

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
серия N **4.401-5**

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ

В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ

АЛЬБОМ I

Узлы крепления кабелей
в вертикальных стволах и скважинах

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
с е р и я N 4.401-5

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ

**В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

СОСТАВ ПРОЕКТА

**АЛЬБОМ I УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ
 В ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТВОЛАХ И СКВАЖИНАХ**

**АЛЬБОМ II УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ
 В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ГОРНЫХ
 ВЫРАБОТКАХ. ЧАСТЬ 1 И ЧАСТЬ 2**

АЛЬБОМ I

**РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“
МИНУГЛЕПРОМА СССР**

**УТВЕРЖДЕН
МИНУГЛЕПРОМОМ СССР
30.03.1978г.**

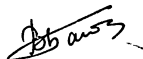
**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“
ПРИКАЗ N162от 19.09.1978г.**

**ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА**



(МАКСИМОВИЧ В.А.)

**ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА**



(ТЮТЮНИК Я.И.)

Содержание

Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3
Пояснительная записка	ККК1-000ПЗ	4
Кронштейн КБ2	КБ2-000	8
Панель	КБ2-010	8
Кронштейн КБ2	КБ2-000СБ	9
Сборочный чертёж	КБ2-000СБ	9
Клица	КБ2-001	10
Стержень	КБ2-002	10
Панель	КБ2-010СБ	11
Сборочный чертёж	КБ2-010СБ	11
Панель	КБ2-011	12
Уголок	КБ2-012	13
Уголок	КБ2-013	13
Уголок	КБ2-014	14
Кронштейн КБ5.. Панель	КБ5-000, 010	14
Кронштейн КБ3	КБ3-000	15
Панель	КБ3-010	15
Кронштейн КБ3	КБ3-000СБ	16
Сборочный чертёж	КБ3-000СБ	16
Панель	КБ3-010СБ	17
Сборочный чертёж	КБ3-010СБ	17
Панель	КБ3-011	18
Уголок	КБ3-012	19
Уголок	КБ3-013	19
Кронштейн КБ4	КБ4-000	20
Панель	КБ4-010	20
Кронштейн КБ4	КБ4-000СБ	21
Сборочный чертёж	КБ4-000СБ	21
Панель	КБ4-010СБ	22
Сборочный чертёж	КБ4-010СБ	22
Панель	КБ4-011	23
Кронштейн КБ6	КБ6-000СБ	24
Сборочный чертёж	КБ6-000СБ	24
Кронштейн. Сборочный чертёж	КБ6-010СБ	25
Панель	КБ6-011	25
Кронштейн КТ2	КТ2-000	26
Кронштейн КТ2	КТ2-000СБ	27
Сборочный чертёж	КТ2-000СБ	27
Панель	КТ2-010	28
Панель	КТ2-010СБ	29
Сборочный чертёж	КТ2-010СБ	29
Ребро	КТ2-011	30
Ребро	КТ2-012	30
Кронштейн	КТ3-000	31
Кронштейн	КТ3-000СБ	32
Сборочный чертёж	КТ3-000СБ	32
Панель	КТ3-010	33
Панель. Сборочный чертёж	КТ3-010СБ	34
Кронштейн КР2	КР2-000	35
Кронштейн КР2	КР2-000СБ	36
Сборочный чертёж	КР2-000СБ	36
Панель	КР2-010	37
Панель	КР2-010СБ	38
Сборочный чертёж	КР2-010СБ	38
Скоба	КР2-011	39
Отбойник	ЗТ-011	39
Кронштейн КР3	КР3-000	40
Кронштейн КР3	КР3-000СБ	41
Сборочный чертёж	КР3-000СБ	41
Панель	КР3-010	42
Панель	КР3-010СБ	43
Сборочный чертёж	КР3-010СБ	43
Кронштейн КР4	КР4-000	44
Кронштейн КР4	КР4-000СБ	45
Сборочный чертёж	КР4-000СБ	45
Панель	КР4-010	46

1	2	3
Панель	КР4-010СБ	47
Сборочный чертёж	КР4-010СБ	47
Кронштейн КБП2	КБП2-000	48
Кронштейн. Хомут	КБП2-010, 020	48
Кронштейн КБП2	КБП2-000СБ	49
Сборочный чертёж	КБП2-000СБ	49
Кронштейн. Сборочный чертёж	КБП2-010СБ	50
Ребро. Полоса	КБП2-011, 012	50
Хомут. Сборочный чертёж	КБП2-020СБ	51
Скоба. Накладка	КБП2-021, 022	51
Кронштейн КБП3	КБП3-000	52
Кронштейн	КБП3-010	52
Кронштейн КБП3	КБП3-000СБ	53
Сборочный чертёж	КБП3-000СБ	53
Кронштейн. Сборочный чертёж	КБП3-010СБ	54
Кронштейн. Сборочный чертёж	КБП4-010СБ	54
Кронштейн КБП4	КБП4-000	55
Кронштейн	КБП4-010	55
Кронштейн КБП4	КБП4-000СБ	56
Сборочный чертёж	КБП4-000СБ	56
Щиток	Ц-000	57
Щиток. Планка	Ц-001, 002	57
Щиток	Ц-000СБ	58
Сборочный чертёж	Ц-000СБ	58
Опора ОБ	ОБ-000	59
Опора	ОБ-010	59
Опора ОБ	ОБ-000СБ	60
Сборочный чертёж	ОБ-000СБ	60
Стержень. Полухомут	ОБ-001, 002	61
Лист. Лист	ОБ-011, 012	61
Опора	ОБ-010СБ	62
Сборочный чертёж	ОБ-010СБ	62
Кронштейн КАД	КАД-000	63
Кронштейн КАК	КАК-000	63
Кронштейн КАД. Сборочный чертёж	КАД-000СБ	64
Панка. Прихват	КАД-001, 002	64
Кронштейн КАК. Сборочный чертёж	КАК-000СБ	65
Скоба. Планка	КАК-001, 002	65
Зажим ЗТ	ЗТ-000	66
Скоба	ЗТ-010	66
Зажим ЗТ	ЗТ-000СБ	67
Сборочный чертёж	ЗТ-000СБ	67
Скоба	ЗТ-010СБ	68
Сборочный чертёж	ЗТ-010СБ	68
Скоба	ЗТ-001	69

ККК1-000

Изм. №, дата, введ. в действие, №, дата, введ. в действие, №, дата, введ. в действие

7583/1 3

Изм. №	Дата	№ документа	Исполн.	Дата
Исполн.	Левина	КБС		
Исполн.	Котак	КБС		
Исполн.	Котак	КБС		
Исполн.	Котак	КБС		
Исполн.	Котак	КБС		
Исполн.	Котак	КБС		
Исполн.	Котак	КБС		

ККК1-000

Содержание

альбома 1

Южгипрошахт
г. Харьков

Формат Р2

Для прокладки кабелей в вертикальном стволе, закрепленном либо бетонной крепью, либо сборными железобетонными ребристыми тубингами конструкции института ВНИИОМШС, либо сборными железобетонными тубингами СТК конструкции Центрогипрошахтостроя, либо сборными чугунными тубингами конструкции проектной конторы треста „Шахтостпецстрой“, а также для прокладки кабелей в вертикальной скважине, закрепленной обсадной трубой, с учетом технологии прокладки в проекте разработаны рабочие чертежи:

- кронштейнов для крепления силовых, контрольных и телефонных кабелей, располагаемых вертикально в стволе с бетонной или тубинговой крепью;
- кронштейнов для крепления силовых, контрольных и телефонных кабелей на двутавровых расстрелах;
- кронштейнов для крепления силовых кабелей, располагаемых по периметру ствола с бетонной крепью;
- щитка для защиты кабелей располагаемых по периметру ствола;
- опор под соединительные муфты для силовых кабелей, располагаемых в нише ствола с бетонной крепью;
- кронштейнов для направления тросов стволовой сигнализации, закрепляемых на двутавровых или коробчатых расстрелах;
- зажимов для крепления к тросу одного или двух силовых, контрольных и телефонных кабелей при прокладке их на глубину не более 200м в скважинах, закрепленных обсадными трубами.

Внимание! По условиям безопасности и эксплуатации крепление силовых, контрольных и телефонных кабелей к двутавровым расстрелам армировки ствола нежелательно.

В связи с тем, что Минуглепром СССР письмом № 25-б-6/127 от 18.02.76г. в адрес институтов ВНИИОМШС и Южгипрошахт посчитал возможным допустить такой вариант крепления как временный, в настоящем проекте разработаны необходимые конструкции.

Ниже приведены условия и порядок, при которых, в соответствии с письмом МАКНИИ № 14/3905 от 03.05.76г. допускается, только на действующих шахтах, крепление кабелей к расстрелам армировки стволов.

Условия и порядок, при которых допускается на действующих шахтах крепление кабелей к расстрелам армировки стволов.

Этот вид крепления кабелей в стволе допускается, если:

- прокладка кабелей не возможна без остановки подъема;
- время, необходимое на прокладку кабелей, превышает ресурс времени, отведенный на ремонтные работы в стволе;
- место размещения кабелей позволяет производить систематическое надлежащее наблюдение за состоянием их крепления к расстрелам;
- состояние армировки хорошее.

Этот вид крепления кабелей может быть использован только на действующих шахтах, как временный, на срок, установленный техническим директором (главным инженером) эксплуатационного или шахтостроительного производственного объединения (комбината) и согласованный с районной инспекцией Госгортехнадзора.

Чертежи кронштейнов и зажимов для крепления кабелей в вертикальных стволах и скважинах разработаны применительно к силовым, контрольным и телефонным кабелям (см. „Перечень кабелей с медными жилами, допущенных для применения в шахтах,“ составленный МАКНИИ и ВостНИИ в августе 1976г.).

7583/I 4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изм. лист № документа				Дата				Листов			
Разработано				Проверено				Листов			
Проектировано				Листов				Листов			
Выполнено				Листов				Листов			
Контроль				Листов				Листов			
Инженер				Листов				Листов			

ККК1-000ПЗ

Пояснительная записка

Южгипрошахт г. Харьков

Формат Р2

1. Кронштейны для крепления кабелей, расположенных в стволе с бетонной или тубинговой крепью.

Чертежи кронштейнов разработаны для крепления:

- двух, трех и четырех силовых или телефонных кабелей;
- двух, трех, четырех и шести контрольных кабелей.

- 1.1. В таблицах 1 указаны данные, по выбору кронштейнов для крепления кабелей в стволе с бетонной крепью.
- 1.2. В таблице 2 приведены данные по выбору кронштейнов для крепления кабелей в стволе с тубинговой крепью.
- 1.3. В таблице 3 приведены данные по выбору кронштейнов для крепления кабелей на двутавровых расстрелах.

2. Кронштейны для крепления силовых кабелей, расположенных по периметру ствола с бетонной крепью.

Чертежи кронштейнов, располагаемых по периметру ствола с бетонной крепью, разработаны для крепления двух, трех и четырех силовых кабелей.

В таблице 4 приведены данные, по выбору кронштейнов, а на рис. 1 показано место расположения кронштейнов в стволе.

3. Щитки для предохранения кабелей, прокладываемых по периметру ствола.

В таблице 5 приведены данные для выбора щитков, предохраняющих кабель от случайных повреждений на них различных предметов.

4. Опоры под соединительные муфты для силовых кабелей, расположенных в нише ствола.

Чертежи опор под соединительные муфты для силовых кабелей, располагаемых в нише ствола с бетонной крепью, разработаны для крепления кожухов марок КЗЧ_Г-55, КЗЧ_Г-65 и КЗЧ_Г-75, защищающих соединительные свинцовые муфты по ГОСТ 13781.2-69.

В таблице 6 приведены данные для выбора опор, а на рис. 1 показано место расположения опор в стволе.

При выборе опор следует руководствоваться тем, что кожуху КЗЧ_Г-55 соответствует диаметр опоры 120мм; кожуху КЗЧ_Г-65 соответствует диаметр опоры 142мм; кожуху КЗЧ_Г-75 соответствует диаметр опоры 161мм.

5. Кронштейны для направления тросов стволовой сигнализации.

Чертежи кронштейнов, направляющих тросы стволовой сигнализации, разработаны для крепления на двутавровых и коробчатых расстрелах.

В таблице 7 и 8 приведены данные, по выбору направляющих тросов для крепления, соответственно, на двутавровых и коробчатых расстрелах.

6. Зажимы для крепления к тросу силовых, контрольных и телефонных кабелей.

Чертежи зажимов разработаны для крепления к тросу силового, контрольного или телефонного кабелей при прокладке их на глубину не более 200мм в сваяжинах, закрепленных обсадными трубами.

В таблице 9 приведены данные по выбору зажимов.

7. Порядок заказа узлов крепления кабелей.

При заполнении заказной спецификации в графе «Наименование...» необходимо обязательно указать кроме наименования изделия его шифр, а для кронштейнов типа КБ, КТ и КР наружный диаметр кабеля.

Например, «Кронштейн КБ2 (шифр КБ2-4) для наружного диаметра кабеля 61мм.»

Указание на чертежах и документах, подписанное в документе

ККК1-000ПЗ

Таблица 4

Количество кабелей	Тип крепления	Наружный диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	Бетонная крепь	от 35 до 50	КБП2-1	КБП2-000	12,2	49
		свыше 50 до 60	КБП2-2	-01	12,9	
		свыше 60 до 72	КБП2-3	-02	13,7	
3	Бетонная крепь	от 35 до 50	КБП3-1	КБП3-000	15,8	52
		свыше 50 до 60	КБП3-2	-01	16,8	
		свыше 60 до 72	КБП3-3	-02	18	
4	Бетонная крепь	от 35 до 50	КБП4-1	КБП4-000	19,4	55
		свыше 50 до 60	КБП4-2	-01	20,4	
		свыше 60 до 72	КБП4-3	-02	22,5	

Таблица 5

Количество кабелей	Тип крепления	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	Бетонная крепь	Ц-1	Ц-000	8	57
3		Ц-2	-01	9,7	
4		Ц-3	-02	11,4	

Таблица 6

Диаметр муфты, мм	Тип крепления	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
120	Бетонная крепь	ОБ-1	ОБ-000	43,2	59
142		ОБ-2	-01	42,4	
161		ОБ-3	-02	47,4	

Таблица 7

№ двутавра	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
20	КАД1	КАД-000	0,85	63
22; 22С	КАД2	-01	0,87	
24	КАД3	-02	0,88	
27	КАД4	-03	0,9	
36; 36С	КАД5	-04	0,97	
40	КАД6	-05	0,99	
27С	КАД7	-06	0,91	
24М	КАД8	-07	0,89	
30М; 36М	КАД9	-08	0,94	
45М	КАД10	-09	0,98	

Таблица 8

Размеры расстрела, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
104x170	КАК1	КАК-000	1,46	63
130x212	КАК2	-01	1,68	

Таблица 9

Диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
17...19	ЗТ-1	ЗТ-000	0,47	66
22...25	ЗТ-2	-01	0,51	
26...27	ЗТ-3	-02	0,53	
30...33	ЗТ-4	-03	0,57	
36...39	ЗТ-5	-04	0,62	
40...43	ЗТ-6	-05	0,68	
45...47	ЗТ-7	-06	0,9	
48...51	ЗТ-8	-07	1,73	
55...58	ЗТ-9	-08	1,81	
60...63	ЗТ-10	-09	1,85	
65...68	ЗТ-11	-11	1,89	
70...73	ЗТ-12	-12	2,03	

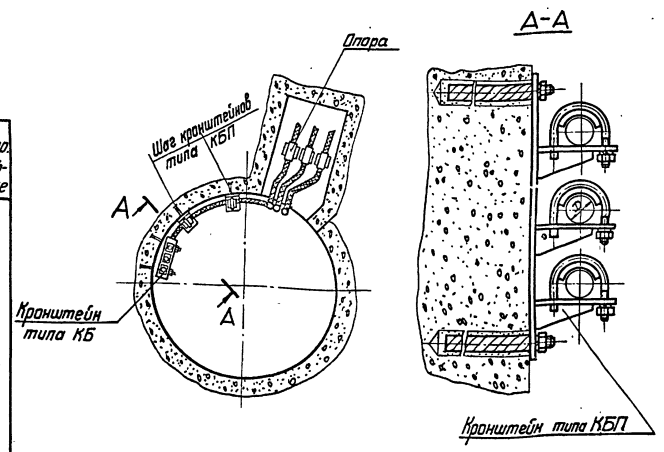


Рис. 1

Шифр, наименование, количество и дата изготовления, наименование и дата изготовления, наименование и дата изготовления

7583/1 6

Таблица 1

Кол-во кабелей	Тип крепления	Наружный диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	БЕТОННАЯ	от 20 до 35	КБ2-1	КБ2-000	593	8
		свыше 35 до 50	КБ2-2	-01	1074	
		свыше 50 до 60	КБ2-3	-02	1278	
		свыше 60 до 72	КБ2-4	-03	1552	
3	БЕТОННАЯ	от 20 до 35	КБ3-1	КБ3-000	675	16
		свыше 35 до 50	КБ3-2	-01	1268	
		свыше 50 до 60	КБ3-3	-02	152	
		свыше 60 до 72	КБ3-4	-03	1904	
4	БЕТОННАЯ	от 20 до 35	КБ4-1	КБ4-000	78	20
		свыше 35 до 50	КБ4-2	-01	14,5	
		свыше 50 до 60	КБ4-3	-02	18,22	
		свыше 60 до 72	КБ4-4	-03	23,26	
6		от 20 до 35	КБ6	КБ6-000	16,1	14

Таблица 3

Кол-во кабелей	№ группы троса	Наружный диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	20, 22, 22С, 24, 24М	от 20 до 35	КР2-1	КР2-000	4,45	35
		свыше 35 до 50	КР2-2	-01	6,74	
		свыше 50 до 60	КР2-3	-02	9,1	
		свыше 60 до 72	КР2-4	-03	11,7	
	27, 27С, 30М, 36М	от 20 до 35	КР2-5	-04	4,49	
		свыше 35 до 50	КР2-6	-05	6,77	
		свыше 50 до 60	КР2-7	-06	9,14	
		свыше 60 до 72	КР2-8	-07	11,74	
	36, 36С, 40	от 20 до 35	КР2-9	-08	4,59	
		свыше 35 до 50	КР2-10	-09	6,89	
		свыше 50 до 60	КР2-11	-10	9,3	
		свыше 60 до 72	КР2-12	-11	11,91	
3	20, 22, 22С, 24, 24М	от 20 до 35	КР3-1	КР3-000	5,25	40
		свыше 35 до 50	КР3-2	-01	8,56	
		свыше 50 до 60	КР3-3	-02	11,45	
		свыше 60 до 72	КР3-4	-03	15,09	
	27, 27С, 30М, 36М	от 20 до 35	КР3-5	-04	5,29	
		свыше 35 до 50	КР3-6	-05	8,61	
		свыше 50 до 60	КР3-7	-06	11,49	
		свыше 60 до 72	КР3-8	-07	15,13	
	36, 36С, 40	от 20 до 35	КР3-9	-08	5,39	
		свыше 35 до 50	КР3-10	-09	8,69	
		свыше 50 до 60	КР3-11	-10	11,65	
		свыше 60 до 72	КР3-12	-11	15,29	
4	20, 22, 22С, 24, 24М	от 20 до 35	КР4-1	КР4-000	6,28	44
		свыше 35 до 50	КР4-2	-01	10,54	
		свыше 50 до 60	КР4-3	-02	14,51	
		свыше 60 до 72	КР4-4	-03	19,3	
	27, 27С, 30М, 36М	от 20 до 35	КР4-5	-04	6,32	
		свыше 35 до 50	КР4-6	-05	10,56	
		свыше 50 до 60	КР4-7	-06	14,44	
		свыше 60 до 72	КР4-8	-07	19,3	
	36, 36С, 40	от 20 до 35	КР4-9	-08	6,42	
		свыше 35 до 50	КР4-10	-09	10,66	
		свыше 50 до 60	КР4-11	-10	14,6	
		свыше 60 до 72	КР4-12	-11	19,48	

Таблица 2

Кол-во кабелей	Тип троса	Наружный диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	ВНИЦОМШС - для стб. стальной φ 35, 40, 45 мм; Чрезмерное - для стальной φ 45 и 50 мм; Центральная часть стальной φ 50, 55, 60 мм.	от 20 до 35	КТ2-1	КТ2-000	5	26
		свыше 35 до 50	КТ2-2	-01	7,3	
		свыше 50 до 60	КТ2-3	-02	9,2	
		свыше 60 до 72	КТ2-4	-03	11,8	
	ВНИЦОМШС - для стальной φ 50, 55, 60 мм; Чрезмерное - для стальной φ 50, 55, 60 мм.	от 20 до 35	КТ2-5	-04	5,3	
		свыше 35 до 50	КТ2-6	-05	7,6	
		свыше 50 до 60	КТ2-7	-06	9,5	
		свыше 60 до 72	КТ2-8	-07	12,1	
	ВНИЦОМШС - для стальной φ 70, 75, 80, 90 мм; Чрезмерное - для стальной φ 6,5, 7,0 мм.	от 20 до 35	КТ2-9	-08	5,7	
		свыше 35 до 50	КТ2-10	-09	8	
		свыше 50 до 60	КТ2-11	-10	9,9	
		свыше 60 до 72	КТ2-12	-11	12,5	
3	ВНИЦОМШС - для стальной φ 35, 40, 45 мм; Чрезмерное - для стальной φ 45 и 50 мм; Центральная часть стальной φ 50, 55, 60 мм.	от 20 до 35	КТ3-1	КТ3-000	5,8	31
		свыше 35 до 50	КТ3-2	-01	9,2	
		свыше 50 до 60	КТ3-3	-02	11,6	
		свыше 60 до 72	КТ3-4	-03	15,3	
	ВНИЦОМШС - для стальной φ 50, 55, 60 мм; Чрезмерное - для стальной φ 50, 55, 60 мм.	от 20 до 35	КТ3-5	-04	6,1	
		свыше 35 до 50	КТ3-6	-05	9,5	
		свыше 50 до 60	КТ3-7	-06	11,9	
		свыше 60 до 72	КТ3-8	-07	15,6	
	ВНИЦОМШС - для стальной φ 70, 75, 80, 90 мм; Чрезмерное - для стальной φ 6,5, 7,0 мм.	от 20 до 35	КТ3-9	-08	6,5	
		свыше 35 до 50	КТ3-10	-09	9,9	
		свыше 50 до 60	КТ3-11	-10	12,3	
		свыше 60 до 72	КТ3-12	-11	16	

Вид, материал, количество и способ крепления и монтажа

7583/1 7

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ2-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
22			КБ2-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
11	1		КБ2-010	Панель	1				2,5 кг
			- 01	Панель		1			4,2 кг
			- 02	Панель			1		5,3 кг
			- 03	Панель				1	6,7 кг

Шифр	Лист
КБ2-1	
КБ2-2	
КБ2-3	
КБ2-4	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Ткаченко	М.К.		
Проверил	Левина	М.С.		
Руководил	Коток	М.М.		
И. контр.	Левина	М.С.		
Утвердил	Бердичевский	В.В.		

КБ2-000

Кронштейн КБ2

Литера	Лист	Листов
	1	2

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ2-010-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
22			КБ2-010СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
22	1		КБ2-011	Панель	1				1,8 кг
			- 01	Панель		1			3 кг
			- 02	Панель			1		3,8 кг
			- 03	Панель				1	4,8 кг

Шифр	Лист

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Ткаченко	М.К.		
Проверил	Левина	М.С.		
Руководил	Коток	М.М.		
И. контр.	Левина	М.С.		
Утвердил	Бердичевский	В.В.		

КБ2-010

Панель

Литера	Лист	Листов
	1	2

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ2-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				Детали					
12	2		КБ2-001	Клица	4				0,11 кг
			- 01	Клица		4			0,26 кг
			- 02	Клица			4		0,46 кг
			- 03	Клица				4	0,76 кг
12	3		КБ2-002	Стержень	2				1,44 кг
			- 01	Стержень		2			2,58 кг
			- 02	Стержень			2		2,65 кг
			- 03	Стержень				2	2,72 кг
				Стандартные изделия					
	4			Гайка М16,4, 019фрост ГОСТ 5915-70	2				0,033 кг
				Гайка М24,4, 019фрост ГОСТ 5915-70		2	2	2	0,11 кг
	5			Шайба 16,65Г, 019фрост ГОСТ 6402-70	2				0,008 кг
				Шайба 24,65Г, 019фрост ГОСТ 6402-70		2	2	2	0,027 кг
	6			Шайба 16,04, 019фрост ГОСТ 11371-68	2				0,011 кг
				Шайба 24,04, 019фрост ГОСТ 11371-68		2	2	2	0,032 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

КБ2-000

Лист 2

Формат 11

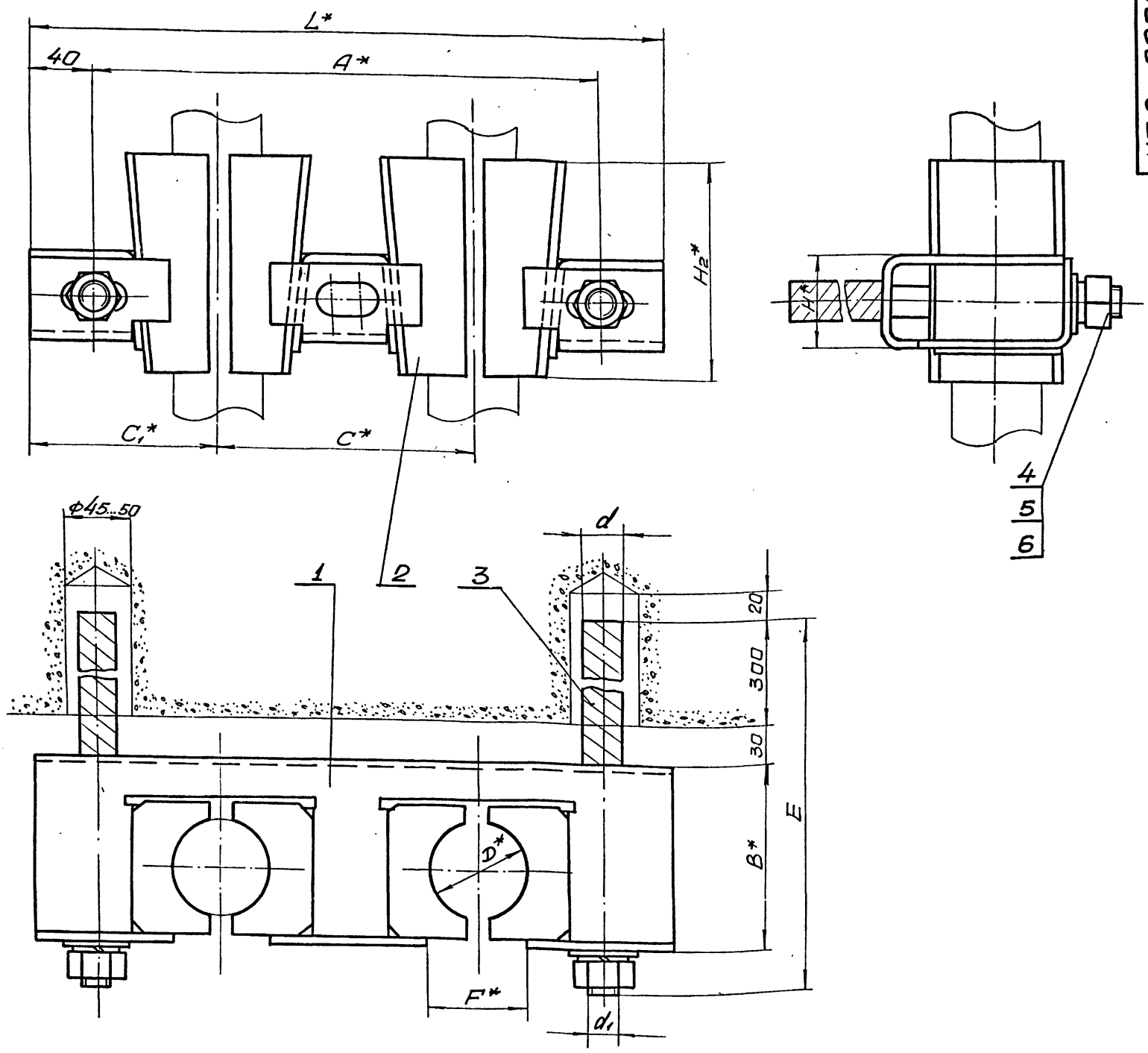
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ2-010-				Примечание
					-	01	02	03	
12	2		КБ2-012	Уголок	1				0,2 кг
			- 01	Уголок		1			0,35 кг
			- 02	Уголок			1		0,46 кг
			- 03	Уголок				1	0,59 кг
12	3		КБ2-013	Уголок	1				0,24 кг
			- 01	Уголок		1			0,4 кг
			- 02	Уголок			1		0,5 кг
			- 03	Уголок				1	0,63 кг
12	4		КБ2-014	Уголок	1				0,24 кг
			- 01	Уголок		1			0,4 кг
			- 02	Уголок			1		0,5 кг
			- 03	Уголок				1	0,63 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

КБ2-010

Лист 2

Формат 11



Обозначение	Шифр	Размеры, мм											Масса, кг	
		D	A	B	E	C	C ₁	F	H	H ₂	L	d		d ₁
КБ2-000	КБ2-1	от 20 до 35	280	85	440	140	110	40	42	100	360	25	M16	5,93
-01	КБ2-2	свыше 35 до 50	330	106	470	165	122,5	60	54	120	410	32	M24	10,74
-02	КБ2-3	свыше 50 до 60	360	126	490	180	130	70	60	150	440	32	M24	12,78
-03	КБ2-4	свыше 60 до 72	400	146	510	200	140	84	70	170	480	32	M24	15,52

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стержень поз. 3 заделать бетоном марки 300.
- 3.* Размеры для справок.

7583/1

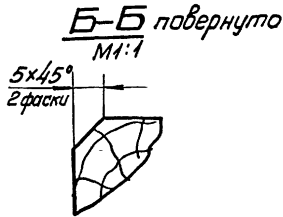
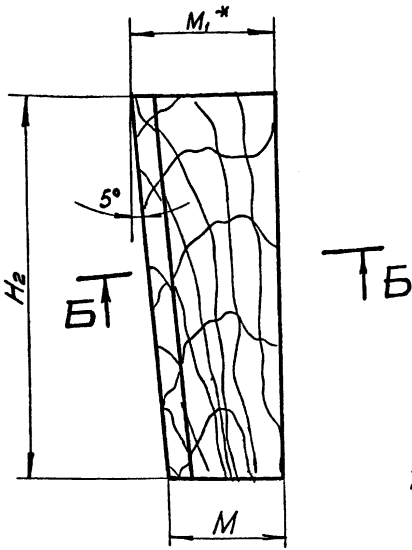
КБ2-000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Корсетка
Дизайн	Левина	М.С.			СМ.		
Проверка	Котляк	И.И.			табл.		
Руковод.	Левина	И.И.			Лист	Листов	1
И.контр.	Левина	И.И.			Южгипрошахт		КО
Исполн.	Бердичевский	В.А.			г. Харьков		

Кронштейн КБ2
Сборочный чертеж

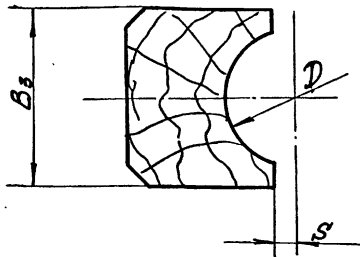
Шифр листа, Подпись и дата, Номер документа, Подпись и дата

КБ2-001



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	Д	Вз	М	М1	Н2	Б	
КБ2-001	от 20 до 35	45	29	38	100	5	0,11
- 01	свыше 35 до 50	65	39	50	120	5	0,26
- 02	свыше 50 до 60	85	41	54	150	7,5	0,46
- 03	свыше 60 до 72	105	51	66	170	7,5	0,76

1. Размер „Д“ выполнить по наружному диаметру кабеля.
- 2.* Размер для справок.

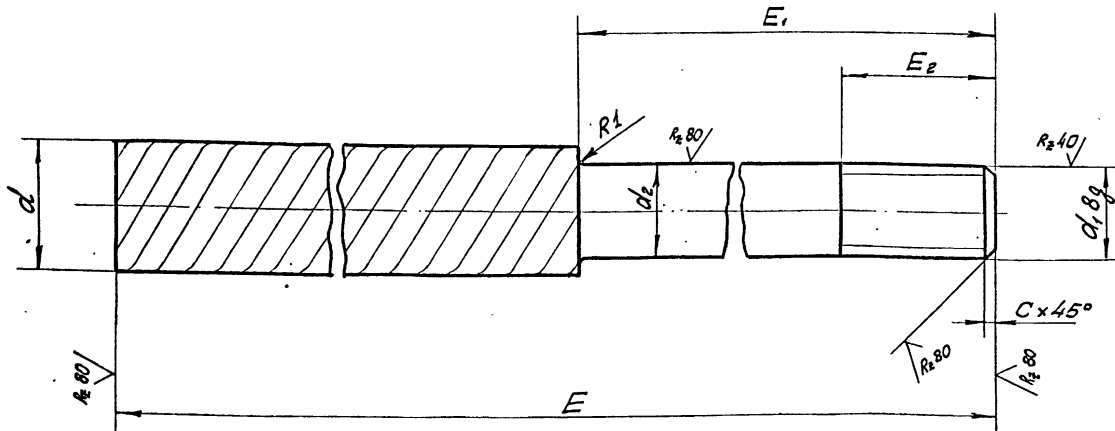


				КБ2-001			Листов	Масса	Масштаб
				Клица			См. табл.	—	—
				Дуб ГОСТ 2695-71			Лист	Листов	1
				Южгипрошахт г. Харьков			КО		

Изд. № 1001. Издательство и дата введ. в действие. Подпись и дата

Формат 12

КБ2-002



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	d	d1	d2	E	E1	E2	C	
КБ2-002	25	M16	16	440	110	30	2	1,44
- 01	32	M24	24	470	140	40	25	2,58
- 02	32	M24	24	490	160	40	25	2,65
- 03	32	M24	24	510	180	40	25	2,72

1. Предельные отклонения размеров по СМ3
2. Покрытие : Ц9 фос.

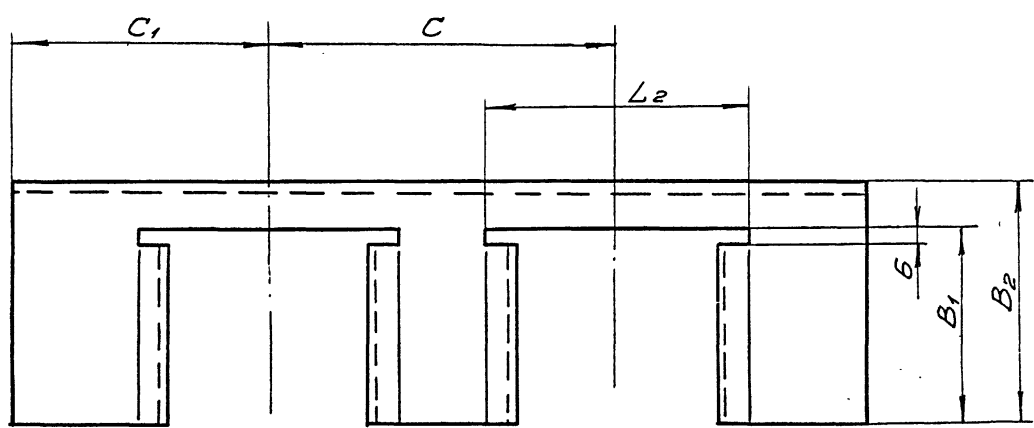
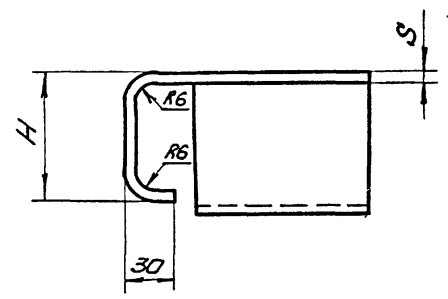
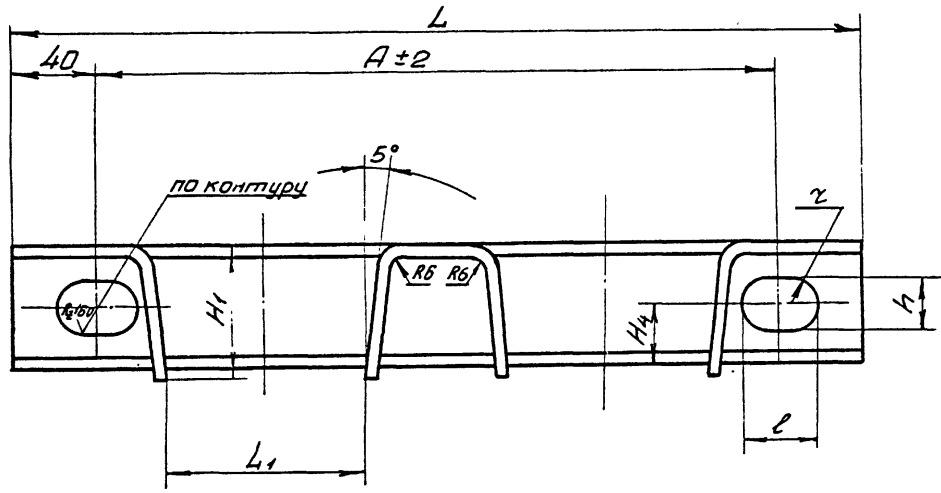
7583/I 10

				КБ2-002			Листов	Масса	Масштаб
				Стержень			См. табл.	—	—
				Сталь арматурная ВСт5сп2 ГОСТ 5781-75			Лист	Листов	1
				Южгипрошахт г. Харьков			КО		

Формат 12

Изд. № 1001. Издательство и дата введ. в действие. Подпись и дата

А (✓)



Обозначение	Размеры, мм															Масса, кг
	A	B ₁	B ₂	C	C ₁	H	H ₁	H ₄	L	L ₁	L ₂	S	ℓ	h	γ	
КБ2-011	280	50	80	140	110	42	47	20	360	70	100	5	30	18	9	1,8
-01	330	70	100	165	122,5	54	59	27	410	90	125	6	40	26	13	3
-02	360	90	120	180	130	60	65	30	440	100	135	6	40	26	13	3,8
-03	400	110	140	200	140	70	76	35	480	120	155	6	40	26	13	4,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{z160} .

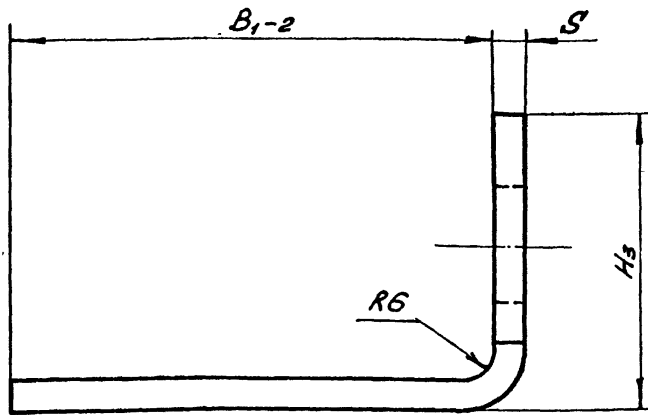
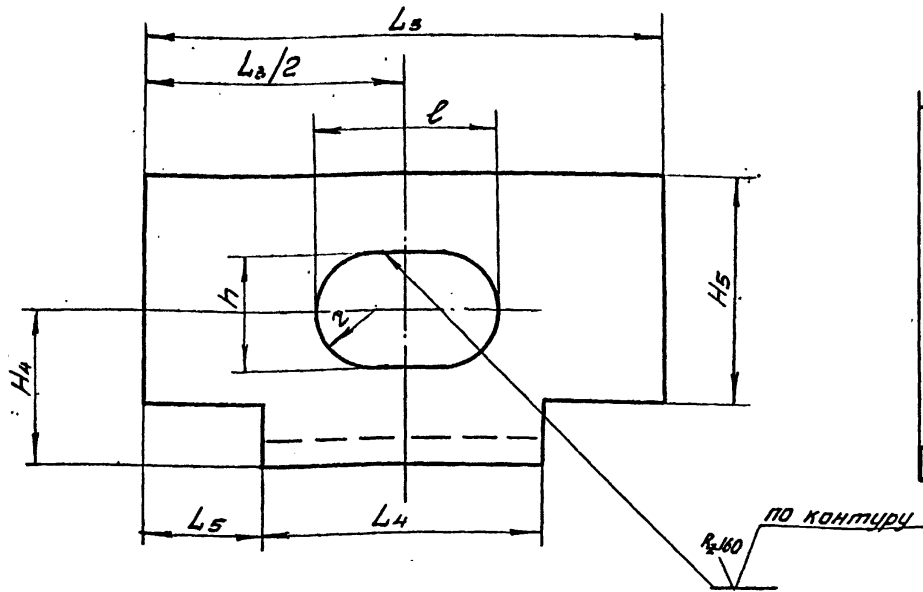
7583/1 12

КБ2-011

КБ2-011				Литера	Масса	Масштаб
Панель				С.м.	табл.	-
Б ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1
Лист ВСт 3 кл 2 ГОСТ 14637-69				ЮЖПРОШАХТ г. Харьков		
Исполнитель: [подпись]				КД		

Имя, инициалы, Подпись и дата
Имя, инициалы, Подпись и дата
Имя, инициалы, Подпись и дата

КБ2-012



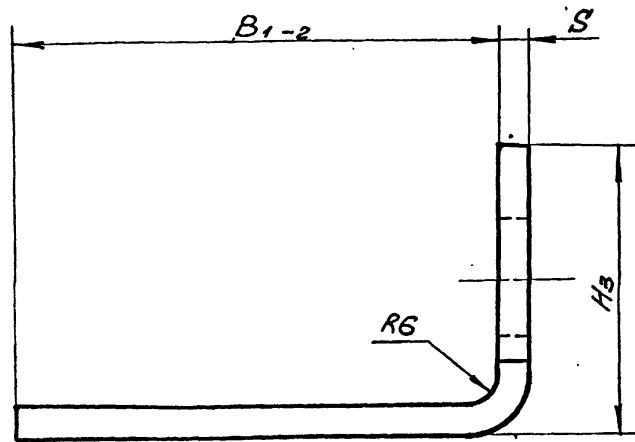
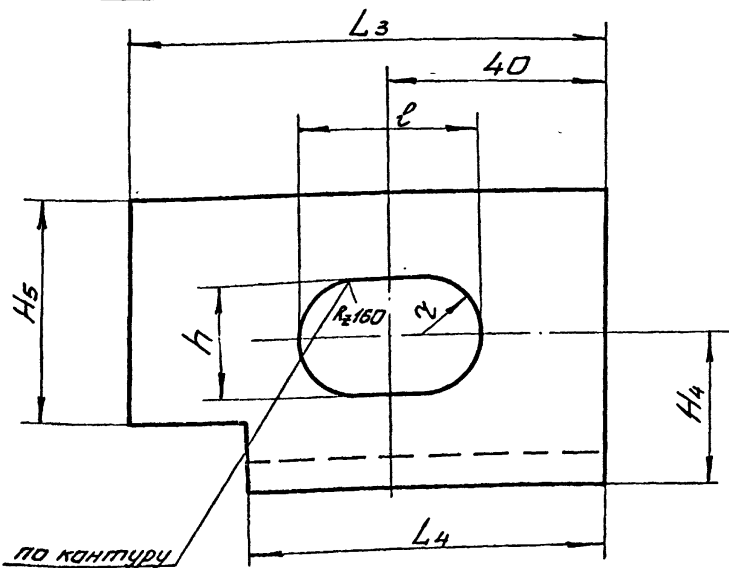
Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	B ₁	S	H ₃	H ₄	H ₅	L ₃	L ₄	L ₅	h	l	r	
КБ2-012	50	5	38	20	25	100	52	24	18	30	9	0,2
-01	70	6	50	27	35	105	52	24	26	40	13	0,35
-02	90	6	55	30	40	110	62	24	26	40	13	0,46
-03	110	6	65	35	50	116	62	27	26	40	13	0,59

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ_в.
2. Шероховатость поверхностей реза $R_{a,160} \sqrt{V}$.

КБ2-012				Литера	Масса	Масштаб
Уголок				С.М. табл.	-	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
			И. Каченко	12.02		
			Л. Левина	12.05		
			К. Коток	12.07		
			Л. Левина	12.08		
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Южгипрошахт КО		
ВСт 2 кп 2 ГОСТ 4637-69				г. Харьков		
Формат 12						

Изм. №, лист, подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

КБ2-013



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	B ₁	S	H ₃	H ₄	H ₅	L ₃	L ₄	h	l	r		
КБ2-013	50	5	38	20	25	90	76	18	30	9	0,24	
-01	70	6	50	27	35	92	78	26	40	13	0,4	
-02	90	6	55	30	40	95	81	26	40	13	0,5	
-03	110	6	65	35	50	98	81	26	40	13	0,63	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ_в.
2. Шероховатость поверхностей реза $R_{a,160} \sqrt{V}$.

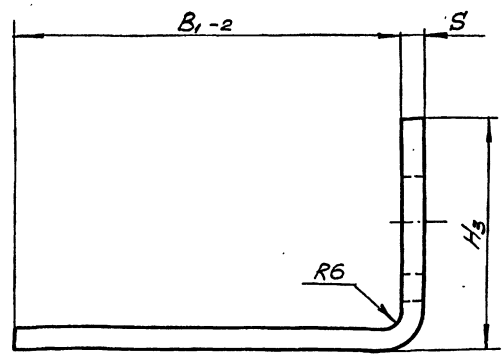
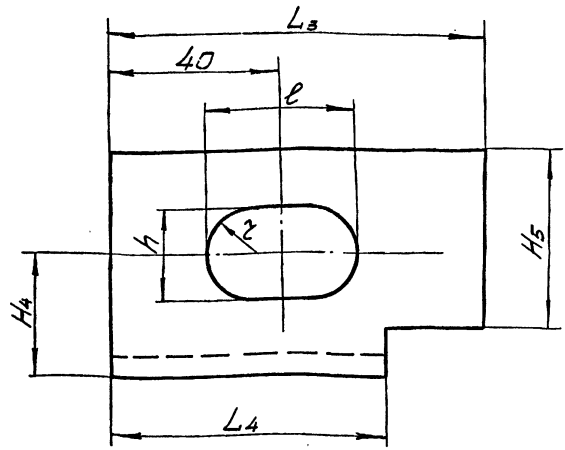
КБ2-013				Литера	Масса	Масштаб
Уголок				С.М. табл.	-	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
			И. Каченко	12.02		
			Л. Левина	12.05		
			К. Коток	12.07		
			Л. Левина	12.08		
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Южгипрошахт КО		
ВСт 2 кп 2 ГОСТ 4637-69				г. Харьков		
Формат 12						

7583/1 13

Изм. №, лист, подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

КБ2-014

✓(v)



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг	
	B ₁	S	H ₃	H ₄	H ₅	L ₃	L ₄	h	l		γ
КБ2-014	50	5	38	20	25	90	76	18	30	9	0,24
-01	70	6	50	27	35	92	78	26	40	13	0,4
-02	90	6	55	30	40	95	81	26	40	13	0,5
-03	110	6	65	35	50	98	81	26	40	13	0,63

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₉.
2. Шероховатость поверхностей реза γ_{1,63}.

КБ2-014				Литера	Масса	Масштаб
Уголок				См. табл.	-	-
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов 1	КО
В.Т.З. кп.2 ГОСТ 14637-69				ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков		
Формат А2						

Шп. № табл. Подпись и дата (вместо штампа) Шп. № табл. Подпись и дата

Формат	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
22					КБ6-000СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1				КБ6-010	Сборочные единицы Панель	1	9,8 кг
12	2				КБ2-001	Детали Клица	12	0,11 кг
12	3				КБ2-002	Стержень	2	2,44 кг
4					Шайба М16.4. 019 фос	Стандартные изделия ГОСТ 5915-70	2	0,033 кг
5					Шайба 16.65Г. 019 фос	ГОСТ 6402-70	2	0,028 кг
6					Шайба 16.04. 019 фос	ГОСТ 11371-68	2	0,011 кг

Формат	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
22					КБ6-010СБ	Документация Сборочный чертеж		
12	1				КБ6-011	Детали Панель	1	4,5 кг
12	2				КБ2-012	Уголок	5	0,2 кг
12	3				КБ3-012	Уголок	1	0,18 кг
12	4				КБ3-013	Уголок	1	0,18 кг

Шп. № табл. Подпись и дата (вместо штампа) Шп. № табл. Подпись и дата

Шп. № табл. Подпись и дата (вместо штампа) Шп. № табл. Подпись и дата

КБ6-000				Литера	Лист	Листов 1
Кранштейн КБ6				ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков		
Формат А1						

КБ6-010				Литера	Лист	Листов 1
Панель				ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков		
Формат А1						

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБЗ-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
22			КБЗ-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>					
11	1		КБЗ-010	Панель	1				3,1 кг
			- 01	Панель	1				5,6 кг
			- 02	Панель		1			6,8 кг
			- 03	Панель			1		8,7 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КБЗ-000		
Разработ	Каченко	ИМ			Литера	Лист	Листов
Проверил	Левина	МЛ			1	2	
Руководил	Котак	МЛ			ЮЖГИПРОШАХТ		
И. контр.	Левина	МЛ			г. Харьков		
Утвердил	Бердичевский	МЛ			КО		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБЗ-010-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
22			КБЗ-010СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
12	1		КБЗ-012	Уголок	2				0,2 кг
			- 01	Уголок	2				0,35 кг
			- 02	Уголок		2			0,46 кг
			- 03	Уголок			2		0,59 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КБЗ-010		
Разработ	Каченко	МЛ			Литера	Лист	Листов
Проверил	Левина	МЛ			1	2	
Руководил	Котак	МЛ			ЮЖГИПРОШАХТ		
И. контр.	Левина	МЛ			г. Харьков		
Утвердил	Бердичевский	МЛ			КО		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБЗ-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
12	2		КБЗ-001	Клица	6				0,11 кг
			- 01	Клица	6				0,26 кг
			- 02	Клица		6			0,46 кг
			- 03	Клица			6		0,76 кг
12	3		КБЗ-002	Стержень	2				1,44 кг
			- 01	Стержень	2				2,58 кг
			- 02	Стержень		2			2,65 кг
			- 03	Стержень			2		2,72 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
	4			Гайка М16.4.019 фас ГOST 5915-70	2				0,033 кг
				Гайка М24.4.019 фас ГOST 5915-70	2	2	2		0,11 кг
	5			Шайба 16.65Г.019 фас ГOST 6402-70	2				0,008 кг
				Шайба 24.65Г.019 фас ГOST 6402-70	2	2	2		0,027 кг
	6			Шайба 16.04.019 фас ГOST 11374-68	2				0,011 кг
				Шайба 24.04.019 фас ГOST 11374-68	2	2	2		0,032 кг

7583/1

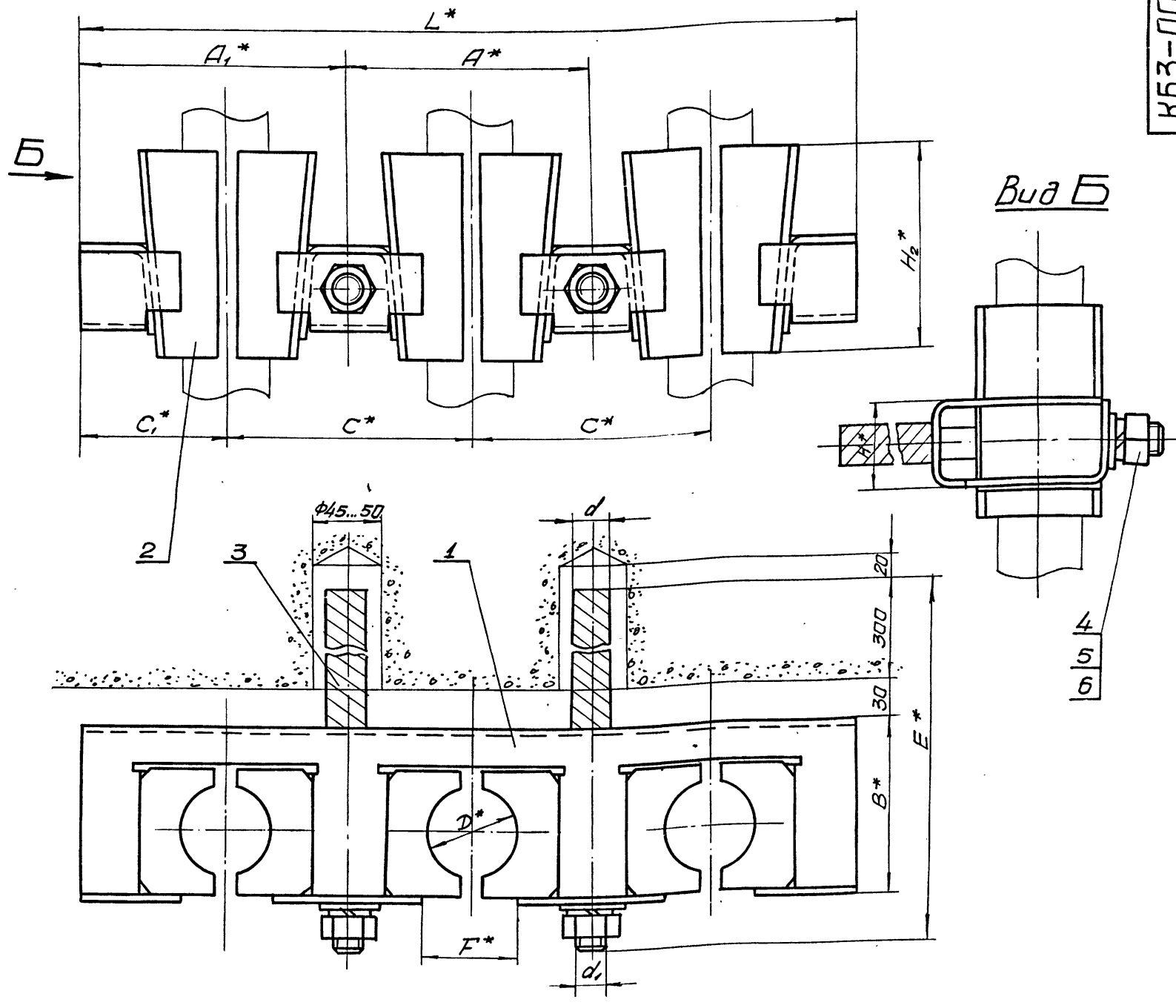
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КБЗ-000		
	2				ЮЖГИПРОШАХТ		
					г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБЗ-010-				Примечание
					-	01	02	03	
22	2		КБЗ-011	Панель	1				2,3 кг
			- 01	Панель	1				4,1 кг
			- 02	Панель		1			5 кг
			- 03	Панель			1		6,4 кг
12	3		КБЗ-012	Уголок	1				0,18 кг
			- 01	Уголок	1				0,32 кг
			- 02	Уголок		1			0,38 кг
			- 03	Уголок			1		0,46 кг
12	4		КБЗ-013	Уголок	1				0,18 кг
			- 01	Уголок	1				0,32 кг
			- 02	Уголок		1			0,38 кг
			- 03	Уголок			1		0,46 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КБЗ-010		
	2				ЮЖГИПРОШАХТ		
					г. Харьков		

Формат 11



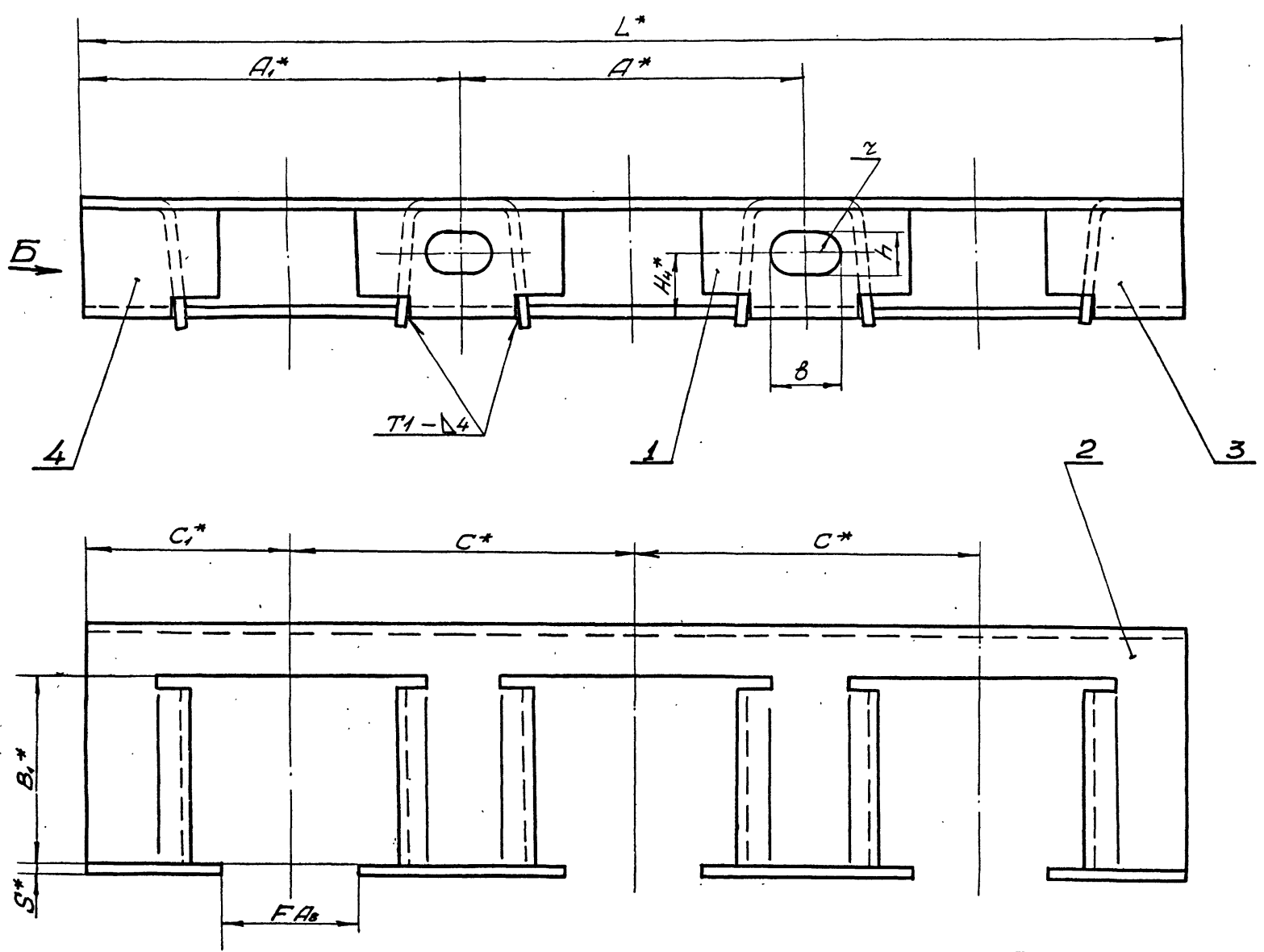
Обозначение	Шифр	Размеры, мм											Масса, кг		
		D	A	A ₁	B	E	C	C ₁	F	H	H ₂	L		d	d ₁
КБЗ-000	КБЗ-1	от 20 до 35	140	160	85	440	140	90	40	42	100	160	25	M16	6,75
-01	КБЗ-2	свыше 35 до 50	165	187,5	106	470	165	105	60	54	120	180	32	M24	12,6
-02	КБЗ-3	свыше 50 до 60	180	200	126	490	180	110	70	60	150	180	32	M24	15,2
-03	КБЗ-4	свыше 60 до 72	200	220	146	510	200	120	84	70	170	180	32	M24	19,04

1. Общие технические условия на изготавливаемые по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни поз. 3 заделаны бетоном марки 300.
- 3* Размеры для справок.

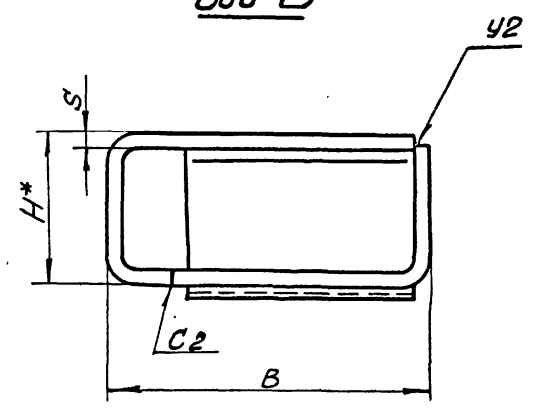
7583/1 16

Шифр № листа / Подпись и дата / Шифр № документа / Подпись и дата

КБЗ-000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн КБЗ				СМ.	табл.	-
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Южгипрошахт				г. Харьков		КО



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	
	A	A _i	B	B _i	C	C _i	H	H ₄	L	F	S	ℓ	h		γ
КБЗ-010	140	160	85	50	140	90	42	20	460	40	5	30	18	9	3,1
- 01	165	187,5	106	70	165	105	54	27	540	60	6	40	26	13	5,6
- 02	180	200	126	90	180	110	60	30	580	70	6	40	26	13	6,8
- 03	200	220	146	110	200	120	70	35	640	84	6	40	26	13	8,7

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
3. Антикоррозийное покрытие: эмаль ХВ-100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщ. 50 мкм.
- 4.* Размеры для справок.

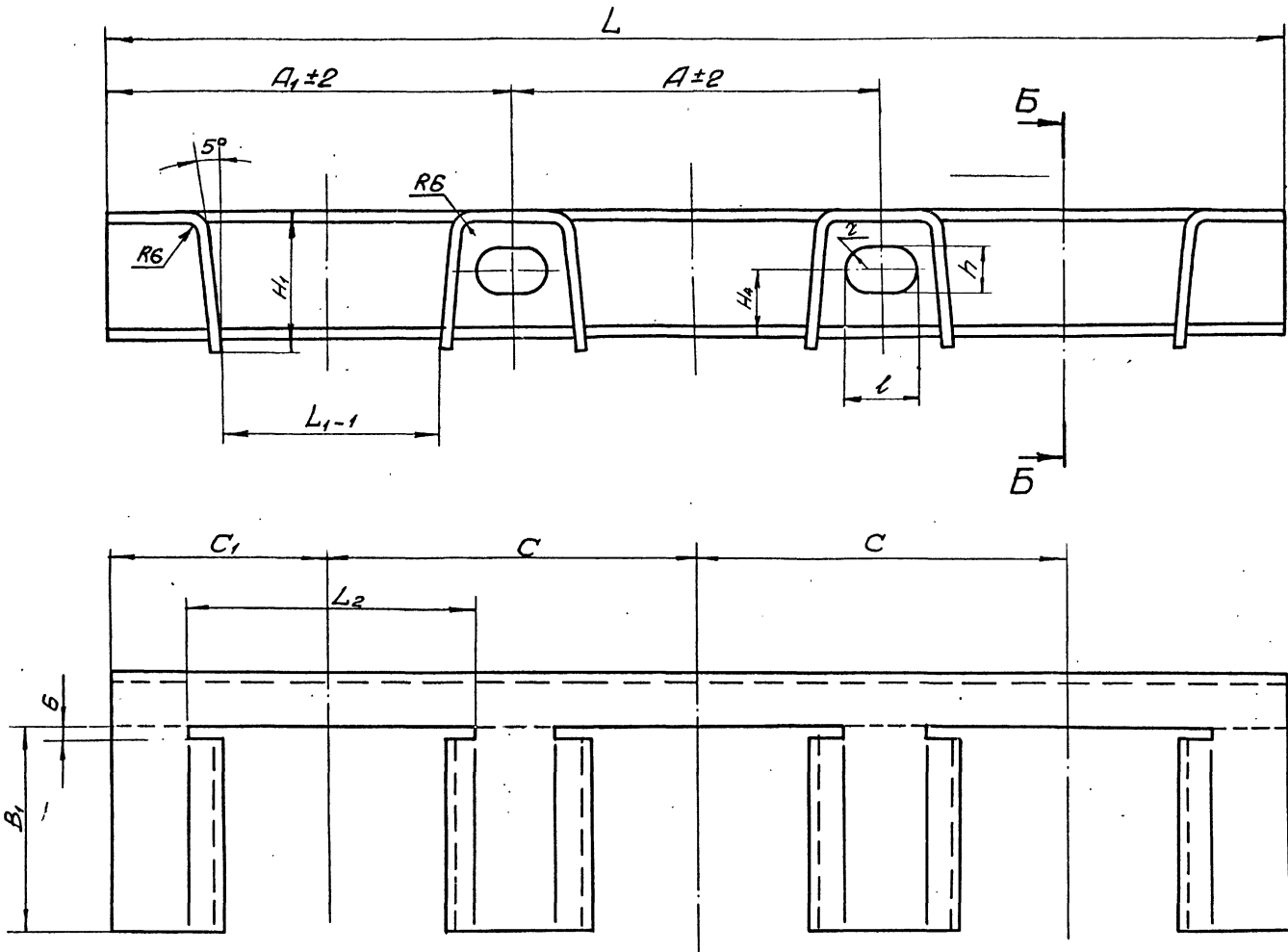
7583/1 17

				КБЗ-010СБ		
Исполн.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Исполн.	Масса
Разраб.	Ткаченко	1972			См. табл.	-
Проверил	Левина				Лист	Листов 1
Руковод	Катак				Южгипрошахт	
Н.контр	Левина				г. Харьков	
Исполн.	Бердичевский				КО	

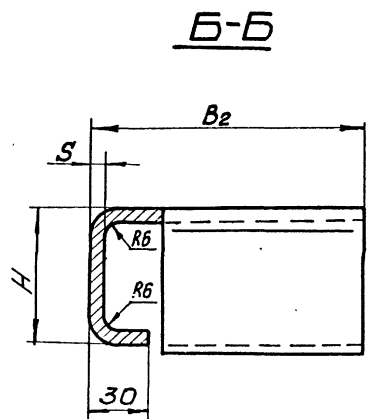
Кронштейн
Сборочный чертеж

Исполн. Подпись и дата. Взам. Инв. №. Инв. № документа. Подпись и дата.

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм																Масса, кг
	A	A ₁	B ₁	B ₂	S	C	C ₁	H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	l	h	γ	
КБЗ-011	140	160	50	80	5	140	90	42	47	20	460	70	100	30	18	9	2,3
-01	165	187,5	70	100	6	165	105	54	59	27	540	90	125	40	26	13	4,1
-02	180	200	90	120	6	180	110	60	65	30	580	100	135	40	26	13	5
-03	200	220	110	140	6	200	120	70	76	35	640	120	155	40	26	13	6,4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{a160} ✓

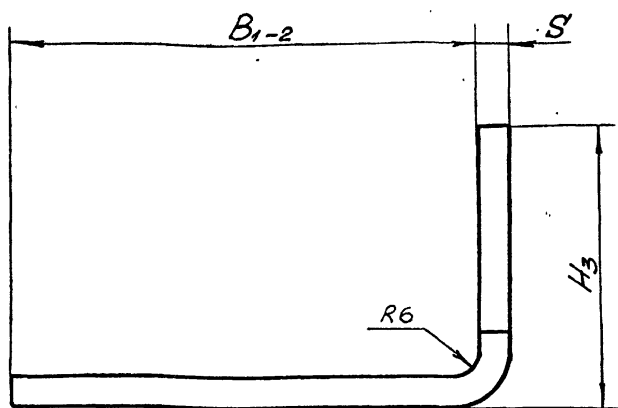
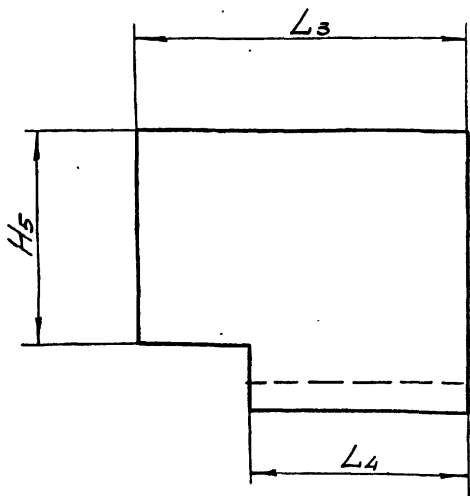
7583/1 18

Шифр чертежа, наименование и дата, номер документа, номер листа, номер документа, дата

				КБЗ-011			Листов	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Панель		СМ.	табл.	—
Разработ.	Каченко	И.И.					Лист	Листов	—
Проверил	Лебина	И.И.			Лист Б ГОСТ 19903-74 в СтЗ кл 2 ГОСТ 14637-69		ЮЖГИПРОДАХТ		№
Утвердил	Лебина	И.И.					г. Ларьов		
Исполнил	Коток	В.В.			Формат 22				

КБЗ-012

✓(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{z160}

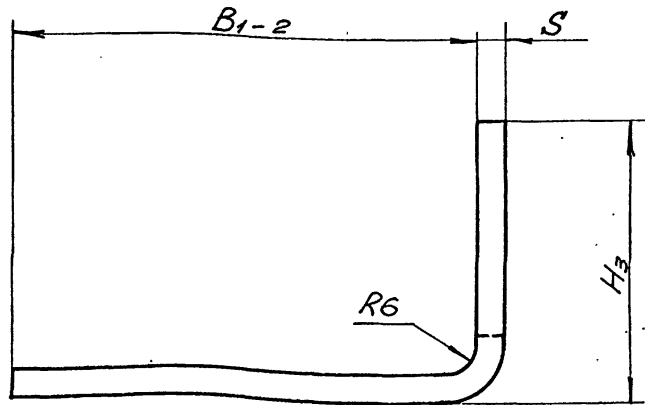
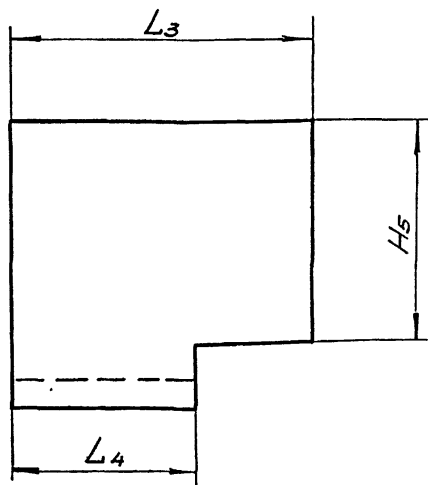
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	B ₁	S	H ₃	H ₅	L ₃	L ₄	
КБЗ-012	50	5	38	25	70	46	0,18
-01	70	6	50	35	75	54	0,32
-02	90	6	55	40	75	51	0,38
-03	110	6	65	50	78	51	0,46

				КБЗ-012			Листов	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УГОЛОК		СМ.	Масштаб	—
Разработ.	Ткаченко	И.С.					Лист	Листов	
Проверил	Левина	И.С.			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп2 ГОСТ 4637-69		ЮЖГИПРОШАХТ		КД
Утвердил	Бердичевский	И.С.					г. Харьков		
Формат А2									

Изм. № лист, подпись и дата, листы и дата, листы и дата

КБЗ-013

✓(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{z160}

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	B ₁	S	H ₃	H ₅	L ₃	L ₄	
КБЗ-013	50	5	38	25	70	46	0,18
-01	70	6	50	35	75	54	0,32
-02	90	6	55	40	75	51	0,38
-03	110	6	65	50	78	51	0,46

				КБЗ-013			Листов	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	УГОЛОК		СМ.	Масштаб	—
Разработ.	Ткаченко	И.С.					Лист	Листов	
Проверил	Левина	И.С.			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп2 ГОСТ 4637-69		ЮЖГИПРОШАХТ		КД
Утвердил	Бердичевский	И.С.					г. Харьков		
Формат А2									

7583/1 19

Изм. № лист, подпись и дата, листы и дата, листы и дата

№ инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ4-000-					Примечание	
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
22			КБ4-000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x			
				<u>Сборочные единицы</u>							
11	1		КБ4-010	Панель	1						3,9 кг
			- 01	Панель	1						7 кг
			- 02	Панель		1					8,9 кг
			- 03	Панель			1				11,4 кг

Шифр	Лист
КБ4-1	
КБ4-2	
КБ4-3	
КБ4-4	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.	Каченко	ИЗ				1	2
Проверил	Левина	ИЗ					
Руководил	Котляк	ИЗ					
И. контр.	Левина	ИЗ					
Утвердил	Левина	ИЗ					

КБ4-000
Кронштейн КБ4

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

№ инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ4-010-					Примечание	
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
22			КБ4-010 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x			
				<u>Детали</u>							
22	1		КБ4-011	Панель	1						2,9 кг
			- 01	Панель	1						5,2 кг
			- 02	Панель		1					6,55 кг
			- 03	Панель			1				8,45 кг

Шифр	Лист

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ.	Каченко	ИЗ				1	2
Проверил	Левина	ИЗ					
Руководил	Котляк	ИЗ					
И. контр.	Левина	ИЗ					
Утвердил	Левина	ИЗ					

КБ4-010
Панель

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

№ инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ4-000-					Примечание	
					-	01	02	03			
				<u>Детали</u>							
12	2		КБ2-001	Клица	8						0,11 кг
			- 01	Клица		8					0,26 кг
			- 02	Клица			8				0,46 кг
			- 03	Клица				8			0,76 кг
12	3		КБ2-002	Стержень	2						1,44 кг
			- 01	Стержень	2						2,58 кг
			- 02	Стержень		2					2,65 кг
			- 03	Стержень			2				2,72 кг
				<u>Стандартные изделия</u>							
	4			Шайба М16, 4, 019 ГОСТ 5915-70	2						0,033 кг
				Шайба М24, 4, 019 ГОСТ 5915-70	2	2	2				0,11 кг
	5			Шайба 16, 65Г, 019 ГОСТ 6402-70	2						0,008 кг
				Шайба 24, 65Г, 019 ГОСТ 6402-70	2	2	2				0,027 кг
	6			Шайба 16, 04, 019 ГОСТ 11371-68	2						0,011 кг
				Шайба 24, 04, 019 ГОСТ 11371-68	2	2	2				0,032 кг

7583/1 20

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
						2	

КБ4-000

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

№ инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБ4-010-					Примечание	
					-	01	02	03			
12	2		КБ2-012	Уголок	3						0,2 кг
			- 01	Уголок	3						0,35 кг
			- 02	Уголок		3					0,46 кг
			- 03	Уголок			3				0,59 кг
12	3		КБ3-012	Уголок	1						0,18 кг
			- 01	Уголок	1						0,32 кг
			- 02	Уголок		1					0,38 кг
			- 03	Уголок			1				0,46 кг
12	4		КБ3-013	Уголок	1						0,18 кг
			- 01	Уголок	1						0,32 кг
			- 02	Уголок		1					0,38 кг
			- 03	Уголок			1				0,46 кг

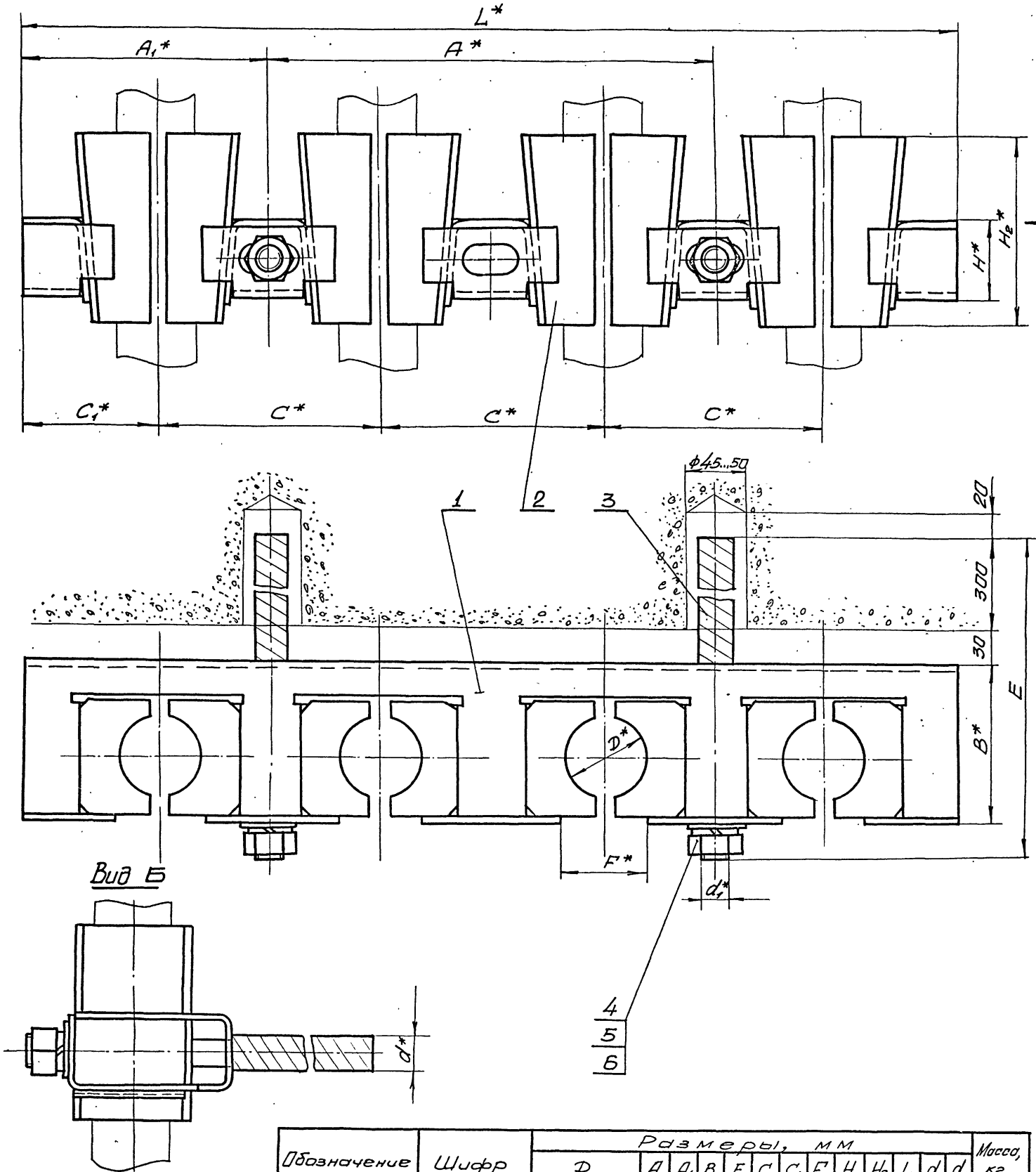
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
						2	

КБ4-010

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

КБ4-000СБ



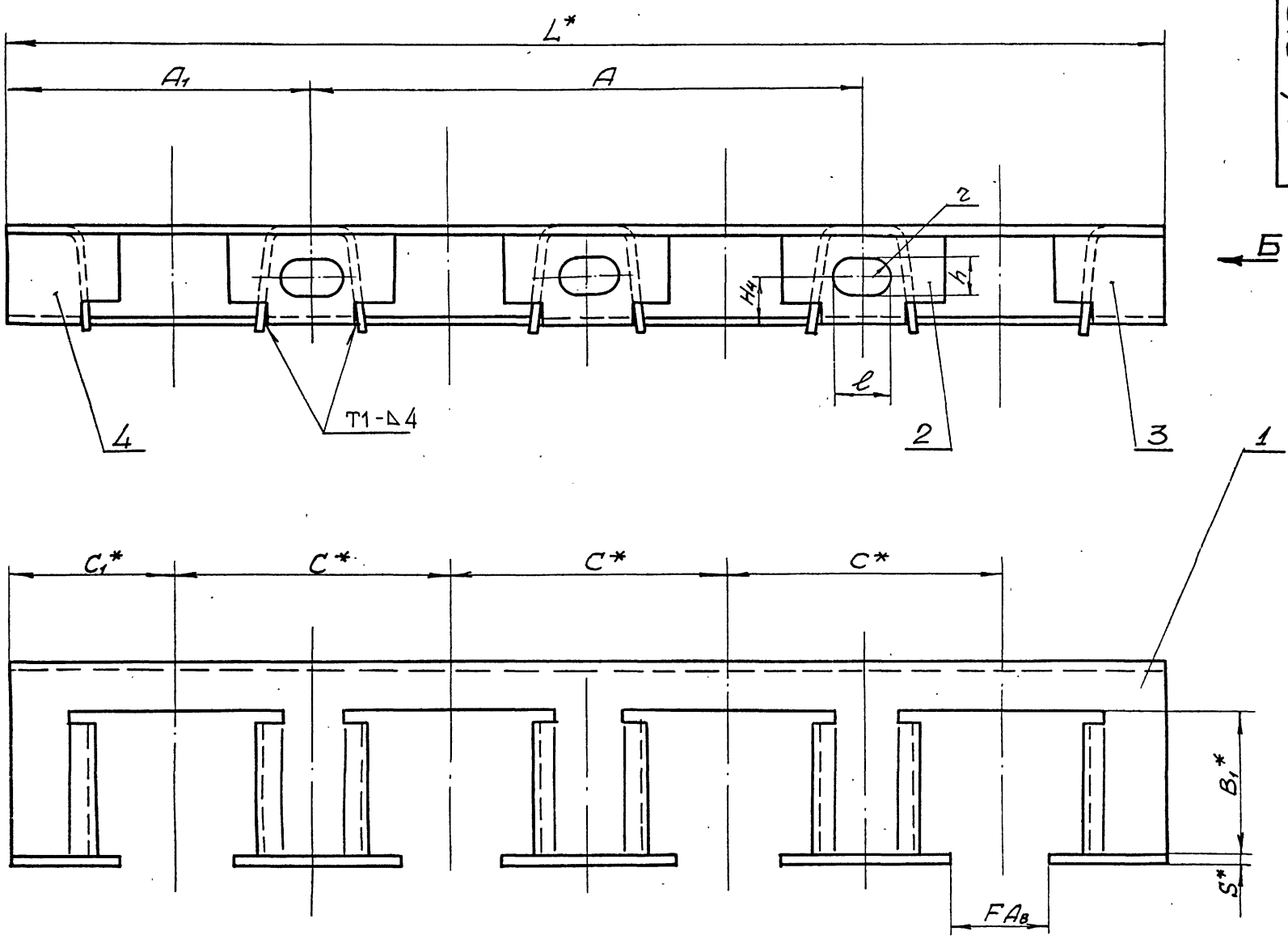
Обозначение	Шифр	Размеры, мм											Масса, кг		
		D	A	A ₁	B	E	C	C ₁	F	H	H ₂	L		d	d ₁
КБ4-000	КБ4-1	от 20 до 35	280	160	85	440	140	90	40	42	100	600	25	M16	7,8
-01	КБ4-2	свыше 35 до 50	330	187,5	106	470	165	105	60	54	120	705	32	M24	14,58
-02	КБ4-3	свыше 50 до 60	360	200	126	490	180	110	70	60	150	760	32	M24	18,22
-03	КБ4-4	свыше 60 до 72	400	220	145	510	200	120	84	70	170	840	32	M24	23,26

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни поз. 3 заделывать бетоном марки 300.
- 3.* Размеры для справок.

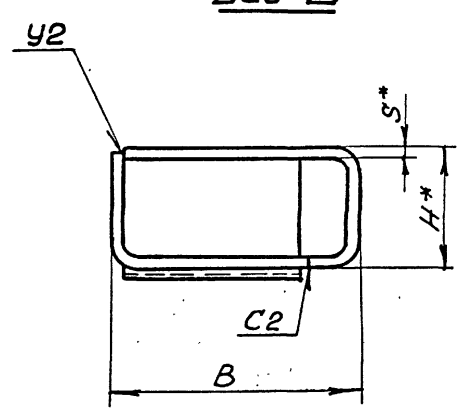
7583/1 21

Инв. № листа / Подпись и дата / Изм. № докум. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Изм. № докум. / Подпись и дата

КБ4-000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн КБ4				СМ. табл.	-	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Южгипрошахт				г. Харьков		



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	
	A	A ₁	B	B ₁	C	C ₁	H	H ₄	L	F	S	ℓ	h		γ
КБ4-010	280	160	85	50	140	90	42	20	600	40	5	30	18	9	3,9
- 01	330	187,5	106	70	165	105	54	27	705	60	6	40	25	13	7
- 02	360	200	126	90	180	110	60	30	760	70	8	40	26	13	8,9
- 03	400	220	146	110	200	120	70	35	840	84	6	40	26	13	11,4

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ1100 ГОСТ6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщ. 50мкм.
- 4.* Размеры для справок.

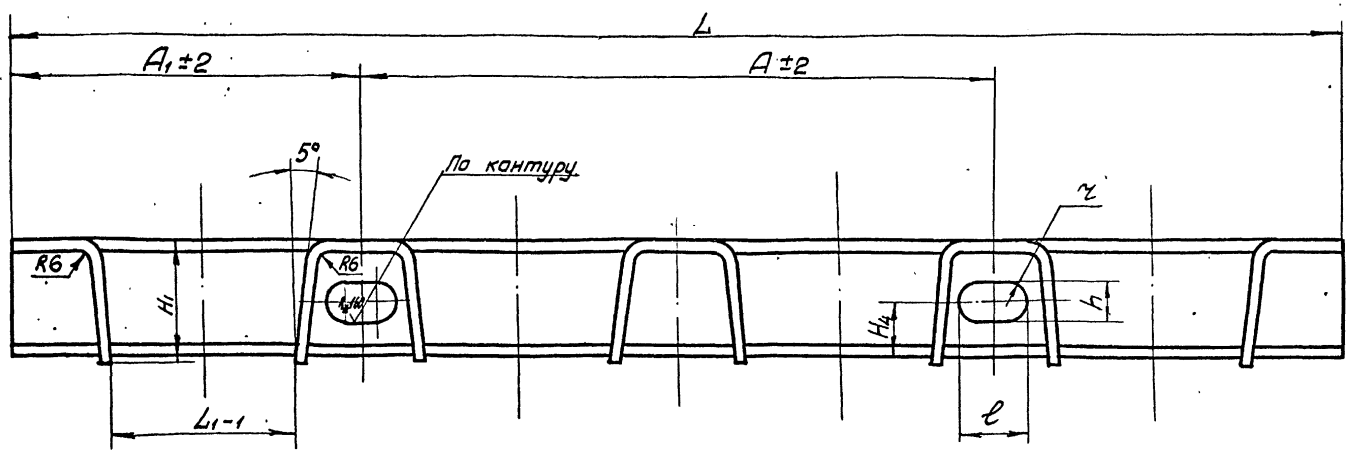
7583/І

22

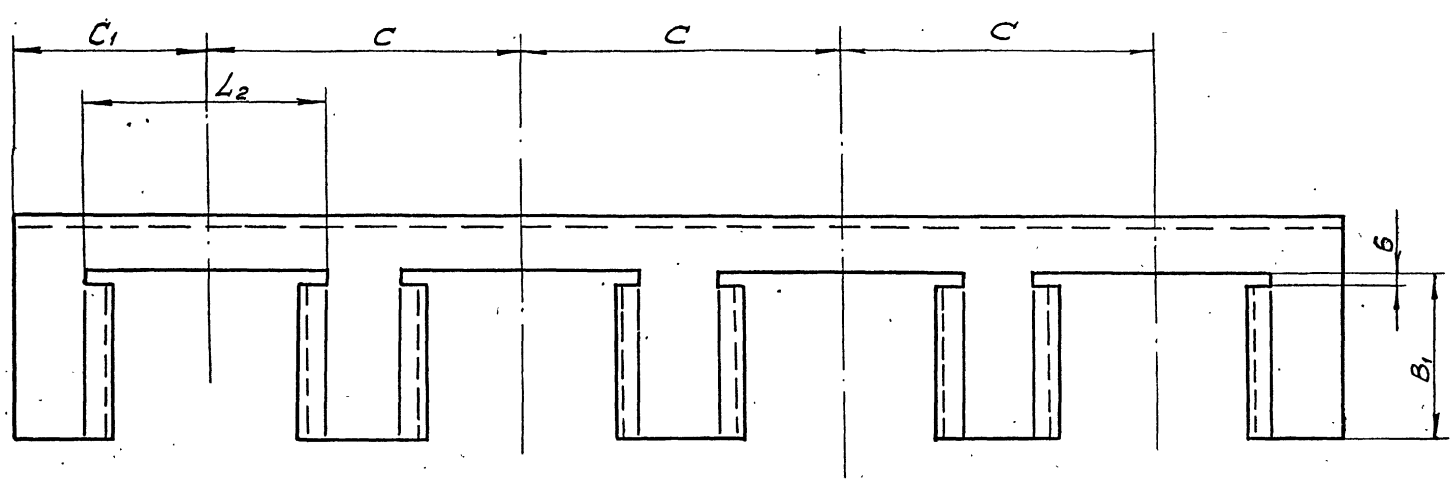
Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

				КБ4-010СБ			Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Панель		СМ.	табл.	-
Разработ.	Ткаченко	И.И.			Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Проверил	Левина	В.С.							
Руковод.	Коток	В.М.							
Н.контр.	Левина	В.С.							
Утвердил	Григорьевская	В.С.							
							Южгипрошахт		К0
							г. Харьков		

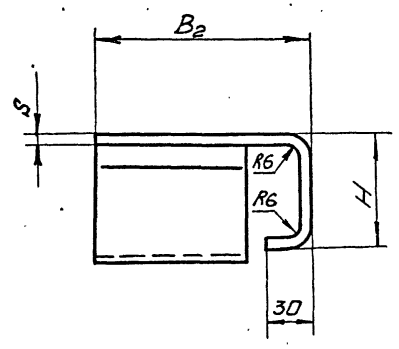
✓ (✓)



Б



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг		
	A	A ₁	B ₁	B ₂	S	C	C ₁	H	H ₁	H ₄	L	L ₁	L ₂	l		h	z
КБ4-011	280	160	50	80	5	140	90	42	47	20	600	70	100	30	18	9	2,9
- 01	330	187,5	70	100	6	165	105	54	59	27	705	90	125	40	26	13	5,2
- 02	360	200	90	120	6	180	110	60	65	30	760	100	135	40	26	13	6,55
- 03	400	220	110	140	6	200	120	70	76	35	840	120	155	40	26	13	8,45

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{a160} ✓

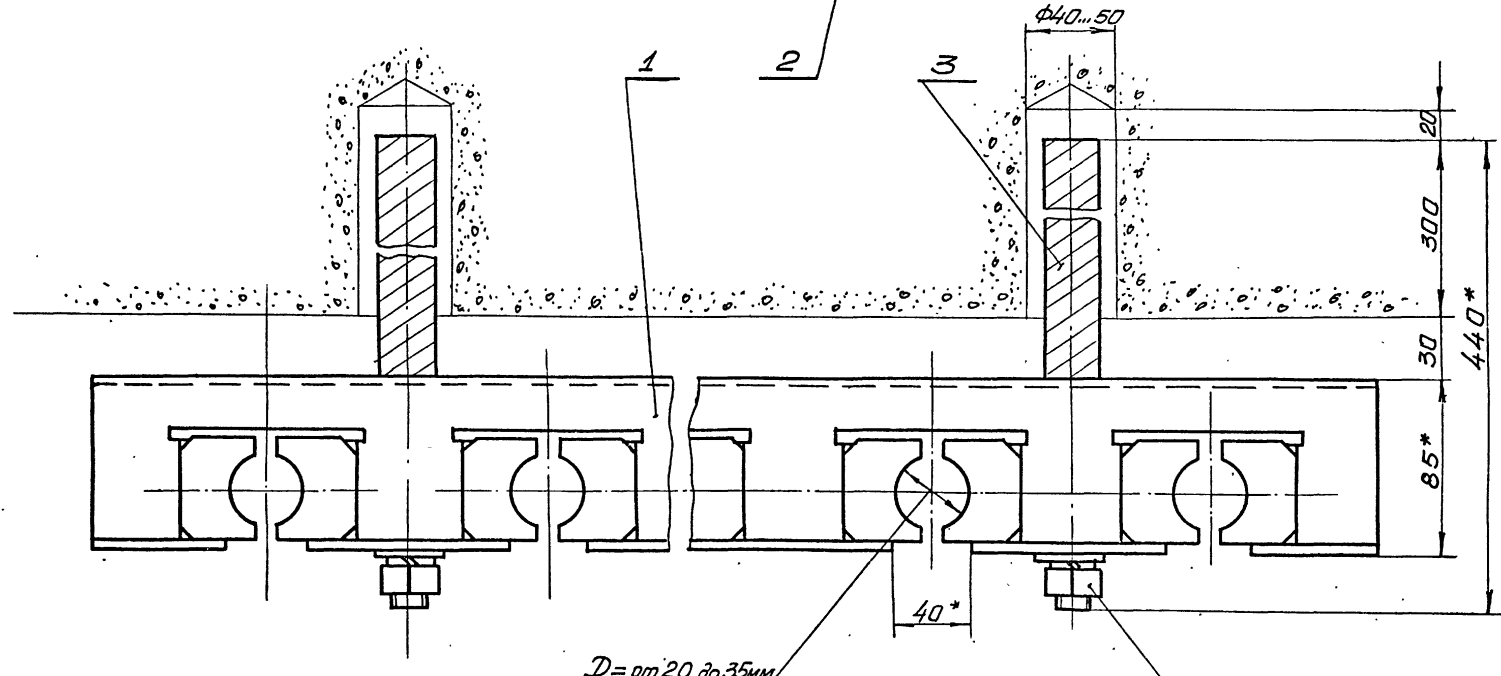
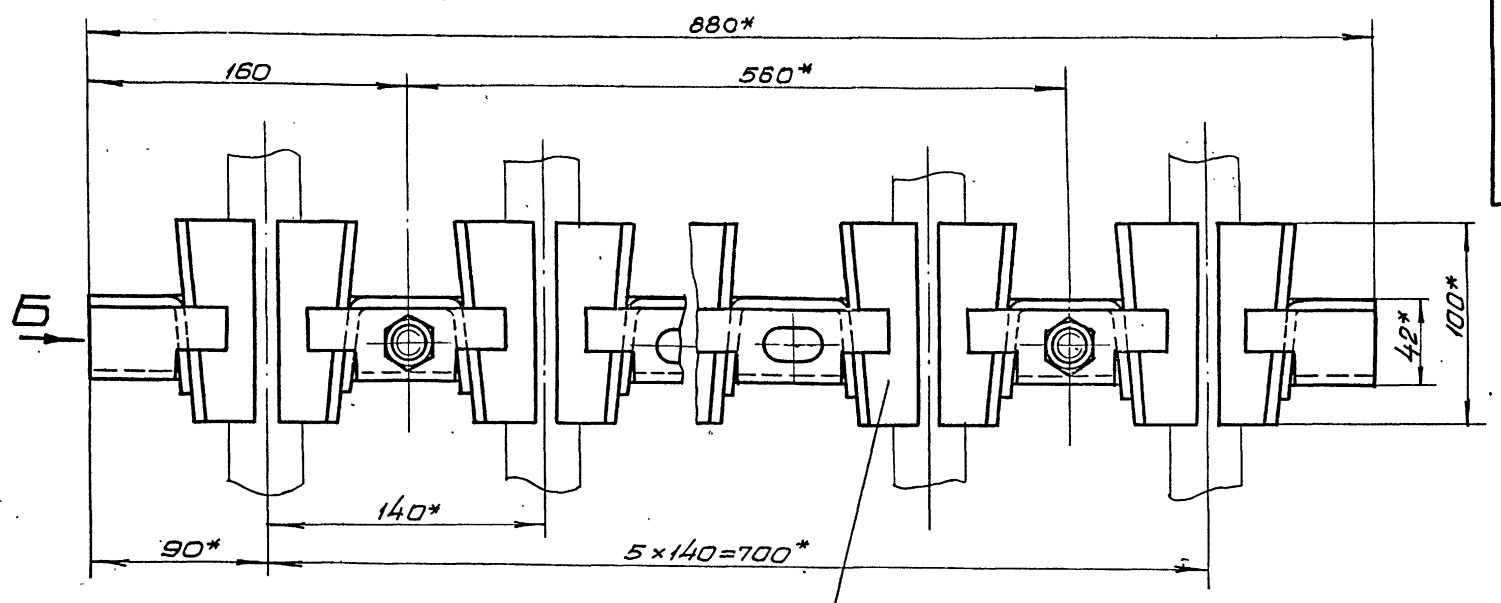
7583/1 23

КБ4-011

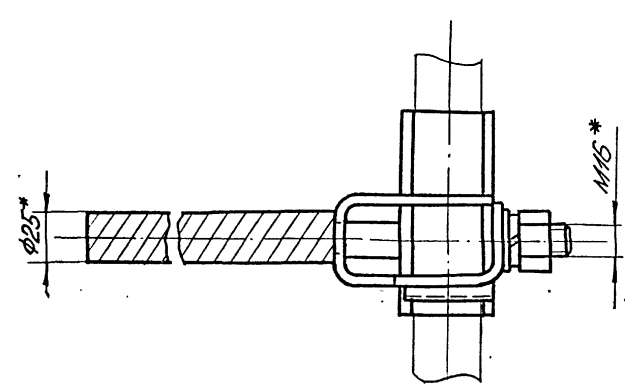
Панель

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Корзина
Разроб.	Ляченко	МЛ			СМ.	-	
Пробверил	Левина	МЛ			табл.		
Руковод.	Коток	МЛ			Лист	Листов	1
И контр.	Левина	МЛ			Б ГОСТ 19903-74		ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков
Итввердил	Коток	МЛ			Лист В Ст 3 и 2 ГОСТ 14637-69		

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата выдачи, Подпись и дата



Вид Б



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни поз. 3 забетонировать бетоном марки 300.
- 3.* Размеры для справок.

7583/1 24

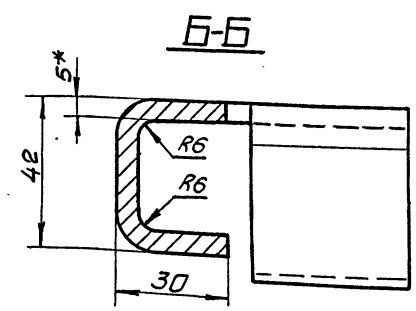
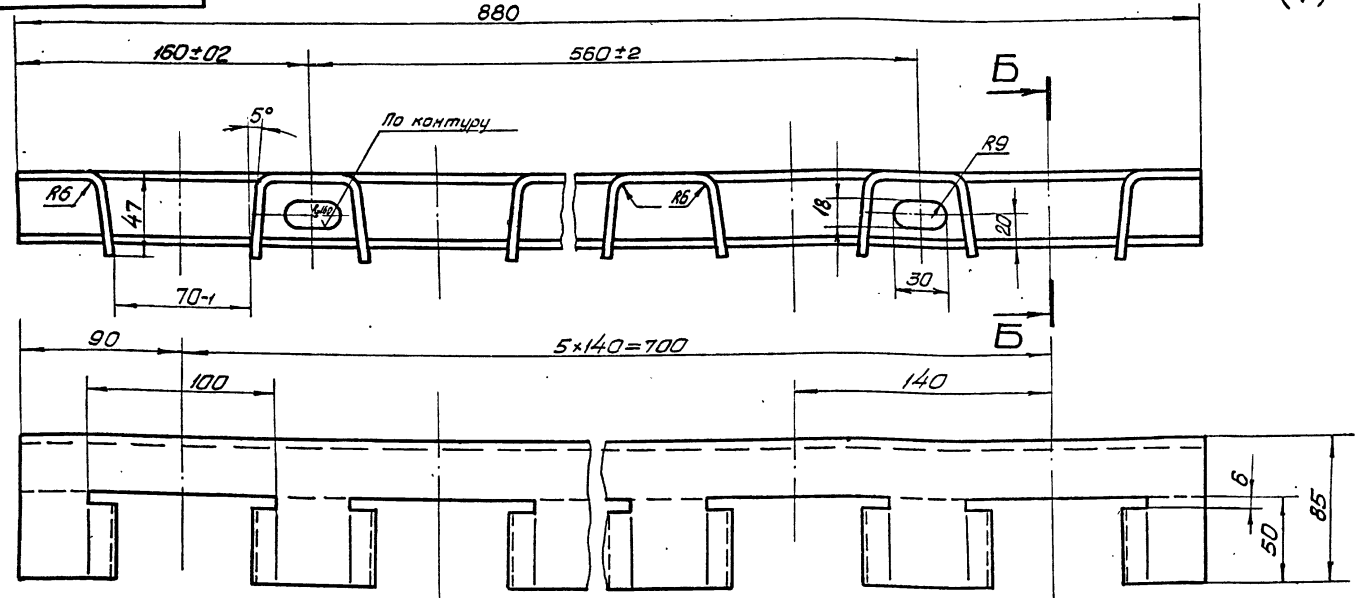
КБ6-000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
						16,1	1:2
Разраб.	Уточенка	М.С.			Кронштейн КБ6 Сборочный чертёж		
Проверил	Левина	М.С.					
Руковод.	Котак	И.С.			Лист	Листов	1
И.контр.	Левина	М.С.			Южгипрошахт г. Харьков		
Утвердил	Корниенко	В.С.			КО		

Шифр документа
 Подпись и дата
 Имя, фамилия, отчество
 Подпись и дата
 Имя, фамилия, отчество

КББ-011

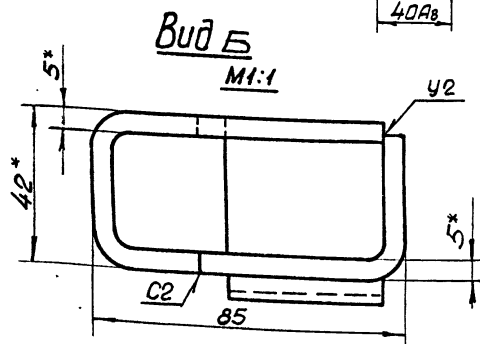
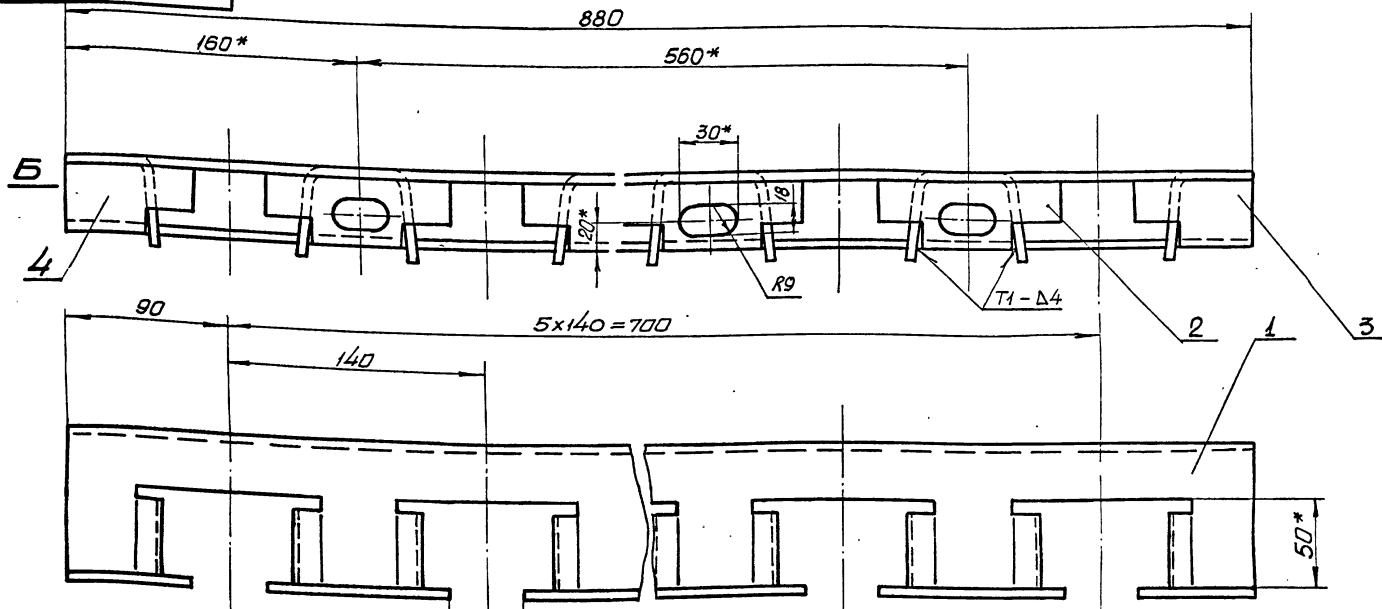
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.
2. Шероховатость поверхностей $Ra_{3.2}$.
- 3.* Размеры для справок.

				КББ-011			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						4,5	1:2
				Панель			
Разработ.	Исч.	Л.С.			Лист	Листов 1	
Проектир.	Левина	Л.С.			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
Утвердил	Коток	Л.С.					
Исполн.	Левина	Л.С.					
				Лист 550 ГОСТ 19903-74			
				ВСТ 3 к 72 ГОСТ 14637-69			
				Формат 12			

КББ-010СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50 мкм.
- 4.* Размеры для справок.

7583/1 25

				КББ-010СБ			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						5,98	1:2
				Кронштейн			
				Сборочный чертеж			
Разработ.	Исч.	Л.С.			Лист	Листов 1	
Проектир.	Левина	Л.С.			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
Утвердил	Коток	Л.С.					
Исполн.	Левина	Л.С.					
				Формат 12			

Шифр, № листа, Подпись и дата, Вес, шифр, № шифра, Подпись и дата

Шифр, № листа, Подпись и дата, Вес, шифр, № шифра, Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата. Возм. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТ2-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				Документация										
02			КТ2-000СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X		
И	1		КТ2-010	Панель	1								4,5 кг	
			- 01	Панель		1							6,2 кг	
			- 02	Панель			1						7,3 кг	
			- 03	Панель				1					8,7 кг	
			- 04	Панель					1				4,8 кг	
			- 05	Панель						1			6,5 кг	
			- 06	Панель							1		7,6 кг	
			- 07	Панель								1	9 кг	

Шифр	Итера
КТ2-1	
КТ2-2	
КТ2-3	
КТ2-4	
КТ2-5	
КТ2-6	
КТ2-7	
КТ2-8	

КТ2-000

Кронштейн КТ2

ИДЖИПРОШАХТ
г. Харьков

КО

Формат И

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполнит.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Проверил	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Утвердил	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Инв. № подл. Подпись и дата. Возм. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТ2-000-					Примечание
					08	09	10	11		
				Документация						
02			КТ2-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
				Сборочные единицы						
И	1		КТ2-010-08	Панель	1					5,2 кг
			- 09	Панель		1				6,9 кг
			- 10	Панель			1			8 кг
			- 11	Панель				1		9,4 кг

Шифр	Итера
КТ2-9	
КТ2-10	
КТ2-11	
КТ2-12	

КТ2-000

Изм. Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Возм. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТ2-000-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Детали									
02	2		КБ2-001	Клица	4				4				0,11 кг
			- 01	Клица		4				4			0,26 кг
			- 02	Клица			4				4		0,46 кг
			- 03	Клица				4				4	0,76 кг

КТ2-000

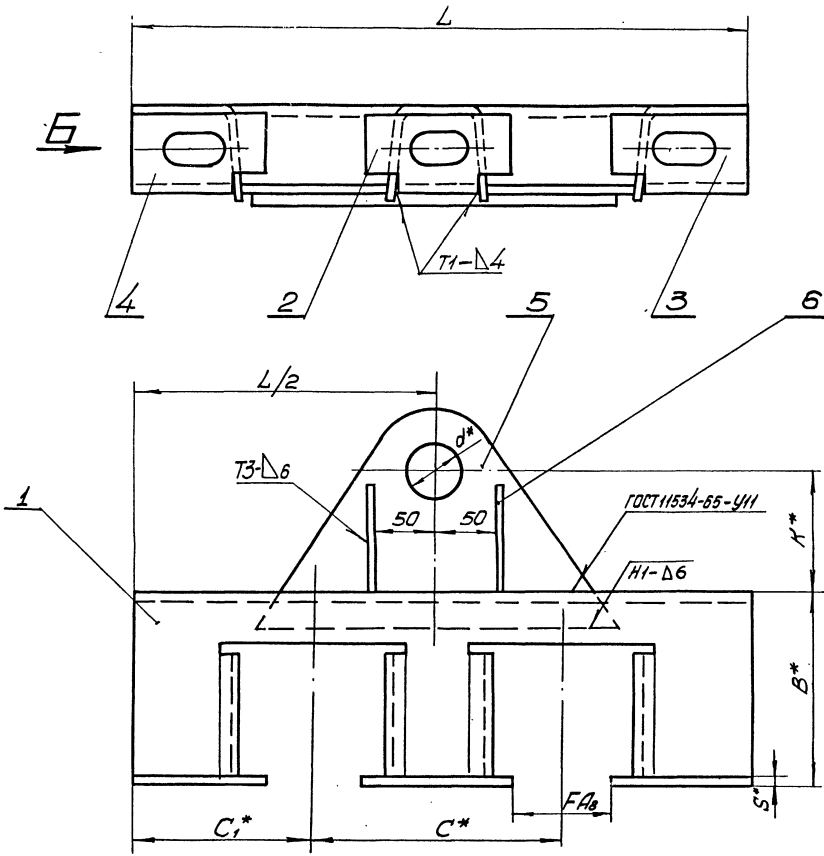
Изм. Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Возм. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

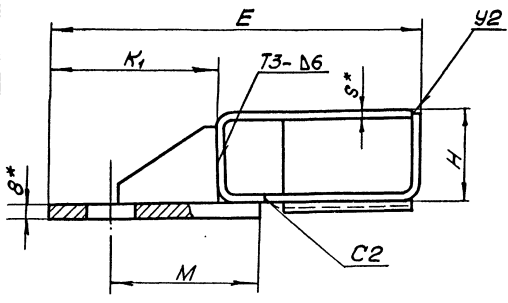
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТ2-000-					Примечание
					08	09	10	11		
				Детали						
02	2		КБ2-001	Клица	4					0,11 кг
			- 01	Клица		4				0,26 кг
			- 02	Клица			4			0,46 кг
			- 03	Клица				4		0,76 кг

КТ2-000

Изм. Лист 4



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	K	C	C ₁	H	B	L	F	M	K ₁	S	E	
КТ2-010		140	110	42	85	360	40			5	245	4,5
- 01	120	165	122,5	54	106	410	60	145	160	6	266	33
- 02		180	130	60	126	440	70			6	286	7,3
- 03		200	140	70	146	480	84				306	8,7
- 04		140	110	42	85	360	40			5	275	4,8
- 05	150	165	122,5	54	106	410	60	175	190		296	33
- 06		180	130	60	126	440	70			6	316	7,6
- 07		200	140	70	146	480	84				336	9
- 08		140	110	42	85	360	40			5	305	5,2
- 09	180	165	122,5	54	106	410	60	205	220		326	39
- 10		180	130	60	126	440	70			6	346	8
- 11		200	140	70	146	480	84				366	9,4

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозийное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 30мкм.
- 4.* Размеры для справок.

7583/1 29

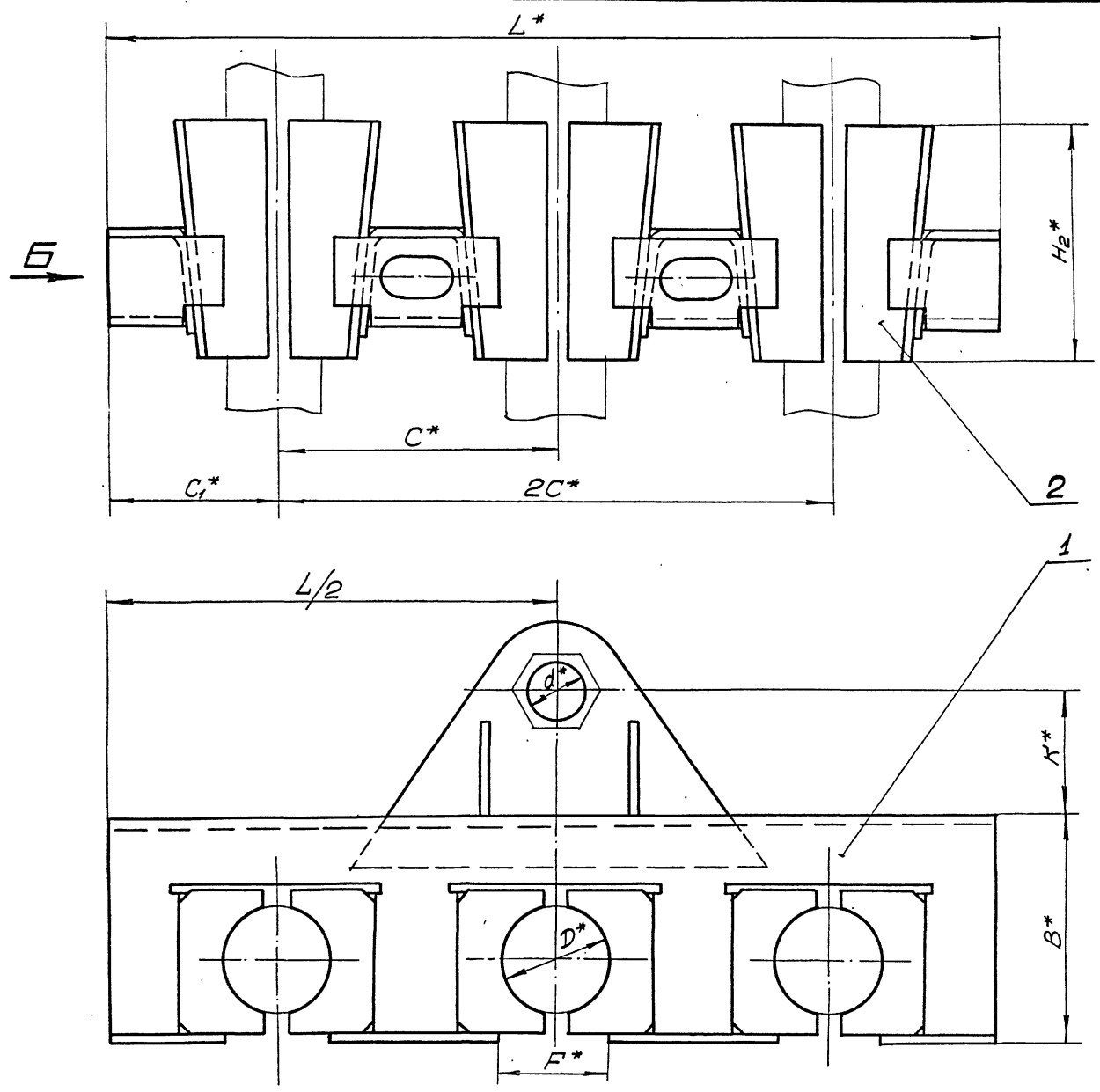
				КТ2-010СБ					
				Панель					
				Сборочный чертёж					
Изм.	Лист	№	Изменения	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инженер	М.П.					
Начальник цеха	Инженер	Инженер	Инженер	М.П.					
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	М.П.					
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	М.П.					
							Лист 1		
							Южгипрошахт		
							г. Харьков		
							1/10		

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Бумага	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				Документация										
02			КТЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x		
				Сборочные единицы										
11	1		КТЗ-010	Панель	1								5,1 кг	
			- 01	Панель		1							7,6 кг	
			- 02	Панель			1						8,8 кг	
			- 03	Панель				1					10,7 кг	
			- 04	Панель					1				5,4 кг	
			- 05	Панель						1			7,9 кг	
			- 06	Панель							1		9,1 кг	
			- 07	Панель								1	11 кг	
				Ширр	мм	КТЗ-1	КТЗ-2	КТЗ-3	КТЗ-4	КТЗ-5	КТЗ-6	КТЗ-7	КТЗ-8	
				КТЗ-000				Кронштейн КТЗ				Литера	Лист	Листов
				Изм. Лист № документа Подпись Дата				ЮЖГИПРОШАХТ				г. Харьков КО		

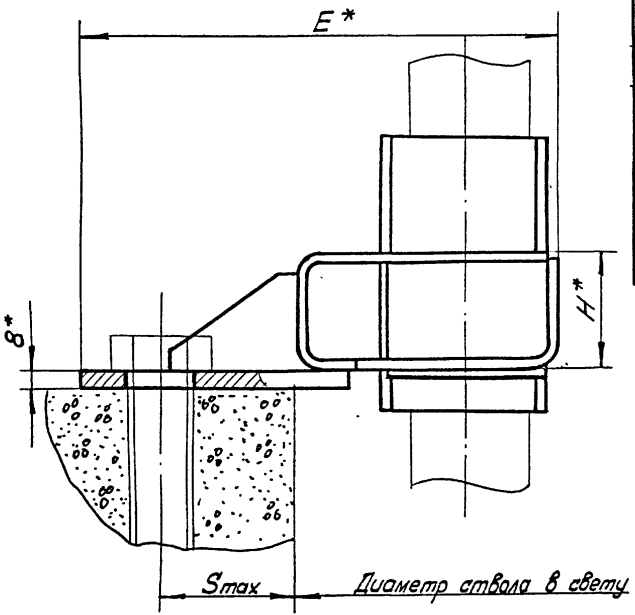
Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Бумага	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-000-					Примечание	
					08	09	10	11			
				Документация							
02			КТЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x			
				Сборочные единицы							
11	1		КТЗ-010-08	Панель	1					5,8 кг	
			- 09	Панель		1				8,3 кг	
			- 10	Панель			1			9,5 кг	
			- 11	Панель				1		11,4 кг	
				Ширр	мм	КТЗ-9	КТЗ-10	КТЗ-11	КТЗ-12		
				КТЗ-000				Лист 3			
				Изм. Лист № документа Подпись Дата							

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Бумага	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-000-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Леталы									
12	2		КБ2-001	Клица	6				6				0,11 кг
			- 01	Клица		6				6			0,26 кг
			- 02	Клица			6				6		0,46 кг
			- 03	Клица				6				6	0,76 кг
				КТЗ-000				Лист 2					
				Изм. Лист № документа Подпись Дата									

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Бумага	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-000-					Примечание	
					08	09	10	11			
				Леталы							
12	2		КБ2-001	Клица	6					0,11 кг	
			- 01	Клица		6				0,26 кг	
			- 02	Клица			6			0,46 кг	
			- 03	Клица				6		0,76 кг	
				КТЗ-000				Лист 4			
				Изм. Лист № документа Подпись Дата							



Вид Б



Обозначение	Шифр	Размеры, мм.										Масса, кг		
		D	S_{max}	C	C_1	H	H_2	B	L	F	K		E	d
КТЗ-000	КТЗ-1	от 20 до 35	100	40	90	42	100	85	460	40	130	256	33	5,8
-01	КТЗ-2	св. 35 до 50		165	105	54	120	106	540	60		276		9,2
-02	КТЗ-3	св. 50 до 60		180	110	60	150	126	580	70		296		11,6
-03	КТЗ-4	св. 60 до 72		200	120	70	170	146	640	84		316		15,3
-04	КТЗ-5	от 20 до 35	130	40	90	42	100	85	460	40	160	285	33	6,1
-05	КТЗ-6	св. 35 до 50		165	105	54	120	106	540	60		305		9,5
-06	КТЗ-7	св. 50 до 60		180	110	60	150	126	580	70		326		11,9
-07	КТЗ-8	св. 60 до 72		200	120	70	170	146	640	84		346		15,6
-08	КТЗ-9	от 20 до 35	160	40	90	42	100	85	460	40	190	315	39	6,5
-09	КТЗ-10	св. 35 до 50		165	105	54	120	106	540	60		336		9,9
-10	КТЗ-11	св. 50 до 60		180	110	60	150	126	580	70		356		12,3
-11	КТЗ-12	св. 60 до 72		200	120	70	170	146	640	84		376		16

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/I 32

				КТЗ-000СБ				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн КТЗ Сборочный чертеж	Листов	Масса	Масштаб
Созд.	Рисовал	Проверил	Утвердил			Стр.	гмабл.	-
Руковод.	Котлах	И.И.	Зав.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Ткаченко	Зав.			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков			КО
Утвердил	Корниловский	Зав.			Формат 99			

Изм. №, лист, Подпись и дата (или инв. №) Шифр на детали, Подпись и дата

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Документация									
22			КТЗ-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	
				Детали									
12	1		КБ2-012	Уголок	2				2				0,2кг
			-01	Уголок		2				2			0,35кг
			-02	Уголок			2				2		0,46кг
			-03	Уголок				2				2	0,59кг

Шифр	Материал

КТЗ-010

Панель

Итера Лист Листов
1 4

НЖГИПРОШАХТ
г. Яреков КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
22	2		КБ3-011	Панель	1				1				2,3кг
			-01	Панель		1				1			4,1кг
			-02	Панель			1				1		5 кг
			-03	Панель				1				1	6,4кг
12	3		КБ3-012	Уголок	1				1				0,18кг
			-01	Уголок		1				1			0,32кг
			-02	Уголок			1				1		0,38кг
			-03	Уголок				1				1	0,46кг
12	4		КБ3-013	Уголок	1				1				0,18 кг
			-01	Уголок		1				1			0,32кг
			-02	Уголок			1				1		0,38кг
			-03	Уголок				1				1	0,46кг
12	5		КТ2-011	Ребро	1	1	1	1					1,7кг
			-01	Ребро					1	1	1	1	2 кг
11	6		КТ2-012	Ребро	2	2	2	2	2	2	2	2	0,11кг

Шифр	Материал

КТЗ-010

Итера Лист Листов
1 4

НЖГИПРОШАХТ
г. Яреков КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТЗ-010-							Примечание	
					08	09	10	11					
22			КТЗ-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x					
				Детали									
12	1		КБ2-012	Уголок	2								0,2кг
			-01	Уголок		2							0,35кг
			-02	Уголок			2						0,46кг
			-03	Уголок				2					0,59кг
22	2		КБ3-011	Панель	1								2,3 кг
			-01	Панель		1							4,1кг
			-02	Панель			1						5 кг
			-03	Панель				1					6,4кг
12	3		КБ3-012	Уголок	1								0,18кг
			-01	Уголок		1							0,32кг
			-02	Уголок			1						0,38кг
			-03	Уголок				1					0,46кг

Шифр	Материал

КТЗ-010

Итера Лист Листов
1 4

НЖГИПРОШАХТ
г. Яреков КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БТЗ-010-							Примечание	
					08	09	10	11					
12	4		КБ3-013	Уголок	1								0,18 кг
			-01	Уголок		1							0,32кг
			-02	Уголок			1						0,38 кг
			-03	Уголок				1					0,46кг
12	5		КТ2-011-02	Ребро	1	1	1	1					2,4 кг
11	6		КТ2-012	Ребро	2	2	2	2					0,11кг

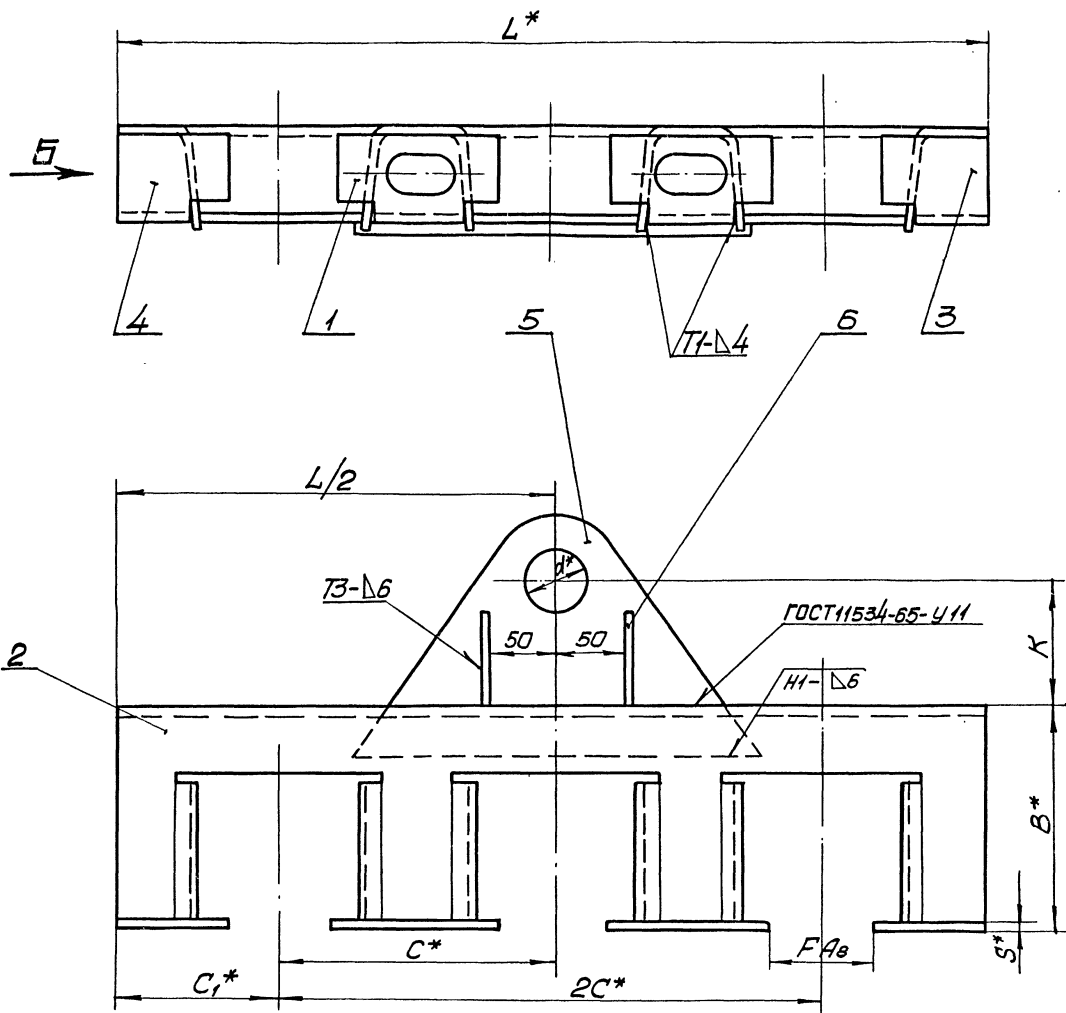
Шифр	Материал

КТЗ-010

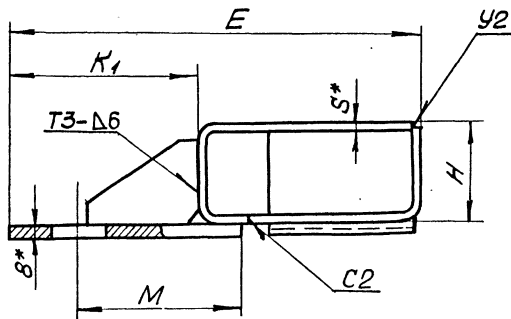
Итера Лист Листов
1 4

НЖГИПРОШАХТ
г. Яреков КО

Формат 11



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм											Мас-са, кг	
	K	C	C ₁	H	B	L	F	K ₁	M	S	E		d
КТЗ-010		140	90	42	85	460	40			5	255	5,1	
-01	130	165	105	54	106	540	60	170	145	6	276	33	7,6
-02		180	110	60	126	580	70				296		8,8
-03		200	120	70	146	640	84				316		10,7
-04		140	90	42	85	460	40			5	285	5,4	
-05	160	165	105	54	106	540	60	200	175	6	306	33	7,9
-06		180	110	60	126	580	70				326		9,1
-07		200	120	70	146	640	84				346		11
-08		140	90	42	85	460	40			5	315	5,8	
-09	190	165	105	54	106	540	60	230	205	6	336	39	8,3
-10		180	110	60	126	580	70				356		9,5
-11		200	120	70	146	640	84				376		11,4

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозийное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 30 мкм.
- 4.* Размеры для справок.

7583/І

34

				КТЗ-010СБ			Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ разработки	Подпись	Дата	Панель			См. табл.	-
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Сборный чертеж			Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер				ЮЖПРОШАХТ	КО
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер				г. Харьков	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
			КР2-000СБ	Документация										
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Сборочные единицы										
И	1		КР2-010	Панель	1								3,88 кг	
			- 01	Панель		1							5,57 кг	
			- 02	Панель			1						7,13 кг	
			- 03	Панель				1					8,53 кг	
			- 04	Панель					1				3,92 кг	
			- 05	Панель						1			5,6 кг	

Исполнения 08...011- см. листы 3, 4.

Инв. лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполнитель	Рисующий	Проверенный	Сверенный
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Сверенный
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Сверенный
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Сверенный
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Сверенный
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Сверенный
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Сверенный

КР2-000

Кронштейн КР2

Листы: 1, 4

ЖИПРОШАХТ г. Харьков КО

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-000-				Примечание
					08	09	10	11	
			КР2-000СБ	Документация					
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
И	1		КР2-010-08	Панель	1				4,02 кг
			- 09	Панель		1			5,72 кг
			- 10	Панель			1		7,33 кг
			- 11	Панель				1	8,74 кг

КР2-000

Ключа

Листы: 4

Ключа

Листы: 4

КР2-001 - 01

Ключа

Листы: 4

КР2-001 - 01

Ключа

Листы: 4

КР2-001

Листы: 3

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
			КР2-010-06	Панель						1			7,17 кг	
			- 07	Панель							1		8,57 кг	
				Детали										
И	2		КБ2-001	Ключа	4				4				0,11 кг	
			- 01	Ключа		4				4			0,26 кг	
			- 02	Ключа			4				4		0,46 кг	
			- 03	Ключа				4			4		0,76 кг	
				Стандартные изделия										
				Болт М16х25, 66, 019 фос										
				ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	2	2	2	2	0,066 кг	

7583/1 35

КР2-000

Листы: 2

Формат 11

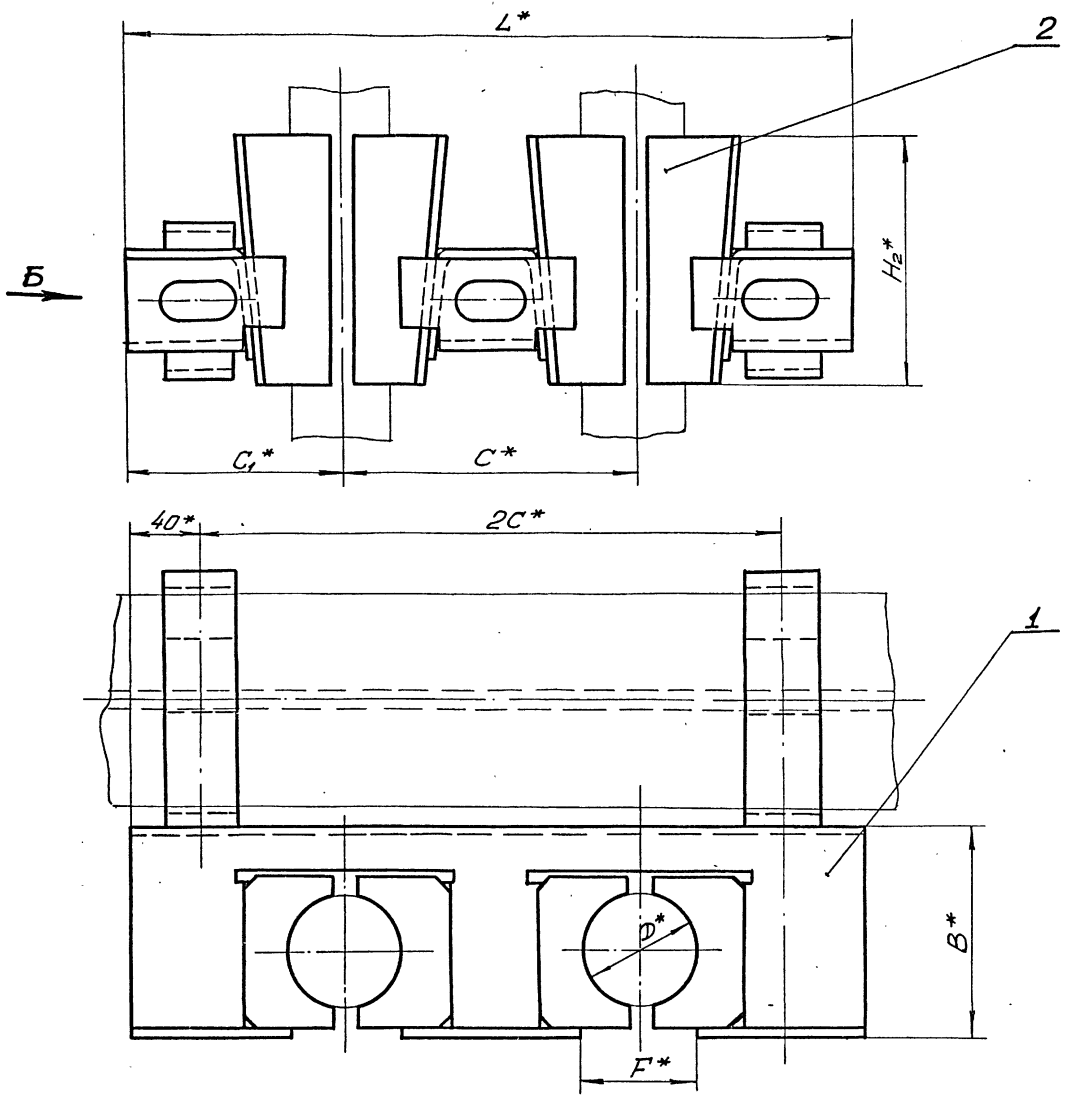
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-000-				Примечание
					08	09	10	11	
			КБ2-001-02	Ключа			4		0,46 кг
			- 03	Ключа				4	0,76 кг
				Стандартные изделия					
				Болт М16х25, 66, 019 фос					
				ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	0,066 кг

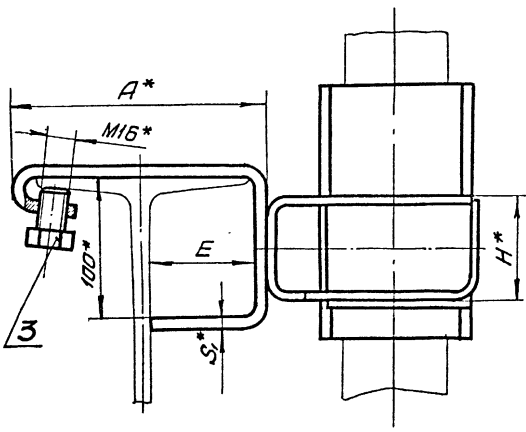
КР2-000

Листы: 4

Формат 11



Вид Б



Обозначение	Шифр	№ дву-таб-ля	Размеры, мм											Масса, кг
			D	C	C1	H	H2	B	L	F	A	E	S1	
КР2-000	КР2-1	20,	от 20 до 35	140	110	42	100	85	360	40	144		6	4,45
-01	КР2-2	22,	свыше 35 до 50	165	122,5	54	120	106	410	60		62	6	6,74
-02	КР2-3	24,	свыше 50 до 60	180	130	60	150	126	440	70	148		8	9,1
-03	КР2-4	24М,	свыше 60 до 72	200	140	70	170	146	480	84			8	11,7
-04	КР2-5	27,	от 20 до 35	140	110	42	100	85	360	40	158		6	4,49
-05	КР2-6	27С,	свыше 35 до 50	165	122,5	54	120	106	410	60		68	6	6,77
-06	КР2-7	30М,	свыше 50 до 60	180	130	60	150	126	440	70	162		8	9,14
-07	КР2-8	36М,	свыше 60 до 72	200	140	70	170	146	480	84			8	11,74
-08	КР2-9	36,	от 20 до 35	140	110	42	100	85	360	40	184		6	4,59
-09	КР2-10	36С,	свыше 35 до 50	165	122,5	54	120	106	410	60		80	6	6,89
-10	КР2-11	40	свыше 50 до 60	180	130	60	150	126	440	70	188		8	9,3
-11	КР2-12		свыше 60 до 72	200	140	70	170	146	480	84			8	11,91

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/1 36

КР2-000СБ

				Кронштейн КР2			Листов		Масса		Масштаб	
				Сборочный чертёж			С.М. табл.					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			Лист		Листов		1	
Разработчик	Рисовала	Проверил	Ткаченко	КР2			Южгипрошахт				г. Харьков	
Утвердил	Образовавший	Исполнитель	Ткаченко	КР2							10	

Шифр документа, таблица и дата, форма, вид, №, шифр, № документа, подпись и дата

Инд. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	
			КР2-010СБ	Документация									
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали									
22	1		КБ2-011	Панель	1			1					1,8 кг
			-01	Панель		1				1			3 кг
			-02	Панель			1				1		3,8 кг
			-03	Панель				1				1	4,8 кг
12	2		КБ2-012	Уголок	1				1				0,2 кг
			-01	Уголок		1				1			0,35 кг
			-02	Уголок			1				1		0,46 кг

Исполнения 08...11 - см. листы 3,4.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исход.	Листы	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

КР2-010
Панель
Листы 1, 2
Листы 3, 4
Листы 5, 6
Листы 7, 8
Листы 9, 10
Листы 11, 12

Лист 2
Формат 11

Инд. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-010-				Примечание
					08	09	10	11	
			КР2-010	Документация					
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
22	1		КБ2-011	Панель	1				1,8 кг
			-01	Панель		1			3 кг
			-02	Панель			1		3,8 кг
			-03	Панель				1	4,8 кг
12	2		КБ2-012	Уголок	1				0,2 кг
			-01	Уголок		1			0,35 кг
			-02	Уголок			1		0,46 кг
			-03	Уголок				1	0,59 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исход.	Листы	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

КР2-010
Листы 1, 2
Листы 3, 4
Листы 5, 6
Листы 7, 8
Листы 9, 10
Листы 11, 12

Лист 3
Формат 11

Инд. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	
			КБ2-012-03	Уголок				1				1	0,59 кг
12	3		КБ2-013	Уголок	1				1				0,24 кг
			-01	Уголок		1				1			0,4 кг
			-02	Уголок			1				1		0,5 кг
			-03	Уголок				1				1	0,63 кг
12	4		КБ2-014	Уголок	1				1				0,24 кг
			-01	Уголок		1				1			0,4 кг
			-02	Уголок			1				1		0,5 кг
			-03	Уголок				1				1	0,63 кг
12	5		КР2-011	Скоба	2	2						1	0,68 кг
			-01	Скоба			2	2					0,9 кг
			-02	Скоба					2	2			0,7 кг
			-03	Скоба							2	2	0,92 кг

7583/1

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исход.	Листы	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

КР2-010
Листы 1, 2
Листы 3, 4
Листы 5, 6
Листы 7, 8
Листы 9, 10
Листы 11, 12

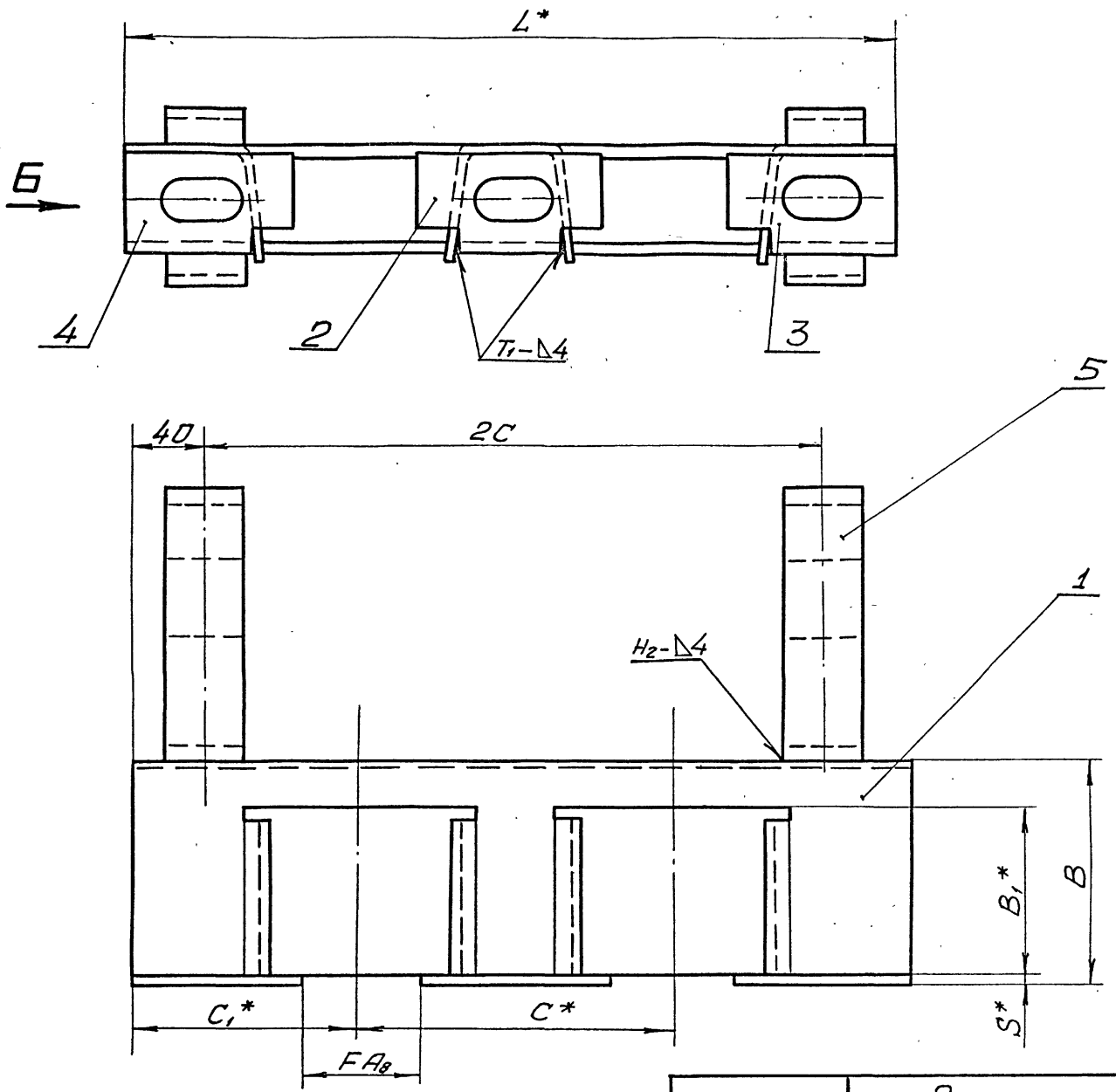
Лист 2
Формат 11

Инд. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР2-010-				Примечание	
					08	09	10	11		
			КБ2-013	Уголок	1					0,24 кг
			-01	Уголок		1				0,4 кг
			-02	Уголок			1			0,5 кг
			-03	Уголок				1		0,63 кг
12	4		КБ2-014	Уголок	1					0,24 кг
			-01	Уголок		1				0,4 кг
			-02	Уголок			1			0,5 кг
			-03	Уголок				1		0,63 кг
12	5		КР2-011-04	Скоба	2	2				0,75 кг
			-05	Скоба			2	2		1,0 кг

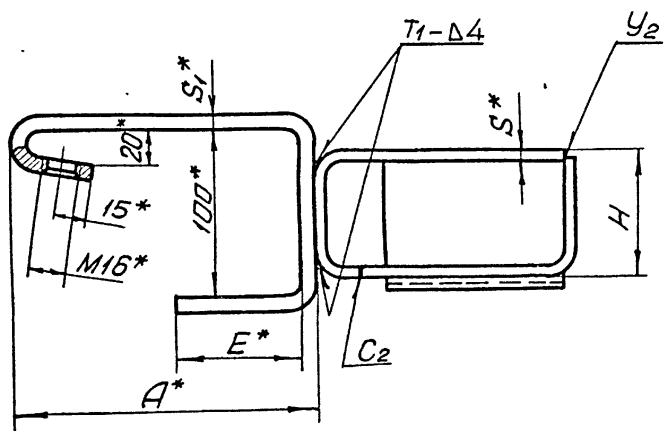
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исход.	Листы	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

КР2-010
Листы 1, 2
Листы 3, 4
Листы 5, 6
Листы 7, 8
Листы 9, 10
Листы 11, 12

Лист 4
Формат 11



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	C	C ₁	L	F	B	B ₁	H	S	A	E	S ₁	
КР2-010	140	110	360	40	85	50	42	5	144		6	3,88
-01	165	122,5	410	60	106	70	54		62		6	5,57
-02	180	130	440	70	126	90	60	6	148		8	7,13
-03	200	140	480	84	146	110	70				8	8,53
-04	140	110	360	40	85	50	42	5	158		6	3,92
-05	165	122,5	410	60	106	70	54		68		6	5,6
-06	180	130	440	70	126	90	60	6	162		8	7,17
-07	200	140	480	84	146	110	70				8	8,57
-08	140	110	360	40	85	50	42	5	184		6	4,02
-09	165	122,5	410	60	106	70	54		80		6	5,72
-10	180	130	440	70	126	90	60	6			8	7,33
-11	200	140	480	84	146	110	70		188		8	8,74

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50 мкм.
- * Размеры для справок.

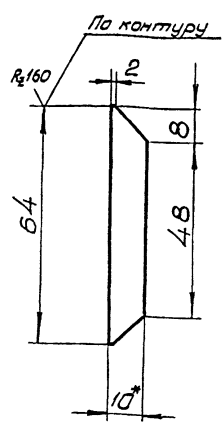
7583/1 38

				КР2-010СБ			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Косметка
Разраб.	Рисунки	Э.И.И.					
Проверил	Каченко						
Руковод.	Коток						
И.контр.	Каченко						
Исполн.	Бердичевский						
Панель					См. табл.		
Сборочный чертеж					Лист	Листов	7
Южгипрошахт					г. Харьков		
КО							

Изм. № 1 от 10.01.75 / Листов 7 / Дата 10.01.75 / Изм. № 2 от 10.01.75 / Листов 7 / Дата 10.01.75

ЗТ-011

√(✓)



1. Предельные отклонение размеров по СМ₈.
- 2.* Размеры для справок.

ЗТ-011

Отбойник

Литера	Масса	Масштаб
	0,02	1:1
Лист	Листов 1	
ЮЖИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Лист 54 ГОСТ 19903-74
ВСТ.3м2 ГОСТ 14637-69

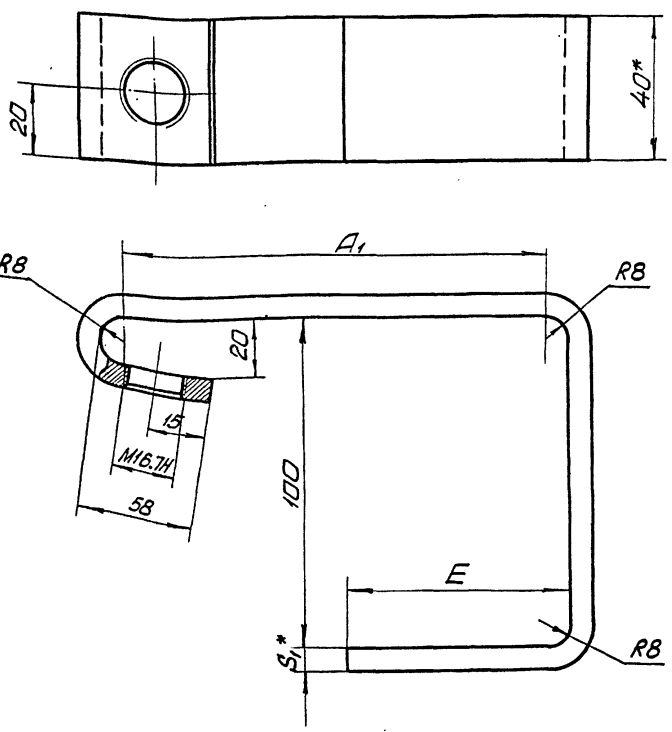
Формат 11

Шк. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № 0101. Подпись и дата.

Шк. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № 0101. Подпись и дата.

√(✓)

КР2-011



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	E	S ₁	
КР2-011			6	0,68
-01	116	62	8	0,9
-02	130	68	6	0,7
-03			8	0,92
-04	156	80	6	0,75
-05			8	1,0

1. Предельные отклонения размеров по СМ₈.
2. Шероховатость поверхностей реза R_a160/√.
- 3.* Размеры для справок.

7583/1 39

КР2-011

Скоба

Литера	Масса	Масштаб
	СМ. табл.	-
Лист	Листов 1	
ЮЖИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Лист 54 ГОСТ 103-76
ВСТ.3м2 ГОСТ 535-58

Формат 12

Шк. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № 0101. Подпись и дата.

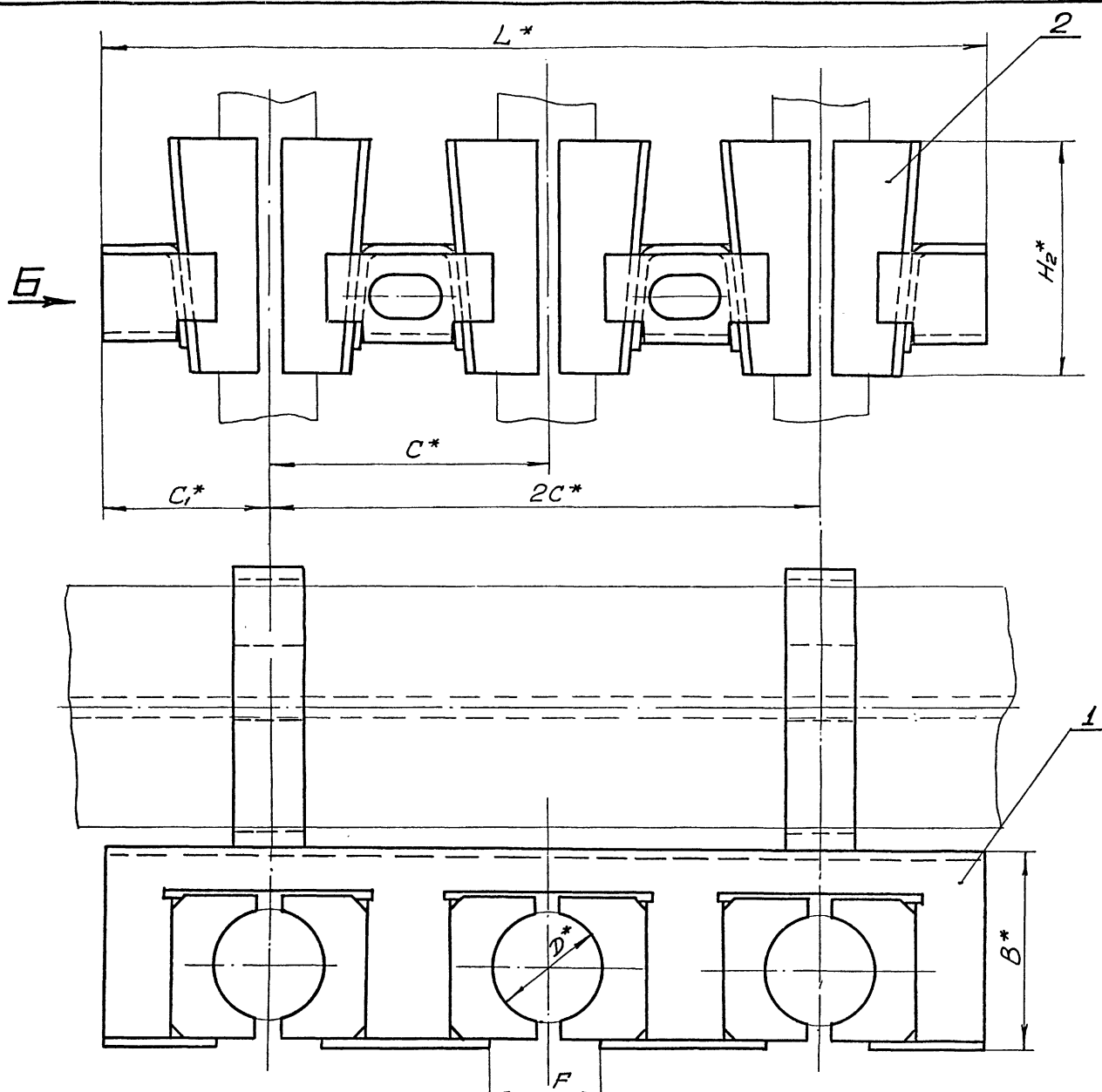
Шк. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № 0101. Подпись и дата.

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Документация</u>										
22			КРЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>Сборочные единицы</u>										
11	1		КРЗ-010	Панель	1								4,46 кг	
			-01	Панель	1								6,87 кг	
			-02	Панель		1							8,56 кг	
			-03	Панель			1						10,4 кг	
			-04	Панель				1					4,6 кг	
			-05	Панель					1				6,92 кг	
					Шифр	КРЗ-1	КРЗ-2	КРЗ-3	КРЗ-4	КРЗ-5	КРЗ-6	КРЗ-7	КРЗ-8	
Исполнения 08... 11 - ам. листы 3, 4					КРЗ-000				Кронштейн КРЗ		ИЖГИПРОСАХТ г. Харьков		КО	
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата					
					Исполн.	Листы	№ документа	Подпись	Дата					
					Исполн.	Листы	№ документа	Подпись	Дата					

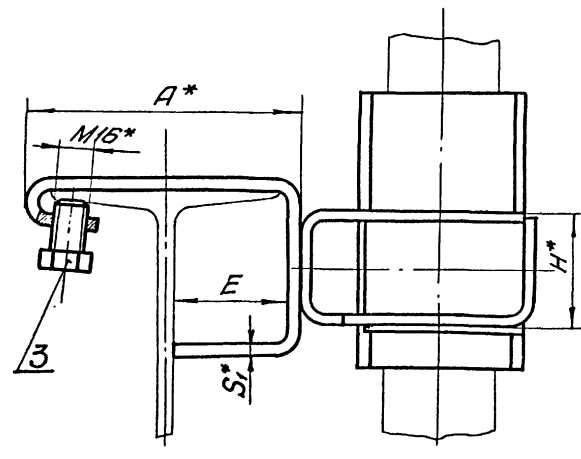
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-000-				Примечание			
					08	09	10	11				
				<u>Документация</u>								
22			КРЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x				
				<u>Сборочные единицы</u>								
11	1		КРЗ-010-08	Панель	1				4,6 кг			
			-09	Панель		1			7 кг			
			-10	Панель			1		8,76 кг			
			-11	Панель				1	10,6 кг			
					<u>Детали</u>							
12	2		КБ2-001	Клица	6				0,11 кг			
			-01	Клица		6			0,26 кг			
					Шифр	КРЗ-9	КРЗ-10	КРЗ-11	КРЗ-12			
Исполнения 08... 11 - ам. листы 3, 4					КРЗ-000				ИЖГИПРОСАХТ г. Харьков		КО	
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
					Исполн.	Листы	№ документа	Подпись	Дата			

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-000-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Детали</u>									
1			КРЗ-010-06	Панель						1			8,6 кг
			-07	Панель							1		10,44 кг
				<u>Детали</u>									
12	2		КБ2-001	Клица	6			6					0,11 кг
			-01	Клица		6			6				0,26 кг
			-02	Клица			6			6			0,46 кг
			-03	Клица				6			6		0,76 кг
				<u>Стандартные изделия</u>									
3				Болт М16х25,66. 019 фкс. ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	2	2	2	2	0,066 кг
7583/1 04					КРЗ-000				ИЖГИПРОСАХТ г. Харьков		КО		
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата				
					Исполн.	Листы	№ документа	Подпись	Дата				

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-000-				Примечание				
					08	09	10	11					
				<u>Детали</u>									
2			КБ2-001-02	Клица		6			0,46 кг				
			-03	Клица			6		0,76 кг				
				<u>Стандартные изделия</u>									
3				Болт М16х25,66. 019 фкс. ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	0,066 кг				
7583/1 04					КРЗ-000				ИЖГИПРОСАХТ г. Харьков		КО		
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата				
					Исполн.	Листы	№ документа	Подпись	Дата				



Вид Б



Обозначение	Шифр	№ доку- менты	Размеры, мм											Масса, кг
			D	C	C ₁	H	H ₂	B	L	F	A	E	S ₁	
КРЗ-000	КРЗ-1	20,	от 20 до 35	140	90	42	100	85	460	40	144	6	5,25	
-01	КРЗ-2	22,	свыше 35 до 50	165	105	54	120	106	540	60	62	8	8,56	
-02	КРЗ-3	24,	свыше 50 до 60	180	110	60	150	126	580	70	148	8	11,45	
-03	КРЗ-4	24М,	свыше 60 до 72	200	120	70	170	146	640	84	158	8	15,09	
-04	КРЗ-5	27,	от 20 до 35	140	90	42	100	85	460	40	158	6	5,29	
-05	КРЗ-6	27С,	свыше 35 до 50	165	105	54	120	106	540	60	68	8	8,61	
-06	КРЗ-7	30М,	свыше 50 до 60	180	110	60	150	126	580	70	162	8	11,49	
-07	КРЗ-8	36М,	свыше 60 до 72	200	120	70	170	146	640	84	184	8	15,13	
-08	КРЗ-9	36,	от 20 до 35	140	90	42	100	85	460	40	184	6	5,39	
-09	КРЗ-10	36С,	свыше 35 до 50	165	105	54	120	106	540	60	80	8	8,69	
-10	КРЗ-11	40	свыше 50 до 60	180	110	60	150	126	580	70	188	8	11,65	
-11	КРЗ-12	40	свыше 60 до 72	200	120	70	170	146	640	84	188	8	15,29	

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/І 41

КРЗ-000СБ

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн КРЗ Сборочный чертёж	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Листинка	Листинка	Листинка	Листинка		СМ. табл.	—	—
Проверил	Ткаченко	Ткаченко	Ткаченко	Ткаченко	Лист	Листов	1	
Утвердил	Ткаченко	Ткаченко	Ткаченко	Ткаченко	Южгипрошахт г. Харьков			

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
22			КРЗ-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	
				<u>Детали</u>									
12	1		КБ2-012	Уголок	2				2				0,2 кг
			- 01	Уголок		2				2			0,35 кг
			- 02	Уголок			2				2		0,46 кг
			- 03	Уголок				2				2	0,59 кг
22	2		КБ3-011	Панель	1				1				2,3 кг
			- 01	Панель		1				1			4,1 кг
			- 02	Панель			1				1		5 кг
Исполнения 08... 11 - см. листы 3, 4.					КРЗ-010								
					Панель					Листы 1 4		НЖГРПРОШАХТ в. Харьков	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Авт.	Рис.	Конт.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-010-					Примечание
					08	09	10	11		
				<u>Документация</u>						
22			КРЗ-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x		
				<u>Детали</u>						
12	1		КБ2-012	Уголок	2					0,2 кг
			- 01	Уголок		2				0,35 кг
			- 02	Уголок			2			0,46 кг
			- 03	Уголок				2		0,59 кг
22	2		КБ3-011	Панель	1					2,3 кг
			- 01	Панель		1				4,1 кг
			- 02	Панель			1			5 кг
			- 03	Панель				1		6,4 кг
12	3		КБ3-012	Уголок	1					0,18 кг
			- 01	Уголок		1				0,32 кг
			- 02	Уголок			1			0,38 кг
			- 03	Уголок				1		0,46 кг
12	4		КБ3-013	Уголок	1					0,18 кг
			- 01	Уголок		1				0,32 кг
			- 02	Уголок			1			0,38 кг
Исполнения 08... 11 - см. листы 3, 4.					КРЗ-010					Лист 3

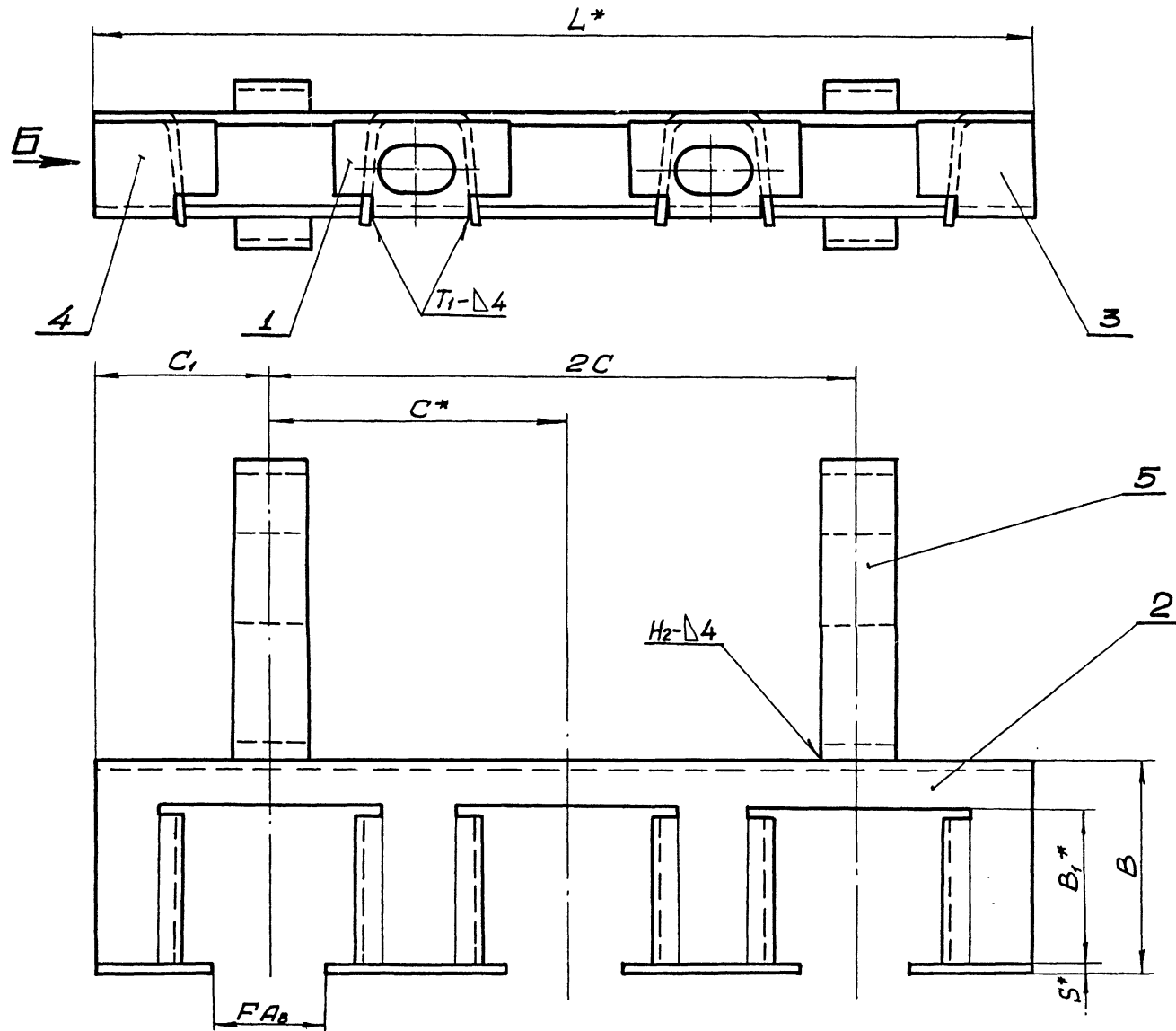
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Авт.	Рис.	Конт.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
			КБ3-011-03	Панель				1				1	6,4 кг
12	3		КБ3-012	Уголок	1				1				0,18 кг
			- 01	Уголок		1				1			0,32 кг
			- 02	Уголок			1				1		0,38 кг
			- 03	Уголок				1				1	0,46 кг
12	4		КБ3-013	Уголок	1				1				0,18 кг
			- 01	Уголок		1				1			0,32 кг
			- 02	Уголок			1				1		0,38 кг
			- 03	Уголок				1				1	0,46 кг
12	5		КР2-011	Скоба	2	2							0,68 кг
			- 01	Скоба			2	2					0,9 кг
			- 02	Скоба					2	2			0,7 кг
			- 03	Скоба							2	2	0,92 кг
Исполнения 08... 11 - см. листы 3, 4.					КРЗ-010							Лист 2	

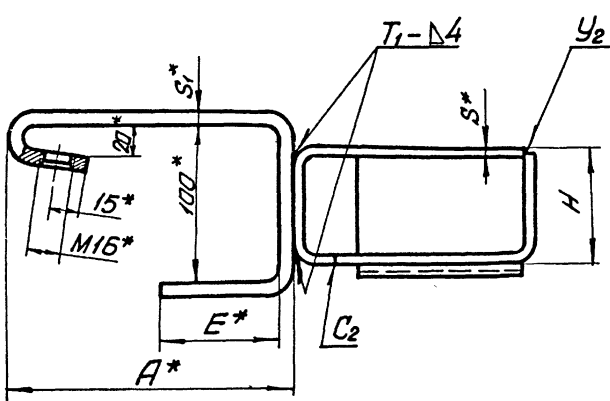
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Авт.	Рис.	Конт.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата					
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КРЗ-010-					Примечание			
					08	09	10	11					
			КБ3-013-03	Уголок					1				0,46 кг
12	5		КР2-011-04	Скоба	2	2							0,75
			- 05	Скоба				2	2				1,0 кг
Исполнения 08... 11 - см. листы 3, 4.					КРЗ-010					Лист 4			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Авт.	Рис.	Конт.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	
Инж.	Конт.	Инж.	Инж.	



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	C	C ₁	L	F	B	B ₁	H	S	A	E	S ₁	
КРЗ-010	140	90	460	40	85	50	42	5	144		6	4,46
-01	165	105	540	60	106	70	54			62	8	6,87
-02	180	110	580	70	126	90	60	6	148		8	8,56
-03	200	120	640	84	146	110	70					10,4
-04	140	90	460	40	85	50	42	5	158		6	4,5
-05	165	105	540	60	106	70	54			68	8	6,92
-06	180	110	580	70	126	90	60	6	162		8	8,6
-07	200	120	640	84	146	110	70					10,44
-08	140	90	460	40	85	50	42	5	184		6	4,6
-09	165	105	540	60	106	70	54			80	8	7
-10	180	110	580	70	126	90	60	6	188		8	8,76
-11	200	120	640	84	146	110	70					10,5

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
- Сварку произвести электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50 мкм.
- * Размеры для справок.

7583/1 43

Шифр, материал, наименование и дата
Шифр, материал, наименование и дата
Шифр, материал, наименование и дата

КРЗ-010 СБ			Листов	Масса	Корсетов
Панель			СМ.		
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
Разработ.	Рисовал	Проверил	Ткаченко	16.02	
Руковод.	Коток	И.И.			
И.контр.	Ткаченко				
Утвердил	Бердичевский				

Южгипрошахт
г. Харьков

Формат 22

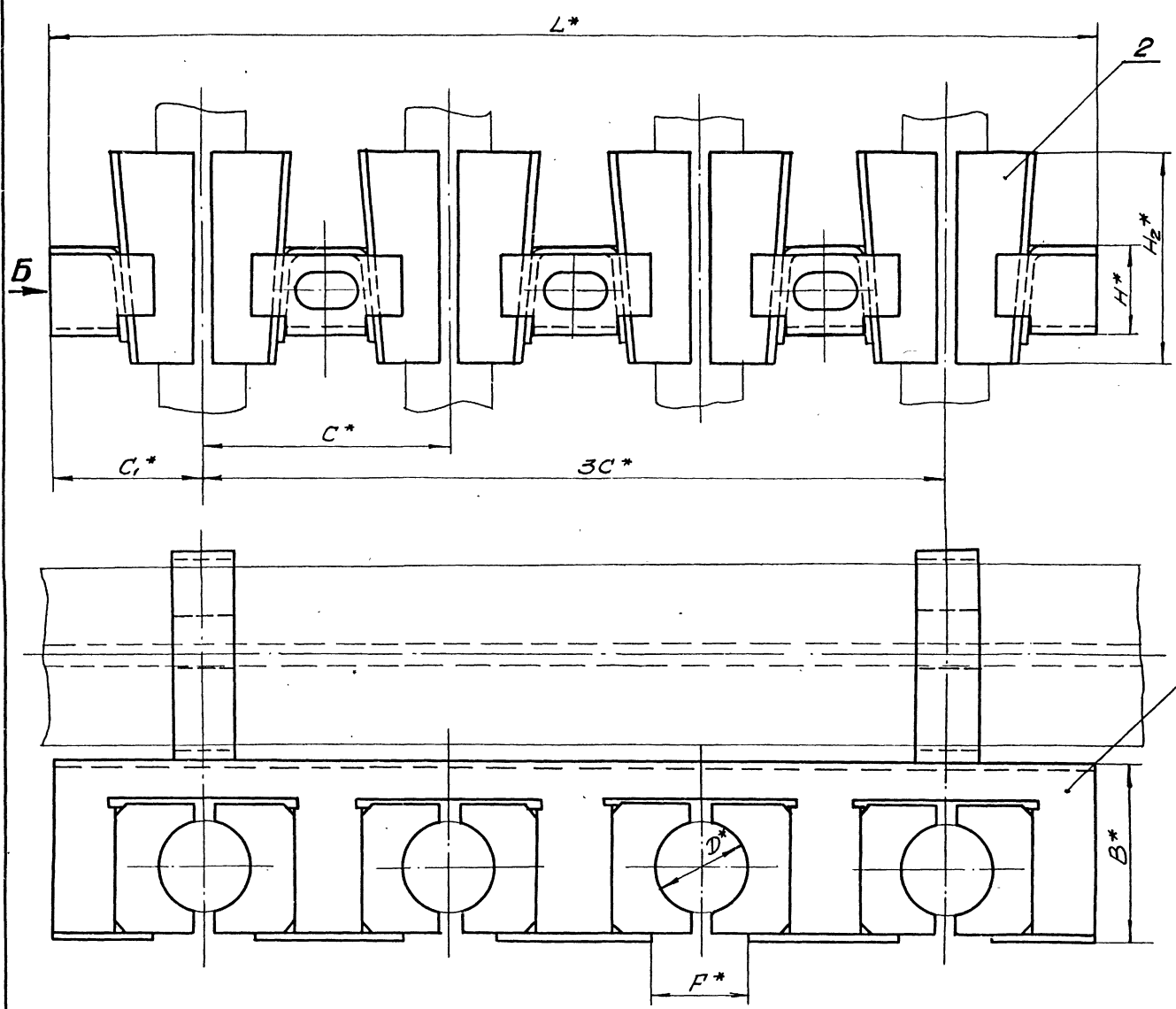
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
12			КР4-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>Сборочные единицы</u>										
11	1		КР4-010	Панель	1								5,27кг	
			-01	Панель		1							8,33кг	
			-02	Панель			1						10,7 кг	
			-03	Панель				1					13,1 кг	
			-04	Панель					1				5,31кг	
			-05	Панель						1			8,37кг	
			-06	Панель							1		10,63кг	
				Шварц	Листы									
				КР4-1										
				КР4-2										
				КР4-3										
				КР4-4										
				КР4-5										
				КР4-6										
				КР4-7										
				КР4-8										
Исполнения 08...11 - см. листы 3,4.					КР4-000					Листы		1 4		
					Кронштейн КР4					ЮЖИПРОШАХТ		КО		
										г. Харьков				
					Формат 11									

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-000-							Примечание		
					08	09	10	11						
				<u>Документация</u>										
12			КР4-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x						
				<u>Сборочные единицы</u>										
11	1		КР4-010-08	Панель	1								5,41кг	
			-09	Панель		1							8,47кг	
			-10	Панель			1						10,79кг	
			-11	Панель				1					13,27кг	
				Шварц	Листы									
				КР4-9										
				КР4-10										
				КР4-11										
				КР4-12										
Исполнения 08...11 - см. листы 3,4.					КР4-000					Листы		3		
					Формат 11									

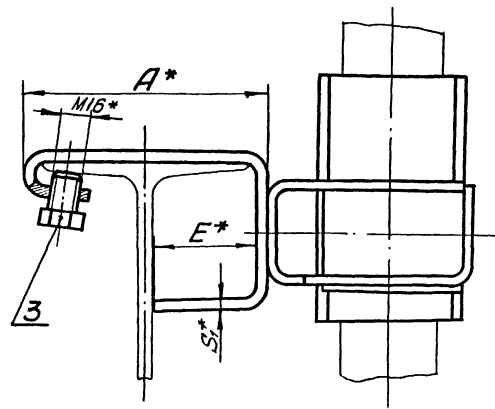
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-000-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		
	1		КР4-010-07	Панель								1	13,1кг	
				<u>Детали</u>										
12	2		КБ2-001	Клица	8				8				0,11кг	
			-01	Клица		8				8			0,26кг	
			-02	Клица			8				8		0,46кг	
			-03	Клица				8				8	0,76кг	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	3			Болт М16х25, 66, 019 фос										
				ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	2	2	2	2	0,066	
7583/1 ИИ				КР4-000					Листы		2			
				Формат 11										

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-000							Примечание		
					08	09	10	11						
				<u>Детали</u>										
12	2		КБ2-001	Клица	8								0,11кг	
			-01	Клица		8							0,26кг	
			-02	Клица			8						0,46кг	
			-03	Клица				8					0,76кг	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	3			Болт М16х25, 66, 019 фос										
				ГОСТ 7796-70	2	2	2	2					0,066кг	
				КР4-000					Листы		4			
				Формат 11										

КР4-000СБ



Вид Б



Обозначение	Шифр	N ды- твора	Размеры, мм											Масса, кг
			D	C	C1	H	H2	B	L	F	A	E	S	
КР4-000	КР4-1	20,	от 20 до 35	140	90	42	100	85	600	40	144		6	6,28
-01	КР4-2	22,	свыше 35 до 50	165	105	54	120	105	705	60	144	62	6	10,54
-02	КР4-3	22С,	свыше 50 до 60	180	110	60	150	126	760	70	148		8	14,51
-03	КР4-4	24,	свыше 60 до 72	200	120	70	170	146	840	84	148		8	19,3
-04	КР4-5	27,	от 20 до 35	140	90	42	100	85	600	40	158		6	6,32
-05	КР4-6	27С,	свыше 35 до 50	165	105	54	120	106	705	60	158	68	6	10,58
-06	КР4-7	30М,	свыше 50 до 60	180	110	60	150	126	760	70	162			14,44
-07	КР4-8	36М	свыше 60 до 72	200	120	70	170	146	840	84	162			19,3
-08	КР4-9	36,	от 20 до 35	140	90	42	100	85	600	40	184		6	6,42
-09	КР4-10	36С,	свыше 35 до 50	165	105	54	120	106	705	60	184	80	6	10,68
-10	КР4-11	40	свыше 50 до 60	180	110	60	150	126	760	70	188		8	14,6
-11	КР4-12	40	свыше 60 до 72	200	120	70	170	146	840	84	188		8	19,48

1. Общие технические условия на изготовление по ост.г.070.01.

2.* Размеры для справок.

7583/1 45

Шифр листа, Издательство и дата, Взам. инв. №, Шифр документа, Издательство и дата

				КР4-000СБ						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн КР4			Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Рисовал	Проверил	Котляк	12.77				См. табл.	—	
Утвердил	Котляк	Котляк	12.77	12.77	Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
И. контр.	Котляк	Котляк	12.77	12.77				ЮЖПРОШАХТ		

Инд. № подл. Подпись и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
			КР4-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x		
				Детали									
1/2	1		КБ2-012	Уголок	3				3				0,2 кг
			-01	Уголок		3				3			0,35 кг
			-02	Уголок			3				3		0,46 кг
			-03	Уголок				3				3	0,59 кг
1/2	2		КБ3-012	Уголок	1				1				0,18 кг
			-01	Уголок		1				1			0,32 кг

Шифр
Лист

Исполнения 08...11-
см. листы 3, 4.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КР4-010		
Разработ	Рискина	И.И.			Литера	Лист	Листов
Проверил	Каченко	И.С.				1	4
Утвердил	Каток	И.С.			Панель		
Н.контр.	Каченко	И.С.			ЮЖГИПРОШАХТ		
Утвердил	Бердичевский	С.А.			г. Харьков		

Формат 11

Инд. № подл. Подпись и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-010-					Примечание
					08	09	10	11		
			КР4-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x		
				Детали						
1/2	1		КБ2-012	Уголок	3					0,2 кг
			-01	Уголок		3				0,35 кг
			-02	Уголок			3			0,46 кг
			-03	Уголок				3		0,59 кг
1/2	2		КБ3-012	Уголок	1					0,18 кг
			-01	Уголок		1				0,32 кг

Шифр
Лист

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КР4-010		
					Литера	Лист	Листов
							3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-010-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
	2		КБ3-012-02	Уголок		1				1			0,38 кг
			-03	Уголок			1				1		0,46 кг
1/2	3		КБ3-013	Уголок	1			1					0,18 кг
			-01	Уголок		1				1			0,32 кг
			-02	Уголок			1				1		0,38 кг
			-03	Уголок				1				1	0,46 кг
2/2	4		КБ4-011	Панель	1			1					2,9 кг
			-01	Панель		1				1			5,2 кг
			-02	Панель			1				1		6,55 кг
			-03	Панель				1				1	8,45 кг
1/2	5		КР2-011	Скоба	2	2							0,68 кг
			-01	Скоба			2	2					0,9 кг
			-02	Скоба					2	2			0,7 кг
			-03	Скоба							2	2	0,92 кг

7583/I 5

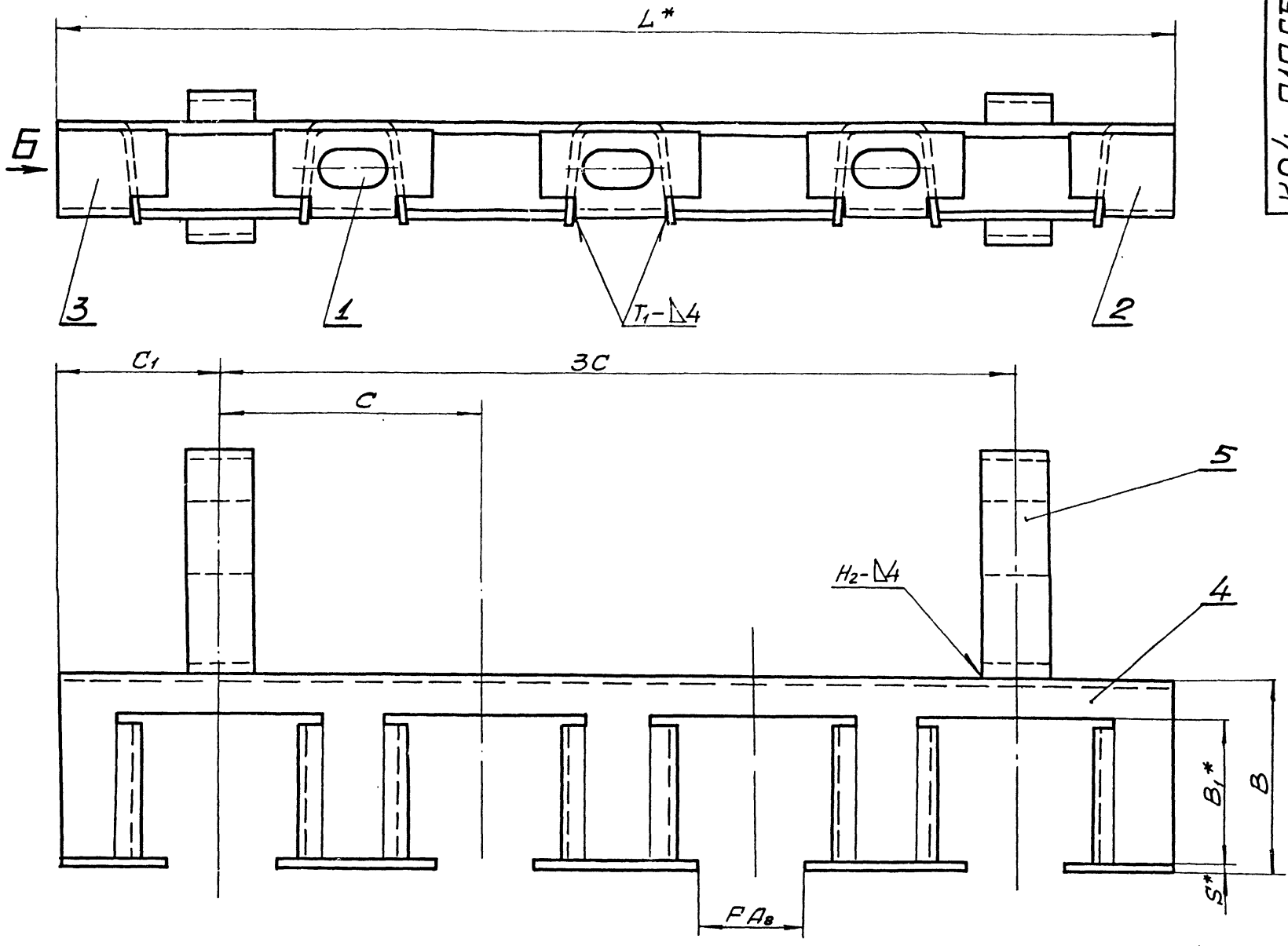
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КР4-010		
					Литера	Лист	Листов
							2

Инд. № подл. Подпись и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

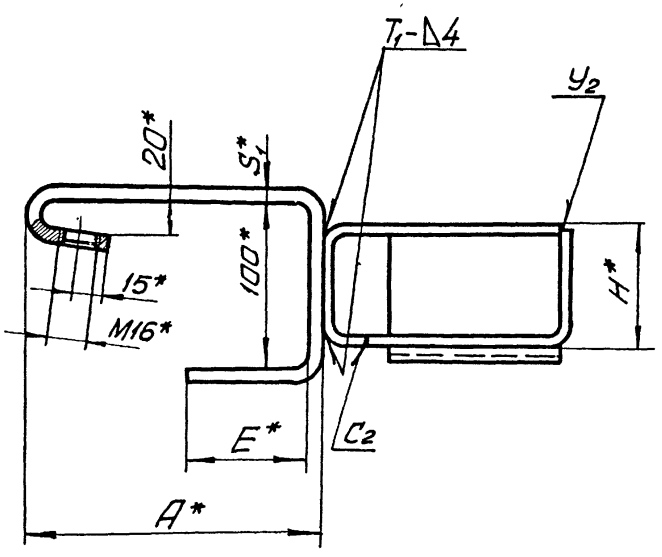
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КР4-010-					Примечание		
					08	09	10	11				
	2		КБ3-012-02	Уголок			1				0,38 кг	
			-03	Уголок				1			0,46 кг	
1/2	3		КБ3-013	Уголок	1						0,18 кг	
			-01	Уголок		1					0,32 кг	
			-02	Уголок			1				0,38 кг	
			-03	Уголок				1			0,46 кг	
2/2	4		КБ4-011	Панель	1						2,9 кг	
			-01	Панель		1					5,2 кг	
			-02	Панель			1				6,55 кг	
			-03	Панель				1			8,45 кг	
1/2	5		КР2-011-04	Скоба	2	2						0,75 кг
			-05	Скоба					2	2		1 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КР4-010		
					Литера	Лист	Листов
							4

Формат 11



Вид Б



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	C	C ₁	L	F	B	B ₁	H	S	A	E	S ₁	
КР4-010	140	90	600	40	85	50	42	5	144		6	5,27
-01	165	105	705	60	106	70	54			62	8	8,33
-02	180	110	760	70	126	90	60	6	148		8	10,7
-03	200	120	840	84	146	110	70					13,1
-04	140	90	600	40	85	50	42	5	158		6	5,31
-05	165	105	705	60	106	70	54			58	8	8,37
-06	180	110	760	70	126	90	60	6	162		8	10,63
-07	200	120	840	84	146	110	70					13,1
-08	140	90	600	40	85	50	42	5	184		6	5,41
-09	165	105	705	60	106	70	54			80	8	8,47
-10	180	110	760	70	126	90	60	6	188		8	10,79
-11	200	120	840	84	146	110	70					13,27

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
 - Сварку произвести электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 - Антикоррозийное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50мкм.
 - * Размеры для справок.
- 7583/1 47

Шифр проекта, наименование и дата, номер документа, номер листа, номер документа, номер листа, номер документа, номер листа

				КР4-010СБ			Листов	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Панель		См. табл.		
Разработ.	Рисовал	Проверил	Ткаченко	К.С.	Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Руковод.	Лоток	И.контр.	Ткаченко	1.5.79			ЮЖПРОСАХТ		
Исполн.	Бордичевский	С.А.					г. Харьков		

Формат А2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП2-000-			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
22			КБП2-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				Сборочные единицы				
11	1		КБП2-010	Кронштейн	1			6,3 кг
			- 01	Кронштейн	1			6,8 кг
			- 02	Кронштейн		1		7,3 кг
11	2		КБП2-020	Хомут	2			0,78 кг
			- 01	Хомут	2			0,88 кг
			- 02	Хомут		2		1,03 кг

Илт.			
Шифр	КБП2-1	КБП2-2	КБП2-3

КБП2-000

Кронштейн КБП2

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат II

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП2-010-			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
12			КБП2-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				Детали				
11	1		КБП2-011	Ребра	4	4	4	0,16 кг
11	2		КБП2-012	Полоса	2			1,08 кг
			- 01	Полоса		2		1,17 кг
			- 02	Полоса			2	1,3 кг
54	3		КБП2-013	Полоса ГОСТ 103-76 Л-300	1			3,38 кг
			- 01	Полоса ГОСТ 103-76 Л-420	1			3,64 кг
			- 02	Полоса ГОСТ 103-76 Л-450		1		3,9 кг

Илт.			
Шифр			

КБП2-010

Кронштейн

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат II

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП2-000-			Примечание
					-	01	02	
				Детали				
11	3		05-001	Стержень	2	2	2	2,0 кг
				Стандартные изделия				
4				Гайка М16.4. 019 фос. ГОСТ 5915-70	2	2	2	0,033 кг
5				Гайка М24. 4. 019 фос. ГОСТ 5915-70	2	2	2	0,11 кг
6				Шайба 16. 65Г. 019 фос. ГОСТ 6402-70	2	2	2	0,008 кг
7				Шайба 24. 65Г. 019 фос. ГОСТ 6402-70	2	2	2	0,027 кг

7583/1 84

КБП2-000

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат II

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП2-020			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
12			КБП2-020СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				Детали				
11	1		КБП2-021	Скоба	1			0,38 кг
			- 01	Скоба		1		0,42 кг
			- 02	Скоба			1	0,48 кг
11	2		КБП2-022	Накладка	1			0,37 кг
			- 01	Накладка		1		0,43 кг
			- 02	Накладка			1	0,52 кг

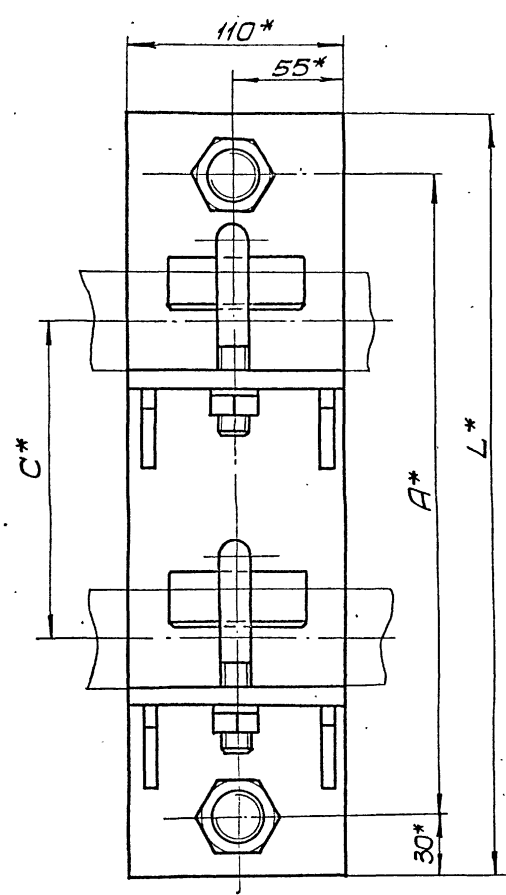
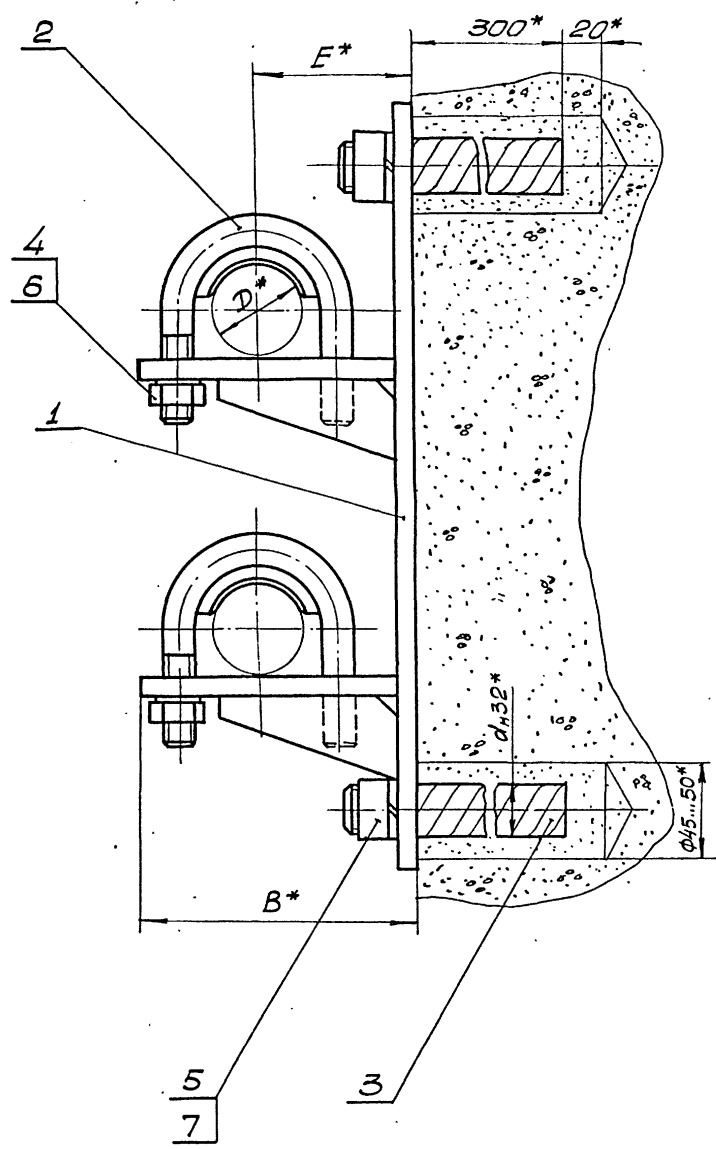
Илт.			
Шифр			

КБП2-020

Хомут

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат II



Обозначение	Шифр	Размеры, мм						Масса, кг
		D	A	B	C	E	L	
КБП2-000	КБП2-1	от 35 до 50	330	140	180	80	390	12,2
-01	КБП2-2	свыше 50 до 60	350	150	180	85	420	12,9
-02	КБП2-3	свыше 60 до 72	390	185	200	92	450	13,7

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни поз. 3 заделывать бетоном марки 300.
- 3.* Размеры для справок.

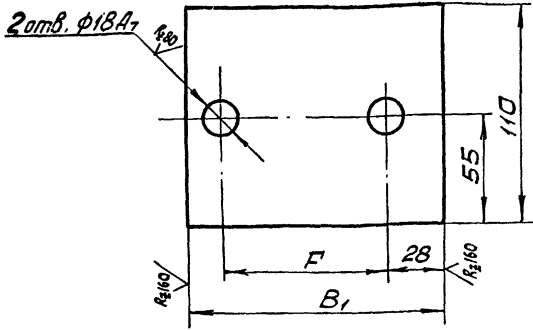
Шифр, лист, подпись и дата
 Шифр, лист, подпись и дата
 Шифр, лист, подпись и дата
 Шифр, лист, подпись и дата

7583/І 49

				КБП2-000СБ			Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн КБП2 Сборочный чертёж		См. табл.	-	
Разработ.	Лавченко	И.И.					Лист	Листов	1
Проверил	Лавина	В.В.			Южгипрошахт г. Харьков				
Руковод.	Лоток	В.В.							
И. контр.	Лавина	В.В.			КО				
Утвердил	Лавинский	С.П.			Формат 22				

КБП2-012

(✓) А



Обозначение	B ₁ , мм	F, мм	Масса, кг
КБП2-012	130	84±0,7	1,08
-01	140	94±0,7	1,17
-02	155	108±0,7	1,3

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

КБП2-012

Полоса

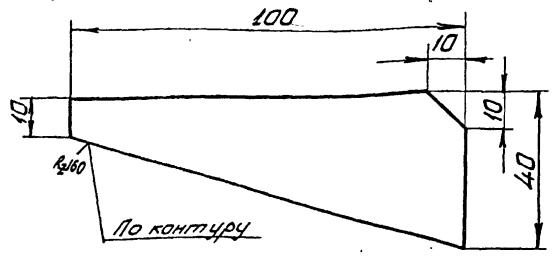
Литера	Масса	Масштаб
СМ, табл.	-	-
Лист	Листов	1

Полоса ЮЖПРОШАХТ КО
10ХНО ГОСТ103-76
8Ст3кл2 ГОСТ525-58

Формат 11

КБП2-011

(✓) А



Предельные отклонения размеров по СМв.

КБП2-011

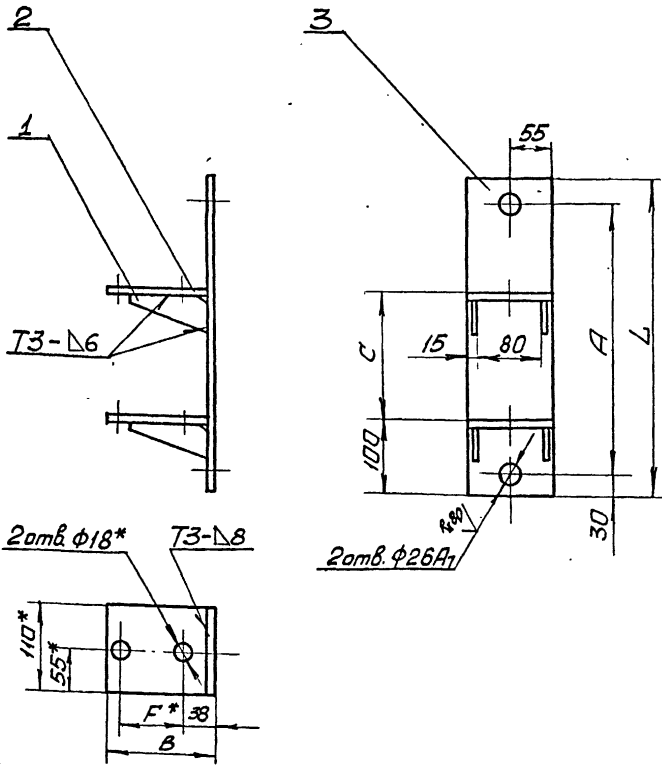
Ребро

Литера	Масса	Масштаб
СМ, табл.	0,16	1:1
Лист	Листов	1

Ребро ЮЖПРОШАХТ КО
58 ГОСТ19903-74
8Ст3кл2 ГОСТ14631-69

Формат 11

КБП2-010СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	C	F	L	
КБП2-010	330	140	160	84	390	6,3
-01	360	150	180	94	420	6,8
-02	390	165	200	108	450	7,3

1. Сварные швы, выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная; 3±5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50мкм.
- 4.* Размеры для справок.

7583/1 50

КБП2-010СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

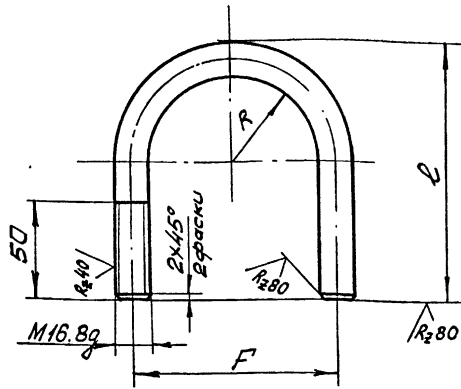
Литера	Масса	Масштаб
СМ, табл.	-	-
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
		Лист 1	Л.М.	
		Лист 2	Л.М.	
		Лист 3	Л.М.	
		Лист 4	Л.М.	
		Лист 5	Л.М.	
		Лист 6	Л.М.	
		Лист 7	Л.М.	
		Лист 8	Л.М.	
		Лист 9	Л.М.	
		Лист 10	Л.М.	
		Лист 11	Л.М.	
		Лист 12	Л.М.	
		Лист 13	Л.М.	
		Лист 14	Л.М.	
		Лист 15	Л.М.	
		Лист 16	Л.М.	
		Лист 17	Л.М.	
		Лист 18	Л.М.	
		Лист 19	Л.М.	
		Лист 20	Л.М.	
		Лист 21	Л.М.	
		Лист 22	Л.М.	
		Лист 23	Л.М.	
		Лист 24	Л.М.	
		Лист 25	Л.М.	
		Лист 26	Л.М.	
		Лист 27	Л.М.	
		Лист 28	Л.М.	
		Лист 29	Л.М.	
		Лист 30	Л.М.	
		Лист 31	Л.М.	
		Лист 32	Л.М.	
		Лист 33	Л.М.	
		Лист 34	Л.М.	
		Лист 35	Л.М.	
		Лист 36	Л.М.	
		Лист 37	Л.М.	
		Лист 38	Л.М.	
		Лист 39	Л.М.	
		Лист 40	Л.М.	
		Лист 41	Л.М.	
		Лист 42	Л.М.	
		Лист 43	Л.М.	
		Лист 44	Л.М.	
		Лист 45	Л.М.	
		Лист 46	Л.М.	
		Лист 47	Л.М.	
		Лист 48	Л.М.	
		Лист 49	Л.М.	
		Лист 50	Л.М.	
		Лист 51	Л.М.	
		Лист 52	Л.М.	
		Лист 53	Л.М.	
		Лист 54	Л.М.	
		Лист 55	Л.М.	
		Лист 56	Л.М.	
		Лист 57	Л.М.	
		Лист 58	Л.М.	
		Лист 59	Л.М.	
		Лист 60	Л.М.	
		Лист 61	Л.М.	
		Лист 62	Л.М.	
		Лист 63	Л.М.	
		Лист 64	Л.М.	
		Лист 65	Л.М.	
		Лист 66	Л.М.	
		Лист 67	Л.М.	
		Лист 68	Л.М.	
		Лист 69	Л.М.	
		Лист 70	Л.М.	
		Лист 71	Л.М.	
		Лист 72	Л.М.	
		Лист 73	Л.М.	
		Лист 74	Л.М.	
		Лист 75	Л.М.	
		Лист 76	Л.М.	
		Лист 77	Л.М.	
		Лист 78	Л.М.	
		Лист 79	Л.М.	
		Лист 80	Л.М.	
		Лист 81	Л.М.	
		Лист 82	Л.М.	
		Лист 83	Л.М.	
		Лист 84	Л.М.	
		Лист 85	Л.М.	
		Лист 86	Л.М.	
		Лист 87	Л.М.	
		Лист 88	Л.М.	
		Лист 89	Л.М.	
		Лист 90	Л.М.	
		Лист 91	Л.М.	
		Лист 92	Л.М.	
		Лист 93	Л.М.	
		Лист 94	Л.М.	
		Лист 95	Л.М.	
		Лист 96	Л.М.	
		Лист 97	Л.М.	
		Лист 98	Л.М.	
		Лист 99	Л.М.	
		Лист 100	Л.М.	

Формат 12

КБП2-021

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	F	l	R	
КБП2-021	84±0,7	105	34	0,38
-01	94±0,7	115	39	0,42
-02	108±0,7	130	45	0,48

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.

КБП2-021

Скоба

816 ГОСТ 2590-71
Круг ВСтЗкп ГОСТ 535-58

Формат 11

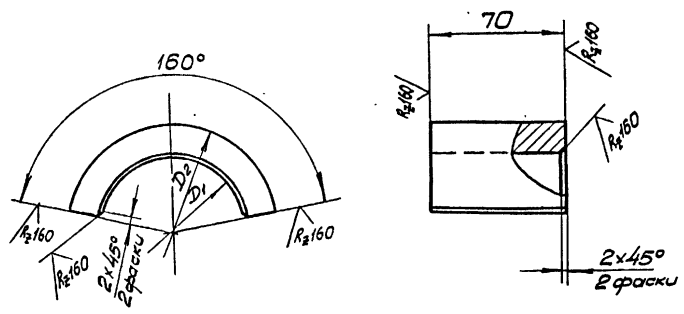
Имя, № листа, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шиф. № докум. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Кваченко	И.И.		
Проверил	Левина	И.И.		
Н. контр.	Левина	И.И.		
Утвердил	Коток	И.И.		

Литера	Масса	Масштаб
	СМ. табл.	-
Лист	Листов	1
ЮЖГИПРОСАХТ КО г. Харьков		

КБП2-022

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D1	D2	
КБП2-022	52	68	0,37
-01	62	78	0,43
-02	76	92	0,52

Предельные отклонения размеров по СМВ.

КБП2-022

Накладка

88 ГОСТ 19903-74
ВСтЗкп ГОСТ 14637-69

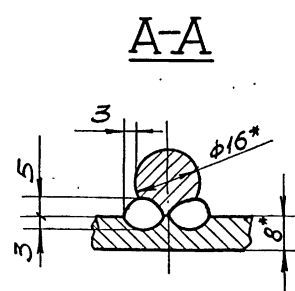
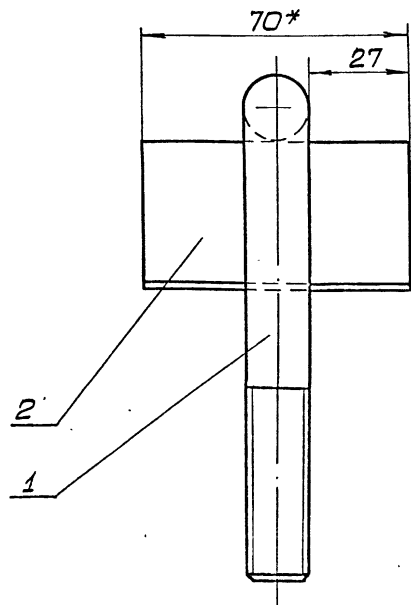
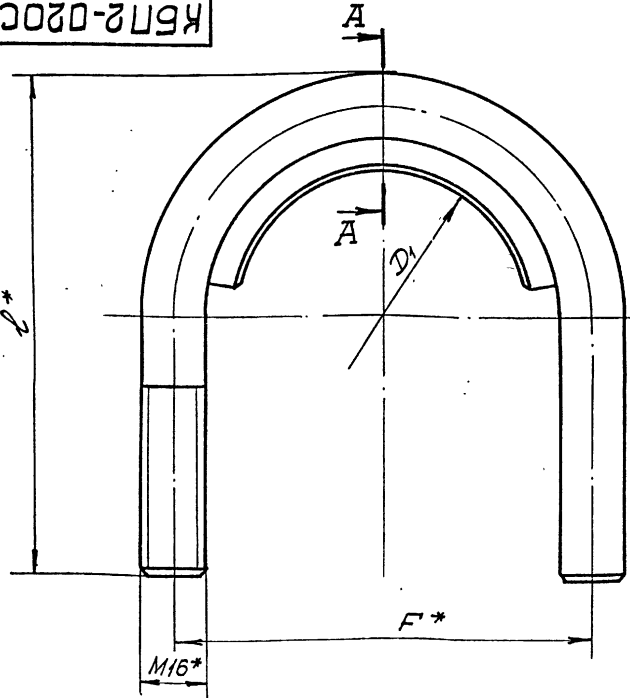
Формат 11

Имя, № листа, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шиф. № докум. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Кваченко	И.И.		
Проверил	Левина	И.И.		
Н. контр.	Левина	И.И.		
Утвердил	Коток	И.И.		

Литера	Масса	Масштаб
	СМ. табл.	-
Лист	Листов	1
ЮЖГИПРОСАХТ КО г. Харьков		

КБП2-020СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D1	F	l	
КБП2-020	52	84±0,7	105	0,78
-01	62	94±0,7	115	0,88
-02	76	108±0,7	130	1,03

1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие; эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщ. 50мкм.
- 4.* Размеры для справок.

7583/1 51

КБП2-020СБ

Хомут
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Кваченко	И.И.		
Проверил	Левина	И.И.		
Утвердил	Коток	И.И.		
Н. контр.	Левина	И.И.		

Литера	Масса	Масштаб
	СМ. табл.	-
Лист	Листов	1
ЮЖГИПРОСАХТ КО г. Харьков		

Имя, № листа, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шиф. № докум. Подпись и дата.

Формат 12

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБПЗ-000-			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
22			КБПЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				Сборочные единицы				
И	1		КБПЗ-010	Кронштейн	1			9 кг
			- 01	Кронштейн	1			98 кг
			- 02	Кронштейн		1		10,6 кг
И	2		КБПЗ-020	Хомут	3			0,78 кг
			- 01	Хомут	3			0,88 кг
			- 02	Хомут		3		1,03 кг

Шифр	Литера
КБПЗ-1	
КБПЗ-2	
КБПЗ-3	

КБПЗ-000

Изм. Лист № документа Подпись Дата

Разработ. Каченко И.И.

Пробера Ледина И.С.

Утвердил Ледина И.С.

И. кантор Ледина И.С.

Утвердил Кривичевский В.В.

Кронштейн КБПЗ

Южгипрошахт г. Харьков

Литера Лист Листов

1 2

Ка

Формат И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБПЗ-010-			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
И			КБПЗ-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				Детали				
И	1		КБПЗ-011	Ребро	6	6	6	0,16 кг
И	2		КБПЗ-012	Полоса	3			1,08 кг
			- 01	Полоса		3		1,17 кг
			- 02	Полоса			3	1,3 кг

Шифр	Литера

КБПЗ-010

Изм. Лист № документа Подпись Дата

Разработ. Каченко И.И.

Пробера Ледина И.С.

Утвердил Ледина И.С.

И. кантор Ледина И.С.

Утвердил Кривичевский В.В.

Кронштейн

Южгипрошахт г. Харьков

Литера Лист Листов

1 2

Ка

Формат И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБПЗ-000-			Примечание
					-	01	02	
И	3		05-001	Детали	2	2	2	2,0 кг
				Стержень				
				Стандартные изделия				
	4			Гайка М16. 4. 019 фас.				
				ГОСТ 5915-70	3	3	3	0,033 кг
	5			Гайка М24. 4. 019 фас.				
				ГОСТ 5915-70	2	2	2	0,11 кг
	6			Шайба 16. 65Г. 019 фас.				
				ГОСТ 6402-70	3	3	3	0,008 кг
	7			Шайба 24. 65Г. 019 фас.				
				ГОСТ 6402-70	2	2	2	0,021 кг

7583/И 28

КБПЗ-000

Изм. Лист № документа Подпись Дата

Южгипрошахт г. Харьков

Литера Лист Листов

2

Формат И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБПЗ-010-			Примечание
					-	01	02	
64	3		КБПЗ-011	Полоса 10x10 ГОСТ 103-76 L=550	1			4,75 кг
			- 01	Полоса 10x10 ГОСТ 103-76 L=500		1		5,2 кг
			- 02	Полоса 10x10 ГОСТ 103-76 L=650			1	5,62 кг

КБПЗ-010

Изм. Лист № документа Подпись Дата

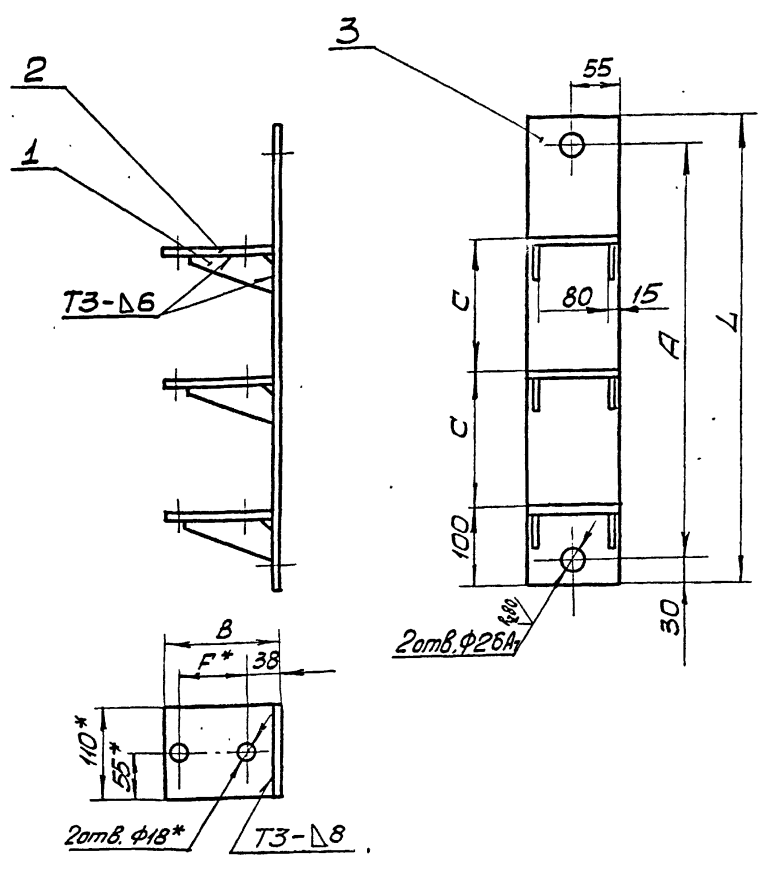
Южгипрошахт г. Харьков

Литера Лист Листов

2

Формат И

КБПЗ-010СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	C	F	L	
КБПЗ-010	490	140	160	84	550	9,1
-01	540	150	180	94	600	9,8
-02	590	165	200	108	650	10,6

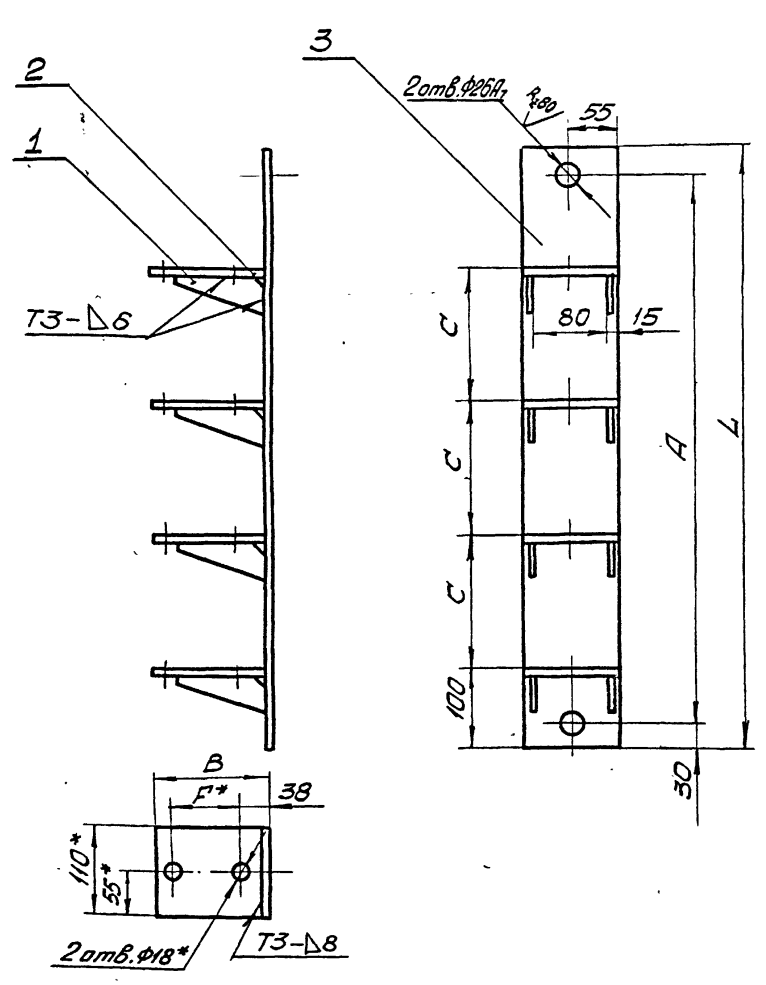
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщ. 50мкм.
- 4.* Размеры для справок.

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата

КБПЗ-010СБ					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера
Разработ.	Лаченко	11/11			См. табл.
Проверил	Левина	11/15			—
Утвердил	Котак	11/17			Лист
И. контр.	Левина	11/15			Листов 1
Утвердил	Бердичевский	11/15			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков
					КО

Формат 12

КБП4-010СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	C	F	L	
КБП4-010	650	140	160	84	710	11,8
-01	720	150	180	94	780	12,8
-02	790	165	200	108	850	13,9

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщ. 50мкм.
- 4.* Размеры для справок

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата

КБП4-010СБ					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера
Разработ.	Лаченко	11/11			См. табл.
Проверил	Левина	11/15			—
Утвердил	Котак	11/17			Лист
И. контр.	Левина	11/15			Листов 1
Утвердил	Бердичевский	11/15			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков
					КО

7583/1 54

Формат 12

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Возв.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП4-000-					Примечание	
					-	01	02				
			КБП4-000СБ	Документация							
				Сборочный чертеж	x	x	x				
				Сборочные единицы							
И	1		КБП4-010	Кронштейн	1						11,8 кг
			- 01	Кронштейн		1					12,8 кг
			- 02	Кронштейн			1				13,9 кг
И	2		КБП2-020	Хомут	4						0,78 кг
			- 01	Хомут		4					0,88 кг
			- 02	Хомут			4				1,03 кг

Литера

Шифр

КБП4-1

КБП4-2

КБП4-3

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполн.	Каченко	И.И.		
Проверил	Левина	И.И.		
Утвердил	Каток	И.И.		
И. контро.	Левина	И.И.		
Утвердил	Вердичевский	И.И.		

КБП4-000

Кронштейн КБП4

Литера Лист Листов
1 2
И.И. ГИПРОСАХТ КО
г. Харьков

Формат И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Возв.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП4-010-					Примечание	
					-	01	02				
			КБП4-010СБ	Документация							
				Сборочный чертеж	x	x	x				
				Детали							
И	1		КБП2-011	Ребра	8	8	8				0,16 кг
И	2		КБП2-012	Полоса	4						1,08 кг
			- 01	Полоса		4					1,17 кг
			- 02	Полоса			4				1,3 кг

Литера

Шифр

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполн.	Каченко	И.И.		
Проверил	Левина	И.И.		
Утвердил	Каток	И.И.		
И. контро.	Левина	И.И.		
Утвердил	Вердичевский	И.И.		

КБП4-010

Кронштейн

Литера Лист Листов
1 2
И.И. ГИПРОСАХТ КО
г. Харьков

Формат И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Возв.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП4-000-					Примечание	
					-	01	02				
			ОБ-001	Детали							
И	3			Стержень	2	2	2				2,0 кг
				Стандартный изделия							
	4			Гайка М16.4. 019фос.	4	4	4				0,033 кг
	5			ГОСТ 5915-70							
	6			Гайка М24. 4. 019фос.	2	2	2				0,11 кг
	7			ГОСТ 5915-70							
	8			Шайба 16. 65Г. 019фос.	4	4	4				0,008 кг
	9			ГОСТ 6402-70							
	10			Шайба 24. 65Г. 019фос.	2	2	2				0,027 кг
	11			ГОСТ 6402-70							

7583/И 5

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

КБП4-000

Лист 2

Формат И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

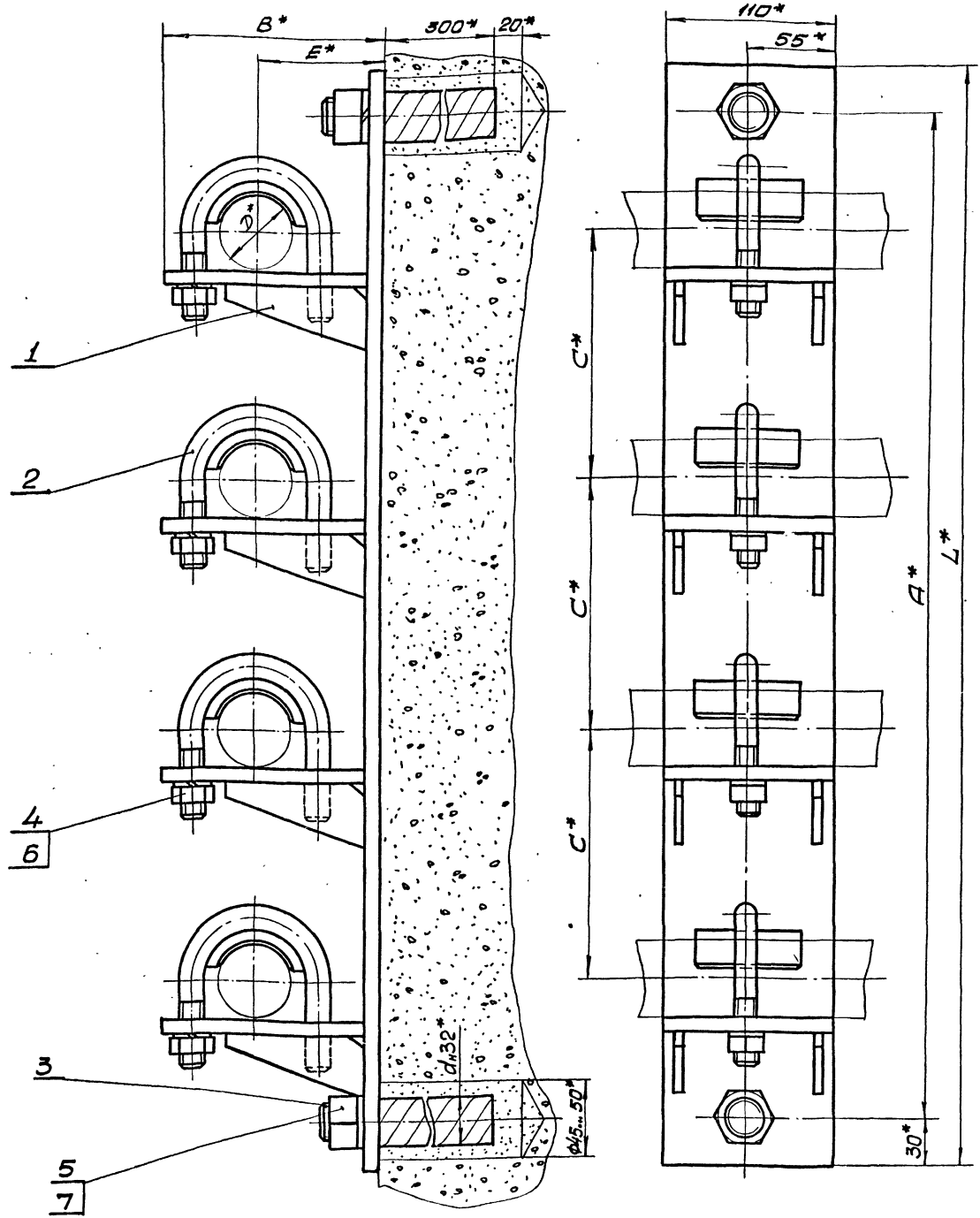
Формат	Возв.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КБП4-010-					Примечание	
					-	01	02				
И	3		КБП4-011	Полоса 10x110 ГОСТ 103-76	1						6,12 кг
			- 01	Полоса 10x110 ГОСТ 103-76		1					6,74 кг
			- 02	Полоса 10x110 ГОСТ 103-76			1				7,32 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

КБП4-010

Лист 2

Формат И



1. Общие технические условия изготовления по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни пов. 3 заделать бетоном марки.
- 3.* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Размеры, мм						Масса, кг
		Д	А	В	С	Е	Л	
КБП4-000	КБП4-1	от 35 до 50	650	140	160	80	710	19,4
-01	КБП4-2	свыше 50 до 60	720	150	180	85	780	20,8
-02	КБП4-3	свыше 60 до 72	790	165	200	92	850	22,5

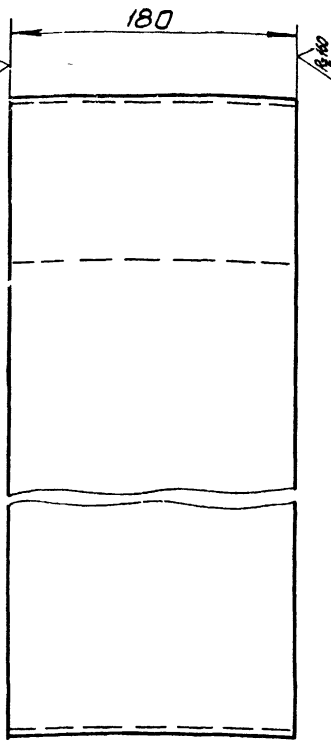
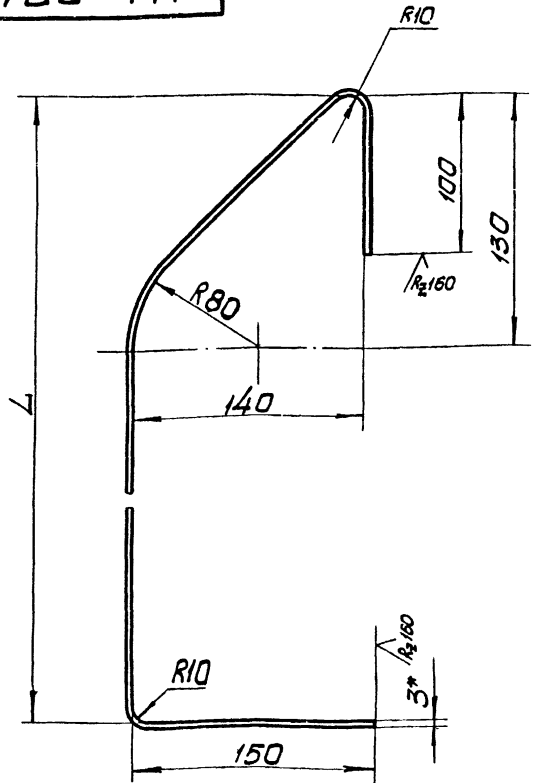
7583/1 56

				КБП4-000СБ				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн КБП4 Сборочный чертёж	Итого	Масса	шт.
Изобр.	Лаченко	11/5				См. табл.		
Пробер.	Левина	11/5				Лист	Листов	
Рисовал	Хотак	11/5				Южгипрошахт: ИГО г. Харьков		
И. контр.	Левина	11/5						
Исполн.	Меркушевский	11/5						

Ш.В. Митов / Изготовлено и дано / Закрытый архив / Подпись и дата / Ш.В. Митов / №

✓ (✓)

Щ-001



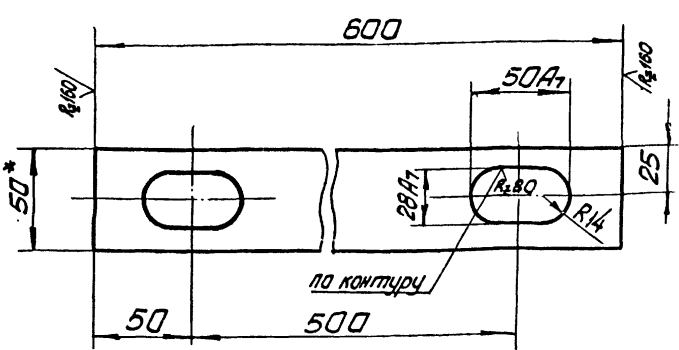
1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50мкм.
- 3.* Размеры для справок.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
Щ-001	500	3,4
-01	700	4,25
-02	900	5,1

Щ-001				Листов	Масса	Масштаб
Щиток				СМ. табл.	1:25	
53 ГОСТ 19903-74				ЮЖГИПРОШАХТ		КО
В Ст.Экп 2 ГОСТ 16523-70				г. Харьков		

Шиф. № табл. Подпись и дата. Электрон. шиф. № Шиф. № докум. Подпись и дата.

Щ-002

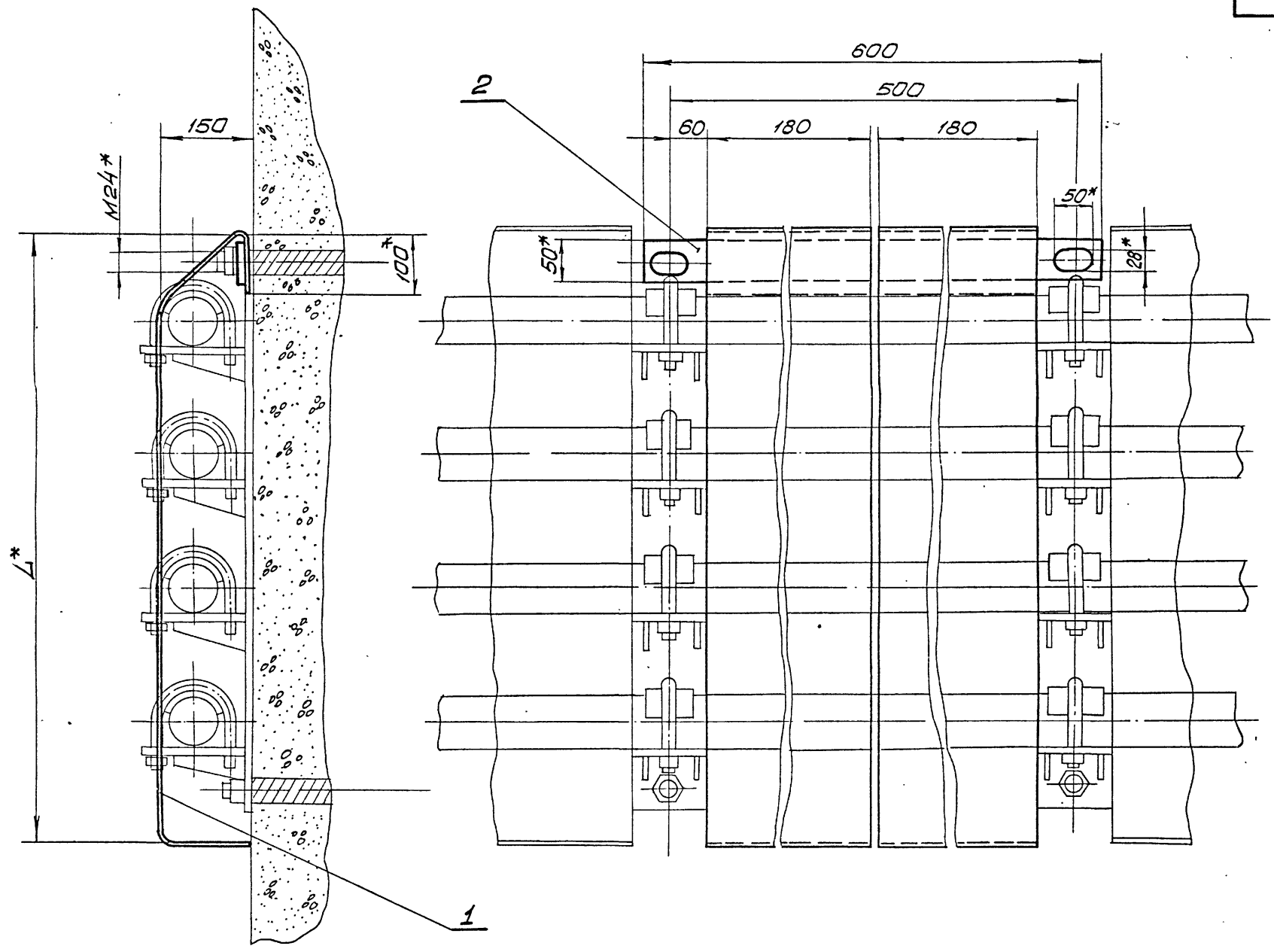


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинкование толщ. 50мкм.
- 3.* Размер для справок.

Щ-002			Листов	Масса	Масштаб
Планка			1:2	1,2	1:2
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			ЮЖГИПРОШАХТ		КС
В Ст.Экп 2 ГОСТ 16523-70			г. Харьков		

Обозначение	Наименование	Мат. на исполн.	Щ-000				Литера	Масса	Масштаб
			Щ-000-01	Щ-000-02	Щ-000-01	Щ-000-02			
Щ-000-01	Документация	x	x	x		Щ-000			
Щ-000-02	Технический чертёж					Щ-000			
Щ-001	Детали		2			Щ-001	3,4 кг		
-01	Щиток		2			Щ-001	4,25 кг		
-02	Щиток		2			Щ-001	5,1 кг		
Щ-002	Панка		1	1		Щ-002	1,2 кг		

Шиф. № табл. Подпись и дата. Электрон. шиф. № Шиф. № докум. Подпись и дата.



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
2.* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Количество копий в проектировании	L, мм	Масса, кг
Щ-000	Щ-1	2	500	8
-01	Щ-2	3	700	9,7
-02	Щ-3	4	900	11,4

7583/1 58

Изм №, Подпись и дата
Изм №, Подпись и дата
Изм №, Подпись и дата
Изм №, Подпись и дата

				Щ-000СБ		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Каченко	ИРЗ			С.м.	—
Проверил	Лебина	ИРЗ			табл.	—
Руководитель	Каток	ИРЗ			Лист	Листов 1
И контр.	Лебина	ИРЗ			ЮЖГИПРОШАХТ	
Ит.Вердикт	Бердичевский	ИРЗ			г Харьков	
						НО

Формат 22

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 05-000-					Примечание
					-	01	02			
				Документация						
22			05-000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
				Сборочные единицы						
11	1		05-010	Опора	1					31,2 кг
			- 01	Опора		1				29,7 кг
			- 02	Опора			1			33,9 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	05-000		
Разработ	Молошенко	МЛС			Литера	Лист	Листов
Проверил	Каченко	КС				1	2
Руководил	Коток	КС			Южгипрошахт КО		
И контр.	Каченко	КС			г. Харьков		
Утвердил	Бордичевский	БС					

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 05-010-					Примечание
					-	01	02			
				Документация						
22			05-010 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
				Детали						
11	1		05-002	Полухомут	2					2,7 кг
			- 01	Полухомут		2				2,96 кг
			- 02	Полухомут			2			3,33 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	05-010		
Разработ	Молошенко	МЛС			Литера	Лист	Листов
Проверил	Каченко	КС				1	2
Руководил	Коток	КС			Южгипрошахт КО		
И контр.	Каченко	КС			г. Харьков		
Утвердил	Бордичевский	БС					

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 05-000-					Примечание
					-	01	02			
				Детали						
11	2		05-001	Стержень	2	2	2			2 кг
11	3		05-002	Полухомут	2					27 кг
			- 01	Полухомут		2				2,96 кг
			- 02	Полухомут			2			3,33 кг
54	4		05-003	Резина пластинка 6МЩС	4	4	4			0,25 кг
				ГОСТ 7338-65 140x150						
				Стандартные изделия						
	5			Болт М20x100.36.019 фос.						
				ГОСТ 7796-70	4					0,293 кг
				Болт М20x110.36.019 фос.						
				ГОСТ 7796-70	4					0,318 кг
				Болт М20x120.36.019 фос.						
				ГОСТ 7796-70		4				0,342 кг
	6			Гайка М24.4.019 фос. ГОСТ 5915-70	2	2	2			0,107 кг
	7			Гайка М20.4.019 фос. ГОСТ 5915-70	4	4	4			0,0626 кг

7583/1 65

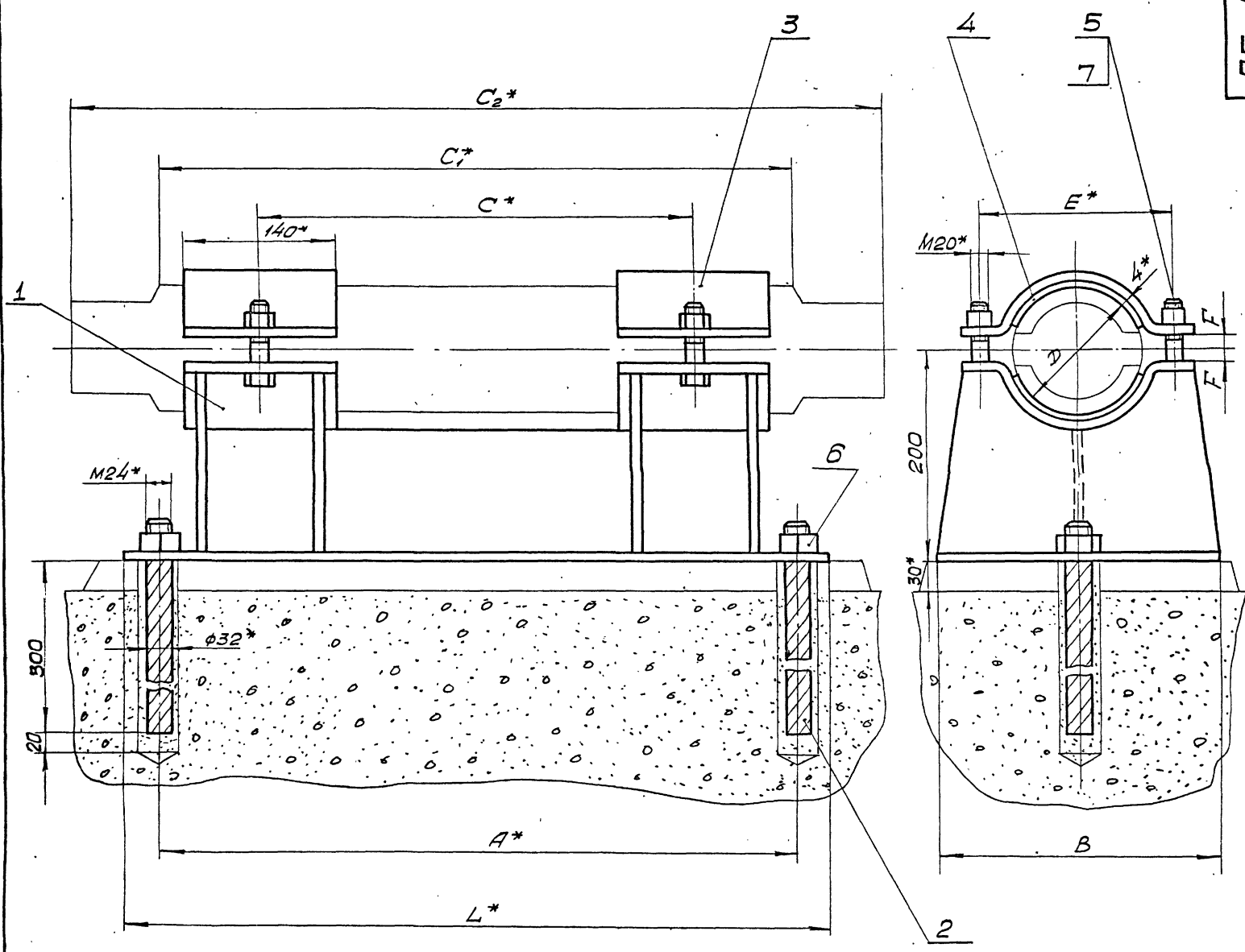
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	05-000		
					Лист	2	

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 05-010-					Примечание
					-	01	02			
11	2		05-011	Лист	4					2,63 кг
			- 01	Лист		4				2,56 кг
			- 02	Лист			4			2,66 кг
11	3		05-012	Лист	1					13,4 кг
			- 01	Лист		1				15,5 кг
			- 02	Лист			1			19 кг
54	4		05-013	Лист 510,0 ГОСТ 19903-70						
				Вст 3 кл 2 ГОСТ 4637-88						
				280x115	1					2,53 кг
			- 01	380x105		1				3,13 кг
			- 02	480x95			1			3,58 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	05-010		
					Лист	2	

Формат 11



1. Общие технические условия на изготовление угольного и горно-рудного оборудования по ОСТ 24.070.070.
2. Резину пов. 4 клеить клеем НВВН ТУ МХП УТЗ484-58.
3. Стержни пов. 2 заделать бетоном марки 300.
- 4* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Размеры, мм								Масса, кг	
		D	L	A	B	C	C ₁	C ₂	E		F
05-000	05-1	120	660	600	260	400	595	825	180	25	43,2
-01	05-2	142	760	700	280	500	682	900	200	30	42,4
-02	05-3	161	860	800	280	500	790	1020	230	35	47,4

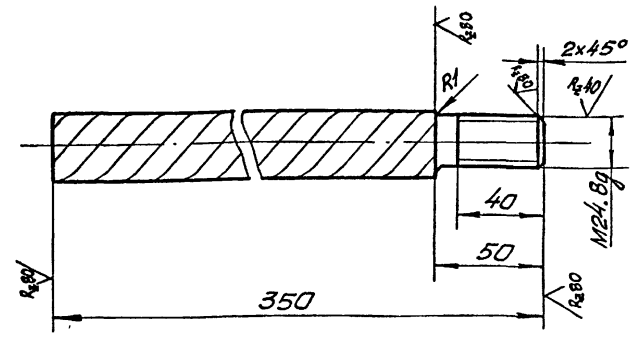
Шифр, листы и дата. Разм. инв. №. Шифр, листы, подпись и дата.

7583/I 60

05-000СБ			Литера	Масса	Масштаб
Опора ОБ			Ст.	табл.	-
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
ЮЖГИПРОШАХТ			г. Харьков		
КО			Формат 22		

700-90

√ (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМв.
2. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщиной 50мкм.

05-001

Стержень

Литера	Масса	Масштаб
II	2	1:2
Лист	Листов 1	

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков

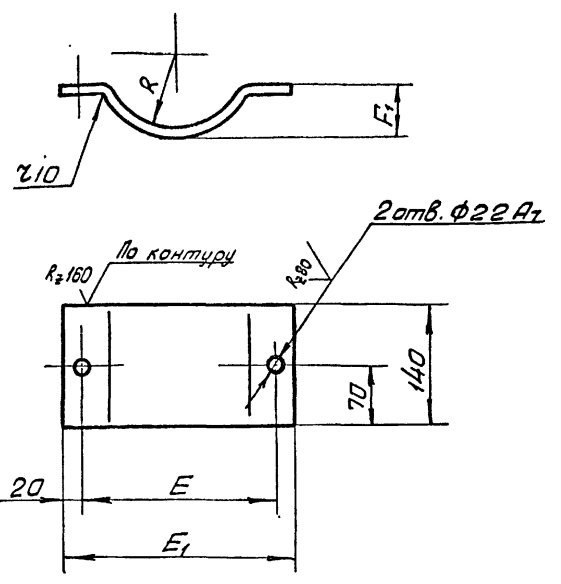
Сталь 32А-II ГОСТ 5781-75
арматурная ВСт3кп2 ГОСТ 380-71

Формат И

Изм. № п/п. Подпись и дата. Измен. № п/п. Изм. № докум. Подпись и дата.

200-90

√ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	E	E1	R	F1	
05-002	180	220	64	49	2,7
-01	200	240	75	55	2,95
-02	230	270	85	60	3,33

1. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3÷5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщиной 50мкм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

05-002

Полухомут

Литера	Масса	Масштаб
С.М. табл.	-	-
Лист	Листов 1	

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков

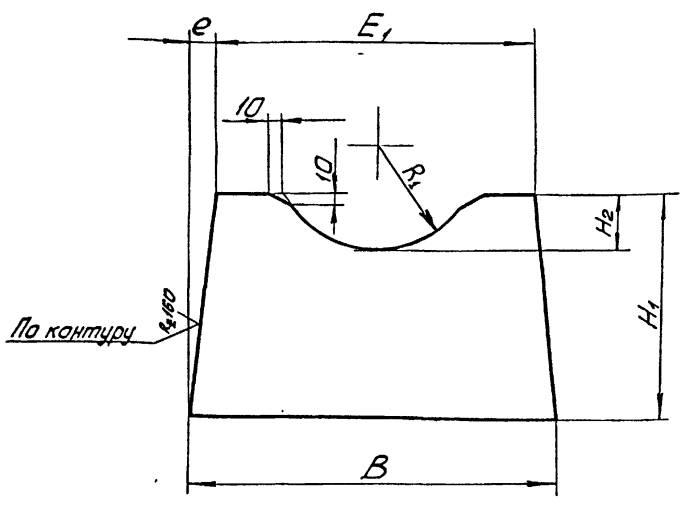
Б10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-69

Формат И

Изм. № п/п. Подпись и дата. Измен. № п/п. Изм. № докум. Подпись и дата.

710-90

√ (✓)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	B	H1	e	E1	H2	R1	
05-011	280	155	20	220	39	74	2,63
-01	260	150	10	240	45	85	2,56
-02	280	145	5	270	50	95	2,66

Предельные отклонения размеров по СМв.

05-011

Лист

Литера	Масса	Масштаб
С.М. табл.	-	-
Лист	Листов 1	

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков

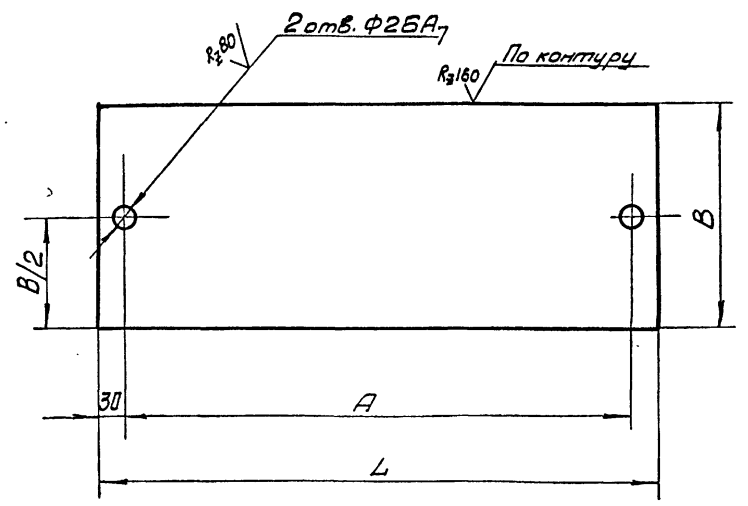
Б10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-69

Формат И

Изм. № п/п. Подпись и дата. Измен. № п/п. Изм. № докум. Подпись и дата.

210-90

√ (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	L	
05-012	600	260	660	13,4
-01	700	260	760	15,5
-02	800	280	860	19

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

7583/И 61

05-012

Лист

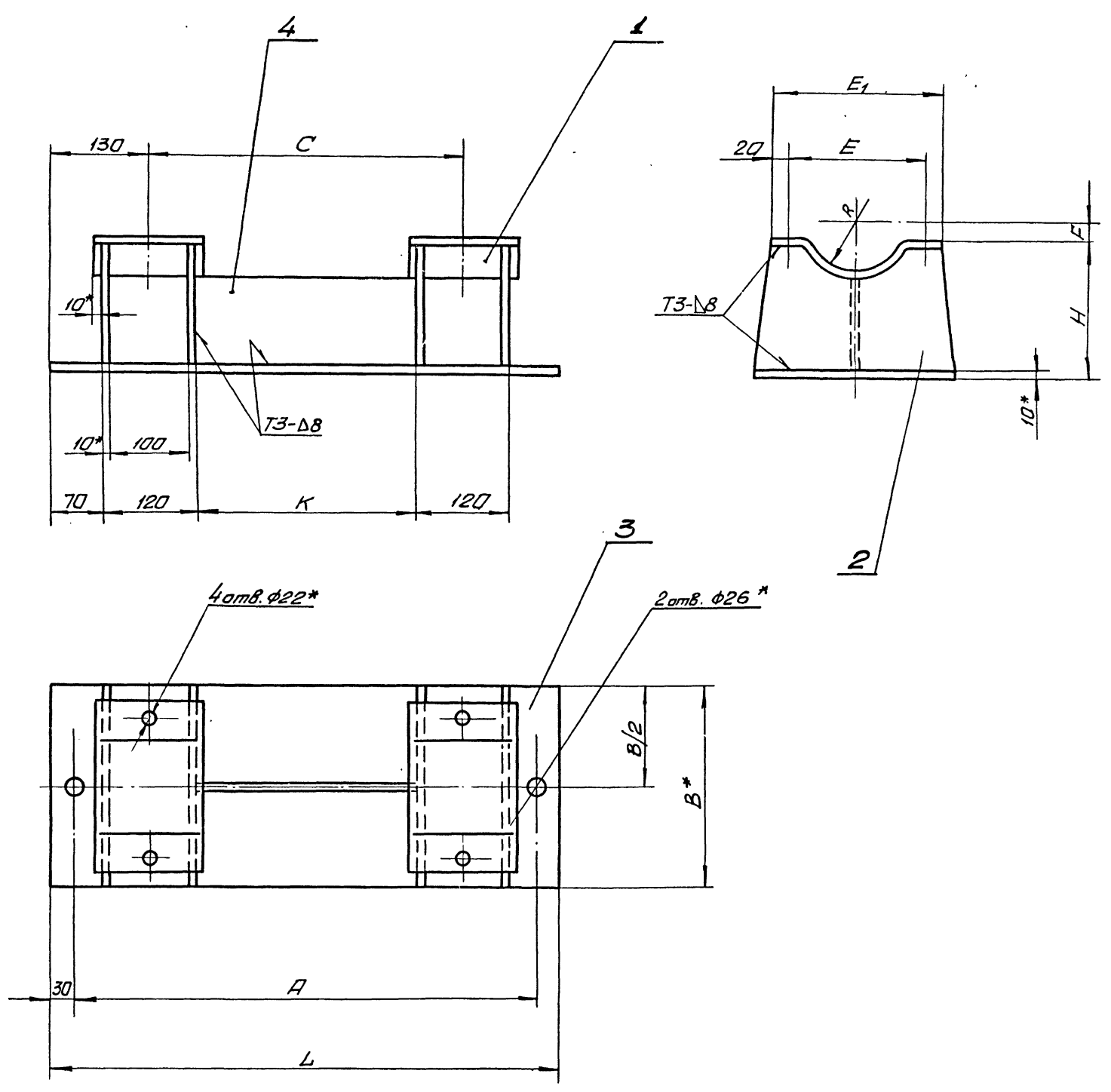
Литера	Масса	Масштаб
С.М. табл.	-	-
Лист	Листов 1	

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков

Б10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-69

Формат И

Изм. № п/п. Подпись и дата. Измен. № п/п. Изм. № докум. Подпись и дата.



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-68.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 черная, 3-5 слоев по двум слоям грунта или цинковое толщиной 50 мкм.
- 4.* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг
	A	B	L	K	C	E	E ₁	R	F	H	
0Б-010	600	260	660	280	400	180	220	64	25	175	31,2
-01	700	260	760	380	500	200	240	75	30	170	29,7
-02	800	280	860	480	600	230	270	85	35	165	33,9

7583/І 62

Шиф. № лист, Подпись и дата, Вес шиф. № Шиф. № докум. Подпись и дата

				0Б-010СБ			Листов	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Опора		СМ. табл.	-	
Разраб.	Майданенко	115			Сварочный чертеж		Лист	Листов	1
Пробир.	Каченко	115					Южгипрошахт		
Руковод.	Каток	115					г. Харьков		
Н. контр.	Каченко	115					10		
Итв.прод.	Бродичевский	115					Формат 22		

Инд № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Инд № дубл.	Подпись и дата													
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. КАД-000-									Примечание		
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
					Документация												
12				КАД-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
					Детали												
11	1			КАД-001	Планка	1										0,57 кг	
				- 01	Планка		1									0,59 кг	
				- 02	Планка			1								0,6 кг	
				- 03	Планка				1							0,62 кг	
				- 04	Планка					1						0,69 кг	
				- 05	Планка						1					0,71 кг	
						Шифр	Инд.										
						КАД1	КАД2	КАД3	КАД4	КАД5	КАД6	КАД7	КАД8	КАД9	КАД10		
						КАД-000											
						Кронштейн КАД											Южгипрошахт г. Харьков
						Формат 11											

Инд № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Инд № дубл.	Подпись и дата													
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. КАК-000-									Примечание		
						-	01										
					Документация												
12				КАК-000СБ	Сборочный чертеж	x	x										
					Детали												
11	1			КАК-001	Скоба	1										0,96 кг	
				- 01	Скоба			1								1,12 кг	
11	2			КАК-002	Планка	1										0,44 кг	
				- 01	Планка				1							0,5 кг	
						Шифр	Инд.										
						КАК1	КАК2										
						КАК-000											
						Кронштейн КАК											Южгипрошахт г. Харьков
						Формат 11											

Инд № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Инд № дубл.	Подпись и дата													
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. КАД-000-									Примечание		
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
					- 06	Планка						1				0,63 кг	
					- 07	Планка							1			0,61 кг	
					- 08	Планка								1		0,65 кг	
					- 09	Планка									1	0,89 кг	
11	2			КАД-002	Прихват	1	1	1	1							0,2 кг	
				- 01	Прихват					1	1	1	1			0,205 кг	
				- 02	Прихват									1	1	0,21 кг	
					Стандартные изделия												
	3				Болт М12х45. 66. 019 фос												
					ГОСТ 7796-70	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,052 кг	
	4				Гайка М12.8. 019 фос												
					ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,015 кг	
	5				Шайба 12. 65Г. 019 фос												
					ГОСТ 6402-70	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,003 кг	
	6				Шайба 12. 04. 019 фос												
					ГОСТ 11371-88	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,006 кг	
						Шифр	Инд.										
						КАД-000											Лист 2
						Формат 11											

Инд № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Инд № дубл.	Подпись и дата													
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование	Кол. на исполн. КАК-000-									Примечание		
						-	01										
					Стандартные изделия												
	3				Болт М12х35. 66. 019 фос												
					ГОСТ 7796-70	1	1									0,043 кг	
	4				Гайка М12.8. 019 фос												
					ГОСТ 5915-70	1	1									0,015 кг	
	5				Шайба 12. 65Г. 019 фос												
					ГОСТ 6402-70	1	1									0,003 кг	
						Шифр	Инд.										
						КАК-000											Лист 2
						Формат 11											

7583/13

Изм Лист № докум Подпись Дата

КАД-000

Лист 2

Формат 11

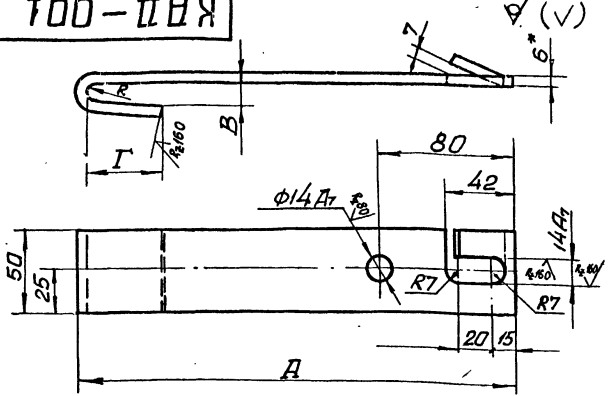
Изм Лист № докум Подпись Дата

КАК-000

Лист 2

Формат 11

КАД-001



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В	Г	Р	
КАД-001	200				0,57
-01	210				0,59
-02	215	10	34	3	0,6
-03	225				0,62
-04	245				0,69
-05	255				0,71
-06	220	14	40	5	0,63
-07	210				0,61
-08	230	16	35	7	0,65
-09	250	18	40	7	0,69

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.* Размеры для справок.

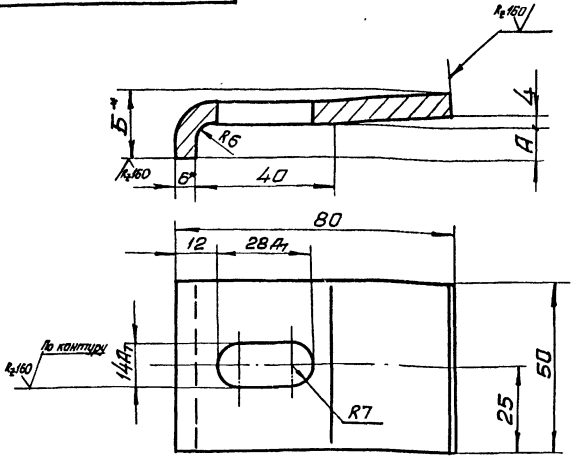
КАД-001

Планка

Листов 6x50 ГОСТ103-76
ВСт3пш2 ГОСТ535-58
г. Харьков
Формат 11

Литера	Масса	Масштаб

КАД-002



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
КАД-002	8	17	0,2
-01	10	19	0,205
-02	13	22	0,21

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.* Размеры для справок.

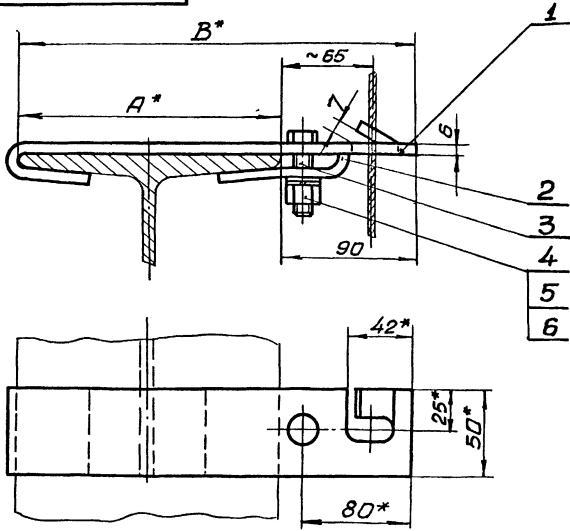
КАД-002

Прихват

Листов 6x50 ГОСТ103-76
ВСт3пш2 ГОСТ535-58
г. Харьков
Формат 11

Литера	Масса	Масштаб

КАД-000СБ



Обозначение	Шифр	№№ обухавров	Размеры, мм	Масса, кг	
			А	В	
КАД-000	КАД1	20	100	190	0,85
-01	КАД2	22, 22С	110	200	0,87
-02	КАД3	24	115	205	0,88
-03	КАД4	27	125	215	0,9
-04	КАД5	36, 36С	145, 140	235	0,97
-05	КАД6	40	155	245	0,99
-06	КАД7	27С	122	212	0,91
-07	КАД8	24М	110	200	0,89
-08	КАД9	30М, 36М	130	220	0,94
-09	КАД10	45М	150	240	0,98

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.* Размеры для справок.

7583/1 64

КАД-000СБ

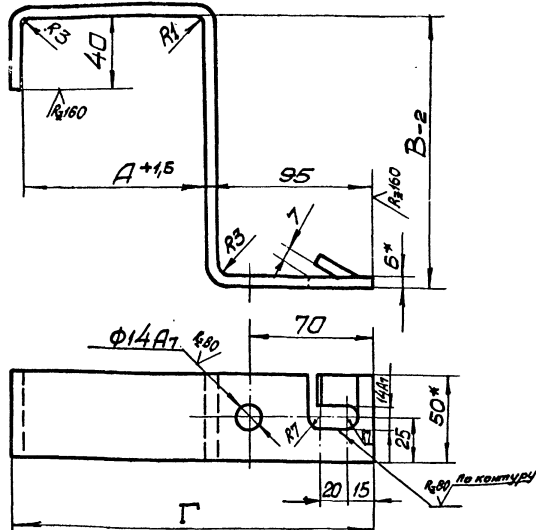
Кронштейн КАД
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб

Литера	Масса	Масштаб

КАК-001

(✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Г	
КАК-001	104	170	205	0,96
-01	130	212	231	1,12

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.* Размеры для справок.

КАК-001

Скоба

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Левина	ИЛС			СМ.		-
Проверил	Коченко	ИЛС			табл.		
И. контрол.	Коченко	ИЛС			Лист		Листов 1
Утвердил	Коток	ИЛС			Лист		Листов 1

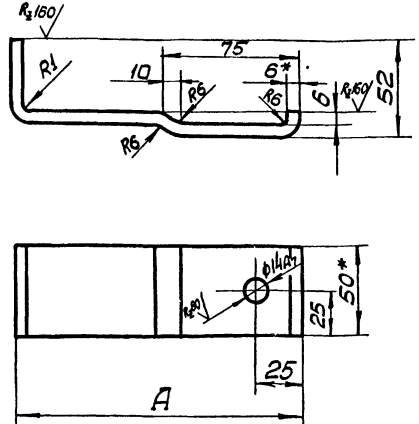
Полоса 6x50 ГОСТ103-76
ВСтЗ кп 2 ГОСТ535-58

Южгипрошахт
г. Харьков

Формат 11

КАК-002

(✓) (✓)



Обозначение	A, мм	Масса, кг
КАК-002	160	0,44
-01	186	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
3. Размеры для справок.

КАК-002

Планка

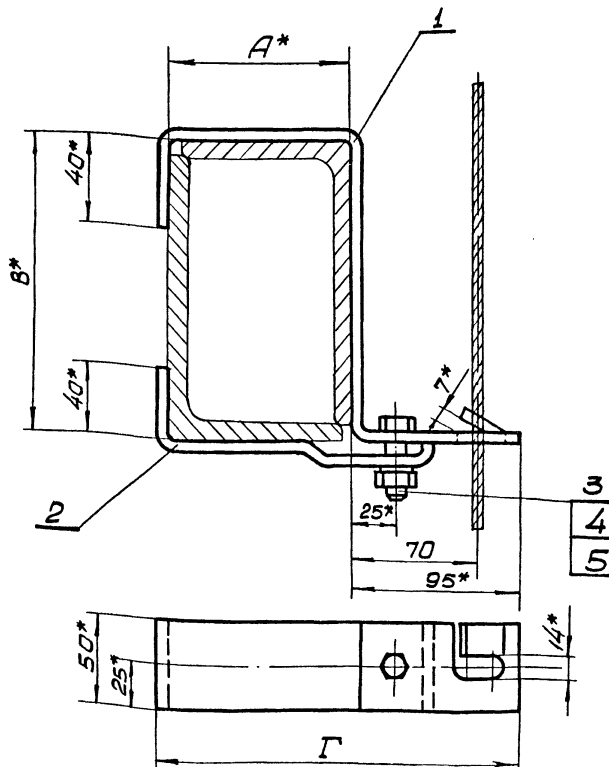
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Левина	ИЛС			СМ.		-
Проверил	Коченко	ИЛС			табл.		
И. контрол.	Коченко	ИЛС			Лист		Листов 1
Утвердил	Коток	ИЛС			Лист		Листов 1

Полоса 6x50 ГОСТ103-76
ВСтЗ кп 2 ГОСТ535-58

Южгипрошахт
г. Харьков

Формат 11

КАК-000СБ



Обозначение	Шифр	Размеры, мм			Масса, кг
		A	B	Г	
КАК-000	КАК1	104	170	205	1,46
-01	КАК2	130	212	231	1,68

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
- 2.* Размеры для справок

КАК-000СБ

Кронштейн КАК
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Левина	ИЛС			СМ.		-
Проверил	Коченко	ИЛС			табл.		
И. контрол.	Коченко	ИЛС			Лист		Листов 1
Утвердил	Коток	ИЛС			Лист		Листов 1

Южгипрошахт
г. Харьков

Формат 12

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата								
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 3Т-000-									Примечание
							01	02	03	04	05	06	07	08	09	
22			3Т-000СБ	Сборочный чертеж	Документация		x	x	x	x	x	x	x	x	x	
11	1		3Т-010	Сборочные единицы	Скоба	1										0,2 кг
			- 01	Скоба		1										0,22 кг
			- 02	Скоба			1									0,23 кг
			- 03	Скоба				1								0,25 кг

Шифр	Лист
3Т-1	
3Т-2	
3Т-3	
3Т-4	
3Т-5	
3Т-6	
3Т-7	
3Т-8	
3Т-9	
3Т-10	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Удоброт	Левина	105		
Проверил	Каченко	117		
Утвердил	Коток	118		
И.контр.	Каченко	119		
Исполнил	Каченко	120		

3Т-000
Заказ 3Т

Листов	1	3
Лист	1	3

Н.Ж.ГИПРОШАХТ
г. Харьков

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата								
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 3Т-000-									Примечание
							10	11								
22			3Т-000СБ	Сборочный чертеж	Документация		x	x								
22	2		3Т-001-11	Скоба	Скоба	2									0,89 кг	
			- 12	Скоба			2								0,96 кг	
					Стандартные изделия											
	3				Болт М12х35,66,019гос ГOST 7196-70	2	2								0,043 кг	
	4				Гайка М12,8,019гос ГOST 5916-70	2	2								0,011 кг	
	5				Шайба 12, 019гос ГOST 13463-77	2	2								0,003 кг	

Шифр	Лист
3Т-11	
3Т-12	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

3Т-000

Лист	3
------	---

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата								
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 3Т-000-									Примечание
							01	02	03	04	05	06	07	08	09	
22	2		3Т-001	Скоба	Детали	1										0,18 кг
			- 01	Скоба		1										0,2 кг
			- 02	Скоба			1									0,21 кг
			- 03	Скоба				1								0,23 кг
			- 04	Скоба					2							0,36 кг
			- 05	Скоба						2						0,39 кг
			- 06	Скоба							2					0,4 кг
			- 07	Скоба								2				0,81 кг
			- 08	Скоба									2			0,85 кг
			- 09	Скоба										2		0,87 кг
					Стандартные изделия											
	3				Болт М12х22,66,019гос ГOST 7196-70	2	2	2	2							0,032 кг
					Болт М12х25,66,019гос ГOST 7196-70					2	2	2				0,034 кг
					Болт М12х35,66,019гос ГOST 7196-70							2	2	2		0,043 кг
	4				Гайка М12,8,019гос ГOST 5916-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,011 кг
	5				Шайба 12, 019гос ГOST 13463-77	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,003 кг

7583/1 09

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

3Т-000

Лист	2
------	---

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 3Т-010-			Примечание
							01	02	03	
22			3Т-010СБ	Сборочный чертеж	Документация		x	x	x	
22	1		3Т-001	Скоба	Скоба	1				0,18 кг
			- 01	Скоба		1				0,2 кг
			- 02	Скоба			1			0,21 кг
			- 03	Скоба				1		0,23 кг
11	2		3Т-011	Отбойник	Отбойник	1	1	1	1	0,02 кг

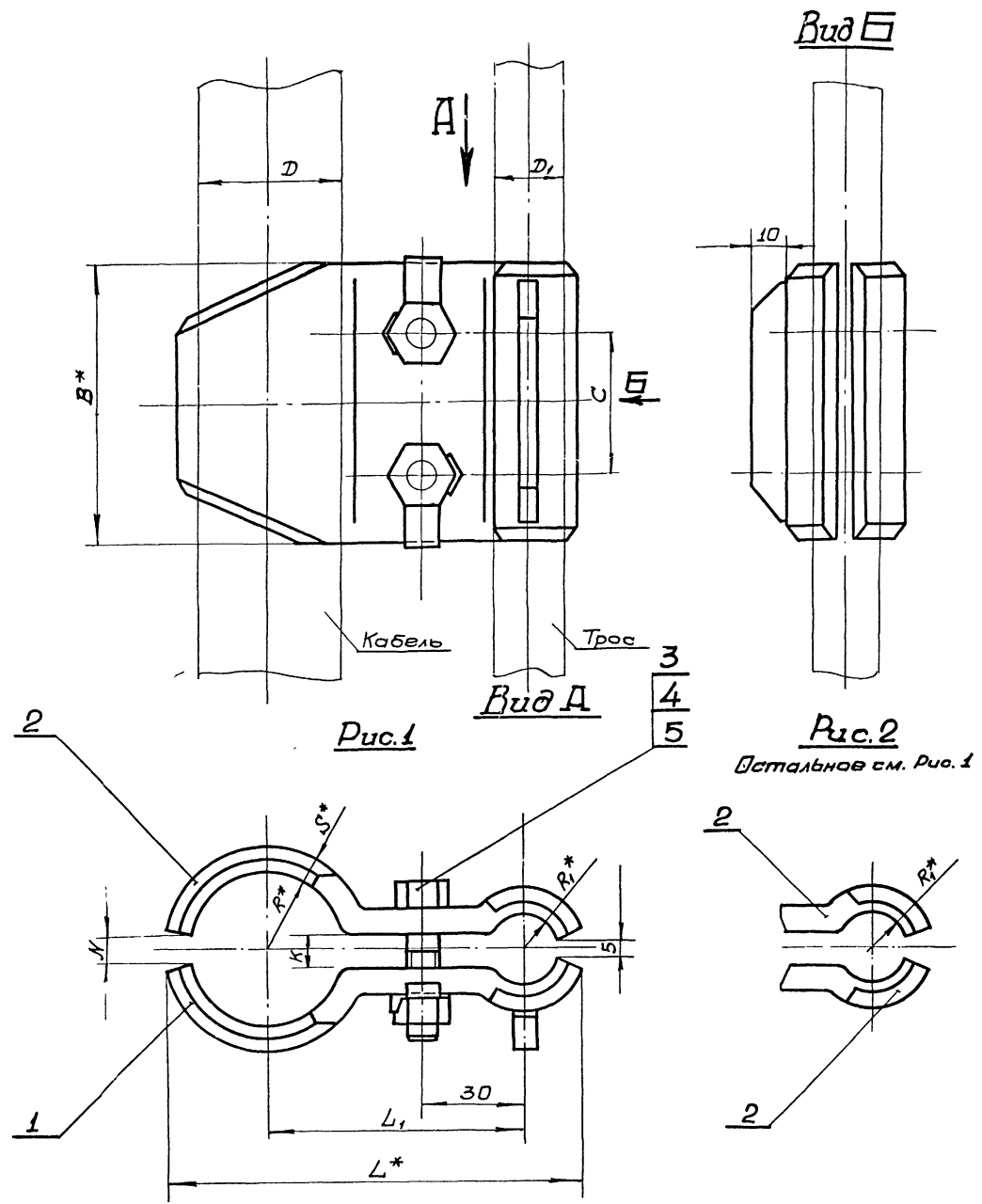
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Удоброт	Левина	105		
Проверил	Каченко	117		
Утвердил	Коток	118		
И.контр.	Каченко	119		
Исполнил	Каченко	120		

3Т-010
Скоба

Лист	1
------	---

Н.Ж.ГИПРОШАХТ
г. Харьков

Формат 11



Обозначение	Шифр	Размеры, мм										Масса, кг	
		D	D ₁	R	R ₁	B	C	N	S	K	L		L ₁
3Т-000	3Т-1	17...19		9,5							84	60	0,47
- 01	3Т-2	22...25		12,5							92	65	0,51
- 02	3Т-3	26...27		13,5			6	4	4		93		0,53
- 03	3Т-4	30...33	14	16,3	7	70	36				101	70	0,57
- 04	3Т-5	36...39		19,5									
- 05	3Т-6	40...43		21,5				8	6	5	115	75	0,88
- 06	3Т-7	45...47		23,5							117		0,9
- 07	3Т-8	48...51		25,5							132	80	1,73
- 08	3Т-9	55...58		29							135		1,81
- 09	3Т-10	60...63	22	31,5	11	90	50	12	8	8	143	85	1,85
- 11	3Т-11	65...68		34									
- 12	3Т-12	70...73		36,5							153	90	2,03

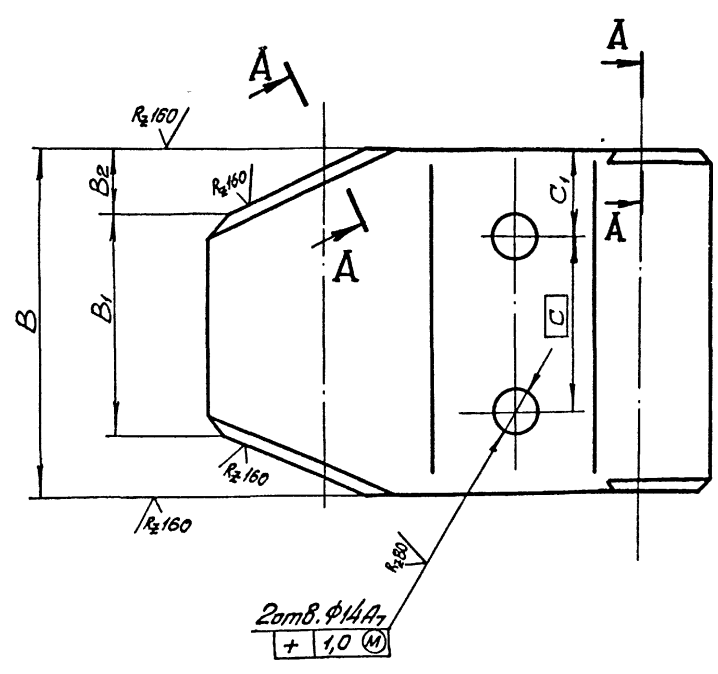
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок

Имя, фамилия, Подпись и дата
Имя, фамилия, Подпись и дата
Имя, фамилия, Подпись и дата
Имя, фамилия, Подпись и дата

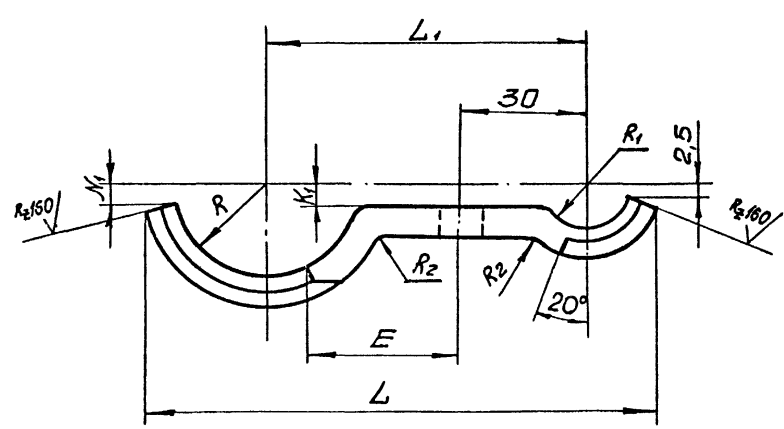
7583/1 67

				3Т-000СБ			Листов	Масса	Исчислен
				Зажим 3Т			См. табл.		
				Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
				Южгипрошахт			г. Харьков		
				КО					

А А повернуто



20гВ. Ф14А7
+ 1,0 (M)



Обозначение	Размеры, мм.														Масса, кг
	B	B ₁	B ₂	C	C ₁	E	K ₁	S	R ₂	R	R ₁	L	L ₁	N	
3Т-001						25				95		84	60		0,18
-01						30	2	4	4	125		92	65	3	0,20
-02										13,5		93			0,21
-03	70	40	15	38	17					16,5	7	101	70		0,23
-04										19,5		108			0,36
-05						35	2,5	6	6	21,5		115	75	4	0,39
-06										23,5		117			0,4
-07										25,5		132			0,81
-08										29		136	80		0,85
-09	90	50	20	50	20		4	8	8	31,5	11	143	85	6	0,87
-10										34		145			0,89
-11						40				36,5		153	90		0,96

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТБ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.* Размеры для справок

7583/1 (69)

Изм. №, дата, подпись и дата, в том числе, подпись и дата

				3Т-001		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ.	Левина	11.5			См.	табл.
Проверил	Каченко	11.5			Лист	Листов
Руковод.	Котляк	11.5				
И. контр.	Каченко	11.5				
Исполн.	Каченко	11.5				
				Скоба		
				ГОСТ 103-76		
				Южгипрошахт		
				г. Харьков		
				КО		