

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ИИС 29 - 3

РАЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ

для зданий с перекрытиями типа 2  
из плит, опирающихся на ригели прямоугольного сечения  
/ РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ /

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПромзданий, ГПИ-7  
при участии НИИЖБ, ЦНИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1. 8-1969г.  
Госстроем СССР  
Постановлением № 77 от 30. 8-1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

Исполнитель: [подпись] Абрам  
Инженер-проектировщик: [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]  
Сергеев, Васильев, Выхлякин, Антонов  
Инженер-проектировщик: [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]  
И. Кондратьев, Чача, Ойк, Рухомин  
Инженер-проектировщик: [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]  
С. С. Мухомин, С. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, С. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк  
Чл. сов. мин.: [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]  
С. С. Мухомин, С. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк  
Инженер-проектировщик: [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]  
С. С. Мухомин, С. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк, А. В. Селезнюк

## Содержание

	<u>Стр.</u>	<u>Лист</u>
1. Перспективная записка	3-8	
2. Рисунок РМК1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	6	1
3. Рисунок РМК1. Сечения 3-3 и 7-7	7	2
4. Рисунок РМК2 и РМК7, РМК3А, РМК3Б. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	8	3
5. Рисунок РМК8 и РМК9. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	9	4
6. Рисунок РМК2 и РМК3, РМК8А, РМК3А. Сечения 3-3 и 10-10	10	5
7. Рисунок РМК10. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	11	6
8. Рисунок РМК10. Сечения 3-3 и 8-8	12	7
9. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК8А, РМК3А. Выборки, показатели, таблицы привязки рабочей арматуры	13-17	8-12
10. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК8А, РМК3А. Спецификация арматурных изделий на один блок	18-33	13-28
11. Рисунок РМС1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	34	29
12. Рисунок РМС1. Сечения 4-4 и 8-8	35	30
13. Рисунок РМС2 и РМС6. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	36	31
14. Рисунок РМС2 и РМС6. Сечения 4-4 и 10-10	37	32
15. Рисунок РМС7. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	38	33
16. Рисунок РМС7. Сечения 4-4 и 5-5	39	34
17. Рисунок РМС8. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	40	35
18. Рисунок РМС8. Сечения 4-4 и 5-5	41	36
19. Рисунок РМС1 и РМС8. Выборки, показатели, таблицы привязки рабочей арматуры	42-43	37-40
20. Рисунок РМС1 и РМС8. Спецификация арматурных изделий на один блок	44-54	41-49
21. Рисунок РМК1 и РМК10, РМК8А, РМК3А. Детали 1-5	55-63	50-58
22. Рисунок РМС1 и РМС8. Детали 10-15	64-69	59-64
23. Каркасы КР1-КР41	70, 71	65, 66
24. Сетки С1 и С10. Закладные детали М1-М3	72, 73	67, 68
25. Каркасы КР1 и КР41, сетки С1 и С10. Закладные детали М1-М3, стальные стержни. Спецификация и выборки стали на одно арматурное изделие	74-78	69-73
26. Примеры устройства отверстий для пропускания коммуникаций	79-81	74-78

## Пояснительная записка.

Рабочие чертежи железобетонных конструкций многоэтажных промышленных зданий для районов с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4.

Альбом содержит чертежи монолитных железобетонных продольных ригелей для перекрытия типа 2.

Монтажные схемы каркасов приведены в указанных выше выпусках серии ЦСЦ 20.

Ригели являются элементами продольных рам и предназначены для обеспечения устойчивости каркаса здания в продольном направлении в эксплуатационной стадии.

Обозначение марки продольного ригеля состоит из трех частей; первая часть марки состоит из букв и обозначает:

РМК - ригель монолитный крайний

РМС - ригель монолитный средний;

вторая часть цифровая обозначает несущую способность третья часть - цифровая - заключенная в скобки обозначает длину продольного ригеля в м и учитывается только в спецификациях, выборках и показателях.

В альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4 марки продольных ригелей условно даны без третьей части, обозначающей длину.

Ригели запроектированы с ненапрягаемой арматурой.

Расчет конструкций произведен в соответствии со "Строительными нормами и Правилами" СНиП II-V.1-62, СНиП II-V.11-62 и СНиП II-V.12-62 / с учетом изменения № I по приказу Госстроя СССР от 30 июля 1966г. № 131 /.

Ригели рассчитаны на нормативные временные длительные равномерно распределенные нагрузки 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м<sup>2</sup> для сетки колонн 6×6 м и 500, 1000 и 1500 кг/м<sup>2</sup> для сетки колонн 6×9 м, на постоянную нормативную равномерно распределенную нагрузку и на действие сейсмических нагрузок / сейсмичка 7, 8 и 9 баллов /. Постоянная нагрузка включает вес ригеля, вес пола и перегородок.

Ригели на сейсмические воздействия рассчитаны как элементы продольных рам с жесткими узлами; на вертикальные нагрузки ригели рассчитаны как неразрезные многопролетные балки.

Ширина раскрытия трещин в продольных ригелях составляет не более 0,2 мм и проверялась расчетом на основное сочетание нагрузок. При этом нагрузка от ветра принималась равной 30% от нормативной в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций" СН 262-67 /.

Выбор марок ригелей для конкретных зданий, решенных в соответствии с унифицированными габаритными схемами, производится по монтажным схемам, приведенным в альбомах ЦСЦ 20-3 и ЦСЦ 20-4.

Ригели изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит покрытия и перекрытий, прилегающих к продольным ригелям, приварки закладных деталей М1, М2 и М3 и после осуществления замоноличивания стыка поперечного ригеля с колонной / до отметки низа продольного ригеля /. Бетонирование РМК 1 производить после установки деталей для крепления параллельных панелей (см. ДМЦ 25-2 деталь 4).

Ин. инж. сп. па	Рубинчик
Гл. инж. пр. па	Гин
Инж. отдела	Зиневичский
Рук. бригады	Журтавич

СПИ-7

ТК

Пояснительная записка.

ЦСЦ 29-3



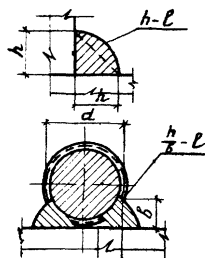
При применении ригелей в условиях воздействия на них агрессивной среды в конкретном проекте следует указать необходимые требования по плотности и водоцементному отношению бетонной смеси, марку бетона по водонепроницаемости, состав заполнителей и т.д., а также защитное покрытие и способы его нанесения в соответствии с положениями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" / СН 262-67/ и других нормативных документов.

Марки стали назначаются в конкретном проекте в зависимости от температуры и режима эксплуатации здания. Требования конкретного проекта по назначению марок стали являются обязательными при изготовлении ригелей.

Производство бетонных работ в зимнее время должно производиться в соответствии с техническими условиями на производство и приемку работ в зимнее время.

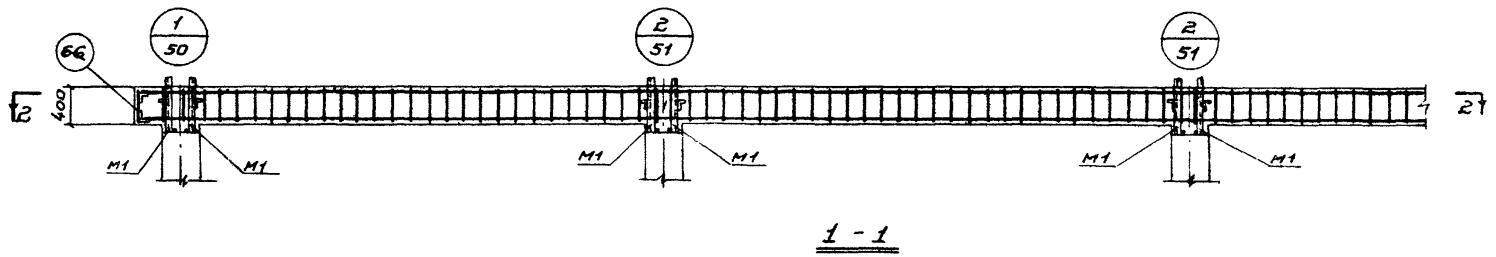
### Условные обозначения сварных швов.

- ~~~~~ сварной шов заводской
- xxxxxxx сварной шов монтажный

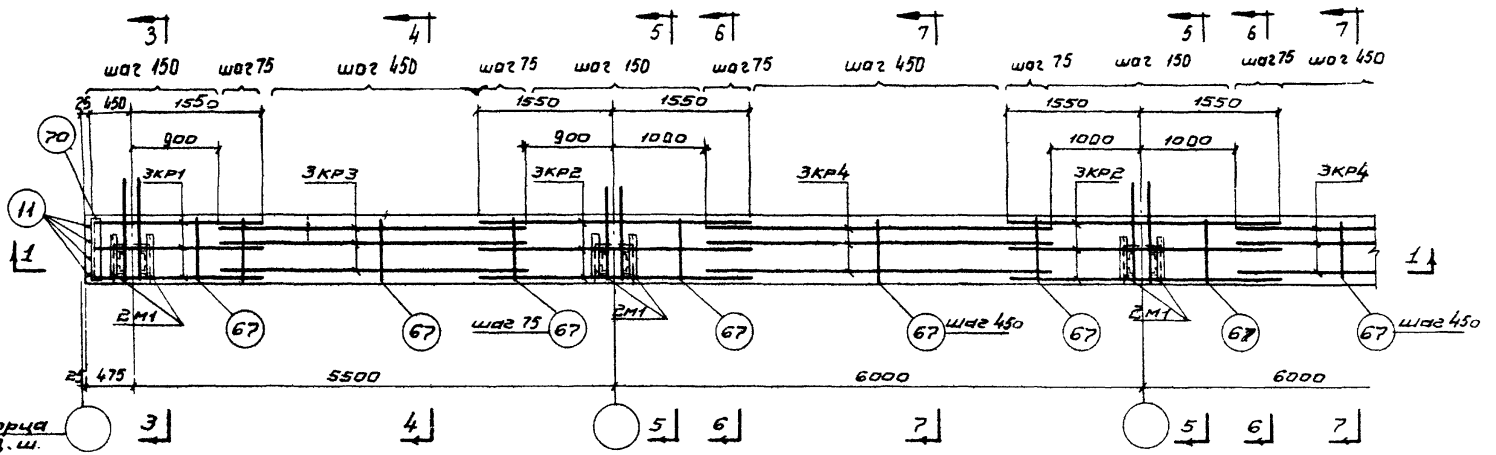


- $h$  - высота шва
- $l$  - длина шва
- $h$  - высота шва /  $h = 0,25 d$
- $b$  - ширина шва /  $b = 0,5 d$
- $l$  - длина шва

ГПИ-7  
 Гл. инж. пр.-ма [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]



1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 7-7 даны на листе 2.
2. Каркасы сетки и спецификация на одно армированное изделие даны на листах 65÷73.
3. Выборка и показатели даны на листе 8.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
5. Бетонирование производить после приварки М1 и деталей для крепления параллельных панелей (см. Т.4, МС25-2деталь 4).

Г.И.И.	Г.И.И.
З.И.И.	З.И.И.
М.И.И.	М.И.И.
С.И.И.	С.И.И.
К.И.И.	К.И.И.
П.И.И.	П.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.
О.И.И.	О.И.И.
Ф.И.И.	Ф.И.И.
Х.И.И.	Х.И.И.
Ц.И.И.	Ц.И.И.
Ч.И.И.	Ч.И.И.
Ш.И.И.	Ш.И.И.
Щ.И.И.	Щ.И.И.
Ъ.И.И.	Ъ.И.И.
Ы.И.И.	Ы.И.И.
Э.И.И.	Э.И.И.
Ю.И.И.	Ю.И.И.
Я.И.И.	Я.И.И.

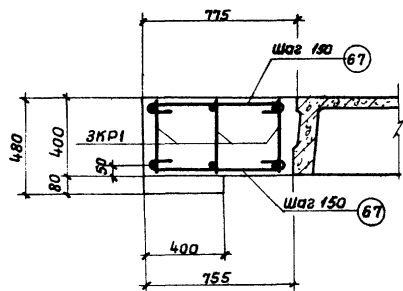
Ось торца или д.ш.

**ГПИ-7**

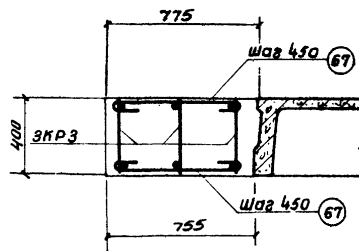
ТК  
1967

Ригель РМК1.  
Конструкция и маркировочная схема  
армированных каркасов и сеток

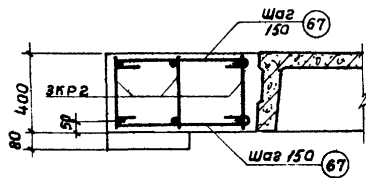
ИИС29-3  
Лист 1



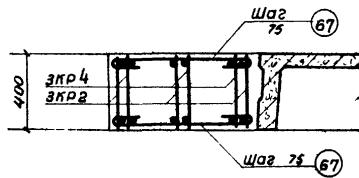
3-3



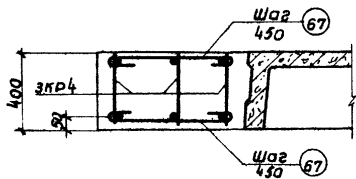
4-4



5-5



6-6



7-7

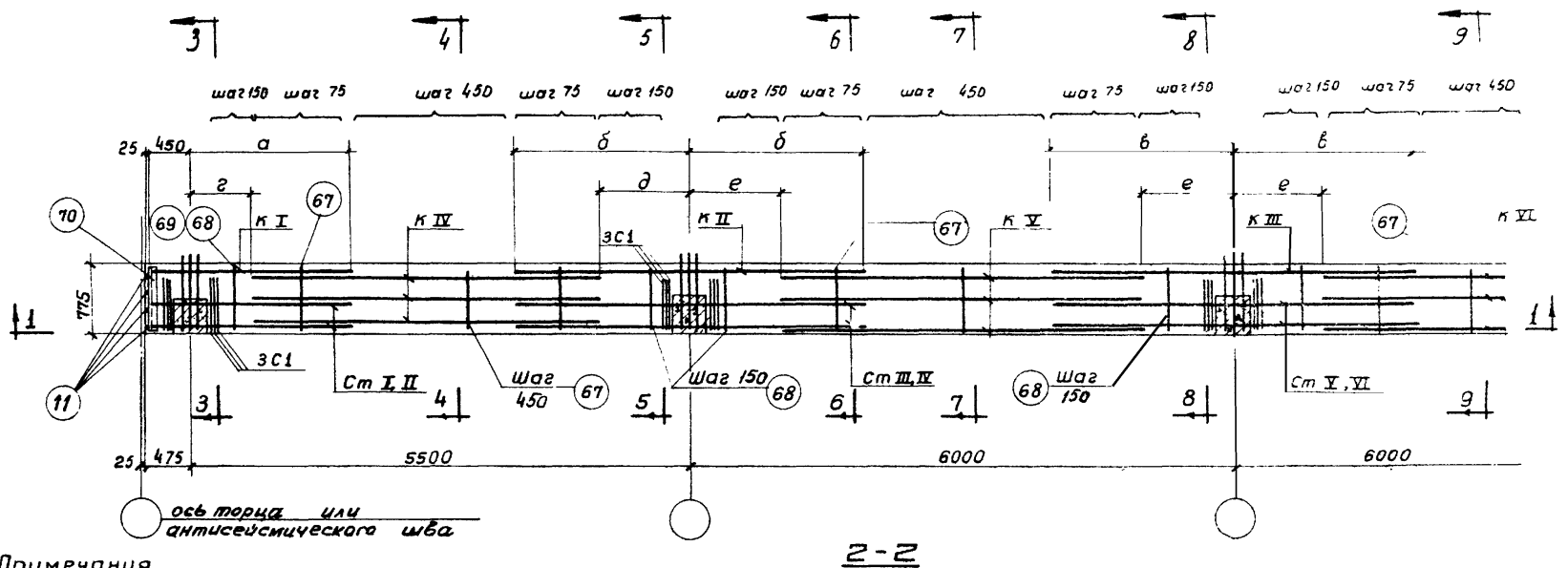
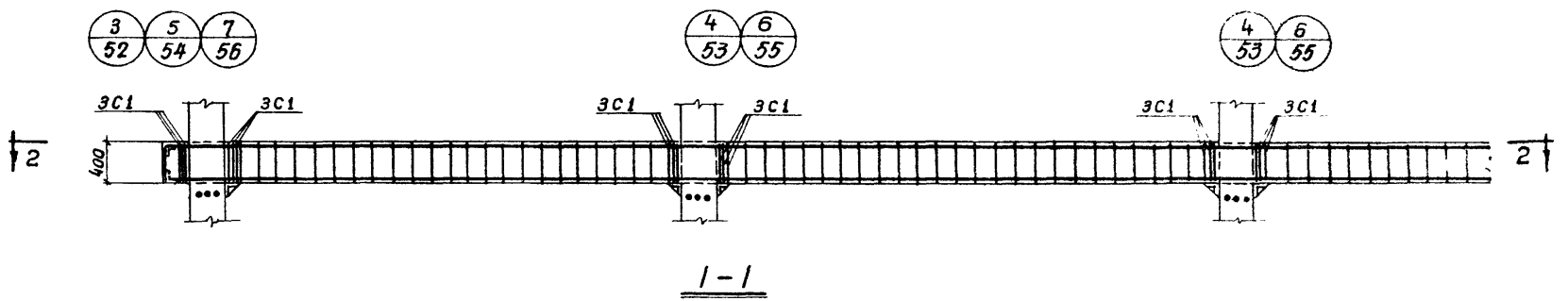
Примечания.

- 1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
- 2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.

Инж. отдела	Зингаревич
Инж. группы	Корчагина
Инженер	Ван
Прораб	Кравцова

**СПИД**

<b>ТК</b> 1967	Ригель РМК 1.	ИС 29 - 3
	Сечения 3-3 ÷ 7-7	Лист 2



Примечания

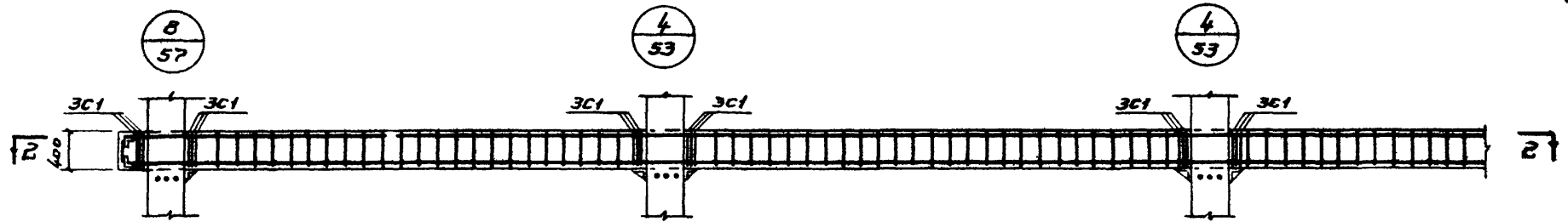
1. Сечения с 3-3 по 9-9 даны на листе 5.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листах 8 ÷ 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

<b>ТК</b> 1967	Ригели РМК2÷РМК7, РМК8А, РМК9А. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИИС 29-3
		Лист 3

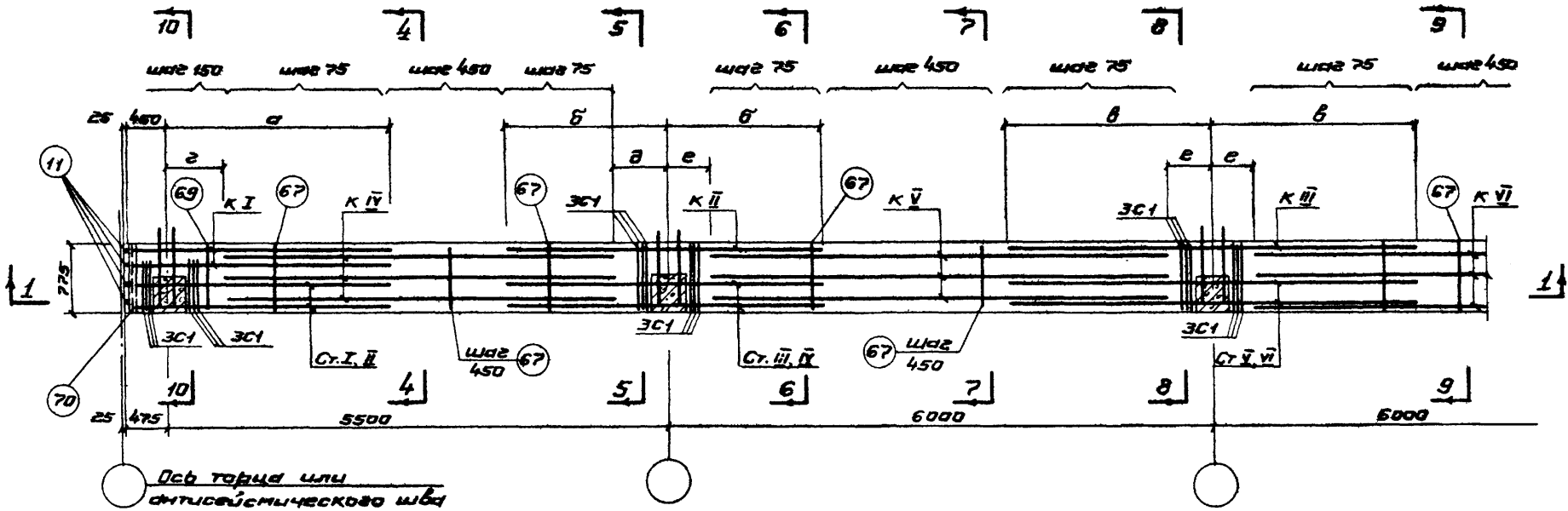
вл. инж. пр. Шуксенер Механик  
 Рук. группы Шуксенер  
 Нач. отдела Шуксенер  
 инж. Зильбершmidt Ябрамобич Ван Виллумсен  
 Проверил Шуксенер  
 Сделала Шуксенер  
 Кривошапа

ГПИ-7





1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 5.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно армированное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листах 8 ÷ 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

Проект: 10190  
 Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]  
 Руководитель: [Signature]

ГПИ-7

ТК 1867	Ригели РМК 8 и РМК 9. Конструкция и маркировочная схема армированных каркасов и сеток	ЦИЛС 29-3
		Лист 4

пробыта

№ 12

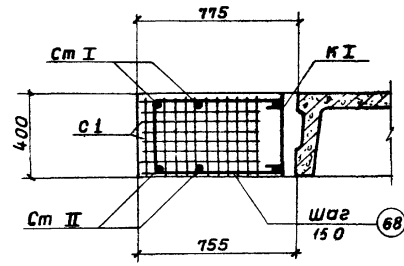
Проверил

Дин

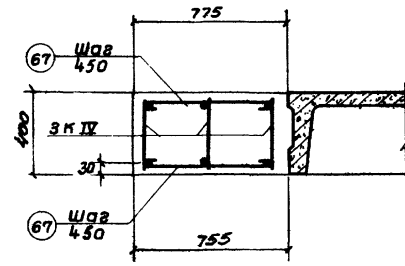
Зупбершмидт  
Норамбуш  
Ван  
Виллмсен

Вп. инж. по  
нач. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Техник

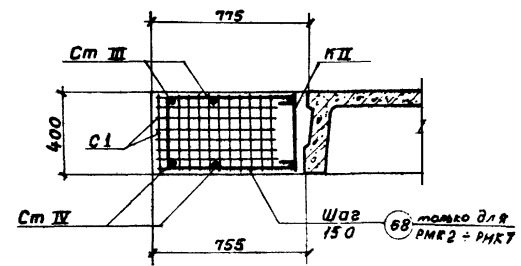
ГПИ-7



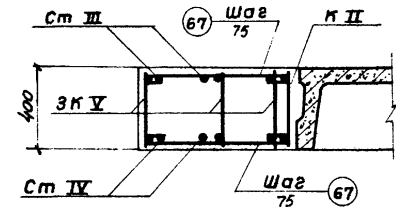
3-3



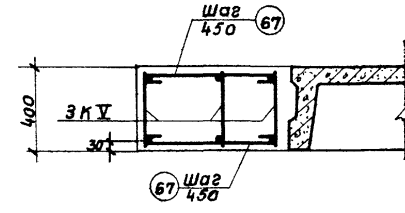
4-4



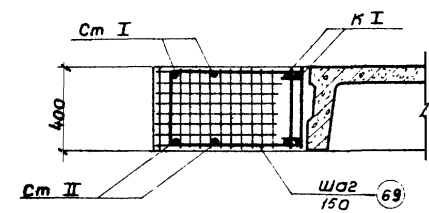
5-5



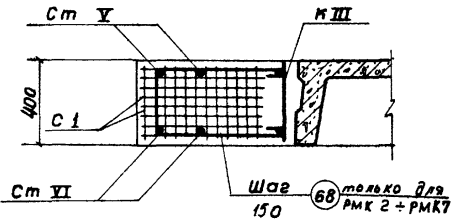
6-6



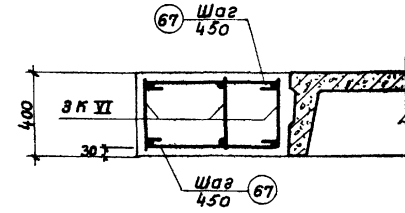
7-7



10-10




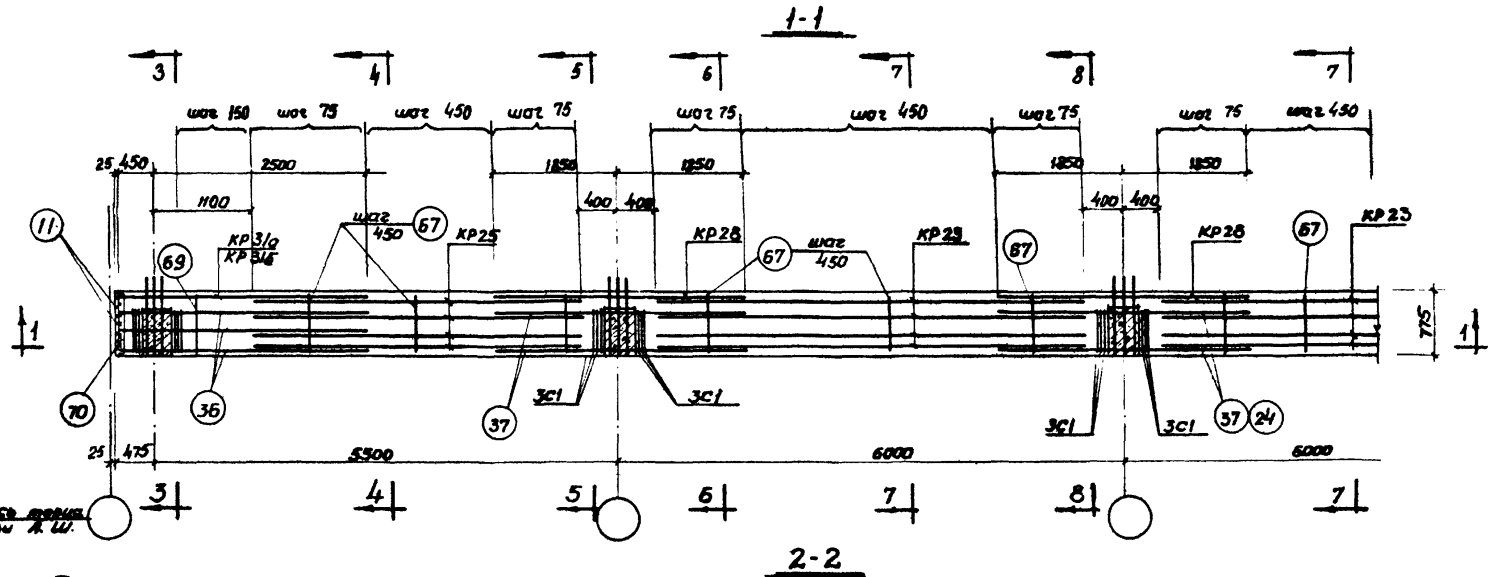
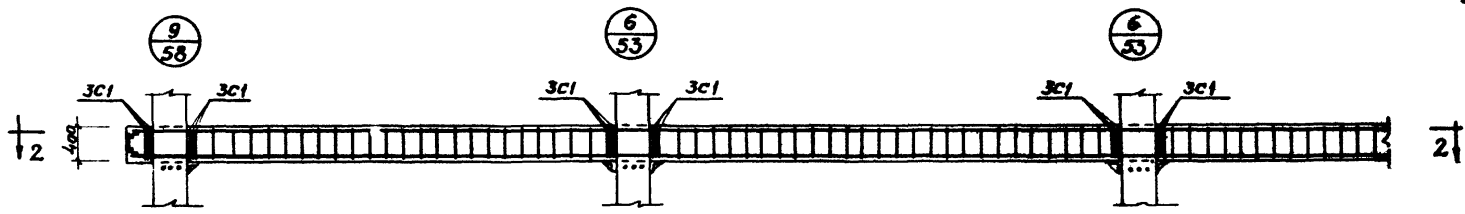
8-8



9-9

- Примечания.
1. конструкция ригелей дана на листах 3, 4.
  2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73.
  3. Сечение 3-3 дана только для ригелей РМК2+РМК7. Для ригелей РМК8А, РМК9А см. деталь 7.

 1967	Ригели РМК2+РМК9, РМК 8А, РМК 9А.	ИС 29 - 3
	Сечения 3-3 ÷ 10-10	Лист 5



Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 8-8 даны на листе 7.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одну арматурное изделие даны на листах 65-73.
3. Выборка и показатели даны на листе 12.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

<b>ТК</b> 1967	Ригель РМК 10.	ЛУС 29-3 Лист 6
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток.	

ГПИ-7

Уч. отд. 111/1272  
 Рук. группы А.И.  
 Шенкер  
 Проектир. Д.И.

Завершено  
 18.01.67  
 Л.И.

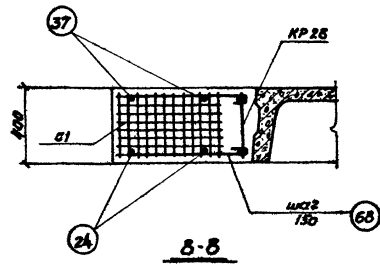
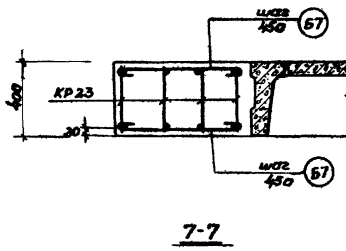
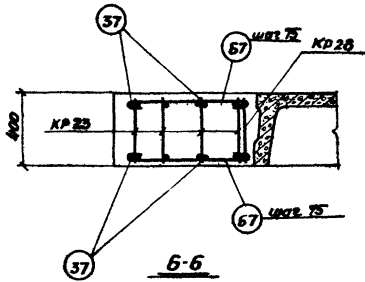
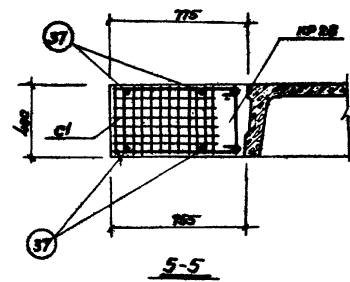
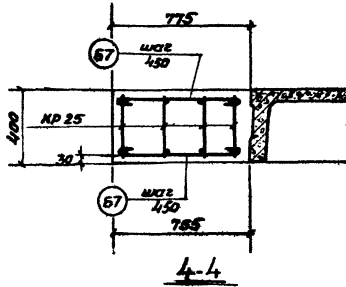
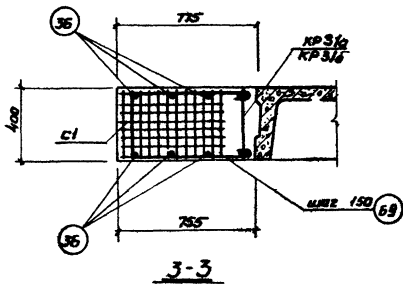
Выбрана  
 Л.И.

Проверено  
 Д.И.

Утверждено  
 Д.И.

Л.И.

65-73  
или Л.И.



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригельной дачи на листе 6
2. Кармасы и сетки дачи на листах 65 ÷ 73.

Ген. инж. пр.  
нач. отд.  
Рук. группой  
Инженер  
Проблема

Ген. инж. пр.  
Зубаревич  
Морозов  
Королева  
Кравцова

**ГПИ-7**

**ТК**  
1967

Ригель РМК 10  
Сечения 3-3 ÷ 8-8.

Лист 7  
ИЛС 29-3

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	а	б	в	г	д	е	Марка ригеля	а	б	в	г	д	е
РМК 2	2.15	1.55	1.55	0.90	0.90	1.00	РМК 8	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70
РМК 3	1.55	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70	РМК 7	2.60	1.55	1.55	1.10	0.40	0.40
РМК 4	2.60	1.55	1.55	0.80	0.70	0.70	РМК 8	2.60	1.55	1.55	1.10	0.40	0.40
РМК 5	2.60	1.55	1.55	0.80	0.70	0.70	РМК 9	2.60	1.85	2.30	0.50	0.40	0.40

Показатели на один блок (ригель) 13

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК1-(18)			5.43	46.4
РМК1-(24)			7.24	515.7
РМК1-(30)			9.05	616.0
РМК1-(35)			10.86	714.3
РМК1-(42)			12.67	813.6
РМК1-(48)			14.48	912.9
РМК1-(54)			18.29	1012.2
РМК1-(60)			18.10	1101.5
РМК2-(18)			5.43	336.5
РМК2-(24)			7.24	417.0
РМК2-(30)			9.05	498.7
РМК2-(35)			10.85	579.8
РМК2-(42)			12.67	660.9
РМК2-(48)			14.48	742.0
РМК2-(54)			16.29	823.1
РМК2-(60)			18.10	904.2

Выборка стали на один блок (ригель), кг

Марка ригеля	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3 ГОСТ 380-60*					
	Класса А-III						Класса А-I						Класса В-I			Гост 380-60*					
	φ												φ			φ			φ		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	12	10	8	6	5	4	1100	1100x	1290x	1290x	1100	
РМК1-(18)	-	-	-	-	-	-	-	102.0	70.2	181.2	-	-	54.2	41.4	95.6	-	-	34.0	105.6	139.6	
РМК1-(24)	-	-	-	-	-	-	-	118.7	108.9	225.6	-	-	71.0	53.1	124.1	-	-	34.0	132.0	166.0	
РМК1-(30)	-	-	-	-	-	-	-	131.4	138.6	270.0	-	-	87.8	64.8	132.5	-	-	54.0	150.4	212.4	
РМК1-(35)	-	-	-	-	-	-	-	146.1	168.3	314.4	-	-	104.6	76.5	181.1	-	-	34.0	184.8	218.3	
РМК1-(42)	-	-	-	-	-	-	-	160.8	198.0	358.8	-	-	124.4	88.2	209.5	-	-	34.0	211.2	245.2	
РМК1-(48)	-	-	-	-	-	-	-	175.5	227.7	403.2	-	-	138.2	99.9	238.1	-	-	34.0	237.6	271.6	
РМК1-(54)	-	-	-	-	-	-	-	190.2	257.4	447.6	-	-	155.0	111.6	266.6	-	-	34.0	284.0	298.0	
РМК1-(60)	-	-	-	-	-	-	-	204.9	287.1	492.0	-	-	171.8	123.3	285.1	-	-	34.0	280.4	314.4	
РМК2-(18)	-	-	-	-	-	82.0	-	44.6	67.1	193.7	-	-	62.8	24.6	87.2	-	21.6	21.6	34.0	34.0	
РМК2-(24)	-	-	-	-	97.4	-	-	49.5	96.8	243.7	-	-	80.0	32.9	112.9	-	27.0	27.0	34.0	34.0	
РМК2-(30)	-	-	-	-	112.8	-	-	54.4	126.5	293.7	-	-	97.4	41.2	138.6	-	32.4	32.4	34.0	34.0	
РМК2-(35)	-	-	-	-	128.2	-	-	59.3	156.2	343.7	-	-	114.8	48.5	164.3	-	37.8	37.8	34.0	34.0	
РМК2-(42)	-	-	-	-	143.6	-	-	64.2	185.9	393.7	-	-	132.2	57.8	190.0	-	43.2	43.2	34.0	34.0	
РМК2-(48)	-	-	-	-	159.0	-	-	69.1	215.6	443.7	-	-	149.6	68.1	215.7	-	48.6	48.6	34.0	34.0	
РМК2-(54)	-	-	-	-	174.4	-	-	74.0	245.3	493.7	-	-	167.0	74.4	241.4	-	54.0	54.0	34.0	34.0	
РМК2-(60)	-	-	-	-	189.8	-	-	78.9	275.0	543.7	-	-	184.4	82.7	267.1	-	59.4	59.4	34.0	34.0	

Примечания:

1. Конструкция ригелей дана на листах 1, 3, 4
2. Спецификация арматурных изделий на блок дана на листах 13 ÷ 28
3. Каркасы, сетки и спецификация даны на листах 65 ÷ 73.

ГПИ-7

Дир. Брусилов  
Зам. Дир. Шук.  
Инженер  
Аврамочкин  
Молокова  
Королева  
Козлов

ТН  
1967

Таблица привязки рабочей арматуры.  
Ригели РМК1-(18)÷РМК1-(60), РМК2-(18)÷РМК2-(60)  
Выборка и показатели

ИИС 29-3  
Лист 8

### Выборка стали на один блок (рубель)

### Показатели на один блок (рубель)

ГПИ-7  
 Ин. инж. пр. на  
 Нач. отдела  
 Бул. Брестская  
 Ст. инженер  
 Уланов  
 Г. И. И.  
 Зиньбершвили  
 Рибаромбул  
 Мамукоба  
 Корольев  
 Кровцова  
 Проверил  
 М. С.

Марка рубля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61										Холоднокатанная пробивка ГОСТ 6727-53			Прокат Ст. 3						
	Класса А-II					Класса А-I					Класса В-I			ГОСТ 380-60						
	φ					φ					φ			L1000 x8						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Утолщ	12	10	8	6	Утолщ	5	4	Утолщ	34.0	34.0
PMK3-(18)	-	-	-	138.6	149.0	-	110.7	-	398.9	-	-	81.4	7.5	98.9	-	21.6	21.6	34.0	34.0	34.0
PMK3-(24)	-	-	-	166.2	149.0	-	168.5	-	384.1	-	-	115.0	15.0	130.0	-	27.0	27.0	34.0	34.0	34.0
PMK3-(30)	-	-	-	193.8	149.0	-	227.1	-	468.9	-	-	130.6	22.5	161.1	-	32.4	32.4	34.0	34.0	34.0
PMK3-(36)	-	-	-	221.4	149.0	-	385.3	-	555.7	-	-	162.2	30.0	182.2	-	37.8	37.8	34.0	34.0	34.0
PMK3-(42)	-	-	-	249.0	149.0	-	340.5	-	641.5	-	-	185.8	37.5	223.3	-	43.2	43.2	34.0	34.0	34.0
PMK3-(48)	-	-	-	276.6	149.0	-	401.7	-	727.3	-	-	209.4	45.0	254.4	-	48.6	48.6	34.0	34.0	34.0
PMK3-(54)	-	-	-	304.2	149.0	-	459.9	-	813.1	-	-	233.0	52.5	286.5	-	54.0	54.0	34.0	34.0	34.0
PMK3-(60)	-	-	-	331.8	149.0	-	518.1	-	898.9	-	-	256.6	60.0	316.6	-	59.4	59.4	34.0	34.0	34.0
PMK4-(18)	-	-	-	310.4	71.4	-	110.7	-	392.5	-	-	110.4	7.5	117.9	-	21.6	21.6	34.0	34.0	34.0
PMK4-(24)	-	-	-	234.2	80.6	-	168.5	-	483.7	-	-	134.5	15.0	149.5	-	27.0	27.0	34.0	34.0	34.0
PMK4-(30)	-	-	-	258.0	89.8	-	227.1	-	574.9	-	-	150.6	22.5	181.1	-	32.4	32.4	34.0	34.0	34.0
PMK4-(36)	-	-	-	281.8	99.0	-	385.3	-	666.1	-	-	182.7	30.0	212.7	-	37.8	37.8	34.0	34.0	34.0
PMK4-(42)	-	-	-	305.6	108.2	-	343.5	-	757.3	-	-	206.8	37.5	244.3	-	43.2	43.2	34.0	34.0	34.0
PMK4-(48)	-	-	-	329.4	117.4	-	401.7	-	848.5	-	-	230.9	45.0	275.9	-	48.6	48.6	34.0	34.0	34.0
PMK4-(54)	-	-	-	353.2	126.6	-	459.9	-	939.7	-	-	255.0	52.5	307.5	-	54.0	54.0	34.0	34.0	34.0
PMK4-(60)	-	-	-	377.0	135.8	-	518.1	-	1030.9	-	-	279.1	60.0	339.1	-	59.4	59.4	34.0	34.0	34.0
PMK5-(18)	-	-	-	116.0	20.8	-	140.4	-	467.2	-	-	102.8	7.5	110.3	-	21.6	21.6	34.0	34.0	34.0
PMK5-(24)	-	-	-	116.0	24.6	-	214.2	-	576.7	-	-	127.1	15.0	142.1	-	27.0	27.0	34.0	34.0	34.0
PMK5-(30)	-	-	-	116.0	28.2	-	388.0	-	686.2	-	-	151.4	22.5	173.9	-	32.4	32.4	34.0	34.0	34.0
PMK5-(36)	-	-	-	116.0	31.9	-	361.8	-	795.7	-	-	175.7	30.0	205.7	-	37.8	37.8	34.0	34.0	34.0
PMK5-(42)	-	-	-	116.0	35.6	-	435.6	-	905.2	-	-	200.0	37.5	237.5	-	43.2	43.2	34.0	34.0	34.0
PMK5-(48)	-	-	-	116.0	39.3	-	509.4	-	1014.7	-	-	224.3	45.0	269.3	-	48.6	48.6	34.0	34.0	34.0
PMK5-(54)	-	-	-	116.0	43.0	-	583.2	-	1124.2	-	-	248.6	52.5	301.1	-	54.0	54.0	34.0	34.0	34.0
PMK5-(60)	-	-	-	116.0	46.7	-	657.0	-	1233.7	-	-	272.9	60.0	332.9	-	59.4	59.4	34.0	34.0	34.0

Марка рубля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMK3-(18)			5.43	452.8
PMK3-(24)			7.24	575.1
PMK3-(30)			9.05	697.4
PMK3-(36)			10.86	819.7
PMK3-(42)			12.67	942.0
PMK3-(48)			14.48	1064.3
PMK3-(54)			16.29	1186.6
PMK3-(60)			18.10	1308.9
PMK4-(18)			5.43	566.0
PMK4-(24)			7.24	694.2
PMK4-(30)			9.05	822.4
PMK4-(36)	-	200	10.86	950.6
PMK4-(42)			12.67	1078.8
PMK4-(48)			14.48	1207.0
PMK4-(54)			16.29	1335.2
PMK4-(60)			18.10	1463.4
PMK5-(18)			5.43	633.1
PMK5-(24)			7.24	779.8
PMK5-(30)			9.05	926.5
PMK5-(36)			10.86	1073.2
PMK5-(42)			12.67	1219.9
PMK5-(48)			14.48	1366.6
PMK5-(54)			16.29	1513.3
PMK5-(60)			18.10	1660.0

**TK**  
 1968

Рубль PMK3-(18) ÷ PMK3-(60);  
 PMK4-(18) ÷ PMK4-(60);  
 PMK5-(18) ÷ PMK5-(60).

Выборка и показатели

УЛС 29-3  
 Лист 9  
 10190 15

# Выборка стали на один блок (ригель), кг

# Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холодотянутая проволока ГОСТ 5727-53		Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60*						
	Класса А-III						Класса А-I						Класса В-I								
	φ						φ						φ								
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	1000г	Итого	
PMK6-(18)	—	274.0	179.0	—	66.6	123.6	—	—	—	643.2	28.0	33.6	90.2	—	151.8	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK6-(24)	—	274.0	232.7	—	66.6	219.6	—	—	—	792.9	28.0	39.2	127.7	—	194.9	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK6-(30)	—	274.0	286.4	—	66.6	315.6	—	—	—	942.6	28.0	44.8	165.2	—	238.0	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK6-(36)	—	274.0	340.1	—	66.6	411.6	—	—	—	1092.3	28.0	50.4	202.7	—	281.1	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK6-(42)	—	274.0	393.8	—	66.6	507.6	—	—	—	1242.0	28.0	56.0	240.2	—	324.2	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK6-(48)	—	274.0	447.5	—	66.6	603.6	—	—	—	1391.7	28.0	61.6	277.7	—	367.3	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK6-(54)	—	274.0	501.2	—	66.6	699.6	—	—	—	1541.4	28.0	67.2	315.2	—	410.4	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK6-(60)	—	274.0	554.9	—	66.6	795.6	—	—	—	1691.1	28.0	72.8	352.7	—	453.5	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK7-(18)	44.0	191.2	145.8	47.6	182.8	—	—	—	—	711.4	12.0	45.4	92.4	—	149.8	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK7-(24)	44.0	230.4	160.8	47.6	303.4	—	—	—	—	886.2	12.0	50.1	130.2	—	192.3	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK7-(30)	44.0	269.6	175.8	47.6	424.0	—	—	—	—	1061.0	12.0	54.8	168.0	—	234.8	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK7-(36)	44.0	308.8	190.8	47.6	544.6	—	—	—	—	1235.8	12.0	59.5	205.8	—	277.3	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK7-(42)	44.0	348.0	205.8	47.6	665.2	—	—	—	—	1410.6	12.0	64.2	243.6	—	319.8	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK7-(48)	44.0	387.2	220.8	47.6	785.8	—	—	—	—	1585.4	12.0	68.9	281.4	—	362.3	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK7-(54)	44.0	426.4	235.8	47.6	906.4	—	—	—	—	1760.2	12.0	73.6	319.2	—	404.8	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK7-(60)	44.0	465.6	250.8	47.6	1027.0	—	—	—	—	1935.0	12.0	78.3	357.0	—	447.3	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0
PMK8-(18)	—	573.2	—	163.8	93.0	—	—	—	—	830.0	89.2	—	99.4	—	188.6	—	21.6	21.6	34.0	—	34.0
PMK8-(24)	—	632.0	—	199.5	186.0	—	—	—	—	1017.5	96.0	—	137.2	—	233.2	—	27.0	27.0	34.0	—	34.0
PMK8-(30)	—	690.8	—	235.2	279.0	—	—	—	—	1205.0	102.8	—	175.0	—	277.8	—	32.4	32.4	34.0	—	34.0
PMK8-(36)	—	749.6	—	270.9	372.0	—	—	—	—	1392.5	109.6	—	212.8	—	322.4	—	37.8	37.8	34.0	—	34.0
PMK8-(42)	—	808.4	—	306.6	465.0	—	—	—	—	1580.0	116.4	—	250.6	—	367.0	—	43.2	43.2	34.0	—	34.0
PMK8-(48)	—	867.2	—	342.3	558.0	—	—	—	—	1767.5	123.2	—	288.4	—	411.6	—	48.6	48.6	34.0	—	34.0
PMK8-(54)	—	926.0	—	378.0	651.0	—	—	—	—	1955.0	130.0	—	326.2	—	456.2	—	54.0	54.0	34.0	—	34.0
PMK8-(60)	—	984.8	—	413.7	744.0	—	—	—	—	2142.5	136.8	—	364.0	—	500.8	—	59.4	59.4	34.0	—	34.0

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг		
PMK6-(18)	—	200	5.43	850.6		
PMK6-(24)			7.24	1048.8		
PMK6-(30)			9.06	1247.0		
PMK6-(36)			10.86	1445.2		
PMK6-(42)			12.67	1643.4		
PMK6-(48)			14.48	1841.6		
PMK6-(54)			16.29	2039.8		
PMK6-(60)			18.10	2238.0		
PMK7-(18)			—	300	5.43	916.8
PMK7-(24)					7.24	1139.5
PMK7-(30)					9.06	1362.2
PMK7-(36)					10.86	1584.9
PMK7-(42)	12.67	1807.6				
PMK7-(48)	14.48	2030.3				
PMK7-(54)	16.29	2253.0				
PMK7-(60)	18.10	2475.7				
PMK8-(18)	5.43	1074.2				
PMK8-(24)	7.24	1311.7				
PMK8-(30)	9.06	1549.2				
PMK8-(36)	10.86	1786.7				
PMK8-(42)	12.67	2024.2				
PMK8-(48)	14.48	2261.7				
PMK8-(54)	16.29	2499.2				
PMK8-(60)	18.10	2736.7				

ПМ. 0.196-14  
 РМ. 0.196-14  
 С.Т. 0.196-14  
 Инженер

ГПИ-7

<b>TK</b> 1968	Ригели PMK6-(18) ÷ PMK6-(60) PMK7-(18) ÷ PMK7-(60) PMK8-(18) ÷ PMK8-(60)	ЛУС 29-3
	Выборка и показатели	Лист 10

Выборка стали на один блок (ригель), кг

показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатаная прокатка ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60*			
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			ГОСТ 380-60*			
	φ						φ						φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	Листов
РМКВА(18)	568.4	—	163.8	93.0	—	—	—	—	825.2	75.6	—	59.4	—	175.0	—	21.6	21.6	34.0	34.0
РМКВА(24)	627.2	—	193.5	105.0	—	—	—	—	1062.7	82.4	—	137.2	—	218.6	—	27.0	27.0	34.0	34.0
РМКВА(30)	696.0	—	235.2	127.0	—	—	—	—	1200.2	89.2	—	175.0	—	264.2	—	32.4	32.4	34.0	34.0
РМКВА(36)	744.8	—	270.9	137.0	—	—	—	—	1387.7	96.0	—	212.8	—	308.8	—	37.8	37.8	34.0	34.0
РМКВА(42)	803.6	—	306.6	145.0	—	—	—	—	1575.2	102.8	—	250.6	—	353.4	—	43.2	43.2	34.0	34.0
РМКВА(48)	862.4	—	342.3	155.0	—	—	—	—	1762.7	109.6	—	288.4	—	398.0	—	48.6	48.6	34.0	34.0
РМКВА(54)	921.2	—	378.0	165.0	—	—	—	—	1950.2	116.4	—	326.2	—	442.6	—	54.0	54.0	34.0	34.0
РМКВА(60)	980.0	—	413.7	174.0	—	—	—	—	2137.7	123.2	—	364.0	—	487.2	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМКВ(18)	564.4	437.4	133.2	—	93.0	—	—	—	1105.0	76.0	—	112.8	—	188.8	—	21.6	21.6	34.0	34.0
РМКВ(24)	637.6	413.8	139.8	—	105.0	—	—	—	1366.8	86.0	—	160.8	—	246.8	—	27.0	27.0	34.0	34.0
РМКВ(30)	710.8	372.4	166.4	—	119.0	—	—	—	1628.6	96.0	—	208.8	—	304.8	—	32.4	32.4	34.0	34.0
РМКВ(36)	784.0	401.4	133.0	—	132.0	—	—	—	1890.4	106.0	—	256.8	—	362.8	—	37.8	37.8	34.0	34.0
РМКВ(42)	857.2	430.4	139.0	—	145.0	—	—	—	2152.2	116.0	—	304.8	—	420.8	—	43.2	43.2	34.0	34.0
РМКВ(48)	930.4	459.4	166.2	—	158.0	—	—	—	2414.0	126.0	—	352.8	—	478.8	—	48.6	48.6	34.0	34.0
РМКВ(54)	1003.6	488.4	152.8	—	171.0	—	—	—	2675.8	136.0	—	400.8	—	536.8	—	54.0	54.0	34.0	34.0
РМКВ(60)	1076.8	517.4	159.4	—	184.0	—	—	—	2937.6	146.0	—	448.8	—	594.8	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМКВР(18)	557.6	374.4	133.2	—	93.0	—	—	—	1098.2	86.4	—	112.8	—	199.2	—	21.6	21.6	34.0	34.0
РМКВР(24)	630.8	343.4	139.8	—	105.0	—	—	—	1360.0	96.4	—	160.8	—	257.2	—	27.0	27.0	34.0	34.0
РМКВР(30)	704.0	372.4	166.4	—	119.0	—	—	—	1621.8	106.4	—	208.8	—	315.2	—	32.4	32.4	34.0	34.0
РМКВР(36)	777.2	401.4	133.0	—	132.0	—	—	—	1883.6	116.4	—	256.8	—	373.2	—	37.8	37.8	34.0	34.0
РМКВР(42)	850.4	430.4	139.0	—	145.0	—	—	—	2145.4	126.4	—	304.8	—	431.2	—	43.2	43.2	34.0	34.0
РМКВР(48)	923.6	459.4	166.2	—	158.0	—	—	—	2407.2	136.4	—	352.8	—	489.2	—	48.6	48.6	34.0	34.0
РМКВР(54)	996.8	488.4	152.8	—	171.0	—	—	—	2669.0	146.4	—	400.8	—	547.2	—	54.0	54.0	34.0	34.0
РМКВР(60)	1070.0	517.4	159.4	—	184.0	—	—	—	2930.8	156.4	—	448.8	—	605.2	—	59.4	59.4	34.0	34.0

Марка ригеля	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Процент стали кг
РМКВА(18)			5.43	1055.8
РМКВА(24)			7.24	1293.3
РМКВА(30)			9.05	1530.8
РМКВА(36)			10.86	1768.3
РМКВА(42)			12.67	2005.8
РМКВА(48)			14.48	2243.3
РМКВА(54)			16.29	2480.8
РМКВА(60)			18.10	2718.3
РМКВ(18)			5.43	1349.4
РМКВ(24)			7.24	1674.6
РМКВ(30)		300	9.05	1999.8
РМКВ(36)			10.86	2325.0
РМКВ(42)			12.67	2650.2
РМКВ(48)			14.48	2975.4
РМКВ(54)			16.29	3300.6
РМКВ(60)			18.10	3625.8
РМКВР(18)			5.43	1353.0
РМКВР(24)			7.24	1678.2
РМКВР(30)			9.05	2003.4
РМКВР(36)			10.86	2328.6
РМКВР(42)			12.67	2653.8
РМКВР(48)			14.48	2979.0
РМКВР(54)			16.29	3304.2
РМКВР(60)			18.10	3629.4

Кравцова  
Лунь  
Проверил  
Гин  
Зинбаримов  
Абрамов  
Тюлюмбаев  
Королева

ГПИ-7

ТК 1968	Ришель РМКВА(18); РМКВА(60); РМКВ(18) ÷ РМКВ(60); РМКВР(18) ÷ РМКВР(60).	ЛИС 29-3
	Выборка и показатели	Лист 11



Выборка стали на один блок (ригель), кг

Показатели на один блок (ригель) 17

№ п/п, стр. 1  
Имя, отч. 2  
Место работы 3  
Должность 4  
С.т. инст. 5  
Подпись 6  
Итого 7

Выборщик 8  
Проверщик 9  
Лаборант 10  
Морозова 11  
Королёва 12

Марка ригеля	Варячекатаная арматурная сталь										Ударно вязкая проволока			Прокат							
	ГОСТ 5781-61										ГОСТ 6727-53			Ст 3							
	Класса А-III					Класса А-I					Класса В-I			ГОСТ 380-60							
	φ					φ					φ			1100							
36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	8	Итого	Итого	
РМК 10-(18)	772,0	248,4	-	61,6	724,0	-	-	-	1206,0	60,8	-	109,6	-	170,4	-	21,6	21,6	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(24)	260,8	318,6	-	61,6	248,0	-	-	-	4489,0	68,8	-	156,8	-	225,4	-	27,0	27,0	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(30)	343,6	388,8	-	61,6	372,0	-	-	-	17720	76,8	-	203,6	-	280,4	-	32,4	32,4	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(36)	1038,4	452,0	-	61,6	496,0	-	-	-	2055,0	84,8	-	250,6	-	335,4	-	37,8	37,8	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(42)	1127,2	529,2	-	61,6	620,0	-	-	-	2338,0	92,8	-	297,6	-	390,4	-	43,2	43,2	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(48)	1216,0	599,4	-	61,6	744,0	-	-	-	2621,0	100,8	-	344,6	-	445,4	-	48,6	48,6	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(54)	1304,8	669,6	-	61,6	868,0	-	-	-	2904,0	108,8	-	391,6	-	500,4	-	54,0	54,0	34,0	-	34,0	34,0
РМК 10-(60)	1393,6	739,8	-	61,6	992,0	-	-	-	3187,0	116,8	-	438,6	-	555,4	-	59,4	59,4	34,0	-	34,0	34,0

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМК 10-(18)	-	300	5,43	1432,0
РМК 10-(24)			7,24	1775,4
РМК 10-(32)			9,05	2118,8
РМК 10-(36)			10,86	2462,2
РМК 10-(42)			12,67	2805,8
РМК 10-(48)			14,48	3149,0
РМК 10-(54)			16,29	3492,4
РМК 10-(60)			18,10	3835,8

ГПИ-7

ТК  
1967

Ригель РМК 10-(18) ÷ РМК 10-(60).  
Выборка и показатели

ЛУС 29-3  
Лист 12

## Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелъ)

Марка элемента	Условные обозначения для маркировки, соотв. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отступы, стержни, шпалы, сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки, соотв. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отступы, стержни, шпалы, сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки, соотв. под.	Рабочие размеры, мм, каретки, сетки, отступы, стержни, шпалы, сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМК1-(8)		КР1	6	65, 69	РМК1-(8) (продолжение)		70	4	73	РМК1-(60) (продолжение)		11	8	72				
		КР2	6											67	570	73		
		КР3	6											70	4			
		КР4	3															
		М1	8	68, 72	РМК1-(42)		КР1	6	65, 69			КР5	2	66, 69				
		11	8	72				КР2		18			КР6		2			
		67	178	73				КР3		6			КР7		6	63, 69		
	70	4				КР4	15			КР8	3							
						М1	16	68, 72		Ст I	62	8	73					
						11	8	72		Ст II	62	4						
						67	402	73		Ст III	63	4						
						70	4			Ст IV	4	4	72					
РМК1-(24)		КР1	6	65, 69	РМК1-(48)		КР1	6	65, 69	РМК2-(18)		С1	24	67, 71				
		КР2	9					КР2			21				11	8	72	
		КР3	6					КР3			6			67	164			
		КР4	6				КР4	18				68	18	73				
		М1	10	68, 72			М1	18	68, 72				70	4				
		11	8				11	8	72									
	67	234	73		67	458	73											
	70	4			70	4												
РМК1-(30)		КР1	6	65, 69	РМК1-(54)		КР1	6	65, 69	РМК2-(24)		К I	КР5	2	66, 69			
		КР2	12					КР2			24			К II		КР2	3	65, 69
		КР3	6					КР3			6			К III		КР3	6	
		КР4	9				КР4	21				К IV	КР4	6				
		М1	12	68, 72			М1	20	68, 72				Ст I	62	8	73		
		11	8	72			11	8	72				Ст II	62	4			
		67	290	73			67	514	73				Ст III	63	4			
	70	4			70	4				Ст IV	4	4	72					
										Ст V	63	2	73					
										Ст VI	4	2	72					
РМК1-(36)		КР1	6	65, 69	РМК1-(60)		КР1	6	65, 69	РМК2-(24)		С1	30	67, 71				
		КР2	15					КР2			27				11	8	72	
		КР3	6					КР3			6			67	208			
		КР4	12				КР4	24				68	24	73				
		М1	14	68, 72			М1	22	68, 72				70	4				
		11	8	72														
	67	346	73															

Г.И.И. Пр-т  
 М.И.И. Пр-т  
 Р.И.И. Пр-т  
 У.И.И. Пр-т  
 Ф.И.И. Пр-т  
 Ц.И.И. Пр-т  
 Ч.И.И. Пр-т  
 Ш.И.И. Пр-т  
 Щ.И.И. Пр-т  
 Ъ.И.И. Пр-т  
 Ы.И.И. Пр-т  
 Ь.И.И. Пр-т  
 Э.И.И. Пр-т  
 Ю.И.И. Пр-т  
 Я.И.И. Пр-т

ГПИ-7

<b>ТК</b> 1967	Ригели РМК1-(18); РМК1-(60); РМК2-(18); РМК2-(24)	ИЛС 29-3
	Спецификация арматурных изделий на один блок	Лист 13

# Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

РИГ. ПРИМЫ  
 Исполнитель  
 Проверяющий  
 Исполнитель  
 Проверенный  
 Исполнитель  
 Проверенный

Марка элемента	Условные обозначения марки, марка и/или марка по ГОСТ 10884-80	Рабочие марки, марка, класс, группа, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марки, марка и/или марка по ГОСТ 10884-80	Рабочие марки, марка, класс, группа, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения марки, марка и/или марка по ГОСТ 10884-80	Рабочие марки, марка, класс, группа, диаметр	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМК 2 (30)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (36) (продолжение)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (48) (продолжение)	К I	КР 5	2	66, 69				
	К II	КР 2	4	65, 69		К II	КР 2	4	65, 69		К II	КР 2	4	65, 69	К II	КР 2	4	
	К III	КР 3	6			К III	КР 3	6			К III	КР 3	6					
	К IV	КР 4	9			К IV	КР 4	15			К IV	КР 4	21					
	Ст. I	62	8			Ст. I	62	8			Ст. I	62	8					
	Ст. II	63	4	73		Ст. II	63	4	73		Ст. II	63	4	73	Ст. II	63	4	
	Ст. III	63	4			Ст. III	63	4			Ст. III	63	4					
	Ст. IV	4	4	72		Ст. IV	4	4	72		Ст. IV	4	4	72	Ст. IV	4	4	
	Ст. V	63	4	73		Ст. V	63	8	73		Ст. V	63	12	73	Ст. V	63	12	
	Ст. VI	4	4	72		Ст. VI	4	8	72		Ст. VI	4	12	72	Ст. VI	4	12	
		С1	36	67, 71			С1	48	67, 71			С1	60	67, 71		С1	60	67, 71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72		11	8	72
		67	252	73			67	42	73			67	42	73		67	42	
		68	30			70		70			4		68		54			70
	70	4			87	340			70	4			70	4				
РМК 2 (36)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (48)	К I	КР 5	2	66, 69	РМК 2 (54)	К I	КР 5	2	66, 69				
	К II	КР 2	5	65, 69		К II	КР 2	7	65, 69		К II	КР 2	9	65, 69	К II	КР 2	9	
	К III	КР 3	6			К III	КР 3	6			К III	КР 3	6					
	К IV	КР 4	12			К IV	КР 4	18			К IV	КР 4	24					
	Ст. I	62	8			Ст. I	62	8			Ст. I	62	8					
	Ст. II	63	4	73		Ст. II	63	4	73		Ст. II	63	4	73	Ст. II	63	4	
	Ст. III	4	4			72	Ст. III	4			4	72	Ст. III		4	4	72	Ст. III
	Ст. IV	63	6	73		Ст. IV	63	10	73		Ст. IV	63	14	73	Ст. IV	63	14	
	Ст. V	4	6	72		Ст. V	4	10	72		Ст. V	4	14	72	Ст. V	4	14	
		С1	42	67, 71			С1	54	67, 71			С1	54	67, 71		С1	54	67, 71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72		11	8	72
		67	296	73														
		68	36															

**ТР** РИГЕЛИ РМК 2 (30) ÷ РМК 2 (60)  
 Спецификация арматурных изделий на один блок

ИИС 29-3  
 Лист 14

# Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Исполнение обозначение или код по сод. уч. пр. 2	Обозначение детали, от которой берется сталь	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнение обозначение или код по сод. уч. пр. 2	Обозначение детали, от которой берется сталь	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнение обозначение или код по сод. уч. пр. 2	Обозначение детали, от которой берется сталь	Кол-во шт. на блок	№ листа					
РМКЭ-60 (продолжение)		С1	66	67, 71	РМКЗ-24 (продолжение)		11	8	72	РМКЗ-60 (продолжение)		С1	42	67, 71					
		11	8	72			67	228	73			С2	3	4					
		67	412	73			68	16				С3	12	6	72				
		68	60				70	4				С4	3	6					
		70	4																
РМКЗ-10	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-30	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-42	К1	КР6	2	67, 71					
	К2	КР7	2				К2	КР7			4		К2		КР7	6	65, 69		
	К3	КР8	6				К3	КР8			6		К3		КР8	6		66, 69	
	К4	КР9	3			66, 69	К4	КР9			9	66, 69	К4		КР9	15			66, 69
	С1	9	8				К5						С1		9	8			
	С2	9	8	72		С1	9	8			С2	9	8	72					
	С3	12	4			С2	12	4			С3	12	4		72				
	С4	3	4			С3	12	4			С4	3	4			67, 71			
		С1	24	67, 71			С4	3	4			С5	3				8	67, 71	
		11	8	72			С5	3	4			С6	12				4		72
	67	168	73		С6	3	4		С7	12	4	72							
	68	12			С7	3	4		С8	12	4		67, 71						
	70	4			С8	3	4		С9	12	4			67, 71					
РМКЗ-60	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-60	К1	КР6	2	65, 69	РМКЗ-60	К1				КР6	2	67, 71		
	К2	КР7	3				К2	КР7			5				65, 69	К2		КР7	7
	К3	КР8	6				К3	КР8			6				К3	КР8		6	65, 69
	К4	КР9	6			66, 69	К4	КР9			12	66, 69	К4		КР9	12		66, 69	
	С1	9	8				С1	9			8	72	С1	9	8	72			
	С2	9	8	72		С2	9	8			С2	9	8	72					
	С3	12	4			С3	12	4			С3	12	4		67, 71				
	С4	3	4			С4	12	4			С4	12	4				67, 71		
	С5	12	2			С5	12	4			С5	12	4					67, 71	
	С6	3	2			С6	12	4			С6	12	4			67, 71			
	С1	30	67, 71		С7	12	4		С7	12	4	67, 71							

Г. И. И.  
 Зинбарин  
 Рязанов  
 В. И.  
 Крайнов

Г. И. И.  
 Зинбарин  
 Рязанов  
 В. И.  
 Крайнов

Г. И. И.  
 Зинбарин  
 Рязанов  
 В. И.  
 Крайнов

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм (по чертежу)	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 3 (48) (продолжение №1)	К I	КР6	18	66,69
	К II	КР7	9	
	Ст I		8	72
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	
	Ст IV	12	10	
	Ст V	3	10	67,71
	С I	54	8	
	С II	8	72	
		67	468	73
	68	32		
	70	4		
РМК 3 (54)	К I	КР6	2	65,69
	К II	КР7	8	
	К III	КР8	6	66,69
	К IV	КР9	21	
	Ст I		8	
	Ст II	12	4	
	Ст III	3	4	72
	Ст IV	12	12	
	Ст V	3	12	
	С I	60	67,71	73
С II	8	72		
С III	528			
	68	36	73	
	70	4		

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм (по чертежу)	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 3 (60)	К I	КР6	2	65,69
	К II	КР7	9	
	К III	КР8	8	66,69
	К IV	КР9	24	
	К V	КР9	9	
	Ст I		8	
	Ст II	12	4	72
	Ст III	3	4	
	Ст IV	12	14	
	Ст V	3	14	67,71
С I	68	72		
С II	8	73		
	67	588	73	
	68	40		
	70	4		
РМК 4 (8)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69
	К III	КР8	6	66,69
	К IV	КР9	3	66,69
	Ст I		16	72
	Ст II	17	4	
	Ст III	3	4	
	С I	24	67,71	73
	С II	8	72	
	С III	228		
	67	10	73	
	70	4		
РМК 4 (24)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69

Марка элемента	Условные обозначения арматуры по ГОСТ 10884	Рабочие размеры, мм (по чертежу)	Кол-во шт на блок	№ листа
РМК 4 (4)	К I	КР7	1	65,69
	К II	КР8	6	
	К III	КР9	6	66,69
	Ст I		8	
	Ст II	16	8	
	Ст III	17	4	
	Ст IV	3	4	72
	Ст V	17	2	
	Ст VI	3	2	
	С I	30	67,71	73
С II	8	72		
С III	292			
	68	43	73	
	70	4		
РМК 4 (60)	К I	КР10	2	66,69
	К II	КР11	2	65,69
	К III	КР7	2	
	К IV	КР8	6	66,69
	К V	КР9	9	
	К VI	КР9	9	
	Ст I		16	
	Ст II	17	4	
	Ст III	3	4	
	Ст IV	17	4	73
Ст V	3	4		
Ст VI	3	4		
С I	36	67,71	73	
С II	8	72		
С III	258			
	67	16	73	
	70	4		

ИЩЕВЕЩЕШУМ  
 Абсолютно  
 без  
 шума  
 и  
 вибрации  
 в  
 здании  
 и  
 на  
 улице

ГПИ-7

# Спецификация арматурных изделий на одик блок (ригель).

Марка элемента	Условное обозначение коррозий и отб. паз	Рабочие марки, классы, группы, отб. пазы, классы, группы, отб. пазы	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение коррозий и отб. паз	Рабочие марки, классы, группы, отб. пазы, классы, группы, отб. пазы	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение коррозий и отб. паз	Рабочие марки, классы, группы, отб. пазы, классы, группы, отб. пазы	Кол-во шт на блок	№ листа			
РМК4-(36)	К I	КР10	2	66,69	РМК4-(40) (продолжение)		68	22	73	РМК4-(54) (продолжение)		С I	60	67,71			
	К II	КР11	2				70	4				С II	11		8	72	
	К III	КР7	3	65,69							С III	67	612	73			
	К IV	КР8	6			К I	КР10	2	66,69			С IV	68		28		
	К V	КР9	12	66,69	К II	КР11	2	65,69	К II	КР11	2	63,69		С I	КР10	2	66,69
	С I		16		8	К III	КР7		5	К III	КР7		7	63,69			
	С II		17	4	72	К IV	КР8	6	К IV	КР8	6	66,69		К V	КР9	24	66,69
	С III		3	4		С I		16	8	К V	КР9		24	66,69			
	С IV		11	8	72	С II		17	4	С I		16	8		72		
	С V		67	420		73	С III		3	10	С II		17	4		72	
			68	19	С IV			11	8	72	С III		17	4	72		
			70	4		С V		67	348	73	С IV		3	14		72	
	РМК4-(42)	К I	КР10	2	66,69			68	25	73	РМК4-(60)		С I	68	67,71		
		К II	КР11	2			70	4				С II	11	8		72	
К III		КР7	4	65,69	К I	КР10	2	66,69		С III		67	626	73			
К IV		КР8	6		К II	КР11	2		65,69			С IV	68		31		
К V		КР9	15	66,69	К III	КР7	5	65,69			С V	70	4	66,69			
С I			16		8	К IV	КР8		6	66,69	РМК5-(18)	К I	КР10		2	66,69	
С II			17	4	К V	КР9	21	66,69	К II			КР12	2	65,69			
С III			3	4	72	С I			16	8		К III	КР13		5	66,70	
С IV			11	8		С II		17	4	72		С I		44	8		72
С V			67	404	73	С III		3	4		С II		17	4	72		
						С IV		17	12	С III		18	4	67,71			
						С V		3	12	С IV		С I	24		67,71		

Гл. инж. пр. Нач. отдела Рук. отделом Инженер Прораб  
 Гл. инж. пр. Нач. отдела Рук. отделом Инженер Прораб  
 Гл. инж. пр. Нач. отдела Рук. отделом Инженер Прораб

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелю)

ГЛП-7  
 Д. инж. по. (111) 7  
 Мех. отдел (111) 7  
 Рук. эрлинг (111) 7  
 Инженер (111) 7  
 Проверил (111) 7  
 Г. инж. по. (111) 7  
 Зав. производ. (111) 7  
 Мех. отдел (111) 7  
 Рук. эрлинг (111) 7  
 Инженер (111) 7  
 Проверил (111) 7

Марка бетона	Условные обозначения по ГОСТ 10178	Рекомендуемые параметры бетона по ГОСТ 10178	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка бетона	Условные обозначения по ГОСТ 10178	Рекомендуемые параметры бетона по ГОСТ 10178	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка бетона	Условные обозначения по ГОСТ 10178	Рекомендуемые параметры бетона по ГОСТ 10178	Кол-во шт. на блок	№ листа									
РМК5-10 (Продольные)		11	8	72	РМК5-30 (Продольные)	С1	36	67, 71	РМК5-20 (Продольные)	Ст I	17	8	72	РМК5-40 (Продольные)	Ст I	17	8	72					
		67	228	73			11	8		72		Ст II	18		8			С1	48	67, 71			
		68	10				67	236		73			11		8	72		67	48				
		70	4				68	16					68		22	73		70	4				
РМК5-24	К I	КР 10	2	66, 69	РМК5-50	К I	КР 10	2	66, 69	РМК5-40 (Продольные)	К I	КР 10	2	66, 69	РМК5-40	К I	КР 10	2	66, 69				
	К II	КР 12	3	65, 69		К II	КР 12	5	65, 69		К II	КР 12	7	67, 69		К II	КР 12	7	67, 69				
	К III	КР 13	6	66, 70		К III	КР 13	6	66, 70		К III	КР 13	6	66, 70		К III	КР 13	6	66, 70				
	К IV	КР 14	6	66, 70		К IV	КР 14	12	66, 70		К IV	КР 14	18	66, 70		К IV	КР 14	18	66, 70				
	Ст I					Ст I					Ст I						Ст I						
	Ст II	44	8	72		Ст II	44	8	72		Ст II	44	8	72		Ст II	44	8	72	Ст II	44	8	72
	Ст III	17	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4		Ст III	17	4	
	Ст IV	18	4			Ст IV	17	4			Ст IV	17	4			Ст IV	17	4		Ст IV	17	4	
	Ст V	17	2			Ст V	18	4			Ст V	17	4			Ст V	17	4		Ст V	17	4	
	Ст VI	18	2			Ст VI	17	5			Ст VI	18	5			Ст VI	18	5		Ст VI	18	5	
С1	30		67, 71	С1	18	6		С1	42	67, 71		С1	42	67, 71		С1	54	67, 71					
11	8	72		С1	18	6		11	8	72		11	8	72		11	8	72					
67	292	73		С1	18	6		67	420	73		67	420	73		67	420	73					
68	13			С1	18	6		68	19			68	19			68	25	73					
70	4			С1	18	6		70	4			70	4			70	4						
РМК5-30	К I	КР 10	2	66, 69	РМК5-42	К I	КР 10	2	66, 69	РМК5-54	К I	КР 10	2	66, 69	РМК5-54	К I	КР 10	2	66, 69				
	К II	КР 12	4	65, 69		К II	КР 12	6	65, 69		К II	КР 12	8	65, 69		К II	КР 12	8	65, 69				
	К III	КР 13	6	66, 70		К III	КР 13	6	66, 70		К III	КР 13	6	66, 70		К III	КР 13	6	66, 70				
	К IV	КР 14	9	66, 70		К IV	КР 14	15	66, 70		К IV	КР 14	21	66, 70		К IV	КР 14	21	66, 70				
	Ст I					Ст I					Ст I					Ст I				Ст I			
	Ст II	44	8	72		Ст II	44	8	72		Ст II	44	8	72		Ст II	44	8	72	Ст II	44	8	72
	Ст III	17	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4		Ст III	17	4	
	Ст IV	18	4			Ст IV	17	4			Ст IV	18	4			Ст IV	18	4		Ст IV	18	4	
	Ст V	17	4			Ст V	17	4			Ст V	17	4			Ст V	17	4		Ст V	17	4	
	Ст VI	18	4			Ст VI	18	4			Ст VI	18	4			Ст VI	18	4		Ст VI	18	4	

## Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 108	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 108	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 108	Рабочие размеры, мм	Кол-во шт. на блок	N листа	
															Классификация
PMK5-(54) (продолжение)	Ст III	17	4	72	PMK6-(18) (продолжение)	Ст III	26	4	72	PMK6-(30) (продолжение)	Ст IV	25	4	72	
	Ст IV	18	4			Ст IV	26	4			Ст V	27	4		
	Ст V	17	12			С1	24	67.71			С1	36	67.71		
	Ст VI	18	12			11	8	72			11	8	72		
	С1	60	67.71	67		226	73	67	374		73				
	11	8	72	68		12	73	68	18		73				
	67	612	73	70		4	70	4	70		4				
	68	28	73	PMK6-(24)		К I	КР15	2	66.70		PMK6-(36)	К I	КР15	2	66.70
	70	4	73			К II	КР16	2	65.70			К II	КР16	2	65.70
	PMK5-(60)	К I	КР10			2	66.69	К III	КР17			1	65.70	К III	КР17
К II		КР12	9		65.69	К IV	КР18	6	66.70	К IV		КР18	6	66.70	
К III		КР13	6		66.70	Ст I	22	8	72	К V		КР19	12	66.70	
К IV		КР14	24		66.70	Ст II	26	4		К VI		КР19	12	66.70	
Ст I		44	8		Ст III	25	4	Ст I		22		8	72		
Ст II		17	4		Ст IV	26	4	Ст II		22		8			
Ст III		18	4		Ст V	27	2	Ст III		26		4		72	
Ст IV		17	14		С1	30	67.71	Ст IV		25		4			
Ст V		18	14	11	8	72	Ст V	26		6					
С1		66	67.71	67	300	73	С1	27		6					
11	8	72	68	15	73	68	42	67.71							
67	676	73	70	4	70	4	11	8		72					
68	31	73	PMK6-(30)	К I	КР15	2	66.70	67	448	73					
70	4	73		К II	КР16	2	65.70	68	21	73					
PMK6-(18)	К I	КР15		2	66.70	К III	КР17	2	65.70	70	4	73			
	К II	КР16		2	65.70	К IV	КР18	6	66.70	PMK6-(42)	К I	КР15	2		66.70
	К III	КР18		6	66.70	К V	КР19	9	66.70		К II	КР16	2	65.70	
	К IV	КР19		3	66.70	Ст I	22	8	72		К III	КР17	4	65.70	
	Ст I	22		8	72	Ст II	26	4	72		К IV	КР18	6	66.70	
	Ст II	22		8	72	Ст III	26	4	72		К V	КР19	15	66.70	

ГИИ  
 Зав. отделом  
 Руководитель  
 Инженер  
 Проверил

ГПИ-7



**Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)**

Марка элемента	Условные обозначения сортаментов и отн. поз.	Рабочие размеры, мм: ширина, высота, толщина	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения сортаментов и отн. поз.	Рабочие размеры, мм: ширина, высота, толщина	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения сортаментов и отн. поз.	Рабочие размеры, мм: ширина, высота, толщина	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМКБ-42 (продолжение)	Ст I	22	8	72	РМКБ-42 (продолжение)	Ст III	26	4	66,70	РМКБ-60 (продолжение)	Ст III	26	4	72		
	Ст II	25	4			Ст IV	27	8			Ст IV	27	14			
	Ст III	26	4			Ст V	27	8			Ст V	27	14			
	Ст IV	26	8			Ст VI	27	8			Ст VI	27	14			
	Ст V	26	8			Ст VII	27	8			Ст VII	27	14			
		С1	48	67,71			С1	48	67,71				С1	66	67,71	
		41	8	72			41	8	72				41	8	72	
		67	522	73			67	522	73				67	74		
		68	24				68	24					68	33	73	
		70	4				70	4					70	4		
РМКБ-48	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-54	Ст III	26	4	72	РМКБ-60	К I	КР20	2	66,70		
	К II	КР16	2	65,70		Ст IV	25	4			К II	КР21	2	65,70		
	К III	КР17	5			Ст V	26	12			К III	КР22	6	66,70		
	К IV	КР18	6			Ст VI	27	12			К IV	КР23	3			
	К V	КР19	18			С1	60	67,71			Ст I	22	4		72	
	К VI	КР19	18			41	8	72	Ст II		36	4				
	Ст I	22	8			67	670	Ст III	34		4					
	Ст II	25	4			68	30	Ст IV	17		4					
	Ст III	26	4			70	4	Ст V	17		4					
	Ст IV	25	4	72					С1		24	67,71				
Ст V	26	10						11	8	72						
Ст VI	27	10						67	232	73						
	С1	54	67,71					68	10							
	41	8	72					70	4							
	67	596	73													
	68	27														
РМКБ-42	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-60	К I	КР15	2	66,70	РМКБ-60	К I	КР15	2	66,70		
	К II	КР16	2	65,70		К II	КР16	2	65,70		К II	КР16	2	65,70		
	К III	КР17	7			К III	КР17	7			К III	КР17	7			
	К IV	КР18	6			К IV	КР18	6			К IV	КР18	6			
	К V	КР19	24			К V	КР19	24			К V	КР19	24			
	К VI	КР19	24			66,70	К VI	КР19			24	66,70				
	Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72		
	Ст II	25	4			Ст II	25	4			Ст II	25	4			
	Ст III	26	4			Ст III	26	4			Ст III	26	4			
	Ст IV	26	10			Ст IV	26	10			Ст IV	26	10			
Ст V	27	10		Ст V	27	10		Ст V	27	10						

И.В. Умк. пр.  
 Нач. отдела  
 Рук. группой  
 Инженер  
 Проверил

Г.И.И.И.  
 Завершено  
 М.В.В.В.  
 В.В.В.В.  
 В.В.В.В.

**ГПИ-7**

**Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)**

Марка элемента	Условные обозначения и отв. поз.	Рабочие марки, карточки с отметкой о старении закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отв. поз.	Рабочие марки, карточки с отметкой о старении закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отв. поз.	Рабочие марки, карточки с отметкой о старении закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК7-(24)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(56)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(48)	К I	КР 20	2	66.70
	К II	КР 21	3	65.70		К II	КР 21	5	65.70		К II	КР 21	7	65.70
	К III					К III					КР 22			
	К IV	КР 23	6	66.70		К IV	КР 23	12	66.70		К IV	КР 23	18	66.70
	СТ I	22	4	72		СТ I					22			
	СТ II	36	4			СТ II	36	4	СТ II		36	4		
	СТ III	34	4			СТ III	34	4	СТ III		34	4		
	СТ IV	17	4			СТ IV	17	4	СТ IV		17	4		
	СТ V	34	2			СТ V	34	6	СТ V		34	10		
	СТ VI	12	2			СТ VI	12	6	СТ VI		12	10		
		С I	30	67.71			С I	42	67.71			С I	54	67.71
		II	8	72			II	8	72			II	8	72
		67	308	73			67	460	73			67	512	73
		68	10	73			68	10	73			68	10	73
	70	4			70	4		70		4				
РМК7-(30)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(42)	К I	КР 20	2	66.70	РМК7-(54)	К I	КР 20	2	66.10
	К II	КР 21	4	65.70		К II	КР 21	6	65.70		К II	КР 21	8	65.70
	К III					К III					КР 22			
	К IV	КР 23	9	66.70		К IV	КР 23	15	66.70		К IV	КР 23	21	66.70
	К V					К V					КР 23			
	СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72		СТ I	22	4	72
	СТ II	36	4			СТ II	36	4			СТ II	36	4	
	СТ III	34	4			СТ III	34	4			СТ III	34	4	
	СТ IV	17	4			СТ IV	17	4			СТ IV	17	4	
	СТ V	34	4			СТ V	34	8			СТ V	34	12	
	СТ VI	12	4			СТ VI	12	8			СТ VI	12	12	
		С I	36	67.71			С I	48	67.71			С I	60	67.71
		II	8	72			II	8	72			II	8	72
		67	384	73			67	536	73			67	688	73
	68	10	73		68	10	73		68	10	73			
	70	4			70	4			70	4				

Г.И. ШИЖ. пр.  
Нач. отдела  
Рук. группой  
Инженер  
Проверил

Г.И. ШИЖ.  
Зинбершвили  
Лабрававич  
Ван

Кравцова

**СПИ-7**

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. лос.	Рабочие лосы, кар-кас, сетка, отв. стержни, закл. детали	Кол-во шт на блок	№ листа							
РМК7-(60)	К I	КР20	2	66,70	РМК8-(24)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(36)	К I	КР15	4	66,70							
	К II	КР21	9	65,70		К II	КР24	3	65,70		К II	КР24	5	65,70	К II	КР24	5	65,70			
	К III					К III					КР25				6				66,70	К III	КР25
	К IV	КР23	24	66,70		К IV	КР23	6	66,70		К IV	КР23	12	66,70	К IV	КР23	12	66,70			
	К V					К V					22				4				К V	22	8
	Ст I	22	4	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72			
	Ст II	36	4			Ст II	34	4			Ст II	34	4		Ст II	34	4		Ст II	34	4
	Ст III	34	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4		Ст III	17	4		Ст III	17	4
	Ст IV	17	4			Ст IV	34	2			Ст IV	34	2		Ст IV	34	6		Ст IV	34	6
	Ст V	34	14			Ст V	17	2			Ст V	17	2		Ст V	34	6		Ст V	34	6
	Ст VI	12	14			Ст VI	30	67,71			Ст VI	17	8		Ст VI	17	8		Ст VI	17	8
	Ст VII	12	14			Ст VII	11	8			72	Ст VII	11		8	72	Ст VII		11	8	72
	С I	66	67,71	С I		67	308	73	С I		67	308	73	С I	67	460	73				
С II	8	72	С II	68	10	73	С II	68	10	73	С II	68	10								
С III	765	73	С III	69	10	73	С III	69	10	73	С III	69	10								
С IV	10	73	С IV	70	4	73	С IV	70	4	73	С IV	70	4								
РМК8-(18)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(30)	К I	КР15	4	66,70	РМК8-(42)	К I	КР15	4	66,70							
	К II	КР24	2	65,70		К II	КР24	4	65,70		К II	КР24	6	65,70							
	К III	КР25	6	66,70		К III	КР25	6	66,70		К III	КР25	6	66,70							
	К IV	КР23	3	66,70		К IV	КР23	9	66,70		К IV	КР25	6	66,70							
	К V	КР23	3	66,70		К V	КР23	9	66,70		К V	КР23	15	66,70	К V	КР23	15	66,70			
	К VI					К VI					22				8				К VI	22	8
	Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72		Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72			
	Ст II	34	4			Ст II	34	4			Ст II	34	4		Ст II	34	4		Ст II	34	4
	Ст III	34	4			Ст III	17	4			Ст III	17	4		Ст III	17	4		Ст III	17	4
	Ст IV	17	4			Ст IV	34	4			Ст IV	34	4		Ст IV	34	8		Ст IV	34	8
	Ст V	34	4			Ст V	17	4			Ст V	17	4		Ст V	34	8		Ст V	34	8
	Ст VI	17	4			Ст VI	36	67,71			Ст VI	17	4		Ст VI	17	8		Ст VI	17	8
	Ст VII	17	4			Ст VII	11	8			72	Ст VII	11		8	72	Ст VII		11	8	72
С I	24	67,71	С I	67	304	73	С I	24	67,71	73	С I	48	67,71	73							
С II	8	72	С II	68	10	73	С II	8	72	73	С II	8	72								
С III	765	73	С III	69	10	73	С III	67	538	73	С III	68	10								
С IV	10	73	С IV	70	4	73	С IV	69	10	73	С IV	69	10								
С V	4	73	С V	70	4	73	С V	70	4	73	С V	70	4								

Ген. инж. пр. М.И. Шибанов  
 Инж. отв. за пр. В.И. Шибанов  
 Инж. отв. за пр. В.И. Шибанов  
 Инж. отв. за пр. В.И. Шибанов  
 Инж. отв. за пр. В.И. Шибанов

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

ГПИ-7  
 Г.И.И. пр. 70  
 М.Ч. отделе  
 Рук. отдела  
 Ш.И.И. пр.  
 Проверит  
 Зинбершман  
 Р.Б.И.И.И.  
 В.И.И.  
 Кравцова

Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ, поз.	Рабочие марк. кл., маркировка сетки, отст. стержней, диаметр, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ, поз.	Рабочие марк. кл., маркировка сетки, отст. стержней, диаметр, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения по ГОСТ, поз.	Рабочие марк. кл., маркировка сетки, отст. стержней, диаметр, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа				
РМКВ-(48)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВ-(54) (продолжение)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВ-(6)	К I	КР 26 <sup>4</sup>	2	66, 70				
	К II	КР 24	7	65, 70		К II	КР 24	9	65, 70		К II, К III	КР 24	3	65, 70	К II, К III	КР 26 <sup>5</sup>	2	
	К III	КР 25	6			К IV	КР 24	6			66, 70	К IV	КР 25		6	66, 70	К IV	КР 23
	К IV	КР 23	18	К V		КР 25	6	66, 70	К V			КР 23	24	66, 70	Ст I		22	8
	К V	22	8	К VI		КР 23	24		66, 70		К VI	22	8		72	Ст II	34	4
	Ст I	34	4	Ст I		22	8	72			Ст II	34	2	67, 71		Ст III	17	4
	Ст II	17	4	Ст II		34	4		72		Ст III	17	4		72	Ст IV	34	2
	Ст III	34	10	Ст III		17	4	67, 71			Ст IV	34	14	72		Ст V	17	2
	Ст IV	17	10	Ст IV		17	14		67, 71		Ст V	17	14		72	Ст VI	17	2
	Ст V	С I	54	67, 71		Ст V	С I	66			67, 71	Ст VI	С I	30		67, 71	Ст VII	С I
		11	8	72			11	8	72			11	8	72		67	308	
		67	С I 2	73			67	764	73			70	4	66, 70		68	10	73
		68	10					68			10				69	10		
		69	10	66, 70			69	10	66, 70			70	4	65, 70		70	4	66, 70
	70	4				70	4				К I	КР 26 <sup>4</sup>	2		66, 70		К I	
РМКВ-(54)	К I	КР 15	4	66, 70	РМКВ-(18)	К I	КР 26 <sup>4</sup>	2	66, 70	РМКВ-(30)	К II, К III	КР 24	4	65, 70				
	К II	КР 24	8	65, 70		К II	КР 26 <sup>5</sup>	2	65, 70		К IV	КР 23	9	66, 70	К IV	КР 25	6	
	К III	КР 25	6			К V	КР 24	2			65, 70	К V	КР 23		9	66, 70	К V	КР 23
	К IV	КР 23	21	66, 70		К VI	КР 25	6	66, 70			К VI	КР 23	3	66, 70		Ст I	22
	К V	22	8	72		К VII	КР 23	3			72	К VII	22	8		72	Ст II	34
	Ст I	34	4			Ст I	22	8	72			Ст II	34	4	67, 71		Ст III	17
	Ст II	17	4	Ст II		34	4	67, 71			Ст III	17	4	72		Ст IV	34	4
	Ст III	34	12	Ст III		17	4		72		Ст IV	17	4		67, 71	Ст V	17	4
	Ст IV	17	12	Ст IV		С I	24	67, 71			Ст V	С I	36	67, 71		Ст VI	С I	36
	Ст V	С I	60	67, 71			11	8	72			11	8	72		11	8	72
		11	8	72			67	232	73			67	384	73		67	384	
		67	688	73			68	10					68		10	73		68
		68	10					69	10				69	10				69
		69	10				70	4				70	4			70	4	

Ригели РМКВ-(48) ÷ РМКВ-(60),  
 РМКВ-(18) ÷ РМКВ-(30).  
 Спецификация арматурных изделий  
 ТК  
 ЦУС 29-3  
 лист 23

### Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З	Рабочие марки, кар. кадры, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З	Рабочие марки, кар. кадры, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З	Рабочие марки, кар. кадры, сетки, стержни, детали на блок	Кол-во шт. на блок	№ листа		
															Марка элемента	Исполнительное обозначение и отг. №З
ФМКВЯ-(36)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70
		КР265	2				КР265				2					
	К II, К III	КР24	5	65, 70	К II, К III	КР24	7	65, 70	К II, К III	КР24	9	65, 70	К II, К III	КР24	9	65, 70
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6					
	К V	КР23	12	66, 70	К V	КР23	18	66, 70	К V	КР23	24	66, 70	К V	КР23	24	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	42	67, 71	С I	54	67, 71	С I	66	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	460		67	612		67	764								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	10								
	70	4		70	4		70	4								
ФМКВЯ-(42)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	4	66, 70	К I	КР27	4	66, 70
		КР265	2				КР265				2					
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 71	К II, К III	КР28	2	65, 71
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР30	6	
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	3	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	36	8	72	Ст I	36	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	48	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	536		67	680		67	314								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	4	73							
	70	4		70	4		70	4								
ФМКВЯ-(60)	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР264	2	66, 70	К I	КР27	4	66, 70
		КР265	2				КР265				2					
	К II, К III	КР24	6	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 70	К II, К III	КР24	8	65, 71	К II, К III	КР28	2	65, 71
	К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР25	6		К IV	КР30	6	
	К V	КР23	15	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	21	66, 70	К V	КР23	3	66, 70
	К VI															
	Ст I	22	8	72	Ст I	22	8	72	Ст I	36	8	72	Ст I	36	8	72
	Ст II															
	Ст III															
	Ст IV															
	Ст V															
	Ст VI															
	Ст VII															
	Ст VIII															
С I	48	67, 71	С I	60	67, 71	С I	24	67, 71								
	11	72		11	72		11	72								
	67	536		67	680		67	314								
	68	10	73	68	10	73	68	10	73							
	69	10		69	10		69	4	73							
	70	4		70	4		70	4								

Г.И.М.  
 Зинбершман  
 Рязанов  
 Ван  
 Крайцова  
 Гл. инж. пр.-р.  
 Нач. отдела  
 Рук. группы  
 Инженер  
 Проверил

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет по ГОСТ	Рабочие размеры, количество стержней, стержни, стержни, диаметр, длина детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет по ГОСТ	Рабочие размеры, количество стержней, стержни, стержни, диаметр, длина детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или марка и цвет по ГОСТ	Рабочие размеры, количество стержней, стержни, стержни, диаметр, длина детали	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМК9-(24)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(36)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(48)	К I	КР 27	4	66, 70
	К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71
	К III	КР 29	1	66, 71		К III	КР 29	3	66, 71		К III	КР 29	5	66, 71
	К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71
	К V	КР 23	6	66, 70		К V	КР 23	12	66, 70		К V	КР 23	12	66, 70
	Ст I		0			Ст I		0			Ст I		0	
	Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72
	Ст III	37	4			Ст III	37	4			Ст III	37	4	
	Ст IV	24	4			Ст IV	24	4			Ст IV	24	4	
	Ст V	64	2	73		Ст V	64	6	73		Ст V	64	10	73
	Ст VI	39	2	72		Ст VI	39	6	72		Ст VI	39	10	72
		С I	30	67, 71			С I	42	67, 71			С I	54	67, 71
		11	8	72			11	8	72			11	8	72
	67	424			67	644			67	864				
	69	4	73		69	4	73		69	4	73			
	70	4			70	4			70	4				
РМК9-(30)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(42)	К I	КР 27	4	66, 70	РМК9-(54)	К I	КР 27	4	66, 70
	К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71		К II	КР 28	2	65, 71
	К III	КР 29	2	66, 71		К III	КР 29	4	66, 71		К III	КР 29	6	66, 71
	К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71		К IV	КР 30	6	66, 71
	К V	КР 23	9	66, 70		К V	КР 23	15	66, 70		К V	КР 23	21	66, 70
	К VI					К VI					К VI			
	Ст I		0			Ст I		0			Ст I		0	
	Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72		Ст II	36	0	72
	Ст III	37	4			Ст III	37	4			Ст III	37	4	
	Ст IV	24	4			Ст IV	24	4			Ст IV	24	4	
	Ст V	64	4	73		Ст V	64	8	73		Ст V	64	12	73
	Ст VI	39	4	72		Ст VI	39	8	72		Ст VI	39	12	72
		С I	36	67, 71			С I	42	67, 71			С I	60	67, 71
	11	8	72		11	8	72		11	8	72			
	67	534			67	754			67	874				
	69	4	73		69	4			69	4				
	70	4			70	4			70	4				

Г.И.И. пр-ва  
 Маш. отдел  
 Рук. отдел  
 Инженер  
 Проверил

Валберинский  
 Ибрагимович  
 Б.И.И.  
 Крайцова

ГПИ-7

Ришель РМК9-(24) ÷ РМК9-(54)  
 Спецификация арматурных изделий на один блок

Лист 25

1967

ИЛОН 21

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для карточки учета, поз.	Рабочие материалы, марка, сетка, отступы, диаметр, шаг, детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для карточки учета, поз.	Рабочие материалы, марка, сетка, отступы, диаметр, шаг, детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для карточки учета, поз.	Рабочие материалы, марка, сетка, отступы, диаметр, шаг, детали	Кол-во шт. на блок	№ листа					
ФМК9-(54) (продолжение)		69	4	73	ФМК9А(54)	К I	КР 31А	2	66, 71	ФМК9А(50) (продолжение)		69	4	73					
		70	4			К II	КР 31Б	2			70	4	К I		КР 31А	2	66, 71		
ФМК9-(60)	К I	КР 27	4	66, 70		К II	КР 28	2			65, 71	К III	КР 29	1	66, 71	К IV	КР 30	6	66, 70
	К II	КР 28	2			К V	КР 23	6				66, 70	К V	КР 23		6	66, 70		
	К III	КР 29	7			66, 71	Ст I	36				8	72	К VI		КР 23	12	66, 70	
	К IV	КР 30	6				Ст II							37		4	72		
	К V	КР 23	24			66, 70	Ст III	24				4	72					Ст II	
	Ст I	36	8				72							Ст IV		64	2	73	
	Ст II					37		4				72	Ст V	39					
	Ст III	24	4			72	Ст VI	11				8	72			Ст V	39	6	
	Ст IV	24	4			72	С I							67		424			
	Ст V	64	14			73	С II	69				4	73				С I	66	
	Ст VI	39	14		72	С III	70		4	73				С II		11	8		
		С I	66		67, 71	С IV		67				424	73	С III				67	
	11	8		72		С V	69		4	73	С IV			11	8	72			
	67	1084	73	С VI	70	4		73			С V	67	644				73		
	69	4		73			К I		КР 31А	2	66, 71			С VI	69	4		73	
	70	4	73	К II	КР 31Б	2	66, 71	К I	КР 31А	2	66, 71								
ФМК9А-(18)	К I	КР 31А	2	66, 71	К III	КР 29	2	65, 71	К II	КР 28	2	65, 71	К III	КР 29	4	66, 71			
	К II	КР 28	2		65, 71	К IV	КР 30		6	66, 71	К IV		КР 30	6	66, 71				
	К III	КР 29	7		66, 71	К V	КР 23		9	66, 70	К V		КР 23	15	66, 70				
	К IV	КР 30	6			66, 71	Ст I		36		8		72	Ст I			36	8	72
	К V	КР 23	3		66, 70	Ст II	37			4				72	Ст II				
	Ст I	36	8			72			Ст III		24		4		73		Ст III	24	4
	Ст II				37		4		72	Ст IV				64			4		
	Ст III	24	4		72	Ст V	39		4	72	Ст V		64		8			73	
	Ст IV	24	4		72	С I					11			8			72		Ст VI
		С I	24		67, 71	С II	67		534	73			С I		11			8	72
		11				8					72		С III	67			534		
		67	314		73	С IV	70		4	73	С III		67		534			73	
	69	4	73	С V		70		4			73	С IV		67		534	73		
	70	4	73	С VI	70		4		73	С V		67	534		73				
				С VII		70		4		73	С VI			67		534	73		
				К I	КР 31А		2		66, 71		С VII	67	534		73				
				К II	КР 31Б	2	65, 71	К I	КР 31А	2	66, 71								
				К III	КР 28	2	65, 71	К II	КР 28	2	65, 71								
				К IV	КР 30	6	66, 71	К III	КР 29	4	66, 71								
				К V	КР 23	9	66, 70	К IV	КР 30	6	66, 71								
				Ст I	36	8	72	К V	КР 23	15	66, 70								
				Ст II	37	4	72	К VI	КР 23	15	66, 70								
				Ст III	24	4	73	Ст I	36	8	72								
				Ст IV	64	4	72	Ст II	37	4	72								
				С I	36	8	72	Ст III	24	4	73								
				С II	11	8	72	Ст IV	24	4	73								
				С III	64	8	73	Ст V	64	8	73								
				С IV	39	8	72	Ст VI	39	8	72								
				С V	67	48	67, 71	С I	48	67, 71									
				С VI	11	8	72	С II	11	8	72								

Г.И.П.  
Д.И.П.  
К.И.П.  
Л.И.П.  
М.И.П.  
Н.И.П.  
О.И.П.  
П.И.П.  
Р.И.П.  
С.И.П.  
Т.И.П.  
У.И.П.  
Ф.И.П.  
Х.И.П.  
Ц.И.П.  
Ч.И.П.  
Ш.И.П.  
Щ.И.П.  
Ъ.И.П.  
Ы.И.П.  
Э.И.П.  
Ю.И.П.  
Я.И.П.

Г.И.П.

ТК  
1967  
Ри́гели ФМК9-(54), ФМК9-(60), ФМК9А-(18) - ФМК9А-(42)  
Спецификация арматурных изделий на один блок  
Лист 26

# Спецификация арматурных изделий на один блок (рубель)

Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркасов, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркасов, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения и отг. поз.	Размеры для каркасов, сетки, отг. стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМК9А(42) (продолжение)		67	754	73	РМК9А(54) (продолжение)		С1	60	67,71	РМК10-(18) (продолжение)		70	4	73		
		69	4				11	8	72							
		70	4				67	974								
РМК9А(48)	К I	КР31А	2	66,71	РМК9А(60)	К I	КР31А	2	66,71	РМК10-(26)		КР23	8	66,71		
		КР31Б	2				КР31Б	2					КР25	8	65,70	
	К II	КР28	2	65,71			КР28	2					КР31А	2	66,71	
	К III	КР29	5	66,71			КР29	7					КР31Б	2	66,71	
	К IV	КР30	6				КР30	6					КР28	3	65,71	
	К V	КР29	18	66,70			КР29	24					С1	30	67,71	
	Ст I						К VI						24	2		
		36	8	72			К VII						36	12	72	
	Ст II						Ст I						37	10		
		37	4				Ст II	36	8				11	8		
	Ст III						Ст III	37	4				67	344		
		24	4				Ст IV	24	4				69	10	73	
Ст IV					Ст V	64	14	73		70	4					
	64	10	73		Ст VI	39	14	72								
Ст V						С1	66	67,71								
	39	10	72			11	8	72								
	С1					67	1084									
	11	864	72			69	4	73								
	67	864				70	4									
	69	4	73													
	70	4														
РМК9А(54)	К I	КР31А	2	66,71	РМК10-(18)					РМК10-(30)						
		КР31Б	2													
	К II	КР28	2	65,71			КР23	4	66,70							
	К III	КР29	6	66,71			КР25	8	65,70							
	К IV	КР30	6				КР31А	2	66,71							
	К V	КР29	21	66,70			КР31Б	2								
	К VI						КР28	2	65,71							
	Ст I						С1	24	67,71							
		36	8													
	Ст II															
		37	4	72												
	Ст III															
	24	4														
Ст IV																
	64	12	73													
Ст V																
	39	12	72													
Ст VI																

Г.И.И.  
 Зав. производством  
 Я.Б.Ремович  
 Корольба  
 Храбцова  
 С.А.И.И.И.  
 М.Ч.О.Т.В.  
 Р.У.К.З.У.Л.Т.В.  
 И.И.К.С.И.В.  
 П.Р.О.В.Е.Л.  
 П.Р.О.В.Е.Л.

ГПИ-7

ТК 1367 Руслы РМК9А-(42); РМК9А-(60); РМК10-(18); РМК10-(30); РМК10-(36) ЛИС 2.  
 Спецификация арматурных изделий на один блок



Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

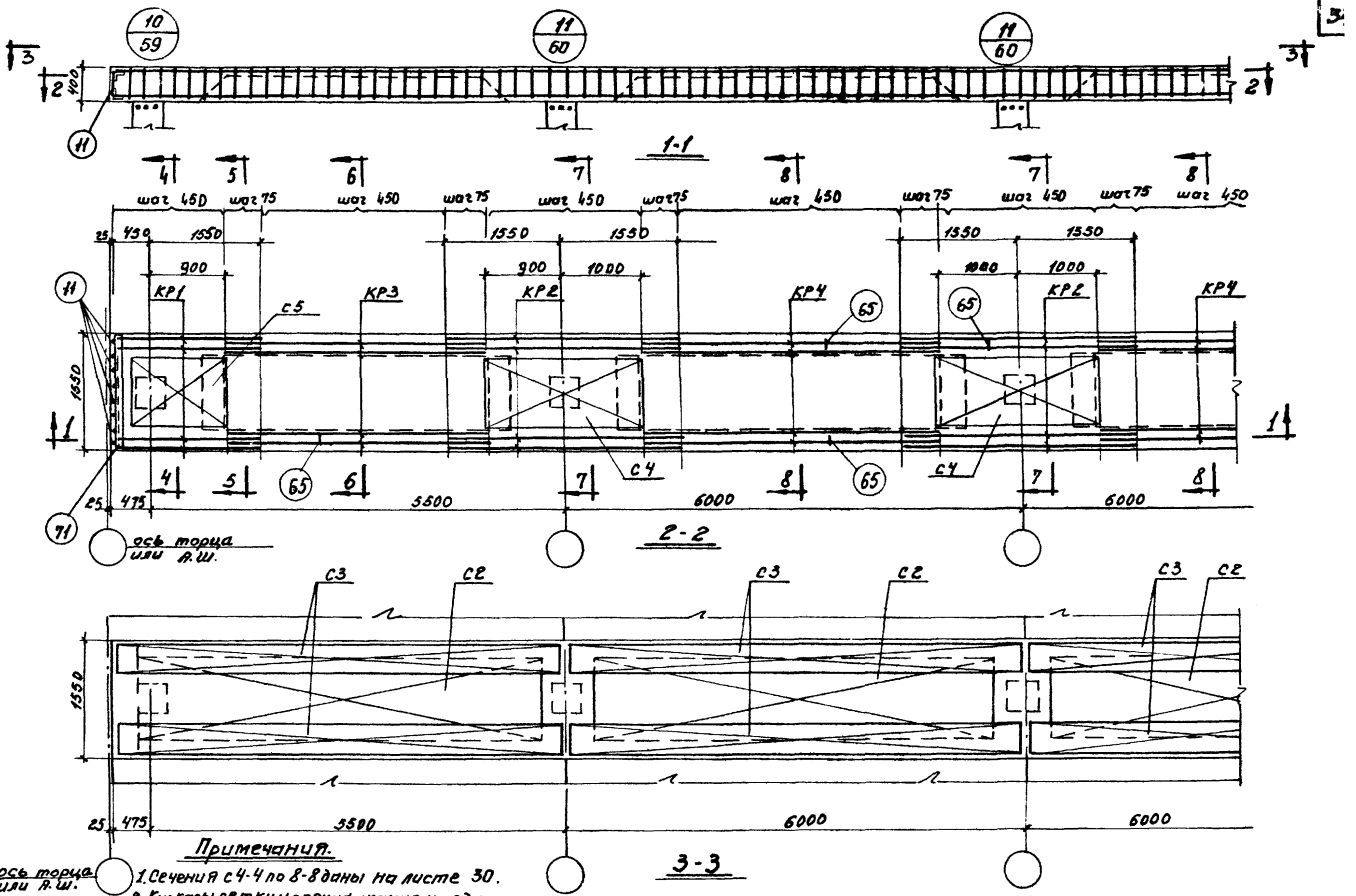
ГПИ-7  
 Г. И. Н.  
 Зильбершmidt  
 Ябрамович  
 Королева  
 Крылова  
 Г. И. Н.  
 Зильбершmidt  
 Ябрамович  
 Королева  
 Крылова  
 Г. И. Н.  
 Зильбершmidt  
 Ябрамович  
 Королева  
 Крылова

Марка элемента	Условное обозначение в карточке и отг. под.	Выбор марки, маркировка, сетки, стержни, закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК10-(36) (продол- жение)		24	6	72	
		36	12		
		37	14		
		11	8		
		67	524		
		69	10		
РМК10-(42)		70	4	73	
		КР23	20		66, 70
		КР25	8		65, 70
		КР31А	2		66, 71
		КР31Б	2		66, 71
		КР28	6		65, 70
РМК10-(48)		С1	48	67, 71	
		24	8	72	
		36	12		
		37	16		
		11	8		
		67	614		
РМК10-(60)		69	10		73
		70	4		
		КР23	24	66, 70	
		КР25	8	65, 70	
		КР31А	2	66, 71	
		КР31Б	2	66, 71	
РМК10-(66)		КР28	7	65, 71	
		С1	54	67, 71	
		24	10	72	
		36	12		
		37	18		
		11	8		
	67	704			
	69	10	73		

Марка элемента	Условное обозначение в карточке и отг. под.	Выбор марки, маркировка, сетки, стержни, закл. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК10-(54)		КР23	28	66, 70	
		КР25	8	65, 70	
		КР31А	2	66, 71	
		КР31Б	2	66, 71	
		КР28	8	65, 71	
		С1	60	67, 71	
РМК10-(60)		24	12	72	
		36	12		
		37	20		
		11	8		
		67	794		
		69	10		
РМК10-(60)		70	4	73	
		КР23	32		66, 70
		КР25	8		65, 70
		КР31А	2		66, 71
		КР31Б	2		66, 71
		КР28	9		65, 71
РМК10-(60)		С1	66	67, 71	
		24	14	72	
		36	12		
		37	22		
		11	8		
		67	884		
РМК10-(60)		69	10		73
		70	4		

ГИИ-7  
 Инженер  
 Проектирование  
 Рек. группы  
 М.И.С.

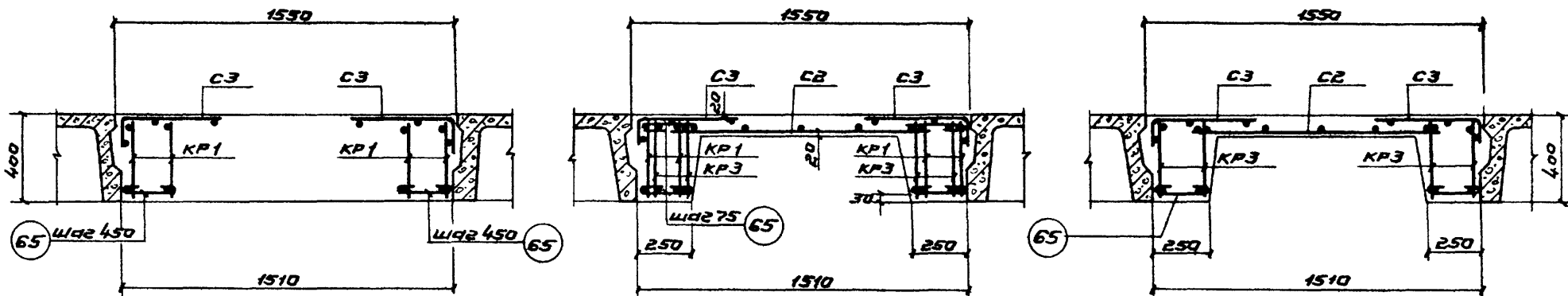
ГИИ-7  
 Инженер  
 Проектирование  
 Рек. группы  
 М.И.С.



**Примечания.**

1. Сечения с 4 по 8 даны на листе 30.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листе 37.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели, закладные МЗ и МЗ условно не показаны. МЗ и МЗ приварить во бетонировании.

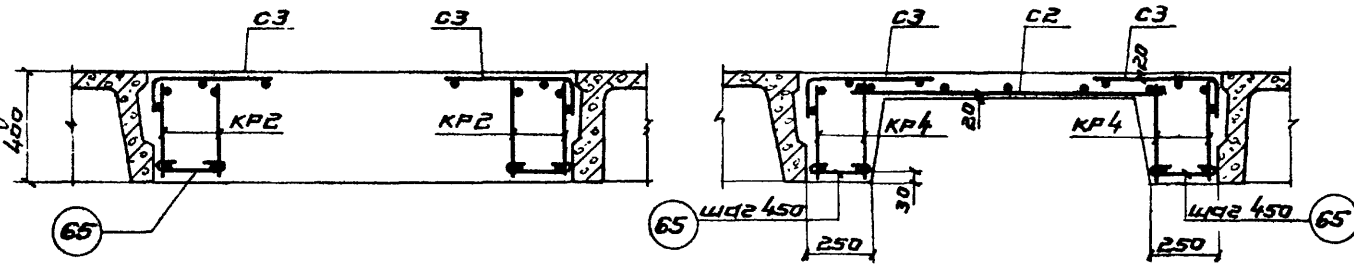
<b>ТК</b> 1967	Ригель РМС1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИСС 29-3
		Лист 25



4-4

5-5

6-6



7-7

8-8

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.
3. Сетки вводов условно не показаны.

Г.И.И.	Зинченко
Нач. отдела	Зинченко
Сек. группы	Зинченко
Инженер	Зинченко
Проектировщик	Зинченко
Корректор	Зинченко
Копировщик	Зинченко

ГПИ-7

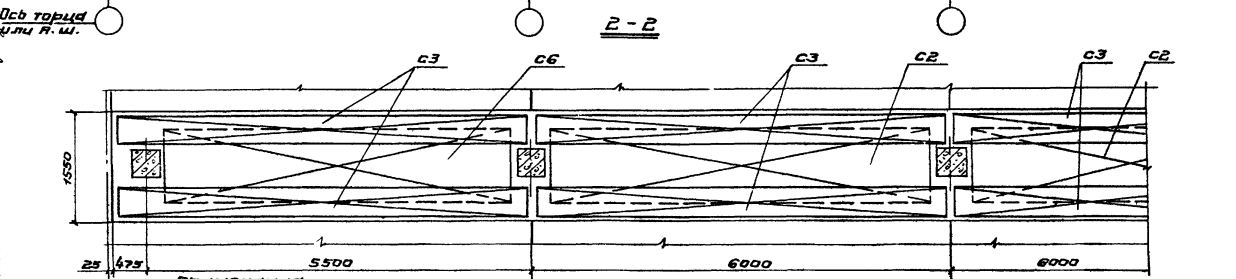
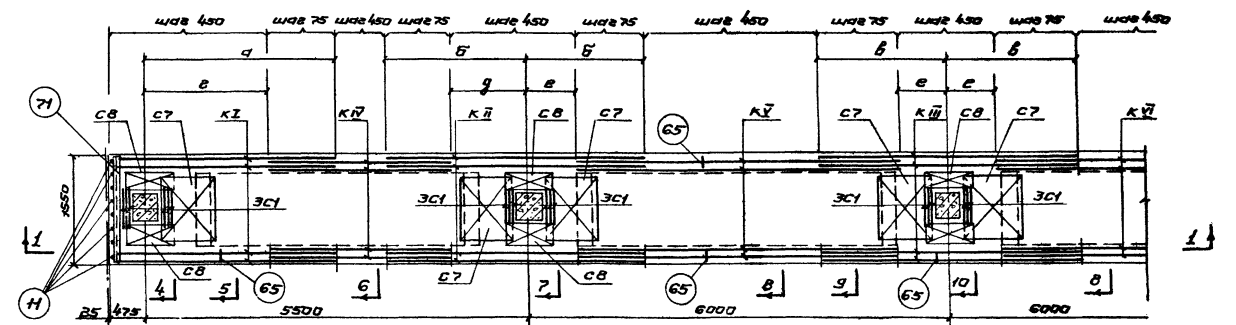
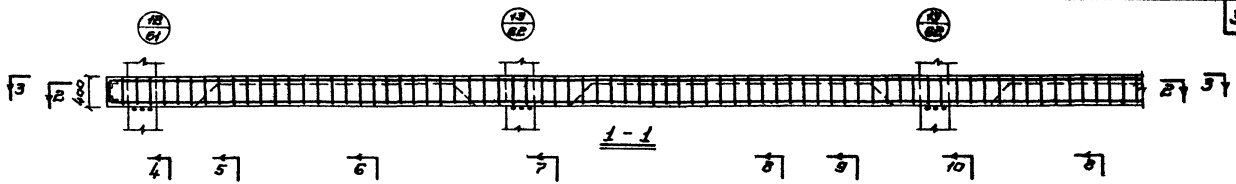
TK  
1967

Ригель РМС1.  
сечения 4-4 ÷ 8-8

ЛИС 29-3  
Лист 30

Крайчава  
 Матр.  
 Пробырля  
 Замышлыўца  
 Апрамавалы  
 Фанам  
 Язычыцкая

С. Шмидт, пр.-тэх.  
 Мач. Савельев  
 Рук. Фрольцов  
 Шмидт  
 ГЕБЕЛНИК



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

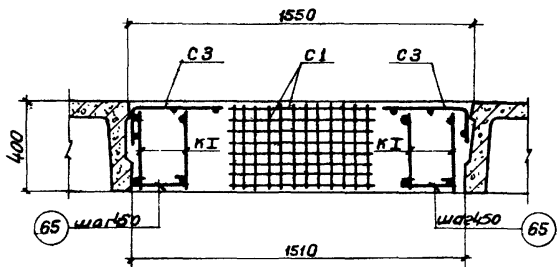
1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 32.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 и 73.
3. Выборки и показатели даны на листах 38, 39.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

<b>ТК</b> 1967	Ригель РМС 2 : РМС 6. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	ИЛС 29-3 Лист 31
	10190 37	

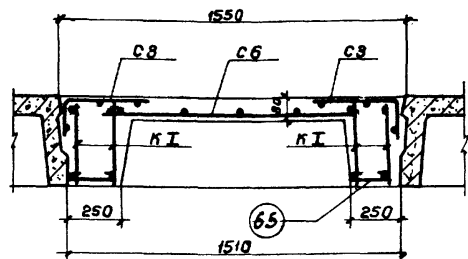
**ГПИ-7**

ось торца  
или Р.Ш.

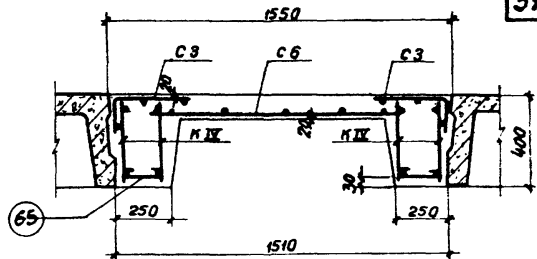
Зп. Инж. пр.	Пробершт	Служ	Правочы
Нач. отдела	Зубаревич	Служ	
Рук. группы	Робарович	Служ	
Инженер	Ван	Служ	
Мех.-рук.	Вилчичен	Служ	



4-4



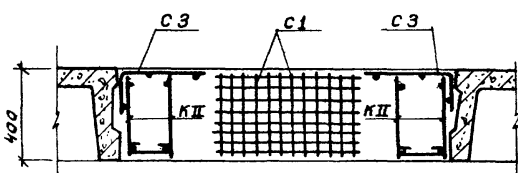
5-5



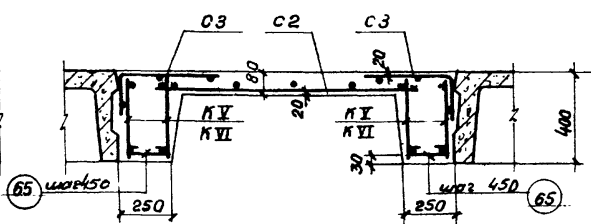
6-6

Примечания.

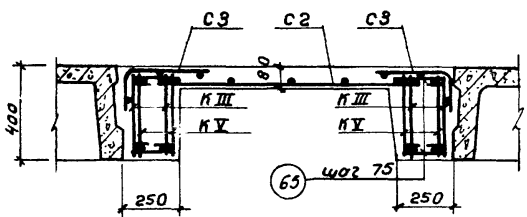
1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65 ÷ 73.
3. Сетки бутов условно не показаны.



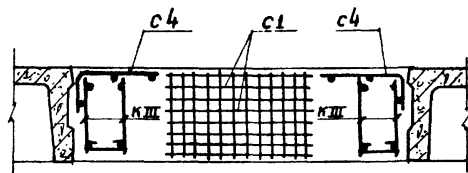
7-7



8-8



9-9



10-10

ГПИ-7

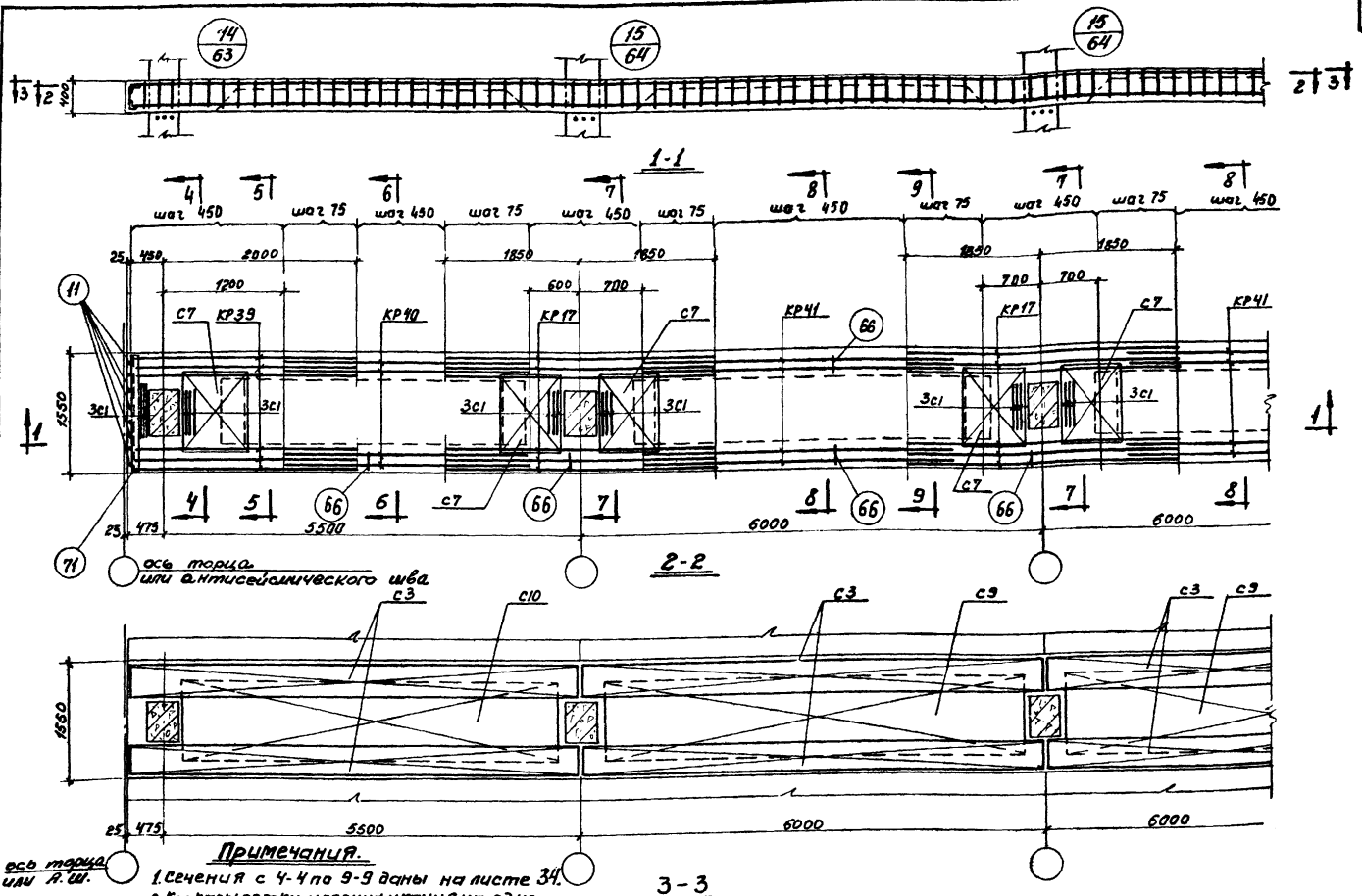
ТК  
1967

Ригели РМС 2 ÷ РМС 6.  
Сечения 4-4 + 10-10

ИС 29-2

Лист 32

Крайובה  
 Миза  
 Проверка  
 Гин  
 Завершение  
 работы  
 Ван  
 Выпущен  
 На складе  
 Ин. отдел  
 Инженер  
 Телник



ось торца  
 или А.Ш.

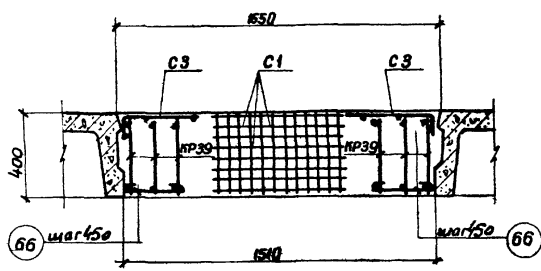
**Примечания.**

1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 34.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65 ÷ 73.
3. Выборка и показатели даны на листе 39.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

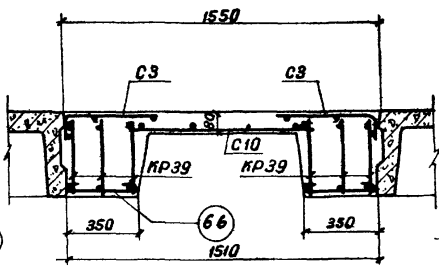
3-3

ТК 1967	Ригель РМС 7	ИИС 29-3
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 33

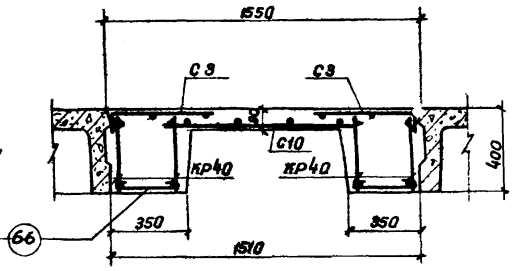
ГПИ-7



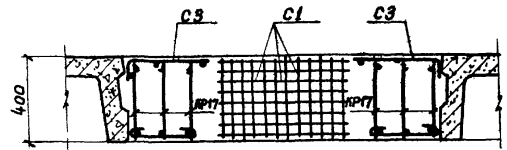
4-4



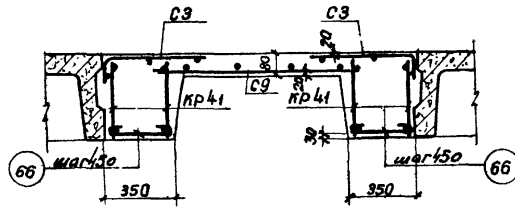
5-5



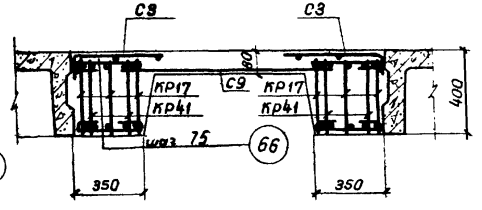
6-6



7-7



8-8



9-9

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 33.
2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73.
3. Сетки бутав условно не показаны.

В.И.С.Ж.С.П.	С.И.И.	В.И.С.Ж.С.П.	С.И.И.
Нач. отдела	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Рук. артели	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Инженер	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Механик	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.
Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.	Инж. З.И.И.

ГПИ-7

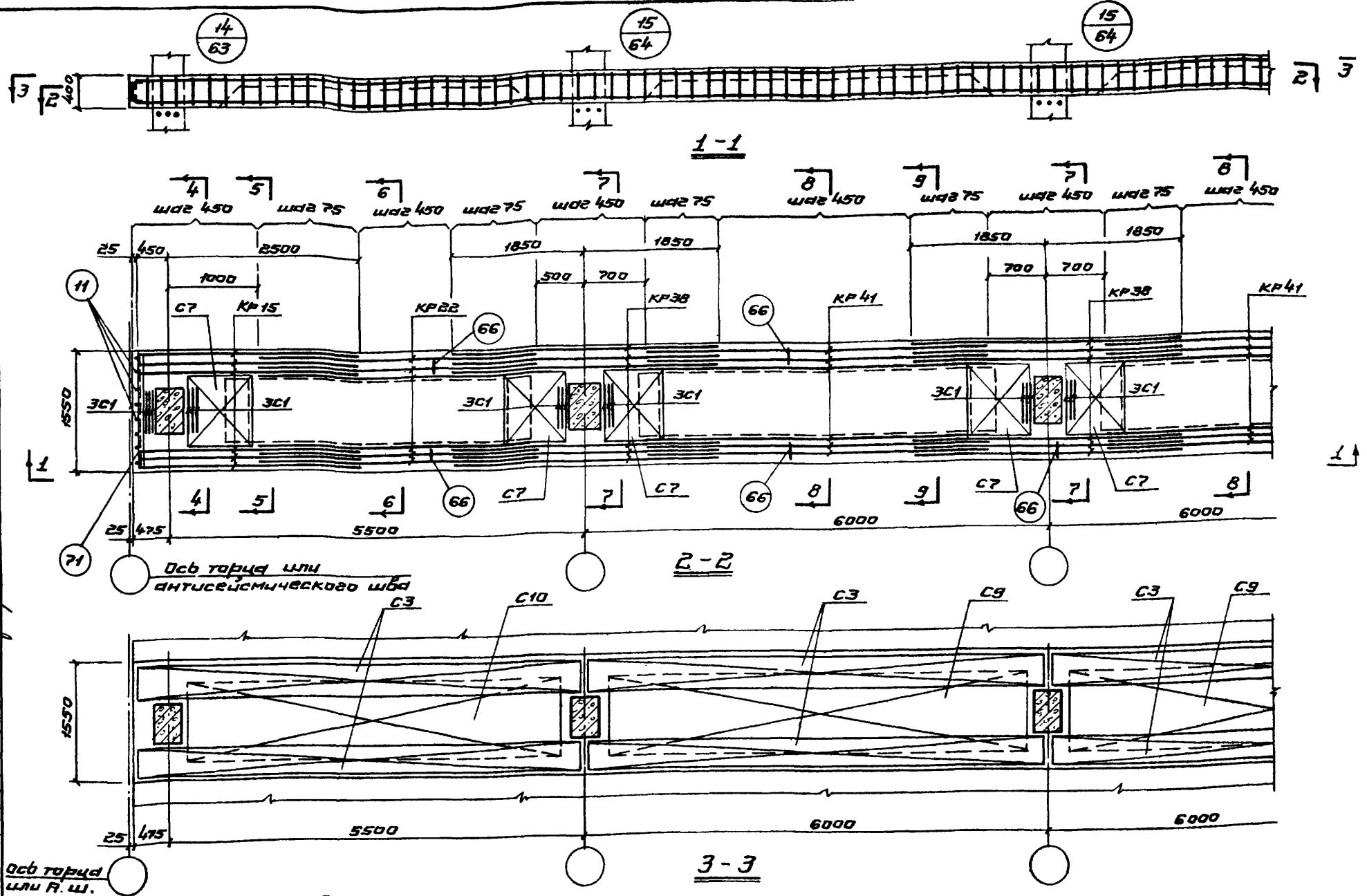
ТК  
1967

Ригель РС 7.  
Сечения 4-4 ÷ 9-9

ИИС 29-3  
Лист 34

ГЛ. ИНЖ. ПР-М	Г. И. М.
НАЧ. ОТДЕЛА	Л. И. М.
РУК. ГРУППЫ	А. Б. М.
ИНЖЕНЕР	К. В. М.
ПРОВЕРИЛ	К. В. М.

**ГПИ-7**



Ось торца или Р. Ш.

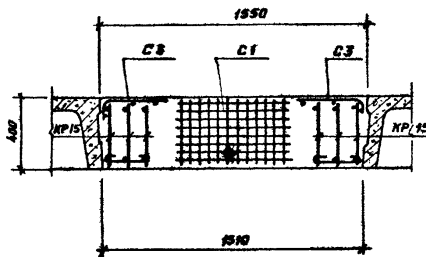
- Примечания.**
1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 36.
  2. Каркасы сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 65-73.
  3. Выборка и показатели даны на листе 40.

4. По 2-2 поперечные ригели и плиты условно не показаны.

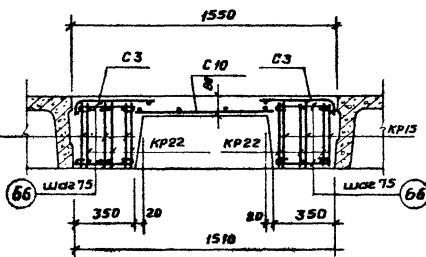
ТК 1967	Ригель РМС В.	ЛИС 28
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 3

10190 41

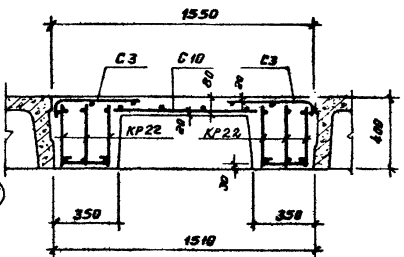




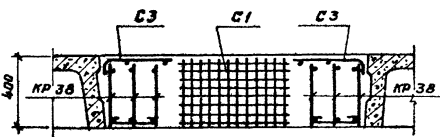
4-4



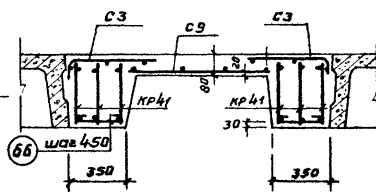
5-5



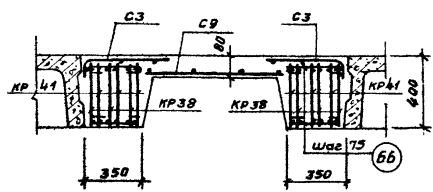
6-6



7-7



8-8



9-9

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция рёвля дана на листе 35
2. Каркасы и сетки даны на листах 65-73
3. Сетки вытоб условно не показаны.

ГПИ-7

В.В.В.В.В.В.  
 П.П.П.П.П.П.  
 К.К.К.К.К.К.  
 М.М.М.М.М.М.  
 Р.Р.Р.Р.Р.Р.  
 С.С.С.С.С.С.  
 Т.Т.Т.Т.Т.Т.  
 У.У.У.У.У.У.  
 Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.  
 Х.Х.Х.Х.Х.Х.  
 Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.  
 Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.  
 Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.  
 Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.  
 Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.  
 Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.  
 Ь.Ь.Ь.Ь.Ь.Ь.  
 Э.Э.Э.Э.Э.Э.  
 Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.  
 Я.Я.Я.Я.Я.Я.

ТК  
1967

Рёвель РМСВ.  
Сечения 4-4 ÷ 9-9

ЛЛСЦ29-3

Лист 36

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ригеля	а	б	в	г	д	е
РМС 2	1.55	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70
РМС 3	2.15	1.55	1.55	0.75	0.75	0.70
РМС 4	2.15	1.85	1.85	0.75	0.75	0.70
РМС 5	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70
РМС 6	2.60	1.85	1.85	1.20	0.60	0.70

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС1-(18)	—	200	6.39	535.9
РМС1-(24)			9.24	715.1
РМС1-(30)			11.49	834.3
РМС1-(36)			13.74	953.5
РМС1-(42)			15.99	1072.7
РМС1-(48)			18.24	1191.9
РМС1-(54)			20.49	1311.1
РМС1-(60)	22.74	1430.3		

Выборка стали на один блок (ригель) кг

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											Холоднокатанная проволока ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60							
	Класса А-III							Класса А-I				Класса В-I										
	φ							φ				φ										
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	Л 90х 56х8	Б10	Итого	
РМС1-(18)	—	—	—	—	—	—	—	184.0	77.2	261.6	—	—	28.4	46.4	75.2	52.7	18.0	70.7	73.2	105.6	9.6	186.4
РМС1-(24)	—	—	—	—	—	—	—	244.0	116.8	361.2	—	—	36.8	57.6	94.8	70.7	24.0	94.7	73.2	132.8	12.0	217.2
РМС1-(30)	—	—	—	—	—	—	—	304.0	156.4	460.8	—	—	45.2	68.8	114.4	88.7	30.0	118.7	73.2	158.4	14.4	246.0
РМС1-(36)	—	—	—	—	—	—	—	364.0	186.0	550.4	—	—	53.6	80.0	134.0	106.7	36.0	142.7	73.2	184.8	16.8	274.8
РМС1-(42)	—	—	—	—	—	—	—	424.0	235.6	660.0	—	—	62.0	91.2	153.6	124.7	48.0	166.7	73.2	211.2	19.2	303.6
РМС1-(48)	—	—	—	—	—	—	—	484.0	275.6	759.6	—	—	70.4	102.4	173.2	142.7	48.0	180.7	73.2	237.6	21.6	332.4
РМС1-(54)	—	—	—	—	—	—	—	544.0	316.0	860.0	—	—	78.8	113.6	192.0	150.7	54.0	214.7	73.2	264.0	24.0	361.2
РМС1-(60)	—	—	—	—	—	—	—	604.0	356.4	960.0	—	—	87.2	124.8	212.4	170.7	60.0	230.7	73.2	290.4	26.4	390.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция ригелей дана на листах 29, 31, 33, 35.
2. Спецификация арматурных изделий на блок дана на листах 41 ÷ 49.
3. Каркасы, сетки и спецификация даны на листах 65 ÷ 73.

Г. И. М.  
Зинбершвили  
Меремиди  
Коралева  
Кравцова  
Г. И. М.  
Моч. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Проектир

ГПИ-7

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель) 43

Марка элемент	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднокатанная проволочка ГОСТ 6727-53			Прокат ст.3 ГОСТ 380-60			
	Класс А-III							Класс А I													
	φ							φ							φ			L1000			
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	10	8	6	5	4	х8	х8	х8	-5-10	Уто20	Уто20	
PMС2-(18)	-	-	-	-	-	118.4	-	170.8	28.8	318.0	-	-	102.4	10.0	112.4	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС2-(24)	-	-	-	-	-	118.4	-	260.4	28.8	407.6	-	-	125.0	10.0	135.0	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС2-(30)	-	-	-	-	-	118.4	-	350.0	28.8	497.2	-	-	147.6	10.0	157.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС2-(36)	-	-	-	-	-	118.4	-	439.6	28.8	586.8	-	-	170.2	10.0	180.2	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС2-(42)	-	-	-	-	-	118.4	-	529.2	28.8	676.4	-	-	192.8	10.0	202.8	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС2-(48)	-	-	-	-	-	118.4	-	618.8	28.8	766.0	-	-	215.4	10.0	225.4	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС2-(54)	-	-	-	-	-	118.4	-	708.4	28.8	855.6	-	-	238.0	10.0	248.0	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС2-(60)	-	-	-	-	-	118.4	-	797.6	28.8	945.2	-	-	260.6	10.0	270.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6
PMС3-(18)	-	-	-	298.4	62.4	-	-	199.6	-	556.4	-	-	114.0	10.0	124.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС3-(24)	-	-	-	346.0	62.4	-	-	285.2	-	693.6	-	-	137.4	20.0	157.4	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС3-(30)	-	-	-	393.6	62.4	22.8	-	376.8	-	795.6	-	-	178.4	20.0	198.4	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС3-(36)	-	-	-	441.2	62.4	45.6	-	468.4	-	897.6	-	-	219.4	20.0	239.4	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС3-(42)	-	-	-	488.8	62.4	68.4	-	580.0	-	999.6	-	-	260.4	20.0	280.4	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС3-(48)	-	-	-	536.4	62.4	91.2	-	691.6	-	1101.6	-	-	301.4	20.0	321.4	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС3-(54)	-	-	-	584.0	62.4	114.0	-	803.2	-	1203.6	-	-	342.4	20.0	362.4	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС3-(60)	-	-	-	631.6	62.4	136.8	-	914.8	-	1305.6	-	-	383.4	20.0	403.4	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6
PMС4-(18)	-	-	244.0	203.2	-	73.6	137.6	48.0	-	706.4	41.6	44.8	76.6	10.0	173.0	52.5	39.2	91.7	73.2	9.6	82.8
PMС4-(24)	-	-	315.6	203.2	-	110.4	211.2	60.0	-	900.4	41.6	67.2	91.0	20.0	219.8	63.9	56.7	120.6	73.2	12.0	85.2
PMС4-(30)	-	-	387.2	203.2	-	147.2	284.8	72.0	-	1190.4	41.6	89.6	105.4	30.0	266.6	75.3	74.2	149.5	73.2	14.4	87.6
PMС4-(36)	-	-	458.8	203.2	-	184.0	358.4	84.0	-	1284.4	41.6	112.0	119.8	40.0	313.4	86.7	91.7	178.4	73.2	16.8	90.0
PMС4-(42)	-	-	530.4	203.2	-	220.8	432.0	96.0	-	1446.4	41.6	134.4	134.2	50.0	360.2	98.1	109.2	207.3	73.2	19.2	92.4
PMС4-(48)	-	-	602.0	203.2	-	257.6	505.6	108.0	-	1628.4	41.6	156.8	148.6	60.0	407.0	109.5	126.7	236.2	73.2	21.6	94.8
PMС4-(54)	-	-	673.6	203.2	-	294.4	579.2	120.0	-	1810.4	41.6	179.2	168.0	70.0	453.8	120.9	144.2	265.1	73.2	24.0	97.2
PMС4-(60)	-	-	745.2	203.2	-	331.2	652.8	132.0	-	1992.4	41.6	201.6	177.4	80.0	500.6	132.3	161.7	294.0	73.2	26.4	99.6

Марка ругеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMС2-(18)			6.99	604.9
PMС2-(24)			9.24	748.4
PMС2-(30)			11.49	891.9
PMС2-(36)			13.74	1035.4
PMС2-(42)			15.99	1178.9
PMС2-(48)			18.24	1322.4
PMС2-(54)			20.49	1465.9
PMС2-(60)			22.74	1609.4
PMС3-(18)	-	200	6.99	854.9
PMС3-(24)			9.24	1056.8
PMС3-(30)			11.49	1231.1
PMС3-(36)			13.74	1405.4
PMС3-(42)			15.99	1579.7
PMС3-(48)			18.24	1754.0
PMС3-(54)			20.49	1928.3
PMС3-(60)			22.74	2102.6
PMС4-(18)			6.99	1065.9
PMС4-(24)			9.24	1326.0
PMС4-(30)			11.49	1586.1
PMС4-(36)			13.74	1846.2
PMС4-(42)			15.99	2106.3
PMС4-(48)			18.24	2366.4
PMС4-(54)			20.49	2626.5
PMС4-(60)			22.74	2886.6

Сул. группа  
Линейкер  
Проберил

Королева  
Кривцова



Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель) 45

Марка ругель	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднотянутая пробалка ГОСТ 6727-53		Прокат ст. 3				
	Класс А-III							Класс А-II							Класс А-I		ГОСТ 380-60				
	φ							φ							φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Угос	12	10	8	6	Угос	5	4	Угос	Угос	Б-10	Угос
РМСВ-(18)	—	462.0	446.4	—	441.0	—	—	48.0	—	357.4	72.0	139.2	122.8	—	334.0	44.6	39.2	83.8	73.2	9.6	82.8
РМСВ-(24)	—	462.0	553.8	—	578.6	—	—	60.0	—	474.4	72.0	172.8	178.0	—	482.8	59.7	50.1	109.8	73.2	12.0	85.2
РМСВ-(30)	—	462.0	661.2	—	804.2	—	—	72.0	—	2093.4	72.0	206.4	233.2	—	511.6	74.8	61.0	135.8	73.2	14.4	87.6
РМСВ-(36)	—	462.0	768.6	—	1135.8	—	—	84.0	—	2450.4	72.0	240.0	288.4	—	600.4	89.9	71.9	161.8	73.2	16.8	90.0
РМСВ-(42)	—	462.0	876.0	—	1367.4	—	—	96.0	—	2801.4	72.0	273.6	343.6	—	689.2	105.0	82.8	187.8	73.2	19.2	92.4
РМСВ-(48)	—	462.0	983.4	—	1599.0	—	—	108.0	—	3152.4	72.0	307.2	398.8	—	778.0	120.1	93.7	213.8	73.2	21.6	94.8
РМСВ-(54)	—	462.0	1090.8	—	1830.6	—	—	120.0	—	3503.4	72.0	340.8	454.0	—	866.8	135.2	104.6	239.8	73.2	24.0	97.2
РМСВ-(60)	—	462.0	1198.2	—	2062.2	—	—	132.0	—	3854.4	72.0	374.4	509.8	—	955.6	150.3	115.5	265.8	73.2	26.4	99.6

Марка ругель	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМСВ-(18)			6.99	1898.0
РМСВ-(24)			9.24	2366.2
РМСВ-(30)			11.49	2834.4
РМСВ-(36)	—	300	13.74	3302.6
РМСВ-(42)			15.99	3770.8
РМСВ-(48)			18.24	4239.0
РМСВ-(54)			20.49	4707.2
РМСВ-(60)			22.74	5175.2

Рук. группы  
Инженер  
Проверил

Иванов И.И.  
Королев В.В.  
Кравцова

ГПИ-7

ТК 196	Руфель РМСВ-(18) ÷ РМСВ-(60). Выборка и показатели	УИС 29-3	
		Лист	40

10190 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для корда, с об и от 100	Рабочие размеры, каретки, сетки, от стержней, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листа		
PMCT-18)		KP1	8	65, 69	PMCT-30) (продолжение)		11	16	73	PMCT-40) (продолжение)		C5	2	68, 72		
		KP2	8					71			4				M2	18
		KP3	8					M3			72	68, 72		65	688	73
		KP4	4				KP1	8	65, 69			11	16	68, 72		
		CB	3	67, 71		KP2	20				71	4				
		C3	6	67, 72	PMCT-36)		KP3	8			M3	108	68, 72			
		C4	2	67, 72			KP4	16				KP1			8	
		C5	2	68, 72			CB	6		67, 71		KP2			32	66, 69
		M2	8	72, 73			C3	12	67, 72		KP3	8				
		65	268					C4		5	67, 72			KP4	28	
	11	16	68, 72			C5	2	68, 72		CB	9	67, 71				
	71	4	68, 72			M2	14	68, 72		C3	18	67, 72				
	M3	40					65		520		C4			8	67, 71	
PMCT-24)		KP1	8	65, 69			11	16	73		C5	2		68, 72		
		KP2	12					71		4		M2			20	68, 72
		KP3	8				M3	84		68, 72		11	16	73		
		KP4	8				KP1	8		65, 69		71	4		68, 72	
		CB	4	67, 71		KP2	24				M3	120				
		C3	8	67, 72		KP3	8				KP1	8				
		C4	3	68, 72		KP4	20				KP2	36	65, 69			
		C5	2	72, 73	PMCT-42)		CB	7	67, 71			KP3		8		
		M2	10					C3	14	67, 72		KP4	32			
		65	352				C4	6	68, 72			CB	10	67, 71		
	11	16	68, 72			C5	2	68, 72			C3	20	67, 72			
	71	4	68, 72			M2	16	73		C4	9	68, 72				
	M3	60					65		604		C5		2			
PMCT-30)		KP1	8	65, 69			11	16	73		M2	22	68, 72			
		KP2	16					71		4		65		856		
		KP3	8					M3		96	68, 72		11	16	73	
		KP4	12					KP1		8	65, 69		71	4		
		CB	5	67, 71		KP2	28			M3		132	68, 72			
		C3	10	67, 72	PMCT-48)		KP3	8				KP1		8		
		C4	4	68, 72			KP4	24				KP2		8		
		C5	2	68, 72			CB	8	67, 71			CB		8	67, 71	
		M2	8					C3	16	67, 72		C3		16		
		65	436	73			C4	7				C4	7			

Г.И.Н.  
Зинберыч  
Абрамович  
В.В.Н.  
Криворова

Г.И.Н.  
Мач. отделе  
Рук. отделе  
Линкнер  
Зинберыч

ГПИ-7

## Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Рук. группа  
 Лицензия  
 Проверил  
 Рязанович  
 В.М.  
 Крацова  
 Д.П.

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, отг. сетки, отг. стержни, отг. стержни, отг. стержни	Кол-во шт на блок	N листов
РМСЗ-(10)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	8	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	4	65, 69
		С 1	24	67, 71
		С 2	1	67, 71
		С 3	6	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	6	68, 72
		С 8	8	68, 72
РМСЗ-(29)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	12	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	8	65, 69
		С 1	30	67, 71
		С 2	2	67, 72
РМСЗ-(29)		С 3	8	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	8	68, 72
		С 8	10	68, 72
		С 5	458	73
		Н 1	16	73
		Н 7	4	73
		Н 3	60	68, 72
РМСЗ-(30)	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	16	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	12	65, 69
		С 1	36	67, 71

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, отг. сетки, отг. стержни, отг. стержни, отг. стержни	Кол-во шт на блок	N листов
РМСЗ-(30) (продолжение)		С 2	3	67, 71
		С 3	10	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	10	68, 72
		С 8	12	68, 72
		С 5	572	73
		Н 1	16	73
		Н 7	4	73
		Н 3	72	68, 72
		К I	КР32	8
РМСЗ-(36)	К II	КР 7	20	65, 69
	К III	КР33	8	69, 71
	К IV	КР 9	16	65, 69
		С 1	42	67, 71
		С 2	4	67, 72
		С 3	12	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	12	68, 72
		С 8	14	68, 72
		С 5	686	73
РМСЗ-(40)		Н 1	16	73
		Н 7	4	73
		Н 3	84	68, 72
	К I	КР32	8	65, 71
	К II	КР 7	24	65, 69
	К III	КР33	8	65, 71
	К IV	КР 9	20	65, 69
	К V			
		С 1	48	67, 71
		С 2	5	67, 72
РМСЗ-(40)		С 3	14	67, 72
		С 6	2	68, 72
		С 7	14	68, 72

Марка элемента	Условные обозначения и отг. позиции	Рабочие марки, отг. сетки, отг. стержни, отг. стержни, отг. стержни	Кол-во шт на блок	N листов	
РМСЗ-(12) (продолжение)		С 8	16	68, 72	
		С 5	808	73	
		Н 1	16	73	
		Н 7	4	73	
		Н 3	96	68, 72	
		К I	КР32	8	65, 71
		К II	КР 7	28	65, 69
		К III	КР33	8	65, 71
		К IV	КР 9	24	65, 69
		К V			
РМСЗ-(18)		С 1	54	67, 71	
		С 2	6	67, 72	
		С 3	16	67, 72	
		С 6	2	68, 72	
		С 7	16	68, 72	
		С 8	18	68, 72	
		С 5	914	73	
		Н 1	16	73	
		Н 7	4	73	
		Н 3	108	68, 72	
РМСЗ-(54)	К I	КР32	8	65, 71	
	К II	КР 7	32	65, 69	
	К III	КР33	8	65, 71	
	К IV	КР 9	28	65, 69	
	К V				
		С 1	60	67, 71	
		С 2	7	67, 72	
		С 3	18	67, 72	
		С 6	2	68, 72	
		С 7	18	68, 72	
РМСЗ-(54)		С 8	20	68, 72	
		С 5	1028	73	
		Н 1	16	73	
		Н 7	4	73	
		Н 3	120	68, 72	

ГПИ-7

<b>ТК</b> 1967	Ригели РМСЗ-(18) ÷ РМСЗ-(54). Спецификация арматурных изделий на один блок	ЦИС 29-3 Лист 42
	10190 48	

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, отв. стержни, загн. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, отв. стержни, загн. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, классы, сетки, отв. стержни, загн. детали	Кол-во шт. на блок	№ листа			
РМС2-(60)	К I	КР32	8	65, 71	РМС3-(24) (продолжение)		С2	2	67, 71	РМС3-(36) (продолжение)		С8	14	68, 72			
	К II	КР7	36	65, 69			С3	8	67, 72			С5	73				
	К III						С6	2									
	К IV	КР33	8	65, 71			С7	8	68, 72			С7	4				
	К V	КР9	32	65, 69			С8	10				М3	8	68, 72			
	К VI						65	510									
		С1	66				11	16	73				11	4			
		С2	8	67, 71			71	4					М3	60	68, 72		
		С3	20	67, 72			М3	60	68, 72								
		С6	2	68, 72			К I	КР34	8		66, 71						
		С7	20				К II	КР11	16		65, 69						
		С8	22				К III										
		65	1142			К IV	КР35					8	65, 71				
		11	16	73			К V	КР9	8		66, 69						
		71	4				К VI	КР19	4		66, 70						
	М3	132	68, 72				С1	36	67, 71								
РМС3-(18)	К I	КР34	8	66, 71	РМС3-(30)		С2	3	67, 72	РМС3-(42)	К I	КР34	8	66, 71			
	К II	КР11	8	65, 69			С3	10	67, 72			К II	КР11	24	65, 69		
	К IV	КР35	8	65, 71			С6	2	68, 72			К III	КР11	24	65, 69		
	К V	КР9	4	66, 69			С7	10	68, 72			К IV	КР35	8	65, 71		
		С1	24	67, 71			С8	12					К V	КР9	8	66, 69	
		С2	1					65	624				К VI	КР19	12	66, 70	
		С3	6			67, 72		11	16		73		С1	48			
		С6	2	68, 72			М3	72	68, 72				С2	5	67, 71		
		С7	6					65	624				С3	14	67, 72		
		С8	8					11	16		73		С6	2	68, 72		
		65	396	73			11	16	73				С7	14	68, 72		
		11	16					М3	96		68, 72		С8	16			
		71	4					65	852				65	852			
		М3	48	68, 72			С1	36	67, 71				11	16	73		
	РМС3-(24)	К I	КР34	8		66, 71	РМС3-(36)		С2		3	67, 72	РМС3-(48)	К I	КР34	8	66, 71
К II		КР11	12	65, 69		С3		10	67, 72		К II	КР11		28	65, 69		
К III						С6		2	68, 72		К III	КР11		28	65, 69		
К IV					КР35	8		65, 71		71	4			К IV	КР35	8	65, 71
К V		КР9	8	66, 69		С7		10	68, 72		К V	КР9		8	66, 69		
		С1	30	67, 71		С8		12			К VI	КР19		16	66, 70		
		М3	48	68, 72		65		624			С1	54		67, 71			
		11	16	73		11		16	73			С2		6	67, 71		
		71	4					М3	72	68, 72		С3		15	67, 72		
		М3	48		68, 72			65	624			С6		2	68, 72		
		К I	КР34	8	66, 71			11	16	73		С7		16	68, 72		
		К II	КР11	12	65, 69			М3	96	68, 72		С8		18			
		К III						С1	36	67, 71				65	966		
		К IV				КР35		8	65, 71		С2	4		67, 71		11	16
		К V	КР9	8	66, 69			С3	12	67, 72		71		4			
	С1	30	67, 71		С6	2	68, 72			М3	108	68, 72					

ГЛП  
Зинбершвили  
Лавришвили  
Ван  
Кравцова

Гл. инж. пр.  
Нач. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Прораб

ГЛП-7

ТК  
1967

Ришель РМС2-(60), РМС3-(18) ÷ РМС3-(48).  
Спецификация арматурных изделий  
на один блок

ИИС 29-3  
лист 43



Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Исполнитель: *С.И. Давыдов*  
 Проверено: *С.И. Давыдов*  
 Рук. группы: *С.И. Давыдов*  
 Маш. от. 202

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения каркаса и отв. поз.	Рабочие марки на каркасе, сетки, отв. стержни, завяз. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа
РМС 3-(54)	К I	КР 34	8	66, 71
	К II	КР 11	32	65, 69
	К III			
	К IV	КР 35	8	65, 71
	К V	КР 9	8	66, 69
	К VI	КР 19	20	66, 70
	С 1		60	67, 71
	С 2		7	
	С 3		18	67, 72
	С 6		2	
	С 7		18	68, 72
	С 8		20	
	М 3		1080	73
	М 3		11	
М 3		71		
РМС 3-(60)	К I	КР 34	8	66, 71
	К II			
	К III	КР 11	36	65, 69
	К IV	КР 35	8	65, 71
	К V	КР 9	8	66, 69
	К VI	КР 19	24	66, 70
	С 1		66	67, 71
	С 2		8	
	С 3		20	67, 72
	С 6		2	
	С 7		20	68, 72
	С 8		22	
	М 3		1194	73
	М 3		11	
М 3		71		
РМС 4-(18)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II	КР 17	8	65, 70
	К III	КР 13	8	65, 69
	К IV	КР 14	4	66, 70
	С 7		10	68, 72

Марка элемента	Условные обозначения каркаса и отв. поз.	Рабочие марки на каркасе, сетки, отв. стержни, завяз. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа
РМС 4-(18) (продолжение)	С 1		24	67, 71
	С 2		1	
	С 3		6	67, 72
	С 6		2	
	С 7		6	68, 72
	С 8		8	
	М 3		454	73
	М 3		11	
	М 3		16	
	РМС 4-(24)	К I	КР 36	8
К II				
К III		КР 17	12	65, 70
К IV		КР 13	8	65, 69
К V		КР 14	8	66, 70
С 1			30	67, 71
С 2			2	
С 3			8	67, 72
С 6			2	
С 7			8	68, 72
С 8		10		
М 3		598	73	
М 3		11		
М 3		16		
РМС 4-(30)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II			
	К III	КР 17	16	65, 70
	К IV	КР 13	8	65, 69
	К V	КР 14	8	66, 70
	С 1		36	67, 71
	С 2		3	
	С 3		10	67, 72
	С 6		2	68, 72
	С 7		10	

Марка элемента	Условные обозначения каркаса и отв. поз.	Рабочие марки на каркасе, сетки, отв. стержни, завяз. детали.	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМС 4-(30) (продолжение)	С 8		12	68, 72
	С 5		742	73
	М 3		15	
	М 3		4	
	М 3		72	68, 72
РМС 4-(36)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II			
	К III	КР 17	20	65, 70
	К IV	КР 13	8	65, 69
	К V	КР 14	16	66, 70
	С 1		42	67, 71
	С 2		4	
	С 3		12	67, 72
	С 6		2	
	С 7		12	68, 72
	С 8		14	
	М 3		886	73
	М 3		11	
	М 3		16	
РМС 4-(42)	К I	КР 36	8	66, 71
	К II			
	К III	КР 17	24	65, 70
	К IV	КР 13	8	65, 69
	К V	КР 14	20	66, 70
	С 1		48	67, 71
	С 2		5	
	С 3		14	67, 72
	С 6		2	
	С 7		14	68, 72
	С 8		16	
	М 3		1030	73
	М 3		11	
	М 3		16	
М 3		4		
М 3		96	68, 72	

ТК 1967	Ришель РМС 3-(54), РМС 3-(60), РМС 4-(18) ÷ РМС 4-(42) Спецификация арматурных изделий на один блок	ЦС 29-3
		Лист 44

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условные обозначения каркасов и ст. поз.	Рабочие марки, карксы, сетки, ст. поз. и др. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и ст. поз.	Рабочие марки, карксы, сетки, ст. поз. и др. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	Марка элемента	Условные обозначения каркасов и ст. поз.	Рабочие марки, карксы, сетки, ст. поз. и др. детали.	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	
PMS 4-(48)	K I	KP 36	8	66, 71	PMS 4-(60) (продолжение).	K V	KP 14	32	66, 70	PMS 5-(24) (продолжение).	C 8	10	66, 72		
	K II	KP 17	28	65, 70		K Я						C 65	606		
	K III					C 1	66		67, 71		C 11	16	73		
	K IV	KP 13	8	65, 69		C 2	8		67, 72		C 71	4			
	K V	KP 14	24	66, 70		C 3	20				C M3	60	68, 72		
						C 6	2								
						C 7	20		68, 72						
						C 8	22								
						65	1432		73						
						11	16								
						C 27	16		68, 72						
						C 8	18								
	PMS 4-(54)	K I	KP 36	8		66, 71	PMS 5-(18)	K I	KP 37		8	66, 71	PMS 5-(30)	C 1	36
K II		KP 17	32	65, 70	K II	KP 17		8	65, 70	C 2	3	67, 72			
K III					K III	KP 18		8		C 3	10				
K IV		KP 13	8	65, 69	K IV	KP 18		8	66, 70	C 6	2				
K V		KP 14	28	66, 70	K V	KP 19		4		C 7	10	68, 72			
					C 1	24			67, 71	C 8	12				
					C 2	1				65	750				
					C 3	6			67, 72	11	16	73			
					C 6	2				71	4				
					C 7	6			68, 72	M3	72	68, 72			
					C 8	8									
					65	462			73						
					11	16									
PMS 4-(60)	K I	KP 36	8	66, 71	PMS 5-(24)	K I	KP 37	8	66, 71	PMS 5-(36)	K I	KP 37	8	66, 71	
	K II	KP 17	36	65, 70		K II						K II	KP 17	20	65, 70
	K III					K III	KP 17	12	65, 70		K III				
	K IV	KP 13	8	65, 69		K IV	KP 18	8	66, 70		K IV	KP 18	8		
						K V	KP 19	8			K V	KP 19	16	66, 70	
						C 1	30		67, 71		C 1	42	67, 71		
						C 2	2				C 2	4			
						C 3	8		67, 72		C 3	12	67, 72		
						C 6	2				C 6	2			
						C 7	8		68, 72		C 7	12	68, 72		
						65	1318				C 8	14			
						11	16		73		65	894			
						71	4				11	16	73		
				M3	120		68, 72	71	4						
								M3	84	68, 72					

Ген. инж. пр. Мач. отв. за пр. Сук. пр. Цукенер Проверен

Ген. инж. пр. Мач. отв. за пр. Сук. пр. Цукенер Проверен

Ген. инж. пр. Мач. отв. за пр. Сук. пр. Цукенер Проверен

ГПИ-7

TR 1967 Ригели PMS 4-(48) ÷ PMS 4-(60), PMS 5-(18) ÷ PMS 5-(36). ЦИС 29-  
 Спецификация арматурных изделий на один блок Лист 45

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента.	Условные обозначения каркаса с 4 углами.	Рабочие марки, кар-касы, сетки от стержней зав. бетона.	Кол-во шт. на блок.	№ листа.
РМС5-(42)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	24	65, 70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 19	20	66, 70
	К V	С 1	48	67, 71
		С 2	5	
		С 3	14	67, 72
		С 6	2	
		С 7	14	68, 72
		С 8	18	
		М 3	108	73
РМС5-(48)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	28	65, 70
	К III	КР 18	8	
	К IV	КР 19	24	66, 70
	К V	С 1	54	67, 71
		С 2	6	
		С 3	16	67, 72
		С 6	2	
		С 7	16	68, 72
		С 8	18	
		М 3	1102	73
РМС5-(54)	К I	КР 37	8	66, 71
	К II	КР 17	32	65, 70
	К III			
	К IV	КР 18	8	
	К V			

Марка элемента.	Условные обозначения каркасов с 4 углами.	Рабочие марки, кар-касы, сетки от стержней зав. бетона.	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	
РМС5-(54) (продолжение)	К I	КР 19	28	68, 70	
	К II	С 1	60	67, 71	
		С 2	7		
		С 3	18	67, 72	
		С 6	2		
		С 7	18	68, 72	
		С 8	20		
		С 5	1326	73	
		М 3	120	68, 72	
	РМС5-(60)	К I	КР 37	8	66, 71
		К II	КР 17	36	65, 70
К III		КР 18	8		
К IV		КР 19	32	66, 70	
		С 1	66	67, 71	
		С 2	8		
РМС5-(18)	К I	КР 15	8	68, 70	
	К II	КР 16	8	65, 70	
	К III	КР 18	8		
	К IV	КР 19	4	66, 70	
		С 1	24	67, 71	
		С 2	1		
		С 3	6	67, 72	
		С 6	2	68, 72	
		С 7	10	67, 72	
		С 8	12	68, 72	
		М 3	72	68, 72	

Марка элемента.	Условные обозначения каркаса с 4 углами.	Рабочие марки, кар-касы, сетки от стержней зав. бетона.	Кол-во шт. на блок.	№ листа.	
РМС6-(18) (продолжение)		С 7	6	68, 72	
		С 8	8		
		С 5	462	73	
		М 3	48	68, 72	
	РМС6-(24)	К I	КР 15	8	66, 70
		К II	КР 16	8	65, 70
К III		КР 38	4	65, 71	
К IV		КР 18	8	65, 70	
К V		КР 19	8	66, 70	
		С 1	30	67, 71	
		С 2	2		
		С 3	8	67, 72	
		С 6	2		
		С 7	8	68, 72	
		С 8	10		
РМС6-(30)		С 5	606	73	
		М 3	60	68, 72	
	К I	КР 15	8	66, 70	
	К II	КР 16	8	65, 70	
	К III	КР 38	8	65, 71	
	К IV	КР 18	8	65, 70	
	К V	КР 19	12	66, 70	
		С 1	36	67, 71	
		С 2	3		
		С 3	10	67, 72	
		С 6	2		
	С 7	10	68, 72		
	С 8	12			
	С 5	750	73		
	М 3	72	68, 72		

Рис. журналы  
Циклопер  
Павлов

Автомобили  
Ван  
Краны

В.И.  
С.В.

В.И.  
С.В.

ГПИ-7

ТК  
1967

Ри́гели РМС5-(42) ÷ РМС5-(60),  
РМС6-(18) ÷ РМС6-(30).  
Спецификация арматурных изделий

Лист 29-3  
Лист 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения карк. сетки	Рабочие марки карк. сетки	Кол-во шт на блок	№ листа		
РМС6(36)	К I	КР15	8	66.70	РМС6(48) (продолжение)	К V	КР19	24	66.70	РМС6(60) (продолжение)	С3	С6	20	67.72		
	К II	КР16	8	65.70		К VI					С1				54	67.71
	К III	КР38	12	65.71		С2	5	67.72	С8		22	1470	73			
	К IV	КР18	8	65.70		С3	16	68.72	С6		16			68.72		
	К V	КР19	16	66.70		С7	16	68.72	С8		18	73	И	16	68.72	
	К VI					С1	42		65		1182		И	16		
		С2	4	67.71			С7	16	71		4	68.72	М3	132	68.72	
		С3	12	67.72			С8	14	М3		108	68.72	КР17	12	65.70	
		С6	2	68.72			65	894			И	16	73	КР39	12	66.71
		С7	12					И	16			71	4	65.71	КР40	8
	С8	14	73		М3	84		71	4	68.72	КР41	4	66.71			
	65	284				И	16		М3	108	68.72	С1	24	67.71		
РМС6(42)	К I	КР15	8	66.70	РМС6(54)	К I	КР15	8	66.70	РМС6(18)	С3	С6	6	67.72		
	К II	КР16	8	65.70		К II	КР16	8	65.70		С7				6	68.72
	К III	КР38	16	65.71		К III	КР38	24	65.71		С9	1	68.72			
	К IV	КР18	8	65.70		К IV	КР18	8	65.70		С10	2		72		
	К V	КР19	20	66.70		К V	КР19	28	66.70		И	16	72			
	К VI					С1					60	66		462		
		С2	5	67.71			С2	7	67.71		71	4	73			
		С3	14	67.72			С3	18	67.72		М3	48	68.72			
		С6	2	68.72			С6	2	68.72		КР17	18	65.70			
		С7	14				С7	18			68.72	КР39	12	66.71		
	С8	16	73		С8	20	68.72	КР40	8	65.71						
	65	1038			65	1,26		73	КР41	8	66.71					
	И	16			И	16	73	С1	30	67.71						
	71	4			71	4		С3	8	67.72						
	М3	96	68.72		М3	120	68.72	С7	8	68.72						
РМС6(48)	К I	КР15	8	66.70	РМС6(60)	К I	КР15	8	66.70		РМС6(24)	С9	С10	2	68.72	
	К II	КР16	8	65.70		К II	КР16	8	65.70	И		16				72
	К III	КР38	20	65.71		К III	КР38	28	65.71	66		506	73			
	К IV	КР18	8	66.70		К IV	КР18	8	65.70	71		4				
						К V	КР19	32	66.70	М3		60	68.72			
				К VI	С1	66				67,71						
					С2	8										

Гл. инж. пр. Нач. отдела Рук. группы Инженер Проверил  
 Гин Зильбершmidt Абрамобич Ван Кравица  
 [Подписи]

ГПИ-7

ТР 1967 Ригели РМС6(36) ÷ РМС6(60) РМС6(18) ÷ РМС6(24) Спецификация арматурных изделий на один блок. Лист 47 ИИС 29-3

# Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Нач. отд. *В.В. Кравцова*  
 Рук. группы *С.А. Кравцова*  
 Инженер *К.А. Кравцова*  
 Проверил *К.А. Кравцова*  
 Выданы *В.В. Кравцова*  
 Адресован *Адресован*  
 Коробка *Коробка*  
 Кравцова *Кравцова*

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки каркасов, сетки, стержней	Кол-во шт на блок	№ листа		
PMCT(30)		KP17	24	65.70	PMCT(48) (продолжение)		KP40	8	65.71	PMCB(18) (продолжение)		KP22	12	65.70		
		KP39	12	66.71			KP41	24	66.71			KP38	12	65.71		
		KP40	8	65.71			C1	54	67.71			KP41	6	66.71		
		KP41	12	66.71			C3	16	67.72			C1	24	67.71		
		C1	36	67.71			C7	16	68.72			C3	6	67.72		
		C3	10	67.73			C9	6				C7	6	68.72		
		C7	10	68.72			C10	2	11			16	72			
		C9	3				11	16	72			C10	2	72		
		C10	2	66			1182	71	4			73	66		482	
		11	16	71			4	73	71			4	73	71	4	
66	750	M3	108	68.72	M3	108	68.72	M3	48	68.72						
71	4	KP17	48	65.70	KP39	12	66.71	KP15	12	66.70						
M3	72	KP40	8	65.71	KP41	28	66.71	KP22	12	65.70						
PMCT(36)		KP17	30	65.70	PMCT(54)		C1	60	67.71	PMCB(24)		KP38	18	65.71		
		KP39	12	66.71			C3	18	67.73			KP41	12	67.71		
		KP40	8	65.71			C7	18	68.72			C1	30	67.71		
		KP41	16	66.71			C9	7				C3	8	67.72		
		C1	42	67.71			C10	2	C7			8	68.72			
		C3	12	67.72			11	16	C9			2		68.72		
		C7	12	68.72			66	1326	C10			2	72	C10	2	
		C9	4				71	4	73			11	16	72	11	16
		C10	2	66			894	73	66			626	73	66	626	
		11	16	72			71	4	71			4	73	71	4	
66	894	M3	120	68.72	M3	120	68.72	M3	60	68.72						
71	4	73	KP17	54	65.70	KP39	12	66.71	KP15	12	65.70					
M3	84	68.72	KP40	6	65.71	KP41	32	66.71	KP22	12	66.71					
PMCT(42)		KP17	36	65.70	PMCT(60)		C1	66	67.71	PMCB(30)		KP38	24	65.71		
		KP39	12	66.71			C3	20	67.72			KP41	18	66.71		
		KP40	8	65.71			C7	20	68.72			C1	36	67.71		
		KP41	20	66.71			C9	8				C3	10	67.72		
		C1	48	67.71			C10	2	68.72			C7	10	68.72		
		C3	14	67.72			11	16	72			C9	3		68.72	
		C7	14	68.72			66	1470	72			C10	2	72	C10	2
		C9	5				71	4	73			11	16	72	11	16
		C10	2	66			1038	73	66			770	73	66	770	
		11	16	72			71	4	73			71	4	73	71	4
66	1038	M3	132	68.72	M3	132	68.72	M3	72	68.72						
71	4	73	KP15	12	66.70	KP15	12	66.70	KP15	72	68.72					
M3	96	68.72	PMCB(18)													
KP17	42	65.70														
PMCT(48)		KP39	12	66.71												

**ТК** Ригели PMCT(30); PMCT(60); PMCB(18); PMCB(30).  
 Спецификация арматурных изделий на один блок.  
 1967

ИИС 29-3  
 Лист 48

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Гл. инж. пр.	Гин
Нач. отд.	Зильберштайн
Рук. группы	Ябрамович
Инженер	Коралева
Проверил	Кравцова

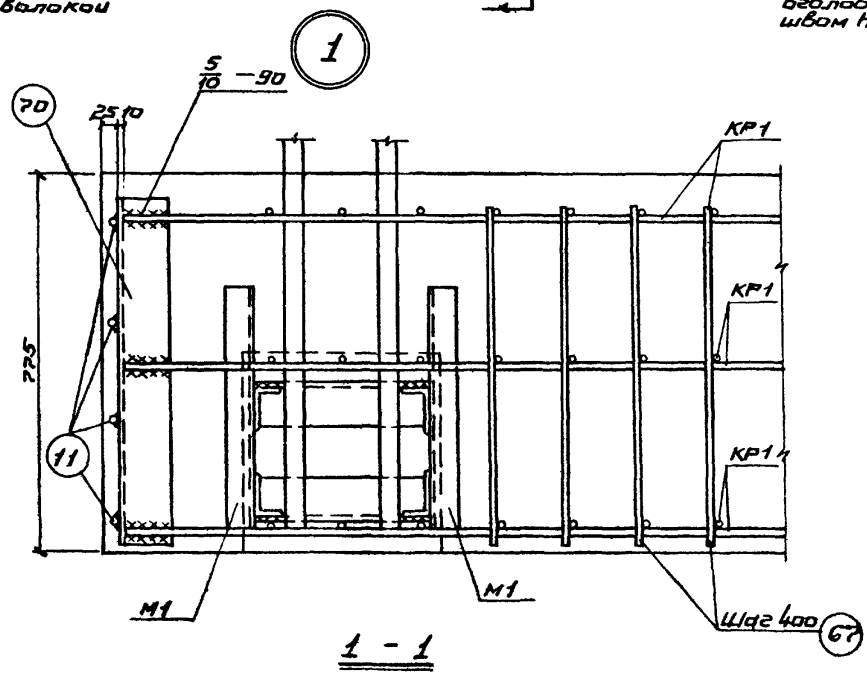
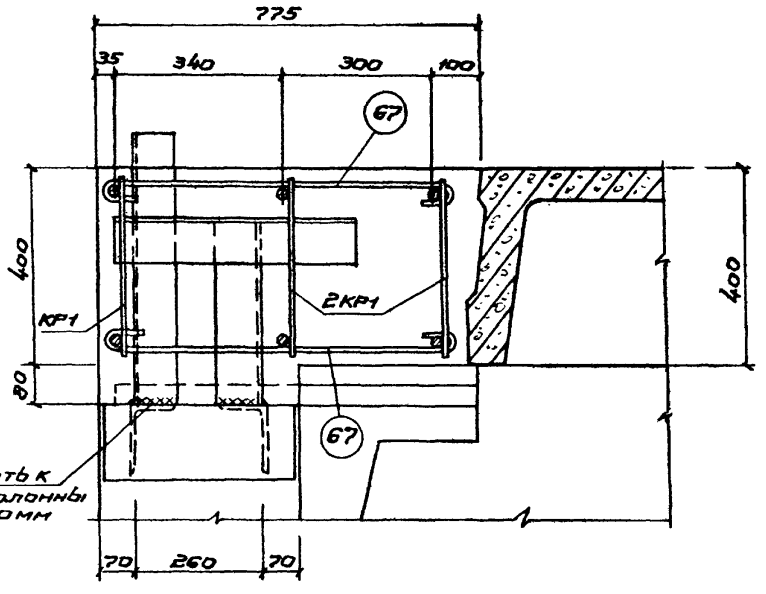
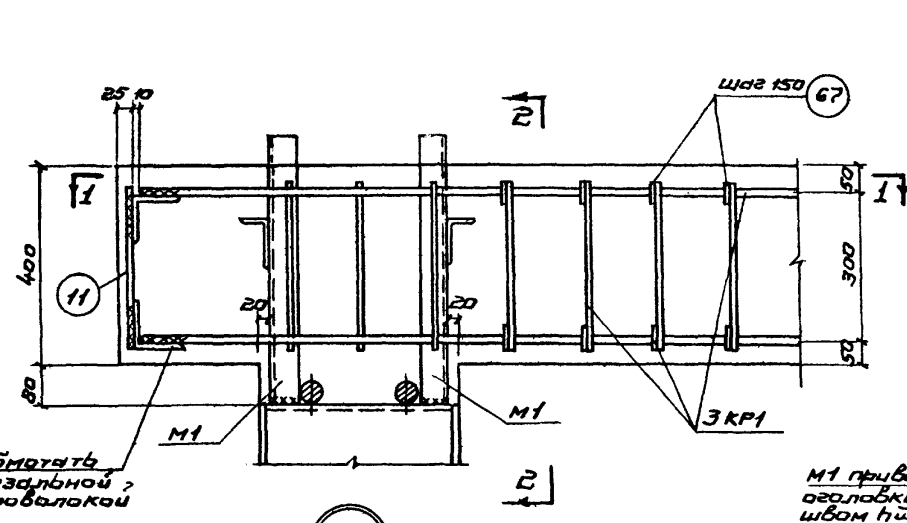
**ГПИ-7**

Марка элемента	Условное обозначение карго-св и отг поз	Рабочие марки кар-касов, сетки отдельн стержни	Кол-во шт на блок	№ листа
РМСВ-(36)		КР15	12	65.70
		КР22	12	66.71
		КР38	30	65.71
		КР41	24	66.71
		С1	42	67.71
		С3	12	67.73
		С7	12	68.72
		С9	4	
		С10	2	72
		Н	16	72
РМСВ-(42)		66	944	73
		71	4	
		М3	84	68.72
		КР15	12	65.70
		КР22	12	66.71
		КР38	36	65.71
		КР41	30	66.71
		С1	48	67.71
		С3	14	67.72
		С7	14	68.72
	С9	5		
	С10	2	72	
	Н	16	72	
	66	1058	73	
	71	4	73	
РМСВ-(48)		М3	96	68.72
		КР15	12	65.71
		КР22	12	66.71
		КР38	42	65.71
		КР41	36	66.71
		С1	54	67.71
		С3	16	67.72
		С7	16	68.72
		С9	6	
		С10	2	72
	Н	16	72	

Марка элемента	Условное обозначение карго-св и отг поз	Рабочие марки кар-касов, сетки отдельн стержни	Кол-во шт на блок	№ листа
РМСВ-(48) (продолжение)		66	1202	72
		71	4	73
		М3	108	68.72
		КР15	12	65.70
РМСВ-(54)		КР22	12	66.71
		КР38	48	65.71
		КР41	42	66.71
		С1	60	67.71
		С3	18	67.72
		С7	18	68.72
		С9	7	
		С10	2	72
		Н	16	72
		66	1346	73
	71	4		
РМСВ-(60)		М3	120	68.72
		КР15	12	65.70
		КР22	12	66.71
		КР38	54	65.71
		КР41	48	66.71
		С1	66	67.71
		С3	20	67.72
		С7	20	68.72
		С9	8	
		С10	2	72
	Н	16	72	
	66	1490	73	
	71	4		
	М3	132	68.72	

**ТК** Ригель РМСВ-(36)+ РМСВ-(60).  
Спецификация арматурных изделий  
на один блок.

ЛЛС29.  
Лист 4



2 - 2

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркасы КР1 привариваются к уголкам поз. 70 электродамы типа З50А.
3. Деталь М1 приваривается к оголовку колонны электродамы типа З42, nш = 10 мм до бетонирования ригеля.
4. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления паркетных панелей (см. Т.Д.МС25-2 деталь 4).
5. Деталь М1 приварить до установки опалубки.

1 - 1

(поперечные ригели и платы условно не показаны)

Г.И.М.	Зильбершmidt
Нач. отдела	Рогачевский
Инж. Брысаев	Зубов
Инж. Шихов	Матюшина
Пробирщик	Красильникова

ГПИ-7

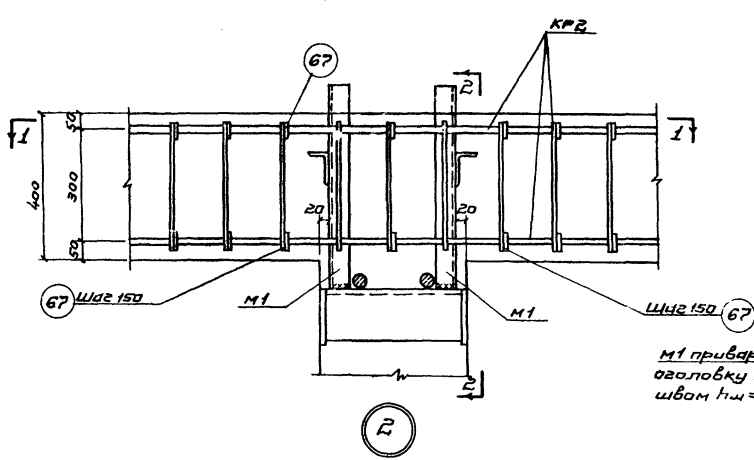
ТК  
1967

Ригель РК1.  
Деталь 1

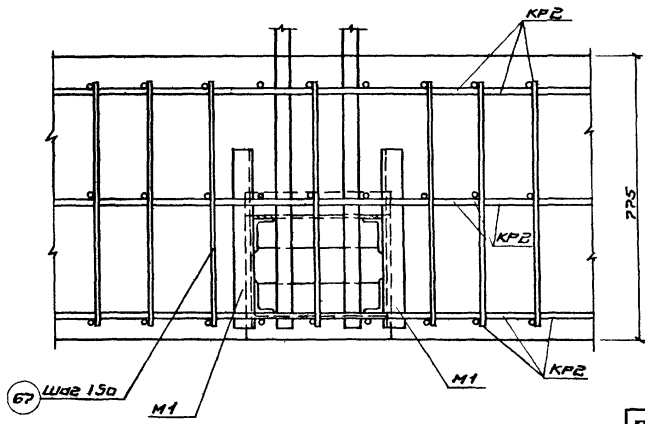
ИУС29-3  
Лист 50

МНЧ. отдел	1111	РК	инженер
РК. Вязовый	С	АВ	Архитектор
и.в. инженер	3	М	Монтажник
Проектировщик			Крановод

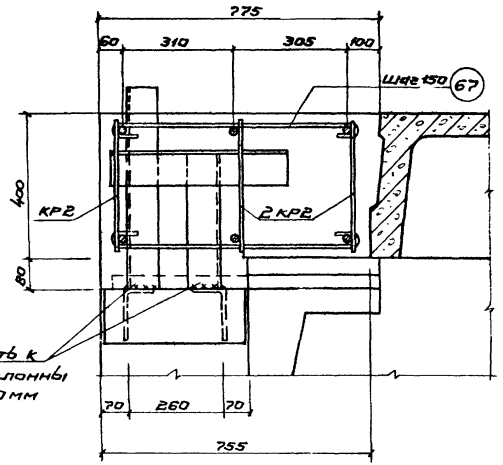
ГПИ-7



M1 приварить к оголовку колонны швом  $t_w = 10$  мм



1 - 1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2 - 2

ПРИМЕЧАНИЯ.

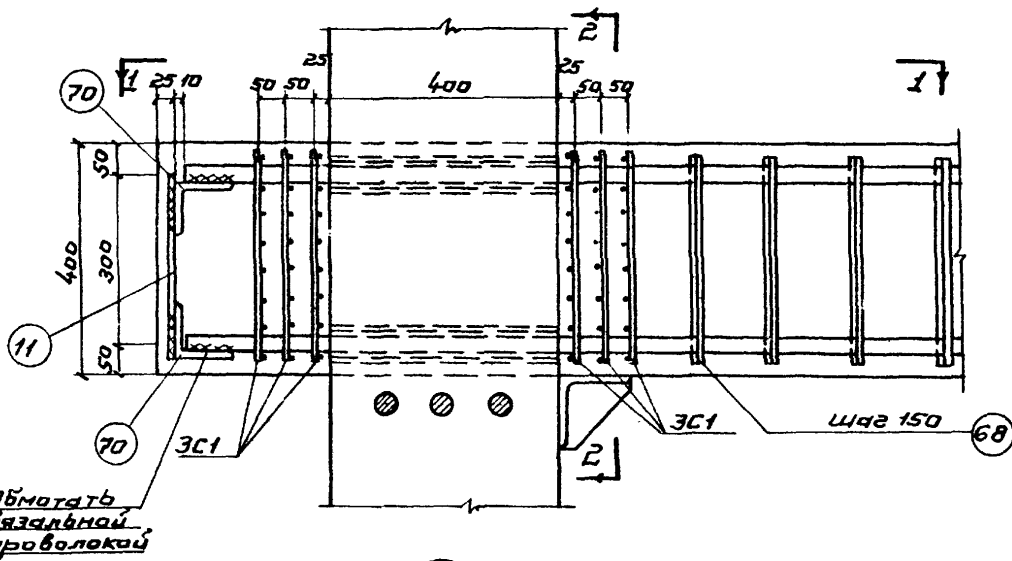
1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Деталь M1 приваривается к оголовку колонны электродами типа Э42,  $t_w = 10$  мм до бетонирования ригеля.
3. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления параллельных панелей (см. Т.Д.МС 25-2 деталь 4).
4. Деталь M1 приварить до установки опалубки.

ТК  
1967

Ригель РК1.  
Деталь 2

ЛС 29-3  
Лист 51

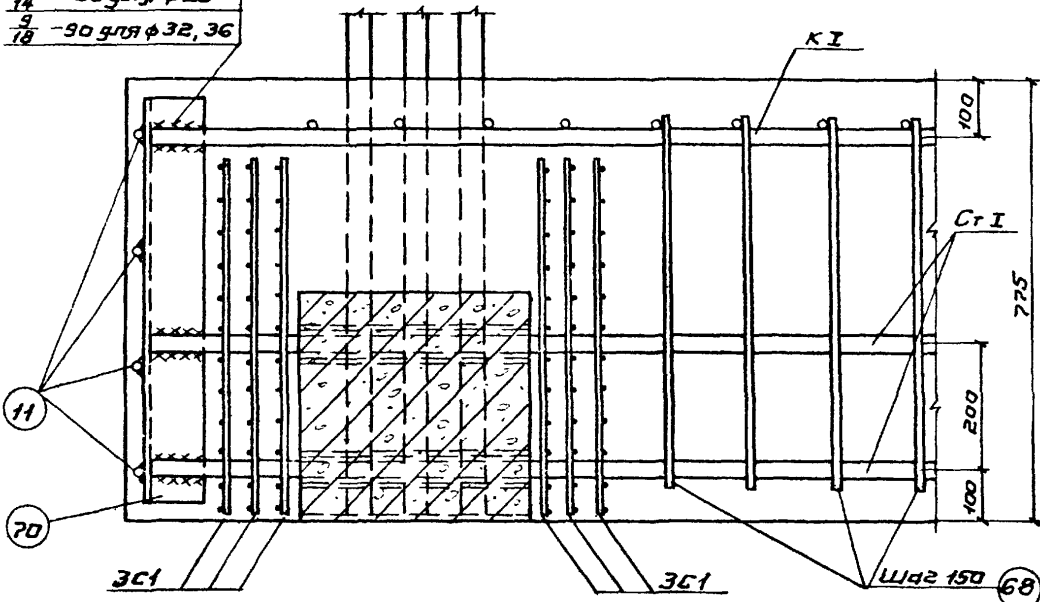




Обмотать  
вязальной  
проволокой

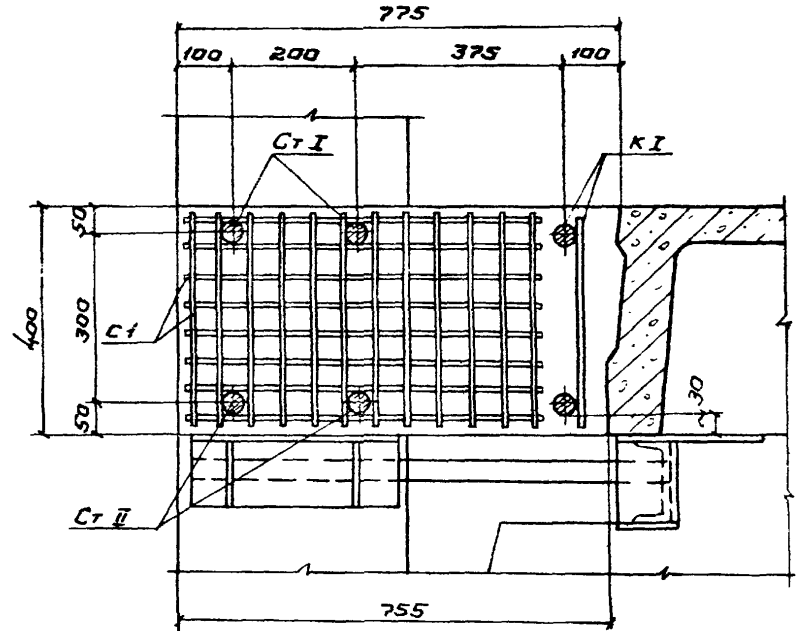
3

- 5/10 - 90 для  $\phi 12$
- 6/12 - 90 для  $\phi 20, 22$
- 7/14 - 90 для  $\phi 25$
- 8/16 - 90 для  $\phi 32, 36$



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2-2

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I и стержни С I и С II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.

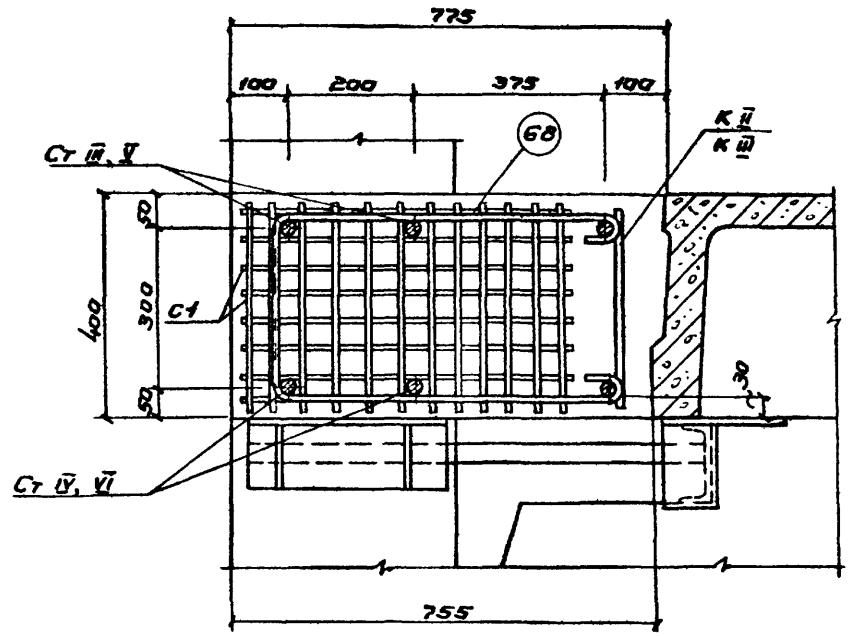
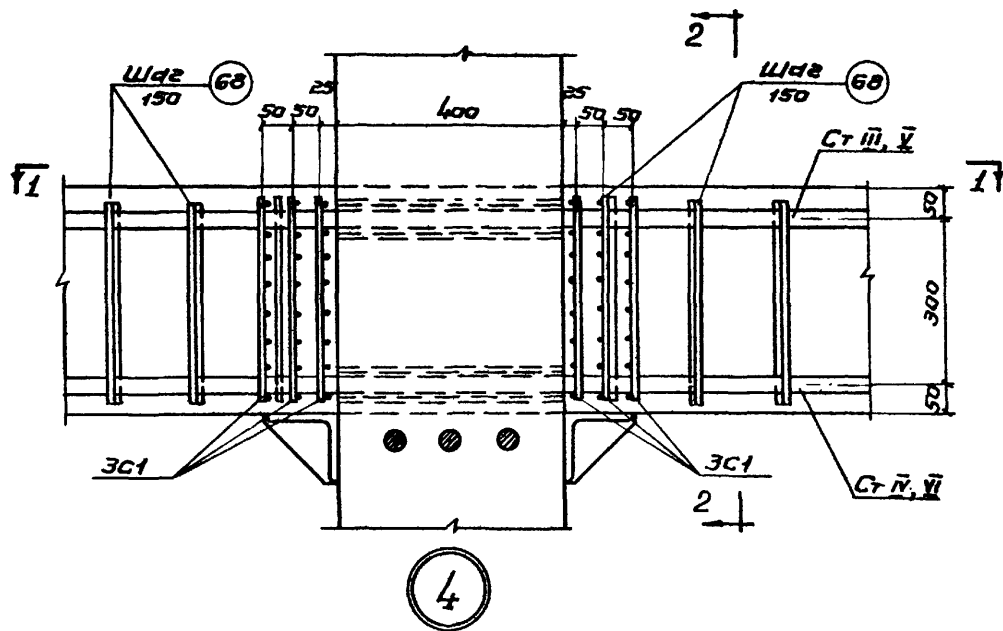
Г.И.И.	Г.И.И.
М.И.И.	М.И.И.
С.И.И.	С.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.
П.И.И.	П.И.И.
К.И.И.	К.И.И.

ГПИ-7

ТК  
1967

Ригели РМК 2 ÷ РМК 7.  
деталь 3

ИИС 29-3  
Лист 52

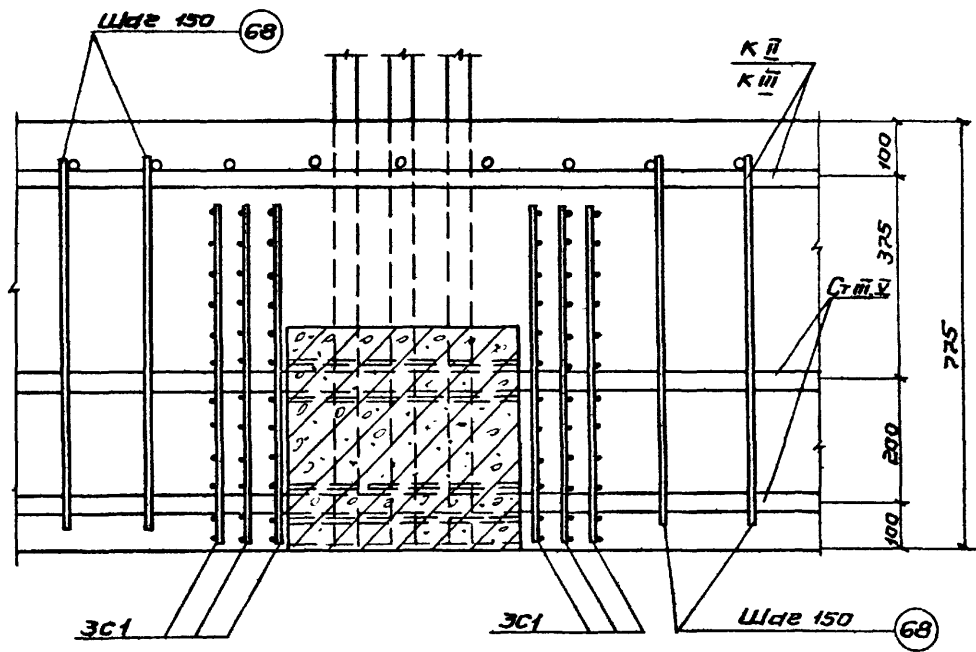


4

2-2

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листах 3, 4.
2. Стержни поз. 68 применяются только для РМК 2 ÷ РМК 7.



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

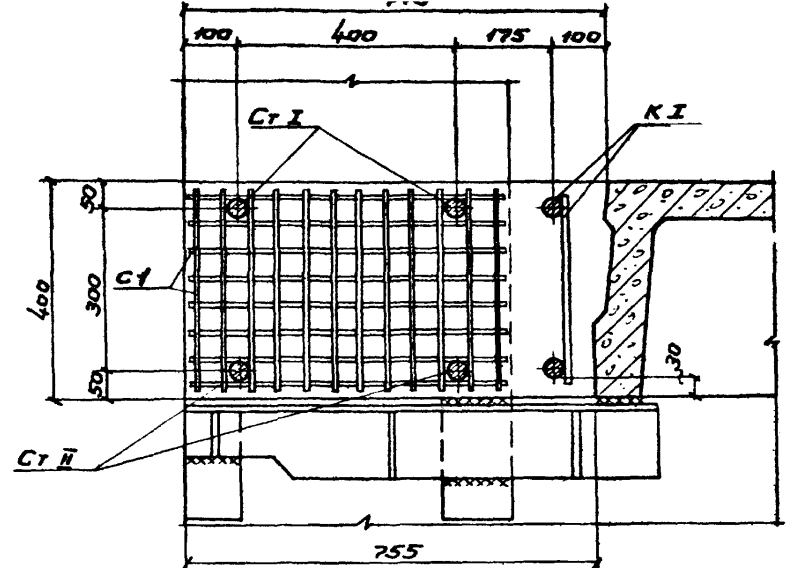
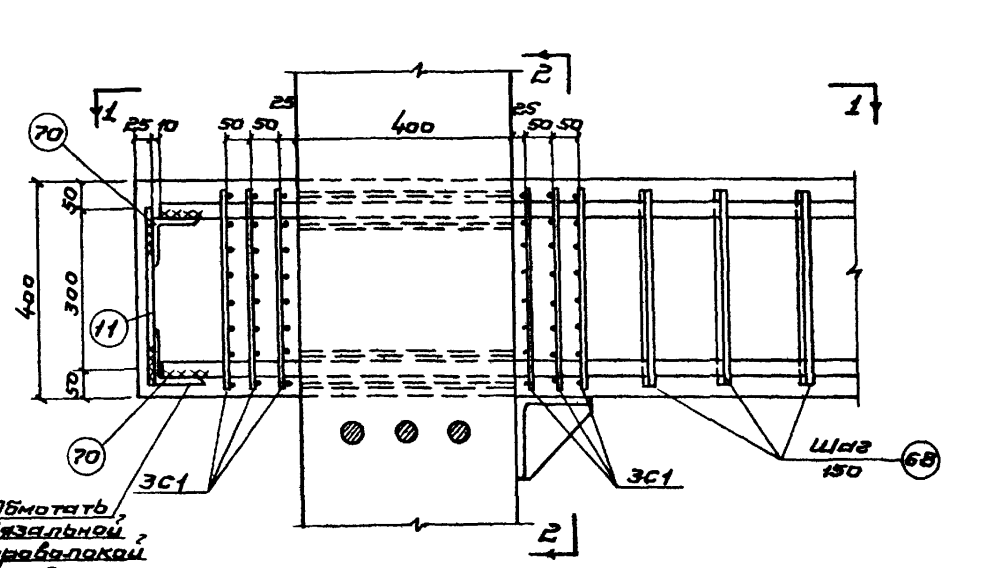
ГПИ-7

Рук. эскизы  
Инженер  
Техник

Абрамов  
В. А. Н.  
Виллумен

ТК 1567	Ригели РМК 2 ÷ РМК 9. Деталь 4	ШИС 29-3	
		Лист	53

<b>ГПИ-7</b>	Г.И.М. пр-ва	Г.И.М.
	Нач. отдела	М.М.
	Рук. группы	С.В.
	Инженер	В.В.
	Проверил	Л.В.
	Зинбершмигт	Кравцова
	Абрамзон	
	Ван	



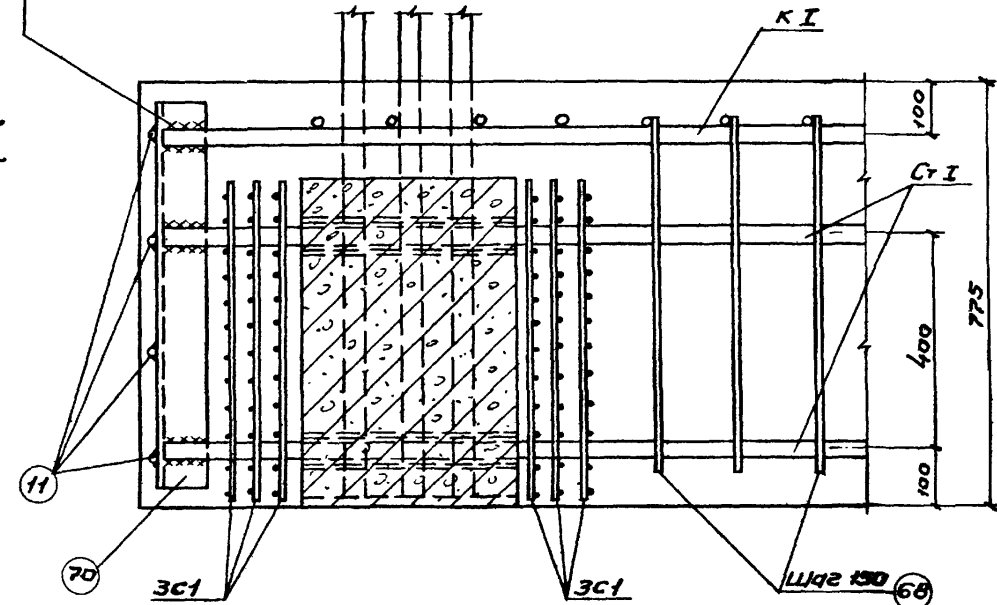
Обмотать  
вжзальной,  
правильно?

9  
18 - 90 для  $\phi$  32, 36

7  
14 - 90 для  $\phi$  25

6  
12 - 90 для  $\phi$  20, 22

5



1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Примечания.

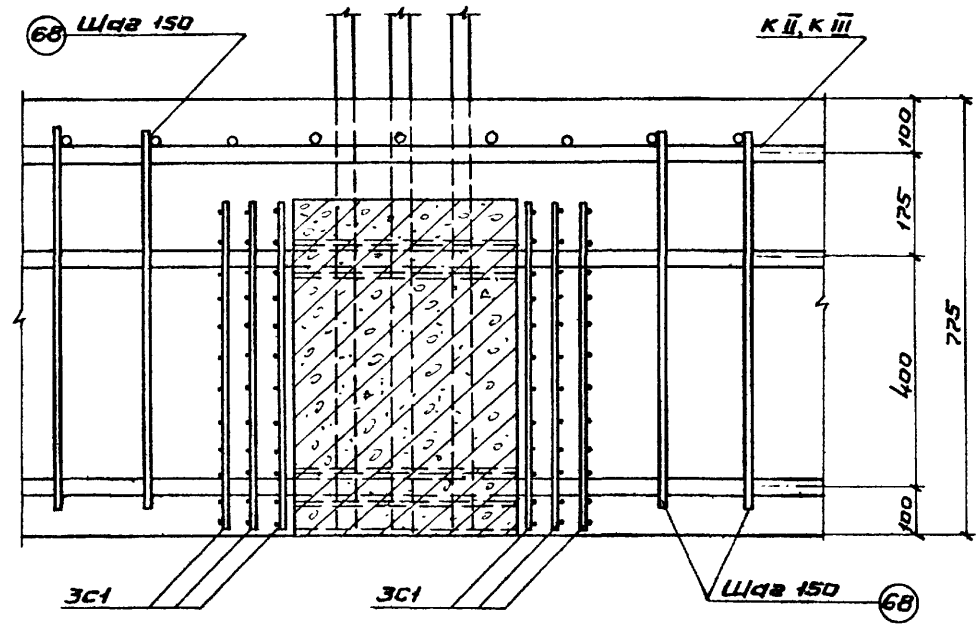
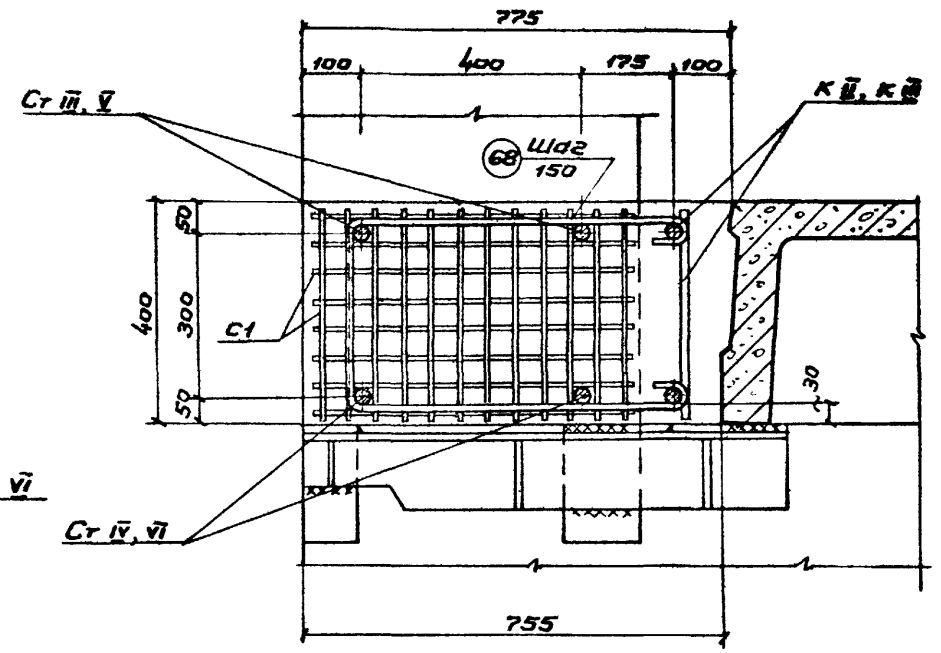
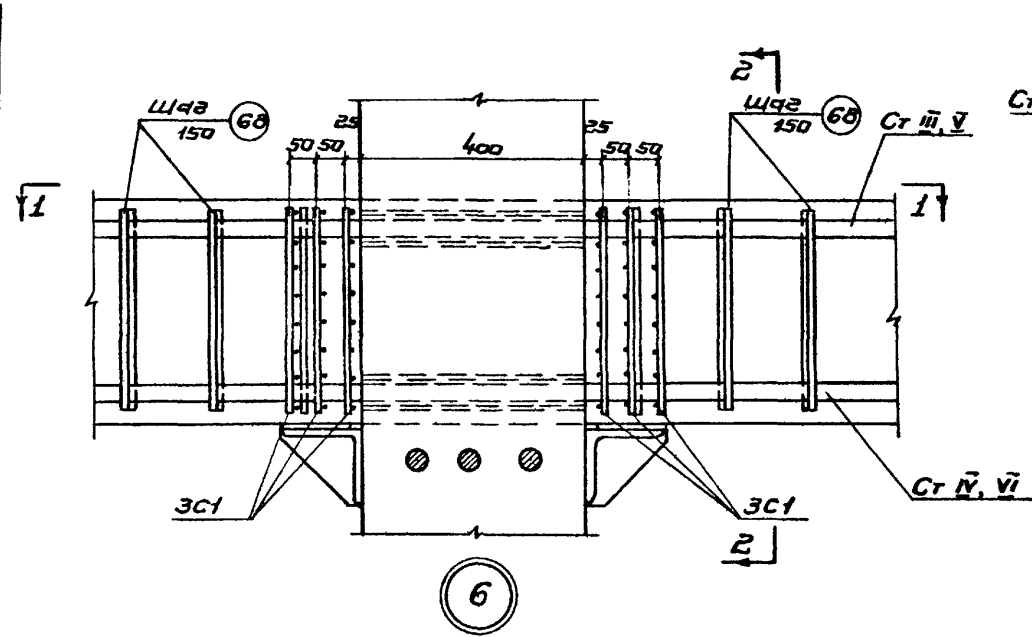
1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э50А.

<b>ТК</b> 1967	Ригели РМКЗ ÷ РМК7.	ЛИС 29-3
	деталь 5	Лист 54

10190 60

Имя отчество	Иванов
Рук. проекта	Зильберштейн
Лицензия	Абрамович
Техник	В. С. Н.
	Владимир

ГПИ-7



Примечания.

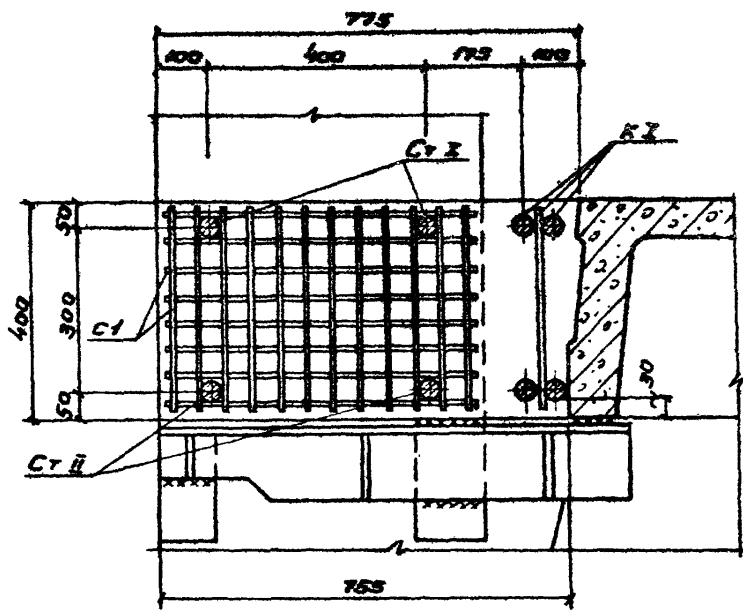
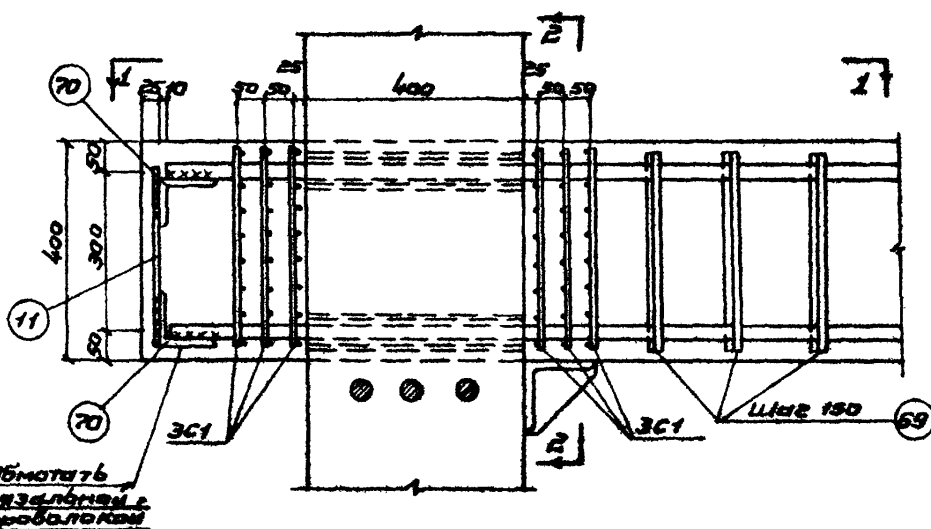
1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Стержни поз. 68 применяются только для РМК 3 ÷ РМК 7.

1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

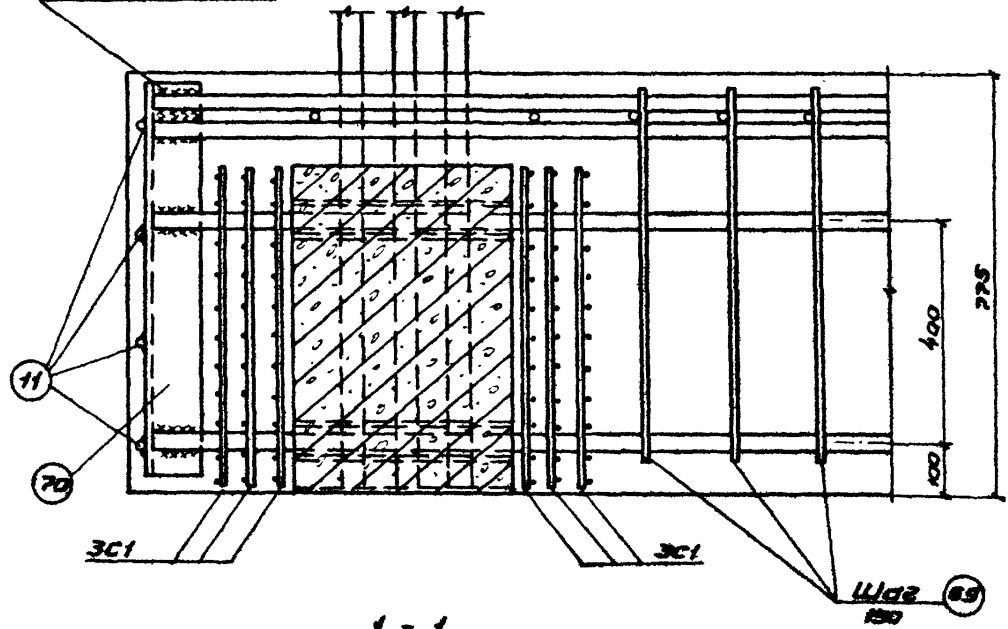
ТК 1967	Ригели РМК 3 ÷ РМК 7, РМК 8А, РМК 9А. Деталь 6	УЛСР 29-3	
		Лист	55

Г.И.Н.	Зубов	Кривоша
Зав. отделом	С.И.И.	Кривоша
Рук. отделом	С.И.И.	Кривоша
Инженер	С.И.И.	Кривоша
Проверил	Кривоша	Кривоша

ГПИ-7



7  
 $\frac{9}{16}$  - 80 для  $\phi 36$   
 $\frac{8}{16}$  - 80 для  $\phi 32$



1-1  
 (поперечные размеры и плиты условно не показаны)

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 3.
2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа ЭСДР.

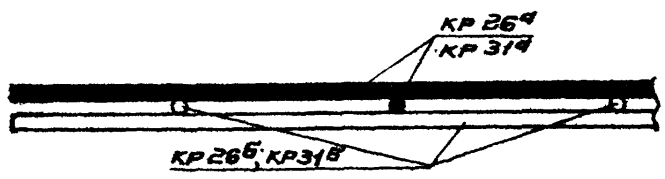
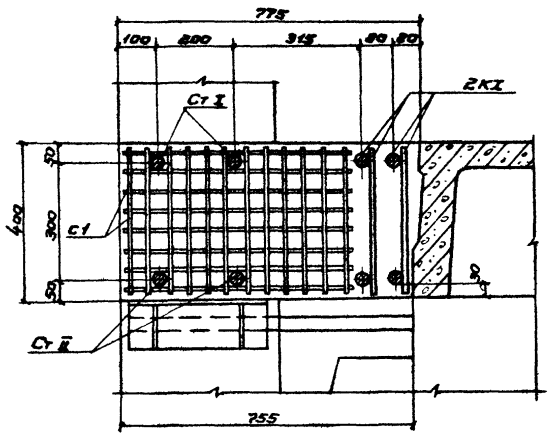
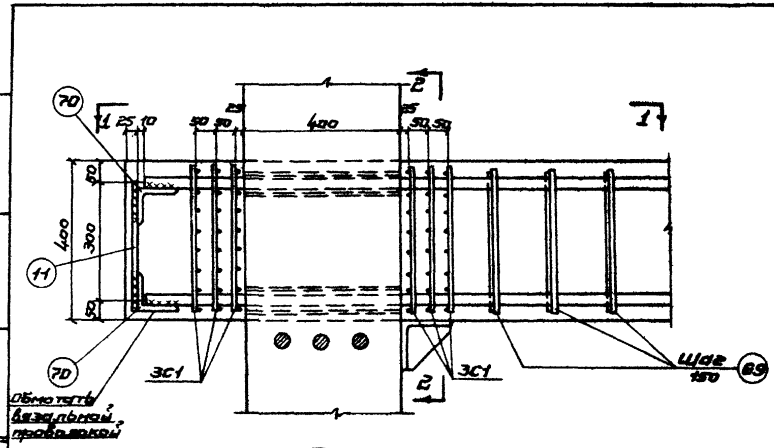


Схема установки каркасов К I

ТК 1967	Ригели РМК 9А и РМК 9Б.	ШУС 29-3
	Деталь 7	Лист 56

Г. И. И.	Зав. производством	Кравцова
Л. И. И.	Инженер	Кравцова
М. И. И.	Инженер	Кравцова
Н. И. И.	Инженер	Кравцова
О. И. И.	Инженер	Кравцова
П. И. И.	Инженер	Кравцова
Р. И. И.	Инженер	Кравцова
С. И. И.	Инженер	Кравцова
Т. И. И.	Инженер	Кравцова
У. И. И.	Инженер	Кравцова
Ф. И. И.	Инженер	Кравцова
Х. И. И.	Инженер	Кравцова
Ц. И. И.	Инженер	Кравцова
Ч. И. И.	Инженер	Кравцова
Ш. И. И.	Инженер	Кравцова
Щ. И. И.	Инженер	Кравцова
Ъ. И. И.	Инженер	Кравцова
Ы. И. И.	Инженер	Кравцова

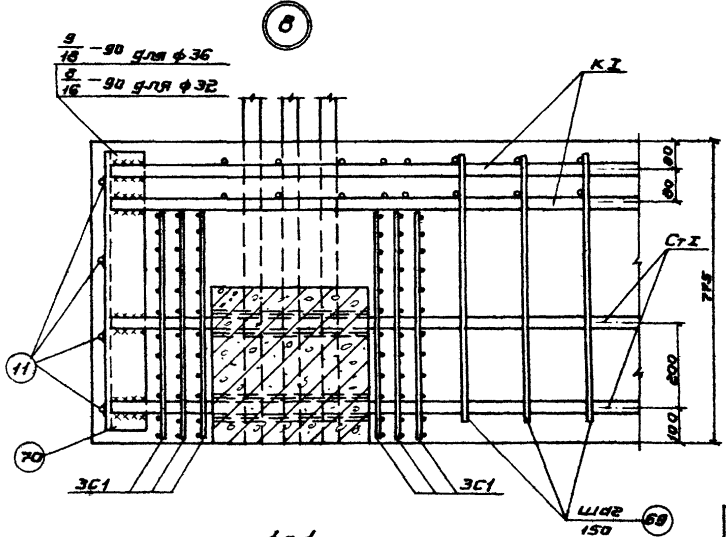
**ГПИ-7**



2-2

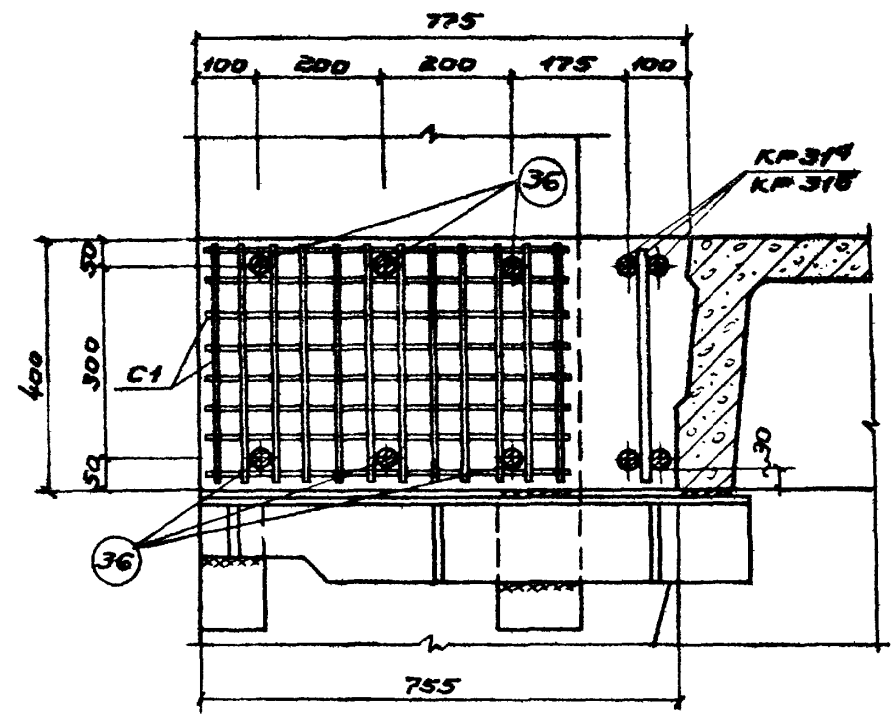
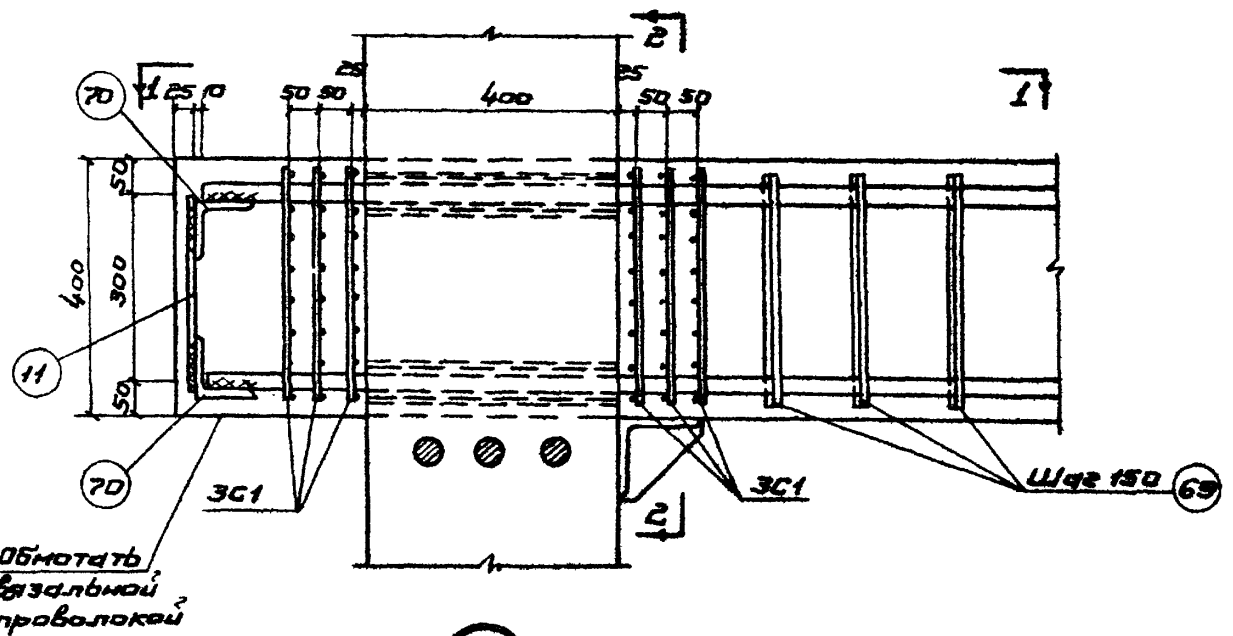
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция рибелей дана на листе 4.
2. Каркасы К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголкам поз. 70 электродами типа Э309.

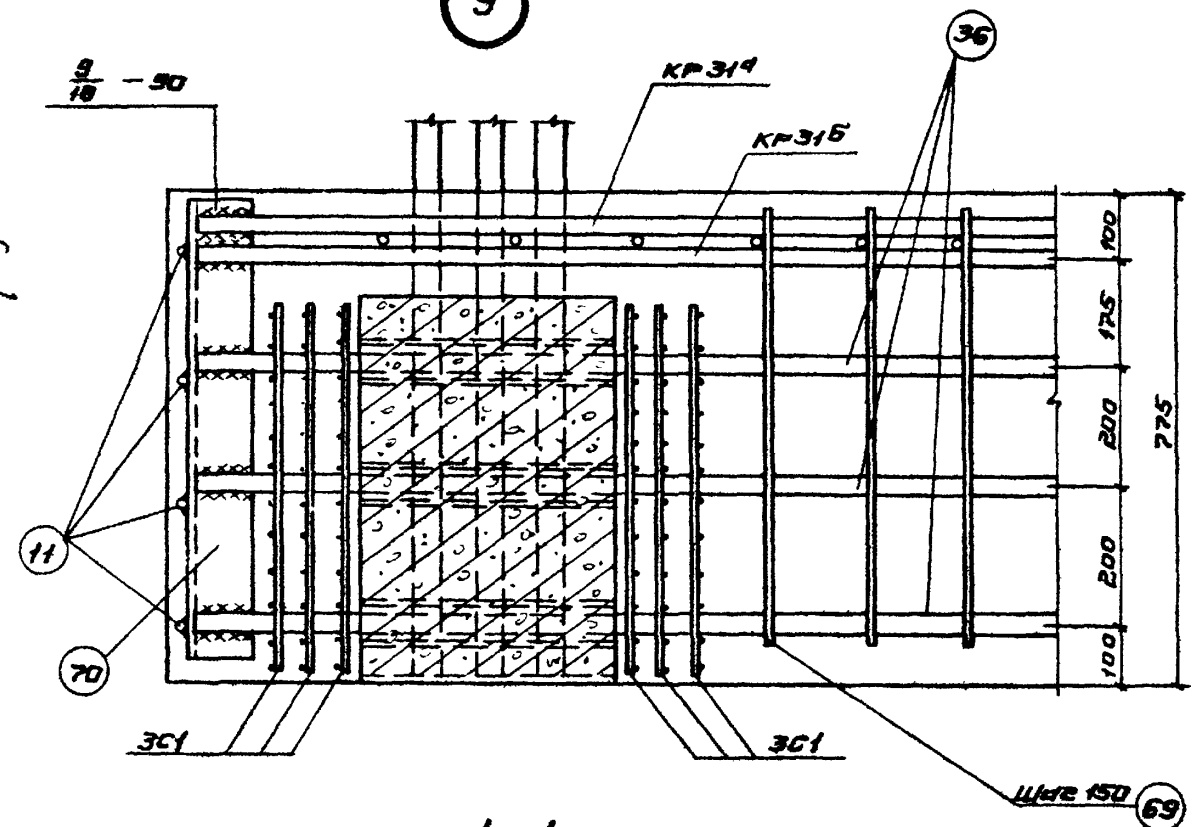


1-1  
(использованы рибели и плиты условно на показаны)

ТК 1862	Рибели РМК 8 и РМК 9.	ИИЭС-3
	Деталь 8	Лист 57



9



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе Б.
2. Каркасы КР 27 и стержни поз. 36 приварить к уголкам поз. 70 электродами типа 350 А.

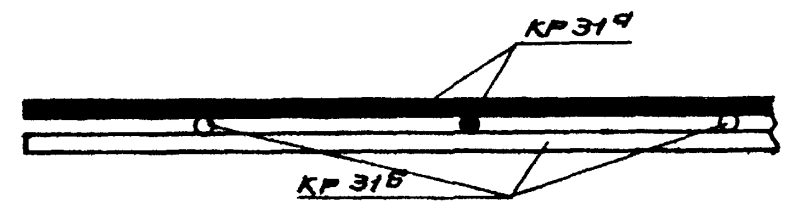


Схема установки каркасов КР 31А и КР 31Б

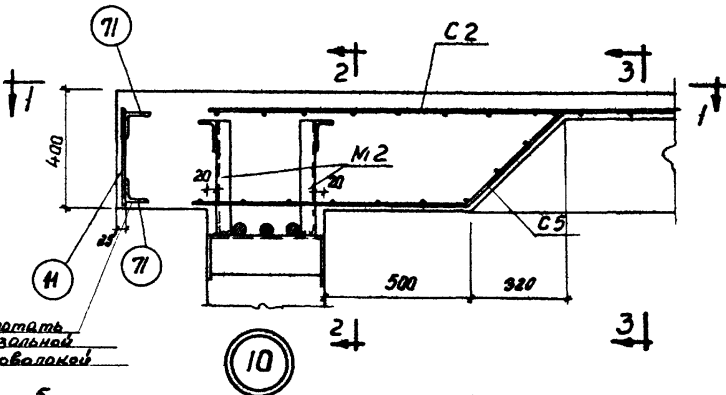
Г. ч. и. н.	Зинбарышвили
Нач. отдела	Ферманович
Рук. группы	Королева
Инженер	Крыжова
Проверил	Мед

ГПИ-7

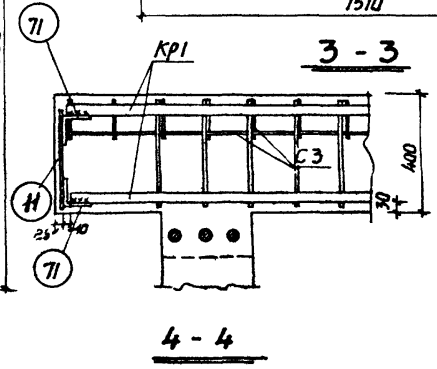
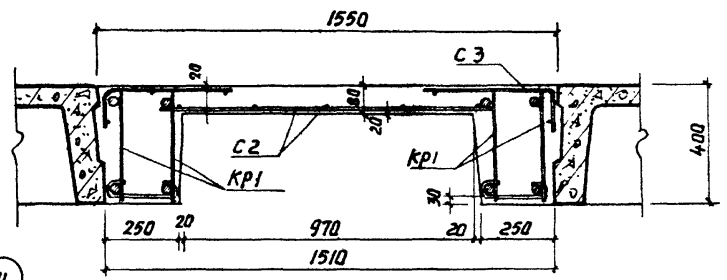
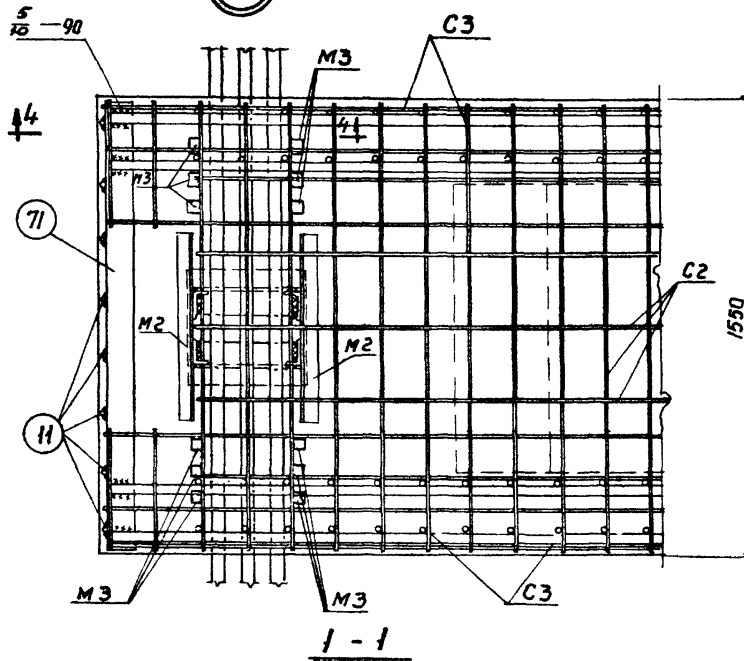
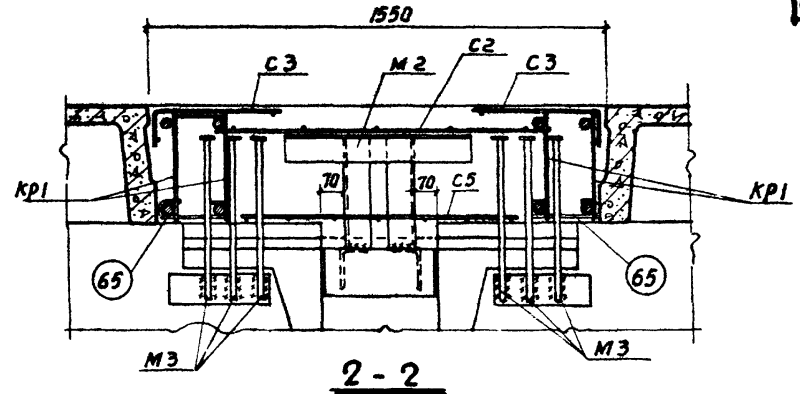
ТК  
1967

Ригель РМК 10.  
деталь 9

ИЛС 29-3  
Лист 58  
10190 64



обмотать  
базальной  
пробойкой



**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Каркасы КР1 привариваются к узлам поз. 71 электродами типа 350 А.
3. Деталь М2 приваривается к оголовку колонны электродами типа 342, h ш = 10 мм, после установки сетки С5 до бетонирования ригеля.
4. Деталь М3 приваривается к складной детали поперечного ригеля - электродами типа 350 А швом 5-90 до бетонирования.

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

Ген. Дир.	Ген. Дир.
Зам. Глав. Инж.	Зам. Глав. Инж.
Инж. А.И. Сидоров	Инж. А.И. Сидоров
Инж. В.И. Петров	Инж. В.И. Петров
Инж. С.И. Иванов	Инж. С.И. Иванов
Инж. Е.И. Федоров	Инж. Е.И. Федоров
Инж. Г.И. Соколов	Инж. Г.И. Соколов
Инж. Д.И. Волков	Инж. Д.И. Волков
Инж. И.И. Кузнецов	Инж. И.И. Кузнецов
Инж. Л.И. Лебедев	Инж. Л.И. Лебедев
Инж. М.И. Мухоморов	Инж. М.И. Мухоморов
Инж. Н.И. Новиков	Инж. Н.И. Новиков
Инж. О.И. Орлов	Инж. О.И. Орлов
Инж. П.И. Перов	Инж. П.И. Перов
Инж. Р.И. Романов	Инж. Р.И. Романов
Инж. С.И. Степанов	Инж. С.И. Степанов
Инж. Т.И. Тихонов	Инж. Т.И. Тихонов
Инж. У.И. Усатов	Инж. У.И. Усатов
Инж. Ф.И. Фролов	Инж. Ф.И. Фролов
Инж. Х.И. Харин	Инж. Х.И. Харин
Инж. Ц.И. Чернов	Инж. Ц.И. Чернов
Инж. Ш.И. Шабалин	Инж. Ш.И. Шабалин
Инж. Щ.И. Щеглов	Инж. Щ.И. Щеглов
Инж. Ъ.И. Ъезубов	Инж. Ъ.И. Ъезубов
Инж. Ы.И. Ысатов	Инж. Ы.И. Ысатов
Инж. Ь.И. Ьезубов	Инж. Ь.И. Ьезубов
Инж. Э.И. Эрастов	Инж. Э.И. Эрастов
Инж. Ю.И. Юрков	Инж. Ю.И. Юрков
Инж. Я.И. Яковлев	Инж. Я.И. Яковлев

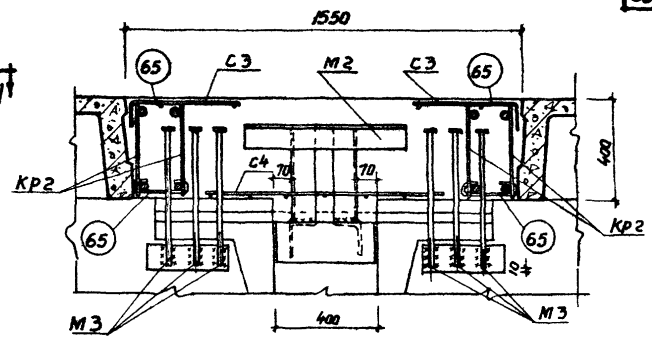
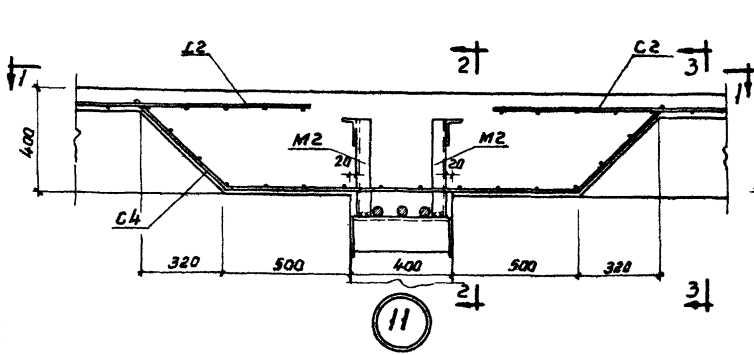
ГПИ-7

ТК  
1967

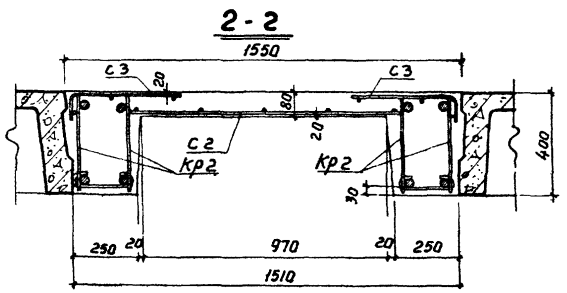
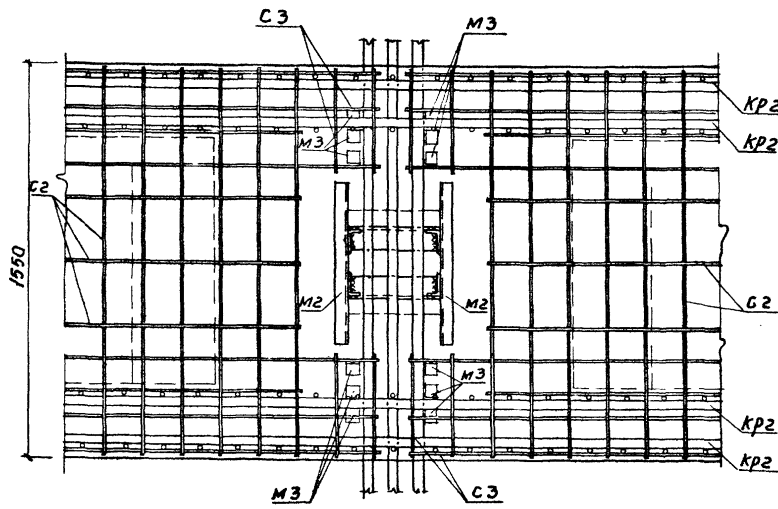
Ригель РМС1.  
Деталь 10

ИИС29-3  
лист 59





Гли	Зильвершmidt
Нач. отдела	Абрамович
Рук. бригады	Матюхин
и в. инженера	Матюхин
Проектир.	Краснова



**Примечания.**

1. Конструкция ригеля дана на листе 29.
2. Деталь М2 приваривается к оголовку колонны, электродами типа Э42 h=10мм, после установки сетки С4 до бетонирования.
3. Деталь М3 приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э35 А швом 10 - 90 до бетонирования ригеля.

**1-1**

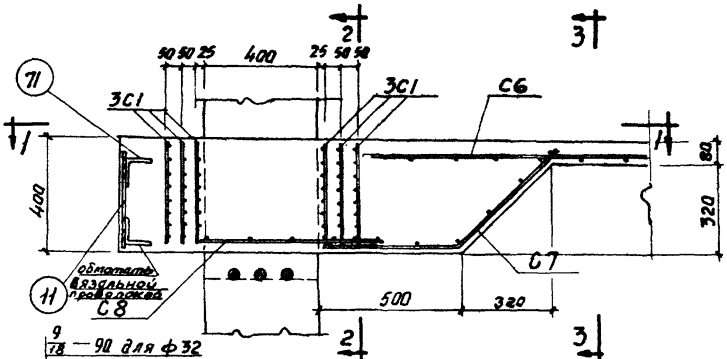
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

**ГПИ-7**

**ТК**  
1967

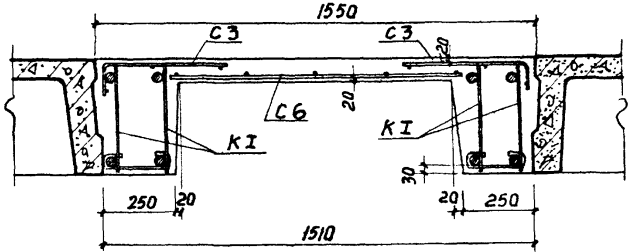
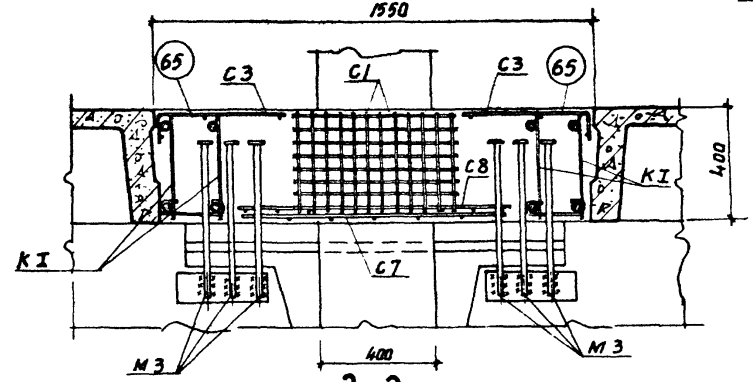
Ригель РМС1  
Деталь 11

ИМС29-3  
Лист 60



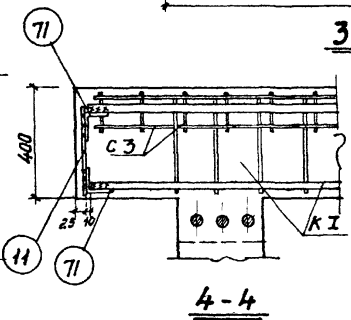
- 9 — 90 для ф 32
- 7 — 90 для ф 25.28
- 6 — 90 для ф 20.22
- 5 — 90 для ф 16

12



**3-3** ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Каркасы KI привариваются к уголкам паз. 71 электродами типа 350 А.
3. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа 350 А швом  $\frac{\pi}{2}$  90 до бетонирования ригеля.



**1-1**

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

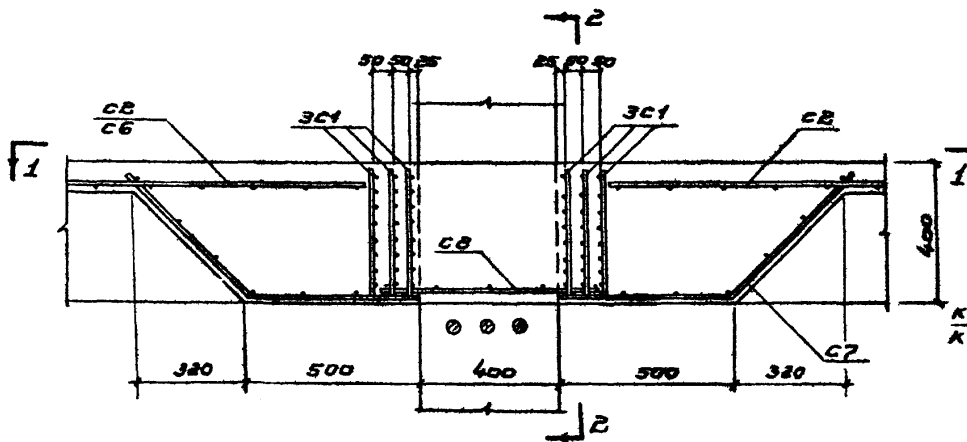
Ген. проект. Зиньковский  
Нач. отдела Л. П. П. 1  
Рук. бригады Л. П. П. 1  
И. о. инженера Зиньковский  
проектировщик Л. П. П. 1  
Кравцова

ГПИ-7

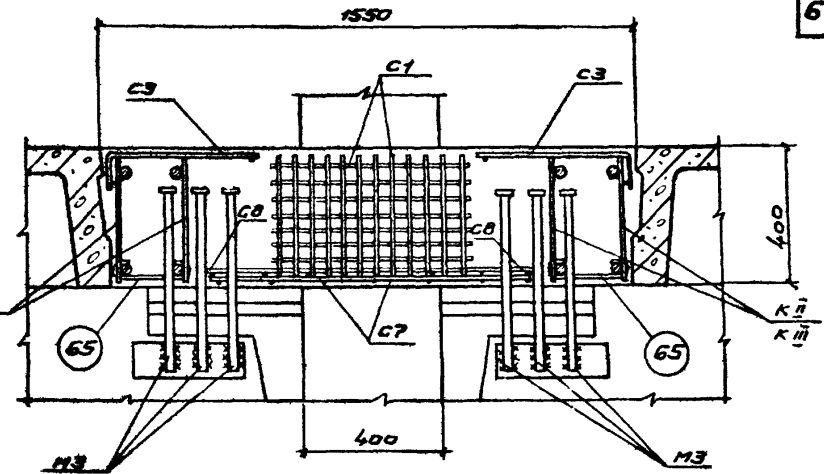
ТК  
1967

Ригели РС2 ÷ РС6.  
Деталь 12.

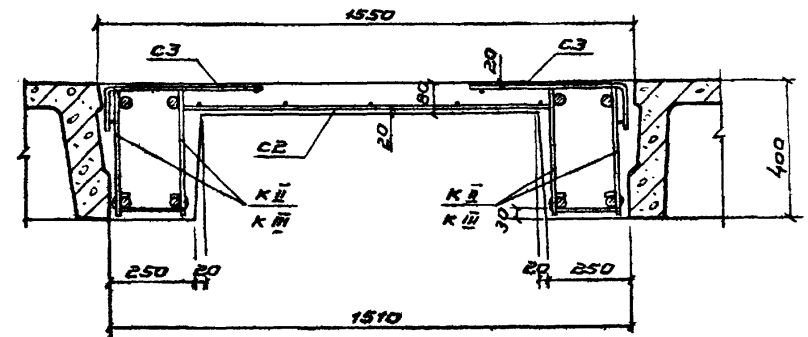
ИНЗ 29-3  
лист 61



13



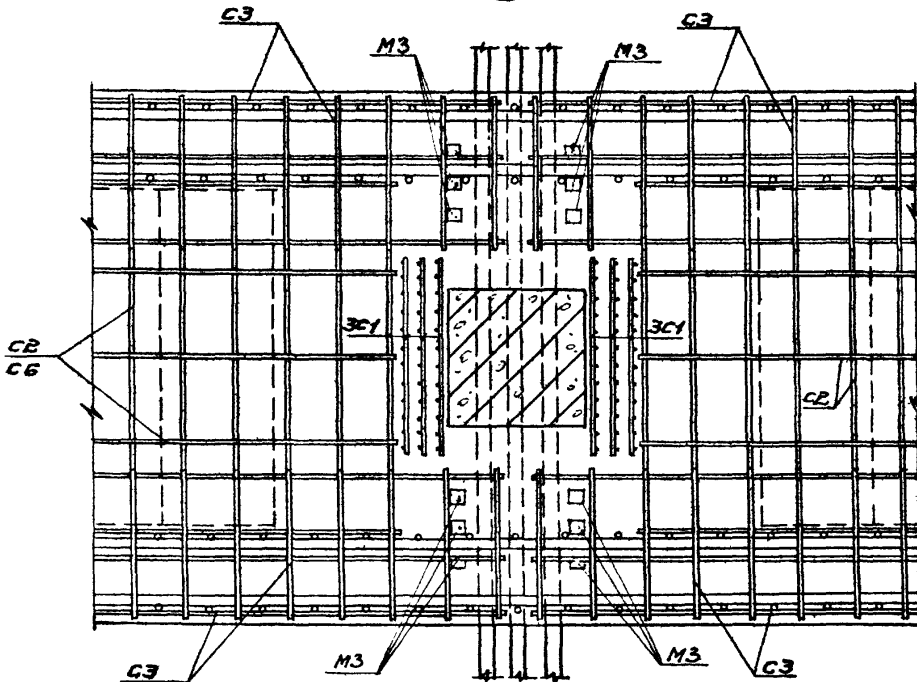
2-2



3-3

ГЛИМ	Зиньковский
Инж. отдел	Абрамов
Рук. группы	Матюшин
И.о. инженера	Зиньков
Проверил	Кравцова

ГПИ-7



1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

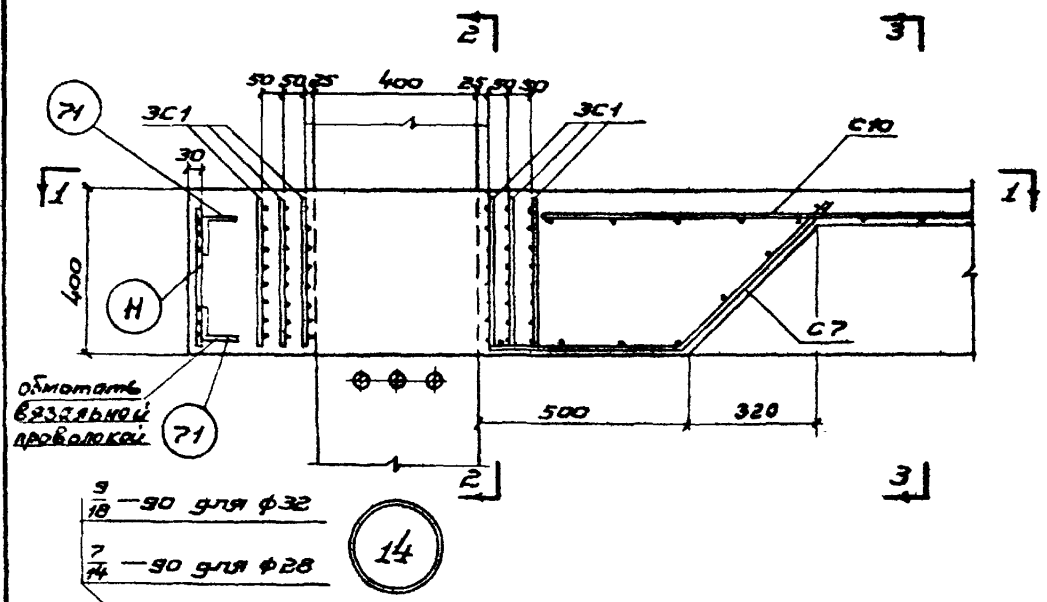
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 31.
2. Закладная деталь М3 приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э50 швом  $\frac{5}{10}$ -90 до бетонирования ригеля

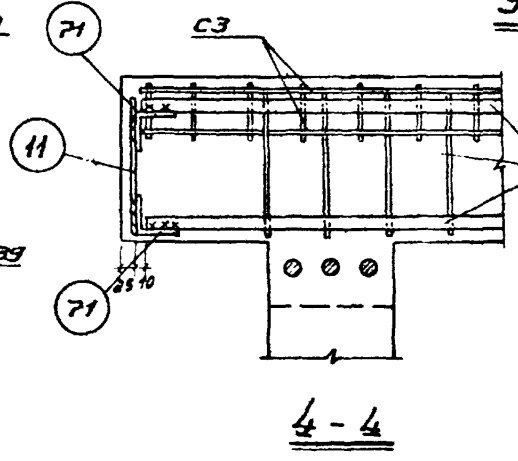
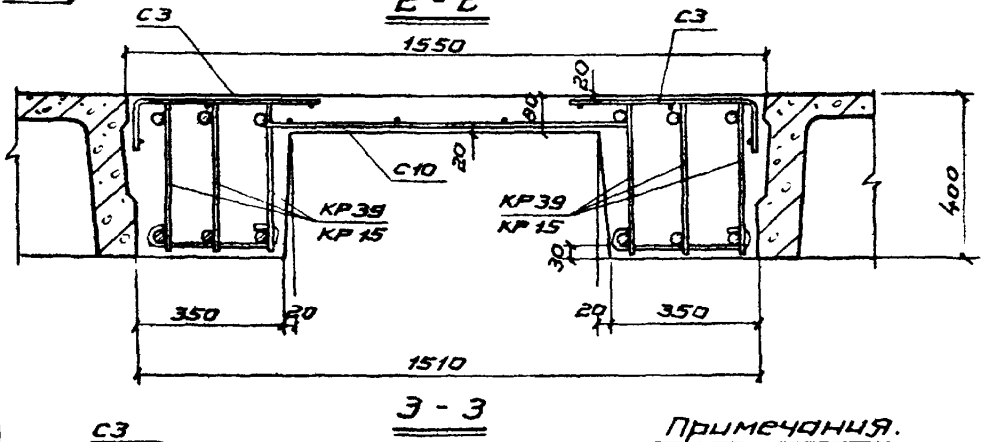
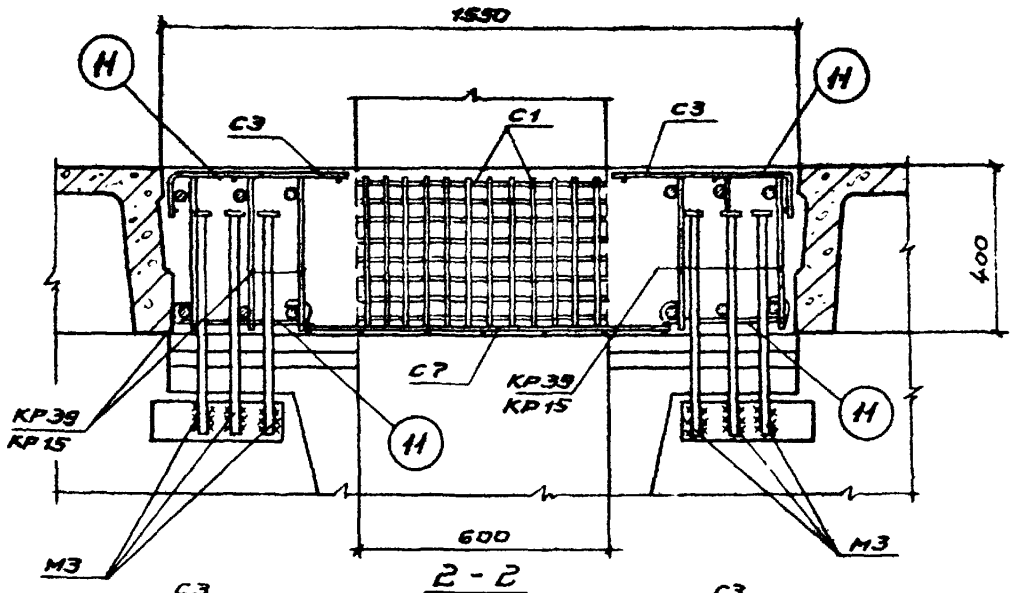
ТК  
1967

Ригели РС6 ÷ РС6.  
Деталь 13

ИКС29-2  
Лист 62



9  
10 - 90 для ф32  
7  
74 - 90 для ф28



Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листах 33, 35.
2. Каркасы привариваются к уголкам поз. 71 электродами типа Э50А.
3. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами Э50А швом  $\frac{5}{10}$ -90 по бетонированию ригеля.

Г.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Мач отдела	Фук Бригады	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

ГПИ-7

1-1

(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

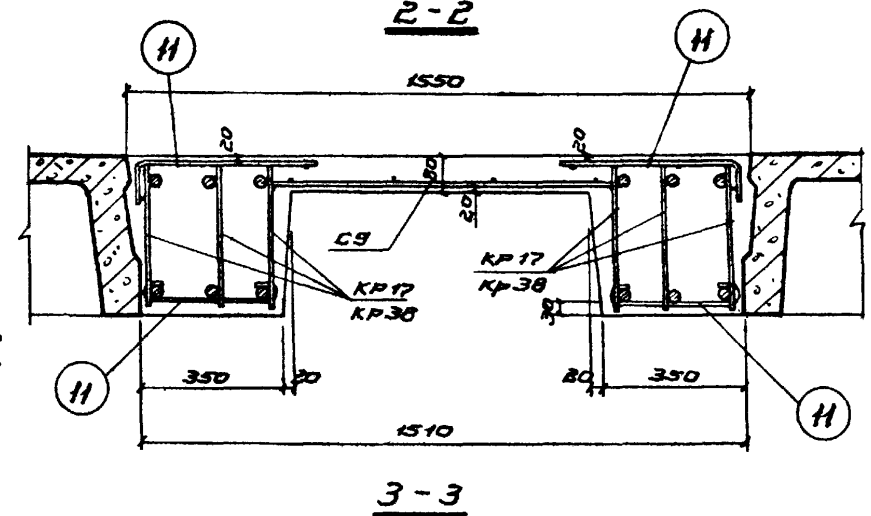
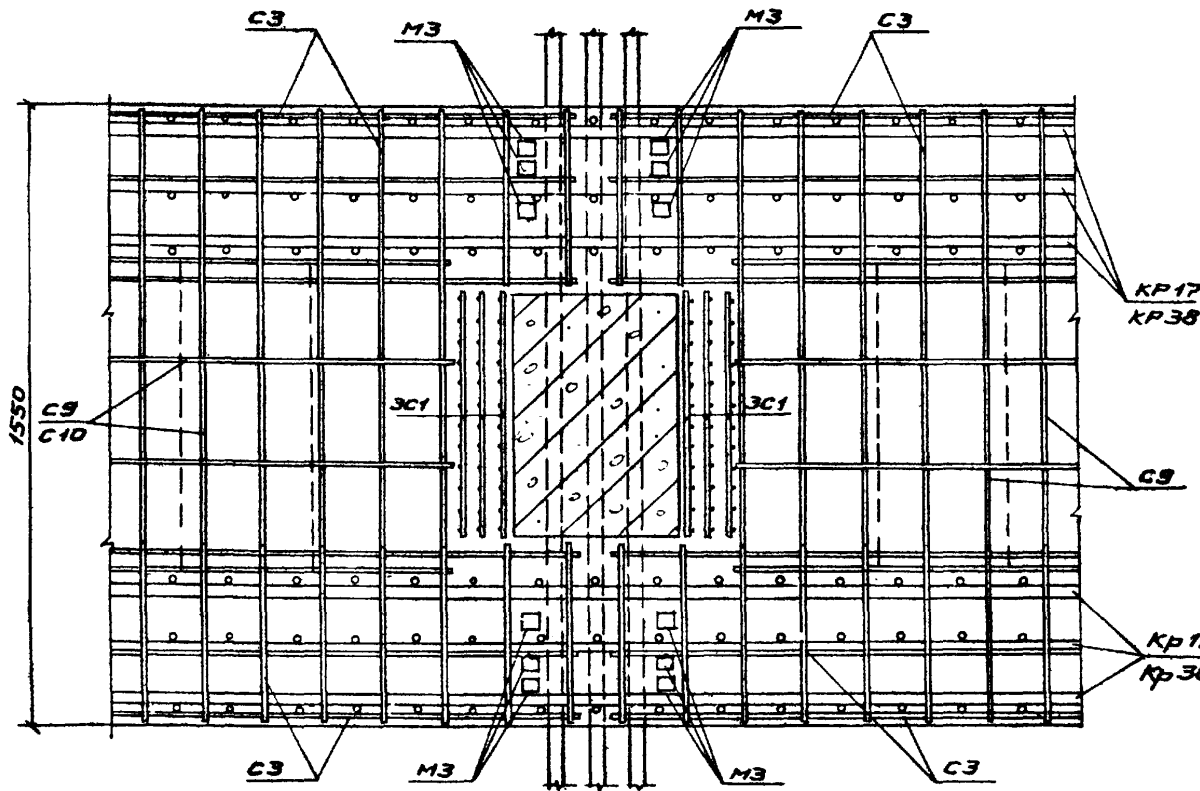
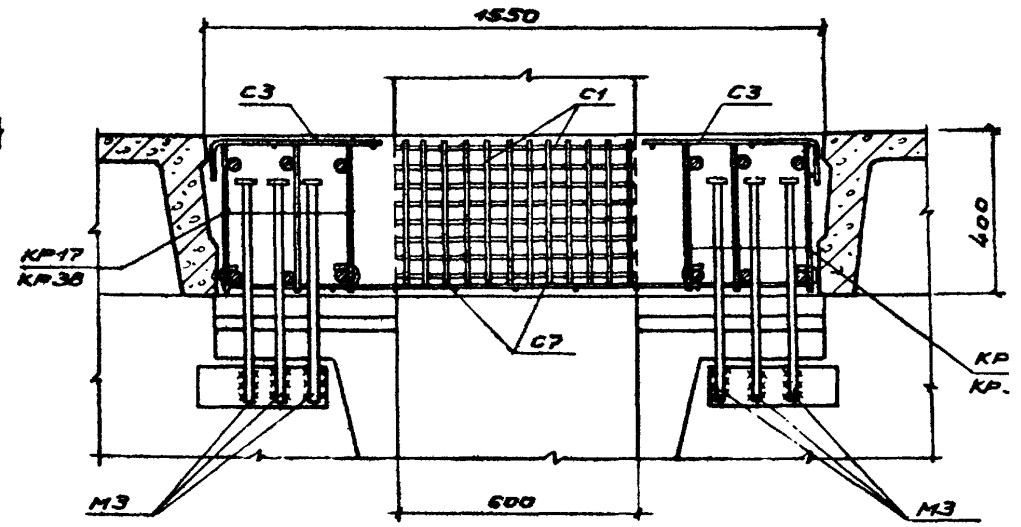
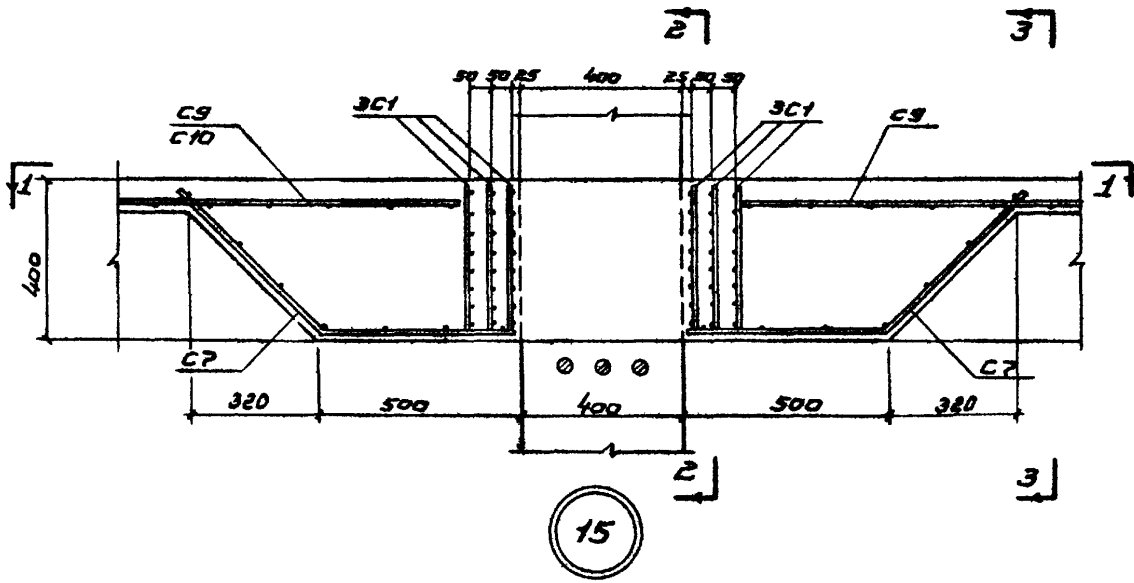
ТК  
1967

Ригель РМС7, РМС В.  
Деталь 14

ИС29-3  
Лист 63

Г.И.И.	Зильберман
Нач. отдела	РБрагатович
Рук. бригады	Матюшина
Ш.о. инженер	Кривоша
Проверил	М.И.

ГПИ-7



Примечания.

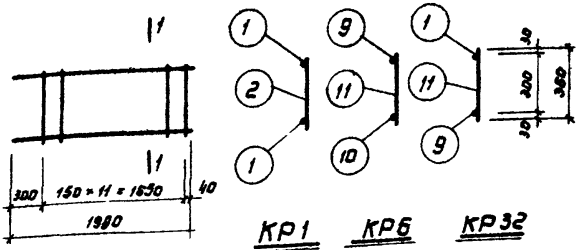
1. Конструкция ригелей дана на листах 33, 35.
2. Закладная деталь МЗ приваривается к закладной детали поперечного ригеля электродами типа Э42 швом  $\frac{5}{10}$  - 90 до бетонирования ригеля.

1-1  
(поперечные ригели и плиты условно не показаны)

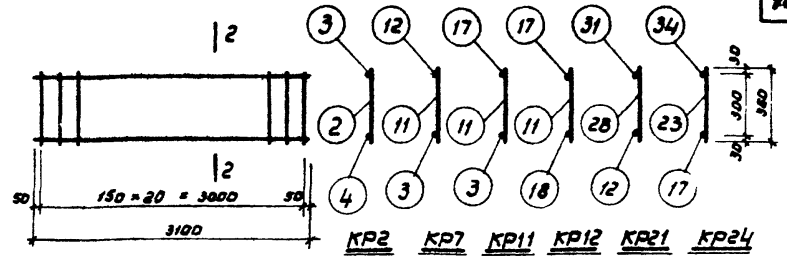
ТК  
1967

Ригель РМС7, РМС8.  
Деталь 15

ИИС29-  
Лист 6А



KP1 KP6 KP32



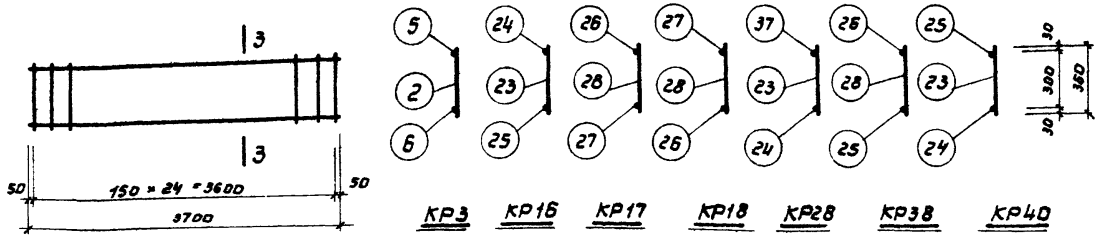
KP2 KP7 KP11 KP12 KP21 KP24

KP1, KP6, KP32

1-1

KP2, KP7, KP11, KP12, KP21, KP24

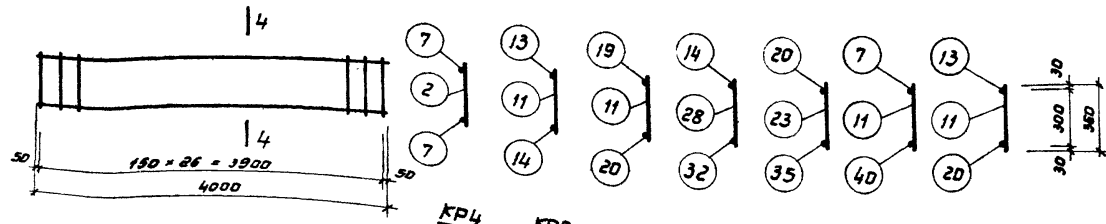
2-2



KP3 KP16 KP17 KP18 KP28 KP38 KP40

KP3, KP16, KP17, KP18, KP28, KP38, KP40

3-3



KP4 KP8 KP13 KP22 KP25 KP33 KP35

KP4, KP8, KP13, KP22, KP25, KP33, KP35

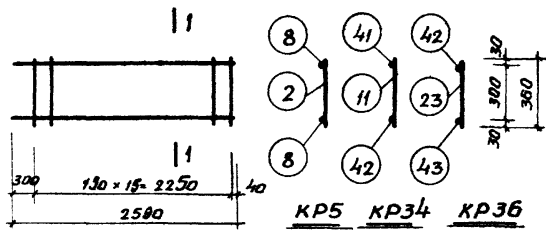
4-4

Примечания.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН38-57/исп.тп.м.ж).
2. Гальванизация арматуры дана на листах 69-73.
3. Все размеры даны по осям стержней.

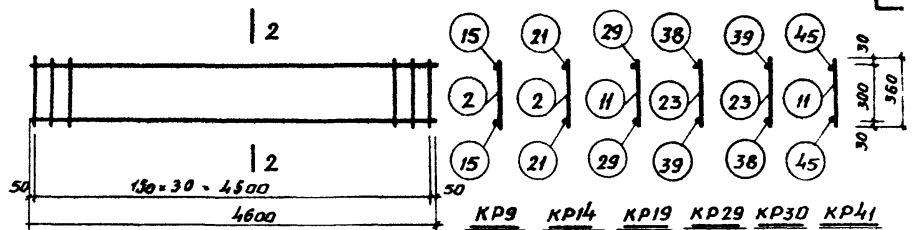
Инженер-конструктор  
 Рук. группы  
 Инженер  
 Пров. групп  
 Кр. 21

ГПИ-7



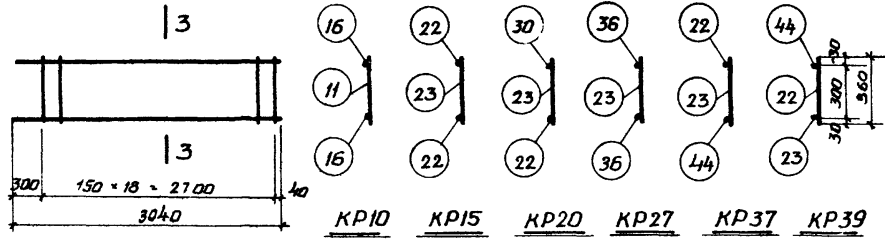
KP5, KP34, KP36

1-1



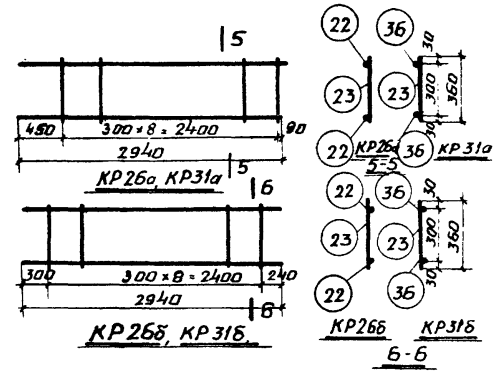
KP9, KP14, KP19, KP29, KP30, KP41

2-2



KP10, KP15, KP20, KP27, KP37, KP39

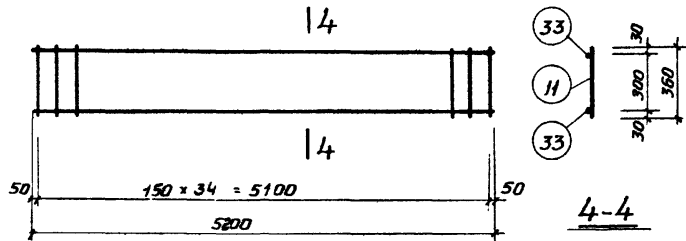
3-3



KP26a, KP31a

KP26b, KP31b

6-6



KP23

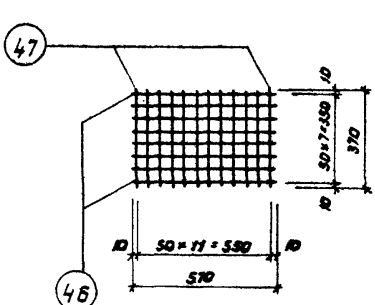
4-4

Примечания.

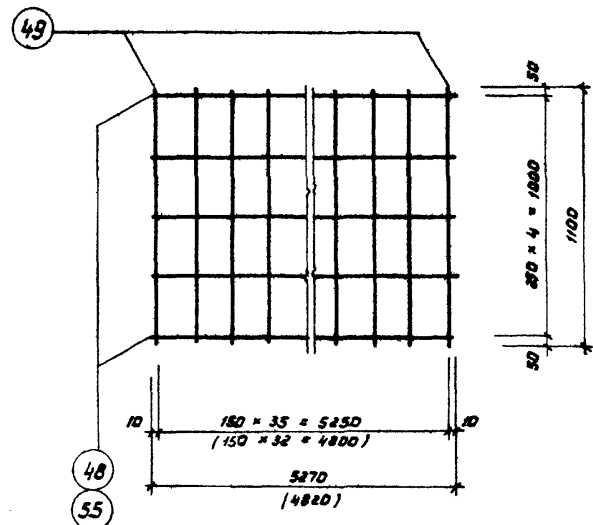
1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57/ мсптхп-мсс).
2. Спецификация дана на листах 69÷73
3. Все размеры даны по осям стержней.

ГПИ-7	Гл. инж. пр.	Гин
	Нач. отд.	Зубершвильдт
	Рук. группа	Абрамова
	Инженер	Карлова
	Проверил	Кравцова

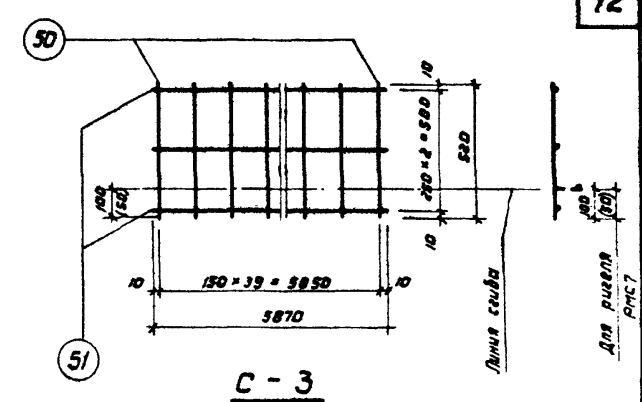
ТК 1967	Каркасы KP5, KP9, KP10, KP14, KP15, KP19, KP20, KP23, KP26a, KP27, KP29, KP30, KP31a, KP34, KP36, KP37, KP39, KP41, KP26b, KP31b.	ЦУС 29-2
		Лист 66



C-1



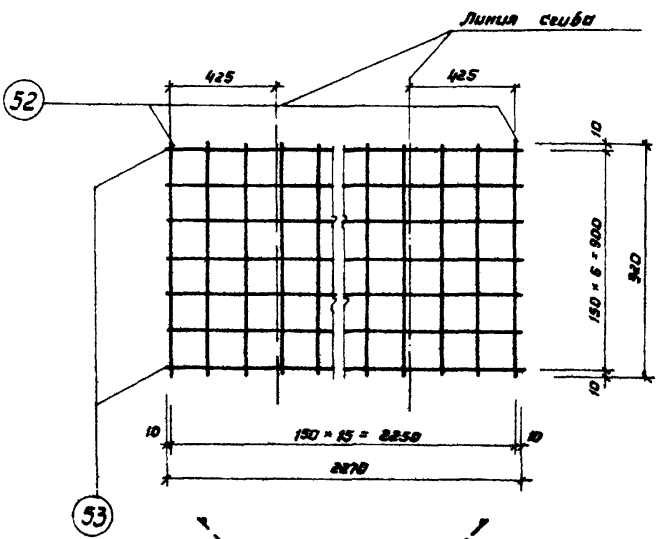
C2 (C6)



C-3

Примечания.

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (всн 38-57) МСПМХЛ-МСЭС/.
2. Спецификация арматуры дана на листах 69 ÷ 73.
3. Все размеры даны по осям стержней.



C 4

Гл. инж. пр.	Л.И.И.
нач. отв.	Л.И.И.
рук. групп	Л.И.И.
инженер	Л.И.И.
проектировщик	Л.И.И.
Архитектор	Л.И.И.
Конструктор	Л.И.И.
Корректор	Л.И.И.
Копист	Л.И.И.

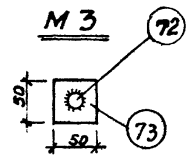
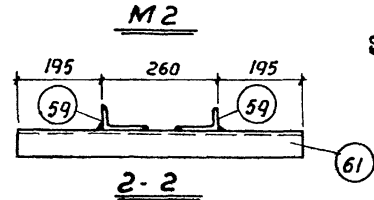
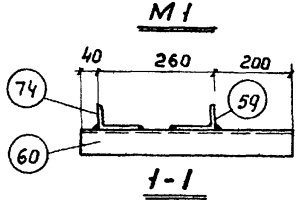
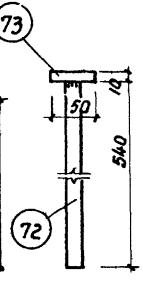
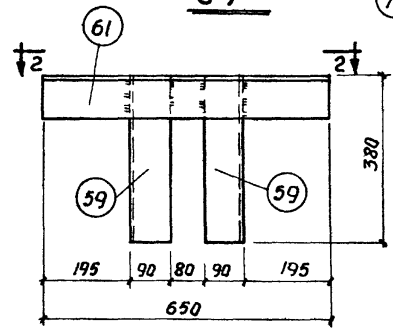
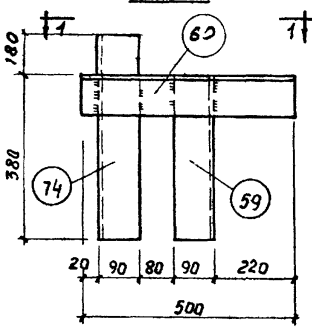
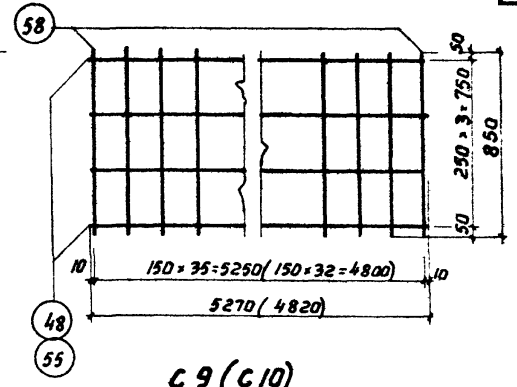
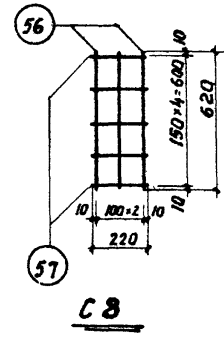
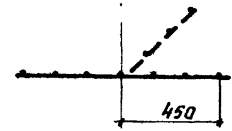
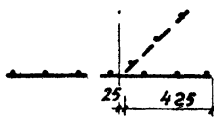
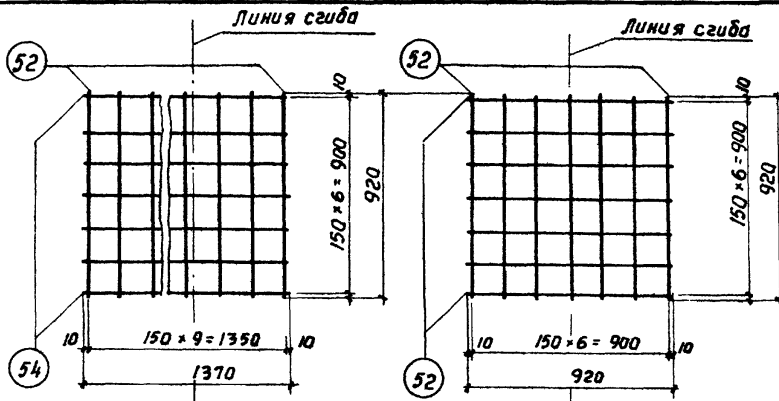
ГПИ-7

ТК  
1967

Сетки C1 ÷ C4

ИСС 29-3  
Лист 67





**Примечания.**

- 1 Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57/МСЛМХП-МСЭС).
- 2 Спецификация арматуры дана на листах 69-73
- 3 Все размеры даны по осям стержней.
- 4 Детали М1 и М2 свариваются электродами типа Э42. h ш = 6 мм, деталь М3 собирается под слоем флюса.

Гл. инж. проекта	Г. И. Н.
Инж. отдела	Зильберштейн
Инж. бригады	Врагелов
И. О. инженер	Матюкина
Проверил	Кравцова

ГПИ-7

ТК  
1967

Сетки С5 ÷ С10  
Закладные детали М1 ÷ М3

ИИС29-3  
лист 68

# Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Наз. отдела: Металлургический  
 Руководитель: В.И. Иванов  
 Рук. группой: С.И. Петров  
 Инженер: К.В. Сидоров  
 Проверил: А.В. Кравцова

ГПИ-7

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	1		16AIII	1990	2	4.0	6AII	4.3	1.0
	2		6AII	360	12	4.3	16AIII	4.0	6.3
	Итого							7.3	
КР2	2		6AII	360	21	7.6	6AII	7.6	1.7
	3		16AIII	3100	1	3.1	12AIII	3.1	2.8
	4		12AIII	3100	1	3.1	16AIII	3.1	4.9
	Итого							9.4	
КР3	2		6AII	360	25	9.0	6AII	9.0	2.0
	5		12AIII	3700	1	3.7	12AIII	3.7	3.3
	6		16AIII	3700	1	3.7	16AIII	3.7	5.8
	Итого							11.1	
КР4	2		6AII	360	27	9.7	6AII	9.7	2.2
	7		12AIII	4000	2	8.0	12AIII	8.0	7.1
	Итого							9.3	
КР5	2		6AII	360	16	5.9	6AII	5.9	1.3
	8		12AIII	2590	2	5.2	12AIII	5.2	4.6
	Итого							5.9	
КР6	9		20AIII	1990	1	2.0	8AII	4.3	1.7
	10		22AIII	1990	1	2.0	20AIII	2.0	4.9
	11		8AII	360	12	4.3	22AIII	2.0	6.0
	Итого							12.6	
КР7	3		16AIII	3100	1	3.1	8AII	7.6	2.8
	11		8AII	360	21	7.6	16AIII	3.1	4.9
	12		22AIII	3100	1	3.1	22AIII	3.1	9.2
	Итого							16.9	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	11		8AII	360	27	9.7	8AII	9.7	3.8
	13		16AIII	4000	1	4.0	16AIII	4.0	6.3
	14		22AIII	4000	1	4.0	22AIII	4.0	11.9
Итого							22.6		
КР9	2		6AII	360	31	11.2	6AII	11.2	2.5
	15		16AIII	4600	2	9.2	16AIII	9.2	14.5
	Итого							17.0	
КР10	11		8AII	360	19	6.8	8AII	6.8	2.7
	16		25AIII	3040	2	6.1	25AIII	6.1	23.5
	Итого							26.2	
КР11	3		16AIII	3100	1	3.1	8AII	7.6	3.0
	11		8AII	360	21	7.6	16AIII	3.1	4.9
	12		25AIII	3100	1	3.1	25AIII	3.1	11.9
Итого							19.8		
КР12	11		8AII	360	21	7.6	8AII	7.6	3.0
	17		25AIII	3100	1	3.1	18AIII	3.1	6.2
	19		18AIII	3100	1	3.1	25AIII	3.1	11.9
Итого							21.1		
КР13	11		8AII	360	27	9.7	8AII	9.7	3.7
	19		18AIII	4000	1	4.0	18AIII	4.0	8.0
	20		25AIII	4000	1	4.0	25AIII	4.0	15.4
	Итого							27.1	

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка эле-мента	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР14	2	—————	6A I	360	31	11.2	6A I	11.2	2.5
	21		18A II	4600	2	9.2	18A II	9.2	18.4
							Итого		20.9
КР15	22	—————	32A II	3040	2	6.1	12A I	6.8	6.0
	23		12A I	360	19	6.8	32A II	6.1	38.5
							Итого		44.5
КР16 КР40	23	—————	12A I	360	25	9.0	12A I	9.0	8.0
	24		32A II	3700	1	3.7	22A II	3.7	11.1
	25		22A II	3700	1	3.7	32A II	3.7	23.3
						Итого		42.4	
КР17	26	—————	28A II	3700	1	3.7	10A I	9.0	5.6
	27		20A II	3700	1	3.7	20A II	3.7	9.2
	28		10A I	360	25	9.0	28A II	3.7	17.9
						Итого		32.7	
КР19	11	—————	8A I	360	31	11.2	8A I	11.2	4.4
	29		20A II	4600	2	9.2	20A II	9.2	22.8
							Итого		27.2
КР20	22	—————	32A II	3040	1	3.0	12A I	6.8	6.0
	23		12A I	360	19	6.8	32A II	3.0	18.8
	30		36A II	3040	1	3.0	36A II	3.0	24.0
							Итого		48.8
КР21	12	—————	22A II	3100	1	3.1	10A I	7.6	4.7
	28		10A I	360	21	7.6	22A II	3.1	9.2
	31		28A II	3100	1	3.1	28A II	3.1	15.0
							Итого		28.9

Марка эле-мента	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР22	14	—————	22A II	4000	1	4.0	10A I	9.7	6.0
	28		10A I	360	27	9.7	22A II	4.0	11.9
	32		28A II	4000	1	4.0	28A II	4.0	19.3
							Итого		37.2
КР23	11	—————	8A I	360	35	12.6	8A I	12.6	5.0
	33		22A II	5200	2	10.4	22A II	10.4	31.0
							Итого		36.0
КР24	17	—————	25A II	3100	1	3.1	12A I	7.6	6.8
	23		12A I	360	21	7.6	25A II	3.1	11.9
	34		32A II	3100	1	3.1	32A II	3.1	19.6
							Итого		38.3
КР25	20	—————	25A II	4000	1	4.0	12A I	9.7	8.6
	23		12A I	360	27	9.7	25A II	4.0	15.4
	35		32A II	4000	1	4.0	32A II	4.0	25.2
							Итого		49.2
КР26 КР26	22	—————	32A II	2940	2	5.9	12A I	2.9	2.6
	23		12A I	360	8	2.9	32A II	5.9	37.3
							Итого		39.9
КР27	23	—————	12A I	360	19	6.8	12A I	6.8	6.0
	36		36A II	3040	2	6.1	36A II	6.1	48.7
							Итого		54.7

Г.И.И. пр-ва  
 Нач. отдела  
 Рук. группы  
 Инженер  
 Проверил  
 Г.И.И.  
 Уилбершин  
 Абрамов  
 Каралева  
 Крайцова

ГПИ-7

ТК 1968 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР14 ÷ КР27  
 ИИС 29-3  
 Лист 70

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка эле-мента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м		Выборка стали			
						Ф или сечения мм	Общая длина м	Ф или сечения мм	Вес кг		
КР28	23	_____	12A I	360	25	9.0	12A I	9.0	8.0		
	24		32A III	3700	1	3.7	32A III	3.7	23.4		
	37		36A III	3700	1	3.7	36A III	3.7	29.6		
									Итого	61.0	
КР29	23	_____	12A I	360	31	11.2	12A I	11.2	10.0		
	38		32A III	4600	1	4.6	28A III	4.6	22.2		
КР30	39	_____	28A III	4600	1	4.6	32A III	4.6	29.0		
									Итого	61.2	
КР31 <sup>а</sup>	23	_____	12A I	360	8	2.9	12A I	2.9	2.6		
	36		36A III	2940	2	5.9	36A III	5.9	47.0		
КР31 <sup>б</sup>										Итого	49.6
КР32	1	_____	16A III	1990	1	2.0	8A I	4.3	1.7		
	9		20A III	1990	1	2.0	16A III	2.0	3.2		
	11		8A I	360	12	4.3	20A III	2.0	4.9		
									Итого	9.8	
КР33	7	_____	12A III	4000	1	4.0	8A I	9.7	3.8		
	11		8A I	360	27	9.7	12A III	4.0	3.6		
	40		20A III	4000	1	4.0	20A III	4.0	9.9		
									Итого	17.3	
КР34	11	_____	8A I	360	16	5.9	8A I	5.9	2.3		
	41		22A III	2590	1	2.6	22A III	2.6	7.8		
	42		25A III	2590	1	2.6	25A III	2.6	10.0		
									Итого	20.1	
КР35	11	_____	8A I	360	27	7.2	8A I	9.7	3.8		
	13		16A III	4000	1	4.0	16A III	4.0	6.3		
	20		25A III	4000	1	4.0	25A III	4.0	15.4		
									Итого	25.5	

Марка эле-мента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечения мм	Общая длина м	Вес кг	
КР36	23	_____	12A I	360	16	5.9	12A I	5.9	5.2	
	42		25A III	2590	1	2.6	25A III	2.6	10.0	
	43		28A III	2590	1	2.6	28A III	2.6	12.6	
									Итого	27.8
КР37	22	_____	32A III	3040	1	3.0	12A I	6.8	6.0	
	23		12A I	360	19	6.8	28A III	3.0	14.5	
КР39	44	_____	28A III	3040	1	3.0	32A III	3.0	18.8	
									Итого	39.3
КР38	25	_____	22A III	3700	1	3.7	10A I	9.0	5.6	
	26		28A III	3700	1	3.7	22A III	3.7	11.1	
	28		10A I	360	25	9.0	28A III	3.7	17.9	
									Итого	34.6
КР41	11	_____	8A I	360	31	11.2	8A I	11.2	4.4	
	45		22A III	4600	2	9.2	22A III	9.2	27.5	
									Итого	31.9
С1	46	_____	4B I	570	8	4.6	4B I	9.0	0.9	
	47		4B I	370	12	4.4	Итого	0.9		
С2	48	_____	4B I	5270	5	26.4	4B I	26.4	2.6	
	49		5B I	1100	36	39.6	5B I	39.6	6.1	
									Итого	8.7

И.л. инж. пр-ва  
Нач. отдела  
Рук. группы  
Инженер  
Проверка

Зилберман  
Абрамов  
Коралева  
Кравцова

ГПИ-7

ТК 1968 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР28÷КР41. Сетки С1, С2

ИИС 29-3  
Лист 71

# Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
С3	50		5В1	520	40	20.8	4В1	17.6	1.7
	51		4В1	5870	3	17.6	5В1	20.8	3.2
							Итого		4.9
С4	52		5В1	920	16	14.7	5В1	30.6	4.7
	53		5В1	2270	7	15.9	Итого		4.7
С5	52		5В1	920	10	9.2	5В1	18.8	2.9
	54		5В1	1370	7	9.6	Итого		2.9
С6	49		5В1	1100	33	36.3	4В1	24.1	2.4
	55		4В1	4820	5	24.1	5В1	36.3	5.6
							Итого		8.0
С7	52		5В1	920	14	12.9	5В1	12.9	2.0
							Итого		2.0
С8	56		5В1	620	3	1.9	5В1	3.0	0.5
	57		5В1	220	5	1.1	Итого		0.5
С9	48		4В1	5270	4	21.1	4В1	21.1	2.1
	58		5В1	850	36	30.6	5В1	30.6	4.7
						Итого		6.8	
С10	55		4В1	4820	4	19.3	4В1	19.3	1.9
	58		5В1	850	33	28.0	5В1	28.0	4.3
						Итого		6.2	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
М1	59	Уголок	Л90x50x8	380	1	0.4	Л90x50x8	1.5	13.2
	60		Л90x56x8	500	1	0.5	Итого		13.2
	74		Л90x56x8	560	1	0.6			
М2	59	Уголок	Л90x56x8	380	2	0.8	Л90x56x8	1.5	13.2
	61		Л90x56x8	650	1	0.7	Итого		13.2
М3	72		16АIII	540	1	0.6	16АIII	0.6	1.0
	73	Шайба Б=10	50x50	1	-	-	Шайба	-	0.2
							Итого		1.2
Отдельные стержни	1		16АIII	1990	1	2.0	16АIII	2.0	3.2
	3		16АIII	3100	1	3.1	16АIII	3.1	4.9
	4		12АIII	3100	1	3.1	12АIII	3.1	2.8
	9		20АIII	1990	1	2.0	20АIII	2.0	4.9
	12		22АIII	3100	1	3.1	22АIII	3.1	9.2
	16		25АIII	3040	1	3.0	25АIII	3.0	11.5
	17		25АIII	3100	1	3.1	25АIII	3.1	11.9
	18		18АIII	3100	1	3.1	18АIII	3.1	6.2
	22		32АIII	3040	1	3.0	32АIII	3.0	18.8
	24		32АIII	3700	1	3.7	32АIII	3.7	23.4
	25		22АIII	3700	1	3.7	22АIII	3.7	11.1
	26		28АIII	3700	1	3.7	28АIII	3.7	17.9
	27		20АIII	3700	1	3.7	20АIII	3.7	9.2
	34		32АIII	3100	1	3.1	32АIII	3.1	19.6
11	8АI	360	1	0.4	8АI	0.4	0.1		

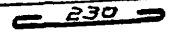
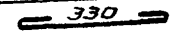

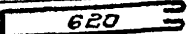
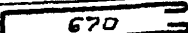
ГЛМ  
 Элбершин  
 Ибрагимов  
 Королева  
 Кравцова  
 ГЛМ  
 Элбершин  
 Ибрагимов  
 Королева  
 Кравцова

ГПИ-7

**ТК** Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.  
 Сетки С3÷С10. Закладные детали М1÷М3  
 1968

ЦИС 29-  
 Лист 72

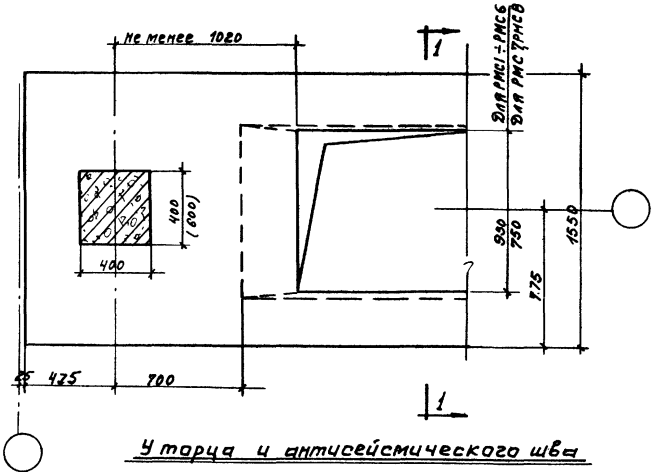
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
	36	—————	36AIII	3040	1	3.0	36AIII	3.0	24.0
	37		36AIII	3700	1	3.7	36AIII	3.7	29.6
	39		28AIII	4600	1	4.6	28AIII	4.6	22.2
	44		28AIII	3040	1	3.0	28AIII	3.0	14.5
	62		20AIII	2590	1	2.6	20AIII	2.6	6.4
	63		20AIII	3100	1	3.1	20AIII	3.1	7.7
	64		36AIII	4600	1	4.6	36AIII	4.6	36.6
	65			8A I	350	1	0.35	8A I	0.4
	66		8A I	450	1	0.45	8A I	0.5	0.2
	67		8A I	840	1	0.8	8A I	0.8	0.3
	68		8A I	1720	1	1.8	8A I	1.7	0.7
	69		8A I	1820	1	1.9	8A I	1.8	0.7
	70	Уголок	L100x8	700	1	0.7	L100x8	0.7	8.5
	71		L100x8	1500	1	1.5	L100x8	1.5	18.3

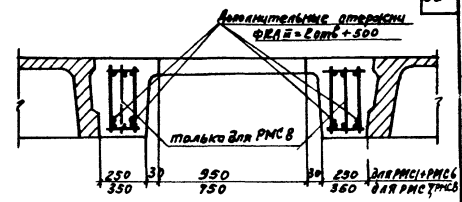
Г.И.М.  
Зильберштейн  
Абрамович  
Каралева  
Кравцова  
Г.И.М.  
Иванов  
Петров  
Сидоров  
Кузнецов  
Левин

ГПИ-7





Угловая антисейсмическая шва



1-1

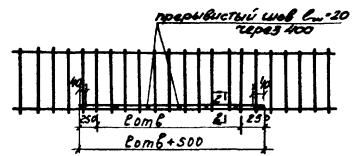
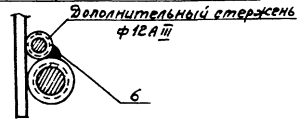


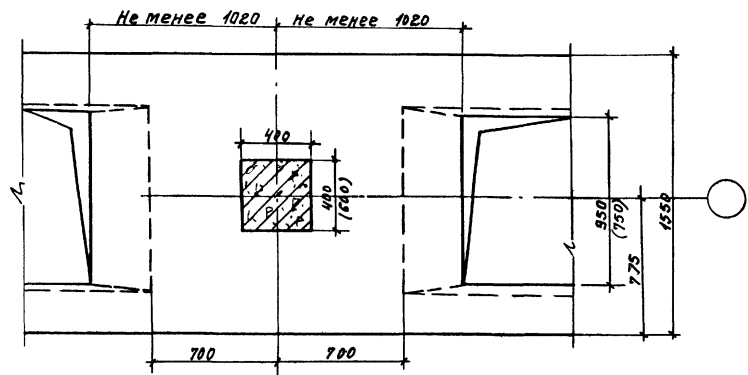
Схема усиления пролетного каркаса



2-2

Примечание.

Сетки полаки ригеля вырезать по месту.



Рядовой пролет

в.п. инж. пр.10  
 Дач. отдела  
 Рук. группы  
 вт. инженер  
 Проверил  
 3.Ильберштейн  
 Абрамович  
 Крайнова  
 Паша  
 Курбан

СПИ-7

ТК  
1967

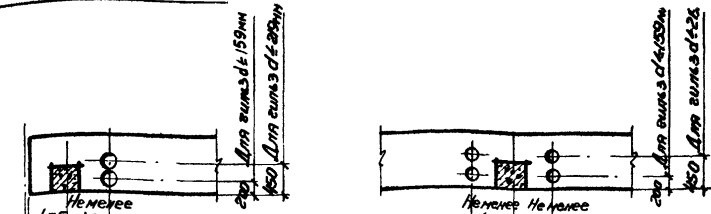
Пример устройства отверстий для пропуска коммуникаций в продольных монолитных ригелях ПМС1 ÷ ПМСВ

ЦСЭ-3	Лист	75
-------	------	----

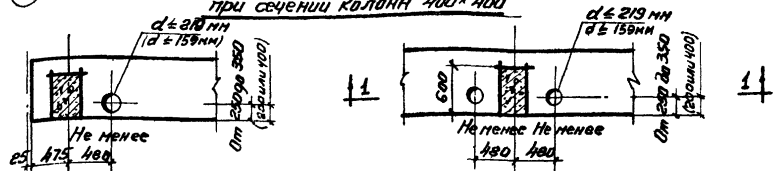


В. И. Ковалева  
 Лек. артезианск.  
 Р. К. Артезианск.  
 Ст. инженер  
 Проверил: С. С. Ковалева

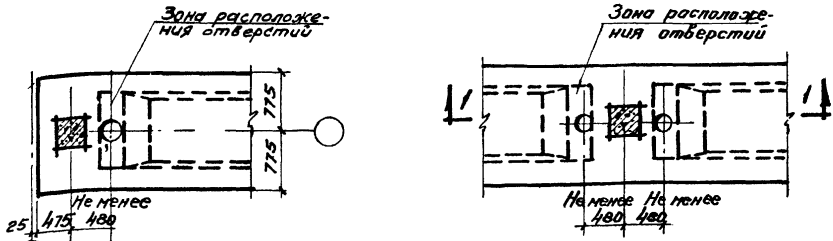
ГПИ-7



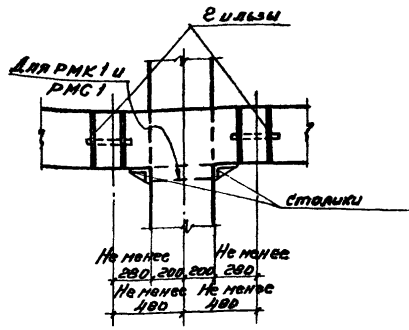
**Для РМК I ÷ РМК 9**  
при сечении колонны 400 × 400



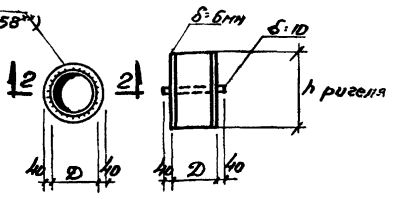
**Для РМК I ÷ РМК 9**  
при сечении колонны 400 × 500  
(Для РМК 10)



**Для РМС I ÷ РМС 8**



Трубы стальные  
расходные для  
чугунные  
(ГОСТ 8332-58\*)



**Деталь гильзы 1**

**Примечания**

- 1 Паз 68, 69 крепятся после установки гильз
- 2 Сетки ригелей РМС I ÷ РМС 8 вырезать по месту
- 3 Диаметр гильз не должен превышать диаметра, приведенного на данном листе
- 4 Размеры в скобках даны для РМК 10

ТК 1967	Примеры установки гильз для пропуска коммуникаций в продольных монолитных ригелях	ИУС 29	
		лист	7.