

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-12
/дополнение к серии ИИ20/70/

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 и 9×6 м
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО до 2500 и 1500 кгс/м²

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ
Высоты этажей 4,8 м; и 6,0 м

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15753-02
цена 4-05

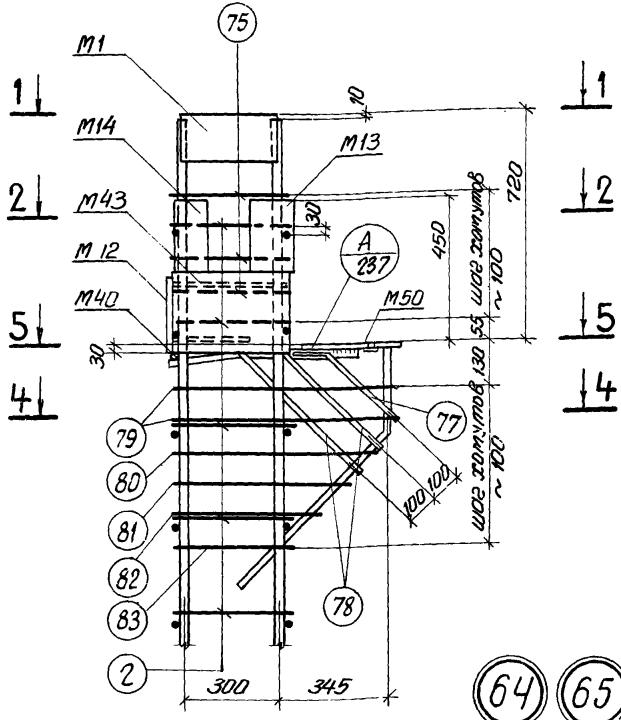
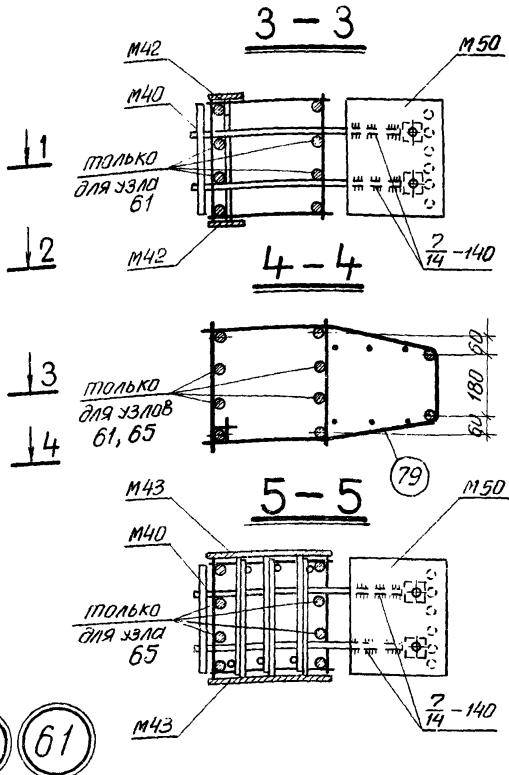
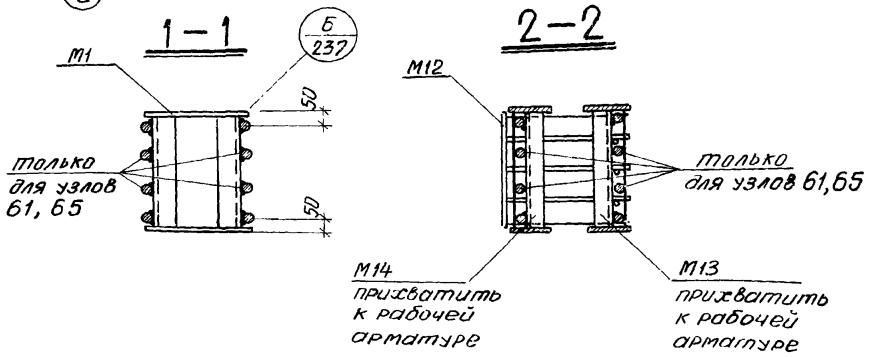
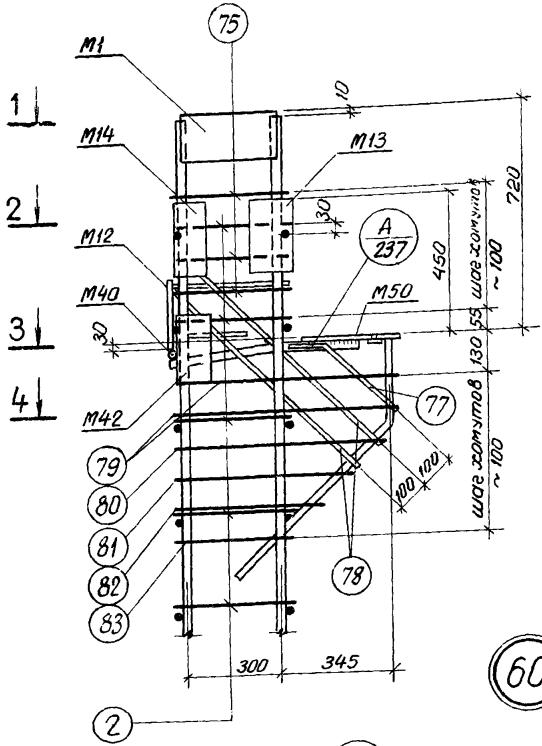
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 10239 Тираж 1600 экз.

Ленинград
Новостройка
Инженер
Поверх



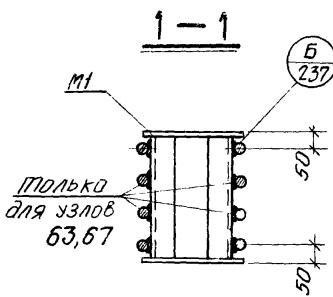
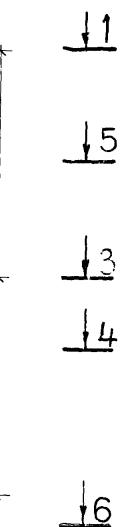
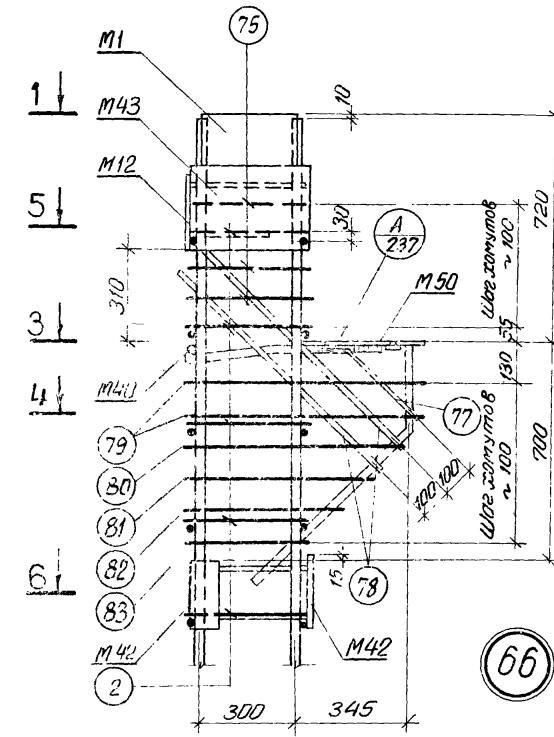
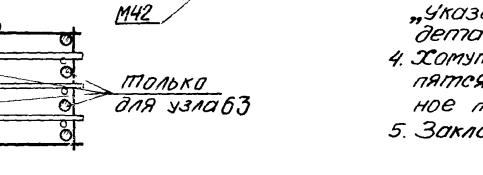
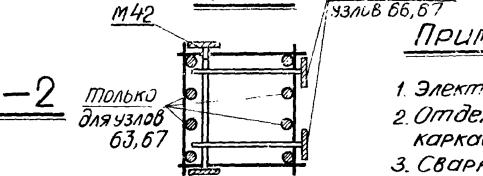
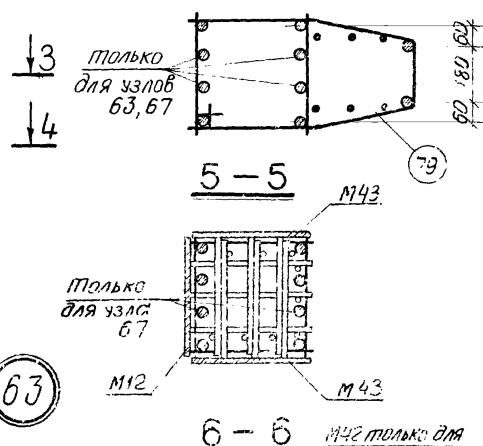
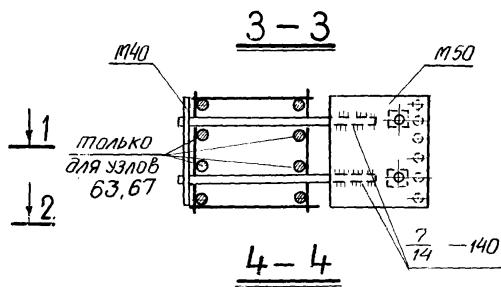
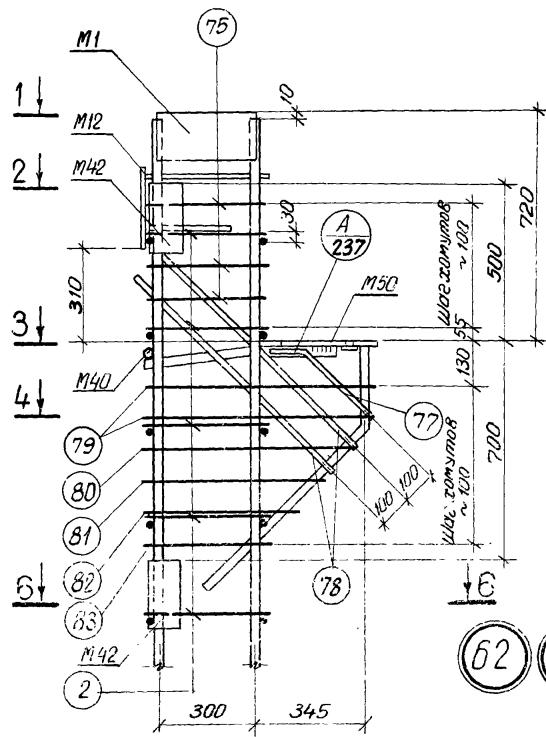
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консольных и закладные детали M12, M40, M42, M43, M50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь M16 на узлах условно не показана.

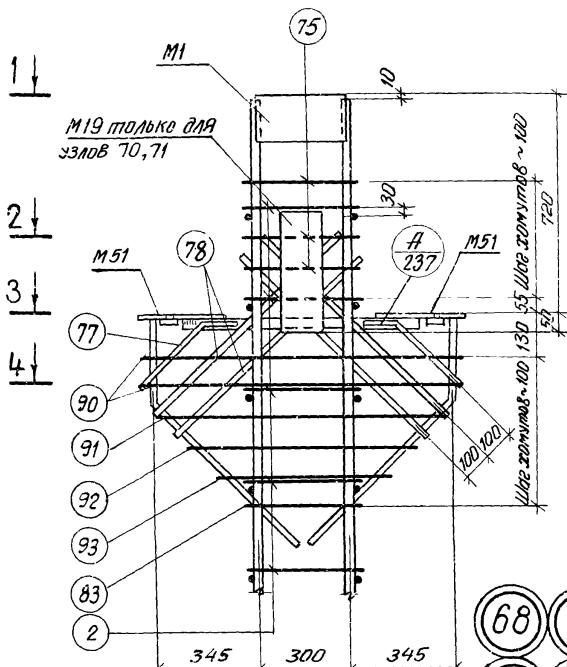
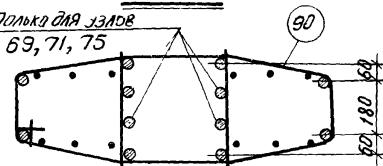
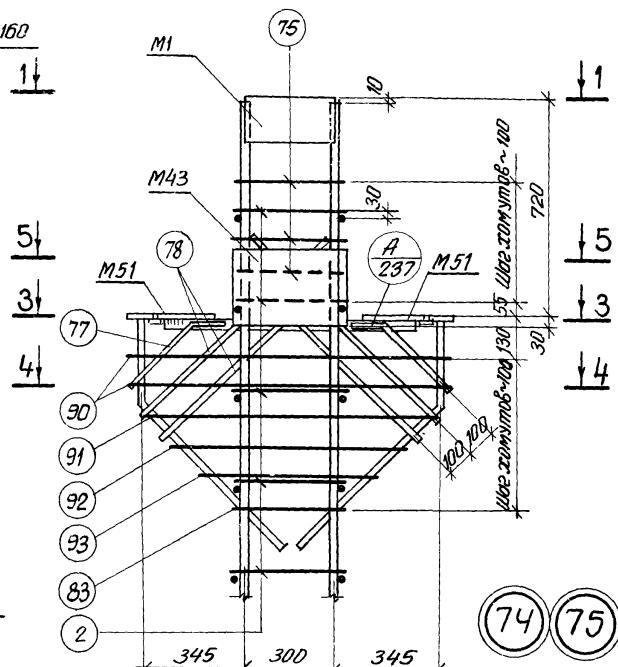
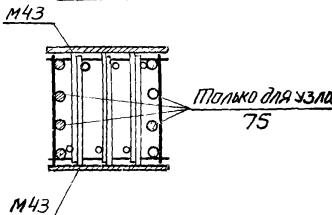
TK
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 60, 61, 64, 65

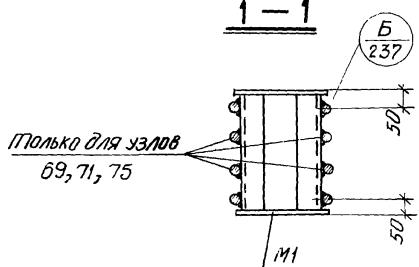
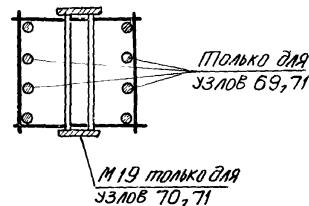
1.420-12
Выпуск 2

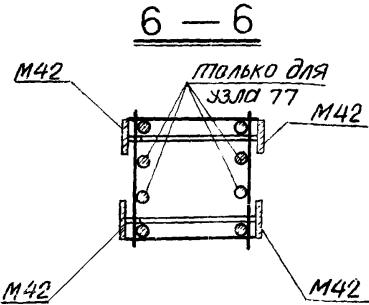
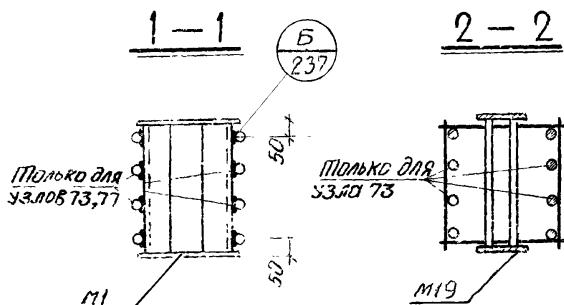
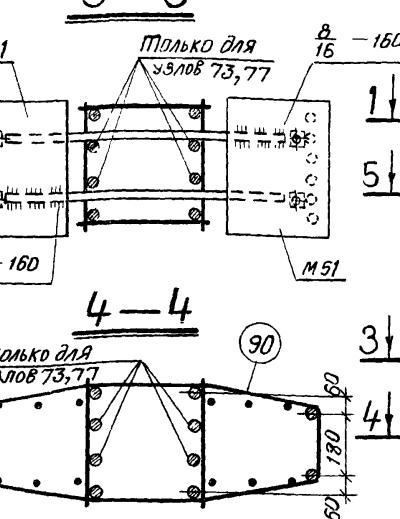
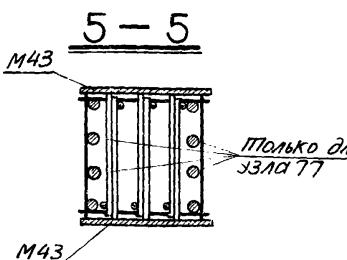
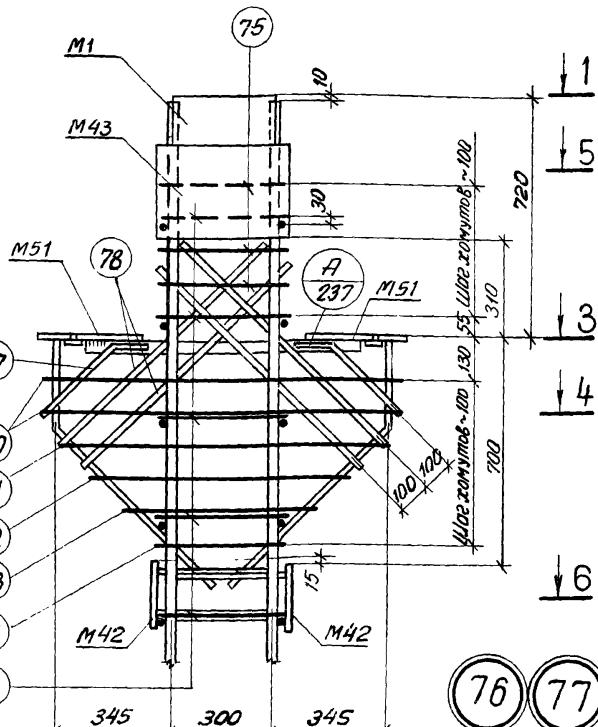
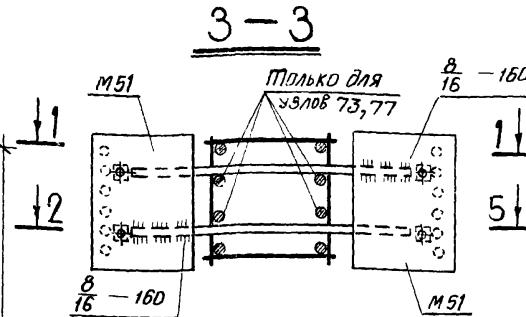
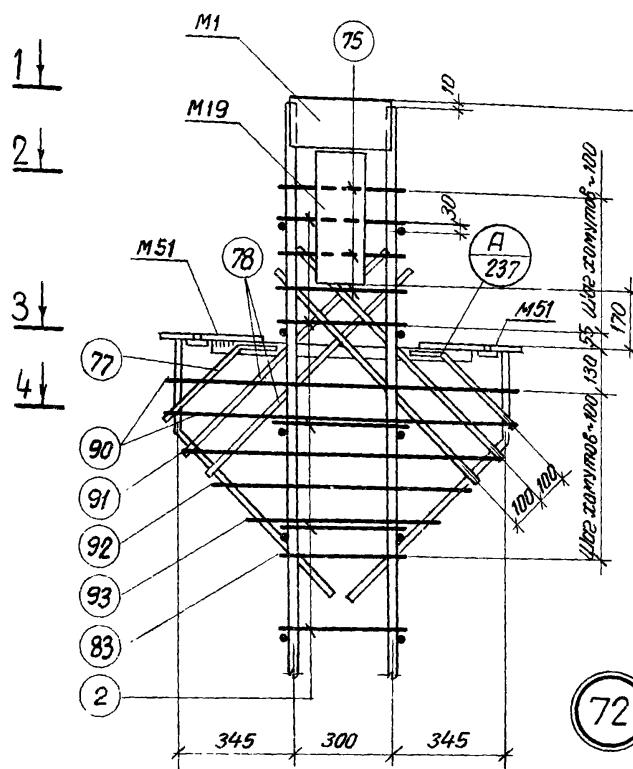


- Примечания
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
 2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
 3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
 4. Зхомуты консолей и закладные детали M12, M40, M42, M43, M50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. И окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
 5. Закладная деталь M16 на узлах условно не показана.

3 - 34 - 45 - 5ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сборные соединения производить в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Жомуты консолей и закладные детали М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см на листе 238.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

1 - 12 - 2TK
1976Пространственные каркасы.
Узлы 68-71, 74, 751.420-12
выпуск 2
лист 214



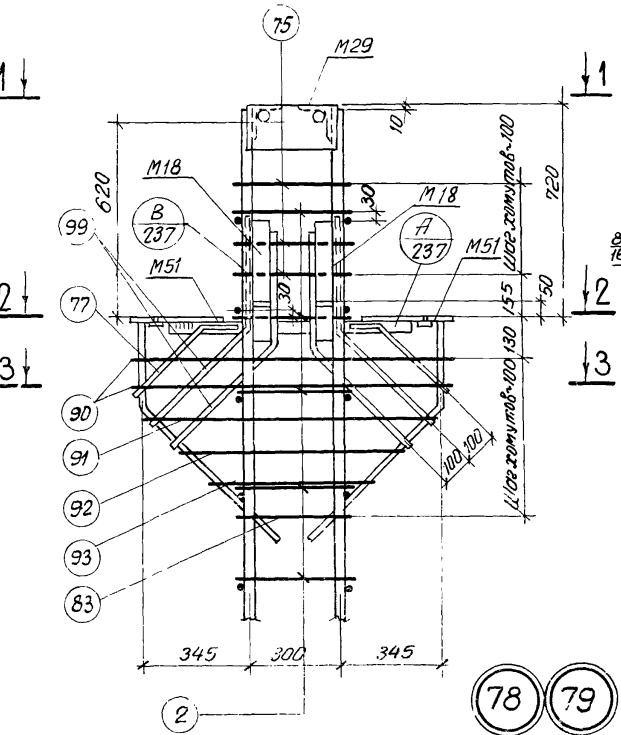
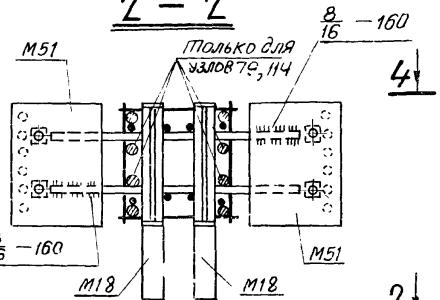
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М42, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре взаимной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

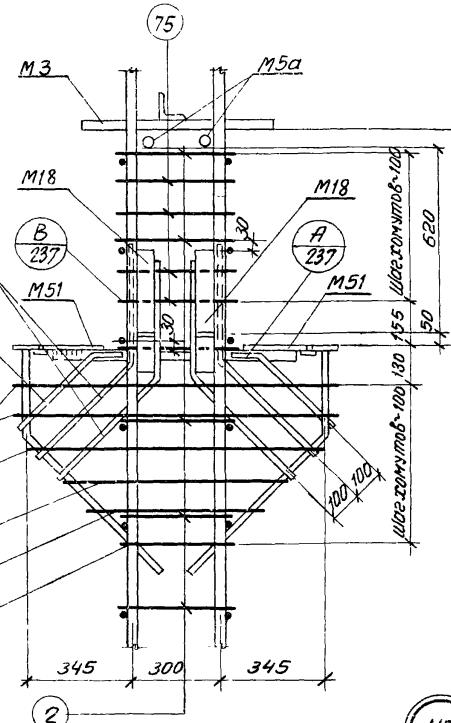
TK
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 72,73,76,77

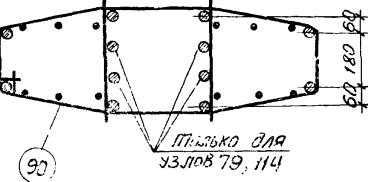
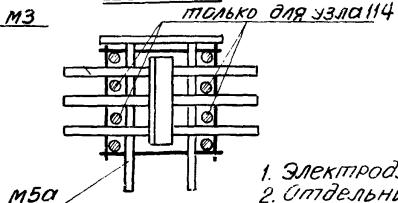
1.420-12
выпуск 2
лист 215

2 - 2

4

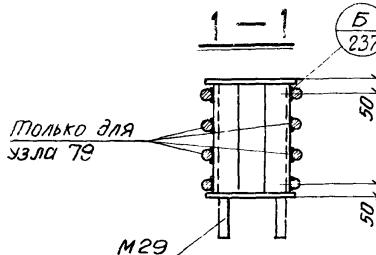


4

3 - 34 - 4

2

3



Бюллетенное
издание № 14
Министерства
труда и социальной
политики Российской
Федерации
Министерство
труда и социальной
политики Российской
Федерации

АПИ
г. Ленинград

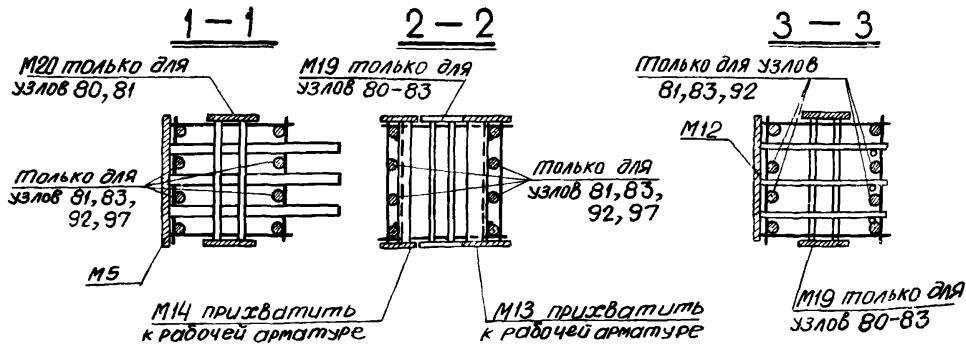
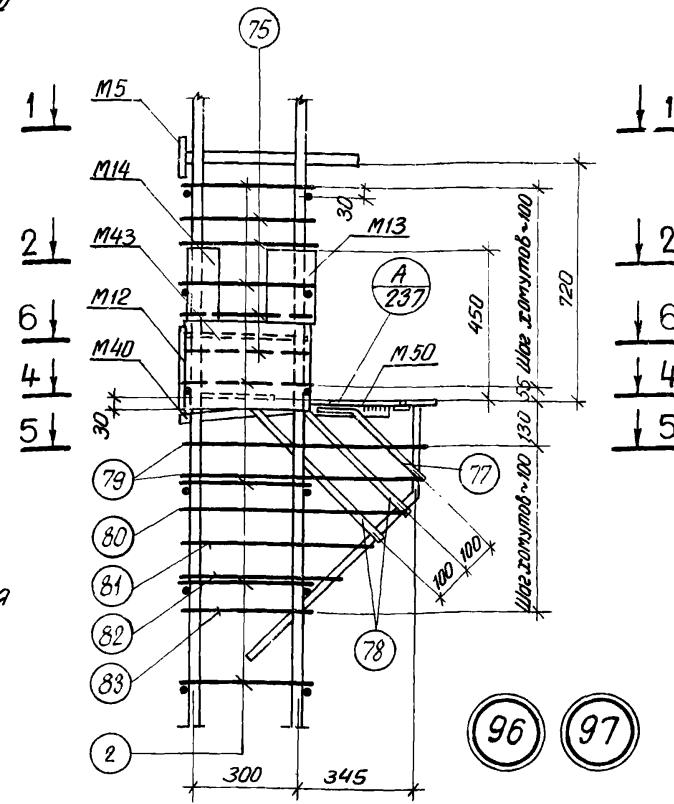
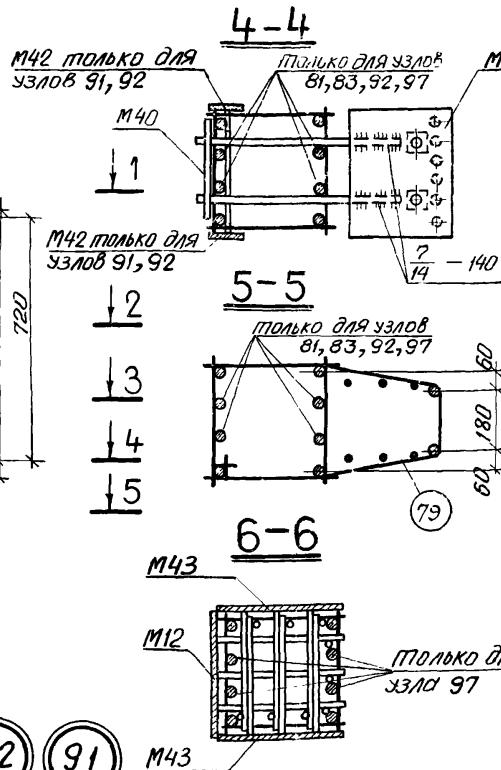
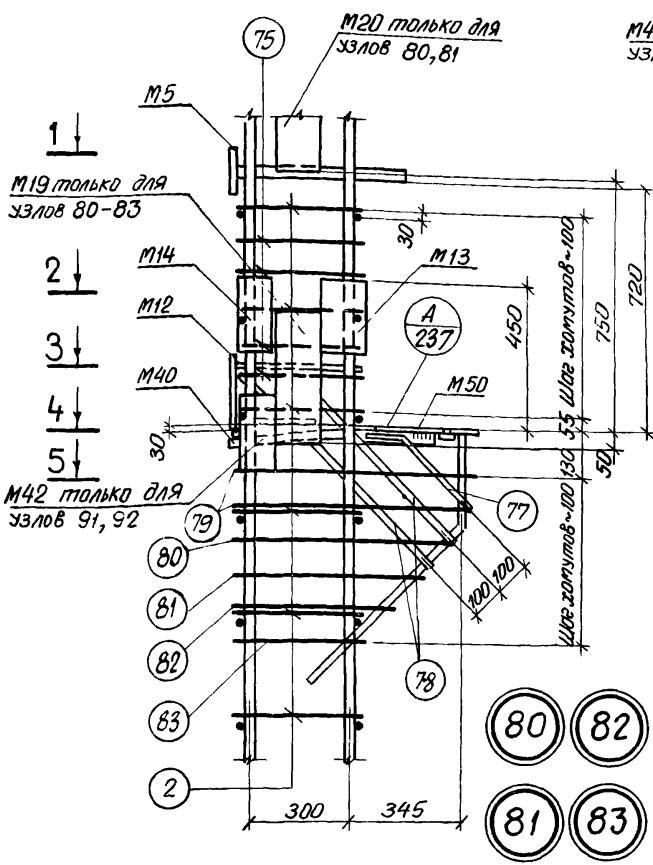
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э500-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сборные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры (закладных деталей) железобетонных конструкций“ (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М5а, М18, М51 крепятся к рабочей арматуре взаимной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры приблизительные выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

TK

Пространственные каркасы.
Черт. 78, 79, 113, 114

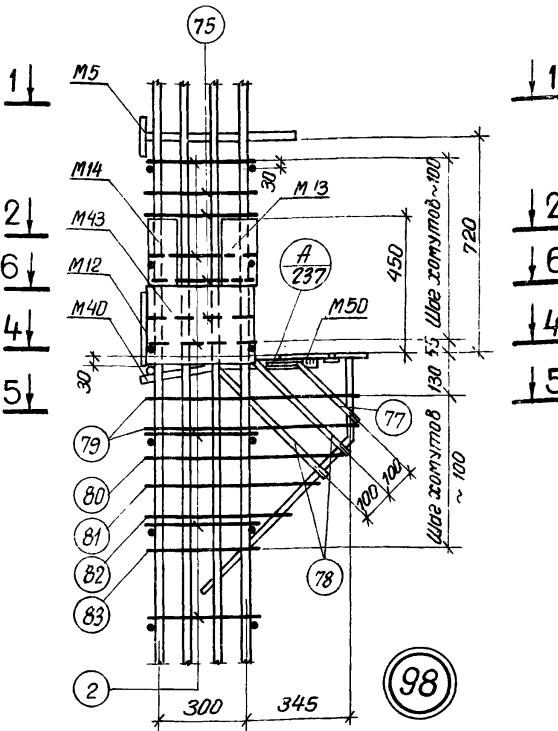
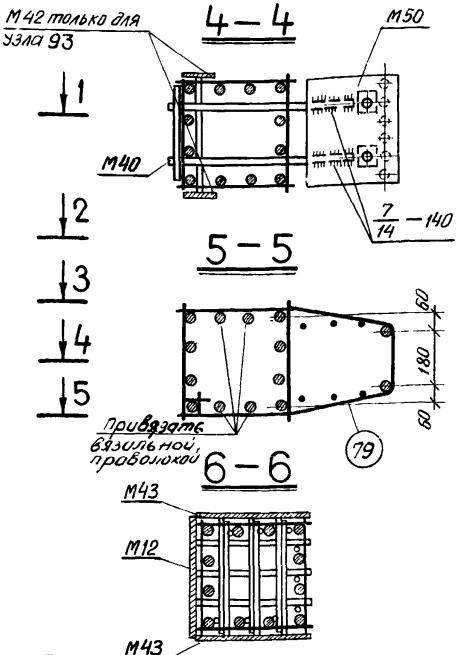
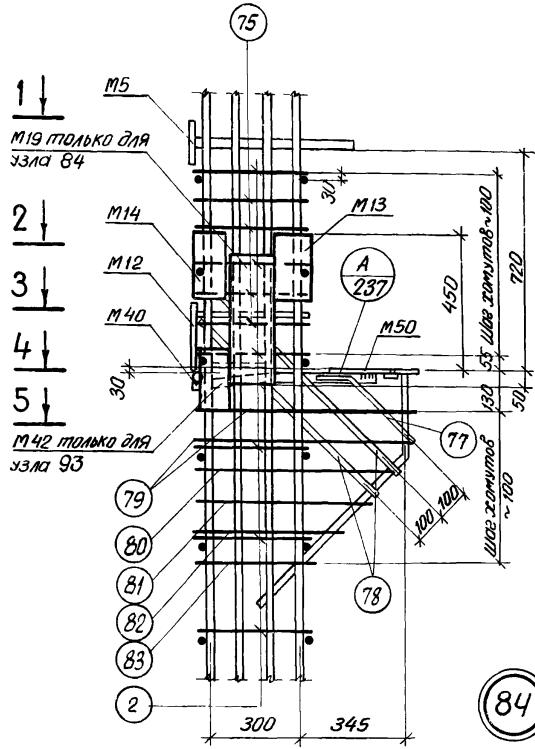
1.420-12
выпуск 2
стр. 216

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
4. Детали консолей и закладные детали М5, М14, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре взаимной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19 и М20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

TK

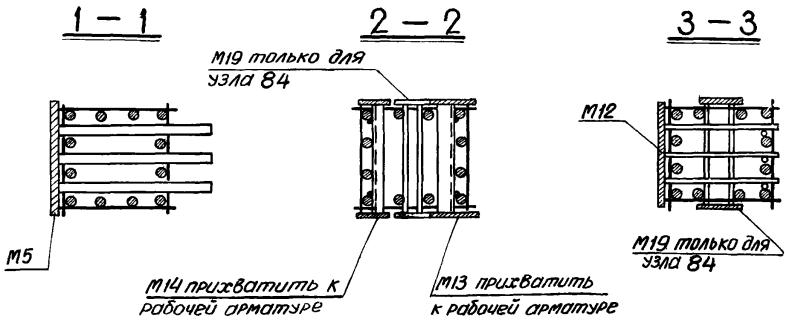
Проспектные каркасы.
Узлы 80-83, 91, 92, 96, 971.420-12
выпуск 2
лист 017



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
- Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
- Хомуты консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238.
- Размер прихватки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
- Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

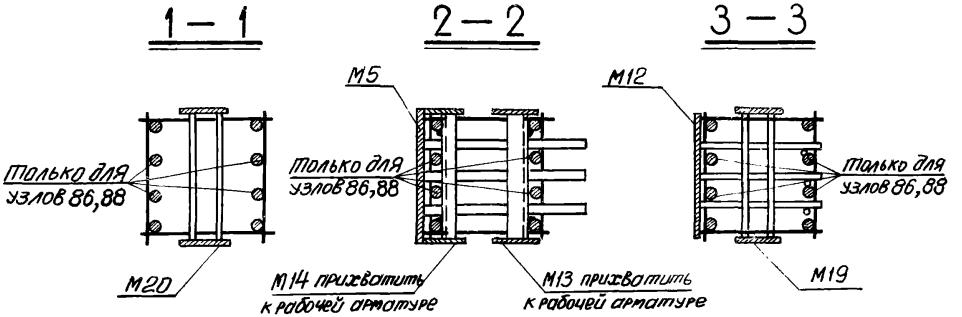
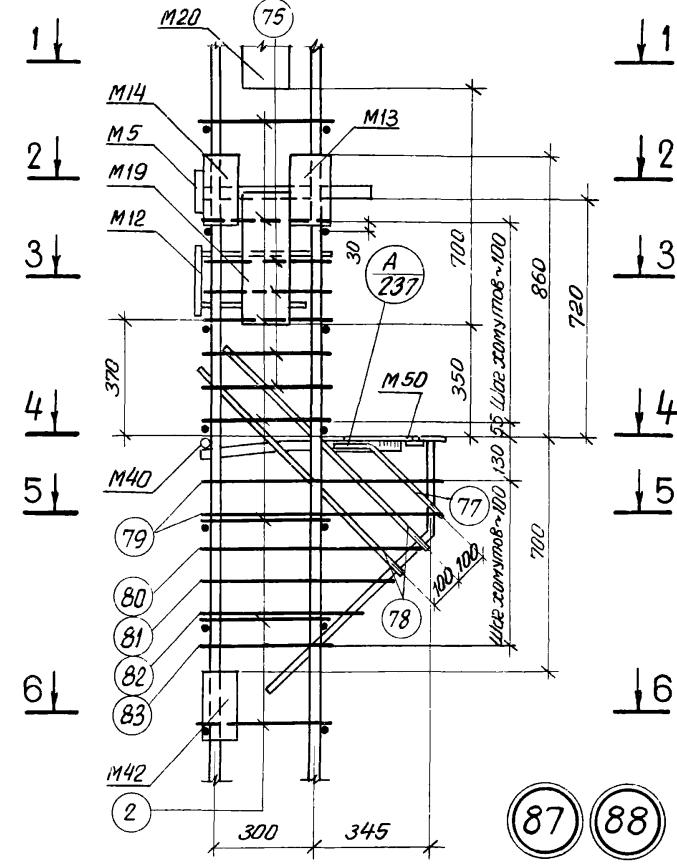
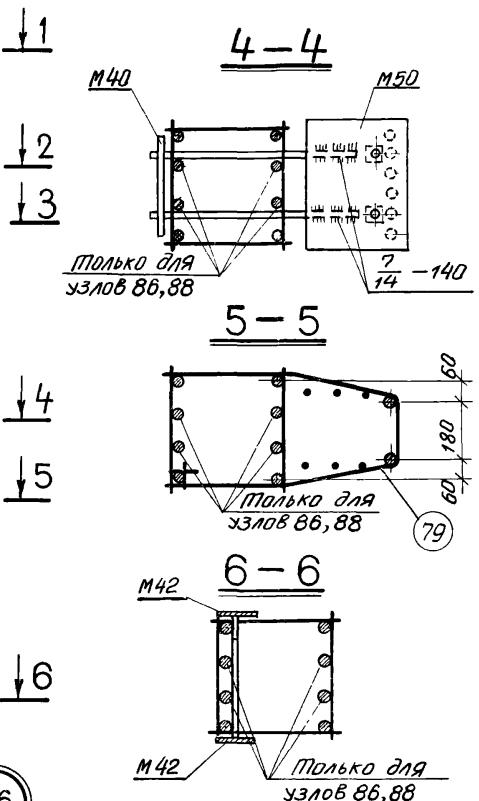
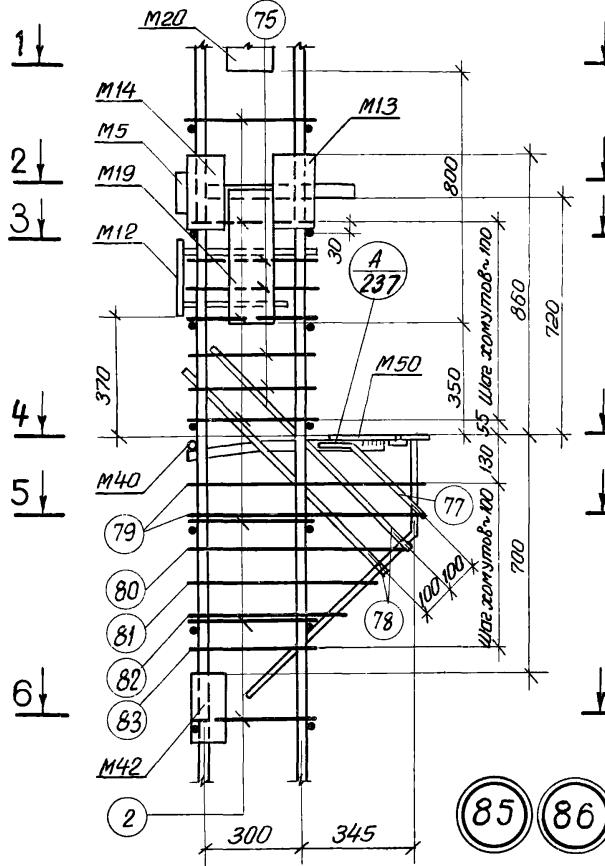
Ленинград
Г. Ленинград
I
II
III
IV



TK
1976

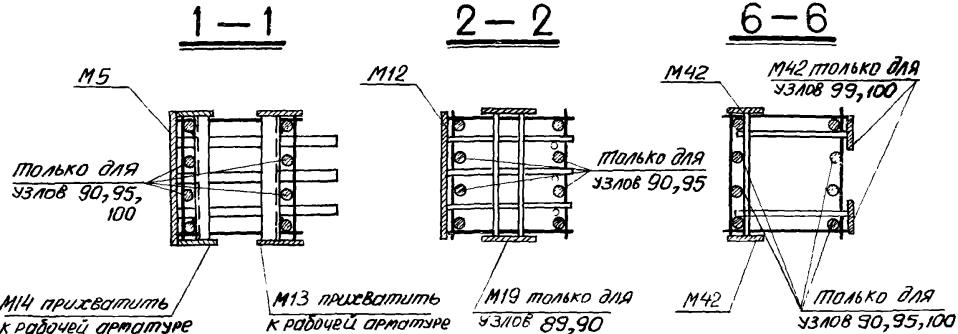
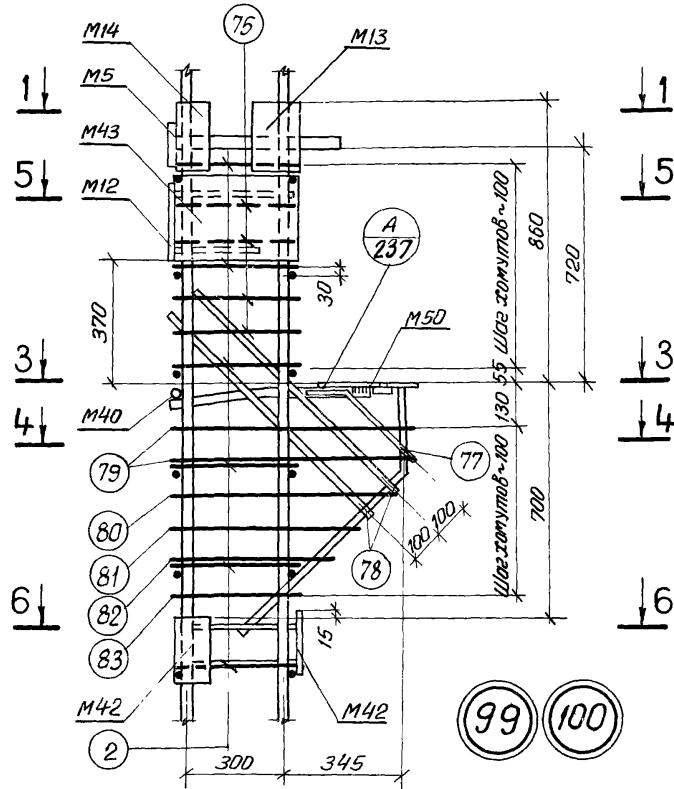
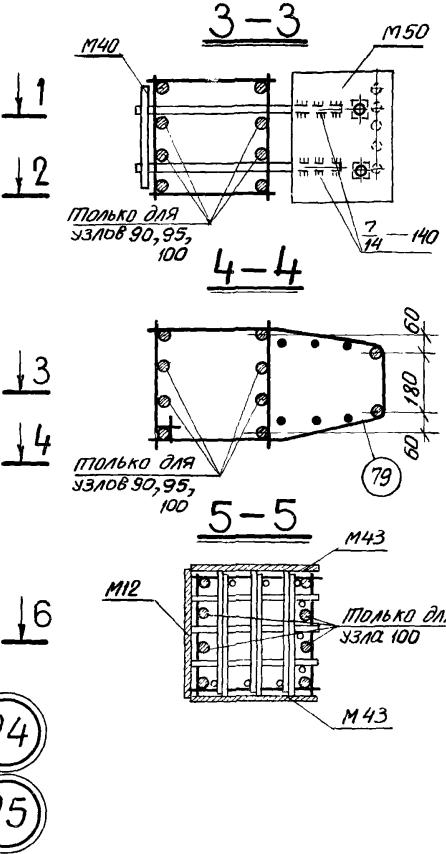
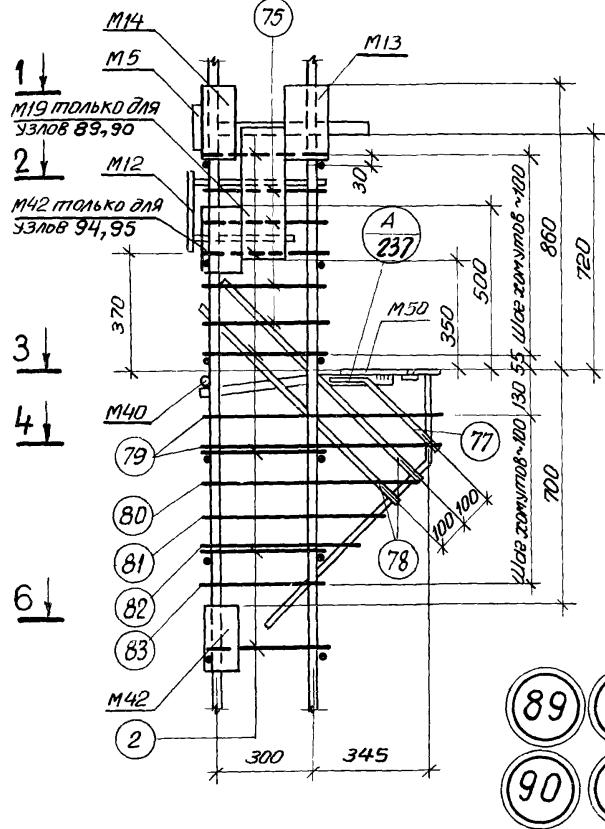
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.
Узлы 84, 93, 98

1.420-12
выпуск 2
лист 218



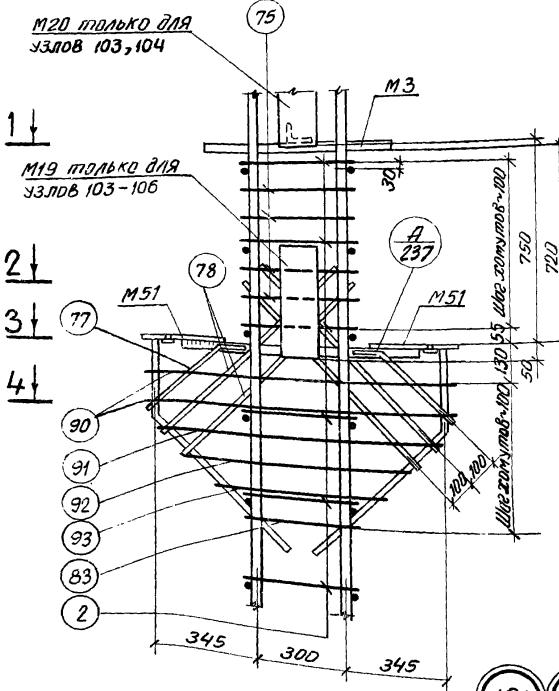
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-69).
4. Жомуты консолей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М50 крепятся к рабочей арматуре взаимной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.



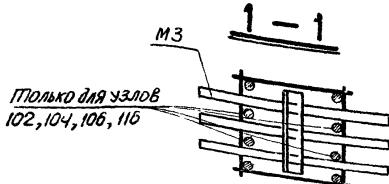
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консольей и закладные детали М5, М12, М40, М42, М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

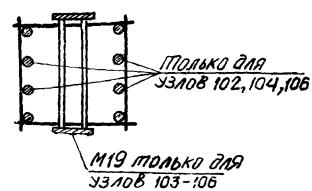


101 103 105
102 104 106

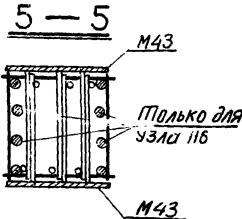
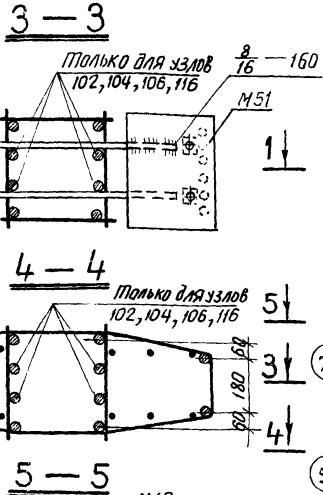
1 - 1



2 - 2

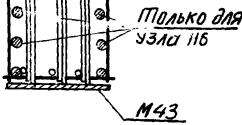


M19 только для
узлов 102, 104, 106

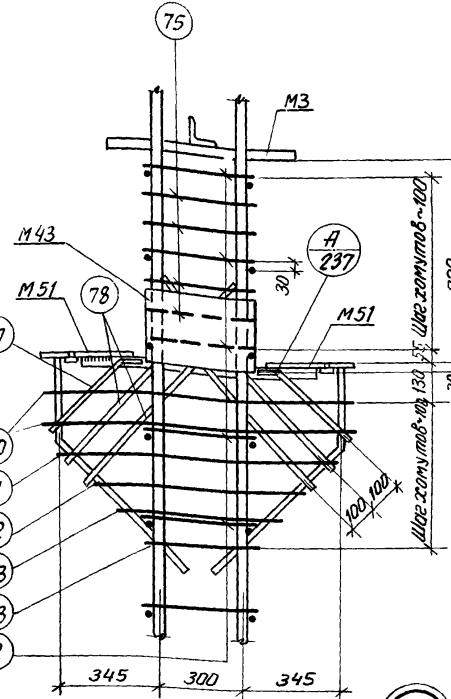


5 - 5

M43



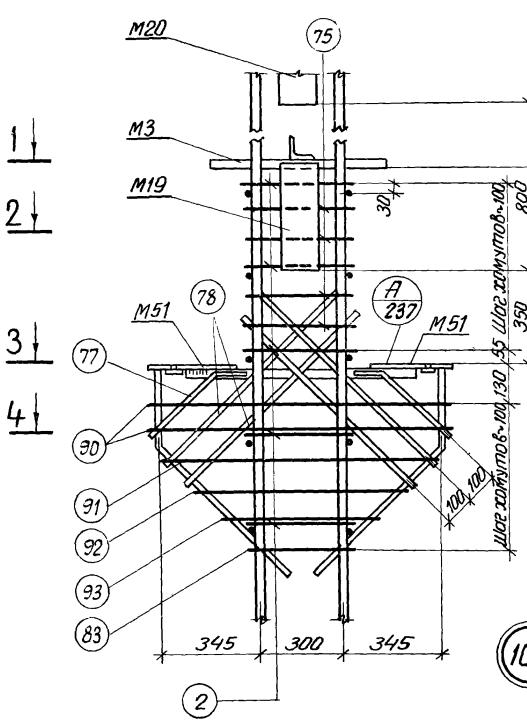
M43



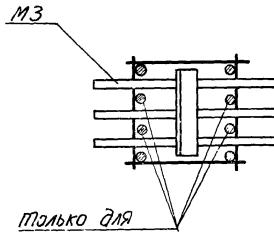
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350A-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами компактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Жалюзи консолей и закладные детали М3, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см. на листе 238.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

Чертежи к листу № 1
Генератор
Лебедка
Консоль
Сборка
Г. Проверил

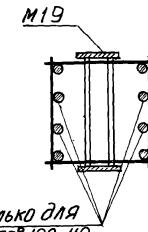


1 - 1

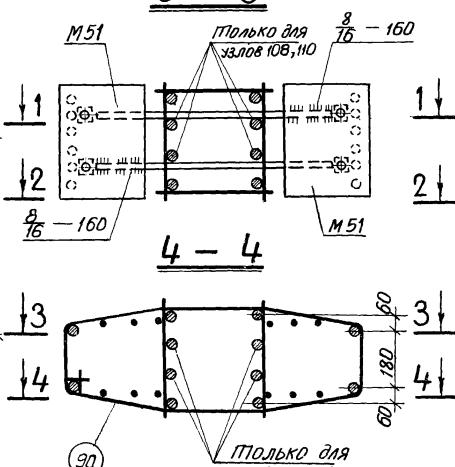


только для узлов 108, 110

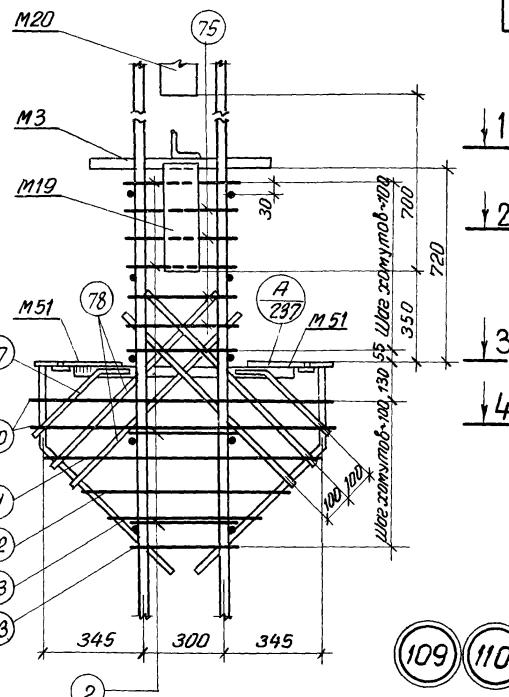
2 - 2



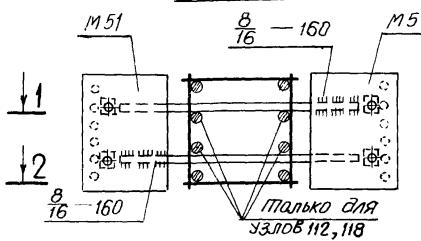
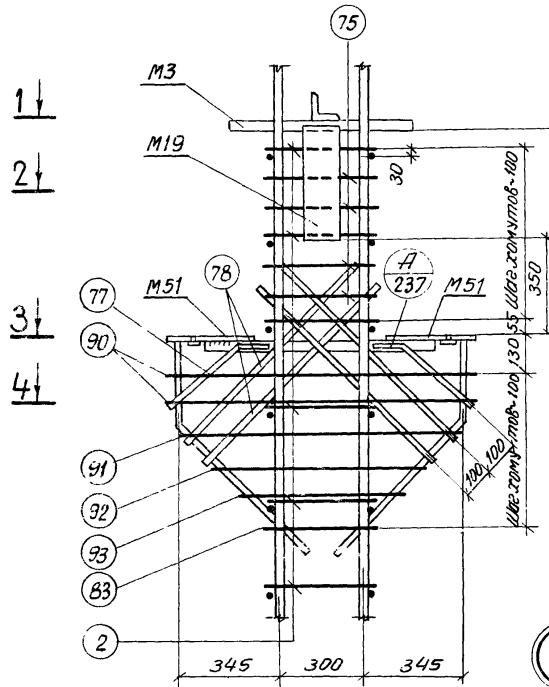
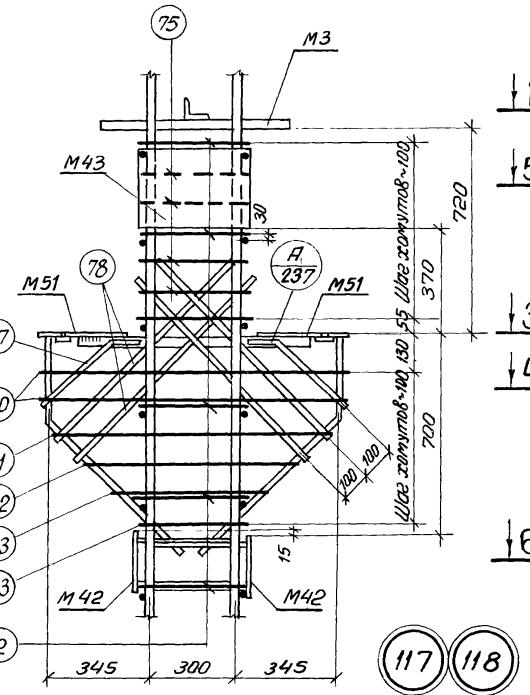
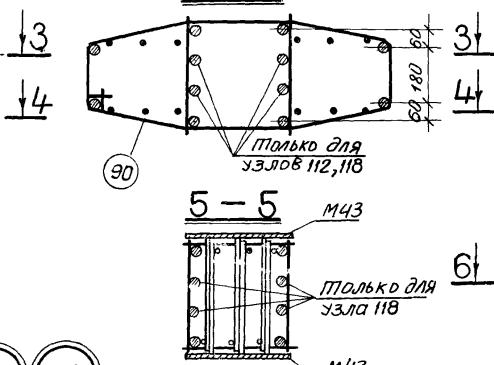
3 - 3



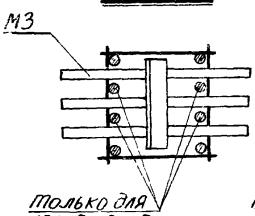
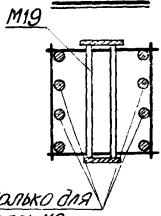
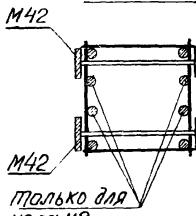
4 - 4

Примечания:

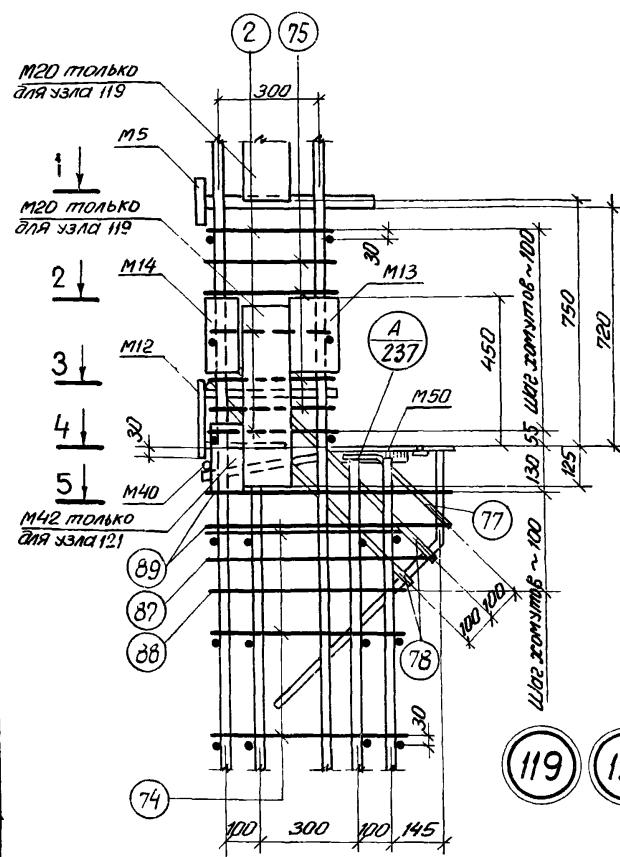
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни, поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производятся в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Зонуты консолей и закладные детали М3, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см. на листе 238.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

3 - 34 - 4ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
4. Юмперы консолей и закладные детали М3, М42, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре взаимной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладной детали М19 см. на листе 298.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

1 - 12 - 26 - 6

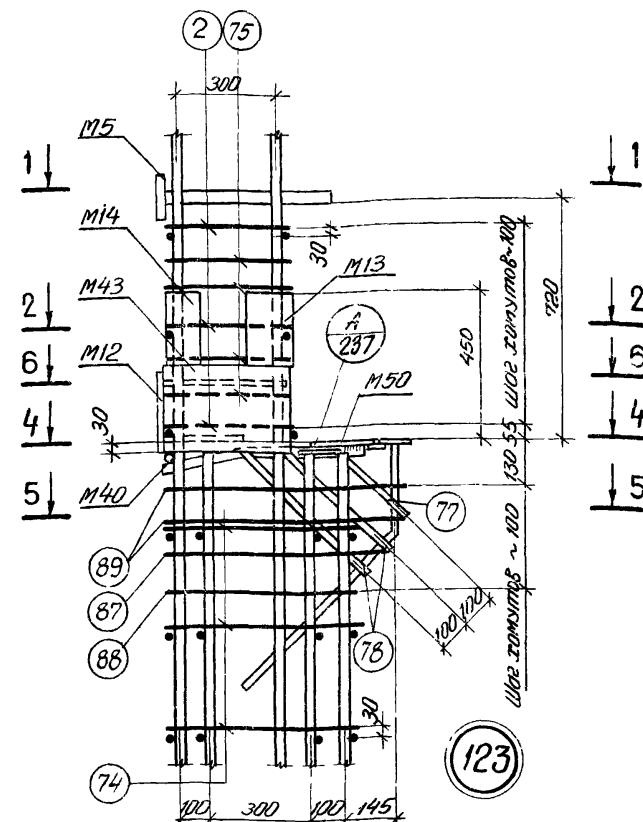
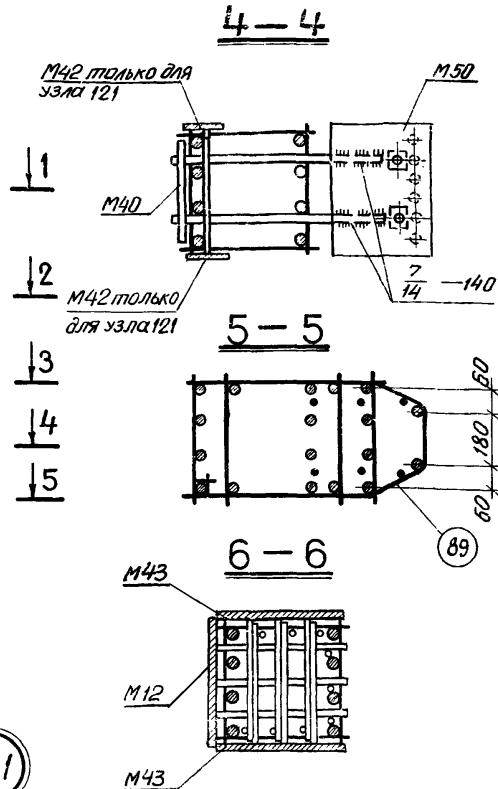
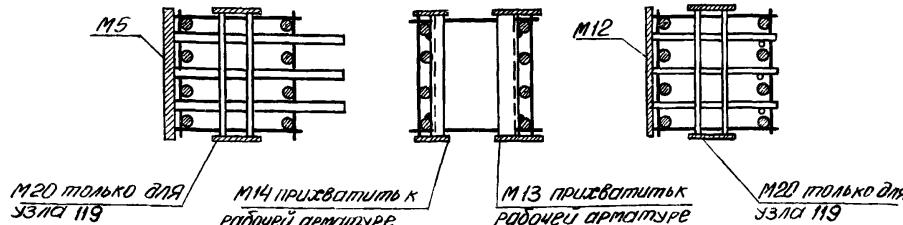
Изображение
Ленинград
Инженер
Проверено



1 - 1

2 - 2

3 - 3



ПРИМЕЧАНИЯ:

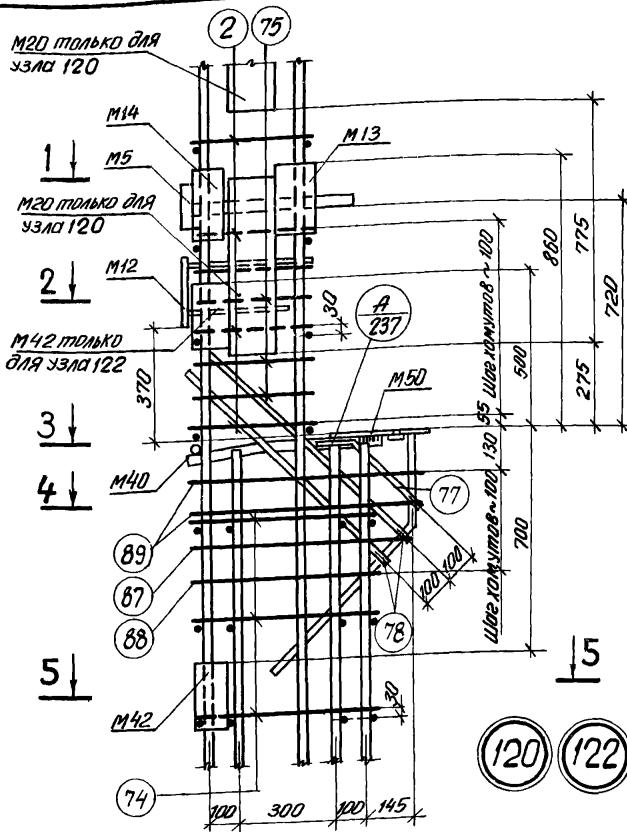
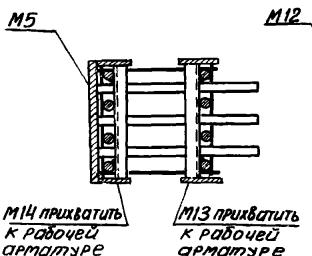
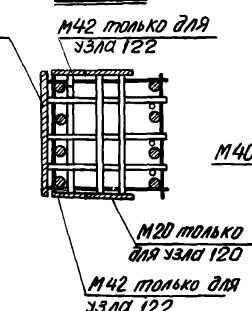
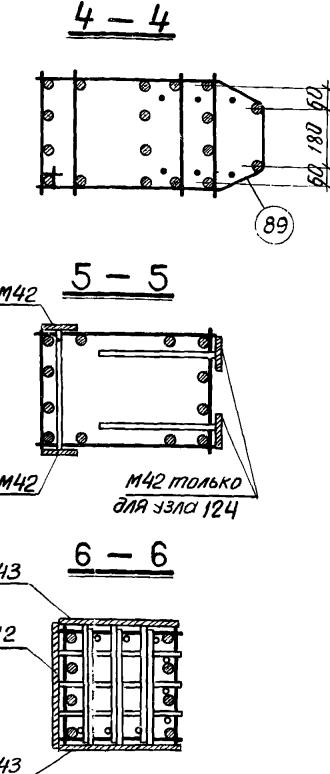
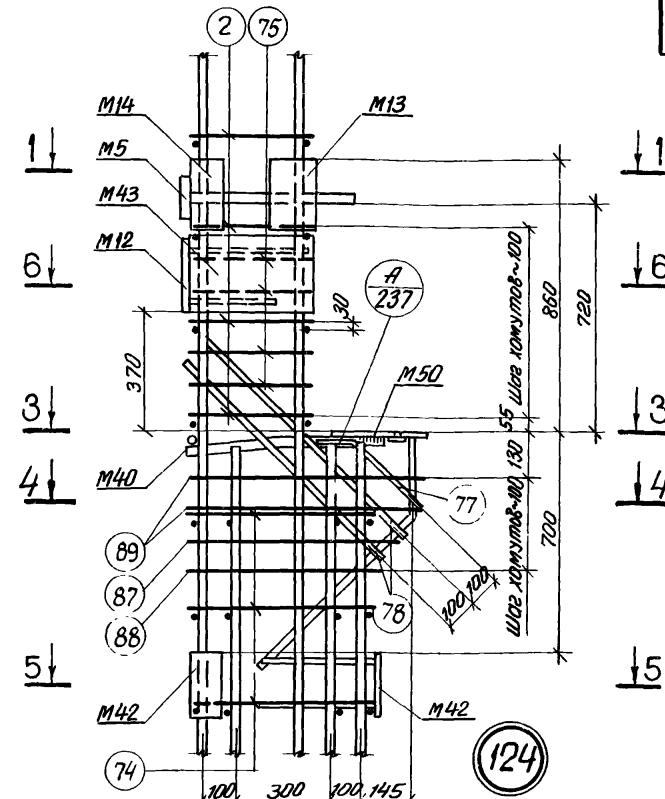
- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
- 2 Отдельные стержни поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 395-69).
- 4 Консоли и закладные детали М5, М12, М40, и ч. М43, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется встык.
- 5 Примеры крепления закладных деталей М20 см. на листе 238.
- 6 Размер привязки выпусков арматуры 119, 121, 123 см. в реф. рисунок.
- 7 Закладная деталь М17 на узле 123 условно не показана.

TK
1074

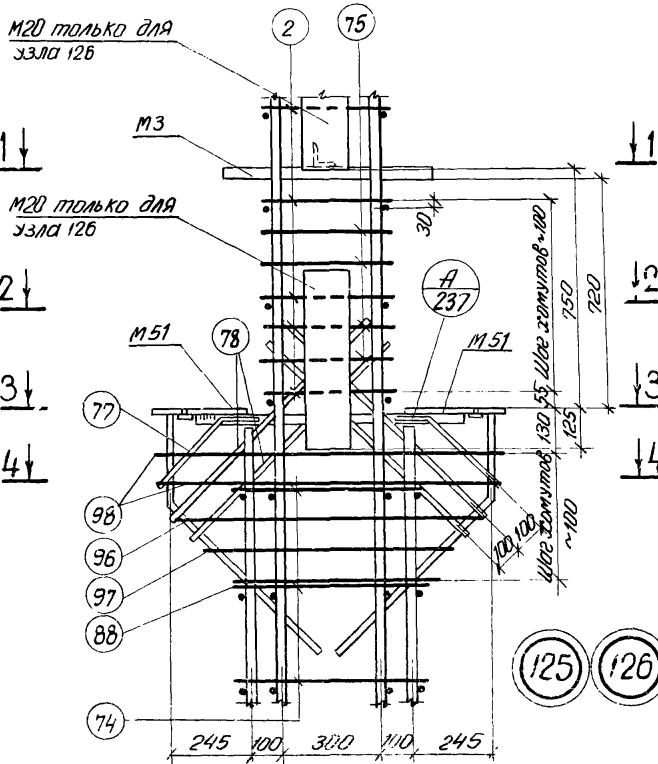
Пространственное каркасы
узлы 119, 121, 123

1.420-12
Выпуск 2
1.1.1.1
Приложение

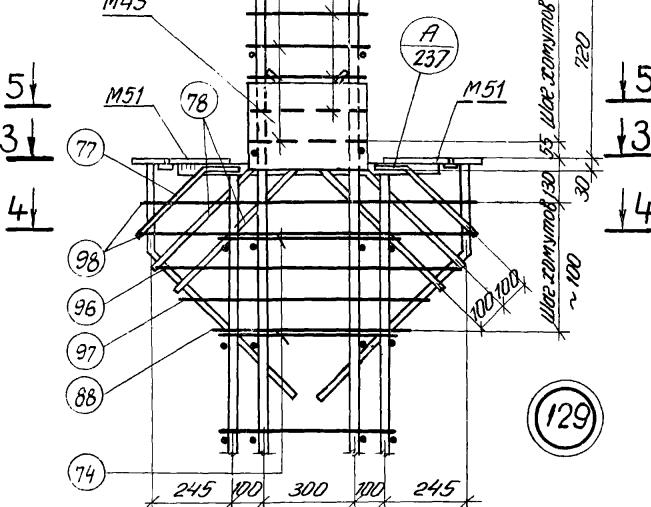
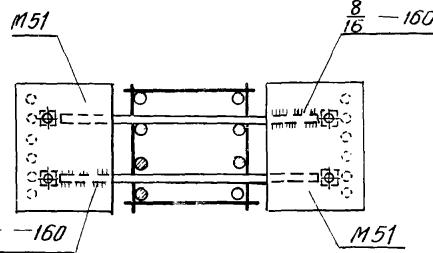
ГЛАВА IV ТРОБОВОДЫ ЧУЙСКАЯ

1 - 12 - 23 - 34 - 45 - 56 - 6ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отделенные спlices поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими коркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производятся в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Жомуты консолей и закладные детали M5, M12, M40, M42, M43, M50 крепятся к рабочей арматуре взаимной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей M20 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпускков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь M17 на узлах условно не показана.

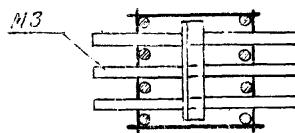


3 - 3



1 - 1

2 - 2



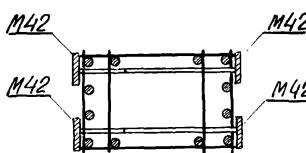
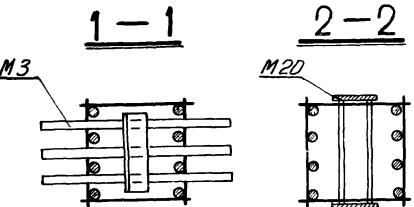
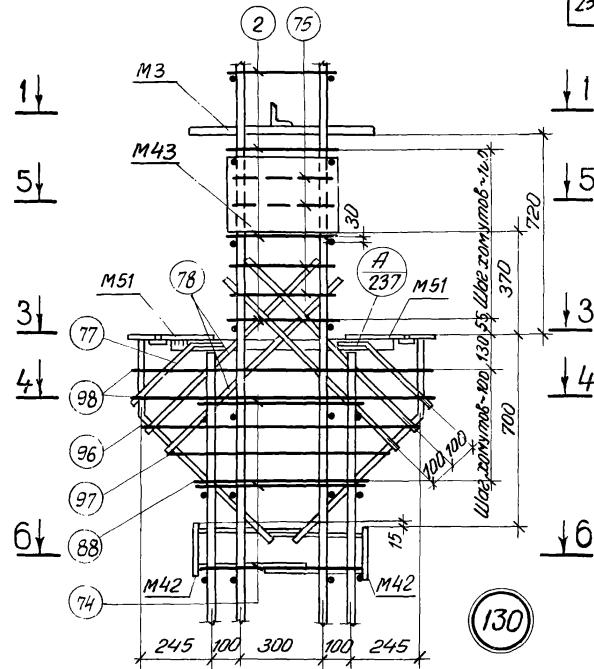
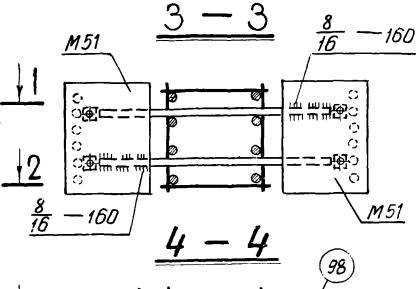
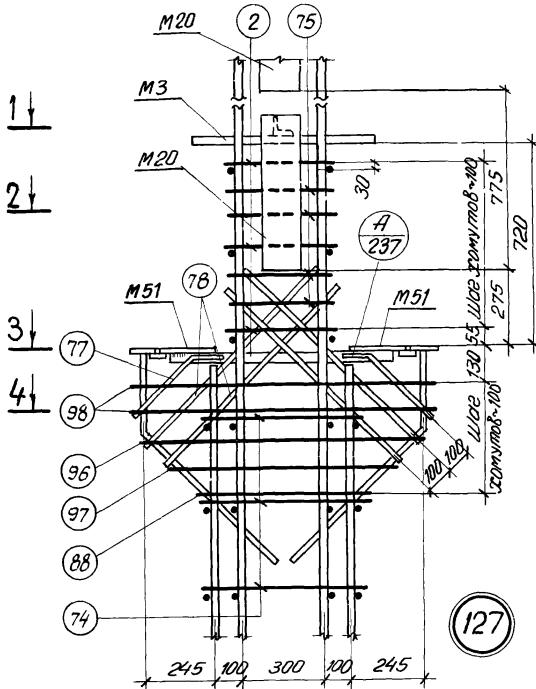
M20 только для узла 126

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
 2. Отдельные стержни поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
 3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-69).
 4. Хомуты консольей и закладные детали М3, М43, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
 5. Примеры крепления закладных деталей М20 см на листе 238
 6. Размер привлзки выпусков арматуры колонн дан до ее рифов.
 7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

TK
мтк

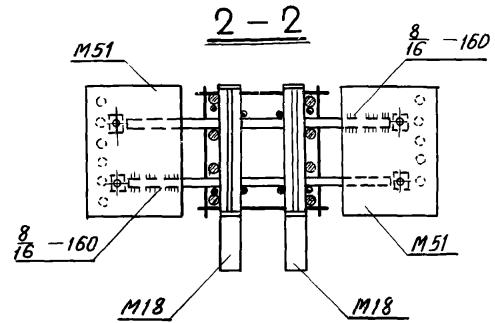
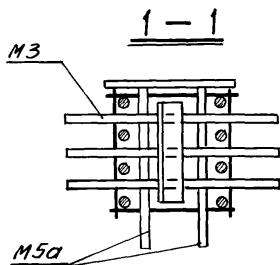
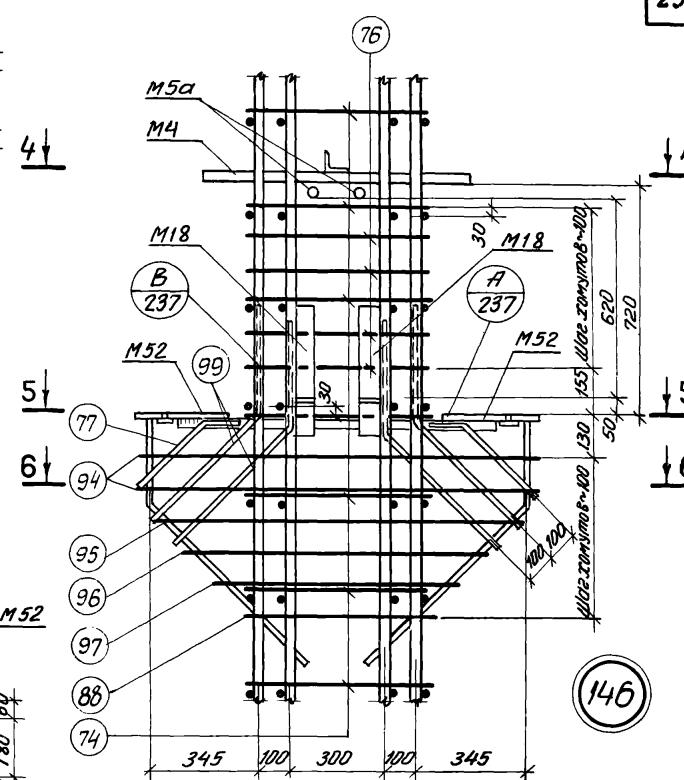
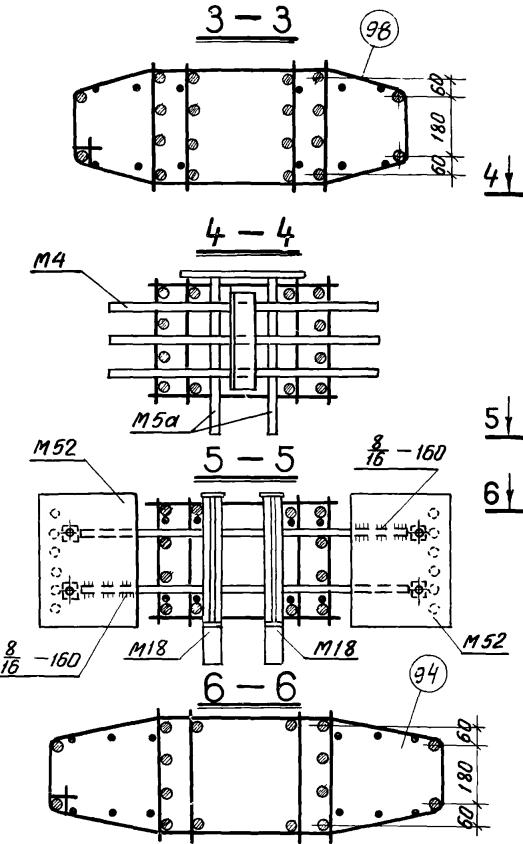
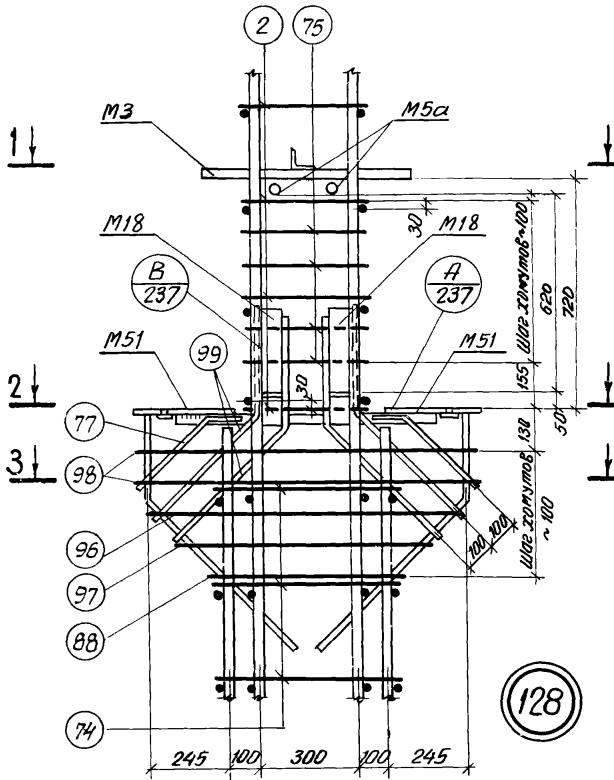
Пространственные каркасы.
Узлы 125, 126, 129

1420-12
выпуск 2
Лист 226



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-9ф.
 2. Отдельные стержни поз. 2, 74, 75 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
 3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений орматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
 4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М42, М43, М51 крепятся к рабочей орматуре базальной пробойкой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
 5. Примеры крепления закладных деталей М20 см на листе 238.
 6. Размер привязки выпусков орматуры из колонн дан до ее рифов.
 7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

Литометр-Фото
Научно-исследовательский институт
СССР
г. Ленинград
Инженер
Поведен
Г. А. Григорьев

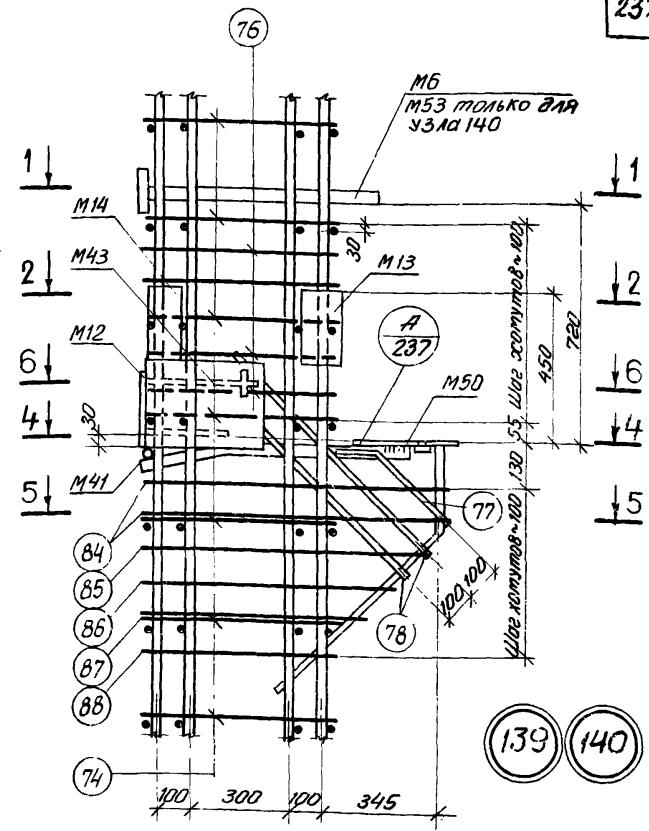
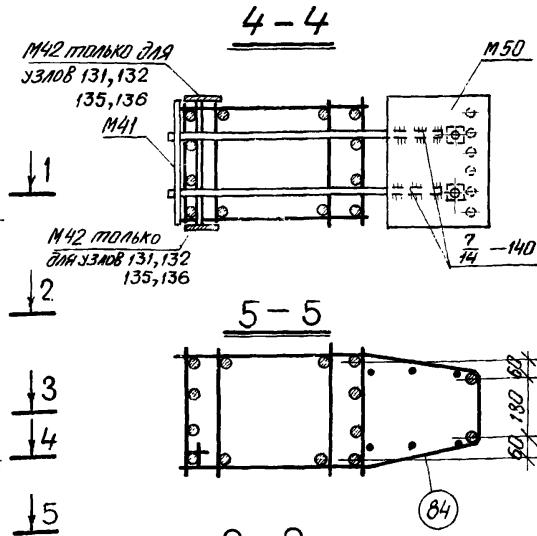
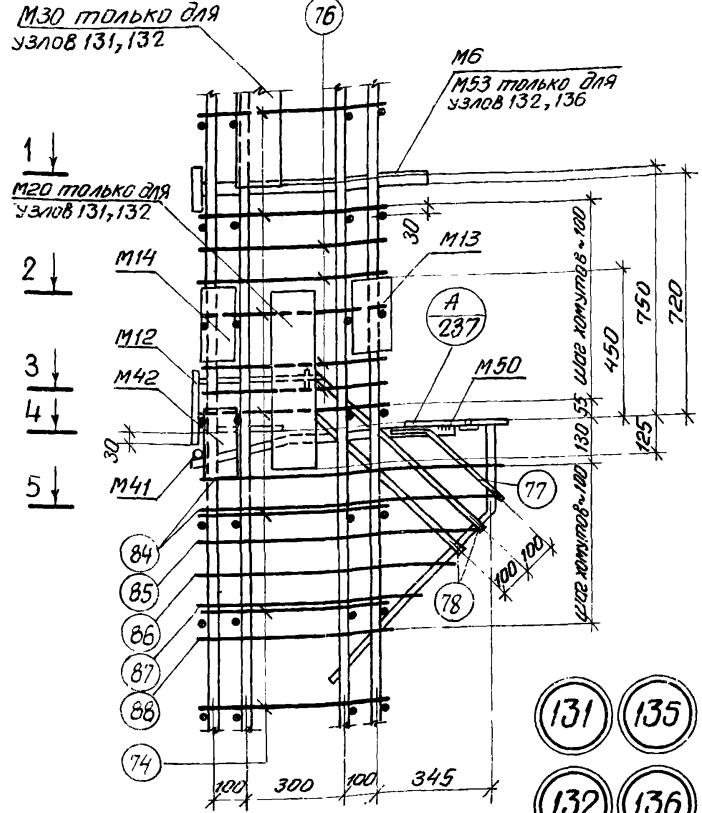


TK
1976

Пространственные каркасы.
Узлы 128, 146

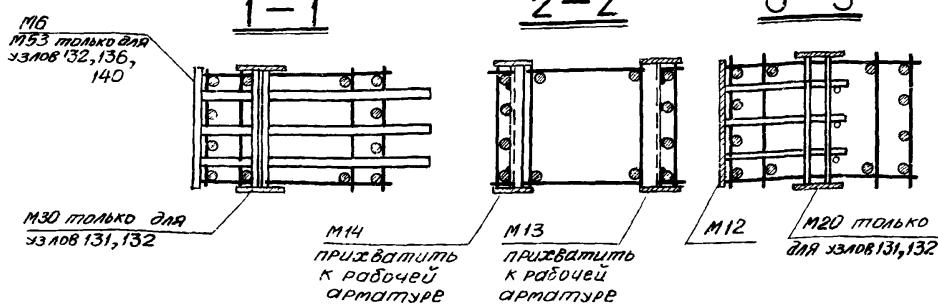
1.420-12
выпуск 2
лист 228

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
 2. Отдельные спиржи поз. 2, 74, 75, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
 3. Сварные соединения производятся в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН393-69).
 4. Жолтухи консолей и закладные детали М3, М4, М5, М18, М51, М52 крепятся к рабочей арматуре базовой привалкой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
 5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
 6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

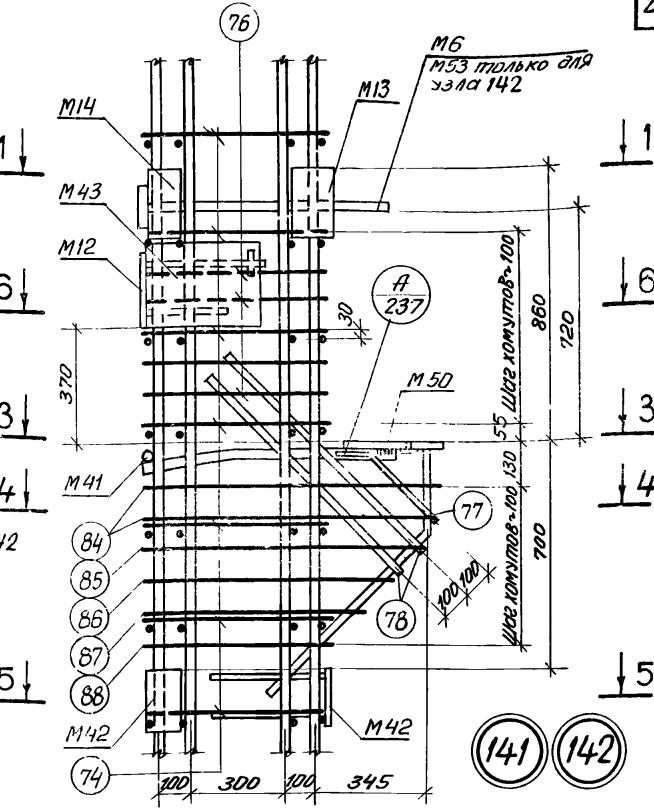
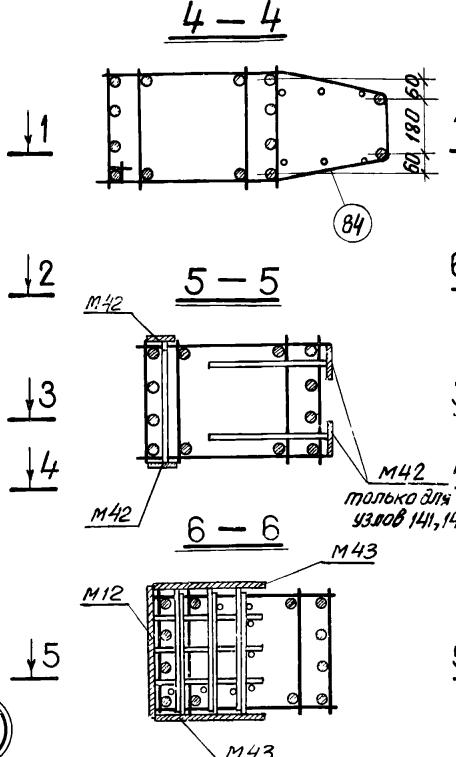
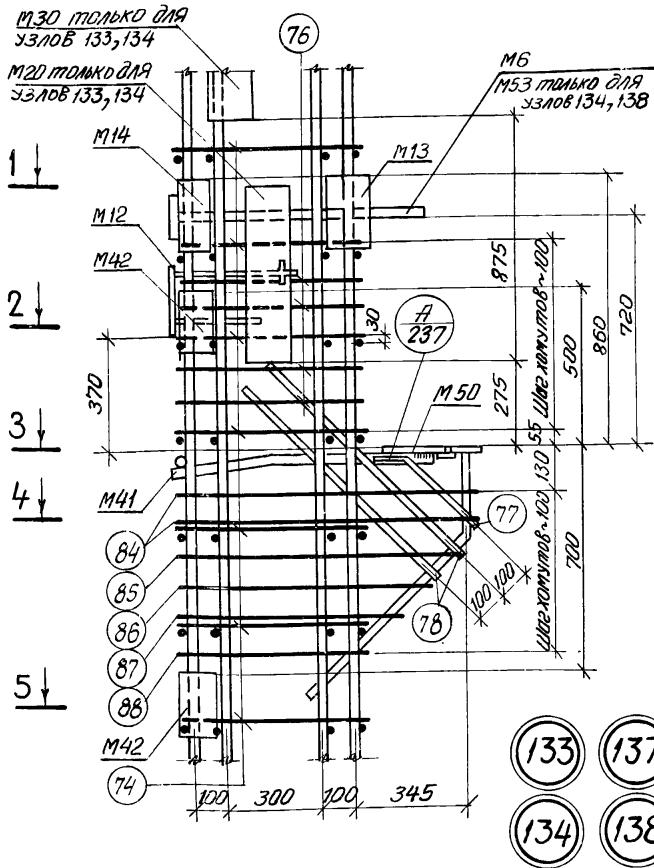


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф
2. Отдельные стержни поз 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М6, М12, М41, М42, М43, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

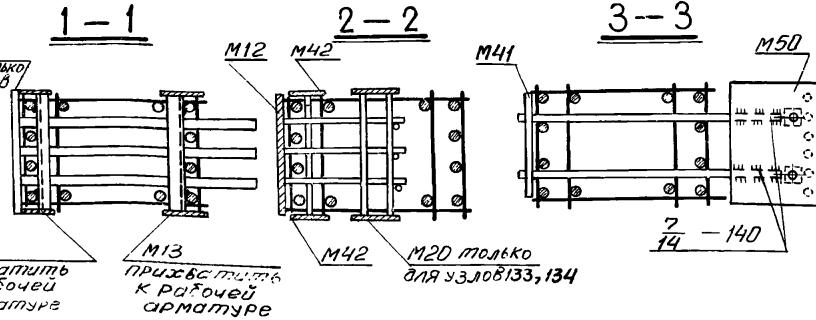


ГГПИ
Г. Генинград
Союздорожжеская
Б. Иванов
Член сектора
Шинкель
Приложение к проекту



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50Д-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-69).
4. Зажимы консолей и закладные детали М6, М12, М41, М42, М43, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

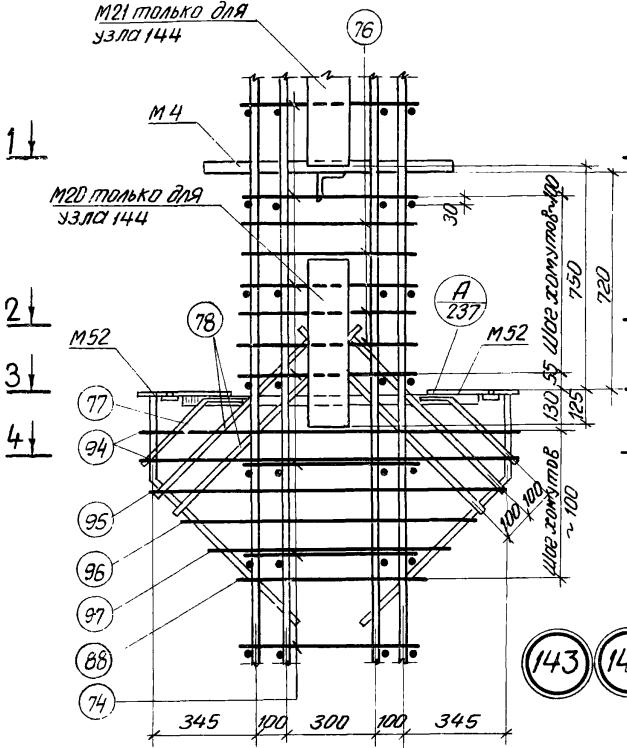
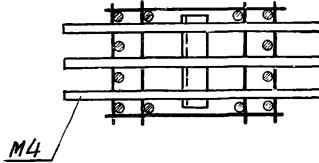


TK
1976

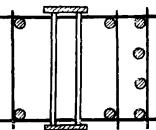
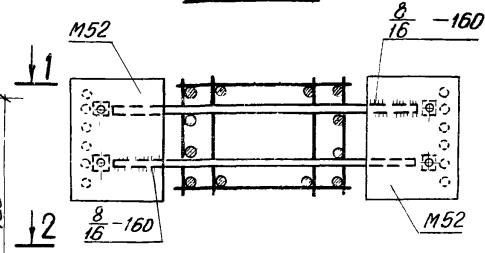
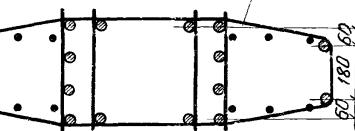
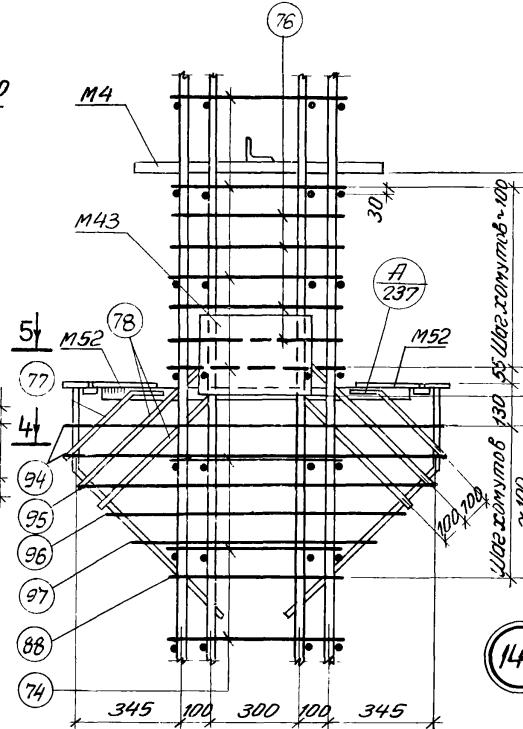
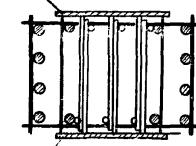
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.
Узлы 133, 134, 137, 138, 141, 142

1.420-12	выпуск 2
лист 230	

Чертежи для производства

1 - 1

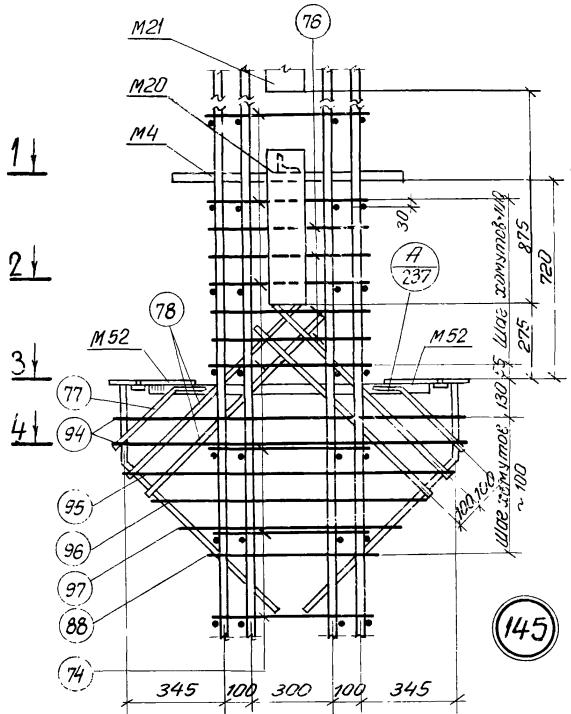
M20 только для узла 144

2 - 23 - 34 - 45 - 51 - 5

147

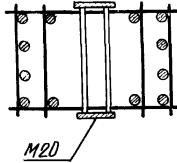
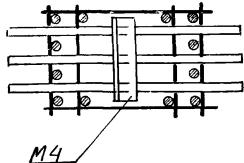
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50Д-Ф.
- 2 Отдельные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
- 4 Жомуты консолей и закладные детали М4, М43, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см на листе 238.
- 6 Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
- 7 Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

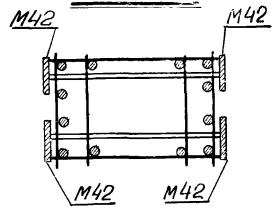


1-1

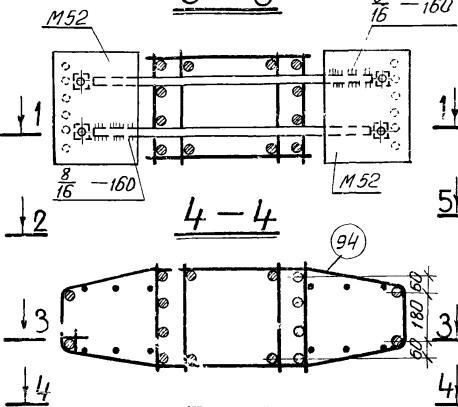
2-2



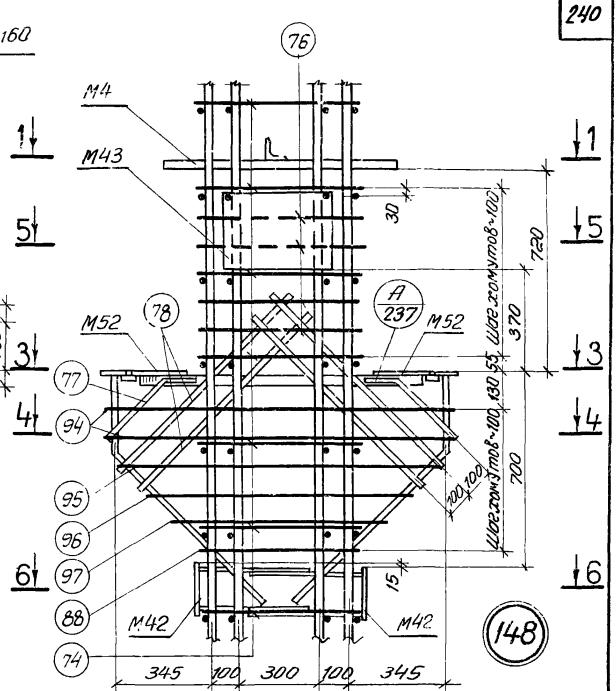
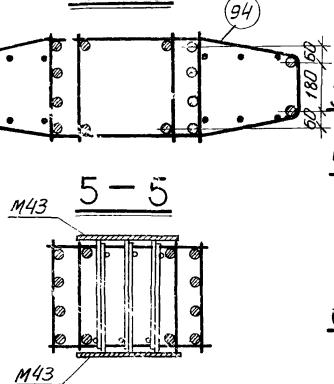
6-6



3-3



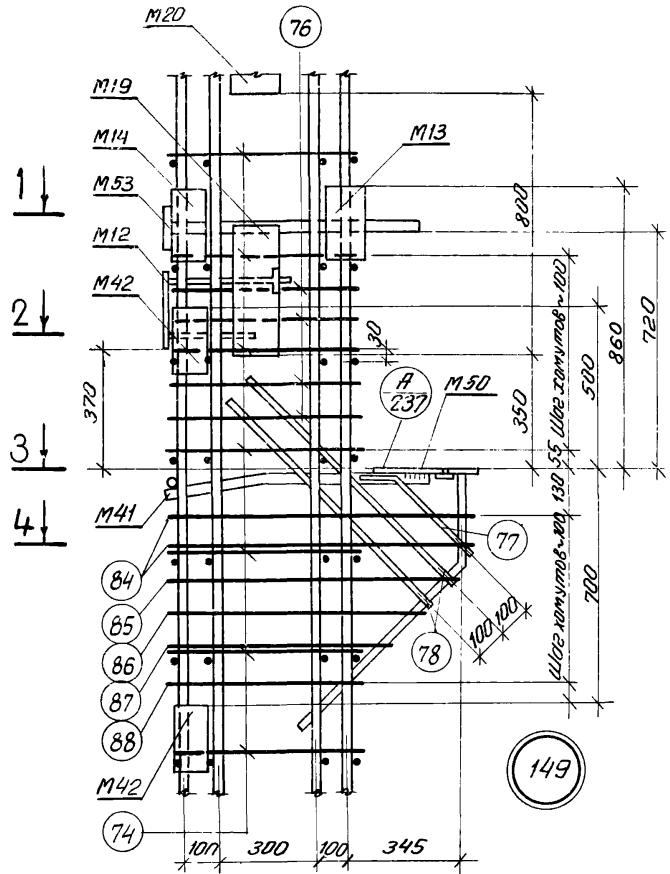
4-4



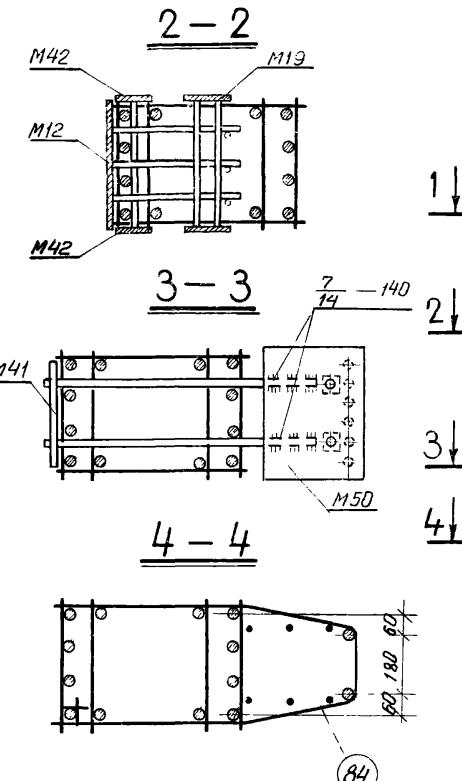
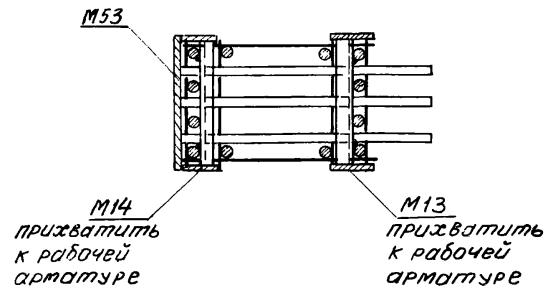
148

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отделные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Жолы консольей и закладные детали М4, М42, М43, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан для ее рифлов.
7. Закладная деталь М17 на эскизе условно не показана.



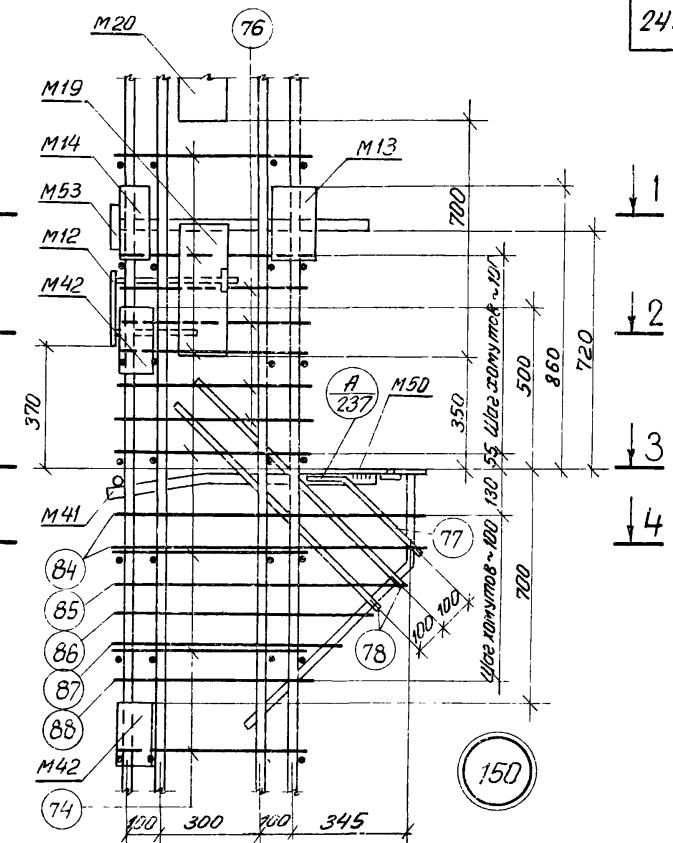
1 - 1



2 - 2

3 - 3

4 - 4



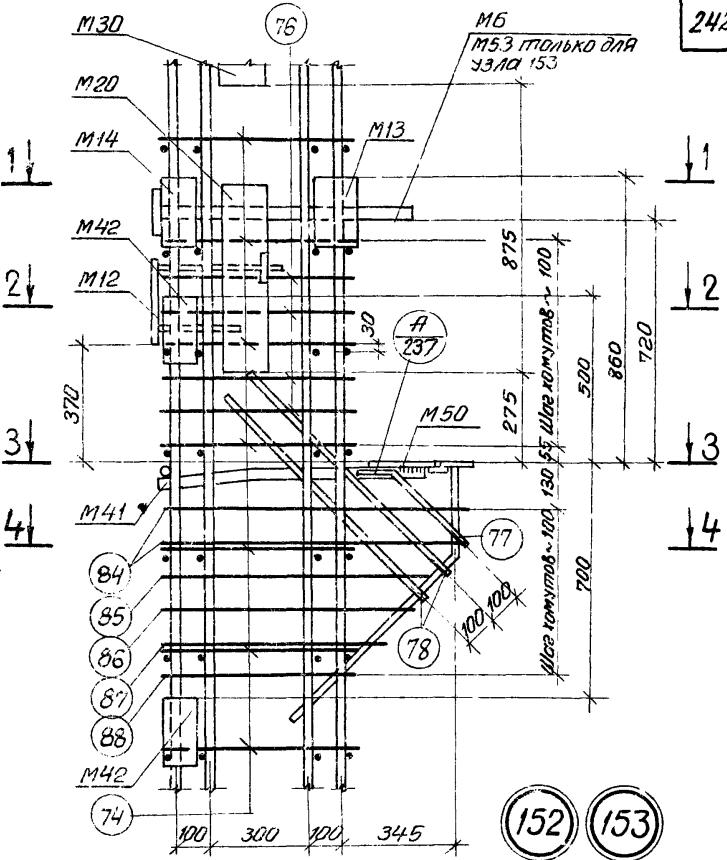
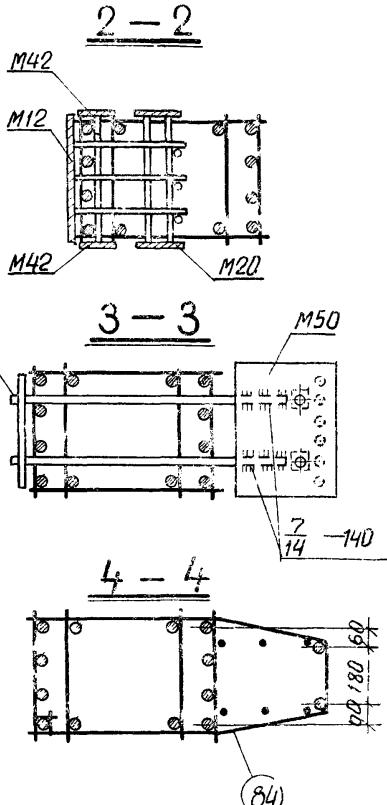
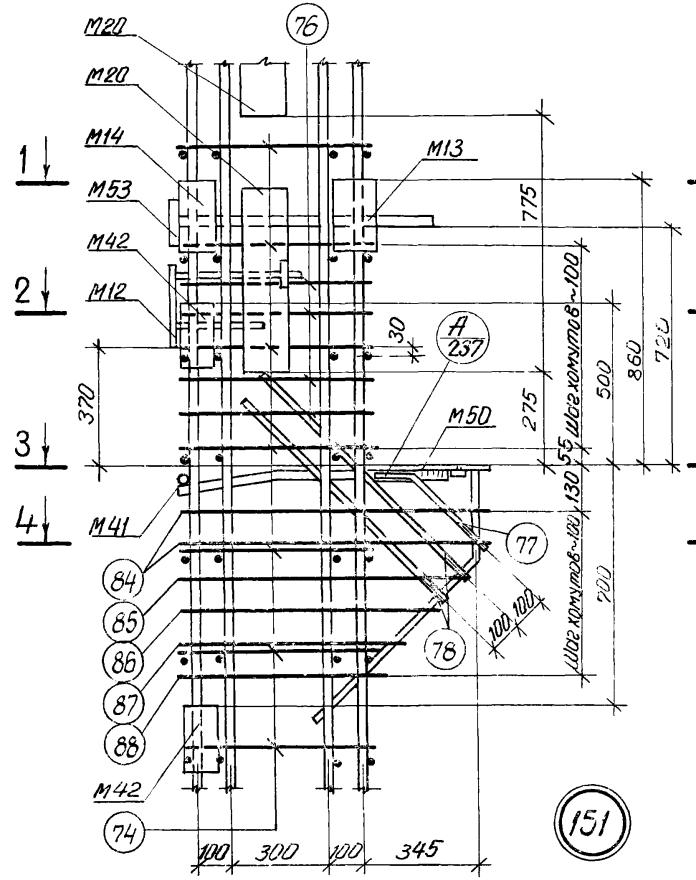
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М12, М41, М42, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в эпоксидке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см на рисунках 238.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн сан. 60 оба цифра.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

TK

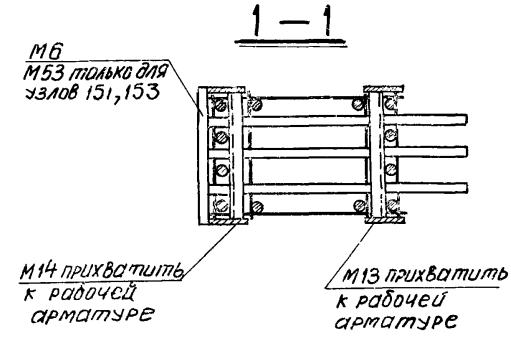
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.
УЗЛЫ 149, 150

1.420-16
выпуск 2
лист 922



ПРИМЕЧАНИЯ:

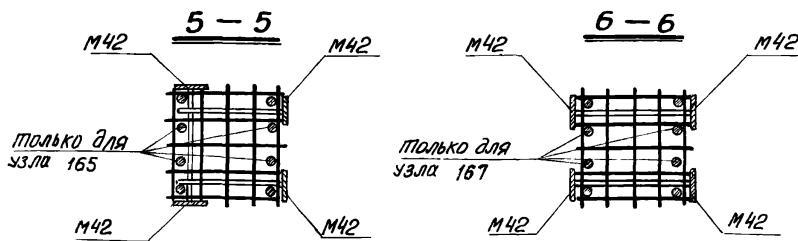
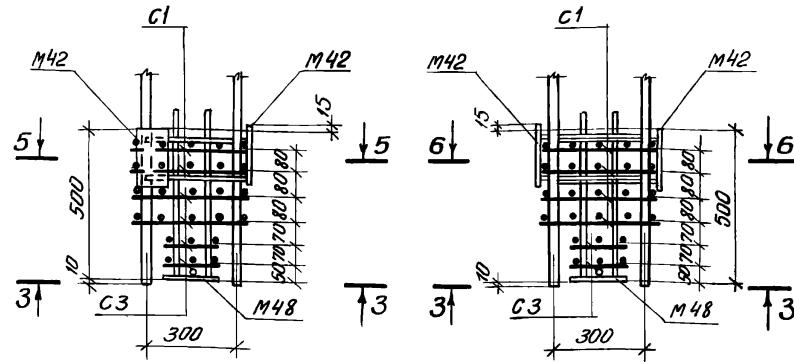
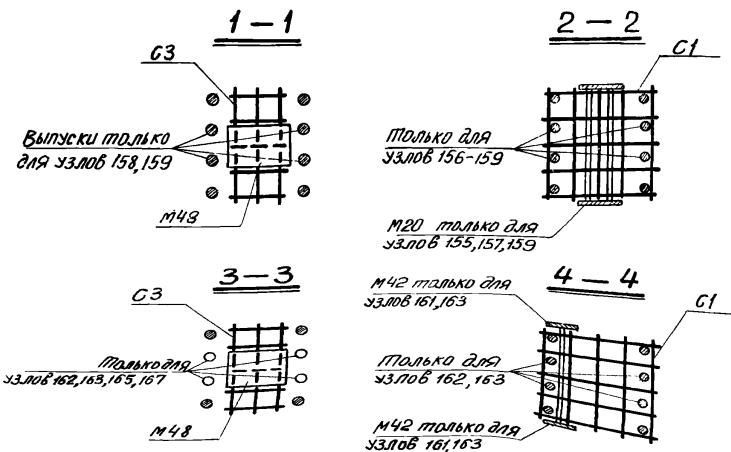
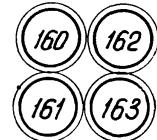
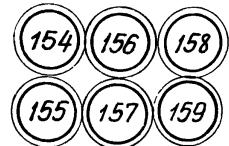
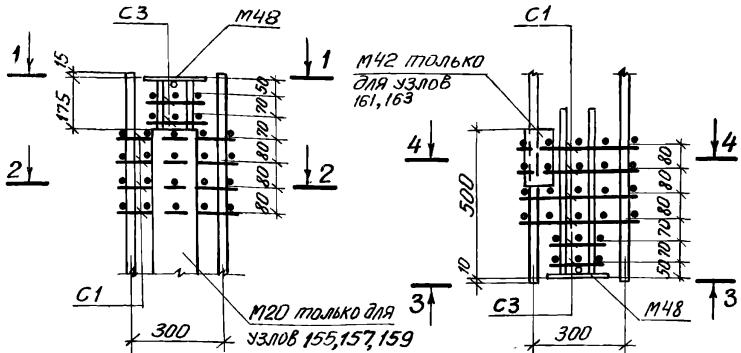
- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
- 2 Отдельные стержни поз 74, 76 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
- 4 Хомуты кинесолей и закладные детали М6, М12, М42, М50, М53 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 238.
- 6 Размер привязки выпусков арматуры колонн дан до ее рифов.
- 7 Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.



TK

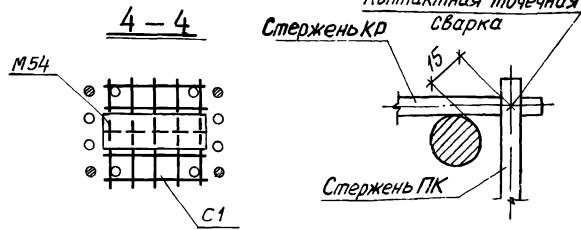
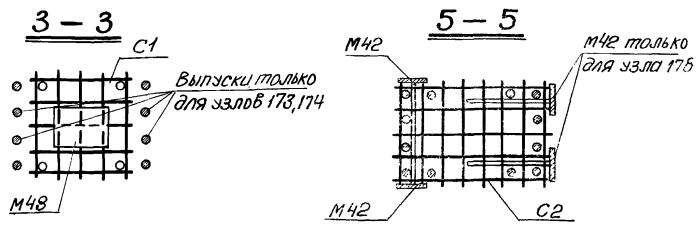
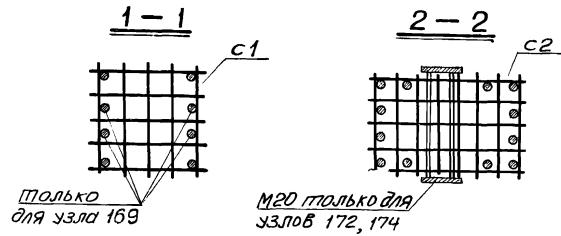
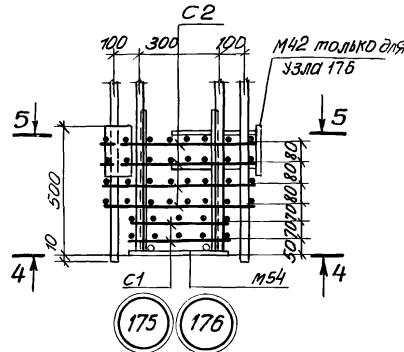
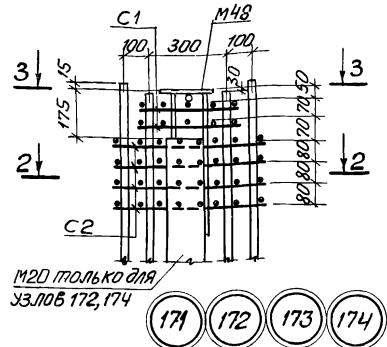
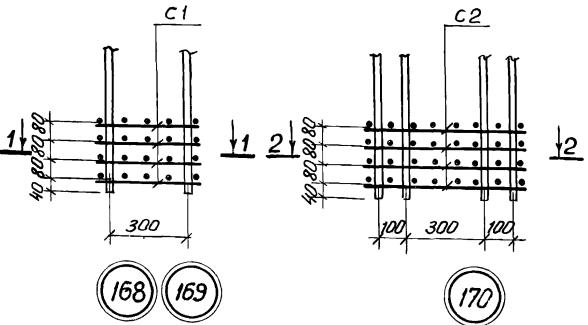
Проспектственные каркасы.
Узлы 151, 152, 153

1.420-12
выпуск 2



Примечания:

- Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
 - Сетки С1, С3 из закладные детали М42, М48, М49 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение заладных деталей фиксируется в опалубке.
- Примеры крепления закладной детали М20 см. на листе 238.



Г

ПРИМЕЧАНИЯ:

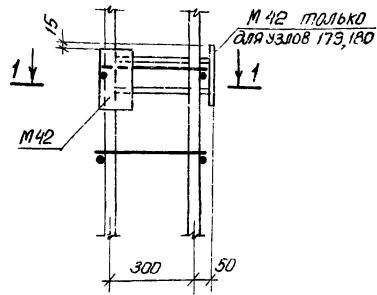
- Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СНиП 93-69).
- Сетки С1, С2 и закладные детали М42, М48, М54 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.

Примеры крепления закладной детали М20 см. на листе 238.

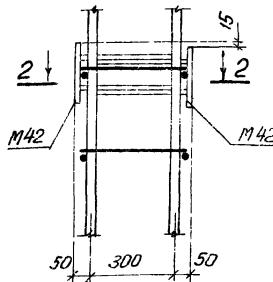
TK

Пространственные каркасы.
Узлы 168-176. Деталь Г

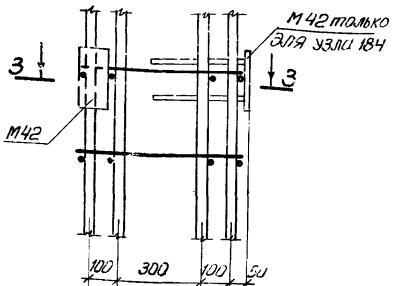
1.420-12
Выпуск 2
Лист 226



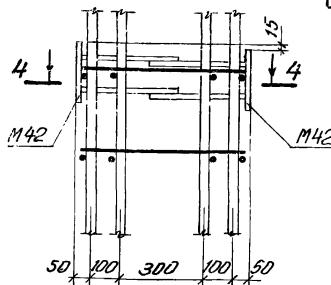
(177) (179)
(178) (180)



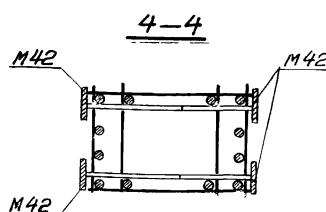
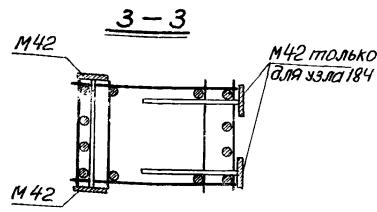
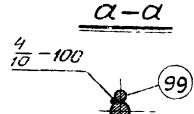
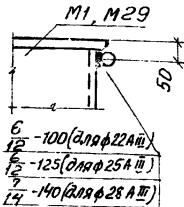
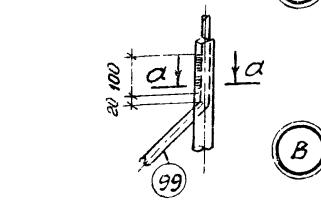
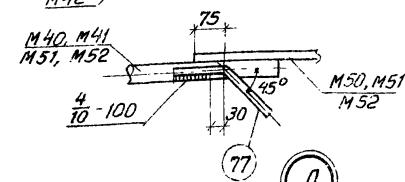
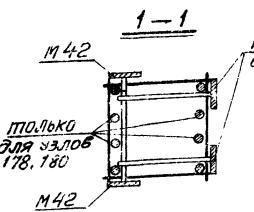
(181) (182)



(183) (184)



(185)



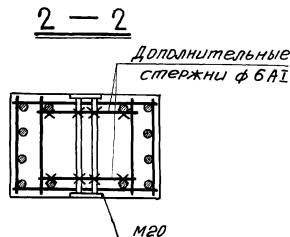
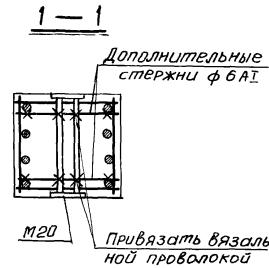
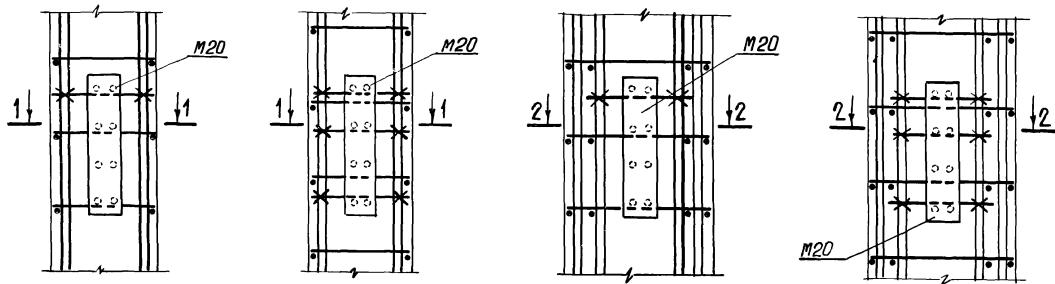
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СНиП 3-69).
- Закладные детали М42 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.

TK
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.
УЗЛЫ 177-185. ДЕТАЛИ А, Б, В

1.420-12
выпуск 2
лист 237



Примечание:

Закладные детали М19, М21, ЗД рекомендуется крепить аналогично креплению детали М20

Спецификация стали на одно бетонное изделие

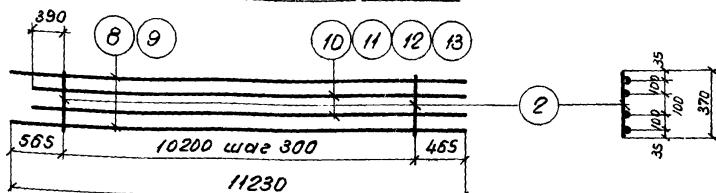
Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич	Вес изделия	Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич	Вес изделия
поз.		мм	мм	шт.	кгс	поз.		мм	мм	шт.	кгс
КР1	1	22А III	3720	2	23.7	КР7	2	8А I	370	35	113.8
	2	8А I	370	10			8	28А III	11230	2	
КР2	2	8А I	370	10	30.1	КР8	2	8А I	370	35	138.2
	3	25А III	3720	2			9	22А III	11230	2	
КР3	1	22А III	3720	2	37.9	КР9	2	8А I	370	35	136.0
	2	8А I	370	10			7	25А III	11230	2	
КР4	4	18А III	3555	2	44.3	КР10	11	18А III	11055	2	157.8
	2	8А I	370	10			2	8А I	370	35	
КР5	3	25А III	3720	2	64.9	КР11	7	25А III	11230	2	177.0
	4	18А III	3555	2			12	25А III	11055	2	
КР6	2	8А I	370	10	91.8	КР12	2	8А I	370	35	158.0
	5	28А III	3720	2			8	28А III	11230	2	
КР7	6	25А III	3555	2			11	18А III	11055	2	

Примечания:

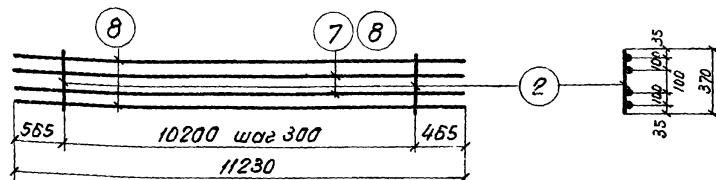
1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Ярматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осах стержней.

Спецификация столов на одно арматурное изделие

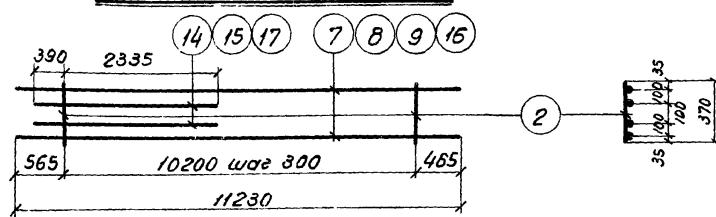
KP13, KP15, KP16, KP17



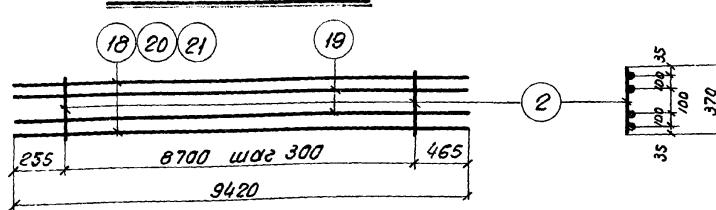
KP14, KP18



KP19, KP20, KP21, KP22, KP23



KP24, KP25, KP26

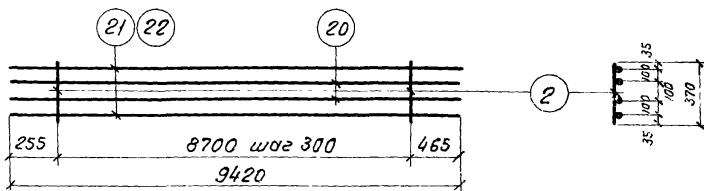
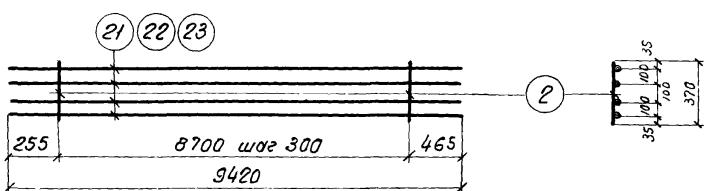
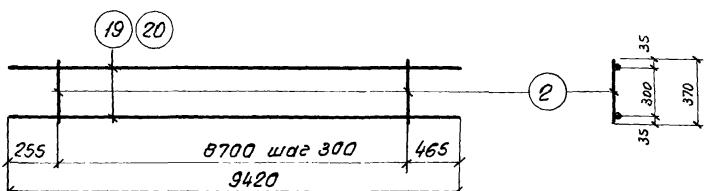
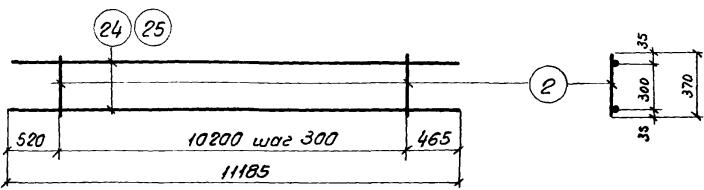


Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич	Вес изделия	Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич	Вес изделия
поз.	мм	мм	шт.	кгс	поз.	мм	мм	шт.	кгс	шт.	кгс
KP13	2	8A I	370	35	199.0	KP20	2	8A I	370	35	112.8
	8	28A III	11230	2			7	25A III	11230	2	
	12	25A III	1055	2			15	25A III	2725	2	
KP14	2	8A I	370	35	200.4	KP21	2	8A I	370	35	130.0
	7	25A III	11230	2			8	28A III	11230	2	
	8	28A III	11230	2			14	22A III	2725	2	
KP15	2	8A I	370	35	116.4	KP22	2	8A I	370	35	134.8
	9	22A III	11230	2			8	28A III	11230	2	
	11	18A III	1055	2			15	25A III	2725	2	
KP16	2	8A I	370	35	179.8	KP23	2	8A I	370	35	173.4
	8	28A III	11230	2			16	32A III	11230	2	
	10	22A III	1055	2			17	28A III	2725	2	
KP17	2	8A I	370	35	220.6	KP24	2	8A I	370	30	88.5
	8	28A III	11230	2			18	20A III	9420	2	
	13	28A III	1055	2			19	18A III	9420	2	
KP18	2	8A I	370	35	222.4	KP25	2	8A I	370	30	55.3
	8	28A III	11230	4			19	18A III	9420	2	
	14	22A III	2725	2			20	28A III	9420	2	
KP19	2	8A I	370	35	88.4	KP26	2	8A I	370	30	114.7
	9	22A III	11230	2			19	18A III	9420	2	
	14	22A III	2725	2			21	25A III	9420	2	

Примечания:

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний”.

2. Все размеры даны в сажах стержней.

KP 27, KP 29KP 28, KP 30, KP 31KP 32, KP 33KP 34, KP 35Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич.	Вес изделия	Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич.	Вес изделия
поз		мм	мм	шт.	кгс	поз		мм	мм	шт.	кгс
KP 27	2	8АІ	370	30	133.3	KP 32	2	8АІ	370	30	42.1
	20	22АІІІ	9420	2			19	18АІІІ	9420	2	
	21	25АІІІ	9420	2							
KP 28	2	8АІ	370	30	149.7	KP 33	2	8АІ	370	30	60.7
	21	25АІІІ	9420	4			20	22АІІІ	9420	2	
KP 29	2	8АІ	370	30	151.7	KP 34	2	8АІ	370	35	50.0
	20	22АІІІ	9420	2			24	18АІІІ	11185	2	
	22	28АІІІ	9420	2							
KP 30	2	8АІ	370	30	186.5	KP 35	2	8АІ	370	35	91.2
	22	28АІІІ	9420	4			25	25АІІІ	11185	2	
KP 31	2	8АІ	370	30	242.5						
	23	32АІІІ	9420	4							

Примечания:

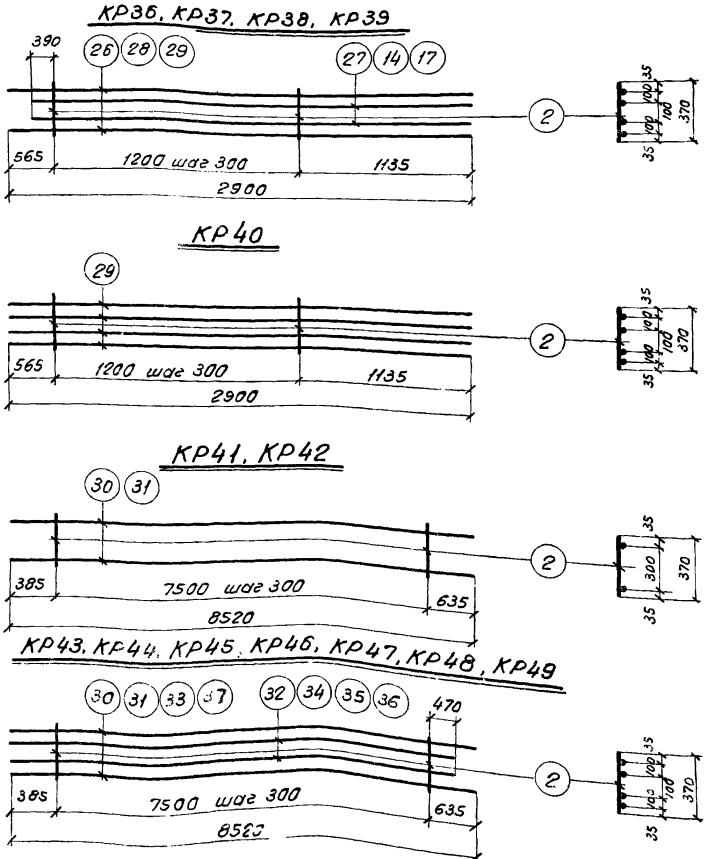
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.”
2. Все размеры даны в осах стержней.

TK

Плоские каркасы KP 27-KP 35

1.420-12
Выпуск 2
11.1111
241

Спецификация стали на одно арматурное изделие



Марка изде-лия	Н	φ	длина	колич-	вес изде-лия	Марка изде-лия	Н	φ	длина	колич-	вес изде-лия
поз.		мм	мм	шт.	кгс	поз.		мм	мм	шт.	кгс
KP36	2	8АІ	370	5	28.8	KP43	2	9АІ	370	26	88.1
	26	22АІІІ	2900	2			30	22АІІІ	8520	2	
	27	18АІІІ	2725	2			32	18АІІІ	8355	2	
KP37	2	8АІ	370	5	34.0	KP44	2	8АІ	370	26	102.9
	27	18АІІІ	2725	2			32	18АІІІ	8355	2	
	28	25АІІІ	2900	2			33	25АІІІ	8520	2	
KP38	2	8АІ	370	5	45.0	KP45	2	8АІ	370	26	119.3
	14	22АІІІ	2725	2			33	25АІІІ	8520	2	
	29	28АІІІ	2900	2			34	22АІІІ	8355	2	
KP39	2	8АІ	370	5	55.2	KP46	2	8АІ	370	26	133.9
	17	28АІІІ	2725	2			33	25АІІІ	8520	2	
	29	28АІІІ	2900	2			35	25АІІІ	8355	2	
KP40	2	8АІ	370	5	56.8	KP47	2	8АІ	370	26	150.7
	29	28АІІІ	2900	4			31	28АІІІ	8520	2	
KP41	2	8АІ	370	26	54.7		35	25АІІІ	8355	2	
	30	22АІІІ	8520	2			2	8АІ	370	26	167.1
							31	28АІІІ	8520	2	
KP42	2	8АІ	370	26	86.3		36	28АІІІ	8355	2	192.3
	31	28АІІІ	8520	2			2	8АІ	370	26	

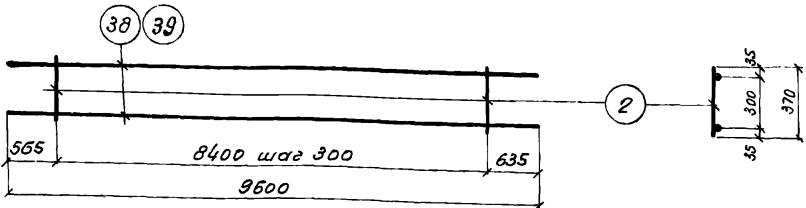
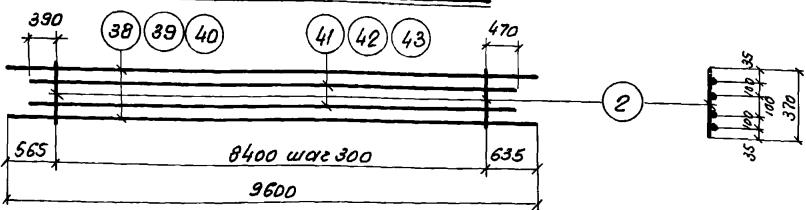
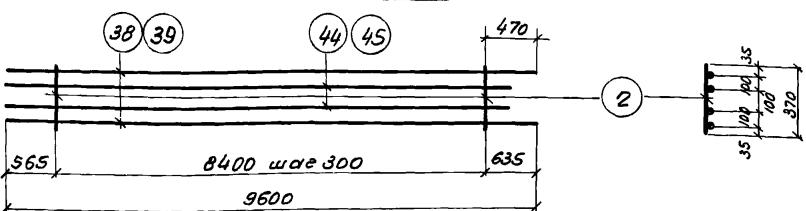
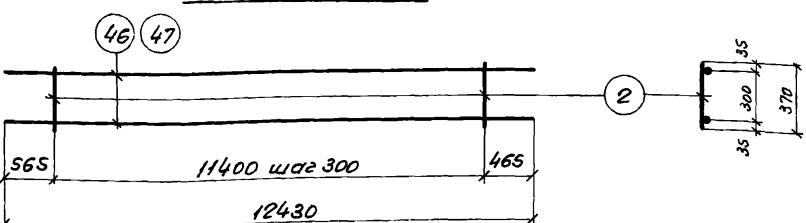
Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- Все размеры даны в осах стержней.

TK

Плоские клянцы... КР 36 - АЧ 49

1420-12
8/пункт 2

KP 50, KP51KP52, KP53, KP54, KP55KP56, KP57, KP58KP 59, KP60Спецификация ставки на одно арматурное изделие

Марка изде- лия	Н	φ	Длина	Колич.	Вес изделия	Марка изде- лия	Н	φ	Длина	Колич.	Вес изделия
изде- лия	поз.	мм	мм	шт.	кгс	изде- лия	поз.	мм	мм	шт.	кгс
KP50	2	8АІ	370	29	78,4	KP56	2	8АІ	370	29	151,0
	38	25АІІІ	9600	2			38	25АІІІ	9600	2	
KP51	2	8АІ	370	29	97,2	KP57	2	8АІ	370	29	169,8
	39	28АІІІ	9600	2			39	28АІІІ	9600	2	
KP52	2	8АІ	370	29	98,6	KP58	2	8АІ	370	29	188,4
	40	22АІІІ	9600	2			39	28АІІІ	9600	2	
	41	18АІІІ	9260	2			45	28АІІІ	9435	2	
KP53	2	8АІ	370	29	115,4	KP59	2	8АІ	370	39	101,6
	38	25АІІІ	9600	2			46	25АІІІ	12430	2	
	41	18АІІІ	9260	2		KP60	2	8АІ	370	39	126,0
KP54	2	8АІ	370	29	149,8		38	25АІІІ	9600	2	
	38	25АІІІ	9600	2			42	25АІІІ	9260	2	
	42	25АІІІ	9260	2			2	8АІ	370	29	
KP55	2	8АІ	370	29	186,8		39	28АІІІ	9600	2	
	39	28АІІІ	9600	2			43	28АІІІ	9260	2	
	43	28АІІІ	9260	2							

Примечания:

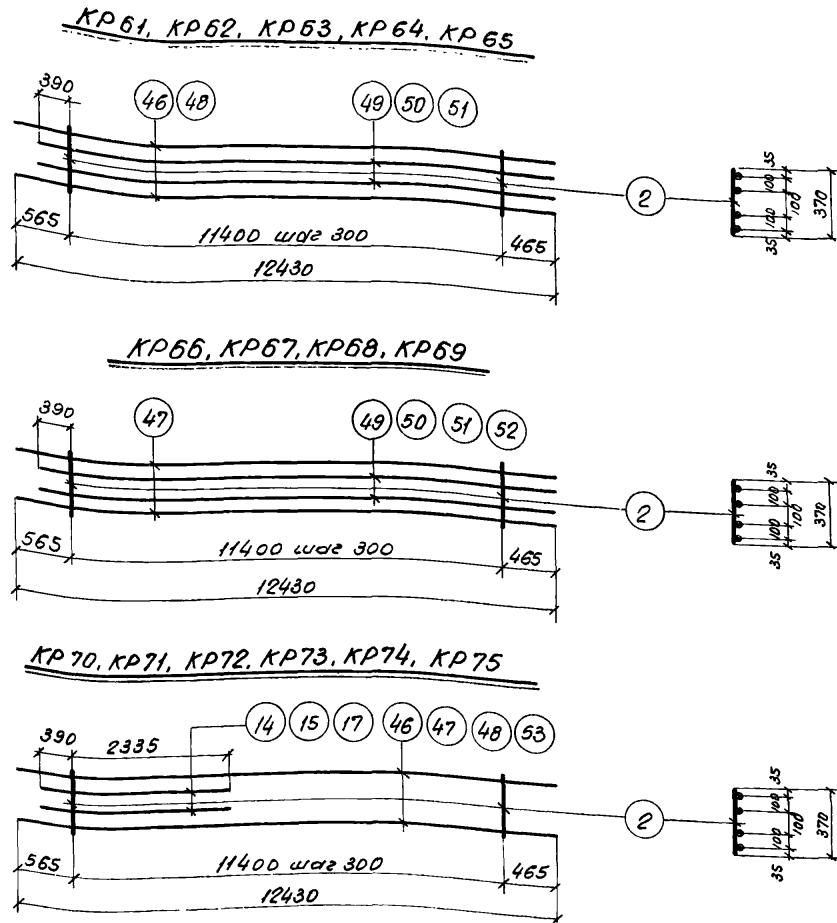
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.”
2. Все размеры даны в осах стержней.

TK

Плоские каркасы KP50 - KP60

1420-12
выпуск 2

Спецификация стапли на одно арматурное изделие



Марка изделия	Н	φ	Длина	Кол.	Вес изделия	Марка изделия	Н	φ	Длина	Кол.	Вес изделия
поз.		мм	мм	шт.	кгс	поз.		мм	мм	шт.	кгс
KP61	2	8АІ	370	39	129,0	KP69	2	8АІ	370	39	244,6
	48	22АІІІ	12430	2			47	28АІІІ	12430	2	
	49	18АІІІ	12255	2			52	28АІІІ	12255	2	
KP62	2	8АІ	370	39	153,2	KP70	2	8АІ	370	39	96,2
	48	22АІІІ	12430	2			14	22АІІІ	2725	2	
	50	22АІІІ	12255	2			48	22АІІІ	12430	2	
KP63	2	8АІ	370	39	150,6	KP71	2	8АІ	370	39	117,8
	46	25АІІІ	12430	2			14	22АІІІ	2725	2	
	49	18АІІІ	12255	2			46	25АІІІ	12430	2	
KP64	2	8АІ	370	39	174,8	KP72	2	8АІ	370	39	122,6
	46	25АІІІ	12430	2			15	25АІІІ	2725	2	
	50	22АІІІ	12255	2			46	25АІІІ	12430	2	
KP65	2	8АІ	370	39	196,0	KP73	2	8АІ	370	39	142,2
	46	25АІІІ	12430	2			14	22АІІІ	2725	2	
	51	25АІІІ	12255	2			47	28АІІІ	12430	2	
KP66	2	8АІ	370	39	175,0	KP74	2	8АІ	370	39	147,0
	47	28АІІІ	12430	2			15	25АІІІ	2725	2	
	49	18АІІІ	12255	2			47	28АІІІ	12430	2	
KP67	2	8АІ	370	39	199,2	KP75	2	8АІ	370	39	189,2
	47	28АІІІ	12430	2			17	28АІІІ	2725	2	
	50	22АІІІ	12255	2			53	32АІІІ	12430	2	
KP68	2	8АІ	370	39	220,4						
	47	28АІІІ	12430	2							
	51	25АІІІ	12255	2							

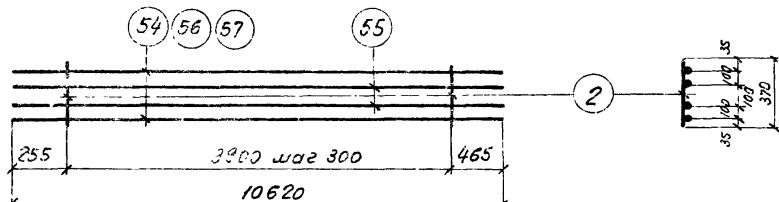
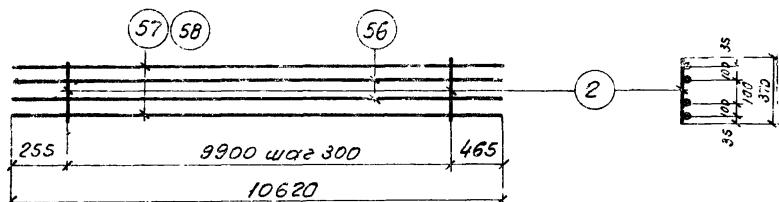
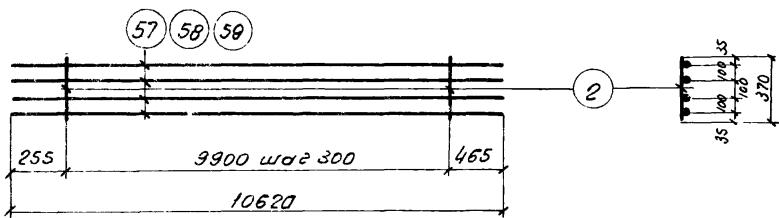
Примечания:

1. Каркасы изготавляются при помощи компактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10992-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осах стержней.

TK

Плоские каркасы KP61 - KP75

1.420-12
выпуск 2

KP 76, KP 77, KP 78KP 73, KP 81KP 80, KP 82, KP 83Спецификация столов на одноframатурное изделие

Марка изде- лия	N	φ	длина	толи- ким	вес	Марка изде- лия	N	φ	длина	толи- ким	вес
паз.	мм	мм	шт.	зделия	кгс	паз.	мм	мм	шт.	зделия	кгс
KP 76	2	8А I	370	34	99.9	KP 80	2	8А I	370	34	169.1
	54	20А II	10620	2			57	25А III	10620	4	
	55	18А III	10620	2			2	8А I	370	34	
KP 77	2	8А I	370	34	110.9	KP 81	56	22А II	10620	2	171.3
	55	18А III	10620	2			58	28А III	10620	2	
	56	22А III	10620	2			2	8А I	370	34	
KP 78	2	8А I	370	34	129.5	KP 82	58	28А II	10620	4	210.7
	55	18А II	10620	2			59	32А III	10620	4	
	57	25А III	10620	2			2	8А I	370	34	
KP 79	2	8А I	370	34	150.5	KP 83	59	32А II	10620	4	273.1
	56	22А III	10620	2			2	8А I	370	34	
	57	25А III	10620	2			2	8А I	370	34	

Примечания:

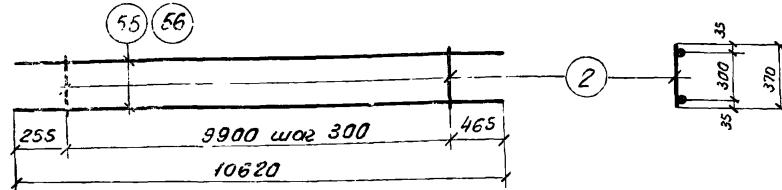
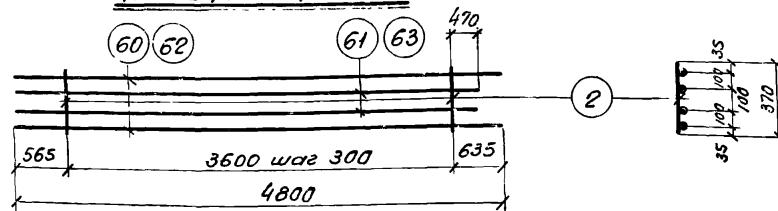
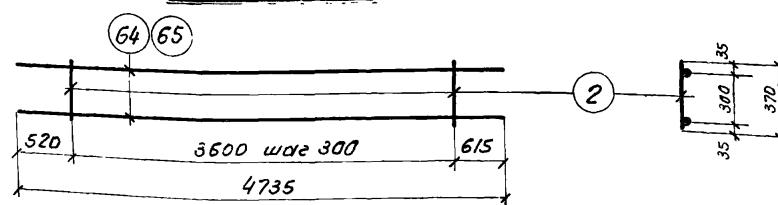
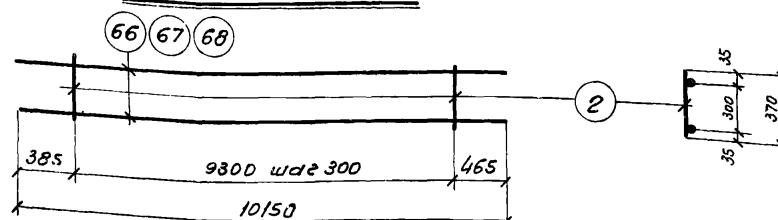
- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Фрматура и закладные детали сварные для неизвестоменных конструкций. Технические требования и методы испытаний.”
- Все размеры даны в осах стержней.

TK

Плоские каркасы KP 76-KP 83

1420-12
Выпуск 2

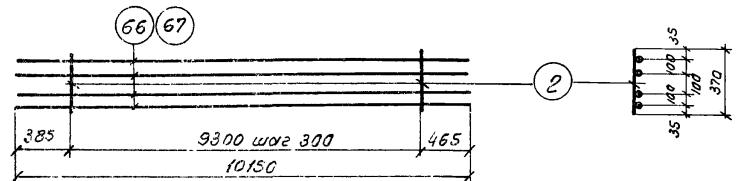
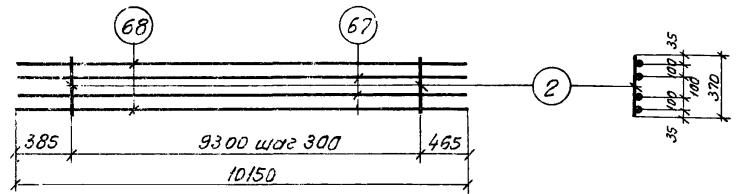
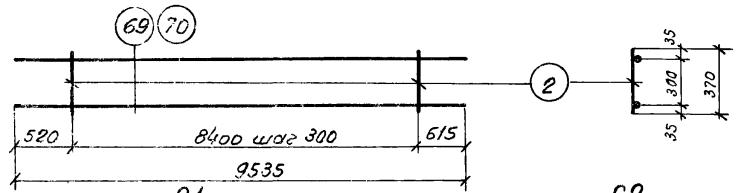
ЛГПИ
г. Ленинград
С. конструктор
Нач. сектора
Цинкнер
Проверка
Корицкий
Изобретатель
Использование
Завод
Форма
Чугунно
Бумага

KP84, KP85KP86, KP87, KP88KP89, KP90KP91, KP92, KP93Спецификация стапли на одно арматурное изделие

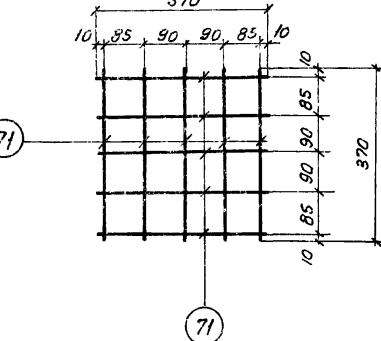
Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич	Вес изделия	Марка изделия	Н	φ	Длина	Колич	Вес изделия
поз.	мм	мм	шт.	кгс	поз.	мм	мм	шт.	кгс	шт.	кгс
KP84	2	8АІ	370	34	47.5	KP89	2	8АІ	370	13	21.0
	55	18АІІІ	10620	2			64	18АІІІ	4735	2	
KP85	2	8АІ	370	34	68.5	KP90	2	8АІ	370	13	38.4
	56	22АІІІ	10620	2			65	25АІІІ	4735	2	
KP86	2	8АІ	370	13	74.6	KP91	2	8АІ	370	32	65.4
	60	25АІІІ	4800	2			66	22АІІІ	10150	2	
	61	25АІІІ	4635	2			2	8АІ	370	32	
KP87	2	8АІ	370	13	84.0	KP92	67	25АІІІ	10150	2	82.8
	61	25АІІІ	4635	2			2	8АІ	370	32	
	62	28АІІІ	4800	2			68	28АІІІ	10150	2	
KP88	2	8АІ	370	13	93.2		2	8АІ	370	32	102.8
	62	28АІІІ	4800	2			68	28АІІІ	10150	2	
	63	28АІІІ	4635	2							

Примечания:

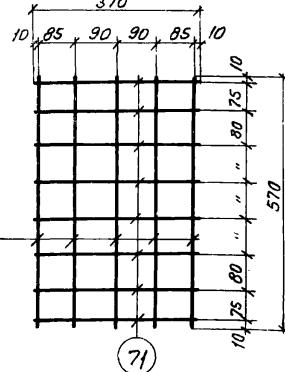
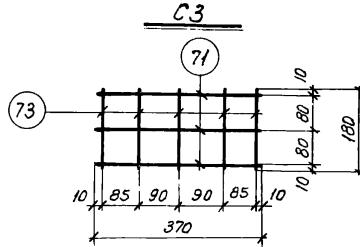
- Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.”
- Все размеры даны в сажах стержней.

KP94, KP95KP96KP97, KP98

C1



C2

C3Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изде- лия	Н поз.	Ф мм	Длина мм	Колич- шт.	Вес изделия кгс	Марка изде- лия	Н поз.	Ф мм	Длина мм	Колич- шт.	Вес изделия кгс
KP94	2	8АГ	370	32		KP98	2	8АГ	370	29	
	66	22А III	10150	4	126.0		70	25А III	9535	2	77.8
KP95	2	8АГ	370	32		C1	71	10А III	370	10	
	67	25А III	10150	4	160.8						2.0
KP96	2	8АГ	370	32		C2	71	10А III	370	8	
	67	25А III	10150	2	180.8		72	10А III	570	5	3.6
	68	28А III	10150	2							
KP97	2	8АГ	370	29		C3	71	10А III	370	3	
	69	18А III	9535	2	42.4		73	10А III	180	5	1.1

Примечания:

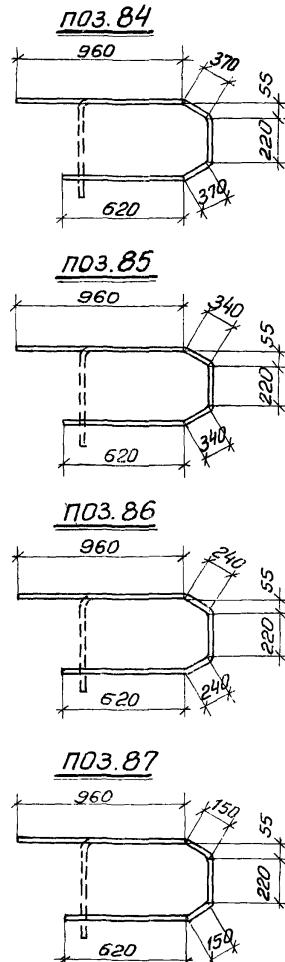
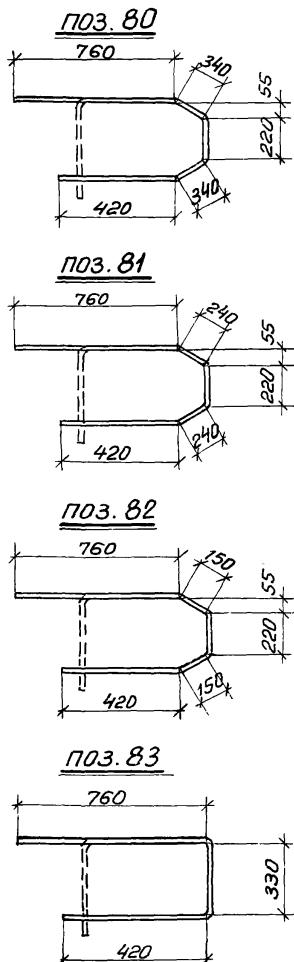
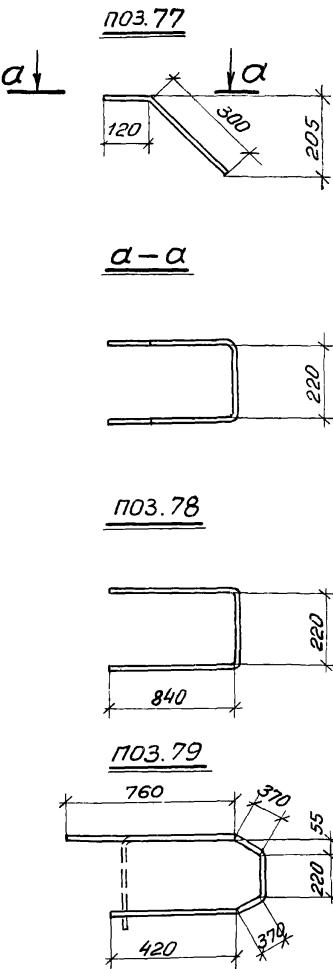
1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний."

2. Все размеры даны в осах стержней.

TK
1976

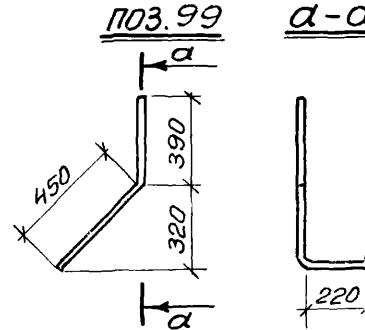
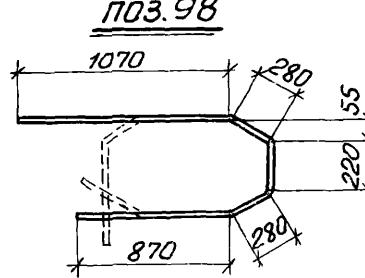
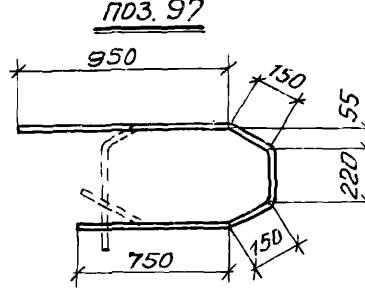
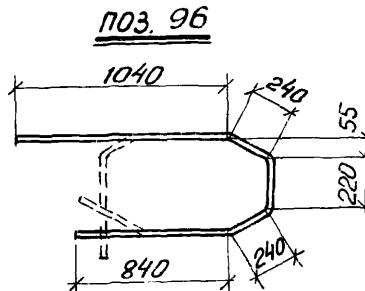
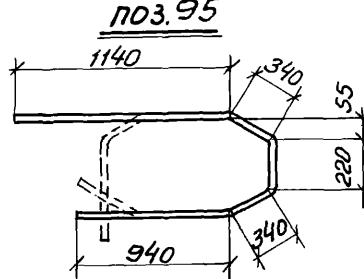
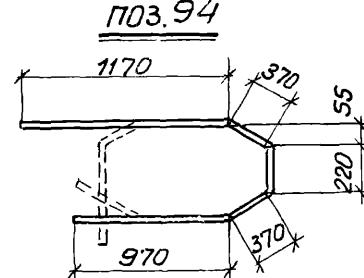
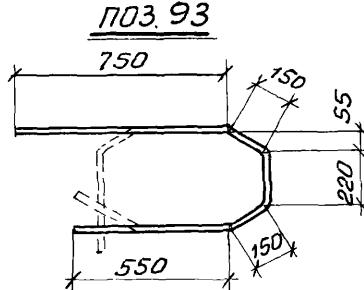
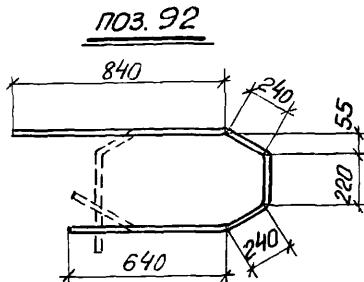
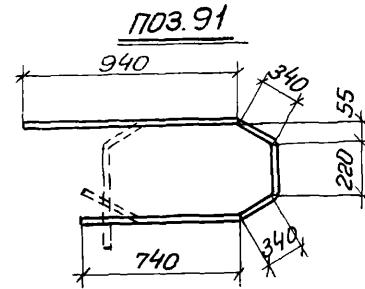
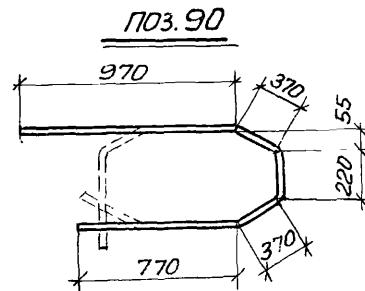
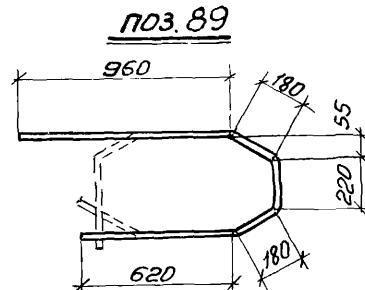
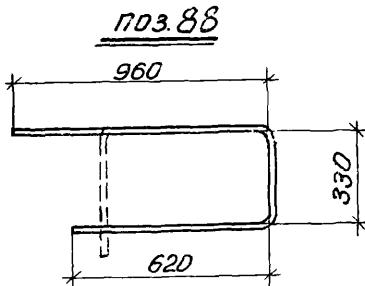
Плоские каркасы KP94 - KP98.
Сетки С1, С2, С3

1.420-12
Выпуск 2
Лист 247



Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

N поз.	φ мм	длина мм	вес кгс
77	12 А III	1070	0,9
78	12 А III	1900	1,7
79	8 А I	2140	0,8
80	8 А I	2080	0,8
81	8 А I	1880	0,7
82	8 А I	1700	0,7
83	8 А I	1510	0,6
84	8 А I	2540	1,0
85	8 А I	2480	1,0
86	8 А I	2280	0,9
87	8 А I	2100	0,8



Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

N п03.	φ мм	Длина мм	Вес кгс
88	8 АІ	1910	0,8
89	8 АІ	2160	0,8
90	8 АІ	2700	1,1
91	8 АІ	2580	1,0
92	8 АІ	2180	0,9
93	8 АІ	1820	0,7
94	8 АІ	3100	1,2
95	8 АІ	2980	1,2
96	8 АІ	2580	1,0
97	8 АІ	2220	0,9
98	8 АІ	2720	1,1
99	12 АІІІ	1900	1,7

TK
1076

Арматурные изделия п03. 88-99.
Спецификация

1420-12
Запуск 2
Лист 948

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

<u>№</u> <u>поз.</u>	<u>Форма сечение</u>	<u>Длина</u>	<u>вес</u>
		мм	кгс
1	22AIII	3720	11,1
2	8AI	370	0,15
3	25AIII	3720	14,3
4	18AIII	3555	7,1
5	28AIII	3720	18,0
6	25AIII	3555	13,7
7	25AIII	11230	43,3
8	28AIII	11230	54,3
9	22AIII	11230	33,5
10	22AIII	11055	33,0
11	18AIII	11055	22,1
12	25AIII	11055	42,6
13	28AIII	11055	53,4
14	22AIII	2725	8,1
15	25AIII	2725	10,5
16	32AIII	11230	70,9
17	28AIII	2725	13,2
18	20AIII	9420	23,2
19	18AIII	9420	18,8
20	22AIII	9420	28,1
21	25AIII	9420	36,3
22	28AIII	9420	45,5
23	32AIII	9420	59,5
24	18AIII	11185	22,4
25	25AIII	11185	43,0
26	22AIII	2900	8,6

Балконная арматура	Ходько	Балконная арматура
Нач. сектора	К. А.	Нач. сектора
ст.техник	Смирнов	ст.техник
Проверил	Чубыкин	Проверил

ЛГПИ
г. Ленинград

Примечание:
Марка стали устанавливается в
проекте конкретного объекта.

<u>№</u> <u>поз.</u>	<u>Форма сечение</u>	<u>Длина</u>	<u>вес</u>
		мм	кгс
27	18AIII	2725	5,4
28	25AIII	2900	11,2
29	28AIII	2900	14,0
30	22AIII	8520	25,4
31	28AIII	8520	41,2
32	18AIII	8355	16,7
33	25AIII	8520	32,8
34	22AIII	8355	24,9
35	25AIII	8355	32,2
36	28AIII	8355	40,4
37	32AIII	8520	53,8
38	25AIII	9600	37,0
39	28AIII	9600	46,4
40	22AIII	9600	28,6
41	18AIII	9260	18,5
42	25AIII	9260	35,7
43	28AIII	9260	44,8
44	25AIII	9435	36,3
45	28AIII	9435	45,6
46	25AIII	12430	47,9
47	28AIII	12430	60,1
48	22AIII	12430	37,1
49	18AIII	12255	24,5
50	22AIII	12255	36,6
51	25AIII	12255	47,2
52	28AIII	12255	59,3

<u>№</u> <u>поз.</u>	<u>Форма сечение</u>	<u>Длина</u>	<u>вес</u>
		мм	кгс
53	32AIII	12430	78,5
54	20AIII	10620	26,2
55	18AIII	10620	21,2
56	22AIII	10620	31,7
57	25AIII	10620	41,0
58	28AIII	10620	51,4
59	32AIII	10620	67,0
60	25AIII	4800	18,5
61	25AIII	4635	17,8
62	28AIII	4800	23,2
63	28AIII	4635	22,4
64	18AIII	4735	9,5
65	25AIII	4735	18,2
66	22AIII	10150	30,3
67	25AIII	10150	39,0
68	28AIII	10150	49,0
69	18AIII	9535	19,0
70	25AIII	9535	36,7
71	10AIII	370	0,2
72	10AIII	570	0,4
73	10AIII	180	0,1
74	8AI	570	0,2
75	12AI	370	0,3
76	12AI	570	0,5
77	12AIII	1060	0,9
78	12AIII	1900	1,7

<u>№</u> <u>поз.</u>	<u>Форма сечение</u>	<u>Длина</u>	<u>вес</u>
		мм	кгс
79	8AI	2140	0,8
80	8AI	2080	0,6
81	8AI	1880	0,7
82	8AI	1700	0,7
83	8AI	1510	0,6
84	8AI	2540	1,0
85	8AI	2480	1,0
86	8AI	2280	0,9
87	8AI	2120	0,8
88	8AI	1910	0,8
89	8AI	2160	0,8
90	8AI	2700	1,1
91	8AI	2580	1,0
92	8AI	2180	0,9
93	8AI	1820	0,7
94	8AI	3100	1,2
95	8AI	2980	1,2
96	8AI	2580	1,0
97	8AI	2220	0,9
98	8AI	2720	1,1
99	12AIII	1900	1,7
100	28AIII	2850	13,8

TK
1976

Спецификация позиций
арматурных изделий на альбом

1.420-12
выпуск 2
лист 250

Перечень позиций по одни колонну

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт.
<u>Арматурные изделия</u>		
2	40	
3	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
81	1	
82	1	
83	1	
<u>Закладные детали</u>		
1	2	
2	2	
18	2	
19	4	
22	1	
23	3	
24	3	
25	3	
26	2	
27	2	
28	2	
29	2	
30	4	
32	4	
33	2	

К110-1-3

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
<u>К110-1-3 (продолжение)</u>		
89	2	
90	1	
92	8	
95	1	
96	4	
99	1	
104	1	
105	4	

К110-1-4

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт.
<u>К110-1-4 (продолжение)</u>		
24	3	
25	3	
30	6	
32	4	
33	2	
89	2	
90	1	
92	12	
95	1	
96	4	
99	1	
104	1	
105	4	

К110-1-5

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт.
<u>К110-1-5 (продолжение)</u>		
2	40	
3	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
81	1	
82	1	
83	1	

К110-1-6

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
<u>К110-1-6 (продолжение)</u>		
2	40	
3	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
81	1	
82	1	
83	1	

К110-1-6

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
<u>К110-1-6 (продолжение)</u>		
2	40	
3	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
81	1	
82	1	
83	1	

К110-2-3

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
<u>К110-2-3 (продолжение)</u>		
1	4	
2	40	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
82	8	
83	1	

К110-2-3

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
<u>Закладные детали</u>		
1	2	
2	2	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
82	8	
83	1	

К110-2-3

Примечание:

Спецификацию позиций арматурных изделий по альбому см. лист 250,
закладные детали см. альбом 1.420-12 выпуск 5.

ГК
1076

Перечень позиций по одни колонну

1.420-12
выпуск 2
1 351

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-2-3 (продолжение)	96	4
	99	1
	104	1
	105	4
 <i>Арматурные изделия</i>		
	1	4
	2	40
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Закладные детали</i>		
	1	2
	2	2
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-2-4

K11a-2-3
(продолжение)

Ленты для затяжки	10
Гайки стопорные	1
Наконечники затяжки	1
Спираль	1
Чуккина	1

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-2-4 (продолжение)	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1
	104	1
	105	4
 <i>Арматурные изделия</i>		
	1	4
	2	40
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Закладные детали</i>		
	1	2
	2	2
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-2-5

K11a-2-4 (продолжение)

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-2-5 (продолжение)	19	4
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
 <i>Арматурные изделия</i>		
	33	2
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1
	96	4
	99	1
	104	1
	105	4
 <i>Закладные детали</i>		
	1	2
	2	2
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-2-6

K11a-2-5 (продолжение)

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-2-6 (продолжение)	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Арматурные изделия</i>		
	1	4
	2	40
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Закладные детали</i>		
	1	2
	2	2
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-2-6 (продолжение)

K11a-2-5 (продолжение)

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-3-3 (продолжение)	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Арматурные изделия</i>		
	2	40
	5	4
	6	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Закладные детали</i>		
	1	2
	2	2
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-3-3

K11a-3-2 (продолжение)

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-3-5 (продолжение)	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Закладные детали</i>		
	1	2
	2	2
	4	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-3-5

K11a-3-4 (продолжение)

Марка колон- 1161	№ поз.	Колич. шт.
K11a-3-5 (продолжение)	82	1
	83	1
	84	1
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
	89	1
	90	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	1
	95	1
	96	4
	97	4
	98	4
	99	1
	100	1
	101	1
	102	1
	103	1
	104	1
 <i>Ст. течн. Проволки</i>		
	1	2
	2	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6

K11a-3-5

K11a-3-4 (продолжение)

Перечень позиций по одному колонку

Марка колон- ки	№	количество
	поз.	шт
K 116 - 3-5 (116-35) 116-35 116-35	105	4
Норматурные изделия		
	1	4
	2	40
	71	46
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Заключительные детали		
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K 12a - 1

Марка колон- ки	№ п/з.	Колич- шт.
Арматурные изделия		
1	4	
2	40	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
25	6	
30	4	
32	4	
33	2	
92	8	
93	2	
95	1	

K 18a - d - 5

Марка КОЛОН- НБ1	АЮ	КОЛИЧ
	ПОЗ.	шт.
K12a - 1-5 (пробное испытание)	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Срматтурные изделия		
	1	4
	2	40
	71	46
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4

K 18a-1-6

Марка колон-	№	Колич-
N61	Поз.	шт.
K/2a-1-6 (продолжение)	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Срматурные изделия		
K/2a-2	1	4
	2	40
	4	4
	71	70
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Закладные детали		
	1	2

100

Марка колон-	№	Колич.
№61	№3.	шт
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

Оригинальные изделия	
1	4
2	40
4	4
71	46
73	10
75	6
77	2
78	4
83	1
90	2
91	1
92	1
93	1

Примечание см. на листе 251.



Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-	№	Колич.
нки	поз.	шт.
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	
40	2	
72	2	
73	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	2	
105	8	
Арматурные изделия		
1	4	
2	40	
4	4	
71	46	

K-100-2-5

Марка колон-	№	Колиц.
номера	номера	шт.
1161	1103.	шт.
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Закладные детали		
K/Ba-2-5 (продолжение)	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1

K129-2-5 (1990M12041)

1.420-12
 выпуск 2

Auom | 253

АГПИ
г. Мичиганский
автомобильный
институт
Мичиганский
технический
институт

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
K120-2-5 (продолж.)	104	2
	105	8
Армоптурные изделия		
1	4	
2	40	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
30	8	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

K120-2-6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Армоптурные изделия		
1	4	
2	40	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
30	8	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

K120-2-6
(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Армоптурные изделия		
2	40	
3	4	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
30	8	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

K120-3
(продолжение)

K120-3-5

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	25	6
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Армоптурные изделия		
2	40	
3	4	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
30	8	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

K120-3-6
(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	23	6
	24	6
	32	4
	33	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Армоптурные изделия		
2	40	
3	4	
4	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
30	8	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

K120-4
(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
23	6	
24	6	
30	8	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	6	4
	71	46
	73	10
	75	6
	77	2
	78	4
	83	1
	90	2
	91	1
	92	1
	93	1
Закладные детали		
1	2	
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
34	1	
35	1	
36	1	
37	1	
38	1	
39	1	
40	1	
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
95	1	
96	4	
99	1	

K120-4-1, K120-4-2 (продолжение)

1.420-12
выпуск 2
лист 254

Перечень позиций на одну колонну

263

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
K120-4-1 (продолжение)	104	2
K120-4-2 (продолжение)	105	8
Арматурные изделия		
2	40	
5	4	
6	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K120-4-3

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	40	2
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
2	40	
5	4	
6	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K120-4-5

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	23	6
	24	6
	25	6
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
2	40	
5	4	
6	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K120-4-3 (продолжение)

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	23	6
	24	6
	25	6
	30	4
	32	4
	33	2
	92	8
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
2	40	
5	4	
6	4	
71	46	
73	10	
75	6	
77	2	
78	4	
83	1	
90	2	
91	1	
92	1	
93	1	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K120-4-1; K30-1-2

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	2	140
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
2	140	
5	4	
6	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K120-4-2

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
2	140	
5	4	
6	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
2	140	
5	4	
6	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K130-1-4

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	2	140
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
Арматурные изделия		
2	140	
5	4	
6	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K130-1-3; K130-1-2

Марка колон-ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	2	140
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
Арматурные изделия		
2	140	
5	4	
6	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
Закладные детали		
2	2	
18	4	
19	6	
20	2	
32	4	
33	2	
35	2	
36	2	
37	2	
38	2	
39	2	

K130-1-6

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 251.
Перечень позиций на одну колонну

TK
1976

1420-12
волна 2
лист 255

15758-02 1-

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K130-1-5 (продолжение)	105	8
Справка		
Справка		
Орматурные изделия	2	140
	8	4
	11	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Закладные детали	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
Закладные детали	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
Закладные детали	8	2
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16

K130-2-3, K130-2-4

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K130-2-3, K130-2-4 (продолжение)	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Орматурные изделия	2	140
	8	4
	11	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
Закладные детали	8	2
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16

K130-2-5, K130-3-2

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K130-2-5, K130-3-2 (продолжение)	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Орматурные изделия	2	140
	8	4
	11	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	8	2
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16

K130-3-1, K130-3-2

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K130-3-1, K130-3-2 (продолжение)	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	8	2
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16

K130-3-1, K130-3-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K130-3-1, K130-3-2 (продолжение)	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	8	2
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
Закладные детали	8	2
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16

K130-3-1, K130-3-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K130-3-1, K130-3-2 (продолжение)	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	76	3
	89	4
	90	2
	92	16
	95	1
	96	4
	104	2
	105	8
Орматурные изделия	2	140
	8	4
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Закладные детали	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4

TK

Примечание

см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
Орматурные изделия	2	140
	7	4
	8	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
Закладные детали	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4

1.420-12
Баланс 2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К13Д-3-5, К13Д-3-6

(продолжение)

Арматурные изделия	2	140
	9	4
	10	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

К14Д-1-5, К14Д-1-6

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

К14Д-1 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

К14Д-1-5, К14Д-1-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

К14Д-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	Арматурные изделия	
	2	140
	9	4
	10	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

К14Д-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	11	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2

К14Д-2-1; К14Д-2-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

К14Д-2-1, К14Д-2-2 (продолжение)

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 251.

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	К14Д-2-5 (продолжение)	
	104	4
	105	16

Арматурные
изделия

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Арматурные
изделия

К14Д-3

К14Д-2-5, К14Д-2-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	2	140
	7	4
	12	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Закладные детали</i>		
5	6	
6	2	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	
33	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	1	
105	16	
<i>Арматурные изделия</i>		
2	140	
7	4	
12	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
<i>K140-3-1, K140-3-2</i>		

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Закладные детали</i>		
5	6	
6	2	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	
33	2	
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
<i>Арматурные изделия</i>		
2	140	
7	4	
12	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
<i>K140-3-3</i>		

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Закладные детали</i>		
78	8	
79	10	
80	16	
81	4	
82	2	
83	2	
84	140	
85	4	
86	2	
87	16	
88	4	
89	2	
90	16	
91	4	
92	2	
93	2	
<i>K140-3-4</i>		

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Закладные детали</i>		
78	8	
79	10	
80	16	
81	4	
82	2	
83	2	
84	140	
85	4	
86	2	
87	16	
88	4	
89	2	
90	16	
91	4	
92	2	
93	2	
<i>K140-3-5, K140-3-6</i>		

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Арматурные изделия</i>		
33	2	
92	32	
2	140	
93	4	
7	4	
12	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
<i>K140-4</i>		

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Закладные детали</i>		
6	2	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	
33	2	
95	1	
104	4	
105	16	
<i>Арматурные изделия</i>		
2	140	
6	2	
12	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
<i>K140-4-2</i>		

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
<i>Закладные детали</i>		
5	6	
6	2	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	
33	2	
95	1	
104	4	
105	16	
<i>Арматурные изделия</i>		
2	140	
6	2	
12	4	
71	86	
73	10	
75	16	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
<i>K140-4-3</i>		

(продолжение)

ТК

Перечень позиций на одну колонну

1420-12
выпуск 2

Примечание см. на листе 251

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4

K14D-4-3 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	105	16
K14D-4-3 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	140
	8	4
	12	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4

K14D-4-5, K14D-4-6

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	93	4
K14D-4-5, K14D-4-6 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	140
	7	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	95	1

K14D-5

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	96	4
K14D-5 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	99	1
	104	4
Арматурные изделия		
	2	140
	7	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1

K14D-5-1, K14D-5-2

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	33	2
K14D-5-3 (продолжение)		
Закладные детали		
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1

TK

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	41	2
K14D-5-4 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	140
	7	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1

TK

Примечание см. на листе 251.

Марка колон- ны	№ поз.	колич. шт
	93	2
Закладные детали		
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1

TK

Перечень позиций на одну колонну

1420-12
БИТУСК 2
Лист 1
050

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.
K140-5-5 (продолжение)	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Aрматурные изделия	2	140
	7	4
	10	4
	71	86
	73	10
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4

K140-6-1

Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.
K140-6-5 (продолжение)	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия	2	140
	7	4
	10	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16

K140-6-5

Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.
K140-6-1 (продолжение)	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия	2	140
	7	4
	10	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16

K150-1-1

Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.
K150-1-1 (продолжение)	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия	2	140
	7	4
	10	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4

K150-1-2

Марка колон-ны	№ поз.	Колич. шт.
K150-1-2 (продолжение)	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	10
	32	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали	1	2
	2	2
	99	1
	104	2
	105	8

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1420-12
выпуск 2
лист 260

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Срматурные изделия		
2	104	
30	4	
32	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
18	4	
19	6	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	

К150-1-3

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Срматурные изделия		
30	10	
32	4	
33	2	
89	4	
90	2	
92	20	
95	1	
96	4	
99	1	
104	2	
105	8	
Закладные детали		
2	104	
30	4	
32	4	
33	2	
89	4	
90	2	
92	24	
95	1	
96	4	
99	1	
104	2	
105	8	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	

К150-1-4

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Срматурные изделия		
2	104	
30	4	
32	4	
89	4	
90	2	
92	24	
95	1	
96	4	
99	1	
104	2	
105	8	
Закладные детали		
2	104	
30	4	
32	4	
33	2	
89	4	
90	2	
92	24	
95	1	
96	4	
99	1	
104	2	
105	8	

К150-1-5

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Срматурные изделия		
8	1	
9	3	
18	4	
19	6	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	
32	4	
33	2	
89	4	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
71	46	
73	10	
75	14	

К150-1-5 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Срматурные изделия		
90	2	
92	24	
93	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	2	
105	8	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
71	46	
73	10	
75	14	

К150-1-6

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Срматурные изделия		
2	104	
30	4	
32	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	

К150-1-6 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Арматурные изделия		
2	104	
32	4	
33	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
8	1	
9	3	
71	46	
73	10	
75	14	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	

К150-2-1

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Всепуск 2
Лист 261

Примечание см. по листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	26	4
	27	4
	28	1
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	46	6
	89	4
	90	2
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K/150-2-1 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	81	2
	82	2
	83	2

K/150-2-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K/150-2-2 (продолжение)	99	1
	104	2
	105	8

K/150-2-3

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	33	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

K/150-2-4

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	81	2
	82	2
	83	2

K/150-2-5 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
K/150-2-4 (продолжение)	99	1
	104	2
	105	8

K/150-2-5

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	71	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

K/150-2-6

Примечание

см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Волгостр 2
Лист 262

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4

К150-2-6 (продолжение)

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Орматурные изделия		
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	20
	93	6

К150-3-1 (продолжение)

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
Орматурные изделия		
	30	8
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	20
	93	6

К150-3-3

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

К150-3-3 (продолжение)

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Орматурные изделия		
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

К150-3-3 (продолжение)

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
Закладные детали		
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Орматурные изделия		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

К150-3-5 (продолжение)

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Орматурные изделия		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	1	2
	2	104
	31	4
	35	4
	11	46
	73	10
	75	14
	77	

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт.
	30	8
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
<i>K15a-4-1 (продолжение)</i>		
<i>Сортаментные изделия</i>		
	2	104
	31	4
	36	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	100	4

K15a-4-3

K15Q-A-1 (Progressive)

K-150a/6

16 - 1-3 C

Марка КОЛОН Н61	№ поз.	Колич штп
	36	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	100	4
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2

1-5 /
Закладные
сетки

Марка колон- ки	№ п/з.	Коли- чес- тво
K150 - 4,5 (изогнутые)	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
<i>Орнаментурные изделия</i>		
K160 - 1	2	104
	30	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
<i>Закладные детали</i>		
	1	2

$$K/50 = A \cdot 5 / 100$$

Орнаментурные изделия

Примечание см. на листе 251.

K

卷之三

96	4
99	1

Марка колон НБ1	№ поз.	Коды
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	95	1
	96	4

卷之三

дну колониц

1.420-12
Белпук 2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K160-2-1 (предназначе- ние)	99	1
K160-2-2 (предназначе- ние)	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	104
	30	4
	32	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K160-2-3 (предназначе- ние)	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K160-2-5 (предназначе- ние)	Закладные детали	1 2
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K160-2-6 (предназначе- ние)	Закладные детали	1 2
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K160-2-6 (предназначе- ние)	Закладные детали	1 2
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K160-3 (предназначе- ние)	Арматурные изделия	2 104
	32	4
	33	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K160-3-1, K160-3-2 (предназначе- ние)	Арматурные изделия	2 104
	32	4
	33	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 265

Перечень позиций на одну колонну

ЛГПИ
г. Ленинград
См. техн. Прод. Гарантийный
Наг. детали
Стр. 1000

K160 - 3-3 (продолжение)

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
Закладные детали		
2	2	
5	3	
6	1	
8	1	
9	2	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	
33	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
72	2	
73	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	

K160 - 3-5

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
K160-3-3 (продолжение)	105	16
Арматурные изделия		
2	104	
32	4	
33	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
20	4	
32	4	
33	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
72	2	
73	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	

K160 - 3-6

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
K160 - 3-5 (продолжение)	33	2
92	24	
93	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
Закладные детали		
1	2	
2	104	
32	4	
33	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
20	4	
32	4	
33	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
72	2	
73	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	

K160 - 4

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
K160 - 3-6 (продолжение)	19	10
20	4	
23	12	
24	12	
25	12	
30	12	
32	4	
Арматурные изделия		
2	104	
32	4	
33	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
20	4	
32	4	
33	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
72	2	
73	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	

K160 - 4-1 / K160 - 4-2 (продолжение)

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
K160 - 4-1 K160 - 4-2 (продолжение)	91	2
92	2	
93	2	
Закладные детали		
-1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
20	4	
32	4	
33	2	
35	3	
36	1	
37	2	
38	2	
39	2	
40	2	
72	2	
73	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	

Примечание см. на листе 251.

TK

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Балуцк 2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	9	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	1
	40	4
	72	2
	75	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	104
	31	4
	35	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К 160 - 4-5		

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	104
	31	4
	35	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К 160 - 4-6		

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	104
	31	4
	35	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К 160 - 4-6		

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	Орматурные изделия	
	2	104
	33	4
	34	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К 160 - 5		

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	К 160 - 5	(продолжение)
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Орматурные изделия		
	2	104
	33	4
	34	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К 160 - 5-1, К 160 - 5-2		

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	Арматурные изделия	
	2	104
	33	4
	34	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К 160 - 5-5		

Марка колон- ни	№	Колич. шт.
поз.		
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	12
К 160 - 5-5 (продолжение)		

TK

1976

Перечень позиций на одну колонну

1.120-12
Баллок 2
Лист 267

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ки №61	№ поз.	Колич- шт
	105	16
Ароматурные изделия		
	2	104
	33	4
	34	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K160-5-1 (ПДБОД)	33	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Орматурные изделия		
K160-5-1	2	104
	31	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10

Марка колон- ки	№	Колич.
	Поз.	шт
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Формтурные изделия		
	2	104
	31	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

Марка колон- ки	№ поз.	Колич-
		шт
Закладные детали		
	2	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	1
	40	4
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт.
<i>Сріблястурні изделия</i>		
2	104	
33	4	
35	4	
71	46	
73	10	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
<i>Закладніє детали</i>		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	
33	2	
95	1	

Марка колон- ны	№	Колич-
шт.	шт.	шт.
K160-7 (пенополи)	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Офисные изделия		
	2	104
	33	4
	35	4
	71	46
	73	10
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8

Марка колон- ки	№	Колич.
	поз	шт
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	12
	32	4
	33	2
	92	24
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

Сортиментные изделия	
2	104
36	4
37	4
71	46
73	10
75	14
77	4
78	8
83	2
90	4

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

6

Перечень позиций на одну колонку

1.420-12
Выпуск 2
Лицем | 268

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-1-1	91	2
K17a-1-2	92	2
K17a-1-3	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Орматурные изделия		
	2	140

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-1-1	9	2
K17a-1-2	11	2
K17a-1-3	19	6
K17a-1-4	20	2
	25	2
	27	2
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Орматурные изделия		
	2	140
	23	6
	24	6
	25	6

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-1-1	9	2
K17a-1-2	11	2
K17a-1-3	19	6
K17a-1-4	20	2
	25	6
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Орматурные изделия		
	2	140
	23	6
	24	6
	25	6

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-1-1	26	4
K17a-1-2	27	2
K17a-1-3	28	4
K17a-1-4	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Орматурные изделия		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-1-1	26	2
K17a-1-2	27	4
K17a-1-3	71	78
K17a-1-4	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Орматурные изделия		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-1-1	73	10
K17a-1-2	74	60
K17a-1-3	75	8
K17a-1-4	76	3
	77	2
	78	4
	79	1
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Орматурные изделия		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
K17a-2-1	1	16
K17a-2-2	32	4
K17a-3-2	34	2
K17a-3-3	89	2
K17a-3-4	90	2
K17a-3-5	91	2
K17a-3-6	92	32
K17a-3-7	93	4
K17a-3-8	95	1
K17a-3-9	96	4
K17a-3-10	99	1
K17a-3-11	104	2
K17a-3-12	105	8
Орматурные изделия		
	2	140
	7	2
	11	2
	19	2
	20	4
	21	2
	27	2
	28	2
	71	18
	72	20
	73	10
	74	60

TK
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Белпук 2

Лист 269

15752 00

Перечень позиций на одну колонну

Л Г П Н
 1. Нач. отверст.
 2. Конструктивные
 3. Ст. места
 4. Грибовки
 5. Ленинград

K170 - 2-1, K170 - 2-2, K170 - 3-1, K170 - 3-2 (продолжение)

Марка колон- ней	№ поз.	Колич- шт.
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	39	2
	45	3
	46	24
	47	18

K170 - 2-3, K170 - 2-4,
K170 - 3-5, K170 - 3-4

Марка колон- ней	№ поз.	Колич- шт.
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	89	2
	90	2
	91	2
	92	20
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Орматурные изделия		
	2	140
	7	2
	11	2
	19	2
	20	4
	21	2
	27	2
	28	2
	71	10
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	91	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170 - 2-3, K170 - 2-4, K170 - 3-3, K170 - 3-4 (продолжение)

Марка колон- ней	№ поз.	Колич- шт.
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170 - 2-5, K170 - 2-6, K170 - 3-5, K170 - 3-6 (продолжение)

Марка колон- ней	№ поз.	Колич- шт.
	99	1
	104	2
	105	8
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170 - 2-5, K170 - 2-6, K170 - 3-5, K170 - 3-6 (продолжение)

Марка колон- ней	№ поз.	Колич- шт.
	8	2
	9	3
	10	2
	14	2
	20	6
	22	2
	29	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	96	4

K170 - 4-1, K170 - 4-2 (продолжение)

Марка колон- ней	№ поз.	Колич- шт.
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	1
	14	4
	75	8
	76	3
	89	2
	90	2
	91	2
	92	20
	93	1
	95	1
	96	4

Примечание см. на листе 251.
Перечень позиций на одну колонну

TK
197

1.420-12 Выпуск 2 Лист 1	270
--------------------------------	-----

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-4-1 (продолжение)	99	1
K170-4-2 (продолжение)	101	2
	105	8
Срматурные изделия		
	2	140
	8	2
	10	2
	14	2
	20	6
	22	2
	29	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Закладные детали		
K170-4-5 K170-4-6	8	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170-4-3 , K170-4-4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-4-5 K170-4-6	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170-4-5 , K170-4-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-4-5 K170-4-6	29	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170-4-5 , K170-4-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-4-5 K170-4-6	32	4
	34	2
	39	2
	45	3
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K170-4-5
(продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-5-1, K170-5-2 (продолжение)	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	20
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

**Закладные
детали**

K170-5-1, K170-5-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-5-1 (продолжение)	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	71	78
	72	20

K170-5-3
(продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K170-5-3 (продолжение)	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	71	78
	72	20

**Закладные
детали**

K170-5-3 (продолжение)

Примечание см. на листе 251.
TK 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Всплук 2
Лист 271

Перечень позиций по однму колонну

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	30	12
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К170-5-3 (продолжение)		
Орматурные изделия		
	2	140
	8	2
	13	2
	17	2
	20	4
	22	4
	29	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К170-5-5 (продолжение)		
Закладные детали		
	30	12
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К170-5-6		

Из котл. отв.	Базальт
Фундуколово	Стекло
Сит. стекл.	Стекло
Просвер	Чугуно
Ленты и рез	

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-1 (продолжение)		
Закладные детали		
	105	2
Орматурные изделия		
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-2 , К175-5-1 , К175-5-2 (продолжение)		
Закладные детали		
	77	2
	78	4
	79	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-3 , К175-5-4 (продолжение)		
Закладные детали		
	18	4
	19	6
	20	4
	21	4
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-4 (продолжение)		
Закладные детали		
	105	2
Орматурные изделия		
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
Закладные детали		
	18	4
	19	6
	20	4
	21	4

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
Закладные детали		
	18	4
	19	6
	20	4
	21	4

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
Закладные детали		
	18	4
	19	6
	20	4
	21	4

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
Закладные детали		
	18	4
	19	6
	20	4
	21	4

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
Закладные детали		
	18	4
	19	6
	20	4
	21	4

TK

1976

Перечень позиций по однму колонну

1.420-10
Вспомог
Лист

272

Примечание см. на листе 251

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	3
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
К175-5-5 , К175-5-6 (продолжение)		
К180-1 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	88	2
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Орматурные изделия		
	2	140
	9	4
	14	4
	18	4
	19	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	84	2
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	94	2
	95	1
	96	4
	97	2
	98	2
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		
	2	140
	9	4
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	84	2
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	94	2
	95	1
	96	4
	97	2
	98	2
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	76	3
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	14	4
	18	4
	19	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	84	2
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	94	2
	95	1
	96	4
	97	2
	98	2
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	95	1
	96	4
	97	2
	98	2
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	20	4
	21	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
	84	2
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	93	4
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№	Колич. шт
поз.		
	2	140
	8	4
	14	4
	20	4
	21	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	60
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	88	2
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
К180-1-1 , К180-1-2 (продолжение)		

TK

Примечание см. на листе 251.
Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12
Выпуск 2
Лист 273

Перечень позиций на одну колонну

г. Ленинград
Птицник
Пробивали
Курт
Спортивно-чукачина

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
45	3	
46	24	
47	18	
49	4	
50	4	
51	4	
52	8	
76	3	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
Орматурные изделия		
2	140	
8	4	
14	4	
20	4	
21	4	
K180-2-3	K180-2-1, K180-2-2 (продолжение)	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
23	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
34	2	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
K180-2-3, K180-2-5, K180-2-6 (продолжение)		
K180-2-5, K180-2-6 (продолжение)		
K180-2-6		
K180-3, K180-8 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
39	4	
40	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
С орматурные изделия		
2	140	
8	4	
14	4	
20	4	
21	2	
32	4	
34	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
K180-3, K180-3-2, K180-3-1, K180-8-1, K180-8-2 (продолжение)		
K180-3-1, K180-3-2, K180-3-6, K180-8-1, K180-8-2 (продолжение)		
K180-3-5, K180-3-6, K180-8-6		
Орматурные изделия		
2	140	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
22	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
K180-3-1, K180-8-1, K180-8-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
Орматурные изделия		
2	140	
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
K180-3-1, K180-8-1, K180-8-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
34	2	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
15	4	
15	4	
2	140	
K180-3-5, K180-3-6, K180-8-6		
Орматурные изделия		
2	140	

Примечание см на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Белпуск 2
Лист 274

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 3-5 ,	8	4
/ продолжение/	15	4
K180 - 3-6 ,	22	8
K180 - 8-5 ,	71	78
K180 - 8-6 ,	72	80
K180 - 10 ,	73	10
K180 - 60 ,	74	60
K180 - 8 ,	75	8
K180 - 8 ,	76	8
K180 - 4 ,	77	4
K180 - 8 ,	78	8
K180 - 2 ,	88	2
K180 - 2 ,	94	2
K180 - 1 ,	95	1
K180 - 2 ,	96	2
K180 - 2 ,	97	2
K180 - 2 ,	98	2
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
23	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
32	4	

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 4-1 ,	34	2
K180 - 4-2 ,	92	32
K180 - 9-1 ,	93	4
K180 - 5-2 ,	95	1
K180 - 5-5 ,	96	4
K180 - 5-6 ,	99	1
K180 - 5-6 ,	104	4
K180 - 5-6 ,	105	16
K180 - 4-1 ,		
K180 - 4-2 ,		
K180 - 9-1 ,		
Орматурные изделия		
2	140	
16	4	
17	4	
23	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
32	4	

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 4-3 ,	34	2
K180 - 4-2 ,	92	32
K180 - 9-1 ,	93	4
K180 - 5-2 ,	95	1
K180 - 5-5 ,	96	4
K180 - 5-6 ,	99	1
K180 - 4-1 ,		
K180 - 4-2 ,		
K180 - 9-1 ,		
Орматурные изделия		
2	140	
16	4	
17	4	
23	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
32	4	

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 4-3 ,	94	2
K180 - 5-3 ,	95	1
K180 - 5-2 ,	96	2
K180 - 5-1 ,	97	2
K180 - 4-2 ,	98	2
K180 - 5-3 ,		
Zакладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
23	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
32	4	

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 4-3 ,	104	4
K180 - 5-3 ,	105	16
K180 - 4-1 ,		
K180 - 5-1 ,		
Арматурные изделия		
2	140	
16	4	
17	4	
23	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
32	4	

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 4-3 ,	104	4
K180 - 5-3 ,	105	16
K180 - 4-1 ,		
K180 - 5-1 ,		
Арматурные изделия		
2	140	
16	4	
17	4	
23	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
32	4	

Марка колон- нei	№ поз.	Колич- шт.
K180 - 4-5 ,	7	3
K180 - 4-6 ,	8	2
K180 - 5-5 ,	9	4
K180 - 5-6 ,	18	8
K180 - 5-6 ,	19	10
K180 - 5-6 ,	20	2
K180 - 5-6 ,	21	2
K180 - 5-6 ,	23	12
K180 - 5-6 ,	24	12
K180 - 5-6 ,	25	12
K180 - 5-6 ,	30	16
K180 - 5-6 ,	32	4
Zакладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
23	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 275

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз	шт.
	34	2	K180-4-5, K180-4-6 K180-5-5, K180-5-6 (предохранение)	
	92	32		
	93	4		
	95	1		
	96	4		
	99	1		
	104	4		
	105	16		
Арматурные изделия				
	2	140		
	7	4		
	15	4		
	21	8		
	71	78		
	72	20		
	73	10		
	74	60		
	75	8		
	76	8		
	77	4		
	78	8		
	79	2		
	88	2		
	94	2		
	95	1		
	96	2		
	99	1		
	104	4		
	105	16		

K180-6

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз.	шт.
	34	2	K180-6-1, K180-6-2 (продолжение)	
	92	32		
	93	4		
	95	1		
	96	4		
	99	1		
	104	4		
	105	16		
Арматурные изделия				
	2	140		
	7	4		
	15	4		
	21	8		
	71	78		
	72	20		
	73	10		
	74	60		
	75	8		
	76	8		
	77	4		
	78	8		
	79	2		
	88	2		
	94	2		
	95	1		
	96	2		
	99	1		
	104	4		
	105	16		

K180-6-1, K180-6-2

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз.	шт.
	34	2	K180-6-3 (продолжение)	
	92	32		
	93	4		
	95	1		
	96	4		
	99	1		
	104	4		
	105	16		
Закладные детали				
	2	140		
	7	4		
	15	4		
	21	8		
	71	78		
	72	20		
	73	10		
	74	60		
	75	8		
	76	8		
	77	4		
	78	8		
	79	2		
	88	2		
	94	2		
	95	1		
	96	2		
	99	1		
	104	4		
	105	16		

K180-6-1, K180-6-2
(продолжение)

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз.	шт.
	94	2	K180-6-3 (продолжение)	
	95	1		
	96	4		
	99	1		
	104	4		
	105	16		
Закладные детали				
	2	140		
	7	4		
	15	4		
	21	8		
	71	78		
	72	20		
	73	10		
	74	60		
	75	8		
	76	8		
	77	4		
	78	8		
	79	2		
	88	2		
	94	2		
	95	1		
	96	2		
	99	1		
	104	4		
	105	16		

K180-6-3

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз.	шт.
	18	8	K180-6-5, K180-6-6 (продолжение)	
	19	10		
	20	2		
	21	2		
	32	4		
	34	2		
	35	4		
	36	4		
	37	4		
	38	4		
	39	4		
	40	4		
	95	1		
	96	2		
	97	2		
	98	2		
Закладные детали				
	5	3		
	6	2		
	7	3		
	8	2		
	9	4		

K180-6-5, K180-6-6
(продолжение)

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз.	шт.
	18	8	K180-6-7 (продолжение)	
	19	10		
	20	2		
	21	2		
	23	12		
	24	12		
	25	12		
	30	16		
	32	4		
	34	2		
	92	32		
	93	4		

K180-6-7
(продолжение)

Марка колон- H61	№	Колич. шт.	поз.	шт.
	95	1	K180-6-5, K180-6-6 (продолжение)	
	96	4		
	99	1		
	104	4		
	105	16		
Арматурные изделия				
	2	140		
	7	4		
	15	4		
	22	8		
	71	78		
	72	20		
	73	10		
	74	60		
	75	8		
	76	8		
	77	4		
	78	8		
	79	2		
	88	2		
	94	2		
	95	1		
	96	2		
	97	2		
	98	2		

K180-6-7

Примечание см. на листе 251.
Перечень позиций на одну колонну

TK
1976

1.420-12
Випуск 2
Лист 276

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
Промтурное изделия		
2	140	
7	4	
15	4	
22	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
99	1	
104	4	
105	16	
K180-7-5		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	
99	1	
104	4	
105	16	
K180-7-5 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
23	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
34	2	
92	32	
93	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
K180-8-3		
Промтурные изделия		
2	140	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
8	4	
15	4	
22	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	60	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
K180-8-3 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
K180-1-1 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
K180-1-1 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
95	2	
96	8	
99	2	
104	2	
105	8	
K180-1-2 (продолжение)		

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	6	
32	4	
33	2	
34	2	
35	2	
36	16	
40	4	
41	4	
71	92	
73	20	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
84	2	
85	2	
86	2	
87	2	
88	2	
89	4	
90	2	
91	2	
92	16	
93	2	
94	2	
95	2	
96	8	
97	2	
98	2	
99	2	
100	2	
101	8	
102	8	
103	8	
104	2	
105	8	
K180-1-2 (продолжение)		

Примечание см. на листе 251.
Перечень позиций на одну колонну

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4

K190 - 1-3

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	33	2
	89	4
	90	2
	92	20
	95	2
	96	8
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	20	2
	21	4
	22	4
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	8
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	116
	40	4
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	47	12
	48	12
	76	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

K190-2-1
(продолжение)

Арматурные
изделия

2	116
38	4
41	4
71	92
73	20
75	16
77	2
78	4
79	4
80	2
81	2
82	2
83	2

K190-2-2

K190-2-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	8
	89	4
	90	2
	92	16
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

K190-2-1
(продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4

K190-2-3

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	33	2
	89	4
	90	2
	92	20
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

K190-2-3
(продолжение)

Арматурные
изделия

2	116
38	4
41	4
71	92
73	20
75	16
77	2
78	4
79	4
80	2
81	2
82	2
83	2

K190-2-4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4

K190-2-4
(продолжение)

Арматурные
изделия

2	116
38	4

K190-2-5

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	41	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

K190-2-5
(продолжение)

Закладные
детали

8	2
9	6

K190-2-6

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

K190-2-6
(продолжение)

Арматурные
изделия

2	116
38	4
41	4
71	92
73	20
75	16
77	2
78	4
79	4
80	2
81	2
82	2
83	2

25	18
26	4
27	4
28	4
29	4
30	12
32	4

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12	Баланс R
Лист	279

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	1
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
Фронтонные изделия		
	2	116
	39	4
	44	4

K/9a - 2-6 / продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	4
	90	2
	92	12
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
Закладные детали		
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2

K/9a - 3-1 / продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	4
	90	2
	92	12
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
Орматурные изделия		
	2	116
	39	4
	44	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2

K/9a - 3-2 / продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Орматурные изделия		
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Орматурные изделия		
	104	2
	105	8
	2	116
	39	4
	44	4
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2

K/9a - 3-2 / продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Продолжение		
	104	2
	105	8
	2	116
	39	4
	44	4
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2

K/9a - 3-4 / продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	33	2
	39	4
	44	4
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	33	2
	39	4
	44	4
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	32	4
	33	2
	39	4
	44	4
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

TK
1976

1.420-12
Балласт 2
Лист 280

Перечень позиций на одну колонну

Марка КОЛОН- НВІ	№ поз	Колиц. шт.
K190-3-4 (порошок жестк.)	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	16
	39	4
	44	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4

Марка КОЛОН- НГИ	№ поз	Колич- шт
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
K19a-3-5 (программа)		
Арматурные изделия		
	2	116
	39	4
	44	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
K19a-3-6		

Марка КОЛОН- Н61	№ Поз	Колич- шт
ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
K 19a - 3 - 6 / продолжение	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
K 19a - 4 - 1	2	116
	39	4
	45	4

Марка колон Н61	№ поз.	Коли- чество
	71	92
	73	20
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
 <u>закладные детали</u>		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	6
	32	4
	33	2

Марка колон- ки	№ поз	Колич- ство
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	89	4
	90	2
	92	12
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

Арматурные изделия	
2	116
39	4
45	4
71	92
73	20
75	16
77	2
78	4
79	4

Марка колон- ки	№	Коли-
	1703	чтв
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Запасные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12

Марка КОЛОН- Н61	№ поз	Коли- чес- тво
	48	12
	76	2
	89	4
	90	2
	92	16
	95	2
	96	8
	99	2
	104	2
	105	8

Арматурные изделия	
2	116
39	4
45	4
71	92
73	20
75	16
77	2
78	4
79	4
80	2
81	2
82	2
83	2

Примечание см на листве 251.



Перечень позиций на одну колонку

1.420-12
Белынск 2
1квадр 281

Перечень позиций по однму колонну

г. Ленинград
Городской
Ст. техн.
Справка
Чертежи

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	10	
32	4	
33	2	
89	4	
90	2	
92	20	
95	2	
96	8	
99	2	
104	2	
105	8	
Арматурные изделия		
2	116	
39	4	
45	4	
71	92	
73	20	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	
32	4	
33	2	
89	4	
90	2	
92	24	
95	2	
96	8	

K19a - 4-4 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
73	20	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
73	20	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	
32	4	
33	2	
89	4	
90	2	
92	24	
95	2	
96	8	

K19a - 4-4 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
K19a - 4-4 (продолжение)		
99	2	
104	2	
105	8	
Арматурные изделия		
2	116	
39	4	
45	4	
71	92	
73	20	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
82	2	
83	2	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
73	20	
75	16	
77	2	
78	4	
79	4	
80	2	
81	2	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22	2	
23	18	
24	18	
25	18	
26	4	
27	4	
Закладные детали		
8	2	
9	6	
18	4	
19	8	
22		

Перечень позиций на одну колонну

см. техническое описание
Приложение

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-1-5, K20a-5-5, K20a-6-5	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

Закладные детали	5	6
	5	6

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-1-5, K20a-5-5, K20a-6-5	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	12
	32	4
	92	24
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

K20a-1-6, K20a-5-6, K20a-6-6 /
закладные детали/

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-1-6, K20a-5-6, K20a-6-6	5	6
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

K20a-1-6, K20a-5-6, K20a-6-6 /
закладные детали/

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-1-6, K20a-5-6, K20a-6-6	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

K20a-2

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

K20a-2-1, K20a-2-2 /
закладные детали/

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2-1, K20a-2-2	5	6
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

K20a-2-1, K20a-2-2 /
закладные детали/

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2-1	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
	94	116
	95	4
	96	8
	97	12
	98	16
	99	4
	100	16
	101	4
	102	2
	103	16
	104	4
	105	16

K20a-2-1, K20a-2-2 /
закладные детали/

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2-1	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
	94	116
	95	4
	96	8
	97	12
	98	16
	99	4
	100	16
	101	4
	102	2
	103	16
	104	4
	105	16

K20a-2-1, K20a-2-2 /
закладные детали/

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2-3	39	4
	40	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16

K20a-2-3
(продолжение)

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2-3	2	116
	39	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
	94	116
	95	4
	96	8
	97	12
	98	16
	99	4
	100	16
	101	4
	102	2
	103	16
	104	4
	105	16

K20a-2-5
(продолжение)

Марка колонн- Н61	№ поз.	Колич. шт
K20a-2-5	5	6
	6	2
	18	8

K20a-2-5
(продолжение)

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
 выпуск 2
Лист 283

Перечень позиций на одну колонну

Лист № 1
Наименование изделия
Нач. фасетка
Стр. техн.
Проверка

Марка колон- ны	№ поз.	Колич- шт.	
	19	12	
	20	4	
	23	12	
	24	12	
	25	12	
	30	12	
	32	4	
	33	2	
	92	24	
	93	4	
	95	2	
	96	8	
	99	2	
	104	4	
	105	16	
 K20a - 2-5 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	39	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
	83	2	
	90	4	
	91	2	
	92	2	
	93	2	
 K20a - 2-6 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	39	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
	83	2	
	90	4	
	91	2	
	92	2	
	93	2	
 K20a - 2-7 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	39	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
	83	2	
	90	4	
	91	2	
	92	2	
	93	2	
 K20a - 3, K20a - 7 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	38	4	
	42	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
	83	2	
	90	4	
	91	2	
	92	2	
	93	2	
 K20a - 3-1, K20a - 3-2, K20a - 7-1, K20a - 7-2 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	38	4	
	42	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
	83	2	
	90	4	
 K20a - 3, K20a - 7 (продолжение)			
Закладные детали			
	5	6	
	6	2	
	91	2	
	92	2	
	93	2	
 K20a - 3-3 (продолжение)			
Закладные детали			
	5	6	
	6	2	
	91	12	
	92	4	
	93	2	
 K20a - 3-5, K20a - 7-5 (продолжение)			
Закладные детали			
	5	6	
	6	2	
	18	8	
	19	12	
	20	4	
	32	4	
	33	2	
	35	4	
	36	4	
	37	4	
 K20a - 3-6, K20a - 7-6 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	38	4	
	42	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
 K20a - 3-7, K20a - 7-7 (продолжение)			
Арматурные изделия			
	2	116	
	38	4	
	42	4	
	71	92	
	73	20	
	75	16	
	77	4	
	78	8	
 Примечание см. на листе 251.			
 Перечень позиций на одну колонну			
TK 1976		1.420-12 Выпуск 2 Лист 284	
15753-07 74			

Перечень позиций на одну колонну

г. Минск
Ст. техн. Смирнов
Проводил Чижико

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	16
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	116
	39	4
	43	4

K20a-3-6, K20a-7-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	71	92
	73	20
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	116
	39	4
	43	4

K20a-4-3 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	99	2
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	116
	39	4
	43	4

K20a-5-3, K20a-6-3

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	2	116
	38	4
	71	92
	73	20
	75	16
	77	4
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	12
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	116
	39	4
	43	4

K21a-1-1, K21a-1-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	99	2
	104	4
	109	16
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	2	156
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
	2	156
Арматурные изделия		
	2	156
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	2	156
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Арматурные изделия		
	2	156
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	33	2
	89	4
	90	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	156
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	2	156
	47	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2
Закладные детали		
	8	2

1.420-12
 выпуск 2
Лист 285
15753 № 75

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	20
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	2
	97	4
	98	1
	99	1
	104	2
	105	8

K210-1-5, K210-1-6 (продолжение)

Лемановский завод	Завод им. Петровского
Нач. сектора техн. плана	Усадьба Спурнино
Стр. техн. план.	Чус. Кино
Проверки	

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	77	2
	78	4
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	83	2

K210-2-3 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	105	8

K210-2-3 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	30	20
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	97	86
	98	10
	99	16
	100	2
	101	4
	102	4
	103	8

K210-2-5 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	105	8

K210-3-1 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	30	10
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	89	4
	90	2
	92	20

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

K210-3-1
(продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

K220-1
(продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	2	156
	48	4
	50	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

K220-1-5, K220-1-6

Марка колон- н61	№ поз.	Колич. шт
	2	156
	48	4
	50	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

Закладные
детали1.420-12
Выпуск 2

Лист 286

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	29	12
	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	46	4
	49	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
K22a-2-1, K22a-2-2		

K22a-2-1, K22a-2-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	46	4
	49	4
	71	86
	73	10
	75	16
K22a-3		

K22a-2-1, K22a-2-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	46	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
K22a-3-1		

K22a-3

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	46	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
K22a-3-1 (продолжение)		

K22a-3-1

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	104	4
	105	16
K22a-3-1 (продолжение)		
Приматурные изделия		
	2	156
	46	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
K22a-3-5		

TK

1976

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	39	40
	93	4
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	47	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
K22a-4-1		

Примечание см. на листе 251.

TK

1976

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	39	40
	93	4
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	47	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
K22a-4-3		

Арматурные
изделия

TK

1976

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	2	156
	47	4
	51	4
	51	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
K22a-4-5		

Арматурные
изделия

TK

1976

1.420-12
Белгуск 2
Лист 287

15752 № 77

Перечень позиций на одну колонну

Марка коilon- M61	№ поз	количество
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2

K22a-4-3 (изображение)	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4

K22a-4-3 (magnocorene)

K22a-5

Марка колон- ки	№ поз.	Колич- шт.
Арматурные изделия		
	2	156
	46	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2

K22a-5-1, K22a-5-2

Марка КОЛОН- Н61	№ Поз.	КОЛИЧ. шт
K22a-5-1, K22a-5-2 (прорезинене)	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
K22a-5-3	2	156
	46	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8

K22a-5-3

Марка КОЛОН- НГИ	№ поз.	КОЛИЧ. шт.
K 22α - 5-3 (продолжение)	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
K 22α - 5-5 , K 22α - 5-6	Ароматурные изделия	
	2	156
	46	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2

Примечание см. на листе 251.

Марка колон- ки	№ поз.	Колич-
K22a - 6	92	2
K22a - 6	93	2
<u>Заключительные детали</u>		
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	5	6
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	6	2
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	18	8
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	19	10
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	20	4
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	23	12
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	24	12
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	25	12
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	30	20
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	32	4
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	33	2
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	92	40
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	93	4
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	95	1
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	96	4
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	99	1
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	104	4
K22a - 5-5 , K22a - 5-6 (прорезькемент)	105	16
Приматурные изделия		
	2	156
	46	4
	50	4

K 229-5-5 : K22-5-6 (negative)

Марка КОЛОН- НБ1	№ Поз.	Колич- шт
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
<hr/>		
ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

K28a-6 (propofol/ketamine)

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	2	156
	46	4
	50	4
	71	86
	73	10
	75	16
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	5	6
	6	2
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12

K 220 - 6-1

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	76	2
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

K 220 - 6-1
(продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16

K 220 - 6-5 / (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

Закладные
детали

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	75	8
	76	3
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	1
	105	8

K 230 - 1-1, K 230 - 1-2 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4

K 230 - 1-3, K 230 - 1-4 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	21	2
	48	2
	49	2
	55	6
	56	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1

K 230 - 1-3, K 230 - 1-4
(продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	2	156
	26	2
	27	2
	48	2
	49	2
	55	6
	56	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2

Арматурные
изделия1. 420-12
Белорск 2
Лист 289

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	79	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К230-1-5, К230-1-6 (продолжение)

Инженер отв.	И.А. Белов
Нач. с/с т/с/а	И.В. Смирнов
Ст. тех-	Смирнов
Проверил	Чуйкин

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	79	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К230-2-1, К230-2-2, К230-3-1, К230-3-2

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	79	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К230-2-1, К230-2-2, К230-3-1, К230-3-2 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	27	2
	28	2
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	79	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К230-2-3, К230-2-4, К230-3-3, К230-3-4 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	79	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К230-2-5, К230-2-6, К230-3-5, К230-3-6 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	8	2
	9	3
	10	3
	18	2
	27	2
	28	2
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	79	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8

К230-2-5, К230-2-6, К230-3-5, К230-3-6 (продолжение)

Марка колон- н61	№ поз.	колич. шт.
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	27	2
	28	2
	46	2
	49	2
	55	2
	56	4
	57	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
</		

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	58	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	56	6
	58	2
	71	78
	72	20
	73	10

K230-4-1, K230-4-2 (продолжение)

г. Ленинград 17006948 Чубайса

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	91	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	156
	14	2
	29	2
	47	2
	50	2
	56	6
	58	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1

K230-4-3, K230-4-4 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	91	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	156
	14	2
	29	2
	47	2
	50	2
	56	6
	58	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1

K230-4-3, K230-4-4 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	91	2
	92	28
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	156
	14	2
	29	2
	47	2
	50	2
	56	6
	58	2
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1

K230-4-5, K230-4-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	87	2
	88	2
	89	2
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	20
	32	4
	34	2
	36	4
	37	2
	38	2
	39	2
	40	40
	41	2
	42	40
	43	4
	44	1
	45	1

K230-4-5, K230-4-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
K230-4-5, K230-4-6 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	17	2
	29	2
	47	2
	52	2
	56	4
	58	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2

K230-5-1

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	30	12
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
	90	2

K230-5-1 (продолжение)

TK
1075

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Випуск 2
Лист 291

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	91	2
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
K23a-5-1 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	17	2
	29	2
	47	2
	52	2
	56	4
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	84	2
	85	1
	86	1
	87	2
	88	2
	89	2
K23a-5-3 (продолжение)		
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
K23a-5-5 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	17	2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	29	2
	47	2
	52	2
	56	4
	10	3
	58	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
K23a-5-5 (продолжение)		
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
K23a-5-5 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	17	2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	29	2
	47	2
	52	2
	56	4
	10	3
	58	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	98	2
K23a-5-5 (продолжение)		
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
K23a-5-5 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	17	2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	29	2
	47	2
	52	2
	56	4
	10	3
	58	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	2
	78	4
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	98	2
K23a-5-5 (продолжение)		
Закладные детали		
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
K23a-5-5 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	17	2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	88	2
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
K23a-5-5 (продолжение)		
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
K24a-1-1, K24a-1-2 (продолжение)		
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
K24a-1-1, K24a-1-2, K24a-1-3 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	11	4
	48	4
	54	4
	55	4
	71	75
	72	20

TK
1976

Примечание см. на листе 251
Перечень позиций на одну колонну

1420-12
Б611582
Лист 11 292

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	88	2
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4

K240-1-5 , K240-1-6 (продолжение)

Г. Ленинград Пробверн Красногорск

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	99	1
	104	4
	105	16
K240-1-5, K240-1-6 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	14	4
	47	4
	56	4
	57	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	20
	80	2
	81	10
	82	8
	83	2
	84	16
	85	16
	86	16
	87	16
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	2
	93	2
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	92	40
	93	4
	95	1

K240-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	95	1
K240-2 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156
	14	4
	47	4
	56	4
	57	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	20
	80	2
	81	10
	82	8
	83	2
	84	16
	85	16
	86	16
	87	16
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	2
	93	2
	94	2
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	92	40
	93	4
	95	1

K240-2-1, K240-2-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	14	4
	47	4
	56	4
	57	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	20
	80	2
	81	10
	82	8
	83	2
	84	16
	85	16
	86	16
	87	16
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	2
	93	2
	94	2
	95	1
K240-2-1, K240-2-2 (продолжение)		
Арматурные изделия		
	2	156

K240-2-3

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	14	4
	47	4
	56	4
	57	4
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	20
	80	2
	81	10
	82	8
	83	2
	84	16
	85	16
	86	16
	87	16
	88	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	2
	93	2
	94	2
	95	1
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	92	40
	93	4
	95	1

K240-2-3 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	95	1
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	92	40
	93	4
	95	1

K240-2-3 (продолжение)

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Блок 2
Лист 293

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	4
	99	1
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	156
	15	4
	47	4
	58	8
	71	78
	72	20
	73	10
	74	68
	75	8
	76	8
	77	4
	78	8
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
	84	1
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
	89	1
	90	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	1
	95	1
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-3, K 240-8

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-3-1, K 240-3-2,
K 240-8-1, K 240-8-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Арматурные изделия		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-3-1, K 240-3-2, K 240-8-1, K 240-8-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-3-5, K 240-3-6, K 240-8-5, K 240-8-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-4-1, K 240-4-2, K 240-4-2, K 240-5-1, K 240-5-2, K 240-5-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-4-1, K 240-4-2, K 240-5-1, K 240-5-2, K 240-5-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

K 240-4-1, K 240-4-2, K 240-5-1, K 240-5-2, K 240-5-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
	96	2
	97	2
	98	2
Закладные детали		
	2	156
	3	3
	4	2
	5	2
	6	1
	7	1
	8	1
	9	1
	10	1
	11	1
	12	1
	13	1
	14	1
	15	4
	16	1
	17	4
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	22	12
	23	12
	24	12
	25	12
	26	20
	27	4

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

16752.00

811

1.420-12
Белпуск 2
Лист 294

Перечень позиций по однму колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K240-4-3, K240-5-3		K240-4-1, K240-4-2, K240-5-1, K240-5-2, K240-5-3 (продолжение)
51	4	
52	8	
76	3	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	
Арматурные изделия		
2	156	
17	4	
53	4	
59	8	
71	18	
72	20	
73	10	
74	68	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K240-4-5, K240-4-6, K240-5-5 K240-5-6		K240-4-3, K240-5-3 (продолжение)
2	156	
17	4	
53	4	
59	8	
71	18	
72	20	
73	10	
74	68	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Zакладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
23	12	
24	12	
25	12	
30	20	
32	4	
34	2	
92	40	
93	4	
95	1	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K240-4-5 K240-4-6, K240-5-5 K240-5-6		K240-4-5 K240-4-6 (продолжение)
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Zакладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Zакладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
K240-6-1, K240-6-2 (продолжение)		K240-6-1, K240-6-2 (продолжение)
5	3	
6	2	
7	3	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Aрматурные изделия		
2	156	
14	4	
46	4	
57	8	
71	18	
72	20	
73	10	
74	68	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций по однму колонну

1.420-12
Випуск 2
Лист 295

15753-02 85

Перечень позиций по одну колонну

№ ко лон- ки	№ поз.	Колич. шт.
Закладные детали		
5	3	
6	2	
7	3	
8	2	
9	4	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	
95	1	
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

K 240 - 6 - 3 (продолжение)

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
72	20	
73	10	
74	68	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	

K 240 - 6 - 5 , K 240 - 6 - 6 (продолжение)

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
К 240 - 6 - 5 , К 240 - 6 - 6 (продолжение)		
96	4	
99	1	
104	4	
105	16	

K 240 - 7

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K 240 - 7 (продолжение)		
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
92	40	
93	4	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	

K 240 - 7 - 5

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K 240 - 7 - 5 (продолжение)		
19	10	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	
92	40	
93	4	
94	2	
95	1	
96	4	
97	4	
98	2	
99	1	
104	4	
105	16	

K 240 - 7 - 5

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
96	2	
97	2	
98	2	

Примечание см. на листе 257.

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	156	
15	4	
47	4	
58	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	68	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	

K 240 - 8 - 3

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	156	
15	4	
47	4	
58	8	
71	78	
72	20	
73	10	
74	68	
75	8	
76	8	
77	4	
78	8	
88	2	
94	2	
95	1	
96	2	
97	2	
98	2	

K 350 - 1 - 1

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	52	
61	4	
62	4	
71	92	
73	20	
75	8	
77	1	
78	2	
9	4	

Перечень позиций по одну колонну

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1

K 350 - 1-1 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	1
	105	4

K 350 - 1-1 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1

K 350 - 1-2 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	13	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	1
	105	4

K 350 - 1-2 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1

K 350 - 1-3 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1

K 350 - 1-3 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	92	8
	95	2
	96	8
	99	2
	104	1
	105	4

K 350 - 1-3 (продолжение)

Марка колон- ни	№ поз.	Колич. шт.
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1

K 350 - 1-4 (продолжение)

Примечание см. на листе 251.

TK

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Белоруссия
Лицом | 297

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	2	52
	61	4
	62	4
	71	92
	73	20
	75	8
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
K35a-1-5		

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	89	2
	83	1
K35a-1-5 (продолжение)		

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	75	8
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
K35a-1-6		

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	93	2
	95	2
	96	8
	99	2
	104	1
	105	4
K35a-1-6 (продолжение)		

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
K35a-2-1		

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	4
	95	2
	96	8
	99	2
	104	1
	105	4
K35a-2-1 (продолжение)		

Марка колон- н61	№	Колич. шт.
	83	1
Закладные детали		
	8	1
	9	3
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	71	92
	73	20
	75	8
	77	1
	78	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
K35a-2-3 (продолжение)		

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-350-2-3 (продолжение)	104	1
	105	4
Проматурные изделия		
2	52	
62	4	
63	4	
71	92	
73	20	
75	8	
77	1	
78	2	
79	2	
80	1	
81	1	
82	1	
83	1	
Закладные детали		
8	1	
9	3	
18	2	
19	6	

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-350-2-5	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	8
	93	2
	95	2
	96	8
	99	2
	104	1
	105	4
Проматурные изделия		
K-360-1	2	128
	66	8

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-360-1	71	40
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-360-1-1, K-360-1-2	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-360-1-5, K-360-1-6	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-360-2, K-360-3	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ки	№ поз.	Колич. шт
K-360-2	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	
33	2	
104	4	
105	16	

Примечание см. на листе 251

TK

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Белуск 2
Лист 290

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	128	
67	8	
71	40	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
22	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
33	2	
92	32	
93	4	
104	4	
105	16	
К 360-4, К 360-5 (продолжение)		
K 360-4, K 360-5		
K 360-2-1, K 360-2-2, K 360-3-5, K 360-3-6		
(предолжение)		
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	128	
67	8	
71	40	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
К 360-4, К 360-5 (продолжение)		
K 360-2-5, K 360-2-6, K 360-3-5, K 360-3-6		
(предолжение)		
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
22	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
33	2	
92	32	
93	4	
104	4	
105	16	
Арматурные изделия		
2	128	
67	4	
68	4	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Закладные детали		
11	40	
75	14	
77	4	
78	8	
83	2	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
22	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
33	2	
92	32	
93	2	
104	4	
105	16	
К 360-4, К 360-5 (продолжение)		
K 360-4-1, K 360-4-2, K 360-5-1, K 360-5-2		
(предолжение)		
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	128	
67	4	
68	4	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
22	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
33	2	
92	32	
93	2	
104	4	
105	16	
К 360-4, К 360-5 (продолжение)		
K 360-4-1, K 360-4-2, K 360-5-1, K 360-5-2		
(предолжение)		
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	128	
67	4	
68	4	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
22	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
33	2	
92	32	
93	2	
104	4	
105	16	
К 360-4, К 360-5 (продолжение)		
K 360-4-1, K 360-4-2, K 360-5-1, K 360-5-2		
(предолжение)		
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
104	4	
105	16	

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт
Арматурные изделия		
2	128	
67	4	
68	4	
90	4	
91	2	
92	2	
93	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
5	3	
6	1	
18	8	
19	8	
20	4	
22	12	
24	12	
25	12	
30	16	
32	4	
33	2	
92	32	
93	2	
104	4	
105	16	
К 360-4, К 360-5 (продолжение)		
K 360-4-1, K 360-4-2, K 360-5-1, K 360-5-2		
(предолжение)		
41	2	
42	2	
43	16	
45	2	
46	16	
47	12	
48	12	
76	2	
104	4	
105	16	

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	66	4
	71	40
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	104	4
	105	16

K360-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	2	128
	66	4
	71	40
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	20	4
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	104	4
	105	16

K360-6-1, K360-6-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	2	128
	66	4
	71	40
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	20	4
	32	4
	33	2
	92	32
	93	4
	104	4
	105	16

K360-6-5, K360-6-6

K360-6-1 / продолжение

K360-6-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	20	4
	32	4
	33	2
	92	2
	93	2
Арматурные изделия		
	2	128
	67	4
	71	40
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16

K360-7-2 / продолжение

K360-7-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	20	4
	32	4
	33	2
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16

K360-7-2 / продолжение

K360-7-2

K360-7-2

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	47	12
	48	12
	76	2
	104	4
	105	16
Арматурные изделия		
	12	128
	60	4
	71	40
	75	14
	77	4
	78	8
	83	2
	90	4
	91	2
	92	2
	93	2
Закладные детали		
	2	140
	8	4
	11	4
	24	4
	71	84
	72	40
Арматурные изделия		
	2	140
	8	4
	11	4
	24	4
	71	84
	72	40

K360-8-1, K360-8-2

K360-8-1

K360-8-2

K360-1-4, K37a-2-4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. шт.
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	2
	45	2
	46	16
	5	3

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций по одну колонну

TK
1976

1.420-12
выпуск 2
Лист 301

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- н №61	№ поз.	Колич. шт.
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	76	16
	77	2
	54	3
	78	4
	84	4

K37a-1-4, K37a-2-4 (продолжение)

Марка колон- н №61	№ поз.	Колич. шт.
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	140
	8	4
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2

K37a-1-6, K37a-2-6

Марка колон- н №61	№ поз.	Колич. шт.
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	8	2
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2

K37a-1-6, K37a-2-6 (продолжение)

Марка колон- н №61	№ поз.	Колич. шт.
	8	2
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	8

K37a-2-2 (продолжение)

Марка колон- н №61	№ поз.	Колич. шт.
	76	3
	90	2
	91	4
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	140
	8	4
	13	4
	25	4
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2

K37a-2-2 (продолжение)

Марка колон- н №61	№ поз.	Колич. шт.
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	10	3
	18	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2

K37a-3-2, K37a-4-2 (продолжение)

Примечание см на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Випуск 2
Лист 302

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	54	3
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	140
	8	8
	25	4
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4

K370-3-2, K370-4-2 (продолжение)

Проверка

Чертежи

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4

K375-3-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	51	4
	54	6
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	140
	8	8
	25	4
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	91	4

K375-3-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4

K375-3-4 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	140
	8	8
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	91	4

K375-3-4 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2

K375-3-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич. шт.
	поз.	
	105	8
Арматурные изделия		
	2	140
	8	4
	13	4
	25	4
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	10	3
	18	4

K370-4-4

TK
1976

Перечень позиций по одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 303

15753.07 02 02

Примечание см. на листе 251.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	24
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
K370-4-C		Арматурные изделия
	2	140

K370-4-4 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп
	8	4
	13	4
	25	4
	71	84
	72	40
	74	70
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
		Закладные детали
	8	2
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18

K370-4-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	32
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
	104	2
	105	8
K390-1-2, K390-2-2		Арматурные изделия
	8	2
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	60	4
	61	4
	64	4
	71	104

K370-4-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
		Закладные детали
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6

K390-1-2, K390-2-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	54	3
	76	1
	90	1
	91	2
	92	12
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	1
	105	4
		Закладные детали
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

K390-1-2, K390-2-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	77	1
	78	2
	84	2
	91	2
	92	10
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	1
	105	4
		Закладные детали
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3

K390-1-4, K390-2-4 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	34	2
	54	3
	90	1
	91	2
	92	10
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	1
	105	4
		Арматурные изделия
	2	52

K390-1-4, K390-2-4 (продолжение)

Примечание см. на листе 251.

TK
1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12

Выпуск 2

Лист | 304

Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	60	4
	61	4
	64	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Закладные детали		
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2

K390-1-6, K390-2-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	34	2
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Арматурные изделия		
	2	52
	62	4
	63	4
	65	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1

K390-1-6, K390-2-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт.
	65	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Закладные детали		
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2

K390-3-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт
	29	2
	30	6
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	54	3
	76	1
	90	1
	91	2
	92	12
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	1
	105	4

K390-3-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт
	Арматурные изделия	
	2	52
	62	4
	63	4
	65	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Закладные детали		
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2

K390-3-4

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт
	Арматурные изделия	
	2	52
	62	4
	63	4
	65	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Закладные детали		
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2

K390-3-6

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт
	Арматурные изделия	
	2	52
	62	4
	63	4
	65	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Закладные детали		
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2

Примечание см. на листе 251.
Перечень позиций по одну колонну

Марка колон- ны	№	Колич.
	поз.	шт
	62	4
	63	4
	65	4
	71	104
	72	40
	74	26
	76	8
	77	1
	78	2
	84	2
	85	1
	86	1
	87	1
	88	1
Закладные детали		
	8	1
	18	2
	19	6
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2

1.420-12
Белгск 2
лист 305



Перечень позиций на одну колонну

Нач. серийного
изделия
Серийный
номер
17208822
г. Ленинград

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	34	2
	54	3
	90	1
	91	2
	92	16
	93	2
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	1
	105	4
K 41a-1-2	Арматурные изделия	
	2	116
	38	4
	44	4

K 390 - 3-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	69	4
	71	104
	72	40
	74	58
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

K 41a - 1-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	54	6
	76	2
	90	2
	91	4
	92	24
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	2
	105	8

K 41a - 1-2 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
Промтумные изделия		
	2	116
	38	4
	44	4
Закладные детали		
	8	4
	18	2
	22	2
	23	6

K 41a - 1-4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	24	6
	25	6
	26	4
	27	104
	28	40
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	54	6
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6

K 41a - 1-4

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	38	4
	44	4
	69	4
	71	104
	72	40
	74	58
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4

K 41a - 1-6 (продолжение)

Марка колон- ны	№ поз.	Колич. штп.
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	32
	93	4
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	2
	105	8
Арматурные изделия		
	2	116
	39	4
	45	4

K 41a - 2-2

Примечание см. на листе 251.



Перечень позиций на одну колонну

1.420-12
Випуск 2
Лист 306

Перечень позиций по одному колонну

Марка КОДОН- Н61	№ поз.	Коли- ч. шт.
	70	4
	71	104
	72	40
	74	58
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	18	2
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

K 410 - 2 - 2

Марка колон- ки	№ поз	Колич. шт
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	54	6
	76	2
	90	2
	91	4
	92	24
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	2
	105	8

K-410-2-2 (negative)

Марка КОЛОН- Н61	№ поз	Колич. шт
	Арматурные изделия	
	2	116
	39	4
	45	4
	70	4
	71	104
	72	40
	74	58
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
K410-24		
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	8
	22	2
	23	6

K410-24

Марка КОЛОН- Н61	A10	КОЛИЧ
	Поз	шт
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	24
	95	2
	96	4
	99	1
	101	1
	102	4
	103	2
	104	2
	105	8
K410-2-4	(продолжение)	
K410-2-6	Арматурные изделия	
	2	116

K418 = 2-4 (10000013584418)

Марка КОНОН- Н61	№ Поз.	Коли- чес- тво
	39	4
	45	4
	70	4
	71	104
	72	40
	74	58
	76	16
	77	2
	78	4
	84	4
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
Закладные детали		
	8	2
	18	4
	19	8
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4

Примечание см. на листе 251.



Перечень позиций по однму колонку

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия Сталь ГОСТ 5781-75												Уморо	Уморо		
	Класса А-I						Класса А-III									
	Ф М М			Ф М М												
	8	12					Итого	10	12	18	22	25	28			
K11a-1-3	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—		71.7 83.9	
K11a-1-4	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—		71.7 83.9	
K11a-1-5	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—		71.7 83.9	
K11a-1-6	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	—	—	57.2	—		87.3 99.5	
K11a-2-3	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—		87.3 99.5	
K11a-2-4	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—		87.3 99.5	
K11a-2-5	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—		87.3 99.5	
K11a-2-6	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	28.4	44.4	—	—		87.3 99.5	
K11a-3-3	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	—	—	54.8	72.0		141.3 153.5	
K11a-3-5	10.4	1.8					12.2	10.2	4.3	—	—	54.8	72.0		141.3 153.5	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали												Сталь ГОСТ 5781-75				Уморо	Уморо	Всего			
	ГОСТ 380-71*						Класса А-III															
	Прокат с 38/23			Ф М М																		
	L 45x5	L 63x10x8 поясно	L 6-10	b-12	b-16	рад.гр. б/у=10	рад.гр. M16	Итого	12	16	18	20	28	Итого	Итого							
K11a-1-3	2.6	4.6	13.2	14.2	28.0	3.8	3.0	0.2	69.6	4.4	7.1	4.6	0.9	5.8			22.8 92.4	176.3				
K11a-1-4	—	—	13.2	9.6	28.0	3.8	3.0	0.2	57.8	5.6	7.1	4.6	0.9	5.8			24.0 81.8	165.7				
K11a-1-5	2.6	4.6	13.2	14.2	46.6	3.8	3.0	0.2	88.2	4.4	13.7	4.6	0.9	5.8			29.4 117.6	201.5				
K11a-1-6	—	—	13.2	12.8	46.6	3.8	3.0	0.2	78.6	6.8	13.7	4.6	0.9	5.8			31.8 111.4	195.3				
K11a-2-3	2.6	4.6	13.2	14.2	28.0	3.8	3.0	0.2	69.6	4.4	7.1	4.6	0.9	5.8			22.8 92.4	191.9				
K11a-2-4	—	—	13.2	9.6	28.0	3.8	3.0	0.2	57.8	5.6	7.1	4.6	0.9	5.8			24.0 81.8	181.3				
K11a-2-5	2.6	4.6	13.2	14.2	46.6	3.8	3.0	0.2	88.2	4.4	13.7	4.6	0.9	5.8			29.4 117.6	217.1				
K11a-2-6	—	—	13.2	12.8	46.6	3.8	3.0	0.2	79.6	6.8	13.7	4.6	0.9	5.8			31.8 114.4	210.9				
K11a-3-3	2.6	4.6	13.2	14.2	28.0	3.8	3.0	0.2	69.6	4.4	7.1	4.6	0.9	5.8			22.8 92.4	245.9				
K11a-3-5	2.6	4.6	13.2	14.2	46.6	3.8	3.0	0.2	88.2	4.4	13.7	4.6	0.9	5.8			29.4 117.6	271.1				

Примечание:

Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-112
Выпуск: 2
Лист 308

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка КОЛОННЫ	Ярнатурные изделия												Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75													
	Класса А-І						Класса А-ІІ							
	Ф ММ						Ф ММ							
	8	12					Итого	10	12	18	22	25		Итого
K12a-1	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	-	44.4	-		63.2 76.4
K12a-1-5	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	-	44.4	-		63.2 76.4
K12a-1-6	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	-	44.4	-		63.2 76.4
K12a-2	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-		91.6 104.8
K12a-2-3	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-		91.6 104.8
K12a-2-5	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-		91.6 104.8
K12a-2-6	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	44.4	-		91.6 104.8
K12a-3	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	-	57.2		104.4 117.6
K12a-3-5	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	-	57.2		104.4 117.6
K12a-3-6	11.4	1.8					13.2	10.2	8.6	28.4	-	57.2		104.4 117.6

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали												Итого						
	ГОСТ 380-71*																		
	Прокат С 38/23																		
	Профиль						Класса А-ІІІ												
	L 100x12	L 100x90x10	Б=10	Б=12	Б=16	Б=18	Б=25	ст. тв ди=10	ради	М16	Итого	12	16	18	32	36	Итого	Итого	Всего
K12a-1	-	13.2	-	29.2	3.8	-	-	3.0	0.4		49.6	2.0	7.6	4.6	10.2	-			24.4 74.0 150.4
K12a-1-5	-	13.2	6.4	47.8	3.8	-	-	3.0	0.4		74.6	4.4	14.2	4.6	10.2	-			33.4 108.0 184.4
K12a-1-6	-	13.2	12.8	47.8	3.8	-	-	3.0	0.4		81.0	6.8	14.2	4.6	10.2	-			35.8 116.8 193.2
K12a-2	-	13.2	-	29.2	3.8	-	-	3.0	0.4		49.6	2.0	7.6	4.6	10.2	-			24.4 74.0 178.8
K12a-2-3	2.6	13.2	-	45.8	3.8	5.6	17.6	3.0	0.4		92.0	2.0	7.6	4.6	10.2	8.4			32.8 124.0 229.6
K12a-2-5	-	13.2	6.4	47.8	3.8	-	-	3.0	0.4		74.6	4.4	14.2	4.6	10.2	-			33.4 108.0 212.8
K12a-2-6	-	13.2	12.8	47.8	3.8	-	-	3.0	0.4		81.0	6.8	14.8	4.6	10.2	-			35.8 116.8 221.6
K12a-3	-	13.2	-	29.2	3.8	-	-	3.0	0.4		49.6	2.0	7.6	4.6	10.2	-			24.4 74.0 191.6
K12a-3-5	-	13.2	6.4	47.8	3.8	-	-	3.0	0.4		74.6	4.4	14.2	4.6	10.2	-			33.4 108.0 225.6
K12a-3-6	-	13.2	12.8	47.8	3.8	-	-	3.0	0.4		81.0	6.8	14.2	4.6	10.2	-			35.8 116.8 234.4

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 309

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75											
	Класса I					Класса III						
	φ мм					φ мм						
	8	12				Итого	10	12	18	25	28	
K12a-4	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0	145.6
K12a-4-1, K12a-4-2	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0	158.8
K12a-4-3	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0	158.8
K12a-4-5	11.4	1.8				13.2	10.2	8.6	—	54.8	72.0	158.8
K13a-1-1, K13a-1-2	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	—	217.2	278.6
K13a-1-3, K13a-1-4	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	—	217.2	278.6
K13a-1-5, K13a-1-6	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	—	217.2	278.6
K13a-2-3, K13a-2-4	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	88.4	—	217.2	367.0
K13a-2-5, K13a-2-6	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	88.4	—	217.2	367.0
K13a-3-1, K13a-3-2	29.8	4.8				34.6	18.2	8.6	—	173.2	217.2	451.8

Выборка стали на одну колонну, кгс(продолжение)

Марка колонны	Закладные детали										Итого	
	ГОСТ 380-74*											
	Прокат С 38/23											
	Профиль					Класса III						
	L 45x5	L 100x12	L 63x70x8	L 100x90x10	Б=10	Б=12	Б=16	Б=18	Б=25	r _{об.тр.} dy=10 М6		Итого
K12a-4	—	—	—	13.2	—	29.2	3.8	—	—	3.0	0.4	49.6
K12a-4-1, K12a-4-2	—	—	—	13.2	—	39.8	3.8	—	—	3.0	0.4	60.2
K12a-4-3	—	2.6	—	13.2	—	45.8	3.8	5.6	17.6	3.0	0.4	92.0
K12a-4-5	—	—	—	13.2	6.4	47.8	3.8	—	—	3.0	0.4	74.6
K13a-1-1, K13a-1-2	5.2	—	9.2	—	28.4	59.6	62.0	—	22.0	3.0	0.4	189.8
K13a-1-3, K13a-1-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	—	22.0	3.0	0.4	116.8
K13a-1-5, K13a-1-6	5.2	—	9.2	—	34.8	75.6	3.8	—	22.0	3.0	0.4	154.0
K13a-2-3, K13a-2-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	—	22.0	3.0	0.4	116.8
K13a-2-5, K13a-2-6	5.2	—	9.2	—	34.8	75.6	8.8	—	22.0	3.0	0.4	154.0
K13a-3-1, K13a-3-2	5.2	—	9.2	—	28.4	59.6	62.0	—	22.0	3.0	0.4	189.8

Примечание см. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2

Therm 310

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Дроматурные изврения Сталь ГОСТ 5781-75												Итого	Итого		
	Класса А-I						Класса А-III									
	Ф ММ	8	12				Ф ММ	10	12	18	22	25	28			
K13a-3-3, K13a-3-4		29.8	4.8					34.6	18.2	8.6	—	—	173.2	217.2		417.2 451.8
K13a-3-5, K13a-3-6		29.8	4.8					34.6	18.2	8.6	—	—	173.2	217.2		417.2 451.8
K14a-1		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	—	266.0	—	—		301.4 338.0
K14a-1-5, K14a-1-6		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	—	266.0	—	—		301.4 338.0
K14a-2		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	88.4	—	173.2	—		297.0 333.6
K14a-2-1, K14a-2-2		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	88.4	—	173.2	—		297.0 333.6
K14a-2-5, K14a-2-6		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	88.4	—	173.2	—		297.0 333.6
K14a-3		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—		379.0 415.6
K14a-3-1, K14a-3-2		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—		379.0 415.6
K14a-3-3		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—		379.0 415.6
K14a-3-5, K14a-3-6		31.8	4.8					36.6	18.2	17.2	—	—	343.6	—		379.0 415.6

Выборка стали на одну колонну, кгс(продолжение)

Марка колонны	Закладные детали												Сталь ГОСТ 5781-75				Всего						
	ГОСТ 380-71*												Класса А-III										
	Прокат С 38/23												Ф ММ	Итого	Итого	Итого							
	L 45x5	L 75x8	L 100x12	L 150x18	δ-10	δ-12	δ-16	δ-18	δ-25	rod. tp dy=10	rod. tp dy=16		12	16	18	20	22	28	32	36	Итого	Итого	
K13a-3-3, K13a-3-4	5.2	—	—	9.2	34.8	38.4	3.8	—	22.0	3.0	0.4		116.8	9.2	14.2	4.6	1.8	—	11.6	—	24.0	65.4 182.2	634.0
K13a-3-5, K13a-3-6	5.2	—	—	9.2	34.8	75.6	3.8	—	22.0	3.0	0.4		154.0	14.0	27.4	4.6	1.8	—	11.6	—	24.0	83.4 237.4	689.2
K14a-1	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8		53.6	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	30.6	72.8 126.4	464.4
K14a-1-5, K14a-1-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8		116.4	11.6	28.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6	95.6 212.0	550.0
K14a-2	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8		53.6	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	30.6	72.8 126.4	460.0
K14a-2-1, K14a-2-2	—	5.2	—	—	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8		113.6	2.0	27.2	4.6	—	24.0	—	20.4	30.6	108.8 222.4	550.0
K14a-2-5, K14a-2-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8		116.4	11.6	28.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6	95.6 212.0	545.6
K14a-3	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8		53.6	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	30.6	72.8 126.4	542.0
K14a-3-1, K14a-3-2	—	5.2	—	—	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8		113.6	2.0	27.2	4.6	—	24.0	—	20.4	30.6	108.8 222.4	638.0
K14a-3-3	—	5.2	5.2	—	—	74.0	3.8	11.2	57.2	3.0	0.8		160.4	2.0	15.2	4.6	—	—	—	20.4	46.6	88.8 249.2	664.8
K14a-3-5, K14a-3-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8		116.4	11.6	28.4	4.6	—	—	—	20.4	30.6	95.6 212.0	627.6

Примечание см. на листе 308.

TK
1977

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2

Лист 311

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75											
	Класса А-І					Класса А-ІІ						
	фмм	8	12	16	20	10	12	22	25	28		
K14a-4	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2	423.0 459.6
K14a-4-1, K14a-4-2	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2	423.0 459.6
K14a-4-3	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2	423.0 459.6
K14a-4-5, K14a-4-6	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	170.4	217.2	423.0 459.6
K14a-5	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-	208.6 245.2
K14a-5-1, K14a-5-2	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-	208.6 245.2
K14a-5-3	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	-	173.2	-	208.6 245.2
K14a-5-5; K14a-5-6	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-	340.6 377.2
K14a-6	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-	340.6 377.2
K14a-6-1	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-	340.6 377.2
K14a-6-5	31.8	4.8				36.6	18.2	17.2	132.0	173.2	-	340.6 377.2

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Сталь ГОСТ 380-74*										Итого	
	ГОСТ 380-74*					Сталь ГОСТ 5781-75						
	Прокат С 38/23					Класс А-ІІ						
	профиль	L 75х8	L 100х12	S=10	S=12	S=16	S=18	S=20	S=25	S=30		
K14a-4		5.2	-	-	40.8	3.8	-	-	3.0	0.8	53.6 2.0 15.2 4.6 - 20.4 30.6	
K14a-4-1, K14a-4-2		5.2	-	-	62.0	42.6	-	-	3.0	0.8	113.6 2.0 27.2 4.6 24.0 20.4 30.6	
K14a-4-3		5.2	5.2	-	74.0	3.8	11.2	57.2	3.0	0.8	160.4 2.0 15.2 4.6 - 20.4 46.6	
K14a-4-5, K14a-4-6		5.2	-	25.6	78.0	3.8	-	-	3.0	0.8	116.4 11.6 28.4 4.6 - 20.4 30.6	
K14a-5		5.2	-	-	40.8	3.8	-	-	3.0	0.8	53.6 2.0 15.2 4.6 - 20.4 30.6	
K14a-5-1, K14a-5-2		5.2	-	-	62.0	42.6	-	-	3.0	0.8	113.6 2.0 27.2 4.6 24.0 20.4 30.6	
K14a-5-3		5.2	5.2	-	74.0	3.8	11.2	57.2	3.0	0.8	160.4 2.0 15.2 4.6 - 20.4 46.6	
K14a-5-5, K14a-5-6		5.2	-	25.6	78.0	3.8	-	-	3.0	0.8	116.4 11.6 28.4 4.6 - 20.4 30.6	
K14a-6		5.2	-	-	40.8	3.8	-	-	3.0	0.8	53.6 2.0 15.2 4.6 - 20.4 30.6	
K14a-6-1		5.2	-	-	62.0	42.6	-	-	3.0	0.8	113.6 2.0 27.2 4.6 24.0 20.4 30.6	
K14a-6-5		5.2	-	25.6	78.0	3.8	-	-	3.0	0.8	160.4 11.6 28.4 4.6 - 20.4 30.6	

Примечание см на листе 308.

TK Выборка стали на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия													
	Сталь ГОСТ 5781-75													
	Класса А-I				Класса А-III									
	Ф ММ				Ф ММ									
	8	12			Умнож	10	12	18	22	25				Умнож Умнож
K15a-1-1	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—			187.2 215.8
K15a-1-2	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—			187.2 215.8
K15a-1-3	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—			187.2 215.8
K15a-1-4	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—			187.2 215.8
K15a-1-5	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—			187.2 215.8
K15a-1-6	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	101.6	—			187.2 215.8
K15a-2-1	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2			216.8 245.4
K15a-2-2	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2			216.8 245.4
K15a-2-3	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2			216.8 245.4
K15a-2-4	24.4	4.2				28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2			216.8 245.4

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Чуккина Пур	Марка колонны	Закладные детали																		
		ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75												
		Прокат С 38/23						Класса А-III												
		L 45x5	L 63x9x8	L 100x30x10	8-10	8-12	8-16	8-25	тавра d=10	тавка M16	Умнож	12	16	18	20	28	36	Умнож Умнож	Всего	
	K15a-1-1	5.2	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		57.0 189.0 404.8
	K15a-1-2	2.6	4.6	13.2	23.8	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		120.2	8.0	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		58.2 178.4 394.2
	K15a-1-3	5.2	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		52.2 176.8 392.6
	K15a-1-4	2.6	4.6	13.2	27.0	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		112.0	9.2	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		53.4 166.2 382.0
	K15a-1-5	5.2	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	12.0		66.6 194.4 410.2
	K15a-1-6	2.6	4.6	13.2	33.4	84.4	3.8	11.0	3.0	0.4		156.4	11.6	27.4	4.6	1.8	11.6	12.0		69.0 225.4 441.2
	K15a-2-1	5.2	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		57.0 189.0 434.4
	K15a-2-2	2.6	4.6	13.2	23.8	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4		120.2	8.0	20.2	4.6	1.8	11.6	12.0		58.2 178.4 423.8
	K15a-2-3	5.2	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		52.2 176.8 422.2
	K15a-2-4	2.6	4.6	13.2	27.0	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4		112.0	9.2	14.2	4.6	1.8	11.6	12.0		53.4 166.2 411.6

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 313

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия												Уморо	Уморо		
	Класса А-I						Класса А-III									
	ФММ			Итого			ФММ			Итого						
	8	12					10	12	18	22	25	28				
K15a-2-5	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2	—		216.8 245.4	
K15a-2-6	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	66.8	—	131.2	—		216.8 245.4	
K15a-3-1	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	—	—	128.8	164.8		312.4 341.0	
K15a-3-3	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	—	—	128.8	164.8		312.4 341.0	
K15a-3-5	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	—	—	128.8	164.8		345.2 373.8	
K15a-4-1	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	—	—	—	326.4		345.2 373.8	
K15a-4-3	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	—	—	—	326.4		345.2 373.8	
K15a-4-5	24.4	4.2					28.6	10.2	8.6	—	—	—	326.4		345.2 373.8	
K16a-1	26.4	4.2					30.6	10.2	17.2	—	101.6	—	—		129.0 159.6	
K16a-2	26.4	4.2					30.6	10.2	17.2	66.8	101.6	—	—		195.8 226.4	

Выборка стали на одну колонну, кгс(продолжение)

Марка колонны	Закладные детали												Сталь ГОСТ 5781-75	Уморо	Уморо	Всего						
	ГОСТ 380-71*						Класса А-III															
	Прокат С 38/23			ФММ			Итого			12	16	18	20	28	32	36						
	75x5	75x8	63x10	63x10	6-10	6-12	6-16	6-25	ФММ													
K15a-2-5	5.2	—	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4				127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	—	120	66.6 194.4 439.8
K15a-2-6	2.6	—	4.6	13.2	33.4	84.4	3.8	11.0	3.0	0.4				156.4	11.6	27.4	4.6	1.8	11.6	—	120	69.0 225.4 470.8
K15a-3-1	5.2	—	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4				132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	—	120	57.0 189.0 530.0
K15a-3-3	5.2	—	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4				124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	—	120	52.2 176.8 517.8
K15a-3-5	5.2	—	9.2	13.2	34.8	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4				127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	—	120	66.6 194.4 535.4
K15a-4-1	5.2	—	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4				132.0	6.8	20.2	4.6	1.8	11.6	—	120	57.0 189.0 552.8
K15a-4-3	5.2	—	9.2	13.2	28.4	57.8	3.8	11.0	3.0	0.4				124.6	8.0	14.2	4.6	1.8	11.6	—	120	52.2 176.8 550.6
K15a-4-5	5.2	—	9.2	13.2	31.6	47.2	3.8	11.0	3.0	0.4				127.8	9.2	27.4	4.6	1.8	11.6	—	120	66.6 194.4 568.2
K16a-1	—	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	3.0	0.8				73.0	2.0	15.2	4.6	—	—	20.4	15.3	57.5 130.5 290.1
K16a-2	—	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	3.0	0.8				73.0	2.0	15.2	4.6	—	—	20.4	15.3	57.5 130.5 356.9

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2
Лист 314

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия											
	Сталь ГОСТ 5781-75					Класса Я-III						
	Класса Я-I				Класса Я-II							
	8	12	16	20	25	32	40	50	63	80		
K16a-2-1, K16a-2-2	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	101.6	—	195.8	226.4
K16a-2-3	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	101.6	—	195.8	226.4
K16a-2-5	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	101.6	—	195.8	226.4
K16a-2-6	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	101.6	—	195.8	226.4
K16a-3	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	—	131.2	225.4	256.0
K16a-3-1, K16a-3-2	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	—	131.2	225.4	256.0
K16a-3-3	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	—	131.2	225.4	256.0
K16a-3-5	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	—	131.2	225.4	256.0
K16a-3-6	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	66.8	—	131.2	225.4	256.0
K16a-4	26.4	4.2			30.6	10.2	17.2	—	—	128.8	164.8	351.0

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																			
	ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75														
	Прокат С 30/23					Класса Я-III														
	L	l	l	8=10	5=12	5=16	6=18	6=25	раз. га.	штук										
K16a-2-1, K16a-2-2	26	—	13.2	—	70.8	23.2	—	—	3.0	0.8	113.6	20.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3	81.5	195.1	421.5
K16a-2-3	26	5.2	13.2	—	82.8	3.8	11.2	46.2	3.0	0.8	168.8	2.0	15.2	4.6	—	20.4	31.7	73.9	242.7	469.1
K16a-2-5	26	—	13.2	19.2	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8	129.4	9.2	28.4	4.6	—	20.4	15.3	77.9	207.3	433.7
K16a-2-6	26	—	13.2	25.6	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8	135.8	11.6	28.4	4.6	—	20.4	15.3	80.3	216.1	442.5
K16a-3	26	—	13.2	—	49.6	3.8	—	—	3.0	0.8	73.0	2.0	15.2	4.6	—	20.4	15.3	57.5	180.5	386.5
K16a-3-1, K16a-3-2	26	—	13.2	—	70.8	23.2	—	—	3.0	0.8	113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3	81.5	195.1	451.1
K16a-3-3	26	5.2	13.2	—	82.8	3.8	11.2	46.2	3.0	0.8	168.8	2.0	15.2	4.6	—	20.4	31.7	73.9	242.7	498.7
K16a-3-5	26	—	13.2	19.2	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8	129.4	9.2	28.4	4.6	—	20.4	15.3	77.9	207.3	468.3
K16a-3-6	26	—	13.2	25.6	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8	135.8	11.6	28.4	4.6	—	20.4	15.3	80.3	216.1	472.1
K16a-4	26	—	13.2	—	49.6	3.8	—	—	3.0	0.8	73.0	2.0	15.2	4.6	—	20.4	15.3	57.5	180.5	482.1

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Бийск 2

Лист 315

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия Сталь ГОСТ 5781-75										Итого	Итого		
	Класс Я-I					Класс Я-II								
	Ф ММ		Ф ММ			Ф ММ		Ф ММ						
	8	12				10	12	22	25	28				
K16a-4-1, K16a-4-2	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	—	128.8	164.8			
K16a-4-3	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	—	128.8	164.8			
K16a-4-5	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	—	128.8	164.8			
K16a-4-6	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	99.6	131.2	—			
K16a-5	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	99.6	131.2	—			
K16a-5-1, K16a-5-2	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	99.6	131.2	—			
K16a-5-5	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	99.6	131.2	—			
K16a-5-6	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	99.6	131.2	—			
K16a-6-1	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	—	—	164.8			
K16a-6-3	26.4	4.2				30.6	10.2	17.2	—	—	164.8			

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75							Итого	Итого	Всего		
	Прокат С 38/23										Класс Я-III											
	Профиль										Итого	12	16	18	22	32	36					
	75x8	100x12	140x20	5-10	6-12	8-16	8-18	8-25	100x70	сталь	Итого	12	16	18	22	32	36	Итого	Итого	Всего		
K16a-4-1, K16a-4-2	2.6	—	13.2	—	70.8	23.2	—	—	3.0	0.8		113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3		81.5	195.1	546.7
K16a-4-3	2.6	5.2	13.2	—	82.8	3.8	11.2	46.2	3.0	0.8		168.8	2.0	15.2	4.6	—	20.4	31.7		73.9	242.7	594.3
K16a-4-5	2.6	—	13.2	19.2	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8		129.4	9.2	28.4	4.6	—	20.4	15.3		77.9	207.3	558.9
K16a-4-6	2.6	—	13.2	25.6	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8		135.8	11.6	28.4	4.6	—	20.4	15.3		80.3	216.1	567.7
K16a-5	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	—	3.0	0.8		73.0	2.0	15.2	4.6	—	20.4	15.3		57.5	130.5	419.3
K16a-5-1, K16a-5-2	2.6	—	13.2	—	70.8	23.2	—	—	3.0	0.8		113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3		81.5	195.1	483.9
K16a-5-5	2.6	—	13.2	19.2	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8		129.4	9.2	28.4	4.6	—	20.4	15.3		77.9	207.3	496.1
K16a-5-6	2.6	—	13.2	25.6	86.8	3.8	—	—	3.0	0.8		135.8	11.6	28.4	4.6	—	20.4	15.3		80.3	216.1	504.9
K16a-6-1	2.6	—	13.2	—	70.8	23.2	—	—	3.0	0.8		113.6	2.0	27.2	4.6	12.0	20.4	15.3		81.5	195.1	417.9
K16a-6-3	2.6	5.2	13.2	—	82.8	3.8	11.2	46.2	3.0	0.8		168.8	2.0	15.2	4.6	—	20.4	31.7		73.9	242.7	465.5

ПРИМЕЧАНИЯ См. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2

Лист 316

Выборка стапи на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75							Класса А-III								
	Класса А-I			Ф ММ				Ф ММ								
	8	12						Итого	10	12	18	22	25	28	32	
K16a-7	26.4	4.2						30.6	10.2	17.2	—	—	260.0	—	—	287.4 318.0
K16a-7-5	26.4	4.2						30.6	10.2	17.2	—	—	260.0	—	—	287.4 318.0
K16a-11-1	26.4	4.2						30.6	10.2	17.2	—	—	—	161.6	215.2	404.2 434.8
K17a-1-1, K17a-1-2	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	167.8	140.4	—	—	—	341.4 389.5
K17a-1-3, K17a-1-4	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	167.8	140.4	—	—	—	341.4 389.5
K17a-1-5, K17a-1-6	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	167.8	140.4	—	—	—	341.4 389.5
K17a-2-1, K17a-2-2	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—	419.8 467.9
K17a-2-3, K17a-2-4	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—	419.8 467.9
K17a-2-5, K17a-2-6	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—	419.8 467.9
K17a-3-1, K17a-3-2	41.7	6.4						48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	—	419.8 467.9

Выборка стапи на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали														Итого							
	ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75														
	Прокат С 38/23			Класса А-II				Ф ММ														
	45x5	75x8	83x10x10	б=10	б=12	б=16	б=25	Итого шт. 40	Итого шт. 16		12	16	18	20	22	28	32	36	Итого	Итого	Всего	
K16a-7	—	2.6	—	13.2	—	49.6	3.8	—	3.0	0.8	73.0	2.0	15.2	4.6	—	—	20.4	15.3	57.5	130.5	448.5	
K16a-7-5	—	2.6	—	13.2	19.2	86.8	3.8	—	3.0	0.8	129.4	9.2	28.4	4.6	—	—	20.4	15.3	77.9	207.3	525.3	
K16a-11-1	—	2.6	—	13.2	—	70.8	23.2	—	3.0	0.8	113.6	2.0	27.2	4.6	—	12.0	—	20.4	15.3	81.5	195.1	629.9
K17a-1-1, K17a-1-2	5.2	—	9.2	—	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8	107.0	347.6	737.1
K17a-1-3, K17a-1-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	72.2	190.6	580.1
K17a-1-5, K17a-1-6	5.2	—	9.2	—	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	87.8	249.8	639.3
K17a-2-1, K17a-2-2	5.2	—	9.2	—	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8	107.0	347.6	815.5
K17a-2-3, K17a-2-4	5.2	—	9.2	—	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	72.2	190.6	658.5
K17a-2-5, K17a-2-6	5.2	—	9.2	—	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	21.4	4.6	1.8	—	13.6	—	34.8	87.8	249.8	717.7
K17a-3-1, K17a-3-2	5.2	—	9.2	—	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	1.8	36.0	13.6	—	34.8	107.0	347.6	815.5

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стапи на одну колонну

1. 420-12
выпуск 2
Лист 317

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колоннны	Арматурные изделия													
	Сталь ГОСТ 5781-75						Класса А-ІІІ							
	Класса А-І			Класса А-ІІІ										
	8	12	16	20	25	28	10	12	18	22	25	28	Уморо	
K17a-3-3, K17a-3-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	
K17a-3-5, K17a-3-6	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	92.6	112.4	181.6	—	
K17a-4-1, K17a-4-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	250.8	—	227.6	
K17a-4-3, K17a-4-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	250.8	—	227.6	
K17a-4-5, K17a-4-6	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	250.8	—	227.6	
K17a-5-1, K17a-5-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	451.8	
K17a-5-3	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	451.8	
K17a-5-5	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	451.8	
K17b-5-1, K17b-5-2	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	455.2	
K17b-5-3, K17b-5-4	41.7	6.4					48.1	24.6	8.6	—	112.4	—	455.2	

Выборка стали на одну колонну, кгс(продолжение)

Марка колоннны	Закладные детали													
	ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75							
	Прокат С 38/23			Класса А-ІІІ										
	45x5	75x8	63x40x8	8-10	8-12	8-16	8-25	8x-40	гвоздь	112.4	181.6	—	Уморо	
K17a-3-3, K17a-3-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	
K17a-3-5, K17a-3-6	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	214	4.6	
K17a-4-1, K17a-4-2	5.2	—	9.2	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	
K17a-4-3, K17a-4-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	
K17a-4-5, K17a-4-6	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	214	4.6	
K17a-5-1, K17a-5-2	5.2	—	9.2	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	
K17a-5-3	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	
K17a-5-5	5.2	—	9.2	41.2	75.6	8.8	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	214	4.6	
K17b-5-1, K17b-5-2	5.2	—	9.2	31.6	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4	240.6	8.0	8.2	4.6	
K17b-5-3, K17b-5-4	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4	118.4	9.2	8.2	4.6	

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
Лист 318

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Легчимтурные изделия												Итого	Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-75						Класса А-III									
	Класса А-І			Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ						
	8	12					Итого	10	12	18	20	22	25	28		
K178-5-5, K178-5-6	41.7	64					48.1	24.6	8.6	—	—	112.4	—	455.2	600.8 648.9	
K18a-1	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	75.2	92.8	166.4	—	—	376.2 426.8	
K18a-1-1, K18a-1-2	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	75.2	92.8	166.4	—	—	376.2 426.8	
K18a-1-5, K18a-1-6	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	75.2	92.8	166.4	—	—	376.2 426.8	
K18a-2	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2	549.0 599.6	
K18a-2-1, K18a-2-2	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2	549.0 599.6	
K18a-2-3	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2	549.0 599.6	
K18a-2-5, K18a-2-6	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	144.8	145.2	217.2	665.0 715.6	
K18a-3	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	—	42.0	581.2	665.0 715.6	
K18a-3-1, K18a-3-2	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	—	42.0	581.2		

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закалочные заготовки												Итого	Итого	Всего								
	ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75																
	Прокат с 38/23			Класса А-III			Ф ММ			Ф ММ													
	45x5	75x8	100x12	63x10x8	5-10	8-12	8-16	8-18	8-25	ГОСТ 380-71 шт. до 10 М16	Итого	12	16	18	20	22	28	32	36	Итого	Итого		
K178-5-5, K178-5-6	5.2	—	—	9.2	41.2	75.6	3.8	—	22.0	4.6	0.4	162.0	11.6	214	4.6	1.8	—	13.6	—	36.0	89.0	251.0	899.9
K18a-1	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8	55.2	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4	80.2	135.4	562.2
K18a-1-1, K18a-1-2	—	5.2	—	—	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8	197.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4	116.2	313.2	740.0
K18a-1-5, K18a-1-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8	118.0	11.6	28.4	4.6	—	—	—	23.0	35.4	103.0	221.0	647.8
K18a-2	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8	55.2	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4	80.2	135.4	735.0
K18a-2-1, K18a-2-2	—	5.2	—	—	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8	197.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4	116.2	313.2	912.8
K18a-2-3	—	5.2	—	—	—	74.0	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8	162.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	51.4	96.2	258.0	857.8
K18a-2-5, K18a-2-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8	118.0	11.6	28.4	4.6	—	—	—	23.0	35.4	103.0	221.0	820.6
K18a-3	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8	55.2	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4	80.2	135.4	851.0
K18a-3-1, K18a-3-2	—	5.2	—	—	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8	197.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4	116.2	313.2	1028.8

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
выпуск 2
Лист 313

Выборки стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия										Уморо	Уморо		
	Сталь ГОСТ 5781-75					Класса А-II								
	Класса А-I		Ф ММ			Класса А-II		Ф ММ						
	8	12				10	12	25	28	32				
K18a-3-5, K18a-3-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	42.0	58.2	—			
K18a-4	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-4-1, K18a-4-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-4-3	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-4-5, K18a-4-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-5	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-5-1, K18a-5-2	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-5-3	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-5-5; K18a-5-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	—	52.8	75.6			
K18a-6	44.2	6.4				50.6	24.6	17.2	50.6	—	—			

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали										Сталь ГОСТ 5781-75	Класса А-II	Уморо	Уморо				
	ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75												
	Прокат С 38/23		Л профиль			Ф ММ												
	15.0	1.0x12	5-10	5-12	5-16	5-18	5-25	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ				
K18a-3-5, K18a-3-6	5.2		25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8		118.0	11.6	28.4	4.6				
K18a-4	5.2		—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8		55.2	2.0	15.2	4.6				
K18a-4-1, K18a-4-2	5.2		—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8		197.0	2.0	15.2	4.6				
K18a-4-3	5.2	5.2	—	74.0	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8		162.0	2.0	15.2	4.6				
K18a-4-5, K18a-4-6	5.2		25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8		118.0	11.6	28.4	4.6				
K18a-5	5.2		—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8		55.2	2.0	15.2	4.6				
K18a-5-1, K18a-5-2	5.2		—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8		197.0	2.0	15.2	4.6				
K18a-5-3	5.2	5.2	—	74.0	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8		162.0	2.0	15.2	4.6				
K18a-5-5; K18a-5-6	5.2		25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8		118.0	11.6	28.4	4.6				
K18a-6	5.2		—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8		55.2	2.0	15.2	4.6				

Примечание см. на листе 308

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
выпуск 2
Лист 320

Выборка стали на одну колонну, кгс

Арматурные изделия

Сталь ГОСТ 5781-75

Марка колонны	Классы I											Классы II											Умнож Умнож	
	Ф ММ						Ф ММ																	
	8	12					Умнож	10	12	18	22	25	28	32										
К18д-6-1, К18д-6-2	44.2	64					50.6	24.6	17.2	—	—	50.6	—	—									547.4 598.0	
К18д-6-3	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	50.6	—	—									547.4 598.0	
К18д-6-5, К18д-6-6	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	50.6	—	—									547.4 598.0	
К18д-7	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	215.2	364.0	—									621.0 671.6	
К18д-7-5	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	215.2	364.0	—									621.0 671.6	
К18д-8	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—									665.0 715.6	
К18д-8-1, К18д-8-2	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—									665.0 715.6	
К18д-8-3	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—									665.0 715.6	
К18д-8-5, К18д-8-6	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	42.0	581.2	—									665.0 715.6	
К18д-9-1	44.2	6.4					50.6	24.6	17.2	—	—	—	52.8	759.6									854.2 904.8	
К19д-1-1	26.2	4.8					31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	—	—	—									217.4 248.4	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Закладные детали

ГОСТ 380-71*

Прокат С 38/23

Г. Ленинград
Изготовитель
Проверка
Чувствител

Марка колонны	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75										Умнож Умнож	
	Профиль					Классы III					Ф ММ											
L 45x5	T 75x8	L 100x12	L 63x10x8	B=10	B=12	B=16	B=18	B=25	ГВЗ ТР 04=40	ГОСТ M16	Умнож	12	16	18	20	22	28	32	36	Умнож Умнож		
К18д-6-1, К18д-6-2	—	5.2	—	—	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8	197.0	2.0	15.2	4.6	—	36.0	—	23.0	35.4		162.313.2 911.2
К18д-6-3	—	5.2	5.2	—	—	74.0	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8	162.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	51.4		96.2 258.2 856.2
К18д-6-5, К18д-6-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8	118.0	11.6	28.4	4.6	—	—	—	23.0	35.4		103.0 221.0 819.0
К18д-7	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8	55.2	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4		80.2 135.4 807.0
К18д-7-5	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8	118.0	11.6	28.4	4.6	—	—	—	23.0	35.4		103.0 221.0 892.6
К18д-8	—	5.2	—	—	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8	55.2	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	35.4		80.2 135.4 851.0
К18д-8-1, К18д-8-2	—	5.2	—	—	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8	197.0	2.0	15.2	4.6	—	36.0	—	23.0	35.4		162.313.2 1028.8
К18д-8-3	—	5.2	5.2	—	—	74.0	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8	162.0	2.0	15.2	4.6	—	—	—	23.0	51.4		96.2 258.2 973.8
К18д-8-5, К18д-8-6	—	5.2	—	—	25.6	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8	118.0	11.6	28.4	4.6	—	—	—	23.0	35.4		103.0 221.0 936.6
К18д-9-1	—	5.2	—	—	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8	197.0	2.0	15.2	4.6	—	36.0	—	23.0	35.4		162.313.2 1218.0
К19д-1-1	5.2	—	—	9.2	25.2	59.6	46.4	—	22.0	3.0	0.4	171.0	5.6	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	—	24.0		102.4 273.4 521.8

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Бюлл. 2
Лист 321

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия Сталь ГОСТ 5781-75										Уморо Уморо	
	Класса А-I φ ММ					Класса А-III φ ММ						
	8	12	16	20	25	10	12	18	22	25		
K19a-1-2	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	-	
K19a-1-3	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	-	
K19a-1-4	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	-	
K19a-1-5	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	-	
K19a-1-6	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	114.4	-	
K19a-2-1	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	-	148.0	
K19a-2-2	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	-	148.0	
K19a-2-3	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	-	148.0	
K19a-2-4	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	-	148.0	
K19a-2-5	26.2	4.8				31.0	20.4	8.6	74.0	-	148.0	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Калининград
 Промышленный
 Технический
 Университет
 Учебно-исследовательский институт
 Студенты и аспиранты

Марка колонны	Закладные детали										Сталь ГОСТ 5781-75							Всего		
	ГОСТ 380-71 Прокат С 38/23										Класса А-III									
	Профиль										12	16	18	20	22	28	36			
	L 45x5	L 6x10	b=10	b=12	b=15	b=25	расп dy=40	расп M16		Уморо	12	16	18	20	22	28	36	Уморо	Уморо	Всего
K19a-1-2	5.2	9.2	28.4	53.6	40.4	22.0	3.0	0.4		174.2	6.8	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	103.6	277.8	526.2
K19a-1-3	5.2	9.2	31.6	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4		117.4	8.0	14.2	9.2	1.8	-	11.6	24.0	68.8	186.2	434.6
K19a-1-4	5.2	9.2	34.8	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4		120.6	9.2	14.2	9.2	1.8	-	11.6	24.0	70.0	190.6	439.0
K19a-1-5	5.2	9.2	34.8	75.6	7.6	22.0	3.0	0.4		157.8	9.2	27.4	9.2	1.8	-	11.6	24.0	83.2	241.0	489.4
K19a-1-6	5.2	9.2	41.2	75.6	7.6	22.0	3.0	0.4		164.2	11.6	27.4	9.2	1.8	-	11.6	24.0	85.6	249.8	498.2
K19a-2-1	5.2	9.2	25.2	53.6	46.4	22.0	3.0	0.4		171.0	5.6	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	102.4	273.4	555.4
K19a-2-2	5.2	9.2	28.4	53.6	46.4	22.0	3.0	0.4		174.2	6.8	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	103.6	277.8	559.8
K19a-2-3	5.2	9.2	31.6	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4		117.4	8.0	14.2	9.2	1.8	-	11.6	24.0	68.8	186.2	468.2
K19a-2-4	5.2	9.2	34.8	38.4	7.6	22.0	3.0	0.4		120.6	9.2	14.2	9.2	1.8	-	11.6	24.0	70.0	190.6	472.6
K19a-2-5	5.2	9.2	34.8	75.6	7.6	22.0	3.0	0.4		157.8	9.2	27.4	9.2	1.8	-	11.6	24.0	83.2	241.0	523.0

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТРЕ 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2
Лист 322

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия														Уморо	Уморо		
	Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Класса А-I							Класса А-II										
	8	12						Уморо	10	12	18	25	28					
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Уморо	10	12	18	25	28					
K19a-2-6	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	74.0	148.0	—					
K19a-3-1	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6					
K19a-3-2	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6					
K19a-3-3	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6					
K19a-3-4	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6					
K19a-3-5	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6					
K19a-3-6	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	145.2	185.6					
K19a-4-1	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	—	368.0					
K19a-4-2	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	—	368.0					
K19a-4-3	26.2	4.8						31.0	20.4	8.6	—	—	368.0					

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали														Сталь ГОСТ 5781-75	Уморо	Уморо			
	ГОСТ 380-71																			
	Прокат с 38/23																			
	Профиль							Уморо	12	16	18	20	22	28	36	Уморо	Уморо	Всего		
	L	L	δ=10	δ=12	δ=16	δ=25	GOST 380-71	Уморо	12	16	18	20	22	28	36	Уморо	Уморо	Всего		
	45x8	63x10x8					δ=10 12 16 25	Уморо	12	16	18	20	22	28	36	Уморо	Уморо	Всего		
K19a-2-6	5.2	9.2	41.2	75.6	7.6	22.0	3.0 0.4	164.2	11.6	27.4	9.2	1.8	—	11.6	24.0	85.6	24.0	531.6		
K19a-3-1	5.2	9.2	25.2	59.6	46.4	22.0	3.0 0.4	171.0	5.6	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	102.4	27.3	564.2		
K19a-3-2	5.2	9.2	28.4	59.6	46.4	22.0	3.0 0.4	174.2	6.8	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	103.6	27.7	668.6		
K19a-3-3	5.2	9.2	31.6	38.4	7.6	22.0	3.0 0.4	117.4	8.0	14.2	9.2	1.8	—	11.6	24.0	68.8	18.6	577.0		
K19a-3-4	5.2	9.2	34.8	38.4	7.6	22.0	3.0 0.4	120.6	9.2	14.2	9.2	1.8	—	11.6	24.0	70.0	19.0	581.4		
K19a-3-5	5.2	9.2	34.8	75.6	7.6	22.0	3.0 0.4	157.8	9.2	27.4	9.2	1.8	—	11.6	24.0	83.2	24.0	631.8		
K19a-3-6	5.2	9.2	41.2	75.6	7.6	22.0	3.0 0.4	164.2	11.6	27.4	9.2	1.8	—	11.6	24.0	85.6	24.0	640.6		
K19a-4-1	5.2	9.2	25.2	59.6	46.4	22.0	3.0 0.4	171.0	5.6	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	102.4	27.3	701.4		
K19a-4-2	5.2	9.2	28.4	59.6	46.4	22.0	3.0 0.4	174.2	6.8	26.2	9.2	1.8	24.0	11.6	24.0	103.6	27.7	705.8		
K19a-4-3	5.2	9.2	31.6	38.4	7.6	22.0	3.0 0.4	117.4	8.0	14.2	9.2	1.8	—	11.6	24.0	68.8	18.6	614.2		

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия													
	Сталь ГОСТ 5781-75						Классы I-III							
	Классы I			Классы II-III										
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	
K19a-4-4	8	12					Умора	10	12	25	26			
K19a-4-5	26.2	48					31.0	20.4	8.6	—	368.0			
K19a-4-6	26.2	48					31.0	20.4	8.6	—	368.0			
K20a-1	28.2	48					33.0	20.4	17.2	148.0	—			
K20a-1-1, K20a-1-2	28.2	48					33.0	20.4	17.2	148.0	—			
K20a-1-5	28.2	48					33.0	20.4	17.2	148.0	—			
K20a-1-6	28.2	48					33.0	20.4	17.2	148.0	—			
K20a-2	28.2	48					33.0	20.4	17.2	—	185.6			
K20a-2-1, K20a-2-2	28.2	48					33.0	20.4	17.2	—	185.6			
K20a-2-3	28.2	48					33.0	20.4	17.2	—	185.6			

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																							
	ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Прокат с 38/23						Классы I-III																	
	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л											
K19a-4-4	5.2	—	—	9.2	34.8	38.4	7.6	—	22.0	3.0	0.4	120.6	9.2	142.9.2	18.18	—	11.6	—	24.0	70.0	130.6	618.6		
K19a-4-5	5.2	—	—	9.2	34.8	75.6	7.6	—	22.0	3.0	0.4	157.8	9.2	27.4	9.2	1.8	—	11.6	—	24.0	83.2	241.0	669.0	
K19a-4-6	5.2	—	—	9.2	41.2	75.6	7.6	—	22.0	3.0	0.4	164.2	11.6	27.4	9.2	1.8	—	11.6	—	24.0	85.6	249.8	677.8	
K20a-1	—	5.2	—	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8	57.4	2.0	15.2	9.2	—	—	—	20.4	30.6	77.4	134.8	353.4	
K20a-1-1, K20a-1-2	—	5.2	—	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8	98.0	2.0	21.2	9.2	—	—	12.0	—	20.4	30.6	101.4	199.0	417.6
K20a-1-5	—	5.2	—	—	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	113.8	9.2	28.4	9.2	—	—	—	20.4	30.6	97.8	211.6	430.2
K20a-1-6	—	5.2	—	—	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	120.2	11.6	28.4	9.2	—	—	—	20.4	30.6	100.2	220.4	439.0
K20a-2	—	5.2	—	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8	57.4	2.0	15.2	9.2	—	—	—	20.4	30.6	77.4	134.8	391.0	
K20a-2-1, K20a-2-2	—	5.2	—	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8	98.0	2.0	21.2	9.2	—	—	12.0	—	20.4	30.6	101.4	199.0	455.2
K20a-2-3	—	5.2	5.2	—	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8	142.2	2.0	15.2	9.2	—	—	—	20.4	30.6	77.4	219.6	475.8	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
лист 324

Выборка стали на одну колонну, кгс

Арматурные изделия

Сталь ГОСТ 5781-75

Марка колонны	Класс Я-І										Класс Я-ІІІ										Умнож ч.норм
	Ф ММ					Итого	Ф ММ					Итого	Ф ММ					Итого	Ч.норм		
	8	12	16	20	25		10	12	25	28	32		10	12	25	28	32				
K20a-2-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6										223.2	256.2
K20a-2-6	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	185.6										223.2	256.2
K20a-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—										328.4	361.4
K20a-3-1, K20a-3-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—										328.4	361.4
K20a-3-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—										328.4	361.4
K20a-3-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—										328.4	361.4
K20a-3-6	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	290.8	—										402.4	435.4
K20a-4-3	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	—	364.8										185.6	218.6
K20a-5	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—										185.6	218.6
K20a-5-1, K20a-5-2	28.2	4.8				33.0	20.4	17.2	148.0	—										101.4	199.4

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали										Сталь ГОСТ 5781-75										Ч.норм	
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75											
	Прокат С38/23										Класс Я-ІІІ											
	L	L	5+10	6+12	5+16	6+18	6+25	ГОСТ Р 51.40	ГОСТ Р 51.16	Итого	12	16	18	22	32	36	Ч.норм	Ч.норм	Всего			
K20a-2-5	5.2	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	113.8	9.2	28.4	9.2	—	20.4	30.6			97.8	211.6	467.8	
K20a-2-6	5.2	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	120.2	11.6	28.4	9.2	—	20.4	30.6			100.2	220.4	476.6	
K20a-3	5.2	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8	57.4	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6			77.4	134.8	496.2	
K20a-3-1, K20a-3-2	5.2	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8	98.0	2.0	27.2	9.2	12.0	20.4	30.6			101.4	199.4	560.8	
K20a-3-3	5.2	5.2	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8	142.2	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6			77.4	219.6	581.0	
K20a-3-5	5.2	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	113.8	9.2	28.4	9.2	—	20.4	30.6			97.8	211.6	573.0	
K20a-3-6	5.2	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	120.2	11.6	28.4	9.2	—	20.4	30.6			100.2	220.4	581.8	
K20a-4-3	5.2	5.2	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8	142.2	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6			77.4	219.6	655.0	
K20a-5	5.2	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8	57.4	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6			77.4	134.8	353.4	
K20a-5-1, K20a-5-2	5.2	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8	98.0	2.0	27.2	9.2	12.0	20.4	30.6			101.4	199.4	418.0	

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1400-12	
выпуск 2	
Лист	3275

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Протянутые изделия												Итого	Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класса I						Класса II									
	ФММ						ФММ									
	8	12					Итого	10	12	25						
K20a-5-3	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-5-5	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-5-6	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-6	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-6-1, K20a-6-2	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-6-3	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-6-5	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	148.0					185.6	218.6
K20a-6-6	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	290.8					328.4	361.4
K20a-7	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	290.8					328.4	361.4
K20a-7-1, K20a-7-2	28.2	4.8														

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали												Итого	Итого	Всего				
	ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23																		
	Профиль						Сталь ГОСТ 5781-75 Класса III												
	L 75x8	1 100x12	8 10	6 12	5 16	5 18	8 25	d=40 mm	100 mm	142.2	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6	77.4	219.6	438.2
K20a-5-3	5.2	5.2	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8	113.8	9.2	28.4	9.2	—	20.4	30.6	97.8	211.6	430.2
K20a-5-5	5.2	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	120.2	11.6	28.4	9.2	—	20.4	30.6	100.2	220.4	439.0
K20a-5-6	5.2	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	57.4	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6	77.4	134.8	353.4
K20a-6	5.2	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8	98.0	2.0	27.2	9.2	12.0	20.4	30.6	101.4	199.4	418.0
K20a-6-1, K20a-6-2	5.2	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8	142.2	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6	77.4	219.6	438.2
K20a-6-3	5.2	5.2	—	74.0	7.6	11.2	35.2	3.0	0.8	113.8	9.2	28.4	9.2	—	20.4	30.6	97.8	211.6	430.2
K20a-6-5	5.2	—	19.2	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	120.2	11.6	28.4	9.2	—	20.4	30.6	100.2	220.4	439.0
K20a-6-6	5.2	—	25.6	78.0	7.6	—	—	3.0	0.8	57.4	2.0	15.2	9.2	—	20.4	30.6	77.4	134.8	496.2
K20a-7	5.2	—	—	40.8	7.6	—	—	3.0	0.8	98.0	2.0	27.2	9.2	12.0	20.4	30.6	101.4	199.4	560.8
K20a-7-1, K20a-7-2	5.2	—	—	62.0	27.0	—	—	3.0	0.8										

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
выпуск 2

Лист 326

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка КОЛОННЫ	Арматурные изделия												Итого			
	Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класса I						Класса III									
	φ ММ						φ ММ									
	8	12					Итого	10	12	18	22	25	28	Итого		
K20a-7-5	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	-	-	290.8	-	328.4	361.4	
K20a-7-6	28.2	4.8					33.0	20.4	17.2	-	-	290.8	-	320.4	361.4	
K21a-1-1, K21a-1-2	32.2	4.8					37.0	18.2	8.6	-	-	-	240.4		267.2	304.2
K21a-1-3, K21a-1-4	32.2	4.8					37.0	18.2	8.6	-	-	-	240.4		267.2	304.2
K21a-1-5, K21a-1-6	32.2	4.8					37.0	18.2	8.6	-	-	-	240.4		267.2	304.2
K21a-2-3	32.2	4.8					37.0	18.2	8.6	98.0	-	-	240.4		365.2	402.2
K21a-2-5	32.2	4.8					37.0	18.2	8.6	98.0	-	-	240.4		365.2	402.2
K21a-3-1	32.2	4.8					37.0	18.2	8.6	-	-	188.8	240.4		456.0	493.0
K22a-1	34.2	4.8					39.0	18.2	17.2	-	294.8	-	-		330.2	369.2
K22a-1-5, K22a-1-6	34.2	4.8					39.0	18.2	17.2	-	294.8	-	-		330.2	369.2
K22a-2-1, K22a-2-2	34.2	4.8					39.0	18.2	17.2	98.0		191.6	-	325.0	364.0	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали												Итого										
	ГОСТ 380-71*																						
	Прокат с 38/23																						
	Профиль																						
	L 45x5	L 75x8	L 63x10x8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=25	ГР. ГР. ДУ-10	ГР. ГР. М16	Итого	12	16	18	20	22	28	32	36	Итого	Итого	Всего		
K20a-7-5	-	5.2	-	19.2	78.0	7.6	-	3.0	0.8		113.8	9.2	284	9.2	-	-	20.4	30.6		97.8	211.6	573.0	
K20a-7-6	-	5.2	-	25.6	78.0	7.6	-	3.0	0.8		120.2	11.6	284	9.2	-	-	20.4	30.6		100.2	220.4	581.8	
K21a-1-1, K21a-1-2	5.2	-	9.2	31.6	59.6	42.6	22.0	3.0	0.4		173.6	8.0	26.2	4.6	1.8	24.0	11.6	-	24.0		100.2	273.8	578.0
K21a-1-3, K21a-1-4	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	3.0	0.4		120.0	10.4	14.2	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0		66.6	186.6	490.8
K21a-1-5, K21a-1-6	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	3.0	0.4		166.8	14.0	27.4	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0		83.4	250.2	554.4
K21a-2-3	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	3.0	0.4		120.0	10.4	14.2	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0		66.6	186.6	508.8
K21a-2-5	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	3.0	0.4		166.8	14.0	27.4	4.6	1.8	-	11.6	-	24.0		83.4	250.2	652.4
K21a-3-1	5.2	-	9.2	31.6	59.6	42.6	22.0	3.0	0.4		173.6	8.0	26.2	4.6	1.8	24.0	11.6	-	24.0		100.2	273.8	766.8
K22a-1	-	5.2	-	-	40.8	3.8	-	3.0	0.8		53.6	2.0	15.2	4.6	-	-	20.4	30.6		72.0	126.4	495.6	
K22a-1-5, K22a-1-6	-	5.2	-	32.0	78.0	3.8	-	3.0	0.8		122.8	14.0	18.4	4.6	-	-	20.4	30.6		88.0	210.8	586.4	
K22a-2-1, K22a-2-2	-	5.2	-	-	62.0	42.6	-	3.0	0.8		113.6	2.0	27.0	4.6	-	24.0	-	20.4	30.6		108.0	222.4	586.4

Примечание см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
выпуск 2

лист 327

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка КОЛОННЫ	Арматурные изделия															
	Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класс А-I							Класс А-III								
	φ ММ	8	12	16	20	25	30	φ ММ	10	12	22	25	28	32	36	
K22a-3	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	380.4	—				415.8 454.8
K22a-3-1	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	380.4	—				415.8 454.8
K22a-3-5	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	380.4	—				415.8 454.8
K22a-4-1	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	188.8	240.4				464.6 503.6
K22a-4-3	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	188.8	240.4				464.6 503.6
K22a-5	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	191.6	—				227.0 266.0
K22a-5-1, K22a-5-2	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	191.6	—				227.0 266.0
K22a-5-3	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	191.6	—				227.0 266.0
K22a-5-5, K22a-5-6	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	—	191.6	—				227.0 266.0
K22a-6	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	146.4	191.6	—			373.4 412.4	
K22a-6-1	34.2	4.8				39.0		18.2	17.2	146.4	191.6	—			373.4 412.4	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали															
	ГОСТ 380-71*															
	Прокат С 38/23															
	ПРОФИЛЬ	L 75x8	B=10	B=12	B=16	B=18	B=25	厚度 d=40	厚度 H=16							
K22a-3	5.2	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8			53.6	2.0	15.2	4.6	— 20.4 30.6	72.8 126.4 581.2
K22a-3-1	5.2	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8			113.6	2.0	27.2	4.6	24.0 20.4 30.6	108.8 222.4 677.2
K22a-3-5	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8			122.8	14.0	18.4	4.6	— 20.4 30.6	88.0 210.8 665.6
K22a-4-1	5.2	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8			113.6	2.0	27.2	4.6	24.0 20.4 30.6	108.8 222.4 726.0
K22a-4-3	5.2	—	79.2	3.8	11.2	57.2	3.0	0.8			160.4	2.0	15.2	4.6	— 20.4 46.6	88.8 249.2 752.8
K22a-5	5.2	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8			53.6	2.0	15.2	4.6	— 20.4 30.6	72.8 126.4 392.4
K22a-5-1, K22a-5-2	5.2	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8			113.6	2.0	27.2	4.6	24.0 20.4 30.6	108.8 222.4 488.4
K22a-5-3	5.2	—	79.2	3.8	11.2	57.2	3.0	0.8			160.4	2.0	15.2	4.6	— 20.4 46.6	88.8 249.2 515.2
K22a-5-5, K22a-5-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	3.0	0.8			122.8	14.0	18.4	4.6	— 20.4 30.6	88.0 210.8 476.8
K22a-6	5.2	—	40.8	3.8	—	—	3.0	0.8			53.6	2.0	15.2	4.6	— 20.4 30.6	72.8 126.4 538.8
K22a-6-1	5.2	—	62.0	42.6	—	—	3.0	0.8			113.6	2.0	27.2	4.6	24.0 20.4 30.6	108.8 222.4 634.8

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1420-12
выпуск 2

7 ... 328

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Армопуточные изделия															
	Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класса I							Класса III								
	Ф ММ							Ф ММ								
	8	12					Итого	10	12	18	22	25	28			
K22a-6-5	34.2	4.8					39.0	18.2	17.2	-	146.4	191.6	-			
K23a-1-1, K23a-1-2	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	187.0	137.6	-	-			
K23a-1-3, K23a-1-4	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	187.0	137.6	-	-			
K23a-1-5, K23a-1-6	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	187.0	137.6	-	-			
K23a-2-1, K23a-2-2	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	-			
K23a-2-3, K23a-2-4	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	-			
K23a-2-5, K23a-2-6	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	-			
K23a-3-1, K23a-3-2	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	-			
K23a-3-3, K23a-3-4	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	-			
K23a-3-5, K23a-3-6	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	102.2	126.8	200.2	-			
K23a-4-1, K23a-4-2	45.7	6.4					52.1	24.6	8.6	-	279.6	-	251.0			

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Сущность Головки и Лемехов	Марка колонны	Закладные детали																							
		ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75																
		Прокат С38/23							Класса III																
		Профиль							Ф ММ																
		45x5	75x8	53x4x8	8-10	8-12	8-16	8-25	73x70	100x60	M16		Итого	12	16	18	20	22	28	32	36	Итого	Итого	Всего	
	K22a-6-5	-	5.2	-	32.0	78.0	3.8	-	3.0	0.8			122.8	14.0	18.4	4.6	-	-	-	204	30.6	88.0	210.8	623.2	
	K23a-1-1, K23a-1-2	5.2	-	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4			243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	-	28.8		108.2	352.0	761.9
	K23a-1-3, K23a-1-4	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4			121.6	10.4	14.2	4.6	1.8	-	13.6	-	28.8		73.4	195.0	604.9
	K23a-1-5, K23a-1-6	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4			168.4	14.0	27.4	4.6	1.8	-	13.6	-	28.8		90.2	258.6	668.5
	K23a-2-1, K23a-2-2	5.2	-	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4			243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	-	28.8		108.2	352.0	866.5
	K23a-2-3, K23a-2-4	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4			121.6	10.4	14.2	4.6	1.8	-	13.6	-	28.8		73.4	195.0	709.5
	K23a-2-5, K23a-2-6	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4			168.4	14.0	27.4	4.6	1.8	-	13.6	-	28.8		90.2	258.6	773.1
	K23a-3-1, K23a-3-2	5.2	-	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4			243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	-	28.8		108.2	352.0	866.5
	K23a-3-3, K23a-3-4	5.2	-	9.2	38.0	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4			121.6	10.4	14.2	4.6	1.8	-	13.6	-	28.8		73.4	195.0	709.5
	K23a-3-5, K23a-3-6	5.2	-	9.2	47.6	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4			168.4	14.0	27.4	4.6	1.8	-	13.6	-	28.8		90.2	258.6	773.1
	K23a-4-1, K23a-4-2	5.2	-	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4			243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0	13.6	-	28.8		108.2	352.0	967.9

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
БЕЛНУСК 2
n... = 20

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75							Класса - I								
	ФММ			ФММ				ФММ			ФММ					
	8	12						10	12	18	20	22	25	28		
K23a-4-3, K23a-4-4	45,7	6,4						52,1	24,6	8,6	—	—	279,6	—	251,0	
K23a-4-5, K23a-4-6	45,7	6,4						52,1	24,6	8,6	—	—	279,6	—	251,0	
K23a-5-1	45,7	6,4						52,1	24,6	8,6	—	—	126,8	—	498,8	
K23a-5-3	45,7	6,4						52,1	24,6	8,6	—	—	126,8	—	498,8	
K23a-5-5	45,7	6,4						52,1	24,6	8,6	—	—	126,8	—	498,8	
K24a-1	48,2	6,4						54,6	24,6	17,2	84,8	104,8	180,8	—	—	
K24a-1-1, K24a-1-2	48,2	6,4						54,6	24,6	17,2	84,8	104,8	180,8	—	—	
K24a-1-5, K24a-1-6	48,2	6,4						54,6	24,6	17,2	84,8	104,8	180,8	—	—	
K24a-2	48,2	6,4						54,6	24,6	17,2	—	—	159,2	164,0	240,4	
K24a-2-1, K24a-2-2	48,2	6,4						54,6	24,6	17,2	—	—	159,2	164,0	240,4	
K24a-2-3	48,2	6,4						54,6	24,6	17,2	—	—	159,2	164,0	240,4	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали														Всего										
	ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Прокат С 38/23			Класса Я-III				Ф ММ			Ф ММ														
	L 45x5	L 75x8	L 63x10	B-10	B-12	B-16	B-18	B-25	ГОСТ ДУ-40	ГОСТ М16						Итого Итого									
K23a-4-3, K23a-4-4	5,2	—	9,2	38,0	38,4	3,8	—	22,0	4,6	0,4			121,6	10,4	14,0	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8	73,4	195,0	310,9	
K23a-4-5, K23a-4-6	5,2	—	9,2	47,6	75,6	3,8	—	22,0	4,6	0,4			168,4	14,0	27,4	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8	90,2	258,6	874,5	
K23a-5-1	5,2	—	9,2	34,8	57,6	11,0	—	22,0	4,6	0,4			243,8	9,2	14,2	4,6	1,8	36,0	13,6	—	28,8	108,2	352,0	1062,9	
K23a-5-3	5,2	—	9,2	38,0	38,4	3,8	—	22,0	4,6	0,4			121,6	10,4	14,2	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8	73,4	195,0	305,9	
K23a-5-5	5,2	—	9,2	47,6	75,6	3,8	—	22,0	4,6	0,4			168,4	14,0	27,4	4,6	1,8	—	13,6	—	28,8	90,2	258,6	969,5	
K24a-1	—	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8			55,2	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	35,4	80,2	135,4	602,2	
K24a-1-1, K24a-1-2	—	5,2	—	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8			197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4	116,2	313,2	780,0	
K24a-1-5, K24a-1-6	—	5,2	—	—	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6	0,8			184,4	14,0	28,4	4,6	—	—	—	23,0	35,4	105,4	229,8	696,6
K24a-2	—	5,2	—	—	40,8	3,8	—	—	4,6	0,8			55,2	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	35,4	80,2	135,4	795,4	
K24a-2-1, K24a-2-2	—	5,2	—	—	63,2	123,2	—	—	4,6	0,8			197,0	2,0	15,2	4,6	—	36,0	—	23,0	35,4	116,2	313,2	973,2	
K24a-2-3	—	5,2	—	—	79,2	3,8	11,2	57,2	4,6	0,8			162,0	2,0	15,2	4,6	—	—	—	23,0	51,4	96,2	258,2	918,2	

ПРИМЕЧАНИЕ см. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Бычук 2
Лист 330

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка КОЛОННЫ	Ярмарочные изделия															
	Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класса А-І							Класса А-ІІ								
	ФММ							ФММ								
	8	12					Итого	10	12	22	25	28	32			
K24a-25, K24a-2-6	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	159,2	164,0	240,4	—		605,4 660,0	
K24a-3	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	42,0	651,6	—		735,4 790,0	
K24a-3-1, K24a-3-2	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	42,0	651,6	—		735,4 790,0	
K24a-3-5, K24a-3-6	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	42,0	651,6	—		735,4 790,0	
K24a-4	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	
K24a-4-1, K24a-4-2	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	
K24a-4-3	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	
K24a-4-5, K24a-4-6	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	
K24a-5	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	
K24a-5-1, K24a-5-2	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	
K24a-5-3	48,2	6,4					54,6	24,6	17,2	—	—	52,8	850,0		944,6 999,2	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали															
	Сталь ГОСТ 5781-75															
	Прокат С 38/23							Класса А-ІІ								
	Профиль							ФММ								
	75x8	8x10	6x12	5x16	6x18	6x25	шт. тн шт. ящ шт. мк	Итого	12	16	18	22	32	36		
K24a-2-5, K24a-2-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6 0,8	124,4	14,0	28,4	4,6	—	23,0	35,4	105,4 229,8 889,8	
K24a-3	5,2	—	40,8	3,8	—	—	4,6 0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	23,0	35,4	80,2 135,4 925,4	
K24a-3-1, K24a-3-2	5,2	—	63,2	123,2	—	—	4,6 0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	36,0	23,0	35,4	116,2 313,2 1103,2	
K24a-3-5, K24a-3-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6 0,8	124,4	14,0	28,4	4,6	—	23,0	35,4	105,4 229,8 1019,8	
K24a-4	5,2	—	40,8	3,8	—	—	4,6 0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	23,0	35,4	80,2 135,4 1134,6	
K24a-4-1, K24a-4-2	5,2	—	63,2	123,2	—	—	4,6 0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	36,0	23,0	35,4	116,2 313,2 1312,4	
K24a-4-3	5,2	—	79,2	3,8	11,2	57,2	4,6 0,8	162,0	2,0	15,2	4,6	—	23,0	51,4	96,2 258,0 1257,4	
K24a-4-5, K24a-4-6	5,2	32,0	78,0	3,8	—	—	4,6 0,8	124,4	14,0	28,4	4,6	—	23,0	35,4	105,4 229,8 1229,0	
K24a-5	5,2	—	40,8	3,8	—	—	4,6 0,8	55,2	2,0	15,2	4,6	—	23,0	35,4	80,2 135,4 1134,6	
K24a-5-1, K24a-5-2	5,2	—	63,2	123,2	—	—	4,6 0,8	197,0	2,0	15,2	4,6	36,0	23,0	35,4	116,2 313,2 1312,4	
K24a-5-3	5,2	—	79,2	3,8	11,2	57,2	4,6 0,8	162,0	2,0	15,2	4,6	—	23,0	51,4	96,2 258,0 1257,4	

Примечание см. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Прямотурные изделия Сталь ГОСТ 5781-75															
	Класса I						Класса II									
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		
K24a-5-5, K24a-5-6	48.2	6.4					Широко	10	12	22	25	28	32			
K24a-6	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	—	52.8	8500			
K24a-6-1, K24a-6-2	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	32.4	519.6	—	—			
K24a-6-3	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	32.4	519.6	—	—			
K24a-6-5, K24a-6-6	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	32.4	519.6	—	—			
K24a-7	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	233.6	411.2	—			
K24a-7-5	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	233.6	411.2	—			
K24a-8	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	42.0	651.6	—			
K24a-8-1, K24a-8-2	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	42.0	651.6	—			
K24a-8-3	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	42.0	651.6	—			
K24a-8-5, K24a-8-6	48.2	6.4					54.6	24.6	17.2	—	42.0	651.6	—			

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Гипи
г. Ленинград
Балочный
стальной
конструкций
изделий
стали
стальных

ЛГПИ
г. Ленинград

Марка колонны	Закладные детали ГОСТ 380-71* Прокат С 38/23															
	ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75 Класса II									
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	
K24a-5-5, K24a-5-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8								Широко
K24a-6	5.2	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8								124.4
K24a-6-1, K24a-6-2	5.2	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8								14.0
K24a-6-3	5.2	—	79.2	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8								28.4
K24a-6-5, K24a-6-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8								4.6
K24a-7	5.2	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8								—
K24a-7-5	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8								23.0
K24a-8	5.2	—	40.8	3.8	—	—	4.6	0.8								35.4
K24a-8-1, K24a-8-2	5.2	—	63.2	123.2	—	—	4.6	0.8								2.0
K24a-8-3	5.2	—	79.2	3.8	11.2	57.2	4.6	0.8								15.2
K24a-8-5, K24a-8-6	5.2	32.0	78.0	3.8	—	—	4.6	0.8								46.0

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12	Выпуск 2
Лист	332

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия													
	Сталь ГОСТ 5781-75													
	Класса I				Класса II									
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	
	8	12	16	20	25	32	40	50	60	70	80	90	100	
K24a-9-1	48.2	6.4			54.6	24.6	17.2	—	—	52.8	850.0			
K35a-1-1	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—		944.6 999.2	
K35a-1-2	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—		188.7 203.3	
K35a-1-3	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—		188.7 203.3	
K35a-1-4	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—		188.7 203.3	
K35a-1-5	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—		188.7 203.3	
K35a-1-6	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	71.2	92.8	—		188.7 203.3	
K35a-2-1	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	—	182.4	—		207.1 221.7	
K35a-2-3	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	—	182.4	—		207.1 221.7	
K35a-2-5	12.2	2.4			14.6	20.4	4.3	—	—	182.4	—		207.1 221.7	
K36a-1	80.0	4.2			34.2	8.0	17.2	24.2	—	—	—		267.6 301.8	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Заключительные детали													
	Сталь ГОСТ 5781-75													
	Прокат С 38/23				Класса II									
	Форма	75x8	63x40x8	8=10	8=12	8=16	8=25	ГОСТ Р 51.090-94	ГОСТ Р 51.090-94	Форма	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	
		У5К8	75x8	63x40x8	8=10	8=12	8=16	8=25	ГОСТ Р 51.090-94	ГОСТ Р 51.090-94	Форма	Ф ММ	Ф ММ	
K24a-9-1	—	5.2	—	—	63.2	123.2	—	4.6	0.8		197.0	2.0	15.2	4.6
K35a-1-1	2.6	—	4.6	11.0	29.8	27.0	11.0	3.0	0.2		89.2	3.2	13.1	9.2
K35a-1-2	2.6	—	4.6	14.2	29.8	27.0	11.0	3.0	0.2		92.4	4.4	13.1	9.2
K35a-1-3	2.6	—	4.6	14.2	19.2	7.6	11.0	3.0	0.2		62.4	4.4	7.1	9.2
K35a-1-4	2.6	—	4.6	17.4	19.2	7.6	11.0	3.0	0.2		65.6	5.6	7.1	9.2
K35a-1-5	2.6	—	4.6	14.2	37.8	7.6	11.0	3.0	0.2		81.0	11.0	7.1	9.2
K35a-1-6	2.6	—	4.6	20.6	37.8	7.6	11.0	3.0	0.2		87.4	6.8	13.7	9.2
K35a-2-1	2.6	—	4.6	11.0	29.8	27.0	11.0	3.0	0.2		89.2	3.2	13.1	9.2
K35a-2-3	2.6	—	4.6	14.2	19.2	7.6	11.0	3.0	0.2		62.4	4.4	7.1	9.2
K35a-2-5	2.6	—	4.6	14.2	37.8	7.6	11.0	3.0	0.2		81.0	11.0	7.1	9.2
K36a-1	—	2.6	—	13.2	49.6	—	—	3.0	0.8		69.2	2.0	15.2	—

Примечание см. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
661пуск 2

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка КОЛОННЫ	Арматурные изделия												Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75													
	Класса I						Класса II							
	Ф ММ						Ф ММ							
	8	12					Итого	10	12	22	25	28		
K36a-1-1, K36a-1-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	242.4	—	—		
K36a-1-5, K36a-1-6	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	242.4	—	—		
K36a-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	312.0	—		
K36a-2-1, K36a-2-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	312.0	—		
K36a-2-5, K36a-2-6	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	312.0	—		
K36a-3	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	312.0	—		
K36a-3-1	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	312.0	—		
K36a-3-5, K36a-3-6	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	312.0	—		
K36a-4	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	156.0	196.0		
K36a-4-1, K36a-4-2	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	156.0	196.0		
K36a-4-5	30.0	4.2					34.2	8.0	17.2	—	156.0	196.0		

Выборка стали на одну колонну, кгс(продолжение)

ГОСТ 380-71*
Прокат С 38/23
Профиль

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали						Итого	
	Сталь. ГОСТ 5781-75							
	Класса III							
	L	B=10	B=12	B=16	рас. га. д/у 40	рас. га. M16	Итого	
K36a-1-1, K36a-1-2	2.6	13.2	70.8	38.8	3.0	0.8	129.2	
K36a-1-5, K36a-1-6	2.6	38.8	86.8	—	3.0	0.8	132.0	
K36a-2	2.6	13.2	49.6	—	3.0	0.8	69.2	
K36a-2-1, K36a-2-2	2.6	13.2	70.8	38.8	3.0	0.8	129.2	
K36a-2-5, K36a-2-6	2.6	38.8	86.8	—	3.0	0.8	132.0	
K36a-3	2.6	13.2	49.6	—	3.0	0.8	69.2	
K36a-3-1	2.6	13.2	70.8	38.8	3.0	0.8	129.2	
K36a-3-5, K36a-3-6	2.6	38.8	86.8	—	3.0	0.8	132.0	
K36a-4	2.6	13.2	49.6	—	3.0	0.8	69.2	
K36a-4-1, K36a-4-2	2.6	13.2	70.8	38.8	3.0	0.8	129.2	
K36a-4-5	2.6	38.8	86.8	—	3.0	0.8	132.0	

Примечание см на листе 308.

TK
1076

Выборка стали на одну колонну

1420-12
Выпуск 2
Документ 334

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75													
	Класса I						Класса III							
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Итого	
K36a-5	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	196.0	377.2	
K36a-5-1, K36a-5-2	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	196.0	377.2	
K36a-5-5, K36a-5-6	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	196.0	377.2	
K36a-6	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	121.2	—	—	146.4	
K36a-6-1, K36a-6-2	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	121.2	—	—	146.4	
K36a-6-5, K36a-6-6	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	121.2	—	—	146.4	
K36a-7-2	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	—	156.0	—	181.2	
K36a-8-1, K36a-8-2	30.0	4.2				34.2	8.0	17.2	—	—	—	196.0	221.2	
K37a-1-4	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	178.0	—	—	217.2	436.6	
K37a-1-6	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	178.0	—	—	217.2	436.6	
K37d-2-2	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	178.0	—	—	217.2	436.6	

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колонны	Затяжные детали												Итого											
	ГОСТ 380-71*																							
	Прокат С 38/23						Сталь ГОСТ 5781-75																	
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Итого											
K36a-5	45x5	75x8	L 63x40x8	8-10	8-12	8-16	8-25	F93-TA D5-40	F93-TA M16				69.2											
K36a-5-1, K36a-5-2	—	2.6	—	13.2	49.6	—	—	3.0	0.8				2.0	15.2	—	—	—	20.4	15.3	52.9	122.1	533.5		
K36a-5-5, K36a-5-6	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8				129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9	218.1	629.5
K36a-6	—	2.6	—	38.8	86.8	—	—	3.0	0.8				132.0	11.6	28.4	—	—	—	—	20.4	15.3	75.7	207.7	619.1
K36a-6-1, K36a-6-2	—	2.6	—	13.2	49.6	—	—	3.0	0.8				69.2	2.0	15.2	—	—	—	—	20.4	15.3	52.9	122.1	302.7
K36a-6-5, K36a-6-6	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8				129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9	218.1	398.7
K36a-7-2	—	2.6	—	38.8	86.8	—	—	3.0	0.8				132.0	11.6	28.4	—	—	—	—	20.4	15.3	75.7	207.7	388.3
K36a-8-1, K36a-8-2	—	2.6	—	13.2	70.8	38.8	—	3.0	0.8				129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9	218.1	433.5
K37a-1-4	—	5.2	—	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4			129.2	2.0	27.2	—	—	24.0	—	20.4	15.3	88.9	218.1	473.5
K37a-1-6	—	5.2	—	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4			118.4	9.2	14.2	4.6	1.8	—	15.6	—	34.8	80.2	198.6	689.2
K37a-2-2	—	5.2	—	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4			162.0	10.6	28.4	4.6	1.8	36.0	15.6	—	34.8	95.8	257.8	748.4

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1,420-12
Выпуск 2
Лист 335

Выборка стали на одну колонну, кгс

Марка колоннны	Арматурные изделия															
	Сталь ГОСТ 5781-75							Класса I-II								
	Класса I				Ф М М			Класса II				Ф М М				
	8	12	16	20	25	32.8	40	10	12	16	20	25	28	36		
K37a-2-4	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	178.0	—	217.2					436.6 490.6
K37a-2-6	46.0	9.0				54.0	32.8	8.6	178.0	—	217.2					436.6 490.6
K37a-3-2	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	430.8					644.2 688.2
K37b-3-2	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	434.4					647.8 701.8
K37b-3-4	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	434.4					647.8 701.8
K37b-3-6	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	434.4					647.8 701.8
K37a-4-2	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	430.8					644.2 688.2
K37a-4-4	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	430.8					644.2 688.2
K37a-4-6	46.0	8.0				54.0	32.8	8.6	—	172.0	430.8					644.2 688.2
K39a-1-2, K39a-2-2	18.5	40				22.5	36.8	4.3	38.0	145.2	—					224.3 246.8
K39a-1-4, K39a-2-4	18.5	40				22.5	36.8	4.3	38.0	145.2	—					224.3 246.8

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

Марка колоннны	Закладные детали															
	ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат с 38/23							Класса III								
	Профиль							Упоро	12	16	18	20	22	28	36	Упоро Упоро Всего
K37a-2-4	5.2	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4		118.4	9.2	14.2	4.6	1.8	—	15.6 34.8 90.2 198.6 689.2
K37a-2-6	5.2	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4		162.0	10.6	28.4	4.6	1.8	—	15.6 34.8 95.8 257.8 748.4
K37a-3-2	5.2	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4		243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0 15.6 34.8 116.2 360.0 1058.2	
K37b-3-2	5.2	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4		243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0 15.6 36.0 117.4 361.2 1063.0	
K37b-3-4	5.2	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4		118.4	9.2	14.2	4.6	1.8	—	15.6 36.0 81.4 199.8 901.6
K37b-3-6	5.2	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4		162.0	10.6	28.4	4.6	1.8	—	15.6 36.0 97.0 259.0 960.8
K37a-4-2	5.2	9.2	34.8	57.6	110.0	22.0	4.6	0.4		243.8	9.2	14.2	4.6	1.8	36.0 15.6 34.8 116.2 360.0 1058.2	
K37a-4-4	5.2	9.2	34.8	38.4	3.8	22.0	4.6	0.4		118.4	9.2	14.2	4.6	1.8	—	15.6 34.8 80.2 198.6 896.8
K37a-4-6	5.2	9.2	41.2	75.6	3.8	22.0	4.6	0.4		162.0	10.6	28.4	4.6	1.8	—	15.6 34.8 95.8 257.8 956.0
K39a-1-2, K39a-2-2	2.6	4.6	17.4	35.7	27.0	11.0	4.6	0.2		103.1	5.6	13.1	4.6	7.5	12.0 7.8 18.0 68.6 171.7 418.5	
K39a-1-4, K39a-2-4	2.6	4.6	17.4	25.1	7.6	11.0	4.6	0.2		78.1	5.6	7.1	4.6	7.5	—	7.8 18.0 50.6 123.7 870.5

ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 308.

TK

Выборка стали на одну колонну

1.420-12
Выпуск 2
...

Выборка стали на одну колонну, кгс

Ярмарочные изделия

Сталь ГОСТ 5781-75

Класса - II

Класса - I

ФММ

Итого

ФММ

Итого

Итого

<u>Марка</u> <u>колонны</u>	<u>8</u>	<u>12</u>	<u>16</u>	<u>20</u>	<u>22</u>	<u>28</u>	<u>36</u>	<u>Итого</u>	<u>10</u>	<u>12</u>	<u>18</u>	<u>25</u>	<u>28</u>	<u>Итого</u>	<u>10</u>	<u>12</u>	<u>18</u>	<u>25</u>	<u>28</u>	<u>Итого</u>	<u>Итого</u>	
<u>K39d-1-6, K39d-2-6</u>	<u>18.5</u>	<u>4.0</u>				<u>22.5</u>	<u>36.8</u>	<u>4.3</u>	<u>38.0</u>	<u>145.2</u>	<u>-</u>										<u>224.3</u>	<u>246.8</u>
<u>K39d-3-2</u>	<u>18.5</u>	<u>4.0</u>				<u>22.5</u>	<u>36.8</u>	<u>4.3</u>	<u>-</u>	<u>72.8</u>	<u>182.4</u>										<u>296.3</u>	<u>318.8</u>
<u>K39d-3-4</u>	<u>18.5</u>	<u>4.0</u>				<u>22.5</u>	<u>36.8</u>	<u>4.3</u>	<u>-</u>	<u>72.8</u>	<u>182.4</u>										<u>296.3</u>	<u>318.8</u>
<u>K39d-3-6</u>	<u>18.5</u>	<u>4.0</u>				<u>22.5</u>	<u>36.8</u>	<u>4.3</u>	<u>-</u>	<u>72.8</u>	<u>182.4</u>										<u>296.3</u>	<u>318.8</u>
<u>K41d-1-2</u>	<u>40.0</u>	<u>8.0</u>				<u>48.0</u>	<u>36.8</u>	<u>8.6</u>	<u>76.0</u>	<u>293.2</u>	<u>-</u>										<u>414.6</u>	<u>462.6</u>
<u>K41d-1-4</u>	<u>40.0</u>	<u>8.0</u>				<u>48.0</u>	<u>36.8</u>	<u>8.6</u>	<u>76.0</u>	<u>293.2</u>	<u>-</u>										<u>414.6</u>	<u>462.6</u>
<u>K41d-1-6</u>	<u>40.0</u>	<u>8.0</u>				<u>48.0</u>	<u>36.8</u>	<u>8.6</u>	<u>76.0</u>	<u>293.2</u>	<u>-</u>										<u>414.6</u>	<u>462.6</u>
<u>K41d-2-2</u>	<u>40.0</u>	<u>8.0</u>				<u>48.0</u>	<u>36.8</u>	<u>8.6</u>	<u>-</u>	<u>146.8</u>	<u>368.0</u>										<u>560.2</u>	<u>608.2</u>
<u>K41d-2-4</u>	<u>40.0</u>	<u>8.0</u>				<u>48.0</u>	<u>36.8</u>	<u>8.6</u>	<u>-</u>	<u>146.8</u>	<u>368.0</u>										<u>560.2</u>	<u>608.2</u>
<u>K41d-2-6</u>	<u>40.0</u>	<u>8.0</u>				<u>48.0</u>	<u>36.8</u>	<u>8.6</u>	<u>-</u>	<u>146.8</u>	<u>368.0</u>										<u>560.2</u>	<u>608.2</u>

Выборка стали на одну колонну, кгс (продолжение)

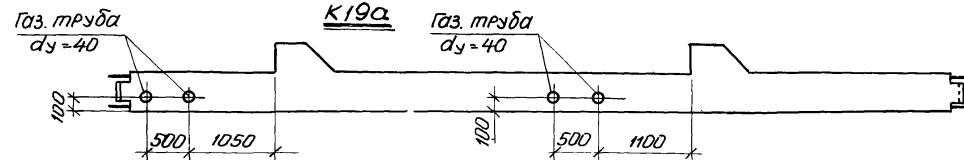
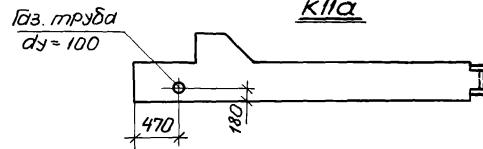
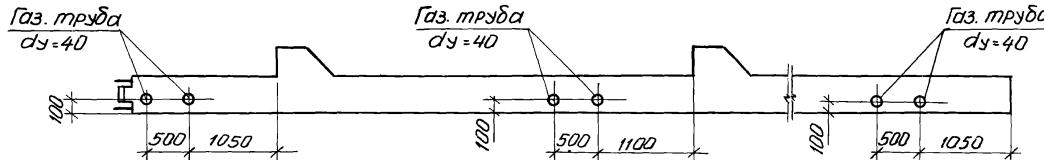
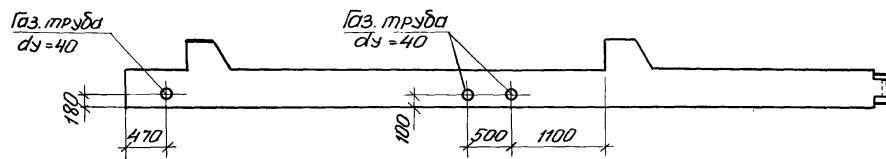
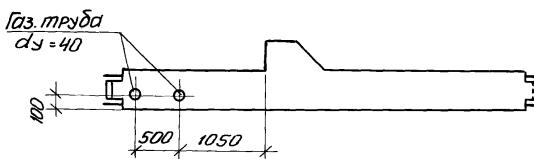
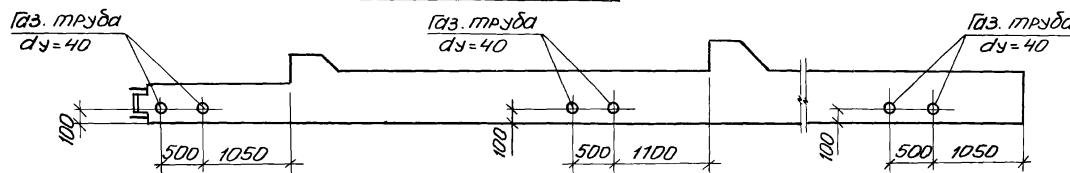
<u>Приемочный сплав</u>	<u>Марка колонны</u>	<u>Закладные детали</u>										<u>Сталь ГОСТ 5781-75</u>										<u>Всего</u>		
		<u>ГОСТ 380-71*</u>										<u>Класса - III</u>												
		<u>Прокат С38/23</u>										<u>ФММ</u>												
		<u>Л</u>	<u>Л</u>	<u>Б-10</u>	<u>Б-12</u>	<u>Б-16</u>	<u>Б-25</u>	<u>Б-30</u>	<u>Б-40</u>	<u>Б-50</u>	<u>Итого</u>	<u>12</u>	<u>16</u>	<u>18</u>	<u>20</u>	<u>22</u>	<u>28</u>	<u>36</u>	<u>Итого</u>	<u>Итого</u>	<u>Итого</u>	<u>Итого</u>		
<u>Приемочный сплав</u>	<u>К39d-1-6, K39d-2-6</u>	<u>2.6</u>	<u>4.6</u>	<u>20.6</u>	<u>43.7</u>	<u>7.6</u>	<u>11.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.2</u>			<u>94.9</u>	<u>6.8</u>	<u>13.7</u>	<u>4.6</u>	<u>7.5</u>	<u>-</u>	<u>7.8</u>	<u>18.0</u>		<u>58.4</u>	<u>153.3</u>	<u>400.1</u>	
	<u>K39d-3-2</u>	<u>2.6</u>	<u>4.6</u>	<u>17.4</u>	<u>35.7</u>	<u>27.0</u>	<u>11.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.2</u>			<u>103.1</u>	<u>5.6</u>	<u>13.1</u>	<u>4.6</u>	<u>7.5</u>	<u>12.0</u>	<u>7.8</u>	<u>18.0</u>		<u>68.6</u>	<u>171.7</u>	<u>490.5</u>	
	<u>K39d-3-4</u>	<u>2.6</u>	<u>4.6</u>	<u>17.4</u>	<u>25.1</u>	<u>7.6</u>	<u>11.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.2</u>			<u>73.1</u>	<u>5.6</u>	<u>7.1</u>	<u>4.6</u>	<u>7.5</u>	<u>-</u>	<u>7.8</u>	<u>18.0</u>		<u>50.6</u>	<u>123.7</u>	<u>442.5</u>	
	<u>K39d-3-6</u>	<u>2.6</u>	<u>4.6</u>	<u>20.6</u>	<u>43.7</u>	<u>7.6</u>	<u>11.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.2</u>			<u>94.9</u>	<u>6.8</u>	<u>13.7</u>	<u>4.6</u>	<u>7.5</u>	<u>-</u>	<u>7.8</u>	<u>18.0</u>		<u>58.4</u>	<u>153.3</u>	<u>472.1</u>	
	<u>K41d-1-2</u>	<u>5.2</u>	<u>9.2</u>	<u>34.8</u>	<u>65.5</u>	<u>46.4</u>	<u>22.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.4</u>			<u>188.1</u>	<u>9.2</u>	<u>26.2</u>	<u>4.6</u>	<u>8.4</u>	<u>24.0</u>	<u>15.6</u>	<u>36.0</u>		<u>124.0</u>	<u>312.1</u>	<u>774.7</u>	
	<u>K41d-1-4</u>	<u>5.2</u>	<u>9.2</u>	<u>34.8</u>	<u>44.3</u>	<u>7.6</u>	<u>22.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.4</u>			<u>128.1</u>	<u>9.2</u>	<u>14.2</u>	<u>4.6</u>	<u>8.4</u>	<u>-</u>	<u>15.6</u>	<u>36.0</u>		<u>88.0</u>	<u>216.1</u>	<u>678.7</u>	
	<u>K41d-1-6</u>	<u>5.2</u>	<u>9.2</u>	<u>41.2</u>	<u>81.5</u>	<u>7.6</u>	<u>22.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.4</u>			<u>171.7</u>	<u>11.6</u>	<u>27.4</u>	<u>4.6</u>	<u>8.4</u>	<u>-</u>	<u>15.6</u>	<u>36.0</u>		<u>103.6</u>	<u>275.3</u>	<u>737.9</u>	
	<u>K41d-2-2</u>	<u>5.2</u>	<u>9.2</u>	<u>34.8</u>	<u>65.5</u>	<u>46.4</u>	<u>22.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.4</u>			<u>188.1</u>	<u>9.2</u>	<u>26.2</u>	<u>4.6</u>	<u>8.4</u>	<u>24.0</u>	<u>15.6</u>	<u>36.0</u>		<u>124.0</u>	<u>312.1</u>	<u>920.3</u>	
	<u>K41d-2-4</u>	<u>5.2</u>	<u>9.2</u>	<u>34.8</u>	<u>44.3</u>	<u>7.6</u>	<u>22.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.4</u>			<u>128.1</u>	<u>9.2</u>	<u>14.2</u>	<u>4.6</u>	<u>8.4</u>	<u>-</u>	<u>15.6</u>	<u>36.0</u>		<u>88.0</u>	<u>216.1</u>	<u>824.3</u>	
	<u>K41d-2-6</u>	<u>5.2</u>	<u>9.2</u>	<u>41.2</u>	<u>81.5</u>	<u>7.6</u>	<u>22.0</u>	<u>4.6</u>	<u>0.4</u>			<u>171.7</u>	<u>11.6</u>	<u>27.4</u>	<u>4.6</u>	<u>8.4</u>	<u>-</u>	<u>15.6</u>	<u>36.0</u>		<u>103.6</u>	<u>275.3</u>	<u>883.5</u>	

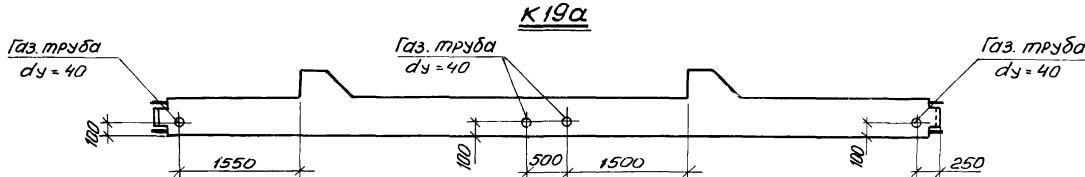
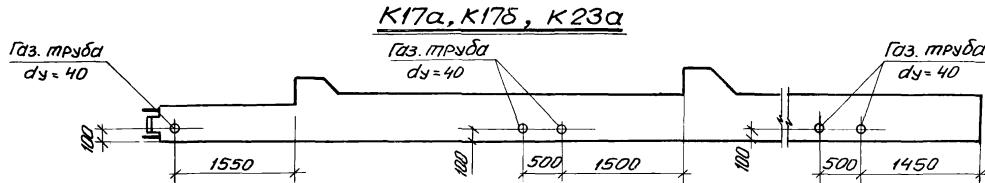
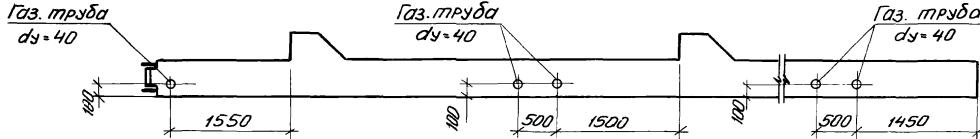
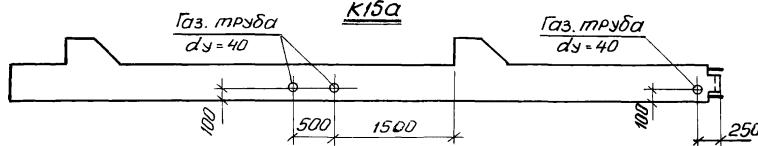
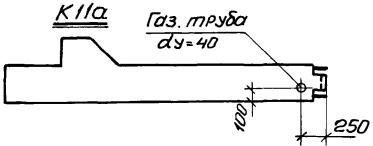
ПРИМЕЧАНИЕ См. на листе 308.

TK
1976

Выборка стали на одну колонну

1420-72
Выпуск 2
Лист 337

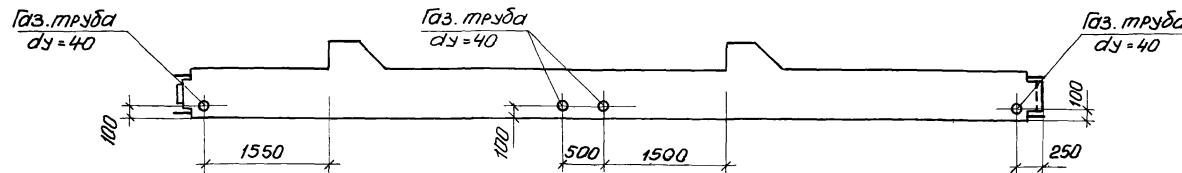
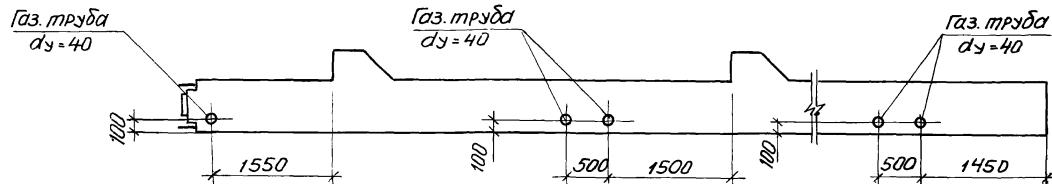
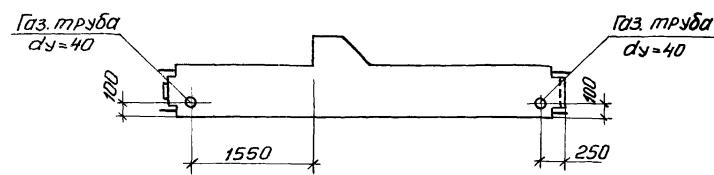
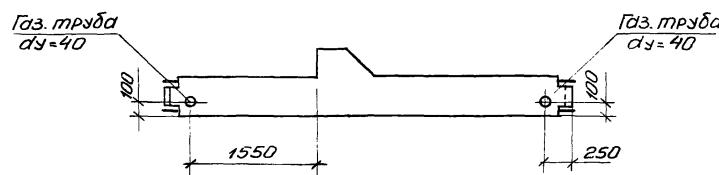
K13a, K21aK15aK35aK17a, K17δ, K23a



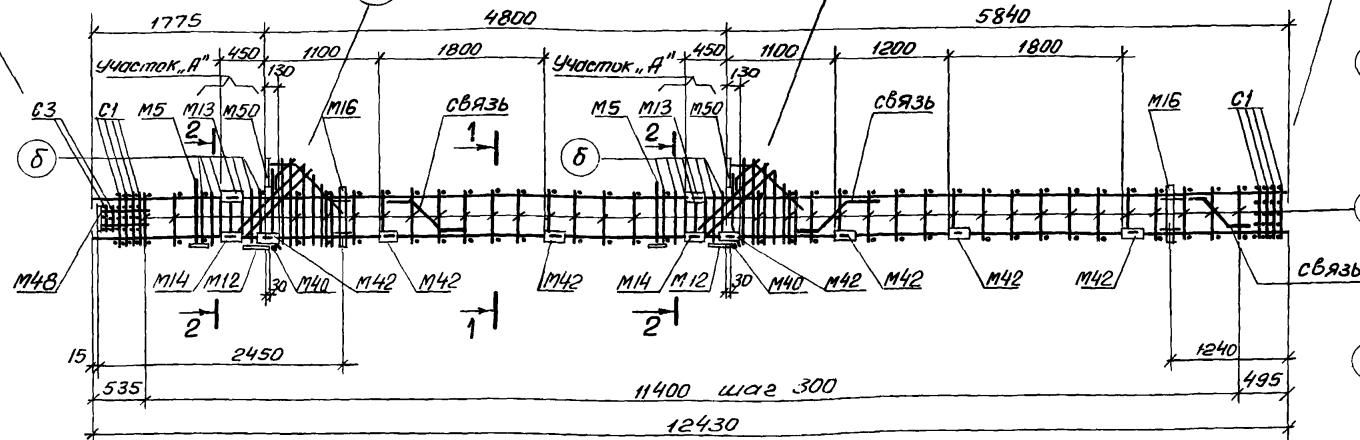
TK
107k

Примеры устройства отверстий для пропуска
труб отложения в колоннах типоразмеров
K11a, K13a, K15a, K17a, K17b, K19a, K21a,
K23a при перекрытиях типа?

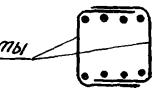
1.420-12
выпуск 2
лист 339



1-1



2-2



Хомуты связь
ввязальной проволокой

Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы обединяются в пространственные с помощью соединительных стержней (шпилек ф 8 А I) поз. "А", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой.
2. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается.
3. На листе дан пример откорректированного чертежа, спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК 49-3.
4. На участке "А" поз. "2" и поз. "75" с ущербным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф 10 А II (поз. "б").
5. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей (см. лист 344).
6. Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листе 343.

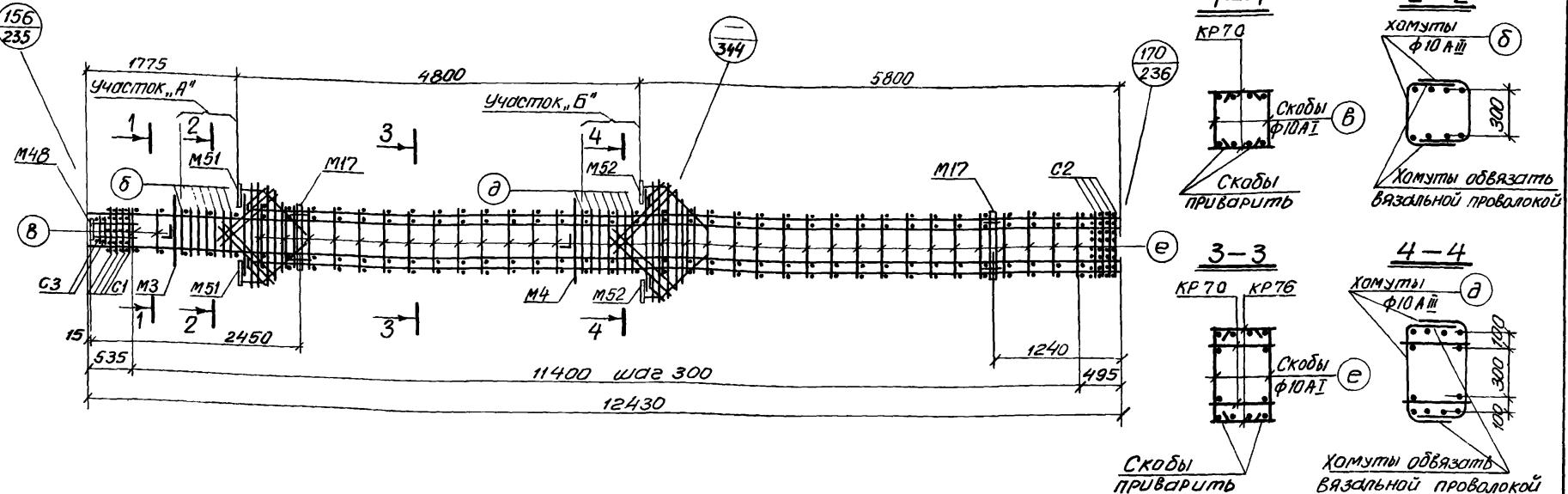
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Колич. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Колич. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Колич. шт.	№ листа
ПК49-3	КР66	2	244	ПК49-3 (продолжение)	M40	2		ПК49-3 (продолжение)	П03.78	4	
	C1	8	247		M42	14	Серия 1.420-10 б6и7.5		П03.79	4	
	C3	2			M48	1			П03.80	2	
	M5	2			M50	2			П03.81	2	248
	M12	2			П03.д	66	343		П03.82	2	
	M13	2	Серия 1.420-10 б6и7.5		П03.б	28			П03.83	2	
	M14	2			связь	3	344				
	M16	2			П03.77	2	248		Вес ПК49-3=607,6кг		

ТК
1976

ПРИМЕР ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПРИ ПОМОЩИ ШПИЛЕК

1.420-11
выпуск
лист 3

ПК 61

Спецификация марок арматурных изделий и заслоночных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
ПК61	KP70	2	244	ПК61 (продолжение)	M51	2	Серия 1.420-12 выпуск 5	ПК61 (продолжение)	П03.94	2	
	KP76	2	245		M52	2			П03.95	1	
	C1	4			П03.Б	14			П03.96	2	249
	C2	4	247		П03.В	4	343		П03.97	2	
	C3	2			П03.Д	14			П03.98	2	
	M3	1			П03.Е	62					
	M4	1	1.420-12 выпуск 5		П03.77	4					
	M17	2			П03.78	8	248				
	M48	1			П03.80	2	245				

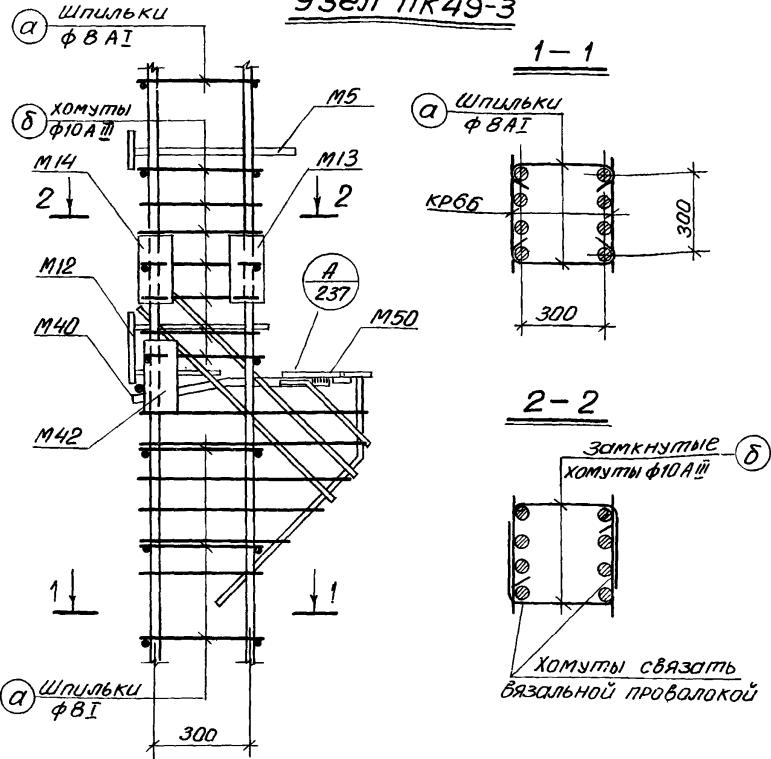
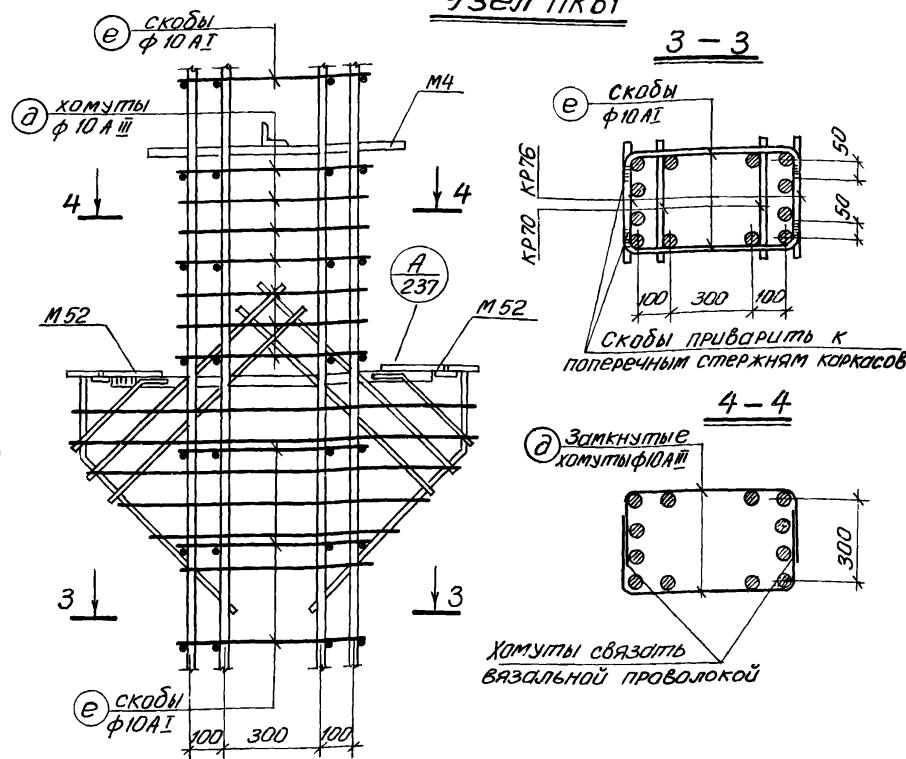
ПРИМЕЧАНИЯ:

- При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы обединяются в пространственные с помощью соединительных скоб ф10А1 (поз. „Б“ и „В“), которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой.
- На листе дан пример откорректированного чертежа, спецификация арматурных изделий и заслоночных деталей на пространственный каркас ПК61.
- На участках „А“ и „Б“ поз. „2“, „4“, „7“ и „76“ с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10А1 (поз. „Б“ и „В“).
- Сварку скоб поз. „Б“ и „В“ с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
- Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листе 343.

TK
1976

Пример изготавления пространственного каркаса при помощи скоб

1.420-12
выпуск 2
лист 342

Узел ПК49-3Узел ПК61Спецификация и выборка сталина одно дополнительное арматурное изделие

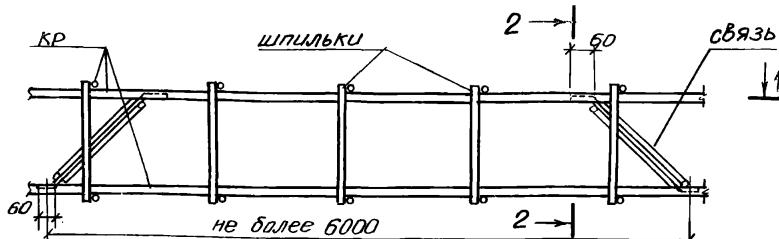
Сечение швеллеров 40x60	Номера новых поз.	№	Эскиз	Ф	Выборка стали					
					Длина	Колич-	Общая длина	Ф	Длина	Вес
мм	шт.	м	мм	м	м	шт.	м	мм	м	кгс
Шпилька	а		R-14 325-2	8АІ	450	1	0,4	8АІ	0,4	0,2
Хомут	б		R-16 300	10АІІІ	950	1	1,0	10АІІІ	1,0	0,6
Скоба	в		R-20 300	10АІ	510	1	0,5	10АІ	0,5	0,3
Шпилька	г		R-16 525-2	8АІ	650	1	0,7	8АІ	0,7	0,3
Хомут	д		R-20 500	10АІІІ	1150	1	1,2	10АІІІ	1,2	0,7
Скоба	е		R-20 500	10АІ	710	1	0,7	10АІ	0,7	0,4

ПРИМЕЧАНИЯ:

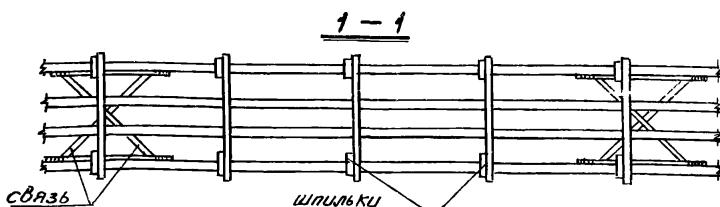
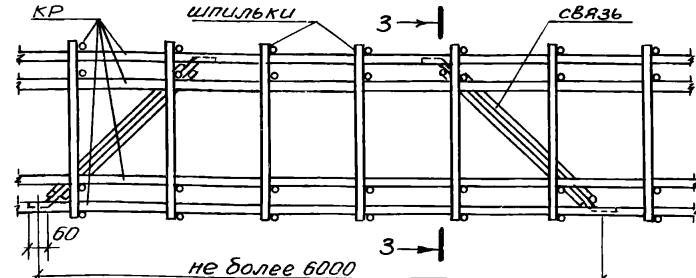
1. Пространственные каркасы ПК49-3, ПК61 см. на листах 341, 342.
2. На листе дана спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.

TK
1976Узлы пространственных каркасов
ПК49-3, ПК611.420-12
Выпуск 2
Лист 343

Пространственный каркас для колонн сеч. 400×400 мм



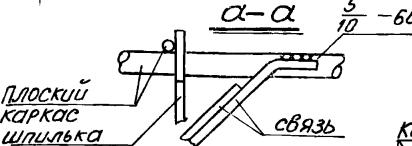
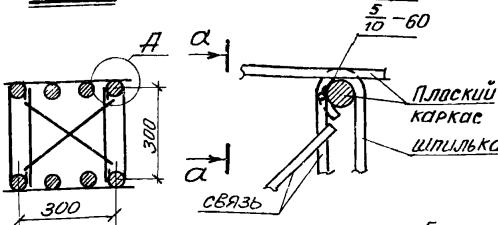
Пространственный каркас для колонн сеч. 400×600 мм



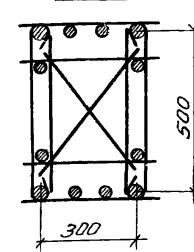
Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	длина м	вес кгс
Связь для колонн сеч. 400x400	Ж		12АГ	540	2	1,1	12АГ	2,0	1,8
	И		12АГ	460	2	0,9	Цтю20:		1,8
Связь для колонн сеч. 400x600	К		12АГ	820	2	1,6	12АГ	3,0	2,7
	Л		12АГ	700	2	1,4	Цтю20:		2,7

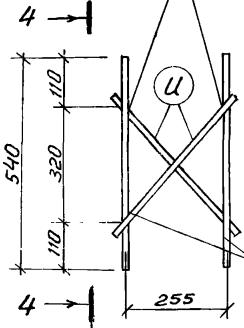
2-2 деталь „А“



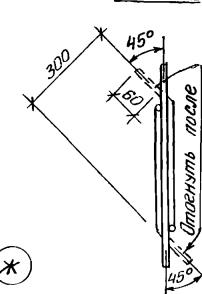
3-3



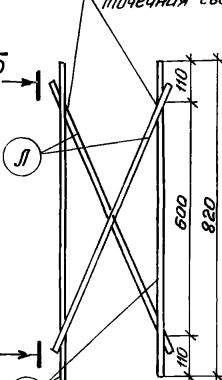
Контактная точечная сварка



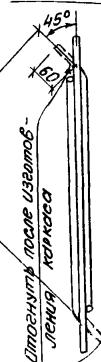
4-4



Контактная точечная сварка



5-5



Сварные каркасы связей

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек, следует предусматривать связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6 м и не менее двух на один пространственный каркас.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12АГ.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50 А-Ф.

TK
1076

Устройство связей в пространственных каркасах, образованных с помощью шпилек.

1.420-12
выпуск 2

лист 344