

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708 - 18.85  
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 9

ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ОЗ	ОБОГРЕВ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
ВК	ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7162 Инв. № 9032/9 Тираж 150  
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 5-32

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85**  
**СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА**  
**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ**  
**С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М**  
**АЛЬБОМ 9**

**ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ**

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 9	ОВ	Отопление и вентиляция
	ТХ	Технология производства		ОЗ	Обогрев заполнителей
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических	Альбом 10	ВК	Водопровод и канализация
		металлических конструкций		ЭМ	Силовое электрооборудование
Альбом 3		Закрытая емкость		ЭО	Электрическое освещение
	АР	Архитектурные решения	Альбом 11	ВС	Воздушоснабжение
	КЖ	Конструкции железобетонные			Задание заводу-изготовителю на комплектные
	КМ	Конструкции металлические	Альбом 12	СО	Электротехнические устройства
	ОС	Организация строительства	Альбом 13	ВМ	Спецификация оборудования
Альбом 4		Закрытая емкость, узлы и детали	Альбом 14	С	Ведомости потребности в материалах
	АР	Архитектурные решения	Альбом 15	ПР	Сметы
	КЖ	Конструкции железобетонные			Показатели результатов применения
	КМ	Конструкции металлические			научно-технических достижений в
Альбом 5		Вспомогательные сооружения склада			строительных решениях проекта
		для хранения щебня и песка			
	АР	Архитектурные решения			
	КЖ	Конструкции железобетонные			
	КМ	Конструкции металлические			
Альбом 6		Вспомогательные сооружения склада для			
		хранения щебня, песка и керамзита			
	АР	Архитектурные решения			
	КЖ	Конструкции железобетонные			
	КМ	Конструкции металлические			
Альбом 7		Автомобильное приемное устройство			
	АР	Архитектурные решения			
	КЖ	Конструкции железобетонные			
	КМ	Конструкции металлические			
Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы			
		и металлические изделия			

ТП № 409-29-74.83 „Механизированный приемный пункт для  
 выгрузки заполнителей бетона на два  
 проходных пути с фронтком на один полувагон.“

УТВЕРЖДЕН  
 Госстроем СССР  
 Протокол № 8А-2 от 7 января 1983 г  
 Введен в действие институтом  
 Промтранснии проектом приказ № 321 от 09.12.83 г.

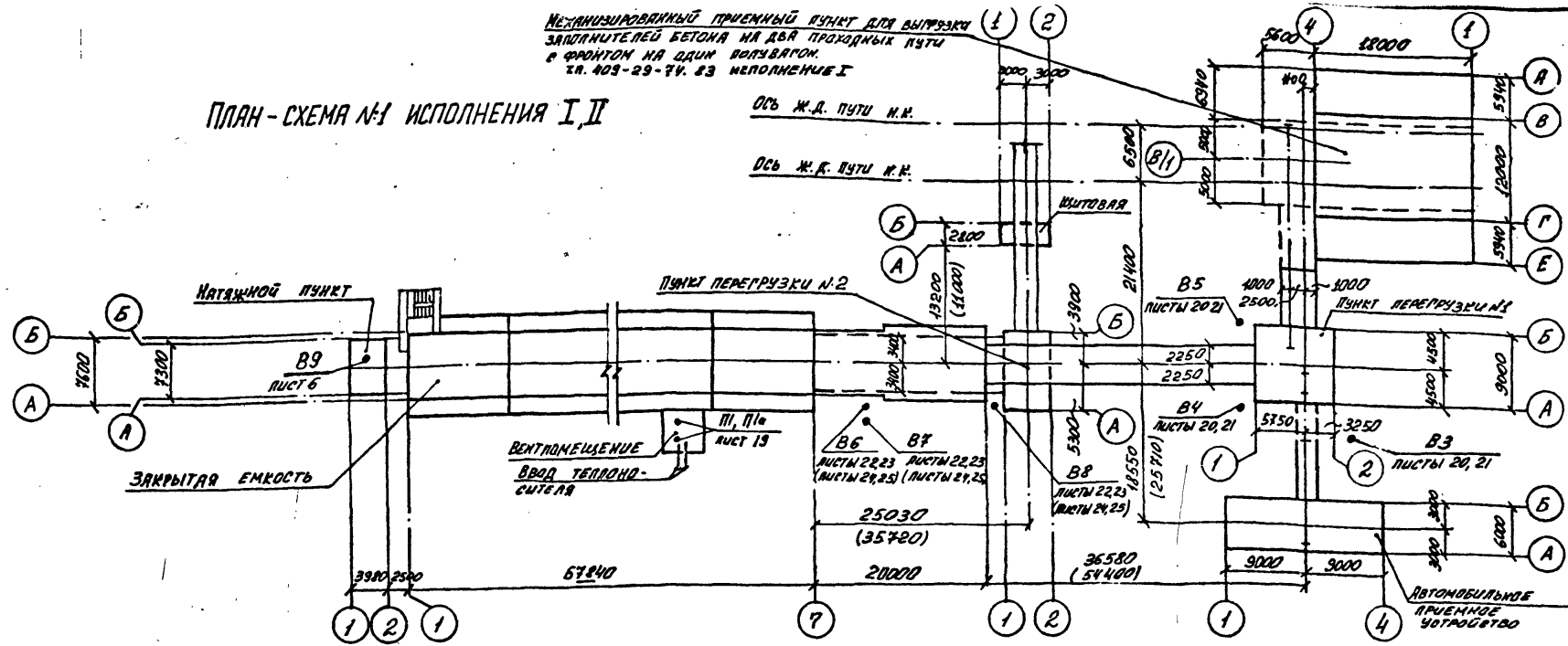
РАЗРАБОТАН  
 Харьковским Промстройинипроектом  
 Главный инженер института *Мисин*  
 Главный инженер проекта *Довгий*

Довгий  
 Туринский

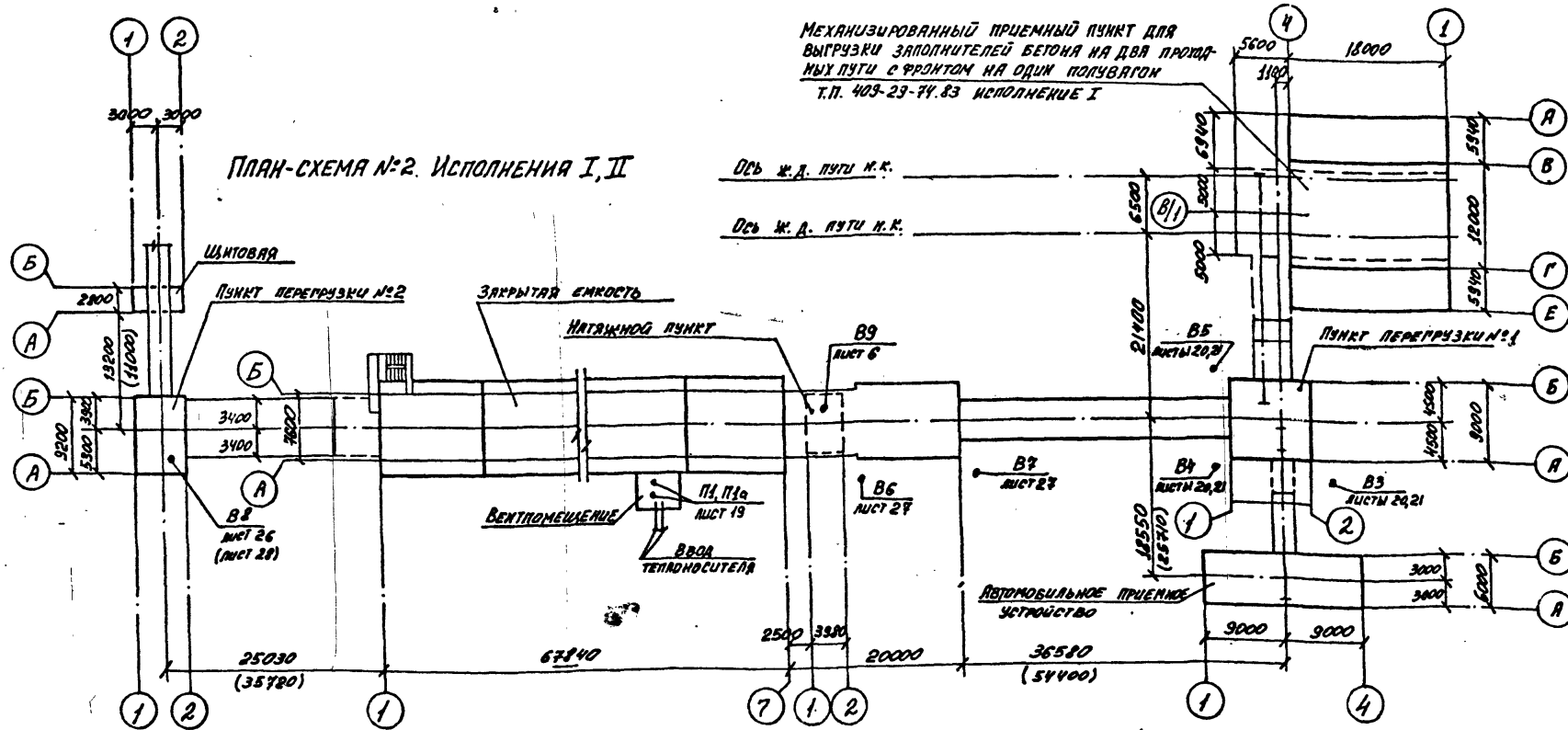
КФЦИТЛ инв. № 9032/19

						ПРИВЯЗАН	
Инв. №							

ПЛАН-СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II



ПЛАН-СХЕМА №2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	Объем м³	Периоды года при tн, °C	Переход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход топлива Вт (ккал/ч)	Стандартная мощность электродвигат. кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
<b>Исполнение I</b>							
Закрытая емкость		-30	56360 (48460)	223300 (192000)		279660 (240460)	60,25
Пункт перегрузки №2		-30	6470 (5560)			6470 (5560)	
Щитовая		-30					
Пункт перегрузки №1, автомобильное приемное устройство							48,5
<b>Исполнение II</b>							
Закрытая емкость		-30	74670 (64200)	251210 (216000)		325870 (280200)	56,75
Пункт перегрузки №2		-30	6470 (5560)			6470 (5560)	
Щитовая		-30					
Пункт перегрузки №1, автомобильное приемное устройство							48,5

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-46 Вып. II-IV	Ущепоны "НИМОГАЗ" УИ-11	
1.494-25	Подставки под caloriferы	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
3.904-18. В.1	Клапаны перекидные	
5.904-13 В.0.1	Защелки воздушные	
1.494-27 В.1	Блок, лебедка ручная	

9032/9 2

Инв. №	ТП 708-18.85	ОВ
Ген.пр.	Туринский	
Инж.отд.	Розенталя	
Инж.пр.	Кыргила	
Инж.спец.	Шалыцкий	
Инж.груп.	Кыргила	
Инженер	Белосорова	
Инженер	Кыргила	
Инженер	Воронина	
Общие данные (начало)		Стр. 1 из 28
		Харьковский Промстройинипроект

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта / Туринский /

# ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип вентустановки	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФИЛЬТР				Примечание								
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Схем. исполнение	Полож. ж.-н. №	Л, м <sup>3</sup> /ч	ΔР, кгс/м <sup>2</sup>	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	№	η, %	Тип	№	Кол.	Т-ра нагрева от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔР, кгс/м <sup>2</sup>		Тип	№	Кол.	ΔР, кгс/м <sup>2</sup>	Концентрация мг/м <sup>3</sup> начальная конечная			
<b>Исполнение I</b>																												
П1, П2	2	Подштабельная галерея	Радиаль-ный	В-УЧ-70	8	1	П45°	16000	980 (98)	970	4A132M6	7,5	970	КПС	8п	2	-30	12	234460 (201600)	190 (19)	ФЯВ	-	12	100 (10)	-	-	П1-П45° П10-П45°	
В3	1	Автомобильное приемное устройство	Лылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ800	4	700 (70)	500	50	
В4, В5	2	Пункт перегрузки №1	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	5000	2500 (250)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	700 (70)	500	50	
В6, В7	2	Перегрузка с ленточного конвейера на сборный конвейер тележки	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	5000	2500 (250)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	700 (70)	500	50	В4-П0° В5-П0°
В8	1	Пункт перегрузки №2	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	10000	2600 (260)	2000	4A180S4	22	1470	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ630	4	950 (95)	500	50	
В9	1	Подштабельная галерея	Крыш-ный	ВКР 500 ЧС.6.01.У1	5	1	-	8000	266 (26,6)	920	4A80A6Y2	0,75	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
<b>Исполнение II</b>																												
П1, П2	2	Подштабельная галерея	Радиаль-ный	В-УЧ-70	8	1	П45°	18000	950 (95)	970	4A132M6	7,5	970	КПС	9п	2	-30	12	263770 (226800)	240 (24)	ФЯВ	-	12	100 (10)	-	-	П1-П45° П10-П45°	
В3	1	Автомобильное приемное устройство	Лылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ800	4	700 (70)	800	70	
В4, В5	2	Пункт перегрузки №1	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	7000	2300 (230)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	1200 (120)	800	70	
В6, В7	2	Перегрузка с ленточного конвейера на сборный конвейер тележки	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	7000	2300 (230)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ500	4	1200 (120)	800	70	В4-П0° В5-П0°
В8	1	Пункт перегрузки №2	Лылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	-	Циклон УН-11	φ800	4	700 (70)	800	70	
В9	1	Подштабельная галерея	Крыш-ный	ВКР 500 ЧС.6.01.У1	5	1	-	6000	266 (26,6)	920	4A80A6Y2	0,75	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—Т1—	Паропровод P=6 кгс/см <sup>2</sup>
—Т21—	Паропровод P=3 кгс/см <sup>2</sup>
—Т3—	Конденсатопродод
[Символ]	РЕГИСТР ИЗ 2х ПЛАДКИХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159x3,2 ДЛИНОЮ ПО 7,0М
[Символ]	ТРУБОПРОВОД В КАНАЛЕ
МС №10 1000x900	ПРОЕМ РАЗМЕРОМ 1000x900 ЗАТЯНУТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКОЙ №10

## ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150	
5	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150	
6	НАТЯЖНОЕ ПУНК. ВЕНТИЛОМЕЩЕНИЕ. СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -0,150; -2,300; -3,300 РАЗРЕЗ 1-1	
7	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО. ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1. ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -5,500; -3,200; -1,750. РАЗРЕЗ 2-2	
8	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4	
9	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6	
10	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400 РАЗРЕЗЫ 7-7, 9-9	
11	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400 РАЗРЕЗЫ 10-10, 11-11	
12	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400 РАЗРЕЗЫ 12-12, 13-13	
13	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1	

Лист	Наименование	Примечание
14	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1	
15	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ВЧД ПО А-А РАЗМЕРЫ КОНДЕНСАТОРОВ	
16	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ П1, П1а, В3 ЧИСТЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ. ЭСКИЗ	
17	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ В4+В8	
18	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ В6, В7, В8	
19	ВЕНТИЛОМЕЩЕНИЕ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКА П1; П1а	
20	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО. ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11. СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКИ В3, В4, В5. ПЛАН	
21	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКИ В3, В4, В5. РАЗРЕЗЫ	
22	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1	
	ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКИ В6, В7, В8 ПЛАН	
23	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1. ИСПОЛНЕНИЕ I УСТАНОВКИ В6, В7, В8. РАЗРЕЗ	
24	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II УСТАНОВКИ В6, В7, В8. ПЛАН	
25	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II УСТАНОВКИ В6, В7, В8. РАЗРЕЗ	
26	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I УСТАНОВКА В8	

Лист	Наименование	Примечание
27	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I, II УСТАНОВКИ В6, В7	
28	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II УСТАНОВКА В8	

9032/9 3

ПРОВЕРКА:


ИВБ.Н.

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85	ОВ
НАЧ. ОГА	Розенталя		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЪЕМ КУБ.М	
Н. КОНТР.	Коврига			
ГЛ. СПЕЦ.	Шалицкий			
РУК. ГРУП.	Куврига			
ИНЖЕНЕР	Белобородова			
РУК. ГРУП.	Куврига			
ИНЖЕНЕР	Ворожнина			
Общие данные (продолжение)			Р	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Альбом 9  
Типовой проект  
Вариант 100

Местные отсосы от технологического оборудования.

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м <sup>3</sup> /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	кол.		на ед. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
Исполнение I									
	Автомобильное приемное устройство Узел разгрузки бункера через питатель на ленточный конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В3	
	Пункт перегрузки №1 Узел разгрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	5000	5000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В4, В5	
	Закрытая емкость Узел перегрузки конвейера на сборную тележку	2	пыль	5000	5000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В6, В7	
	Пункт перегрузки №2 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	5000	10000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В8	
Исполнение II									
	Автомобильное приемное устройство Узел разгрузки бункера через питатель на ленточный конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В3	
	Пункт перегрузки №1 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	7000	7000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В4, В5	
	Закрытая емкость Узел перегрузки сконвейера на сборную тележку	2	пыль	7000	7000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В6, В7	
	Пункт перегрузки №2 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В8	

Общие указания:

- Воздуховоды приточной системы П1 изготовить из унифицированных деталей по инструкции (ВОН-353-75). Воздуховоды вытяжных систем В3-В8 изготовить из листовой стали  $\delta=1.4$  мм со сплошным сварным швом согласно «временной нормами на изготовление воздуховодов круглого сечения для систем аспирации».
- Радиусы закруглений отводов аспирационных систем принять равными 2D.
- Для наладки вентиляционных систем в воздуховодах установить лючки для замеров параметров воздуха. Места установки лючков указаны на схемах воздуховодов.
- Монтаж систем и оборудования отопления и вентиляции производить в соответствии с указаниями СНиП III-28-75.
- Все строительные работы, связанные с системами отопления и вентиляции, как то: устройство площадок под циклоны, проемов и отверстий в строительных конструкциях и т.п. показаны на строительных чертежах марок АР, КЖ и КМ, разработанных в альбомах 3-7.
- Магистральные падающие трубопроводы отопления и трубопроводы теплообменения, а также паропровод и конденсатопровод, проходящие в канале к щитовой, изолировать. Трубопроводы диаметром до 50 мм изолировать асбопхшином со покрытием фольгоизолом. Трубопроводы диаметром 76-159 изолировать цилиндрами полыми теплоизоляционными с покрытием фольгоизолом. Толщина изоляции  $\delta=40$  мм.
- Трубы водогазопроводные по ГОСТ 3262-75\* должны применяться только для знутрых участков трубопроводов и на участках соединений сарматурой и отопительными приборами. на резьбе. Для остальных трубопроводов должны применяться электросварные термообработанные трубы по ГОСТ 10704-78.
- Воздуховоды, вентиляционное оборудование, нагревательные приборы и

- неизолированные отопительные трубопроводы окрасить снаружи масляной краской граза. Воздуховоды приточной системы окрасить также изнутри масляной краской Граз.
- Системы отопления и вентиляции после монтажа отрегулировать на заданную проектом производительность.
- Эффективность вытяжной пылевой вентиляции может быть достигнута только при тщательном укрытии транспортеров, которое выполняется в технологической части проекта.
- Производительность вентиляционных систем на схемах воздуховодов показана расчетная, а в характеристике отопительно-вентиляционного оборудования с учетом утечек и подсосов в сети.
- Компенсаторы перед монтажом растянуть на половину компенсирующей способности.
- В проекте разработаны схемы склада, отличающихся расположением галереи подачи, заполнителей бетона в бетоно-смесительное отделение. Каждая схема склада выполнена в двух исполнениях: исполнение I-склад для песка и щебня, исполнение II-склад для песка, щебня и керамзита.

9032/9 4

Привязка:

Ген. план	Шалицкий			
Рук. гр.	Кувшинов			
Инженер-проектировщик	Кувшинов			
Рук. гр.	Кувшинов			
Инженер-проектировщик	Кувшинов			

ТП 708-18.65 0В

Склад заполнителей бетона приельсовою авто механизированный с двумя трактами подачи емк. бункерами

Лист	3	Лист	3
Р	3	Лист	3

Общие данные (окончание)

ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК

М.Б.Б.В.

Типовой проект

Имя и под. (подпись и дата)

ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,300; -2,300; -0,150

М.Б.С.М.Б.

Тиловой проект

Натяжной пункт

Подштабельная галерея

Ч.г.тр. Ø159×3.2  
С=по 2,2м

Щитовая

-0,150

6000

9300 (1400)

На обогрев заполнителей см. проект марки 03

В наружной конденсато-проводе Ø76×2.8

из наружного паропровода Ø108×2.8

канал 300×300 по чертежам марки «КЖ»

Узел управления см. лист 15

Галерея ленточных конвейеров №5, №6

Ось конвейера №10

Ось конвейера №9

Пункт перегрузки №2

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.
2. Размеры компенсаторов см. лист 15.

**Привязан:**

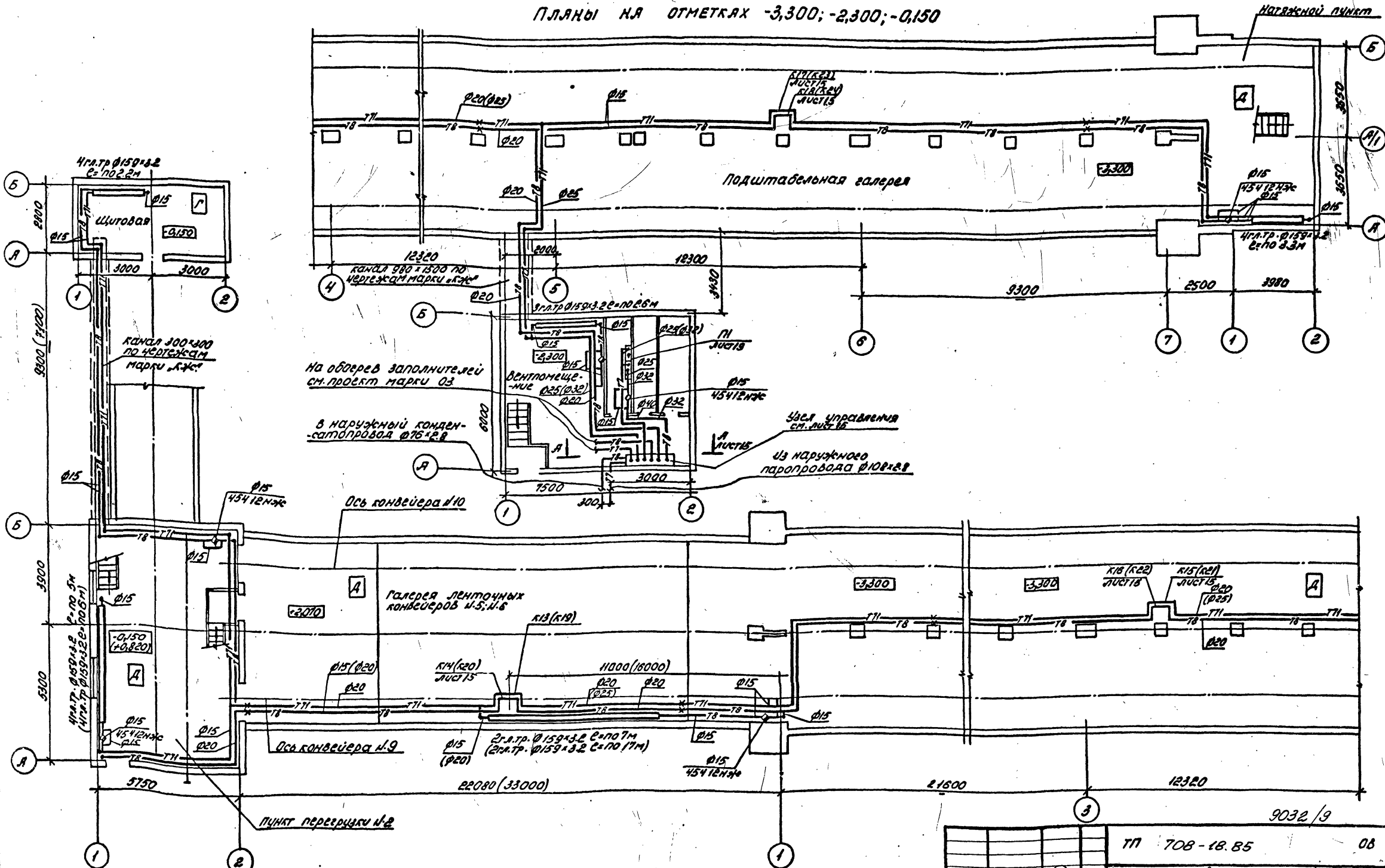
И.В. Д.О.			

МАЧ. ОТД.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.
М. ВОДИТ.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.
П. Л. П. С. С.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.
П. С. Г. Р. У. П.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.
ИНЖЕНЕР	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.
П. С. Г. Р. У. П.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.
ИНЖЕНЕР	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.	И.В. Д.О.

ТП 708 -18.65 08			
Склад заполнителей бетона приельфовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 т. каждая, м.			
Схема №1		С. Д. Д. Д.	Л. С. С. С.
Исполнения I, II.		Р	4
Планы отопления на отметки -3,300; -2,300; -0,150		госстрой ссср харьковский проектстройинститут	

И.В. Д.О. - 708-18.65-08

ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150



на обрешетку заполнителей см. проект марки ОЗ

в наружный конденсатопровод Ø76x2,8

здесь управление см. лист 16

из наружного паропровода Ø106x2,8

Ось конвейера №10

галерея ленточных конвейеров №5, №6

Ось конвейера №9

пункт перегибки №2

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению I.
- 2. Размеры компенсаторов см. лист 15

			ТП 708-18.85	08
Привязки:	ИВ. ОЗ.	РАЗЕНТАЛЬ	СКИД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯ БЮЛ. КУБ. М	СТАЦИЯ ЛЮТ ЛЮТОВ
	ИВ. ОЗД.	КИБИЦКА		
	ИВ. СПЕКС.	ИЛДИЛЬСКИЙ		
	ИВ. ПРЧ.	КИВРОПА		
	ИВ. ПРЧ.	КИВРОПА	СХЕМА №2 Исполнения I, II	Р 5
	ИВ. ПРЧ.	БЕЛОВОДОВА		
	ИВ. ПРЧ.	КИВРОПА		
	ИВ. ПРЧ.	ИВ. ПРЧ.	Планы отопления на отметках -3,300; -2,300; -0,150	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ
	ИВ. ПРЧ.	ИВ. ПРЧ.		

9032/3

6

Видовой проект

Типовой проект

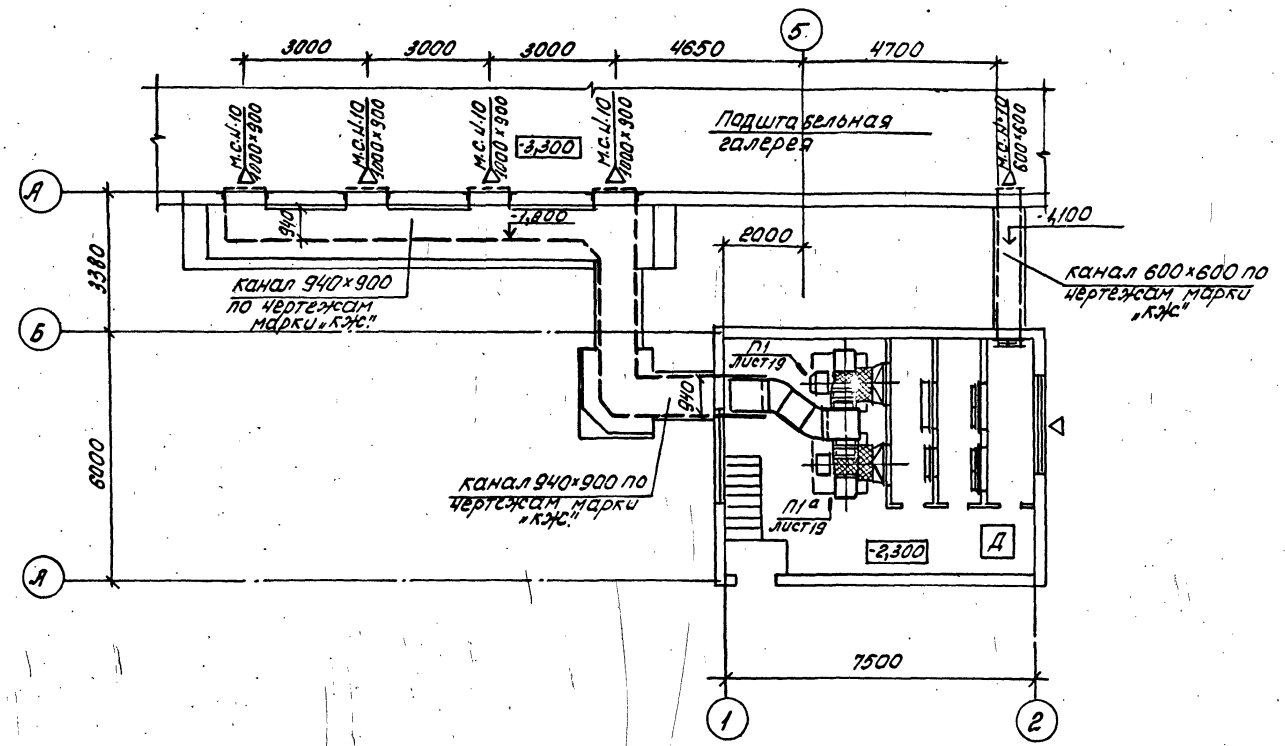
СМ. № 708-18.85.1.01



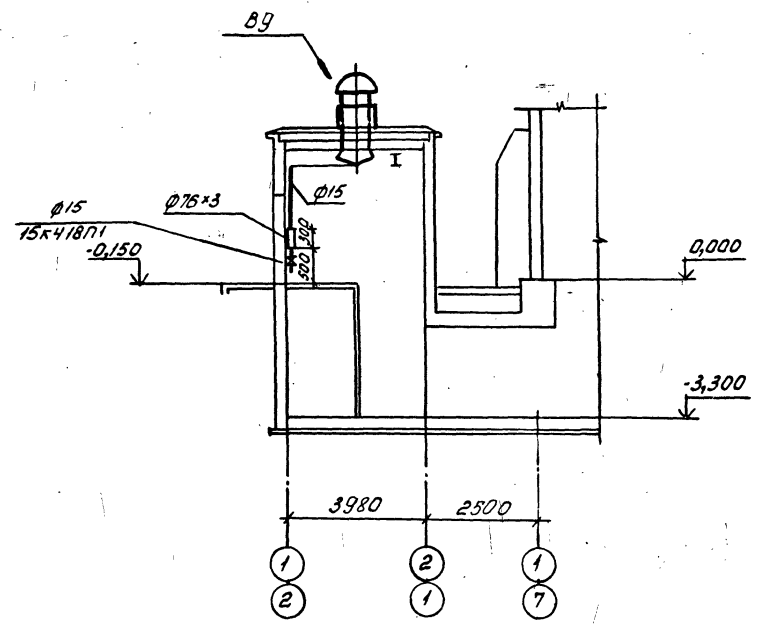
ЛЮБОВ

Туполов проект

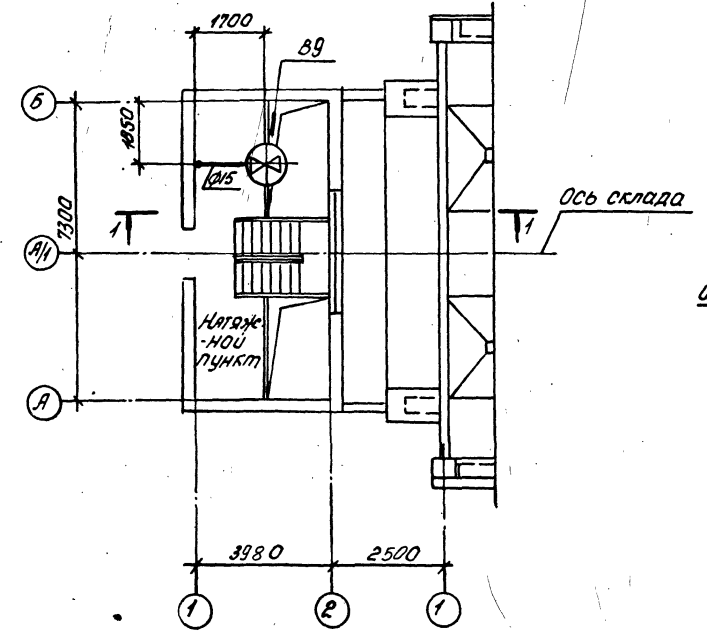
### ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -2.300; -3.300



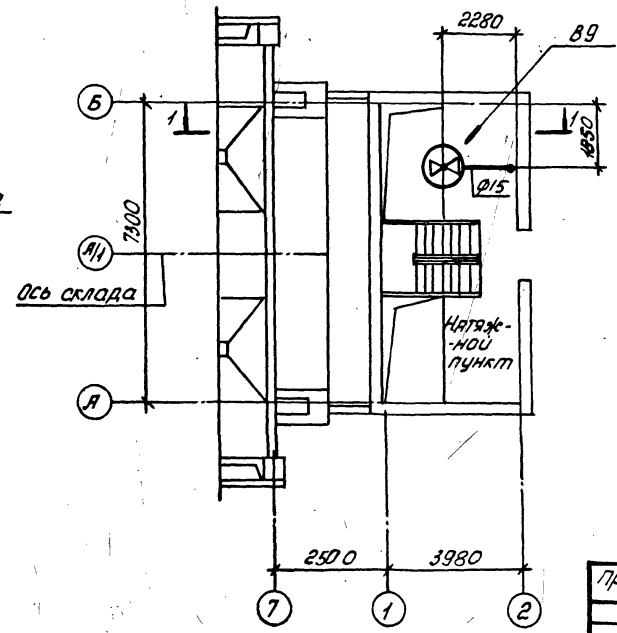
### РАЗРЕЗ 1-1



### ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -0,150 СХЕМА И-1



### ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -0,150 СХЕМА И-2



9032/9 7 1:100

			ТН	708-18.85	08
ИЗЧ. ОТА.	РОЗЕНТАЛЬ	Розента	Склад заплителю бетона прирельсовый автоматизиро		
И. КОНТ.	Кивриля	Кивриль	ваньюю с двумя трактами подачи емкости бетоносмесит.		
И. СПЕЦ.	Шалыцкий	Шалыц	Натяжной пункт.		
Р.К. Р.У.П.	Кивриля	Кивриль	Вентпомещение. Схемы И-1, И-2. Исполнения I, II.		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВИДОВА	Беловид	Р	Б	СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ
Р.К. Р.У.П.	Кивриля	Кивриль	Планы на отметках		
ИНЖЕНЕР	МАНУЙЛОВА	Мануйл	-0,150; -2,300; -3,300		
			РАЗРЕЗ 1-1		
			ПОСТРОИ 2022		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

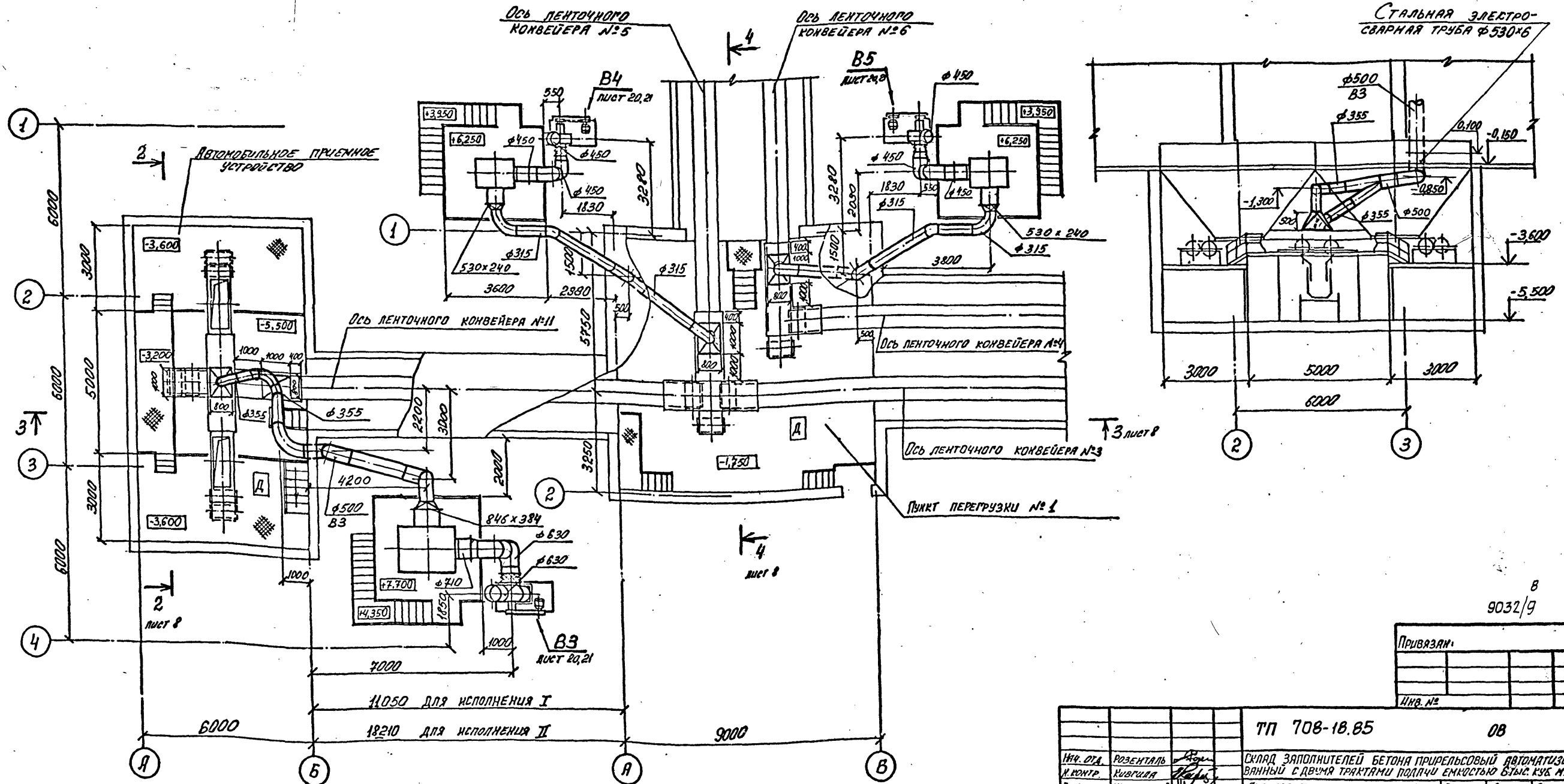
Привязан:

ИНВ.И.

ИНВ.И. ПОВЕРЛИСА Д.В. 30.01.2022

ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -5,500; -3,200; -1,750

РАЗРЕЗ 2-2



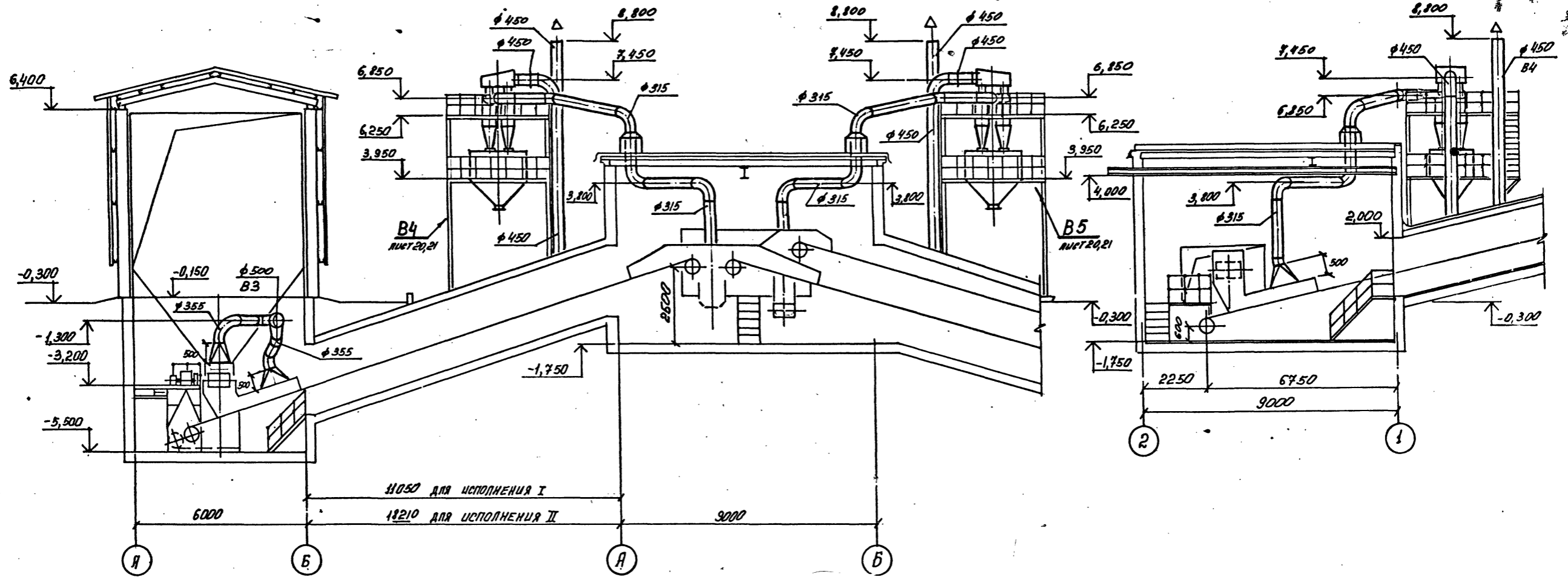
8  
9032/9

Привязка:			
Инд. №			

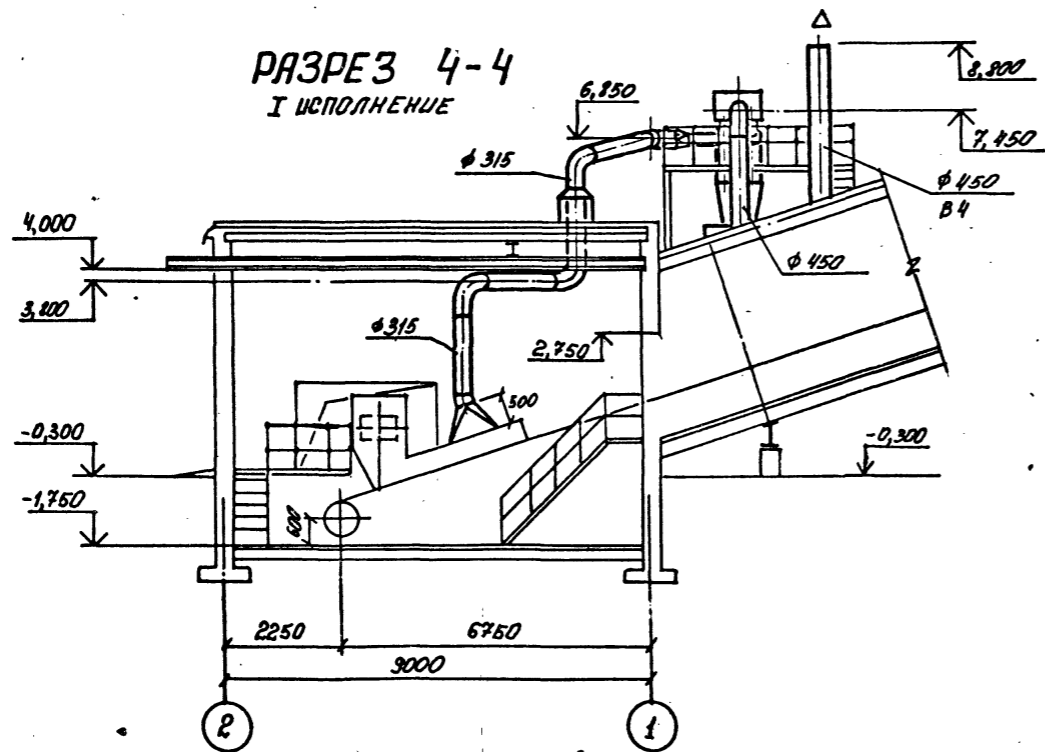
ТП 708-18.85		ОВ
Имя. Отч.	Розенталь	Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Имя. Отч.	Кувшина	Автомобильное приемное устройство
Имя. Отч.	Шипильский	Пункт перегрузки №1
Имя. Отч.	Кувшина	Ленточных конвейеров №3, №4, №5
Имя. Отч.	Белозорова	Схема №1, №2, исполнение I, II
Имя. Отч.	Кувшина	План на отметках -5,500; -3,200; -1,750
Имя. Отч.	Воронина	Разрез 2-2
Имя. Отч.	Воронина	госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

### РАЗРЕЗ 3-3

### РАЗРЕЗ 4-4 II ИСПОЛНЕНИЕ



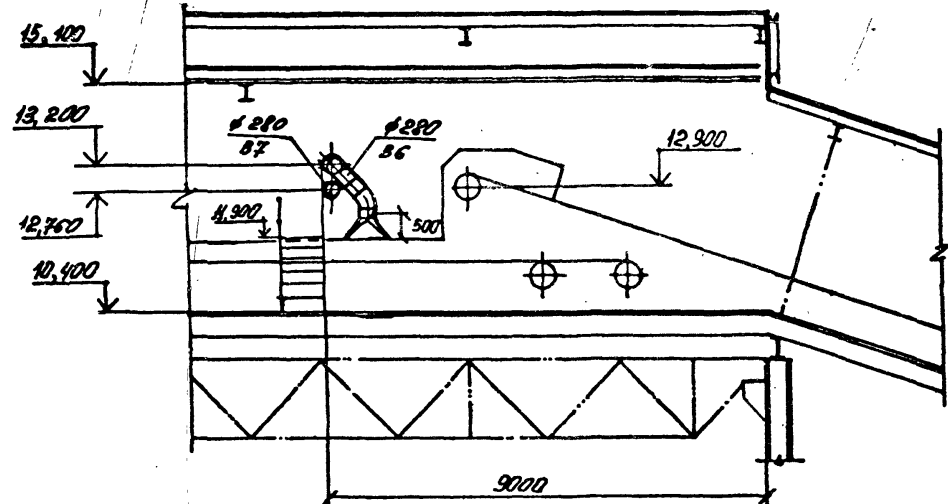
### РАЗРЕЗ 4-4 I ИСПОЛНЕНИЕ



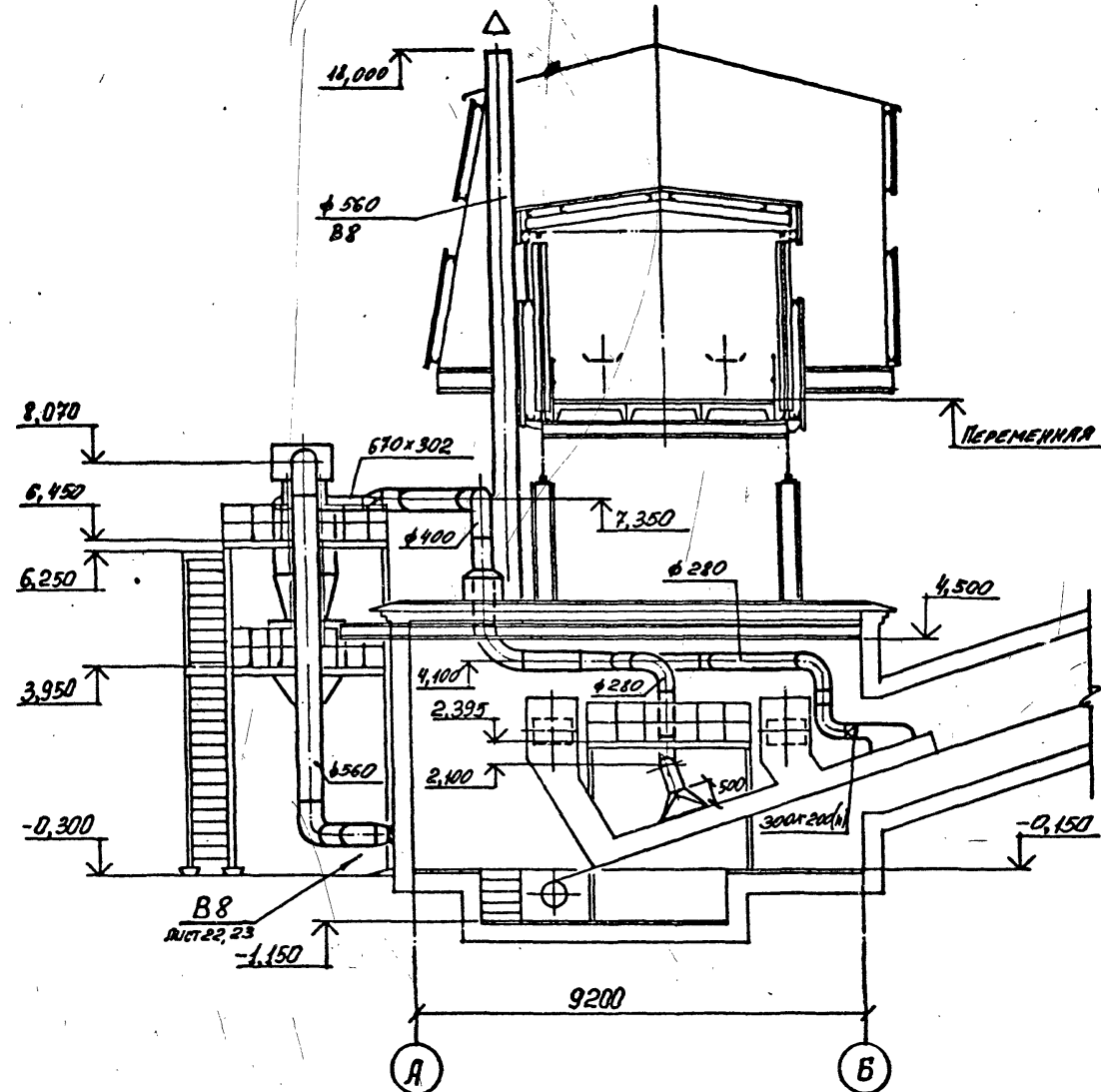
9  
9032/9

Привязан:		ТП 708-18.85		08	
И.И.И.А.	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСЬКОЮ АВТОМАТИЗОВАНОЮ РАВЯННОЮ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧІ ЕМКОСТЮ БТЭС. КУБ. М.			
И.И.И.И.	КУВЧИЛА	АВТОМОБІЛЬНЕ ПРИЄМНЕ УСТРОЇСТВО СТАЦІЯ ПУСТ ПУСТОВ			
И.И.И.И.	ШАПІЛЬСЬКИЙ	Пункт переїзду №1. Галерея ленточних конвеєрів №3, №4. Лінійні елементи №2. Исполнения I, II.			
И.И.И.И.	КУВЧИЛА	р	8		
И.И.И.И.	СЕРГОСКОДОВА	ГОСТРОП 1.02.9			
И.И.И.И.	КУВЧИЛА	ХАРЬКОВСЬКИЙ			
И.И.И.И.	ВОРОНИНА	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			
И.И.И.И.	КОРЧЕВА	РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4			

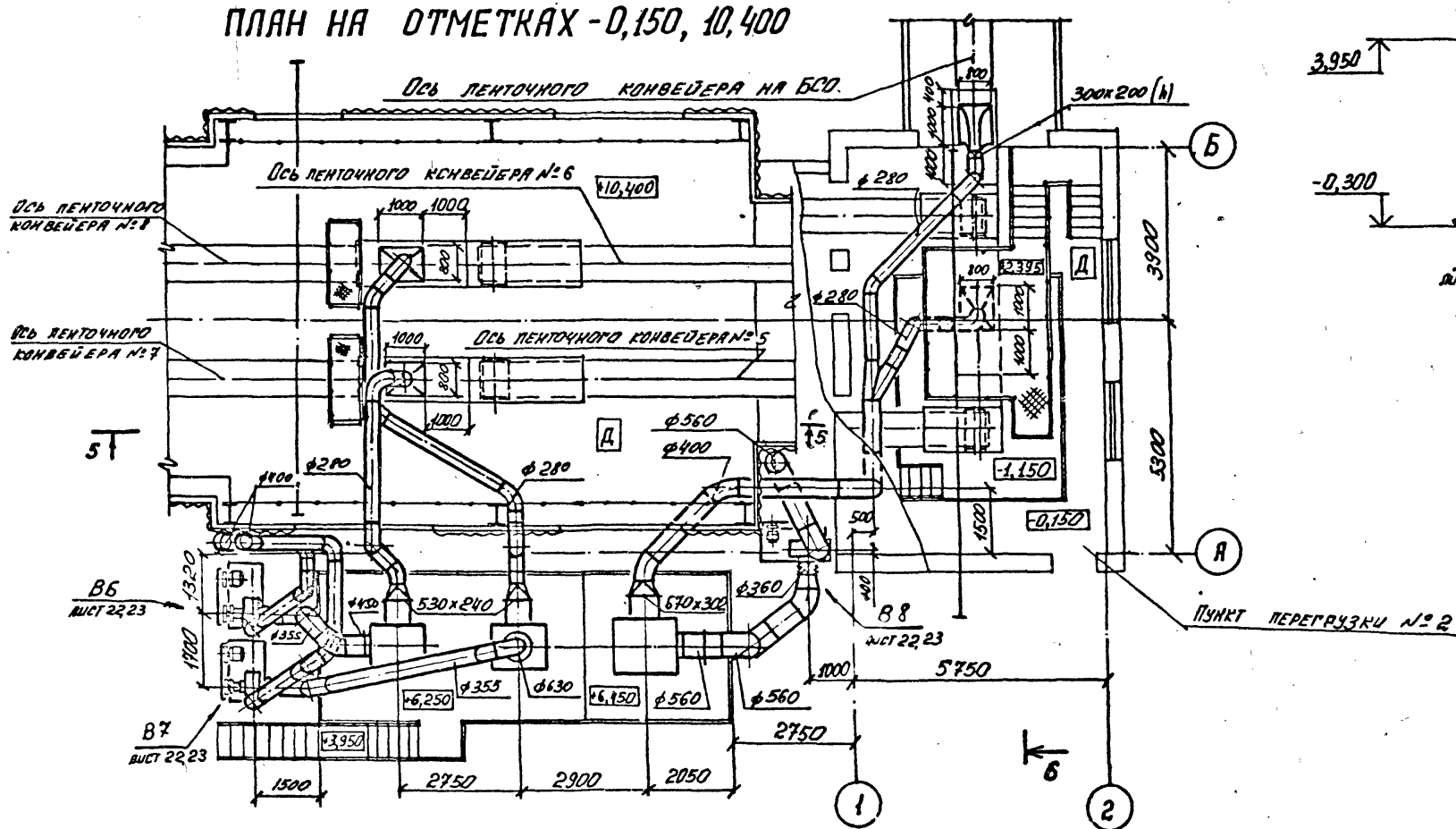
РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ Б-Б



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150, 10,400



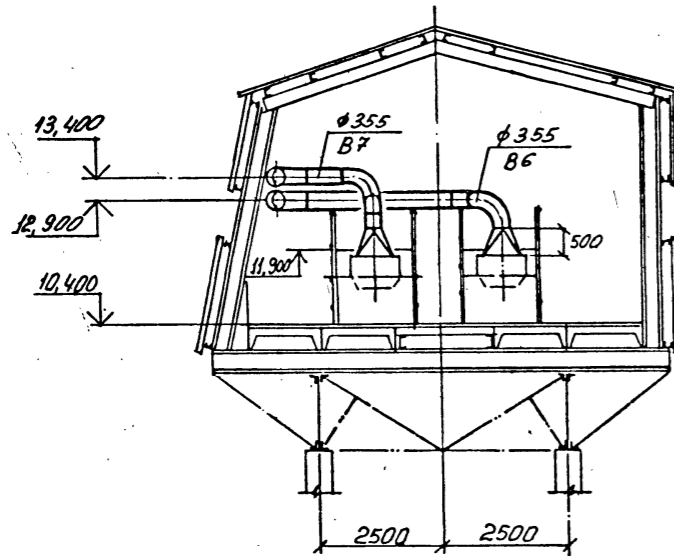
9032/9 10

		ТП 70В-18.65		ДВ	
НАЧ. ОТА	РОЗЕНТАПЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВИЙ АВТОМАТИЗУ-			
И КОНТР.	КУВГУЛА	РОВАННИЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧІ ЕМКОСТЮ БТМЕ КУБ. М.			
П. СПЕЦ.	ШАПІЛЬСЬКИЙ	ТАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5 ТАДИЯ		Лист	Листов
РУК. ГРУП.	КУВГУЛА	№6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2.		Р	9
ИНЖЕНЕР	БЕЛКОРОДСЬКИЙ	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ 2.			
РУК. ГРУП.	КУВГУЛА	ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150, 10,400		КОСТРОЙ СССР	
ИНЖЕНЕР	БОРОДИНА	РАЗРЕЗЫ 5-5, Б-Б		ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ. ИНЖЕН.	КОРЧЕННАЯ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

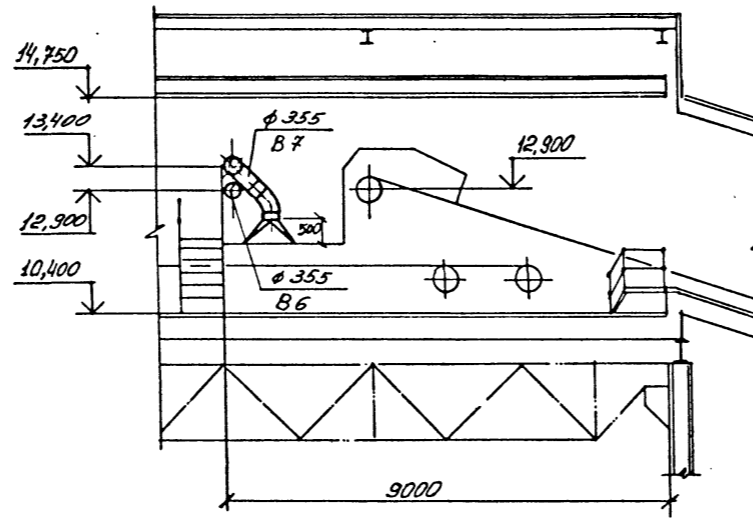
ПРИВЯЗКА:

Имя №			
-------	--	--	--

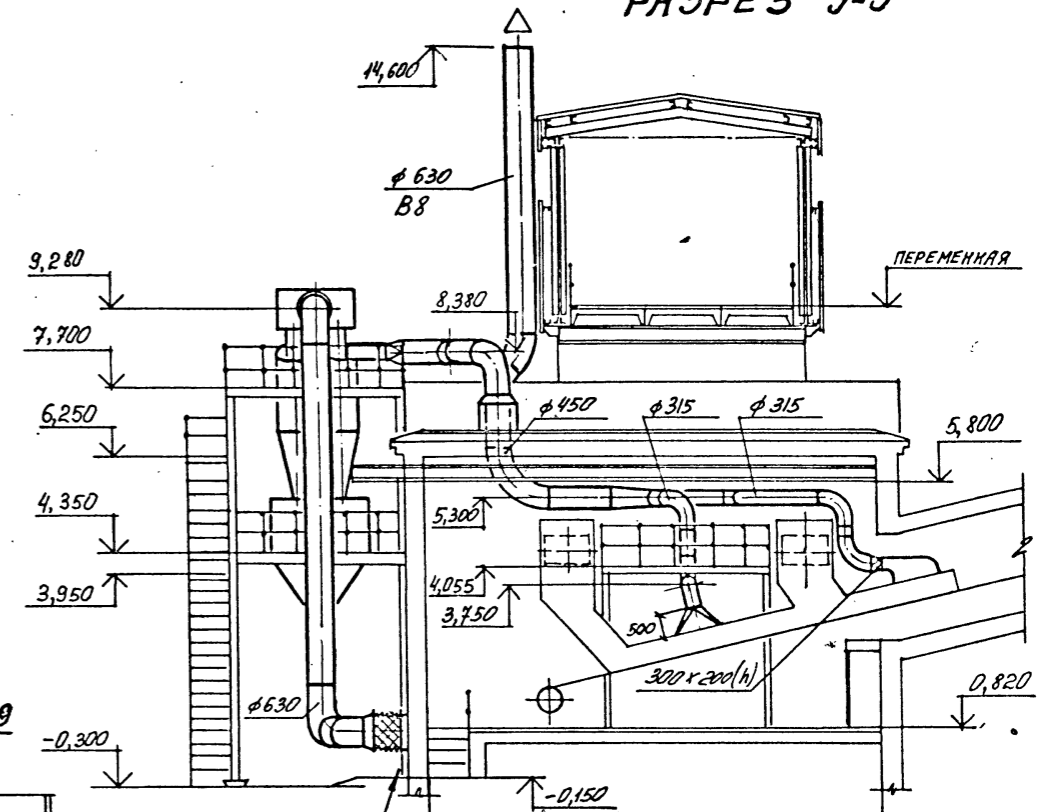
### РАЗРЕЗ 7-7



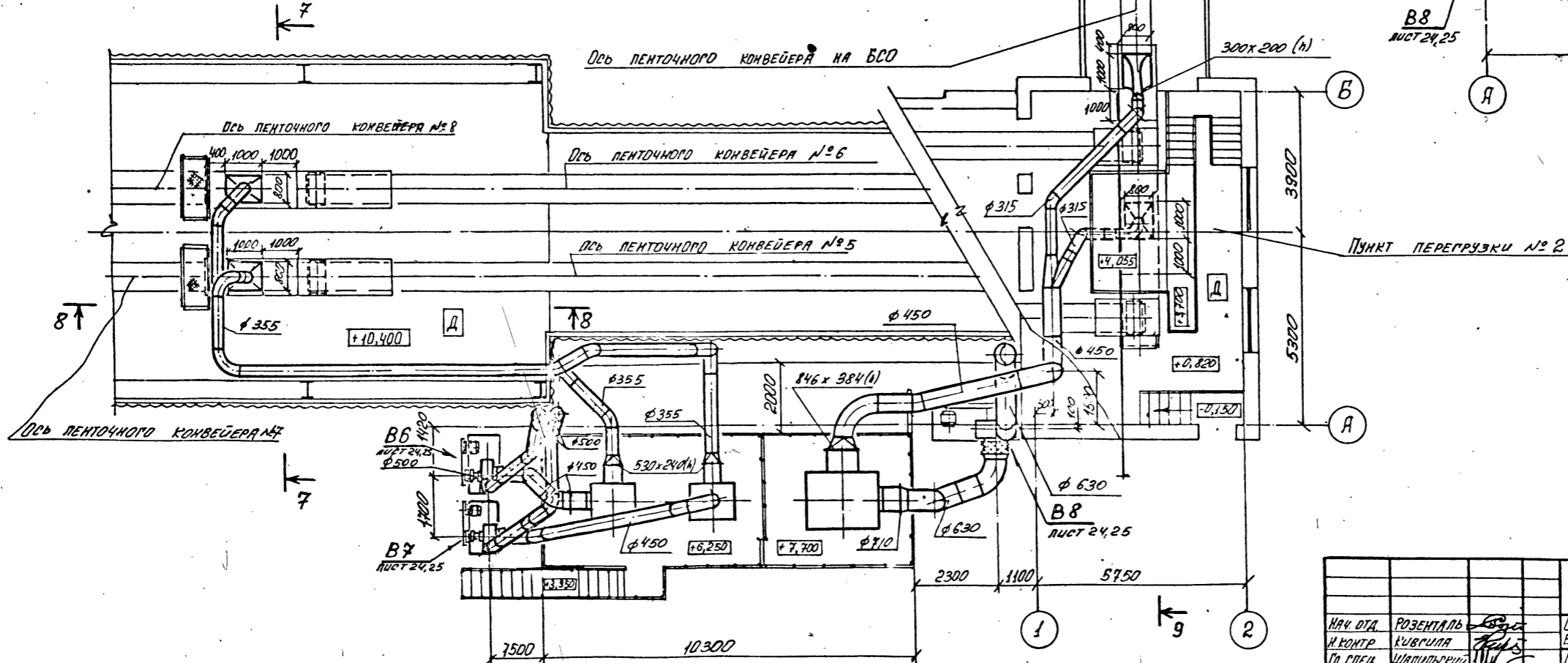
### РАЗРЕЗ 8-8



### РАЗРЕЗ 9-9



### ПЛАН НА ОТМЕТКАХ +0,820; +10,400



9032/9 11

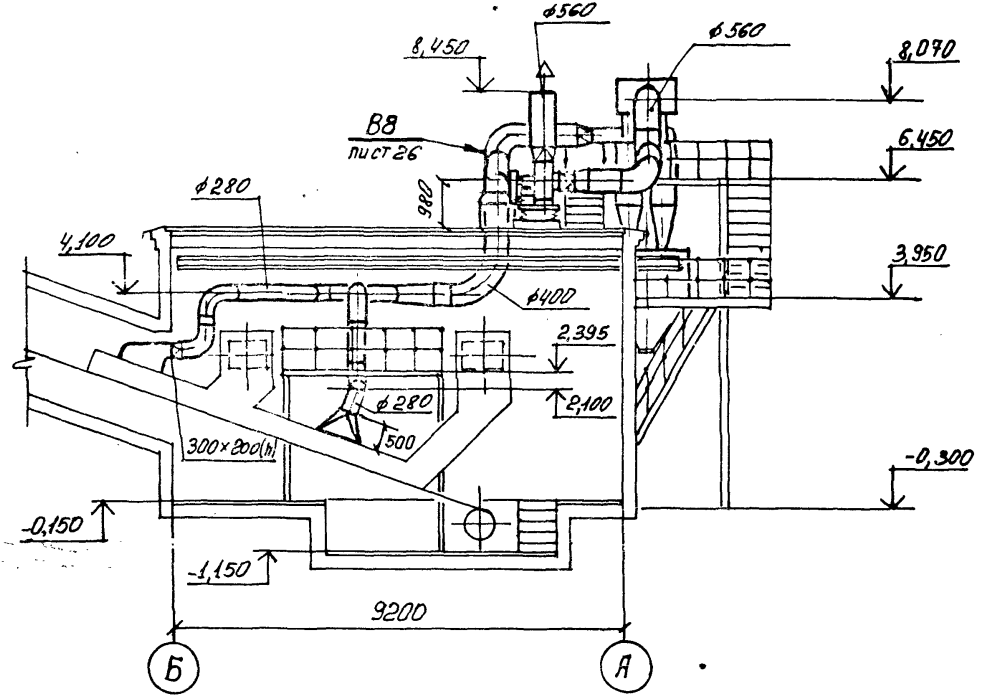
ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	
ЛИСТ №:	

				ТП	708-18.85	ОВ
НАЧ. ОД:	РОЗЕНТАЛЬ			СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ ВТЭС КУБ М		
И. КОНТР.	КУВЧИЛА			ТАЛЕРИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ № 5, СТАДИЯ ЛУСТ ПУСТОВ		
П. СПЕЦ.	ШАПОВЕРСКИЙ			№ 5, № 110 и ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ № 2.		
РСК. ГРУП.	КУВЧИЛА			СХЕМА № 1. ИСПОЛНЕНИЕ II	Р	10
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВИДОВА			ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400		
РСК. ГРУП.	КУВЧИЛА			РАЗРЕЗЫ 7-7 + 9-9		
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА			ПОСТАНОВЛЕНИЕ		
СТ. ИНЖЕНЕР	ГОРЧЕВАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ		
				ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

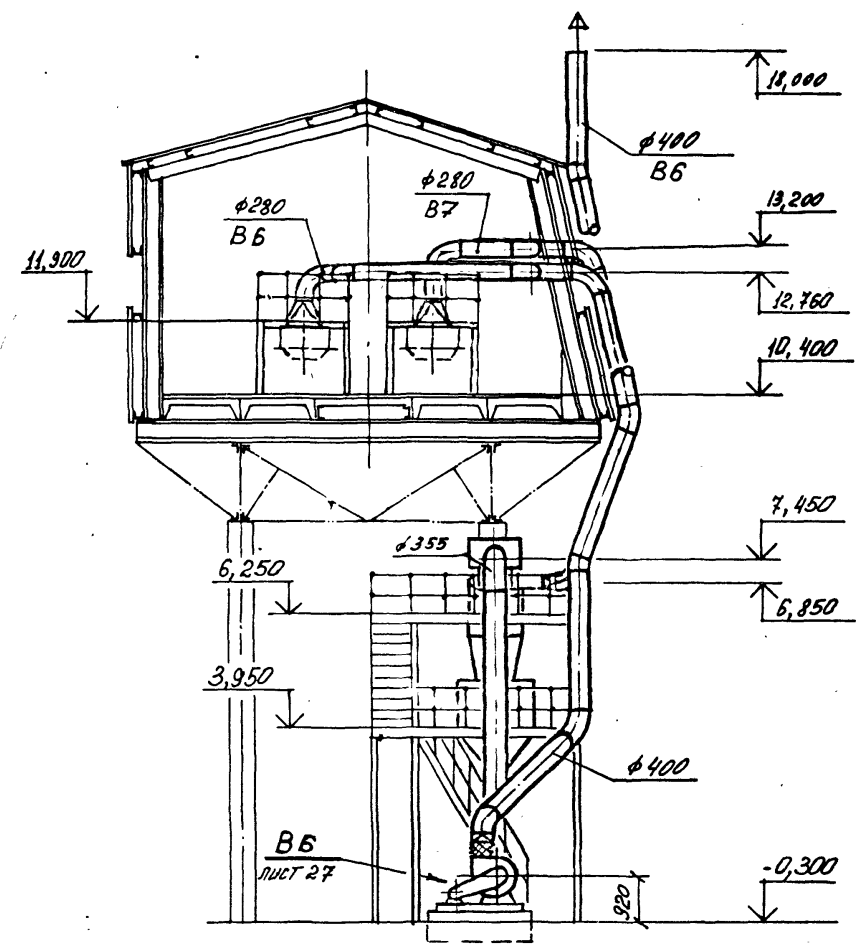
АЛЬБОМ 9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

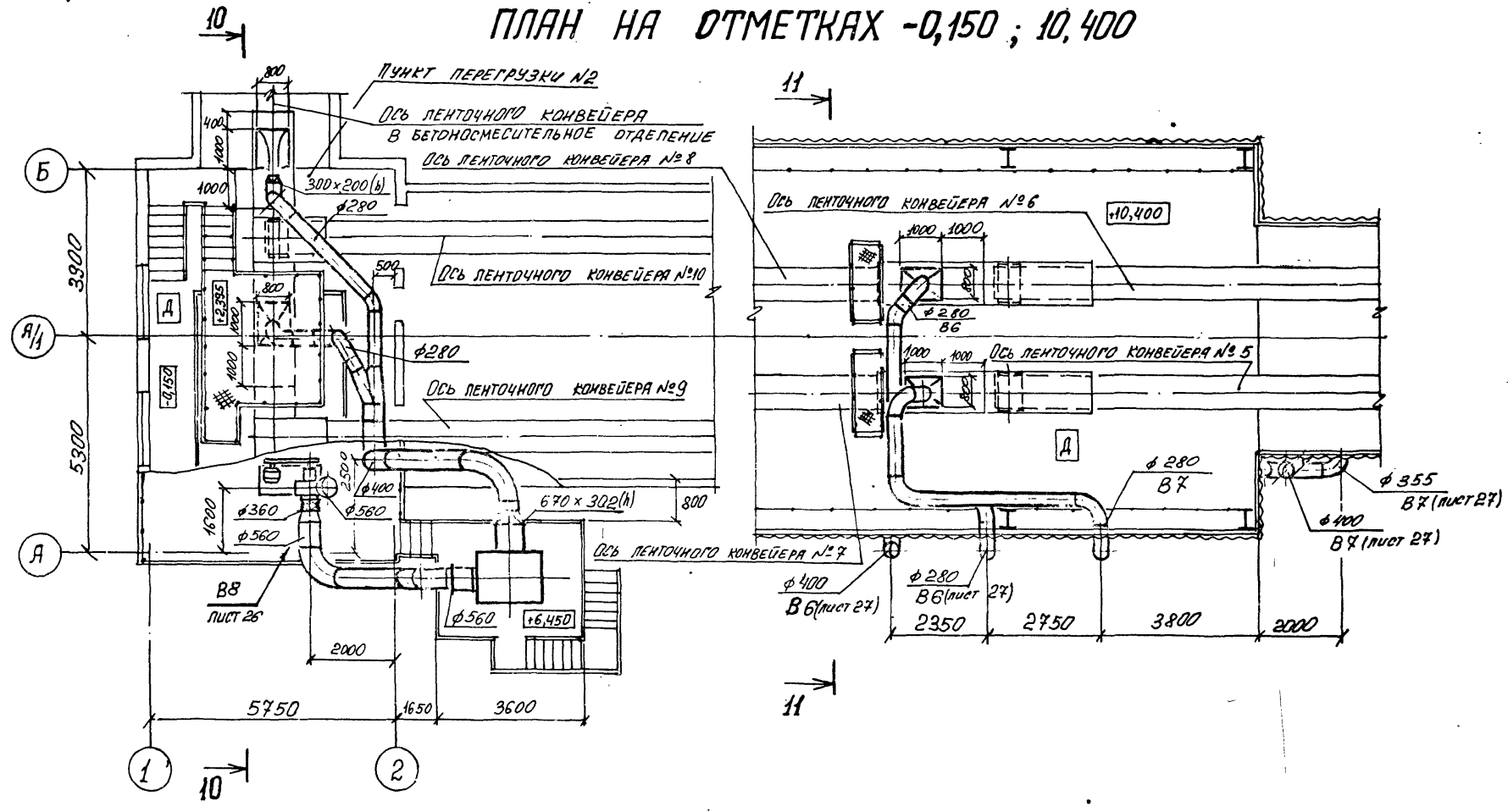
### РАЗРЕЗ 10-10



### РАЗРЕЗ 11-11



### ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150 ; 10,400



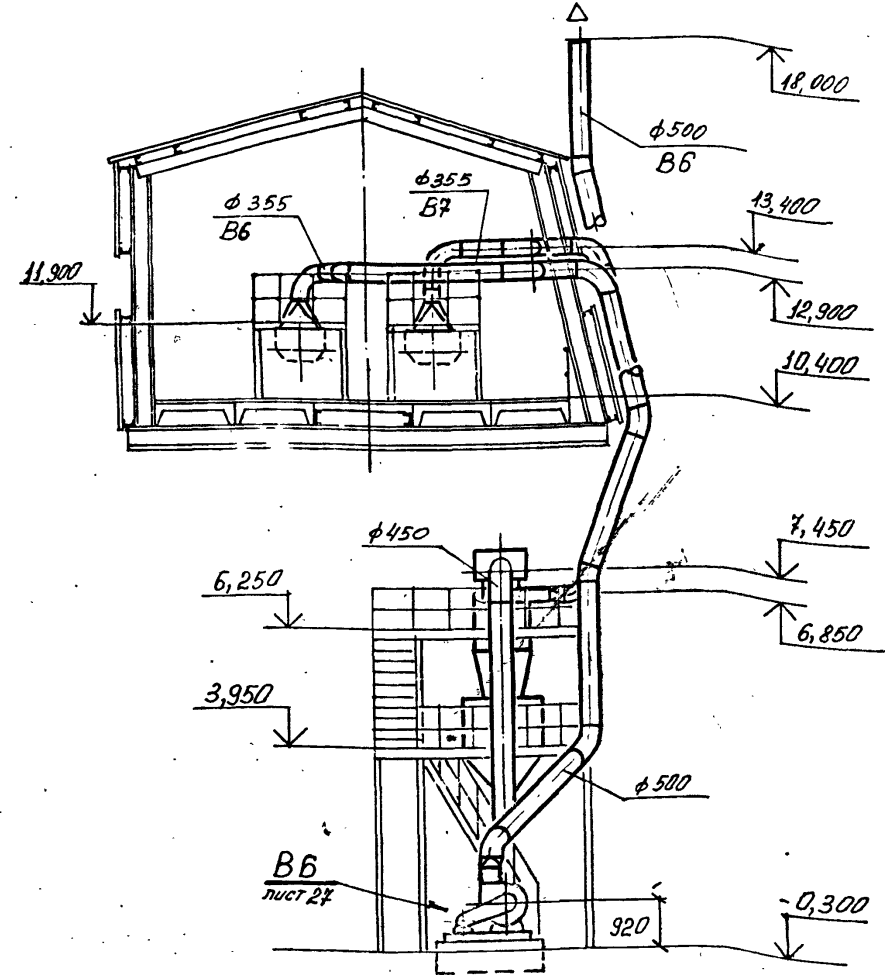
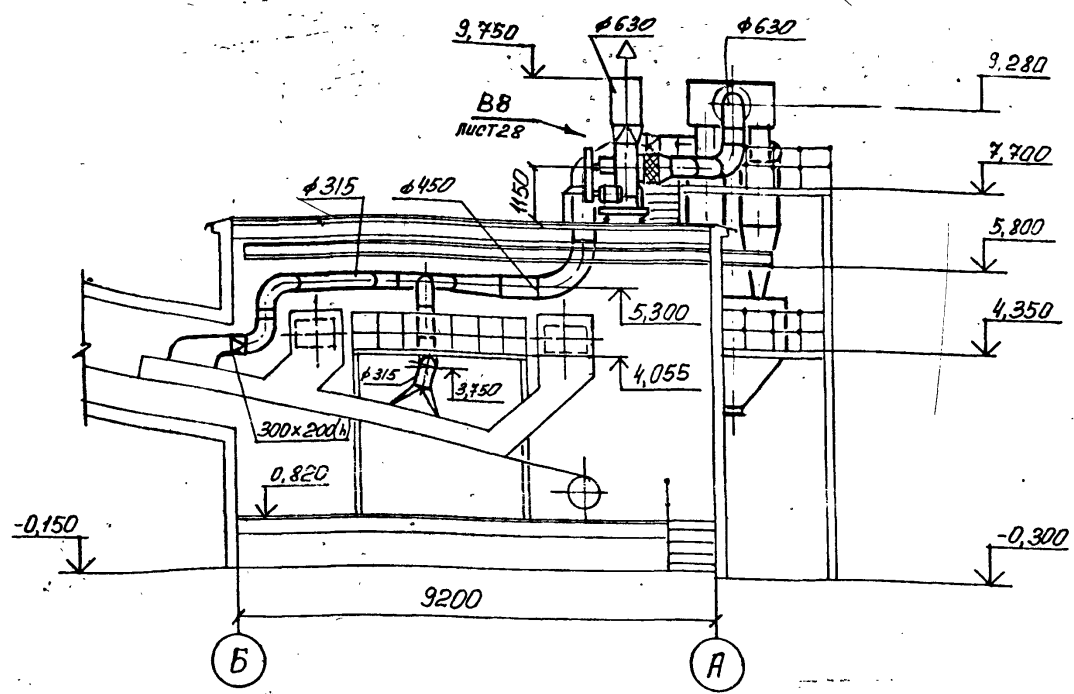
9032/9 12

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ №:	

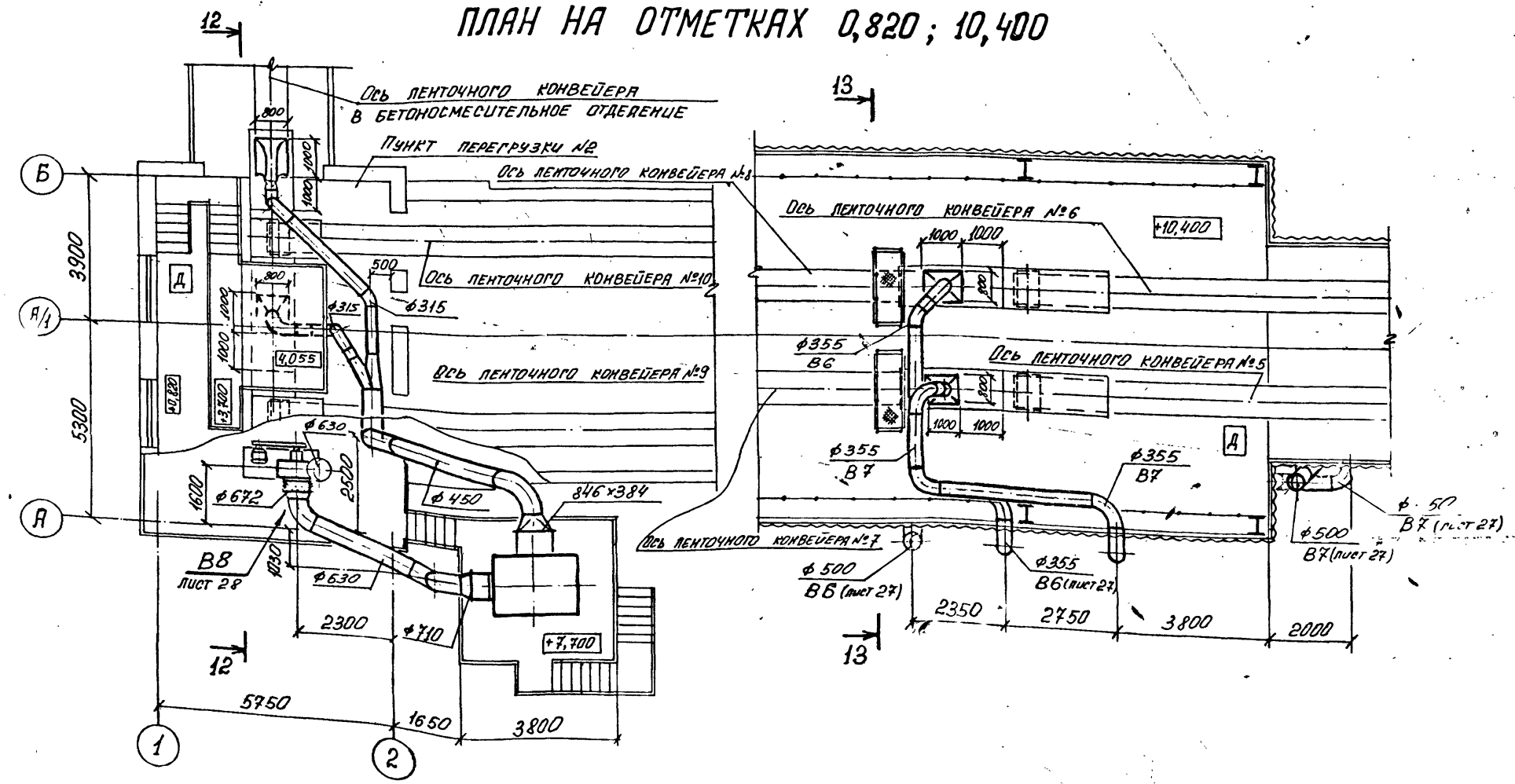
ТП 70В - 18.65		ВВ
Имя. Фамилия	Розенталь	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Имя. Фамилия	Кувшица	Галерея ленточных конвейеров №5, стадия Листы Пустов
Имя. Фамилия	Шатильский	№6, №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2. Исполнение 1.
Имя. Фамилия	Кувшица	Р
Имя. Фамилия	Кувшица	И
Имя. Фамилия	Вороженин	ГОССТАИЛПРОЕКТ
Имя. Фамилия	Корневая	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

РАЗРЕЗ 12-12

РАЗРЕЗ 13-13



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400

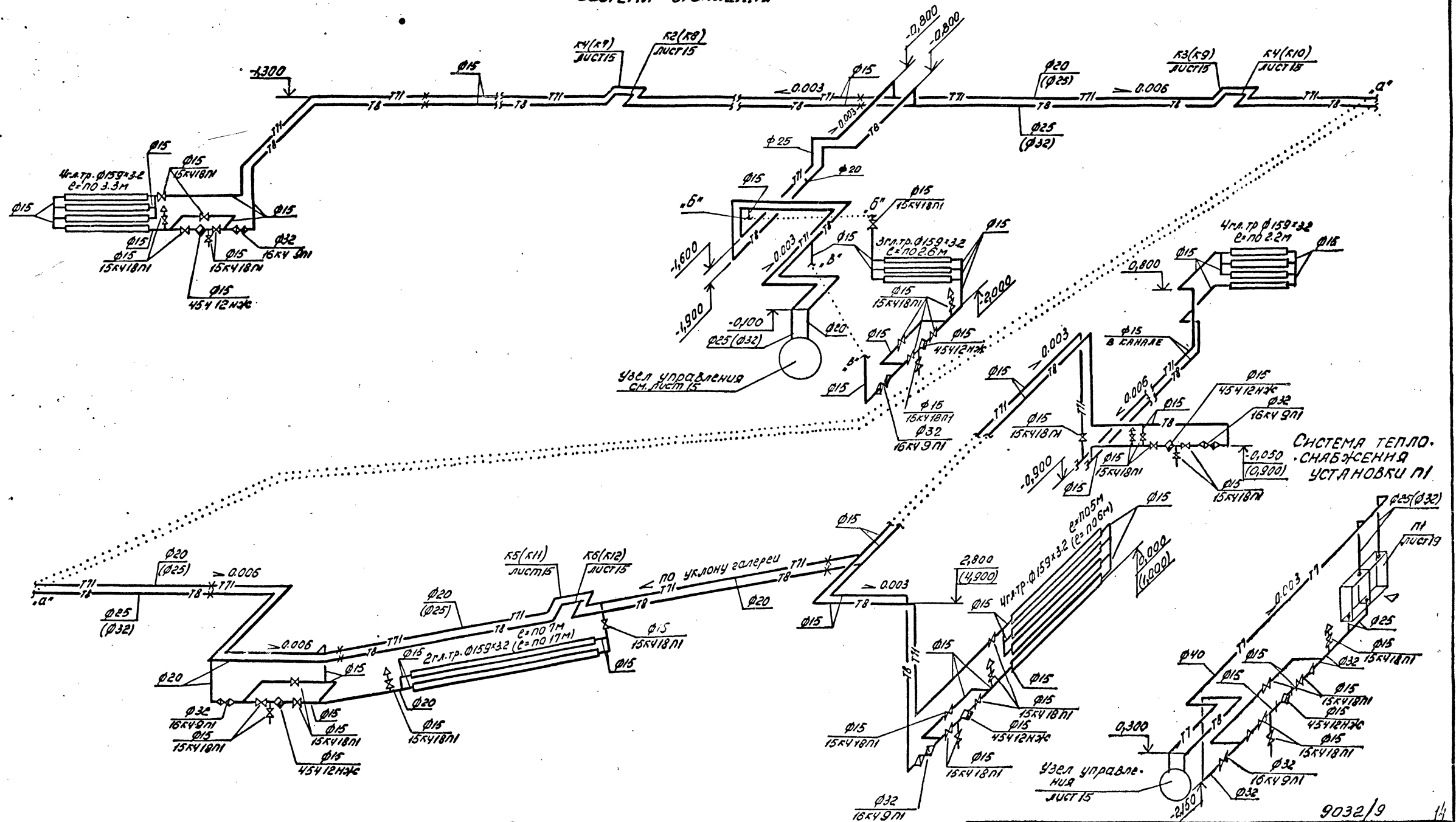


9032/9 13

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

		ТП 708-18.85		ДВ	
Имя ота.	Розенталь	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 675 М <sup>3</sup>			
И. контр.	Кивгила	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ			
Гл. спец.	Шатиласький	№5, №6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Рук. груп.	Кивгила	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II			
Инженер	Белобородов	Р			
Рук. груп.	Кивгила	ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400			
Инженер	Родонина	РАЗРЕЗЫ 12-12, 13-13			
Ст. инженер	Кучевная	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

### СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



#### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.
2. Размеры компенсаторов см. лист 15.

Привязан:

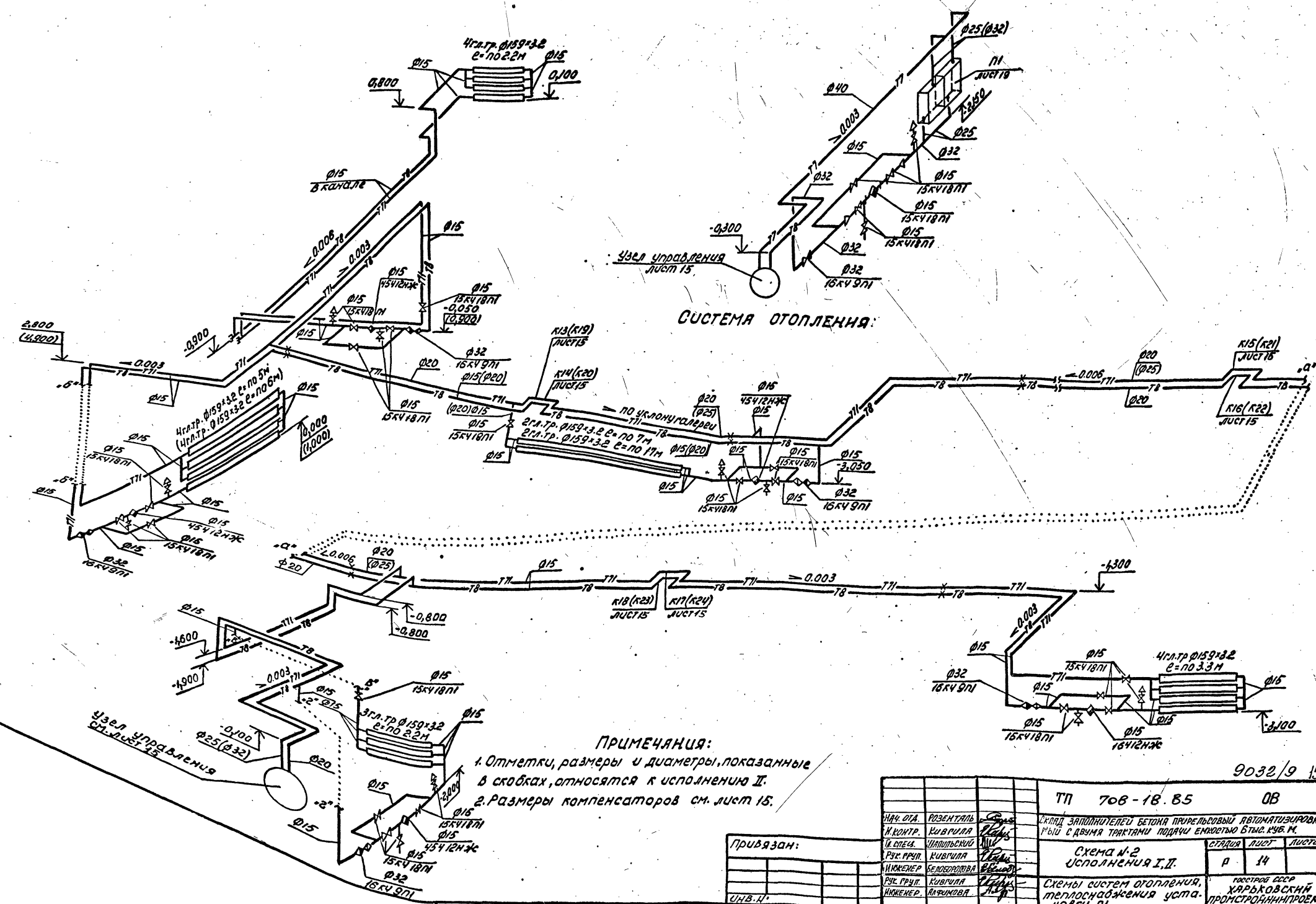
ИНВ.М.

			ТП	708-18.85	08
И.О.И.А.	РОЗЕНТАЛЬ	<i>[Signature]</i>	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью б.т.с. куб.м.		
И.О.И.Т.	КИБРИЛА	<i>[Signature]</i>			
Т.Л.В.Е.С.	ВАНДАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>			
Р.У.Г.Р.У.	КИБРИЛА	<i>[Signature]</i>			
И.О.И.Н.Е.Р.	БЕЛОГОРОДОВ	<i>[Signature]</i>			
Р.У.Г.Р.У.	КИБРИЛА	<i>[Signature]</i>			
И.О.И.Н.Е.Р.	ВЕРУНОВА	<i>[Signature]</i>			
СХЕМА №1			Лист	Листов	
Исполнения I, II			Р	13	
Схемы систем отопления, теплоснабжения установки ПИ.			ГОСТОВ СЕР ХЛРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

9032/9



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ П1



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ:

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.
2. Размеры компенсаторов см. лист 15.

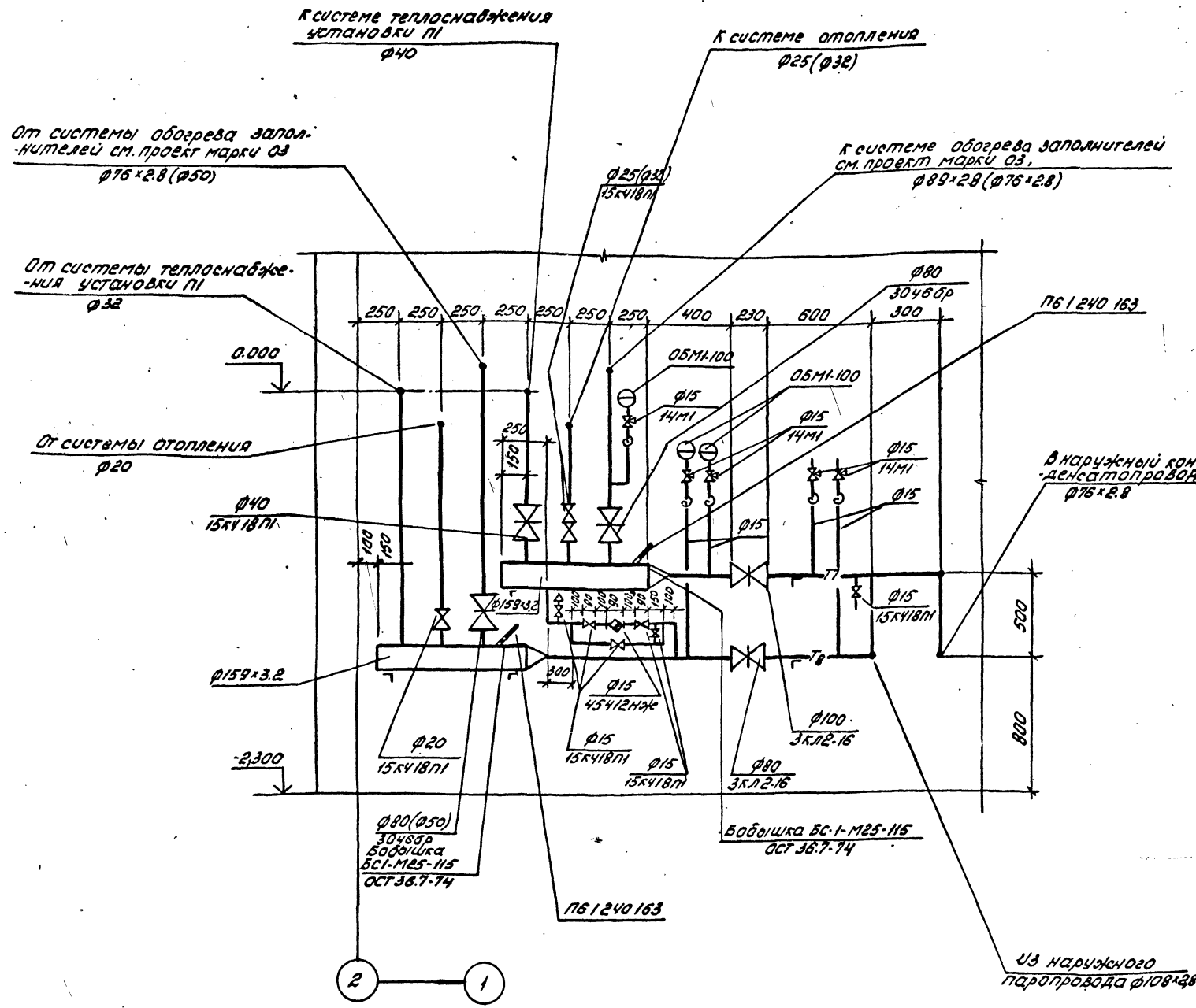
9032/9 15

		ТП 708-18.85		08	
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный			
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	Р/ЫО с двумя трактами подачи ежесекундно БТЭС. КУБ. М.			
Схема №2		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Исполнения I, II.		р	14		
Схемы систем отопления, теплоснабжения уста-новки П1		постройке ООО ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИПРОЕКТ			

Привязан:

ИНВ.И.	
--------	--

# УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ВИД ПО Я-Я



## РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	Н	А	В	Комп. сущ. ручн. способ. шпигель	Кол.
	<b>СХЕМА №1 Исполнение I</b>						
	К1	15	790	1600	60	78	1
	К2	15	790	1470	60	78	1
	К3	20	640	1250	80	35	1
	К4	20	640	1110	80	35	1
	К5	20	460	930	80	30	1
	К6	15	460	790	60	30	1
	<b>СХЕМА №1 Исполнение II</b>						
	К7	15	790	1600	60	78	1
	К8	15	790	1470	60	78	1
	К9	25	720	1260	100	35	1
	К10	20	640	1110	80	35	1
К11	25	720	1260	100	47	1	
К12	20	640	1110	80	47	1	
<b>СХЕМА №2 Исполнение I</b>							
К13	20	460	890	80	30	1	
К14	20	460	750	80	30	1	
К15	20	710	1400	80	65	1	
К16	20	710	1260	80	65	1	
К17	15	640	1280	60	35	1	
К18	15	640	1150	60	35	1	
<b>СХЕМА №2 Исполнение II</b>							
К19	25	520	900	100	30	1	
К20	20	460	750	80	30	1	
К21	25	880	1560	100	65	1	
К22	20	710	1250	80	65	1	
К23	15	640	1280	60	35	1	
К24	15	640	1150	60	35	1	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.

9032/9 16

ТП 708-18.85 08

Склад Заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью б/т.с. куб. м.

Схемы №1, №2 Исполнения I, II

Узел управления Вид по Я-Я

Размеры компенсаторов

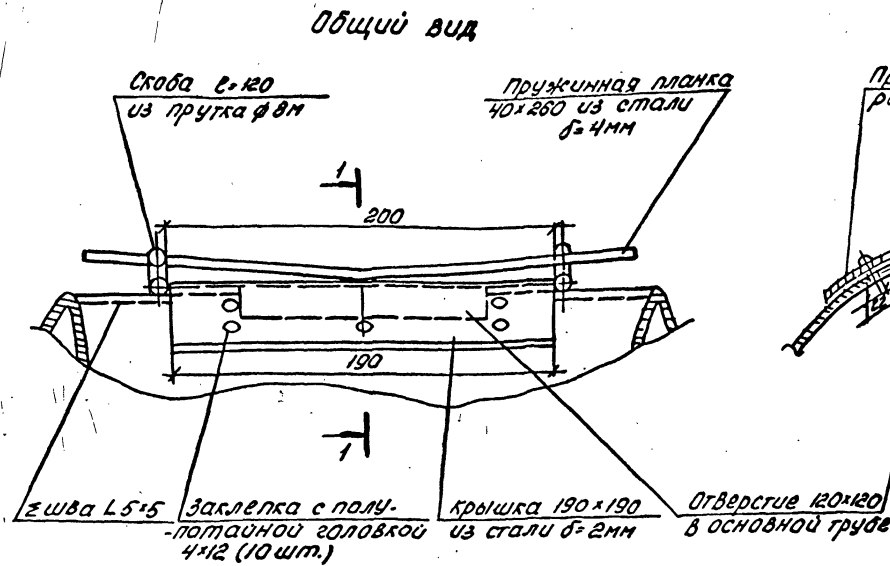
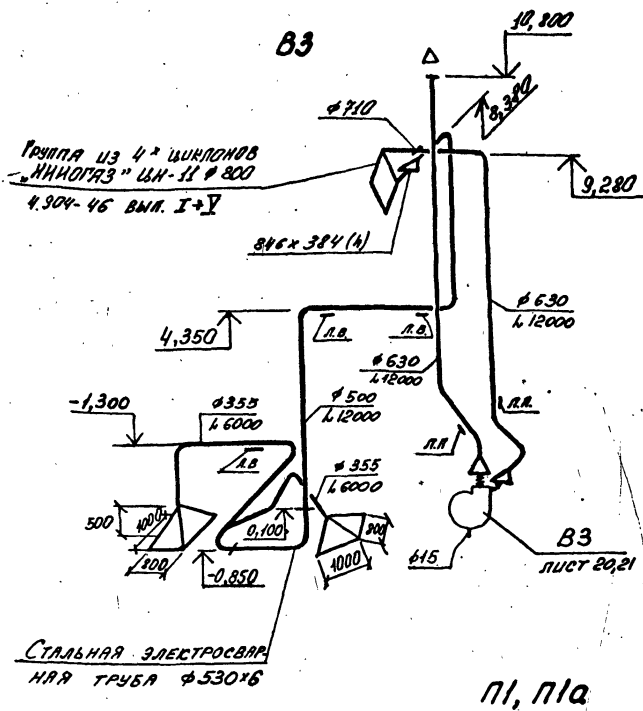
госстрой сестр ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ИЗМ. ДТА	РОЗЕНТАЛЬ	Инж.
И. КОНТР.	Клименко	Инж.
Гл. ДИЗ.	Шитильский	Инж.
Рук. РМД	Клименко	Инж.
Инженер	Беловородова	Инж.
Рук. РМД	Клименко	Инж.
Инженер	Клименко	Инж.

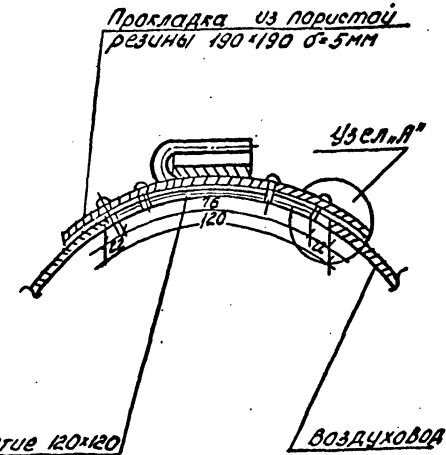
привязка:

И.В.Н.

### Чистка для круглых воздуховодов. Эскиз

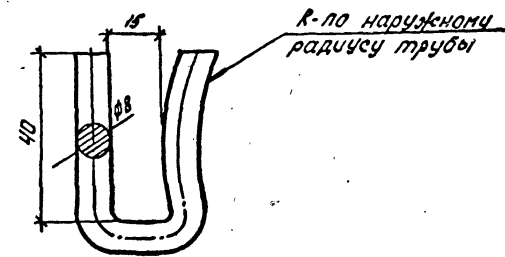
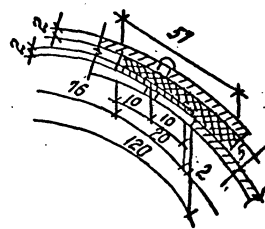


РАЗРЕЗ 1-1



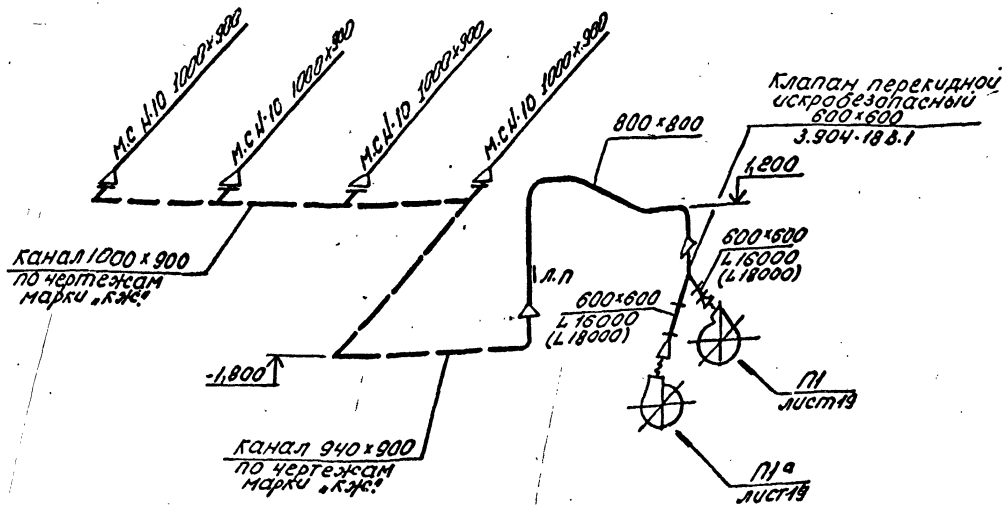
Узел А

ДЕТАЛЬ СКОБЫ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Производительность вентустановки, указанная в скобках, относится к исполнению I.

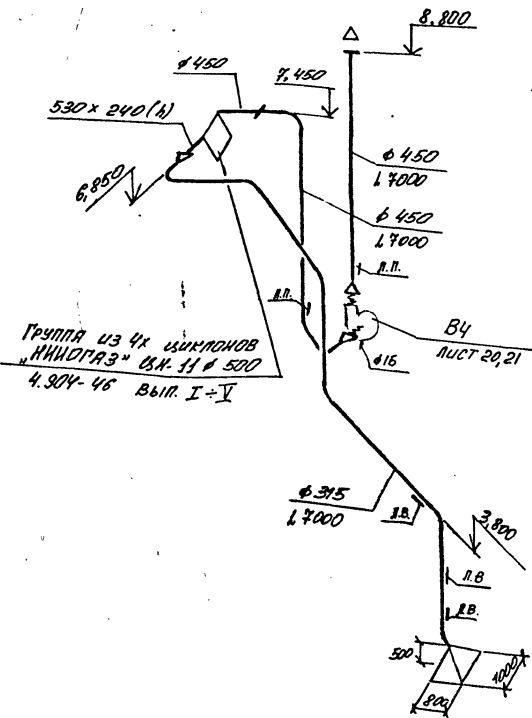


17  
9032/9

ТП 708-18.85		08	
Имя отч.	Розенталь	Стаж	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трапами подачи емкостью 6тыс куб.м.
И.контр.	Кувшица	Л.лист	
Инженер	Удильский	Р	16
Инженер	Белобородова	Лист	16
Инженер	Воронина	Лист	16
Привязан:		Схемы систем П1, П1а: ВЗ Чистка для круглых воздуховодов. Эскиз.	
У.И.В.И.		Госстрой СССР УРЯВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

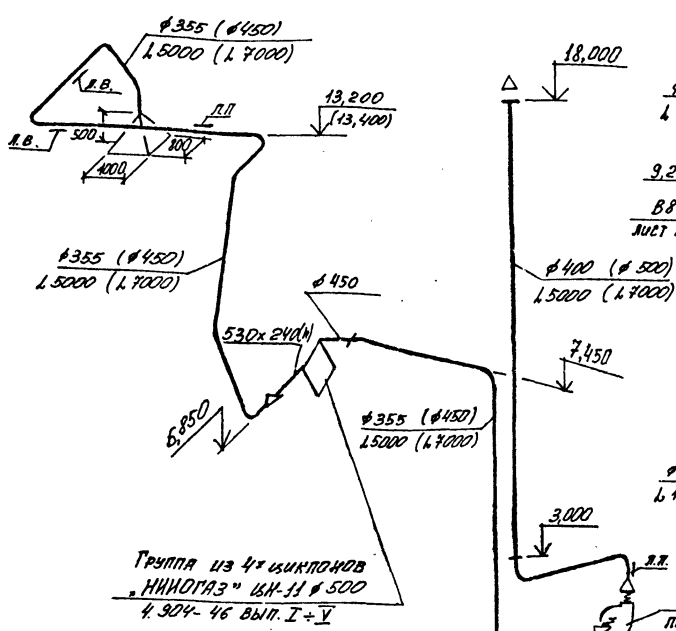
**B4**

СХЕМА №1, №2  
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



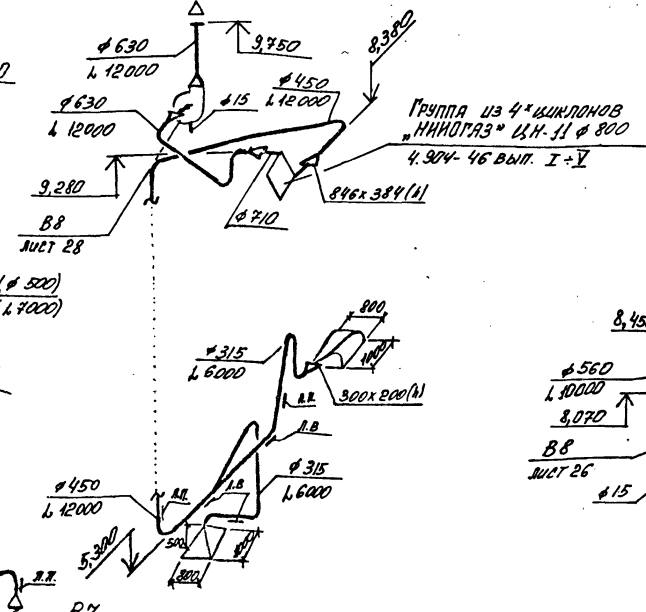
**B7**

СХЕМА №2  
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



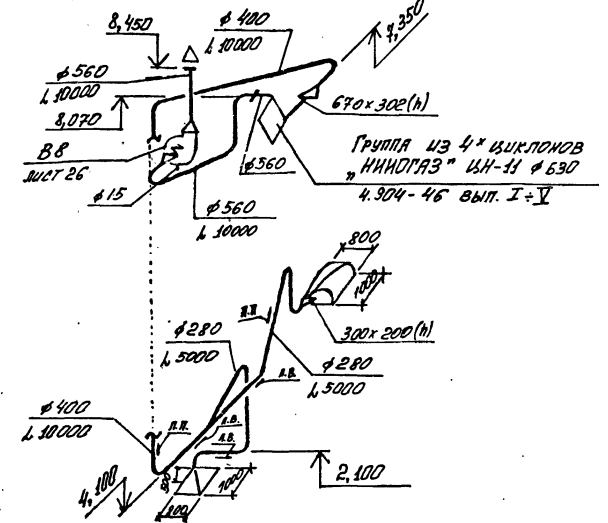
**B8**

СХЕМА №2  
ИСПОЛНЕНИЕ I



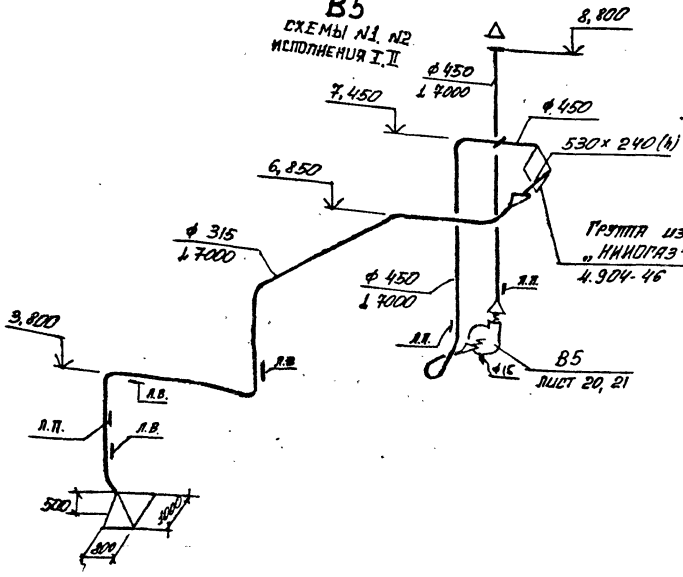
**B8**

СХЕМА №2  
ИСПОЛНЕНИЕ I



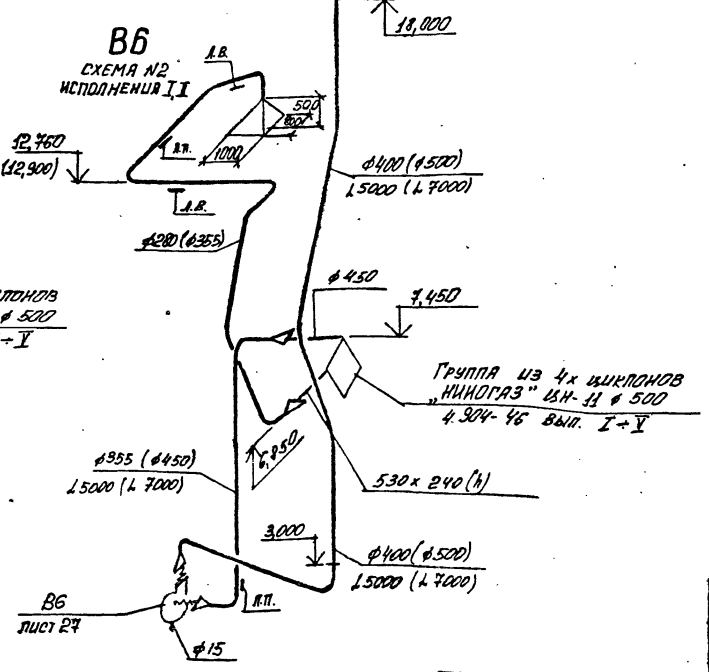
**B5**

СХЕМА №1, №2  
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



**B6**

СХЕМА №2  
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

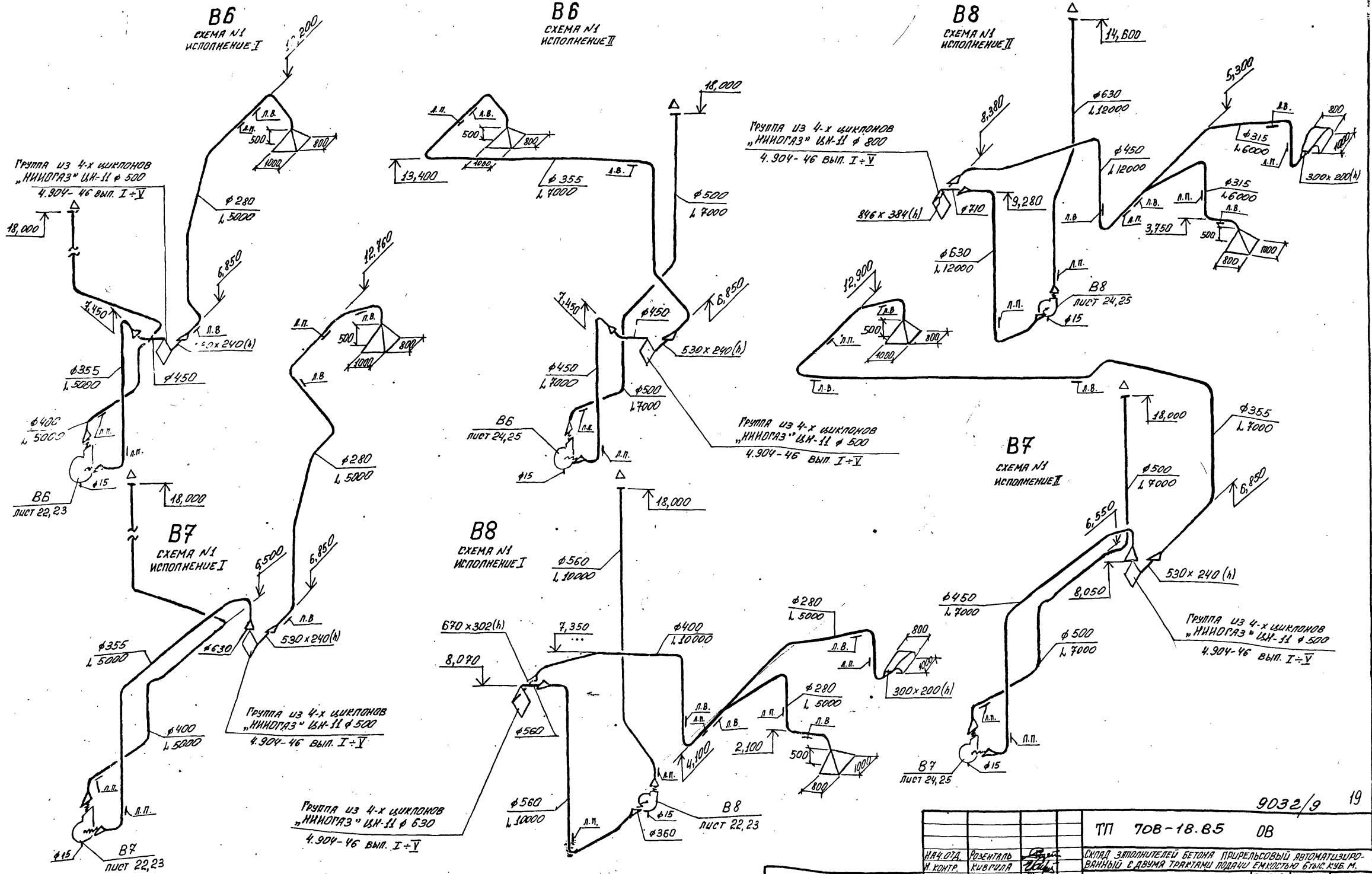
Производительность, диаметры и отметки, указанные в скобках, относятся к исполнению I.

9032/9 18

		ТП 708-18.85 ДВ	
ИМЯ ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯМИ ВЪЕЗД	
ИМЯ ОТД.	КЛЕВЧИЛА	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II	
ИМЯ ОТД.	ШАПОВСКИЙ	СТАВКА	ЛИСТ
ИМЯ ОТД.	КИВЧИЛА	Р	17
ИМЯ ОТД.	БЕЛОВОРОВА	СХЕМЫ СИСТЕМ В4 + В8	
ИМЯ ОТД.	КИВЧИЛА	ГОСУДАРСТВ. АСУП ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИМЯ ОТД.	ВОРОНИНА		
ИМЯ ОТД.	КОЗМЕНЯЯ		

ПРИВЯЗКА:	
ИМЯ ОТД.	

ИМЯ ОТД. ПОДАТЬ И ДАТЬ ВЕРНУТЬ ИЛИ



ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

И.В. №2	
---------	--

И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2
И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2
И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2
И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2	И.В. №2

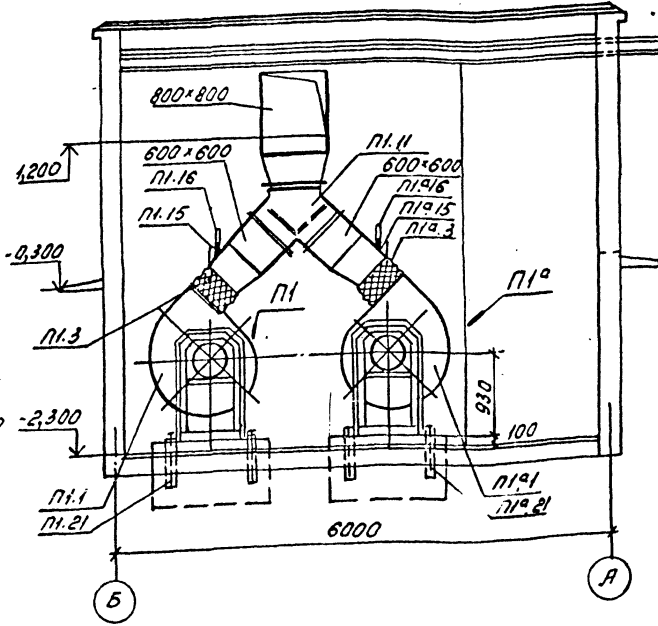
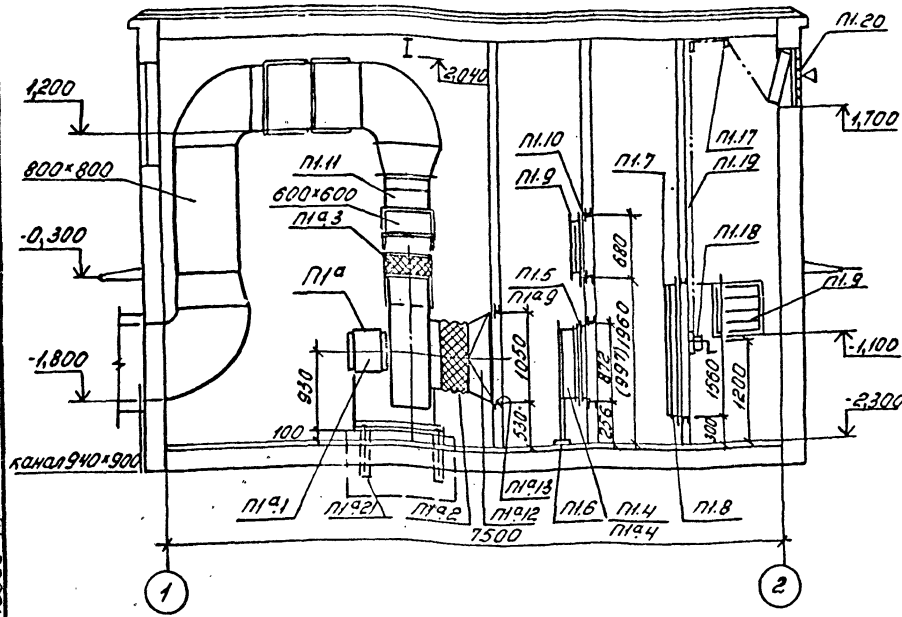
9032/9 19	
ТП 708-18.85 08	
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 т.ч.к.ч.м.	
СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СХЕМЫ СИСТЕМ B6, B7, B8	P 18
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ	

Львов 9

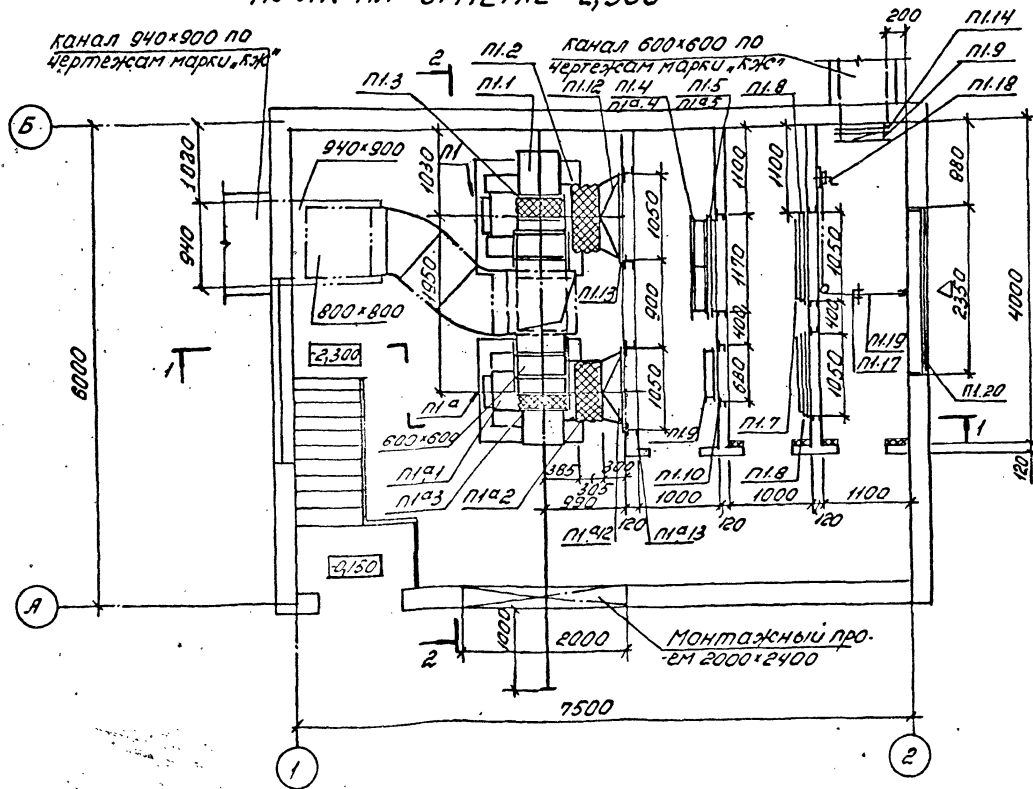
Тепловой проект

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 2,300



ПРИМЕЧАНИЕ:  
Размеры, указанные в скобках,  
относятся к исполнению II.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		П1; П19			
П1.1		Установка в составе: а) вентилятор радиальный В-УЧ 10 Л/8 исполнение I положение л 45° б) электродвигатель 4П 132 МБ, 7,5 кВт, 970 об/мин	1	336	
П19.1		Установка в составе: а) вентилятор радиальный В-УЧ 10 Л/8 исполнение I положение л 45° б) электродвигатель 4П 132 МБ, 7,5 кВт, 970 об/мин	1	336	
П1.2	5.904.5	Губкая вставка ВВ 22	2		
П1.3	5.904.5	Губкая вставка ВМ 15	2		
П1.4		Калорифер КПС 8-П	2	74.8	Исполн.
П19.4		Калорифер КПС 9-П	2	83.8	Исполн.
П1.5	ГОСТ 8510-72	рама 110x82 из Л63н02 для крепления калорифера	1		Исполн.
П19.5	ГОСТ 8510-72	рама 110x99 из Л63н02 для крепления калорифера	1		Исполн.
П1.6	1.494-25	подставка под кало- риферы тип П	2		
П1.7		фильтр ячеистого типа ФВБ	12	4.0	
П1.8	ГОСТ 8509-72	рама 1050x1550x150x5 для крепления ячеистых фильтров	2		
П1.9	5.904.13 В. 0.1-1	заслонка воздушная Р 200x600	2		
П1.10	ГОСТ 8509-72	рама 680x680 из Л63н4 для крепления заслонки	1		
П1.11	3.904.18 В.1	клапан перекидного ЛЗБ 024.000-05	1		
П1.12	ГОСТ 19903-74	переход из листового стали 0-14 мм φ 804 x (1050 x 1050) с-300	2		
П1.13	ГОСТ 8509-72	рама 1050x1050 из Л36 н4	2		
П1.14	ГОСТ 8510-72	рама 600x600 из Л63x40x5 для креп- ления заслонки	1		
П1.15	3.К4-5-75	Бобышка Б 45° М27x2	2		
П1.16	ГОСТ 2823-73	термометр ПТ 1 240 163	2		
П1.17	1.494-27 В.1	Блок φ 60	3		
П1.18	1.494-27 В.1	лебедка ручная	1		
П1.19	ГОСТ 13840-68	канат стальной арматурный φ17 д 4.5	10		п.м
П1.20	по чертежам марку "АР"	Узел воздухозабора	1		
П1.21		болты с гайками М12x300	8		

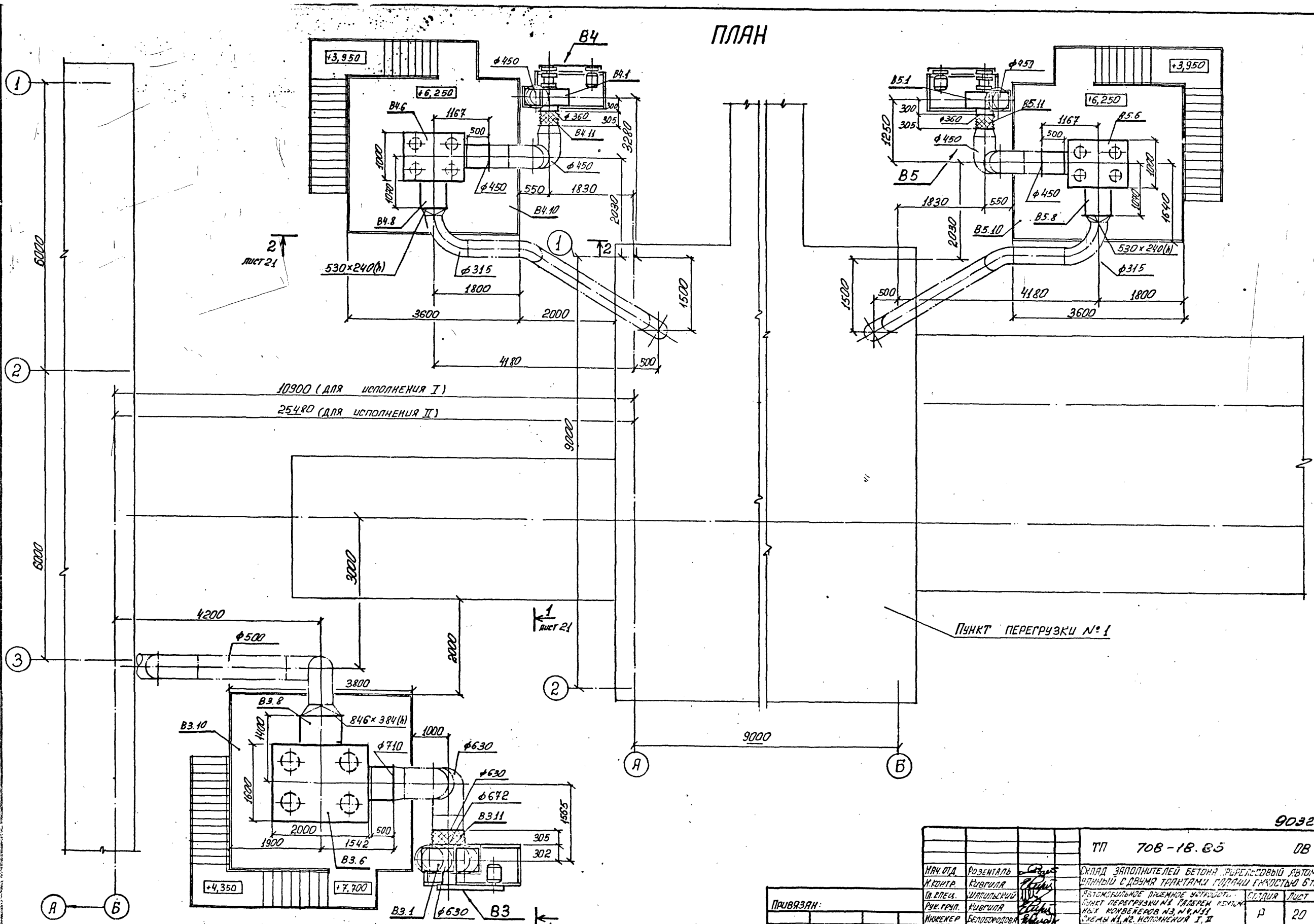
20  
9032/9

ТП 708-18.85		08
После заполнения бетона прикрепить автоматизирован- ной с двумя тросами подачи ёмкостью 60кг/куб.м.		
Вентпомещение. Схема П1; П2. Исполнения I, II.		СТАДИЯ ЛОСТ ЛУСГОД Р 19
Установки П1, П19		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан:

И.В.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
И.В.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
И.В.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
И.В.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.

# ПЛАН



9032/9 21

		ТП 708-18.Б5		08	
ИР.О.А.	Розенталя		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОРЕССОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ГОРЯЧИ ГРАДУСТЬЮ 6750 КУБ.М.		
И.К.О.П.	Кувшица		АВТОМОБИЛЬНЫЕ ПЛЕЧЕНЫЕ УСТАНОВКИ		
И.А.П.Е.К.	Шатильский		СЕТЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.Н.К.Е.Р.	Белгородова		Р	20	
И.Н.К.Е.Р.	Воронина		УСТАНОВКИ В3, В4, В5 ПЛАН.		
И.Н.В. №			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

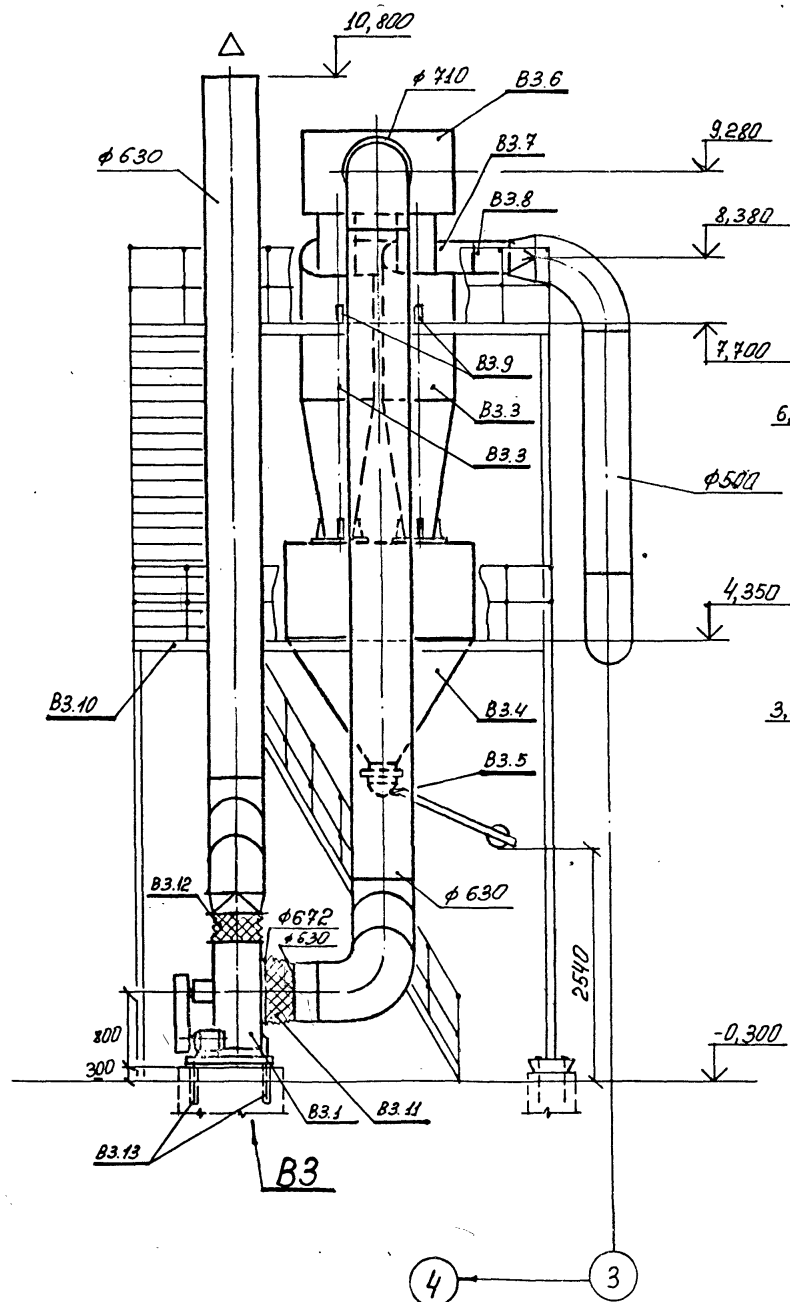
ПРИВЯЗАН:


# СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

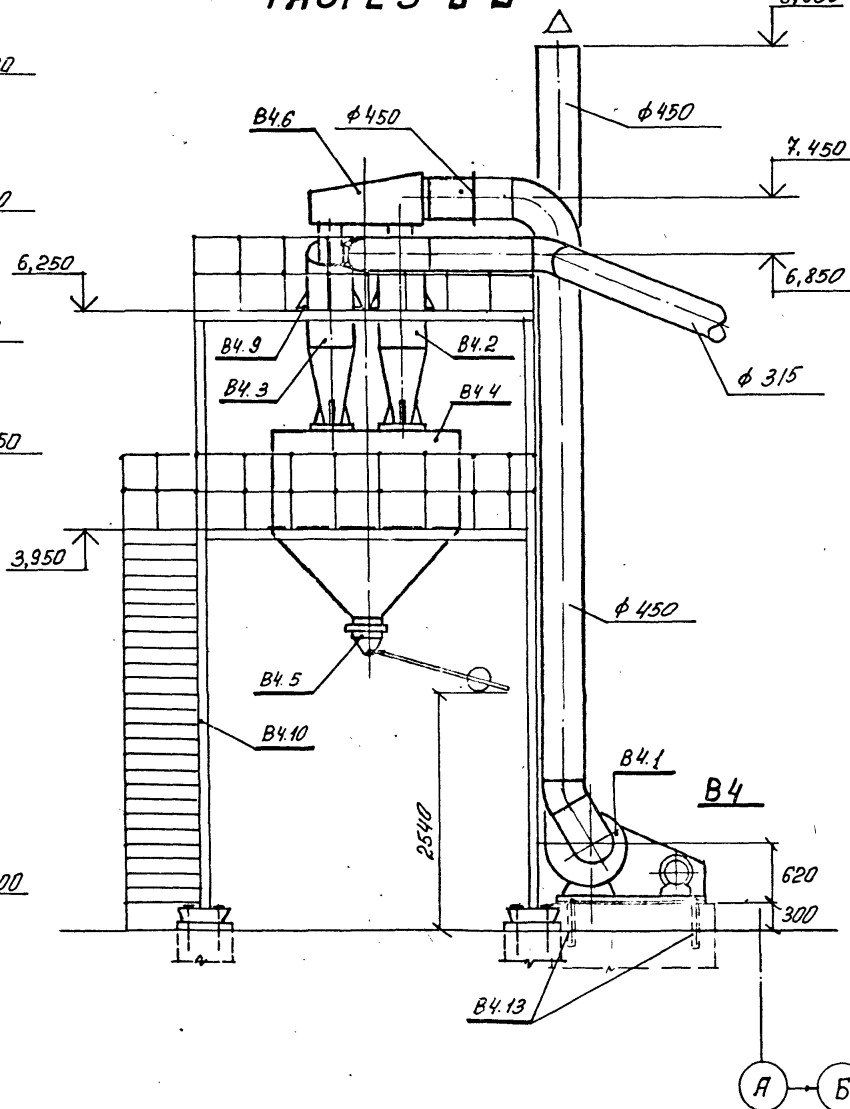
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>В3</b>					
В3.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-45-8-01 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	730	
В3.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 300 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
В3.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 300 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
В3.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
В3.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
В3.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	212	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В3.7	4.904-46 вып. II	КОЛЛЕКТОР	1	26,2	
В3.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	24,0	
В3.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	2,22	
В3.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
В3.11	ПО ТИПУ СЕРИИ 5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА Ф 672 x Ф 630 L=305	1		
В3.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-08	1		
В3.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	6		

**РАЗРЕЗ 1-1**



**РАЗРЕЗ 2-2**



<b>В4, В5</b>					
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В4.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	464	
В5.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	464	
В4.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В4.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В4.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
В4.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
В4.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	2	84,5	
В4.7	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
В4.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
В4.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
В4.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	2		
В4.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
В4.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-07	2		
В4.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	8		

22  
9032/9

		ТП 708-18.85 08	
ИЗДАТЕЛЬ	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М.	
И. КОМП.	КУВШИНА	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО СТАДИОНА	
П. СПЕЦ.	ШАПТИЛЬСКИЙ	Пункт перегрузки №1	Талерем пен-тонных конвейеров №3, №4 на схеме №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ II, II
РАК. ГРУП.	КУВШИНА	Р	21
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОВА	УСТАНОВКИ В3, В4, В5 РАЗРЕЗЫ.	
РАК. ГРУП.	КУВШИНА	ГОСТРАД 8289	
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

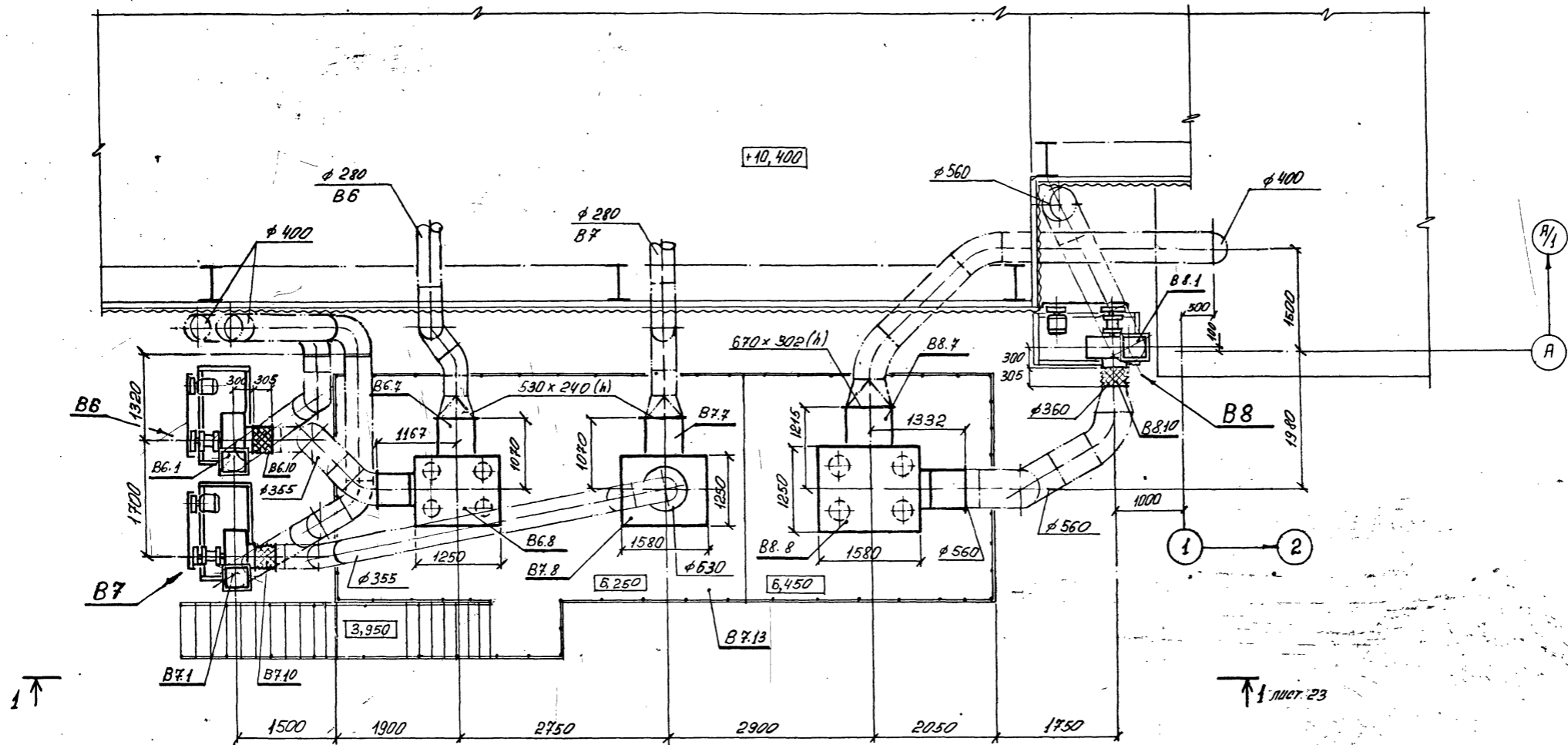
ПРИВЯЗАН:

ИВ. №	
-------	--

Альбом 9  
Тыс. 0202  
Сборник 0202



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,300; 6,250; 6,450



23  
9032/9

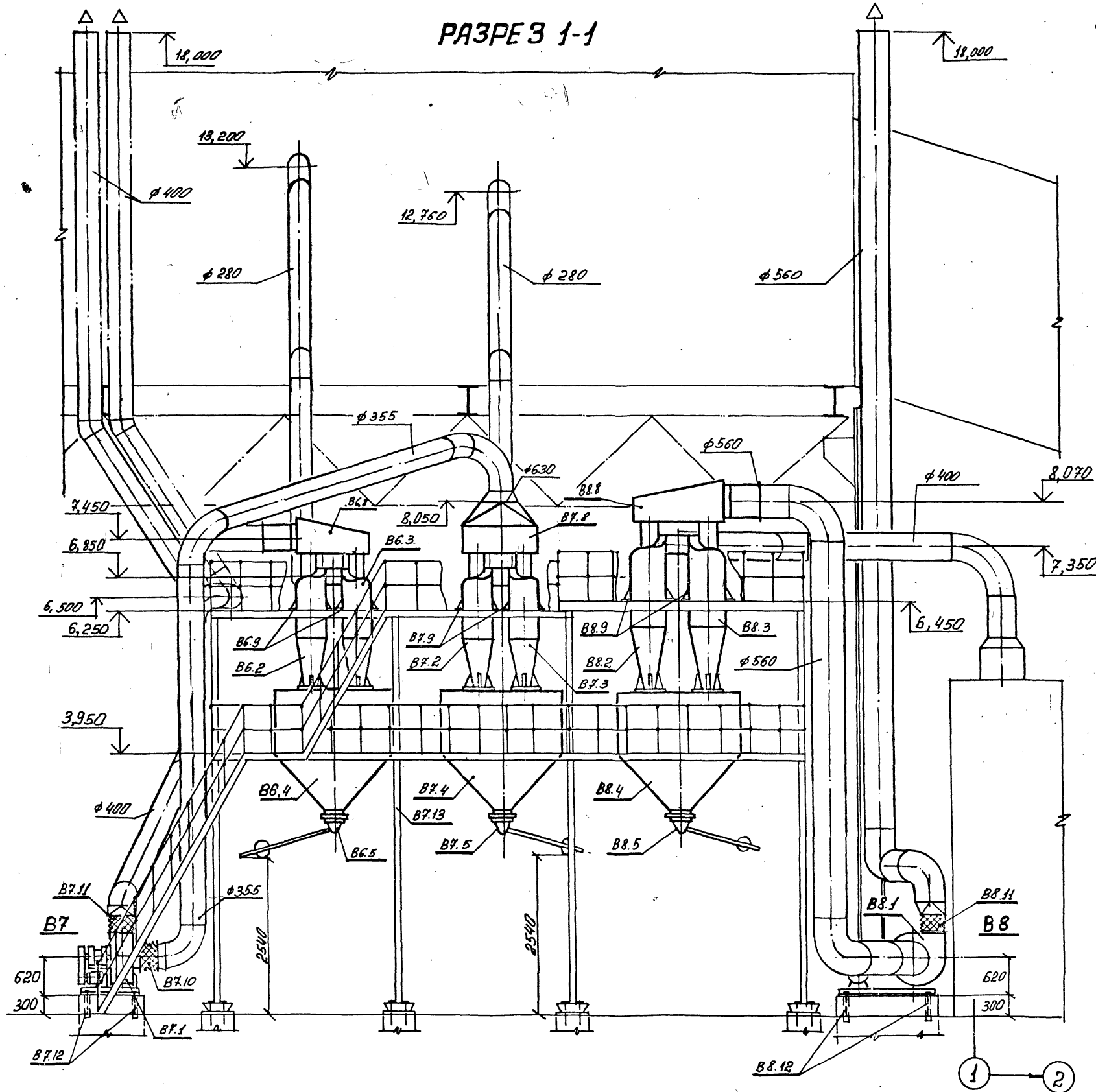
		ТП 70В-18.65 0В	
ИМЯ ОТД.	Розенталя	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПАРИЦЕЛЬСКИЙ АВТОМАТИ-	
И. КОДПР.	Кувчилла	ЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БУКСИМ	
П. СПЕЦ.	Шатильский	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ	СТАНЦИЯ
РУК. ГРУП.	Кувчилла	№3, №6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ	Лист
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВА	СХЕМА №1. ИСПОЛНЕНИЕ I	Лист 23
РУК. ГРУП.	Кувчилла	УСТАНОВКИ В6, В7, В8	Р 22
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	ПЛАН	ГОСТРАД 8888 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ПРОВЕРЯЯ:


ИИВ. №

# РАЗРЕЗ 1-1

# СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КР	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>В6, В7</b>					
B6.1 B7.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ИЛ7-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ ПО° ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧД18054 №15 кВт п=1465 об/мин	2	464	
B6.2 B7.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.3 B7.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.4 B7.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ „КМ“	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
B6.5 B7.5	4.904-46 вып. II	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
B6.6 B7.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
B6.7 B7.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
B6.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	84,5	
B7.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С ВЕРХНИМ ОТВОДОМ	1	123	
B6.9 B7.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
B6.10 B7.10	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
B6.11 B7.11	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-07	2		
B6.12 B7.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16×300	8		
B7.13	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ „КМ“	ПОСТАМЕНТ	1		
<b>В8</b>					
B8.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ИЛ7-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ ПО° ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧД18054 №22 кВт п=1400 об/мин	1		
B8.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №630 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	247	
B8.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН, ИИНОГАЗ" ИИ-11 №630 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	247	
B8.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ „КМ“	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
B8.5	4.904-46 вып. II	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
B8.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	1	16,5	
B8.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	19,0	
B8.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	132	
B8.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	1,22	
B8.10	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-08	1		
B8.11	5.904-5	ГУБНАЯ ВСТАВКА ВВ-07	1		
B6.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16×300	4		

24  
9032/9

ТП 70В-18.85 0В	
ИЗМ. ОТЗ.	РОЗЕНТАЛЬ
И. КОНТР.	КУВШИЛА
УЛ. СПЕЦ.	ШАПОВЕРКИ
РУК. ГРУПП.	КУВШИЛА
ИНЖЕНЕР	БЕЛОРУДОВА
РУК. ГРУПП.	КУВШИЛА
ИНЖЕНЕР	БОРИШИНА
ИЗМ. ОТЗ.	РОЗЕНТАЛЬ
И. КОНТР.	КУВШИЛА
УЛ. СПЕЦ.	ШАПОВЕРКИ
РУК. ГРУПП.	КУВШИЛА
ИНЖЕНЕР	БЕЛОРУДОВА
РУК. ГРУПП.	КУВШИЛА
ИНЖЕНЕР	БОРИШИНА

СКИПД ЗАПОЛНИТЕЛЕМ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫМ АВТОМАТИЗ...  
ВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЫВ. №11  
ТЯГЕРИ ПЕТОУЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ  
№5, №6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕТРУЗКИ  
СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I

УСТАНОВКИ В6, В7, В8  
РАЗРЕЗ.

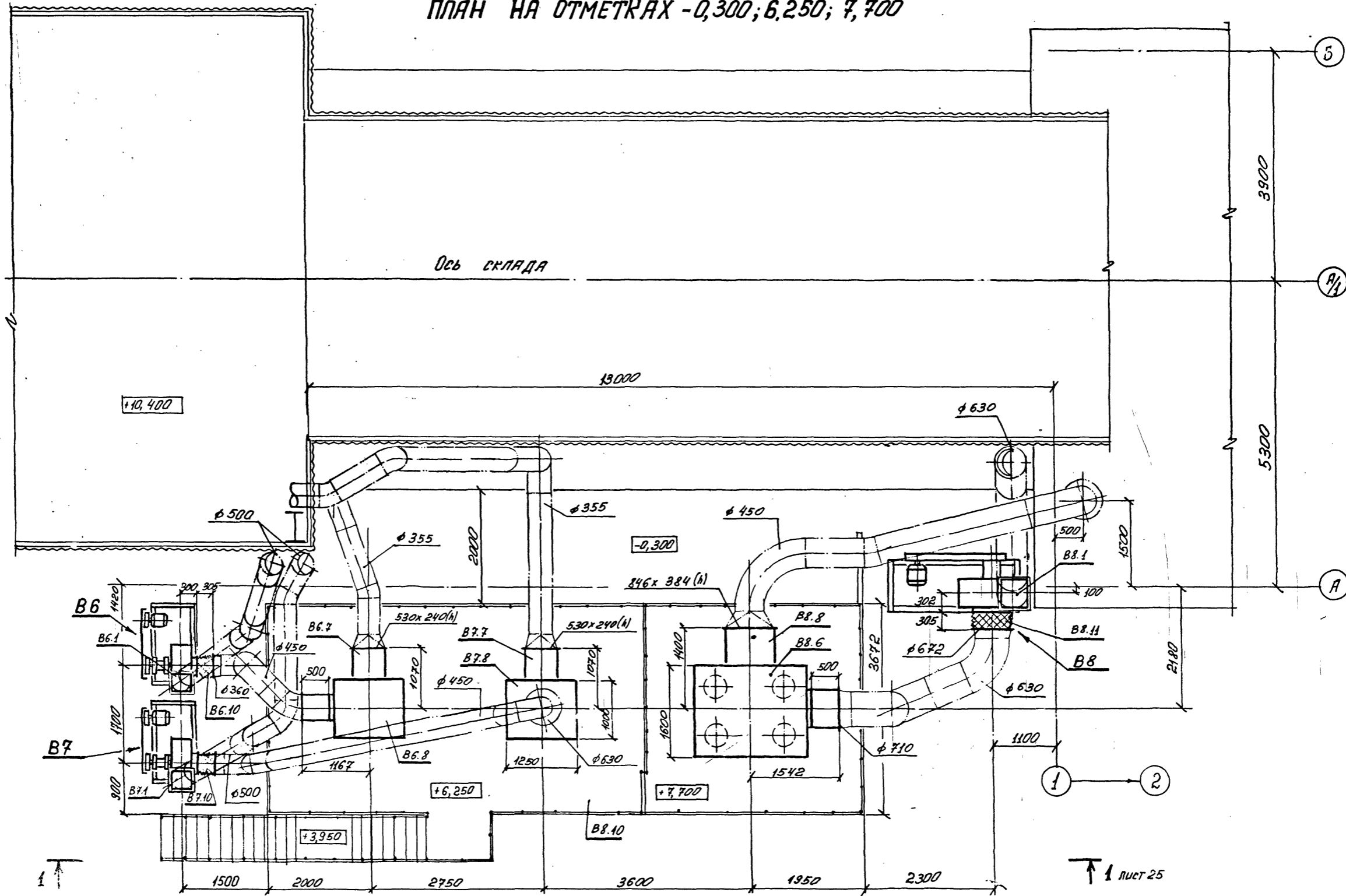
ХАФКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Яльзон 9

Тимохов ПРОЕКТ

ИЗМ. ОТЗ. РОЗЕНТАЛЬ  
И. КОНТР. КУВШИЛА  
УЛ. СПЕЦ. ШАПОВЕРКИ  
РУК. ГРУПП. КУВШИЛА  
ИНЖЕНЕР БЕЛОРУДОВА  
РУК. ГРУПП. КУВШИЛА  
ИНЖЕНЕР БОРИШИНА

ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,300; 6,250; 7,700



Лист 9

ТУЛОВИ ПРКЕТ

КОНСТРУКТОР: В. П. ПЕТУХ  
 ИНЖЕНЕР: В. П. ПЕТУХ  
 ЧЕРТЕЖНИК: В. П. ПЕТУХ

25  
 9032/9

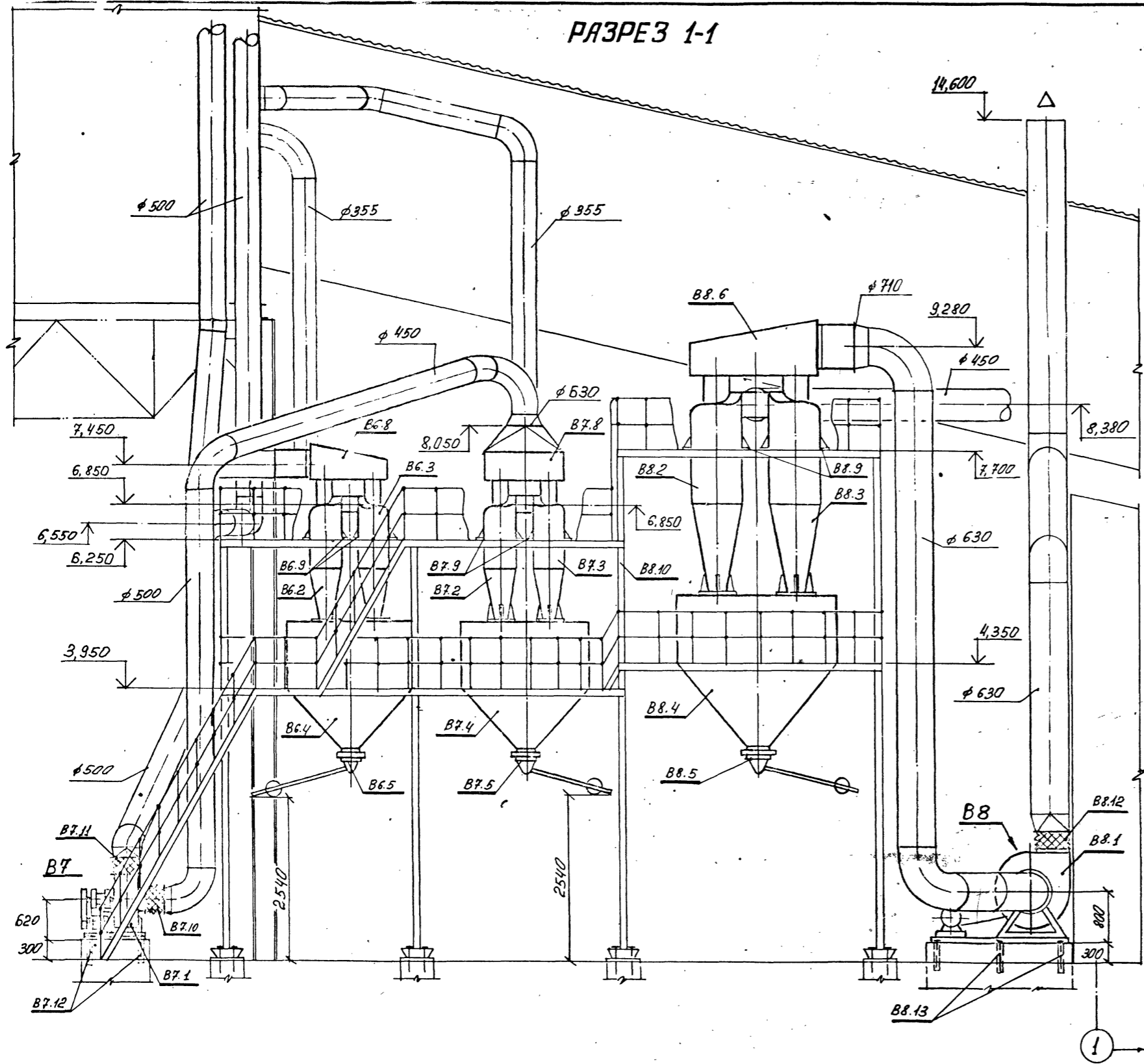
		ТП	708-18.85	08
ИМЯ ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 672 КУБ.М		
ИМЯ КОНТ.	КИВЧИЛА	ПОПЕРЕЧ ЛЕНТОЧНАЯ КОНВЕЙЕРОВЫЙ, СТАДИЯ		
ИМЯ СПЕЦ.	ШАПИЛЬСКИЙ	№6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕПРАВКИ №2	Лист	Листов
ИМЯ ПРОГ.	КИВЧИЛА	СХЕМА №1. ИСПОЛНЕНИЕ II	Р	24
ИМЯ ИНЖЕНЕР	БЕЛБОРОДОВА	УСТАНОВКИ ВБ, ВГ, В8	ГОССТРОЙ СССР	
ИМЯ ПРОГ.	КИВЧИЛА	ПЛАН.	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИМЯ ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА		ПЕРМОСТОЙНИИ ПРОЕКТ	

Листом 9

Типовой проект

РАЗРЕЗ 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧА- НИЕ
<b>В6, В7</b>					
B6.1 B7.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А) ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-16П-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ А Б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧИ16075.4 №: 15 кВт n=1465 об/мин	2	464	
B6.2 B7.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦМ-11 φ500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.3 B7.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦМ-11 φ500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.4 B7.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
B6.5 B7.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
B6.6 B7.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
B6.7 B7.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
B6.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	84,5	
B7.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С ВЕРХНИМ ОТВО- ДОМ	1	123	
B6.9 B7.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
B6.10 B7.10	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
B6.11 B7.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-07	2		
B6.12 B7.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16 x 300	8		
<b>В8</b>					
B8.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А) ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-16П-45-8-01 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ ПО Б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧИ160М4 №: 15,5 кВт n=1465 об/мин	1	730	
B8.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦМ-11 φ800 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
B8.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "ИННОГАЗ" ЦМ-11 φ800 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
B8.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
B8.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
B8.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	212	
B8.7	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	1	26,2	
B8.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	24,0	
B8.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	2,22	
B8.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
B8.11	ПОЛИЦЫ СЕРЦА 5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА φ672 x φ630 С-305	1		
B8.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	1		
B8.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16 x 300	6		

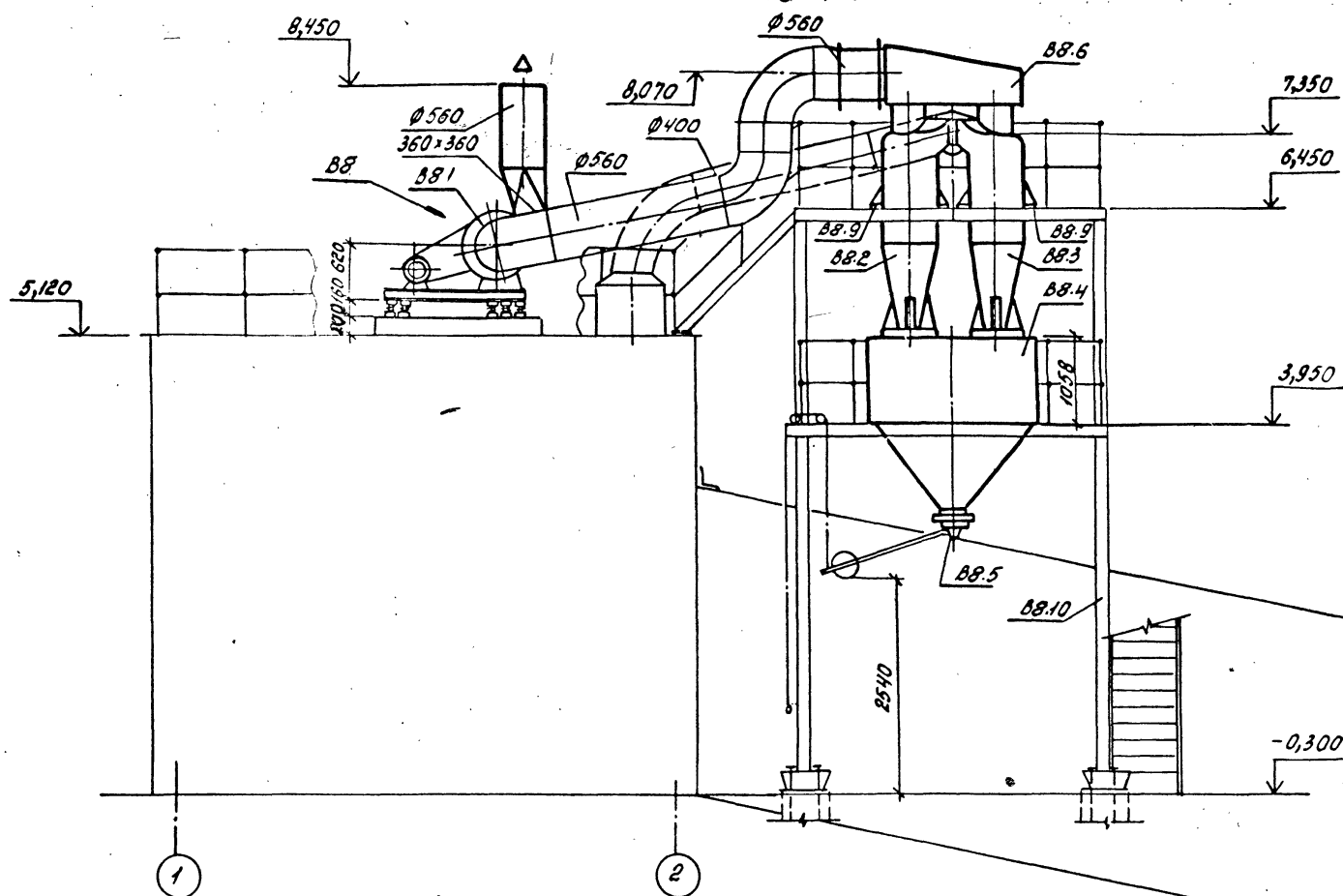
26  
9032/9

Имя		ТП 708-18.85 08	
Имя	Фамилия	Склад заполнителей бетона прирепьевский автоматизи-	
Имя	Фамилия	рованный с двумя трамтами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Имя	Фамилия	Галерея ленточных конвейеров	Стаяня
Имя	Фамилия	№6, №9, №10 и пункт перерезки №2	Лист
Имя	Фамилия	Схема №1 исполнение II	Листов
Имя	Фамилия	Установки В6, В7, В8	Р 25
Имя	Фамилия	РАЗРЕЗ.	ГОСТЫЙ СОСР
Имя	Фамилия		ХАРЬКОВСКИЙ
Имя	Фамилия		ПРОМСТРОИПРОЕКТ

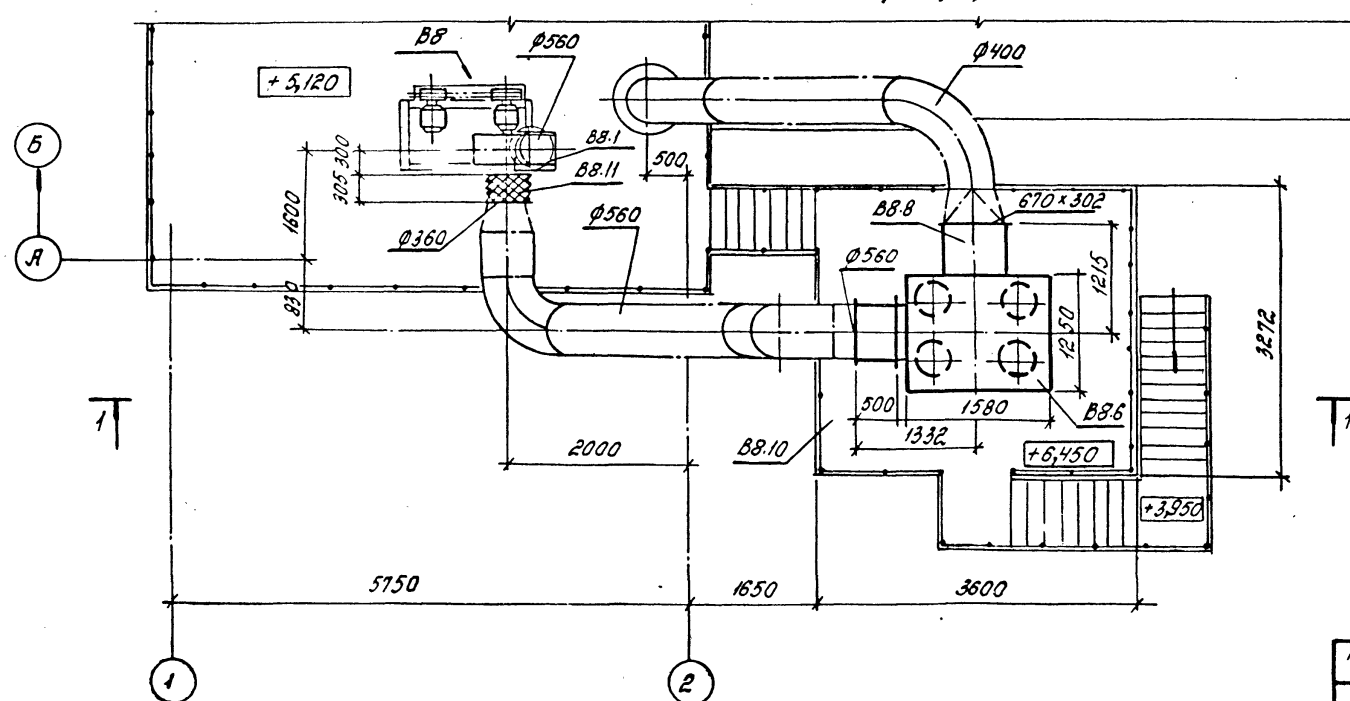
Привязан:

Имя №:

РЯЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 5,120; 6,450



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

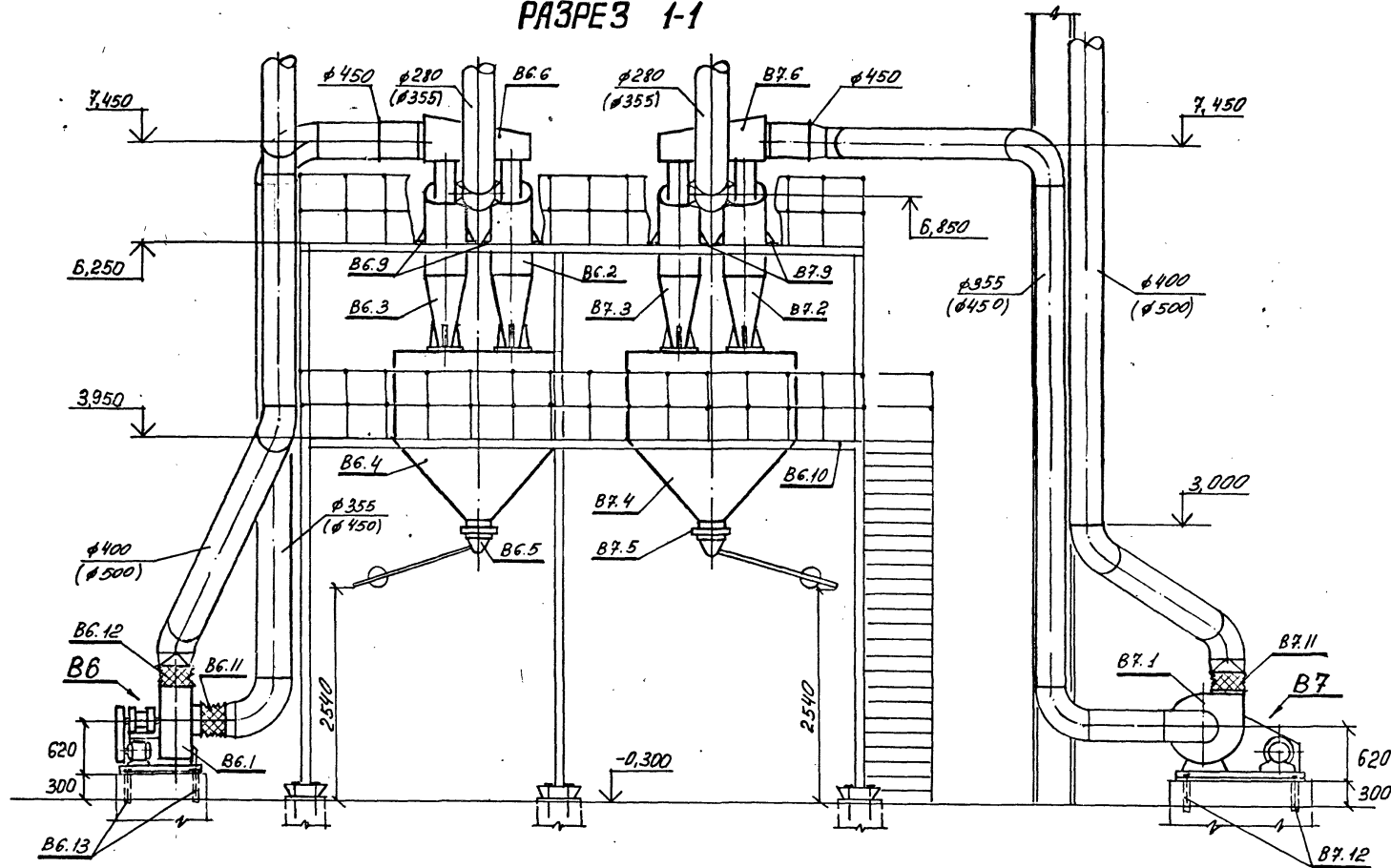
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		<b>ВВ</b>			
B8.1		Установка в составе: а) вентилятор радиальный лылевой в.цп.т. 40м <sup>6</sup> исполнение в положение л <sup>0</sup> б) электродвигатель 4Я 180.5.4 4-22 кВт n=1470 об/мин. в) виброизоляторы	1	507	
B8.2	4.904-46. Вып. II	циклон "НИОГАЗ" цн-н φ630 правого вращения	2	247	
B8.3	4.904-46. Вып. II	циклон "НИОГАЗ" цн-н φ630 левого вращения	2	247	
B8.4	по чертежам марки "КМ"	бункер для четырех циклонов	1		
B8.5	4.904-46 Вып. III	Забор 23т с деталями управления	1	92	
B8.6	4.904-46 Вып. IV	сборник с доковым отводом	1	132	
B8.7	4.904-46 Вып. IV	коллектор	1	16.5	
B8.8	4.904-46 Вып. IV	Патрубок	1	13,0	
B8.9	4.904-46 Вып. II	лапки для крепления циклонов	8	2,22	
B8.10	по чертежам марки "КМ"	постамент	1		
B8.11	5.904-5	гибкая вставка ВВ-08	1		

27  
9032/9

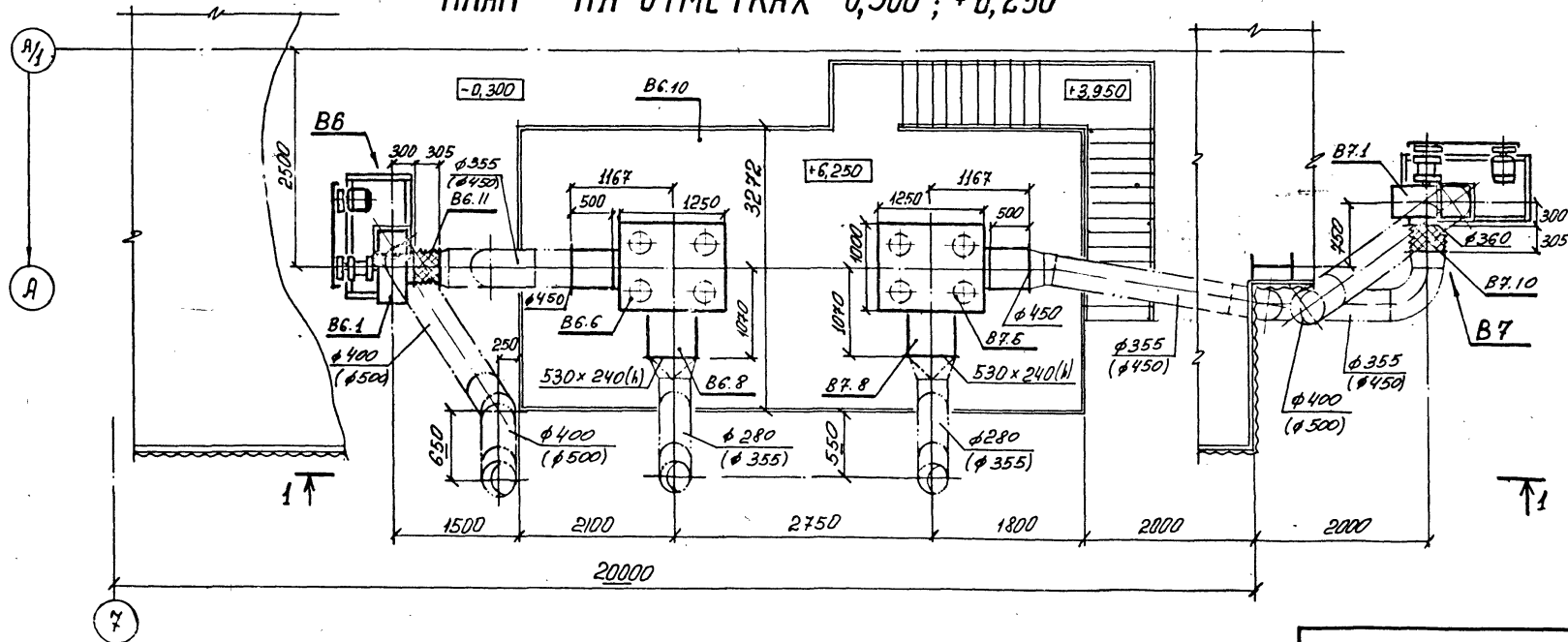
Привязан:

		ТП 708-18.85		08
ИЗДАТЕЛЬ	РОЗЕНТАЛЬ	Киев	Склад заготовителей бетона приельсовый автоматизир-	
И КОМП.	Киев	Донец	ванный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
ГЛАВ. СПЕЦ.	Шатильский	Иль	Галерея ленточных конвейеров №5	Стация
РУК. ГРУПП	Киев	Донец	№6 №9 №10 и пункт перегрузки №2	Лист
ИНЖЕНЕР	Белобородова	Донец	СХЕМА №2. ИСПОЛНЕНИЕ I	Листов
РУК. ГРУПП	Киев	Донец		Р
ИНЖЕНЕР	Воронина	Донец		26
Установка ВВ				госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,300 ; +6,250



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. МР	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<b>В6, В7</b>			
B6.1 B7.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ШР-40 № 6 ИСПОЛНЕНИЕ 6 ПОЛОЖЕНИЕ 10°	2	464	
B6.2 B7.2	4.904-46 ВЫП. II	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧИ605У №15 кВт п=1465 об/мин ЦИКЛОН "ЦИКЛОН 3" ЦМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.3 B7.3	4.904-46 ВЫП. II	ЦИКЛОН "ЦИКЛОН 3" ЦМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.4 B7.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
B6.5 B7.5	4.904-46 ВЫП. III	ЗАТВОР ТИП 237 С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	32	
B6.6 B7.6	4.904-46 ВЫП. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	2	84,5	
B6.7 B7.7	4.904-46 ВЫП. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
B6.8 B7.8	4.904-46 ВЫП. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
B6.9 B7.9	4.904-46 ВЫП. II	ПАТКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
B6.10 B7.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
B6.11 B7.11	5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
B6.12 B7.12	5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-07	2		
B6.13 B7.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	8		

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ДИАМЕТРЫ, УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ,  
ОТНОСЯТСЯ К ИСПОЛНЕНИЮ II.

28  
9032/9

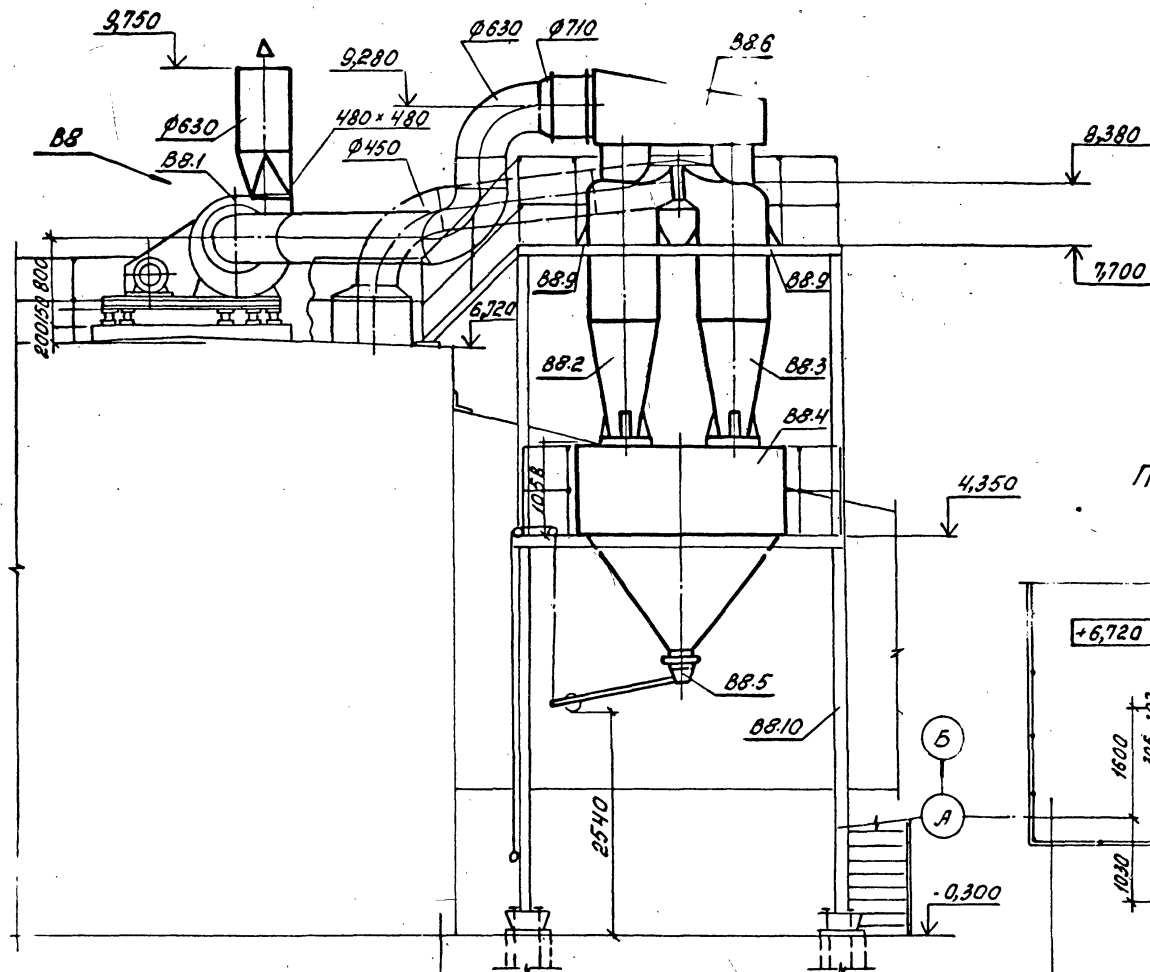
ИМУ. ОТД.		РОЗЕНТАЛЬ	ТП 708-18.85		ОВ
И. КОНТР.		Кувшица	СКОПД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕПСОВЫЙ АВТОМАТИ- ЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ ВЪЕЗ. КЪЕМ		
ГЛА. СПЕЦ.		ШПЫЛЬНИКОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАМ. ГРУПП.		Кувшица	Р	27	
ИНЖЕНЕР		БЕЛОБОРОДОВ	УСТАНОВКИ		
РАСЧ. ГРУПП.		Кувшица	ХАРЬКОВСКИЙ		
ИНЖЕНЕР		ВОРОНИНА			

Альбом 9

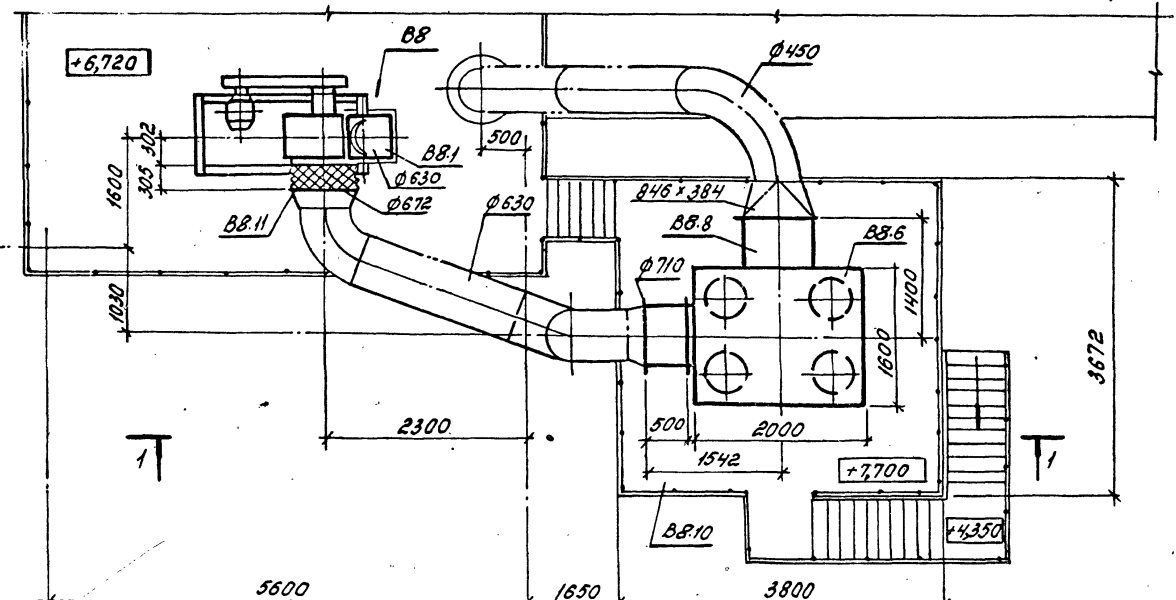
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

МАШ. ПРОЕКТ. УТВ. ДИРЕКТОРА И ДИРЕКТОРА ОТДЕЛА

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 6,720; 7,700



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<b>ВВ</b>			
ВВ.1		Установка в составе:	1	730	
		а) вентилятор радиальный пылевос.			
		в-цпб-45 №8 исполнение 6 полуженуло			
		б) электродвигатель ЧВ 160 М4			
		Н=18,5 кВт			
		п=1450 об/мин.			
		в) виброизоляторы			
ВВ.2	4.904-46 Вып. II	циклон, НИОГАЗ ЦН-II Ø800 правого вращения	2	391	
ВВ.3	4.904-46 Вып. II	циклон, НИОГАЗ ЦН-II Ø800 левого вращения	2	391	
ВВ.4	по чертежам марки "КМ"	бункер для четырех циклонов	1		
ВВ.5	4.904-46 Вып. III	затвор 2ЭТ с деталями управления	1	92	
ВВ.6	4.904-46 Вып. IV	сооружение с боковым отводом	1	212	
ВВ.7	4.904-46 Вып. IV	коллектор	1	262	
ВВ.8	4.904-46 Вып. IV	патрубок	1	240	
ВВ.9	4.904-46 Вып. II	лапки для крепления циклонов	8	2,22	
ВВ.10	по чертежам марки "КМ"	постамент	1		
ВВ.11	по тупу серии 5.904-5	гибкая вставка Ø672 е-303	1		

1 — 2

1 — 2

2

29  
9032/9

ТП 708-18.85		ОВ
ИЗДАТЕЛЬ	РОЗЕНТАЛЬ	Склад заполнителей бетона приельзовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
И. КОМП.	Кивчила	Галерея ленточных конвейеров №5
И. СПЕЦ.	Шипильский	№6, №9, №10 и пункт перегрузки №2
Р.К. ГРУП.	Кивчила	СХЕМА №2. Исполнение II
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВОДОВА	
Р.К. ГРУП.	Кивчила	
ИНЖЕНЕР	ВОРОЖИНА	
Установка ВВ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Привязка:		СТАДИЯ ЛУГТ Лист №28
И.В. №		

РАСХОДЫ ТЕПЛА НА НАГРЕВ ПЕСКА И ЩЕБНЯ

Table with columns: Исполнение, Заполнитель, Температура, Расход тепла, Суммарный расход, etc.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. Конструкция регистров для обогрева заполнителей разборная, предусматривающая возможность демонтажа отдельных секций при ремонте и на летний период. Для монтажа и демонтажа регистров в надштабельной галерее предусмотрена элеваторная лебедка и проёмы в полу галереи, закрываемые съёмными решётками. Через указанные проёмы регистры опускаются в нижнюю часть ёмкостей и устанавливаются на опоры. Отдельные секции соединяются между собой фланцевыми соединениями. Для монтажа, демонтажа и периодического осмотра регистров должны использоваться малые слесарные тиски, с помощью которых монтажники или обслуживающий персонал через люки в полу опускаются в нижнюю часть ёмкостей. Перед осуществлением операций по транспортировке регистров ограждения-перила вдоль конвейера со стороны люков на отк. 10.400 должны быть сняты, а решётки в полу галереи укрыты инвентарным настилом для подачи передвижной лебедки с малой к месту её работы. В обычное время люки закрываются с помощью замков, а лебедка находится на площадке приводной станции.

неисправности без прекращения работы других регистров. Кроме того, предусматривается групповое (секционное) включение и отключение обогревающих устройств, обслуживающих каждый отсек склада. 4. Монтаж систем обогрева песка и щебня производить в соответствии с указаниями СНиП III-28-75. 5. Закладные элементы для крепления опор регистров показаны на чертежах марки "КМ", разработанных в альбомах 3 и 4. Магистральные паропроводы и конденсатопроводы изолировать. Трубопроводы диаметром до 50мм изолировать асбопухляком с покрытием фольгоизолом. Трубопроводы диаметром 76мм и 89мм изолировать цилиндрами палыми теплоизоляционными с покрытием фольгоизолом. Толщина изоляции б-40мм. 7. Трубы водогазопроводные по ГОСТ 3262-75 \* должны применяться только для гнутых участков трубопроводов и на участках соединений с арматурой и отопительными приборами на резьбе. Для остальных трубопроводов должны применяться электросварные термообработанные трубы по ГОСТ-10704-76. 8. Неизолированные трубопроводы окрасить снаружи масляной краской гравя. 9. Системы обогрева песка и щебня после монтажа опробовать на заданную проектом производительность. 10. Компенсаторы перед монтажом растянуть на половину компенсирующей способности. 11. В проекте разработаны схемы склада, отличающиеся расположением галереи подачи заполнителей бетона в бетоно-смесительное отделение. Каждая схема склада выполнена в двух исполнениях: исполнение I - склад для песка и щебня; исполнение II - склад для песка, щебня и керамзита.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Инженер проекта [Подпись] /Гуринский/

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with columns: Лист, Наименование, Примечания. Lists sheets 1-18 with descriptions of equipment and drawings.

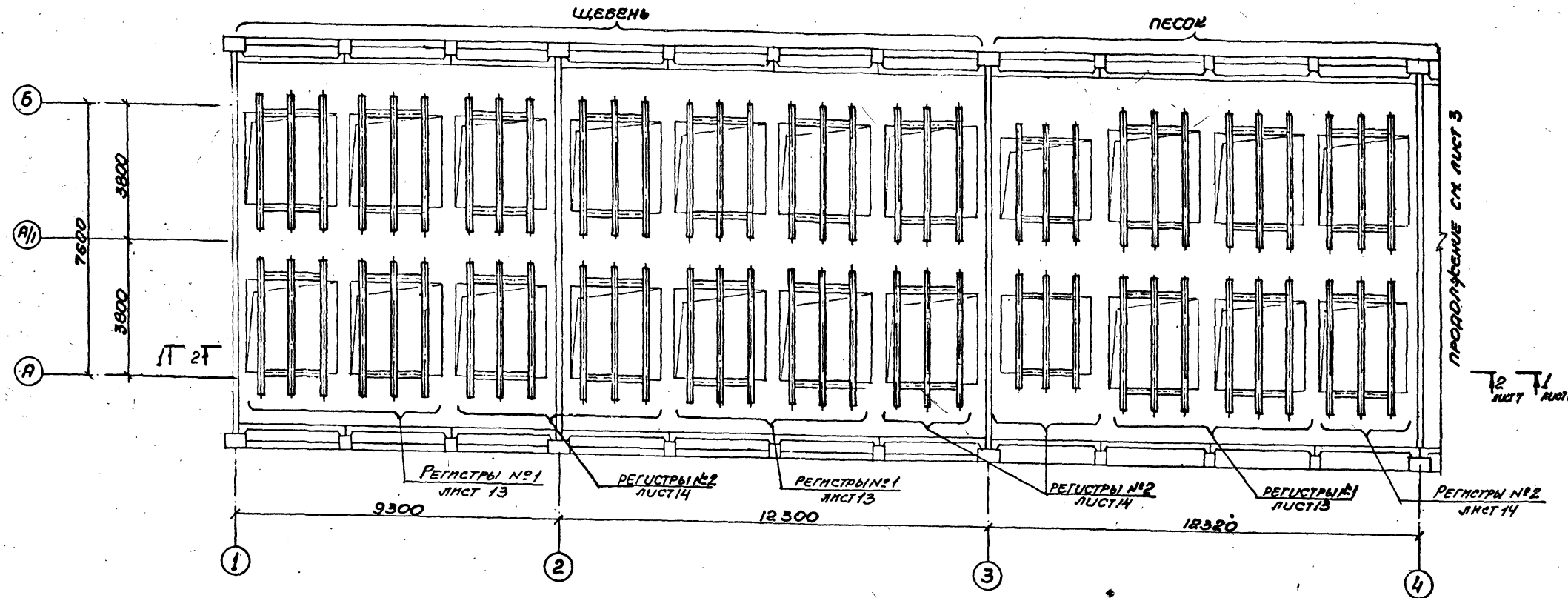
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists document references like 'Серия 2.400-40-I Теплоизоляция трубопроводов'.

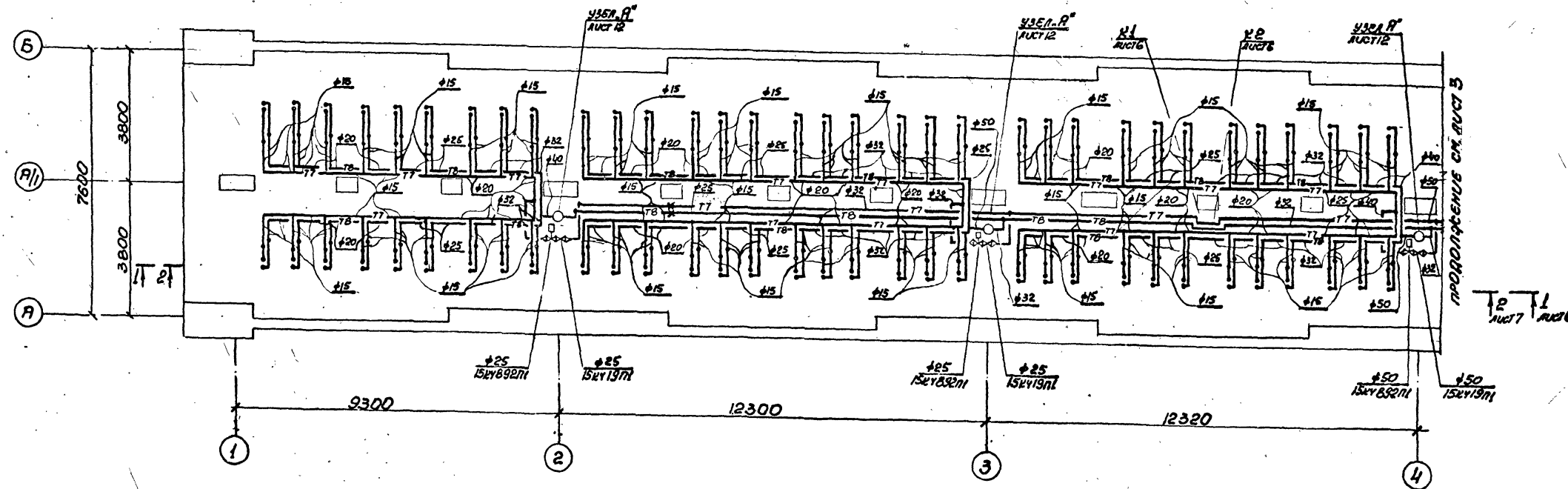
Table with columns: Имя, Должность, Подпись, etc. Includes a list of names and signatures, and a stamp 'ТП 708-18.В5 03'.



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



ПРИМЕЧАНИЯ.

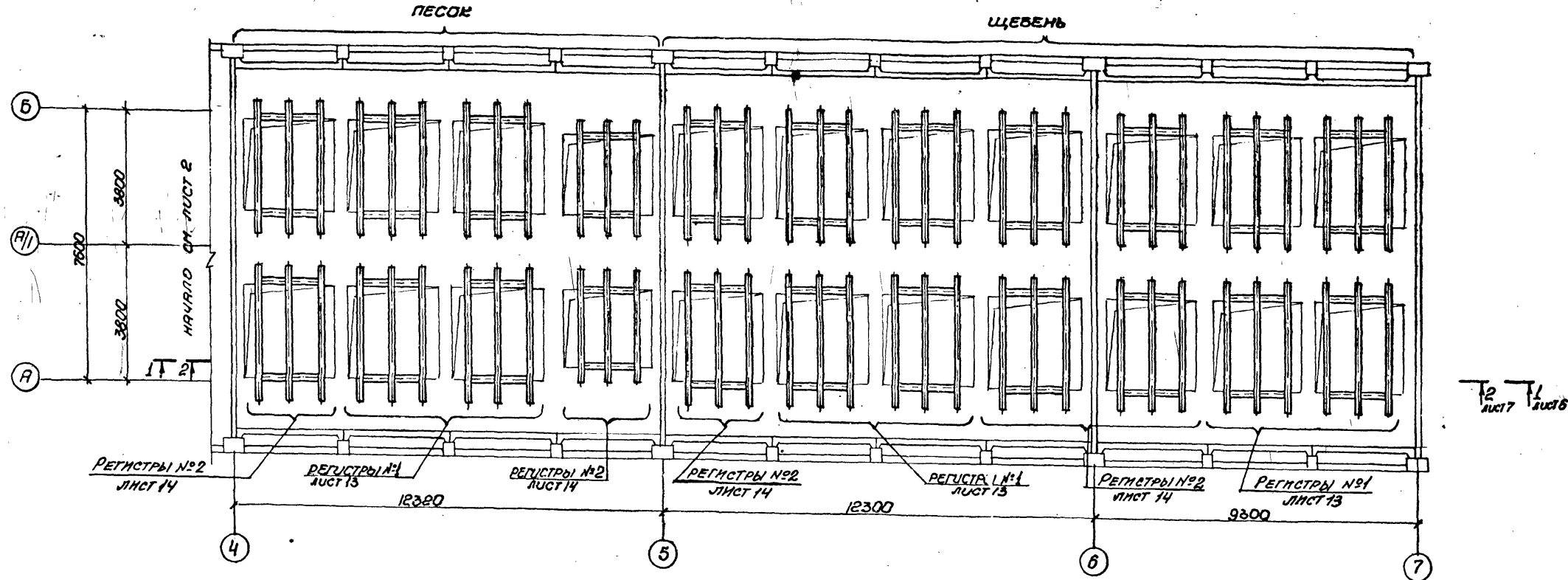
1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДАХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15x150мм.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТНОГО ПРОДОЛЖИТЬ СУВЛОМНОМ В СТОРОНУ АВИАЖЕНА ПАРА И КОНДЕНСАТА В ПОДАВЪ.

ПРИВЪЗАН:

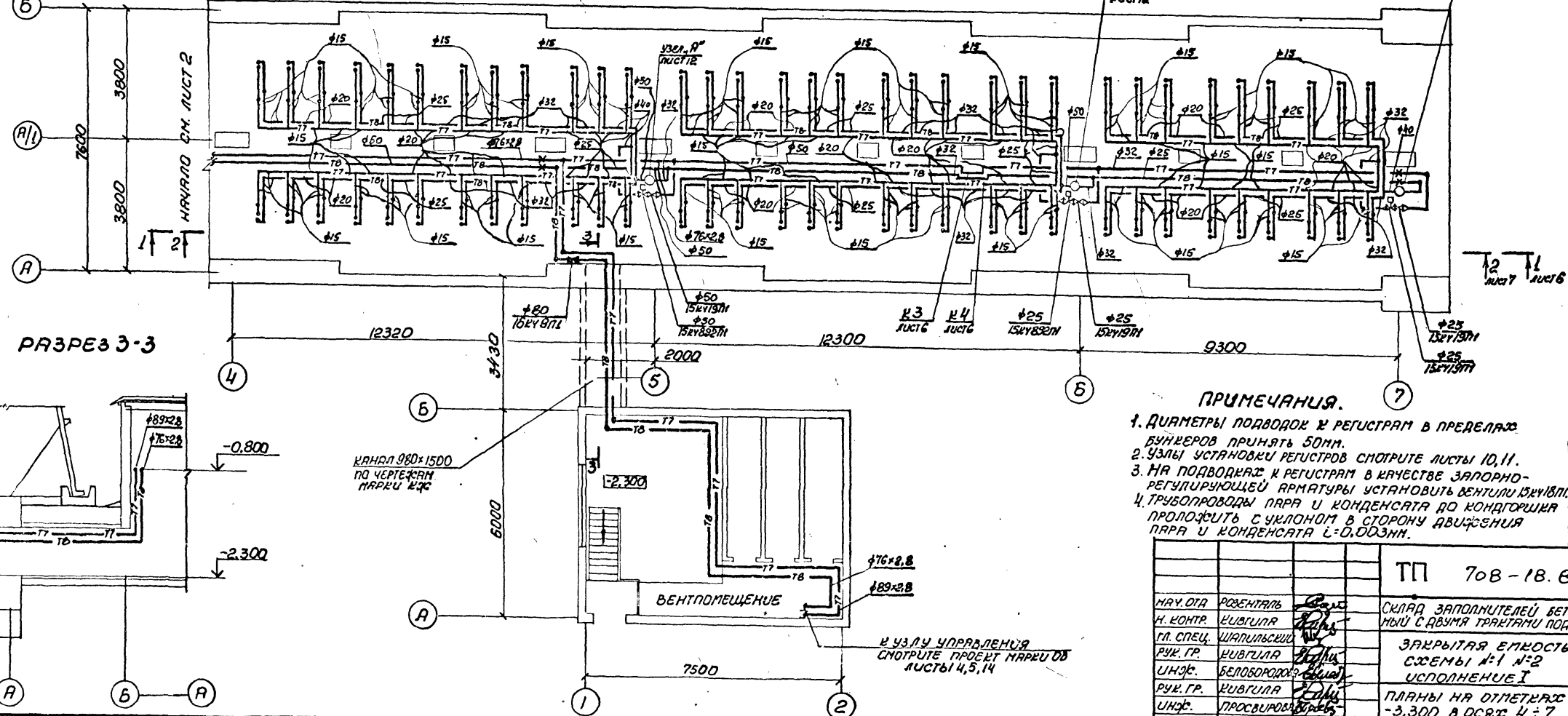
ТР 708 - 18.85		03
ИРИ. ОТА РОЗЕНТАЛЬ	С. С. С.	СЪЛЪД ЗАПОЛНИТЕ РЕУ БЕТОНА ПУРЕЛЪСЪМЪ АВТОМАТИЗУВАНИЕМЪ СЪ АВЪНА ТРАКТАМУ ПОДАВЪ ЕМЕОСТЪЮ 0 7&15. КЪБ. М.
И. КОМТЪ РЪВЪЛЪНА	В. В. В.	ЗАРЪВЪТАЯ ЕМЕОСТЪ СЪХЕМЪ №1, №2
И. СЪВЪ. ШЪВЪНЪСЪВЪ	В. В. В.	ИСПОЛНЕНЪЕ
РЪВЪ. ГР. РЪВЪЛЪНА	В. В. В.	ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХЪ 0,000; -3,300
И. СЪВЪ. БЕЛОВЪРОДЪСЪ	В. В. В.	ГОССТРОУ СССР
РЪВЪ. ГР. РЪВЪЛЪНА	В. В. В.	СЪАРЪВЪОВСЪКУУ
И. СЪВЪ. ПРОСЪВЪРЪВЪ	В. В. В.	ПРОМЕТЪРОУ И ПУРЕВЪ

31  
9032/9

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 3.300



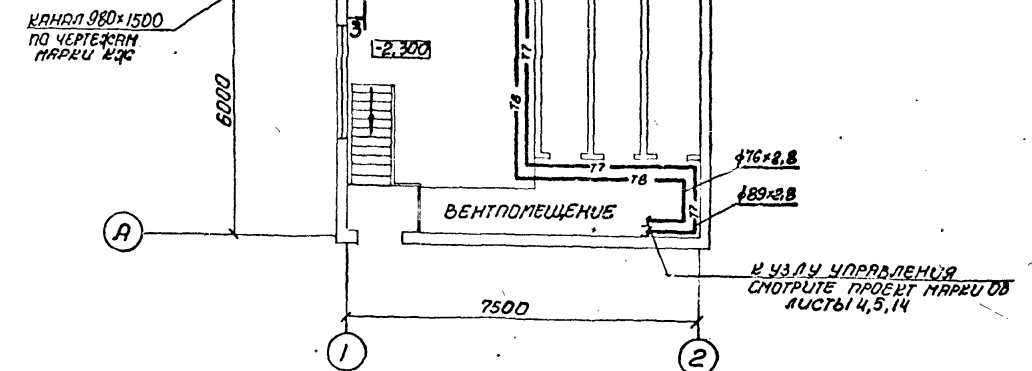
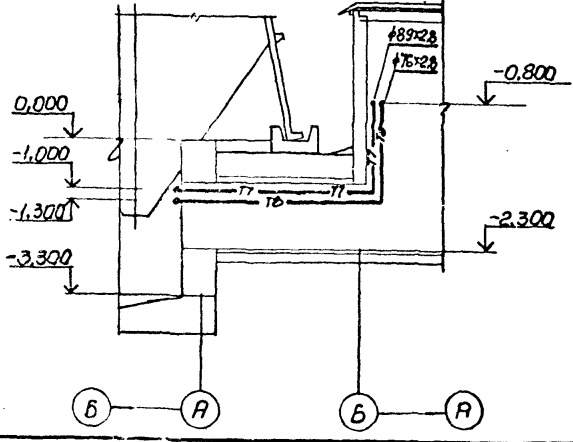
ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДOK И РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНДЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
- 2. УЗЛУ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СПОТРИТЕ ЛИСТЫ 10,11.
- 3. НА ПОДВОДАЖЕ И РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15х18ЛМ
- 4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСИМА ПРОДЛИТИ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА L=0,003мм.

ПРОВЕРЯЛИ:	
УЧВ. №:	

32/9032/9

ТП 70В-18.85		03		
МАТ. ДТА	РЕЗЕНТАРЬ	Склад заполнителя бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.		
И. КОНТР.	КУВГУЛА			
И. СПЕЦ.	ШАПОЛЬСКИЙ			
Р. К. Г. П.	КУВГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1 №2 ИСПОЛНЕНИЕ I		
И. И. Э. С.	БЕЛОВОРОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
		Р	3	
Р. К. Г. П.	КУВГУЛА	ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000, -3,300 В ОСЯХ 4-7 РАЯСХ А-Б, РАЗРЕЗ 3-3		
И. И. Э. С.	ПРОСВЯТЛОВ			
			ГОССТРОУ СССР ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИУНИТАРОБСТ	



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000

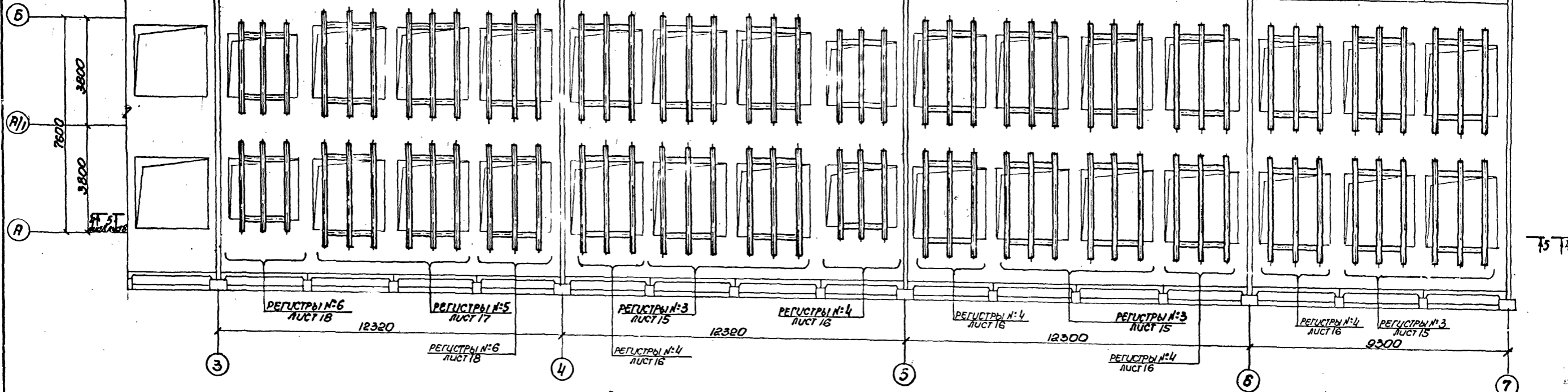
КЕРАМИЗ

ПЕСОК

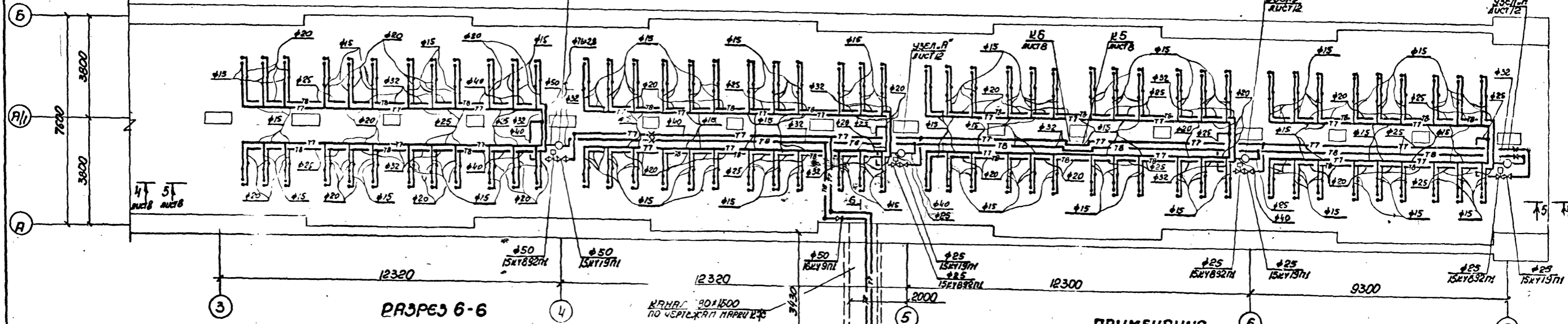
ЩЕБЕНЬ

РАБНОМ 9

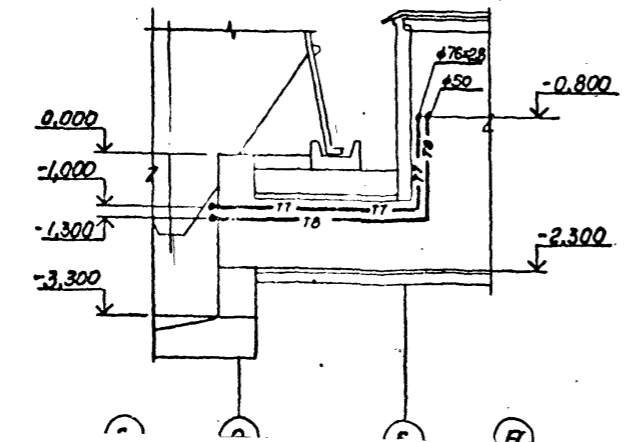
ТУРОВОУ ПРОЕКТ



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



РАЗРЕЗ 6-6



ВНУТРИ 30x1500 по высоте при необходимости

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. ДИАМЕТРЫ ПОДБОРОК К РЕГУСТАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДБОРКАХ К РЕГУСТАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ ИСКВБП.
4. ТРЕБОВАНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДИЦИОНЕРА ПРОДОЛЖИТЬ С УЧЕТОМ В СТОРОНУ ДВУХФАЗНОЙ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА L=0,003.

ПРИБЪРАЖ:


ИШВ. №:

ТП 708-18.85 03

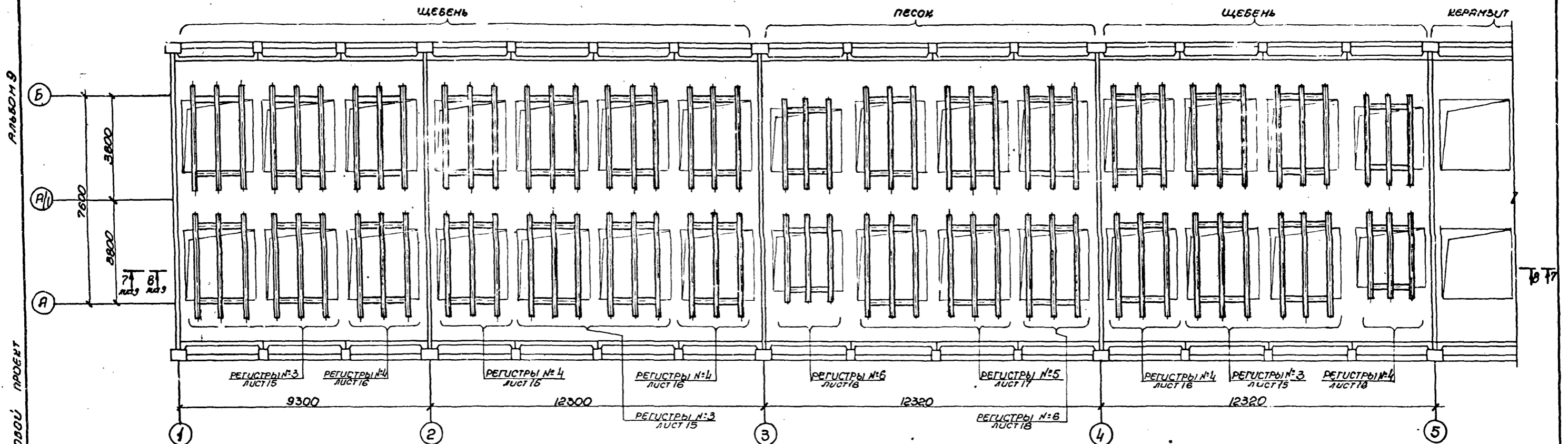
НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ РАЙОНАЛЬНОВОЙ КОМП. С ДВУМЯ ТРИАТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ Б.Т.С. К.У.Б. П.
Н. КОНТ.	КУВГУЛА		
ГЛ. СПЕЦ.	ШАРДЫНЬСКИЙ		
РУК. ГР.	КУВГУЛА		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ
ИШЖ.	БЕЛОРОВСКИЙ		СХЕМА №1
РУК. ГР.	КУВГУЛА		УСПОЛНЕНИЕ II
ИШЖ.	ПРОСВЯТОВ		ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000; -3,300 В ОСЯХ 3-7 РАДИАЛ А-Б

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 4

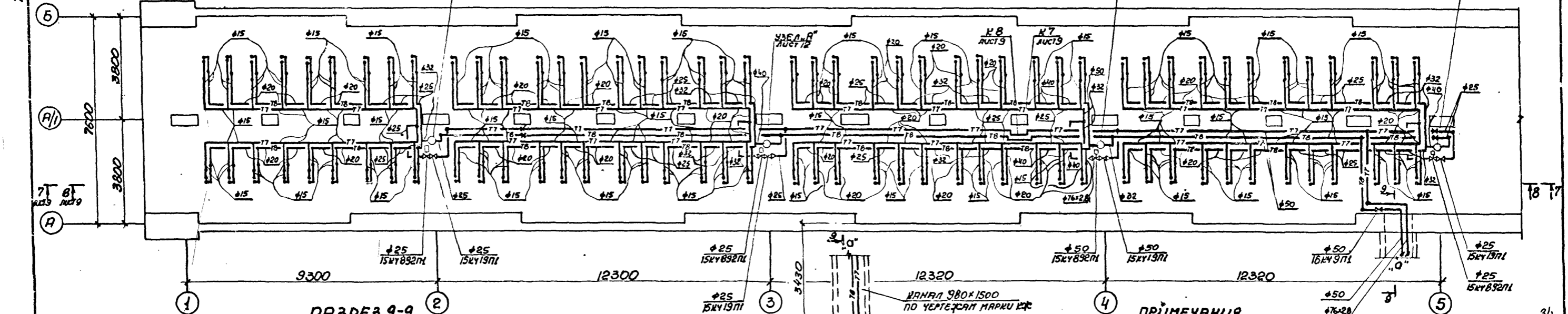
ГОСТРОУ СССР  
УСАРЬКОВСКИИ  
ПРОМСТРОИЛИНПРОЕКТ

№ 00001 1001 ПУБЛ. У.В.РАТ. В.В.РАТЕН. У.В.РАТ.

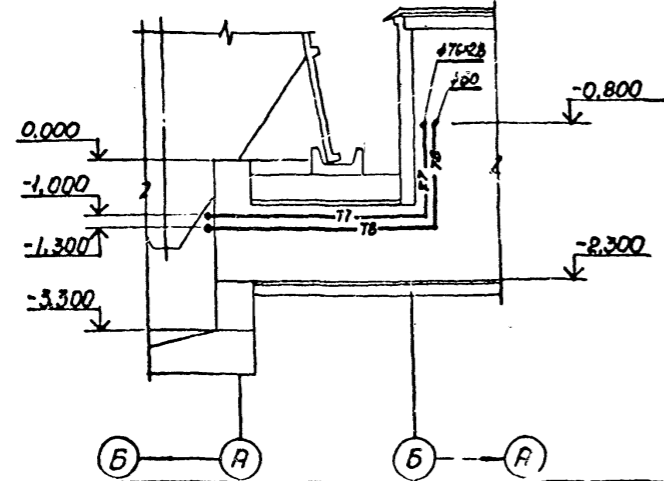
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



РАЗРЕЗ 9-9



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДАХ К РЕГУСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ БЕЗ УПР.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСИРА ПРОЛОЖИТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА  $L=0,003MM$ .

ПРИВЯЗКА:

УЧ. №	
-------	--

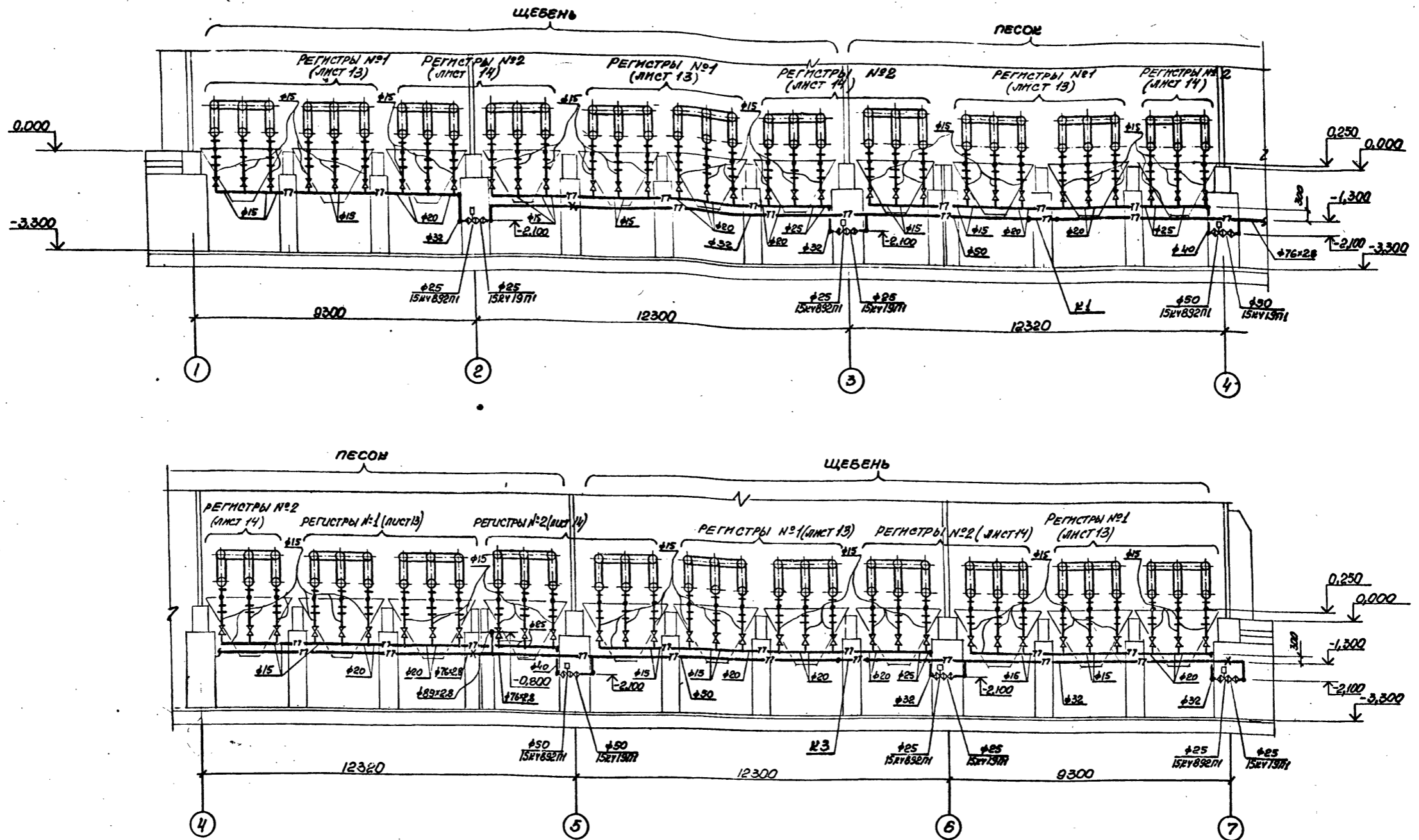
ТП 70В - 1В.85		03	
НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИБЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТС.К.УБ. П.	
Н. КОНТ.	КУБГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПКИНСКИЙ	СХЕМА №2	
РУК. ГР.	КУБГУЛА	ИСПОЛНЕНИЕ II	
УИ.Ф.	БЕЛОВОРОВА	СТРУЯ	ЛУСТ
РУК. ГР.	КУБГУЛА	Р	5
УИ.Ф.	ЯКОШУКОВА	ГОСТРОУ СССР	
		ЖАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

К УЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ СМОТРИТЕ ПРОЕКТ НАРКУ ОБ ЛУСТ 4, 5, 14.

А.А. БОМЫС  
 ТУНОВА ПРОЕКТ

9032/9 34

# РАЗРЕЗ 1-1 (ПАРОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	Н	А	В	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОЛ.
	К1	50	990	1580	200	60	1
	К2	32	875	1920	128	60	1
	К3	50	880	1380	200	50	1
	К4	32	800	1700	128	50	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДЯХ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ Ю, И.
3. НА ПОДВОДЯХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ И5У1В.П.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОДЛИВИТЬ С УЧЕТОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА L=0.003ММ.

ПРИВЯЗАН:

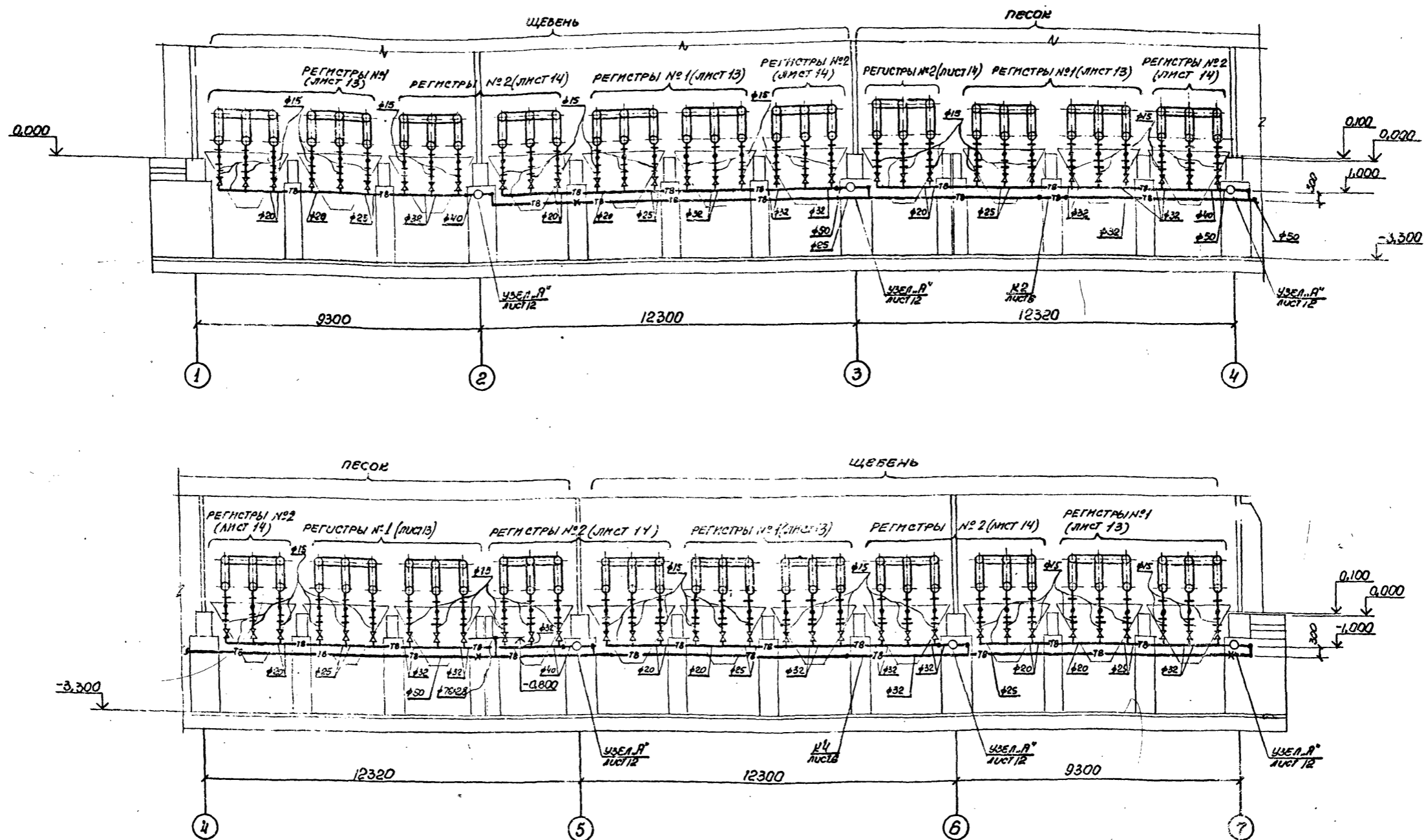
ИРН. ОТД	РОЗЕНТАЛЬ	СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПУРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДЪЕМА ЕМКОСТЬЮ 6ТЫС. КУБ. М	ТАИ	708-18.85	03
Н. КОНТ.	КУВГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЕ I	СТАРШ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА СПЕЦ.	ШАПИТСКЫЙ		Р	6	
РУК. ГР.	КУВГУЛА		ГОСТРОУ СССР ЗАРЬКОДСКИЙ		
И.И.Ф.	ВЕЛОВОРОДОВ		РАЗРЕЗ 1-1		
РУК. ГР.	КУВГУЛА				
И.И.Ф.	ПРОСВЯТОВА				

РАСЧЕТ 9

УТВЕРЖДЕНО

ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА

# РАЗРЕЗ 2-2 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15х18ПН.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОДЛЖИТЬ С УГОЛОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА  $\alpha = 0,003$ ММ.

ПРИВЯЗАН:

ИИС. №

		ТП 706-18.65		03	
ИАС. ОТД	РОЗЕНТАЛ	СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6ТОН. КУВ. П			
И. КОНТР.	КУВГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		СТАРШ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. СПЕЦ.	ШАПОВИЛЬСКИЙ	СХЕМЫ №1, №2		Р	7
И. К. ГР.	КУВГУЛА	ИСПОЛНЕНИЕ I			
И. И. Ф.	БЕЛОВОРОВА	РАЗРЕЗ 2-2		ГОСТРОУ СССР	
И. К. ГР.	КУВГУЛА			КАРЯКОВСКИЙ	
И. И. Ф.	ПРОСВУРОВА			ПРОМЫШЛЕННЫЙ	

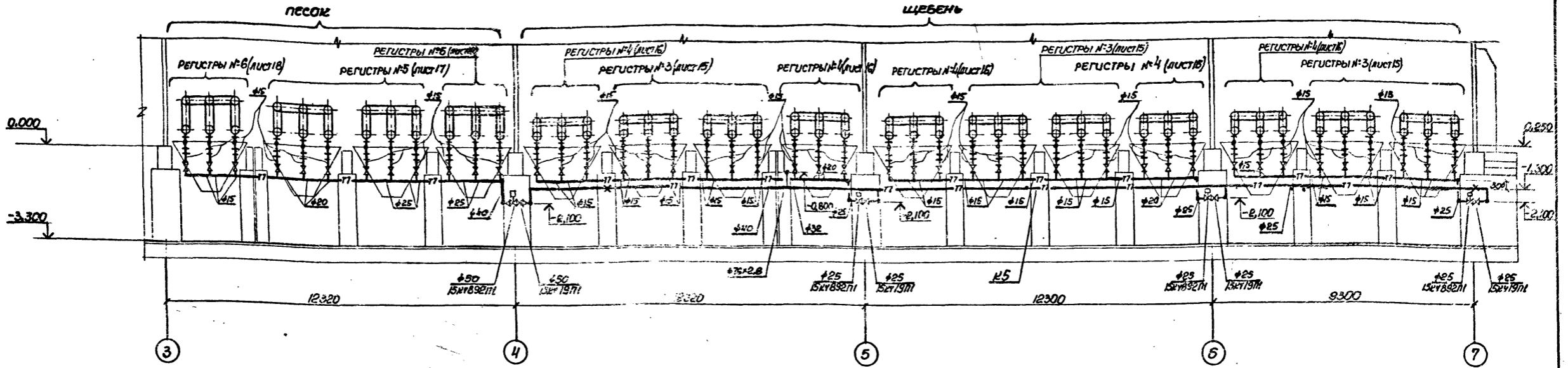
36  
9032/9

Листом 9

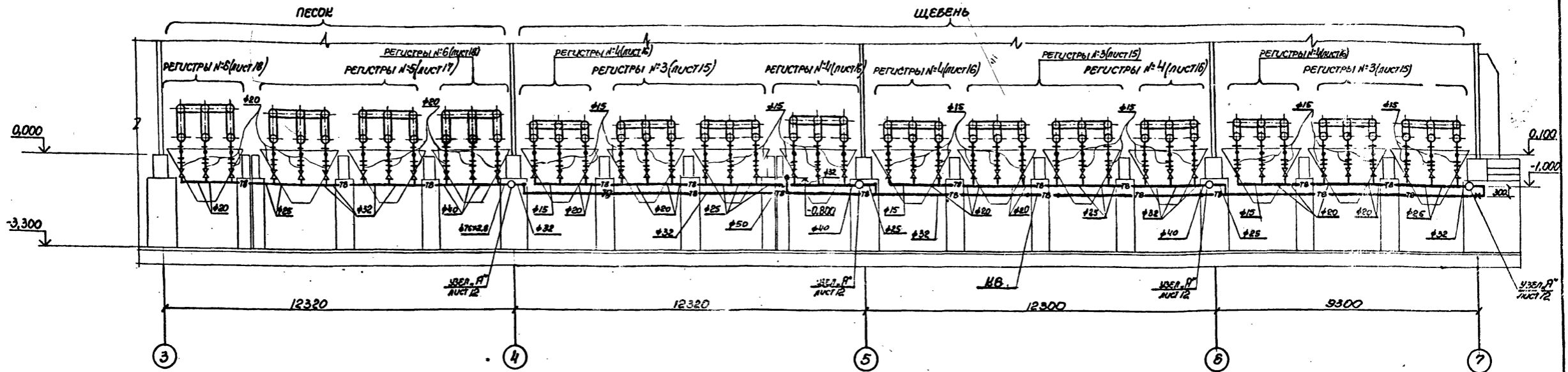
Типовой проект

ИИС. №

### РАЗРЕЗ 4-4 (ПАРОПРОВОДЫ)



### РАЗРЕЗ 5-5 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, мм

ЭКРУС	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	Н	А	В	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОЛ.
	К5	32	875	1290	128	60	1
	К6	32	875	1610	128	60	1

#### ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНДЕРОВ ПРИНЯТЬ 50 мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРЕТЬ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В КРАЕВЫХ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЕ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ ИСКУ 18/1.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОПОСАТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА  $l = 0,003$ .

9032/9 37

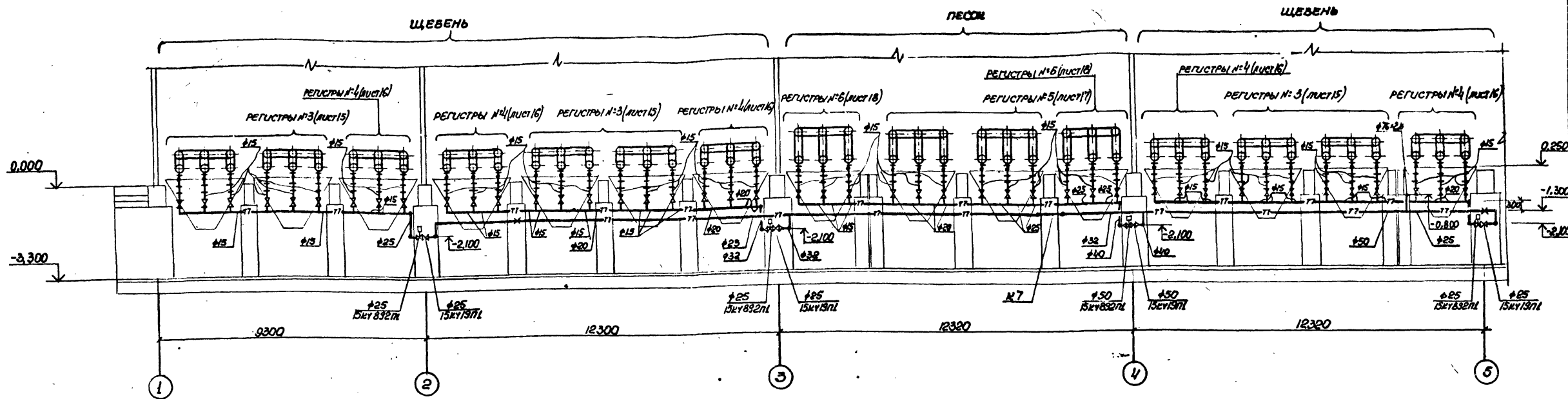
		ТП 708-18.85		03	
ИМУ.ОЛД.	РОЗЕНТАЛЬ	ОБЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕМЕСЛОВЫХ РАБОТАХ И УРОВНЕННЫ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДНИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КВ. М.			
И.КОНТР.	КУВГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ П			
ГЛ.СПЕЦ.	ШАРПЬСКИЙ	СТАДИА ЛУСТ. ПУСТОВ			
РМЕ.ГР.	КУВГУЛА	Р			
И.И.С.	БЕЛОВОРОДОВА	8			
РМЕ.ГР.	КУВГУЛА	ГОССТРОЙ СССР			
И.И.С.	ПРОСКОРОВА	ЖАРЬКОВСКИЙ			
ПРИВЯЗАН:		ПРОМСТРОИПРОЕКТ			
И.И.С. №:		РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5			

РАБОТМ В

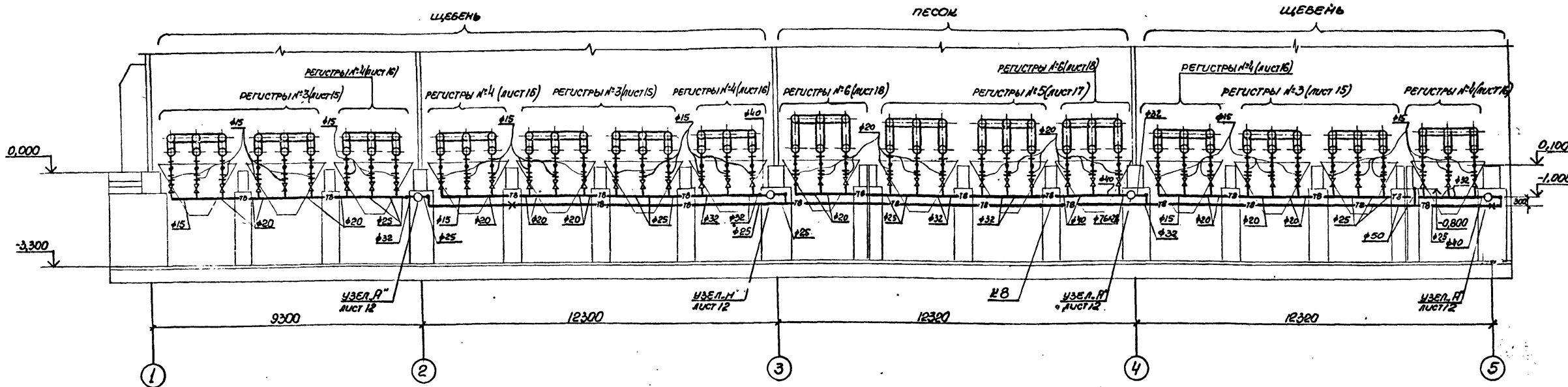
ТУРОВОУ ПАРОВИТ

И.И.С. № ПОДП. ПОДПИСЬ СЛ. ПРАВИЛ. РАБОТМ В ТУРОВОУ ПАРОВИТ

# РАЗРЕЗ 7-7 (ПАРОПРОВОДЫ)



# РАЗРЕЗ 8-8 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, мм

ЭСКУЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	H	A	R	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОП.
	К 7	32	950	1640	128	70	1
	К 8	32	950	1960	128	70	1

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУННЕРОВ ПРИНЯТЬ 50 мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГУДРОВ СМОТРИТЕ ЛУСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В НАВЕСТЬ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15х1/8 П1.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ВО КОНДЕНСАТОРЕ ПРОЛОЖИТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА L=0,003.

ПРИВЯЗКИ:

УНВ. №	
--------	--

НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	
Н. КОМП.	КУВГИЛА	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПОЛЬСКИЙ	
РУК. ГР.	КУВГИЛА	
УМОН.	БЕЛОВОРОВ	
РУК. ГР.	КУВГИЛА	
УМОН.	ПРОСВЯТОВА	

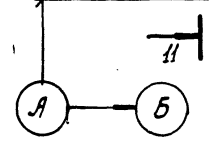
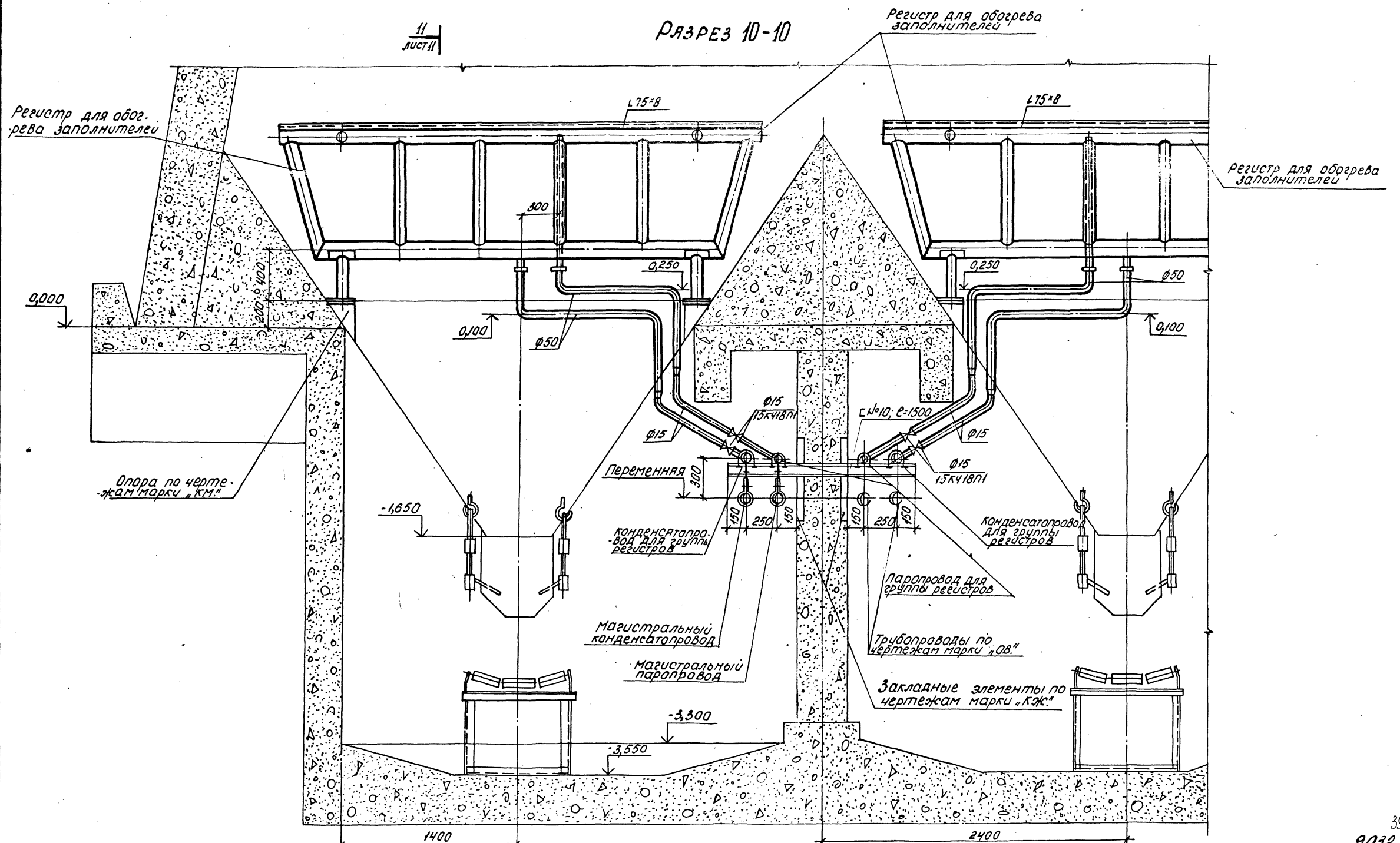
ТП 708-18.85 03		38 9032/9	
СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕМОННЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС. КЭБ. М.			
ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II		СТАРШАЯ ЛУСТ	ЛУСТОВ
		Р	9
РАЗРЕЗЫ 7-7, 8-8		ГОСТРОЙ СССР САРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

РАЗРЕЗ 9  
 ТУРБОВЫ ПАРОВЫЕ



11  
лист 11

# РАЗРЕЗ 10-10



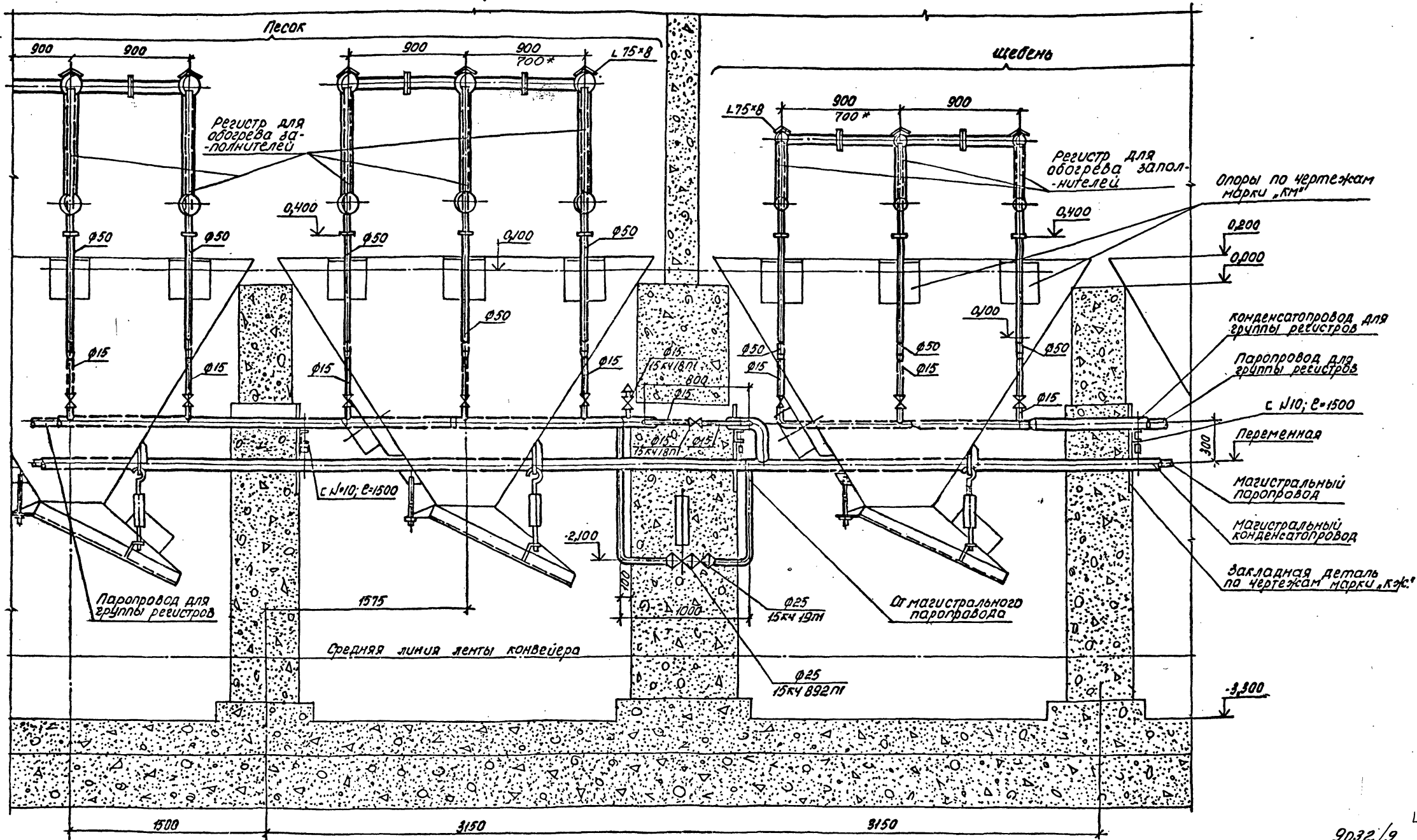
39  
9032/9

			ТП 708-18.85	03
НАЧ. ОД	РЕЗЕНТАЛЬ	СВЕТ	ОПОР ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИКРЕПЛЕНИИ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ БУС. КУБ.М.	
И. КОНТР.	КИВГИЛЯ	СВЕТ	Закрепленная емкость. Стадия лист листов	
УЛ. СПЕЦ.	ШАПТАЛЬСКИЙ	СВЕТ	Схемы №1, №2. Исполнения I, II	
Р.К. ГРУП.	КИВГИЛЯ	СВЕТ	Р	10
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОВА	СВЕТ	Узел установки регистров и крепление трубопроводов. Разрез 10-10	
Р.К. ГРУП.	КИВГИЛЯ	СВЕТ	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	ЛЮДИМОВА	СВЕТ		

Привязан:

ИНВ. №

РАЗРЕЗ II-II



Лист 10  
10

Примечание.

\* Привязка относится к установке регистров у разделительных стен.

9032/9 40

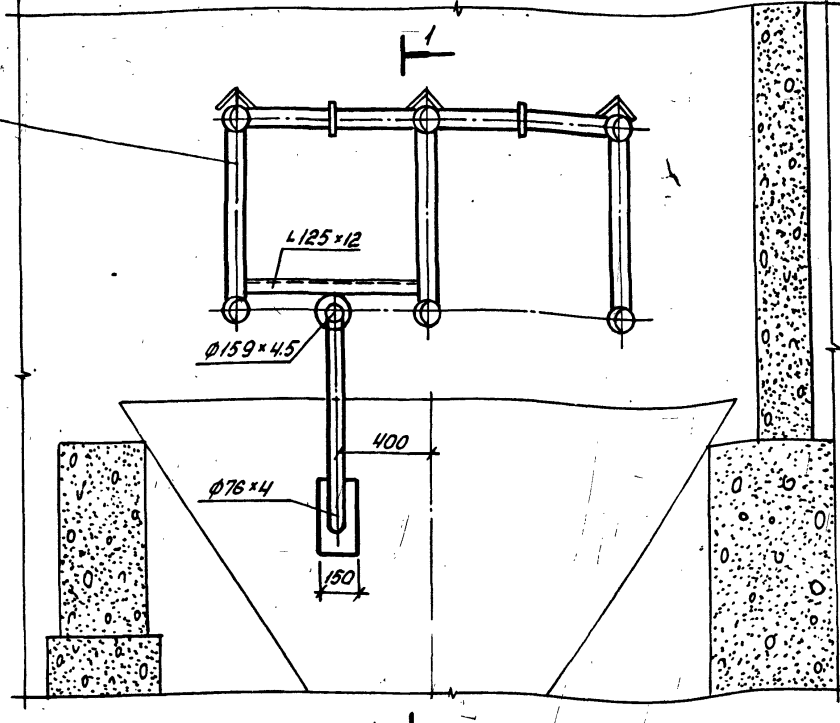
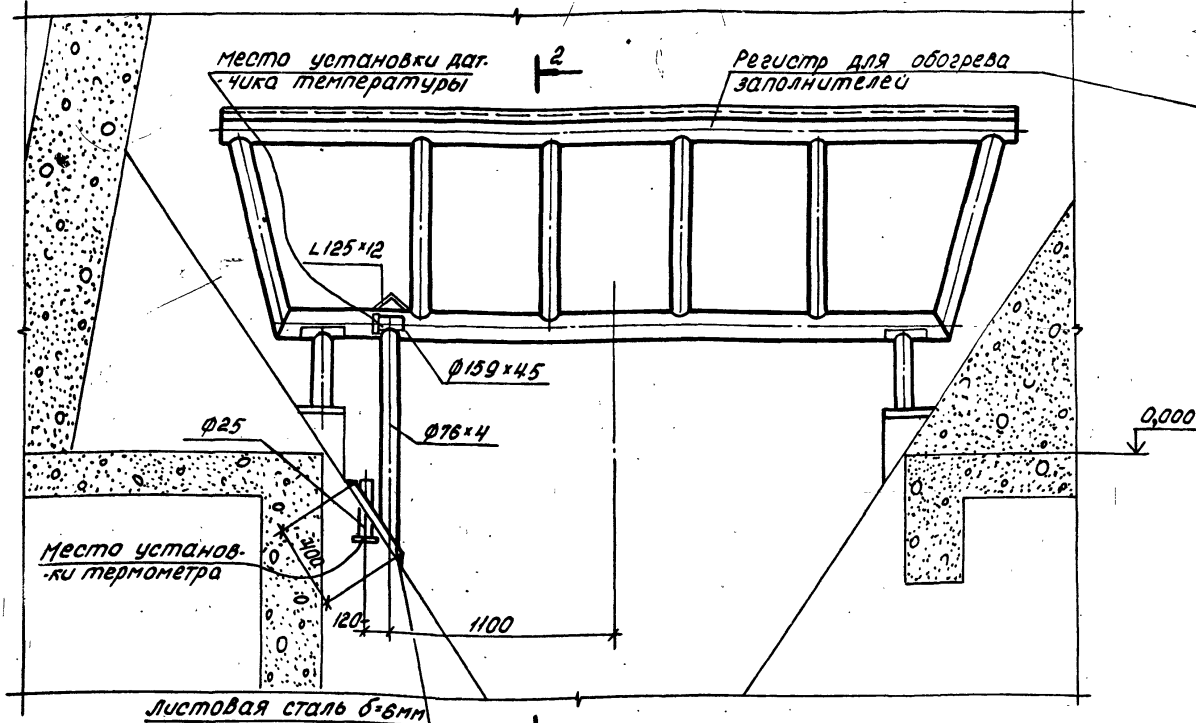
		ТП 70В-18.85		03	
ИВЧ.ОТД.	Розенталя	Инж.	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	Стандия	Лист 10/10
И.КОНТ.	Кивгиля	Инж.	Закрытая емкость	Р	И
И.СПЕЦ.	Шульковский	Инж.	Схемы №1; №2.	Исполнения I, II.	
Рук.ГРУП.	Кивгиля	Инж.	Узел установки регистров и крепление трубопроводов	Разрез II-II	
ИНЖЕНЕР	Белгородова	Инж.		госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Рук.ГРУП.	Кивгиля	Инж.			
ИНЖЕНЕР	Давимова	Инж.			

Привязан:

ИВЧ.ОТД.

РАЗРЕЗ 1-1

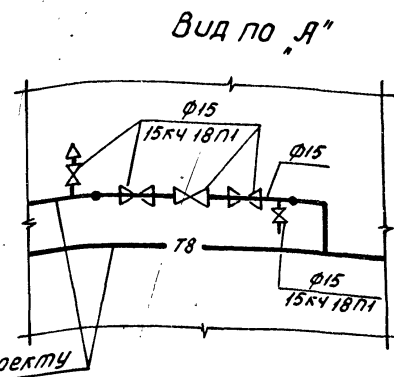
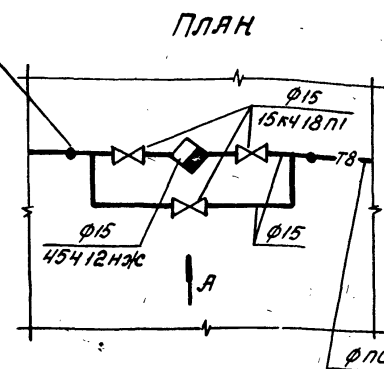
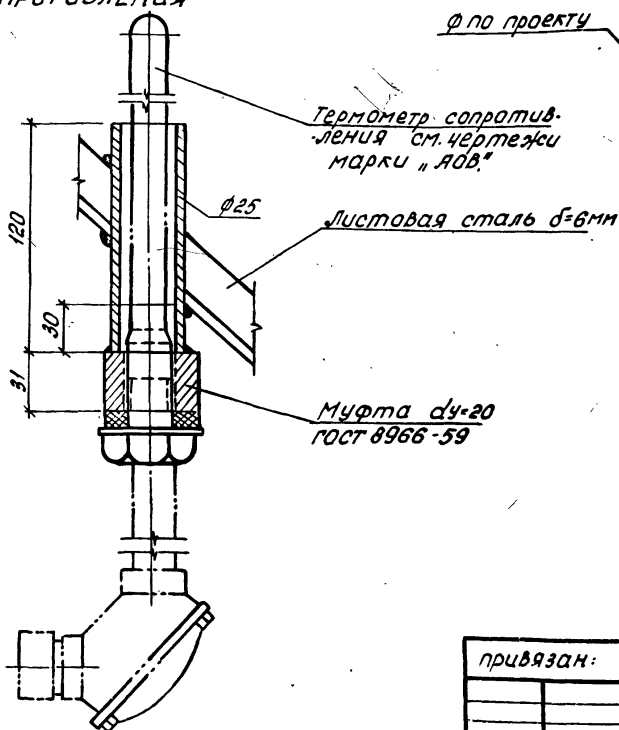
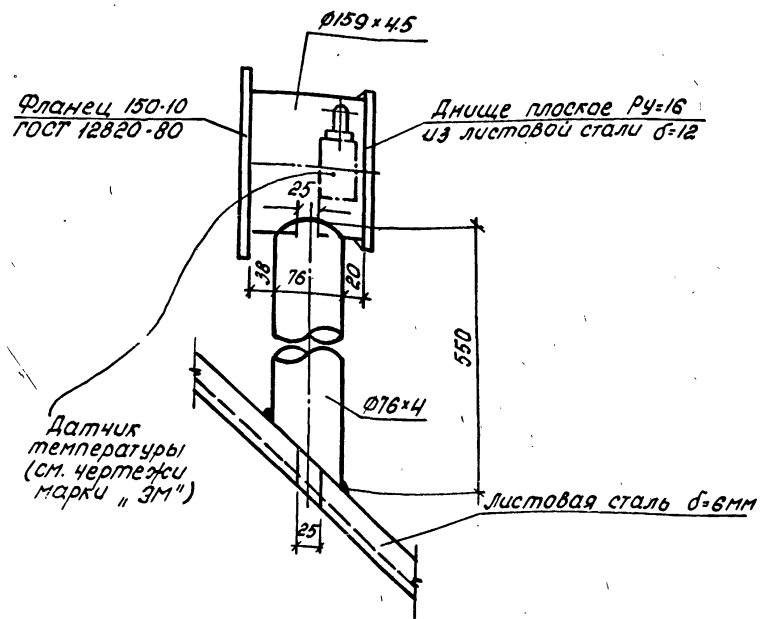
РАЗРЕЗ 2-2



УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ

УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРА СОПРОТИВЛЕНИЯ

Узел "А"



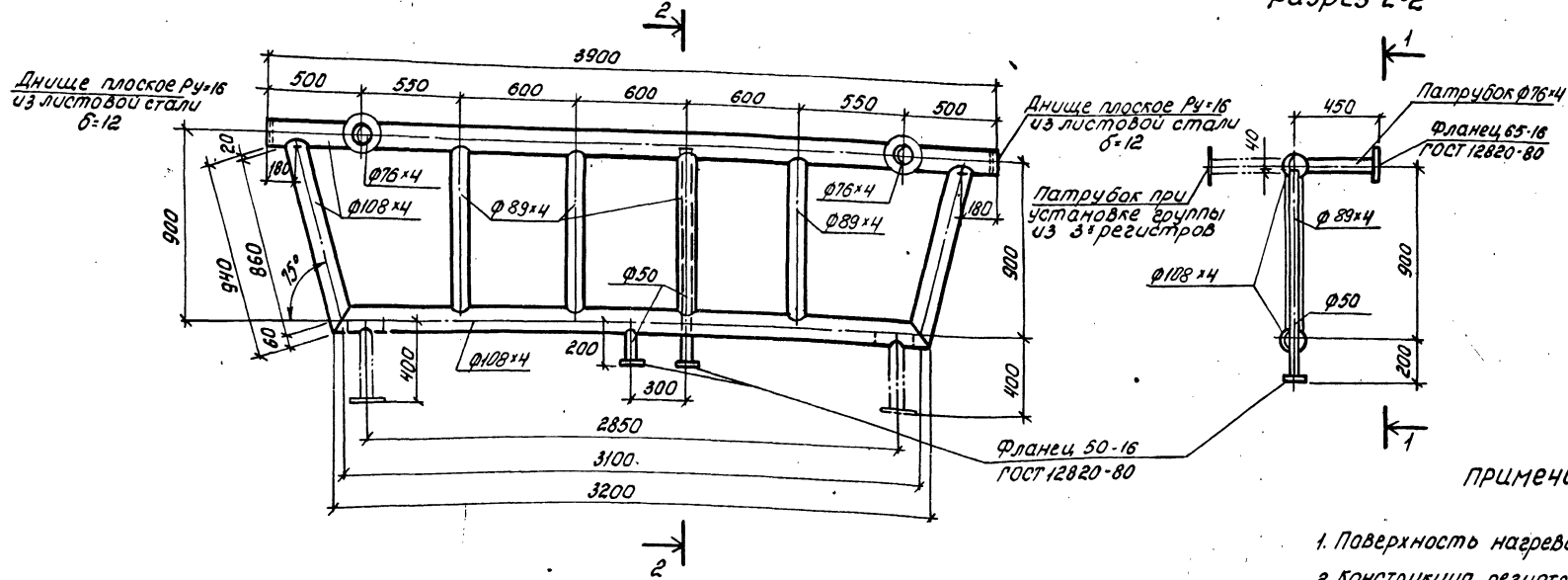
9032/9

			ТП 706-18.85	03
НАЧ. СТА.	РОЗК. ТАЛ.	С. ПРОГ.	Склад заповнювачей бетону прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостан 6 тм: куб. м.	
КОНТР.	К. В. Г. П. Л.	В. П. П.	Закрытая емкость	
М. П. Л. С.	М. П. Л. С. К. И. Л.	В. П. П.	СХЕМА Лист Листов	
Р. К. Г. Р. П.	К. В. Г. П. Л.	В. П. П.	СХЕМА № 1; № 2	
ИНЖЕНЕР	Б. П. Л. С. К. И. Л.	В. П. П.	УСЛОВИЯ Т. П.	
Р. К. Г. Р. П.	К. В. Г. П. Л.	В. П. П.	Установка термометра сопротивления и датчика температуры. Узел "А"	
ИНЖЕНЕР	В. П. П. Л. С. К. И. Л.	В. П. П.	Р 12	
ИНВ. №			РОЗК. ТАЛ. СЕР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОГ	

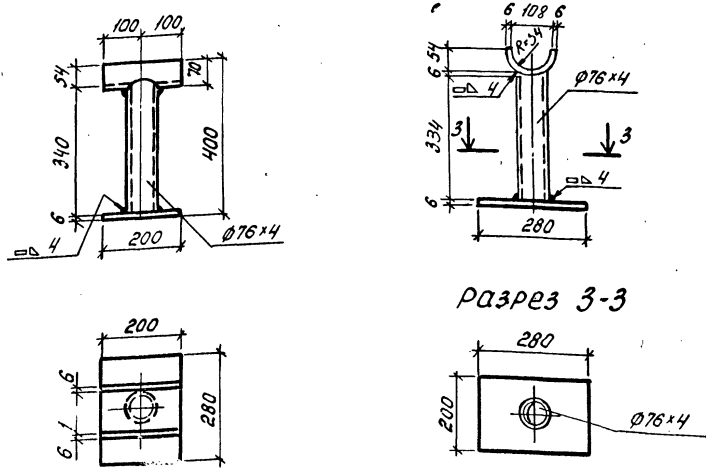
РЕГИСТР №1  
Общий вид

Вид по 1-1

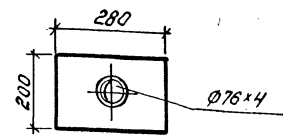
Разрез 2-2



ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



Разрез 3-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

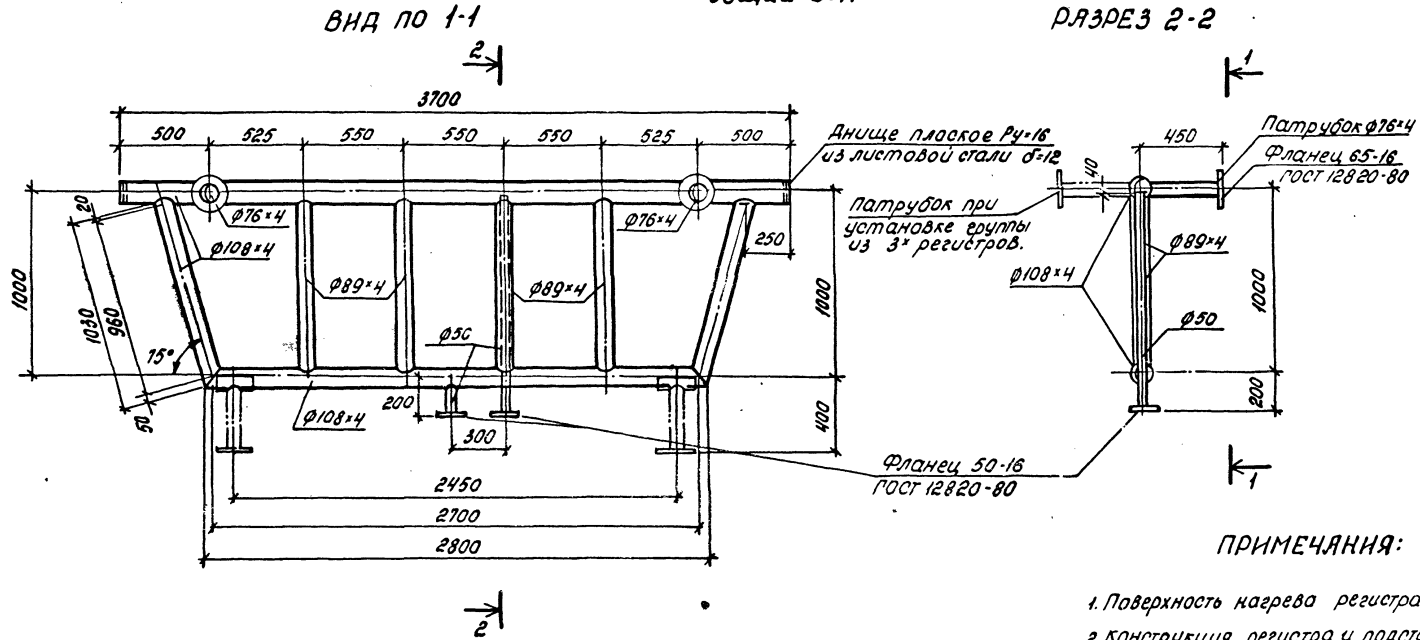
1. Поверхность нагрева регистра - 4,0 м<sup>2</sup>
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принять равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

1:4 ГОСТ 13035-91

9032/9 42

			ТП 708-18.63	03
привязан:			Закрытая емкость.	СТАНЦИЯ Лист
			исполнения I; II	13
инв. №			Регистр №1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
			Общий вид.	

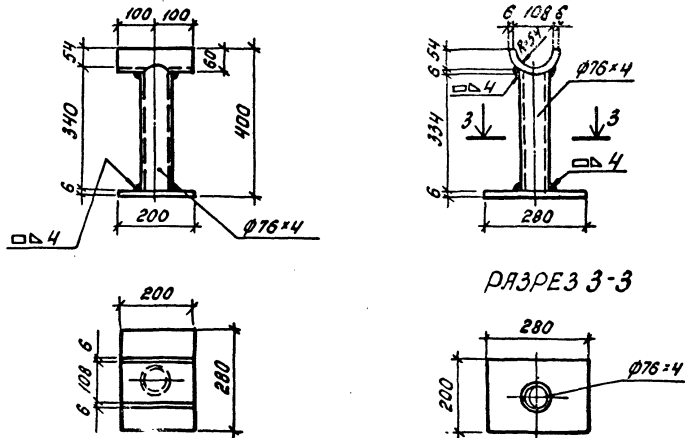
РЕГИСТР №2  
общий вид



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 40 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

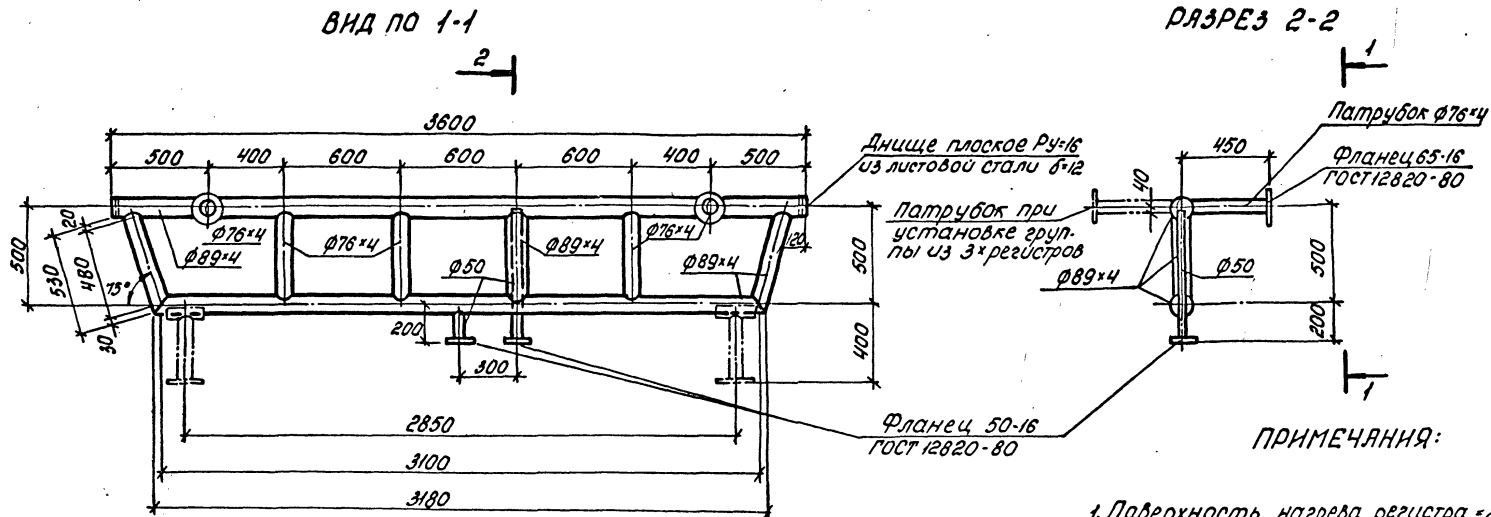
ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



43  
9032/9

привязка:		ТЛ 708 - 18.85	03
ИЗМ. ДИА.	ПРОЕКЦИЯ	СНАБД ЗАПЛИТЧИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАЕКТОМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БУКС. КУБ. М.	
И. КОНТР.	КОНСТРУКЦИЯ	Закрытая ёмкость	
ОБ. РАБОЧ.	УСТАНОВКА	СХЕМА №1; №2.	СТАНД. ЛИСТ ИЛИ ЛИСТ
РАБ. РАБОЧ.	УСТАНОВКА	исполнения I, II.	Р 14
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВОРОДОВ	Регистр №2	
РАБ. РАБОЧ.	КОНСТРУКЦИЯ	общий вид	
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	госстрой СССР	
		ХАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

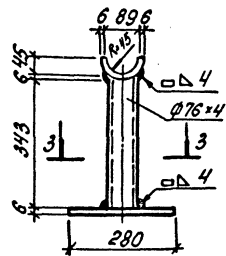
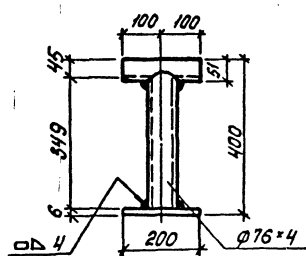
РЕГИСТР №3  
ОБЩИЙ ВИД



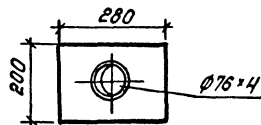
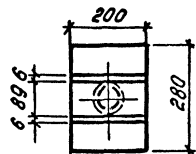
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра - 26 м<sup>2</sup>
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



РАЗРЕЗ 3-3

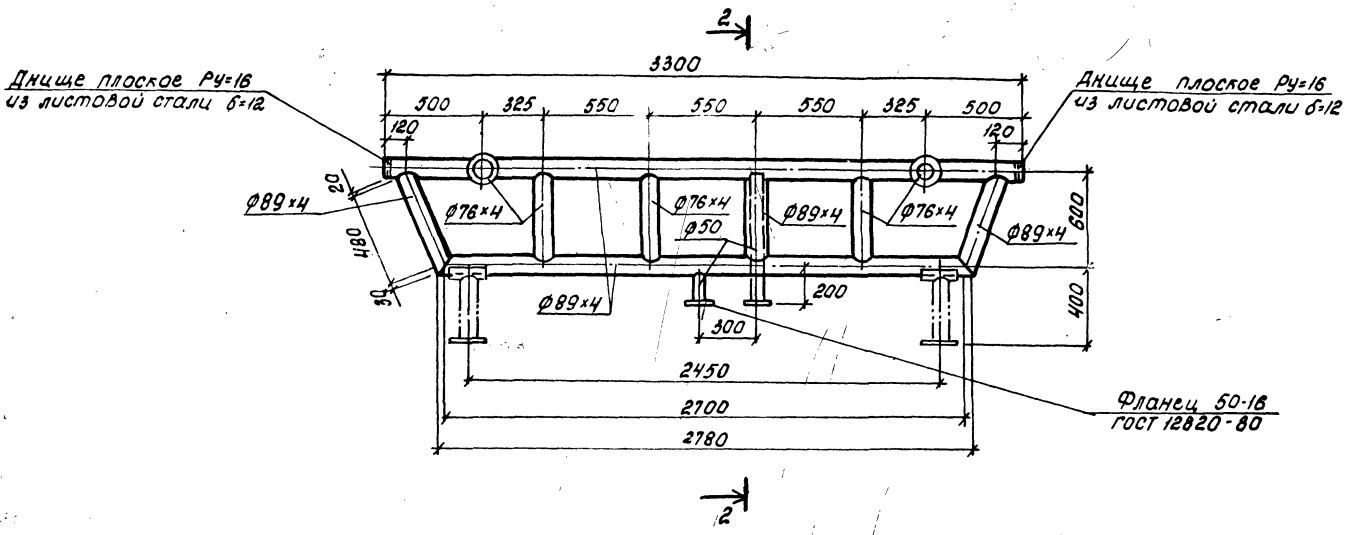


9032/9 44

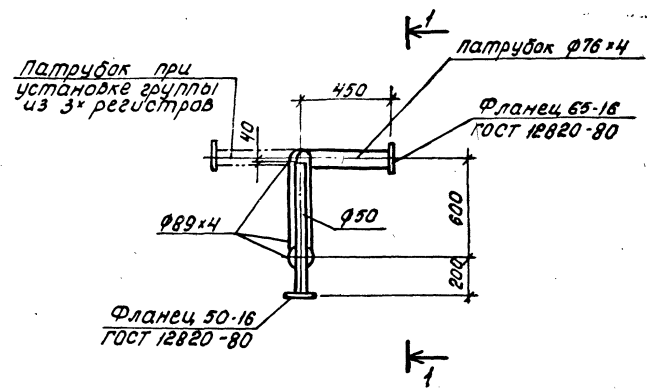
привязан:		ТЛ 708-18.85		03	
ИМ. ДИ. А.	РИЗЕНТЛЬ	СВ. С.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
И. КОНТР.	РИВЧИЛА	В. П.	Закрытая емкость. Схемы №1; №2. Исполнения I, II		
ТА СПЕЦ.	ШАПОВЕРСКИЙ	В. П.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. РУЧ.	КИБИЦИЛА	В. П.	Р	15	
ИНЖЕНЕР	СЕЛОВЕРДОВА	В. П.	Регистр №3		
РУК. РУЧ.	КИБИЦИЛА	В. П.	Общий вид.		
ИНЖЕНЕР	БОРОНИНА	В. П.	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ИМ. ДИ. А.					

РЕГИСТР №4  
Общий вид

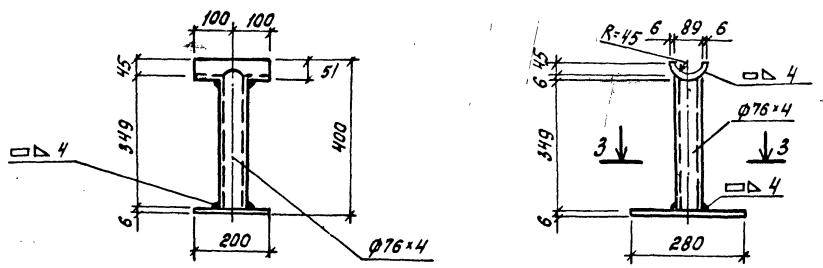
Вид по 1-1



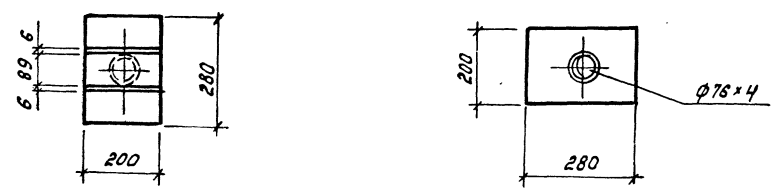
Разрез 2-2



Подставки под регистр



Разрез 3-3



Примечания:

1. Поверхность нагрева регистра - 2,6 м<sup>2</sup>
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

Л. В. Лопат / Подл. и. Д. С. Л. В. Лопат / 30-10-11

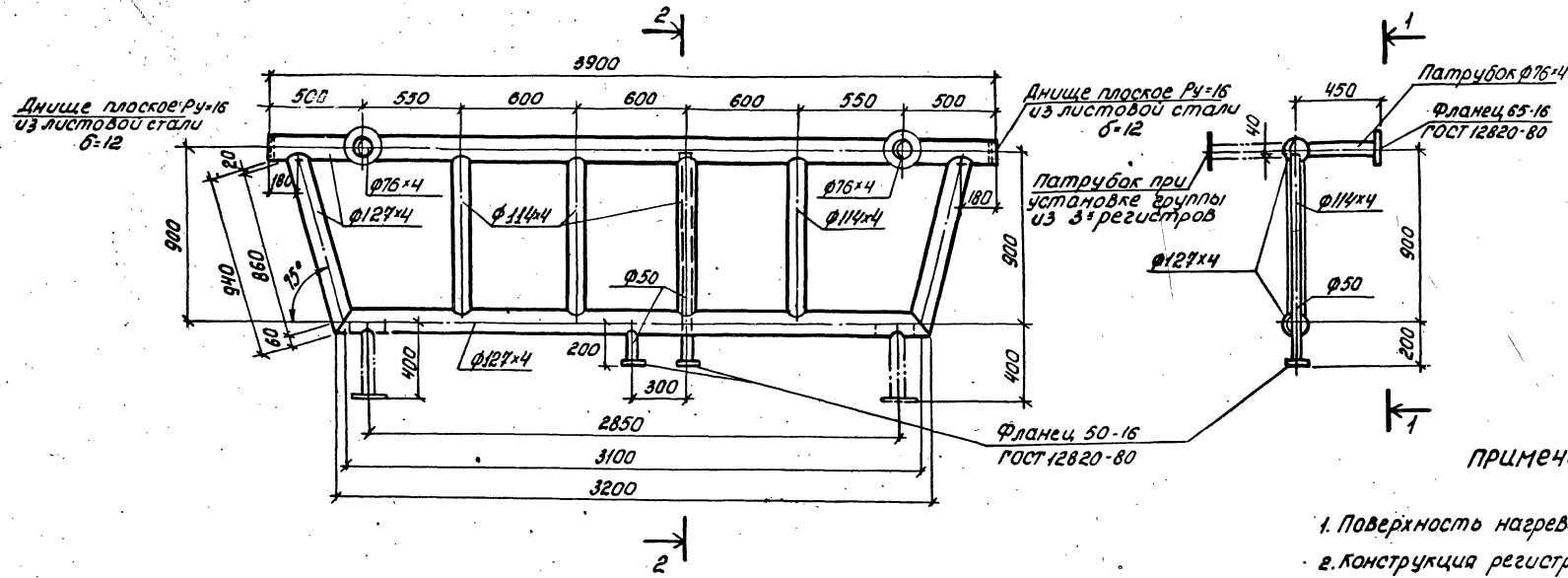
9032/9 45

		ТП 708 - 18. В5		03
Исполн.:	Инженер	Инженер	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Привязан:	Инженер	Инженер	Закрытая емкость схемы №1; №2	
Изм. №	Инженер	Инженер	Исполнение I; II	
	Инженер	Инженер	регистр №4	
	Инженер	Инженер	Общий вид.	
	Инженер	Инженер	ПРЕДПРИЯТИЕ ССРП ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

### РЕГИСТР №5 Общий вид

Вид по 1-1

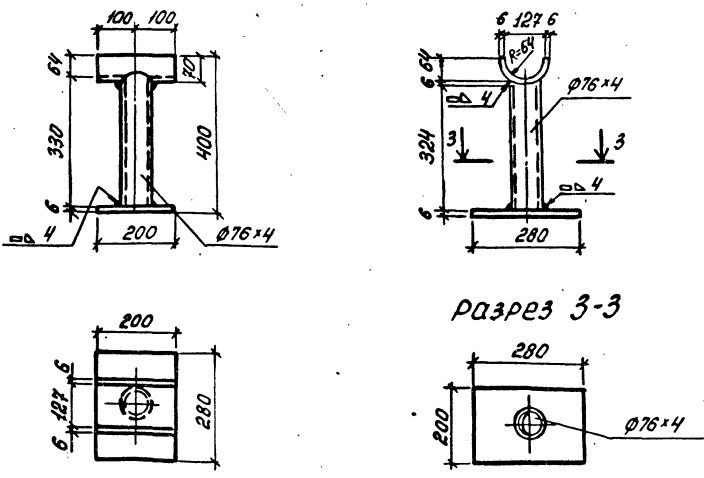
Разрез 2-2



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Поверхность нагрева регистра = 4,8 м<sup>2</sup>
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

Подставки под регистр



9032/9 46

		ТП 708-18.85	03
Имя ОТД	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДЪЕМА ЕМКОСТЕЙ ВЪЕЗД. М.	
И. КОМП.	КИВГИЛЯ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СХЕМЫ №1; №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II	
И. СПЕЦ.	ШАПОВСКИЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
РУК. ГРУП.	КИВГИЛЯ	Р	17
ИНЖЕНЕР	БЕЛКОРОДОВА	Регистр №5	
РУК. ГРУП.	КИВГИЛЯ	Общий вид.	
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	ГОСОТРОЙ ЕКОП. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК.	

привязан:

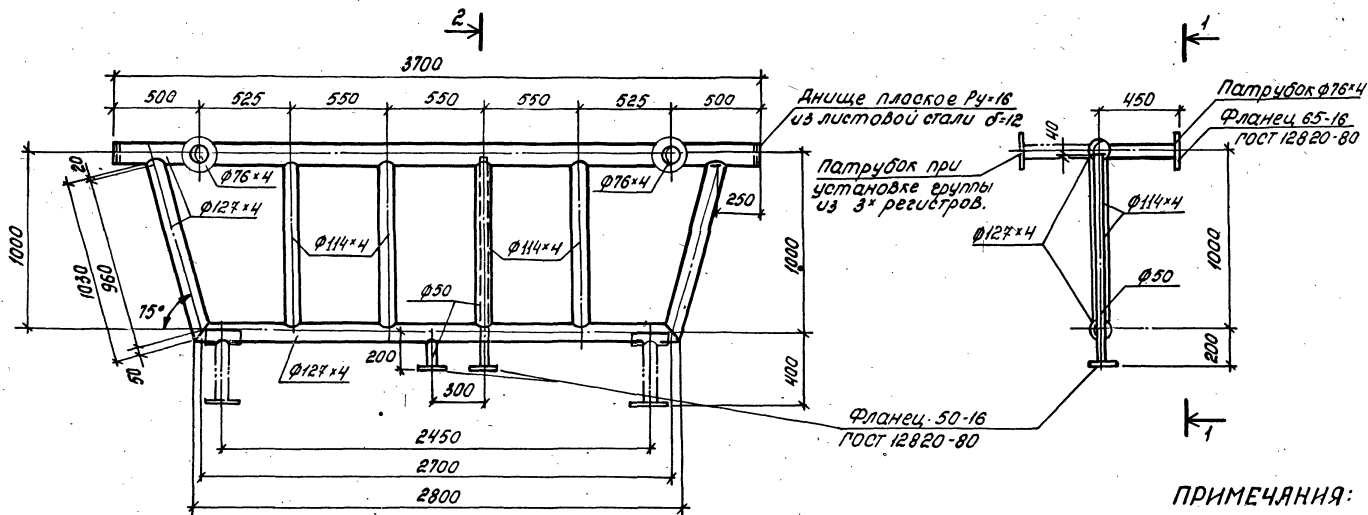
И.И.И.	
И.И.И.	
И.И.И.	
И.И.И.	



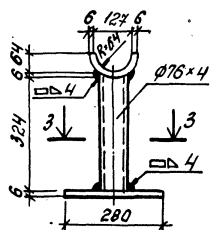
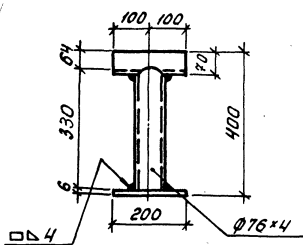
РЕГИСТР № 6  
общий вид

ВИД ПО 1-1

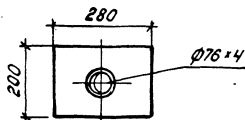
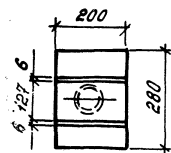
РАЗРЕЗ 2-2



ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



РАЗРЕЗ 3-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 4,9 м<sup>2</sup>
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнять из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

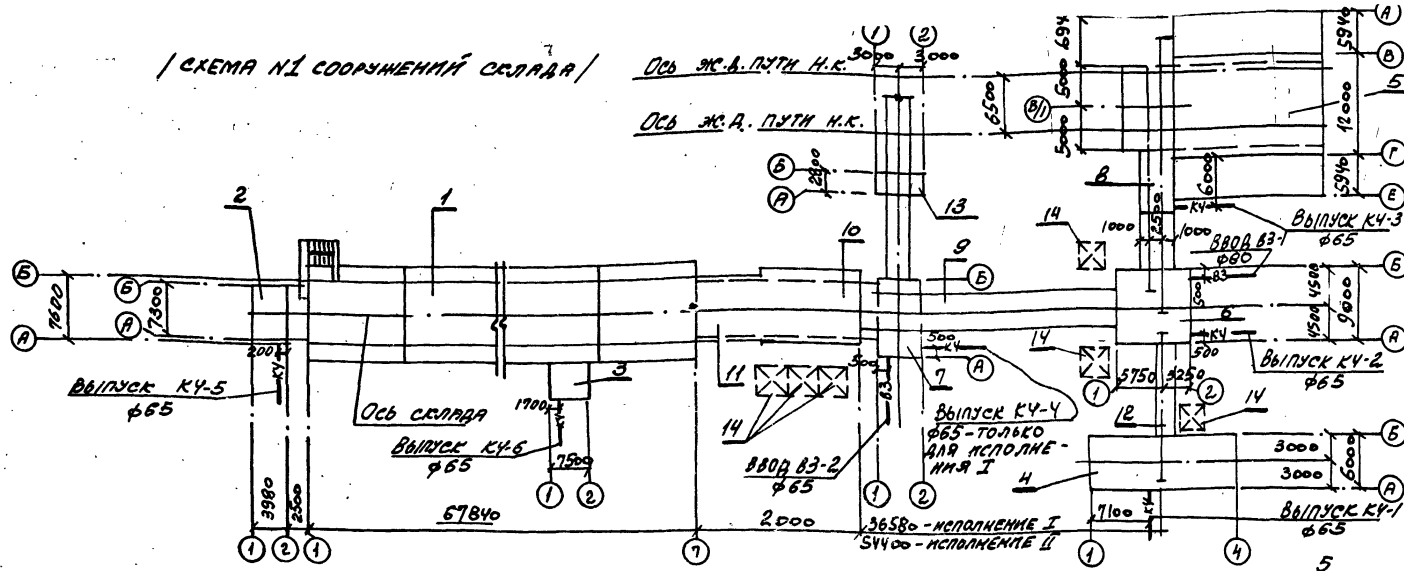
привязан:

ИМБ.И.

ИМБ.И.	РОЗЕНТАЛЬ	С.В.	ТП	Тов - 18.85	03
И. КОМП.	ХИВАЛЛА	В.И.	Клад заполнителей бетона приельсовый автоматизи- рованный с двумя трактами подачи емкостью 6 м <sup>3</sup> х 6 м.		
И. СПЕЦ.	ШАПОВАЛОВ	В.И.	Закрытая емкость		
РАС. ГРАФ.	ХИВАЛЛА	В.И.	Схемы №1, №2.		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОНОВА	В.И.	Исполнения I, II.		
РАС. ГРАФ.	ХИВАЛЛА	В.И.	Регистр №6		
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	В.И.	общий вид		
			СТАНДА Лист Итогов		
			Р 18		
			РЕГИСТР №6		
			ХИРЬКОВСКИЙ		
			ПРОСТРОЙПРОЕКТ		

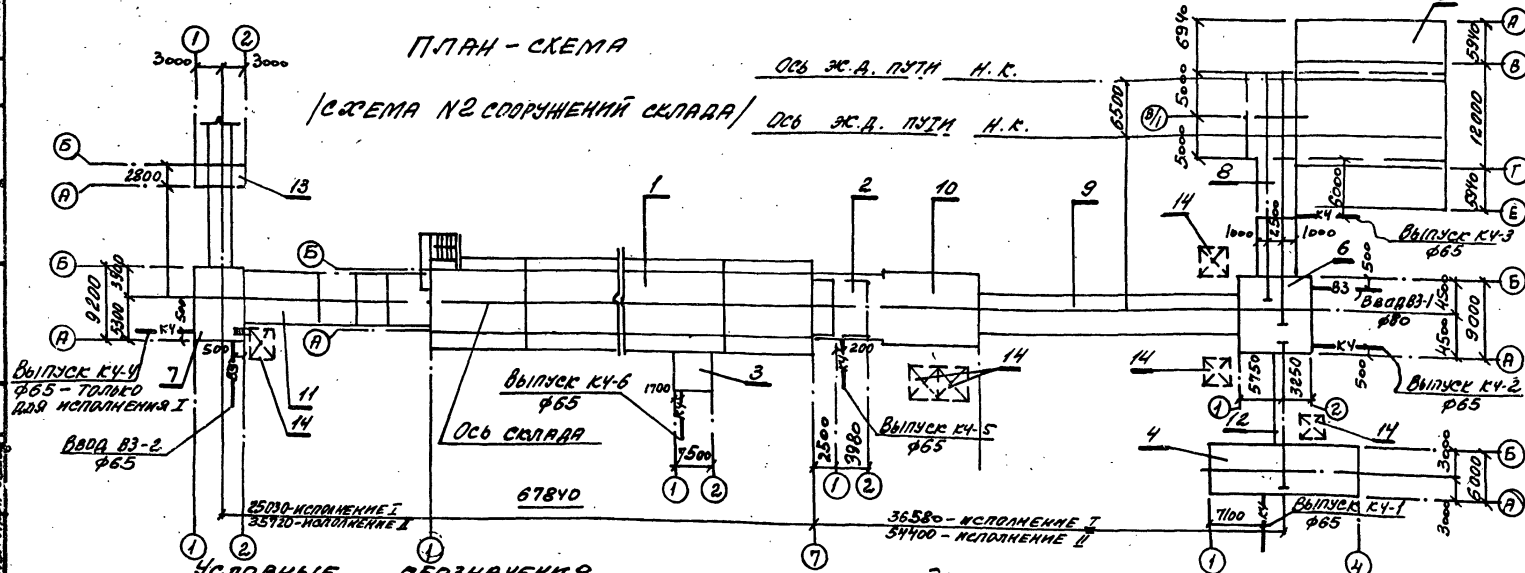
47  
9032/9

/ СХЕМА №1 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА /



ПЛАН - СХЕМА

/ СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА /



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
	ФОРСУНКА ПАРООБЕСПЕЧИВАНИЯ
	МАНОМЕТР
	ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИБОРОМ

ЭКСПЛИКАЦИЯ СООРУЖЕНИЙ

№№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Закртытая емкость	
2	Натяжной пункт	
3	Вентпомещение	
4	Автоматическое приемное устройство приемное устройство для выгрузки погрузчиков	
5	Пункт перегрузки №1	
6	Пункт перегрузки №2	
7	Галерея ленточных конвейеров №3, №4	
8	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	
9	Галерея ленточных конвейеров №7, №8	
10	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	
11	Галерея ленточного конвейера №11	
12	Щитовая	
13	Площадь под циклоны	

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ОЖИДАЕМУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СЛУЖБЕНИИ УСТАНОВЛЕННЫХ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /ТУРИНСКИЙ/

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные / НАЧАЛО /	
2	Общие данные / ОКОНЧАНИЕ /	
3	Автоматическое приемное устройство. Схемы №1; №2. Исполнения I, II. Планы на отм. -0.150;	
4	-3.600; -5.500. Разрез 1-1	
5	Пункт перегрузки №1 с галереями ленточных конвейеров №3, №4, №11. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. План на отм. -1.750. Разрез 1-1	
6	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1, №2. Исполнение I. Планы на отм. -0.150; -1.150. Разрез 1-1	
7	Галерея ленточных конвейеров №7, №8 и пункт перегрузки №2. Схемы №1, №2. Исполнение I. Планы на отм. +0.820; 2.070; Разрез 1-1	
8	Закртытая емкость. Схемы №1; №2. Исполнение I. План на отм. -3.300; Разрез 1-1.	
9	Закртытая емкость. Схемы №1; №2. Исполнение II. План на отм. -3.300.	
10	Закртытая емкость. Схемы №2. Исполнение II. План на отм. -3.300.	
11	Натяжной пункт. Вытормаживание. Схемы №1; №2. Исполнения I, II. Планы на отм. -2.300; -3.300.	
12	Установки систем КЧ, 2КЧ.	
13	Установка системы 3КЧ.	
14	Установка системы 4КЧ.	
15	Установки системы 5КЧ. Схемы системы 5КЧ.	
16	Схемы системы КЧ.	
17	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-1)	
18	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-2). Схемы №1; №2. Сооружения склада. Исполнение I.	
19	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-2). Схемы №1 со-оружения склада. Исполнение II.	
20	Схемы системы ВЗ (ВЗ0А ВЗ-2). Схемы №2 сооружеия склада. Исполнение II.	
21	Узел сброса для гидрообеспечивания с соплом ф 2.5 мм.	

9032/9 48

ПРАВЯРАН:		
ТП 708 - 18.85		8К
ТИП	УРНИСМА	
НАУ.ОТД.	ИДЕНТАЛЬ	
И.КОНТ.	ПОДПИСАВ	
И.СПЕЦ.	ПОДПИСАВ	
ВУЗ.ГР.	К.У.ШИН	
СТ.ИИИ.	ПАНОВА	
СТ.ИИИ.	ПАНОВА	
ИИИ.	ЯВЫДОВА	
СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИКРЕПЛЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВАЛКА С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМЕДИТНО. В.Т.С. №35.И		
СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	21
Общие данные / НАЧАЛО /		
ХАРЬКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТА		

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Подключение производственного водопровода и производственной канализации склада предусматривается к одноименным сетям предприятия, на котором намечено строительство склада. Наружные сети обеспечивают всех потребителей необходимыми расходами.  
Проект выполнен на основании СНиП II-30-76.
2. Расход из производственного водопровода 3,64 л/сек. определен из условия одновременной работы 52 форсунок по 0,07 л/сек
3. Требуемый напор 30 м.
4. Для улавливания случайных вод из заглубленных мест склада предусматриваются насосные установки с одним насосом марки НЦС-3 (резервный насос хранится на складе).
5. Управление насосными установками автоматическое в зависимости от уровня воды в зумпфак.  
Управление подачей воды на узлы гидрообеспечения автоматическое.  
в автомобильном приемном устройстве - местное.
6. Монтаж трубопроводов выполнять в соответствии СНиП III-28-75
7. Трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
8. На зимнее время системы водопровода и канализации трасса подачи заполнителей в емкостную часть необходимо опорожнять.

9. Давление у манометра перед форсункой гидрообеспечения отрегулировать до 20 м.
10. При привязке проекта:
  - а) откорректировать направление вводов водопровода и выпусков канализации и определить их отметки;
  - б) при наличии в воде производственного водопровода механических примесей более 50 мг/л, на вводе установить сетчатые фильтры.
11. Мероприятия наружного пожаротушения выполняются при привязке проекта.  
Расход на наружное пожаротушение 10 л/сек.  
На водопроводе противопожарного назначения предусмотреть пожарные гидранты, а в местах их расположения установить флюоресцентные указатели с нанесением буквенного индекса ПГ, цифровых индексов указания расстояния в м от указателя до гидранта и внутреннего диаметра трубопровода.

### Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе м.в.ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут	л/с	л/сек		
Производственный водопровод	30	26,2	13,1	3,64	-	1
Производственная канализация		8,0	8,0	2,22		20-испр. I 16-испр. II

### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

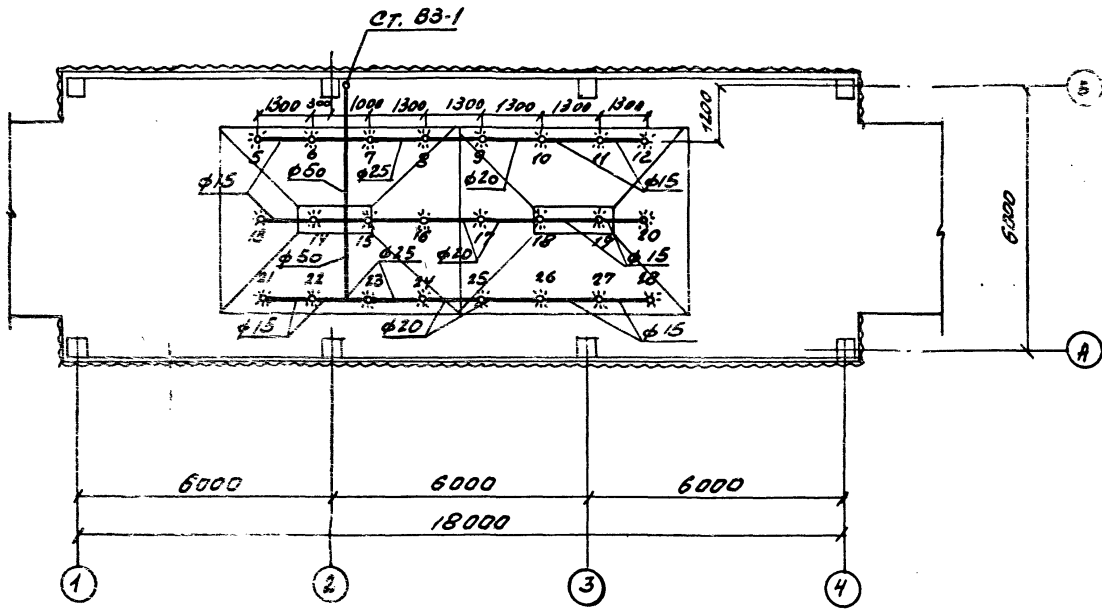
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
А178001 ввип. IV	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических устройств.	
Строительный материал часть 10, раздел 10, подраздел 10	Санитарно-техническое оборудование	
Прилагаемые документы		
ВР.СО	Спецификация оборудования	

СЫСЛОВАНОВ  
 И.С. КОСОВ  
 В.А. КОСОВ  
 В.А. КОСОВ  
 В.А. КОСОВ

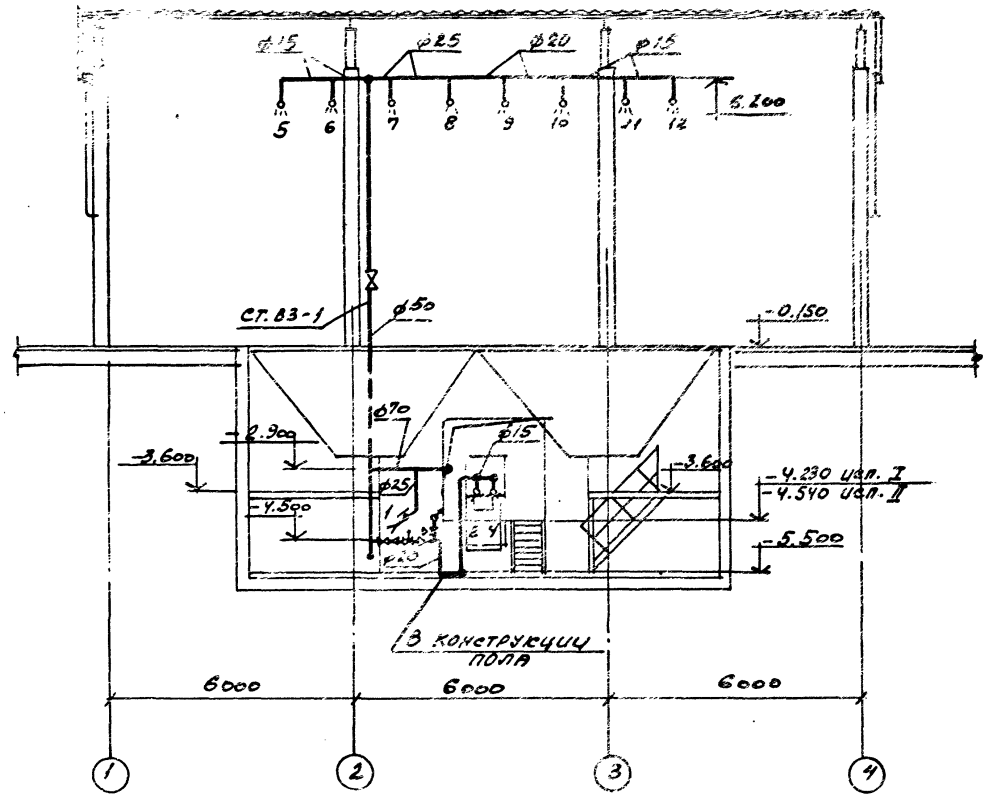
9032/9 49

ТН 708 - 18.85		БК
Исполн. И.С. КОСОВ	Проверил. В.А. КОСОВ	Склад заполнителей бетона прнрельсовым автоматизированный с двумя траектами подачи емкостью в тыс. куб. м
Инж. И.С. КОСОВ	Инж. В.А. КОСОВ	Станд. лист листов
		Р 2
Общие данные		ХАРЬКОВСКИЙ

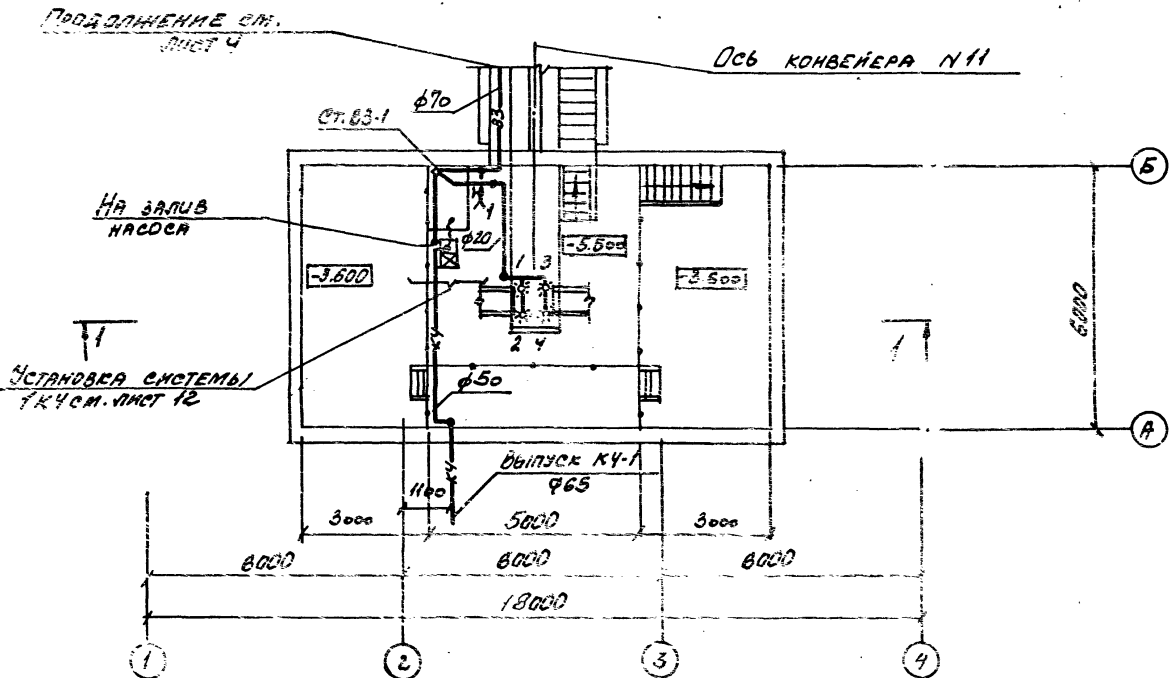
ПЛАН НА ОТМ. -0.150



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. -3.600; -5.500

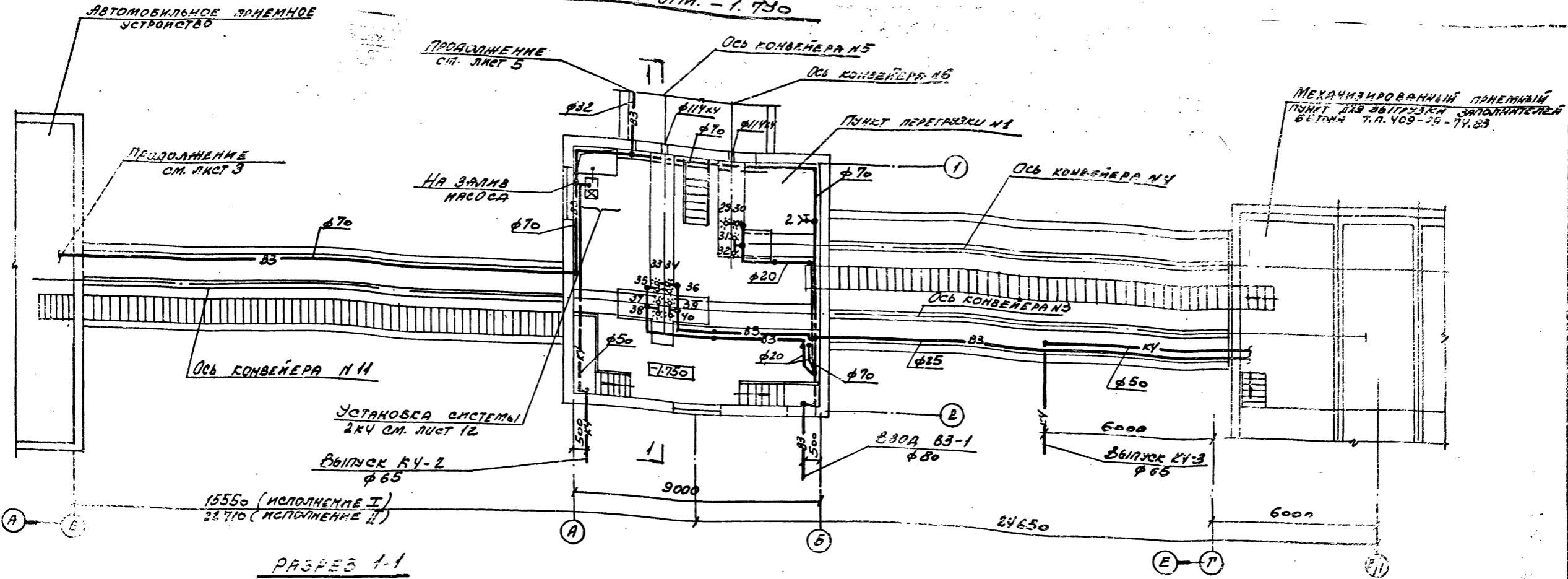


2032/9 50

		ТП 708-18.85		ВК	
ДРУ. ОТА.	УСЕНТАЛЬ	Ф.В.	СЕТКА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИ РЕЗЬБОВЫХ АЗБУМАТИЗМОВЫХ И С ДВИЖ. ТРАКТИОН		
И. КОНТР.	ПОДЪЕМНИК	Ю.В.	ПОДЪЕМНИК ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
Г.А. ПЛЕЦ.	ПОДЪЕМНИК	Ю.В.	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО. СХЕМЫ №1; №2.		
В.К. ГР.	КУЧИНЩИНА	У.В.	ИСПОЛНЕНИЯ I, II.		
СТ. ИММ.	ЛАНОВА	Ф.В.			
СТ. ИММ.	ПАКОВА	Ф.В.	ПЛАНЫ НА ОТМ. -0.150; -3.600; -5.500.		
ИММ. ИММ.	АРВЫДОВА	Ф.В.	РАЗРЕЗ 1-1.		
			Р		5
			Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОДСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ		

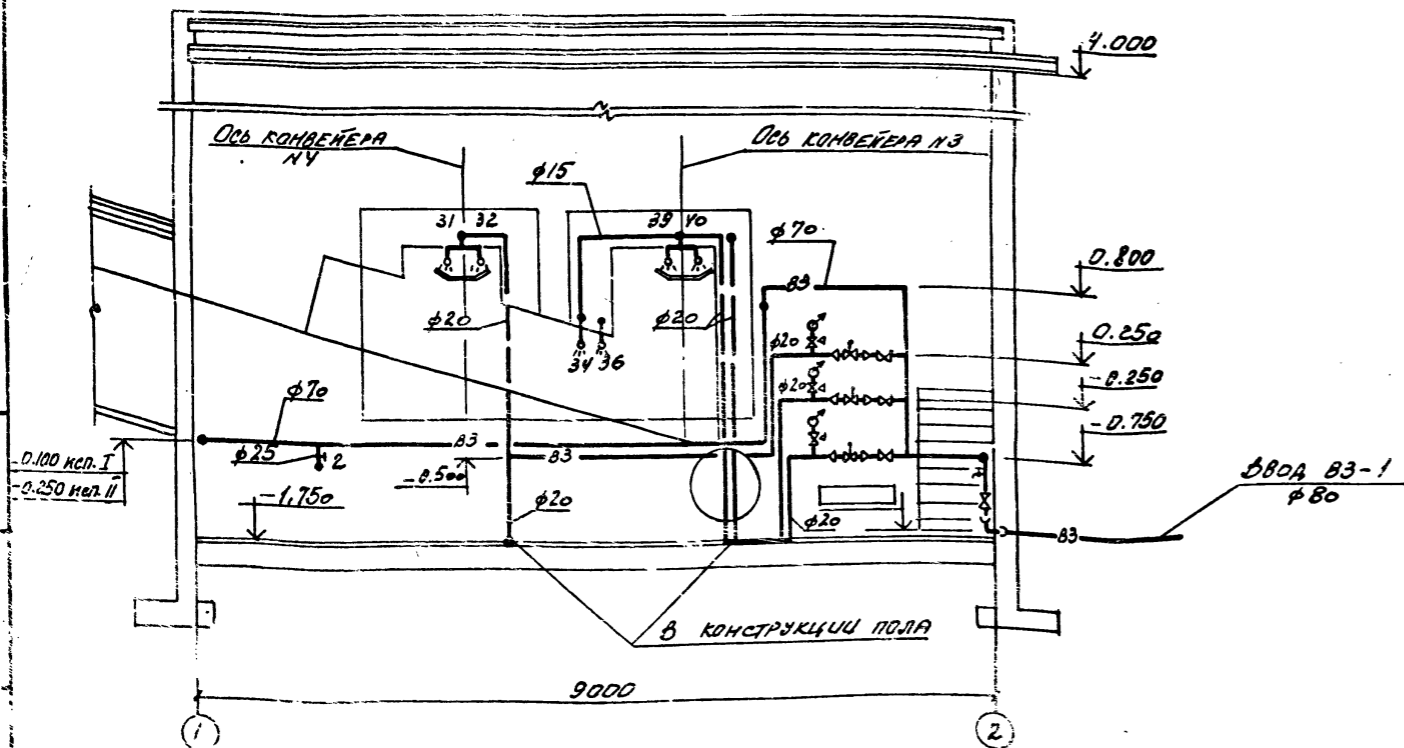
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПЛИТА НА ОТМ. - 1.750



МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА Т.П. 409-25-74.83

РАЗРЕЗ 1-1



Примечание:  
Для удобства чтения схем систем ВЗ и КУ данный план рассматривать развернутым на 90°.

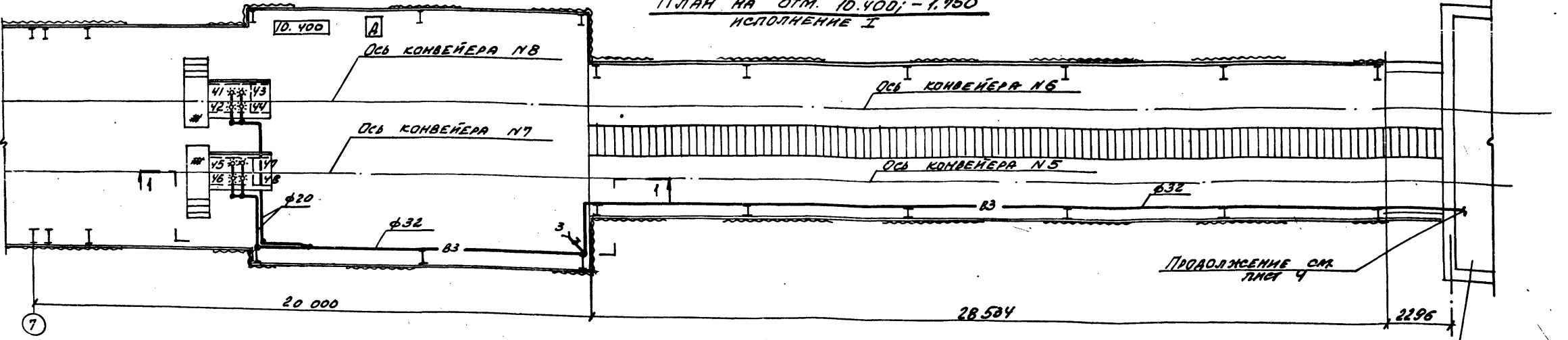
51  
9032/9

ТП 708-18.85		БК	
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	ОСНОВ. ЗАПОЛНИТЕЛЬ. БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ	СТАНДА. ЛИСТ
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	РАСПОЛ. ЗАПОЛНИТЕЛЬ. С ДВУМЯ ТРИСТЯМИ ПОДАНИ	ЛИСТОВ
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	ЕМКОСТЬЮ 0.212 К.У.В. И	Р 4
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	ПУНКТ ПЕРЕДАЧКИ N1 С ГАДЕ-	ГОСТРОМ СССР
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	РЕЗКИ. ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНВЕ-	ХАРЬКОВСКИЙ
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	РОЗ. N3, N4, N5 СЕМЬИ N1, N2.	ПРОМСТРОИТЕЛЬСКИЙ
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	ИСПОЛНЕНИЕ I, II.	
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	ПЛАН НА ОТМ. - 1.750	
И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	И.О.Т.А. РОЗЕНТАЛ	РАЗРЕЗ 1-1	

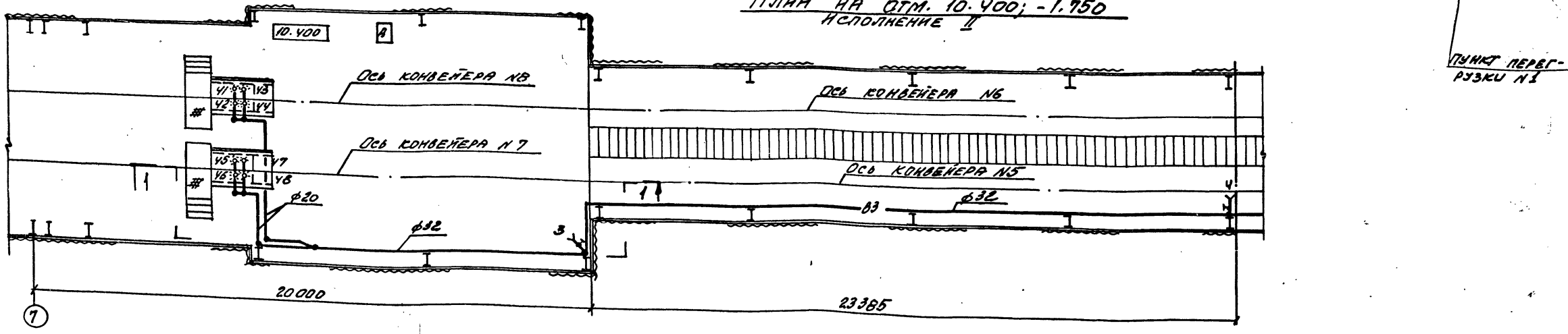
Листом 9

Титовой Проект

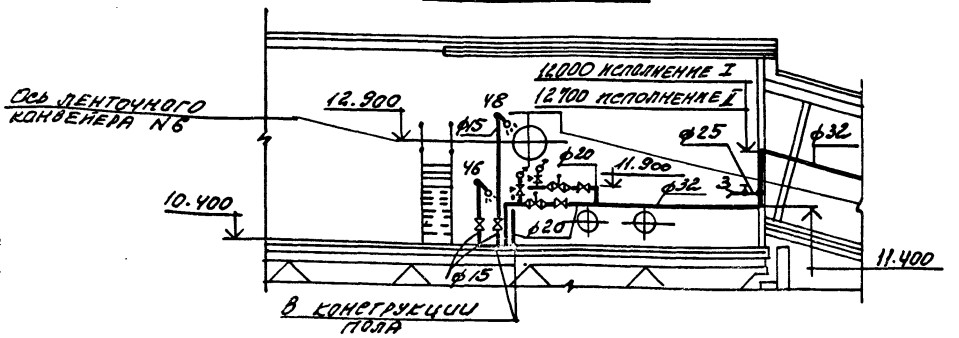
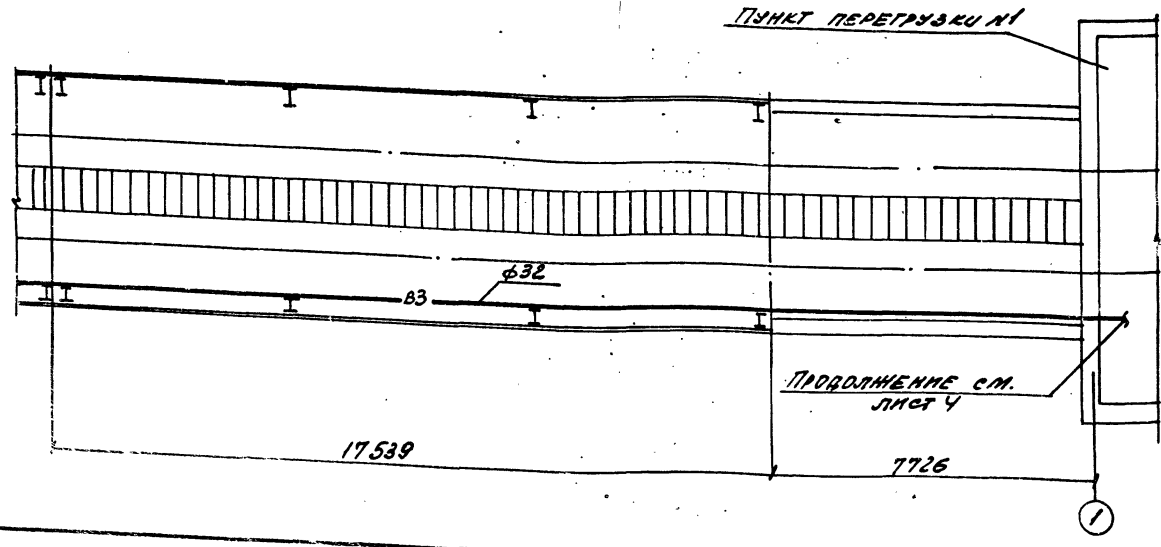
ПЛАН НА ОТМ. 10.400; -1.750  
ИСПОЛНЕНИЕ I



ПЛАН НА ОТМ. 10.400; -1.750  
ИСПОЛНЕНИЕ II



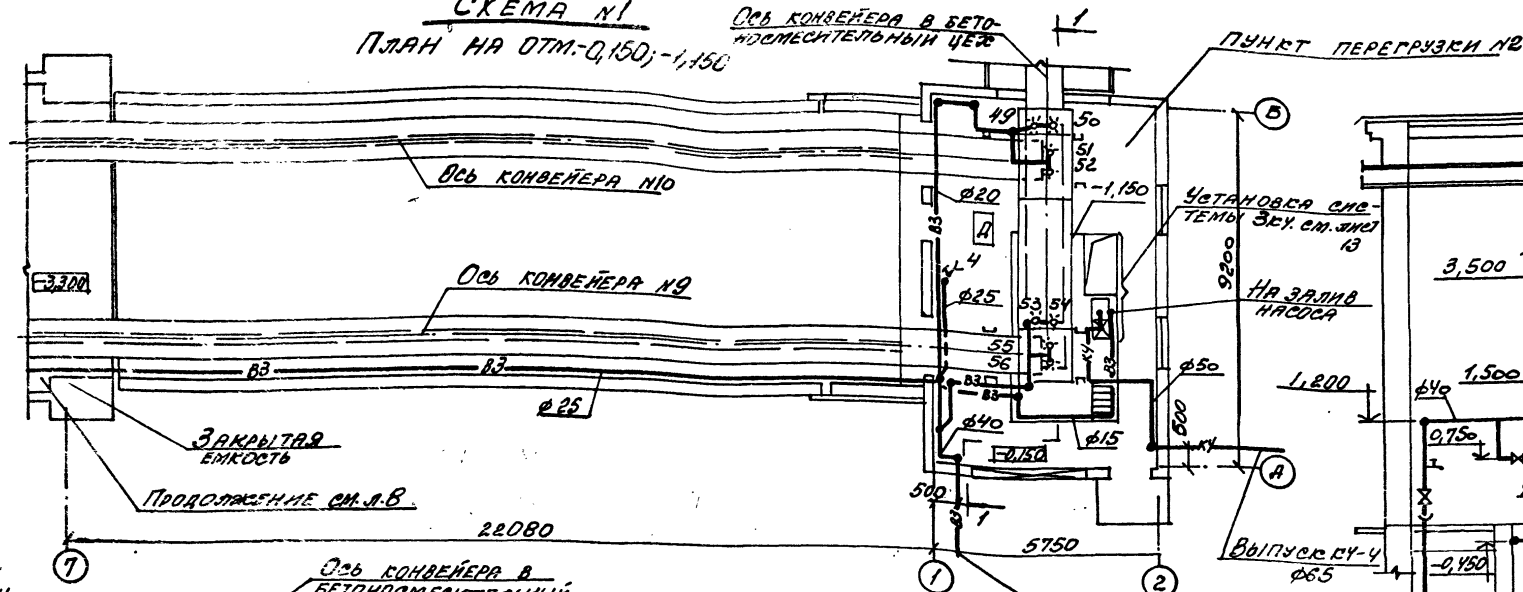
РАЗРЕЗ 1-1



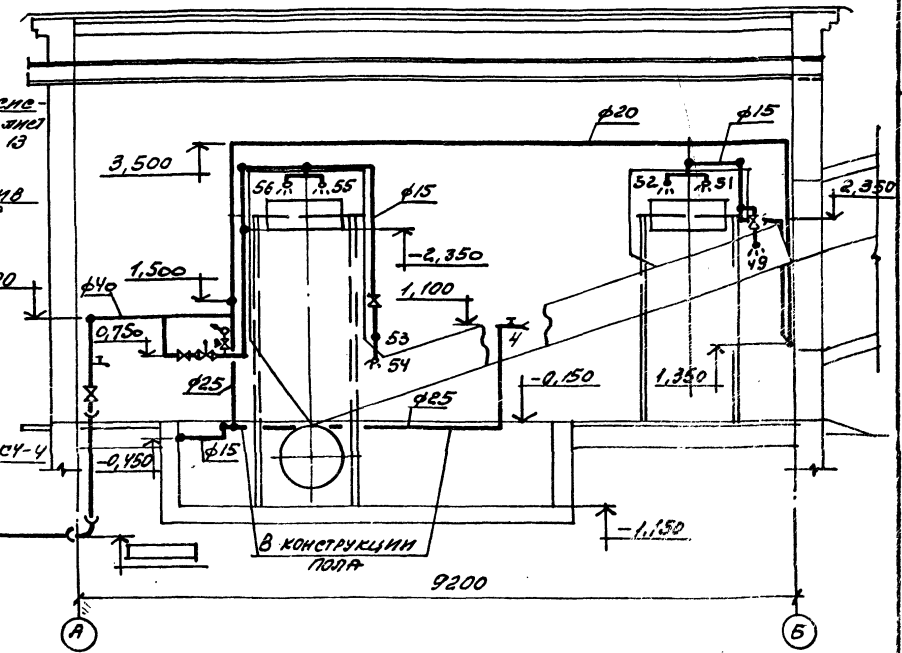
9032/9 52

		ТТ 708-18.85		ВК	
НАЧ. ОТА РИЗЕНТА, И. КОМП. ПЛОДОВЕЖА, ПУС. ГР. КУЧУШИНА, СТ. ИНЖ. ПАНОВА, ИНЖЕН. Д. РАВДИОН		СЛЕД ЗАПОЛНИТЕЛИ БЕТОНА НА РАЗЛОЖЕНО ПОТОМАТКА РАВНОМЕРИ С ДУМА ТРАСТАМУ ПОСЛУЖИ ЕДИНОСТВО СТИЛ. СЪБ. М		СТАВКИ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРИВЪЗАН:		ГЛАВЕН ПОДЪЕМНИК ОЩЕ РЪЧ. ГР. КУЧУШИНА		Р 5	
ИНВ. N		ПЛАНИ НА ОТМ. 10.400; -1.750; РАЗРЕЗ 1-1.		ГОСТАВИ СЕР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНАПРОЕКТИ	

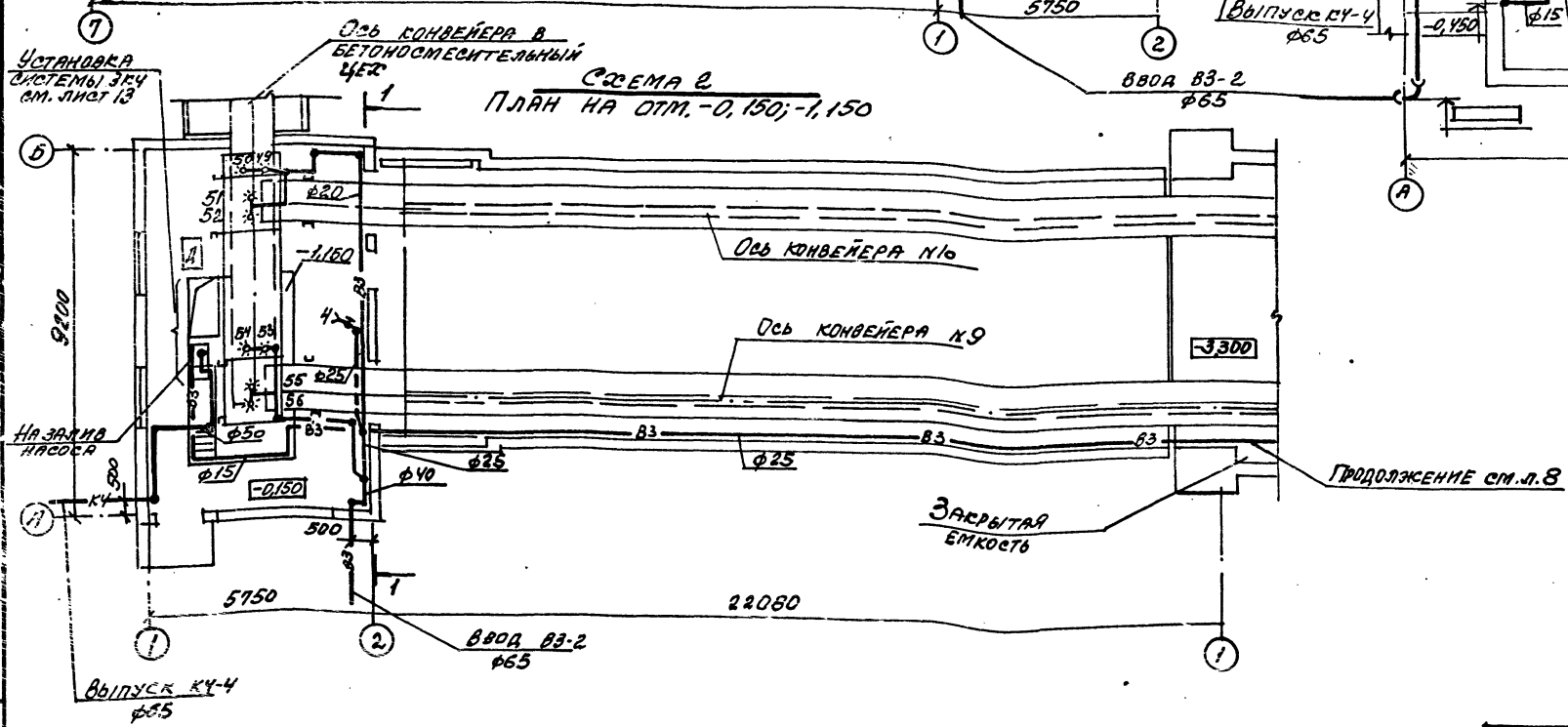
**СКЕМА №1**  
ПЛАН НА ОТМ.-0,150; -1,150



**РАЗРЕЗ 1-1**



**СКЕМА №2**  
ПЛАН НА ОТМ.-0,150; -1,150

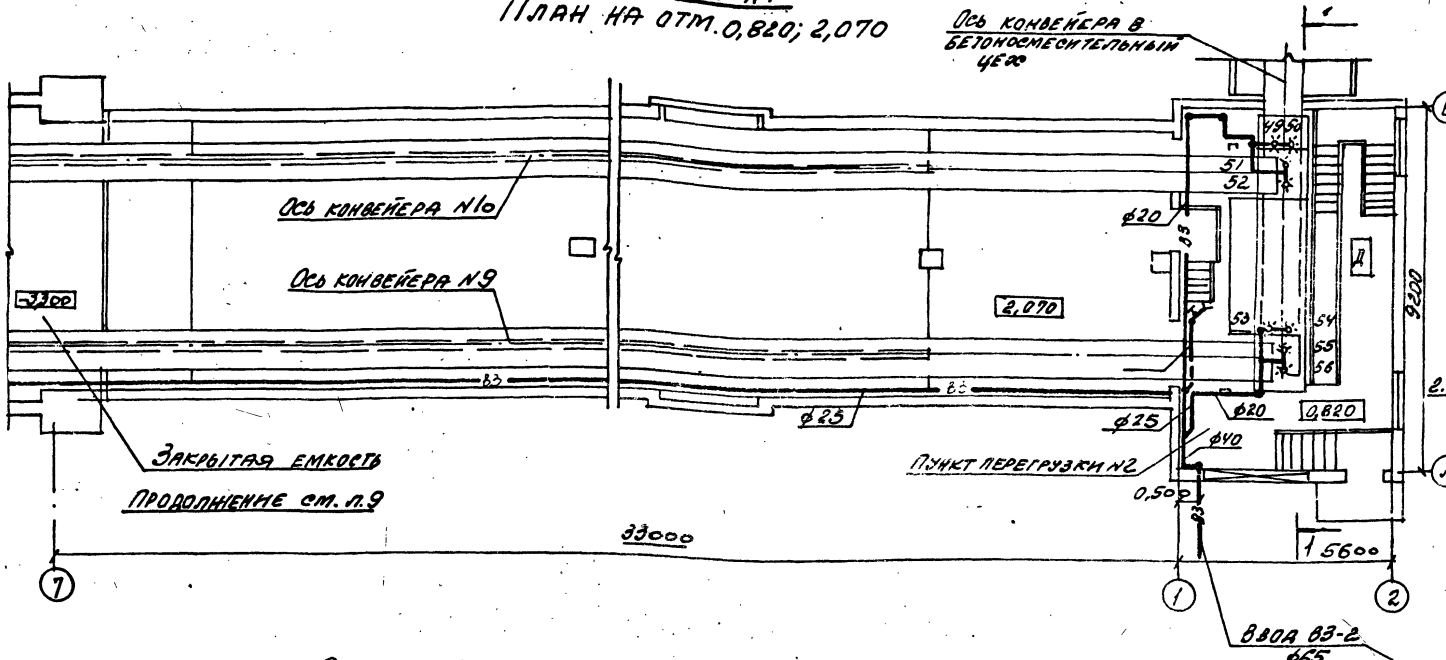


9032/9 53

ТП 708-18.85			ВК
И.О.И.А.	И.О.И.А.	И.О.И.А.	ФАБРИКА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИКАРСКОМ РАЙОНЕ ЗАПОЛНИТЕЛЬНИКОВ С ВОЗДУШНЫМИ ПОДАЧАМИ СМЕТОМ ДО 25% КВ.М. ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2, СХЕМЫ №1, №2. ИСПОЛНЕНИЕ I
И.О.И.А.	И.О.И.А.	И.О.И.А.	
И.О.И.А.	И.О.И.А.	И.О.И.А.	
И.О.И.А.	И.О.И.А.	И.О.И.А.	
И.О.И.А.	И.О.И.А.	И.О.И.А.	
И.О.И.А.	И.О.И.А.	И.О.И.А.	П
Планы на отм. -0,150; -1,150. РАЗРЕЗ 1-1.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

СХЕМА №1  
ПЛАН НА ОТМ. 0,820; 2,070



РАЗРЕЗ 1-1

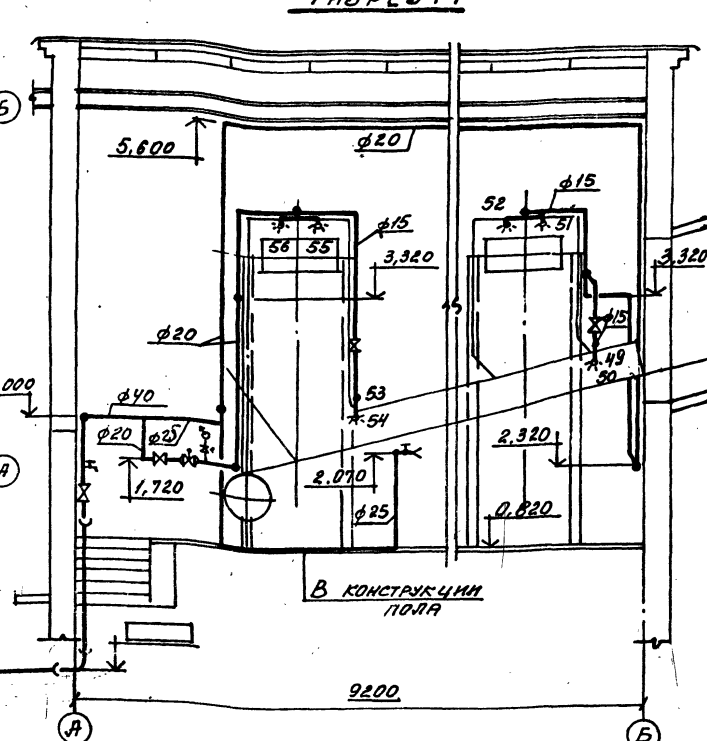
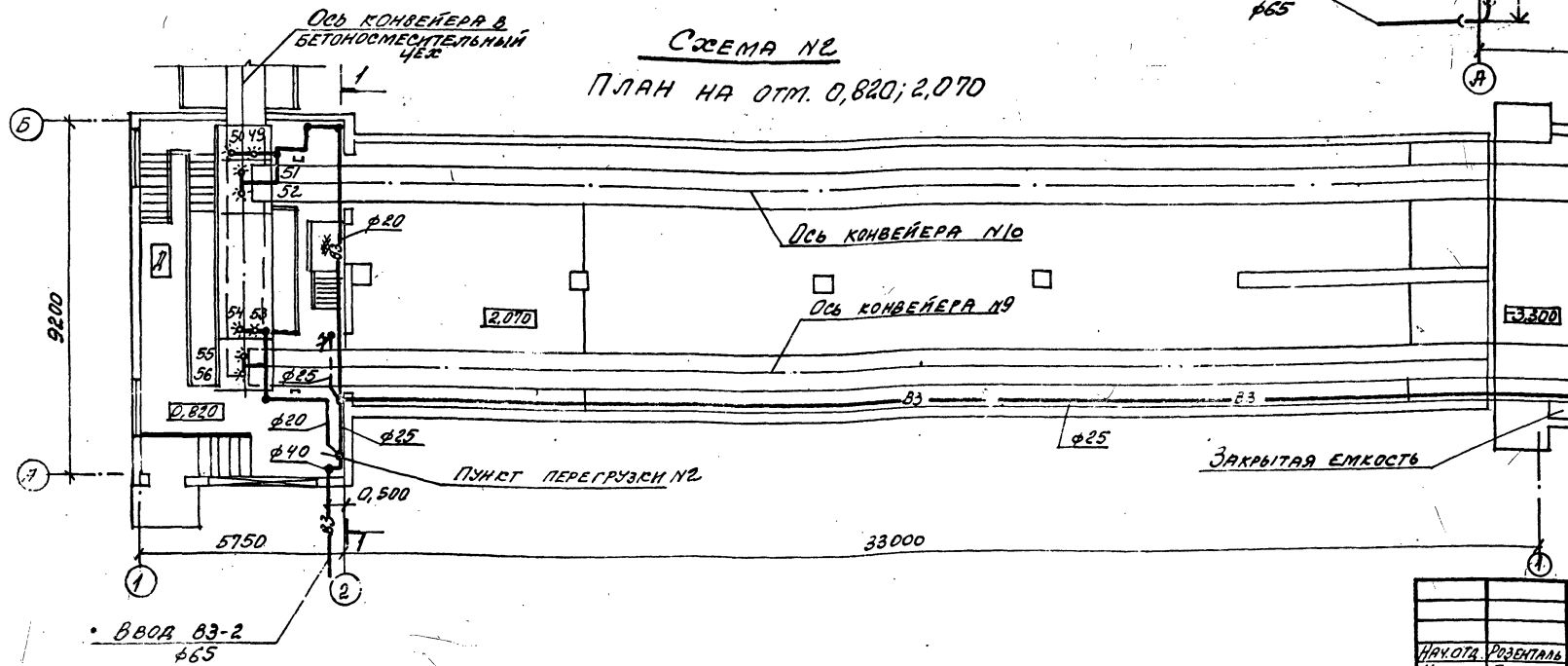


СХЕМА №2  
ПЛАН НА ОТМ. 0,820; 2,070



Продолжение см. л. 10

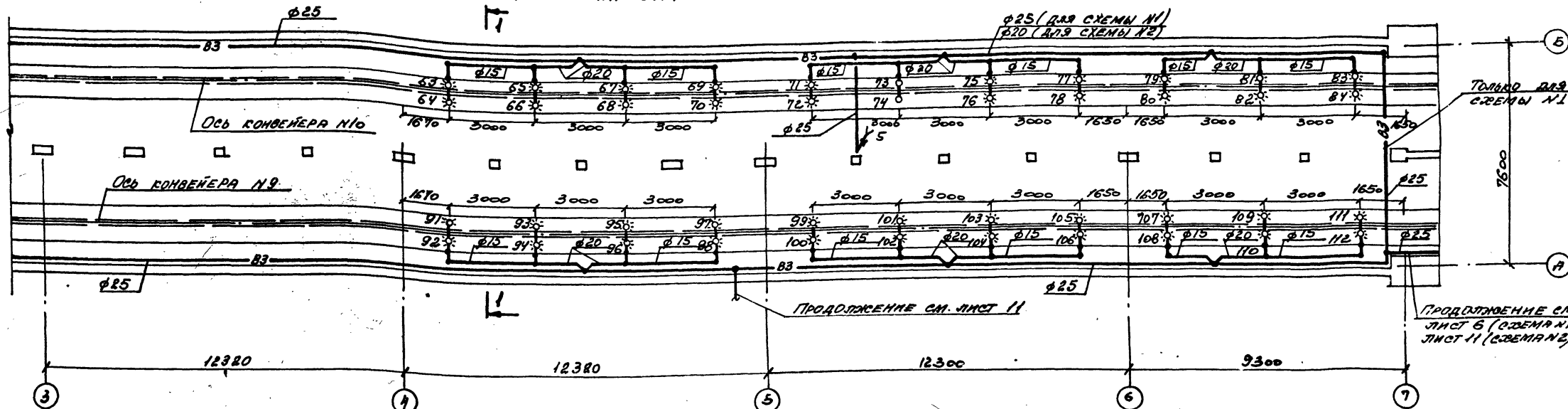
9032/9 54

Исполн.	Провер.	Инж.	ТП	ТОВ - 18.85	БК
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	Схема эскиза бетонных конструкций		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	с автоматизированным управлением		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	с емкостью 6 т. С.У.С. М.		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	Галерея ленточных конвейеров №10 и №9		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	Лист 7		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	Разрез №1-1		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	Планы на отм. 0,820; 2,070. Разрез 1-1.		
И.А. КОТЛОВА	В.А. РОЗЕНТАЛ	С.А. СЕВЕР	Госстрой СССР Харьковск. ИИ. Проект		

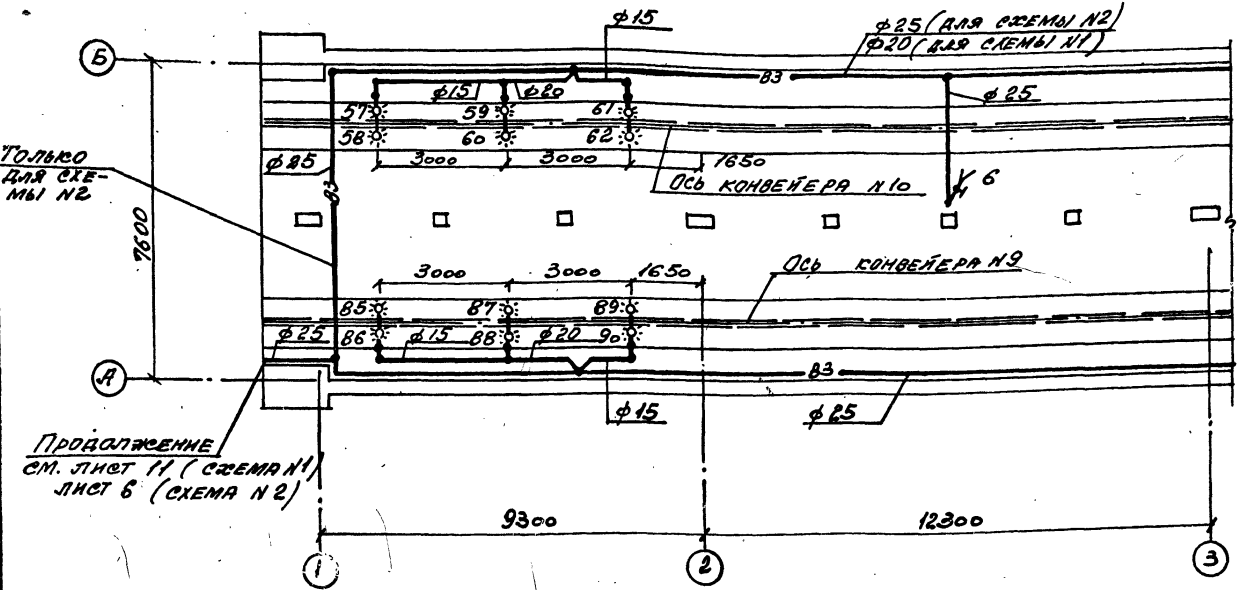
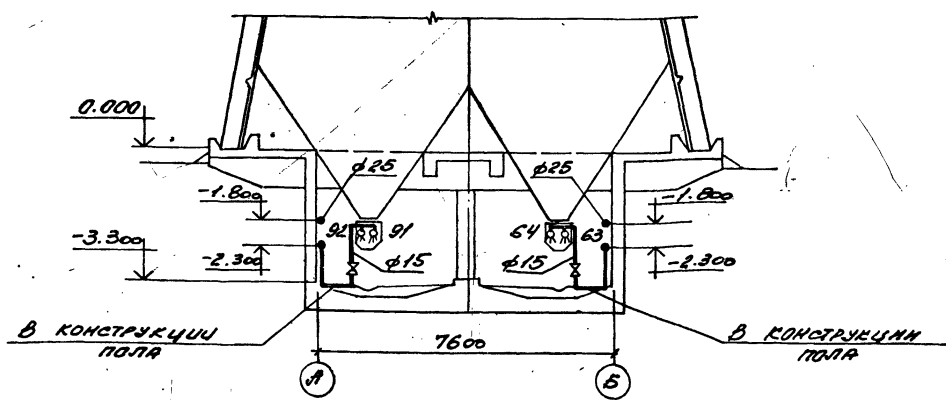
Привязан				



### СХЕМА №1, 2 ПЛАН НА ОТМ. - 3.300



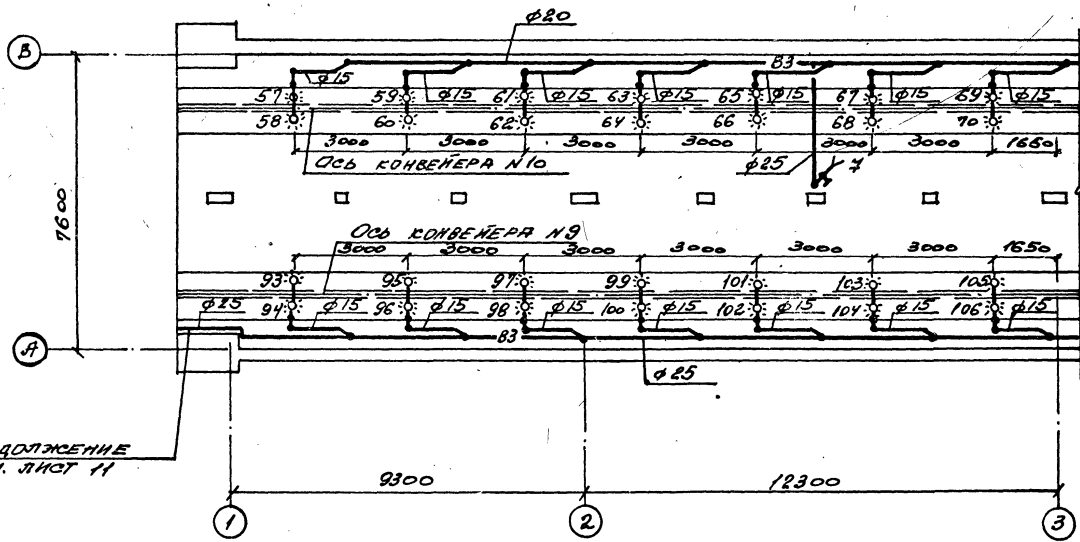
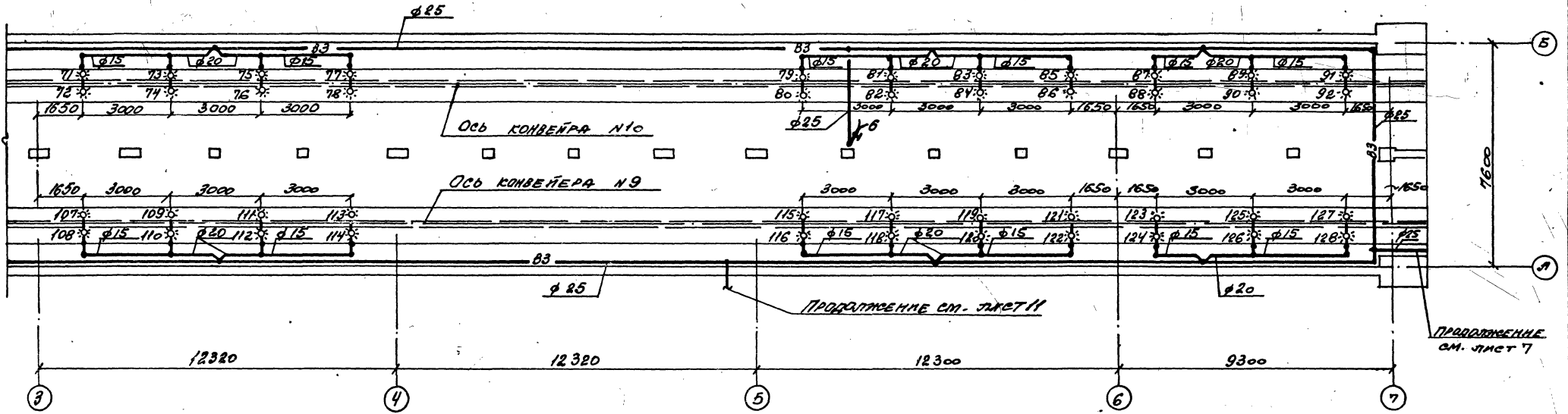
РАЗРЕЗ 1-1



55  
9032/9

		ТП 108-18.85		ВК	
ИМУ.ОТД. РОЗЕНТАЛ		СЕРИЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПИЩЕВОД- ЩИХ АВТОМАТИЗМОВ ВАКУУМЛА С ДВУМЯ ТРАКТА- МИ ПОСЕРВИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КВ.М			
И.С.С.С.С. ПОДПИСЬ		ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ.		СТАНДА. ЛИСТ 10032/9	
С.Т.И.И.И. ПАНОВА		СХЕМА №1, 2.		Р	
С.Т.И.И.И. ПАНОВА		ИСПОЛНЕНИЕ I.		В	
И.И.И. ДИВЯКОВ		ПЛАН НА ОТМ. -3.300		РЕСТАВРАЦИЯ	
И.И.И. ДИВЯКОВ		РАЗРЕЗ 1-1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ	

# СХЕМА №1 ПЛАН НА ОТМ. -3.300

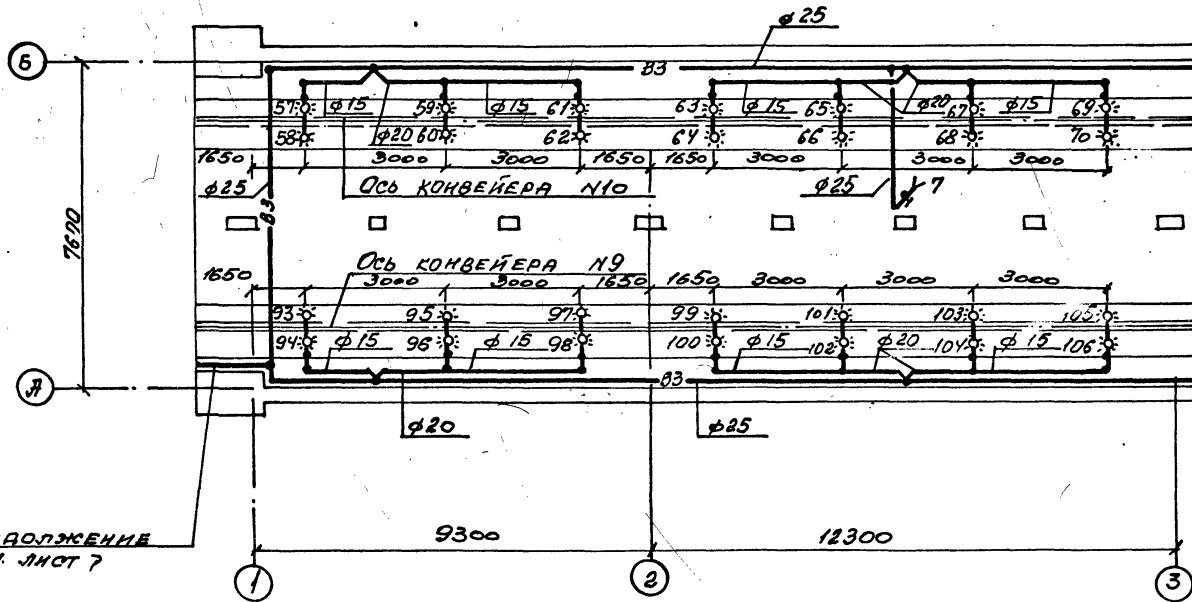
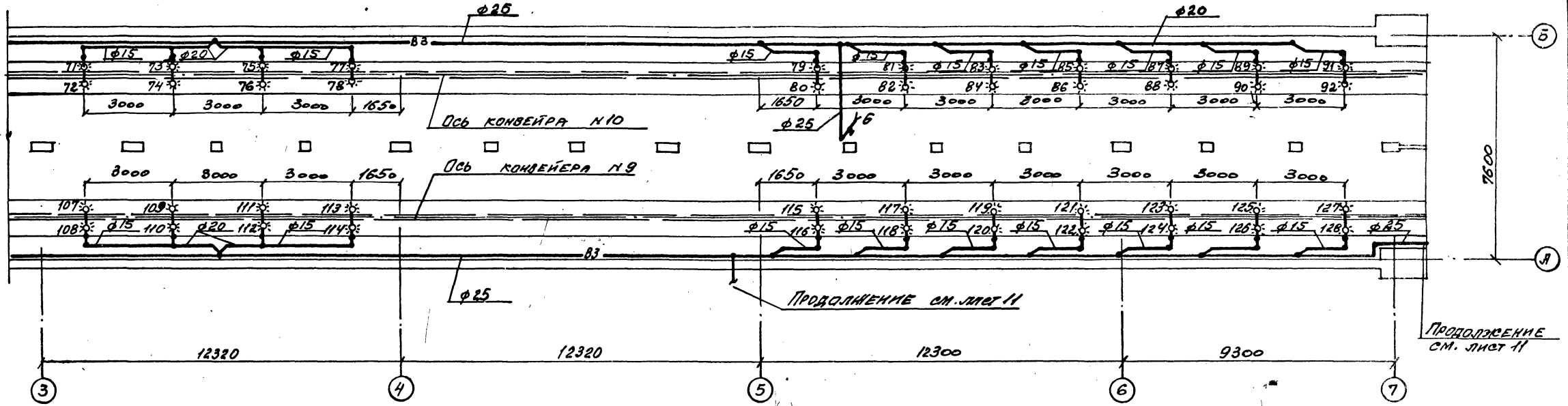


56  
9032/9

		ТЛ 708-18.85		БК	
И.А.С.С.С. РОЗЕНТАЛЬ	С.А.С.С.С. СЕЛЮК	СЕТЬ ЗАПЯТЫТЕЛЕВ БЕТОНА ПРИРЕСОВИИ АВТОМАТИЗОВАНИИ С АВДИИ ТРАКТИИИ ПОДАИИ ЕМКОСТИИ 6 ТИС. КУБ. М			
И.А.С.С.С. ПАЛАНОВА	С.А.С.С.С. КОЗЛОВИИИ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ			
И.А.С.С.С. ПАЛАНОВА	С.А.С.С.С. КОЗЛОВИИИ	СХЕМА №1			
И.А.С.С.С. ПАЛАНОВА	С.А.С.С.С. КОЗЛОВИИИ	ИСПОЛНЕНИЕ Д.			
И.А.С.С.С. ПАЛАНОВА	С.А.С.С.С. КОЗЛОВИИИ	ПЛАН НА ОТМ. -3.300			
И.А.С.С.С. ПАЛАНОВА	С.А.С.С.С. КОЗЛОВИИИ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	9		
		ГОСТРОИ ЕССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ. ТРОИИИПРОЕКТ			

ПРИВЗЯН				

СХЕМА №2  
ПЛАН НА ОТМ. -3.300



Типовой проект

Продолжение см. лист 7

Продолжение см. лист 11

Привязан:

ИВ.И

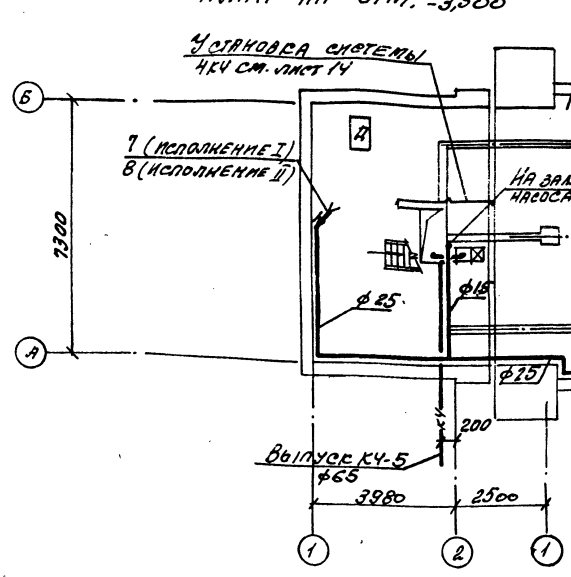
		ТП 708-18.85		БК
Наим. ПОМЕНАМ	С.И.И	СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЯБОВАННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ФАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ ВЪЕЗД. КУБ. М		
И.КОНТР. ПОДПИСАТЕЛЬ	С.И.И	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ. СТАНДАРТ. СИСТЕМА		
С.И.И	С.И.И	СХЕМА №2		
С.И.И	С.И.И	ИСПОЛНЕНИЕ II		
С.И.И	С.И.И	ПЛАН НА ОТМ. -3.300		
И.И.И	И.И.И	Р	10	ХАРЬКОВСКИЙ ГИДРОСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ

9032/9 57

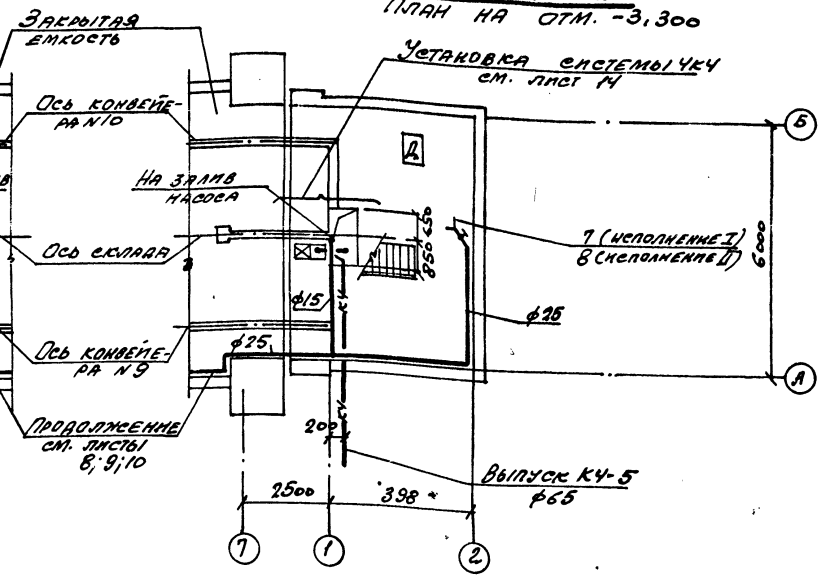
НАТЯЖНОЙ ПУНКТ

А-296СМ 9

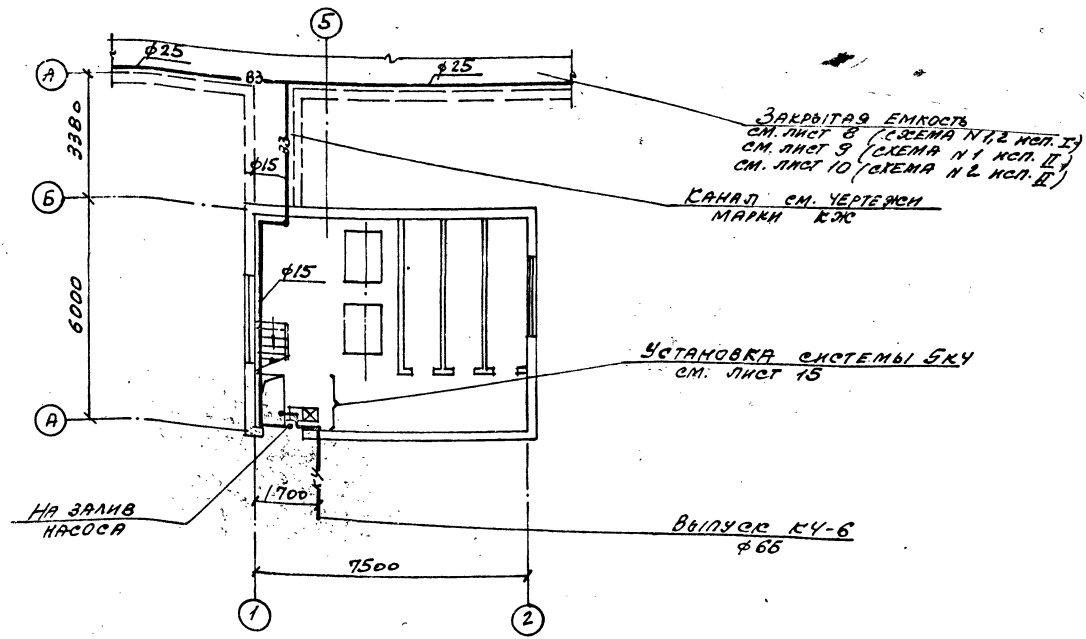
**СХЕМА №1**  
ПЛАН НА ОТМ. -3,300



**СХЕМА №2**  
ПЛАН НА ОТМ. -3,300



**ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ**  
ПЛАН НА ОТМ. -2,300



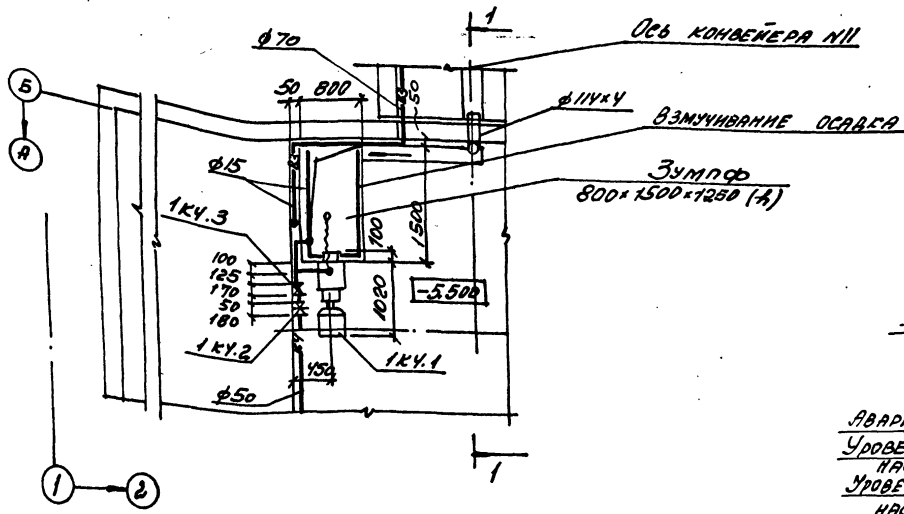
В ЛЮБЫХ МАСШТАБНЫХ И ВАРИАНТНЫХ КОПИЯХ

58  
9032/9

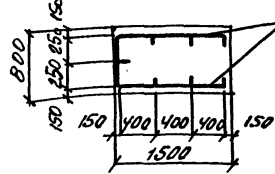
		ТН 708-18.85		БК
Исполнитель	С.А.С.	Проверен	И.И.И.	
Утвержден	И.И.И.	Согласован	И.И.И.	
Инж. Давыдов	И.И.И.	Инж. Давыдов	И.И.И.	
		Планы на отм. -2,300; -3,300.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 1КУ

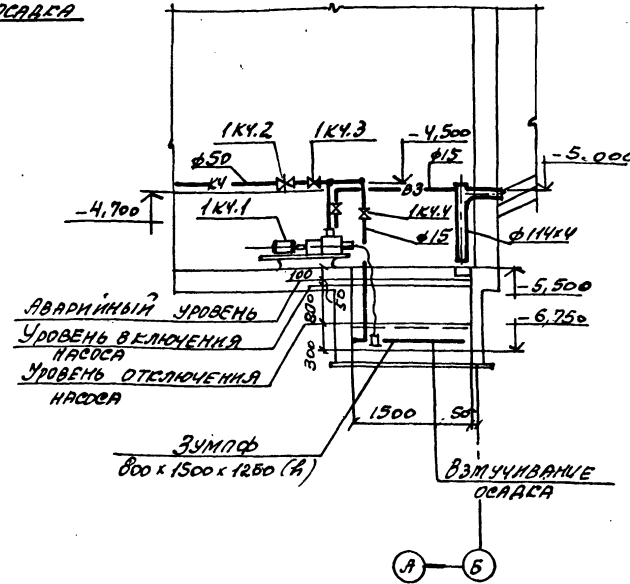
ПЛАН



ДЕТАЛЬ ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДКА

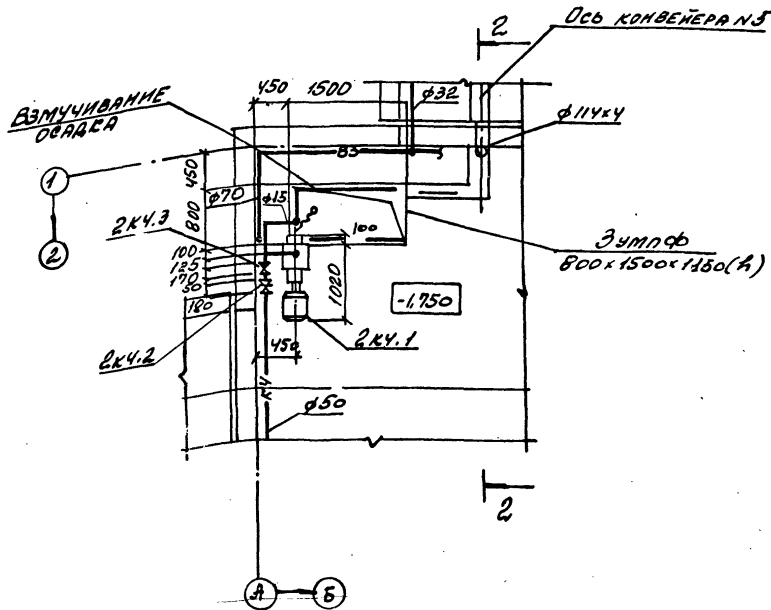


РАЗРЕЗ 1-1

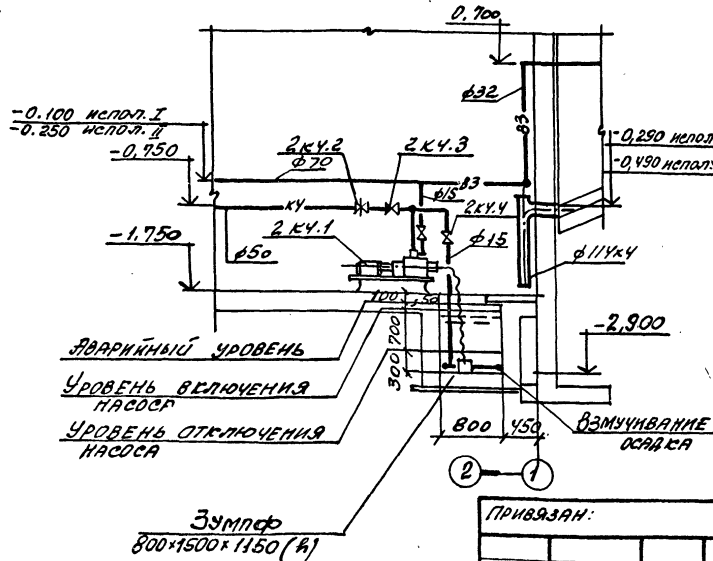


УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 2КУ

ПЛАН



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМ. ЧАСТНЫЕ
1КУ (ИСПОЛНЕНИЯ I, II)					
1КУ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3			
		Q=8 м³/час; H=21м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4квт, n=3000 об/мин	2	150	
1КУ.2	ЗАНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	1	22,1	
1КУ.3	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1942/р	1	8,7	
		$\phi 50$	1	0,7	
1КУ.4	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р	1	0,7	
		$\phi 15$	1	0,7	
2КУ (ИСПОЛНЕНИЯ I, II)					
2КУ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3, Q=8 м³/ч, H=21м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4квт, n=3000 об/мин	2	150	
2КУ.2	ЗАНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	1	22,1	
2КУ.3	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1942/р	1	8,7	
		$\phi 50$	1	0,7	
2КУ.4	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р	1	0,7	
		$\phi 15$	1	0,7	

ИВ и ЛОД, ПОДОБЪЕЗД и АВТО ВЪЕЗДЫ

ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н	
------	--

9032/9 59

ТП ТОВ-18.85 8К

НАЧ.ОТД. Розенталь	И.КОНТ. Подорожко	И.СПЕЦ. Писовенко	Р.К.ГР. Кучишин	СТ.ИНЖ. ПАНОВА	ИНЖ. ВАСИЛЬЧУК	
СЛОВА ЗАДАЧИТЕЛЯ БЕТОНА ПАНРЕЛЬСОВЫМ АВТО-МАТИЗИРОВАННЫМ, С ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИКИ ПОДАЧИ БЕТОНА В Г.Б.С. К.У.Б. П.						
				СТАЖА	ЛИСТ	РИСОВ
				Р	12	
Установки систем 1КУ; 2КУ.				Г.ОБСТРОЙКА СЕПХ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		

СХЕМА №1  
ПЛАН

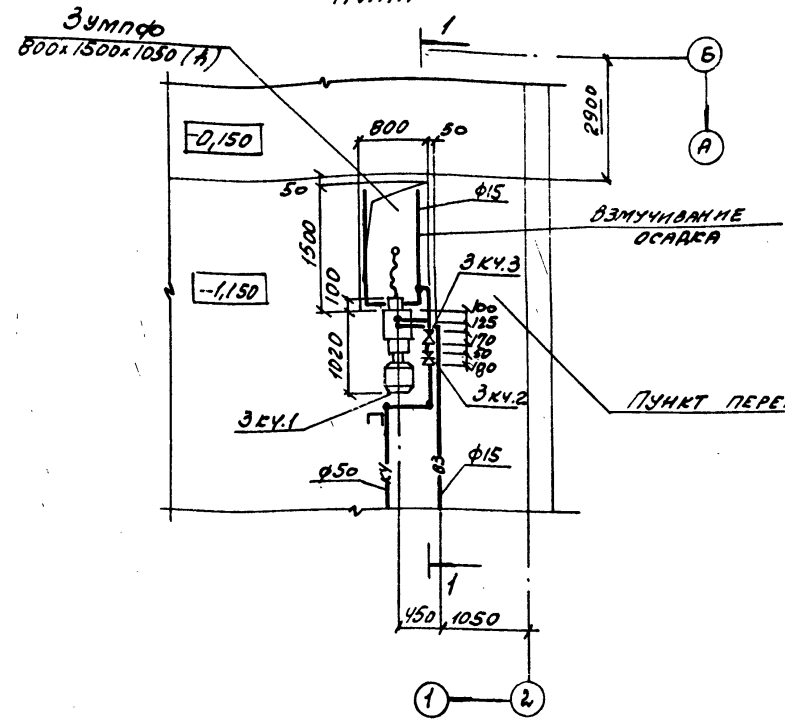
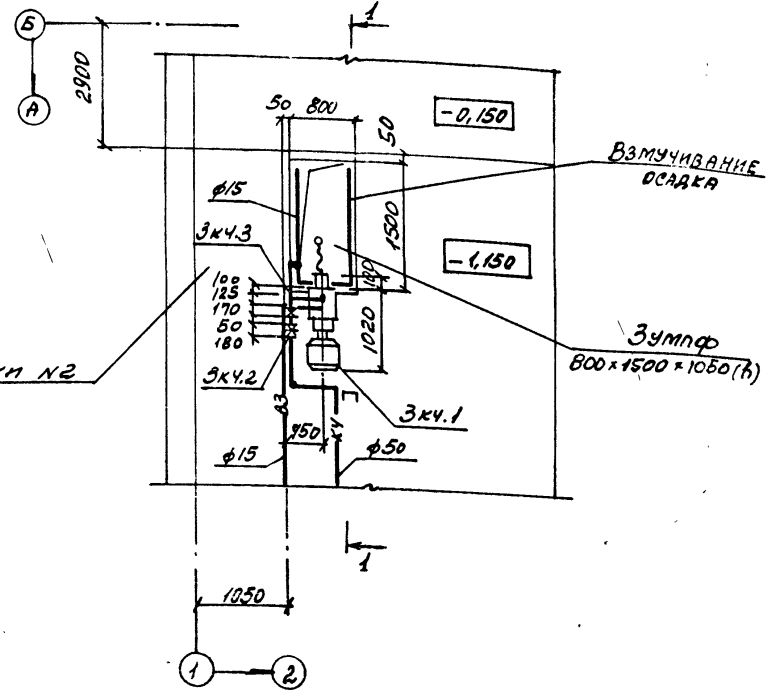
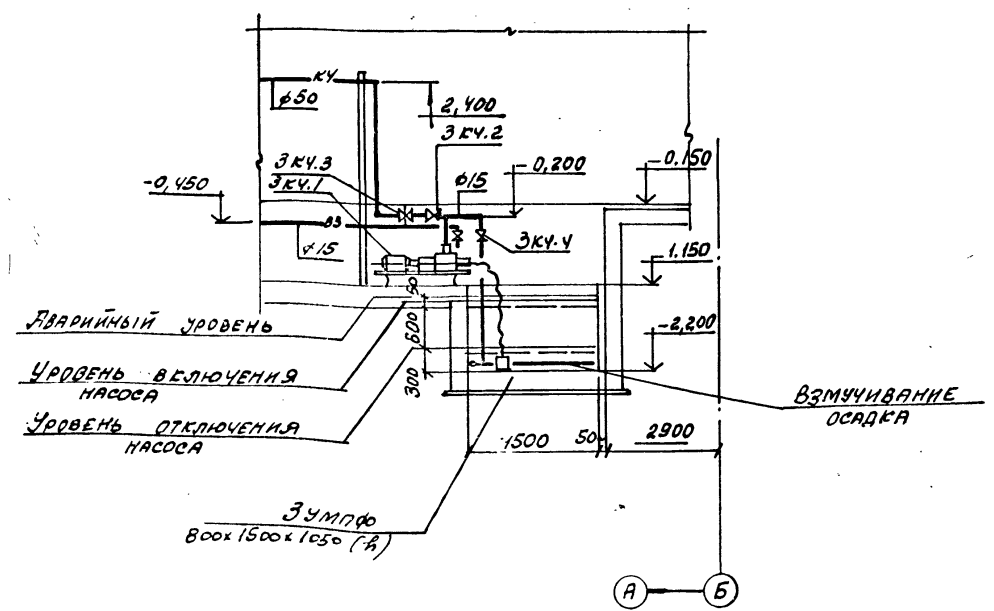


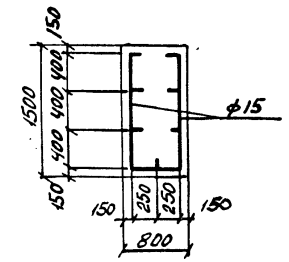
СХЕМА №2  
ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



ДЕТАЛЬ ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И САНАЛИЗАЦИИ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. М	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗКУ (исполнение I)					
ЗКУ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3, Q=8 м³/ч, H=21 м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4 кВт, n=3000 об/мин	2	150	
ЗКУ.2	ХАНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ с ВВ1В-ВИЗНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 3046Вр φ50	1	22,1	
ЗКУ.3	П.О. КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1942/P φ50	1	8,7	
ЗКУ.4	П.О. КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15.КЧ18Рφ φ15	1	0,7	

ИЗДАТ. ТИПОГРАФИЯ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ДЕПАРТАМЕНТА

60,  
9032/9

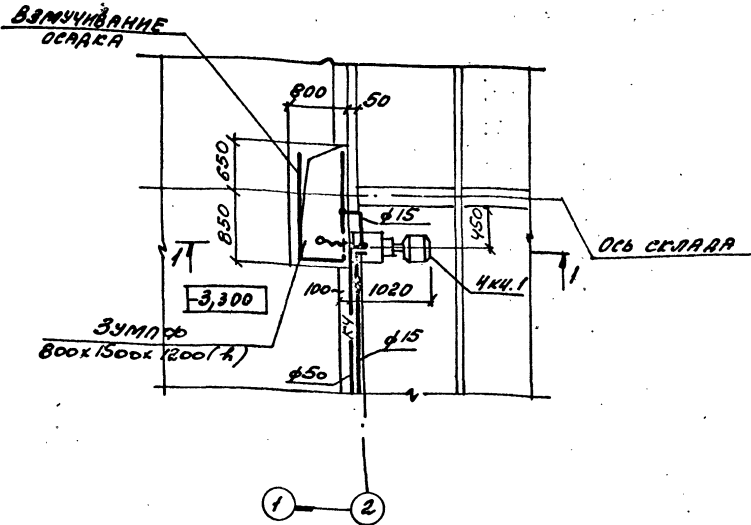
ТП 708-18.85 ВК

НАЧ. ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	СВ	СКОЛА ЗАПОЛНИТЕЛЬ - БЕТОН ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ с ФУНКТ. ТРАКТОРАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ 6 ТЫС. КУБ. М	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПОЛОНЕВА	ЛМ		Р	13	
Л. СПЕЦ.	ПОЛОНЕВА	ЛМ				
РУК. ГР.	КУЧУШИНА	ЛМ				
СТ. ИНЖ.	ПАНОВА	ЛМ				

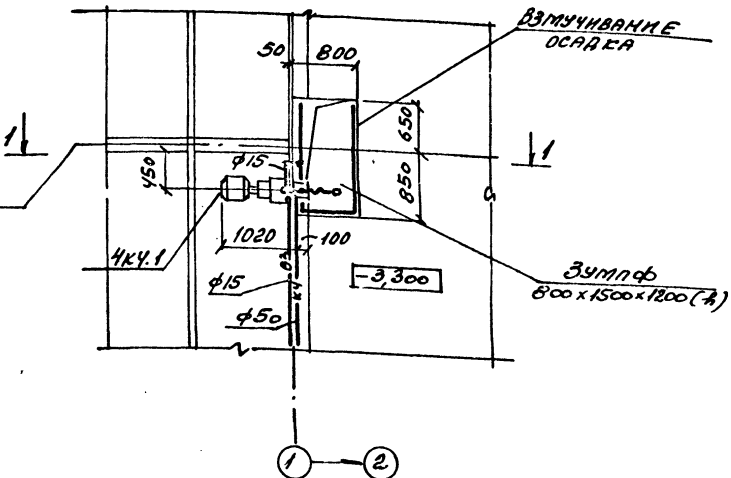
Установка системы

ХАРЬКОВСКИЙ

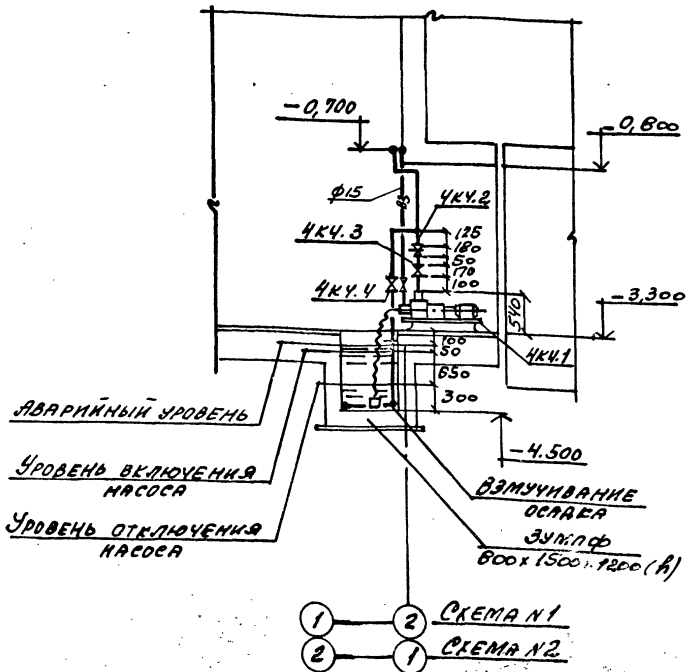
ПЛАН  
СХЕМА №1



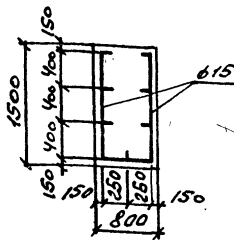
ПЛАН  
СХЕМА №2



РАЗРЕЗ 1-1



ДЕТАЛЬ  
ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ  
ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>4КЧ (ИСПОЛНЕНИЕ I, II)</b>					
4КЧ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬ- НЫЙ ЗАВОД	Насос центробеж- ный ИС-3, Q = 8 м³/ч, режим с электродви- гателем 4А100СЗ.	2	150	
4КЧ.2	ЛЯНИНСКИЙ АРМА- ТУРНЫЙ ЗАВОД	Завинтка паралле- льная с выдвигае- мым шпindelем 3046Бр ф50	1	22,1	
4КЧ.3	П.О. КРОПЕВЕЦПРОМ- АРМАТУРА	Слорпан обратный поворотный фланце- вый 19ЦЕП ф50	1	8,7	
4КЧ.4	П.О. КРОПЕВЕЦПРОМ- АРМАТУРА	Вентиль запорный мучфтовый 15КЧ18р2 ф15	1	0,7	

<p>ТАКОВОЙ ПРОЕКТ</p> <p>ТАКОВОЙ ПРОЕКТ</p> <p>ТАКОВОЙ ПРОЕКТ</p> <p>ТАКОВОЙ ПРОЕКТ</p>		<p>ТП 70В-18.65</p> <p>ОСЛАДА ЗАПОЛНИТЕЛЕМ БЕТОНА... АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ С... ПОРЯДКИ ЕМКОСТЬЮ ВТИ...</p>	<p>54 9032/5</p>
<p>Исполнитель: РОЗЕНТАЛЬ</p> <p>Н.КОНТ. ПАЛАНОВА</p> <p>Пр. спец. ПАЛАНОВА</p> <p>Р.С. П. СУЧОВИЧ</p> <p>Ст. инж. ПАНОВА</p> <p>Ст. инж. ПАНОВА</p> <p>Инж. ДАВЫДОВА</p>	<p>Проектировщик: ПАЛАНОВА</p> <p>Инж. ДАВЫДОВА</p>	<p>УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 4КЧ.</p>	<p>СТАДИЯ: ЛИСТ ДИСТОВ</p> <p>Р 14</p> <p>ГОСТРОМ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК</p>

# УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 5КЧ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.

АЛЬБОМ 9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПЛАН

РАЗРЕЗ 1-1

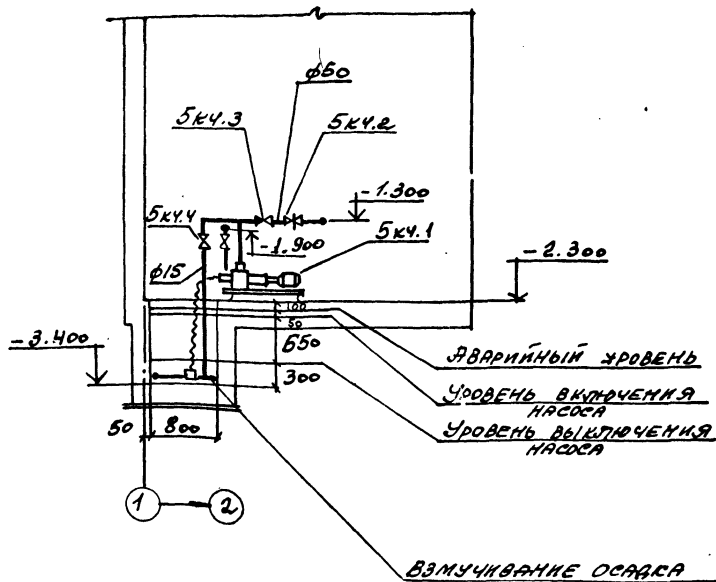
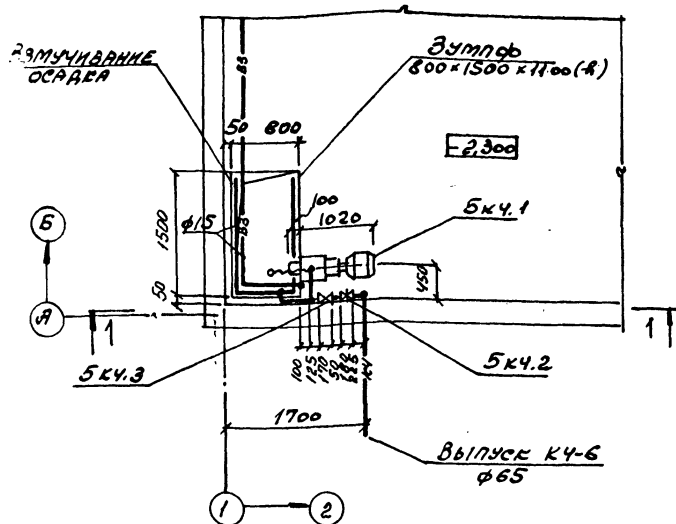
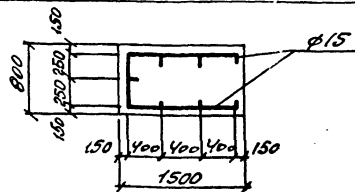
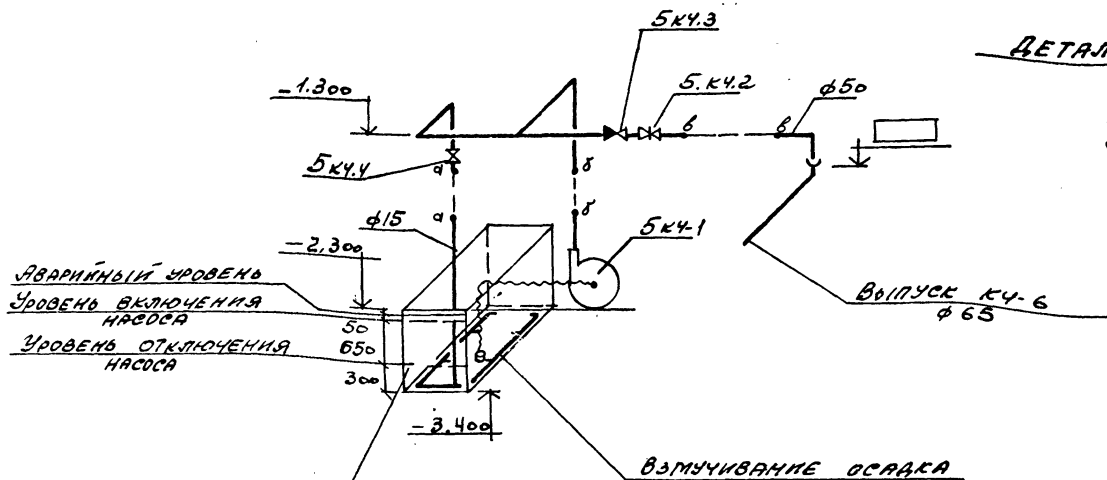


СХЕМА СИСТЕМЫ 5КЧ

МАРКА, ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМ. ЧАСТИ
<b>5 КЧ (ИСПОЛНЕНИЯ I II)</b>					
5КЧ.1	КУСЕНСКИЙ МА-ШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦЕ-3 Q=8 м³/час; H=21 м; с ЭЛЕКТРОВИХТЕ- ЛЕМ 4А100 S2, N=1кВт, n=3000 об/мин	2	150	
5КЧ.2	ЛЕНИНСКИЙ АРМА-ТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРОВАЯ ПЕЛЬМАЯ с ВОИ-ВЖИМЫМ ШПИНДЕ- ЛЕМ 30466р, Ø50	1	22.1	
5КЧ.3	П.О. «КОРЛЕВЕЦ-ПРОМАРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАН-ЦЕВЫЙ 19421р Ø50	1	8.7	
5КЧ.4	П.О. «КОРЛЕВЕЦ-ПРОМАРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОЛНИМ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р, Ø15	1	0.7	

ДЕТАЛЬ ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДА



ЗУМФ 800x1500x1100 (А)

9032/9

ПРИВЗЯН		ТЛ 708-18.85 ВК	
И. КОТЛ. РОЗЕНТАЛЬ	И. КОМТ. ПОЛОВНЕВ	СКИД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ, БЕТОНА ПРИБОРОВЫМ АВТОМАТИЗМОВАННЫМ с ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПДАВИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
П. СПЕЦ. ПАЛОЖЕНА	С. М. П. ПАНОВА	СТАВКА ШЕЛ	
С. М. П. ПАНОВА	И. КОТЛ. РОЗЕНТАЛЬ	Р 15	
УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ 5КЧ		ХАРЕК. ТАКЖЕ	



Л. 150М  
 Т. 708В.1  
 ИС. 11.07.83  
 И.В.Н.

СХЕМА №1 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА

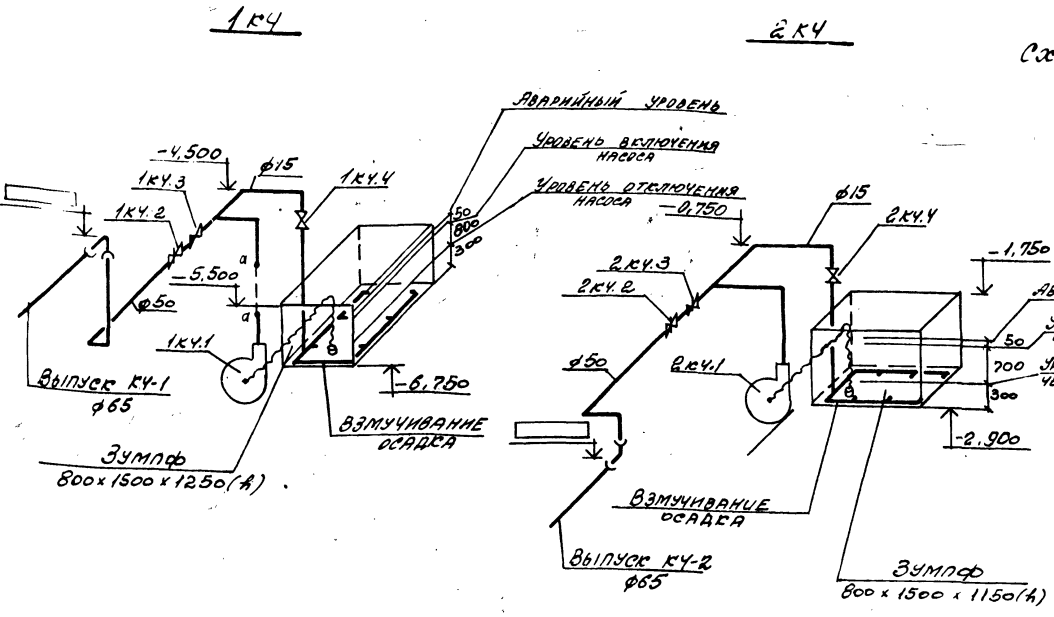


СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА

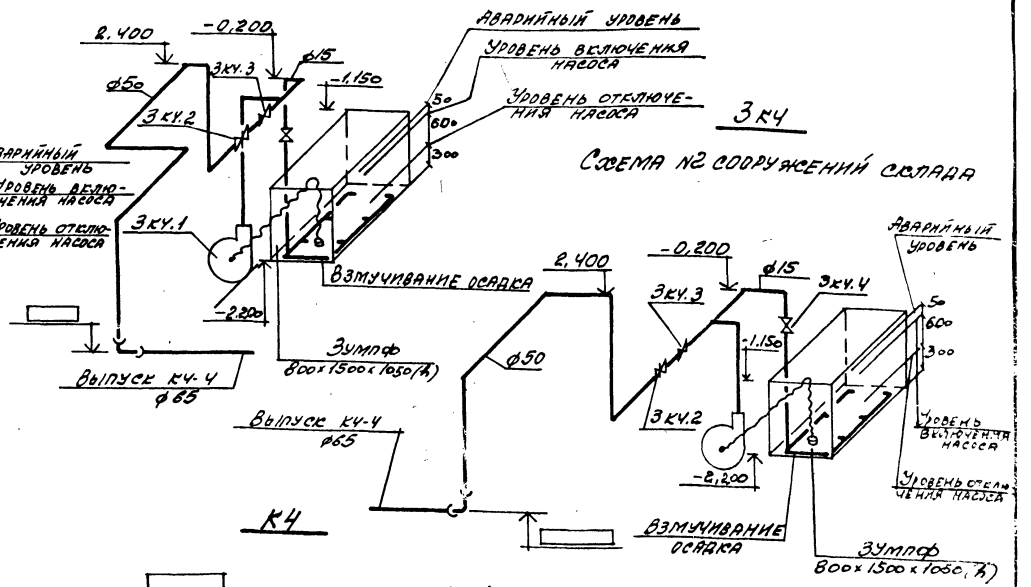


СХЕМА №1 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА

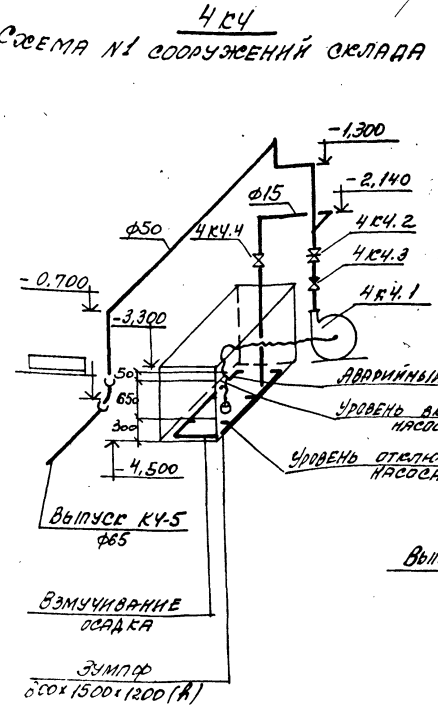
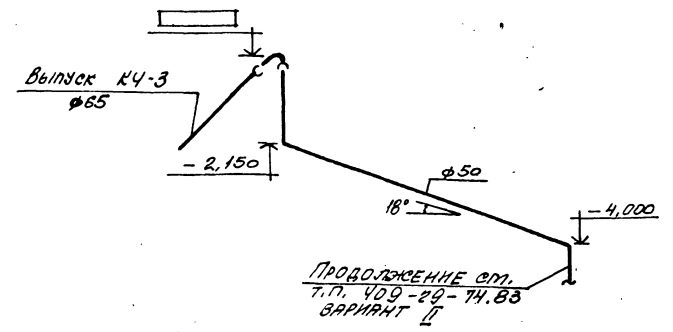
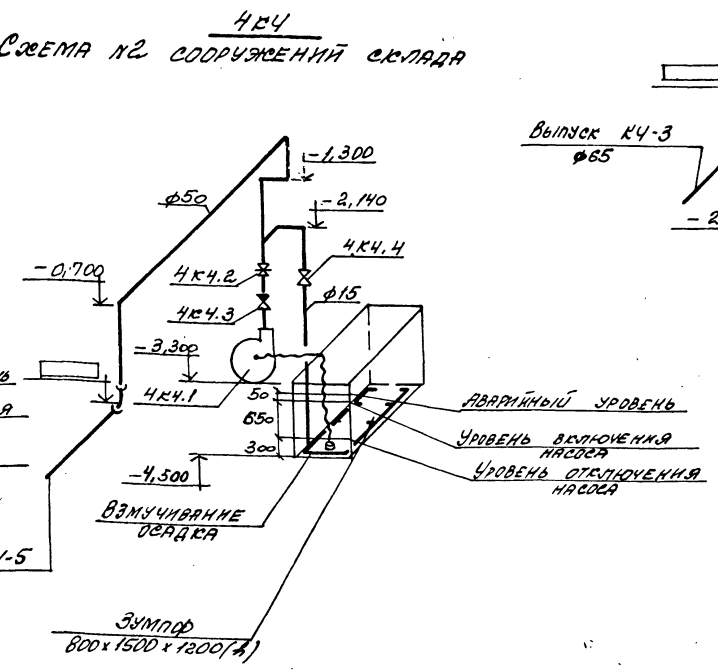


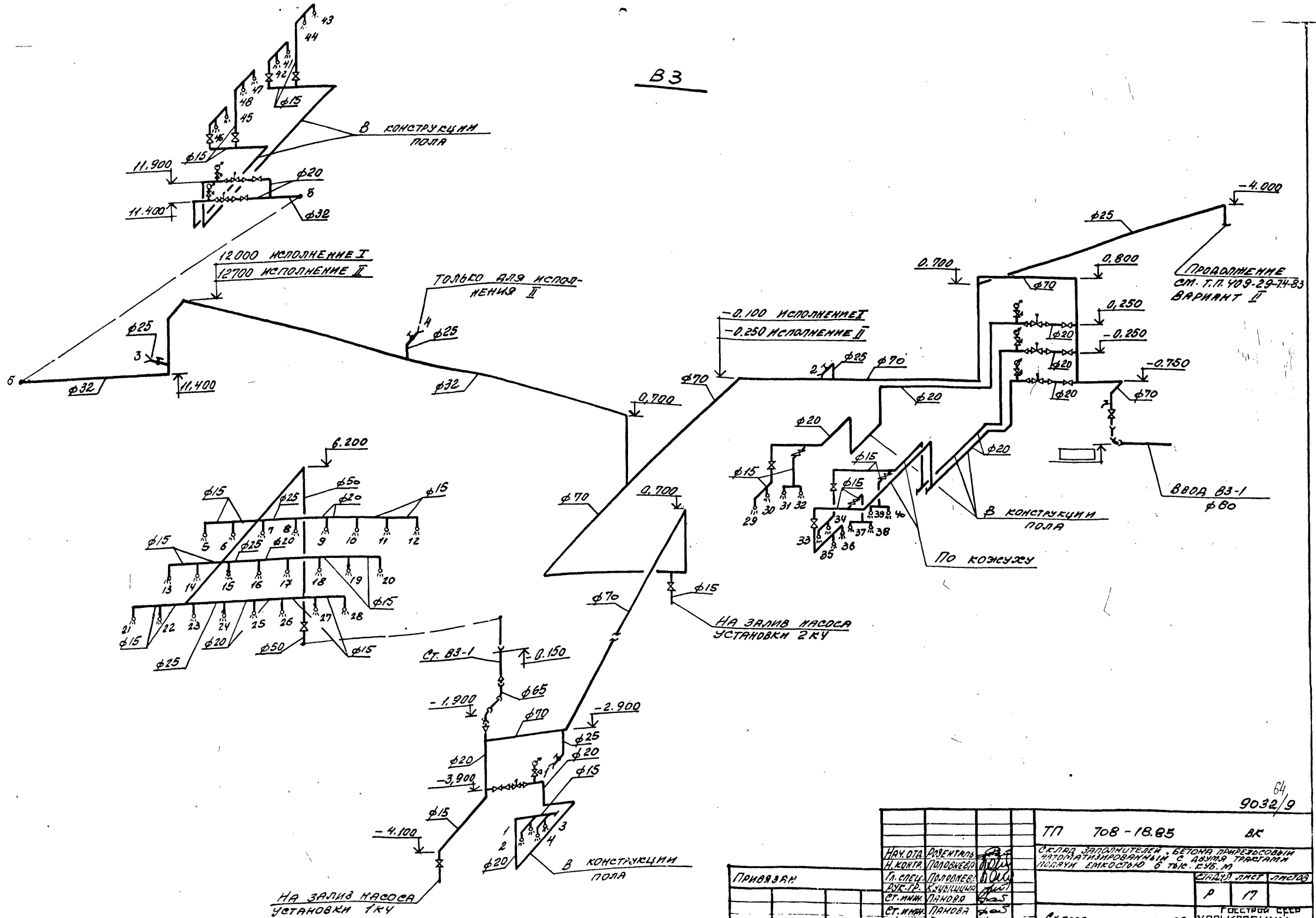
СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА



63  
9032/9

ТН 708-18.85		БК
НАКОНЦА ПРЕЗЕНТАЦИЯ И.ХАНТА ЛЮДВИКОВА В.СЛЕЧ ПЛОДОВА С.ИММ ПАНОВА И.И.С. ДАВЫДОВА		
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИРЕМОНТНЫХ РАБОТАХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ЧИСТОЙ ТРАКТИМ ПОДПЛУМ ЕМКОСТЬ В 761С. КС.М		
ПРИВЯЗАН:	СТАЖА	КВЕТ.М
	Р	16
СХЕМЫ СИСТЕМЫ КЧ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

B3

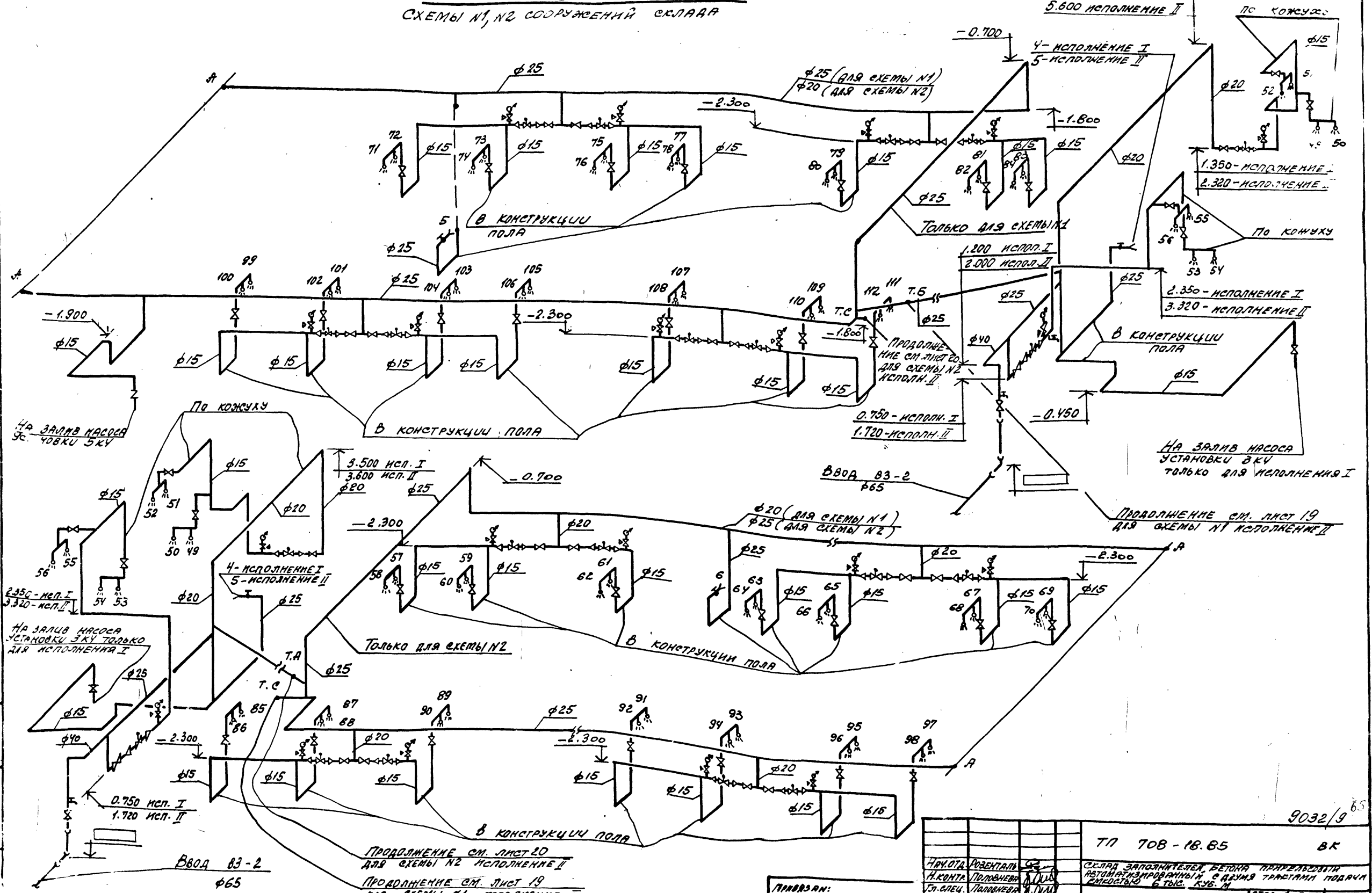


64  
9032/9

ТП 708-18.85		БК
НАЧ. ОТД. ДИРЕКТОРА И. КОЛПАКОВ Л. СЕДУХИНА А. С. СЕДУХИНА С. И. ПАНОВА С. И. ПАНОВА И. И. ДАВЫДОВА		СДЕЛАНО ЗАКАЗЧИКОМ БЕТОНА ПИРЕНЬСОВИМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПОДАЧЕЙ ЕМКОСТЯМ 6 ТЫС. КУБ. М
ПРИВЯЗАН		СНОВАД ЛАЕТ ЛАТВИЯ
		Р 17
		ГОСТЫМИ СДЕЛ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИСПЕ
СХЕМА СИСТЕМЫ В3 (ВВОД В3-1)		

### ВЗ СХЕМЫ №1, №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА

3.500 ИСПОЛНЕНИЕ I  
5.600 ИСПОЛНЕНИЕ II



ПРОЕКТ

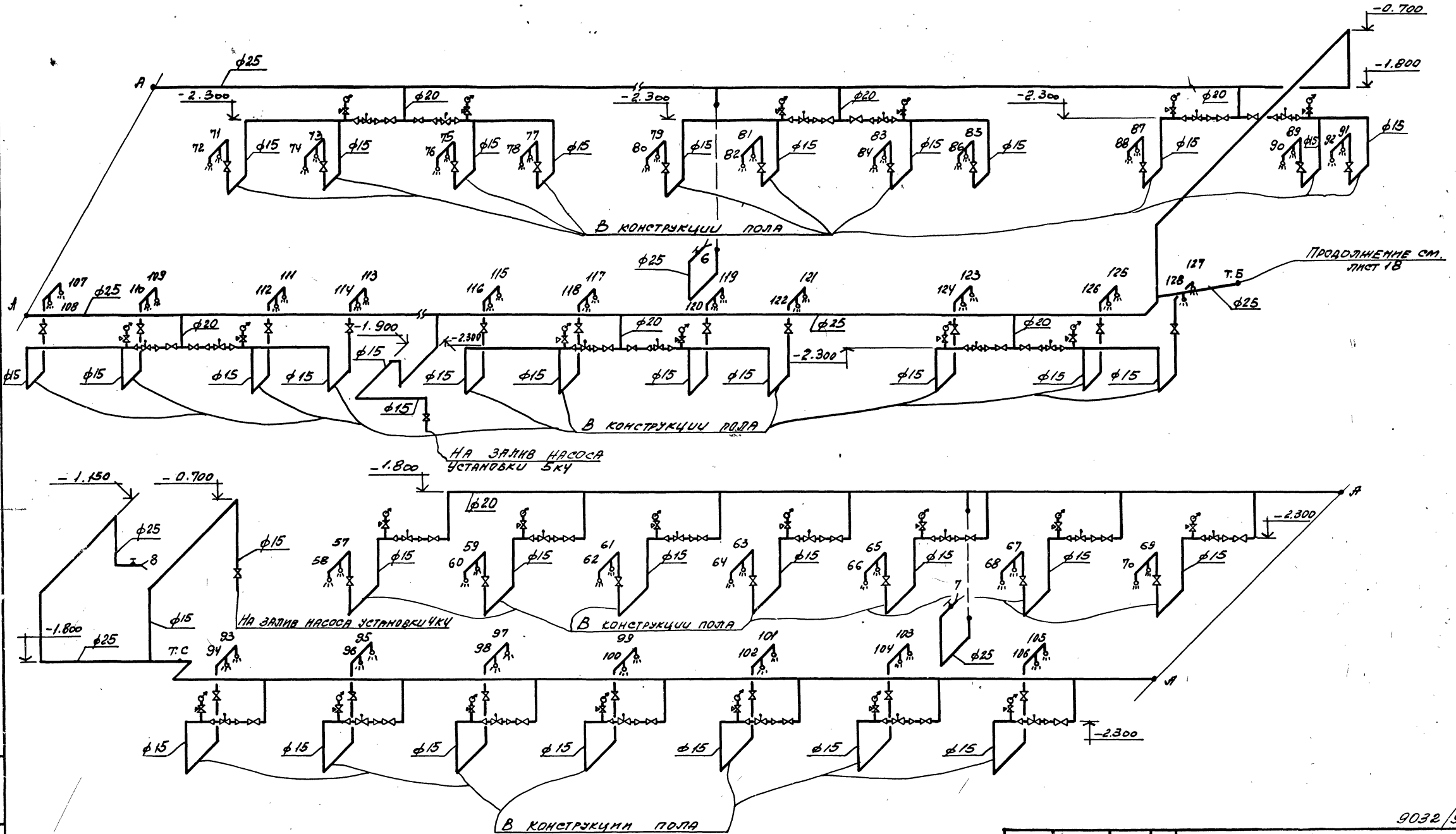
ПРОЕКТ

9032/9

ТП 70В-18.85 ВК

НАЧ. ОТД. РОЗЕНТАЛ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ, БЕТОНА ПРЯМОУГОЛЬНИ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ В ФАЖИЯ ТРАПЕЦИИ ПОДАЧА ЗАПОЛНИТЕЛЯ В ТОНН. КУБ. М	СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ	
А. КОНТ. ПОЛОВИЧЕНА			Р	18
Ю. СЛЕЦ. ПАНОВА				
Р. К. ГР. КУЧУЛИНА				
СТ. МОН. ПАНОВА				
СТ. МОН. ПАНОВА		СТ. МОН. ПАНОВА	ПОСТ. МОН. ПАНОВА	

ПАНОВА И:



12-1-1000 (1000) М. В. П. 27.09.85

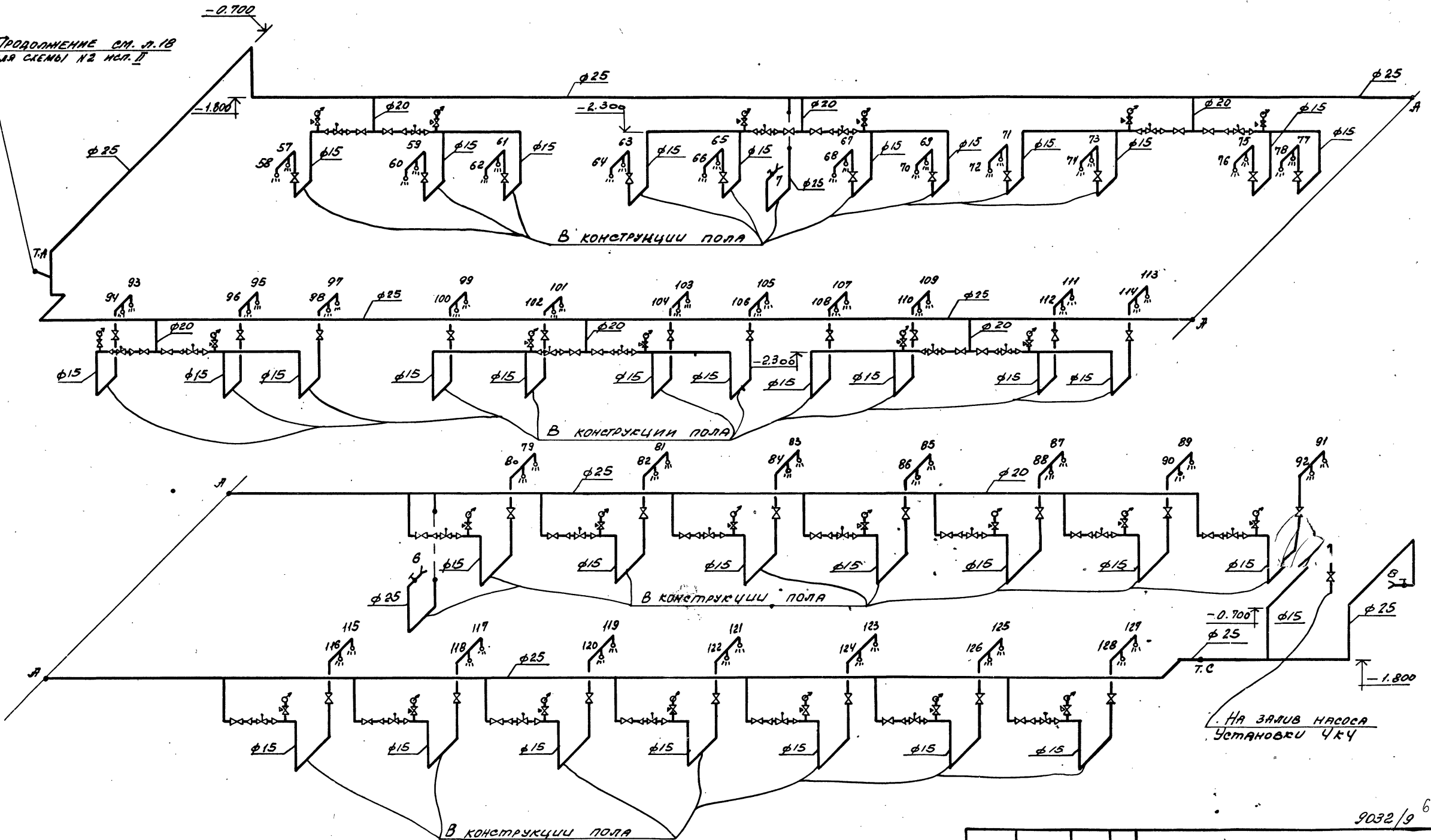
66 9032/9

ПРИВЯЗАН:


И.О.Ф.	ПОДПИСЬ			
И.О.Ф.	ПОДПИСЬ			
И.О.Ф.	ПОДПИСЬ			
И.О.Ф.	ПОДПИСЬ			
И.О.Ф.	ПОДПИСЬ			

ТЛ 708-18.85		ВК
ОБЪЕКТ ЗАКОННОСТЬ. ВЕТОНА ПИТАНИЕ СОВЕТОВ РАБОТАЮЩИМ С ДВУМЯ ТРАКТОРАМИ ПИТАНИЕ БИКОСТЬЮ 6 ТЫС. 155 М		
СТАРИК		ЛНСТ
Р	19	
Госстрой СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОСТРОЙПРОЕКТ		

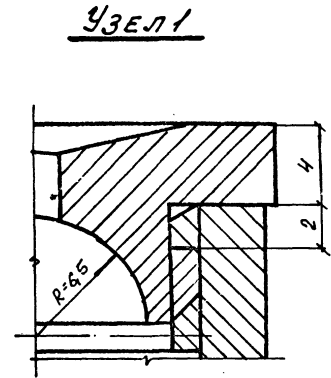
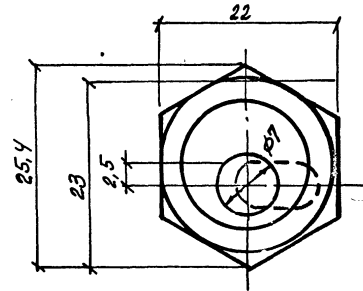
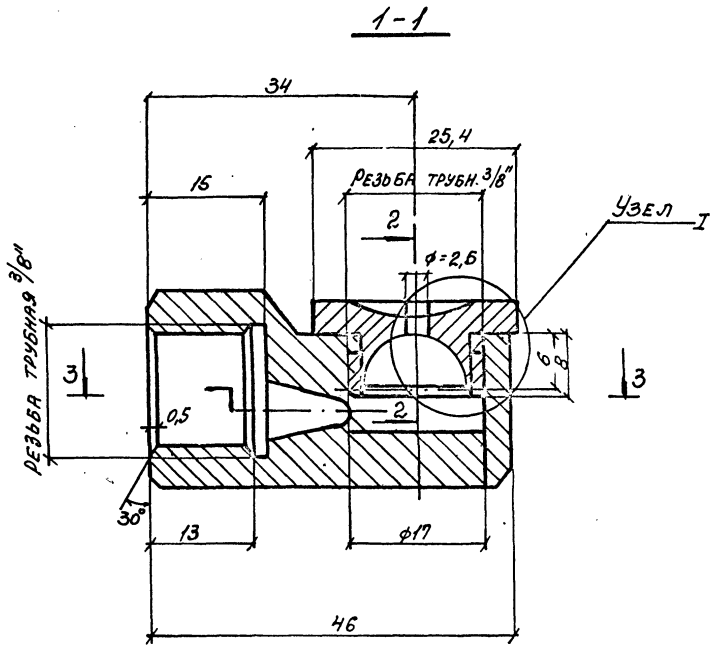
ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. 7.18  
ДЛЯ СХЕМЫ №2 ИСП. II



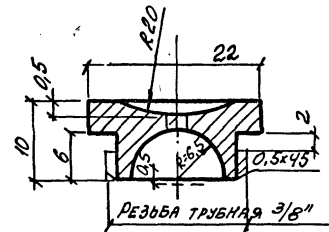
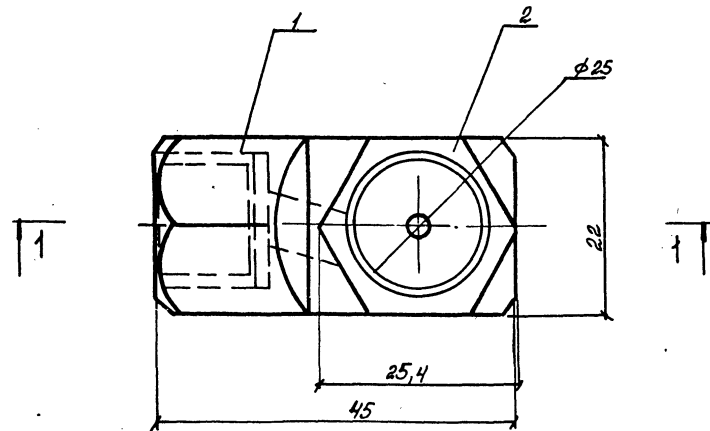
9032/9 67

		ТП 708-18.85		ВК	
НАУЧ.ОТД. РОЗЕНТАЛЬ		СЛ. ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА, ПИРЕЛИСОВИИ		АВТОМАТИЗОВАННЫМ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ	
Н.КОМП. ПОЛОВЧЕВ		ПОДАЧА ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ.М			
Г.С.СЛЕЧ. ПОЛОВЧЕВ		СТАНЦИОНЕТ		УЧЕТ	
РУК.ГР. КУЦЫШИНА		Р		20	
СТ.ИЖИ. ПАНОВА		ГОСУДРОИ ЕССР		ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ.ИЖИ. ПАНОВА		СХЕМА СИСТЕМЫ В3(В30)03-2		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ИЖИЕН. ДРВЯНДОВА		СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЯ СЛАБА		ИСПОЛНЕНИЕ II	
ИНВ.№					

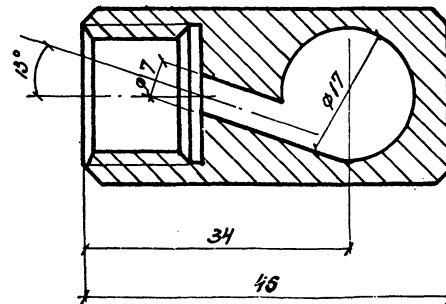
ПРИВЯЗАН:	



ПЛАН



3-3



ПРИМЕЧАНИЕ

1. МАТЕРИАЛ ФОРСУНКИ - ЛАТУНЬ Л-62, МАССА - 0,15 ГР.

68  
9032.19

		ТП 708-18.85		ВК	
НАЧ. ОТД. ДИЗАЙН		С.С.		ОБЛАСТ. УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА ПРИРЕСЛОВИИ	
Н. КОНТ. ПОДПИСА		ПОДПИСА		АВТОМАТИЧЕСКОГО ИЛИ В ДРУГИХ ТРАСТАН	
ГЛАВ. СПЕЦ. ПОДПИСА		ПОДПИСА		ПРОДВИЖ. ЕМКОСТЬЮ В ТЫС. КУБ. М	
РУК. ГР. ВЫШИВКА		ПОДПИСА		СТАВКА ЛМСТ ЛМСТОВ	
СТ. ИММ. ПАНОВА		ПОДПИСА		Р 21	
СТ. ИММ. ПАНОВА		ПОДПИСА		ГОСУДАРСТВ. ССР	
ИММ. ДАВЫДОВА		ПОДПИСА		ХАРЬКОВСКИЙ	

ПРИВЗАН			