

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потьо № 12

Заказ № 7160 Инв. № 9032/7 Тираж 150
Сдано в печать 23 10 198 5 Цена 2-51

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ

С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 7

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	Альбом 9	ОВ ОЗ ВК	Отопление и вентиляция Обогрев заполнителей Водопровод и канализация
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций	Альбом 10	ЭМ ЭО ВС	Силовое электрооборудование Электрическое освещение Воздухоснабжение
Альбом 3	АР КЖ КМ ОС	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Организация строительства	Альбом 11	СО	Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
Альбом 4	АР КЖ КМ	Закрытая емкость. Узлы и детали Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 12	ВМ	Спецификация оборудования
Альбом 5	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 13	С	Ведомости потребности в материалах Сметы
Альбом 6	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 14	С	Сметы
Альбом 7	АР КЖ КМ	Автомобильное приемное устройство Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 15	ПР	Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия	ТП № 409-29-74.83 „Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон“		

УТВЕРЖДЕН
Госстроем СССР
Протокол № 8А-2 от 7 января 1983 г.
Введен в действие институтом
Промтрансниипроект приказ № 264 от 03.12.84 г.

РАЗРАБОТАН

Харьковским Промстройинипроектом
Главный инженер института
Главный инженер проекта

Довгий
Довгий
Туринский

					Привязки:
Инв. №					

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
т.п. АР	Архитектурные решения	
т.п. КЖ	Конструкции железобетонные	
т.п. КМ	Конструкции металлолесные	
т.п. ОВ	Отопление и вентиляция	
т.п. ВК	Водопровод и канализация	
т.п. ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта т.п. - АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Автомобильное приемное устройство. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. План на отп. -0,150. Разрез 1-1, 2-2.	
3	Автомобильное приемное устройство. Схемы №1, №2. Исполнения I, II. Планы на отп. -5,500; -3,600; -3,200. Шахты 1-4, 4-1, 4-5, 5-4. План кровли. Узлы 1, 2, 3.	

Ведомость сыпучих документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 24379.0-80, 1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля 54/200 и детали к ним.	
Серия 3.400-6/16	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений и промышленных предприятий.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 41-74	Ворота распашные ВЗ 3,6x4,2	

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации сооружений.

Гл. инженер проекта

[Подпись]

/ Туринский /

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ И ДЕТАЛЕЙ К НИМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I И II)

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение	Масса ед., кг
Асбестоцементные изделия				
54/200-6-2500	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	20	39
54/200-6-2000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	140	32
54/200-6-1750	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	114	35
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	12	14,7
РУ-2	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	12	16,8
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	19	8,0
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	19	8,0
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	76	3,1
Крепежные элементы				
МГЗ	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	200	0,25
МГ-2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	230	0,29
МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	80	0,03
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	10	0,03
МВ	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	114	0,06

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение	Масса ед., кг
МН1-9	3.400-6/16	Закладной элемент	2	5,7
Болт М16x300	ГОСТ 24379.0-80, 1-80	Закладной элемент	4	0,35

Экспликация полов (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Наименование или номер по помещению по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Автомобильное приемное устройство	1		Покрытие - бетон П200-20 мм. Стяжка - бетон П200 по уклону от 30мм и высотой до 100мм. Основание - ж.б. дщце.	64

Ведомость проемов дверей (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Марка поз	Размер проема
1	3600 x 4290

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ (СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на сооружение	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия 41-74	Ворота ВЗ 3,6x4,2	2	809	

Общие указания

- В настоящем альбоме разработано автомобильное приемное устройство склада.
- Сооружение разработано для двух схем склада и двух исполнений.
- Расположение автомобильного приемного устройства смотрите на схеме в альбоме „Закрываема еткосост“.
- По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости сооружение отнесено ко II классу.
- По пожароопасности производств сооружение отнесено к категории „Д“. По огнестойкости сооружение отнесено ко II степени.
- За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружения принята минус 0,300.
- Отметка асфальтового по щебеночному основанию шириной 500мм.
- Стены и кровля сооружения приняты из асбестоцементных волнистых листов унифицированного профиля по стальным прогонам.
- Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.
- Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.

3032/7 2

Привязка:		
Инв. №		
ГНП	Туринский	АР
Нач. отд.	Бродский	
Инженер	Иванов	
Л. арх.	Иванов	
Л. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Зорин	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архитек.	Трунина	
Склад заполнителей бетона приельсовый автомобильно-равнинный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Автомобильное приемное устройство. Схемы №1, №2. Исполнения I, II		
Общие данные		
РАБОТА СЕВЕР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

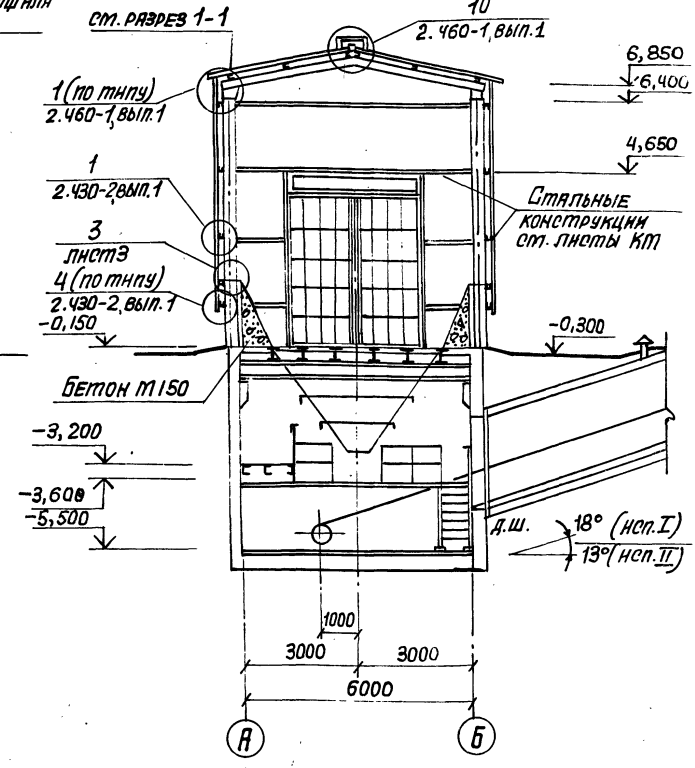
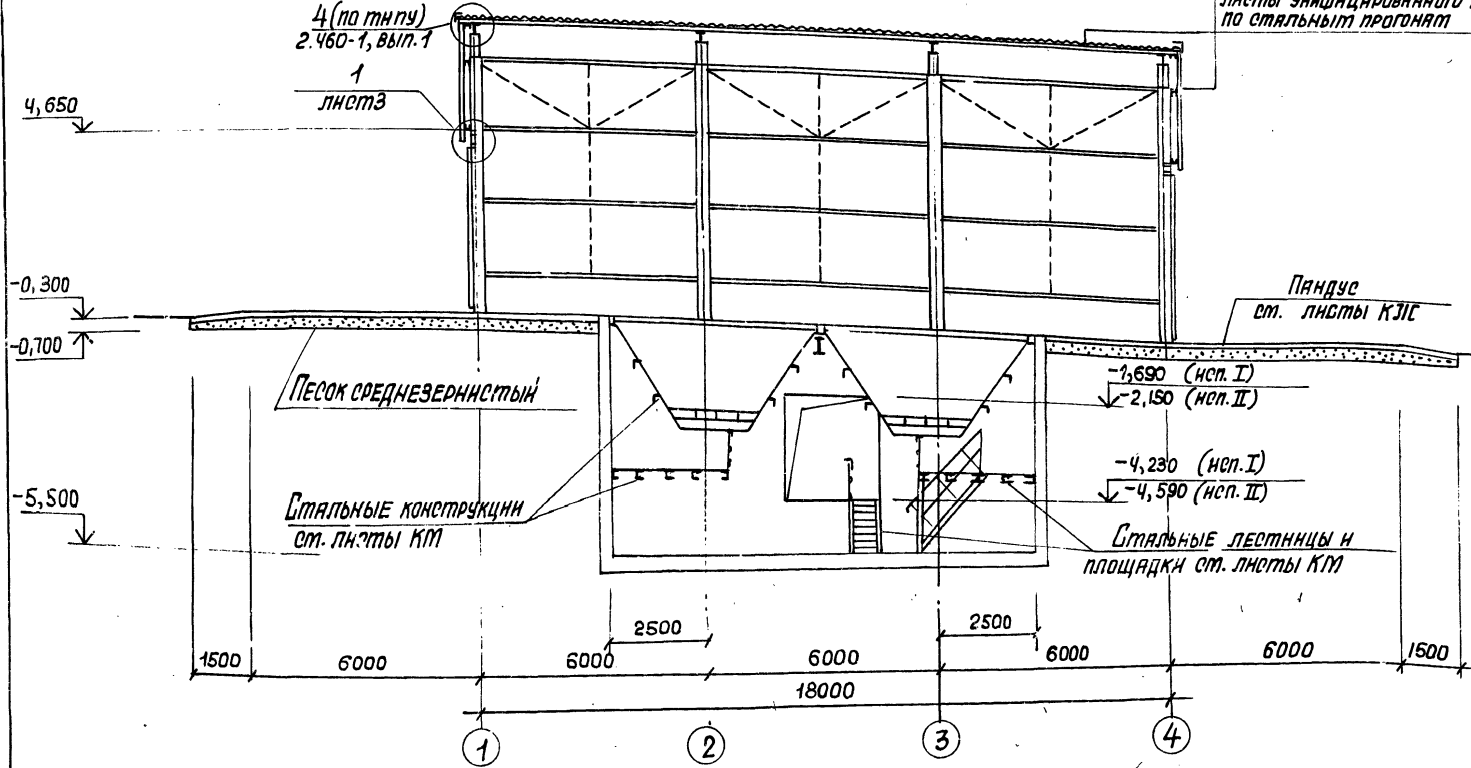
РАЗРЕЗ 1-1

Асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по стальным прогонам

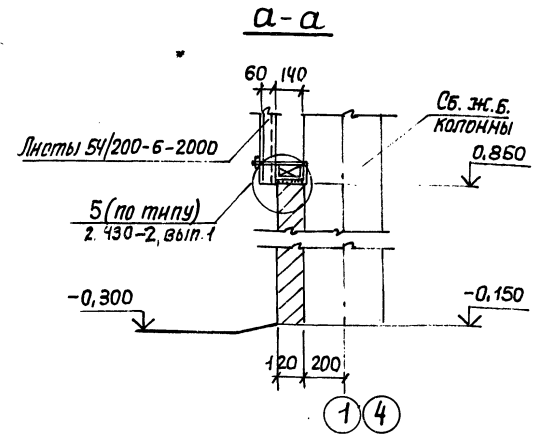
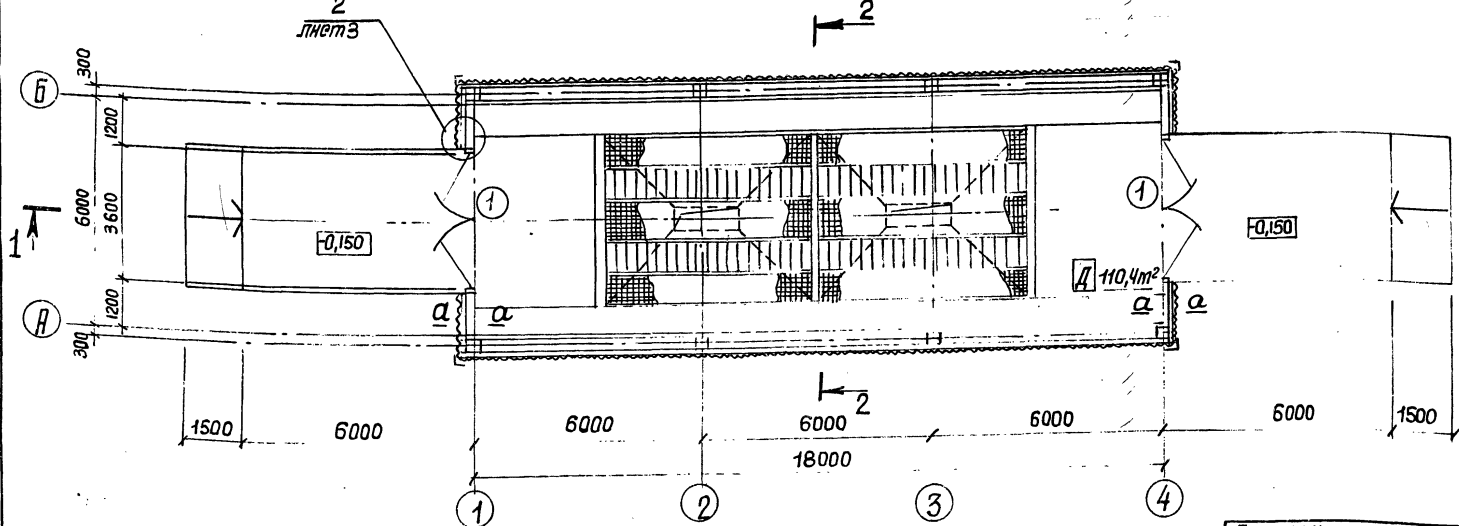
РАЗРЕЗ 2-2

СТ. РАЗРЕЗ 1-1

Яльбом 7



План на отм. -0,150

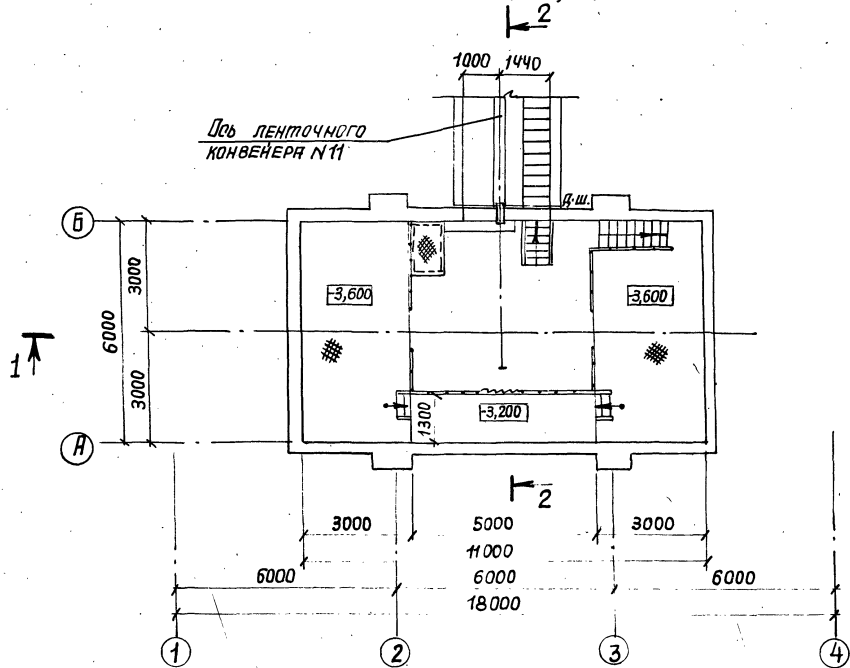


ГП	Луганский	ТП 708-18.85	АР
И.контр.	Бродский	Стяжка заполненная бетоном прирельсовый асфальтобетонный с двумя трамбовками подвиги этажа к ст. ст. кув. т	
И.проект.	Колесников	Автомобильное приемное устройство схемты №1, №2	Стальная Лист Листов
И.проект.	Колесников	Исполненная I, II	Р 2
И.проект.	Зорин	План на отм. -0,150.	Собетром БСР, Харьковский Проект
И.проект.	Завя	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	
И.проект.	Цыганова		
И.проект.	Цыганова		

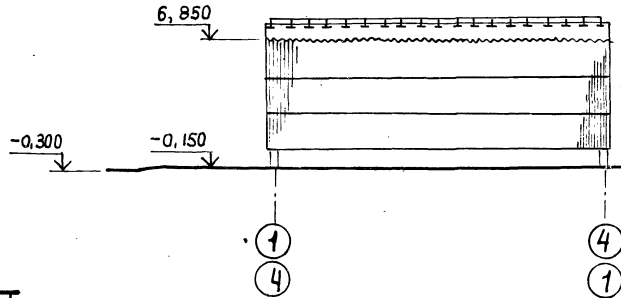
Ч. 1.01 "Пол" Подполесье и Дамба Волга. Инв. № 7

903217

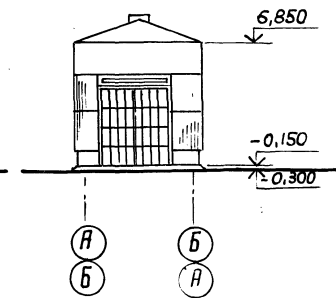
План на отм. -3,600, -3,200



Фасады 1-4, 4-1



Фасады А-Б, Б-А



План кровли

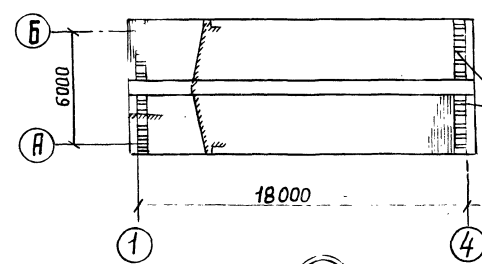
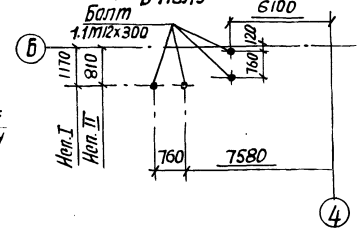
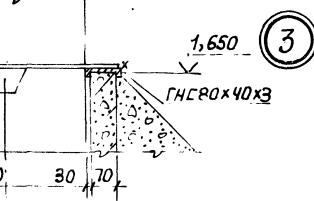
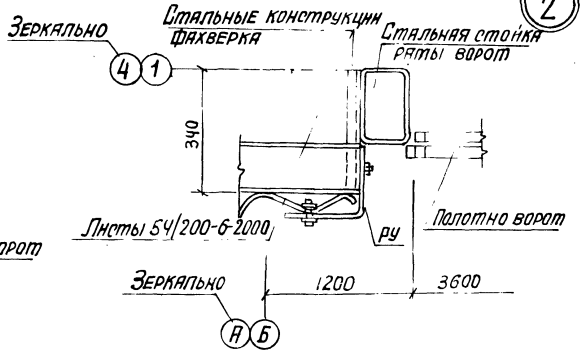
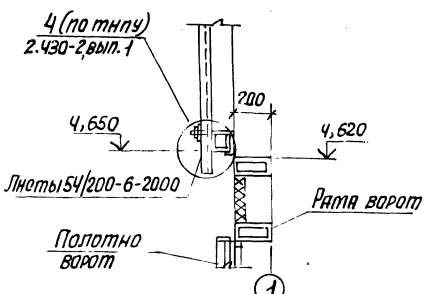
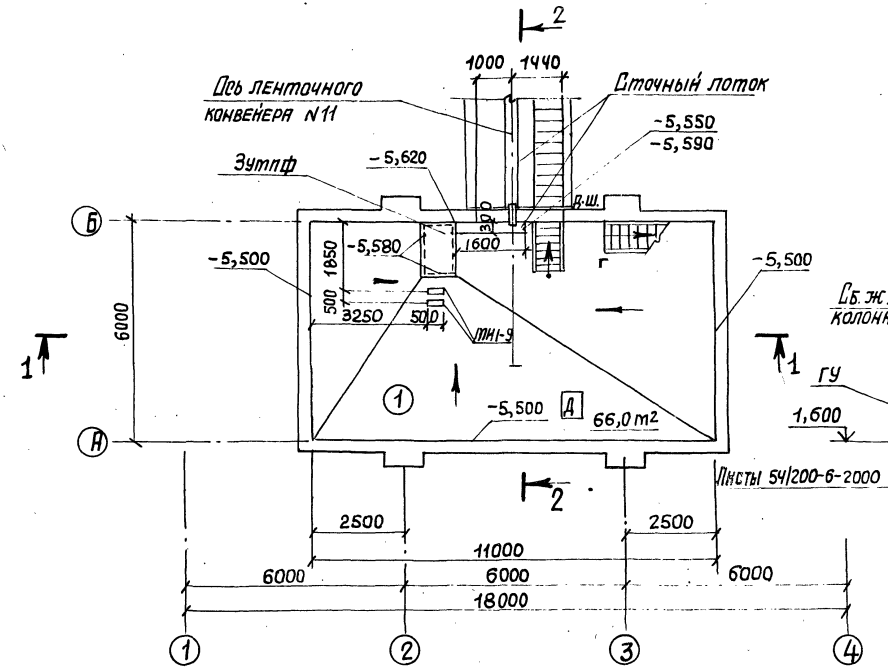


Схема расположения закладных элементов в полу



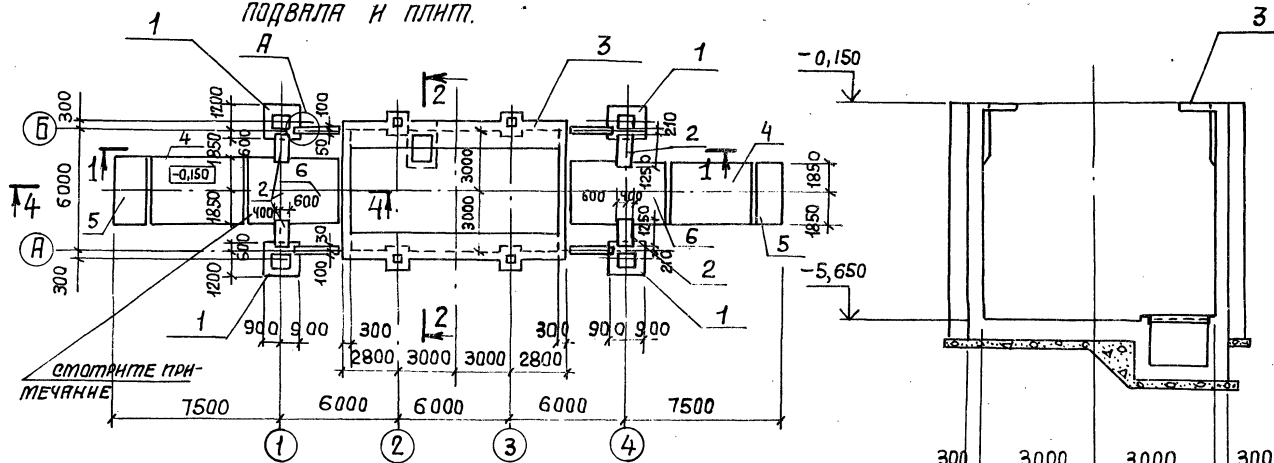
План на отм. -5,500



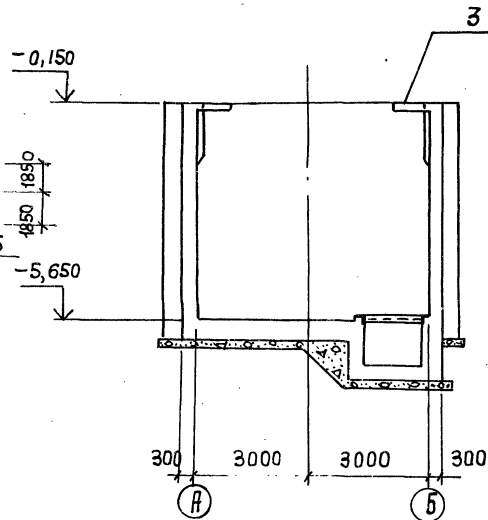
9032/7 4

ГНП Туринский		ТП 708-18.85		АР	
Ирч. Отд. Бродский		Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи и откосяк б/выс. к/б. 01		Листов	
Н. Кондр. Колесников		Автомобильное приямное устройство. Схемы №1, №2.		Р 3	
Ст. Арх. Ульянова		Исполнительная I, II.		Р 3	
Ст. Арх. Ульянова		Планы на отм. -5,500, -3,600, -3,200		РОСТРОИ ВБСР	
Инж.н. Шатковская		Фасады 1-4, 4-1; А-Б, Б-А. План кровли. Узлы 1, 2.		ХАРЬКОВСКИЙ	
Привязан:				ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инв. №					

Схема расположения фундаментов, подвала и плиты.



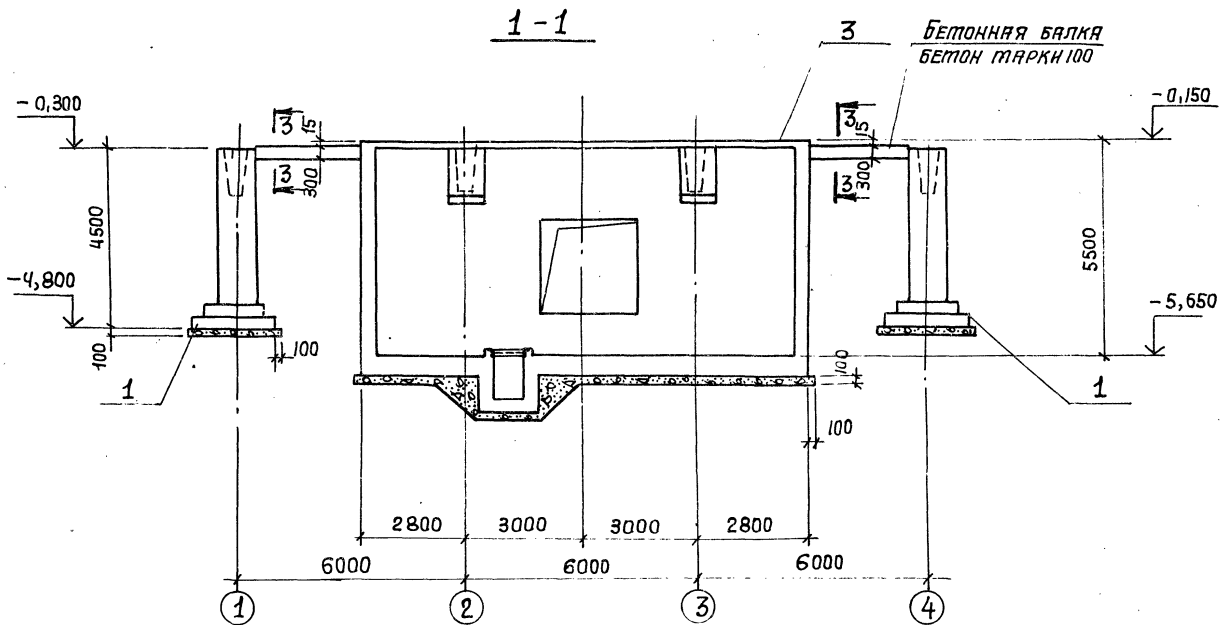
2-2



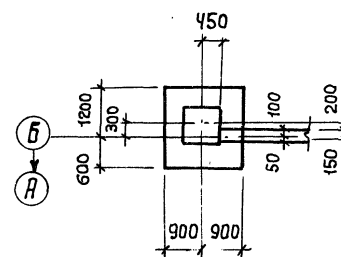
Спецификация к схеме расположения конструкций

Марка поз	Обозначение	Наименование	Масштаб	Ед. изм.	Примечание
1	КЖ-16	Фундамент Фт1	4		
2	То же	Фт2	4		
3	КЖ-4	Подвал	1		
4	КЖ-16	Плита Пт1	2		
5	То же	Пт2	2		
6	"	Пт3	2		

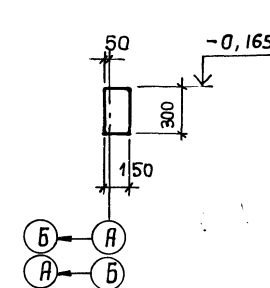
1-1



А

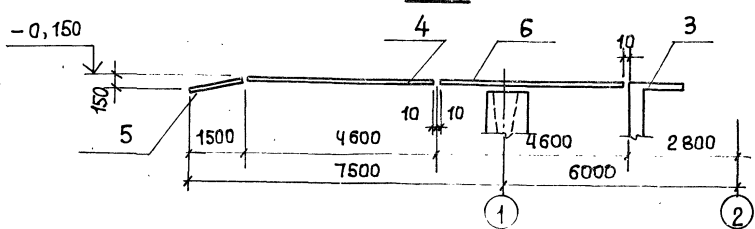


3-3



Отверстия для установки упора ворот провер- лить в плите по месту.

4-4



Имя, № серии, Удостоверение и дата выдан, инв. №

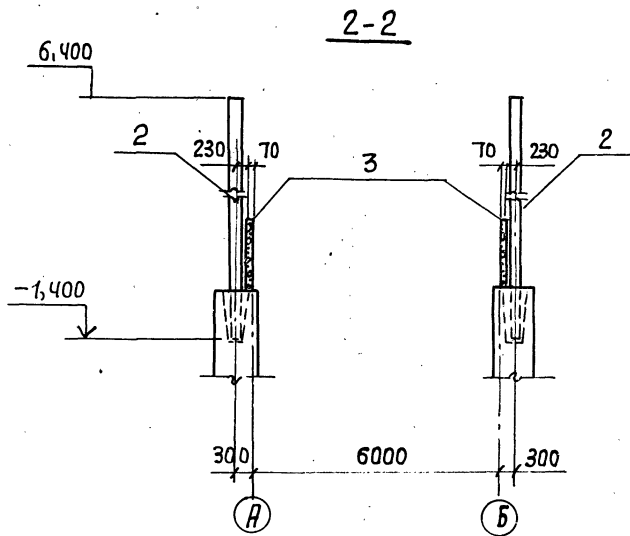
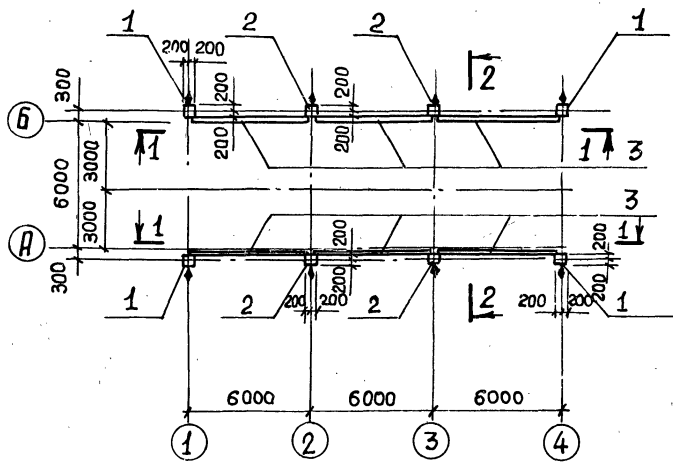
ПРИВЯЗКА:

ГНП	ТУРИНСКИЙ	
И.ч. отд.	Бродяцкий	
И.контр.	Фридрих	
Пл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Фридрих	
Ст. инж.	Рядько	
Ст. инж.	Рядько	
Тех. инж.	Ильиченко	
Ст. инж.	Рядько	

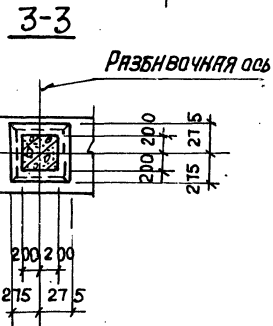
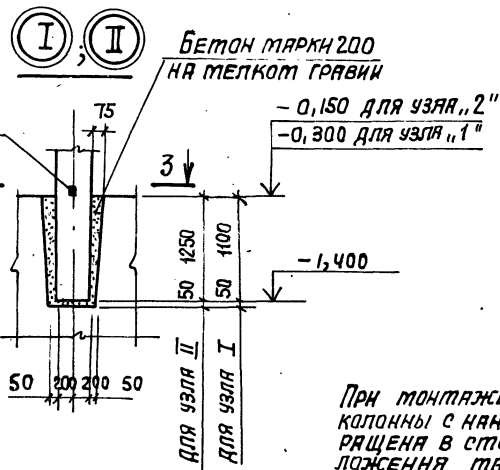
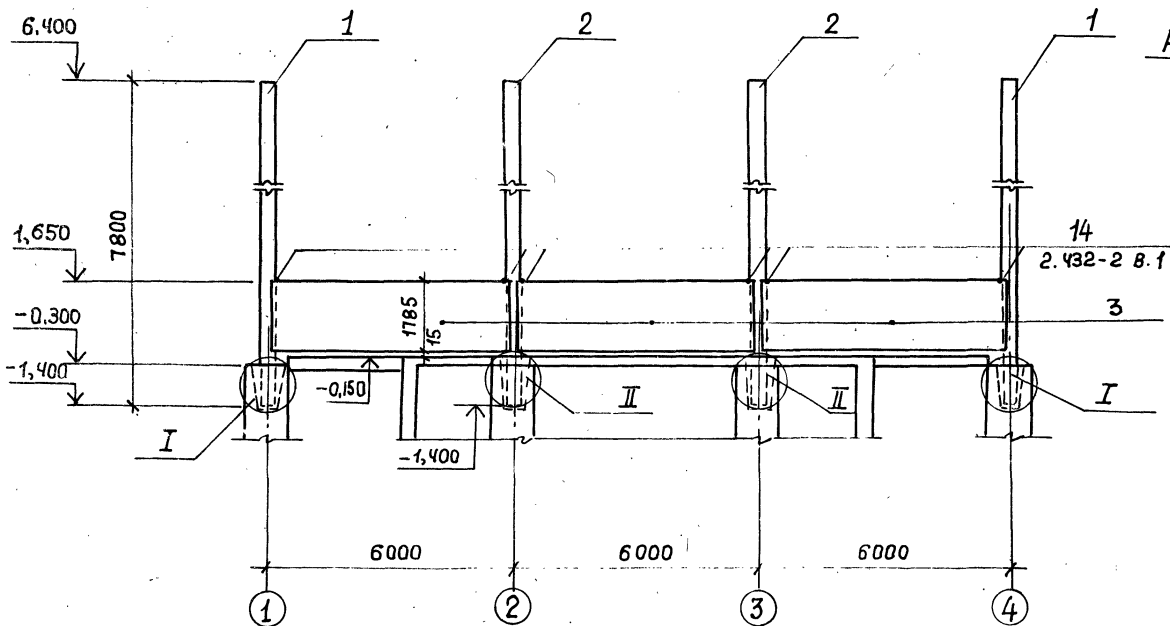
ТП 708-18.85		КЖ
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизи- рованный с двумя трактами подачи емкостью 25 куб. м		
Автомобильное приетное устройство		Стальная Плит Листов
Р	2	
Схема расположения фунда- ментов, подвала и плиты.		ГОСТЫ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

6 9032/7

План



1-1



Спецификация к схеме расположения конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ			
1	3.015-1/77 в.п-1 Альбом 8 КИЯ-К20-4а	Колонна К20-4а	4	3100	
2	-К20-4б	К20-4б	4	3100	
3	1.432-15 в.1	СТЕКЛЯЯ ПАНЕЛЬ ЛС 300.18-1/11Х-1.1	6	1870	
		Изделия соединительные			
	1.439-2	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т-1	12	0,5	

При монтаже колонн необходимо, чтобы грань колонны с нанесенным на ней знаком Φ была обращена в сторону, отмеченную на схеме расположения таким же знаком.

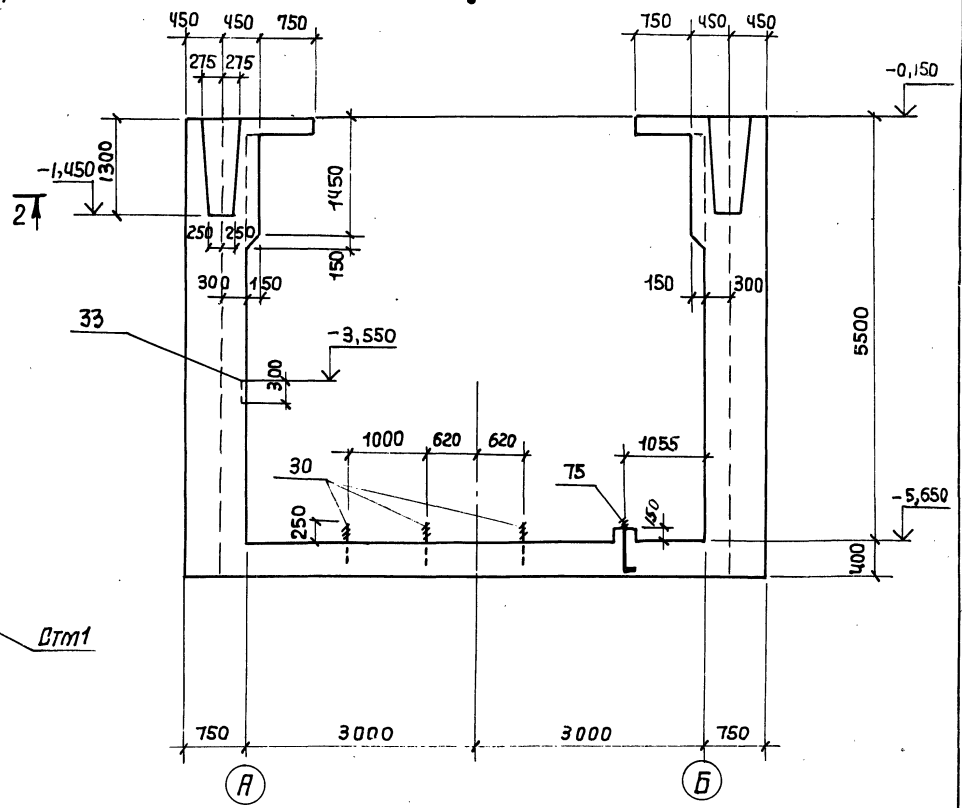
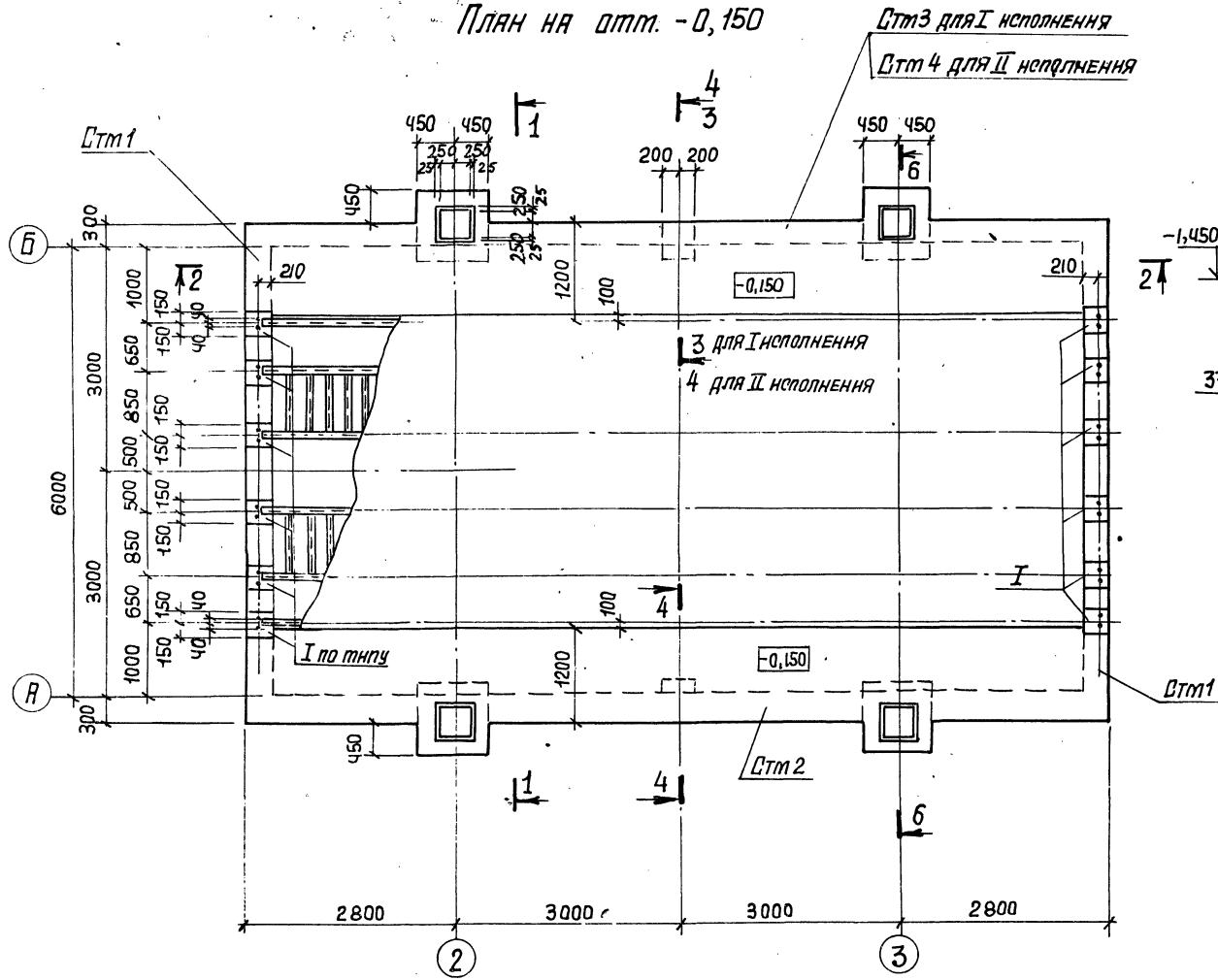
7
9032/7

ГНП Туринский			ТП 708-18.85		КЖ	
Исполнитель: Бродский			Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
И.контр. Шридлани			Автомобильное приетное устройство			
Пр.контр. Зорин			Р		З	
Рук.гр. Шридлани			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И СТЕКЛЯНЫХ ПАНЕЛЕЙ			
Ст.инж. Рядько			РАССТРОИ ВСЕР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Ст.инж. Рядько						

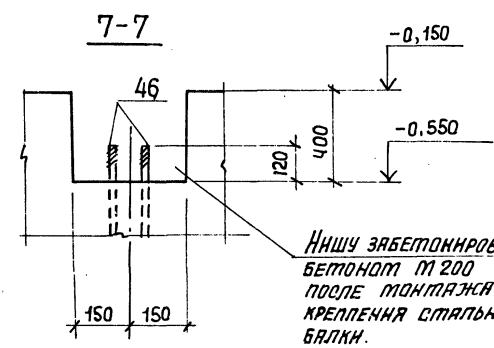
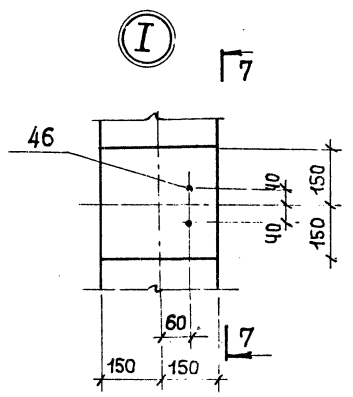
Арх. 60 м 7

План на отм. -0,150

6-6



Спецификацию закладных изделий смотрите на листах 13-15.



Нишу забетонировать бетоном П200 после монтажа и крепления стальной балки.

И.Н.В. № 7000 (Копия) и дата (Взят. И.Н.В. № 7)

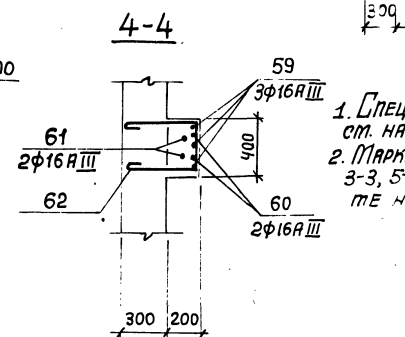
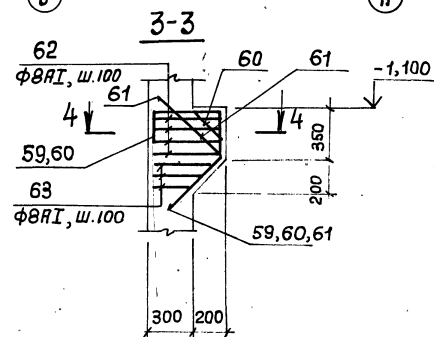
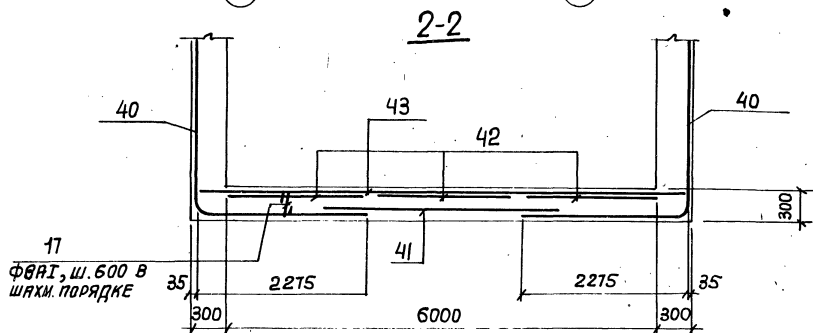
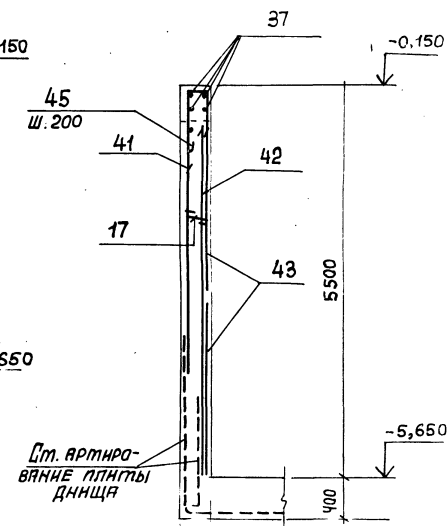
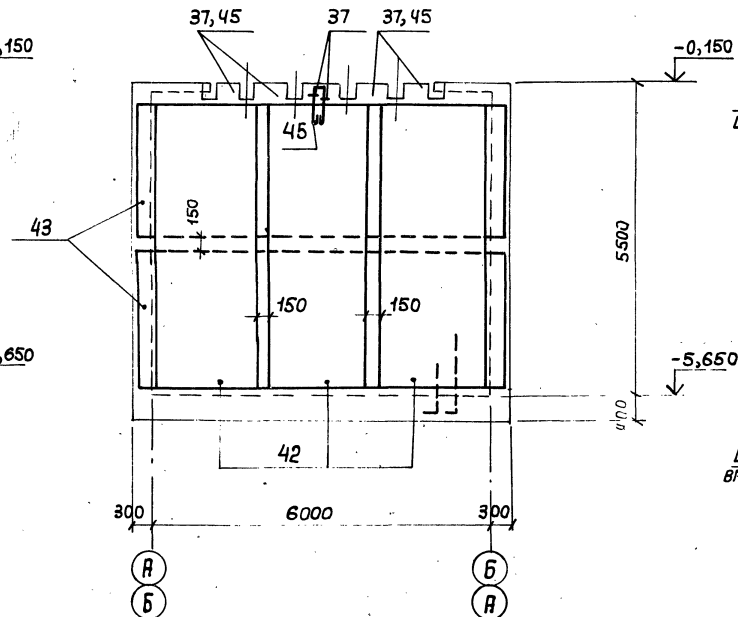
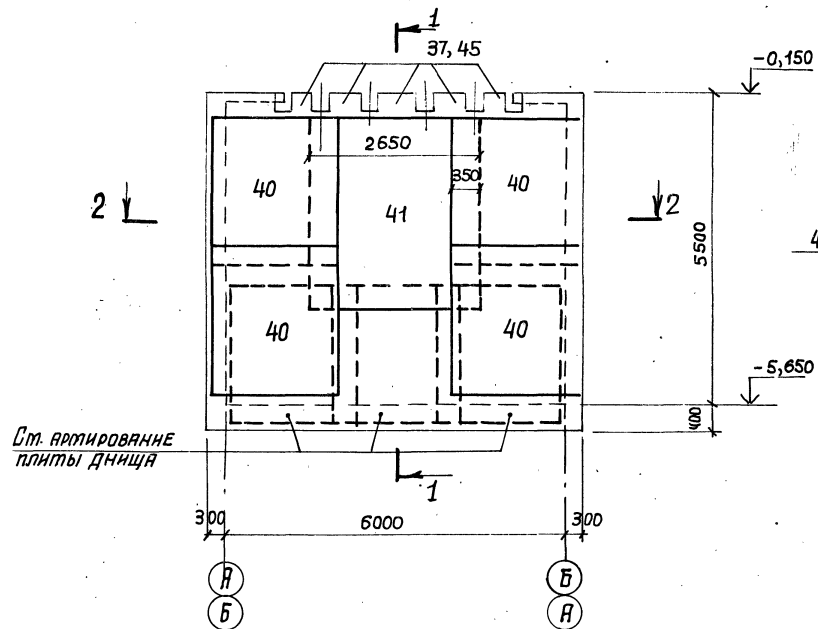
9
9032/7

			ТП 708-18.85	КЖ
Г.И.П.	Урнинский		Скляя заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 1,5 куб. м	
И.м.с.т.д.	Бродский		Автомобильное приемное устройство	
И.контр.	Фридрих		Стаяня	Лист
И.контр.	Зорин		Р	5
Д.к.г.р.	Фридрих		РОБСТРОЙ СССР	
Ст.инж.	Рядько		ХАРЬКОВСКИЙ	
Техник	Литвиненко		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст.инж.	Рядько		План подвала. Сечення 6-6, 7-7, узел 1. Опалубка	
И.Н.В. №				

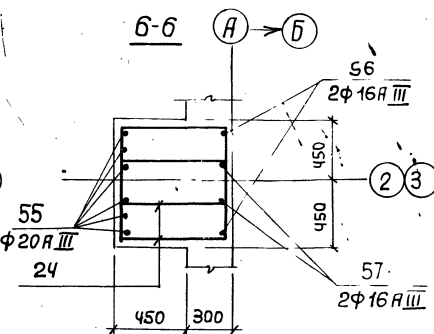
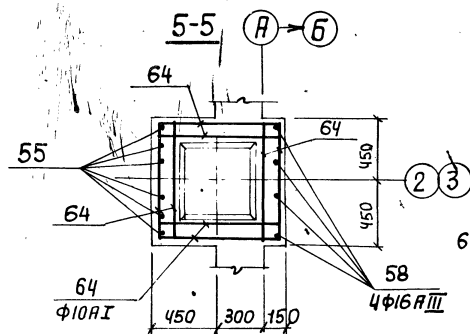
Раскладка наружных сеток

Раскладка внутренних сеток

1-1



1. Спецификацию ст. на листе 13.
2. Маркировку сечений 3-3, 5-5, 6-6 отобразить на листе 10.



13
9032/7

Привязан:		ТП708-1885	КЖ
И.п.о.д. Бродский	И.контр. Дридалин	Склад заполнителей бетона приельсовый автомобильный	
И.п.контр. Зорин	Р.к.г. Дридалин	зриванный с двумя трайплати поначи елкостью 6 тыс куб м	
Ст. н.м.ж. Рядько	И.н.ж. Попов	Автомобильное приемное устройство	
Ст. н.м.ж. Рядько	И.н.ж. Рядько	Подвал. армирование. Стена СТИ	Ф 9
И.н.в.н.е	Ст. н.м.ж. Рядько	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИНИИПРОЕКТ	

И.п.о.д. Бродский
И.контр. Дридалин
И.п.контр. Зорин
Р.к.г. Дридалин
Ст. н.м.ж. Рядько
И.н.ж. Попов
Ст. н.м.ж. Рядько
И.н.в.н.е

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ильбом 7

Шифр	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Подвал		
				Плита днища		
				Поз. 1-11, 13-24, 30, 32, 69, 75 по исполнению I		
				Материал		
				Бетон марки 200	33 м ³	
				Плита перекрытия на стлп. - 0,150		
				Поз. 36* - 39* по исполнению I		
				Материал		
				Бетон марки 200	3 м ³	
				Стм1 (шт.2)		
				Поз. 17*, 37, 40-43, 45*, 46 по исполнению I		
				Материал		
				Бетон марки 200	21,4 м ³	
				Стм2 (шт.1)		
				Поз. 17*, 24*, 50 - 64, 69 33, 46, 78 по исполнению I		

Шифр	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Материал		
				Бетон марки 200	22 м ³	
				Стм 4 (шт.1)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Г 12АШ-200 2050x5350 215 215	2	59,6
				Г 8АГ-600 2650x2950 215 215	4	42,1
				Г 12АШ-200 2050x5350 75 75	2	101,7
				Г 12АШ-200 1650x5350 75 75	2	82,5
				Аеталл		
				Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
				Ф 8АГ, ρ = 350	90	0,14
				Ф 10АГ, ρ = 2600	64	1,60
				Ф 20АШ, ρ = 4600	12	11,4
				Ф 16АШ, ρ = 4750	4	7,5
				Ф 16АШ, ρ = 4100	8	6,5
				Ф 16АШ, ρ = 1820	8	2,9
				Ф 16АШ, ρ = 1700	3	2,7
				Ф 16АШ, ρ = 1530	2	2,4
				Ф 16АШ, ρ = 1260	2	2,0
				Ф 8АГ, ρ = 1350	4	0,63
				Ф 8АГ, ρ = 1050	3	0,41
				Ф 10АГ, ρ = 870	144	0,54

Шифр	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Ф 10АГ, ρ = 1550	13	1,0
				Ф 12АШ, ρ = 3700	31	3,3
				Ф 20АШ, ρ = 4000	8	9,9
				Ф 8АГ, ρ = 150	26	0,3
				Ф 10АГ, ρ = 4800	15	2,8
				Ф 12АШ, ρ = 1300	4	1,2
				Изделия закладные		
				3.400-6/76	МНЧ-21	1,0 л.м.9.2
				То же	МНЧ-29	7 4,5
				ГОСТ 24379-1.80	Болт 1.1. М20x500 ВСтЗпс2	2 1,6
				1.400-6/76	МЧ-19	1 4,2
				Материал		
				Бетон марки 200	20,5 м ³	

* Ст. ведомость деталей на листе 14

Общий расход бетона на подвал 100,0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход стали												
	Арматурная сталь										Арматурная сталь					Прокат						Общий расход стали											
	класса А I					класса А III					класса А III					ВСтЗ кп2							ВСтЗ пс2										
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 24379.1-80										
Плита днища	-	169	124	893							Ф8	Ф10	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Л50x5	Л75x7	Л80x8	Л80x10	Итого	М20	М20	М16	Итого	Всего			
Стм1 (шт.2)	-	114	529	643													3882			3	19	-	-	-	19	55	-	1	56	78	3960		
Стм2 (шт.1)	-	92	279	371													2062			-	-	-	-	-	-	38			38	38	2100		
Стм4 (шт.1)	-	60	235	295													1349			1	7	8	-	38	4	42	-	3	3	53	402		
Плита на стлп. - 0,150	13	-	-	13													1346			2	5	7		8	27	4	39	3	3	49	1395		
Общий расход стали на подвал	13	435	1767	2215							74	2877	2518	352	327	363	6511	87		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87		
											74	2877	2518	352	327	363	6511	87		6	12	18	19	8	65	8	100	55	44	1	100	218	8944

19
3032/7

ТП708-13.85 КЖ

Привязка:

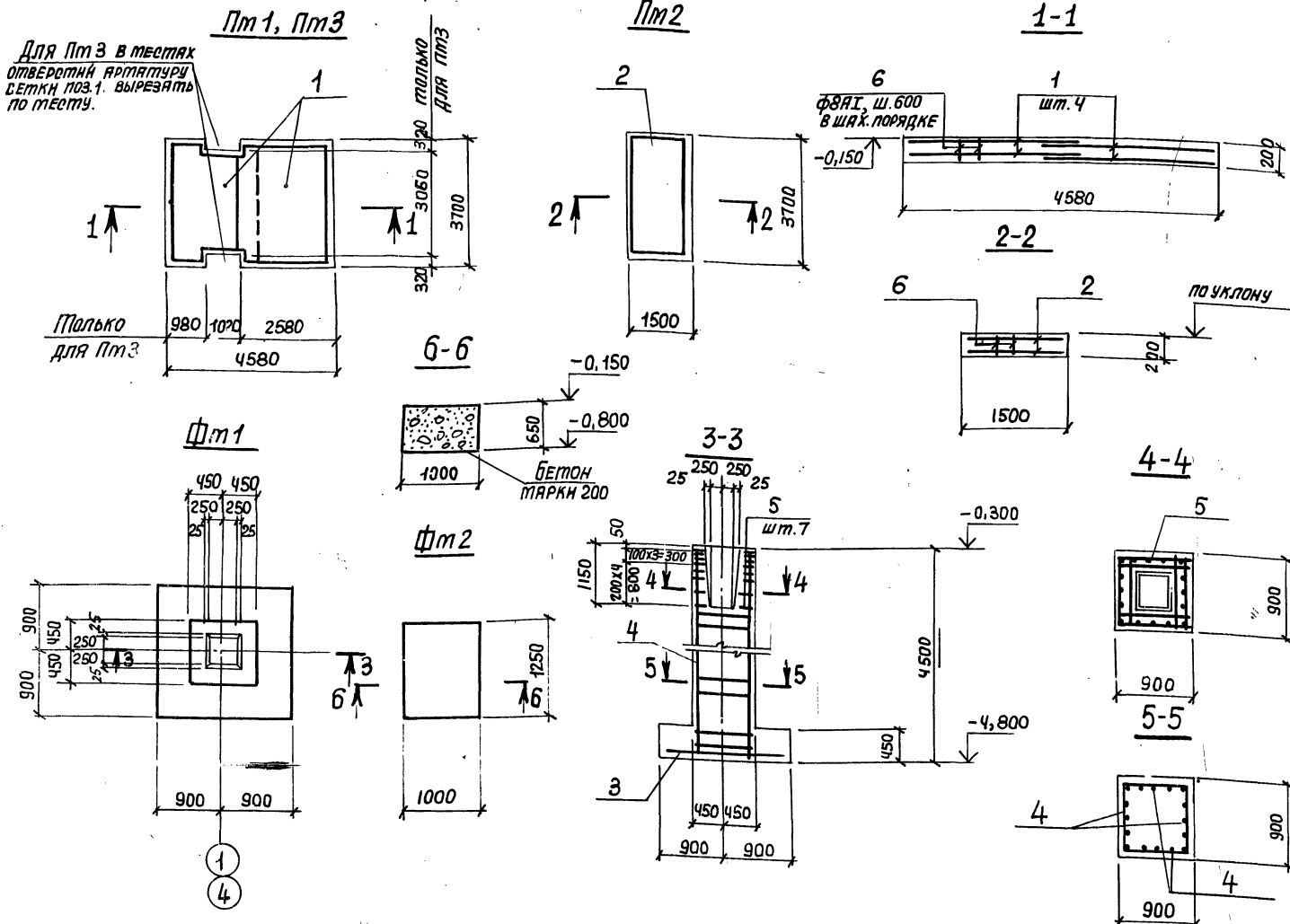
И.О.П.Д.	БРОДСКИЙ	И.К.П.Т.	ПРИДАНА	И.К.П.Т.	БОРИН	И.К.П.Т.	ШИВАЛОВА	И.К.П.Т.	РАДЬКО	И.К.П.Т.	ЛОДОВА	И.К.П.Т.	РАДЬКО
Иклад заполнителя бетона приельсовын автоматизированнын с двумя трактатаи подачи ерпосольностьсав.				Автомобильное приетупное устройство				Идет Лист		Листов		Идет	
И.К.П.Т. РАДЬКО				И.К.П.Т. РАДЬКО				И.К.П.Т. РАДЬКО		И.К.П.Т. РАДЬКО		И.К.П.Т. РАДЬКО	
И.К.П.Т. РАДЬКО				И.К.П.Т. РАДЬКО				И.К.П.Т. РАДЬКО		И.К.П.Т. РАДЬКО		И.К.П.Т. РАДЬКО	
И.К.П.Т. РАДЬКО				И.К.П.Т. РАДЬКО				И.К.П.Т. РАДЬКО		И.К.П.Т. РАДЬКО		И.К.П.Т. РАДЬКО	

Подвал
Спецификация
Исполнение II

И.К.П.Т. РАДЬКО
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

И.К.П.Т. РАДЬКО

Спецификация

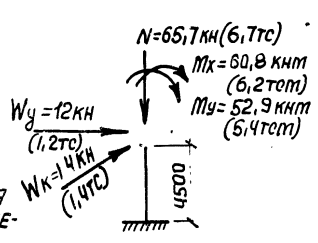


Кол. на исполнении	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении			Примечание
			Пм1	Пм2	Пм3	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 2450x3650	25	4	-	83,6
2	То же	С 12АIII-200 1450x3650	25	-	2	50,5
3	"	С 12АIII-200 1650x1750	15	-	1	27,2
4	Альбом 8, КЭСН-Кр53	Кр53		-	4	32,5
5	Альбом 8, КЭСН-С9	С9		-	8	4,3
		ДЕТАЛИ				
6	ГОСТ 5781-82	Ф8АГ, е=1000	40	15	-	0,4
				-	-	0,38
		МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН МАРКИ 200	3,4	1,1	4,4	м ³
			3,3			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса А I					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	
Пм1, Пм3	-	16,0	-	334,0		350,0
Пм2	-	6,0	-	101,0		107,0
Фм1	-	16,8	34,4	27,2	113,2	174,8
						191,6

Расчетная схема Фм1



Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Привязка:

Инв. №	
--------	--

20
9032/7

Т П 708-18.85 КЖ

Исполнитель: [Подписи]

Автомобильное прицепное устройство

Лист 16

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:
1. Общие положения.

- 1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологического задания института „Промтяжконипроект“ и являются исходными материалами для разработки детализованных чертежей марки „КМД“.
- 1.2. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.
- 1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-23-81 „Нормы проектирования. Стальные конструкции. СНиП II-6-74 „Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия“. СНиП II-28-73*, „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии.“ СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве.“ СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.“ „Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“. При этом класс ответственности сооружения принят III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.
- 1.4. Чертежи стальных конструкций автомобильного прицепного устройства включают в себя:
 - конструкции покрытия и стенового ограждения
 - конструкции площадок на опп. 3, 200 и 3, 600.
 - бункеры и бункерные решетки.
- 1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.
 2. Материал конструкций.
 - 2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71 * марки:
 - ВСт3к2 для прогнов покрытия, ригелей факверка связей, лестниц и площадок.
 - 2.2. Прокат листовый, широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированными уровнем технических свойств дифференцированный по 1 и 2 группе прочности, поставляемый в соответствии с ТУЧЧ-1.3023-80 из стали марки:
 - ВСтЗпсб-1 для балок, ригелей покрытия и бункеров.
 - ВСтЗпсб-1 - для бункерных балок.
 3. Изготовление и монтаж.
 - 3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II-23-81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
 - 3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двухсторонней сварки и равнопрочными основному металлу.

- 3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79 ; ГОСТ 14774-76 и ГОСТ 5264-80.
- 3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70 * класса 5,6 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.
- 3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения стальных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неотверенные болты М20.
- 3.6. Минимальные толщинные швы в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“
- 3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ и дополнительными техническими требованиями ПОР, согласованными с проектной организацией.
- 3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных условий, указанных в таблицах сечений или на схемах конструкций. Все элементы, для которых не приведены расчетные условия, крепить не менее, чем на двух болтах на узле $N = 5,0$ тс.
- 3.9. При разработке детализованных чертежей крупногабаритные конструкции рассчитать на отправочные марки в зависимости от метода изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

4. Антикоррозионная защита.

Привязан:		
ИНВ-№		
Тп 708-1Е.85		КМ
СНП Туринский	И.И.	Склад изготовителей бетона приельцовый автоматизированный с двумя тракторами подачи бетоном в куб. м
И.И. О.Д. Светличник	И.И.	
И.И. О.Д. Гурченко	И.И.	
И.И. О.Д. Гурченко	И.И.	
И.И. О.Д. Рук. гр. Учитель	И.И.	
Автомобильное прицепное устройство		Листов Листов
Общие данные (начало)		Р 1 11
		Госстрой СССР, Харьковский Промстройинститут

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (окончание)	
3.	Техническая спецификация металла (начало)	
4.	Техническая спецификация металла (окончание)	
5.	Схемы покрытия и факверка	
6.	Схемы бункеров и площадок	
7.	Разрезы	
8.	Узел 1.	
9.	Узел 2.	
10.	Схемы решеток. Узлы 3, 4.	
11.	Узлы 5 ÷ 7	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
Серия 1.453-2 вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
вып. 2	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	

Нагрузки

Наименование нагрузок	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Корректирующий коэффициент	Расчетная нагрузка	Примечание
Временные длительные нагрузки					
Полевая нагрузка на рабочие площадки	Па(кгс/м ²)	4000(400)	1,2	4800(480)	
Кратковременные нагрузки					
Снеговой покров	Па(кгс/м ²)	981(100)	1,58	1550(158)	
Скоростной напор ветра	Па(кгс/м ²)	265(27)	1,2	320(32)	
Объемный вес сыпучего материала	тс/м ³	1,6	1,2	1,92	
Нагрузка от автомобиля (на 4 Р ось)	Т	P ₁ = 3,8	1,2х1,3	5,9	
	Т	P ₂ = 10	1,2х1,3	15,6	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *И.И. Туринский*

БЕДОПОСРЕДСТВЕННОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.

Альбом 7

Минусов проект

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта	Позиция по преискуранту	N N строк	Код конструкции	Масса конструкций, т													В С Е Г О	Всего с учетом 1% на массу металла	Кол-чество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей																	
				Всего стали швеллерной и выделенной прокатной	Балки и швеллеры	Широко-полочные двутавры	Крупно-орбитная сталь	Средне-ортная сталь	Мелко-ортная сталь	Полосовая сталь	Универсальная сталь	Тонко-листовая сталь	Гнутые и пачтовые сварные профили	Трубы	Прочие						
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20						
Балки покрытия		1	5261530000			0,8								0,2				1,0	1,1		
Прогоны покрытия		2	5261710000					0,3										1,8	1,8		
Связи		3	5261640000							0,1	0,1							0,3	0,3		
Балки		4	5261820000		0,3	3,5	0,3			0,2	1,0							5,3	5,4		
Бункера		5	5263940000				1,3											6,3	6,4		
Бункерные решетки		6	5263900000				2,2											2,3	2,3		
Факверк		7	5261120000				0,3			0,1	0,1				2,1			2,6	2,6		
Площадки		8	5262430000		1,4		0,1									1,8		3,3	3,3		
Лестницы		9	5262410000				0,1			0,1			0,1	0,3				0,6	0,6		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД		10			1,7	4,3	4,6			0,5	6,5		0,1	4,0		1,8		23,5	23,8		
Итого с учетом отходов 3,1%		11			1,8	4,5	4,8			0,5	6,7		0,1	4,1		1,9		24,4			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД и 3,1% на отходы		12			1,8	4,6	4,8			0,5	6,7		0,1	4,7		1,9		25,1			
Разница приведенной и натуральной массы		13																0,7			
Распределение массы металла по видам течности с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД и 3,1% на отходы.																					
		14	225-245	МПа	кгс/мм ²	23-25												24,4			
Приведенная к стали условно-нормированного качества масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежных КМД и 3,1% на отходы		15																25,1			

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

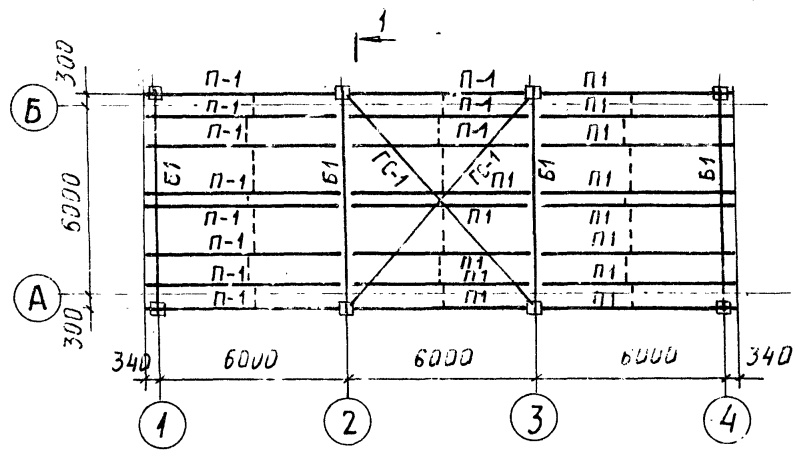
22
303-7

ГНП	Пиринский		ТП 708-18.85	КМ
Имя отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
И. котир.	Гудзенко		Автомобильное приемное устройство	
Гл. спец.	Гудзенко		Лист	Листов
Рук. гр.	Учитель		Р	2
Ст. инж.	Ряполов		Общие данные (окончание)	
Инженер	Ряполов		РАБОТЫ СОДР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ	

Альбом 7

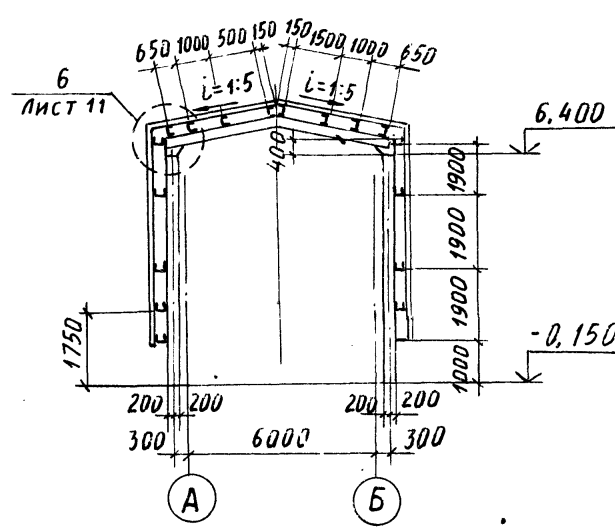
Типовой проект

ПЛАН ПОКРЫТИЯ

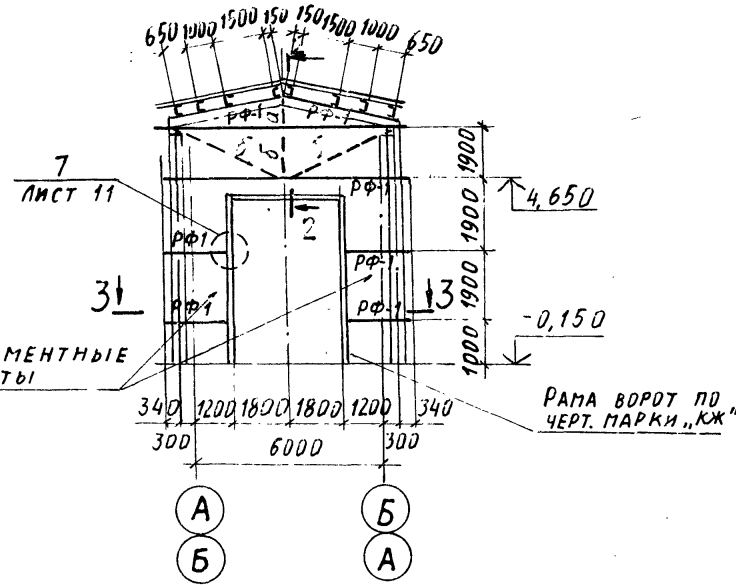
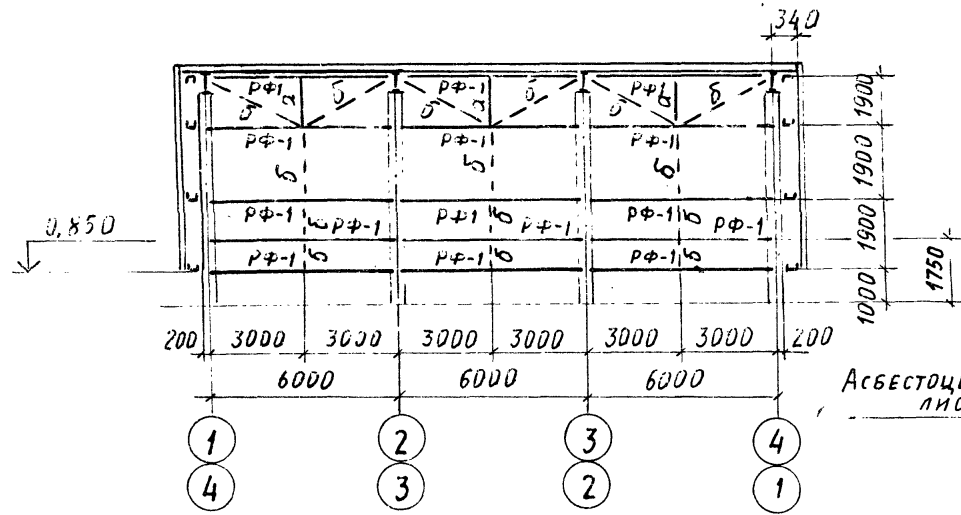


ФАХВЕРК ПО РЯДАМ „А“ И „Б“

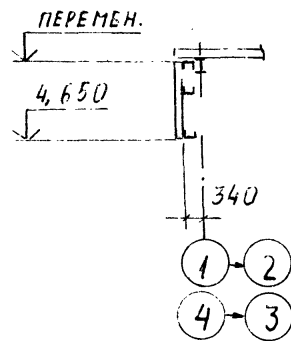
1 - 1



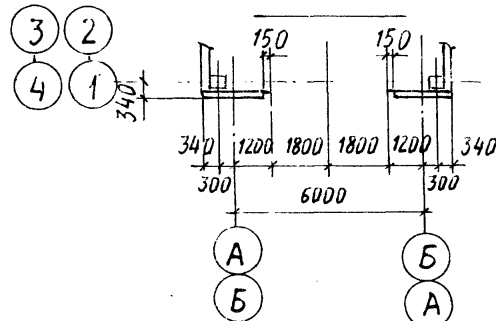
ФАХВЕРК ПО ОСЯМ „1“ И „4“



2 - 2



3 - 3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ. СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С.	Q Т.С.		
Б-1	I	I 26 Б1	5,1		2,7	ВСтЗпсб1	
П-1	C	ГНС 180x60x5	$M_x=1,1$ $M_y=0,09$		0,7		
ГС-1	L	ГНЛ 80x4	ПО ГИБКОСТИ				
РФ-1	C	ГНС 140x60x4	$M_x=0,5$ $M_y=0,07$		0,3	ВСтЗкп	
а	L	ГНЛ 60x4	КОНСТРУКТИВНО				
б	+	φ 18				ВСтЗкп2	

Гип		ТУРИМСКИЙ	ТП708-16.85	КМ
НАЧ. ОТД.		СВЕТИЧНЫЙ		
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Гл. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО	Автомобильное приемное устройство	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ	СТАДИЯ	Лист 5
Ст. инж.		РАПОПОРТ		
Ст. инж.		РАПОПОРТ	СХЕМЫ ПОКРЫТИЯ И ФАХВЕРКА	
ИНЖЕНЕР		ЛВДРАННИКОВ	ГРОСТРОЙ ССРС ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст. инж.		РАПОПОРТ		

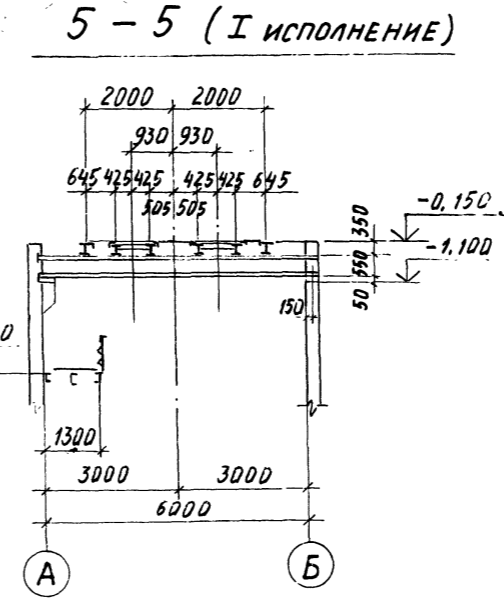
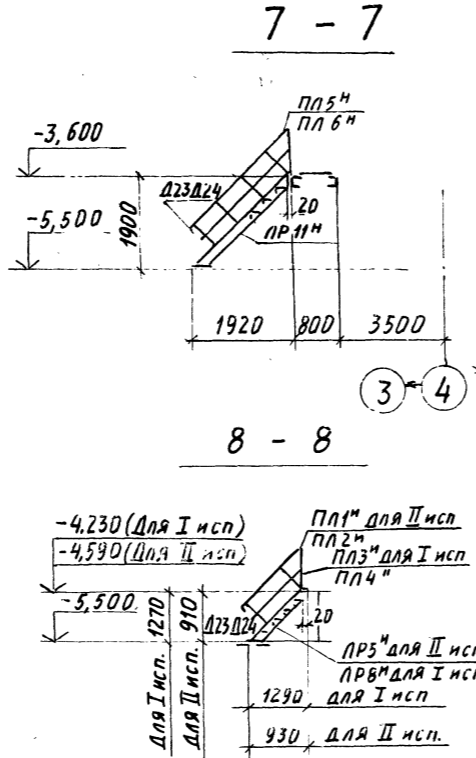
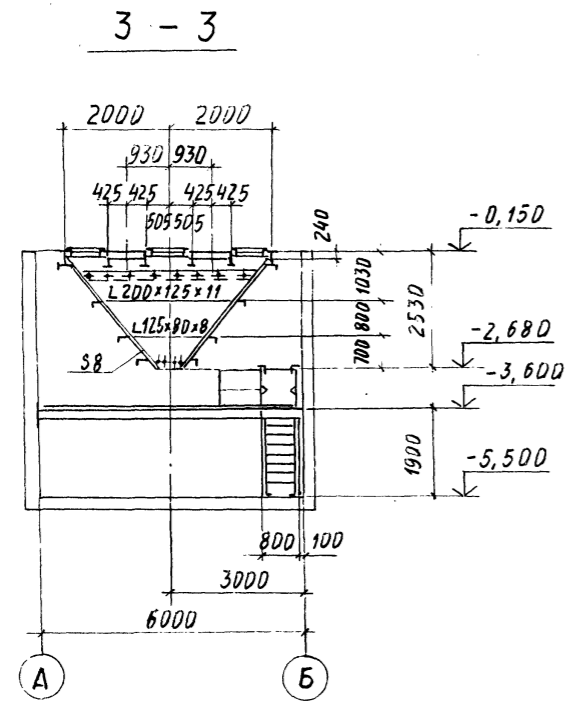
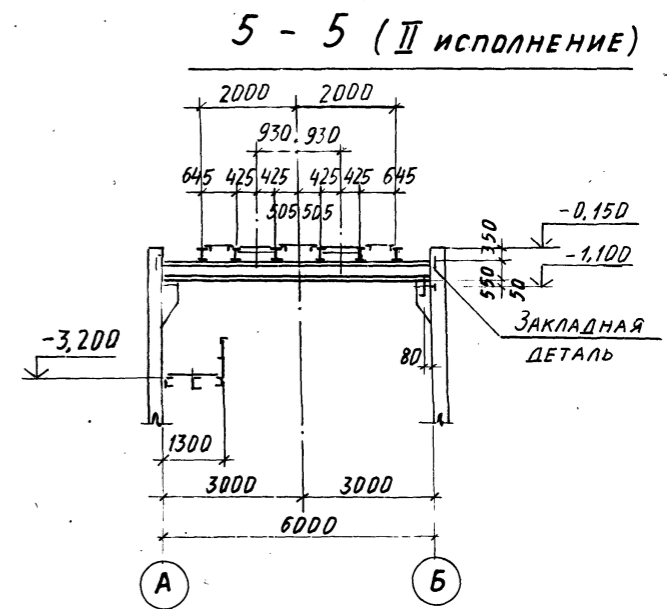
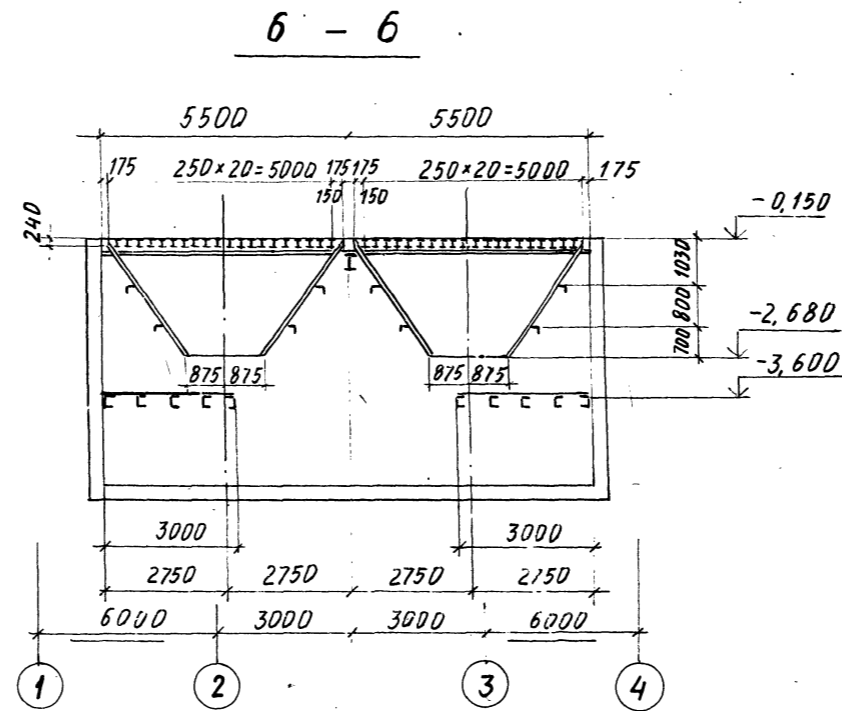
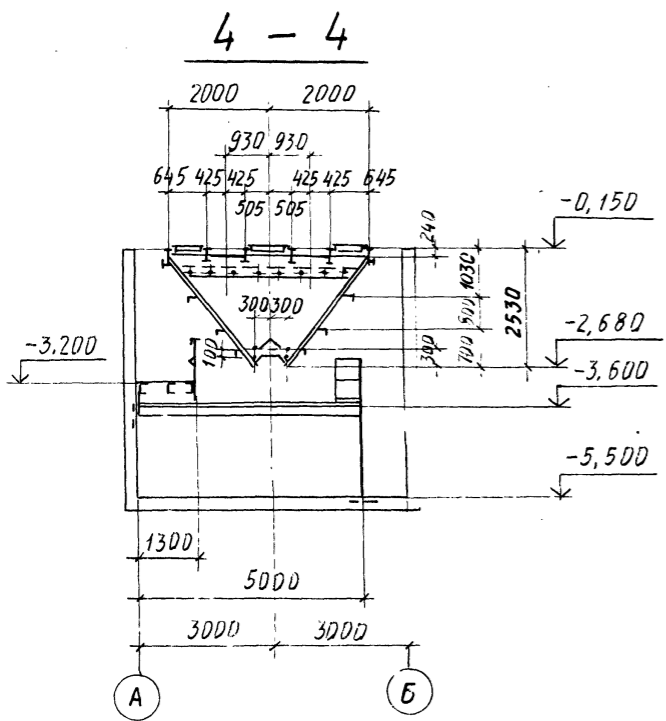
25
903-7

МАТЕРИАЛЫ ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ

Лист 7

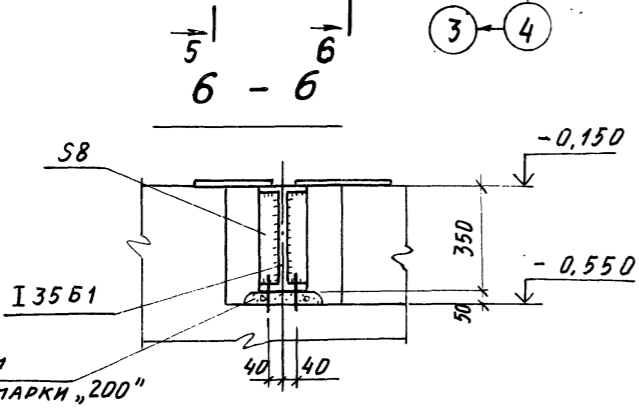
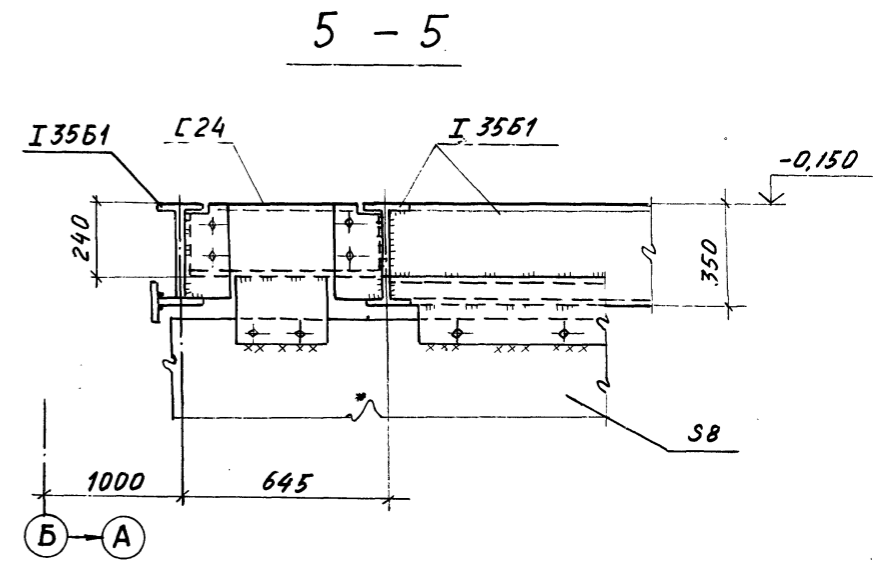
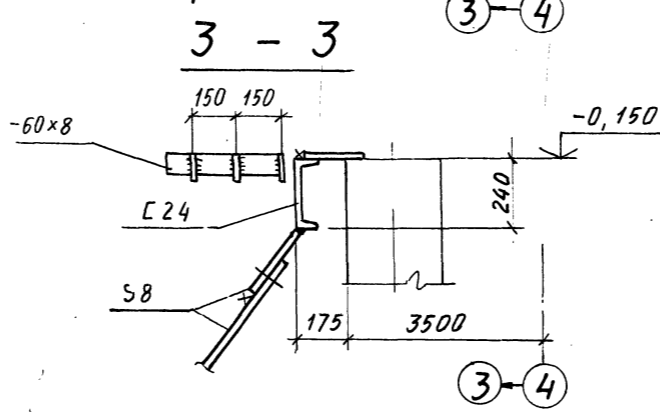
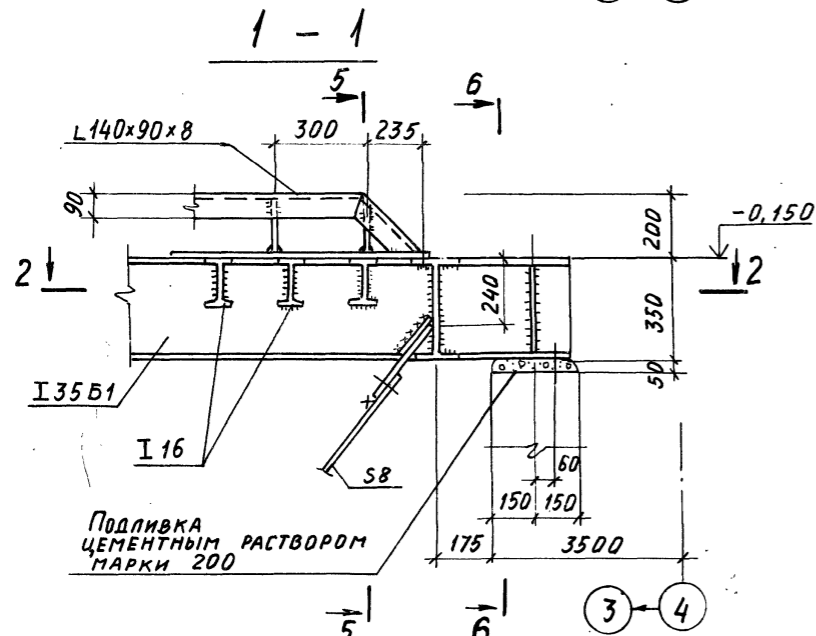
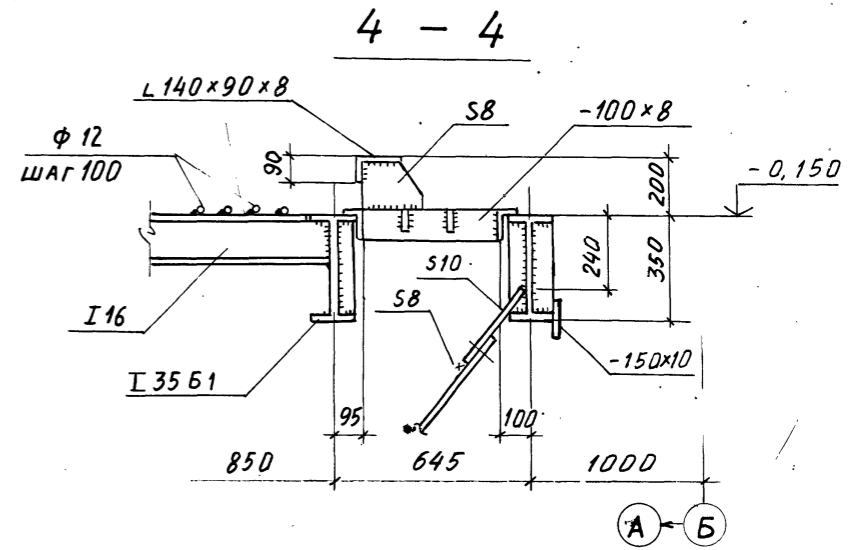
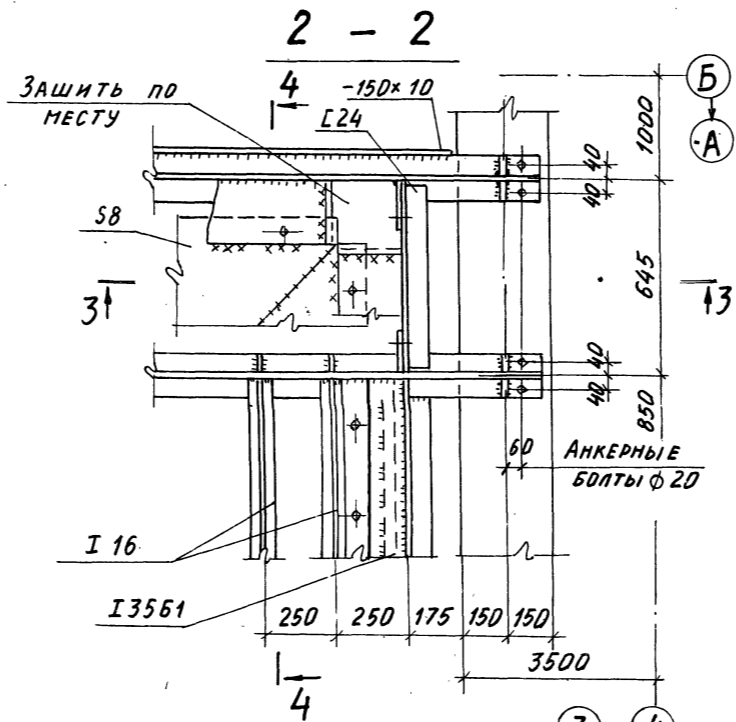
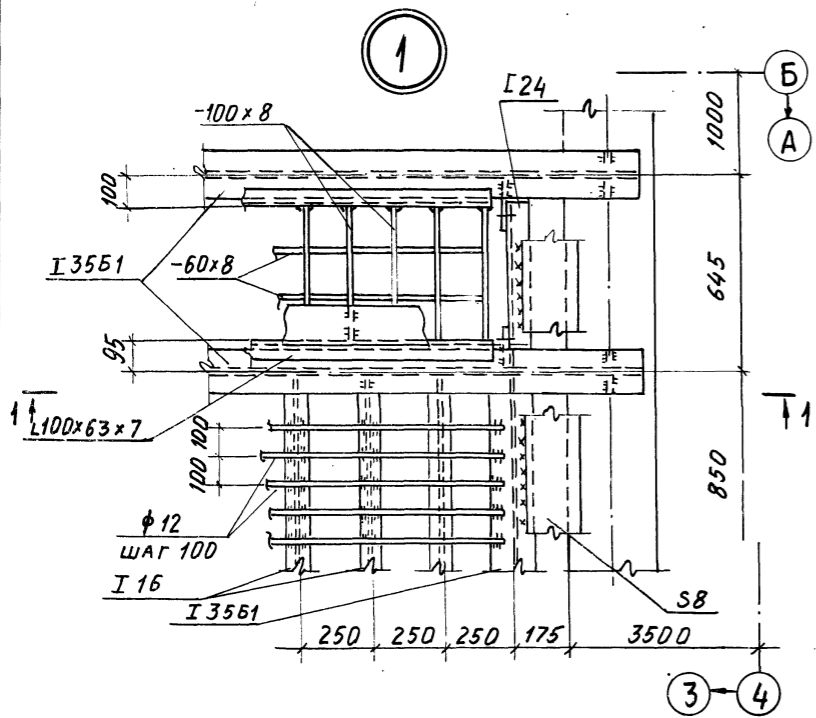
Типовой проект

№ в. № подл. Подпись и дата. В. М. И. И. В. М.



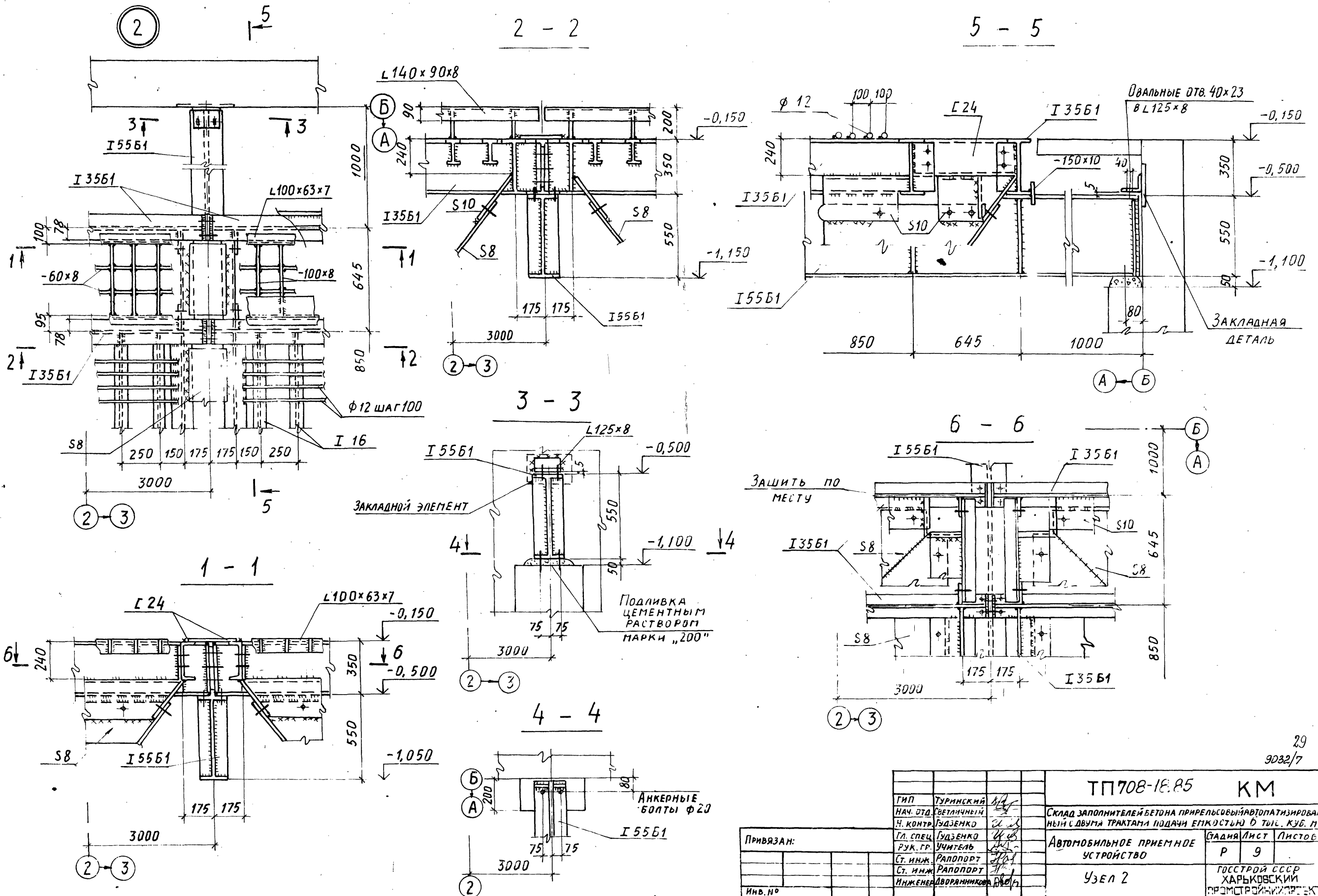
1. Все внутренние сварные швы в бункере делать сплошными и шв=8 мм. Все наружные швы-шпоночные 8-100 через 250 по осям шпонок.
2. После установки и сварки бункера монтажные болты ф20 выбить, а отверстия тщательно заварить.
3. После монтажа бункера местные вырезы и щели заварить листом S8.

ГИП		ТУРИНСКИЙ		ТП708-18.85		КМ	
НАЧ. ОТД.		СВЕТАЧНИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ БЕТОНОМ 6 ТЫС. КУБ. М			
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО		АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО			
ГЛАВ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		СТАДЧАЙНИК ЛИСТОВ			
С. УЧ. ГР.		УЧИТЕЛЬ		Р 7			
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ		РАЗРЕЗЫ			
ИНЖЕНЕР		ИВРИЯНИКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
СТ. ИНЖ.		РАПОПОРТ					



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взл. п. инв. №

Привязан		Инв. №		ТП708-18.85		КМ	
Гип	ТУРИНСКИЙ	Нач. отд.	СВЕТЛИЧНЫЙ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М			
Н. контр.	ГЛУЗЕНКО	Гл. спец.	ГЛУЗЕНКО	Автомобильное приемное устройство		Стадия	Лист
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ	Ст. инж.	РАПОПОРТ	Узел 1		Р	8
Ст. инж.	РАПОПОРТ	Инженер	ДВОРЯНИНОВА	ГОССТРОЙ СССР		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



29
9032/7

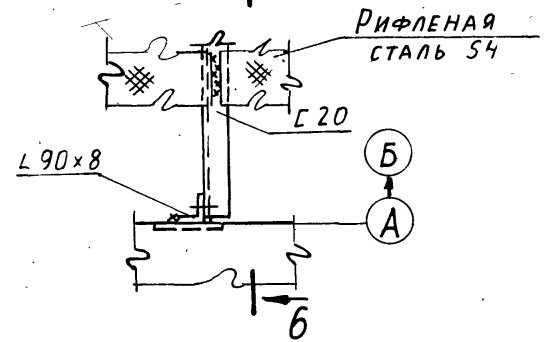
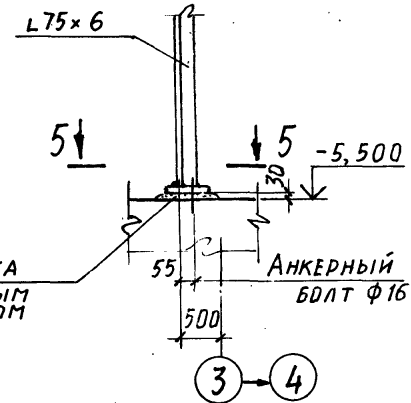
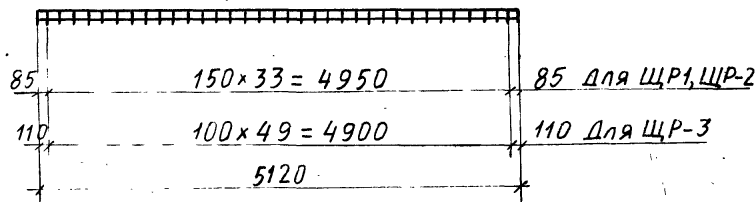
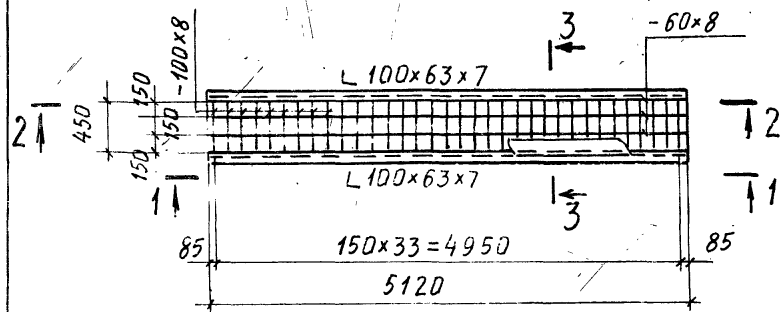
Привязан:		Инд. №		ТП 708-18.85 КМ		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи епкостью 0 тис. куб. м		Автомобильное приемное устройство		Стация Лист Листов		Р 9		Госстрой СССР Харьковский промышленный проект	
ТИП	ТУРИНСКИЙ	НАЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО	Гл. спец.	ГУДЗЕНКО	рук. гр.	УЧИТЕЛЬ	Ст. инж.	РАПОПОРТ	Ст. инж.	РАПОПОРТ	Инженер	ДВОРЯНИНОВА
Узел 2															

ЩР-1, ЩР-2

2 - 2

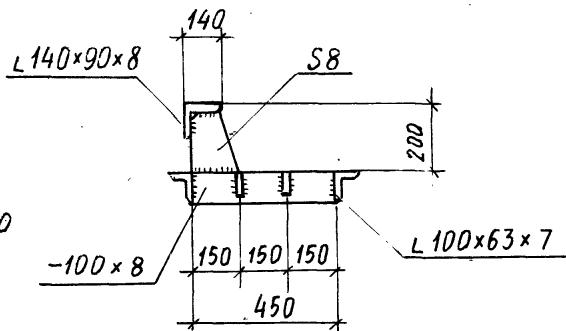
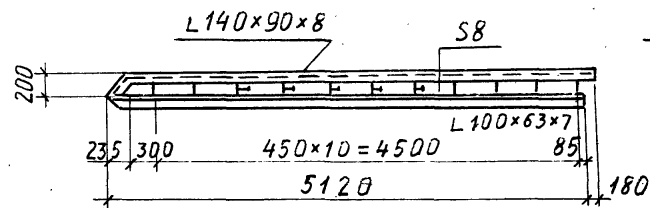
3

4



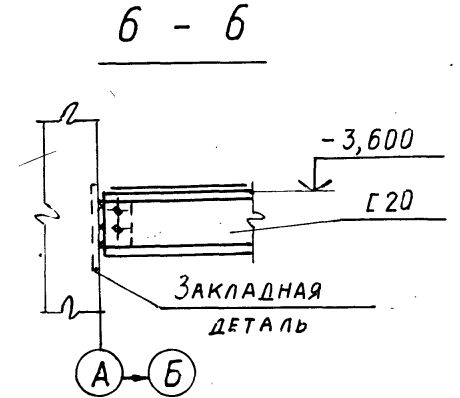
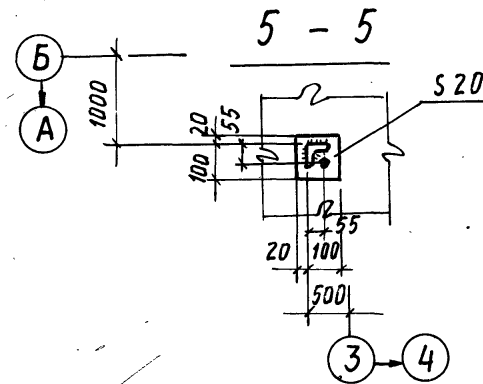
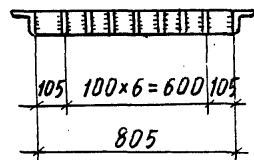
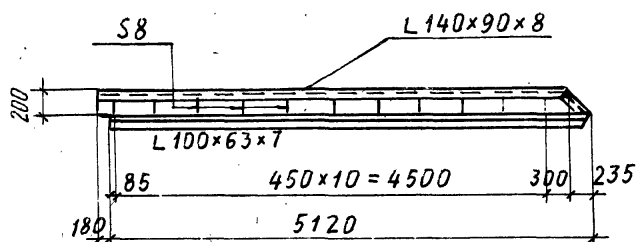
1 - 1 (Для ЩР-1)

3 - 3

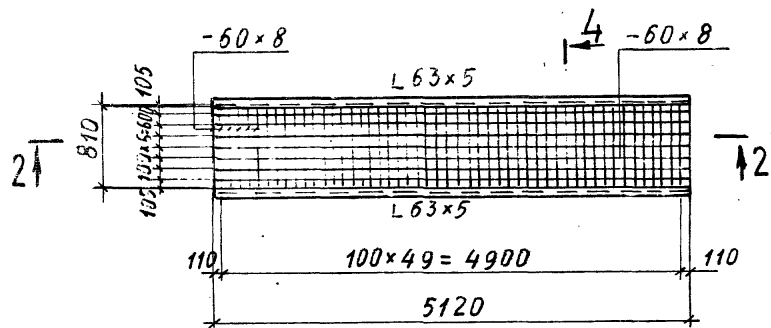


1 - 1 (Для ЩР-2)

4 - 4



ЩР-3

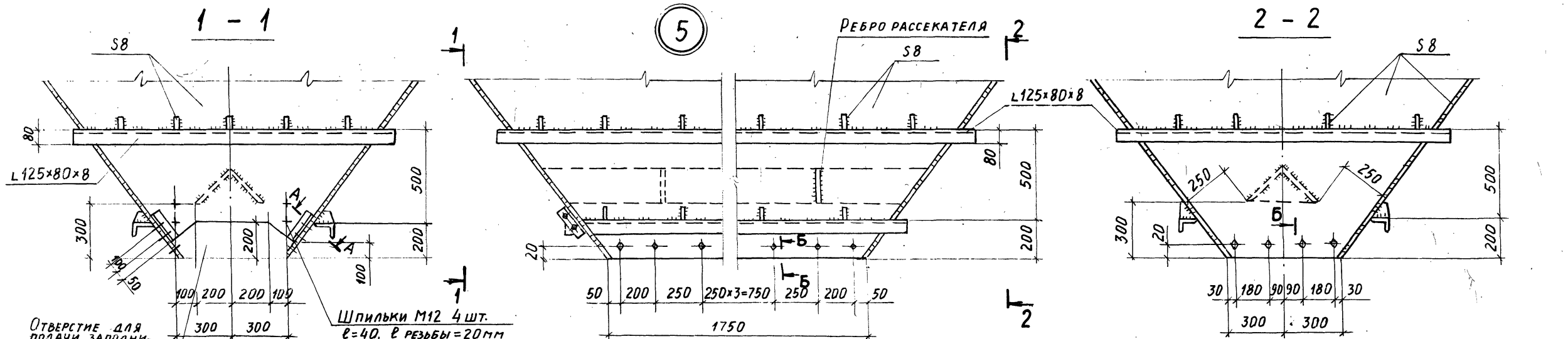


4

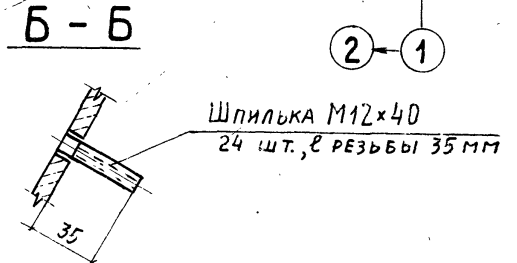
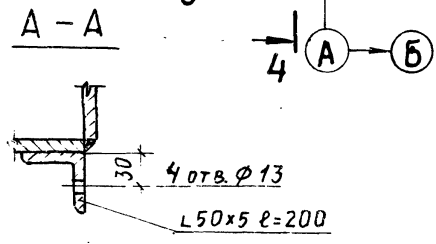
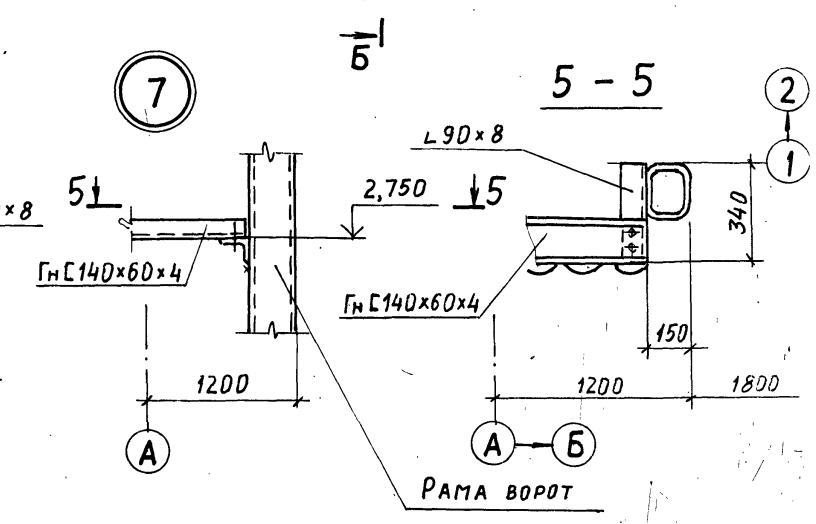
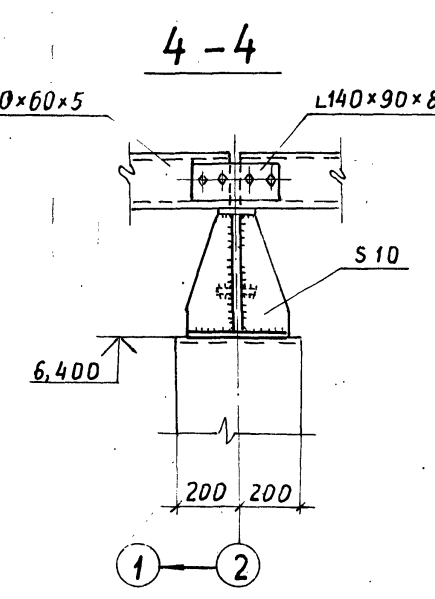
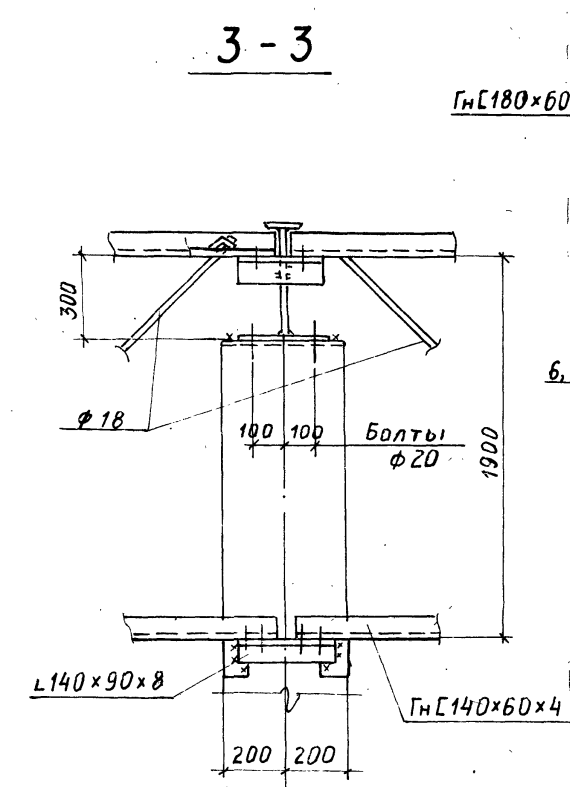
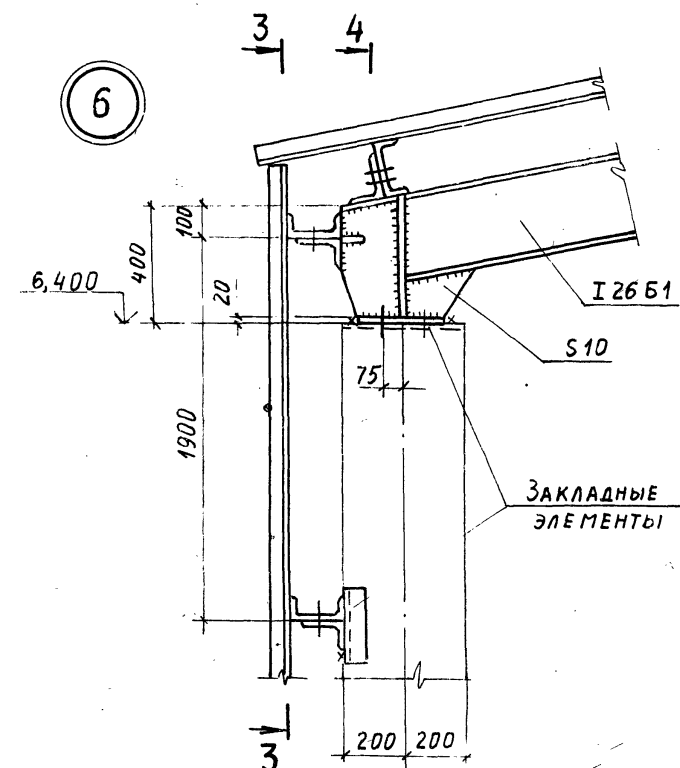
№ п/п Число Подпись и дата Взам. № инв.

Привязан
Инв. №

Гип		Туринский	ТП 708-18.85		КМ	
Нач. отд.		Светличный	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
Н. контр.		Гудзенко	Автомобильное приемное устройство		Стадия	Лист
Гл. спец.		Гудзенко	Устройство		Р	10
Рук. гр.		Учитель	Схемы решеток узлы 3,4		Госстрой СССР, Харьковский проект	
Ст. инж.		Рапопорт				
Инженер		Дворянникова				



Отверстие для подачи заполнителей выполнить на бункерах с внутренней стороны



31
9032/7

Гип		Григорьевский		ТП708-18.85		КМ	
Нач. отд.		Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			
Н. контр.		Судзенько		Автомобильное приемное устройство		Стация	Лист 11
Гл. спец.		Судзенько		Узлы 5÷7		Листов	
Рук. гр.		Учитель				госстрой СССР	
Ст. инж.		Рапопорт				ХАРЬКОВСКИЙ	
Ст. инж.		Рапопорт				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инженер		Дворяникова					
Привязан:							
Инв. №							