

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

282-3-41

ПРАЧЕЧНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
5 м СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

АЛЬБОМ VIII

часть I

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ,
МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ

				ПРИБЫЛИ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

282-3-41

ПРАЧЕЧНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
5 м СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Чертежи технологические и механизация транспорта.
Альбом II - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
Альбом III - Изделия заводского изготовления.
Альбом IV - Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
Альбом V - Электроосвещение и электрооборудование. Устройства связи и сигнализации.
Альбом VI - Автоматизация технологических процессов и санитарно-технических систем.
Альбом VII - Чертежи задания заводу-изготовителю.
Альбом VIII^{4,12} - Нестандартизированное оборудование, металлоизделия.
Альбом IX - Заказные спецификации.
Альбом X - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОКОММУНСТРОЙ“

Главный инженер института *В.П. Сапронов*
Главный инженер проекта *В.П. Барсуков*

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН МИНИЛКОМХОЗОМ
Приказ № 11-ТД от 28.10.1980 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГИПРОКОММУНСТРОЕМ
Приказ № 70 от 29.03.1982 г.

				ПРИВЯЗАН	

Лист №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	3-6
	БАКИ	
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 1	7
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 2	7
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 3	7
М 742.00.000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ Лист 4	7
М 742.00.000	БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м ³ Лист 1	8
М 742.00.000	БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м ³ Лист 2	8
М 742.01.000	Люк	8
М 742.02.000	Лестница	8
М 743.00.000	БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м ³ Лист 1	9
М 743.00.000	БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м ³ Лист 2	9
М 744.00.000	БАК ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ V=5,4 м ³ Лист 1	9
М 744.00.000	БАК ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ V=5,4 м ³ Лист 2	9
М 742.00.000 СБ	БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м ³	10
М 742.01.000 СБ	Люк	11
М 742.01.001	Корпус	11
М 742.01.002	Скоба	11
М 742.01.003	Крышка	12
М 742.01.004	Ручка	12
М 742.01.005	Прокладка	12
М 742.01.006	Ось	12
М 742.02.000 СБ	Лестница И-460	13
М 742.02.001	Темпва	13
М 742.02.002	Скоба	13
М 743.00.000 СБ	БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=10 м ³	14
М 744.00.000 СБ	БАК ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ V=5,4 м ³	15
М 748.00.000	ПОДДОН. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	16
М 748.00.000	ПОДДОН. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	16
М 748.00.000 СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ	
М 741.00.000 СБ	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ.	17
М 741.00.000	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	17
М 741.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	17
М 741.00.000 СБ	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 1	18
М 741.01.000	ПРИВОД 30-250-40-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	19
М 741.01.100	РАМА. Лист 1	19
М 741.01.100	РАМА. Лист 2	19
М 741.00.001	БЛОК ФУНДАМЕНТНЫЙ И-6-350	19
М 741.02.000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	20
М 741.03.000	ОПОРА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА И-375	20
М 741.04.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНЦЕВАЯ L=2000 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	20
М 741.05.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=2000 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	20
М 741.06.000	Стойка И-290. СПЕЦИФИКАЦИЯ	21
М 741.07.000	Установка укрытия ленточного конвейера. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	21
М 741.08.000	Ограждение натяжного устройства СПЕЦИФИКАЦИЯ.	21
М 741.06.000 СБ	Стойка И-290.	21
М 741.00.000 СБ	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ V=1000; L=20,8 м	22

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
М 741.01.000 СБ	ПРИВОД 30-250-40-5	23
М 741.01.100	РАМА	24
М 741.02.000 СБ	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	25
М 741.03.000 СБ	ОПОРА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА И-375	26
М 741.04.000 СБ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНЦЕВАЯ L=2000	27
М 741.05.000 СБ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=2000	28
М 741.07.000 СБ	Установка укрытия ленточного конвейера	29
М 741.07.001	СЕКЦИЯ УКРЫТИЯ	30
М 741.07.002	Кронштейн	30
	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ	
	МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ	
М 740.00.000 СБ	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	31
М 740.00.000	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	31
М 740.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	32
М 740.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	32
М 740.01.000	ПОДВЕСКА. Тип I. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	32
М 740.02.000	ПОДВЕСКА. Тип II. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	32
М 740.03.000	КРЕПЛЕНИЕ. Тип I. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	33
М 740.04.000	КРЕПЛЕНИЕ. Тип II. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	33
М 651.05.002	Ось	33
М 651.05.003	Скоба	33
М 740.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	34
М 740.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	35
М 740.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 3	36
М 740.01.001	Скоба	37
М 740.01.003	Кронштейн	37
М 740.01.004	Кронштейн	37
М 651.05.001	РЫЧАГ	37
М 740.01.000 СБ	ПОДВЕСКА. Тип I	38
М 740.02.000 СБ	ПОДВЕСКА. Тип II	38
М 740.03.000 СБ	КРЕПЛЕНИЕ. Тип I	39
М 740.04.000 СБ	КРЕПЛЕНИЕ. Тип II	39
М 740.02.001	Дуга	40
М 740.02.002	Скоба	40
М 740.02.003	ТЯГА ВЕРХНЯЯ	40
М 740.02.004	Стяжка	40
М 740.01.005	Лопка	41
М 740.01.006	Зажим	41
М 740.01.007	ТЯГА	41
М 740.01.008	ТЯГА	41
М 740.02.005	ТЯГА НИЖНЯЯ	42
М 740.02.006	Дуга	42
М 740.03.001	Лопка	42
М 740.03.002	Лист	42
	ПУЛЬТ КОМПЛЕКТАЦИИ	
	ГОТОВОГО БЕЛЬЯ	
М 651.00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. Лист 1	43
М 651.00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. Лист 2	43

ИЗМ. ЛИСТ	И. А. В. КУК	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И. А. В. КУК		
ПРОФ.	С. А. С. С. С.		
УМ. П.	С. А. С. С. С.		
И. КОНТР.	И. А. В. КУК		

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМА.

ЛИСТ 1 Лист 1 Лист 2
ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
М 651.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	43
М 651.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 1	44
М 651.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 2	44
М 651.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	45
М 651.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	45
М 651.01.000	ПОСТАМЕНТ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	45
М 651.02.000	НИЖНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	45
М 651.03.000	ВЕРХНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	45
М 651.04.000	МЕХАНИЗМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ БУМАГИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	46
М 651.04.100	МЕХАНИЗМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТУНЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	46
М 651.04.200	КРОШТЕЙН. СПЕЦИФИКАЦИЯ	46
М 651.05.000	МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ БУМАГИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	47
М 651.05.100	РАМА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
М 651.05.200	БАРАБАН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
М 651.05.210	ЦАПФА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47
М 651.05.300	РАМА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.400	КРОШТЕЙН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.500	ВАЛИК. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.600	ПРИЖИМ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	48
М 651.05.000	НОЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	49
М 651.07.000	КРОШТЕЙН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	49
М 651.04.002	СЕРЬГА	49
М 651.04.003	ПАЛЕЦ	49
М 651.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	50
М 651.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	51
М 651.01.000 СБ	ПОСТАМЕНТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
М 651.01.002	ДУГА	53
М 651.01.004	ЗАГАУШКА	53
М 651.01.001	ОБВОИВАННЕ.	53
М 651.07.000 СБ	КРОШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
М 651.04.001	ПЛЕЧО	54
М 651.01.005	ДУГА	54
М 651.04.001	КОЛПАК	54
М 651.02.000 СБ	НИЖНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
М 651.03.000 СБ	ВЕРХНИЙ СТОЛ НА 10 МЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
М 651.04.000 СБ	МЕХАНИЗМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ БУМАГИ	57
М 651.04.100 СБ	МЕХАНИЗМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТУНЫ	58
М 651.04.102	ФЛАНЕЦ	59
М 651.04.103	ВТУАКА	59
М 651.04.104	ВТУАКА	59
М 651.04.105	ПРУЖИНА	59
М 651.04.106	ШТОК	60
М 651.04.107	ВНАКА	60
М 651.04.200 СБ	КРОШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	60
М 651.04.201	ВНАКА	61
М 651.04.202	КОСЫНКА	61
М 651.04.203	КОСЫНКА	61
М 651.05.210 СБ	ЦАПФА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
М 651.05.000 СБ	МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ БУМАГИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	62
М 651.05.000 СБ	МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ БУМАГИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	63
М 651.05.100 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64
М 651.05.200 СБ	БАРАБАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
М 651.05.300 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	66
М 651.05.500 СБ	ВАЛИК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
М 651.05.600 СБ	ПРИЖИМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
М 651.05.000 СБ	НОЖ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	68
М 651.06.001	КОРПУС	68
М 651.06.002	НАКЛАДКА	68
М 651.05.201	ОБОИМА	69
М 651.05.301	ХВОШТ	69
М 651.05.400 СБ	КРОШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА		
М 739.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	70
М 739.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 1	70
М 739.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ. Лист 2	71
М 297.03.006	ШПЫЛКА	71
М 297.13.000	РЫЧАГ ПРАВЫЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	71
М 739.00.000	МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	72
М 739.00.000	МОНОРЕЛЬСОВАЯ ДОРОГА. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	72
М 739.01.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	72
М 739.01.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	72
М 739.02.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	73
М 739.02.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	73
М 739.03.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	73
М 739.03.000	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	73
М 739.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	74
М 739.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	75
М 739.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 3	76
М 739.01.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	77
М 739.01.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	78
М 739.01.001	ТРОЛЛЕЙ	79
М 739.01.002	ТРОЛЛЕЙ	79
М 739.01.003	ТРОЛЛЕЙ	80
М 739.01.004	ТРОЛЛЕЙ	80
М 739.01.005	ТРОЛЛЕЙ.	81
М 739.01.006	ТРОЛЛЕЙ.	81
М 739.01.007	ТРОЛЛЕЙ.	82
М 739.01.008	ТРОЛЛЕЙ	82
М 739.00.004	ШАБЛОН	83
М 739.01.009	УГОЛОК	83
М 739.01.011	ТРОЛЛЕДЕРЖАТЕЛЬ ДВОЙНОЙ	83
М 739.01.012	ТРОЛЛЕДЕРЖАТЕЛЬ	84
М 739.01.013	ШПЫЛКА	84
М 739.01.014	УГОЛОК	84
М 739.02.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	85
М 739.02.000 СБ	СЕКЦИЯ ТРОЛЛЕЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	85
М 739.02.001	ТРОЛЛЕЙ	87
М 739.02.002	ТРОЛЛЕЙ	87
М 739.02.003	ТРОЛЛЕЙ	88
М 739.02.004	ТРОЛЛЕЙ	89
М 739.02.005	ТРОЛЛЕЙ	89
М 739.02.006	ТРОЛЛЕЙ	89
М 739.03.007	ТРОЛЛЕЙ	90

Лист № 1024. Подпись в Листе № 1024. Подпись в Листе № 1024.

Имя Лист № 1024. Подпись в Листе № 1024.

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СМР.
М 739.03.008	Тралаей	90
М 739.03.009	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ, БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	91
М 739.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ, БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	92
М 739.03.001	Тралаей	93
М 739.03.002	Тралаей	93
М 739.03.003	Тралаей	93
М 739.03.004	Тралаей	93
М 739.04.000 СБ	Упор. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
М 739.04.000	Упор. СПЕЦИФИКАЦИЯ	94
М 739.04.001	КОВЫКА	94
М 739.00.001	ДУШАВР	95
М 739.00.002	ДУШАВР	95
М 739.00.003	ДУШАВР	96
М 297.04.001	Тралаей	96
М 297.05.001	КОВЫКА	96
СПРЕЛОЧНЫЙ ПЕРЕВОЗ ПРАВИЙ		
М 297.00.000 ВБ	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ	97
М 297.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДАНИЙ. Лист 1	97
М 297.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДАНИЙ. Лист 2	98
М 297.00.000 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДАНИЙ. Лист 3	98
М 297.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	99
М 297.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	99
М 297.00.000	СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 3	99
М 297.01.000	РАМА НЕПОДВИЖНАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	99
М 297.02.000	РАМА ПОДВИЖНАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	100
М 297.02.000	РАМА ПОДВИЖНАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	100
М 297.03.000	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	100
М 297.03.000	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	100
М 297.04.000	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 1	101
М 297.04.000	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. Лист 2	101
М 297.05.000	БОКОВИНА РАМЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	101
М 297.06.000	РЫЧАГ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	101
М 297.07.000	БЛОК В СБОРЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.07.100	ОГРАНИЧИТЕЛЬ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.08.000	РОЛАН В СБОРЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.09.000	ТЯГА. СПЕЦИФИКАЦИЯ	102
М 297.10.000	СТОПОР В СБОРЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.11.000	Упор. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.11.100	Палец сварной. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.12.000	РЫЧАГ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	103
М 297.00.000 СБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1-7	104-110
М 297.01.000 СБ	РАМА НЕПОДВИЖНАЯ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 1	111
М 297.01.000 СБ	РАМА НЕПОДВИЖНАЯ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. Лист 2	112
М 297.00.001	ИЗДАНИЕ	113
М 297.01.001	Лист	113
М 297.01.002	Лист	113
М 297.01.003	Лист	113
М 297.01.004	ИЗДАНИЕ	114
М 297.01.005	ШВЕЛЕР	114
М 297.01.006	Лист	114
М 297.01.007	РЕБРО	114

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СМР.
М 297.01.008	ШВЕЛЕР	115
М 297.01.009	Ось	115
М 297.01.010	КОВЫКА	115
М 297.01.011	Лист	115
М 297.01.012	РЕБРО	116
М 297.01.013	КРОИШТЕН	116
М 297.01.014	ВТУКА	116
М 297.02.002	ИЗДАНИЕ	116
М 297.02.000 СБ	РАМА ПОДВИЖНАЯ. Лист 1	117
М 297.02.000 СБ	РАМА ПОДВИЖНАЯ. Лист 2	118
М 297.02.001	ШВЕЛЕР	117
М 297.02.003	ИЗДАНИЕ	119
М 297.02.004	ДУШАВР	119
М 297.02.010	ДУШАВР	119
М 297.03.005	Упор	120
М 297.02.006	ИЗДАНИЕ	120
М 297.02.007	КРОИШТЕН	120
М 297.02.009	КОВЫКА	120
М 297.02.008	РЕБРО	121
М 297.02.011	Ушко	121
М 297.02.012	НАБА	121
М 297.02.013	Палец	122
М 297.02.014	ШВЕЛЕР	122
М 297.02.015	Упор правый	122
М 297.02.016	Упор левый	123
М 297.02.017	Упор левый	123
М 297.02.018	ИЗДАНИЕ	123
М 297.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ. Лист 1	124
М 297.03.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ. Лист 2	125
М 297.03.001	Тралаей	126
М 297.03.002	Тралаей	126
М 297.03.003	Тралаей	126
М 297.03.008	УГОЛОК	126
М 297.03.004	УГОЛОК ЛЕВЫЙ	127
М 297.03.005	ШПИЛЬКА	127
М 297.03.007	Тралаедержатель	127
М 297.04.000 СБ	СЕКЦИЯ ПРАВАЯ БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	128
М 297.05.000 СБ	БОКОВИНА РАМЫ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	129
М 297.05.003	Лист	130
М 297.05.004	РЕБРО	130
М 297.05.005	ВТУКА	130
М 297.06.002	НАБА	130
М 297.06.000 СБ	РЫЧАГ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	131
М 297.06.001	РЫЧАГ	132
М 297.07.001	Ось	132
М 297.07.003	БЛОК	132
М 297.07.000 СБ	БЛОК В СБОРЕ	133
М 297.00.001	ЩИТОК	133
М 297.07.100	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	134
М 297.07.002	РЕБРО	134
М 297.07.103	ВТУКА	134
М 297.07.002	КРОИШТЕН	135

ОБЪЕКТ : ДАШЕВЬ НА ДР. В САН КИЗ И РТ ИЛИ ЧАСТЕЙ
 КОМПЛЕКТ ДАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СМР
А 297.07.004	ВШУАКА	135
А 297.07.101	ОГРАЖДЕНИЕ	135
А 297.08.000 ББ	РВАК В СБОРЕ	136
А 297.08.001	КРОШТЕЙН	136
А 297.08.002	ПАЛЕЦ	137
А 297.08.003	ВШУАКА	137
А 297.08.004	РВАК	137
А 297.09.001	КОУМ	137
А 297.09.000 ББ	ТАГА. СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	138
А 297.10.000 ББ	СПОНЕР В СБОРЕ	138
А 297.10.001	РЫЧАГ	139
А 297.10.002	КРОШТЕЙН	139
А 297.10.003	ОСЬ	140
А 297.10.004	ШАЙБА	140
А 297.11.000 ББ	УБОР. СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	140
А 297.11.002	ШОКАКР	140
А 297.11.001	БУФЕР	141
А 297.11.100	ПАЛЕЦ СВАРНОЙ	141
А 297.11.101	ПАЛЕЦ	141
А 297.11.102	ВШУАКА	141
А 297.12.000 ББ	РЫЧАГ	142
А 297.00.017	ШАЙБА	143
А 297.00.018	СКОБА	143
А 297.00.019	ПРОКЛАДКА	143
А 297.00.020	ПРОКЛАДКА	143
А 297.00.002	ОСЬ	144
А 297.00.003	РВАК	144
А 297.00.004	ВШУАКА	144
А 297.00.005	УБОР	144
А 297.00.006	ПРУЖИНА	145
А 297.00.007	ПРОКЛАДКА	145
А 297.00.008	ШАЙБА	145
А 297.00.009	СКОБА	145
А 297.00.010	ПАЛЕЦ	146
А 297.00.011	ШАЙБА	146
А 297.00.012	ПРОКЛАДКА	146
А 297.00.004	ОСЬ	146
А 297.00.013	РУЧКА	147
А 297.00.015	СКОБА	147
А 297.00.006	ШАЙБА	147
А 297.02.001	РЫЧАГ	148

1. Общие указания.

1. Котелные помещения условия совместны с оплатой рабочих чертёжам, предусматриваются для изготовления баков.
2. При изготовлении баков по чертежам и поставленным техническим условиям, подлежат руководствоваться действующими в период изготовления ГОСТами, на которые имеются ссылки в чертежах и технических условиях.
3. Все изменения вносятся в процессе изготовления или монтажа баков, должны быть письменно согласованы с институтом "ЭПРОН-НИИМЕТРОИ" МЗХИ, РСФСР.

1.1. Листовая прокатка

1. Настоящие требования распространяются на листовую и прокатную прокатку, применяемые при изготовлении деталей баков.
 2. Размеры прокатки и листового проката материала должны соответствовать техническим условиям, действующим в период изготовления ГОСТ.
 3. Весь прокатный материал перед изготовлением изделий должен быть очищен от окислов, раковин и грязи.
 4. Торцы деталей и прокатных профилей после резки должны быть зачищены по размерам по чертежу. Острые и ровные края не допускаются. Все детали из проката перед сваркой должны быть отшлифованы.
 5. Кромки деталей из листового материала должны быть обработаны без заусенцев и зачищены.
- Поверхность прокатного материала должна быть ровной, чистой, без пузырей, плен, раковин, зазатов, расслоения и других пороков.
- Наличие поверхностных пороков определяется тщательным осмотром и при необходимости, зачистки с помощью шлифовальных кругов.
6. Местные незадавленные пороки должны быть удалены путем вырубания или зачистки шлифовальными кругами, причем талочные пороки после вырубания должны быть в пределах допуска для ГОСТ на сортамент.

М 742.00.000ТУ

Баки холодной воды
V = 30л
Технические условия
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
Г. МОСКВА

Листовая прокатка 282-3-4

Листовая прокатка 282-3-4

Зачеркнутая и забросанная поверхность не допускается
7. На необработываемых поверхностях прокатного материала допускаются следующие дефекты:

- а) незначительная местная ржавчатость;
- б) незначительная шероховатость;
- в) неглубокие царапины механического происхождения.

3. Требования к сварке

1. При изготовлении узлов установки допускается применение всех промышленных методов сварки, обеспечивающих качество сварных соединений, удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий. Технология процесса сварки и порядок контроля устанавливаются до начала изготовления.
2. Сварка узлов и деталей должна производиться, если нет особых указаний на чертежах, электродами типа Э42 или Э48 по ГОСТ 9467-75.
3. Электроды металлические для дуговой сварки конструктивных и теплоустойчивых сталей.
4. Электроды должны иметь сертификаты, а поступившие на завод без сертификатов должны быть испытаны на свариваемость.
5. Обработка материалов под сварку может производиться механическим способом или газовой резкой при условии обеспечения необходимой формы и размеров обрабатываемых элементов и кромки сварных швов соответствия с требованиями проекта.
6. Поверхность металла, подготовленная под сварку, должна быть сухой, очищенной от окислов, раковин, грязи, масла и т.д. до металлического блеска. Очистку поверхности металла допускается производить любым способом.
7. Кромки деталей, подготовленные к сварке, не должны иметь трещин или вырывов.
8. После сварки детали должны быть отшлифованы.
9. При наложении швов по контуру должно быть тщательно выложено сопряжение швов - один шов должен являться продолжением другого.

М 742.00.000ТУ

Листовая прокатка 282-3-4

Листовая прокатка 282-3-4

9. После окончания сварки швы должны быть тщательно очищены от брызг, наплывов, окислов, шлака и т.п.

Контроль качества швов должен производиться после их очистки.

10. По наружному виду поверхность шва должна быть ровной, без кратеров, зазатов, свищей, наплывов и т.п.

Нормальная чашчатость шва является одним из признаков его доброкачественности.

Переход от шва к основному материалу должен быть плавным. Трещины в швах не допускаются. Не допускается наличие наплывов внутри металла шва и переходов основного металла свариваемых деталей.

11. Допускаются местные отклонения толщины шва по сечению против указанного на чертежах в сторону увеличения, но не более 25% от номинала.

12. Обнаруженные дефекты в сварных швах допускаются устранять следующим образом:

- а) открытые кратеры должны быть заварены;
 - б) порезы должны быть заварены с предварительной подготовкой до основного металла;
 - в) наплывы, трещины, раковины, пористость и другие дефекты шва исправляются путем полного вырубания и зачистки участка шва с последующей заваркой его вновь.
- Исправление дефектов баком и там же месте допускается не более двух раз. В случае появления трещин в основном металле разлом с наплавленным швом детали или сборки бракуется.

14. После сварки баки должны быть проверены на отсутствие перекосов и короблений. В случае наличия коробления необходимо тщательно выправить механическим путем или при помощи нагрева газовой горелкой.

4. Требования к изоляции баков.

1. Перед изоляцией баки должны быть очищены от раковин и грязи

М 742.00.000ТУ

Листовая прокатка 282-3-4

Листовая прокатка 282-3-4

покрыть слоем антикоррозийного лака МР177 ГОСТ 5634-79 с добавлением акрилативной прошивки.

2. Баки изолировать минераловатными плитами на фанельной связке.

3. Изоляция баков производится следующим образом: очищенной поверхности баков привариваются крепежные штыри из сталиной отожженной проволоки Ø4 высотой на 25мм выше толщины слоя плит. На вертикальной стенке производится по 4 штыря на один м² поверхности (через 230x500) на верхнюю горизонтальную поверхность по 4 штыря на один м² (через 500x500).

Минераловатные плиты насаживаются на штыри и закрепляются отгибом концов штырей, выступающих над поверхностью плит. Защитное покрытие устраивается из асбестоцементной штукатурки по сетке, закрепленной штырями, после чего покрывается оклеивается тканью с масляной покраской.

Наружная поверхность бака холодной воды перед изоляцией оклеивается одним слоем рубероида на битуме.

Оклеивать после приварки штырей.

4. Для бака горячей воды наружную поверхность оклеить с масляной покраской.

Испытание баков.

Баки подвергаются гидравлическому испытанию на прочность и герметичность швов посредством налива воды на полную высоту бака с выдержкой в течение 30, ж часами. Все швы бака, наполненного водой, слегка постукивать молотком и патеком не допускаются.

М 742.00.000ТУ

Листовая прокатка 282-3-4

Листовая прокатка 282-3-4

Формат	Зона	Получ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
12			M 742. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
11			M 742. 00. 000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
11	1		M 742. 01. 000	Люк	1	
11	2		M 742. 02. 000	Лестница Н=1460	1	
				ДЕТАЛИ		
				Лист 16 ГОСТ 1892-76 Ст. 3 ГОСТ 1892-76		
12	3			4 x 3222 x 5222	1	189,8 кг
12	4			5 x 1500 x 5200	2	612,8 кг
12	5			5 x 1500 x 3000	2	353,2 кг
12	6			6 x 3022 x 5222	1	734,8 кг
				Полоса 16 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
12	7			L = 2970	12	132,0 кг
12	8			L = 1500	16	89,6 кг
12	9			L = 5170	4	77,6 кг
				Трехл 16 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
12	10			57 x 3,5 ; L = 220	1	0,9 кг
12	11			108 x 4 ; L = 272	2	5,4 кг
12	12			108 x 4 ; L = 720	1	7,2 кг
12	13			159 x 4,5 ; L = 709	1	12,0 кг
12	14			159 x 4,5 ; L = 260	1	4,4 кг
12	15			219 x 6 ; L = 150	1	4,7 кг
M 742. 00. 000 БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V = 30 м ³ .						
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ. ШЕРШОВА			СМОЛЯКОВ			Листов
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			2
Р.К. Г.Р. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			
И.КОНТ. ИСОФАН						
Гипрокоммунстрой г. Москва						Лист 2

Формат	Зона	Получ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ПЕРЕХОД Двух 250/150 МН 2883-73; L=190	1	
16				ФЛАНЦ Р 2,5 Д3 200 ГОСТ 1855-67	1	
17				ФЛАНЦ Р 2,5 Д3 150 ГОСТ 1855-67	1	
18				ФЛАНЦ Р 2,5 Д3-100 ГОСТ 1855-67	4	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ПЕРЕХОД Двух 250/150 МН 2883-73; L=190	1	
M 742. 00. 000						
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ. ШЕРШОВА			СМОЛЯКОВ			Листов
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			2
Р.К. Г.Р. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			
И.КОНТ. ИСОФАН						
Гипрокоммунстрой г. Москва						Лист 2

Формат	Зона	Получ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
12			M 742. 01. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
11	1		M 742. 01. 001	Корпус	1	
11	2		M 742. 01. 002	Скоба	5	
11	3		M 742. 01. 003	Крышка	1	
11	4		M 742. 01. 004	Ручка	1	
11	5		M 742. 01. 005	Прокладка	1	
11	6		M 742. 01. 006	Ось	5	
				Стандартные изделия		
				Болт стальной М12х60-011	5	
				ГОСТ 3083-79		
				Болт М12х20-011	1	
				ГОСТ 7798-70		
				Барашек М12-Г-011	6	
				ГОСТ 3032-76		
				Шайбы ГОСТ 11571-78		
				Шайба 10.01	10	
				Шайба 12.01	6	
				Шпилька 2,5х20.01	10	
				ГОСТ 397-79		
M 742. 01. 000 Люк						
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ. ШЕРШОВА			СМОЛЯКОВ			Листов
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			1
Р.К. Г.Р. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			
И.КОНТ. ИСОФАН						
Гипрокоммунстрой г. Москва						Лист 1

Формат	Зона	Получ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
12			M 742. 02. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
11	1		M 742. 02. 001	Петица	2	
11	2		M 742. 02. 002	Скоба	4	
12	3		M 742. 02. 003	Ступень		
				16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 635-79	5	2,0 кг
				L=622		
M 742. 02. 000 Лестница						
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ. ШЕРШОВА			СМОЛЯКОВ			Листов
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			1
Р.К. Г.Р. СМОЛЯКОВ			ИСОФАН			
И.КОНТ. ИСОФАН						
Гипрокоммунстрой г. Москва						Лист 1

Листок VII
Туполовой проект 281-3-41

Кол. листов	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
28			M 743.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
H			M 742.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
11	1		M 742.01.1.00	Лист	1	
11	2		M 742.02.000	Листница № 1457	1	
				Материалы		
				Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14837-65		
54	3			4 x 8500 x 2500	1	882 кг
54	4			4 x 1500 x 2580	2	1404 кг
54	5			4 x 1500 x 3000	2	2826 кг
54	6			5 x 3000 x 3000	1	353,3 кг
				Листок В-60 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 538-79		
54	7			L = 2970	8	90 кг
54	8			L = 1500	10	58,6 кг
				Труба ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8732-74		
54	9			219 x 9 ; L = 154	1	7,5 кг
54	10			159 x 4,6 ; L = 339	1	5,8 кг
54	11			159 x 4,6 ; L = 723	1	12,3 кг
54	12			108 x 4 ; L = 293	2	6,0 кг
54	13			108 x 4 ; L = 521	1	5,4 кг
54	14			57 x 3,6 ; L = 260	1	1,0 кг
			M 743.00.000			
			Банк горячей воды V = 10 м³	Лит. Лист Тусет г. МОСКВА		

Листок VIII
Туполовой проект 281-3-41

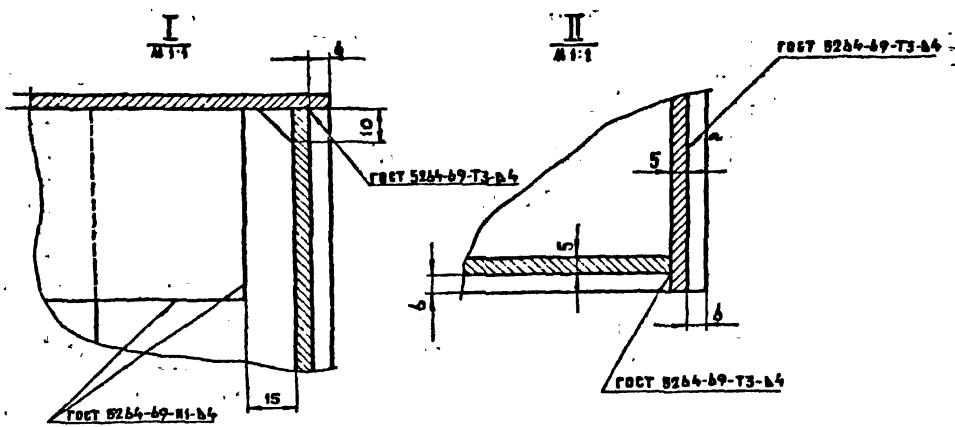
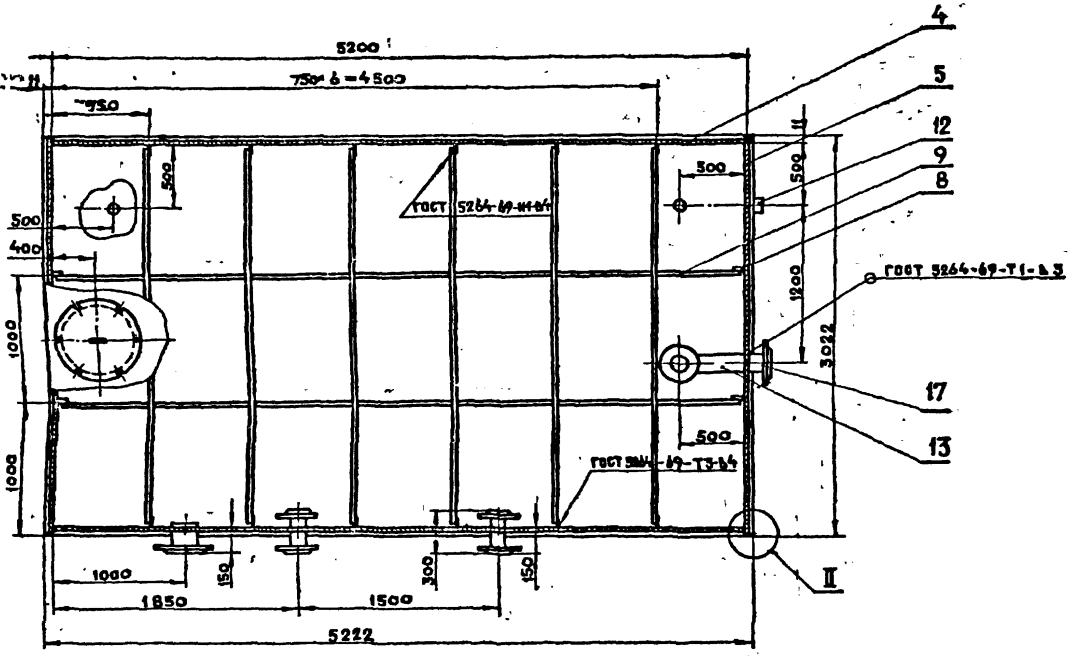
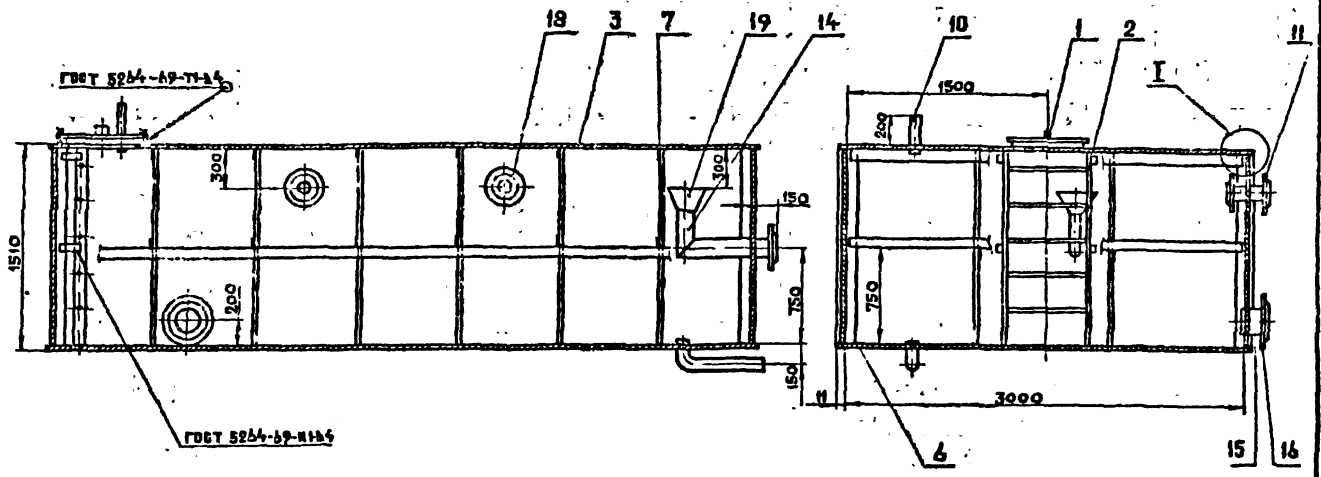
Кол. листов	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
15				Фланец Ф. 25 Ду 200 ГОСТ 1255-67	1	
16				Фланец Ф. 25 Ду 150 ГОСТ 1255-67	1	
17				Фланец Ф. 25 Ду 100 ГОСТ 1255-67	4	
				Прочие изделия		
18				Переход Ду 150 x 150 МН 2893-73 ; L = 180	1	
			M 743.00.000	Лист 2		

Листок VIII
Туполовой проект 282-3-41

Кол. листов	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
28			M 744.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
H			M 742.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
11	1		M 742.01.000	Лист	1	
11	2		M 742.02.000	Листница № 1480	1	
				Материалы		
				Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14837-65		
54	3			4 x 1270 x 3020	1	1123 кг
54	4			4 x 1500 x 1270	2	113,0 кг
54	5			4 x 1500 x 3000	2	282,6 кг
54	6			5 x 1270 x 3020	1	144,8 кг
				Листок В-60 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 538-79		
54	7			L = 1220	4	18,4 кг
54	8			L = 1500	10	58,6 кг
				Труба ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8732-74		
54	9			57 x 3,5 ; L = 220	1	0,9 кг
54	10			57 x 3,5 ; L = 170	2	1,6 кг
54	11			57 x 3,5 ; L = 110	1	0,5 кг
54	12			57 x 3,5 ; L = 363	1	1,6 кг
54	13			57 x 3,5 ; L = 270	1	1,2 кг
			M 744.00.000			
			Банк промышленной воды V = 5,4 м³	Лит. Лист Тусет г. МОСКВА		

Листок VIII
Туполовой проект 282-3-41

Кол. листов	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
14				Фланец Ф. 25 Ду 150 ГОСТ 1255-67	3	
				Прочие изделия		
15				Переход Ду 100 x 50 МН 2893-73 ; L = 115	1	
			M 744.00.000	Лист 2		



ШИР. ПОД. ПОДПОР. ДИСТ. ВЪЗЛ. НАС. № НАИВ. № ДУБСА. ПОДПОР. И ДУБСА.

КОНЦЫ ДЕТАЛЕЙ ВОЗ. 14, 13 СРЕЗАТЬ ПОД УГЛОМ 45°.

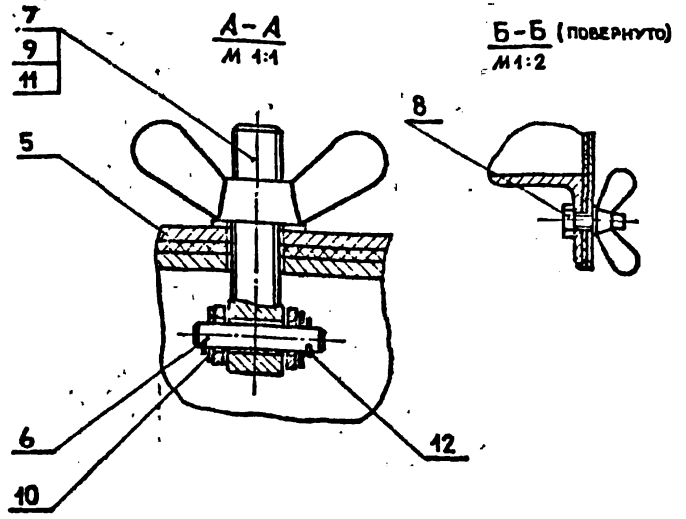
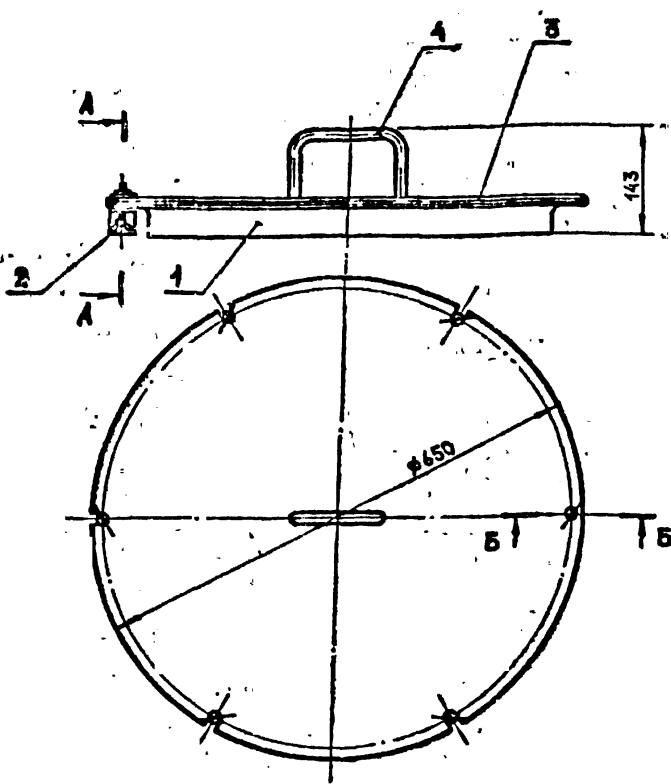
		М 742.00.000 С6	
ИЗМ. ЧЕТ. № АДУМ	ПРАБ. ДУМ	БАК ЖЕЛАЗНОЙ ВЪЗДЫ V = 30 м ³ СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ. ШЕРШУКОВА	ПРОВ. СМОЛЯКОВ		
РИС. ГР. САВАШКОВ	И КОМП. ИОФАН		
№	МАСШ.	2539	1 25
		ГИПРОСАМУНСТРА г. Москва	

ИНЖЕНЕР ПОДП. И. А. АЛЕКС. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИН. НАУЧ. ЦЕНТ. И. А. АЛЕКС.

АЛЬБОМ VIII / 1

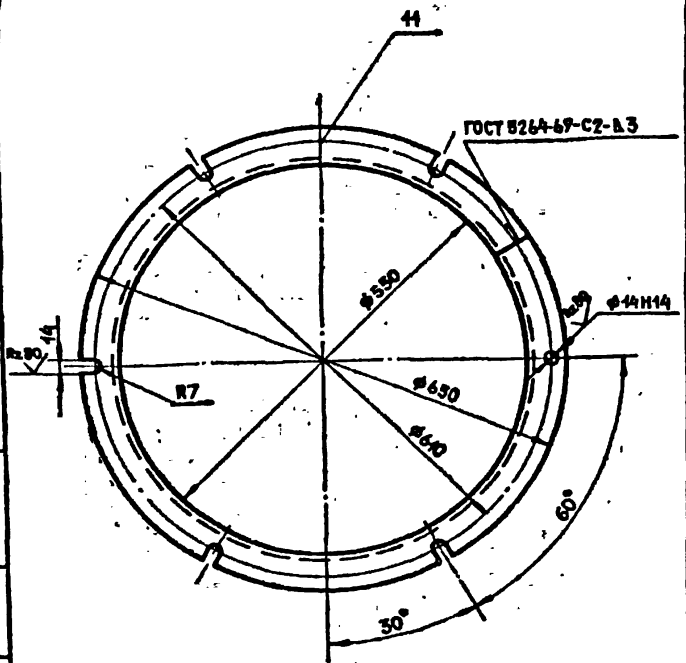
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41

М 742.01.000 СБ



М 742.01.000 СБ				Лист	Масса	Листов
Люк					20	15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	
ГИПРОКОММУНИСТРОЙ				г. Москва		
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ШЕРШУКОВА					
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ					
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ					
И. КОНТР.	ИОФАН					

М 742.01.001



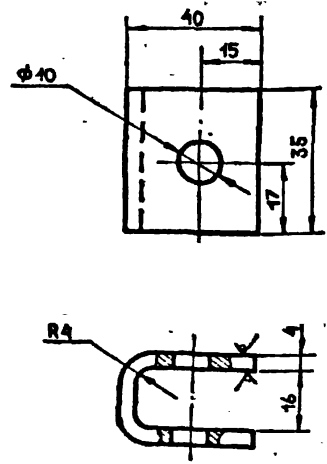
М 742.01.001				Лист	Масса	Листов
Корпус					7.6	1-5
ГИПРОКОММУНИСТРОЙ				г. Москва		
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ШЕРШУКОВА					
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ					
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ					
И. КОНТР.	ИОФАН					

АЛЬБОМ VIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

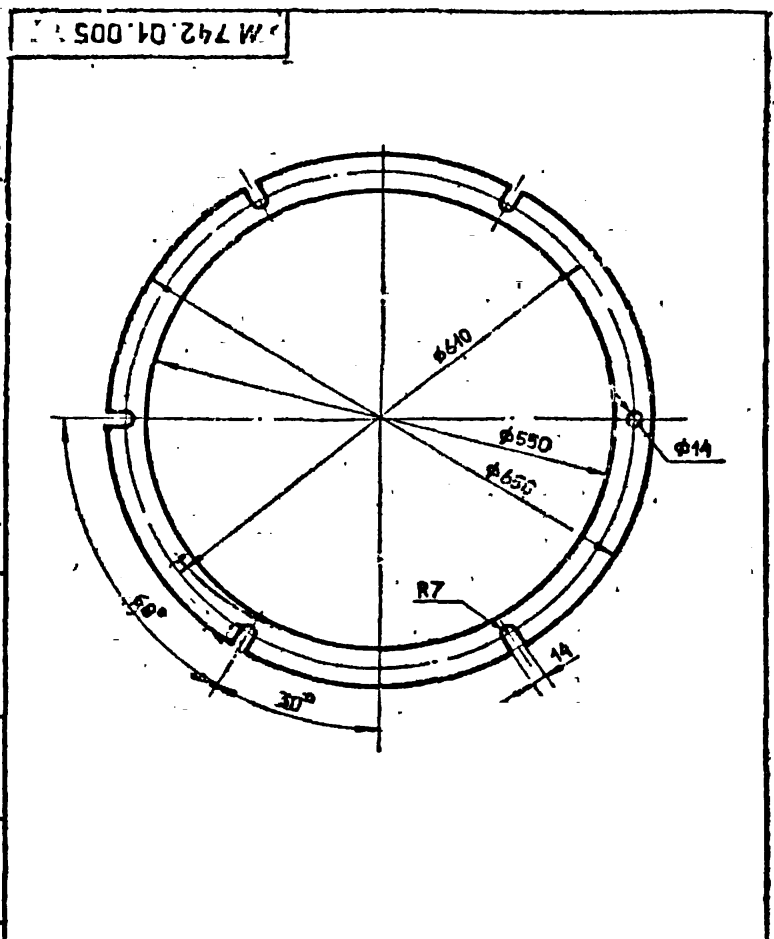
ИНЖЕНЕР ПОДП. И. А. АЛЕКС. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИН. НАУЧ. ЦЕНТ. И. А. АЛЕКС.

М 742.01.002

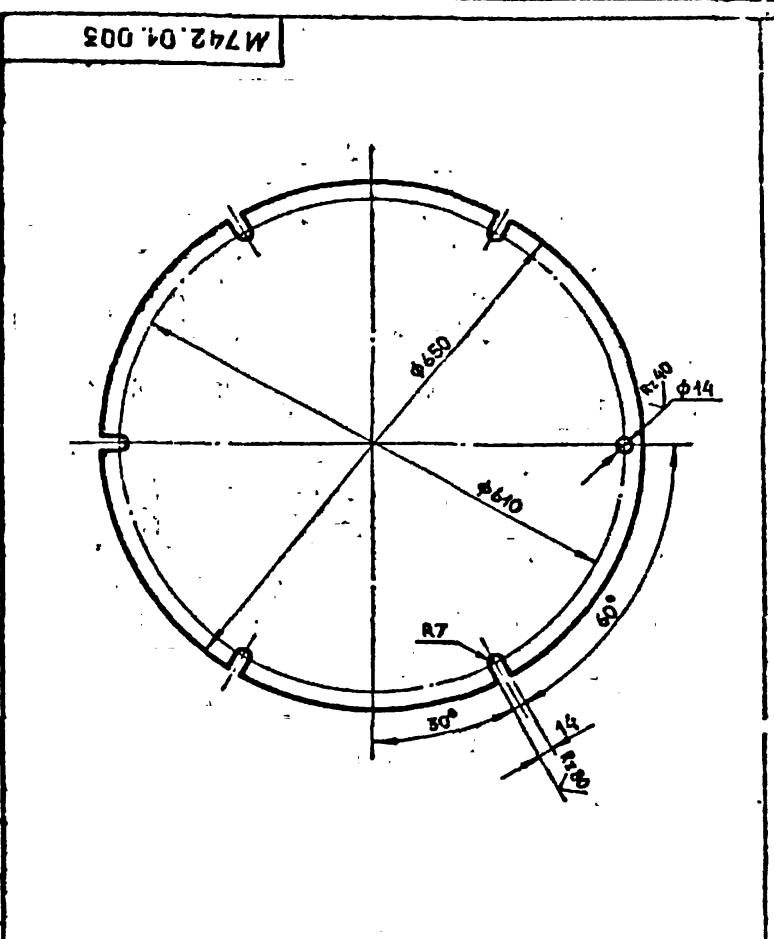


Длина заготовки 103 мм

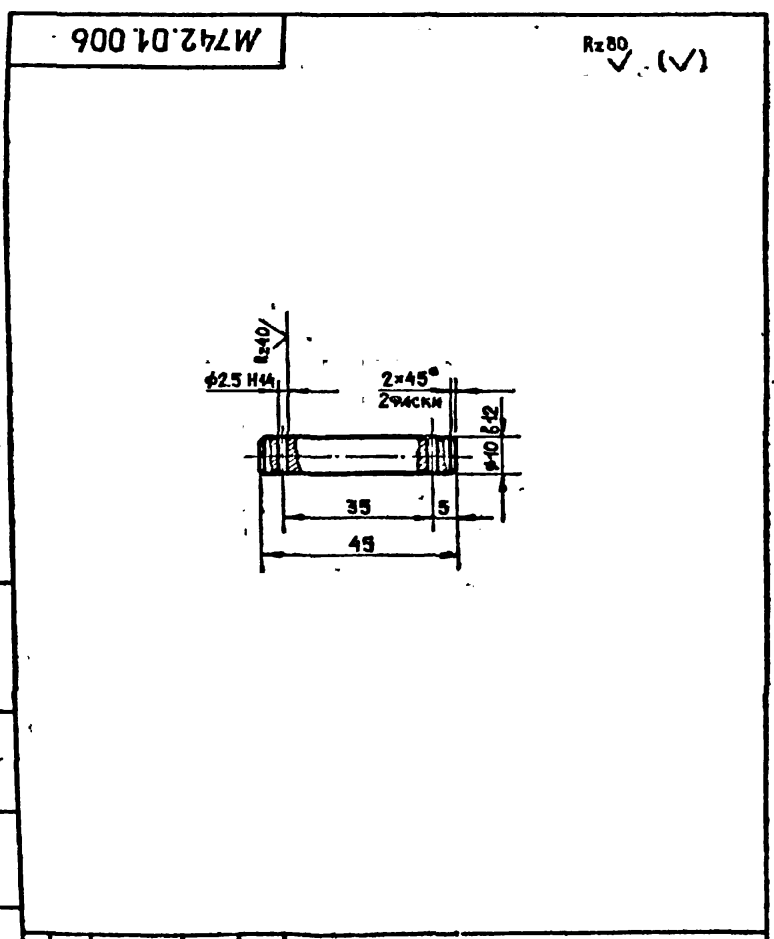
М 742.01.002				Лист	Масса	Листов
Скоба					1.1	1-1
ГИПРОКОММУНИСТРОЙ				г. Москва		
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ШЕРШУКОВА					
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ					
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ					
И. КОНТР.	ИОФАН					



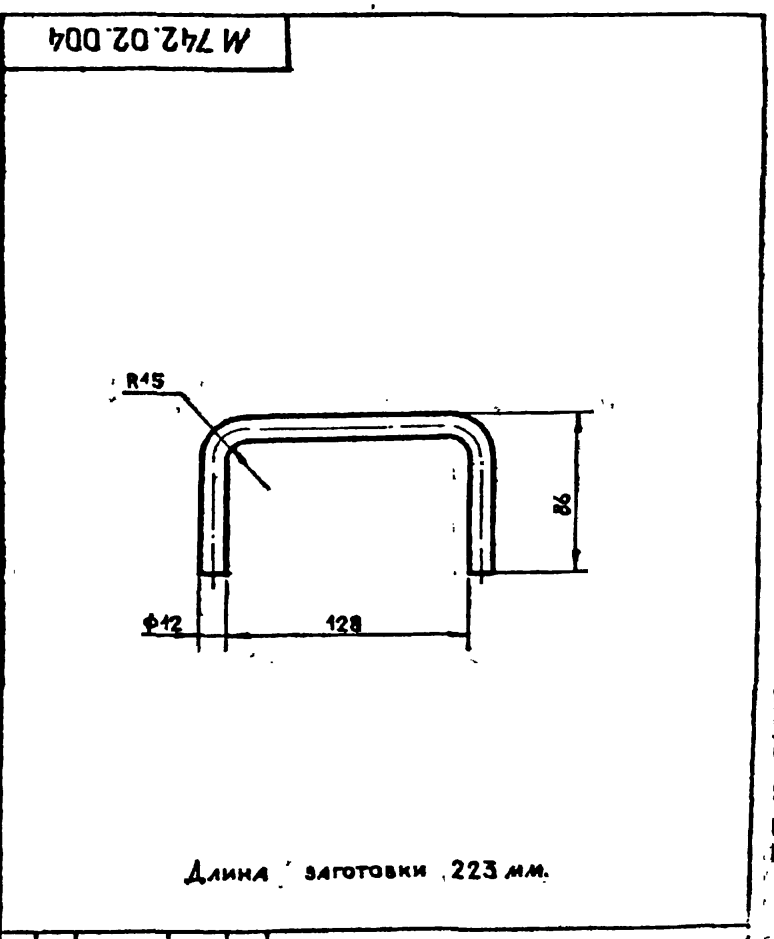
М 742. 01. 005.				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И КОНТР	ИОФАН	Иофан		
ПРОКЛАДКА			Лист	Масса
			0.3	1:5
Картон прокладочный А-4.5 ГОСТ 9347-74			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	



М 742. 01. 003				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И КОНТР	ИОФАН	Иофан		
КРЫШКА			Лист	Масса
			10.3	1:5
4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

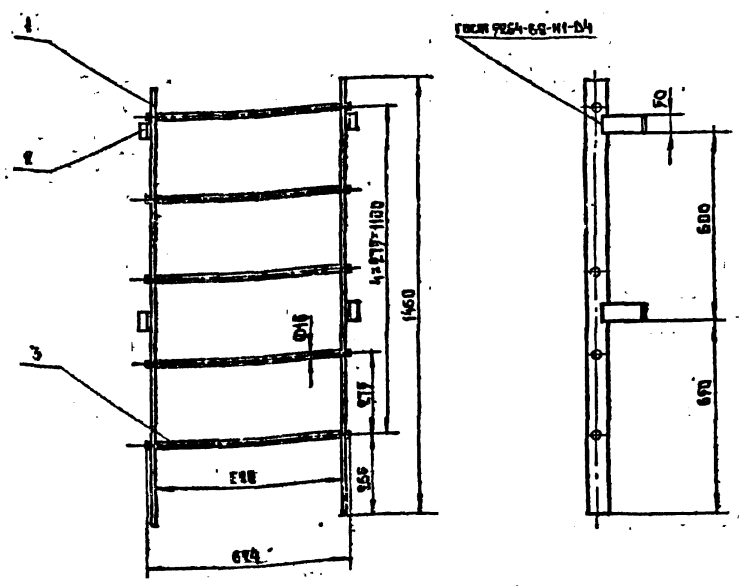


М 742. 01. 006				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И КОНТР	ИОФАН	Иофан		
Ось			Лист	Масса
			0.3	1:4
12 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	



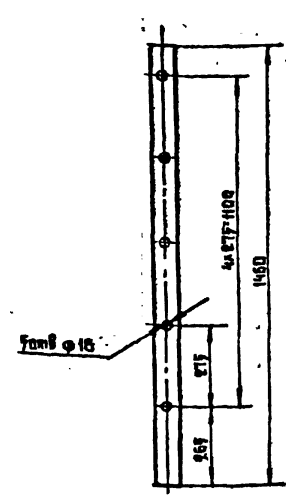
М 742. 02. 004				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	ШЕРШУКОВА	Шершук		
ПРОБЕР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
РУК. ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков		
И КОНТР	ИОФАН	Иофан		
РУЧКА			Лист	Масса
			0.25	1:3
12 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69			Лист	Листов 1
			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	

М 142.02.000 СБ



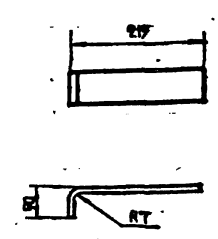
М 142.02.000 СБ			ЛИСТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Лестница H=1460 Секционный чертёж			18.0	1.10	
И. КОЛТУП			ГИПРОКОМПЧЕСТРОИ г. Москва		

М 142.02.001



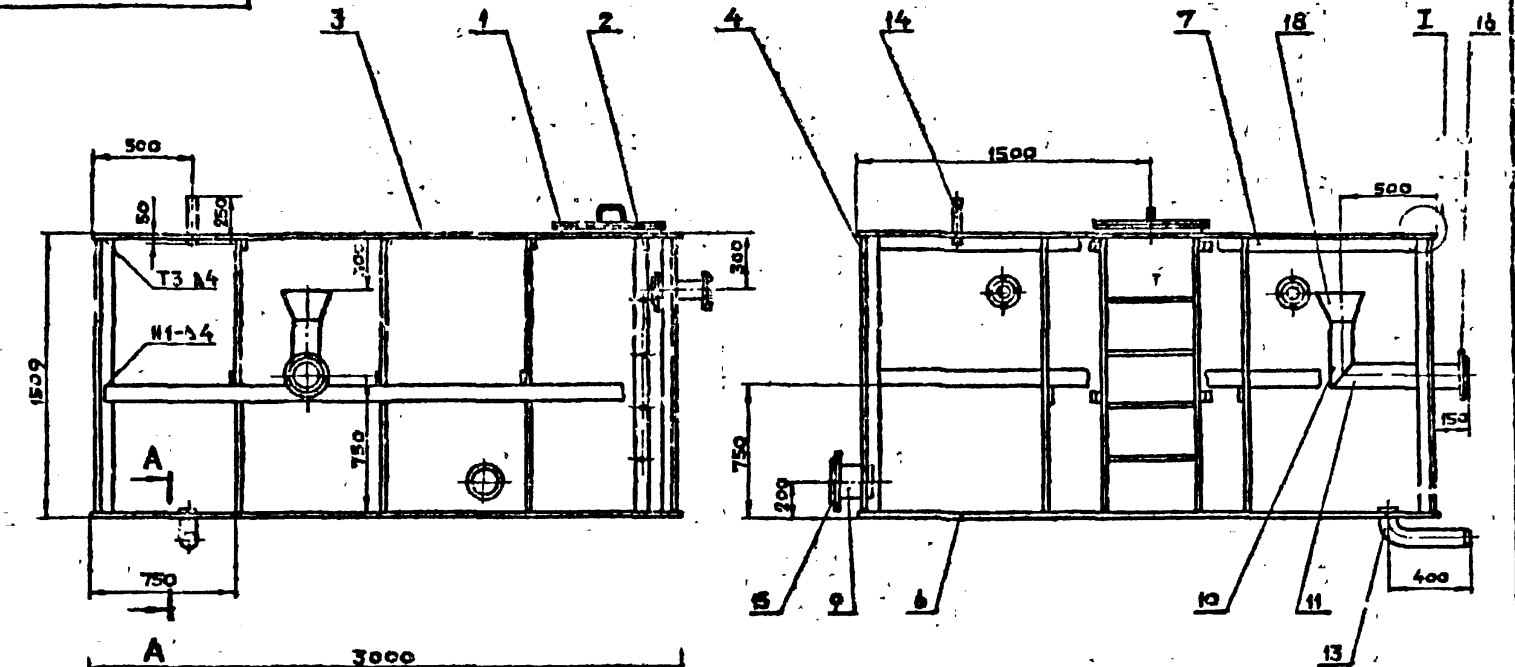
М 142.02.001			ЛИСТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Нержиса			56	1.1	
И. КОЛТУП			ГИПРОКОМПЧЕСТРОИ г. Москва		

М 142.02.002

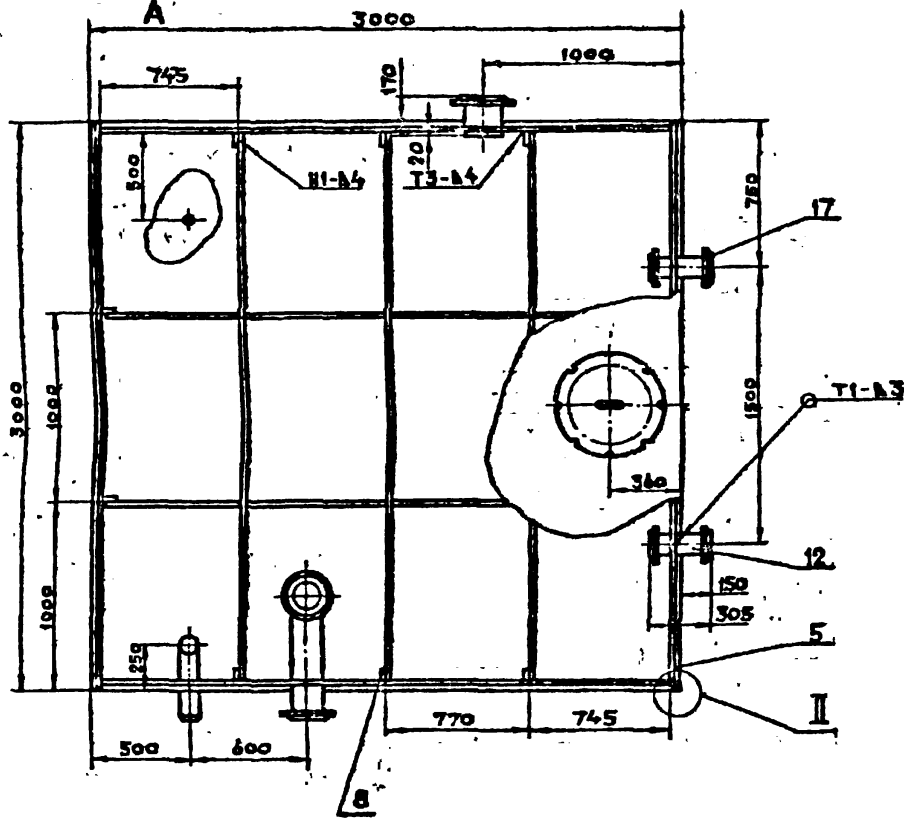
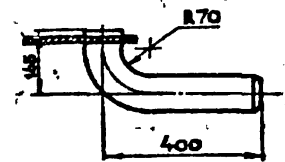


АЛЮМИНИЙ ЗАГОТОВКИ 265mm

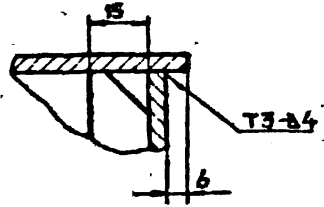
М 142.02.002			ЛИСТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Скоба			1.1	1.15	
И. КОЛТУП			ГИПРОКОМПЧЕСТРОИ г. Москва		



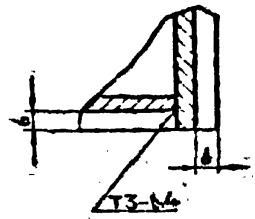
A-A
1:10



I-I
1:1



II-II
1:1

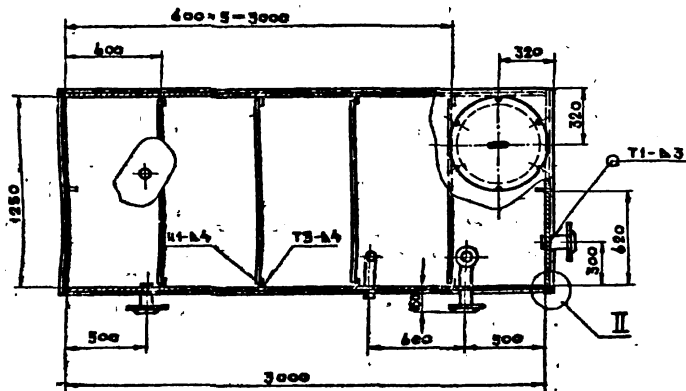
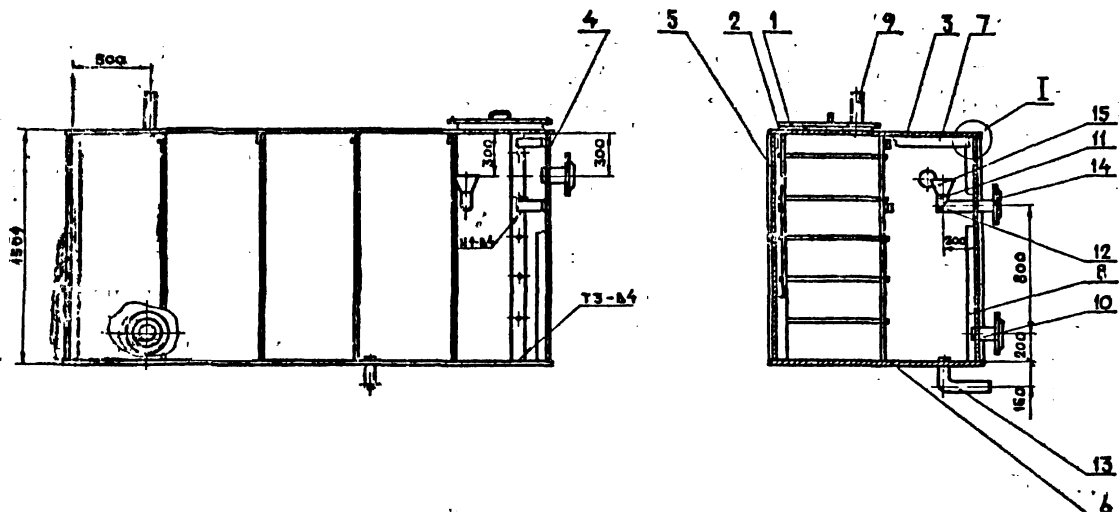


Концы труб Т3.7 срезаем под углом 45°. Сварные швы по ГОСТ 8264-49.

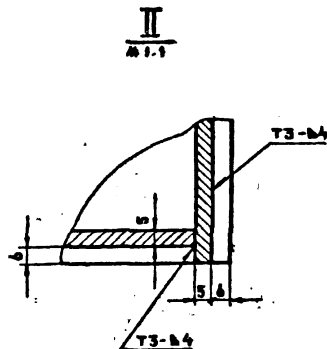
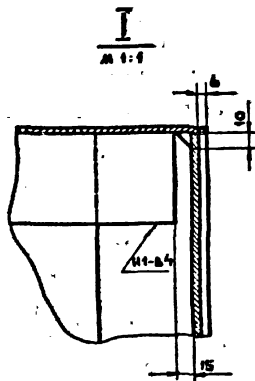
№	ИЛТ	№	ДВАТ	ИЛТ	№	ДАТ	Д	А	С	Т	И
РАЗРАБ	ИСТЕРОВА										
ПРОБ	СМОЛЯКОВ										
РУК	ИВ	СМОЛЯКОВ									
УДОМЕР	И.О.Ф.Д.С.										

БАК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
V=10д3
СЕРИЙНЫЙ №1000

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ СДЕЛАННЫ В НАСЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69.
 2. КОНЦЫ ДЕТ. ПОЗ. 11, 12 СРЕЗАТЬ ПОД УГЛОМ 45°.



И. П. КОТОВА, ПОДПИСЬ И АДРЕС
 В. А. КОТОВ, ПОДПИСЬ И АДРЕС
 В. А. КОТОВ, ПОДПИСЬ И АДРЕС

					М 744.00.000 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК ЛЬЯНОЙ ВОДЫ	Лист 1 из 20
					V = 5,4 м³	
РАЗРАБ.	ЩЕРБИКОВА				СБОРЩИК	
ПРОВ.	СМОЛЧЕВ				СБОРЩИК	
УТВ. ГР.	САВЛЯКОВ					
И КОМП. ПР.	ИЗФАН	142				

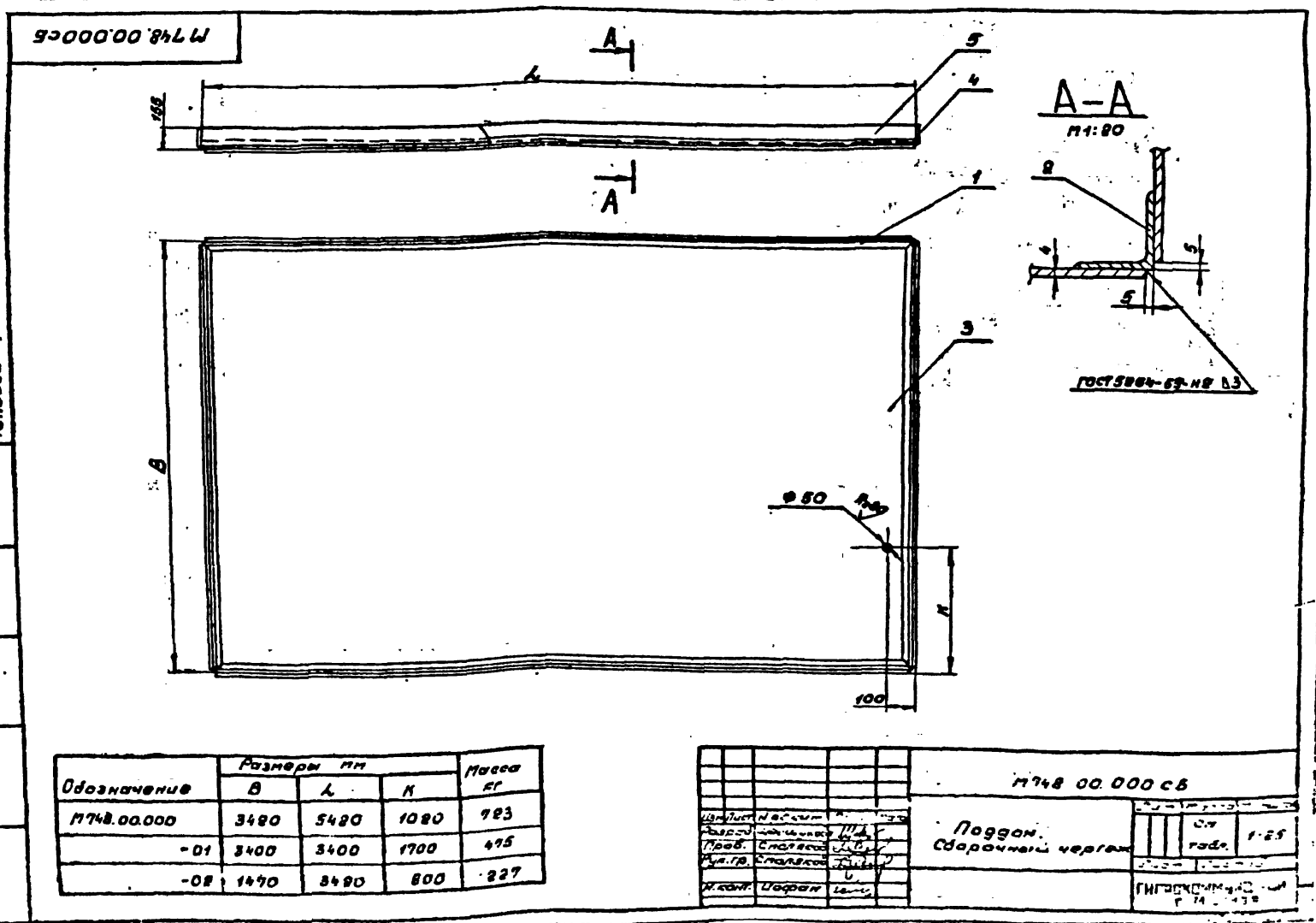
Технический проект 282-3-41

№ п/п	№ детали	Обозначение	Наименование	№	Масса кг
			Закл. энтимч.с		
		М 748.00.000.СБ	Сборочный черт.экс.		
			Детали		
			Углов. 50-50-4 ГОСТ 8508-78 Ст. 3 ГОСТ 535-73		
54	1	М 748.00.001	L = 5480	2	40,7кг
54	2	М 748.00.002	L = 3480	2	25,6кг
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 5 ГОСТ 14637-69		
54	3	М 748.00.003	3410 × 3410	1	37,6кг
54	4	М 748.00.004	150 × 3410	2	31,4кг
54	5	М 748.00.005	150 × 3410	2	50,8кг
			М 748.00.000-01		
			Детали		
			Углов. 50-50-4 ГОСТ 8508-78 Ст. 3 ГОСТ 535-73		
54	1	М 748.00.001-01	L = 3400	2	25,6кг
54	2	М 748.00.002-01	L = 3400	2	25,6кг
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 5 ГОСТ 14637-69		
54	3	М 748.00.003-01	3395 × 3395	1	36,1кг
54	4	М 748.00.004-01	150 × 3380	2	31,4кг
54	5	М 748.00.005-01	150 × 3380	2	34,4
М 748.00.000					
Изм. №			Подп. Дата		
Разраб. Шенников			Лит. Лист		
Провер. Соловьев			Листов		
Дир. ЦД. Соловьев			1 2		
И. контр. Цыган			ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва		

Технический проект 282-3-41

№ п/п	№ детали	Обозначение	Наименование	№	Масса кг
			М 748.00.000-02		
			Детали		
			Углов. 50-50-4 ГОСТ 8508-78 Ст. 3 ГОСТ 535-73		
54	1	М 748.00.001-02	L = 3420	2	25,6кг
54	2	М 748.00.002-02	L = 1470	2	11,0кг
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 5 ГОСТ 14637-69		
54	3	М 748.00.003-02	1460 × 3410	1	15,7кг
54	4	М 748.00.004-02	150 × 1460	2	12,4кг
54	5	М 748.00.005-02	150 × 3410	2	31,4кг
М 748.00.000					
Изм. №			Подп. Дата		
Разраб. Шенников			Лит. Лист		
Провер. Соловьев			Листов		
Дир. ЦД. Соловьев			1 2		
И. контр. Цыган			ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва		

Технический проект 282-3-41



№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	М 741.00.000	Конвейер ленточный.			
2	М 741.01.000	Привод 3.0-250-40-5.	М 741.00.000	1	1
3	М 741.02.000	Опора приводная	"	1	1
4	М 741.03.000	Опора натяжного устройства.	"	1	1
5	М 741.04.000	Секция средней части концевая L=2000.	"	1	1
6	М 741.05.000	Секция средней части L=2000.	"	9	9
7	М 741.06.000	Стойка h=290.	"	9	9
8	М 741.07.000	Установка укрытия конвейера.	"	1	1
9	М 741.01.100	Рама.	М 741.01.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					

Типовой проект 282-3-41

Листы в альбоме: 1-15, 16-21, 22-28, 29-34

М 741.00.000 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	НЕСТЕРОВА	ПОДП.	ВЛК
ПРОВЕР.	СМИЛАНОВ	ПОДП.	ВЛК
ЭКЗ.	Г.С.	СМИЛАНОВ	ПОДП.
И.И.	ВОИТК	ИОСЯН	ПОДП.

Конвейер ленточный.
Ведомость спецификации.

Лист	Листов
1	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22	М 741.00.000 СБ	Документация Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
11	1 М 741.01.000	Привод 3.0-250-40-5	1	
11	2 М 741.02.000	Опора приводного барабана	1	
11	3 М 741.03.000	Опора натяжного устройства.	1	
11	4 М 741.04.000	Секция средней части концевая L=2000.	1	
11	5 М 741.05.000	Секция средней части L=2000	9	
11	6 М 741.06.000	Стойка h=290	9	
11	7 М 741.07.000	Установка укрытия	1	
		ДЕТАЛИ		
11	11 М 741.00.001	Болт фундам. М16x350	28	
		МАТЕРИАЛЫ		
15		Лента транспортерная ГОСТ 20-75 2-1000-4-ТК-200-4,5-2-3	46м	410 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
18		Болт М20x100.58 ГОСТ 7798-70	4	

М 741.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	НЕСТЕРОВА	ПОДП.	ВЛК
ПРОВЕР.	СМИЛАНОВ	ПОДП.	ВЛК
ЭКЗ.	Г.С.	СМИЛАНОВ	ПОДП.
И.И.	ВОИТК	ИОСЯН	ПОДП.

Конвейер ленточный.
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Альбом № 22

Листы в альбоме: 1-15, 16-21, 22-28, 29-34

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
17		Болт М20x100.58 ГОСТ 7798-70	4	
18		Болт М16x60.38	16	
19		Болт М12x55 ГОСТ 7798-70	108	
20		Гайка М22.5 ГОСТ 5915-70	4	
21		Гайка М20.5	→	
22		Гайка М16.5	→	
23		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	216	
24		Шайба 22.65 ГОСТ 6402-70	→	
25		Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	4	
26		Шайба 22.01 ГОСТ 11571-78	4	
27		Шайба 20.01 ГОСТ 11571-78	→	
		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
31		Барабан приводной МН 4343-63 10040-60Л.	1	
32		Натяжное устройство МН 4345-63 10025-40-50Л.	1	
33		Роликоопора П100-Л МН 4184-63.	18	
34		Роликоопора Н100-Л МН 4185-63.	3	

М 741.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	НЕСТЕРОВА	ПОДП.	ВЛК
ПРОВЕР.	СМИЛАНОВ	ПОДП.	ВЛК
ЭКЗ.	Г.С.	СМИЛАНОВ	ПОДП.
И.И.	ВОИТК	ИОСЯН	ПОДП.

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Альбом № 27

Листы в альбоме: 1-15, 16-21, 22-28, 29-34

№ строки	Наименование	Связывающее наименование на поставку	Поставщик	Куда входит (связывающее)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регистр	всего	
1	Электронная в 4А:20503 № 3487 П-1500	ГОСТ 19523-74		М 741. 01. 000	1			1	
2	ЭЛЕКТРОЦИМНЕРЧЕСКИЙ	РЦД-250-40-5	ИЖЕВСКИЙ ОПТИКО-ПОЛИ- ТЕХНИЧЕСКИЙ Б-Д им. Ленина						
3	Модуль ЭПРОСАР ЭПРОСАР-МАШЕ- ВАН 250-28-I 1-33-1-1-33	ГОСТ 21624-75			1			1	
4	Модуль ЭПРОСАР-ЯСНОВАЯ Б30-49-1.2-55-1.2	ГОСТ 20720-75			1			1	
5	Барелан пр-во 01 100-0-50А	МН 4943-63		М 741. 00. 000	1			1	
6	10025-43-50А	МН 4848-63			1			1	
7	Ремкоопора Р100-А	МН 4184-63			18			18	
8	Ремкоопора Р100-А	МН 4185-63			9			9	
9	Лента транспортерная 12-1000-65-820-160-4.5-1.5	ГОСТ 80-76			46м			46м	
10	Болт М22x120.58	ГОСТ 7799-70			4			4	
11	Болт М20x110.58				4			4	
12	Болт М20x80.58				6			6	
13	Болт М16x60.58				16			16	
14	Болт М12x35.58				108			108	
15	Болт М12x25.58			М 741. 01. 000	10			10	
16	Винт М 8 x 12.58	ГОСТ 17475-72		М 741. 07. 000	178			178	
17	Гайка М 22.5	ГОСТ 5215-70		М 741. 00. 000	4			4	
18	Гайка М 20.5				16			16	
19	Гайка М 16.5				16			16	
20	Гайка М 12.5				236			236	

Исполн. В.А. Давыдов		М 741. 00. 000 ВП	
РАСЧЕТ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМПЛЕКТ ЛЕЧЕБНО- ВЕДЕНИЯ	ИЗМ.
РАСЧЕТ	ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМ.
ПОДПИСЬ		ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ИЗДАТЕЛЬСТВО	

№ строки	Наименование	Связывающее наименование на поставку	Поставщик	Куда входит (связывающее)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регистр	всего	
1	Шайба 22.65Г	ГОСТ 6402-70		М 741. 00. 000	6			6	
2	Шайба 20.65Г				4			4	
3	Шайба 20.01	ГОСТ 10906-78			10			10	
4	Шайба 10.01				4			4	

Исполн. В.А. Давыдов		М 741. 00. 000 ВП	
----------------------	--	-------------------	--

Лист №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
			Документация		
22		М 741.01.000	Оборачивный чертеж		
			Оборачивные формулы		
Н	4	М 741.01.000	Рама	1	
Б.4	5	М 741.01.000	Ограничитель нутри	1	20
Б.4	14	М 741.01.000	Ограничитель нутри	1	30
			Стеклопакет ИСЭРАС		
			Земельный участок №1005443		
			ИЗЛОТ; И-1800; СТ 552-74	1	
			Пусковая установка	1	
			Лист 21424-75	1	
			Монтажные работы	1	
			БСО-М-25-1, ГОСТ 80780-75	1	
			Болт М20x80,58 ГОСТ 7718-70	6	
			Болт М18x82,58	8	
			Болт М10x50,58 ГОСТ 7718-70	4	
			Болт М20x80,58 ГОСТ 7718-70	18	
			Гайка М18	8	
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	8	
			Шайба 2001 ГОСТ 10906-78	6	
			Шайба 10,01 ГОСТ 10906-78	4	
			Прочие изделия		
			Результат 250-40-5	1	85,0

Лист № 1005443
 Проверено и дано
 Дата 10.10.75
 Подпись [подпись]

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Уголов			1	
Провер.	Степанов				
Рук. пр.	Степанов				
И. контр.	Иванов				

М741.01.000

Привод
30-250-40-5.

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Лист №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
			Документация		
22		М 741.01.100	Оборачивный чертеж		
			Детали		
Б.4	1	М 741.01.101	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 670	1	2,4 кг
Б.4	2	М 741.01.102	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 445	2	11,1 кг
Б.4	3	М 741.01.103	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 494	1	6,2 кг
Б.4	4	М 741.01.104	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			h = 240	1	3,0 кг
Б.4	5	М 741.01.105	Лист 15 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			470 x 545	1	21,3 кг
Б.4	6	М 741.01.106	Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			220 x 250	1	3,1 кг
Б.4	7	М 741.01.107	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			172 x 250	1	1,7 кг
Б.4	8	М 741.01.108	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		

Лист № 1005443
 Проверено и дано
 Дата 10.10.75
 Подпись [подпись]

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Иванов			2	
Провер.	Степанов				
Рук. пр.	Степанов				
И. контр.	Иванов				

М741.01.100

Рама

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Лист №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
Б.4	3	М 741.01.109	Лист 172 x 250 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		16 кг
			100 x 172	1	0,7 кг

Лист № 1005443
 Проверено и дано
 Дата 10.10.75
 Подпись [подпись]

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Иванов			2	
Провер.	Степанов				
Рук. пр.	Степанов				
И. контр.	Иванов				

М741.01.100

100 00 172 100

М 741.01.100

М741.00.001

Болт
фундаментный
М 16 x 350

15 ГОСТ 2530-71
Ст.3 ГОСТ 533-79

Лит. Числа Листов
06214 1 2

Лит. Числа Листов
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Лист № 1005443
 Проверено и дано
 Дата 10.10.75
 Подпись [подпись]

Листом VII

Типовой проект 282-3-41

Листом VII

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.02.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
51	1	M 741.02.001	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 800	2	33,1 кг
54	2	M 741.02.002	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1340	1	7,7 кг
54	3	M 741.02.003	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1810	1	8,9 кг
54	4	M 741.02.004	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 150	2	1,7 кг
54	5	M 741.02.005	Угол	63x63x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 60	2	0,24 кг

M 741.02.000

Опора
пробного
барана

ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

Листом VIII

Типовой проект 282-3-41

Листом VIII

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.03.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
51	1	M 741.03.001	Угол	100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1185	2	34,9 кг
54	2	M 741.03.002	Угол	75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1200	1	10,8 кг
54	3	M 741.03.003	Угол	75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 150	2	2,7 кг
54	4	M 741.03.004	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1380	1	7,9 кг
54	5	M 741.03.005	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1370	2	15,7 кг
54	6	M 741.03.006	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 850	4	5,7 кг
54	7	M 741.03.007	Лист	6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				100x800	4	2,4 кг

M 741.03.000

Опора
натяжного
участка в
Н-375

ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

Листом IX

Типовой проект 282-3-41

Листом IX

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.05.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	M 741.05.001	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1995	2	33,8 кг
54	2	M 741.05.002	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1240	2	13,4 кг
54	3	M 741.05.003	Лист	6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
				66x130	2	0,6 кг
54	4	M 741.05.004	Лист	16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 15323-70		
				1385x1990	1	33,0 кг
54	5	M 741.05.005	Лист	16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 15323-70		
				60x1230		

M 741.05.000

Сенция
средней части
L = 2000

ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

Листом X

Типовой проект 282-3-41

Листом X

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			M 741.04.000 с/б	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	M 741.04.001	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2030	2	31,3 кг
54	2	M 741.04.002	Угол	63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1240	2	13,4 кг
54	3	M 741.04.003	Лист	16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 15323-70		
				1385x1990	1	33,0 кг
54	4	M 741.04.004	Лист	16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 15323-70		
				60x1230		

M 741.04.000

Сенция
средней части
концевого L = 2000

ГИПРОКОМУНСТРОЙ
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
12	М 741.06.000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
1	М 741.06.001	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 305	1	2,9 кг
2	М 741.06.002	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 305	1	2,9 кг
3	М 741.06.003	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1380	1	12,4 кг

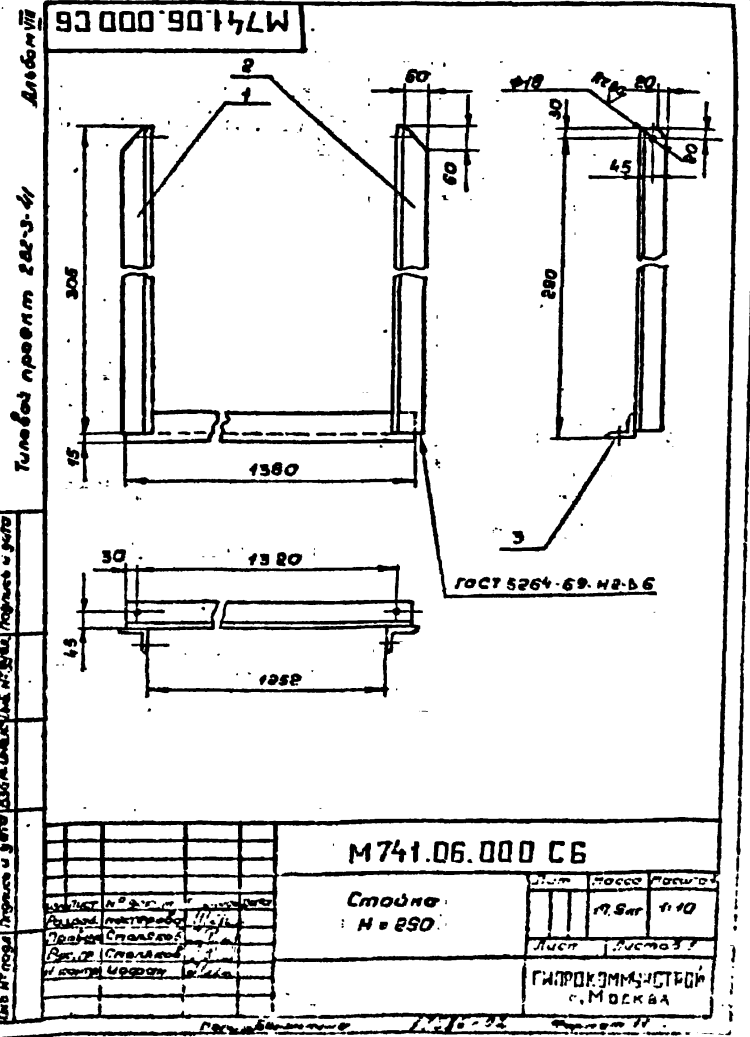
М 741.06.000
Станок № 290.
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. МОСКВА

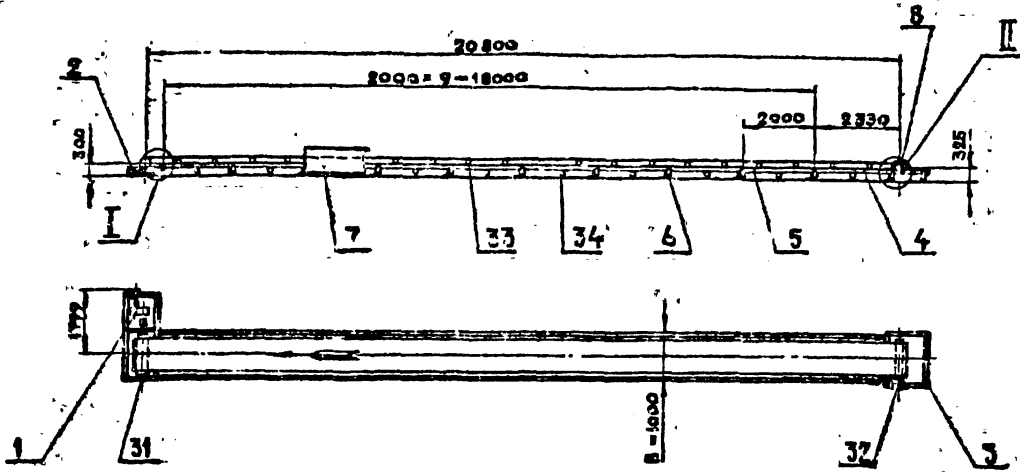
№	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
22	М 741.07.000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
1	М 741.07.001	Сенция чертёж	2	
2	М 741.07.001-01	Сенция чертёж	10	
3	М 741.07.001-02	Сенция чертёж	2	
4	М 741.07.002	Кронштейн	2	
5	М 741.07.002-01	Кронштейн	20	
6	М 741.07.002-02	Кронштейн	4	
7	М 741.07.003	Угловой ГОСТ 17475-72	28	40
8		Стандартные изделия Болт М8х18-050 ГОСТ 17475-72		17,8

М 741.07.000
Установка
укрытия вентиляционного конвейера
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. МОСКВА

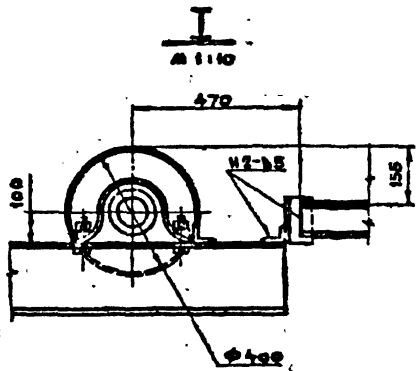
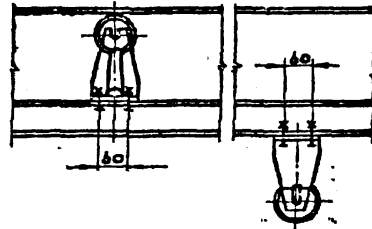
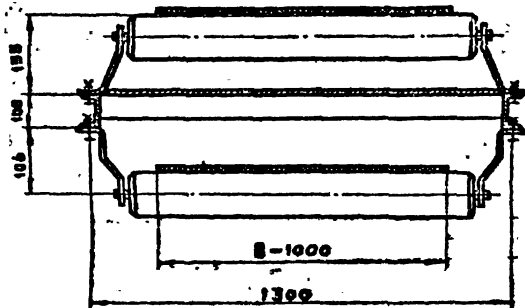
№	Обозначение	Наименование	Листы	Примечание
22	М 741.08.000 СБ	Документация Сборочный чертеж		
		Детали		
1	М 741.08.001	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		895 × 1200	1	24,3 кг
2	М 741.08.002	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		440 × 600	2	12,4 кг
3	М 741.08.003	Лист ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		282 × 1852	1	8,3 кг
4	М 741.08.004	Угол 50×50 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L = 140	4	8,0 кг
5		Стандартные изделия Болт М12×25,58 ГОСТ 17475-70		2
6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70		2

М 741.08.000
Ограждение
на тыловом
вентиляторе
ГИПРОКОМУНСТРОИ
г. МОСКВА

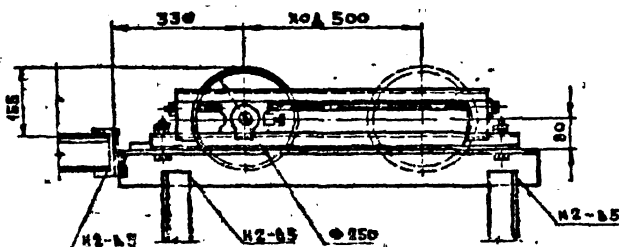




УЗЛА КРЕПЛЕНИЯ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПРЯМЫХ РОЛКОПОП
M 1:10



II
M 1:10



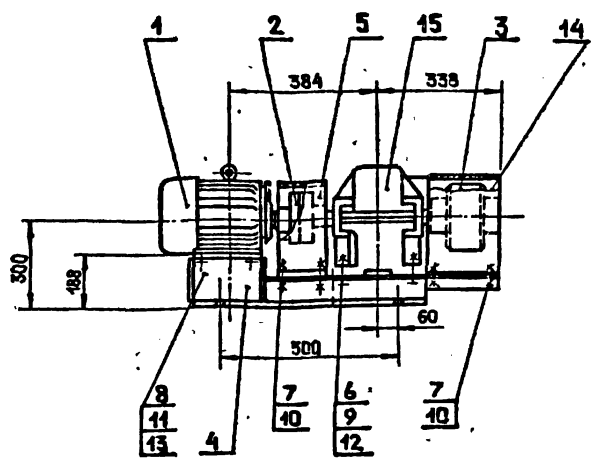
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ПОКАЗАТЕЛИ
1	ШИРИНА ЛЕНТЫ	1000 мм
2	ДЛИНА КОНВЕЙЕРА	20800 мм
3	СКОРОСТЬ ЛЕНТЫ	0,8 м/с
4	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	БЫЛЬ В АШКАХ
5	ЗАВИТРОДВИГАТЕЛЬ Ч4100.5ЧУЗ	Н=3кВт; D=500 мм
6	РЕДУКТОР Р4Д-250-40-5	L=40

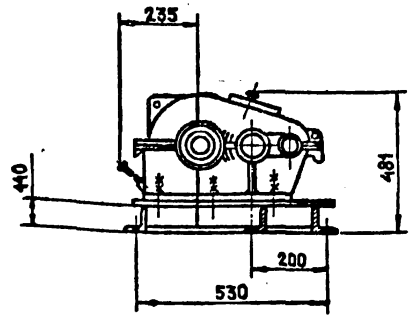
1. СЕДЛИ ВРЕДНОЙ ЧАСТИ УСТАНОВИТЬ СТЫКОВЫМИ ПЛАКАМИ В СПОНТУ НАПЯЖКИ.
2. ПОСЛЕ СБОРКИ НА ДОПЛАЖНЫХ БОЛТАХ СЕКЦИИ ПРИВАРИТЬ К СТОЙКАМ ШВОМ ≥ 5 мм.
3. РАЗДЕЛКА СТОЕК И СЕКЦИЙ ДАНА ПО ОСЯМ ДОПЛАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69.

УТВЕРЖДЕНО: ПОДПИСАНО: _____

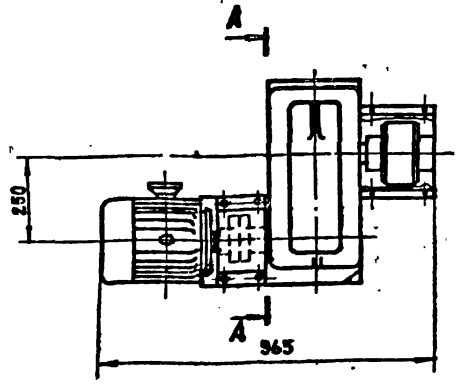
M 741. 00. 000 06			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ В=1000; L=20,8 м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
АВТ.	МАССА	МАШТ.	
	2838	1 100	
КГ			
ДИПРОЕКТИМУНСТРОИ			
г МОСКВА			



A-A



Разбивка отверстий для крепления рамы

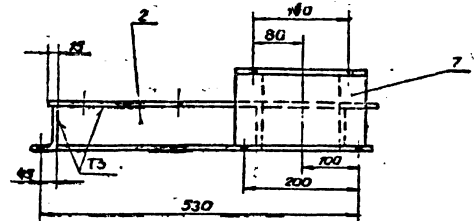
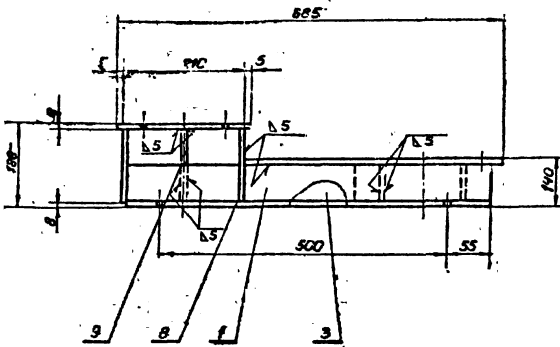


1. Условные обозначения привода с электродвигателем N=30 квт. Редуктором РЦД 250, передаточное, число 40,5 сборки. Привод 30-250-40-5.
2. Ограждение муфт выполнить по месту из листа $\delta=2$ мм.

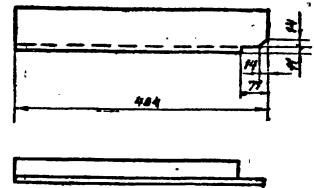
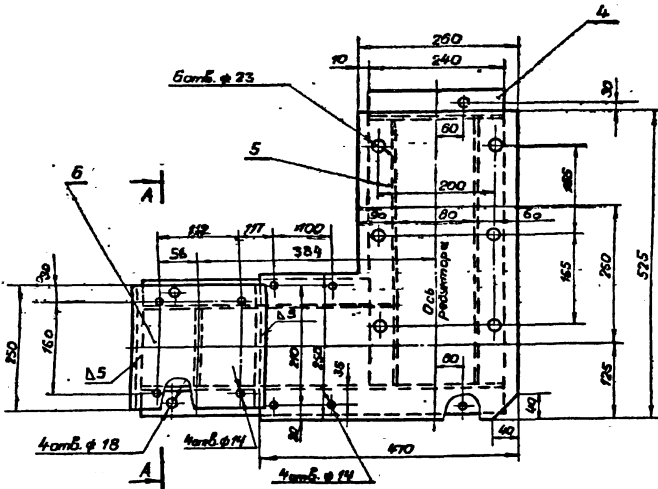
ИЗМ. ИСП. ПОСАД. И ДАТА
 СВЯЗ. ИЛИ В ИЛИ НАЗЫ ПОСАД. И ДАТА
 СВЯЗ. ИЛИ В ИЛИ НАЗЫ ПОСАД. И ДАТА

				M 741.01.000 C5	
ИЗМ.	ИСП.	И ДРУГИЕ	ПОСАД.	ДАТА	Привод 30-250-40-5 Сварочный чертеж
РАЗРАБ.	АВТОР	СМОНТАЖ	ПОСАД.	ДАТА	
ПРОВЕР.	СМОНТАЖ	СМОНТАЖ	ПОСАД.	ДАТА	
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	ПОСАД.	ДАТА	

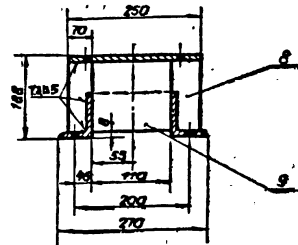
Лыбев И.
Илибев проект 282-3-41



Деталь пос.3
и 1:5

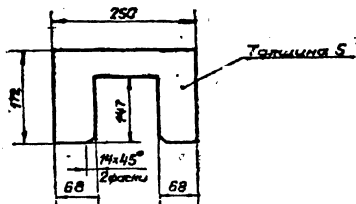


А-А поперечна



Сварные швы по ГОСТ 5264-62

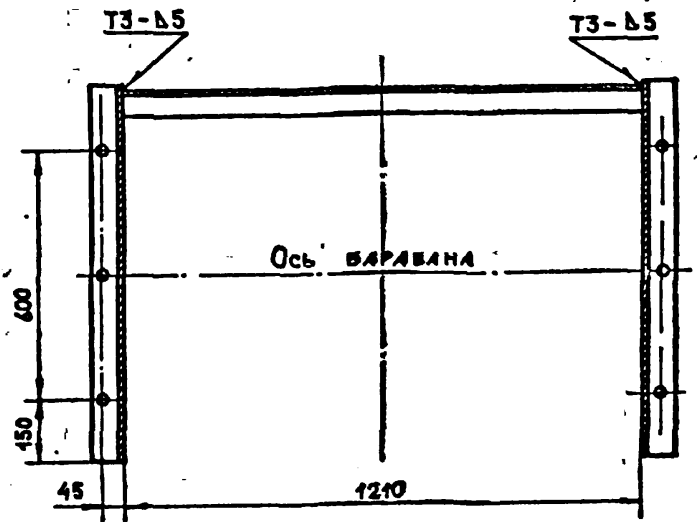
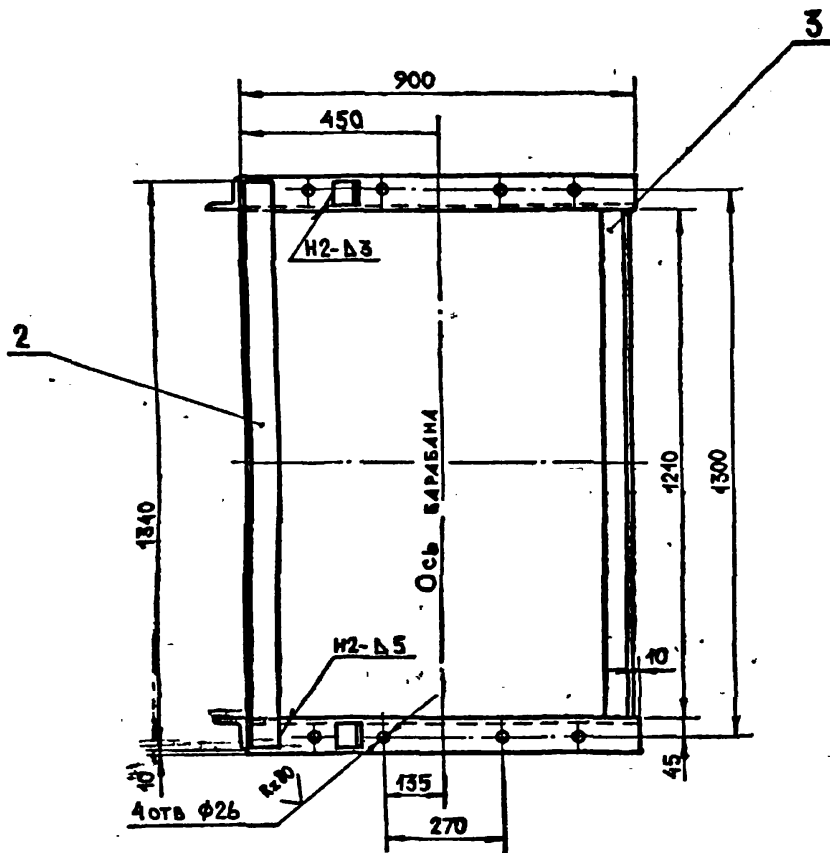
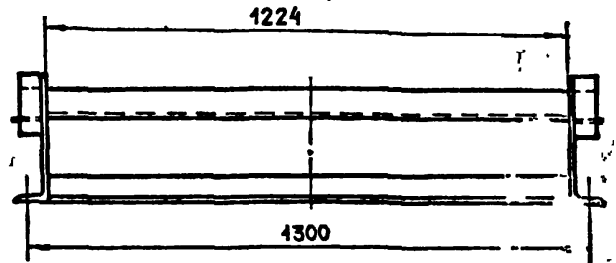
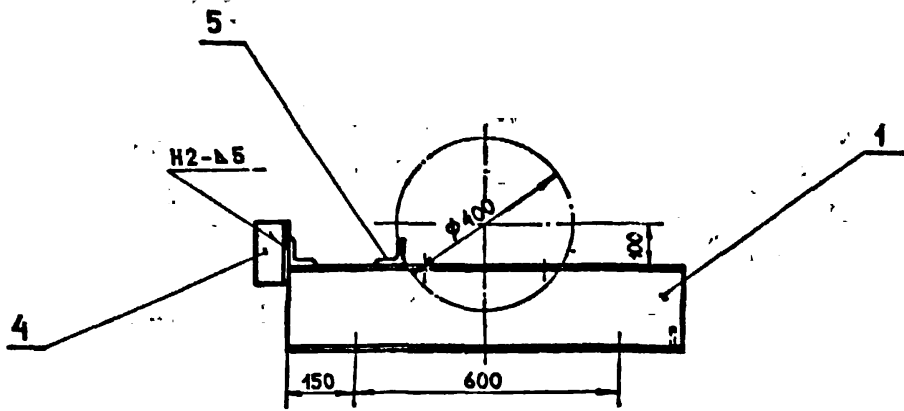
Деталь пос.0
и 1:5



Лыбев И. Илибев проект 282-3-41

М 741.01.100 СБ				Лист	Рис. № 5	Модуль
Для проектирования	Исполнение	Материал	Группа	Сварной		
Разработ	Изготовитель	Исполнитель	Провер	Исполнитель		
Ак-пр	Складной	Складной	Ак-пр	Исполнитель		
В.КОНТ.Р.	Исполн	Исполн	Исполн	Исполнитель		
				Исполнитель		
				Исполнитель		
				Исполнитель		
				Исполнитель		
				Исполнитель		

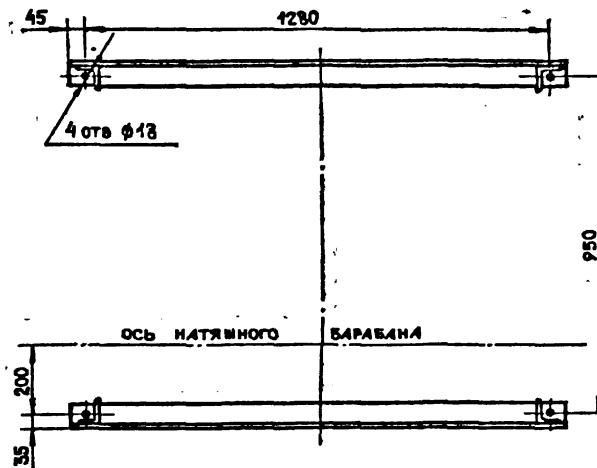
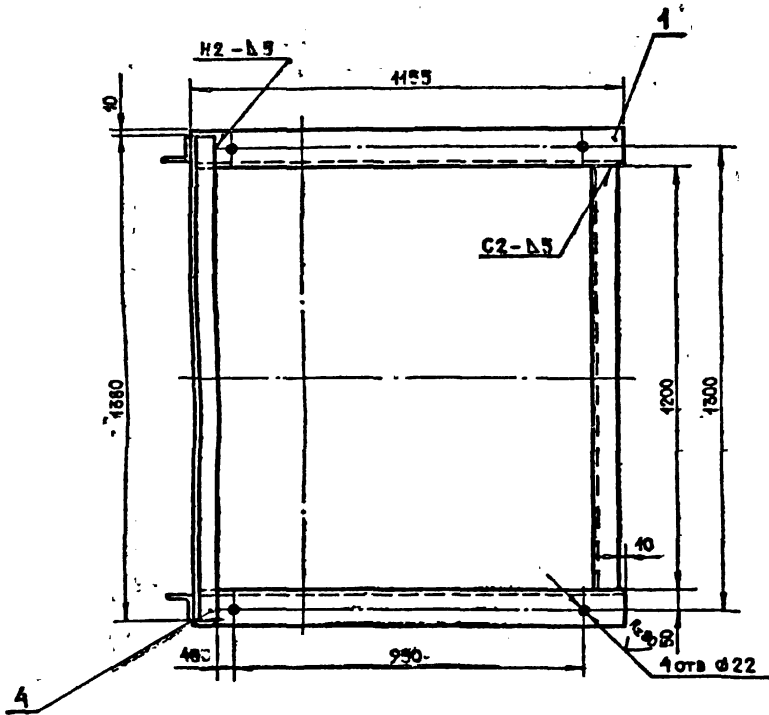
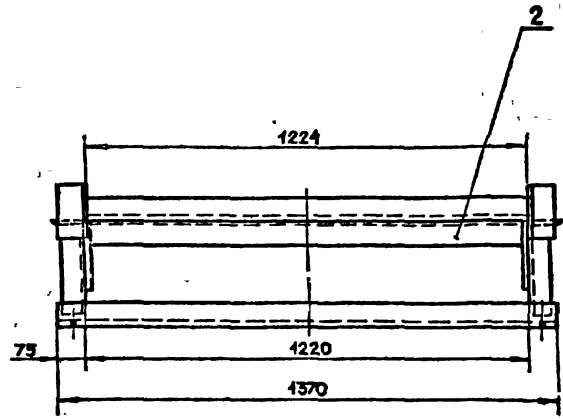
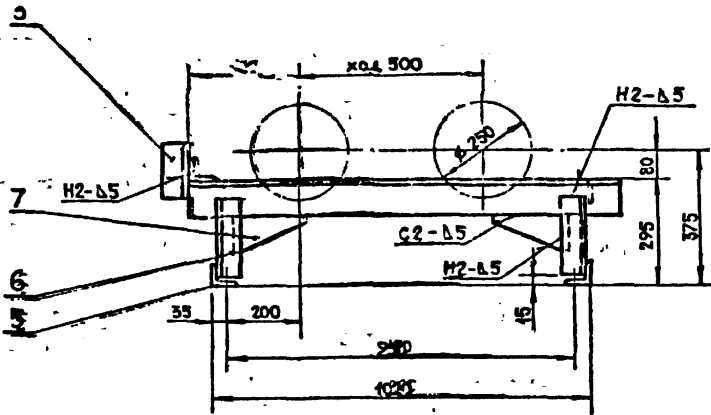
М 741.01.100 СБ
Рамы
Сборочный чертёж
Лист № 5 из 1
Исполнитель



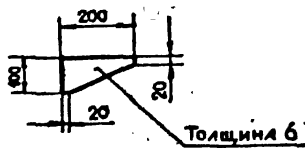
Сварные швы по ГОСТ 5264-69

САП	И.А.АТА	В.М.ИВ.И	И.В.И.А.У.В.	ПОДЛ	И.А.АТА
-----	---------	----------	--------------	------	---------

М 741.02.000 СБ					
ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА				Лист	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				50 кг	1:10
ИЗМ	Лист	И.ДОКУМ	ПОДЛ	Дата	Лист
РАЗРАБ	АЛЬТИУЛЬ	И.В.И.А.У.В.			Лист
ПРОВ	С.МОЛЯКОВ				Листов 1
РУК ГР	С.МОЛЯКОВ				ГИПРОКОММУНСТРОЙ
И КОНТР	И.О.ФАН				г Москва



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 7

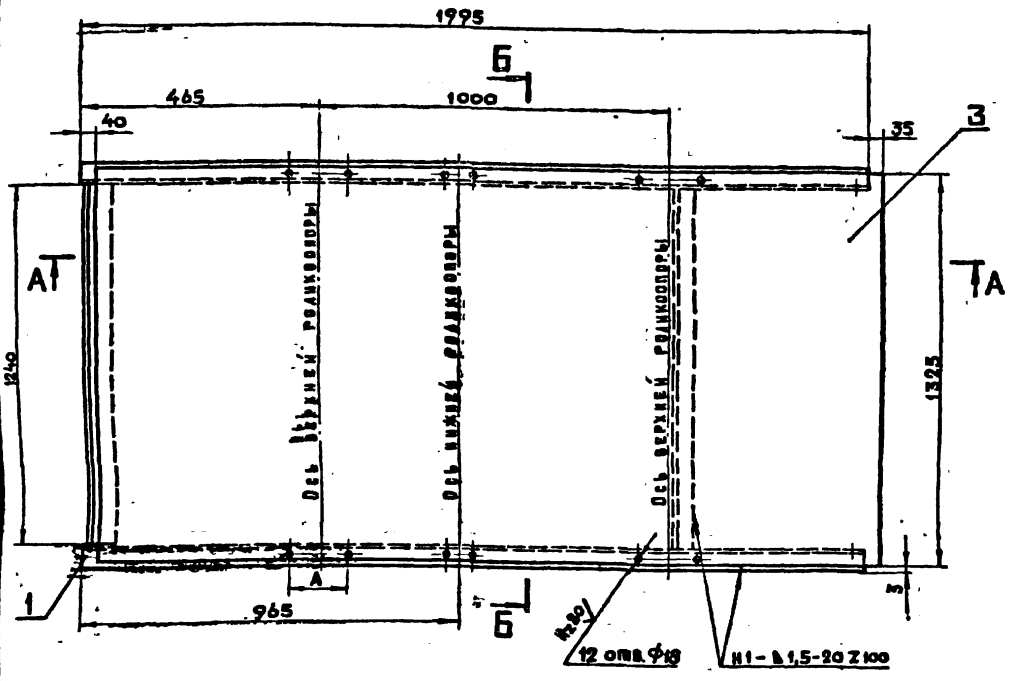
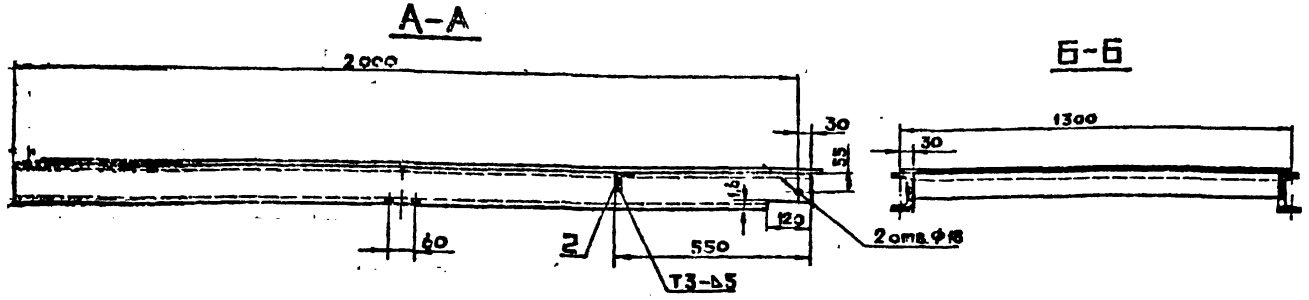


СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69.

M 741.03.000 CB				Лист	Масса	Масштаб
ОПОРА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА №375 СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				80 кг	1:10	
ИЗМ.	ИСП.	ПРОВ.	ПРОВ. ГР.	Исполн.	Лист	Листов
И КОМП.	ИОФАН				ГИПРОКОММУНСТРОЙ	

Альбом VIII

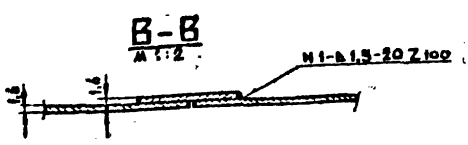
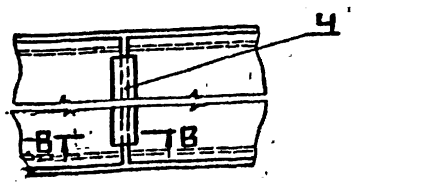
Типовой проект 282-3-41



ТИП РОЛКООПОРЫ	A
ЖЕЛАЗЧАНАЯ	130
ПРЯМАЯ	80

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Кромки реза Rz 160.
3. Деталь поз.3 может быть составлена из нескольких листов (сч. узла стыковки).
4. Количество деталей поз.4 определяется числом стыков детали поз.3.
5. Покрытие грунтовкой ГФ-20 по ГОСТ 4056-83.

Стыковка листа поз.3

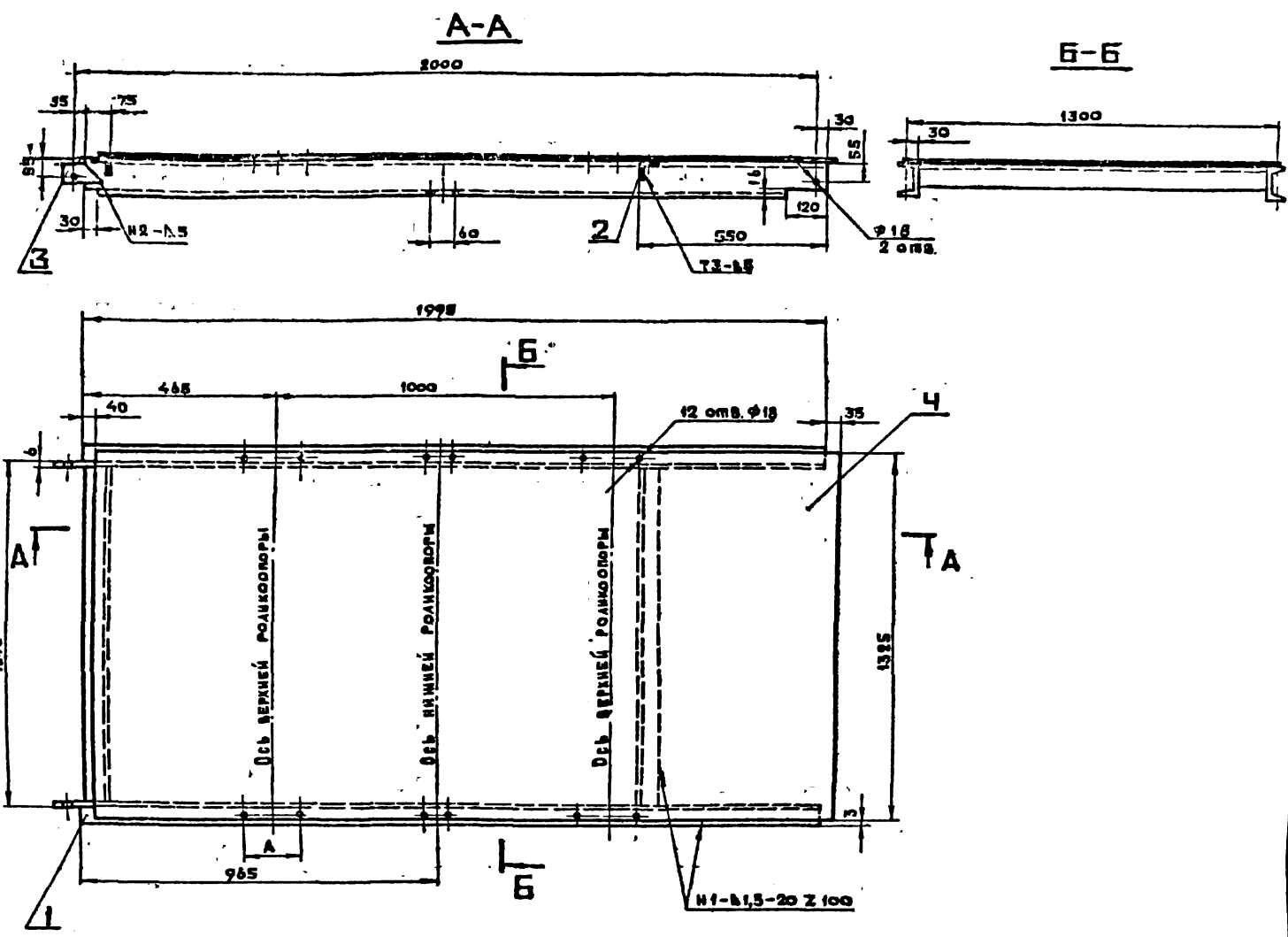


М 741.04.000 СБ			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДЕТУКИ	ПОЛ	ЛИСТА
РАЗРАБ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВ	СМОНТАЖ
РУКВ	СМОНТАЖ		
И КОМП	ИО ФАН		
СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНЦЕВАЯ L = 2000 Средний чертень			
Лист	Масса	Ваз.Г/СБ	
	82 кг	1:10	
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва			

М 241.05.000 С6

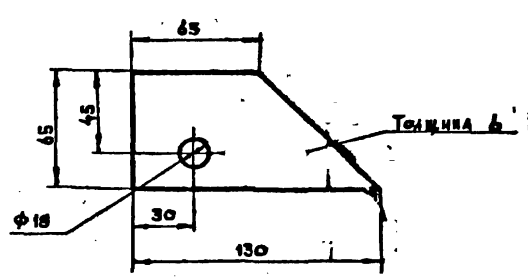
Лист VIII

ИВОВИ ПРОЕКТИН АУС 3 11

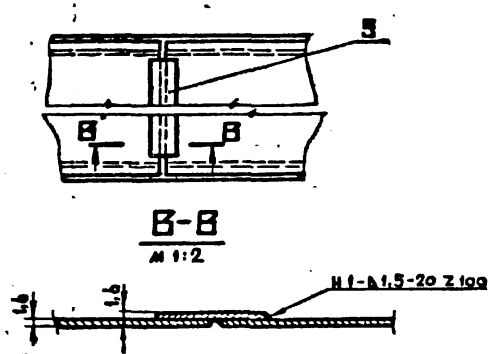


1. Сварку детали поз. 3 с деталью поз. 1 рекомендуется производить в первую очередь.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Кромка реза R_z 160.
4. Деталь поз. 4 может быть составлена из нескольких листов (см. узел стыковки).
5. Количество деталей поз. 5 определяется числом стыков детали поз. 4.
6. Покрытие грунтовкой ГФ-020 по ГОСТ 4055-63

Деталь поз. 3
М 1:2



Стыковка листа поз. 4



Тип роликоопоры	А
Желобчатая	130
Прямая	60

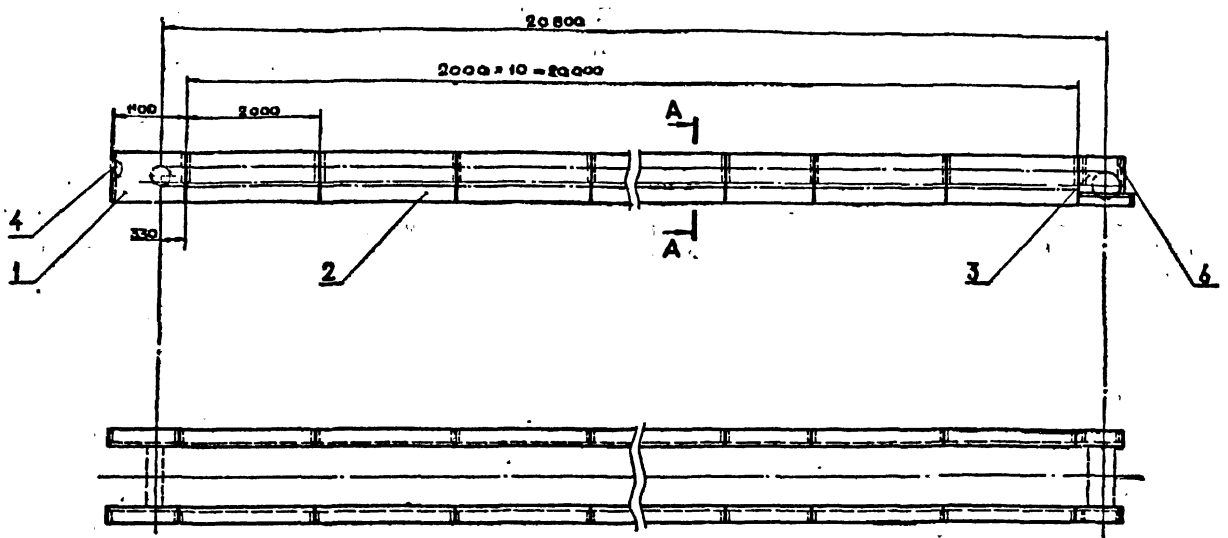
М 241.05.000 С6			
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. АИПШМ	ПРОВ. СЛОДЯКОВ	РУК. ГР. СЛОДЯКОВ	И КОМП. ИОФАН
СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ L=2000 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист 1 из 12
ГИПРОКОМУНСТРОЙ			Г. Москва

ИВОВИ ПРОЕКТИН АУС 3 11

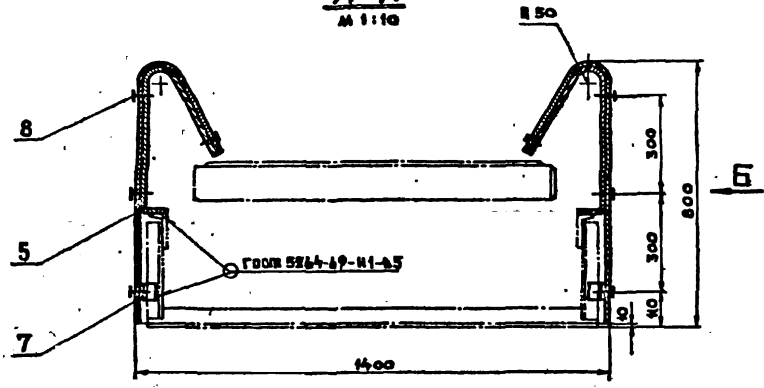
М 741.07.000 С6

Альбом VIII

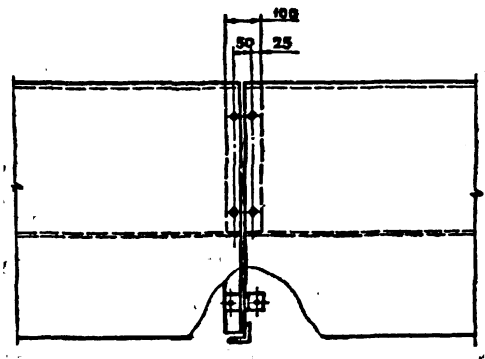
Типовой проект 282-3-41



A-A
М 1:10



Вид Б
М 1:10



1. Разбивку отверстий для крепления секций укрытия произвести по месту при доплате согласно размерам данного чертежа после приварки крошпешников и металлоконструкциях ленточного конвейера.
2. Секцию укрытия А.К. привернуть вылами к крошпешникам, предварительно обработав их совместно и нарезав резьбу М8 в крошпешниках.
3. В секции укрытия поз.3 сделать вырез под привод по месту.

ВНЕШНИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

М 741.07.000 С6				АИП	ВАСА	ВАСИМАН
ИЗМ	ИЗМ	ИЗМ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	УСТАНОВКА УКРЫТИЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА	
РАЗРАБ	ЩЕРШИНОВА	Ильин			310кт	1 50
ПРОВ	СЛОДЯКОВ	Слодяков			АИСТ	АИСТОВ 1
РУКТР	СЛОДЯКОВ	Слодяков			ГИПРОКОММУНСТРОИ Г МОСКВА	
И КОНТР	ИОФАН	Иофан			ФОРМАТ 2Е 11-36-03	

Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
		Обозначение	Кол.	
М 740.00.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСКОЙ ДОРОГИ.			
М 740.01.000	Подвеска тип I	М 740.00.000	16 16	
М 740.02.000	Подвеска тип II	М 740.00.000	6 6	
М 740.03.000	Крепление тип I	М 740.00.000	36 36	
М 740.04.000	Крепление тип II	М 740.00.000	4 4	

Инв. № тех. д. Подпись и дата
Инв. № тех. д. Подпись и дата
Инв. № тех. д. Подпись и дата
Инв. № тех. д. Подпись и дата

М 740.00.000 ВС		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. УСЛОВ.	СМОЛЯКОВ	20/1
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ	СМОЛЯКОВ	20/1
Р.И. Г.Р. СМОЛЯКОВ	СМОЛЯКОВ	20/1
И.КОНТ. ИОФАН	ИОФАН	20/1
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСКОЙ ДОРОГИ.		Лист Лист Листов
Ведомость спецификации		1
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
				на издел. лине	в комп- лекты	на регу- лиров.	
Болт М24 x 150.58	ГОСТ 7798-70		М 740.02.000	1			1
Болт М24 x 80.58			М 740.02.000	6			6
Болт М24 x 70.58			М 740.01.000	2			2
Болт М18 x 90.58			М 740.01.000	8			8
Болт М16 x 70.58	ГОСТ 7798-70		М 740.03.000	4			4
			М 740.04.000	4			4
Болт М16 x 90.58	ГОСТ 7798-70		М 740.00.000	48			48
Гайка 24.5	ГОСТ 5915-70		М 740.01.000	4			4
			М 740.02.000	9			9
Гайка 16.5	ГОСТ 5915-70		М 740.00.000	48			48
			М 740.01.000	12			12
			М 740.03.000	4			4
Шайба 24.65Г	ГОСТ 6402-70		М 740.04.000	4			4
			М 740.01.000	4			4
Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70		М 740.02.000	7			7
			М 740.00.000	48			48
			М 740.01.000	12			12
			М 740.03.000	4			4
			М 740.04.000	4			4

Инв. № тех. д. Подпись и дата
Инв. № тех. д. Подпись и дата
Инв. № тех. д. Подпись и дата
Инв. № тех. д. Подпись и дата

М 740.00.000 ВС		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. УСЛОВ.	СМОЛЯКОВ	20/1
ПРОВЕР. СМОЛЯКОВ	СМОЛЯКОВ	20/1
Р.И. Г.Р. СМОЛЯКОВ	СМОЛЯКОВ	20/1
И.КОНТ. ИОФАН	ИОФАН	20/1
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСКОЙ ДОРОГИ.		Лист Лист Листов
Ведомость покупок		1
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Лист VIII
Типовой проект 282-3-4
Лист IX
Типовой проект 282-3-4
Лист X
Типовой проект 282-3-4
Лист XI
Типовой проект 282-3-4
Лист XII
Типовой проект 282-3-4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		М 740.00.000 СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные эскизы</u>		
			Сборка тип I	16	
Н	2	М 740.02.000	Порбески - тип I	8	
Н	3	М 740.03.000	Крепления тип I	36	
Н	4	М 740.04.000	Крепления тип I	4	
			<u>Детали</u>		
Н	5	М 740.01.006	Зажим	24	
Б4	6	М 740.01.001	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=1400	405 3564,0	
Б4	7	М 740.00.002	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=1400	4 51,8 кг.	
Б4	8	М 740.00.003	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=8000	4 68,8 кг.	
Б4	9	М 740.00.004	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=1300	4 10,5 кг.	
Б4	10	М 740.00.005	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=1060	4 43,3 кг.	
Б4	11	М 740.00.006	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=100	12 10,2 кг.	
Б4	12	М 740.00.007	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 378 x 100	4 12,6 кг.	
			М 740.00.000		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Лист 8	Удобр. 3-1	И.И.И.	2.8.79	1	2
Металлоконструкция в сборе			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	13	М 740.00.008	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=150	20 39 кг.	
Б4	14	М 740.00.009	Шайба 10 ГОСТ 9140-79 Шайба 3 ГОСТ 535-79 В=13700	6 78,8 кг.	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М16x90 58 ГОСТ 7798-70	40	
			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	40	
			Шайба 24,65 Г. ГОСТ 6402-70	40	
			М 740.00.000		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Лист 12	Удобр. 3-1	И.И.И.	2.8.79	2	2
Металлоконструкция в сборе			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	12	М 740.02.000 СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	М 740.02.001	Дуга	2	
Н	2	М 740.02.002	Слоба	6	
Н	3	М 740.02.003	Тяга верхняя	2	
Н	4	М 740.02.004	Стяжка	2	
Н	5	М 740.02.005	Тяга нижняя	2	
Н	6	М 740.02.006	Дуга	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М16x90 58 ГОСТ 7798-70	1	
			Болт М24x90 58 ГОСТ 7798-70	6	
			Гайка М24 ГОСТ 5915-70	9	
			Шайба 24,65 Г. ГОСТ 6402-70	7	
			М 740.02.000		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Лист 8	Удобр. 3-1	И.И.И.	2.8.79	1	1
Лоджеска тип I			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	2	М 740.01.000 СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Н	1	М 740.01.001	Слоба	2	
Н	2	М 740.01.001-01	Слоба	2	
Н	3	М 740.01.003	Пронштейн	1	
Н	4	М 740.01.004	Пронштейн	1	
Н	5	М 740.01.005	Лопатка	8	
Н	6	М 740.01.006	Зажим	8	
Н	7	М 740.01.007	Тяга	1	
Н	8	М 740.01.008	Тяга	1	
Н	9	М 740.01.008 - 01	Тяга	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М16x90 58 ГОСТ 7798-70	8	
			Болт М16x90 58 ГОСТ 7798-70	2	
			Болт М16x90 58 ГОСТ 7798-70	8	
			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	12	
			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 16,65 Г. ГОСТ 6402-70	12	
			Шайба 24,65 Г. ГОСТ 6402-70	4	
			М 740.01.000		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Лист 8	Удобр. 3-1	И.И.И.	2.8.79	1	1
Лоджеска тип I			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Лист № 1

Туполобый проект 282-3-41

№	Обозначение	Наименование	Лист	Кол-во
<u>Расчет, таблицы</u>				
1	M 740.03.000.01	Сборочный чертеж		
<u>Таблицы</u>				
1	M 740.03.001	Лист	4	
2	M 740.03.002	Лист	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
3	Болт М16-К 38 ГОСТ 7798-70		4	
4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		4	
5	Шайба М16 ГОСТ 6402-70		4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Утверд.	Состав.		
Проб.	Специал.			
Чис. гр.	Специал.			
И. контр.	Утверд.			

M 740.03.000

Крепление

тип I

Лист	Листов
4	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ

г. Москва

Лист № 2

Туполобый проект 282-3-41

№	Обозначение	Наименование	Лист	Кол-во
<u>Документация</u>				
1	M 740.04.000.01	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	M 740.03.001	Лист	4	
2	M 740.03.002	Лист	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
3	Болт М16-7039 ГОСТ 7798-70		4	
4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		4	
5	Шайба М16 ГОСТ 6402-70		4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Утверд.	Состав.		
Проб.	Специал.			
Чис. гр.	Специал.			
И. контр.	Утверд.			

M 740.04.000

Крепление

тип I

Лист	Листов
1	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ

г. Москва

Лист № 3

Туполобый проект 282-3-41

M 651.05.002

1/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Утверд.	Состав.		
Проб.	Специал.			
Чис. гр.	Специал.			
И. контр.	Утверд.			

M 651.05.002

Ось

Лист	Листов
1	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ

г. Москва

Лист № 4

Туполобый проект 282-3-41

M 651.05.003

1/2

Длина заготовки 35 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Утверд.	Состав.		
Проб.	Специал.			
Чис. гр.	Специал.			
И. контр.	Утверд.			

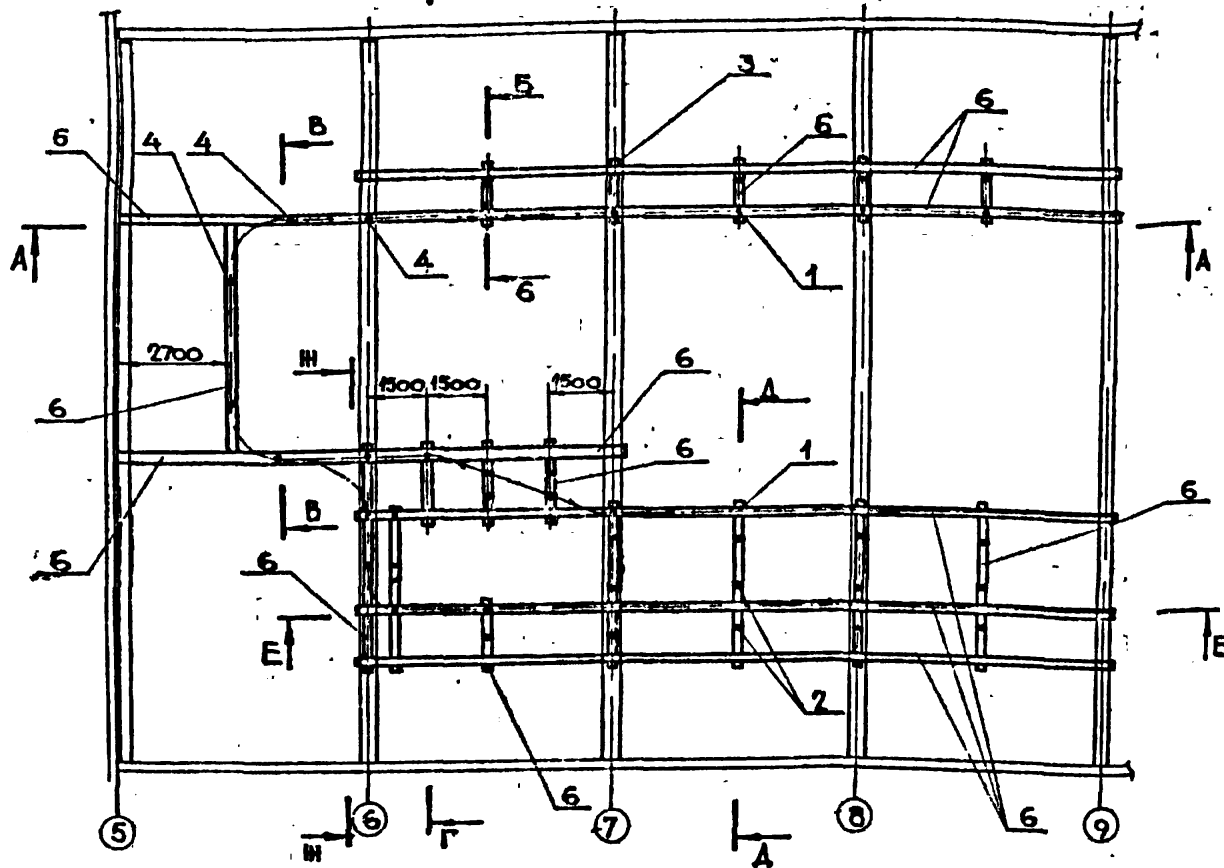
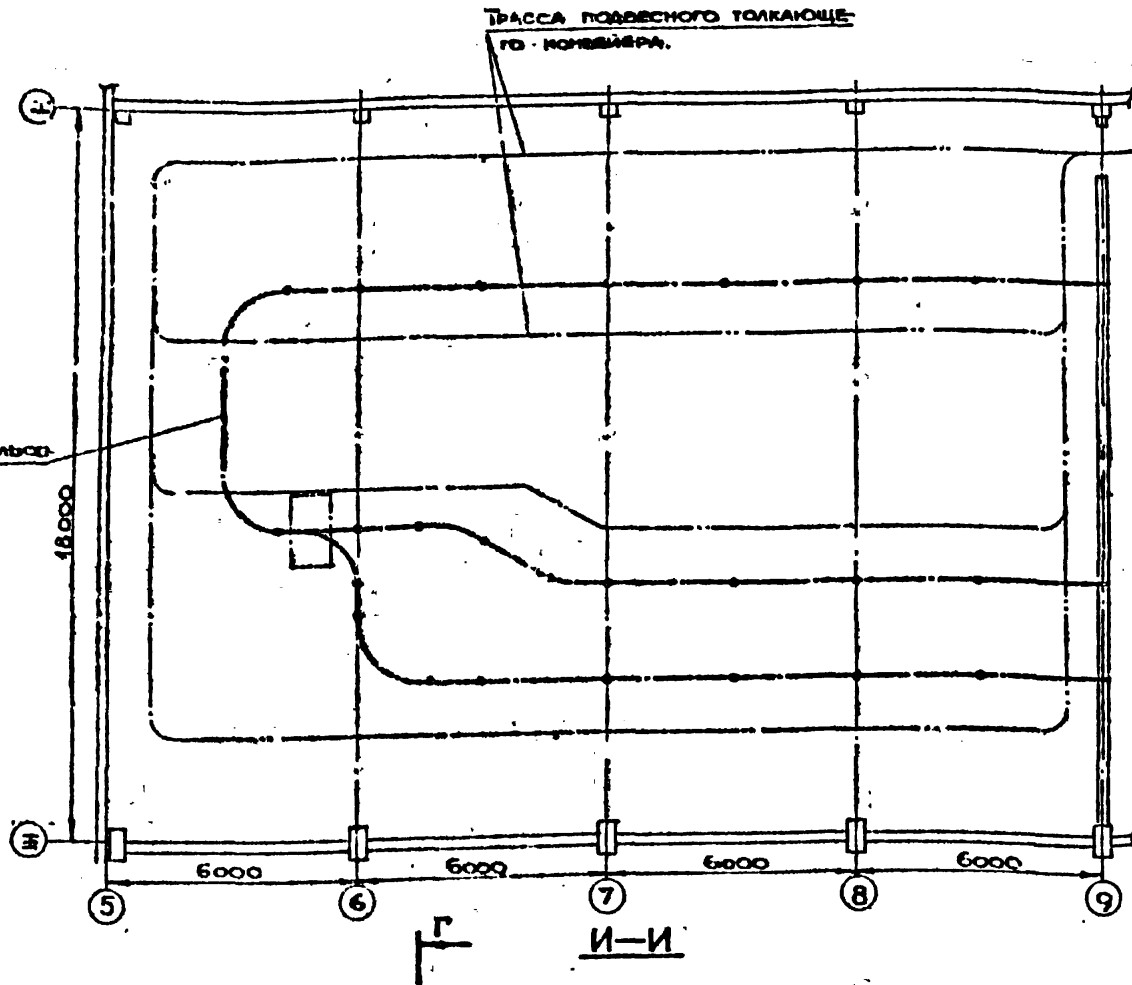
M 651.05.003

Спеца

Лист	Листов
1	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ

г. Москва



1. Общий вид монорельсовой дороги см. черт. М739.00.000.
2. Устройство распределительных балок и план их расположения см. строительную часть проекта.

Привязан.	
Имя №	

M740.00.000.СБ.

ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДАТА	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ МОНРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШ.	МАССА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	УСЛОВ.	ПРОБ.	СМОЛЯКОВ		47780	1	100	1
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ							
И. КОМП.	МОФАН							

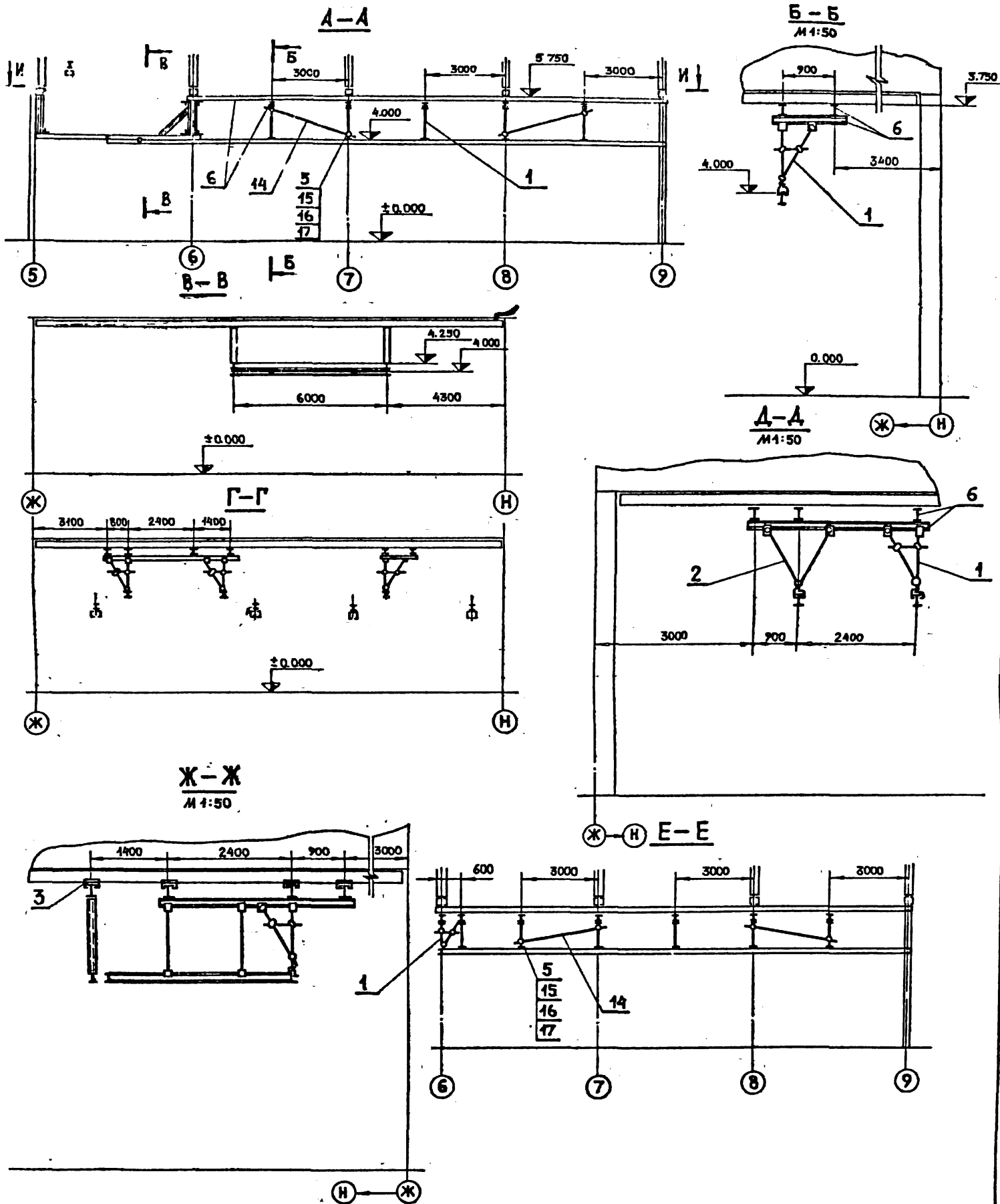
ГИРОСМУЛЬСТРОИ
Г. МОСКВА

ИЗДАНИЕ 1984 г. ПОД МАШ. ЗАКАЗ. ИМ. И. В. МАУСА ПОД МАШ.

Альбом II

ПРОЕКТ 282-3-41

Типовой

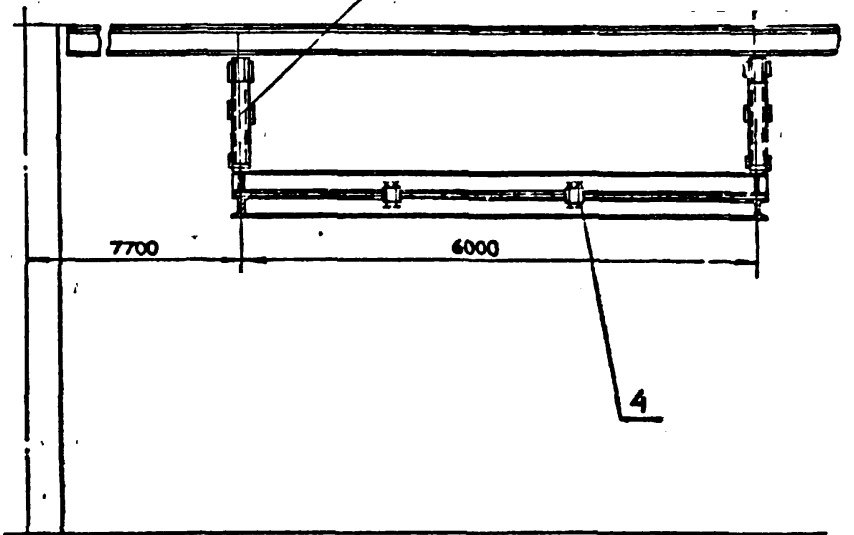
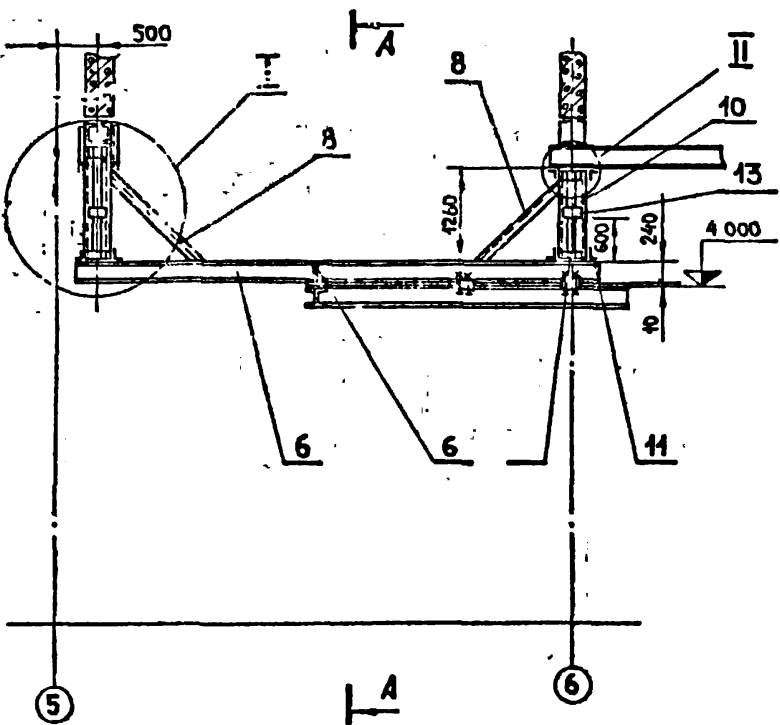


ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ПРОЕКТУ ИЛИ К АЛБому ИЛИ К АЛБому ПОСЛЕ ПОДАЧА

M 740.00.000CB				Лист	Масса	Исполн.
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	
Разраб.	Услов.	Смет.	Смет.	Смет.	КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ. РЕЗЕРВЫ.	
Пров.	Смет.	Смет.	Смет.	Смет.	СВЕТОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Рук. гр.	Смет.	Смет.	Смет.	Смет.	Лист 2	Лист 3
И.контр.	И.о.ф.и.м.	И.о.ф.и.м.	И.о.ф.и.м.	И.о.ф.и.м.	ГИПРОКОММУНСТРОЙ	
					г. Москва	

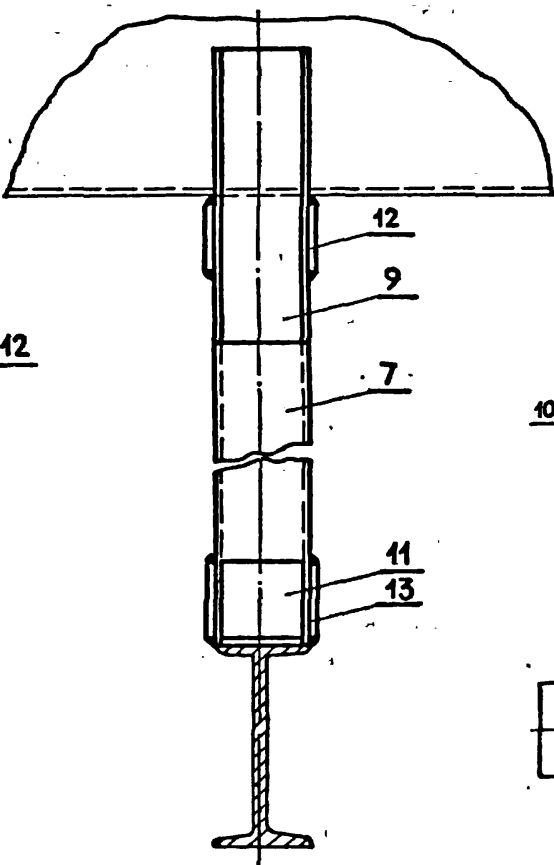
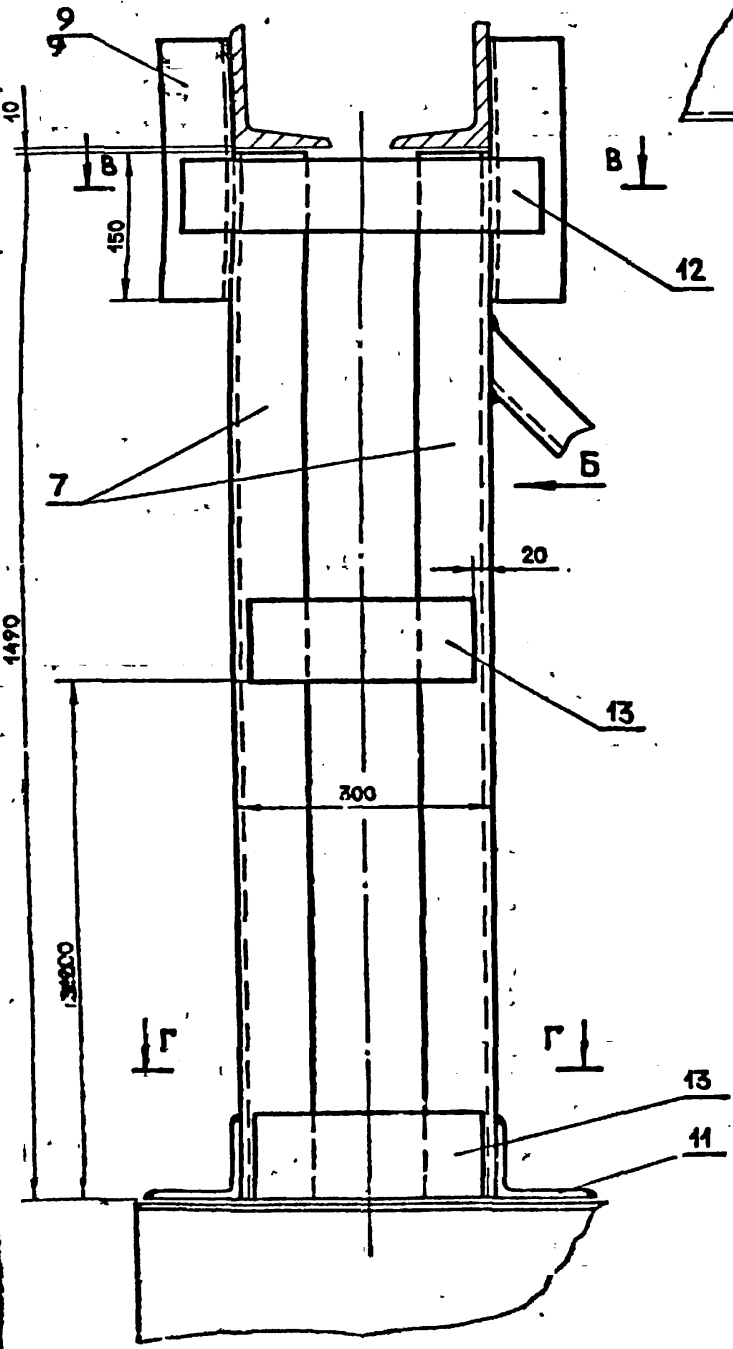
A-A

Рискося /словно не показаны

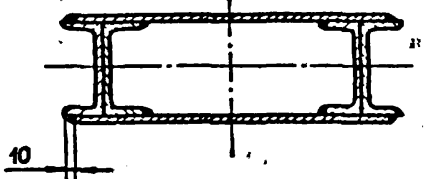


I
M 1:5

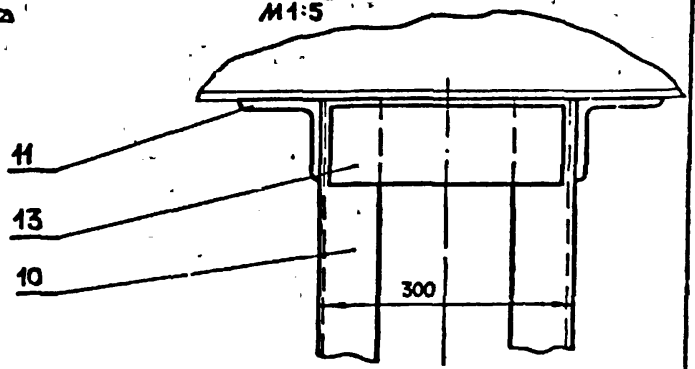
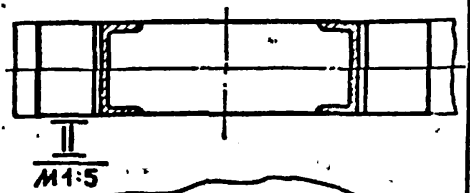
Вид Б
M 1:5



B-B
M 1:5

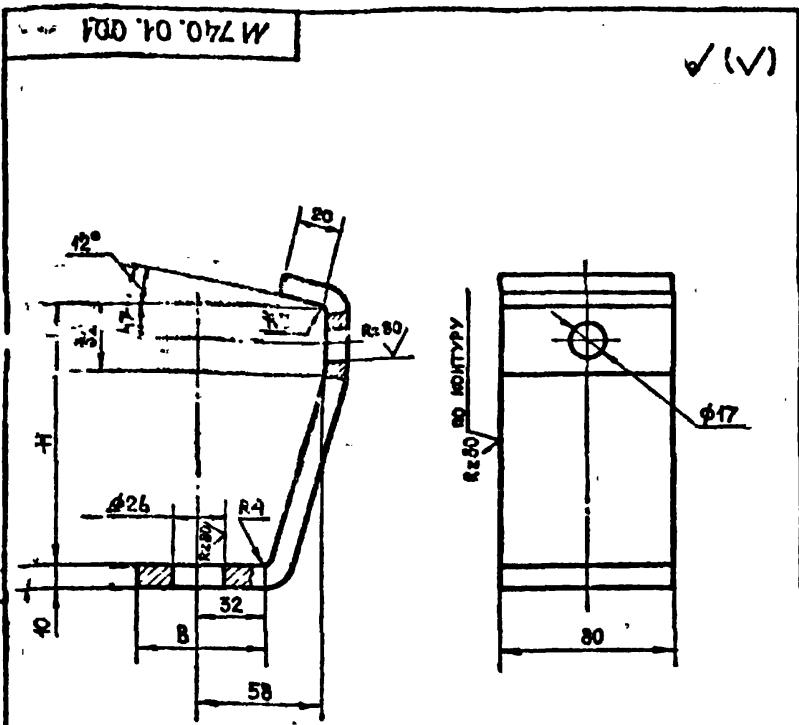


Г-Г
M 1:5



ИЗМЕНЕНИЯ В ДАТА ИЛИ В ДРУГЕ СЛУЧАЕ ВНЕШНЕГО ПОДПИСАНИЯ

М 740. 00. 000 СБ				Лит	Истор	Част
Изм	Лист	И докум	Металлоконструкция			
РАЗРАБ	УСЛОВ	Услов	КРЕПЛЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВОЙ		4778.0	1
ПРОБ	СМОЛЯКОВ	Смоляков	ДОРОГИ. РАЗРЕЗЫ.			
РУК ГР	СМОЛЯКОВ	Смоляков	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 3	Листа 3	
И КОНТР	ИОФАН	Иофан		ГИПРОКОММУНАЛЬНИК		



Длина развертки - L

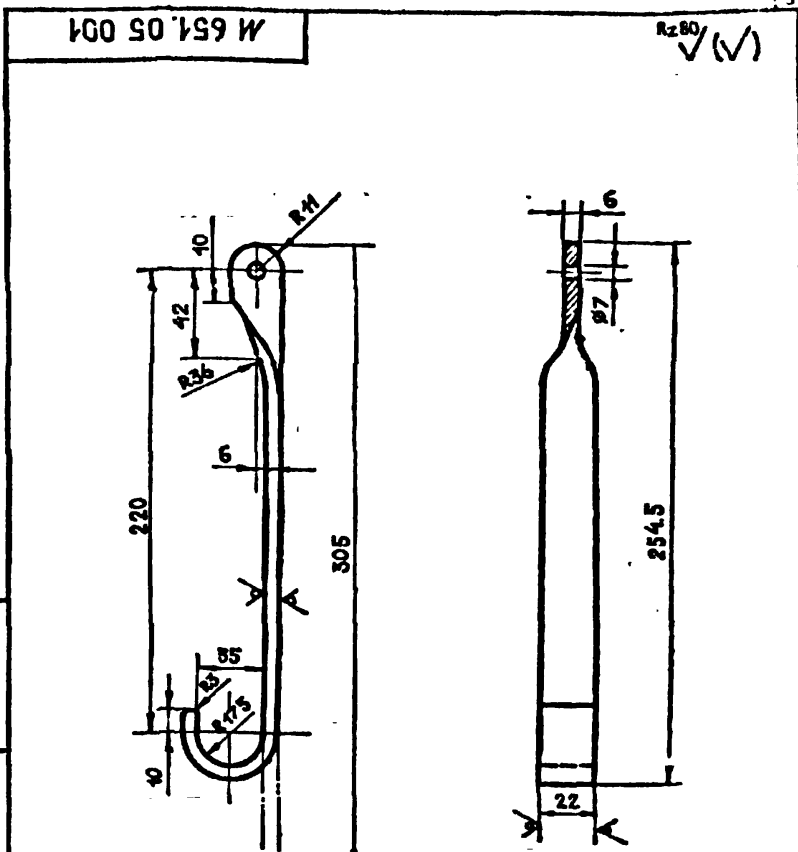
Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	H	B	L	
M740.01.001	122	62	220	1.38
-01	112	58	208	1.32

M 740.01.001

СКОБА

Лит.	Масса	Масшт.
	см таб.	1:2
Лист		Листов 1

Б. И. О. Ф. Л. И. Н. ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА
5 по ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79



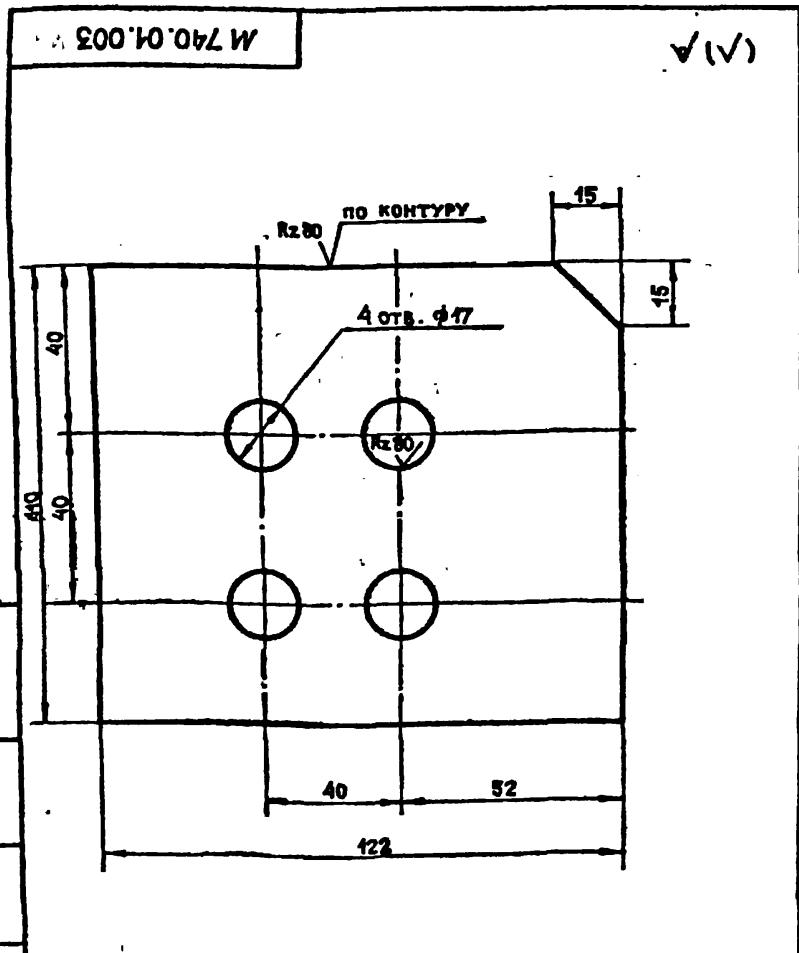
Длина заготовки 305 мм

M 651.05.001

РЫЧАГ

Лит.	Масса	Масшт.
	0.07	1:2
Лист		Листов 1

Б. И. О. Ф. Л. И. Н. ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА
6x22 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

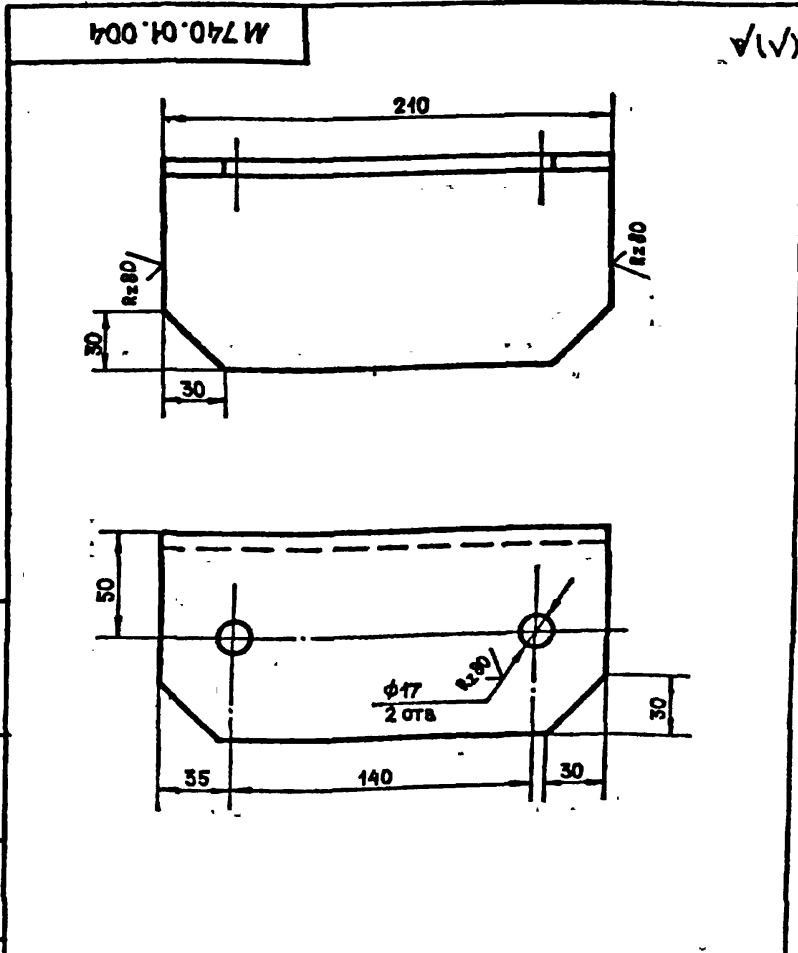


M 740.01.003

КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масшт.
	0.85кг	1:1
Лист		Листов 1

Б. И. О. Ф. Л. И. Н. ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА
8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-69



M 740.01.004

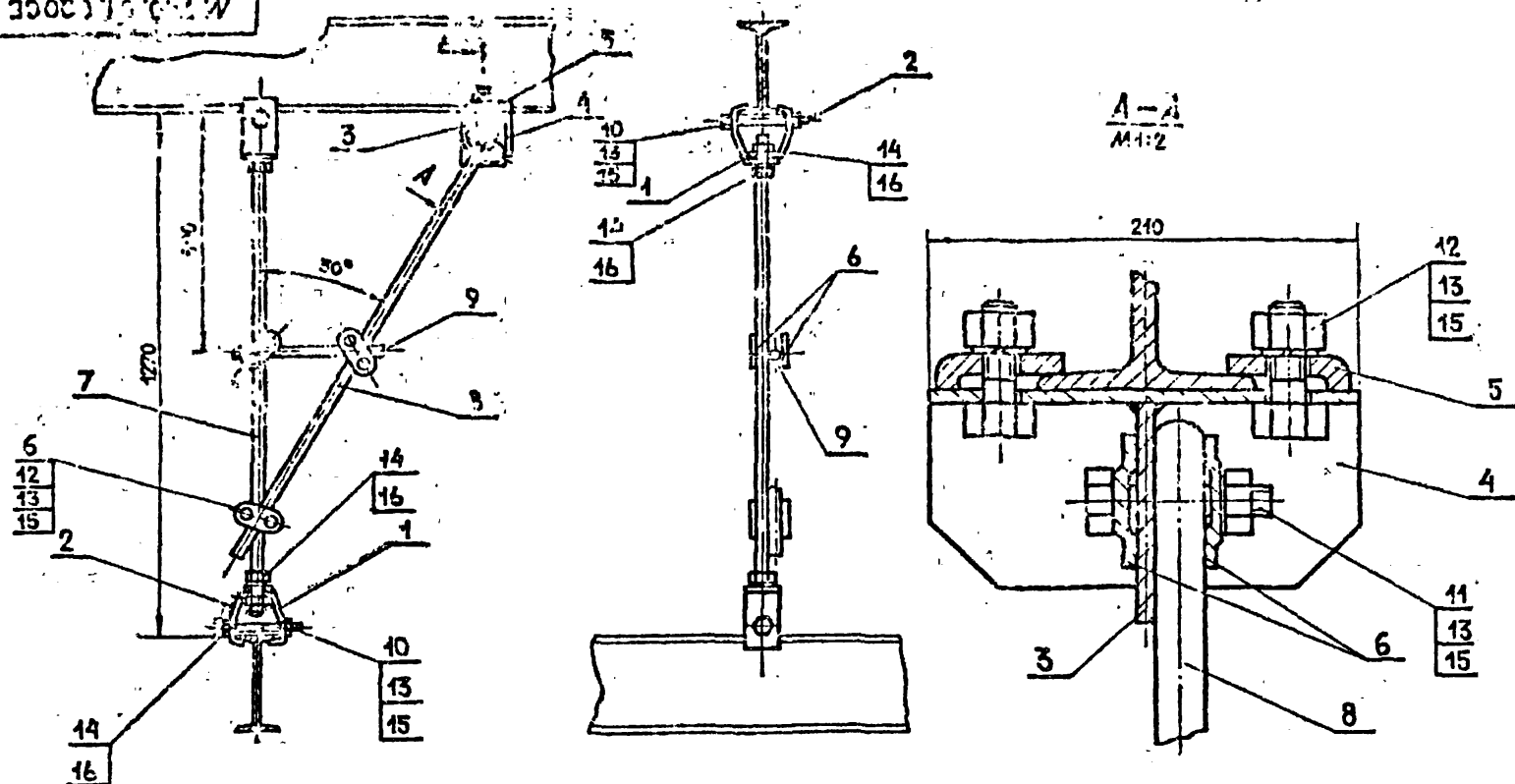
КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масшт.
	2.65кг	1:2
Лист		Листов 1

Б. И. О. Ф. Л. И. Н. ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА
Б. И. О. Ф. Л. И. Н. ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА
5 по ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 626-3-97
 АЛЬБОМ № 4
 ЛИСТ № 1 ПОДВЕСКА ТИПА I
 ИСПОЛН. ПОДВЕСКА ТИПА I
 ПОДП. ИСФАН

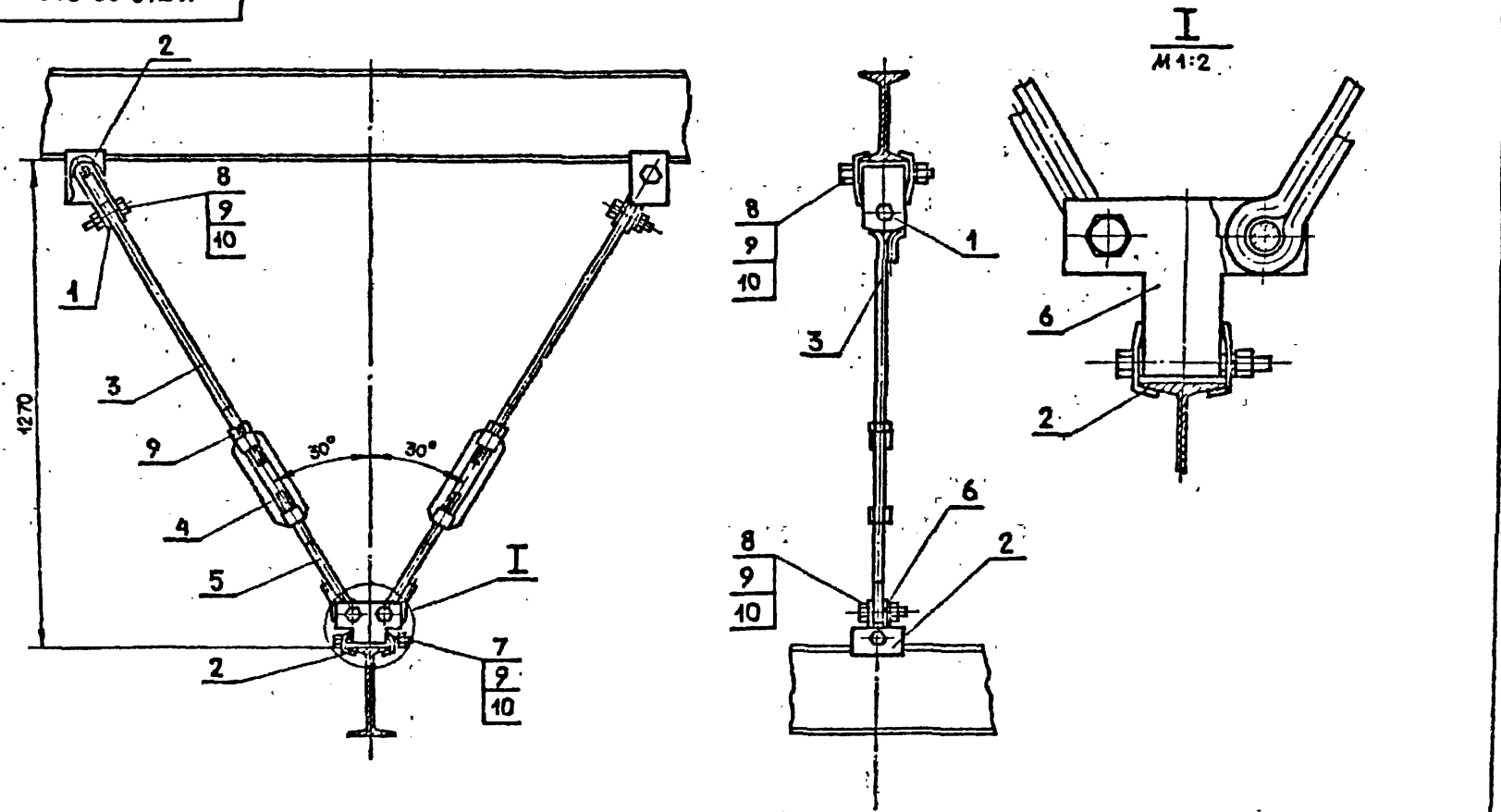
М 740.01.000 СБ



					М 740.01.000 СБ			
Изд.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДВЕСКА ТИП I	Лист	МАССА	Листов
		УСОЛОВ	Исфан				23 кг	1-10
		СМОЛЯКОВ	Исфан		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	
		СМОЛЯКОВ	Исфан				ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва	
		И. КОНТР.	Исфан					

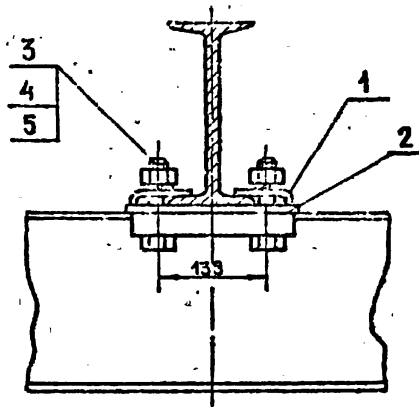
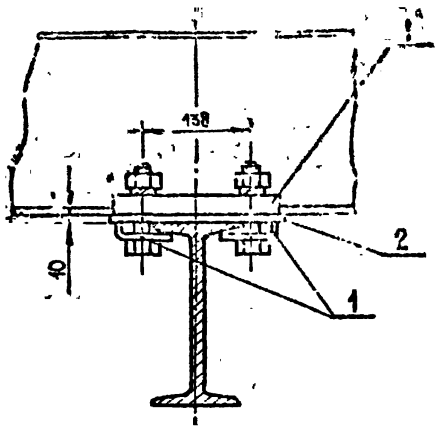
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 626-3-97
 АЛЬБОМ № 4
 ЛИСТ № 2 ПОДВЕСКА ТИПА II
 ИСПОЛН. ПОДВЕСКА ТИПА II
 ПОДП. ИСФАН

М 740.02.000 СБ



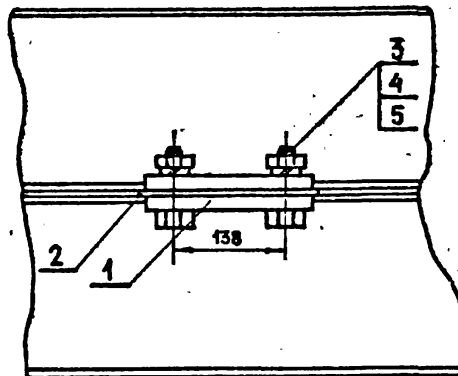
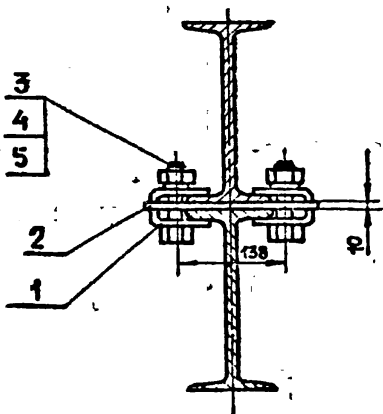
					М 740.02.000 СБ			
Изд.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДВЕСКА ТИП II	Лист	МАССА	Листов
		УСОЛОВ	Исфан				25 кг	1-10
		СМОЛЯКОВ	Исфан		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	
		СМОЛЯКОВ	Исфан				ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва	
		И. КОНТР.	Исфан					

M 740.03.000 СБ



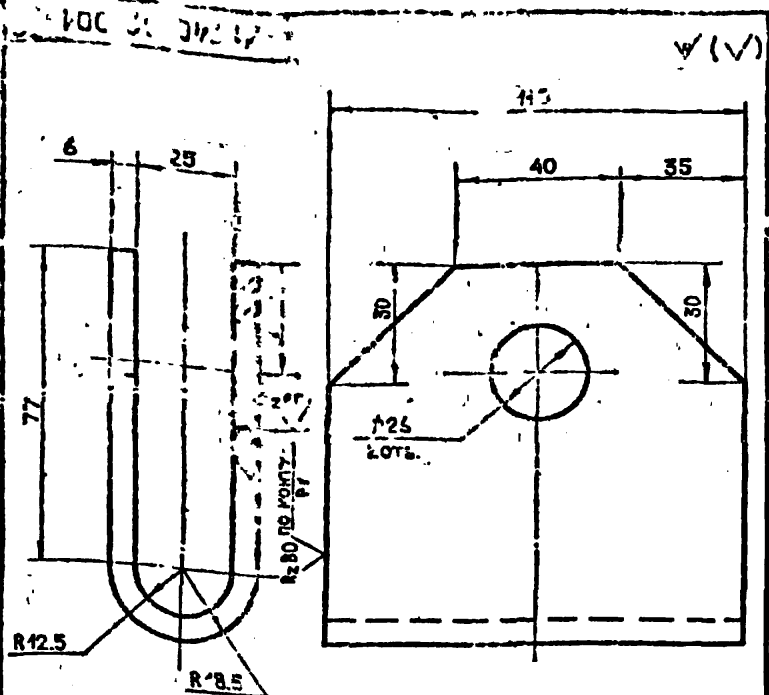
				M 740.03.000 СБ			
№ лист	№ докум	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ ТИП I	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	УСЛОВ	<i>А.А.А</i>				84 кг	1:5
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.С</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.С</i>			ГИПРОКОММУНИСТРА г. Москва		
И КОНТР.	ИОФАН	<i>И.О.</i>					

M 740.04.000 СБ



				M 740.04.000 СБ			
№ лист	№ докум	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ ТИП II	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	УСЛОВ	<i>А.А.А</i>				34 кг	1:5
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.С</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.С</i>			ГИПРОКОММУНИСТРА г. Москва		
И КОНТР.	ИОФАН	<i>И.О.</i>					

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 Альбом №1

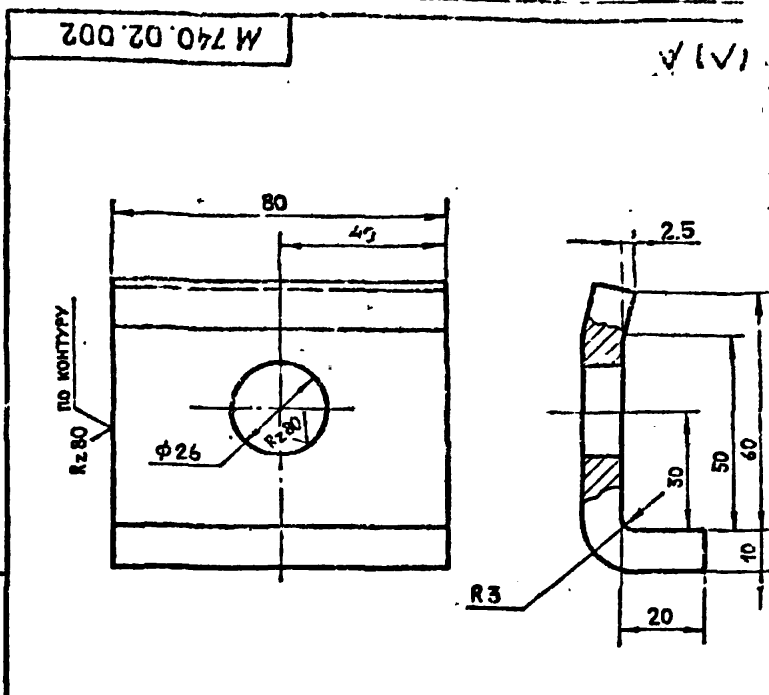


ДЛИНА РАЗВЕРТКИ - 203 мм

М 740. 02. 001

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
		РАЗРАБ	УСОЛОВ			1 кг	1:1
		ПРОВ	СМОЛЯКОВ				
		РУК ГР	СМОЛЯКОВ				
		И КОМП	ИОФАН				
Лист 6 ГОСТ 19903-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69					г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 Альбом №1

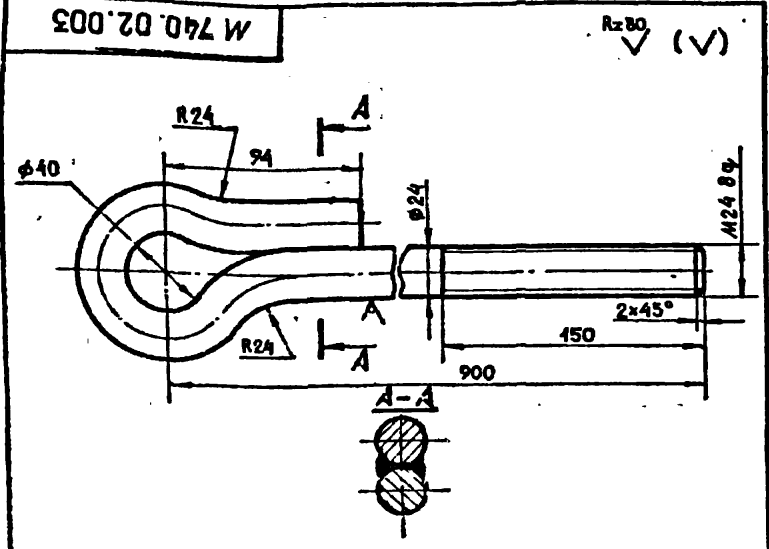


ДЛИНА РАЗВЕРТКИ - 88 мм

М 740. 02. 002

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
		РАЗРАБ	УСОЛОВ			0.55 кг	1:1
		ПРОВ	СМОЛЯКОВ				
		РУК ГР	СМОЛЯКОВ				
		И КОМП	ИОФАН				
Лист 10 ГОСТ 19903-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69					г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 Альбом №1

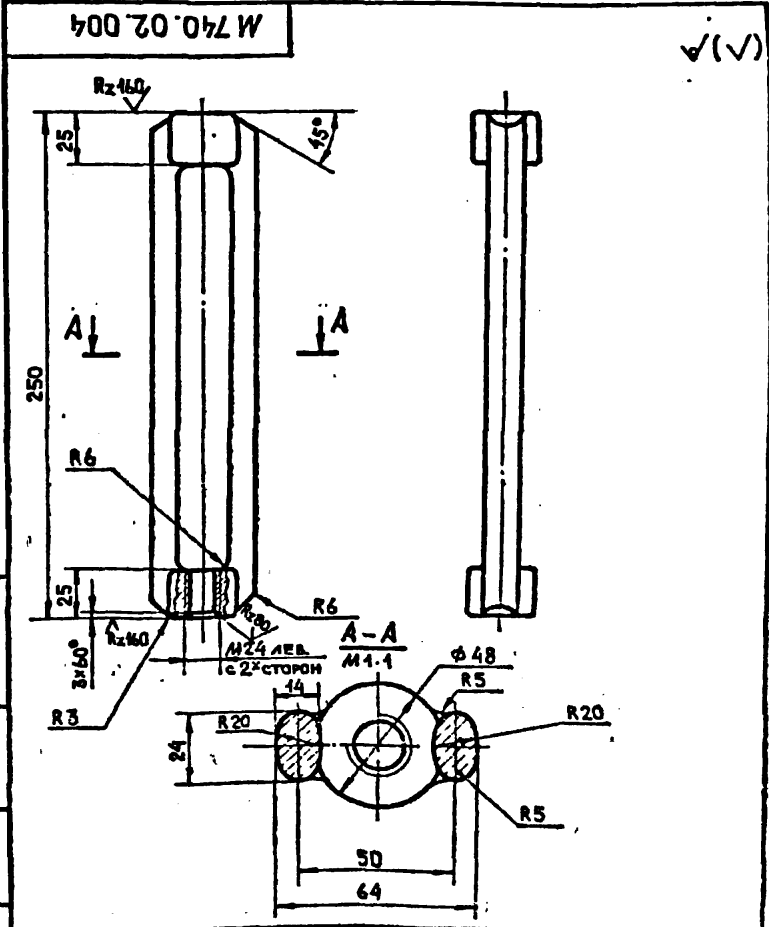


1. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ - 1120 мм.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. КАТЕТ ШВА = 4 мм.

М 740. 02. 003

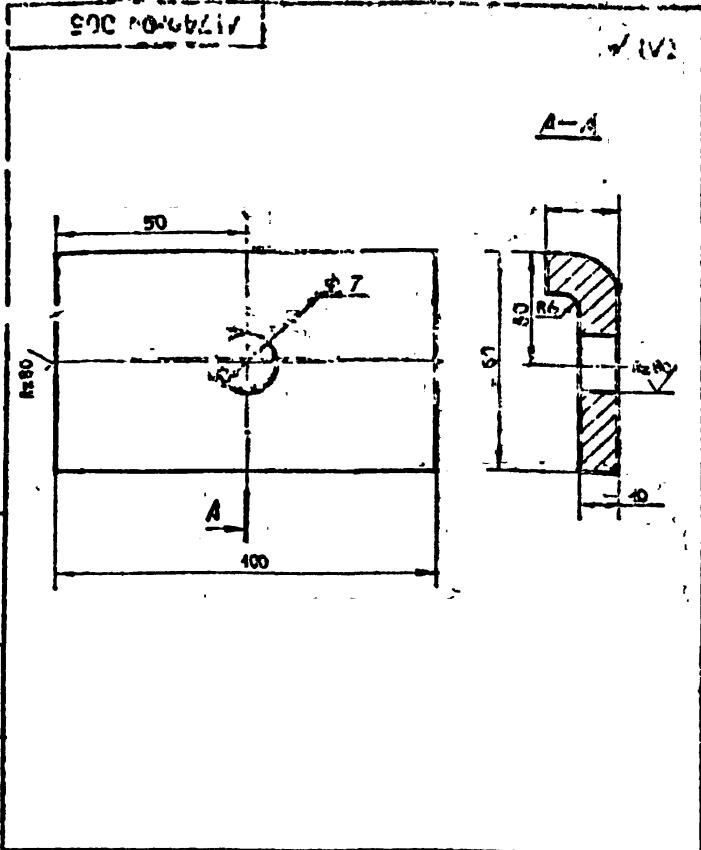
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
		РАЗРАБ	УСОЛОВ			4 кг	1:2
		ПРОВ	СМОЛЯКОВ				
		РУК ГР	СМОЛЯКОВ				
		И КОМП	ИОФАН				
Лист 329 ГОСТ 2590-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					г. Москва		

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-41 Альбом №1



М 740. 02. 004

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
		РАЗРАБ	УСОЛОВ			2 кг	1:2
		ПРОВ	СМОЛЯКОВ				
		РУК ГР	СМОЛЯКОВ				
		И КОМП	ИОФАН				
Лист 20 ГОСТ 1050-74					ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
г. Москва					г. Москва		



М 740. 01. 005

Лапка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,48 кг	1:1

Листов: 1

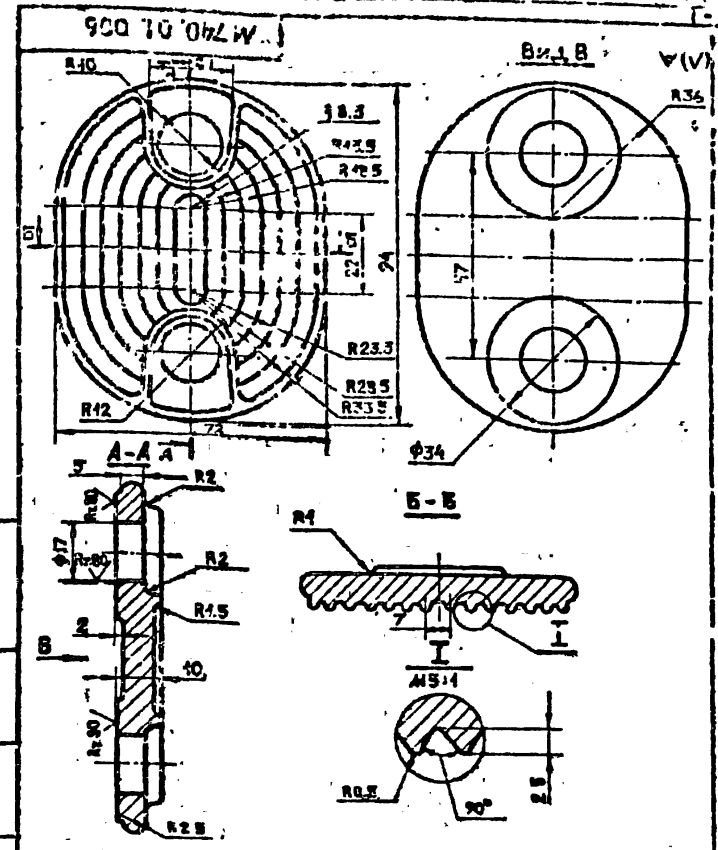
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата	Подп. и дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата



М 740. 01. 006

Зажим

Лист	Масса	Масшт.
1	0,3 кг	1:1

Листов: 1

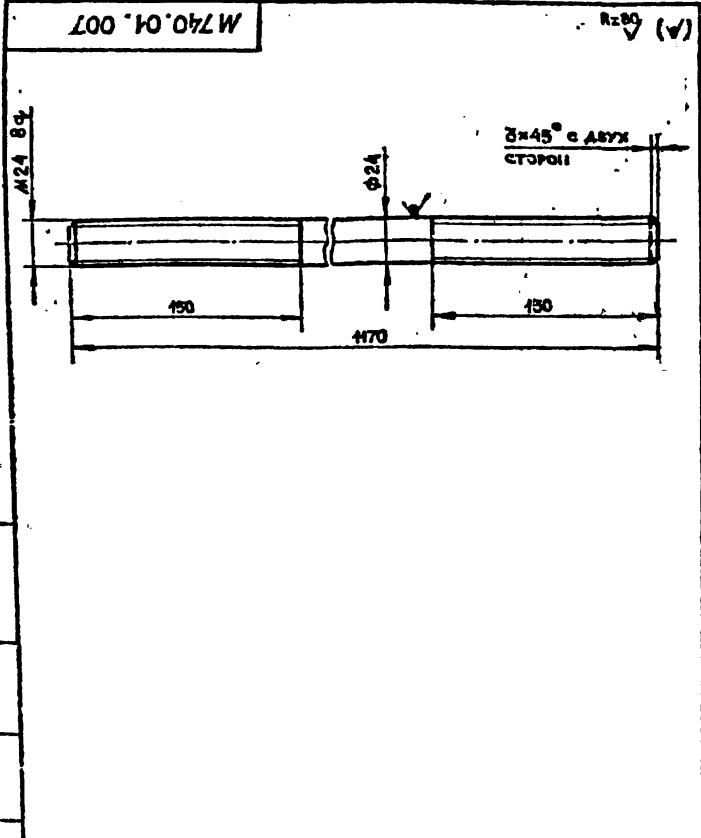
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата	Подп. и дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата



М 740. 01. 007

Тяга

Лист	Масса	Масшт.
1	4 кг	1:2

Листов: 1

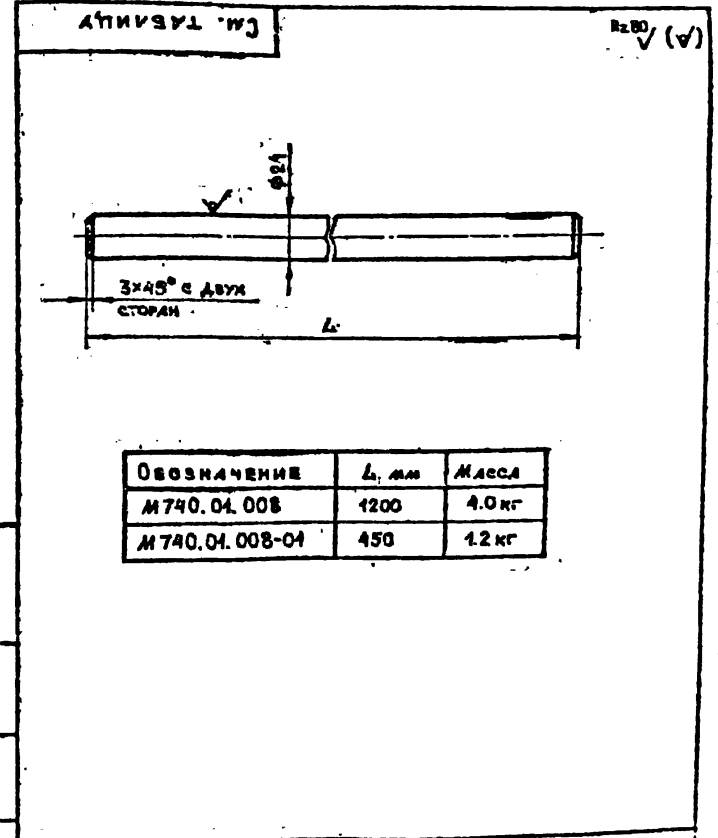
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата	Подп. и дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата



Обозначение	L, мм	Масса
М 740. 01. 008	1200	4,0 кг
М 740. 01. 008-01	450	1,2 кг

См. таблицы

Тяга

Лист	Масса	Масшт.
1		1:2

Листов: 1

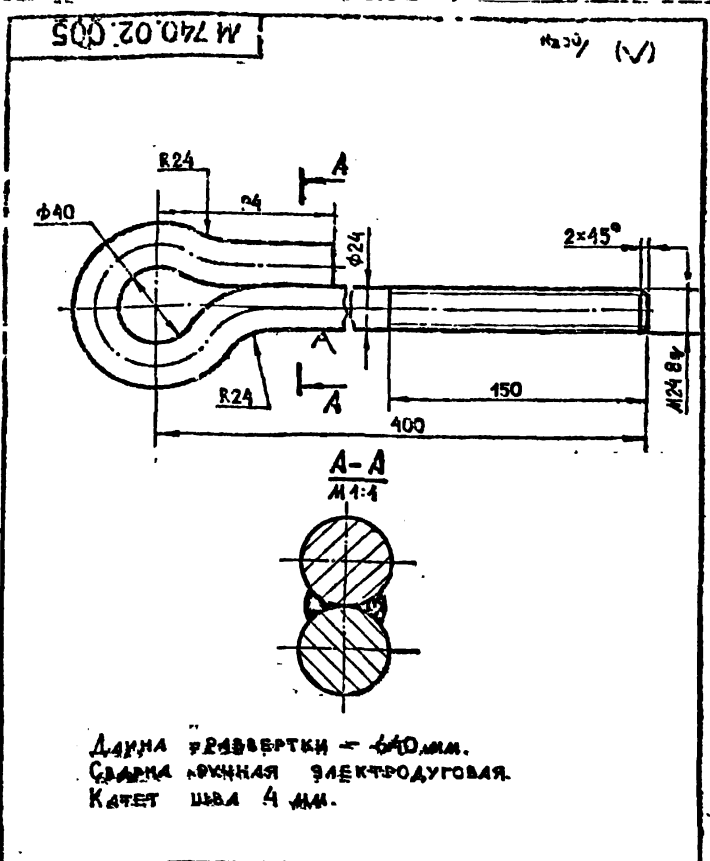
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата	Подп. и дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата

Имя и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дата



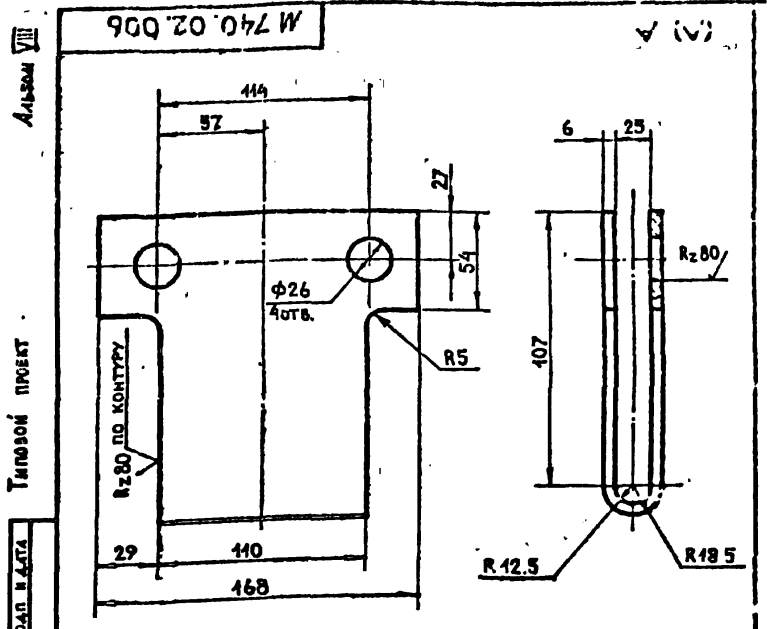
Длина развертки - 640 мм.
Сварка ручная электродуговая.
Качет шва 4 мм.

М 740.02.005

Тяга
нижняя

Лист	Масса	Масшт
1	2.5 кг	1:2
Лист		Листов 1

Крп. 824 ГОСТ 2590-74
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва



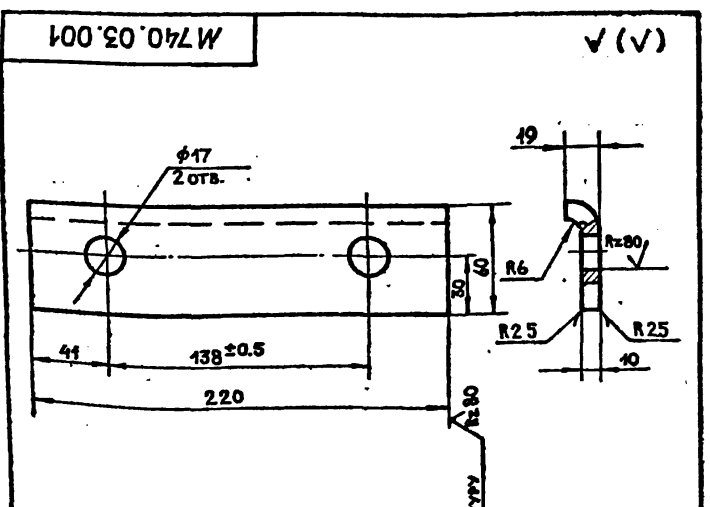
Длина развертки - 263 мм.

М 740.02.006

Дуга

Лист	Масса	Масшт
1	2 кг	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва



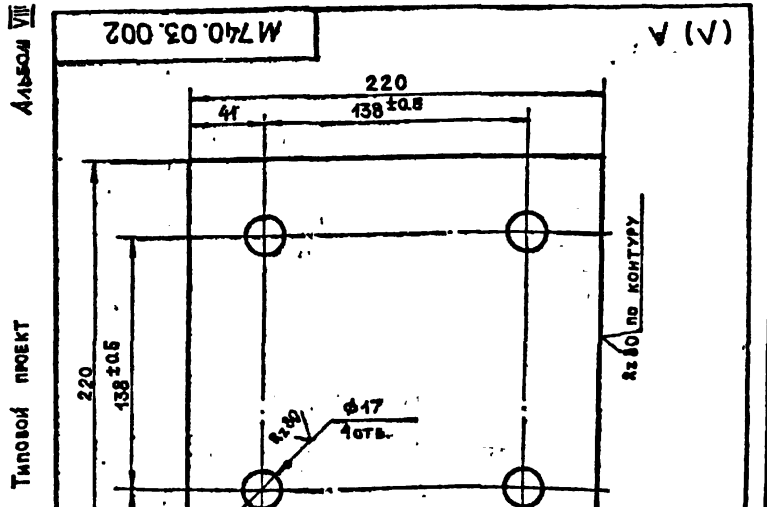
Длина развертки - 64 мм

М 740.03.001

Лопка

Лист	Масса	Масшт
1	11 кг	1:2
Лист		Листов 1

Лист 40 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва



М 740.03.002

Лист

Лист	Масса	Масшт
1	3.3 кг	1:2
Лист		Листов 1

Лист 40 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

**Описание конструкции
пульта комплектации
готового белья.**

Пульт предназначен для комплектации готового (чистого) белья в прачечных.

Пульт представляет собой стол в два яруса.

В стол вмонтирован механизм подачи бумаги, механизм автоматической резки бумаги и нож для резки бечевки.

Механизм автоматической резки бумаги работает от кнопки.

Конструкция пульта комплектации состоит из следующих узлов:

1. Постамент черт. М651.01.000.
2. Нижний стол черт. М651.02.000.
3. Верхний стол черт. М651.03.000.

М 651.00.000 ТР

Изм.	Лист	И.Болун	Лодж	Дата	Пульт комплектации готового белья. Техническое описание.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Чертеж	Шульц				1	2	2
Провер.	Сталь	Степанов			ГИПРОКОММЕСТРОЙ г. Москва			
Рис. в/д	Сталь	Степанов						
И.Смирн	Игорин	Шульц						

4. Механизм подачи бумаги черт. М651.05.000.
5. Механизм автоматической резки бумаги черт. М651.04.000.
6. Нож черт. М651.06.000.
7. Кронштейн черт. М651.07.000.

Механизм подачи бумаги представляет собой раму, на которой установлены два рулона бумаги. Бумага протягивается между опорными балками и подается на стол.

Механизм резки бумаги работает от кнопки; при нажатии кнопки электромагнит срабатывает, рычаги меняют свое положение и с помощью струны происходит отрезка бумаги.

Нож для резки бечевки крепится к внутренней стороне стола с правой стороны.

М 651.00.000.10

Изм.	Лист	И.Болун	Лодж	Дата	Лист	2
					ГИПРОКОММЕСТРОЙ г. Москва	

№ строки	Обозначение	Наименование	Цена входит		Примечание
			Обозначение	Кол. штук	
1	М 651.00.000	Пульт комплектации готового белья.			
2					
3	М 651.01.000	Постамент	М 651.00.000	2 2	
4	М 651.02.000	Нижний стол на 10 мест.		1 1	
5	М 651.03.000	Верхний стол на 14 мест.		1 1	
6	М 651.04.000	Механизм автоматической резки бумаги.		1 1	
7					
8	М 651.04.100	Механизм для крепления струны	М 651.04.000	2 2	
9	М 651.04.800	Кронштейн.		2 2	
10	М 651.05.000	Механизм подачи бумаги	М 651.00.000	1 1	
11	М 651.05.1000	Рамы	М 651.05.000	1 1	
12	М 651.05.200	Барaban		2 2	
13	М 651.05.210	Цанга	М 651.05.200	2 4	
14	М 651.05.300	Рама	М 651.05.000	1 1	
15	М 651.05.400	Кронштейн.		2 2	
16	М 651.05.500	Валик		1 1	
17	М 651.05.600	Прижим		1 1	
18	М 651.06.000	Нож	М 651.00.000	1 1	
19	М 651.07.000	Кронштейн		4 4	
20					
21					

М 651.00.000 БС

Изм.	Лист	И.Болун	Лодж	Дата	Пульт комплектации готового белья.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Чертеж	Шульц				ГИПРОКОММЕСТРОЙ г. Москва		
Провер.	Сталь	Степанов						
Рис. в/д	Сталь	Степанов						
И.Смирн	Игорин	Шульц						

№ п/п	Наименование	Ссылочный документ на поставку	Поставщик	Цена Входящая (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд-ние	в комплектности	на регулировку	
1	Балт М5х32,58	ГОСТ 1852-72		М 651.02.000	4		4	
2	М6х32,58			М 651.04.000	12		12	
3	М8х22,58	ГОСТ 7805-70		М 651.05.300	8		8	
4	Винт М3х10,62	ГОСТ 17473-72		М 651.04.100	2		2	
5	М4х18,58	ГОСТ 17475-72		М 651.06.000	1		1	
6	М6х35,58	ГОСТ 17473-72		М 651.05.000	8		8	
7	Гайка М8,3	ГОСТ 5915-70		М 651.00.000	52		52	
8	М10,5	ГОСТ 5927-70		М 651.04.100	1		1	
9	Шайба 6.01	ГОСТ 11371-78		М 651.05.000	8		8	
10	18.01	"		М 651.04.000	7		7	
11	8.65Г	ГОСТ 8402-70		"	28		28	
12	Шуруп 3х15	ГОСТ 1144-70		М 651.05.000	4		4	
13	3х22	"		М 651.05.800	3		3	
14	5х22	"		М 651.04.000	4		4	
15	6х20	"		М 651.00.000	24		24	
16	6х50	"		"	4		4	
17	4х15	ГОСТ 1145-70		"	18		18	
18	4х50	"		"	2		2	
19	6х50	"		М 651.02.000	50		50	
20	"	"		М 651.03.000	60		60	
21	12х65	ГОСТ 11473-75		М 651.05.210	4		4	

М 651.00.000 ВП

Изд. лист	№ докум.	Период	Дата	Пульт комплектации готового изделия. Ведомость покупок изделий.	Лист	Лист	Листов
Резерв	Изм.	Изм.	Изм.				2

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена Входящая (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд-ние	в комплектности	на регулировку	
1	Шпилька М5х10,04	ГОСТ 397-79		М 651.05.000	2		2	
2	2х25,014	"		М 651.04.000	7		7	
3								
4	Индикатор электр. 220В, 15А ВП-15а	Тип ПИ-113		М 651.00.000	1		1	
5								
6	Шарикоподшипник №203	ГОСТ 8338-75		М 651.05.200	4		4	
7								
8	Электромагнит	Тип МНС-6100		М 651.04.000	1		1	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

М 651.00.000 ВП

Изд. лист	№ докум.	Период	Дата	Пульт комплектации готового изделия. Ведомость покупок изделий.	Лист	Лист	Листов
							2

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
			М 651.00.000 СБ	Документация Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы	
11	1	М 651.01.01.000 СБ	Постамент	2	
11	2	М 651.02.000 СБ	Нижний стая на 10 мест.	1	
11	3	М 651.03.000 СБ	Верхний стая на 14 мест.	1	
11	4	М 651.04.000 СБ	Механизм вращения части резни дуины	1	
11	5	М 651.05.000 СБ	Механизм посадки буны	1	
11	6	М 651.06.000 СБ	Нож	1	
	7				
11	8	М 651.07.000 СБ	Прокатной	4	
	9				
54	10	М 651.08.000 СБ	Щит	1	
	11	М 651.09.000 СБ	Детали		
54	12	М 651.00.002	Материальная (завод и фабрика)	2	
54	13	М 651.00.003	Сухарь	2	
			Щапы	4	
М 651.00.000					
Лист	№ докум.	Дата	Пульт комплектации второго берега		Лист
Лист	№ докум.	Дата			Лист
Л. 10	М. 651.00.000				Л. 10

Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
				Стандартные изделия	
	14		Шуруп 6x50 Гост 1144-70	4	
	15		Шуруп 6x20 Гост 1144-70	24	
	16		Шуруп 4x15 Гост 1145-70	16	
	17		Шуруп 4x50 Гост 1145-70	2	
	18		Болт М6x35 Гост 7808-72	24	
	19		Гайка М6,5 Гост 5915-70	24	
				Прочие изделия	
	20		Кнопка электрическая 220В, 1,5кВ. 15а	1	
			Тип ПН-113	1	
	21		Электр. прибор АВВМ (3-25)	2	
М 651.00.000					
Лист	№ докум.	Дата	Пульт комплектации второго берега		Лист
Лист	№ докум.	Дата			Лист
Л. 10	М. 651.00.000				Л. 10

Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
			М 651.01.000 СБ	Документация Сборочный чертеж	
				Детали	
11	1	М 651.01.001	Основание	4	
54	2	М 651.01.007	Стойка Труба 25x3,25 Гост 3268-73		
			L = 743	4	8,4 кг
54	3	М 651.01.008	Полоса Углеродистая сталь Полоса ст. 3 Гост 3337-73		
			L = 710	8	1,6 кг
54	4	М 651.01.009	Полоса Углеродистая сталь Полоса ст. 3 Гост 3337-73		
			L = 1440	2	3,6 кг
11	5	М 651.01.002	Дуго	1	
11	6	М 651.01.008-01	Дуго	1	
11	7	М 651.01.004	Заглушка	8	
11	8	М 651.01.005	Дуго	1	
11	9	М 651.01.006	Дуго	1	
М 651.01.000					
Лист	№ докум.	Дата	Пульт комплектации второго берега		Лист
Лист	№ докум.	Дата			Лист
Л. 10	М. 651.01.000				Л. 10

Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
			М 651.02.000 СБ	Документация Сборочный чертеж	
				Детали	
54	1	М 651.02.001	Плита Гост 10632-77		
			20 x 1600 x 2700	1	53 кг
54	2	М 651.02.002	Обвязка Плита Гост 10632-77		
			10 x 100 x 8600	1	5,6 кг
54	3	М 651.02.003	Облицовка Лист Л 613 Гост 1978-74	1	6-2
			СП-Гост 1307-67		
				Стандартные изделия	
	4		Шуруп 6x30 Гост 1144-70	50	
М 651.02.000					
Лист	№ докум.	Дата	Пульт комплектации второго берега		Лист
Лист	№ докум.	Дата			Лист
Л. 10	М. 651.02.000				Л. 10

Алгоритм 282-3-41

Титовый проект 282-3-41

№ документа	№ листа	№ позиции	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
22			M 651.03.000.06	Сборочный чертеж		
64	1		M 651.03.001	Корпус ГОСТ 10638-77 D _н 1700 ± 8900	1	4,5 кг
64	2		M 651.03.002	Обкладка Корпус ГОСТ 10638-77 D _н 1700 ± 8900	1	5,9 кг
64	3		M 651.03.003	Корпусовая Лист 651.03.001 ГОСТ 10638-77 Лист 651.03.002 ГОСТ 10638-77	1	10,4 кг
Стандартные изделия						
4				Шуруп 6*30 ГОСТ 1145-78		60

M 651.03.000

Верхний стол
на 14 мест.

Лит. Лист Листов
Гипрокоммунстрой
г. Москва

Алгоритм III

Титовый проект 282-3-41

№ документа	№ листа	№ позиции	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
22			M 651.04.100.05	Документация		
				Сборочный чертеж		
Детали						
Н	1		M 651.04.101	Коллек	1	
Н	2		M 651.04.102	Фланец	1	
Н	3		M 651.04.103	Втулка	1	
Н	4		M 651.04.104	Втулка	1	
Н	5		M 651.04.105	Пружина	1	
Н	6		M 651.04.106	Шток	1	
Н	7		M 651.04.107	Вилка	1	
64	8			Станок Труба 854 ГОСТ 3262-75 L = 87	1	0,9 кг
Стандартные изделия						
9				Вит МЗ-10,50 ГОСТ 717-78	2	
10				Труба М40 ГОСТ 5927-78	1	

M 651.04.100

Механизм
для крепления
струны

Лит. Лист Листов
Гипрокоммунстрой
г. Москва

Алгоритм III

Титовый проект 282-3-41

Титовый проект 282-3-41

№ документа	№ листа	№ позиции	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
22			M 651.04.000.06	Документация		
				Сборочный чертеж		
Н	1		M 651.04.100.05	Сборочные размеры Механизм для крепления струны	2	
Н	2		M 651.04.200.06	Кронштейн	2	
Детали						
12	3		M 651.04.001	Плеча	2	
Н	4		M 651.04.002	Серега	2	
Н	5		M 651.04.003	Палец	1	
Н	6		M 651.04.002-01	Палец	6	
64	7		M 651.04.005	Струна ГОСТ 11303-71 Л = 900	1	0,02 кг
Стандартные изделия						
8				Болт М 6*30,50 ГОСТ 1701-78	12	реболов
9				Палец М 43 ГОСТ 1395-70	14	реболов
10				Шпилька 12,01 ГОСТ 1731-78	7	
11				Шпилька 6,65 ГОСТ 6402-70	12	
12				Шпилька 8*50,01 ГОСТ 917-78	7	
13				Шуруп 5*28 ГОСТ 1144-70	4	
Посылные изделия						
14				Звездочка магнит тип ММС-6100	1	

M 651.04.000

Механизм
автоматической
резки бумаги.

Лит. Лист Листов
Гипрокоммунстрой
г. Москва

Алгоритм III

Титовый проект 282-3-41

Титовый проект 282-3-41

№ документа	№ листа	№ позиции	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12			M 651.04.200.06	Документация		
				Сборочный чертеж		
Детали						
Н	1		M 651.04.201	Вилка	1	
64	2			Труба 8*83 ГОСТ 3262-75 L = 163	1	0,1 кг
64	3			Труба 8*83 ГОСТ 3262-75 L = 170	2	0,4 кг
Н	4		M 651.04.202	Косынка	1	
64	5			Плита Полоска 4*80 ГОСТ 103-78 Стр. 3 ГОСТ 533-75		
				L = 120	1	0,3 кг
Н	6		M 651.04.203	Косынка	1	

M 651.04.200

Кронштейн

Лит. Лист Листов
Гипрокоммунстрой
г. Москва

Туполобый проект 282-3-41

Лист № 1

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.000.СБ	Сборочн. на чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			M 651.05.100.СБ	Рама	1	
2			M 651.05.200.СБ	Барaban	2	
3			M 651.05.300.СБ	Рама	1	
4			M 651.05.400.СБ	Кронштейн	2	
5			M 651.05.500.СБ	Валик	1	
6			M 651.05.600.СБ	Пружины	1	
				<u>Детали</u>		
7			M 651.05.001	Рычаг	2	
12			M 651.05.002	Ось	2	
13			M 651.05.003	Скоба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
8				Шплицы 15x10 ГОСТ 397-79	2	
9				Винт М6x35 ГОСТ 17475-72	8	
11				Гайка М65 ГОСТ 5915-70	8	
10				Шайба пруж. 6.65Г ГОСТ 6408-70	8	
14				Шуруп 3-15 ГОСТ 1144-70	4	
15				Шайба 6 ГОСТ 1371-78	2	

M 651.05.000

Механизм подачи бумаги.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

M 651.05.100

Рама.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Туполобый проект 282-3-41

Лист № 2

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		M 651.05.101	Дуга Труба 25x2.25 ГОСТ 3862-75 L = 2635	1	5,08 кг
64	2		M 651.05.102	Труба Труба 25x2.25 ГОСТ 3862-75 L = 345	1	13 кг
64	3		M 651.05.103	Труба Труба 20x2.75 ГОСТ 3269-75 L = 685	1	11 кг
64	4		M 651.05.104	Дуга Труба 25x2.25 ГОСТ 3862-75 L = 720	2	17 кг
64	5		M 651.05.105	Полоса Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 6523-70 6 x 255	2	60 кг

M 651.05.000

Механизм подачи бумаги.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

M 651.05.100

Рама.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Туполобый проект 282-3-41

Лист № 3

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.200.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			M 651.05.210.СБ	Цапка	2	
				<u>Детали</u>		
64	2			Скалка Брус 40x40 сосна ГОСТ 8486-86. L = 680	1	0,4 кг.
1	3		M 651.05.201	Ободья	2	
				<u>Покупные изделия</u>		
4				Шарикоподшипник 203 ГОСТ 8338-75	2	

M 651.05.200

Барaban.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

M 651.05.210

Цапка.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Туполобый проект 282-3-41

Лист № 4

Объем	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			M 651.05.210.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		M 651.05.211	Втулка Круг 19 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 335-75 L = 15	1	20 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
2				Шуруп 12x65 ГОСТ 1473-75	1	

M 651.05.200

Барaban.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

M 651.05.210

Цапка.

Лит. Лист Листов

1

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

Лист 17

Типовой проект 281-3-11

Кол-во	Обозначение	Наименование	мат.	Примечание
		Документация		
11	M 651.05.300CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 M 651.05.301	Направляющая		
		Труба 25x2,25 ГОСТ 8733-75		
		L = 450	2	2,8 кг
54	2 M 651.05.303	Носики		
		Лист 4 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14017-78		
		102 x 130	2	0,4 кг
54	3 M 651.05.304	Труба		
		Труба 25x2,25 ГОСТ 8733-75		
		L = 1070	1	2,8 кг
54	4 M 651.05.305	Штырь		
		Пров 25 ГОСТ 2590-74		
		Ст. 3 ГОСТ 533-79		
		L = 100	2	0,8 кг
11	5 M 651.05.307	Хомут		
			4	
		Стандартные изделия		
		Болт М6x22,58		
		ГОСТ 7805-70	8	
		Шайба 6,65 Г		
		ГОСТ 6409-70	8	
		Гайка М6,5 ГОСТ 5277-70	8	
M 651.05.300				
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов	
Разработчик: И.И.И.			1	
Проект: С.С.С.			ГИПРОКОММУНСТРОИ	
Дир. Г. С.С.			С. МОСКВА	
И.С.С.				

Лист 17

Типовой проект 282-3-41

Кол-во	Обозначение	Наименование	мат.	Примечание
		Документация		
11	M 651.05.400CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 M 651.05.401	Вилка		
		Полоса 25x40 ГОСТ 103-75		
		Ст. 3 ГОСТ 533-79		
		L = 34	1	0,07 кг
54	2 M 651.05.402	Основание		
		Полоса 15x45 ГОСТ 103-75		
		Ст. 3 ГОСТ 533-79		
		L = 63	1	0,1 кг
M 651.05.400				
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов	
Разработчик: И.И.И.			1	
Проект: С.С.С.			ГИПРОКОММУНСТРОИ	
Дир. Г. С.С.			С. МОСКВА	
И.С.С.				

Лист 17

Типовой проект 282-3-41

Кол-во	Обозначение	Наименование	мат.	Примечание
		Документация		
12	M 651.05.500CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 M 651.05.501	Труба		
		Труба 25x2,25 ГОСТ 8733-75		
		L = 680	1	1,8 кг
54	2 M 651.05.502	Заглушка		
		Пров 28 ГОСТ 2590-74		
		Ст. 3 ГОСТ 533-79		
		L = 7	2	0,06 кг
54	3 M 651.05.503	Ось		
		Пров 8 ГОСТ 2590-74		
		Ст. 3 ГОСТ 533-79		
		L = 25	2	0,02 кг
M 651.05.500				
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов	
Разработчик: И.И.И.			1	
Проект: С.С.С.			ГИПРОКОММУНСТРОИ	
Дир. Г. С.С.			С. МОСКВА	
И.С.С.				

Лист 17

Типовой проект 282-3-41

Кол-во	Обозначение	Наименование	мат.	Примечание
		Документация		
12	M 651.05.600CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 M 651.05.601	Пластина		
		Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-75		
		Ст. 3 ГОСТ 533-79		
		L = 500	1	0,35 кг
54	2 M 651.05.602	Подкладка		
		Войлок ППР А 2		
		ГОСТ 6308-74		
54	3 M 651.05.603	Пружина		
		Дл = 5,3 мм П = 5 мм		
		Проволока 28 Сталь 65Г		
		ГОСТ 1050-74	3	0,02 кг
		Стандартные изделия		
		Шуруп 3x22 ГОСТ 1135-73	3	
M 651.05.600				
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов	
Разработчик: И.И.И.			1	
Проект: С.С.С.			ГИПРОКОММУНСТРОИ	
Дир. Г. С.С.			С. МОСКВА	
И.С.С.				

Лист 1/1

Титовый проект 282-3-41

Лист 1/1

№	Обозначение	Наименование	Примечание
12	M 651.06.000.06	Сборочный чертеж	
Детали			
4	M 651.06.001	Поруч	1
4	M 651.06.002	Накладка	1
Технические условия			
4		Вулк М 4 № 19,58	
		ГОСТ 17475-72	1

M 651.06.000			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист
1	М.И.Р.С.		1
Гипрокоммунстрой г. Москва		Лист 1 из 1	

Лист 1/1

Титовый проект

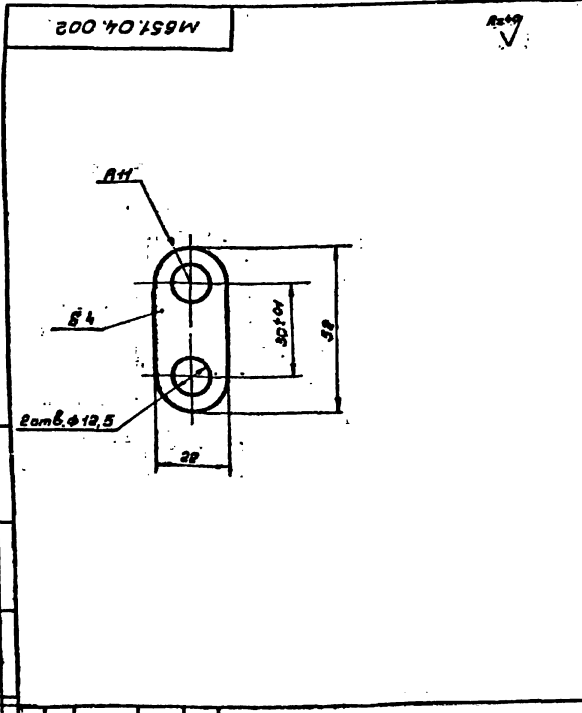
Лист 1/1

№	Обозначение	Наименование	Примечание
11	M 651.07.000.06	Сборочный чертеж	
Детали			
64	1	Крени-рун	
		Труба 10x25 ГОСТ 323678	
		L = 1370	1 10кг
64	2	Пластина	
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-75	
		Ст.3 ГОСТ 535-73	
		L = 352	2 95кг

M 651.07.000			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист
1	Кронштейн		1
Гипрокоммунстрой г. Москва		Лист 1 из 1	

Лист 1/1

Титовый проект 282-3-41

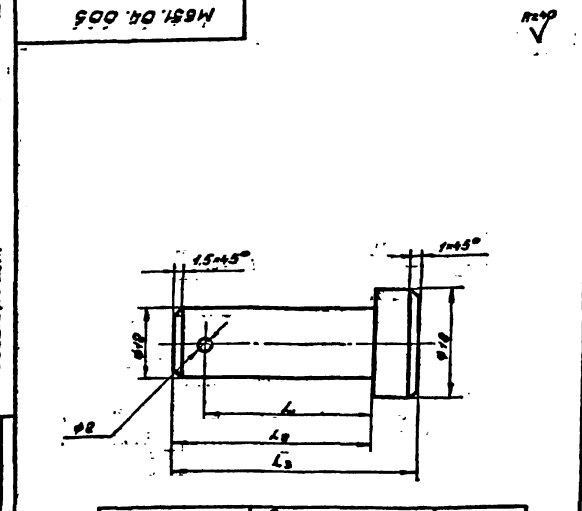


M 651.04.002			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист
1	Береза		1
Гипрокоммунстрой г. Москва		Лист 1 из 1	

Лист 1/1

Титовый проект

Лист 1/1

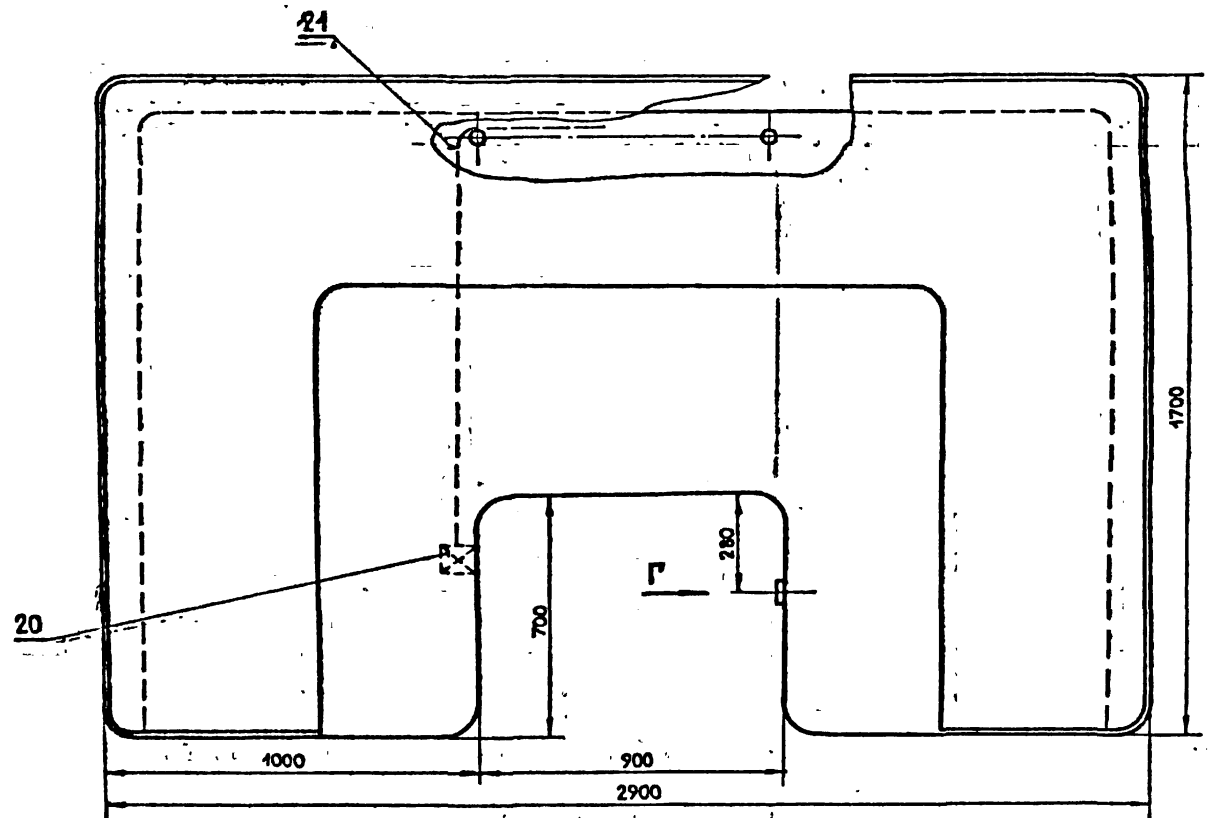
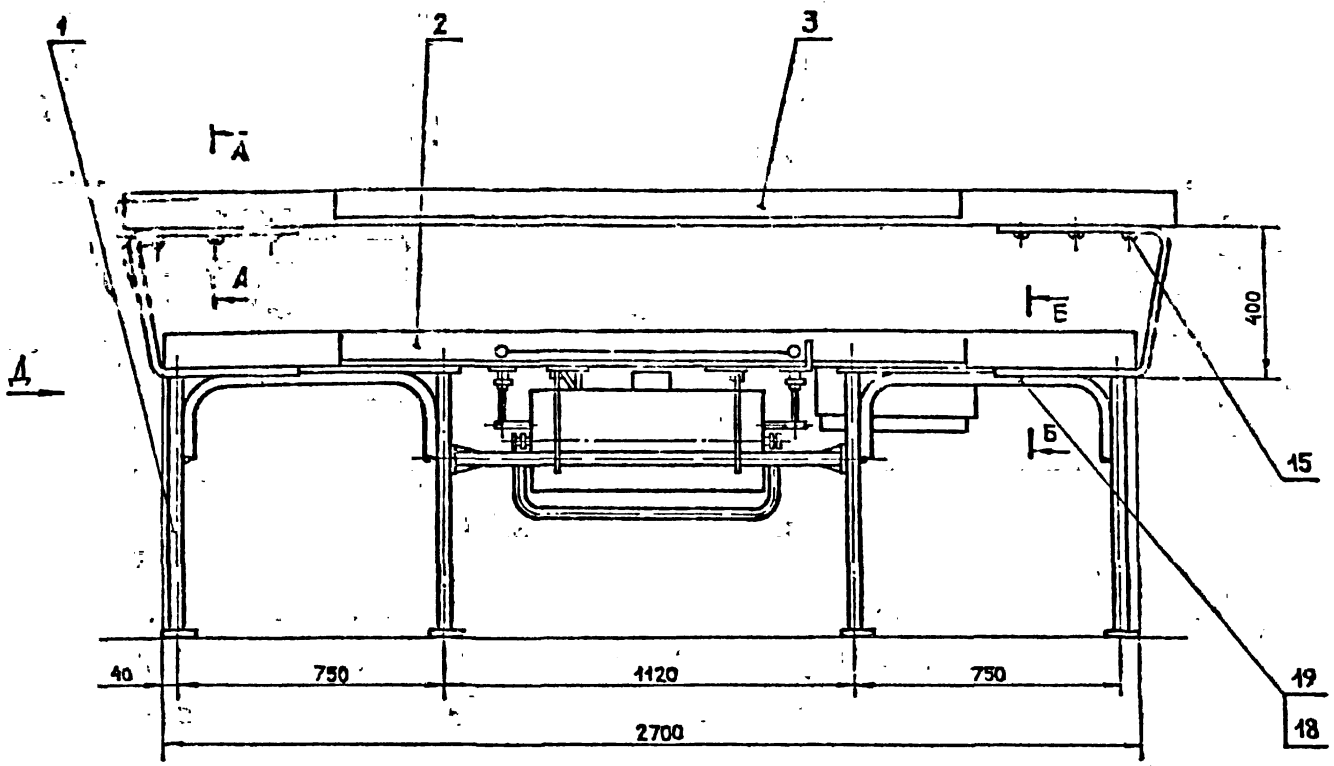


Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	L1	L2	L3	
M 651.04.003	28	33	40	0,035
-01	14	80	24	0,02

M 651.04.003			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист
1	Получ.		1
Гипрокоммунстрой г. Москва		Лист 1 из 1	

М 651.00.000 СБ

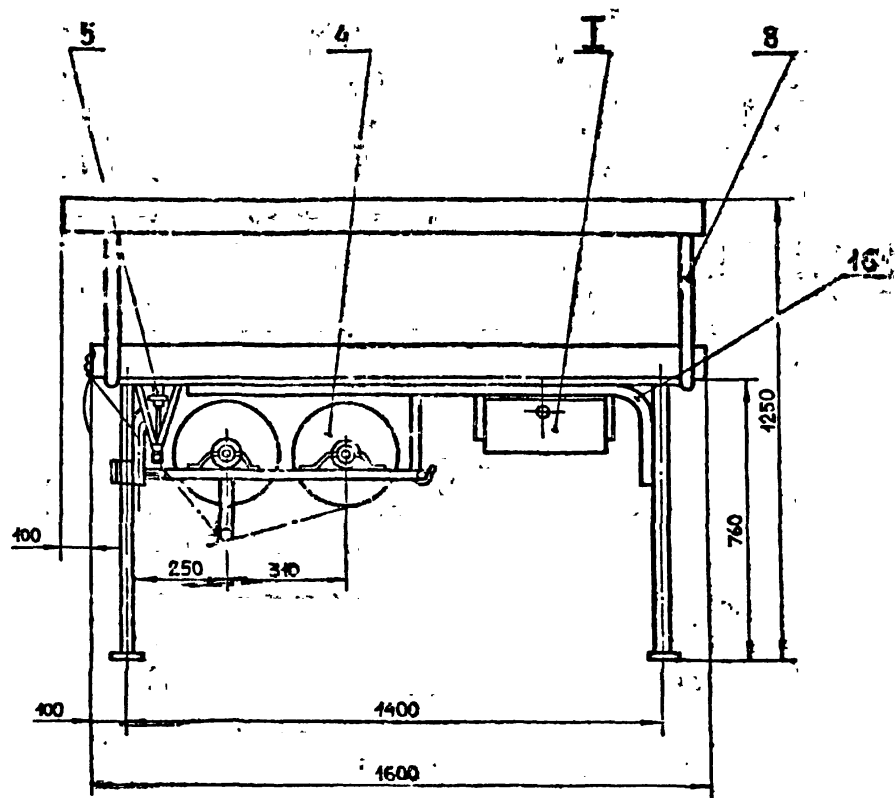
Типовой проект 282-3-41 Альбом Э/2



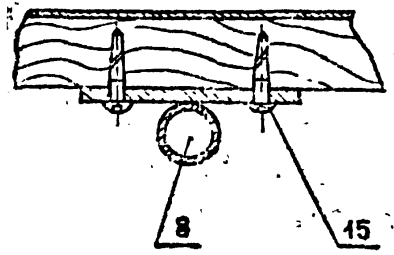
СВ. ШТАЛ. ПОД. И ДИТА. ВЛАД. ИВ. И ДИТА. ПОД. И ДИТА.

М 651.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Пульт коммутации готового, белья Сборочный чертёж				28	0,02	1:10
Исполнитель	Докладчик	Проверен	Дата	ГИПРОКОММУНИСТРА г. Москва		
В.А.И.	С.И.И.	С.И.И.	1954			
И.К.И.	И.Ф.И.	И.Ф.И.				

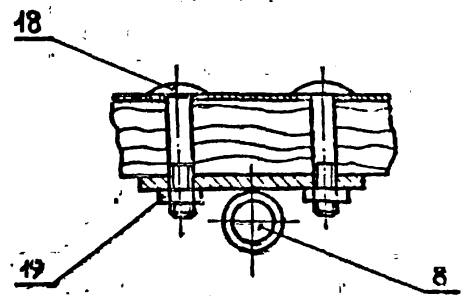
Вид А



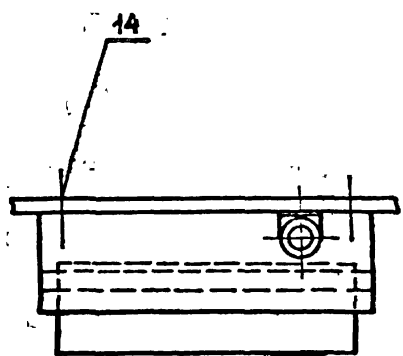
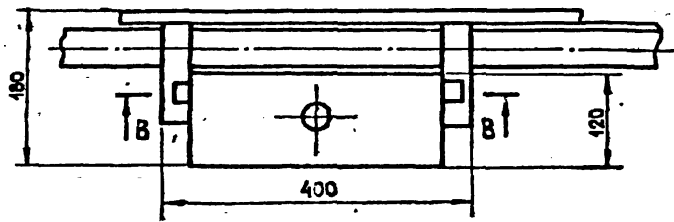
А-А
М 1:1



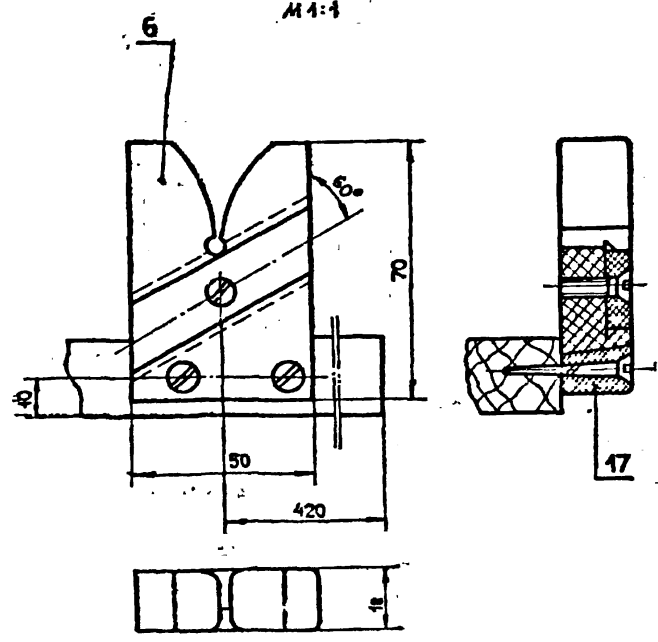
Б-Б
М 1:1



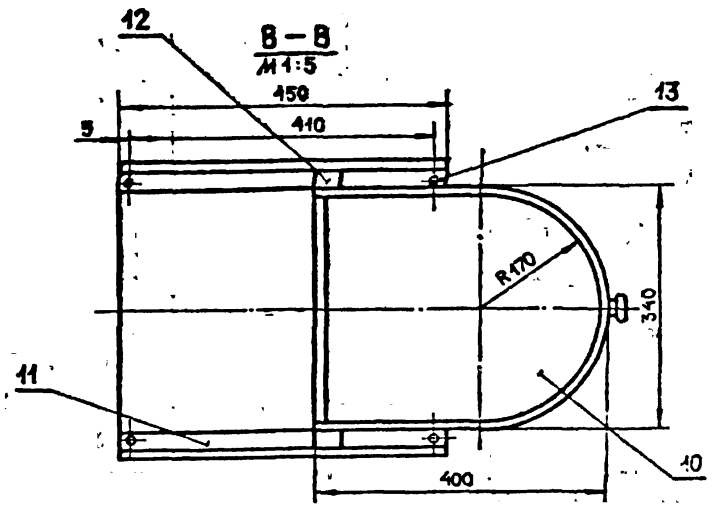
I
М 1:5



Вид Г
М 1:1

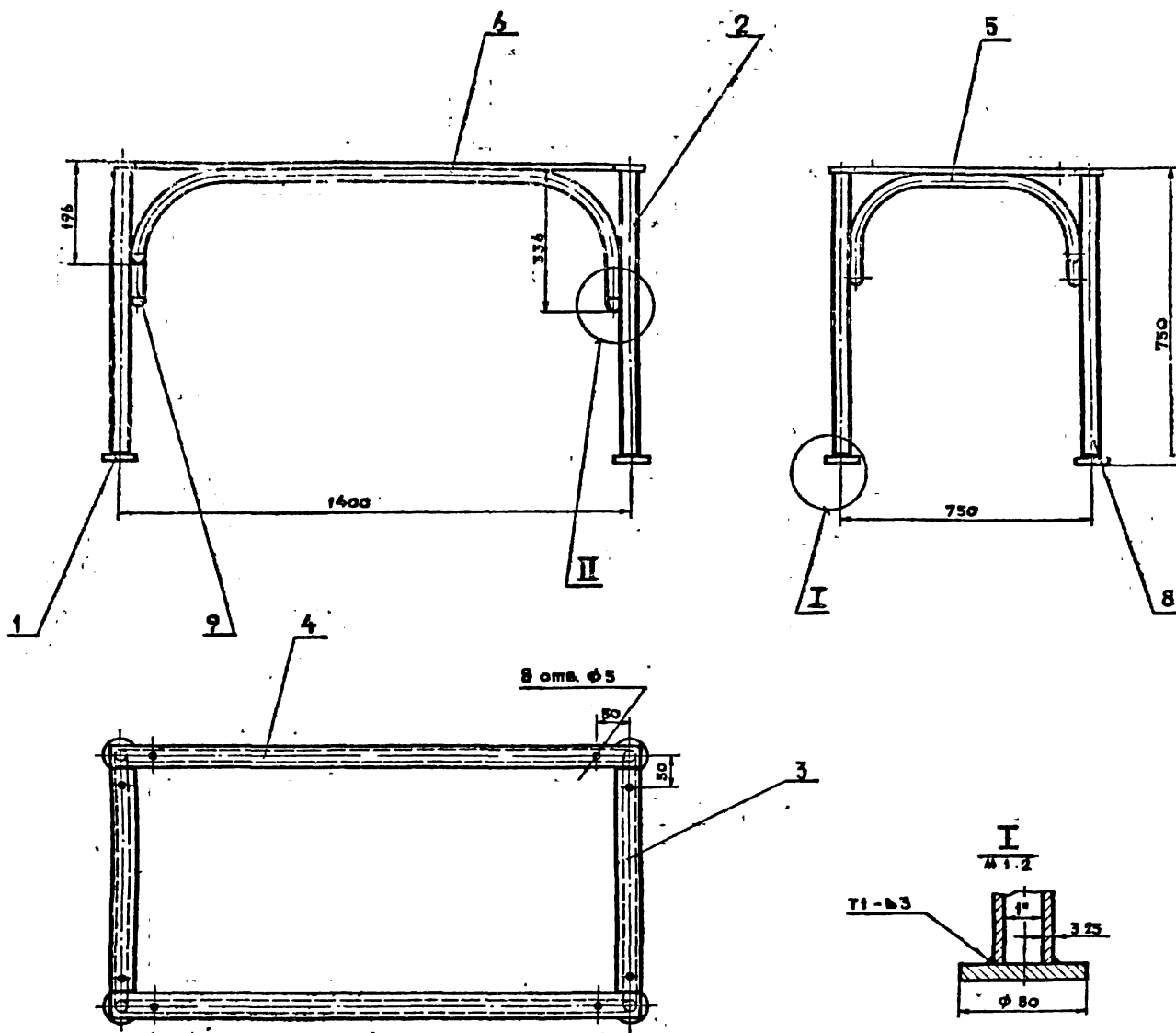


В-В
М 1:5

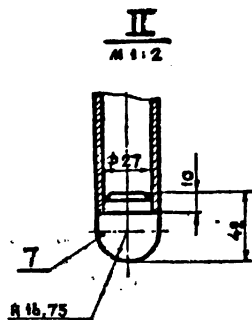


ИЗМ. И ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ НАЗВАНИЕ ПОДА И ДАТА

				М 651.00.000 СБ			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПУЛЬТ КОМПЛЕКТАЦИИ ГОТОВОГО БЕЛЫЯ		1:10	
РАЗРАБ.	ИЗТЕКОВА	ПРОВ.	СМОЛЯКОВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 2 из 2	
УМН. ГР.	СМОЛЯКОВ	ИЗМ.	ИОФАН			ГИПРОСМЫШЛ г. Москва	

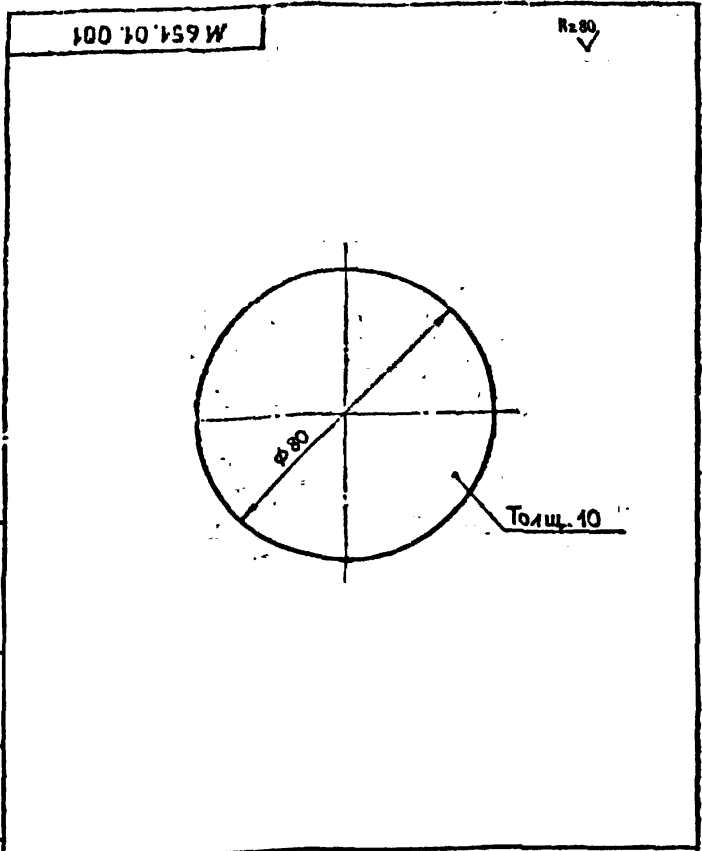


СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

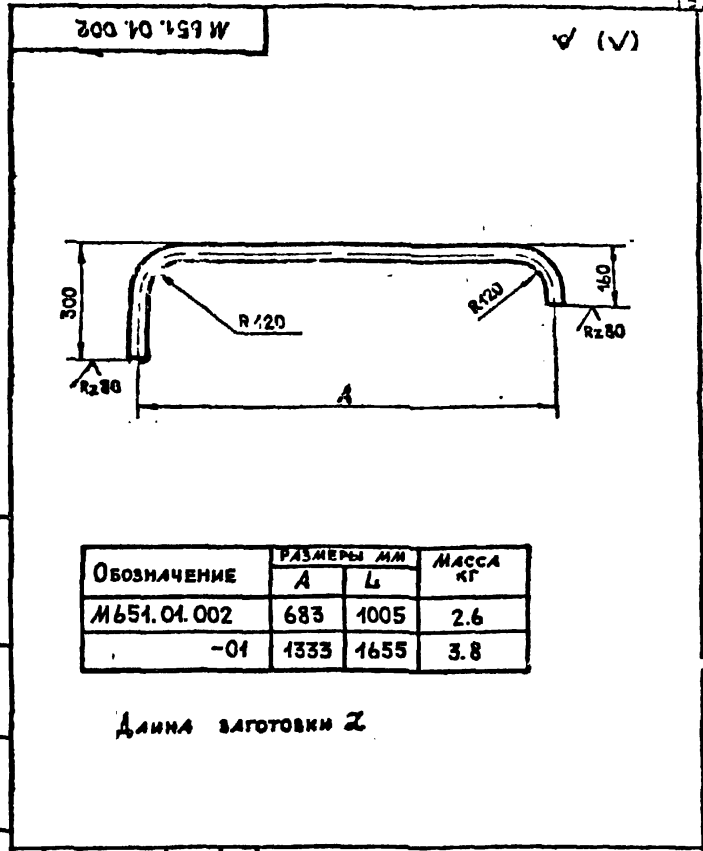


					M 651.01.000 СБ		
ИЗМ	АНЕТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
						27,1кг	1:10
ПОСТАМЕНТ					ГИПРОКОМУНАСТРЕИ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					г. Москва		
ИЗМ	АНЕТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА			
РАЗРАБ		ИСПОЛ					
ПРОВ		СЛОЖНОСТЬ					
РУК ГР		СЛОЖНОСТЬ					
И КОНТР		НО ФАН					

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДАТЬ НА РАССМОТРЕНИЕ НАЧАЛЬНИКА ОТДЕЛА



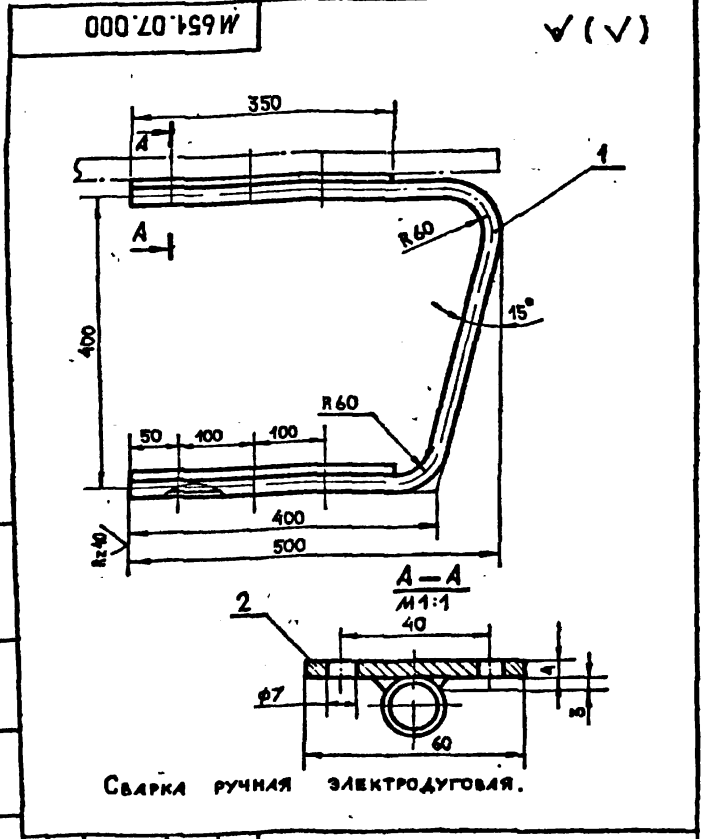
Имя и дата Подл. и дата Взам. инв. и дата Изм. и дата				М 651.01.001			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Альтшуль	И.И.				0.15	1:10
Пров.	Смоляков	С.И.			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Смоляков	С.И.			10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-77		
И. контр.	Иофан	И.И.			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		



Имя и дата Подл. и дата Взам. инв. и дата Изм. и дата				М 651.01.002			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Альтшуль	И.И.					1:10
Пров.	Смоляков	С.И.			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Смоляков	С.И.			ТРУБА 25x3 25 ГОСТ 3265-75		
И. контр.	Иофан	И.И.			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

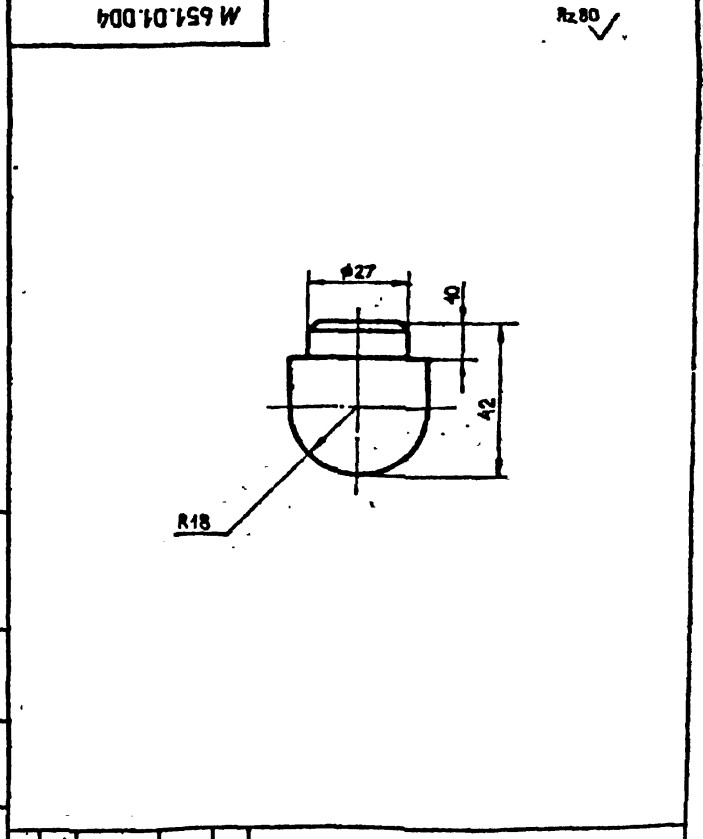
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА КГ
	A	L	
М 651.01.002	683	1005	2.6
-01	1333	1655	3.8

Длина заготовки 2



Имя и дата Подл. и дата Взам. инв. и дата Изм. и дата				М 651.07.000 СБ			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Альтшуль	И.И.				1.5	1:1
Пров.	Смоляков	С.И.			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Смоляков	С.И.			20 ГОСТ 2593-71 Ст 3 ГОСТ 535-77		
И. контр.	Иофан	И.И.			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

Сварка ручная электродуговая.



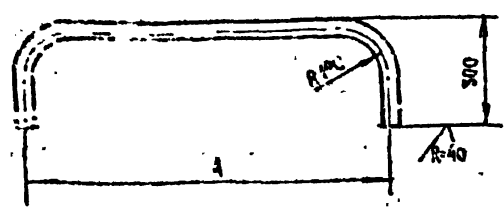
Имя и дата Подл. и дата Взам. инв. и дата Изм. и дата				М 651.01.004			
Имя	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Альтшуль	И.И.				0.2	1:1
Пров.	Смоляков	С.И.			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Смоляков	С.И.			20 ГОСТ 2593-71 Ст 3 ГОСТ 535-77		
И. контр.	Иофан	И.И.			ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

ЗАГЛУШКА

Ш. ГОБОЙ №1201 282-3-41 Альбом №1/2

100-10 149W

✓(✓)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	L	
М654-04.005	683	1145	2,7
- 01	1333	1795	4,3

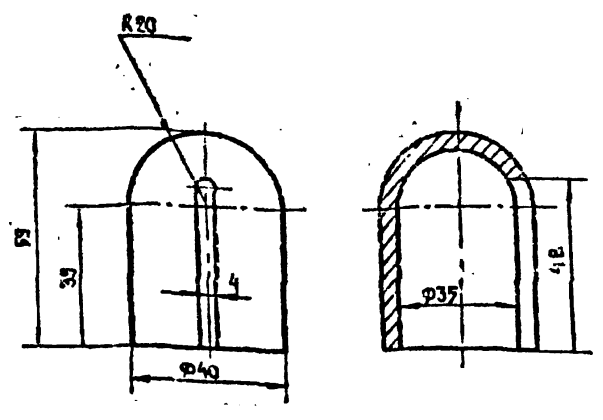
1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L

М654-04.005				АНП	МАССА	ВЛАСНИК
ИЗМ. ЛЮДИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДАТ.	ДАТА	110	110	
РАЗРАБ.	АВТОГРАФ			АНСТ	АНСТОВ	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ			г. Москва		
И. КОМП. ПР.	СМОЛЯКОВ			ТРУБА 25x3,25		
				ГОСТ 3262-75		

Альбом №1

101-10 149W

✓(✓)

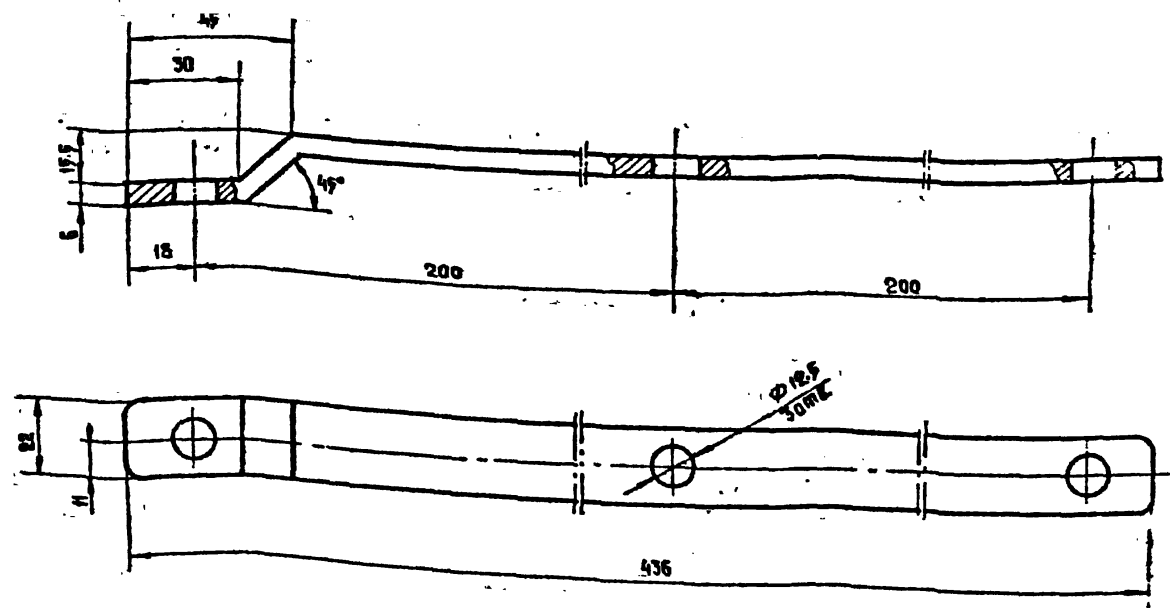


М654-04.101				АНП	МАССА	ВЛАСНИК
ИЗМ. ЛЮДИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДАТ.	ДАТА	110	110	
РАЗРАБ.	АВТОГРАФ			АНСТ	АНСТОВ	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ			г. Москва		
И. КОМП. ПР.	СМОЛЯКОВ			КВАДРАТ		
				Ф40 ГОСТ 2590-71		
				СТ-3 ГОСТ 535-79		

Альбом №1/2

100-10 149W

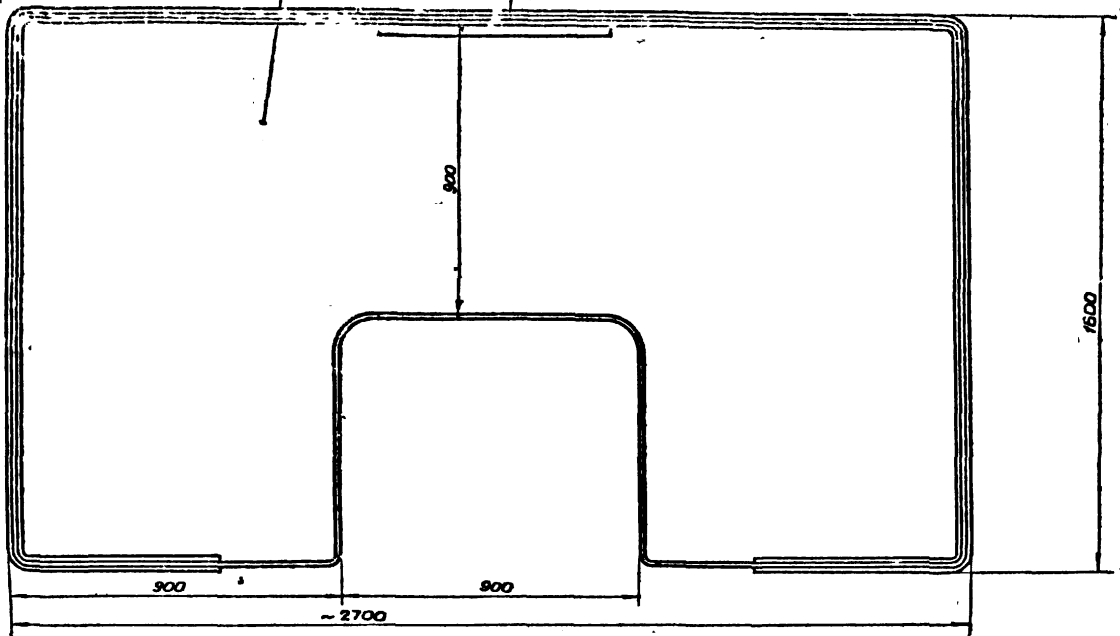
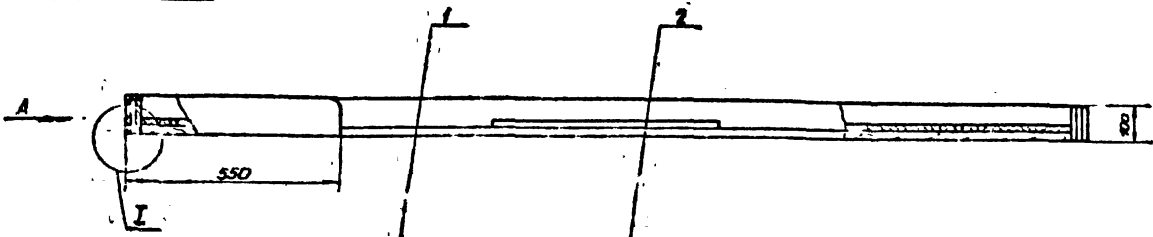
R240 ✓(✓)



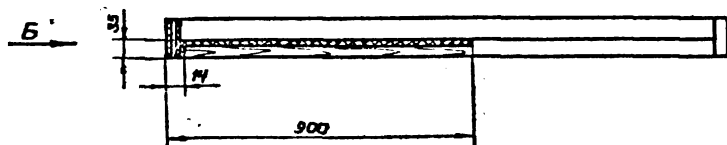
1. Острые края скруглить.

М654-04.001				АНП	МАССА	ВЛАСНИК
ИЗМ. ЛЮДИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДАТ.	ДАТА	110	110	
РАЗРАБ.	АВТОГРАФ			АНСТ	АНСТОВ	
ПРОВ.	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНСТРОЙ		
РУК. ГР.	СМОЛЯКОВ			г. Москва		
И. КОМП. ПР.	СМОЛЯКОВ			ПЕРАСА		
				6x22 ГОСТ 103-75		
				СТ-3 ГОСТ 535-79		

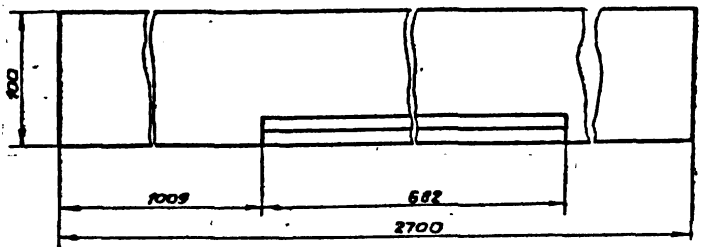
Ш. ГОБОЙ №1201 282-3-41 Альбом №1/2



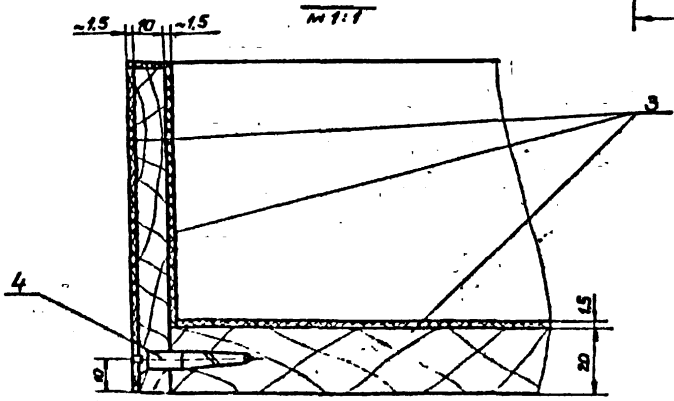
Вид А



Вид Б
м 1:2,5



I
м 1:1



1. Стол облицевать цветным пластиком
 2. Обвязка крепится к плите шурупами 6-30 с шагом 200мм.

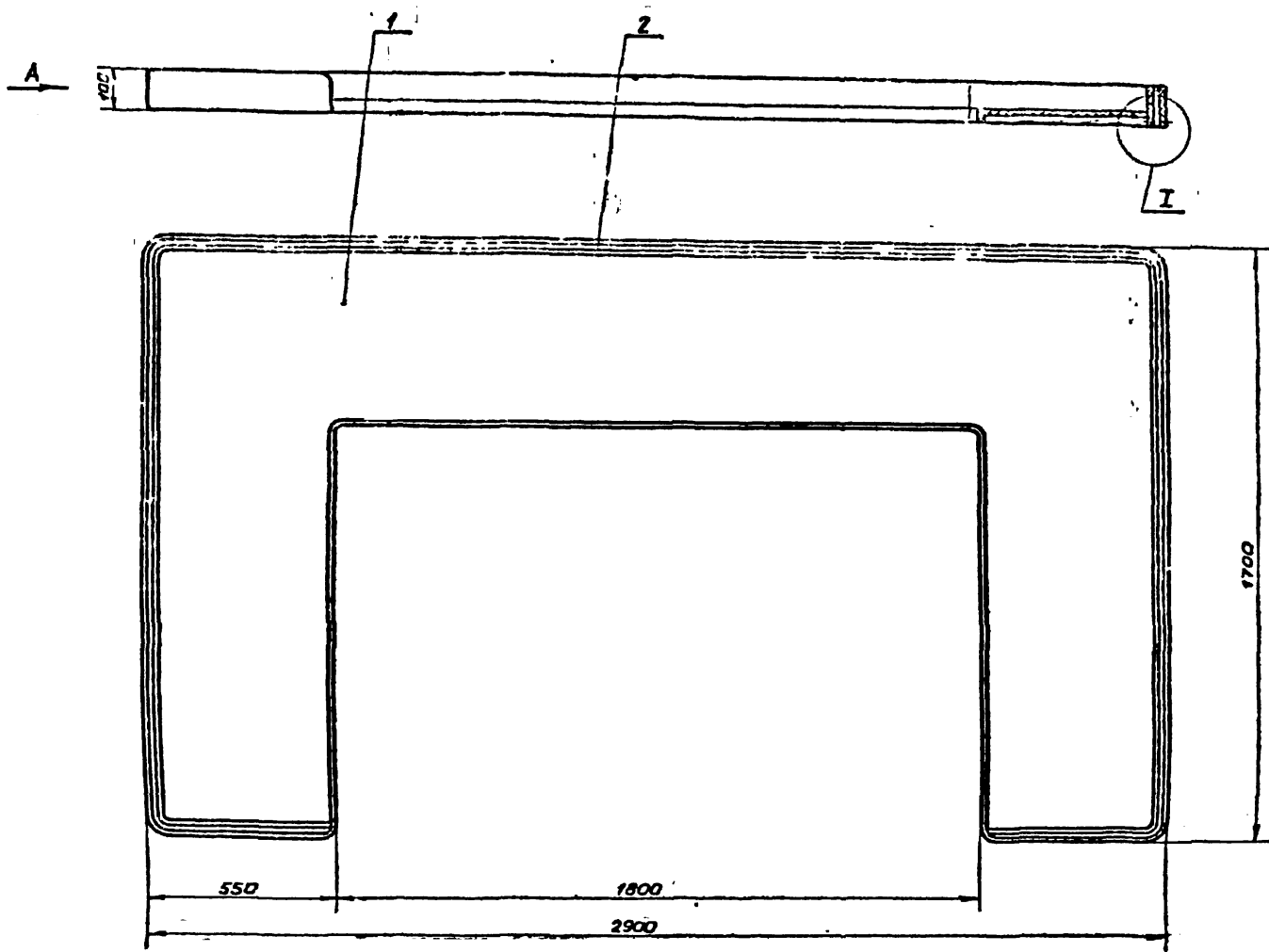
Изм. № 1
 Разработано: [blank]
 Проверено: [blank]
 Утверждено: [blank]
 Дата: [blank]

М 651 02.000 С6				Лист 1 из 1	
Нижний				849	
стол на 10 мест				1:10	
Сборочный чертёж				Лист 1 из 1	
ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ				Маслова	
Коп. 2 шт.				Формат 2.	

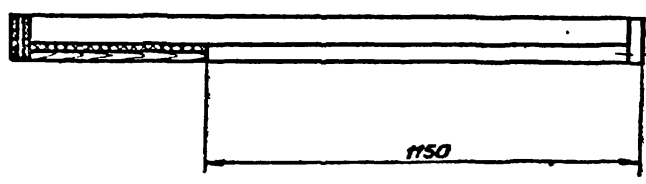
М 651 03 000 СБ

Рисован

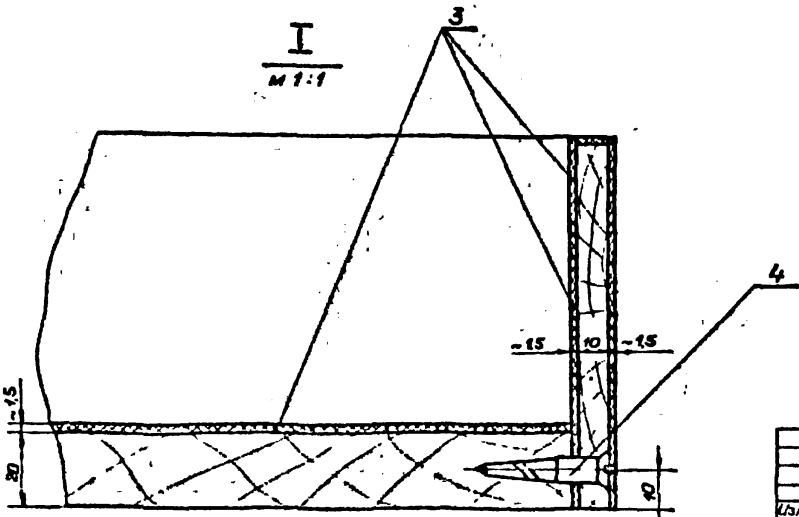
Исполнен проект 102-3-41



Вид А



I
М 1:1



- 1. Стоя облицевать цветным пластиком
- 2. Обвязка крепится к плите шурупами 6*30 шагом 200 мм

М 651 03 000 СБ

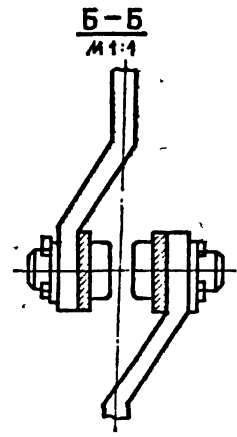
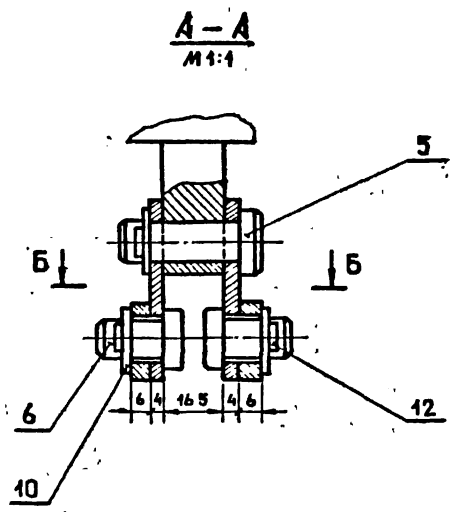
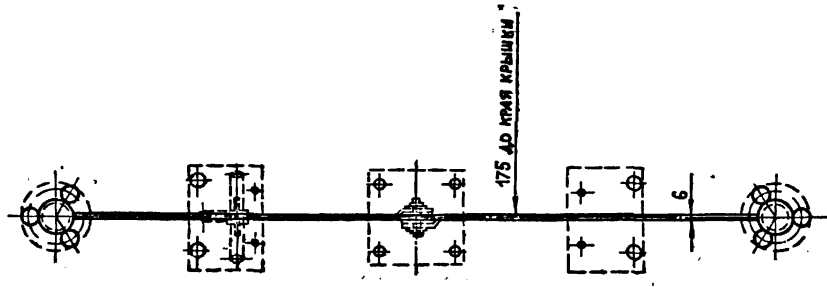
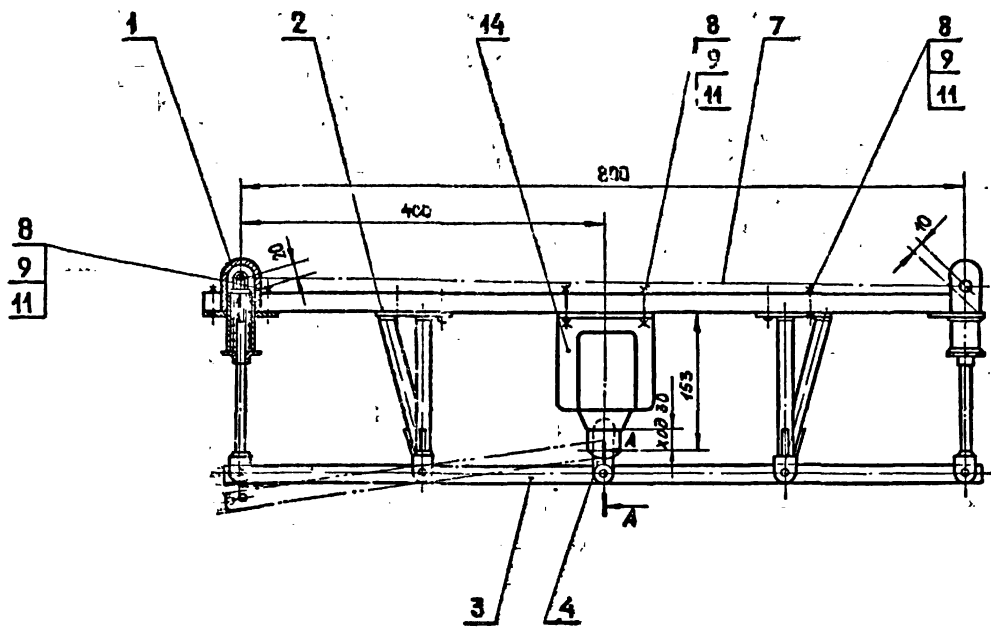
Изм	Лист	№ докум	подпись	Дата	Э. 1	Э. 2	Э. 3	Э. 4	Э. 5	Э. 6	Э. 7	Э. 8	Э. 9	Э. 10
Рисован	Нестерова													
Пров	Степанов													
Рук. пр.	Степанов													
И. констр	Исаев													

Верхний
стол на 14 мест
Сварочный чертеж

51,2 1:10

ГИПОС

Альбом VII
Типовой проект 282-3-41



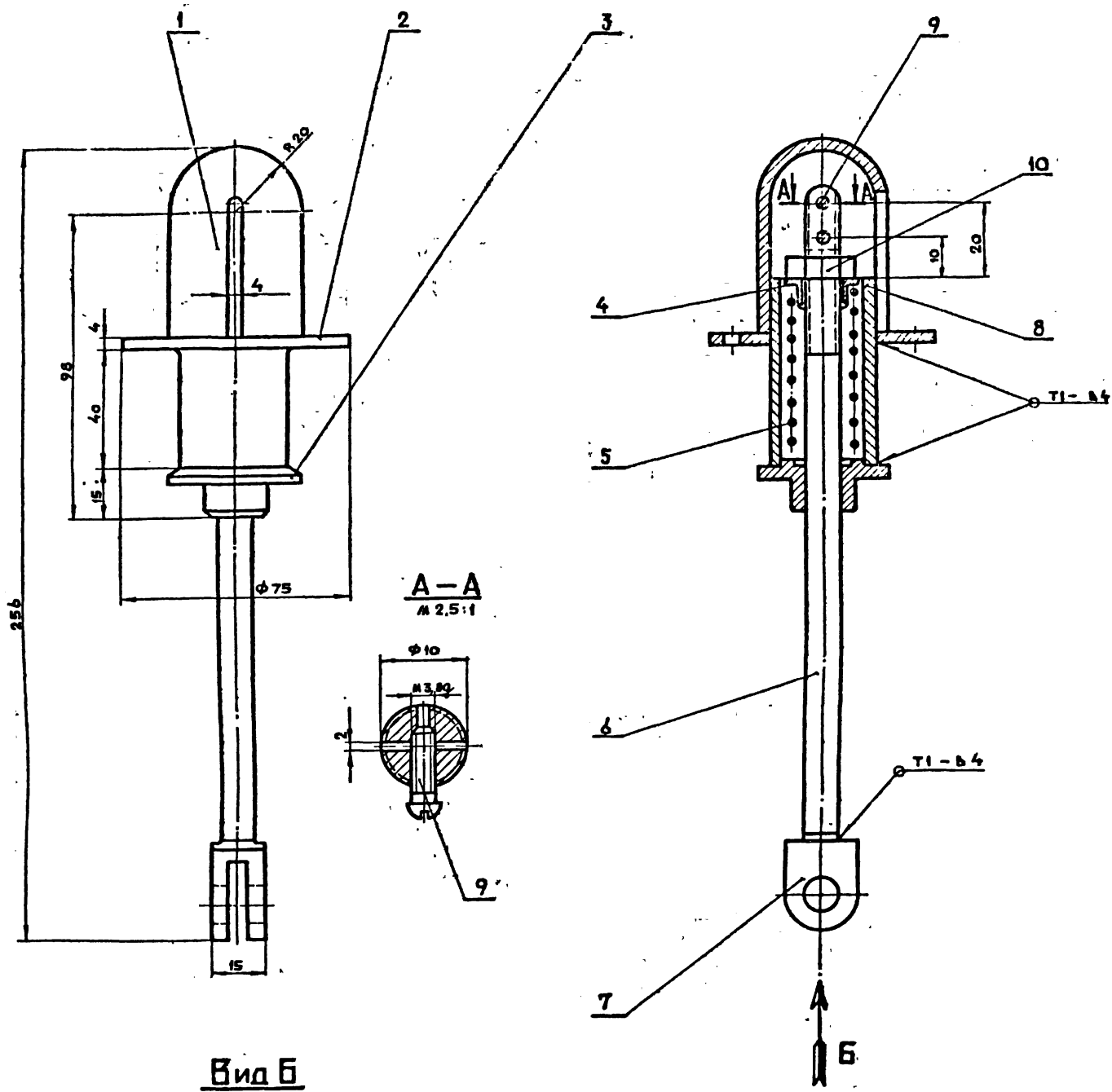
ИЗМ И ПОДП ПОСАП И А.П.А. ИВМ И В.П.С. ПОСАП И А.П.А.

					М 651. 04. 000 С6	
ИЗМ	Лист	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Лист	Масса
РАЗРАБ	ИСТЕРОВА				881кг	1:4
ПРОВЕР	СМОЛЯКОВ				Лист	Листов 11
РУК	ГР	СМОЛЯКОВ			ГИПРОКОММУНИКАЦИИ	
И КОНТР	ИОФАН				г. Москва	

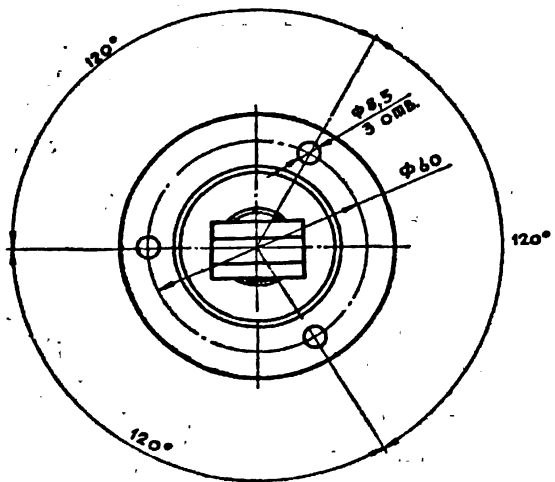
М 651.04.100 СБ

ЛАНВУМ ЦМ

Типовой проект 282-3-71



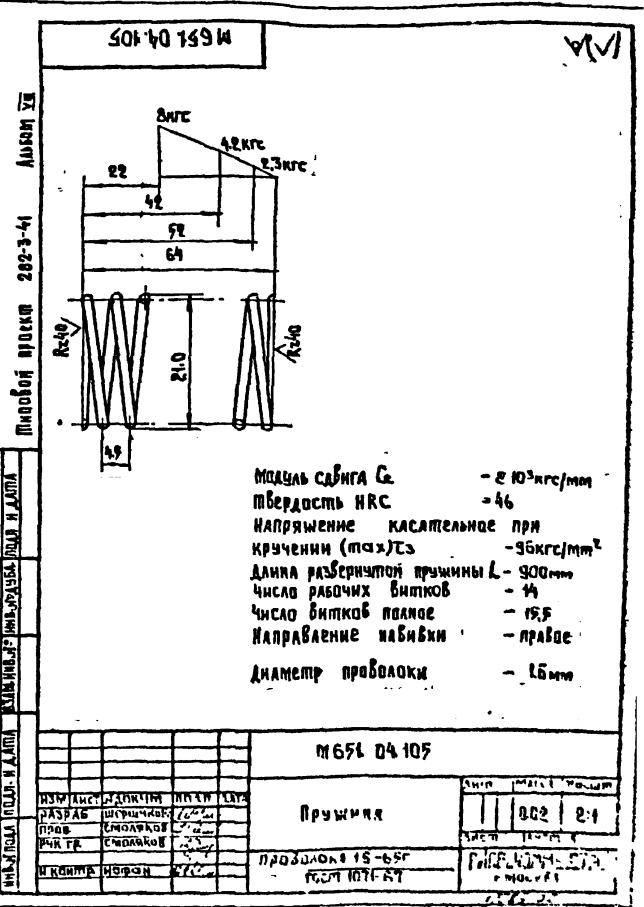
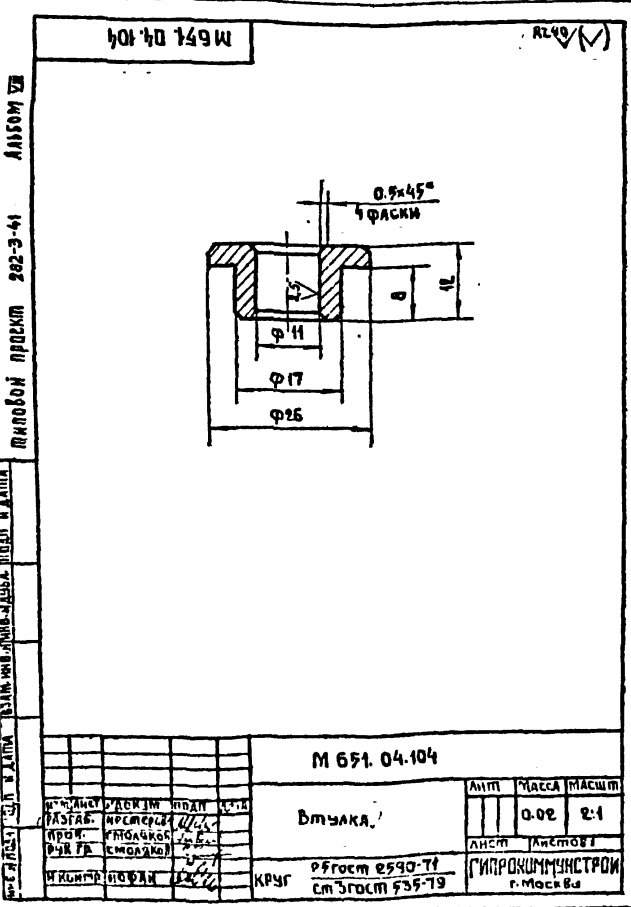
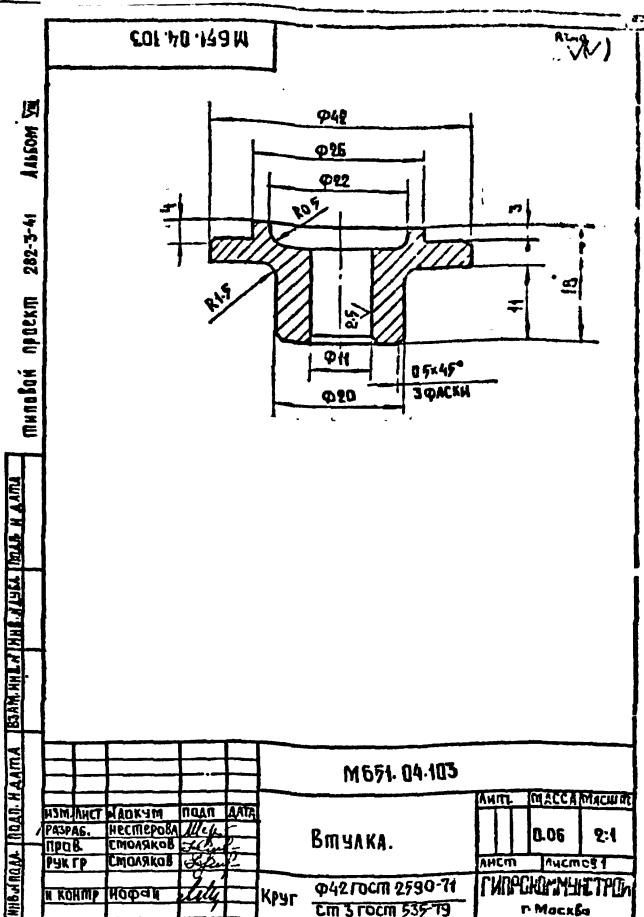
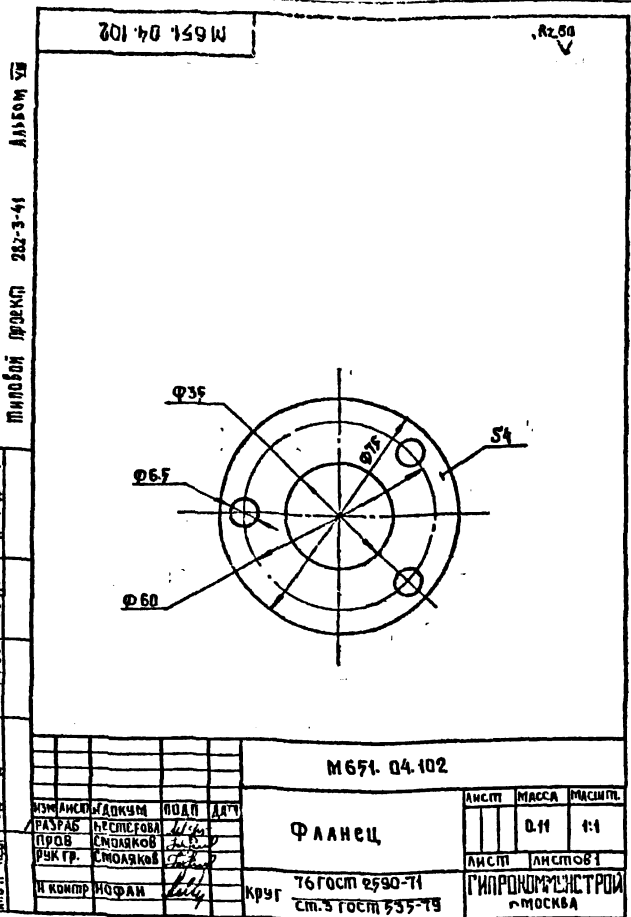
Вид Б



СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 6254-89

ИЗМ. ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА

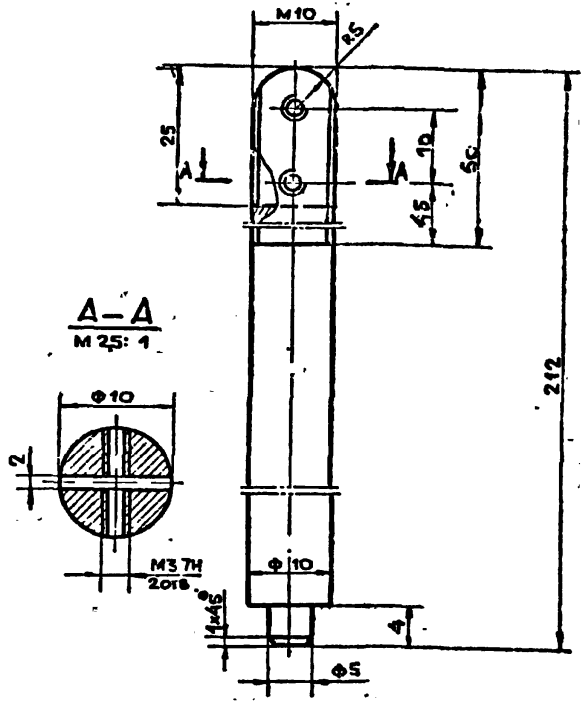
				М 651.04.100 СБ	
ИЗМ.	ИСП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	МЕХАНИЗМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЕРУНЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ОБЗРАТ.	ИСП.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ПРОВ.	ИСП.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РУК. ГР.	ИСП.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
И. КОЛЛЕК.				И. КОЛЛЕК.	И. КОЛЛЕК.



Имя и дата, Подл и дата, Взам ивв. №, Ивв. №, Азбука, Подл и дата, Типовой проект 282-3-41, Альбом VII

M651.04.106

В20



A-A
M 25:1

M 651.04.106.

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масшт
РАЗРАБ.	АЛЫШИН				0,14	2:1
ПРОБ.	СМОЛЯКОВ					
РУК ГР.	СМОЛЯКОВ					
И КОНТР.	ИОФАН					

ШТОК

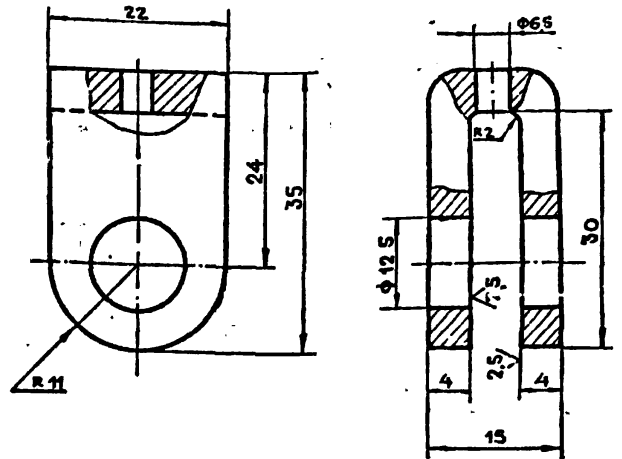
Круг. 10 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНИСТРОЙ
г. Москва

Имя и дата, Подл и дата, Взам ивв. №, Ивв. №, Азбука, Подл и дата, Типовой проект 282-3-41, Альбом VII

M651.04.107

В20 (✓)



M 651.04.107.

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масшт
РАЗРАБ.	АЛЫШИН				0,04	2:1
ПРОБ.	СМОЛЯКОВ					
РУК ГР.	СМОЛЯКОВ					
И КОНТР.	ИОФАН					

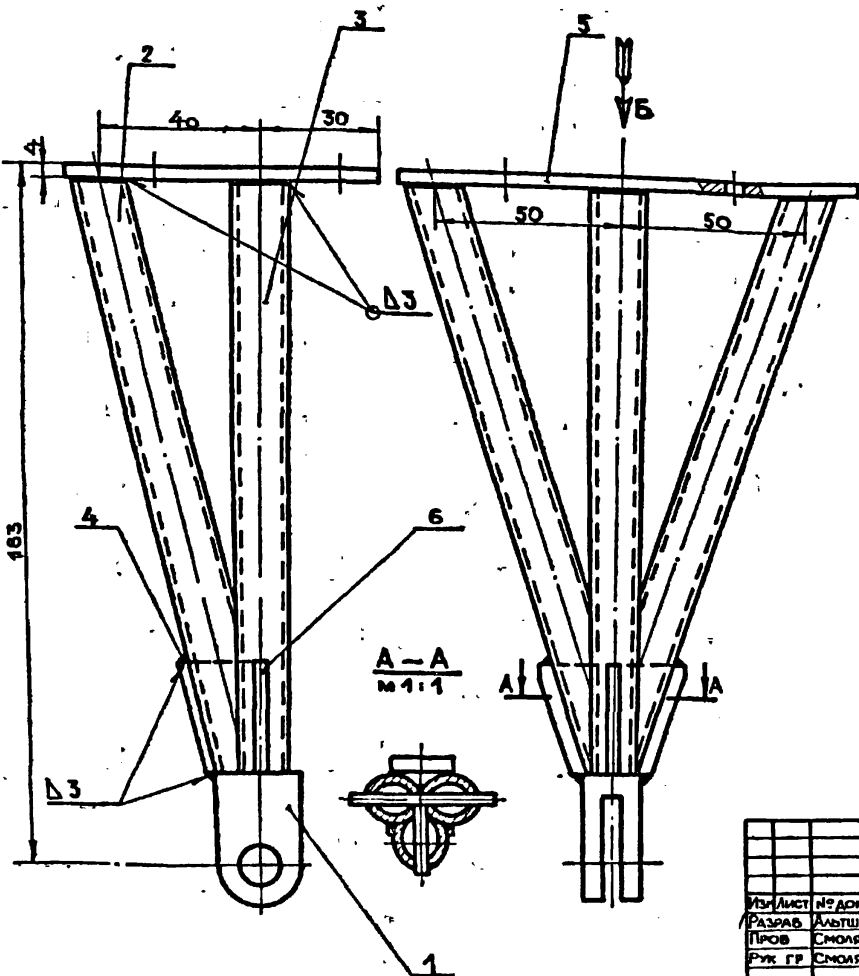
ВИЛКА

Лист В4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 11637-79

ГИПРОКОММУНИСТРОЙ
г. Москва

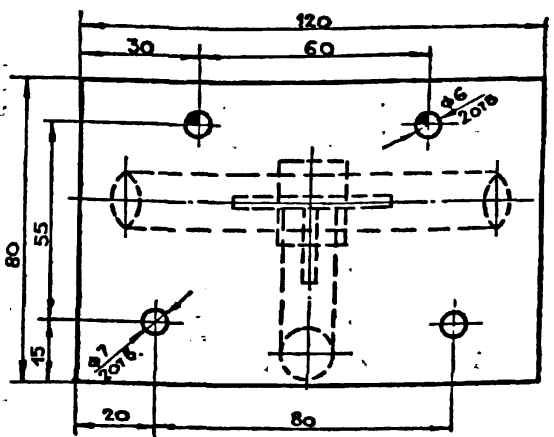
Имя и дата, Подл и дата, Взам ивв. №, Ивв. №, Азбука, Подл и дата, Типовой проект 282-3-41, Альбом VII

M651.04.200 СБ



A-A
M 1:1

Вид Б



Сварка ручная электродуговая

M 651.04.200 СБ.

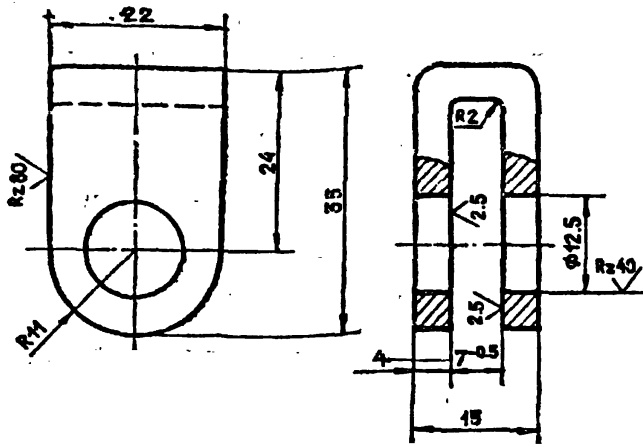
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масшт
РАЗРАБ.	АЛЫШИН				0,88	1:1
ПРОБ.	СМОЛЯКОВ					
РУК ГР.	СМОЛЯКОВ					
И КОНТР.	ИОФАН					

Кронштейн,
Сборочный чертёж.

ГИПРОКОММУНИСТРОЙ
г. Москва

M 651.04.201

(V) A



M 651.04.201

Вишка

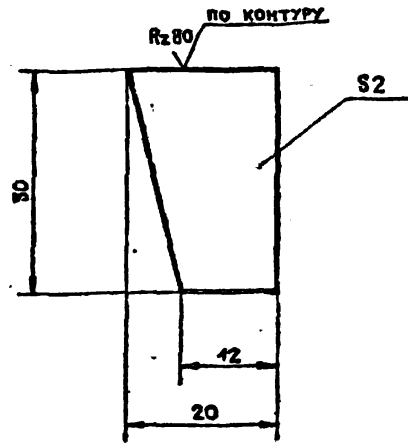
Лист	Масса	Масшт
1	0.04	2:1

Лист В 4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79 ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г Москва

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
	РАЗРАБ	АЛЬТШУЛЬ	<i>Мель</i>	
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	И КОНТР	ИОФАН	<i>И.И.</i>	

M 651.04.202

(V) A



M 651.04.202

Косынка

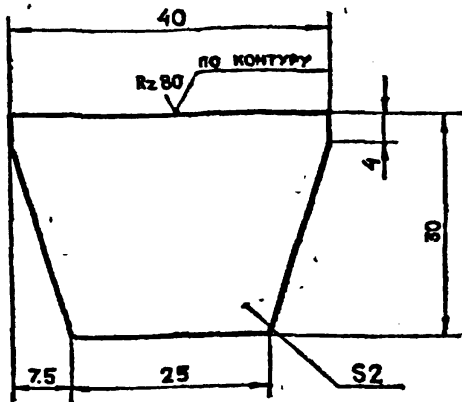
Лист	Масса	Масшт
1	0.045	2:1

Лист В 4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 16523-70 ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г Москва

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
	РАЗРАБ	АЛЬТШУЛЬ	<i>Мель</i>	
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	И КОНТР	ИОФАН	<i>И.И.</i>	

M 651.04.203

(V) A



M 651.04.203

Косынка

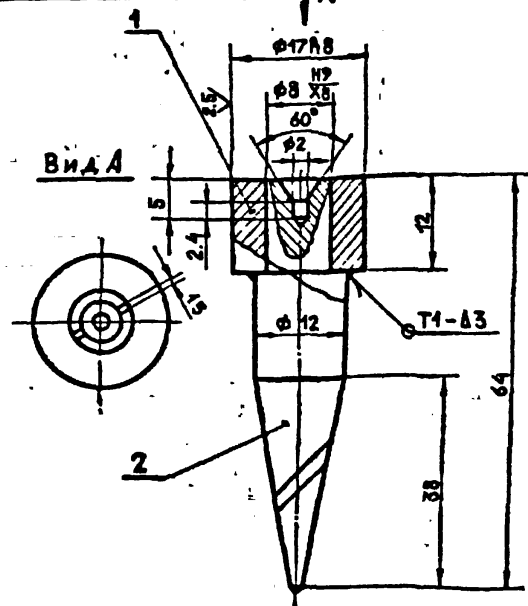
Лист	Масса	Масшт
1	0.03	2:1

Лист В 4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 16523-70 ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г Москва

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
	РАЗРАБ	АЛЬТШУЛЬ	<i>Мель</i>	
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	И КОНТР	ИОФАН	<i>И.И.</i>	

M 651.05.210

(V) A



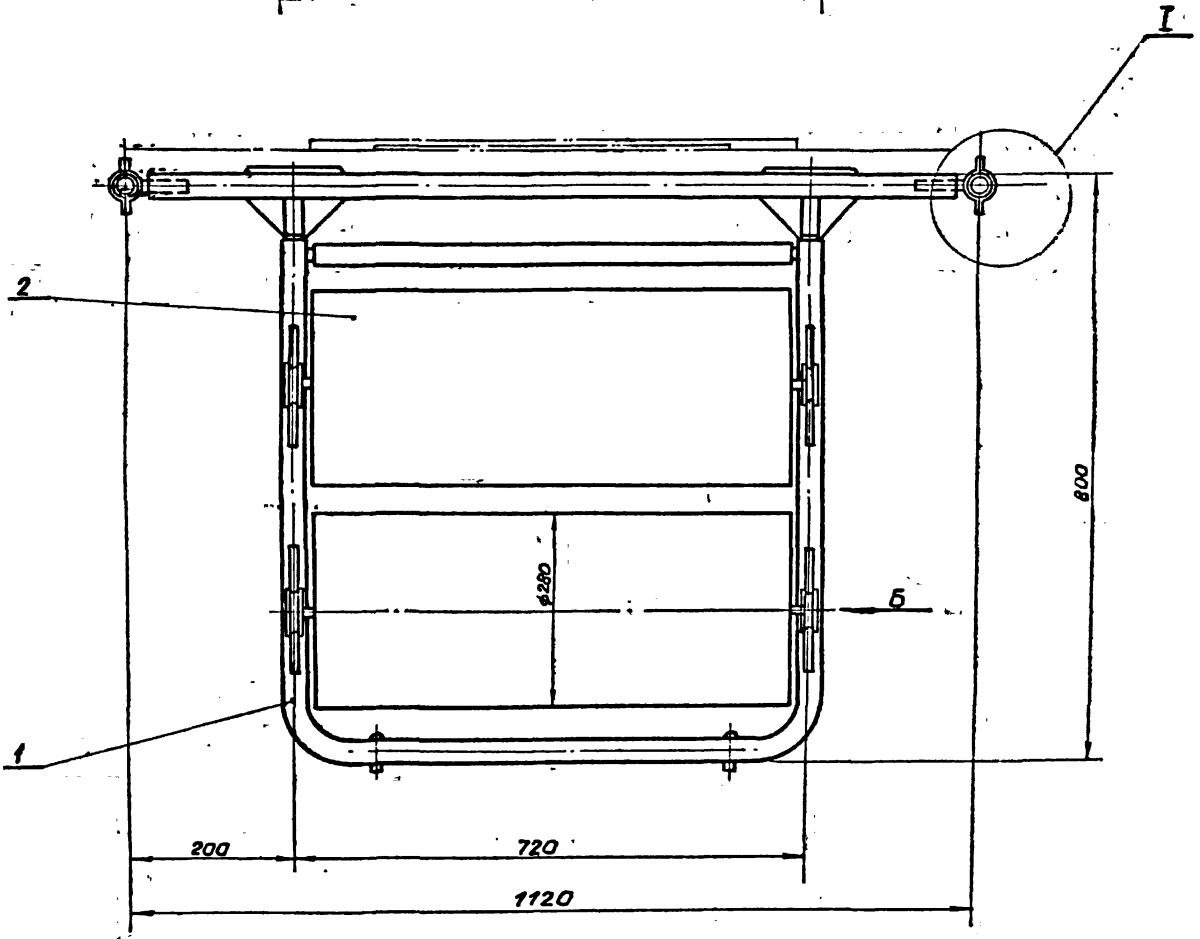
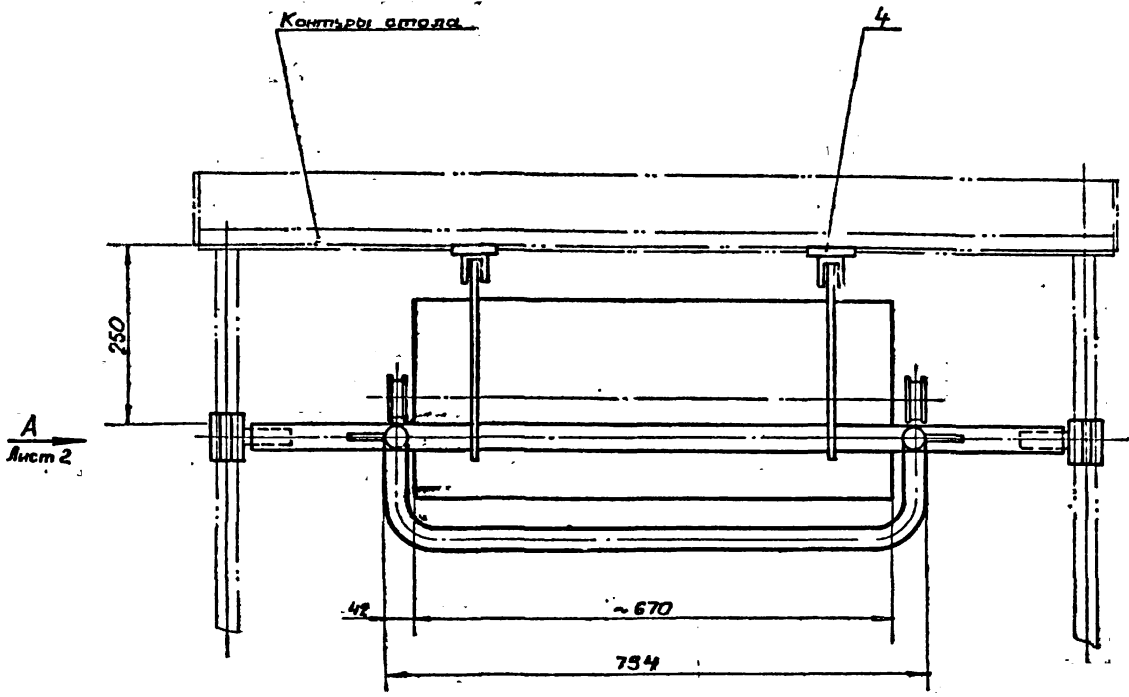
1. Ось изготовить из шурупа 12x65 ГОСТ 11473-75.
2. Механическую обработку произвести после сварки.
3. Сварной шов по ГОСТ 5264-88.

M 651.05.210 СБ

Цапфа
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт
1	0.26	2:1

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
	РАЗРАБ	ЧЕТЕРОВА	<i>И.И.</i>	
	ПРОВ	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	РУК ГР	СМОЛЯКОВ	<i>С.С.</i>	
	И КОНТР	ИОФАН	<i>И.И.</i>	



И.п.с. 100	Листы и детали	Взам. инв. №	Лист № 2	Листы и детали
------------	----------------	--------------	----------	----------------

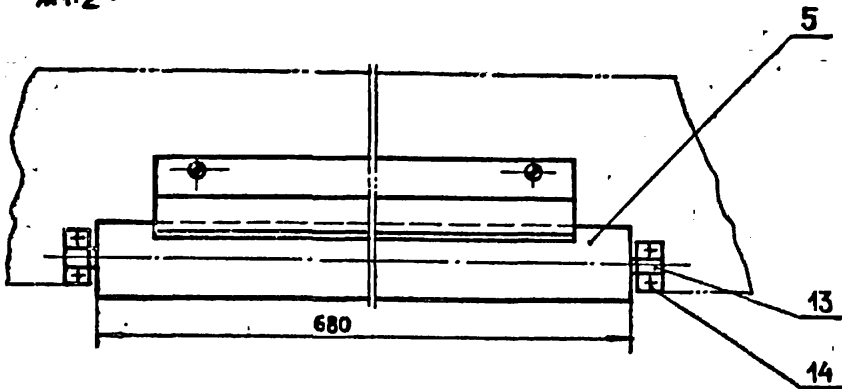
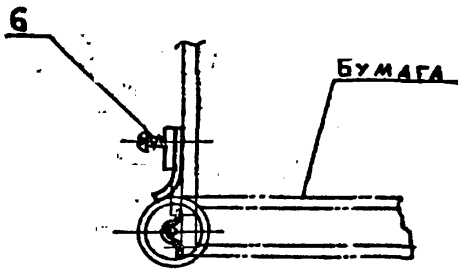
				М651 05.000 СБ	
Изм	Лист	№ докум	подп	Дата	Метр
Разраб	Истерова	И.И.	И.И.	И.И.	69/87
Проб	Смоляков	И.И.	И.И.	И.И.	1:5
Рук гр	Смоляков	И.И.	И.И.	И.И.	Лист 1 из 2
И.контр	Иофан	И.И.	И.И.	И.И.	ПРОЕКТОР

Механизм подачи бумаги
СБЗачный чертёж

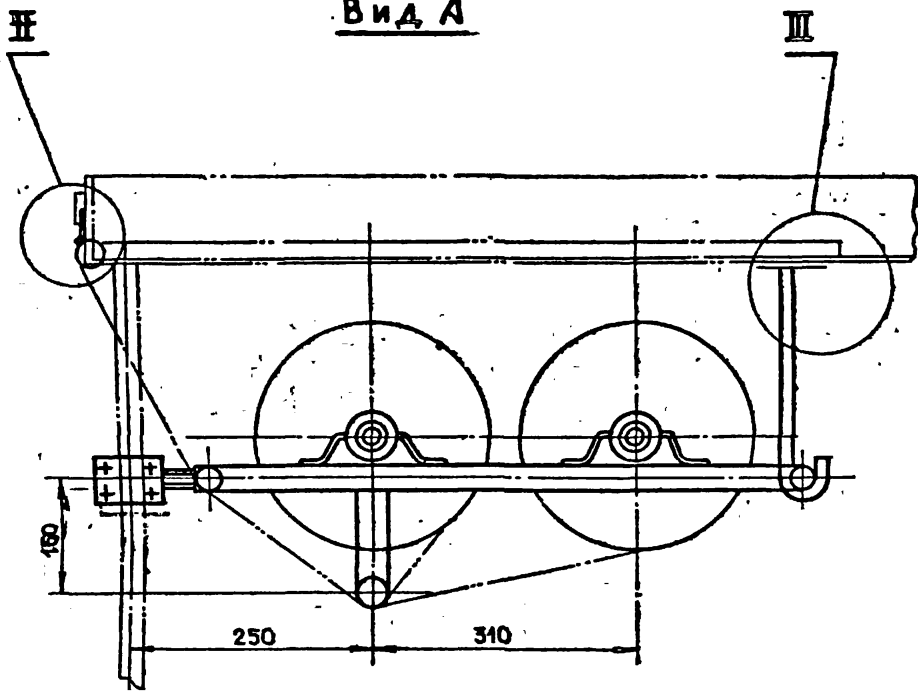
Лист 1 из 2
Метр 1:5
ПРОЕКТОР
И.И.И.

ИПОВОВ ПРОЕКТ 2017 С-1-1 Альбом VIII

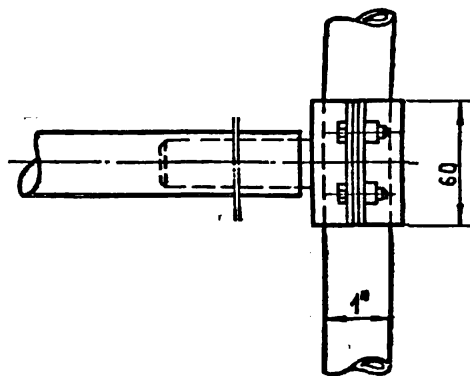
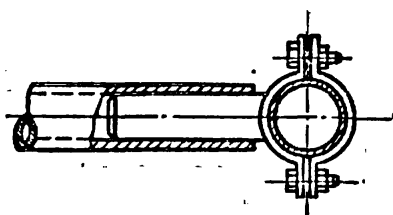
II
M1:2



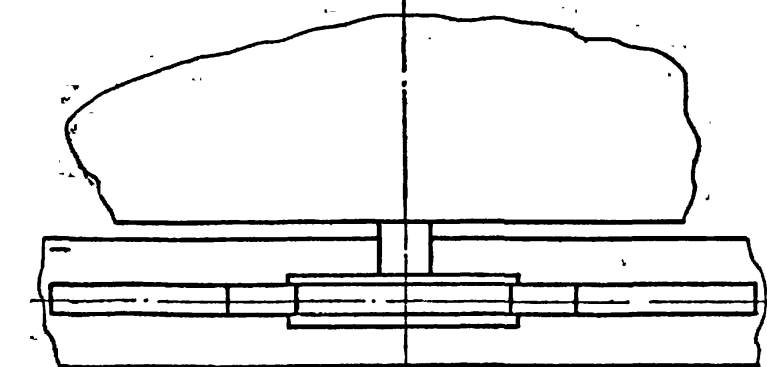
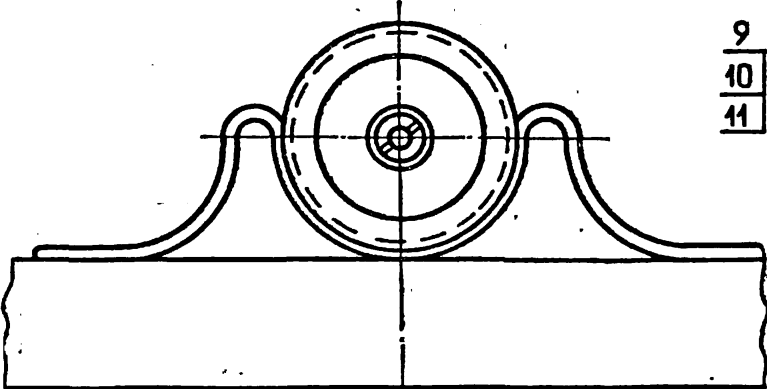
Вид А



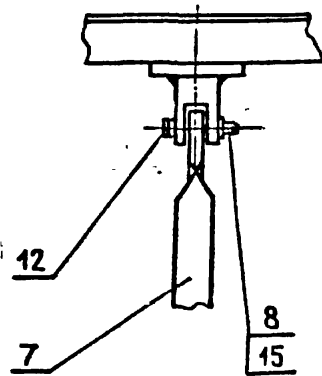
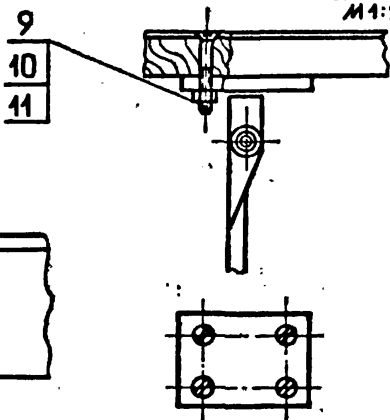
I
M1:2



Вид Б
M1:1



III
M1:2



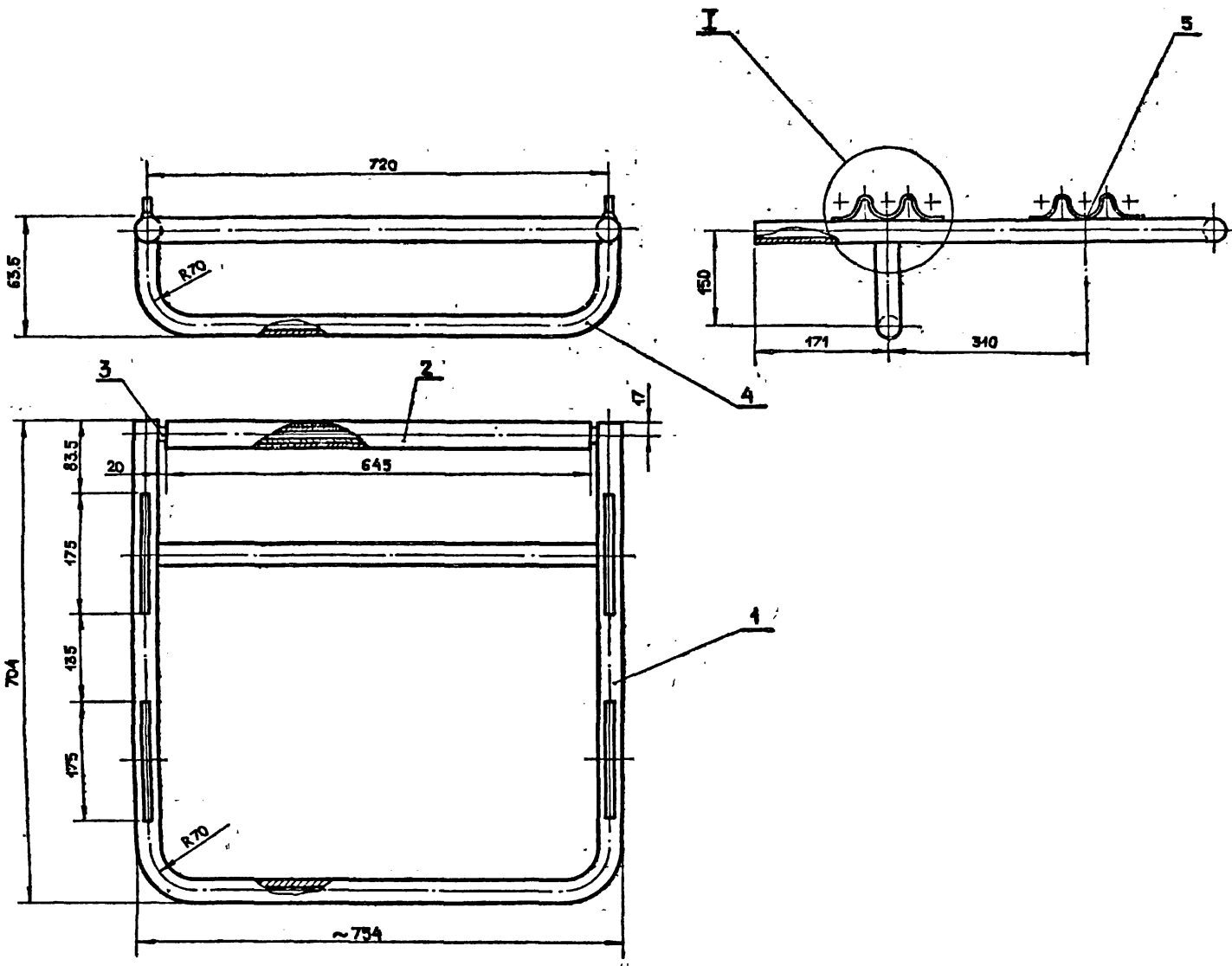
ИПОВОВ ПРОЕКТ 2017 С-1-1 Альбом VIII

M651.05.000 C5

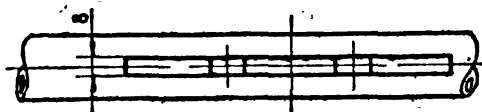
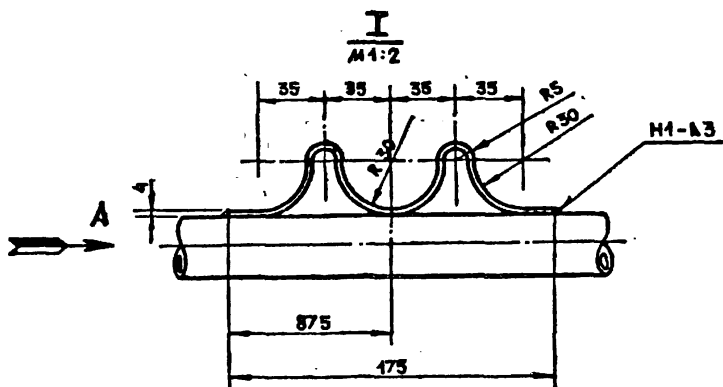
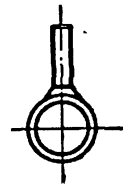
МЕХАНИЗМ
ПОДАЧИ БУМАГИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РДБРАБ	И	ИСТЕРОВА		
ПРОВ	С	МОЛЯКОВ		
РУК	ГР	СМОЛЯКОВ		
И КОМПР	И	ОФАН		

Лист	№	Масштаб	Стр.
2	1	1:5	
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ г. Москва			



Вид А



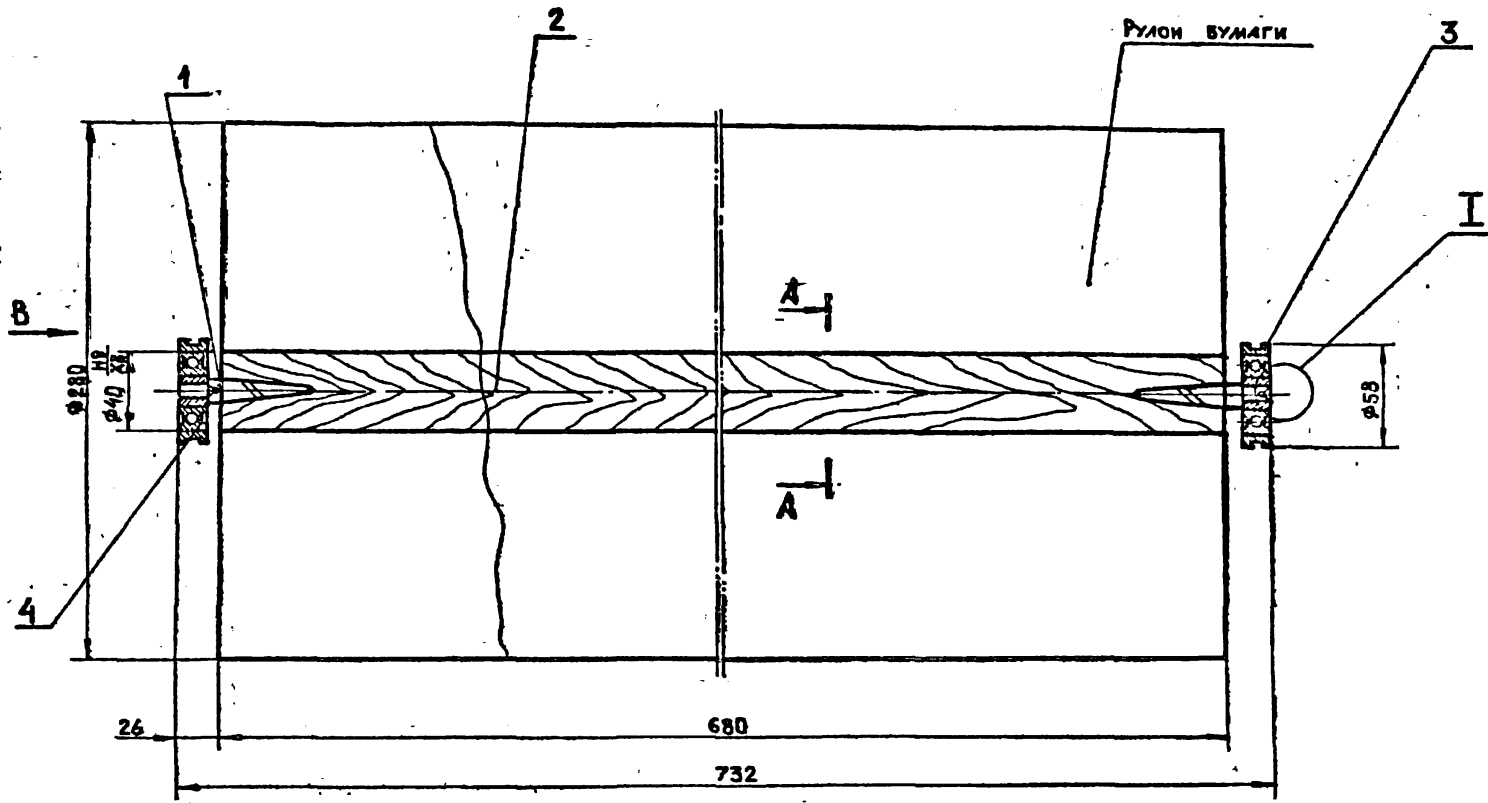
- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-80
- 2. Острые края притупить.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10

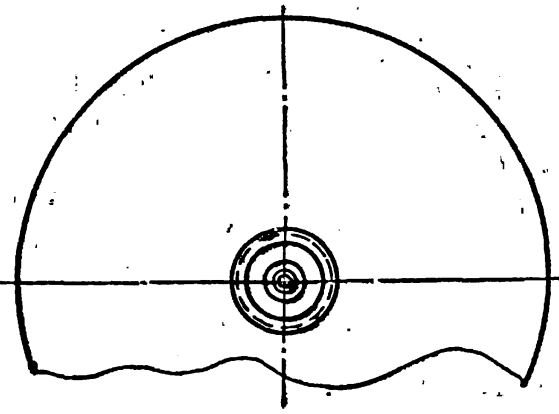
М 651.05.100 СБ				
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ИСТЕРОЗ	ИИ/С		
ПРОВ	СМОЛЯКОВ	С/С		
РУК	ГР	СМОЛЯКОВ	С/С	
И КОНТР	НОФАН	С/С		
РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Из листов 1
			ГИПРОКОМПЬЮТЕРС г. Москва	

Альбом VII

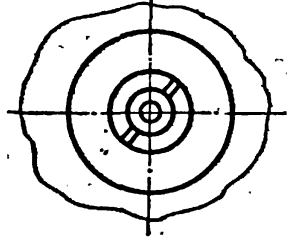
Типовой проект 282-3-41



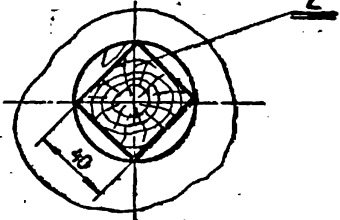
Вид В



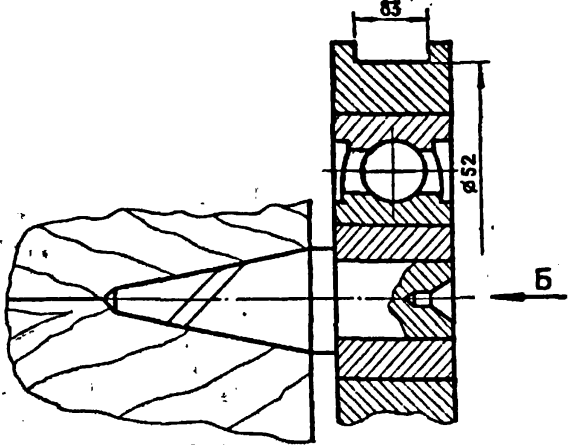
Вид Б
М 2,5:1



А - А
М 1:2

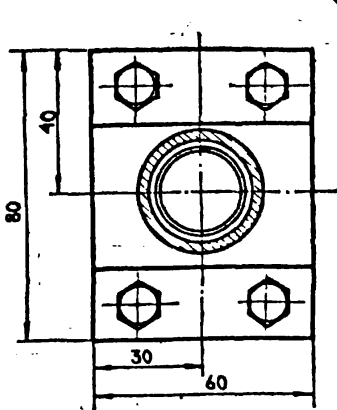
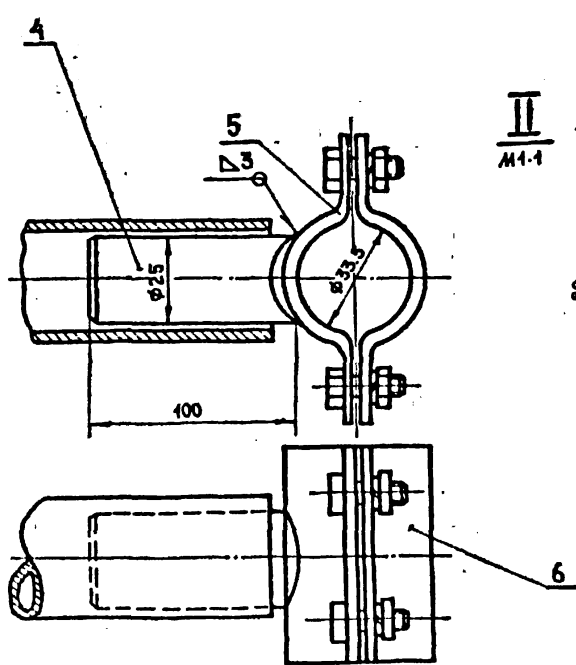
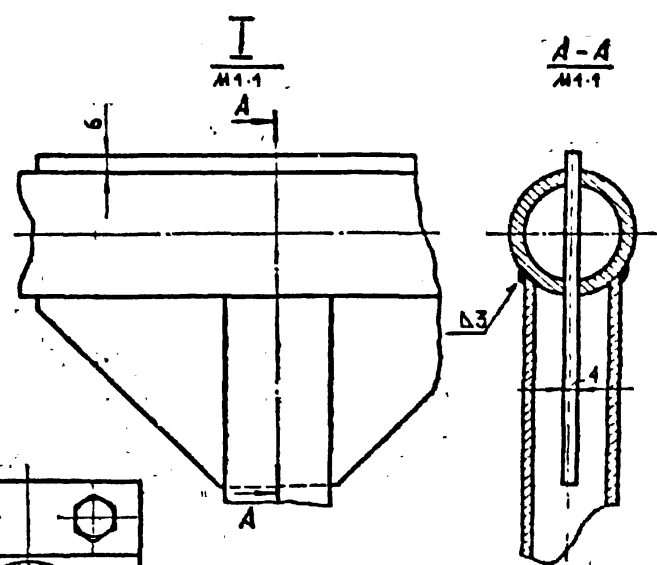
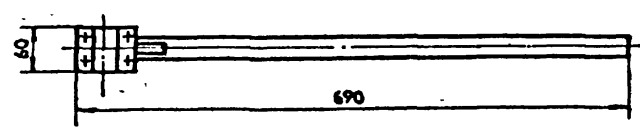
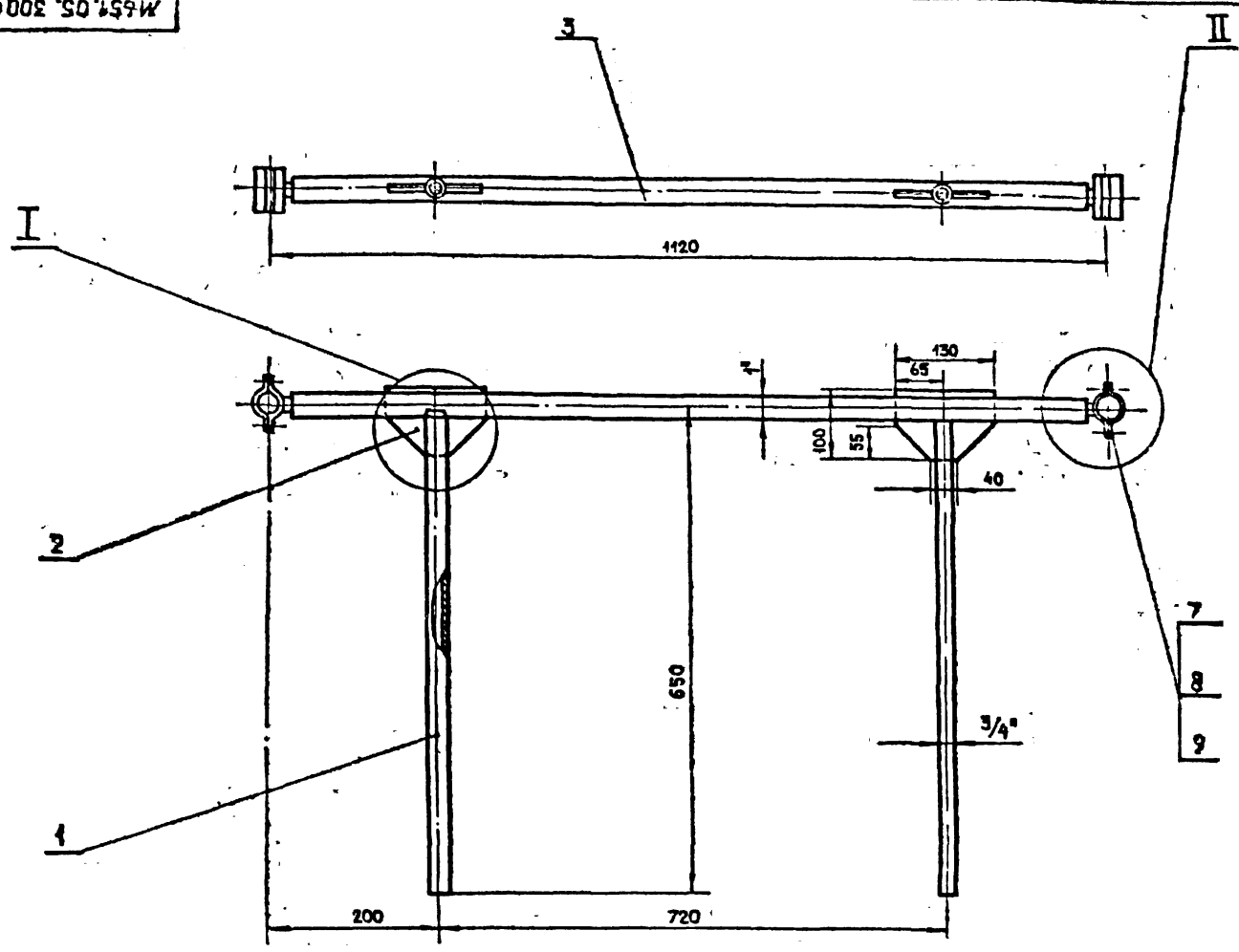


I
М 2,5:1



И. В. ПРОДАТ. И. АСТА. ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУГАЯ ПОДАТ. И. АСТА.

				М 651.05.200 СБ		Лист	Масштаб	Листов
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУГАЯ ПОДАТ.	И. АСТА.	БАРАБАН		086кг	12	
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУГАЯ ПОДАТ.	И. АСТА.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1шт	12шт	
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУГАЯ ПОДАТ.	И. АСТА.			ГИПРОКОММУНИСТСЯ		
И. В. ПРОДАТ.	И. АСТА.	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ДРУГАЯ ПОДАТ.	И. АСТА.			г. Москва		



1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
2. ПОСЛЕ СВАРКИ ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ.

ШВЕЙПРОДА, ПОДП. В. А. С. Ч. В. М. И. Ш. Е. Л. И. Н. А. В. Е. Л. П. О. Д. П. И. А. Т. А.

М651.05.300СБ			
РАМА		598кг	1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИЗМ	ИСТ	И ДОКУМ	И ДИ
РАЗРАБ	НЕСТЕРОВ	И ДО	ИСТ
ПРОВ	СМОЛЯКОВ	И ДО	ИСТ
РЧК	ГР	СМОЛЯКОВ	И ДО
И КОНТР	ИОФАН	И ДО	ИСТ

М651.05.500 СБ

Тупебой проект 202-3-01 Аллебор 178

1. Острые концы притупить.
 2. Данный валли крепится к нижнему столу с помощью окол черт. М651.05.003 и шурупов.

				М651.05.500 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
		Разработ	Исполн		1	1:1
		Провер	Специальн		Лист	Листов
		Руковод	Специальн		ГИПРОКОММУНСТРОИ	
		Исполн	Исполн		г. МОСКВА	

Валли.
Сборочный чертеж.

М651.05.600 СБ

Тупебой проект 202-3-01 Аллебор 178

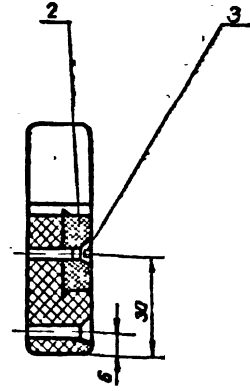
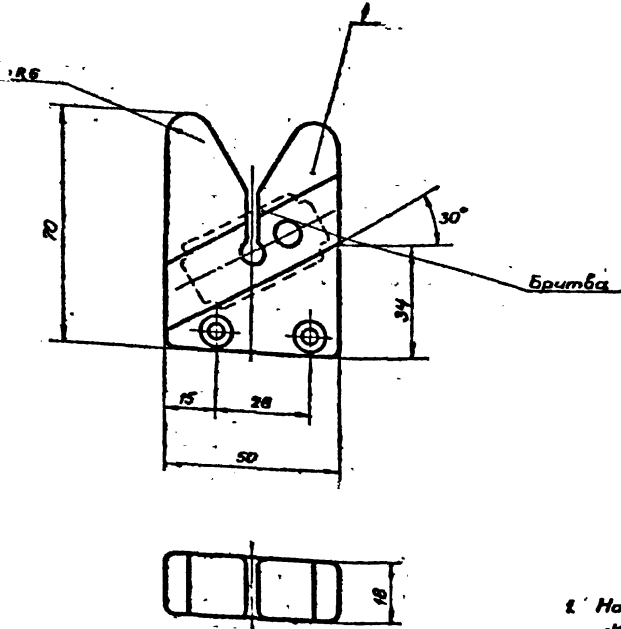
1. Длина заготовки проволоки для пружины 2.98 мм

				М651.05.600 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
		Разработ	Исполн		1	1:1
		Провер	Специальн		Лист	Листов
		Руковод	Специальн		ГИПРОКОММУНСТРОИ	
		Исполн	Исполн		г. МОСКВА	

Пружина.
Сборочный чертеж.

ИЛРСОВ ПРОЕКТ 405-3-71
 ИЛРСОВ ИЛ
 ИЛРСОВ ПРОЕКТ 405-3-71
 ИЛРСОВ ИЛ
 ИЛРСОВ ПРОЕКТ 405-3-71
 ИЛРСОВ ИЛ

М 651.06.000

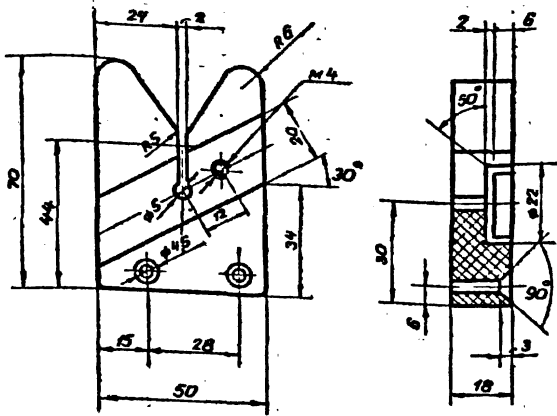


1. Нож крепится к нижнему столу черт. № М 651.02.000 двумя шурупами.
2. Острые края притупить.

М 651.06.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Проб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Ректр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И контр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Нож						
Сварочный чертеж				Лист	Листов 1	
				ГИПРОИНСТРОЙ г. Москва		

ИЛРСОВ ИЛ
 ИЛРСОВ ПРОЕКТ 405-3-41
 ИЛРСОВ ИЛ

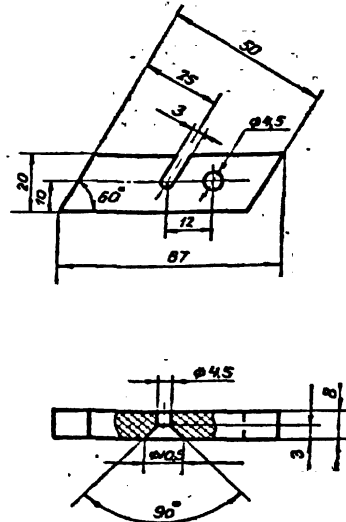
М 651.06.001



М 651.06.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Проб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Ректр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И контр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Корпус				Лист	Листов 1	
Текстолит ПТМ-1-20 ГОСТ-78				ГИПРОИНСТРОЙ г. Москва		

ИЛРСОВ ИЛ
 ИЛРСОВ ПРОЕКТ 405-3-41
 ИЛРСОВ ИЛ

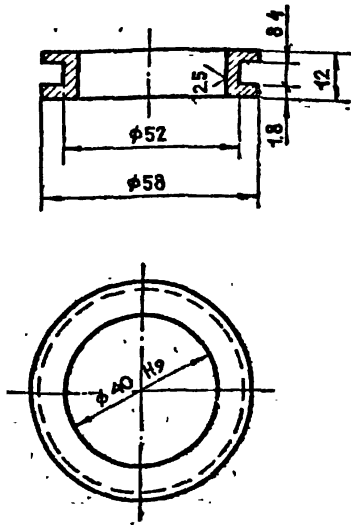
М 651.06.002



М 651.06.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата		
Разраб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Проб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Ректр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И контр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Накладка				Лист	Листов 1	
Текстолит ПТМ-1-8 ГОСТ-78				ГИПРОИНСТРОЙ г. Москва		

M 651.05.201

Rz40 (✓) (✓)



M 651.05.201

Обойма

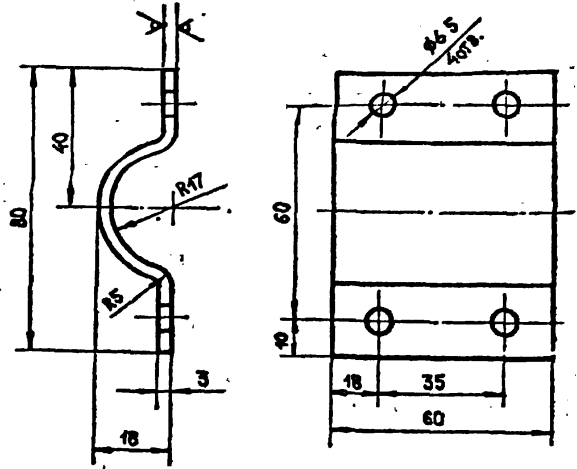
60 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масшт
1	0,4 кг	1:1
Лист	Листов	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

M 651.05.301

Rz80 (✓) (✓)



1. Длина заготовки 100 мм.

M 651.05.301

Хомут

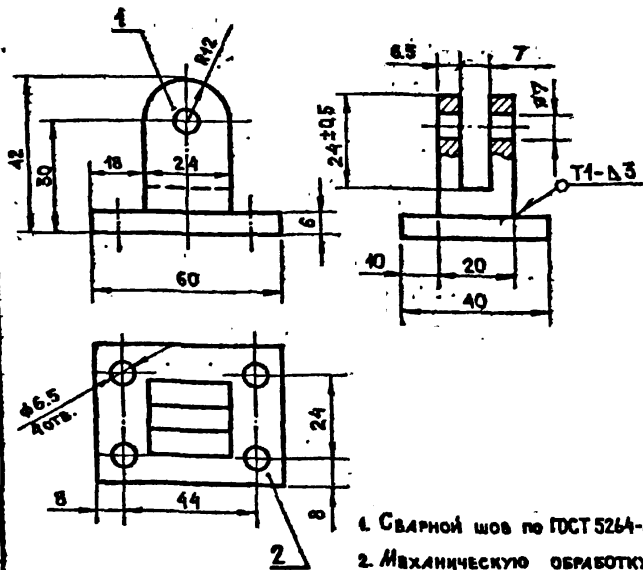
3 ГОСТ 19903-74^а
Ст 3 ГОСТ 16523-70^а

Лист	Масса	Масшт
1	0,4 кг	1:1
Лист	Листов	1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

M 651.05.400 СБ

Rz40 (✓)



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-69.
2. Механическую обработку произвести после сварки.

M 651.05.400 СБ

Кронштейн-сборочный чертеж

ГИПРОКОММУНСТРОЙ
г. Москва

Лист	Масса	Масшт
1	0,7 кг	1:1
Лист	Листов	1