

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**СЕРИЯ ИИ-03-03  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 71-64**

**ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ  
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета  
по гражданскому строительству и архитектуре  
при Госстрое СССР**

**РАЗРАБОТАНЫ  
Б.Горстройпроектом**

**УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1 июля 1964г  
приказом Государственного Комитета  
по гражданскому строительству и архитектуре  
при Госстрое СССР  
от 27 марта 1964г №61**

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ**

**Москва-1964г**

	МАРКА	Лист	Стр
Содержание		с1	2
Пояснительная записка		81-85	3-5
Звено ограждения: марша Лестниц со ступенями 15,6 x 30см	МОЛ20	1	6
Звено ограждения цокольного марша Лестниц со ступенями 15,6 x 30см	МОЛ20-1	2	7
Ограждение верхней площадки Лестничной клетки шириной 2,2м	МОЛ22	3	8
Соединительная планка	МОЛ	3	8
Ограждение оконного проема Лестничной клетки для проема шириной 1,2м	МО12	4	9
Ограждения балконов (без экранов)	МОБ32-2 МОБ28-2 МОБ 8А МОБ 8В	5 6 7 7	10 11 12 12
Стремянка лаза на чердак	МС25	8	13
" для спуска в подвал	МС17	9	14
" " в подполье	МС12	10	15
Ограждения кровли	МОК2 МОК	11	16
Дверца поливочного крана	ДК	12,13	17,18
Решетка ограждения приямка	МР2	14	19
" для вытирания ног	МР	15	20

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Ограждения балконов с экранами	МОБ32А МОБ32В МОБ32-1 МОБ28А МОБ28В МОБ28-1 МОБ8-1А МОБ8-1А	31 32 33 34 34 35 35	22 23 24 25 26 27
Схемы ограждений балконов		36	27
Разделительные стенки балконов	РС1 РС2	37 38,39	28 29,30
Цветочница	МЦ1	40	31
Ограждение железобетонной цветочницы	МЦ2	41	32

Металлические  
изделия  
с с р и я  
ИИ-03-03

С о д е р ж а н и е

Листов 74-84  
Лист с1

Рабочие чертежи промышленных металлических изделий, включенные в альбом № 71-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи изделий, разработанные в соответствии со СНиП II-B.3-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи изделий, включенные в альбом Каталога ИИ-03 1960 г с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам изделия принятые по каталогу 1960 г рекомендуется заменять аналогичными изделиями по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например МОЛ 2Б обозначает - металлическое ограждение лестниц, при высоте этажа 2,8 м, а МОК - металлическое ограждение кровли.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на бирках прикрепленных к изделиям.

#### Указания по отдельным изделиям

Ограждения лестниц приняты для зданий с высотой этажа 2,8 м, при ширине лестничной клетки 220см и ступенях 30x15,6см.

Ограждения маршей приняты без поворотных элементов: отдельные элементы ограждений скрепляются двумя соединитель-

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
С Е Р И Я  
ИИ-03-03

Пояснительная записка

Альбом Лист  
71-64 01

ными планками. Крепление основных стоек ограждения предусматривается приваркой к закладной детали в торце ступени.

Ограждения балконов крепятся приваркой стоек к закладным элементам балконных плит и приваркой металлического поручня к анкерам, заделанным в стену. Ограждения балконов рассчитаны на условия надежного закрепления поручня в стену.

### П р и л о ж е н и е

В приложении к альбому даны рабочие чертежи ограждений балконов с экранами, разделительных стенок, применяемых при варианте фасадов со спаренными и счетверенными балконами, а также цветочница и ограждения железобетонных цветочниц.

Экраны ограждений, а также заполнение разделительных стенок предусмотрены из прессованных плоских асбестоцементных листов толщ. 10 мм. Крепление экранов к ограждениям осуществляется с помощью накладок, стягиваемых болтами. В разделительных стенках асбестоцементные листы крепятся болтами к обрамляющим металлическим рамкам.

При применении экранов из асбестоцементных листов волнистого профиля расположение накладок для крепления должно быть уточнено в соответствии с шагом волны.

При установке в облокированных балконах, взамен боковых звеньев ограждений, разделительных стенок, в проектах должны быть разработаны узлы крепления поручней к разделительным стенкам и крепления разделительных стенок к анкерам, заделываемым в стены, а также к верхней и нижней балконным плитам.

Все металлические изделия должны поставляться оцинкованными и окрашенными за один раз.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Листы	Лист
СЕРИЯ ИИ-03-03		74-64	02

Участки изделий, подлежащие сварке или Заделке в бетон, перед монтажом должны быть зачищены.

Изготовление, приемку, хранение, транспортирование и монтаж металлических изделий производить учетом указаний СНиП I-B.12-62 и III-B.5-62.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ - 03 - 03

Пояснительная записка

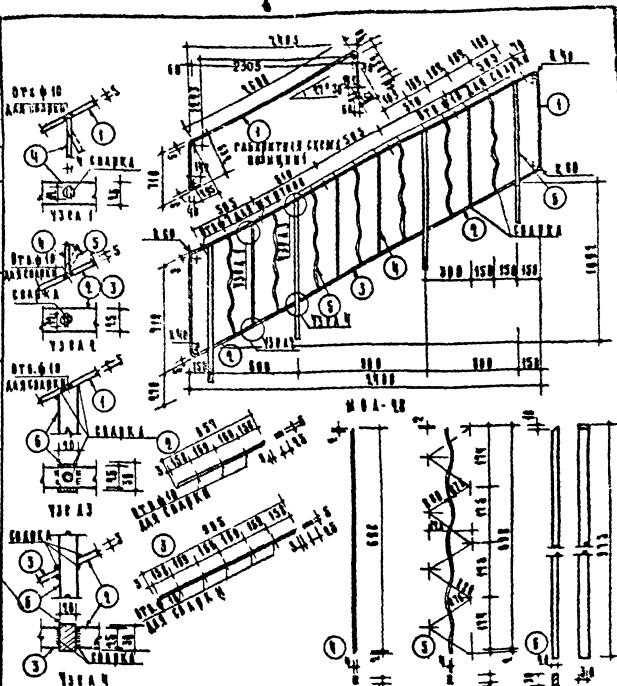
АЛБЕМ	АМСТ
71-64	ПС

**ВЕРСТРОЙПРОЕКТ**  
**СТАВКА ТИПОВАЯ**  
**УСТРОЙСТВО**  
**ПОВЕРХНОСТИ**  
**МАРША**  
**ЛЕСТНИЦ**  
**СО СТУПЕНЯМИ**

ЗАКАЗЧИК: **Мин. высшего военного командования**  
 РАБОТА ПО К. № **3**

УСТРОИТЕЛЬ: **И.С. Савин**  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: **В.И. Бородин**  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: **Н.С. Савин**  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: **И.С. Савин**  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: **И.С. Савин**

ТАИТУЛ: **Черч**  
 И.С. Савин

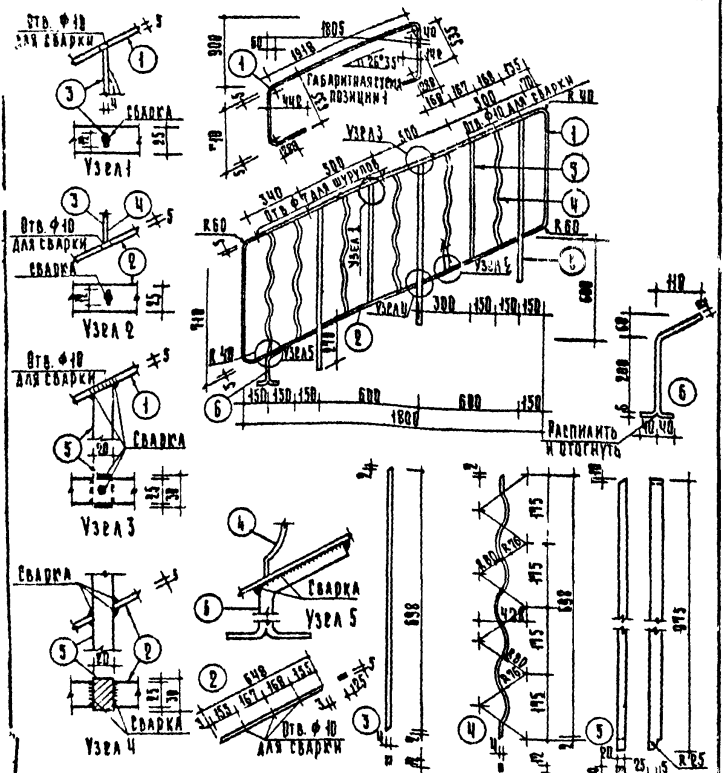


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Сварные швы приварки балки (6) 6 мм, а все остальные швы 6 мм, 4 мм.
- 2. Сварка элементов ограждения может производиться без специального приспособления для этой цели отсутствует.
- 3. Материал изготовления (6) безусталочных позиций - Ст 3

**СВЕДЕНИЯ НА ИЗДАНИЕ**

МАРКА	КЛ. КОД	Кл. ММ	Кл. ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ.	
					МАТЕРИАЛ	МАРКА
100-10	1	5-225	4310	1	4.25	4.25
	2	..	659	2	0.65	1.30
	3	..	885	1	0.98	0.98
	4	4-210	700	4	0.95	3.80
	5	..	740	7	0.98	6.86
	6	4-120	870	4	4.51	18.04



**Примечания:**

- 1 Сварные швы приварки позиций ①-⑤ - ст. В. все остальные швы - ст. В. 4 мм.
- 2 Материал позиций ① - В. ст. 3, остальных позиций - ст. В.
- 3 Размеры даны в миллиметрах.
- 4 Сварка элементов ограждения может производиться без сверления отверстий в поз. ②.

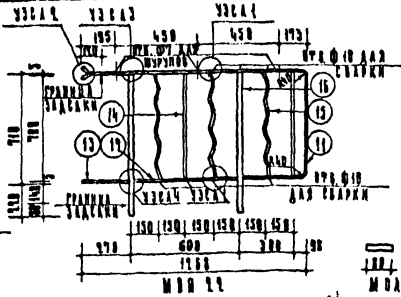
**СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ**

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
					ШТУКИ	ПОШНИ
МЛ 88-1	1	50x25	4000	1	3.92	3.02
	2	—	648	2	0.63	1.26
	3	40x42	700	2	0.26	0.52
	4	—	750	6	0.28	1.68
	5	20x30	975	3	4.59	13.77
	6	12x12	360	1	0.44	0.44
					21.56	

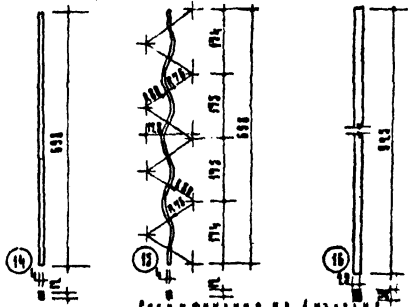
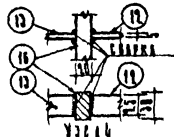
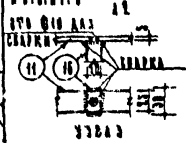
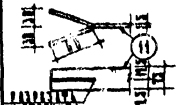
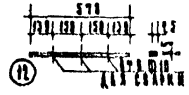
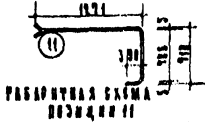
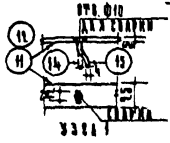
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
№ 03-85

Элемент ограждения  
цокольного марша.  
Лестниц со ступенями 15,6 x 30 см.

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ  
МЛ 88-1 71-64 2



СОБРАНИЕ СВАРКА



СРЕЗ СОЕДИНЕНИЯ НА ГИЗДАНОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварные швы приварки позиции 16 - 4 мм - все остальное швы - 4 мм.
- Материал позиции 16 - Ст3, остальных - Ст3.
- Возможны другие варианты, но не должны превышать допустимых для этих условий размеров.

МАРКА	ГОСТ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА	МАССА ШТАМПА
11	-	2-243	1	1,50	1,50
14	-	278	1	0,33	0,33
15	-	260	1	0,33	0,33
16	-	2-15	1	0,33	0,33
17	-	140	1	0,33	0,33
18	-	150	1	0,33	0,33
19	-	150	1	0,33	0,33
20	-	150	1	0,33	0,33

ПРОЕКТОР: *А.А.А.*  
 ИНЖЕНЕР: *В.В.В.*  
 МАСТЕР: *С.С.С.*

ОРГАНИЗАЦИЯ: *Министерство путей сообщения СССР*

ПРОЕКТ: *Мосты*

НАЗНАЧЕНИЕ: *Мосты*

МАСШТАБ: *1:1*

ИЗДАНИЕ: *1*

ЛИСТ: *1*

КОЛ-ВО ЛИСТОВ: *1*

КОЛ-ВО КОПИЙ: *1*

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИНЖЕНЕР: *А.А.А.*

ОТВЕТСТВЕННЫЙ МАСТЕР: *В.В.В.*

ОТВЕТСТВЕННЫЙ РАБОЧИЙ: *С.С.С.*

ОГРАЖДЕНИЕ ВЕРХНЕЙ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ ШИРИНОЙ 22 И СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА

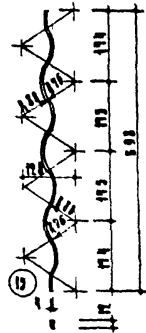
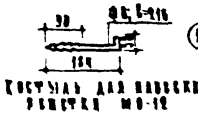
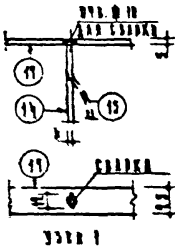
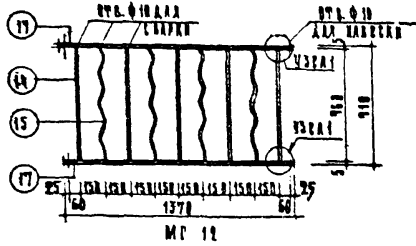
МАСШТАБ: 1:1

МАРКА: МДЛ

МАССА: 73,64 кг

КОЛ-ВО ШТАМПА: 3



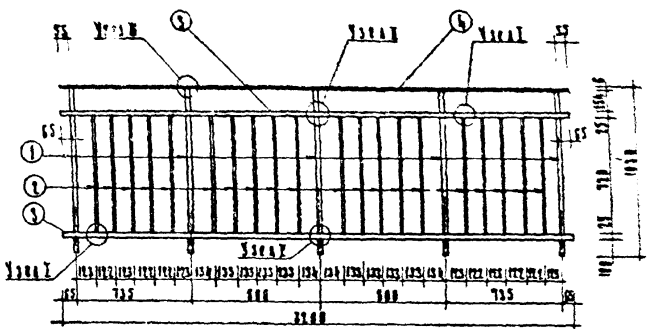


**КОММЕНТАРИИ:**  
 1. Сварочные швы 4 мм - 4 мм  
 2. Сварка заливается в пространство между створками для предотвращения их провисания  
 3. Углы створки обрабатываются ст. в

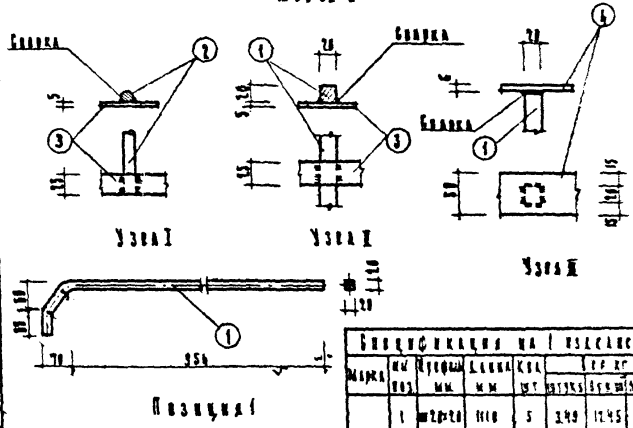
**СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ**

МАРКА	МН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОА.	ВСЕ		КР
					ММ	ШТ.	
МО 12	17	5-223	1570	2	1.54	2.68	5.10
	14	4-112	690	3	0.96	1.30	
	15	---	770	4	0.28	1.12	
КРЕСТОВИНА		Ф0	216	4	0.89	0.36	0.36

ИЗДАНИЕ	ОБРАЩЕНИЕ ОКОННОГО ПРОЕМА	МАРКА	ЛИСТЫ	АНКЕ
УЗЛУ	ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ ДЛЯ	МО 12	71-64	4
УЗЛУ	ПРОЕМА ВЕРХНОГО 1,2М			
82-12-13				



МОФ 32-2

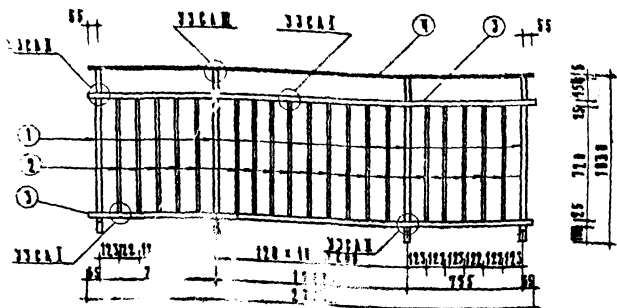


ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. Сварные швы  $\Delta$  выг = 5 мм  
 2. Материал поз. 1 и 4 — Ст. 3  
 3. Материал поз. 2 и 3 — Ст. 3

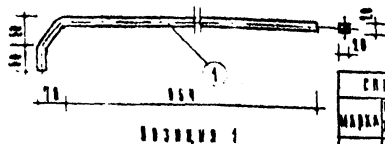
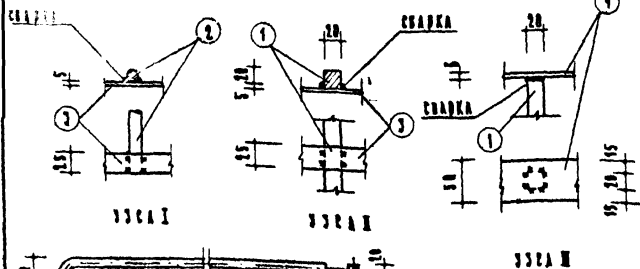
БИЛОУСЛОВАНИЕ НА ПИКАНС						
МАРКА	№ ПЗ	СРОКИ ММ	ЛЕНКА ММ	КОЛ ШТ	СР ШТ	
					ПРВЫХ	ВТОРЫХ
МОФ 32-2	1	22x22	110	5	3,90	12,45
	2	12x12	70	20	8,53	12,80
	3	25x5	3200	2	3,14	6,13
	4	50x5	3100	1	2,50	2,50

ГОРСТРОЙПРОЕКТ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ИМЕНИ  
 ИВАНА  
 ТЕХНИКА  
 ПРОВЕРКА  
 ДИЗАЙН  
 ОБЪЕМ  
 ПОДПИСЬ  
 ПОДПИСЬ  
 ПОДПИСЬ  
 ПОДПИСЬ  
 ПОДПИСЬ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ И И - 05-05	БРАКЕТНЫЕ БЛОКИ (503 ЭКРАНЫ)	МАРКА	МОФ 32-2	КОЛ-ВО	5	КОСТ	5
		ЛЕНКА	70-60				



МОД 20-2



Примечания  
 1 Сварные швы шов=5мм  
 2 Материал ленточный ① и ②-Ст.3  
 остальных-Ст.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДАНИЕ						
МАРКА	№№ ПОРЯДКА	ДИАМЕТР мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ	
					ИЗДЕЛИЙ	МАРКИ
МОД 20-2	1	20x20	1110	4	3,49	13,96
	2	12x12	770	19	8,68	12,92
	3	25x5	2400	2	2,75	5,50
	4	50x6	2780	1	6,58	6,58
					38,96	

ИСТАНОВИТЕЛЬ  
 УДАЛИТЬ

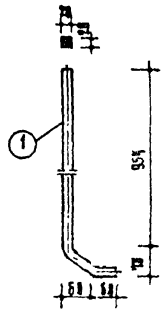
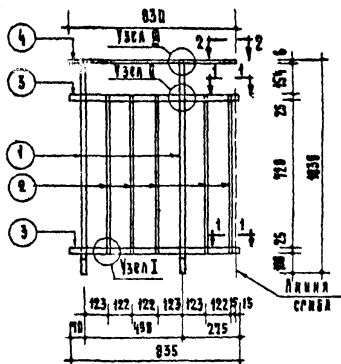
СЕРИЯ  
 ИИ-03-05

ИЗРАБОТЧИК  
 БЕЗ ЭКРАНА

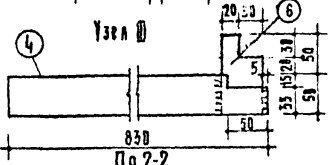
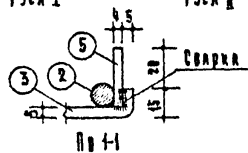
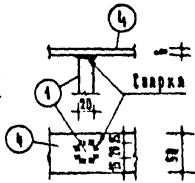
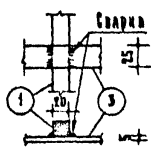
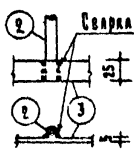
МАРКА  
 МОД 20-2

АВТОМАТ  
 71-64  
 В

ПРЕДПРОЕКТ	ЗАМ. НА ЧЛ. ПРОЕКТА	МАСТЕРА	РАСЧЕТА	ПРОЕКТА	СВЯЗАННО	НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
Инженер-проектант	С. С. Сидоров	В. С. Сидоров	А. А. Сидоров	М. С. Сидоров	В. С. Сидоров	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М. С. Сидоров	В. С. Сидоров	А. А. Сидоров	М. С. Сидоров	В. С. Сидоров	В. С. Сидоров	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер



МОБ - BA



Примечания.

1. Марку моб ба изготавливать зеркаль-но марке моб ба.
2. Сварные швы лшб-5мм
3. Маркировка изделий ① и ④ вст.3, остальн.ых - Ст 3

Спецификация на изделия							
Марка	МН	Порядк	длина	кол.	вес кг		Марки
					штк	общ	
МОБ БА	1	20x20	110	2	3,49	6,98	14,26
	2	φ12x12	770	5	0,65	3,4	
	3	25x6	835	2	6,92	13,84	
	4	50x6	830	1	1,96	1,96	
	5	25x4	30	2	0,02	0,04	
	6	25x6	100	1	0,24	0,24	

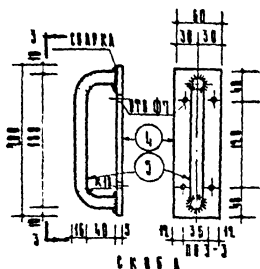
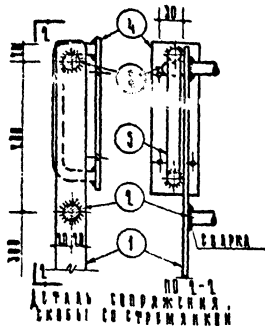
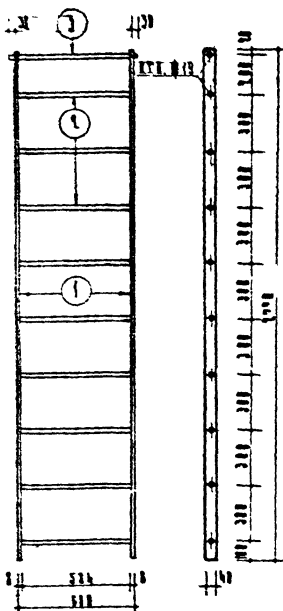
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
Серия  
ИИ-03-03

ПРИБАВЛЕНИЕ  
ЗАКОНА  
(БЕЗ ЭКРАНОВ)

Марк:  
МОБ БА  
МОБ БА

Кодом  
71-04

ИСТ  
7



## Примечания:

1 Все сварные швы 5 мм - 6 мм  
Материал стержней Ст. 19

## Спецификация на изделие

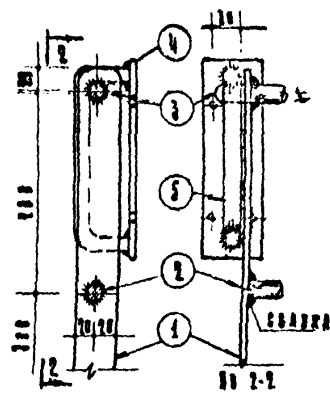
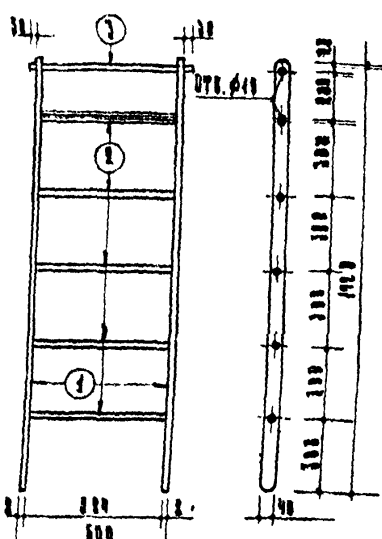
МАРКА	ИН НОД.	ГОСТ	ДИНАМ ММ	КА ММ	ШТ	ШТ	ВЕС КГ	МАРКА
МС 25	1	-B-40	2700	2	6,84	13,68		
	2	E18A1	600	8	1,20	9,60		
	3	"	560	1	1,32	1,32	27,40	
	4	-S-40	400	2	0,67	0,94		
	5	Ш16A1	240	2	0,37	0,74		

СТАНДАРТНОЕ  
ИЗДАНИЕ  
1974 г.  
10 E - 13 - 02

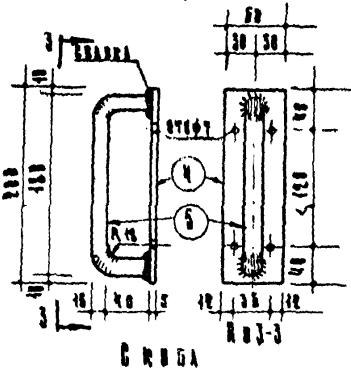
СТРЕМЯНКА  
ЛАЗА НА ЧЕРДАК

МАРКА  
МС 25 74-64 8

ПРОЕКТОР: *С. С. С.*  
 ПРОЕКТИРОВАН: *1950*  
 КОМПЛЕКТОВАНО: *1950*  
 ИСПОЛНИТЕЛИ: *С. С. С.*  
 ПРОЕКТ: *С. С. С.*  
 КОМПЛЕКТОВАНО: *1950*  
 ИСПОЛНИТЕЛИ: *С. С. С.*  
 ПРОЕКТ: *С. С. С.*  
 КОМПЛЕКТОВАНО: *1950*  
 ИСПОЛНИТЕЛИ: *С. С. С.*  
 ПРОЕКТ: *С. С. С.*  
 КОМПЛЕКТОВАНО: *1950*  
 ИСПОЛНИТЕЛИ: *С. С. С.*



Деталь сварки, склейки со стержнем



Сварка

Примечания:  
 1. Сварные швы толщиной вышесом  
 2. Материал стержня Ст.8

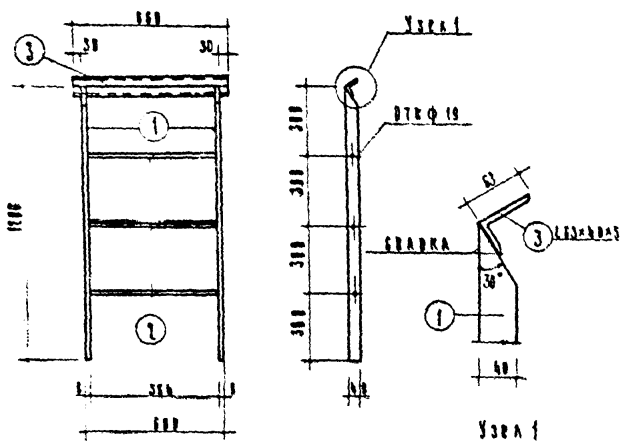
Спецификация на изделие

МАРКА	МН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС МР	
					ШТУК	ОБЩЕГО
МБ 17	1	6x40	1400	2	2.34	2.68
	2	6x60	500	5	2.20	5.0
	3	---	660	1	2.30	2.30
	4	6x80	400	2	0.47	0.94
	5	6x100	250	2	0.30	0.76

МЕТАЛЛОИСПОЛНИТЕЛЬ:  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ:  
 КОМПЛЕКТОВАНО:  
 ИСПОЛНИТЕЛИ:

Стержень для склейки в подвале

МАРКА ИСПОЛНИТЕЛЯ:  
 МБ 17 71-54 9



### СВЕДИФИКАЦИЯ НА ИЗДАНИЕ

МАРКА	ИИ	ПРОФИЛ ИИ	ДЛИНА ИИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		
					ШТУКИ	ВЕСИИ	МАРКА
МС 12	1	8x40	1200	2	3.01	6.02	
	2	Ф 19 А3	670	3	1.20	3.60	12.20
	3	203x40x3	600	1	2.50	2.50	

### Примечания

1. Все сварные швы ншв.-  
6мм.
2. Размеры даны в миллиметрах
3. Материал ступеньки Ст.В

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ИЗДАНИЯ  
СЕРИЯ  
ИИ 63-03

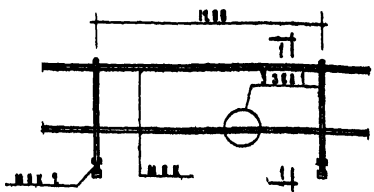
Ступенька для лестницы  
в подполье

МАРКА  
МС 12

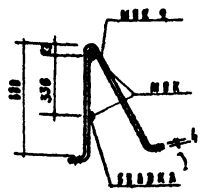
ДАТЫИ  
71-64

Лист  
10

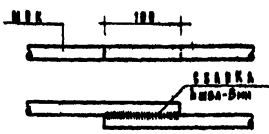
«СТРОЙПРОЕКТ»  
 Проектиров.-строительное  
 бюро  
 ул. им. В.И. Ленинского, д. 10  
 г. Москва  
 Проектировщик: А.А. Сидоров  
 Инженер: А.А. Сидоров  
 Проверено: А.А. Сидоров  
 Дата: 1977



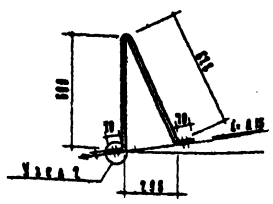
Узел 1  
(конец ската)



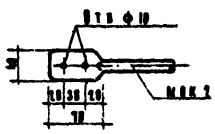
Узел 2



Узел 3



Узел 4



Узел 5

**Примечания**  
 1. Марка МКК устанавливается в вертикальных метрах.  
 При установке на месте концы сварить внахлестку.  
 2. Размеры в миллиметрах.  
 3. Материал ограждения — сталь класса А3.

Безыфкация на 1 изделие				
МАРКА	Φ	Длина мм	кол. шт.	БСБ кг
МКК 2	16А2	1370	1	2,77
МКК	14А2	2,0	—	1,21
Болт М8-06	ГОСТ 7798-62		2	0,077

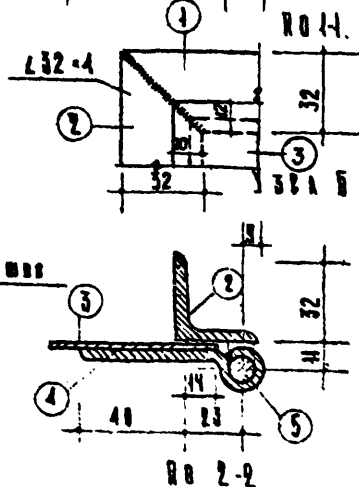
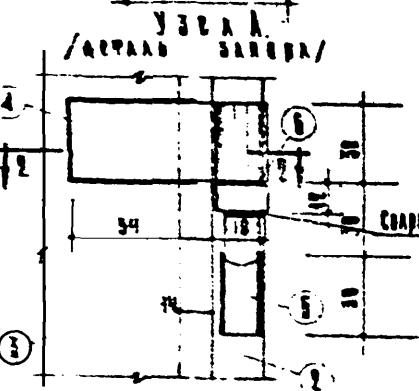
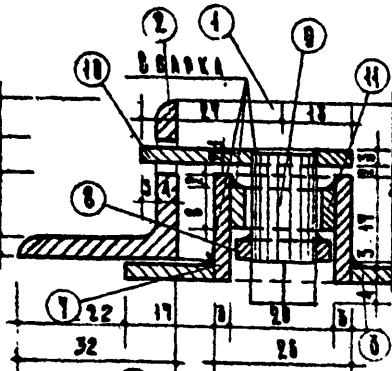
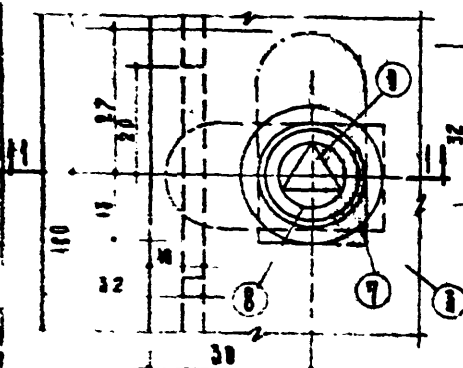
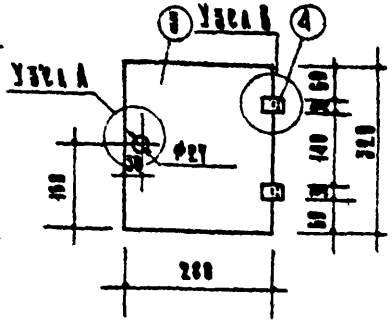
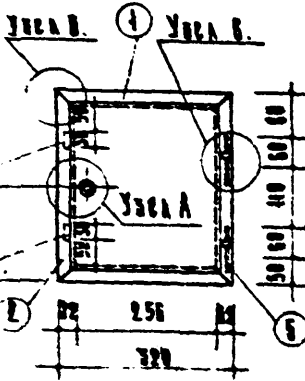
Металлические  
 подкраны  
 серия  
 ПН-03-03

Ограждение кровли

МАРКА  
 МКК 2  
 МКК  
 ДАТСТВО  
 71-04  
 АННОТ  
 Н



АНКР. М. 50-5; 6 400 мм  
КРЯЧКАНО ПОВИШИМ  
ОТЪСНИ ПОВИШИМ К  
УГОНИМ



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИОННО  
УПРАВЛЕНИЕ  
СЪСТАВ  
ИЗ 85-85

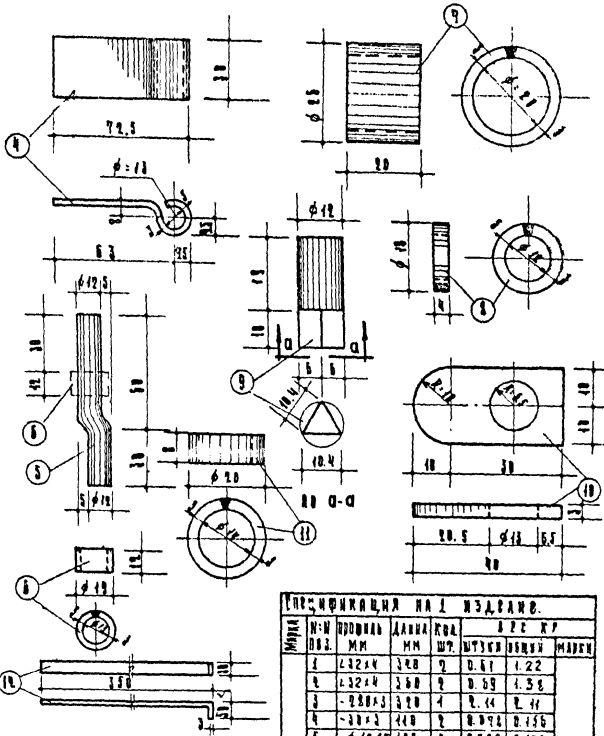
АБСОЛЮТНО ПОДВИЖНОТО  
КРАНО.

МАШКА  
А К  
КОДЕС  
71-54  
ЛСТ  
12

ПРОЕКТА ДИА. ПОР. ПР.  
 Исполнитель  
 И. П. П. П. П.

ПРОЕКТА ДИА. ПОР. ПР.  
 Исполнитель  
 И. П. П. П. П.

ПРОЕКТА ДИА. ПОР. ПР.  
 Исполнитель  
 И. П. П. П. П.



ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. Номера 4, 5, 6 в масштабе 1:2, остальные в масштабе 1:1  
 2. Все сварные швы вышк - 3мм.  
 3. Размеры в мм.

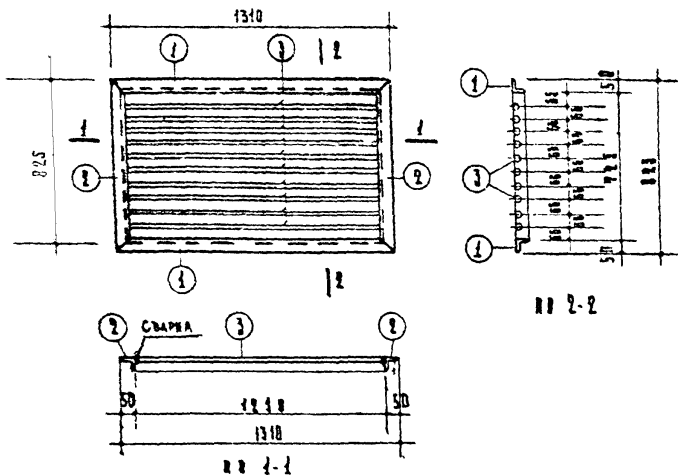
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗД. РАБ.

Материал	Н-М	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС КГ	
					ШТ.	ИТОГ
1	1	232x4	320	2	0.61	1.22
2	1	232x4	360	2	0.69	1.38
3	1	230x3	320	4	0.44	1.76
4	1	230x3	440	2	0.94	1.88
5	1	φ12x1	400	2	0.099	0.198
6	1	12x3	50	2	0.044	0.088
7	1	20x3	80	1	0.035	0.035
8	1	4x3	55	1	0.005	0.005
9	1	φ12 А7	39	1	0.096	0.096
10	1	10x3	40	1	0.019	0.019
11	1	4x3	50	1	0.015	0.015
12	1	20x3	400	4	0.98	3.92

МЕТАЛЛОТЕХНИЧЕСКИЙ  
 ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 серия  
 ИИ-03-03

Дверца подвального  
 крана

МАРКА ААУКОМШ227  
 Д.К. 71-64 13



**Примечания:**

1. Заводные или толстые концы  $h_{\text{кз}} = 5 \text{ мм}$
2. Размеры даны в миллиметрах
3. Материал решетки ст. 8

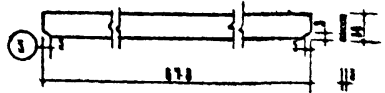
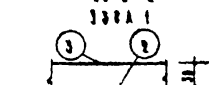
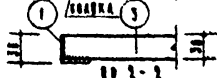
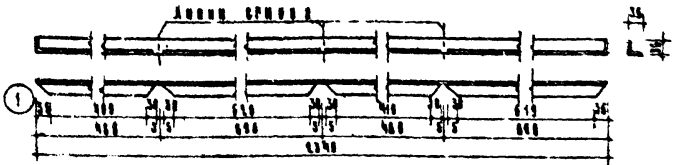
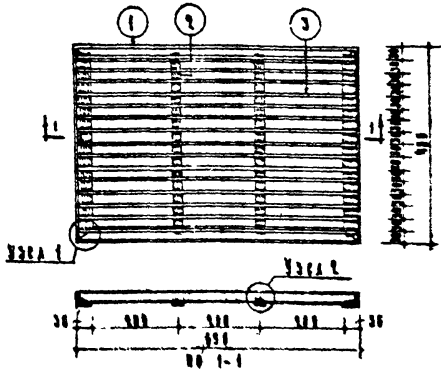
**Спецификация на изделие**

МАРКА	МН	ПРИБЛИЖ.	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС КГ		
					ИЗГОТ.	ОСНОВ.	МАРКА
МР 2	1	$430 \pm 5$	1310	2	4.95	9.90	
	2	$450 \pm 5$	825	2	3.12	6.24	35.04
	3	$615 \pm 5$	1210	10	4.91	49.1	

МЕТАЛЛОТЕХНИЧЕСКИЙ  
 ЗАВОД  
 СЕВЕР  
 22-03-03

РЕШЕТКА ПРЯМОУГОЛЬНАЯ  
 ПРЯМКА

МАРКА  
 МР 2  
 ДАННОГО  
 71-64  
 14



## СВЯЗКАЦИЯ НА 1 УЗКА

МАРКА	МН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС КР.		
					ШТ.	ШТ/СМ	МАРКА
МР	1	20x4	330	1	0.05	0.05	
	2	4x16	400	4	0.25	1.00	10.00
	3	3x20	670	18	0.45	7.20	

Примечания:

- 1 Сварные швы 4 мм.  
2 Материал решетки Ст. 8

МЕТАЛЛОСОЮЗ  
ИЗДАРИИСОЮЗ  
МН-03-03РЕШЕТКА  
ДЛЯ ВЫТИРАНИЯ НОГ

МАРКА

МР

ДЛИНА

710

ШИРИНА

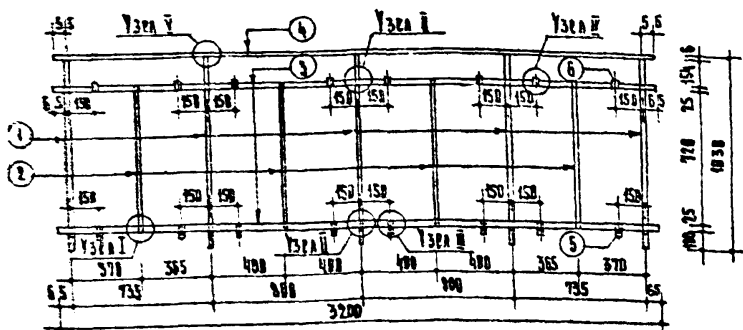
15

ИИ-03 - 03  
АЛББМ 71-04

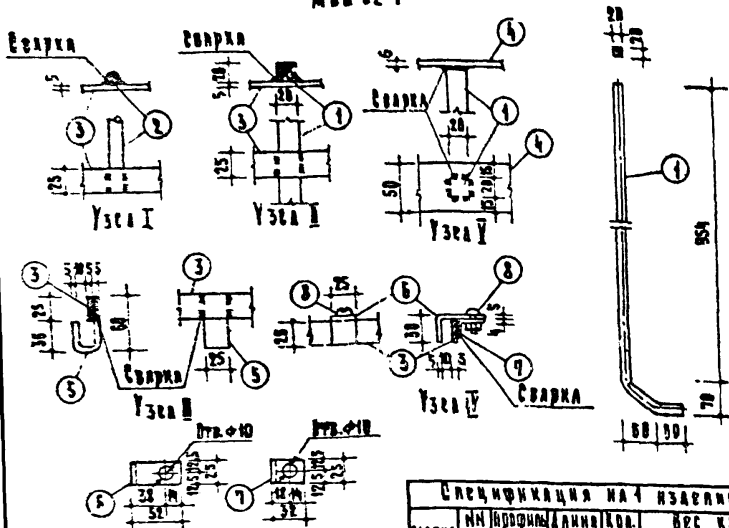
П Р И Л О Ж Е Н И Е

**БАЛКОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ  
С ЭКРАНАМИ.  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СТЕНКИ  
БАЛКОНОВ.  
ЦВЕТОЧНИЦЫ.**





МВБ 32-1



## Примечания.

1. Сварные швы ш.б. = 5 мм.
2. Материал позиций ① и ④ ВСтЗ.
3. Позиция ⑧:  
штырь - М 8×25 ГОСТ 4000-62  
раки - М 8 ГОСТ 5915-62
4. Установка асбестоцементных вставок (охранов) - см. лист 36

Спецификация на 4 изделия						
Марка	МН	Профиль	Длина	кол.	Вес к.г.	
					шткн	общий
МВБ32-1	1	Ø20×20	1110	5	3.49	17.45
	2	Ф12А1	770	4	0.68	2.72
	3	-25×5	3200	2	3.14	6.28
	4	-50×6	3180	1	7.50	7.50
	5	-25×5	105	8	0.103	0.82
	6	-25×5	77	8	0.075	0.60
	7	Ф12×26-Ч	25	8	0.038	0.30
	8	штырь с ракови М 8×25 ш.б. ВСтЗ		8	0.03	0.24
					<b>35.91</b>	

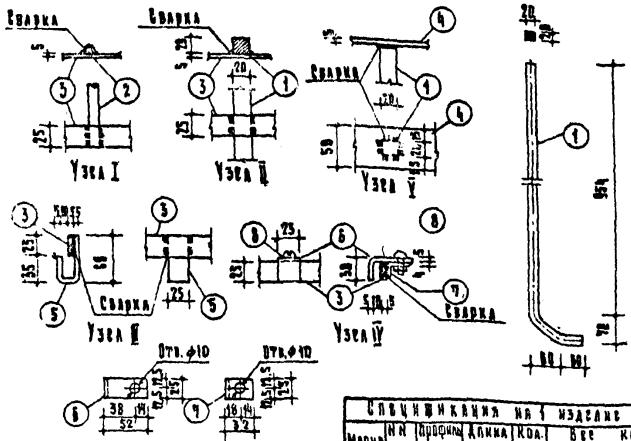
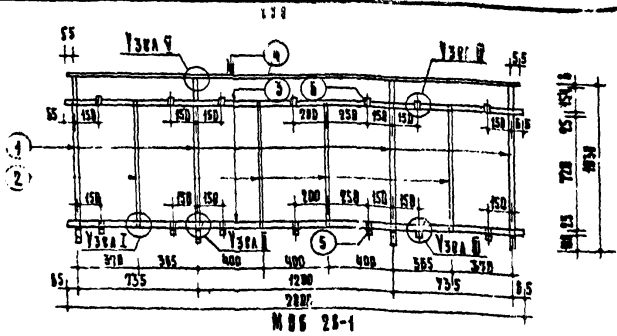
Металлические  
изделия  
Серия  
М-03-03

Вращающиеся бланки  
с экранами

Марка  
МВБ32-1  
Дальность  
71-64  
Диаметр  
32







- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Сварные швы  $h_{шв} = 5 \text{ мм}$ .
  2. Материал позиции ① и ④ ВСтЗ.
  3. Позиция ⑧  
Виты - М 8x25 ГОСТ 4889-62  
Ранга - М 8 ГОСТ 6915-62
  4. Установку бесстворчатых экранов (Экранов) - см. АИСТ - 56

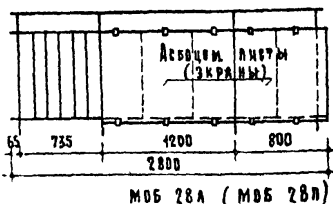
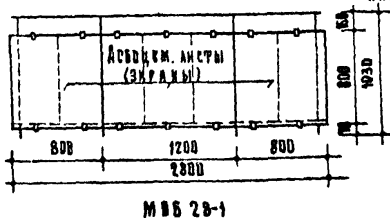
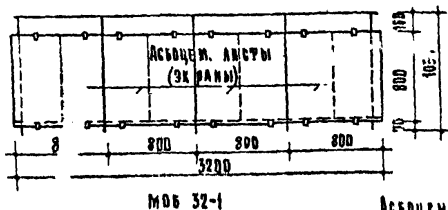
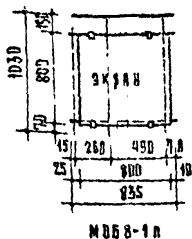
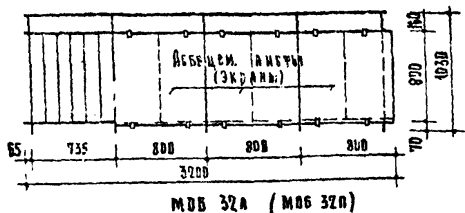
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ЭТАЖ						
Марка	№ поз.	Диаметр мм.	Длина мм.	Количество шт.	Всего кг.	
					штук	общий
М08201	1	∅20x20	1190	4	2.49	13.90
	2	∅21x1	770	4	0.62	2.72
	3	-25x5	2800	2	2.75	5.50
	4	-30x6	2780	1	6.58	6.58
	5	-25x5	1805	7	0.105	0.72
	6	-25x5	770	7	0.075	0.53
	7	М 8x25	25	7	0.035	0.27
	8	ВИТЫ РАЙГА М 8x25	25	7	0.035	0.27

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ЭКРАНЫ  
СЕРИЯ  
НИ-03-03

Обращение балкона  
с экранами

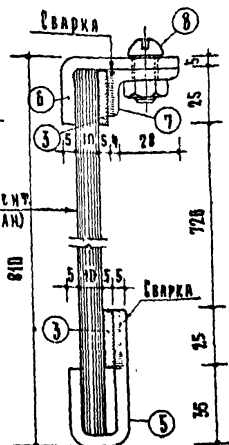
Марка  
М08201-1  
Льбом  
71-64  
всч  
34.





## Примечания

1. После установки экранов рейку позиции ⑥ приварить к уголку ⑦.
2. Экраны изготавливать из асбестоцементных листов толщиной 10 мм.

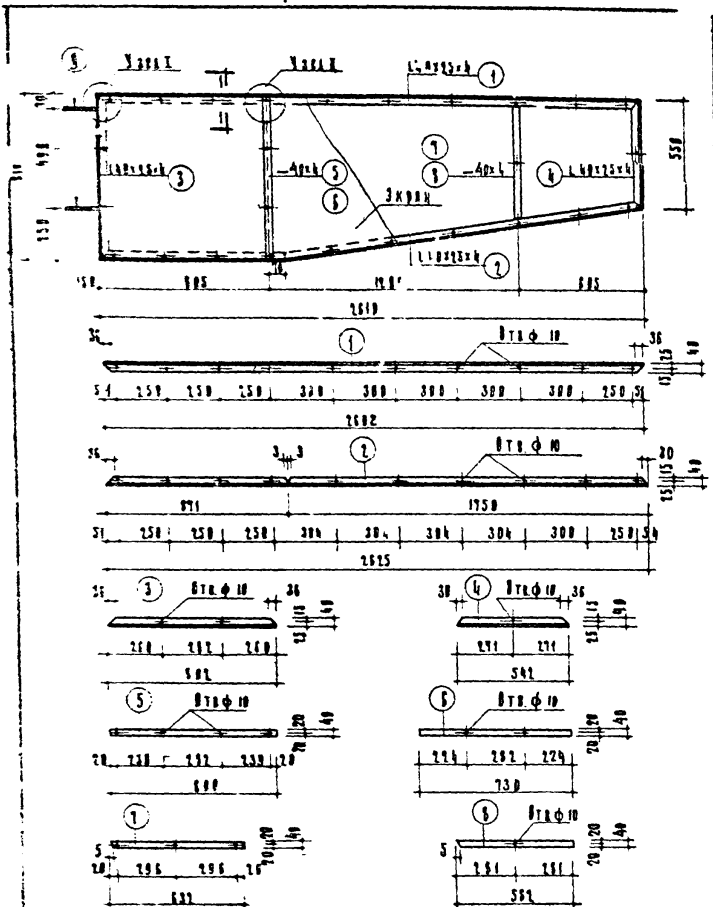


## Спецификация асбестоцементных листов (экранов)

Марка бракма- рки	Размер листов мм.	Кол-во листов	Площ. листа м <sup>2</sup>	Общая площадь м <sup>2</sup>
М0Б 32А М0Б 32Л	800×800×10	3	0,64	1,92
М0Б 32-1	800×800×10	4	0,64	2,56
М0Б 28-1	1200×800×10	1	0,96	2,24
М0Б 28А М0Б 28Л	1200×800×10	1	0,96	1,60
М0Б 8-1А М0Б 8-1Л	800×300×10	1	0,64	0,64

Металлические  
изделияСерия  
ИИ-03-03Схемы браконьерский баконов.  
Установка асбестоцементных листов  
(экранов)Марк  
М0Б 32А-  
М0Б 8-1АВсего  
71-64  
36

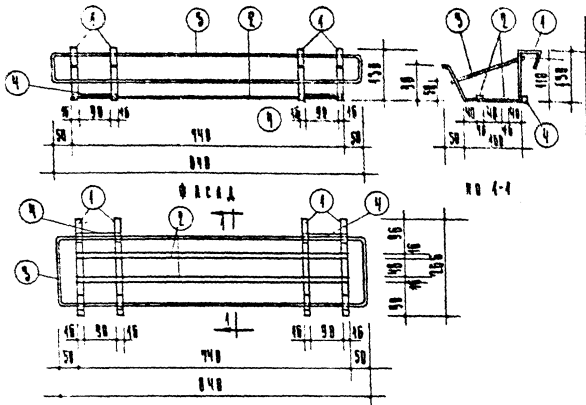




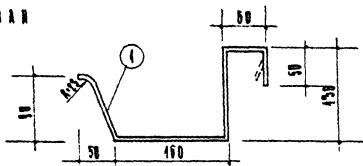
Примечание  
Узлы и спецификацию  
см. лист 39.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ИЗДЕЛИЯ СТЕЖКА Л. С. 53	РАСЧЕТНАЯ СТЕНКА БРАКОНА	МАШКА Р 62	АЛФАВ. АРС 71-64	АРС 58





ВАН



Звучачава:  
 4 СЛОТОВЕ ШИРИНА=4 мм  
 2 РАЗМЕРИ ДАНИ В  
 ИМПАНИТРАХ.  
 Материал отработен С.В.

СЕКЦИОННАТА НА 1 ИЗДАНИЕ							
ИЗДА	КМ ГОС	ПРОФИЛ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		МАРКА
					ИЗРАД	ОБЩИ	
МЦ 1	1	-16x4	515	4	0.25	1.04	3.50
	2	-16x4	740	2	0.37	0.74	
	3	Ø10A2	2100	1	1.50	1.30	
	4	15x15	120	2	0.24	0.48	

ИЗРАБОТЕНА  
 ИЗДАНИЕ  
 С.В.  
 11-62-03

Ц. ВЪТЧИНИЦА

МАРКА  
 МЦ 1

РАЗМЕР  
 71-64  
 АКСЕ  
 40

