

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ВЫПУСК 1
ЧАСТЬ 2 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ОРДЕНА ЛЕНИНА
 ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
 при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК I

ЧАСТЬ 2 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ №17
 по КГБ Мосоргстройматериалы от
 26 марта 1979 года.

1978

КГБ
 МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

МО

ЗАВ. ОТДЕЛ. КОМП. КОМП. КОМП.
 Т. КОМП. КОМП. КОМП.
 КОМП. КОМП. КОМП.

[Handwritten notes and signatures]

РЕГ.№

1364

СОДЕРЖАНИЕПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

лист	стр.
-	Содержание. Пояснительная записка.....2
I	Сетки С1, С2, С3, С4.....3
2	Сетки С5, С6, С7, С8.....4
3	Сетки С9, С10, С11.....5
4	Сетки С12, С13, С14, С15, С16.....6
5	Сетки С17, С18, С19, С20, С21, С48.....7
6	Сетки С22, С23, С24, С25.....8
7	Сетки С27, С28, С29, С31,9
8	Сетки С33, С34, С35, С37.....10
9	Сетки С38, С39, С40, С41, С42.....11
10	Сетки С43, С44.....12
11	Сетки С45, С46, С47; петля ПЕ10.....13
12	Петли ПА14, ПА12, ПА10; закладные детали МЛ1, МЛ2.....14
13	Закладные детали МЛ3; петли ПА18, ПА16.....15
14	Каркасы К1, К2, К3, К4, К5.....16
15	Каркасы К6, К7, К8, К9.....17

Альбом рабочих чертежей объемных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуск I разработан в составе двух частей на основании альбомов рабочих чертежей РС0401, РС0402, 5РС0403, 5РС0404, НК187-03 2ред., РС0462-77 вып.2, РС0413-77, ИЖ-28, разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-1 и КТБ Мосоргстройматериалы.

Чертежи общих видов и армирования объемных элементов представлены в альбоме ИЖ 237 вып. I, часть I.

Арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Сетки изготавливаются из арматуры классов Вр1 и АШ с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

Строповочные петли изготавливаются из арматурной стали класса А1 марки ВСтЗпс2 или ВСтЗсп2 или АсП по ГОСТ 380-71*. В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Материал пластин закладных деталей - прокат из стали марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости. Анкеры закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса АП и АШ. Сварка закладных деталей должна производиться по ГОСТ 14098-85 в соответствии с указаниями СН 393-78. Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

ЗАВ. ПУБЛИКАЦИОН. Ш. У. К. И. И.
П. А. КОМП. ПУ. К. Ф. И. Н. Е. Л. А. Б. А.

1980

КТБ Мосоргстройматериалы

О. А. Ч.

Арх. №

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

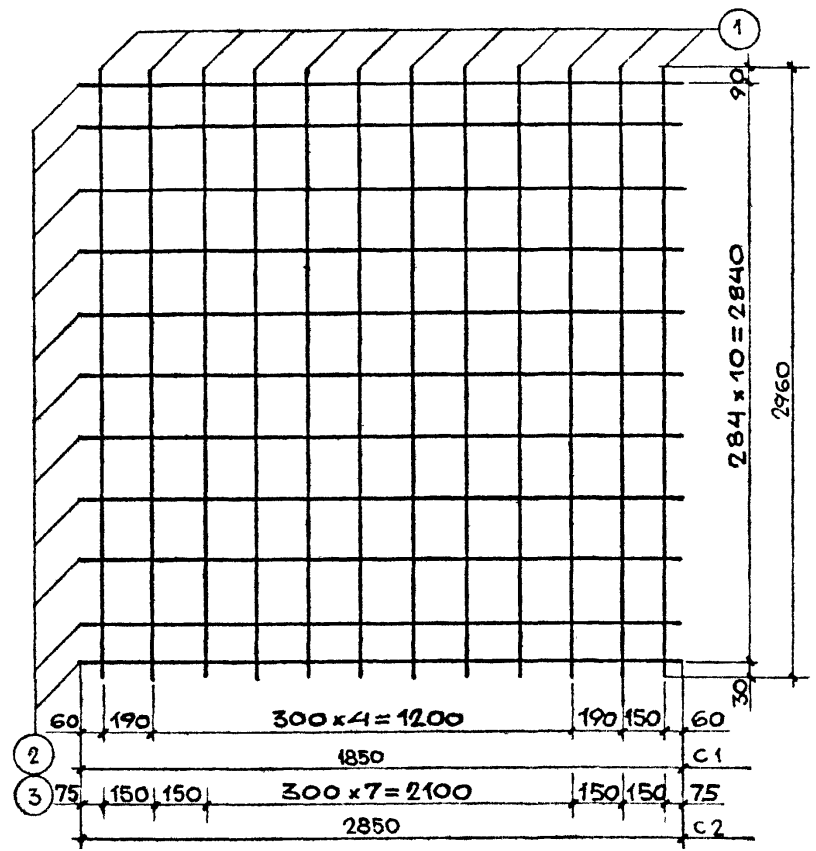
ИЖ 237, вып. I,
часть 2

ЛКСИ -

1978
И 1:25

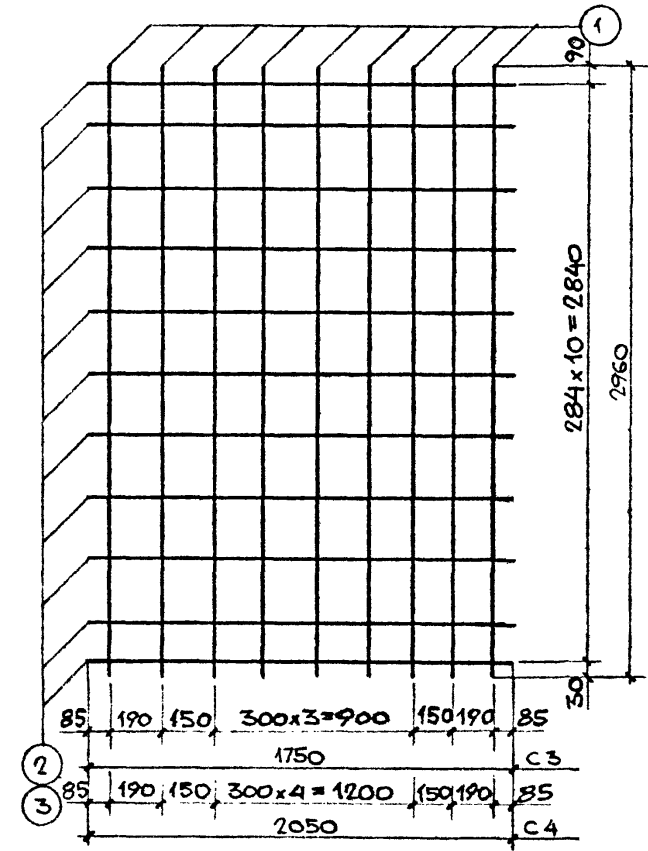
ЗАВ. ОТДЕЛЕНИИ ШУКИН
Г. КОНСТР. АНЖИНСОН
ВЕД. КОНСТР. ФРИДЕЛЬФ
КОНСТРУКТОР КУРВАНОВА
КОМПЬЮТЕР ГОЛОДЕНКО

КМБ
МАСШТАБ
ОДН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1	1	Ø4ВрI	2960	8	23,68	2,178	5,108
	2	Ø5ВрI	1850	11	20,35	2,93	
С2	1	Ø4ВрI	2960	12	35,52	3,268	7,782
	3	Ø5ВрI	2850	11	31,35	4,514	

Лист 1а иж 23/ вып.1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С3	1	Ø4ВрI	2960	8	23,68	2,178	4,95
	2	Ø5ВрI	1750	11	19,25	2,772	
С4	1	Ø4ВрI	2960	9	26,64	2,451	5,698
	3	Ø5ВрI	2050	11	22,55	3,247	

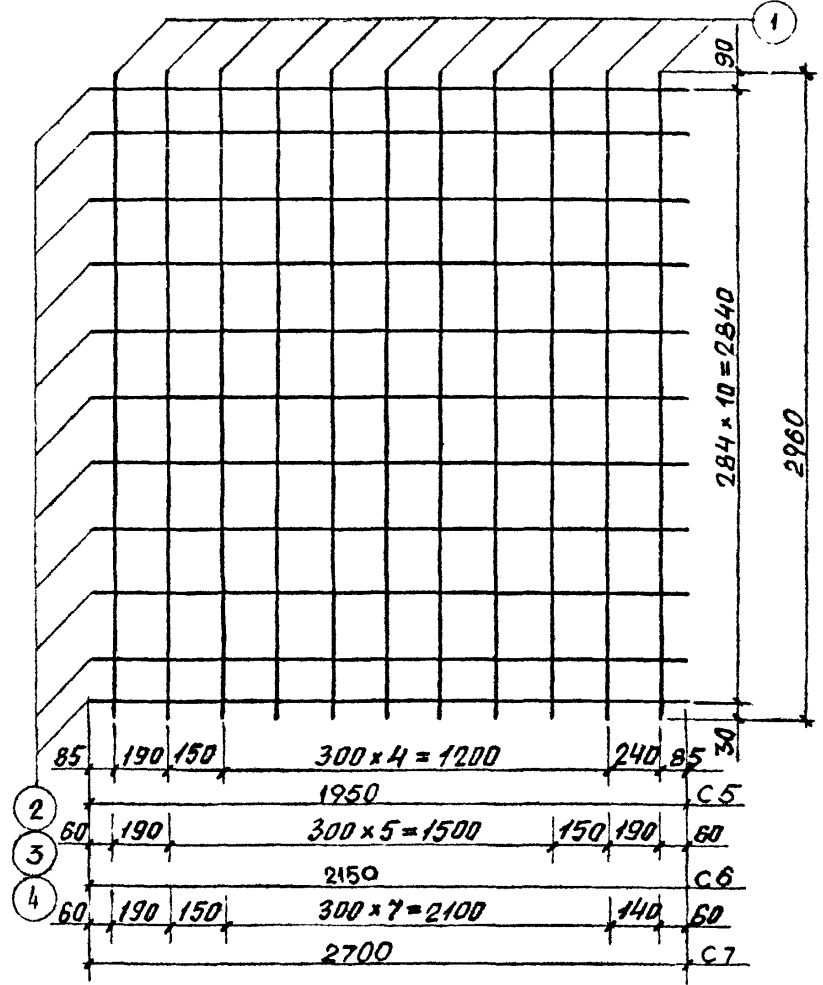
С3, С4 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 вып.1 часть 2
Лист 1
СЕТКИ С1; С2; С3; С4

1978
M 1:25

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛ. КОНСТ. МР.
ВЕД. КОНСТ. МР.
КОНСТРУКТОР

ШУКИН
АВЗИНСОН
ФРИНДЕЛЬ
ГАРСЯ
ГОГВЕНКО

КМБ
МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
ОДЧ

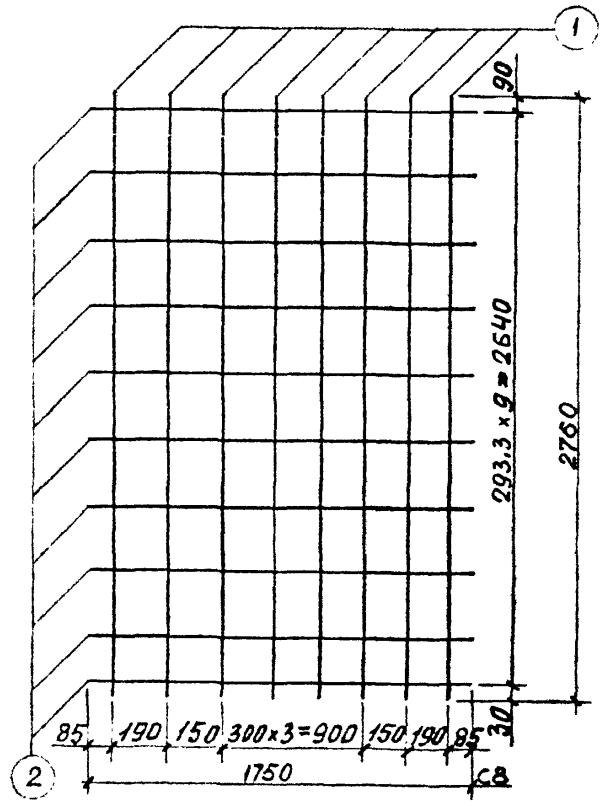


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С5	1	φ4ВрI	2960	8	23,68	2,178	5,266
	2	φ5ВрI	1950	11	21,45	3,088	
С6	1	φ4ВрI	2960	9	26,64	2,451	5,856
	3	φ5ВрI	2150	11	23,65	3,405	
С7	1	φ4ВрI	2960	11	32,66	2,996	7,273
	4	φ5ВрI	2700	11	29,7	4,277	

С5, С6, С7

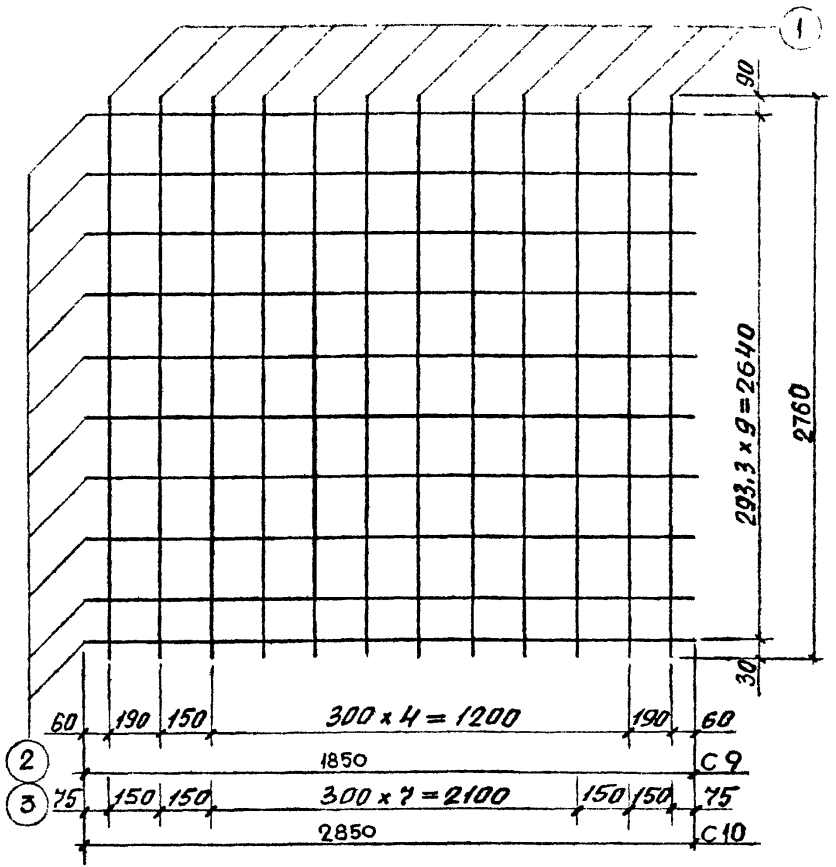
—

ЛИСТ 2а ИЖ 237 вып. 1 КС. МБ 2



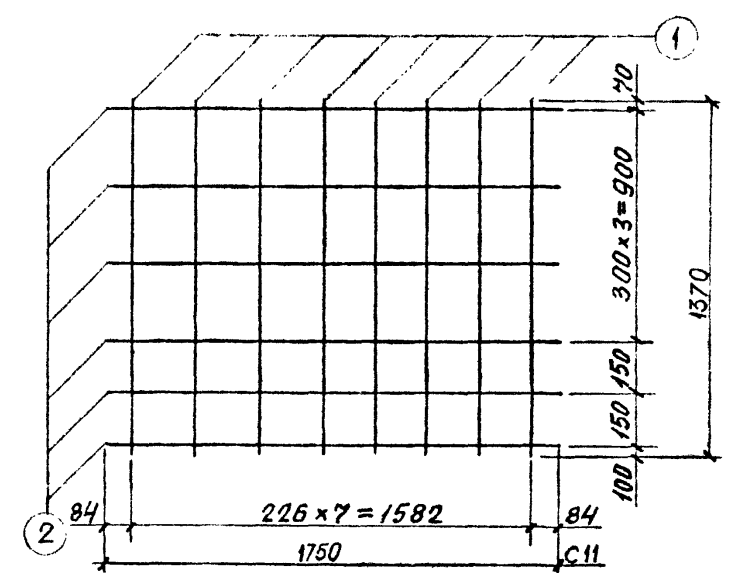
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С8	1	φ4ВрI	2760	8	22,1	2,03	4,55
	2	φ5ВрI	1750	10	17,5	2,52	
С8	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА						ИЖ 237 вып. 1 ЧАСТЬ 2
—	СЕТКИ С5; С6; С7; С8						ЛИСТ 2

1978	1
Зав. отделом	ШУЖИН
Гл. констр.	ЛИЗИНСОН
БЕА констр.	ФИНЕЛБА
Конструктор	ГАРСИЯ
Конструктор	ГОУДИЕНКО
МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 9	1	φ4врI	2760	8	22,08	2,03	4,694
	2	φ5врI	1850	10	18,5	2,664	
С 10	1	φ4врI	2760	12	33,12	3,047	7,151
	3	φ5врI	2850	10	28,5	4,104	

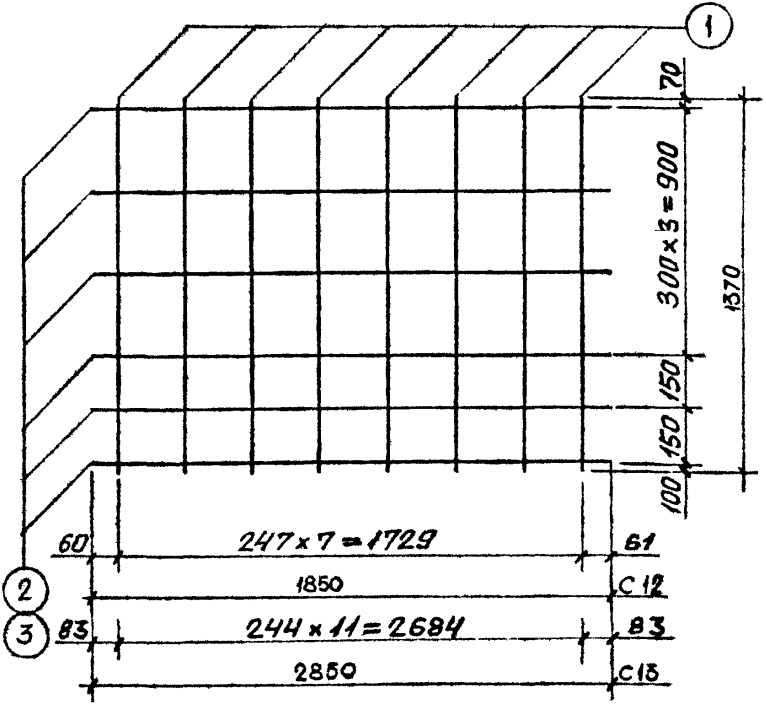
лист 3а ИЖ 237 вып. 1 часть 2



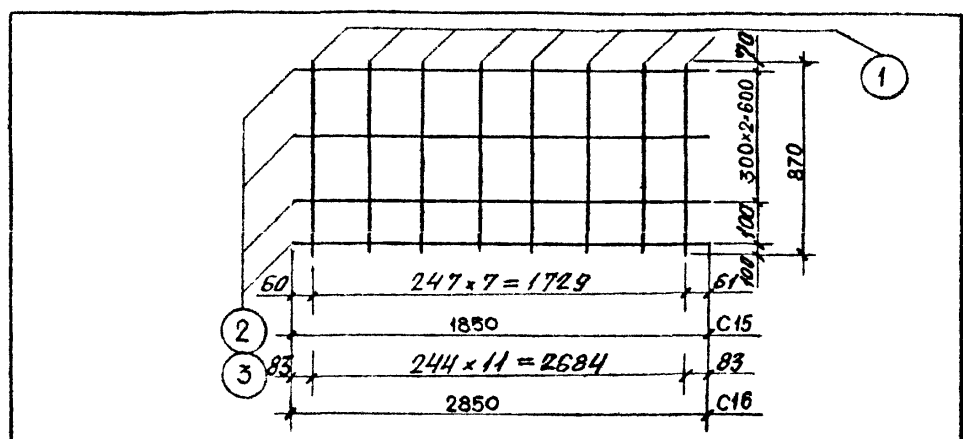
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 11	1	φ4врI	1370	8	10,96	1,008	2,52
	2	φ5врI	1750	6	10,5	1,512	

С 11 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 вып. 1 часть 2
 лист 3
 сетки С9; С10; С11

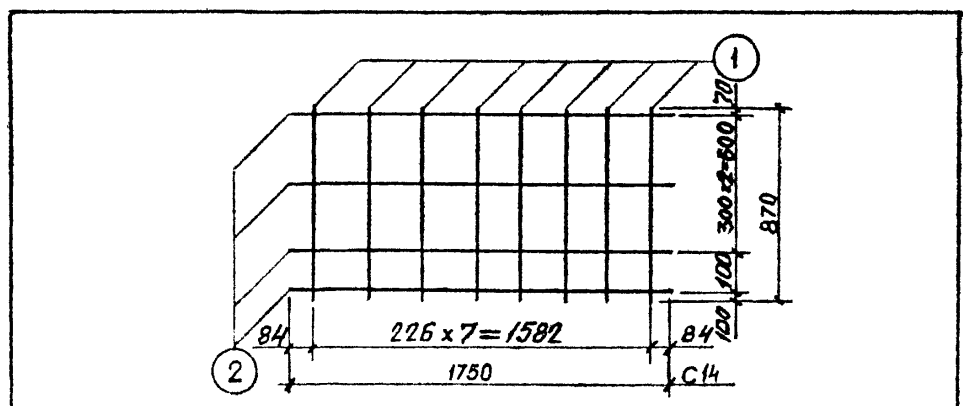
1978
 ШУКИН
 АИЗИНСОН
 ФРИМАН
 ГАРСИЯ
 ГОЛОБЕНКО
 ЗАВОДАМ
 Г. КОНСТР.
 БЕА. КОНСТР.
 КОНСТРУКТОР
 КОНСТРУКТОР
 КМБ
 МОСОВГЭССТРОЙМАТЕРИАЛЫ
 ОАУ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 12	1	φ4ВрI	1370	8	10,96	1,008	2,606
	2	φ5ВрI	1850	6	11,1	1,598	
С 13	1	φ4ВрI	1370	12	16,44	1,542	3,974
	3	φ5ВрI	2850	6	17,1	2,462	
лист 4а иж 237 вып. 1, часть 2							

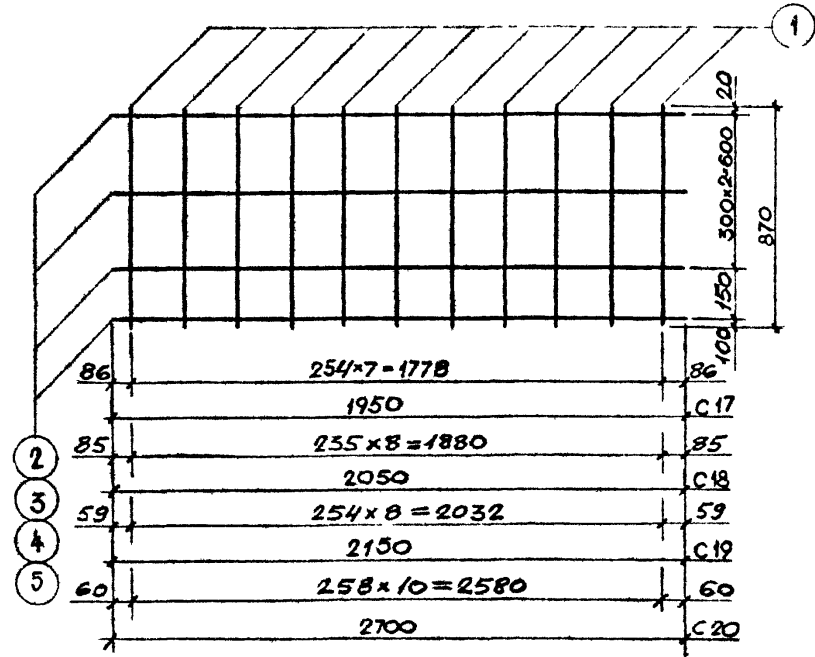


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 15	1	φ4ВрI	870	8	6,96	0,64	1,705
	2	φ5ВрI	1850	4	7,4	1,065	
С 16	1	φ4ВрI	870	12	10,44	0,96	2,602
	3	φ5ВрI	2850	4	11,4	1,642	
лист 4б иж 237 вып. 1, часть 2							



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 14	1	φ4ВрI	870	8	6,96	0,64	1,648
	2	φ5ВрI	1750	4	7,0	1,008	
С 14 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА							
СЕТКИ С 12; С 13; С 14; С 15; С 16							
лист 4 иж 237 вып. 1, часть 2							

КМБ МОСОРСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАЧ	Зав. отделом	ШУКИН	1978
		Гл. констр.	АЙЗИНСОН	
		Бед. констр.	ФИНЕЛЬБА	
		Конструктор	ГАРСИЯ	
		Конструктор	ГОЛАВЕНКО	

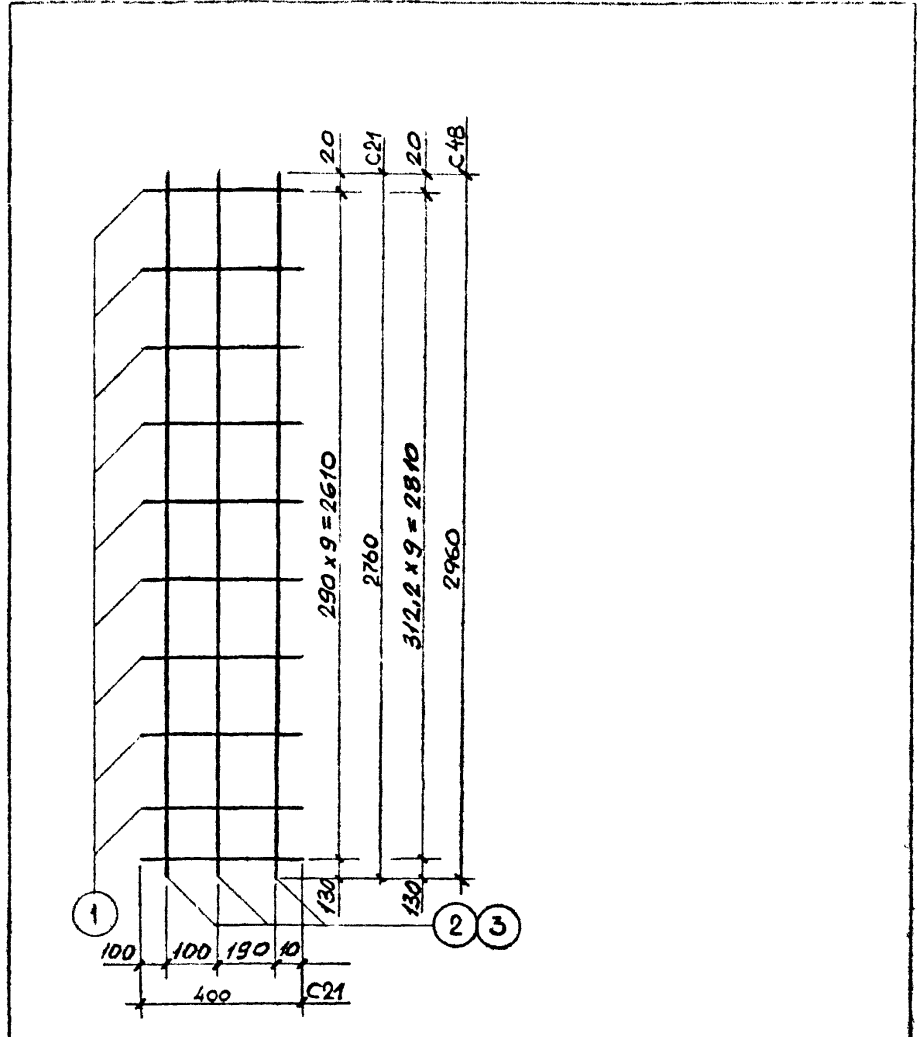


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 17	1	φ48рI	870	8	6,96	0,64	1,763
	2	φ58рI	1950	4	7,8	1,123	
С 18	1	φ48рI	870	9	7,83	0,72	1,901
	3	φ58рI	2050	4	8,2	1,181	
С 19	1	φ48рI	870	9	7,83	0,72	1,958
	4	φ58рI	2150	4	8,6	1,238	
С 20	1	φ48рI	870	11	9,57	0,88	2,435
	5	φ58рI	2700	4	10,8	1,555	

С 17, С 18, С 19

Лист 5а ИЖ 237 вып. 1, часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

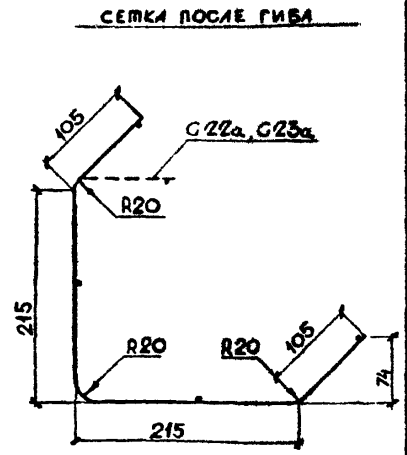
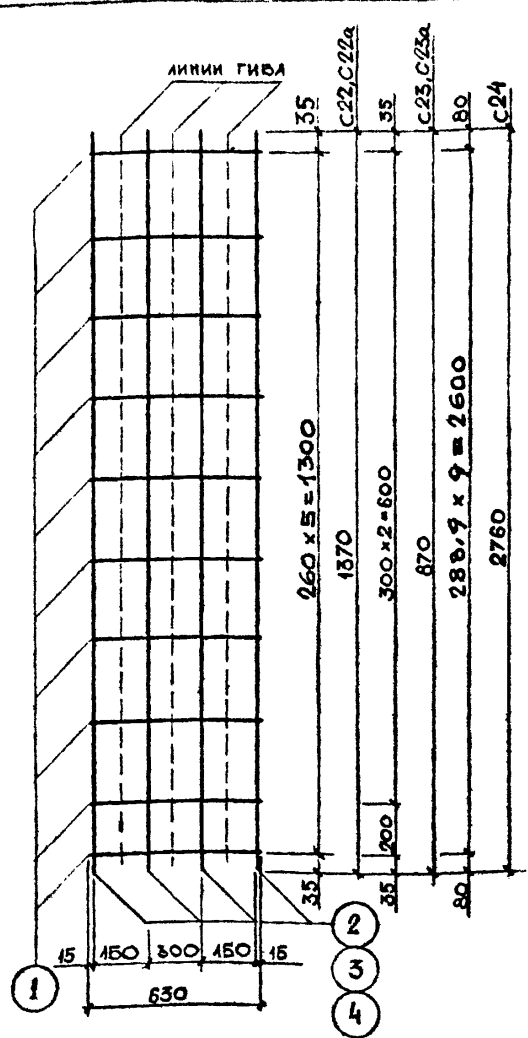
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С 21	1	φ58рI	400	10	4,0	0,576	1,388
	2	φ48рI	2760	3	8,28	0,762	
С 48	1	φ58рI	400	10	4,0	0,576	1,393
	3	φ48рI	2960	3	8,88	0,817	

С 21; С 48 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 вып. 1, часть 2
Сетки С 17; С 18; С 19; С 20; С 21; С 48 Лист 5

1978

Зав. отделом ШУКИН
 Гл. констр. АЙЗИНСОН
 Б.Е.А. констр. ФИНЕЛЬБА
 конструктор ГАРСИЯ
 КЭНСТРУКТОР ПОМОЩНИК КОЛЕСОВ

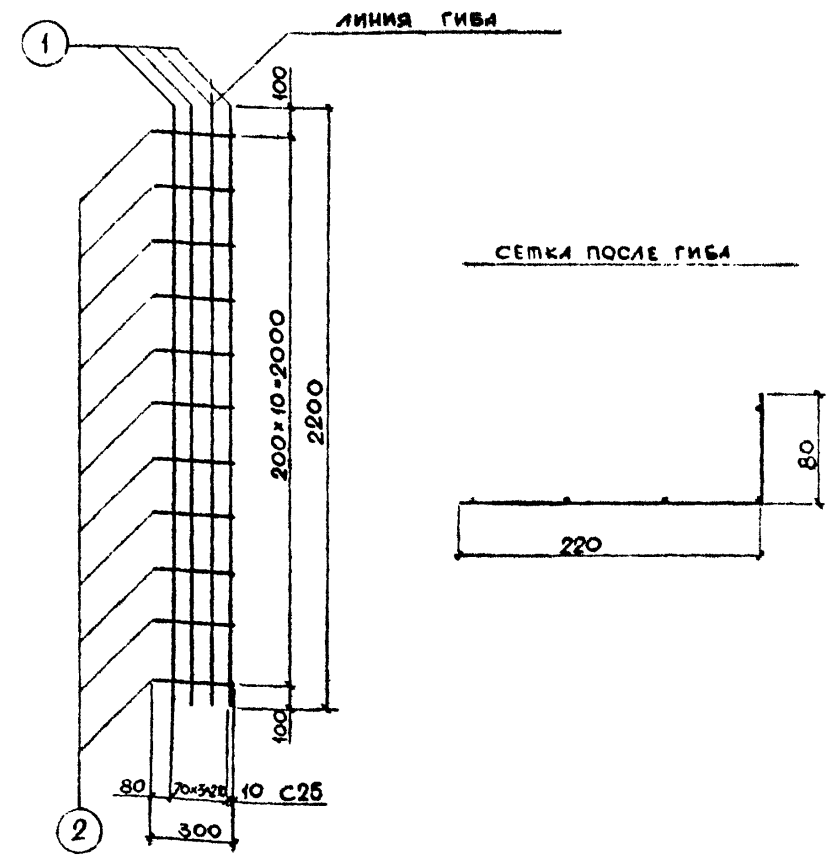
КМБ
 Мосгорспройматериалы
 ОДЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 22 С 22а	1	φ5ВрI	630	6	378	0,544	1,048
	2	φ4ВрI	1370	4	5,48	0,504	
С 23 С 23а	1	φ5ВрI	630	4	2,52	0,363	0,683
	3	φ4ВрI	870	4	3,48	0,32	
С 24	1	φ5ВрI	630	10	6,3	0,907	1,923
	4	φ4ВрI	2760	4	11,04	1,016	

С 22; С 23; С 24
 лист 6а ИЖ 237 Вып. 1 ЧАСТЬ 6

6



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 25	1	φ4ВрI	2200	4	8,8	0,81	1,285
	2	φ5ВрI	300	11	3,3	0,475	

С 25
 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
 ИЖ 237 Вып. 1 ЧАСТЬ 6
 сетки С 22; С 23; С 24; С 25; лист 6

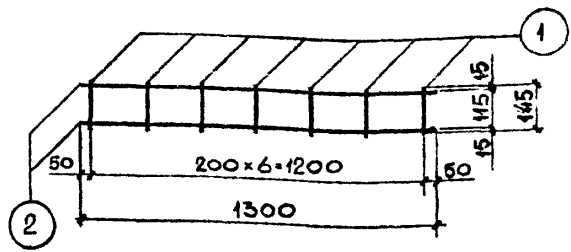
1978

КМБ
МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ОАЧ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛАВ. КОНСТР.
ВЕД. КОНСТР.
КОМПЛЕКТОВ
КОМПЛЕКТОВ

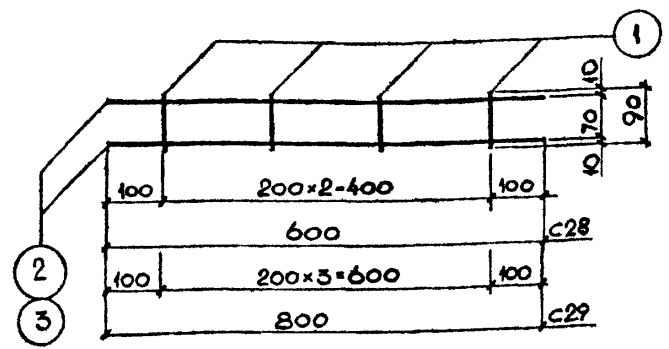
ШУЖИН
АЙЗИНСОН
ФИНЕЛБА
ГАРСЯЯ
ГОЛОДЕНКО



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 27	1	Ø4ВрІ	145	7	1015	0,09	112
	2	Ø8АІІІ	1300	2	2,6	103	

ЛИСТ 7а ИЖ 237 Вып. 1/2 ЧАСТЬ 2

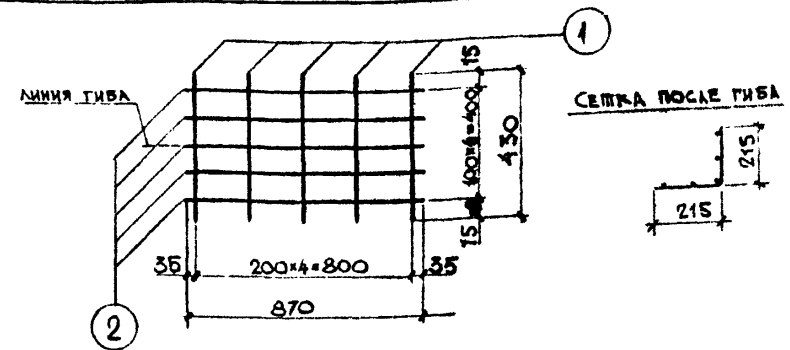


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 28	1	Ø4ВрІ	90	3	0,27	0,024	0,194
	2	Ø5ВрІ	600	2	1,2	0,17	
С 29	1	Ø4ВрІ	90	4	0,36	0,032	0,252
	3	Ø5ВрІ	800	2	1,6	0,22	

ЛИСТ 7б ИЖ 237 Вып. 1/2 ЧАСТЬ 2

9 -



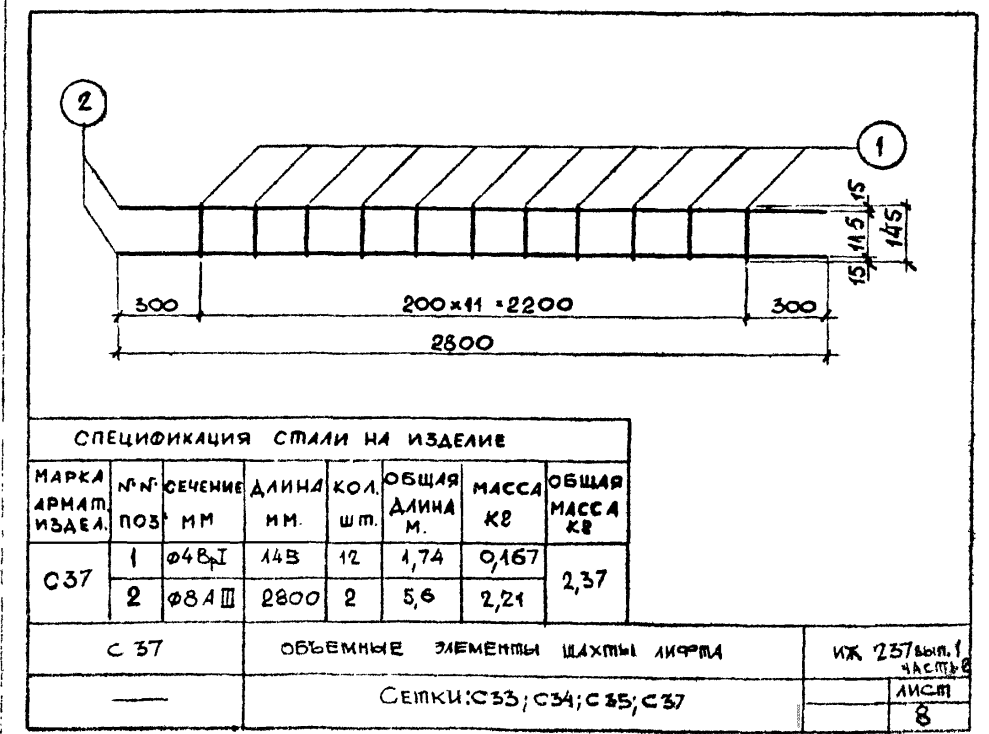
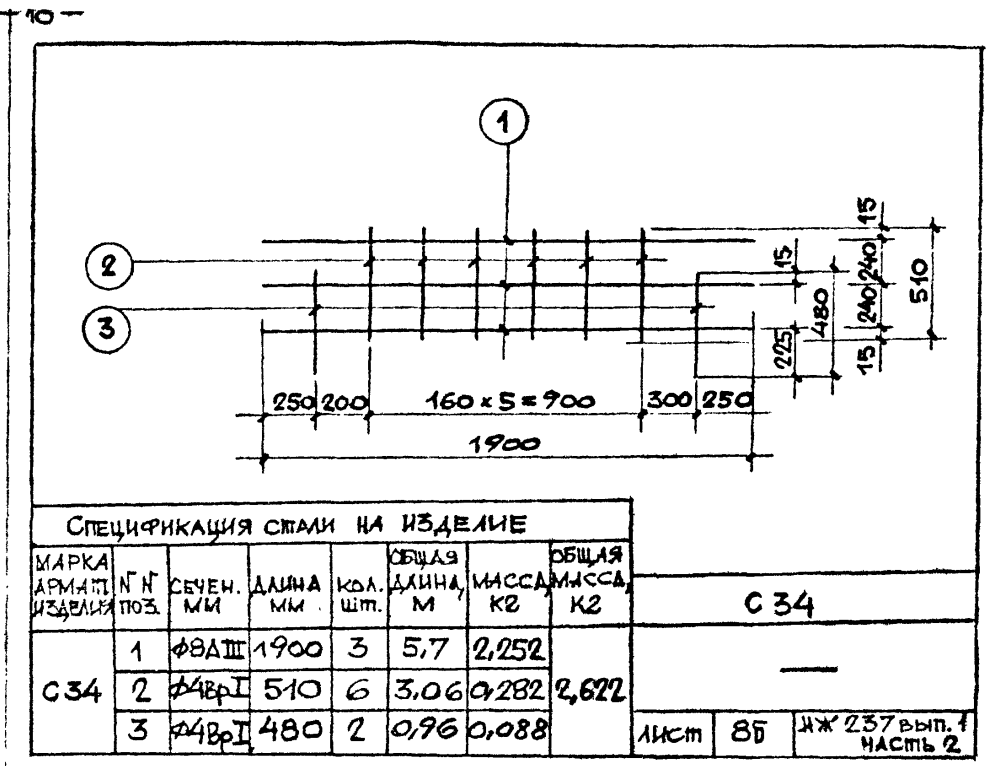
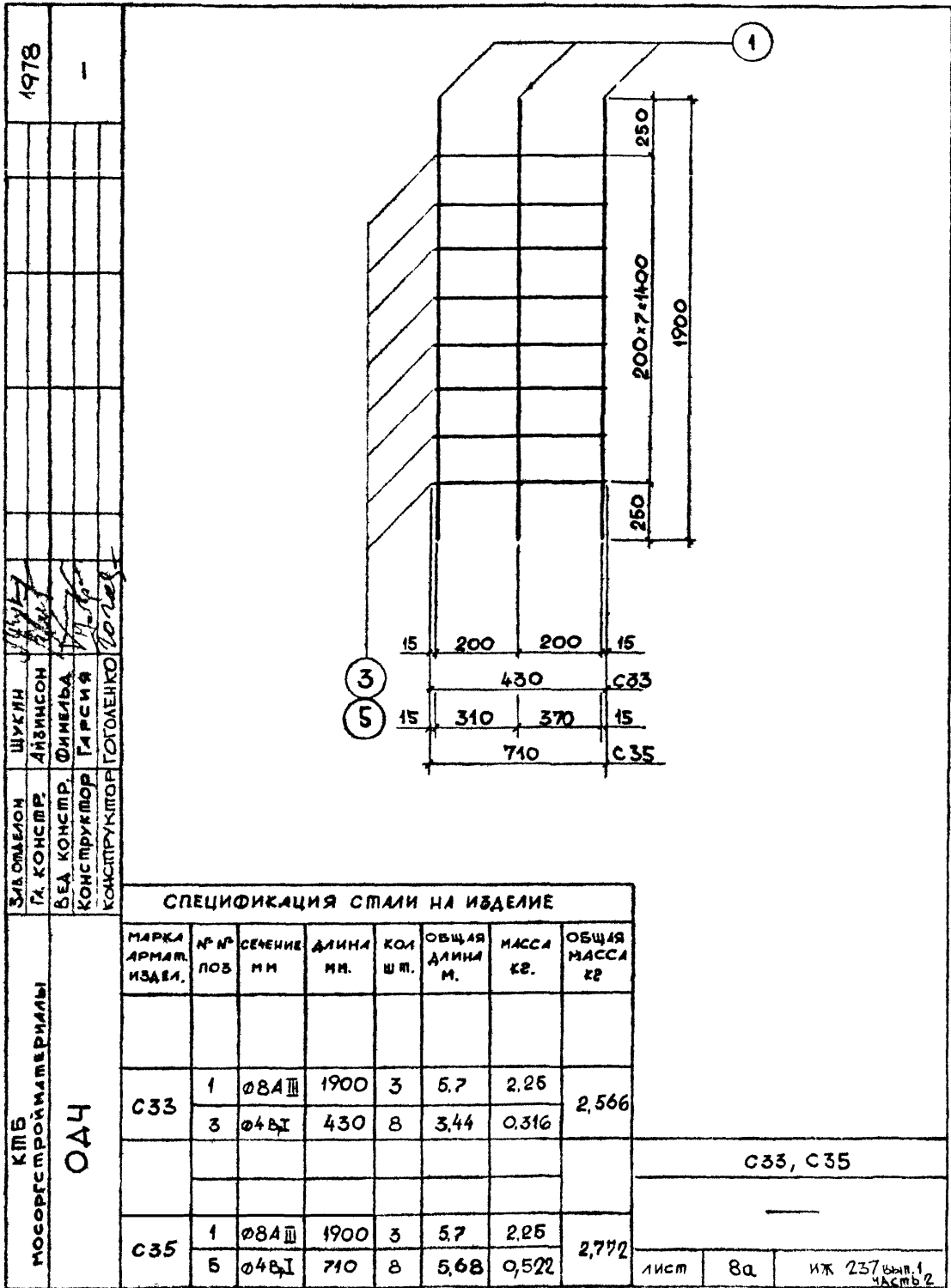
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С 31	1	Ø5ВрІ	430	5	2,15	0,299	0,691
	2	Ø4ВрІ	870	5	4,35	0,892	

ЛИСТ 7в ИЖ 237 Вып. 1/2 ЧАСТЬ 2

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

СЕТКИ С 27; С 28; С 29; С 31

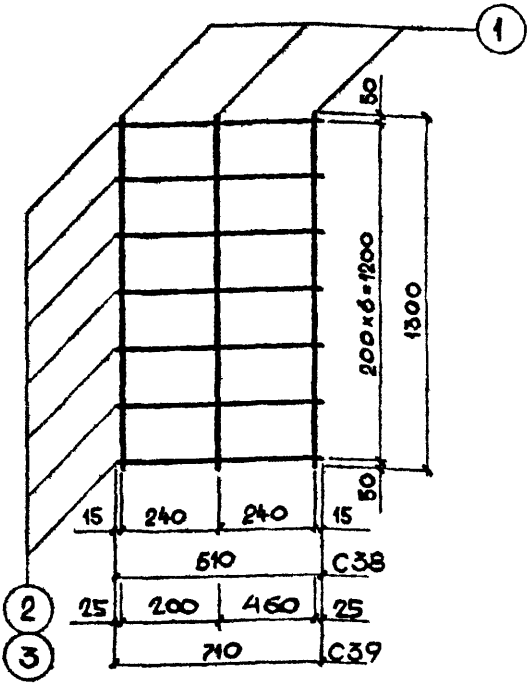


1978

1

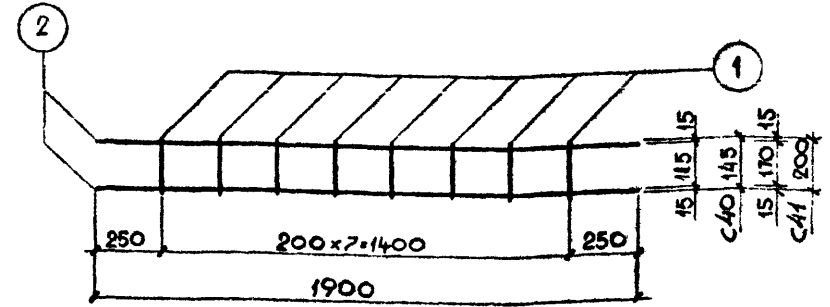
ШУЖИН
АЙЗИНСОН
ФИЦЕЛБА
ГАРСИЯ
ТОТОВЫШКО

КМБ
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
ОАЧ



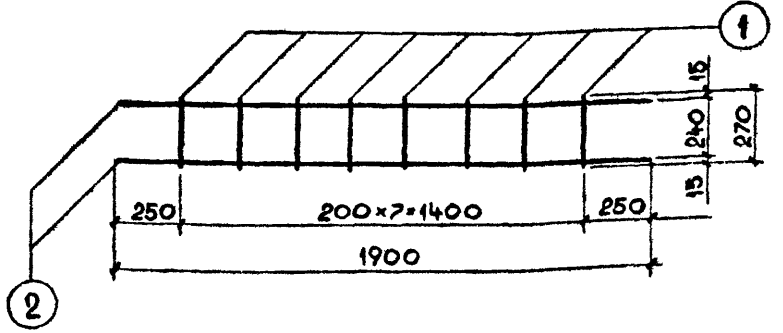
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С38	1	Ø8AIII	1300	3	3,9	1,54	1,668
	2	Ø4BPI	510	7	3,57	0,328	
С39	1	Ø8AIII	1300	3	3,9	1,54	1,997
	3	Ø4BPI	710	7	4,97	0,457	

лист 9а ИЖ 237 вып. 1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С40	1	Ø4BPI	185	8	1,16	0,107	1,608
	2	Ø8AIII	1900	2	3,8	1,501	
С41	1	Ø4BPI	200	8	1,6	0,147	1,648
	2	Ø8AIII	1900	2	3,8	1,501	

лист 9б ИЖ 237 вып. 1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С42	1	Ø4BPI	270	8	2,16	0,199	1,70
	2	Ø8AIII	1900	2	3,8	1,501	

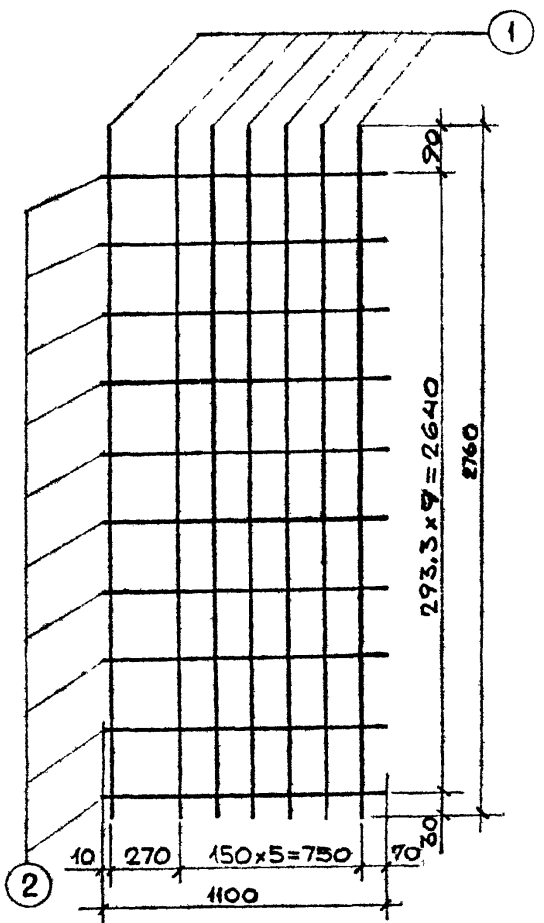
С42 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 вып. 1 часть 2
СБОРКИ С38, С39, С40, С41, С42 лист 9

1978
1

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛА. КОНСТР.
ВЕД. КОНСТР.
ХОНСТРУКТОР
КОНСТРУКТОР

ЩУКИН
АЙВИНСОН
ФИНЛАВА
ТАРСИЯ
ГОЛОМЕКО

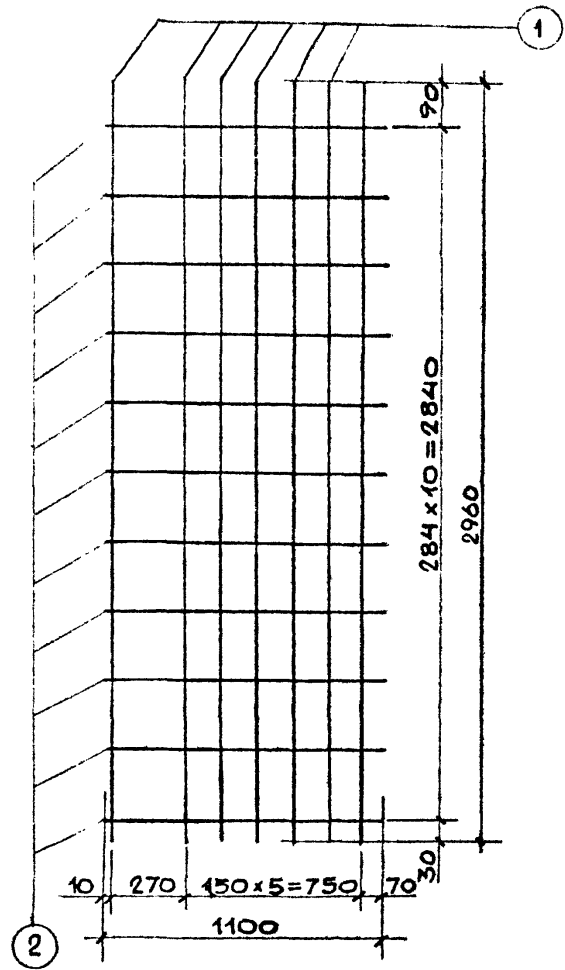
КМБ
НОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
ОАЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С43	1	Ø4BpI	2760	7	19,32	1,777	3,554
	2	Ø5BpI	1100	10	11,0	1,584	

С43

лист 10а ИЖ 237 вып. 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ.
С44	1	Ø4BpI	2960	7	20,72	1,906	3,648
	2	Ø5BpI	1100	11	12,1	1,742	

С44

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 237 вып. 1
часть 2

лист 10

СЕТКИ С43, С44

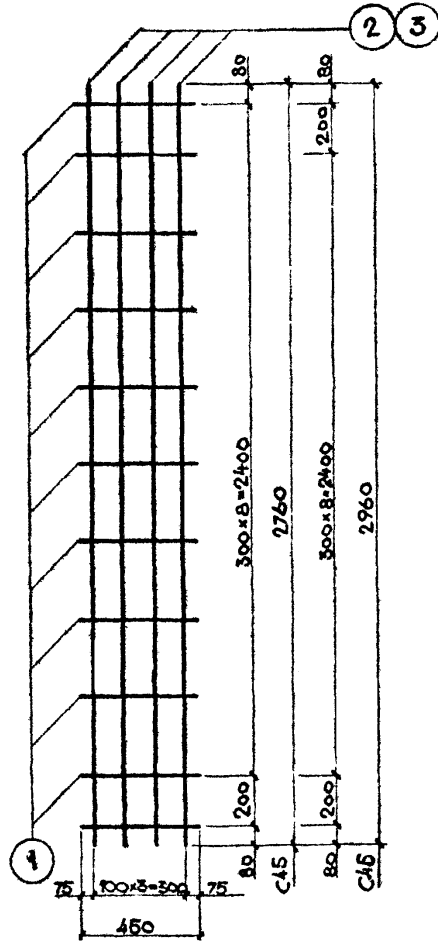
1978

ЗАВ. ОБЪЕДОМ
Г. КОНСТР.
ВЕА КОНСТР.
КОНСТРУКТОР

ШУКИН
АРЗУНСОН
ФИНЕЛБА
ГАРСИЯ
ГОГОЛЕНКО

КМБ
НОСОРТСТРОИМЕРИАЛЫ

ОД4



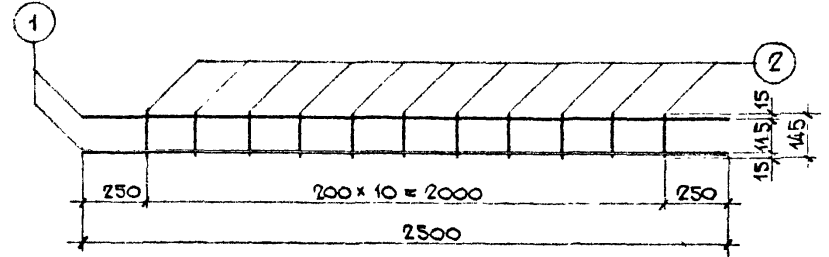
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
С15	1	φ6BpI	450	10	4,5	0,648	1,664
	2	φ4BpI	2760	4	11,04	1,016	
С16	1	φ6BpI	450	11	4,95	0,713	1,802
	3	φ4BpI	2960	4	11,84	1,089	

С45; С46

Лист 1 из 2 ИЖ 237 вып. 1, часть 2

10 -

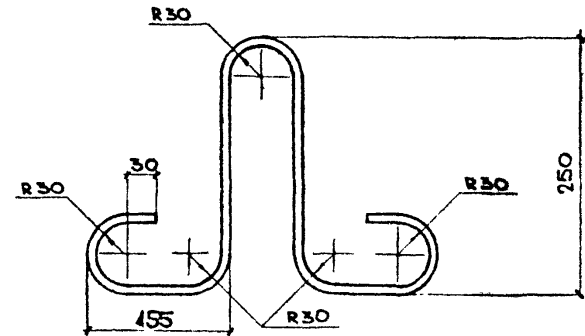


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
С47	1	φ8AII	2500	2	5,0	1,975	2,192
	2	φ4BpI	145	11	1,595	0,147	

С47

Лист 1 из 2 ИЖ 237 вып. 1, часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
ПБ10	—	φ10AII	990	1	0,99	0,611	0,611

ПБ10

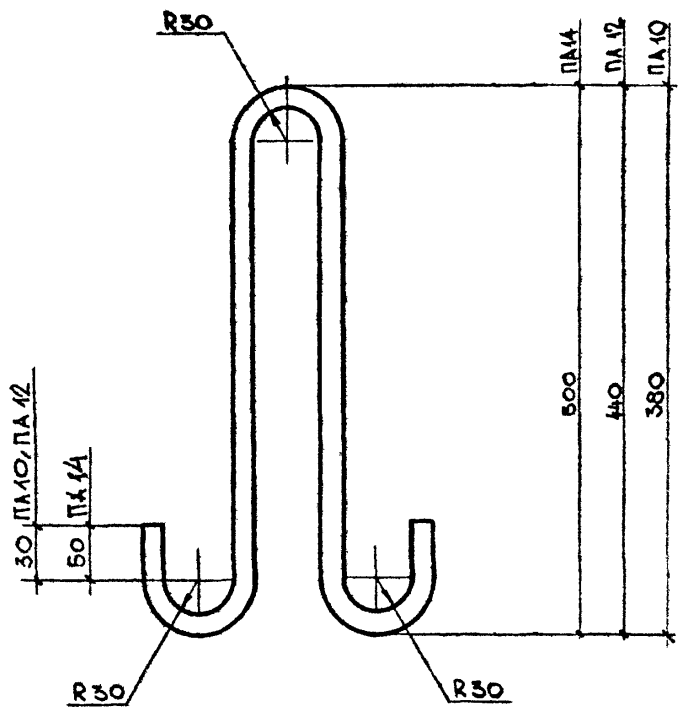
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФЛА

ИЖ 237 вып. 1, часть 2

СЕТКИ С45; С46; С47; ПБ10

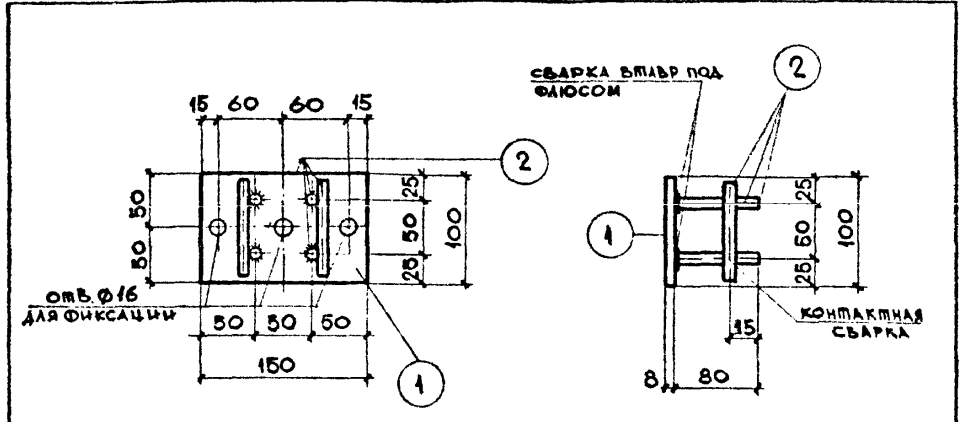
Лист 1 из 2

1978	1	ШУККИН	АЛЕКСАНДРОВ	ФЕРНЕЛЬД	ГАРСЯ	ГОГОЛЕНКО	САВ. ОБЛАСТ.	ПА КОНСТР.	ВЛА. КОНСТР.	КОНСТРУКТОР	ГОГОЛЕНКО	МАТЕРИАЛЫ	ОДЧ



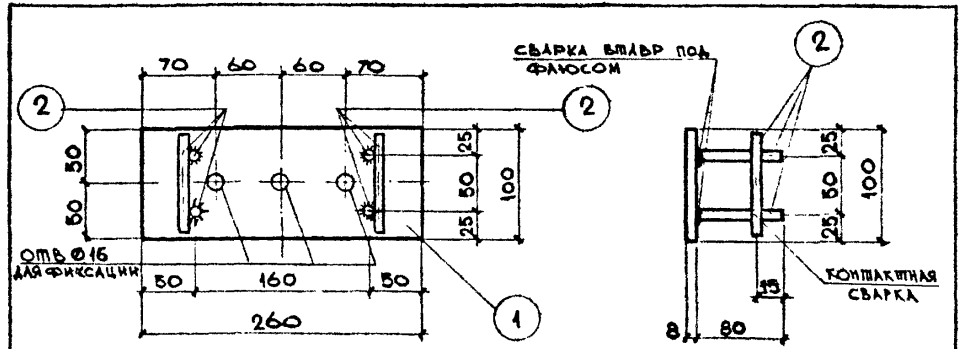
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ.
ПА14	—	8x14A1	1275	1	1,275	1,54	1,54
ПА12	—	φ12A1	110	1	1,1	0,99	0,99
ПА10	—	φ10A1	990	1	0,99	0,611	0,611

лист 12а иж 237 вып.1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ.
МА1	1	8x100	150	1	0,15	0,94	1,29
	2	φ10A1	95	6	0,57	0,35	

лист 125 иж 237 вып.1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ.
МА2	1	8x100	260	1	0,26	1,632	1,982
	2	φ10A1	95	6	0,57	0,350	

МА2 ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
 ПЕЧАИ ПА14, ПА12, ПА10;
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА1, МА2.
 лист 12

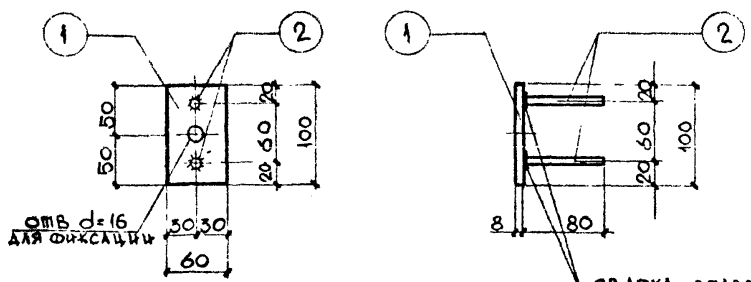
1978
1

КМБ
ИСОСРЕСРЕОФМАТЕРИАЛЫ

ОАЧ

З/В ОБЪЕДИН
П.А. КОНСЕР.
БЕД. КОМП. ПР.
ХОСМЕРУЖКОР
КОСМЕРУЖКОР

ЩУЖУН
АРЗУНСОН
ФУННЕВА
ГАРСЧА
ГОСОЛЕНКО

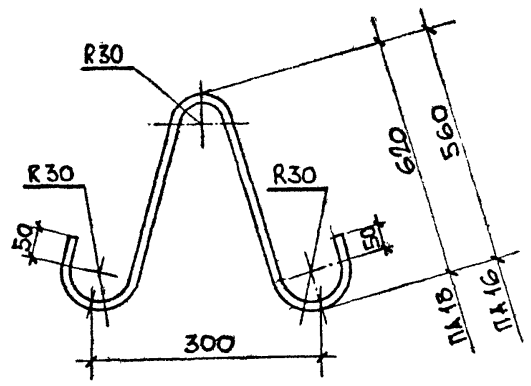


СВАРКА ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МАЗ	1	8x60	100	1	0,1	0,577	0,455
	2	Ø8AIII	95	2	0,19	0,078	

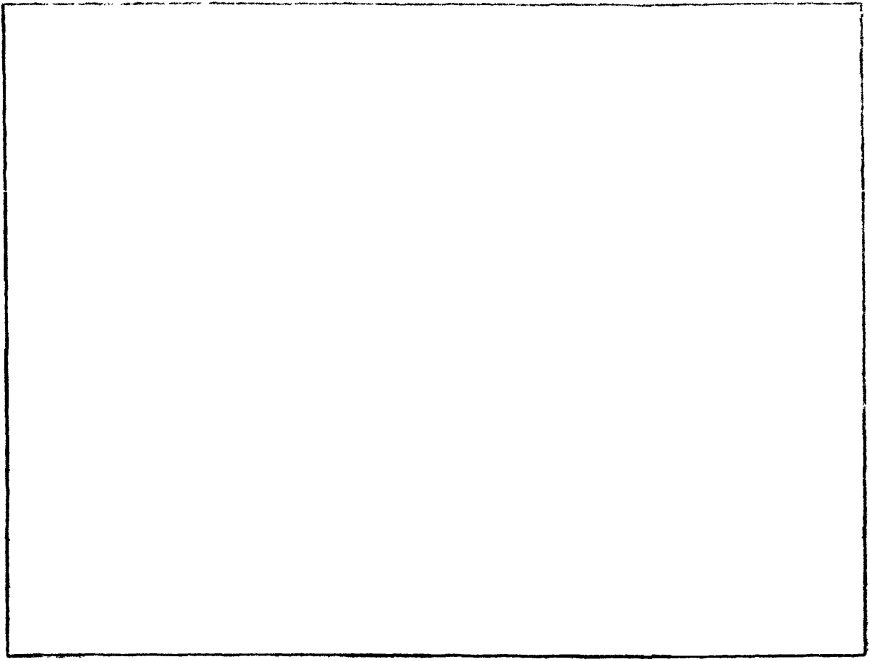
лист 13а ИЖ 237 вып. 1 часть 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
ПА 18	-	Ø18AII	1515	1	1,515	3,03	3,03
ПА 16	-	Ø16AII	1395	1	1,395	2,20	2,20

лист 13б ИЖ 237 вып. 1 часть 2



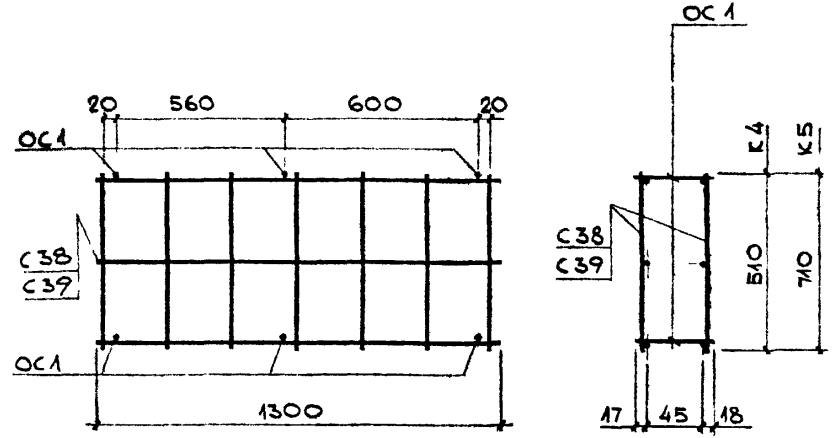
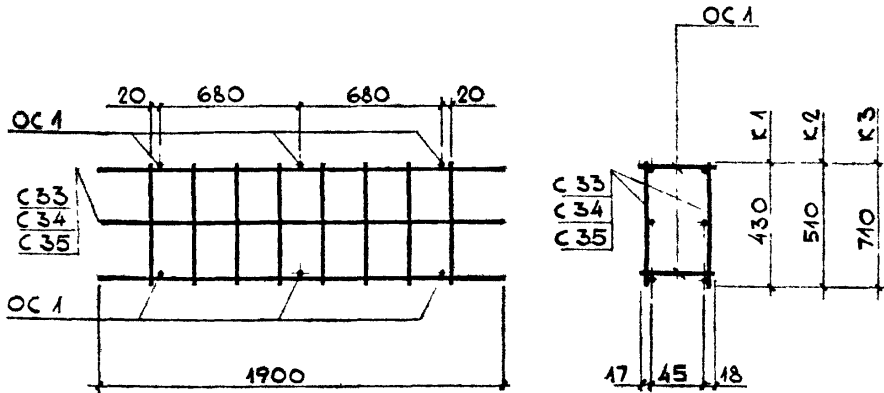
	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1 часть 2
—	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МАЗ. ПЕТАИ ПА18, ПА16	лист 13

1978

ЗВ ОПДЕЛОМ
П КОНСТР
ВЕД КОНСТР
КОНСТРУКТОР

ШУСЦИ,
АНЗЫНСОН
ФИНЕЛЬД
ГАРСИЯ

КМБ
МОСОРГСПРОИМАТЕРИАЛЫ
ОЛН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ОБЩАЯ	МАССА	ОБЩАЯ
ИЗДЕЛ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ.	МАССА
					М.		КГ.
К 1	C33	—	1900	2	—	5,132	5,238
	ОС 1	—	Φ6A1	80	6	0,48	
К 2	C34	—	1900	2	—	5,24	5,346
	ОС 1	—	Φ6A1	80	6	0,48	
К 3	C35	—	1900	2	—	5,544	5,65
	ОС 1	—	Φ6A1	80	6	0,48	

К 1; К 2; К 3

Лист 14а ИИ 237 вып. 1, 2
часть 1, 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ОБЩАЯ	МАССА	ОБЩАЯ
ИЗДЕЛ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА	КГ.	МАССА
					М.		КГ.
К 4	C38	—	1300	2	—	3,736	3,842
	ОС 1	—	Φ6A1	80	6	0,48	
К 5	C39	—	1300	2	—	3,994	4,10
	ОС 1	—	Φ6A1	80	6	0,48	

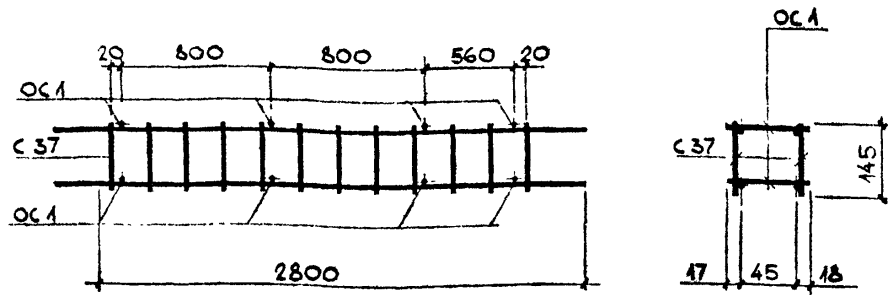
К 4, К 5,

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА

КАРКАСЫ: К 1, К 2, К 3, К 4, К 5,

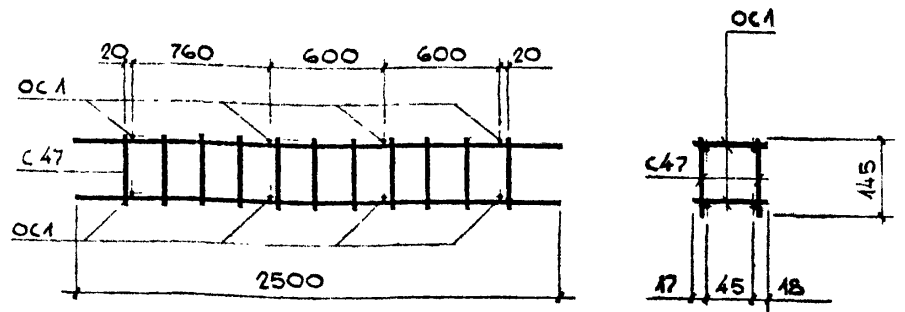
ИИ 237 вып. 1
часть 2
лист 14

1978



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.	К 6			
К 6	С37	—	2800	2	—	4,74	4,882	Лист	15 а	ИШ 237	вып. 1 часть 2
	ОС1	φ6АІ	80	8	0,64	0,142					



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.	К 8			
К 8	С47	—	2500	2	—	4,244	4,386	Лист	15 б	ИШ 237	вып. 1 часть 2
	ОС1	φ6АІ	80	8	0,64	0,142					

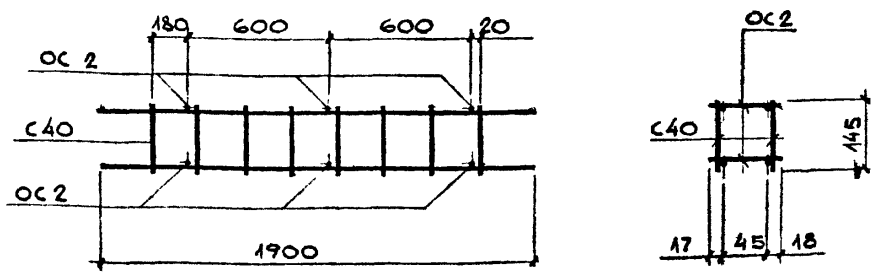
Зав. отделом
Г. КОНСТР.
БЕЛ. КОНСТР.
КОНСТРУКТОР

КМБ
Мосоргстройматериалы
ОДН



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.	К 7			
К 7	С41	—	1900	2	—	3,296	3,402	Лист	15 в	ИШ 237	вып. 1 часть 2
	ОС1	φ6АІ	80	6	0,48	0,106					



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.	ОБЩАЯ МАССА КГ.	К 9			
К 9	С40	—	1900	2	—	3,216	3,322	Лист	15	ИШ 237	вып. 1 часть 2
	ОС1	φ6АІ	80	6	0,48	0,106					

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНОДА

КРКАСЫ К 6, К 7, К 8; К 9;