

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Компенсаторы осевые

Полуразгрузочные

$P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84

Издание официальное

УТВЕРЖДЕНО
Приказом Министерства энергетики
и электрификации СССР
от 6 апреля 1984 г. № 122

Компенсаторы асбестовые полупразеруженные $P_u \leq 1,5 МПа$

Отраслевые стандарты.
Конструкция и размеры.

ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер

И.В. Бережной

Ленинградский филиал
ПТИ „Энергомонтажпроект“
Главный инженер

Зав. отделом
Нормоконтроль
Руководитель разработки
Руководитель бригады
Конструктор I категории
Ст инженер
Конструктор 3 категории
Инженер
Ст техник
Ст техник
Чертежник-конструктор

Л.М. Щагин
В.И. Есареб
Г.А. Голосба
С.В. Стрельников
Л.Я. Величенко
Л.В. Крившин
Л.Н. Ратникова
У.В. Сметанина
В.А. Андреев
И.М. Сиротина
Л.В. Прудкина
В.В. Вагина

СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-
техническое управление по
строительству Минэнерго СССР
Главный инженер

В.Г. Чумаченко

ВГНПИИ „Ямтмпеллоэлектрапроект“
Главный инженер

В.Н. Охотин

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОР ОСЕВОЙ ДВУХЛИЗОВОЙ

ПОЛУАЗГРУЖЕННЫЙ $P_y \leq 1,6$ МПа

Конструкция и размеры

ОКП 31 1315

ОСТ

34.42-441-84

Ваومن

ОСТ34.42-441-78

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

от 06.04.84 № 122

срок действия установлен

с 1 июня 1984 г.
до 1 июня 1989 г.

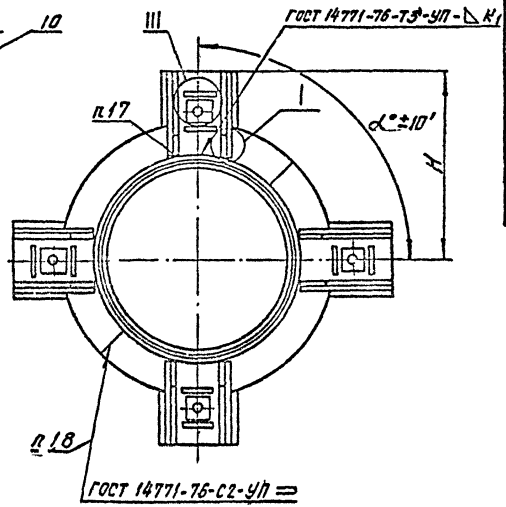
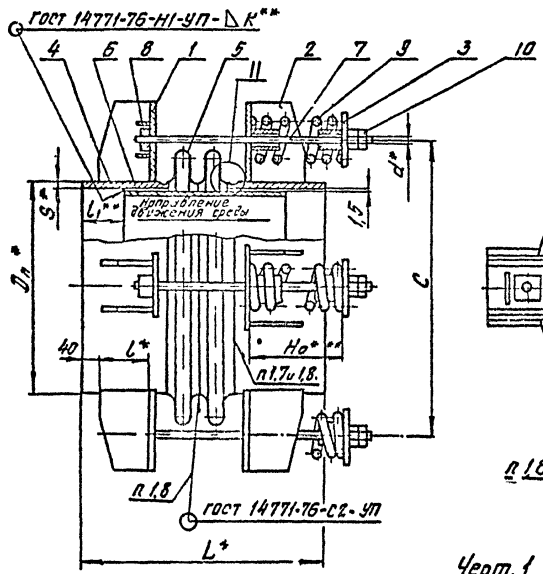
Настоящий стандарт распространяется на двухлизовые осевые полуазгруженные компенсаторы D_y от 400 до 1000 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов только в осевом направлении, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа и температурой до 300°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕВЫХ ПОЛУАЗГРУЖЕННЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры двухлизовых осевых полуазгруженных компенсаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1

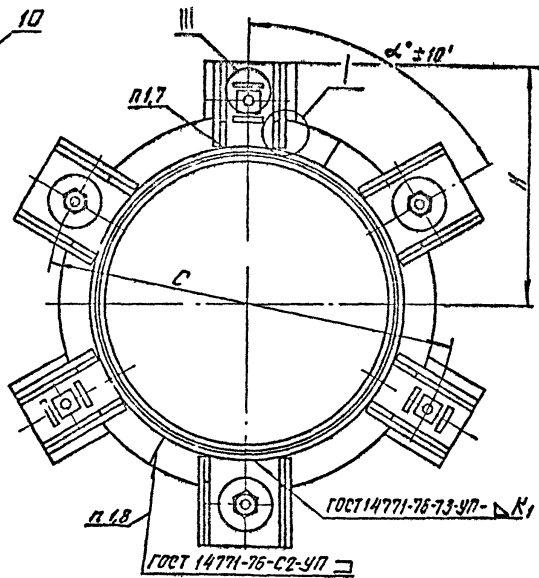
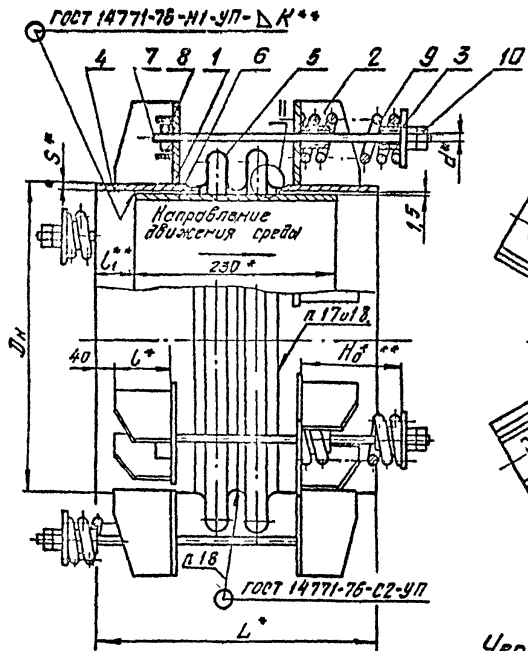
1.2. Техническая характеристика полуазгруженных компенсаторов приведена в табл.2.

4



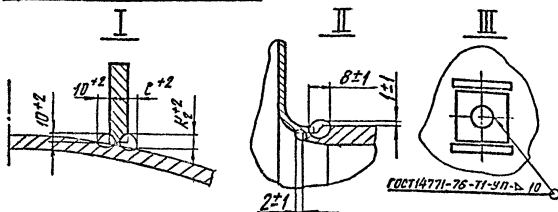
Черт. 1

Emp 20CT 34-42-44 1-84.



Черт. 1

ОСТ-34-42-441-84 Смп 3



1.3* Размеры для справок.

1.4** Размеры $l_1 = 300$ мм для $D_y \leq 600$ мм и $l_1 = 350$ мм для $D_y \geq 700$ мм, $K = 4$ мм для $D_y \leq 500$ мм и $K = 5$ мм для $D_y \geq 600$ мм

При сборке компенсатора между патрубками (поз 4) и направляющим стаканом (поз 6) должен быть выдержан необходимый кольцевой зазор, обеспечивающий их взаимное свободное перемещение

1.5*** Размер H_0 в свободном состоянии пружины. Затяжка пружин производится после установки компенсатора между неподвижными опорами

1.6. При установке щитов (поз 1 и 2) на патрубки необходимо расположить их вне сварных швов патрубков

1.7. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе.

Проболка СВ-08 ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70*

1.8 Технология сварки и объем контроля по РТМ-1С-81

1.9 При количестве пружин 6 и 8 необходимо располагать их в шахматном порядке, соответственно чередуя детали поз. 1 и 2.

1.10 Неучтенные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.

1.11 Остальные технические требования по ост 34-42-501-82

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение типа размера компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	D_H	L	l	H	C	H_0	S	d	K_1	K_2	e	α°	Кор. группа n	Масса кг	
01	0,6 (6)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	8	120	2	208	
02		450	478			463	718								7	3	255
03		500	530			491	770								8	4	283
04		600	630			545	870								8	4	370
05		700	720	925	300	593	950	289	12	30	12	16	12	45	5	490	
06		800	820			645	1060								9	6	629
07		900	920			697	1160								14	8	876
08		1000	1020			748	1260								14	8	945
09	1,0 (10)	400	426	825	250	433	666	277	9	24	8	14	6	90	4	336	
10		450	478			463	718								7	4	338
11		500	530			491	770								8	5	412
12		600	630			543	870								304	12	30

ОСТ 34-42-44 1-84 Стр 5

Продолжение табл 1

Размеры в мм

Обозначение типа и размера компенсатора	Условное обозначение $R_y, \text{МПа}$ (кгс/см ²)	Прочность условная		L	L	H	C	d	S	H_0	K_1	K_2	e	α°	Число пруж n	Масса, кг			
		D_y	D_H																
13	1,0 (10)	700	720	925	300	593	960		11		12		10	45	8	794			
14		800	820			645	1060									289	14	822	
15	1,6 (16)	400	426	825	250	433	666	30	9		10	16	8	90	4	373			
15		450	478			460	718									10	304	421	
17		500	530			491	770									11	229	14	557
18		600	630			543	870									12	304	15	664

Стр 6 ГОСТ 34-42-441-84

Пример условного обозначения компенсатора двухлинзового
осевого полуразгруженного D_y 600 мм из R_y 0,6 МПа;

Компенсатор 0,6-600 040СТ 34-42-441-84

та же на R_y 1,6 МПа

Компенсатор 1,6-600 180СТ 34-42-441-84

Таблица 2

Dy, мм	Давление среды P, МПа	Техническая характеристика полупрузжинного компенсатора				Сила пружины при деформации f _{max} = 70 мм	Кол. пру- жин n	Величина предельной заделки пружины (f _{пр} и P _{пр}), (мм и кгс)							
		Компен- сация для стабиль- ности Δ, мм	Жесткость линзы на сжатие K _{жж} , кг/см	Эффектив- ная площадь, F, см ²	Распорное усилие при ρ = 0,6 МПа R _{пр} ⁰ , кН (тс)			при давлении среды P ₂ МПа (кгс/см ²)							
								0,45 (4,5)	0,5 (5,0)	0,55 (5,6)	0,6 (6,0)	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}
400	0,6	11	35,7	1930	78,4 (7,9)	32,50	2	62	2945	67	3182	70	3325	70	3325
450			39,5	2350	50,5 (3,9)		3	51	2422	55	2612	59	2803	63	2992
500			43,3	2820	108 (10,8)		4	59	2802	64	3040	69	3280	70	3325
600			50,6	3850	145 (14,5)		5								
700			57,1	4900	184 (18,4)	40,00 (4000)	6	51	2972	55	3205	61	3555	64	3730
800			64,4	6230	223 (22,3)		8	47	2739	51	2976	56	3265	60	3497
900			71,7	7710	279 (27,9)										
1000			79,0	9340	329 (32,9)										

- 1) При 1000 циклах нагружения.
 2) Величины распорных усилий, передаваемые полупрузжинными компенсаторами, определяются по формулам: $R_{пр} \approx R_{пр} \cdot n$ при заделке пружины $R_{пр} < R_{max}$ и $R_{пр} \approx R - R_{max} \cdot n \cdot (1 - \frac{\Delta}{f_{max}})$ при $R_{пр} = R_{max}$, где R - полный распор осевого линзового компенсатора от давления P (МПа) и жесткости линзы при ее сжатии на Δ₁ (мм), определяется по формуле: $R \approx 10 (\rho F + K_{жж} \cdot \Delta_1)$, кгс

ОСТ 34-42-44-1-84 Стр. 7

Продолжение табл. 2

Dy, мм	Давление среды P МПа	Техническая характеристика полупроводящего компенсатора				Сила пружины при деформации f _{пж} = 70 мм	Кол. пру- жин n	Величина предварительной затяжки пружины (f _{пр} и P _{пр}), (мм и кгс)							
		Компен- саторная сплоск- ность Δ _н мм	Жесткость даны на сжатие K _{сж} , кН/см	Эффектив- ная площадь F, см ²	Распорное усилие при р = 0,01 МПа R _{пр} , кН (тс)			при давлении среды P, МПа (кгс/см ²)							
								0,7 (7,0)		0,8 (8,0)		0,9 (9,0)		1,0 (10)	
								f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}
400	1,0	8	62,7	1930	118 (11,8)	32,60 (3325)	4	46	2185	52	2470	57	2707	62	2945
450			63,4	2350	144 (14,4)			55	2612	61	2897	67	3182	70	3325
500			75,0	2820	184 (18,4)		52	2470	58	2755	64	3040			
600			88,9	3870	226 (22,6)	48,60 (4955)	5	47	3327	53	3751	58	4105	64	4530
700			246,0	4900	308 (30,8)	40,00 (4080)		8	50	2914	55	3205	60	3497	66
800		2780	6230	426 (42,6)	61	3553	68		3963	70	4020	70	4080		

Продолжение табл. 2

Dy, мм	Добле- ные среды P, МПа	Техническая характеристика парт.разгруженного компенсатора				Сила пружины при деформации f, max = 70 мм	Кол- пру- жин	Величины предварительной затяжки пружин (f _{пр} и P _{пр}), (мм и кгс)							
		Компен- сационная способ- ность Δl мм?	Жесткость линей на сжатие K, кН/см	Эффектив- ная площадь F _э , см ²	Распорное усилие при P = 1,6 МПа R _{пр} ² , кН (тс)			при доблени среды P, МПа (кгс/см ²)							
								1,1 (11)		1,25 (12,5)		1,4 (14)		1,6 (16)	
400	1,6	7	154	1930	215 (21,5)	40,00 (4080)	4	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}	f _{пр}	P _{пр}
450			61	3555	67	3905		70	4080	4955	4080				
500			60	4247	66	4671		70	4955	4955	4955				
600			57	3322	63	3672		69	4021	4081	4081				
			218	3850	424,73 (42,4)	48,60 (4955)	6	63	4059	69	4884	70	4955	4955	4955

ОСТ 34-42-441-84 Стр. 9

Таблица 3

Обозначение типа размера компенсатора	Поз. 1 Щит		Поз. 2 Щит		Поз. 3 Стакан		Поз. 4 Патрубок Кал 2	Поз. 5 Полупинза ост 34 42-570-82 Кал 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	
01	1-01	2	2-01	2	3-01	2	4-01	1-08
02	1-03	3	2-03	3		3	4-02	1-09
03	1-05		2-05				4-04	1-10
04	1-07		4				2-07	4
05	1-09	5	2-09	5		5	4-08	1-12
06	1-11	6	2-11	6	3-03	6	4-10	1-13
07	1-12	8	2-12	8		8	4-12	1-14
08	1-13		2-13				4-13	1-15
09	1-01	4	2-01	4	3-01	4	4-01	1-29
10	1-03		2-03			4-02	1-30	
11	1-05	5	2-05	5	5	4-04	1-31	
12	1-08		2-08			4-07	1-32	
13	1-10	8	2-10	8	3-03	8	4-09	1-33
14	1-11		2-11			4-11	1-34	

Сл. 10 ОСТ 34-42-44-84

Продолжение табл 3

Обозначение типа размера компенсатора	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9		Поз. 10		Масса кг шт		
	Стакан Кол. 1	Тяга	Планка	Пружина	Гайка	OST 108.764-01-60	ГОСТ 5915-70			
	Обозначение		Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Размер	Кол.	
01	5-01	6-01	2	7-01	3	09	8	M24-7H	4	
02	5-02		3						8	6
03	5-04		4						4	8
04	5-06		5						5	10
05	5-08		6						6	12
06	5-10	6-04	8	7-02	8	10	8	M30-7H	16	
07	5-12		12						0,22	
08	5-13		16						0,22	
09	5-01	6-01	4	7-01	4	09	4	M24-7H	8	
10	5-02		5						10	0,10
11	5-04		10						0,10	
12	5-07	6-04	5	7-02	5	11	5	M30-7H	10	
13	5-09		10						0,22	
14	5-11		8						8	10

OST 34-42-441-84 Стр 11

Продолжение табл 3

Обозначение типа и размера компенсатора	Поз. 1 Щит		Поз. 2 Щит		Поз. 3 Стакан		Поз. 4 Патрубок Кол. 2	Поз. 5 Полулинза ОСТ 34 42-570-82 Кол. 4
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	
15	1-02	4	2-02	4	3-03	4	4-01	1-46
16	1-04		2-04				4-03	1-47
17	1-06	6	2-06	4-05			1-48	
18	1-08		2-08	4-07			1-49	

Стр 12 ОСТ 34-42-44.1-84

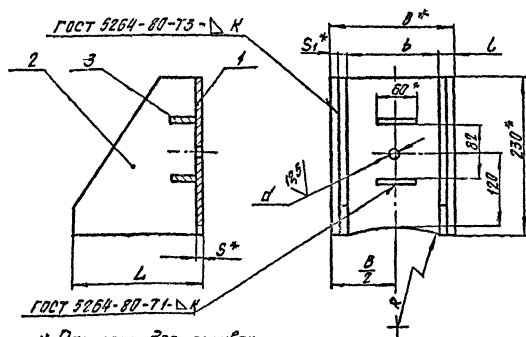
Продолжение табл 3

Обозначение типа размера компенсатора	Поз 6	Поз 7		Поз 8		Поз 9		Поз 10		
	Стакан Кол 1	Тяга		Планка		Пружина ост 108 764-01-80		Гайка гост 5915-70		
	Обозначение		Кол	Обозначение	Кол	Обозначение	Кол	Размеры	Кол	Масса кг шт
15	5-01	6-04	4	7-02	4	10	4	М30-7Н	8	0,22
16	5-03					11				
17	5-05		6		6	10	6		12	
18	5-07					11				

Стр. 14 ОСТ 34-42-441-84

2. Конструкция и размеры щитов.

2.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4 и 5



* Размеры для справок

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение щита	Для пружин с наружной АЭС	Размеры в мм								К	Масса кг
		R	B	L	b	l	d	S	s ₁		
1-01	3325	215	160	262	110	25	27	12	12	10	11,1
1-02	4080		180	254	120	30	33	14			12,2
1-03	3325	242	160	262	110	25	27	12	12	12	11,1
1-04	4955		180	266	120	30	33	16			14,0
1-05	3325	266	160	262	110	25	27	12	12	10	11,1
1-06	4080		180	254	120	30	33	14			12,2
1-07	3325	315	160	262	110	25	27	12	12	12	11,1
1-08	4955		180	266	120	30	33	16			14,0

Размеры в мм *Продолжение табл.4*

Обозначение щита	Для грузин с нагрузкой кес	Размеры в мм										Масса, кг				
		R	B	L	b	l	d	S	S ₁	H						
1-09	3325	362	150	312	110	25		12	12	10	12,6					
1-10	4080		412	180	314	120		30	33	14	12	10	13,6			
1-11		462	14				12				15,0					
1-12		514														
1-13																

*Пример обозначения щита R=242 мм для пружины с нагрузкой 3325 кес:
Щит 1-03 ОСТ 34-42-441-84.*

Таблица 5

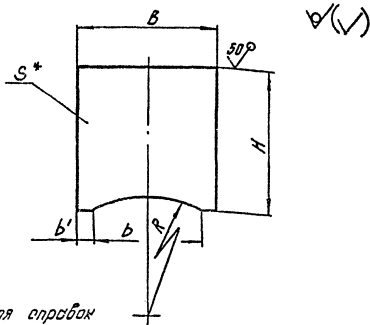
Обозначение щита	Поз. 1 Пластина Кол. 1	Поз. 2 Ребро Кол. 2	Поз. 3 Упор Кол. 2
	Обозначение		
1-01	11-01	1.2-01	1.3.
1-02	11-02		
1-03	11-05		
1-04	11-06	1.2-02	
1-05	11-09	1.2-01	
1-06	11-10		
1-07	11-13		
1-08	11-14	1.2-02	
1-09	11-17	1.2-03	
1-10	11-18		
1-11	11-21		
1-12	11-23	1.2-04	
1-13	11-25		

2.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; остальных $\pm \frac{1714}{2}$;

2.3 Сварка ручная дуговая, электрод Э42 Я.
ГОСТ 9467-75.

3. Конструкция и размеры пластин

3.1 Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 6



* Размер для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение пластины	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг
1,1-01	215	230	160	110	25	12	3,5
1,1-02			180	120		14	4,5
1,1-03		250	280	220	30	12	6,5
1,1-04						14	7,5
1,1-05		242	230	160	110	25	12

Размеры в мм *Продолжение табл 6*

Обозначение пластины	R	H	B	b	b ₁	S	Масса, кг
1.1-06	242	230	180	120	30	16	5,1
1.1-07		250	280	220		12	6,5
1.1-08			300	230	35	16	9,3
1.1-09	266	230	160	110	25	12	3,4
1.1-10			180	120	30	14	4,5
1.1-11		250	280	220		12	6,5
1.1-12			14	7,6			
1.1-13	316	230	160	110	25	12	3,4
1.1-14			180	120	30	16	5,2
1.1-15		250	280	220		12	6,6
1.1-16			300	230	35	16	9,4
1.1-17	362	230	160	110	25	12	3,5
1.1-18			180	120	30	14	4,5
1.1-19		250	280	220		12	6,5
1.1-20			14	7,7			
1.1-21	412	230	180	120	30	14	4,5
1.1-22		250	280	220			7,6
1.1-23	462	230	180	120	30	14	4,5
1.1-24		250	280	220			7,6
1.1-25	514	230	180	120	30	14	4,5
1.1-26		250	280	220			7,6

Пример условного обозначения пластины R242 мм
с толщиной стенки S=12 мм:

Пластина 1.1-05 ОСТ 34-42-441-84

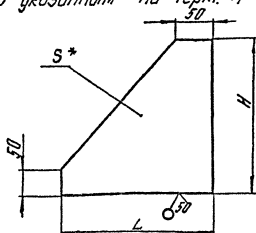
3.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-S гост 19903-74}}{\text{20-3-Г гост 1577-81}}$

3.3 Предельные отклонения размеров валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Стр 20 ОСТ 34-42-441-84

4. Конструкция и размеры ребер.

4.1 Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл 7



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение ребра	S	L	H	Масса, кг
1.2-01	12	250	230	3,7
1.2-02	14			4,3
1.2-03	12	300		4,4
1.2-04	14			5,1
1.2-05	12	250	250	4,0
1.2-06	14			4,7
1.2-07	12	300		4,7
1.2-08	14			5,5

Пример обозначения ребра L=250 мм, H=230 мм, S=12 мм

Ребра 1.2-01 ОСТ 34-42-441-84.

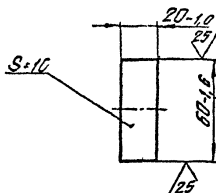
4.2 Предельные отклонения размеров ± 14

4.3 Материал: лист $\frac{Б-ПН-5 \text{ гост } 19203-74}{20-3-Т \text{ гост } 1577-81}$

5 Конструкция и размеры упоров

5.1 Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 5

✓ (✓)



* Размер для справок.

Черт. 5

Масса - 0,15 кг.

Пример условного обозначения упора длиной 60 мм и толщиной стенки $S = 16$ мм:

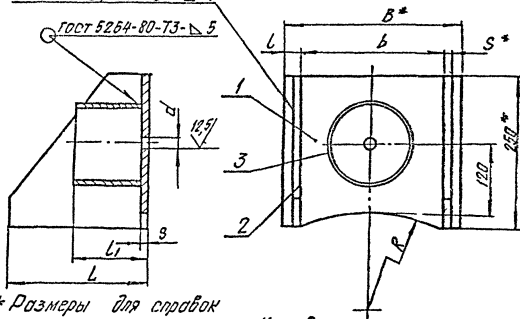
Упор 1,3-ОСТ 34.42-441-84

5.2 Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74*}}{20-3-7 ГОСТ 1577-81}$

6. Конструкция и размеры щитов.

6.1. Конструкция и размеры щитов должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 8 и 9

ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ К



* Размеры для справок

Черт 6

размеры в мм

Таблица 8

Обозначение щита	Для пружин с нестандартной кривизной	R	B	b	L	L ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг	
2-01	3325	215	280	220	262	30	152	27	12	12	10	17,3
2-02	4080				264		164	33	14			18,3
2-03	3325	242	300	230	262	35	162	27	12	14	12	17,3
2-04	4975				266		155	33	16			21,5
2-05	3325	258	280	275	262	30	162	27	12	12	10	17,3
2-06	4080				264		164	33	14			18,4
2-07	3325	316	300	230	252	35	152	27	12	16	14	17,4
2-08	4955				266		166	33	16			21,6

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

Обозначение щита	Для щитов с напряжением КВ	R	B	b	L	L ₁	d	S	S ₁	K	Масса, кг			
2-09	3325	362			312	152		12	12	10	18,7			
2-10														19,8
2-11	4080	412	280	220	314	30	164	33	14					
2-12		462										14	12	21,4
2-13		514												

Пример условного обозначения щита R-242мм
Щит 2-03 ОСТ 34-42-441-84.

Таблица 9

Обозначение цита	Поз. 1 Пластина Кол. 1	Поз. 2 Ребра Кол. 2	Поз. 3 Труба Кол. 1
	Обозначение		
2-01	1.1-03	1.2-05	2.1-02
2-02	1.1-04		
2-03	1.1-07		
2-04	1.1-08	1.2-06	
2-05	1.1-11	1.2-05	
2-06	1.1-12		
2-07	1.1-15		
2-08	1.1-16	1.2-06	
2-09	1.1-19	1.2-07	
2-10	1.1-20		
2-11	1.1-22		
2-12	1.1-24	1.2-08	
2-13	1.1-26		

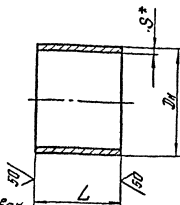
6.2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н 14; остальных $\pm \frac{17,14}{2}$,

6.3 Сварка ручная дуговая, электрод Э42 А по
ГОСТ 9467-75.

7 Конструкция и размеры труб

7.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл 10

✓(✓)



* Размер для справок

Черт. 7

Размеры в мм Таблица 10

Обозначение трубы	D_n	L	S	Масса, кг
2.1-01	133	50	6	1,0
2.1-02		150		2,8
2.1-03		200		3,8

Пример условного обозначения трубы $D_n = 133$ мм и длиной $L = 150$ мм.

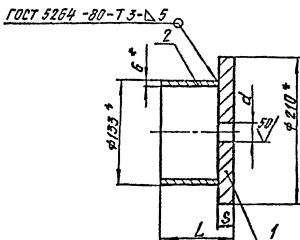
Труба 2.1 02 ОСТ 34 42 - 441 - 84

7.2. Материал - труба $\frac{133 \times 6 \text{ ГОСТ } 8732 - 70}{B20 \text{ ГОСТ } 8731 - 74}$ *

7.3. Неуказанные предельные отклонения размеров h_{14}

в. Конструкция и размеры стаканов.

в.1. Конструкция и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 11 и 12



* Размеры для справок

Черт. 8

Размеры в мм

Таблица 11

Обозначение стакана	Для пружин в нагрузке кгс	L	S	d	Масса, кг
3-01	3325	70	20	27	6,4
3-02		170			8,2
3-03	4080,	75	25	33	7,8
3-04	4955	225			10,6

Пример условного обозначения стакана

$D_H = 133$ мм и $L = 170$ мм:

Стакан 3-02 ОСТ 34.42-441-84

Таблица 12

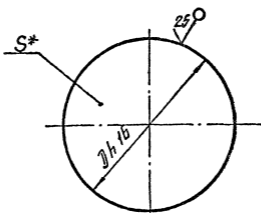
Обозначение стакана	Поз 1 Диск Кол 1	Поз 2 Труба Кол. 1
	Обозначение	
3-01	3.1 -01	2.1-01
3-02		2.1-02
3-03	3.1 -02	2.1-01
3-04		2.1-03

8.2 Предельные отклонения размеров отверстий
H12, остальных $\pm \frac{17,14}{2}$

8.3 Сварка ручная электродуговая, электрод
Э 42 ГОСТ 9467-75.

9. Конструкция и размеры оснований

9.1 Конструкция и размеры оснований должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 13



* Размер для справок

Черт. 9

Размеры в мм Таблица 13

Обозначение диска	D	S	Масса, кг
3.1-01	210	20	5,4
3.1-02		25	6,8

Пример обозначения основания D=210 мм,
S=20 мм:

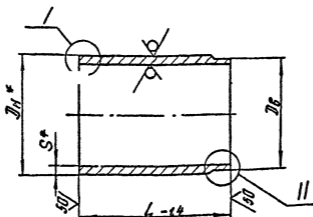
Основание 3.1-01 ОСТ 34.42-441-84

9.2. Материал - лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74*
20-3-Т ГОСТ 1577 - 81

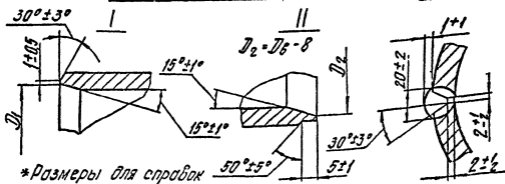
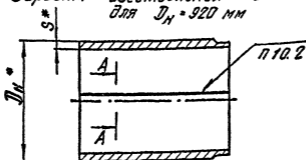
10. Конструкция и размеры патрубков.

10.1 Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 10 и б табл.14

25/(\checkmark)



Вариант изготовления из листа для $D_n = 920$ мм



*Размеры для справок

Черт. 10

Размеры в мм

Таблица 14

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D ₁		L	Масса, кг	Материал	
			Ном.	Пред откл.	Ном.	Пред откл.			Марка стали	Технические требования
4-01	426	9	420	-0,63	—	—	350	32	Сталь 20 ГОСТ 1050-74*	ТУ 14-3-190-82
4-02	478	7	472		—	—		28		ГОСТ 10705-80 гр Б
4-03		10			412	+1,55		40		
4-04	530	8	524	-0,7	—	—	450	36	17ГС, 17Г1С, 14ХГС	ГОСТ 20255-74
4-05		11			514	+1,75		43		
4-06	630	8	624		—	—		45		
4-07		12		614	+1,75	64				
4-08	720	9	714	-0,8	—	—	400	63	17ГС, 17Г1С 14ХГС	ГОСТ 20255-74
4-09		11			702	+2,0		77		
4-10	820	9	812		-0,8	—		—		
4-11		11		802		+2,3	88			

Спр. 30 ОСТ 34-42-44-1-84

Размеры в мм

Продолжение табл 14

Обозначение патрубка	D_H	S	D_B		D_I		L	Масса, кг	Материал	
			Ном	Пред откл	Ном	Пред откл			Марка стали	Технические требования
4-12	920	12	912	-0,9	900	+2,3	400	107	Сталь 20 ГОСТ 1050-74 *	ГОСТ 1577-70 *
4-13	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6		139	17 Г1С-У	ТУ 14-3-1138-78

Пример условного обозначения патрубка диаметром D_H 426 мм, толщиной стенки S=9 мм и длиной L=350 мм

Патрубок 4-01 ОСТ 34-42-441-84

102 При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по п 14.

Сварка полуавтоматическая в углекислом газе Проволока СВ-08ГС или СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70*. Технология сварки и объем контроля по РТМ-1С-81

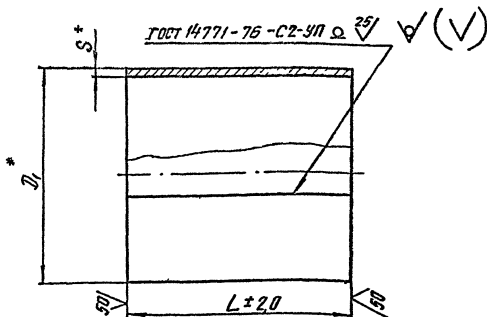
ОСТ 34-42-441-84 Стр. 37

Стр 32 ОСТ 34-42-441-84

11 Конструкция и размеры стаканов

11.1 Конструкция и размеры стаканов балласты

соответствовать указанным на черт 11 и в табл 15



* Размеры для справок

Черт 11

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение стакана	проход условный	D ₁		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		ном	прев откл.				
5-01	400	443	-1,6	230	2,5	1264	5,7
5-02	450	451				1440	6,5
5-03		455				1422	6,4
5-04	500	511				1598	7,2
5-05		503				1572	7,1

Размеры в мм Продолжение табл 15

Обозначение стакана	Прочность условный	D ₁		L	S	Длина развертки	Масса, кг		
		Ном	Пред откл						
5-06	600	611	-1,6	230	4	1907	13,1		
5-07		603				1882	13,6		
5-08	700	701				2190	15,8		
5-09		697				2177	15,7		
5-10	800	799				2498	18,0		
5-11		795				2485	18,0		
5-12	900	893				2793	20,2		
5-13	1000	988				3091	22,3		
5-14	400	405				350	2,5	1264	8,9
5-15	450	461						1440	10,2
5-16		455						1422	10,0
5-17	500	511						1598	11,3
5-18		503		1572	11,1				
5-19	600	611		1907	21,6				
5-20		603		1882	21,2				
5-21	700	701		2190	24,8				
5-22		697		2177	24,6				
5-23	800	799		2498	28,2				
5-24		795		2485	28,1				
5-25	900	893		2793	31,5				
5-26	1000	988		3091	34,9				

Продолжение табл. 15
Размеры в мм

Обозначение стакана	Проход условный	D_1		L	S	Длина развертки	Масса, кг
		Ном	Пред оття				
5-27	400	405	-16	503	4	1253	19,8
5-28	450	461				1435	22,5
5-29		455				1416	22,2
5-30	500	511				1593	25,0
5-31		503				1568	24,6
5-32		611				1907	29,9
5-33	600	603				1882	29,4
5-34		701				2190	34,3
5-35		697				2177	34,1
5-36	800	799				2498	39,2
5-37		795				2485	39,0
5-38		900				2793	43,8
5-39	1000	988				3091	48,5

Пример условного обозначения стакана с диаметром $D_1 = 405$ мм и длиной $L = 230$.

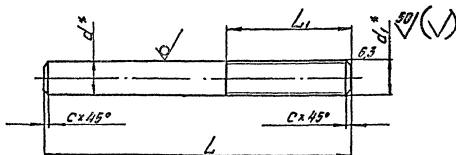
Стакан 5-01 ОСТ 34-42-441-84

Материал Лист $\frac{Б-ПН-2,5 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{В Ст 3 \text{ ГОСТ } 16523-70}$

Лист $\frac{Б-ПН-4 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{В Ст 3 \text{ ГОСТ } 14637-79}$

12 Конструкция и размеры тяг

12.1 Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт 12 и в табл 16



* Размеры для справок

Черт 12

Размеры в мм

Таблица 16

Обозначение тяги	d		d_1	L	L_1	c	Масса, кг
	Ном.	Пред откл					
6-01	24		М24-8g	630	170	3	2,3
6-02				760			2,7
6-03				1120			250
6-04	30	-0,065	М30-8g	670	200	3,5	3,7
6-05		-0,195		800			4,4
6-06		1050		280			5,6
6-07		1170					6,5

Стр 36 ОСТ 34-42-441-84

Пример условного обозначения тяги $d=24$ мм
и $L=630$ мм:

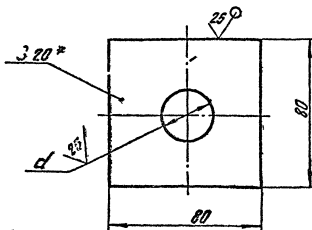
Тяга Б-01 ОСТ 34-42-441-84

6.2 Материал - круг $\frac{В.д \text{ гост } 2590-71}{20 \text{ гост } 1050-74}$ *

6.3 Неуказанные предельные отклонения разме-
ров k_{14}

13 Конструкция и размеры планок.

13.1 Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт 13 и в табл 17



* Размер для справок

Черт 13

Таблица 17

Обозначение планки	d мм	Масса, кг
7-01	27	3,9
7-02	33	3,8

Пример условного обозначения планки d=27мм.

Планка 7-01 ОСТ 34 42 -441-84

13.2 Материал - лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74*
20 ГОСТ 1577-81

13.3 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H12, остальных h14

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

№ ЦПК 154-Т

Об ОСТ 34-42-44Г-84+
ОСТ 34-42-44З-84 "Ком-
пенсатори осевые полу-
разгруженные $P_y=1,6$ МПа.

Москва, 1985 г.

ГЛАВНИИПРОЕКТ

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
И ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

«АТОМТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»

XIII-16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНЫЙ КАБИНЕТ

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

«19.09.85 г. ... 1985 г.

№ ЛИСТ 154-7

Листов

Об ОСТ 34-42-441-84 +
ОСТ 34-42-443-84 "Ком-
пенсаторы осевые полу-
разгруженные $P_u \leq 1,6 \text{ МПа}$.
Конструкция и размеры"

Ленинградским филиалом института "Энергомонтажпроект" раз-
работаны ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84 "Компенсаторы осевые
полуразгруженные $P_u \leq 1,6 \text{ МПа}$. Конструкция и размеры".

Срок введения с 01.06.84 до 01.06.89.

С выходом настоящего информационного сообщения аннулируются:
и.с. № ЦК 182-т за 1978г. с приложенными чертежами ТЭП типовой
приложенный № 17144-т на 48 листах, и.с. № ЦК 167-т за 1980г. с
приложением.

Приложение: ОСТ 34-42-441-84 + ОСТ 34-42-443-84 на 69 листах
/рассылается отделениям института/.

Зам. главного инженера института
Начальник ЦК
Руководитель группы

Вауф

С.Г. Трушин
С.С. Меринов

С.Г. Трушин
С.С. Меринов
В.Н. Баурин

Информационное сообщение подготовила Токарева Е.И. тел. 267-69-42

Ротاپронт МОАТЭПа 1985г

Заказ № 1.966 Тираж 85. экз. Дата 5.12 85