

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС—01—08/67  
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

9382-02  
Цена 2-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и  
предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ .....  
(номер проекта)

Наименование проекта .....

Проектная организация-автор проекта .....

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные  
и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.)  
и предложения по их устранению .....

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес  
.....  
.....

---

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-68, Спартаковская ул., 2а, корпус В  
Сдано в печать 24V 1971 г. ла  
Заказ № 2007 Тираж 300 экз.

---



Содержание

ли листов    ли страниц

<u>Содержание</u>	<u>ли листов</u>	<u>ли страниц</u>		<u>ли листов</u>	<u>ли страниц</u>
Содержание.	-	2	Колонна КДЭ I-B-2, КДЭ I-3-3. Арматурный чертёж.	13	16
Пояснительная записка.	-	3	Колонна КДЭ II-4-3. Арматурный чертёж.	14	17
Колонны КДЭ I-1-1, КДЭ I-1-2, КДЭ I-2-1, КДЭ I-2-2, КДЭ I-3-2, КДЭ I-3-3, КДЭ I-4-2, КДЭ I-4-3, КДЭ I-5-3, КДЭ II-1-1, КДЭ II-2-2, КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3, КДЭ II-5-3. Опалубочный чертёж.	1	4	Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный чертёж.	15	18
Колонны КДЭ I-1-1, КДЭ I-1-2. Арматурный чертёж.	2	5	Колонны КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный чертёж.	16	19
Колонны КДЭ I-2-1, КДЭ I-2-2. Арматурный чертёж.	3	6	Колонны КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3. Арматурный чертёж.	17	20
Колонны КДЭ I-3-2, КДЭ I-3-3. Арматурный чертёж.	4	7	Колонны КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3. Арматурный чертёж.	18	21
Колонны КДЭ I-4-2, КДЭ I-4-3. Арматурный чертёж.	5	8	Колонна КДЭ II-5-3. Арматурный чертёж.	19	22
Колонны КДЭ I-5-3. Арматурный чертёж.	6	9	Колонны КДЭ III-1-1, КДЭ III-2-1, КДЭ III-2-2, КДЭ III-3-2, КДЭ III-3-1, КДЭ III-3-2, КДЭ III-4-2. Опалубочный чертёж.	20	23
Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2. Арматурный чертёж.	7	10	Колонна КДЭ III-1-1. Арматурный чертёж.	21	24
Колонны КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3. Арматурный чертёж.	8	11	Колонны КДЭ III-2-1, КДЭ III-2-2. Арматурный чертёж.	22	25
Колонна КДЭ II-5-3. Арматурный чертёж.	9	12	Колонна КДЭ III-3-2. Арматурный чертёж.	23	26
Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-3, КДЭ II-4-1, КДЭ II-1-2, КДЭ II-2-1, КДЭ II-2-2, КДЭ II-3-2, КДЭ II-3-3, КДЭ II-4-2, КДЭ II-4-3, КДЭ II-5-3. Опалубочный чертёж.	10	13	Колонна КДЭ III-1-1. Арматурный чертёж.	24	27
Колонны КДЭ II-1-1, КДЭ II-1-2. Арматурный чертёж.	11	14	Колонны КДЭ III-2-1, КДЭ III-2-2. Арматурный чертёж.	25	28
Колонна КДЭ II-2-2. Арматурный чертёж.	12	15	Колонны КДЭ III-3-1, КДЭ III-3-2. Арматурный чертёж.	26	29
			Колонна КДЭ III-4-2. Арматурный чертёж.	27	30
			Узлы 1÷9.	28	31
			Закладные элементы М-1÷М-11.	29	32
			Накладные элементы МН-1÷МН-7. Сетки С-1, С-2.	30	33
			Монтажные схемы форм для колонн типоразмеров КДЭ I-КДЭ III	31	34
			Монтажные схемы форм для колонн типоразмеров КДЭ IV ÷ КДЭ VI.	32	35

Госстрой СССР  
Киевский  
Промстройпроект  
г. Киев

наименование  
Г. Шинжаров

Колонны  
Арматурный чертёж

Содержание  
Арматурный чертёж

ТК 1967г.	Содержание.	СЕРИЯ ИС-01-08/67	
		ВЫПОСК 2	СТРАНИЦА 2

Пояснительная записка

I. Общая часть.

1. В рабочие чертежи выпусков 1-4 серии ИС-01-08 издания 1967г./ИС-01-08/67/ внесены изменения, связанные с действующими требованиями Госгортехнадзора к площадкам для посадки на краны и с заменой конструкций лестниц в соответствии с приказом Глав-стальконструкции от 10 июня 1966г. №36.

2. В настоящем выпуске 2 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн открытых крановых эстакад.

3. Обозначение марок колонн принята следующее: буквенная часть марки КДЭ обозначает тип колонны - колонна двухветвевая эстакад, первая цифра (римская) обозначает типоразмер колонны, вторая цифра характеризует несущую способность колонн данного типоразмера, третья цифра указывает на различия в колоннах данного типоразмера, вызванные наличием закладных элементов для опирания подкрановых балок.

4. В настоящем выпуске разработаны только основные колонны эстакад. Колонны, устанавливаемые в местах расположения вертикальных связей, имеют дополнительный индекс „а“. Колонны, к которым крепятся посадочные площадки, имеют дополнительный индекс „б“. Связевые колонны и колонны, к которым крепятся посадочные площадки, отличаются от основных колонн наличием дополнительных закладных элементов, разбивка которых производится при разработке конкретного проекта в соответствии с данными, приведенными в соответствующих выпусках настоящей серии, содержащих материалы для проектирования эстакад.

II. Конструктивные решения.

1. Сборные железобетонные колонны открытых крановых эстакад запроектированы из бетона марки 300 и 400.

2. Для рабочей арматуры колонн применена сталь класса А-III ГОСТ 5781-61, для хомутов - сталь класса А-I ГОСТ 5781-61. Защитный слой рабочей арматуры принят 30мм.

3. В настоящем выпуске разработаны следующие закладные элементы:

- а) для крепления подкрановых балок;
- б) для крепления связей (в колоннах, которые устанавливаются в местах расположения вертикальных связей);
- в) для крепления вспомогательных ферм (в крайних колоннах);
- г) для крепления посадочных площадок (в крайних колоннах, в местах расположения посадочных площадок);
- ж) для съема колонн из опалубки и монтажа.

4. Для выверки колонн на поверхности их наносятся риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5мм. Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана, на верхнем конце колонн и на боковых гранях подкрановых консолей. Кроме того, в средних колоннах риски разбивочных осей наносятся также на первом или

втором риселе снизу. Местоположение рисок указано на чертежах колонн.

5. Для улучшения условий заделки ветвей колонн в стаканах фундаментов на нижнем конце по двум боковым поверхностям ветвей предусматриваются горизонтальные бороздки в виде треугольных канавок глубиной 25мм. Детали устройства бороздок приведены на листе 28 настоящего выпуска.

III. Основные положения по изготовлению

1. Сборные железобетонные двухветвевые колонны должны изготавливаться в полном соответствии с рабочими чертежами и „Техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (ОН 1-61).

2. Производство колонн может быть организовано как в заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камерами. Предусмотрено изготовление колонн в металлических формах, предназначенных для изготовления колонн по серии КЭ-01-52, в соответствии со схематом, приведенным на листах 31, 32 настоящего выпуска. Допускается изготовление колонн в деревянной щитовой опалубке.

Во всех случаях колонны должны изготавливаться в положении „плашмя“.

3. При формовании колонн вкладыши, образующие в колоннах отверстия, а также бортонаставка могут быть удалены после начала схватывания цемента (через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования).

Снятие колонн с поддонов после пропаривания может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектную марку бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн при твердении их в нормальных условиях.

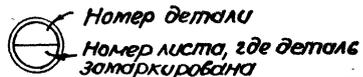
4. Подъем колонн после распалубки производится траверсой ПИ Пром-стальконструкция, схема которой показана на листе 25 выпуска 1. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, пропускаемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны. Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траверсу и крюк крана располагать по центру тяжести колонны. Расстояния от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 25 выпуска 1.

Условные обозначения

Ссылка на детали



Маркировка детали



ТК 1967г.	Пояснительная записка.	СЕРИЯ ИС-01-08/67	
		Выпуск	СТР.
		2	3

Госстрой  
 Киевский  
 проекторгпроект  
 г. Киев

Нач. отдела в а.м.у.  
 П.инж.пер.  
 Для загрузки

Сопоставил  
 Корректировал

ССР

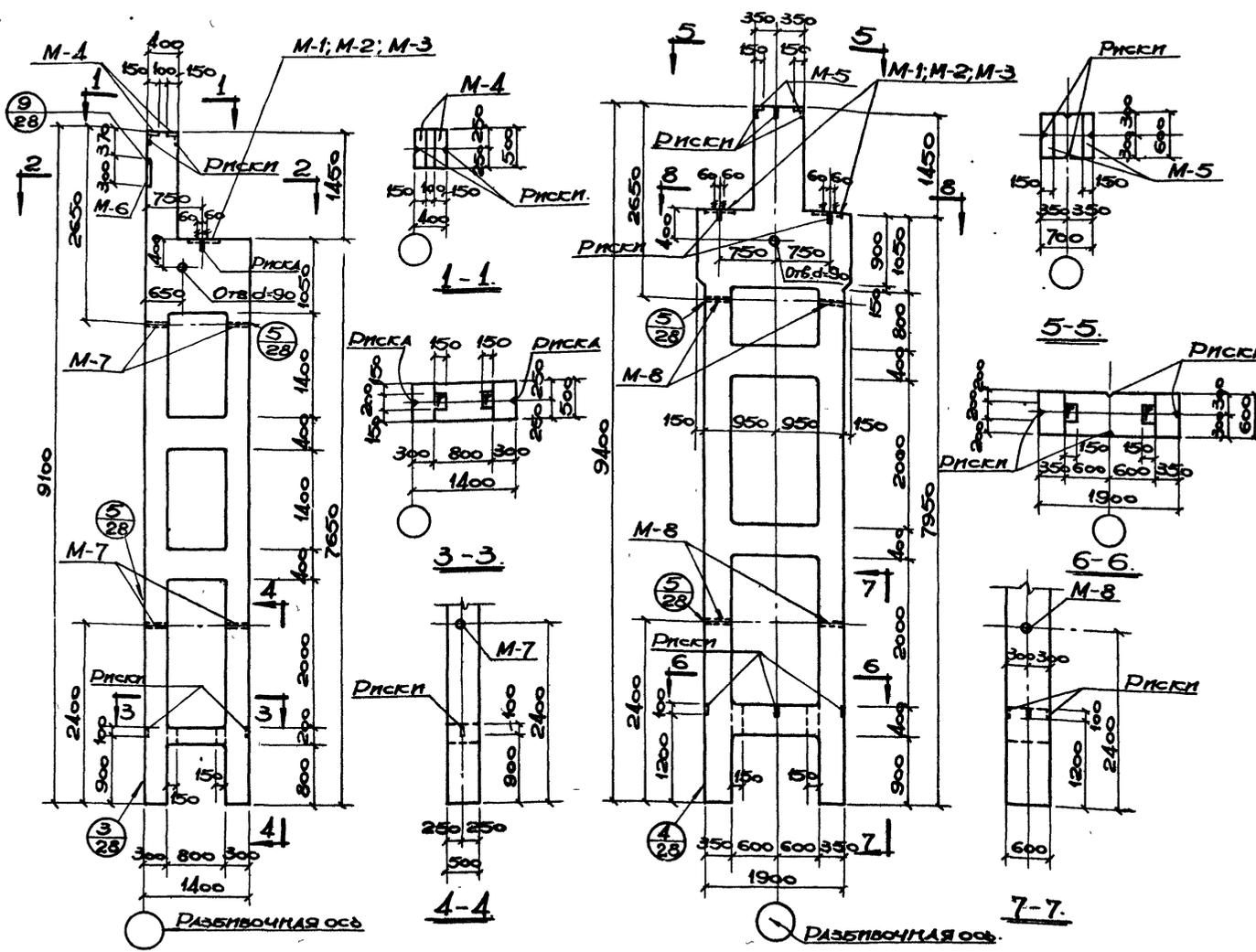
ГОСТРОЙ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК г. Киев

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ УРСР

САМУИЛ С. СЕРГЕЕВ  
 ГА. М. С. ПР.  
 Д. Э. Г. ПР.  
 С. Т. М. С.

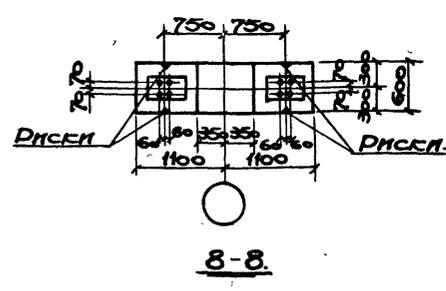
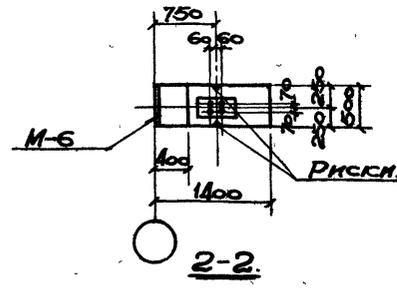
РАССЧИТАН  
 АРХИТЕКТУРА  
 ПРОЕБ. Р. А.

МОЛОДОВА  
 СКАУКОВ  
 МОЛОДОВА



КАЭТ-1; КАЭТ-2; КАЭТ-2-1;  
КАЭТ-2-2; КАЭТ-3-2; КАЭТ-3-3;  
КАЭТ-4-2; КАЭТ-4-3; КАЭТ-5-3.

КАЭТ-1-1; КАЭТ-1-2; КАЭТ-2-1;  
КАЭТ-2-2; КАЭТ-3-2; КАЭТ-3-3;  
КАЭТ-4-2; КАЭТ-4-3; КАЭТ-5-3.



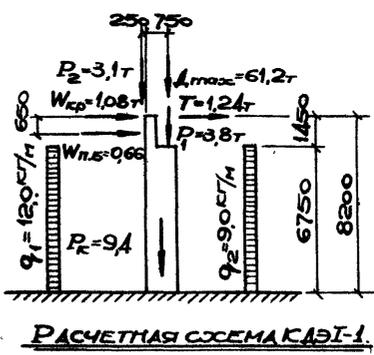
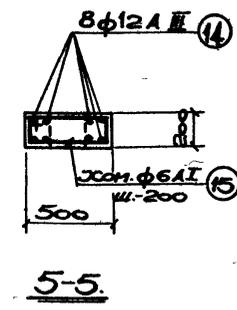
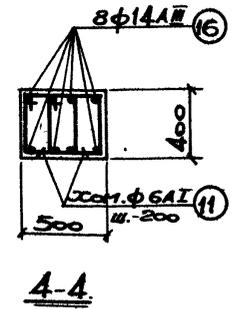
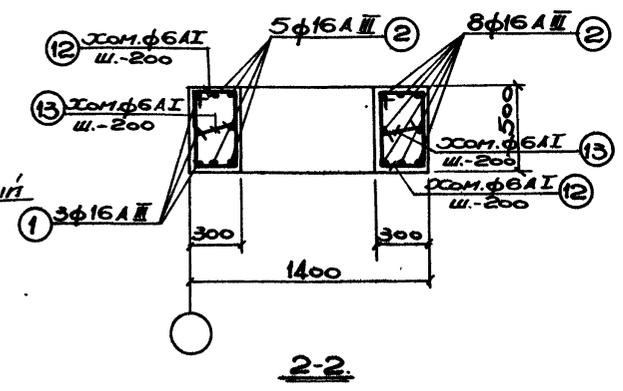
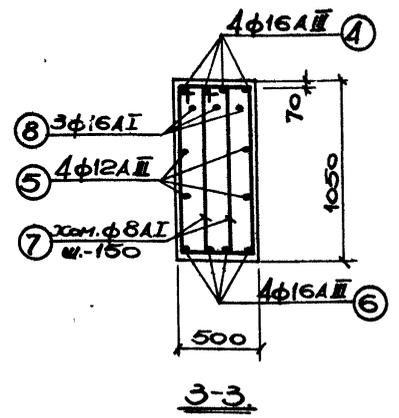
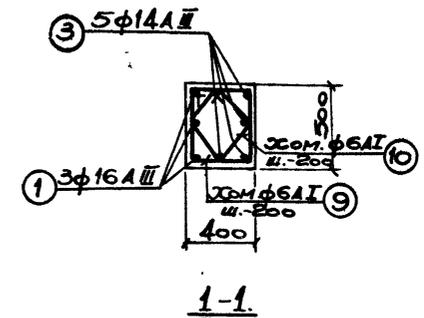
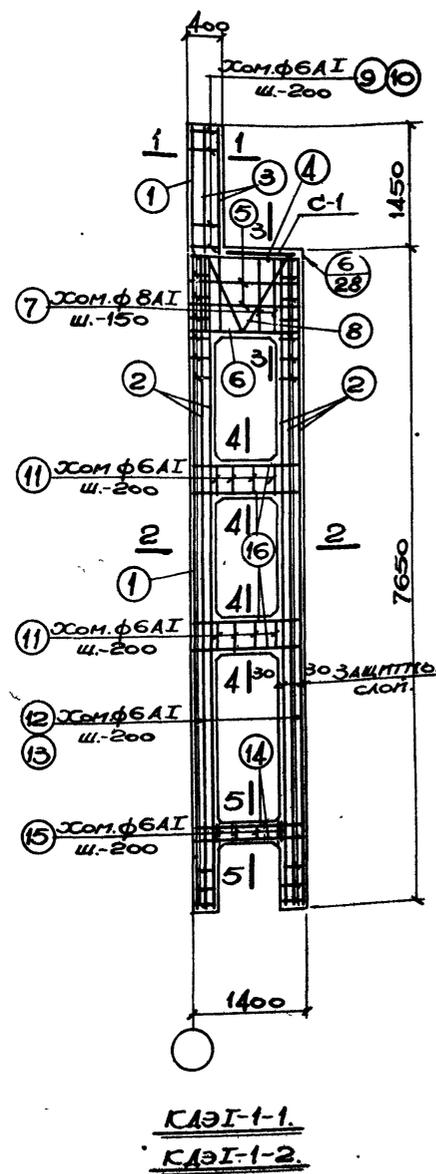
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.				
МАРКА КОМПОН. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
КАЭТ-1-1	8,5	300	3,41	426,9
КАЭТ-1-2	8,5	300	3,41	436,9
КАЭТ-2-1	8,5	300	3,41	497,2
КАЭТ-2-2	8,5	300	3,41	507,2
КАЭТ-3-2	8,5	300	3,41	593,8
КАЭТ-3-3	8,5	300	3,41	617,8
КАЭТ-4-2	8,5	300	3,41	661,7
КАЭТ-4-3	8,5	300	3,41	685,7
КАЭТ-5-3	8,5	400	3,41	943,0
КАЭТ-1-1	14,4	300	5,74	563,3
КАЭТ-1-2	14,4	300	5,74	583,3
КАЭТ-2-1	14,4	300	5,74	640,1
КАЭТ-2-2	14,4	300	5,74	660,1
КАЭТ-3-2	14,4	300	5,74	740,2
КАЭТ-3-3	14,4	300	5,74	788,2
КАЭТ-4-2	14,4	300	5,74	858,0
КАЭТ-4-3	14,4	300	5,74	906,0
КАЭТ-5-3	14,4	400	5,74	1116,9

ВЫБОРКА МАРК ЗАКАМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА КОМПОН. ЭЛЕМЕНТ.	МАРКА ЗАКАМН. ЭЛЕМЕНТ.	К-ВО ШТУК	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЩЕБСЯ ЭЛЕМЕНТ	
КАЭТ-1-1	M-1	1	29	
	M-4	2		
	M-6	1		
	M-7	4		
КАЭТ-1-2	M-2	1	29	
	M-4	2		
	M-6	1		
	M-7	4		
КАЭТ-3-3	M-3	1	29	
	M-4	2		
	M-6	1		
	M-7	4		
КАЭТ-1-1	M-1	2	29	
	M-5	2		
	M-8	4		
	M-2	2		
КАЭТ-2-2	M-5	2	29	
	M-8	4		
	M-2	2		
	M-5	2		
КАЭТ-4-2	M-8	4	29	
	M-3	2		
	M-5	2		
	M-8	4		

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТАХ 2 ÷ 9

ТК	КОЛОНЫ КАЭТ-1-1; КАЭТ-1-2; КАЭТ-2-1; КАЭТ-2-2; КАЭТ-3-2; КАЭТ-3-3; КАЭТ-4-2; КАЭТ-4-3; КАЭТ-5-3; КАЭТ-1-1; КАЭТ-1-2; КАЭТ-2-1; КАЭТ-2-2; КАЭТ-3-2; КАЭТ-3-3; КАЭТ-4-2; КАЭТ-4-3; КАЭТ-5-3. ОПЛАТОВАНОМЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИС-01-08/67 В. ПИЩАК ЛИСТ 2 1
----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------

ГОСТИНИЦА  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 Г. КИЕВ.  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 Г. КИЕВ.  
 Исполнитель: М. ШУЛЬЦ  
 Проверил: М. ШУЛЬЦ  
 Конструктор: М. ШУЛЬЦ  
 Расчетчик: М. ШУЛЬЦ  
 Руководитель: М. ШУЛЬЦ  
 Дата: 1967 г.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭІ-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.
КДЭІ-1-1; КДЭІ-1-2	1	9050	16АІІ	9050	3	27,2
	2	7550	16АІІ	7550	13	98,2
	3	2450	14АІІ	2450	5	12,3
	4	370 1340 370	16АІІ	2080	4	8,3
	5	1340	12АІІ	1340	4	5,4
	6	50 1340 50	16АІІ	1440	4	5,8
	7	375 1025 300 200 470 200	8АІ	2650	12	31,8
	8	1060 730 1060 900	16АІ	2760	3	8,3
	9	515 440 340	6АІ	1710	9	15,4
	10	355 280 355 280 170	6АІ	1270	9	11,4
	11	415 300 340	6АІ	1430	20	28,6
	12	315 440 240	6АІ	1510	78	117,8
	13	240	6АІ	390	78	30,4
	14	210 1340 1210	12АІІ	1760	8	14,1
	15	515 440 140	6АІ	1310	5	6,6
	16	290 1340 290	14АІІ	1920	16	30,7

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 1.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО ШТУК	№ АРМАТУРЫ В КОЛОННЕ
КДЭІ-1-1	С-1	1	30

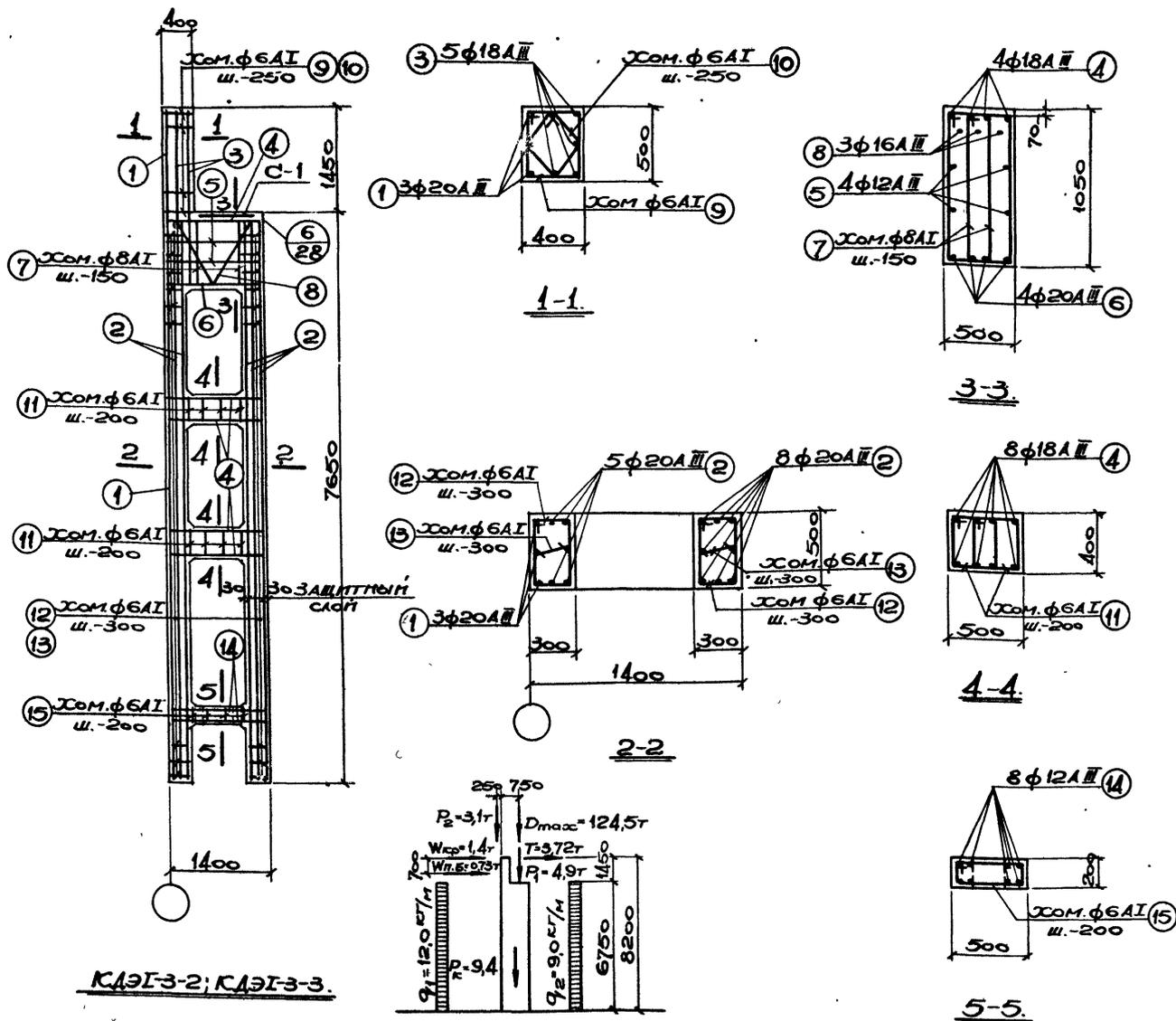
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (кг.)

МАРКА КОНСТРУК. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ ВСТ. ЭЛЕМ.							
	φ ММ					φ ММ				ПРОФИЛЬ							
	6	8	16	18	Итого	12	14	16	Итого	δ=10	δ=14	δ=30	δ=40	δ=20	δ=22	Итого	Всего
КДЭІ-1-1	49,9	12,6	13,1	5,2	80,8	27,4	51,9	220,1	299,4	23,6	1,6	15,1	-	0,4	6,0	46,7	426,9
КДЭІ-1-2	49,9	12,6	13,1	5,2	80,8	27,4	51,9	220,1	299,4	23,6	1,6	-	25,1	0,4	6,0	56,7	436,9

ТК 1967.  
 Колонны КДЭІ-1-1; КДЭІ-1-2.  
 Арматурный чертеж.  
 Серия ИС-01-08/67  
 Выпуск Лист 2 2



ГОССТРОЙ КОММУНАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. КИЕВ  
 НАЧ. ОТДЕЛА С. СЕФЕДИН  
 ГАЛ. ИНЖ. ПР. А. КОЗЛОВ  
 ФУНК. ГРУПП. КОЗЛОВ С.  
 СТ. ИНЖ. ШИШОВСКИЙ  
 РАССЧИТАЛ РАССЧИТАЛ  
 КОНСТРУКТОР С. ДАВЫДОВ  
 ПРОВЕРИЛ А. П. КОЗЛОВ  
 МОСК. ДОДА С. В. СЕВЕРОВ  
 МИРАДОВА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭГ-3.

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (кг.)**

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ ВСТ. 3 ЕП.							ВСЕГО
	6	8	16	18	Итого	12	18	20	Итого	ПРОФИЛЬ							
	φ 6	φ 8	φ 16	φ 18		φ 12	φ 18	φ 20		φ 10	φ 14	φ 40	φ 50	φ 20-22	φ 2		
КДЭГ-3-2	39,1	12,6	13,1	5,2	70,0	27,4	11,2	32,5	467,1	23,6	1,6	25,1	-	0,4	6,0	56,7	593,8
КДЭГ-3-3	39,1	12,6	13,1	5,2	70,0	27,4	11,2	32,5	467,1	23,6	1,6	-	49,1	0,4	6,0	80,7	617,8

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м.
КДЭГ-3-2; КДЭГ-3-3	1	9050	20A II	9050	3	27,2
	2	7550	20A II	7550	13	98,2
	3	2450	18A II	2450	5	12,3
	4	450 1340 450	18A II	2240	20	44,8
	5	1340	12A II	1340	4	5,4
	6	130 1340 130	20A II	1600	4	6,4
	7	375 950 300 200 470 200 1060 1060 5-30	8A I	2650	12	31,8
	8		16A I	2760	3	8,3
	9	515 415 440 340	6A I	1710	8	13,7
	10		6A I	1270	8	10,2
	11	375 415 300 340	6A I	1430	20	28,6
	12	315 515 440 240	6A I	1510	54	81,5
	13	240	6A I	390	54	21,1
	14	210 1340 210	12A II	1760	8	14,1
	15	515 215 440 140	6A I	1310	5	6,6

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

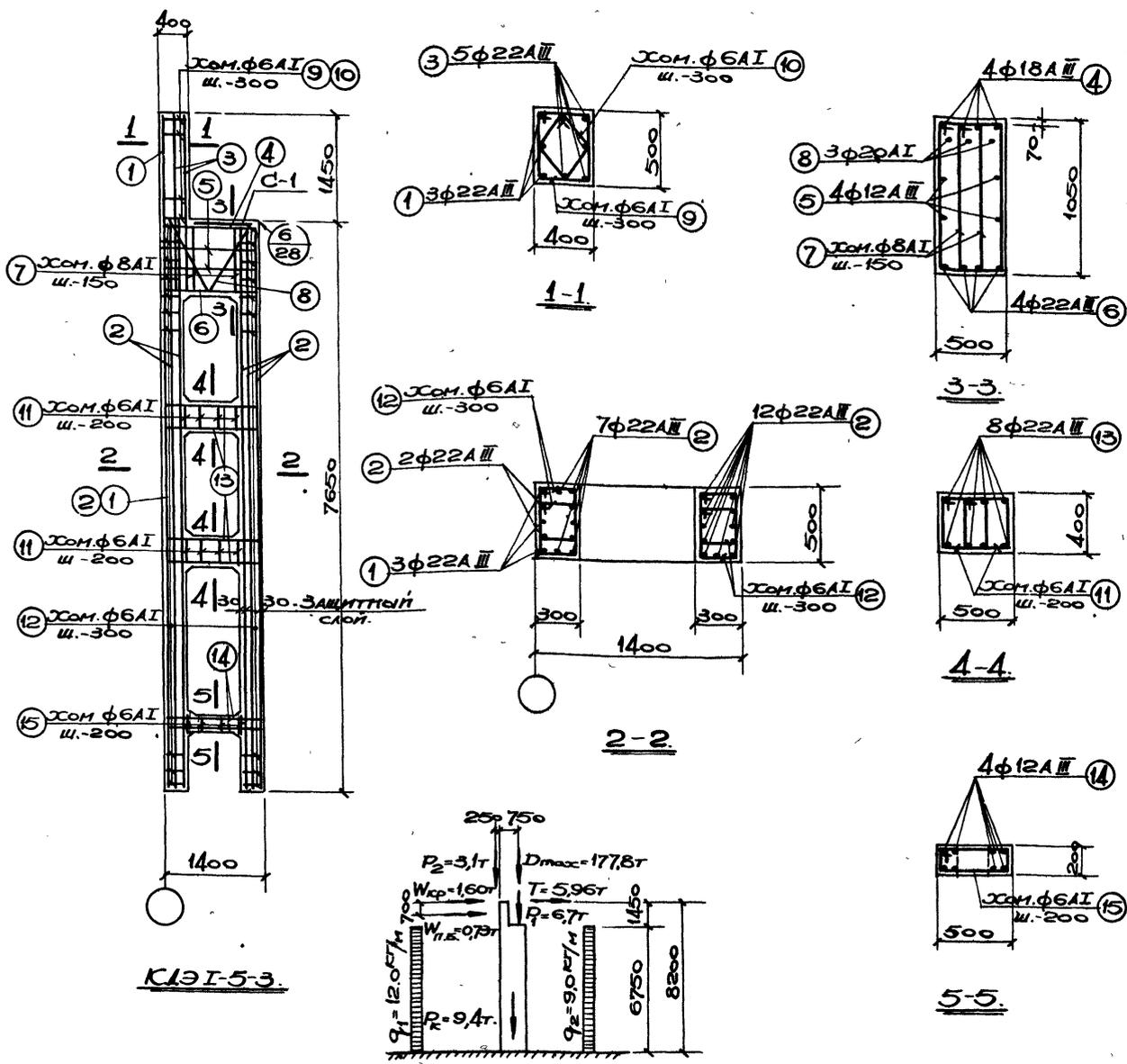
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ И ОСНОВНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОМпл. ШТУК	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КДЭГ-3-2	С-1	1	30
КДЭГ-3-3			

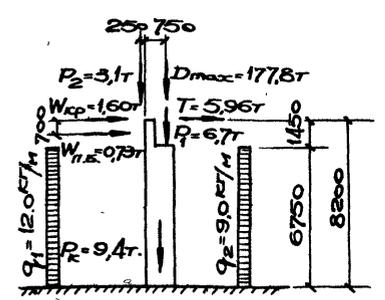
ТК 1967г. Колонны КДЭГ-3-2; КДЭГ-3-3. Арматурный чертеж.



ГОСТРОЙ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. Киев.  
 НАЧ. ОТДЕЛА СЛАВУСЛАВ С. СЛАВУСЛАВ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. СЛАВУСЛАВ С. СЛАВУСЛАВ  
 РУК. ГР. П. СЛАВУСЛАВ С. СЛАВУСЛАВ  
 ОТВ. ИНЖ. НЕЧЕВ С. НЕЧЕВ  
 РАССЧИТАЛ АЛЕКСАНДР КОСТЯКОВ  
 ПРОВЕРИЛ АЛЕКСАНДР КОСТЯКОВ  
 МОЛОДОВА СУВОЛОВА МОЛОДОВА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭІ-5.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ).

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ В СТ. 3 КЛ.				ВСЕГО			
	6	8	18	20	12	18	22	УГОЛОК	5-10	5-14	5-50	20-22		УГОЛОК		
КДЭІ-5-3	459	126	5,2	21,0	84,7	27,4	18,0	7322	777,5	23,6	1,6	49,1	0,4	6,0	80,7	943,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ.	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
КДЭІ-5-3.	1	9050	22A II	9050	3	27,2
	2	7550	22A II	7550	21	158,6
	3	2450	22A II	2450	5	12,2
	4	450 1340 1450	18A II	2240	4	9,0
	5	1340	12A II	1340	4	5,4
	6	170 1340 170	22A II	1680	4	6,7
	7	375 1020 300 200 475 200 95 1060 1060 3-30 1060 8	8AI	2650	12	31,8
	8	280 170 355 355 280 350 280 170	20AI	2820	3	8,5
	9	415 515 440 340 355 355 280 350 280 170	6AI	1710	7	12,0
	10	280 170 355 355 280 350 280 170	6AI	1270	7	8,9
	11	415 375 300 340 415	6AI	1450	20	28,6
	12	315 340 240	6AI	1310	10,4	13,2
	13	610 1340 1610	22A II	2560	16	41,0
	14	210 1340 1210	12A II	1760	8	14,1
	15	215 515 440 140	6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ КЛАССА ИЛИ МАТЕРИАЛА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА.

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	МЕСТА, ГДЕ НЕОБХОДИМО РАЗДЕЛИТЬ
КДЭІ-5-3	С-1	1	30

ТК	КОЛОМНА КДЭІ-5-3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИС-01-08/57
1967г.		2 6

ГОЛСТРОЙ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 г. Киев.  
 ДИРЕКТОР: П. П. ПЕТРОВ  
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ: И. И. ИВАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: С. С. СТЕПАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: М. М. МАКОВИЧ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: А. А. АКИМОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: В. В. ВОЛКОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Г. Г. ГРИГОРЬЕВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Д. Д. ДЕНИСОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Е. Е. ЕВАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ж. Ж. ЖУКОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: З. З. ЗИМОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: И. И. ИВАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: К. К. КИРИЛЛОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Л. Л. ЛЕВЧЕНКО  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: М. М. МАКОВИЧ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Н. Н. НЕСТЕРОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: О. О. ОХРОМОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: П. П. ПЕТРОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Р. Р. РОДИОНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: С. С. СТЕПАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Т. Т. ТИМОШЕНКО  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: У. У. УСТИНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ф. Ф. ФЕДОРОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Х. Х. ХАХУЛИДИ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ц. Ц. ЦЕЛЮДИН  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ч. Ч. ЧЕРНЫШОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ш. Ш. ШЕВЧЕНКО  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Щ. Щ. ЩЕГОЛОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ъ. Ъ. ЪЕВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ы. Ы. ЫВАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ь. Ь. ЬЕВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Э. Э. ЭВАНОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Ю. Ю. ЮРИСОВ  
 САМОУЧАЩИЙСЯ: Я. Я. ЯКОВЛЕВ

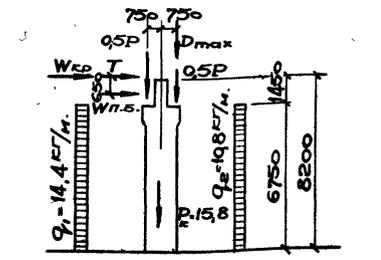
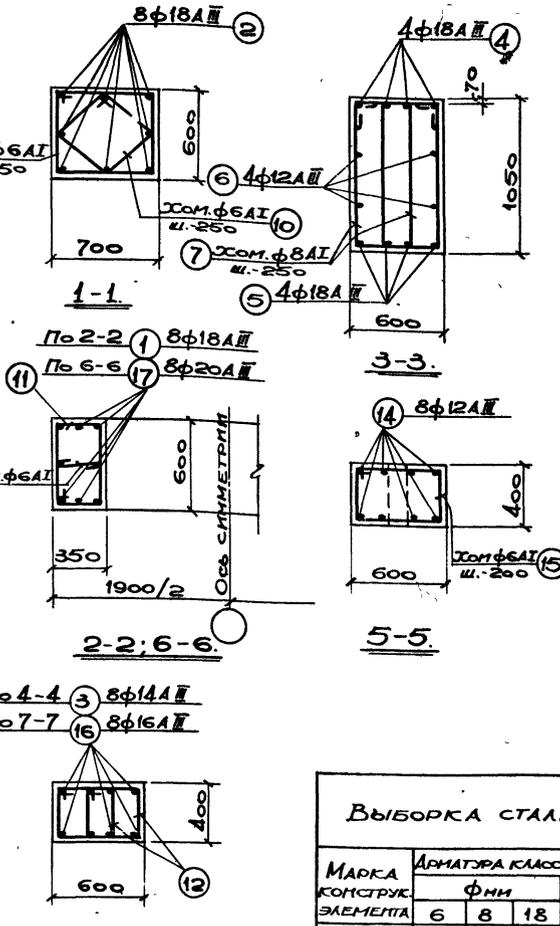
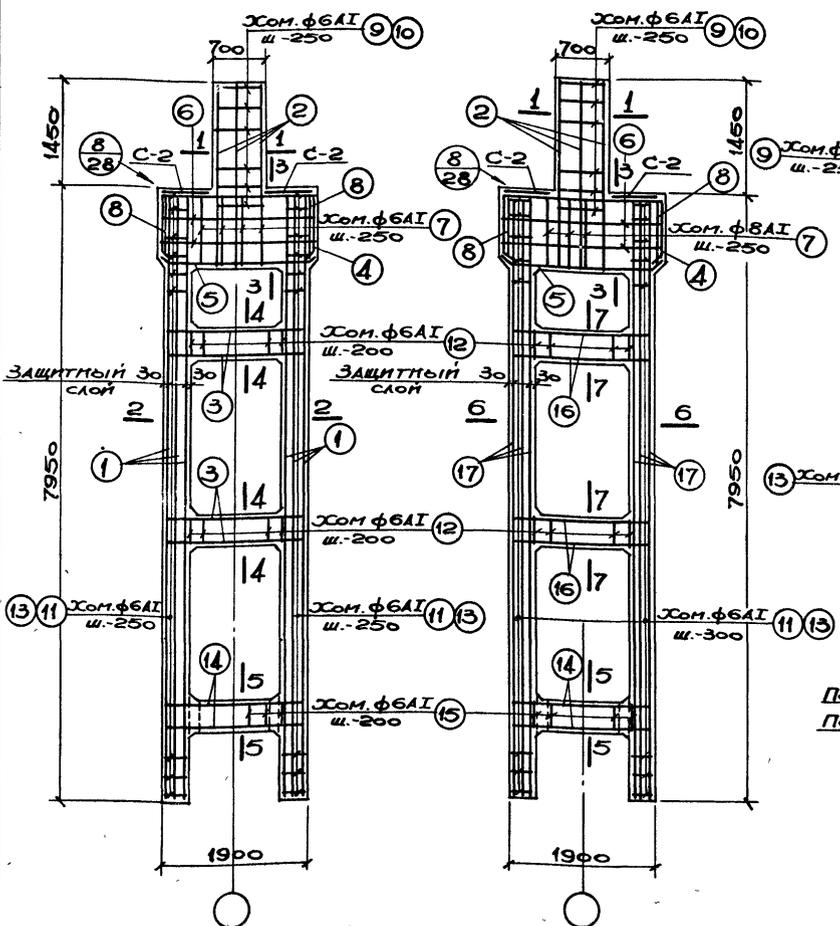


ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КОЛОННЫ (Т.)

Тип колонны	D <sub>max</sub>	T	W <sub>кр</sub>	W <sub>п.б.</sub>	P
КДЭВ-1	61,2	1,24	1,08	0,66	4,7
КДЭВ-2	91,8	2,52	1,26	0,66	5,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ ИСЗДЕЛИЙ ИЛОДИИ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-Ч. ШТУК	ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КДЭВ-1-1	С-2	2	30
КДЭВ-1-2			
КДЭВ-2-1			
КДЭВ-2-2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

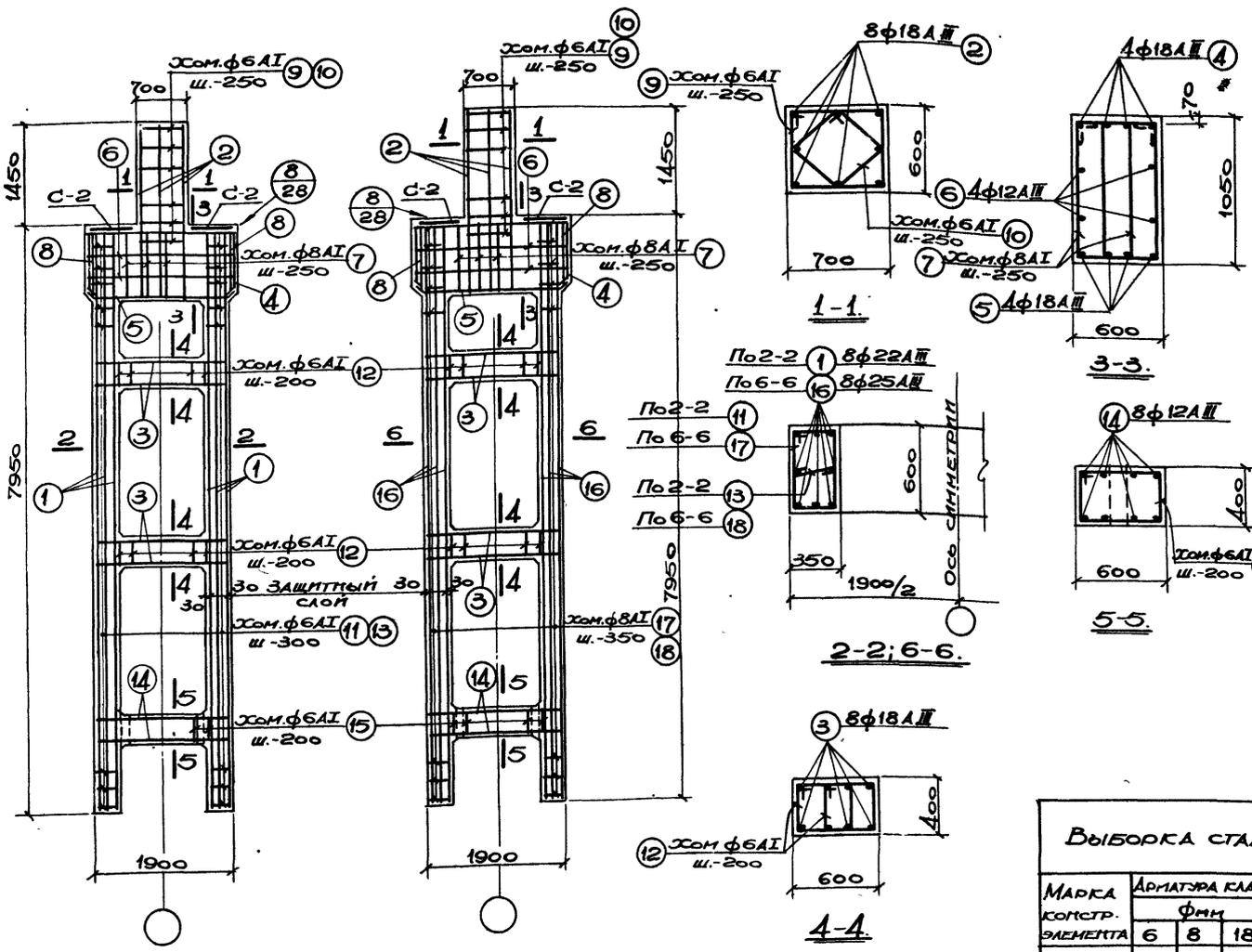
МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М
КДЭВ-1-1; КДЭВ-1-2	1	7850	18АІІІ	7850	16	125,6
	2	2450	18АІІІ	2450	8	19,6
	3	240 1840 240	14АІІІ	2320	16	37,1
	4	800 190 190 185 1735	18АІІІ	4120	4	16,5
	5	190 185 185 1870 190	18АІІІ	2250	4	9,0
	6	330 2090 1330	12АІІІ	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8АІ	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8АІ	2620	4	10,5
	9	715 615 640 540 495 495	6АІ	2510	7	17,6
	10	420 420 270	6АІ	1830	7	12,8
	11	615 640 290 415	6АІ	1810	66	119,5
	12	415 370 340	6АІ	1570	28	44,0
	13	290	6АІ	440	66	29,0
	14	160 1840 160 615	12АІІІ	2160	8	17,3
	15	415 540 340	6АІ	1910	7	13,4
КДЭВ-2-1	Поз. 2, 4-15. См. колонку КДЭВ-1-1.					
КДЭВ-2-2	16	320 1840 320	16АІІІ	2480	16	39,7
	17	7850	20АІІІ	7850	16	125,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КГ.)

МАРКА КОНСТРУК. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-І				АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ					ПРОКАТ ВСТ. ЗКЛ.						ВСЕГО	
	6	8	18	Итого	12	14	16	18	20	Итого	510	514	530	540	Итого		
КДЭВ-1-1	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	44,9	-	341,4	-	419,4	14,2	3,2	30,2	-	6,8	54,4	563,3
КДЭВ-1-2	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	44,9	-	341,4	-	419,4	14,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	583,3
КДЭВ-2-1	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	-	62,7	90,2	310,2	496,2	14,2	3,2	30,2	-	6,8	54,4	649,1
КДЭВ-2-2	59,6	19,5	10,4	89,5	33,1	-	62,7	90,2	310,2	496,2	14,2	3,2	-	50,2	6,8	74,4	660,1

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 СПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ  
 КОЛОНЫ СМОТРЕТЬ НА  
 ЛИСТЕ 1.

ТК	Колонны КДЭВ-1-1; КДЭВ-1-2; КДЭВ-2-1; КДЭВ-2-2	СЕРИЯ ИС-01-08/67
1967г.	АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	Лист 2 / 7



### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.
КДЭП-3-2; КДЭП-3-3	1	7850	22A III	7850	16	125,6
	2	2450	18A II	2450	8	12,6
	3	400	18A II	2640	16	42,3
	4	800	18A II	4120	4	16,5
	5	135	18A II	2250	4	9,0
	6	330	12A II	2750	4	11,0
	7	440	8A I	2780	14	38,9
	8	440	8A I	2620	4	10,5
	9	615	6A I	2510	7	17,6
	10	615	6A I	1830	7	12,8
	11	365	6A I	1810	54	97,7
	12	415	6A I	1570	28	44,0
	13	290	6A I	440	54	23,8
	14	160	12A III	2160	8	17,3
	15	45	6A I	1910	7	13,4
КДЭП-4-2 КДЭП-4-3	Поз. 2÷10; 12; 14; 15 см. колонны КДЭП-3-2					
	16	7850	25A III	7850	16	125,6
	17	365	8A I	1810	48	86,9
	18	290	8A I	440	48	21,1

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (СГ)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			ПРОКАТ ВСТ. 3СП.				ВСЕГО			
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Профиль								
	6	8	18	12	18	22	25	Итого	φ 10	φ 14	φ 40	φ 50	φ 27	
КДЭП-3-2	53,7	19,5	10,4	83,6	33,1	174,8	374,3	-	5822	14,2	3,2	502	-	6,8
КДЭП-3-3	53,7	19,5	10,4	83,6	33,1	174,8	374,3	-	5822	14,2	3,2	-	98,2	6,8
КДЭП-4-2	19,5	62,2	10,4	92,1	33,1	174,8	-	483,6	691,5	14,2	3,2	502	-	6,8
КДЭП-4-3	19,5	62,2	10,4	92,1	33,1	174,8	-	483,6	691,5	14,2	3,2	-	98,2	6,8

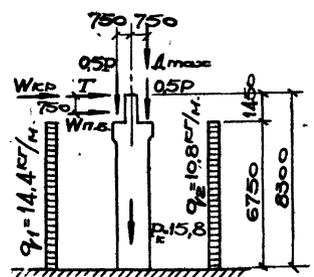
### ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КОЛОНЫ (Г.)

Тип колонны	$\Delta_{max}$	T	$W_{кр}$	$W_{п.б.}$	P
КДЭП-3	124,5	3,72	1,40	0,73	5,8
КДЭП-4	128,0	3,74	1,40	0,73	6,8

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТУК	ЛИСТА ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КДЭП-3-2 КДЭП-3-3 КДЭП-4-2 КДЭП-4-3	C-2	2	30

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
ОПЛУЗБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 1.



ТК	Колонны КДЭП-3-2; КДЭП-3-3; КДЭП-4-2; КДЭП-4-3. Арматурный чертеж.	Серия ИС.01-08/67 Выпуск Лист 2 8
----	--------------------------------------------------------------------	--------------------------------------

Исполнитель: **С. В. Савельев**  
 Проверено: **С. В. Савельев**  
 Проектант: **С. В. Савельев**  
 Конструктор: **С. В. Савельев**  
 Расчетчик: **С. В. Савельев**  
 Руководитель: **С. В. Савельев**  
 И.К.И.Б.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КДЭП-3; КДЭП-4





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

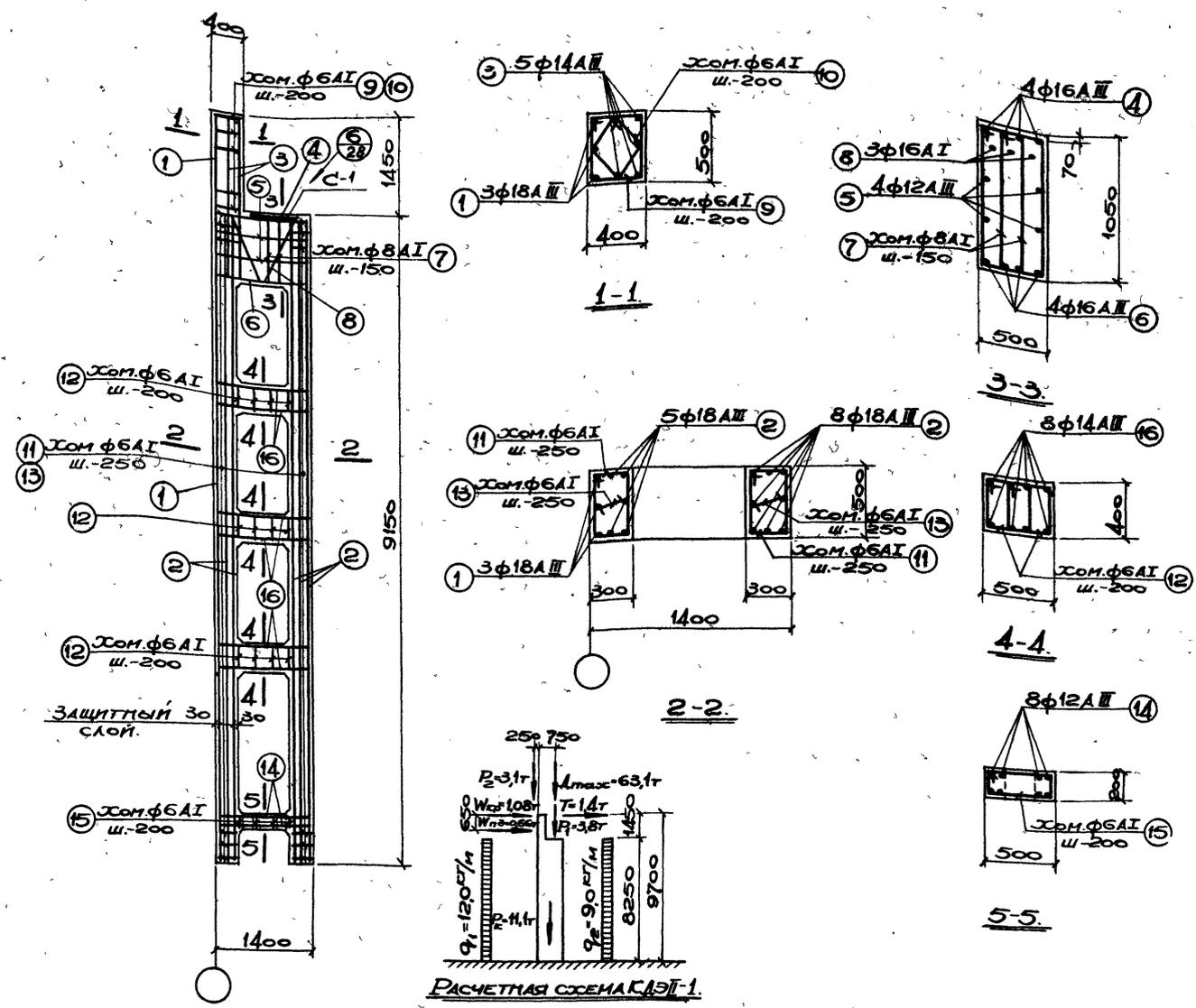
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТУК	ОБЪЕМ ЛИТРА М.
КАЭП-1, КАЭП-2	1	10550	18АII	10550	3	31,6
	2	9050	18АII	9050	13	117,6
	3	2450	14АII	2450	5	12,2
	4	370 1340 370	16АII	2080	4	8,3
	5	1340	12АII	1340	4	5,4
	6	1340	16АII	1440	4	5,8
	7	50 1020 300 200 470 200 1060 1060 2-30	8АII	2650	12	31,8
	8	355 355 280 280 1200	16АII	2760	3	8,3
	9	515 415 440 340	6АII	1710	9	15,4
	10	515 415 300 340	6АII	1270	9	11,4
	11	515 440 340	6АII	1510	76	114,8
	12	415 300 340	6АII	1450	30	42,9
	13	240	6АII	390	76	29,5
	14	210 1340 210	12АII	1760	8	14,1
	15	515 215 440 140	6АII	1310	5	6,6
	16	320 1340 320	14АII	1980	24	47,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ ПОС. ИЗДЕЛИИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТУК	№ УСТА. ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КАЭП-1 КАЭП-2	С-1	1	30

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СМ. НА ЛИСТЕ 10



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭП-1.

КАЭП-1-1; КАЭП-1-2.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ. (кг)

МАРКА КОНСТРУКТИВНОГО ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				Итого	АРМАТУРА КЛАССА А-II				Итого	ПРОКАТ ВСТ. ЭЛ. Профиль.							Итого
	6	8	16	18		12	14	16	18		30	14	15	30	40	20	21	
КАЭП-1-1	522	12,6	13,1	5,2	83,1	27,4	72,2	223	298,4	1203	23,6	1,6	15,1	-	0,4	6,0	46,7	550,1
КАЭП-1-2	522	12,6	13,1	5,2	83,1	27,4	72,2	223	298,4	1203	23,6	1,6	-	25,1	0,4	6,0	56,7	560,1

ГОСТРОИ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г. КИЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА Б. Савченко  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. В. Мельник  
 РУК. РАБОТ. З. Мельник  
 СТ. ИНЖ. М. Мельник

РАССЧИТАЛ А. Мельник  
 КОНСТРУИРОВАЛ С. Мельник  
 ПРОВЕРИЛ А. Мельник

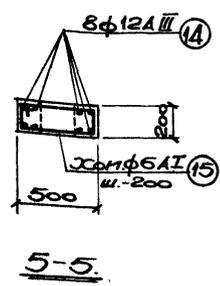
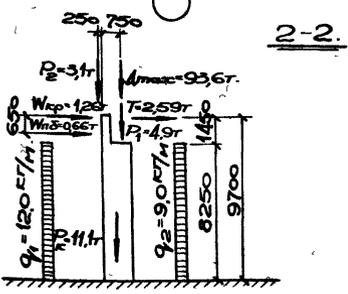
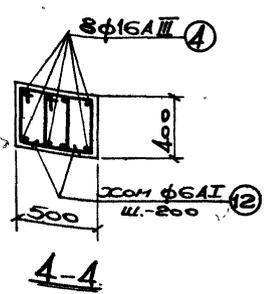
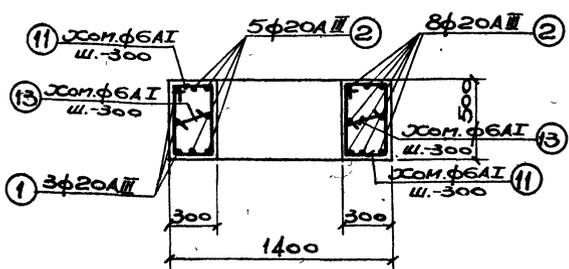
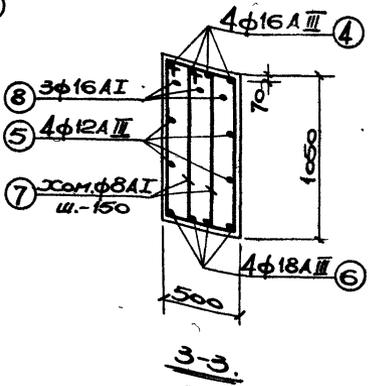
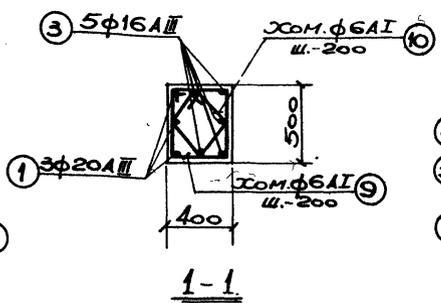
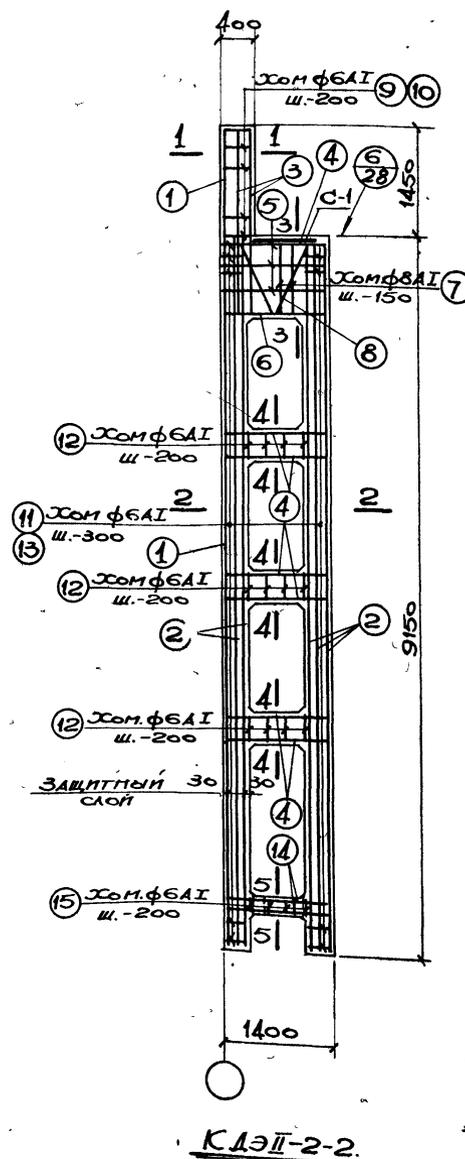
МОЛОДОВА СУБОРСЬКА  
 МОЛОДОВА

ТК 1967г.

Колонны КАЭП-1-1; КАЭП-1-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ ИС-01-08/67  
 Выпуск 2 Лист 11

НАЧ. ОТДЕЛА САВЬЧЕНКО С. В. В. РАСЧЕТАМ МОНАХОВА  
 ГЛАВКОНСТРОЙПРОЕКТ г. Киев. КОНСТРУКТОР СУВОТКАР  
 Р. К. ГРАФ. САРИТОНОВ В. В. ПРОВЕРИЛ МОЛОДОВА  
 СТ. ИНЖ. НЕМАВ М. И.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЭІ-2-2

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ В СГ. ЗКП.						ВСЕГО
	6	8	16	18	Итого	12	16	18	20	Итого	ПРОФИЛЫ				Итого		
	6	8	16	18	Итого	12	16	18	20	Итого	5-10	5-14	5-40	20x20	12x12	Итого	
КЛЭІ-2-2	47,1	12,6	13,1	5,2	78,0	27,4	11,2	12,2	368,5	519,3	23,6	1,6	25,1	0,4	6,0	56,7	654,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЪЕМ М.
КЛЭІ-2-2	1		20АІІІ	10550	3	31,6
	2		20АІІІ	9050	13	117,6
	3		16АІІІ	2450	5	12,2
	4		16АІІІ	2080	28	58,2
	5		12АІІІ	1340	4	5,4
	6		16АІІІ	1520	4	6,1
	7		8АІ	2650	12	31,8
	8		16АІ	2760	3	8,3
	9		8АІ	1710	9	15,4
	10		6АІ	1270	9	11,4
	11		6АІ	1510	64	96,6
	12		6АІ	1430	30	42,9
	13		6АІ	390	64	24,9
	14		12АІІІ	1760	8	14,1
	15		6АІ	1310	5	6,6

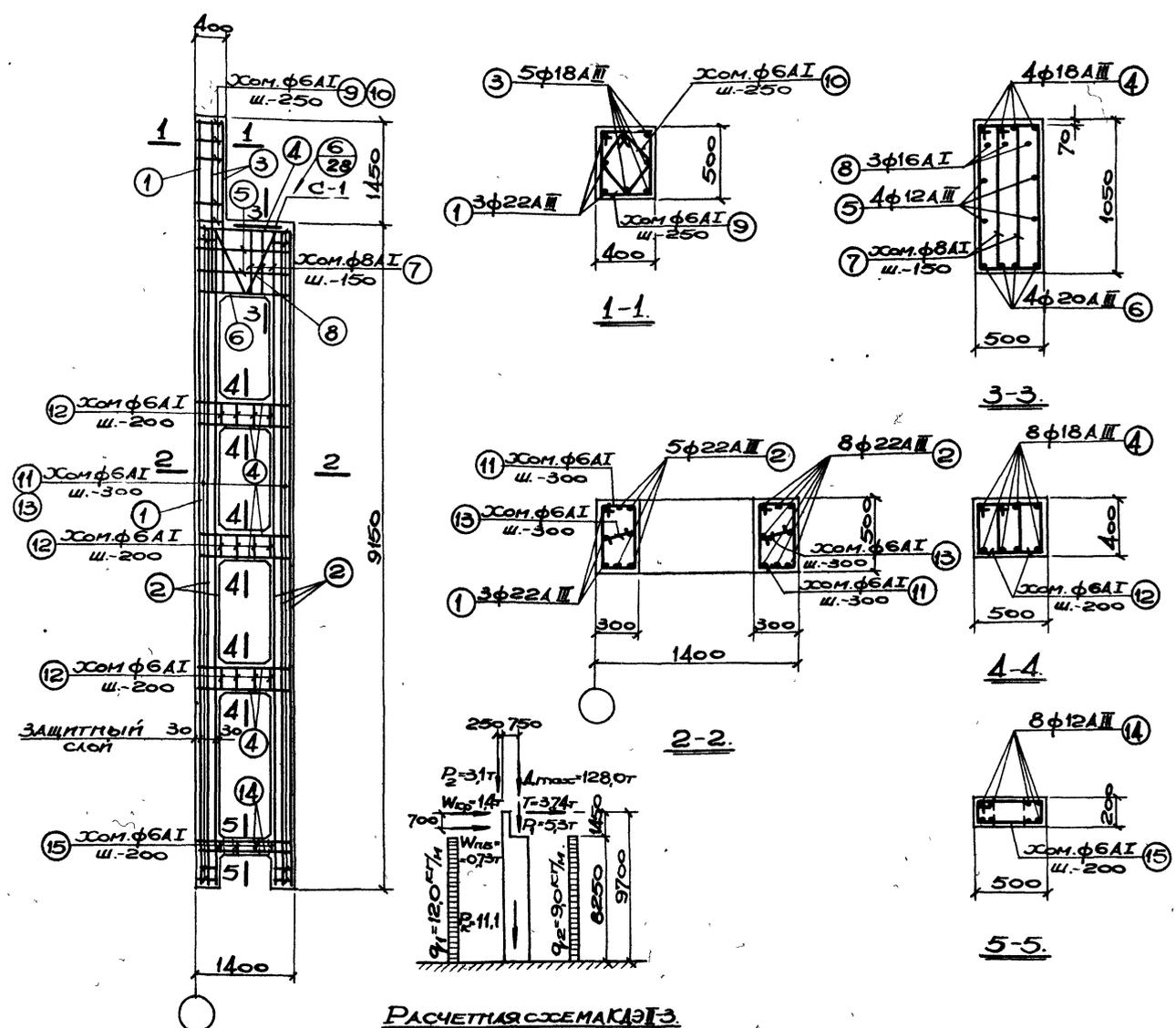
ПРИМЕЧАНИЕ:  
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ И С-ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	МАРКА ГДЕ ИСПОЛНЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТ
КЛЭІ-2-2	С-1	1	30

ТК	Колонна КЛЭІ-2-2	СЕРИЯ ИС-01-08/67
1967	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист 2 12

МОЛОДОВА  
 СУБОТКАР  
 МОЛОДОВА  
 МОЛОДОВА  
 РАССЧИТАЛ  
 КОНСТРУКТ.  
 ПРОВЕРИЛ  
 САВУСКАЯ  
 САМЫЛОВА  
 СКАРИПОВА  
 НЕМАЯ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 Г. И. И. И.  
 Р. К. Г. Р. П.  
 С. Г. И. И. И.  
 КИЕВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
 Г. КИЕВ.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КЛЭТ-3

КЛЭТ-3-2; КЛЭТ-3-3.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТРУК. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ Вост. З.КП.									
	φ 6	φ 8	φ 16	φ 18	Итого	φ 12	φ 18	φ 20	φ 22	Итого	φ 10	φ 14	φ 16	φ 20	φ 22	Итого	Всего	
КЛЭТ-3-2	46,5	12,6	13,1	5,2	77,4	27,4	149,8	15,8	144,9	637,6	23,6	1,6	25,1	-	0,4	6,0	56,7	771,7
КЛЭТ-3-3	46,5	12,6	13,1	5,2	77,4	27,4	149,8	15,8	144,9	637,6	23,6	1,6	-	49,1	0,4	6,0	80,7	705,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТУК	ОБМ. ДЛИНА м.
КЛЭТ-3-2; КЛЭТ-3-3.	1		22AII	10550	3	31,6
	2		22AII	9050	13	117,6
	3		18AII	2450	5	12,2
	4		18AII	2240	28	62,7
	5		12AII	1340	4	5,4
	6		20AII	1600	4	6,4
	7		8AI	2650	12	31,8
	8		16AI	2760	3	8,3
	9		6AI	1710	8	13,7
	10		6AI	1270	8	10,2
	11		6AI	1510	64	96,6
	12		6AI	1430	30	42,9
	13		6AI	390	64	24,9
	14		12AII	1760	8	14,1
	15		6AI	1310	5	6,6

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА МЕСТЕ 10

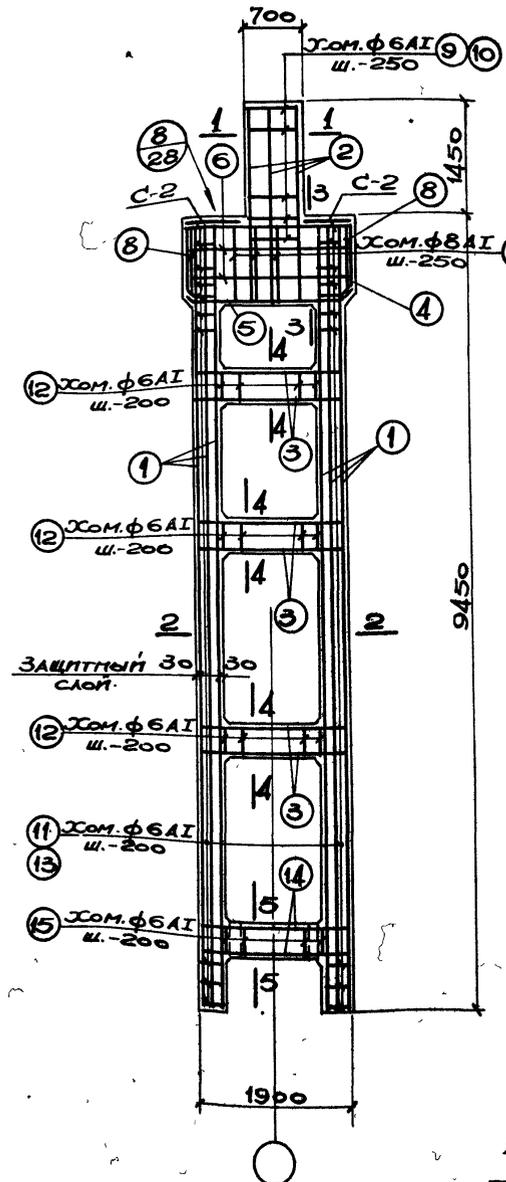
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЪЕС ИЛИ ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ
КЛЭТ-3-2 КЛЭТ-3-3	С-1	1	30

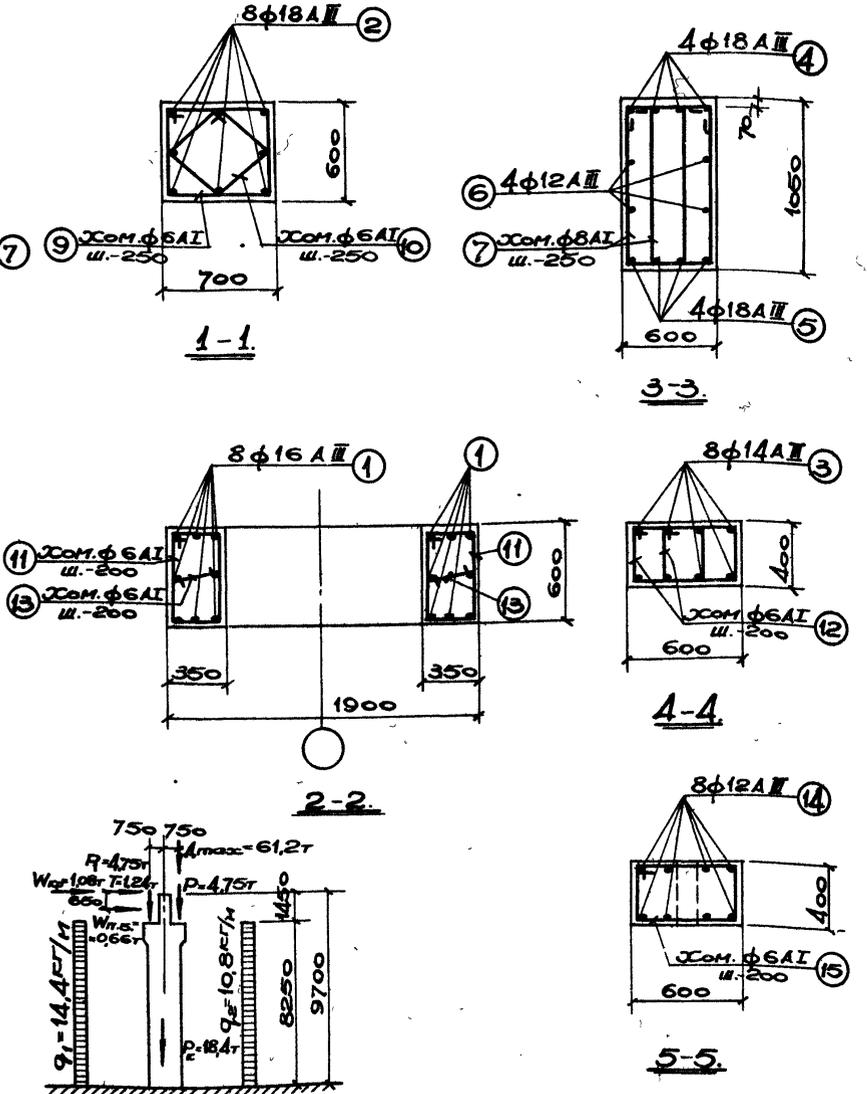
ТК 1967г.  
 Колонны КЛЭТ-3-2; КЛЭТ-3-3.  
 Арматурный чертеж.  
 СЕРИЯ ИС-01-08/67  
 ВЫПУСК Лист 2 13



МОЛОДОВА  
 СУБОТСКАЯ  
 МОЛОДОВА  
 РАСЧЕТ  
 КОНСТРУКТОР  
 ПРОВЕРКА  
 НЕЧАЯ  
 С. С. Б. С. С. Б. С. С. Б.  
 П. И. М. Ф. П. П. И. М. Ф. П. И. М. Ф.  
 П. В. Е. Г. Р. П. П. В. Е. Г. Р. П. П.  
 С. Т. М. Ф. С. Т. М. Ф. С. Т. М. Ф.



КАЭУ-1-1; КАЭУ-1-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭУ-1.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			ПРОКАТ В С. З. П.					ВСЕГО			
	Ф. М. М.			Ф. М. М.			ПРОФИЛЬ								
	6	8	18	12	14	18	50	52	50	52	50				
КАЭУ-1-1	79,5	19,5	10,4	109,4	33,1	67,4	236,4	90,2	42,7	14,2	3,2	30,2	6,8	54,4	599,9
КАЭУ-1-2	79,5	19,5	10,4	109,4	33,1	67,4	236,4	90,2	42,7	14,2	3,2	—	50,2	74,4	610,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИС	φ ММ.	ЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЪЕ. ЛИНА М.
КАЭУ-1-1; КАЭУ-1-2	1	9350	16AII	9350	16	149,6
	2	2450	18AII	2450	8	19,6
	3	240	14AII	2320	24	55,7
	4	800	18AII	4120	4	16,5
	5	190	18AII	2250	4	9,0
	6	330	12AII	2750	4	11,0
	7	440	8AI	2780	14	38,9
	8	440	8AI	2620	4	10,5
	9	615	6AI	2510	7	17,6
	10	420	6AI	1830	7	12,8
	11	365	6AI	1810	96	173,8
	12	415	6AI	1570	42	65,9
	13	290	6AI	440	96	42,2
	14	160	12AII	2160	8	17,3
	15	415	6AI	1910	7	13,4

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
КОЛОНЫ СМ. НА ЛСТЕ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛМ. ШТУК	АРИМСТ. ГДЕ ИЗБРАНА ИЗДЕЛИЕ
КАЭУ-1-1 КАЭУ-1-2	С-2	2	30

ТК 1967г. Колонны КАЭУ-1-1; КАЭУ-1-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СЕРИЯ ИС.01-08/67

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

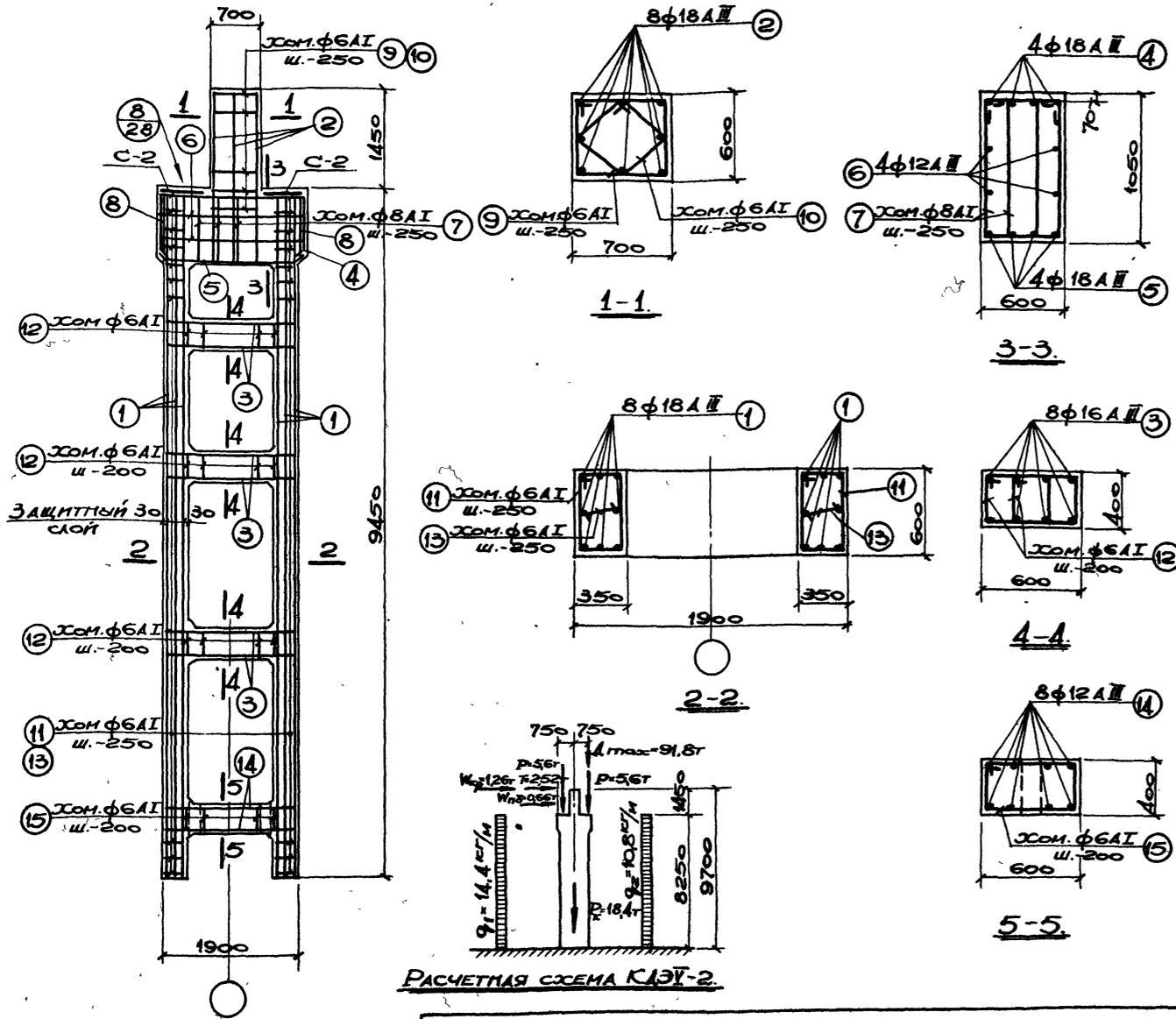
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М.
КАЭУ-2-1; КАЭУ-2-2.	1		18A II	9350	16	149.6
	2		18A II	2450	8	19.6
	3		16A II	2480	24	59.5
	4		18A II	4120	4	16.5
	5		18A II	2250	4	9.0
	6		12A II	2750	4	11.0
	7		8A I	2780	14	38.9
	8		8A I	2680	4	10.5
	9		6A I	2510	7	17.6
	10		6A I	1830	7	12.8
	11		6A I	1810	78	141.2
	12		6A I	1570	42	65.9
	13		6A I	1440	78	34.3
	14		12A II	2160	8	17.3
	15		6A I	1910	7	13.4

КАЭУ-2-1; КАЭУ-2-2.

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛСТЕ 10

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ АРМАТ. ГДЕ ИСПОЛН. ИЗДЕЛИЕ
КАЭУ-2-1 КАЭУ-2-2	C-2	2	30



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭУ-2.

КАЭУ-2-1; КАЭУ-2-2.

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА-I			АРМАТУРА КЛАССА-II			ПРОКАТ ВСТ. ЗСП.					Всего			
	Ф ММ.			Ф ММ.			Профиль								
	6	8	18	12	16	18	5-10	5-14	5-30	5-40	2х2хФ 8				
КАЭУ-2-1	705	19.5	10.4	100.4	33.1	94.0	389.4	516.5	4.2	3.2	30.2	-	6.8	54.4	671.3
КАЭУ-2-2	705	19.5	10.4	100.4	33.1	94.0	389.4	516.5	4.2	3.2	-	50.2	6.8	74.4	691.3

ТК	Колонны КАЭУ-2-1; КАЭУ-2-2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Серия
1967г.		ИСО-01-08/67 Вместо Лист 2 16

ГОСТРБ  
КИЕВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
Г.Киев

МОН. ОТД.  
Г.Л.И.С.Е. ПР.  
Д.В.Е.Г.С.П.  
С.Г.И.К.С.Е.

САВУСЬКАН  
САМОЕТОВ  
САРКИТОВС  
ИЕНАР

РАССУИТАА  
КОНСТРАК.  
ПРОВЕРКА

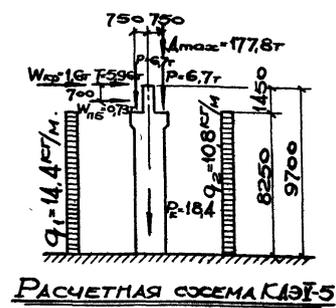
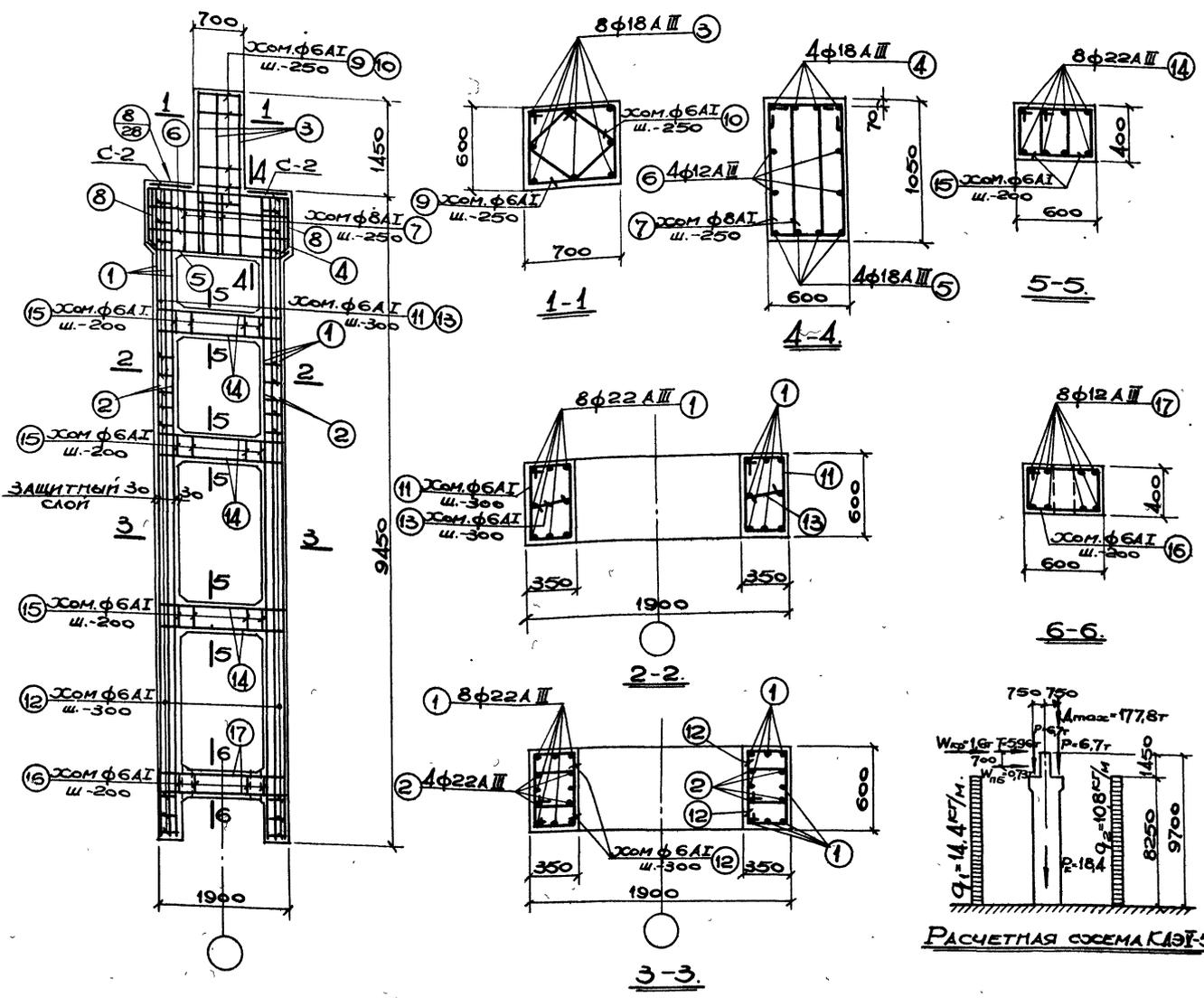
МОЛОДОВА  
СУБОТСКАЯ  
МЕЛОДОВА





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБМ. ДЛИНА М.
КАЭУ-5-3	1	9350	22AII	9350	16	149,6
	2	6400	22AII	6400	8	51,2
	3	2450	18AII	2450	8	19,6
	4	2140 800 190 190 800 135 135 135	18AII	4120	4	16,5
	5	190 135 135 1870 190	18AII	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	12AII	2750	4	11,0
	7	1025 440 960 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	1715 615 640 540 495 495	6AI	2510	7	17,6
	10	420 320	6AI	1830	7	12,8
	11	615 290 540 485	6AI	1810	20	36,2
	12	365 410 290	6AI	1550	88	136,4
	13	290	6AI	440	20	8,8
	14	560 1840 560	22AII	2960	24	71,0
	15	445 415 370 340 615	6AI	1570	42	65,9
	16	415 540 340	6AI	1910	7	13,4
	17	160 1840 1160	12AII	2160	8	17,3



ПРИМЕЧАНИЕ:  
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 10.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КАЭУ-5-3	С-2	2	30

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вст.Зкл.				ВСЕГО	
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 12	φ 18	φ 22	Итого	φ 10	φ 14	φ 18	φ 22		
КАЭУ-5-3	71,8	19,5	10,4	101,7	33,1	99,2	81,0	934,3	14,2	3,2	98,2	6,8	122,4	1158,4

ТК	КОЛОННА КАЭУ-5-3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СЕРИЯ ИС-01-08/67
1967г.		Лист 2 из 19

ГОСТЯНИН  
КИЕВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
Г. КИЕВ.

БСР

НАЧ. ОТДЕЛА  
И. И. МЕ. ПР.  
Д. И. Г. П. П.

С. С. В. В.  
С. С. В. В.  
С. С. В. В.

РАССЧИТАЛ  
КОНСТРУКТОР  
ПРОВЕРИЛ

МОЛОДОВА  
СУВОТСКАЯ  
МОЛОДОВА

ГОСТЫМИ  
КИЕВСКИМ  
ПРОЕКТПРОЕКТА  
г. Киев.

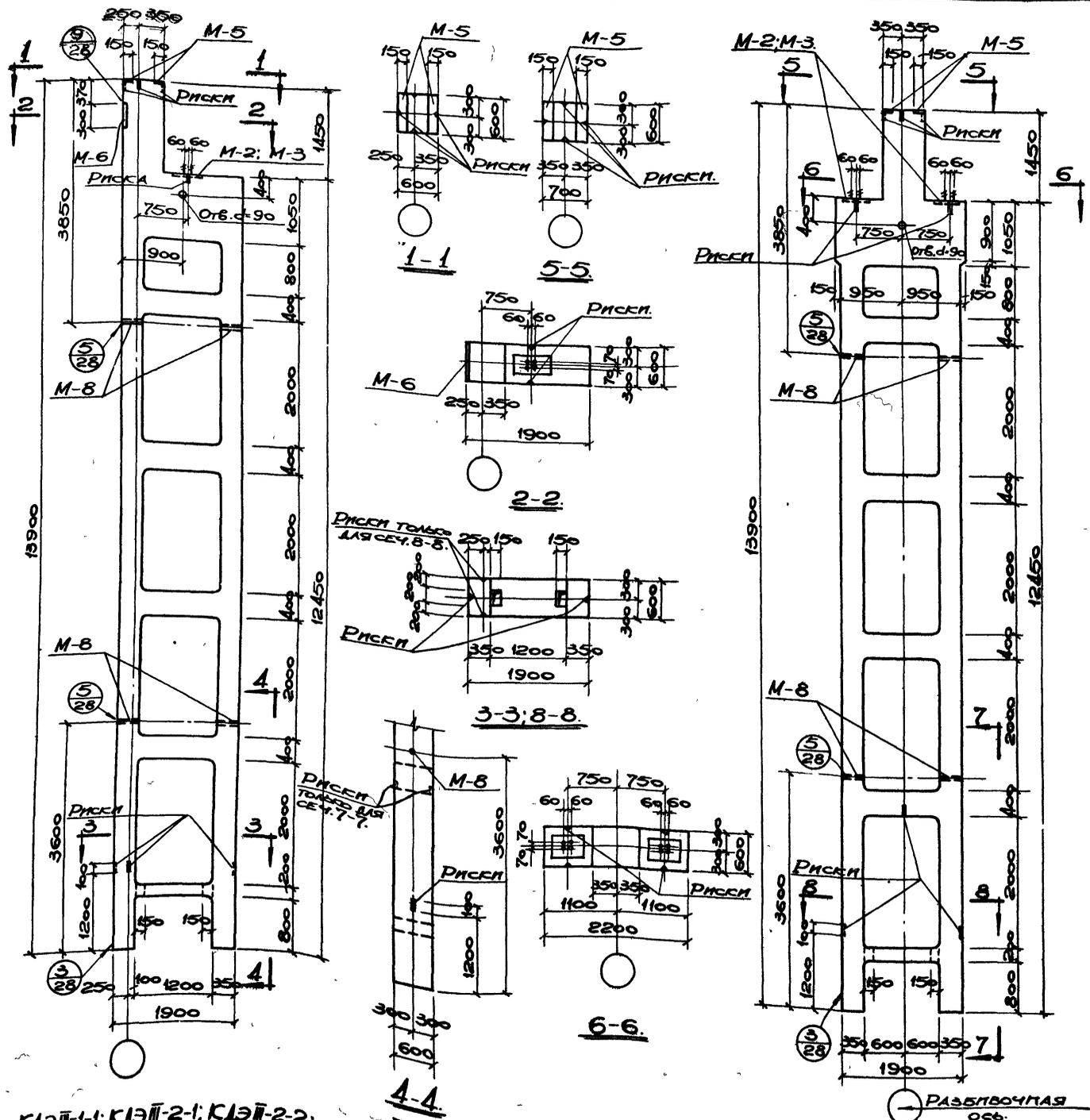
ДИРЕКТОР  
И. КИЕВ.

ПРОЕКТИРОВЩИК  
М. М. М. М.

САМОУЧАЩИЙСЯ  
САМОУЧАЩИЙСЯ  
САМОУЧАЩИЙСЯ  
САМОУЧАЩИЙСЯ

РАССЧИТАЛ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОЕКТИРОВЩИК

МОЛОДОВА  
СКЛЯКОВ  
МОЛОДОВА



**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН  
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
К1Э1-1	19,5	300	7,8	796,8
К1Э1-2-1	19,5	300	7,8	950,4
К1Э1-2-2	19,5	300	7,8	974,4
К1Э1-3-2	19,5	400	7,8	1497,2
К1Э1-1	20,2	300	8,06	834,9
К1Э1-2-1	20,2	300	8,06	961,7
К1Э1-2-2	20,2	300	8,06	1009,7
К1Э1-3-1	20,2	300	8,06	1259,5
К1Э1-3-2	20,2	300	8,06	1307,5
К1Э1-4-2	20,2	400	8,06	2002,5

**ВЫБОРКА МАРК  
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ОДИН  
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТ.	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТ.	К-80 ШТУК	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБР. ЭЛЕМЕНТ.
К1Э1-1 К1Э1-2-1	M-2	1	29
	M-5	2	
	M-6	1	
	M-8	4	
К1Э1-2-2	M-3	1	29
	M-5	2	
	M-6	1	
	M-8	4	
К1Э1-1-1 К1Э1-2-1 К1Э1-3-1	M-2	2	29
	M-5	2	
	M-8	4	
К1Э1-2-2 К1Э1-3-2 К1Э1-4-2	M-3	2	29
	M-5	2	
	M-8	4	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ СМ.  
НА ЛИСТАХ 21-27.

К1Э1-1; К1Э1-2-1; К1Э1-2-2;  
К1Э1-3-2.

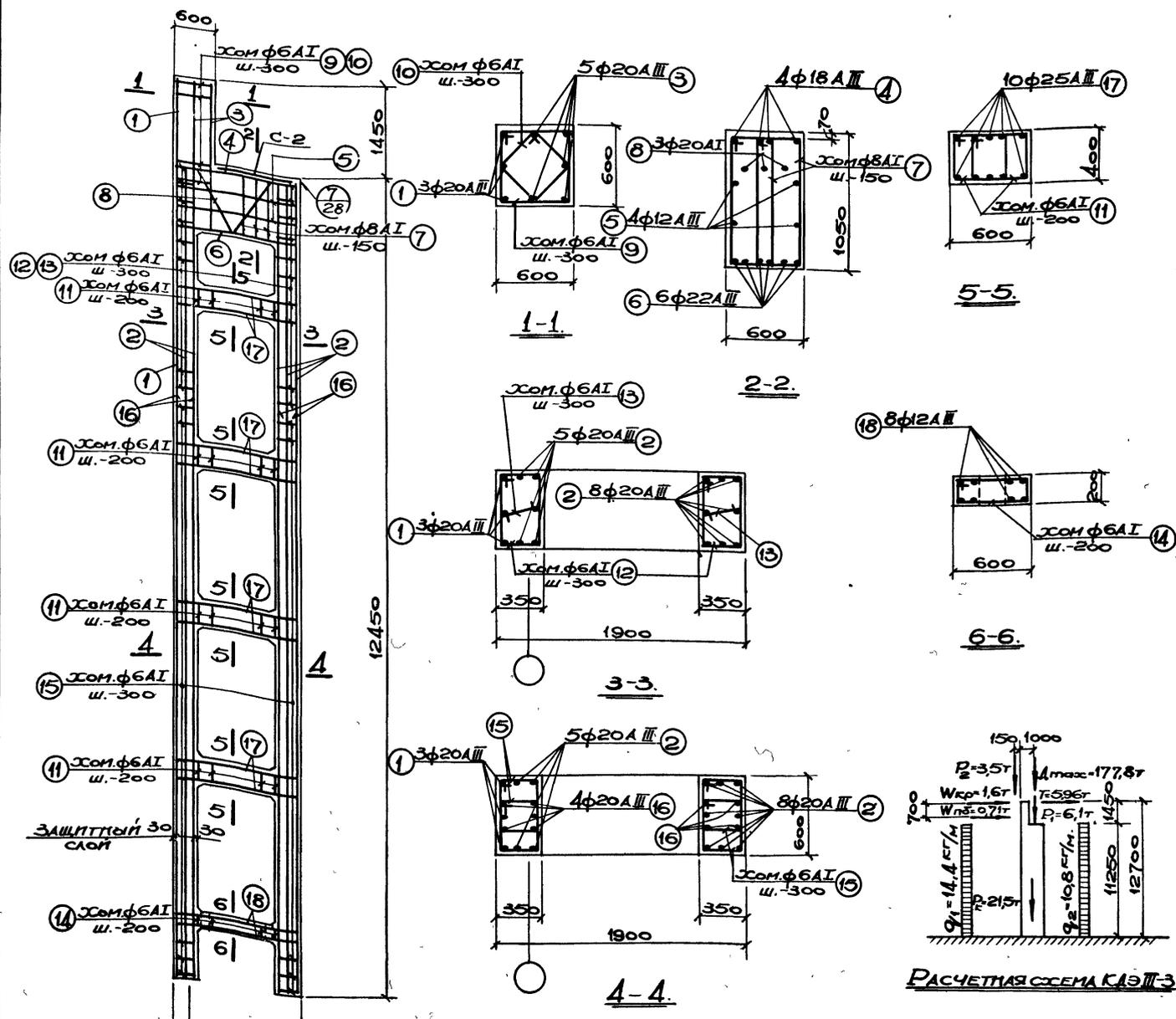
К1Э1-1; К1Э1-2-1; К1Э1-2-2;  
К1Э1-3-1; К1Э1-3-2; К1Э1-4-2.

ТК	Колонны К1Э1-1; К1Э1-2-1; К1Э1-2-2; К1Э1-3-2; К1Э1-1-1; К1Э1-2-1; К1Э1-2-2; К1Э1-3-1; К1Э1-3-2; К1Э1-4-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИСО-08/67 Выпуск 2	Лист 20
----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	------------





РАССЧИТАНА  
 ПОДПИСА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Т. К. МЕД.  
 КИЕВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Т. К. МЕД.  
 НАЧ. ОТДЕЛА В. С. СЕДИХ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. В. П. ШИШОВ  
 Р. ХЕЛ. ГЕН. ДИРЕКТОР  
 С. Г. ПЛ. С. П. П. П.  
 СЛУЖЕБ. ПЕЧАТЬ  
 САМУСЬКАЯ  
 САМОЛЕТЫ  
 ЗАКАЗЧИК  
 ПЕЧАТЬ  
 МОЛОДОВА  
 СУВОТСКАЯ  
 МОЛОДОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ.	φ мм	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА м.
КДЭ III-3-2	1	13850	20A III	13850	3	41,6
	2	12350	20A III	12350	13	160,6
	3	2450	20A III	2450	5	12,2
	4	400 1840 400	18A III	2640	4	10,6
	5	1840	12A III	1840	4	7,4
	6	120 1840 120	22A III	2080	6	12,5
	7	1025 950 330 800 725 200	8A I	2710	12	32,5
	8	z=30 1600	20A I	3080	3	9,2
	9	615 540 540 455	6A I	2310	7	16,2
	10	455 380 380	6A I	1670	7	11,7
	11	485 410 340	6A I	1650	56	92,4
	12	365 540 290	6A I	1810	26	47,1
	13	290	6A I	440	26	11,4
	14	615 215 540 140 485	6A I	1510	7	10,6
	15	365 410 290	6A I	1550	116	179,8
	16	8750	20A III	8750	8	70,0
	17	680 1840 1680	25A III	3200	40	128,0
	18	210 1840 210	12A III	2260	8	18,1

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
 КОЛОННЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБРАЖ. ИЗДЕЛИЕ
КДЭ III-3-2	С-2	1	30

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (кг).

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ ВСТ. 3 КЛ.						
	6	8	18	20	Итого	12	18	20	22	25	Итого	5-10	14	5-50	22	Итого	
КДЭ III-3-2	85,6	12,8	5,2	22,7	126,3	32,8	21,2	70,25	37,3	193,2	128,70	260	1,6	49,1	0,4	6,8	839

ТК  
 1967г.  
 Колонна КДЭ III-3-2.  
 Арматурный чертеж.  
 Серия ИС 01-01/167  
 В. П. ШИШОВ  
 2  
 33

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

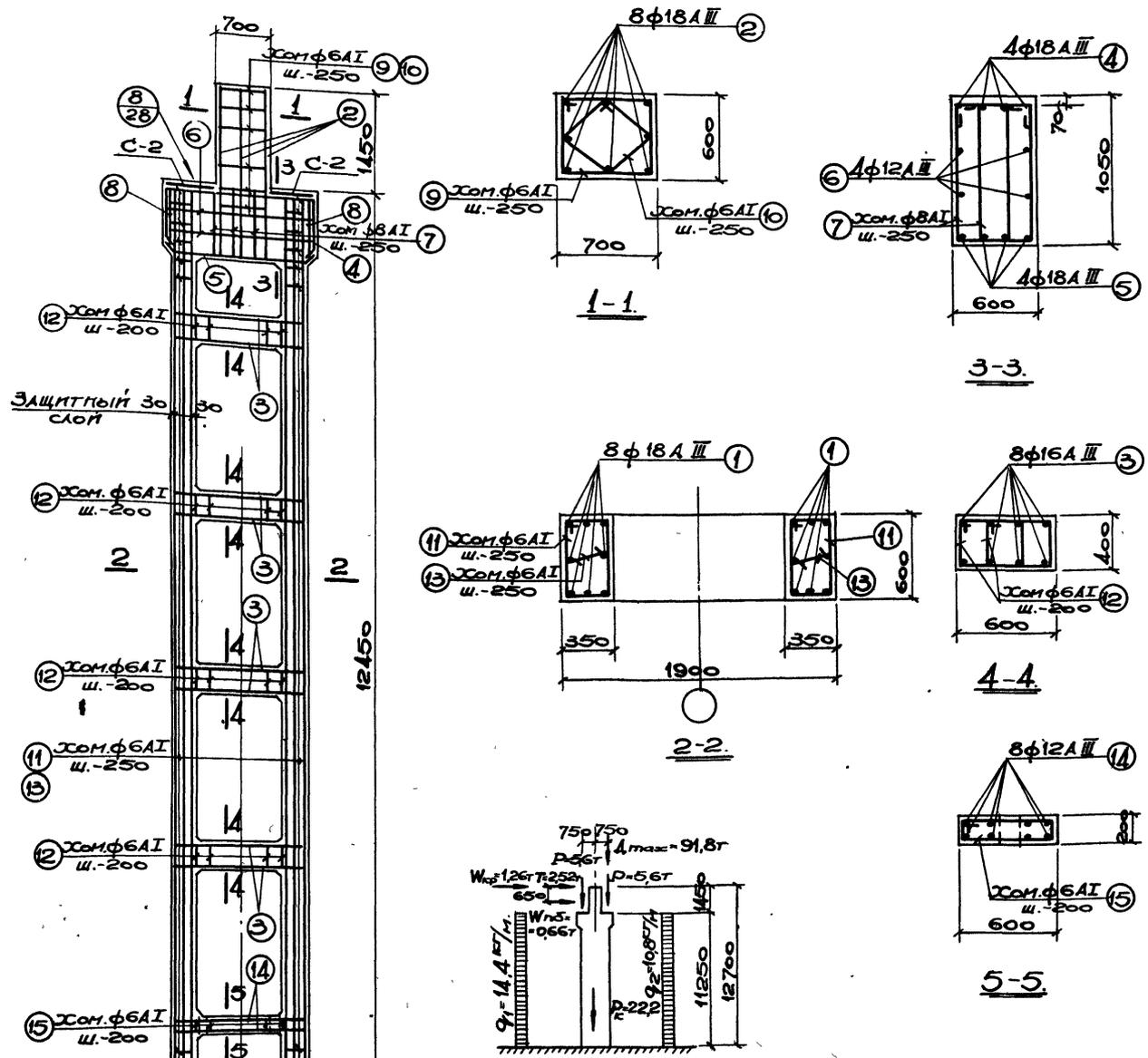
МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ.	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М
КАЭУ-1-1	1	12350	18AIII	12350	16	197,6
	2	2450	18AIII	2450	8	19,6
	3	320 1840 320	16AIII	2480	32	79,4
	4	800 2140 800 190 190 135 135	18AIII	4120	4	16,5
	5	190 135 135 1870 190	18AIII	2250	4	9,0
	6	330 2090 330	12AIII	2750	4	11,0
	7	440 1025 350 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	615 1715 540 495 495	6AI	2510	7	17,6
	10	420 1270 330	6AI	1830	7	12,8
	11	365 615 290 540	6AI	1810	102	184,6
	12	415 370 340	6AI	1570	56	87,9
	13	290	6AI	440	102	44,9
	14	160 1840 160	12AIII	2160	8	17,3
	15	215 615 140 540	6AI	1510	7	10,6

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА ГДЕ УБОВРАЖ. ЭЛЕМЕНТ
КАЭУ-1-1	С-2	2	30

ТК  
 1967г. Колонка КАЭУ-1-1. Арматурный чертеж.  
 СЕРИЯ ИС-01-08/57  
 ЛИСТ 2 24



**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КАЭУ-1**

**Выборка стали на один конструктивный элемент (кг)**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ ВСТ. 3 КЛ.				ВСЕГО	
	φ 6	8	18	Итого	φ 12	16	18	Итого	φ 10	φ 14	φ 40	Итого		
КАЭУ-1-1	86,8	19,5	10,4	116,7	33,1	125,3	185,4	643,8	14,2	3,2	50,2	6,8	74,4	834,9

ГОСТРОИ  
 КИЕВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
 Г. КИЕВ.

САХУСКОМ  
 СИМОНЕТОВ  
 СТАРШИН  
 ПЕНАЯ

РАСПУТИЦА  
 КОНСТРУКТОР  
 ПРОВЕРИЛА

МОЛОДОВА  
 СУБОТОКА  
 МОЛОДОВА

МАЧ ОДЕЛА  
 ГЛАВ. ПР.  
 РУК. ГРУП.  
 СТ. ПР. Ф.

КАЭУ-1-1

9382-02 28

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М
КДЭУ-2-1; КДЭУ-2-2	1	12350	20AIII	12350	16	197,6
	2	2450	18AIII	2450	8	19,6
	3	400 1840 400	18AIII	2640	32	84,5
	4	800 210 800 190 190 135 135 135 135	18AIII	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 190 135 135	18AIII	2250	4	9,0
	6	330 2090 1380	12AIII	2750	4	11,0
	7	440 1025 960 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	615 715 640 540 495 495 420 120 270 330	6AI	2510	7	17,6
	10	615 540 290 420	6AI	1830	7	12,8
	11	365 540 290 1445	6AI	1810	84	152,0
	12	415 370 340	6AI	1570	56	87,9
	13	290	6AI	440	84	37,0
	14	160 1840 1160 615 540	12AIII	2160	8	17,3
	15	215 140	6AI	1510	7	10,6

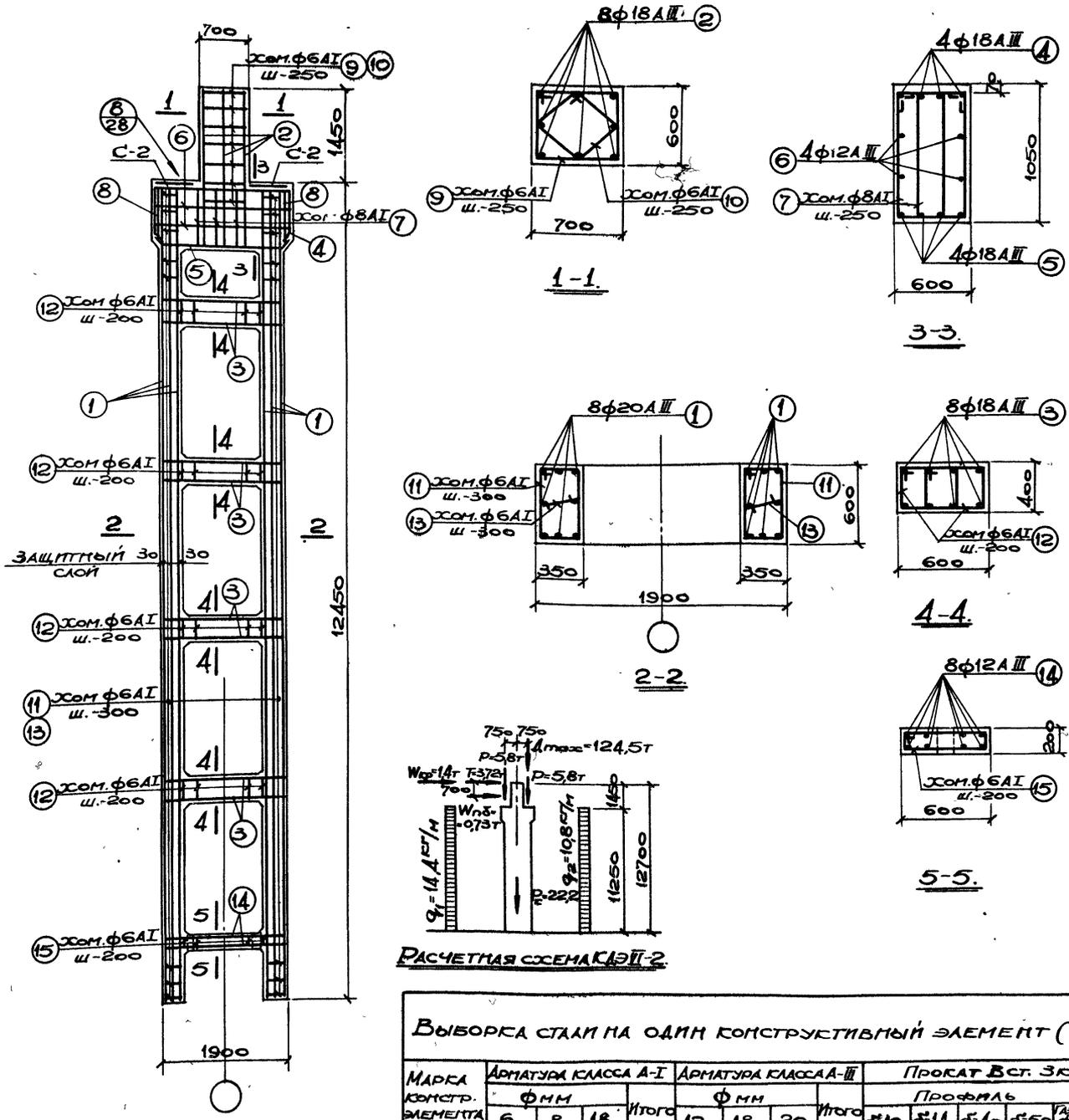
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРЫ ИС ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА ГДЕ ИЗОБРАЖЕНО ИЗДЕЛИЕ
КДЭУ-2-1 КДЭУ-2-2	С-2	2	30

ТК	Колонны КДЭУ-2-1; КДЭУ-2-2. Арматурный чертеж.	СЕРИЯ ИС-01/08/67
1967г.		ВЫПОС. ЛИСТ 2 25



**РАСЧЕТНАЯ СОСНА КДЭУ-2**

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (кг.)**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ ВСТ. ЗСП.					ВСЕГО	
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	Профиль								
	6	8		18	20		Итого	14	14	40	50	2			
КДЭУ-2-1	77,8	19,5	104	107,7	33,1	2592	487,3	779,6	14,2	3,2	59,2	—	6,8	74,4	961,7
КДЭУ-2-2	77,8	19,5	104	107,7	33,1	2592	487,3	779,6	14,2	3,2	—	98,2	6,8	122,4	1009,7

ГОССТРОЙ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г.Киев  
 СПР  
 МАШ.ОТДЕЛ. С. Савченко  
 ГА.ИЗ.ПР. С.Савченко  
 Д.В.С.П. С.Савченко  
 С.Т.П.С. М.Шиняков

СЛУБСКОЕ РАССУДИТЕЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МАЛОБОГА МОЛОДОВА СНИГОВОСКАЯ МОЛОДОВА"

**КДЭУ-2-1; КДЭУ-2-2.**

9382-02 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М.
КАЭТ-3-1; КАЭТ-3-2	1	12350	25AIII	12350	16	1976
	2	2450	18AIII	2450	8	19,6
	3	400 1840 1400	18AIII	2640	32	84,5
	4	800 2145 800 190 190 135	18AIII	4120	4	16,5
	5	190 135 1870 190	18AIII	2250	4	9,0
	6	330 1025 2090 1330	12AIII	2750	4	11,0
	7	440 950 365 945	8AI	2780	14	38,9
	8	440 870 365	8AI	2620	4	10,5
	9	615 1715 640 540 495 495 420 270	6AI	2510	7	17,6
	10	615 420 290	6AI	1830	7	12,8
	11	365 540 290 445	8AI	1810	74	133,9
	12	415 370 340	6AI	1570	56	87,9
	13	290 1840	8AI	440	74	32,6
	14	160 1615 1840 1160	12AIII	2160	8	17,3
	15	215 615 540 140	6AI	1510	7	10,6

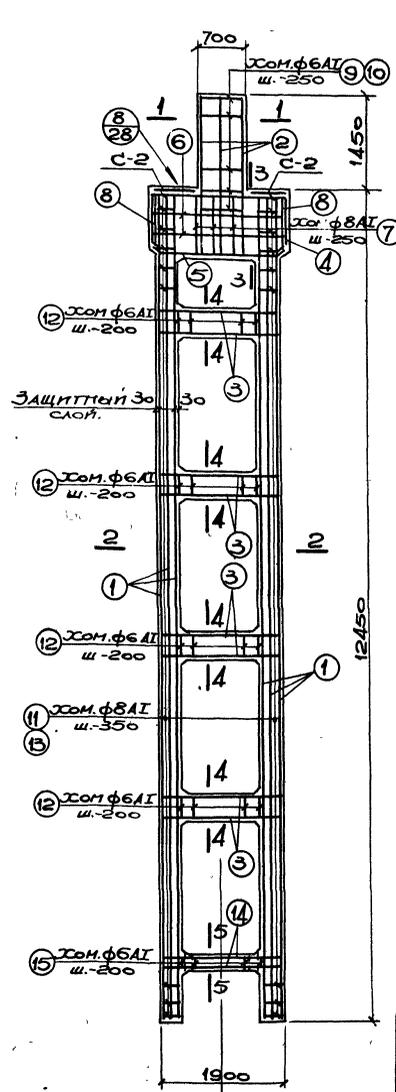
ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ СМ. НА ЛИСТЕ 20

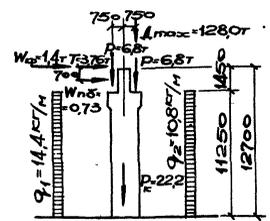
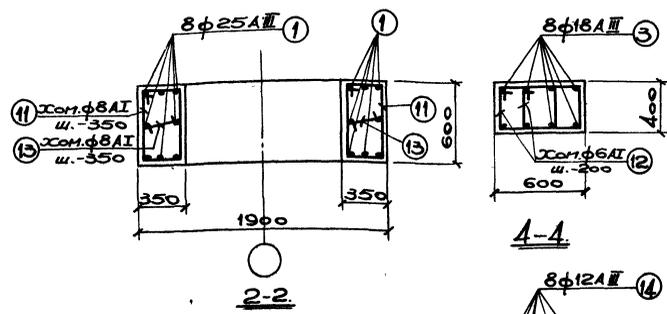
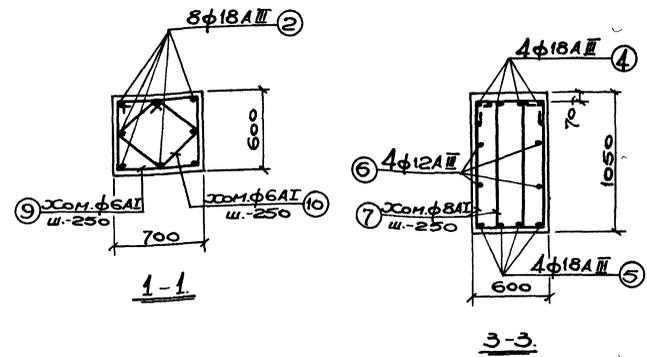
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ ИС.ДЕЛАНИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА АРМАТУРЫ ИС.ДЕЛАНИ	КОЛ. ШТУК	МАРКА ГЛА ИС.ДЕЛАНИ	МАРКА ИС.ДЕЛАНИ
КАЭТ-3-1	С-2	2	30	

ГЕНПРОЕКТОР  
КНЕЖСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ  
Г.КОЕВ.  
САМОУЧ. РАБОТА  
Г.И. ПИЩЕ. ПР.  
РАСЧ. Г.П.П.  
СТ. ИНЖ.  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ  
Г.КОЕВ.  
САМОУЧ. РАБОТА  
Г.И. ПИЩЕ. ПР.  
РАСЧ. Г.П.П.  
СТ. ИНЖ.  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ  
Г.КОЕВ.  
САМОУЧ. РАБОТА  
Г.И. ПИЩЕ. ПР.  
РАСЧ. Г.П.П.  
СТ. ИНЖ.



КАЭТ-3-1  
КАЭТ-3-2



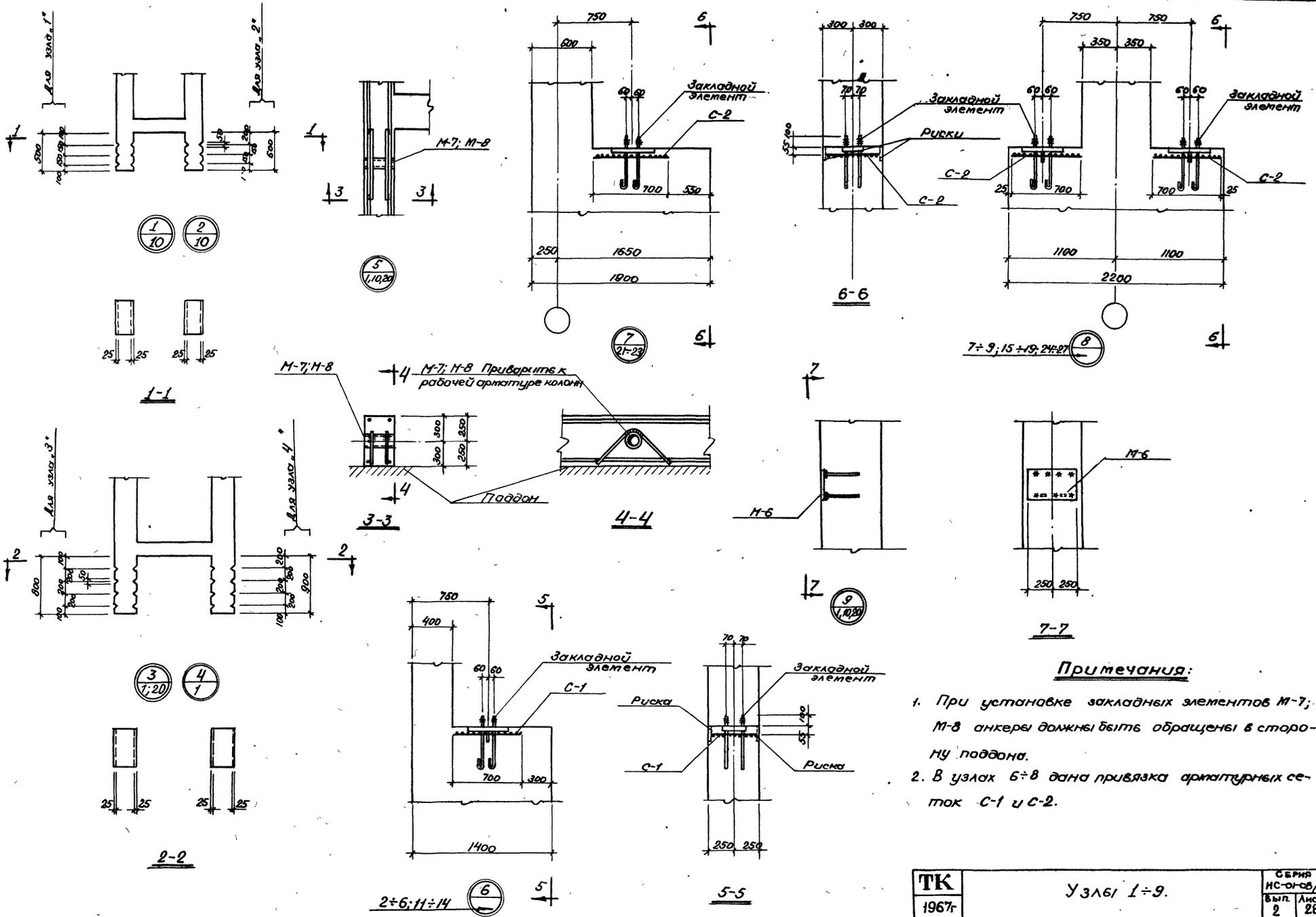
РАСЧЕТНАЯ ОСЬ КАЭТ-3

Выборка стали на один конструктивный элемент (кг.)

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОСАТ В С.З.КЛ.					ВСЕГО	
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		Профиль						
	6	8	18	Итого	12	18	25	Итого	φ10	φ14	φ40	φ50	Итого		
КАЭТ-3-1	35,7	85,3	10,4	131,4	33,1	259,2	761,4	1053,7	14,2	3,2	50,2	-	6,8	74,4	1259,5
КАЭТ-3-2	35,7	85,3	10,4	131,4	33,1	259,2	761,4	1053,7	14,2	3,2	-	98,2	6,8	122,4	1307,5

ТК	Колонны КАЭТ-3-1; КАЭТ-3-2. Арматурный чертеж.	СЕРИЯ ИС-0108/67
1967г.		Лист 2 / 26





**Примечания:**

1. При установке закладных элементов М-7; М-8 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
2. В узлах 6-6 дана привязка арматурных сеток С-1 и С-2.

ПРОЕКТОР  
г. Киев

ИЗМ. № 01  
Стр. 1 из 1

Исполнитель  
М. М. М. М.

Исполнитель  
М. М. М. М.

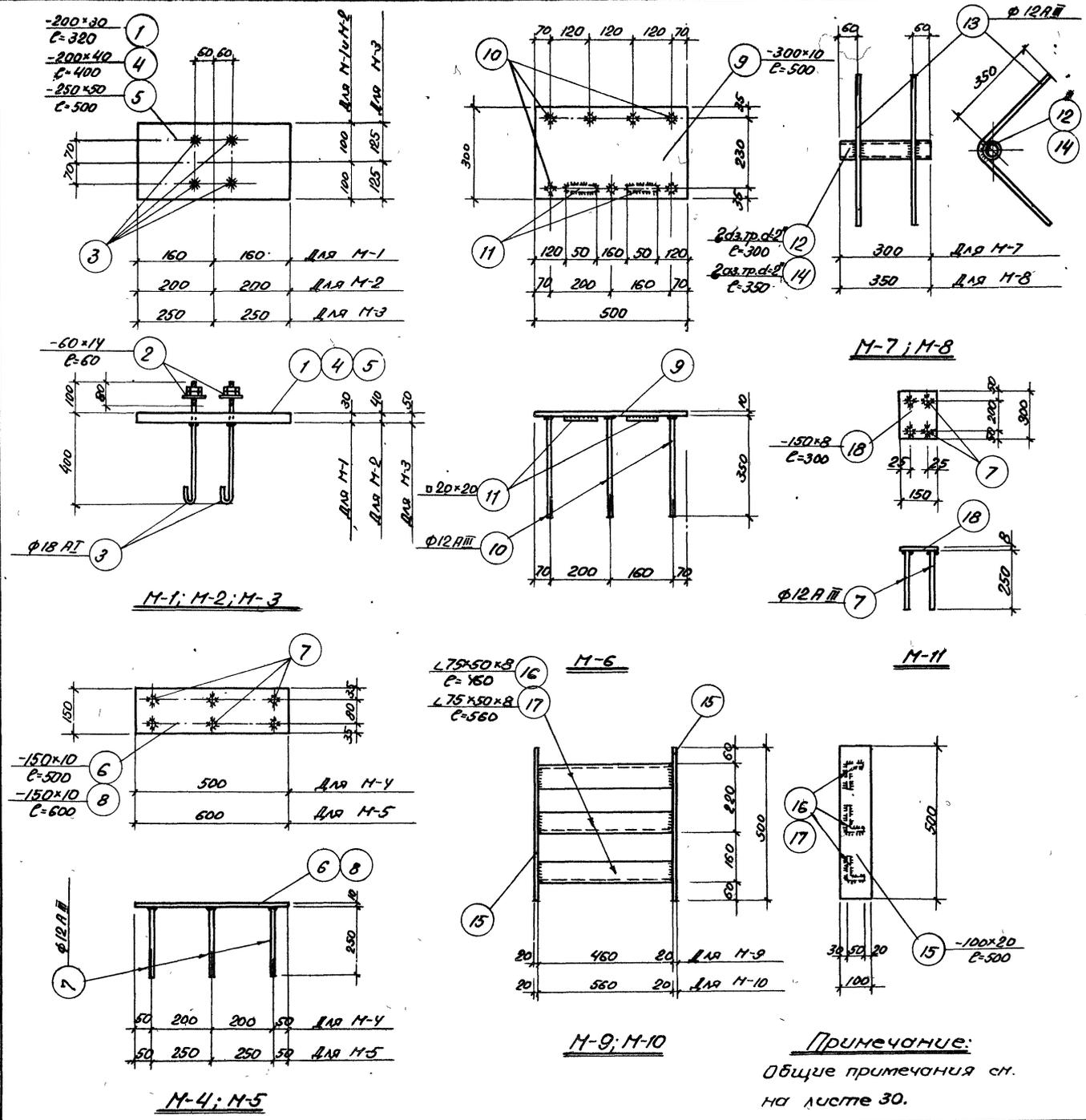
Исполнитель  
М. М. М. М.

ТК  
1967

Узлы 1-9.

СЕРИЯ  
ИС-01-02/57  
Вып. Амет  
2 28

9382-02 32



**Спецификация стали на один закладной элемент**

Марка заклад. элемент	№ поз.	Эскиз	Длина мм	№ кол. шт.	Вес кг		Примечания
					одной поз.	всех поз.	
M-1	1	-200x30	320	1	15,1	15,1	4шт. d=19,5
	2	-60x14	60	4	0,4	1,6	
	3	• φ18 A I	630	4	1,8	5,2	
M-2	2	см. выше	60	4	0,4	1,6	с закладкой
	3	см. выше	630	4	1,3	5,2	
	4	-200x40	400	1	25,1	25,1	
M-3	2	см. выше	60	4	0,4	1,6	с закладкой
	3	см. выше	630	4	1,3	5,2	
	5	-250x50	500	1	49,1	49,1	
M-4	6	-150x10	500	1	5,9	5,9	7,1
	7	• φ12 A III	250	6	0,2	1,2	
M-5	7	см. выше	250	6	0,2	1,2	8,3
	8	-150x10	600	1	7,1	7,1	
M-6	9	-300x10	500	1	11,8	11,8	14,3
	10	• φ12 A III	350	7	0,3	2,1	
	11	□ 20x20	50	2	0,2	0,4	
M-7	12	2шт. тр. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9
	13	• φ12 A III	750	2	0,7	1,4	
M-8	14	2шт. тр. d=2"	350	1	1,7	1,7	3,1
	13	см. выше	750	2	0,7	1,4	
M-9	15	-100x20	500	2	7,9	15,8	26,0
	16	L75x50x8	460	3	8,4	10,2	
M-10	15	см. выше	500	2	7,9	15,8	28,4
	17	L75x50x8	560	3	4,2	12,6	
M-11	18	-150x8	300	1	2,8	2,8	3,6
	7	см. выше	250	4	0,2	0,8	

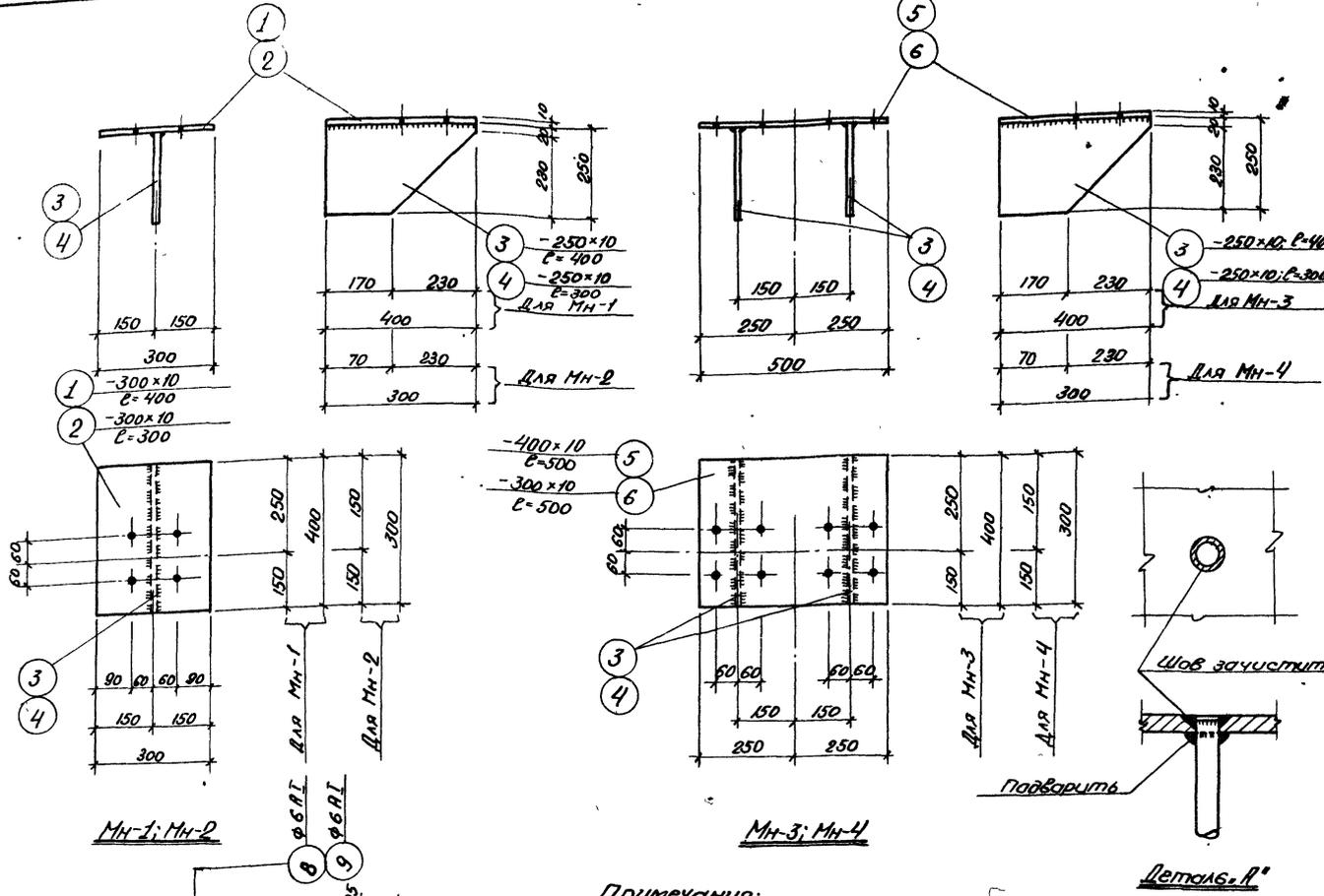
**Примечание:**  
Общие примечания см. на листе 30.

ТК 1967г.	Закладные элементы M-1 ÷ M-11.	СЕРИЯ ИС-01-08/67
		ВЫЛ. ЛИСТ 2 29

Проект: Конструкция  
 Архитектор: М.А. Соловьев  
 Инженер: А.А. Карпович  
 Проверен: М.А. Карпович  
 Конструктор: М.А. Карпович  
 г. Киев

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка заклад. элемент	№ поз.	Эскиз	Длина к-ва		Вес кг		Примечан.
			мм	шт.	одна поз.	всех поз. Эле-мента	
МН-1	1	-300x10	400	1	9,4	9,4	4отв. d=19,5
	3	-250x10	400	1	7,9	7,9	
МН-2	2	-300x10	300	1	7,1	7,1	4отв. d=19,5
	4	-250x10	300	1	5,9	5,9	
МН-3	3	См. выше	400	2	7,9	15,8	8отв. d=19,5
	5	-400x10	500	1	15,7	15,7	
МН-4	4	См. выше	300	2	5,9	11,8	8отв. d=19,5
	6	-300x10	500	1	11,8	11,8	
МН-5	-	L 10	1000	1	8,6	8,6	Простой рез
МН-6	-	L 10	1150	1	9,9	9,9	Простой рез
МН-7	-	L 10	1500	1	12,9	12,9	Простой рез
С-1	7	• φ6 A I	700	9	0,2	1,8	3,2
	8	• φ6 A I	450	14	0,1	1,4	
С-2	7	См. выше	700	11	0,2	2,2	3,6
	9	• φ6 A I	550	14	0,1	1,4	



Примечания:

1. Материал закладных элементов:
  - а) прокат из стали марки В Ст 3 кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-60;
  - б) болты из арматурной стали класса А I ГОСТ 5781-61;
  - в) анкеры из арматурной стали класса А III ГОСТ 5781-61.
2. Приварку торцов крутых стержней к закладным листам выполнять вриптык под слом фланса. Высота шва h=8мм.
3. При отсутствии возможности сварки под слом фланса лист просверлить и приварить анкеры вторею дуговой сваркой круговыми швами сверху с выполнением раззенковки на листе и подваркой снизу (см. деталь А).
4. Приварку анкерных стержней к прокатным профилям фланговыми швами производить дуговой сваркой швами высотой h=5мм. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Все неогваренные сварные швы h=5мм. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-60.
6. Допускаемые отклонения в размерах листов закладных элементов по длине и ширине ±2мм.

7. Сварные сетки С-1 и С-2 изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические условия и методы испытаний.
8. Точки и контуровки по ГОСТ 5915-62.

составитель: А. С. Савельев  
 проверил: А. С. Савельев  
 инженер-проектировщик: А. С. Савельев  
 г. Киев

ТК 1967г.	Накладные элементы МН-1-МН-7.	СЕРИЯ ИС-а-08/67 Вып. лист 2 30
	Сетки С-1, С-2.	



