

МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 669.295.27-412
Группа В-56

"СОГЛАСОВАНО"

Главный инженер
Главспецсталь

В. Кулагин
" " " " 1974 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер Всесоюз-
ного центра изучения
"Сплавы твердосплав"
С. П. Доронькин
" " " " 1974 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
ЗАГОТОВКИ ПЛАСТИН НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ
НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
МЕТАЛЛОРЕЗУЩИХ СТАНКОВ "КИЗЕРЛИНГ"

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

✓ Вводится впервые

Срок введения: 1.05.75

на срок 1.01.80

"СОГЛАСОВАНЫ"

Главный инженер
Центра изучения металлургического
выпуска "Св. Молот"
С. Попов
" " " " 1974 г.

"РАЗРАБОТАНЫ"

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе к.т.н.
Н.А. Кудря
" " " " 1975 г.

Главный инженер МТС
Ф.И. Парфенов
" " " " 1974 г.

Зам. отделом стандарти-
зации ВНИИТС
А.С. Анатиевко
" " " " 1974 г.

1974 год

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	
Инд. № дубл.	Испол. и дата

Настоящие технические условия распространяются на неперетачиваемые, нешлифованные заготовки из титано-вольфрамовых сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6 и вольфрамового сплава марки ВК8, предназначенных для оснащения металлорежущих станков "Кизерлинг"

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Заготовки пластин изготавливают двух позиций 4/1 и 4/2.

1.2. Форма и размеры заготовок пластин должны соответствовать требованиям, указанным в чертежах, согласованных с предприятием-потребителем.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заготовки пластин должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

2.2. Состав сплавов должен соответствовать требованиям ГОСТ 3882-67.

2.3. Физико-механические и режущие свойства сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6, ВК8 должны удовлетворять требованиям ТУ 48-19-99-73.

2.4. Микроструктуру сплавов определяют факультативно.

2.5. Предельные отклонения на размеры заготовок пластин указаны на чертежах.

2.6. Приведенные на чертежах угловые и линейные размеры заготовок, без указания предельных отклонений даны для построения пресового инструмента, заготовки по ним не контролируют.

2.7. Глубина выкрадываний и размеры скруглений на рабочих кромках не должны превышать 0,3 мм без ограничения протяженности.

2.8. На поверхностях заготовок не должно быть вспучиваний, расслоений, трещин и налипаний. Допускают мелкие риски, вмятины в пределах отклонений на размеры.

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

ТУ 48-19-141-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрб.				
Проект.				
Н. контр.				
Утв.				

Лист	Лист	Листов
ВНИИТС		

Лист № 10/10

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Заготовки пластин должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Партией считают количество заготовок пластин, изготовленных из одной партии смеси.

Массу партии не оговаривают.

3.2. Отбор проб для испытаний проводят по ГОСТ 4872-65.

3.3. Образцы для испытания на резание спекают одновременно с заготовками пластин, изготовленными из одной с ними партии.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку заготовок на соответствие требованиям п. 2.3 проводят по ГОСТ 4872-65.

4.2. Определение микроструктуры проводят по ГОСТ 9391-67.

4.3. Проверку заготовок на соответствие п. 2.7 и 2.8 проводят осмотром внешнего вида без применения увеличительного приюора.

При арбитражном контроле величину выкрашивания определяют с помощью лупы десятикратного увеличения ценой деления 0,1 мм.

4.4. Коэффициент стойкости при испытании сплавов резанием определяют по отраслевой методике.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение заготовок производят в соответствии с требованием ГОСТ 4872-65, раздел 3. Документ удостоверяющий качество заготовок дополняет номер настоящих технических условий.

Присвоен номер 48-19-141-75

Дата ... 4.02.75

/Зав. отделом стандартизации ВНИИТС

Лоскут А.С. Анатиевко

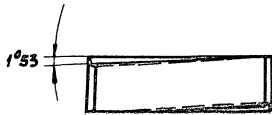
" " " " 197_ г.

ТУ 48-19-141-75

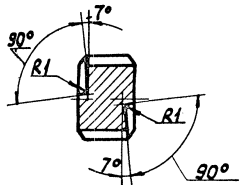
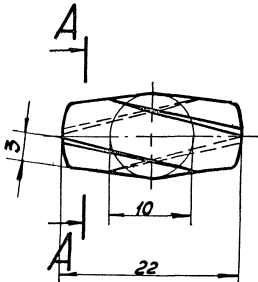
Лист

№ Лист № докум. Подл. Дата

ноз. 4/11



A-A



Исполн. Л. И. М. И. П. И. Д. А. Т. А. № 4/11

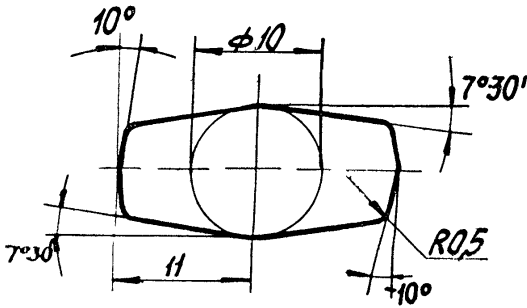
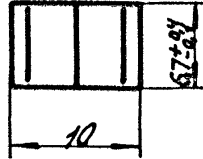
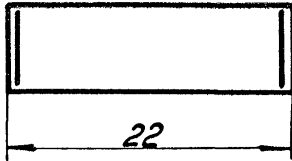
ТУ 48-19-141-75

Заготовка для
резца к станку
"Кизерлинг"

Твердый сплав

Лист	Масса	Масштаб
		2,5:1
Лист	Листов	

ноз. 4/2



ТУ 48-19-141-75

ТУ 48-19-141-75

Резец к станку
"Кизерлинг"
заготовка

Твердый сплав

Лист	Масштаб	Время
		2,5 ч
Лист	Лист	

Тех. документ
Инженер
Кизерлинг
4/2

ТУ 48-19-141-75

ИЗМ. № 1

ВЗАМЕН ИЗМ №

ОКП 19 6625 2226

Группа В 51

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер НПО

Главный инженер

Совзеспецсталь

ЦПО Советвердосплав

В.С. Кудрягин

Е.Д. Доронькин

"16" 1979 г.

"14" 1979 г.



СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ, ЗАГОТОВКИ ПЛАСТИН
НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ " КИЗЕРЛИНГ "

Технические условия

ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 1

Срок введения: с 1.01.80г

Срок действия технических условий продлить до 01.01.85 г.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3882-67 на ГОСТ 3882-74

Пункт 3.2,4.1 и 5.1 Заменить ссылку: ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 4872-75

Главный инженер

Зам. директора ВНИИТС

Московского комбината

по научной работе,

твердых сплавов

К.Т.Н.

В.Н. Глушков

Н.А. Кудря

" " 1979 г.

" " 1979 г.

Зав. отделом стандартиза-

ции ВНИИТС

А.А. Залужный

" " 1979 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Московского

металлургического завода "Серп и Молот"

Э.Ф. Попов

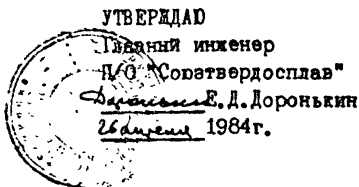
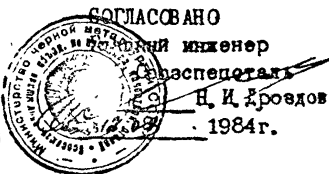
"16" 1979 г.

Изм. № посл. Подп. и дата
Изм. № посл. Подп. и дата
Взам инж. № Цив. № дубл. Подп. и дата

ТУ 48-19-148-45
ИЗМ.3

Министерство цветной металлургии СССР
ОКП 19 6000

УДК
Группа В 51

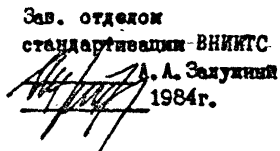
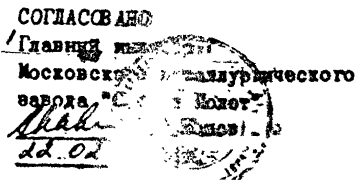
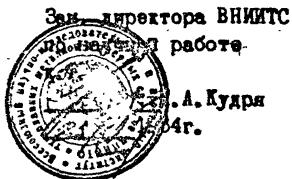
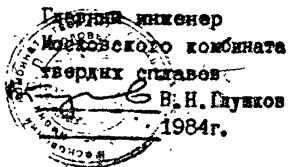


СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ, ПЛАСТИНЫ
НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИХ СТАНКОВ.

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 3

Срок введения: с 01.09.84



Подп. и дата	
Имя и дубл.	
Имя и дубл.	
Имя и дубл.	
Подп. и дата	
Имя и дубл.	

1. Срок действия технических условий продлить 01.01 89 г.

2. Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9391-67 на
ГОСТ 9391-80.

3. П.4.1 изложить в новой редакции: проверку пластин на соответствие требованиям пп. 1.2; 2.3; 2.5 проверяют по ГОСТ 4872-75.

4. П.4.4. Изложить в новой редакции: определение режущих свойств пластин по ОСТ 48-99-76.

5. Технические условия дополнить разделом 6 "Гарантии поставщика":

"Пластины должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие пластин требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями".

6. Технические условия дополнить листом 6 "Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ".

7. Технические условия дополнить листом 7 "Лист регистрации изменений".

8. Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

Изм. № докум. Дата
Изм. № докум. Дата
Изм. № докум. Дата
Изм. № докум. Дата

ТУ 48-19-141-75

И.м.	Лист	№ докум.	Показ	Дата	Ссылки на твердые спеченные пластины калиброванные для оснащения металлорежущих станков Технические условия	Лист	Лист	Листов
Ссылка	1	1				1	2	4
И. выпуст.					ВНИИТС			
Утв.								

Лист регистрации изменений

Номера листов (страниц)					Всего листов (стр.) в документах	№ документа	Входящий № сопроводит. документа и дата	Подпись	Дата
Изм.	Измененных	Заменившихся	Новых	Исъятых					

Изм. № докум.	Изм. № докум.	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Изм. № докум.

ТУ 48-19-141-75

ИЗМ. 4

1. Вводную часть технических условий изложить в новой редакции: "Настоящие технические условия распространяются на пластины нешлифованные из вольфрамового сплава марки ВК8, титано-вольфрамовых сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6 и титанс-тантало-вольфрамового сплава марки ТТ7К12."

2. п.4.4. Дополнить: "Определение режущих свойств с ОI.10.85 г. по ОСТ 48-99-84."

3. Лист 6 Заменить: с ОI.10.85 г. ссылкой ОСТ 48-99-76 на ОСТ 48-99-84 "Сплавы твердые порошковые и керамика. Изделия для режущего инструмента. Метод определения режущих свойств."

4. П.1.1. - Исключить

5. Дополнить технические условия Приложением I:

Марка сплава	Код продукции по ОКД
ВК8	19 65252226
Т5К10	19 66112226
Т14К8	19 66122226
Т15К6	19 66132226
ТТ7К12	19 66212226

6. п.5.1. изложить в новой редакции:

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение пластин производят по ГОСТ 4872-75. Разрешается укладывать картонные коробки в ящики по ТУ 205-РСФСР-08-11-21-81 и ТУ 13-626-82.

5.1.1. Документ удостоверяющий качество пластин дополняется номером настоящих технических условий.

7. Дополнить перечень документов на которые даны ссылки в настоящих технических условиях ТУ 205-РСФСР-08-11-21-80 "Спецку-порка для промышленных алмазов; ТУ-13-626-82 "Ящики почтовые".

ТУ 48-19-141-75 ИЗМЕНЕНИЕ 4

им.	Инст	№ докум.	Подп	Дата	Лист	Листов	Листов
Разраб	Гарасова	Н.И.А.	Н.И.А.		1	2	3
Провес	Балукова	Балукова	Балукова	01/88			
И.контр							
В.13							

Сплавы твердые спе-
циальные. Пластины не-
шлифованные для обра-
ботки металлов конструктивных

ВИНИТС

Изм. введ. № 1
Изм. введ. № 2
Изм. введ. № 3
Изм. введ. № 4
Изм. введ. № 5
Изм. введ. № 6
Изм. введ. № 7
Изм. введ. № 8
Изм. введ. № 9
Изм. введ. № 10
Изм. введ. № 11
Изм. введ. № 12
Изм. введ. № 13
Изм. введ. № 14
Изм. введ. № 15
Изм. введ. № 16
Изм. введ. № 17
Изм. введ. № 18
Изм. введ. № 19
Изм. введ. № 20

Подпись и дата

Изм. введ. № 1
Изм. введ. № 2
Изм. введ. № 3
Изм. введ. № 4
Изм. введ. № 5
Изм. введ. № 6
Изм. введ. № 7
Изм. введ. № 8
Изм. введ. № 9
Изм. введ. № 10
Изм. введ. № 11
Изм. введ. № 12
Изм. введ. № 13
Изм. введ. № 14
Изм. введ. № 15
Изм. введ. № 16
Изм. введ. № 17
Изм. введ. № 18
Изм. введ. № 19
Изм. введ. № 20

Подп. и дата

8. Название технических условий изменить на "Пластины твердосплавные нешлифованные для оснащения металлорежущего инструмента"

№ докум.	Подпись и дата	Взам. или №	Изм. № дуб.	Подпись и дата