

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-458м.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 2

ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТР. 3 - 17
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 18
ТХН ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СТР. 19 ÷ 31

*Лоп 1607/
02*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-458м88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
- АОВ, АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ 5 ЗАДАНИЕ-ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
"ГИПРОАВТОТРАНС"

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 9

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В. С. БОЯРШИНОВ

Л. 0050 м. 2

начало

окончание

Номер листа	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	3
ТХ-2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу	
	Экспликация оборудования	4
ТХ-3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвоживания осадка	5
ТХ-4	План расстановки технологического оборудования на от. 0.000	6
ТХ-5	План расстановки технологического оборудования на от. 3.000	7
ТХ-6	План на от. 0.000	8
ТХ-7	План на от. 3.000	9
ТХ-8	Разрез 1-1	10
ТХ-9	Разрезы 2-3, 3-3	11
ТХ-10	Схема систем 1, 2, 12, 16, 17	12
ТХ-11	Схемы систем 3, 4	13
ТХ-12	Схема системы 6	14
ТХ-13	Схема систем 5, 7, 8, 14	15
ТХ-14	Схемы систем 9, 11. Таблица колодцев	16
ТХ-15	Схемы систем В1, В3, Т3, 10.	17
	Внутренний водопровод, канализация	
ВК-1	Общие данные. План на от. 0.000. План кровли	
	Схемы систем В1, Т3, К1, К2	18

Номер листа	Наименование	Стр.
	Эскизные чертежи общих видов не типовых конструкций	
ОВН-1	Зант к трубе ф 108х2,8 из листовой стали δ=2мм	19
ТХН-2	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м ³	
	Чертеж общего вида	20
ТХН-3	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м ³ Сечения	21
ТХН-4	Контейнер емкостью 0,5 м ³	
	Чертеж общего вида	22
ТХН-5	Поддон под фильтр-транспортер	
	Чертеж общего вида	23
ТХН-6	Резервуар чистой воды емкостью 25 м ³	
	Чертеж общего вида	24
ТХН-7	Резервуар чистой воды емкостью 25 м ³ Сечения	25
ТХН-8	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м ³ Чертеж общего вида	26
ТХН-9	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м ³ Сечения	27
ТХН-10	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³	
	Чертеж общего вида	28
ТХН-11	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³	
	Чертеж общего вида	29
ТХН-12	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³ сечения. Вид	30
ТХН-13	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³	
	Спецификация материалов. Сечение	(31)

УТВ. и печать. Подпись и дата. В. 0050 м. 2

902-2-458 м. 88			
ГИП	Бояринов (авт.)		
Рис. до	Бояринов (авт.)		
Ин. спец.	Кучукова (авт.)	1.88	
Вед. инж.	Харламова (авт.)		
Лист	1	Листов	1
Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования и для строительства в северных районах А-201/с		Стадия	Лист
		Р/П	1
Содержание альбома		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Копировал Лурья

Формат А2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
АР	Архитектурные решения	
КЭС	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация технологий производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
Т.П.Р. 902-2-0415.86	Фильтр пенополиуретановый с подвижным узлом регенерации для очистки сточных вод нефтемашиностроит., Полимер П-86	
Т.П.Р. 902-2-385.85	Фильтровый заводского изготовления производства мощностью 20 м³/ч	
Т.П.Р. 901-09-11.84	Колодцы водопроводные	
альбом П	Узлы стальных конструкций	
Серия 2.440-1	Узлы производственных зданий.	
выпуск 5	Узлы крепления коммуникаций	
Таблицы 9396	Контейнер приемный	
Прилагаемые документы		
902-2-458 м.88 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
902-2-458 м.88 ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

4. Монтаж технологического оборудования производить до монтажа перекрытия здания очистных сооружений.
5. Монтаж трубопроводов производить с уклоном к местам слива.
6. Стальные трубопроводы санитарно-технических систем, прокладываемые открыто, окрасить краской ПФ-170.
7. Все трубопроводы системы в покрыть грунтом ГФ-032, прокладываемые открыто окрасить масляной краской голубой цвет.
8. Опорный мет по оборудованию поз.25 выполнен и включен в раздел спецификации.
9. Расход технической воды учитывается общеплощадочным водотерамом автотранспортного предприятия.
10. Водоразборные краны установленные на фильтре и на фильтратах, служат для отбора проб.
11. Отметки входящих и выходящих патрубков у технологического оборудования уточняются при монтаже.
12. отметки уточнить при привязке проекта.
13. Оборудование поз.21,22,23,24,30,31, армируема трубопроводах отвода осадка, нефтепродуктов и очищенной воды входят в состав фильтатора.
14. Гидроциклон крепится к стенке фильтатора.
15. Условные обозначения технологических трубопроводов даны на листе ТХ-3.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу. Экспликация оборудования	
3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка	
4	План расстановки технологического оборудования на отм. 0.000	
5	План расстановки технологического оборудования на отм. 3.000	
6	План на отм. 0.000	
7	План на отм. 3.000	
8	Разрез 1-1	
9	Разрезы 2-2, 3-3	
10	Схема систем 1, 2, 12, 16, 17	
11	Схемы систем 3, 4	
12	Схема системы 6	
13	Схема систем 5, 7, 8, 14	
14	Схемы систем 9, 11. Таблица колодцев	
15	Схемы систем В1, В3, Т3, 10	

- Общие указания**
1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются: задание на проектирование, утвержденное Минвостотансом РСФСР 7 апреля 1986 г., и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987 г.
 2. Очистные сооружения предназначены для очистки сточных вод от мойки автомобилей в системе оборотного водоснабжения.
 3. Проект разработан на зимнюю температуру наружного воздуха минус 30°С (основной вариант) и минус 40°С.
 4. Характеристика системы оборотного водоснабжения представлена в таблице:

Назначение воды	Водопотребление из системы оборотного водоснабжения					Характеристика воды в системе оборотного водоснабжения			
	Требования к качеству воды	Потребление, м³/сут	м³/ч	л/с	по очистке	после очистки			
Мойка эрзоз	7	8,8	70	20,0	50,4	6,6	1000	6,6	216
Вкл. об.тате.		н.п. 4	4			н.п. 60		н.п. 4	4
Булей		тэс-0,01				тэс-0,01		тэс-0,001	
Мойка авт.	7	8,8	70	20,0	50,4	6,6	1300	6,6	156
Буев		н.п. 4	4			н.п. 50		н.п. 4	4
		тэс-0,01				тэс-0,01		тэс-0,001	

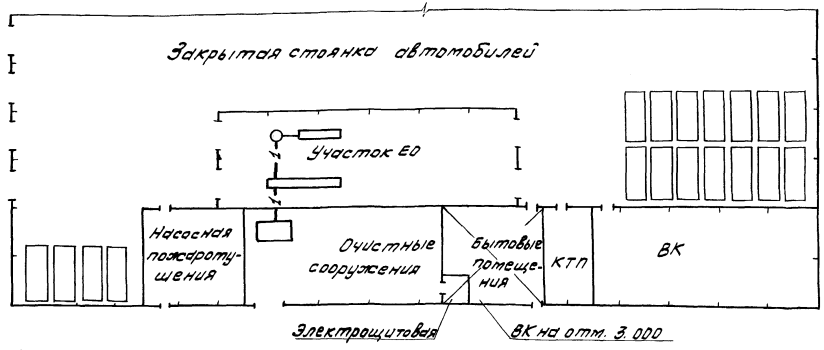
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *Бояринов*

В таблице приняты следующие сокращения:
 в. в. - ввещенные вещества
 н. п. - нефтепродукты
 тэс - тетраэтилсвинец
 5. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

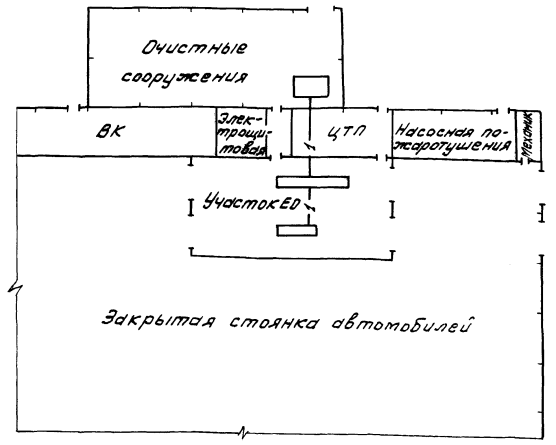
				Привязан	
				ИНВ. №	
				902-2-458 м.88	-ТХ
СНП	Водоснабжение	СНП	Санитарно-технические системы		
СНП	Вентиляция	СНП	Электротехнические системы		
СНП	Канализация	СНП	Специальные системы		
СНП	Отопление	СНП	Системы		
СНП	Связь	СНП	Системы		
				Степень	Лист
				0,1	15
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А2	

Альбом 2

Вариант встройки очистных сооружений в производственный корпус



Вариант пристройки очистных сооружений к производственному корпусу



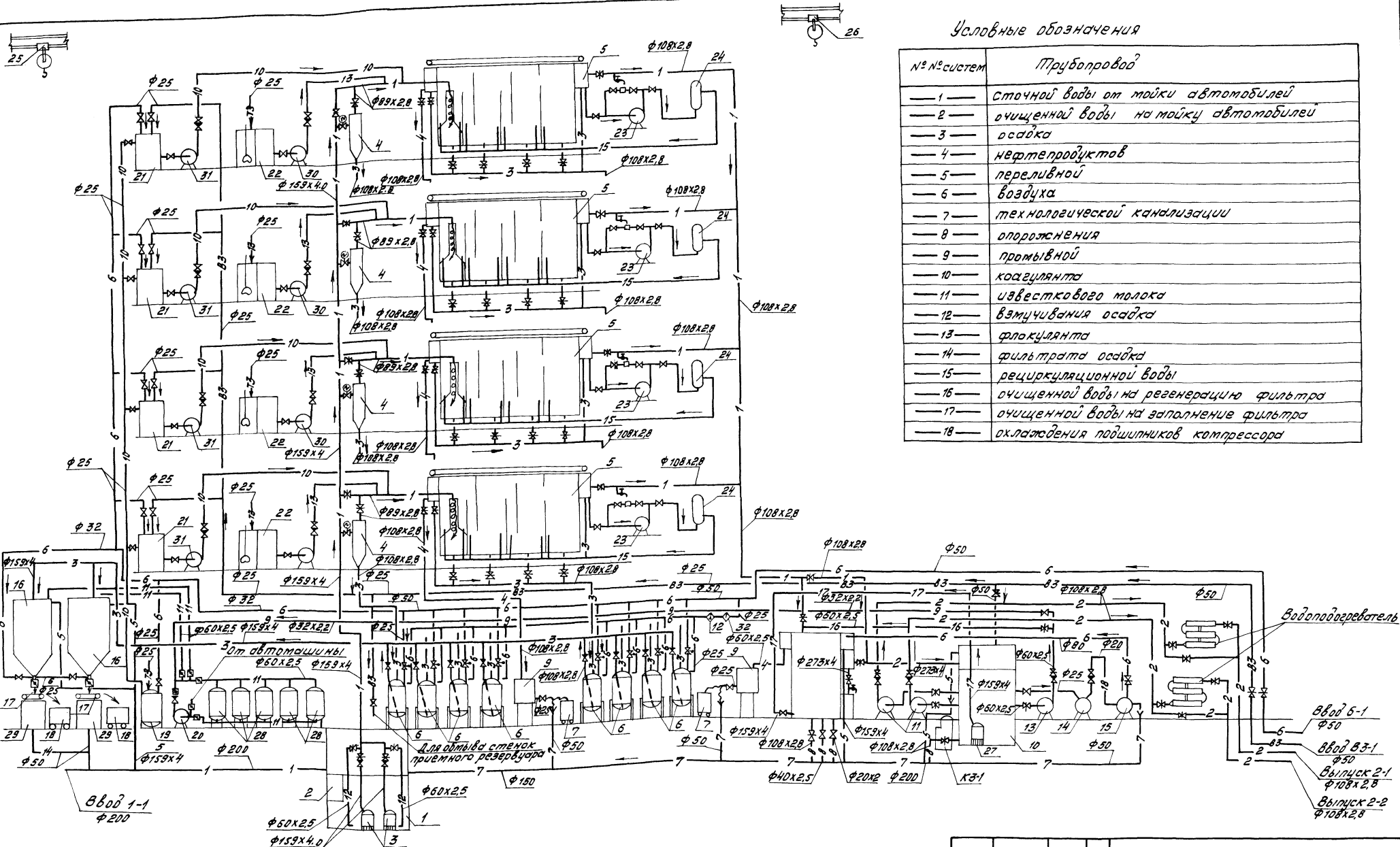
Экспликация оборудования

Позиция	Наименование	Кол-во шт	Примечание
1	Приемный резервуар (подземный)	1	
2	Контейнер приемный	1	
3	Насос для подачи сточной воды в напорный гидрциклон	2	
4	Гидрциклон напорный	4	
5	Флотатор	4	
6	Установка „Пневмовыброс“	4	
7	Установка для сбора отработанного масла	4	
8	Фильтр	1	
9	Емкость для нефтепродуктов	2	
10	Резервуар чистой воды	1	
11	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей	2	
12	Фильтр-лавагодделитель	1	
13	Насос подачи воды на регенерацию фильтра	2	Резервный хранится на складе
14	Насос подачи воды на охлаждение компрессора	2	Резервный хранится на складе
15	Компрессор	1	
16	Отстойник-сгуститель	2	
17	Фильтр-транспортер	2	
18	Контейнер для осадка	18	
19	Затворный бак коагулянта	1	
20	Насос подачи известкового молока	2	резервный хранится на складе
21	Расходный бак коагулянта	4	вход в состав
22	Бак флокулянта	4	флотатор
23	Циркуляционный насос	4	„
24	Напорный бак	4	„
25	Кран мостовой электрический однобалочный	1	
26	Сталь электрическая	1	
27	Насос подачи воды для заполнения фильтра	1	
28	Емкость для известкового молока	5	
29	Поддон для фильтра-транспортера	2	
30	Насос подачи флокулянта	2	входит в состав
31	Насос подачи коагулянта	2	таб. флотатора
32	Маслоотделитель	1	

Цикл, металл, обработка и бетон в соответствии с проектом

Ген. Дир. Борщинский В.И.		902-2-458 м.88 - ТХ	
Рук. пр. Борщинский В.И.			
Инж. Кучукова В.И.			
Ст. инж. Давыдова И.А.			
Привязан	Инв. №	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для территории № 2 в северных районах Q=20 л/с	Стенда Лист Листов
		Варианты встройки и пристройки очистных сооружений и к производственному корпусу. Экспликация оборудования	Д17 2
		ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
		Копировал Лунин	Формат А2

Альбом 2



Условные обозначения

№ № систем	Трубопровод
— 1 —	сточной воды от мойки автомобилей
— 2 —	очищенной воды на мойку автомобилей
— 3 —	осадка
— 4 —	нефтепродуктов
— 5 —	переливной
— 6 —	воздуха
— 7 —	технологической канализации
— 8 —	опоржнения
— 9 —	промывной
— 10 —	коагулянта
— 11 —	известкового молока
— 12 —	взмучивания осадка
— 13 —	флокулянта
— 14 —	фильтра осадка
— 15 —	рециркуляционной воды
— 16 —	очищенной воды на регенерацию фильтра
— 17 —	очищенной воды на заполнение фильтра
— 18 —	охлаждения подшипников компрессора

1. Экспликация оборудования лист 2

ГШП	Борисшина	902-2-458 м.88	-ТХ
Дис.вр.	Борисшина		
Тп.сн.д.	Кучутоба		
Вед.инж.	Харламова		
Ст.инж.	Фирсова		

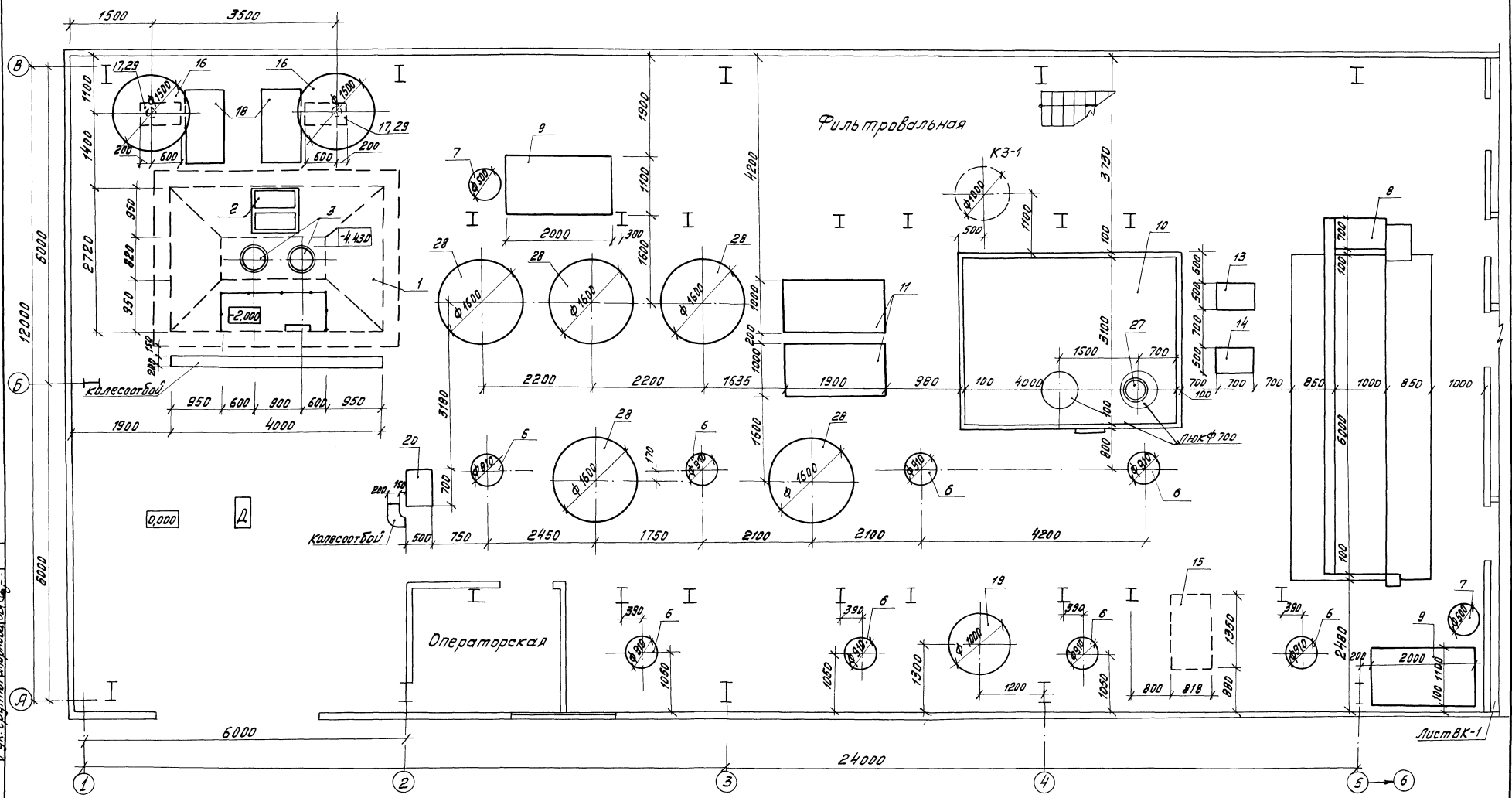
Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто
 Модуль для сортировки осадка
 Технологическая схема очистных сооружений и обезвреживания осадка

Станция	Лист	Листов
РП	3	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Лыжов
Формат А 2

Я-458м.2



Согласовано
 Гл. инж. В.А. Виноградов
 Тр. инж. С.А. Стрелков
 Инж. В.А. Холостов
 Инж. В.А. Холостов
 Инж. В.А. Холостов

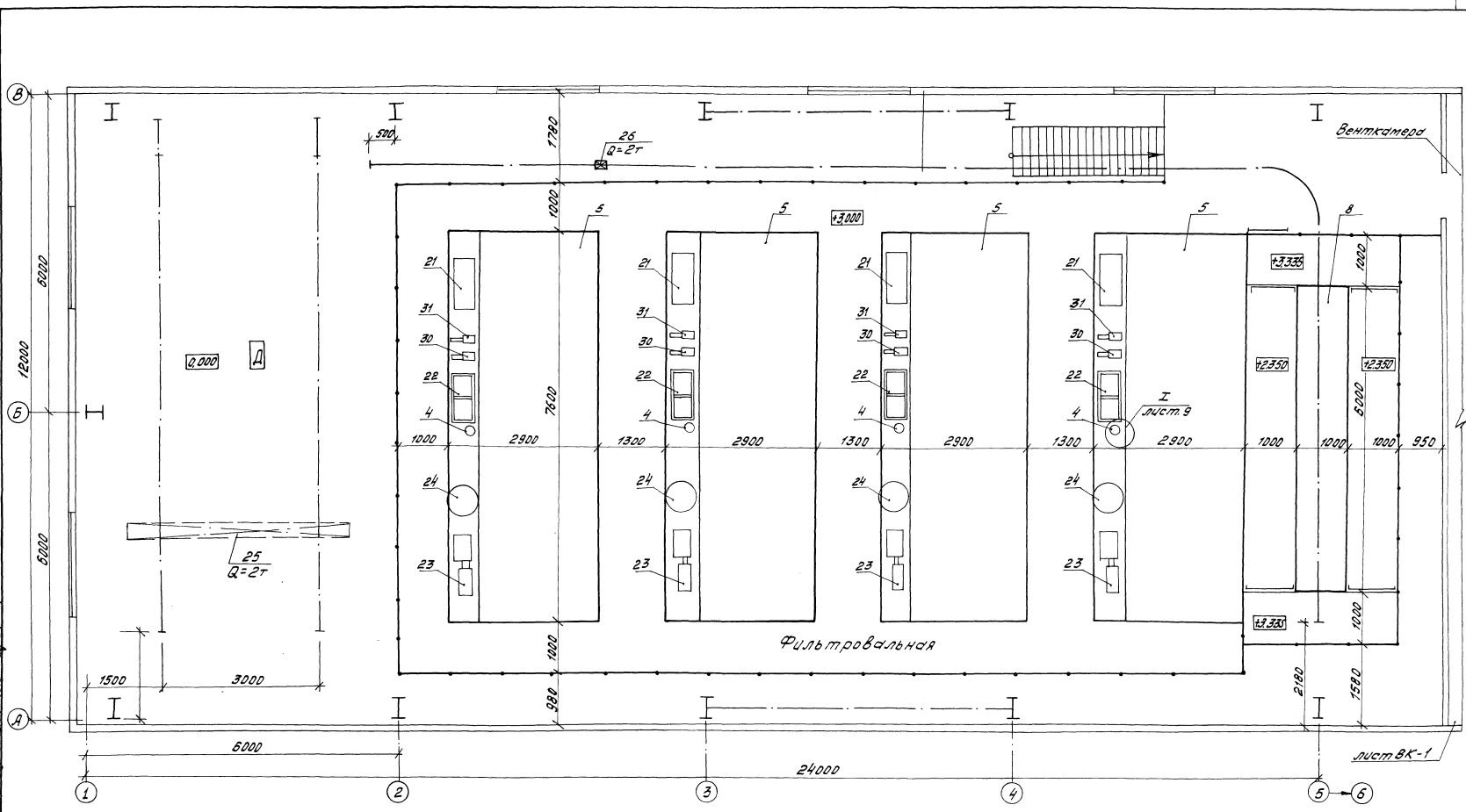
Экспликация оборудования лист ТХ 2

ГипрАВТотранс		902-2-458 м. 88	- ТХ
Привязан	Инж. В.А. Холостов	Листовой расчет схемы для технологического оборудования в седьмых районах Q=20 л/с	Страна лист Листов РП 4
И.Н.В. №	Инж. В.А. Холостов		

копировал лист

СОГЛАСОВАНО
 И.И. Калашников
 Главный инженер
 И.И. Калашников
 Главный инженер
 И.И. Калашников
 Главный инженер

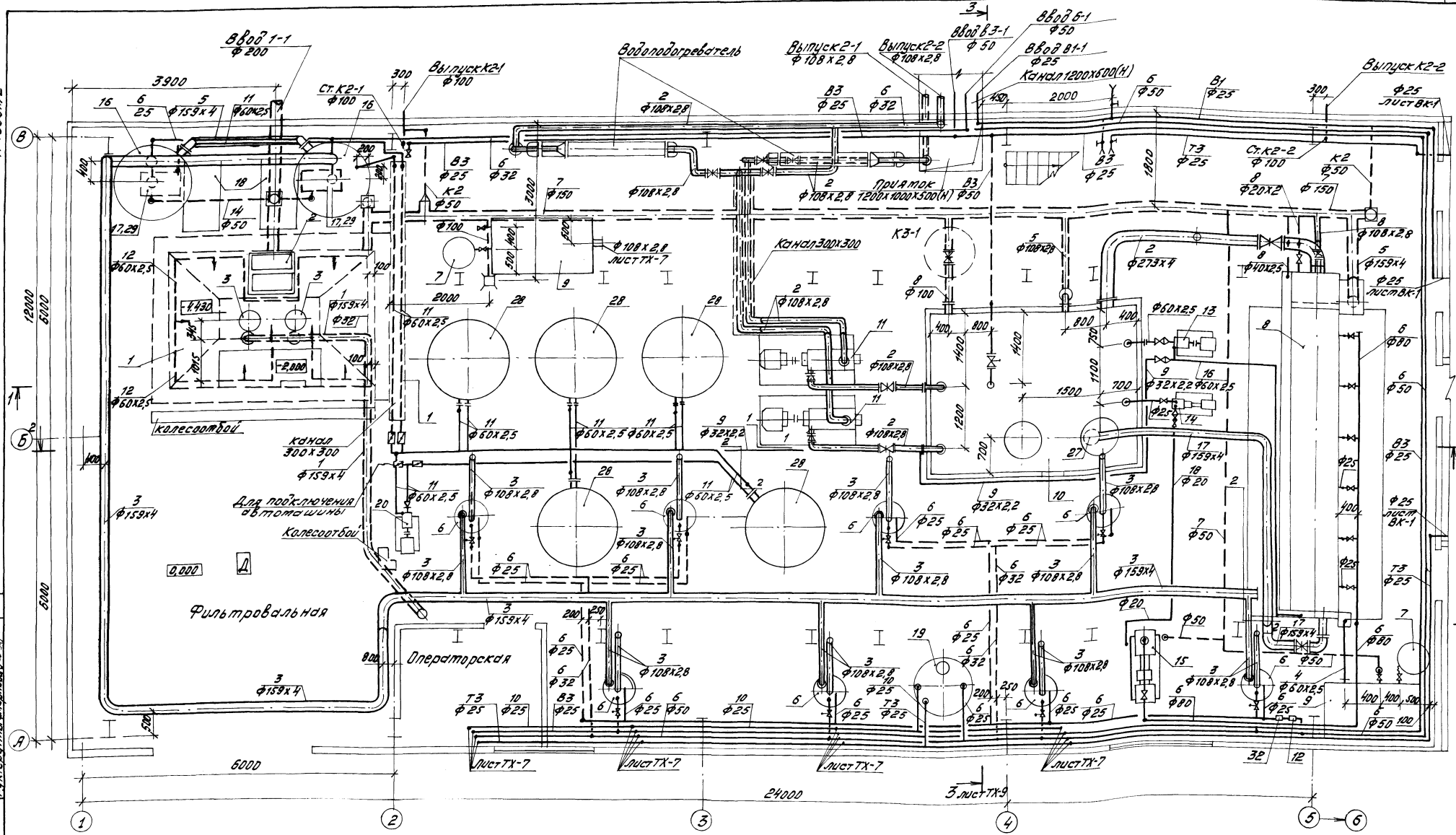
Лист 2



Экспликация оборудования лист ТХ-2

Г.И.П.	Барышников	Инж. 1	902-2-458 м.88	-7X
Р.И.К.Б.	Барышников	Инж. 1		
Л.И.К.	Кучинова	Инж. 1		
В.И.К.	Харитова	Инж. 1		
Привозан			Листовые сооружения для	Лист
			встречной воды для водопровода	Лист
			для строительства в север-	Лист
			ных районах $Q \leq 400 \text{ л/с}$	5
			План автоматизированной техно-	ГИПРОВТОТРАНС
			логического оборудования	Новосибирский филиал
Инд. №			№ отн. 3.000	

Альбом 2



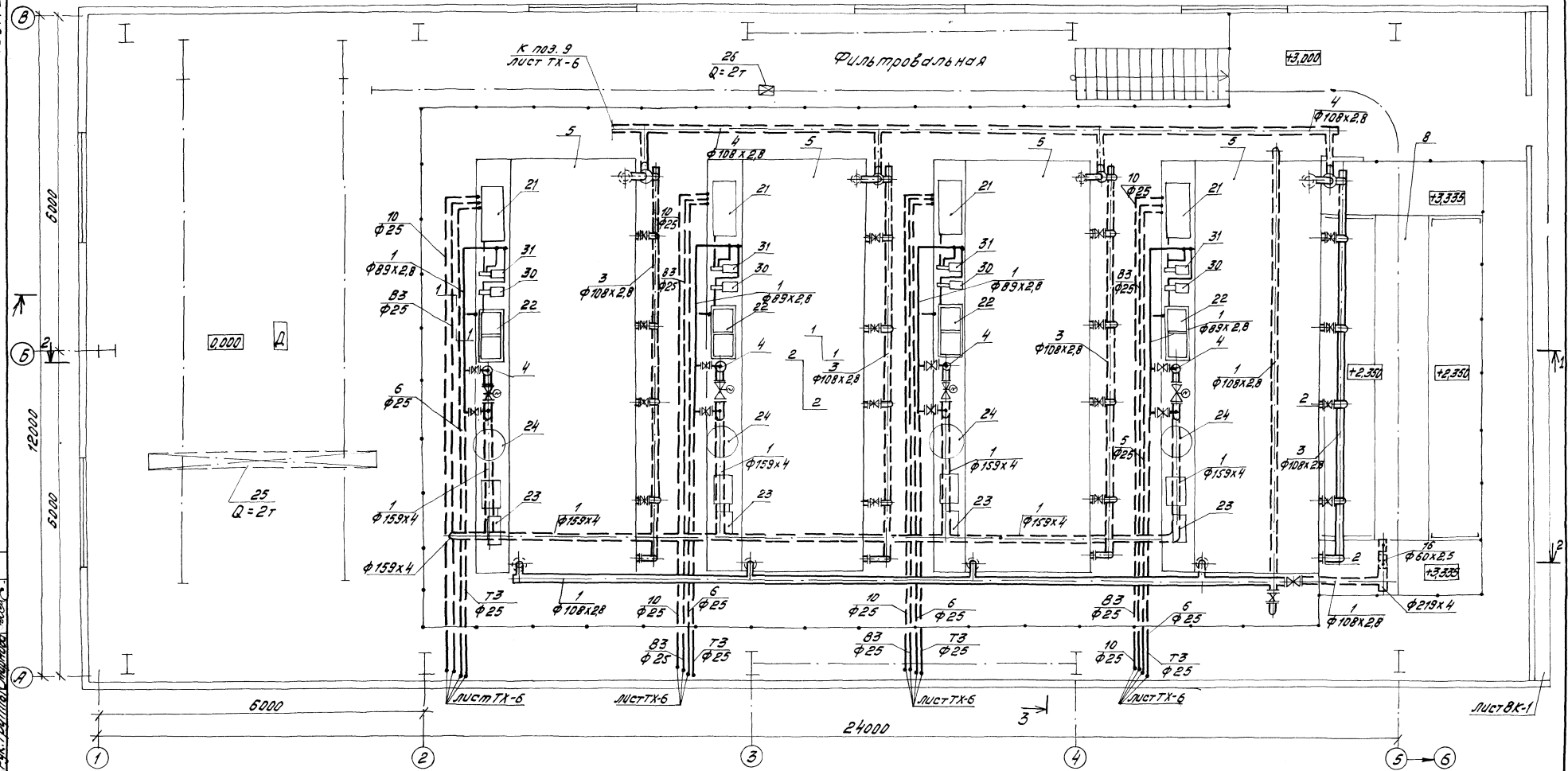
СОГЛАСОВАНО:
 Главный инженер
 ТП стан. Сети
 ТП стан. Сети
 ТП стан. Сети
 ТП стан. Сети
 ТП стан. Сети

Экспликация оборудования лист ТХ-2

		902-2-458 м.88-ТХ	
ГМП	Борзишнев	Состав	Лист
Дир. пр.	Борзишнев	Лист	6
Ин. пр.	Кучабо	Лист	
Ин. пр.	Ларцатов	Лист	
Приязан		Однотипные сооружения для сточных вод отстойки в г. Искра и др. предприятиях сибирского района. d=260мм	Гиправоттранс Новосибирский филиал
Инв. №		План на отст. 0.000	Формат А2

копировал Лупин

А.А.Бобров



Экспликация оборудования лист ТХ-2

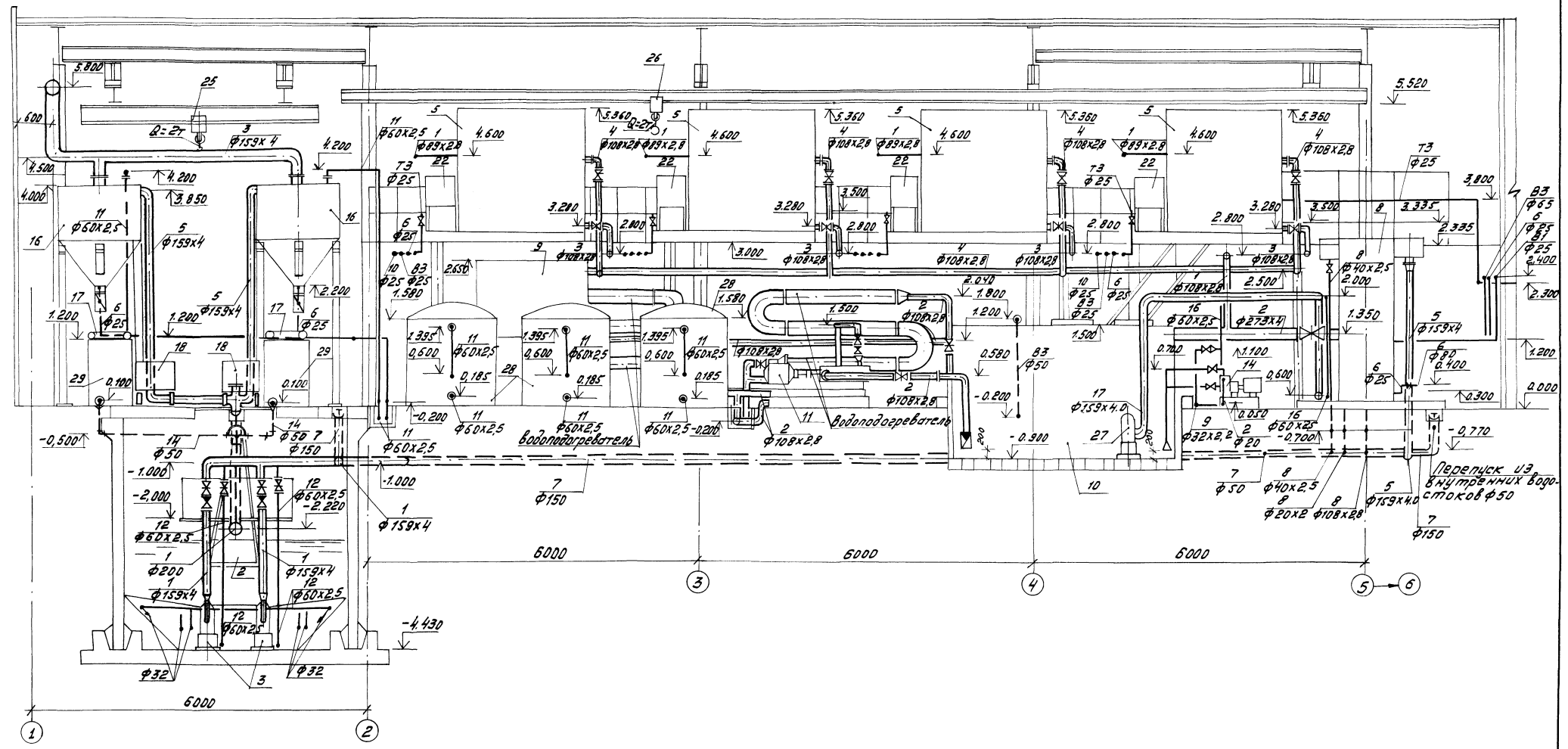
Согласовано
 Г.А.Савин
 В.А.Иванов
 Л.А.Савин
 Л.А.Савин
 Л.А.Савин
 Л.А.Савин

		902-2-458 м.88		-ТХ	
Г/П	Бояринов				
Р/К	Бояринов				
Л/С	Кучукова				
Ведущий	Харламова				
Привязан		Участные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северных районах Q = 20 л/с		Старый лист	Листов
		План на отст. 3.000		Р/П	7
И.В.Н.В.				ГИПРОАВТОТРАНС	

колорвал Лужа

Формат А2

А.А.Бонь 2

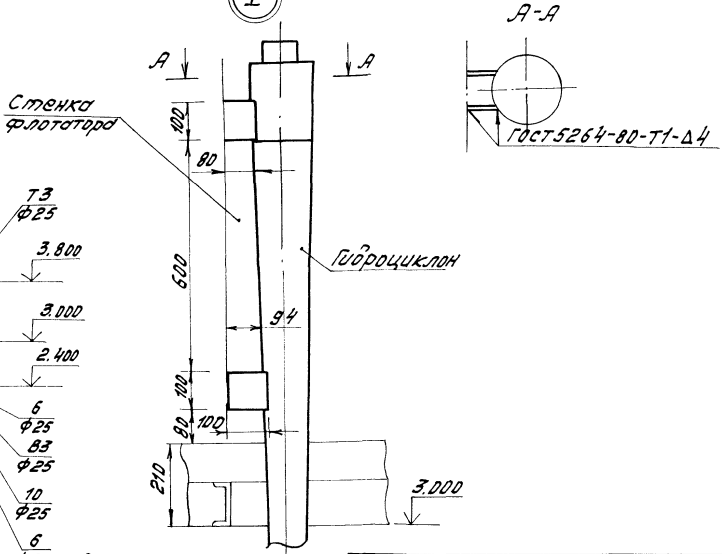
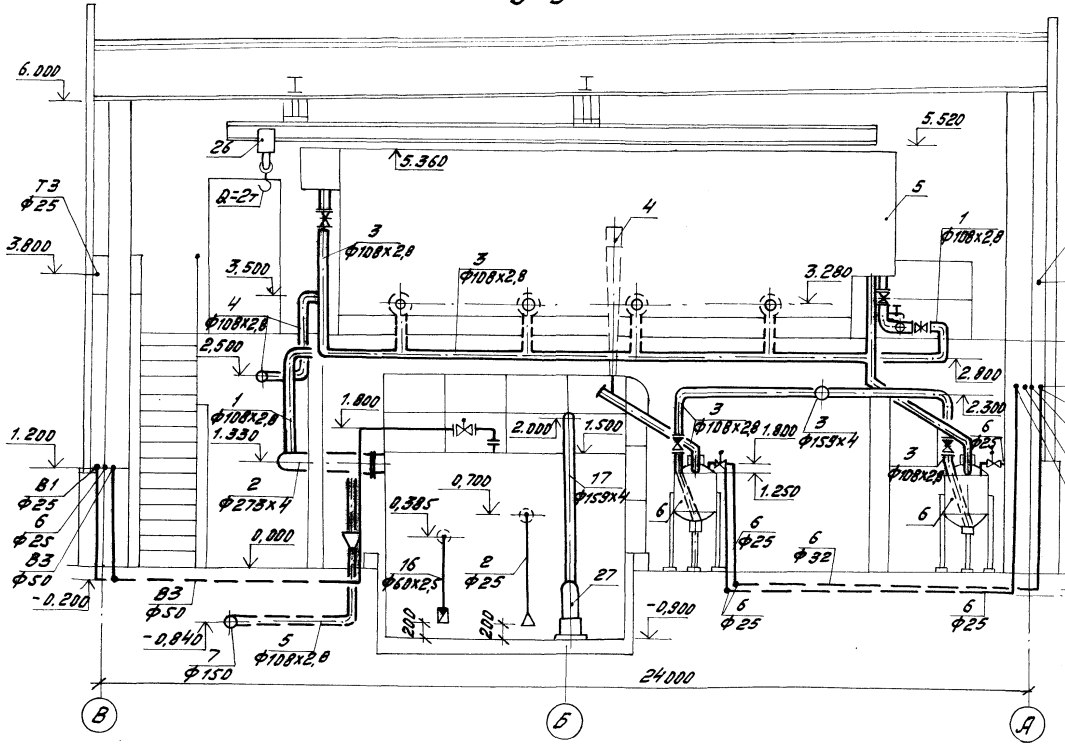
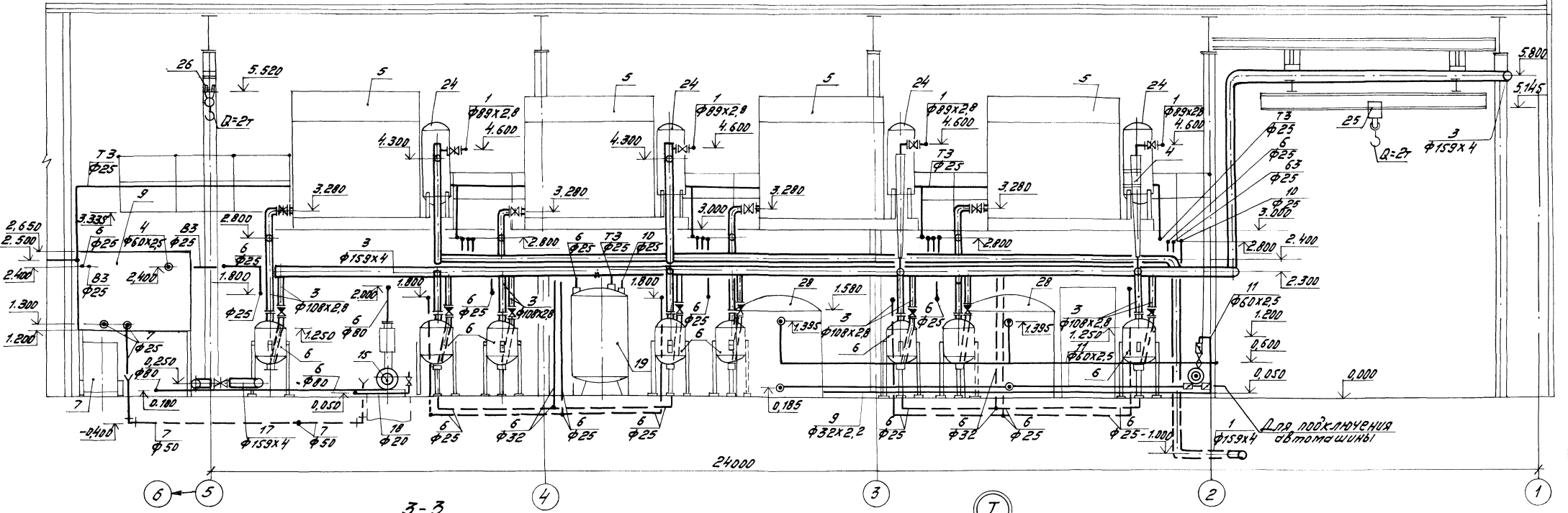


УТВЕРЖДЕНО: [Signature] [Date]

ГМП	Борисин	Селин	902-2-458 м.88	-ТХ
Инж. Бр.	Варшавин	Селин		
Инж. Спец.	Кичинов	Селин		
Инж. Селин	Селин	Селин		
Привязан			Очистные сооружения для сточных вод отпарки котельной для сточных вод в северных районах г. Новосибирск	Стадия Лист Листов
				РП 8
ЛН.В. №			Разрез 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
			Копирован Лужин	Формат А2

Рис.ком 2

2-2



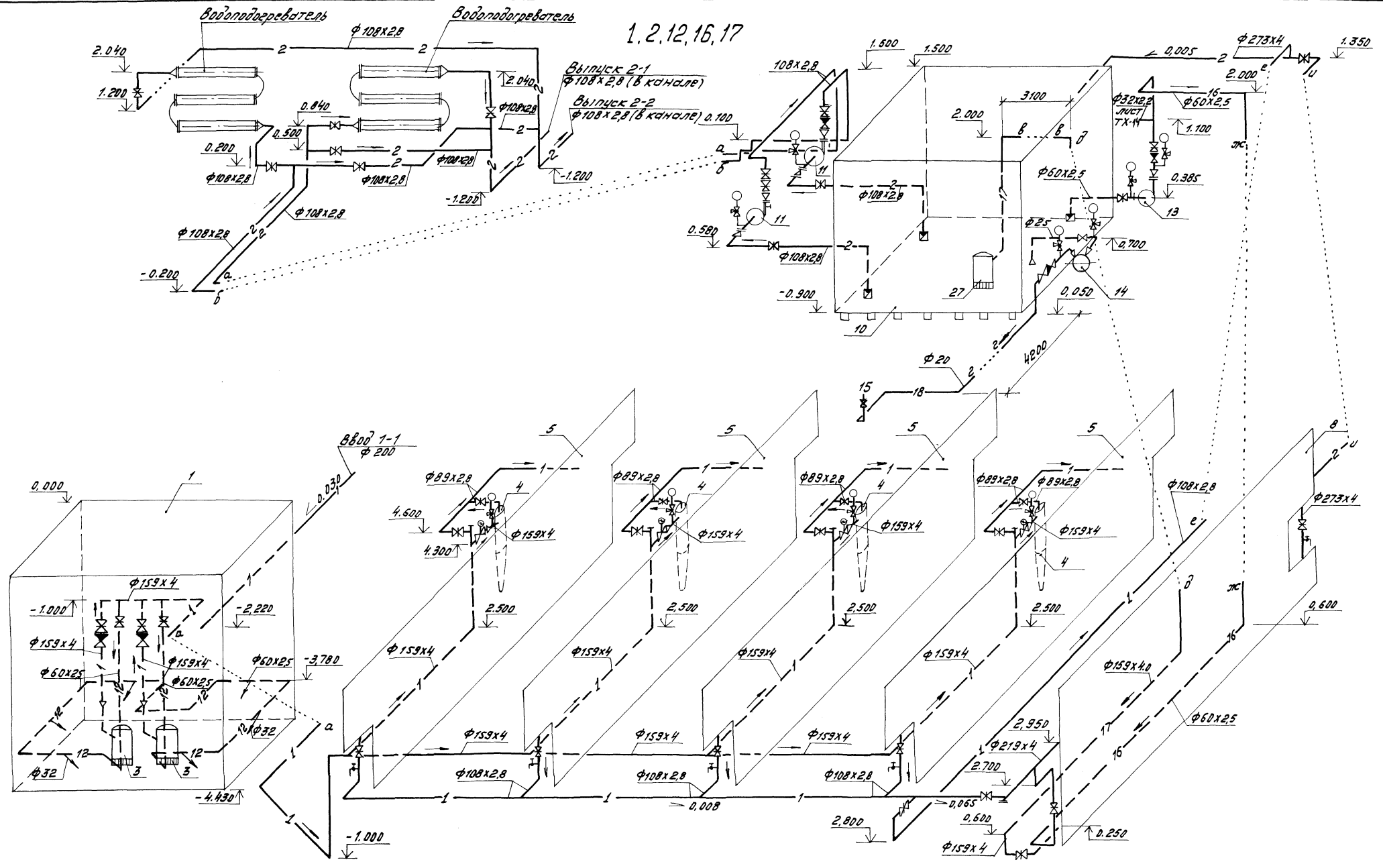
ГЛП Борзинин		902-2-458 м. 88 - ТХ	
Д.И. Борзинин			
Л.С. Кучукова			
В.И. Харламова			
Привязан	Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто. Источники для сточных вод: 1. в здании, 2. в здании 2-2	Лист	Листов
		РП	9
И.н. №	Разрезы 2-2, 3-3	ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Копировал Лягуш

Формат А2

Л.А.Бон 2

1. 2. 12. 16. 17



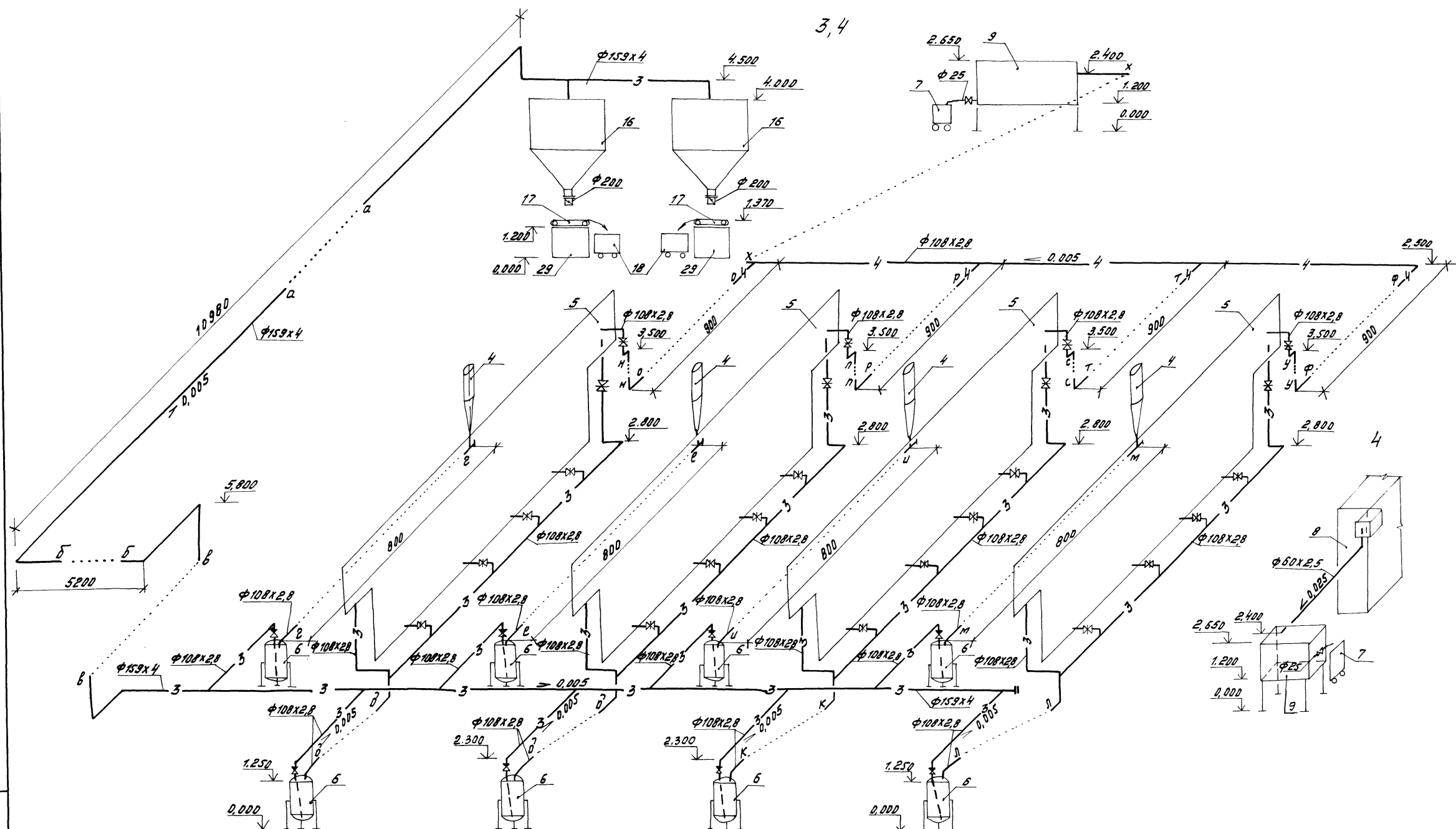
ГУП Бояриновский филиал		302-2-458 м. 88	-ТХ
Филиал Бояриновский			
Г.С.Слепченко			
Ведущий инженер			
С.И.Степанов			
Инж. Н.2			
Привязан		Листыные сооружения для сточных вод от точки автоматизации для строительства в северных районах Q = 20 л/с	Страниц Лист Листов 10 10
Схема систем 1, 2, 12, 16, 17		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал. И.И.И.

Формат А2

Л.Н.Б.С.М.2

3,4



Инв. № проекта, Подпись и дата

			902-2-458 м.88-ТХ		
ГЛП	Боршнина	11.88	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автобусов для строительства в северных районах Я-Земле	Стр. 11	Лист 11
Рис. др.	Боршнина	11.88			
Тр. спец.	Кучукова	11.88			
Вед. инж.	Корсаков	11.88			
Ст. инж.	Фурсова	11.88			
Схемы систем 3,4			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2		

копировал Лыфган

6

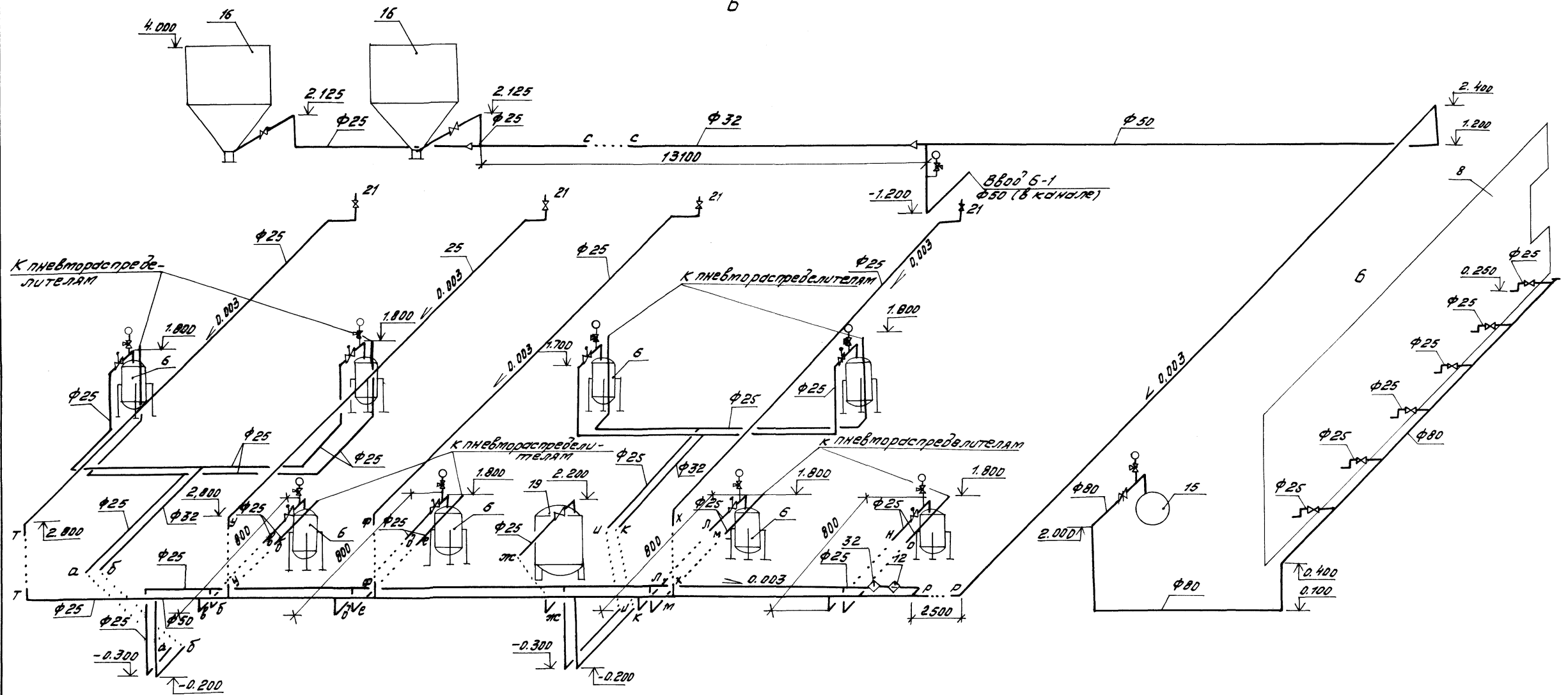


Схема подсоединения пневмораспределителей лист ТХН-12

		902-2-458 м. ВВ - ТХ	
Г.И.П.	Богринов (Филип)		
Рук. бр.	Богринов (Филип)		
Ин. спец.	Кичинова (Вера)	18.88	
Вед. инж.	Харламова (Людмила)	09.88	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин в строительстве в северных районах В-2016
Ст. инж.	Фурсова (Людмила)	09.88	
			Статус Лист Листов
			РН 12
		Схема системы 6	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

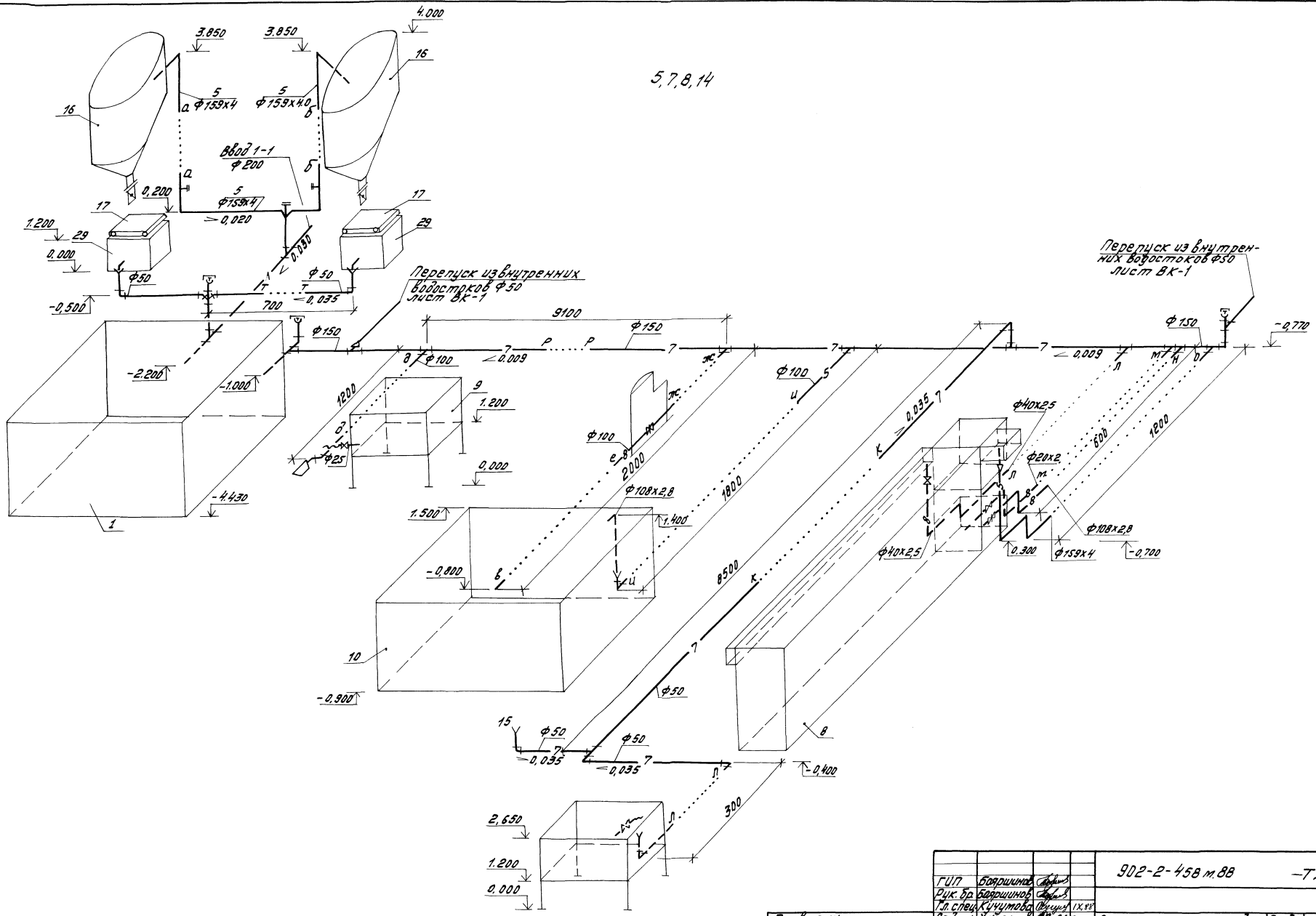
копировал лист

Формат А2

Инв. № табл. Подпись и дата. Электронный

А.А.Бердм 2

5, 7, 8, 14



ГИПРОВОДТРАНС (vertical stamp)

		902-2-458 м.88	-ТХ
ГИП	Бояринов		
Рук. др.	Бояринов		
Н. спец.	Кичинова		
Вед. инж.	Харитова		
Ст. инж.	Фурсова		
Привязан		Очистительные сооружения для сточных вод от мойки автопарка для строительства в северном районе г. Дзель	
		Схема систем 5, 7, 8, 14	Страница Лист Листов 17 13
Инв. №		ГИПРОВОДТРАНС Иркутский филиал	

колорвал Лунь

Формат А2

Л. 16650м 2

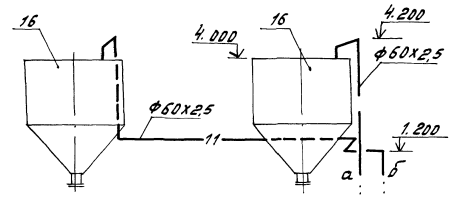
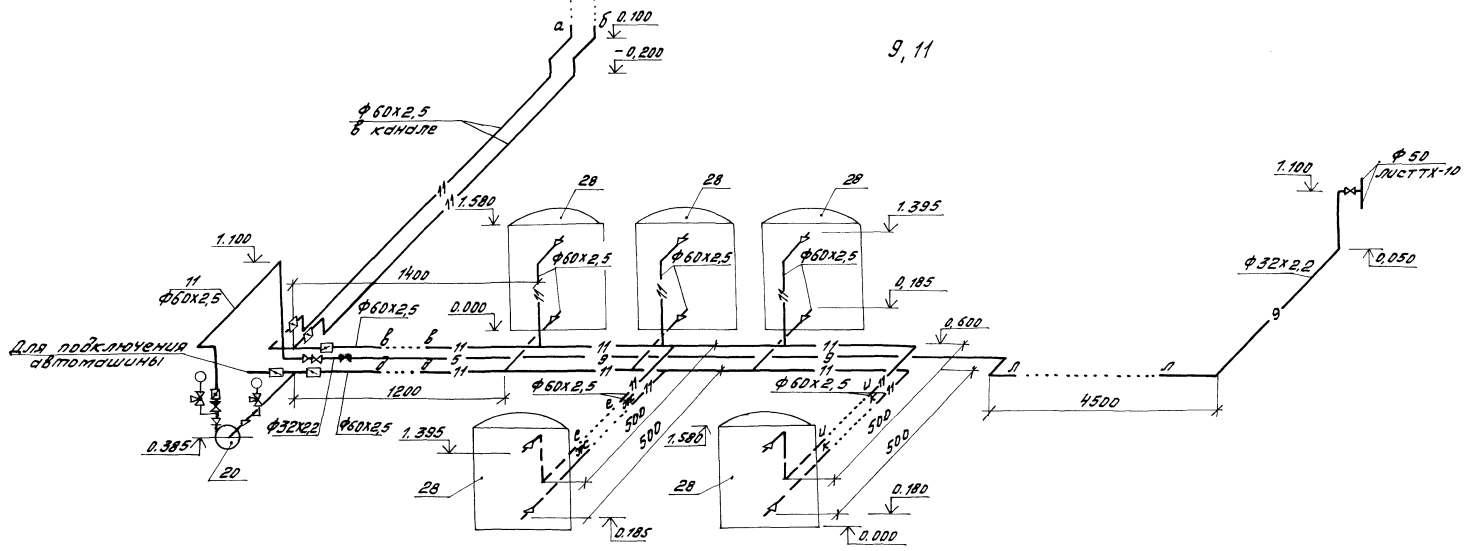


Таблица колодцев

№ колодца по плану	Марка колодца	Глубина колодца по плану	Высота колодца по плану	Диаметр колодца	Высота отработки воды Нр, м.м	Высота, грунтовый слой, м.	Расход материалов										Марка арматуры		
							Длины					Рабочая часть						Горловина	
							сборные железобетонные элементы серия 9.300-3, 9.125-3-7											Тип люка	
							Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич	Кирпич		Штук	л
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	1								с1	
КЗ-1	-	900	1100	-	1000	500	500	-	1	1						1	1	1	

9, 11



Л. 16650м 2

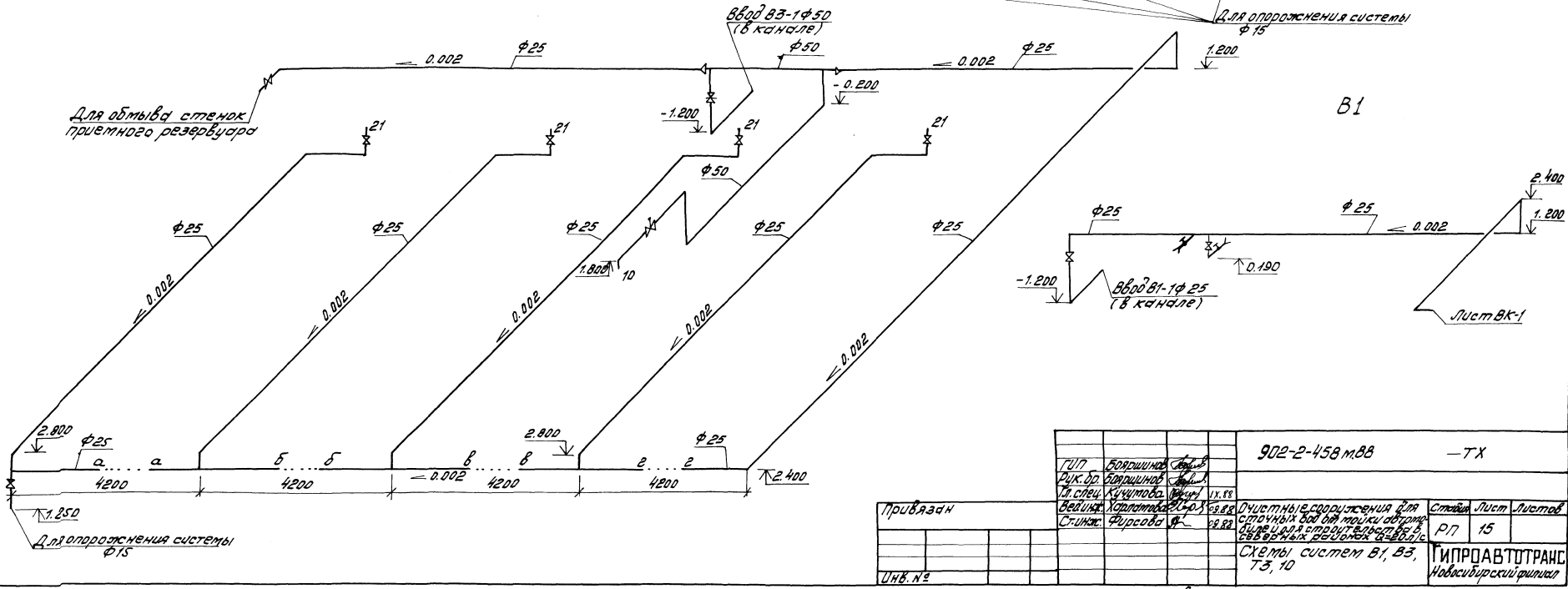
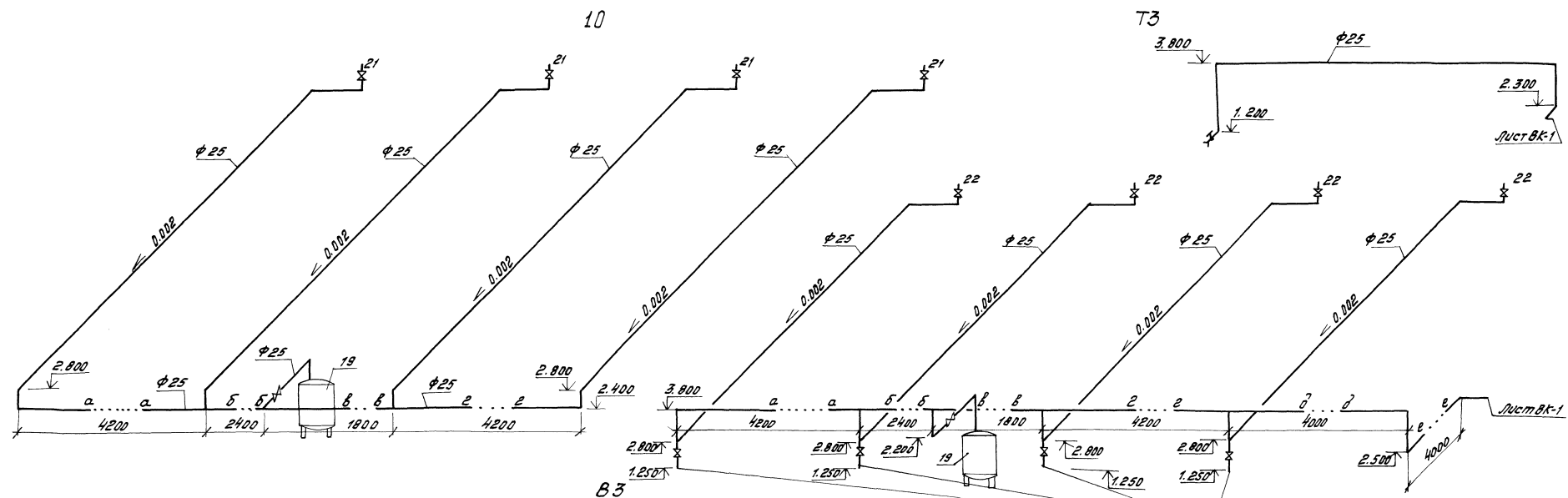
902-2-458 м. 88 - ТХ
 ГИП Боршино
 Рук. до. Боршинов
 Инж. Кичинова

Привязка	Инженер	Дата	Лист	Листов
			17	14
Изм. №	Схема систем 9, 11 Таблица колодцев		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копирован Лидер

Формат А

Д.А.Иванов



Для обмыва стенок
приточного резервуара

Для опорожнения системы
φ15

Для опорожнения системы
φ15

		902-2-458 м.88	-ТХ
Г.И.П.	Борискина	18.88	Очистные сооружения для сточных вод бытовых и промышленных предприятий в с/в.р.м.п. резервуар с/в.р.м.п.
Р.И.С.	Борискина	18.88	
Л.С.П.	Кучаева	18.88	
Ведущий	Харламова	18.88	Схемы систем Б1, Б3, Т3, 10
Ст.инж.	Фирсова	18.88	
Инв. №			ИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан				

копировал Лигун

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План на отм. 0.000. План кровли. Схемы систем В1, ТЗ, К1, К2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
	Прилагаемые документы	
902-2-458 м.88 - ВК.СО	Спецификация оборудования	
902-2-458 м.88 - ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Общие указания

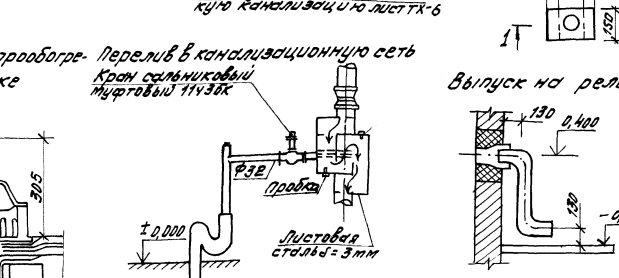
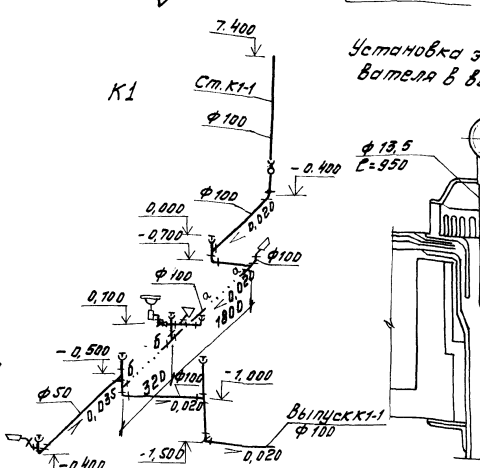
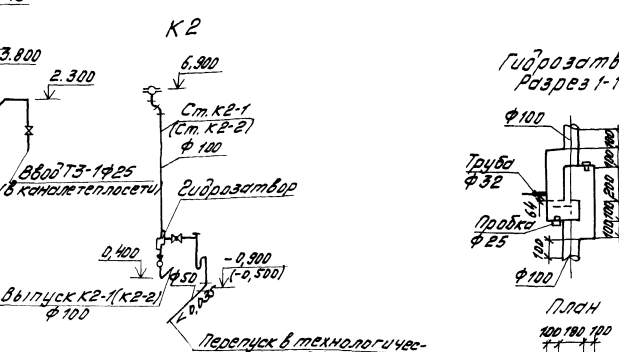
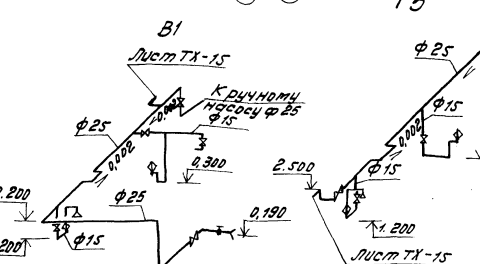
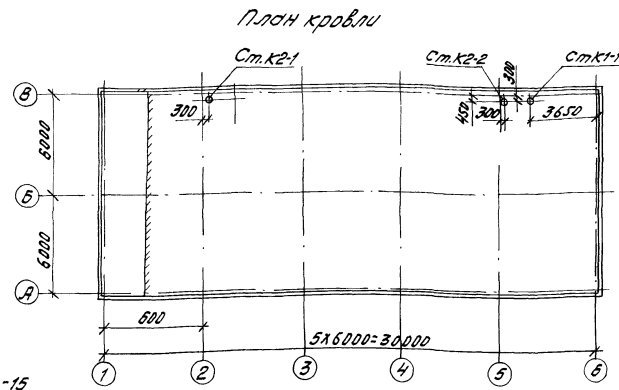
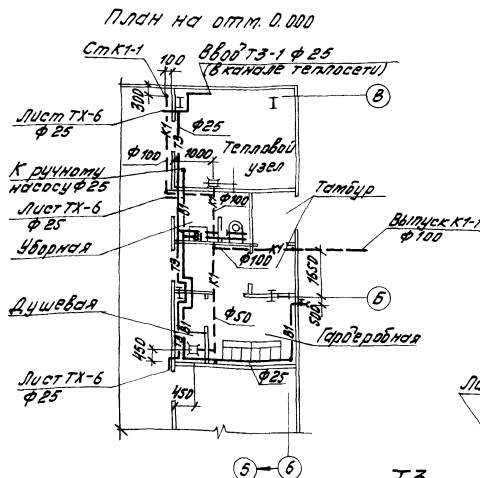
1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются: задание на проектирование, утвержденное министерством Транспорта РСФСР 7 апреля 1986 г., и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987 г.
2. Основные показатели по чертежам водопровода и канализации приведены в таблице.

Наименование системы	Потребный расход, м³/сут	Расчетный расход			Установленная мощность, кВт	Примечание
		м³/сут	л/с	при электродвигателях, кВт		
1. водопровод хозяйственно-питьевой	1,34	0,67	0,375	—		
2. хозяйственно-питьевые нужды	15/15·10 ⁴	0,10	0,17	0,175		
3. принятие душа		0,75	0,50	0,20		
4. мойка пола		0,49	0,49	0,30		
5. Горячее водоснабжение	15/15·10 ⁴	0,39	0,32	0,11		
3. Канализация бытовая	1,34	0,67	1,975	—		
4. Внутренние водостоки	—	—	1,44	—	0,6	

3. Расходы питьевой воды учитываются общеплощадными водометрами автотранспортного предприятия.
4. Стальные трубопроводы прокладываются открыто с уклоном 0,002 к приборам и местам спуска и окрашиваются краской ПФ-170.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта (подпись) /Бояршина/



Привязан	
И№ №	
902-2-458 м.88 - ВК	
Г.И.П. Бояршина	
Рис. Бр. Бояршина	
Н. Кондратьев	
Л. Смирнов	
С. И. Фурсов	
Общие сведения. План на отм. 0.000. План кровли. Схемы систем В1, ТЗ, К1, К2	Станд. лист Листов
	2/7 1
ТИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Лифт- формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-458 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ
СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТО
МОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬЮ 20 Л/С

АЛЬБОМ 2

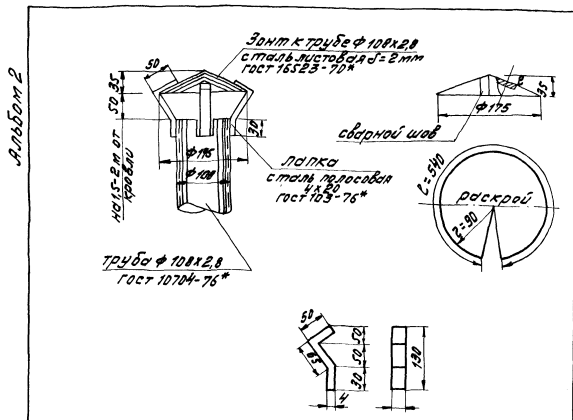
Эскизные
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

Альбом 2		
Обозначение	Наименование	Стр.
ОВН1	Зонтик трубе $\phi 108 \times 2,8$ из листовой стали $\delta = 2$ мм	19
ТХН2	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м^3 Чертеж общего вида	20
ТХН3	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м^3 сечения	21
ТХН4	Контейнер емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	22
ТХН5	Поддон под фильтр-транспортер Чертеж общего вида	23
ТХН6	Резервуар чистой воды емкостью 25 м^3 Чертеж общего вида	24
ТХН7	Резервуар чистой воды емкостью 25 м^3 сечения	25
ТХН8	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м^3 Чертеж общего вида	26
ТХН9	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м^3 сечения	27
ТХН10	Установка „Пневмовыброс“ емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	28

ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

Г.И.П.	Борщичев С.И.	902-2-458 м. 88	Страниц Лист Листов
Р.К. Бр.	Борщичев С.И.		Р.П. 1 2
Р.К. Бр.	Нольгин Р.И.		
Р.К. Бр.	Чистяков В.И.		
Ст. инж.	Хорракова Ю.И.		
Инж.	Терещенко Р.В.		
Инж.	Ивановская Г.И.		
Содержание		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Поверхности подвергаются покрытию грунтом ГФ021
затем окрасить в 2 слоя эмалью марки ПФ-133
по ГОСТ 325-82

ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

Привязан			
ИВ. №			
Г.И.П.	Борщичев С.И.	902-2-458 м. 88	ОВН1
Р.К. Бр.	Борщичев С.И.		
Р.К. Бр.	Чистяков В.И.		
Инж.	Ивановская Г.И.		
Зонтик трубе $\phi 108 \times 2,8$		Страниц Лист Листов	Р.П. 1 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Формат А4

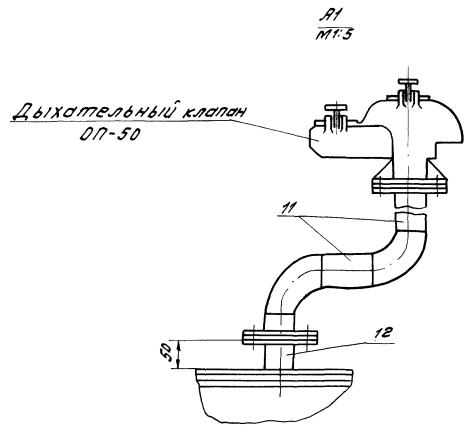
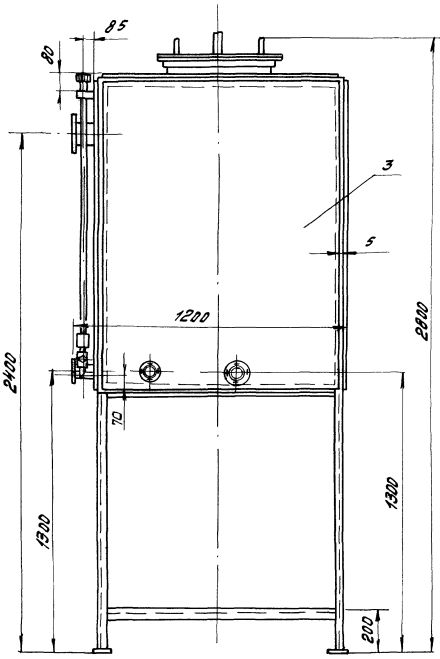
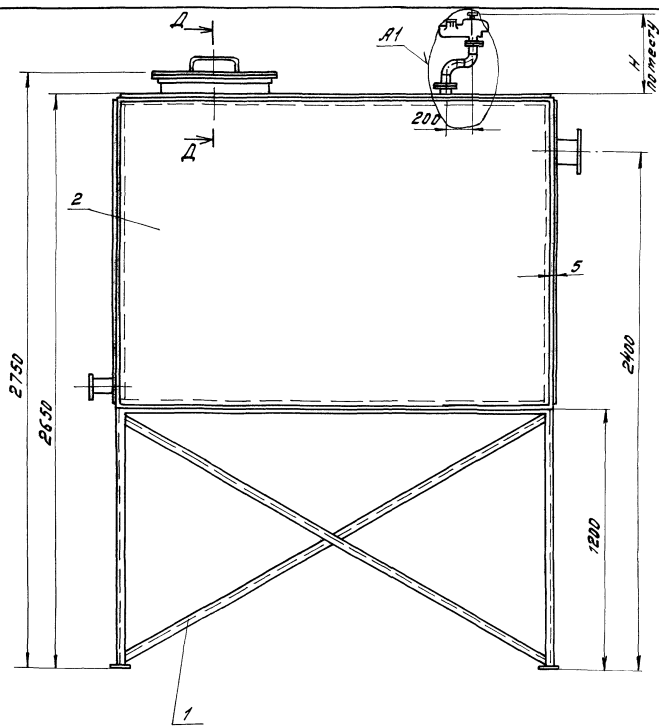
Обозначение	Наименование	Стр.
ТХН11	Установка „Пневмовыброс“ емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	29
ТХН12	Установка „Пневмовыброс“ емкостью $0,5 \text{ м}^3$ сечения Вид	30
ТХН13	Установка „Пневмовыброс“ емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Спецификация материалов сечения	31

ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

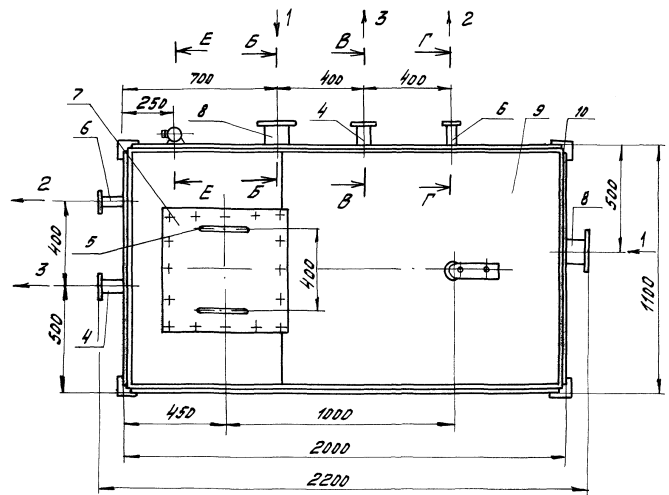
Г.И.П.	Борщичев С.И.	902-2-458 м. 88	Страниц Лист Листов
Р.К. Бр.	Борщичев С.И.		Р.П. 2 2
Р.К. Бр.	Нольгин Р.И.		
Р.К. Бр.	Чистяков В.И.		
Ст. инж.	Хорракова Ю.И.		
Инж.	Терещенко Р.В.		
Инж.	Ивановская Г.И.		
Содержание		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Мурт

Рис. 2



- Техническая характеристика
1. Тип - стационарный
 2. Емкость, м³ - 3
 3. Габаритные размеры, мм - 2200 x 1200 x 2800
 4. Ориентировочная масса, кг - 500



№ чек	Наименование, марка, материал и отборочные рабочие срезы	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Условный диаметр
1	Полвар нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвар нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 25	
3	Отвод воды	Труба с фланцем	Ду = 50	

- Технические требования
1. Н14, н14; ± $\frac{e}{2}$
 2. Сварные швы производить по гост 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме указанных.
 3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок рез деталей - $R_{a12.5}$
 4. Покрытие: грунтовка ХС-010 гост 3355-811 эмаль ХВ-124, сапатная, гост 10144-74, IV. УХЛ.

ШКАЛЫ: Размеры и обозначения

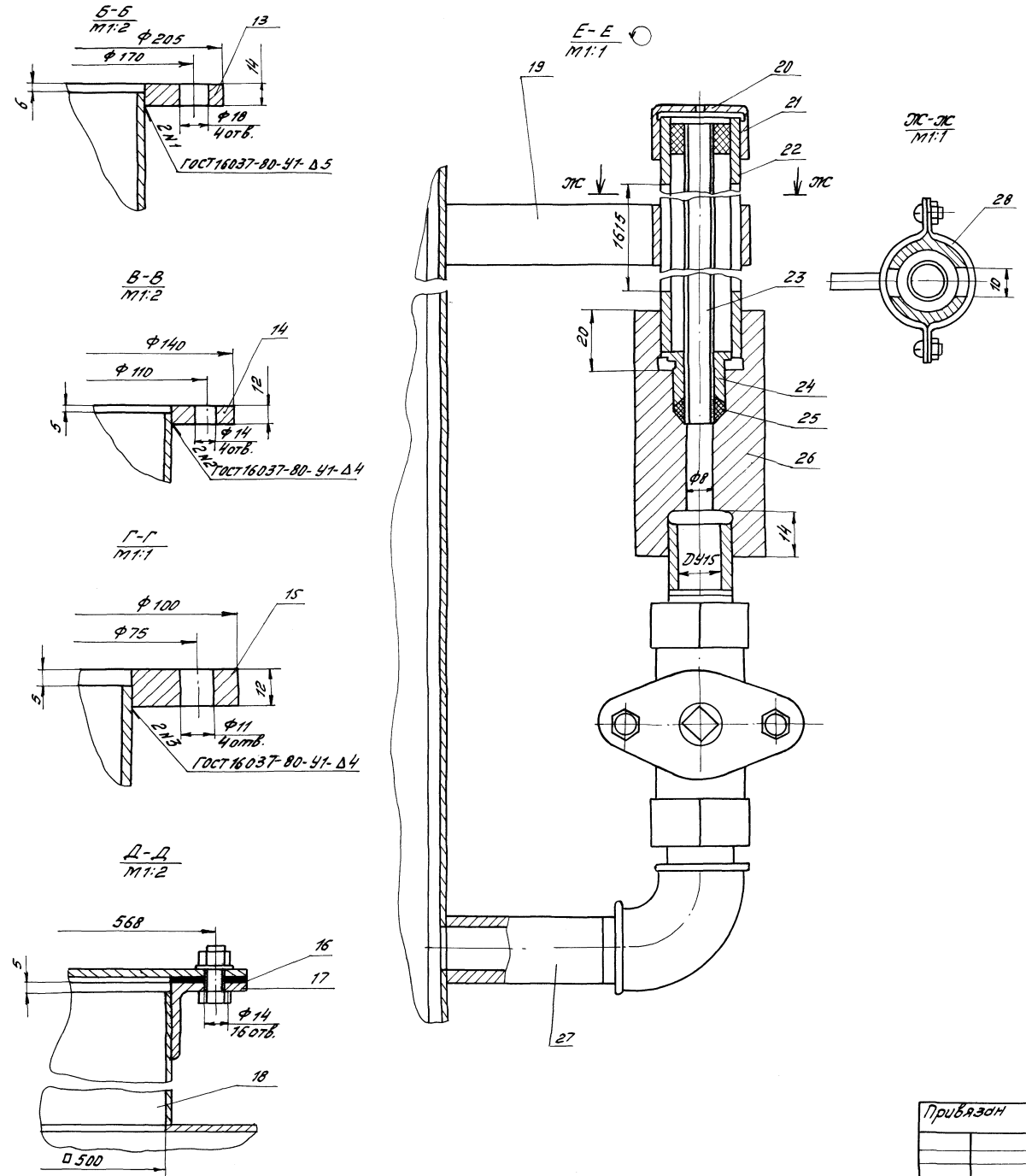
Г/П	Бояринов	42.988	902-2-458 м.88	-ТХН
Ч/к. пр.	Бояринов			
Ч/к. пр.	Ножкин			
Ст. инж.	Хокридзе			
Инв. №				

Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто-машины для строительств. в северных районах (а=2000)
 Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м³
 Чертеж общего вида

Специальное задание
 Стадия Лист Листов
 Р/П 2
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А2

Копировал Лыра

Альбом 2



Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Каркас	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8009-86 ст.3 ГОСТ 535-79	30000	
2	Лист	Лист 4-И-В ст.3 ГОСТ 16523-70	1984x 1437	2
3	Стенка боковая	Лист 4-И-В ст.3 ГОСТ 16523-70	1084x 1437	2
4	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L = 95	2
5	Ручка	Круг ст.3 ГОСТ 535-79	L = 300	2
6	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L = 95	2
7	Крышка	Лист 4-И-В ст.3 ГОСТ 16523-70	608x 608	1
8	Патрубок	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78	L = 94	2
9	Лист	Лист 4-И-В ст.3 ГОСТ 16523-70	1084x 1984	2
10	Основание	Лист 6-Б ГОСТ 19903-74	70 x 70	4
11	Труба	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L - по месту	
12	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L = 45	1
13	Фланец	Лист 8 ст.3 ГОСТ 14637-79	φ 205 x φ 110	2
14	Фланец	Круг 8-140 ГОСТ 2590-71	φ 140 x φ 59	5
15	Фланец	Круг ст.3 ГОСТ 535-79	φ 100 x φ 33	2
16	Прокладка	Листина I лист ПМБ-3-С-4.8 ГОСТ 7338-77	□ 608 x □ 500	1
17	Фланец	Уголок ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1682	1
18	Стенка	Лист 6-3.0 ГОСТ 19903-74	500 x 89	4
19	Ребро	Лист 4-И-В ст.3 ГОСТ 16523-70	70 x 20	1
20	Колпак	Круг 8-34 ГОСТ 2590-71	L = 20	1
21	Кольцо	Листина I, лист ПМБ-10-С-4.8 ГОСТ 7338-77	φ 22 x φ 12	1
22	Корпус	Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75	L = 1640	1
23	Указатель	Труба 12x2.5 x 1660 ГОСТ 446-74	L = 1860	1
24	Втулка	Круг 8-22 ГОСТ 2590-71	L = 18	1
25	Прокладка	Листина I, лист ПМБ-10-С-4.8 ГОСТ 7338-77		0,01 шт
26	Корпус	Круг ст.3 ГОСТ 535-79	L = 80	1
27	Патрубок	Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75	L = 72	1

ГЛП		Боршмиш	12.8.88	902-2-45В.м.88	- ТХН
Лист др.		Боршмиш	12.8.88		
Рис. др.		Ножкин			
Лист инж.		Хохрякова			
Привязан				Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах Я-ЗУИ	Сталь Лист Листов
Инв. №				Стойка РП	3
				Стойка для негорючих отходов 3 м3 сечением	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копирует Лурен Формат А2

Альбом 2

Спецификация материалов

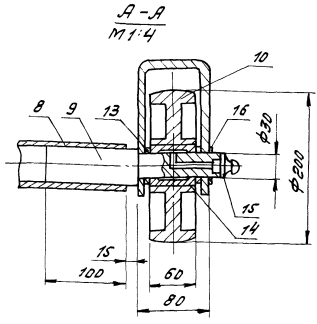
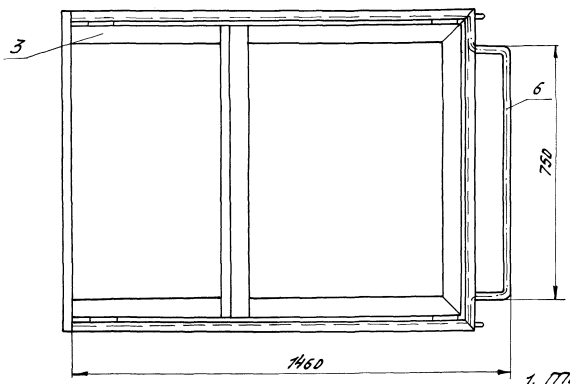
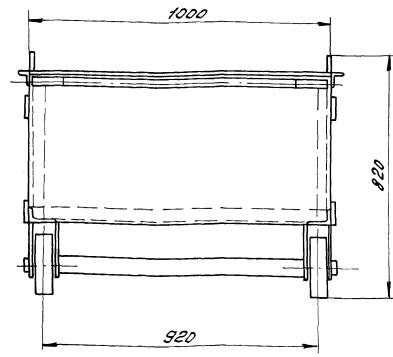
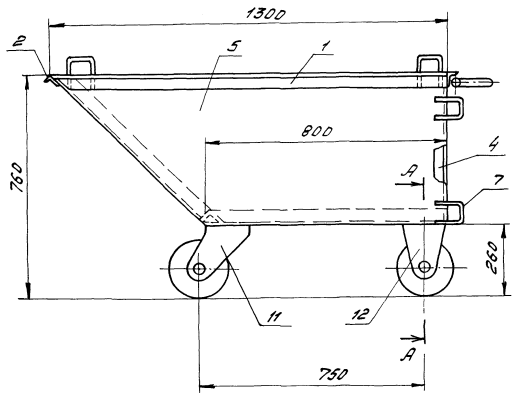
№ п/п	Наименование	Материалы	Размеры	кол-во
1	Рамка верхняя	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х12 ГОСТ 8510-86	ℓ = 3728	1
2	Связь	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х12 ГОСТ 8510-86	ℓ = 1064	1
3	Рамка нижняя	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х12 ГОСТ 8510-86	ℓ = 4992	1
4	Стойка	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х12 ГОСТ 8510-86	ℓ = 450	2
5	Короб	Лист Ст 3 ГОСТ 535-79 6-3.0 ГОСТ 19903-74	2021x2014	1
6	Ручка	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-25 ГОСТ 2590-71	ℓ = 1180	1
7	Скоба	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-10 ГОСТ 19903-74	ℓ = 320	8
8	Труба	Труба Вст. Ст 3 ГОСТ 1738-78 15х2.5 ГОСТ 1738-78	ℓ = 810	2
9	Полуось	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-40 ГОСТ 2590-71	ℓ = 210	4
10	Колесо	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-200 ГОСТ 2590-71	ℓ = 60	4
11	Кронштейн	Лист Ст 3 ГОСТ 535-79 6-5.0 ГОСТ 19903-74	235x220	2
12	Кронштейн	Лист Вст 3 ГОСТ 14637-79 6-5.0 ГОСТ 19903-74	150x220	2
13	Втулка распорная	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-40 ГОСТ 2590-71	ℓ = 5	8
14	Втулка	Чугун ЧК-11 ГОСТ 1585-85	φ50	4

Спецификация покупных изделий

№ п/п	Наименование	кол-во
15	Масленка 1,2 ЦБ ГОСТ 19853-74	4
16	Кольцо 1,А30 ГОСТ 13940-86	4

Технические требования

1. h 14, n 14, ± $\frac{t_2}{2}$
2. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - R_{a5}
4. Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.



Техническая характеристика

1. Тип - передвижной
2. Способ передвижения - вручную
3. Емкость, м³ - 0,5
4. Габаритные размеры, мм - 1460x1000x820
5. Ориентировочная масса, кг - 180

Группировка		902-2-458 м. 88 - ТХН	
Группировка	Сварная	Сварная	Сварная
Диск. пр. Сварная	Сварная	Сварная	Сварная
Диск. пр. Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
Сталь	Углеродистая	Углеродистая	Углеродистая
Приближен		Очистные сооружения для сточных вод от мойки емкостей для хранения в соответствии с проектом	
Инв. №		Хранитель емкости	
		Чертеж общего вида	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

копировал Лычев

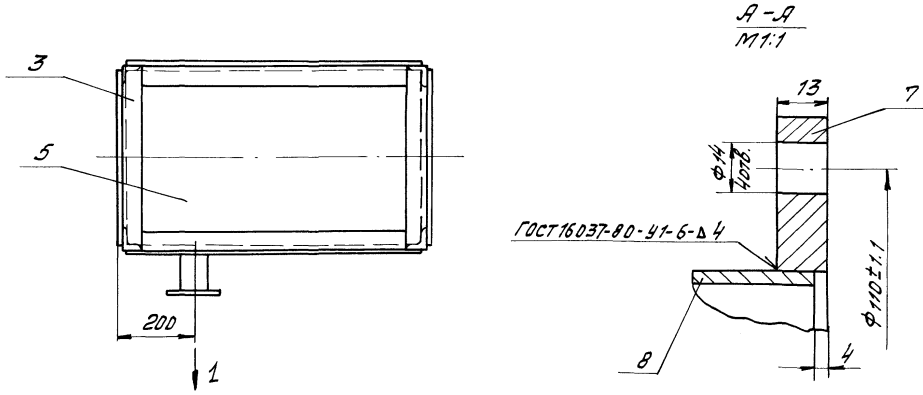
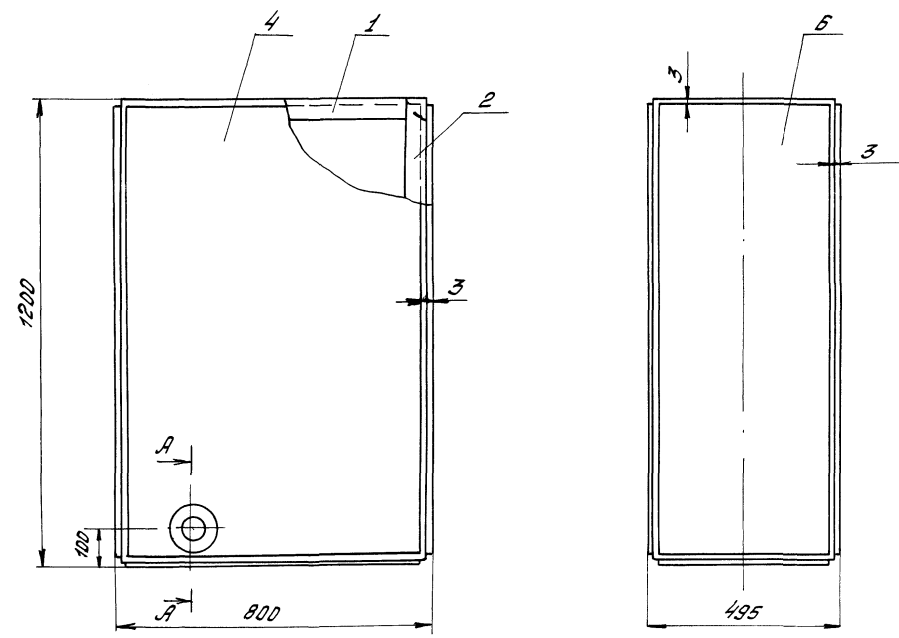
Формат А2

Симметрия, шпатель и обработка поверхности

Листом 2

Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	кол-во
1	Связь	Уголок 532х32х3 ГОСТ 535-79	с=732	4
2	Стойка	Уголок 532х32х3 ГОСТ 535-79	с=1195	4
3	Связь	Уголок 532х32х3 ГОСТ 535-79	с=485	4
4	Стенка	Лист 5-2.0 ГОСТ 19903-74	790 x 1192	2
5	Дно	Лист 4-11-8 ГОСТ 16523-70	790 x 485	1
6	Стенка	Лист 5-2.0 ГОСТ 19903-74	485 x 1192	2
7	Фланец	Круг 8-140 ГОСТ 2190-71	с=14	1
8	Патрубок	Труба 57х3 ГОСТ 8732-78	с=100	1



- Технические требования
- Н14, н14, ± $\frac{t_2}{2}$
 - Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
 - Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - $R_{a12.5}$
 - Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.

- Техническая характеристика
- Тип - сварной
 - Габаритные размеры, мм - 800x495x1200
 - Ориентировочная масса, кг - 70

№	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод фильтра	Труба с фланцем	Ду=50	

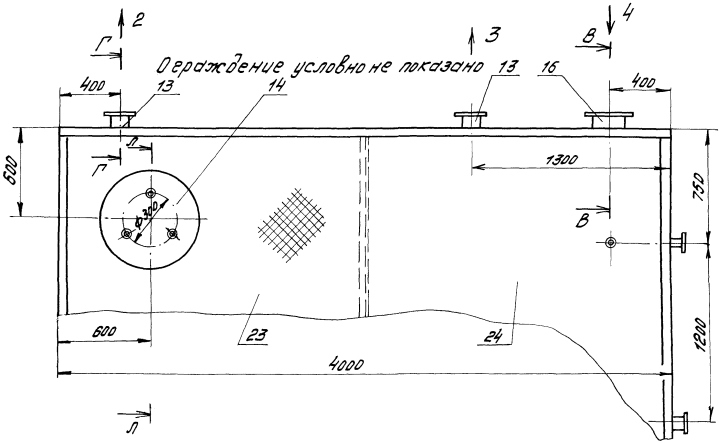
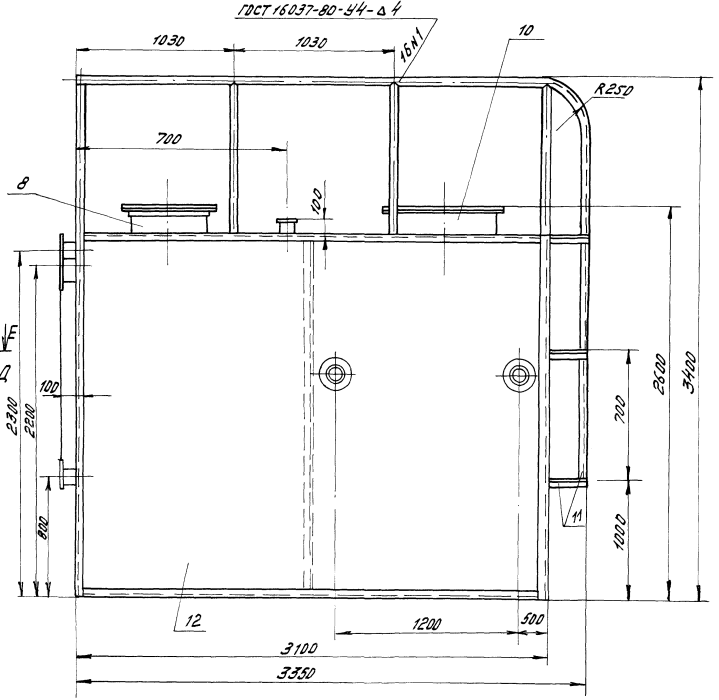
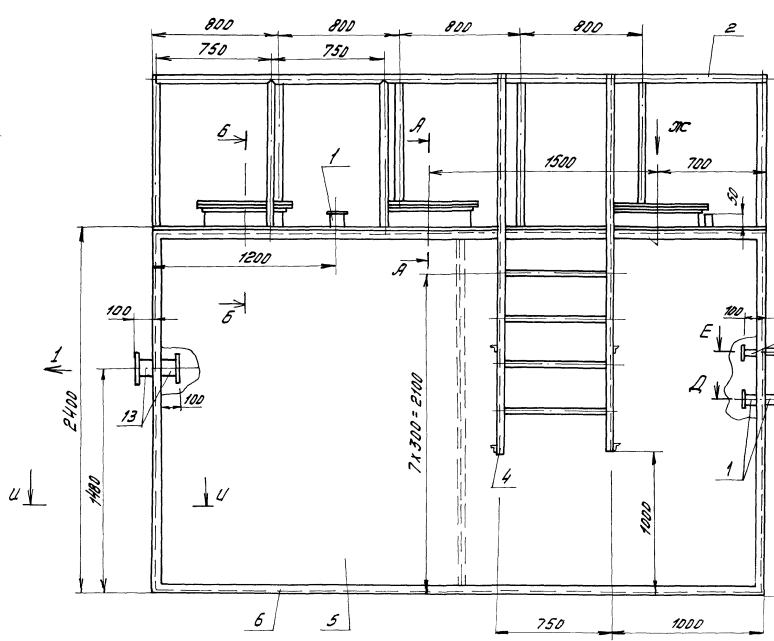
ГПП	Брашнин	Ф	902-2-458 м, 88	ТХН
Рис. бр.	Брашнин	Ф		
Рис. бр.	Номин	Ф		
Интс.	Перещенко	Ф		
Привязан				
Интс. №				

Одностельные сварные соединения для стальных водопроводных труб и стальных труб для стальных труб с резьбой в резьбовых частях с Ду=50 мм.

Полбан под фильтр-транспартер. Чертеж общего вида.

ИЛИ НЕ ПОДАВАТЬ ПОДПИСЬ И ПОДПИСАТЬСЯ

А-01060012



Ограждение условно не показано

1-1
М:1

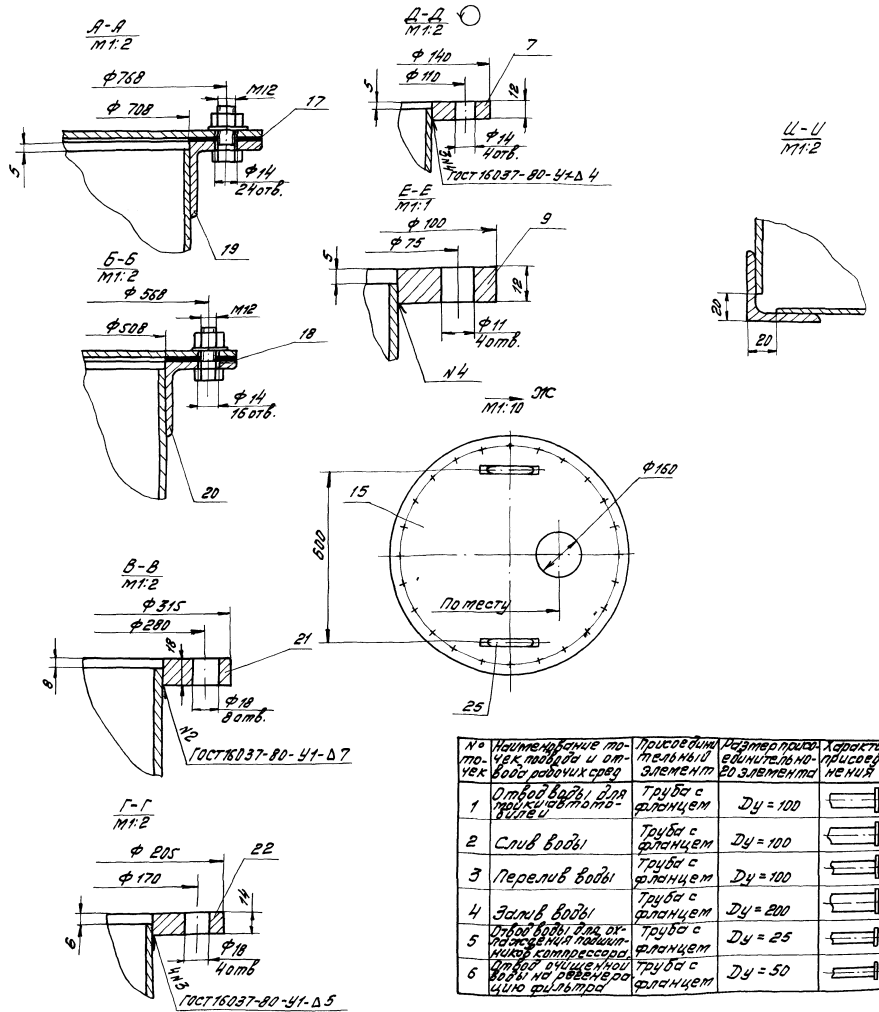
Техническая характеристика
 1. Тип - стационарный
 2. Емкость, м³ - 25
 3. Габаритные размеры, мм - 4000 x 3100 x 3400
 4. Ориентировочная масса, кг - 1900
Технические требования
 1. И 14, и 14, ± 0,2
 2. Сварные швы производить по гост 5264-80, по периметру приваивания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме указанных на чертеже.
 3. Шероховатость поверх сварных швов и кромок реза дет. Б.У. - 3,3.
 4. Покрытие грунтовка ЛС-010 гост 3353-81 / эмаль ХВ-124, салютная, гост 10144-74-IV-УХЛ.

Гип		Барашков	Иванов	902-2-458 м. 88-ТХН	Станд. лист	Листов
Рук.бр.	Барашков	Иванов	Иванов		Р/П	6
Рук.бр.	Иванов	Иванов	Иванов			
Ст.инж.	Иванов	Иванов	Иванов			
Инв. №				Личные сооружения для хранения топлива сварочных аппаратов в количестве 25 м ³ .		ГИПРОАВТОТРАНС
				Резервуар чистой воды емкостью 25 м ³ .		Новосибирский филиал
				Чертеж общего вида		Формат А2

копировал мур

ШКАЛА: 1:100

Л.А.С.О.М.Е.



Л-У
М:1:2

ЖС
М:1:10

Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размер, мм	кол-во шт
1	Патрубок	Ст 3 ГОСТ 9903-79	L=100	3
2	Ограждение	Труба 15x2 ГОСТ 3262-75	L=3000	
3	Патрубок	Ст 3 ГОСТ 9903-79	L=100	2
4	Ступенька	Крив 8-20 ГОСТ 2590-71	L=740	7
5	Стенка	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	3960x2355	2
6	Каркас	Углок 8-30 ГОСТ 19903-79	L=5000	
7	Фланец	Крив 8-40 ГОСТ 19903-79	φ40xφ53	2
8	Патрубок	Лист 8-100 ГОСТ 2590-71	1520x107	1
9	Фланец	Крив 8-100 ГОСТ 2590-71	φ100xφ53	1
10	Патрубок	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	2210x107	2
11	Лестница	Углок Ст 3 ГОСТ 19903-79	L=1000	
12	Стенка боковая	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	3060x2355	2
13	Патрубок	Труба 8x4 ГОСТ 9738-79	L=30	5
14	Крышка	Лист 8-3 ГОСТ 19903-79	φ508	1
15	Крышка	Лист 8-3 ГОСТ 19903-79	φ508	2
16	Патрубок	Труба Ст 3 ГОСТ 9738-79	L=37	1
17	Прокладка	Пластина 7, лист 0,15-0,3-1,3 ГОСТ 7338-77	φ808xφ708	2
18	Прокладка	Пластина 7, лист 0,15-0,3-1,3 ГОСТ 7338-77	φ508xφ508	1
19	Фланец	Углок 8-30x45x5 ГОСТ 19903-79	L=2310	2
20	Фланец	Углок Ст 3 ГОСТ 19903-79	L=1682	1
21	Фланец	Лист 8-20 ГОСТ 19903-79	φ215xφ222	1
22	Фланец	Лист 8-15 ГОСТ 19903-79	φ205xφ110	4
23	Лист верхний	Сталь листовая рихельная р/бл/бл ГОСТ 8338-77	3900x3090	1
24	Дно	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	3960x3060	1
25	Ручка	Крив 8-16 ГОСТ 2590-71	L=300	4
26	Бобышка	Крив 8-40 ГОСТ 2590-71	L=10	3

№	Наименование точечной сварки и отчек воды рабочих сред	Прокладки элемент	Размер прокладки элемент	Характер присоединения
1	Отвод воды	Труба с фланцем	Dy=100	
2	Слив воды	Труба с фланцем	Dy=100	
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Dy=100	
4	Залив воды	Труба с фланцем	Dy=200	
5	Отвод воды для отключения плавильников компрессора	Труба с фланцем	Dy=25	
6	Отвод воды для отключения фильтра	Труба с фланцем	Dy=50	

902-2-458 М.88 - Т.Х.Н

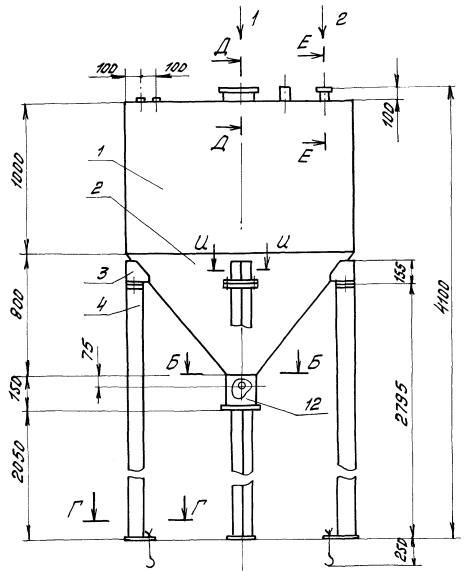
Г.П.Р.	В.П.Р.	С.П.Р.	Л.П.Р.	Л.П.Р.
Д.П.Р.	З.П.Р.	И.П.Р.	К.П.Р.	М.П.Р.
Н.П.Р.	О.П.Р.	П.П.Р.	Р.П.Р.	С.П.Р.
Т.П.Р.	У.П.Р.	Ф.П.Р.	Х.П.Р.	Ц.П.Р.
Ч.П.Р.	Ш.П.Р.	Щ.П.Р.	Ъ.П.Р.	Ы.П.Р.

И.П.Р. №

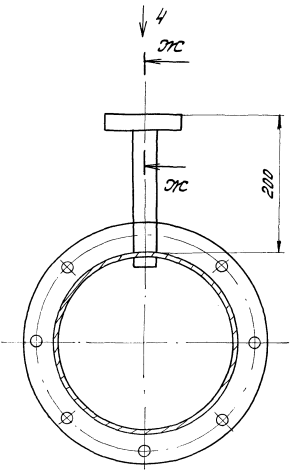
копировал Л.С.

ГОРВАВТОТРАНС
Иркутский филиал
Формат А2

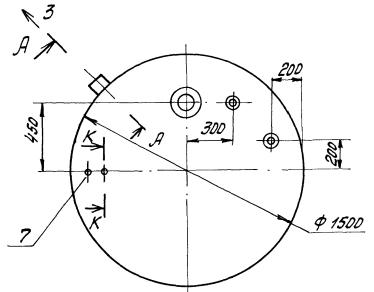
Альбом 2



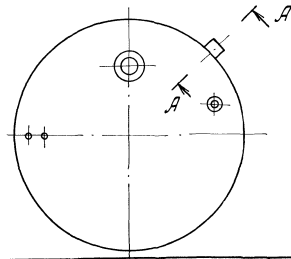
Б-Б
м.ф



Левое исполнение



Правое исполнение



Спецификация материалов

№ поз	Наименование	Материалы	Размеры	кол. вкл.
1	Обечайка	Лист 6-30 гост 19903-74	4700 x 1000	1
2	Конус	Лист 4-IV-Вст 3 гост 16523-70	1126 x 2181	1
3	Косынка	Лист 6-30 гост 19903-74	270 x 150	8
4	Стойка	Швеллер ст 3 гост 7535-79	ℓ = 2785	8
5	Пластина	Лист 6-50 гост 19903-74	100 x 200	8
6	Пластина	Лист 8-40 гост 2530-71	110 x 160	4
7	Бобышка	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 10	2
8	Крышка	Лист 6-30 гост 19903-74	φ 1500	1
9	Патрубок	Труба 108 x 4 гост 8732-78	ℓ = 110	1
10	Патрубок	Труба 219 x 4 гост 8732-78	ℓ = 100	1
11	Фланец	Лист 6-20 гост 19903-74	φ 315	2
12	Патрубок	Труба 219 x 4 гост 8732-78	ℓ = 143	1
13	Патрубок	Труба 57 x 3 гост 8732-78	ℓ = 100	1
14	Фланец	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 14	1
15	Патрубок	Труба 32 x 3 гост 8732-78	ℓ = 200	1
16	Фланец	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 14	1
17	Болт	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 360	4

Спецификация покупных изделий

№ поз	Наименование	кол. вкл.
18	Болт М16 x 30.58. 0.115 гост 7798-70	8
19	Гайка М16. 5. 0.115 гост 5915-70	12
20	Шайба 16. 6.5. г. 0.115 гост 6402-70	8

Техническая характеристика

1. Тип- стационарный
2. Габаритные размеры, мм- φ 1500 x 4100
3. Ориентировочная масса, кг - 420

№	Наименование точки поверки и отбора проб рабочим crew	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характеристики присоединения
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Dy = 200	
2	Подвод извести	Труба с фланцем	Dy = 50	
3	Перелив	Труба с фланцем	Dy = 150	
4	Подвод воздуха	Труба с фланцем	Dy = 25	

ГПП	Боршное	902-2-458 м. 88	-	ТХН
Рук. др.	Боршное			
Рук. др.	Носачи			
Укруп. перекачка	Плоск.			
Дисконтные соединения для ступ. и для строительства все-объем. сооружения в с. 6.0.1.3. Отстойник-сепараторный емкостью 2 м³. Четверть общего вида				
Страна лист			Листы	
рп			8	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал				

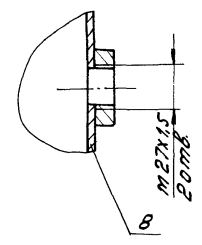
Копировал Лыф

Формат А2

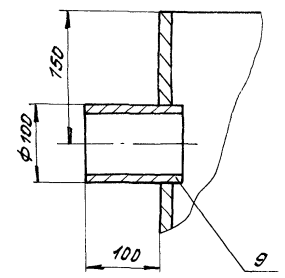
Шкала № 000001. Поделочные и измерительные

А.А.Бонд

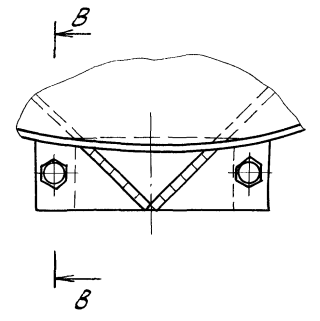
К-К
М1:2



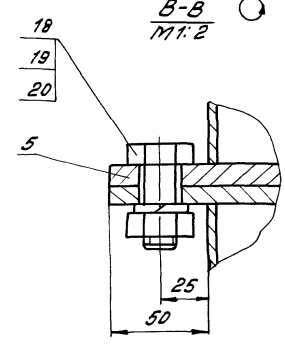
А-А
М1:5



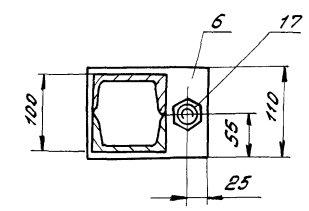
Ц-Ц
М1:5



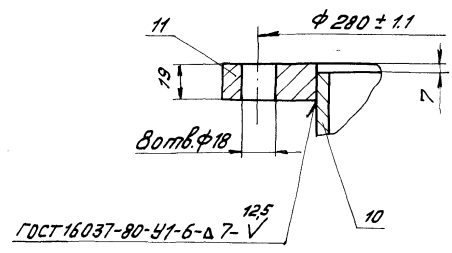
В-В
М1:2



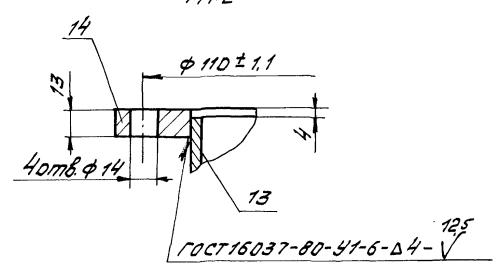
Г-Г
М1:5



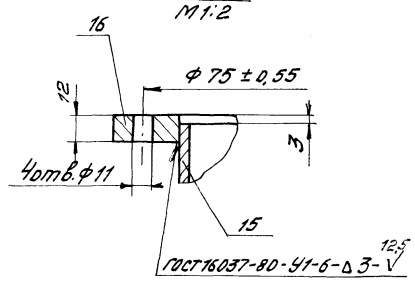
Д-Д
М1:2



Е-Е
М1:2



ЖС-ЖС
М1:2



Технические требования

1. Н14, Н14, ± $\frac{t_2}{2}$
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромки реза деталей - V.
4. Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ 10144-74, V, УХЛ.

Устройство

Отстойник-сгуститель представляет собой сварную емкость диаметром 1500 мм, объемом 2,26 м³, с цилиндрической частью Н=1,0 м и конусным днищем Н=0,8 м. В конус вварен патрубок с условным проходом 200 мм, соединенный со шланговым затвором. Сбоку в патрубок вварен отвод с условным проходом 25 мм, служащий для подведения в емкость сжатого воздуха. К крышке приварены бобышки для установки электрических датчиков-сигнализаторов уровня.

ЦНБ. № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. №

		902-2-458 м 88		ТХН	
ГИП	Боршнина	Инженер	5.9.80	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20 л/с	Станд. лист
Рук. пр.	Боршнина	Инженер	5.9.80	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м ³ сечения	Листов
Рук. пр.	Ноздич	Инженер	5.9.80		РП 9
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

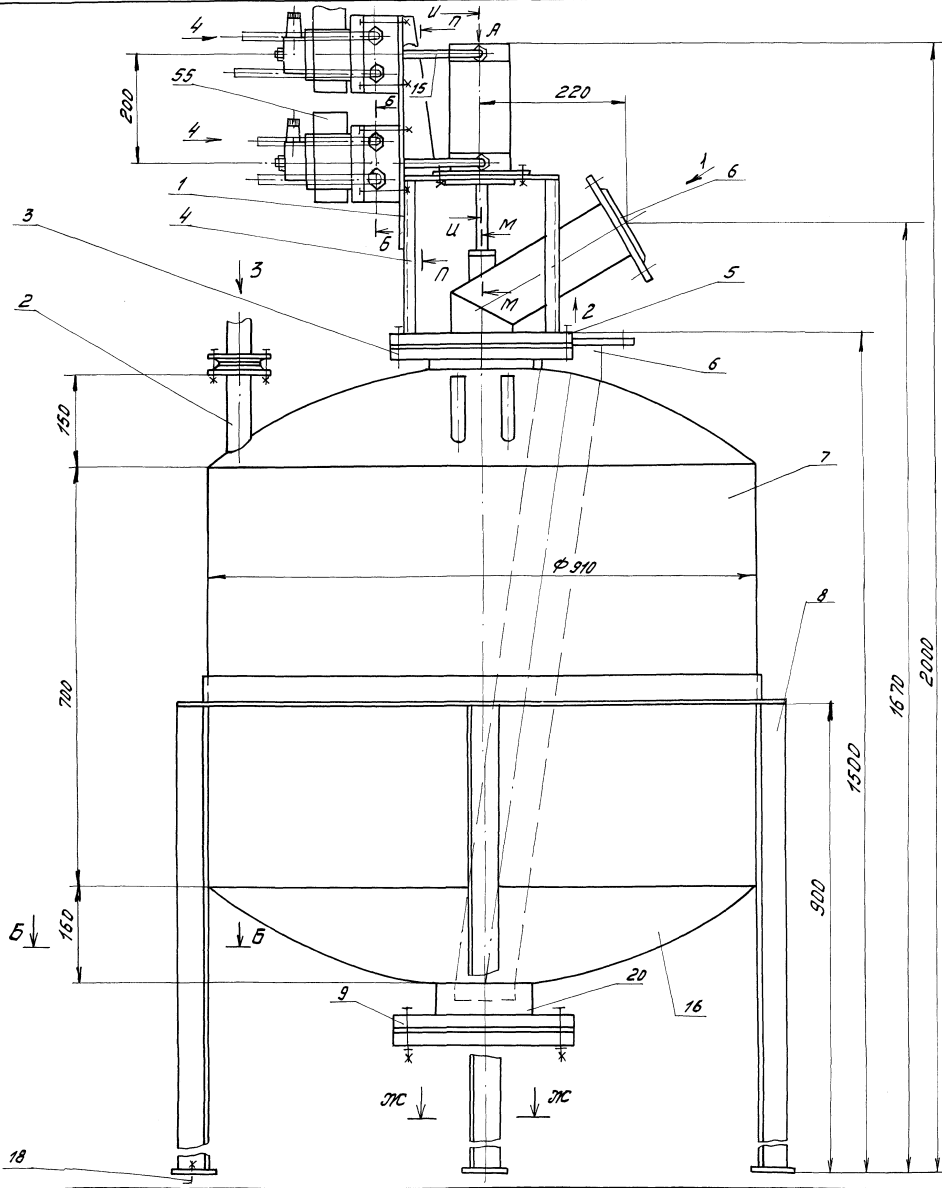
Привязан

ЦНБ. №

копировал Лифер

Формат А2

Р.0660.01.02



Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость бака, м³ - 0,5
3. Рабочее давление, МПа - 0,4
4. Габаритные размеры, мм - 1040x1040x2000
5. Ориентировочная масса, кг - 300

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5254-80. ГОСТ 16037-80. по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие наружных поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 93355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 1044-74. Ц. ХЛ.
3. Покрытие внутренних поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 93355-81 / эмаль ХС-710, серая, ГОСТ 93355-81 / лак ХС-76 ГОСТ 93355-81.

Устройство

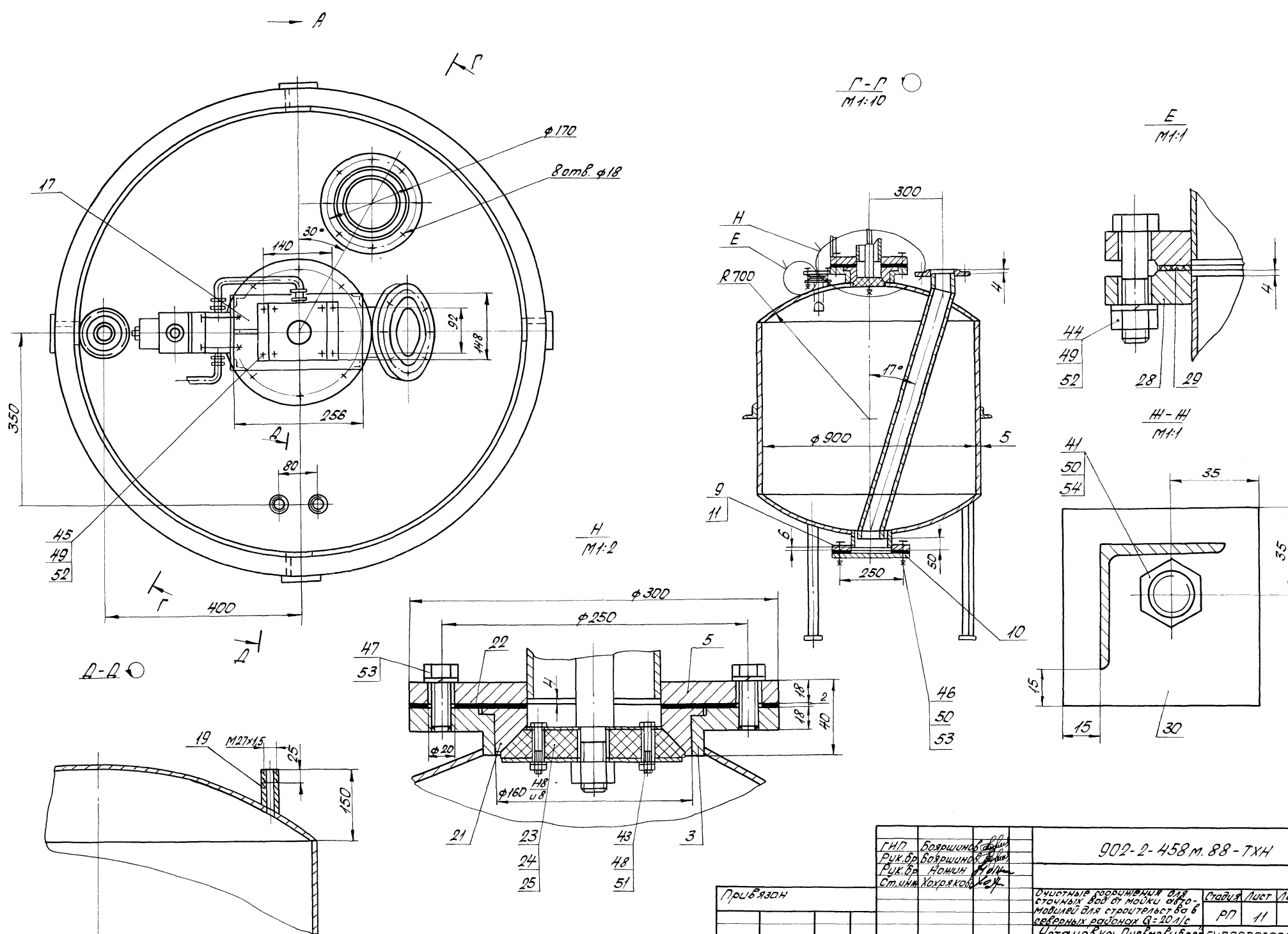
Установка состоит из подводящего и транспортирующего трубопроводов осадка двух пневмораспределителей с электрическим управлением, пневмоцилиндра и трубопроводов подвода сжатого воздуха. В верхней части бака установлены клапан, соединенный с пневмоприводом и датники уровней. Давление в установке контролируется манометром, установленном на щите управления.

№	Наименование точек подвода и отвода чек осадочной среды	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характеристики
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
3	Подвод рабочего воздуха	Труба с фланцем	Ду = 25	
4	Подвод воздуха управления	Труба с фланцем	Ду = 25	

ГИП Дир. Б.В. Сидорова Дир. В.В. Миткин С.И. Ионов			902-2-458 м. 88 - ТХН		
Привязан			Дуэтные сооружения для сточных вод в г.п.п. и в г.п.п. для строительства объектов в г.п.п. и в г.п.п.		
Число №			017 10		
Установлено			ГИПРОАВТОТРАНС		
Чертеж общего вида			Новосибирский филиал		

Копировал Лыур - Формат А2

Листом 2



Инв.№ покл. Дата и дата вкл. Инв.№

ГНП *Бояринов*
 Рук.бр. *Бояринов*
 Рук.бр. *Домин*
 Ст.инж. *Хохряков*

902-2-458 м. 88-ТХН

Привязан

Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто-мобилей для строительства в северных районах Q=20л/с	Стадия	Лист	Листов
	РД	11	

Инв.№

Установка кр. Пиромобилей емкостью 0,5 м³ сеч.ш.я. ВУД
 Новосибирский филиал
 Коллебаев С.В. Сельская Формат А2

Рис. 201

М-1
М 1:1

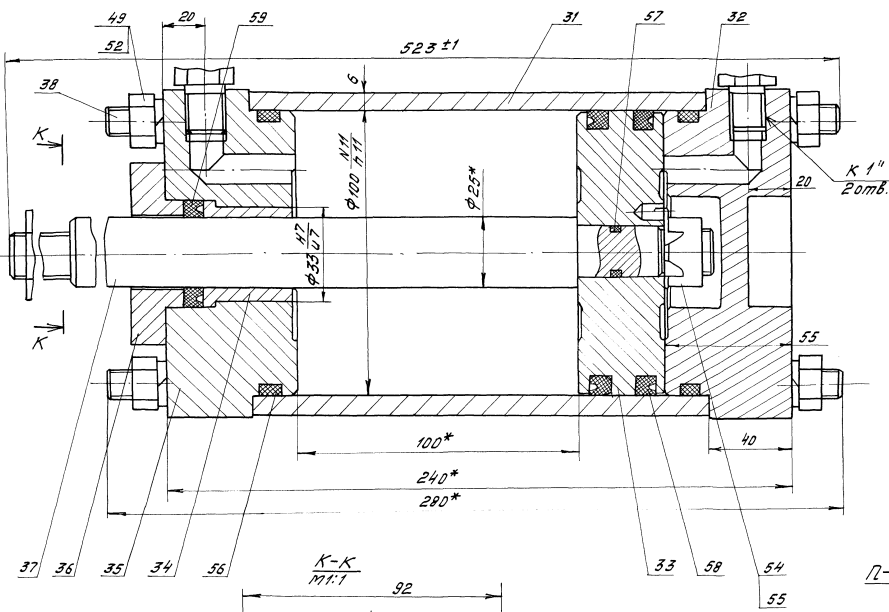
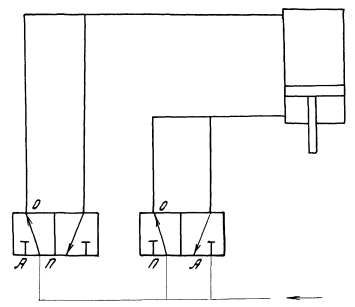
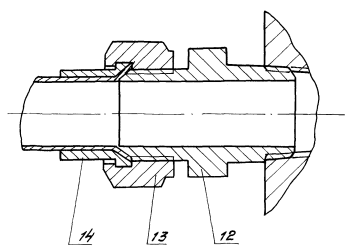


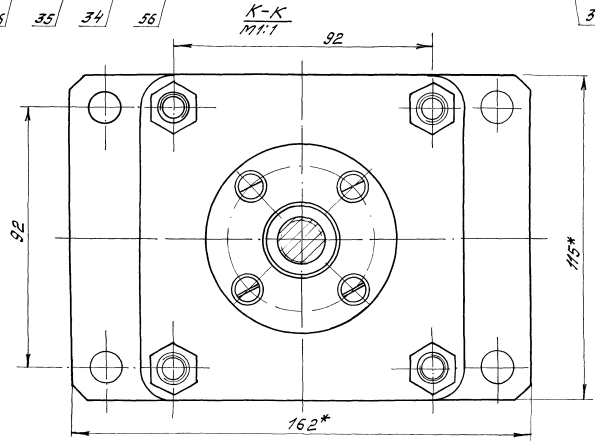
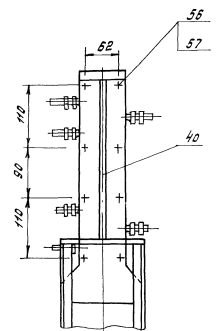
Схема подсоединения



Б-Б
М 1:1



Л-Л



Указать материал корпуса и детали в пояснении

ЛИП	Борисов	Бел		902-2-45В м.8В-ТХН	Станд.	Лист	Листов
Лис. до.	Борисов	Бел				07	12
Лис. до.	Мещеряков	Бел		Учистить соединения для спец. вод. от коррозии, обработать суперпластиками 4-5 слоев после распыла		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Учест.	Хорокова	Бел	1978	Устранить коррозию вместе с д. 5 мм СЕЧЕНКО, В.Г.			Формат А2

копировал Гурьев

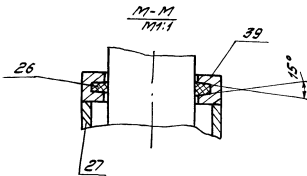
Спецификация материалов

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Обозначение	кол-во
43	Болт М6х30.5В.0115ГОСТ 7798-70	4
44	Болт М10х45.5В.0115ГОСТ 7798-70	4
45	Болт М10х35.5В.0115ГОСТ 7798-70	4
46	Болт М16х50.5В.0115ГОСТ 7798-70	8
47	Болт М16х40.5В.0115ГОСТ 7798-70	8
48	Гайка М6.5.0115ГОСТ 5915-70	4
49	Гайка М10.5.0115ГОСТ 5915-70	8
50	Гайка М16.5.0115ГОСТ 5915-70	20
51	Шайба 6.65Г.0115ГОСТ 6402-70	4
52	Шайба 10.65Г.0115ГОСТ 6402-70	8
53	Шайба 16.65Г.0115ГОСТ 6402-70	16
54	Шайба 16.03.0115ГОСТ 11371-78	4
55	Пневмораспределитель	2
	П-Р130-25/10 ТУ2-053-1426-79Б	
56	Винт М8х60.5В.0115ГОСТ 1481-80	4
57	Гайка М8.5.0115ГОСТ 5915-70	4

20	Патрубок	Труба 160х5ГОСТ 8734-75 820ГОСТ 8731-87	L=80	1
21	Гнездо клапана	Лист 6-20ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	φ 100 х φ 110	1
22	Прокладка	Пластина I, лист, ТМКЦ -С-2-1,2ГОСТ 7338-77	φ 300 х φ 110	1
23	Пластина	Лист 6-10ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст.3ГОСТ 16523-70	φ 105	1
24	Клапан	Пластина I, лист, ТМКЦ -20-1,2ГОСТ 7338-77	φ 150	1
25	Пластина	Лист 6-10ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст.3ГОСТ 16523-70	φ 145	1
26	Сальник	Вилок ПС ГОСТ 6308-71	φ 40 х 5	1
27	Патрубок	Труба 160х5ГОСТ 8734-75 820ГОСТ 8731-87	L=80	1
28	Фланец	Крыж 8-100ГОСТ 2590-71 Ст.3ГОСТ 535-79	L=14	2
29	Прокладка	Пластина I, лист, ТМКЦ -С-2-1,2ГОСТ 7338-77	φ 60 х φ 35	1
30	Основание	Лист 6-50ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	80 х 80	4
31	Гильза	Труба 160х11ГОСТ 8734-75 820ГОСТ 8731-87	L=160	1
32	Крышка	Лист 6-60ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	115 х 115	1
33	Поршень	Крыж 8-100ГОСТ 2590-71 Ст.3ГОСТ 535-79	L=30	1
34	Втулка	Пруток бр.АЖ9-4кат кР-38ГОСТ 1628-78	L=40	1
35	Крышка	Лист 6-60ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	165 х 115	1
36	Фланец	Крыж 8-65ГОСТ 2590-71 Ст.3ГОСТ 535-79	L=18	1
37	Шток	Крыж 8-28ГОСТ 2590-71 45ГОСТ 1050-74	L=480	1
38	Стяжка	Крыж 8-10ГОСТ 2590-71 35ГОСТ 1050-74	L=280	4
39	Пластина	Крыж 8-45ГОСТ 1050-74 Ст.3ГОСТ 535-79	L=10	1
40	Ребро	Лист 6-50ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	45 х 260	1

№ поз.	Наименование	Материал	Размеры, мм	к-во шт.
1.	Кронштейн	Лист 6-50ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	400 х 150	1
2	Труба	Труба 25х2ВГОСТ 3262-75	L=85	1
3	Фланец	Лист 6-20ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	φ 300	1
4	Стойка	Уголок 6-20х20х3ГОСТ 8509-86 Ст.3ГОСТ 535-79	L=255	4
5	Фланец	Лист 6-20ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	φ 300 х φ 110	1
6	Труба	Труба 108х4ГОСТ 8734-75 8Ст.2ГОСТ 8731-87	L=1800	1
7	Корпус	Лист 6-50ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	284 х 700	1
8	Каркас	Уголок 6-50х50х5ГОСТ 8509-86 Ст.3ГОСТ 535-79	L=7200	1
9	Фланец	Лист 6-16ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	φ 300 х φ 162	1
10	Крышка	Лист 6-10ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	φ 300	1
11	Прокладка	Пластина I, лист, ТМКЦ -С-2-1,2ГОСТ 7338-77	φ 300 х φ 162	1
12	Штуцер	Шести-гранник 41ГОСТ 8560-78 35ГОСТ 1051-73	L=65	8
13	Гайка накидная	Шести-гранник 46ГОСТ 8560-78 35ГОСТ 1051-73	L=30	8
14	Ниппель	Крыж 8-40ГОСТ 2590-71 35ГОСТ 1050-74	L=30	8
15	Труба	Труба 28х2ГОСТ 8734-75 20ГОСТ 8731-87	L=5000	1
16	Секция	Лист 6-50ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	φ 976	2
17	Пластина	Лист 6-50ГОСТ 19903-74 8Ст.3ГОСТ 14637-79	256 х 148	1
18	Болт фундаментный	Крыж 8-16ГОСТ 2590-71 Ст.3ГОСТ 535-79	L=360	4
19	Патрубок	Труба 32х4ГОСТ 8734-75 820ГОСТ 8731-87	L=140	1



Указ на посадку. Подписать в штамп. Взам. №148А

Группа	Боршшная	Сталь	
Рук. до	Боршшная	Сталь	
Рук. до	Нерж.ст.	Сталь	
Ст. инж.	Хокряков	Хол	2.98
Привязан			
Инв. №			

902-2-458 м.88-ТХН

Исчисленные сооружения для
исчисления водопотребления
продольно-поперечные
в сеченьных сооружениях Q=200л/с
в стеновых гидротехнических
сооружениях. Гидротехнический
институт им. С.П. Стечкина
кафедра материалов сеченьных
наход. Иркутский филиал

Стойка Лист Листов
Р.П. 13

ГИПРОАВТТРАНС
Наход. Иркутский филиал

Копировал Лурет
Формат А2