

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2 - 44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 7

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 10 тс.
МАРКИ 10 В**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 7

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 10 тс. МАРКИ 10В

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5В
Выпуск 2	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1В
Выпуск 3	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 3ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 3ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод <i>винтовых</i> подъемников


РАЗРАБОТАНА

ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

Главный инженер института

Начальник ОКМ

Главный инженер проекта



Эйнгорн Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и

ВВЕДЕНА в действие институтом

„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ПРОТОКОЛ №551 от 25 ноября 1983 г.

ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

Серия 3820.2-44 Выпуск 2

Взам. инв. № 116. № докум. 10001. Листы 1 и 2

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В	26.058.ПВ.070.000	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.070.000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Габаритный чертёж	26.058.ПВ.070.000 ГЧ	7
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.070.000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.070.000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.070.000 ИЭ	11
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	14
Узел грузовой части. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.071.000 СБ	15
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.100	16
Узел грузовой гайки. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.071.100 СБ	17
Редуктор РР2-2	26.058.ПВ.072.000	18
Редуктор РР2-2. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.072.000 СБ	19
Кожух винта 80	26.058.ПВ.073.000	20
Кожух винта 80. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.073.000 СБ	21
Кожух	26.058.ПВ.073.100	22
Кожух. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.073.100 СБ	22
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	23
Кожух составной. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.073.200 СБ	23
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	24

Наименование	Обозначение	Стр.
Желоб составной. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.073.210 СБ	24
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	25
Рукоятка Р4. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.044.000 СБ	26
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	27
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.053.000 СБ	28
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	30
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.054.000 СБ	31
Узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.100	33
Узел вал-шестерни 2ВШ		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.100 СБ	34
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	35
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.200 СБ	36
Винт грузовой	26.058.ПВ.070.001	37
Лист монтажный	26.058.ПВ.070.002	38
Карпус	26.058.ПВ.071.001	39
Крышка карпуса	26.058.ПВ.071.002	40
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.071.003	40
Гайка грузовой	26.058.ПВ.071.101	41
Вал-шестерня	26.058.ПВ.072.001	42
Фланец	26.058.ПВ.073.001	43
Диафрагма	26.058.ПВ.073.073.002	43
Труба	26.058.ПВ.073.003	44
Желоб	26.058.ПВ.073.101	20

3820.2-44
26.058.ПВ.070.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	3820.2-44	С.И.	18.04.83
Проб.	Шкаптерев	3820.2-44	С.И.	18.04.83
Ин. техн.	Настев	3820.2-44	С.И.	25.04.83
И. контро.	Мышкин	3820.2-44	С.И.	29.04.83
Утв.	Филантис	3820.2-44	С.И.	29.04.83

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В
Содержание

Лит.	Лист	Листов
А1	1	2

Копировал: Осипова Формат А3

Наименование	Обозначение	Стр.
Пробка	26.058. пв. 031.004	45
Прокладка	26.058. пв. 031.005	45
Циферблат 2,5 т	26.058. пв. 032.003	46
Червяк	26.058. пв. 032.004	47
Колесо червячное	26.058. пв. 032.005	47
Корпус приводной шестерни	26.058. пв. 032.006	48
Корпус червячной пары	26.058. пв. 032.007	49
Корпус циферблата	26.058. пв. 032.008	50
Валик	26.058. пв. 032.009	50
Крышка	26.058. пв. 032.010	51
Калпачок	26.058. пв. 032.011	51
Калпачок	26.058. пв. 032.012	52
Кольцо прижимное	26.058. пв. 032.013	52
Кольцо опорное	26.058. пв. 032.014	53
Кольцо регулировочное	26.058. пв. 032.015	53
Гайка круглая	26.058. пв. 032.016	54
Стекло смотровое	26.058. пв. 032.017	54
Крышка	26.058. пв. 032.018	55
Стрелка	26.058. пв. 032.019	55
Прокладка	26.058. пв. 032.020	56
Прокладка	26.058. пв. 032.021	56
Циферблат 5,0 м	26.058. пв. 033.001	57
Червяк	26.058. пв. 033.002	58
Колесо червячное	26.058. пв. 033.003	58
Ось	26.058. пв. 035.003	59
Труба	26.058. пв. 035.004	59
Кольцо	26.058. пв. 035.005	60
Косынка	26.058. пв. 035.006	60
Прокладка	26.058. пв. 042.011	61
Прокладка	26.058. пв. 042.012	61
Корпус подшипника	26.058. пв. 042.102	62

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058. пв. 042.103	62
Кольцо стопорное	26.058. пв. 042.104	63
Втулка	26.058. пв. 044.001	64
Полоса	26.058. пв. 044.002	64
Балт	26.058. пв. 050.003	38
Кольцо	26.058. пв. 052.003	65
Кольцо регулировочное	26.058. пв. 052.004	65
Втулка	26.058. пв. 052.005	66
Втулка	26.058. пв. 052.006	66
Крышка глухая	26.058. пв. 052.007	67
Шестерня приводная	26.058. пв. 053.001	44
Кронштейн	26.058. пв. 053.002	68
Корпус редуктора	26.058. пв. 062.002	68
Крышка корпуса	26.058. пв. 062.003	67
Вал-шестерня	26.058. пв. 062.101	70
Колесо зубчатое коническое	26.058. пв. 062.201	71
Ступица	26.058. пв. 062.202	72

Перечень

ГОСТ ов примененных в проекте

ГОСТ 380-71* ГОСТ 3128-70* ГОСТ 8733-74* ГОСТ 14999-79
 ГОСТ 481-80 ГОСТ 3129-70* ГОСТ 8734-75* ГОСТ 15809-70*
 ГОСТ 535-79 ГОСТ 4543-71* ГОСТ 8752-79 ГОСТ 16523-70*
 ГОСТ 1050-74** ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8790-79 ГОСТ 17473-80
 ГОСТ 1412-79* ГОСТ 5915-70* ГОСТ 9347-74* ГОСТ 17475-80
 ГОСТ 1476-75* ГОСТ 5971-78 ГОСТ 10299-80 ГОСТ 18335-73*
 ГОСТ 1491-80 ГОСТ 6402-70* ГОСТ 11371-78 ГОСТ 19903-74*
 ГОСТ 1585-79 ГОСТ 6874-75 ГОСТ 11872-80 ГОСТ 19036-81
 ГОСТ 1643-81 ГОСТ 7338-77* ГОСТ 13754-81 ГОСТ 19853-74
 ГОСТ 2590-71* ГОСТ 7780-70* ГОСТ 13941-80 ГОСТ 21631-78
 ГОСТ 2685-75* ГОСТ 8338-75 ГОСТ 14034-74* ГОСТ 22034-76*
 ГОСТ 2930-62** ГОСТ 8479-70* ГОСТ 14637-79 ГОСТ 23360-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.8202-44

26.058.ПВ.070.000 ДС

Лист
2

Копировал: Осаева Формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. шифр № Шифр № докум. Подл. и дата

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.070.000 СБ	Сборочный чертёж		
А3			26.058.ПВ.070.000 ГЧ	Габаритный чертёж		
А3			26.058.ПВ.070.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			26.058.ПВ.070.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			26.058.ПВ.060.000 ЦЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	1	
А4	2		26.058.ПВ.072.000	Редуктор РР2-2	1	
А4	3		26.058.ПВ.073.000	Кожух винта В0	1	
А4	4		26.058.ПВ.044.000	Ручаятка Р4	1	
А4	5		26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	1	См.п.1СБ
А4	6		26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	1	См.п.1СБ
				<u>Детали</u>		
А3	7		26.058.ПВ.070.001	Винт грузовой	1	
А4	8		26.058.ПВ.070.002	Лист монтажный	1	
А4	9		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
			3.820.2-44			
			26.058.ПВ.070.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разроб.	Морданов	18.04.85	В.В.С.	18.04.85	Лист	Лист
Проф.	Искандеров	18.04.85	В.В.С.	18.04.85	А	1
Гл. инж. проекта	Наседев	18.04.85	В.В.С.	18.04.85		2
Н. контр.	Мышкин	18.04.85	В.В.С.	18.04.85		
Упр.	Филоменко	18.04.85	В.В.С.	18.04.85		

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000

Поъемник одновинтовой
с ручным приводом
г.п. 10 т.с. марки 10 В

Копировал: Осипова Формат А4

4

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. шифр № Шифр № докум. Подл. и дата

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	10		26.058.ПВ.050.003	Балт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Балты ГОСТ 7798-70*		
	11			М 10x25.66.0125	4	
	12			М 20x40.66.0125	4	
	13			Гайка М 27.66.0125		
				ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	14			10.65Г.0125	2	
	15			20.65Г.0125	4	
	16			Шайба 10.010 ГОСТ 11371-78	2	
	17			Шайба 27.010 ГОСТ 11371-78	1	
			3.820.2-44			
			26.058.ПВ.070.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разроб.	Морданов	18.04.85	В.В.С.	18.04.85	Лист	Лист
Проф.	Искандеров	18.04.85	В.В.С.	18.04.85	А	1
Гл. инж. проекта	Наседев	18.04.85	В.В.С.	18.04.85		2
Н. контр.	Мышкин	18.04.85	В.В.С.	18.04.85		
Упр.	Филоменко	18.04.85	В.В.С.	18.04.85		

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.070.000 СБ

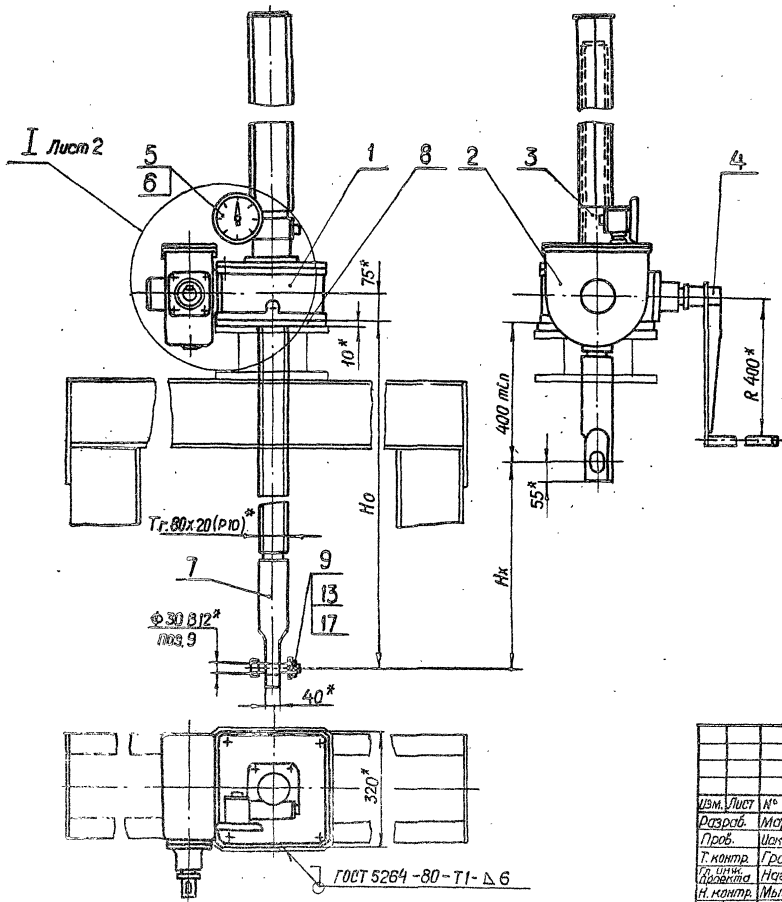


Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в тс. наиб.			Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т 6 кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочная П	Дожимное Д			
Т-80 х 20 (Р10)	10	10	12	4,9	17	33

Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР-2510 поз. 5, при $2,5 < H_x < 5$ м. установить УПР-5010 поз. 6.

2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. вет. поз. 10. Степень точности передачи 8.0Т СЭВ 186-75

3. На виде слева винт грузовой поз. 7 показан в крайнем верхнем положении.

4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.

5.* Размеры для справок.

6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44 26.058.ПВ.070.000 СБ				Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Морданов	В.И.	В.И.	1980	А	См. табл. 2
Проб.	Шокин	В.И.	В.И.	1980	Лист 1	Листов 2
Т. контр.	Грош	В.И.	В.И.	1980		
В. контр.	Ногоев	В.И.	В.И.	1980		
Н. контр.	Мышкин	В.И.	В.И.	1980		
Утв.	Филаненко	В.И.	В.И.	1980		

Калиброст.: Осипова

Формат А 3

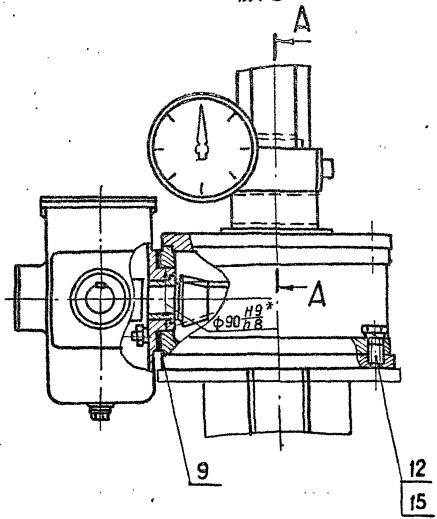
26.058.ПВ.070.000СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шиф. № разраб. Подп. и дата Изм. шиф. № Шиф. № экз. Лист. и дата

I лист 1
М 1:5



A-A
М 1:2

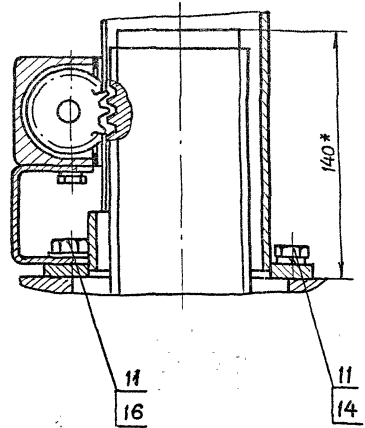


Таблица 2

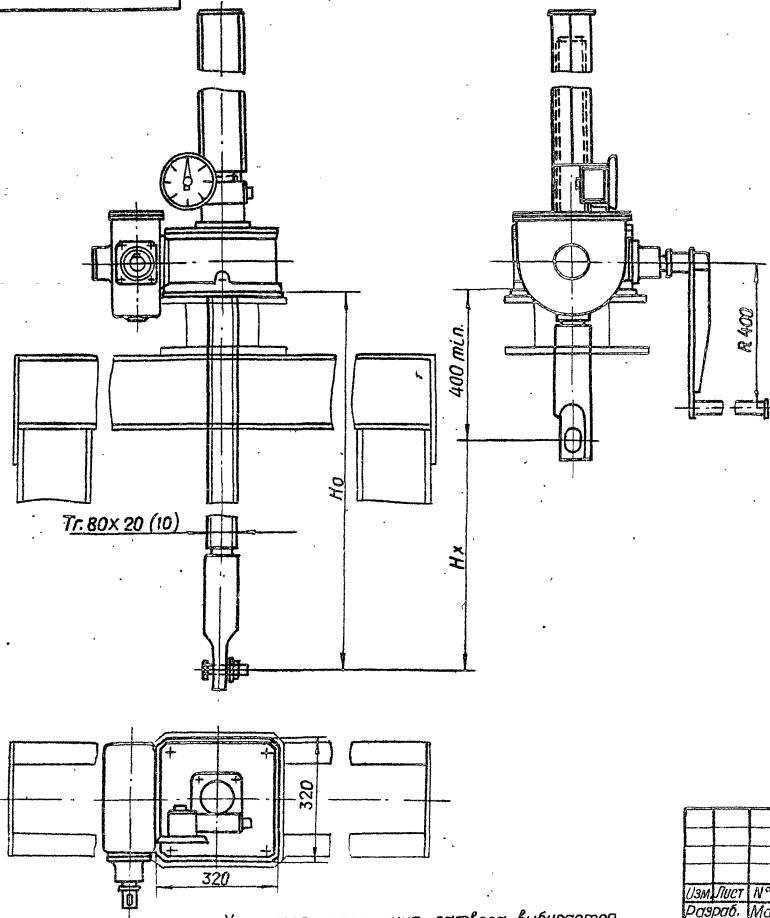
Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса (шт. без учета указателя положения затвора), кг					
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5		256	281	306	331	351
3,0			273	298	323	343
3,5				289	314	334
4,0					306	325
4,5						316

				3.820.2-44			26.058.ПВ.070.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10В Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов	<i>[Signature]</i>	14/48				A		
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	16/48						
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	28/48				Лист 2	Листов	
Р.инж. проекта		Ноголев	<i>[Signature]</i>	25/48						
Н.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	27/48						
Утв.		Филаненко	<i>[Signature]</i>	27/48						

Копировал: Осипова Формат: А3

26.058.ПВ.070.000ГЧ



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР.2510, при $2,5 < H_x < 5$ установить УПР.5010

Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба сcrew винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на руко- ятке при ТБ кас при ТБ кас	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тягловое T	пасажачное П			
Tr. 80x x20 (10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие пасажачное потребное в тс	Пз
Расстояние от подшипы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Указатель положения затвора	— упр...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора					
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5		256	281	306	331	351
3,0			273	298	323	343
3,5				289	314	334
4,0					306	325
4,5						316

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000ГЧ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	Розен	10/53
Проб.	Мокандров	Розен	10/53
Т. контр.	Грош	Розен	10/53
Тр. и тех.	Насежь	Розен	10/53
И. контр.	Молчан	Розен	10/53
Утв.	Филаненко	Розен	10/53

Подъемник одинвинтовой
с ручным прибором
Г.П. 10 т.с. марки 10В
Габаритный чертленг

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. табл. 3	1:10
	Лист	Листов 1

Копировал: Осинова Формат А 3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подл. и дата. Подл. и дата. Имя. № дубл. Подл. и дата. Имя. № дубл. Подл. и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	26.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		1	
2		г.п. 10 т.с. марки 10 В	26.058.ПВ.070.000		
3	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.070.000	1	
4	26.058.ПВ.072.000	Редуктор РР2-2	26.058.ПВ.070.000	1	
5	26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.070.000	1	
6	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.000	1	1
7	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.070.000	1	
8	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.070.000	1	См.п.1СБ
9	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.070.000	1	См.п.1СБ
10	26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2 ВШ	26.058.ПВ.072.000	1	1
11	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.072.000	1	1
12	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.073.000	1	1
13	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.073.000	1	1
14	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1	2
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

3-820.2-44				26.058.ПВ.070.000 ВС			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В Ведомость спецификаций	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марьянов	Александров	14.04.83		А		1
Гл. инж. проекта	Насоев	Иванов	18.04.83				
Н. контр.	Мышкин	Иванов	25.04.83				
Утв.	Филиппенко	Иванов	27.04.83				

Копировал: Осипова

Формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шифр, № табл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Шифр, № докум. | Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на подставку	Поставщик	Цена вводит (обозначение)	Количество			Примечание
						На изделие	в комплект	на ревулп.	
1									
2	<u>Подшипники</u>								
3									
4	Подшипник 101		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.053.000	4			4
5	Подшипник 8124		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.071.000	2			2
6									
7	<u>Крепежные изделия</u>								
8									
9	Болт М6 х12.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.072.000	12			12
10	М8х12.66.0125				26.058.ПВ.053.000	2			2
11	М10х25.66.0125				26.058.ПВ.070.000	4			4
12	М20х40.66.0125				26.058.ПВ.070.000	4			4
13	М20х70.66.0125				26.058.ПВ.070.000	4			4
14	Винт М10х18.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.070.000	4			4
15	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.072.000	4			4
16	Винт В.М4-89 х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.062.100	2			2
17	Винт В1.М5-89 х10.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.062.100	2			2
18	М4-89 х16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8
19	М5-89 х16.66.0125				26.058.ПВ.053.000	8			8
20					26.058.ПВ.053.000	7			7
21									
22									
23	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.071.000	8			8
24									

3.820.2-44				26.058.ПВ.070.000 ВП		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разроб.	Исраданов	22	Исраданов	22	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	
Проф.	Искандеров	22	Исраданов	22	г.п. 10 т.с. марки 10 В	
Тех. инж.	Насеев	22	Исраданов	22	Ведомость покупных изделий	
Инж. констр.	Мышкин	22	Исраданов	22		
Учт.	Филоменко	22	Исраданов	22		
Копировал: Осипова					Формат А 3	

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

План и дата

Шифр докум.

Взам. инв. №

План и дата

Шифр инв. №

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплект	На реуилр.	Всего	
1	Гайка М20.8.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. ПБ. 071.000	4			4	
2	М27.6.0125					1			1	
3	Заклепка 8x32									
4	ОГ. 10. 46. хр.		ГОСТ 10299-80		26.058. ПБ. 062.200	4			4	
5	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 053.000	8			8	
6	10.65Г.0125				26.058. ПБ. 070.000	2			2	
7	12.65Г.0125				26.058. ПБ. 071.000	8			8	
8	20.65Г.0125				26.058. ПБ. 070.000	8			8	
9	шайба 8.001.019		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 053.000	2			2	
10	шайба 10.001.019				26.058. ПБ. 070.000	2			2	
11	Шайба 27.001.019				26.058. ПБ. 053.000	1			1	
12	шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058. ПБ. 053.000	2			2	
13	Шпилька М12-8x35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 071.000	12			12	
14										
15	Штифт 8т6x25		ГОСТ 3128-70*		26.058. ПБ. 062.200	2			2	
16	8т6x36				26.058. ПБ. 071.100	6			6	
17	Штифт 2x20		ГОСТ 3129-70*		26.058. ПБ. 053.000	2			2	
18										
19	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058. ПБ. 072.000	1			1	
20	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058. ПБ. 062.100	1			1	
21										
22	<u>Прочие изделия</u>									
23										
24	Масленка 1. 2. 4		ГОСТ 19853-74		26.058. ПБ. 072.000	3			3	
25	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058. ПБ. 062.100	1			1	
26	Манжета 1-120x150-1				26.058. ПБ. 071.000	1			1	
27										
28	Кольцо А28.65Гхд. 15хр.		ГОСТ 13941-80		26.058. ПБ. 053.000	4			4	
29										

Изм.	Лист	№ докум.	План	Дата
------	------	----------	------	------

3.820.2-44

26.058. ПБ. 070.000 ВП

Лист

2

Копировал: Осипова Формат А3

1. Подготовка подъемника к монтажу.

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принимать меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шлобером.

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидоло.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающим к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Проб.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Гл. инж.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Инж. тех.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Утв.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Подъемник одновинтовой с ручным приводом
г.п. 10 т с марки 10 В
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Копировал: Осипова Формат А 4

2. МОНТАЖ

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с праушиной затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.

2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями.

2.4. Выставить грузовой винт строго вертикально по отвесу перемещением грузовой части.

2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.

2.6. При верхнем положении затвора монтажный лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

2.8. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.9. В грузовую часть и масленки набить свежий ЦНАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий керал и закрыть крышки.

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов		
А	1	6		

Копировал: Осипова Формат А 4

2.10. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.11. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.12. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.13. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузовой винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовой винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или

соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и балтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузовой винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скалнения толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201, и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучение инструкции по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружения, на которых установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя подкладывать врызную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малейшей мере.

4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

4.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

4.8. Все монтажные и тяжелые работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными :

средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах-на приводной вал вывесить плакат :

« Производится ремонт- работатть подъемником нельзя.»

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ИЭ

Лист

5

Копировал: Осипова Формат А 4

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ИЭ

Лист

6

Копировал: Осипова Формат А 4

Выпуск

Серия 3.820.2-44

Удк. № подл. Подп. и дата
Взам.удк. № Удк. № подл. Подп. и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.071.000 СБ	Сборочный чертеш		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.071.003	Кольцо регулировочное	8 наб.кол.	
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М20х70.66.0125 ГОСТ 1798-70*	4	
	2			Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9			Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	11			Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.071.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.01.83
Проб.		Сокандеров		18.01.83
Исп.инж.		Насеев		29.01.83
Н.контр.		Мельнич		29.01.83
Утв.		Филоненко		29.01.83

Узел
грузовой части

Лит.	Лист	Листов
А1	1	2

Копировал: Осипова Формат А 4

74

Удк. № подл. Подп. и дата
Взам.удк. № Удк. № подл. Подп. и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 20 65Г 0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-6Гх35.66.0125		
				ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8124		
				ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-120х150-1		
				ГОСТ 8752-79	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.071.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал: Осипова Формат А 4

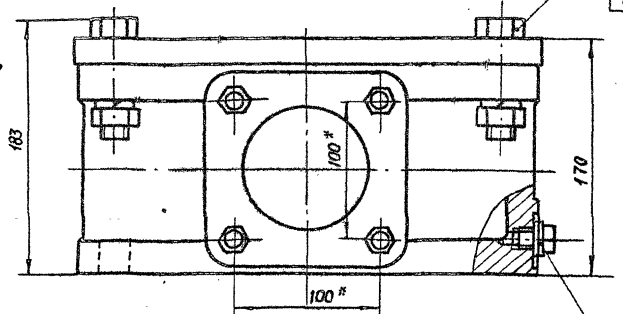
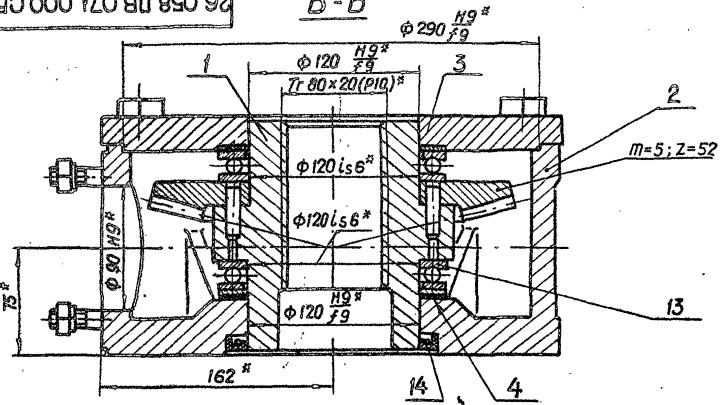
Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шифр № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

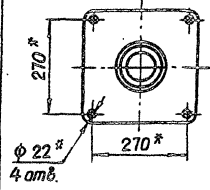
26.058.ПВ.071.000 СБ

Б-Б

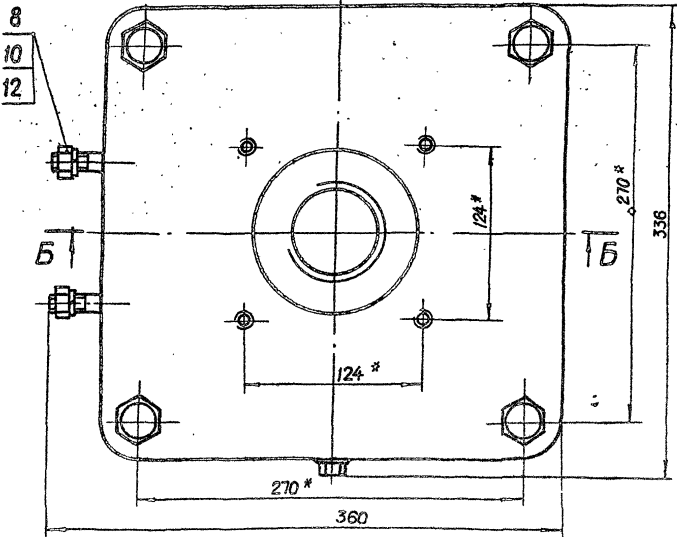


Вид А

M 1:10



* Размеры для справок.



3.820.2-44
26.058.ПВ.071.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Одобр.	Морданов	14.04.63		
Проб.	Михандеро	18.04.63		
Т.контр.	Грощ	22.04.63		
Тр. спец.	Натаев	25.04.63		
Проектир.	Михайкин	29.04.63		
И.контр.	Фриланенко	27.04.63		
Утв.				

Узел грузовой части
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
A	77.7	1:2,5
Лист	Листов 1	

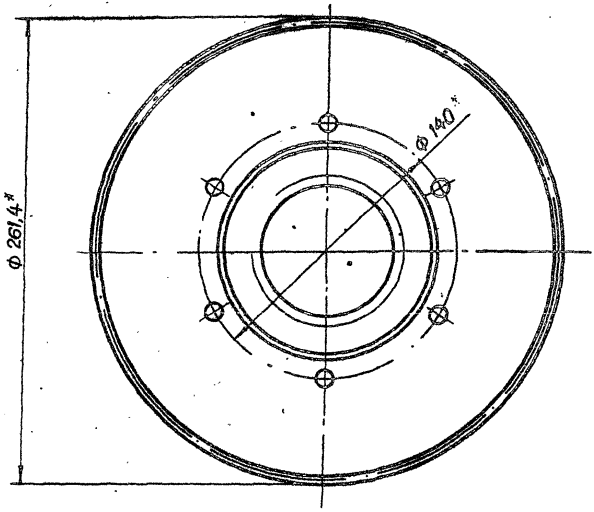
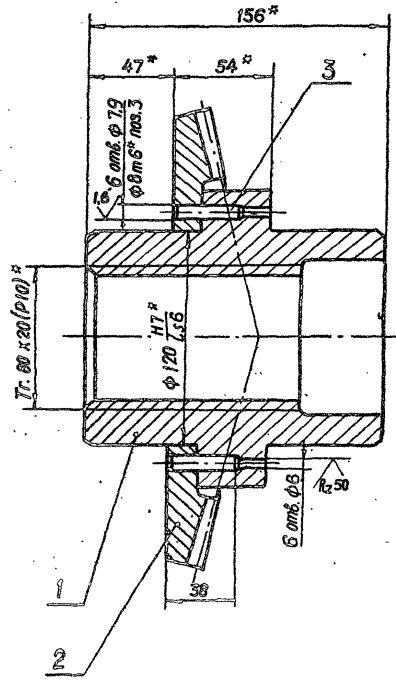
Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.071.100 СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шк. № подл. Подп. и дата Изм. № Шк. в Шк. Подп. и дата



- 1* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.071.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой ейки Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов			1984		A	15,4	1:2
Проб.	Искандеров			1984				
Т.контр.	Грош			1984		Лист		Листов 1
С.инж.проб.	Насев			1984				
И.контр.	Мышкин			1984				
Утв.	Филаненки			1984				

Копировал: Осипова Формат А3

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.072.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2 ВШ	1	
А4	2		26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое каническое в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		26.058.ПВ.072.001	Вал-шестерня	1	
A3	4		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	5		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
А4	6		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
А4	7		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
А4	8		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
А4	9		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
А4	10		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
А4	11		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
А4	12		26.058.ПВ.052.007	Крышка глухая	1	
А4	13		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
А4	14		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	

3820.2-44

26.058.ПВ.072.000

Редуктор РР2-2

Лист 1 из 2

Копировал: Осипова Формат А4

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	12	
		16		Винт М10х16.66.0125		
				ГОСТ 1476-75*	4	
		17		Гайка М12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		18		Шайба 12.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
		19		Шпилька М12-8гх35.66.0125		
				ГОСТ 22034-76*	4	
		20		Шпонка 12х8х45		
				ГОСТ 23360-78	1	
		21		Масленка 1.2.Ц		
				ГОСТ 19853-74	2	

Лист 1 из 2

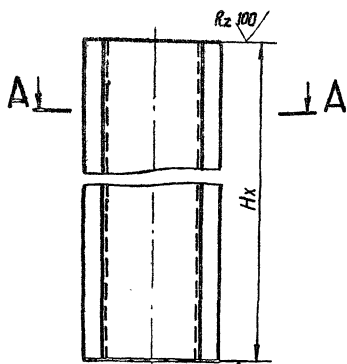
3820.2-44

26.058.ПВ.072.000

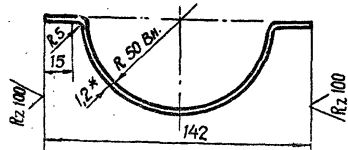
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.073.101

✓(✓)



A-A
M1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,88 кг.
- 3* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.101

Желоб

Лит. Масса Масштаб

A См.п.2 1:4

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-нв ст.3 п.ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова Формат А 4

Изм. № лист Лист. № докум. Подп. Дата
Изгот. лист. № Шт. № докум. Подп. и дата
Изм. № лист Лист. № докум. Подп. Дата

Изм. № лист	Лист. № докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Морданов	14/04/82	
Проб.	Искандеров	18/04/83	
Т. контрол.	Грош	22/04/83	
Н. контрол.	Насаев	23/04/83	
И. контрол.	Мышкин	29/04/83	
Утв.	Филоменко	27/04/83	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.073.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.073.100 СБ	Кожух		
				Детали		
A4	2		26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.073.002	Диафрагма	1	
A4	4		26.058.ПВ.073.003	Труба	1	
B4	5		26.058.ПВ.073.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-IV-нв ст.3 п.ГОСТ 16523-70*		
				Φ 142	1	0,15кг.
				Переменные данные для исполнения		
				26.058.ПВ.073.000-01		
				Сборочные единицы		
A3	6		26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	1	

Изм. № лист Лист. № докум. Подп. и дата
Изгот. лист. № Шт. № докум. Подп. и дата
Изм. № лист Лист. № докум. Подп. и дата

Изм. № лист	Лист. № докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Морданов	14/04/82	
Проб.	Искандеров	18/04/83	
Т. контрол.	Насаев	22/04/83	
И. контрол.	Мышкин	29/04/83	
Утв.	Филоменко	27/04/83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.000

Кожух винта 80

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.073.000СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Удобр. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. Удобр. № подл. Подп. и дата

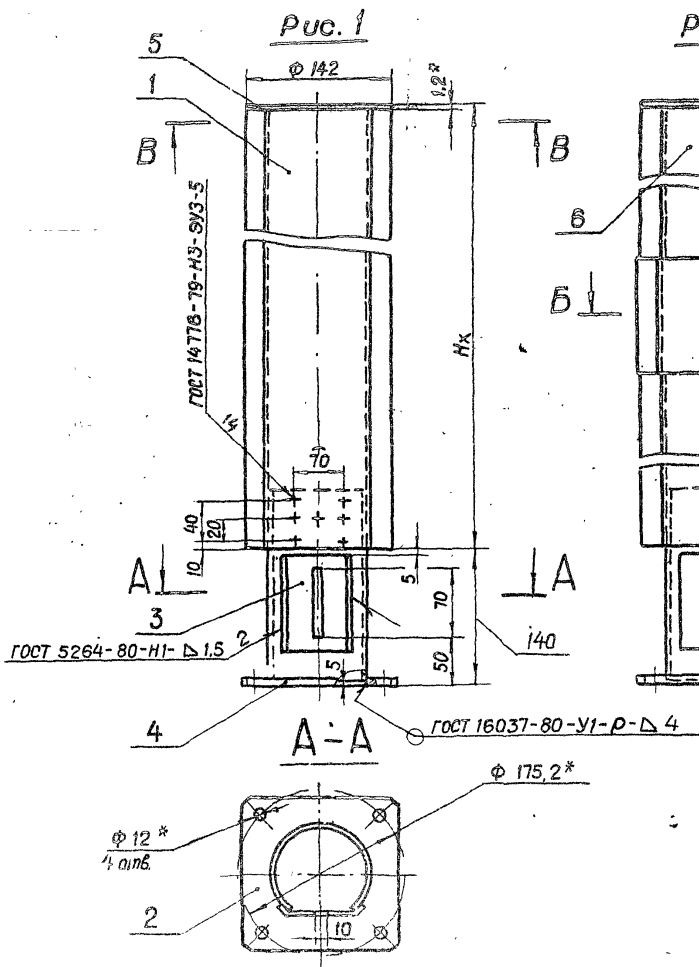
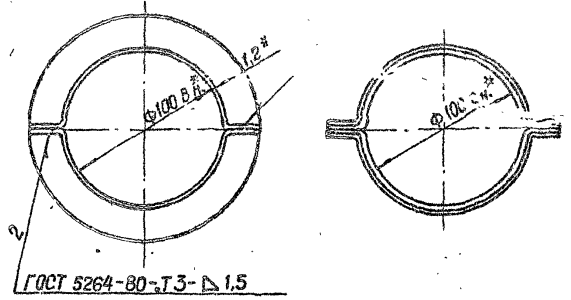


Рис. 2

В-В
М 1:2,5

Б-Б
М 1:2,5



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.073.000	1
26.058.ПВ.073.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.073.000-01 рис.2, применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k а.ределяется :
 а) для исп. 26.058.ПВ.073.000- $H_x \cdot 3,76 + 2,76$ кг. где H_x в м.
 б) для исп. 26.058.ПВ.073.000-01- $H_x \cdot 3,76 + 3,2$ кг. где H_x в м.
- 4.* Размеры для справок.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.073.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 60	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Исполн.	Иванов	11.04.83		А	См.п.3	1:4
Проб.	Иванов-ров	Прош.	Грош	26.04.83	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	Нагасев	Грош	26.04.83				
Пр. инж.	Нагасев	Ильинкин	Ильинкин	27.04.83				
Н. контр.	Ильинкин	Филаненко	Филаненко	27.04.83				
Удобр.	Филаненко							

Копирова: Исисва Формат А 3

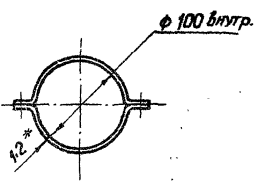
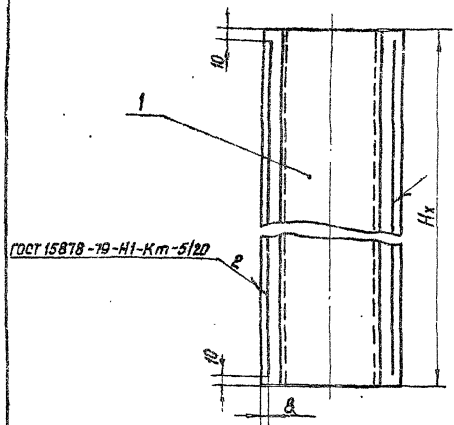
Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.073.100 СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог. м. кожуха равна 3,76 кг
- 3.* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100 СБ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			16.04.83	A	см. п. 2	1:4
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Гоаш			22.04.83			
Пр. инж.	Насоев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филаненко			27.04.83			

Копировал: Пужко

формат А4

22

Формат	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			26.058.ПВ.073.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	

Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Морданов			16.04.83	A1		1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Пр. инж.	Насоев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филаненко			27.04.83			

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100

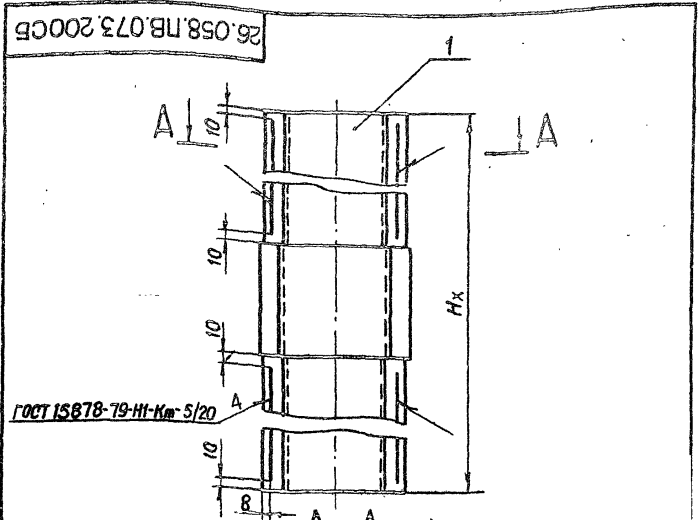
Кожух

Копировал: Пужко

формат А4

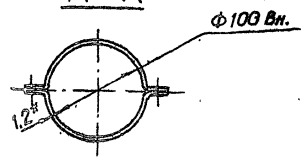
Выпуск 7
Серия 3.920.2-44

Уч. № табл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Уч. № табл. | Подп. и дата



26.058.ПВ.073.200СБ

ГОСТ 15878-79-Н1-Км-5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,76 \pm 0,44$ кг.
4. * Размер для справок.

3.920.2-44
26.058.ПВ.073.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			1980
Проб.	Скандаров			1980
Т. контр.	Грош			1980
Ил. инж.	Новаев			1980
И. контр.	Машкин			1980
Утв.	Филоменко			1980

Кожух составной
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
A	Ст. п. 3	1:4
Лист		Листов 1

Копировал: Осипова Формат: А 4

Уч. № табл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Уч. № табл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
№			26.058.ПВ.073.200СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
№	1		26.058.ПВ.073.210	желоб составной	2	

3.920.2-44
26.058.ПВ.073.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			1980
Проб.	Скандаров			1980
И. контр.	Новаев			1980
И. контр.	Машкин			1980
Утв.	Филоменко			1980

Кожух составной

Лит.	Лист	Листов
A	1	1

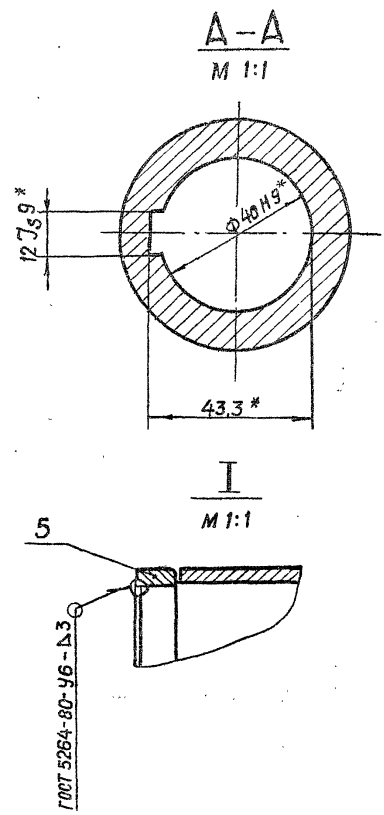
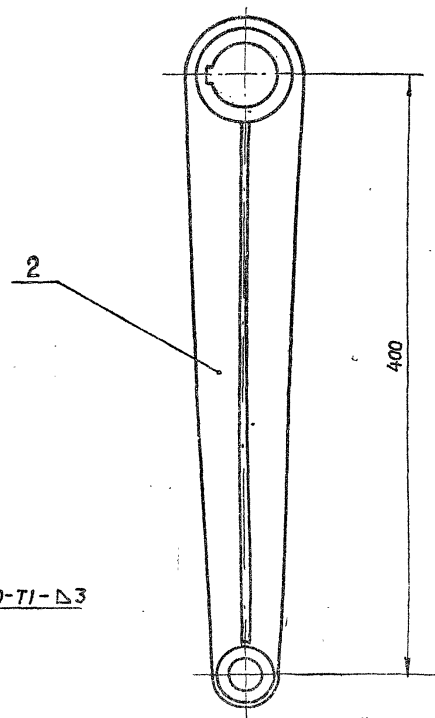
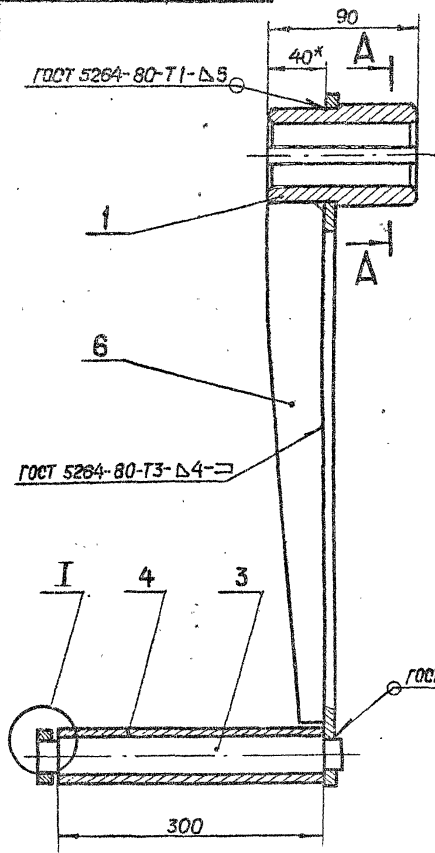
Копировал: Осипова Формат: А 4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шиф. № разраб. | Разраб. и дата | Шиф. № конст. | Шиф. № экз. | Шиф. № вып. | Разраб. и дата

26.058.ПВ.044.000СБ



* Размеры для справок.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.044.000СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	1/2003	A	5,9	1:2,5
Проб.	Цукандров	<i>[Signature]</i>	1/2003			
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22/03	Лист		Листов 1
Т. инж. проекта	Насоев	<i>[Signature]</i>	25/04/03			
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29/04/03			
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	07/04/03			

Копировал: Осилова Формат А3

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приборная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кранштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2,5 м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Карпус приборной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Карпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Карпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Указатель
положения затвора
УДР-2510

Лист Лист Листов
А

Копировал: Оси-ова Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Балт М8х12,66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
	25			Винт В1 М4-89х16,66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1 М5-89х14,66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1 М5-89х10,66.0125 ГОСТ 17473-80	6	
	28			Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	6	
	29			Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2x20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо А28 65Г кв.15 зр. ГОСТ 13941-80	4	

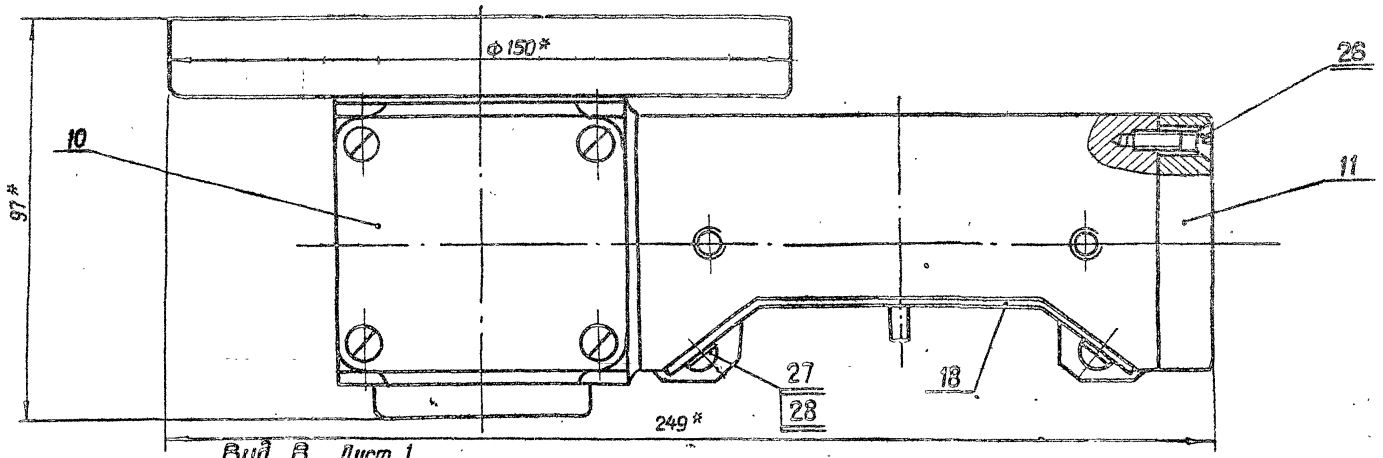
3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

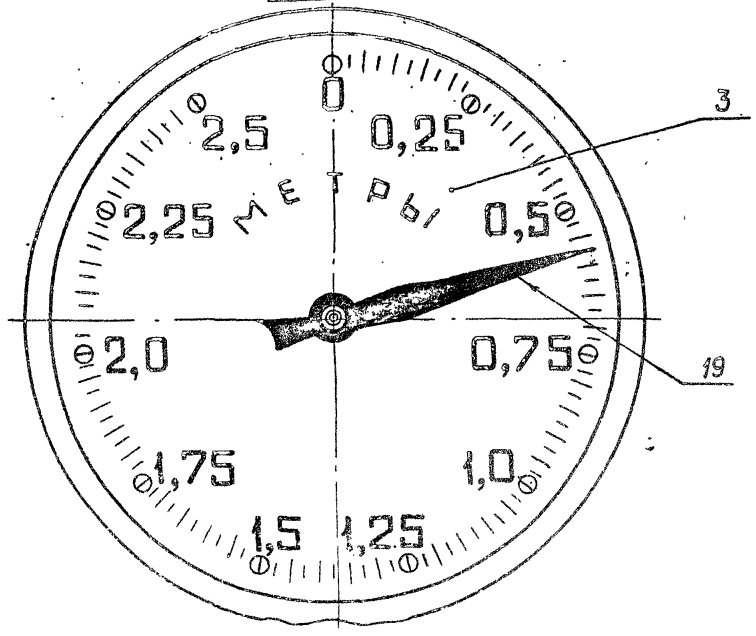
Копировал: Оси-ова Формат А4

26.058.ПВ.053.000.СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3820.2-44 26.058.ПВ.053.000.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-2510 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Марданов	14.01.69		A		1:1
		Проб.	Шекс'терев	18.04.69				
		Т. контр.	Грош	22.04.69		Лист 2	Листов	
		Гл. инж. проекта	Настаев	15.04.69				
		Н. контр.	Мышкин	20.04.69				
		Утв.	Филоменко	27.04.69				

Копировал: Ислюва Формат А3

Серия 3820.2 - 44 Выпуск 7

Шифр № докум. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подп. и дата.

Выпуск 7

Серия 3820.2-44

Шиф. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Шиф. № докум. Подл. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Этап
		<u>Документация</u>			
20		Сборочный чертёж	26.058.ПВ.054.000 СБ		
		<u>Детали</u>			
№4	1	Шестерня приводная	26.058.ПВ.053.001		
№3	2	Кронштейн	26.058.ПВ.053.002		
№3	3	Циферблат 5,0 м	26.058.ПВ.033.001		
№4	4	Червяк	26.058.ПВ.033.002		
№4	5	Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003		
№3	6	Корпус приводной шестерни	26.058.ПВ.032.006		
№3	7	Корпус червячной пары	26.058.ПВ.032.007		
№4	8	Корпус циферблата	26.058.ПВ.032.008		
№4	9	Валик	26.058.ПВ.032.009		
№4	10	Крышка	26.058.ПВ.032.010		
№4	11	Калпачок	26.058.ПВ.032.011		
№4	12	Калпачок	26.058.ПВ.032.012		
№4	13	Кольцо прижимное	26.058.ПВ.032.013		
№4	14	Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014		
№4	15	Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015		
№4	16	Гайка круглая	26.058.ПВ.032.016		
№4	17	Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017		
№4	18	Крышка	26.058.ПВ.032.018		
№4	19	Стрелка	26.058.ПВ.032.019		
№4	20	Прокладка	26.058.ПВ.032.020		

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Указатель
палажени затвора
УПР-5010

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Осипова Формат А4

30

Шиф. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Шиф. № докум. Подл. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Этап
№4	21	Прокладка	26.058.ПВ.032.021		
№4	22	Пробка	26.058.ПВ.031.004		
№4	23	Прокладка	26.058.ПВ.031.005		
		<u>Стандартные изделия</u>			
	24	Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*		2	
	25	Винт В1.М4-Вдх16.66.0125 ГОСТ 17475-80		8	
	26	Винт В1.М5-8дх14.66.0125 ГОСТ 17475-80		7	
	27	Винт В1.М5-8дх10.66.0125 ГОСТ 17473-80		6	
	28	Шайба 5.65.ГО125 ГОСТ 6402-70*		6	
	29	Шайба 8.01.019.ГОСТ 11371-78		2	
	30	Шайба 10.02.019.ГОСТ 11872-80		2	
	31	Штифт 2х20.ГОСТ 3129-70*		2	
	32	Полшпильник 101.ГОСТ 8538-75		4	
	33	Кольцо А28.65.кв.15.хр. ГОСТ 13941-80		4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

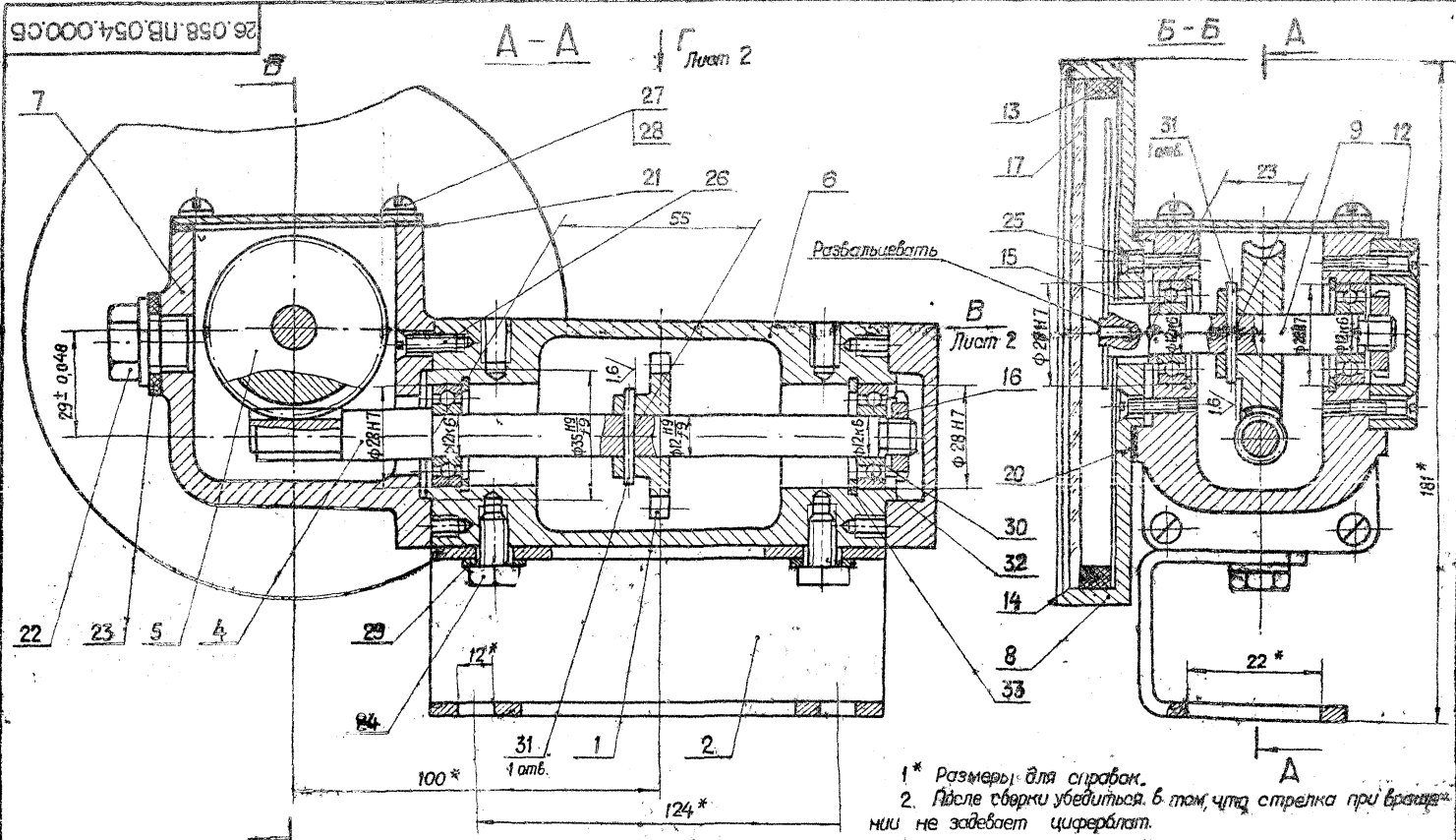
Лист

2

Копировал: Осипова Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

Шифр № пасп. по ГОСТ 10001-83. Указатель палачения затора. Подл. и дата



1* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

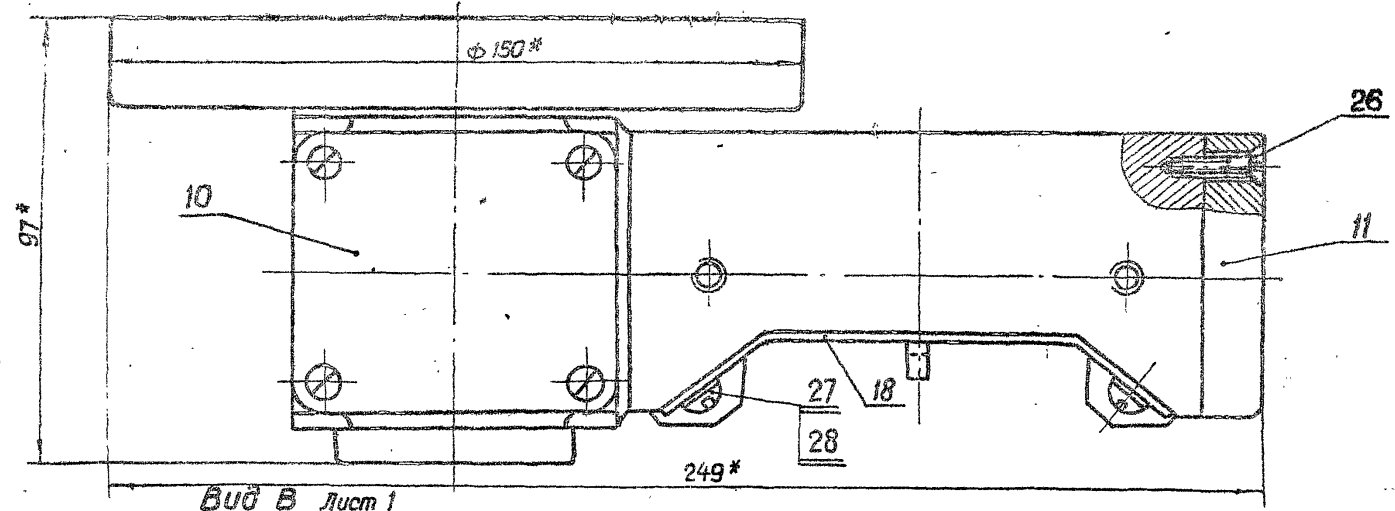
3. Детальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.054.000.СБ		
				Указатель		
				палачения затора		
				УПР-5010		
				Оборочный чертеж		
Изм.	Лист	№	Всего	Проб.	Дата	Листов
Разраб.	Морданов				1974.03	1/1
Проб.	Искандеров				1974.03	1/1
Т. контр.	Гриш				1974.03	1/1
Гл. инж.	Неваз				1974.03	1/1
Н. контр.	Мышкенин				1974.03	1/1
Учт.	Филоменко				1974.03	1/1
				Копировал: Осипова		
				Формат А 3		

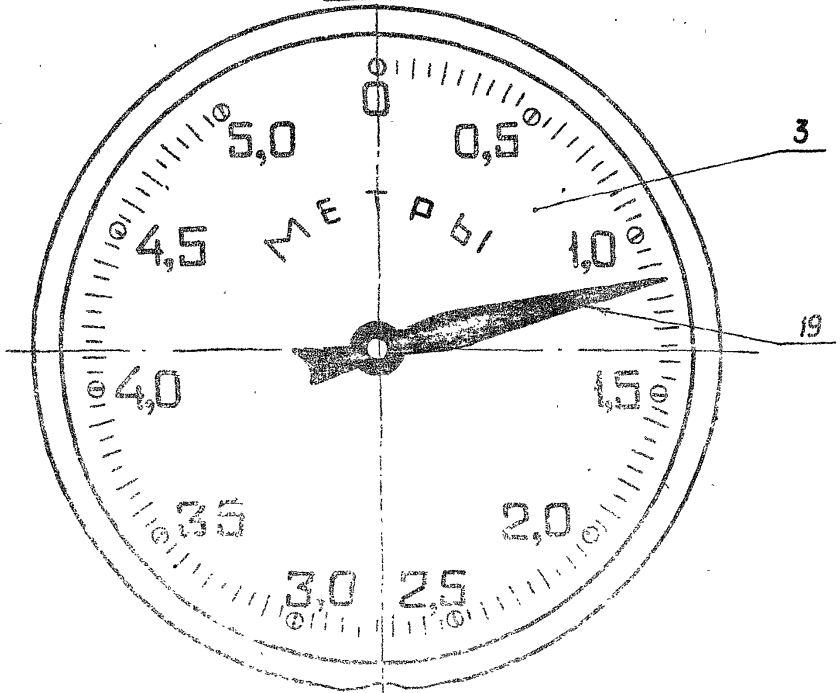
26.058.ПВ.054.000.СБ

26.058.ПВ.054.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

Шкала мерной линейки, мм. Шкала мерной линейки, мм. Шкала мерной линейки, мм. Шкала мерной линейки, мм. Шкала мерной линейки, мм.

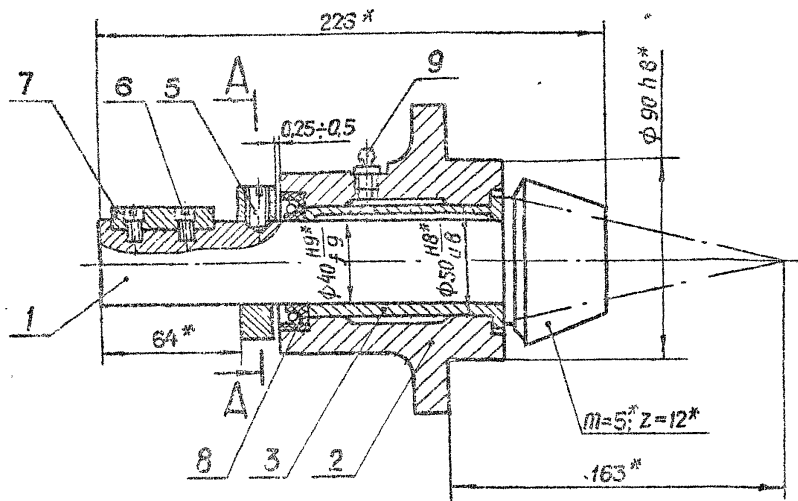
				3.820.2-44	26.058.ПВ.054.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-5010 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			18.04.48		А		
Пров.	Цыганов			18.04.48		Лист 2	Листов	
Контр.	Грош			22.04.48				
Контр.	Назаров			20.04.48				
Контр.	Молчанов			20.04.48				
Утв.	Спилюженко			20.04.48				

Копирабил: Осинова Формат А3

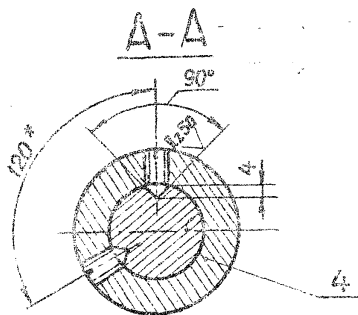
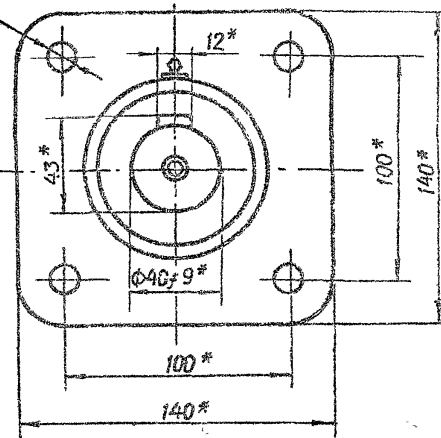
26.058.ПР.062.100.СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



4 отв. $\phi 13$ *



- 1. * Размеры и параметры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

					26.058.ПР.062.100.СБ 3.820.2-44			
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Узел бал-шестерни 2ВШ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мерданов	Искандеров	Искандеров	09/06/02		4	5,6	1:2
Провер.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	09/06/02		Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	Грош	Грош	09/06/02				
Гл. инж. проекта	Чугаев	Чугаев	Чугаев	09/06/02				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	09/06/02				
Утв.	Филипенко	Филипенко	Филипенко	09/06/02				

Копировал: Осипова Формат А3

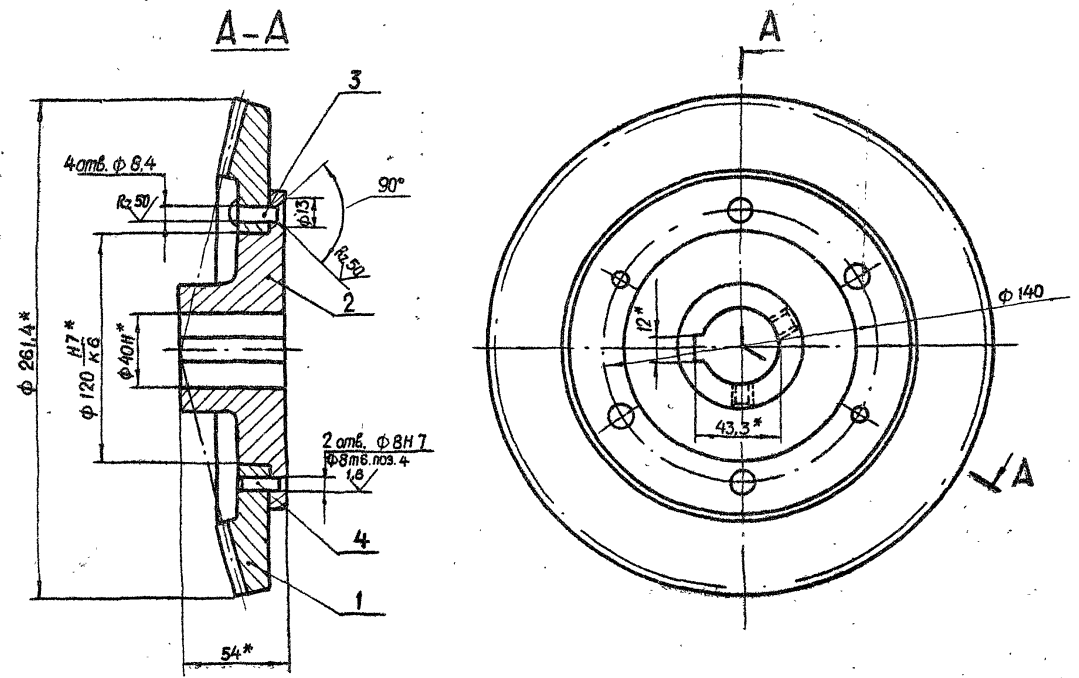
Шифр, № разраб., Подп. и дата, Взам шифра, Шифр, № разраб., Подп. и дата

26.058.ПВ.062.200 СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Уч. № подл. Подп. и дата
 Вып. инв. № Ул. № шп. Подп. и дата



* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.062.200 СБ			
Уч. № подл.	Подп. и дата	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
разр.	Младанов	1/04/02	Младанов	1/04/02	A	8,36	1:2
Проб.	Искандеров	16/04/02	Искандеров	16/04/02			
Т. контр.	Грош	22/04/02	Грош	22/04/02	Лист	Листов	1
Т. контр. проекта	Насев	22/04/02	Насев	22/04/02			
Т. контр. Утв.	Мельник	22/04/02	Мельник	22/04/02			
	Филиппов	27/04/02	Филиппов	27/04/02			

Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертёж

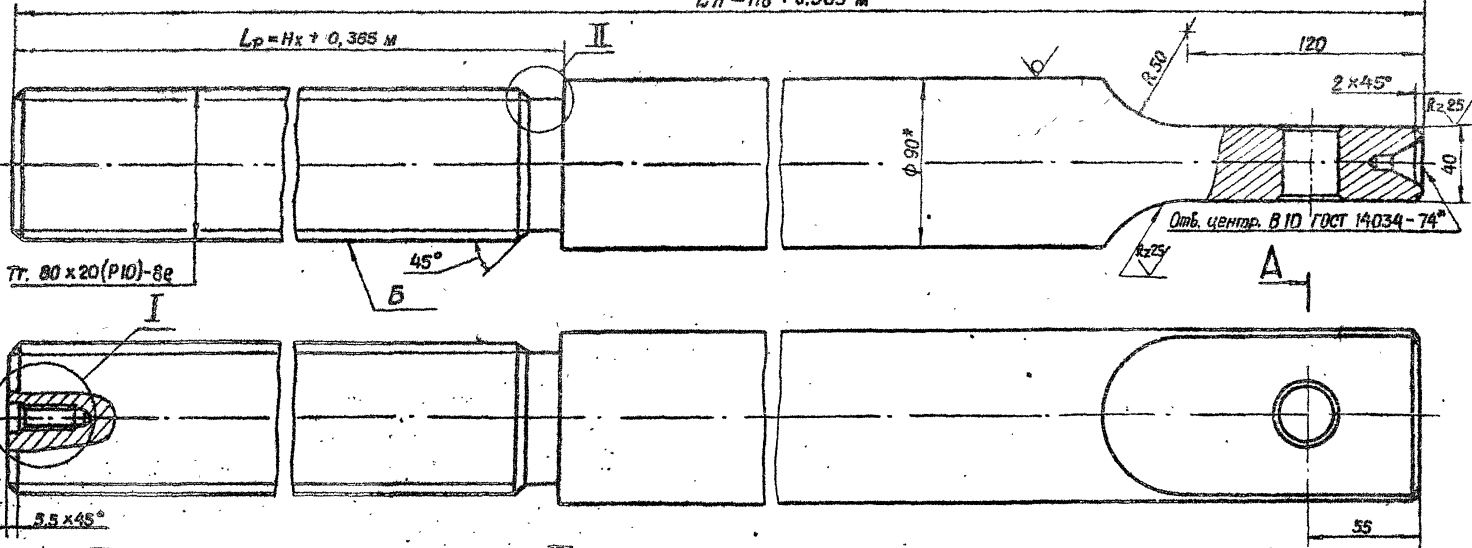
Напирвал: Осипова Формат А3

26.058.ПВ.070.001

Rz 50 (✓)

$L_n = H_0 + 0,365 m$

$L_p = H_x + 0,365 m$



ТТ. 80 x 20 (Р10)-8g

Отб. центр. в 10 ГОСТ 14034-74*

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. / Габр. и дата / Исх. № / Изм. № / Форм. / Габр. и дата

1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2 мм.
3. Масса винта с резьбой Q_b определяется по формуле $49,94 L_n - (15,3 L_p + 1,45)$ кг.
- 4* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Нарданов		1984г	A	См.п.3	1:2
Проб.	Исмаилов		1984г	Лист	Лист 6	1
Т. контрол.	Грош		1984г			
Гл. инж.	Ногоев		1984г			
Инж. проекта	Ватис		1984г			
Н. контрол.	Мельник		1984г			
Утв.	Филопяева		1984г			

Винт с резьбой

90-В-ГОСТ 2590-71*

45-Б-2 ГОСТ 1050-74**

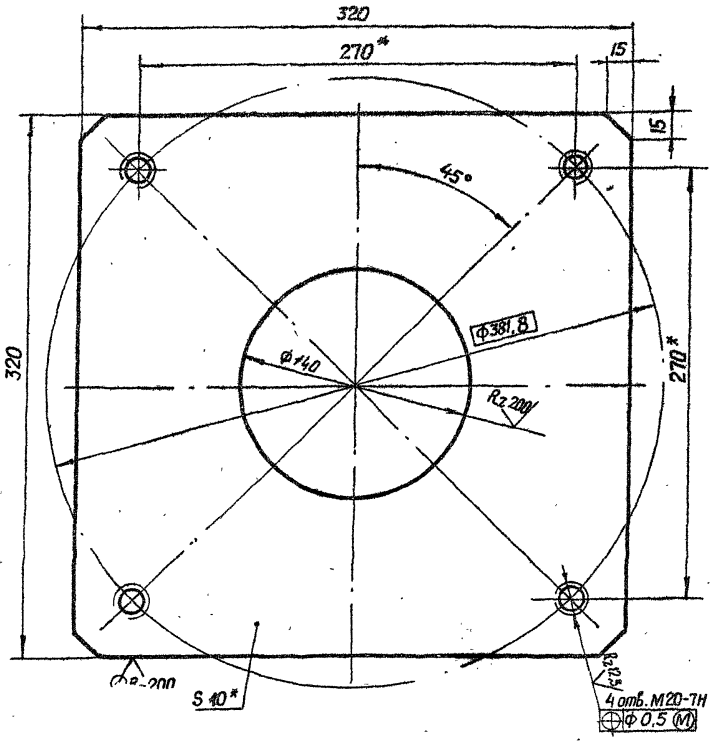
Напиробал: Осипова

Формат А7

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

Шифр № подл. Подл. и дата Взам. шифр № Шифр № докум. Подл. и дата

26.058.ПВ.070.002



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
М. инж.	Насеев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			27.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

Лист монтажный

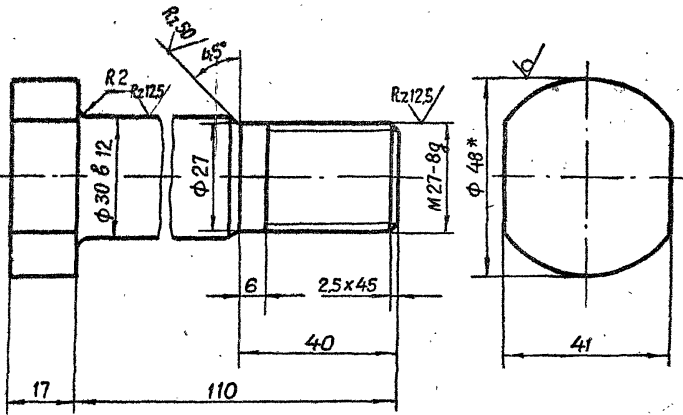
Лит.	Масса	Масштаб
A	7,2	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3.сп.3 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.070.003

Шифр № подл. Подл. и дата Взам. шифр № Шифр № докум. Подл. и дата



* Размер для справок.

3820.2-44
26.058.ПВ.070.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
М. инж.	Насеев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			27.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист		Листов 1

Круж 48-В-ГОСТ 2590-71*
Б Ст. 5.сп.-I-II ГОСТ 535-79

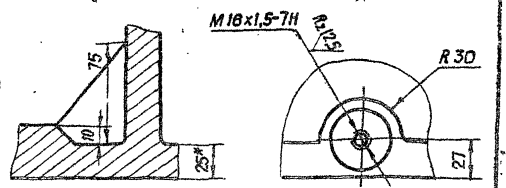
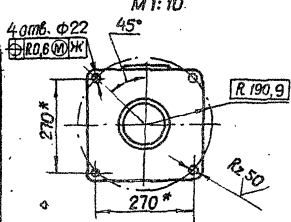
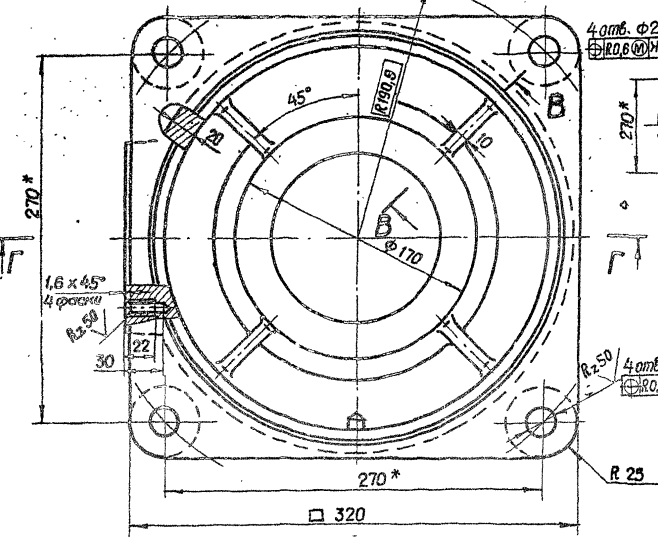
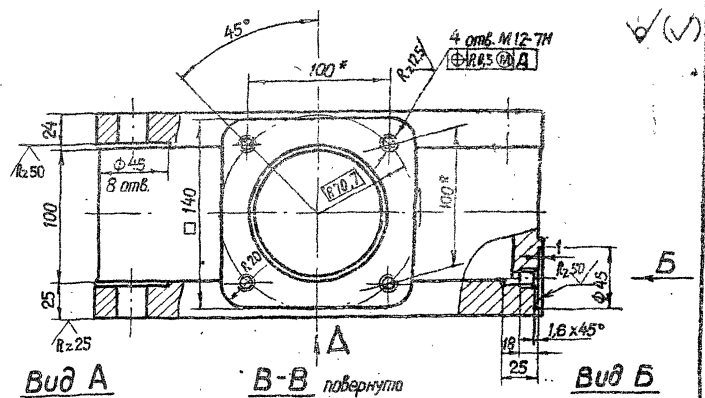
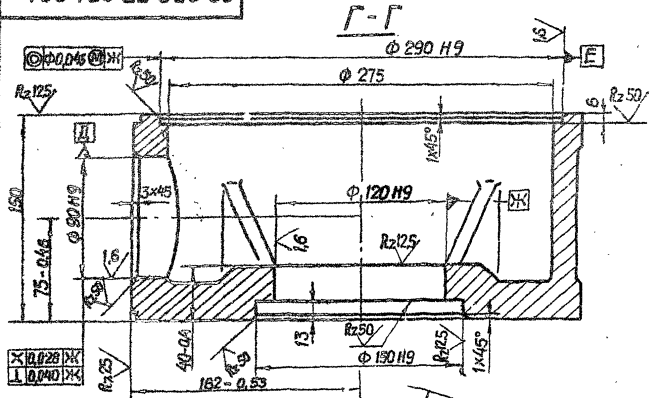
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.071.001

Выпуск 7

Серия 3.82.2.8-44

Шк. № подл. Подл. и дата. Взам. шк. № Шк. № подл. Подл. и дата.



1. * Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.82.2-44

26.058.ПВ.071.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	Исх. №	Климов	
Проб.	Исх. №	Исх. №	Исх. №	
Т. контр.	Грош			
Т. контр.	Насоев			
Н. контр.	Мышкин			
Утв.	Спиленко			

Корпус

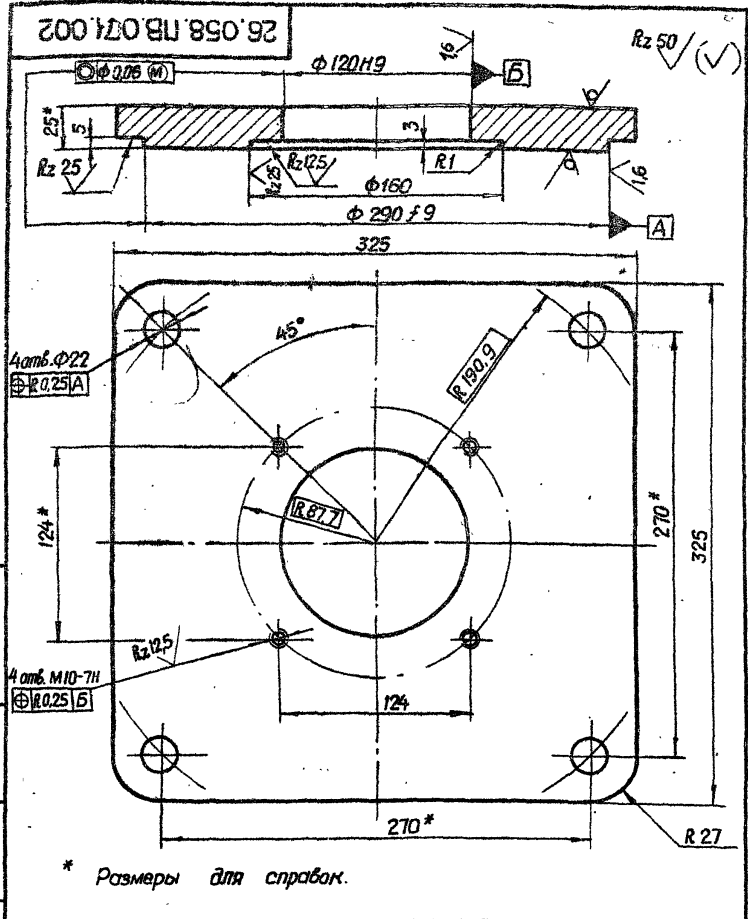
Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Лит.	Масса	Масштаб
A	40,0	1:2,5
Лист	Листов	

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шифр № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № формул, Подп. и дата



* Размеры для справок.

26.058.ПВ.071.002
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Н.контр.		Насебев		25.04.83
Утв.		Мышкин		29.04.83
		Филопенко		29.04.83

Крышка корпуса

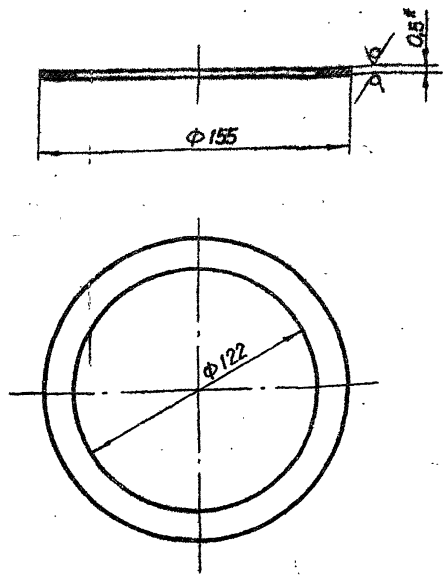
Лит.	Масса	Масштаб
A	18,0	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 *
Вст.3сл.3 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.071.003

Rz 50



* Размер для справок.

26.058.ПВ.071.003
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Н.контр.		Насебев		25.04.83
Утв.		Мышкин		29.04.83
		Филопенко		29.04.83

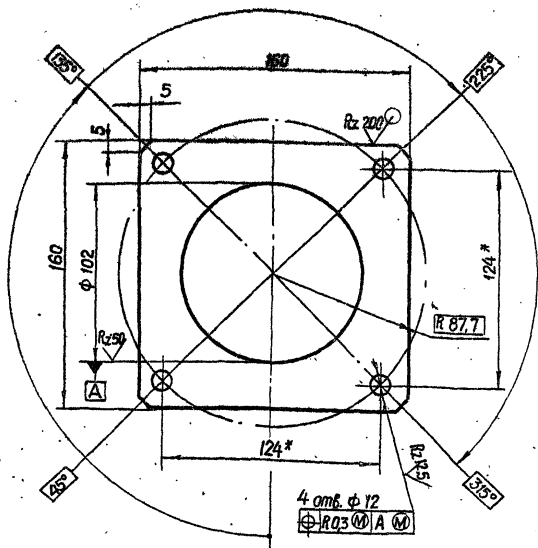
Кольца регулировочное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74 *
4-IV-НВ Ст.3 пс. ГОСТ 16323-70 *

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.073.001

4 отв. $\phi 12$
 $\phi 10.3 \phi A \text{ (M)}$

- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.001

Фланец

Лит. Масса Масштаб

A 0,9 1:2

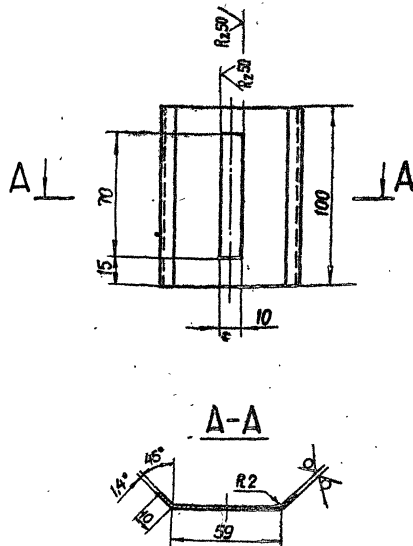
Лист Листов 1

Лист 6-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

Копировал: Асипова Формат А4

26.058.ПВ.073.002

Rz 100 (✓) (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.002

Дисфраема

Лит. Масса Масштаб

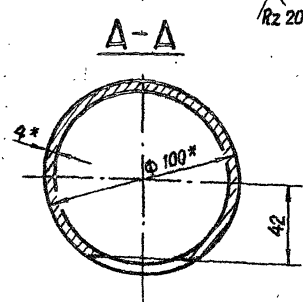
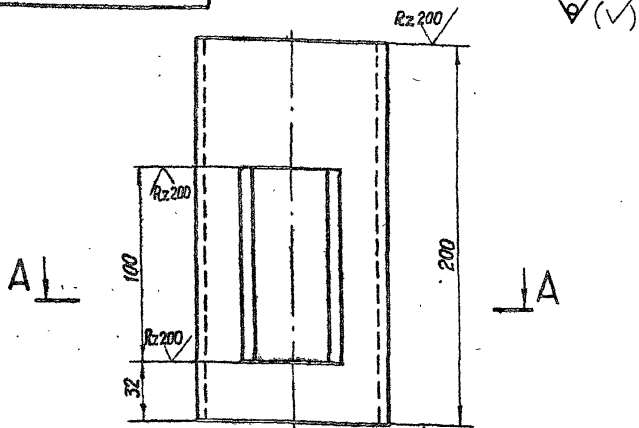
A 0,21 1:2

Лист Листов 1

Лист 6-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74
4-IV-НВ Ст. 3 по ГОСТ 16523-70*

Копировал: Асипова Формат А4

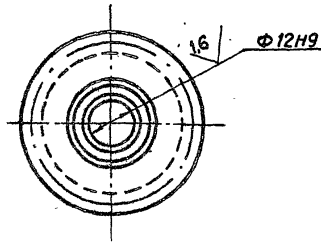
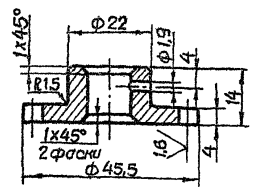
26.058.ПВ.073.003



3.820.2-44 26.058.ПВ.073.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мараданов	18.04.83		14.04.83	A	1,73	1:2
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош			25.04.83			
Гл. инж.	Нагаев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			25.04.83			
Утв.	Спиленков			25.04.83			
Труба 100x4 ГОСТ 8734-75*							
Б 20 ГОСТ 8733-74*							
Копировал: Осипова					Формат А4		

26.058.ПВ.053.001



1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44 26.058.ПВ.053.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мараданов	18.04.83		14.04.83	A	0,05	1:1
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош			25.04.83			
Гл. инж.	Нагаев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			25.04.83			
Утв.	Спиленков			25.04.83			
Шестерня приборная Ст.3пс.ГОСТ 380-71*							
Копировал: Осипова					Формат А4		

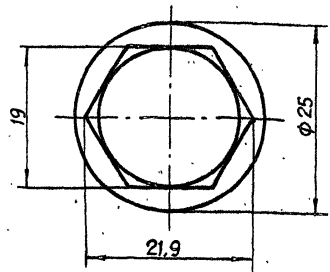
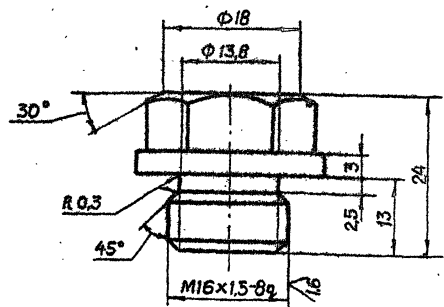
Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шк. № лист. Лист. и дата. Взам. шк. № шк. № докум. Подп. и дата.

26.058.ПВ.031.004

Rz 50 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

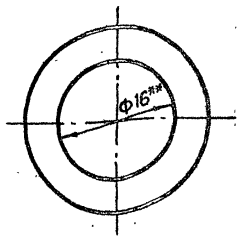
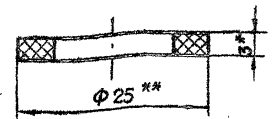
Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,045	2:1
Лист		Листов 1

Круге 26-В-ГОСТ 2590-71*
5 СтЗис.5-4-ДГОСТ 535-79

Копировал: Осилова формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1. * Размер для справок.
- 2. ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист		Листов 1

Ларонит ПМБ-3ГОСТ 481-80

Копировал: Осилова формат А4

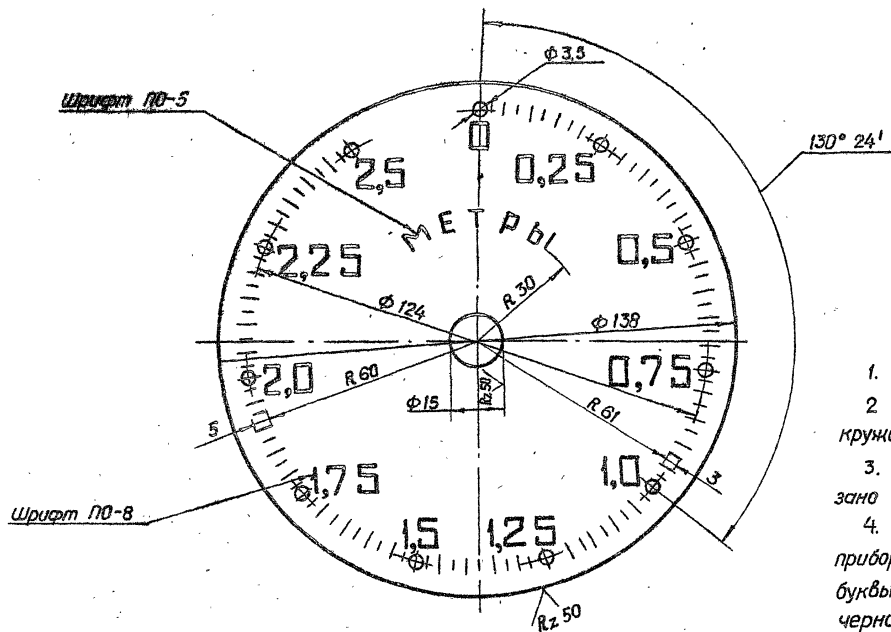


26.058.ПВ.032.003

Выпуск 7

Серия 3.3.20.2-44

Шифр. № подл. Подп. и дата Шифр. № подл. № Шифр. № подл. Подп. и дата



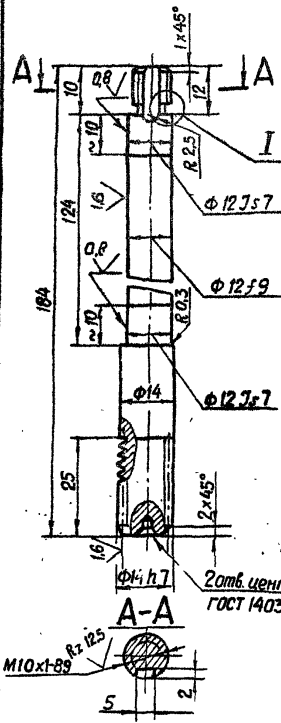
1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*.
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62*.*
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.3.20.2-44	26.058.ПВ.032.003			
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м			Лит	Масштаб
Разраб.	Морданов	Иванов	14.04.83				A	0,04
Проб.	Искандеров	Иванов	18.04.83	Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76			Лист	Листов 1
Т. контр.	Грош	Иванов	22.04.83					
Гл. инж.	Насоев	Иванов	22.04.83	Усть-Каменистый				
И. контр.	Мышкин	Иванов	22.04.83					
Усть-Каменистый	Филиппова	Иванов	22.04.83					

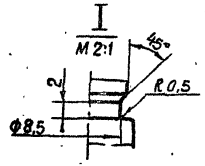
Копировал: Осипова Формат А3

26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (✓)(✓)



Модуль	m	1
Числа витков	Z ₁	2
Вид червяка	—	Z A
Делительный угол подъема	γ	9°27'44"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_{a1}	1,565 ^{-0,220} -0,320
Высота до хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	a_1	12
Ход витка	P_{z1}	6,28



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.004

Червяк

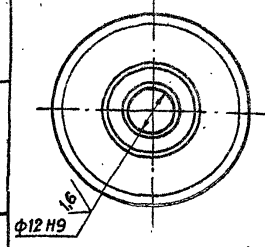
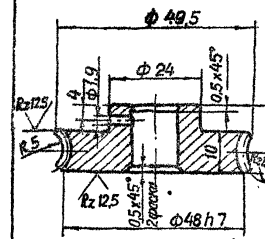
Круц 16-В-ГОСТ 2590-71*
Б Ст.5сп: I-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А 4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	18.04.83	18.04.83
Проб.	Искандеров	18.04.83	18.04.83
Т. контр.	Грош	25.04.83	25.04.83
Пр. инж.	Назаров	25.04.83	25.04.83
Н. контр.	Мышкин	25.04.83	25.04.83
Утв.	Филоненко	27.04.83	27.04.83

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (✓)(✓)



Модуль	m	1
Числа зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a_w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	a_2	46
Вид сопряженного червяка	—	Z A
Числа витков сопряженного червяка	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.005

Колесо червячное

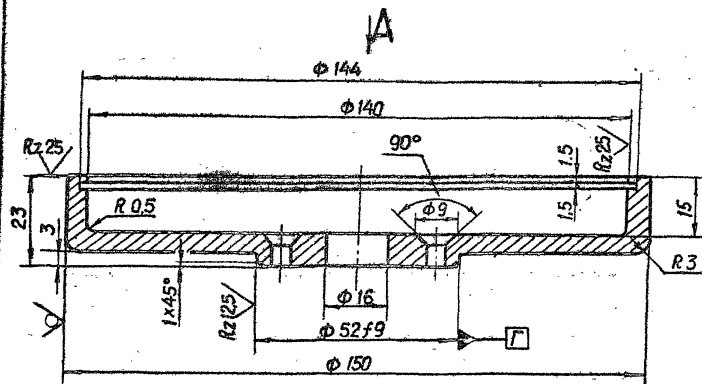
Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79

Копировал: Осипова формат А 4

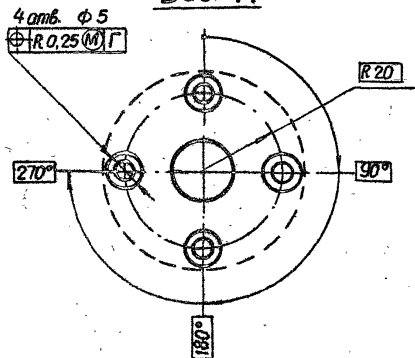
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	18.04.83	18.04.83
Проб.	Искандеров	18.04.83	18.04.83
Т. контр.	Грош	25.04.83	25.04.83
Пр. инж.	Назаров	25.04.83	25.04.83
Н. контр.	Мышкин	25.04.83	25.04.83
Утв.	Филоненко	27.04.83	27.04.83

26.058.ПВ.032.008

Rz 25 ✓(✓)



Вид А



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Граш			22.04.83
Гл. инж. производств.	Насоев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Корпус
циферблата

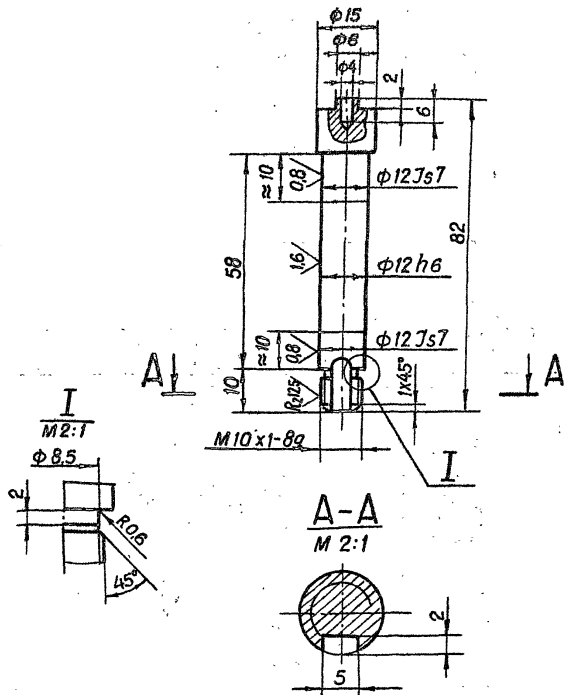
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист		Листов 1

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

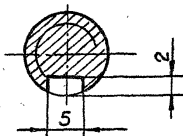
Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.009

Rz 25 ✓(✓)



А-А
М 2:1



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.009

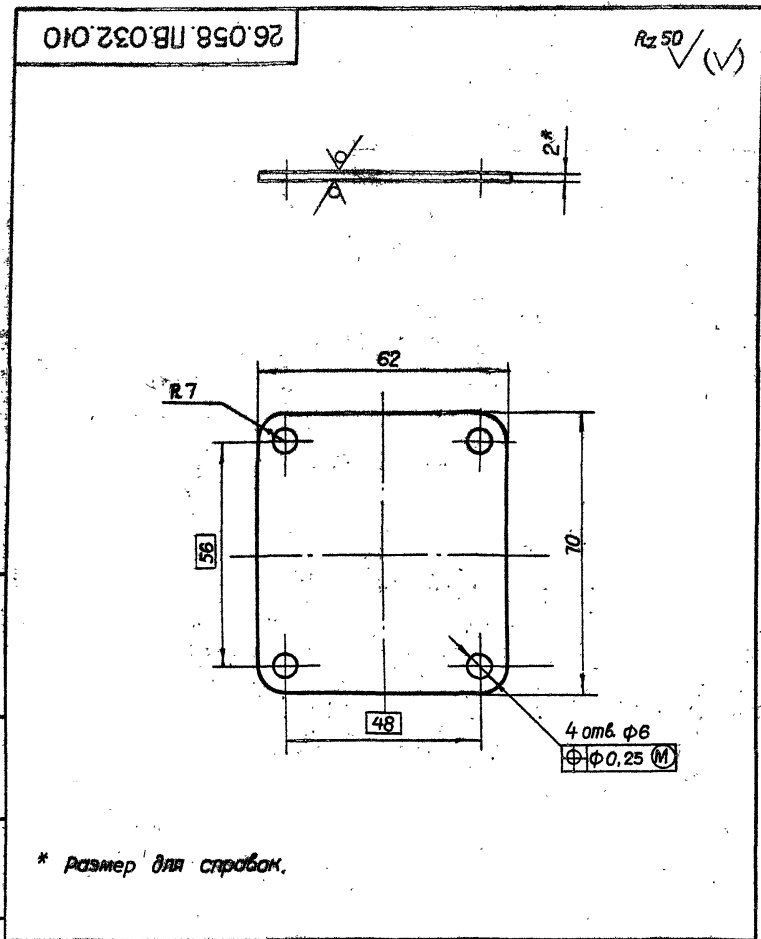
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Граш			22.04.83
Гл. инж. производств.	Насоев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Валик

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,07	1:1
Лист		Листов 1

16-В-ГОСТ 2590-71*
Круж БСт.5сл. I-II ГРПТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4



3820.2-44

26.058. ПВ.032.010

Крышка

Лит. Масса Масштаб

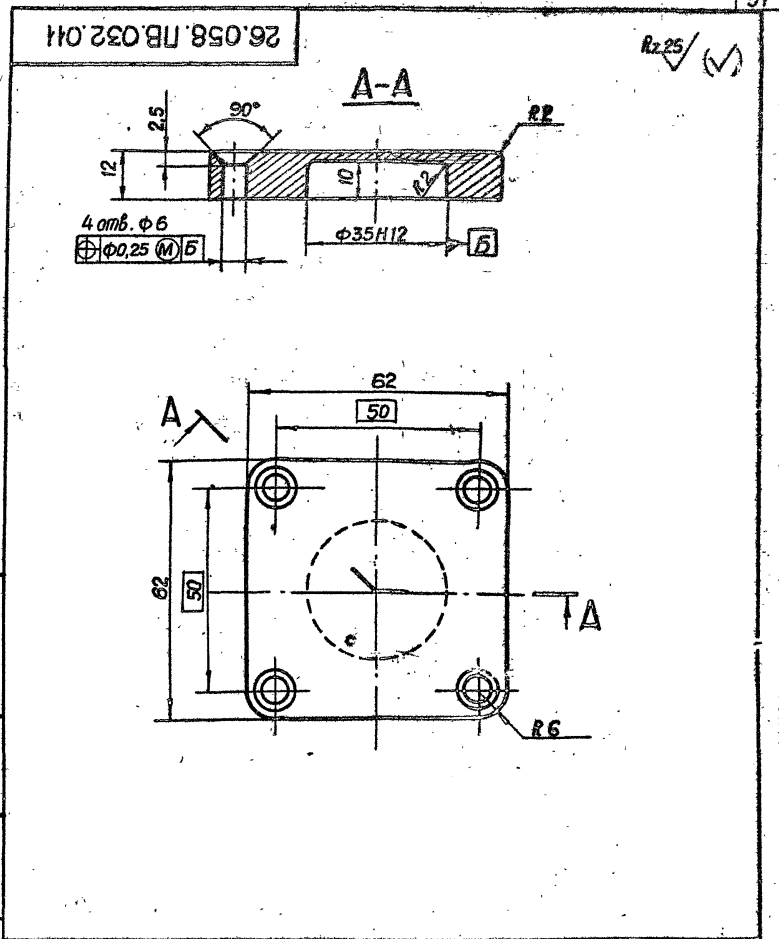
А 0,07 1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.Зпс. ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова

Формат А4



3820.2-44

26.058. ПВ.032.011

Колпачок

Лит. Масса Масштаб

А 0,25 1:1

Лист Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова

Формат А4

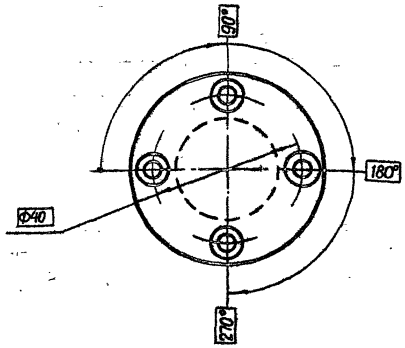
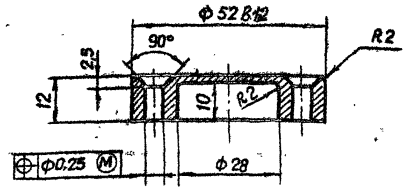
Выпуск - 7

Серия 3.820.2-44

Шк. № подл. / Шк. № док. / Шк. № вып. / Шк. № дораб. / Шк. № вост.

26.058.ПВ.032.012

Rz 25



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Марданов		14.04.88
Проб.		Исмаилов		18.04.88
Т.контр.		Грош		22.04.88
Гл.инж.		Носов		25.04.88
Инж.контр.		Мельник		27.04.88
Утв.		Кришаненко		27.04.88

Кольцо

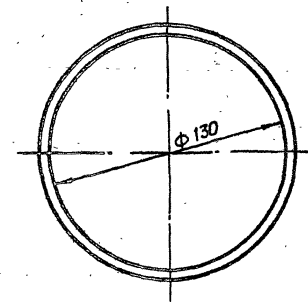
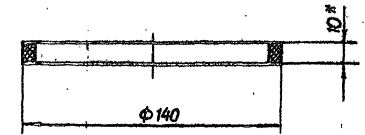
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист		Листов 1

От 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А 4

52

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Марданов		14.04.88
Проб.		Исмаилов		18.04.88
Т.контр.		Грош		22.04.88
Гл.инж.		Носов		25.04.88
Инж.контр.		Мельник		27.04.88
Утв.		Кришаненко		27.04.88

Кольца прижимное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист		Листов 1

Резина-пластина 10м-м ГОСТ 7338-77*

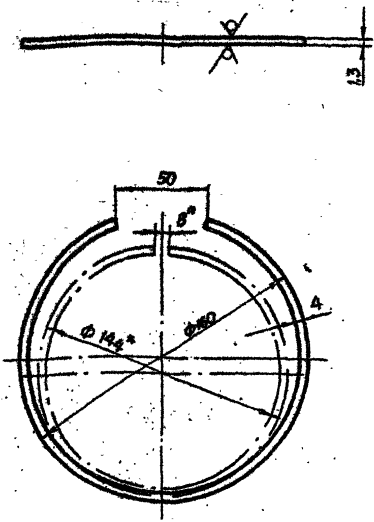
Копировал: Осипова Формат А 4

Выпуск 7 Серия 3.820.2-44

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1

26.058.ПВ.032.014

Rz 80



* Размеры для измерения.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.014

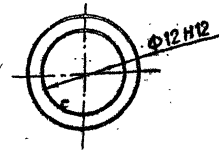
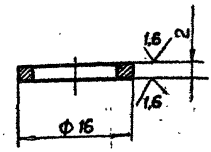
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Морданов		
Проб.		Искандеров		
Т. контрол.		Грош		
Гл. инж.		Новаев		
Н. контрол.		Мышкин		
Утв.		Фриланенко		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,02	1:2
Лист		Листов 1
Сталь 65Г ГОСТ 14953-79		

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.015

Rz 25



Технические требования по одному ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.015

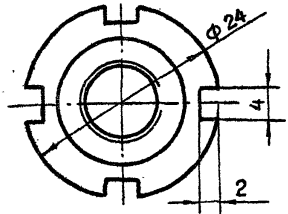
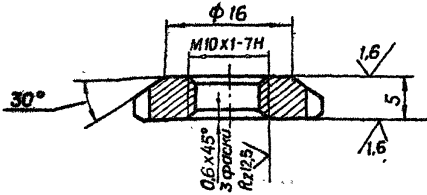
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Морданов		
Проб.		Искандеров		
Т. контрол.		Грош		
Гл. инж.		Новаев		
Н. контрол.		Мышкин		
Утв.		Фриланенко		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист		Листов 1
Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*		

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.016

Rz25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

Гайка крутая

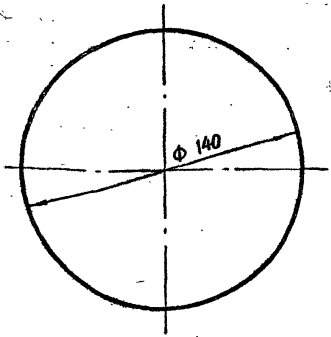
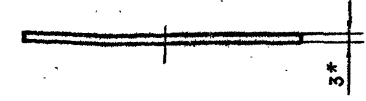
Ст.3сп,ГОСТ 380-71*

Нормировал: Осипова формат А 4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.01.83
Проб.	Усмандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл.инж. производ.	Насев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			25.04.83
Утв.	Фриленко			27.04.83

Изм. № лист. Подп. и дата
Изм. № лист. Подп. и дата
Изм. № лист. Подп. и дата
Изм. № лист. Подп. и дата

26.058.ПВ.032.017



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

Стекло смотровое

Сол.3 ГОСТ 15809-70*

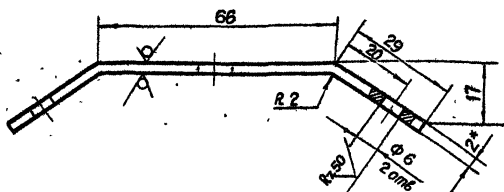
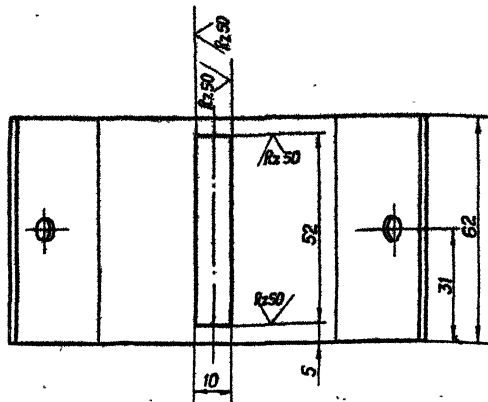
Нормировал: Осипова формат А 4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.01.83
Проб.	Усмандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл.инж. производ.	Насев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			25.04.83
Утв.	Фриленко			27.04.83

Изм. № лист. Подп. и дата
Изм. № лист. Подп. и дата
Изм. № лист. Подп. и дата
Изм. № лист. Подп. и дата

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 (✓) (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.018

Крышка

Лист Масса Масштаб

A 0,12 1:1

Лист Листов 1

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*

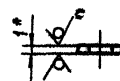
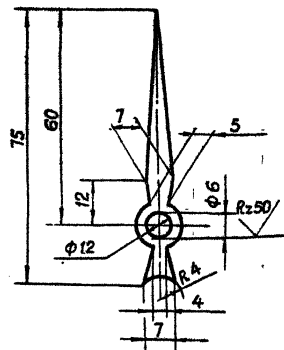
Лист 4-IV-НВ-Ст.3 по ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова Формат А 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		11.08.88
Проб.		Искандеров		18.04.88
Т.контр.		Граш		22.04.88
Гл. инж. производств.		Насебев		23.04.88
И.контр.		Мышкин		29.04.88
Утв.		Филопенко		29.04.88

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 (✓) (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.019

Стрелка

Лист Масса Масштаб

A 0,002 1:1

Лист Листов 1

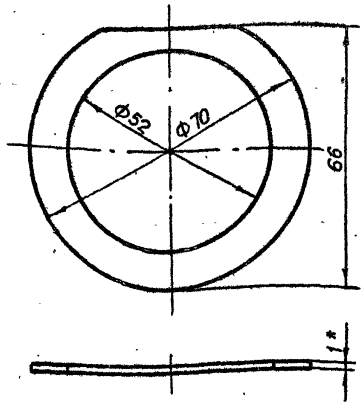
Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*

Лист 4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова Формат А 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		11.08.88
Проб.		Искандеров		18.04.88
Т.контр.		Граш		22.04.88
Гл. инж. производств.		Насебев		23.04.88
И.контр.		Мышкин		29.04.88
Утв.		Филопенко		29.04.88

26.058.ПВ.032.020



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Морданов		14.04.83
Проб.		Иксандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		02.04.83
Гл. инж. проекта		Насоев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		28.04.83
Утв.		Спилененко		27.04.83

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

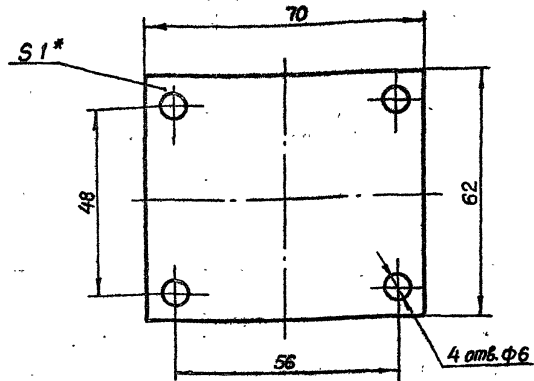
A 0,003 1:1

Лист Листов 1

Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Морданов		14.04.83
Проб.		Иксандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		02.04.83
Гл. инж. проекта		Насоев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		28.04.83
Утв.		Спилененко		27.04.83

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

A 0,008 1:1

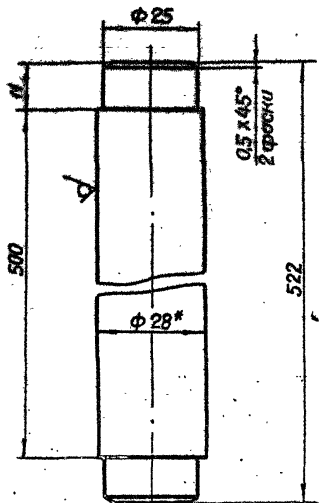
Лист Листов 1

Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.035.003

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.003

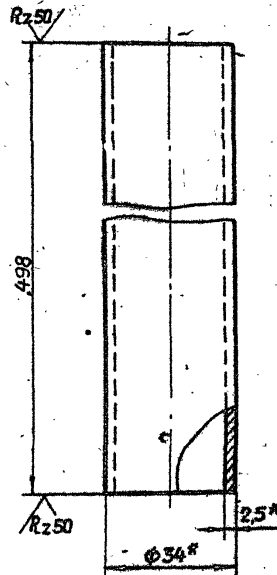
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Н. контр.		Насаев		22.04.83
Утв.		Мышкин		27.04.83
		Филоменко		

Лит.	Масса	Масштаб
A	2.5	1:1
Лист		Листов 1
Ось Труба 28-В-ГОСТ 2590-71* 5 СтЗпс.5-1-II ГОСТ 535-79		

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.004

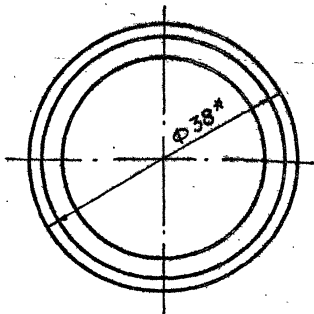
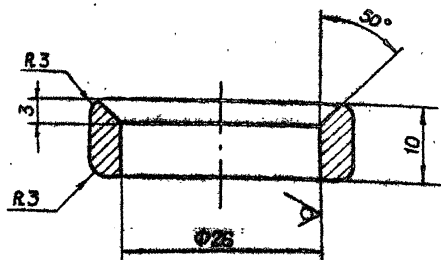
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Н. контр.		Насаев		22.04.83
Утв.		Мышкин		27.04.83
		Филоменко		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.97	1:1
Лист		Листов 1
Труба Труба 34 x 2.5 ГОСТ 8734-75* 5 20 ГОСТ 8733-74*		

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.035.005

Rz 25



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.005

Кольцо

Труба

38 x 6 ГОСТ 8734-75*

620 ГОСТ 8733-74*

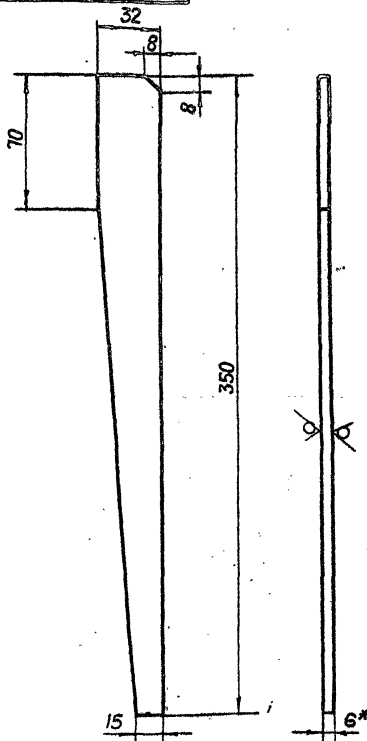
Копировал: Осипова Формат А 4

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,05	2:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Искандеров	180483		
Проб.	Искандеров	180483		
Т.контр.	Грош	220483		
Сл.инж.	Носов	250483		
Н.контр.	Мышкин	290483		
Утв.	Филаненко	290483		

26.058.ПВ.035.006

Rz 200



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.006

Косынка

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
В Ст.Зис.5 ГОСТ 14637-79

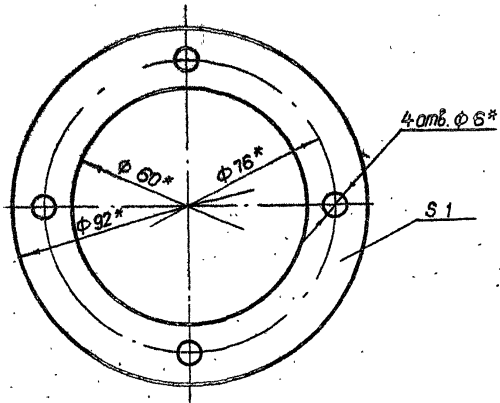
Копировал: Осипова Формат А 4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Искандеров	180483		
Проб.	Искандеров	180483		
Т.контр.	Грош	220483		
Сл.инж.	Носов	250483		
Н.контр.	Мышкин	290483		
Утв.	Филаненко	290483		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,36	1:2
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.042.011



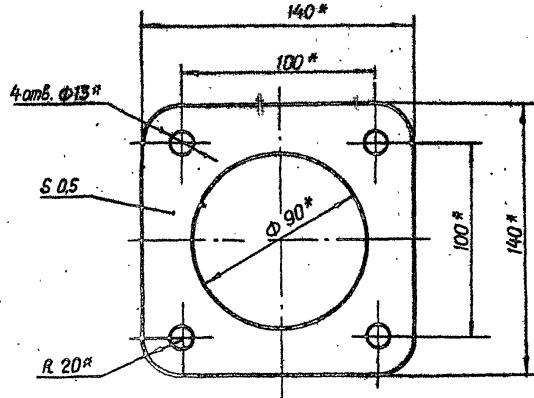
* Размеры обеспеч. инстр.

3.8202-44 26.058.ПВ.042.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов			14.04.82			
Проб.	Искандеров			18.04.82	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош			22.04.82	Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*		
Н. контр.	Назаров			26.04.82			
И. контр.	Мышкин			29.04.82			
Утв.	Филопенко			27.04.82			

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.012



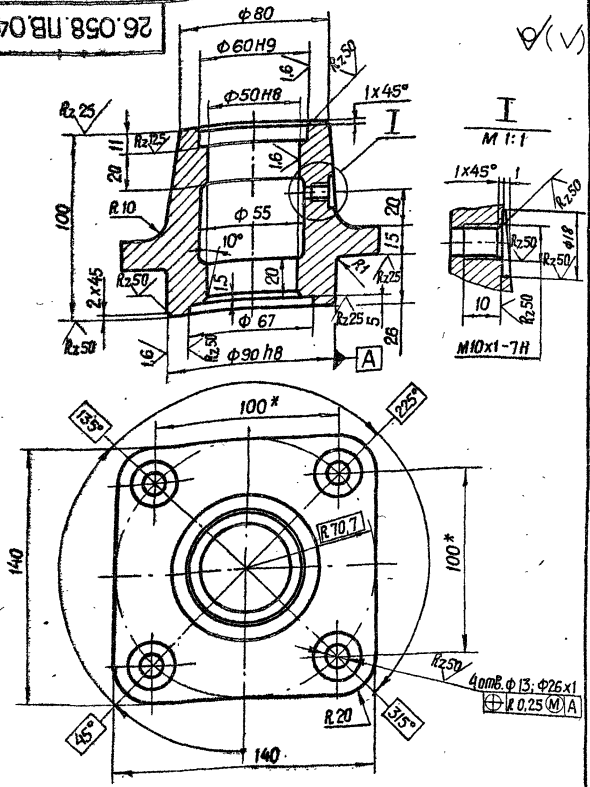
* Размеры обеспеч. инстр.

26.058.ПВ.042.012
3.8202-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов			14.04.82			
Проб.	Искандеров			18.04.82	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош			22.04.82	Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*		
Н. контр.	Назаров			26.04.82			
И. контр.	Мышкин			29.04.82			
Утв.	Филопенко			27.04.82			

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

3820.2-44
 26.058.ПВ.042.102

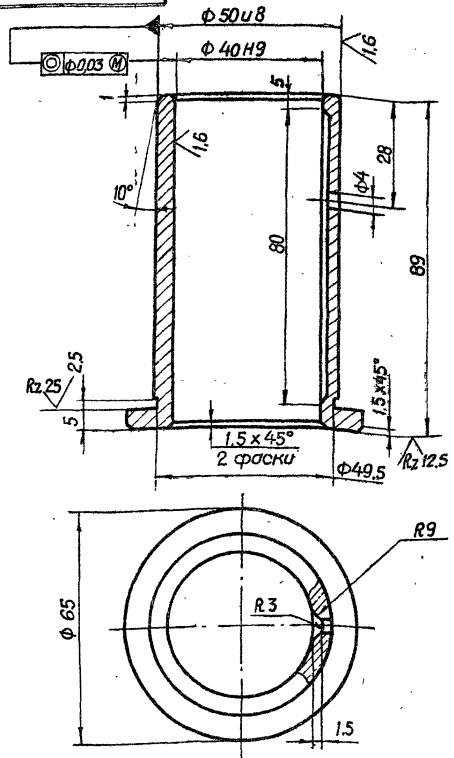
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	2.5	1:2
Разраб.	Мельников			14.08.85			
Проб.	Александров			18.08.85			
Т.контр.	Грош			23.08.85			
Исполн.	Насеев			24.08.85			
Н.контр.	Мышкин			26.08.85			
Утв.	Филоненко			27.08.85			

Корпус подшипника

Отливка С4 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.042.103



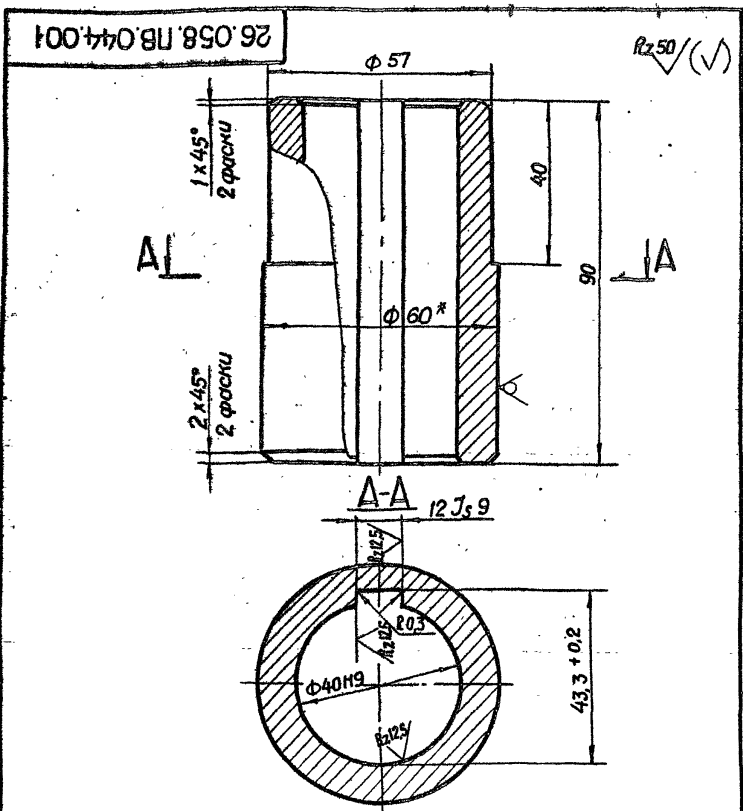
3820.2-44
 26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0.5	1:1
Разраб.	Марданов			14.08.85			
Проб.	Александров			18.08.85			
Т.контр.	Грош			22.08.85			
Исполн.	Насеев			23.08.85			
Н.контр.	Мышкин			26.08.85			
Утв.	Филоненко			27.08.85			

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А4



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

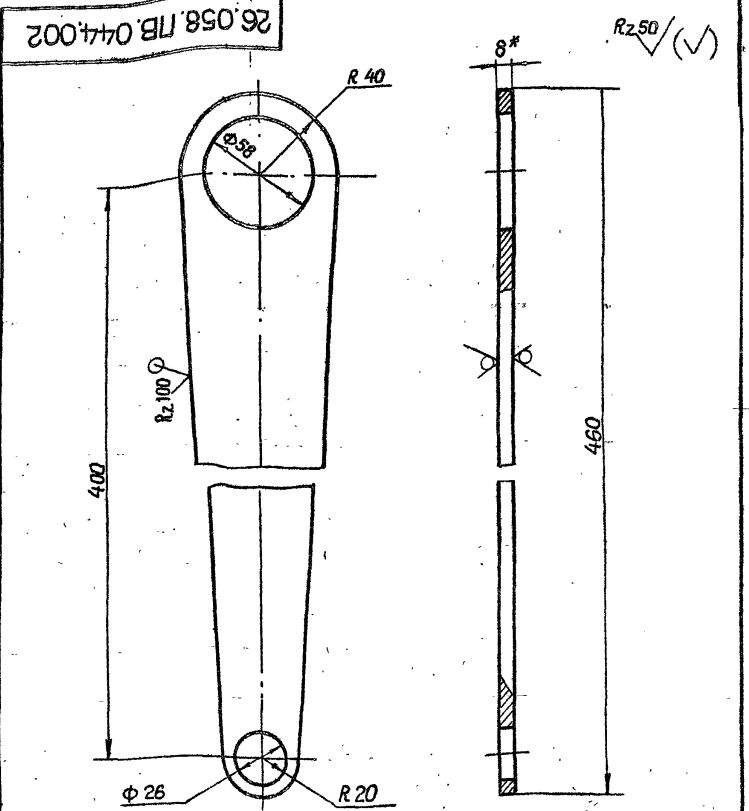
3.820.2-44 26.058. ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	180483		180483			
Проб.	Искандеров	180483		180483			
Т. контр.	Грош	250483		250483			
Н. контр.	Насеев	250483		250483			
Утв.	Филиппенко	250483		250483			

Лист Листов 1

Круг 60-В ГОСТ 2590-71*
 В Ст.зис.5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А 4



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058. ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров	180483		180483			
Проб.	Искандеров	180483		180483			
Т. контр.	Грош	250483		250483			
Н. контр.	Насеев	250483		250483			
Утв.	Филиппенко	250483		250483			

Лист Листов 1

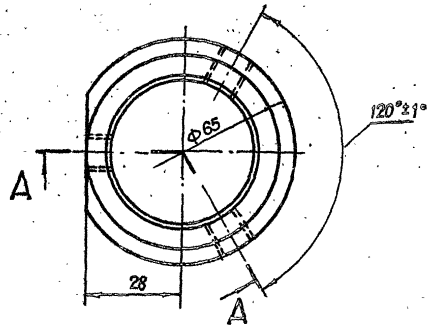
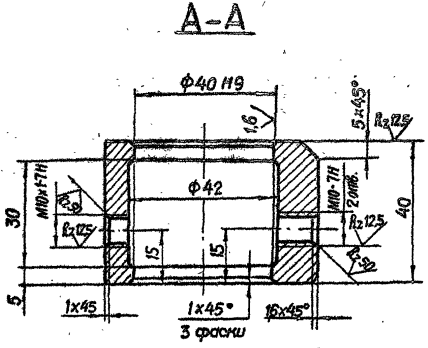
Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
 В Ст.зис.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат А 4

Серия 3820.2-44 выпуск 7

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 (✓) (✓)



3820.2-44 26.058.ПВ.052.003

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,56	1:1
Лист		Листов 1

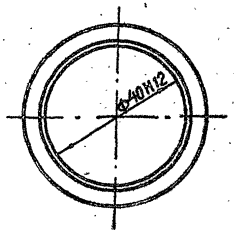
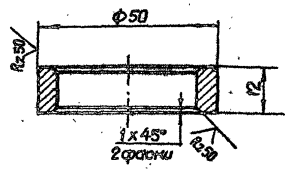
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Морданов			18.04.85
Проф.	Ивандерев			18.04.85
Т. контр.	Грош			22.04.85
Пр. контр.	Насев			22.04.85
И. контр.	Мышкин			22.04.85
Утв.	Филаненко			22.04.85

26.058.ПВ.052.004

Rz 25 (✓) (✓)



3820.2-44 26.058.ПВ.052.004

Кольцо регулировочное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,14	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

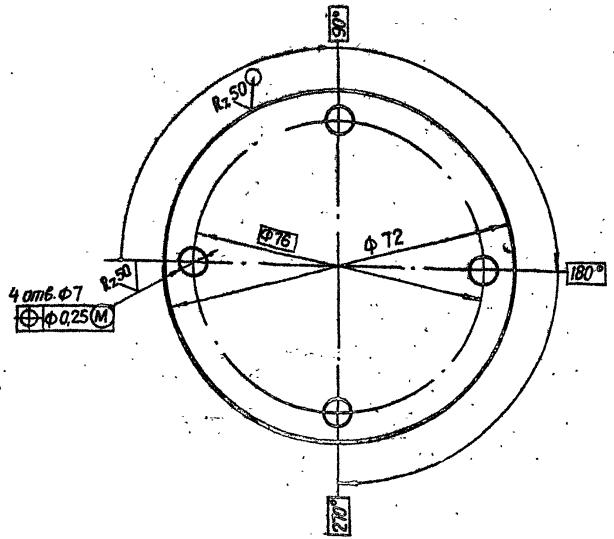
Копировал: Осипова формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Морданов			18.04.85
Проф.	Ивандерев			18.04.85
Т. контр.	Грош			22.04.85
Пр. контр.	Насев			22.04.85
И. контр.	Мышкин			22.04.85
Утв.	Филаненко			22.04.85

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058. ПВ.052.007

(✓) А



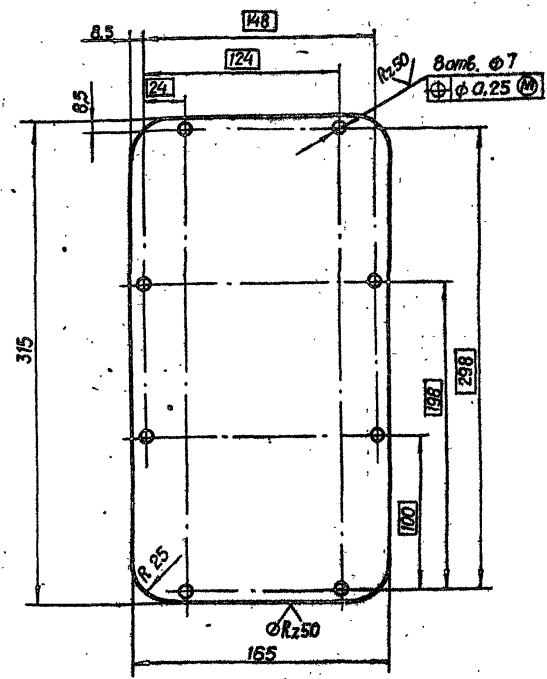
Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. шиф. № шиф. № отв. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058. ПВ.052.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			1970/03	A	0,15	1:1
Проб.	Искандеров			1970/03			
Т.контр.	Грош			1970/03	Лист	Листов	1
Н.контр.	Назаров			1970/03			
Утв.	Мышкин			1970/03			
Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*				4-IV-НВ Ст.3 ГОСТ 16523-70*			
Копировал: Осипова формат А 4							

67

26.058. ПВ.062.003

(✓) А



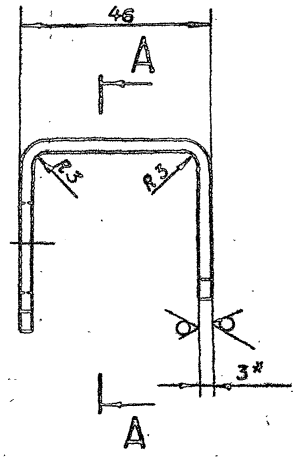
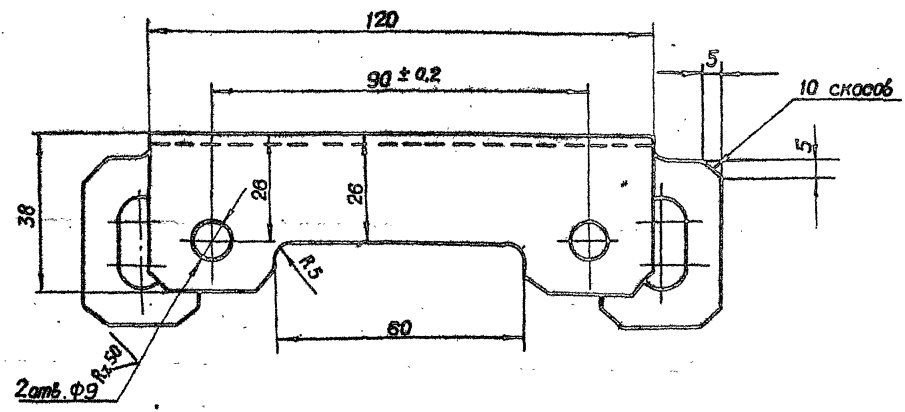
Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. шиф. № шиф. № отв. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058. ПВ.062.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			1970/03	A	1,3	1:2,5
Проб.	Искандеров			1970/03			
Т.контр.	Грош			1970/03	Лист	Листов	1
Н.контр.	Назаров			1970/03			
Утв.	Мышкин			1970/03			
Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*				4-IV-НВ Ст.3 ГОСТ 16523-70*			
Копировал: Осипова формат А 4							

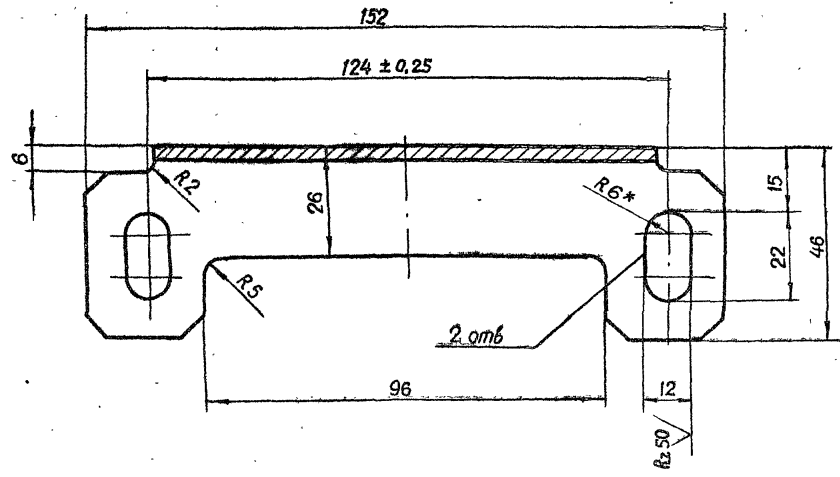
Rz 100 (✓)

26.058.ПВ.053.002

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7



A - A



* Размеры для справок.

№№ подл. Подп. и дата Изм. инв. № Подп. и дата Изм. инв. №

				3.820.2-44			26.058.ПВ.053.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Марданов		14.04.83		A	0,3	1:1	
Пров.		Цемандеров		18.04.83					
Т. контр.		Грош		22.04.83		Лист	Листов	1	
Л. контр.		Навасев		22.04.83					
Н. контр.		Мышкин		29.04.83	Лист	Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*			
Утв.		Филопенко		21.04.83		4-IV-НВСт.3 сп. ГОСТ 16523-70*			

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.062.002

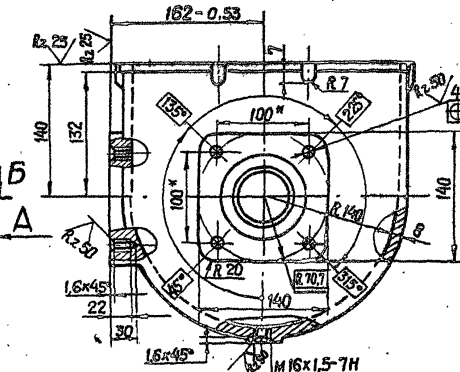
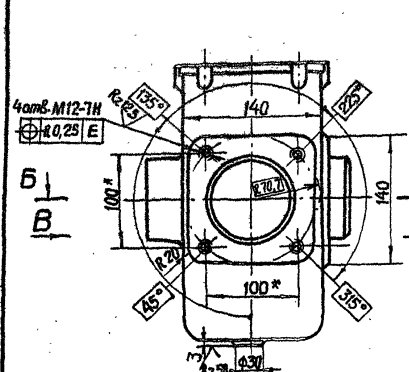
Вид А

1/1

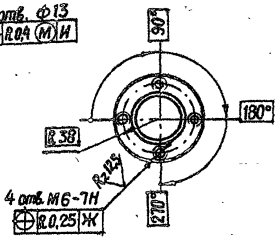
Выпуск 7

Серия 3.920.2-44

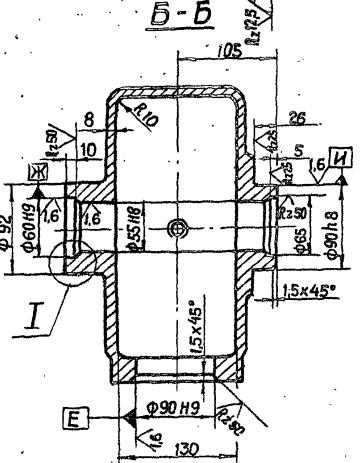
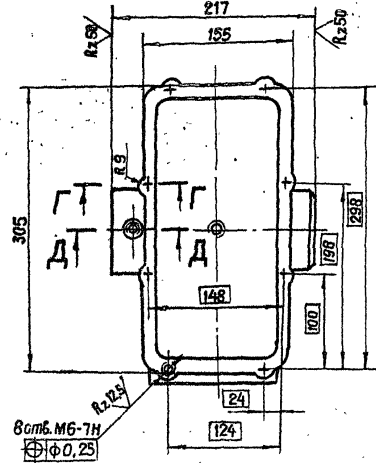
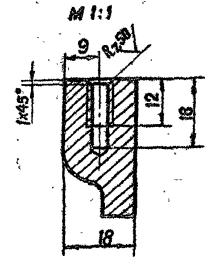
Шиф. № подл. Подл. и дата
 Проект. лист № 1
 Изм. № 1
 Подл. и дата
 Проект. лист № 1



Вид В

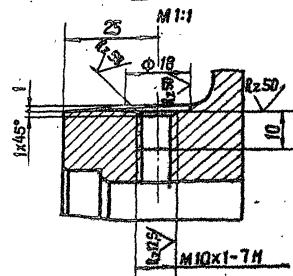


Г-Г

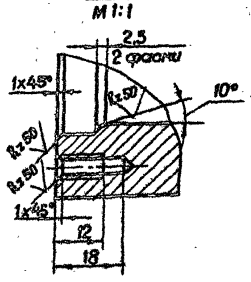


Б-Б

Д-Д



И-И



- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

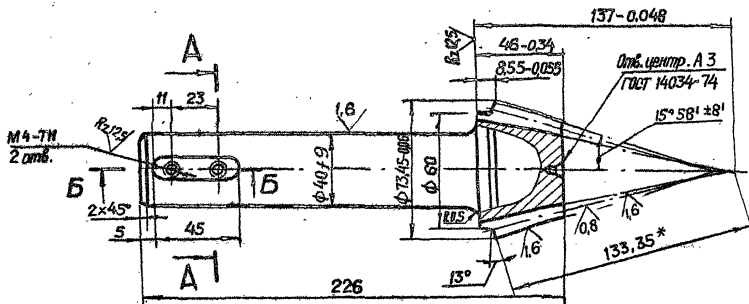
				3.920.2-44		
				26.058.ПВ.062.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит.	Масса
		Разроб.	Мартынов	19.09.80	А	19,3
		Проб.	Искандеров	19.09.80		1,4
		Т. контр.	Грош	22.09.80	Лист 1 Листов 1	
		Тех. отв.	Насеб	25.09.80		
		Н. контр.	Мышкин	25.09.80		
		Умб.	Филиппов	27.09.80		
				Оплавка СЧ20 ГОСТ 1412-79**		
				Копировал: Осилова		
				Формат А3		

26.058 ПВ.062.101

Выпуск 7

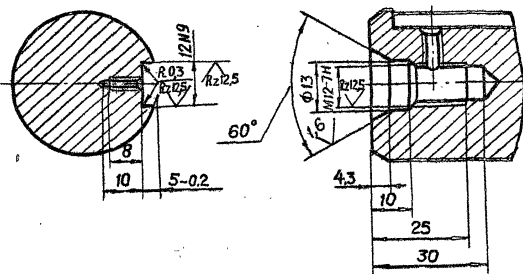
Серия 3.820.2-44

Rz 25 (✓)



A-A
M 1:1

B-B
M 1:1



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба	—	Прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	+ 0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0.0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности	—	8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	s̄	8,15 ^{-0,092} _{-0,212}
Высота до хорды	ha	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mm	4,256
Внешнее канусное расстояние	Re	133,35
Среднее канусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δf	11° 14'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.201

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
- 3.* Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № подл. Подл. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докум.

Подл. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Вал - шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
							2,73	
Разраб.	Морданов			14.04.83	Лист	Листов	1	Сталь 40X ГОСТ 4543-71*
Проб.	Мекандеров			18.04.83				
Т.контр.	Грош			25.04.83				
Гл. инж. проекта	Новосел			26.04.83				
Н.контр.	Мишкин			22.04.83				
Утв.	Филоненко			22.04.83				

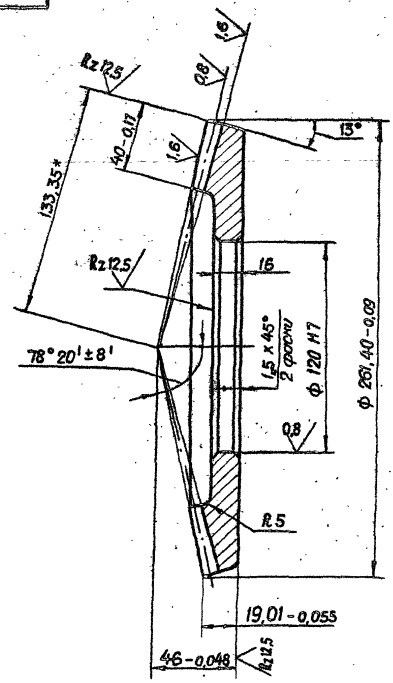
Копировал: Осипова. Формат А3

26.058.ПВ.062.201

Ra=25 (✓)

Выпуск 7

Серия Э.820.2-44



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	-0.045
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности		8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	δ	5,72 ^{-0,125} 0,256
Высота до хорды	ha	2,065
Мажорной угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mm	4,256
Внешнее конусное расстояние	Re	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол конуса впадин	δv	75° 37'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертёма сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.101 26.058.ПВ.072.001

- * Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шифр по ГОСТ 13.040-78
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

				Э.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.201				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	И. Грозной			19.01.82		A	5,4	1:2
Проб.	Искандеров			19.01.82	Лист 1			
Т. контр.	Грош			19.01.82				
Пр. контр.	Насеев			19.01.82				
Н. контр.	Мышцын			19.01.82				
Утв.	Филаненко			19.01.82	Сталь 45 ГОСТ 1050-74 **			

Копировал: Осипова Формат: А3

