

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.820.2-44**

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

**МОДЕЛИ В-83**

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

**ВЫПУСК 5**

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п.5 тс.  
МАРКИ 5В**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83  
ВЫПУСК 5

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 5 тс. МАРКИ 5В

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников		
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	0,5 тс. Марки	0,5В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	1,0 тс. Марки	1В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	2,5 тс. Марки	2,5В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.	2×2,5 тс. Марки	5ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	5 тс. Марки	5В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.	2×5 тс. Марки	10ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	10 тс. Марки	10В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.	2×10 тс. Марки	20ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	1,0 тс. Марки	1ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	2,5 тс. Марки	2,5ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.	2×2,5 тс. Марки	5ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	5 тс. Марки	5ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.	2×5 тс. Марки	10ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	10 тс. Марки	10ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.	2×10 тс. Марки	20ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	20 тс. Марки	20ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников		

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

Главный инженер института

Начальник ОМК

Главный инженер проекта



Зейнгорн Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР И  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

Протокол №551 от 25 ноября 1983 г.

Приказ № 328 от 28 мая 1984 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 1859 Тираж 700 экз. Цена 1.74 Инв № 3.820.2.44 Служеб. в печать 10/12/87.  
Лист 5

Выпуск 5  
З. В. В. Р. - 44  
Серия

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В	26.058.ПВ.050.000	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.050.000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.050.000 Г4	7
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.050.000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.050.000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.050.000 ИЗ	11
Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	14
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.051.000 СБ	15
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.051.100	16
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.051.100 СБ	17
Редуктор РР1-2	26.058.ПВ.052.000	18
Редуктор РР1-2. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.052.000 СБ	19
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.052.100	20
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.052.100 СБ	21
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	22
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.053.000 СБ	23
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	25
Указатель положения затвора УПР-5010		

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.054.000 СБ	26
Кожух винта 70	26.058.ПВ.055.000	28
Кожух винта 70. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.000 СБ	22
Кожух	26.058.ПВ.055.100	30
Кожух. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.055.100 СБ	30
Кожух. составной	26.058.ПВ.055.200	31
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.200 СБ	31
Желоб составной	26.058.ПВ.055.210	32
Желоб составной. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.055.210 СБ	32
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	33
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	34
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	35
Рукоятка Р4. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000 СБ	36
Винт грузовой	26.058.ПВ.050.001	37
Лист монтажный	26.058.ПВ.050.002	38
Болт	26.058.ПВ.050.003	38
Корпус	26.058.ПВ.051.001	39
Крышка корпуса	26.058.ПВ.051.002	40
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.051.003	40
Гайка грузобая	26.058.ПВ.051.101	16
Корпус редуктора	26.058.ПВ.052.001	41
Вал-шестерня	26.058.ПВ.052.002	42
Кольцо	26.058.ПВ.052.003	43
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.052.004	43
Втулка	26.058.ПВ.052.005	44
Втулка	26.058.ПВ.052.006	44

Всего листов 116 листов  
Листы и вставки  
Листы и вставки  
Листы и вставки

3.820.2.44  
26.058.ПВ.050.000 ДС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов			14.01.83
Проб.	Иксандеров			16.03.83
Н. пр. экз.	Насоев			23.03.83
Продв.	Мышкин			29.03.83
В. контр.	Милошенко			27.03.83
Утв.				

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В.  
Содержание

Лит.	Лист	Листов
А1	7	2

Копировал: Пушко  
Формат А3



Выпуск 6  
Серия 5.820.2-44

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.050.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			26.058.ПВ.050.000ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			26.058.ПВ.050.000ВС	Ведомость спецификаций		
А3			26.058.ПВ.050.000ВН	Ведомость покупных изделий		
А4			26.058.ПВ.050.000ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	1	
А4	2		26.058.ПВ.052.000	Редуктор РР1-2	1	
А4	3		26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	1	См. л. 1СБ
А4	4		26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	1	См. л. 1СБ
А4	5		26.058.ПВ.055.000	кожух винта 70	1	
А4	6		26.058.ПВ.044.000	Рукоятка рч	1	
				<u>Детали</u>		
А3	7		26.058.ПВ.050.001	Винт грузовой	1	

Взаим. отв. № Шиф. материал. Подп. и дата

Имя		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

5.820.2-44  
**26.058.ПВ.050.000**  
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. в т.с. Марки 5В

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	8		26.058.ПВ.050.002	Лист монтажный	1	
А4	9		26.058.ПВ.050.003	50 лт	1	
А4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты гост 7798-70*		
	11			М 10 x 25.68.0125	4	
	12			М 16 x 40.68.0125	4	
	13			Гайка М 27.6.0125 гост 5915-70*	1	
	14			Шайба 10.65Г.0125 гост 6402-70*	2	
	15			Шайба 16.65Г.0125 гост 6402-70*	4	
	16			Шайба 10.01019 гост 11371-78	2	
	17			Шайба 27.01019 гост 11371-78	1	

Имя		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

5.820.2-44  
**26.058.ПВ.050.000**

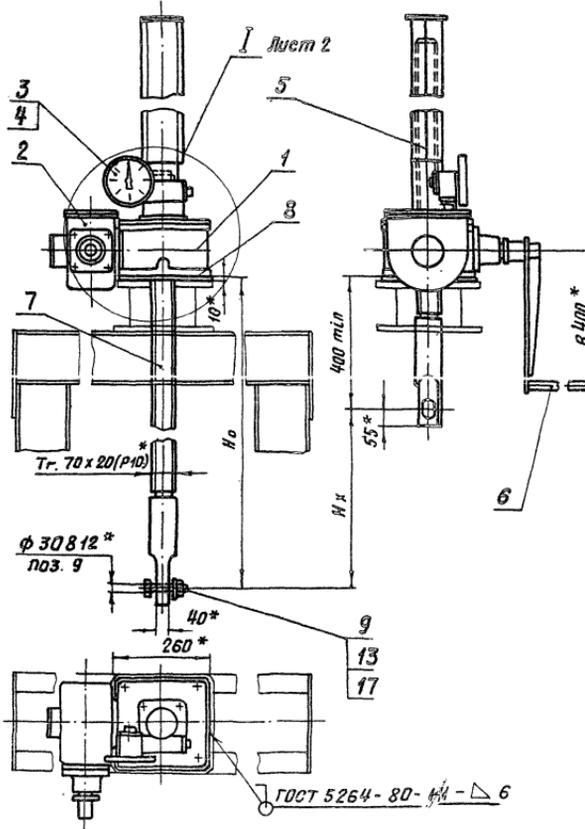
Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.			Усилие на рукоятке при тб квс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	Посадочное П	дажимое Д		
Тр. 70 х х 20 (Р10)	5	5	6	4,2	20

Выпуск 5

26.058.ПВ.050.000СБ



Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$  при  $H_x \leq 2,5$  м установить УПР-2510 поз 3, при  $2,5 < H_x \leq 5$  м установить УПР-5010 поз 4.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз 10. Степень точности передачи 3 ст с в 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 7 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. \*Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим тт на изготовление подъемника.

Шиб. №, дата, и дата, вазимать, шиб. №, дата, и дата

3.820.2-44  
26.058.ПВ.050.000СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лист	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	Лит	Масса	Масштаб
					г.п. 5 тс. марки 5 В	Я	кг	1:10
					Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	

Копировал: Формат А3

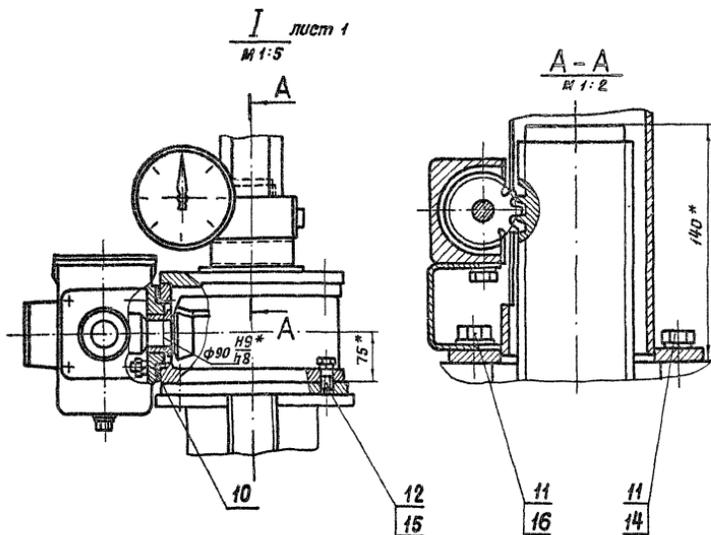


Таблица 2  
Теоретическая масса подъемников

H <sub>x</sub> , м	H <sub>о</sub> , м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг					
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0		164	184	203	223	232
2,5			176	195	215	224
3,0				188	208	217
3,5					201	210
3,8						203

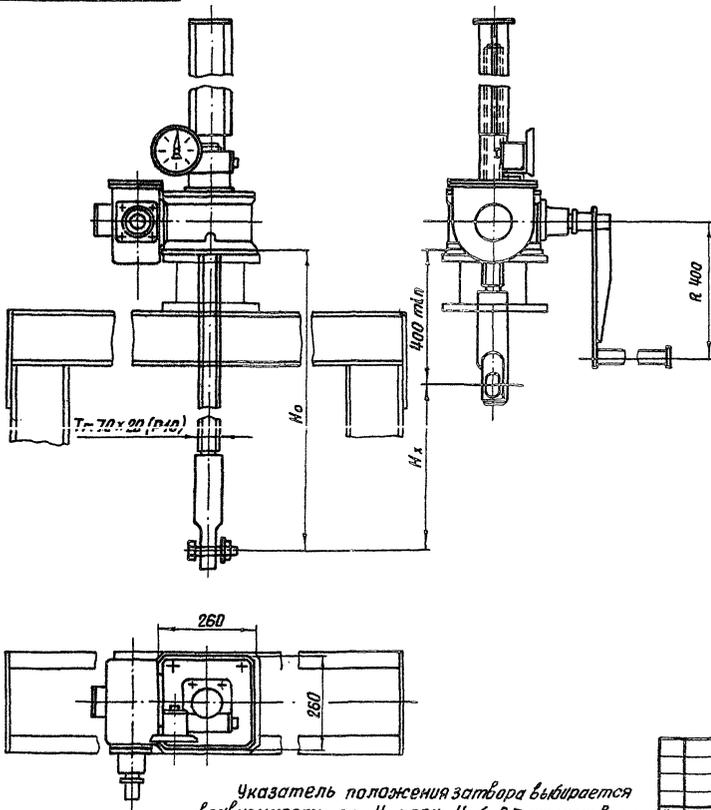
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3-820.2-44 26.058.ПВ.050.000СБ	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		18.04.83	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.е. марки 5В Оборачный чертеж	Я		
Проб.		Ивантерев		25.04.83		Лист 2	Листов	
Т.контр.		Урош		25.04.83				
Исп. черт.		Натасов		25.04.83				
Н.контр.		Милликин		25.04.83				
Чтв.		Филиппенко		25.04.83				

г.1000.050.000Г4

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Имя и фамилия разработчика и дата  
 Имя и фамилия исполнителя и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$ : при  $H_x \leq 2,5$  установить УПР 2510 при  $2,5 < H_x \leq 5$  м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Разъём привода винта	Усилие в тс. наиб.		№ в м. наиб.	Усилие на рукоятке притяжения на 1 м. в мин.	Время подъёма затвора
	тяговое Т	посадочное П			
Тг-70x20 (Р40)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	$P_3$
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины ошпунцового затвора	$H_0$
Полный код затвора в м.	$H_x$
Указатель положения затвора	— УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	$Q$

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

$H_x$ , м	$H_0$ , м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора кг:						
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0		164	184	203	223	232
2,5			176	195	215	224
3,0				188	208	217
3,5					201	210
3,8						203

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000Г4

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мародуб		14.09.83
	Проб.	Александров		16.09.83
	Т.контр.	Трош		22.09.83
	Инж.проект.	Нагаев		25.04.85
	И.контр.	Мельник		29.04.85
	Учб.	Филиппенко		27.04.85

подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. марки 5В табаритный чертеж.

Лит.	Масштаб	Лист	Листов
А	1:10		1

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Взам инв. № Шиф. № докум. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом			1	
2		г.п. 5 т.с. марки 5В				
3	26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.050.000		1	
4	26.058.ПВ.052.000	Редуктор РР1 - 2	26.058.ПВ.050.000		1	
5	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора чпр 2510	26.058.ПВ.050.000		1	См. п. 1СБ
6	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора чпр 5010	26.058.ПВ.050.000		1	См. п. 1СБ
7	26.058.ПВ.055.000	Кожух винта 70	26.058.ПВ.050.000		1	
8	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	1	1	
9	26.058.ПВ.052.100	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.052.000	1	1	
10	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка РЧ	26.058.ПВ.050.000		1	
11	26.058.ПВ.042.100	Узел вал шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.052.000	1	1	
12	26.058.ПВ.055.100	Кожух	26.058.ПВ.055.000	1	1	
13	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	26.058.ПВ.055.000	1	1	
14	26.058.ПВ.055.210	Элемент составной	26.058.ПВ.055.200	1	2	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

3.820.2-44  
26.058.ПВ.050.000 ВС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.		Морданов	2002	2002		1		1
Проб.		Александров	2002	2002				
Т.к. для с. проектир.		Иваев	2002	2002				
И. контр.		Майшук	2002	2002				
Утв.		Филоненко	2002	2002				

Направление: Миссиль

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Шаб. № табл. подп. и дата Изм. шифр. инв. номер подп. и дата

№ строки	Наименование	код окп	Обозначение документа на подставку	Подставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в ком-лекты	на ре-гулир	Всего	
1.										
2.	<u>Подшипники</u>									
3.	Подшипник 101		ГОСТ 8338 - 75		26.058. ПБ. 053.000	4			4	
4.	Подшипник В120		ГОСТ 6874 - 75		26.058. ПБ. 051.000	2			2	
5.										
6.	<u>Крепежные изделия</u>									
7.										
8.	БОЛТ М6 х 12.66. 0125		ГОСТ 7798 - 70 *		26.058. ПБ. 052.000	8			8	
9.	М 8 х 12.66. 0125				26.058. ПБ. 053.000	2			2	
10.	М 10 х 25.66. 0125				26.058. ПБ. 050.000	4			4	
11.	М 16 х 40.66. 0125				26.058. ПБ. 050.000	4			4	
12.	М 16 х 60.66. 0125				26.058. ПБ. 051.000	4			4	
13.	Винт М 10 х 16.66. 0125		ГОСТ 1476 - 75 *		26.058. ПБ. 052.000	4			4	
14.	М 10 х 20.66. 0125				26.058. ПБ. 042.100	2			2	
15.	Винт В.М 4-8д х 10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 042.100	2			2	
16.	Винт В1. М 5-8д х 10.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 053.000	8			8	
17.	М 4-8д х 16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058. ПБ. 053.000	8			8	
18.	М 5-8д х 14.66.0125				26.058. ПБ. 053.000	7			7	
19.										
20.	Гайка М 12. 6. 0125		ГОСТ 5915 - 70 *		26.058. ПБ. 051.000	4			4	
21.	М 16. 6. 0125				26.058. ПБ. 051.000	4			4	
22.	М 27. 6. 0125				26.058. ПБ. 050.000	1			1	
23.	Заклепка 8 х 26									
24.	01.10. ц 6. хр.		ГОСТ 10 299 - 80		26.057. ПБ. 052.000	4			4	

3.820.2-44  
**26.058.ПБ.050.000 ВЛ**

Изм. Лист	№ док. / м.	Подп.	Дата	Подъемник однорычковой с ручным приводом с п. 5 т. с марки 5 В Ведомость покупных изделий	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Искал. Деров	<i>[подпись]</i>	14.04.83		Л1	1	2
Проб.	Нагилев	<i>[подпись]</i>	18.04.83				
И. контр.	Мельник	<i>[подпись]</i>	23.04.83				
Учб.	Ф. Лопенко	<i>[подпись]</i>	27.04.83				

Копировал: Михайл-Формат А3

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Шаб. метод. Подл. и дата  
Взам. инв. Инв. формул Подл. и дата

№ строки	Наименование	код окп	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комплект	на ре-гулир.	всего	
1	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 6402 - 70*		26.058.ПВ.053.000	8			8	
2	10.65Г.0125				26.058.ПВ.050.000	2			2	
3	12.65Г.0125				26.058.ПВ.051.000	4			4	
4	18.65Г.0125				26.058.ПВ.050.000	8			8	
5										
6										
7	Шайба 8.001.019		ГОСТ 11371 - 78		26.058.ПВ.053.000	2			2	
8	Шайба 10.001.019				26.058.ПВ.050.000	2			2	
9	Шайба 27.001.019				26.058.ПВ.050.000	1			1	
10	Шайба 10-001		ГОСТ 11872 - 80		26.058.ПВ.053.000	2			2	
11	Штифт 8 твх18		ГОСТ 3128 - 70*		26.058.ПВ.052.000	2			2	
12	8 твх 25				26.058.ПВ.051.100	6			6	
13	Штифт 2х20		ГОСТ 3129 - 70*		26.058.ПВ.053.000	2			2	
14										
15	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 23360 - 78		26.058.ПВ.052.000	1			1	
16	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 8790 - 79		26.058.ПВ.042.100	1			1	
17										
18	Шпилька М12 89х35.									
19	66.0125		ГОСТ 22034 - 76*		26.058.ПВ.051.000	8			8	
20	Кольцо А28.65Г код. 15.тр.		ГОСТ 13941 - 80		26.058.ПВ.053.000	4			4	
21										
22										
23	Прочие изделия									
24										
25	Маслёнка 1.2.ц		ГОСТ 19853 - 74		26.058.ПВ.052.000	3			3	
26	Манжета 1-40х60-1		ГОСТ 8752 - 79		26.058.ПВ.042.100	1			1	
27	Манжета 1-100х125-1		ГОСТ 8752 - 79		26.058.ПВ.051.000	1			1	
28										
29										

Шаб. Лист № докум.	Подл.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.050.000ВН	Лист
Копировал:	Михал.А.	Формат	А3		2

## 1. ПОДГОТОВКА ПОДЪЕМНИКА К МОНТАЖУ

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью ветоши, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и втулочной гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трещины нанести тонкий слой лакокрасочного материала.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазухах складных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и прижать затвор на паров.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с приводами и нижними составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и втулку грузового винта.

## 2. МОНТАЖ

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом механизма.

2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с прочищенной втулкой. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.

2.3. На втулочной гайке набить узел грузовой части в сборе с составными частями.

2.4. Выставить грузовой винт строго вертикально по отвесу перемещением грузовой части.

2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.

2.6. При верхнем положении затвора монтажный лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величин, указанных в характеристике подъемника.

2.8. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.9. В грузовой часть и масляни набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигерол и закрыть крышки.

2.10. После замены смазки произвести подъем затвора на

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Имя, № табл. Подл. и дата / Имя, № док. Подл. и дата / Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.050.000ИЭ		
Имя, № табл.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Возров	Имараснов	Иванов	1968	1	1	
Возров	Шкарин	Иванов	1968			
И. контр.	Иванов	Иванов	1968			
Утв.	Филоненко	Иванов	1968			
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т. с. марки 58 Инструкция по монтажу и эксплуатации				Копировал: Михайлов Формат Я4		

Имя, № табл. Подл. и дата / Имя, № док. Подл. и дата / Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.050.000ИЭ		
Имя, № табл.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	
				1	1	
Копировал: Михайлов Формат Я4						

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.11. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.12. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.13. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

### 3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000 ИЭ

Лист 3

Копирвал: Микалф Формат А4

количестве масла необходимо долить

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000 ИЭ

Лист 4

Копирвал: Микалф Формат А4

Шиб. № подл. Подп. и дата

Шиб. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

#### 4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемных механизмов. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На поверхности должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малемкой таре.

4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затолпению.

4.7. запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах на приводной вал вывесить плакат: „Производится ремонт-работать подъемником нельзя.“

Выпуск 5

Серия 3. 050.2 - 44

Шиб.ч.подп. Подп. и дата Взят. инв.м. Шиб.ч. подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

26.058. ПВ. 050. 000 ИЭ

Лист 5

Копировал: Михайл - Формат А4

Шиб.ч.подп. Подп. и дата Взят. инв.м. Шиб.ч. подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

26.058. ПВ. 050. 000 ИЭ

Лист 6

Копировал: Михайл - Формат А4

Выпуск 5  
Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.051.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольцо регулировочное	8	Мал. кол.
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М16х60.68.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8			Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9			Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10			Шайба 126.5Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.000

Узел грузовой части

Изм. Лист Листов

1 7 2

Копировал: Михайл-Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-8г х 35.65 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	

Шаб. № подл. и дата. Взам. инв. № Шаб. № подл. и дата.

26.058.ПВ.051.000

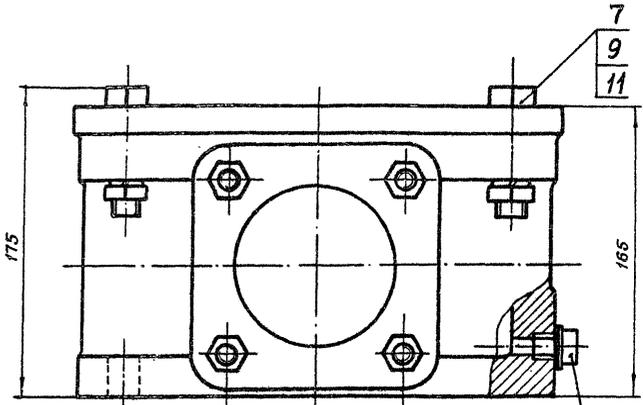
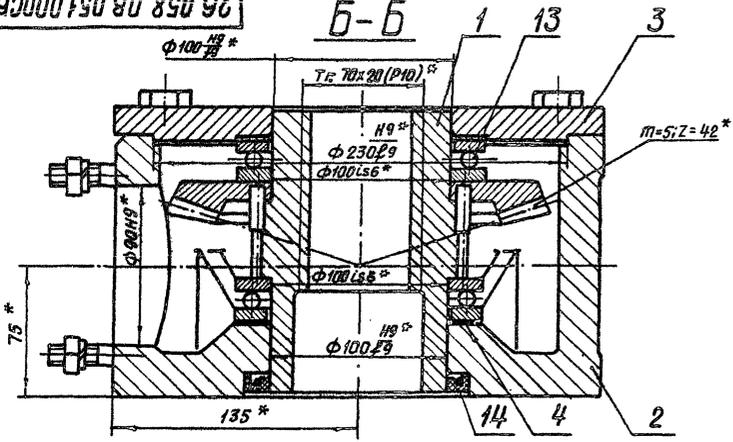
Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44  
Копировал: Михайл-Формат А4

Лист 2

26.058.ПВ.051.000СБ

Б-Б

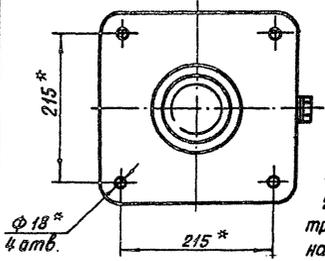
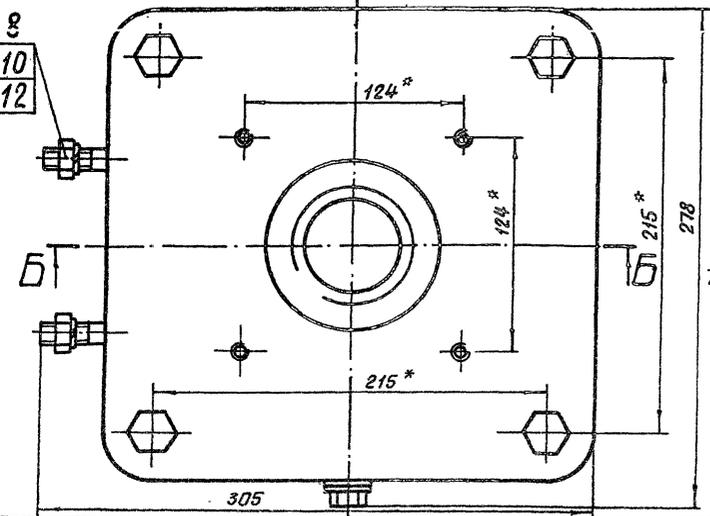
Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



Вид А  
М 1:5

А

5  
6



1. \*Размеры для оправок  
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шк. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № (Инд. № докум.) Подл. и дата

				3.820.2-44		26.058.ПВ.051.000СБ		Лист		Масштаб	
								Р		44,9 1:2	
								лист		листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертёж						
Разраб.	Станишев	А.С.	22.04.83	14.04.83							
Провер.	Искандерба	З.М.	22.04.83	18.04.83							
Т.контр.	Трои	З.М.	22.04.83	22.04.83							
Н.контр.	Исаев	Ю.М.	22.04.83	22.04.83							
Утв.	Филиппенко	В.М.	21.04.83	21.04.83							

Копировал: Митин/Формат А3

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А5		26.058.ПВ.051.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.051.101	Гайка грузовая	1	
А5	2	26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое.	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	Штифт 8т6 x 25 ГОСТ 3128-70*		6	

Изм. №, лист, дата, вкл. или исключ. изменений, подл. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.051.100

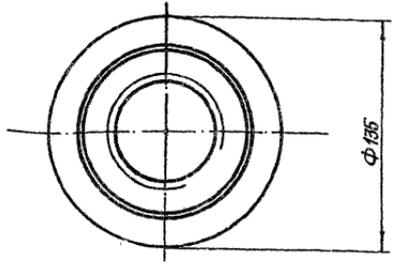
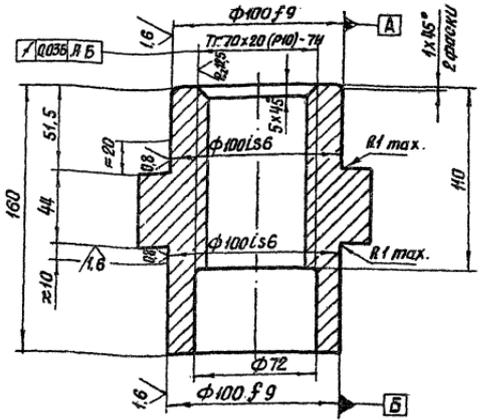
Узел  
грузовой гайки

Копировал: Михайлов Формат А4

Изм. №, лист, дата, вкл. или исключ. изменений, подл. и дата

26.058.ПВ.051.101

Rz 25 ✓ (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.051.101

Гайка грузовая

Отливка с 420 гост 1442-79

Копировал: Михайлов Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	1.00000	16.04.85		л	6,5	1:2
Проб.	Искандер	2.00000	16.04.85				
В.контр.	Грош	3.00000	26.04.85				
И.контр.	Носов	4.00000	26.04.85				
И.контр.	Мельник	5.00000	26.04.85				
И.контр.	Филомена	6.00000	27.04.85				



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.052.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.052.100	Колесо зубчатое коническое в сборе.	1	
А4	2		26.058.ПВ.042.100	Челвал-шестерни 1вш	1	
				<u>Детали</u>		
А3	3		26.058.ПВ.052.001	Корпус редуктора	1	
А3	4		26.058.ПВ.052.002	Вал-шестерня	1	
А4	5		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
А4	6		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
А4	7		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
А4	8		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
А4	9		26.058.ПВ.052.007	Крышка глухая	1	
А4	10		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	11		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
А4	12		26.058.ПВ.042.010	Крышка корпуса	1	
А4	13		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
А4	14		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	ноиб, кол.

5.820.2-44

26.058.ПВ.052.000

Редуктор РР1-2

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Копировал: Михайлов Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	15			Болт М6х12.68.0125		
				гост 7798-70 *	8	
	16			Винт М10х16.68.0125		
				гост 1476-75 №4	4	
	17			Гайка М12.6.0125		
				гост 5915-70 *	4	
	18			Шайба 12.65Г.0125		
				гост 6402-70 *	4	
	19			Шпилька М12-8рх35		
				66.0125 гост 22034-76	4	
	20			Шпонка 12х8х45		
				гост 23360-78	1	
	21			Маслёнка 1.2.ц		
				гост 19853-74	2	

5.820.2-44

26.058.ПВ.052.000

Лист  
2

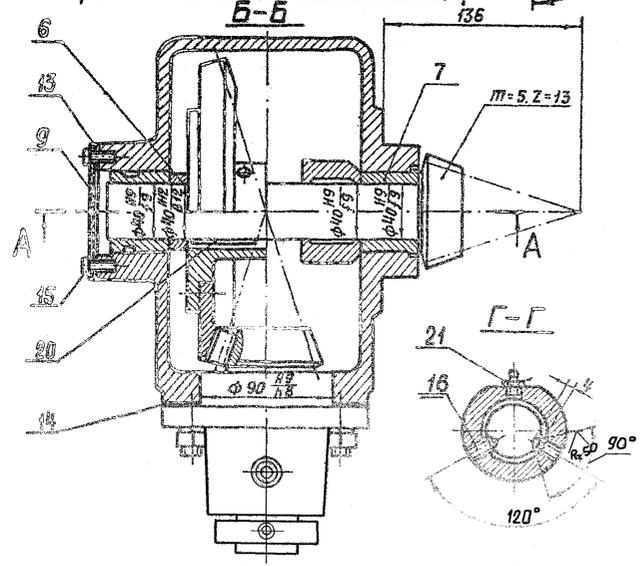
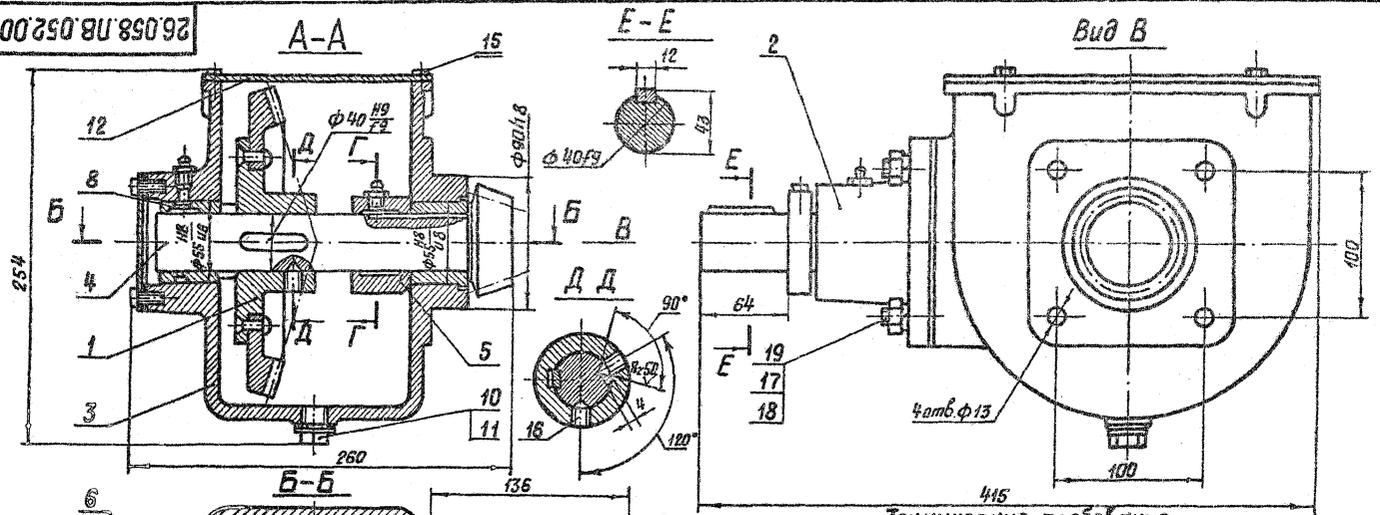
Копировал: Михайлов Формат А4

26.058.18.052.000СБ

Выпуск 5

Серия 3.0202-44

Вопросы и ответы на вопросы читателей



**Технические требования**

1. Все размеры справочные.
2. Винты поз. 16 на ступице конического колеса установить после проверки бакового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подгонкой дет. поз. 6 и установкой необходимого кол. прокладок поз. 14.
4. Степень точности передачи 8- ВСТ СЭВ 126-76
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

**Техническая характеристика:**

1. Передаточное отношение  $i = 3,23$
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора  $mkr 2584 \text{ кгм}$ .

		3.0202-44		26.058.18.052.000СБ	
Исполн.	Проверил	Лист	Знач.	Изм.	Знач.
С.З.О.Д.	М.С.С.С.С.	1	1	1	1
С.З.О.Д.	М.С.С.С.С.	1	1	1	1
Редуктор 3.0202-44				Мат.	20.0
Объемный материал				Масса	1.05

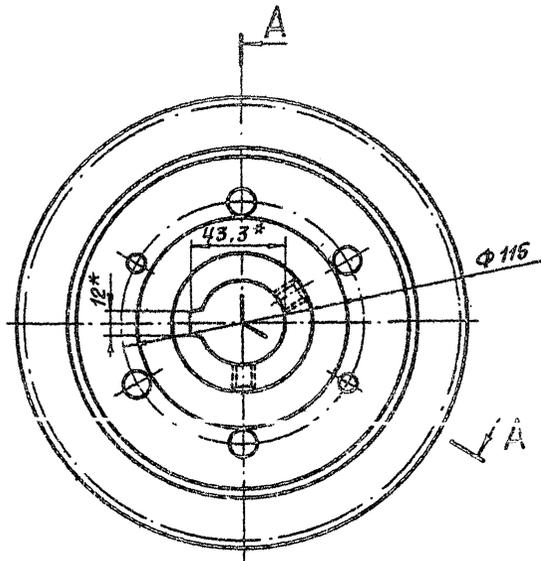
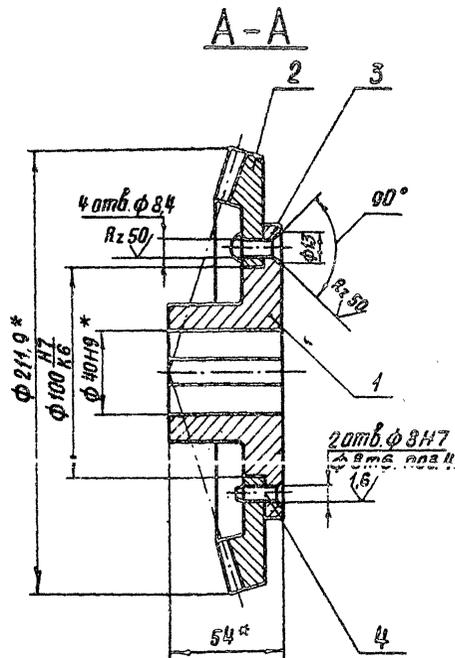


26 058.ПВ.052.100СБ

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Лист № подл. и дата Изм. №, дата и № докум. Подп. и дата



\* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.052.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое коническое в сборе Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов	Иванов	Иванов	14.04.83		А	4,5	1:2
Проб	Искандеров	Иванов	Иванов	18.04.83		Лист Листов 1		
Т. контр	Грош	Иванов	Иванов	22.04.83				
Гл. инж.	Назаров	Иванов	Иванов	25.04.83				
Н. контр	Мельник	Иванов	Иванов	29.04.83				
Чтб	Филиппов	Иванов	Иванов	27.04.83				

Копирован: Машинный формат А3

Выпуск 5

Серия З.890.2-44

Листы № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2,5м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колеса червячные	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Калпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Калпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо пружинное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
			З.890.2-44	26.058.ПВ.053.000		
			Исполнитель	Лист	Куст	Листов
			подполковник запаса	1	1	2
			УПР - 2510			
			Калисравел: Лиско	Формат: А4		

Листы № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

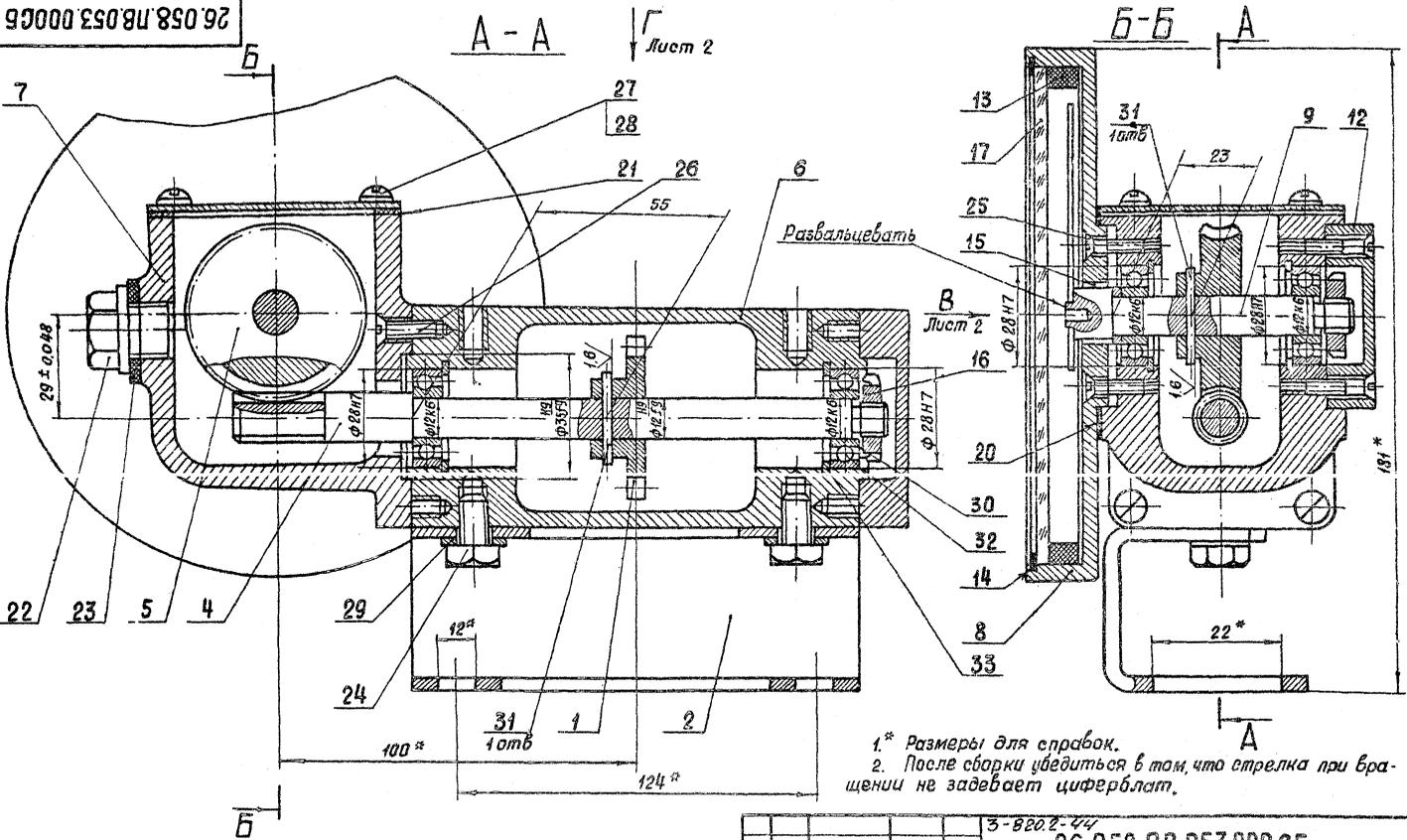
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт		

26.058.18.053.000.06

Выпуск 5

Серия 3.820.2.44

Имя и фамилия разработчика и дата  
Имя и фамилия исполнителя и дата



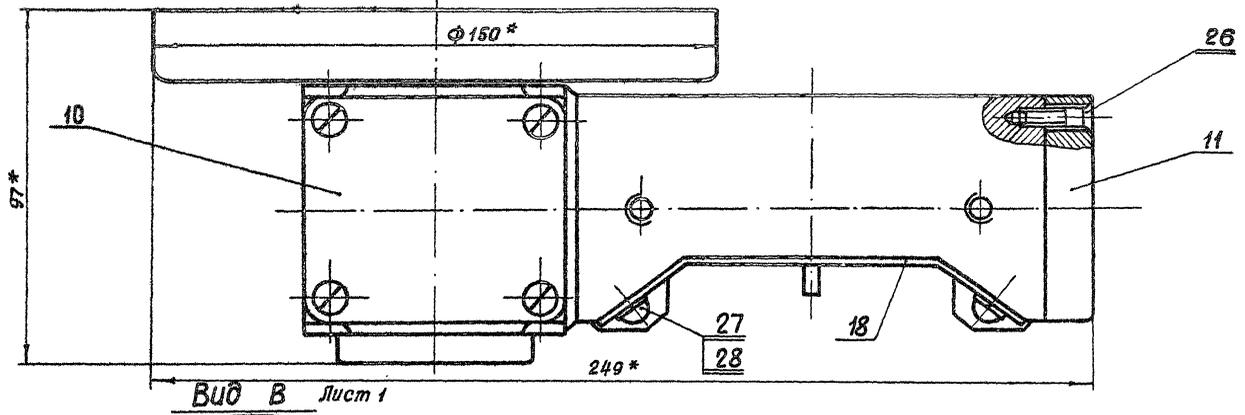
1.\* Размеры для справок.  
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по  
 общим ТУ на изготовление подвижника.

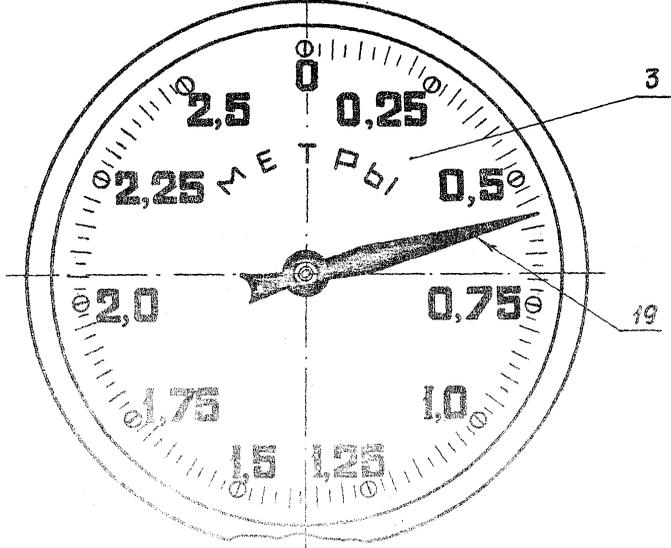
				3-820.2.44		26.058.18.053.000.06	
Изм.	Листы	в	общем	подп.	дата	Указатель	
Разработ.	Морданов	1	1	1	1953	положения ватбора	
Проб.	Искандер	1	1	1	1953	УПР - 2510	
Т. контро.	Иван	1	1	1	1953	Сборочный чертеж	
Ил. контро.	Нареев	1	1	1	1953	Лист	1 из листов 2
И. контро.	Мельштин	1	1	1	1953		
Исполн.	Валенченко	1	1	1	1953		
						Копировал:	Мельштин
						Формат Л3	

Вид Г Лист 1

26.058.ПВ.053.000СБ



Вид В Лист 1



				3.820.2-44			26.058.ПВ.053.000СБ		
Имя	Имя	Подп.	Дата	Указатель		Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Иванов		14.04.82	положения затвора		1		1:1	
Проб.	Ухаринов		16.04.82	УПР-2510					
Т.Контр.	Грош		22.04.82	Сборочный чертеж		Лист 2	Листов		
В.Контр.	Мороз		22.04.82						
Н.Контр.	Ильинкин		23.04.82						
Утв.	Ильинкин		23.04.82						

Копирован: Микашев формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Шкала не градуирована и делится на 0,25 мм. Шкала не градуирована и делится на 0,25 мм.

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Листы и дата  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.053.001		Шестерня приводная	1	
A3	2	26.058.ПВ.053.002		Кронштейн	1	
A3	3	26.058.ПВ.033.001		Циферблат 5.0м	1	
A4	4	26.058.ПВ.033.002		Червяк	1	
A4	5	26.058.ПВ.033.003		Колесо червячное	1	
A3	6	26.058.ПВ.032.006		Корпус приводной шестерни	1	
A3	7	26.058.ПВ.032.007		Корпус червячной пары	1	
A4	8	26.058.ПВ.032.008		Корпус циферблата	1	
A4	9	26.058.ПВ.032.009		Валик	1	
A4	10	26.058.ПВ.032.010		Крышка	1	
A4	11	26.058.ПВ.032.011		Колпачок	1	
A4	12	26.058.ПВ.032.012		Колпачок	1	
A4	13	26.058.ПВ.032.013		Кольца прижимное	1	
A4	14	26.058.ПВ.032.014		Кольцо запорное	1	
A4	15	26.058.ПВ.032.015		Кольца регулировочное	1	
A4	16	26.058.ПВ.032.016		Гайка круглая	2	
A4	17	26.058.ПВ.032.017		Стекло смотровое	1	
A4	18	26.058.ПВ.032.018		Крышка	1	
A4	19	26.058.ПВ.032.019		Стрелка	1	
A4	20	26.058.ПВ.032.020		Прокладка	1	
A4	21	26.058.ПВ.032.021		Прокладка	1	
A4	22	26.058.ПВ.031.004		Пробка	1	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.054.000

Указатель  
положения затвора  
УПР-5010

Копировал: Лушко Формат А4

Листы и дата  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	23	26.058.ПВ.031.005		Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	2	
	25			Винт В1.М4-8х16.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	3	
	26			Винт В1.М5-8х14.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1.М5-8х10.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	6	
	28			Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 5402-70*	6	
	29			Шайба 8.01.019 ГОСТ 1871-78		
				ГОСТ 1871-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 1871-80		
				ГОСТ 1871-80	2	
	31			Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*		
				ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75		
				ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо Я28 65Г кВ.15 кр.		
				ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.054.000

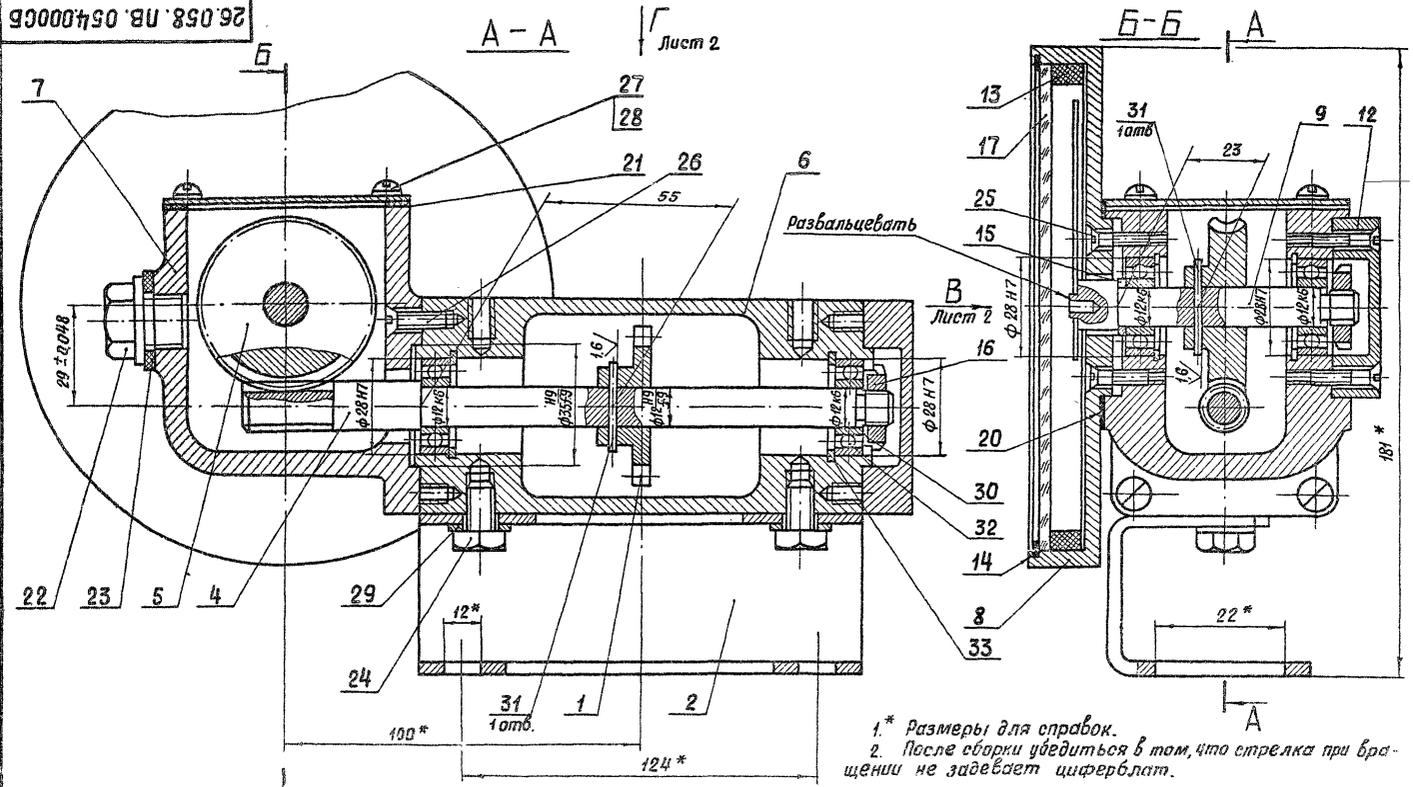
Копировал: Лушко Формат А4

26 058 .ПВ. 054 0006Б

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Исполнитель: Проект и детали. Взам. инв. № 016. Изд. № 01/01. Подл. и дата.



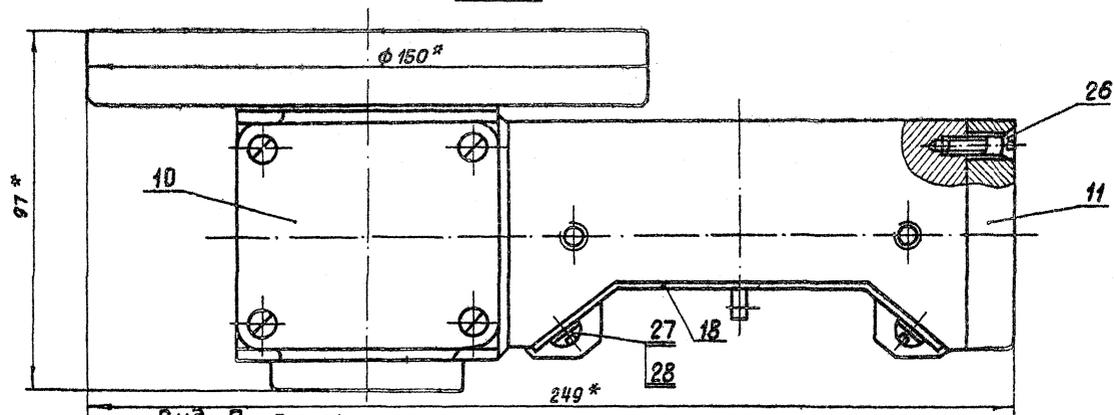
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

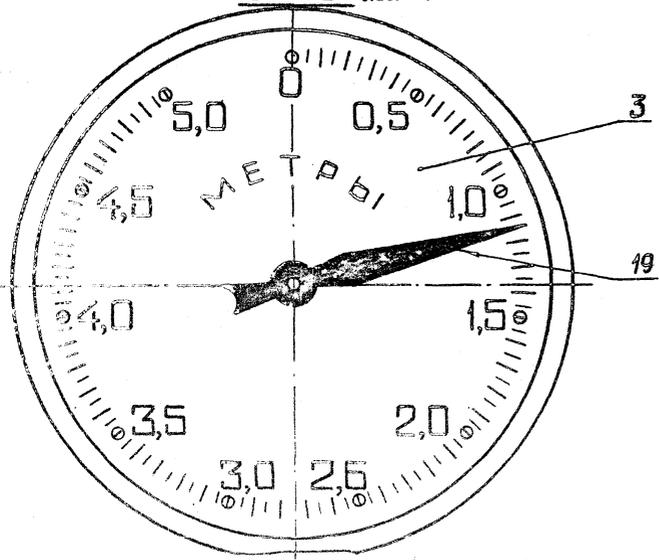
				3.820.2-44	
				26.058.ПВ.054.0006Б	
				Указатель	
				положения затвора	
				УПР-5010	
				Оборотный чертёж	
				Лист 1 из 1	
				Масса	
				3,24	
				Масштаб	
				1:1	
				Исполнитель	
				М.И.С.	
				Проверитель	
				М.И.С.	

26.058.ПВ.054.0000Б

Вид Г Лист 1



Вид Б Лист 1



				3.820.2-44		26.058.ПВ.054.0000Б		Указатель		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	положения затвора			Я			1:1	
Разраб.	Морданов	223	А	14.04.83	УНР-5010							
Проб.	Искандеров	223	А	18.04.83	Сборочный чертёж							
Т.контр.	Грош	12		22.04.83								
Ил. упр.	Иванов	12		25.04.83								
Прекрат.	Мельников	12		26.04.83								
И.контр.	Мельников	12		26.04.83								
Утв.	Биланенко	12		27.04.83								
Копирован:								Муратов		Формат А3		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

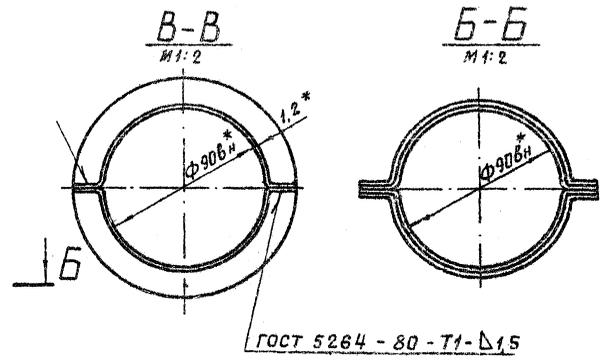
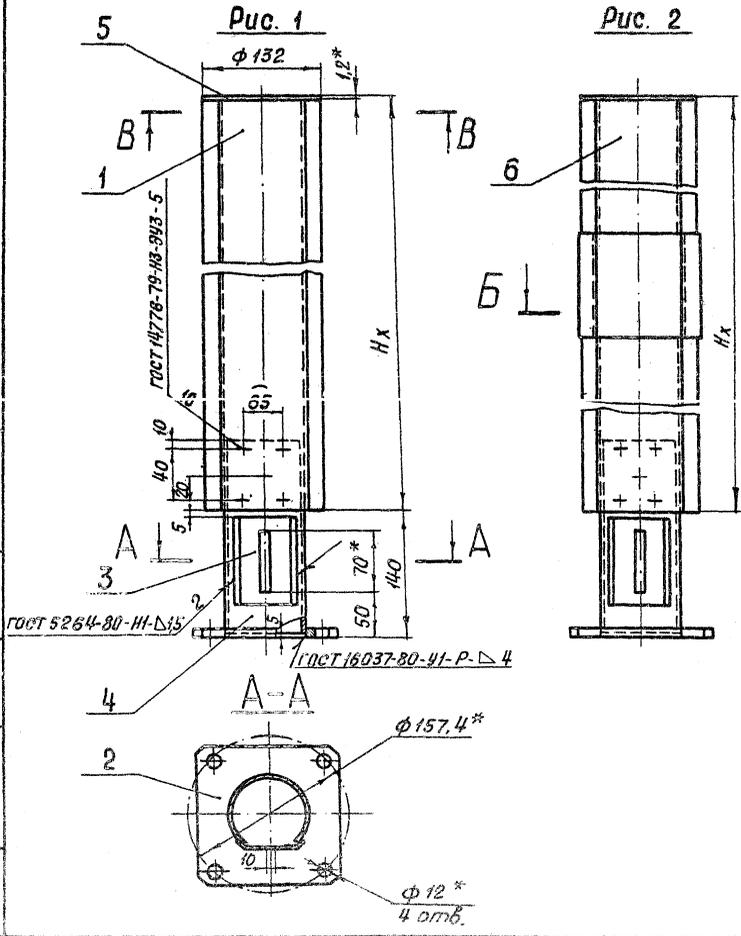
Имя, фамилия, отчество, должность, дата, время, подпись, печать, подпись и дата



26 058 ПВ.055.000СБ

Серия 3.820.2-44 выпуск 5

Лист, материал, ГОСТ, ш. и дата, Взам. инвент. №, завод, учред. и дата



Обозначение	Рис
26.058.ПВ.055.000	1
26.058.ПВ.055.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.055.000-01 рис 2 применяется при  $H_x > 2,5 м$ .
2. Длина кожуха назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
3. Масса кожуха  $Q_k$  определяется:
  - а) для исп. 26.058.ПВ.055.000 -  $H_x 3,64 + 2,86$  кг, где  $H_x$  в м.
  - б) для исп. 26.058.ПВ.055.000-01 -  $H_x 3,64 + 3,06$  кг, где  $H_x$  в м.
4. \* Размеры для справок.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.055.000СБ		
Иск.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 70	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марков	6252	14.08.82			Я	Смп.З	1:4
Проб.	Секандер	22	14.08.82		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т.контр.	Гош	22	14.08.82					
И.контр.	Нагаев	22	14.08.82					
Н.контр.	Муршин	22	14.08.82					
Утв.	Филаненко	22	14.08.82					

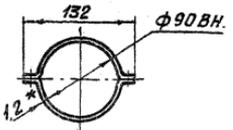
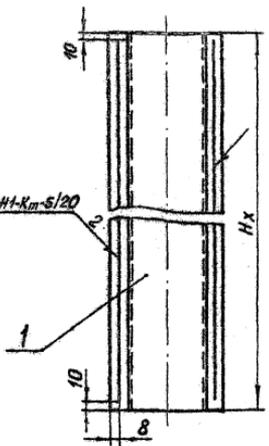
Копировал: Ишметов Формат А3

Серия 3.820.2-44

Выпуск 5

26.058.ПВ.055.100СБ

ГОСТ 15878-79 И1-Кл-5/20



1. Длина кожанка назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
2. Масса 1 пог. м кожанка равна 3,64 кг.
3. \*размер для справоч.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лит	Масштаб
Разраб.	Морданов	26.058.ПВ.055.100СБ					
Проб.	Искандер	26.058.ПВ.055.100СБ			Сборочный чертеж	Я	См. п. 2
Т. контр.	Гев	26.058.ПВ.055.100СБ					
И. контр.	Чугаев	26.058.ПВ.055.100СБ			лист	листов	1
И. контр.	Мухомин	26.058.ПВ.055.100СБ					
И. контр.	Мухомин	26.058.ПВ.055.100СБ					

Копировал: Мухомин Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	

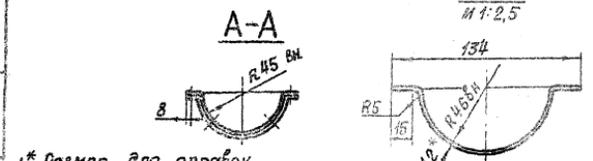
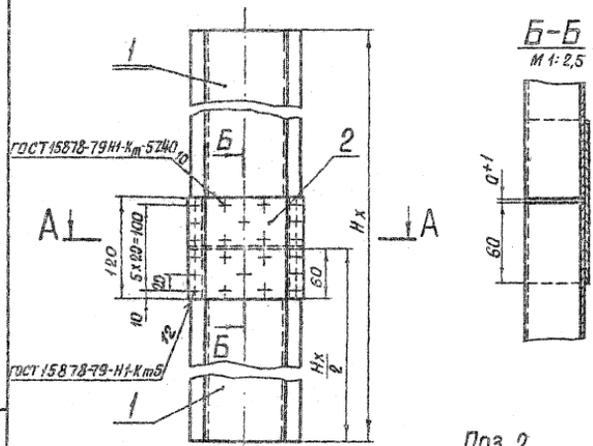
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Морданов	26.058.ПВ.055.100						
Проб.	Искандер	26.058.ПВ.055.100			Кожух	Я		1
Т. контр.	Гев	26.058.ПВ.055.100						
И. контр.	Чугаев	26.058.ПВ.055.100						
И. контр.	Мухомин	26.058.ПВ.055.100						
И. контр.	Мухомин	26.058.ПВ.055.100						

Копировал: Мухомин Формат А4



серия Э.802-44

26.058.ПВ.055.210СБ



- 1\* Размер для справок.
- 2 Желоб составной применяется при  $H_x > 2,5$  м.
- 3 Длина желоба составного назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
- 4 Масса желоба составного определяется  $H_x \cdot 1,82 + 0,2$  кг.

26.058.ПВ.055.210СБ

Желоб составной		Лист 1 из 2	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 2	
Копирован: Шмидт-Формат ИЧ			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		1	26.058.ПВ.055.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	
Б4		2	26.058.ПВ.055.211	Накладка		
				Лист 5-ПН-НД-1.2 ГОСТ 1990374 4-У-НВ Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				120 x 184	1	0,2 кг.

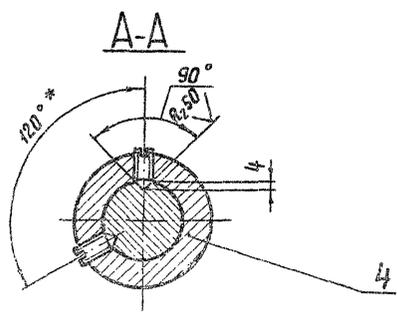
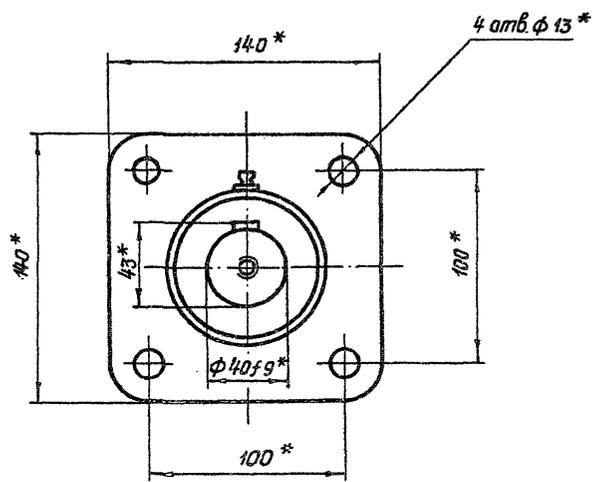
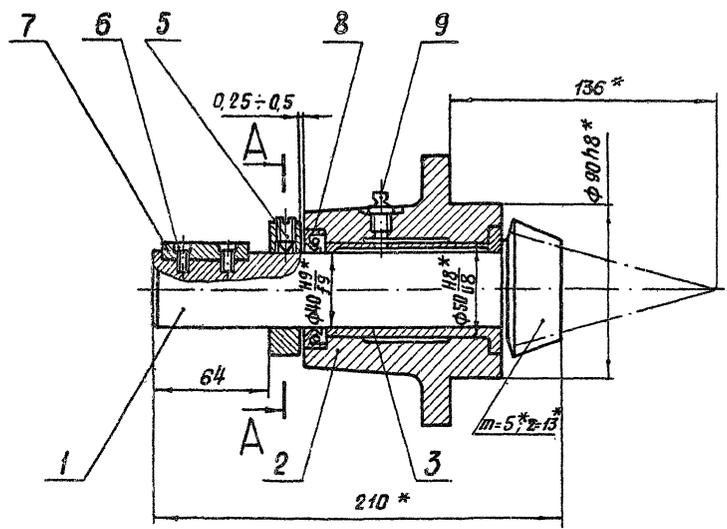
серия Э.802-44

Желоб составной		Лист 1 из 2	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 2	
Копирован: Шмидт-Формат ИЧ			



26.058.НВ.042.100СБ

Серия 3.020.2-44 Выпуск 5



\* Размеры для справок.

				3.020.2-44			26.058.НВ.042.100СБ		
Изм	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Узел		Лит	Масса	Масштаб
		Разраб. Сарнизаров		14.04.83	Вал - шестерни 1ВШ		Я	5,5	1:2
		Проб. Александров		19.06.83	Сборочный чертеж		Лист		Листов 1
		Т.контр. Грош		22.06.83					
		Вл.контр. Нагаев		29.06.83					
		И.контр. Мельник		29.06.83					
		Чтб. Филиппенко		27.06.83					

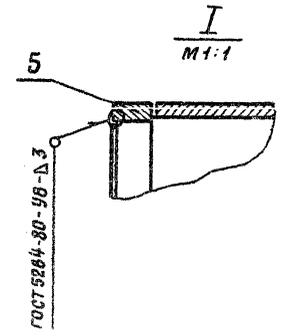
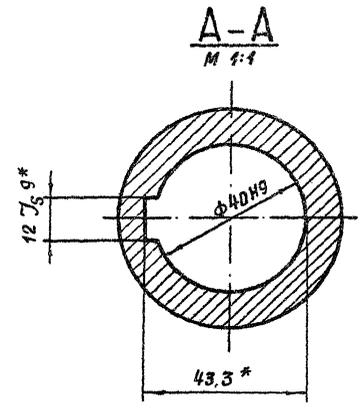
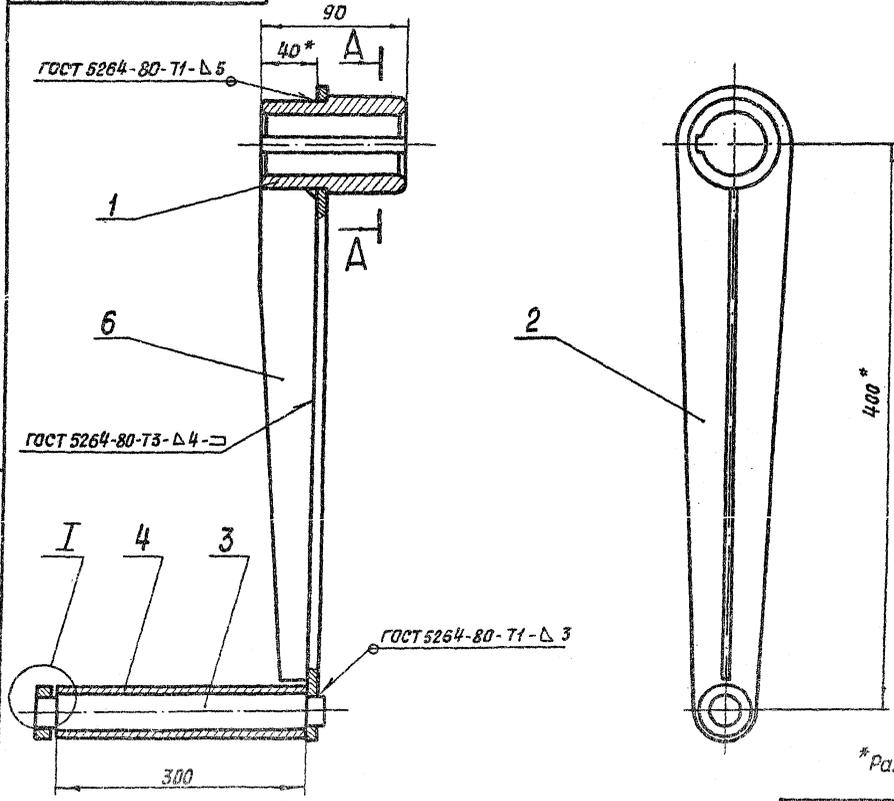
Копировал: Александр Герман ЯЗ

Дата выдачи и дата сдачи в производство, № докум. и дата



26.058.ПВ.044.00006Б

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



\* Размеры для справок.

2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.044.00006Б	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка Р4			
Разр.	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	16.04.83	Сборочный чертеж			
Проф.	Александров	В.И.	16.04.83	Лит	Масса	Масштаб	
Контр.	Грош	В.И.	16.04.83	Л	6,9	1:2,5	
Т.И.	Назаров	В.И.	16.04.83	Лист		Листов 1	
Инж.	Мельников	В.И.	16.04.83				
Умб.	Филоменко	В.И.	16.04.83				

Копировал: Милославский Формат А3

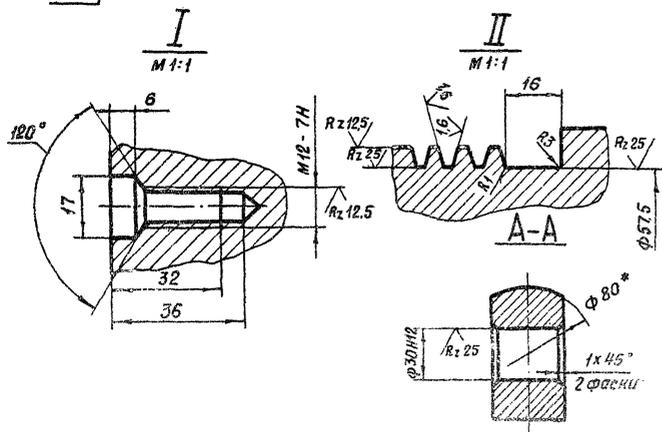
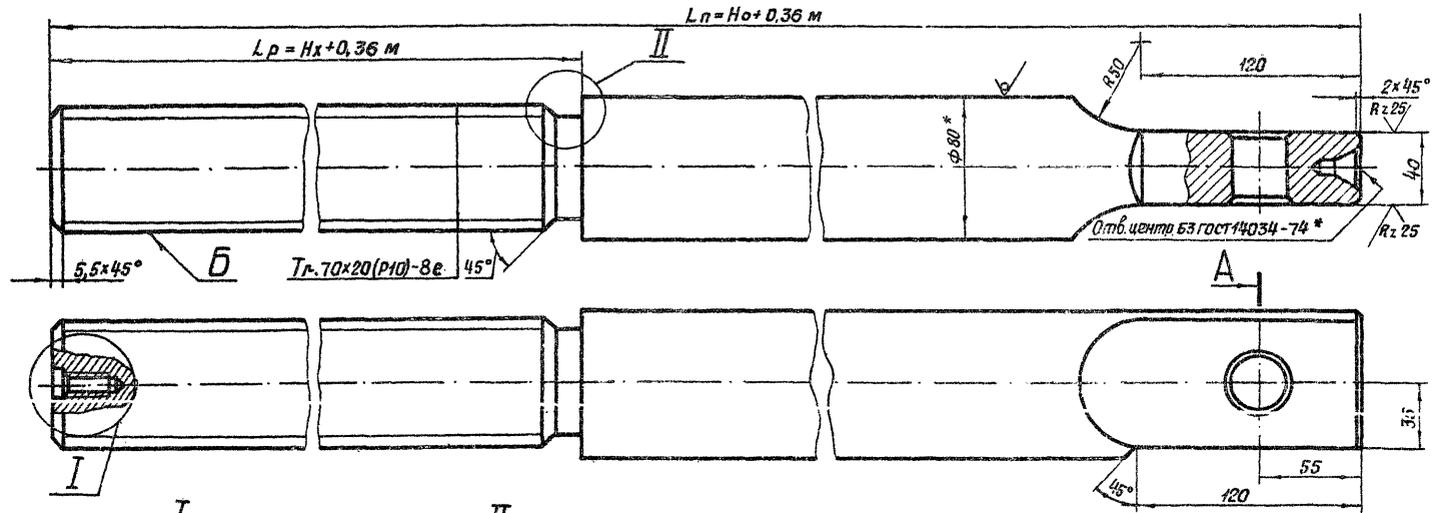
Умб. Мельников В.И. Дата 16.04.83 № 1630. М.И.Сидоров

Rz 50

100.050.ПВ.050.001

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

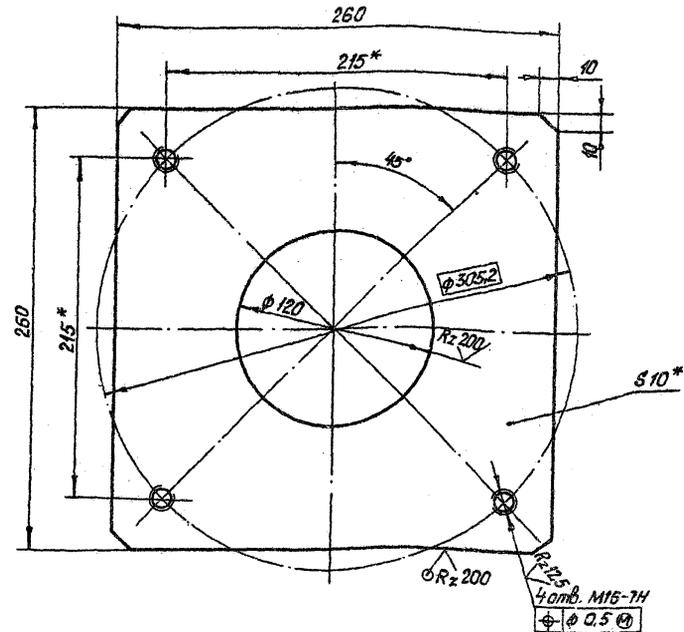


1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта грузового  $Q_6$  определяется по формуле 39,46 L п - (13,4 L p + 16) кг.
4. \*Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.050.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Исполн.	Провер.	Утвержд.	Я	См. п.3	1:2	
Т.контр.	Грив	Исполн.	Провер.	Лист		Листов 1	
Н.контр.	Исполн.	Провер.	Утвержд.	30-8-1087 2590-71*			
Утв.	Исполн.	Провер.	Утвержд.	45-6-21087 1050-74**			
				Копировать			

Шкала, материал, вид и дата

Вместе с этим чертежом



- 1\* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.052.ПВ.050.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Морозов				A	4,3	1:2,5
Проб.	Морозов				Лист		Листов 1
И.контр.	Грош						
Утв.	Морозов						
И.контр.	Морозов						
Утв.	Морозов						

Лист монтажный

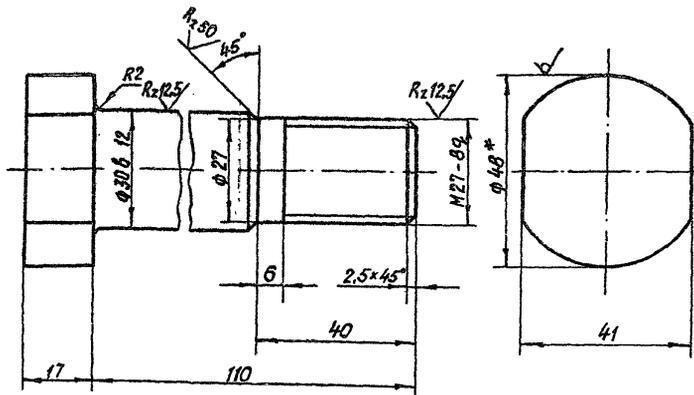
Лист 5-ПК-НО-10 ГОСТ 19503-74\*

Ст. 5 ст. 3 ГОСТ 14657-79

Калибрвал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.050.003



- \* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Сергуняев				A	0,9	1:1
Проб.	Морозов				Лист		Листов 1
И.контр.	Грош						
Утв.	Морозов						
И.контр.	Морозов						
Утв.	Морозов						

Лит. Масса Масштаб

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

Калибрвал: Пужко

Формат А4

Балл

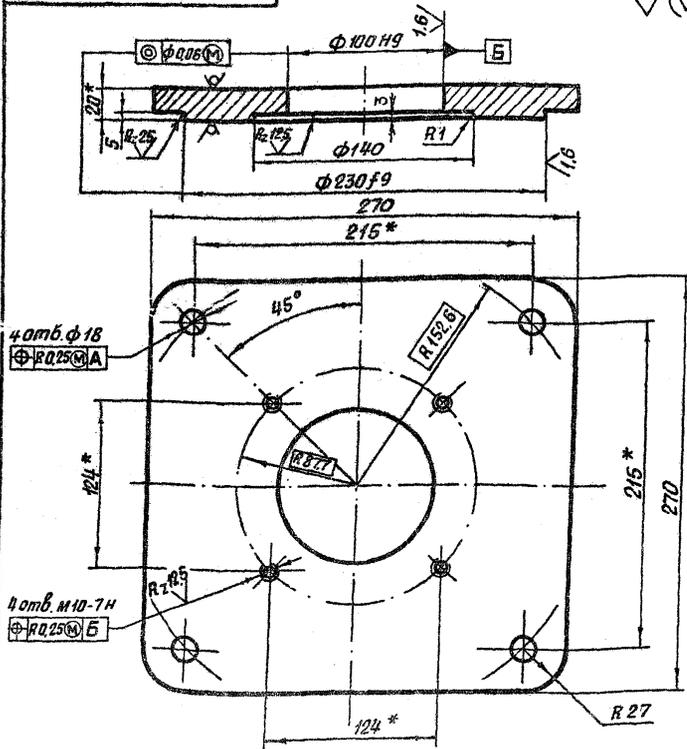
Круг 48-В ГОСТ 2590-71\*

Ст. 5 ст. 1-В ГОСТ 535-79



26.058.ПВ.051.002

Rz50



\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.002

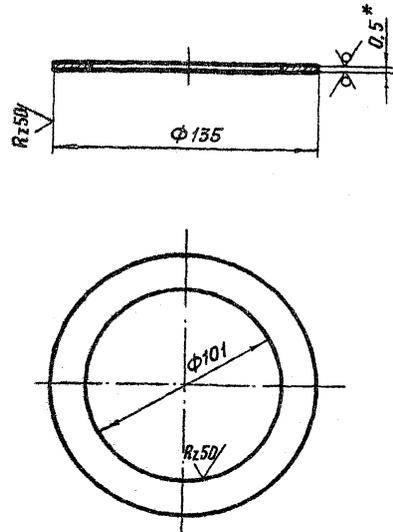
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Барнагаев	Л.В.	10.04.92	А	8,3	1:2,5
	Проб.	Искандеров	Л.В.	12.04.92			
	Т. контр.	Гарш	Л.В.	02.04.92			
	Г.И.П.	Наседов	Л.В.	25.04.92			
	И. контр.	Ильинкин	Л.В.	28.04.92			
	Утв.	Ильинкин	Л.В.	27.04.92			

Крышка корпуса

Лист 5-ПН-НО-СО ГОСТ 19903-74\*  
Вет.З по СТ ГОСТ 14637-79

Копировал: Мухомов - формат А4

26.058.ПВ.051.003



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.003

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Барнагаев	Л.В.	10.04.92
	Проб.	Искандеров	Л.В.	12.04.92
	Т. контр.	Гарш	Л.В.	02.04.92
	Г.И.П.	Наседов	Л.В.	25.04.92
	И. контр.	Ильинкин	Л.В.	28.04.92
	Утв.	Ильинкин	Л.В.	27.04.92

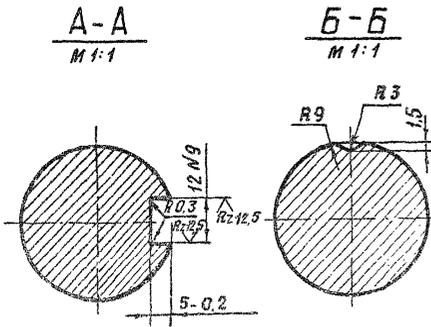
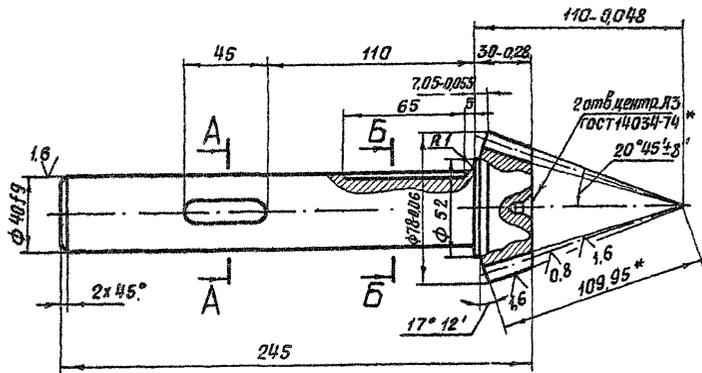
Кольцо  
регулирующееЛист 5-ПН-НО-СО ГОСТ 19903-74\*  
4-IV - НБ СТ по СТ ГОСТ 15523-76

Копировал: Мухомов



26.058.ПВ.052.002

Rz 25/ (V)



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	15
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xc	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xτ	0.036
Угол делительного каннуса	δ	17° 12'
Степень точности	-	8 - В СТ СЗВ 186-75
Толщина зуба по хорде	s	8.095 <sup>-0.092</sup> <sub>-0.212</sub>
Высота до хорды	ha	5.33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mm	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	57.608
Угол конуса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

- 1 Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
- 2 Допускается замена данных для контроля.

Выпуск 5

Серия 3.ВЭ0.2-4У

Взам. инвентарь, формул, подл. и дата  
Испол. и дата

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

		3.ВЭ0.2-4У		26.058.ПВ.052.002.	
Изм.	Лист	№ докум.	поп.	дата	
Разраб.	Исходное	02.05.82	14.04.83		
Проб.	Искаженное	12.5.87	18.04.83		
Т.Колп.	рош		22.04.83		
Д.Ур.	Назаров		25.04.83		
И.Копт.	Мельник		25.04.83		
Утв.	Мельник		27.04.83		
Вал - шестерня			Лист	Масса	Масштаб
			Я	2,9	1:2
			Лист	Листов	1
Сталь 40х ГОСТ 4543-71*					
Копировал: Мисаев - Формат: Л3					

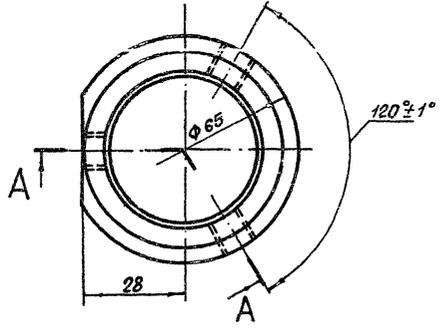
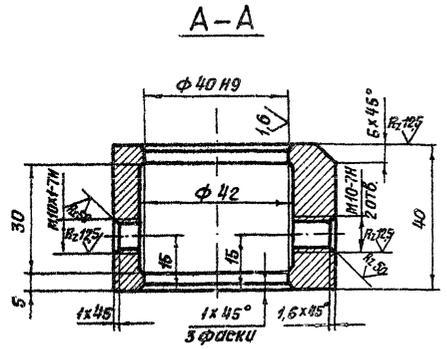
Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Лист № 001 из 001. Вид и дата. Взгляните на вид и дату. Вид и дата.

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 (✓) (V)



26.058.ПВ.052.003

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,56	1:1
Лист		Листов 1

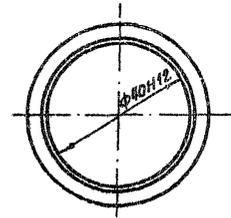
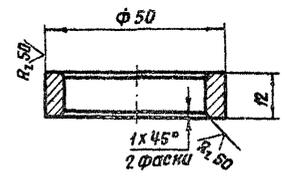
Ст. 3 сп 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: М.И.Иванов

43

26.058.ПВ.052.004

Rz 12,5 (✓) (V)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.004

Кольцо регулировочное

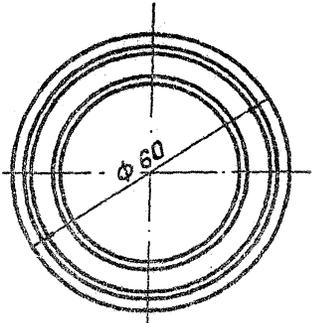
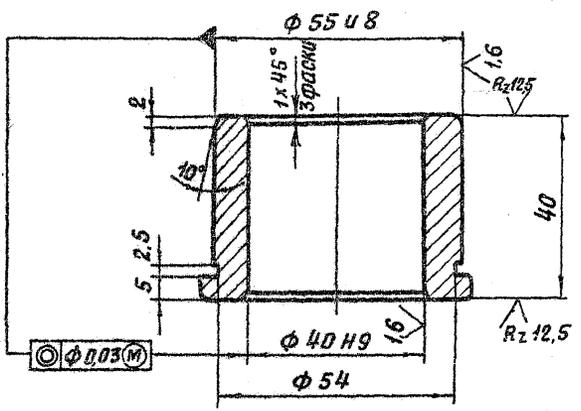
Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 сп 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: М.И.Иванов

26.058.ПВ.052.005

Rz 25



3.820.2-44  
26.058.ПВ.052.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Мирданов		14.04.83
Проб.		Исханов		16.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Исп.		Ягдеб		25.04.83
И.контр.		Мельник		29.04.83
Утв.		Ибрагимов		01.05.83

Втулка

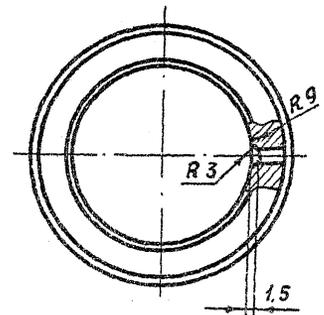
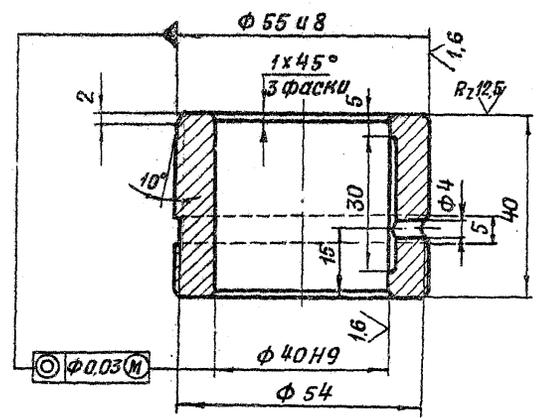
Лист	Масса	Масштаб
Я	0,35	1:1
Лист		Листов 1

Отливка л40-3 гост 1585-79

Копировал: Мирданов Формат А4

26.058.ПВ.052.006

Rz 25



3.820.2-44  
26.058.ПВ.052.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	1	Мирданов		14.04.83
Проб.		Исханов		16.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Исп.		Ягдеб		25.04.83
И.контр.		Мельник		29.04.83
Утв.		Ибрагимов		01.05.83

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,35	1:1
Лист		Листов 1

Отливка л40-3 гост 1585-79

Копировал: Мирданов Формат А4

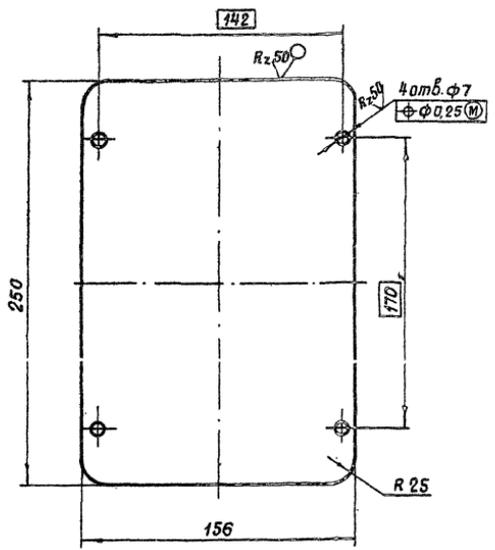
Изм. №, лист, подл. и дата / Изм. №, лист, подл. и дата / Изм. №, лист, подл. и дата / Изм. №, лист, подл. и дата

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.042.010

(V)



Лист № 1 из 1 Листов и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Лист	№ докум	Подп	Дата
Проб	Лист	№ докум	Подп	Дата
Т. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
Л. зап	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.010

Крышка корпуса

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,9	1:2

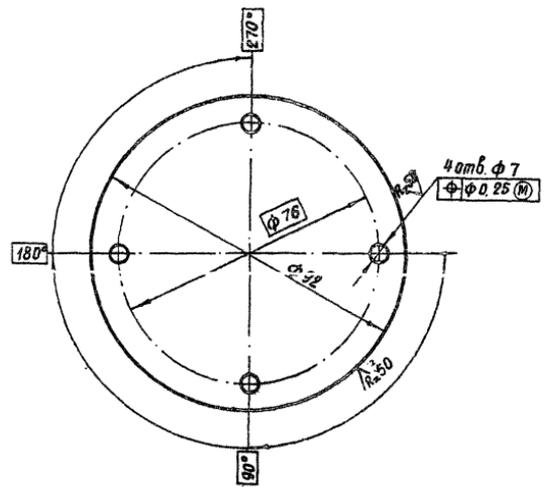
Лист Листов 1

Б-ПМ АО ЗГСОТ 1993-94  
4-й этаж, ул. Кавказская 79

Копировать: Пискарев-Роспром АН

26.058.ПВ.052.007

(V)



Лист № 1 из 1 Листов и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Лист	№ докум	Подп	Дата
Проб	Лист	№ докум	Подп	Дата
Т. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
Л. зап	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата
И. контро	Лист	№ докум	Подп	Дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.052.007

Крышка эл.шка

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,15	1:1

Лист Листов 1

Б-ПМ АО ЗГСОТ 1993-94  
4-й этаж, ул. Кавказская 79

Копировать: Пискарев-Роспром АН

Rz 50

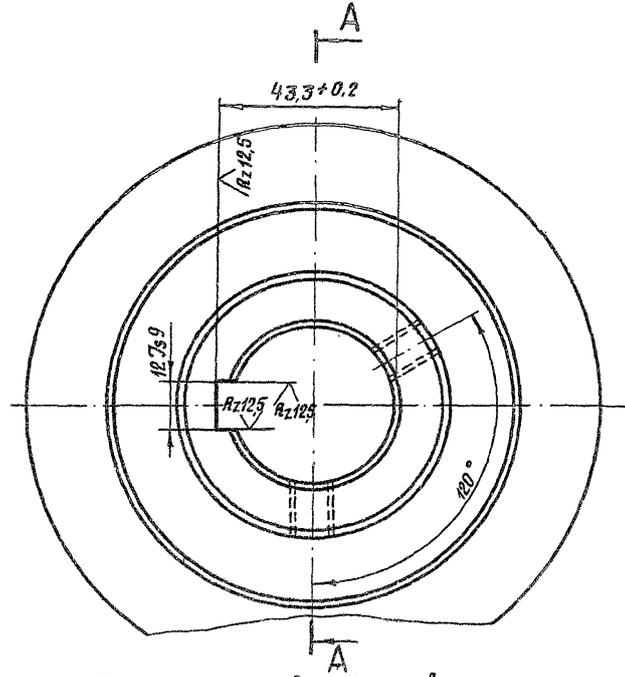
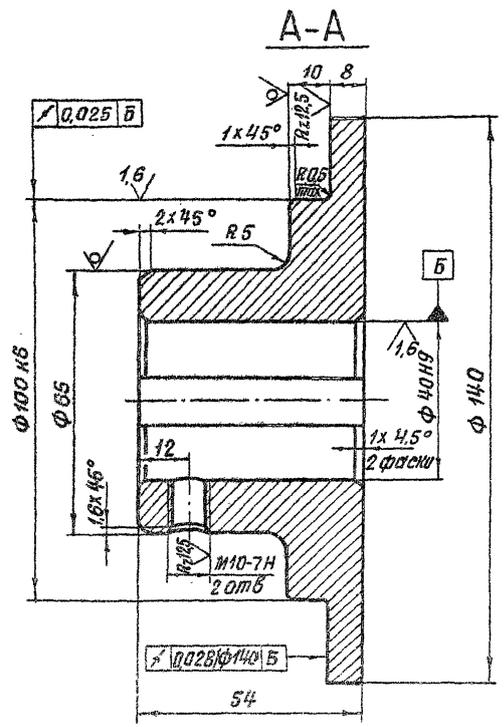
26.058.ПВ.052.101

Выпуск 5

Черт. 3.820.2-44

Исполн. и дата

Провер. и дата

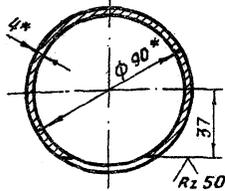
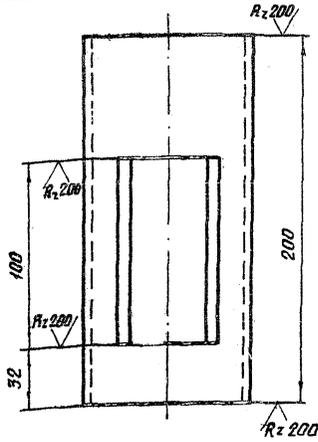


1. Точность штампованной паковки - по нормам завода изготовителя Паковка Гр. I гост 8479-70\*
2. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим тч на изготовлении подъемника.

		3.820.2-44		26.058.ПВ.052.101			
Изм.	Исполн.	Исполн.	Дата	Ступица	Исп.	Масса	Масш.
Разраб.	Морданов	Морданов	14.04.69		Я	1.8	1:1
Проб.	Секандер	Секандер	18.04.69		Лист	Листов	
Т.Кол.	Горюх	Горюх	22.04.69				
Инж.	Исаев	Исаев	25.04.69				
Инж.	Мельник	Мельник	27.04.69	Сталь 45 гост 1050-74**			
Инж.	Сидоров	Сидоров	27.04.69				

копировал: [signature]

26.058.ПВ.055.003



\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Пров.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Т.контр.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Уд.контр.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
И.контр.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Уч.Е	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82

Труба	Лит	Масса	Масштаб
	Я	1,70	1:2
Лист Листов			

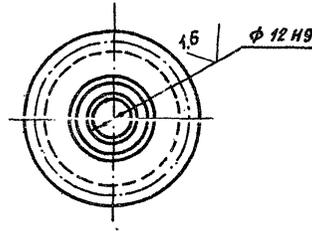
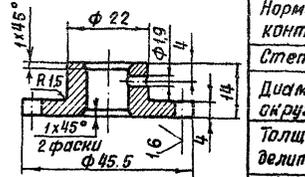
Труба 90x4 ГОСТ 8734-75\*

Б20 ГОСТ 8733-74\*

Копировал: Михайл-Формат Яч.

26.058.ПВ.053.001

Rz 50



Модуль	m	3,25
Число зубьев	Z	12
Нормальный исходный контур	Гост	13765-81
Степень точности	S-В	Гост 1643-81
Диаметр делительной окружности	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S <sub>d</sub>	5,1 - d.100 5,1 - d.200
Обозначение чертежа сопряженного бита		26.058.ПВ.050.001

1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81,
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.053.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Пров.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Т.контр.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Уд.контр.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
И.контр.	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82
Уч.Е	Искандеров	2.01.82	И.И.И.	14.01.82

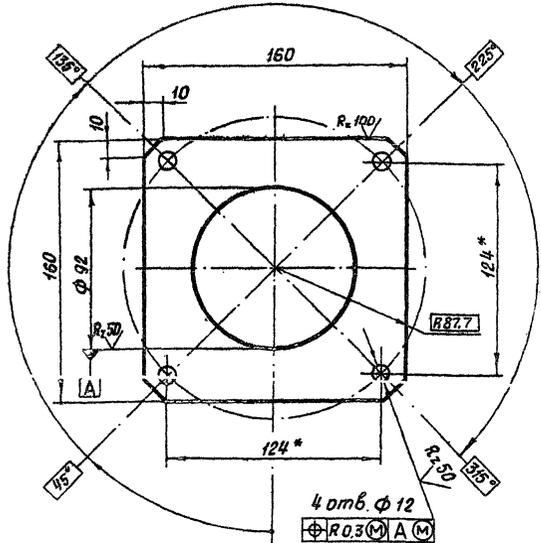
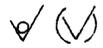
Шестерня приводная	Лит	Масса	Масштаб
	Я	0,05	1:1
Лист Листов ?			

Ст 3 по гост 381-71 \*

Копировал: Михайл-Формат Яч.



26.058.ПВ.055.001



4 отв.  $\Phi 12$   
 $\Phi R 0.3 \text{ (M) A (M)}$

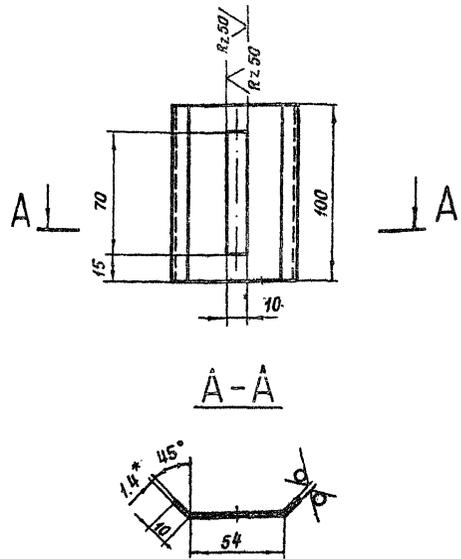
- 1.\* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ту на изготовлении подъемника.

3.880.2-44  
 26.058.ПВ.055.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Искандеров	Искандеров	Искандеров	Искандеров			
Т.контр	Грош	Грош	Грош	Грош	Лист Листов 1		
И.контр	Машкин	Машкин	Машкин	Машкин	Лит		
И.контр	Филоменко	Филоменко	Филоменко	Филоменко	Лит		

Фланец  
 Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74  
 ст 3 сп. ГОСТ 14657-79  
 Копир: Бал. Ливаи. Формат А4

26.058.ПВ.055.002



- 1.\* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

3.880.2-44  
 26.058.ПВ.055.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Искандеров	Искандеров	Искандеров	Искандеров			
Т.контр	Грош	Грош	Грош	Грош	Лист Листов 1		
И.контр	Машкин	Машкин	Машкин	Машкин	Лит		
И.контр	Филоменко	Филоменко	Филоменко	Филоменко	Лит		

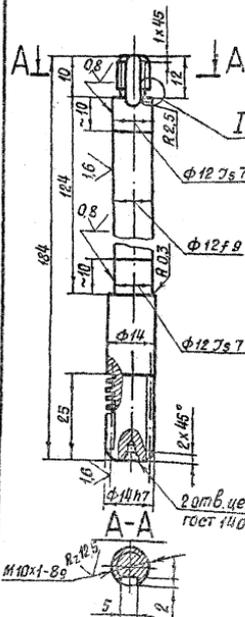
Диафрагма  
 Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74  
 ст 4-П-НЗ ст 3 ГОСТ 16523-74  
 Копир: Бал. Ливаи. Формат А4



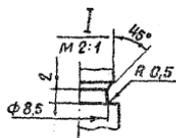


26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (M)



Модуль	m	1
Число зубцов	Z <sub>1</sub>	2
Вид червяка	-	Z A
Делительный угол подъема	γ	9°27'44"
Направление линии витка	-	Правое
Исходный червяк	-	гост 19036-81
Степень точности	-	8-ВСТЭ8-31F78
Делительная толщина по хорде витка	S <sub>a1</sub>	- 0,220 - 0,320
Высота до хорды	h <sub>a1</sub>	1
Делительный диаметр червяка	d <sub>1</sub>	12
Ход витка	P <sub>Z1</sub>	6,28

3.8202-УУ  
26.058.ПВ.032.004

Червяк

Лист 1 Масса 1,1

Лист 1 Листов 1

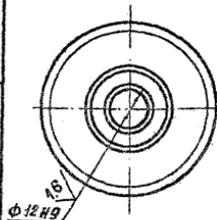
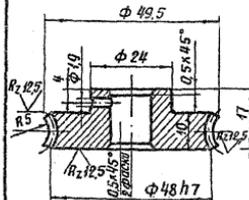
И-В ГОУ 4590-74\*

ГОСТ 1-11 101135-13

Копировать: Машин. Формат А4

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (M)



Разрешается замена материала на бронзу.

Модуль	m	1
Число зубьев	Z <sub>2</sub>	46
Направление линии зуба	-	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	-	гост 19036-81
Степень точности	-	8-ВСТЭ8-31F-78
Межосевое расстояние	a <sub>ш</sub>	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d <sub>2</sub>	46
Вид сопряженного червяка	-	Z A
Число витков сопряженного червяка	Z <sub>1</sub>	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

3.8202-УУ  
26.058.ПВ.032.005Колесо  
червячное

Лист 1 Масса 0,13

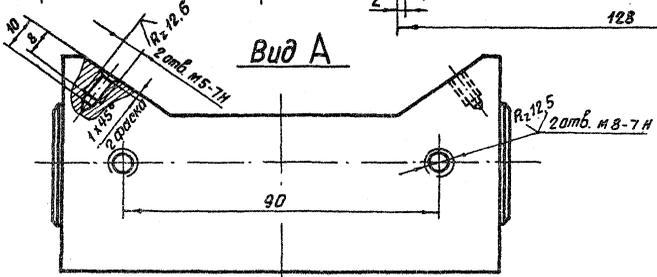
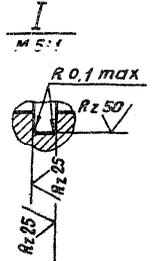
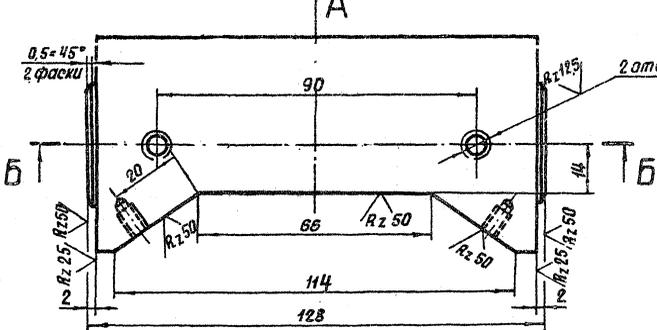
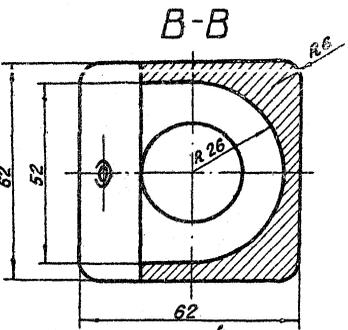
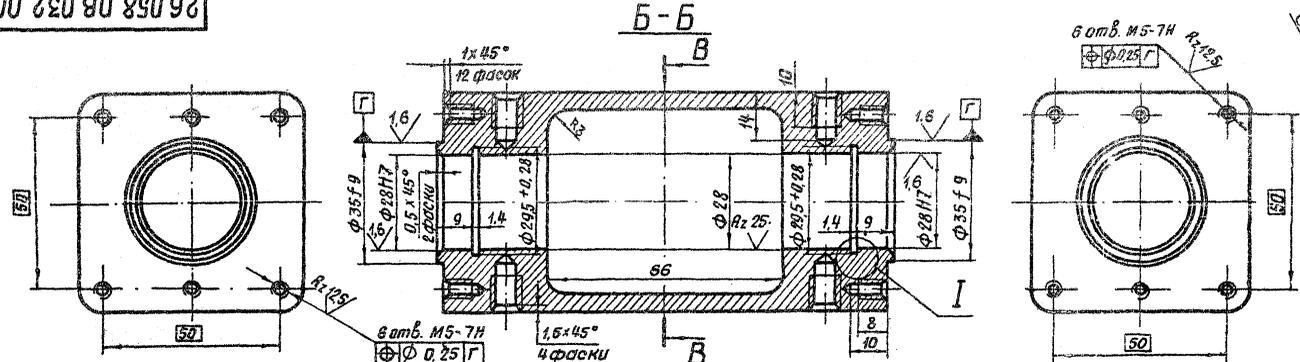
Лист 1 Листов 1

Итого на сч 20 гост 1412-79\*

Копировать: Машин. Формат А4

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Иванов			18.04.88
Проб.	Искандеров	1.С.С.		18.04.88
И.КОНТ.	Грош			22.04.88
Проб.	Назаров			25.04.88
И.КОНТ.	Милькин			29.04.88
Итб.	Филаненко			27.04.88

3.820.2-44  
26.058.ПВ.032.006

корпус приводной шестерни

1583-93  
ЯЛ2 ГОСТ 2686-75\*

Лит.	Масса	Масштаб
Я	0,6	1:1
Лист		Листов 1

Копировал: [Signature] Формат А3

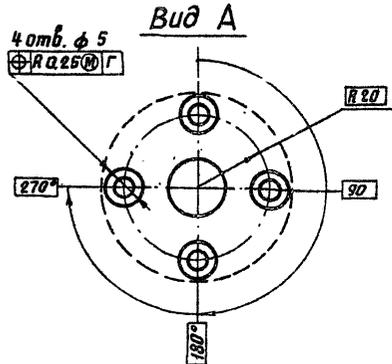
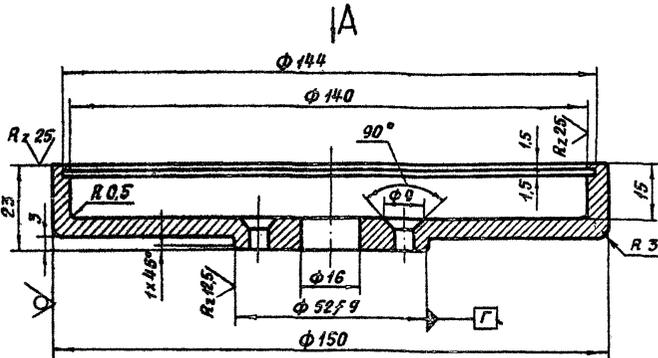
Шаб. №10001 Попр. в деталях. Взам. инв. № [Blank] Изм. [Blank] [Blank] и [Blank]



Серия 3.820.2-44 Валух 5

26.058.НВ.032.008

Rz 25



3.820.2-44  
26.058.НВ.032.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб	Мирданов	26.058.НВ.032.008	26.058	19.04.93			
Проб	Искандеров	26.058.НВ.032.008	26.058	19.04.93	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	26.058.НВ.032.008	26.058	19.04.93			
Г.л. чертеж	Назарев	26.058.НВ.032.008	26.058	19.04.93			
Н.контр.	Ильминин	26.058.НВ.032.008	26.058	19.04.93			
Исполн.	Филоменко	26.058.НВ.032.008	26.058	19.04.93			

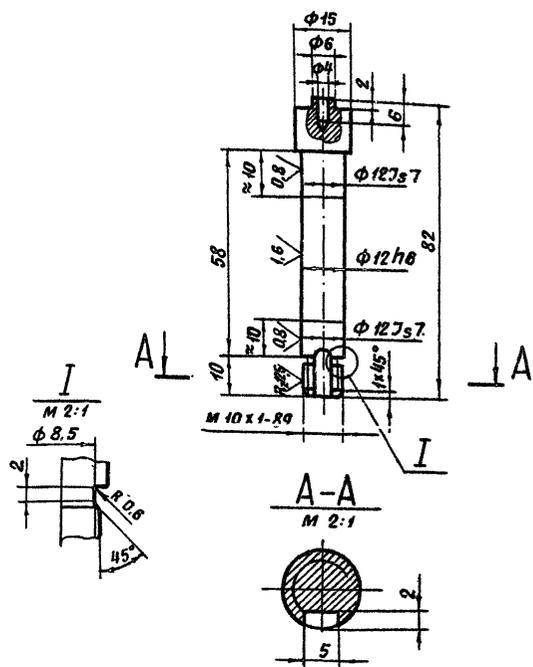
Корпус  
циферблата

ЯЛ2 ГОСТ 2525-75\*

Копировала: Мухометов Формат А4

26.058.НВ.032.009

Rz 25



Серия 3.820.2-44 Валух 5

3.820.2-44  
26.058.НВ.032.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб	Мирданов	26.058.НВ.032.009	26.058	19.04.93			
Проб	Искандеров	26.058.НВ.032.009	26.058	19.04.93	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	26.058.НВ.032.009	26.058	19.04.93			
Г.л. чертеж	Назарев	26.058.НВ.032.009	26.058	19.04.93			
Н.контр.	Ильминин	26.058.НВ.032.009	26.058	19.04.93			
Исполн.	Филоменко	26.058.НВ.032.009	26.058	19.04.93			

Валух

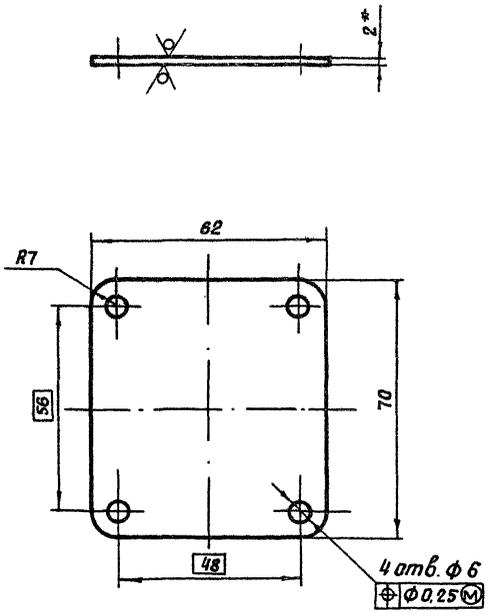
16-В-ГОСТ 2590-71\*  
Б СТ 5 сп-1-И-ГОСТ 535-79

Копировала: Мухометов Формат А4

Выпуск 5  
Серия 3.820.2-44

26.058.НВ.032.010

Rz 50



\* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.НВ.032.010

Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.0483		14.04.83
Проб.	Искандеров	16.0483		16.04.83
Т.контр.	Грош	22.0483		22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.0483		25.04.83
И.контр.	Майшикин	29.0483		29.04.83
Утв.	Чирлененко	27.0483		27.04.83

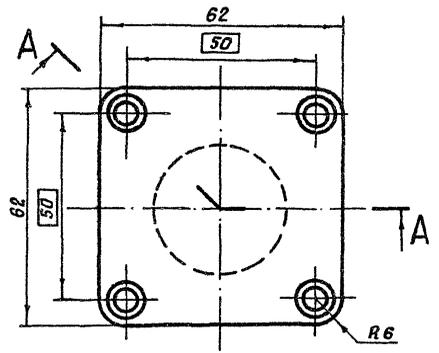
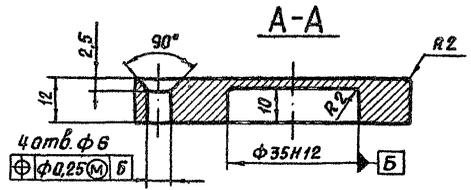
Крышка  
Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74  
4-IV-НВ СТ.3 по ГОСТ 18523-70

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Михайл-Формат Я4

26.058.НВ.032.011

Rz 25



Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.0483		14.04.83
Проб.	Искандеров	16.0483		16.04.83
Т.контр.	Грош	22.0483		22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.0483		25.04.83
И.контр.	Майшикин	29.0483		29.04.83
Утв.	Чирлененко	27.0483		27.04.83

3.820.2-44  
26.058.НВ.032.011

Колпачок  
Лист 1  
Ст. 3 гост 380-71\*

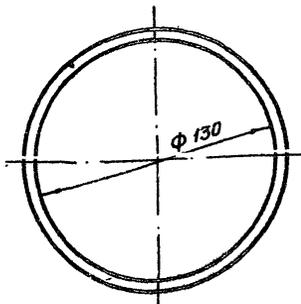
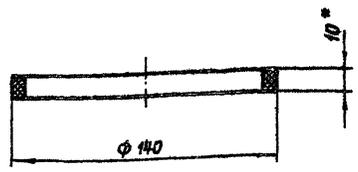
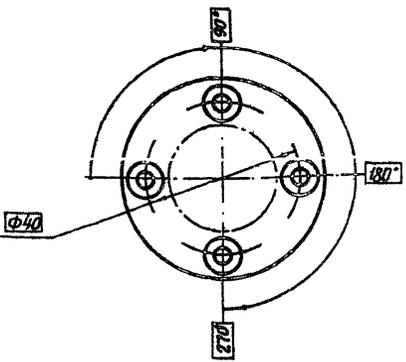
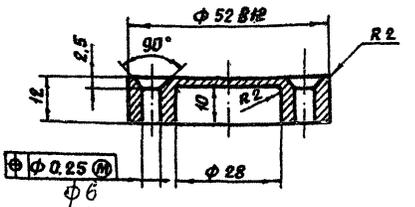
Лист	Масса	Масштаб
Я	0,25	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Михайл-Формат Я4

26.058.ПВ.032.013

Rz 25

26.058.ПВ.032.012



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.013

Изм. № подл. Испол. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
I контр.	Грош			22.04.83
II контр.	Нагаев			25.04.83
Утв.	Мышкин			28.04.83
	Филоненко			27.04.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
I контр.	Грош			22.04.83
II контр.	Нагаев			25.04.83
Утв.	Мышкин			28.04.83
	Филоненко			27.04.83

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
I контр.	Грош			22.04.83
II контр.	Нагаев			25.04.83
Утв.	Мышкин			28.04.83
	Филоненко			27.04.83

Ст. 3 гост 380-71\*

Копировал: Михайл- формат А4

Выпуск 5

Изм. № подл. Испол. и дата

3.820.2-44

Изм. № подл. Испол. и дата

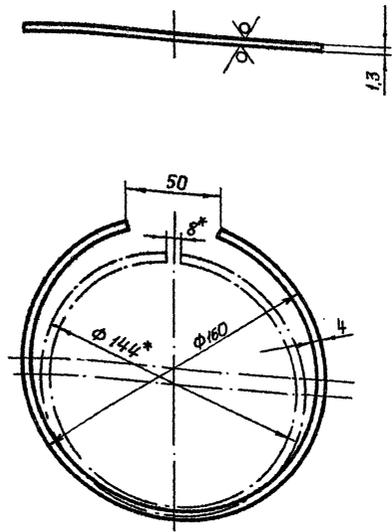
Выпуск 5

3.820.2-44

Изм. № подл. Испол. и дата

26.058.ПВ.032.014

Rz 50



\*размеры для измерения.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		22.04.83
Т.контр.		Прош		22.04.83
Исп.проб.		Нагаев		25.04.83
Исп.проб.		МЫШКИН		25.04.83
Исп.проб.		ФИЛАНОВА		27.04.83

Кольцо  
запорное

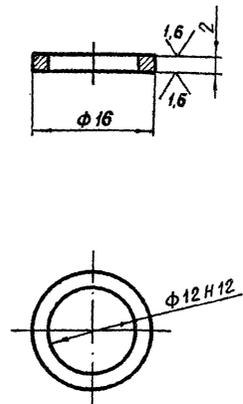
Лист	Масса	Масштаб
Я	0,02	1:2
Лист		Листов 1

Сталь 65Г ГОСТ 14959-79

Копировал: Михаил. Формат А4

26.058.ПВ.032.15

Rz 25



Технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		22.04.83
Т.контр.		Прош		22.04.83
Исп.проб.		Нагаев		25.04.83
Исп.проб.		МЫШКИН		25.04.83
Исп.проб.		ФИЛАНОВА		27.04.83

Кольцо  
регулирующее

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,002	2:1
Лист		Листов 1

Ст 3 сп гост 380-71\*

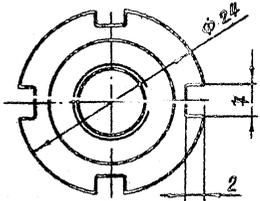
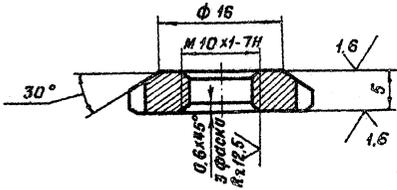
Копировал: Михаил. Формат А4

Имя и фамилия Подп. и дата

Имя и фамилия Подп. и дата

26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (✓)

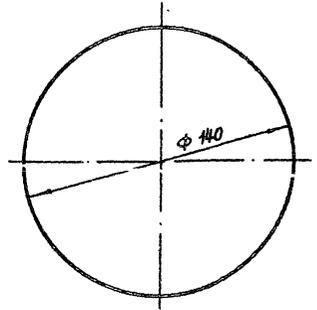


Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		20.04.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Гр. инж.		Нагаев		25.04.83
Н. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

3.820.2-44			26.058.ПВ.032.016		
Гайка			Лит	Масса	Масштаб
круглая			Я	0,01	2:1
Ст. 3 сп. гост 380-71*			Лист	Листов 1	
Копировал: Михайл. Формат Я4					

26.058.ПВ.032.017



\* Размер для справок.

Изм. № лист. Подп. и дата. Изм. № лист. Подп. и дата.

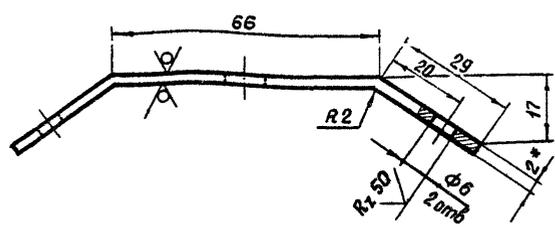
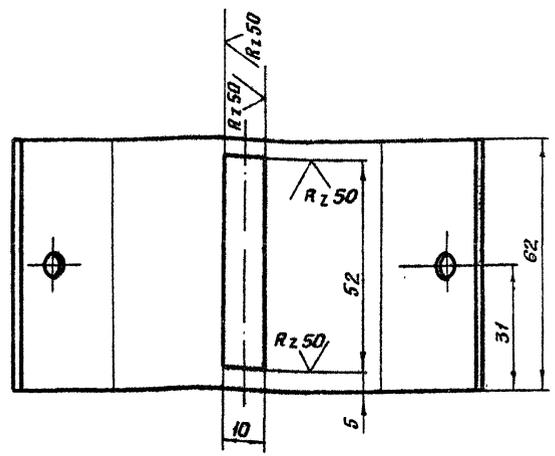
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		20.04.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Гр. инж.		Нагаев		25.04.83
Н. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

3.820.2-44			26.058.ПВ.032.017		
Стекло			Лит	Масса	Масштаб
смотровое			Я	0,06	1:2
Сол. 3 гост 10667-90			Лист	Листов 1	
Копировал: Михайл. Формат Я4					

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

26.058.ПВ.032.018

Rz 200



\* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.032.018

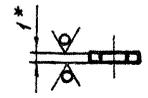
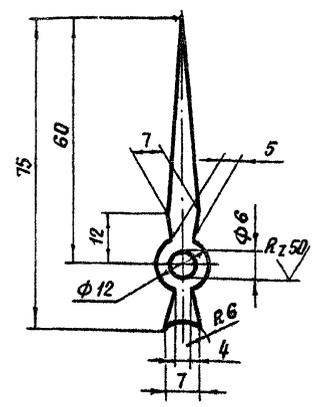
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	1	Искандеров	Искандеров	14.04.83	Я	0.12	1:1
Проб.	1	Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т.контр.	1	Грош	Грош	22.04.83			
И.контр.	1	Нагаев	Нагаев	25.04.83			
Утв.	1	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
	1	Филаненко	Филаненко	27.04.83			

Лит. 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74\*  
4-IV-НВ-СТ.3 по ГОСТ 16523-70\*

Копировал: Мухометов Формат: А4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200



1. Покрытие эмаль черного цвета нц - 184-гост 18335-73.\*
- 2.\* Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.032.019

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	1	Искандеров	Искандеров	14.04.83	Я	0.002	1:1
Проб.	1	Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т.контр.	1	Грош	Грош	22.04.83			
И.контр.	1	Нагаев	Нагаев	25.04.83			
Утв.	1	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
	1	Филаненко	Филаненко	27.04.83			

Лит. 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74\*  
4-IV-НВ-СТ.3 по ГОСТ 16523-70\*

Копировал: Мухометов

Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

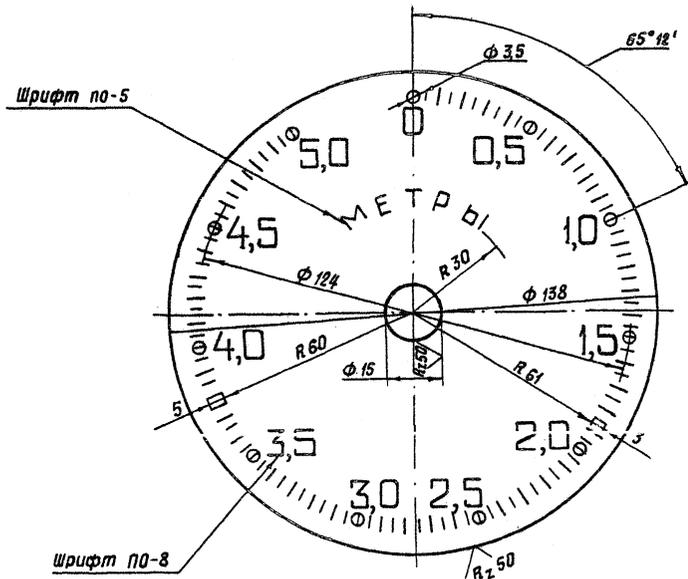


26.058.ПВ.033.001

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Шифр № подл. Подл. и дата Шифр шифра Шифр № докум. Подл. и дата



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8 коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Шифры расположить и кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета нц-184 черная гост 18335-73.\*
5. Шрифт надписей по гост 2930-62.\*\*
6. Остальные технические требования по общему тч на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.033.001	
				Циферблат		Лист	Масштаб
				5,0 м		Я	0,04 1:1
				Лист ЯД1-1 гост 21631-76		Лист	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Морданов			14.04.83			
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Т.н. и т.э. проекта	Чагаев			25.04.83			
И.контр.	МЫШКИН			29.04.83			
Утв.	Филаненко			27.04.83			

Копировал: Михайл-

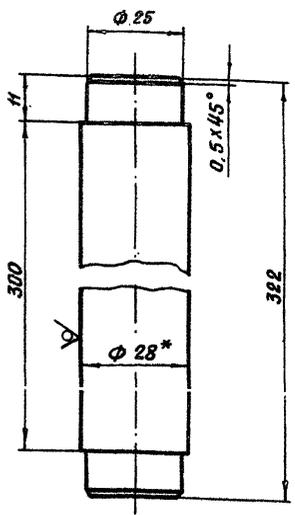
Формат А3



Серия 3.820.2-44 выпуск 5

26.058.ПВ.035.003

Rz 50 (✓)



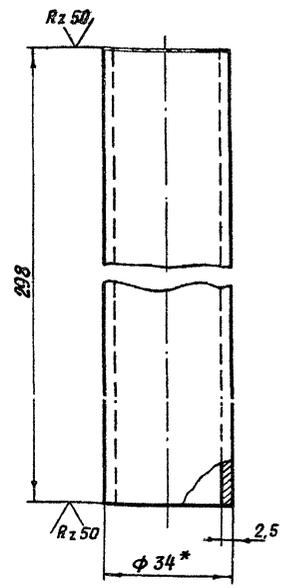
\*Размер для справок

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.035.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.		
Разраб.	Саричаев	И.С.	И.С.	20.04.83	Я	1,5	1:1		
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	21.04.83					
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	22.04.83	лист	Листов 1			
Гл. инж. пр.	Нагаев	И.С.	И.С.	29.04.83					
И.контр.	Мышкин	И.С.	И.С.	29.04.83					
Утв.	Филоменко	И.С.	И.С.	21.04.83					
					Круг 28-В-ГОСТ 2590-71 *				
					Б Ст.3 п.5-1-II ГОСТ 535-79				
Копировал: Михайл. Формат Я4									

26.058.ПВ.035.004

Rz 50 (✓)



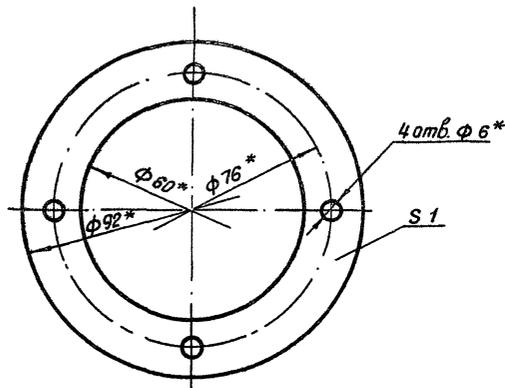
\*Размер для справок

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.035.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.		
Разраб.	Саричаев	И.С.	И.С.	20.04.83	Я	0,58	1:1		
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	21.04.83					
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	22.04.83	лист	Листов 1			
Гл. инж. пр.	Нагаев	И.С.	И.С.	29.04.83					
И.контр.	Мышкин	И.С.	И.С.	29.04.83					
Утв.	Филоменко	И.С.	И.С.	21.04.83					
					Труба				
					Труба 34x2,5 ГОСТ 8734-75 *				
					Б 20 ГОСТ 8733-74 *				
Копировал: Михайл. Формат Я4									



26.058.ПВ.042.011



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.011

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		20.04.83
Проб.		Искандеров		22.04.83
Т.Контр		Грош		22.04.83
И.Контр		Нагаев		22.04.83
И.Контр		Мышкин		22.04.83
Чтв.		Филаненко		27.04.83

Прокладка

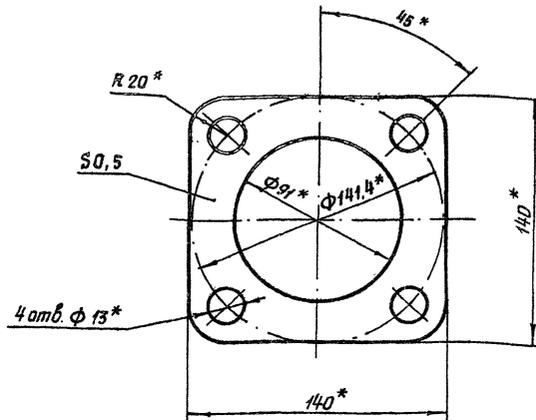
Лит	Масса	Масштаб
Я	0,002	1:1
Лист		Листов 1

Картон прокладочный марки Я

гост 9347-74 \*

Копировал: Милант - Формат Я4

26.058.ПВ.042.012



\* Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.012

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Саргуджаев		20.04.83
Проб.		Искандеров		22.04.83
Т.Контр		Грош		22.04.83
И.Контр		Нагаев		22.04.83
И.Контр		Мышкин		22.04.83
Чтв.		Филаненко		27.04.83

Прокладка

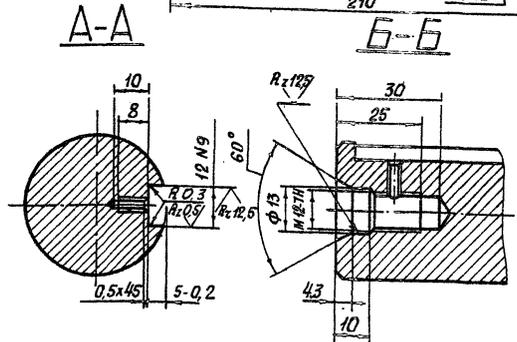
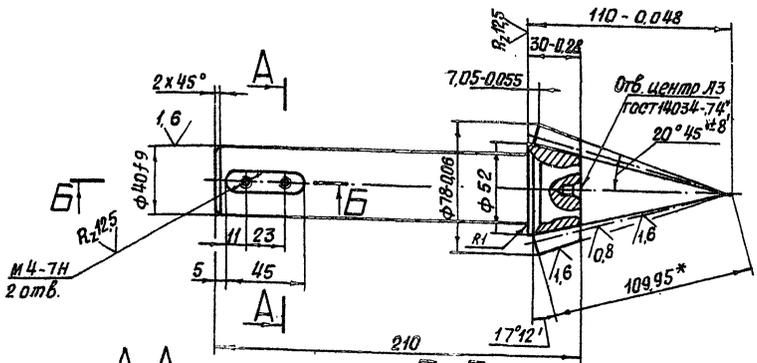
Лит	Масса	Масштаб
Я	0,004	1:2
Лист		Листов 1

Картон прокладочный марки Я

гост 9347-74 \*

Копировал: Милант - Формат Я4

Серия 3.820.2-УУ Выпуск 5



R<sub>125</sub> (M)

Модуль	те	5
Число зубьев	z	13
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x <sub>в</sub>	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	x <sub>т</sub>	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности	—	8-8 СТ СЭВ186-75
Толщина зуба по хорде	s	8,095 <sup>+0,092</sup> <sub>-0,212</sub>
Высота до хорды	h <sub>a</sub>	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m <sub>т</sub>	4,431
Внешнее конусное расстояние	R <sub>в</sub>	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δ <sub>f</sub>	15° 01'
Внешняя высота зуба	h <sub>в</sub>	11
Обозначение чертёжжа сопряжённого колеса	26.058.ПВ.042.101	

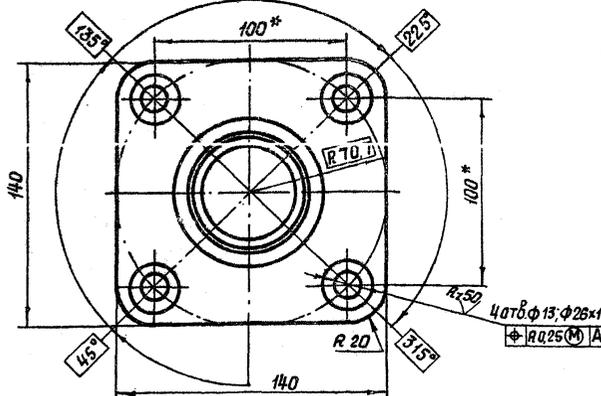
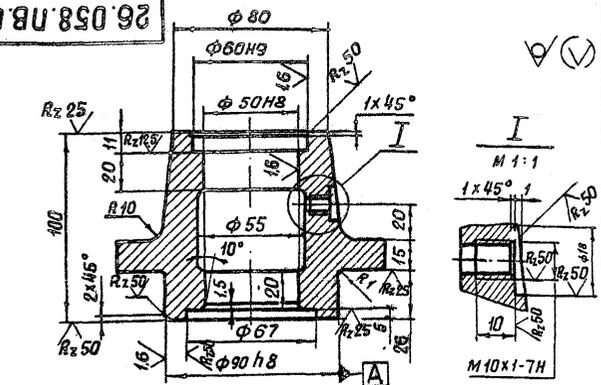
1. Смещение и перекоз шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

3. \* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

		3.820.2-УУ		26.058.ПВ.042.101	
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	
Отзв.	В.С.	С.И.	С.И.	04.04.83	
Проб.	И.С.	И.С.	И.С.	08.04.83	
Т.конт.	Т.р.	И.С.	И.С.	02.04.83	
Арх.	И.С.	И.С.	И.С.	25.04.83	
Ч.конт.	И.С.	И.С.	И.С.	29.04.83	
Учб.	И.С.	И.С.	И.С.	01.04.83	
				Лит	Масса
Вал - шестерня				Я	2,1
				Лист	Листов 1
Сталь 40 х ГОСТ 4543-71					

Копирован: Механика - формат А3

26.058.ПВ.042.102



\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.102

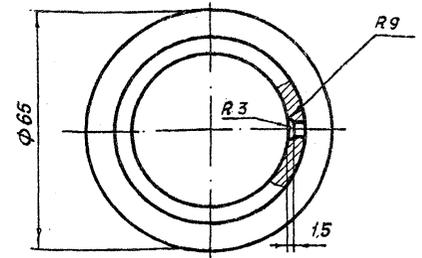
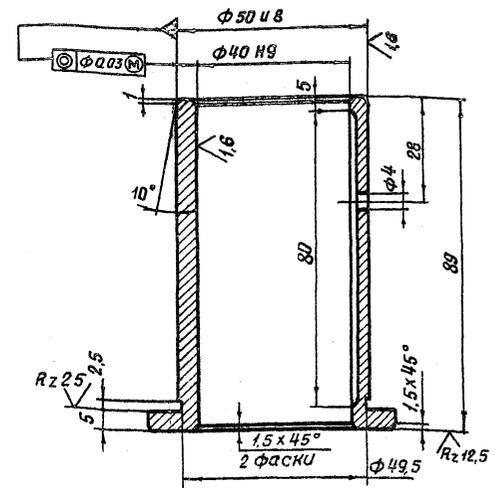
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Старнугаев	И.С.	14.04.83	Я	2,5	1:2
	Проб.	Искандеров	И.С.	18.04.83			
	Т.контр.	Грош	И.С.	22.04.83			
	Вл. инж. проработ.	Нагаев	И.С.	25.04.83			
	Н.контр.	Мышкин	И.С.	28.04.83			
	Утв.	Филаненко	И.С.	27.04.83			

Корпус подшипника

Отливка с 420 гост 1412-79\*

Копировал: Михайл. формат Л4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Старнугаев	И.С.	14.04.83	Я	0,5	1:1
	Проб.	Искандеров	И.С.	18.04.83			
	Т.контр.	Грош	И.С.	22.04.83			
	Вл. инж. проработ.	Нагаев	И.С.	25.04.83			
	Н.контр.	Мышкин	И.С.	28.04.83			
	Утв.	Филаненко	И.С.	27.04.83			

Втулка

Отливка ячс-3 гост 1585-79

Копировал: Михайл. формат Л4





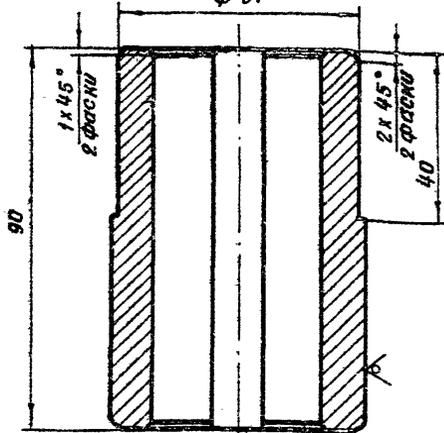
Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

26.058.ПВ.044.001

A-A

φ 57

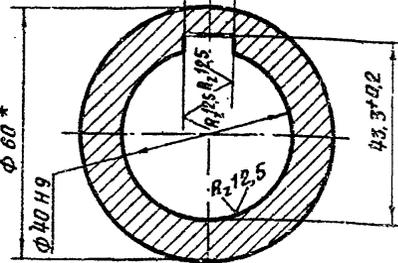
Rz 50



B L

L B

B-B 1275 9



A T

T A

1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Ветальные технические требования по общим тУ на изготовление подъемника.

Изм. № по подл. Подп. и дата (Взам. инв. №) Изм. № по подл. Подп. и дата

3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.001

Изм. № по подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №
1	С.В.	14.04.83	
2	С.В.	18.04.83	
3	С.В.	22.04.83	
4	С.В.	25.04.83	
5	С.В.	29.04.83	
6	С.В.	27.04.83	

Втулка

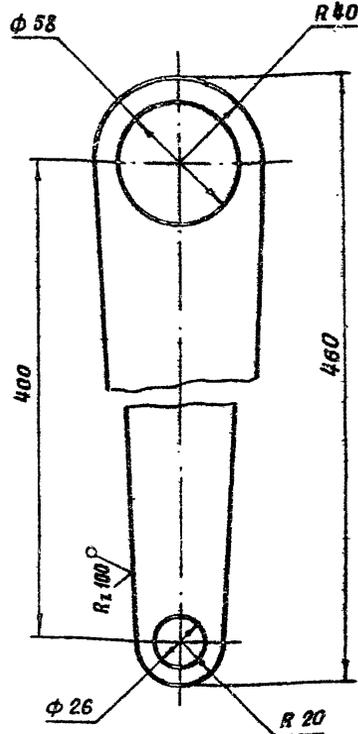
Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:1
Лист Листов 1		

Крив 60-В ГОСТ 2590-71\*  
Б Ст 3ас.5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: *Металл* Формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50



\* Размер для справок.



Изм. № по подл. Подп. и дата (Взам. инв. №) Изм. № по подл. Подп. и дата

3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.002

Изм. № по подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №
1	С.В.	14.04.83	
2	С.В.	18.04.83	
3	С.В.	22.04.83	
4	С.В.	25.04.83	
5	С.В.	29.04.83	
6	С.В.	27.04.83	

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
1	1,41	1:2
Лист Листов 1		

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-  
В ст 3ас.5 гост 14637

Копировал: *Металл* Формат А4