

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 0

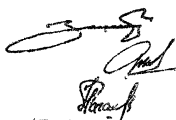
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА И ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЪЕМНИКОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухбинтовой</i> с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник <i>однобинтовой</i> с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод <i>винтовых</i> подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.
ФИЛОНЕНКО Г.И.
НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
ВВЕДЕНА в ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 0

З. 820.2-44

Серия

Изд. № 001

Листы и дата

Взам. инв. №

Изд. № 001

Наименование	Обозначение	стр.
Пояснительная записка	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	4
Состав проекта	26.058.ПВ.000.000.ПВ	9
Техническая характеристика подъемников		
Модели В-83	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	10
Технико-экономические показатели	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	11
Описание датчика ДПМ 1	26.058.ПВ.000.000.ПЗ	12
Подъемник однобашинтовой с ручным приводом		
г.п.05г.с. марки 05В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.010.000.ГЧ	13
Подъемник однобашинтовой с ручным приводом		
г.п.10г.с. марки 1В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.020.000.ГЧ	14
Подъемник однобашинтовой с ручным приводом		
г.п.25г.с. марки 25В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.030.000.ГЧ	15
Подъемник двухбашинтовой с ручным приводом		
г.п.2х25г.с. марки 5ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000.ГЧ	16
Подъемник однобашинтовой с ручным приводом		
г.п.5г.с. марки 5В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.050.000.ГЧ	17
Подъемник двухбашинтовой с ручным приводом		
г.п.2х5г.с. марки 10ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.060.000.ГЧ	18
Подъемник однобашинтовой с ручным приводом		
г.п.10г.с. марки 10В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.070.000.ГЧ	19
Подъемник двухбашинтовой с ручным приводом		
г.п.2х10г.с. марки 20ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.080.000.ГЧ	20
Подъемник однобашинтовой с электроприводом		
г.п.10г.с. марки 13В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.090.000.ГЧ	21
Подъемник однобашинтовой с электроприводом		
г.п.25г.с. марки 253В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.100.000.ГЧ	22
Подъемник двухбашинтовой с электроприводом		
г.п.2х25г.с. марки 53ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.110.000.ГЧ	23
Подъемник однобашинтовой с электроприводом		
г.п.5г.с. марки 53В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.120.000.ГЧ	24
Подъемник двухбашинтовой с электроприводом		
г.п.2х5г.с. марки 103ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.130.000.ГЧ	25

Наименование	Обозначение	стр.
Подъемник однобашинтовой с электроприводом		
г.п.10г.с. марки 103В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.140.000.ГЧ	26
Подъемник двухбашинтовой с электроприводом		
г.п.2х10г.с. марки 203ВД. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.150.000.ГЧ	27
Подъемник однобашинтовой с электроприводом		
г.п.20г.с. марки 203В. Габаритный чертеж	26.058.ПВ.160.000.ГЧ	28
Приспособление для регулировки		
грузового реле.	26.058.ПВ.001.000	29
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.000.СБ	30
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.001.000.ВС	31
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.001.000.ВП	32
Приспособление для регулировки		
грузового реле		
Инструкция	26.058.ПВ.001.000.ДИ	33
Станция	26.058.ПВ.001.100	34
Станция		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.100.СБ	35
Переходник	26.058.ПВ.001.200	36
Переходник		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.001.200.СБ	37
Переходник М95/М85	26.058.ПВ.001.001	38

З. 820.2-44				26.058.ПВ.000.000.ДС			
Изм	Лист	№ докум	Дроб	Дата	Подъемники винтовые грузоподъемности до 20тс модели В-83 С.С.Возманин	Лист	Лист
Равооб	Нарзев	Минин	14.08.83	1		1	
Проб	Михандраев	18.04.81					
Возврат	Нарзев	25.08.83					
И.контр	Минин	20.04.83					
Уль	Филиппенко	07.04.83					

Копировал: Пужко

формат А3

1. Общая часть

Типовая проектная документация винтовых подъемников с ручным и электрическим приводом модели В-83 разработана на основании задания Главного технического управления Минвавтоза СССР от 11 марта 1982 г.

Винтовые подъемники с ручным и электрическим приводом грузоподъемностью до 20 т.с. предназначены для маневрирования затворами на гидротехнических сооружениях.

Типовая документация разработана на базе типовой проекта винтовых подъемников модели В-73.

При составлении рабочей документации был учтен многолетний опыт изготовления подъемников на Ташкентском ремонтно-экскаваторном, Псковском опытно-экспериментальном и др. заводах, а также опыт эксплуатации их на гидротехнических сооружениях.

Рабочая документация разработана с учетом требований ЕСКД и ГОСТов действующих на 01.03.1983 г.

Работа по составлению типовой проектной документации винтовых подъемников модели В-83 выполнена главным инженером проекта Нагоевым Р.И., старшими инженерами Искандеровым А.А., Сарнугаевым А., Мардановым С., с участием начальника отдела металлоконструкций Филоненко Г.И.

Все замечания по типовой документации просим направлять по адресу: 700011, г.Ташкент-11, ул.Навои, 44.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Нагоев	Р.И.	12.03.82	1	9
Проб.	Искандеров	А.А.	12.03.82		
Проект	Нагоев	Р.И.	27.03.82		
Н.контр.	Мышкин	В.И.	27.03.82		
Увл.	Филоненко	Г.И.	27.03.82		

Подъемники винтовые
грузоподъемностью до 20 т.с.
модели В-83.

Пояснительная записка
Копировал: Пушка

формат А4

институт Средавипроизводлокок.

2. Состав проекта

В состав проекта входит тринадцать выпусков: Выпуск 0 - пояснительная записка, габаритные чертежи винтовых подъемников, рабочая документация приспособления для регулировки грузовых реле.

Выпуски 1-16 рабочая документация на винтовые подъемники с ручным и электрическим приводом грузоподъемностью от 0,5 т.с. до 20 т.с.

Выпуск 17 - рабочая документация электропривода винтовых подъемников.

В типовой проектной документации подъемников модели В-83 включены новые, облегченные конструкции кожухов грузовых винтов, упрощена конструкция корпуса грузовых реле, рукоятки редукторов и др., которые облегчают сборку и монтаж подъемников уменьшают их вес, а также улучшают условия их эксплуатации.

Каждый подъемник имеет марку, где цифры и буквы обозначают: цифры впереди - тяговое усилие подъемника, буквы «В» или «ВД» - одновинтовой с ручным приводом или двухвинтовой с ручным приводом; буквы «ЭВ» или «ЭВД» - одновинтовой с электроприводом или двухвинтовой с электроприводом.

В цифре чертежей подъемника 26 означает различительный индекс предприятия, выпустившего данный проект, 058 - порядковый номер проекта, «ПВ» - подъемник винтовой. Последующие две цифры означают порядковый номер подъемника в типовой документации.

3.820.2-44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Изм. Подп. Дата

Копировал: Пушка

формат А4

Следующая цифра означает порядковый номер узла, входящего в сборочный чертеж соответствующего подъемника.

Первая цифра после точки означает порядковый номер подузла, входящего в узел с порядковым номером предшествующей цифры.

Последние две цифры означают порядковый номер детали.

Перечень всех выпусков типовых проектной документации приведен в настоящей записке (смотри таблицу 1).

В каждый выпуск, на определенный вид подъемника, входят техническая документация необходимая для изготовления и эксплуатации подъемника.

3. Подъемники с ручным приводом

Типовая документация подъемников с ручным приводом, выполнена следующих грузоподъемностей: одновинтовые 0,5 т.с, 1 т.с, 2,5 т.с, 5 т.с, и 10 т.с, двухвинтовые 2х2,5 т.с., 2х5 т.с. и 2х10 т.с.

Тяговыми органами подъемников служат поступательно-движущиеся грузовые винты с трапециевидной резьбой, нижние концы которых соединены с затворами, а верхние концы ввинчены в грузовые гайки.

Вращением грузовых гаек производится подъем или опускание затвора. С целью уменьшения крутящего момента грузовые гайки установлены на упорных широкорезьбовых подшипниках.

Для увеличения скорости маневрирования грузовые винты запроектированы с двухзаходной трапециевидной резьбой. Упорные подшипники, грузовые гайки и связанные с ними зубчатые конические передачи размещены в литых чугунных

корпусах-грузовых частях

Грузовые гайки, подъемников грузоподъемностью 0,5 т.с. и 1 т.с. приводятся во вращение непосредственно рукояткой, соединенной с гайкой, в подъемнике - 2,5 т.с. рукояткой через одну пару зубчатой конической передачи, расположенной в корпусе грузовой части; подъемники 5 т.с. и 10 т.с. - приводятся во вращение рукояткой через две пары зубчатых конических передач, расположенных в корпусе грузовой части и в редукторе. Редуктора с одной зубчатой конической передачей крепятся к грузовым частям.

Двухвинтовые подъемники 2х2,5 т.с., 2х5 т.с. и 2х10 т.с. состоят из двух грузовых частей. Грузовая гайка ведущей грузовой части приводится во вращение также, как и в подъемниках одновинтовых. Ведомая грузовая часть связана с грузовой гайкой ведущей грузовой части при помощи соединительного вала, имеющего по концам кулачковые муфты.

Конструкция муфты компенсирует возможную несоосность грузовых частей при монтаже подъемников.

Грузовые части подъемников приоблачиваются к монтажным плитам, которые в свою очередь на гидросооружении крепятся к раме закладных частей или колонкам в зависимости от конструкции.

Грузовые винты подъемников (за исключением подъемников 0,5 т.с. и 1 т.с.) сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами грузовых винтов.

На кожухе грузовых винтов устанавливаются указатели положения затвора УПР на 2,5 метра или на 5 метров.

Инструкция по монтажу и эксплуатации подъемников с ручным приводом, требования безопасности при их эксплуатации, приведены в каждом выпуске на подъемник. Подъемники снабжены техническими условиями на изготовление

4. Подъемники с электроприводом

Типовая документация подъемников с электроприводом выполняется следующих грузоподъемностей: одновинтовые 1 т.с., 2,5 т.с., 5 т.с., 10 т.с., и 20 т.с., двухвинтовые 2×2,5 т.с., 2×6 т.с., 2×10 т.с.

В подъемниках с электроприводом конструкция грузовых частей, грузовых винтов, соединительных валов такая же, что и в подъемниках с ручным приводом.

Тяговыми органами подъемников служат поступательно движущиеся грузовые винты.

Вращением грузовых гаек производится подъем и опускание затворов.

Для уменьшения крутящего момента грузовые гайки установлены на упорных шарикоподшипниках.

Для увеличения скорости маневрирования грузовые винты запроектированы с двухзаходной трапецидальной резьбой.

К грузовым частям подъемников приближаются редуктора.

Для подъемников грузоподъемностью 1 т.с., 2,5 т.с. и 2×2,5 т.с. редуктор выполнен в тугунном корпусе с одной червячной передачей.

На редуктор устанавливается электродвигатель.

Для подъемников грузоподъемностью 5 т.с., 10 т.с., 20 т.с., 2×5 т.с. и 2×10 т.с. редуктор выполнен с одной конической передачей и одной цилиндрической зубчатой передачей.

Сверху на редуктор устанавливается электродвигатель.

Характеристика электродвигателей для всех подъемников, помещена в таблице 2.

На случай отсутствия электроэнергии, подъемники

снабжены ручным аварийным приводом, которым можно пользоваться в исключительных случаях. Конструкция ручной блокировки подъемников описана в каждом выпуске.

В двухвинтовых подъемниках грузовые гайки грузовых частей приводятся во вращение также, как и в подъемниках с ручным приводом.

Для предохранения грузовых винтов от продольного изгиба при перегрузках применена электромеханическая защита винтов - грузовое реле.

Конструкция грузового реле разработана на основе авторского свидетельства № 0271764 оградата себя на практике.

Чертежи грузового реле имеются в каждом выпуске, типовая документация приспособления для регулировки грузового реле на необходимое посадочное усилие затвора приведена в настоящем выпуске.

К грузовым частям подъемника крепятся верхние и нижние листы грузовых реле. При монтаже подъемников нижние листы грузовых реле привариваются к колонкам или тумбам на вилросооружении.

Грузовые винты подъемников сверху защищены от действия пыли, дождя и снега кожухами винтов.

К кожухам грузовых винтов крепится датчик положения затвора - ДПМ1 конструкции ПКТБ, Удобрпроборватоматико¹.

Пример крепления датчика показан в приложении к выпуску подъемников с электроприводом, краткое описание датчика приводится в настоящей записке.

З. 820.2-44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
			Дата

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

5

Конструкция подъемников позволяет крепление других видов датчиков:

В качестве стэнций управления электроприводом подъемников применены станции управления типа ЯАА 5401-74У1, серийное производство которых освоено на Рассказовском заводе низковольтной аппаратуры Министерства электротехнической промышленности СССР.

Подробные данные по электроприводу смотри в выпуске 17 данной типовой документации.

Инструкция по монтажу и эксплуатации подъемника с электроприводом, требования безопасности, приведены в каждом выпуске на подъемник.

Подъемники снабжены техническими условиями на изготовление.

5. Выбор подъемника

Выбор подъемника производится следующим порядком:

- 5.1. Определяется тип подъемника - одновинтовой или двухвинтовой, в зависимости от размеров затвора.
- 5.2. По расчетному для затвора тяговому усилию и типу определяется марка подъемника.
- 5.3. По посадочному усилию на затворе и на подъемнике.
- 5.4. По расчетной длине винта, но на сооружении и наибольшей допустимой длине H_0 на подъемнике. (H_0 - расстояние от подшвы подъемника до проушины грузового винта при опущенном затворе. Наибольшая длина грузового винта H_0 , для каждого подъемника рассчитывалась на продольный изгиб при сечении по внутреннему диаметру резьбы и гибкости стержня $k \leq 200$).

26 058.ПВ.000 000 ПЗ

Лист

7

Копировал: Пужко

формат А4

Все данные для выбора подъемника приведены на сборочных и габаритных чертежах подъемников. На габаритном чертеже выбранного подъемника заполняется таблица 2. «Данные на заказ на затвор» - которые служат привязкой подъемника к затвору и исходными данными для изготовления подъемника на заводе.

В случае, когда завод-изготовитель обеспечен выпусками типовой документации подъемников, то для заказа подъемника организация-заказчик может ограничиться передачей заводу только заполненных габаритных чертежей подъемника.

6. Техничко-экономические показатели.

Для сравнения технико-экономических показателей винтовых подъемников взяты подъемники моделей В-66, В-73 и В-83 (смотри таблицу 3).

Подъемники сравниваются при одинаковой грузоподъемности, одинаковых H_0 и H_x грузовых винтов и при одинаковом диаметре трапецидальной резьбы

Для возможности сравнения стоимость подъемников модели В-66, В-73 приведена в ценах 1989 года.

из стоимости подъемников В-83, с ручным приводом, исключена стоимость указателей УПР, а в подъемниках с электроприводом стоимость датчиков ДПМ 1.

В подъемниках моделей В-66 и В-73 из стоимости подъемников с ручным приводом исключена стоимость указателей УР и УПР, а в подъемниках с электроприводом исключена стоимость указателей УПЗ и ДПЗ.

Стоимость подъемников модели В-83 приведена по прейскуранту оптовых цен за № 24-18-60, введенного в действие от 1 января 1982 года.

3. В 20.2 - 44

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

8

Копировал: Пужко

формат А4

Сравнение техника-экономических показателей подъемников моделей В-83, В-73 и В-66 показывает, что подъемники модели В-83 легче по весу и экономичнее.

В связи с многочисленными запросами в настоящей записке приводятся адреса некоторых заводов - изготовителей.

1. 700057, г. Ташкент, ул. Уста-Ширин 134, Ташкентский опытно-механический ремонтно-экскаваторный завод Минбодхоза Уз.ССР.
2. 180640, ГСП, г. Псков, ул. Конная 35, Псковский опытно-экспериментальный механический завод Минбодхоза РСФСР.
3. Кузбывшев, 61, ул. Лысвенская, 32, Кузбывшевский ремонтно-механический завод Минбодхоза РСФСР.
4. 33063, г. Запорожье, Тупиковый пер. 22, запорожский ремонтно-механический завод Минбодхоза УССР.
5. 370033 г. Баку, Московский пр-т 115, Бакинский экспериментальный ремонтно-механический завод, па. „Азмелиореммаш“.
6. 473035, г. Челябинград, промзона, опытно-экспериментальный завод „Реммелиостроймаш.“ Минбодхоза, Каз.ССР.

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист
5

Изм. № Подп. Дата

Копирован Пулков

формат А4

Изм. № Подп. Дата

Изм. № Подп. Дата

Копирован

формат А4

3.820.2-44

Лист

Состав типовой проектной документации.

Таблица 1

Наименование	№ № выпусков
Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников	0
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 т.с. марки 0,5 В	1
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1 т.с. марки 1В	2
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 В	3
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2,5 т.с. марки 5Вд	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10 Вд	6
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10В	7
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х10 т.с. марки 20 Вд	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1 т.с. марки 1ЭВ	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 ЭВ	10
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х2,5 т.с. марки 5ЭВд	11
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 т.с. марки 5ЭВ	12
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х5 т.с. марки 10 ЭВд	13
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 10 ЭВ	14
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х10 т.с. марки 20 ЭВд	15
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20ЭВ	16
Электропривод винтовых подъемников	17

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. Подп. и дата Изм. шифр. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44

Изм	№ докум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Лист

Копировал: Пушко

Формат А3

Техническая характеристика подъемников модели В-83.

Таблица 2

Марка подъемника	Усилие в тс.			Но в м. наиб.	Разьба винта вращающего	Электрический привод				Ручной привод			Наиб. теоретическая массаг подъемника в кг.
	тяговое Т	посадочное П	важмное Д			Марка электродвигателя	Мощность в кВт.	Число оборотов в мин.	Время подъема на 1м. в. мин.	Усилие на рукоятке в кс.	Число оборотов рукоятки на 1м. подъема	Время подъема на 1м. в. мин	
0,5 В	0,5	0,5	0,6	2,35	Гр. 40x12 (Р8)	—	—	—	—	20.0	76.0	2.0	35
1 В	1.0	1,0	1,2	2.90	Гр. 50x16 (Р8)	—	—	—	—	20.0	68.0	2.5	68
2.5 В	2,5	2,5	3,0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	—	—	—	—	15.0	168.0	7.0	133
5 ВД	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	—	—	—	—	12.0	435	18	325
5 В	5.0	5.0	6,0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	—	—	—	—	14.0	360	15	238
10 ВД	2x5.0	2x5.0	2x6.0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	—	—	—	—	23.0	455	19	504
10 В	10.0	10.2	12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	—	—	—	—	17.0	795	33	360
20 ВД	2x10.0	2x10.0	2x12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	—	—	—	—	38,0	990	41	724
1 3В	1.0	1.0	1,2	2,93	Гр. 50x16 (Р8)	ЧАС 7186У1 исполнение м 302	0.4	920	8	6.0	72.0	3.0	121
2.5 3В	2.5	2.5	3,0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	ЧАС 7186 У1 исполнение м 302	0.63	920	8	15.0	168	7.0	172
5 3ВД	2x2.5	2x2.5	2x3.0	3,65	Гр. 60x16 (Р8)	ЧАС 8086 У1 исполнение м 302	1,2	860	8	35,0	216	9.0	337
5 3В	5.0	5.0	6.0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	ЧАС 8086 У1 исполнение м 302	1,2 1	860	5	14.0	360	15	308
10 3ВД	2x5.0	2x5.0	2x6.0	4,2	Гр. 70x20 (Р10)	ЧАС 90L 6 У1 исполнение м 302	1.7	900	5	31.0	360	19	585
10 3В	10.0	10.0	12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	ЧАС 90L 6 У1 исполнение м 302	1.7	900	5	24.0	480	20	440
20 3ВД	2x10.0	2x10.0	2x12.0	4,9	Гр. 80x20 (Р10)	ЧАС 100L 6 У1 исполнение м 302	2.6	920	6	50.0	960	40	852
20 3В	20.0	20.0	22.0	5,5	Гр. 90x24 (Р12)	ЧАС 100 L 6 У1 исполнение м 302	2.6	920	6	50.0	795	33	598

3. 820. 2 - 44

Изм.	Лист	№	Вакум.
Подп.	Дата		

26.058 ПВ 000 000 ПЗ

Лист

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Изм. №, Подп. и Дата, Лист, №, Вакум.

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Изм. и допол. Подп. и дата
Изм. и допол. Подп. и дата
Изм. и допол. Подп. и дата

Технико-экономические показатели

Таблица 3

Привод	Марка подъемника	Тяговое усилие подъемника в тс.	Резьба винта грузового	Подъемник модели В-83		Подъемник модели В-73		Подъемник модели В-86	
				Наибольшая масса в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в. руб.	Наибольшая масса в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в. руб.	Наибольшая масса в кг.	Стоимость приобретения 1шт. подъемника в. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ручной	0,5 В	0,5	Тз. 40x12 (Р8)	35	32	35	47,25	35	47,25
	1 В	1,0	Тз. 50x16 (Р8)	68	52	68	91,80	68	91,80
	2,5 В	2,5	Тз. 60x16 (Р8)	133	96	141	182,74	205	265,68
	5 ВД	2x2,5	Тз. 60x16 (Р8)	325	295	341	441,94	536	694,66
	5 В	5	Тз. 70x20 (Р10)	238	190	250	295	260	336,96
	10 ВД	2x5	Тз. 70x20 (Р10)	504	454	528	575	506	655,78
	10 В	10	Тз. 80x20 (Р10)	360	264	379	438	385	498,96
	20 ВД	20	Тз. 80x20 (Р10)	724	537	761	695	652	845
электрический	13В	1	Тз. 50x16 (Р8)	121	200	126	206,89	132	216,74
	2,53В	2,5	Тз. 60x16 (Р8)	172	216	177	290,63	183	300,49
	53ВД	2x2,5	Тз. 60x16 (Р8)	337	440	347	569,77	427	701,13
	53В	5	Тз. 70x20 (Р10)	308	400	316	518,87	327	536,98
	103ВД	2x5	Тз. 70x20 (Р10)	585	620	600	1036,80	622	1074,82
	103В	10	Тз. 80x20 (Р10)	440	490	452	781,06	469	810,43
	203ВД	2x10	Тз. 80x20 (Р10)	852	752	876	1513,73	911	1574,21
	203В	20	Тз. 90x24 (Р12)	598	568	612	1057,54	—	—

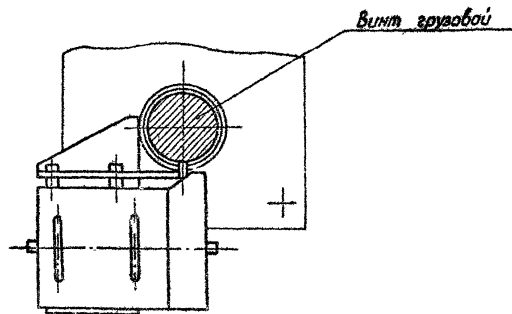
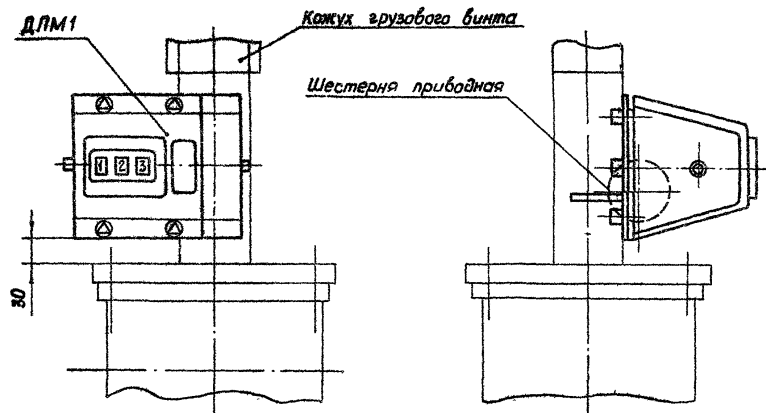
3 820-2-44

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.000.000 ПЗ

Копировал: Пужко

формат А3



Датчик положения исполнительных механизмов ДПМ1 предназначен для измерения и контроля положения затвора на гидротехнических сооружениях.

Датчик используется в комплексе устройств телемеханики кодового преобразователя, а также в виде самостоятельного прибора для снятия показаний местного отсчета.

Диапазон измерения положения затвора от 0 до 400 см при необходимости измерение может выполняться до 1000 см.

Цифры на счетчике означают предел измерения верхнего положения затвора в см. Датчик приводится в действие вращением приводной шестерни, которая входит в зацепление с грузовым винтом подъемника. В зависимости от шага грузового винта, в датчике устанавливается соответствующая приводная шестерня. Поэтому при оформлении заказа на изготовление необходимо указать шаг грузового винта.

Допускаемый шаг трапециевидальной резьбы грузового винта подъемника: 8, 10, 12, 16, 20 и 24 мм.

Адрес изготовителя: Уз.ССР. г. Нариманов, ПКТБ
«Узводприборавтоматика».

3.820.2-44

26.058.7В 000.000 ПЗ

Копировал. Пужко

формат А3

ГЧ 000 010 000 92

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Лист №, серия, дата, наименование, подпись и дата, фамилия и инициалы, подпись и дата

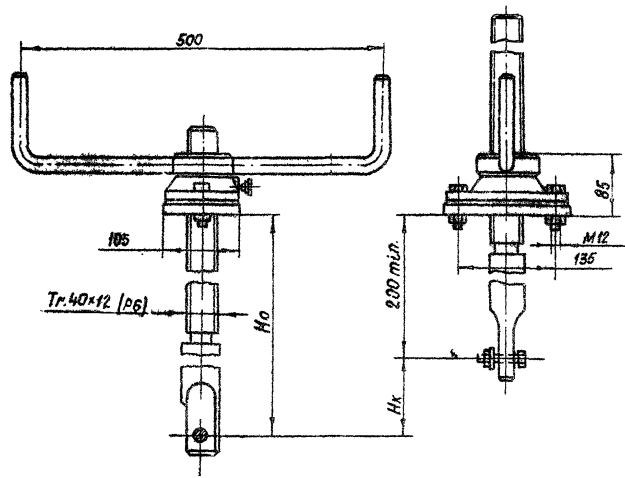


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба врубового винта	Усилие в т.с.		H ₀ в м. наиб.	Усилие на рукоятке при T в кс	Время подъема на 1 м в мин.
	тяговое T	пасажное П			
Tr.40x12 (P6)	0,5	0,5	2,35	2,0	2,0

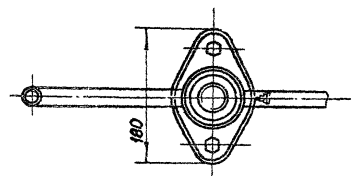
Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие пасажное потребное в т.с.	Пв	
Расстояние от подошвы подъемника до оси праушины опущенного затвора в м.	H ₀	
Полный ход затвора в м.	H _к	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников



H _к в м	H ₀ в м.										
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
	Масса 1 шт в кг.										
0,4	13	15	18	20	23	25	28	30	33	35	
0,6	—	15	17	20	22	25	27	30	32	34	
0,8	—	—	16	19	21	24	26	29	31	33	
1,0	—	—	—	18	20	23	25	28	30	32	
1,2	—	—	—	—	20	22	25	27	30	31	
1,4	—	—	—	—	—	21	24	26	29	31	
1,6	—	—	—	—	—	—	23	25	28	30	
1,8	—	—	—	—	—	—	—	25	27	29	
2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28	
2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	

3.820.2-44

26.058.118 010 000 ГЧ

				Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.0,5 т.с. марки 0,5В Габаритный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дтз	Дата	А	см.	1:5	
Разраб	Морданов	12.01.88	12.01.88	12.01.88	12.01.88	табл.3			
Проф.	Искандеров	18.04.88	18.04.88	18.04.88	18.04.88				
Т.контр	Грош	22.04.88	22.04.88	22.04.88	22.04.88	Лист	Листов	1	
ГЛ.инж.	Нагаев	25.06.88	25.06.88	25.06.88	25.06.88				
Прокт.	Нагаев	25.06.88	25.06.88	25.06.88	25.06.88				
И.контр	Мышкин	27.07.88	27.07.88	27.07.88	27.07.88				
Упр.	Филоненко	27.07.88	27.07.88	27.07.88	27.07.88				

Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.020.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шифр № работ, Дата, Вид, шифр № Шифр № работ, Дата, Вид, шифр № Шифр № работ, Дата, Вид, шифр №

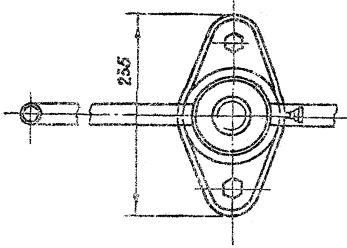
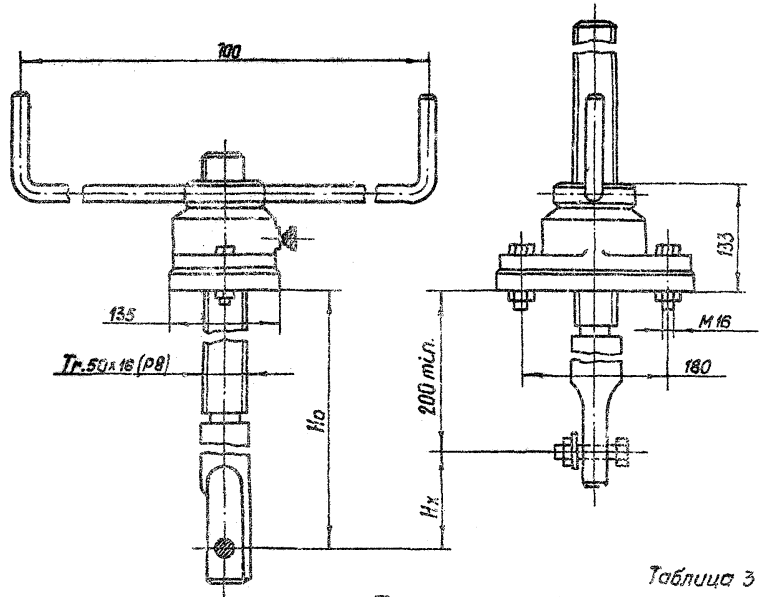


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба архивного винта	Исп. 26.058.ПВ.020.000-01 Подъем на шарикоподшипнике. Посадка и дожим на чугунной опоре		Исп. 26.058.ПВ.020.000 Подъем, посадка и дожим на шарикоподшипнике		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при T в кес.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Усилие в т.с.		Усилие в т.с.				
	тяговое T	посадочное П	тяговое T	посадочное П			
Tr. 50x16 (P8)	1,0	0,6	1,0	1,0	2,9	2,0	2,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадки потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх в м	Но, в м.										
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	2,9
масса 1 шт. в кг											
0,8	31	35	38	42	46	50	54	58	62	66	68
1,0		33	37	41	45	49	53	57	61	65	67
1,2			36	40	44	48	52	56	60	64	66
1,4				39	43	47	51	55	59	63	65
1,6					41	45	49	53	57	61	63
1,8						44	48	52	56	60	62
2,0							46	50	54	58	60
2,2								49	53	57	59
2,4									52	56	58
2,6										54	57
2,7											56

3.820.2-44

26.058.ПВ.020.000 ГЧ

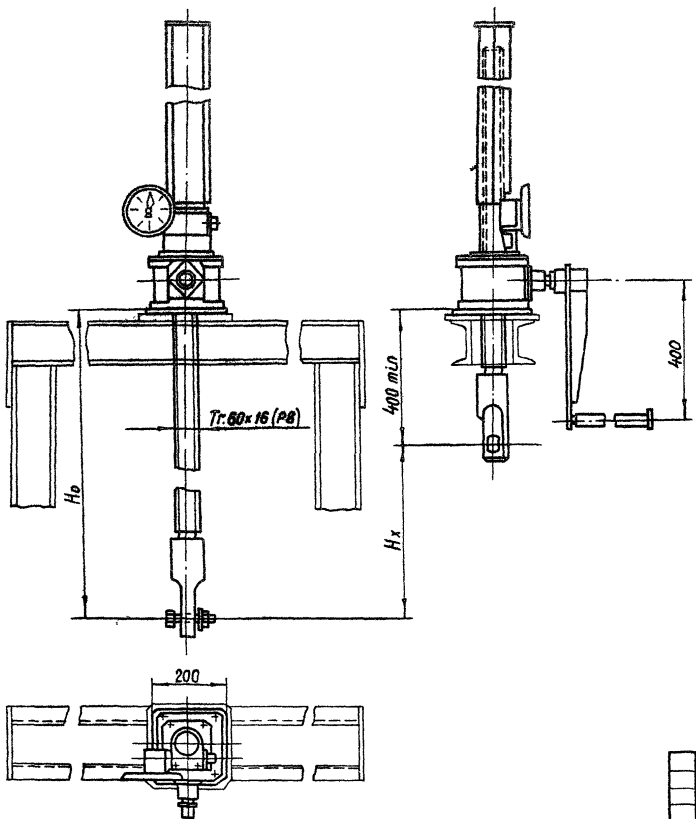
Изм/Лист	№ докум.	Равл.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом п.п. 1 т.с. марки 1В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Л.С.	12.04.83		А	0,8 т.с.	1:1
Проб.	Михайлов	Л.С.	12.04.83				
Контр.	Греш	Л.С.	22.05.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				
Исп. с/пр.	Нарваз	Л.С.	25.06.83				

Копировать: Писка

Формат А5

26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Серия 3.В20.2-44 Выпуск 0



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2,5 м установить УПР 258, при 2,5 < Hx ≤ 5 м установить УПР 508

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба подъемной винты	Усилие в т.с. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на руко- ятке при Т в кгс	Время подъема затвора сек/м.в.мин.
	тягловое Т	посадочное П			
Tr: 60x16(P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	
Полный ход затвора в м	Hx	
Указатель положения затвора	—	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5		79	93	108	125
2,0			87	102	120
2,5				96	114
3,2					106

3.В20.2-44

26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5В габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Исходный						
Проб	Исполнитель				Лист	Листов	1
Т.контр.	Прош						
Д.контр.	Насеф						
И.контр.	Мышкин						
Утв.	Филиппенко						

Калибрал: Пунжа

формат А3

Шифр подл. Подл. и дата Вып. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шифр подл. Подл. и дата. Шифр инв. Шифр отв. Подл. и дата. Шифр инв. Шифр отв. Подл. и дата.

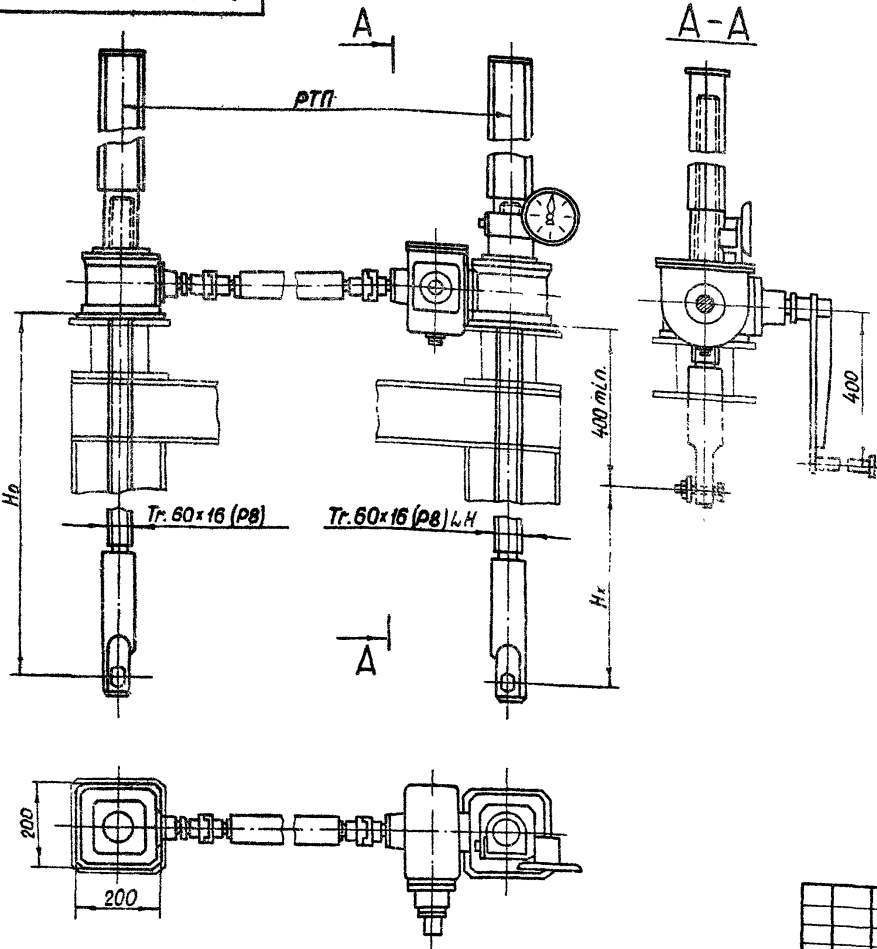


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс наиб		Но м наиб	Усилие на рукоятке при ТВ кс.	Время подъема на 1м в мин
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2.5	2x2.5	3.65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ го затвора

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси посушины спущенного затвора	Нз	
Полный ход затвора	Нх	
Расстояние точек подвеса затвора в м	РТП	
Указатель положения затвора	—	УПР
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса шт. без учета указателя положения затвора, кг					
1,0	193	223	253	285	325
1,5	—	214	246	276	318
2,0	—	—	237	269	309
2,5	—	—	—	262	302
3,5	—	—	—	—	292

3 820 2-44

26.058.ПВ.040 000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 м установить УПР 258 при 2.5 < Нх < 6 м установить УПР 508.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			1983
Проб.	Исаченков			1983
Т. контр.	Грош			1983
Гл. инж.	Населев			1983
Инж. контр.	Мышкин			1983
Уплн.	Филоменко			1983

Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл. х 2.5 м с марки 59Д Габаритный чертеж

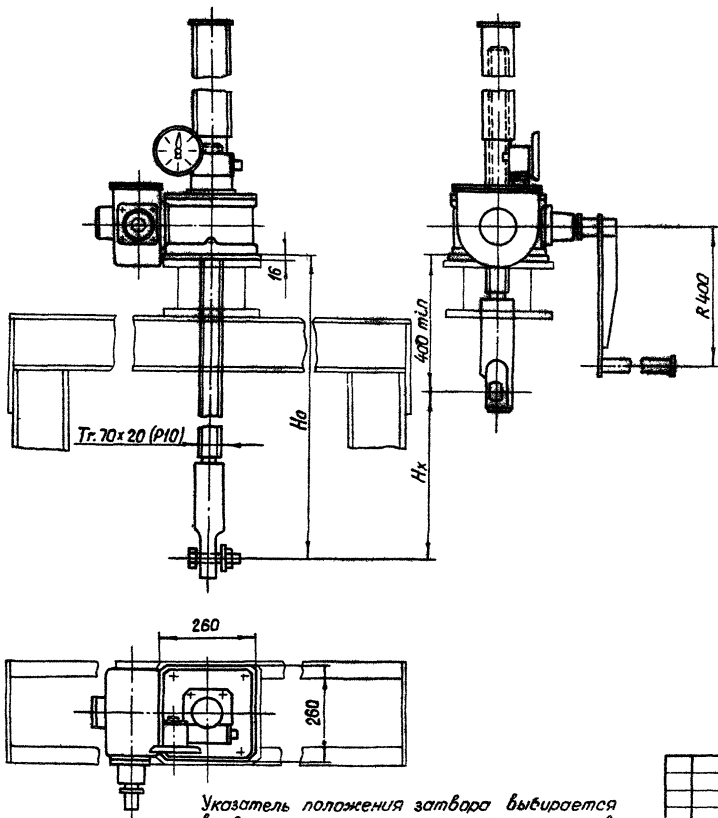
Лит. Масса 1'чсылад
А 10
Лист Листов 1

26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Шиб. № подл. / Подп. и дата / Изм. № / Шиб. № / Шиб. и дата / Взам. инв. № / Шиб. № / Шиб. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2,5$ установить УПР 2510, при $2,5 < H_x \leq 5$ м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта Тр. 70x +20 (P10)	Усилие в т.с. наиб.		Но б. м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в квт.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое	посадочное			
	5	5	42	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное требуемое в тс.	Пв	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	1650, 1850
Указатель положения затвора	—	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

$H_x, м$	Но, м.					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт без учета указателя положения затвора, кг.						
1.5	151	171	190	210	229	238
2.0	—	164	184	203	223	232
2.5	—	—	176	195	215	224
3.0	—	—	—	188	208	217
3.5	—	—	—	—	201	210
3.8	—	—	—	—	—	203

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Шиб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Морданов	22.07.88	22.07.88
Проб.	Шоханов	22.07.88	22.07.88
Т. контрол.	Грош	22.07.88	22.07.88
И. инж.	Насаров	22.07.88	22.07.88
И. контрол.	Мышкин	22.07.88	22.07.88
Утв.	Григоренко	22.07.88	22.07.88

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.5 т.с. марки 58. габаритный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. таблицу	1:10
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужка

формат А3

26.058.ПВ.060.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Чек №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

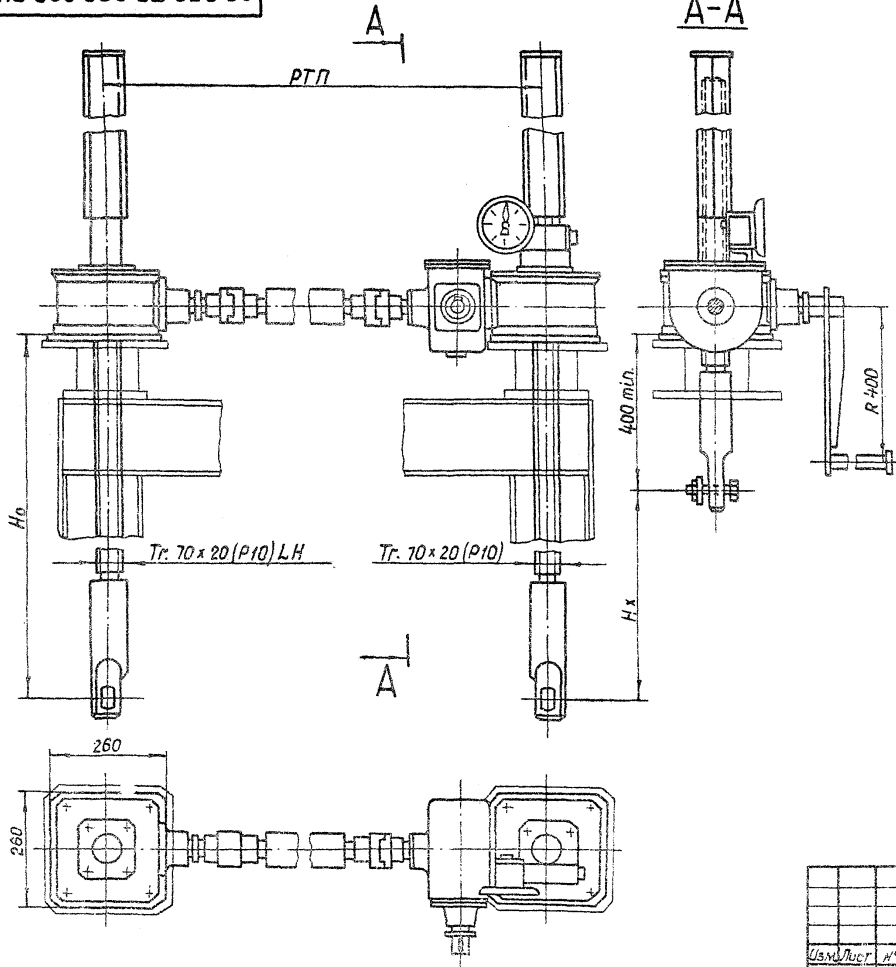


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 70 x 20 (P10)	2x5	2x5	4.2	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РГП
Указатель положения затвора	— УПР
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РГП = 4 м.

Нх, м	Но, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора кг.						
1.5	330	370	409	448	448	504
2.0		356	396	435	475	492
2.5			379	419	458	476
3.0				405	445	483
3.5					428	448
3.8						435

3.820.2-44

26.058.ПВ.060.000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при 2,5 < Нх < 4,5 м установить УПР 5010.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 108Д Габаритный чертеж	Лист	Масса	Контраст
Разработ	Морданов		14.01.85		А		
Проект	Исханов		13.01.85		Ил. табл. 3		1-10
Т.контр.	Грош		12.01.85		Лист		Листов
Т.ч.контр.	Насиб		05.01.85				
Н.контр.	Мельнич		12.01.85				
Утв.	Филиппенко		17.01.85				

Копировал: Плужко

Формат А3

26.058.ПВ.070.000 Ч4

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при вращении в час	Время подъема на 1 м. мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тг-80 x 20 (Р10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Нз
Полный ход затвора в м.	Нх
Указатель положения затвора	— УПР....
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Нз, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора						
2.0	240	265	290	315	340	360
2.5		256	281	306	331	351
3.0			273	298	323	343
3.5				289	314	334
4.0					306	325
4.5						318

3.820 2-44

26.058.ПВ.070.000 Ч4

Центр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Мурданов	26.058.ПВ.070.000 Ч4		04.08.83
Проб	Александров	26.058.ПВ.070.000 Ч4		18.08.83
Т. контр.	Грош	26.058.ПВ.070.000 Ч4		22.08.83
Ул. контр.	Насеб	26.058.ПВ.070.000 Ч4		25.08.83
Н. контр.	Мышкин	26.058.ПВ.070.000 Ч4		29.08.83
Утв	Филоненко	26.058.ПВ.070.000 Ч4		27.08.83

Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл. 10 т.с. марки 10В габаритный чертеж

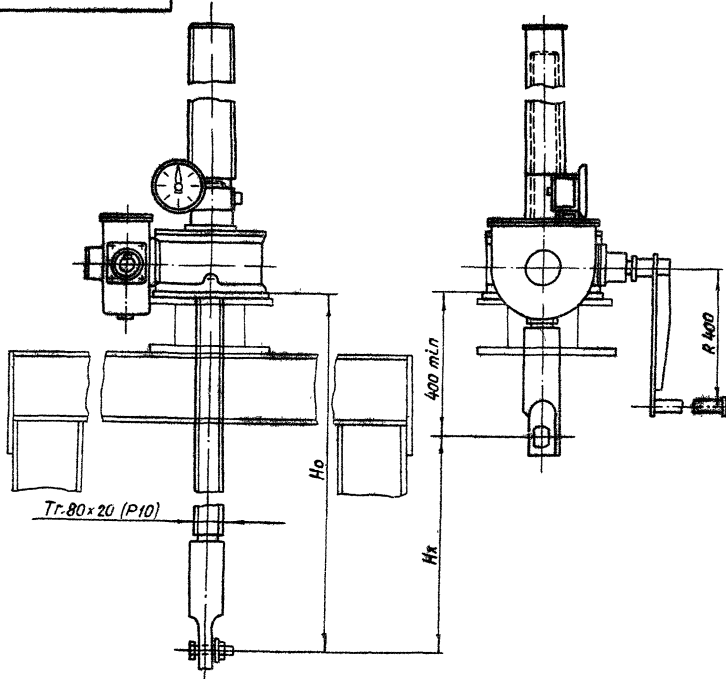
Лит. Масса Масса шт. 1:10

Лист 1 Листов 1

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата



Тг-80 x 20 (Р10)

400 мм

H0

Hx

R

320

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при 2,5 < Нх < 5 м установить УПР 501С

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Рельфа возврата винта	Усилие в тс наиб		Но в м наиб.	Усилие на руко- ятке при Т в кс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое	пасаочное			
Тр 80 x x20 (Р10)	2x10	2x10	4,9	38	41

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие пасаочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси шарнира опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	— УПР....
Теоретическая масса подъемника в кг	С

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4м.

Нх, м	Но, м					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора кг						
2.0	483	533	583	633	683	724
2.5	—	514	565	615	665	705
3.0	—	—	548	598	648	688
3.5	—	—	—	576	630	670
4.0	—	—	—	—	612	652
4.5	—	—	—	—	—	635

3. 820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	3.820.2-44	3.820.2-44	3.820.2-44
Проб.	Исходников	3.820.2-44	3.820.2-44	3.820.2-44
Т. 1	Гриш	3.820.2-44	3.820.2-44	3.820.2-44
Т. 2	Маслов	3.820.2-44	3.820.2-44	3.820.2-44
И. контр.	Маслов	3.820.2-44	3.820.2-44	3.820.2-44
И. в.	Силиванова	3.820.2-44	3.820.2-44	3.820.2-44

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом п.п 2x10 тс марки 20ВД Табортный чертеж

Лит	Масса	Усиление
А	1100	1100

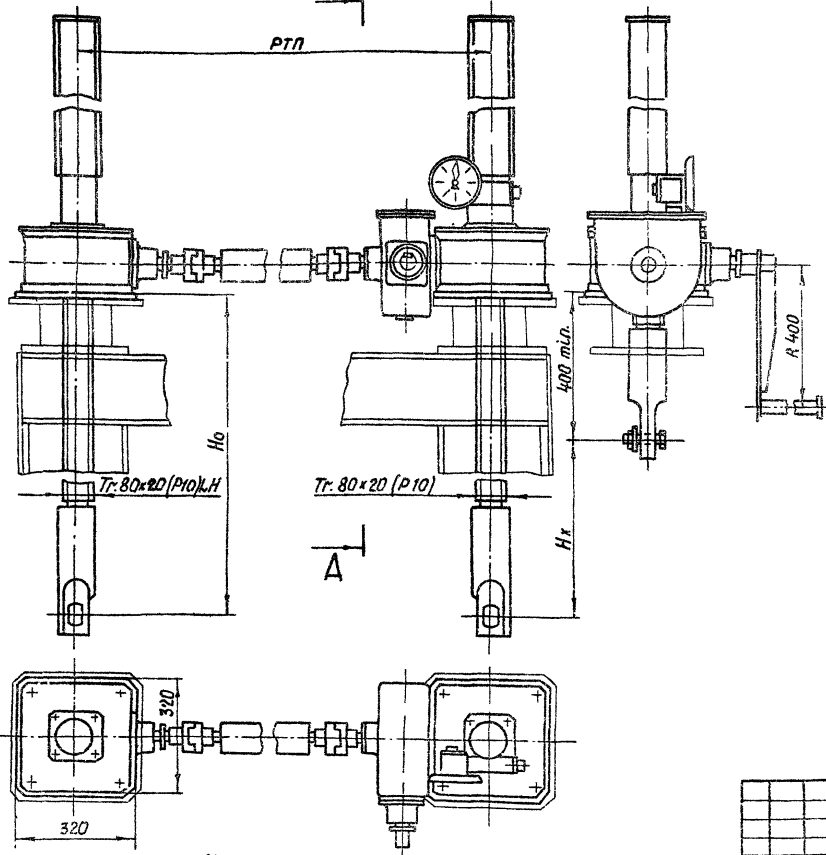
Копировал: Пужа

форма 1 А3

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

A A-A

РТП



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 м установить УПР 2510, при 2.5 < Нх < 4.5 м установить УПР 5010.

Выпуск 0

Серия 3.820.2-44

Изд. № 001: План и детали. Взам. лист № 10. Шаб. № 001. Подп. и дата.

26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с. тяговое	Усилие посадочное	Но в м. наоб.	Электровв. час 11А6У исп м 302	Станция управления электропрор.	Усилие на рукоятке при 1 в.к.с.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	Время подъема электр. Вручную
Тр.50x16(Р8)	Т	П					6	8
Тр.50x16(Р8)	1	1	2,93	1-920 об/мин №04 кВт	9АА 5401-2174 У1			3

Таблица 2

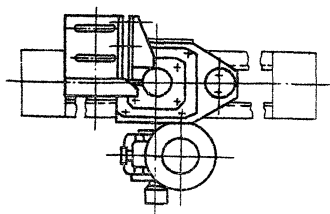
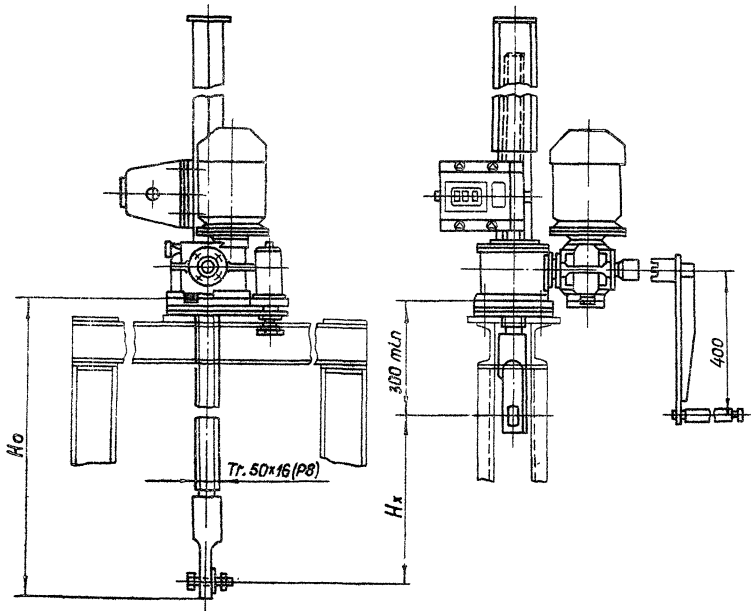
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Н _о	
Полный ход затвора в м.	Н _х	
Датчик ДПМ1. Шаг ер винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Н _х , м	Н _о , м			
	1.5	2.0	2.5	2.93
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг			
1.0	92	102	112	121
1.5	—	98	108	116
2.0	—	—	104	112
2.5	—	—	—	107



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см табл 2).

3.ВЭО.2-44
26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Ум	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Сармушев	Сармушев	18.04.83
Проб		Исканверов	Исканверов	18.04.83
Т.контр		Грош	Грош	22.04.83
М.инж.проект		Насаев	Насаев	25.04.83
Н.контр		Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.		Филипенко	Филипенко	27.04.83

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 т.с. марки 13В
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	см табл.3	1:10
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко

формат А1

Выпуск 0

Серия 3 ВЭО.2-44

Шиб.№подл. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата. Подл. и дата.

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс тяговое	Усилие посадочное	Но в м	Электр. привод ЧАС ПВБ УИ исп. м 302	Станция управления электр. яала 5401-2474 УИ	Усилие на рукоятке в кгс.	Время подъема 1 м. в мин.	Время подъема на 1 м. в мин. электр. брашную.
Т	П	П	ноиб.	л-920 об/мин				
Tr. 60x16 (P8)	2.5	2.5	3,65	л-920 об/мин	яала 5401-2474 УИ	15	8	7

Таблица 2

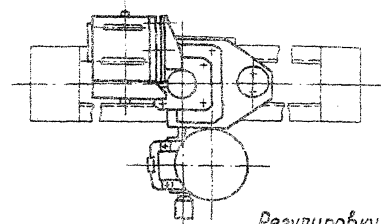
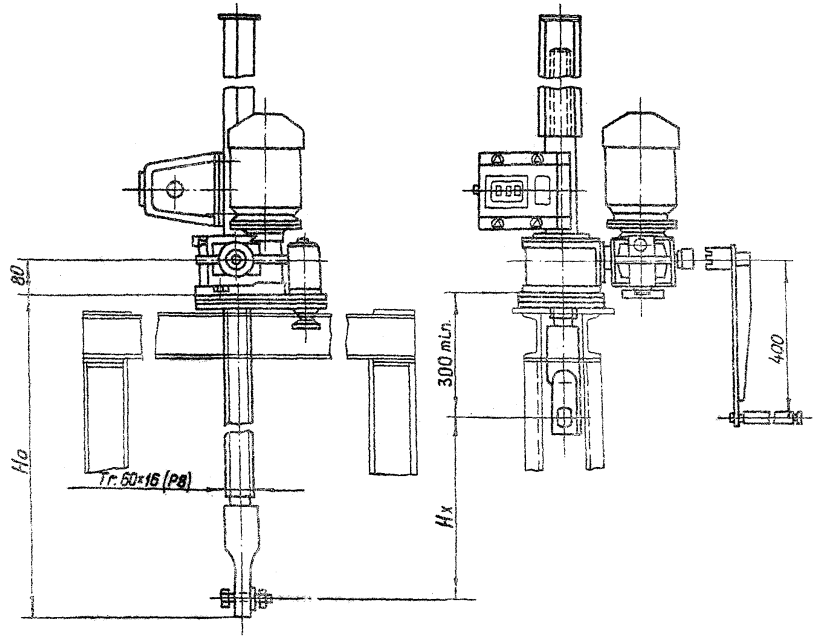
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м.				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1шт. без учета электростартеры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2).

3.920.2-44

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Доб.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2538 Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масса
Разраб.	Воркушев	1	1984	08		Лит. 1	А	1
Проаб.	Шкандаров	1	1984	08				
И. контр.	Гросс	1	1984	08	Лист	Листов		
Ит. инж.	Назаров	1	1984	08				
Н. инж.	Мельников	1	1984	08				

Копировал: Пушка

Фармакт АВ

Выпуск 0

Серия Э. 920.2-44

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс.		Но в м. наиб.	Электромотор с вкл. исп. м 302	Станция управления электроподъемника	Усилие на рукоятке при Т в кес.	Время подъема на 1 м. в мин. электроподъемника
	2x2,5	2x2,5					
Tr-60x16(P8)			3,65	Э-880 об/мин. №-12 кбт.	ЭАА 5401-1257xУ1	30	8 9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное необходимое в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ 1. Шаг вр. винта	Р
Теоретическая масса подъемников кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м.

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.					
1.0	209	239	269	299	337
1,5	—	225	255	287	323
2.0	—	—	245	275	311
2.5	—	—	—	262	298
3.2	—	—	—	—	283

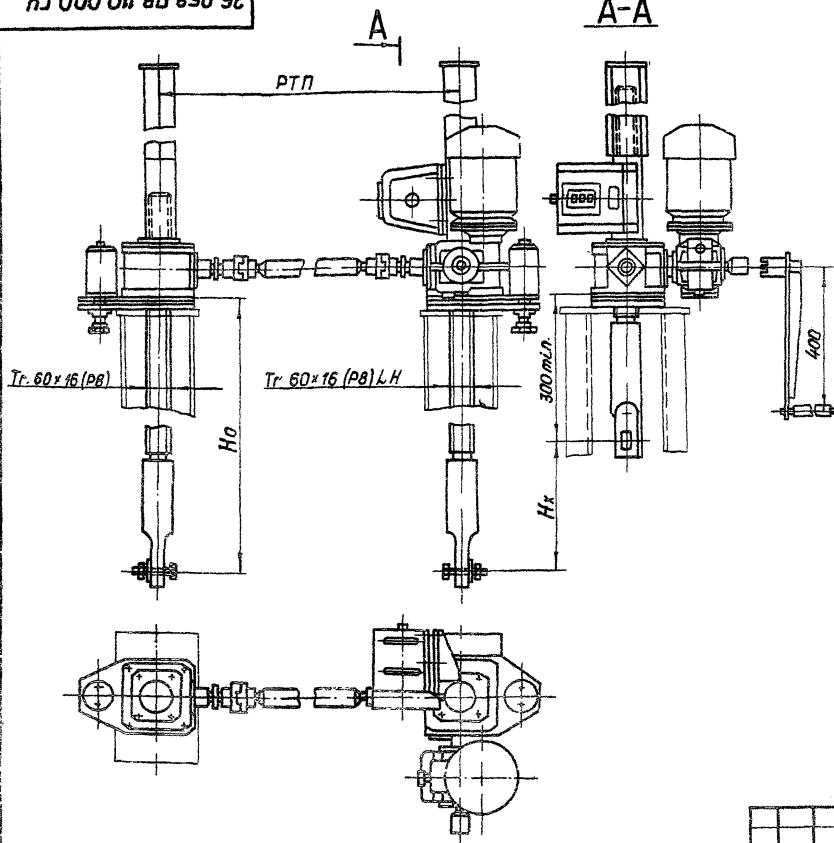
3. ВЭО. 2-44

26.058.ПВ.110.000 ГЧ

Выпуск 0

Серия 3. ВЭО. 2-44

Изм. и дата вкл. в проект. Изм. и дата вкл. в проект. Изм. и дата вкл. в проект. Изм. и дата вкл. в проект. Изм. и дата вкл. в проект.



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроподъемом г.п. 2x2,5 тс. Марки Э88Д Табачинский чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргунев	А.С.	12.04.83		A	0,4 т	1:1
Проб.	Искандеров	В.С.	12.04.83				
Т. контр.	Гриш	В.С.	22.04.83				
Продум.	Носов	В.С.	22.04.83				
И. контр.	Мышкин	В.С.	22.04.83				
Утв.	Филоненко	В.С.	22.04.83				

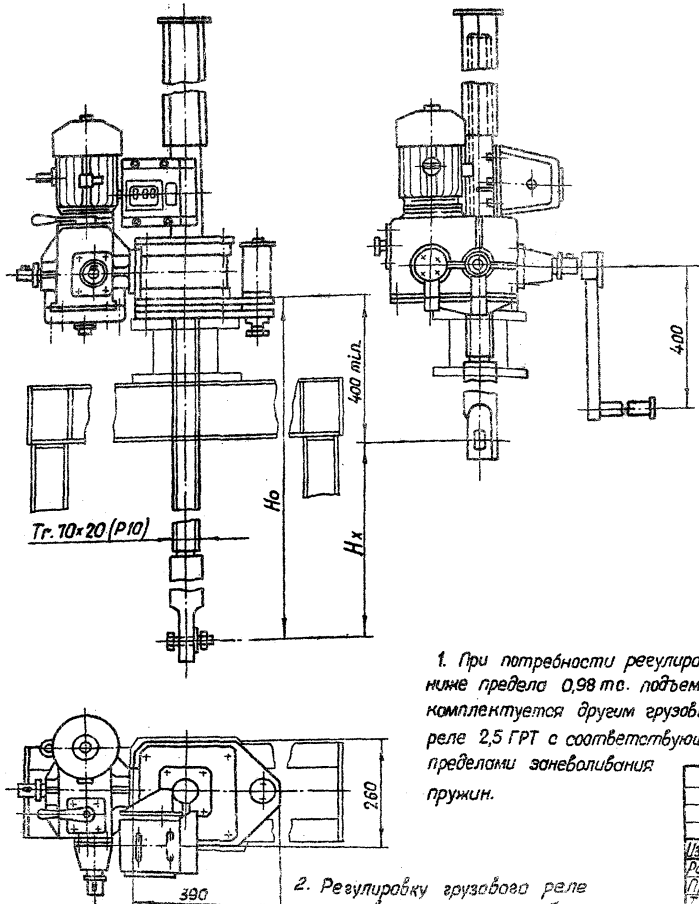
Копировал: Писка

Формат А3

26.058.ПВ.120.000.92

Серия 3.820.2-44

Имя, отчество и фамилия инженера-проектировщика



1. При необходимости регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами занебалансия пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Разъемная гайка	Усилие в тс.		Но в м. наиб.	Электропривод час. в вакуум. исп. м 302	Станция управления электропривода	Усилие на рукоятке при Г в кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	ручную
Tr. 10x20 (P10)	5	5	4.2	П-880 об/мин. N=1.2 кВт.	ЯА.А5401-2674 У1	14	5	15

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ 1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н0, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса тшт. без учета электроаппаратуры в кг.						
1.5	221	241	260	280	299	308
2.0	—	233	253	272	292	301
2.5	—	—	245	264	284	293
3.0	—	—	—	257	277	286
3.5	—	—	—	—	270	279
3.8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.000.ГЧ

Имя, отчество	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. марки 53В	Лист	Масса	Масштаб
Резавод Сарнишев	12.04.83				Габаритный чертеж	А1	См. табл. 1
Пров. Александров	18.04.83				Лист	Листов 1	
Т. контр. Грош	21.04.83						
И. контр. Назаров	21.04.83						

26.058.ПВ.130.000 ГЧ

A

A-A

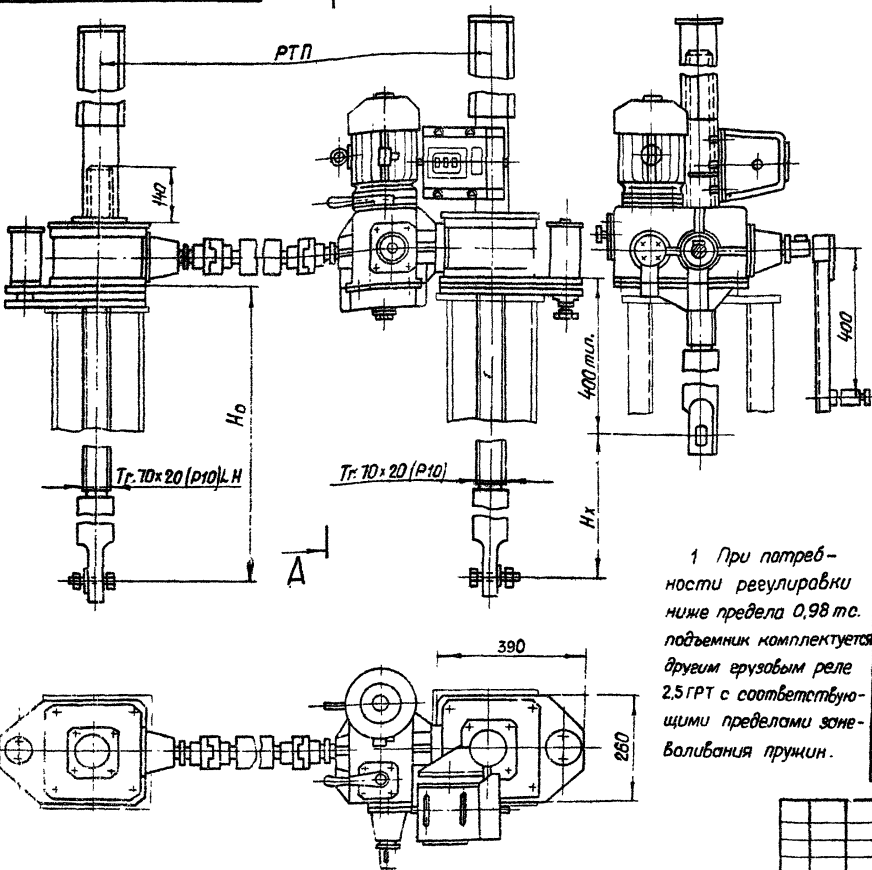


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба врубового винта	Усилие в тс. тяговое	Усилие в тс. посадки	Но в м наиб.	Электровв. час 00.631 исп. м 302	Станция управления электромв. в кв.	Усилие на рукоятке при Т	Время подъема затвора на 1 м. в мин. электро. вручную
Tr 10x20 (P10)	2x5	2x5	4,2	П-04001 м-1.7кв.	ЯАА 3401- 2874 У1	31	5 19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Па
Усилие регулировки врубового реле в тс.	P
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенной затвора в м.	Ho
Полный ход затвора в м.	Hx
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ 1. Шаг ер. винта	P
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м.

Hx, в м	H0 в м.					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса шт. без учета электроаппаратуры, кг.						
1.5	411	451	490	529	569	585
2.0	—	435	475	514	554	571
2.5	—	—	464	500	539	557
3.0	—	—	—	484	524	542
3.5	—	—	—	—	508	528
3.8	—	—	—	—	—	516

1 При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим врубовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами zone-валивания пружин.

2. Регулировку врубового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл 2)

Серия 3. 820. 2 - 44

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Date]

3 820.2-44
26.058.ПВ.130.000 ГЧ

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ЭВД
Габаритный чертеж

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Созраб	Сорокин	Л.Сорокин		18.04.83	A		1:10
Проб	Цыгандров	Л.Цыгандров		18.04.83			
Контр	Грош	Л.Грош		22.04.83			
Исп. проекта	Нисеев	Л.Нисеев		25.04.83			
Исп. контр	Мышкин	Л.Мышкин		22.04.83			
Утв.	Филаненко	Л.Филаненко		27.04.83			

Лит. А | Масса | Масштаб 1:10 | Лист | Листов 1

ГЧ 000 041 8У 89092

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с.	Но в м	Электродвигатель	Станция управления электропр	Усилие на рукоятке при Г в кгс.	Время подъема в мин
Гр. 80x20 (Р10)	10	10	И-2000ВМН N=1,7 кВт	ЯАА-3401 -2874-У1	24	Электр 6 Пружина 20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочные потребное в т.с.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в т.с	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но
Полный ход затвора в м	Нх
Датчик ДПМ: Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1шт без учета электр.аппаратуры, кг.						
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

З. ВР. 2-44

26.058.ПВ.140.000 ГЧ

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.л 10 т.с. Марки 10ЭВ габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	г.л. 10	1:10
Лист	Листов	

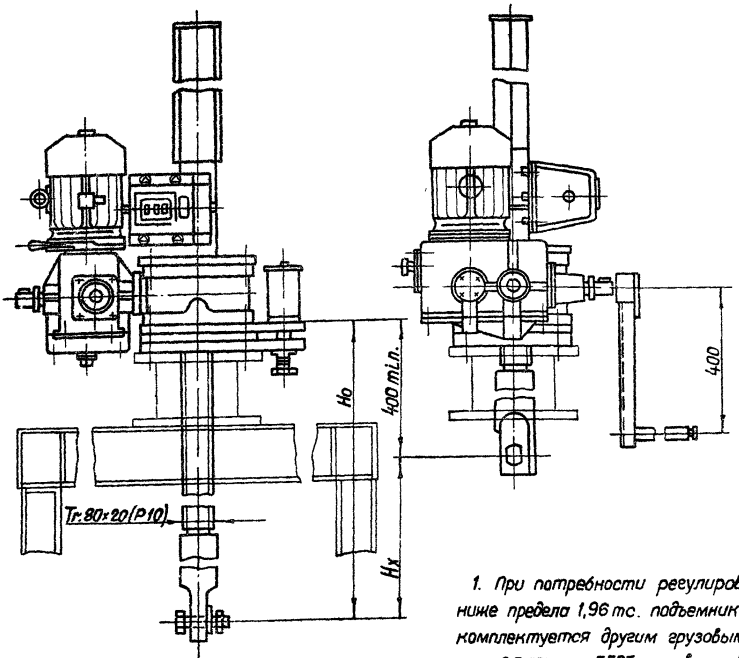
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сорокина	1408.83		14.08.83
Проф	Искандеров	14.08.83		14.08.83
Т.КОНТ	Грош	22.08.83		22.08.83
Обс	Искандеров	25.08.83		25.08.83
И	Искандеров	29.08.83		29.08.83
		31.08.83		31.08.83

Копировал: Пужет

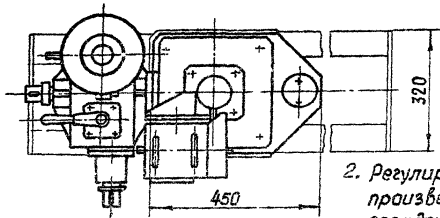
формат А3

Серия З.ВР.2-44 Выпуск 0

Изм. в лист Лист в докум. Форм. шифр Шифр докум. Подп. и дата



1. При потребности регулировки ниже предела 1,96 т.с. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами зоневаливания пружин.



2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл.2)

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой тарбопосадки винта	Усилие в т.с.		Но номб.	Электропривод час.колесу исп. м.302	Стенция управляемый электромотор	Усилие на рукоятке в кг	Время подъема затора на 1 м в м.с.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr:90x24 (P12)	20	20	5,5	1732001 мин N=2,6 кВт	ЯАА Б401-2674 У1	50	5	33

Таблица 2

Данные на заказ по затору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	
Усилие регулировки грузовой реле в т.с.	Р	
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затора в м.	Н _о	
Полный ход затора в м	Н _х	
Датчик ДПМ1. Шаг гр винта	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Н _х , м	Н _о , м						
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.							
2,0	413	444	475	506	537	568	598
2,5	—	434	455	496	527	558	588
3,0	—	—	452	486	517	548	578
3,5	—	—	—	476	507	538	567
4,0	—	—	—	—	492	527	556
4,5	—	—	—	—	—	517	546
5,1	—	—	—	—	—	—	538

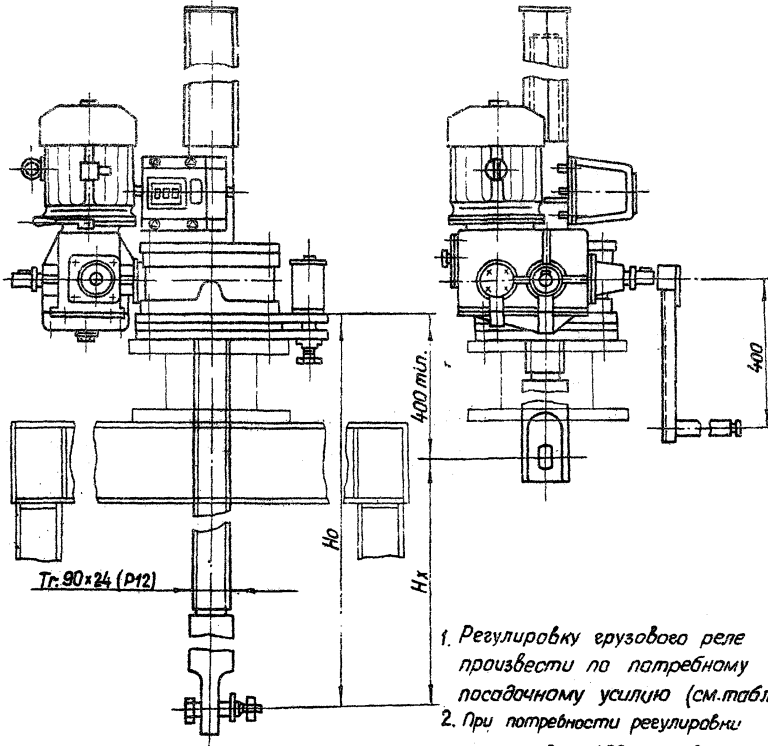
3 ВЭО.2-44

26.058.ПВ.160.000.ГЧ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнигав	Сарнигав	14.04.83		Габаритный чертёж	A	см.табл.3
Проб.	Ижондероб	Ижондероб	18.04.83	Лист		Листав 1	
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83				
П.цех.	Назарев	Назарев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоненко	Филоненко	27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А3



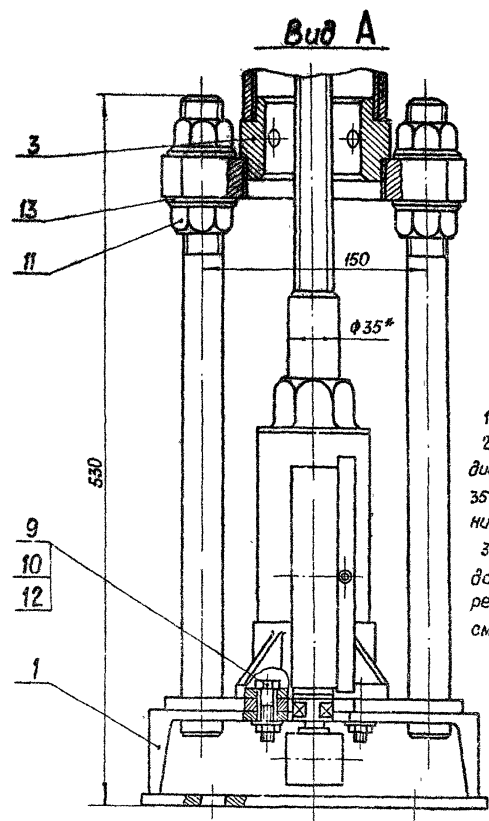
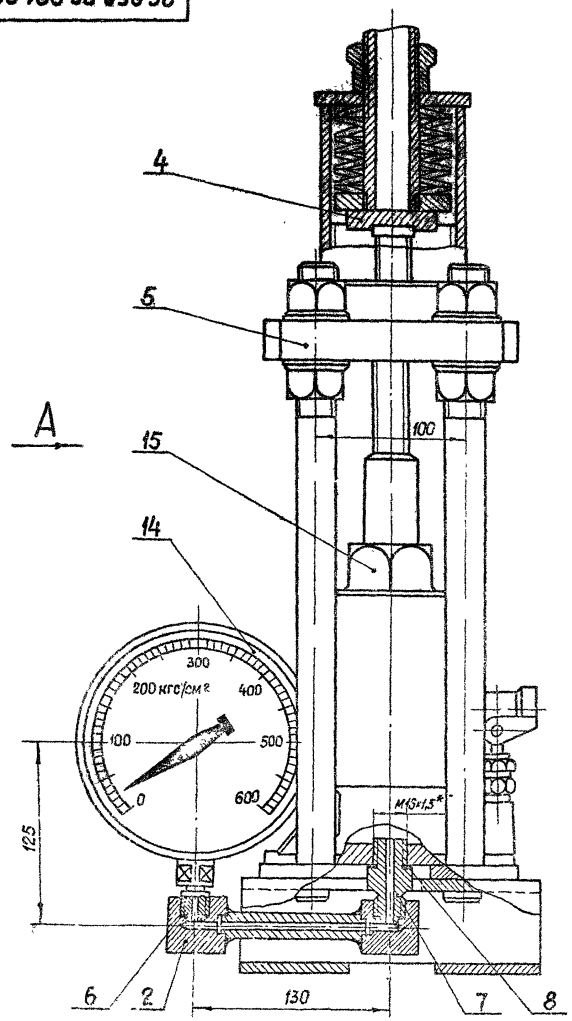
1. Регулировку грузовой реле произвести по потребному посадочному усилию (см.табл.2) -
2. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле -2,5ГРТ или 5ГРТ соответствующими пределамиzoneваливания пружин.

Серия 3 ВЭО.2-44 Выпуск 1

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № арх. Подп. и дата.

26 058.ПВ.001.000 СБ

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44



1.* Размеры для справок
2. Одна тонна усилия при диаметре штока домкрата 35 мм. соответствует показанию манометра 104 кг/см²
3. Инструкция по доработке домкрата, подготовке и регулировке грузового реле см. 26.058.ПВ.001.000 дп.

И.в. № чертежа / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата

				3.820.2-44			26.058.ПВ.001.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Приспособление для регулировки грузового реле. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ		Сарниязов	И.Сарниязов	14.04.83		A1	31.8	1:2.5	
Прооб		Искандеров	И.Искандеров	18.04.83		Лист			
Т.контр.		Грош	И.Грош	22.04.83					
И.ц.контр.		Назаров	И.Назаров	25.04.83					
И.проект.		Мельник	И.Мельник	29.04.83					
И.контр.		Филоменко	И.Филоменко	27.04.83					
Утв.									

Копировал: Лушка

Формат А3

Выпуск 0
Серия 3.820.2-44

Шифр листа
Лист и дата
Взамин №
Шифр докум.
Лист и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулцр.	Всего	
1										
2	<u>Крепежные изделия</u>									
3										
4	Болт М6.35.86.0125		ГОСТ 7798-70*		26 058.ПВ.001.000	4			4	
5	Гайка М6.66.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.001.000	4			4	
6	Гайка М24.86.0125				26.058.ПВ.001.000	8			8	
7	Шайба 6.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.001.000	4			4	
8	Шайба 24.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.001.000	8			8	
9										
10										
11	<u>Прочие изделия</u>									
12										
13	Манометр для жидкости									
14	60 кг/см ²									
15	Демкрат гидравлический		ГОСТ 8625-77		26.058.ПВ.001.000	1			1	
16	эргодвигателью 5т.с.									
17	(автомобильный)				26.058.ПВ.001.000	1			1	
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

				3.820.2-44			26.058.ПВ.001.000 ВП		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Резерв	Варнушев	И.С.	18.04.83						
Проб	Александров	В.И.	18.04.83						
Проб	Александров	В.И.	18.04.83						
И.контр.	Мышкин	В.И.	18.04.83						
Утв.	Филоменко	В.И.	18.04.83						

Приспособление для регулировки грузового реле. ведомость пакульных изделий.

К-тираваз: Пужко

Лист А1

Формат А3

1. Доработка домкрата для применения в приспособлении (см. 26.058.ПВ.001.000 СБ).

- 1.1. В домкрате (поз.15) снизу по центру просверлить и нарезать резьбу $M16 \times 1,5$ для шпунтера (поз.7).
- 1.2. Совместно со станиной (поз.1) в домкрате просверлить 4 отв. $\phi 7$ под болты крепления домкрата к станине (см. черт. 26.058.ПВ.001.100 СБ), расположив их симметрично относительно станины

2. Подготовка стаканчика грузового реле (см.рис)

- 2.1. Снять крышку и ослабив контрящий болт, вывернуть диск регулировочный, нажимающий на шток микропереключателя.
- 2.2. Отвернув винты крепления кронштейна микропереключателя и крепления хомута электропровода, вытощить их из корпуса реле.

3. Регулировка грузового реле.

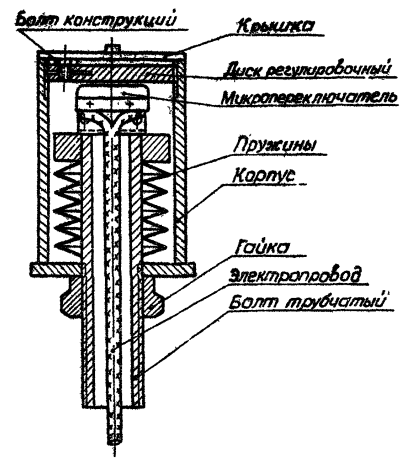
- 3.1. Набить стаканчик на резьбу переходника $M24 \times 1,5$ (поз.3) приспособления так, чтобы трубчатый болт был направлен вверх.
- 3.2. Надев на шток домкрата пята (поз.4) и подкачивая насос домкрата, подвести пяту к опорной площадке трубчатого болта; создать давление по манометру, соответствующее требуемому усилию, при этом пружины грузового реле будут сжиматься, а между гайкой и днищем корпуса будет образовываться зазор.

Шиб. № подл. Подл. и дата. Разр. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабр. Подл. и дата.

Шиб. № подл.		Подл. и дата.		Взам. инв. №.		Инв. №. Фабр.		Подл. и дата.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.001.000 ДИ				
Разработ.	Саргучаев	В.С.	14.01.83	Приспособление для регулировки грузового реле. Инструкция.					
Проб.	Семанделов	С.М.	18.04.83						
Контр.	Новосел	Я.А.	22.04.83						
Н. контр.	Мышкин	В.В.	22.04.83						
Утв.	Филиппенко	В.И.	27.05.83						
Лит.		Лист		Листов					
А		1		2					

Копировала: Лужко формат А4

- 3.3. Подвернуть гайку до плотного соприкосновения с днищем корпуса не прикладывая при этом больших усилий.
- 3.4. Медленно отвернуть запарную иглу на домкрате и опустить шток домкрата вниз.
- 3.5. Вывинтить стаканчик из приспособления и смонтировать на место микропереключатель.
- 3.6. Завернуть регулировочный диск до отчетливо слышного щелчка штифта микропереключателя (при этом электрическая цепь двигателя подъемника должна быть замкнута); в таком положении регулировочный диск зафиксировать болтом.
- 3.7. Надеть крышку, завернуть винты, зафиксировать и опломбировать.
- 3.8. На корпусе реле краской нанести величину усилия в тоннах, на которое занеболены пружины.



Примечания:

1. Одна тонна усилия при диаметре штока домкрата 35 мм. соответствует показанию манометра 10^4 кг/см^2
2. Пов. в тексте ссылка на СБ.

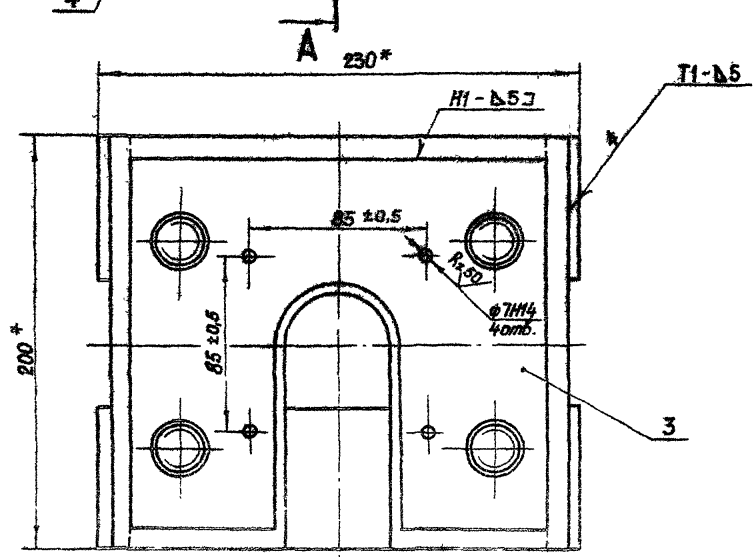
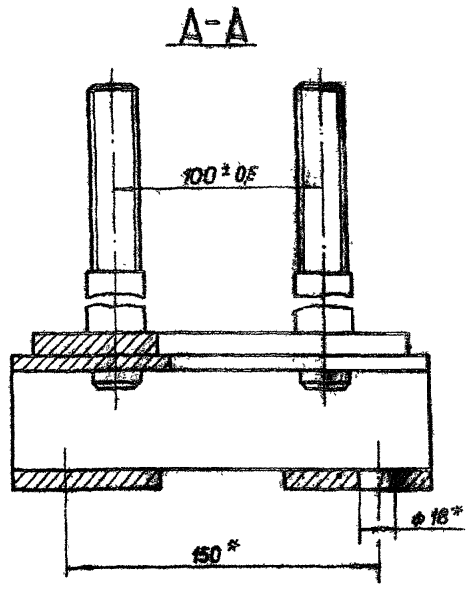
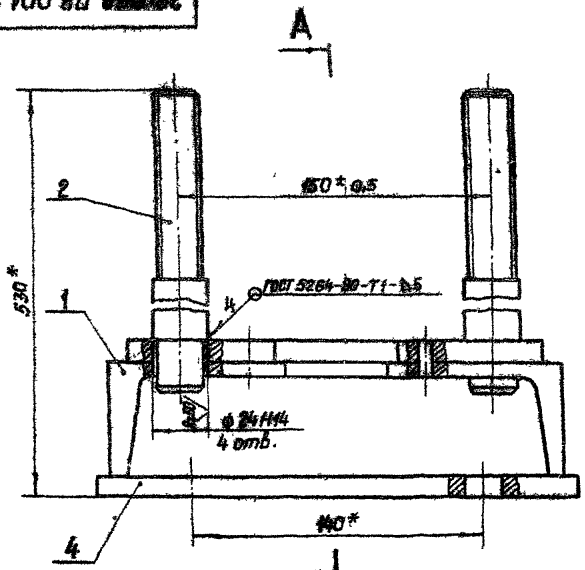
Шиб. № подл. Подл. и дата. Разр. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабр. Подл. и дата.

Шиб. № подл.		Подл. и дата.		Взам. инв. №.		Инв. №. Фабр.		Подл. и дата.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.001.000 ДИ				
Лит.		Лист		Листов					
А		1		2					
Копировала: Лужко		Лужко		Формат А4					

26.058.ПВ.001.100 СБ

Выпуск 0

Серия



1* Размеры для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № экз.	Подп. и дата

3.ВЭО.2-44					26.058.ПВ.001.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Станина.	Лит.	Масса	Масштаб
Рисов.	Саричев			11.01.88		A	15.3	1:2
Проб.	Цуканделов			18.04.88	Сборочный чертеж.			
Т. контр.	Грош			22.01.88	Лист	Листов 1		
Ил. инж. проекта	Насеб			25.01.88				
Н. контр.	Мышкин			20.04.88				
Умб	Спиленко			17.01.88				

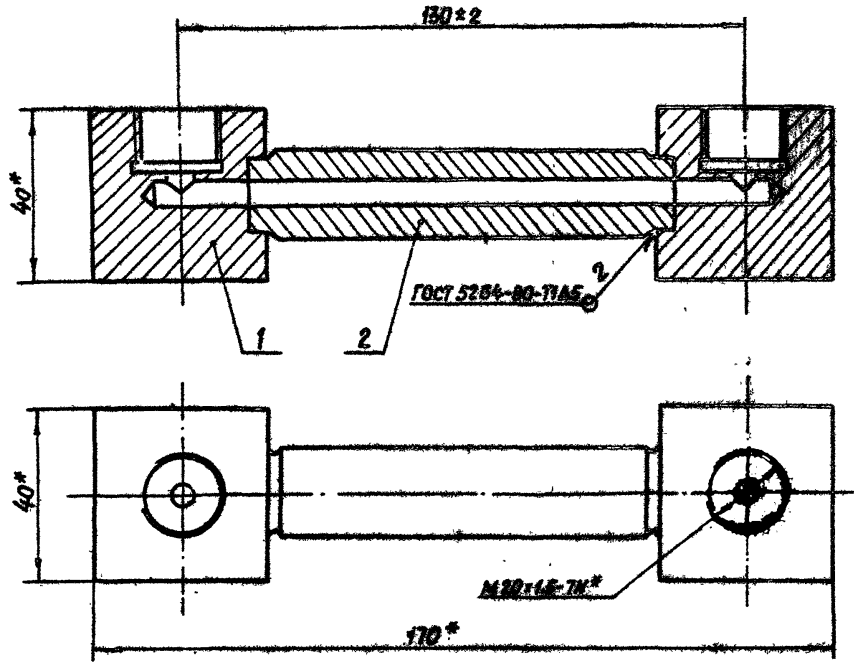
Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.001.200 СБ

выпуск-0

Серия З.800.2-44



1.* Размеры для справок
 2. После сварки проверить швы на герметичность под давлением 600 кг/см²

Изд. № 001
 Подп. и дата
 Вып. инв. №
 Инв. № 001
 Подп. и дата

З.800.2-44
 26.058.ПВ.001.200 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокина	Сорокина	11.06.83
Проб.	Иванов	Иванов	11.06.83
Т. контр.	Грош	Грош	22.04.83
Гл. инж. проекта	Насов	Насов	25.04.83
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.	Спиленко	Спиленко	27.04.83

Переходник
 Сборочный чертёж

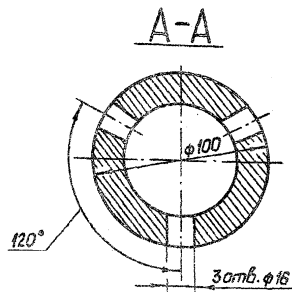
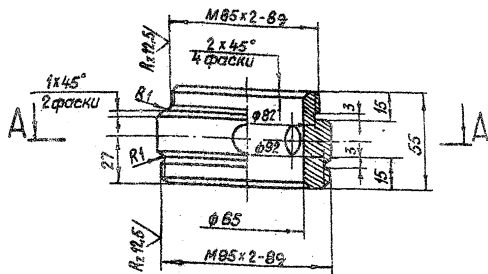
Лист	Масштаб	Масштаб
A	1:2	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А3

100.100.18.001.001

Rz 50/√(V)

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.001

Переходник М85/М85

Ст.5 сп.3 ГОСТ 380-71*

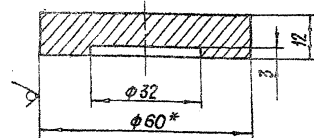
Лист	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист	Листов	1

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.001.002

Rz 50/√(V)



* размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.002

Пята

60-8 ГОСТ 2590-71*
Криве 50т.5-1-И ГОСТ 535-79

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Корончиков	Иванов	18.04.83
Пров.	Иванов	Иванов	18.04.83
Т.контр.	Гриш	Иванов	22.04.83
И.контр.	Иванов	Иванов	25.04.83
Н.контр.	Иванов	Иванов	28.04.83
Утв.	Иванов	Иванов	27.04.83

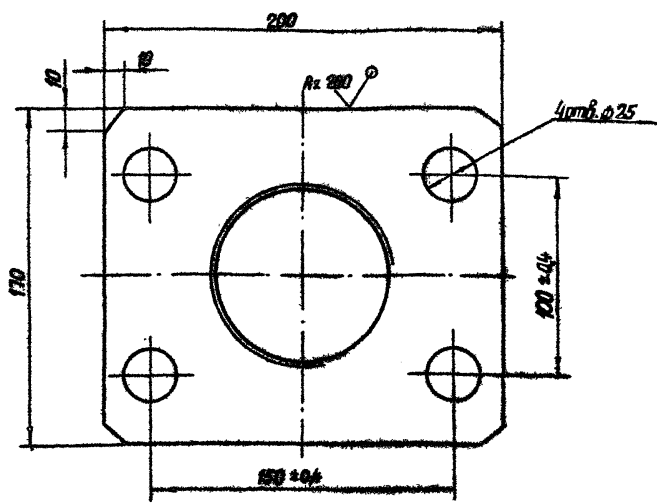
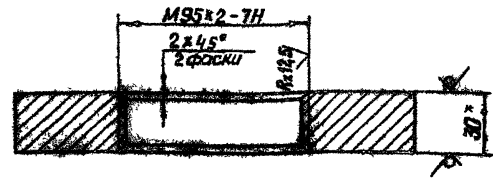
Копировал: Пужко

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

26.058.ПВ.001.003

Рз.80/√(✓)



1* размер для справок

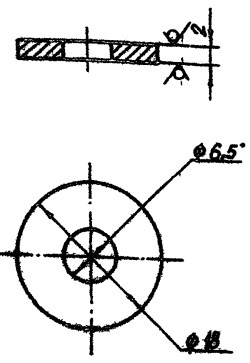
3.820.2-44
26.058.ПВ.001.003

Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	И.В.	14.04.83
Проб.	Искендеров	И.В.	18.04.83
Т. контро.	Грош	И.В.	22.04.83
Ил. контро.	Насоев	И.В.	25.04.83
И. контро.	Мышкин	И.В.	29.04.83
Утв.	Филаненко	И.В.	21.04.83

Траверса	Лист	Масса	Масштаб
	A	5,8	1:2
Лист 5-ПН-НО-30 ГОСТ 19903-74*			
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79			
Копировал: Пужко			
формат А4			

26.058.ПВ.001.004

Рз.80/√(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.004

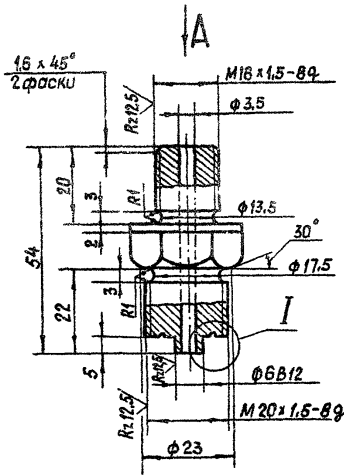
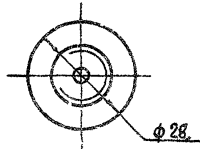
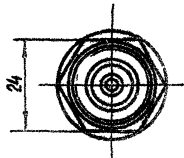
Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	И.В.	14.04.83
Проб.	Искендеров	И.В.	18.04.83
Т. контро.	Грош	И.В.	22.04.83
Ил. контро.	Насоев	И.В.	25.04.83
И. контро.	Мышкин	И.В.	29.04.83
Утв.	Филаненко	И.В.	21.04.83

Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
	A	0,003	2:1
Лист 1			
Медь ГОСТ 859-78			
Копировал: Пужко			
формат А4			

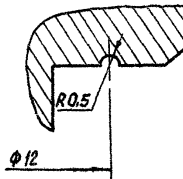
26.058.ПВ.001.005

Rz 25 \sqrt{M}

Вид А



I
M5:1



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Провер	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Т. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Н. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Умб.	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85

Штуцер

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

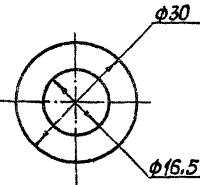
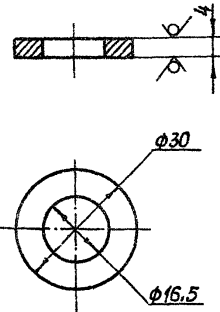
Лист	Масса	Масштаб
A	0.12	1:1
Лист	Листов	1

Копирабал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.001.006

Rz 50 \sqrt{M}



3.820.2-44
26.058.ПВ.001.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Провер	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Т. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Н. контро	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85
Умб.	Иванов	Иванов	Иванов	01.01.85

Прокладка

Медь ГОСТ 859-78,

Лист	Масса	Масштаб
A	0.017	1:1
Лист	Листов	1

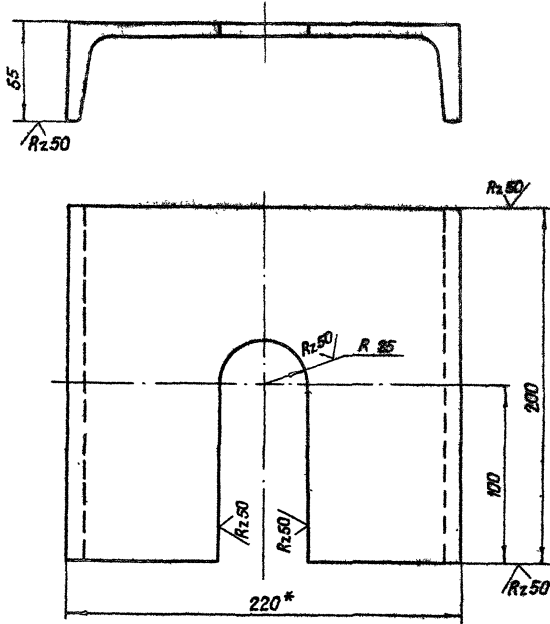
Копирабал: Пужко

Формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 0

26.058.ПВ.001.101

(V)



* Размер для справок

Изм. № лист Лист № докум. Подп. и дата

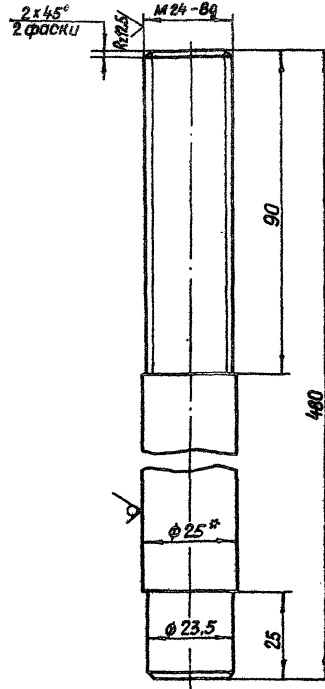
				3.820.2-44 26.058.ПВ.001.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит. А
Разраб	Саркисов	18.04.83		18.04.83		
Проб	Искандеров	18.04.83		18.04.83	Лист	Листов 1
Т. контр	Грош	22.04.83		22.04.83		
И. контр	Нозев	25.04.83		25.04.83	Швеллер	22 ГОСТ 8240-72* в ст.3 п.5-7 ГОСТ 535-79
Н. контр	Мышкин	28.04.83		28.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		27.04.83		

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.001.102

(V) R2.50



* Размер для справок

Изм. № лист Лист № докум. Подп. и дата

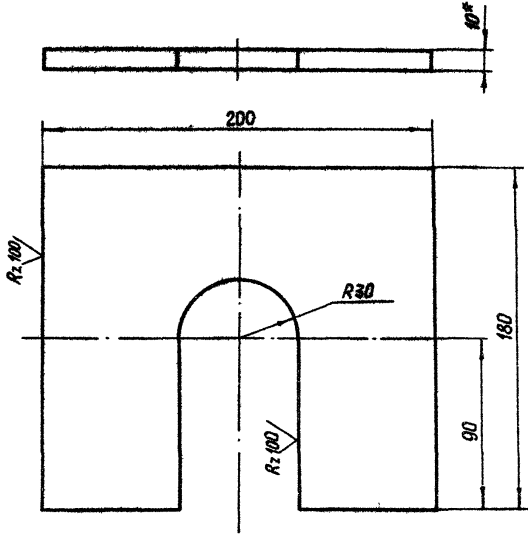
				3.820.2-44 26.058.ПВ.001.102		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпилька	Лит. А
Разраб	Саркисов	18.04.83		18.04.83		
Проб	Искандеров	18.04.83		18.04.83	Лист	Листов 1
Т. контр	Грош	22.04.83		22.04.83		
И. контр	Нозев	25.04.83		25.04.83	Шпилька	25-в ГОСТ 2590-71* в ст.5 п.1-2 ГОСТ 535-79
Н. контр	Мышкин	28.04.83		28.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		27.04.83		

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.001.103

(✓) А



* Размер для справок.

~~3.820.2-44~~
26.058.ПВ.001.103

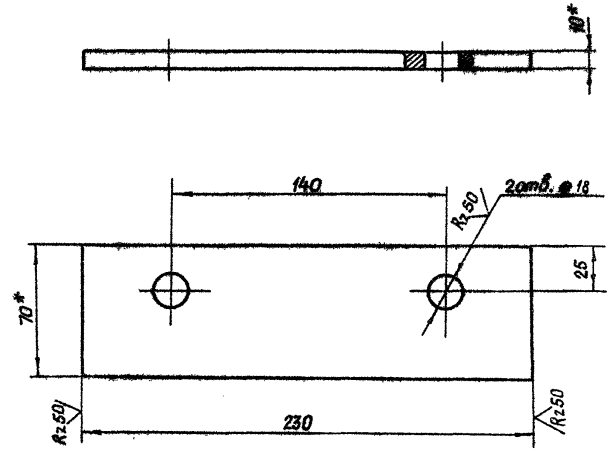
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сорнгуев	<i>А.Сорнгуев</i>	14.03.04
Проб.		Искандеров	<i>С.Искандеров</i>	18.04.03
Г. контр.		Гош	<i>С.Гош</i>	22.04.03
Н. контр.		Новалев	<i>В.Новалев</i>	25.04.04
Утв.		Мышкин	<i>В.Мышкин</i>	26.04.03
		Фриланенко	<i>В.Фриланенко</i>	21.04.03

Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Лист 5-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*		
В Ст.Зав.5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужжа формат А4

26.058.ПВ.001.104

(✓) А



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.001.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сорнгуев	<i>А.Сорнгуев</i>	14.04.03
Проб.		Искандеров	<i>С.Искандеров</i>	18.04.03
Г. контр.		Гош	<i>С.Гош</i>	22.04.03
Н. контр.		Новалев	<i>В.Новалев</i>	25.04.03
Утв.		Мышкин	<i>В.Мышкин</i>	26.04.03
		Фриланенко	<i>В.Фриланенко</i>	21.04.03

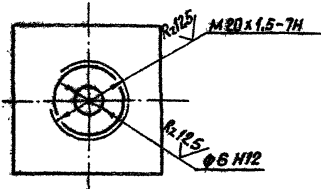
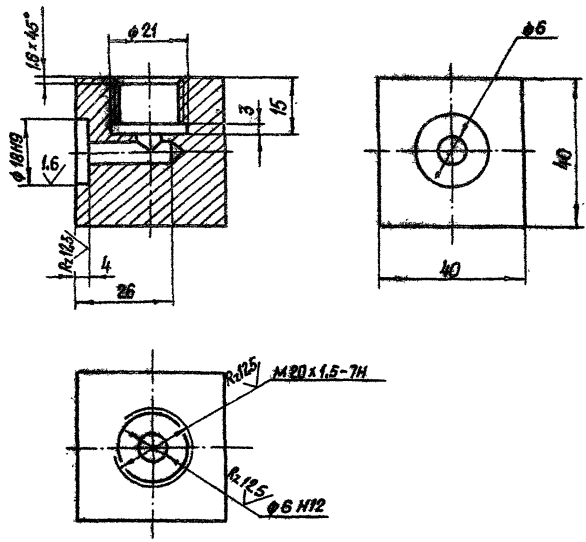
Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Листа 5-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74		
В Ст.Зав.5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужжа формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 0

26.058.ПВ.001.201

Rz 50 (✓) (✓)



Изм. №, дата, Подп. и дата, Лит. и дата, Вид, № докум., Изм. № докум., Подп. и дата

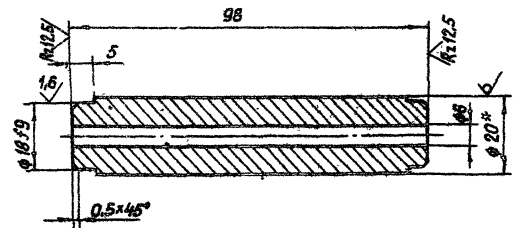
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Сарингуев	И.И.	11.04.83
Проб	Искандеров	И.И.	11.04.83
Т. контр.	Грош	И.И.	22.04.83
Н. контр.	Назаров	И.И.	22.04.83
Утв	Мышкин	И.И.	22.04.83
	Филоменко	И.И.	27.04.83

3.820.2-44			26.058.ПВ.001.201		
Лит	Масса	Масштаб	Квадрат		
A	0.45	1:1			
Лист	Листов 1				
Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*					

Копировал: Пужоко формат А4

26.058.ПВ.001.202

Rz 50 (✓) (✓)



* Размер для справок

Изм. №, дата, Подп. и дата, Лит. и дата, Вид, № докум., Изм. № докум., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Сарингуев	И.И.	11.04.83
Проб	Искандеров	И.И.	11.04.83
Т. контр.	Грош	И.И.	22.04.83
Н. контр.	Назаров	И.И.	22.04.83
Утв	Мышкин	И.И.	22.04.83
	Филоменко	И.И.	27.04.83

3.820.2-44			26.058.ПВ.001.202		
Лит	Масса	Масштаб	Трубка		
A	0.2	1:1			
Лист	Листов 1				
20-В ГОСТ 2590-71*					
5 Ст. 5 сл. 1-2 ГОСТ 535-79					

Копировал: Пужоко формат А4