

Центральное бюро промышленных нормативов по труду
при научно-исследовательском институте труда
Государственного комитета Совета Министров СССР
по вопросам труда и заработной платы

**ЕДИНЫЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ НОРМЫ**
выработки и времени
на погрузочно-разгрузочные
работы, выполняемые
в речных портах
и на пристанях

ТРАНСПОРТ 1974

Центральное бюро промышленных нормативов по труду
при научно-исследовательском институте труда
Государственного комитета Совета Министров СССР
по вопросам труда и заработной платы

Утверждены

Государственным комитетом Совета
Министров СССР по вопросам труда
и заработной платы (постановление
№ 148 от «14» июня 1974 г.)

Согласованы

Секретариатом ВЦСПС
(протокол № 34 п 33
от «14» декабря 1972 г.)

ЕДИНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ НОРМЫ

выработки и времени
на погрузочно-разгрузочные
работы, выполняемые
в речных портах
и на пристанях

(Издание третье, откорректированное и дополненное)



МОСКВА «ТРАНСПОРТ» 1974

Единые комплексные нормы выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы выполняемые в речных портах и на пристанях. Изд. 3-е, откорректир. и доп. Центральное бюро промышленных нормативов по труду при научно-исследовательском институте труда. М., «Транспорт», 1974, 400 с.

Настоящий сборник норм является третьим откорректированным и дополненным изданием «Единых комплексных норм выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые в портах и на пристанях речного флота», 1967 г.

Сборник «Единые комплексные нормы выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые в речных портах и на пристанях» подготовлен Исследовательско-нормативным отделом Центрального проектно-конструкторского бюро под руководством управления организации труда и заработной платы Министерства речного флота РСФСР при участии отдела труда и заработной платы Главного управления речного флота при Совете Министров УССР, технолого-нормативных групп Астраханского, Красноярского, Куйбышевского, Ленинградского, Осетровского, Ростовского, Хабаровского портов и отделов труда и заработной платы Ярославского, Рыбинского, Волгоградского, Кинешемского, Котласского, Московского Южного и других портов. Координация и методическое руководство подготовкой сборника норм осуществлялись Центральным бюро промышленных нормативов по труду при Научно-исследовательском институте труда Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы.

Корректировка величин норм выработки и времени произведена в связи с повышением тарифных ставок и должностных окладов среднеоплачиваемых категорий работников производственных отраслей, в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС № 842 от 12 декабря 1972 г.

В основу корректировки величин норм выработки и времени положены изменения (поправочные коэффициенты) и дополнения к сборнику единых комплексных норм выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые в речных портах и на пристанях (издания 1967 г.), утвержденные постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы № 338 от 19 декабря 1972 г.

Единые нормы выработки рассмотрены секцией экспертно-методического совета ЦБПНТ по погрузочно-разгрузочным и транспортным работам с участием межведомственной бригады специалистов, согласованы с ВЦСПС и утверждены постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 14 июня 1974 г. № 148 для обязательного применения на всех предприятиях и в организациях независимо от ведомственной подчиненности, где осуществлено повышение минимальной заработной платы рабочих и служащих до 70 руб. в месяц и увеличение тарифных ставок и должностных окладов среднеоплачиваемых категорий работников, занятых в производственных отраслях народного хозяйства.

С введением в действие настоящего сборника утрачивают силу «Единые комплексные нормы выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые в речных портах и на пристанях», утвержденные постановлением Госкомтруда от 17 августа 1966 г. № 483, а также Изменения и дополнения к «Единым комплексным нормам выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы выполняемые в речных портах и на пристанях» утвержденные постановлением Госкомтруда от 19 декабря 1972 г. № 338.

По всем вопросам, связанным с применением настоящего сборника, надлежит обращаться в ЦБПНТ при Научно-исследовательском институте труда по адресу: Москва, К-12; площадь Куйбышева, 1. или в Исследовательско-нормативный отдел (ИНО) ЦПКБ Министерства речного флота РСФСР по адресу: Москва, Г-87; ул. Заречная; 2/1.

Е $\frac{31807-343}{049(01)-74}$ 343—74

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий сборник содержит единые нормы выработки и времени на судовые, вагонные, автотранспортные и складские погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые в речных портах и на пристанях.

К судовым работам относятся следующие варианты:

- судно — склад;
- склад — судно;
- судно — железнодорожный подвижной состав;
- железнодорожный подвижной состав — судно;
- судно — судно;
- судно — автомашина;
- автомашина — судно.

К вагонным работам относятся следующие варианты:

- железнодорожный подвижной состав — склад;
- склад — железнодорожный подвижной состав;
- железнодорожный подвижной состав — автомашина;
- автомашина — железнодорожный подвижной состав.

К автотранспортным работам относятся следующие варианты:

- автомашина — склад;
- склад — автомашина.

Складские работы включают: внутривортовое перемещение груза из одного склада в другой, внутрискладское перемещение груза, а также взвешивание, осмотр и прочие операции с грузами, выполняемые на территории и акватории порта и не относящиеся к судовым, вагонным и автотранспортным погрузочно-разгрузочным работам.

2. Единые нормы выработки установлены на семичасовой рабочий день.

3. Нормы, включенные в настоящий сборник, основываются на рациональной технологии производства механизированных погрузочно-разгрузочных работ, предусматривают соблюдение правил по охране труда и технике безопасности и рассчитаны:

- а) для грузов, разделенных на классы;
- б) для перегрузочных кранов, разделенных на группы, и машин внутривортового транспорта;
- в) для различных технологических схем производства судовых, вагонных, автотранспортных и складских погрузочно-разгрузочных работ;
- г) для различных типов грузовых трюмов судов;
- д) с учетом трудоемкости перегрузки различных слоев навалочных и лесных грузов;
- е) в зависимости от типа и размеров захватных приспособлений;
- ж) для определенного состава комплексной бригады портовых рабочих, непосредственно занятых в технологическом процессе перегрузки груза одной механизированной линией;

з) на погрузку (выгрузку) грузов на автотранспорт и в железнодорожный подвижной состав (независимо от осности и грузоподъемности) с учетом полного использования их грузоподъемности и грузоемкости, а на открытом подвижном составе — установленного габарита или грузоподъемности.

4. В сборнике предусмотрены нормы на следующие категории грузов:

- I — Грузы в мешках;
- II — Грузы в кипах;
- III — Грузы катно-бочковые;
- IV — Грузы в ящиках и без упаковки;
- V — Тяжеловесные грузы;
- VI — Металлы и металлические изделия;
- VII — Лесные грузы;
- VIII — Навалочные грузы.

Грузы каждой категории подразделены на классы. Классификация грузов произведена в зависимости от погрузочного объема, веса и размеров одного места, угла естественного откоса (для навалочных грузов) с учетом особых свойств груза (огнеопасный, химически вредный, ядовитый, требующий осторожного обращения и т. д.).

Для грузов, отсутствующих в списке, класс определяется по соответствующим классификационным показателям (приложение 1).

Классификационный список грузов дается в приложении 2.

Перечень грузов, погрузки и выгрузки которых оплачивается по повышенным тарифным ставкам в связи с вредными условиями труда, приводится в приложении 3.

5. Для нормирования погрузочно-разгрузочных работ все перегрузочные краны в зависимости от типа крана и стрелового устройства, скорости подъема груза и поворота стрелы подразделены на 5 групп.

Определение группы крана производится на основании классификационных показателей, приведенных в приложении 4, и оформляется приказом по порту.

Нормы рассчитаны только для кранов I, II, III, IV групп. Для кранов V группы применяются нормы выработки, установленные для кранов IV группы, с коэффициентом $K = 0,9$.

Грузоподъемность кранов учитывается в нормах в зависимости от класса груза, типа захватного приспособления и технологической схемы. Классификация перегрузочных кранов по группам дается в приложении 5.

Если перегрузочные краны будут усовершенствованы, что приведет к изменению их рабочей скорости, следует соответственно изменить и группу крана.

6. Нормы рассчитаны для каждого класса груза по соответствующим технологическим схемам грузовых работ. Технологическая схема определяет целевое назначение завершеного перегрузочного процесса, состав входящих в него операций и последовательность их выполнения.

В сборнике приняты следующие обозначения в технологических схемах: трюм — внутреннее грузовое помещение судна; палуба — палуба судна, включая люковые закрытия; площадка — судно-площадка; вагон — железнодорожный крытый вагон (двух- или четырехосный) любой грузоподъемности с одной дверью с каждой стороны, в том числе ледники всякие; платформа — железнодорожный открытый низкобортный вагон любой грузоподъемности, в том числе полувагон-хopper, гондола, собственно полувагон любой грузоподъемности; склад — любой этаж и балконы закрытого складского помещения, открытая складская площадка, причал, рампа склада; автомашина — грузовая автомашина или автопоезд любой грузоподъемности; погрузчик — аккумуляторный или автомобильный погрузчик, электротележка с подъемной платфор-

мой грузоподъемностью 0,75 т и более (если иное не оговорено особо); электротележка — самоходная тележка различной грузоподъемности с неподъемной платформой, предназначенная для перевозки грузов на незначительное расстояние с малой скоростью; бон (вода) — складская площадка на акватории; дно реки — участок речного дна, где производится добыча минерально-строительных материалов.

В технологических схемах термин «или наоборот» означает, что для погрузки или выгрузки установлены одинаковые нормы; термин «готовыми пакетами» означает перегрузку без формирования и расформирования «подъемов». Например, технологическая схема трюм (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) означает перегрузку груза без формирования «подъема» в трюме и без расформирования в складе; технологическая схема трюм — кран — склад (готовыми пакетами) означает перегрузку груза с формированием «подъема» в трюме без расформирования его в складе; технологическая схема трюм (готовыми пакетами) — кран — вагон означает перегрузку груза без формирования «подъема» в трюме с расформированием его в вагоне.

7. Для нормирования погрузочно-разгрузочных работ грузовые трюмы сухогрузных самоходных и несамоходных однопалубных судов подразделены на четыре типа:

I — судно-площадка, палуба трюмного судна;

II — трюм открытый;

III — трюм полукрытый;

IV — трюм закрытый.

Основными классификационными показателями, определяющими тип грузового трюма, являются:

а) размеры люка грузового трюма (длина \times ширина), м;

б) коэффициент вертикальной проницаемости;

в) наибольшее плечо подпалубного пространства, м.

Плечи подпалубного пространства считаются от соответствующего комингса люка до переборки или до бортов судна.

Кроме этого, тип грузового трюма может быть определен и по коэффициенту вертикальной проницаемости — отношению площади люка к площади трюма.

Типы грузовых трюмов и их классификационные показатели

Тип грузового трюма	Наибольшее плечо подпалубного пространства	Размеры люка грузового трюма (длина \times ширина), м ²	Коэффициент вертикальной проницаемости
I — палуба, судно-площадка	—	—	1,0
II — трюм открытый	До 2 м. Если одно плечо более 2 м (а остальные менее 2 м), то нормаль увеличивается до 2,5 м	4 \times 3 и более	0,61 и более
III — трюм полукрытый	До 2 м. Если одно плечо более 2 м (а остальные менее 2 м), то нормаль увеличивается до 2,5 м	3,9 \times 2,9 и менее	0,31—0,6
То же	От 2,1 до 5 м. Если одно плечо более 5 м (а остальные значительно меньше 5 м), то нормаль увеличивается до 6,25 м.	4 \times 3 и более	0,31—0,6
IV — трюм закрытый	То же	3,9 \times 2,9 и менее	До 0,3

Нормальным считается люк грузового трюма длиной 4 м и шириной 3 м. В том случае, если длина люка превышает 4 м, а ширина люка менее 3 м (например, длина 9 м, ширина 2,9 м), такой люк считается ухудшенным и грузовому трюму устанавливается тип на один ниже.

В тех случаях, когда конструктивные особенности грузовых трюмов судов (пиллерсы, озды, карманы и т. п.) оказывают влияние на производительность перегрузочных работ; начальникам пароходств разрешается классифицировать суда (трюмы) на один тип ниже, т. е. суда (трюмы) II типа относить к судам (трюмам) III типа, суда (трюмы) III типа — к судам (трюмам) IV типа и суда (трюмы) IV типа — к судам (трюмам) IV ухудшенного типа.

Классификация грузовых трюмов судов речного флота приведена в приложении 6.

При расчете норм приняты следующие соотношения между комплексными нормами выработки в зависимости от типа грузовых трюмов:

Трюм открытый	1,0
Судно-площадка, палуба трюмного судна	1,1
Трюм полукрытый	0,9
Трюм закрытый	0,8

РАБОТЫ И УСЛОВИЯ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ НОРМАМИ И ОТДЕЛЬНО НЕ ОПЛАЧИВАЕМЫЕ

1. Трюмное звено

Трюмное звено рабочих производит загрузку или разгрузку захватных приспособлений перегрузочных кранов, а также обслуживает машины, находящиеся в трюме (погрузчики, транспортеры, механические лопаты, бульдозеры и др.), перемещающие груз из тыла трюма на просвет люка для подъема его из трюма и перемещения перегрузочным краном на склад или обратно.

В состав работы трюмного звена входит:

а) активное наблюдение за грузом или порожним захватным приспособлением с момента появления его над просветом люка во время опускания краном в трюм и до вынесения его за просвет люка во время подъема краном из трюма;

б) отцепка (отстропка) и зацепка (застропка) вручную «подъема» груза или отдельных мест его при погрузке (выгрузке) захватным приспособлением, постоянно подвешенным к крюку крана (например, рамный захват для бочек), отцепка (зацепка) вручную от крюка крана захватных приспособлений и установка их к месту загрузки;

в) формирование «подъема» груза вручную: взятие его с высоты до 1,6 м, перемещение и укладка на захватное приспособление на высоту до 1,6 м.

При формировании «подъема» груза с помощью перегрузочных кранов и погрузчиков — взятие груза с любой высоты и укладка на любую высоту (при условии обеспечения безопасности работ);

г) расформирование «подъема» груза вручную (процесс обратный формированию «подъема»).

Расстояния внутритрюмного перемещения груза вручную и условия работы в зависимости от типа трюма в нормах учтены.

Количественный состав рабочих данного звена устанавливается в пределах общей численности, предусмотренной в таблицах норм с учетом обеспечения согласованной работы трюмного звена и перегрузочной машины.

2. Кордонное (крановое) звено

Кордонное (крановое) звено рабочих производит перемещение груза из трюма судна перегрузочными кранами различных типов на склад, причал, в железнодорожный вагон, автомашину или обратно. В состав работы кордонного (кранового) звена входит:

а) перемещение краном груза или порожнего захватного приспособления из трюма на склад (причал, бон или рампу закрытого складского помещения), к вагону, платформе, полувагону, автомашине, электротележке или в трюм другого судна в радиусе действия крана с установкой груза по указанию сигнальщика (и в обратном направлении);

б) захват и высыпка груза — при погрузке (выгрузке) грузов грейферами, электромагнитами и др.;

в) соответствующее перемещение груза и порожнего захватного приспособления с установкой к месту погрузки (выгрузки) — при производстве вагонных перегрузочных работ, а также при использовании крана для внутрипортового перемещения груза;

г) участие в формировании (расформировании) «подъема» груза — в необходимых случаях;

д) передвижение крана (кроме парового) по фронту работ в пределах рабочей зоны механизированной линии — в необходимых случаях.

Количественный состав рабочих данного звена определяется количеством кранов, одновременно работающих на перегрузке груза; при этом в нормах предусмотрен один крановщик на один кран.

Примечание. При работе на кранах с дизельным или паровым двигателем и электростанцией в состав комплексной бригады дополнительно включаются рабочие, обслуживающие двигатели и электростанции (мотористы, кочевары, механики и электрики электростанций), при этом комплексная норма выработки остается без изменения, а норма времени комплексной бригады соответственно пересчитывается.

3. Складское звено

Складское звено рабочих перемещает груз вручную в склад (с укладкой в штабель) от места постановки перегрузочным краном груженого захватного приспособления при выгрузке груза из трюма судна или, наоборот, при погрузке груза из склада в трюм судна.

При перегрузке из склада в вагоны и автомашины, или, наоборот, с помощью погрузчиков и электротележек складское звено рабочих загружает или разгружает захватные приспособления погрузчиков и электротележек.

В состав работы складского звена входит:

а) активное наблюдение за опусканием и подъемом краном груза или порожнего захватного приспособления в пределах рабочей зоны;

б) отцепка (зацепка) вручную «подъема» груза или отдельных мест его, подаваемых захватным приспособлением, постоянно подвешенным к крюку крана; отцепка вручную от крюка или снятие с машин внутрипортового транспорта захватных приспособлений и установка их к месту загрузки;

в) расформирование «подъема» груза вручную; взятие и перемещение груза на расстояние до 5 м от места отцепки до среднего места укладки и штабелирование его на высоту до 1,6 м; при подаче на склад «готовых пакетов» груза краном или погрузчиком — штабелирование на высоту, обеспечивающую сохранность груза и безопасность работ; установка прокладок и выравнивание пакета груза без разборки и перемещения его вручную;

г) формирование «подъема» груза вручную, взятие груза с высоты до 1,6 м и перемещение его на расстояние до 5 м от места нахождения до среднего места укладки; укладка груза на захватное приспособление; при отгрузке со склада «готовых пакетов» груза краном или погрузчиком, выравнивание пакетов на захватном приспособлении, уборка прокладок; для работы по технологической схеме склад (без перемещения) — кран — трюм предусмотрена застропка груза вручную со штабеля без перемещения;

д) зацепка вручную «подъема» груза или захватных приспособлений на крюк крана; зацепка отдельных мест груза к захватному приспособлению, постоянно подвешенному к крюку крана (рамный захват для бочек и т. п.).

Количественный состав рабочих данного звена устанавливается в пределах общей численности, предусмотренной в таблицах норм с учетом обеспечения согласованной работы складского звена с работой перегрузочной машины.

4. Вагонное звено

Вагонное звено перемещает груз вручную в вагон (с укладкой в штабель) от места постановки перегрузочным краном или погрузчиком грузевого захватного приспособления, или наоборот.

В состав работы вагонного звена входит:

а) активное наблюдение за подачей груза или порожнего захватного приспособления краном в вагон, полувагон, на платформу (или погрузчиком — в вагон) и за вынесением их оттуда;

б) установка «подъема» груза на месте разгрузки и отцепка его вручную от крюка крана;

в) расформирование «подъема» груза вручную: взятие, перемещение внутри вагона (автомашина) и укладка груза в железнодорожном подвижном составе на высоту, обеспечивающую полное использование грузоподъемности (грузовместимости) железнодорожного подвижного состава; использование погрузчика для подъема груза на необходимую высоту и его штабелирование;

г) формирование «подъема» груза вручную: взятие, перемещение внутри вагона (автомашин) и укладка груза на захватное приспособление, использование погрузчика для формирования «подъема» груза или захвата отдельных мест груза;

д) зацепка вручную на крюк крана «подъема» груза или захватного приспособления.

Количественный состав рабочих данного звена устанавливается в пределах общей численности, предусмотренной в таблицах норм, с учетом обеспечения согласованной работы вагонного звена и перегрузочной машины.

5. Передаточное звено

Передаточное звено рабочих производит перецепку груза с крюка кордонного крана на крюк тылового крана или наоборот.

В состав работы передаточного звена входит:

а) активное наблюдение за опусканием (подъемом) груза или захватного приспособления краном на причал, за подходом (отходом) машин внутриворотного транспорта;

б) отцепка (отстропка) вручную на причале или рампе склада от крюка крана «подъема», отдельных мест груза или захватного приспособления;

в) прием вручную на причале или рампе склада груза или захватного приспособления, доставляемого машинами внутрипортового транспорта;

г) перецепка вручную «подъема», или отдельных мест груза, перецепка захватного приспособления с крюка одного крана на крюк другого или с крюка крана на машину внутрипортового транспорта или наоборот;

д) подготовка, перевалка вручную на причале или рампе склада груза, передаваемого с перегрузочной машины на внутрипортовый транспорт или на другую перегрузочную машину.

Количественный состав рабочих данного звена определяется количеством кранов, одновременно работающих на перегрузке груза, при этом в нормах предусмотрен на один кран один крановщик.

Для перецепки «подъема» груза с одной машины на другую добавляется один рабочий для каждой перецепки.

Комплексная норма выработки, установленная для ведущего (кордонного) крана, применяется и для тылового крана без изменения, а норма времени комплексной бригады соответственно пересчитывается.

6. Звено внутрипортового транспорта

Звено рабочих внутрипортового транспорта производит перемещение груза по территории порта, причала от места постановки перегрузочным краном груженого захватного приспособления в склад, или наоборот.

В состав работы внутрипортового транспорта входит:

а) снятие с высоты и штабелирование груза;

б) прием или захват (вилами погрузчика) груза или захватного приспособления с подачей к месту погрузки (выгрузки);

в) перевозка груза или порожнего захватного приспособления с подачей к месту погрузки (выгрузки) аккумуляторными погрузчиками и электротележками по дорогам с твердым покрытием на расстояние до 50 м (грузового направления);

г) перевозка груза или порожнего захватного приспособления автопогрузчиками грузоподъемностью 3 т и более по дорогам с твердым покрытием на расстояние до 200 м (грузового направления).

Примечания: 1. На каждые последующие 200 м грузового направления — для автопогрузчиков и 50 м — для аккумуляторных погрузчиков и электротележек к количеству машин внутрипортового транспорта, указанному в нормах соответствующей технологической схемы, добавляется один погрузчик (электротележка).

Норма выработки на механизатора в этом случае изменяется соответственно количеству механизмов, а норма выработки на грузчика остается без изменения.

2. Машины добавляются в том случае, если дополнительное расстояние составляет 50% от установленного.

В технологических схемах перегрузки по вариантам: судно — автомашина или обратно и автомашина — склад или обратно, предусматривающих вывоз (ввоз) груза на автомашинах из порта, в общем составе комплексной бригады водители автомашин не учитываются.

Для этих технологических схем в состав работы на автомашине входит отцепка вручную «подъема» или отдельных мест груза, зацепка порожнего захватного приспособления и укладка груза на автомашине. Открывание (закрывание) бортов автомашины производит водитель автомашины.

Количественный состав рабочих данного звена определяется количеством машин внутрипортового транспорта, одновременно работающих на перемещении груза, при этом в нормах предусмотрено: один водитель (погрузчика, электротележки, специальной трюмной, вагонной, складской машины и др.) на каждую машину.

7. При расчете норм принято среднее расстояние перемещения грузов по горизонтали с применением простейших приспособлений или вручную к кранам, транспортерам и погрузчикам — до 5 м.

8. Нормы рассчитаны на выполнение погрузочно-разгрузочных работ в пределах одной рабочей зоны. Если по условиям производства рабочие в течение смены вынуждены переходить из одной рабочей зоны в другую (расстояние между которыми более 200 м), устанавливается местная норма на дополнительные переходы рабочих.

9. Все расстояния перемещения грузов и погрузочно-разгрузочных машин, высота укладки, вес и другие показатели, приведенные в сборнике, считать включительно.

10. При расчете норм учтено время, необходимое на подготовительно-заключительные работы, обслуживание рабочего места, на отдых, подготовку рабочих к перегрузке грузов, способных неблагоприятно воздействовать на организм, а также перерывы, предусмотренные технологией перегрузки грузов.

Вспомогательные работы, предусмотренные нормами, и отдельно не оплачиваемые:

а) подкатка и откатка груженого и порожнего железнодорожного подвижного состава вручную, лебедками и т. п. по фронту погрузки (выгрузки), сортировки, перегрузки на расстояние до 15 м с расцепкой вагонов;

б) установка (подход) автотранспорта к месту погрузки (выгрузки);

в) накладка (снятие) закруток на двери вагонов, открывание и закрывание дверей вагонов, люков вагонов и полувагонов (кроме случаев, оговоренных на стр. 15), бортов железнодорожных платформ и автотранспорта; крепление и раскрепление грузов, кроме специального, бортов железнодорожных платформ и автотранспорта; подбивка клиньев и установка готовых стоек в гнездах и скобах подвижного состава; выравнивание (штивка) грузов; укладка прокладок между рядами груза; снятие и уборка их после выгрузки в места хранения; очистка «под метлу» железнодорожного подвижного состава и автомашин от остатков выгружаемых грузов, за исключением очистки после перевозки навалочных грузов (уголь и др.) и грузов, требующих дополнительной обработки подвижного состава;

г) подноска (подвозка) инструмента, инвентаря, приспособлений и средств малой механизации (тележек, тачек, мостков, лестниц, аншпугов, слег и т. п.), реквизита (стоек, подкладок, прокладок и т. п.) к месту работы и отсоска (отвозка) их после работы к месту хранения на расстояние до 50 м;

д) подноска брезентов для укрытия груза к бунтам, местам погрузки (выгрузки) на подвижной состав и т. п. и отсоска их к месту хранения на расстояние до 50 м;

е) укрытие (раскрытие) грузов брезентами на подвижном составе: вагоне, автомашине (кроме случаев, оговоренных на стр. 15); подстилка брезентов при перегрузке жмыхов в кругах и квадратах, зерна и других грузов, свертывание и отсоска брезентов; уборка боя или распушавшегося груза;

ж) подноска порожних поддонов, площадок на расстояние до 5 м и подвозка их до 50 м к месту погрузки (выгрузки) в процессе погрузочно-разгрузочных работ; уборка снега с контейнеров и железнодорожных платформ после выгрузки грузов; посыпка песком или другим материалом железнодорожных платформ, вагонов, автомашин, трюмов судов перед погрузкой груза;

- з) сепарирование грузов досками (кроме сплошного настила) в трюмах судов, на складе, на причале, в вагоне;
- и) снабжение погрузочно-разгрузочных машин водой, смазочными материалами, топливом и т. п.;
- к) смена навесных захватных приспособлений на кранах (захватов для поддонов, площадок, храпцов, стропов, спецзахватов и т. д.), кроме грейферов;
- л) надевание и снятие спецодежды, санодержки, респираторов и т. п.; обработка лица и рук защитной пастой при выполнении работ с грузами, которые могут вызвать неблагоприятное воздействие на организм человека;
- м) передвижка транспортеров, самоподавателей, вагонопогрузчиков, зерноочистителей и других самоходных машин в пределах одного склада или рабочей зоны в радиусе до 10 м;
- н) кантовка катно-бочковых грузов, установка на уторы на месте складирования;
- о) передвижка товарных весов в пределах отделения или секции склада при взвешивании грузов;
- п) постановка автокранов на ауриггеры до трех раз в течение рабочей смены;
- р) подкатка вручную прицепных тележек к аккумуляторным тележкам на расстояние до 10 м и их сцепка;
- с) уборка своего рабочего места на причале или складе после окончания грузовых работ;
- т) перемещение грузов внутри железнодорожного вагона или автомашины.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Если фактические условия работы не соответствуют предусмотренным в нормах, т. е. груз перемещают на большее расстояние, укладывают на большую высоту и т. п., то к основной норме добавляется время на дополнительно произведенные работы. Комплексная норма при этом не пересчитывается, а соответственно увеличивается количественный состав бригады.

Нормы времени на дополнительные работы, общие для всех разделов

1. На открывание (закрывание) люков на судах:

Наименование работы	Профессия	Норма времени в чел-ч на один люк в зависимости от размеров люка, м			
		до 2,5×2,5	от 2,6×2,6 до 4×3	от 4,1×3,1 до 8×6	от 8,1×6,1 и более
Открывание (полное)	Крановщик	0,30	0,30	0,30	0,375
	Грузчик	0,60	0,90	1,20	1,50
Закрывание	Крановщик	0,38	0,38	0,38	0,45
	Грузчик	0,76	1,14	1,52	1,80

Примечание. В нормах учтена подноска или относка лючки, брезентов и шин на расстояние до 20 м.

2. На сепарирование грузов:

Наименование работы	Норма времени, чел-ч, на 10 м ² сепарации (сплошного настила) в зависимости от рода сепарационного материала			
	Рогожа, мешки, брезент		Доски	
	в трюмах	на складах	в трюмах	на складах
Укладка сепарации	0,10	0,07	0,20	0,14
Уборка сепарации	0,05	0,04	0,10	0,07

3. На зачистку грузовых трюмов и палуб судов после выгрузки различных грузов:

Наименование груза	Норма времени, чел-ч, на 1 м ² зачищаемой площади		
	грузовых трюмов без вскрытия слани	грузовых трюмов со вскрытием слани	палуб судов и барж-площадок
Цемент, сульфат, алебастр, соль всех молотов	0,030	0,090	0,018
Зерно всякое	0,020	0,060	0,010
Руда, уголь всех марок, шлак	0,030	0,080	0,014
Песок	0,015	0,050	0,008
Селитра, чугун	0,030	0,080	0,012
Кирпич	0,020	0,060	0,010
Гудрон и рассыпная сепарация (солома, опилки и т. п.)	0,010	0,030	0,005
Пиломатериалы	0,010	0,030	0,005
Лес круглый	0,025	0,070	0,012
Камень	0,020	0,060	0,010
Гравий, щебень	0,020	0,060	0,011
Дрова (кроме молевого сплава)	0,025	0,070	0,012
Дрова молевого сплава	0,050	0,160	0,024
Химические грузы	0,030	0,090	0,015
Металлическая стружка	0,030	0,090	0,018
Овощи и арбузы навалом	0,030	0,090	0,018

Примечания: 1. Размер зачищаемой площади определяется путем суммирования фактически зачищаемых поверхностей днища и бортов трюма.

2. Нормы времени предусматривают полную зачистку грузовых помещений судов «под метлу». Оплата за выгруженную россыпь производится отдельно по расценкам, установленным для данного класса груза и соответствующей технологической схеме.

3. Зачистку грузовых трюмов судов бункерного типа следует нормировать по нормам, помещенным в графе «грузовых трюмов без вскрытия слани».

4. На мытье трюмов после выгрузки грузов, когда это требуется правилами санитарной инспекции (после выгрузки соли, колчедана, каменного угля и т. п.), на одного рабочего установлена норма времени 0,07 ч на 1 м² при ручной подаче и откачке воды и 0,05 ч на 1 м² при механизированной подаче и откачке воды.

В состав работы входит: растаскивание шлангов, мытье холодной или горячей водой, протирка щетками и метлами всей площади второго дна трюмов, подворотов и стенок в местах соприкосновения груза с металлом, уборка шлангов, выкачка воды из трюмов. Время на подноску инвентаря к месту работы, на уборку инвентаря по окончании работ, на переход из одного трюма в другой учтено в нормах.

5. На сортировку грузов вручную в процессе перегрузочных работ устанавливается норма времени на 1 т: в мешках 0,07 чел-ч, в кипах

и катно-бочковых — 0,10; классов К-00, Я-00, Я-Л — 0,25, в ящиках и без упаковки — 0,07 чел-ч.

Примечание. Исключение составляют сборные мелкопартионные грузы общим весом до 5 т, для которых комплексными нормами предусмотрена сортировка.

6. На взвешивание порожних универсальных поддонов-площадок по одной штуке с подвозкой устанавливается норма времени — 0,4 чел-ч на 1 т.

7. На подъем и спуск погрузчиков и аккумуляторных батарей кранами:

Наименование работы	Норма времени, чел-ч, на одну операцию	
	Крановщик	Грузчик
Подъем (спуск) погрузчиков на второй этаж склада или из трюма судна	0,20	0,40
То же, аккумуляторных батарей	0,08	0,16

8. На подкатку и откатку подвижного состава вручную, лебедками и т. п. по фронту погрузки, выгрузки, сортировки, перегрузки на расстояние свыше 15 м за каждые последующие 10 м устанавливаются нормы времени на один вагон (независимо от его осности и грузоподъемности) с грузом — 0,20 чел-ч, без груза — 0,10 чел-ч.

Пример. В течение смены комплексная бригада перегрузила 150 т груза (комплексная норма времени на 1 т — 0,707 чел-ч), при этом произведена подкатка вагонов с грузом на расстояние сверх предусмотренного нормами: трех двухосных — 20 м каждый и двух четырехосных — 30 м каждый.

Определяем нормированное время
за перегрузку груза: $150 \times 0,707 = 106,05$ чел-ч;
за подкатку вагонов: $3 \times 20 : 10 \times 0,20 = 1,20$ чел-ч;
 $2 \times 30 : 10 \times 0,20 = 1,20$ чел-ч.

Всего по наряду на состав бригады нормированное время составит $106,05 + 1,20 + 1,20 = 108,45$ чел-ч.

9. На подноску (подвозку) инструмента, инвентаря, простейших приспособлений, реквизита к месту работы и обратно к месту хранения на расстояние свыше 50 м устанавливается дополнительное время на каждые последующие 50 м по 0,05 чел-ч за один отвоз (относ) на бригаду рабочих.

10. На каждые последующие 10 м (полные и неполные) перемещения груза на расстояние большее, чем предусмотрено в нормах, устанавливается дополнительное время на 1 т груза в человеко-часах:

Наименование работы	Дополнительное время в чел-ч при весе одного места груза, кг		
	до 25	26—50	свыше 50
Перемещение всех грузов (кроме навалочных и лесных) вручную	0,15	0,10	0,07
То же, на тачках, тележках и по подвесным путям	0,08	0,05	0,03

Пример. Груз в мешках (вес места до 50 кг) подносят к транспортеру на расстоянии 9 м, т. е. на 4 м больше, чем предусмотрено нормами.

Дополнительное расстояние в 4 м приравнивается к 10 м и на 1 т груза добавляется 0,10 чел-ч.

11. На укладку (снятие) груза в штабель устанавливается дополнительная норма времени:

Наименование работы	Дополнительное время в чел-ч на 1 т груза, уложенного (снятого) на высоту, свыше указанной в норме
1. Укладка вручную или с применением простейших приспособлений:	
а) навалочных грузов при выгрузке (когда разгрузочная площадка находится на одном уровне с полом подвижного состава) на высоту более 1 м	0,15
б) рельсов, балок, труб, болванок, тонко- и толстолистового железа, чушек на высоту более 1,25 м	0,15
в) остальных металлов, металлических и железобетонных изделий на высоту более 1,6 м	0,15
г) грузов в мешках, бумажных пакетах, коробках, ящиках, кипах, тюках и т. п.; при складской переработке грузов (перекладка, сортировка и т. п.), кирпича и стеновых материалов; навалочных грузов при выгрузке (когда разгрузочная площадка находится на уровне головки рельсов); зерна и овощей при высыпке из тары на высоту более 1,6 м	0,15
д) катно-бочковых грузов и мороженого мяса на высоту более 1,6 м	0,25
2. Снятие грузов (за исключением катно-бочковых и мороженого мяса) со штабеля высотой более чем указано в пунктах «а», «б», «в», «г»	0,07
То же, катно-бочковых и мороженого мяса с высоты более 1,6 м	0,15

Примечания: 1. К средствам простейших приспособлений относятся механизмы и устройства, облегчающие ручной труд, но не являющиеся самостоятельно действующими машинами: домкраты, роликовые и шарнирные ломы, тали, ручные лебедки, простейшие краны с ручным приводом, тележки-медведки, ручные грузоподъемные тележки, роликовые конвейеры, роликовые сledge и т. п.

2. Дополнительное время устанавливается только на ту часть груза, которую укладывают на большую высоту, чем предусмотрено в нормах.

3. При установлении дополнительного времени следует принимать фактическую высоту, на которую груз укладывается, а не высоту, полученную после укладки груза.

Пример. Хлопковые кипы укладывают в штабель в три яруса, общая высота которых 1,8 м. Высота одной кипы 0,6 м. Третий ярус укладывают с высоты $0,6 \times 2 = 1,2$ м. Следовательно, дополнительное время на укладку или снятие третьего яруса не устанавливается.

12. При взвешивании грузов в процессе погрузки (выгрузки) комплексные нормы выработки применяются с коэффициентами:

а) с укладкой вручную груза на весы и снятием его с весов, а бочковых грузов с установкой на утор — $K = 0,67$;

б) с установкой тележек и тачек с грузом на весы и снятием с весов, а бочковых грузов без установки на утор — $K = 0,83$;

в) с установкой и снятием груза кранами — $K = 0,87$;

г) с установкой поддона с грузом или груза без поддона погрузчиком — $K = 0,91$.

Примечание. При взвешивании груза, уложенного на поддон, площадку, тележку или тачку, учтено взвешивание порожних поддонов, площадок, тележек или тачек.

13. На взвешивание грузов вне процесса погрузки (выгрузки) с укладкой вручную на весы и снятием с весов устанавливается дополнительное время на 1 т: катно-бочковых и мороженого мяса — 0,26 чел-ч, остальных — 0,18 чел-ч.

14. На укрытие (снятие) брезентом груза, уложенного в бунты на открытых и закрытых складских площадках и судах, устанавливаются следующие нормы времени на один брезент, независимо от состава бригады.

Наименование работ	Норма времени в чел-ч на один брезент площадью			
	до 60 м ²		свыше 60 м ²	
	вручную	кранами	вручную	кранами
Укрытие с креплением	1,6	1,28	2,4	1,92
Укрытие без крепления	0,8	0,64	1,2	0,96
Снятие со свертыванием	0,6	0,48	0,9	0,72
Расстилка под груз	0,2	0,16	0,3	0,24

15. На передвижку транспортера на расстояние свыше предусмотренного нормами (более 10 м) устанавливается дополнительное время 0,15 чел-ч за каждые последующие 10 м на состав бригады.

16. На специальное крепление и раскрепление длинномерных, негабаритных и особо громоздких грузов на судах, платформах и в полувагонах устанавливаются местные нормы.

17. На закрытие люков полувагонов после выгрузки грузов с повышенных путей и эстакад, а также при выгрузке навалочных грузов с помощью грейферов из полувагонов и зачистке через люки устанавливается норма времени на 1 люк 0,025 чел-ч.

18. При погрузке (выгрузке) грузов с транспортировкой на грузовых лифтах, на установку тележек, поддонов, площадок или укладку вручную груза на лифт устанавливается дополнительное время на 1 т груза:

- а) при установке электротележек или поддонов, площадок с грузом и возвращение без груза — 0,05 чел-ч;
- б) при установке ручной тележки с грузом и возвращение тележки без груза — 0,08 чел-ч;
- в) при укладке груза на лифт и снятие с лифта вручную — 0,25 чел-ч.

При погрузке (выгрузке) грузов погрузчиками в многоэтажных складах (холодильниках) с транспортировкой на лифтах количество погрузчиков увеличивается вдвое, при этом комплексная норма выработки, установленная на одну машину, изменению не подлежит.

19. При погрузке (выгрузке) грузов в изотермические вагоны (ледники) комплексные нормы выработки применяются с $K = 0,91$.

20. При погрузке (выгрузке) грузов с автомашины с фургоном-рефрижератором грузоподъемностью 8 т и более применяются нормы выработки, установленные на погрузку (выгрузку) грузов в изотермические железнодорожные вагоны.

21. При погрузке (выгрузке) грузов в автотранспорт с крытым кузовом применяются нормы времени с $K = 1,10$.

22. При погрузке (выгрузке) или перемещении тарно-упаковочных грузов внутри охлаждаемых камер комплексные нормы выработки применяются с $K = 0,93$.

23. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ в зимнее время на открытом воздухе и в неотапливаемом помещении нормы времени применяются с коэффициентом по температурным зонам (приложения 8 и 9).

24. При одновременной работе двух кранов в одном люке длиной менее 16 м на перегрузке грузов комплексные нормы выработки применяются с $K = 0,85$.

25. При разнице уровней пола склада и подвижного состава свыше 50 см, когда погрузка-выгрузка производится без перемещения груза по наклонному пути, нормы времени соответствующих вариантов работ следует применять с коэффициентом 1,2.

ОБЩИЕ ДЛЯ ВСЕХ РАЗДЕЛОВ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ НОРМ

1. В таблице норм для грузов всех классов по соответствующим технологическим схемам даны:

а) сменная норма выработки комплексной бригады рабочих (комплексная норма выработки) на все грузы, кроме контейнеров и автомашин, в тоннах, а на контейнеры и автомашины — в штуках.

Если учет лесоматериалов производится в кубических метрах, то сменная норма выработки определяется исходя из веса 1 м^3 древесины, указанного в особых условиях к разделу VII «Лесные грузы» (стр. 186, п. 6);

б) норма времени в машино-часах: на 100 т — на навалочные грузы, на 1 т — на остальные грузы;

в) общее количество рабочих всех специальностей в комплексной бригаде (крановщик, водители внутрипортового транспорта, сигнальщики, грузчики и др.);

г) количество грузчиков, включая сигнальщика;

д) комплексная норма времени на 1 т в человеко-часах (если иное не оговорено особо) для всех рабочих комплексной бригады.

Примечание. Комплексная норма времени (KHB_p) является обратной величиной комплексной нормы выработки и определяет затраты труда комплексной бригады на 1 т переработанного груза:

$$KHB_p = \frac{T_n}{KHB},$$

где KHB_p — комплексная норма времени, чел-ч;

T — продолжительность рабочей смены, ч;

n — количество рабочих в комплексной бригаде;

KHB — комплексная норма выработки, т/смену.

Пример. Необходимо определить комплексную норму времени на 1 т, если на выгрузку муки в мешках М-80 по технологической схеме трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад для комплексной бригады в 16 человек установлена комплексная норма выработки 240 т:

$$KHB_p = \frac{7 \times 16}{240} = 0,467 \text{ чел-ч};$$

е) норма времени для всего состава грузчиков на 1 т в человеко-часах (если иное не оговорено особо);

ж) количество машин внутрипортового транспорта (погрузчиков, электротележек и т. п.), одинаковое для кранов любой группы.

2. Для нормирования труда комплексных бригад предназначены следующие графы таблиц норм: комплексная норма выработки; количество рабочих; комплексная норма времени на 1 т (для навалочных грузов — на 100 т).

3. Для нормирования труда бригад грузчиков и механизаторов, не входящих в комплексные бригады, предназначены следующие графы таблиц норм:

комплексная норма выработки;
норма времени на 1 т (для навалочных грузов — на 100 т) для кранов;

норма времени на 1 т (для навалочных грузов — на 100 т) на состав грузчиков;

количество грузчиков.

4. Нормами предусмотрено:

а) один сигнальщик при перегрузке грузов: штучных — из полуоткрытых и закрытых трюмов; навалочных — кранами из закрытых трюмов (если иное не оговорено особо);

б) два сигнальщика при работе по технологической схеме трюм — кран — трюм.

В остальных случаях сигнальщика могут назначить из состава бригады, если это необходимо по условиям производства работ, при этом комплексная норма выработки не изменяется, а состав звена увеличивается на одного человека.

Примечание. Для технологических схем с передаточным перегрузочным краном (если имеет место только перецепка «подъема» груза с одной машины на другую) применяются комплексные нормы, установленные по ведущей (кордонной) машине для определенного груза и технологической схемы. В этом случае состав комплексной бригады увеличивается на одного крановщика и одного грузчика для перецепки с соответствующим изменением норм выработки на одного рабочего.

5. При выгрузке (погрузке) грузов в мешках, кипах, ящиках и без упаковки, катно-бочковых, тяжеловесных, металлов и металлических изделий, лесоматериалов из малотоннажных грузовых судов грузоподъемностью до 600 т комплексные нормы выработки соответствующих технологических схем применяются с $K = 0,7$.

Нормы выработки грузчиков не изменяются, а соответственно уменьшается количество грузчиков.

Примечание. При перегрузке грузов, перевозимых в судах «готовыми пакетами», а также при перегрузке грузов транспортерами нормы не снижаются.

6. При производстве перегрузочных работ с отвозом (подвозом) грузов электротележками применяются нормы, установленные по соответствующему классу груза для технологической схемы с погрузчиком, при этом комплексная норма выработки применяется с $K = 0,9$, а количество рабочих увеличивается на одного рабочего (водителя электротележки).

7. При перегрузке химически вредных грузов (по перечню грузов, погрузка и разгрузка которых оплачивается по повышенным тарифным ставкам в связи с вредными условиями труда) комплексные нормы выработки применяются с $K = 0,9$. Указанное положение не распространяется на навалочные грузы, для которых разработаны специальные нормы выработки (времени) — зерно, уголь, соль, руда.

8. При загрузке (разгрузке) судов плавучими кранами, если продолжительность технологических перерывов, связанных с перестановкой крана и судна превышает 30 мин, комплексная норма выработки принимается с $K = 0,8$.

9. При погрузке (выгрузке) грузов в суда, имеющие закрытые трюмы с люками ухудшенного типа, комплексные нормы выработки применяются с $K = 0,9$.

10. Нормы рассчитаны на нормальное состояние груза (по физическим и другим признакам). Если существуют какие-либо отклонения (слежавшийся груз, смерзшийся, окаменелый и т. п.), норма времени применяется с коэффициентом, предусмотренным в разделе VIII «Навалочные грузы» (стр. 224, п. 8 «к»).

11. Если при однородном грузе и однородной таре вес мест неодинаков, нормы выработки применяются из расчета среднего веса места, который определяется делением общего веса груза партии на количество мест.

12. Применение норм времени выше предусмотренных настоящим сборником (или более низких норм выработки) не допускается. Если местные нормы времени на погрузочно-разгрузочные работы ниже (а нормы выработки соответственно выше) единых норм, местные действующие нормы должны быть сохранены.

13. При введении новых машин и приспособлений, более совершенной технологии и организации производства, обеспечивающих рост производительности труда, нормы должны быть заменены местными, более прогрессивными. При разработке этих норм следует руководствоваться общей частью и справочными материалами данного сборника.

14. Если какие-либо грузы не предусмотрены сборником, нормы времени на их перегрузку следует устанавливать на месте, пользуясь едиными нормами выработки и времени для грузов, аналогичных по упаковке, весу, объему места и технологии перегрузки.

РАЗДЕЛ I
ГРУЗЫ В МЕШКАХ

К этой категории относятся сыпучие грузы, упакованные в мешки или бумажные пакеты.

1. Все грузы в мешках и бумажных пакетах в зависимости от веса одного места, погрузочного объема и особых свойств подразделены на следующие классы:

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
М-О	Любой	2,46 и более	Объемистые грузы — — — — К данному классу груза не относится цемент, упакованный в бумажные трехслойные пакеты
М-50	До 51	До 2,45	
М-80	52—80	» 2,45	
М-102	81—102	» 2,45	
М-125	103—125	» 2,45	
М-Т	До 51	» 0,99	

Примечание. В настоящем сборнике отсутствуют нормы на перегрузку грузов класса М-Т.

2. Нормами предусмотрена перегрузка грузов в мешках и бумажных пакетах с помощью поддонов размером 1200×1600 мм (одинарным подъемом).

3. При работе по технологической схеме трюм — кран — погрузчик — вагон применяются нормы технологической схемы трюм — кран — вагон с увеличением состава комплексной бригады на 3 человека (2 водителя погрузчиков и 1 грузчик). Комплексная норма выработки при этом не изменяется.

4. Если при выгрузке грузов в мешках «готовыми пакетами» из полуоткрытых и закрытых трюмов необходимо подвозить груженные поддоны из подпалубных пространств, на эту работу добавляется один погрузчик; при этом комплексная норма выработки не изменяется.

5. В таблицах «Перегрузка транспортерами и машинами внутрипортового транспорта» предусмотрены нормы на выгрузку груза из судов. При погрузке груза в суда со спуском в трюм по желобу следует применять эти же нормы, но состав грузчиков уменьшать на одного человека, предусмотренного на выгрузке для передачи груза на смежный транспортер.

6. При погрузке (выгрузке) грузов на палубу судов применяются комплексные нормы выработки для открытых трюмов с $K = 1,11$.

7. При погрузке (выгрузке) грузов кранами в полувагоны применяются комплексные нормы выработки на погрузку (выгрузку) грузов в вагоны с $K = 1,11$.

Объемистые грузы
Вес места любой
Погрузочный объем 2,46 м³/т и более

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
1	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	159	0,484	11	10	143	0,490	10	9	0,440	0,0440	0,0490
2	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	145	0,580	12	11	132	0,583	11	10	0,530	0,0483	0,0530
3	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	133	0,684	13	12	123	0,683	12	11	0,631	0,0526	0,0569
4	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	158	0,664	15	11	144	0,680	14	10	0,487	0,0443	0,0486
5	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	То же	143	0,784	16	12	130	0,807	15	11	0,588	0,0490	0,0538
6	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	131	0,908	17	13	121	0,925	16	12	0,694	0,0534	0,0578

7	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	168	0,584	14	11	153	0,595	13	10	0,458	0,0417	0,0458
8	Трюм полуоткрытый—кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	153	0,687	15	12	140	0,700	14	11	0,551	0,0458	0,0500
9	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	140	0,800	16	13	128	0,821	15	12	0,654	0,0500	0,0547
10	Трюм открытый—кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	159	0,440	10	7	136	0,463	9	6	0,308	0,0440	0,0514
11	Трюм полуоткрытый—грузчик— склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	145	0,531	11	8	126	0,557	10	7	0,386	0,0483	0,0556
12	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	132	0,636	12	9	117	0,658	11	8	0,477	0,0530	0,0598
13	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	154	0,499	11	10	139	0,504	10	9	0,454	0,0454	0,0504
14	Трюм полуоткрытый — кран—вагон или обратно	—	—	139	0,605	12	11	126	0,613	11	10	0,554	0,0504	0,0557
15	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	125	0,728	13	12	114	0,737	12	11	0,672	0,0560	0,0614
16	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	142	0,444	9	8	125	0,448	8	7	0,394	0,0493	0,0560
17	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	128	0,547	10	9	114	0,553	9	8	0,492	0,0547	0,0614

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
18	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	116	0,603	10	9	103	0,612	9	8	0,543	0,0603	0,0680
19	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	159	0,308	7	4	136	0,360	7	4	0,176 0,206	0,0440	0,0514
20	Трюм полукрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	142	0,394	8	5	125	0,448	8	5	0,246 0,280	0,0493	0,0560
21	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	128	0,438	8	5	114	0,491	8	5	0,274 0,307	0,0547	0,0614
22	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	117	0,419	7	6	98	0,428	6	5	0,359	0,0598	0,0714

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
23	Трюм — транспортер — склад	—	—	160	0,394	9	9	0,394
24	Трюм — транспортер — вагон	—	—	144	0,437	9	9	0,437
25	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	Любая	160	0,438	10	8	0,350
26	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	То же	144	0,632	13	11	0,535
27	Вагон — транспортер — склад или обратно	—	—	156	0,359	8	8	0,359
28	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	88	0,796	10	8	0,637
29	То же	2	Свыше 1,5	107	0,654	10	8	0,523
30	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	80	0,525	6	4	0,350
31	То же	2	Свыше 1,5	112	0,438	7	5	0,312
32	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	« 1,5	99	0,424	6	5	0,354
33	Склад — погрузчик — склад	1	До 1,5	79	0,443	5	4	0,354
34	То же	1	Свыше 1,5	84	0,416	5	4	0,333
35	Вагон — погрузчик 1 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75 и более	107	0,392	6	3	0,196
36	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	105	0,802	12	9	0,601
37	Склад — аккумуляторная тележка — автомашина или обратно	3	То же	102	0,686	10	7	0,480
38	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Свыше 1,5	107	0,392	6	5	0,327

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
39	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	220	0,350	11	10	198	0,354	10	9	0,318	0,0318	0,0354
40	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	200	0,420	12	11	182	0,424	11	10	0,385	0,0350	0,0385
41	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	183	0,535	14	13	169	0,538	13	12	0,496	0,0382	0,0414
42	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	208	0,506	15	11	188	0,521	14	10	0,372	0,0337	0,0372
43	Трюм полуоткрытый—кран— электротележка — склад или обратно	3	То же	189	0,592	16	12	174	0,603	15	11	0,444	0,0370	0,0402
44	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	173	0,689	17	13	160	0,701	16	12	0,526	0,0405	0,0438
45	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	231	0,424	14	11	210	0,433	13	10	0,333	0,0303	0,0333

46	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	210	0,500	15	12	193	0,508	14	11	0,400	0,0333	0,0363
47	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	200	0,560	16	13	184	0,570	15	12	0,455	0,0350	0,0380
48	Трюм открытый — кран — погрузчик (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	204	0,343	10	7	174	0,362	9	6	0,240	0,0343	0,0402
49	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	186	0,451	12	9	163	0,472	11	8	0,338 0,343	0,0376	0,0429
50	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	172	0,529	13	10	153	0,550	12	9	0,407 0,412	0,0407	0,0458
51	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	200	0,420	12	11	180	0,428	11	10	0,385 0,389	0,0350	0,0389
52	Трюм полуоткрытый—кран—вагон или обратно	—	—	182	0,501	13	12	165	0,509	12	11	0,462	0,0385	0,0424
53	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	164	0,555	13	12	150	0,560	12	11	0,512	0,0427	0,0467
54	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	200	0,315	9	8	180	0,311	8	7	0,280	0,0350	0,0389
55	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	182	0,385	10	9	164	0,384	9	8	0,346	0,0385	0,0427
56	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	164	0,427	10	9	150	0,420	9	8	0,384	0,0427	0,0467

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
57	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	216	0,227	7	4	194	0,253	7	4	0,130 0,144	0,0324	0,0361
58	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	196	0,286	8	5	177	0,316	8	5	0,178 0,198	0,0357	0,0395
59	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	177	0,316	8	5	162	0,346	8	5	0,198 0,216	0,0395	0,0432
60	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами)	—	—	147	0,381	8	7	121	0,405	7	6	0,334	0,0476	0,0578
61	Склад (готовыми пакетами) — кран — вагон	—	—	169	0,290	7	6	139	0,302	6	5	0,248	0,0414	0,0504

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
62.	Трюм — транспортер — склад	—	—	220	0,350	11	11	0,350
63	Трюм — транспортер — вагон	—	—	198	0,389	11	11	0,389
64	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	Любая	206	0,374	11	9	0,306
65	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	То же	191	0,512	14	12	0,439
66	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	198	0,354	10	10	0,354
67	Вагон — погрузчик — склад или обратно	1	До 0,75	69	0,710	7	6	0,608
68	То же	2	До 1,5	97	0,722	10	8	0,578
69	»	2	Свыше 1,5	139	0,554	11	9	0,454
70	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	101	0,416	6	4	0,277
71	То же	2	Свыше 1,5	139	0,353	7	5	0,252
72	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	97	0,361	5	4	0,289
73	То же	1	Свыше 1,5	121	0,347	6	5	0,289
74	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	До 1,5	73	0,480	5	3	0,288
75	То же	2	Свыше 1,5	138	0,304	6	4	0,203
76	Вагон — погрузчик 1 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75 и более	132	0,371	7	4	0,212
77	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	140	0,650	13	10	0,500
78	Склад — аккумуляторная тележка — автомашина или обратно	3	То же	150	0,560	12	9	0,420

Класс груза М-80

Вес места 52—80 кг

Погрузочный объем до 2,45 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
79	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	264	0,292	11	10	238	0,294	10	9	0,265	0,0265	0,0294
80	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	240	0,350	12	11	218	0,353	11	10	0,321	0,0292	0,0321
81	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	220	0,413	13	12	201	0,418	12	11	0,382	0,0318	0,0348
82	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	250	0,448	16	12	228	0,461	15	11	0,336	0,0280	0,0307
83	Трюм полуоткрытый—кран— электротележка — склад или обратно	3	То же	224	0,532	17	13	210	0,533	16	12	0,407	0,0313	0,0333
84	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	212	0,594	18	14	198	0,602	17	13	0,462	0,0330	0,0354
85	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	264	0,398	15	12	240	0,409	14	11	0,318	0,0265	0,0292

86	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	240	0,467	16	13	220	0,477	15	12	0,380	0,0292	0,0318
87	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	222	0,536	17	14	205	0,546	16	13	0,441	0,0315	0,0341
88	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	200	0,350	10	7	172	0,366	9	6	0,245	0,0350	0,0407
89	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	182	0,424	11	8	160	0,438	10	7	0,308	0,0385	0,0438
90	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	170	0,494	12	9	150	0,514	11	8	0,371	0,0412	0,0467
91	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	230	0,365	12	11	207	0,372	11	10	0,334	0,0304	0,0338
92	Трюм полуоткрытый—кран—вагон или обратно	—	—	212	0,429	13	12	193	0,436	12	11	0,396	0,0330	0,0363
93	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	198	0,496	14	13	182	0,501	13	12	0,460	0,0354	0,0385
94	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	194	0,325	9	8	170	0,330	8	7	0,289	0,0361	0,0412
95	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	181	0,387	10	9	161	0,392	9	8	0,348	0,0387	0,0435

§ норм 2	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
96	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	168	0,417	10	9	149	0,423	9	8	0,375	0,0417	0,0470
97	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	216	0,227	7	4	186	0,263	7	4	0,130 0,150	0,0324	0,0376
98	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	196	0,286	8	5	173	0,324	8	5	0,178 0,202	0,0357	0,0405
99	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	184	0,304	8	5	162	0,346	8	5	0,190 0,216	0,0380	0,0432
100	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	185	0,302	8	7	159	0,308	7	6	0,265	0,0378	0,0440

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
101	Трюм — транспортер — склад	—	—	242	0,318	11	11	0,318
102	Трюм — транспортер — вагон	—	—	218	0,353	11	11	0,353
103	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	Любая	210	0,333	10	8	0,266
104	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	То же	208	0,470	14	12	0,403
105	Вагон — транспортер — склад или обратно	—	—	185	0,378	10	10	0,378
106	Вагон — транспортер — погрузчик — склад или обратно	1	Свыше 1,5	198	0,425	12	11	0,389
107	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	104	0,673	10	8	0,538
108	То же	2	Свыше 1,5	142	0,542	11	9	0,444
109	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	120	0,408	7	5	0,292
110	То же	2	Свыше 1,5	163	0,343	8	6	0,257
111	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	1	До 1,5	109	0,578	9	8	0,514
112	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	0,75 и более	104	0,337	5	4	0,269
113	То же	2	Свыше 1,5	129	0,326	6	4	0,217
114	Склад — погрузчик — склад	2	До 1,5	92	0,457	6	4	0,304
115	То же	2	Свыше 1,5	121	0,405	7	5	0,289
116	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Свыше 1,5	115	0,304	5	4	0,243
117	Вагон — погрузчик 1 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75 и более	149	0,329	7	4	0,188
118	Склад — аккумуляторная тележка — автомашина или обратно	3	Любая	160	0,482	11	8	0,350
119	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	То же	161	0,566	13	10	0,435

Вес места 81—102 кг
 Погрузочный объем до 2,45 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
120	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	240	0,321	11	10	216	0,324	10	9	0,292	0,0292	0,0324
121	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	236	0,356	12	11	214	0,360	11	10	0,327	0,0297	0,0327
122	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	230	0,395	13	12	211	0,398	12	11	0,365	0,0304	0,0332
123	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	224	0,470	15	11	204	0,480	14	10	0,344	0,0313	0,0343
124	Трюм полуоткрытый—кран— электротележка — склад или обратно	3	То же	220	0,509	16	12	202	0,521	15	11	0,382	0,0318	0,0347
125	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	214	0,556	17	13	198	0,566	16	12	0,425	0,0327	0,0354

126	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	252	0,389	14	11	229	0,398	13	10	0,306	0,0278	0,0306
127	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	247	0,424	15	12	227	0,431	14	11	0,340	0,0283	0,0338
128	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	239	0,469	16	13	222	0,472	15	12	0,381	0,0293	0,0315
129	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	218	0,353	11	8	191	0,366	10	7	0,257	0,0321	0,0365
130	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	210	0,400	12	9	187	0,411	11	8	0,299	0,0333	0,0374
131	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	200	0,455	13	10	180	0,467	12	9	0,350	0,0350	0,0389
132	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	231	0,364	12	11	210	0,366	11	10	0,333	0,0303	0,0333
133	Трюм полуоткрытый—кран— вагон или обратно	—	—	227	0,400	13	12	208	0,403	12	11	0,370	0,0308	0,0336
134	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	220	0,445	14	13	204	0,446	13	12	0,413	0,0318	0,0343
135	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	196	0,357	10	9	174	0,362	9	8	0,321	0,0357	0,0402
136	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	187	0,411	11	10	163	0,429	10	9	0,374	0,0374	0,0429

Класс груза М-102

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
137	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	178	0,432	11	10	160	0,438	10	9	0,393	0,0393	0,0438
138	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	218	0,225	7	4	191	0,256	7	4	0,128 0,146	0,0321	0,0366
139	Трюм полукрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	210	0,266	8	5	187	0,299	8	5	0,166 0,187	0,0333	0,0374
140	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	200	0,280	8	5	180	0,311	8	5	0,175 0,194	0,0350	0,0389
141	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	148	0,378	8	7	126	0,390	7	6	0,331	0,0473	0,0557

I. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
142	Трюм — транспортер — склад	—	—	210	0,367	11		
143	Трюм — транспортер — вагон	—	—	188	0,409	11	11	0,367
144	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	1,5 и более	200	0,385	11	11	0,409
145	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	1,5 и более	188	0,521	14	9	0,315
146	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	208	0,336	10	12	0,446
147	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	108	0,648	10	10	0,336
148	То же	2	Свыше 1,5	148	0,520	11	8	0,518
149	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	110	0,445	7	9	0,426
150	То же	2	Свыше 1,5	142	0,394	8	5	0,318
151	Автомашинна — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	0,75	103	0,612	9	6	0,296
152	То же	1	До 1,5	112	0,375	6	8	0,544
153	»	2	Свыше 1,5	148	0,331	7	5	0,312
154	Склад—погрузчик—склад	2	До 1,5	84	0,500	6	5	0,236
155	То же	2	Свыше 1,5	110	0,445	7	4	0,333
							5	0,318
156	Склад—погрузчик—склад (готовыми пакетами)	1	До 1,5	121	0,289	5	4	0,231
157	Вагон—погрузчик 1—погрузчик 2—склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75 и более	142	0,394	8	5	0,246
158	Склад-аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	174	0,523	13	10	0,402
159	Склад — аккумуляторная тележка — автомашинна или обратно	3	То же	130	0,484	9	6	0,323

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машинный внутрипортовый транспорт		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
160	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 2	193	0,472	13	10	174	0,482	12	9	0,363	0,0363	0,0402
161	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	168	0,584	14	11	153	0,595	13	10	0,458	0,0417	0,0458
162	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	150	0,654	14	11	136	0,668	13	10	0,514	0,0467	0,0514
163	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 2	148	0,568	12	9	132	0,583	11	8	0,426	0,0473	0,0530
164	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	133	0,684	13	10	120	0,700	12	9	0,526	0,0526	0,0583
165	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	118	0,771	13	10	106	0,792	12	9	0,593	0,0593	0,0660
166	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	139	0,403	8	7	119	0,412	7	6	0,353	0,0504	0,0588

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машина внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
167	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	117	0,658	11	9	0,538
168	То же	2	Свыше 1,5	142	0,641	13	11	0,542
169	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	95	0,516	7	5	0,368
170	То же	2	До 1,5	117	0,478	8	6	0,359
171	»	2	Свыше 1,5	132	0,477	9	7	0,371
172	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	104	0,404	6	5	0,337
173	То же	1	Свыше 1,5	110	0,445	7	6	0,382
174	Склад — погрузчик — автомашина или обратно	2	0,75	100	0,700	10	9	0,630
175	Склад — погрузчик — склад	2	До 1,5	113	0,495	8	6	0,371
176	То же	2	Свыше 1,5	148	0,473	10	8	0,378
177	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	« 1,5	116	0,362	6	5	0,302
178	Вагон — погрузчик 1 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,7 и более	140	0,500	10	7	0,350
179	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	101	0,762	11	8	0,554
180	Склад — аккумуляторная тележка — автомашина или обратно	3	То же	94	0,670	9	6	0,447

РАЗДЕЛ II

ГРУЗЫ В КИПАХ

К этой категории относятся различные грузы, упакованные в кипы и тюки, за исключением кип в жесткой упаковке (деревянные щиты или решетки с двух сторон и т. п.).

1. Все грузы в кипах и тюках в зависимости от веса одного места, погрузочного объема и особых свойств подразделены на следующие классы:

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
К-00	Любой	8,1—12,0	Очень объемистые грузы
К-0	То же	4,0—8,0	Объемистые грузы
К-80	До 80	До 3,99	—
К-250	81—250	» 3,99	—
К-500	251—500	» 3,99	—

2. В нормах на перегрузку грузов в кипах и тюках предусмотрены различные захватные приспособления:

для классов К00, К-0, К80 — поддоны размером 1200×1600 мм (одинарным подъемом);

» » К-250 — специальный захват для 8 кип, стропы;

» » К-500 — то же, для 4 кип. стропы.

3. При работе по технологической схеме трюм—кран—погрузчик—вагон применяются нормы по технологической схеме трюм—кран—вагон с увеличением состава комплексной бригады на 3 человека (2 водителя погрузчиков и 1 грузчик). Комплексная норма выработки при этом не изменяется.

4. В таблицах «Перегрузка транспортерами и машинами внутри-портового транспорта» предусмотрены нормы на выгрузку груза из судов. При погрузке груза в суда со спуском в трюм по желобу следует применять эти же нормы, но состав грузчиков уменьшать на одного человека, предусмотренного на выгрузке для передачи груза на смежный транспортер.

5. При погрузке (выгрузке) грузов на палубу судов применяются комплексные нормы выработки для открытых трюмов с коэффициентом $K=1,11$.

6. При погрузке (выгрузке) грузов кранами в полувагон применяются комплексные нормы выработки на погрузку (выгрузку) грузов в вагоны с $K=1,11$.

7. При погрузке (выгрузке) грузов в кипах и тюках «готовыми пакетами» в полуоткрытые и закрытые трюмы при необходимости для подвозки груженых поддонов в подпалубные пространства добавляется 1 погрузчик; при этом комплексная норма выработки не изменяется.

Класс груза К-00

Очень объемистые грузы

Вес места любой

Погрузочный объем 8,1—12,0 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

№ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
181	Трюм открытый — кран — склад или обратно	1	—	130	0,538	10	9	116	0,543	9	8	0,484	0,0538	0,0603
182	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	1	—	120	0,641	11	10	108	0,648	10	9	0,583	0,0583	0,0648
183	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	1	—	108	0,778	12	11	99	0,778	11	10	0,713	0,0648	0,0707
184	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	118	0,830	14	10	106	0,858	13	9	0,593	0,0593	0,0660
185	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	То же	107	0,981	15	11	98	1,000	14	10	0,719	0,0654	0,0714
186	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	99	1,131	16	12	90	1,167	15	11	0,848	0,0707	0,0778

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъем- ность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле грузчи- ков	выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле грузчи- ков			
187	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	130	0,699	13	10	118	0,712	12	9	0,538	0,0538	0,0593
188	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	120	0,816	14	11	109	0,835	13	10	0,641	0,0583	0,0642
189	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	108	0,972	15	12	100	0,980	14	11	0,778	0,0648	0,0700
190	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	94	0,670	9	6	79	0,709	8	5	0,447	0,0745	0,0886
191	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	87	0,805	10	7	74	0,851	9	6	0,564	0,0805	0,0946
192	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	80	0,962	11	8	70	1,000	10	7	0,700	0,0875	0,1000
193	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	111	0,568	9	6	91	0,615	8	5	0,379	0,0631	0,0769
194	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	103	0,680	10	7	88	0,716	9	6	0,476	0,0680	0,0796

195	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	89	0,866	11	8	78	0,897	10	7	0,630	0,0787	0,0897
196	Трюм открытый — (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	107	0,458	7	4	97	0,505	7	4	0,262 0,289	0,0654	0,0722
197	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	99	0,566	8	5	89	0,629	8	5	0,354 0,393	0,0707	0,0786
198	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	90	0,622	8	5	81	0,691	8	5	0,389 0,432	0,0778	0,0864
199	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	114	0,675	11	10	103	0,680	10	9	0,614	0,0614	0,0680
200	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	105	0,802	12	11	95	0,811	11	10	0,735	0,0668	0,0737
201	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	96	0,948	13	12	88	0,955	12	11	0,875	0,0729	0,0796
202	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	101	0,762	11	8	91	0,846	11	8	0,554 0,615	0,0693	0,0769
203	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	92	0,913	12	9	83	1,012	12	9	0,685 0,759	0,0761	0,0843
204	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	85	0,989	12	9	76	1,105	12	9	0,742 0,829	0,0824	0,0921
205	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	66	0,849	8	7	56	0,875	7	6	0,743	0,1061	0,1250

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
206	Трюм — транспортер — склад	—	—	118	0,534	9	9	0,534
207	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	118	0,771	13	11	0,652
208	Трюм — транспортер — вагон	—	—	105	0,601	9	9	0,601
209	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	105	0,868	13	11	0,735
210	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	122	0,517	9	9	0,517
211	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	64	1,094	10	8	0,875
212	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	То же	48	0,875	6	4	0,583
213	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	»	50	0,840	6	6	0,700
214	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	»	56	1,250	10	7	0,875

Класс груза К-О

Объемистые грузы
Вес места любой
Погрузочный объем 4,0—8,0 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
215	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	149	0,517	11	10	134	0,522	10	9	0,470	0,0470	0,0522
216	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	134	0,626	12	11	122	0,631	11	10	0,574	0,0522	0,0574
217	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	121	0,751	13	12	111	0,757	12	11	0,694	0,0578	0,0631
218	Трюм открытый—кран—электротележка — склад или обратно	3	Любая	148	0,710	15	11	135	0,725	14	10	0,520	0,0473	0,0518
219	Трюм полуоткрытый—кран— электротележка — склад или обратно	3	То же	134	0,835	16	12	122	0,861	15	11	0,626	0,0522	0,0574
220	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	119	1,000	17	13	110	1,018	16	12	0,764	0,0588	0,0636

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков			
221	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	156	0,629	14	11	142	0,641	13	10	0,494	0,0449	0,0493
222	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	141	0,744	15	12	134	0,731	14	11	0,595	0,0496	0,0522
223	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	127	0,882	16	13	116	0,904	15	12	0,716	0,0551	0,0603
224	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	100	0,630	9	6	83	0,674	8	5	0,420	0,0700	0,0843
225	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	91	0,769	10	7	78	0,807	9	6	0,538	0,0769	0,0897
226	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	84	0,916	11	8	73	0,959	10	7	0,666	0,0833	0,0959
227	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	134	0,470	9	6	112	0,500	8	5	0,313	0,0522	0,0625
228	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	124	0,565	10	7	106	0,594	9	6	0,396	0,0565	0,0660

229	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	113	0,681	11	8	100	0,700	10	7	0,495	0,0619	0,0700
230	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	127	0,386	7	4	110	0,445	7	4	0,220 0,254	0,0551	0,0636
231	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	117	0,478	8	5	104	0,538	8	5	0,299 0,336	0,0598	0,0673
232	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	107	0,523	8	5	97	0,578	8	5	0,327 0,361	0,0654	0,0722
233	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	123	0,626	11	10	111	0,631	10	9	0,569	0,0569	0,0631
234	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	113	0,743	12	11	103	0,748	11	10	0,681	0,0619	0,0680
235	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	103	0,884	13	12	95	0,884	12	11	0,816	0,0680	0,0737
236	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	117	0,658	11	8	103	0,748	11	8	0,478 0,544	0,0598	0,0680
237	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	108	0,778	12	9	97	0,866	12	9	0,583 0,650	0,0648	0,0722
238	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	98	0,857	12	9	88	0,955	12	9	0,643 0,716	0,0714	0,0796
239	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	94	0,522	7	6	78	0,538	6	5	0,447	0,0745	0,0897

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
240	Трюм — транспортер — склад	—	—	157	0,491	11	11	0,491
241	Трюм — транспортер — вагон	—	—	148	0,568	12	12	0,568
242	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	Любая	157	0,491	11	9	0,401
243	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	То же	161	0,609	14	12	0,522
244	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	90	0,778	10	8	0,622
245	То же	2	Свыше 1,5	94	0,745	10	8	0,596
246	Вагон — погрузчик — склад или обратно	3	0,75	92	0,380	5	2	0,152
247	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	94	0,522	7	5	0,372
248	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75	97	0,361	5	2	0,144
249	То же	1	Свыше 1,5	89	0,393	5	4	0,314
250	Вагон — погрузчик 1 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75 и более	90	0,545	7	4	0,311

Класс груза К-80

Вес места 80 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

1. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
251	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	174	0,442	11	10	156	0,449	10	9	0,402	0,0402	0,0449
252	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	158	0,532	12	11	143	0,539	11	10	0,487	0,0443	0,0490
253	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	145	0,628	13	12	133	0,631	12	11	0,580	0,0483	0,0526
254	Трюм открытый—кран—электротележка — склад или обратно	3	Любая	164	0,641	15	11	149	0,658	14	10	0,470	0,0427	0,0470
255	Трюм полуоткрытый—кран—электротележка — склад или обратно	3	То же	149	0,752	16	12	136	0,771	15	11	0,564	0,0470	0,0514
256	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	137	0,869	17	13	126	0,890	16	12	0,664	0,0511	0,0556

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					1—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
257	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	174	0,563	14	11	158	0,576	13	10	0,448	0,0402	0,0443
258	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад или обратно	2	2 и более	158	0,665	15	12	145	0,676	14	11	0,532	0,0443	0,0483
259	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	145	0,773	16	13	132	0,795	15	12	0,628	0,0483	0,0530
260	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	102	0,617	9	6	85	0,659	8	5	0,412	0,0686	0,0824
261	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	93	0,753	10	7	80	0,788	9	6	0,527	0,0753	0,0875
262	Трюм закрытый — кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	86	0,895	11	8	76	0,921	10	7	0,651	0,0814	0,0921
263	Трюм открытый—кран — позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	158	0,399	9	6	132	0,424	8	5	0,266	0,0443	0,0530
264	Трюм полуоткрытый—кран—позрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	146	0,480	10	7	125	0,504	9	6	0,336	0,0480	0,0560

265	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	133	0,579	11	8	117	0,598	10	7	0,421	0,0526	0,0598
266	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	157	0,312	7	4	142	0,345	7	4	0,178 0,197	0,0446	0,0493
267	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	139	0,403	8	5	125	0,448	8	5	0,252 0,280	0,0504	0,0560
268	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	126	0,446	8	5	113	0,495	8	5	0,278 0,310	0,0557	0,0619
269	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	143	0,539	11	10	129	0,543	10	9	0,490	0,0490	0,0543
270	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	132	0,636	12	11	120	0,641	11	10	0,583	0,0530	0,0583
271	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	120	0,758	13	12	110	0,763	12	11	0,700	0,0583	0,0636
272	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	140	0,550	11	8	126	0,613	11	8	0,400 0,446	0,0500	0,0557
273	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	128	0,656	12	9	116	0,724	12	9	0,492 0,543	0,0547	0,0603
274	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	118	0,712	12	9	106	0,792	12	9	0,534 0,594	0,0593	0,0660
275	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	109	0,449	7	6	91	0,461	6	5	0,385	0,0642	0,0769

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
276	Трюм — транспортер — склад	—	—	188	0,447	12	12	0,447
277	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	Любая	188	0,447	12	10	0,372
278	Трюм — транспортер — вагон	—	—	176	0,517	13	13	0,517
279	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	176	0,597	15	13	0,517
280	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	95	0,589	8	8	0,589
281	Вагон — погрузчик — склад или обратно	1	До 1,5	91	0,692	9	8	0,615
282	То же	2	Свыше 1,5	104	0,673	10	8	0,538
283	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	До 1,5	91	0,461	6	5	0,384
284	То же	2	Свыше 1,5	104	0,471	7	5	0,336
285	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	73	0,480	5	3	0,288
286	То же	2	Свыше 1,5	77	0,454	5	3	0,273
287	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	95	0,663	9	7	0,516
288	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Свыше 1,5	91	0,384	5	4	0,308
289	Вагон — погрузчик 2 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	4	0,75 и более	101	0,485	7	3	0,208

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
290	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	153	0,366	8	5	138	0,406	8	5	0,229 0,254	0,0458	0,0507
291	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	То же	140	0,450	9	6	127	0,496	9	6	0,300 0,331	0,0500	0,0551
292	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	»	127	0,496	9	6	116	0,543	9	6	0,331 0,362	0,0551	0,0603
293	Трюм открытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	»	136	0,463	9	6	122	0,517	9	6	0,308 0,344	0,0514	0,0574
294	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — вагон или обратно	2	»	125	0,560	10	7	112	0,625	10	7	0,392 0,438	0,0560	0,0625
295	Трюм закрытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	»	114	0,614	10	7	103	0,680	10	7	0,430 0,476	0,0614	0,0680
296	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	123	0,455	8	7	107	0,458	7	6	0,398	0,0569	0,0654

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
297	Трюм — транспортер — склад	—	—	180	0,467	12	12	0,467
298	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	180	0,467	12	10	0,389
299	Трюм — транспортер — вагон	—	—	162	0,562	13	13	0,562
300	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	162	0,562	13	11	0,475
301	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	175	0,520	13	13	0,520
302	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	0,75	68	0,617	6	4	0,412
303	То же	1	До 1,5	89	0,707	9	8	0,629
304	»	2	Свыше 1,5	110	0,700	11	9	0,572
305	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	92	0,609	8	6	0,457
306	То же	2	Свыше 1,5	110	0,509	8	6	0,382
307	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	75	0,373	4	3	0,280
308	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	2	1,5	92	0,685	9	7	0,533
309	Вагон — погрузчик 1 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	3	0,75 и более	110	0,445	7	4	0,254
310	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	3	94	0,372	5	4	0,298
311	Склад (готовыми пакетами) — погрузчик — вагон (готовыми пакетами)	3	0,75	92	0,228	3	—	—
312	Склад — аккумуляторная тележка — автомашинна или обратно	3	Любая	110	0,827	13	10	0,636
313	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	То же	132	0,795	15	12	0,636

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
314	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	135	0,363	7	4	121	0,405	7	4	0,207 0,231	0,0518	0,0578
315	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	То же	124	0,452	8	5	111	0,505	8	5	0,282 0,316	0,0565	0,0631
316	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	»	113	0,495	8	5	102	0,549	8	5	0,310 0,343	0,0619	0,0686
317	Трюм открытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	»	119	0,470	8	5	107	0,523	8	5	0,294 0,327	0,0588	0,0654
318	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — вагон или обратно	2	»	109	0,578	9	6	98	0,643	9	6	0,385 0,428	0,0642	0,0714
319	Трюм закрытый — кран — погрузчик—вагон или обратно	2	»	100	0,630	9	6	90	0,700	9	6	0,420 0,467	0,0700	0,0778
320	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	103	0,476	7	6	86	0,488	6	5	0,408	0,0680	0,0814

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
321	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	0,75	103	0,748	11	9	0,612
322	То же	2	Свыше 1,5	121	0,636	11	9	0,520
323	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 1,5	103	0,476	7	5	0,340
324	Автомашинa — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	68	0,412	4	3	0,309
325	Вагон — погрузчик 2 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	4	0,75 и более	126	0,390	7	3	0,167
326	Склад (готовыми пакетами) — погрузчик — вагон (готовыми пакетами)	3	0,75	84	0,250	3	—	—
327	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Свыше 1,5	86	0,488	6	5	0,407

РАЗДЕЛ III

ГРУЗЫ КАТНО-БОЧКОВЫЕ

К этой категории относятся сухогрузы в металлических, деревянных и фанерных бочках, барабанах, цилиндрах и рулонах (бумага), а также жидкие грузы в металлических и деревянных бочках, которые при перегрузке можно перекачивать.

1. Все катно-бочковые грузы, в зависимости от веса одного места, погрузочного объема и особых свойств, подразделены на следующие классы:

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
Б-0	Любой	4 и более	Объемистые грузы
Б-80	До 80	До 3,99	—
Б-165	81—165	» 3,99	—
Б-300	166—300	» 3,99	—
Б-500	301—500	» 3,99	—
Б-БР-300	До 300	» 3,99	Бумага в рулонах, за исключением водонепроницаемой и битумированной
Б-БР-500	301—500	» 3,99	

2. В нормах на перегрузку катно-бочковых грузов предусмотрены различные захватные приспособления: для классов Б-0 и Б-80 — сетки, поддоны размером 1200×1600 мм (одинарным подъемом), для классов Б-165 и Б-300 рамный захват с храпцами для 8 бочек; поддоны размером 1200×1600 мм (одинарным подъемом); для класса Б-БР-300 стропы для 6 рулонов, для класса Б-БР-500 — стропы для 4 рулонов.

3. При погрузке (выгрузке) жидких грузов в бочках соответствующие комплексные нормы выработки для классов Б-80, Б-165, Б-300, Б-500 применяются с $K=0,85$.

4. При погрузке (выгрузке) жидких легковоспламеняющихся грузов в бочках (бензин, керосин и т. п.) соответствующие комплексные нормы выработки для классов Б-80, Б-165, Б-300, Б-500 применяются с $K=0,75$.

5. При погрузке (выгрузке) грузов в бочках, не подлежащих перекачиванию, применяются комплексные нормы выработки для грузов в ящиках соответствующей весовой категории с $K=0,91$.

6. При погрузке (выгрузке) грузов на палубу судов применяются комплексные нормы выработки для открытых трюмов с $K=1,11$.

7. В таблицах «Перегрузка транспортерами и машинами внутри-портового транспорта» предусмотрены нормы на выгрузку груза из су-

дов. При погрузке груза в суда со спуском в трюм по желобу следует применять эти же нормы, но состав грузчиков уменьшать на одного человека, предусмотренного на выгрузке для подачи груза на смежный транспортер.

8. При работе по технологической схеме трюм—кран—погрузчик—вагон применяются нормы технологической схемы трюм—кран—вагон с увеличением состава комплексной бригады на 3 человека (2 водителя погрузчиков и 1 грузчик). Комплексная норма выработки при этом не изменяется.

9. При погрузке (выгрузке) груза кранами в полувагон применяются комплексные нормы выработки на погрузку (выгрузку) груза в вагон с $K=1,11$.

Объемные грузы
Вес места любой
Погрузочный объем 40 м³/т и более

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
328	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	121	0,520	9	8	107	0,523	8	7	0,462	0,0578	0,0654
329	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	111	0,631	10	9	99	0,636	9	8	0,568	0,0631	0,0707
330	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	100	0,770	11	10	90	0,778	10	9	0,700	0,0700	0,0778
331	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 0,75	117	0,718	12	9	104	0,740	11	8	0,538	0,0598	0,0673
332	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 0,75	107	0,850	13	10	96	0,875	12	9	0,654	0,0654	0,0729
333	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 0,75	96	1,021	14	11	88	1,035	13	10	0,802 0,796	0,0729	0,0796
334	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	75	0,746	8	5	75	0,746	8	5	0,466	0,0933	0,0933

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузополъем- ность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков			
335	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	69	0,913	9	6	69	0,913	9	6	0,608	0,101	0,101
336	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	62	1,129	10	7	62	1,129	10	7	0,790	0,113	0,113
337	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	105	0,601	9	6	105	0,601	9	6	0,401	0,0668	0,0668
338	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	97	0,722	10	7	97	0,722	10	7	0,505	0,0722	0,0722
339	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	87	0,886	11	8	87	0,886	11	8	0,644	0,0805	0,0805
340	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погруз- чик — склад (готовыми паке- тами) или обратно	2	Свыше 0,75	100	0,490	7	4	88	0,557	7	4	0,280 0,318	0,0700	0,0796

341	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	92	0,609	8	5	81	0,691	8	5	0,381 0,432	0,0761	0,0864
342	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	83	0,674	8	5	73	0,767	8	5	0,422 0,480	0,0843	0,0959
343	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	100	0,630	9	8	88	0,637	8	7	0,560	0,0700	0,0796
344	Трюм полуоткрытый—кран— вагон или обратно	—	—	92	0,761	10	9	82	0,769	9	8	0,685	0,0761	0,0854
345	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	83	1,012	12	11	75	1,026	11	10	0,927	0,0843	0,0933
346	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	Свыше 0,75	100	0,630	9	6	88	0,716	9	6	0,420 0,478	0,0700	0,0796
347	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	Свыше 0,75	91	0,769	10	7	81	0,864	10	7	0,538 0,605	0,0769	0,0864
348	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	Свыше 0,75	83	0,843	10	7	74	0,946	10	7	0,590 0,662	0,0843	0,0946
349	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	95	0,442	6	5	76	0,461	5	4	0,369	0,0737	0,0921
350	Платформа — кран—склад—(готовыми пакетами) или обратно	—	—	83	0,590	7	6	69	0,608	6	5	0,506	0,0843	0,1014

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
351	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	68	0,926	9	7	0,720
352	То же	2	Свыше 1,5	82	0,769	9	7	0,598
353	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	75	0,560	6	4	0,373
354	То же	2	Свыше 1,5	75	0,560	6	4	0,373
355	Автомашинна — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	62	0,564	5	3	0,339
356	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Свыше 1,5	57	0,491	4	3	0,368
357	Вагон — погрузчик 2 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	4	0,75 и более	80	0,612	7	3	0,262

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузополъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
358	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	166	0,380	9	8	145	0,386	8	7	0,338	0,0422	0,0483
359	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	153	0,458	10	9	136	0,463	9	8	0,412	0,0458	0,0514
360	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	138	0,558	11	10	124	0,565	10	9	0,507	0,0507	0,0565
361	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 0,75	166	0,506	12	9	148	0,520	11	8	0,380	0,0422	0,0473
362	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 0,75	153	0,595	13	10	138	0,608	12	9	0,458	0,0458	0,0507
363	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 0,75	138	0,710	14	11	125	0,728	13	10	0,560	0,0507	0,0560
364	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	81	0,691	8	5	81	0,691	8	5	0,432	0,0864	0,0864

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
365	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	75	0,840	9	6	75	0,840	9	6	0,560	0,0933	0,0933
366	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	67	1,045	10	7	67	1,045	10	7	0,732	0,1045	0,1045
367	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	167	0,377	9	6	167	0,377	9	6	0,251	0,0419	0,0419
368	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	154	0,454	10	7	154	0,454	10	7	0,318	0,0454	0,0454
369	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	139	0,554	11	8	139	0,554	11	8	0,403	0,0504	0,0504
370	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	167	0,293	7	4	147	0,333	7	4	0,168 0,190	0,0419	0,0476

371	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	154	0,363	8	5	136	0,411	8	5	0,227 0,257	0,0454	0,0514
372	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	139	0,403	8	5	122	0,459	8	5	0,252 0,287	0,0504	0,0574
373	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	156	0,449	10	9	138	0,456	9	8	0,404	0,0449	0,0507
374	Трюм полуоткрытый—кран— вагон или обратно	—	—	142	0,542	11	10	128	0,547	10	9	0,493	0,0493	0,0547
375	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	130	0,699	13	12	119	0,706	12	11	0,646	0,0538	0,0588
376	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	Свыше 0,75	158	0,443	10	7	139	0,504	10	7	0,310 0,353	0,0443	0,0504
377	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	Свыше 0,75	145	0,531	11	8	127	0,606	11	8	0,386 0,441	0,0483	0,0551
378	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	Свыше 0,75	130	0,592	11	8	116	0,663	11	8	0,430 0,482	0,0538	0,0603
379	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	104	0,404	6	5	84	0,416	5	4	0,336	0,0673	0,0833
380	Платформа — кран — склад или обратно	—	—	111	0,442	7	6	92	0,457	6	5	0,379	0,0631	0,0761

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемности, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
381	Трюм — транспортер — склад	—	—	130	0,539	10	10	0,539
382	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	130	0,700	13	11	0,592
383	Трюм — транспортер — вагон	—	—	118	0,652	11	11	0,652
384	Трюм — транспортер — погрузчик — ва- гон	2	Любая	118	0,712	12	10	0,593
385	Склад — транспортер — вагон или об- ратно	—	—	130	0,539	10	10	0,539
386	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	99	0,424	6	4	0,283
387	То же	2	Свыше 1,5	104	0,404	6	4	0,269
388	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	94	0,670	9	7	0,522
389	То же	2	Свыше 1,5	95	0,663	9	7	0,516
390	Автомашина — погрузчик — склад (го- товыми пакетами) или обратно	1	Любая	80	0,350	4	3	0,262
391	Вагон — погрузчик 2 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	4	0,75 и более	104	0,471	7	3	0,202
392	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Любая	91	0,308	4	3	0,231

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
393	Трюм открытый — кран — склад или обратно (храпцами)	—	—	214	0,262	8	7	183	0,267	7	6	0,229	0,0327	0,0382
394	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно (храпцами)	—	—	197	0,319	9	8	172	0,326	8	7	0,284	0,0355	0,0407
395	Трюм закрытый — кран — склад или обратно (храпцами)	—	—	178	0,354	9	8	156	0,359	8	7	0,314	0,0393	0,0449
396	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно (на поддонах)	2	2 и более	198	0,425	12	9	176	0,438	11	8	0,319	0,0354	0,0398
397	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно (на поддонах)	2	2 и более	182	0,501	13	10	164	0,512	12	9	0,384	0,0385	0,0427
398	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно (на поддонах)	2	2 и более	164	0,598	14	11	149	0,611	13	10	0,470	0,0427	0,0470
399	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	98	0,574	8	5	98	0,574	8	5	0,357	0,0714	0,0714
400	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	90	0,700	9	6	90	0,700	9	6	0,467	0,0778	0,0778

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					1—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
401	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	80	0,875	10	7	80	0,875	10	7	0,612	0,0875	0,0875
402	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	2 и более	169	0,373	9	6	169	0,373	9	6	0,248	0,0414	0,0414
403	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	2 и более	156	0,449	10	7	156	0,449	10	7	0,314	0,0449	0,0449
404	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	2 и более	140	0,550	11	8	140	0,550	11	8	0,400	0,0500	0,0500
405	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	169	0,290	7	4	149	0,329	7	4	0,166 0,188	0,0414	0,0470
406	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	156	0,359	8	5	138	0,406	8	5	0,225 0,254	0,0449	0,0507

407	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	140	0,400	8	5	123	0,455	8	5	0,250 0,284	0,050	0,0569
408	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	184	0,380	10	9	164	0,384	9	8	0,342	0,0380	0,0427
409	Трюм полуоткрытый—кран— вагон или обратно	—	—	166	0,464	11	10	149	0,470	10	9	0,422	0,0422	0,0470
410	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	154	0,592	13	12	140	0,600	12	11	0,550	0,0455	0,0500
411	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	160	0,350	8	7	141	0,398	8	7	0,306 0,348	0,0438	0,0497
412	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	149	0,423	9	8	130	0,485	9	8	0,376 0,431	0,0470	0,0539
413	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон или обратно	—	—	133	0,473	9	8	117	0,538	9	8	0,421 0,479	0,0526	0,0598
414	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	164	0,342	8	7	141	0,348	7	6	0,299	0,0427	0,0497
415	Платформа — кран — склад или обратно	—	—	180	0,272	7	6	150	0,280	6	5	0,233	0,0389	0,0467

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузополъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
416	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	109	0,514	8	6	0,385
417	То же	2	Свыше 1,5	145	0,435	9	7	0,338
418	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	90	0,389	5	4	0,311
419	То же	2	Свыше 1,5	145	0,290	6	4	0,193
420	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	110	0,318	5	4	0,254
421	То же	1	Свыше 1,5	112	0,313	5	4	0,250
422	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	108	0,259	4	3	0,194
423	Вагон — погрузчик 2 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	4	0,75 и более	158	0,310	7	3	0,133
424	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	1	До 1,5	112	0,375	6	5	0,313

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
425	Трюм открытый — кран — склад или обратно (храпцами)	—	—	247	0,226	8	7	211	0,232	7	6	0,198	0,0283	0,0332
426	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно (храпцами)	—	—	227	0,277	9	8	198	0,283	8	7	0,246	0,0308	0,0354
427	Трюм закрытый — кран — склад — или обратно (храпцами)	—	—	205	0,307	9	8	180	0,311	8	7	0,273	0,0341	0,0389
428	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	235	0,417	14	11	213	0,428	13	10	0,328	0,0298	0,0328
429	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	То же	214	0,491	15	12	196	0,500	14	11	0,392	0,0327	0,0357
430	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	»	195	0,610	17	14	181	0,619	16	13	0,503	0,0359	0,0387
431	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	212	0,330	10	9	189	0,333	9	8	0,297	0,0330	0,0370
432	Трюм полуоткрытый—кран— вагон или обратно	—	—	193	0,399	11	10	174	0,402	10	9	0,363	0,0363	0,0402
433	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	172	0,529	13	12	163	0,515	12	11	0,488 0,472	0,0407	0,0429
434	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	192	0,292	8	7	165	0,297	7	6	0,256	0,0365	0,0424

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
435	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	126	0,556	10	8	0,448
436	То же	2	Свыше 1,5	139	0,504	10	8	0,403
437	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	132	0,371	7	5	0,265
438	То же	2	Свыше 1,5	139	0,353	7	5	0,252
439	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	1	До 1,5	94	0,447	6	5	0,372
440	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	Свыше 1,5	118	0,296	5	4	0,237
441	Склад — погрузчик — склад	2	До 1,5	132	0,424	8	6	0,318
442	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	Свыше 1,5	127	0,276	5	4	0,220
443	Вагон — погрузчик 2 — погрузчик 2 — склад (готовыми пакетами) или обратно	4	0,75 и более	163	0,300	7	3	0,129

Класс груза Б-500

Вес места 301—500 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
444	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	256	0,300	11	10	230	0,304	10	9	0,273	0,0273	0,0304
445	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	236	0,356	12	11	215	0,359	11	10	0,326	0,0297	0,0326
446	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	212	0,429	13	12	194	0,433	12	11	0,397	0,0330	0,0361
447	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	256	0,382	14	11	232	0,393	13	10	0,302	0,0273	0,0302
448	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	То же	236	0,446	15	12	219	0,448	14	11	0,352	0,0297	0,0320
449	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	»	212	0,528	16	13	196	0,536	15	12	0,429	0,0330	0,0357
450	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	236	0,297	10	9	210	0,300	9	8	0,266	0,0297	0,0333
451	Трюм полуоткрытый—кран— вагон или обратно	—	—	214	0,360	11	10	192	0,365	10	9	0,327	0,0327	0,0365
452	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	196	0,464	13	12	181	0,464	12	11	0,426	0,0357	0,0387
453	Платформа — кран — склад или обратно	—	—	197	0,284	8	7	168	0,292	7	6	0,248	0,0355	0,0417

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав груз- чиков на 1 т. чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
454	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	110	0,636	10	8	0,509
455	То же	2	Свыше 1,5	150	0,514	11	9	0,420
456	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	110	0,445	7	5	0,318
457	То же	2	Свыше 1,5	150	0,327	7	5	0,234
458	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	1	Любая	106	0,462	7	6	0,396
459	Склад — погрузчик — склад	1	То же	107	0,392	6	5	0,327
460	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	Свыше 1,5	106	0,330	5	4	0,264

Бумага в рулонах
Вес места до 300 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъем- ность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков			
461	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	183	0,382	10	9	163	0,386	9	8	0,344	0,0382	0,0429
462	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	168	0,459	11	10	152	0,460	10	9	0,417	0,0417	0,0460
463	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	152	0,552	12	11	138	0,558	11	10	0,506	0,0460	0,0507
464	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обрат- но	2	0,75 и более	147	0,428	9	6	132	0,424	8	5	0,286	0,0476	0,0530
465	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обрат- но	2	0,75 и более	132	0,530	10	7	118	0,534	9	6	0,371	0,0530	0,0593
466	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обрат- но	2	0,75 и более	118	0,652	11	8	106	0,660	10	7	0,474	0,0593	0,0660
467	Трюм открытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	0,75 и более	149	0,517	11	8	130	0,539	10	7	0,376	0,0470	0,0539

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъем- ность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков			
468	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — вагон или обратно	2	0,75 и более	137	0,613	12	9	122	0,631	11	8	0,460	0,0511	0,0574
469	Трюм закрытый — кран — погрузчик — вагон или обрат- но	2	0,75 и более	124	0,734	13	10	112	0,750	12	9	0,565	0,0565	0,0625
470	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	147	0,428	9	6	132	0,477	9	6	0,286 0,318	0,0476	0,0530
471	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	132	0,530	10	7	118	0,593	10	7	0,371 0,415	0,0530	0,0593
472	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	118	0,593	10	7	106	0,660	10	7	0,415 0,462	0,0593	0,0660

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
473	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 0,75	110	0,382	6	4	0,254
474	То же	2	До 1,5	100	0,630	9	7	0,490
475	»	2	Свыше 1,5	110	0,572	9	7	0,445
476	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 1,5	110	0,445	7	5	0,318
477	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	2	До 0,75	129	0,326	6	4	0,217
478	То же	1	1,5 и более	86	0,488	6	5	0,407

Бумага в рулонах
Вес места 301—500 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
479	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	191	0,403	11	10	172	0,407	10	9	0,366	0,0366	0,0407
480	Трюм полуоткрытый—кран— склад или обратно	—	—	175	0,480	12	11	158	0,487	11	10	0,440	0,0400	0,0443
481	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	158	0,576	13	12	146	0,576	12	11	0,532 0,528	0,0443	0,0480
482	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	0,75	176	0,438	11	8	158	0,443	10	7	0,318 0,310	0,0398	0,0443
483	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад или обратно	2	0,75	158	0,532	12	9	141	0,546	11	8	0,399	0,0443	0,0496
484	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	0,75	141	0,645	13	10	126	0,668	12	9	0,496 0,500	0,0496	0,0556

485	Трюм открытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	0,75 и более	183	0,458	12	9	162	0,475	11	8	0,344	0,0382	0,0432
486	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — вагон или обратно	2	0,75 и более	168	0,542	13	10	152	0,552	12	9	0,417	0,0417	0,0460
487	Трюм закрытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	0,75 и более	152	0,644	14	11	138	0,659	13	10	0,506	0,0460	0,0507
488	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	176	0,358	9	6	158	0,354	8	5	0,222 0,239	0,0398	0,0443
489	Трюм полуоткрытый—кран— погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	158	0,443	10	7	141	0,446	9	6	0,310 0,298	0,0443	0,0496
490	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	141	0,496	10	7	126	0,501	9	6	0,347 0,334	0,0496	0,0557

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
491	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 0,75	120	0,350	6	4	0,233
492	То же	2	1,5 и более	105	0,600	9	7	0,467
493	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 1,5	114	0,430	7	5	0,307
494	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	2	0,75	110	0,318	5	3	0,191
495	То же	1	1,5 и более	107	0,458	7	6	0,392
496	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	1,5 >	107	0,327	5	4	0,262

РАЗДЕЛ IV

ГРУЗЫ В ЯЩИКАХ И БЕЗ УПАКОВКИ

К этой категории относятся грузы в деревянных, фанерных и картонных ящиках, корзинах, клетках, бидонах, различные сборные грузы в любой упаковке и без упаковки, грузы в кипах и тюках жесткой упаковки (деревянные щиты или решетки с двух сторон и т. п.), а также штучные грузы без упаковки (толь, руберойд, кирпич, асфальт, шифер, паркет и т. п.), за исключением тяжеловесных грузов, металлов (2 водителя и погрузчиков и 1 грузчика).

1. Все грузы в ящиках и без упаковки в зависимости от веса одного места, погрузочного объема и особых свойств подразделены на следующие классы:

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
Я-Л	Любой	Любой	Грузы легковесные и грузы, требующие осторожной перегрузки
Я-00	То же	4,0—8,0	Очень объемистые грузы
ЯО-50	До 50	2,46—3,99	Объемистые грузы
ЯО-80	51—80	2,46—3,99	То же
ЯО-250	81—250	2,46—3,99	»
Я-50	До 50	До 2,45	—
Я-80	51—80	» 2,45	—
Я-250	81—250	» 2,45	—
Я-А	До 50	» 1,0	Асфальт в плитках
Я-К	» 10	» 1,0	Кирпич
ЯА-50	» 50	Любой	Автопокрышки
ЯА-80	51—80	То же	То же
ЯА-81	81 и более	»	»

2. В нормах на перегрузку грузов в ящиках и без упаковки предусмотрены различные захватные приспособления: для классов ЯА-50, ЯА-80, ЯА-81 — стропы, специальные вилочные погрузчики; для класса Я-А — ковши, для прочих классов — поддоны размером 1200×1600 мм (одинарным подъемом).

3. При работе по технологической схеме трюм — кран — погрузчик — вагон применяются нормы технологической схемы трюм — кран — вагон с увеличением состава комплексной бригады на 3 человека (2 водителя погрузчиков и 1 грузчика).

Комплексная норма выработки при этом не изменяется.

4. По классу Я-К нормы даны с укладкой. При выгрузке без перемещения и укладки количество грузчиков уменьшается на 6 человек, а комплексная норма выработки не изменяется.

5. В таблицах «Перегрузка транспортерами и машинами внутри-портового транспорта» предусмотрены нормы на выгрузку груза из судов. При погрузке груза в суда со спуском в трюм по желобу следует применять эти же нормы, но состав грузчиков уменьшать на одного человека, предусмотренного на выгрузке для подачи груза на смежный транспортер.

6. При погрузке (выгрузке) груза на палубу судов применяются комплексные нормы выработки для открытых трюмов с $K = 1,11$.

7. При погрузке (выгрузке) груза кранами в полувагон применяются комплексные нормы выработки на погрузку (выгрузку) груза в вагоны с $K = 1,11$.

8. Нормами на погрузку (выгрузку) автопокрышек по технологической схеме трюм — кран — склад предусмотрена укладка груза в штабель и перекатка его вручную на расстояние до 20 м.

9. При погрузке (выгрузке) груза в ящиках и без упаковки «готовыми пакетами» в полуоткрытые и закрытые трюмы при необходимости для подвозки груженых поддонов в подпалубные пространства добавляется 1 грузчик; при этом комплексная норма выработки не изменяется.

Класс груза Я-Л

Легковесные грузы и грузы, требующие осторожной перегрузки
Вес места любой
Погрузочный объем любой

1. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
497	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	75	0,840	9	8	66	0,849	8	7	0,742	0,0933	0,106
498	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	69	1,014	10	9	62	1,016	9	8	0,909	0,101	0,113
499	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	62	1,241	11	10	56	1,250	10	9	1,130	0,113	0,125
500	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	75	1,120	12	9	66	1,167	11	8	0,848	0,0933	0,106
501	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	То же	69	1,318	13	10	62	1,355	12	9	1,014	0,101	0,113
502	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	»	62	1,581	14	11	56	1,625	13	10	1,25	0,113	0,125
503	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	66	0,955	9	8	58	0,966	8	7	0,848	0,106	0,12
504	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	61	1,148	10	9	54	1,166	9	8	1,035	0,115	0,130
505	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	55	1,400	11	10	50	1,400	10	9	1,257	0,127	0,140
506	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	35	1,600	8	7	30	1,633	7	6	1,400	0,200	0,233

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
507	Трюм — транспортер — склад	—	—	56	1,125	9	9	1,125
508	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	56	1,500	12	10	1,250
509	Трюм — транспортер — вагон	—	—	51	1,236	9	9	1,236
510	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	51	1,648	12	10	1,37
511	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	»	35	2,000	10	8	1,60
512	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	»	35	1,200	6	5	1,000
513	Автомашинна — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	»	29	1,207	5	4	0,966
514	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	»	29	0,966	4	3	0,724
515	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	»	31	1,806	8	5	1,129
516	Склад — аккумуляторная тележка — автомашинна или обратно	3	»	31	1,581	7	4	0,903

Класс груза Я-00

Очень объемистые грузы
Вес места любой
Погрузочный объем 4,0—8,0 м³/т

І. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
517	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	136	0,514	10	9	121	0,520	9	8	0,463	0,0514	0,0578
518	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	125	0,616	11	10	113	0,620	10	9	0,560	0,0560	0,0620
519	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	113	0,744	12	11	103	0,748	11	10	0,681	0,0620	0,0680
520	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	123	0,797	14	10	111	0,820	13	9	0,569	0,0569	0,0631
521	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	113	0,928	15	11	103	0,952	14	10	0,681	0,0619	0,0680
522	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	102	1,098	16	12	95	1,106	15	11	0,823	0,0686	0,0737

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузополъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
523	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	130	0,699	13	10	118	0,712	12	9	0,538	0,0538	0,0593
524	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	120	0,816	14	11	109	0,835	13	10	0,641	0,0583	0,0642
525	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	108	0,972	15	12	100	0,980	14	11	0,778	0,0648	0,0700
526	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	99	0,636	9	6	82	0,683	8	5	0,424	0,0707	0,0854
527	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	91	0,769	10	7	78	0,807	9	6	0,538	0,0769	0,0897
528	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	82	0,939	11	8	74	0,946	10	7	0,683	0,0854	0,0946
529	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	111	0,568	9	6	91	0,615	8	5	0,379	0,0631	0,0769
530	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	101	0,693	10	7	88	0,716	9	6	0,485	0,0693	0,0796

531	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	92	0,837	11	8	81	0,864	10	7	0,609	0,0761	0,0864
532	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	107	0,458	7	4	97	0,505	7	4	0,262 0,289	0,0654	0,0722
533	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	99	0,566	8	5	89	0,629	8	5	0,354 0,393	0,0707	0,0786
534	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	86	0,651	8	5	77	0,727	8	5	0,407 0,455	0,0814	0,0909
535	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	114	0,675	11	10	103	0,680	10	9	0,614	0,0614	0,0680
536	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	103	0,816	12	11	94	0,820	11	10	0,745	0,0680	0,0745
537	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	95	0,958	13	12	87	0,966	12	11	0,886 0,590	0,0737	0,0805
538	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	95	0,811	11	8	86	0,895	11	8	0,651 0,590	0,0737	0,0814
539	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	88	0,955	12	9	80	1,050	12	9	0,715 0,788	0,0796	0,0875
540	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	80	1,050	12	9	72	1,264	13	9	0,788 0,875	0,0875	0,0972
541	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	63	0,889	8	7	54	0,907	7	6	0,778	0,111	0,130

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ нормы	Технологические схемы	Машины внутрипортového транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
542	Трюм — транспортер — склад	—	—	112	0,563	9	9	0,563
543	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	112	0,813	13	11	0,688
544	Трюм — транспортер — вагон	—	—	100	0,630	9	9	0,630
545	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	100	0,910	13	11	0,770
546	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	116	0,543	9	9	0,543
547	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	62	1,129	10	8	0,903
548	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	То же	46	0,913	6	4	0,609
549	Автомашинна — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	»	50	0,840	6	5	0,700
550	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	»	57	0,614	5	4	0,491
551	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	»	52	1,346	10	7	0,942

Объемистые грузы
Вес места до 50 кг
Погрузочный объем 2,46—3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузополъем- ность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле грузчи- ков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле грузчи- ков			
552	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	143	0,489	10	9	127	0,496	9	8	0,440	0,0489	0,0551
553	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	132	0,583	11	10	119	0,588	10	9	0,530	0,0530	0,0588
554	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	119	0,706	12	11	108	0,713	11	10	0,647	0,0588	0,0648
555	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	129	0,760	14	10	116	0,784	13	9	0,543	0,0543	0,0603
556	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	То же	119	0,882	15	11	108	0,907	14	10	0,647	0,0588	0,0648
557	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	107	1,046	16	12	98	1,071	15	11	0,785	0,0654	0,0714

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузопользование, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
558	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	143	0,637	13	10	129	0,652	12	9	0,489	0,0490	0,0543
559	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	132	0,742	14	11	120	0,758	13	10	0,583	0,0530	0,0583
560	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	119	0,882	15	12	109	0,899	14	11	0,706	0,0588	0,0642
561	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	94	0,671	9	6	79	0,709	8	5	0,447	0,0745	0,0886
562	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	86	0,814	10	7	74	0,851	9	6	0,570	0,0814	0,0946
563	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	79	0,975	11	8	69	1,014	10	7	0,709	0,0886	0,1014
564	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	128	0,492	9	6	107	0,523	8	5	0,328	0,0547	0,0654
565	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	118	0,593	10	7	101	0,624	9	6	0,415	0,0593	0,0693

566	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	107	0,719	11	8	93	0,753	10	7	0,523	0,0654	0,0753
567	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	124	0,396	7	4	111	0,442	7	4	0,226 0,252	0,0565	0,0631
568	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	116	0,482	8	5	104	0,538	8	5	0,302 0,336	0,0603	0,0673
569	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	104	0,538	8	5	93	0,602	8	5	0,336 0,376	0,0673	0,0753
570	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	138	0,558	11	10	124	0,565	10	9	0,507	0,0507	0,0565
571	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	125	0,672	12	11	113	0,681	11	10	0,616	0,0560	0,0619
572	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	115	0,792	13	12	105	0,802	12	11	0,731	0,0609	0,0668
573	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	112	0,688	11	8	100	0,770	11	8	0,500 0,560	0,0625	0,0700
574	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	104	0,808	12	9	92	0,913	12	9	0,606 0,685	0,0673	0,0761
575	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	95	0,884	12	9	84	1,000	12	9	0,663 0,750	0,0737	0,0833
576	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	106	0,462	7	6	88	0,478	6	5	0,396	0,0660	0,0796

Класс груза ЯО-50

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоёмкость, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
577	Трюм — транспортёр — склад	—	—	143	0,490	10	10	0,490
578	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	143	0,588	12	10	0,490
579	Трюм — транспортер — вагон	—	—	124	0,565	10	10	0,565
580	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	131	0,694	13	11	0,587
581	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	124	0,452	8	8	0,452
582	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	74	0,946	10	8	0,757
583	То же	2	Свыше 1,5	98	0,857	12	10	0,714
584	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	73	0,671	7	5	0,480
585	То же	2	Свыше 1,5	98	0,571	8	6	0,428
586	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 0,75	69	0,608	6	5	0,507
587	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	117	0,359	6	5	0,299
588	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	85	0,906	11	8	0,659
589	Склад — аккумуляторная тележка — автомашинна или обратно	3	То же	91	0,769	10	7	0,538

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис-ле грузчи-ков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис-ле грузчи-ков			
590	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	157	0,446	10	9	149	0,423	9	8	0,401	0,0446	0,0470
591	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	144	0,535	11	10	130	0,539	10	9	0,486	0,0486	0,0539
592	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	130	0,647	12	11	118	0,652	11	10	0,593	0,0539	0,0593
593	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	147	0,666	14	10	132	0,689	13	9	0,476	0,0476	0,0530
594	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	То же	135	0,779	15	11	122	0,804	14	10	0,570	0,0519	0,0574
595	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	122	0,918	16	12	112	0,938	15	11	0,689	0,0574	0,0625
596	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	157	0,580	13	10	141	0,596	12	9	0,446	0,0446	0,0497

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
597	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	144	0,680	14	11	130	0,701	13	10	0,535	0,0486	0,0539
598	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	130	0,809	15	12	118	0,830	14	11	0,647	0,0539	0,0593
599	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	97	0,650	9	6	81	0,691	8	5	0,433	0,0722	0,0864
600	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	89	0,787	10	7	76	0,829	9	6	0,550	0,0787	0,0921
601	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	81	0,950	11	8	71	0,986	10	7	0,691	0,0864	0,0986
602	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	148	0,426	9	6	124	0,452	8	5	0,284	0,0473	0,0565
603	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	136	0,514	10	7	118	0,534	9	6	0,360	0,0514	0,0593

604	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	124	0,622	11	8	109	0,642	10	7	0,452	0,0565	0,0642
605	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	139	0,353	7	4	125	0,392	7	4	0,202 0,224	0,0504	0,0560
606	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	128	0,438	8	5	116	0,482	8	5	0,274 0,302	0,0547	0,0603
607	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	116	0,482	8	5	105	0,534	8	5	0,302 0,334	0,0603	0,0668
608	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	150	0,514	11	10	135	0,518	10	9	0,467	0,0467	0,0518
609	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	132	0,636	12	11	120	0,641	11	10	0,583	0,0530	0,0583
610	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	120	0,758	13	12	110	0,763	12	11	0,700	0,0583	0,0636
611	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	125	0,616	11	8	112	0,688	11	8	0,448 0,500	0,0560	0,0625
612	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	115	0,731	12	9	103	0,816	12	9	0,548 0,612	0,0609	0,0680
613	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	105	0,802	12	9	94	0,894	12	9	0,600 0,671	0,0668	0,0745
614	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	123	0,455	8	7	106	0,462	7	6	0,398	0,0569	0,0666

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
615	Трюм — транспортер — склад	—	—	150	0,467	10	10	0,467
616	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	150	0,514	11	9	0,420
617	Трюм — транспортер — вагон	—	—	135	0,518	10	10	0,518
618	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	135	0,570	11	9	0,466
619	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	135	0,518	10	10	0,518
620	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	95	0,737	10	8	0,590
621	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	123	0,626	11	9	0,512
622	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	95	0,516	7	5	0,368
623	То же	2	Свыше 1,5	118	0,474	8	6	0,356
624	Автомашинна — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 1,5	92	0,457	6	5	0,380
625	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	104	0,404	6	5	0,336

Объемистые грузы
Вес места 81—250 кг
Погрузочный объем 2,46—3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъем- ность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле грузчи- ков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле грузчи- ков			
626	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	152	0,415	9	8	133	0,421	8	7	0,368	0,0461	0,0526
627	Трюм полукрытый — кран — склад или обратно	—	—	135	0,519	10	9	120	0,525	9	8	0,466	0,0519	0,0583
628	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	128	0,602	11	10	115	0,609	10	9	0,547	0,0547	0,0609
629	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	Любая	161	0,522	12	9	143	0,539	11	8	0,392	0,0435	0,0490
630	Трюм полукрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	То же	143	0,637	13	10	129	0,652	12	9	0,490	0,0490	0,0543
631	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	»	136	0,720	14	11	123	0,740	13	10	0,565	0,0514	0,0569
632	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	148	0,426	9	8	130	0,430	8	7	0,378	0,0473	0,0538
633	Трюм полукрытый — кран — вагон или обратно	—	—	137	0,511	10	9	121	0,520	9	8	0,460	0,0511	0,0578
634	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	125	0,616	11	10	112	0,625	10	9	0,560	0,0560	0,0625
635	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	113	0,495	8	7	97	0,505	7	6	0,433	0,0619	0,0722

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
636	Трюм — транспортер — склад	—	—	154	0,455	10	10	0,455
637	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	154	0,500	11	9	0,409
638	Трюм — транспортер — вагон	—	—	138	0,507	10	10	0,507
639	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	138	0,558	11	9	0,456
640	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	138	0,456	9	9	0,456
641	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	108	0,713	11	9	0,583
642	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 1,5	108	0,518	8	6	0,389
643	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 1,5	82	0,427	5	4	0,342
644	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	94	0,372	5	4	0,298

Вес места до 50 кг
Погрузочный объем до 2,45 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
645	Трюм открытый — кран — склад или обратно	1	—	185	0,378	10	9	165	0,382	9	8	0,340	0,0378	0,0424
646	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	1	—	170	0,453	11	10	153	0,458	10	9	0,412	0,0412	0,0458
647	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	1	—	153	0,550	12	11	139	0,554	11	10	0,503	0,0458	0,0504
648	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	165	0,593	14	10	149	0,611	13	9	0,424	0,0424	0,0470
649	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	То же	152	0,692	15	11	138	0,710	14	10	0,506	0,0461	0,0507
650	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	137	0,818	16	12	125	0,840	15	11	0,613	0,0511	0,0560
651	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	177	0,514	13	10	160	0,526	12	9	0,395	0,0395	0,0438
652	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	163	0,601	14	11	147	0,619	13	10	0,472	0,0429	0,0476
653	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	145	0,724	15	12	130	0,758	14	11	0,580	0,0483	0,0538

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрибортного транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
654	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	105	0,601	9	6	88	0,637	8	5	0,401	0,0668	0,0796
655	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	97	0,722	10	7	83	0,759	9	6	0,505	0,0722	0,0843
656	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	88	0,876	11	8	78	0,897	10	7	0,637	0,0796	0,0897
657	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	154	0,409	9	6	128	0,438	8	5	0,272	0,0454	0,0547
658	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	143	0,490	10	7	123	0,512	9	6	0,343	0,0490	0,0569
659	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 0,75	126	0,613	11	8	111	0,631	10	7	0,446	0,0557	0,0631

660	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	165	0,297	7	4	138	0,355	7	4	0,170 0,203	0,0424	0,0507
661	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	152	0,368	8	5	130	0,430	8	5	0,230 0,269	0,0460	0,0538
662	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	139	0,403	8	5	121	0,462	8	5	0,252 0,289	0,0504	0,0578
663	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	183	0,458	12	11	166	0,464	11	10	0,420	0,0382	0,0422
664	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	166	0,549	13	12	152	0,552	12	11	0,506	0,0422	0,0460
665	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	152	0,644	14	13	140	0,650	13	12	0,598	0,0460	0,0500
666	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	139	0,554	11	8	126	0,613	11	8	0,403 0,446	0,0504	0,0557
667	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	130	0,646	12	9	116	0,724	12	9	0,484 0,543	0,0538	0,0603
668	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	118	0,712	12	9	106	0,792	12	9	0,534 0,594	0,0593	0,0660
669	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	123	0,455	8	7	106	0,462	7	6	0,398	0,0569	0,0660

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
670	Трюм — транспортер — склад	—	—	148	0,473	10	10	0,473
671	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	148	0,568	12	10	0,473
672	Трюм — транспортер — вагон	—	—	140	0,500	10	10	0,500
673	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	140	0,650	13	11	0,550
674	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	153	0,458	10	10	0,458
675	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	92	0,761	10	8	0,609
676	То же	2	Свыше 1,5	123	0,626	11	9	0,512
677	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	90	0,545	7	5	0,389
678	То же	2	Свыше 1,5	123	0,455	8	6	0,341
679	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	97	0,433	6	5	0,361
680	То же	2	Свыше 1,5	107	0,392	6	4	0,262
681	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	98	0,357	5	4	0,286
682	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	103	0,816	12	9	0,612

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузополъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков			
683	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	219	0,352	11	10	197	0,355	10	9	0,320	0,0320	0,0355
684	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	202	0,415	12	11	183	0,420	11	10	0,381	0,0346	0,0382
685	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	187	0,524	14	13	172	0,529	13	12	0,486	0,0374	0,0407
686	Трюм открытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	Любая	204	0,514	15	11	185	0,529	14	10	0,377	0,0343	0,0378
687	Трюм полуоткрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	То же	183	0,611	16	12	168	0,626	15	11	0,458	0,0382	0,0417
688	Трюм закрытый — кран — электротележка — склад или обратно	3	»	170	0,742	18	14	158	0,753	17	13	0,577	0,0412	0,0443
689	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	219	0,448	14	11	200	0,455	13	10	0,352	0,0320	0,0350

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
690	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	202	0,519	15	12	185	0,529	14	11	0,415	0,0346	0,0378
691	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	2 и более	187	0,636	17	14	173	0,648	16	13	0,524	0,0374	0,0405
692	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	121	0,520	9	6	101	0,554	8	5	0,347	0,0578	0,0693
693	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	111	0,631	10	7	96	0,656	9	6	0,442	0,0631	0,0729
694	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	0,75	101	0,762	11	8	88	0,796	10	7	0,554	0,0693	0,0796
695	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	187	0,374	10	7	168	0,375	9	6	0,262 0,250	0,0374	0,0417
696	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	172	0,448	11	8	155	0,452	10	7	0,326	0,0407	0,0452

697	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	158	0,576	13	10	142	0,592	12	9	0,443	0,0443	0,0493
698	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	187	0,262	7	4	168	0,292	7	4	0,150 0,167	0,0374	0,0417
699	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	172	0,326	8	5	155	0,362	8	5	0,204 0,226	0,0407	0,0452
700	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	158	0,354	8	5	142	0,394	8	5	0,222 0,246	0,0443	0,0493
701	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	208	0,370	11	10	187	0,374	10	9	0,336	0,0336	0,0374
702	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	—	189	0,444	12	11	172	0,448	11	10	0,407	0,0370	0,0407
703	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	173	0,567	14	13	161	0,566	13	12	0,526	0,0405	0,0435
704	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	175	0,440	11	8	158	0,487	11	8	0,320 0,354	0,0400	0,0443
705	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	162	0,518	12	9	145	0,580	12	9	0,389 0,435	0,0432	0,0483
706	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	1,5 и более	147	0,571	12	9	132	0,636	12	9	0,428 0,477	0,0476	0,0530
707	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	133	0,421	8	7	113	0,433	7	6	0,368	0,0526	0,0619

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
708	Трюм — транспортер — склад	—	—	199	0,387	11	11	0,387
709	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	199	0,493	14	12	0,422
710	Трюм — транспортер — вагон	—	—	186	0,414	11	11	0,414
711	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	186	0,526	14	12	0,451
712	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	198	0,354	10	10	0,354
713	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	95	0,737	10	8	0,590
714	То же	2	Свыше 1,5	122	0,631	11	9	0,516
715	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	86	0,488	6	5	0,407
716	То же	2	Свыше 1,5	129	0,434	8	6	0,326
717	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	80	0,438	5	4	0,350
718	То же	1	Свыше 1,5	111	0,379	6	5	0,316
719	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	106	0,330	5	4	0,264
720	Склад — аккумуляторная тележка — автомашина или обратно	3	Любая	144	0,632	13	10	0,486

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков			
721	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	—	170	0,371	9	8	148	0,378	8	7	0,329	0,0412	0,0473
722	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	—	186	0,338	9	8	162	0,346	8	7	0,301	0,0376	0,0432
723	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	—	157	0,446	10	9	139	0,454	9	8	0,401	0,0446	0,0504
724	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	—	172	0,407	10	9	153	0,412	9	8	0,366	0,0407	0,0458
725	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	—	150	0,560	12	11	136	0,565	11	10	0,514	0,0467	0,0514
726	Трюм закрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	—	163	0,515	12	11	148	0,520	11	10	0,472	0,0429	0,0473
727	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	171	0,491	12	9	151	0,510	11	8	0,368	0,0409	0,0464
728	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	157	0,580	13	10	141	0,596	12	9	0,446	0,0446	0,0497
729	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	150	0,700	15	12	137	0,715	14	11	0,560	0,0467	0,0511
730	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	170	0,371	9	6	142	0,394	8	5	0,247	0,0412	0,0493

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на I т, чел-ч	Норма времени на I т, машино-ч, для группы кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на I т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на I т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
731	Трюм полуоткрытый—кран—погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	157	0,446	10	7	134	0,470	9	6	0,312	0,0446	0,0552
732	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	150	0,514	11	8	112	0,625	10	7	0,374	0,0467	0,0625
733	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	—	158	0,399	9	8	139	0,403	8	7	0,354	0,0443	0,0504
734	Трюм полуоткрытый—кран—вагон или обратно	—	—	144	0,486	10	9	128	0,492	9	8	0,437	0,0486	0,0547
735	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	—	132	0,583	11	10	119	0,588	10	9	0,530	0,0530	0,0588
736	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Любая	170	0,288	7	4	142	0,345	7	4	0,165 0,197	0,0412	0,0493
737	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	То же	157	0,312	7	4	134	0,365	7	4	0,178 0,209	0,0446	0,0522
738	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	»	150	0,374	8	5	112	0,500	8	5	0,234 0,313	0,0467	0,0625
739	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	119	0,470	8	7	101	0,485	7	6	0,412	0,0588	0,0693

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
740	Трюм — транспортер — склад	—	—	180	0,467	12	12	0,467
741	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	180	0,467	12	10	0,389
742	Трюм — транспортер — вагон	—	—	162	0,519	12	12	0,519
743	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	162	0,562	13	11	0,475
744	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	164	0,470	11	11	0,470
745	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	До 1,5	92	0,761	10	8	0,609
746	То же	2	Свыше 1,5	119	0,647	11	9	0,529
747	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	92	0,457	6	4	0,304
748	То же	2	Свыше 1,5	119	0,412	7	5	0,294
749	»	2	0,75	92	0,380	5	3	0,228
750	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	До 1,5	70	0,400	4	3	0,300
751	То же	1	Свыше 1,5	90	0,389	5	4	0,311
752	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	99	0,354	5	4	0,283
753	Склад — аккумуляторная тележка — вагон или обратно	3	Любая	89	0,786	10	7	0,550

Асфальт в плитках
Вес места до 50 кг
Погрузочный объем до 1 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
		I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
		выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков			
754	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно (ковшами)	236	0,326	11	10	212	0,330	10	9	0,297	0,0297	0,0330
755	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно (ковшами)	260	0,323	12	11	236	0,327	11	10	0,297	0,0269	0,0297
756	Трюм полукрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно (ковшами)	212	0,396	12	11	193	0,400	11	10	0,363	0,0330	0,0363
757	Трюм полукрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно (ковшами)	234	0,389	13	12	214	0,392	12	11	0,360	0,0299	0,0327

758	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно (ковшами)	190	0,478	13	12	174	0,482	12	11	0,442	0,0368	0,0402
759	Трюм закрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно (ковшами)	210	0,466	14	13	194	0,469	13	12	0,433	0,0333	0,0361
760	Трюм открытый — кран (до 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	228	0,307	10	9	203	0,310	9	8	0,276	0,0307	0,0345
761	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	250	0,280	10	9	222	0,283	9	8	0,252	0,0280	0,0315
762	Трюм полукрытый — кран (до 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	206	0,374	11	10	185	0,378	10	9	0,340	0,0340	0,0378
763	Трюм полукрытый — кран (свыше 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	226	0,341	11	10	200	0,350	10	9	0,310	0,0310	0,0350
764	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	190	0,442	12	11	173	0,445	11	10	0,405	0,0368	0,0405
765	Трюм закрытый — кран (свыше 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	208	0,404	12	11	189	0,407	11	10	0,370	0,0337	0,0370

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т. чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
766	Трюм — транспортер — склад	—	—	210	0,367	11	11	0,367
767	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	210	0,367	11	9	0,300
768	Трюм — транспортер — вагон	—	—	189	0,407	11	11	0,407
769	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	198	0,496	14	12	0,425
770	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	218	0,321	10	10	0,321
771	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	220	0,445	14	12	0,382
772	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 1,5	200	0,350	10	8	0,280
773	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 1,5	182	0,346	9	8	0,308
774	Автомашина — погрузчик — склад или обратно	1	» 1,5	194	0,469	13	12	0,433

Кирпич
Вес места до 10 кг
Погрузочный объем до 1 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т. чел ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
				I—II				III—IV					I—II	III—IV
		Количество	Грузоподъемность, т	Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчи-ков			
775	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	—	249	0,422	15	14	212	0,429	13	12	0,393	0,0281	0,0330
776	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	—	271	0,388	15	14	232	0,393	13	12	0,363	0,0259	0,0302
777	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	—	226	0,465	15	14	194	0,469	13	12	0,434	0,0310	0,0361
778	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	—	246	0,426	15	14	211	0,432	13	12	0,398	0,0284	0,0332
779	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	—	207	0,541	16	15	179	0,547	14	13	0,507	0,0338	0,0391
780	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	—	226	0,496	16	15	196	0,500	14	13	0,465	0,0310	0,0357
781	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	2 и более	249	0,365	13	10	223	0,377	12	9	0,281	0,0281	0,0314

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		Количество	Грузоподъемность, т	I—II				III—IV					I—II	III—IV
				Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих				
				выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков			
782	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	Свыше 2	271	0,337	13	10	244	0,344	12	9	0,259	0,0259	0,0287
783	Трюм открытый — кран (до 2 т) — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	226	0,403	13	10	204	0,412	12	9	0,310	0,0310	0,0343
784	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	246	0,369	13	10	222	0,378	12	9	0,284	0,0284	0,0315
785	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	207	0,473	14	11	188	0,484	13	10	0,372	0,0338	0,0372
786	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 2	226	0,434	14	11	205	0,443	13	10	0,341	0,0310	0,0341
787	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	—	—	227	0,462	15	14	194	0,469	13	12	0,431	0,0308	0,0361

788	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	—	—	246	0,426	15	14	211	0,432	13	12	0,398	0,0284	0,0332
789	Трюм открытый — кран (до 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	—	—	206	0,510	15	14	176	0,517	13	12	0,476	0,0340	0,0398
790	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	—	—	226	0,465	15	14	192	0,474	13	12	0,434	0,0310	0,0365
791	Трюм полвоткрытый — кран (до 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	—	—	189	0,592	16	15	165	0,594	14	13	0,555	0,0370	0,0424
792	Трюм полвоткрытый — кран (свыше 2 т) — полувагон (платформа) или обратно	—	—	205	0,546	16	15	177	0,553	14	13	0,512	0,0341	0,0395
793	Палуба (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	330	0,106	5	4	280	0,125	5	4	0,0848 0,100	0,0212	0,0250
794	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	302	0,116	5	4	255	0,137	5	4	0,0928 0,110	0,0232	0,0274
795	Трюм полвоткрытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	274	0,154	6	5	235	0,179	6	5	0,128 0,149	0,0256	0,0298
796	Автомашинна (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	—	—	165	0,170	4	3	—	—	—	—	0,127	0,0424	—
797	Автомашинна (готовыми пакетами) — кран — полувагон (без укладки)	—	—	133	0,210	4	3	—	—	—	—	0,158	0,0526	—
798	Склад (готовыми пакетами) — кран — полувагон (без укладки)	—	—	147	0,190	4	3	—	—	—	—	0,143	0,0476	—
799	Склад (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	—	—	202	0,138	4	3	—	—	—	—	0,104	0,0346	—
800	Автомашинна (готовыми пакетами) — гусеничный кран — склад (готовыми пакетами)	—	—	—	—	—	—	130	0,216	4	3	0,162	—	0,0539

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
801	Вагон — транспортер — склад	—	—	229	0,337	11	11	0,337
802	Трюм — транспортер — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	2	Любая	229	0,306	10	8	0,245
803	Трюм — транспортер — вагон	—	—	202	0,381	11	11	0,381
804	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	Любая	210	0,466	14	12	0,400
805	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	210	0,366	11	11	0,366
806	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	152	0,644	14	12	0,552
807	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 1,5	152	0,460	10	8	0,368
808	Автомашинa (готовыми пакетами) — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	139	0,0504	1	—	—
809	Склад (готовыми пакетами) — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 1,5	143	0,0490	1	—	—

Класс груза ЯА-50

Автокрышки
Вес места до 50 кг
Погрузочный объем любой

І. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины, внутрипортового транспорта		Краны I, II, III и IV группы				Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машинно-ч, для кранов I, II, III, IV группы
				Комплексная норма		Количество рабочих			
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков		
810	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	—	112	0,562	9	8	0,500	0,0625
811	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	102	0,617	9	8	0,549	0,0686
812	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	93	0,753	10	9	0,678	0,0753
813	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	85	0,824	10	9	0,742	0,0824
814	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	112	0,625	10	7	0,438	0,0625
815	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 »	102	0,686	10	7	0,480	0,0686
816	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 »	93	0,828	11	8	0,602	0,0753

§ норм	Технологические схемы	Машины внутривортового транспорта		Краны I, II, III и IV групп				Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машинно-ч, для кранов I, II, III, IV групп
				Комплексная норма		Количество рабочих			
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков		
817	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	85	0,906	11	8	0,659	0,0824
818	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 »	148	0,473	10	7	0,331	0,0473
819	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 »	135	0,571	11	8	0,415	0,0519
820	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 »	123	0,626	11	8	0,455	0,0569
821	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	112	0,562	9	8	0,500	0,0625

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
822	Трюм — транспортер — склад	—	—	143	0,539	11	11	0,539
823	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	143	0,637	13	11	0,539
824	Трюм — транспортер — вагон	—	—	129	0,597	11	11	0,597
825	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	143	0,490	10	10	0,490
826	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	101	0,832	12	9	0,624
827	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 15	101	0,624	9	7	0,485
828	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 15	76	0,553	6	5	0,460
829	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 15	83	0,506	6	5	0,422

Класс груза ЯА-80

Автопокрышки

Вес места 51—80 кг

Погрузочный объем любой

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Краны I, II, III и IV групп				Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для кранов I, II, III, IV групп
				Комплексная норма		Количество рабочих			
		Количество	Грузопольемость, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков		
830	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	—	119	0,470	8	7	0,412	0,0588
831	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	—	108	0,518	8	7	0,454	0,0648
832	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	—	96	0,656	9	8	0,583	0,0729
833	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	—	87	0,725	9	8	0,644	0,0805
834	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	119	0,529	9	6	0,353	0,0588
835	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 »	108	0,583	9	6	0,389	0,0648
836	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 »	96	0,729	10	7	0,510	0,0729
837	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 »	87	0,805	10	7	0,564	0,0805
838	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	126	0,446	8	7	0,390	0,0557

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
839	Трюм — транспортер — склад	—	—	154	0,499	11	11	0,499
840	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	154	0,499	11	9	0,409
841	Трюм — транспортер — вагон	—	—	143	0,392	8	8	0,392
842	Склад — транспортер — вагон или обратно	—	—	154	0,454	10	10	0,454
843	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	123	0,626	11	9	0,512
844	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	До 1,5	88	0,557	7	5	0,398
845	То же	2	Свыше 1,5	119	0,470	8	6	0,353
846	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 15	98	0,428	6	5	0,357
847	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 15	104	0,404	6	5	0,336

Класс груза ЯА-81

Автопокрышки
Вес места 81 кг и более
Погрузочный объем любой

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Краны I, II, III и IV групп				Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, машино-ч, для кранов I, II, III, IV групп
				Комплексная норма		Количество рабочих			
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков		
848	Палуба (площадка) -- кран -- склад или обратно	—	—	132	0,530	10	9	0,477	0,0530
849	Трюм открытый -- кран -- склад или обратно	—	—	120	0,583	10	9	0,525	0,0583
850	Трюм полуоткрытый -- кран -- склад или обратно	—	—	108	0,713	11	10	0,648	0,0648
851	Трюм закрытый -- кран -- склад или обратно	—	—	98	0,785	11	10	0,714	0,0714
852	Палуба (площадка) -- кран -- погрузчик -- склад или обратно	2	1,5 и более	140	0,500	10	7	0,350	0,0500
853	Трюм открытый -- кран -- погрузчик -- склад или обратно	2	1,5 и более	127	0,551	10	7	0,386	0,0551

854	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	114	0,675	11	8	0,491	0,0614
855	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	104	0,740	11	8	0,538	0,0673
856	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	131	0,481	9	6	0,320	0,0534
857	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	120	0,583	10	7	0,408	0,0583
858	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 и более	109	0,642	10	7	0,449	0,0642
859	Вагон — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	—	—	139	0,403	8	7	0,353	0,0504

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		Количество	Грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
860	Трюм — транспортер — склад	—	—	126	0,613	11	11	0,613
861	Трюм — транспортер — погрузчик — склад	2	Любая	126	0,724	13	11	0,613
862	Трюм — транспортер — погрузчик — вагон	2	То же	116	0,784	13	11	0,663
863	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	Свыше 1,5	104	0,808	12	10	0,673
864	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	» 15	104	0,538	8	6	0,404
865	Автомашина — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 15	105	0,401	6	5	0,334
866	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	» 15	114	0,368	6	5	0,307

РАЗДЕЛ V

ТЯЖЕЛОВЕСНЫЕ ГРУЗЫ

К этой категории относятся грузы в ящиках и без упаковки (за исключением металлов и металлических изделий) весом одного места 251 кг и более и катно-бочковые весом одного места свыше 500 кг, контейнеры порожние и с грузом весом одного места от 251 кг и более.

1. Все тяжеловесные грузы в зависимости от метода застропки, с учетом веса одного места, погрузочного объема и особых свойств груза, подразделены на следующие классы:

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
T-0	251 и более	4 и более	Объемистые грузы, не имеющие специальных приспособлений для застропки (колец, крючьев, отверстий и т. п.)
T-0,5	251—500	До 3,99	Необъемистые грузы, не имеющие специальных приспособлений для застропки (колец, крючьев, отверстий и т. п.)
T-1	501—1000	» 3,99	То же
T-3	1001—3000	» »	»
T-3	3001—5000	» »	»
T-10	5001—10000	» »	»
T-АЛ	До 1800	Любой	Автомшины легковые
T-АЗ	» 3000	То же	» грузовые
T-А5	3001—5000	»	» »
T-А10	5001—10000	»	» »
T-А15	10001—15000	»	» »
T-ТЗ	До 3000	»	Тракторы на ходу
T-Т7,6	3001—7600	До 3,99	То же
I-Т15	7601—15000	» 3,99	»
T-КП	До 1100	Любой	Контейнеры универсальные порожние
T-КГ	» 5000	То же	Контейнеры универсальные груженные, а также другие грузы, имеющие специальные приспособления для застропки (кольца, крючья, отверстия и т. п.), кроме железобетонных изделий
T-КТ-1	501—1000	До 3,99	Кабель, трос
T-КТ-3	1001—3000	» 3,99	То же
T-КТ-5	3001—5000	» 3,99	»

Примечание. В настоящем сборнике отсутствуют нормы на погрузку грузов следующих классов: T-А15; T-А10, T-Т15.

2. Нормы рассчитаны по соответствующим технологическим схемам на производство перегрузочных работ портовыми перегрузочными кранами I—II и III—IV групп любой грузоподъемности, погрузчиками любого типа грузоподъемностью 1,5 т и более, различными захватными приспособлениями и специальными захватами.

3. В нормах предусмотрено:

а) отцепка (зацепка) тяжеловесных грузов в просвете люка — в трюме судна;

б) отстропка (застропка) с откаткой (подкаткой) вручную на расстоянии до 10 м на складе при погрузке (выгрузке) автомашин, автобусов, сельскохозяйственных машин и т. п., кабеля и троса весом места до 3000 кг, других грузов весом места до 1000 кг, отстропка (застропка) без перемещения вручную при погрузке (выгрузке) остальных грузов;

в) штабелирование тяжеловесных грузов кранами и погрузчиками на высоту, обеспечивающую безопасность рабочих и сохранность груза;

г) застропка (отстропка) всевозможных конструкций и мест, не имеющих специальных приспособлений для захвата (колец, петель), а также зацепка (отцепка) контейнеров с грузом и без груза.

4. Указания по применению норм (дополнительно к изложенным в общей части):

а) при погрузке (выгрузке) тяжеловесных грузов с сортировкой применяются комплексные нормы выработки с $K = 0,8$;

б) для грузов классов Т-КП, Т-КГ, Т-АЛ, Т-АЗ, Т-АБ, Т-ТЗ, Т-Т7,6 нормы выработки установлены в штуках; для остальных тяжеловесов — в тоннах;

в) нормы, установленные для открытых трюмов, применяются и в тех случаях, когда погрузка (выгрузка) тяжеловесных грузов производится в полуоткрытый или закрытый трюм и установка (захват) груза фактически осуществляется в пределах просвета люка или в подпалубном пространстве, но не далее 2 м от соответствующего комингса люка;

г) при работе по технологическим схемам платформа (полувагон) — кран — погрузчик — склад, автомашина — кран — погрузчик — склад или обратно применяются нормы, установленные для технологических схем: платформа (полувагон) — кран — склад, автомашина — кран — склад или обратно с увеличением состава комплексной бригады на 3 человека (2 водителя погрузчиков и 1 грузчик). Комплексная норма выработки при этом не изменяется;

д) при перегрузке контейнеров полуавтоматическим захватом-самотцепом из состава звена, предусмотренного нормой, следует исключить 1 рабочего (на отстропке), комплексная норма выработки при этом не изменяется.

Класс груза Т-0

Объемистые грузы
Вес места 251 кг и более
Погрузочный объем 4 м³/т и более

Класс груза Т-0,5

Необъемистые грузы
Вес места 251—500 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

І. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
867	Палуба (площадка) — кран— склад или обратно	—	196	0,178	166	0,211	5	4	0,143	0,169	0,0357	0,0422
868	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	178	0,196	152	0,230	5	4	0,157	0,184	0,0393	0,0460
869	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — склад или обратно	2	196	0,286	166	0,338	8	5	0,178	0,211	0,0357	0,0422
870	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	178	0,314	152	0,368	8	5	0,196	0,230	0,0393	0,0460
871	Палуба (площадка) — кран— платформа (полувагон) или об- ратно	—	161	0,218	137	0,256	5	4	0,174	0,204	0,0435	0,0511
872	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или об- ратно	—	146	0,240	125	0,280	5	4	0,192	0,224	0,0480	0,0560
873	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — платформа или об- ратно	2	161	0,348	137	0,409	8	5	0,218	0,256	0,0435	0,0511

Классы грузов Т-0, Т-0,5

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
874	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	146	0,384	125	0,448	8	5	0,240	0,280	0,0480	0,560
875	Платформа (полувагон) — кран — склад; автомашина — кран — склад	—	152	0,184	132	0,212	4	3	0,138	0,159	0,0460	0,0530
876	Склад — кран — платформа (полувагон); склад — кран — автомашина	—	146	0,192	127	0,220	4	3	0,144	0,165	0,0480	0,0551
877	Склад — кран — склад	—	202	0,138	172	0,163	4	3	0,104	0,122	0,0346	0,0407

Классы грузов : Т-0, Т-0,5

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
878	Платформа — погрузчик — склад	1	1,5 и более	127	0,220	4	3	0,165
879	Автомашина — погрузчик — склад	1	1,5 »	127	0,165	3	2	0,110
880	Склад — погрузчик — платформа	1	1,5 »	114	0,246	4	3	0,184
881	Склад — погрузчик — автомашина	1	1,5 »	114	0,184	3	2	0,123
882	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	1,5 »	178	0,0786	2	1	0,0393

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

№ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
883	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	240	0,146	204	0,172	5	4	0,117	0,137	0,0292	0,0343
884	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	218	0,160	185	0,189	5	4	0,128	0,151	0,0321	0,0378
885	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	240	0,234	204	0,274	8	5	0,146	0,172	0,292	0,343
886	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	218	0,257	185	0,302	8	5	0,160	0,189	0,0321	0,0378
887	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	209	0,167	177	0,197	5	4	0,134	0,158	0,0335	0,0395
888	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	190	0,184	161	0,217	5	4	0,147	0,174	0,0368	0,0435
889	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	209	0,268	177	0,316	8	5	0,167	0,197	0,0335	0,0395
890	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	190	0,294	161	0,348	8	5	0,184	0,217	0,0368	0,0435

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
891	Платформа (полувагон) — кран — склад. Автомашина — кран — склад	—	209	0,134	177	0,158	4	3	0,100	0,118	0,0335	0,0395
892	Склад — кран — платфор- ма (полувагон). Склад—кран— автомашина	—	201	0,139	171	0,164	4	3	0,104	0,123	0,0348	0,0409
893	Склад — кран — склад	—	239	0,117	203	0,138	4	3	0,0879	0,104	0,0293	0,0345

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
894	Платформа — погрузчик — склад	1	1,5 и более	170	0,165	4	3	0,124
895	Автомашина — погрузчик — склад	1	1,5 »	170	0,124	3	2	0,0824
896	Склад — погрузчик — платформа	1	1,5 »	151	0,186	4	3	0,139
897	Склад — погрузчик — автомашина	1	1,5 »	151	0,139	3	2	0,0928
898	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	1,5 »	200	0,070	2	1	0,035

Вес места 1001—3000 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внут- рипортового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
899	Палуба (площадка) — кран— склад или обратно	—	264	0,132	225	0,156	5	4	0,106	0,124	0,0265	0,0311
900	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	240	0,146	202	0,173	5	4	0,117	0,138	0,0292	0,0346
901	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — склад или обратно	2	264	0,212	225	0,249	8	5	0,132	0,156	0,0265	0,0311
902	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	240	0,234	202	0,277	8	5	0,146	0,173	0,0292	0,0346
903	Палуба (площадка) — кран— платформа (полувагон) или об- ратно	—	240	0,146	202	0,173	5	4	0,117	0,138	0,0292	0,0346
904	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или об- ратно	—	217	0,162	183	0,191	5	4	0,129	0,153	0,0323	0,0382
905	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — платформа или об- ратно	2	244	0,230	206	0,272	8	5	0,144	0,170	0,0287	0,0340
906	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или об- ратно	2	221	0,254	187	0,299	8	5	0,158	0,187	0,0317	0,0374

Класс груза Т-3

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внут- рипортового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
907	Платформа (полувагон) — кран — склад; Автомашина — кран — склад	—	244	0,115	206	0,136	4	3	0,861	0,102	0,0287	0,0340
908	Склад — кран — платформа (полувагон). Склад — кран — автомашина	—	221	0,127	187	0,150	4	3	0,0951	0,112	0,0317	0,0374
909	Склад — кран — склад	—	274	0,102	232	0,121	4	3	0,0768	0,0906	0,0256	0,0302

Класс груза Т-3

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
910	Платформа — погрузчик — склад	1	1,5 и более	196	0,143	4	3	0,107
911	Автомашина — погрузчик — склад	1	1,5 >	196	0,107	3	2	0,0714
912	Склад — погрузчик — платформа	1	1,5 >	177	0,158	4	3	0,118
913	Склад — погрузчик — автомашина	1	1,5 >	177	0,118	3	2	0,0790
914	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	1,5 >	220	0,063	2	1	0,0318

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
915	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	358	0,098	306	0,114	5	4	0,078	0,092	0,0196	0,0229
916	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	325	0,108	274	0,128	5	4	0,086	0,102	0,0215	0,0256
917	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	322	0,174	275	0,203	8	5	0,108	0,127	0,0217	0,0254
918	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	292	0,192	247	0,226	8	5	0,120	0,142	0,0240	0,0283
919	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	346	0,101	296	0,118	5	4	0,0808	0,0944	0,0202	0,0236
920	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	314	0,112	268	0,130	5	4	0,0892	0,104	0,0223	0,0261
921	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	346	0,162	296	0,189	8	5	0,101	0,118	0,0202	0,0236
922	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	314	0,178	268	0,209	8	5	0,112	0,130	0,0223	0,0261
923	Платформа (полувагон) — кран — склад. Автомашинна — кран — склад	—	326	0,107	279	0,125	5	4	0,086	0,100	0,0215	0,0251

Класс груза Т-5

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, т	времени, на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
924	Склад — кран — платформа (полувагон). Склад — кран — автомашина	—	296	0,118	253	0,138	5	4	0,094	0,111	0,0236	0,0277
925	Склад — кран — склад	—	370	0,094	316	0,111	5	4	0,076	0,089	0,0189	0,0222

Класс груза Т-5

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
926	Платформа — погрузчик — склад	1	3 и более	250	0,1120	4	3	0,0840
927	Автомашина — погрузчик — склад	1	3 » »	250	0,0840	3	2	0,0560
928	Склад — погрузчик — платформа	1	3 » »	225	0,1244	4	3	0,0933
929	Склад — погрузчик — автомашина	1	3 » »	225	0,0933	3	2	0,0622
930	Склад — погрузчик — склад (готовыми пакетами)	1	3 » »	305	0,0458	2	1	0,0229

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих, группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, т	времени, на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
931	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	467	0,0750	400	0,087	5	4	0,0600	0,070	0,0150	0,0175
932	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	425	0,0824	364	0,096	5	4	0,0659	0,0768	0,0165	0,0192
933	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	430	0,0814	368	0,095	5	4	0,0651	0,076	0,0613	0,0190
934	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	390	0,0897	334	0,105	5	4	0,0718	0,084	0,0179	0,0210
935	Платформа (полувагон) — кран — склад	—	339	0,103	290	0,120	5	4	0,0824	0,0964	0,0206	0,0241
936	Автомашинна — кран — склад Склад — кран — платформа (полувагон)	—	307	0,114	263	0,133	5	4	0,0912	0,106	0,0228	0,0266
937	Склад — кран — автомашинна Склад — кран — склад	—	403	0,0696	344	0,0816	4	3	0,0522	0,0612	0,0174	0,0204

Класс груза Т-АЛ

Автомашинны легковые
Вес места до 1800 кг
Погрузочный объем любой

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

№ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт, чел-ч		Норма времени на 1 шт, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт	времени на 1 шт, чел-ч	выработки, шт	времени на 1 шт, чел-ч						
938	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	123	0,398	99	0,495	7	6	0,341	0,424	0,0569	0,0707
939	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	110	0,445	88	0,557	7	6	0,382	0,478	0,0636	0,0796
940	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	121	0,578	98	0,714	10	7	0,405	0,500	0,0578	0,0714
941	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	108	0,648	87	0,805	10	7	0,454	0,564	0,0648	0,0805
942	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	110	0,445	89	0,550	7	6	0,382	0,472	0,0636	0,0786
943	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	101	0,485	82	0,598	7	6	0,416	0,512	0,0693	0,0854
944	Платформа (полувагон) — кран — склад	—	133	0,316	107	0,392	6	5	0,263	0,327	0,0526	0,0654
945	Склад — кран — платформа (полувагон)	—	133	0,368	107	0,458	7	6	0,316	0,392	0,0526	0,0654

Классы грузов: Т-А3 и Т-Т3

Автомашины грузовые
Тракторы
Вес места до 3000 кг
Погрузочный объем любой

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

№ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт, чел-ч		Норма времени на 1 шт, машинно-ч, для групп кранов,	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт	времени на 1 шт, чел-ч	выработки, шт	времени на 1 шт, чел-ч						
946	Палуба (площадка) — кран — склад	—	111	0,442	90	0,545	7	6	0,379	0,467	0,0631	0,0778
947	Трюм открытый — кран — склад	—	102	0,480	82	0,598	7	6	0,412	0,512	0,0686	0,0854
948	Склад — кран — палуба (площадка)	—	111	0,568	90	0,700	9	8	0,505	0,622	0,0631	0,0778
949	Склад — кран — трюм открытый	—	102	0,617	82	0,769	9	8	0,549	0,683	0,0686	0,0854
950	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад	2	111	0,631	90	0,778	10	7	0,442	0,545	0,0631	0,0778
951	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад	2	102	0,686	82	0,854	10	7	0,480	0,598	0,0686	0,0854

№ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт., чел-ч		Норма времени на 1 шт., машино-ч, для групп кранов	
			I-II		III-IV		всего	в том числе грузчиков	I-II	III-IV	I-II	III-IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч						
952	Склад — погрузчик — кран — палуба (площадка)	2	111	0,757	90	0,934	12	9	0,568	0,700	0,0631	0,0778
953	Склад — погрузчик — кран — трюм открытый	2	102	0,823	82	1,025	12	9	0,617	0,769	0,0686	0,0854
954	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	102	0,617	82	0,769	9	8	0,549	0,683	0,0686	0,0854
955	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	93	0,678	75	0,840	9	8	0,602	0,746	0,0753	0,0933
956	Платформа (полувагон) — кран — склад	—	112	0,438	90	0,545	7	6	0,375	0,467	0,0625	0,0778
957	Склад — кран — платформа (полувагон)	—	112	0,562	90	0,700	9	8	0,500	0,622	0,0625	0,0778

Класс груза Т-А5

Автомашинные грузовые
Вес места 3001—5000 кг
Погрузочный объем любой

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт., чел-ч		Норма времени на 1 шт. машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч						
958	Палуба (площадка) — кран — склад	—	106	0,462	86	0,570	7	6	0,396	0,488	0,0660	0,0814
959	Трюм открытый — кран — склад	—	96	0,510	78	0,628	7	6	0,437	0,538	0,0729	0,0897
960	Склад — кран — палуба (площадка)	—	106	0,594	86	0,733	9	8	0,528	0,651	0,0660	0,0814
961	Склад — кран — трюм открытый	—	96	0,656	78	0,807	9	8	0,583	0,718	0,0729	0,0897
962	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад	2	106	0,660	86	0,814	10	7	0,462	0,570	0,0660	0,0814
963	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад	2	96	0,729	78	0,897	10	7	0,510	0,628	0,0729	0,0897
964	Склад — погрузчик — кран — палуба (площадка)	2	106	0,792	86	0,977	12	9	0,594	0,733	0,0660	0,0814

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт., чел-ч		Норма времени на 1 шт., машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч						
965	Склад — погрузчик — кран — трюм открытый	2	96	0,875	78	1,076	12	9	0,656	0,807	0,0729	0,0897
966	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	92	0,685	75	0,840	9	8	0,609	0,747	0,0761	0,0933
967	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	84	0,750	68	0,927	9	8	0,667	0,823	0,0833	0,1030
968	Платформа (полувагон) — кран — склад	—	108	0,454	87	0,563	7	6	0,389	0,483	0,0648	0,0805
969	Склад — кран — платформа (полувагон)	—	108	0,583	87	0,724	9	8	0,518	0,644	0,0648	0,0805

Тракторы
 Вес места 3001—7600 кг
 Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт., чел-ч		Норма времени на 1 шт., машино-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		Комплексная норма									
		выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч						
970	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	97	0,650	81	0,778	9	8	0,578	0,691	0,0722	0,0864
971	Трюм открытый — кран — склад или обратно	88	0,716	74	0,851	9	8	0,637	0,757	0,0796	0,0946
972	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	85	0,742	71	0,887	9	8	0,659	0,789	0,0824	0,0986
973	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	78	0,807	65	0,969	9	8	0,718	0,862	0,0897	0,1077
974	Платформа (полувагон) — кран — склад	90	0,545	74	0,662	7	6	0,467	0,568	0,0778	0,0946
975	Склад — кран — платформа (полувагон)	90	0,700	74	0,851	9	8	0,622	0,757	0,0778	0,0946

Класс груза Т-КП

Контейнеры универсальные
порожние
Вес места любой
Погрузочный объем любой

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт., чел-ч		Норма времени на 1 шт., машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч						
976	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	258	0,0813	216	0,0972	3	2	0,0542	0,0648	0,0271	0,0324
977	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	232	0,0906	195	0,108	3	2	0,0604	0,0718	0,0302	0,0359
978	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	258	0,163	216	0,194	6	3	0,0813	0,0972	0,0271	0,0324
979	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	232	0,181	195	0,215	6	3	0,0906	0,108	0,0302	0,0359
980	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	229	0,0918	192	0,110	3	2	0,0612	0,0730	0,0306	0,0365
981	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	208	0,101	175	0,120	3	2	0,0672	0,0800	0,0336	0,0400

982	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	229	0,184	192	0,219	6	3	0,0918	0,110	0,0306	0,0365
983	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	208	0,202	175	0,240	6	3	0,101	0,120	0,0336	0,0400
984	Платформа (полувагон) — кран — склад. Автомашина — кран — склад	—	260	0,0807	218	0,0963	3	2	0,0538	0,0642	0,0269	0,0321
985	Склад — кран — платформа (полувагон)	—	235	0,0894	197	0,106	3	2	0,0596	0,0710	0,0298	0,0355
986	Склад — кран — автомашина Склад — кран — склад	—	278	0,0756	233	0,0900	3	2	0,0504	0,0600	0,0252	0,0300

Класс груза Т-КП

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 шт., чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, шт	времени на 1 шт., чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
987	Склад — погрузчик — автомашина Склад — погрузчик — платформа	1	1,5 и более	134	0,157	3	2	0,104
988	Платформа — погрузчик — склад Автомашина — погрузчик — склад	1	1,5 » »	148	0,142	3	2	0,0946

Класс груза Т-КГ

Контейнеры универсальные
груженные

Вес места любой

Попрузочный объем любой

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 шт., чел-ч		Норма времени на 1 шт., машино-ч, для групп кранов	
			I-II		III-IV		всего	в том числе грузчиков	I-II	III-IV	I-II	III-IV
			Комплексная норма									
			выработки, шт	времени на 1 шт., чел-ч	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч						
989	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	181	0,116	152	0,138	3	2	0,0774	0,0920	0,0387	0,0460
990	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	165	0,127	139	0,151	3	2	0,0848	0,101	0,0424	0,0504
991	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	181	0,232	152	0,276	6	3	0,116	0,138	0,0387	0,0460
992	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	165	0,254	139	0,302	6	3	0,127	0,151	0,0424	0,0504
993	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	160	0,131	135	0,155	3	2	0,0876	0,104	0,0438	0,0518
994	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	145	0,145	122	0,172	3	2	0,0966	0,115	0,0483	0,0574

995	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	161	0,261	135	0,311	6	3	0,130	0,155	0,0435	0,0518
996	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	145	0,290	122	0,344	6	3	0,145	0,172	0,0483	0,0574
997	Платформа (полувагон) — кран — склад. Автомашина — кран — склад	—	172	0,122	145	0,145	3	2	0,0814	0,0966	0,0407	0,0483
998	Склад — кран — платформа (полувагон). Склад — кран — автомашина	—	164	0,128	138	0,152	3	2	0,0854	0,101	0,0427	0,0507
999	Склад — кран — склад	—	197	0,106	166	0,127	3	2	0,0710	0,0844	0,0355	0,0422

Класс груза Т-КГ

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового хозяйства		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 шт., чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, шт.	времени на 1 шт., чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1000	Склад — погрузчик — автомашина Склад — погрузчик — платформа	1	1,5 и более	140	0,150	3	2	0,100
1001	Автомашина — погрузчик — склад Платформа — погрузчик — склад	1	1,5 » »	156	0,135	3	2	0,0898

Класс груза Т-КТ-1

Кабель, трос в барабанах
Вес моста 501—1000 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1002	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	208	0,168	182	0,192	5	4	0,134	0,154	0,0336	0,0384
1003	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	189	0,185	165	0,212	5	4	0,148	0,170	0,0370	0,0424
1004	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	208	0,269	182	0,307	8	5	0,168	0,192	0,0336	0,0384
1005	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	189	0,296	165	0,339	8	5	0,185	0,212	0,0370	0,0424
1006	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	179	0,196	157	0,223	5	4	0,156	0,178	0,0391	0,0446
1007	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	163	0,214	143	0,245	5	4	0,172	0,196	0,0429	0,0490

1008	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	179	0,313	157	0,357	8	5	0,196	0,223	0,0391	0,0446
1009	Триум открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	163	0,343	143	0,392	8	5	0,214	0,245	0,0429	0,0490
1010	Платформа (полувагон) — кран — склад	—	196	0,143	176	0,159	4	3	0,107	0,119	0,0357	0,0398
1011	Автомашина — кран — склад Склад — кран — платформа (полувагон)	—	176	0,159	160	0,175	4	3	0,119	0,131	0,0398	0,0438
1012	Склад — кран — автомашинна Склад — кран — склад	—	215	0,130	200	0,140	4	3	0,0978	0,105	0,0326	0,0350

Класс груза Т-КТ-1

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1013	Платформа — погрузчик — склад Автомашина — погрузчик — склад	1	1,5 и более	114	0,246	4	3	0,184
1014	Склад — погрузчик — платформа Склад — погрузчик — автомашинна	1	1,5 » »	104	0,269	4	3	0,202
1015	Склад — погрузчик — склад	1	1,5 » »	126	0,222	4	3	0,167

Класс груза Т-КТ-3

Кабель, трос в барабанах
 Вес места 1001—3000 кг
 Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на I т, чел-ч		Норма времени на I т, машинно-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработки, т	времени на I т, чел-ч	выработки, т	времени на I т, чел-ч						
1016	Палуба (площадка) -- кран-склад или обратно	—	301	0,116	263	0,133	5	4	0,0932	0,106	0,0233	0,0266
1017	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	273	0,128	240	0,146	5	4	0,102	0,117	0,0256	0,0292
1018	Палуба (площадка) -- кран-погрузчик — склад или обратно	2	301	0,186	263	0,213	8	5	0,116	0,133	0,0233	0,0266
1019	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	273	0,205	240	0,234	8	5	0,128	0,146	0,0256	0,0292
1020	Палуба (площадка) -- кран-платформа (полувагон) или обратно	—	266	0,132	232	0,151	5	4	0,105	0,121	0,0263	0,0302
1021	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	242	0,144	211	0,166	5	4	0,116	0,133	0,0289	0,0332

1022	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	266	0,210	232	0,242	8	5	0,132	0,151	0,0263	0,0302
1023	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	242	0,231	211	0,266	8	5	0,144	0,166	0,0289	0,0332
1024	Платформа (полувагон) — кран — склад	—	260	0,108	236	0,119	4	3	0,0807	0,0891	0,0269	0,0297
1025	Автомашина — кран — склад Склад — кран — платформа (полувагон). Склад — кран — автомашина	—	236	0,119	215	0,130	4	3	0,0891	0,0978	0,0297	0,0326
1026	Склад — кран — склад	—	290	0,0964	270	0,104	4	3	0,0723	0,0777	0,0241	0,0259

Класс груза Т-КТ-3

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ н-орм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработка, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1027	Платформа — погрузчик — склад Автомашина — погрузчик — склад	1	1,5 и более	165	0,170	4	3	0,127
1028	Склад — погрузчик — платформа Склад — погрузчик — автомашина	1	1,5 » »	150	0,187	4	3	0,140
1029	Склад — погрузчик — склад	1	1,5 » »	181	0,155	4	3	0,116

Класс груза Т-КТ-5

Кабель, трос в барабанах
Вес места 3001—5000 кг
Погрузочный объем до 3,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих, группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, в машинно-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV		всего	в том числе грузчи-ков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма									
			выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработ-ки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1030	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	431	0,0810	390	0,0900	5	4	0,0648	0,0720	0,0162	0,0180
1031	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	392	0,0895	355	0,0985	5	4	0,0716	0,0788	0,0179	0,0197
1032	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	431	0,130	390	0,144	8	5	0,0810	0,0900	0,0162	0,0180
1033	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	392	0,143	355	0,158	8	5	0,0895	0,0985	0,0179	0,0197
1034	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	390	0,090	352	0,0995	5	4	0,0720	0,0796	0,0180	0,0199
1035	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	355	0,0985	321	0,109	5	4	0,0788	0,0872	0,0197	0,0218
1036	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	390	0,144	352	0,159	8	5	0,090	0,0995	0,0180	0,0199
1037	Трюм открытый — кран — погрузчик — платформа или обратно	2	355	0,158	321	0,174	8	5	0,0985	0,109	0,0197	0,0218

1038	Платформа (полувагон) — кран — склад Автомашина — кран — склад	—	400	0,0700	362	0,0772	4	3	0,0525	0,0579	0,0175	0,0193
1039	Склад — кран — платформа (полувагон) Склад — кран — автомашина	—	368	0,0760	334	0,0840	4	3	0,0570	0,0630	0,0190	0,0210
1040	Склад — кран — склад	—	450	0,0624	408	0,0688	4	3	0,0468	0,0516	0,0156	0,0172

Класс груза Т-КТ-5

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1041	Платформа — погрузчик — склад Автомашина — погрузчик — склад	1	3 и более	228	0,123	4	3	0,0921
1042	Склад — погрузчик — платформа Склад — погрузчик — автомашина	1	3 » »	207	0,135	4	3	0,101
1043	Склад — погрузчик — склад	1	3 » »	250	0,112	4	3	0,0840

РАЗДЕЛ VI

МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

К этой категории относятся все металлы и металлические изделия, (за исключением машин и станков), перевозимые без упаковки и в металлической упаковке (тонколистовой металл в пачках и т. п.).

1. Все металлы и металлические изделия в зависимости от формы, длины, веса одного места и погрузочного объема подразделены на следующие классы:

Классы груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
ММ-50	21—50	До 0,99	Короткомерные грузы длиной до 3 м
ММ-150	51—150	» 0,99	То же
ММ-250	151—250	» 0,99	»
ММ-1	251—1000	» 0,99	»
ММ-2	1001—2000	» 0,99	»
ММ-3	2001—3000	» 0,99	»
ММ-5	3001—5000	» 0,99	»
ММ-Л	Любой	» 0,99	Металл толстолистовой
ММ-П150	До 50	» 0,99	Проволока
ММ-П100	51—100	» 0,99	»
ММ-П250	101—250	» 0,99	»
ММ-Д-8	Любой	» 0,99	Длинномерные грузы длиной до 8 м
ММ-Д-14	То же	» 0,99	То же, длиной 8,1—14 м
ММ-Д-25	»	» 0,99	То же, длиной 14,1—25 м
ММ-Т-8	»	Любой	Трубы длиной до 8 м
ММ-Т-14	»	»	То же, длиной 8,1—14 м
ММ-Т-25	»	»	То же, длиной 14,1—25 м
ММ-Ч	До 80	До 0,99	Чугун в чушках
ММ-Р	Любой	» 0,99	Разные металлы и металлические изделия
ММ-РН	То же	» 0,99	Металл в рулонах длиной до 3 м

Примечание. В настоящем сборнике отсутствуют нормы на перегрузку грузов следующих классов: ММ-Д-25; ММ-Т-25; ММ-РН.

2. На перегрузку грузов класса ММ-50, ММ-150, ММ-250, ММ-П150, ММ-П100, ММ-П250 и ММ-Л по технологической схеме трюм — кран — склад, классов ММ-Ч, ММ-Т-8, ММ-Д-8, ММ-Т-14, ММ-Д-14 по технологическим схемам трюм — кран — склад и трюм — кран — полувагон (платформа) нормы дифференцированы для кранов грузоподъемностью до 2 т и более.

3. При расчете норм предусмотрена перегрузка грузов с помощью захватных приспособлений — поддонов, металлических стропов, струбцин, магнитных шайб.

4. Нормами предусмотрено:

а) в трюме судна — формирование и расформирование «подъема» груза, отцепка (зацепка) «подъема» груза и порожнего захватного приспособления в просвете люка, вытаскивание на просвет люка или за-тягивание под палубу;

б) на рабочих местах — укладка (снятие) в штабель краном и по-грузчиком на высоту, обеспечивающую сохранность груза и безопас-ность работы;

в) перегрузка металлов и металлических изделий классов ММ-Т-8, ММ-Т-14, ММ-Д-8, ММ-Д-14 в связках.

5. Указания по применению норм (дополнительно к изложенным в общей части):

а) при перегрузке грузов классов ММ-Т-8, ММ-Т-14, ММ-Д-8 и ММ-Д-14 россыпью комплексные нормы выработки применяются с $K=0,9$;

б) при перегрузке металла в пачках классов ММ-1, ММ-2, ММ-3, ММ-5, ММ-Л без прокладок («салазок») комплексные нормы выра-ботки применяются с $K=0,8$;

в) в таблицах «Перегрузка транспортерами и машинами внутри-портового транспорта» предусмотрены нормы на выгрузку груза из су-дов. При погрузке груза в суда со спуском в трюм по желобу следует применять эти же нормы, но состав грузчиков уменьшать на одного человека, предусмотренного на выгрузке для подачи груза на смежный транспортер.

Классы грузов: ММ-50, ММ-150, ММ-250

Короткомерные грузы длиной до 3 м
 Вес места 21—250 кг
 Погрузочный объем до 0,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутрипор- тового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV				I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих					
			выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков				
1044	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	326	0,236	11	10	294	0,238	10	9	0,215	0,214	0,0215	0,0238
1045	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — склад — или обратно	—	371	0,208	11	10	334	0,210	10	9	0,189	0,189	0,0189	0,0210
1046	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	297	0,260	11	10	267	0,262	10	9	0,236	0,236	0,0236	0,0262
1047	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	339	0,227	11	10	305	0,229	10	9	0,206	0,206	0,0206	0,0229
1048	Трюм полукрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	269	0,312	12	11	245	0,315	11	10	0,286	0,286	0,0260	0,0286
1049	Трюм полукрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	307	0,274	12	11	280	0,275	11	10	0,251	0,250	0,0228	0,0250
1050	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	244	0,402	14	13	225	0,404	13	12	0,373	0,373	0,0287	0,0311

1051	Трюм закрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	282	0,347	14	13	261	0,348	13	12	0,322	0,322	0,0248	0,0268
1052	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	326	0,215	10	7	280	0,225	9	6	0,150	0,150	0,0215	0,0250
1053	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	297	0,236	10	7	254	0,248	9	6	0,165	0,166	0,0236	0,0276
1054	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	269	0,286	11	8	235	0,298	10	7	0,208	0,208	0,0260	0,0298
1055	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	244	0,373	13	10	219	0,384	12	9	0,287	0,288	0,0287	0,0320
1056	Палуба (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	326	0,150	7	4	280	0,200	8	5	0,086	0,125	0,0215	0,0250
1057	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	297	0,165	7	4	254	0,221	8	5	0,0944	0,138	0,0236	0,0276
1058	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	269	0,208	8	5	235	0,268	9	6	0,130	0,179	0,0260	0,0298
1059	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	244	0,230	8	5	219	0,288	9	6	0,144	0,192	0,0287	0,0320
1060	Палуба (площадка) — кран — электротележка — склад или обратно	2	318	0,308	14	11	288	0,316	13	10	0,242	0,243	0,0220	0,0243

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутрипор- товЪго транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработ- ки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков				
1061	Трюм открытый — кран — электротележ- ка — склад или обратно	2	290	0,337	14	11	264	0,344	13	10	0,265	0,265	0,0241	0,0265
1062	Трюм полуоткрытый — кран—электротележка — склад или обратно	2	265	0,396	15	12	243	0,403	14	11	0,317	0,317	0,0264	0,0288
1063	Трюм закрытый — кран—электротележка — склад или обратно	2	242	0,462	16	13	223	0,471	15	12	0,376	0,377	0,0289	0,0314
1064	Палуба (площадка) — кран — платформа (по- лувагон) или обратно	—	316	0,244	11	10	252	0,250	9	8	0,222	0,222	0,0222	0,0278
1065	Трюм открытый — кран — платформа (по- лувагон) или обратно	—	286	0,270	11	10	229	0,275	9	8	0,245	0,245	0,0245	0,0306
1066	Трюм полуоткрытый — кран — платформа (по- лувагон) или обратно	—	260	0,323	12	11	213	0,329	10	9	0,296	0,296	0,0269	0,0329
1067	Трюм закрытый — кран — платформа (по- лувагон) или обратно	—	238	0,412	14	13	201	0,418	12	11	0,382	0,383	0,0294	0,0348
1068	Палуба (площадка) — кран — вагон или об- ратно	—	259	0,324	12	11	235	0,328	11	10	0,297	0,298	0,0270	0,0298
1069	Трюм открытый — кран — вагон или обрат- но	—	235	0,358	12	11	214	0,360	11	10	0,328	0,327	0,0298	0,0327

1070	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	212	0,429	13	12	195	0,431	12	11	0,396	0,395	0,0330	0,0359
1071	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	191	0,512	14	13	176	0,517	13	12	0,476	0,478	0,0366	0,0398
1072	Палуба (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашины) или обратно	—	245	0,286	10	9	223	0,283	9	8	0,257	0,251	0,0286	0,0314
1073	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	224	0,312	10	9	204	0,309	9	8	0,281	0,274	0,0312	0,0343
1074	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	201	0,383	11	10	186	0,376	10	9	0,348	0,338	0,0348	0,0376
1075	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	181	0,426	11	10	166	0,422	10	9	0,387	0,380	0,0387	0,0422
1076	Палуба (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	245	0,400	14	11	223	0,408	13	10	0,315	0,314	0,0286	0,0314
1077	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	224	0,437	14	11	204	0,446	13	10	0,343	0,343	0,0312	0,0343
1078	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	201	0,522	15	12	186	0,526	14	11	0,418	0,414	0,0348	0,0376
1079	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	181	0,580	15	12	166	0,591	14	11	0,464	0,464	0,0387	0,0422
1080	Склад (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	—	326	0,086	4	3	280	0,100	4	3	0,0645	0,0750	0,0215	0,0250

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1081	Вагон — погрузчик — склад или обратно	2	1,5 и более	167	0,377	9	7	0,293
1082	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	1,5 » »	167	0,293	7	5	0,210
1083	Трюм — транспортер — склад	—	1,5 » »	252	0,389	14	14	0,389
1084	Трюм — транспортер — вагон	—	1,5 » »	227	0,431	14	14	0,431

Классы грузов: ММ-1 и ММ-2

Короткомерные грузы длиной до 3 м
 Вес места 251—2000 кг
 Погрузочный объем до 0,99 м³/т

І. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1085	Палуба (площадка)—кран— склад или обратно	—	317	0,110	285	0,123	5	4	0,0884	0,098	0,0221	0,0246
1086	Трюм открытый—кран— склад или обратно	—	288	0,122	260	0,134	5	4	0,0972	0,108	0,0243	0,0269
1087	Трюм полукрытый—кран— склад или обратно	—	263	0,160	234	0,179	6	5	0,133	0,150	0,0266	0,0299
1088	Трюм закрытый—кран— склад или обратно	—	238	0,176	212	0,198	6	5	0,147	0,165	0,0294	0,0330
1089	Палуба (площадка)—кран— погрузчик—склад или обрат- но	2	317	0,177	285	0,197	8	5	0,110	0,123	0,0221	0,0246
1090	Трюм открытый—кран— погрузчик—склад или об- ратно	2	288	0,194	260	0,215	8	5	0,122	0,134	0,0243	0,0269

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1091	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	263	0,239	234	0,269	9	6	0,160	0,179	0,0266	0,0299
1092	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	236	0,265	212	0,297	9	6	0,176	0,198	0,0294	0,0330
1093	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	275	0,127	219	0,160	5	4	0,102	0,128	0,0254	0,0320
1094	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	249	0,140	199	0,176	5	4	0,112	0,141	0,0281	0,0352
1095	Трюм полуоткрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	227	0,185	178	0,236	6	5	0,154	0,196	0,0308	0,0393
1096	Трюм закрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	203	0,207	161	0,261	6	5	0,172	0,218	0,0345	0,0435
1097	Платформа (полувагон) — кран — склад или обратно	—	270	0,130	243	0,144	5	4	0,104	0,115	0,0259	0,0288
1098	Склад — кран — склад	—	313	0,090	281	0,100	4	3	0,0672	0,0747	0,0224	0,0249

Класс груза ММ-3

Короткоморные грузы длиной до 3 м
 Вес места 2001—3000 кг
 Погрузочный объем до 0,99 м³/т

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1099	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	396	0,0708	356	0,0788	4	3	0,0531	0,0591	0,0177	0,0197
1100	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	360	0,0776	324	0,0864	4	3	0,0582	0,0648	0,0194	0,0216
1101	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	328	0,106	292	0,120	5	4	0,0852	0,0960	0,0213	0,0240
1102	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	297	0,118	264	0,132	5	4	0,0944	0,106	0,0236	0,0265
1103	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад или обратно	2	396	0,124	356	0,138	7	4	0,0708	0,0788	0,0177	0,0197
1104	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	360	0,136	324	0,151	7	4	0,0776	0,0864	0,0194	0,0216
1105	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	328	0,170	292	0,192	8	5	0,107	0,120	0,0213	0,0240

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1106	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	297	0,188	264	0,212	8	6	0,118	0,132	0,0236	0,0265
1107	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	335	0,0836	267	0,105	4	3	0,0627	0,0786	0,0209	0,0262
1108	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	304	0,0920	242	0,116	4	3	0,0690	0,0867	0,0230	0,0289
1109	Трюм полукрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	276	0,127	218	0,160	5	4	0,102	0,128	0,0254	0,0321
1110	Трюм закрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	247	0,141	196	0,178	5	4	0,113	0,143	0,0283	0,0357
1111	Платформа (полувагон) — кран — склад или обратно	—	420	0,0834	380	0,0920	5	4	0,0668	0,0736	0,0167	0,0184
1112	Склад — кран — склад	—	470	0,0596	420	0,0668	4	3	0,0447	0,0501	0,0149	0,0167

Короткомерные грузы длиной до 3 м
Вес места 3001—5000 кг
Погрузочный объем до 0,99 м³/т

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1113	Палуба (площадка)—кран— склад или обратно	—	468	0,0600	421	0,0665	4	3	0,0450	0,0498	0,0150	0,0166
1114	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	426	0,0656	384	0,0728	4	3	0,0492	0,0546	0,0164	0,0182
1115	Трюм полукрытый—кран— склад или обратно	—	388	0,0900	346	0,1010	5	4	0,0720	0,0808	0,0180	0,0202
1116	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	346	0,1010	296	0,1180	5	4	0,0808	0,0944	0,0202	0,0236
1117	Палуба (площадка) — кран— платформа (полувгон) или об- ратно	—	396	0,0708	316	0,0888	4	3	0,0531	0,0666	0,0177	0,0222

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1118	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или об- ратно	—	360	0,0776	286	0,0980	4	3	0,0582	0,0735	0,0194	0,0245
1119	Трюм полукрытый — кран— платформа (полувагон) или об- ратно	—	328	0,1060	258	0,1350	5	4	0,0852	0,1080	0,0213	0,0271
1120	Трюм закрытый — кран — платформа (полувагон) или об- ратно	—	293	0,1190	232	0,1510	5	4	0,0956	0,1210	0,0239	0,0302
1121	Платформа (полувагон) — кран — склад или обратно	—	520	0,0675	470	0,0745	5	4	0,0540	0,0596	0,0135	0,0149
1122	Склад — кран — склад	—	580	0,0484	520	0,0540	4	3	0,0363	0,0405	0,0121	0,0135

Металл толстолистовой
Вес места любой
Поперечный объем до 0,99 м³/т

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1123	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	254	0,138	222	0,157	5	4	0,110	0,126	0,0276	0,0315
1124	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — склад или об- ратно	—	300	0,116	264	0,132	5	4	0,0932	0,106	0,0233	0,0265
1125	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	230	0,152	202	0,173	5	4	0,122	0,138	0,0304	0,0346
1126	Трюм открытый — кран (свы- ше 2 т) — склад или обратно	—	270	0,129	240	0,146	5	4	0,104	0,117	0,0259	0,0292
1127	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	210	0,200	182	0,230	6	5	0,166	0,192	0,0333	0,0384
1128	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — склад или об- ратно	—	246	0,170	220	0,191	6	5	0,142	0,159	0,0284	0,0318
1129	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	190	0,258	165	0,297	7	6	0,221	0,254	0,0368	0,0424
1130	Трюм закрытый — кран (свы- ше 2 т) — склад или обратно	—	220	0,223	200	0,245	7	6	0,191	0,210	0,0318	0,0350
1131	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — склад или обрат- но	2	254	0,221	222	0,252	8	5	0,138	0,157	0,0276	0,0315

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1132	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	230	0,243	202	0,277	8	5	0,152	0,173	0,0304	0,0346
1133	Трюм полукрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	210	0,300	182	0,346	9	6	0,200	0,230	0,0333	0,0384
1134	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	190	0,368	165	0,424	10	7	0,258	0,297	0,0368	0,0424
1135	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	225	0,218	215	0,228	7	6	0,187	0,196	0,0311	0,0326
1136	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	205	0,239	195	0,251	7	6	0,205	0,215	0,0341	0,0359
1137	Трюм полукрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	187	0,299	176	0,318	8	7	0,262	0,279	0,0374	0,0398
1138	Трюм закрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	167	0,377	157	0,401	9	8	0,335	0,357	0,0419	0,0446
1139	Платформа (полувагон) — кран — склад или обратно	—	269	0,130	247	0,142	5	4	0,104	0,113	0,0260	0,0283
1140	Склад — кран — склад	—	286	0,122	270	0,130	5	4	0,098	0,104	0,0245	0,0259

Классы грузов: ММ-П50,
ММ-П100, ММ-П250

Проволока
Вес места до 250 кг
Погрузочный объем до 0,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов. на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1141	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	311	0,202	9	8	234	0,209	7	6	0,180	0,179	0,0225	0,0299
1142	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	343	0,184	9	8	258	0,190	7	6	0,163	0,163	0,0204	0,0271
1143	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или об- ратно	—	284	0,221	9	8	212	0,231	7	6	0,197	0,198	0,0246	0,0330
1144	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	311	0,202	9	8	233	0,210	7	6	0,180	0,180	0,0225	0,0300
1145	Трюм полукрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	262	0,267	10	9	203	0,276	8	7	0,240	0,242	0,0267	0,0345

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1146	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	286	0,245	10	9	222	0,252	8	7	0,220	0,220	0,0245	0,0315
1147	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — склад или об- ратно	—	237	0,324	11	10	190	0,331	9	8	0,295	0,294	0,0295	0,0368
1148	Трюм закрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	266	0,289	11	10	212	0,297	9	8	0,263	0,264	0,0263	0,0330
1149	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакета- ми) или обратно	2	311	0,225	10	7	222	0,252	8	5	0,158	0,158	0,0225	0,0315
1150	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	286	0,245	10	7	205	0,273	8	5	0,172	0,170	0,0245	0,0341
1151	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакета- ми) или обратно	2	262	0,294	11	8	197	0,320	9	6	0,214	0,213	0,0267	0,0355

1152	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	290	0,217	9	8	253	0,222	8	7	0,193	0,194	0,0241	0,0277
1153	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	264	0,238	9	8	231	0,242	8	7	0,212	0,212	0,0265	0,0303
1154	Трюм полуоткрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	239	0,293	10	9	212	0,297	9	8	0,264	0,264	0,0293	0,0330
1155	Трюм закрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	218	0,353	11	10	197	0,355	10	9	0,321	0,320	0,0321	0,0355
1156	Палуба (площадка) — кран — вагон или обратно	—	292	0,240	10	9	260	0,242	9	8	0,216	0,215	0,0240	0,0269
1157	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	267	0,262	10	9	237	0,266	9	8	0,236	0,236	0,0262	0,0295
1158	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	241	0,319	11	10	216	0,324	10	9	0,290	0,292	0,0290	0,0324
1159	Трюм закрытый — кран—вагон или обратно	—	220	0,382	12	11	201	0,383	11	10	0,350	0,348	0,0318	0,0348
1160	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	292	0,312	13	10	260	0,323	12	9	0,240	0,242	0,0240	0,0269
1161	Трюм открытый — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	267	0,341	13	10	237	0,354	12	9	0,262	0,266	0,0262	0,0295

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1162	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — за- гон или обратно	2	241	0,406	14	11	216	0,421	13	10	0,319	0,324	0,0290	0,0324
1163	Трюм закрытый — кран — погрузчик — ва- гон или обратно	2	220	0,477	15	12	201	0,487	14	11	0,382	0,383	0,0318	0,0348
1164	Палуба (площадка) — кран — автомашина или обратно	—	272	0,231	9	8	237	0,236	8	7	0,206	0,206	0,0257	0,0295
1165	Трюм открытый — кран — автомашина или обратно	—	247	0,255	9	8	216	0,259	8	7	0,226	0,227	0,0283	0,0324
1166	Трюм полуоткрытый — кран — автомашина или обратно	—	224	0,312	10	9	199	0,317	9	8	0,281	0,282	0,0312	0,0352

1167	Трюм закрытый — кран — автомашина или обратно	—	205	0,375	11	10	175	0,400	10	9	0,341	0,360	0,0341	0,0400
1168	Платформа (полува- гон) — кран — склад или обратно	—	247	0,198	7	6	222	0,189	6	5	0,170	0,158	0,0283	0,0315

Классы грузов: ММ-П50,
ММ-П100, ММ-П250

II. ПЕРЕГРУЗКА МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав груз- чиков на 1 т, чел-ч
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1169	Вагон — погрузчик — склад	2	1,5 и более	222	0,284	9	7	0,220

Класс груза ММ-Т-8

Трубы длиной до 8 м
Вес места любой
Погрузочный объем любой

Класс груза ММ-Д-8

Длинномерные трубы длиной до 8 м
Вес места любой
Погрузочный объем до 0,99 м³/т

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1170	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	272	0,154	237	0,177	6	5	0,128	0,148	0,0257	0,0295
1171	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — склад или об- ратно	—	340	0,124	299	0,140	6	5	0,103	0,117	0,0206	0,0234
1172	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	247	0,170	216	0,194	6	5	0,142	0,162	0,0283	0,0324
1173	Трюм открытый — кран (свы- ше 2 т) — склад или обратно	—	309	0,136	268	0,157	6	5	0,113	0,130	0,0226	0,0261
1174	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	222	0,220	196	0,250	7	6	0,189	0,214	0,0315	0,0357
1175	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — склад или об- ратно	—	278	0,176	242	0,202	7	6	0,151	0,173	0,0252	0,0289
1176	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — склад или обрат- но	2	272	0,231	237	0,266	9	6	0,154	0,177	0,0257	0,0295

1177	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	247	0,255	216	0,292	9	6	0,170	0,194	0,0283	0,0324
1178	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад или обратно	2	222	0,315	196	0,357	10	7	0,220	0,250	0,0315	0,0357
1179	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	222	0,220	196	0,250	7	6	0,189	0,214	0,0315	0,0357
1180	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	272	0,180	237	0,206	7	6	0,154	0,177	0,0257	0,0295
1181	Трюм открытый — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	202	0,242	175	0,280	7	6	0,208	0,240	0,0346	0,0400
1182	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	247	0,198	216	0,227	7	6	0,170	0,194	0,0283	0,0324
1183	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — платформа — (полувагон) или обратно	—	181	0,310	160	0,350	8	7	0,271	0,307	0,0387	0,0438
1184	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	222	0,252	196	0,286	8	7	0,220	0,250	0,0315	0,0357
1185	Платформа (полувагон) — кран (до 3 т) — склад или обратно	—	270	0,130	355	0,149	5	4	0,104	0,119	0,0259	0,0298
1186	Платформа (полувагон) — кран (до 5 т) — склад или обратно	—	320	0,110	278	0,126	5	4	0,0876	0,101	0,0219	0,0252
1187	Склад — кран (до 3 т) — склад	—	320	0,110	278	0,126	5	4	0,0876	0,101	0,0219	0,0252
1188	Склад — кран (до 5 т) — склад	—	350	0,100	304	0,115	5	4	0,080	0,092	0,0200	0,0230

Класс груза ММ-Т-14

Трубы длиной 8,1—14 м
Вес места любой
Попрузочный объем любой

Класс груза ММ-Д-14

Длинномерные грузы длиной 8,1—
14 м
Вес места любой
Попрузочный объем до 0,99 м³/т

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§3 норм	Технологические схемы	Количество машины внутри- портового транспорта	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II		III—IV							
			Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1189	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	247	0,170	216	0,194	6	5	0,142	0,162	0,0283	0,0324
1190	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — склад или об- ратно	—	309	0,136	268	0,157	6	5	0,113	0,130	0,0226	0,0261
1191	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	227	0,185	196	0,214	6	5	0,154	0,178	0,0308	0,0357
1192	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или сб- ратно	—	280	0,150	247	0,170	6	5	0,125	0,142	0,0250	0,0283
1193	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	206	0,238	180	0,272	7	6	0,204	0,233	0,0340	0,0389
1194	Трюм полуоткрытый — кран (свыше 2 т) — склад или об- ратно	—	251	0,195	221	0,222	7	6	0,167	0,190	0,0279	0,0317
1195	Палуба (площадка) — кран— погрузчик — склад или обрат- но	2	247	0,255	216	0,292	9	6	0,170	0,194	0,0283	0,0324
1196	Трюм открытый — кран — по- грузчик — склад или обратно	2	227	0,277	196	0,321	9	6	0,185	0,214	0,0308	0,0357

1197	Трюм полуоткрытый—кран — погрузчик—склад или обратно	2	206	0,340	180	0,389	10	7	0,238	0,272	0,0340	0,0389
1198	Палуба (площадка) — кран (до 2 т)— платформа (полувагон) или обратно	—	206	0,238	181	0,271	7	6	0,204	0,232	0,0340	0,0387
1199	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	258	0,190	216	0,227	7	6	0,163	0,194	0,0271	0,0324
1200	Трюм открытый — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	185	0,265	161	0,304	7	6	0,227	0,261	0,0378	0,0435
1201	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	227	0,216	196	0,250	7	6	0,185	0,214	0,0308	0,0357
1202	Трюм полуоткрытый — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	165	0,339	144	0,389	8	7	0,297	0,340	0,0424	0,0486
1203	Трюм полуоткрытый—кран— (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	206	0,272	180	0,311	8	7	0,238	0,272	0,0340	0,0389
1204	Платформа (полувагон) — кран (до 3 т) — склад или обратно	—	247	0,142	216	0,162	5	4	0,113	0,130	0,0283	0,0324
1205	Платформа (полувагон) — кран (до 5 т) — склад или обратно	—	299	0,117	262	0,134	5	4	0,0936	0,107	0,0234	0,0267
1206	Склад — кран (до 3 т) — склад	—	273	0,128	239	0,146	5	4	0,102	0,117	0,0256	0,0293
1207	Склад — кран (до 5 т) — склад	—	330	0,106	288	0,122	5	4	0,0848	0,097	0,0212	0,0243

Класс груза ММ-Ч

Чугун в чушках
Вес места до 80 кг
Погрузочный объем до 0,99 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутрипор- тового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV				I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих					
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков				
1208	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	360	0,213	11	10	288	0,219	9	8	0,194	0,194	0,0194	0,0243
1209	Палуба (площадка) — кран — (свыше 2 т) — склад или обратно	—	392	0,197	11	10	314	0,201	9	8	0,179	0,178	0,0179	0,0223
1210	Трюм открытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	327	0,235	11	10	262	0,240	9	8	0,214	0,214	0,0214	0,0267
1211	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	360	0,213	11	10	288	0,219	9	8	0,194	0,194	0,0194	0,0243
1212	Трюм полукрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	294	0,286	12	11	240	0,292	10	9	0,262	0,263	0,0238	0,0292
1213	Трюм полукрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	327	0,257	12	11	268	0,261	10	9	0,235	0,235	0,0214	0,0261

1214	Трюм закрытый — кран (до 2 т) — склад или обратно	—	262	0,347	13	12	218	0,353	11	10	0,320	0,321	0,0267	0,0321
1215	Трюм закрытый — кран (свыше 2 т) — склад или обратно	—	283	0,321	13	12	236	0,326	11	10	0,296	0,296	0,0247	0,0296
1216	Палуба (площадка) — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	294	0,262	11	10	265	0,264	10	9	0,238	0,238	0,0238	0,0264
1217	Палуба (площадка) — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	327	0,235	11	10	294	0,238	10	9	0,214	0,214	0,0214	0,0238
1218	Трюм открытый — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	275	0,279	11	10	247	0,283	10	9	0,254	0,255	0,0254	0,0283
1219	Трюм открытый — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	305	0,252	11	10	275	0,254	10	9	0,229	0,229	0,0229	0,0254
1220	Трюм полукрытый — кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	240	0,350	12	11	218	0,353	11	10	0,321	0,321	0,0292	0,0321
1221	Трюм полукрытый — кран (свыше 2 т) — платформа (полувагон) или обратно	—	264	0,318	12	11	240	0,321	11	10	0,292	0,292	0,0265	0,0292

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутрипор- тового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
			I—II				III—IV				I—II	III—IV	I—II	III—IV
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих					
			выработка, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработка, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков				
1222	Трюм закрытый—кран (до 2 т) — платформа (полувагон) или обрат- но	—	218	0,417	13	12	200	0,420	12	11	0,385	0,385	0,0321	0,0350
1223	Трюм закрытый—кран (свыше 2 т) — платфор- ма (полувагон) или об- ратно	—	240	0,380	13	12	218	0,385	12	11	0,350	0,353	0,0292	0,0321
1224	Палуба (площадка) — кран — погрузчик — склад (готовыми паке- тами) или обратно	2	294	0,262	11	8	257	0,272	10	7	0,190	0,190	0,0238	0,0272
1225	Трюм открытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакета- ми) или обратно	2	262	0,294	11	8	229	0,306	10	7	0,214	0,214	0,0267	0,0306
1226	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакета- ми) или обратно	2	240	0,350	12	9	214	0,360	11	8	0,263	0,262	0,0292	0,0327
1227	Трюм закрытый — кран — погрузчик — склад (готовыми пакета- ми) или обратно	2	218	0,417	13	10	196	0,428	12	9	0,321	0,321	0,0321	0,0357

1228	Палуба (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	306	0,160	7	4	267	0,183	7	4	0,092	0,105	0,0229	0,0262
1229	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	272	0,180	7	4	239	0,205	7	4	0,103	0,117	0,0257	0,0293
1230	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	250	0,224	8	5	222	0,252	8	5	0,140	0,158	0,0280	0,0315
1231	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	2	227	0,246	8	5	204	0,274	8	5	0,154	0,172	0,0308	0,0343
1232	Палуба (площадка) — кран — вагон или обратно	—	327	0,278	13	12	300	0,280	12	11	0,257	0,256	0,0214	0,0233
1233	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	305	0,298	13	12	279	0,301	12	11	0,275	0,276	0,0229	0,0251
1234	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	266	0,368	14	13	245	0,372	13	12	0,342	0,343	0,0263	0,0286
1235	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	242	0,434	15	14	224	0,437	14	13	0,405	0,406	0,0289	0,0312
1236	Палуба (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	260	0,296	11	8	228	0,307	10	7	0,215	0,215	0,0269	0,0307

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутрипортового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машин-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1237	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	243	0,317	11	8	212	0,330	10	7	0,230	0,231	0,0288	0,0330
1238	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	211	0,398	12	9	188	0,409	11	8	0,299	0,298	0,0332	0,0372
1239	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	192	0,474	13	10	173	0,486	12	9	0,365	0,364	0,0365	0,0405
1240	Палуба (готовыми пакетами) — кран — автомашина или обратно	—	260	0,215	8	7	223	0,220	7	6	0,188	0,188	0,0269	0,0314
1241	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — автомашина или обратно	—	243	0,230	8	7	209	0,234	7	6	0,202	0,201	0,0288	0,0335
1242	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — автомашина или обратно	—	211	0,299	9	8	186	0,301	8	7	0,266	0,263	0,0332	0,0376

1243	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — автомашинна или обратно	—	192	0,365	10	9	171	0,368	9	8	0,328	0,327	0,0365	0,0409
1244	Палуба (площадка) — кран — (электромагнит) — склад или обратно	—	305	0,0687	3	2	251	0,0837	3	2	0,046	0,0558	0,0229	0,0279
1245	Трюм открытый—кран (электромагнит) — склад или обратно	—	272	0,07	3	2	218	0,096	3	2	0,051	0,0642	0,0257	0,0321
1246	Полувагон (на одну сторону) — кран—склад	—	311	0,292	13	12	279	0,301	12	11	0,270	0,276	0,0225	0,0251
1247	Полувагон (на две стороны) — кран — склад	—	311	0,248	11	10	279	0,251	10	9	0,225	0,226	0,0225	0,0251
1248	Склад — кран — полувагон	—	327	0,214	10	9	294	0,214	9	8	0,193	0,190	0,0214	0,0238
1249	Полувагон — кран (электромагнит) — склад или обратно	—	349	0,0200	1	—	316	0,0222	1	—	—	—	0,0200	0,0222
1250	Склад — кран — (электромагнит) — склад	—	436	0,0160	1	—	392	0,0179	1	—	—	—	0,0160	0,0179
1251	Полувагон — кран — склад (грейфер «Полян»)	—	409	0,0855	5	4	367	0,096	5	4	0,0684	0,0764	0,0171	0,0191

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРАМИ И МАШИНАМИ ВНУТРИПОРТОВОГО ТРАНСПОРТА

§ норм	Технологические схемы	Машины внутрипортового транспорта		Комплексная норма		Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, на 1 т, чел-ч,
		количество	грузоподъемность, т	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	
1252	Вагон — погрузчик — склад или обратно	1	Свыше 1,5	166	0,422	10	8	0,338
1253	Вагон — погрузчик — склад (готовыми пакетами) или обратно	1	» 1,5	166	0,338	8	6	0,253
1254	Трюм любой — транспортер — склад	—	—	251	0,363	13	13	0,363
1255	Трюм любой — транспортер — вагон	—	—	218	0,417	13	13	0,417

Класс груза ММ-Р

Разные металлы и металлические изделия
 Вес места любой
 Погрузочный объем до 0,99 м³/т

1. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1256	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	—	216	0,356	11	10	194	0,361	10	9	0,324	0,325	0,0324	0,0361
1257	Трюм открытый — кран — склад или обратно	—	200	0,385	11	10	178	0,393	10	9	0,350	0,354	0,0350	0,0393
1258	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	—	178	0,472	12	11	162	0,475	11	10	0,432	0,432	0,0393	0,0432
1259	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	—	162	0,562	13	12	149	0,564	12	11	0,518	0,517	0,0432	0,0470
1260	Палуба (площадка) — кран — погрузчик—склад (готовыми пакетами) или обратно	2	202	0,381	11	8	175	0,400	10	7	0,277	0,280	0,0346	0,0400

§ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри- портового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих груп- пы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т. машинно-ч, для группы кранов	
			I—II				III—IV							
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
			выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том чис- ле груз- чиков				
1261	Трюм открытый — кран — погрузчик—склад (готовыми пакетами) или обратно	2	184	0,418	11	8	162	0,432	10	7	0,304	0,302	0,0380	0,0432
1262	Трюм полуоткрытый — кран — погрузчик—склад (готовыми пакетами) или обратно	2	165	0,509	12	9	147	0,524	11	8	0,382	0,381	0,0424	0,0476
1263	Трюм закрытый — кран — погрузчик—склад (готовыми пакетами) или обратно	2	149	0,611	13	10	134	0,626	12	9	0,470	0,470	0,0470	0,0522
1264	Палуба (готовыми па- кетами) — кран — по- грузчик — склад — (го- товыми пакетами) или обратно	2	192	0,256	7	4	166	0,295	7	4	0,146	0,169	0,0365	0,0422
1265	Трюм открытый (го- товыми пакетами) — кран — погрузчик — склад (готовыми пакета- ми) или обратно	2	175	0,280	7	4	154	0,318	7	4	0,160	0,182	0,0400	0,0454

1266	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик—склад (готовыми пакетами) или обратно	2	158	0,354	8	5	140	0,400	8	5	0,222	0,250	0,0443	0,0500
1267	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик—склад (готовыми пакетами) или обратно	2	141	0,397	8	5	126	0,446	8	5	0,248	0,278	0,0496	0,0557
1268	Палуба (площадка) — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	199	0,387	11	10	179	0,391	10	9	0,352	0,352	0,0352	0,0391
1269	Трюм открытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	180	0,428	11	10	162	0,432	10	9	0,389	0,389	0,0389	0,0432
1270	Трюм полуоткрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	162	0,518	12	11	147	0,524	11	10	0,475	0,476	0,0432	0,0476
1271	Трюм закрытый — кран — платформа (полувагон) или обратно	—	146	0,624	13	12	133	0,631	12	11	0,576	0,579	0,0480	0,0526
1272	Палуба (площадка) — кран — вагон или обратно	—	168	0,500	12	11	153	0,504	11	10	0,459	0,458	0,0417	0,0458
1273	Трюм открытый — кран — вагон или обратно	—	153	0,550	12	11	139	0,554	11	10	0,504	0,504	0,0458	0,0504
1274	Трюм полуоткрытый — кран — вагон или обратно	—	138	0,659	13	12	127	0,661	12	11	0,608	0,606	0,0507	0,0551

№ норм	Технологические схемы	Количество машин внутри-портового транспорта	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
			I-II				III-IV				I-II	III-IV	I-II	III-IV
			Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих					
			выработка, т	время на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработка, т	время на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1275	Трюм закрытый — кран — вагон или обратно	—	124	0,791	14	13	114	0,798	13	12	0,734	0,737	0,0565	0,0614
1276	Палуба (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	162	0,389	9	8	142	0,394	8	7	0,346	0,345	0,0432	0,0493
1277	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	147	0,428	9	8	128	0,438	8	7	0,381	0,383	0,0476	0,0547
1278	Трюм полукрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	133	0,526	10	9	120	0,525	9	8	0,473	0,466	0,0526	0,0583
1279	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — вагон (автомашина) или обратно	—	122	0,574	10	9	110	0,572	9	8	0,517	0,509	0,0574	0,0636

1280	Палуба (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	162	0,562	13	10	142	0,592	12	9	0,432	0,444	0,0432	0,0493
1281	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	147	0,619	13	10	128	0,656	12	9	0,476	0,492	0,0476	0,0547
1282	Трюм полукрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	133	0,736	14	11	120	0,758	13	10	0,579	0,583	0,0526	0,0583
1283	Трюм закрытый (готовыми пакетами) — кран — погрузчик — вагон или обратно	2	122	0,804	14	11	110	0,827	13	10	0,631	0,636	0,0574	0,0636
1284	Палуба (площадка) — кран (с электромагнитом) — склад или обратно	—	270	0,0777	3	2	216	0,097	3	2	0,0514	0,0648	0,0259	0,0324
1285	Трюм открытый — кран (с электромагнитом) — склад или обратно	—	244	0,0861	3	2	194	0,108	3	2	0,0574	0,0722	0,0287	0,0361
1286	Платформа (полувагон) — кран — склад или обратно	—	178	0,275	7	6	160	0,307	7	6	0,236	0,263	0,0393	0,0438

РАЗДЕЛ VII
ЛЕСНЫЕ ГРУЗЫ

К этой категории грузов относятся: лес круглый (бревна, кряжи), пиломатериалы, дрова-долготье, балансы, балансовое долготье, пропсы (рудстойка), шпалы, слипперы, брус, лафет и дрова.

1. Все лесные грузы в зависимости от размеров одного места и погрузочного объема подразделены на следующие классы:

Класс груза	Длина, м	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
ЛК-6	3,4—6,4 и более 9	1,7—2,2	Лес круглый всех пород, любого диаметра и веса одного места
ЛК-9	6,5—9	1,7—2,2	То же
ЛБ-1	До 1,3	1,7—2,25	Балансы, пропсы (рудстойка) всех пород, любого диаметра и веса, чистой и топорной окорки
ЛБ-2	1,31—2,5	1,7—2,25	То же
ЛБ-3	2,51—3,3	1,7—2,25	»
ЛП-25	Любая	1,73—2,23	Пиломатериалы всех пород, любой ширины и длины, толщиной до 25 мм
ЛП-26	То же	1,73—2,23	То же, толщиной 26 мм и более
ЛШ	Любая	1,37—1,8	Шпалы, слипперы, брусья, лафеты всех пород, любого веса
ЛД-1	До 1	Любой	Дрова
ЛД-2	1,1—3,3	То же	То же
Л-Р	Любая	»	Разные лесные грузы

2. Нормы на перегрузку лесных грузов рассчитаны независимо от веса одного места.

3. При расчете норм предусмотрена перегрузка грузов с помощью захватных приспособлений: грейферов различной конструкции и емкости, стропов, сеток и т. п.

4. Нормы на погрузку (выгрузку) круглого леса с помощью грейферов установлены для любого типа трюма на ту часть груза, которая не требует затягивания (вытягивания) в подпалубные пространства.

5. Во всех таблицах нормы выработки на погрузку (выгрузку) лесных грузов даны в тоннах.

6. Расчет норм выработки в плотных кубических метрах производится исходя из веса 1 м³ хвойной и мягколиственной древесины в свежесрубленном состоянии в коре 900 кг, пиломатериалов (в том числе

клепка, пиленая рейка)—600 кг, шпал и брусьев—760 кг, коротья (дрова, рудничная стойка, балансы, пропсы) длиной до 2,5 м—700 кг.

При погрузке (выгрузке) лесоматериалов (из других пород дерева) к нормам выработки (в м³) должны применяться коэффициенты: для березы $K=0,9$, для твердолиственных пород (дуб, ясень, бук, граб и т. п.) — $K=0,8$. Вес 1 м³ леса, поднятого с воды, принимается равным 900 кг, так как приравнивается к свежесрубленному состоянию.

7. При расчете норм (дополнительно к изложенному) в общей части предусмотрено:

а) подноска (относка) прокатного материала, приспособлений и инструмента на расстояние до 50 м;

б) прокладка и исправление «покатей» в процессе работы.

Примечание. Исправление покатей, кроме покатей, проложенных через дороги и сбиваемых проходящим транспортом, нормируется по местным нормам;

в) переноска и перекачивание леса вручную на расстояние до 10 м (за исключением технологических схем, имеющих особые оговорки);

г) укладка лесных грузов на судах, в железнодорожном подвижном составе и на складе в соответствии с действующими правилами. Если работа производится без укладки, следует установить местную повышенную норму выработки и уменьшить состав бригады;

д) при погрузке (выгрузке) лесных грузов в полувагон—крепление (раскрепление) груза, установка (снятие) стоек, зашивка бортов досками и т. п. Специальное крепление негабаритного и особо громоздкого груза, а также оборудование платформ нормируется по местным нормам;

е) подгонка леса, погружаемого с воды к борту судна на расстояние до 30 м;

ж) разборка плота пучковой сплотки (разборку других видов сплотки производят по местным нормам);

з) перегрузка лесных грузов стропами с подстройкой;

и) погрузка лесных грузов на платформы и в полувагон без использования верхней суженной части штабеля («шапки»), погрузку верхней суженной части штабеля («шапки») нормируется по местным нормам;

к) при перегрузке лесных грузов из полуоткрытых трюмов в составе бригады предусмотрен один сигнальщик.

8. Указания по применению норм (дополнительно к перечисленным в общей части):

а) при выгрузке теплых лесных грузов комплексные нормы выработки применяются с $K=0,8$;

б) при погрузке (выгрузке) грузов класса ЛК-6, ЛК-9, ЛП-25 и ЛП-26 в трюмы лихтеров композитного типа (имеющие пиллерсы) применяются комплексные нормы выработки для полуоткрытых трюмов с $K=0,9$; при этом норма времени для грузчиков применяется с $K=1,43$, а комплексные нормы времени с $K=1,38$;

в) при перегрузке обледенелого и загрязненного мазутом леса комплексные нормы выработки применяются с $K=0,85$;

г) при погрузке (выгрузке) круглого леса на палубы открытых и полуоткрытых судов следует пользоваться нормами, установленными для палубы (площадки);

д) при выгрузке (погрузке) круглого леса из трюмов IV типа, если груз находится на просвете люка, применяются нормы установленные для трюмов III типа.

Класс груза ЛК-6

Лес круглый всех пород любого диаметра и веса одного места

Длина 3,4—6,4 и более 9 м

Погрузочный объем 1,7—2,2 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ

(краны грузоподъемностью до 2 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1287	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	227	0,123	201	0,139	4	3	0,0924	0,104	0,0308	0,0348
1288	Трюм открытый — кран — склад или обратно	206	0,136	183	0,153	4	3	0,102	0,115	0,0340	0,0382
1289	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	187	0,187	167	0,210	5	4	0,150	0,168	0,0374	0,0419
1290	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	172	0,204	155	0,226	5	4	0,163	0,181	0,0407	0,0452
1291	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	198	0,248	180	0,272	7	6	0,212	0,233	0,0354	0,0389
1292	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	180	0,272	163	0,300	7	6	0,233	0,257	0,0389	0,0429
1293	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	165	0,339	151	0,371	8	7	0,297	0,325	0,0424	0,0464
1294	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа)	152	0,368	138	0,406	8	7	0,322	0,355	0,0460	0,0507
1295	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	218	0,193	201	0,209	6	5	0,160	0,174	0,0321	0,0348
1296	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	198	0,212	183	0,229	6	5	0,177	0,191	0,0354	0,0382
1297	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	182	0,269	167	0,293	7	6	0,230	0,251	0,0384	0,0419

1298	Вода—кран—палуба (площадка)	206	0,238	185	0,265	7	6	0,204	0,227	0,0340	0,0378
1299	Вода — кран — трюм открытый	187	0,262	167	0,293	7	6	0,224	0,251	0,0374	0,0419
1300	Вода — кран — трюм полуоткрытый	172	0,326	154	0,363	8	7	0,285	0,318	0,0407	0,0454
1301	Палуба (площадка) — кран — трюм открытый	200	0,175	182	0,192	5	4	0,140	0,154	0,0350	0,0384
1302	Палуба (площадка) — кран — трюм полуоткрытый	182	0,230	165	0,254	6	5	0,192	0,212	0,0384	0,0424
1303	Трюм открытый — кран — трюм открытый	182	0,192	165	0,212	5	4	0,154	0,170	0,0384	0,0424
1304	Трюм открытый — кран — трюм полуоткрытый	165	0,254	154	0,272	6	5	0,212	0,227	0,0424	0,0454
1305	Трюм полуоткрытый — кран — трюм полуоткрытый	154	0,272	143	0,294	6	5	0,227	0,245	0,0454	0,0490
1306	Полувагон (платформа) — кран — склад	212	0,198	189	0,222	6	5	0,165	0,185	0,0330	0,0370
1307	Склад — кран — полувагон (платформа)	191	0,256	172	0,285	7	6	0,220	0,244	0,0366	0,0407

Класс груза ЛК-6

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ

(краны грузоподъемностью 2,1—5 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1308	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	292	0,096	260	0,108	4	3	0,0720	0,0807	0,0240	0,0269
1309	Трюм открытый — кран — склад или обратно	265	0,106	235	0,119	4	3	0,0792	0,0894	0,0264	0,0298

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, чел-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1310	Трюм полусткрытый — кран — склад или обратно	244	0,144	214	0,164	5	4	0,115	0,131	0,0287	0,0327
1311	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	223	0,157	197	0,178	5	4	0,126	0,142	0,0314	0,0355
1312	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	218	0,225	201	0,244	7	6	0,193	0,209	0,0321	0,0348
1313	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	197	0,248	184	0,266	7	6	0,213	0,228	0,0355	0,0380
1314	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	182	0,307	167	0,335	8	7	0,269	0,293	0,0384	0,0419
1315	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа)	167	0,335	150	0,374	8	7	0,293	0,327	0,0419	0,0467
1316	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	270	0,155	250	0,168	6	5	0,130	0,140	0,0259	0,0280
1317	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	246	0,170	227	0,185	6	5	0,142	0,154	0,0284	0,0308

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ

(краны грузоподъемностью 2,1—5 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1318	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	225	0,218	209	0,234	7	6	0,187	0,201	0,0311	0,0335
1319	Вода — кран — палуба (площадка)	273	0,179	242	0,202	7	6	0,154	0,173	0,0256	0,0289
1320	Вода — кран — трюм открытый	249	0,197	220	0,223	7	6	0,169	0,191	0,0281	0,0318
1321	Вода — кран — трюм полуоткрытый	227	0,246	202	0,277	8	7	0,216	0,242	0,0308	0,0346
1322	Палуба (площадка) — кран — трюм открытый	253	0,138	231	0,152	5	4	0,111	0,121	0,0247	0,0303
1323	Палуба (площадка) — кран — трюм полуоткрытый	231	0,182	209	0,201	6	5	0,152	0,168	0,0303	0,0335
1324	Трюм открытый — кран — трюм открытый	229	0,153	207	0,169	5	4	0,122	0,135	0,0306	0,0338
1325	Трюм открытый — кран — трюм полуоткрытый	207	0,203	187	0,224	6	5	0,169	0,187	0,0338	0,0374
1326	Трюм полуоткрытый — кран — трюм полуоткрытый	187	0,224	176	0,239	6	5	0,187	0,199	0,0374	0,0398
1327	Полувагон (платформа) — кран — склад	282	0,149	250	0,168	6	5	0,124	0,140	0,0248	0,0280
1328	Склад — кран — полувагон (платформа)	233	0,210	212	0,231	7	6	0,180	0,198	0,0300	0,0330
1329	Склад — кран — склад	366	0,076	330	0,085	4	3	0,057	0,064	0,0191	0,0212

III. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ ЕМКОСТЬЮ ДО 3 м³

№ норм	Технологическая схема	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1330	Палуба (площадка) — кран — склад	300	0,023	264	0,026	1	—	—	—	0,0233	0,0265
1331	Склад — кран — палуба (площадка)	300	0,047	264	0,053	2	1	0,0233	0,0265	0,0233	0,0265
1332	Трюм открытый — кран — склад	270	0,026	240	0,029	1	—	—	—	0,0259	0,0292
1333	Склад — кран — трюм открытый	270	0,052	240	0,058	2	1	0,0260	0,0292	0,0259	0,0292
1334	Трюм полуоткрытый — кран — склад	243	0,058	216	0,065	2	1	0,0298	0,0324	0,0288	0,0324
1335	Склад — кран — трюм полуоткрытый	243	0,086	216	0,097	3	2	0,0576	0,0648	0,0288	0,0324
1336	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	187	0,187	168	0,208	5	4	0,150	0,167	0,0374	0,0417
1337	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	170	0,206	153	0,228	5	4	0,165	0,183	0,0412	0,0457
1338	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	153	0,274	138	0,304	6	5	0,228	0,254	0,0457	0,0507
1339	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	330	0,085	292	0,096	4	3	0,0636	0,072	0,0212	0,0240
1340	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	297	0,094	264	0,106	4	3	0,0710	0,080	0,0236	0,0265
1341	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	267	0,131	238	0,147	5	4	0,105	0,118	0,0262	0,0294
1342	Палуба (площадка) — кран — автомашина	280	0,050	252	0,056	2	1	0,0250	0,028	0,0250	0,0278
1343	Трюм открытый — кран — автомашина	255	0,055	230	0,061	2	1	0,0274	0,030	0,0274	0,0304

1344	Трюм полуоткрытый — кран — автомашина	230	0,091	210	0,100	3	2	0,0608	0,067	0,0304	0,0333
1345	Вода — кран — палуба (площадка)	266	0,132	242	0,144	5	4	0,105	0,116	0,0263	0,0289
1346	Вода — кран — трюм открытый	242	0,173	220	0,191	6	5	0,144	0,159	0,0289	0,0318
1347	Вода — кран — трюм полуоткрытый	220	0,191	198	0,212	6	5	0,159	0,177	0,0318	0,0354
1348	Полувагон (платформа) — кран — склад	346	0,061	308	0,068	3	2	0,0404	0,0454	0,0202	0,0227
1349	Склад — кран — полувагон (платформа)	200	0,175	180	0,194	5	4	0,140	0,156	0,0350	0,0389
1350	Склад — кран — автомашина	330	0,042	297	0,047	2	1	0,0212	0,0236	0,0212	0,0236
1351	Склад — кран — склад	468	0,015	423	0,016	1	—	—	—	0,0150	0,0165

Класс груза ЛК-6

IV. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ ЕМКОСТЬЮ 3,1—5 м³

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1352	Палуба (площадка) — кран — склад	360	0,019	330	0,021	1	—	—	—	0,0194	0,0212
1353	Склад — кран — палуба (площадка)	360	0,039	330	0,042	2	1	0,0194	0,0212	0,0194	0,0212
1354	Трюм открытый — кран — склад	330	0,021	300	0,023	1	—	—	—	0,0212	0,0233
1355	Склад — кран — трюм открытый	330	0,042	300	0,047	2	1	0,0212	0,0233	0,0212	0,0233
1356	Трюм полуоткрытый — кран — склад	300	0,047	270	0,052	2	1	0,0233	0,0259	0,0233	0,0259
1357	Склад — кран — трюм полуоткрытый	300	0,070	270	0,078	3	2	0,0466	0,0518	0,0233	0,0259

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1358	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	220	0,159	187	0,187	5	4	0,127	0,150	0,0318	0,0374
1359	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	200	0,175	170	0,206	5	4	0,140	0,165	0,0350	0,0412
1360	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	180	0,233	155	0,271	6	5	0,194	0,226	0,0389	0,0452
1361	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	402	0,070	345	0,081	4	3	0,0522	0,0609	0,0174	0,0203
1362	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	365	0,07	315	0,089	4	3	0,0576	0,0666	0,0192	0,0222
1363	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	330	0,106	286	0,122	5	4	0,0848	0,0980	0,0212	0,0245
1364	Палуба (площадка) — кран — автомашина	352	0,040	310	0,045	2	1	0,0200	0,0226	0,0200	0,0226
1365	Трюм открытый — кран — автомашина	320	0,044	280	0,050	2	1	0,0220	0,0250	0,0220	0,025
1366	Трюм полуоткрытый — кран — автомашина	290	0,072	250	0,084	3	2	0,0482	0,0560	0,0241	0,0280
1367	Вода — кран — палуба (площадка)	308	0,114	275	0,127	5	4	0,0918	0,102	0,0227	0,0254
1368	Вода — кран — трюм открытый	275	0,152	248	0,169	6	5	0,127	0,141	0,0254	0,0282
1369	Вода — кран — трюм полуоткрытый	248	0,169	220	0,191	6	5	0,141	0,159	0,0282	0,0318
1370	Полувагон (платформа) — кран — склад	396	0,053	343	0,061	3	2	0,0354	0,0408	0,0177	0,0204
1371	Склад — кран — полувагон (платформа)	220	0,159	200	0,175	5	4	0,127	0,140	0,0318	0,0350
1372	Склад — кран — автомашина	396	0,035	343	0,041	2	1	0,0177	0,0204	0,0177	0,0204
1373	Склад — кран — склад	504	0,014	460	0,015	1	—	—	—	0,0139	0,0152

Класс груза ЛК-9

Лес круглый всех пород, любого диаметра и веса одного места

Длина 6,5—9 м

Погрузочный объем 1,7—2,2 м³/т

1. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ (краны грузоподъемностью до 2 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для 1 группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1374	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	233	0,120	212	0,132	4	3	0,090	0,099	0,0300	0,0330
1375	Трюм открытый — кран — склад или обратно	212	0,132	193	0,145	4	3	0,099	0,109	0,0330	0,0363
1376	Трюм полукрытый — кран — склад или обратно	193	0,182	174	0,201	5	4	0,145	0,161	0,0363	0,0402
1377	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	174	0,201	157	0,223	5	4	0,161	0,178	0,0402	0,0446
1378	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	227	0,216	204	0,240	7	6	0,185	0,206	0,0308	0,0343
1379	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	207	0,237	186	0,263	7	6	0,203	0,226	0,0338	0,0376
1380	Трюм полукрытый — кран — полувагон (платформа)	189	0,296	171	0,327	8	7	0,259	0,286	0,0370	0,0409
1381	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа)	174	0,322	157	0,357	8	7	0,281	0,312	0,0402	0,0446
1382	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	250	0,168	229	0,184	6	5	0,140	0,153	0,0280	0,0303
1383	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	228	0,184	208	0,202	6	5	0,154	0,168	0,0307	0,0336

Класс груза ЛК-6

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1384	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	207	0,237	191	0,256	7	6	0,203	0,220	0,0338	0,0366
1385	Вода — кран — палуба (площадка)	227	0,216	202	0,242	7	6	0,185	0,208	0,0308	0,0346
1386	Вода — кран — трюм открытый	206	0,238	184	0,266	7	6	0,204	0,228	0,0340	0,0380
1387	Вода — кран — трюм полуоткрытый	187	0,299	167	0,335	8	7	0,262	0,293	0,0374	0,0419
1388	Полувагон (платформа) — кран — склад	237	0,177	212	0,198	6	5	0,148	0,165	0,0295	0,0330
1389	Склад — кран — полувагон (платформа)	223	0,220	199	0,246	7	6	0,188	0,211	0,0314	0,0352

Класс груза ЛК-9

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ (краны грузоподъемностью 2,1—5 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1390	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	313	0,090	281	0,100	4	3	0,067	0,075	0,0224	0,0249
1391	Трюм открытый — кран — склад — или обратно	284	0,098	254	0,110	4	3	0,074	0,083	0,0246	0,0276

1392	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	261	0,134	233	0,150	5	4	0,107	0,120	0,0268	0,0300
1393	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	240	0,146	214	0,164	5	4	0,117	0,131	0,0292	0,0327
1394	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	250	0,196	229	0,214	7	6	0,168	0,184	0,0280	0,0306
1395	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	228	0,215	208	0,235	7	6	0,184	0,202	0,0307	0,0336
1396	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	208	0,269	191	0,293	8	7	0,235	0,256	0,0336	0,0366
1397	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа)	191	0,293	175	0,320	8	7	0,256	0,280	0,0366	0,0400
1398	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	297	0,142	271	0,155	6	5	0,118	0,130	0,0236	0,0259
1399	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	269	0,156	246	0,170	6	5	0,130	0,142	0,0260	0,0284
1400	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	247	0,198	226	0,217	7	6	0,170	0,186	0,0283	0,0310
1401	Вода — кран — палуба (площадка)	290	0,169	266	0,184	7	6	0,145	0,158	0,0241	0,0263
1402	Вода — кран — трюм открытый	273	0,179	242	0,202	7	6	0,154	0,173	0,0256	0,0289
1403	Вода — кран — трюм полуоткрытый	249	0,225	220	0,254	8	7	0,197	0,223	0,0281	0,0318
1404	Полувагон (платформа) — кран — склад	339	0,124	307	0,137	6	5	0,103	0,114	0,0206	0,0228
1405	Склад — кран — полувагон (платформа)	280	0,175	252	0,195	7	6	0,150	0,167	0,0250	0,0278
1406	Склад — кран — склад	440	0,064	396	0,071	4	3	0,048	0,053	0,0159	0,0177

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ ЕМКОСТЬЮ ДО 3 м³

№ норм	Технологическая схема	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I-II		III-IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I-II	III-IV	I-II	III-IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1407	Палуба (площадка) — кран — склад	330	0,021	280	0,025	1	—	—	—	0,0212	0,0250
1408	Склад — кран — палуба (площадка)	330	0,042	280	0,050	2	1	0,0212	0,0250	0,0212	0,0250
1409	Трюм открытый — кран — склад	300	0,023	255	0,027	1	—	—	—	0,0233	0,0274
1410	Склад — кран — трюм открытый	300	0,047	255	0,055	2	1	0,023	0,027	0,0233	0,0274
1411	Трюм полуоткрытый — кран — склад	270	0,052	230	0,061	2	1	0,026	0,030	0,0259	0,0304
1412	Склад — кран — трюм полуоткрытый	270	0,078	230	0,091	3	2	0,052	0,061	0,0259	0,0304
1413	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	220	0,159	190	0,184	5	4	0,127	0,147	0,0318	0,0368
1414	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	200	0,175	172	0,204	5	4	0,140	0,163	0,0350	0,0407

1415	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	180	0,233	155	0,271	6	5	0,194	0,226	0,0389	0,0452
1416	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	365	0,077	312	0,090	4	3	0,058	0,067	0,0192	0,0224
1417	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	332	0,084	284	0,098	4	3	0,063	0,074	0,0211	0,0246
1418	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	299	0,117	255	0,137	5	4	0,094	0,110	0,0234	0,0274
1419	Палуба (площадка) — кран — автомашина	310	0,045	280	0,050	2	1	0,023	0,025	0,0226	0,0250
1420	Трюм открытый — кран — автомашина	282	0,050	254	0,055	2	1	0,025	0,028	0,0248	0,0275
1421	Трюм полуоткрытый — кран — автомашина	254	0,082	230	0,091	3	2	0,055	0,061	0,0275	0,0304
1422	Вода — кран — палуба (площадка)	286	0,122	253	0,138	5	4	0,098	0,111	0,0245	0,0277
1423	Вода — кран — трюм открытый	258	0,163	231	0,182	6	5	0,136	0,152	0,0271	0,0303
1424	Вода — кран — трюм полуоткрытый	231	0,182	209	0,201	6	5	0,152	0,168	0,0303	0,0335
1425	Полувагон (платформа) — кран — склад	380	0,055	341	0,062	3	2	0,037	0,041	0,0184	0,0205
1426	Склад — кран — полувагон (платформа)	220	0,159	200	0,175	5	4	0,127	0,140	0,0318	0,0350
1427	Склад — кран — автомашина	361	0,039	324	0,043	2	1	0,019	0,022	0,0194	0,0216
1428	Склад — кран — склад	585	0,012	526	0,0133	1	—	—	—	0,0120	0,0133

**IV. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ
ЕМКОСТЬЮ 3,1—5 м³**

№ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1429	Палуба (площадка) — кран — склад	410	0,017	360	0,019	1	—	—	—	0,0171	0,0194
1430	Склад — кран — палуба (площадка)	410	0,034	360	0,039	2	1	0,017	0,019	0,0171	0,0194
1431	Трюм открытый — кран — склад	375	0,019	325	0,022	1	—	—	—	0,0187	0,0215
1432	Склад — кран — трюм открытый	375	0,037	325	0,043	2	1	0,019	0,021	0,0187	0,0215
1433	Трюм полуоткрытый — кран — склад	340	0,041	292	0,048	2	1	0,021	0,024	0,0206	0,0240
1434	Склад — кран — трюм полуоткрытый	340	0,062	292	0,072	3	2	0,041	0,048	0,0206	0,0240
1435	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	266	0,132	226	0,155	5	4	0,105	0,124	0,0263	0,0310
1436	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	242	0,144	206	0,170	5	4	0,116	0,136	0,0289	0,0340

1437	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	220	0,191	187	0,224	6	5	0,159	0,187	0,0318	0,0374
1438	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	456	0,062	402	0,070	4	3	0,046	0,052	0,0154	0,0174
1439	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	418	0,067	363	0,077	4	3	0,050	0,058	0,0168	0,0193
1440	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	374	0,094	330	0,106	5	4	0,075	0,085	0,0187	0,0212
1441	Палуба (площадка) — кран — автомашинна	400	0,035	350	0,040	2	1	0,018	0,020	0,0175	0,0200
1442	Трюм открытый — кран — автомашинна	360	0,039	312	0,045	2	1	0,019	0,022	0,0194	0,0224
1443	Трюм полуоткрытый — кран — автомашинна	320	0,066	280	0,075	3	2	0,044	0,050	0,0219	0,0250
1444	Вода — кран — палуба (площадка)	352	0,100	319	0,110	5	4	0,080	0,088	0,0199	0,0220
1445	Вода — кран — трюм открытый	319	0,132	286	0,147	6	5	0,110	0,122	0,0220	0,0245
1446	Вода — кран — трюм полуоткрытый	286	0,147	248	0,169	6	5	0,122	0,141	0,0245	0,0282
1447	Полувагон (платформа) — кран — склад	451	0,046	407	0,052	3	2	0,031	0,034	0,0155	0,0172
1448	Склад — кран — полувагон (платформа)	270	0,130	240	0,146	5	4	0,104	0,117	0,0259	0,0292
1449	Склад — кран — автомашинна	440	0,032	396	0,035	2	1	0,016	0,018	0,0159	0,0177
1450	Склад — кран — склад	612	0,0114	558	0,0125	1	—	—	—	0,0114	0,0125

Балансы, пропсы (рудстойка) всех пород, любого диаметра и веса, чистой и топорной окорки
 Длина до 1,3 м
 Погрузочный объем 1,7—2,25 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ
 (краны любой грузоподъемности)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1451	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	198	0,389	11	10	178	0,393	10	9	0,354	0,354	0,0354	0,0393
1452	Трюм открытый — кран — склад или обратно	180	0,428	11	10	162	0,432	10	9	0,389	0,389	0,0389	0,0432
1453	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	164	0,512	12	11	150	0,514	11	10	0,470	0,467	0,0427	0,0467

1454	Трюм закрытый — кран — склад или обрат- но	151	0,603	13	12	138	0,608	12	11	0,557	0,558	0,0464	0,0507
1455	Палуба (площадка) — кран — полувагон (плат- форма) или обратно	173	0,446	11	10	155	0,452	10	9	0,405	0,407	0,0405	0,0452
1456	Трюм открытый — кран — полувагон (плат- форма) или обратно	157	0,491	11	10	141	0,496	10	9	0,446	0,446	0,0446	0,0496
1457	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (плат- форма) или обратно	143	0,588	12	11	130	0,592	11	10	0,539	0,538	0,0490	0,0538
1458	Трюм закрытый — кран — полувагон (плат- форма) или обратно	132	0,689	13	12	119	0,706	12	11	0,636	0,647	0,0530	0,0588
1459	Палуба (готовыми па- кетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	198	0,142	4	3	178	0,157	4	3	0,106	0,119	0,0354	0,0393
1460	Трюм открытый (го- товыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	182	0,154	4	3	162	0,173	4	3	0,115	0,130	0,0384	0,0432
1461	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	165	0,212	5	4	145	0,242	5	4	0,170	0,193	0,0424	0,0483
1462	Полувагон (платфор- ма) — кран — склад или обратно	165	0,382	9	8	147	0,428	9	8	0,339	0,381	0,0424	0,0476

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ ЛЮБОЙ ЕМКОСТИ

№ инв.	Технологическая схема	Групы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1463	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	194	0,144	162	0,173	4	3	0,108	0,130	0,0361	0,0432
1464	Трюм открытый — кран — склад или обратно	176	0,159	147	0,190	4	3	0,119	0,143	0,0398	0,0476
1465	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	160	0,219	134	0,261	5	4	0,175	0,209	0,0438	0,0522
1466	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	154	0,272	129	0,326	6	5	0,227	0,272	0,0454	0,0543
1467	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	140	0,300	117	0,359	6	5	0,250	0,299	0,0500	0,0598
1468	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	126	0,390	106	0,462	7	6	0,334	0,396	0,0557	0,0660
1469	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	186	0,150	155	0,181	4	3	0,113	0,136	0,0376	0,0452
1470	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	169	0,166	141	0,198	4	3	0,124	0,149	0,0414	0,0496
1471	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	154	0,182	128	0,219	4	3	0,136	0,164	0,0454	0,0547
1472	Полувагон (платформа) — кран — склад	198	0,142	176	0,159	4	3	0,106	0,119	0,0354	0,0398
1473	Склад — кран — полувагон (платформа)	145	0,290	130	0,323	6	5	0,242	0,269	0,0483	0,0538

Класс груза ЛБ-2

Балансы, пропсы (рудстойка) всех пород, любого диаметра и веса, чистой и топорной окорки
 Длина 1,31—2,5 м
 Погрузочный объем 1,7—2,25 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ
 (краны любой грузоподъемности)

§ норм	Технологическая схема	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1474	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	228	0,307	10	9	202	0,311	9	8	0,276	0,277	0,0307	0,0346
1475	Трюм открытый — кран — склад или обратно	207	0,338	10	9	184	0,342	9	8	0,304	0,304	0,0338	0,0380
1476	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	187	0,411	11	10	168	0,417	10	9	0,374	0,375	0,0374	0,0417
1477	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	172	0,448	11	10	155	0,452	10	9	0,407	0,407	0,0407	0,0452
1478	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа) или обратно	184	0,418	11	10	163	0,429	10	9	0,380	0,386	0,0380	0,0429
1479	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	167	0,461	11	10	148	0,473	10	9	0,419	0,426	0,0419	0,0473

§ нормы	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1480	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	152	0,552	12	11	136	0,565	11	10	0,506	0,514	0,0460	0,0514
1481	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	140	0,600	12	11	125	0,616	11	10	0,550	0,560	0,0500	0,0560
1482	Палуба (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	240	0,117	4	3	210	0,133	4	3	0,088	0,100	0,0292	0,0333
1483	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	218	0,128	4	3	191	0,146	4	3	0,096	0,110	0,0321	0,0366
1484	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	196	0,178	5	4	173	0,202	5	4	0,143	0,162	0,0357	0,0405
1485	Полувагон (платформа) — кран — склад или обратно	182	0,346	9	8	163	0,386	9	8	0,307	0,343	0,0384	0,0429

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ ЛЮБОЙ ЕМКОСТИ

§ нормы	Технологическая схема	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV				I—II	III—IV	I—II	III—IV
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков				
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч			I—II	III—IV		
1486	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	194	0,108	165	0,127	3	2	0,072	0,085	0,0361	0,0424
1487	Трюм открытый — кран — склад или обратно	176	0,119	150	0,140	3	2	0,080	0,093	0,0398	0,0467
1488	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	160	0,175	136	0,206	4	3	0,131	0,154	0,0437	0,0514
1489	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	154	0,227	132	0,265	5	4	0,182	0,212	0,0454	0,0530
1490	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	140	0,250	120	0,292	5	4	0,200	0,233	0,0500	0,0583
1491	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	128	0,328	110	0,382	6	5	0,274	0,318	0,0547	0,0636
1492	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	231	0,121	194	0,144	4	3	0,091	0,108	0,0303	0,0361
1493	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	209	0,134	176	0,159	4	3	0,100	0,119	0,0335	0,0398
1494	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	189	0,148	161	0,174	4	3	0,111	0,130	0,0370	0,0435
1495	Полувагон (платформа) — кран — склад	220	0,127	198	0,142	4	3	0,095	0,106	0,0318	0,0354
1496	Склад — кран — полувагон (платформа)	158	0,224	140	0,250	5	4	0,179	0,200	0,0448	0,0500

Балансы, пропсы (рудстойка) всех пород, любого диаметра и веса, чистой и топорной окорки
 Длина 2,51—3,3 м
 Погрузочный объем 1,7—2,25 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ (краны любой грузоподъемности)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1497	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	252	0,278	10	9	223	0,283	9	8	0,250	0,251	0,0278	0,0314
1498	Трюм открытый — кран — склад или обратно	229	0,306	10	9	204	0,309	9	8	0,275	0,274	0,0306	0,0343
1499	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	208	0,370	11	10	187	0,374	10	9	0,336	0,337	0,0336	0,0374
1500	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	191	0,403	11	10	172	0,407	10	9	0,366	0,366	0,0366	0,0407

1501	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа) или обратно	194	0,361	10	9	173	0,364	9	8	0,325	0,324	0,0361	0,0405
1502	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	176	0,398	10	9	156	0,404	9	8	0,358	0,359	0,0398	0,0449
1503	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	160	0,482	11	10	143	0,490	10	9	0,438	0,441	0,0438	0,0490
1504	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	146	0,528	11	10	132	0,530	10	9	0,480	0,477	0,0480	0,0530
1505	Палуба (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	258	0,108	4	3	230	0,122	4	3	0,081	0,091	0,0271	0,0304
1506	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	235	0,119	4	3	209	0,134	4	3	0,089	0,100	0,0298	0,0335
1507	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	211	0,166	5	4	189	0,185	5	4	0,133	0,148	0,0332	0,0370
1508	Полувагон (платформа) — кран — склад или обратно	198	0,319	9	8	176	0,358	9	8	0,283	0,318	0,0354	0,0398

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ЛЕСНЫХ ГРЕЙФЕРОВ ЛЮБОЙ ЕМКОСТИ

№ п/п	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группу кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1509	Палуба (площадка)—кран—склад или обратнo	206	0,102	184	0,114	3	2	0,068	0,076	0,0340	0,0380
1510	Трюм открытый—кран—склад или обратнo	188	0,112	167	0,126	3	2	0,074	0,084	0,0372	0,0419
1511	Трюм полуоткрытый—кран—склад или обратнo	171	0,164	154	0,182	4	3	0,123	0,136	0,0409	0,0454
1512	Палуба (площадка)—кран—полувагон (платформа)	187	0,187	145	0,242	5	4	0,150	0,193	0,0374	0,0483
1513	Трюм открытый—кран—полувагон (платформа)	170	0,206	134	0,261	5	4	0,165	0,209	0,0412	0,0522
1514	Трюм полуоткрытый—кран—полувагон (платформа)	155	0,271	120	0,350	6	5	0,226	0,292	0,0452	0,0583
1515	Полувагон (платформа) — кран — палуба (площадка)	256	0,109	227	0,123	4	3	0,082	0,092	0,0273	0,0308
1516	Полувагон (платформа) — кран — трюм открытый	233	0,120	207	0,135	4	3	0,090	0,101	0,0300	0,0338
1517	Полувагон (платформа) — кран — трюм полуоткрытый	212	0,132	187	0,150	4	3	0,099	0,112	0,0330	0,0374
1518	Полувагон (платформа) — кран — склад	290	0,096	258	0,108	4	3	0,072	0,081	0,0241	0,0271
1519	Склад—кран—полувагон (платформа)	173	0,202	154	0,227	5	4	0,162	0,182	0,0405	0,0454

Классы грузов: ЛП-25, ЛП-26

Пиломатериалы всех пород, любой ширины и длины, толщиной 25—26 мм и более

Погрузочный объем 1,73—2,23 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ
(краны любой грузоподъемности)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1520	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	165	0,254	150	0,28	6	5	0,212	0,234	0,0424	0,0467
1521	Трюм открытый — кран — склад или обратно	150	0,280	135	0,311	6	5	0,234	0,259	0,0467	0,0518
1522	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	135	0,363	122	0,402	7	6	0,311	0,344	0,0518	0,0574
1523	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	122	0,402	110	0,445	7	6	0,344	0,382	0,0574	0,0636
1524	Палуба (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	330	0,106	305	0,114	5	4	0,085	0,092	0,0212	0,0229
1525	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	308	0,114	277	0,126	5	4	0,091	0,101	0,0227	0,0253
1526	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами) или обратно	280	0,125	250	0,140	5	4	0,100	0,112	0,0250	0,0280
1527	Палуба (площадка) — кран — полудвагон (платформа) или обратно	165	0,339	136	0,411	8	7	0,297	0,360	0,0424	0,0514

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1528	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	148	0,378	123	0,455	8	7	0,331	0,398	0,0473	0,0569
1529	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	135	0,466	114	0,553	9	8	0,414	0,491	0,0518	0,0614
1530	Палуба (готовыми пакетами) — кран — полувагон (платформа) (готовыми пакетами) или обратно	290	0,145	264	0,159	6	5	0,120	0,132	0,0241	0,0265
1531	Трюм открытый (готовыми пакетами) — кран — полувагон (платформа) (готовыми пакетами) или обратно	270	0,155	240	0,175	6	5	0,130	0,146	0,0259	0,0292
1532	Трюм полуоткрытый (готовыми пакетами) — кран — полувагон (платформа) (готовыми пакетами) или обратно	250	0,196	220	0,223	7	6	0,168	0,191	0,0280	0,0318
1533	Полувагон (платформа) — кран — склад	189	0,222	167	0,251	6	5	0,185	0,210	0,0370	0,0419
1534	Полувагон (готовыми пакетами) — кран — склад (готовыми пакетами)	308	0,136	275	0,152	6	5	0,114	0,127	0,0227	0,0256
1535	Склад — кран — полувагон (платформа)	150	0,374	135	0,414	8	7	0,327	0,363	0,0467	0,0518
1536	Склад (готовыми пакетами) — кран — полувагон (готовыми пакетами)	308	0,159	275	0,178	7	6	0,138	0,152	0,0227	0,0254

Примечания: 1. При перегрузке пиломатериалов с укладкой на стропы состав бригады увеличивается на 4 человека, а комплексная норма не изменяется.

2. Перегрузка пиломатериалов готовыми пакетами предусмотрена специальными стропами.

Шпалы, сляпперы, брусья, лафеты
всех пород, любого веса
Длина любая
Погрузочный объем 1,37—1,8 м³/т

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ
(краны грузоподъемностью до 2 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для групп кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1537	Палуба (площадка) — кран — склад	212	0,264	191	0,293	8	7	0,231	0,256	0,0330	0,0366
1538	Трюм открытый — кран — склад	193	0,290	174	0,322	8	7	0,254	0,281	0,0363	0,0402
1539	Трюм полуоткрытый — кран — склад	178	0,354	159	0,396	9	8	0,314	0,352	0,0393	0,0440
1540	Склад — кран — палуба (площадка)	233	0,150	207	0,169	5	4	0,120	0,135	0,0300	0,0338
1541	Склад — кран — трюм открытый	212	0,165	189	0,185	5	4	0,132	0,148	0,0330	0,0370
1542	Склад — кран — трюм полуоткрытый	191	0,220	170	0,247	6	5	0,183	0,206	0,0366	0,0412
1543	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	195	0,323	175	0,360	9	8	0,287	0,320	0,0359	0,0400

№ нормы	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1544	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	177	0,356	159	0,396	9	8	0,316	0,352	0,0395	0,0440
1545	Трюм полукрытый — кран — полувагон (платформа)	159	0,440	146	0,480	10	9	0,396	0,432	0,0440	0,0480
1546	Полувагон — кран — палуба (площадка)	202	0,173	182	0,192	5	4	0,138	0,154	0,0346	0,0384
1547	Полувагон — кран — трюм открытый	184	0,190	165	0,212	5	4	0,152	0,170	0,0380	0,0424
1548	Полувагон — кран — трюм полукрытый	167	0,251	152	0,276	6	5	0,210	0,230	0,0419	0,0460
1549	Платформа — кран — палуба (площадка)	216	0,162	194	0,180	5	4	0,130	0,144	0,0324	0,0361
1550	Платформа — кран — трюм открытый	196	0,178	176	0,199	5	4	0,143	0,159	0,0357	0,0398
1551	Платформа — кран — трюм полукрытый	176	0,239	160	0,263	6	5	0,199	0,219	0,0398	0,0438
1552	Полувагон — кран — склад	180	0,194	161	0,218	5	4	0,156	0,174	0,0389	0,0435
1553	Платформа — кран — склад	198	0,177	178	0,196	5	4	0,142	0,157	0,0354	0,0393
1554	Склад — кран — полувагон (платформа)	170	0,371	154	0,409	9	8	0,329	0,364	0,0412	0,0454

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ

(краны грузоподъемностью 2,1—5 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машин-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1555	Палуба (площадка) — кран — склад	253	0,212	220	0,254	8	7	0,194	0,223	0,0277	0,0318
1556	Трюм открытый — кран — склад	230	0,243	200	0,280	8	7	0,213	0,245	0,0304	0,0350
1557	Трюм полуоткрытый — кран — склад	210	0,300	180	0,350	9	8	0,266	0,311	0,0333	0,0389
1558	Склад — кран — палуба (площадка)	275	0,127	246	0,142	5	4	0,102	0,114	0,0254	0,0284
1559	Склад — кран — трюм открытый	252	0,139	224	0,156	5	4	0,112	0,125	0,0278	0,0312
1560	Склад — кран — трюм полуоткрытый	230	0,182	200	0,210	6	5	0,152	0,175	0,0304	0,0350
1561	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа)	254	0,248	229	0,275	9	8	0,221	0,245	0,0276	0,0306
1562	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа)	231	0,273	208	0,302	9	8	0,242	0,269	0,0303	0,0336

Класс груза Л-Ш

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов				Количество рабочих		Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машинно-ч, для группы кранов	
		I—II		III—IV							
		Комплексная норма				всего	в том числе грузчиков	I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч						
1563	Трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа)	212	0,330	191	0,366	10	9	0,297	0,329	0,0330	0,0366
1564	Полувагон — кран — палуба (площадка)	242	0,144	220	0,159	5	4	0,116	0,127	0,0289	0,0318
1565	Полувагон — кран — трюм открытый	220	0,159	198	0,177	5	4	0,127	0,142	0,0318	0,0354
1566	Полувагон — кран — трюм полуоткрытый	198	0,212	178	0,236	6	5	0,177	0,196	0,0354	0,0393
1567	Платформа — кран — палуба (площадка)	264	0,132	242	0,144	5	4	0,106	0,116	0,0265	0,0289
1568	Платформа — кран — трюм открытый	242	0,144	220	0,159	5	4	0,116	0,127	0,0289	0,0318
1569	Платформа — кран — трюм полуоткрытый	220	0,191	198	0,212	6	5	0,159	0,177	0,0318	0,0354
1570	Полувагон — кран — склад	248	0,141	220	0,159	5	4	0,113	0,127	0,0282	0,0318
1571	Платформа — кран — склад	276	0,127	245	0,143	5	4	0,101	0,114	0,0254	0,0286
1572	Склад — кран — полувагон (платформа)	254	0,248	228	0,276	9	8	0,221	0,246	0,0276	0,0307

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ И СЕТОК
(краны любой грузоподъемности)

§ номера	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т. чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1573	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	233	0,390	13	12	194	0,397	11	10	0,360	0,361	0,0300	0,0361
1574	Трюм открытый — кран — склад или обратно	212	0,429	13	12	177	0,434	11	10	0,396	0,395	0,0330	0,0395
1575	Трюм полукрытый — кран — склад или обратно	193	0,508	14	13	163	0,515	12	11	0,472	0,472	0,0363	0,0429
1576	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	178	0,590	15	14	153	0,595	13	12	0,550	0,550	0,0393	0,0458
1577	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	297	0,236	10	9	265	0,238	9	8	0,212	0,211	0,0236	0,0264
1578	Трюм открытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	269	0,260	10	9	240	0,263	9	8	0,234	0,234	0,0260	0,0292
1579	Трюм полукрытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	244	0,316	11	10	219	0,320	10	9	0,287	0,288	0,0287	0,0320
1580	Трюм закрытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	223	0,377	12	11	201	0,383	11	10	0,345	0,348	0,0314	0,0348

Класс груза ЛД-2
Дрова 1,1—3,3 м
Погрузочный объем любой

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ
(краны грузоподъемностью до 2 т)

§ норма	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1581	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	261	0,348	13	12	218	0,353	11	10	0,322	0,321	0,0268	0,0321
1582	Трюм открытый — кран — склад или обратно	237	0,384	13	12	198	0,389	11	10	0,354	0,354	0,0295	0,0354
1583	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	216	0,454	14	13	182	0,461	12	11	0,421	0,422	0,0324	0,0384
1584	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	196	0,536	15	14	167	0,545	13	12	0,500	0,503	0,0357	0,0419
1585	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	326	0,215	10	9	290	0,217	9	8	0,194	0,193	0,0215	0,0241
1586	Трюм открытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	297	0,236	10	9	264	0,238	9	8	0,212	0,212	0,0236	0,0265
1587	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	269	0,286	11	10	242	0,289	10	9	0,260	0,260	0,0260	0,0289
1588	Трюм закрытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	245	0,343	12	11	223	0,345	11	10	0,315	0,314	0,0286	0,0314

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ (краны грузоподъемностью 2,1—5 т)

§ норм	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1589	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	324	0,281	13	12	270	0,285	11	10	0,259	0,259	0,0216	0,0259
1590	Трюм открытый — кран — склад или обратно	295	0,308	13	12	246	0,312	11	10	0,284	0,284	0,0237	0,0284
1591	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	267	0,367	14	13	226	0,372	12	11	0,341	0,341	0,0262	0,0310
1592	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	244	0,430	15	14	208	0,437	13	12	0,402	0,403	0,0287	0,0336
1593	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	363	0,193	10	9	324	0,194	9	8	0,174	0,173	0,0193	0,0216
1594	Трюм открытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	331	0,211	10	9	295	0,213	9	8	0,190	0,190	0,0211	0,0237
1595	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	301	0,256	11	10	271	0,259	10	9	0,233	0,233	0,0233	0,0259
1596	Трюм закрытый — кран — склад или обратно (без перемещения и укладки)	265	0,317	12	11	240	0,321	11	10	0,290	0,292	0,0264	0,0292

Разные лесные грузы. Длина любая
Погрузочный объем любой

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ СТРОПОВ
(краны любой грузоподъемности)

§ норма	Технологические схемы	Группы кранов								Норма времени на состав грузчиков, обслуживающих группы кранов, на 1 т, чел-ч		Норма времени на 1 т, машино-ч, для группы кранов	
		I—II				III—IV							
		Комплексная норма		Количество рабочих		Комплексная норма		Количество рабочих		I—II	III—IV	I—II	III—IV
		выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков	выработки, т	времени на 1 т, чел-ч	всего	в том числе грузчиков				
1597	Палуба (площадка) — кран — склад или обратно	152	0,506	11	10	137	0,511	10	9	0,460	0,460	0,0460	0,0511
1598	Трюм открытый — кран — склад или обратно	138	0,558	11	10	124	0,565	10	9	0,507	0,508	0,0507	0,0565
1599	Трюм полукрытый — кран — склад или обратно	125	0,672	12	11	113	0,681	11	10	0,616	0,619	0,0560	0,0619
1600	Трюм закрытый — кран — склад или обратно	114	0,737	12	11	104	0,740	11	10	0,675	0,673	0,0614	0,0673
1601	Палуба (площадка) — кран — полувагон (платформа) или обратно	110	0,827	13	12	101	0,832	12	11	0,764	0,763	0,0636	0,0693
1602	Трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	101	0,900	13	12	92	0,913	12	11	0,832	0,837	0,0693	0,0761
1603	Трюм полукрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	91	1,077	14	13	84	1,083	13	12	1,000	1,000	0,0769	0,0833
1604	Трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно	82	1,196	14	13	76	1,197	13	12	1,110	1,105	0,0854	0,0921

Примечание. При перегрузке груза «дома стандартные» стропами с подстропкой комплексная норма не изменяется, а состав бригады грузчиков уменьшается для кранов I—II групп на 5 человек, для кранов III—IV групп — на 4 человека.

РАЗДЕЛ VIII

НАВАЛОЧНЫЕ ГРУЗЫ

К этой категории относятся грузы, обладающие сыпучестью, определяемой углом естественного откоса, и перевозимые без упаковки (навалом, насыпью).

1. В зависимости от погрузочного объема, угла естественного откоса, размеров отдельных частиц и с учетом особых свойств, все навалочные грузы подразделены на следующие классы:

Класс груза	Погрузочный объем в м ³ /т	Размеры частиц	Угол естественного откоса груза в покое, в град.	Примечания
Н-ЗТ	1,2—1,8	Мелкие	25—28	Зерно тяжеловесное (пшеница, рожь)
Н-ЗЛ	1,9—4,0	То же	28—30	Зерно легковесное (овес)
Н-СЗ	0,8—1,0	»	35—40	Соль зерновая (дробленая)
Н-СМ	0,8—1,0	»	35—40	Соль мелкокристаллическая
Н-УМ	1,05—1,15	»	27—35	Уголь каменный мелкий АС, АШ, АСШ
Н-УК	1,1—1,3	Крупные	27—35	Уголь каменный, крупный АК, АО, Ф
Н-УП	1,2—1,32	Крупные	27—35	Уголь каменный — глита
Н-УГР	1,2—1,4	Средние и мелкие	30—35	Уголь каменный ГМ, ДМ, ГР, ПЖ
Н-КМ	1,6—2,0	Мелкие	40	Коксовая мелочь
Н-КС	2,0—2,5	Средние	35—40	Кокс
Н-Р	0,38—0,57	Мелкие	30—50	Руда — железный или серный колчедан (пирит)
Н-РК	0,57—0,68	Крупные	40—50	Руда крупнокусковая, руда марганцевая 20—25%
Н-РС	0,57—0,68	Средние и мелкие	35—40	Руда марганцевая 40—45%
Н-РМ	0,38—0,62	Мелкие	30—50	Руда мелкая, руда марганцевая 30—35%
Н-Т	1,2—2,5	Крупные	32—40	Торф
Н-Г	0,6—0,68	Мелкие	35—40	Гравий, щебень, галька
Н-К	До 0,8	Крупные	35—40	Камень
Н-П	0,5—0,65	Мелкие	30—45	Песок, гравийно-песчаная смесь

Примечания: 1. В настоящем сборнике отсутствуют нормы на перегрузку грузов следующих классов: Н-УГР, Н-КМ, Н-КС, Н-РК, Н-РС, Н-РМ.

2. Гравийно-песчаной смесью следует считать смесь гравия и песка, в которой песка содержится не менее 20% от общего веса груза.

2. Нормы выработки и времени рассчитаны на погрузку (выгрузку) основных классов навалочных грузов грейферами следующих емкостей в м³: Н-ЗТ; Н-ЗЛ, Н-СЗ и Н-СМ — 1; 1,5; 2; 2,5; 3 и 4; Н-УК и Н-УМ — 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5 и 6; Н-Т; Н-Р и Н-К — 0,75; 1; 1,5; 2; 2,5; 3 и 4; Н-Г и Н-П — 0,75; 1; 1,5; 2; 2,5; 3, 4 и 5.

Комплексные нормы выработки для грейферов промежуточных емкостей (1,25; 1,75; 3,5 и т. д.) определяют интерполированием по формуле

$$NB = a + \frac{(a_1 - a)(v_2 - v)}{(v_1 - v)} \tau,$$

где a — норма выработки ближайшей наименьшей емкости грейфера, τ ;
 a_1 — норма выработки ближайшей наибольшей емкости грейфера, τ ;
 v — ближайшая наименьшая емкость грейфера, м³;
 v_1 — ближайшая наибольшая емкость грейфера, м³;
 v_2 — емкость грейфера, м³, для которой определяется норма выработки.

Пример. Требуется определить норму выработки для грейфера емкостью 1,25 м³ при перегрузке груза класса Н-Т по схеме трюм открытый — кран — склад или обратно в сборнике даны нормы для грейферов емкостью

$$v = 1 \text{ м}^3 \text{ — } 200 \text{ т.}$$

$$v_1 = 1,5 \text{ м}^3 \text{ — } 265 \text{ т.}$$

$$NB = 200 + \frac{(265 - 200)(1,25 - 1)}{1,5 - 1,0} = 232,5 \text{ т}$$

При перегрузке грузов грейферами емкостью до 0,75 м³ применяются комплексные нормы выработки для грейферов емкостью 1 м³ с $K=0,8$.

3. В таблицах даны:

- а) комплексные нормы выработки на каждый слой груза, τ ;
- б) комплексные нормы времени на 100 т, машино-ч;
- в) комплексные нормы времени на 100 т, чел-ч;
- г) количественный состав комплексной бригады;
- д) количество грузчиков.

4. Характеристика слоев груза:

I слой — выгрузка производится без внутритрюмного перемещения груза.

II — слой выгрузка производится внутритрюмным перемещением (одинарной или двойной перекидкой) груза, включая полную зачистку под «лонгату» грузового трюма и выгрузку остатков груза из судна.

Метод определения средних норм при погрузке (выгрузке) навалочных грузов в зависимости от норм, установленных по слоям груза, указан в приложении 7.

5. Количество груза по слоям (в процентах) от общего количества груза в грузовом трюме при полном использовании грузоподъемности или грузоместности грузового трюма (возможны отклонения $\pm 10\%$) определяется из следующей таблицы:

Класс груза	Слой груза	Тип грузового трюма			
		площадка	открытый	полуоткрытый	закрытый
		Количество груза по слоям от общего количества груза в трюме, %			
Н-ЗТ и Н-ЗЛ	I	—	85	60	50
	II	—	15	40	35
	III	—	—	—	15
Остальные навалочные грузы	I	75	70	40	20
	II	25	30	60	80

Примечание. При разгрузке судов частично отгруженных (отпауженных) или с недогрузом свыше 10% распределение оставшегося груза по слоям производится в зависимости от грузоподъемности судна.

Например, если из судна (площадки) грузоподъемностью 600 т было отгружено в пути 200 т, то при разгрузке его в пункте назначения оставшийся груз должен быть распределен по слоям так:

$$1 - 600 \times 0,75 - 200 = 250 \text{ т,}$$

$$2 - 600 \times 0,25 = 150 \text{ т.}$$

6. Количественный состав бригады принят с учетом обеспечения подкидки необходимого количества груза к месту захвата его грейфером в промежутки времени между двумя захватами.

7. Нормами предусмотрено:

а) погрузка в суда (площадки) и открытые трюмы без разравнивания (штивки) и в полуоткрытые и закрытые трюмы с частичным разравниванием груза;

б) погрузка в железнодорожные вагоны с разравниванием груза по всей площади;

г) выгрузка груза из вагонов «под лопату» с зачисткой бункера, откидкой от габарита на расстояние 2 м и уборкой реквизита;

г) выгрузка груза из судов «под лопату»;

д) открывание (закрывание) бочек бункера; установка (снятие) сыпных лотков и штивирующих машин; выпуск из бункера и подбор просыпавшегося груза;

ж) зачистка габаритов и рабочего места от груза (песка, руды, угля и др.) в радиусе действия погрузочно-разгрузочной машины и уборка реквизита.

Примечание. Зачистка судна «под метлу» в процессе выгрузки II и III слоев груза выполняется основным составом бригады или рабочими, назначенными в соответствии с дополнительными нормами времени на зачистку.

з) сигнальщик при выгрузке II и III слоев груза из закрытого трюма.

Примечание. При перегрузке груза из высокобортовых закрытых и полуоткрытых судов плавучими кранами типа «РМЗ», «Старый Бурлак» и «Ардельт-Верке» допускается сигнальщик также и на выгрузке I слоя груза.

и) выгрузка грузов из вагонов на одну сторону (если иное не оговорено особо).

8. Указания по применению норм (дополнительно к перечисленным в общей части):

а) в случае необходимости разрешается при выгрузке разделять II слой на два. При этом общее количество человеко-смен на все периоды выгрузки груза не должно превышать количество человеко-смен, установленных едиными нормами; комплексная норма не изменяется;

б) при погрузке грузов без разравнивания в трюме применяются нормы I слоя;

в) если груз в трюмах III—IV типа расположен только в просвете люков или не далее 1 м в подпалубном пространстве, на выгрузку такого груза применяются нормы, установленные для трюмов II типа;

г) при перегрузке грузов класса Н-УП применяются комплексные нормы выработки для класса Н-УК с $K = 0,8$;

д) при выгрузке речного песка, погруженного в трюмные суда грейферами, применяются соответствующие комплексные нормы выработки с $K = 0,9$;

е) при выгрузке речного песка (погруженного землесосом) из судов бункерного типа краном с помощью грейфера комплексные нормы выработки снижаются до 30%;

ж) при выгрузке грузов класса Н-П из площадок с зачисткой «под лопату» разрешается ставить одного грузчика;

з) на добычу кранами песка и гравийно-песчаной смеси со дна реки в период паводка разрешается устанавливать местные нормы;

и) при наличии в бутовом, известковом, гипсовом и алебастровом камне свыше 25% примеси щебня (каменного осколка) комплексные нормы выработки применяются с $K = 0,8$;

к) при погрузке (выгрузке) грузов, до 50% которых слежалось, смерзлось или окаменело, что потребует дополнительных затрат времени нарыхление, киркование или отогрев, нормы времени соответствующего варианта работ применяются с коэффициентом, пропорциональным проценту слежалости, окаменелости и т. п. Если слежалость, смерзлость, окаменелость превышает 50%, на такой груз устанавливается разовая местная норма.

Примечание. Процент смерзлости, окаменелости и т. п. в каждом отдельном случае устанавливается комиссией в составе представителей администрации, профсоюзной организации и бригадира рабочих.

Пример. При перегрузке руды из полувагонов в трюм комиссия установила смерзлость в размере 30% от общего количества грузов.

В этом случае соответствующая норма времени применяется с $K = 1,3$;

л) при отвалке грузов в штабель погрузчиками применяется комплексная норма выработки, установленная на погрузку данного груза на автотранспорт;

м) при выгрузке грузов с применением зачистных машин и механических лопат комплексная норма выработки сохраняется, а норма выработки на 1 грузчика увеличивается на 15% (зачистную машину обслуживают рабочие из состава бригады);

н) при выгрузке навалочных грузов (угля и др.) из вагонов с зачисткой в состав бригады дополняется один рабочий, комплексная норма при этом не изменяется;

о) при перегрузке навалочных грузов по варианту полувагон—кран—судно, следует применять норму 1 слоя варианта работ судно—кран—полувагон.

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема трюм открытый — кран — бункер — вагон

1605	1,0	I	541	6,470	1,294	478	7,325	1,465	406	8,620	1,724	354	9,885	1,977	5	4
1606		II	312	15,708	2,244	270	18,151	2,593	229	21,385	3,055	203	24,136	3,448	7	6
1607		В среднем	489	7,876	1,432	426	9,036	1,643	364	10,576	1,923	312	12,342	2,244	5,5	4,5
1608	1,5	I	650	5,380	1,076	577	6,065	1,213	489	7,160	1,432	426	8,215	1,643	5	4
1609		II	374	14,976	1,872	322	17,392	2,174	276	20,288	2,536	244	22,944	2,868	8	7
1610		В среднем	582	6,857	1,203	515	7,752	1,360	437	9,126	1,601	380	10,499	1,842	5,7	4,7
1611	2,0	I	759	4,610	0,922	676	5,175	1,035	567	6,175	1,235	447	7,830	1,566	5	4
1612		II	437	14,409	1,601	380	16,578	1,842	322	19,566	2,174	281	22,419	2,491	9	8
1613		В среднем	681	6,059	1,027	598	6,903	1,170	510	8,095	1,372	437	9,446	1,601	5,9	4,9
1614	2,5	I	832	4,205	0,841	744	4,705	0,941	624	5,610	1,122	556	6,295	1,259	5	4
1615		II	478	14,650	1,465	416	16,830	1,683	354	19,770	1,977	312	22,440	2,244	10	9
1616		В среднем	759	5,716	0,922	656	6,516	1,051	567	7,657	1,235	489	8,878	1,432	6,2	5,2

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел.-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
1617	3,0	I	915	3,825	0,765	836	4,340	0,868	676	5,175	1,035	593	5,938	1,180	5	4
1618		II	525	13,340	1,334	463	15,110	1,511	390	17,950	1,795	338	20,710	2,071	10	9
1619		В среднем	822	5,282	0,852	723	6,002	0,968	638	7,133	1,151	530	8,190	1,321	6,2	5,2
1620	4,0	I	993	3,525	0,705	874	4,035	0,801	733	4,775	0,955	610	5,465	1,093	5	4
1621		II	577	13,343	1,213	510	15,092	1,372	421	18,293	1,633	374	20,592	1,872	11	10
1622		В среднем	894	5,011	0,783	790	5,670	0,886	630	6,790	1,061	577	7,763	1,213	6,4	5,4
1623	5,0	I	1071	3,270	0,654	946	3,700	0,740	796	4,395	0,879	692	5,055	1,011	5	4
1624		II	619	12,441	1,131	546	14,091	1,281	458	16,808	1,528	403	19,250	1,750	11	10
1625		В среднем	962	4,659	0,728	848	5,285	0,826	712	6,291	0,983	619	7,238	1,131	6,4	5,4

Технологическая схема трюм закрытый полуоткрытый — кран — бункер — вагон

1626	1,0	I	489	7,160	1,432	426	8,215	1,643	351	9,615	1,923	312	11,220	2,244	5	4
1627		II	281	19,928	2,491	250	22,400	2,800	208	26,920	3,365	177	31,624	3,953	8	7
1628		В среднем	374	12,355	1,872	333	13,867	2,101	281	16,441	2,491	239	19,331	2,929	6,6	5,6
1629	1,5	I	582	6,015	1,203	510	6,860	1,372	437	8,035	1,601	374	9,360	1,872	5	4
1630		II	333	18,909	2,101	296	21,285	2,365	250	25,200	2,800	213	29,574	3,286	9	8
1631		В среднем	447	11,119	1,565	395	12,588	1,773	333	14,917	2,101	291	17,076	2,405	7,1	6,1
1632	2,0	I	681	5,135	1,027	588	5,955	1,191	510	6,850	1,372	437	8,005	1,601	5	4
1633		II	385	18,170	1,817	343	20,410	2,011	291	24,05	2,405	259	2,800	2,800	10	9
1634		В среднем	520	10,364	1,346	463	11,635	1,511	385	13,991	1,817	343	15,716	2,041	7,7	6,7

8*	1635	2,5	I	775	4,515	0,9032	666	5,255	1,051	556	6,295	1,259	478	7,325	1,465	5	4
	1636		II	432	17,820	1,620	385	19,987	1,817	329	23,397	2,127	281	27,401	2,491	11	10
	1637		В среднем	588	9,885	1,191	504	11,520	1,388	432	13,446	1,620	374	15,538	1,872	8,3	7,3
	1638	3,0	I	832	4,205	0,8413	733	4,775	0,955	614	5,700	1,140	536	6,530	1,306	5	4
	1639		II	468	16,456	1,496	411	18,733	1,703	343	22,451	2,041	302	25,498	2,318	11	10
	1640		В среднем	634	9,136	1,104	562	10,342	1,246	468	12,417	1,496	411	14,135	1,703	8,3	7,3
	1641	4,0	I	900	3,890	0,778	790	4,430	0,886	666	5,255	1,051	577	6,065	1,213	5	4
	1642		II	525	16,008	1,334	463	18,132	1,511	390	21,540	1,795	338	24,852	2,071	12	11
	1643		В среднем	697	8,735	1,004	614	9,918	1,140	515	11,832	1,360	447	13,624	1,566	8,7	7,7
	1644	5,0	I	972	3,600	0,720	858	4,080	0,816	718	4,875	0,975	629	5,560	1,112	5	4
	1645		II	562	14,952	1,246	494	17,004	1,417	416	20,196	1,683	364	23,076	1,923	12	11
	1646		В среднем	754	8,166	0,928	666	9,249	1,051	562	10,965	1,246	489	12,602	1,432	8,8	7,8

Технологическая схема трюм закрытый — кран — бункер — вагон

	1647	1,0	I	437	8,005	1,601	380	9,210	1,842	322	10,870	2,174	281	12,455	2,491	5	4
	1648		II	348	16,088	2,011	312	17,952	2,244	260	21,544	2,693	224	25,000	3,125	8	7
	1649		III	250	28,000	2,800	218	32,110	3,211	187	37,430	3,743	161	43,480	4,348	10	9
	1650		В среднем	364	13,846	1,923	317	15,905	2,209	270	18,670	2,593	229	21,996	3,055	7,2	6,2
	1651	1,5	I	530	6,605	1,321	452	7,745	1,549	390	8,975	1,795	333	10,505	2,101	5	4
	1652		II	416	15,147	1,683	374	16,848	1,872	317	19,881	2,209	270	23,337	2,593	9	8
	1653		III	302	25,498	2,318	265	29,062	2,642	224	34,375	3,125	198	38,885	3,535	11	10
	1654		В среднем	437	12,488	1,601	385	14,173	1,817	328	16,645	2,134	281	19,430	2,491	7,8	6,8
	1655	2,0	I	624	5,610	1,122	525	6,670	1,334	458	7,640	1,528	385	9,085	1,817	5	4
	1656		II	484	14,460	1,446	432	16,200	1,620	374	18,720	1,872	312	22,440	2,244	10	9
	1657		III	348	24,132	2,011	312	26,928	2,244	260	32,316	2,693	329	36,660	3,055	12	11
	1658		В среднем	510	11,525	1,372	447	13,154	1,566	380	15,473	1,842	322	18,262	2,174	8,4	7,4
	1659	2,5	I	676	5,175	1,035	588	5,955	1,191	504	6,940	1,388	432	8,100	1,620	5	4
	1660		II	541	14,234	1,294	478	16,115	1,465	400	19,250	1,750	348	22,121	2,011	11	10
	1661		III	385	23,621	1,817	343	26,533	2,041	286	31,824	2,448	250	36,400	2,800	18	12
	1662		В среднем	567	11,115	1,235	944	12,753	1,417	416	15,147	1,683	354	17,793	1,977	9	8,2

Класс груза Н-3Т

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков		
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч				
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч					
1663	3,0	I	744	4,705	0,941	655	5,340	1,068	551	6,350	1,270	478	7,325	1,465	5	4		
1664		II	593	12,980	1,180	525	14,674	1,334	437	17,611	1,601	385	19,987	1,817			11	10
1665		III	426	23,002	1,643	380	25,788	1,842	317	30,926	2,209	276	35,504	2,536			14	13
1666		В среднем	624	10,322	1,122	551	11,684	1,270	463	13,901	1,511	400	16,100	1,750			9,2	8,2
1667	4,0	I	801	4,370	0,874	707	4,955	0,991	593	5,900	1,180	515	6,800	1,360	5	4		
1668		II	645	13,020	1,085	572	14,688	1,224	478	17,580	1,465	416	20,196	1,683			12	11
1669		III	458	21,392	1,528	406	24,136	1,724	338	28,994	2,071	296	33,110	2,365			14	13
1670		В среднем	676	9,936	1,035	598	11,232	1,170	499	13,459	1,402	437	15,370	1,601			9,6	8,6
1671	5,0	I	874	4,005	0,801	770	4,545	0,909	645	5,425	1,085	562	6,230	1,246	5	4		
1672		II	697	13,052	1,004	614	14,820	1,140	515	17,680	1,360	447	20,358	1,566			13	12
1673		III	499	21,030	1,402	442	23,760	1,584	369	28,455	1,897	322	32,610	2,174			15	14
1674		В среднем	728	9,716	0,962	645	10,958	1,085	541	13,069	1,294	468	15,110	1,496			10,1	9,1

Технологическая схема трюм открытый — кран — бункер — штивующая машина — вагон

1675	1,0	I	551	3,810	1,270	488	4,305	1,435	413	5,085	1,695	360	5,835	1,945	3	2		
1676		II	318	11,010	2,202	276	12,680	2,536	233	15,020	3,004	207	16,910	3,382			5	4
1677		В среднем	498	4,918	1,405	435	5,632	1,609	371	6,604	1,887	318	7,707	2,202			3,5	2,5
1678	1,5	I	662	3,171	1,057	588	3,573	1,191	498	4,215	1,405	435	4,827	1,609	3	2		
1679		II	382	10,992	1,832	329	12,762	2,127	281	14,946	2,491	249	16,872	2,812			6	5
1680		В среднем	594	4,359	1,178	525	4,936	1,334	445	5,820	1,573	387	6,690	1,808			3,7	2,7
1681	2,0	I	774	2,712	0,904	689	3,045	1,015	578	3,633	1,211	509	4,125	1,375	3	2		
1682		II	445	11,011	1,573	387	12,656	1,838	329	14,889	2,127	286	17,136	2,448			7	6
1683		В среднем	694	3,935	1,009	610	4,474	1,147	519	5,261	1,349	445	6,135	1,573			3,9	2,9

1684	2,5	I	848	2,478	0,826	758	2,769	0,923	636	3,303	1,101	567	3,705	1,235	3	2
1685		II	488	11,480	1,435	424	13,208	1,651	360	15,560	1,945	318	17,616	2,202	8	7
1686		В среднем	774	3,797	0,904	678	4,339	1,033	578	5,086	1,211	498	5,901	1,405	4,2	3,2
1687	3,0	I	933	2,250	0,750	822	2,556	0,852	689	3,045	1,015	604	3,477	1,159	3	2
1688		II	535	10,464	1,308	472	11,864	1,483	398	14,072	1,759	344	16,280	2,035	8	7
1689		В среднем	837	3,511	0,836	737	3,990	0,950	620	4,742	1,129	541	5,435	1,294	4,2	3,2
1690	4,0	I	1012	2,076	0,692	890	2,358	0,786	747	2,811	0,937	652	3,219	1,073	3	2
1691		II	588	10,719	1,191	519	12,141	1,349	429	14,679	1,631	382	16,488	1,832	9	8
1692		В среднем	912	3,379	0,768	806	3,819	0,868	673	4,576	1,040	588	5,240	1,191	4,4	3,4
1693	5,0	I	1092	1,923	0,641	965	2,175	0,725	811	2,589	0,863	705	2,979	0,993	3	2
1694		II	631	9,981	1,109	556	11,331	1,259	466	13,518	1,502	408	15,435	1,715	9	8
1695		В среднем	980	3,142	0,714	864	3,564	0,810	726	4,242	0,964	631	4,880	1,109	4,4	3,4

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — бункер — штивующая машина — вагон

1696	1,0	I	498	4,215	1,405	435	4,827	1,609	371	5,661	1,887	318	6,606	2,202	3	2
1697		II	286	14,688	2,448	254	16,536	2,756	212	19,812	3,302	180	23,334	3,889	6	5
1698		В среднем	382	8,427	1,832	329	9,784	2,127	286	11,261	2,448	244	13,193	2,868	4,6	3,6
1699	1,5	I	594	3,534	1,178	519	4,047	1,349	445	4,719	1,573	382	5,496	1,832	3	2
1700		II	339	14,455	2,065	302	16,226	2,318	254	19,292	2,756	217	22,582	3,226	7	6
1701		В среднем	456	7,828	1,535	403	8,859	1,737	339	10,532	2,065	297	12,021	2,357	5,1	4,1
1702	2,0	I	694	3,027	1,009	599	3,504	1,168	519	4,047	1,349	445	4,719	1,573	3	2
1703		II	392	14,288	1,786	350	16,000	2,000	297	18,856	2,357	254	22,048	2,756	8	7
1704		В среднем	530	7,530	1,321	472	8,453	1,483	392	10,180	1,786	350	11,400	2,000	5,7	4,7
1705	2,5	I	790	2,658	0,886	678	3,099	1,033	567	3,705	1,235	488	4,305	1,435	3	2
1706		II	440	14,319	1,591	392	16,074	1,786	329	19,143	2,127	286	22,032	2,448	9	8
1707		В среднем	599	7,358	1,168	514	8,581	1,362	440	10,023	1,591	382	11,542	1,832	6,3	5,3
1708	3,0	I	848	2,478	0,826	747	2,811	0,937	625	3,360	1,120	546	3,843	1,281	3	2
1709		II	477	13,212	1,468	419	15,039	1,671	350	18,000	2,000	307	20,520	2,280	9	8
1710		В среднем	647	6,817	1,082	572	7,711	1,224	477	9,248	1,468	419	10,527	1,671	6,3	5,3

№ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
1711	4,0	I	917	2,289	0,763	806	2,604	0,868	678	3,099	1,033	588	3,573	1,191	3	2
1712		II	535	13,080	1,308	472	14,830	1,483	398	17,590	1,759	344	20,350	2,035	10	9
1713		В среднем	710	6,606	0,986	625	7,504	1,120	525	8,938	1,334	456	10,284	1,535	6,7	5,7
1714	5,0	I	991	2,118	0,706	874	2,403	0,801	731	2,874	0,958	641	3,273	1,091	3	2
1715		II	572	12,240	1,224	504	13,880	1,388	424	16,510	1,651	371	18,870	1,887	10	9
1716		В среднем	768	6,195	0,911	678	7,024	1,033	572	8,323	1,224	498	9,554	1,405	6,8	5,8
Технологическая схема трюм закрытый — кран — бункер — штивующая машина — вагон																
1717	1,0	I	445	4,719	1,573	387	5,424	1,808	329	6,381	2,127	286	7,344	2,448	3	2
1718		II	355	11,832	1,972	318	13,212	2,202	265	15,852	2,642	228	18,414	3,069	6	5
1719		III	254	22,048	2,756	223	25,112	2,139	191	29,320	3,665	164	34,144	4,268	8	7
1720		В среднем	371	9,812	1,887	323	11,268	2,167	276	13,187	2,536	233	15,621	3,004	5,2	4,2
1721	1,5	I	541	3,882	1,294	461	4,554	1,518	398	5,277	1,759	339	6,195	2,065	3	2
1722		II	424	11,557	1,651	382	12,824	1,832	323	15,169	2,167	276	17,752	2,536	7	6
1723		III	307	20,520	2,280	270	23,337	2,593	228	27,621	3,069	201	31,347	3,483	9	8
1724		В среднем	445	9,123	1,573	392	10,359	1,786	334	12,157	2,096	286	14,198	2,448	5,8	4,8
1725	2,0	I	636	3,303	1,101	535	3,924	1,308	466	4,506	1,502	392	5,358	1,786	3	2
1726		II	493	11,360	1,420	440	12,728	1,591	382	14,656	1,832	318	17,616	2,202	8	7
1727		III	355	19,720	1,972	318	22,020	2,202	265	26,420	2,642	233	30,040	3,004	10	9
1728		В среднем	519	8,634	1,349	456	9,824	1,535	387	11,571	1,808	329	13,613	2,127	6,4	5,4
1729	2,5	I	689	3,045	1,015	599	3,504	1,168	514	4,086	1,362	440	4,773	1,591	3	2
1730		II	551	11,430	1,270	488	12,915	1,435	408	15,435	1,715	355	17,748	1,972	9	8
1731		III	392	19,646	1,786	350	22,000	2,000	292	26,367	2,397	254	30,316	2,756	11	10
1732		В среднем	578	8,477	1,211	504	9,716	1,388	424	11,557	1,651	360	13,615	1,945	7	6

1733	3,0	I	758	2,769	0,923	668	3,141	1,047	562	3,738	1,246	488	4,305	1,435	3	2
1734		II	604	10,431	1,159	535	11,772	1,308	445	14,157	1,573	392	16,074	1,786	9	8
1735		III	435	19,308	1,609	387	21,696	1,808	323	26,004	2,167	281	29,892	2,491	12	11
1736		В среднем	636	7,927	1,101	562	8,971	1,246	472	10,678	1,483	355	14,198	1,972	7,2	6,2
1737	4,0	I	816	2,574	0,858	721	2,913	0,971	604	3,477	1,159	525	4,002	1,334	3	2
1738		II	657	10,650	1,065	583	12,010	1,201	488	14,350	1,435	424	16,510	1,651	10	9
1739		III	466	18,024	1,502	413	20,340	1,695	344	24,420	2,035	302	27,816	2,318	12	11
1740		В среднем	689	7,714	1,015	610	8,717	1,147	509	10,450	1,375	445	11,955	1,573	7,6	6,6
1741	5,0	I	890	2,358	0,786	784	2,676	0,892	657	3,195	1,065	572	3,672	1,224	3	2
1742		II	710	10,846	0,986	625	12,320	1,120	525	14,674	1,334	456	16,885	1,535	11	10
1743		III	509	17,875	1,375	450	20,228	1,556	376	24,206	1,862	329	27,651	2,127	13	12
1744		В среднем	742	7,638	0,943	657	8,626	1,065	551	10,287	1,270	477	11,891	1,468	8,1	7,1

Технологическая схема трюм открытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

1745	1,0	I	578	2,422	1,211	519	2,698	1,349	440	3,182	1,591	376	3,724	1,862	2	1
1746		II	329	8,508	2,127	297	9,428	2,357	254	11,024	2,756	212	13,208	3,302	4	3
1747		В среднем	519	3,372	1,349	472	3,708	1,483	392	4,465	1,786	339	5,162	2,065	2,5	1,5
1748	1,5	I	689	2,030	1,015	625	2,240	1,120	530	2,642	1,321	456	3,070	1,535	2	1
1749		II	403	8,685	1,737	360	9,725	1,945	307	11,400	2,280	254	13,780	2,756	5	4
1750		В среднем	625	3,024	1,120	562	3,364	1,246	477	3,964	1,468	403	4,690	1,737	2,7	1,7
1751	2,0	I	806	1,736	0,868	726	1,928	0,964	615	2,276	1,138	535	2,616	1,308	2	1
1752		II	472	8,898	1,483	424	9,906	1,651	355	11,832	1,972	297	14,142	2,357	6	5
1753		В среднем	726	2,796	0,964	641	3,164	1,091	535	3,793	1,308	466	4,356	1,502	2,9	1,9
1754	2,5	I	890	1,572	0,786	806	1,736	0,868	684	2,046	1,023	583	2,402	1,201	2	1
1755		II	514	9,534	1,362	472	10,381	1,483	392	12,502	1,786	329	14,889	2,127	7	6
1756		В среднем	806	2,778	0,868	731	3,066	0,958	615	3,642	1,138	519	4,317	1,349	3,2	2,2
1757	3,0	I	980	1,428	0,714	869	1,612	0,806	726	1,928	0,964	636	2,202	1,101	2	1
1758		II	567	8,645	1,235	504	9,716	1,388	419	11,697	1,671	366	13,391	1,913	7	6
1759		В среднем	880	2,547	0,796	784	2,854	0,892	652	3,434	1,073	567	3,952	1,235	3,2	2,2
1760	4,0	I	1060	1,320	0,660	938	1,492	0,746	784	1,784	0,892	684	2,046	1,023	2	1
1761		II	610	9,176	1,147	541	10,352	1,294	450	12,448	1,556	392	14,288	1,786	8	7
1762		В среднем	954	2,496	0,734	843	2,822	0,830	705	3,376	0,993	615	3,869	1,138	3,4	2,4

№ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел.-смен		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			
1763	5,0	I	1145	1,222	0,611	1018	1,376	0,688	848	1,652	0,826	742	1,886	0,943	2	1
1764		II	662	8,456	1,057	583	9,608	1,201	488	11,480	1,435	429	13,048	1,631	8	7
1765		В среднем	1039	2,292	0,674	917	2,594	0,763	768	3,097	0,911	668	3,560	1,047	3,4	2,4
Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)																
1766	1,0	I	519	2,698	1,349	472	2,966	1,483	392	3,572	1,786	339	4,130	2,065	2	1
1767		II	297	11,785	2,357	265	13,210	2,642	228	15,345	3,069	191	18,325	3,665	5	4
1768		В среднем	413	6,272	1,695	360	7,196	1,945	318	8,147	2,202	265	9,775	2,642	3,7	2,7
1769	1,5	I	625	2,240	1,120	567	2,470	1,235	472	2,966	1,483	403	3,474	1,737	2	1
1770		II	360	11,670	1,945	323	13,002	2,167	276	15,216	2,536	228	18,414	3,069	6	5
1771		В среднем	493	5,964	1,420	435	6,758	1,609	382	7,694	1,832	323	9,101	2,167	4,2	3,2
1772	2,0	I	726	1,928	0,964	662	2,114	1,057	551	2,540	1,270	472	2,966	1,483	2	1
1773		II	424	11,557	1,651	382	12,824	1,832	323	15,169	2,167	265	18,494	2,642	7	6
1774		В среднем	567	5,804	1,235	504	6,524	1,388	440	7,478	1,591	382	8,610	1,832	4,7	3,7
1775	2,5	I	806	1,736	0,868	731	1,916	0,958	615	2,276	1,138	519	2,698	1,349	2	1
1776		II	472	11,864	1,483	419	13,368	1,671	360	15,560	1,945	297	18,856	2,357	8	7
1777		В среднем	631	5,767	1,109	567	6,422	1,235	488	7,462	1,435	419	8,689	1,671	5,2	4,2
1778	3,0	I	901	1,554	0,777	795	1,760	0,880	668	2,094	1,047	583	2,402	1,201	2	7
1779		II	519	10,792	1,349	461	12,144	1,518	387	14,464	1,808	334	16,768	2,096	8	1
1780		В среднем	694	5,247	1,009	615	5,918	1,138	514	7,082	1,362	445	8,180	1,573	5,2	4,2
1781	4,0	I	965	1,450	0,725	853	1,642	0,821	716	1,956	0,978	625	2,240	1,120	2	1
1782		II	556	11,331	1,259	493	12,780	1,420	403	15,633	1,737	360	17,505	1,945	9	8
1783		В среднем	747	5,435	0,937	662	6,131	1,057	551	7,366	1,270	482	8,422	1,452	5,8	4,8

1784	5,0	I	1044	1,340	0,670	922	1,518	0,759	774	1,808	0,904	673	2,080	1,040	2	1
1785		II	604	10,431	1,159	535	11,772	1,308	445	14,157	1,573	392	16,074	1,786	9	8
1786		В среднем	811	5,005	0,863	721	5,632	0,971	604	6,722	1,159	525	7,737	1,334	5,8	4,8

Технологическая схема трюм закрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

1787	1,0	I	472	2,966	1,483	424	3,302	1,651	360	3,890	1,945	307	4,560	2,280	2	1
1788		II	387	10,848	1,808	350	12,000	2,000	297	14,142	2,357	254	16,536	2,756	6	5
1789		III	265	18,494	2,642	244	20,076	2,868	201	24,381	3,483	175	28,000	4,000	7	6
1790	В среднем	392	8,037	1,786	355	8,874	1,972	307	10,260	2,280	254	12,402	2,756	4,5	3,5	
1791	1,5	I	567	2,470	1,235	509	2,750	1,375	435	3,218	1,609	371	3,774	1,887	2	1
1792		II	466	10,514	1,502	419	11,697	1,671	350	14,000	2,000	302	16,226	2,318	7	6
1793		III	323	17,336	2,167	297	18,856	2,357	244	22,944	2,868	212	26,416	3,302	8	7
1794	В среднем	477	7,487	1,468	424	8,420	1,651	360	9,920	1,945	307	11,628	2,280	5,1	4,1	
1795	2,0	I	662	2,114	1,057	599	2,336	1,168	504	2,776	1,388	435	3,218	1,609	2	1
1796		II	551	10,160	1,270	488	11,480	1,435	403	13,896	1,737	350	16,000	2,000	8	7
1797		III	382	16,488	1,832	350	18,000	2,000	286	22,032	2,448	254	24,804	2,756	9	8
1798	В среднем	562	7,102	1,246	498	8,008	1,405	419	9,525	2,671	360	11,086	1,945	5,7	4,7	
1799	2,5	I	731	1,916	0,958	662	2,114	1,057	567	2,470	1,235	477	2,936	1,468	2	1
1800		II	594	9,424	1,178	530	10,568	1,321	466	12,016	1,502	392	14,288	1,786	8	7
1801		III	424	16,510	1,651	382	18,320	1,832	318	22,020	2,202	265	26,420	2,642	10	9
1802	В среднем	615	6,714	1,138	551	7,493	1,270	472	8,750	1,483	392	10,537	1,786	5,9	4,9	
1803	3,0	I	806	1,736	0,868	710	1,972	0,986	594	2,356	1,178	519	2,698	1,349	2	1
1804		II	652	8,584	1,073	572	9,792	1,224	482	11,616	1,452	419	13,368	1,671	8	7
1805		III	466	15,020	1,502	413	16,950	1,695	344	20,350	2,035	302	23,180	2,318	10	9
1806	В среднем	678	6,095	1,033	604	6,838	1,159	504	8,189	1,388	440	9,387	1,591	5,9	4,9	
1807	4,0	I	869	1,612	0,806	774	1,808	0,904	647	2,164	1,082	562	2,492	1,246	2	1
1808		II	705	8,937	0,993	625	10,080	1,120	525	12,006	1,334	456	13,815	1,535	9	8
1809		III	504	15,268	1,368	445	17,303	1,573	371	20,757	1,887	323	23,837	2,167	11	10
1810	В среднем	731	6,227	0,958	647	7,033	1,082	541	8,411	1,294	472	9,640	1,483	6,5	5,5	
1811	5,0	I	943	1,484	0,742	837	1,672	0,836	700	2,000	1,000	610	2,294	1,147	2	1
1812		II	763	8,253	0,917	678	9,297	1,033	562	11,214	1,246	493	12,780	1,420	9	8
1813		III	546	14,091	1,281	482	15,972	1,452	403	19,107	1,737	350	22,000	2,000	11	10
1814	В среднем	795	5,720	0,880	705	6,454	0,993	588	7,742	1,191	514	8,853	1,362	6,5	5,5	

Зерно легковесное (овес)

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-мен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема трюм открытый — кран — бункер — вагон

1815	1,0	I	371	9,435	1,887	329	10,635	2,127	276	12,680	2,536	244	14,340	2,868	5	4
1816		II	212	23,114	3,302	186	26,341	3,763	159	30,821	4,403	138	35,504	5,072	7	6
1817		В среднем	334	11,528	2,096	292	13,184	2,397	249	15,466	2,812	212	18,161	3,302	5,5	4,5
1818	1,5	I	445	7,865	1,573	392	8,930	1,786	329	10,635	2,127	292	11,985	2,397	5	4
1819		II	254	22,048	2,756	223	25,112	3,139	191	29,320	3,665	164	34,144	4,268	8	7
1820		В среднем	403	9,901	1,737	350	11,400	2,000	297	13,435	2,357	254	15,709	2,756	5,7	4,7
1821	2,0	I	519	6,745	1,349	461	7,590	1,518	387	9,040	1,808	339	10,325	2,065	5	4
1822		II	297	21,213	2,357	260	24,237	2,693	223	28,251	3,139	191	32,985	3,665	9	8
1823		В среднем	466	8,862	1,502	408	10,118	1,715	350	11,800	2,000	297	13,906	2,357	5,9	4,9
1824	2,5	I	572	6,120	1,224	509	6,875	1,375	424	8,255	1,651	382	9,160	1,832	5	4
1825		II	329	21,270	2,127	286	24,480	2,448	244	28,680	2,868	212	32,020	3,302	10	9
1826		В среднем	519	8,364	1,349	456	9,517	1,535	387	11,210	1,808	329	13,187	2,127	6,2	5,2
1827	3,0	I	631	5,545	1,109	556	6,295	1,259	466	7,510	1,502	408	8,575	1,715	5	4
1828		II	360	19,450	1,945	318	22,020	2,202	265	26,420	2,642	233	30,040	3,004	10	9
1829		В среднем	567	7,657	1,235	504	8,606	1,388	419	10,360	1,671	366	11,861	1,913	6,2	5,2

1830	4,0	I	684	5,115	1,023	604	5,795	1,159	504	6,940	1,388	440	7,955	1,591	5	4
1831		II	392	19,646	1,786	344	22,385	2,035	292	26,367	2,397	254	30,316	2,756	11	10
1832		В среднем	615	7,283	1,138	541	8,282	1,294	456	9,824	1,535	398	11,258	1,759	6,4	5,4
1833	5,0	I	737	4,750	0,950	651	5,375	1,075	546	6,405	1,281	477	7,340	1,468	5	4
1834		II	424	18,161	1,651	376	20,482	1,862	313	24,607	2,237	276	27,896	2,536	11	10
1835		В среднем	662	6,765	1,057	583	4,686	1,201	488	9,184	1,435	429	10,438	1,631	6,4	5,4

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — бункер — вагон

1836	1,0	I	334	10,480	2,096	292	11,985	2,397	249	14,060	2,812	212	16,510	3,302	5	4
1837		II	191	29,320	3,665	170	32,936	4,117	143	39,160	4,895	122	45,896	5,737	8	7
1838		В среднем	254	18,190	2,756	223	21,047	3,189	191	24,189	3,665	164	28,169	4,268	6,6	5,6
1839	1,5	I	403	8,685	1,737	350	10,000	2,000	297	11,785	2,357	254	13,780	2,756	5	4
1840		II	228	27,621	3,069	201	31,347	3,483	170	37,053	4,117	148	42,570	4,730	9	8
1841		В среднем	307	16,188	2,280	270	18,410	2,593	228	21,790	3,069	201	24,729	3,483	7,1	6,1
1842	2,0	I	466	7,510	1,502	403	8,685	1,737	350	10,000	2,000	297	11,785	2,357	5	4
1843		II	265	26,420	2,642	233	30,040	3,004	201	34,830	3,483	170	41,170	4,117	10	9
1844		В среднем	360	14,976	1,945	318	16,955	2,202	265	20,343	2,642	233	23,131	3,004	7,7	6,7
1845	2,5	I	530	6,605	1,321	456	7,675	1,535	382	9,160	1,832	329	10,635	2,127	5	4
1846		II	297	25,927	2,357	265	29,062	2,642	223	34,529	3,139	191	40,315	3,665	11	10
1847		В среднем	403	14,417	1,737	355	16,368	1,972	297	19,563	2,357	260	22,352	2,693	8,3	7,3
1848	3,0	I	578	6,055	1,211	509	6,875	1,375	429	8,155	1,631	371	9,435	1,887	5	4
1849		II	329	23,397	2,127	286	26,928	2,448	244	31,548	2,868	212	36,322	3,302	11	10
1850		В среднем	445	13,056	1,573	392	14,824	1,786	329	17,654	2,127	286	20,318	2,448	8,3	7,3
1851	4,0	I	625	5,600	1,120	551	6,350	1,270	461	7,590	1,518	403	8,685	1,737	5	4
1852		II	360	23,340	1,945	318	26,424	2,202	265	31,704	2,642	233	36,048	3,004	12	11
1853		В среднем	482	12,632	1,452	424	14,364	1,651	360	16,922	1,945	307	19,836	2,280	8,7	7,7
1854	5,0	I	673	5,200	1,040	594	5,890	1,178	498	7,025	1,405	435	8,045	1,609	5	4
1855		II	387	21,696	1,808	339	24,780	2,065	286	29,376	2,448	249	33,744	2,812	12	11
1856		В среднем	519	11,871	1,349	456	13,508	1,535	382	16,122	1,832	334	18,445	2,096	8,8	7,8

§ норм	Емкость грейфера, м³	Служб груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема трюм закрытый — кран — бункер — вагон

1857	1,0	I	297	11,785	2,357	260	13,465	2,693	223	15,695	3,139	191	18,325	3,665	5	4
1858		II	238	23,520	2,940	212	26,416	3,302	180	31,112	3,889	154	36,360	4,545	8	7
1859		III	170	41,170	4,117	148	47,300	4,730	127	55,110	5,511	111	63,060	6,306	10	9
1860		В среднем	249	20,246	2,812	217	23,227	3,226	186	27,094	3,763	159	31,702	4,403	7,2	6,2
1861	1,5	I	360	9,725	1,945	307	11,400	2,280	265	13,210	2,642	228	15,345	3,069	5	4
1862		II	286	22,032	2,448	254	24,804	2,756	217	29,034	3,226	180	35,001	3,889	9	8
1863		III	201	38,313	3,483	180	42,779	3,889	154	49,995	4,545	138	55,792	5,072	11	10
1864		В среднем	297	18,385	2,357	265	20,608	2,642	223	24,484	3,139	191	28,587	3,665	7,8	6,8
1865	2,0	I	424	8,255	1,651	360	9,725	1,945	313	11,185	2,237	265	13,210	2,642	5	4
1866		II	334	20,960	2,096	297	23,570	2,357	254	27,560	2,756	212	33,020	3,302	10	9
1867		III	238	35,280	2,940	212	39,624	3,302	180	46,668	3,889	159	52,836	4,403	12	11
1868		В среднем	350	16,800	2,000	307	19,152	2,280	260	22,621	2,693	223	26,368	3,139	8,4	7,4
1869	2,5	I	461	7,590	1,518	403	8,685	1,737	344	10,175	2,035	297	11,785	2,357	5	4
1870		II	371	20,757	1,887	329	23,397	2,127	276	27,896	2,536	238	32,340	2,940	11	10
1871		III	265	34,346	2,642	233	39,052	3,004	196	46,410	3,570	170	53,521	4,117	13	12
1872		В среднем	387	16,272	1,808	339	18,585	2,065	286	22,032	2,448	244	25,812	2,868	9	8
1873	3,0	I	509	6,875	1,375	450	7,780	1,556	376	9,310	1,862	329	10,635	2,127	5	4
1874		II	408	18,865	1,715	360	21,395	1,945	302	25,498	2,318	265	29,062	2,642	11	10
1875		III	292	33,558	2,397	260	37,702	2,693	217	45,164	3,226	191	51,310	3,665	14	13
1876		В среднем	424	15,819	1,651	371	17,360	1,887	313	20,580	2,237	276	23,331	2,536	9,2	8,2

1877	4,0	I	551	6,350	1,270	482	7,260	1,452	408	8,575	1,715	355	9,860	1,972	5	4
1878		II	440	19,992	1,591	387	21,696	1,808	329	25,524	2,127	286	29,376	2,448	12	11
1879		III	318	30,828	2,202	281	34,874	2,491	233	42,056	3,004	207	47,348	3,382	14	13
1880		В среднем	461	14,573	1,518	403	16,075	1,737	339	19,824	2,065	297	22,627	2,357	9,6	8,6
1881	5,0	I	594	5,890	1,178	525	6,670	1,334	440	7,955	1,591	382	9,160	1,832	5	4
1882		II	477	19,084	1,468	419	21,723	1,671	350	26,000	2,000	307	29,640	2,280	13	12
1883		III	339	30,975	2,065	297	35,355	2,357	254	41,340	2,756	217	48,390	3,226	15	14
1884		В среднем	498	14,190	1,405	440	16,069	1,591	371	19,059	1,887	318	22,240	2,202	10,1	9,1

Технологическая схема трюм открытый — кран — бункер — штибующая машина — вагон

1885	1,0	I	371	5,661	1,887	329	6,381	2,127	276	7,608	2,536	244	8,604	2,868	3	2
1886		II	212	16,510	3,302	186	18,815	3,763	159	22,015	4,403	138	25,360	5,072	5	4
1887		В среднем	334	7,336	2,096	292	8,390	2,397	249	9,842	2,812	212	11,557	3,302	3,5	2,5
1888	1,5	I	445	4,719	1,573	392	5,358	1,786	329	6,381	2,127	292	7,191	2,397	3	2
1889		II	254	16,536	2,756	223	18,834	3,139	191	21,990	3,665	164	25,608	4,268	6	5
1890		В среднем	403	6,427	1,737	350	7,400	2,000	297	8,721	2,357	254	10,197	2,756	3,7	2,7
1891	2,0	I	519	4,047	1,349	461	4,554	1,518	387	5,424	1,808	339	6,195	2,065	3	2
1892		II	297	16,499	2,357	260	18,851	2,693	223	21,973	3,139	191	25,655	3,665	7	6
1893		В среднем	466	5,858	1,502	408	6,688	1,715	350	7,800	2,000	297	9,192	2,357	3,9	2,9
1894	2,5	I	572	3,672	1,224	509	4,125	1,375	424	4,953	1,651	382	5,496	1,832	3	2
1895		II	329	17,016	2,127	286	19,584	2,448	244	22,944	2,868	212	26,416	3,302	8	7
1896		В среднем	519	5,666	1,349	456	6,447	1,535	387	7,594	1,808	329	8,933	2,127	4,2	3,2
1897	3,0	I	631	3,327	1,109	556	3,777	1,259	466	4,506	1,502	408	5,145	1,715	3	2
1898		II	360	15,560	1,945	318	17,616	2,202	265	21,136	2,642	233	24,032	3,004	8	7
1899		В среднем	567	5,187	1,235	504	5,830	1,388	419	7,018	1,671	366	8,035	1,913	4,2	3,2
1900	4,0	I	684	3,069	1,023	604	3,477	1,159	504	4,164	1,388	440	4,773	1,591	3	2
1901		II	392	16,074	1,786	344	18,315	2,035	292	21,573	2,397	254	24,804	2,756	9	8
1902		В среднем	615	5,007	1,138	541	5,694	1,294	456	67,754	1,535	398	7,740	1,759	4,4	3,4

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
1903	5,0	I	737	2,850	0,950	652	3,219	1,073	546	3,843	1,281	477	4,404	1,468	3	2
1904		II	424	14,859	1,651	376	16,758	1,862	313	20,133	2,237	276	22,824	2,536	9	8
1905		В среднем	662	4,651	1,057	583	5,284	1,201	488	6,314	1,435	429	7,176	1,631	4,4	3,4

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — бункер — штифующая машина — вагон

1906	1,0	I	334	6,288	2,096	292	7,191	2,397	249	8,436	2,812	212	9,906	3,302	3	2
1907		II	191	21,990	3,665	170	24,702	4,117	143	29,370	4,895	122	34,422	5,737	6	5
1908		В среднем	254	12,678	2,756	223	14,439	3,139	191	16,859	3,665	164	19,633	4,268	4,6	3,6
1909	1,5	I	403	5,211	1,737	350	6,000	2,000	297	7,071	2,357	254	8,268	2,756	3	2
1910		II	228	21,483	3,069	201	24,381	3,483	170	28,819	4,117	148	33,110	4,730	7	6
1911		В среднем	307	11,856	2,280	270	13,484	2,593	228	15,959	3,069	201	18,112	3,483	5,2	4,2
1912	2,0	I	466	4,506	1,502	403	5,211	1,737	350	6,000	2,000	297	7,071	2,357	3	2
1913		II	265	21,136	2,642	233	24,032	3,004	201	27,864	3,483	170	32,936	4,117	8	7
1914		В среднем	360	11,086	1,945	318	12,551	2,202	265	15,059	2,642	233	17,123	3,004	5,7	4,7
1915	2,5	I	530	3,963	1,321	456	4,605	1,535	382	5,496	1,832	329	6,381	2,127	3	2
1916		II	297	21,213	2,357	265	23,778	2,642	223	28,251	3,139	191	32,985	3,665	9	8
1917		В среднем	403	10,943	1,737	355	12,424	1,972	297	14,849	2,357	260	16,966	2,693	6,3	5,3
1918	3,0	I	578	3,633	1,211	509	4,125	1,375	429	4,893	1,631	371	5,661	1,887	3	2
1919		II	329	19,143	2,127	286	22,032	2,448	244	25,812	2,868	212	29,718	3,302	9	8
1920		В среднем	445	9,910	1,573	392	11,252	1,786	329	13,400	2,127	286	15,422	2,448	6,3	5,3

1921	4,0	I	625	3,360	1,120	551	3,810	1,270	461	4,554	1,518	403	5,211	1,737	3	2
1922		II	360	19,450	1,945	318	22,020	2,202	265	26,420	2,642	233	30,040	3,004	10	9
1923		В среднем	482	9,728	1,452	424	11,062	1,651	360	13,032	1,945	307	15,276	2,280	6,7	5,7
1924	5,0	I	673	3,120	1,040	594	3,534	1,178	498	4,215	1,405	435	4,827	1,609	3	2
1925		II	387	18,080	1,808	339	20,650	2,065	286	24,480	2,448	249	28,120	2,812	10	9
1926		В среднем	519	9,173	1,349	456	10,438	1,535	382	12,458	1,832	334	14,253	2,096	6,8	5,8

Технологическая схема трюм закрытый — кран — бункер — штивующая машина — вагон

1927	1,0	I	297	7,071	2,357	260	8,079	2,693	223	9,417	3,139	191	10,995	3,665	3	2
1928		II	238	17,640	2,940	212	19,812	3,302	180	23,334	3,889	154	27,270	4,545	6	5
1929		III	170	32,936	4,117	148	37,840	4,730	127	44,088	5,511	111	50,448	6,306	8	7
1930		В среднем	249	14,622	2,812	217	16,775	3,226	186	19,568	3,763	159	22,896	4,403	5,2	4,2
1931	1,5	I	360	5,835	1,945	307	6,840	2,280	265	7,926	2,642	228	9,207	3,069	3	2
1932		II	286	17,136	2,448	254	19,292	2,756	217	22,582	3,226	180	27,223	3,889	7	6
1933		III	201	31,347	3,483	180	35,001	3,889	154	40,905	4,545	138	45,648	5,072	9	8
1934		В среднем	297	13,671	2,357	265	15,324	2,642	223	18,206	3,139	191	21,257	3,665	5,8	4,8
1935	2,0	I	424	4,953	1,651	360	5,835	1,945	313	6,711	2,237	265	7,926	2,642	3	2
1936		II	334	16,768	2,096	297	18,856	2,357	254	22,048	2,756	212	26,416	3,302	8	7
1937		III	238	29,400	2,940	212	33,020	3,302	180	38,890	3,889	159	44,030	4,403	10	9
1938		В среднем	350	12,800	2,000	307	14,592	2,280	260	17,235	2,693	223	20,090	3,139	6,4	5,4
1939	2,5	I	461	4,554	1,518	403	5,211	1,737	344	6,105	2,035	297	7,071	2,357	3	2
1940		II	371	16,983	1,887	329	19,143	2,127	276	28,824	2,536	238	26,460	2,940	9	8
1941		III	265	29,062	2,642	233	33,044	3,004	196	39,270	3,570	170	45,287	4,117	11	10
1942		В среднем	387	12,656	1,808	339	14,455	2,065	286	17,136	2,448	244	20,076	2,868	7	6
1943	3,0	I	509	4,125	1,375	450	4,668	1,556	376	5,586	1,862	329	6,381	2,127	3	2
1944		II	408	15,435	1,715	360	17,505	1,945	302	20,862	2,318	265	23,778	2,642	9	8
1945		III	292	28,764	2,397	260	32,316	2,693	217	38,712	3,226	191	43,980	3,665	12	11
1946		В среднем	424	11,887	1,651	371	13,586	1,887	313	16,106	2,237	276	18,259	2,536	7,2	6,2
1947	4,0	I	551	3,810	1,270	482	4,356	1,452	408	5,145	1,715	355	5,916	1,972	3	2
1948		II	440	15,910	1,591	387	18,080	1,808	329	21,270	2,127	286	24,480	2,448	10	9
1949		III	318	26,424	2,202	281	29,892	2,491	233	36,048	3,004	207	40,584	3,382	12	11
1950		В среднем	461	11,537	1,518	403	13,201	1,737	339	15,694	2,065	297	17,913	2,357	7,6	6,6

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			
1951	5,0	I	594	3,534	1,178	525	4,002	1,334	440	4,773	1,591	382	5,496	1,832	3	2
1952		II	477	16,148	1,468	419	18,381	1,671	350	22,000	2,000	307	25,080	2,280	11	10
1953		III	339	26,845	2,065	297	30,641	2,357	254	35,828	2,756	217	41,938	3,226	13	12
1954		В среднем	498	11,380	1,405	440	12,887	1,591	372	15,244	1,882	318	17,836	2,202	8,1	7,1

Технологическая схема трюм открытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

1955	1,0	I	387	3,616	1,808	350	4,000	2,000	297	4,714	2,357	254	5,512	2,756	2	1
1956		II	223	12,556	3,139	201	13,932	3,483	170	16,468	4,117	143	19,580	4,895	4	3
1957		В среднем	350	5,000	2,000	318	5,505	2,202	265	6,605	2,642	228	7,672	3,069	2,5	1,5
1958	1,5	I	466	3,004	1,502	419	3,342	1,671	355	3,944	1,972	307	4,560	2,280	2	1
1959		II	270	12,965	2,593	244	14,340	2,868	201	17,415	3,483	170	20,585	4,117	5	4
1960		В среднем	419	4,512	1,671	382	4,946	1,832	318	5,945	2,202	276	6,847	2,536	2,7	1,7
1961	2,0	I	541	2,588	1,294	488	2,870	1,435	413	3,390	1,695	360	3,890	1,945	2	1
1962		II	318	13,212	2,202	286	14,688	2,448	238	17,640	2,940	201	20,898	3,483	6	5
1963		В среднем	488	4,162	1,435	445	4,562	1,573	371	5,472	1,887	318	6,386	2,202	2,9	1,9
1964	2,5	I	599	2,336	1,168	541	2,588	1,294	461	3,036	1,518	392	3,572	1,786	2	1
1965		II	344	14,245	2,035	318	15,414	2,202	265	18,494	2,642	223	21,973	3,139	7	6
1966		В среднем	541	4,141	1,294	493	4,544	1,420	413	5,424	1,695	350	6,400	2,000	3,2	2,2
1967	3,0	I	657	2,130	1,065	578	2,422	1,211	488	2,870	1,435	424	3,302	1,651	2	1
1968		II	376	13,034	1,862	334	14,672	2,096	276	17,752	2,536	244	20,076	2,868	7	6
1969		В среднем	594	3,770	1,178	525	4,269	1,334	440	5,091	1,591	382	5,862	1,832	3,2	2,2

1970	4,0	I	710	1,972	0,986	625	2,240	1,120	525	2,668	1,334	456	3,070	1,535	2	1
1971		II	408	13,720	1,715	360	15,560	1,945	302	18,544	2,318	265	21,136	2,642	8	7
1972		В среднем	641	3,709	1,091	567	4,199	1,235	477	4,991	1,468	413	5,763	1,695	3,4	2,4
1973	5,0	I	774	1,808	0,904	678	2,066	1,033	572	2,448	1,224	498	2,810	1,405	2	1
1974		II	445	12,584	1,573	392	14,288	1,786	329	17,016	2,127	286	19,584	2,448	8	7
1975		В среднем	700	3,400	1,000	615	3,869	1,138	519	4,587	1,349	450	5,290	1,556	3,4	2,4

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

1976	1,0	I	350	4,000	2,000	307	4,560	2,280	260	5,386	2,693	228	6,138	3,069	2	1
1977		II	201	17,415	3,483	180	19,445	3,889	154	22,725	4,545	127	27,555	5,511	5	4
1978		В среднем	270	9,594	2,593	238	10,878	2,940	201	12,887	3,483	175	14,800	4,000	3,7	2,7
1979	1,5	I	419	3,342	1,671	376	3,724	1,862	318	4,404	2,202	276	5,072	2,536	2	1
1980		II	244	17,208	2,868	217	19,356	3,226	186	22,578	3,763	154	27,270	4,545	6	5
1981		В среднем	329	8,933	2,127	292	10,674	2,397	244	12,046	2,868	212	13,868	3,302	4,2	3,2
1982	2,0	I	488	2,870	1,435	445	3,146	1,573	371	3,774	1,887	318	4,404	2,202	2	1
1983		II	281	17,437	2,491	254	19,292	2,756	217	22,582	3,226	180	27,223	3,889	7	6
1984		В среднем	382	8,610	1,832	339	9,706	2,065	286	11,506	2,448	244	13,480	2,868	4,7	3,7
1985	2,5	I	541	2,588	1,294	493	2,840	1,420	413	3,390	1,695	350	4,000	2,000	2	1
1986		II	318	17,616	2,202	281	19,928	2,491	244	22,944	2,868	201	27,864	3,483	8	7
1987		В среднем	424	8,585	1,651	371	9,812	1,887	318	11,450	2,202	276	13,187	2,536	5,2	4,2
1988	3,0	I	604	2,318	1,159	530	2,642	1,321	445	3,146	1,573	392	3,572	1,786	2	1
1989		II	344	16,280	2,035	302	18,544	2,318	254	22,048	2,756	223	25,112	3,139	8	7
1990		В среднем	466	7,810	1,502	413	8,814	1,695	344	10,582	2,035	297	12,256	2,357	5,2	4,2
1991	4,0	I	647	2,164	1,082	567	2,470	1,235	477	2,936	1,468	413	3,390	1,695	2	1
1992		II	371	16,983	1,887	329	19,143	2,127	276	22,824	2,536	238	26,460	2,940	9	8
1993		В среднем	498	8,149	1,405	440	9,228	1,591	371	10,945	1,887	318	12,772	2,202	5,8	4,8
1994	5,0	I	710	1,972	0,986	625	2,240	1,120	525	2,668	1,331	456	3,070	1,535	2	1
1995		II	408	15,435	1,715	360	17,505	1,945	302	20,862	2,318	265	23,778	2,642	9	8
1996		В среднем	546	7,430	1,281	482	8,422	1,452	403	10,075	1,737	350	11,600	2,000	5,8	4,8

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема трюм закрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

1997	1,0	I	318	4,404	2,202	286	4,896	2,448	244	5,736	2,868	207	6,764	3,382	2	1
1998		II	265	15,852	2,642	233	18,024	3,004	201	20,898	3,483	170	24,702	4,117	6	5
1999		III	180	27,223	3,889	164	29,876	4,268	138	35,504	5,072	117	41,881	5,983	7	6
2000		В среднем	265	11,889	2,642	238	13,230	2,940	207	15,219	3,382	170	18,526	4,117	4,5	3,5
2001	1,5	I	382	3,664	1,832	344	4,070	2,035	292	4,794	2,397	249	5,624	2,812	2	1
2002		II	323	15,169	2,167	281	17,437	2,491	238	20,580	2,940	201	24,381	3,483	7	6
2003		III	217	25,808	3,226	201	27,864	3,483	164	34,144	4,268	143	39,160	4,895	8	7
2004		В среднем	323	11,052	2,167	292	12,225	2,397	244	14,627	2,868	207	17,248	3,382	5,1	4,1
2005	2,0	I	445	3,146	1,573	403	3,474	1,737	339	4,130	2,065	292	4,794	2,397	2	1
2006		II	382	14,656	1,832	329	17,016	2,127	276	20,288	2,536	238	23,520	2,940	8	7
2007		III	254	24,804	2,756	233	27,036	3,004	191	32,985	3,665	170	37,053	4,117	9	8
2008		В среднем	360	11,086	1,945	334	11,947	2,096	292	13,663	2,397	238	16,758	2,910	5,7	4,7
2009	2,5	I	493	2,840	1,420	445	3,146	1,573	382	3,664	1,832	318	4,404	2,202	2	1
2010		II	403	13,896	1,737	360	15,560	1,945	318	17,616	2,202	265	21,136	2,642	8	7
2011		III	286	24,480	2,448	254	27,560	2,756	212	33,020	3,302	180	38,890	3,889	10	9
2012		В среднем	413	10,000	1,695	371	11,133	1,887	318	12,992	2,202	265	15,588	2,642	5,9	4,9
2013	3,0	I	541	2,588	1,294	477	2,936	1,468	403	3,474	1,737	350	4,000	2,000	2	1
2014		II	445	12,584	1,573	392	14,288	1,786	329	17,016	2,127	286	19,584	2,448	8	7
2015		III	313	22,370	2,237	276	25,360	2,536	233	30,040	3,004	201	34,830	3,483	10	9
2016		В среднем	456	9,056	1,535	403	10,248	1,737	339	12,184	2,065	297	13,906	2,357	5,9	4,9

2017	4,0	I	588	2,382	1,191	519	2,698	1,349	435	3,218	1,609	382	3,664	1,832	2	1
2018		II	482	13,068	1,452	424	14,859	1,651	355	17,748	1,972	307	20,520	2,280	9	8
2019		III	339	22,715	2,065	297	25,927	2,357	254	30,316	2,756	217	35,486	3,226	11	10
2020		В среднем	493	9,230	1,420	435	10,459	1,609	366	12,434	1,913	318	14,313	2,202	6,5	5,5
2021	5,0	I	636	2,202	1,101	562	2,492	1,246	472	2,966	1,483	413	3,390	1,695	2	1
2022		II	519	12,141	1,349	456	13,815	1,535	382	16,488	1,832	334	18,864	2,096	9	8
2023		III	366	21,043	1,913	323	23,837	2,167	270	28,523	2,593	233	33,044	3,004	11	10
2024		В среднем	535	8,502	1,308	472	9,640	1,483	398	11,434	1,759	344	13,228	2,035	6,5	5,5

Классы грузов Н-ЗТ, Н-ЗЛ

II. ПЕРЕГРУЗКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ДВУБАШЕННЫМИ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯМИ ТИПА «ЭММ»

§ норм	Технологические схемы	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 100 т, машино-ч	Норма выработки 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков на 100 т, чел-ч	Количество грузчиков
Зерно тяжеловесное (Н-ЗТ)						
2025	Трюм открытый, полуоткрытый и закрытый — зерноперегрузатель — склад	731	0,958	104,4	6,706	7
2026	Трюм открытый, полуоткрытый и закрытый — зерноперегрузатель — вагон	678	1,033	67,8	10,330	10
Зерно легковесное (Н-ЗЛ)						
2027	Трюм открытый, полуоткрытый и закрытый — зерноперегрузатель — склад	625	1,120	89,3	7,840	7
2028	Трюм открытый, полуоткрытый и закрытый — зерноперегрузатель — вагон	583	1,201	58,3	12,010	10

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

S норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы: трюм открытый — кран — склад или обратно;
трюм открытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2029	1,0	I	549	1,274	1,274	482	1,452	1,452	409	1,711	1,711	353	1,983	1,983	1	—
2030		II	336	10,415	2,083	297	11,785	2,357	246	14,220	2,844	218	16,055	3,211	5	4
2031		В среднем	459	3,965	1,525	403	4,516	1,737	342	5,322	2,047	297	6,128	2,357	2,6	1,6
2032	1,5	I	706	0,992	0,992	622	1,125	1,125	521	1,344	1,344	454	1,542	1,542	1	—
2033		II	431	9,744	1,624	381	11,022	1,837	319	13,170	2,195	280	15,000	2,500	6	5
2034		В среднем	588	3,573	1,191	515	4,080	1,360	437	4,803	1,601	381	5,511	1,837	3	2
2035	2,0	I	823	0,850	0,850	728	0,962	0,962	610	1,147	1,147	532	1,316	1,316	1	—
2036		II	504	8,328	1,388	442	9,504	1,584	375	11,202	1,867	325	12,918	2,153	6	5
2037		В среднем	689	3,045	1,015	605	3,471	1,157	510	4,116	1,372	448	4,689	1,563	3	2
2038	2,5	I	941	0,744	0,744	829	0,845	0,845	700	1,000	1,000	605	1,157	1,157	1	—
2039		II	560	8,750	1,250	493	9,940	1,420	414	11,837	1,691	358	13,685	1,955	7	6
2040		В среднем	778	3,150	0,900	689	3,552	1,015	582	4,210	1,203	504	4,858	1,388	3,5	2,5
2041	3,0	I	1064	0,658	0,658	935	0,749	0,749	795	0,880	0,880	683	1,024	1,024	1	—
2042		II	616	7,952	1,136	543	9,023	1,289	459	10,675	1,525	398	12,313	1,759	7	6
2043		В среднем	874	2,884	0,801	767	3,283	0,912	650	3,874	1,076	565	4,453	1,237	3,6	2,6

2044	4,0	I	1232	0,568	0,568	1086	0,644	0,644	913	0,767	0,767	795	0,880	0,880	1	—
2045		II	722	7,760	0,970	638	8,776	1,097	538	10,408	1,301	465	12,040	1,505	8	7
2046		В среднем	1014	2,691	0,690	896	3,046	0,781	750	3,639	0,933	655	4,165	1,068	3,9	2,9

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно;
трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2047	1,0	I	481	1,455	1,455	421	1,663	1,633	356	1,966	1,966	313	2,237	2,237	1	—
2048		II	297	14,142	2,357	259	16,218	2,703	221	19,002	3,167	194	21,648	3,608	6	5
2049		В среднем	351	8,978	1,995	313	10,066	2,237	259	12,164	2,703	227	13,874	3,083	4,5	3,5
2050	1,5	I	621	1,127	1,127	545	1,284	1,284	459	1,525	1,525	400	1,750	1,750	1	—
2051		II	378	12,964	1,852	335	14,630	2,090	281	17,437	2,491	243	20,160	2,880	7	6
2052		В среднем	448	8,128	1,563	400	9,100	1,750	335	10,868	2,090	292	12,464	2,397	5,2	4,2
2053	2,0	I	724	0,967	0,967	637	1,099	1,099	535	1,308	1,308	470	1,489	1,489	1	—
2054		II	443	11,067	1,581	389	12,593	1,799	329	14,889	2,127	286	17,136	2,448	7	6
2055		В среднем	529	6,885	1,324	470	7,743	1,489	394	9,240	1,777	340	10,707	2,059	5,2	4,2
2056	2,5	I	826	0,848	0,848	724	0,967	0,967	610	1,147	1,147	535	1,308	1,308	1	—
2057		II	497	11,264	1,408	437	12,808	1,601	367	15,256	1,907	319	17,560	2,195	8	7
2058		В среднем	594	7,068	1,178	524	8,016	1,336	437	9,606	1,601	383	10,962	1,827	6	5
2059	3,0	I	929	0,754	0,754	815	0,859	0,859	691	1,013	1,013	599	1,168	1,168	1	—
2060		II	551	10,160	1,270	486	11,528	1,441	410	13,656	1,707	356	15,728	1,966	8	7
2061		В среднем	659	6,372	1,062	578	7,266	1,211	486	8,646	1,441	427	9,834	1,639	6	5
2062	4,0	I	1080	0,648	0,648	956	0,732	0,732	799	0,876	0,876	697	1,004	1,004	1	—
2063		II	632	9,963	1,107	556	11,331	1,259	470	13,401	1,489	410	15,363	1,707	9	8
2064		В среднем	761	6,256	0,920	675	7,052	1,037	562	8,473	1,246	491	9,697	1,426	6,8	5,8

Технологические схемы: трюм закрытый — кран — склад или обратно;
трюм закрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2065	1,0	I	437	1,601	1,601	383	1,827	1,827	324	2,160	2,160	281	2,491	2,491	1	—
2066		II	270	18,151	2,593	238	20,580	2,940	200	24,500	3,500	173	28,322	4,016	7	6
2067		В среднем	292	14,861	2,397	259	16,759	2,703	216	20,094	3,241	189	22,946	3,701	6,2	5,2
2068	1,5	I	562	1,246	1,246	497	1,408	1,408	416	1,683	1,683	362	1,934	1,934	1	—
2069		II	335	16,720	2,090	292	19,176	2,397	248	22,584	2,823	216	25,928	3,241	8	7
2070		В среднем	367	13,349	1,907	319	15,365	2,195	270	18,151	2,593	238	20,580	2,940	7	6

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2071	2,0	I	653	1,071	1,071	572	1,224	1,224	486	1,441	1,441	421	1,663	1,663	1	—
2072		II	400	14,000	1,750	351	15,960	1,995	297	18,856	2,357	259	21,624	2,703	8	7
2073		В среднем	432	11,502	1,620	383	12,972	1,827	319	15,584	2,195	281	17,686	2,491	7,1	6,1
2074	2,5	I	751	0,932	0,932	659	1,062	1,062	556	1,259	1,259	481	1,455	1,455	1	—
2075		II	443	14,229	1,581	389	16,191	1,799	329	19,143	2,127	286	22,032	2,448	9	8
2076		В среднем	481	11,640	1,455	427	13,112	1,639	356	15,728	1,966	313	17,896	2,237	8	7
2077	3,0	I	848	0,826	0,826	745	0,940	0,940	626	1,118	1,118	545	1,284	1,284	1	—
2078		II	491	12,834	1,426	432	14,580	1,620	367	17,163	1,907	313	20,133	2,237	9	8
2079		В среднем	540	10,368	1,296	475	11,792	1,474	400	14,000	1,750	346	16,184	2,023	8	7
2080	4,0	I	977	0,716	0,716	864	0,810	0,810	724	0,967	0,967	632	1,107	1,107	1	—
2081		II	572	12,240	1,224	502	13,940	1,394	421	16,630	1,663	367	19,070	1,907	10	9
2082		В среднем	626	9,838	1,118	551	11,176	1,270	464	13,270	1,508	405	15,206	1,728	8,8	7,8
Технологические схемы: трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно; трюм открытый — кран — автомашинна																
2083	1,0	I	446	1,570	1,570	390	1,795	1,795	330	2,120	2,120	286	2,448	2,448	1	—
2084		II	286	12,240	2,448	253	13,835	2,767	214	16,350	3,270	187	18,715	3,743	5	4
2085		В среднем	380	4,789	1,842	336	5,416	2,083	280	6,500	2,500	242	7,519	2,892	2,6	1,6
2086	1,5	I	572	1,224	1,224	506	1,382	1,382	424	1,651	1,651	368	1,902	1,902	1	—
2087		II	368	11,412	1,902	324	12,960	2,160	275	15,270	2,545	236	17,790	2,965	6	5
2088		В среднем	490	4,287	1,429	429	4,893	1,631	363	5,784	1,928	319	6,585	2,195	3	2
2089	2,0	I	671	1,043	1,043	594	1,178	1,178	495	1,414	1,414	434	1,613	1,613	1	—
2090		II	429	9,786	1,631	380	11,052	1,842	319	13,170	2,195	275	15,270	2,545	6	5
2091		В среднем	572	3,672	1,224	506	4,146	1,382	424	4,953	1,651	368	5,706	1,902	3	2

2092	2,5	I	759	0,922	0,922	671	1,043	1,043	561	1,248	1,248	490	1,429	1,429	1	—
2093		II	478	10,255	1,465	424	11,557	1,651	352	13,923	1,989	308	15,911	2,273	7	6
2094		В среднем	644	3,692	1,086	566	4,206	1,237	473	5,032	1,480	412	5,777	1,699	3,4	2,4
2095	3,0	I	852	0,822	0,822	754	0,928	0,928	632	1,107	1,107	550	1,272	1,272	1	—
2096		II	528	9,282	1,326	468	10,472	1,496	390	12,565	1,795	341	14,371	2,053	7	6
2097		В среднем	715	3,329	0,979	632	3,764	1,107	528	4,508	1,326	462	5,148	1,514	3,4	2,4
2098	4,0	I	1006	0,696	0,696	886	0,790	0,790	742	0,943	0,943	649	1,078	1,078	1	—
2099		II	616	9,088	1,136	544	10,288	1,286	456	12,280	1,535	396	14,144	1,768	8	7
2100		В среднем	847	3,221	0,826	748	3,650	0,936	627	4,352	1,116	544	5,015	1,286	3,9	2,9

Технологические схемы: трым полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно;
 трым полуоткрытый — кран — автомашина

2101	1,0	I	407	1,720	1,720	358	1,955	1,955	302	2,318	2,318	264	2,652	2,652	1	—
2102		II	258	16,278	2,713	226	18,582	3,097	192	21,876	3,646	165	25,446	4,241	6	5
2103		В среднем	302	10,431	2,318	264	11,934	2,652	226	13,936	3,097	198	15,908	3,535	4,5	3,5
2104	1,5	I	522	1,341	1,341	462	1,514	1,514	385	1,817	1,817	336	2,083	2,083	1	—
2105		II	336	14,581	2,083	297	16,499	2,357	248	19,761	2,823	214	22,890	3,270	7	6
2106		В среднем	390	9,334	1,795	346	10,520	2,023	286	12,730	2,448	253	14,388	2,767	5,2	4,2
2107	2,0	I	610	1,147	1,147	539	1,299	1,299	451	1,552	1,552	396	1,768	1,768	1	—
2108		II	390	12,565	1,795	346	14,161	2,023	286	17,136	2,448	253	19,369	2,767	7	6
2109		В среднем	456	7,982	1,535	402	9,053	1,741	341	10,676	2,053	297	12,256	2,357	5,2	4,2
2110	2,5	I	693	1,010	1,010	610	1,147	1,147	512	1,367	1,367	446	1,570	1,570	1	—
2111		II	434	12,904	1,613	380	14,736	1,842	319	17,560	2,195	280	20,000	2,500	8	7
2112		В среднем	512	8,202	1,367	451	9,312	1,552	380	11,052	1,842	330	12,720	2,120	6	5
2113	3,0	I	776	0,902	0,902	682	1,026	1,026	572	1,224	1,224	500	1,400	1,400	1	—
2114		II	478	11,720	1,465	418	13,400	1,675	352	15,912	1,989	308	18,184	2,273	8	7
2115		В среднем	572	7,344	1,224	506	8,292	1,382	418	10,050	1,675	368	11,412	1,902	6	5
2116	4,0	I	913	0,767	0,767	803	0,872	0,872	676	1,035	1,035	588	1,191	1,191	1	—
2117		II	561	11,232	1,248	495	12,726	1,414	418	15,075	1,675	418	15,075	1,675	9	8
2118		В среднем	666	7,042	1,051	588	7,980	1,191	495	9,474	1,414	429	10,928	1,631	6,7	5,7

Класс груза Н-СЗ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы: трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно;
трюм закрытый — кран — автомашина

2119	1,0	I	368	1,902	1,902	324	2,160	2,160	275	2,545	2,545	236	2,965	2,965	1	—
2120		II	236	20,755	2,965	209	23,436	3,348	176	27,839	3,977	154	31,815	4,545	7	6
2121		В среднем	253	16,878	2,767	226	18,892	3,097	187	22,832	3,743	165	25,870	1,241	6,1	5,1
2122	1,5	I	473	1,480	1,480	418	1,675	1,675	352	1,989	1,989	302	2,318	2,318	1	—
2123		II	302	18,544	2,318	270	20,744	2,593	226	24,776	3,097	192	29,168	3,646	8	7
2124		В среднем	324	15,120	2,160	286	17,136	2,448	242	20,244	2,892	209	23,436	3,348	7	6
2125	2,0	I	556	1,259	1,259	490	1,429	1,429	412	1,699	1,699	358	1,955	1,955	1	—
2126		II	352	15,912	1,989	314	17,840	2,230	258	21,704	2,713	226	24,776	3,097	8	7
2127		В среднем	380	13,078	1,842	336	14,789	2,083	280	17,750	2,500	242	20,533	2,892	7,1	6,1
2128	2,5	I	627	1,116	1,116	556	1,259	1,259	468	1,496	1,496	402	1,741	1,741	1	—
2129		II	390	16,155	1,795	346	18,207	2,023	292	21,573	2,397	253	24,903	2,767	9	8
2130		В среднем	424	13,208	1,651	374	14,976	1,872	314	17,840	2,230	275	20,360	2,545	8	7
2131	3,0	I	704	0,994	0,994	627	1,116	1,116	522	1,341	1,341	451	1,552	1,552	1	—
2132		II	434	14,517	1,613	385	16,353	1,817	324	19,440	2,160	280	22,500	2,500	9	8
2133		В среднем	473	11,840	1,480	418	13,400	1,675	352	15,912	1,989	308	18,184	2,273	8	7
2134	4,0	I	830	0,843	0,843	737	0,950	0,950	616	1,136	1,136	534	1,311	1,311	1	—
2135		II	506	13,820	1,382	446	15,700	1,570	374	18,720	1,872	324	21,600	2,160	10	9
2136		В среднем	550	11,194	1,272	484	12,725	1,446	407	15,136	1,720	358	17,204	1,955	8,8	7,8

Технологическая схема склад — кран — полувагон (платформа)

2137	1,0	—	495	1,414	1,414	446	1,570	1,570	402	1,741	1,741	363	1,928	1,928	1	—
2138	1,5	—	660	1,061	1,061	594	1,178	1,178	522	1,341	1,341	473	1,480	1,480	1	—
2139	2,0	—	820	0,854	0,854	737	0,950	0,950	644	1,086	1,086	578	1,211	1,211	1	—
2140	2,5	—	940	0,745	0,745	847	0,826	0,826	754	0,928	0,928	682	1,026	1,026	1	—
2141	3,0	—	1056	0,663	0,663	957	0,732	0,732	864	0,810	0,810	781	0,896	0,896	1	—
2142	4,0	—	1243	0,563	0,563	1133	0,618	0,618	1023	0,684	0,684	924	0,758	0,758	1	—
2143	5,0	—	—	—	—	—	—	—	1155	0,606	0,606	1050	0,667	0,667	1	—
2144	6,0	—	—	—	—	—	—	—	1276	0,548	0,548	1150	0,609	0,609	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

2145	1,0	—	824	0,850	0,850	740	0,946	0,946	667	1,049	1,049	598	1,170	1,170	1	—
2146	1,5	—	1071	0,654	0,654	966	0,725	0,725	872	0,803	0,803	782	0,895	0,895	1	—
2147	2,0	—	1312	0,534	0,534	1186	0,590	0,590	1071	0,654	0,654	966	0,725	0,725	1	—
2148	2,5	—	1538	0,455	0,455	1396	0,501	0,501	1260	0,566	0,566	1134	0,617	0,617	1	—
2149	3,0	—	1764	0,397	0,397	1606	0,436	0,436	1449	0,483	0,483	1302	0,538	0,538	1	—
2150	4,0	—	2100	0,333	0,333	1911	0,366	0,366	1732	0,404	0,404	1554	0,450	0,450	1	—
2151	5,0	—	—	—	—	—	—	—	1984	0,353	0,353	—	—	—	1	—
2152	6,0	—	—	—	—	—	—	—	2184	0,320	0,320	—	—	—	1	—

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы трюм открытый — кран — склад или обратно;
трюм открытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2153	1,0	I	430	1,627	1,627	380	1,842	1,842	320	2,188	2,188	280	2,500	2,500	1	—
2154		II	265	13,210	2,642	230	15,215	3,043	195	17,945	3,589	170	20,585	4,117	5	4
2155		В среднем	360	5,057	1,945	320	5,688	2,188	265	6,869	2,642	230	7,911	3,043	2,6	1,6
2156	1,5	I	555	1,262	1,262	495	1,414	1,414	410	1,707	1,707	350	1,945	1,945	1	—
2157		II	340	12,354	2,059	300	13,998	2,333	250	16,800	2,800	220	19,092	3,182	6	5
2158		В среднем	465	4,515	1,505	410	5,121	1,707	345	6,087	2,029	300	6,999	2,333	3	2
2159	2,0	I	650	1,076	1,076	575	1,218	1,218	485	1,443	1,443	420	1,667	1,667	1	—
2160		II	400	10,500	1,750	355	11,832	1,972	300	13,998	2,333	260	16,158	2,693	6	5
2161		В среднем	550	3,816	1,272	490	4,287	1,429	410	5,121	1,707	355	5,916	1,972	3	2
2162	2,5	I	745	0,940	0,940	660	1,061	1,061	555	1,262	1,262	480	1,459	1,459	1	—
2163		II	445	11,011	1,573	395	12,411	1,773	330	14,840	2,120	285	17,192	2,456	7	6
2164		В среднем	620	3,951	1,129	550	4,452	1,272	460	5,323	1,521	400	6,125	1,750	3,5	2,5
2165	3,0	I	840	0,833	0,833	745	0,940	0,940	625	1,120	1,120	540	1,296	1,296	1	—
2166		II	490	10,003	1,429	435	11,263	1,609	365	13,426	1,918	315	15,561	2,223	7	6
2167		В среднем	690	3,650	1,014	615	4,096	1,138	515	4,896	1,360	445	5,662	1,578	3,6	2,6

2168	4,0	I	970	0,722	0,722	865	0,809	0,809	720	0,972	0,972	625	1,120	1,120	1	—
2169		II	575	9,744	1,218	510	10,976	1,372	425	13,176	1,647	370	15,136	1,892	8	7
2170		В среднем	800	3,412	0,875	710	3,845	0,986	595	4,586	1,176	515	5,304	1,360	3,9	2,9

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно;
трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2171	1,0	I	390	1,795	1,795	345	2,029	2,029	290	2,414	2,414	250	2,800	2,800	1	—
2172		II	240	17,402	2,917	215	19,536	3,256	175	24,000	4,000	155	27,096	4,516	6	5
2173		В среднем	285	11,052	2,456	250	12,600	2,800	210	14,998	3,333	185	17,028	3,784	4,5	3,5
2174	1,5	I	505	1,385	1,385	445	1,573	1,573	375	1,867	1,867	325	2,153	2,153	1	—
2175		II	310	15,806	2,258	270	18,151	2,593	230	21,301	3,043	200	24,500	3,500	7	6
2176		В среднем	365	9,973	1,918	320	11,377	2,188	270	13,483	2,593	235	15,485	2,978	5,2	4,2
2177	2,0	I	590	1,187	1,187	520	1,346	1,346	435	1,609	1,609	380	1,842	1,842	1	—
2178		II	365	13,426	1,918	320	15,316	2,188	260	18,851	2,693	235	20,846	2,978	7	6
2179		В среднем	430	8,460	1,627	380	9,578	1,842	320	11,377	2,188	280	13,000	2,500	5,2	4,2
2180	2,5	I	675	1,037	1,037	595	1,176	1,176	500	1,400	1,400	435	1,609	1,609	1	—
2181		II	405	13,824	1,728	355	15,776	1,972	295	18,984	2,373	260	21,544	2,693	8	7
2182		В среднем	480	8,754	1,459	425	9,882	1,647	355	11,832	1,972	310	13,548	2,258	6	5
2183	3,0	I	765	0,915	0,915	670	1,044	1,044	565	1,239	1,239	495	1,414	1,414	1	—
2184		II	445	12,584	1,573	390	14,360	1,795	330	16,960	2,120	290	19,312	2,414	8	7
2185		В среднем	535	7,848	1,308	470	8,934	1,489	395	10,638	1,773	345	12,174	2,029	6	5
2186	4,0	I	885	0,791	0,791	780	0,897	0,897	655	1,068	1,068	570	1,228	1,228	1	—
2187		II	525	12,006	1,334	460	13,689	1,521	390	16,155	1,795	340	18,531	2,059	9	8
2188		В среднем	630	7,554	1,111	550	8,649	1,272	465	10,234	1,505	405	11,750	1,728	6,8	5,8

Технологические схемы: трюм закрытый — кран — склад или обратно;
трюм закрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2189	1,0	I	355	1,972	1,972	310	2,258	2,258	260	2,693	2,693	230	3,043	3,043	1	—
2190		II	220	22,274	3,182	195	25,123	3,589	165	29,687	4,241	140	35,000	5,000	7	6
2191		В среднем	240	18,085	2,917	210	20,664	3,333	175	24,800	4,000	155	27,999	4,516	6,2	5,2

Класс груза Н-СМ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2192	1,5	I	465	1,505	1,505	410	1,707	1,707	340	2,059	2,059	300	2,333	2,333	1	—
2193		II	280	20,000	2,500	250	22,400	2,800	210	26,664	3,333	180	31,112	3,889	8	7
2194		В среднем	305	16,058	2,294	270	18,151	2,593	225	21,777	3,111	195	25,123	3,589	7	6
2195	2,0	I	535	1,308	1,308	470	1,489	1,489	400	1,750	1,750	345	2,029	2,029	1	—
2196		II	330	16,960	2,120	290	19,312	2,414	245	22,848	2,856	215	26,048	3,256	8	7
2197		В среднем	360	13,809	1,945	315	15,783	2,223	265	18,758	2,642	230	21,605	3,043	7,1	6,1
2198	2,5	I	615	1,138	1,138	545	1,284	1,284	470	1,489	1,489	400	1,750	1,750	1	—
2199		II	365	17,262	1,918	320	19,692	2,188	270	23,337	2,593	235	26,802	2,978	9	8
2200		В среднем	400	14,000	1,750	350	16,000	2,000	295	18,984	2,373	255	21,960	2,745	8	7
2201	3,0	I	695	1,007	1,007	615	1,138	1,138	515	1,360	1,360	450	1,556	1,556	1	—
2202		II	405	15,552	1,728	355	17,748	1,972	300	20,997	2,333	260	24,237	2,693	9	8
2203		В среднем	440	12,728	1,591	390	14,360	1,795	325	17,224	2,153	285	19,648	2,456	8	7
2204	4,0	I	800	0,875	0,875	710	0,985	0,985	590	1,187	1,187	515	1,360	1,360	1	—
2205		II	475	14,740	1,474	420	16,670	1,667	350	20,000	2,000	305	22,940	2,294	10	9
2206		В среднем	520	11,844	1,346	460	13,384	1,521	385	15,989	1,817	335	18,392	2,090	8,8	7,8
Технологические схемы: триум открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно; триум открытый — кран — автомашина																
2207	1,0	I	387	1,808	1,808	339	2,065	2,065	286	2,448	2,448	249	2,812	2,812	1	—
2208		II	233	15,020	3,004	207	16,910	3,382	175	20,000	4,000	148	23,650	4,730	5	4
2209		В среднем	323	5,851	2,167	286	6,610	2,448	238	7,938	2,940	207	9,131	3,382	2,7	1,7

2210	1,5	I	493	1,420	1,420	435	1,609	1,609	366	1,913	1,913	318	2,202	2,202	1	—
2211		II	297	14,142	2,357	260	16,158	2,693	223	18,834	3,139	191	21,990	3,665	6	5
2212		В среднем	403	5,211	1,737	350	6,000	2,000	297	7,071	2,357	260	8,079	2,693	3	2
2213	2,0	I	583	1,201	1,201	519	1,349	1,349	435	1,609	1,609	376	1,862	1,862	1	—
2214		II	350	12,000	2,000	307	13,680	2,280	260	16,158	2,693	223	18,834	3,139	6	5
2215		В среднем	482	4,356	1,452	424	4,953	1,651	360	5,835	1,945	307	6,840	2,280	3	2
2216	2,5	I	668	1,047	1,047	594	1,178	1,178	498	1,405	1,405	435	1,609	1,069	1	—
2217		II	398	12,313	1,759	350	14,000	2,000	292	16,779	2,397	254	19,292	2,756	7	6
2218		В среднем	551	4,445	1,270	488	5,022	1,435	413	5,932	1,695	355	6,902	1,972	3,5	2,5
2219	3,0	I	753	0,929	0,929	668	1,047	1,047	556	1,259	1,259	488	1,435	1,435	1	—
2220		II	445	11,011	1,573	392	12,502	1,786	329	14,889	2,127	286	17,136	2,448	7	6
2221		В среднем	620	3,952	1,129	551	4,445	1,270	461	5,313	1,518	398	6,156	1,759	3,5	2,5
2222	4,0	I	869	0,806	0,806	763	0,917	0,917	647	1,082	1,082	562	1,246	1,246	1	—
2223		II	504	11,104	1,388	445	12,584	1,573	371	15,096	1,887	323	17,336	2,167	8	7
2224		В среднем	710	3,944	0,986	625	4,480	1,120	525	5,336	1,334	456	6,140	1,535	4	3

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратню;
 трюм полуоткрытый — кран — автомашина

2225	1,0	I	350	2,000	2,000	307	2,280	2,280	260	2,693	2,693	223	3,139	3,139	1	—
2226		II	212	19,812	3,302	186	22,578	3,763	159	26,418	4,403	138	30,432	5,072	6	5
2227		В среднем	254	12,678	2,756	223	14,439	3,139	191	16,859	3,665	164	19,633	4,268	4,6	3,6
2228	1,5	I	445	1,573	1,573	392	1,786	1,786	329	2,127	2,127	286	2,448	2,448	1	—
2229		II	270	18,151	2,593	238	20,580	2,940	201	24,381	3,483	175	28,000	4,000	7	6
2230		В среднем	323	12,569	2,167	286	14,198	2,448	238	17,052	2,940	207	19,616	3,382	5,8	4,3
2231	2,0	I	530	1,321	1,321	466	1,502	1,502	392	1,786	1,786	339	2,065	2,065	1	—
2232		II	318	15,414	2,202	281	17,437	2,491	233	21,028	3,004	207	23,674	3,382	7	6
2233		В среднем	382	9,710	1,832	339	10,944	2,065	286	12,974	2,448	244	15,200	2,868	5,3	4,3
2234	2,5	I	610	1,147	1,147	535	1,308	1,308	450	1,556	1,556	392	1,786	1,786	1	—
2235		II	360	15,560	1,945	318	17,616	2,202	265	21,136	2,642	233	24,032	3,004	8	7
2236		В среднем	435	9,654	1,609	382	10,992	1,832	323	13,002	2,167	276	15,216	2,536	6	5

№ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2237	3,0	I	684	1,023	1,023	604	1,159	1,159	509	1,375	1,375	440	1,591	1,591	1	—
2238		II	403	13,896	1,737	355	15,776	1,972	297	18,856	2,357	260	21,544	2,693	8	7
2239		В среднем	482	8,712	1,452	424	9,906	1,651	360	11,670	1,945	313	13,422	2,237	6	5
2240	4,0	I	790	0,886	0,886	694	1,009	1,009	583	1,201	1,201	509	1,375	1,375	1	—
2241		II	456	13,815	1,535	403	15,633	1,737	339	18,585	2,065	297	21,213	2,357	9	8
2242		В среднем	546	8,583	1,281	482	9,728	1,452	403	11,638	1,737	350	13,400	2,000	6,7	5,7

Технологические схемы: трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно;
трюм закрытый — кран — автомашина

2243	1,0	I	318	2,202	2,202	281	2,491	2,491	233	3,004	3,004	207	3,382	3,382	1	—
2244		II	191	25,655	3,665	170	28,819	4,117	143	34,265	4,895	122	40,159	5,737	7	6
2245		В среднем	207	20,968	3,382	180	24,112	3,889	154	28,179	4,545	132	32,879	5,303	6,2	5,2
2246	1,5	I	403	1,737	1,737	355	1,972	1,972	297	2,357	2,357	260	2,693	2,693	1	—
2247		II	244	22,944	2,868	212	26,416	3,302	180	31,112	3,889	159	35,224	4,403	8	7
2248		В среднем	265	18,758	2,642	233	21,328	3,004	196	25,347	3,570	170	29,231	4,117	7,1	6,1
2249	2,0	I	482	1,452	1,452	424	1,651	1,651	355	1,972	1,972	313	2,237	2,237	1	—
2250		II	286	19,584	2,448	254	22,048	2,756	212	26,416	3,302	186	30,104	3,763	8	7
2251		В среднем	313	15,883	2,232	276	18,006	2,536	233	21,328	3,004	201	24,729	3,483	7,1	6,1
2252	2,5	I	551	1,270	1,270	488	1,435	1,435	408	1,715	1,715	360	1,945	1,945	1	—
2253		II	329	19,143	2,127	286	22,032	2,448	244	25,812	2,868	212	29,718	3,302	9	8
2254		В среднем	360	15,560	1,945	313	17,896	2,237	265	21,136	2,642	228	24,552	3,069	8	7

2255	3,0	I	620	1,129	1,129	546	1,281	1,281	461	1,518	1,518	403	1,737	1,737	1	—
2256		II	366	17,217	1,913	323	19,503	2,167	270	23,337	2,593	238	26,460	2,940	9	8
2257		В среднем	403	13,896	1,737	355	15,776	1,972	297	18,856	2,357	260	21,544	2,693	8	7
2258	4,0	I	716	0,978	0,978	631	1,109	1,109	530	1,321	1,321	461	1,518	1,518	1	—
2259		II	413	16,950	1,695	360	19,450	1,945	307	22,800	2,280	265	26,420	2,642	10	9
2260		В среднем	456	13,815	1,535	403	15,633	1,737	339	18,585	2,065	297	21,213	2,357	9	8

Технологическая схема склад — кран — полувагон (платформа)

2261	1,0	—	419	1,671	1,671	382	1,832	1,832	339	2,065	2,065	307	2,280	2,280	1	—
2262	1,5	—	546	1,281	1,281	493	1,420	1,420	440	1,591	1,591	398	1,759	1,759	1	—
2263	2,0	—	673	1,040	1,040	604	1,159	1,159	546	1,281	1,281	488	1,435	1,435	1	—
2264	2,5	—	768	0,911	0,911	694	1,009	1,009	620	1,129	1,129	556	1,259	1,259	1	—
2265	3,0	—	869	0,806	0,806	779	0,898	0,898	700	1,000	1,000	631	1,109	1,109	1	—
2266	4,0	—	1028	0,681	0,681	922	0,759	0,759	827	0,847	0,847	747	0,937	0,937	1	—
2267	5,0	—	—	—	—	—	—	—	943	0,742	0,742	853	0,821	0,821	1	—
2268	6,0	—	—	—	—	—	—	—	1034	0,677	0,677	928	0,754	0,754	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

2269	1,0	—	690	1,014	1,014	625	1,120	1,120	560	1,250	1,250	505	1,385	1,385	1	—
2270	1,5	—	895	0,782	0,782	810	0,864	0,864	725	0,966	0,966	655	1,068	1,068	1	—
2271	2,0	—	1100	0,636	0,636	1000	0,700	0,700	895	0,782	0,782	805	0,870	0,870	1	—
2272	2,5	—	1265	0,553	0,553	1140	0,614	0,614	1020	0,686	0,686	920	0,761	0,761	1	—
2273	3,0	—	1430	0,489	0,489	1290	0,542	0,542	1160	0,603	0,603	1040	0,673	0,673	1	—
2274	4,0	—	1710	0,409	0,409	1540	0,454	0,454	1390	0,504	0,504	1250	0,560	0,560	1	—
2275	5,0	—	—	—	—	—	—	—	1600	0,438	0,438	1440	0,486	0,486	1	—
2276	6,0	—	—	—	—	—	—	—	1750	0,400	0,400	1580	0,443	0,443	1	—

І. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабо- чих или чел-смен		
			І			ІІ			ІІІ			ІV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы: площадка — кран — склад или обратно;
площадка — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2277	1,0	І	598	1,170	1,170	529	1,324	1,324	443	1,581	1,581	385	1,817	1,817	1	—
2278		ІІ	414	6,764	1,691	380	7,368	1,842	310	9,032	2,258	276	10,144	2,536	4	3
2279		В среднем	552	2,536	1,268	477	2,936	1,468	402	3,482	1,741	351	3,990	1,995	2	1
2280	1,5	І	719	0,974	0,974	638	1,097	1,097	529	1,324	1,324	460	1,521	1,521	1	—
2281		ІІ	494	7,085	1,417	443	7,905	1,581	368	9,510	1,902	322	10,870	2,174	5	4
2282		В среднем	656	2,452	1,066	575	2,801	1,218	483	3,333	1,449	420	3,834	1,667	2,3	1,3
2283	2,0	І	840	0,833	0,833	748	0,936	0,936	621	1,127	1,127	540	1,296	1,296	1	—
2284		ІІ	575	7,308	1,218	506	8,292	1,382	426	9,858	1,643	368	11,412	1,902	6	5
2285		В среднем	759	2,397	0,922	673	2,704	1,040	564	3,229	1,242	489	3,723	1,432	2,6	1,6
2286	2,5	І	960	0,729	0,729	851	0,823	0,823	713	0,982	0,982	621	1,127	1,127	1	—
2287		ІІ	657	6,294	1,049	586	7,170	1,195	494	8,502	1,417	426	9,858	1,643	6	5
2288		В среднем	868	2,096	0,806	770	2,363	0,909	644	2,824	1,086	558	3,263	1,235	2,6	1,6
2289	3,0	І	1081	0,648	0,648	949	0,738	0,738	799	0,876	0,876	696	1,005	1,005	1	—
2290		ІІ	759	6,454	0,922	667	7,343	1,049	564	8,694	1,242	489	10,024	1,432	7	6
2291		В среднем	978	2,076	0,716	862	2,355	0,812	724	2,804	0,967	632	3,210	1,107	2,9	1,9

2292	4,0	I	1299	0,539	0,539	1150	0,609	0,609	960	0,729	0,729	840	0,833	0,833	1	—
2293		II	886	5,530	0,790	782	6,265	0,895	656	7,462	1,066	569	8,610	1,230	7	6
2294		В среднем	1173	1,791	0,597	1035	2,028	0,676	868	2,418	0,806	759	2,766	0,922	3	2
2295	5,0	I	1414	0,495	0,495	1242	0,564	0,564	1046	0,669	0,669	914	0,766	0,766	1	—
2296		II	966	5,800	0,725	851	6,584	0,823	713	7,856	0,982	621	9,016	1,127	8	7
2297		В среднем	1265	1,825	0,553	1116	2,069	0,627	937	2,465	0,747	816	2,831	0,858	3,3	2,3
2298	6,0	I	1552	0,451	0,451	1368	0,512	0,512	1150	0,609	0,609	1000	0,700	0,700	1	—
2299		II	1006	5,568	0,696	886	6,320	0,790	770	7,272	0,909	650	8,608	1,076	8	7
2300		В среднем	1368	1,741	0,512	1208	1,969	0,579	1012	2,353	0,692	886	2,686	0,790	3,4	2,4

Технологические схемы: трюм открытый — кран — склад или обратно;
трюм открытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2301	1,0	I	546	1,281	1,281	483	1,449	1,449	402	1,741	1,741	356	1,966	1,966	1	—
2302		II	380	9,210	1,842	334	10,480	2,096	288	12,155	2,431	253	13,835	2,767	5	4
2303		В среднем	483	3,622	1,449	426	4,108	1,643	356	4,915	1,966	310	5,645	2,258	2,5	1,5
2304	1,5	I	656	1,066	1,066	581	1,205	1,205	489	1,432	1,432	426	1,643	1,643	1	—
2305		II	454	9,252	1,542	402	10,446	1,741	339	12,390	2,065	299	14,046	1,341	6	5
2306		В среднем	581	3,494	1,205	518	3,921	1,352	431	4,710	1,624	374	5,429	1,872	2,9	1,9
2307	2,0	I	765	0,915	0,915	678	1,033	1,033	575	1,218	1,218	494	1,417	1,417	1	—
2308		II	529	7,944	1,324	472	8,898	1,483	391	10,746	1,791	345	12,174	2,029	6	5
2309		В среднем	678	2,996	1,033	604	3,361	1,159	506	4,008	1,382	437	4,643	1,601	2,9	1,9
2310	2,5	I	874	0,801	0,801	770	0,909	0,909	650	1,076	1,076	564	1,242	1,242	1	—
2311		II	610	8,029	1,147	540	9,072	1,296	448	10,941	1,563	391	12,537	1,791	7	6
2312		В среднем	770	3,000	0,909	678	3,409	1,033	575	4,019	1,218	494	4,676	1,417	3,3	2,3
2313	3,0	I	978	0,716	0,716	862	0,812	0,812	724	0,967	0,967	632	1,107	1,107	1	—
2314		II	684	7,161	1,023	610	8,029	1,147	506	9,674	1,382	443	11,067	1,581	7	6
2315		В среднем	862	2,680	0,812	759	3,043	0,922	638	3,620	1,097	558	4,142	1,255	3,3	2,3
2316	4,0	I	1173	0,597	0,597	1035	0,676	0,676	868	0,806	0,806	759	0,922	0,922	1	—
2317		II	799	7,008	0,876	702	7,976	0,997	592	9,456	1,182	518	10,816	1,352	8	7
2318		В среднем	1035	2,501	0,676	908	2,853	0,771	765	3,386	0,915	667	3,881	1,049	3,7	2,7

Класс груза Н-УМ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени, на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени, на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени, на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени, на 100 т, машино-ч		
			выработ. кв, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ. кв, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ. кв, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ. кв, т	времени на 100 т, чел-ч			
всего	в том числе грузчиков															
2319	5,0	I	1276	0,548	0,548	1127	0,621	0,621	943	0,742	0,742	822	0,852	0,852	1	—
2320		II	874	7,209	0,801	770	8,181	0,909	650	9,684	1,076	564	11,178	1,242	9	8
2321		В среднем	1121	2,558	0,624	989	2,903	0,708	834	3,440	0,839	724	3,965	0,967	4,1	3,1
2322	6,0	I	1414	0,495	0,495	1242	0,564	0,564	1046	0,669	0,669	914	0,766	0,766	1	—
2323		II	908	6,939	0,771	799	7,884	0,876	673	9,360	1,040	586	10,755	1,195	9	8
2324		В среднем	1208	2,432	0,579	1064	2,764	0,658	897	3,276	0,780	782	3,759	0,895	4,2	3,2
Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно; трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)																
2325	1,0	I	494	1,417	1,417	437	1,601	1,601	368	1,902	1,902	322	2,174	2,174	1	—
2326		II	345	12,174	2,029	305	13,764	2,294	253	16,602	2,767	224	18,750	3,125	6	5
2327		В среднем	391	7,880	1,791	345	8,928	2,029	288	10,696	2,431	253	12,175	2,767	4,4	3,4
2328	1,5	I	592	1,182	1,182	523	1,339	1,339	437	1,601	1,601	385	1,817	1,817	1	—
2329		II	414	10,146	1,691	368	11,412	1,902	305	13,764	2,294	264	15,912	2,652	6	5
2330		В среднем	472	6,525	1,483	420	7,335	1,667	345	8,928	2,029	305	10,094	2,294	4,4	3,4
2331	2,0	I	690	1,014	1,014	610	1,147	1,147	512	1,367	1,367	448	1,563	1,563	1	—
2332		II	483	10,143	1,449	426	11,501	1,643	356	13,762	1,966	310	15,806	2,258	7	6
2333		В среднем	546	6,533	1,281	483	7,390	1,449	402	8,879	1,741	356	10,027	1,966	5,1	4,1
2334	2,5	I	759	0,922	0,922	667	1,049	1,049	564	1,242	1,242	494	1,417	1,417	1	—
2335		II	552	8,876	1,268	483	10,143	1,449	408	12,005	1,715	356	13,762	1,966	7	6
2336		В среднем	621	5,748	1,127	546	6,533	1,281	460	7,757	1,521	402	8,879	1,741	5,1	4,1
2337	3,0	I	828	0,846	0,846	730	0,959	0,959	615	1,138	1,138	535	1,308	1,308	1	—
2338		II	621	9,016	1,127	546	10,248	1,281	460	12,168	1,521	402	13,928	1,741	8	7
2339		В среднем	690	5,780	1,014	610	6,538	1,147	512	7,792	1,367	448	8,909	1,563	5,7	4,7

9*	2340	4,0	I	1070	0,654	0,654	943	0,742	0,742	794	0,881	0,881	690	1,014	1,014	1	—
	2341		II	724	8,703	0,967	638	9,873	1,097	535	11,772	1,308	466	13,518	1,502	9	8
	2342		В среднем	834	5,454	0,839	736	6,182	0,951	615	7,397	1,138	535	8,502	1,308	6,5	5,5
	2343	5,0	II	1162	0,602	0,602	1023	0,684	0,684	862	0,812	0,812	748	0,936	0,936	1	—
	2344		II	794	8,810	0,861	696	10,050	1,005	586	11,950	1,195	512	13,670	1,367	10	9
	2345		В среднем	908	5,551	0,771	799	6,307	0,876	673	7,488	1,040	586	8,604	1,195	7,2	6,2
	2346	6,0	I	1288	0,544	0,544	1133	0,618	0,618	954	0,734	0,734	834	0,839	0,839	1	—
	2347		II	828	8,460	0,846	730	9,590	0,959	615	11,380	1,138	535	13,080	1,308	10	9
	2348		В среднем	978	5,227	0,716	862	5,928	0,812	724	7,059	0,967	632	8,081	1,107	7,3	6,3

Технологические схемы: трюм закрытый — кран склад или обратно;
трюм закрытый — кран — трюм закрытый (полуоткрытый)

	2349	1,0	I	448	1,563	1,563	391	1,791	1,791	334	2,096	2,096	293	2,389	2,389	1	—
	2350		II	310	15,806	2,258	270	18,151	2,593	236	20,755	2,965	207	23,674	3,362	7	6
	2351		В среднем	334	12,786	2,096	293	14,573	2,389	247	17,287	2,834	213	20,045	3,286	6,1	5,1
	2352	1,5	I	540	1,296	1,296	477	1,468	1,468	402	1,741	1,741	345	2,029	2,029	1	—
	2353		II	374	13,104	1,872	334	14,672	2,096	276	17,752	2,536	247	19,838	2,834	7	6
	2354		В среднем	402	10,794	1,741	356	12,189	1,966	305	14,223	2,294	259	16,759	2,703	6,2	5,2
	2355	2,0	II	632	1,107	1,107	564	1,242	1,242	472	1,483	1,483	402	1,741	1,741	1	—
	2356		II	437	12,808	1,601	391	14,328	1,791	322	17,392	2,174	288	19,448	2,431	8	7
	2357		В среднем	472	10,381	1,483	414	11,837	1,691	345	14,203	2,029	305	16,058	2,294	7	6
	2358	2,5	I	719	0,974	0,974	632	1,107	1,107	535	1,308	1,308	460	1,521	1,521	1	—
	2359		II	500	11,200	1,400	443	12,648	1,581	368	15,216	1,902	322	17,392	2,174	8	7
	2360		В среднем	540	9,072	1,296	472	10,381	1,483	397	12,348	1,764	345	14,203	2,029	7	6
	2361	3,0	II	805	0,870	0,870	707	0,991	0,991	598	1,170	1,170	518	1,352	1,352	1	—
	2362		II	564	11,178	1,242	494	12,753	1,417	414	15,219	1,691	362	17,406	1,934	9	8
	2363		В среднем	604	9,156	1,159	529	10,460	1,324	448	12,348	1,563	391	14,149	1,791	7,9	6,9
	2364	4,0	I	966	0,725	0,725	851	0,823	0,823	719	0,974	0,974	621	1,127	1,127	1	—
	2365		II	656	10,660	1,066	575	12,180	1,218	483	14,490	1,449	426	16,430	1,643	10	9
	2366		В среднем	702	8,674	0,997	615	9,901	1,138	518	11,762	1,352	448	13,598	1,563	8,7	7,7

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	всего	в том числе грузчиков
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2367	5,0	I	1052	0,665	0,665	926	0,756	0,756	782	0,895	0,895	678	1,033	1,033	1	—
2368		II	719	10,714	0,974	632	12,177	1,107	535	14,388	1,308	466	16,522	1,502	11	10
2369		В среднем	770	8,636	0,909	678	9,814	1,033	569	11,685	1,230	494	13,462	1,417	9,5	8,5
2370	6,0	I	1173	0,597	0,597	1035	0,676	0,676	868	0,806	0,806	759	0,922	0,922	1	—
2371		II	748	10,296	0,936	656	11,726	1,066	552	13,948	1,268	483	15,939	1,449	11	10
2372		В среднем	874	8,250	0,801	770	9,363	0,909	650	11,083	1,076	564	12,793	1,242	10,3	9,3

Технологическая схема площадка — кран — полувагон (платформа) или обратно

2373	1,0	I	500	1,400	1,400	446	1,570	1,570	374	1,872	1,872	324	2,160	2,160	1	—
2374		II	341	8,212	2,053	308	9,092	2,273	253	11,068	2,767	220	12,728	3,182	4	3
2375		В среднем	446	3,140	1,570	396	3,536	1,768	330	4,240	2,120	286	4,896	2,448	2	1
2376	1,5	I	605	1,157	1,157	534	1,311	1,311	451	1,552	1,552	390	1,795	1,795	1	—
2377		II	412	8,495	1,699	363	9,640	1,928	302	11,590	2,318	264	13,260	2,652	5	4
2378		В среднем	539	2,988	1,299	478	3,370	1,465	402	4,004	1,741	346	4,653	2,023	2,3	1,3
2379	2,0	I	704	0,994	0,994	622	1,125	1,125	522	1,341	1,341	456	1,535	1,535	1	—
2380		II	478	8,790	1,465	424	9,906	1,651	352	11,934	1,989	302	13,908	2,318	6	5
2381		В среднем	632	2,878	1,107	561	3,245	1,248	468	3,890	1,496	407	4,472	1,720	2,6	1,6
2382	2,5	I	803	0,872	0,872	704	0,994	0,994	594	1,178	1,178	517	1,355	1,355	1	—
2383		II	550	7,632	1,272	484	8,676	1,446	407	10,320	1,720	352	11,934	1,989	6	5
2384		В среднем	720	2,527	0,972	632	2,878	1,107	534	3,409	1,311	462	3,936	1,514	2,6	1,6
2385	3,0	I	896	0,781	0,781	786	0,890	0,890	666	1,051	1,051	578	1,211	1,211	1	—
2386		II	616	7,952	1,136	544	9,002	1,286	456	10,745	1,535	396	12,376	1,768	7	6
2387		В среднем	803	2,616	0,872	710	2,958	0,986	594	3,534	1,178	522	4,023	1,341	3	2

2388	4,0	I	1084	0,646	0,646	952	0,735	0,735	603	0,872	0,872	698	1,002	1,002	1	—
2389		II	720	6,804	0,972	632	7,749	1,107	534	9,177	1,311	468	10,472	1,496	7	6
2390		В среднем	988	2,169	0,723	852	2,466	0,822	715	2,937	0,979	627	3,348	1,116	3	2
2391	5,0	I	1188	0,589	0,589	1056	0,663	0,663	880	0,796	0,796	770	0,909	0,909	1	—
2392		II	786	7,120	0,890	693	8,080	1,010	583	9,608	1,201	506	11,056	1,382	8	7
2393		В среднем	1062	2,175	0,659	935	2,472	0,749	786	2,937	0,890	682	3,386	1,026	3,3	2,3
2394	6,0	I	1298	0,539	0,539	1155	0,606	0,606	962	0,728	0,728	836	0,837	0,837	1	—
2395		II	814	6,880	0,860	715	7,832	0,979	605	9,256	1,157	528	10,608	1,326	8	7
2396		В среднем	1133	2,101	0,618	996	2,390	0,703	842	2,825	0,831	732	3,250	0,956	3,4	2,4

Технологическая схема трюм открытий — кран — полувагон (платформа) или обратно

2397	1,0	I	456	1,535	1,535	407	1,720	1,720	341	2,053	2,053	297	2,357	2,357	1	—
2398		II	308	11,365	2,273	275	12,725	2,545	231	15,150	3,030	198	17,675	3,535	5	4
2399		В среднем	402	4,352	1,741	352	4,972	1,989	297	5,892	2,357	258	6,782	2,713	2,5	1,5
2400	1,5	I	550	1,272	1,272	484	1,446	1,446	407	1,720	1,720	352	1,989	1,989	1	—
2401		II	368	11,412	1,902	330	12,720	2,120	275	15,270	2,545	236	17,790	2,965	6	5
2402		В среднем	484	4,193	1,446	424	4,788	1,651	358	5,670	1,955	308	6,592	2,273	2,9	1,9
2403	2,0	I	638	1,097	1,097	566	1,237	1,237	473	1,480	1,480	412	1,699	1,699	1	—
2404		II	429	9,786	1,631	380	11,052	1,842	319	13,170	2,195	275	15,270	2,545	6	5
2405		В среднем	561	3,619	1,248	495	4,101	1,414	412	4,927	1,699	363	5,591	1,928	2,9	1,9
2406	2,5	I	726	0,964	0,964	638	1,097	1,097	561	1,248	1,248	468	1,496	1,496	1	—
2407		II	495	9,898	1,414	434	11,291	1,613	363	13,496	1,928	319	15,365	2,195	7	6
2408		В среднем	638	3,620	1,097	561	4,118	1,248	478	4,834	1,465	407	5,676	1,720	3,3	2,3
2409	3,0	I	808	0,866	0,866	715	0,979	0,979	594	1,178	1,178	522	1,341	1,341	1	—
2410		II	556	8,813	1,259	490	10,003	1,429	412	11,893	1,699	358	13,685	1,955	7	6
2411		В среднем	710	3,254	0,986	627	3,683	1,116	528	4,376	1,326	456	5,066	1,535	3,3	2,3
2412	4,0	I	979	0,715	0,715	869	0,806	0,806	726	0,964	0,964	632	1,107	1,107	1	—
2413		II	649	8,624	1,078	572	9,792	1,224	478	11,720	1,465	418	13,400	1,675	8	7
2414		В среднем	847	3,056	0,826	748	3,463	0,936	627	4,129	1,116	544	4,758	1,286	3,7	2,7
2415	5,0	I	1067	0,656	0,656	946	0,740	0,740	792	0,884	0,884	682	1,026	1,026	1	—
2416		II	710	8,874	0,986	627	10,044	1,116	522	12,069	1,341	456	13,815	1,535	9	8
2417		В среднем	924	3,108	0,758	820	3,501	0,854	682	4,207	1,026	594	4,830	1,178	4,1	3,1

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабо- чих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2418	6,0	I	1172	0,597	0,597	1045	0,670	0,670	869	0,806	0,806	759	0,922	0,922	1	—
2419		II	737	8,550	0,950	654	9,630	1,070	550	11,448	1,272	478	13,185	1,465	9	8
2420		В среднем	996	2,953	0,703	880	3,343	0,796	737	3,990	0,950	638	4,607	1,097	4,2	3,2

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно

2421	1,0	I	412	1,699	1,699	363	1,928	1,928	308	2,273	2,273	264	2,652	2,652	1	—
2422		II	275	15,270	2,545	242	17,352	2,892	204	20,586	3,431	176	23,862	3,977	6	5
2423		В среднем	319	9,878	2,195	280	11,250	2,500	236	13,342	2,965	204	15,440	3,431	4,5	3,5
2424	1,5	I	495	1,414	1,414	440	1,591	1,591	368	1,902	1,902	319	2,195	2,195	1	—
2425		II	330	12,720	2,120	292	14,382	2,397	242	17,352	2,892	214	19,620	3,270	6	5
2426		В среднем	385	7,995	1,817	341	9,033	2,053	280	11,000	2,500	248	12,421	2,823	4,4	3,4
2427	2,0	I	578	1,211	1,211	512	1,367	1,367	429	1,631	1,631	374	1,872	1,872	1	—
2428		II	385	12,719	1,817	341	14,371	2,053	286	17,136	2,448	248	19,761	2,823	7	6
2429		В среднем	446	8,164	1,570	396	9,194	1,768	330	11,024	2,120	286	12,730	2,448	5,2	4,2
2430	2,5	I	660	1,061	1,061	583	1,201	1,201	490	1,429	1,429	424	1,651	1,651	1	—
2431		II	446	10,990	1,570	396	12,376	1,768	330	14,840	2,120	286	17,136	2,448	7	6
2432		В среднем	517	6,910	1,355	451	7,915	1,552	380	9,394	1,842	330	10,812	2,120	5,1	4,1
2433	3,0	I	737	0,950	0,950	649	1,078	1,078	544	1,286	1,286	473	1,480	1,480	1	—
2434		II	506	11,056	1,382	446	12,560	1,570	374	14,976	1,872	330	16,960	2,120	8	7
2435		В среднем	583	6,966	1,201	512	7,929	1,367	429	9,460	1,631	374	10,858	1,872	5,8	4,8
2436	4,0	I	891	0,786	0,786	786	0,890	0,890	660	1,061	1,061	572	1,224	1,224	1	—
2437		II	588	10,719	1,191	517	12,195	1,355	434	14,517	1,613	380	16,578	1,842	9	8
2438		В среднем	682	6,669	1,026	600	7,579	1,166	506	8,983	1,382	440	10,342	1,591	6,5	5,5

2439	5,0	I	968	0,723	0,723	852	0,822	0,822	715	0,979	0,979	622	1,125	1,125	1	—
2440		II	644	10,860	1,086	566	12,370	1,237	478	14,650	1,465	418	16,750	1,675	10	9
2441		В среднем	748	6,833	0,936	660	7,745	1,061	556	9,191	1,259	484	10,556	1,446	7,3	6,3
2442	6,0	I	1067	0,656	0,656	940	0,745	0,745	792	0,884	0,884	688	1,017	1,017	1	—
2443		II	671	10,430	1,043	594	11,780	1,178	495	14,140	1,414	434	16,130	1,613	10	9
2444		В среднем	792	6,542	0,884	698	7,415	1,002	588	8,813	1,191	512	10,116	1,367	7,4	6,4

Технологическая схема трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно

2445	1,0	I	374	1,872	1,872	330	2,120	2,120	280	2,500	2,500	242	2,892	2,892	1	—
2446		II	253	19,369	2,761	226	21,679	3,097	187	26,201	3,743	165	29,687	4,241	7	6
2447		В среднем	270	15,817	2,593	236	18,086	2,965	198	21,564	3,535	176	24,260	3,977	6,1	5,1
2448	1,5	I	451	1,552	1,552	396	1,768	1,768	336	2,083	2,083	292	2,397	2,397	1	—
2449		II	302	16,226	2,318	264	18,564	2,652	220	22,274	3,182	198	24,745	3,535	7	6
2450		В среднем	324	13,392	2,160	280	15,500	2,500	242	17,930	2,892	209	20,758	3,348	6,2	5,2
2451	2,0	I	522	1,341	1,341	462	1,514	1,514	385	1,817	1,817	341	2,053	2,053	1	—
2452		II	352	15,912	1,989	308	18,184	2,273	258	21,704	2,713	226	24,776	3,097	8	7
2453		В среднем	434	13,078	1,842	336	14,789	2,083	280	17,750	2,500	242	20,533	2,892	7,1	6,1
2454	2,5	I	594	1,178	1,178	528	1,326	1,326	440	1,591	1,591	385	1,817	1,817	1	—
2455		II	407	13,760	1,720	352	15,912	1,989	297	18,856	2,357	264	21,216	2,652	8	7
2456		В среднем	434	11,291	1,613	380	12,894	1,842	319	15,365	2,195	280	17,500	2,500	7	6
2457	3,0	I	666	1,051	1,051	588	1,191	1,191	495	1,414	1,414	429	1,631	1,631	1	—
2458		II	456	13,815	1,535	390	16,155	1,795	341	18,477	2,053	297	21,213	2,357	9	8
2459		В среднем	490	11,146	1,429	429	12,722	1,631	363	15,038	1,928	319	17,121	2,195	7,8	6,8
2460	4,0	I	808	0,866	0,866	715	0,979	0,979	600	1,166	1,166	522	1,341	1,341	1	—
2461		II	534	13,110	1,311	473	14,800	1,480	396	17,680	1,768	341	20,530	2,053	10	9
2462		В среднем	572	10,649	1,224	506	12,023	1,382	424	14,364	1,651	368	16,547	1,902	8,7	7,7
2463	5,0	I	880	0,796	0,796	776	0,902	0,902	649	1,078	1,078	566	1,237	1,237	1	—
2464		II	588	13,101	1,191	517	14,905	1,355	434	17,743	1,613	380	20,262	1,842	11	10
2465		В среднем	632	10,627	1,107	556	12,086	1,259	468	14,362	1,496	407	16,512	1,720	9,6	8,6

S норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2466	6,0	I	968	0,723	0,723	852	0,822	0,822	715	0,979	0,979	627	1,116	1,116	1	—
2467		II	610	12,617	1,147	539	14,289	1,299	451	17,072	1,552	396	19,448	1,768	11	10
2468		В среднем	660	10,292	1,061	583	11,650	1,201	490	13,861	1,429	429	15,821	1,631	9,7	8,7

Технологическая схема полувагон — кран — склад

2469	1,0	—	509	2,750	1,375	456	3,070	1,535	413	3,390	1,695	366	3,826	1,913	2	1
2470	1,5	—	636	2,202	1,101	572	2,448	1,224	514	2,724	1,362	461	3,036	1,518	2	1
2471	2,0	—	731	1,916	0,958	657	2,130	1,065	594	2,356	1,178	530	2,642	1,321	2	1
2472	2,5	—	837	1,672	0,836	753	1,858	0,929	678	2,066	1,033	610	2,294	1,147	2	1
2473	3,0	—	943	1,484	0,742	848	1,652	0,826	768	1,822	0,911	689	2,030	1,015	2	1
2474	4,0	—	1155	1,212	0,606	1039	1,348	0,674	922	1,518	0,759	827	1,694	0,847	2	1
2475	5,0	—	1304	1,074	0,537	1166	1,200	0,600	1039	1,348	0,674	933	1,500	0,750	2	1
2476	6,0	—	1442	0,972	0,486	1304	1,074	0,537	1177	1,190	0,595	1039	1,348	0,674	2	1

Технологическая схема склад — кран — полувагон

2477	1,0	—	615	1,138	1,138	556	1,259	1,259	493	1,420	1,420	445	1,573	1,573	1	—
2478	1,5	—	768	0,911	0,911	694	1,009	1,009	620	1,129	1,129	556	1,259	1,259	1	—
2479	2,0	—	869	0,806	0,806	784	0,892	0,892	710	0,986	0,986	636	1,101	1,101	1	—
2480	2,5	—	996	0,703	0,703	896	0,781	0,781	800	0,875	0,875	721	0,971	0,971	1	—
2481	3,0	—	1124	0,623	0,623	1007	0,695	0,695	912	0,768	0,768	816	0,858	0,858	1	—
2482	4,0	—	1399	0,500	0,500	1240	0,565	0,565	1092	0,641	0,641	986	0,710	0,710	1	—
2483	5,0	—	1548	0,452	0,452	1399	0,500	0,500	1240	0,565	0,565	1113	0,629	0,629	1	—
2484	6,0	—	1717	0,408	0,408	1548	0,452	0,452	1399	0,500	0,500	1240	0,565	0,565	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

2485	1,0	—	790	0,886	0,886	710	0,986	0,986	640	1,093	1,093	570	1,228	1,228	1	—
2486	1,5	—	970	0,722	0,722	870	0,804	0,804	785	0,891	0,891	700	1,000	1,000	1	—
2487	2,0	—	1150	0,609	0,609	1030	0,680	0,680	925	0,757	0,757	835	0,838	0,838	1	—
2488	2,5	—	1330	0,526	0,526	1200	0,583	0,583	1080	0,648	0,648	965	0,725	0,725	1	—
2489	3,0	—	1510	0,464	0,464	1360	0,515	0,515	1225	0,571	0,571	1105	0,634	0,634	1	—
2490	4,0	—	1825	0,384	0,384	1640	0,427	0,427	1480	0,473	0,473	1335	0,524	0,524	1	—
2491	5,0	—	2070	0,338	0,338	1865	0,375	0,375	1675	0,418	0,418	1510	0,464	0,464	1	—
2492	6,0	—	2300	0,304	0,304	2070	0,338	0,338	1860	0,376	0,376	1680	0,417	0,417	1	—

Класс груза Н-УМ

II. ПЕРЕГРУЗКА АВТОКРАНАМИ, ЭКСКАВАТОРАМИ И ПОГРУЗЧИКАМИ

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м ³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
2493	Склад — автокран — платформа (или автомашинна) Склад — экскаватор — платформа (или автомашинна)	1,0	365	1,918	1,918	1	—
2494	То же	1,5	440	1,591	1,591	1	—
2495	»	2,0	490	1,429	1,429	1	—
2496	»	2,5	550	1,272	1,272	1	—
2497	Склад — автокран — полувагон	1,0	400	1,750	1,750	1	—
2498	Склад — экскаватор — полувагон То же	1,5	480	1,459	1,459	1	—

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м ³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
2499	Склад — экскаватор — полувагон	2,0	535	1,308	1,308	1	—
2500	То же	2,5	605	1,157	1,157	1	—
2501	Платформа — автокран — склад	1,0	341	4,106	2,053	2	1
	Платформа — экскаватор — склад						
2502	То же	1,5	407	3,440	1,720	2	1
2503	»	2,0	451	3,104	1,552	2	1
2504	»	2,5	512	2,734	1,367	2	1
2505	Полувагон — автокран — склад	1,0	374	3,744	1,872	2	1
	Полувагон — экскаватор — склад						
2506	То же	1,5	451	3,104	1,552	2	1
2507	»	2,0	500	2,800	1,400	2	1
2508	»	2,5	561	2,496	1,248	2	1
2509	Склад — автокран — склад	1,0	460	1,521	1,521	1	—
	Склад — экскаватор — склад						
2510	То же	1,5	550	1,272	1,272	1	—
2511	»	2,0	615	1,138	1,138	1	—
2512	»	2,5	685	1,022	1,022	1	—
2513	Склад — автопогрузчик — склад	0,75	105	6,677	6,677	1	—
2514	Склад — автопогрузчик — автомашинна	1,0	135	5,185	5,185	1	—
2515	То же	1,2	160	4,375	4,375	1	—
2516	Склад — тракторный погрузчик — склад	1,0	125	5,600	5,600	1	—
	Склад — тракторный погрузчик — авто- машинна						
2517	То же	2,8	350	2,000	2,000	1	—
2518	»	4,0	500	1,400	1,400	1	—

III. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНШЕЙНО-БУНКЕРНЫМИ УСТАНОВКАМИ

§ норм	Условия производства работ	Разгрузка на одну сторону						Разгрузка на две стороны					
		Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество грузчиков	Норма выработки на 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество грузчиков	Норма выработки на 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч					выработки, т	времени на 100 т, чел-ч				

Технологическая схема полувагон — бункер — транспортер — палуба площадки (трюм открытый)

2519	На повышенных путях и эстакадах	858	8,160	0,816	10	86	0,0814	1100	5,724	0,636	9	122	0,0574
2520	На обычных путях	803	10,464	0,872	12	67	0,1045	924	9,096	0,758	12	77	0,0909

Технологическая схема полувагон — бункер — транспортер — трюм полуоткрытый

2521	На повышенных путях и эстакадах	847	9,086	0,826	11	77	0,0909	1078	6,490	0,649	10	108	0,0648
2522	На обычных путях	770	11,817	0,909	13	59	0,1186	886	10,270	0,790	13	68	0,1029

Технологическая схема платформа — бункер — транспортер — палуба площадки (трюм открытый)

2523	На повышенных путях и эстакадах	836	10,881	0,837	13	64	0,1094	1012	8,996	0,692	13	78	0,0897
2524	На обычных путях	803	12,208	0,872	14	57	0,1228	913	10,738	0,767	14	65	0,1077

Технологическая схема платформа — бункер — транспортер — трюм полуоткрытый

2525	На повышенных путях и эстакадах	803	10,464	0,872	12	67	0,1045	924	9,096	0,758	12	77	0,0909
2526	На обычных путях	759	13,830	0,922	15	51	0,1373	858	12,240	0,816	15	57	0,1228

§ норм	Условия производства работ	Разгрузка на одну сторону						Разгрузка на две стороны					
		Комплексная норма		Норма времени на 100 т. машино-ч	Количество грузчиков	Норма выработки на 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков на 1 т. чел-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т. машино-ч	Количество грузчиков	Норма выработки на 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков на 1 т. чел-ч
		выработки, т	времени на 100 т. машино-ч					выработки, т	времени на 100 т. чел-ч				
Технологическая схема склад — транспортер — палуба площадки													
2527	На обычных путях	2475	—	0,283	—	—	—	—	—	—	—	—	
Технологическая схема склад — транспортер — трюм открытый													
2528	На обычных путях	2266	—	0,309	—	—	—	—	—	—	—	—	
Технологическая схема склад — транспортер — трюм полуоткрытый													
2529	То же	2178	—	0,321	—	—	—	—	—	—	—	—	
Технологическая схема склад — транспортер — трюм закрытый													
2530		2002	—	0,350	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечания: 1. Количество механизаторов для обслуживания транспортеров определяется в зависимости от конструкции установки по местным нормам.

2. Зачистка груза, находящегося в траншее под транспортером, нормируется по местным нормам.

3. Нормы на погрузку из склада рассчитаны на одну погрузочную установку (одну линию). В случае погрузки груза двумя линиями соответствующая комплексная норма и количество грузчиков увеличиваются вдвое.

4. В технологической схеме склад — транспортер — трюм предусмотрено, что уголь, находящийся на складе, через люки бункеров самотеком поступает на ленту транспортера.

1. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел.-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы: площадка — кран — склад или обратно;
площадка — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2531	1,0	I	490	1,429	1,429	429	1,631	1,631	363	1,928	1,928	314	2,230	2,230	1	—
2532		II	341	8,212	2,053	308	9,092	2,273	253	11,068	2,767	226	12,388	3,097	4	3
2533		В среднем	451	3,104	1,552	390	3,590	1,795	330	4,240	2,120	286	4,896	2,448	2	1
2534	1,5	I	588	1,191	1,191	517	1,355	1,355	434	1,613	1,613	380	1,842	1,842	1	—
2535		II	407	8,600	1,720	363	9,640	1,928	297	11,785	2,357	264	13,260	2,652	5	4
2536		В среднем	534	3,015	1,311	468	3,441	1,496	396	4,066	1,768	346	4,653	2,023	2,3	1,3
2537	2,0	I	682	1,026	1,026	610	1,147	1,147	506	1,382	1,382	440	1,591	1,591	1	—
2538		II	468	8,976	1,496	412	10,194	1,699	346	12,138	2,023	302	13,908	2,318	6	5
2539		В среднем	616	2,954	1,136	550	3,307	1,272	462	3,936	1,514	396	4,597	1,768	2,6	1,6
2540	2,5	I	792	0,884	0,884	704	0,994	0,994	583	1,201	1,201	512	1,367	1,367	1	—
2541		II	539	7,794	1,299	473	8,880	1,480	396	10,608	1,768	352	11,934	1,989	6	5
2542		В среднем	715	2,643	0,979	627	3,013	1,116	528	3,580	1,326	462	4,088	1,514	2,7	1,7
2543	3,0	I	902	0,776	0,776	792	0,884	0,884	666	1,051	1,051	583	1,201	1,201	1	—
2544		II	610	8,029	1,147	539	9,093	1,299	451	10,864	1,552	396	12,376	1,768	7	6
2545		В среднем	808	2,598	0,866	710	2,958	0,986	600	3,498	1,166	522	4,023	1,341	3	2

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч			
														всего	в том числе грузчиков	
2546	4,0	I	1072	0,653	0,653	940	0,745	0,745	792	0,884	0,884	693	1,010	1,010	1	—
2547		II	720	6,804	0,972	632	7,749	1,107	534	9,177	1,311	462	10,598	1,514	7	6
2548		В среднем	957	2,196	0,732	842	2,493	0,831	710	2,958	0,986	616	3,408	1,136	3	2
2549	5,0	I	1172	0,597	0,597	1034	0,677	0,677	869	0,806	0,806	759	0,922	0,922	1	—
2550		II	786	7,120	0,890	693	8,080	1,010	583	9,608	1,201	506	11,056	1,382	8	7
2551		В среднем	1045	2,211	0,670	924	2,501	0,758	776	2,977	0,902	676	3,416	1,035	3,3	2,3
2552	6,0	I	1282	0,546	0,546	1128	0,621	0,621	952	0,735	0,735	830	0,843	0,843	1	—
2553		II	886	6,320	0,790	776	7,216	0,902	654	8,560	1,070	572	9,792	1,224	8	7
2554		В среднем	1155	2,000	0,606	1028	2,247	0,681	852	2,713	0,822	748	3,089	0,936	3,3	2,3

Технологические схемы: трюм открытый — кран — склад или обратно;
трюм открытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2555	1,0	I	446	1,570	1,570	396	1,768	1,768	330	2,120	2,120	292	2,397	2,397	1	—
2556		II	308	11,365	2,273	275	12,725	2,545	238	14,700	2,940	209	16,740	3,348	5	4
2557		В среднем	396	4,420	1,768	346	5,058	2,023	292	5,992	2,397	253	6,918	2,767	2,5	1,5
2558	1,5	I	534	1,311	1,311	468	1,496	1,496	396	1,768	1,768	346	2,023	2,023	1	—
2559		II	368	9,510	1,902	330	10,600	2,120	275	12,725	2,545	242	14,460	2,892	5	4
2560		В среднем	473	3,848	1,480	418	4,355	1,675	352	5,171	1,989	308	5,910	2,273	2,6	1,6
2561	2,0	I	622	1,125	1,125	550	1,272	1,272	468	1,496	1,496	402	1,741	1,741	1	—
2562		II	429	8,786	1,631	385	10,902	1,817	319	13,170	2,195	280	15,000	2,500	6	5
2563		В среднем	550	3,689	1,272	495	4,100	1,414	412	4,927	1,699	358	5,670	1,955	2,9	1,9

2564	2,5	I	720	0,972	0,972	632	1,107	1,107	539	1,299	1,299	462	1,514	1,514	1	—
2565		II	490	9,574	1,429	434	9,678	1,613	363	11,568	1,928	319	13,170	2,195	6	5
2566		В среднем	632	3,321	1,107	561	3,744	1,248	468	4,488	1,496	407	5,160	1,720	3	2
2567	3,0	I	814	0,860	0,860	715	0,979	0,979	605	1,157	1,157	522	1,341	1,341	1	—
2568		II	550	8,904	1,272	484	10,122	1,446	407	12,040	1,720	352	13,923	1,989	7	6
2569		В среднем	710	3,254	0,986	622	3,712	1,125	522	4,425	1,341	456	5,066	1,535	3,3	2,3
2570	4,0	I	968	0,723	0,723	852	0,822	0,822	715	0,979	0,979	622	1,125	1,125	1	—
2571		II	649	8,624	1,078	572	9,792	1,224	478	11,720	1,465	418	13,400	1,675	8	7
2572		В среднем	842	3,075	0,831	737	3,515	0,950	622	4,162	1,125	539	4,806	1,299	3,7	2,7
2573	5,0	I	356	0,663	0,663	930	0,753	0,753	781	0,896	0,896	682	1,026	1,026	1	—
2574		II	710	8,874	0,986	622	10,125	1,125	522	12,069	1,341	456	13,815	1,535	9	8
2575		В среднем	918	3,124	0,762	808	3,551	0,866	682	4,207	1,026	594	4,830	1,178	4,1	3,1
2576	6,0	I	1155	0,606	0,606	1018	0,688	0,688	858	0,816	0,816	748	0,936	0,936	1	—
2577		II	798	7,893	0,877	698	9,018	1,002	588	10,719	1,191	512	12,303	1,367	9	8
2578		В среднем	1018	2,821	0,688	896	3,202	0,781	754	3,805	0,928	654	4,387	1,070	4,1	3,1

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно; трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

2579	1,0	I	407	1,720	1,720	358	1,955	1,955	302	2,318	2,318	264	2,652	2,652	1	—
2580		II	280	15,000	2,500	248	16,938	2,823	209	20,088	3,348	187	22,458	3,743	6	5
2581		В среднем	319	9,658	2,195	280	11,000	2,500	236	13,046	2,965	209	14,731	3,348	4,4	3,4
2582	1,5	I	484	1,446	1,446	429	1,631	1,631	363	1,928	1,928	314	2,230	2,230	1	—
2583		II	341	14,371	2,053	297	16,499	2,357	253	19,369	2,767	220	22,274	3,182	7	6
2584		В среднем	385	9,267	1,817	341	10,470	2,053	286	12,485	2,448	248	14,397	2,823	5,1	4,1
2585	2,0	I	561	1,248	1,248	495	1,414	1,414	418	1,675	1,675	363	1,928	1,928	1	—
2586		II	396	12,376	1,768	346	14,161	2,023	292	16,779	2,397	253	19,369	2,767	7	6
2587		В среднем	446	8,007	1,570	396	9,017	1,768	330	10,812	2,120	292	12,225	2,397	5,1	4,1
2588	2,5	I	649	1,078	1,078	572	1,224	1,224	484	1,446	1,446	424	1,651	1,651	1	—
2589		II	451	12,416	1,552	396	14,144	1,768	330	16,960	2,120	286	19,584	2,448	8	7
2590		В среднем	512	7,929	1,367	451	9,002	1,552	380	10,684	1,842	324	12,528	2,160	5,8	4,8

§ норм	Емкость грейфера м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков,
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2591	3,0	I	742	0,943	0,943	654	1,070	1,070	550	1,272	1,272	478	1,465	1,465	1	—
2592		II	500	11,200	1,400	440	12,728	1,591	368	15,216	1,902	319	17,560	2,195	8	7
2593		В среднем	578	7,145	1,211	506	8,154	1,382	429	9,623	1,631	374	11,045	1,872	5,9	4,9
2594	4,0	I	880	0,796	0,796	770	0,909	0,909	649	1,078	1,078	566	1,237	1,237	1	—
2595		II	588	10,719	1,191	517	12,195	1,355	434	14,517	1,613	380	16,578	1,842	9	8
2596		В среднем	682	6,669	1,026	600	7,579	1,166	506	8,983	1,382	440	10,342	1,591	6,5	5,5
2597	5,0	I	962	0,728	0,728	847	0,826	0,826	715	0,979	0,979	622	1,125	1,125	1	—
2598		II	644	10,860	1,086	566	12,370	1,237	534	13,110	1,311	418	16,750	1,675	10	9
2599		В среднем	742	6,790	0,943	654	7,704	1,070	550	9,158	1,272	478	10,548	1,465	7,2	6,2
2600	6,0	I	1050	0,667	0,667	924	0,758	0,758	776	0,902	0,902	676	1,035	1,035	1	—
2601		II	726	9,640	0,964	638	10,970	1,097	539	12,990	1,299	468	14,960	1,496	10	9
2602		В среднем	825	6,113	0,849	726	6,941	0,964	610	8,258	1,147	534	9,439	1,311	7,2	6,2

Технологические схемы: трюм закрытый — кран — склад или обратно; трюм закрытый — кран — трюм открытый (полукрытый)

2603	1,0	I	363	1,928	1,928	330	2,120	2,120	270	2,593	2,593	242	2,892	2,892	1	—
2604		II	253	19,369	2,767	226	21,679	3,097	196	24,990	3,570	174	28,154	4,022	7	6
2605		В среднем	270	15,817	2,593	236	18,086	2,965	198	21,564	3,535	170	25,114	4,117	6,1	5,1
2606	1,5	I	440	1,591	1,591	390	1,795	1,795	330	2,120	2,120	286	2,448	2,448	1	—
2607		II	302	18,544	2,318	270	20,744	2,593	231	24,240	3,030	204	27,448	3,431	8	7
2608		В среднем	324	15,120	2,160	286	17,136	2,448	242	20,244	2,892	214	22,890	3,270	7	6

2609	2,0	I	517	1,355	1,355	451	1,552	1,552	385	1,817	1,817	330	2,120	2,120	1	—
2610		II	352	15,912	1,989	319	17,560	2,195	264	21,216	2,652	231	24,240	3,030	8	7
2611		В среднем	380	12,894	1,842	336	14,581	2,083	280	17,500	2,500	242	20,244	2,892	7	6
2612	2,5	I	594	1,178	1,178	528	1,326	1,326	440	1,591	1,591	385	1,817	1,817	1	—
2613		II	402	15,669	1,741	358	17,595	1,955	297	21,213	2,357	264	23,868	2,652	9	8
2614		В среднем	429	12,722	1,631	385	14,173	1,817	319	17,121	2,195	280	19,500	2,500	7,8	6,8
2615	3,0	I	671	1,043	1,043	594	1,178	1,178	495	1,414	1,414	495	1,613	1,613	1	—
2616		II	451	13,968	1,552	396	15,912	1,768	336	18,747	2,083	292	21,573	2,397	9	8
2617		В среднем	484	11,423	1,446	429	12,885	1,631	358	15,444	1,955	314	17,617	2,230	7,9	6,9
2618	4,0	I	798	0,877	0,877	704	0,994	0,994	594	1,178	1,178	517	1,355	1,355	1	—
2619		II	534	13,110	1,311	473	14,800	1,480	396	17,680	1,768	346	20,230	2,023	10	9
2620		В среднем	572	10,649	1,224	506	12,023	1,382	424	14,364	1,651	368	16,547	1,902	8,7	7,7
2621	5,0	I	869	0,806	0,806	770	0,909	0,909	644	1,086	1,086	561	1,248	1,248	1	—
2622		II	583	13,211	1,201	517	14,905	1,355	434	17,743	1,613	374	20,592	1,872	11	10
2623		В среднем	627	10,714	1,116	556	12,086	1,259	468	14,362	1,496	407	16,512	1,720	9,6	8,6
2624	6,0	I	952	0,735	0,735	847	0,826	0,826	704	0,994	0,994	616	1,136	1,136	1	—
2625		II	660	11,671	1,061	583	13,211	1,201	490	15,719	1,429	424	18,161	1,651	11	10
2626		В среднем	704	9,542	0,994	622	10,800	1,125	522	12,874	1,341	456	14,736	1,535	9,6	8,6

Технологическая схема площадка — кран — полувагон (платформа) или обратно

2627	1,0	I	429	1,631	1,631	380	1,842	1,842	319	2,195	2,195	275	2,545	2,545	1	—
2628		II	292	9,588	2,397	264	10,608	2,652	214	13,080	3,270	187	14,972	3,743	4	3
2629		В среднем	385	3,634	1,817	341	4,106	2,053	286	4,896	2,448	248	5,646	2,823	2	1
2630	1,5	I	517	1,355	1,355	451	1,552	1,552	385	1,817	1,817	330	2,120	2,120	1	—
2631		II	352	9,945	1,989	314	11,150	2,230	258	13,565	2,713	226	15,485	3,097	5	4
2632		В среднем	462	3,482	1,514	407	3,956	1,720	341	4,722	2,053	297	5,421	2,357	2,3	1,
2633	2,0	I	600	1,166	1,166	528	1,326	1,326	446	1,570	1,570	390	1,795	1,795	1	—
2634		II	407	10,320	1,720	363	11,568	1,928	302	13,908	2,318	258	16,278	2,713	6	5
2635		В среднем	534	3,409	1,311	473	3,848	1,480	396	4,597	1,768	346	5,260	2,023	2,6	1,

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч			
														всего	в том числе грузчиков	
2636	2,5	I	693	1,010	1,010	616	1,136	1,136	517	1,355	1,355	451	1,552	1,552	1	—
2637		II	468	8,976	1,496	412	10,194	1,699	346	12,138	2,023	302	13,908	2,318	6	5
2638		В среднем	616	3,067	1,136	550	3,434	1,272	462	4,088	1,514	396	4,774	1,768	2,7	1,7
2639	3,0	I	792	0,884	0,884	698	1,002	1,002	588	1,191	1,191	512	1,367	1,367	1	—
2640		II	528	9,282	1,326	462	10,598	1,514	390	12,565	1,795	341	14,371	2,053	7	6
2641		В среднем	704	2,982	0,994	627	3,348	1,116	522	4,023	1,341	451	4,656	1,552	3	2
2642	4,0	I	940	0,745	0,745	825	0,849	0,849	698	1,002	1,002	605	1,157	1,157	1	—
2643		II	622	7,875	1,125	550	8,904	1,272	462	10,598	1,514	402	12,187	1,741	7	6
2644		В среднем	836	2,511	0,837	737	2,850	0,950	616	3,408	1,136	539	3,897	1,299	3	2
2645	5,0	I	1040	0,673	0,673	913	0,767	0,767	770	0,909	0,909	671	1,043	1,043	1	—
2646		II	682	8,208	1,026	600	9,328	1,166	506	11,056	1,382	440	12,728	1,591	8	7
2647		В среднем	913	2,531	0,767	808	2,858	0,866	676	3,416	1,035	588	3,930	1,191	3,3	2,3
2648	6,0	I	1144	0,612	0,612	1006	0,696	0,696	847	0,826	0,826	737	0,950	0,950	1	—
2649		II	759	7,376	0,922	666	8,408	1,051	561	9,984	1,248	490	11,432	1,429	8	7
2650		В среднем	1018	2,270	0,688	902	2,561	0,776	754	3,062	0,928	660	3,501	1,061	3,3	2,3

Технологическая схема трюм — открытый кран — полувагон (платформа) или обратно

2651	1,0	I	390	1,795	1,795	346	2,023	2,023	292	2,397	2,397	253	2,767	2,767	1	—
2652		II	264	13,260	2,652	236	14,825	2,965	198	17,675	3,535	170	20,585	4,117	5	4
2653		В среднем	341	5,132	2,053	302	5,795	2,318	253	6,918	2,767	214	8,175	3,270	2,5	1,5

2654	1,5	I	473	1,480	1,480	418	1,675	1,675	352	1,989	1,989	302	2,318	2,318	1	—
2655		II	314	13,380	2,230	280	15,000	2,500	231	18,180	3,030	204	20,586	3,431	6	5
2656		В среднем	407	4,988	1,720	358	5,670	1,955	302	6,722	2,318	258	7,868	2,713	2,9	1,9
2657	2,0	I	550	1,272	1,272	484	1,446	1,446	407	1,720	1,720	352	1,989	1,989	1	—
2658		II	363	11,568	1,928	324	12,960	2,160	270	15,558	2,593	236	17,790	2,965	6	5
2659		В среднем	468	4,338	1,496	412	4,927	1,699	346	5,867	2,023	302	6,722	2,318	2,9	1,9
2660	2,5	I	632	1,107	1,107	561	1,248	1,248	468	1,496	1,496	407	1,720	1,720	1	—
2661		II	418	11,725	1,675	374	13,104	1,872	308	15,911	2,273	270	18,151	2,593	7	6
2662		В среднем	544	4,244	1,286	484	4,772	1,446	407	5,676	1,720	352	6,564	1,989	3,3	2,3
2663	3,0	I	715	0,919	0,979	632	1,107	1,107	528	1,326	1,326	462	1,514	1,514	1	—
2664		II	473	10,360	1,480	418	11,725	1,675	352	13,923	1,989	302	16,226	2,318	7	6
2665		В среднем	622	3,712	1,125	550	4,198	1,272	462	4,996	1,514	402	5,745	1,741	3,3	2,3
2666	4,0	I	847	0,826	0,826	748	0,936	0,936	627	1,116	1,116	544	1,286	1,286	1	—
2667		II	561	9,984	1,248	495	11,312	1,414	412	13,592	1,699	363	15,424	1,928	8	7
2668		В среднем	732	3,537	0,956	649	3,989	1,078	539	4,806	1,299	473	5,476	1,480	3,7	2,7
2669	5,0	I	935	0,749	0,749	825	0,849	0,849	693	1,010	1,010	605	1,157	1,157	1	—
2670		II	616	10,224	1,136	544	11,574	1,286	456	13,815	1,535	396	15,912	1,768	9	8
2671		В среднем	808	3,637	0,866	715	4,112	0,979	600	4,897	1,166	522	5,632	1,341	4,2	3,2
2672	6,0	I	1034	0,677	0,677	913	0,767	0,767	764	0,916	0,916	666	1,051	1,051	1	—
2673		II	682	9,234	1,026	605	10,413	1,157	506	12,438	1,382	440	14,319	1,591	9	8
2674		В среднем	891	3,301	0,786	792	3,713	0,884	660	4,456	1,061	572	5,141	1,224	4,2	3,2

Технологическая схема трюм полукрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно

2675	1,0	I	352	1,989	1,989	308	2,273	2,273	264	2,652	2,652	226	3,097	3,097	1	—
2676		II	236	17,790	2,965	209	20,088	3,348	176	23,862	3,977	154	27,270	4,545	6	5
2677		В среднем	270	11,409	2,593	236	13,046	2,965	198	15,554	3,535	170	18,115	4,117	4,4	3,4
2678	1,5	I	424	1,651	1,651	374	1,872	1,872	314	2,230	2,230	275	2,545	2,545	1	—
2679		II	286	17,136	2,448	253	19,369	2,767	209	23,436	3,348	187	26,201	3,743	7	6
2680		В среднем	324	10,800	2,160	286	12,240	2,448	242	14,460	2,892	209	16,740	3,348	5	4
2681	2,0	I	495	1,414	1,414	440	1,591	1,591	363	1,928	1,928	319	2,195	2,195	1	—
2682		II	330	14,840	2,120	292	16,779	2,397	248	19,761	2,823	214	22,890	3,270	7	6
2683		В среднем	380	9,394	1,842	336	10,623	2,083	280	12,750	2,500	242	14,749	2,892	5,1	4,1

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2684	2,5	I	572	1,224	1,224	506	1,382	1,382	424	1,651	1,651	368	1,902	1,902	1	—
2685		II	380	14,736	1,842	330	16,960	2,120	280	20,000	2,500	242	23,136	2,892	8	7
2686		В среднем	440	8,432	1,591	385	9,630	1,817	324	11,448	2,160	280	13,250	2,500	5,3	4,3
2687	3,0	I	649	1,078	1,078	572	1,224	1,224	478	1,465	1,465	418	1,675	1,675	1	—
2688		II	429	13,048	1,631	374	14,976	1,872	319	17,560	2,195	275	20,360	2,545	8	7
2689		В среднем	495	8,201	1,414	440	9,228	1,591	368	11,032	1,902	319	12,731	2,195	5,8	4,8
2690	4,0	I	770	0,909	0,909	676	1,035	1,035	572	1,224	1,224	495	1,414	1,414	1	—
2691		II	512	12,303	1,367	451	13,968	1,552	380	16,578	1,842	330	19,080	2,120	9	8
2692		В среднем	594	7,775	1,178	528	8,752	1,326	440	10,501	1,591	385	11,992	1,817	6,6	5,6
2693	5,0	I	852	0,822	0,822	754	0,928	0,928	632	1,107	1,107	550	1,272	1,272	1	—
2694		II	561	12,480	1,248	495	14,140	1,414	418	16,750	1,675	363	19,280	1,928	10	9
2695		В среднем	649	7,762	1,078	572	8,813	1,224	478	10,548	1,465	418	12,060	1,675	7,2	6,2
2696	6,0	I	946	0,740	0,740	830	0,843	0,843	698	1,002	1,002	610	1,147	1,147	1	—
2697		II	622	11,250	1,125	544	12,860	1,286	462	15,140	1,514	402	17,410	1,741	10	9
2698		В среднем	726	7,037	0,964	644	7,928	1,086	539	9,483	1,299	468	10,921	1,496	7,3	6,3

Технологическая схема трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно

2699	1,0	I	324	2,160	2,160	286	2,448	2,448	242	2,892	2,892	209	3,348	3,348	1	—
2700		II	220	22,274	3,182	192	25,522	3,646	165	29,687	4,241	143	34,265	4,895	7	6
2701		В среднем	236	18,383	2,965	209	20,758	3,348	176	24,657	3,977	154	28,179	4,545	6,2	5,2

2702	1,5	I	390	1,795	1,795	341	2,053	2,053	292	2,397	2,397	253	2,767	2,767	1	—
2703		II	258	21,704	2,713	231	24,240	3,030	192	29,168	3,646	165	33,928	4,241	8	7
2704		В среднем	280	17,250	2,500	242	19,955	2,892	209	23,101	3,348	176	27,441	3,977	6,9	5,9
2705	2,0	I	456	1,535	1,535	402	1,741	1,741	341	2,053	2,053	297	2,357	2,357	1	—
2706		II	297	18,856	2,357	264	21,216	2,652	220	25,456	3,182	192	29,168	3,646	8	7
2707		В среднем	319	15,365	2,195	280	17,500	2,500	236	20,755	2,965	204	24,017	3,431	7	6
2708	2,5	I	522	1,341	1,341	462	1,514	1,514	385	1,817	1,817	341	2,053	2,053	1	—
2709		II	341	18,477	2,053	302	20,862	2,318	253	24,903	2,767	220	28,638	3,182	9	8
2710		В среднем	368	15,026	1,902	324	17,064	2,160	275	20,106	2,545	236	23,424	2,965	7,9	6,9
2711	3,0	I	588	1,191	1,191	517	1,355	1,355	434	1,613	1,613	380	1,842	1,842	1	—
2712		II	390	16,155	1,795	341	18,477	2,053	286	22,032	2,448	253	24,903	2,767	9	8
2713		В среднем	418	13,065	1,675	368	14,836	1,902	308	17,729	2,273	270	20,125	2,593	7,8	6,8
2714	4,0	I	698	1,002	1,002	616	1,136	1,136	517	1,355	1,355	451	1,552	1,552	1	—
2715		II	462	15,140	1,514	407	17,200	1,720	341	20,530	2,053	297	23,570	2,357	10	9
2716		В среднем	500	12,320	1,400	440	14,001	1,591	368	16,738	1,902	324	19,008	2,160	8,8	7,8
2717	5,0	I	770	0,909	0,909	676	1,035	1,035	572	1,224	1,224	495	1,414	1,414	1	—
2718		II	506	15,202	1,382	446	17,270	1,570	374	20,592	1,872	330	23,320	2,120	11	10
2719		В среднем	544	12,346	1,286	484	13,882	1,446	402	16,714	1,741	352	19,094	1,989	9,6	8,6
2720	6,0	I	852	0,822	0,822	748	0,936	0,936	632	1,107	1,107	550	1,272	1,272	1	—
2721		II	561	13,728	1,248	495	15,554	1,414	418	18,425	1,675	363	21,208	1,928	11	10
2722		В среднем	605	11,107	1,157	534	12,586	1,311	446	15,072	1,570	390	17,232	1,795	9,6	8,6

Технологическая схема полувагон — кран — склад

2723	1,0	—	445	3,146	1,573	398	3,518	1,759	355	3,944	1,972	318	4,404	2,202	2	1
2724	1,5	—	556	2,518	1,259	498	2,810	1,405	440	3,182	1,591	403	3,474	1,737	2	1
2725	2,0	—	641	2,182	1,091	578	2,422	1,211	519	2,698	1,349	466	3,004	1,502	2	1
2726	2,5	—	731	1,916	0,958	657	2,130	1,065	594	2,356	1,178	530	2,642	1,321	2	1
2727	3,0	—	827	1,694	0,847	742	1,886	0,943	673	2,080	1,040	604	2,318	1,159	2	1
2728	4,0	—	996	1,406	0,703	896	1,562	0,781	806	1,736	0,868	721	1,942	0,971	2	1
2729	5,0	—	1145	1,222	0,611	1039	1,348	0,674	912	1,536	0,768	816	1,716	0,858	2	1
2730	6,0	—	1272	1,100	0,550	1155	1,212	0,606	1028	1,362	0,681	912	1,536	0,768	2	1

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смех			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч		выра- ботки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема склад — кран — полувагон

2731	1,0	—	530	1,321	1,321	477	1,468	1,468	429	1,631	1,631	387	1,808	1,808	1	—
2732	1,5	—	673	1,040	1,040	604	1,159	1,159	546	1,281	1,281	488	1,435	1,435	1	—
2733	2,0	—	763	0,917	0,917	689	1,015	1,015	615	1,138	1,138	558	1,255	1,255	1	—
2734	2,5	—	874	0,801	0,801	790	0,886	0,886	705	0,993	0,993	636	1,101	1,101	1	—
2735	3,0	—	986	0,710	0,710	880	0,796	0,796	795	0,880	0,880	721	0,971	0,971	1	—
2736	4,0	—	1187	0,590	0,590	1060	0,660	0,660	959	0,730	0,730	859	0,815	0,815	1	—
2737	5,0	—	1357	0,516	0,516	1230	0,569	0,569	1081	0,648	0,648	975	0,718	0,718	1	—
2738	6,0	—	1516	0,462	0,462	1378	0,508	0,508	1230	0,569	0,569	1092	0,641	0,641	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

2739	1,0	—	730	0,959	0,959	655	1,068	1,068	590	1,187	1,187	535	1,308	1,308	1	—
2740	1,5	—	910	0,769	0,769	820	0,853	0,853	730	0,959	0,959	675	1,037	1,037	1	—
2741	2,0	—	1005	0,697	0,697	900	0,778	0,778	810	0,864	0,864	730	0,959	0,959	1	—
2742	2,5	—	1160	0,603	0,603	1045	0,669	0,669	940	0,745	0,745	850	0,823	0,823	1	—
2743	3,0	—	1320	0,530	0,530	1190	0,588	0,588	1075	0,651	0,651	970	0,722	0,722	1	—
2744	4,0	—	1595	0,439	0,439	1440	0,486	0,486	1295	0,541	0,541	1165	0,601	0,601	1	—
2745	5,0	—	1810	0,387	0,387	1630	0,429	0,429	1465	0,477	0,477	1320	0,530	0,530	1	—
2746	6,0	—	2100	0,333	0,333	1810	0,387	0,387	1630	0,429	0,429	1470	0,476	0,476	1	—

Примечание. При перегрузке грузов класса Н-УП применяются комплексные нормы выработки класса Н-УК с $K=0,8$.

II. ПЕРЕГРУЗКА АВТОКРАНАМИ, ЭКСКАВАТОРАМИ И ПОГРУЗЧИКАМИ

Класс груза Н-УК

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
2747	Склад — автокран — платформа (или автомашина)	1,0	335	2,090	2,090	1	—
	Склад — экскаватор — платформа (или автомашина)						
2748	То же	1,5	400	1,750	1,750	1	—
2749	»	2,0	445	1,573	1,573	1	—
2750	»	2,5	500	1,400	1,400	1	—
2751	Склад — автокран — полувагон	1,0	375	1,867	1,867	1	—
	Склад — экскаватор — полувагон						
2752	То же	1,5	450	1,556	1,556	1	—
2753	»	2,0	500	1,400	1,400	1	—
2754	»	2,5	565	1,239	1,239	1	—
2755	Платформа — автокран — склад	1,0	319	4,390	2,195	2	1
	Платформа — экскаватор — склад						
2756	То же	1,5	380	3,684	1,842	2	1
2757	»	2,0	424	3,302	1,651	2	1
2758	»	2,5	473	2,960	1,480	2	1
2759	Полувагон — автокран — склад	1,0	358	3,910	1,955	2	1
	Полувагон — экскаватор — склад						
2760	То же	1,5	424	3,302	1,651	2	1
2761	»	2,0	473	2,960	1,480	2	1
2762	»	2,5	534	2,622	1,311	2	1
2763	Склад — автокран — склад	1,0	415	1,687	1,687	1	—
	Склад — экскаватор — склад						
2764	То же	1,5	500	1,400	1,400	1	—
2765	»	2,0	555	1,262	1,262	1	—
2766	»	2,5	625	1,120	1,120	1	—
2767	Склад — автопогрузчик — автомашина	0,75	85	8,235	8,235	1	—
	Склад — автопогрузчик — склад						
2768	То же	1,0	110	6,364	6,364	1	—
2769	»	1,2	130	5,385	5,385	1	—
2770	Склад — тракторный погрузчик — автомашина	1,0	105	6,677	6,677	1	—
	Склад — тракторный погрузчик — склад						
2771	То же	2,8	295	2,373	2,373	1	—
2772	»	4,0	425	1,647	1,647	1	—

III. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНШЕЙНО-БУНКЕРНЫМИ УСТАНОВКАМИ

§ норм	Условия производства работ	Разгрузка на одну сторону						Разгрузка на две стороны					
		Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество грузчиков	Норма выработки на 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков, на 1 т, чел-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество грузчиков	Норма выработки на 1 грузчика, т	Норма времени на состав грузчиков на 1 т, чел-ч
		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч					выработки, т	времени на 100 т, чел-ч				

Технологическая схема полувагон — бункер — транспортер — площадка (триум открытый)

2773	На повышенных путях и эстакадах	726	9,64	0,964	10	72,6	0,096	990	6,363	0,707	9	110	0,064
2774	На обычных путях	682	12,312	1,026	12	56,8	0,123	814	10,320	0,860	12	67,8	1,103

Технологическая схема полувагон — бункер — транспортер — триум полуоткрытый

2775	На повышенных путях и эстакадах	715	10,769	0,979	11	65	0,108	957	7,32	0,732	10	95,7	0,073
2776	На обычных путях	550	16,510	1,27	13	42,3	0,166	792	11,492	0,884	13	60,9	0,115

Технологическая схема платформа — бункер — транспортер — площадка (триум открытый)

2777	На повышенных путях и эстакадах	715	12,727	0,979	13	55	0,127	858	10,608	0,816	13	66	0,106
2778	На обычных путях	682	14,364	1,026	14	48,7	0,144	803	12,208	0,872	14	57,4	0,122

Технологическая схема платформа — бункер — транспортер — трюм полуоткрытый

2779	На повышенных путях и эстакадах	682	12,312	1,026	12	56,8	0,123	814	10,320	0,860	12	67,8	0,103
2780	На обычных путях	638	16,455	1,097	15	42,5	0,165	759	13,830	0,922	15	50,6	0,138

Технологическая схема склад — транспортер — площадка

2781	На обычных путях	2035	—	0,344	—	—	—	—	—	—	—	—	—
------	------------------	------	---	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Технологическая схема склад — транспортер — трюм открытый

2782	То же	1859	—	0,376	—	—	—	—	—	—	—	—	—
------	-------	------	---	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Технологическая схема склад — транспортер — трюм полуоткрытый

2783	»	1793	—	0,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—
------	---	------	---	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Технологическая схема склад — транспортер — трюм закрытый

2784	»	1650	—	0,424	—	—	—	—	—	—	—	—	—
------	---	------	---	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

Класс груза Н-Р
Руда — железный или
серый колчедан (пирит)

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV		всего	в том числе грузчиков	
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма				Норма времени на 100 т, машино-ч
			выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема площадка — кран — склад или обратно

2785	0,75	I	748	0,936	0,936	660	1,061	1,061	556	1,259	1,259	484	1,446	1,446	1	—
2786		II	358	7,820	1,955	314	9,812	2,230	264	10,608	2,652	231	12,120	3,030	4	3
2787		В среднем	588	2,620	1,191	528	2,917	1,326	434	3,549	1,613	380	4,052	1,842	2,2	1,2
2788	1,0	I	940	0,745	0,745	825	0,849	0,849	698	1,002	1,002	605	1,157	1,157	1	—
2789		II	451	7,760	1,552	396	8,840	1,768	330	10,600	2,120	292	11,985	2,397	5	4
2790		В среднем	748	2,434	0,936	660	2,759	1,061	556	3,273	1,259	484	3,760	1,446	2,6	1,6
2791	1,5	I	1238	0,566	0,566	1089	0,643	0,643	918	0,762	0,762	798	0,877	0,877	1	—
2792		II	572	6,120	1,224	500	7,000	1,400	424	8,255	1,651	368	9,510	1,902	5	4
2793		В среднем	952	1,911	0,735	836	2,176	0,837	704	2,584	0,994	616	2,954	1,136	2,6	1,6
2794	2,0	I	1402	0,499	0,499	1232	0,568	0,568	1040	0,673	0,673	908	0,771	0,771	1	—
2795		II	671	6,258	1,043	588	7,146	1,191	495	8,484	1,414	429	9,786	1,631	6	5
2796		В среднем	1100	1,908	0,636	968	2,169	0,723	814	2,580	0,860	710	2,958	0,986	3	2
2797	2,5	I	1551	0,451	0,451	1364	0,513	0,513	1155	0,606	0,606	1001	0,699	0,699	1	—
2798		II	748	5,616	0,936	650	6,366	1,061	556	7,554	1,259	484	8,676	1,446	6	5
2799		В среднем	1226	1,713	0,571	1078	1,947	0,649	908	2,313	0,771	792	2,652	0,884	3	2

2800	3,0	I	1705	0,410	0,410	1496	0,468	0,468	1265	0,553	0,553	1100	0,636	0,636	1	—
2801		II	830	5,901	0,843	732	6,692	0,956	616	7,952	1,136	534	9,177	1,311	7	6
2802		В среднем	1353	1,758	0,517	1194	1,992	0,586	1001	2,377	0,699	874	2,723	0,801	3,4	2,4
2803	4,0	I	2013	0,348	0,348	1771	0,395	0,395	1490	0,47	0,470	1298	0,539	0,539	1	—
2804		II	962	5,096	0,728	847	5,782	0,826	710	6,902	0,986	622	7,875	1,125	7	6
2805		В среднем	1584	1,547	0,442	1397	1,754	0,501	1172	2,090	0,597	1023	2,394	0,684	3,5	2,5

Технологическая схема трюм открыт — кран — склад или обратно

2806	0,75	I	676	1,035	1,035	600	1,166	1,166	500	1,400	1,400	440	1,591	1,591	1	—
2807		II	324	8,640	2,160	286	9,792	2,448	242	11,568	2,892	209	13,392	3,348	4	3
2808		В среднем	506	3,455	1,382	451	3,880	1,552	374	4,680	1,872	324	5,400	2,160	2,5	1,5
2809	1,0	I	847	0,826	0,826	754	0,928	0,928	627	1,116	1,116	544	1,286	1,286	1	—
2810		II	407	8,600	1,720	363	9,640	1,928	302	11,590	2,318	264	13,260	2,652	5	4
2811		В среднем	638	3,181	1,097	566	3,587	1,237	462	4,391	1,514	407	4,988	1,720	2,9	1,9
2812	1,5	I	1084	0,646	0,646	962	0,728	0,728	803	0,872	0,872	698	1,002	1,002	1	—
2813		II	517	8,130	1,355	456	9,210	1,535	385	10,902	1,817	330	12,720	2,120	6	5
2814		В среднем	814	2,924	0,860	720	3,305	0,972	605	3,934	1,157	522	4,559	1,341	3,4	2,4
2815	2,0	I	1265	0,553	0,553	1122	0,624	0,624	935	0,749	0,749	814	0,860	0,860	1	—
2816		II	605	6,942	1,157	539	7,794	1,299	451	9,312	1,552	390	10,770	1,795	6	5
2817		В среднем	952	2,499	0,735	847	2,808	0,826	704	3,380	0,994	616	3,862	1,136	3,4	2,4
2818	2,5	I	1402	0,499	0,499	1243	0,563	0,563	1034	0,677	0,677	902	0,776	0,776	1	—
2819		II	676	7,245	1,035	605	8,099	1,157	506	9,674	1,382	440	11,137	1,591	7	6
2820		В среднем	1056	2,519	0,663	935	2,846	0,749	781	3,405	0,896	682	3,899	1,026	3,8	2,8
2821	3,0	I	1540	0,454	0,454	1370	0,511	0,511	1138	0,615	0,615	996	0,703	0,703	1	—
2822		II	748	6,552	0,936	666	7,357	1,051	556	8,813	1,259	484	10,122	1,466	7	6
2823		В среднем	1155	2,303	0,606	1018	2,614	0,688	858	3,101	0,816	748	3,557	0,936	3,8	2,8
2824	4,0	I	1815	0,386	0,386	1612	0,434	0,434	1342	0,522	0,522	1172	0,597	0,597	1	—
2825		II	869	6,448	0,806	770	7,272	0,909	644	8,688	1,086	561	9,984	1,248	8	7
2826		В среднем	1370	2,197	0,511	1221	2,464	0,573	1018	2,958	0,688	880	3,423	0,796	4,3	3,3

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел.-смен		
			I			II			III			IV			
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	
			выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		
														всего	в том числе грузчиков

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно

2827	0,75	I	616	1,136	1,136	539	1,299	1,299	456	1,535	1,535	396	1,768	1,768	1	—
2828		II	297	11,785	2,357	264	13,260	2,652	220	15,910	3,182	192	18,230	3,646	5	4
2829		В среднем	374	7,862	1,872	330	8,904	2,120	275	10,689	2,545	242	12,146	2,892	4,2	3,2
2830	1,0	I	770	0,909	0,909	676	1,035	1,035	572	1,224	1,224	495	1,414	1,414	1	—
2831		II	368	11,412	1,902	324	12,960	2,160	275	15,270	2,545	236	17,790	2,965	6	5
2832		В среднем	468	7,181	1,496	412	8,155	1,699	346	9,710	2,023	302	11,126	2,318	4,8	3,8
2833	1,5	I	984	0,711	0,711	869	0,806	0,806	732	0,956	0,956	638	1,097	1,097	1	—
2834		II	473	10,360	1,480	418	11,725	1,675	352	13,023	1,989	308	15,911	2,273	7	6
2835		В среднем	594	6,479	1,178	528	7,293	1,326	440	8,750	1,591	385	9,994	1,817	5,5	4,5
2836	2,0	I	1150	0,609	0,609	1018	0,688	0,688	852	0,822	0,822	742	0,943	0,943	1	—
2837		II	550	8,904	1,272	481	10,122	1,446	407	12,040	1,720	352	13,923	1,989	7	6
2838		В среднем	698	5,611	1,002	616	6,362	1,136	517	7,588	1,355	451	8,691	1,552	5,6	4,6
2839	2,5	I	1276	0,548	0,548	1122	0,624	0,624	946	0,740	0,740	825	0,849	0,849	1	—
2840		II	616	9,088	1,136	539	10,392	1,299	456	12,280	1,535	396	14,144	1,768	8	7
2841		В среднем	776	5,592	0,902	688	6,305	1,017	578	7,508	1,211	500	8,680	1,400	6,2	5,2
2842	3,0	I	1402	0,499	0,499	1232	0,568	0,568	1040	0,673	0,673	908	0,771	0,771	1	—
2843		II	682	8,208	1,026	600	9,328	1,166	506	11,056	1,382	440	12,728	1,591	8	7
2844		В среднем	847	5,121	0,826	748	5,803	0,936	627	6,919	1,116	544	7,973	1,286	6,2	5,2

2845	4,0	I	1650	0,424	0,424	1452	0,482	0,482	1221	0,573	0,573	1067	0,656	0,656	1	—
2846		II	792	7,956	0,884	698	9,018	1,002	588	10,719	1,191	512	12,303	1,367	9	8
2847		В среднем	1001	4,963	0,699	880	5,652	0,796	742	6,695	0,943	644	7,711	1,086	7,1	6,1

Технологическая схема трюм закрытый — кран — склад или обратно

2848	0,75	I	561	1,248	1,248	495	1,414	1,414	418	1,675	1,675	363	1,928	1,928	1	—
2849		II	270	15,558	2,593	236	17,790	2,965	198	21,210	3,535	176	23,862	3,977	6	5
2850		В среднем	302	12,749	2,318	264	14,586	2,652	226	17,034	3,097	198	19,442	3,535	5,5	4,5
2851	1,0	I	698	1,002	1,002	616	1,136	1,136	517	1,355	1,355	451	1,552	1,552	1	—
2852		II	336	14,581	2,083	297	16,499	2,357	248	19,761	2,823	214	22,890	3,270	7	6
2853		В среднем	380	11,789	1,842	336	13,331	2,083	280	16,000	2,500	231	19,392	3,030	6,4	5,4
2854	1,5	I	891	0,786	0,786	786	0,890	0,890	660	1,061	1,061	572	1,224	1,224	1	—
2855		II	429	13,048	1,631	380	14,735	1,842	319	17,560	2,195	275	20,360	2,545	8	7
2856		В среднем	478	10,694	1,465	424	12,052	1,651	352	14,520	1,989	308	16,593	2,273	7,3	6,3
2857	2,0	I	1045	0,670	0,670	918	0,762	0,762	776	0,902	0,902	671	1,043	1,043	1	—
2858		II	500	11,200	1,400	440	12,728	1,591	368	15,216	1,902	319	17,560	2,195	8	7
2859		В среднем	561	9,110	1,248	495	10,322	1,414	418	12,228	1,675	363	14,074	1,928	7,3	6,3
2860	2,5	I	1155	0,606	0,606	1023	0,684	0,684	858	0,816	0,816	748	0,936	0,936	1	—
2861		II	561	11,232	1,248	495	12,726	1,414	412	15,291	1,699	358	17,595	1,955	9	8
2862		В среднем	627	9,151	1,116	550	10,430	1,272	462	12,415	1,514	396	14,498	1,768	8,2	7,2
2863	3,0	I	1270	0,551	0,551	1122	0,624	0,624	946	0,740	0,740	820	0,854	0,854	1	—
2864		II	616	10,224	1,136	544	11,574	1,286	456	13,815	1,535	396	15,912	1,768	9	8
2865		В среднем	688	8,339	1,017	605	9,487	1,157	495	11,595	1,414	429	13,374	1,631	8,2	7,2
2866	4,0	I	1496	0,468	0,468	1320	0,530	0,530	1111	0,630	0,630	968	0,723	0,723	1	—
2867		II	715	9,790	0,979	627	11,160	1,116	528	13,260	1,326	462	15,140	1,514	10	9
2868		В среднем	798	8,244	0,877	704	9,344	0,994	594	11,073	1,178	517	12,737	1,355	9,4	8,4

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени, на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема площадка — кран — полувагон или обратно

2869	0,75	I	671	1,043	1,043	588	1,191	1,191	495	1,414	1,414	429	1,631	1,631	1	—
2870		II	324	8,640	2,160	286	9,792	2,448	242	11,568	2,892	209	13,392	3,348	4	3
2871		В среднем	528	2,917	1,326	462	3,331	1,514	390	3,949	1,795	341	4,517	2,053	2,2	1,2
2872	1,0	I	852	0,822	0,822	748	0,936	0,936	632	1,107	1,107	550	1,272	1,272	1	—
2873		II	407	8,600	1,720	358	9,775	1,955	302	11,590	2,318	264	13,260	2,652	5	4
2874		В среднем	660	2,759	1,061	583	3,123	1,201	490	3,715	1,429	429	4,241	1,631	2,6	1,6
2875	1,5	I	1100	0,636	0,636	968	0,723	0,723	814	0,860	0,860	710	0,986	0,986	1	—
2876		II	522	6,705	1,341	456	7,675	1,535	385	9,085	1,817	336	10,415	2,083	5	4
2877		В среднем	858	2,122	0,816	754	2,413	0,928	638	2,852	1,097	556	3,273	1,259	2,6	1,6
2878	2,0	I	1221	0,573	0,573	1078	0,649	0,649	908	0,771	0,771	786	0,890	0,890	1	—
2879		II	594	7,068	1,178	522	8,046	1,341	440	9,546	1,591	385	10,902	1,817	6	5
2880		В среднем	962	2,184	0,728	847	2,478	0,826	715	2,937	0,979	622	3,375	1,125	3	2
2881	2,5	I	1386	0,505	0,505	1221	0,573	0,573	1028	0,681	0,681	896	0,781	0,781	1	—
2882		II	676	6,210	1,035	594	7,068	1,178	500	8,400	1,400	440	9,546	1,591	6	5
2883		В среднем	1100	2,035	0,636	968	2,314	0,723	814	2,752	0,860	710	3,155	0,986	3,2	2,2
2884	3,0	I	1551	0,451	0,451	1364	0,513	0,513	1150	0,609	0,609	1001	0,699	0,699	1	—
2885		II	759	6,454	0,922	671	7,301	1,043	561	8,736	1,248	490	10,003	1,429	7	6
2886		В среднем	1232	1,931	0,568	1084	2,196	0,646	913	2,608	0,767	798	2,982	0,877	3,4	2,4
2887	4,0	I	1771	0,395	0,395	1562	0,448	0,448	1309	0,535	0,535	1144	0,612	0,612	1	—
2888		II	852	5,754	0,822	748	6,552	0,936	632	7,749	1,107	550	8,904	1,272	7	6
2889		В среднем	1397	1,754	0,501	1232	1,988	0,568	1034	2,370	0,677	902	2,716	0,776	3,5	2,5

Технологическая схема трюм открытый — кран — полувагон или обратно

2890	0,75	I	616	1,136	1,136	539	1,299	1,299	456	1,535	1,535	396	1,768	1,768	1	—
2891		II	292	9,588	2,397	258	10,852	2,713	214	13,080	3,270	187	14,972	3,743	4	3
2892		В среднем	462	3,634	1,514	407	4,128	1,720	341	4,927	2,053	297	5,657	2,357	2,4	1,4
2893	1,0	I	770	0,909	0,909	676	1,035	1,035	572	1,224	1,224	495	1,414	1,414	1	—
2894		II	368	9,510	1,902	324	10,800	2,160	275	12,725	2,545	236	14,825	2,965	5	4
2895		В среднем	578	3,512	1,211	506	4,008	1,382	429	4,730	1,631	374	5,429	1,872	2,9	1,9
2896	1,5	I	990	0,707	0,707	869	0,806	0,806	732	0,956	0,956	638	1,097	1,097	1	—
2897		II	473	8,880	1,480	418	10,050	1,675	352	11,934	1,989	308	13,638	2,273	6	5
2898		В среднем	737	3,135	0,950	649	3,557	1,078	544	4,244	1,286	473	4,884	1,480	3,3	2,3
2899	2,0	I	1100	0,636	0,636	979	0,715	0,715	814	0,860	0,860	715	0,979	0,979	1	—
2900		II	534	7,866	1,311	468	8,976	1,496	396	10,608	1,768	341	12,318	2,053	6	5
2901		В среднем	830	2,782	0,843	732	3,155	0,956	616	3,749	1,136	534	4,326	1,311	3,3	2,3
2902	2,5	I	1248	0,561	0,561	1111	0,630	0,630	924	0,758	0,758	808	0,866	0,866	1	—
2903		II	616	7,952	1,136	534	9,177	1,311	451	10,864	1,552	390	12,565	1,795	7	6
2904		В среднем	946	2,812	0,740	836	3,181	0,837	698	3,808	1,002	610	4,359	1,147	3,8	2,8
2905	3,0	I	1397	0,501	0,501	1243	0,563	0,563	1034	0,677	0,677	902	0,776	0,776	1	—
2906		II	682	7,182	1,026	600	8,162	1,166	506	9,674	1,382	440	11,137	1,591	7	6
2907		В среднем	1062	2,504	0,659	935	2,846	0,749	776	3,428	0,902	682	3,899	1,026	3,8	2,8
2908	4,0	I	1595	0,439	0,439	1419	0,433	0,433	1155	0,606	0,606	1028	0,681	0,681	1	—
2909		II	770	7,272	0,909	676	8,280	1,035	572	9,792	1,224	495	11,312	1,414	8	7
2910		В среднем	1210	2,485	0,578	1078	2,791	0,649	896	3,358	0,781	781	3,853	0,896	4,3	3,3

Технологическая схема трюм полукрытый — кран — полувагон или обратно

2911	0,75	I	561	1,248	1,248	495	1,414	1,414	418	1,675	1,675	363	1,928	1,928	1	—
2912		II	264	13,260	2,652	231	15,150	3,030	192	18,230	3,646	170	20,585	4,117	5	4
2913		В среднем	336	8,540	2,083	297	9,664	2,357	348	11,574	2,823	214	13,407	3,270	4,1	3,1

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			
2914	1,0	I	698	1,002	1,002	616	1,136	1,136	517	1,355	1,355	451	1,552	1,552	1	—
2915		II	336	12,498	2,083	297	14,142	2,357	248	16,938	2,823	214	19,620	3,270	6	5
2916		В среднем	424	7,925	1,651	374	8,986	1,872	314	10,704	2,230	275	12,216	2,545	4,8	3,8
2917	1,5	I	902	0,776	0,776	792	0,884	0,884	666	1,051	1,051	583	1,201	1,201	1	—
2918		II	429	11,417	1,631	380	12,894	1,842	319	15,365	2,195	275	17,815	2,545	7	6
2919		В среднем	539	7,144	1,299	478	8,058	1,465	402	9,576	1,741	346	11,126	2,023	5,5	4,5
2920	2,0	I	1001	0,699	0,699	880	0,796	0,796	742	0,943	0,943	649	1,078	1,078	1	—
2921		II	484	10,122	1,446	424	11,557	1,651	358	13,685	1,955	314	15,610	2,230	7	6
2922		В среднем	610	6,308	1,147	539	7,144	1,299	451	8,536	1,552	390	9,872	1,795	5,5	4,5
2923	2,5	I	1138	0,615	0,615	1001	0,699	0,699	847	0,826	0,826	737	0,950	0,950	1	—
2924		II	550	10,176	1,272	484	11,568	1,446	407	13,769	1,720	358	15,640	1,955	8	7
2925		В среднем	693	6,363	1,010	616	7,157	1,136	517	8,536	1,355	451	9,778	1,552	6,3	5,3
2926	3,0	I	1276	0,548	0,548	1122	0,624	0,624	946	0,740	0,740	825	0,849	0,849	1	—
2927		II	622	9,000	1,125	550	10,176	1,272	462	12,112	1,514	402	13,928	1,741	8	7
2928		В среднем	781	5,645	0,896	688	6,407	1,017	578	7,629	1,211	506	8,707	1,382	6,3	5,3
2929	4,0	I	1452	0,482	0,482	1282	0,546	0,546	1078	0,649	0,649	935	0,749	0,749	1	—
2930		II	698	9,018	1,002	616	10,224	1,136	517	12,195	1,355	451	13,968	1,552	9	8
2931		В среднем	880	5,572	0,796	781	6,272	0,896	649	7,546	1,078	566	8,659	1,237	7	6

Технологическая схема: трюм — закрытый — кран — полувагон или обратно

2932	0,75	I	506	1,382	1,382	446	1,570	1,570	374	1,872	1,872	324	2,160	2,160	1	—
2933		II	242	17,352	2,892	214	19,620	3,270	182	23,070	3,845	160	26,250	4,375	6	5
2934		В среднем	270	14,262	2,593	236	16,308	2,965	198	19,442	3,535	170	22,644	4,117	5,5	4,5
2935	1,0	I	632	1,107	1,107	556	1,259	1,259	468	1,496	1,496	407	1,720	1,720	1	—
2936		II	302	16,226	2,318	264	18,564	2,652	226	21,679	3,097	198	24,745	3,535	7	6
2937		В среднем	341	13,139	2,053	302	14,835	2,318	253	17,709	2,767	220	20,365	3,182	6,4	5,4
2938	1,5	I	814	0,860	0,860	715	0,979	0,979	605	1,157	1,157	522	1,341	1,341	1	—
2939		II	390	14,360	1,795	341	16,424	2,053	286	19,584	2,448	253	22,136	2,767	8	7
2940		В среднем	440	11,614	1,591	385	13,264	1,817	324	15,768	2,160	286	17,870	2,448	7,3	6,3
2941	2,0	I	908	0,771	0,771	798	0,877	0,877	671	1,043	1,043	583	1,201	1,201	1	—
2942		II	440	12,729	1,591	385	14,536	1,817	324	17,280	2,160	286	19,584	2,448	8	7
2943		В среднем	484	10,556	1,446	429	11,906	1,631	358	14,272	1,955	314	16,279	2,230	7,3	6,3
2944	2,5	I	1034	0,677	0,677	908	0,771	0,771	764	0,916	0,916	660	1,061	1,061	1	—
2945		II	500	12,600	1,400	440	14,319	1,591	374	16,848	1,872	324	19,440	2,160	9	8
2946		В среднем	556	10,198	1,259	490	11,575	1,429	412	13,762	1,699	363	15,617	1,928	8,1	7,1
2947	3,0	I	1155	0,606	0,606	1018	0,688	0,688	858	0,816	0,816	742	0,943	0,943	1	—
2948		II	561	11,232	1,248	495	12,726	1,414	418	15,075	1,675	363	17,352	1,928	9	8
2949		В среднем	627	9,040	1,116	550	10,303	1,272	462	12,263	1,514	407	13,932	1,720	8,1	7,1
2950	4,0	I	1314	0,533	0,533	1155	0,606	0,606	974	0,719	0,719	847	0,826	0,826	1	—
2951		II	632	11,070	1,107	556	12,590	1,259	468	14,960	1,496	396	17,680	1,768	10	9
2952		В среднем	704	8,946	0,994	622	10,125	1,125	522	12,069	1,341	451	13,968	1,552	9	8

Технологическая схема полувагон (платформа) — кран — склад

2953	1,0	—	742	1,886	0,943	678	2,066	1,033	599	2,336	1,168	541	2,588	1,294	2	1
2954	1,5	—	926	1,508	0,754	837	1,672	0,836	747	1,874	0,937	673	2,080	1,040	2	1
2955	2,0	—	1113	1,258	0,629	1002	1,398	0,699	901	1,554	0,777	811	1,726	0,863	2	1
2956	2,5	—	1267	1,104	0,552	1145	1,222	0,611	1023	1,368	0,684	922	1,518	0,759	2	1
2957	3,0	—	1420	0,986	0,493	1272	1,100	0,550	1134	1,234	0,617	1023	1,368	0,684	2	1
2958	4,0	—	1632	0,858	0,429	1473	0,950	0,475	1309	1,070	0,535	1177	1,190	0,595	2	1
2959	5,0	—	—	—	—	—	—	—	1442	0,972	0,486	1378	1,016	0,508	2	1

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема склад — кран — полувагон (платформа)

2960	1,0	—	965	0,725	0,725	885	0,791	0,791	780	0,897	0,897	705	0,993	0,993	1	—
2961	1,5	—	1215	0,576	0,576	1100	0,636	0,636	980	0,714	0,714	885	0,791	0,791	1	—
2962	2,0	—	1460	0,480	0,480	1315	0,532	0,532	1180	0,593	0,593	1065	0,657	0,657	1	—
2963	2,5	—	1680	0,416	0,416	1515	0,462	0,462	1350	0,518	0,518	1220	0,574	0,574	1	—
2964	3,0	—	1900	0,368	0,368	1690	0,414	0,414	1520	0,461	0,461	1365	0,513	0,513	1	—
2965	4,0	—	2260	0,309	0,309	2000	0,350	0,350	1800	0,389	0,389	1620	0,432	0,432	1	—
2966	5,0	—	—	—	—	—	—	—	2050	0,341	0,341	1840	0,380	0,380	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

2967	1,0	—	1304	0,537	0,537	1192	0,587	0,587	1055	0,664	0,664	954	0,734	0,734	1	—
2968	1,5	—	1648	0,425	0,425	1484	0,472	0,472	1330	0,526	0,526	1203	0,582	0,582	1	—
2969	2,0	—	1993	0,351	0,351	1791	0,391	0,391	1611	0,434	0,434	1452	0,482	0,482	1	—
2970	2,5	—	2258	0,310	0,310	2030	0,345	0,345	1823	0,384	0,384	1648	0,425	0,425	1	—
2971	3,0	—	2523	0,277	0,277	2268	0,309	0,309	2040	0,343	0,343	1844	0,380	0,380	1	—
2972	4,0	—	2989	0,234	0,234	2692	0,260	0,260	2427	0,288	0,288	2184	0,320	0,320	1	—
2973	5,0	—	—	—	—	—	—	—	2730	0,256	0,256	2454	0,285	0,285	1	—

II. ПЕРЕГРУЗКА АВТОКРАНАМИ, ЭКСКАВАТОРАМИ И ПОГРУЗЧИКАМИ

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
2974	Склад — автокран — платформа (или автомашина); склад — экскаватор — платформа (или автомашина)	1,0	300	2,333	2,333	1	—
2975	Склад — автокран — платформа (или автомашина); склад — экскаватор — платформа (автомашина)	1,5	360	1,945	1,945	1	—
2976	То же	2,0	400	1,750	1,750	1	—
2977	»	2,5	450	1,556	1,556	1	—
2978	Склад — автокран — полувагон Склад — экскаватор — полувагон	1,0	330	2,120	2,120	1	—
2979	То же	1,5	395	1,773	1,773	1	—
2980	»	2,0	440	1,591	1,591	1	—
2981	»	2,5	490	1,429	1,429	1	—
2982	Платформа — автокран — склад Платформа — экскаватор — склад	1,0	265	5,284	2,642	2	1
2983	То же	1,5	318	4,404	2,202	2	1
2984	»	2,0	355	3,944	1,972	2	1
2985	»	2,5	398	3,518	1,759	2	1
2986	Полувагон — автокран — склад Полувагон — экскаватор — склад	1,0	302	4,636	2,318	2	1
2987	То же	1,5	360	3,890	1,945	2	1
2988	»	2,0	398	3,518	1,759	2	1
2989	»	2,5	450	3,112	1,556	2	1
2990	Склад — автокран — склад Склад — экскаватор — склад	1,0	375	1,867	1,867	1	—
2991	То же	1,5	450	1,556	1,556	1	—
2992	»	2,0	500	1,400	1,400	1	—
2993	»	2,5	565	1,239	1,239	1	—
2994	Склад — автопогрузчик — автомашина Склад — автопогрузчик — склад	0,75	80	8,749	8,749	1	—
2995	То же	1,0	100	7,000	7,000	1	—
2996	»	1,2	120	5,833	5,833	1	—
2997	Склад — тракторный погрузчик—авто- машинна	1,0	150	4,667	4,667	1	—
2998	Склад — тракторный погрузчик — склад То же	2,8	260	2,693	2,693	1	—
2999	»	4,0	370	1,892	1,892	1	—

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема площадка — кран — склад или обратно

3000	0,75	I	198	3,535	3,535	181	3,867	3,867	154	4,545	4,545	138	5,072	5,072	1	—
3001		II	154	22,725	4,545	138	25,360	5,072	121	28,920	5,784	104	33,655	6,731	5	4
3002		В среднем	187	8,235	3,743	170	9,057	4,117	143	10,769	4,895	126	12,223	5,556	2,2	1,2
3003	1,0	I	247	2,834	2,834	220	3,182	3,182	192	3,646	3,646	165	4,241	4,241	1	—
3004		II	187	22,458	3,743	170	24,702	4,117	143	29,370	4,895	132	31,818	5,303	6	5
3005		В среднем	236	7,709	2,965	209	8,705	3,348	176	10,340	3,977	154	11,817	4,545	2,6	1,6
3006	1,5	I	319	2,195	2,195	286	2,448	2,448	242	2,892	2,892	214	3,270	3,270	1	—
3007		II	242	20,244	2,892	198	24,745	3,535	181	27,069	3,867	165	29,687	4,241	7	6
3008		В среднем	292	6,712	2,397	258	7,596	2,713	225	8,711	3,111	198	9,898	3,535	2,8	1,8
3009	2,0	I	363	1,928	1,928	341	2,053	2,053	280	2,500	2,500	242	2,892	2,892	1	—
3010		II	275	20,360	2,545	253	22,136	2,767	214	26,160	3,270	187	29,944	3,743	8	7
3011		В среднем	336	6,457	2,083	314	6,913	2,230	258	8,410	2,713	225	9,644	3,111	3,1	2,1
3012	2,5	I	407	1,720	1,720	368	1,902	1,902	308	2,273	2,273	264	2,652	2,652	1	—
3013		II	302	20,862	2,318	275	22,905	2,545	231	27,270	3,030	198	31,815	3,535	9	8
3014		В среднем	374	6,552	1,872	341	7,186	2,053	286	8,568	2,448	242	10,122	2,892	3,5	2,5

3015	3,0	I	451	1,552	1,552	396	1,768	1,768	335	2,090	2,090	280	2,500	2,500	1	—
3016		II	335	18,810	2,090	297	21,213	2,357	248	25,407	2,823	214	29,420	3,270	9	8
3017		В среднем	412	5,777	1,699	363	6,555	1,928	308	7,728	2,273	264	9,017	2,652	3,4	2,4
3018	4,0	I	522	1,341	1,341	462	1,514	1,514	385	1,817	1,817	335	2,090	2,090	1	—
3019		II	390	17,950	1,795	341	20,530	2,053	286	24,480	2,448	253	27,670	2,767	10	9
3020		В среднем	484	5,495	1,446	429	6,198	1,631	358	7,429	1,955	308	8,637	2,273	3,8	2,8

Технологическая схема трюм открыт — кран — склад или обратно

3021	0,75	I	182	3,845	3,845	165	4,241	4,241	143	4,895	4,895	126	5,556	5,556	1	—
3022		II	143	24,475	4,895	126	27,780	5,556	110	31,820	6,364	99	35,355	7,071	5	4
3023		В среднем	170	9,881	4,117	148	11,352	4,730	132	12,727	5,303	116	14,479	6,033	2,4	1,4
3024	1,0	I	220	3,182	3,182	214	3,270	3,270	176	3,977	3,977	154	4,545	4,545	1	—
3025		II	165	25,446	4,241	154	27,270	4,545	132	31,818	5,303	121	34,704	5,784	6	5
3026		В среднем	209	9,374	3,348	187	10,480	3,743	160	12,250	4,375	143	13,706	4,895	2,8	1,8
3027	1,5	I	292	2,397	2,397	264	2,652	2,652	220	3,182	3,182	198	3,535	3,535	1	—
3028		II	220	22,274	3,182	182	16,915	3,845	165	29,687	4,241	154	31,815	4,545	7	6
3029		В среднем	264	8,486	2,652	231	9,696	3,030	204	10,979	3,431	187	11,978	3,743	3,2	2,2
3030	2,0	I	330	2,120	2,120	308	2,273	2,273	258	2,713	2,713	220	3,182	3,182	1	—
3031		II	253	22,136	2,767	231	24,240	3,030	198	28,280	3,535	170	32,936	4,117	8	7
3032		В среднем	302	8,113	2,318	280	8,750	2,500	236	10,378	2,965	204	12,008	3,431	3,5	2,5
3033	2,5	I	358	1,902	1,902	330	2,120	2,120	280	2,500	2,500	242	2,892	2,892	1	—
3034		II	275	22,905	2,545	248	25,407	2,823	209	30,132	3,348	187	33,687	3,743	9	8
3035		В среднем	335	8,151	2,090	302	9,040	2,318	253	10,791	2,767	220	12,410	3,182	3,9	2,9
3036	3,0	I	407	1,720	1,720	358	1,955	1,955	302	2,318	2,318	264	2,652	2,652	1	—
3037		II	302	20,862	2,318	264	23,868	2,652	220	28,638	3,182	198	31,815	3,535	9	8
3038		В среднем	368	7,418	1,902	324	8,424	2,160	275	9,925	2,545	236	11,563	2,965	3,9	2,9
3039	4,0	I	473	1,480	1,480	418	1,675	1,675	352	1,989	1,989	302	2,318	2,318	1	—
3040		II	352	19,890	1,989	308	22,730	2,273	264	26,520	2,652	226	30,970	3,097	10	9
3041		В среднем	424	7,099	1,651	374	8,050	1,872	313	9,619	2,237	275	10,943	2,545	4,3	3,3

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно

3042	0,75	I	165	4,241	4,241	143	4,895	4,895	121	5,784	5,784	110	6,364	6,364	1	—
3043		II	126	33,336	5,556	110	38,184	6,364	94	44,682	7,447	82	51,216	8,536	6	5
3044		В среднем	148	21,285	4,730	132	23,863	5,303	110	28,638	6,364	99	31,820	7,071	4,5	3,5
3045	1,0	I	198	3,535	3,535	176	3,977	3,977	154	4,545	4,545	132	5,303	5,303	1	—
3046		II	148	33,110	4,730	132	37,121	5,303	115	42,609	6,087	99	49,497	7,071	7	6
3047		В среднем	165	21,205	4,241	148	23,650	4,730	138	25,360	5,072	110	31,820	6,364	5,0	4,0
3048	1,5	I	270	2,593	2,593	236	2,965	2,965	198	3,535	3,535	176	3,977	3,977	1	—
3049		II	204	27,448	3,431	182	30,760	3,845	148	37,840	4,730	132	42,424	5,303	8	7
3050		В среднем	236	16,307	2,965	198	19,442	3,535	176	21,873	3,977	154	24,997	4,545	5,5	4,5
3051	2,0	I	297	2,357	2,357	275	2,545	2,545	231	3,030	3,030	198	3,535	3,535	1	—
3052		II	231	27,270	3,030	204	30,879	3,431	170	37,053	4,117	148	42,570	4,730	9	8
3053		В среднем	258	17,634	2,713	231	19,695	3,030	198	22,977	3,535	170	26,760	4,117	6,5	5,5
3054	2,5	I	330	2,120	2,120	297	2,357	2,357	253	2,767	2,767	214	3,270	3,270	1	—
3055		II	253	27,670	2,767	220	31,820	3,182	187	37,430	3,743	160	43,750	4,375	10	9
3056		В среднем	280	16,750	2,500	248	18,914	2,823	214	21,909	3,270	187	25,078	3,743	6,7	5,7
3057	3,0	I	368	1,902	1,902	324	2,160	2,160	275	2,545	2,545	236	2,965	2,965	1	—
3058		II	275	25,450	2,545	242	28,920	2,892	204	34,310	3,431	176	39,770	3,977	10	9
3059		В среднем	308	15,911	2,273	270	18,151	2,593	231	21,210	3,030	198	24,745	3,535	7,0	6,0
3060	4,0	I	429	1,631	1,631	380	1,842	1,842	319	2,195	2,195	275	2,545	2,545	1	—
3061		II	319	24,145	2,195	280	27,500	2,500	236	32,615	2,965	209	36,828	3,348	11	10
3062		В среднем	358	15,054	1,955	308	17,502	2,273	264	20,420	2,652	231	23,331	3,030	7,7	6,7

Технологическая схема трюм закрытый — кран — склад или обратно

3063	0,75	I	150	4,667	4,667	132	5,303	5,303	110	6,364	6,364	97	7,217	7,217	1	—
3064		II	119	41,174	5,882	99	49,497	7,071	82	59,752	8,536	72	68,054	9,722	7	6
3065		В среднем	126	33,892	5,556	110	38,820	6,364	94	45,427	7,447	81	52,710	8,641	6,1	5,1
3066	1,0	I	180	3,889	3,889	160	4,375	4,375	132	5,303	5,303	117	5,983	5,983	1	—
3067		II	134	41,792	5,224	115	48,696	6,087	99	56,568	7,071	88	63,640	7,955	8	7
3068		В среднем	143	34,265	4,895	126	38,892	5,556	104	47,117	6,731	94	52,129	7,447	7	6
3069	1,5	I	242	2,892	2,892	214	3,270	3,270	181	3,867	3,867	154	4,545	4,545	1	—
3070		II	180	35,001	3,889	159	39,627	4,403	132	47,727	5,303	116	54,297	6,033	9	8
3071		В среднем	187	28,447	3,743	165	32,232	4,241	138	38,547	5,072	121	43,958	5,784	7,6	6,6
3072	2,0	I	275	2,545	2,545	242	2,892	2,892	204	3,431	3,431	176	3,977	3,977	1	—
3073		II	209	33,480	3,348	187	37,430	3,743	154	45,450	4,545	132	53,030	5,303	10	9
3074		В среднем	220	27,365	3,182	192	31,356	3,646	165	36,473	4,241	143	42,097	4,895	8,6	7,6
3075	2,5	I	302	2,318	2,318	270	2,593	2,593	226	3,097	3,097	192	3,646	3,646	1	—
3076		II	226	34,067	3,097	204	37,741	3,431	165	46,651	4,241	143	53,845	4,895	11	10
3077		В среднем	242	27,763	2,892	209	32,141	3,348	181	37,123	3,867	154	43,632	4,545	9,6	8,6
3078	3,0	I	335	2,090	2,090	297	2,357	2,357	248	2,823	2,823	214	3,270	3,270	1	—
3079		II	248	31,053	2,823	220	35,002	3,182	181	42,537	3,867	160	48,125	4,375	11	10
3080		В среднем	264	25,459	2,652	231	29,088	3,030	198	33,936	3,535	170	39,523	4,117	9,6	8,6
3081	4,0	I	390	1,795	1,795	341	2,053	2,053	286	2,448	2,448	253	2,767	2,767	1	—
3082		II	286	29,376	2,448	253	33,204	2,767	209	40,176	3,348	187	44,916	3,743	12	11
3083		В среднем	302	23,875	2,318	264	27,316	2,652	220	32,775	3,182	192	37,554	3,646	10,3	9,3

II. ПЕРЕГРУЗКА АВТОКРАНАМИ, ЭКСКАВАТОРАМИ И ПОГРУЗЧИКАМИ

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м ³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3084	Склад — автокран — платформа (или автомашинна)	1,0	225	3,111	3,111	1	—
	Склад — экскаватор — платформа (или автомашинна)						
3085	То же	1,5	270	2,593	2,593	1	—
3086	»	2,0	300	2,333	2,333	1	—
3087	»	2,5	335	2,090	2,090	1	—
3088	Склад — автокран — полувагон	1,0	255	2,745	2,745	1	—
	Склад — экскаватор — полувагон						
3089	То же	1,5	305	2,294	2,294	1	—
3090	»	2,0	340	2,059	2,059	1	—
3091	»	2,5	380	1,842	1,842	1	—
3092	Платформа — автокран — склад	1,0	196	7,140	3,570	2	1
	Платформа — экскаватор — склад						
3093	То же	1,5	233	6,008	3,004	2	1
3094	»	2,0	260	5,386	2,693	2	1
3095	»	2,5	292	4,794	2,397	2	1

3096	Полувагон — автокран — склад	1,0	228	6,138	3,069	2	1
	Полувагон — экскаватор — склад						
3097	Полувагон — автокран — склад	1,5	270	5,186	2,593	2	1
	Полувагон — экскаватор — склад						
3098	То же	2,0	302	4,636	2,318	2	1
3099	»	2,5	339	4,130	2,065	2	1
3100	Склад — автокран — склад	1,0	280	2,500	2,500	1	—
	Склад — экскаватор — склад						
3101	То же	1,5	340	2,059	2,059	1	—
3102	»	2,0	375	1,867	1,867	1	—
3103	»	2,5	420	1,667	1,667	1	—
3104	Склад — автопогрузчик — автомашина	0,75	50	14,000	14,000	1	—
	Склад — автопогрузчик — склад						
3105	То же	1,0	65	10,770	10,770	1	—
3106	»	1,2	75	9,333	9,333	1	—
3107	Склад — тракторный погрузчик — автомашина	1,0	75	9,333	9,333	1	—
	Склад — тракторный погрузчик — склад						
3108	То же	2,8	210	3,333	3,333	1	—
3109	»	4,0	300	2,333	2,333	1	—

1. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

S норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих на чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема площадка — кран — склад или обратно

3110	0,75	I	493	1,420	1,420	435	1,609	1,609	356	1,913	1,913	318	2,202	2,202	1	—
3111		II	265	10,568	2,642	233	12,016	3,004	196	14,280	3,570	170	16,468	4,117	4	3
3112		В среднем	403	3,648	1,737	355	4,141	1,972	297	4,950	2,357	260	5,655	2,693	2,1	1,1
3113	1,0	I	625	1,120	1,120	551	1,270	1,270	466	1,502	1,502	403	1,737	1,737	1	—
3114		II	329	8,508	2,127	292	9,588	2,397	244	11,472	2,868	212	13,208	3,302	4	3
3115		В среднем	509	3,025	1,375	450	3,423	1,556	376	4,096	1,862	329	4,679	2,127	2,2	1,2
3116	1,5	I	774	0,904	0,904	684	1,023	1,023	572	1,224	1,224	498	1,405	1,405	1	—
3117		II	413	8,475	1,695	366	9,565	1,913	307	11,400	2,280	265	13,210	2,642	5	4
3118		В среднем	636	2,752	1,101	562	3,115	1,246	472	3,707	1,483	408	4,287	1,715	2,5	1,5
3119	2,0	I	912	0,767	0,767	806	0,868	0,868	673	1,040	1,040	588	1,191	1,191	1	—
3120		II	477	7,340	1,468	424	8,255	1,651	355	9,860	1,972	307	11,400	2,280	5	4
3121		В среднем	742	2,452	0,943	657	2,769	1,065	551	3,302	1,270	477	3,817	1,468	2,6	1,6
3122	2,5	I	1034	0,677	0,677	917	0,763	0,763	768	0,911	0,911	678	1,033	1,033	1	—
3123		II	546	7,686	1,281	482	8,712	1,452	403	10,422	1,737	350	12,000	2,000	6	5
3124		В среднем	843	2,407	0,830	747	2,717	0,937	625	3,248	1,120	546	3,715	1,281	2,9	1,9

3125	3,0	I	1150	0,608	0,608	1023	0,684	0,684	859	0,815	0,815	763	0,917	0,917	1	—
3126		II	615	6,828	1,138	541	7,764	1,294	456	9,210	1,535	398	10,554	1,759	6	5
3127		В среднем	943	2,152	0,742	832	2,439	0,841	694	2,926	1,009	610	3,326	1,147	2,9	1,9
3128	4,0	I	1351	0,518	0,518	1187	0,590	0,590	1002	0,698	0,698	869	0,805	0,805	1	—
3129		II	715	5,874	0,979	636	6,606	1,101	541	7,764	1,294	461	9,108	1,518	6	5
3130		В среднем	1102	1,841	0,635	975	2,082	0,718	816	2,488	0,858	710	2,859	0,986	2,9	1,9
3131	5,0	I	1458	0,480	0,480	1293	0,541	0,541	1076	0,650	0,650	938	0,746	0,746	1	—
3132		II	774	6,328	0,904	678	7,231	1,033	572	8,568	1,224	498	9,835	1,405	7	6
3133		В среднем	1192	1,937	0,587	1049	2,201	0,667	880	2,623	0,795	768	3,006	0,911	3,3	2,3

Технологическая схема трюм открытй — кран — склад или обратно

3134	0,75	I	445	1,573	1,573	392	1,786	1,786	329	2,127	2,127	286	2,448	2,448	1	—
3135		II	238	14,700	2,940	212	16,510	3,302	175	20,000	4,000	154	22,725	4,545	5	4
3136		В среднем	350	5,600	2,000	313	6,263	2,237	260	7,540	2,693	228	8,593	3,069	2,8	1,8
3137	1,0	I	562	1,246	1,246	498	1,405	1,405	413	1,695	1,695	360	1,945	1,945	1	—
3138		II	297	11,785	2,357	260	13,465	2,693	217	16,130	3,226	191	18,325	3,665	5	4
3139		В среднем	440	4,455	1,591	392	5,000	1,786	323	6,067	2,167	286	6,854	2,448	2,8	1,8
3140	1,5	I	700	1,000	1,000	610	1,147	1,147	519	1,349	1,349	450	1,556	1,556	1	—
3141		II	371	11,322	1,887	329	12,762	2,127	276	15,216	2,536	238	17,640	2,940	6	5
3142		В среднем	551	4,064	1,270	488	4,592	1,435	408	5,488	1,715	350	6,400	2,000	3,2	2,2
3143	2,0	I	816	0,858	0,858	721	0,971	0,971	604	1,159	1,159	519	1,349	1,349	1	—
3144		II	429	9,786	1,631	382	10,992	1,832	318	13,212	2,202	276	15,216	2,536	6	5
3145		В среднем	647	3,462	1,082	572	3,917	1,224	477	4,697	1,468	419	5,347	1,671	3,2	2,2
3146	2,5	I	928	0,754	0,754	822	0,851	0,851	684	1,023	1,023	594	1,178	1,178	1	—
3147		II	488	8,610	1,435	435	9,654	1,609	360	11,670	1,945	313	13,422	2,237	6	5
3148		В среднем	731	3,158	0,957	647	3,571	1,082	541	4,270	1,294	472	4,894	1,483	3,3	2,3
3149	3,0	I	1039	0,674	0,674	922	0,759	0,759	768	0,911	0,911	668	1,047	1,047	1	—
3150		II	551	8,890	1,270	488	10,045	1,435	408	12,005	1,715	355	13,801	1,972	7	6
3151		В среднем	822	3,149	0,851	726	3,567	0,964	610	4,244	1,147	530	4,888	1,321	3,7	2,7

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	всего	в том числе грузчиков
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
3152	4,0	I	1219	0,574	0,574	1076	0,650	0,650	901	0,777	0,777	784	0,892	0,892	1	—
3153		II	647	7,574	1,082	572	8,568	1,224	477	10,276	1,468	419	11,697	1,671	7	6
3154		В среднем	965	2,682	0,725	853	3,034	0,820	716	3,615	0,977	620	4,177	1,129	3,7	2,7
3155	5,0	I	1314	0,532	0,532	1155	0,606	0,606	975	0,718	0,718	848	0,826	0,826	1	—
3156		II	700	8,000	1,000	615	9,104	1,138	519	10,792	1,349	450	12,448	1,556	8	7
3157		В среднем	1039	2,763	0,674	912	3,145	0,767	768	3,735	0,911	668	4,293	1,047	4,1	3,1

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно

3158	0,75	I	403	1,737	1,737	355	1,972	1,972	297	2,357	2,357	260	2,693	2,693	1	—
3159		II	217	16,130	3,226	191	18,325	3,665	159	22,015	4,403	138	25,360	5,072	5	4
3160		В среднем	265	10,304	2,642	233	11,716	3,004	196	13,923	3,570	170	16,056	4,117	3,9	2,9
3161	1,0	I	509	1,375	1,375	450	1,556	1,556	376	1,862	1,862	329	2,127	2,127	1	—
3162		II	270	12,965	2,593	238	14,700	2,940	196	17,850	3,570	175	20,000	4,000	5	4
3163		В среднем	334	8,174	2,096	297	9,192	2,357	249	10,967	2,812	217	12,581	3,226	3,9	2,9
3164	1,5	I	636	1,101	1,101	562	1,246	1,246	472	1,483	1,483	408	1,715	1,715	1	—
3165		II	339	12,390	2,065	297	14,142	2,357	249	16,872	2,812	217	19,356	3,226	6	5
3166		В среднем	419	7,854	1,671	371	8,869	1,887	307	10,716	2,280	270	12,187	2,593	4,7	3,7
3167	2,0	I	742	0,943	0,943	657	1,065	1,065	551	1,270	1,270	477	1,468	1,468	1	—
3168		II	392	10,716	1,786	344	12,210	2,035	291	14,430	2,405	254	16,536	2,756	6	5
3169		В среднем	488	6,744	1,435	429	7,666	1,637	360	9,142	1,945	318	10,349	2,202	4,7	3,7
3170	2,5	I	843	0,830	0,830	747	0,937	0,935	625	1,120	1,120	541	1,294	1,294	1	—
3171		II	445	11,011	1,573	392	12,502	1,786	329	14,889	2,127	286	17,136	2,448	7	6
3172		В среднем	551	6,858	1,270	488	7,749	1,435	408	9,261	1,715	355	10,649	1,972	5,4	4,4

3173	3,0	I	943	0,742	0,742	837	0,836	0,836	700	1,000	1,000	610	1,147	1,147	1	—
3174		II	503	9,737	1,391	445	11,011	1,573	371	13,209	1,887	323	15,169	2,167	7	6
3175		В среднем	620	6,097	1,129	551	6,858	1,270	461	8,197	1,518	398	9,499	1,759	5,4	4,4
3176	4,0	I	1113	0,629	0,629	986	0,710	0,710	827	0,847	1,847	721	0,971	0,971	1	—
3177		II	588	8,337	1,191	519	9,443	1,349	435	11,263	1,609	382	12,824	1,832	7	6
3178		В среднем	731	5,168	0,957	641	5,891	1,091	541	6,988	1,294	472	8,008	1,483	5,4	4,4
3179	5,0	I	1198	0,584	0,584	1060	0,660	0,660	890	0,786	0,786	774	0,904	0,904	1	—
3180		II	636	8,808	1,101	562	9,968	1,246	472	11,864	1,483	408	13,720	1,715	8	7
3181		В среднем	779	5,478	0,898	689	6,192	1,015	578	7,387	1,211	504	8,467	1,388	6,1	5,1

Технологическая схема трюм закрытый — кран — склад или обратно

3182	0,75	I	366	1,913	1,913	323	2,167	2,167	270	2,593	2,593	233	3,004	3,004	1	—
3183		II	196	21,420	3,570	175	24,000	4,000	143	29,370	4,895	127	33,066	5,511	6	5
3184		В среднем	217	17,420	3,226	191	19,791	3,665	159	23,776	4,403	138	27,389	5,072	5,4	4,4
3185	1,0	I	461	1,518	1,518	408	1,715	1,715	339	2,065	2,065	297	2,357	2,357	1	—
3186		II	244	17,208	2,868	217	19,356	3,226	180	23,334	3,889	159	26,418	4,403	6	5
3187		В среднем	270	14,002	2,593	238	15,876	2,940	201	18,808	3,483	175	21,600	4,000	5,4	4,4
3188	1,5	I	572	1,224	1,224	509	1,375	1,375	424	1,651	1,651	371	1,887	1,887	1	—
3189		II	307	15,960	2,280	270	18,151	2,593	228	21,483	3,069	196	24,990	3,570	7	6
3190		В среднем	339	13,009	2,065	302	14,603	2,318	249	17,716	2,812	217	20,324	3,226	6,3	5,3
3191	2,0	I	668	1,047	1,047	588	1,191	1,191	493	1,420	1,420	429	1,631	1,631	1	—
3192		II	355	13,804	1,972	313	15,659	2,237	265	18,494	2,642	228	21,483	3,069	7	6
3193		В среднем	392	11,430	1,786	344	13,024	2,035	292	15,341	2,397	254	17,638	2,756	6,4	5,4
3194	2,5	I	763	0,917	0,917	678	1,033	1,033	567	1,235	1,235	493	1,420	1,420	1	—
3195		II	403	13,896	1,737	355	15,776	1,972	297	18,856	2,357	260	21,544	2,693	8	7
3196		В среднем	445	11,325	1,573	392	12,859	1,786	329	15,314	2,127	286	17,626	2,448	7,2	6,2
3197	3,0	I	859	0,815	0,815	763	0,917	0,917	636	1,101	1,101	556	1,259	1,259	1	—
3198		II	450	12,448	1,556	398	14,072	1,759	334	16,768	2,096	291	19,240	2,405	8	7
3199		В среднем	498	9,975	1,405	440	11,296	1,591	371	13,398	1,887	323	15,386	2,167	7,1	6,1

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
3200	4,0	I	1007	0,695	0,695	890	0,786	0,786	747	0,937	0,937	652	1,073	1,073	1	—
3201		II	535	10,464	1,308	472	11,864	1,483	397	14,112	1,764	344	16,280	2,035	8	7
3202		В среднем	594	8,481	1,178	525	9,605	1,334	440	11,455	1,591	382	13,190	1,832	7,2	6,2
3203	5,0	I	1081	0,647	0,647	954	0,734	0,734	800	0,875	0,875	694	1,009	1,009	1	—
3204		II	578	10,899	1,211	509	12,375	1,375	429	14,679	1,631	371	16,983	1,887	9	8
3205		В среднем	636	8,918	1,101	562	10,093	1,246	472	12,012	1,483	408	13,892	1,715	8,1	7,1

Технологические схемы: площадка — кран — полувагон (платформа) или обратно; площадка — кран — автомашина

3206	0,75	I	440	1,591	1,591	387	1,808	1,808	329	2,127	2,127	286	2,448	2,448	1	—
3207		II	233	12,016	3,004	207	13,528	3,382	175	16,000	4,000	148	18,920	4,730	4	3
3208		В среднем	360	4,279	1,945	318	4,844	2,202	265	5,812	2,642	233	6,609	3,004	2,2	1,2
3209	1,0	I	551	1,270	1,270	488	1,435	1,435	429	1,631	1,631	360	1,945	1,945	1	—
3210		II	281	9,964	2,491	249	11,248	2,812	207	13,528	3,382	180	15,556	3,889	4	3
3211		В среднем	445	3,461	1,573	392	3,929	1,786	329	4,679	2,127	286	5,386	2,448	2,2	1,2
3212	1,5	I	694	1,009	1,009	615	1,138	1,138	514	1,362	1,362	445	1,573	1,573	1	—
3213		II	355	9,860	1,972	313	11,185	2,237	265	13,210	2,642	228	15,345	3,069	5	4
3214		В среднем	562	3,240	1,246	498	3,653	1,405	419	4,345	1,671	360	5,057	1,945	2,6	1,6
3215	2,0	I	837	0,836	0,836	742	0,943	0,943	620	1,129	1,129	541	1,294	1,294	1	—
3216		II	424	8,255	1,651	376	9,310	1,862	313	11,185	2,237	276	12,680	2,536	5	4
3217		В среднем	678	2,686	1,033	599	3,037	1,168	504	3,609	1,388	440	4,137	1,591	2,6	1,6

3218	2,5	I	933	0,750	0,750	822	0,851	0,851	689	1,015	1,015	599	1,168	1,168	1	—
3219		II	472	8,898	1,483	419	10,026	1,671	359	12,000	2,000	307	13,680	2,280	6	5
3220		В среднем	753	2,694	0,929	662	3,065	1,057	557	3,615	1,257	488	4,162	1,435	2,9	1,9
3221	3,0	I	1023	0,684	0,684	901	0,777	0,777	753	0,929	0,929	657	1,065	1,065	1	—
3222		II	525	8,004	1,334	466	9,012	1,502	387	10,848	1,808	339	12,393	2,065	6	5
3223		В среднем	827	2,538	0,846	731	2,871	0,957	615	3,414	1,138	535	3,924	1,308	3	2
3224	4,0	I	1219	0,574	0,574	1081	0,647	0,647	901	0,777	0,777	784	0,892	0,892	1	—
3225		II	625	6,720	1,120	551	7,620	1,270	461	9,108	1,518	403	10,422	1,737	6	5
3226		В среднем	991	2,118	0,706	880	2,385	0,795	731	2,871	0,957	636	3,333	1,101	3	2
3227	5,0	I	1293	0,541	0,541	1140	0,614	0,614	954	0,734	0,734	837	0,836	0,836	1	—
3228		II	668	7,329	1,047	588	8,337	1,191	493	9,940	1,420	429	11,417	1,631	7	6
3229		В среднем	1049	2,268	0,667	922	2,581	0,759	774	3,074	0,904	678	3,512	1,033	3,4	2,4

Технологические схемы: трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно; трюм открытый — кран — автомашина

3230	0,75	I	398	1,759	1,759	350	2,000	2,000	297	2,357	2,357	254	2,756	2,756	1	—
3231		II	201	17,415	3,483	180	19,445	3,889	148	23,650	4,730	132	26,515	5,303	5	4
3232		В среднем	307	6,384	2,280	270	7,260	2,593	228	8,593	3,069	196	9,996	3,570	2,8	1,8
3233	1,0	I	498	1,405	1,405	440	1,591	1,591	371	1,887	1,887	323	2,167	2,167	1	—
3234		II	254	13,780	2,756	223	15,695	3,139	191	18,325	3,655	164	21,340	4,268	5	4
3235		В среднем	387	5,062	1,808	344	5,698	2,035	286	6,854	2,448	249	7,874	2,812	2,8	1,8
3236	1,5	I	625	1,120	1,120	556	1,259	1,259	466	1,502	1,502	403	1,737	1,737	1	—
3237		II	318	13,212	2,202	281	14,946	2,491	233	18,024	3,004	207	20,292	3,382	6	5
3238		В среднем	488	4,736	1,435	429	5,382	1,631	360	6,418	1,945	318	7,267	2,202	3,3	2,3
3239	2,0	I	753	0,929	0,929	668	1,047	1,047	562	1,246	1,246	488	1,435	1,435	1	—
3240		II	382	10,992	1,832	339	12,390	2,065	281	14,946	2,491	244	17,238	2,868	6	5
3241		В среднем	583	3,963	1,201	519	4,452	1,349	435	5,310	1,679	376	6,145	1,862	3,3	2,3
3242	2,5	I	837	0,836	0,836	742	0,943	0,943	625	1,120	1,120	341	1,294	1,294	1	—
3243		II	424	9,906	1,651	376	11,172	1,862	313	13,422	2,237	270	15,558	2,593	6	5
3244		В среднем	652	3,541	1,073	578	3,996	1,211	482	4,792	1,452	419	5,514	1,671	3,3	2,3

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	всего	в том числе грузчиков
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
3245	3,0	I	922	0,759	0,759	816	0,858	0,858	684	1,023	1,023	594	1,178	1,178	1	—
3246		II	472	10,381	1,483	419	11,697	1,671	350	14,000	2,000	302	16,226	2,318	7	6
3247		В среднем	716	3,619	0,978	636	4,074	1,101	530	4,888	1,321	461	5,617	1,518	3,7	2,7
3248	4,0	I	1102	0,635	0,635	975	0,718	0,718	816	0,858	0,858	710	0,986	0,986	1	—
3249		II	562	8,722	1,246	498	9,835	1,405	413	11,865	1,695	360	13,615	1,945	7	6
3250		В среднем	859	3,016	0,815	763	3,393	0,917	636	4,074	1,101	551	4,699	1,270	3,7	2,7
3251	5,0	I	1166	0,600	0,600	1023	0,684	0,684	864	0,810	0,810	753	0,929	0,929	1	—
3252		II	599	9,344	1,168	525	10,672	1,334	440	12,728	1,591	387	14,464	1,808	8	7
3253		В среднем	906	3,242	0,772	795	3,696	0,880	668	4,397	1,047	583	5,044	1,201	4,2	3,2

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно; трюм полуоткрытый — кран — автомашина

3254	0,75	I	366	1,913	1,913	323	2,167	2,167	270	2,593	2,593	233	3,004	3,004	1	—
3255		II	186	18,815	3,763	164	21,340	4,268	138	25,360	5,072	122	28,685	5,737	5	4
3256		В среднем	233	12,016	3,004	207	13,528	3,382	175	16,000	4,000	148	18,920	4,730	4	3
3257	1,0	I	456	1,535	1,535	403	1,737	1,737	339	2,065	2,065	292	2,397	2,397	1	—
3258		II	233	15,020	3,004	207	16,910	3,382	175	20,000	4,000	148	23,650	4,730	5	4
3259		В среднем	292	9,588	2,397	260	10,772	2,693	217	12,904	3,226	191	14,660	3,665	4	3
3260	1,5	I	572	1,224	1,224	509	1,375	1,375	424	1,651	1,651	371	1,887	1,887	1	—
3261		II	292	14,382	2,397	260	16,158	2,693	217	19,356	3,226	186	22,578	3,763	6	5
3262		В среднем	366	8,608	1,913	323	9,752	2,167	270	11,668	2,593	233	13,518	3,004	4,5	3,5

3263	2,0	I	684	1,023	1,023	604	1,159	1,159	445	1,573	1,573	392	1,786	1,786	1	—
3264		II	350	12,000	2,000	313	13,422	2,237	233	18,024	3,004	207	20,292	3,382	6	5
3265		В среднем	440	7,160	1,591	387	8,136	1,808	323	9,752	2,167	286	11,016	2,448	4,5	3,5
3266	2,5	I	763	0,917	0,917	673	1,040	1,040	562	1,246	1,246	493	1,420	1,420	1	—
3267		II	387	12,656	1,808	344	14,245	2,035	286	17,136	2,448	249	19,684	2,812	7	6
3268		В среднем	488	7,749	1,435	429	8,807	1,631	355	10,649	1,972	313	12,080	2,237	5,4	4,4
3269	3,0	I	837	0,836	0,836	742	0,943	0,943	620	1,129	1,129	541	1,294	1,294	1	—
3270		II	429	11,417	1,631	382	12,824	1,832	318	15,414	2,202	276	17,752	2,536	7	6
3271		В среднем	535	7,194	1,308	472	8,157	1,483	392	9,823	1,786	344	11,192	2,035	5,5	4,5
3272	4,0	I	1007	0,695	0,695	890	0,786	0,786	742	0,943	0,943	652	1,073	1,073	1	—
3273		II	514	9,534	1,362	456	10,745	1,535	382	12,824	1,832	334	14,672	2,096	7	6
3274		В среднем	641	6,000	1,091	562	6,853	1,246	472	8,156	1,483	413	9,322	1,695	5,5	4,5
3275	5,0	I	1060	0,660	0,660	933	0,750	0,750	784	0,892	0,892	684	1,023	1,023	1	—
3276		II	541	10,352	1,294	477	11,744	1,468	397	14,112	1,764	350	16,000	2,000	8	7
3277		В среднем	673	6,448	1,040	594	7,304	1,178	498	8,711	1,405	435	9,976	1,609	6,2	5,2

Технологические схемы: трюм закрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно;
трюм закрытый — кран — автомашина

3278	0,75	I	329	2,127	2,127	292	2,397	2,397	244	2,868	2,868	212	3,302	3,302	1	—
3279		II	164	25,608	4,268	143	29,370	4,895	122	34,422	5,737	106	39,624	6,604	6	5
3280		В среднем	186	20,696	3,763	164	23,474	4,268	138	27,896	5,072	122	31,554	5,737	5,5	4,5
3281	1,0	I	408	1,715	1,715	360	1,945	1,945	302	2,318	2,318	265	2,642	2,642	1	—
3282		II	207	20,292	3,382	180	23,334	3,889	154	27,270	4,545	132	31,818	5,303	6	5
3283		В среднем	228	16,880	3,069	201	19,156	3,483	170	22,644	4,117	148	26,015	4,730	5,5	4,5
3284	1,5	I	514	1,362	1,362	456	1,535	1,535	382	1,832	1,832	329	2,127	2,127	1	—
3285		II	260	18,851	2,693	228	21,483	3,069	191	25,655	3,665	170	28,819	4,117	7	6
3286		В среднем	292	15,341	2,397	260	17,235	2,693	217	20,646	3,226	191	23,456	3,665	6,4	5,4
3287	2,0	I	620	1,129	1,129	551	1,270	1,270	461	1,518	1,518	398	1,759	1,759	1	—
3288		II	313	15,659	2,237	276	17,752	2,536	233	21,028	3,004	201	24,381	3,483	7	6
3289		В среднем	350	12,800	2,000	307	14,592	2,280	260	17,235	2,693	228	19,642	3,069	6,4	5,4

§ норм	Емкость трейфера, м ²	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			
3290	2,5	I	694	1,009	1,009	615	1,138	1,138	514	1,362	1,362	445	1,573	1,573	1	—
3291		II	350	16,000	2,000	307	18,240	2,280	260	21,544	2,693	223	25,112	3,139	8	7
3292		В среднем	387	13,018	1,808	344	14,652	2,035	286	17,626	2,448	249	20,246	2,812	7,2	6,2
3293	3,0	I	763	0,917	0,917	678	1,033	1,033	567	1,235	1,235	493	1,420	1,420	1	—
3294		II	387	14,464	1,808	344	16,280	2,035	286	19,584	2,448	249	22,496	2,812	8	7
3295		В среднем	429	11,743	1,631	382	13,190	1,832	318	15,854	2,202	276	18,259	2,536	7,2	6,2
3296	4,0	I	912	0,767	0,767	806	0,868	0,868	678	1,033	1,033	588	1,191	1,191	1	—
3297		II	461	12,144	1,518	408	13,720	1,715	339	16,520	2,065	297	18,856	2,357	8	7
3298		В среднем	514	9,806	1,362	456	11,052	1,535	382	13,190	1,832	329	15,314	2,127	7,2	6,2
3299	5,0	I	954	0,734	0,734	837	0,836	0,836	705	0,993	0,993	615	1,138	1,138	1	—
3300		II	488	12,915	1,435	429	14,679	1,631	350	17,505	1,945	313	20,133	2,237	9	8
3301		В среднем	541	10,481	1,294	477	11,891	1,468	398	14,248	1,750	350	16,200	2,000	8,1	7,1

Технологическая схема полувагон — кран — склад

3302	1,0	—	530	2,642	1,321	466	3,004	1,502	392	3,572	1,786	339	4,130	2,065	2	1
3303	1,5	—	657	2,130	1,065	583	2,402	1,201	488	2,870	1,435	424	3,302	1,651	2	1
3304	2,0	—	795	1,760	0,880	705	1,986	0,993	588	2,382	1,191	514	2,724	1,362	2	1
3305	2,5	—	901	1,554	0,777	800	1,750	0,875	668	2,094	1,047	583	2,402	1,201	2	1
3306	3,0	—	1007	1,390	0,695	890	1,572	0,786	747	1,874	0,937	647	2,164	1,082	2	1

3307	4,0	—	1134	1,234	0,617	1007	1,390	0,695	843	1,660	0,830	731	1,916	0,958	2	1
3308	5,0	—	1240	1,130	0,565	1102	1,270	0,635	922	1,518	0,759	800	1,750	0,875	2	1
3309	6,0	—	1325	1,056	0,528	1177	1,190	0,595	986	1,420	0,710	859	1,630	0,815	2	1

Технологическая схема склад — кран — полувагон

3310	1,0	—	689	1,015	1,015	610	1,147	1,147	509	1,375	1,375	445	1,573	1,573	1	—
3311	1,5	—	859	0,815	0,815	763	0,917	0,917	636	1,101	1,101	551	1,270	1,270	1	—
3312	2,0	—	1028	0,681	0,681	912	0,767	0,767	763	0,917	0,917	662	1,057	1,057	1	—
3313	2,5	—	1166	0,600	0,600	1034	0,677	0,677	864	0,810	0,810	753	0,929	0,929	1	—
3314	3,0	—	1304	0,537	0,537	1155	0,606	0,606	965	0,725	0,725	843	0,830	0,830	1	—
3315	4,0	—	1473	0,475	0,475	1304	0,537	0,537	1092	0,641	0,641	954	0,734	0,734	1	—
3316	5,0	—	1611	0,435	0,435	1420	0,493	0,493	1187	0,590	0,590	1039	0,674	0,674	1	—
3317	6,0	—	1717	0,407	0,407	1516	0,460	0,460	1272	0,550	0,550	1102	0,635	0,635	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

3318	1,0	—	880	0,795	0,795	779	0,898	0,898	652	1,073	1,073	567	1,235	1,235	1	—
3319	1,5	—	1092	0,641	0,641	965	0,725	0,725	806	0,868	0,868	705	0,993	0,993	1	—
3320	2,0	—	1314	0,533	0,533	1166	0,600	0,600	975	0,718	0,718	848	0,825	0,825	1	—
3321	2,5	—	1495	0,468	0,468	1325	0,528	0,528	1102	0,635	0,635	965	0,725	0,725	1	—
3322	3,0	—	1664	0,421	0,421	1473	0,475	0,475	1230	0,569	0,569	1071	0,653	0,653	1	—
3323	4,0	—	1887	0,372	0,372	1675	0,419	0,419	1399	0,500	0,500	1219	0,574	0,574	1	—
3324	5,0	—	2067	0,338	0,338	1834	0,382	0,382	1526	0,457	0,457	1336	0,524	0,524	1	—
3325	6,0	—	2173	0,322	0,322	1919	0,364	0,364	1611	0,435	0,435	1399	0,500	0,500	1	—

II. ПЕРЕГРУЗКА АВТОКРАНАМИ, ЭКСКАВАТОРАМИ И ПОГРУЗЧИКАМИ

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м ³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3326	Склад — автокран — платформа (или автомашинна)	1,0	265	2,642	2,642	1	—
	Склад — экскаватор — платформа (или автомашинна)						
3327	То же	1,5	320	2,188	2,188	1	—
3328	»	2,0	355	1,972	1,972	1	—
3329	»	2,5	400	1,750	1,750	1	—
3330	Склад — автокран — полувагон	1,0	290	2,414	2,414	1	—
	Склад — экскаватор — полувагон						
3331	То же	1,5	350	2,000	2,000	1	—
3332	Склад — автокран — полувагон	2,0	390	1,795	1,795	1	—
	Склад — экскаватор — полувагон						
3333	То же	2,5	435	1,609	1,609	1	—
3334	Платформа — автокран — склад	1,0	238	5,880	2,940	2	1
	Платформа — экскаватор — склад						

3335	То же	1,5	286	4,896	2,448	2	1
3336	»	2,0	318	4,404	2,202	2	1
3337	»	2,5	360	3,890	1,945	2	1
3338	Полувагон — автокран — склад Полувагон — экскаватор — склад	1,0	265	5,284	2,642	2	1
3339	То же	1,5	318	4,404	2,202	2	1
3340	»	2,0	355	3,944	1,972	2	1
3341	»	2,5	392	3,572	1,786	2	1
3342	Склад — автокран — склад Склад — экскаватор — склад	1,0	335	2,090	2,090	1	—
3343	То же	1,5	400	1,750	1,750	1	—
3344	»	2,0	445	1,573	1,573	1	—
3345	»	2,5	505	1,385	1,385	1	—
3346	Склад — автопогрузчик — автомашина Склад — автопогрузчик — склад	0,75	70	10,000	10,000	1	—
3347	То же	1,0	90	7,778	7,778	1	—
3348	»	1,2	110	6,364	6,364	1	—
3349	Склад — тракторный погрузчик — автомашина Склад — тракторный погрузчик — склад	1,0	80	8,749	8,749	1	—
3350	То же	2,8	225	3,111	3,111	1	—
3351	»	4,0	325	2,153	2,153	1	—

I. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ГРЕЙФЕРОВ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	всего	в том числе грузчиков
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы: площадка — кран — склад или обратно; площадка — кран — трюм открытый (полукрытый)

3352	0,75	I	339	2,065	2,065	297	2,357	2,357	249	2,812	2,812	217	3,226	3,226	1	—
3353		II	180	19,445	3,889	159	22,015	4,403	132	26,515	5,303	117	29,915	5,983	5	4
3354		В среднем	276	6,847	2,536	244	7,744	2,868	201	9,404	3,483	175	10,800	4,000	2,7	1,7
3355	1,0	I	424	1,651	1,651	371	1,887	1,887	313	2,237	2,237	276	2,536	2,536	1	—
3356		II	228	18,414	3,069	201	20,898	3,483	170	24,702	4,117	148	28,380	4,730	6	5
3357		В среднем	350	6,400	2,000	307	7,296	2,280	260	8,618	2,693	223	10,045	3,139	3,2	2,2
3358	1,5	I	556	1,259	1,259	488	1,435	1,435	413	1,695	1,695	360	1,945	1,945	1	—
3359		II	297	14,142	2,357	265	15,852	2,642	223	18,834	3,139	191	21,990	3,665	6	5
3360		В среднем	456	4,912	1,535	403	5,558	1,737	339	6,608	2,065	297	7,542	2,357	3,2	2,2
3361	2,0	I	615	1,138	1,138	541	1,294	1,294	456	1,535	1,535	392	1,786	1,786	1	—
3362		II	329	14,889	2,127	286	17,136	2,448	244	20,076	2,868	212	23,114	3,302	7	6
3363		В среднем	504	4,997	1,388	445	5,663	1,573	371	6,793	1,887	323	7,801	2,167	3,6	2,6
3364	2,5	I	700	1,000	1,000	615	1,138	1,138	509	1,375	1,375	445	1,573	1,573	1	—
3365		II	376	14,896	1,862	329	17,016	2,127	276	20,288	2,536	244	22,944	2,868	8	7
3366		В среднем	578	4,481	1,211	509	5,087	1,375	424	6,109	1,651	371	6,982	1,887	3,7	2,7

3367	3,0	I	784	0,892	0,892	689	1,015	1,015	583	1,201	1,201	504	1,388	1,382	1	—
3368		II	424	13,208	1,651	371	15,096	1,887	313	17,896	2,237	276	20,288	2,536	8	7
3369		В среднем	652	4,614	1,073	578	5,207	1,211	482	6,244	1,452	419	7,185	1,678	4,3	3,3
3370	4,0	I	901	0,777	0,777	795	0,880	0,880	668	1,047	1,047	583	1,201	1,201	1	—
3371		II	493	12,780	1,420	435	14,481	1,609	365	17,217	1,913	318	19,818	2,202	9	8
3372		В среднем	747	4,216	0,937	662	4,756	1,057	551	5,715	1,270	482	6,534	1,452	4,5	3,5

Технологические схемы: трюм открытый — кран — склад или обратно; трюм открытй — кран — трюм открытй (полукрытй)

3373	0,75	I	302	2,318	2,318	265	2,642	2,642	223	3,139	3,139	201	3,483	3,483	1	—
3374		II	164	21,340	4,268	143	24,475	4,895	122	28,685	5,737	106	33,020	6,604	5	4
3375		В среднем	238	7,938	2,940	212	8,915	3,302	175	10,800	4,000	154	12,272	4,545	2,7	1,7
3376	1,0	I	382	1,832	1,832	334	2,096	2,096	281	2,491	2,491	244	2,868	2,868	1	—
3377		II	207	20,292	3,382	180	23,334	3,889	154	27,270	4,545	132	31,818	5,303	6	5
3378		В среднем	302	7,418	2,318	265	8,454	2,642	223	10,045	3,139	196	11,424	3,570	3,2	2,2
3379	1,5	I	498	1,405	1,405	440	1,591	1,591	371	1,887	1,887	318	2,202	2,202	1	—
3380		II	265	15,852	2,642	233	18,024	3,004	196	21,420	3,570	170	24,702	4,117	6	5
3381		В среднем	392	5,715	1,786	344	6,512	2,035	292	7,670	2,397	254	8,819	2,756	3,2	2,2
3382	2,0	I	551	1,270	1,270	488	1,435	1,435	408	1,715	1,715	355	1,972	1,972	1	—
3383		II	297	16,499	2,357	260	18,851	2,693	217	22,582	3,226	191	25,655	3,665	7	6
3384		В среднем	435	5,792	1,609	382	6,595	1,832	318	7,927	2,202	281	8,968	2,491	3,6	2,6
3385	2,5	I	625	1,120	1,120	551	1,270	1,270	466	1,502	1,502	403	1,737	1,737	1	—
3386		II	339	16,520	2,065	297	18,856	2,357	249	22,496	2,812	217	25,808	3,226	8	7
3387		В среднем	498	5,620	1,405	435	6,436	1,609	371	7,548	1,887	318	8,808	2,202	4	3
3388	3,0	I	705	0,993	0,993	620	1,129	1,129	519	1,349	1,349	456	1,535	1,535	1	—
3389		II	382	14,656	1,832	334	16,768	2,096	281	19,928	2,491	244	22,944	2,868	8	7
3390		В среднем	562	5,358	1,246	493	6,106	1,420	413	7,288	1,695	360	8,363	1,945	4,3	3,3
3391	4,0	I	806	0,868	0,868	710	0,986	0,986	594	1,178	1,178	519	1,349	1,349	1	—
3392		II	440	14,319	1,591	387	16,272	1,808	323	19,503	2,167	286	22,032	2,448	9	8
3393		В среднем	641	4,910	1,091	562	5,607	1,246	477	6,606	1,468	413	7,628	1,695	4,5	3,5

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-смен		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно; трюм полуоткрытый — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

3394	0,75	I	276	2,536	2,536	244	2,868	2,868	201	3,483	3,483	180	3,889	3,889	1	—
3395		II	148	28,380	4,730	132	31,818	5,303	111	37,836	6,306	95	44,208	7,368	6	5
3396		В среднем	180	17,112	3,889	159	19,373	4,403	132	23,333	5,303	117	26,325	5,983	4,4	3,4
3397	1,0	I	350	2,000	2,000	307	2,280	2,280	260	2,693	2,693	223	3,139	3,139	1	—
3398		II	186	26,341	3,763	164	29,876	4,268	138	35,504	5,072	122	40,159	5,737	7	6
3399		В среднем	228	16,573	3,069	201	18,808	3,483	170	22,232	4,117	148	25,542	4,730	5,4	4,4
3400	1,5	I	445	1,573	1,573	392	1,786	1,786	329	2,127	2,127	286	2,448	2,448	1	—
3401		II	244	20,076	2,868	212	23,114	3,302	180	27,223	3,889	159	30,821	4,403	7	6
3402		В среднем	297	12,728	2,357	265	14,267	2,642	217	17,420	3,226	191	19,791	3,665	5,4	4,4
3403	2,0	I	504	1,388	1,388	445	1,573	1,573	371	1,887	1,887	323	2,167	2,167	1	—
3404		II	281	19,928	2,491	249	22,496	2,812	207	27,056	3,382	180	31,112	3,889	8	7
3405		В среднем	344	12,413	2,035	307	13,908	2,280	254	16,812	2,756	223	19,148	3,139	6,1	5,1
3406	2,5	I	572	1,224	1,224	504	1,388	1,388	424	1,651	1,651	371	1,887	1,887	1	—
3407		II	307	18,240	2,280	276	20,288	2,536	228	24,552	3,069	201	27,864	3,483	8	7
3408		В среднем	382	11,542	1,832	339	13,009	2,065	281	15,693	2,491	244	18,068	2,868	6,3	5,3
3409	3,0	I	641	1,091	1,091	562	1,246	1,246	477	1,468	1,468	413	1,695	1,695	1	—
3410		II	339	18,585	2,065	297	21,213	2,357	249	25,308	2,812	217	29,034	3,226	9	8
3411		В среднем	419	11,530	1,671	371	13,020	1,887	313	15,435	2,237	270	17,892	2,593	6,9	5,9

3412	4,0	I	731	0,958	0,958	641	1,091	1,091	541	1,294	1,294	472	1,483	1,483	1	—
3413		II	403	17,370	1,737	355	19,720	1,972	297	23,570	2,357	260	26,930	2,693	10	9
3414		В среднем	493	10,792	1,420	435	12,228	1,609	366	14,539	1,913	318	16,735	2,202	7,6	6,6

Технологическая схема площадка — край — полувагон (платформа) или обратно

3415	0,75	I	307	2,280	2,280	276	2,536	2,536	228	3,069	3,069	196	3,570	3,570	1	—
3416		II	164	21,340	4,268	143	24,475	4,895	122	28,685	5,737	106	33,020	6,604	5	4
3417		В среднем	249	7,030	2,812	223	7,848	3,139	186	9,408	3,763	159	11,008	4,403	2,5	1,5
3418	1,0	I	387	1,808	1,808	339	2,065	2,065	286	2,448	2,448	249	2,812	2,812	1	—
3419		II	207	20,292	3,882	180	23,334	3,889	154	27,270	4,545	132	31,818	5,303	6	5
3420		В среднем	318	6,386	2,202	281	7,224	2,491	233	8,712	3,004	207	9,808	3,382	2,9	1,9
3421	1,5	I	498	1,405	1,405	445	1,573	1,573	371	1,887	1,887	318	2,202	2,202	1	—
3422		II	265	15,852	2,642	233	18,024	3,004	196	21,420	3,570	170	24,702	4,117	6	5
3423		В среднем	408	4,974	1,715	360	5,640	1,945	302	6,722	2,318	265	7,662	2,642	2,9	1,9
3424	2,0	I	556	1,259	1,259	488	1,435	1,435	413	1,695	1,695	360	1,945	1,945	1	—
3425		II	302	16,226	2,318	265	18,494	2,642	223	21,973	3,139	196	24,990	3,570	7	6
3426		В среднем	461	5,009	1,518	408	5,660	1,715	339	6,814	2,065	297	7,778	2,357	3,3	2,3
3427	2,5	I	636	1,101	1,101	567	1,235	1,235	466	1,502	1,502	408	1,715	1,715	1	—
3428		II	344	14,245	2,035	302	16,226	2,318	254	19,292	2,756	223	21,973	3,139	7	6
3429		В среднем	525	4,402	1,334	466	4,957	1,502	387	5,966	1,808	339	6,814	2,065	3,3	2,3
3430	3,0	I	710	0,986	0,986	625	1,120	1,120	525	1,334	1,334	456	1,535	1,535	1	—
3431		II	387	14,464	1,808	339	16,520	2,065	286	19,584	2,448	249	22,496	2,812	8	7
3432		В среднем	588	4,288	1,191	519	4,856	1,349	435	5,792	1,609	382	6,595	1,832	3,6	2,6
3433	4,0	I	811	0,863	0,863	716	0,978	0,978	599	1,168	1,168	525	1,334	1,334	1	—
3434		II	445	14,157	1,573	392	16,074	1,786	329	19,143	2,127	286	22,032	2,448	9	8
3435		В среднем	673	4,160	1,040	594	4,712	1,178	498	5,620	1,405	435	6,436	1,609	4	3

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов											Количество рабочих или чел-сме II		
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно

3436	0,75	I	276	2,536	2,536	244	2,868	2,868	201	3,483	3,483	180	3,889	3,889	1	—
3437		II	148	23,650	4,730	132	26,515	5,303	111	31,530	6,306	95	36,840	7,368	5	4
3438		В среднем	217	8,710	3,226	191	9,896	3,665	159	11,888	4,403	143	13,216	4,895	2,7	1,7
3439	1,0	I	344	2,035	2,035	302	2,318	2,318	254	2,756	2,756	223	3,139	3,139	1	—
3440		II	186	22,578	3,763	164	25,608	4,268	138	30,432	5,072	122	34,422	5,737	6	5
3441		В среднем	270	8,298	2,593	238	9,408	2,940	201	11,146	3,483	175	12,800	4,000	3,2	2,2
3442	1,5	I	445	1,573	1,573	392	1,786	1,786	329	2,127	2,127	286	2,448	2,448	1	—
3443		II	238	17,640	2,940	212	19,812	3,302	175	24,000	4,000	154	27,270	4,545	6	5
3444		В среднем	350	6,400	2,000	307	7,296	2,280	260	8,618	2,693	223	10,045	3,139	3,2	2,2
3445	2,0	I	498	1,405	1,405	440	1,591	1,591	371	1,887	1,887	318	2,202	2,202	1	—
3446		II	270	18,151	2,593	238	20,580	2,940	201	24,381	3,483	175	28,000	4,000	7	6
3447		В среднем	392	6,430	1,786	344	7,326	2,035	292	8,629	2,397	254	9,922	2,756	3,6	2,6
3448	2,5	I	567	1,235	1,235	498	1,405	1,405	424	1,651	1,651	360	1,945	1,945	1	—
3449		II	307	15,960	2,280	270	18,151	2,593	228	21,483	3,069	201	24,381	3,483	7	6
3450		В среднем	450	5,757	1,556	392	6,608	1,786	334	7,755	2,096	292	8,869	2,397	3,7	2,7

3451	3,0	I	636	1,101	1,101	562	1,246	1,246	472	1,483	1,483	408	1,715	1,715	1	—
3452		II	344	16,280	2,035	302	18,544	2,318	254	22,048	2,756	223	25,112	3,139	8	7
3453		В среднем	503	5,703	1,391	445	6,449	1,573	371	7,737	1,887	323	8,885	2,167	4,1	3,1
3454	4,0	I	726	0,964	0,964	641	1,091	1,091	535	1,308	1,308	466	1,502	1,502	1	—
3455		II	398	15,831	1,759	350	18,000	2,000	297	21,213	2,357	254	24,804	2,756	9	8
3456		В среднем	578	5,450	1,211	509	6,188	1,375	429	7,339	1,631	371	8,492	1,887	4,5	3,5

Технологическая схема трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно

3457	0,75	I	249	2,812	2,812	217	3,226	3,226	175	4,000	4,000	159	4,403	4,403	1	—
3458		II	132	31,818	5,303	117	35,898	5,983	101	41,586	6,931	85	49,410	8,235	6	5
3459		В среднем	164	20,060	4,268	148	22,231	4,730	122	26,964	5,737	106	31,039	6,604	4,7	3,7
3460	1,0	I	313	2,237	2,237	276	2,536	2,536	233	3,004	3,004	201	3,483	3,483	1	—
3461		II	170	28,819	4,117	148	33,110	4,730	127	38,577	5,511	111	44,142	6,306	7	6
3462		В среднем	207	18,601	3,382	186	20,696	3,763	154	24,997	4,545	132	29,166	5,303	5,5	4,5
3463	1,5	I	403	1,737	1,737	355	1,972	1,972	297	2,357	2,357	260	2,693	2,693	1	—
3464		II	217	22,582	3,226	191	25,655	3,665	159	30,821	4,403	138	35,504	5,072	7	6
3465		В среднем	270	14,261	2,593	238	16,170	2,940	201	19,156	3,483	175	22,000	4,000	5,5	4,5
3466	2,0	I	450	1,556	1,556	397	1,764	1,764	334	2,096	2,096	291	2,405	2,405	1	—
3467		II	244	22,944	2,868	212	26,416	3,302	180	31,112	3,889	159	35,224	4,403	8	7
3468		В среднем	302	14,372	2,318	265	16,380	2,642	223	9,462	3,139	196	22,134	3,570	6,2	5,2
3469	2,5	I	514	1,362	1,362	456	1,535	1,535	382	1,832	1,832	329	2,127	2,127	1	—
3470		II	276	20,288	2,536	244	22,944	2,868	207	27,056	3,382	180	31,112	3,889	8	7
3471		В среднем	339	12,803	2,065	302	14,372	2,318	254	17,087	2,756	223	19,462	3,139	6,2	5,2
3472	3,0	I	578	1,211	1,211	509	1,375	1,375	429	1,631	1,631	371	1,887	1,887	1	—
3473		II	313	20,133	2,237	276	22,824	2,536	233	27,036	3,004	201	31,347	3,483	9	8
3474		В среднем	382	12,641	1,832	339	14,248	2,065	281	17,188	2,491	244	19,789	2,868	6,9	5,9
3475	4,0	I	662	1,057	1,057	583	1,201	1,201	488	1,435	1,435	429	1,631	1,631	1	—
3476		II	440	15,910	1,591	398	17,590	1,759	329	21,270	2,127	286	24,480	2,448	10	9
3477		В среднем	509	10,588	1,375	450	11,981	1,556	376	14,337	1,862	329	16,378	2,127	7,7	6,7

II. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ КОВШЕЙ
(краны I и II групп)

§ норм	Технологические схемы	Емкость ковша, м ³	Группы кранов									
			I					II				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих		Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих	
			выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков	выработ- ки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3478	Площадка — кран — склад или обратно	0,75	339	20,650	2,065	10	9	297	21,213	2,357	9	8
3479	То же	1,0	413	20,340	1,695	12	11	371	20,757	1,887	11	10
3480	»	1,5	530	19,815	1,321	15	14	466	21,028	1,502	14	13
3481	»	2,0	578	19,376	1,211	16	15	509	20,625	1,375	15	14
3482	»	2,5	636	18,717	1,101	17	16	562	19,936	1,246	16	15
3483	Трюм открытый — кран — склад или обратно	0,75	318	22,020	2,202	10	9	276	22,824	2,536	9	8
3484	То же	1,0	382	21,984	1,832	12	11	339	22,715	2,065	11	10
3485	»	1,5	488	21,525	1,435	15	14	424	23,114	1,651	14	13
3486	»	2,0	530	21,136	1,321	16	15	466	21,028	1,502	14	13
3487	»	2,5	583	20,417	1,201	17	16	519	20,235	1,349	15	14
3488	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	0,75	286	22,032	2,448	9	8	249	22,496	2,812	8	7
3489	То же	1,0	344	22,385	2,035	11	10	307	22,800	2,280	10	9
3490	»	1,5	440	20,683	1,591	13	12	382	21,984	1,832	12	11
3491	»	2,0	477	20,552	1,468	14	13	424	21,463	1,651	13	12
3492	»	2,5	525	21,344	1,334	16	15	466	21,028	1,502	14	13

III. ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ С ПОМОЩЬЮ КОВШЕЙ (краны III и IV групп)

§ поры	Технологические схемы	Емкость ковша, м³	Группы кранов									
			III					IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих		Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих	
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков	выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3493	Площадка — кран — склад или обратно	0,75	254	22,048	2,756	8	7	233	24,032	3,004	8	7
3494	То же	1,0	318	22,020	2,202	10	9	265	23,778	2,642	9	8
3495	»	1,5	392	21,432	1,786	12	11	344	22,385	2,035	11	10
3496	»	2,0	435	19,308	1,609	12	11	371	20,757	1,887	11	10
3497	»	2,5	472	20,762	1,483	14	13	413	22,035	1,695	13	12
3498	Трюм открытый — кран — склад или обратно	0,75	233	24,032	3,004	8	7	212	26,416	3,302	8	7
3499	То же	1,0	297	23,570	2,357	10	9	244	25,812	2,868	9	8
3500	»	1,5	360	23,340	1,945	12	11	318	24,222	2,202	11	10
3501	»	2,0	403	22,581	1,737	13	12	339	22,715	2,065	11	10
3502	»	2,5	435	20,917	1,609	13	12	382	21,984	1,832	12	11
3503	Трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно	0,75	212	23,114	3,302	7	6	191	25,655	3,665	7	6
3504	То же	1,0	265	23,778	2,642	9	8	223	25,112	3,139	8	7
3505	»	1,5	323	23,837	2,167	11	10	286	24,480	2,448	10	9
3506	»	2,0	360	23,340	1,945	12	11	307	25,080	2,280	11	10
3507	»	2,5	392	23,218	1,786	13	12	339	24,780	2,065	12	11

Примечание. При наличии в бутовом, известковом, гипсовом и алебастровом камне свыше 25% примеси щебня (каменного осколка) соответствующие комплексные нормы выработки и нормы выработки одного грузчика снижаются до 20%.

I. ПЕРЕГРУЗКАМИ КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы площадка — кран — склад или обратно; площадка — кран — бункер — автомашинна

Песок сухой

3508	0,75	—	622	1,125	1,125	550	1,272	1,272	473	1,480	1,480	407	1,720	1,720	1	—
3509	1,0	—	770	0,909	0,909	693	1,010	1,010	583	1,201	1,201	517	1,355	1,355	1	—
3510	1,5	—	990	0,707	0,707	880	0,795	0,795	748	0,935	0,935	660	1,061	1,061	1	—
3511	2,0	—	1089	0,643	0,643	968	0,723	0,723	814	0,860	0,860	715	0,979	0,979	1	—
3512	2,5	—	1210	0,578	0,578	1078	0,649	0,649	902	0,776	0,776	792	0,883	0,883	1	—
3513	3,0	—	1419	0,433	0,433	1248	0,560	0,560	1050	0,667	0,667	918	0,762	0,762	1	—
3514	4,0	—	1650	0,424	0,424	1452	0,482	0,482	1221	0,573	0,573	1067	0,656	0,656	1	—
3515	5,0	—	1804	0,389	0,389	1584	0,443	0,443	1336	0,524	0,524	1160	0,603	0,603	1	—

Песок сырой

3516	0,75	—	715	0,979	0,979	638	1,097	1,097	528	1,326	1,326	462	1,514	1,514	1	—
3517	1,0	—	891	0,785	0,785	792	0,883	0,883	660	1,061	1,061	583	1,201	1,201	1	—
3518	1,5	—	1144	0,612	0,612	1012	0,692	0,692	847	0,826	0,826	748	0,935	0,935	1	—
3519	2,0	—	1254	0,568	0,568	1100	0,636	0,636	935	0,748	0,748	814	0,860	0,860	1	—

3520	2,5	—	1386	0,505	0,505	1232	0,568	0,568	1034	0,677	0,677	902	0,776	0,776	1	—
3521	3,0	—	1650	0,424	0,424	1452	0,482	0,482	1221	0,573	0,573	1067	0,656	0,656	1	—
3522	4,0	—	1914	0,366	0,366	1683	0,417	0,417	1419	0,433	0,433	1232	0,568	0,568	1	—
3523	5,0	—	2090	0,335	0,335	1837	0,380	0,380	1551	0,452	0,452	1347	0,520	0,520	1	—

Технологические схемы трюм открытый — кран — склад или обратно; трюм открытый — кран — бункер — автомашинна

Песок сухой

3524	0,75	—	572	2,448	1,224	517	2,710	1,355	440	3,182	1,591	385	3,634	1,817	2	1
3525	1,0	—	715	1,958	0,979	638	2,194	1,097	528	2,652	1,326	473	2,960	1,480	2	1
3526	1,5	—	902	1,552	0,776	814	1,720	0,860	682	2,052	1,026	605	2,314	1,157	2	1
3527	2,0	—	990	1,414	0,707	880	1,590	0,795	748	1,872	0,936	649	2,156	1,078	2	1
3528	2,5	—	1100	1,272	0,636	979	1,430	0,715	819	1,708	0,854	715	1,958	0,979	2	1
3529	3,0	—	1320	1,060	0,530	1160	1,206	0,603	979	1,430	0,715	852	1,644	0,822	2	1
3530	4,0	—	1540	0,908	0,454	1353	1,034	0,517	1138	1,230	0,615	996	1,406	0,703	2	1
3531	5,0	—	1683	0,834	0,417	1479	0,946	0,473	1248	1,120	0,560	1084	1,292	0,646	2	1

Песок сырой

3532	0,75	—	660	2,122	1,061	583	2,402	1,201	484	2,892	1,446	429	3,262	1,631	2	1
3533	1,0	—	814	1,720	0,860	726	1,928	0,964	605	2,314	1,157	539	2,598	1,299	2	1
3534	1,5	—	1034	1,354	0,677	924	1,514	0,757	781	1,792	0,896	682	2,052	1,026	2	1
3535	2,0	—	1144	1,224	0,612	1001	1,398	0,699	847	1,652	0,826	737	1,900	0,950	2	1
3536	2,5	—	1254	1,136	0,568	1122	1,248	0,624	935	1,496	0,748	814	1,720	0,860	2	1
3537	3,0	—	1496	0,936	0,468	1314	1,066	0,533	1106	1,266	0,633	968	1,446	0,723	2	1
3538	4,0	—	1738	0,804	0,402	1529	0,914	0,457	1287	1,088	0,544	1122	1,248	0,624	2	1
3539	5,0	—	1903	0,736	0,368	1672	0,838	0,419	1408	0,994	0,497	1226	1,142	0,571	2	1

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов										Количество рабочих или чел-смен			
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологические схемы трюм полуоткрытый — кран — склад или обратно; трюм полуоткрытый — кран — бункер — автомашинна

Песок сухой

3540	0,75	—	522	4,023	1,341	462	4,542	1,514	385	5,451	1,817	336	6,249	2,083	3	2
3541	1,0	—	649	3,234	1,078	572	3,672	1,224	478	4,395	1,465	418	5,025	1,675	3	2
3542	1,5	—	820	2,562	0,854	720	2,916	0,972	605	3,471	1,157	528	3,978	1,326	3	2
3543	2,0	—	902	2,328	0,776	792	2,649	0,883	671	3,129	1,043	583	3,603	1,201	3	2
3544	2,5	—	1001	2,097	0,699	886	2,370	0,790	742	2,829	0,943	649	3,234	1,078	3	2
3545	3,0	—	1199	1,752	0,584	1056	1,989	0,663	891	2,358	0,786	776	2,706	0,902	3	2
3546	4,0	—	1397	1,503	0,501	1232	1,704	0,568	1034	2,031	0,677	902	2,328	0,776	3	2
3547	5,0	—	1529	1,371	0,457	1347	1,560	0,520	1133	1,854	0,618	984	2,133	0,711	3	2

Песок сырой

3548	0,75	—	600	3,498	1,166	528	3,978	1,326	446	4,710	1,570	385	5,451	1,817	3	2
3549	1,0	—	742	2,829	0,943	654	3,210	1,070	550	3,816	1,272	478	4,395	1,465	3	2
3550	1,5	—	940	2,235	0,745	825	2,544	0,848	698	3,006	1,002	605	3,471	1,157	3	2
3551	2,0	—	1039	2,022	0,674	918	2,286	0,762	770	2,727	0,909	671	3,129	1,043	3	2
3552	2,5	—	1144	1,836	0,612	1012	2,076	0,692	847	2,478	0,826	742	2,829	0,943	3	2
3553	3,0	—	1358	1,545	0,515	1199	1,752	0,584	1006	2,088	0,696	880	2,385	0,795	3	2
3554	4,0	—	1584	1,329	0,443	1397	1,503	0,501	1177	1,785	0,595	1023	2,052	0,684	3	2
3555	5,0	—	1727	1,215	0,405	1524	1,380	0,460	1282	1,638	0,546	1111	1,890	0,630	3	2

Технологические схемы площадка — кран — полувагон (платформа) или обратно; площадка — кран — автомашина
Песок сухой

3556	0,75	—	477	1,468	1,468	424	1,651	1,651	355	1,972	1,972	307	2,280	2,280	1	—
3557	1,0	—	594	1,178	1,178	525	1,334	1,334	440	1,591	1,591	382	1,832	1,832	1	—
3558	1,5	—	763	0,917	0,917	678	1,033	1,033	567	1,235	1,235	493	1,420	1,420	1	—
3559	2,0	—	837	0,836	0,836	742	0,943	0,943	620	1,129	1,129	541	1,294	1,294	1	—
3560	2,5	—	922	0,759	0,759	816	0,858	0,858	678	1,033	1,033	588	1,191	1,191	1	—
3561	3,0	—	1092	0,641	0,641	965	0,725	0,725	806	0,868	0,868	705	0,993	0,993	1	—
3562	4,0	—	1250	0,560	0,560	1102	0,635	0,635	927	0,755	0,755	811	0,863	0,863	1	—
3563	5,0	—	1389	0,504	0,504	1230	0,569	0,569	1028	0,681	0,681	901	0,777	0,777	1	—

Песок сырой

3564	0,75	—	551	1,270	1,270	488	1,435	1,435	408	1,715	1,715	355	1,972	1,972	1	—
3565	1,0	—	689	1,015	1,015	610	1,147	1,147	509	1,375	1,375	445	1,573	1,573	1	—
3566	1,5	—	880	0,795	0,795	774	0,904	0,904	652	1,073	1,073	567	1,235	1,235	1	—
3567	2,0	—	965	0,725	0,725	848	0,825	0,825	710	0,986	0,986	620	1,129	1,129	1	—
3568	2,5	—	1060	0,660	0,660	943	0,742	0,742	790	0,886	0,886	689	1,015	1,015	1	—
3569	3,0	—	1272	0,550	0,550	1124	0,623	0,623	943	0,742	0,742	822	0,851	0,851	1	—
3570	4,0	—	1452	0,482	0,482	1283	0,545	0,545	1081	0,647	0,647	938	0,746	0,746	1	—
3571	5,0	—	1622	0,432	0,432	1442	0,485	0,485	1208	0,579	0,579	1049	0,667	0,667	1	—

Технологические схемы: трюм открытый — кран — полувагон (платформа) или обратно; трюм открытый — кран — автомашина
Песок сухой

3572	0,75	—	445	3,146	1,573	392	3,572	1,786	329	4,254	2,127	286	4,896	2,448	2	1
3573	1,0	—	551	2,540	1,270	488	2,870	1,435	408	3,430	1,715	355	3,944	1,972	2	1
3574	1,5	—	689	2,030	1,015	610	2,294	1,147	509	2,750	1,375	445	3,146	1,573	2	1
3575	2,0	—	763	1,834	0,917	678	2,066	1,033	562	2,492	1,246	493	2,840	1,420	2	1
3576	2,5	—	848	1,650	0,825	753	1,858	0,929	631	2,218	1,109	551	2,540	1,270	2	1
3577	3,0	—	1018	1,374	0,687	901	1,554	0,777	753	1,858	0,929	657	2,130	1,065	2	1
3578	4,0	—	1166	1,200	0,600	1034	1,354	0,677	864	1,620	0,810	753	1,858	0,929	2	1
3579	5,0	—	1293	1,082	0,541	1145	1,222	0,611	954	1,468	0,734	837	1,672	0,836	2	1

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-мен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Песок сырой

3580	0,75	—	509	2,750	1,375	450	3,112	1,556	376	3,724	1,862	329	4,254	2,127	2	1
3581	1,0	—	625	2,240	1,120	551	2,540	1,270	461	3,036	1,518	403	3,474	1,737	2	1
3582	1,5	—	795	1,760	0,880	700	2,000	1,000	588	2,382	1,191	514	2,724	1,362	2	1
3583	2,0	—	880	1,590	0,795	779	1,796	0,898	652	2,146	1,073	567	2,470	1,235	2	1
3584	2,5	—	965	1,450	0,725	853	1,642	0,821	716	1,956	0,978	625	2,240	1,120	2	1
3585	3,0	—	1155	1,212	0,606	1018	1,374	0,687	859	1,630	0,815	747	1,874	0,937	2	1
3586	4,0	—	1325	1,056	0,528	1177	1,190	0,595	986	1,420	0,710	859	1,630	0,815	2	1
3587	5,0	—	1473	0,950	0,475	1304	1,074	0,537	1092	1,282	0,641	954	1,468	0,734	2	1

Технологические схемы: трюм полуоткрытый — кран — полувагон (платформа) или обратно; трюм полуоткрытый — кран — автомашина

Песок сухой

3588	0,75	—	408	5,145	1,715	360	5,835	1,945	302	6,954	2,318	265	7,926	2,642	3	2
3589	1,0	—	504	4,164	1,388	445	4,719	1,573	371	5,661	1,887	323	6,501	2,167	3	2
3590	1,5	—	636	3,303	1,101	562	3,738	1,246	472	4,449	1,483	408	5,145	1,715	3	2
3591	2,0	—	700	3,000	1,000	615	3,414	1,138	519	4,047	1,349	450	4,668	1,556	3	2
3592	2,5	—	763	2,751	0,917	689	3,045	1,015	572	3,672	1,224	498	4,215	1,405	3	2
3593	3,0	—	928	2,262	0,754	816	2,574	0,858	689	3,045	1,015	599	3,504	1,168	3	2
3594	4,0	—	1060	1,980	0,660	938	2,238	0,746	784	2,676	0,892	684	3,069	1,023	3	2
3595	5,0	—	1177	1,785	0,595	1039	2,022	0,674	869	2,415	0,805	763	2,751	0,917	3	2

Песок сырой

3596	0,75	—	461	4,554	1,518	498	5,145	1,715	339	6,195	2,065	297	7,071	2,357	3	2
3597	0,1	—	572	3,672	1,224	509	4,125	1,375	424	4,953	1,651	371	5,661	1,887	3	2
3598	1,5	—	721	2,913	0,971	636	3,303	1,101	530	3,963	1,321	466	4,506	1,502	3	2
3599	2,0	—	800	2,625	0,875	710	2,958	0,986	594	3,534	1,178	514	4,086	1,362	3	2
3600	2,5	—	869	2,415	0,805	790	2,658	0,886	657	3,195	1,065	572	3,672	1,224	3	2
3601	3,0	—	1049	2,001	0,657	933	2,250	0,750	774	2,712	0,904	678	3,099	1,033	3	2
3602	4,0	—	1208	1,737	0,579	1071	1,962	0,654	901	2,331	0,777	784	2,676	0,892	3	2
3603	5,0	—	1346	1,560	0,520	1187	1,770	0,590	996	2,109	0,703	869	2,415	0,805	3	2

Технологическая схема дно реки — кран — площадка (трюм открытый)

3604	0,75	—	—	—	—	604	1,159	1,159	509	1,375	1,375	445	1,573	1,573	1	—
3605	1,0	—	—	—	—	758	0,923	0,923	636	1,101	1,101	562	1,246	1,246	1	—
3606	1,5	—	—	—	—	974	0,718	0,718	816	0,858	0,858	721	0,971	0,971	1	—
3607	2,0	—	—	—	—	1060	0,660	0,660	890	0,786	0,786	795	0,880	0,880	1	—
3608	2,5	—	—	—	—	1177	0,595	0,595	986	0,710	0,710	880	0,795	0,795	1	—
3609	3,0	—	—	—	—	1357	0,516	0,516	1145	0,611	0,611	996	0,703	0,703	1	—
3610	4,0	—	—	—	—	1590	0,440	0,440	1336	0,524	0,524	1166	0,600	0,600	1	—
3611	5,0	—	—	—	—	1738	0,402	0,402	1463	0,478	0,478	1272	0,550	0,550	1	—
3612	6,0	—	—	—	—	1961	0,357	0,357	1648	0,424	0,424	1436	0,487	0,487	1	—
3613	7,0	—	—	—	—	2120	0,330	0,330	1786	0,391	0,391	1553	0,452	0,452	1	—

Технологическая схема — склад — кран — автомашина

Песок сухой

3614	1,0	—	682	1,026	1,026	610	1,147	1,147	550	1,272	1,272	490	1,429	1,429	1	—
3615	1,5	—	852	0,822	0,822	764	0,916	0,916	688	1,017	1,017	616	1,136	1,136	1	—
3616	2,0	—	1018	0,687	0,687	918	0,762	0,762	825	0,848	0,848	742	0,943	0,943	1	—
3617	2,5	—	1138	0,615	0,615	1023	0,684	0,684	918	0,762	0,762	830	0,843	0,843	1	—
3618	3,0	—	1254	0,568	0,568	1128	0,620	0,620	1018	0,687	0,687	918	0,762	0,762	1	—
3619	4,0	—	1452	0,482	0,482	1298	0,539	0,539	1177	0,595	0,595	1056	0,663	0,663	1	—

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов												Количество рабочих или чел-смен	
			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработ-ки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Песок сырой

3620	1,0	—	798	0,877	0,877	715	0,979	0,979	643	1,088	1,088	572	1,224	1,224	1	—
3621	1,5	—	996	0,703	0,703	896	0,781	0,781	803	0,872	0,872	720	0,972	0,972	1	—
3622	2,0	—	1188	0,589	0,589	1072	0,653	0,653	962	0,728	0,728	869	0,805	0,805	1	—
3623	2,5	—	1326	0,528	0,528	1194	0,586	0,586	1072	0,653	0,653	968	0,723	0,723	1	—
3624	3,0	—	1463	0,478	0,478	1320	0,530	0,530	1188	0,589	0,589	1072	0,653	0,653	1	—
3625	4,0	—	1683	0,416	0,416	1518	0,460	0,460	1375	0,509	0,509	1238	0,565	0,565	1	—

Технологическая схема склад — кран — склад

Песок сухой

3626	1,0	—	1208	0,579	0,579	1086	0,644	0,644	980	0,714	0,714	869	0,805	0,805	1	—
3627	1,5	—	1526	0,457	0,457	1367	0,512	0,512	1230	0,569	0,569	1102	0,635	0,635	1	—
3628	2,0	—	1844	0,380	0,380	1654	0,424	0,424	1484	0,472	0,472	1336	0,524	0,524	1	—
3629	2,5	—	2120	0,330	0,330	1887	0,370	0,370	1696	0,412	0,412	1526	0,457	0,457	1	—
3630	3,0	—	2353	0,298	0,298	2120	0,330	0,330	1908	0,366	0,366	1717	0,407	0,407	1	—
3631	4,0	—	2756	0,254	0,254	2491	0,281	0,281	2247	0,311	0,311	2014	0,348	0,348	1	—

Песок сырой

3632	1,0	—	1420	0,493	0,493	1272	0,550	0,550	1145	0,611	0,611	1018	0,687	0,687	1	—
3633	1,5	—	1786	0,391	0,391	1601	0,437	0,437	1442	0,485	0,485	1293	0,541	0,541	1	—
3634	2,0	—	2152	0,326	0,326	1929	0,363	0,363	1738	0,402	0,402	1569	0,446	0,446	1	—
3635	2,5	—	2454	0,286	0,286	2205	0,318	0,318	1988	0,352	0,352	1749	0,400	0,400	1	—
3636	3,0	—	2756	0,254	0,254	2480	0,282	0,282	2237	0,312	0,312	1929	0,363	0,363	1	—
3637	4,0	—	3233	0,216	0,216	2915	0,240	0,240	2618	0,267	0,267	2353	0,298	0,298	1	—

Класс груза Н-П

II. ПЕРЕГРУЗКА АВТОКРАНАМИ, ЭКСКАВАТОРАМИ И ПОГРУЗЧИКАМИ

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3638	Склад — автокран — платформа (или автомашин)	1,0	400	1,750	1,750	1	—
	Склад — экскаватор — платформа (или автомашин)						
3639	То же	1,5	480	1,459	1,459	1	—
3640	»	2,0	535	1,308	1,308	1	—
3641	»	2,5	605	1,157	1,157	1	—
3642	Склад — автокран — полувагон	1,0	445	1,573	1,573	1	—
	Склад — экскаватор — полувагон						
3643	То же	1,5	530	1,321	1,321	1	—
3644	»	2,0	590	1,187	1,187	1	—
3645	»	2,5	660	1,061	1,061	1	—

§ норм	Технологические схемы	Емкость грейфера или ковша, м ³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3646	Платформа — автокран — склад Платформа — экскаватор — склад	1,0	371	3,774	1,887	2	1
3647	То же	1,5	445	3,146	1,573	2	1
3648	»	2,0	498	2,810	1,405	2	1
3649	»	2,5	556	2,518	1,259	2	1
3650	Полувагон — автокран — склад Полувагон — экскаватор — склад	1,0	408	3,430	1,715	2	1
3651	То же	1,5	493	2,846	1,423	2	1
3652	»	2,0	546	2,562	1,281	2	1
3653	»	2,5	615	2,276	1,138	2	1
3654	Склад — автокран — склад Склад — экскаватор — склад	1,0	505	1,385	1,385	1	—
3655	То же	1,5	605	1,157	1,157	1	—
3656	»	2,0	665	1,052	1,052	1	—
3657	»	2,5	755	0,927	0,927	1	—
3658	Склад — автопогрузчик — склад Склад — автопогрузчик — автомашина	0,75	140	5,000	5,000	1	—
3659	То же	1,0	175	4,000	4,000	1	—
3660	»	1,2	210	3,333	3,333	1	—
3661	Склад — тракторный погрузчик — склад Склад — тракторный погрузчик — автомашина	1,0	150	4,667	4,667	1	—
3662	То же	2,8	420	1,667	1,667	1	—
3663	»	4,0	600	1,166	1,166	1	—

III. ВЫГРУЗКА СКРЕПЕРАМИ

§ норм	Технологические схемы	Емкость ковша, м ³	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих	
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3664	Площадка — плавучий перегружатель с одной скреперной лебедкой — склад	0,5	657	0,0318	0,0106	3	1
3665	То же	0,75	912	0,0230	0,00767	3	1
3666	Площадка — плавучий перегружатель с двумя скреперными лебедками — склад	0,5	1060	0,0330	0,00660	5	2
3667	Площадка — береговой перегружатель с одной скреперной лебедкой — склад	0,5	721	0,0291	0,00971	3	1
3668	То же	0,75	1018	0,02061	0,00687	3	1
3669	Площадка — береговой перегружатель с двумя скреперными лебедками — склад	0,5	1272	0,0330	0,00550	6	2
3670	То же	0,75	1611	0,02604	0,00434	6	2

IV. ВЫГРУЗКА ПЛАВУЧИМИ ГИДРОПЕРЕГРУЖАТЕЛЯМИ

§ норм	Тип гидроперегрузателя	Производительность, м ³ /ч (пульпы)	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 100 т, машино-ч
3671	Плавучий с одним приемным соплом	800	1908	0,366
3672	То же	1250	2438	0,287

Примечание. Количественный состав обслуживающего персонала устанавливается, в зависимости от типа силовой установки, перегружателя (паровая, дизельная, электрическая или дизель-электрическая).

РАЗДЕЛ IX

ПОГРУЗКА (ВЫГРУЗКА) НАВАЛОЧНЫХ ГРУЗОВ НА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРИЧАЛАХ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ РЕЧНОГО ФЛОТА ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ УКРАИНСКОЙ ССР

На специализированных причалах погрузка (выгрузка) груза производится, как правило, только одного наименования (уголь, руда, песок, щебень, гравий и т. п.) перегрузочными кранами, оборудованными грузозахватными устройствами для перегрузки того или иного груза.

В нормах данного раздела, кроме организационно-технических условий производства погрузочно-разгрузочных работ, указанных в общей части и разделе «Навалочные грузы», предусмотрено дополнительно:

а) погрузка груза в суда и вагоны из штабелей, позволяющих полное заполнение емкости грейфера;

б) выгрузка груза из судов и вагонов по слоям, при этом одновременно груз должен выгружаться из нескольких вагонов или грузовых трюмов с таким расчетом, чтобы в период выгрузки I слоя из вагона или грузового трюма № 2 подготавливался (окучивался) для захвата грейфером груза II слоя, оставшийся в вагоне или грузовом трюме № 1 и т. д.;

в) погрузка (выгрузка) груза грейфером, предназначенным непосредственно для данного груза (для руды, угля, песка штивающий грейфер для камня, щебня, гравия и т. д.) и соответствующей емкости, обеспечивающей полное использование грузоподъемности перегрузочного крана;

г) применение специальных штивающих грейферов при выгрузке II слоя угля, шлака, шихты, бокситовой руды и др.

д) погрузка по технологическим схемам склад — кран — вагон, склад — кран — трюм без участия грузчиков;

е) выгрузка по технологическим схемам — трюм — кран — склад и трюм — кран — вагон по слоям согласно нижеприведенной таблице:

Груз	Слой груза	Количество груза по слоям от общего количества его в судне, %			
		Площадка	Трюм открытый	Трюм полуоткрытый	Трюм закрытый
Уголь, шлак, шихта, руда, кварциты	I	75—90	70	50	40
То же	II	25—10	30	35	30
То же	III	—	—	15	30
Бокситы	I	75	70	70	—
То же	II	25	30	30	—

Примечания: 1. Выгрузка угля и шихты из полуоткрытых и закрытых судов на II слое производится штивающими грейферами с размахом челюстей 10 м. В случае применения штивающих грейферов с размахом челюстей 5 м I слой составит 40%, II и III — по 30%.

2. При выгрузке из судов-площадок II слоя груза с окучиванием бульдозером комплексная норма не изменяется. Состав комплексного звена: 2 человека (крановщик и бульдозерист) — на судах грузоподъемностью свыше 1000 т; 3 человека (крановщик, бульдозерист и грузчик) — на судах грузоподъемностью до 1000 т.

3. По технологическим схемам вагон — кран — склад и вагон — кран — трюм I слой составляет при перегрузке угля 94%, руды железной — 90%, кварцитов — 80% от количества груза в вагоне.

ж) погрузка в суда всех типов без разравнивания (штивки);

з) погрузка в железнодорожные вагоны с разравниванием краном груза по всей площади вагона;

и) выгрузка груза из судов «под лопату»;

к) выгрузка груза из вагона «под лопату» с зачисткой вагона и откидкой груза за габарит на расстояние 2 м.

Примечание. Зачистка судна «под метлу» производится в процессе выгрузки II и III слоев груза основным составом бригады или дополнительно назначенными рабочими.

Выполненные работы нормируются по нормам на зачистку (см. (стр. 12)).

В случае необходимости разрешается при перегрузке грузов дифференцировать нормы по слоям, а при выгрузке — расчленять II слой на два — II и III. При этом общее количество человеко-смен на все периоды погрузки (выгрузки) груза не должно превышать количества человеко-смен, установленных комплексными нормами. При этом комплексная норма не изменяется.

Учитывая, что нормы данного раздела предусматривают прогрессивную организацию производства погрузочно-разгрузочных работ, обеспечивающую более высокую производительность труда, рекомендуется их применение и на аналогичных причалах Министерства речного флота РСФСР и предприятий других ведомств и организаций.

Технологическая схема склад — кран — площадка

3679	2,5	—	—	—	—	1600	0,437	0,437	1500	0,467	0,467	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3680	3,5	—	—	—	—	2300	0,304	0,304	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3681	2,8	—	2300	0,304	0,304	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3682	6,0	—	—	—	—	3000	0,233	0,233	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

3683	2,5	—	—	—	—	1550	0,452	0,452	1450	0,483	0,483	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3684	3,5	—	—	—	—	2250	0,311	0,311	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема — склад — кран — трюм закрытый

3685	2,5	—	—	—	—	1500	0,467	0,467	1400	0,500	0,500	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3686	3,5	—	—	—	—	2200	0,318	0,318	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема площадка — кран — вагон или склад

3687	2,8	I	2200	0,318	0,318	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3688		II	750	3,545	0,933	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	2,8
3689		В среднем	1415	1,138	0,495	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	1,3
3690	6,0	I	—	—	—	2850	0,246	0,246	—	—	—	2400	0,292	0,292	—	—	—	—	1	—
3691		II	—	—	—	800	3,500	0,875	—	—	—	700	4,000	1,000	—	—	—	—	4	3
3692		В среднем	—	—	—	1600	1,095	0,438	—	—	—	1375	1,272	0,509	—	—	—	—	2,5	1,5

Технологическая схема: трюм открытый (полуоткрытый) — кран — вагон или склад

3693	2,8	I	2100	0,333	0,333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3694		II	720	7,776	0,972	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	7
3695		В среднем	1060	2,706	0,660	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,1	3,1

ПЕРЕГРУЗКА КРАНАМИ

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел-смен	
			I'			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч
Технологическая схема полувагон — кран — площадка																			
3710	2,5	—	—	—	—	1300	0,538	0,538	1250	0,560	0,560	—	—	—	—	—	—	1	—
3711	3,5	—	—	—	—	1800	0,389	0,389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
Технологическая схема полувагон — кран — трюм — открытый (полуоткрытый)																			
3712	2,5	—	—	—	—	1250	0,560	0,560	1200	0,583	0,583	—	—	—	—	—	—	1	—
3713	3,5	—	—	—	—	1700	0,412	0,412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
Технологическая схема полувагон — кран — трюм закрытый																			
3714	2,5	—	—	—	—	1200	0,583	0,583	1150	0,608	0,608	—	—	—	—	—	—	1	—
3715	3,5	—	—	—	—	1650	0,424	0,424	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
Технологическая схема склад — кран — площадка																			
3716	2,5	—	—	—	—	1500	0,466	0,466	1400	0,500	0,500	—	—	—	—	—	—	1	—
3717	3,5	—	—	—	—	2200	0,318	0,318	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3718	2,8	—	2300	0,304	0,304	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3719	5,0	—	2500	0,280	0,280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Уголь, каменный, крупный
(АК, АРШ, Т)

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел-смен	
			I'			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч
																		всего	в том числе грузчиков

Технологическая схема склад — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

3720	2,5	—	—	—	—	1450	0,483	0,483	1350	0,519	0,519	—	—	—	—	—	—	1	—
3721	3,5	—	—	—	—	2100	0,333	0,333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад — кран — трюм закрытый

3722	2,5	—	—	—	—	1400	0,500	0,500	1300	0,538	0,538	—	—	—	—	—	—	1	—
3723	3,5	—	—	—	—	1950	0,359	0,359	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема площадка — кран — вагон или склад

3724	2,8	I	2000	0,350	0,350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3725		II	700	3,800	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	2,8
3726		В среднем	1365	1,228	0,512	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,4
3727	6,0	I	—	—	—	2600	0,269	0,269	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3728	5,0	II	—	—	—	770	3,636	0,909	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	3
3729	5,0	В среднем	—	—	—	1500	1,165	0,466	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5	1,5
3730	5,0	I	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1950	0,359	0,359	—	—	—	1	—

3731		II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	660	4,986	1,061	—	—	—	4,7	3,7
3732		В среднем	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1310	1,495	0,534	—	—	—	2,8	1,8

Технологическая схема трюм открытый (полуоткрытый) — кран — вагон или склад

3733	2,8	I	1950	0,358	0,358	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3734		II	700	8,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	7
3735		В среднем	1270	2,645	0,551	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,8	3,8
3736	5,0	I	—	—	—	2100	0,333	0,333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3737		II	—	—	—	700	9,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9	8
3738		В среднем	—	—	—	1310	2,937	0,534	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	4,5

Технологическая схема трюм закрытый — кран — вагон или склад

3739	2,8	I	1900	0,368	0,368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3740	2,0	II	700	3,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2
3741	2,8	III	630	11,110	1,111	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	9
3742	5,0	I	—	—	—	2000	0,350	0,350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3743	5,0	II	—	—	—	950	2,211	0,737	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2
3744	5,0	III	—	—	—	650	11,836	1,076	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	10

Технологическая схема полувагон — кран — склад

3745	2,5	—	—	—	—	1400	0,500	0,500	1300	0,538	0,538	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3746	3,5	—	—	—	—	1900	0,368	0,368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад — кран — полувагон

3747	2,8	—	2860	0,245	0,245	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3748	5,0	—	—	—	—	3400	0,206	0,206	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад — кран — автомашинна

3749	5,0	—	—	—	—	1500	0,466	0,466	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
------	-----	---	---	---	---	------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел-смен	
			I'			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч
																		всего	в том числе грузчиков

Технологическая схема склад — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

3757	2,5	—	—	—	—	1370	0,511	0,511	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3758	3,5	—	—	—	—	1800	0,389	0,389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема полувагон — кран — трюм открытый (полуоткрытый)

3759	2,5	—	—	—	—	1300	0,538	0,538	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3760	3,5	—	—	—	—	1700	0,412	0,412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема полувагон — кран — склад

3761	2,5	—	—	—	—	1400	0,500	0,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3762	3,5	—	—	—	—	1700	0,412	0,412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Шлак доменный и мартеновский

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел-смен	
			I'			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч

Технологическая схема площадка — кран — вагон или склад

3774	1,5	—	—	—	—	830	0,843	0,843	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3775	1,5	I	—	—	—	—	—	—	550	1,272	1,272	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3776	1,5	II	—	—	—	—	—	—	380	9,210	1,842	—	—	—	—	—	—	—	5	4
3777	1,5	В среднем	—	—	—	—	—	—	500	3,220	1,400	—	—	—	—	—	—	—	2,3	1,3
3778	4,0	I	—	—	—	2000	0,350	0,350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3779	—	II	—	—	—	700	5,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	4
3780	—	В среднем	—	—	—	1365	1,536	0,512	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2
3781	6,0	I	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1500	0,467	0,467	—	—	—	—	1	—
3782	—	II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	600	5,830	1,166	—	—	—	—	5	4
3783	—	В среднем	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1090	1,798	0,642	—	—	—	—	2,8	1,8

Технологическая схема трюм закрытый — кран — вагон или склад

3784	1,5	I	—	—	—	—	—	—	455	1,533	1,533	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3785	—	II	—	—	—	—	—	—	315	15,561	2,223	—	—	—	—	—	—	—	7	6
3786	—	В среднем	—	—	—	—	—	—	360	9,920	1,945	—	—	—	—	—	—	—	5,1	4,1
3787	4,0	I	—	—	—	1800	0,389	0,389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3788	3,0	II	—	—	—	800	2,625	0,875	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2
3789	4,0	III	—	—	—	600	12,826	1,666	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	10

Руда железная

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел-смен	
			I'			I			II			III			IV			всего	в том числе грузчиков
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч			

Технологическая схема площадка — кран — склад

3800	4,0	I	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1230	0,569	0,569	—	—	—	1	—
3801		II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	600	5,480	1,166	—	—	—	4,7	3,7
3802		В среднем	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	975	1,795	0,718	—	—	—	2,5	1,5

Технологическая схема склад — кран — площадка

3803	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1230	0,569	0,569	—	—	—	1	—
3804	0,8	—	—	—	—	1200	0,583	0,583	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3805	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1140	0,614	0,614	1	—
3806	2,6	—	—	—	—	1700	0,412	0,412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема — площадка — кран — площадка

3807	1,0	—	—	—	—	—	—	—	700	1,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3808	1,2	I	—	—	—	—	—	—	800	1,746	0,873	—	—	—	—	—	—	—	2	—
3809	1,2	II	—	—	—	—	—	—	380	5,500	0,183	—	—	—	—	—	—	—	3	1

Технологическая схема полувагон — кран — склад

3810	0,8	—	—	—	—	1150	0,609	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3811	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1150	0,609	0,609	1	—
3812	2,6	—	—	—	—	1500	0,467	0,467	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Руда бокситовая
(всех видов)

§ норм	Емкость грейфера, м³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел.-смен	
			I'			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч
																		всего	в том числе грузчиков

Технологическая схема — трюм открытый (полуоткрытый) — кран — склад

3822	1,5	I	—	—	—	870	0,805	0,805	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3823		II	—	—	—	600	4,081	1,166	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	2,5
3824		В среднем	—	—	—	765	1,830	0,915	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1
3825	2,6	I	—	—	—	1050	0,668	0,668	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3826	2,0	II	—	—	—	600	4,664	1,166	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	3
3827	3,0	II	—	—	—	700	3,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2

Технологическая схема трюм открытый (полуоткрытый) — кран — вагон

3828	1,5	I	—	—	—	900	0,778	0,778	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3829		II	—	—	—	600	4,198	1,168	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	2,6
3830		В среднем	—	—	—	785	1,782	0,891	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1
3831	2,6	I	—	—	—	1150	0,609	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3832	2,0	II	—	—	—	600	4,664	1,166	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	3
3833	3,0	II	—	—	—	700	3,000	1,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2

Технологическая схема склад — кран — полувагон

3834	1,5	—	—	—	—	1150	0,609	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3835	2,6	—	—	—	—	1250	0,560	0,560	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад — кран — полувагон

3846	1,5	—	—	—	—	700	1,002	1,002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3847	2,0	—	—	—	—	960	0,729	0,729	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад (яма) — кран — площадка

3848	2,0	—	—	—	—	580	1,207	1,207	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3849	3,0	—	—	—	—	750	0,934	0,934	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема полувагон — кран — площадка

3850	4,0	I	—	—	—	—	—	—	—	—	—	450	1,556	1,556	—	—	—	—	1	—
3851		II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	250	14,000	2,800	—	—	—	—	5	4
3852		В среднем	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	300	5,133	2,333	—	—	—	—	2,2

Технологическая схема площадка — бульдозер — кран — полувагон (или склад)

3853	2,0	I	—	—	—	950	0,737	0,737	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3854	5,0	II	—	—	—	430	6,508	1,627	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	2

Щебень известковый

§ норм	Емкость грейфера, м ³	Слой груза	Группы кранов															Количество рабочих или чел-смен	
			I			I			II			III			IV				
			Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машинно-ч		
			выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		выработки, т	времени на 100 т, чел-ч
																		всего	в том числе грузчиков

Технологическая схема полувагон — кран — склад

3865	2,5	I	—	—	—	850	0,824	0,824	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3866	3,5	I	—	—	—	950	0,737	0,737	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема полувагон — кран — площадка

3867	2,5	I	—	—	—	850	0,824	0,824	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3868	3,5	I	—	—	—	1150	0,609	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

Технологическая схема склад — кран — площадка

3869	2,5	I	—	—	—	920	0,761	0,761	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
3870	5,0	I	—	—	—	1400	0,500	0,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—

II. ПЕРЕГРУЗКА ТРАНСПОРТЕРНЫМИ УСТАНОВКАМИ

Песок сухой

§ норм	Заготовка и подача песка																			
	одним бульдозером					двумя бульдозерами					тремя бульдозерами					четырьмя бульдозерами				
	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 1 т, машино-ч	Количество рабочих	Норма выработки на 1 чел, т	Норма времени на 1 т, чел-ч	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 1 т, машино-ч	Количество рабочих	Норма выработки на 1 чел, т	Норма времени на 1 т, чел-ч	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 1 т, машино-ч	Количество рабочих	Норма выработки на 1 чел, т	Норма времени на 1 т, чел-ч	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 1 т, машино-ч	Количество рабочих	Норма выработки на 1 чел, т	Норма времени на 1 т, чел-ч
	3883	1400	0,005	3	467	0,015	1600	0,00437	4	400	0,0175	1800	0,00389	5	360	0,0194	2000	0,0035	6	333

ПОГРУЗКА ГИДРОПЕСКОПОГРУЗЧИКОМ

Класс груза Н-П
Песок сырой

§ норм	Комплексная норма		Норма времени на 100 т, машино-ч	Количество рабочих или чел-смен	
	выработки, т	времени на 100 т, чел-ч		всего	в том числе грузчиков
3884	2500	0,560	0,280	2	—

Технологическая схема. Дно реки — гидropескопогрузчик — площадка

РАЗДЕЛ X

**ПОГРУЗКА (ВЫГРУЗКА) ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В СУДА КРАНАМИ
НА ЛЕСОПЕРЕВАЛОЧНЫХ БАЗАХ, КОМБИНАТАХ, СПЛАВНЫХ
КОНТОРАХ, ЛЕСОСПЛАВНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ**

Нормами учтено:

а) при выгрузке древесины из судов порталными кранами на берег — отвозка пакетов на склад автопогрузчиком или автолесовозом на расстояние от 20 до 200 м;

б) при погрузке круглого леса из воды в стоечные баржи 10-тонными плавучими электрокранами ПК-10 — подача (подгонка) пучков на расстояние от 100 м, выравнивание рядов и отдельных бревен на барже, перестановка баржи в процессе ее погрузки.

ПОГРУЗКА КРУГЛОГО ЛЕСА В СУДА КРАНАМИ

§ норм	Вид работы	Тип крана	Комплексная норма выработки, т	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма выработки на одного грузчика, т	Норма времени на 1 т на состав грузчиков, чел-ч	Состав бригады
3885	Погрузка круглого леса из воды на палубные баржи грузоподъемностью 1000 т и выше без снятия обвязок (провода) с пучков	ПК-10 Самоотцепляющийся строп	900	0,00778	100	0,0700	9
3886	То же, со снятием обвязок с пучков	То же	740	0,00946	82,2	0,0852	9
3887	Погрузка круглого леса двухклеточным способом укладки на палубные баржи без снятия обвязок с пучков	ПК-10 самоотцепляющийся строп	864	0,00810	86,4	0,0810	10
3888	То же, со снятием обвязок с пучков	То же	734	0,00954	73,4	0,0954	10
3889	Погрузка круглого леса в трюмные баржи без снятия обвязок с пучков	»	621	0,0113	51,8	0,135	12
3890	То же, со снятием обвязок с пучков	»	518	0,0135	43,2	0,162	12
3891	Погрузка леса с подготовкой пачек в открытые суда грузоподъемностью 700 т и выше с воды со снятием обвязок с пучков; крупный и средний	«Старый бурлак»	389	0,0180	43,2	0,162	9

§ норм	Вид работы	Тип крана	Комплексная норма на выработку, т	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма выработки на одного грузчика, т	Норма времени на 1 т на состав грузчиков, чел-ч	Состав бригады
3892	То же, мелкий	«Старый бурлак»	346	0,0202	38,4	0,182	9
3893	То же, крупный и средний	Э-505, 651, 652	410	0,0171	45,6	0,154	9
3894	То же, мелкий	Э-505, 651, 652	367	0,0191	40,8	0,172	9
3895	Погрузка круглого леса с подготовкой пачек в открытые суда грузоподъемностью 700 т и выше с воды со снятием обвязок с пучков: крупный и сред- ний	«Ганц»	440	0,0159	55,0	0,127	8
3896	То же, мелкий	«Ганц»	396	0,0177	49,5	0,141	8
3897	Погрузка коротья в открытые суда из во- ды	«Норд-Вест»	691	0,0101	25,6	0,0273	27
3898	То же, в палубные суда	То же	605	0,0118	22,4	0,312	27
3899	Погрузка леса из барж (палубы) в ва- гон	5-тонные портальные краны с грей- фером	182	0,0384	30,4	0,230	6
3900	То же, из трюма в вагон	То же	147	0,0476	24,5	0,286	6
3901	Погрузка леса из воды в открытые суда грузоподъемно- стью 700 т и выше (погрузка готовыми пакетами)	«Старый бурлак»	518	0,0135	86,3	0,0811	6
3902	То же	Э-505, 651, 652	562	0,0125	93,7	0,0747	6
3903	То же	«Ганц»	605	0,0116	101,8	0,0688	6
3904	Погрузка круглого леса из воды на па- лубные баржи грузо- подъемностью 1000 т и выше, без предва- рительной оплотки ле- са в пучки	ПК-10	830	0,00843	92,2	0,0759	9
3905	Выгрузка на воду с палубной баржи круглого леса, уло- женного в штабели шириной в два брев- на без интервала меж- ду стыками бревен	ПК-10 грейфер	1450	0,00483	—	—	—
3906	Выгрузка на пирс из баржи круглого ле- са, уложенного в шта- бели шириной в две длины бревна без ин- тервала между стыка- ми бревен: мелкий лес до 0,2 м ³ средний лес от 0,21 до 0,4 м ³	ПК-10 грейфер	448	0,0156	—	—	—
			706	0,0099	—	—	—

РАЗГРУЗКА БАРЖ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1000 Т И БОЛЕЕ ПЛАВУЧИМИ КРАНАМИ

§ норм	Вид работы	Баржа палубная						Баржа трюмная					
		Марка крана											
		ПК-10-30		„Рижский“, „Ланг“ 3—5 т		„Старый бурлак“ 1,5—2 т		ПК-10-30		„Рижский“, „Ланг“ 3—5 т		„Старый бурлак“ 1,5—2 т	
		Комплек- сная норма выработ- ки, т	Норма выработки на одного рабочего, т	Комплек- сная норма выработ- ки, т	Норма выработки на одного рабочего, т	Комплек- сная норма выработ- ки, т	Норма выработки на одного рабочего, т	Комплек- сная норма выработ- ки, т	Норма выработка на одного рабочего, т	Комплек- сная норма выработ- ки, т	Норма выработки на одного рабочего т	Комплек- сная норма выработ- ки, т	Норма выработки на одного рабочего, т
Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч		
3907	Выгрузка из баржи круглого леса, уложен- ного в штабеля шири- ной в две длины бревна без интервала между сты- ками бревен, в штабель на берег	$\frac{605}{0,0115}$	$\frac{50,4}{0,139}$	$\frac{324}{0,0216}$	$\frac{32,4}{0,2160}$ $\frac{54}{0,130}$	$\frac{216}{0,0324}$	$\frac{27}{0,259}$	$\frac{529}{0,0132}$	$\frac{44,1}{0,159}$	$\frac{259}{0,0270}$	$\frac{25,9}{0,270}$ $\frac{43,2}{0,162}$	$\frac{157}{0,0446}$	$\frac{19,6}{0,357}$
3908	То же, на воду	$\frac{751}{0,00932}$	$\frac{62,6}{0,112}$	$\frac{410}{0,0171}$	$\frac{41}{1,707}$ $\frac{68,3}{0,102}$	$\frac{248}{0,0282}$	$\frac{31}{0,226}$	$\frac{626}{0,0112}$	$\frac{52,2}{0,134}$	$\frac{340}{0,0206}$	$\frac{34}{0,206}$ $\frac{56,7}{0,124}$	$\frac{173}{0,0405}$	$\frac{21,6}{0,324}$

3909	Выгрузка шпал и переводных брусьев в штабеля на берег	$\frac{378}{0,0185}$	$\frac{31,5}{0,222}$	$\frac{216}{0,0324}$	$\frac{21,6}{0,324}$ $\frac{36}{0,194}$	$\frac{157}{0,0446}$	$\frac{19,6}{0,357}$	$\frac{308}{0,0227}$	$\frac{25,7}{0,272}$	$\frac{184}{0,0380}$	$\frac{18,4}{0,380}$ $\frac{30,7}{0,228}$	$\frac{130}{0,0538}$	$\frac{16,2}{0,432}$
3910	Выгрузка пиломатериалов всех толщин и сортов длиной 2,7 м и более на берег в штабель	$\frac{270}{0,0259}$	$\frac{22,5}{0,311}$	$\frac{175}{0,0400}$	$\frac{17,5}{0,400}$ $\frac{29,2}{0,240}$	$\frac{130}{0,0538}$	$\frac{16,2}{0,432}$	$\frac{227}{0,0308}$	$\frac{18,9}{0,370}$	$\frac{162}{0,0432}$	$\frac{16,2}{0,432}$ $\frac{27}{0,259}$	$\frac{113}{0,0619}$	$\frac{14,1}{0,496}$
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Состав бригад на кране: ПК-10-30 — 12 рабочих, в том числе крановщик и электромеханик; «Ланг» — 6 рабочих, в том числе крановщик и кочегар (или дизелист); «Рижский» — 10 рабочих, в том числе крановщик и кочегар; «Старый бурлак» — 8 рабочих, в том числе крановщик и кочегар.
2. При разгрузке трюмных барж состав бригады увеличивается на два человека.
3. При выгрузке леса на воду состав бригады уменьшается на одного человека.
4. При выгрузке круглого леса, уложенного в клетки, норма времени применяется с $K=0,83$.
5. При выгрузке круглого леса, уложенного на палубных баржах в штабеля с открытыми (незаваленными) торцами между стыками, норма времени применяется с $K=0,77$.
6. При выгрузке пиломатериалов длиной до 2,7 м норма времени применяется с $K=1,67$.

ПОГРУЗКА ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ВАГОНЫ (ПО СХЕМЕ БАРЖА — ВАГОН)
И ВЫГРУЗКА ИЗ СУДОВ НА БЕРЕГ ПО СХЕМЕ (БАРЖА — СКЛАД) ПОРТАЛЬНЫМИ КРАНАМИ

§ нормы	Наименование материала	Погрузка								Выгрузка			
		Пакетная укладка				Непакетная укладка				Пакетная укладка		Непакетная укладка	
		В полувагон		На платформу		В полувагон		На платформу		Комплек- сная норма выработки, т	Норма выработки на одного грузчика, т	Комплек- сная норма выработки, т	Норма выработки на одного грузчика, т
		Комплек- сная норма выработки, т	Норма выработки на одного грузчика, т	Комплек- сная норма выработки, т	Норма выработки на одного грузчика, т	Комплек- сная норма выработки, т	Норма выработки на одного грузчика, т	Комплек- сная норма выработки, т	Норма выработки на одного грузчика, т				
										Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на состав грузчиков, чел-ч	Норма времени на 1 т, чел-ч	Норма времени на состав грузчиков, чел-ч
3911	Пиломатериал длинно- мерный	157,5	19,7	106	13,25	153	15,3	84	8,4	231	38,5	171,6	21,4
		0,0444	0,355	0,0660	0,528	0,0458	0,458	0,0833	0,833	0,0303	0,182	0,0408	0,327
3912	Горбыль и шпальная вырезка	159	19,8	—	—	128	12,8	—	—	209	34,8	155	19,3
		0,0440	0,354	—	—	0,0547	0,547	—	—	0,0335	0,201	0,0452	0,363
3913	Обалол и коротье дли- ной до 2 м	136	17	—	—	115	11,5	—	—	180	30	150	18,7
		0,0515	0,412	—	—	0,0609	0,609	—	—	0,0389	0,233	0,0467	0,374
3914	Шпалы всех типов	229	28,6	160	20	168	16,8	100	10	363	60,5	223	27,9
		0,0306	0,245	0,0438	0,350	0,0417	0,417	0,070	0,700	0,0193	0,116	0,0314	0,251
3915	Переводные брусья	195	24,3	145	18,1	145	14,5	82	8,2	330	55	190	23,8
		0,0359	0,288	0,0483	0,387	0,0483	0,483	0,0854	0,854	0,0212	0,127	0,0368	0,294
3916	Рудстойка длиной до 2 м	143	17,8	—	—	188	18,8	—	—	285	47,5	150	18,75
		0,0490	0,393	—	—	0,0372	0,372	—	—	0,0246	0,147	0,0467	0,373
3917	Тара ящичная в кон- тейнерах	190	23,7	158	19,7	—	—	—	—	140	23,3	—	—
		0,0368	0,295	0,0443	0,355	—	—	—	—	0,0500	0,300	—	—
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м

Примечания: 1. Лесоматериалы, пакетированные до 65%, относятся к группе непaketированных.

2. При выгрузке лесоматериалов из трюмных судов норму времени следует применять с $K=1,25$.

3. Состав бригады: 1) при перегрузке по схеме судно—вагон лесоматериалов готовыми пакетами — 1 крановщик, 8 грузчиков (2 в судне, 6 в вагоне), при непaketированных лесоматериалах — 1 крановщик, 10 грузчиков (4 в судне, 6 в вагоне); 2) при выгрузке по схеме судно—склад лесоматериалов готовыми пакетами — 1 крановщик, 6 грузчиков (2 в судно, 4 на укладке на складе); при непaketированных лесоматериалах — 1 крановщик, 8 грузчиков (4 в судне, 4 на укладке на складе).

4. При перевозках лесоматериалов автолесовозами или автопогрузчиками количество водителей в бригаду вводится по нормам.

РАЗДЕЛ XI

ПОГРУЗКА (ВЫГРУЗКА) ЗЕРНОВЫХ ГРУЗОВ НА ЭЛЕВАТОРАХ
И В МЕХАНИЗИРОВАННЫХ АМБАРАХ

ВЫГРУЗКА ИЗ РЕЧНЫХ СУДОВ НА ЭЛЕВАТОРЫ
И В МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ АМБАРЫ ПЕРЕДВИЖНЫМИ,
ПЛАВУЧИМИ И СТАЦИОНАРНЫМИ ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ
УСТАНОВКАМИ, НОРИЯМИ И НОРИЙНЫМИ
ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯМИ

Классы грузов Н-3Т, Н-3Л

§ норм	Грузы	Вид нормы	Единица измерения	Выгрузка			
				пневматиче- скими уста- новками		нориями и но- рийными пере- грузчиками	
				Грузоподъемность судна, т			
				до 1000	свыше 1000	до 200	свыше 200
3918	Тяжеловесное зерно	НВр на 1 т КНВ НВ	машинно-ч	0,0156	0,0136	0,0518	0,0412
			т	448	513	135	170
			»	89,8	102,6	27	34,6
3919	Легковесное зерно	НВр на 1 т КНВ НВ	машинно-ч	0,0180	0,0166	0,0648	0,0518
			т	389	421	108	135
			»	77,8	84,2	21,6	27
3920	Подсолнух, хлопковое семя, отходы, отруби, комбикорм	НВр на 1 т КНВ НВ	машинно-ч	0,0276	0,0259	0,0933	0,0778
			т	254	270	75	90
			»	50,8	54	15,2	18,4

**ПОГРУЗКА НА ЭЛЕВАТОРАХ И В МЕХАНИЗИРОВАННЫХ
АМБАРАХ САМОПОДАВАТЕЛЕМ С ТРАНСПОРТЕРАМИ,
ТРАНСПОРТЕРАМИ, ЧЕРЕЗ ОТПУСКНЫЕ ТРУБЫ ЭЛЕВАТОРА
И ВРУЧНУЮ**

Классы грузов Н-3Т, Н-3Л

§ норм	Грузы	Вид нормы	Погрузка				
			самоподавателем с транспортерами		транспортерами	через отпускные трубы элеватора	вручную
			с закрытой площадки	с открытой площадки			
3921	Тяжеловесное зерно	НВр на 1 т КНВ НВ	0,0500 140 28,0	0,0432 162 32,4	0,0197 356 35,6	0,00662 1057 151	0,7000 9,7 —
3922	Легковесное зерно	НВр на 1 т КНВ НВ	0,0648 108 21,6	0,0538 130 26	0,0270 259 25,9	0,00806 869 124,1	0,8749 7,6 —
3923	Подсолнух, хлопковое семя, отходы, отруби, комбикорм	НВр на 1 т КНВ НВ	0,0814 86 17,3	0,0680 103 20,6	0,0324 216 21,6	0,0132 529 75,5	1,000 6,5 —
3924	Кукуруза в початках	НВр на 1 т КНВ НВ	0,1077 65 13	0,0921 76 15,2	0,0464 151 15,1	— — —	1,400 4,9 —

РАЗДЕЛ XII

**ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ
ВРУЧНУЮ С ПРИМЕНЕНИЕМ И БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОСТЕЙШИХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

По всем вариантам работ, указанным в настоящем разделе, нормы выработки рассчитаны на перемещение груза по горизонтальному пути. Расстояние перемещения груза вручную учтено конкретно в каждой норме.

При перемещении груза по наклонному пути (спуск, подъем) расстояние перемещения приводится к горизонтальному пути по таблице «приведение уклонов к горизонтальному пути (приложение 10).

При погрузке (выгрузке) грузов в бочках, не подлежащих перекачиванию, следует применять норму для грузов в ящиках соответствующей весовой категории.

§ норм	Варианты работ	Расстояние перемещения груза, м	Нормы	
			выработки на одного рабочего, т	времени на 1 т, чел-ч
	Класс груза М-О			
3925	Вагон—склад	20	13,6	0,515
3926	Автомашина—склад	20	15,0	0,467
	Класс груза М-50			
3927	Вагон—склад	20	16,8	0,417
3928	Автомашина—склад	20	17,8	0,393
3929	Склад—склад	20	20,9	0,335
3930	Склад — склад (пере- кладка и перетаривание с перемещением)	5	2,0	3,50
3931	То же	20	1,95	3,59
3932	Склад — склад (пере- кладка и перетаривание с перемещением) с рас- сыпкой в двойную тару	20	1,5	4,67
	Класс груза М-80			
3933	Вагон—склад	20	18,5	0,378
3934	Автомашина—склад	20	20,0	0,350
3935	Склад—склад	20	23,3	0,300
3936	Склад — склад (пере- кладка и перетаривание с перемещением)	5	3,6	1,94
3937	То же	20	3,4	2,06
3938	То же с рассыпкой в двойную тару	20	3,1	2,26
	Класс груза К-00			
3939	Вагон—склад	20	8,2	0,853
3940	Автомашина—склад	20	8,7	0,805
3941	Склад—склад	20	10,3	0,680

§ норм	Варианты работ	Расстояние пере- мещения груза, м	Нормы	
			выработки на одного рабочего, т	времени на 1 т, чел-ч
	Класс груза К-0			
3942	Вагон—склад	20	11,6	0,603
3943	Автомашинна—склад	20	13,0	0,538
	Класс груза К-80			
3944	Вагон—склад	20	14,4	0,486
3945	Автомашинна—склад	20	16,5	0,424
	Класс груза Б-0			
3946	Вагон—склад	20	10,0	0,700
3947	Автомашинна—склад	20	11,2	0,625
	Класс груза Б-80			
3948	Вагон—склад	20	14,3	0,490
3949	Автомашинна—склад	20	15,8	0,443
	Класс груза Я-Л			
3950	Вагон—склад	20	3,9	1,80
3951	Автомашинна—склад	20	4,0	1,75
	Класс груза Я-00			
3952	Вагон—склад	20	8,6	0,814
3953	Автомашинна—склад	20	9,9	0,707
	Класс груза ЯО-50			
3954	Вагон—склад	20	11,0	0,636
3955	Автомашинна—склад	20	13,9	0,504
	Класс груза ЯО-80			
3956	Вагон—склад	20	11,8	0,593
3957	Автомашинна—склад	20	14,2	0,493
	Класс груза Я-50			
3958	Вагон—склад	20	16,9	0,414
3959	Автомашинна—склад	20	17,2	0,407
	Класс груза Я-80			
3960	Вагон—склад	20	16,2	0,432
3961	Автомашинна—склад	20	18,6	0,376
3962	Склад—склад	20	23,5	0,298
3963	Склад—склад (перета- ривание с перемещени- ем)	20	20,0	0,350
3964	Склад—склад (выбор- ка и укладка перед от- грузкой с перемещени- ем)	20	11,0	0,636
	Класс груза ЯА-50			
3965	Вагон—склад	20	11,5	0,609
3966	Автомашинна—склад	20	13,2	0,530
	Класс груза ЯА-80			
3967	Вагон—склад	20	14,3	0,490
3968	Автомашинна—склад	20	16,4	0,427

РАЗДЕЛ XIII
СПРАВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

ПРИЛОЖЕНИЕ I

КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ГРУЗОВ

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³	Примечание
-------------	----------------------	-----------------------------------	------------

I. Грузы в мешках

М-О	Любой	2,46 и более	Объемистые грузы
М-50	До 51	До 2,45	—
М-80	52—80	» 2,45	—
М-102	81—102	» 2,45	—
М-125	103—125	» 2,45	—
М-Т	До 51	» 0,99	К данному классу груза не относятся цемент, упакованный в бумажные трехслойные пакеты

II. Грузы в кипах¹

К-00	Любой	8,1—12,0	Очень объемистые грузы
К-О	То же	4,0—8,0	Объемистые грузы
К-80	До 80	До 3,99	—
К-250	81—250	» 3,99	—
К-500	251—500	» 3,99	—

III. Грузы катно-бочковые

Б-О	Любой	4 и более	Объемистые грузы
Б-80	До 80	До 3,99	—
Б-165	81—165	» 3,99	—
Б-300	166—300	» 3,99	—
Б-500	301—500	» 3,99	—
Б-БР-300	До 300	» 3,99	Бумага в рулонах, за исключением водонепроницаемой и битумированной
Б-БР-500	301—500	До 3,99	То же

IV. Грузы в ящиках и без упаковки

Я-Л	Любой	Любой	Грузы легковесные и грузы, требующие осторожной перегрузки
Я-00	Любой	4,0—8,0	Очень объемистые грузы
ЯО-50	До 50	2,46—3,99	Объемистые грузы
ЯО-80	51—80	2,46—3,99	То же
ЯО-250	81—250	2,46—3,99	» »
Я-50	До 50	До 2,45	—
Я-80	51—80	» 2,45	—
Я-250	81—250	» 2,45	—

¹ Кипы в жесткой упаковке (деревянные щиты или решетки с двух сторон и т. п.) в зависимости от веса места относятся к соответствующим классам грузов в ящиках и без упаковки.

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
Я-К	До 10	До 1,0	Кирпич всякий
Я-А	» 50	» 1,0	Асфальт в плитках
ЯА-50	» 50	Любой	Автопокрышки
ЯА-80	51—80	То же	То же
ЯА-81	81 и более	»	»

V. Тяжеловесные грузы

Т-О	251 и более	4,0 и более	Объемистые грузы, не имеющие специальных приспособлений для застропки (колец, крючьев, отверстий и т. п.).
Т-0,5	251—500	До 3,99	Необъемистые грузы, не имеющие специальных приспособлений для застропки (колец, крючьев, отверстий)
Т-1	501—1000	» 3,99	—
Т-3	1001—3000	» 3,99	—
Т-5	3001—5000	» 3,99	—
Т-10	5001—10000	» 3,99	—
Т-АЛ	До 1800	Любой	Автомшины легковые
Т-А3	» 3000	То же	То же, грузовые
Т-А5	3001—5000	»	» » »
Т-А10	5001—10000	»	» » »
Т-А15	10001—15000	»	» » »
Т-Т3	До 3000	»	Тракторы на ходу
Т-Т7,6	3001—7600	До 3,99	То же
Т-Т15	7601—15000	» 3,99	»
Т-КП	Любой	Любой	Контейнеры универсальные, порожние
Т-КГ	То же	То же	Контейнеры универсальные, груженые, а также другие грузы, имеющие специальные приспособления для застропки (кольца, крючья, отверстия и т. п.), кроме железобетонных изделий
Т-КТ-1	501—1000	До 3,99	Кабель, трос
Т-КТ-3	1001—3000	» 3,99	То же
Т-КТ-5	3001—5000	» 3,99	» »

VI. Металлы и металлические изделия

ММ-50	21—50	До 0,99	Короткомерные грузы длиной до 3 м
ММ-150	51—150	» 0,99	То же
ММ-250	151—250	» 0,99	»
ММ-1	251—1000	» 0,99	»
ММ-2	1001—2000	» 0,99	»
ММ-3	2001—3000	» 0,99	»
ММ-5	3001—5000	» 0,99	»
ММ-Л	Любой	» 0,99	Металл толстолистовой
ММ-П150	До 50	До 0,99	Проволока
ММ-П100	51—100	» 0,99	То же
ММ-П250	101—250	» 0,99	» »
ММ-Д-8	Любой	» 0,99	Длинномерные грузы длиной до 8 м
ММ-Д-14	То же	» 0,99	То же, длиной 8,1—14 м
ММ-Д-25	»	» 0,99	То же, длиной 14,1—25 м

Класс груза	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Примечание
ММ-Т-8	Любой	Любой	Трубы длиной до 8 м То же, длиной 8,1—14 м То же, длиной 14,1—25 м Чугун в чушках Разные металлы и металлические изделия Металл в рулонах длиной до 3 м
ММ-Т-14	»	»	
ММ-Т-25	»	»	
ММ-Ч	До 80	До 0,99	
ММ-Р	Любой	» 0,99	
ММ-РН	»	» 0,99	

VII. Лесные грузы

ЛК-6	3,4—6,4 и более 9	1,7—2,2	Лес круглый всех пород, любого диаметра и веса одного места То же
ЛК-9	6,5—9	1,7—2,2	
ЛБ-1	До 1,3	1,7—2,25	Балаисы, пролсы (рудстойка) всех пород, любого диаметра и веса, чистой и топорной окорки
ЛБ-2	1,31—2,5	1,7—2,25	То же
ЛБ-3	2,51—3,3	1,7—2,25	» »
ЛП-25	Любая	1,73—2,23	Пиломатериалы всех пород, любой ширины и длины, толщиной до 25 мм
ЛП-26	То же	1,73—2,23	То же, толщиной 26 мм и более
ЛШ	»	1,37—1,8	Шпалы, шпильеры, брусья, лафеты всех пород, любого веса
ЛД-1	До 1	Любой	Дрова
ЛД-2	1,1—3,3	То же	То же
Л-Р	Любая	» »	Разные лесные грузы

Класс груза	Погрузочный объем, м ³ /т	Размеры частиц	Угол естественного откоса груза в покое, град	Примечание
-------------	--------------------------------------	----------------	---	------------

VIII. Навалочные грузы

Н-ЗТ	1,2—1,8	Мелкие	25—28	Зерно тяжеловесное (пшеница, рожь)
Н-ЗЛ	1,9—4,0	То же	28—30	
Н-СЗ	0,8—1,0	»	35—40	Зерно легковесное (овес)
Н-СМ	0,8—1,0	»	35—40	Соль зерновая (дробленая)
Н-УМ	1,05—1,15	»	27—35	Соль мелкокристаллическая
Н-УК	1,1—1,3	Крупные	27—35	Уголь каменный, мелкий АС, АШ, АСШ
Н-УЛ	1,2—1,32	То же	27—35	Уголь каменный — плита
Н-УГР	1,2—1,4	Средние	30—35	Уголь каменный ГМ, ДМ, ГР, ПЖ и т. п.
Н-КМ	1,6—2,0	и мелкие	40	Коксовая мелочь
Н-КС	2,0—2,5	Средние	35—40	Кокс
Н-Р	0,38—0,57	Мелкие	30—50	Руда — железный или серный колчедан (пирит)
Н-РК	0,57—0,68	Крупные	40—50	Руда крупнокусковая, руда марганцевая 20—25%
Н-РС	0,57—0,68	Средние	35—40	Руда марганцевая 40—45%
Н-РМ	0,38—0,52	и мелкие	30—50	Руда мелкая, руда марганцевая 30—35%
Н-Т	1,2—2,5	Крупные	32—40	Горф
Н-Г	0,6—0,63	Мелкие	35—40	Гравий, щебень, галька
Н-К	До 0,8	Крупные	35—40	Камень
Н-П	0,5—0,65	Мелкие	30—45	Песок

КЛАССИФИКАЦИОННЫЙ СПИСОК ГРУЗОВ

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Абажуры ламповые	Ящики	Любой	9,63	Я-Л
Автобусы на ходу	Без упаковки	То же	4,0 и более	Т-О
Автокраны на ходу	То же	»	7,6	Т-О
Автомашинны грузовые (ГАЗ-51)	»	До 3000	4,0 и более	Т-А3
То же. (ЗИЛ-150)	»	3001—5000	Любой	Т-А5
Автомашинны легковые (любые)	»	До 1800	То же	Т-АЛ
Автомашинны пожарные	»	Любой	»	Т-О
Автомашинны-самосвалы	»	До 3000	»	Т-А3
То же	»	3001—5000	»	Т-А5
Автопокрышки	»	До 50	»	ЯА-50
То же	»	51—80	»	ЯА-80
»	»	81 и более	»	ЯА-81
Агар-агар	Мешки	До 51	3,0	М-О
То же	Корзины, мешки	Любой	4,0	Я-ОО
Альбумин в порошке	Бочки	До 80	1,93	Б-80
Алюминий в карандашах	Без упаковки	» 50	1,3—1,7	М-М-50
То же	То же	51—150	1,3—1,7	М-М-150
Алюминий, медь, цинк, олово, свинец и прочие металлы в чушках, плитках, слитках, болванках, поковках длиной до 3 м	Без упаковки	До 10	До 0,99	М-М-Р
То же	То же	11—50	» 0,99	М-М-50
»	»	51—150	» 0,99	М-М-150
»	»	151—250	» 0,99	М-М-250
»	»	251—1000	» 0,99	М-М-1
»	»	1001—2000	» 0,99	М-М-2
»	»	2001—3000	» 0,99	М-М-3
»	»	3001—5000	» 0,99	М-М-5
Аммонит, аммонит	Ящики	Любой	1,4—1,8	ЯО-50
Ангидрид фталевый	Бумажные пакеты	До 51	До 2,45	М-50
Антрацен	Бочки	» 80	» 3,99	Б-80
Арахис неочищенный	Мешки	Любой	2,46 и более	М-О
То же, очищенный	То же	52—80	1,58	М-80
» »	»	81—102	1,52	М-102
Арбузы	Мешки и кули	Любой	—	ЯО-50
Арматура электрическая	Ящики	51—80	2,69	ЯО-80
Арсенит кальция	Барабаны металлические	До 80	1,3	Б-80
Асбест	Ящики	» 80	1,2	Я-80
Асбест сырой	Мешки	» 51	1,13	М-50
То же	То же	52—80	1,13	М-80
Асфальт	Бочки металлические	81—165	1,3—1,5	Б-165
Асфальт в плитках	Без упаковки	До 50	0,55	Я-А

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Бабынт	Ящики	До 50	0,28	Я-50
Багаж разный (кроме тяжеловесов)	Любая	Вес партии до 1 т	Любой	Я-Л
То же	То же	То же, 1,1—5 т	То же	Я-00
Баккаут (клепка в связках)	Ящики	51—80	1,6	Я-80
То же	То же	81—250	1,6	Я-250
Балаисы всех пород чистой и топорной окорки, любого диаметра, длиной до 1,3 м	Навалом	Любой	1,7—2,25	ЛБ-1
То же, длиной 1,31—2,5 м	То же	То же	1,7—2,25	ЛБ-2
То же, длиной 2,51—3,3 м	»	»	1,7—2,25	ЛБ-3
Балки металлические длиной до 8 м	»	»	До 0,99	ММ-Д-8
То же, длиной 8,1—14 м	»	»	» 0,99	ММ-Д-14
То же, длиной 14,1—25 м	»	»	» 0,99	ММ-Д-25
Баллоны с газом или пустые	Без упаковки	»	Любой	Я-00
Бамбук в связках	То же	До 50	6,15	Я-00
Бананы на ветках	»	Любой	2,94—3,34	Я-00
Бананы	Ящики	До 50	2,94	Я0-50
Барий сернистый	Бумажные пакеты	52—80	0,62	М-80
Бекон	Ящики	До 50	1,81	Я-50
Белла	Мешки	До 51	0,8—1,22	М-50
Бензин	Бочки металлические	81—165	1,42	Б-165
То же	То же	166—300	1,42	Б-300
Бензол	»	166—300	До 3,99	Б-300
Бечевка в связках	Без упаковки	До 50	2,27	Я-50
Битум в болванках	То же	81—250	1,38—1,73	Я-250
Битум	Бочки, барабаны металлические	166—300	1,3—1,7	Б-300
То же	То же	301—500	1,3—1,7	Б-500
Бобы	Мешки	52—80	1,3—2,21	М-80
То же	То же	81—102	1,6	М-102
Болты, винты разные	Ящики	До 80	1,08	Я-80
Болты железнодорожные	Связки и россыпью	Любой	0,8	ММ-Р
Бочки, барабаны металлические, деревянные пустые	Без упаковки	Любой	4,0 и более	Б-0
Брезент	Кипы	81—250	0,99	К-250
Брус	Навалом	—	1,37—1,8	Л-Ш
Бумага	Рулоны	До 300	1,39—1,53	Б-БР-300
То же	То же	Свыше 300	1,39—1,53	Б-БР-500
»	Ящики	51—80	1,7—1,96	Я-80
»	То же	81—250	1,7—1,96	Я-250
Бура в порошке	Бумажные пакеты	52—80	1,2—1,3	М-80
То же	Бочки деревянные	81—165	1,5	Б-165
Бутилацетат	Бочки металлические	166—300	1,5—1,9	Б-300

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Вагоны железнодорожные	Без упаковки	3001—7600	До 3,99	Т-Т7,6
Валопея	Мешки	30—51	Любой	М-О
Вар	Бочки металлические	81—165	1,3—1,5	Б-165
Вар (смола)	Без упаковки	81—250	1,38—1,73	Я-250
Вата минеральная	Ящики	До 50	2,46—4,0	ЯО-50
То же, прессованная	Кипы	Любой	4,85—8,0	К-О
Велосипеды	Ящики	То же	8,69	Я-ОО
Весы в собранном виде	Клетки	—	4,25	Т-О
Ветчина	Бочки деревянные	166—300	1,76	Б-300
Вещи домашние	Любая	Вес партии до 1 т	Любой	Я-Л
То же	То же	То же, 1,1—5 т	То же	Я-ОО
Взрывчатые вещества	Бочки, барабаны	Любой	Любой	Б-О
То же, кроме аммонала и аммонита	Ящики	То же	1,4—1,8	Я-ОО
Вика	Мешки	81—102	1,42	М-102
Винно-водочные изделия	Ящики	Любой	2,45—2,72	ЯО-50
Вино, спирт	Бочки деревянные	251—500	1,27—3,0	Б-500
Вискоза	Кипы	81—250	3,86	К-250
Витамины сухие	Ящики	До 50	1,5	Я-50
Войлок	Кипы	Любой	6,28—8,8	К-О
Войлок строительный	Рулоны	51—80	3,4	ЯО-80
Волокно всех видов	Кипы	Любой	4,0—8,0	К-О
То же	То же	81—250	До 3,99	К-250
» »	» »	251—500	» 3,99	К-500
Волос конский	Ящики	51—80	2,24	Я-80
Воск	Мешки	52—80	2,35	М-80
Галантерейные товары	Ящики	До 50	2,83	ЯО-50
То же	То же	51—80	2,83	ЯО-80
Галька	Навалом	—	0,6—0,68	Н-Г
Гвоздика	Мешки	До 51	2,8—3,1	М-50
Гвозди	Ящики	51—80	1,08	Я-80
Гематит (глина)	Навалом	—	0,66—0,80	Н-УП
Гипохлорид	Барабаны металлические	До 80	2,9	Б-80
Гипс	Мешки	До 51	1,22	М-50
Глинозем	Бочки	166—300	1,33	Б-300
Глицерин	Барабаны	До 80	1,7	Б-80
То же	Бочки	81—165	До 3,99	Б-165
»	То же	166—300	» 3,99	Б-300
Глюкоза	Ящики	До 50	1,25	Я-50
Горелки ацетиленовые газовые	То же	51—80	1,59	Я-50
То же	» »	81—250	1,59	Я-250
Горох	Мешки	52—80	1,7	М-80
Горелки ламповые	Ящики	До 50	5,58	Я-ОО
Горбыль, обapol, сепарации всех размеров	Навалом	Любой	1,8—2,3	Л-Р

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Горчица	Ящики	До 50	1,2—2,0	Я-50
Готовые платье	То же	51—80	4,16—6,14	ЯО-80
Гравий	Навалом	—	0,6—0,68	Н-Г
Гравийно-песчаная смесь (гравий с песком)	То же	—	0,6—0,65	Н-П
Графит	Бочки	301—500	1,42	Б-500
Графит очищенный	Ящики	51—80	1,76	Я-80
Грибы сушеные	То же	51—80	2,98	ЯО-80
Гудрон	Бочки металлические	166—300	1,3—1,7	Б-300
То же	То же	301—500	1,3—1,7	Б-500
Гудрон в болванках	Без упаковки	81—165	1,38—1,73	Я-250
Гумидрагант	Мешки	52—80	2,0	М-80
То же	То же	81—102	2,0	М-102
»	» »	103—125	2,18	М-125
Гуммиарабик	Ящики	51—80	1,53	Я-80
Декстрин	Мешки	До 51	1,8—2,0	М-50
Дель (сети, снасти рыболовные)	Без упаковки	81—250	2,58	ЯО-250
Детали картонных ящиков	Связки, ящики	До 30	4,1 и более	Я-00
Джут прессованный	Килы	81—250	1,02—3,3	К-250
Дичь	Ящики	До 50	2,8	ЯО-50
Дома стандартные:				
пиломатериалы в разобранном виде	Без упаковки	Любой	Любой	ЛП-25
оконные переплеты, рамы, двери и прочие	То же	То же	То же	Л-Р
Дробь свинцовая	Ящики	До 50	0,28	Я-50
Дрова длиной до 1 м	Навалом	—	Любой	ЛД-1
То же, длиной 1,1—3,3 м	Навалом	—	То же	ЛД-2
Дрожжи	Ящики	До 50	2,66	ЯО-50
Дуст	Ящики	До 50	1,8—2,4	Я-50
Желатин (пищевой)	Фанерные барабаны	До 80	2,25	Б-80
Железо (сталь) обручное в кругах	Без упаковки	До 50	До 0,99	ММ-П150
То же	То же	51—100	» 0,99	ММ-П110 0
»	»	101—250	» 0,99	ММ-П250
Железо кровельное	Пачки	До 50	» 0,99	ММ-50
То же	То же	51—150	» 0,99	ММ-150
Железо и сталь толстолистовые, корпусные, котельные, универсальные любой длины	Без упаковки	Любой	» 0,99	ММ-Л
Железо и сталь тонколистовые длиной до 3 м	Пачки	До 50	» 0,99	ММ-50
То же	То же	51—150	» 0,99	ММ-150
»	»	151—250	» 0,99	ММ-250
»	»	251—1000	» 0,99	ММ-1
Железо и сталь тонколистовые длиной до 3 м	»	1001—2000	» 0,99	ММ-2
То же	»	2001—3000	» 0,99	ММ-3
»	»	3001—5000	» 0,99	ММ-5
Жолуди	Мешки	81—102	1,98	М-102
Жесть белая тонколистовая	Пачки	51—150	0,28	ММ-150

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м³/т	Класс груза
Жесть белая тонколистовая	Пачки	151—250	0,28	ММ-250
Жидкости в стеклянной таре, кроме кислоты	Корзины	До 50	Любой	Я-Л
Жир	Бочки металлические	81—165	1,5—1,7	Б-165
То же	То же	166—300	1,5—1,7	Б-300
Жир животный	Ящики	81—250	1,3—1,46	Я-250
Жмыхи очищенные	Мешки	До 51	1,3—1,4	М-50
Жмых хлопковый, молотый	То же	52—80	1,96	М-80
Жмыхи подсолнечные в кругах и квадратах	Без упаковки	51—80	1,5—1,7	ЯО-80
Жмыхи хлопковые в кругах и квадратах	То же	До 50	2,1—2,4	ЯО-50
Запасные части	Ящики	До 50	0,8	Я-50
То же	То же	51—80	0,8	ЯО-80
»	»	81—250	0,8	Я-250
Зерно: кукуруза	Мешки	52—80	1,52	М-80
То же	То же	81—102	1,5	М-102
овес	»	До 80	2,2	М-50
пшеница	»	До 51	1,48	М-50
То же	»	52—80	1,4	М-80
»	»	81—102	1,3	М-102
рожь	»	52—80	1,61	М-80
То же	»	81—102	1,6	М-102
Зерно легковесное (овес, семя подсолнечное, кукуруза в початках, ячмень и т. п.)	Навалом	—	1,9—4,0	Н-ЗЛ
Зерно тяжеловесное (пшеница, рожь, кукуруза в зерне, бобы и т. п.)	То же	—	1,20—1,80	Н-ЗТ
Игрушки детские	Ящики	До 50	7,93	Я-ОО
Известь хлорная	Бочки	81—165	1,3—2,1	Б-165
То же	То же	166—300	1,3—2,1	Б-300
»	Бумажные пакеты	До 51	1,16	М-50
Известь негашеная комовая (кипелка)	Навалом	—	1,11	Н-Т
Известь пушонка	То же	—	1,7—2,0	Н-Т
Изделия деревянные и из стекла	Ящики, корзины	До 100	Любой	Я-Л
Изоляторы	Ящики	До 80	1,2—1,25	Я-80
Икра всякая	То же	» 50	1,39—1,61	Я-50
То же	Бочки деревянные	» 80	2,0—2,9	Б-80
»	То же	81—165	2,0—2,9	Б-165
Имбирь желтый	Бумажные пакеты	До 51	1,16	М-50
Инкубаторы	Ящики	Любой	6,09	Я-ОО
Кабель	Бухты, барабаны	81—165	1,22—2,0	Б-165
То же	То же	166—300	0,6—1,32	Б-300
»	»	301—500	0,6—1,32	Б-500
»	»	501—1000	До 3,99	Т-КТ-1
»	»	1001—3000	« 3,99	Т-КТ-3
»	»	3001—5000	» 3,99	Т-КТ-5
Казени молочный	Мешки	Любой	3,36	М-О

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м³/т	Класс груза
Какао-бобы очищенные	Мешки	52—80	1,8—2,44	М-50
Калий хлористый	Бумажные пакеты	52—80	1,19	М-80
Кальций хлористый	Бочки, барабаны	81—165	1,38	Б-165
Камень наждачный	Бочки	165—300	1,6—1,9	Б-300
То же, ракушечный в плитках	Без упаковки	До 50	0,57—0,66	Я-50
То же	То же	51—80	0,57—0,66	Я-80
Камень алебастровый, гипсовый, булыжный, бутовый, известковый фракцией свыше 150 мм	Навалом	—	0,66—0,8	Н-К
То же, фракцией до 150 мм	То же	—	0,62—0,72	Н-К
Камка морская	Кипы	Любой	4,0—8,0	К-О
Камфара	Ящики	До 50	1,25—1,5	Я-50
Канат растительный	Бухты	» 80	1,2—4,0	К-80
То же	То же	81—250	1,2—4,0	К-250
»	»	251—500	1,2—4,0	К-500
Канифоль	Ящики	51—80	1,5—1,7	Я-80
То же	Бочки	166—300	1,6—1,9	Б-300
То же, китайская	Ящики	116	1,6	ЯО-80
Канцелярские принадлежности	То же	До 50	2,65	ЯО-50
То же	»	Любой	6,8	Я-ОО
Каолин	Бумажные пакеты	До 51	1,1—1,3	М-50
Карбид кальция	Бочки	81—165	1,41	Б-165
Кардамон (пряность, семя)	Ящики	До 50	2,63	ЯО-50
Картон	Кипы	Любой	1,3—1,5	К-О
Катализаторы	Барабаны металлические	До 80	1,8	Б-80
То же	Барабаны металлические	81—165	1,4—2,0	Б-165
»	То же	166—300	1,56	Б-300
Каучук синтетический, резина	Рулоны	До 80	2,0—2,45	К-80
То же	Кипы	81—250	2,0—2,45	К-250
Каучук натуральный	Кипы, тюки	100 и более	Любой	К-О
То же, прессованный	Ящики	81—250	1,8—2,0	Я-250
Квадратик березовый	Пачки	До 50	1,6	Я-50
Кварц рассыпной или плавниковый шпат в порошке	Ящики	» 50	0,85	Я-50
То же	Мешки	81—102	0,93	М-102
Квасцы	Бумажные пакеты	103—125	1,08	М-125
Кенаф (прессованный)	Тюки	81—250	1,02—3,3	К-250
Керосин	Бочки	166—300	1,81	Б-300
То же	То же	301—500	1,81	Б-500
Киноплёнка	Ящики	Любой	4,8—8,0	Я-ОО
Кирпич	Без упаковки	2,5—4,0	0,88	Я-К
То же	Ящики	51—80	1,2—1,8	Я-80
»	Контейнеры	200—1000	До 1,0	Т-КГ
Кислота аммиачная	Бочки	81—165	« 3,99	Б-165
То же, борная	Ящики	81—250	1,9	Я-250

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Кислота серная	Бочки	301—500	До 3,99	Б-500
Клепка ящичная и бочечная	Связки	До 16	1,4—2,2	Я-00
То же	То же	17—50	1,4—2,2	ЯО-50
»	»	51—80	1,4—2,2	ЯО-80
»	Россыпью	До 10	Любой	Я-00
Клетки птицы	Без упаковки	Любой	9,91	Я-Л
Клей	Ящики	81—250	1,98—2,25	Я-250
Клей в порошке и кристаллах	Мешки	До 51	2,8—3,4	М-0
Книги	Ящики	До 50	2,2—2,3	Я-50
Ковры	То же	51—80	2,46—4,25	ЯО-80
То же	Тюки	Любой	До 5,0	К-0
Кожа выделанная	Ящики	До 50	2,46—3,95	ЯО-50
То же	Кипы, тюки	51—80	2,83—3,09	К-80
»	То же	81—250	2,83—3,09	К-250
»	Рулоны	До 50	2,46—3,95	ЯО-50
Кожсырье, кроме мокросоленого	Без упаковки	Любой	Любой	Я-Л
То же	Пакеты	До 50	3,11—3,91	Я-00
»	То же	51 и более	3,11—3,91	ЯО-50
Кокосы шелковичные	Мешки	Любой	13,3	Я-Л
Кокс фракцией свыше 10 мм	Навалом	—	2,0—2,5	Н-КС
То же, фракцией до 10 мм	То же	—	1,6—2,0	Н-КМ
Колеса, оси железнодорожные подвижного состава	Без упаковки	251—1000	До 0,99	ММ-1
Комбикорм	Мешки	До 51	2,0—2,2	М-50
То же	Ящики	51—80	2,0—2,2	Я-80
»	Кипы	До 80	2,0—2,2	К-80
Конденсаторы электрические	Ящики	81—250	3,77	ЯО-250
Кондитерские изделия	То же	До 50	1,3—2,29	Я-50
То же	»	51—80	1,3—2,29	Я-80
»	»	Любой	4,0—8,0	Я-00
Конопля	Кипы	До 80	2,21	К-80
Консервы в металлической посуде	Ящики	» 50	2,0—2,15	Я-50
Консервы в стеклянной посуде	То же	Любой	Любой	ЯО-50
Контейнеры порожние	—	до 1100	То же	Т-КП
То же, с грузом	—	« 5000	»	Т-КГ
Копра	Мешки	Любой	2,48	М-0
Кора дубовая прессованная	Кипы, тюки	До 80	1,7—2,0	К-80
Корень мыльный	Тюки	До 80	1,2	К-80
То же, солодковый	Мешки	» 51	2,6	М-0
То же	Кипы, тюки	81—250	1,76—1,95	К-250
»	Ящики	81—250	1,27	Я-250
Корзины порожние	Без упаковки	Любой	Любой	Я-Л
Корка лимонная, апельсиновая	Мешки	До 51	2,8	М-0
То же	Бочки деревянные	» 50	4,0 и более	Б-0
Костыли железнодорожные	Связки	Любой	0,8	ММ-Р
Котелки, кастрюли	Ящики	То же	4,36	Я-00
Котлы	Без упаковки	» »	До 0,99	ММ-Р

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Кофе неочищенный	Мешки	До 51	2,27	М-50
Кофе очищенный	То же	52—80	1,8—2,45	М-50
Крановые части	Без упаковки	1001—3000	1,7—3,6	Т-3
То же	То же	3001—5000	До 3,99	Т-5
Краски, красители	Бочки, барабаны	До 80	1,67—3,98	Б-80
То же	То же	81—165	1,4—2,27	Б-165
»	»	166—300	1,4—2,27	Б-300
»	»	301—500	0,6—2,27	Б-500
»	Бидоны	До 50	Любой	Я-50
»	То же	Свыше 50	То же	Я-80
Крахмал	Мешки	До 30	До 2,45	М-О
То же	То же	31—51	» 2,45	М-50
»	Ящики	До 50	2,61	ЯО-50
Кровати	То же	Любой	3,26	Я-ОО
Крупа	Мешки	До 51	1,5—1,7	М-50
То же	То же	52—80	1,5—1,7	М-80
»	»	81—102	1,5—1,7	М-102
Кудель	Кипы, тюки	Любой	6,4	К-О
Купорос медный	Бочки	166—300	1,5—2,27	Б-300
Лаки	Бочки, барабаны	До 80	1,6—2,0	Б-80
То же	То же	81—165	1,4—2,3	Б-165
»	»	166—300	0,6—2,3	Б-300
»	»	301—500	0,6—2,3	Б-500
Лен малопрессованный	Кипы	До 120	4,3—7,1	К-О
То же, прессованный	То же	81—250	2,52	К-250
Лепные гипсовые изделия	Ящики	81—250	2,2	ЯО-250
Лес круглый всех пород, любого диаметра, длиной 3,4—6,4	Без упаковки	Любой	1,7—2,2	ЛК-6
То же, длиной 6,5—9 м	То же	То же	1,7—2,2	ЛК-9
То же, свыше 9 м	»	»	1,7—2,2	ЛК-6
Линолеум	Ящики	»	1,5	Я-250
Литейный порошок	Мешки	До 51	2,69	М-О
Лоза виноградная	Связки	Любой	Любой	Я-ОО
Макаронные изделия	Ящики	До 50	4,42—5,24	Я-ОО
Марля	Кипы	До 30	2,8—3,5	К-ОО
То же	То же	31—50	2,8—3,5	К-О
»	»	51—80	2,8—3,0	К-80
Масло сливочное	Бочки	До 80	1,13—1,7	Б-80
То же, сливочное, маргарин	Ящики	До 50	1,46—2,0	Я-50
Масло касторовое	Бочки	166—300	1,3—2,1	Б-300
То же, камфорное	Ящики	До 50	1,3	Я-50
То же, растительное	Бочки	166—300	1,2—2,3	Б-300
То же	То же	301—500	1,2—2,0	Б-500
То же, таловое	Бочки деревянные	Любой	—	Б-О
Махорка	Ящики	До 50	1,8—2,4	Я-50
Машины вязальные	То же	51—80	2,24	Я-80
Машинки пишущие	»	До 50	3,74	ЯО-50
Машины сельскохозяйственные	Без упаковки	До 250	2,46 и более	Я-ОО
То же	То же	251 и более	4,0 и более	Т-О

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³	Класс груза
Машины стиральные	Ящики	До 100	2,46 и более	Я-Л
То же, швейные	То же	До 50	2,93	ЯО-50
Мебель	Любой	Любой	4,6—8,0	Я-ОО
Мед	Бочки	166—300	1,1—2,0	Б-300
Медикаменты	Ящики	До 50	4,0—8,0	Я-ОО
Медицинские инструменты	То же	Любой	4,5	Я-ОО
Металлические конструкции	Без упаковки	3001—5000	До 3,99	Т-5
То же	То же	5001—10000	» 3,99	Т-10
То же, длиной 8 м и более	»	251 и более	Любой	Т-О
Металлолом прессованный	Бочки, барабаны	166—300	0,88	Б-300
То же	То же	301—500	До 1,0	Б-500
Металлолом разделанный, прессованный	Без упаковки	Любой	0,99	ММ-Р
Металлы	Ящики	50—80	0,6—0,94	Я-80
То же	То же	81—250	0,23—0,70	Я-250
»	Бочки металлические	166—300	До 1,0	Б-300
»	То же	301—500	» 1,0	Б-500
Металл сортовой длиной до 8 м	Связки	Любой	» 0,99	ММ-Д-8
То же, длиной от 8,1 до 14 м	То же	То же	» 0,99	ММ-Д-14
То же, длиной от 14,1 до 25 м	»	»	» 0,99	ММ-Д-25
Металлическая стружка	Навалом	»	Любой	ММ-Р
Мешкотара	Кны	До 80	3,5	К-80
То же	То же	251—500	3,5	К-500
Медные и железные изделия	Ящики	51—80	2,3—2,4	Я-80
То же	То же	81—250	1,93	Я-250
Медный купорос в порошке и кристаллах	»	51—80	1,1	Я-80
То же	»	81—250	1,1	Я-250
»	Бочки	166—300	1,5—2,27	Б-300
Медь в чушках, плитках, слитках, болванках, локовках длиной до 3 м	Без упаковки	До 10	1,7	ММ-Р
То же	То же	11—50	До 0,99	ММ-50
»	»	51—150	» 0,99	ММ-150
»	»	151—250	» 0,99	ММ-250
»	»	251—1000	» 0,99	ММ-1
»	»	1001—2000	» 0,99	ММ-2
»	»	2001—3000	» 0,99	ММ-3
«	»	3001—5000	» 0,99	ММ-5
Мел	Навалом	—	1,02	Н-Т
То же	Бумажные пакеты	52—80	1,10	М-80
»	Ящики	До 50	До 2,4	Я-50
Металлические изделия	То же	» 50	0,6—0,94	Я-50
То же	»	51—80	0,6—0,94	Я-80
»	»	81—250	0,23—0,7	Я-250
Миндаль очищенный	Мешки	52—80	2,1	М-80
То же	Ящики	До 50	1,81	Я-50
То же, неочищенный	То же	» 50	3,71	ЯО-50
Минеральные воды	»	Любой	2,45—2,72	ЯО-50
Мозанка (строительная)	Навалом	—	0,6	Н-Г

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Молоко сухое	Ящики	До 50	2,46—3,5	ЯО-50
То же	Барабаны фанерные	» 50	1,53—1,56	Б-О
То же, сгущенное	Ящики	» 50	1,22—1,42	Я-50
Мотопомпы на ходу	Без упаковки	Любой	До 3,99	Т-АЛ
Мотоциклы	Ящики	До 250	2,49	ЯО-250
Музыкальные инструменты	То же	Любой	4,6—8,0	Я-ОО
Мука (за исключением особо поименованной)	Мешки	До 51	1,36—1,78	М-50
То же	То же	52—80	1,36—1,78	М-80
Мука (за исключением особо поименованной)	»	81—102	1,36—1,78	М-102
Мука даламитовая	Навалом	—	0,5—0,67	Н-П
То же, ракушечная	То же	—	0,83—1,3	Н-УК
Мыло	Ящики	До 50	1,8—2,4	Я-50
То же	Бочки	Любой	1,8—2,4	Б-О
Мясо, мясные продукты	Бочки деревянные	81—165	1,4—2,0	Б-165
То же	То же	166—300	1,7—2,0	Б-300
»	»	301—500	1,7—2,0	Б-500
Мясо в тушах и полутушах	Без упаковки	Любой	Любой	Я-Л
Наглядные пособия	Ящики	То же	4,6—8,0	Я-ОО
Наждачные круги	То же	51—80	1,3—1,4	Я-80
Наждачный порошок	Бумажные пакеты	До 51	0,99	М-Т
Накладки железнодорожные	Связки и россыпью	Любой	0,8	ММ-Р
Нафталин	Мешки	103—125	1,43	М-125
То же	Ящики	51—80	2,2—2,3	Я-80
Никель	То же	51—80	0,94	Я-80
Нитки	»	До 50	3,4—3,58	ЯО-50
То же	»	51—80	3,4—3,58	ЯО-80
»	»	81—250	3,4—3,58	ЯО-250
Ножницы	»	81—250	1,25	Я-250
Оборудование комплектами, состоящее из нескольких мест различного веса и размеров, запчасти (кроме уникального)	Ящики и без упаковки	До 250	1,0—2,45	Я-250
То же	То же	251—1000	Любой	Т-О
Оборудование, кроме уникального	»	251—500	До 3,99	Т-0,5
То же	»	501—1000	» 3,99	Т-1
»	»	1001—3000	» 3,99	Т-3
»	»	3001—5000	» 3,99	Т-5
»	»	5001—10000	» 3,99	Т-10
Обувь кожаная	Ящики	Любой	6,06	Я-ОО
То же, резиновая	То же	До 50	4,56	ЯО-50
Одеяла	»	51—80	4,1—6,1	ЯО-50
То же	Кипы	До 80	7,95	К-О
Озокерит	Ящики	51—80	1,96—1,98	Я-80
Олифа	Бочки деревянные	81—165	1,7—1,8	Б-165
Олово	Ящики	51—80	0,26	Я-80

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м³/т	Класс груза
Орехи (за исключением особо поименованных)	Мешки	До 51	3,2	М-О
Орехи кокосовые	То же	52—80	1,61	М-80
Орехи лесные	Ящики	До 50	2,35	Я-50
Отруби	Мешки	» 51	1,5—2,4	М-50
Очесы, отходы хлопковые	Кипы	Любой	4,35	К-О
Пахла малопрессованная	То же	То же	4,3—7,2	К-О
Пахла смоляная	»	До 80	3,4	К-80
То же	»	81—250	3,4	К-250
Пальмовое ядро	Мешки	52—80	До 2,45	М-50
Парафин	Бочки деревянные	81—165	1,41	Б-165
То же	Мешки	51—80	1,61	Я-80
»	Ящики	51—80	1,96—1,98	Я-80
Паркет, фризы	Пачки	До 50	2,63	ЯО-50
То же	То же	» 50	1,4—1,6	Я-50
Парфюмерия	Ящики	» 50	2,1—2,4	ЯО-50
Паста томатная	Бочки деревянные	166—300	1,31	Б-300
Патроны	Ящики	До 50	1,25	Я-50
Пек каменноугольный	Навалом	—	0,80	Н-УП
Пемза	Мешки	Любой	3,1—3,2	М-О
Пенька прессованная	Кипы, тюки	До 80	2,52	К-80
То же	То же	81—250	1,02—3,3	К-250
Пергамин	»	До 50	1,43	Я-50
Переводы стрелочные	Без упаковки	Любой	До 3,99	Т-О
Перец	Мешки	То же	2,69	М-О
Песок строительный	Навалом	—	0,5—0,65	Н-П
Пиво	Бочки деревянные	До 80	1,6—1,8	Б-80
То же	То же	81—165	1,6—1,8	Б-165
»	»	166—300	1,6—1,8	Б-300
»	Ящики	До 50	1,44	ЯО-50
»	То же	51—80	1,44	ЯО-80
Пиломатериалы всех пород, любой ширины, длины, толщины до 25 мм	Без упаковки	Любой	1,73—2,23	ЛП-25
То же, толщиной 26 мм и более	То же	То же	1,73—2,23	ЛП-26
Плита бутовая	Навалом	Любой	0,55	Н-К
Плитки облицовочные	Ящики	До 50	0,45	Я-50
Плиты мраморные	Без упаковки	81—250	0,57—0,66	Я-250
То же	То же	251—500	До 3,99	Т-0,5
»	»	501—1000	» 3,99	Т-1
»	»	1001—3000	» 3,99	Т-3
»	»	3001—5000	» 3,99	Т-5
Плодоовощи (картофель, капуста и др.)	Мешки	До 102	1,25—2,45	М-О

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Флодоовоши (помидоры, сливы и пр.)	Ящики	До 30	Любой	Я-00
То же	То же	31—50	То же	Я0-50
»	»	51—80	»	Я-50
Флодоовоши (огурцы, арбузы, капуста и пр.)	»	До 80	»	Я0-50
Поддоны порожние	Без упаковки	81—250	—	Я-250
Подушки пуховые	Кипы, тюки	Любой	Любой	Я-Л
Поливинен	Бумажные пакеты	То же	То же	М-0
Посуда любая (кроме глиняной)	Ящики	До 50	2,46 и более	Я0-50
Посуда глиняная	Корзины, ящики	Любой	Любой	Я-Л
Почта	Ящики	Вес партии до 1 т	4,0—8,0	Я-Л
То же	Любая	То же, свыше 1 т	4,0—8,0	Я-00
Поташ	Бочки	301—500	1,3—1,7	Б-500
Приборы лечные, газовые	Без упаковки	Любой	До 0,99	ММ-Р
Приборы точные	Ящики	То же	2,9—5,0	Я-00
Пробка (кора и пласт)	Кипы	»	3,8—7,9	К-0
Пробковая мелочь	Мешки	15	8,35	М-0
То же	Тюки	Любой	8,35	К-0
Проволока в кругах	Без упаковки	До 50	До 0,99	ММ-П150
То же	То же	51—100	» 0,99	ММ-П100
»	»	101—250	» 0,99	ММ-П250
То же, жолочая в бухтах	»	Любой	1,3	ММ-Р
Проволока медная в кругах	»	51—100	До 0,99	ММ-П100
Прокладки железнодорожные	Связки и россыпью	Любой	0,8	ММ-Р
Протсы (рудстойка) всех пород, чистой и топорной окорки, любого диаметра, длиной до 1,3 м	Без упаковки	То же	1,7—2,55	ЛБ-1
То же, длиной 1,31—2,5 м	То же	»	1,7—2,55	ЛБ-2
То же, длиной 2,51—3,3 м	»	»	1,7—2,55	ЛБ-3
Пряжа	Кипы	То же	5,66	К-0
Пряности	Ящики	До 50	—	Я-50
Пульпа	Бочки деревянные	81—165	2,0—2,2	Б-165
То же	То же	166—300	2,0—2,2	Б-300
»	»	301—500	2,0—2,2	Б-500
Пух, перо	Кипы, тюки	Любой	8,1—12,0	Я-Л

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Пушнина	Тюки	Любой	4,0—8,5	К-00
Радиаторы	Без упаковки	До 50	1,43	Я-50
То же	То же	51—80	1,43	Я-80
Радиоаппаратура	Ящики	Любой	До 3,99	ЯО-50
Радиоприемники	То же	То же	4,1 и более	Я-00
Разный сборный мелкопартионный груз (в том числе выставочный), кроме тяжеловесов	Любая	Вес партии до 1 т	Любой	Я-Л
То же	То же	То же, 1,1—5 т	То же	Я-00
Раковины (ракушечник)	Мешки	52—80	1,25	М-80
То же	То же	81—102	1,25	М-102
Рамы чугунные для пианино	Без упаковки	Любой	До 0,99	ММ-Р
Резина	Мешки	81—102	1,27	М-102
Рельсы длиной до 8 м	Без упаковки	Любой	До 0,99	ММ-Д-8
То же, длиной 8,1—14 м	Без упаковки	Любой	» 0,99	ММ-Д-14
То же, длиной 14,1—25 м	То же	То же	» 0,99	ММ-Д-25
Ривертекс	Металлические бочки	166—300	» 1,9	Б-300
Руберонд	Без упаковки	До 50	1,43	Я-50
Руда апатитовая	Навалом	—	0,3—0,46	Н-РК
Руда апатитовая концентрат	То же	—	0,65—0,7	Н-РС
Руда бариевая	»	—	0,85	Н-РС
То же, бокситовая	»	—	0,64—0,79	Н-РК
Руда — бурый железняк	»	—	0,6—0,7	Н-РМ
Руда вольфрамовая бариевая	Мешки	52—80	0,4—0,8	М-80
То же, вольфрамовая	Ящики	81—250	0,4	Я-250
Руда — железный или серный колчедан (пирит)	Навалом	—	0,5—0,6	Н-Р
Руда железная	То же	—	0,4	Н-Р
То же, железная—концентрат	»	—	0,38	Н-Р
То же, железная — агломерат	»	—	0,2—0,3	Н-Р
Руда — колчедан обожженный (пиритовые огарки)	»	—	0,5	Н-РК
Руда крупнокусковая (железная, железно-никелевая, баритовая и флюоритовая) фракцией свыше 150 мм	»	—	0,45—0,85	Н-РК
Руда марганцевая 20—25%-ная	»	—	0,68	Н-РК
То же, 47, 50, 80, 85%-ная	»	—	0,5	Н-Р
Руда никелевая хромитовая	»	—	0,37—0,45	Н-РК
Руда свинцовая	Мешки	До 51	0,4—0,8	М-Т
То же	То же	52—80	0,4—0,8	М-80
Руда сурьмяная, неочищенная	Мешки	81—102	0,57	М-102
Руда феррохромовая	Ящики	81 и более	—	Я-250
То же, цинковая	Мешки	52—80	1,02	М-80
Рыба соленая, мороженая	Деревянные бочки	81—165	1,27—1,67	Б-165
Рыба соленая	То же	166—300	1,1—1,4	Б-300
То же	»	301—500	1,5	Б-500
То же, вяленая	»	До 80	1,7—1,8	Б-80
» вяленая (вобла)	Мешки, кули	» 50	Любой	Я-00

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Рыба копченая	Ящики	До 50	2,66	ЯО-50
Рыба-филе	То же	» 50	0,99—1,1	Я-50
Савелит	»	» 50	2,3	Я-50
То же	»	51—80	2,3	Я-80
Сало	»	81—250	1,13—1,5	Я-250
То же	Бочки деревянные	81—165	1,4—2,0	Б-165
»	То же	166—300	1,7—2,0	Б-300
»	»	301—500	1,7—2,0	Б-500
Сажа	Мешки	До 51	Любой	М-О
Сахарин	Ящики	До 50	2,9—3,0	ЯО-50
Сахар-песок	Мешки	До 51	1,27	М-50
То же	То же	52—80	1,27	М-80
Сахар-песок и сахар-сырец	»	81—102	1,2—1,6	М-102
То же	»	103—125	1,2—1,6	М-125
Сахар-рафинад	»	До 51	1,39	М-50
То же	»	52—80	1,36	М-80
»	»	81—102	1,30	М-102
»	Ящики	До 50	1,61	Я-50
Свечи	То же	» 50	1,61	Я-50
Селитра	Бумажные пакеты	» 51	0,9—1,53	М-50
»	Бочки	» 80	1,1—1,6	Б-80
Сельдерей	Ящики	Любой	5,10	Я-ОО
Семя кабачковое, свекловичное, хлопковое и др.	Мешки	То же	2,55—4,0	М-О
Семя маковое, льняное, конопляное и т. п.	То же	До 51	1,33—2,45	М-50
То же	»	52—80	1,33—2,45	М-80
»	»	81—102	1,33—2,45	М-102
Сено прессованное	Кипы	До 30	5,5	К-О
То же	То же	» 80	3,17	К-80
Сепарация всех размеров	Навалом	Любой	1,8—2,3	Л-Р
Сера	Ящики	51—80	1,25	Я-80
То же	Навалом	—	0,8—1,08	Н-РК
»	Мешки	52—80	1,43—1,5	М-80
»	Бочки	81—300	1,4—2,1	Б-О
Сети рыболовные	Кипы	81—250	2,58	К-250
То же	Ящики	81—250	2,58	ЯО-250
Сетка проволочная	Рулоны	51—80	2,40	Я-80
То же	То же	81—250	1,32—1,7	Я-250
»	Кипы, тюки	81—250	1,32—1,7	К-250
Сизаль прессованный	То же	81—250	1,98	К-250
Скаты железнодорожные	Без упаковки	До 500	До 0,99	ММ-1

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Сковороды	Любой	—	До 0,99	ММ-Р
Скреперы	Без упаковки	3001—5000	До 3,99	Т-5
Сланец	Навалом	—	1,0—1,4	Н-УП
Слипперы	Без упаковки	Любой	1,37—1,8	Л-Ш
Слюда	Ящики	До 50	1,6—1,7	Я-50
То же	То же	51—80	2,2	Я-80
Смола	Бочки	81—165	1,3	Б-О
То же, сосновая	То же, деревянные	166—300	1,3	Б-О
Сода двууглекислая	То же	До 80	1,4—1,65	Б-80
То же, кальцинированная	Мешки	» 51	1,4—1,7	М-50
То же	То же	52—80	1,4—1,7	М-80
Сода кальцинированная	»	81—102	1,4—1,7	М-102
То же	»	103—125	1,4—1,7	М-125
Сода каустическая	Бочки, барабаны	До 165	1,13—1,5	Б-165
То же	То же	166—300	0,72—1,2	Б-300
»	»	301—500	0,72—1,2	Б-500
Сода неочищенная	»	81—165	1,13—1,5	Б-165
Солености	Бочки	До 80	2,7—3,0	Б-80
То же	То же	81—165	2,7—3,0	Б-165
»	»	166—300	2,7—3,0	Б-300
Солод	Мешки	52—80	1,5	М-80
То же	Бочки	До 80	2,41	Б-80
»	Ящики	51—80	1,96—1,98	Я-80
Солома рисовая	Мешки	До 51	3,4—4,0	М-О
То же, прессованная	Кипы	До 30	5,5	К-О
То же	То же	31—80	4,2—5,2	К-О
Соломка спичечная	Барабаны, бочки	Любой	4,0—4,5	Б-О
Солонина	Ящики	81—250	1,13—1,5	Я-250
То же	Бочки	81—165	1,4—2,0	Б-165
»	деревянные	То же	1,7—2,0	Б-300
»	»	301—500	1,7—2,0	Б-500
Соль английская	Мешки	81—102	1,3	М-102
То же	То же	До 51	1,02	М-50
»	»	52—80	1,02	М-80
»	»	81—102	1,02	М-102
Соль-глыба с жиркованием до 15% объема	Навалом	—	1,0—1,1	Н-УП
Соль зерновая дробленая, соль помола № 3	То же	—	0,8—1,0	Н-СЗ
Соль мелкокристаллическая (экстра), соль помола № 0, 1, 2	»	—	0,93—1,15	Н-СМ
Соль калийная	»	—	0,8—1,0	Н-УП
Соль фосфорно-кислая	Мешки	81—102	1,2	М-102
Спички	Ящики	До 50	3,0—4,2	Я-ОО
Стеарин	Бумажные пакеты	» 51	2,24	М-50

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Стекло оконное, кроме витринного	Ящики	До 100	1,67	ЯО-50
Стеклотара (бутыли порожние)	Корзины, ящики	» 100	Любой	ЯО-50
Сульфанола и другие легковесные моющие средства	Бумажные пакеты	4—11	10—12,9	Я-Л
Сульфат аммония	То же	До 51	2,4	М-50
То же	»	52—80	2,4	М-80
»	Навалом	—	0,88—1,23	Н-УП
Суперфосфат гранулированный	Бумажные пакеты	До 51	До 2,45	М-50
То же	То же	52—80	» 2,45	М-80
»	Навалом	—	0,93—1,15	Н-УП
Сурьма очищенная	Бумажные пакеты	До 51	0,51	М-Т
Сухофрукты	Мешки	» 51	2,46 и более	М-О
То же	То же	» 51	До 2,45	М-50
»	Ящики	» 30	Любой	ЯО-50
»	То же	31—50	То же	Я-50
»	»	51—80	» »	Я-80
Сыр	»	До 50	1,4—2,0	Я-50
Табак непрессованный	Кипы	Любой	4,0—12,0	Я-Л
То же, прессованный	Бумажные пакеты	До 25	4,0 и более	К-ОО
То же	Кипы	» 30	4,0 » »	К-О
»	То же	31—80	4,0 » »	К-80
Табачные изделия	Ящики	До 50	3,0—4,2	Я-ОО
Такелаж сплотовый	Без упаковки	Любой	До 1,0	ММ-Р
Тальк в порошке	Бумажные пакеты	До 51	2,46 и более	М-О
Тара — ящики картонные	Без упаковки	» 50	Любой	Я-Л
Тара — ящики фанерные и дощатые	То же	Любой	То же	Я-ОО
Тарная досочка (клепка)	Связки	До 16	1,6—2,5	Я-ОО
Ткани	Ящики	81—250	2,78—3,03	ЯО-250
То же	Тюки	До 80	2,42—2,85	К-80
Ткань джутовая	Кипы	Свыше 250	1,4	К-500
Тюль	Без упаковки	До 50	1,43	Я-50
Томасофосфат	Мешки	81—102	0,88	М-102
Томаты	Бочки	81—165	2,0—3,0	Б-165
То же	То же	166—300	2,0—3,0	Б-300
Торф	Навалом	—	2,5—3,3	Н-Т
Тракторы гусеничные на ходу	Без упаковки	3001—7600	До 3,99	Т-Т7,6

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м³/т	Класс груза
Тракторы колесные на ходу	Без упаковки	До 3000	До 3,99	Т-Т3
Троллейбусы на ходу	То же	Любой	4,0 и более	Т-О
Трос металлический	Бухты	81—165	1,22—2,0	Б-165
То же	То же	166—300	0,6—1,3	Б-300
»	»	301—500	0,6—1,3	Б-500
»	Бухты, барабаны	501—1000	До 3,99	Т-КТ-1
»	То же	1001—3000	» 3,99	Т-КТ-3
»	»	3001—5000	» 3,99	Т-КТ-5
Трубы асбестовые длиной до 8 м	Без упаковки	Любой	Любой	ММ-Т-25
Трубы металлические любого диаметра, длиной до 8 м	Связки	То же	До 0,99	ММ-Д-8
То же, 8,1—14 м	То же	»	» 0,99	ММ-Д-14
То же, 14,1—25 м	»	»	» 0,99	ММ-Д-25
Трубы стальные, дымогарные, цельнотянутые, газовые и другие диаметром до 30 см, длиной 8 м	Без упаковки	»	Любой	ММ-Т-8
То же, длиной, 8,1—14 м	То же	То же	То же	ММ-Т-14
То же, длиной 14,1—25 м	»	»	»	ММ-Т-25
Трубы фасонные (гнутые)	»	»	»	ММ-Т-25
Тряпье	Кипы, тюки	51—80	2,9—3,9	К-80
То же	То же	81—250	2,9—3,9	К-250
Тужки (минеральные удобрения)	Мешки	Любой	3,39	М-О
Уголь древесный	То же	До 51	4,0—4,5	М-О
То же, каменный крупный АК, АО, Ф	Навалом	—	1,1—1,3	Н-УК
То же, мелкий АС, АШ, АСШ, ГК, ГМ, ГР, ДК, ДМ, ДР, ДРК, ДМСШ	То же	—	1,2—1,4	Н-УГР
Уголь каменный — плита	»	—	1,2—1,32	Н-УП
Удобрения	Мешки	81—102	0,74	М-102
Фанера	Пачки	До 250	1,4—1,7	Я-250
Фенол	Бочки	81—165	До 3,99	Б-165
То же	То же	166—300	До 3,99	Б-300
Фибра в связках	Без упаковки	51—80	1,0—1,1	Я-80
Финики	Ящики	51—80	2,27	Я-80
То же	Мешки	52—80	1,1—1,7	М-80
» »	То же	81—102	1,1—1,7	М-102
Фисташки лущеные	Мешки	52—80	1,9—2,2	М-80
То же, целушенные	То же	До 51	2,4	М-50
То же	Ящики	» 50	2,01—2,5	Я-50
Фризонет	Кипы	» 80	4,2	К-О
Фрукты свежие	Корзины, решета	Любой	2,5—3,5	Я-ОО
Химкаты	Бочки	166—300	До 3,99	Б-300
Хлопок иранский	Кипы	Любой	4,0—8,0	К-ОО
Хлопок линтер прессованный	То же	81—250	2,4—2,9	К-250
То же	»	251—500	2,4—2,9	К-500
Хлопок малопрессованный	»	До 120	4,5—7,08	К-О
То же, прессованный	»	81—250	1,05—1,27	К-250
То же	»	251—500	1,05—1,27	К-500
Хлор	Баллоны	Любой	Любой	Я-ОО

Грузы	Вид упаковок	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Хмель прессованный	Мешки	Любой	4,0—4,5	М-О
Холодильники	Ящики	До 150	2,46 и более	Я-Л
Хронометры	То же	Любой	4,5—6,0	Я-ОО
Цветы лекарственные	Барабаны	До 50	Любой	Б-О
Целлюлоза	Кипы	81—250	1,6	К-250
Цемент	Навалом	—	0,6—0,7	Н-Т
То же	Бумажные пакеты	До 51	0,6—0,7	М-50
» »	Джутовые мешки	» 51	0,6—0,7	М-Т
Цепи якорные смывками	Без упаковки	Любой	До 0,99	ММ-Р
Цинк волнистый кровельный	Пачки и без упаковки	151—250	0,71	ММ-250
Цистерны с грузом	Без упаковки	До 500	До 3,99	Т-0,5
То же	То же	501—1000	» 3,99	Т-1
» »	»	1001—3000	» 3,99	Т-3
» »	»	3001—5000	» 3,99	Т-5
» »	»	5001—10000	» 3,99	Т-10
Цистерны порожние	»	Любой	4,0 и более	Т-О
Цитрусовые	Ящики	До 50	1,80—2,45	Я-50
То же	То же	51—80	1,80—2,45	Я-80
Чай	Ящики фанерные	До 50	3,0—3,92	ЯО-50
То же, байховый	То же	51—80	3,0—3,92	ЯО-80
То же, кирпичный	Ящики фанерные	51—80	1,5	Я-80
Чайная прирезка	То же	51—80	Любой	ЯО-80
Чемоданы	» »	Любой	7,42	Я-ОО
Черенки и саженцы	Связки	То же	До 12,0	Я-Л
Черепица кровельная	Ящики	51—80	0,65	Я-80
Чеснок	Мешки	52—80	2,35	М-80
Чесуча	Ящики	51—80	2,15	Я-80
Чечевица	Мешки	52—80	1,70	М-80
Чугун в чушках	Без упаковки	До 80	0,26—0,40	ММ-Ч
Чугуны	Связки	Любой	До 0,99	Я-Л
Шары стальные	Без упаковки	То же	» 1,0	ММ-Р
Шафран	Мешки	52—80	1,95	М-80
Швеллер длиной до 8 м	Без упаковки	Любой	До 0,99	ММ-Д-8
То же, длиной 8,1—14 м	То же	То же	» 0,99	ММ-Д-14
То же, длиной 14,1—25 м	»	»	» 0,99	ММ-Д-25
Шерсть верблюжья	Ящики	81—250	1,53	Я-250
То же, малопрессованная	Кипы	Любой	4,5—7,2	К-О
То же, непрессованная	Мешки, тюки	То же	Любой	Я-Л
То же, прессованная	Кипы	До 80	—	К-О
То же	То же	81—250	2,4—2,9	К-250
Шелк искусственный	Ящики	51—80	3,0	Я-80
Шифер	Листы	Любой	1,78	Я-ОО
То же	Пачки	51—80	1,78	Я-80
Шншки ворсовые	Ящики	Любой	13,2	Я-Л

Грузы	Вид упаковки	Вес одного места, кг	Погрузочный объем, м ³ /т	Класс груза
Шкуры	Кипы	Любой	До 3,99	К-00
Шлак	Навалом	—	1,2—1,65	Н-УК
То же, гранулированный	То же	—	—	Н-Г
Шлам	»	—	1,2—1,5	Н-Г
Шлифовальное зерно	Бумажные пакеты	До 51	До 0,7	М-Т
Шляпы войлочные	Ящики	Любой	3,97	Я-00
То же, соломенные	То же	То же	6,97	Я-Л
Шпалы	Без упаковки	»	1,37—1,8	Л-Ш
Шпальная вырезка	Навалом	»	1,8—2,3	Л-Р
Шпат в порошке	Ящики	До 50	0,85	Я-50
То же, палевой	Мешки	52—80	0,85	М-80
Шпат полевой	То же	81—102	0,93	М-102
Шпунт металлический длиной до 8 м	Без упаковки	Любой	До 0,99	ММ-Д-8
То же, длиной 8,1—14 м	То же	То же	» 0,99	ММ-Д-14
То же, длиной 14,1—25 м	»	»	» 0,99	ММ-Д-25
Шторы бамбуковые	Тюки	До 100	5,04	К-О
Штрипсы	Без упаковки	251—1000	До 0,99	ММ-1
То же	То же	1001—2000	» 0,99	ММ-2
» »	»	2001—3000	» 0,99	ММ-3
Штукатурка сухая	Без упаковки	10—40	0,8—1,0	Я-00
Щебень	Навалом	—	0,55	Н-Г
Щетина	Мешки	Любой	3,2	М-О
То же	Кипы	До 80	3,03—3,2	К-80
» »	Ящики	51—80	1,78—1,93	Я-80
Эбопит	То же	81—250	1,84	Я-250
Экспозит	»	Любой	10,7	Я-Л
Экстракт дубильный	Мешки	52—80	1,0—1,2	М-80
То же	Кипы	До 80	1,0—1,2	К-80
Электроарматура	Ящики	» 50	1,9—2,0	Я-50
Электроды	То же	51—80	1,4—1,7	Я-80
То же	»	81—250	1,4—1,7	Я-250
Электrolампы	»	Любой	Любой	Я-Л
Ювелирные изделия	»	51—80	2,86	ЯО-80
Яблоки свежие	»	До 80	2,34	ЯО-50
То же	»	Свыше 80	2,34	Я-00
Ягоды сушеные	Мешки	До 51	2,38	М-50
Яичный порошок	Ящики	» 50	1,3—2,29	ЯО-50
Яйца	То же	» 50	3,4	Я-50

ПЕРЕЧЕНЬ

грузов, погрузка и выгрузка которых оплачивается по повышенным тарифным ставкам в связи с вредными условиями труда (утвержден постановлениями Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и Секретариата ВЦСПС от 30 декабря 1960 г. № 1368/32 и от 25 декабря 1961 г. № 484/33)

1. Агломерат (в холодном состоянии)
2. Алюминий хлористый (без упаковки)
3. Альфанафтиламин
4. Анилин и анилиновая соль
5. Антисептическая паста
6. Антрацен
7. Алебастр
8. Апатито-нефелиновый концентрат
9. Ангидрид фталевый
10. Баллоны с газом (водород, хлорметил, ацетилен, аммиак, сернистый ангидрид, жидкий воздух, жидкий кислород)
11. Барий и его соединения
12. Бензин этилированный
13. Бензол, толуол, ксилол, сложные спирты
14. Битумы
15. Вата минеральная, стеклянная, шлаковая и изделия из них
16. Взрывчатые вещества и средства взрывания
17. Газы сжиженные бутана и пропана
18. Гексахлоран и ДДТ в бумажной упаковке
19. Гранозан
20. Графит молотый, в кусках и крошке, навалом
21. Гарь (отходы от литейных цехов)
22. Декстрин
23. Диатомит
24. Динитробензол, динитрохлорбензол и паранитрохлорбензол
25. Дихлорэтан в стеклянных бутылках
26. Зерно россыпью в закрытых помещениях
27. Зола
28. Известь гашеная и пушонка
29. Известь негашеная, молотая и в кусках
30. Известь хлорная
31. Изделия из асбеста, графита, огнеупоров и абразивов без упаковки
32. Калий и натрий металлические
33. Кальций хлористый россыпью, а также на слив и налив
34. Карбид кальция, цианамид кальция
35. Карбюраторы
36. Каучук
37. Кеки
38. Кислоты в стеклянной таре, а также на слив и налив
39. Клинкер цементной промышленности
40. Кожа и кишечные полуфабрикаты мокросоленные
41. Кокс, коксик и коксовая мелочь
42. Колошниковая пыль насыпью
43. Колчедан серный
44. Кость сырая и молотая навалом и в мешкотаре
45. Крезол на слив и налив
46. Кремнеорганические соединения
47. Купорос (железный, медный, цинковый)
48. Куриный помет и каныга (содержание желудков животных)
49. Лед
50. Магнезит
51. Масло сивушное, масло эфирное
52. Мел навалом
53. Минеральные удобрения (азотные, калийные, фосфорные) насыпью или в бумажной таре
54. Мышьяк и его соединения, мышьяковистые огарки
55. Мясо и мясопродукты мороженые на холодильниках, мясо морских животных в тушах
56. Натрий фтористый в фанерных барабанах
57. Нафталин в брикетах и мешках
58. Нашатырный спирт в стеклянных бутылках
59. Нерудные ископаемые: асбест, кварц, гипс
60. Нефть и нефтепродукты (слив и налив)
61. Нитрат натрия в мешках
62. Озокерит
63. Окислы цветных металлов насыпью или в мешках
64. Органические соединения ртути и свинца и его солей
65. Отходы мельнично-крупяного производства и комбикорм насыпью
66. Пакля навалом или в тюках
67. Продукты и породы, выделяющие сероводород и другие газы
68. Продукты спецхимии
69. Радиоактивные вещества и сырье для них
70. Рыба соленая, мороженая, в мешках, тюках и навалом, рыбная мука, рыбий жир и гракса в танках
71. Сажа
72. Свинцовая изгарь, паста, глет
73. Сера
74. Силикат—глыба
75. Синька
76. Смеси льдосолевые
77. Сода каустическая, кальцинированная и озерная
78. Соли марганцевые и хромовые, соль поваренная
79. Стекловолокно

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 80. Стружки и опилки металлические навалом 81. Сульфуголь 82. Сухие и тертые краски, содержащие вредные вещества, без герметической упаковки 83. Табак без упаковки, табачная пыль насыпью или в мешках 84. Тальк насыпью 85. Тара из-под вредных веществ 86. Толундин 87. Уголь, горючие сланцы и инертная пыль 88. Ускорители вулканизации резины (каптакс, алтакс, тиуран) в фанерных барабанах или деревянных ящиках 89. Утильсырье и металлолом 90. Фекалий, гниющий и пылящий мусор и трупы животных 91. Фенол в стеклянной таре, а также на слив и налив | <ul style="list-style-type: none"> 92. Флюсы для основного производства черной металлургии (известняк, доломит) 93. Флюсы для цинкового и свинцового производства 94. Фосфор в бочках 95. Фрезерный торф в закрытых помещениях 96. Хлороформ в стеклянной таре 97. Хлорэкс в стеклянной таре 98. Цемент насыпью или в бумажной таре 99. Шамот молотый 100. Шлаки, шламы, выделяющие удушливые пары и газы 101. Шпалы, столбы и другие изделия из древесины, пропитанные антисептиками 102. Щелочи на слив и налив, щелочные элементы в стеклянной таре 103. Электроды угольные без упаковки 104. Этиловая жидкость 105. Ядохимикаты, не вошедшие в настоящий перечень |
|--|---|

Примечания: 1. В тех случаях, когда перечисленные в перечне грузы — продукция химической промышленности — находятся в герметической небующей таре, оплата труда производится по тарифным ставкам, установленным на погрузочно-разгрузочные работы для остальных грузов.

2. Настоящий перечень применяется на всех погрузочно-разгрузочных работах, кроме работ по перемещению и укладке грузов в цехах предприятий, организаций и на строительных площадках.

КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПЕРЕГРУЗОЧНЫХ КРАНОВ

Скорость		Классификационная группа перегрузочных кранов			
подъема, м/мин	поворота, об/мин	портальные и полу-портальные		Плавучие и другие	
		с уравни-вешенной стрелой	с дерри-ковкой стрелой	с уравни-вешенной стрелой	с дерри-ковкой стрелой
85 и более	1,3 и более	I	II	II	III
70 и более	1,4 » »	I	II	II	III
60 и более	1,5 » »	I	II	II	III
55 и 59,9	1,6 » »	I	II	II	III
50—54,9	1,7 » »	I	II	II	III
45—49,9	2,0 » »	I	II	II	III
40—44,9	2,2 » »	I	II	II	III
35—39,9	2,8 » »	I	II	II	III
85 и более	0,8—1,2	II	III	III	IV
70—84,9	0,9—1,3	II	III	III	IV
60—69,9	0,9—1,4	II	III	III	IV
55—59,9	1,0—1,5	II	III	III	IV
50—54,9	1,0—1,6	II	III	III	IV
45—49,9	1,1—1,9	II	III	III	IV
40—44,9	1,2—2,1	II	III	III	IV
35—39,9	1,3—2,7	II	III	III	IV
30—34,9	1,5 и более	II	III	III	IV
28—29,9	1,7 » »	II	III	III	IV
25—27,9	2,0 » »	II	III	III	IV
23—24,9	2,5 » »	II	III	III	IV
70 и более	0,6—0,8	III	IV	IV	V
60—69,9	0,6—0,8	III	IV	IV	V
50—59,9	0,7—0,9	III	IV	IV	V
45—49,9,	0,7—1,0	III	IV	IV	V
40—44,9	0,7—1,1	III	IV	IV	V
35—39,9	0,8—1,2	III	IV	IV	V
30—34,9	0,9—1,4	III	IV	IV	V
28—29,9	0,9—1,6	III	IV	IV	V

Продолжение

Скорость		Классификационная группа перегрузочных кранов			
подъема, м/мин	поворота, об/мин	портальные и полупортальные		Плавучие и другие	
		с уравновешенной стрелой	с дерриксовой стрелой	с уравновешенной стрелой	с дерриксовой стрелой
25—27,9	1,0—1,9	III	IV	IV	V
23—24,9	1,1—2,4	III	IV	IV	V
20—22,9	1,3 и более	III	IV	IV	V
18—19,9	1,6 » »	III	IV	IV	V
50—59,9	0,5—0,6	IV	V	V	V
40—49,9	0,5—0,6	IV	V	V	V
35—39,9	0,5—0,7	IV	V	V	V
30—34,9	0,5—0,8	IV	V	V	V
28—29,9	0,6—0,8	IV	V	V	V
25—27,9	0,6—0,9	IV	V	V	V
23—24,9	0,6—1,0	IV	V	V	V
20—22,9	0,7—1,2	IV	V	V	V
18—19,9	0,8—1,5	IV	V	V	V
15—17,9	0,9 и более	IV	V	V	V
13—14,9	1,2 » »	IV	V	V	V
20—22,9	До 0,6 включительно	V	V	V	V
18—19,9	До 0,7 включительно	V	V	V	V
15—17,9	» 0,8 »	V	V	V	V
13—14,9	» 1,1 »	V	V	V	V
10—12,9	Любая	V	V	V	V
9,9 и ниже	То же	V	V	V	V

Примечания:

1. Все береговые плавучие краны с дерриксовой неповоротной стрелой относятся к V группе.

2. При отнесении перегрузочного крана к соответствующей группе в основу положено машинное время, затрачиваемое на полный цикл.

Для определения машинного времени полного цикла перегрузочных кранов, кроме их технических характеристик, приняты: средний угол поворота стрелы за цикл — 270°, высота подъема и опускания груза с учетом обратного хода — 20 м.

3. При разработке классификационных показателей за основу приняты портальные и полупортальные краны с уравновешенной стрелой.

Портальные и полупортальные краны со стрелой дерриксового типа классифицируются на одну группу ниже, чем портальные и полупортальные краны с уравновешенной стрелой и такими же скоростями подъема и поворота.

Это объясняется меньшей маневренностью кранов со стрелой дерриксового типа.

Плавучие и другие краны (гусеничные, автомобильные, железнодорожные) в силу их меньшей маневренности и больших затрат времени на перемену позиций также классифицируются ниже портальных и полупортальных кранов с уравновешенной стрелой при одинаковой скоростной характеристике:

на одну группу — при наличии уравновешенной стрелы;

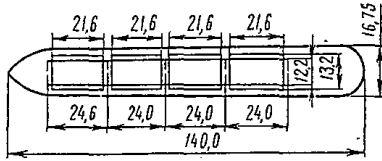
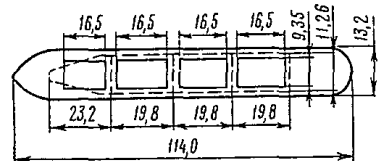
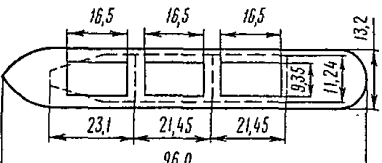
на две группы — при наличии поворотной стрелы дерриксового типа.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПЕРЕГРУЗОЧНЫХ КРАНОВ ПО ГРУППАМ

Тип крана (завод-изготовитель)	Тип стрелы	Грузоподъемность, т	Скорость		Группа крана
			подъема, м/мин	поворота, об/мин	
Портальные и полупортальные краны					
1. «Абус»	Уравновешенная	10	63	1,0	II
2. «Ансальдо»	То же	5—10	67	1,5	I
3. «Ансальдо»	»	7,5	45	1,5	III
4. «Аплеваж»	»	10	60	1,74	I
5. «Блейхерт»	»	10	60	1,5	I
6. «Вашингтон»	»	3	61	1,8—2,0	I
7. «Вельман»	»	5	54—55	1,5	II
8. «Ганц»	»	5	60	2,0	I
9. Завод им. Кирова	»	2—10	60	1,5	I
10. Завод им. Кирова	»	3	72—72,9	2,0	I
11. Завод им. Кирова	»	5	75	1,5	I
12. Завод им. Кирова	Дерриковая	10	56,6	1,5	I
13. «Каяр»	Уравновешенная	5	72	1,7—1,75	I
14. «Компнагель»	Дерриковая	5	17,4	1,2	V
15. «Марион»	То же	4,5	45,7	2,0	II
16. «Старый бурлак»	Уравновешенная	5	72	1,8	I
17. «Стотер-Пит»	То же	2	36,6	2,0	II
18. «Цобель»	Дерриковая	2	34,5	1,5	IV
19. «Черетти и Танфани»	Уравновешенная	15	40,0	1,0	III
Плавучие краны					
20. «Ардельт-Верке»	Уравновешенная	5	34,3	1,1—1,3	IV
21. «Блейхерт»	То же	15	45	1,5	II
22. «Блейхерт»	»	50	30	0,24	V
23. «Вилей»	Дерриковая	3—10	20	2,0	V
24. «Вилей»	То же	3—10	30	2,0	IV
25. «Ганц»	Уравновешенная	5	60	2,0	II
26. «Ижорец»	Дерриковая	2	25,8	2,0	IV
27. «Клайд»	То же	6	20	1,6	V
28. КПЛ-5-30	Уравновешенная	5	72	1,8	II
29. КПЛ-5-25	То же	5	55	1,5	II
30. «Марион»	Дерриковая	3—15	40—63	2,5—4,0	III
31. «РМЗ»	Уравновешенная	3	40	1,4—1,75	III
32. «Старый бурлак»	То же	5	55	1,5	III
33. «Старый бурлак»	Дерриковая	1,5—2,0	25,8	2,75	IV
Железнодорожные краны					
34. «Январский завод»	Дерриковая	7—45	6,0	2,0	V
35. ПКЦУМЗ-15	То же	4,2—15	17,6	2,5	V
36. ПКЖ-6	»	2,5—6	12—24	2,6	V
37. «Унру и Либиг»	»	25	3,0	1,0	V
38. «Унру и Либиг»	»	50	5,0	0,5	V
39. Январский завод	»	3	36,0	2,0	IV
Гусеничные краны					
40. ГОР-ДИЭР-61	Дерриковая	8	12	2,3	V
41. Д-051	То же	5	19,8	5,1	V
42. «Нордэст»	»	5	18,7—56	2,9	V
43. «Нордэст»	»	10	15—60	2,6—4,1	V
44. «Фиорентини»	»	3	15	3,0	V
Автомобильные краны					
45. АК-75	Дерриковая	2,3—7,5	1,95—7,8	0,84—3,35	V
46. К-32 (ПАК-1М)	То же	0,75—3,0	2—12	0,5—3,0	V
47. К-51 (Одесса)	»	2—5	4—18	0,7—3,0	V
48. К-124	»	3,5—12	8,3—67,5	0,75—4,0	V
49. ЛАЗ-690 (Львов)	»	1,3	2,1—12	0,6—3,1	V

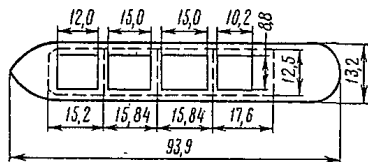
КЛАССИФИКАЦИЯ ГРУЗОВЫХ ТРЮМОВ СУДОВ РЕЧНОГО ФЛОТА

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Наименование и характеристика судна	№ трюма	№ лока	Размеры лока грузового трюма (длина × ширина), м	Коэффициент вертикальной проходимости	Плечо подпалубного пространства до:				Тип трюма	
					носа	кормы	левого борта	правого борта		
Теплоходы типа «Волго-Дон» грузоподъемностью 5300 т, проект № 507. Классификационный тип судна — II тип (судно открытое)		I	1	21,6×13,2	0,95	1,5	1,5	0	0	II
		II	2	21,6×13,2	0,97	1,2	1,2	0	0	II
		III	3	21,6×13,2	0,97	1,2	1,2	0	0	II
		IV	4	21,6×13,2	0,91	1,2	1,2	0	0	II
Теплоходы типа «Профессор Керичев» грузоподъемностью 2700 т, проект № 791. Классификационный тип судна — II тип (судно открытое)		I	1	16,5×9,35	0,59	5,05	1,65	0,955	0,59	III
		II	2	16,5×9,35	0,69	1,65	1,65	0,955	0,69	II
		III	3	16,5×9,35	0,69	1,65	1,65	0,955	0,69	II
		IV	4	16,5×9,35	0,69	1,65	1,65	0,955	0,69	II
Теплоходы типа «Волго-Балт» и «Балтийский-18» грузоподъемностью 2000 т, проект № 781. Классификационный тип судна — II тип (судно открытое)		I	1	16,5×9,35	0,59	4,12	2,48	0,55	0,55	III
		II	2	16,5×9,35	0,63	2,48	2,48	0,55	0,55	II
		III	3	16,5×9,35	0,63	2,48	2,48	0,55	0,55	II

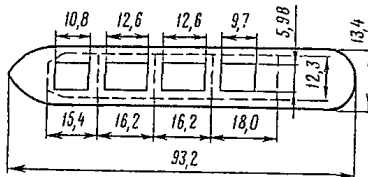
Теплоходы типа «Шестая пятилетка» грузоподъемностью 2000 т, проект № 576.

Классификационный тип судна — II тип (судно открытое). Трюм № 4 — III типа (полуоткрытый)



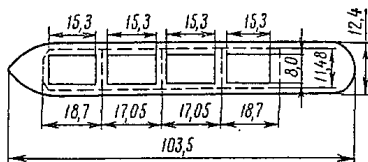
Теплоходы типа «Большая Волга» грузоподъемностью 2000 т, проект № 11.

Классификационный тип судна — III тип (судно полуоткрытое)

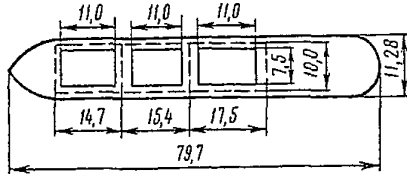
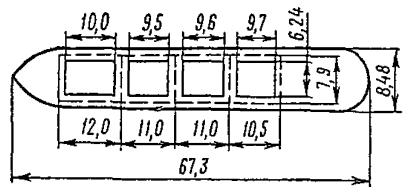
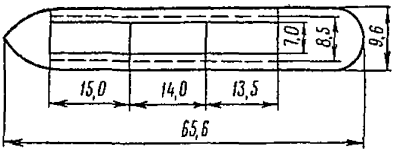


Теплоходы типа «Калининград» грузоподъемностью 2000 т, проект № 21—38.

Классификационный тип судна — III тип (судно полуоткрытое)

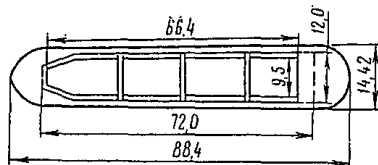


I II III IV	1	12,0×8,8	0,64	2,78	0,42	1,85	1,85	II
	2	15,0×8,8	0,66	0,42	0,42	1,85	1,85	II
	3	15,0×8,8	0,66	0,42	0,42	1,85	1,85	II
	4	10,2×8,8	0,47	0,9	6,5	1,85	1,85	III
I II III IV	1	10,8×5,98	0,34	2,8	1,8	3,16	3,16	III
	2	12,6×5,98	0,38	1,8	1,8	3,16	3,16	III
	3	12,6×5,98	0,38	1,8	1,8	3,16	3,16	III
	4	9,7×5,98	0,24	1,8	6,5	3,16	3,16	IV
I II III IV	1	15,3×8,0	0,57	2,53	0,87	1,74	1,74	III
	2	15,3×8,0	0,62	0,87	0,87	1,74	1,74	II
	3	15,3×8,0	0,62	0,87	0,87	1,74	1,74	II
	4	15,3×8,0	0,57	0,87	2,53	1,74	1,74	III

Наименование и характеристика судна	№ трюма	№ люка	Размеры люка грузового трюма (длина × ширина), м	Коэффициент вертикальной проходимости	Плечо подпалубного пространства до:				Тип трюма	
					носа	кормы	левого борта	правого борта		
Теплоходы грузоподъемностью 1000 т, проект № ТУ-3-100А. Классификационный тип судна— III тип (судно полуоткрытое)		I	1	11,0 × 7,5	0,56	1,85	1,85	1,25	1,25	III
		II	2	11,0 × 7,5	0,53	2,2	2,2	1,25	1,25	III
		III	3	11,0 × 7,5	0,47	3,25	3,25	1,25	1,25	III
Теплоходы типа «Цильма» грузоподъемностью 700 т, проект № 276. Классификационный тип судна— II тип (судно открытое)		I	1	10,0 × 6,24	0,66	1,0	1,0	0,85	0,85	II
		II	2	9,5 × 6,24	0,69	0,75	0,75	0,85	0,85	II
		III	3	9,6 × 6,24	0,78	0,7	0,7	0,85	0,85	II
		IV	4	9,7 × 6,24	0,70	0,4	0,4	0,85	0,85	II
Теплоходы грузоподъемностью 600 т, проект № 765. Классификационный тип судна— II тип (судно открытое)		I	1	15,0 × 7,0	0,82	0	0	0,75	0,75	II
		II	2	14,0 × 7,0	0,82	0	0	0,75	0,75	II
		III	3	13,5 × 7,0	0,82	0	0	0,75	0,75	II

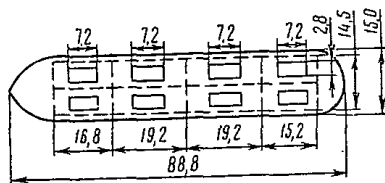
Баржа открытая металлическая
грузоподъемностью 2850 т, проект
№ 617.

Классификационный тип судна—
I тип (судно открытое)



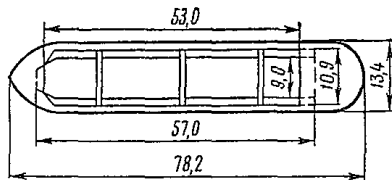
Баржа палубная металлическая
сухогрузная грузоподъемностью
3000 т, проект № 425.

Классификационный тип судна—
IV тип (судно закрытое)

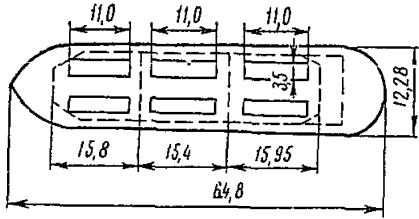
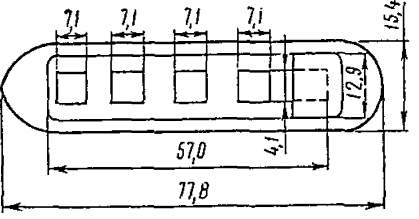
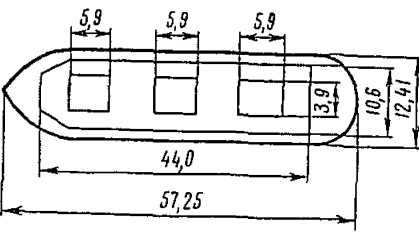


Баржа открытая металлическая
грузоподъемностью 1800 т, проект
№ 567.

Классификационный тип судна—
I тип (судно открытое)



I	I	66,4×12,0	1,1	0	0	0	0	I
I	1	7,2×2,8	0,16	4,8	4,8	4,4	4,4	IV
II	2	7,2×2,8	0,16	4,8	4,8	4,4	4,4	IV
III	3	7,2×2,8	0,15	6,0	6,0	4,4	4,4	IV
IV	4	7,2×2,8	0,15	6,0	6,0	4,4	4,4	IV
V	5	7,2×2,8	0,15	6,0	6,0	4,4	4,4	IV
VI	6	7,2×2,8	0,15	6,0	6,0	4,4	4,4	IV
VII	7	7,2×2,8	0,19	4,0	4,0	4,4	4,4	IV
VIII	8	7,2×2,8	0,19	4,0	4,0	4,4	4,4	IV
I	I	53,0×10,9	1,1	0	0	0	0	I

Наименование и характеристика судна	№ трюма	№ люка	Размеры люка грузового трюма (длина × ширина), м	Коэффициент вертикальной проницаемости	Плечо подналубного пространства до:				Тип трюма
					носа	кормы	левого борта	правого борта	
<p>Лихтер класса Л-1М грузоподъемностью 1000 т, проект финский № 1000.</p> <p>Классификационный тип судна— III тип (судно полуоткрытое)</p> 	I	1	11,0×3,5	0,41	2,8	2,0	2,0	0,2	III
		2	11,0×3,5	0,41	2,8	2,0	0,2	2,0	
	II	3	11,0×3,5	0,42	2,3	2,1	2,0	0,2	III
		4	11,0×3,5	0,42	2,3	2,1	0,2	2,0	
	III	5	11,0×3,5	0,40	2,2	2,7	2,0	0,2	III
		6	11,0×3,5	0,40	2,2	2,7	0,2	2,0	
<p>Баржа тентовая грузоподъемностью 1000 т, проект № 278 и 460.</p> <p>Классификационный тип судна— IV тип (судно закрытое)</p> 	I	1	7,10×4,10	0,15	3,5	3,5	4,4	4,4	IV
		2	7,10×4,10	0,15	3,5	3,5	4,4	4,4	IV
	I	3	7,10×4,10	0,15	3,5	3,5	4,4	4,4	IV
		4	7,10×4,10	0,15	3,5	4,1	4,4	4,4	IV
<p>Баржа тентовая грузоподъемностью 600 т, проект № 500—111.</p> <p>Классификационный тип судна— IV тип (судно закрытое)</p> 	I	1, 2, 3	5,90×3,90	0,15	—	—	3,4	3,4	IV

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРЕДНИХ НОРМ ПРИ ПОГРУЗКЕ (ВЫГРУЗКЕ)
 НАВАЛОЧНЫХ ГРУЗОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НОРМ, УСТАНОВЛЕННЫХ
 ПО СЛОЯМ ГРУЗА

Средняя комплексная норма выработки определяется по формуле

$$H_{\text{ср}} = \frac{100}{\frac{K_I}{H_I} + \frac{K_{II}}{H_{II}} + \frac{K_{III}}{H_{III}}} \text{ т/смену} \quad (1)$$

или
$$H_{\text{ср}} = \frac{700}{K_I \varphi_I + K_{II} \varphi_{II} + K_{III} \varphi_{III}} \text{ т/смену,} \quad (2)$$

где K_I, K_{II}, K_{III} — количество груза I, II, III слоев от общего количества груза в грузовом помещении, %;
 H_I, H_{II}, H_{III} — комплексные нормы выработки для I, II и III слоев, т/смену;
 $\varphi_I, \varphi_{II}, \varphi_{III}$ — комплексные нормы времени для I, II и III слоев на 1 т, чел-ч.

Средняя норма выработки 1 рабочего комплексной бригады определяется по формуле

$$A_{\text{ср}} = \frac{100}{\frac{K_I}{A_I} + \frac{K_{II}}{A_{II}} + \frac{K_{III}}{A_{III}}} \text{ т/чел-смену,} \quad (3)$$

или
$$A_{\text{ср}} = \frac{700}{K_I H_I + K_{II} H_{II} + K_{III} H_{III}} \text{ т/чел-смену,} \quad (4)$$

где A_I, A_{II}, A_{III} — нормы выработки 1 рабочего комплексной бригады на I, II и III слоях, т/смену;
 H_I, H_{II}, H_{III} — нормы времени для I, II, III слоев на 1 т, чел-ч.

При наличии двух слоев формулы (1)–(4) примут вид:

$$H_{\text{ср}} = \frac{100}{\frac{K_I}{H_I} + \frac{K_{II}}{H_{II}}} \text{ т/смену,} \quad (5)$$

$$H_{\text{ср}} = \frac{700}{K_I \varphi_I + K_{II} \varphi_{II}} \text{ т/смену,} \quad (6)$$

$$A_{\text{ср}} = \frac{100}{\frac{K_I}{A_I} + \frac{K_{II}}{A_{II}}} \text{ т/чел-смену,} \quad (7)$$

$$A_{\text{ср}} = \frac{700}{K_I H_I + K_{II} H_{II}} \text{ т/чел-смену.} \quad (8)$$

Пример 1. Определить среднюю комплексную норму выработки и количество рабочих комплексной бригады при выгрузке груза класса Н-С3 (соль) из открытого трюма краном I группы с грейфером емкостью 3 м³ по технологической схеме трюм—кран—склад при следующих исходных данных:

комплексная норма выработки для I слоя 1064 т/смену;

то же, для II слоя — 616 т/смену;

норма выработки 1 рабочего на I слое — 1064 т/чел-смену;

то же, на II слое — 89,4 т/чел-смену.

Объем груза по слоям (согласно таблице, приведенной на стр. 222): слой I — 70%, слой II — 30%.

По формуле (5) средняя комплексная норма выработки

$$H_{\text{ср}} = \frac{100}{\frac{K_I}{H_I} + \frac{K_{II}}{H_{II}}} = \frac{100}{\frac{70}{1064} + \frac{30}{616}} = 875 \text{ т/смену.}$$

По формуле (7) средняя норма выработки одного рабочего комплексной бригады

$$A_{\text{ср}} = \frac{100}{\frac{K_I}{A_I} + \frac{K_{II}}{A_{II}}} = \frac{100}{\frac{70}{1064} + \frac{30}{89,4}} = 242 \text{ т/чел-смену.}$$

Отсюда среднее количество чел-смен $875 : 242 = 3,6$.

Пользуясь приведенными формулами, можно решать и обратные задачи. Например, если известны средняя комплексная норма выработки, количество груза по слоям, а также комплексная норма выработки для одного из слоев (например, для I слоя), то:

$$H_{II} = \frac{K_{II}}{\frac{100}{H_{\text{ср}}} - \frac{K_I}{H_I}} \text{ т/смену,}$$

$$A_{II} = \frac{K_{II}}{\frac{100}{A_{\text{ср}}} - \frac{K_I}{A_I}} \text{ т/чел-смену,}$$

где $H_{\text{ср}}$ — средняя комплексная норма выработки, т;

$A_{\text{ср}}$ — средняя норма выработки одного рабочего комплексной бригады, т.

Пример 2. Исходные данные:

средняя комплексная норма выработки — 875 т/смену;

средняя норма выработки одного рабочего — 242 т/чел-смену;

комплексная норма для I слоя — 1064 т/смену;

количество груза по слоям: для I слоя $K_I = 70\%$;

для II слоя $K_{II} = 30\%$.

Определить комплексную норму выработки и количество рабочих для II слоя:

$$H_{II} = \frac{K_{II}}{\frac{100}{H_{\text{ср}}} - \frac{K_I}{H_I}} = \frac{30}{\frac{100}{875} - \frac{70}{1064}} = 616 \text{ т/смену;}$$

$$A_{II} = \frac{K_{II}}{\frac{100}{A_{\text{ср}}} - \frac{K_I}{A_I}} = \frac{30}{\frac{100}{242} - \frac{70}{1064}} = 89,4 \text{ т/чел-смену.}$$

Отсюда количество рабочих $616 : 89,4 = 7$. Если заданной является норма для II слоя, то

$$H_I = \frac{K_I}{\frac{100}{H_{\text{ср}}} - \frac{K_{II}}{H_{II}}} \text{ т/смену,}$$

$$A_I = \frac{K_I}{\frac{100}{A_{\text{ср}}} - \frac{K_{II}}{A_{II}}} \text{ т/чел-смену,}$$

где $H_{\text{ср}}$ — средняя комплексная норма выработки, т;

$A_{\text{ср}}$ — средняя норма выработки одного рабочего комплексной бригады, т.

**ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ
К НОРМАМ ВРЕМЕНИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ
РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ**

При выполнении погрузочно-разгрузочных работ в зимнее время на открытом воздухе и в неотапливаемом помещении нормы времени применяются с коэффициентом по температурным зонам.

Температурная зона	Месяцы						
	октябрь	ноябрь	декабрь	январь	февраль	март	апрель
I	—	—	—	1,05	1,05	—	—
II	—	—	1,06	1,08	1,08	1,05	—
III	—	1,06	1,08	1,13	1,13	1,08	—
IV	—	1,08	1,10	1,16	1,16	1,10	—
V	—	1,10	1,12	1,18	1,18	1,12	—
VI	1,07	1,17	1,25	1,25	1,25	1,17	1,07

Примечания:

1. При выполнении работ в местностях, не отнесенных к температурным зонам, а также в высокогорных районах, где отрицательная температура воздуха бывает не только в зимнее время, но встречается периодически в любое время года, усредненные поправочные коэффициенты, приведенные в таблице, не применяются. Для оплаты труда рабочих в указанных местностях и районах в периоды наступления похолодания следует два раз в смену (в конце 2-го и 6-го часов работы) производить замер температуры на рабочем месте и за объем работ, выполненных при среднемесячной отрицательной температуре, применять к нормам времени следующие коэффициенты:

Температура воздуха на рабочем месте (отрицательная), град	Коэффициенты к норме времени
от 0—10	1,10
» 10—20	1,17
» 21—30	1,25
» 31—40	1,35
ниже 40	1,50

2. В тех случаях когда в отдельные месяцы, предусмотренные в таблице, наблюдается положительная температура не менее чем в течение 8 рабочих дней в общей сумме за месяц, усредненные поправочные коэффициенты, приведенные в таблице к нормам времени на работы, выполняемые в дни с положительной температурой, не применяются; если же в месяце, не предусмотренном таблицей, наблюдается отрицательная температура также не менее 8 рабочих дней в общей сумме за месяц, то к нормам времени на работы, выполняемые в эти месяцы, в дни с отрицательной температурой применяются поправочные коэффициенты в порядке и размерах, предусмотренных в п. 1 примечания.

ПЕРЕЧЕНЬ РАЙОНОВ (ОБЛАСТЕЙ) ПО ТЕМПЕРАТУРНЫМ ЗОНАМ

Первая температурная зона

Андижанская область, Ашхабадская область (севернее 40-й параллели), Бухарская область (южнее 41-й параллели), Дагестанская АССР, Закарпатская область, Запорожская область (южнее линии Большая Лепетиха — Мелитополь — Бердянск включительно), Кабардино-Балкарская АССР, Калининградская область, Краснодарский край, Крымская область (за исключением пунктов на побережье, кроме Керчи и Севастополя), Латвийская ССР (пункты на побережье Балтийского моря и Рига), Литовская ССР (западнее линии Мариям-поле — Каунас — Мажейкяй включительно), Львовская область, Молдавская ССР, Николаевская область, Одесская область, Опшская область, Самаркандская область, Северо-Осетинская АССР, Донецкая область (пункты на побережье Азовского моря), Иваново-Франковская область, Ставропольский край (южнее линии Ставрополь — Моздок исключительно), Ташаузская область, Ташкентская область, Тернопольская область, Ферганская область, Херсонская область, Хорезмская область, Чарджоуская область (севернее 38-й параллели), Черновицкая область, Чечено-Ингушская АССР.

Вторая температурная зона

Астраханская область, Брестская область, Бухарокая область (севернее 41-й параллели), Винницкая область, Вольнская область, Гомельская область, Гродненская область, Гурьевская область (южнее 45-й параллели), Джамбульская область (южнее линии Чулак — Тау — Ленинжол исключительно), Джалал-Абадская область, Днепропетровская область, Житомирская область, Запорожская область (севернее линии Большая Лепетиха — Мелитополь — Бердянск исключительно), Иссык-Кульская область, Калмыцкая АССР, Кара-Калпакская АССР, Киевская область, Кировоградская область, Сахалинская область (Курильские острова), Латвийская ССР (кроме Риги и пунктов на побережье Балтийского моря), Ленинградская область (пункты на побережье Финского залива и Ленинград), Литовская ССР (восточнее линии Мариям-поле — Каунас — Мажейкяй исключительно), Луганская область, Минская область, Полтавская область, Ровенская область, Ростовская область, Ставропольский край (севернее линии Ставрополь — Моздок включительно), Донецкая область (за исключением пунктов на побережье Азовского моря), Сумская область, Тянь-Шаньская область, Фрунзенская область, Харьковская область, Хмельницкая область, Черкасская область, Черниговская область, Эстонская ССР, Южно-Казахстанская область (южнее 44-й параллели).

Третья температурная зона

Актюбинская область (южнее линии Уил-Берчогур исключительно), Алма-Атинская область, Белгородская область, Брянская область, Витебская область, Владимирская область, Воронежская область, Гурьевская область (севернее 45-й параллели), Джамбульская область (севернее линии Чулак-Тау — Ленинжол включительно), Западно-Казахстанская область (южнее линии Ожинки — Кара-Тюбе исключительно), Ивановская область, Калининская область, Калужская область, Камчатская область (южнее линии Кихчик — Пушино — Средне-Камчатск исключительно), Карельская АССР, Кзыл-Ордынская область, г. Кострома, Курская область, Ленинградская область (кроме Ленинграда и пунктов на побережье Финского залива), Липецкая область, Могилевская область, Московская область, Новгородская область, Приморский край (южнее линии бухта Находка — Тетюхе исключительно), Псковская область, Рязанская область, Саратовская область, Сахалинская область (южнее линии Яблочный — Углезаводск исключительно), Смоленская область, Волгоградская область, Тамбовская область, Талды-Курганская область, Тульская область, Южно-Казахстанская область (севернее 44-й параллели), Ярославская область.

Четвертая температурная зона

Актюбинская область (севернее линии Уил — Берчогур включительно), Архангельская область (за исключением районов, вошедших в V и VI зоны), Башкирская АССР, Вологодская область, Горьковская область, Западно-Казахстанская область (севернее линии Ожинки — Кара-Тюбе включительно), Камчатская область (южнее линии Белоголовое — Эссо — Еловка и севернее линии Кихчик — Средне-Камчатск включительно), Кировская область, Коми АССР (южнее линии Вожгора — Нижняя

Вочь (исключительно), Костромская область (за исключением Костромы), Курганская область, Кустанайская область, Куйбышевская область, Марийская АССР, Мордовская АССР, Мурманская область, Пензенская область, Пермская область (юго-западнее линии Керчевский — Березники — Губаха — Усьва — Чусовая — Лысьева исключительно), Приморский край (севернее линии бухта Находка — Тетюхе включительно), Сахалинская область (западнее линии Мгачи — Поронайск и севернее линии Яблочный — Углезадовск включительно), Семипалатинская область (южнее линии Егендыбулак — Самарское исключительно), Татарская АССР, Удмуртская АССР, Ульяновская область, Хабаровский край (южнее линии Облучье — Комсомольск-на-Амуре — Мариинск исключительно), Челябинская область, Оренбургская область, Чувашская АССР.

Пятая температурная зона

Акмолинская область, Алтайский край, Амурская область (южнее линии Ерофей Павлович — Невер — Баладек исключительно), Архангельская область (западнее 60-го меридиана и восточнее линии Мезень — Вожгора исключительно), Бурятская АССР (юго-западнее линии Сосновка — Мухор — Кондуй исключительно), Восточно-Казахстанская область, Иркутская область (южнее линии Кондратьево — Братск — Байндай — Қоса исключительно), Камчатская область (южнее линии Хайлюля — Аманино и севернее линии Белоголовое — Эссо — Еловка исключительно), Карагандинская область, Кемеровская область, Кокчетавская область, Коми АССР (западнее 60-го меридиана и севернее линии Вожгора — Нижняя Вочь включительно), Красноярский край (южнее линии Максимкин Яр — Подтесово — Мотыгино — Чунояр исключительно), Новосибирская область, Омская область, Павлодарская область, Пермская область (северо-восточнее линии Керчевский — Березники — Губаха — Усьва — Чусовая — Лысьева включительно), Сахалинская область (восточнее линии Мгачи — Поронайск включительно), Свердловская область, Северо-Казахстанская область, Семипалатинская область, (севернее линии Егендыбулак — Самарское включительно), Томская область, Тувинская АССР, Тюменская область (южнее линии Саранпауль — Хангокурт — Ханты-Мансийск — Таурово — Лорломкины исключительно), Хабаровский край (южнее линии Баладек — Усолгин — Маго и севернее линии Облучье — Комсомольск-на-Амуре — Мариинск включительно), Читинская область (южнее линии Мухор — Кондуй — Букача — Ксеньевка — Амазар исключительно).

Шестая температурная зона

Амурская область (севернее линии Ерофей Павлович — Невер — Баладек включительно), Архангельская область (восточнее 60-го меридиана), Бурятская АССР (северо-восточнее линии Сосновка — Мухор — Кондуй включительно), Иркутская область (южнее 62-й параллели и севернее линии Кондратьево — Братск — Байндай — Қоса включительно), Камчатская область (южнее линии Тымлат — Лесная и севернее линии Хайлюля — Аманино включительно), Коми АССР (восточнее 60-го меридиана), Красноярский край (кроме территории южнее линии Максимкин Яр — Подтесово — Мотыгино — Чунояр исключительно), Тюменская область (северная часть области до 65-й параллели; южнее 65-й параллели и севернее линии Саранпауль — Хангокурт — Ханты-Мансийск — Таурово — Лорломкины включительно), Хабаровский край (южнее 60-й параллели и севернее линии Баладек — Усолгин — Маго включительно), Читинская область (севернее линии Мухор — Кондуй — Букача — Ксеньевка — Амазар включительно), Якутская АССР (южнее линии Дулга — Кюель — Ноя — Еланское — Чабда включительно).

ПРИВЕДЕНИЕ УКЛОНОВ К ГОРИЗОНТАЛЬНОМУ ПУТИ
ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУЗОВ

Приведение уклонов к горизонтальному пути при перемещении грузов вручную

Таблица 1

Длина на- клонного участка пути, м	Вид наклона	Величина подъема в грузовом направлении, м												
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
3	Подъем	9	14	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	6	9	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	Подъем	10	14	19	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	7	10	14	17	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	Подъем	11	15	20	25	28	33	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	8	11	15	18	20	24	—	—	—	—	—	—	—
6—7	Подъем	12	16	21	26	29	34	38	48	—	—	—	—	—
	Спуск	10	12	16	19	21	25	29	36	—	—	—	—	—
8—10	Подъем	15	18	23	28	30	36	39	49	59	69	—	—	—
	Спуск	12	15	19	21	23	26	30	37	43	52	—	—	—
11—15	Подъем	19	22	26	30	33	38	42	51	60	70	80	90	100
	Спуск	17	19	22	24	26	29	33	39	44	53	58	65	70
16—20	Подъем	23	26	30	33	36	40	44	52	61	71	81	91	101
	Спуск	21	24	26	28	30	32	35	41	46	54	59	66	71
21—25	Подъем	27	30	34	37	40	43	47	54	63	73	82	92	102
	Спуск	26	28	30	32	33	37	38	44	48	55	61	67	72
26—30	Подъем	32	34	38	40	43	46	50	56	65	74	84	94	103
	Спуск	31	33	34	35	37	40	42	46	50	57	62	68	73
31—40	Подъем	41	43	47	48	51	53	56	61	69	78	88	97	106
	Спуск	41	43	44	45	46	49	50	52	56	61	66	71	77
41—50	Подъем	52	53	56	57	59	61	63	67	75	83	92	101	110
	Спуск	52	53	54	55	56	58	59	60	63	67	71	75	80
51—60	Подъем	62	63	65	67	68	70	72	75	82	88	97	105	114
	Спуск	62	63	64	65	66	67	68	70	72	75	78	81	85
61—70	Подъем	72	73	75	77	78	79	81	84	89	94	102	110	117
	Спуск	72	73	74	75	76	77	78	80	82	84	86	89	94
71—80	Подъем	82	83	85	87	88	89	91	94	98	102	108	114	122
	Спуск	82	83	84	85	86	87	89	90	92	94	96	98	100
81—90	Подъем	93	94	95	97	98	99	101	104	107	111	115	119	127
	Спуск	92	93	94	95	96	97	99	100	102	104	106	106	110
91—100	Подъем	103	104	105	107	108	109	111	114	116	119	122	125	131
	Спуск	102	103	104	105	106	107	109	110	112	114	116	118	120

Приведение уклонов к горизонтальному пути при перемещении грузов на тачках, тележках и катно-бочковых грузов

Длина наклонного пути, м	Вид наклона	Величина подъема в грузовом направлении, м												
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
5	Подъем	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6—7	Подъем	18	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	14	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8—10	Подъем	20	28	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	16	22	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11—15	Подъем	24	31	37	44	53	—	—	—	—	—	—	—	—
	Спуск	20	25	27	32	38	—	—	—	—	—	—	—	—
16—20	Подъем	28	34	40	47	56	64	71	—	—	—	—	—	—
	Спуск	24	28	32	35	40	44	50	—	—	—	—	—	—
21—25	Подъем	32	38	44	51	60	67	73	85	—	—	—	—	—
	Спуск	28	32	36	38	43	47	53	62	—	—	—	—	—
26—30	Подъем	36	42	48	55	63	70	77	88	106	—	—	—	—
	Спуск	33	36	40	42	46	50	56	64	76	—	—	—	—
31—40	Подъем	45	50	56	62	71	77	84	94	110	125	140	—	—
	Спуск	42	45	48	50	53	57	62	69	79	91	102	—	—
41—50	Подъем	54	58	64	71	79	85	91	102	118	130	145	160	176
	Спуск	52	53	57	58	60	64	69	74	82	94	104	114	136
51—60	Подъем	63	68	74	80	87	94	100	109	122	136	150	165	180
	Спуск	62	63	65	67	69	72	76	81	86	98	106	116	138
61—70	Подъем	73	77	83	89	96	103	109	118	129	142	156	170	185
	Спуск	72	73	74	76	77	82	84	88	92	101	108	119	140
71—80	Подъем	83	87	92	99	106	112	118	127	137	148	162	175	190
	Спуск	81	82	84	85	86	89	92	96	99	106	112	123	142
81—90	Подъем	92	96	101	108	115	121	128	137	145	155	168	181	196
	Спуск	91	92	93	94	95	97	100	103	106	110	116	125	144
91—100	Подъем	101	105	110	117	125	130	137	146	153	161	174	187	202
		100	101	102	103	104	106	108	110	113	116	120	129	147

Примечание. Приведение подъемов и спусков к горизонтальному пути по настоящим таблицам производится только при наличии таковых на пути, по которому перемещается груз. Подъем (спуск) при штабелёвке, превышающей установленную высоту 1,6 м, нормируется по дополнительным нормам, указанным в общей части сборника.

СОДЕРЖАНИЕ

Общая часть	3	Класс груза Т-АЛ	134
<i>Раздел I</i>		Класс грузов Т-А3; Т-Т3	135
Грузы в мешках	19	Класс груза Т-А5	137
Класс груза М-О	20	Класс груза Т-Т7,6	139
Класс груза М-50	24	Класс груза Т-КП	140
Класс груза М-80	28	Класс груза Т-КТ	142
Класс груза М-102	32	Класс груза Т-КТ-1	144
Класс груза М-125	36	Класс груза Т-КТ-3	146
		Класс груза Т-КТ-5	148
<i>Раздел II</i>		<i>Раздел VI</i>	
Грузы в кипах	38	Металлы и металлические изделия	150
Класс груза К-ОО	39	Классы грузов: ММ-50; ММ-150;	
Класс груза К-0	43	ММ-250	152
Класс груза К-80	47	Классы грузов: ММ-1, ММ-2	157
Класс груза К-250	51	Класс груза ММ-3	159
Класс груза К-500	53	Класс груза ММ-5	161
<i>Раздел III</i>		Класс груза ММ-Л	162
Грузы катно-бочковые	55	Классы грузов: ММ-П-50;	
Класс груза Б-О	57	ММ-П-100; ММ-П-250	165
Класс груза Б-80	61	Классы грузов: ММ-Т-8; ММ-Д-8	170
Класс груза Б-165	65	Классы грузов: ММ-Т-14, ММ-Д-14	172
Класс груза Б-300	69	Класс груза ММ-Ч	174
Класс груза Б-500	71	Класс груза ММ-Р	181
Класс груза Б-БР-300	73	<i>Раздел VII</i>	
Класс груза Б-БР-500	76	Лесные грузы	186
<i>Раздел IV</i>		Класс груза ЛК-6	188
Грузы в ящиках и без упаковки	81	Класс груза ЛК-9	195
Класс груза Я-Л	81	Класс груза ЛБ-1	202
Класс груза Я-ОО	83	Класс груза ЛБ-2	205
Класс груза ЯО-50	87	Класс груза ЛБ-3	208
Класс груза ЯО-80	91	Классы грузов ЛП-25, ЛП-26	211
Класс груза ЯО-250	95	Класс груза Л-Ш	213
Класс груза Я-50	97	Класс груза ЛД-1	217
Класс груза Я-80	101	Класс груза ЛД-2	218
Класс груза Я-250	105	Класс груза Л-Р	220
Класс груза Я-А	108	<i>Раздел VIII</i>	
Класс груза Я-К	111	Навалочные грузы	221
Класс груза ЯА-50	115	Класс груза Н-3Т	225
Класс груза ЯА-80	118	Класс груза Н-3Л	234
Класс груза ЯА-81	120	Классы грузов: Н-3Т, Н-3Л (пнев-	
<i>Раздел V</i>		матическими перегружателями)	243
Тяжеловесные грузы	123	Класс груза Н-СЗ	244
Класс грузов Т-О; Т-0,5	125	Класс груза Н-СМ	250
Класс груза Т-1	127	Класс груза Н-УМ	256
Класс груза Т-3	129	Класс груза Н-УМ (траншейно-	
Класс груза Т-5	131	бункерными установками)	267
Класс груза Т-10	133	Класс груза Н-УК	269
		Класс груза Н-УК (траншейно-	
		бункерными установками)	280

Класс груза Н-Р	282
Класс груза Н-Т	292
Класс груза Н-Г	298
Класс груза Н-К	310
Класс груза Н-П	318

Раздел IX

Погрузка (выгрузка) навалочных грузов на специализированных причалах Главного управления речного флота при Совете Министров Украинской ССР	328
--	-----

Раздел X

Погрузка (выгрузка) лесоматериалов в суда кранами на лесоперевалочных базах, комбинатах, сплавных конторах, лесосплавных предприятиях	350
---	-----

Раздел XI

Погрузка (выгрузка) зерновых грузов на элеваторах и в механизированных амбарах	355
Классы грузов Н-ЗТ, Н-ЗЛ	355

Раздел XII

Погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые вручную с применением или без применения простейших приспособлений	357
--	-----

Раздел XIII

Справочный материал	357
<i>Приложение 1.</i> Классификационные показатели грузов	359

<i>Приложение 2.</i> Классификационный список грузов	362
--	-----

<i>Приложение 3.</i> Перечень грузов, погрузка и выгрузка которых оплачивается по повышенным тарифным ставкам в связи с вредными условиями труда	381
--	-----

<i>Приложение 4.</i> Классификационные показатели перегрузочных кранов	383
--	-----

<i>Приложение 5.</i> Классификация перегрузочных кранов по группам	385
--	-----

<i>Приложение 6.</i> Классификация грузовых трюмов судов речного флота	386
--	-----

<i>Приложение 7.</i> Определение средних норм при погрузке (выгрузке) навалочных грузов в зависимости от норм, установленных по слоям груза	391
---	-----

<i>Приложение 8.</i> Поправочные коэффициенты к нормам времени при выполнении погрузочно-разгрузочных работ в зимнее время	393
--	-----

<i>Приложение 9.</i> Перечень районов (областей) по температурным зонам	394
---	-----

<i>Приложение 10.</i> Таблицы приведения уклонов к горизонтальному пути	396
---	-----

Единые комплексные нормы выработки и времени на погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые в речных портах и на пристанях

Отв. за выпуск *Б. Г. Фролов*
Редактор *А. И. Филимонова*
Техн. редактор *В. А. Бодрова*
Корректоры: *Л. П. Узлова, Л. С. Садикова*

Сдано в набор 7/1 1974 г. Подписано к печати 12/VII 1974 г. Бумага 70×108¹/₁₆, типографская № 3.
Печатных листов 25,0 (условных листов 35,0). Учетно-издательских листов 33 46. Тираж 5 000 экз.
Изд. № 1к-7-0/12 № 7032. Зак. тип 6. Цена 1 р. 80 коп.
Изд-во «ТРАНСПОРТ», Москва, Басманный туп., 6а

Московская типография № 8 Союзполиграфпрома при Государственном комитете
Совета Министров СССР по делам издательства, полиграфии и книжной торговли.
Хохловский пер., 7.