

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.1-29

КОНСТРУКЦИИ ШЛЮЗОВ-РЕГУЛЯТОРОВ
С РАСХОДАМИ ВОДЫ ОТ 10 ДО 150 м³/с

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.1-29

КОНСТРУКЦИИ ШЛЮЗОВ-РЕГУЛЯТОРОВ
С РАСХОДАМИ ВОДЫ ОТ 10 ДО 150 м³/с

Разработан:
проектным институтом
"Укрсприводхоз"
Минвводхозом СССР

Утвержден:
Минвводхозом СССР
Протокол № 392 от 18 июня 1980 г.
Рабочие чертежи введены в действие
Минвводхозом СССР
Приказ № 380 от 6 ноября 1980 г.

Главный инженер института
Главный инженер проекта
Начальник отдела сооружений

Б. А. Мусиенко
А. С. Пешкова
В. Д. Дупляк

Б. А. Мусиенко
А. С. Пешкова
В. Д. Дупляк

Титульный проект 3.820.1-29

№ п/п	Наименование	Объединенные листы	№ страниц
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома	СА-1; 2	2; 3
3	Пояснительная записка	ПС1-Б	4-9
4	Технико-экономические показатели	ТЭП1; 2	10; 1
5	Стеновой блок СБ-25. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-1	12
6	Стеновой блок СБ-25. Спецификация	КЖ-2	13
7	Стеновой блок СБ-25. Выборка стали	КЖ-3	13
8	Стеновой блок СБ-30. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-4	14
9	Стеновой блок СБ-30. Спецификация	КЖ-5	15
10	Стеновой блок СБ-30. Выборка стали	КЖ-6	15
11	Стеновой блок СБ-35. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-7	16
12	Стеновой блок СБ-35. Спецификация	КЖ-8	17
13	Стеновой блок СБ-35. Выборка стали	КЖ-9	17
14	Стеновой блок СБ-40. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-10	18
15	Стеновой блок СБ-40. Спецификация	КЖ-11	19
16	Стеновой блок СБ-40. Выборка стали	КЖ-12	19
17	Стеновой блок СБ-45. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-13	20
18	Стеновой блок СБ-45. Спецификация	КЖ-14	21
19	Стеновой блок СБ-45. Выборка стали	КЖ-15	21
20	Стеновой блок СБ-50. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-16	22
21	Стеновой блок СБ-50. Спецификация	КЖ-17	23
22	Стеновой блок СБ-50. Выборка стали	КЖ-18	23
23	Флажбетонный блок ФБ-1. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-19	24
24	Флажбетонный блок ФБ-1. Спецификация	КЖ-20	25
25	Флажбетонный блок ФБ-1. Выборка стали	КЖ-21	25
26	Флажбетонный блок ФБ-2. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-22	26
27	Флажбетонный блок ФБ-2. Спецификация	КЖ-23	27
28	Флажбетонный блок ФБ-2. Выборка стали	КЖ-24	27
29	Флажбетонный блок ФБ-3. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-25	28
30	Флажбетонный блок ФБ-3. Спецификация	КЖ-26	29

7736

№ п/п	Наименование	Объединенные листы	№ страниц
31	Флажбетонный блок ФБ-3. Выборка стали	КЖ-27	29
32	Блок газителя БГ-1. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-28	30
33	Блок газителя БГ-1. Спецификация	КЖ-29	31
34	Блок газителя БГ-1. Выборка стали	КЖ-30	31
35	Блок газителя БГ-2. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-31	32
36	Блок газителя БГ-2. Спецификация	КЖ-32	33
37	Блок газителя БГ-2. Выборка стали	КЖ-33	33
38	Блок газителя БГ-3. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-34	34
39	Блок газителя БГ-3. Спецификация	КЖ-35	35
40	Блок газителя БГ-3. Выборка стали	КЖ-36	35
41	Блок служебного моста П-Б-1. Чертеж геометрических размеров.	КЖ-37	36
42	Блок служебного моста П-Б-1. Арматурный чертёж	КЖ-38	37
43	Блок служебного моста П-Б-1. Спецификация	КЖ-39	38
44	Блок служебного моста П-Б-1. Выборка стали	КЖ-40	38
45	Блок служебного моста П-Б-2. Чертеж геометрических размеров.	КЖ-41	39
46	Блок служебного моста П-Б-2. Арматурный чертёж	КЖ-42	40
47	Блок служебного моста П-Б-2. Спецификация	КЖ-43	41
48	Блок служебного моста П-Б-2. Выборка стали	КЖ-44	41
49	Блок служебного моста П-Б-1. Чертеж геометрических размеров.	КЖ-45	42
50	Блок служебного моста П-Б-1. Арматурный чертёж	КЖ-46	43
51	Блок служебного моста П-Б-1. Спецификация	КЖ-47	44

3.820.1-29

Конструкции, шпалов, регуляторов с расходом воды от 10 до 150 м³/с.			
Изм. лист Разреш. Проект. Рук. пр. ГИП Н. контр. Утв.	№ докум. 0408000 0408000 0408000 0408000 0408000	Подп. [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]	Дата 22.07.79 22.07.79 22.07.79 22.07.79 22.07.79
Содержание альбома		Лист р	Лист СА-1 2
УКРГИПРОВВДХОЗ г. Киев			

Шкв. № 1001. Лист. в альбоме

Типовой проект 3.820.1-29

Изм. № табл. Илл. и дата

№ п/п	Наименование	Обозначение листов	№ строк
52	Блок служебного моста П-9-1. Выборка стали	КЖ-48	44
53	Блок служебного моста П-9-2. Чертеж геометрических размеров	КЖ-49	45
54	Блок служебного моста П-9-2. Арматурный чертеж	КЖ-50	46
55	Блок служебного моста П-9-2. Спецификация	КЖ-51	47
56	Блок служебного моста П-9-2. Выборка стали	КЖ-52	47
57	Сетка арматурная С-1 / С-1а/	КЖ-53	48
58	Сетка арматурная С-2	КЖ-54	48
59	Сетка арматурная С-3	КЖ-55	49
60	Сетка арматурная С-4 / 4а/	КЖ-56	49
61	Сетка арматурная С-5	КЖ-57	50
62	Сетка арматурная С-6	КЖ-58	50
63	Сетка арматурная С-7 / 7а/	КЖ-59	51
64	Сетка арматурная С-8	КЖ-60	51
65	Сетка арматурная С-9	КЖ-61	52
66	Сетка арматурная С-10 / 10а/	КЖ-62	52
67	Сетка арматурная С-11	КЖ-63	53
68	Сетка арматурная С-12	КЖ-64	53
69	Сетка арматурная С-13 / 13а/	КЖ-65	54
70	Сетка арматурная С-14	КЖ-66	54
71	Сетка арматурная С-15	КЖ-67	55
72	Сетка арматурная С-16 / 16а/	КЖ-68	55
73	Сетка арматурная С-17	КЖ-69	56
74	Сетка арматурная С-18	КЖ-70	56
75	Сетка арматурная С-19	КЖ-71	57
76	Сетка арматурная С-20	КЖ-72	57
77	Сетка арматурная С-21	КЖ-73	58
78	Сетка арматурная С-22	КЖ-74	58
79	Сетка арматурная С-23	КЖ-75	59
80	Сетка арматурная С-24	КЖ-76	59

№ п/п	Наименование	Обозначение листов	№ строк
81	Сетка арматурная СП-1	КЖ-77	60
82	Сетка арматурная СП-1а; СП-1б	КЖ-78	60
83	Сетка арматурная СП-2	КЖ-79	61
84	Сетка арматурная СП-2-а	КЖ-80	61
85	Сетка арматурная СП-3	КЖ-81	62
86	Сетка арматурная СП-4	КЖ-82	62
87	Сетка арматурная СП-6	КЖ-83	63
88	Сетка арматурная СП-6а	КЖ-84	63
89	Сетка арматурная СР-1	КЖ-85	64
90	Сетка арматурная СР-2	КЖ-86	64
91	Сетка арматурная СР-3	КЖ-87	65
92	Сетка арматурная СР-4	КЖ-88	65
93	Сетка арматурная СР-5	КЖ-89	66
94	Сетка арматурная СР-6	КЖ-90	66
95	Каркас плоский КР-1	КЖ-91	67
96	Каркас плоский КР-2	КЖ-92	67
97	Каркасы плоские КР3 и КР4	КЖ-93	68
98	Каркасы плоские КР5 и КР6	КЖ-94	68
99	Каркас плоский КР-7	КЖ-95	69
100	Каркас плоский КР-8	КЖ-96	69
101	Изоляция закладные МН-1 и МН-2	КЖ-97	70
102	Изоляция закладные МН-3	КЖ-98	70
103	Петли УП-12 и П1-1-П1-4	КЖ-99	71
104	Петли УП2-6; УП2-8; УП2-9; П2-1; П2-2	КЖ-100	71

3
1736

3.820.1-29

Ивет
СА-2

Пояснительная записка Общая часть

Типовой проект "Конструкции шлюзов-регуляторов с расходами воды от 10 до 150 м³/с" разработан институтом "Укрэпробводхоз" на стадии рабочих чертежей по техническому заданию на проектирование, выданному В/О "Сюэзводпроект" согласно плану типового проектирования на 1978 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР 16.12.77 № 210 и на 1979 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР 18.12.78 № 235.

Разработка рабочих чертежей блоков произведена применительно к утвержденному техническому проекту "Шлюзы-регуляторы на расход воды от 10 до 30 м³/с с напором 2,0; 2,5; 3,0 м, выполненному Укрэпробводхозом в 1978г. (Протокол № 284 Технического совета по типовому проектированию Минводхоза СССР от 23 мая 1978 г.)

Каждому блоку присвоен шифр, состоящий из букв и цифр, которые обозначают:

- СБ-25 - стеновой блок
- ФБ-1 - фланцевый блок
- БГ-1 - блок гасителя
- П-Б-1 - плитный блок служебного моста

Цифровые индексы в шифрах СБ и П обозначают характерные размеры блоков, выраженные в дециметрах, а в блоках с шифрами ФБ и БГ - порядковый номер.

I. Назначение изделий и область их применения

Разработанные в настоящей выпуске блоки предназначены для строительства гидротехнических сооружений на мелководных системах - шлюзов-регуляторов, переправляющих сооружений, перепадов, лотков, подпорных стенок и др.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *С.А. Пешкова*

Область применения блоков:

- в сооружениях, строящихся во всех климатических зонах с сейсмичностью до шести баллов;
- при наличии агрессивной среды: воды или грунта по отношению к бетону блоков, последние должны изготавливаться из бетонов, стойких к данному виду агрессии, или защищаться специальными покрытиями в соответствии с проектом сооружений.

2. Основные расчетные положения

В соответствии с требованиями СНиПов П-56-77; П-50-74 П-5-74 расчет стеновых, фланцевых блоков и блоков гасителей произведен по несущей способности - на прочность (предельное состояние первой группы) и по величине раскрытия трещин (предельное состояние второй группы) с учетом коэффициента надежности $K=1,1$.

В расчетах рассмотрены два случая: эксплуатационный и строительный. При расчете блоков СБ, ФБ и БГ были рассмотрены следующие конструкции сооружений: открытые шлюзы-регуляторы с перепадом и без перепадов пролетами 5 и 8 м.

Шлюзы-регуляторы, монтируемые из стеновых и фланцевых блоков, рассчитывались как доковые конструкции на упругом основании.

Открылки шлюзов-регуляторов, выполненные из блоков СБ, рассчитаны как подпорные стенки.

4
1736

						3.820.1-29		
						Конструкции шлюзов-регуляторов с расходами воды от 10 до 150 м ³ /с		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пояснительная записка	Лист	Лист	Листов
Разр.	Пешкова			19.05.78		р	ПЗ-1	6
Проект.								
Рук. гр.								
Тип	Пешкова	Вед. 008.75						
Н. контр.	Корочневцева	000.072						
Утв.	Дуляя	01.07.78			УКРГИПРОВХОЗ г. Киев			

в расчетах принимались следующие исходные данные:

- марка бетона В20, Мрз. 150, В6;
 - арматура класса А III ГОСТ 3.1439-72;
 - временная нагрузка на призме обрушения для сооружений с пересечками В-30 и ИВ-80;
 - временная нагрузка на призме обрушения для сооружений без пересечек - 1 т/м^2 ;
 - объемный вес мокрого грунта $\gamma = 1.95 \text{ т/м}^3$;
 - угол внутреннего трения мокрого грунта $\varphi = 25^\circ$
 - сцепление грунта $c = 0$
- Изменение геотехнических условий рассмотрено в диапазоне $\gamma = 1.8 \div 2.1 \text{ т/м}^3$, $\varphi = 20^\circ \div 30^\circ$, $c = 1.5 \text{ т/м}^3 \div 0$

3. Технология изготовления изделий

3.1. Для изготовления блоков предусмотрена стендовая схема производства ж.б. изделий, которая включает следующие процессы:

- приемка и подготовка материалов;
- приготовление бетонной смеси;
- изготовление арматуры;
- формование изделий;
- твердение и распалубка изделий;
- проверка качества изделий;
- отделка изделий.

3.2. Провку и резку арматуры рекомендуется производить на станках типа СМ-759 для стали диаметром 3-12 мм, на станках С-307А - для резки арматурной стали класса А-3 диаметром до 32 мм и диаметром до 28 мм для стали класса А III.

3.3. Для армирования блоков служебных мастев применяется напрягаемая арматура. Натяжение арматуры необходимо производить электрическим способом.

3.4. Формование изделий - основная операция в технологическом процессе, которая включает:

- подготовку форм (формы должны быть тщательно очищены от остатков бетонной смеси и хорошо смазаны)
- установку арматуры;
- заполнение форм бетоном;
- проработку бетонной смеси (глубинными вибраторами или вибраторами общего назначения марки ИВ-70А или ИВ-21А).

3.5. Термолажностная обработки изделий производится в камерах ямного типа, при этом бетон достигает прочности, равной 70% от марочной. Режим термолажностной обработки изделий (на основании опыта треста "Укробожелезобетон", подтвержденного исследованиями института УкрНИИ(ГИМ) рекомендуется следующий:

- выдержка перед термообработкой после формовки 4-6 ч;
- подъем температуры до 60-70°С - 3-4 ч;
- изотермический прогрев бетона при температуре 60-70°С - 9-10 ч;
- охлаждение бетона - 3-4 ч;
- выдержка форм перед распалубкой 1-2 ч;
- трехкратная в сутки поливка водой в период дозревания бетона - 2-4 дня.

4. Технические требования

4.1. Изделия должны изготавливаться в соответствии с действующими техническими требованиями по рабочим чертежам типового проекта.

4.2. Блоки должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТа 18886-75. Допускается изготовление изделий в формах из других материалов, обеспечивающих качество и точность изготовления изделий.

4.3. Предельные отклонения от проектных размеров не должны превышать значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

Марка блока	Допускаемые отклонения от проектных размеров, мм			
	по высоте	по длине	по ширине	по толщине
1	2	3	4	5
СБ 25	± 20	± 13	± 10	± 8
СБ 30	- "	- "	- "	- "
СБ 35	- "	- "	- "	- "
СБ 40	- "	- "	- "	- "
СБ 45	± 25	- "	- "	- "
СБ 50	- "	- "	- "	- "

1	2	3	4	5
ФБ 1	± 25	± 20	± 15	± 8
ФБ 2	—	—	—	—
ФБ 3	—	—	—	—
БГ 1	—	—	—	—
БГ 2	—	—	—	—
БГ 3	—	—	—	—

4.4. Отклонения от номинальных размеров шпонки не должны превышать ± 5 мм.

4.5. Отклонения от прямолинейности реального профиля поверхности изделия в любом сечении на длине 2 м, характеризующиеся величиной наибольшего расстояния от точек реального профиля до прилегающей прямой (ГОСТ 10356-63), не должны превышать ± 5 мм.

4.6. Толщина защитного слоя — 30 мм

4.7. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм.

4.8. Блоки должны изготавливаться из гидротехнического бетона для зоны переменного уровня воды с прочностью на сжатие марки 200 по ГОСТу 4795-68.

4.9. Марка бетона по морозостойкости должна быть не менее Мрз-150.

4.10. Марка бетона по водонепроницаемости должна быть не менее 6-6 по ГОСТу 4795-68.

4.11. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям действующих стандартов и технических условий на эти материалы.

4.12. Величина отпускной прочности бетона в момент отгрузки с предприятия-изготовителя устанавливается по согласованию между предприятием-изготовителем, потребителем и проектной организацией в зависимости от климатических условий района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и должна быть не менее 70% от проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления блоков.

4.13. Армирование блоков должно производиться арматурной сталью следующих видов и классов:

— рабочая арматура — горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-II по ГОСТу 5.1459-72 и класса А III по ГОСТу 5781-75;

— конструктивная арматура — горячекатаная арматурная гладкая сталь класса А-I по ГОСТу 5781-75.

4.14. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗ сп 2 и ВСтЗ пс 2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 10 ГТ по ГОСТу 5781-75. Сталь марки ВСтЗ пс 2 не допускается применять для изготовления монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа изделий при температуре ниже 40° С и ниже.

4.15. Сварная арматура должна удовлетворять требованиям ГОСТа 10922-75.

4.16. Обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, не допускается.

4.17. Качество поверхностей по категории А в. Предельные размеры: раковин — диаметром 6 мм и глубиной 5 мм, местных напылов (высотой) и впадин (глубиной) — 3 мм длиной 50 мм на 1 м ребра. Качество поверхностей с выпусками арматуры — А8.

4.18. На лицевых поверхностях не допускаются жировые и ржавые пятна.

4.19. В бетоне блоков, поставляемых потребителю, трещины не допускаются, за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин шириной до 0,1 мм.

5. Правила приемки

5.1. Блоки принимаются техническим контролем предприятия-изготовителя, который должен гарантировать их соответствие утвержденным "Техническим условиям" и рабочим чертежам настоящего типового проекта. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории. Изделия должны иметь штамп технического контроля.

5.2. Приемка производится партиями. Размер партии устанавливается в количестве 50 шт. однородных изделий, последовательно изготовленных по одной технологии из материалов одного и того же вида и качества в течение не более семи суток.

7796

5.3. Потребитель имеет право производить входной контроль качества блоков в строительной площадке, применяя при этом правила приемки, одобренные в утвержденных "Технических условиях".

5.4. При выборочном приемочном контроле отбракованные образцы (не менее 3 штук) подвергают поштучному осмотру и обмеру с проверкой всех требований технических условий, которые могут быть проверены на готовых блоках.

5.5. Если при проверке отбракованных образцов окажется хотя бы один блок, не удовлетворяющий требованиям технических условий, следует отобрать удвоенное количество образцов от той же партии и произвести их повторную проверку.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один блок, не удовлетворяющий требованиям технических условий хотя бы по одному показателю качества, то данная партия блоков признается не соответствующей требованиям технических условий.

5.6. Показатели физико-механических свойств бетона, арматурной стали и другие показатели, которые не могут быть проверены на готовых блоках, следует определять по журналам операционного контроля.

5.7. Партия изделий признается годной, если показатели качества блоков удовлетворяют всем требованиям настоящих технических условий.

6. Методы контроля

6.1. Размеры блоков, положение монтажных петель, толщину защитного слоя бетона для арматуры, а также качество поверхности и внешний вид следует проверять по ГОСТу 13015-75.

6.2. Измерение линейных размеров изделий производится следующими видами металлических инструментов с точностью, соответствующей их классу точности:

- линейки металлические измерительные по ГОСТу 427-75;
- штангенциркули по ГОСТу 166-75; штангенглубиномеры по ГОСТу 162-73;
- рулетки измерительные металлические 2-го класса типов РЗ-2; РЗ-5; РЗ-10; РЗ-20; РЗ-50; по ГОСТу 7502-69.

Допускается применять средства измерений, изготовляемые предприятиями для внутриведомственных нужд и проверенные метрологическими организациями Госстандарта СССР и ведомственными органами метрологической службы в соответствии с требованиями ГОСТа 8.001-71.

6.3. Замеры параметров блока производят не менее, чем в пяти точках.

6.4. Состояние поверхности блока проверяют внешним осмотром и при необходимости - обмером дефектных мест.

6.5. Методы испытаний сварных арматурных изделий и деталей должны соответствовать ГОСТу 10922-75.

6.6. Методы испытаний материалов, применяемых для приготовления бетона, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий на эти материалы.

6.7. Прочность бетона следует определять в соответствии с требованиями ГОСТа 4795-68.

6.8. Контроль и оценку проектной марки отпускной прочности бетона на сжатие следует производить по ГОСТу 18105-72^А.

6.9. Морозостойкость бетона определяется в соответствии с ГОСТом 10060-76.

6.10. Контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить по ГОСТу 19426-74.

6.11. Изделия испытаниям не подлежат.

6.12. Прочность, жесткость и трещиностойкость изделий оцениваются по косвенным показателям (геометрические размеры, прочность бетона, вид, класс, марка, механические свойства арматурных стержней; качество выполнения сварных соединений арматуры, диаметр, количество и расположение арматуры, толщина защитного слоя бетона).

6.13. Непосредственно в конструкциях контролируются прочность бетона и толщина защитного слоя, а также геометрические размеры. Детальные показатели контролируются в процессе входного и операционного контроля.

6.14. Прочность бетона непосредственно в конструкциях определяется по ГОСТу 3829-77.

6.15. Диаметр и расположение арматуры, а также толщина защитного слоя бетона контролируются радиометрическим (в соответствии с ГОСТом 17625-72) или магнитным методами. При отсутствии необходимых приборов допускается выработка борозд с последующей заделкой раствором.

6.16. Качество арматурных изделий необходимо контролировать до установки в опалубку.

8.17. Количество, диаметр и взаимное расположение арматурных изделий должно контролироваться в каждой конструкции до ее бетонирования путем осмотра и занесения результатов контроля в специальные журналы.

7. Маркировка, хранение и транспортирование

7.1. На каждом изделии, поставляемом потребителю, должны быть нанесены нестираемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки:

- товарный знак (предприятия-изготовителя);
- марка изделия;
- дата изготовления изделия;
- штамп технического контроля;
- отпускная масса изделия, кг.

7.2. Допускается указывать величину номинальной отпускной массы.

7.3. Маркировочные знаки наносятся на блоках ФБ и БГ на поверхности со стороны заделки шпонки.

7.4. Изготовитель должен сопровождать каждую принятую техническим контролем партию, часть партии или группу изделий из разных партий паспортом, в котором указывают:

- наименование и адрес изготовителя;
- номер и дату выдачи паспорта;
- номер партии;
- наименование и марку изделий с указанием количества изделий каждой марки;
- марку бетона по морозостойкости и водонепроницаемости;
- обозначение технических условий.

Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

7.5. Блоки должны быть рассортированы по видам, типоразмерам и маркам и храниться на специально оборудованных складах.

7.6. При хранении и транспортировании каждый блок должен опираться на деревянные подкладки и прокладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Блоки СБ и БГ складываются в один ряд, а блоки ФБ укладываются в штабеля высотой не более 2,5 м.

7.7. При укладке изделий должна быть обеспечена сохранность их, а также возможность захвата каждого блока и его свободный

подъем для погрузки или монтажа.

7.8. При погрузке на транспортные средства блоки должны быть тщательно закреплены для предохранения от опрокидывания, продольного и поперечного смещения, а также от ударов друг от друга.

7.9. Зазор между изделиями и бортом автомобиля должен быть не менее 0,1 м.

7.10. Погрузка и крепление блоков при перевозке их железнодорожным транспортом должны производиться в соответствии с действующими инструкциями по перевозке грузов, утвержденными Министерством путей сообщения.

7.11. Разгрузка блоков на объектных складах и стройплощадках должна быть произведена с соблюдением всех правил погрузочно-разгрузочных работ.

7.12. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ не допускается разгрузка блоков со свободным падением.

8. Указания по эксплуатации

8.1. Установка блоков должна производиться на плотном выровненном основании.

8.2. Блоки, устанавливаемые в грунте, покрываются гидроизоляцией в соответствии с проектом сооружения.

8.3. При монтаже должны выполняться требования раздела 7.

9. Техника безопасности

9.1. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой и складированием блоков, должны производиться с соблюдением правил техники безопасности и мер, исключающих возможность их повреждения, и должны соответствовать требованиям СНиП III-A, II-70 и *Единым требованиям безопасности и конструкции машин для строительства малооборотных ирригационных систем и сооружений*.

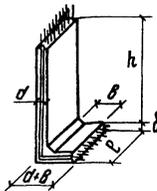
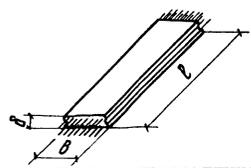
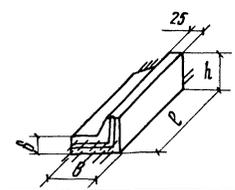
9.2. Все блоки должны иметь устройства для зачуживания, обозначенные нестираемым в эксплуатации знаком по ГОСТу 14.192-77.

Типовой проект 3.820.1-29

Услов. № подл. Подл. и дата

7786 9

Туполобой проект 3.820.1-29

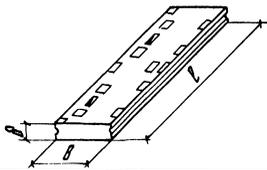
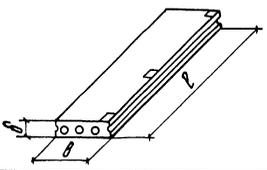
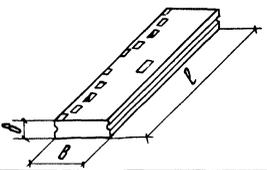
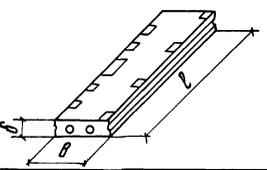
№ п.п.	Наименование конструкции	Ширр	Зелус	Габаритные размеры, см					Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Арматура, кг			Закладные детали, кг	Стандартная высота, мм	Примечания
				Р	В	h	Ø	d				AI	AII	AIII			
1	Стендовые блоки	СБ25		150	75	250	30	30	200	1,56	3,90	42,78	—	96,16	0,60	167,27	
2		СБ30		150	75	300	30	30	200	1,77	4,43	64,96	—	239,70	0,60	224,54	
3		СБ35		100	75	350	40	35	200	1,60	4,00	49,93	—	186,44	0,60	193,87	
4		СБ40		100	75	400	40	35	200	1,77	4,43	73,22	—	306,92	0,60	242,41	
5		СБ45		100	75	450	45	45	200	2,49	6,23	89,30	—	276,46	0,88	300,88	
6		СБ50		100	75	500	45	45	200	2,71	6,77	102,94	—	362,72	0,88	343,48	
7	Формовочные блоки	ФБ1		250	150	—	30	—	200	1,09	2,73	24,44	—	78,50	—	108,25	
8		ФБ2		250	100	—	40	—	200	0,96	2,40	32,58	—	182,62	—	133,70	
9		ФБ3		250	100	—	45	—	200	1,09	2,73	33,02	—	182,62	—	143,03	
10	Блок заливной	БГ1		250	150	83	30	—	200	1,50	3,75	24,76	—	108,29	—	160,90	
11		БГ2		250	100	93	40	—	200	1,38	3,45	31,08	—	214,37	—	177,30	
12		БГ3		250	100	98	45	—	200	1,50	3,75	34,00	—	214,37	—	188,29	

№ п.п. по табл. Подп. и дата

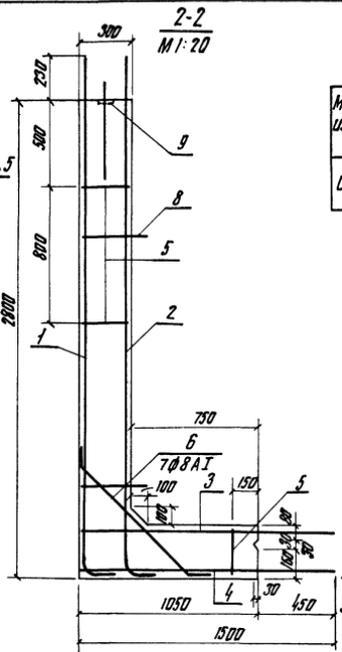
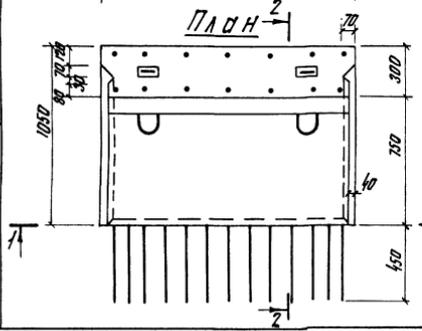
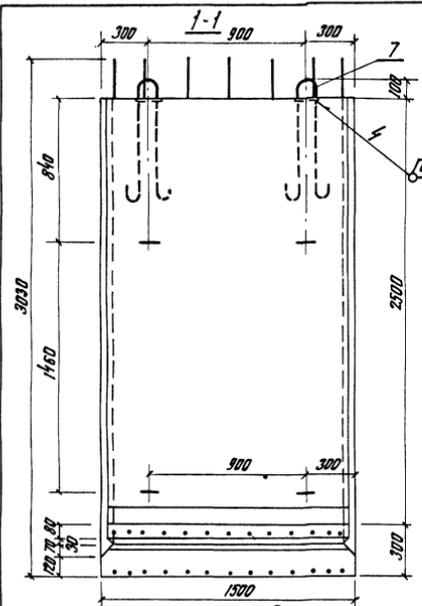
7796

				3.820.1-29		
				Конструкции шлюзов-регуляторов с расходами воды от 10 до 150 м³/с		
Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Технико-экономические показатели		
Разр. од.	Уваренко	д.с.	10.08.79			
Проб.	Заклятиник	В.И.	10.08.79			
Ук. гр.	Череповщина	В.И.	10.08.79			
ГМП	Пешкова	В.И.	10.08.79			
Н. контр.	Корчаговцев	В.И.	10.08.79	УКРГНПРОВОДХОЗ г. Киев		
Утв.	Пупляк	В.И.	10.08.79			
		Лит. лист	Листов			
		Р	ТЭП-1	2		

Блоки служебных мостов

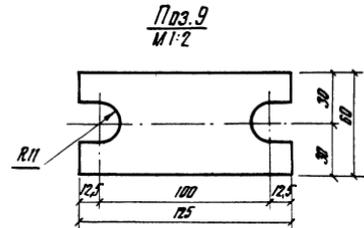
№ л. п.	Шифр	Эскиз	Габаритные размеры, см					Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Арматура, кг			Эквивалентная масса, кг	Стоимость изделия, руб.	Примечания
			ℓ	В	h	δ	d				А I	А II	А III			
13	П-Б-1		600	99		30		400	1,66	4,15	83,94	16,48	84,00	38,02	300,70	
14	П-Б-2		600	99		30		400	1,25	3,12	81,88	16,48	84,00	5,55	228,53	
15	П-Г-1		900	99		45		400	3,69	9,22	122,85	45,06	160,00	23,66	625,65	
16	П-Г-2		900	99		45		400	2,28	5,70	105,78	45,06	160,00	20,66	416,93	

Туповой проект 3.820.1-29

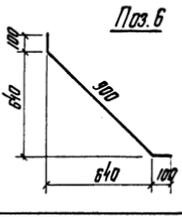


Показатели на один блок

Марка извести	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
СБ-25	БГТ 200 Мрз-150 Б-6	1,56	3,90	Л I - 42,78 Л II - 96,16 Закл. извешки-0,6



- 1 Размеры в мм
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм
- 3 Спецификацию и выборку стали см. черт. КЖ-2,3.



7786

3.820.1-29				Конструкция шлангов-регуляторов с расходами воды от 10 до 150 м ³ /с	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
	1			14.05.78	1
	2			16.05.78	2
	3			17.05.78	3
	4			25.05.78	4
	5			26.07.78	5
	6			27.07.78	6

Стеновой блок СБ-25		Лист 100
Арматурно-опалубочный черт. КЖ-1	100	Лист 100

Арматурно-опалубочный черт. КЖ-1

УКРГИПРОВВДХОЗ
г. Киев

Шифр № подл. Подп. и дата

Типовой проект 3.820.1-29

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		3.820.1-29	КЖ-1	Арматурно-опалубочный чертеж		
11		—	КЖ-3	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	3.820.1-29	КЖ-53	Сетка арматурная С1	1	36,92 кг
11	2	—	КЖ-54	Сетка арматурная С1 ^а	1	36,92 кг
11	3	—	КЖ-54	Сетка арматурная С2		
11	4	—	КЖ-53	Сетка арматурная С3	1	19,94 кг
11	5	—	КЖ-91	Каркас плоский КР1	3	6,40 кг
				<u>Детали</u>		
12	6	3.820.1-29	КЖ-1	Ф8x1 ГОСТ 5781-75, Р-100	7	3,04 кг
11	7	—	КЖ-99	Пласти П1-1	2	8,56 кг
11	8	—	КЖ-100	Пласти УП2-Б Т.П. Серия (400-90Б)	4	8,76 кг
12	9	—	КЖ-1	Полоса В2, 3x40 ГОСТ 105-76 В17-3, К102 ГОСТ 208-76 Р-125	2	0,60 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки БТТ-200		
				Мрs-150, B6	1,56	м ³

3.820.1-29

 Стеновой блок
СБ-25
Спецификация

 Авт. Ауст. АустРД
Р КЖ-2
УКРГИПРОВАОХС
г.Киев

Марка засмента	Арматурные изделия						Мат. изд.		Всего, кг
	Арматурная сетка Л1 ГОСТ 5781-75 и Л2 ГОСТ 5.Н.59-72			Арматурная сетка Л3 ГОСТ 105-76			Ф-3	Уплат	
	Класс А1	Класс А2	Уплат	Класс А3	Уплат	Уплат			
	Ø мм	16	20	12	12	12			
СБ-25	25x6	4,76	8,56	42,78	96,16	96,16	0,60	0,60	139,5

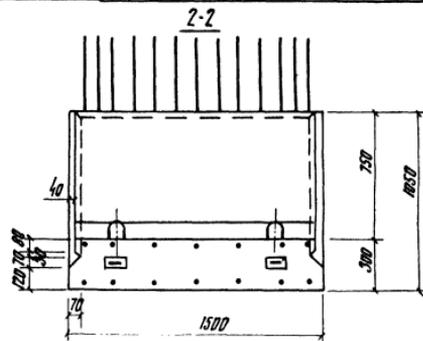
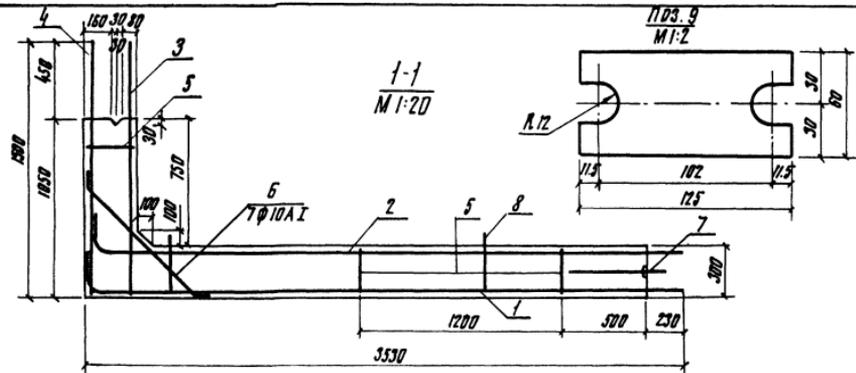
3.820.1-29

 Стеновой блок
СБ-25
Выборка стали

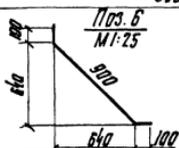
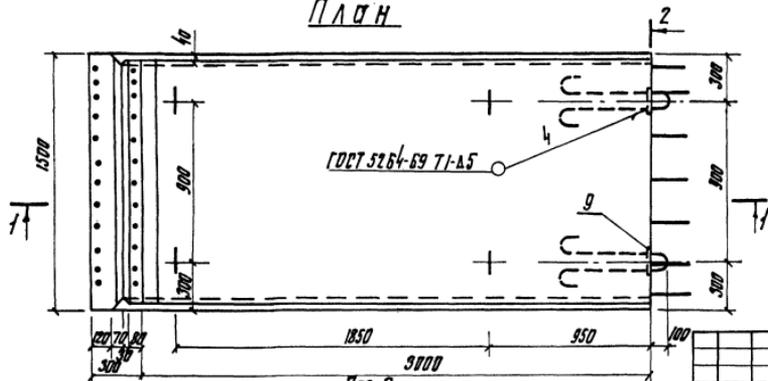
 Авт. Ауст. АустРД
Р КЖ-3
УКРГИПРОВАОХС
г.Киев

7796

13



ПЛАН



Показатели на один блок

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
СБ-30	БГТ-200 Мос-150 В-6	1.77	4.43	А1-64.96 АШ-239.70 Защитный слой из бетона-0.6

1. Размеры в мм
2. Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм.
3. Спецификацию и выдорку стали см. черт. КЖ-5; 6.

7796

3.820.1-29

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конструкция шлангов - регуляторов с переходом ввысь от 10 до 130 м ³ /с		
Разр.	Увасенко	307	307	307	Стеновой блок		
Проб.	Нечепоренко	312	312	312	СБ-30		
Рук. зр.	Нечепоренко	314	314	314	р	кж-4	Листов
Тип	Нешкова	315	315	315	Арматурно-ополучный		
Н. контр.	Корчак	316	316	316	чертеж		
Утв.	Уляк	317	317	317	УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Лист		

Типовой проект 3.820.1-29

Кол-во	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
12			3.820.1-29	Арматурно-опластовочный чертеж		
11			—	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		3.820.1-29	Сетка арматурная С4	1	92,30 кг
11	2		—	Сетка арматурная С4 ⁰	1	92,30 кг
11	3		—	Сетка арматурная С5	1	42,13 кг
11	4		—	Сетка арматурная С6	1	42,99 кг
11	5		—	Каркас плоский КР2	3	8,43 кг
<u>Детали</u>						
12	6		3.820.1-29	КЖ-4	7	4,75 кг
11	7		—	КЖ-99	2	11,04 кг
11	8		—	КЖ-100	4	10,72 кг
12	9		—	КЖ-4	2	0,60 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон марки БГТ 200						
Мрз - 150, 86						1,77 м ³

Шифр № групп. Проект и детали

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	3.820.1-29	В.И.С.	1977
2	—	В.И.С.	1977
3	—	В.И.С.	1977
4	—	В.И.С.	1977
5	—	В.И.С.	1977
6	—	В.И.С.	1977
7	—	В.И.С.	1977
8	—	В.И.С.	1977
9	—	В.И.С.	1977
10	—	В.И.С.	1977
11	—	В.И.С.	1977
12	—	В.И.С.	1977

3.820.1-29
Стеновой блок
СБ-30
Спецификация

Лист 1 из 3
Листов 3
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Марка элемента	Арматурные изделия				Закл. изделия		Всего, кг
	Арматурная сталь, АТ ГОСТ 5781-75 и АШ ГОСТ 5745-72*		Прочный стальной стержень ГОСТ 103-76		Ø, мм	Угол, °	
	Класс А2	Класс А3	Ø, мм	Угол, °			
	10	18	22	18	22		
СБ-30	16,20	10,72	11,04	64,96	239,78	239,78	308,5
					0,60	0,60	308,5

Шифр № групп. Проект и детали

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	3.820.1-29	В.И.С.	1977
2	—	В.И.С.	1977
3	—	В.И.С.	1977
4	—	В.И.С.	1977
5	—	В.И.С.	1977
6	—	В.И.С.	1977
7	—	В.И.С.	1977
8	—	В.И.С.	1977
9	—	В.И.С.	1977
10	—	В.И.С.	1977
11	—	В.И.С.	1977
12	—	В.И.С.	1977

3.820.1-29
Стеновой блок
СБ-30
Выборка стали

Лист 1 из 3
Листов 3
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Типовой проект 3.8201-29

Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		3.820.1-29	КЖ-7	Арматурно-опалубочный чертеж	
11		-"-	КЖ-9	Выборка стали	
Сборочные единицы					
11	1	3.820.1-29	КЖ-59	Сетка арматурная с7	1 74,32 кг
11	2	-"-	КЖ-59	Сетка арматурная с7 ^а	1 74,32 кг
11	3	-"-	КЖ-60	Сетка арматурная с8	1 29,89 кг
11	4	-"-	КЖ-61	Сетка арматурная с9	1 30,43 кг
11	5	-"-	КЖ-93	Каркас плоский КР3	2 4,16 кг
11	6	-"-	КЖ-95	Каркас плоский КР4	1 2,23 кг
Детали					
11	7	3.820.1-29	КЖ-99	Петли П1-1	2 8,56 кг
11	8	-"-	КЖ-100	Петли ул 2-6 тп Серия 1400-901	4 8,76 кг
12	9	-"-	КЖ-7	ф.ю.л.г. ГОСТ 5781-75, с-1200	5 3,70 кг
12	10	-"-	КЖ-7	Полоса 4-х ребр ГОСТ 10027-75 с-125 в 1,5 мм ГОСТ 380-75	2 0,60 кг
Материалы					
бетон марки БГТ200					
Мос-150, В6				160	м ³

Упр. проект. Инст. в Днепропетровске

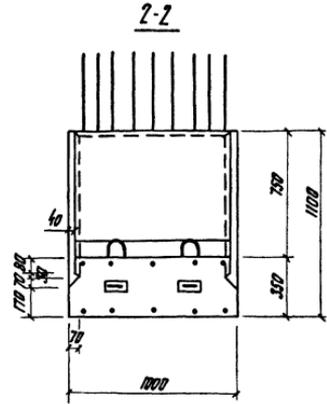
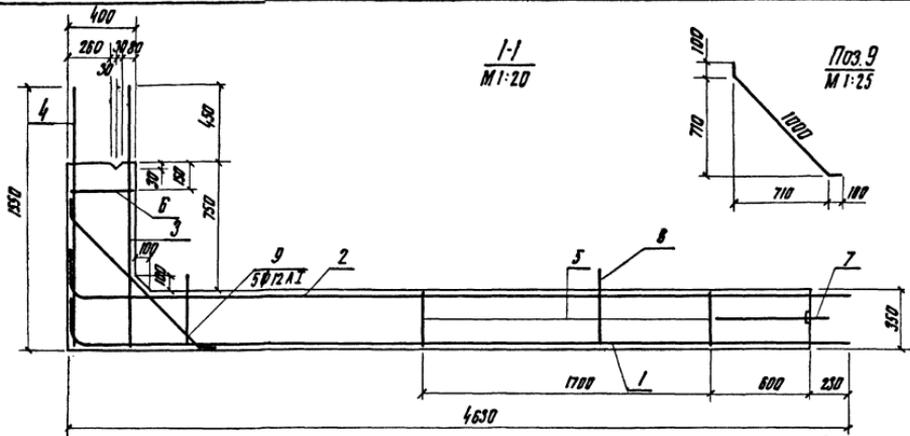
3.820.1-29				
Инст.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. лист листов
Инст.р.р.	И.Васенко	С.С.	20.07.79	
Проб.	Исчерпаненко	С.И.	20.07.79	Стеновой блок СБ-35 Спецификация
ГНП	Исчерпаненко	С.И.	20.07.79	
И.контр.	Коричневый	С.И.	20.07.79	УКРГНПРОВОДХОС 2.Киев
Упр.	И.И.И.	С.И.	20.07.79	

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего, кг		
	Арматурная сетка			Зона ядов.					
	ГОСТ 5781-75 в 1 мм ГОСТ 5.А59-72 ^а								
	Класс А I		Класс А II		Профиль стали				
Ø мм	Утол	Ø мм	Утол	Ø мм	Утол	ГОСТ 102-76			
10	16	20	Утол	18	Утол				
СБ-35	32,67	8,76	8,56	49,95	16,64	102,4	0,40	0,00	257,0

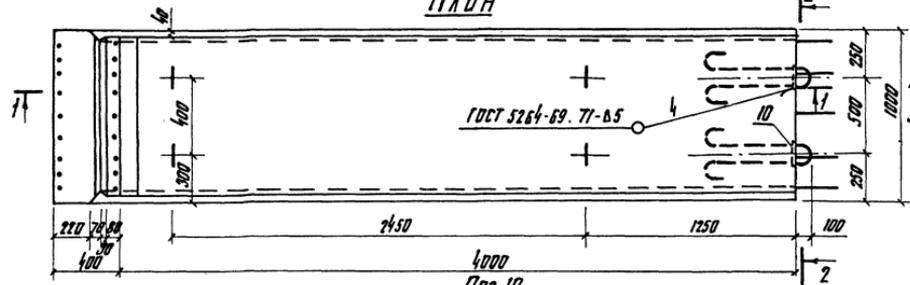
Упр. проект. Инст. в Днепропетровске

3.820.1-29				
Инст.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. лист листов
Инст.р.р.	И.Васенко	С.С.	20.07.79	
Проб.	Исчерпаненко	С.И.	20.07.79	Стеновой блок СБ-35
ГНП	Исчерпаненко	С.И.	20.07.79	
И.контр.	Коричневый	С.И.	20.07.79	Выборка стали
Упр.	И.И.И.	С.И.	20.07.79	

Типовой проект 3.820.1-29



ПЛАН



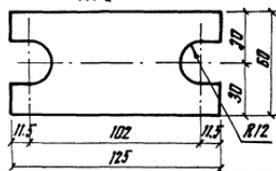
- 1 Размеры в мм
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 30мм
- 3 Спецификация и выборку стали см. черт. К.К-11; 12.

18

1796

Показатели на один блок

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
СБ-40	ВГГ-200 Мрз-150 В-6	1.77	4.43	АІ - 73.22 АІІ - 306.92 Закл. изделия - 0.6



3.820.1-29				Конструкция шпалов-регуляторов с расходом войды от 10 до 150 м ³ /с	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Ивановна	С	1972	1	1
Проект.	Зеленыйна	В	1972	2	2
Экз. эк.	Нецензоренко	В	1972	3	3
Г.М.П.	Пешкова	В	1972	4	4
Н.Контр.	Коробейцова	В	1972	5	5
Утв.	Литвин	В	1972	6	6

Стеновой блок СБ-40		Арматурно-опалубочный чертёж	
Лист	Листов	Лист	Листов
Р	КК-10	УКРГИ	ПРОВОДХОС
			2. Киев

Шифр № разд. Листы и детали

Табелый проект 3.820.1-29

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Элемент
Документация					
12		Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-10	3.820.1-29	
11		Выборка стали	КЖ-12	---	
Сборочные единицы					
11	1	Сетка арматурная С10	КЖ-62	3.820.1-29	126.32 кг
11	2	Сетка арматурная С10 ^д	КЖ-62	---	126.32 кг
11	3	Сетка арматурная С11	КЖ-63	---	44.52 кг
11	4	Сетка арматурная С12	КЖ-64	---	43.31 кг
11	5	Коркас плоский КР5	КЖ-94	---	2 6.00 кг
11	6	Коркас плоский КР6	КЖ-94	---	1 3.22 кг
Детали					
11	7	Петли П1-2	КЖ-99	3.820.1-29	2 11.04 кг
11	8	Петли УП2-8ТП Серия 1400-900	КЖ-100	---	4 12.08 кг
12	9	флгз ГOST 5781-75, Р-1200	КЖ-10	---	5 5.33 кг
12	10	Полоса В2 5-60 ГOST 105-74 Р-125 В2С3.5х2 ГOST 380-74 Р-125	КЖ-10	---	2 0.60 кг
Материалы					
Бетон марки БГТ 200					
Мрз-150, Б6					1.77 м ³

3.820.1-29

Шифр № подл. Планш. и листы

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Рис. 010	Ильченко	01.04.78
Пров.	Ильченко	01.04.78
ГНП	Пешкова	01.04.78
Н. контр.	Коробейцова	01.04.78
Утв.	Дупляк	01.04.78

Стеновой блок
СБ-40
Спецификация

Лист 1
Р КЖ 11
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Марка элемента	Арматурные условия						Сам. условия		Всего, кг	
	Арматурная сталь А1 ГOST 5781-75 и АШ ГOST 5781-75						Профильная сталь ГOST 105-76			
	Класс А1			Класс АШ			-Б-5	Итого		
	Ø мм	Услов	Услов	Ø мм	Услов	Услов				
	12	18	22	12	18	22				
СБ-40	50.10	12.08	11.04	73.22	306.92	306.92	380.4	0.60	0.60	380.7

19

7796

3.820.1-29

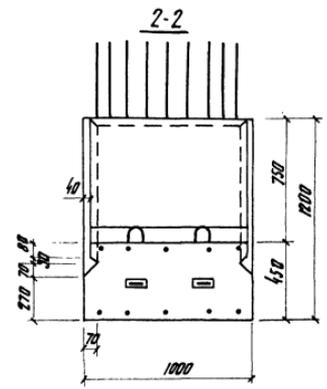
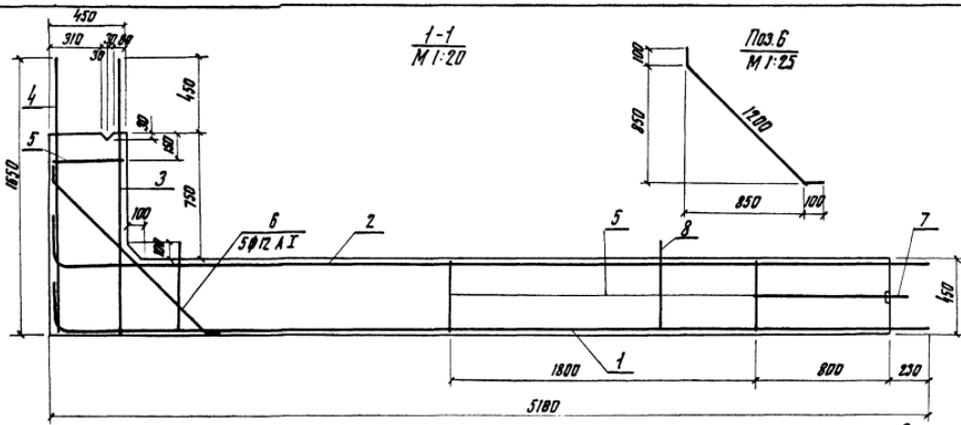
Шифр № подл. Планш. и листы

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Рис. 010	Ильченко	01.04.78
Пров.	Ильченко	01.04.78
ГНП	Пешкова	01.04.78
Н. контр.	Коробейцова	01.04.78
Утв.	Дупляк	01.04.78

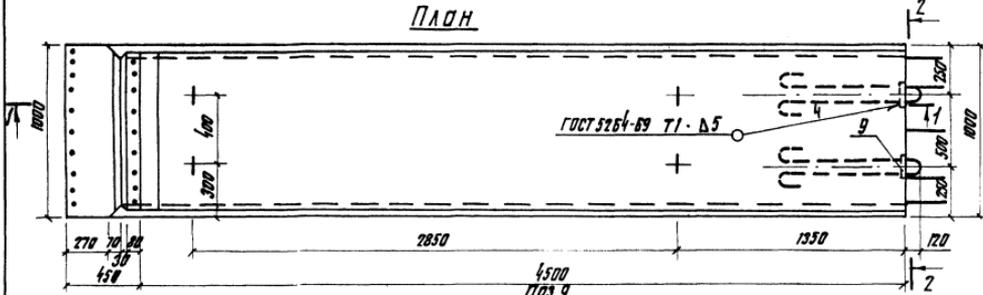
Стеновой блок
СБ-40
Выборка стали

Лист 1
Р КЖ 12
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Турбовод проект 3.820.1-29



ПЛАН



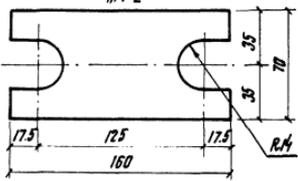
- 1 Размеры в мм.
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм
- 3 Спецификация и выборку стали см. чертеж КЖ-14/15.

20

7796

Показатели на один блок

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
СБ-45	Б17-200 Мрз-150 Б-6	2.49	6.23	А I - 89.50 А III - 276.45 Затяжки - 0.88



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стр.	Всего стр.
Разработ.	Исполнение	Провер.	Утверждение	Инж.	10.07.75	10.07.75
Рук. зр.	Исполнение	Провер.	Утверждение	Инж.	10.07.75	10.07.75
И.п.п.	Исполнение	Провер.	Утверждение	Инж.	10.07.75	10.07.75
И.контр.	Исполнение	Провер.	Утверждение	Инж.	10.07.75	10.07.75
Утв.	Исполнение	Провер.	Утверждение	Инж.	10.07.75	10.07.75

3.820.1-29	
Конструкция шлюзов-регуляторов с расширами воды от 10 до 150 м ³ /с	Стеновой блок
Р	КЖ-13
Арматурно-опалубочный чертеж	УКРИПРОВОДХОС 2. Куев

Лист № 1 из 1. Подп. в. Воротил

Титуловый проект 3.820.1-29

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация				
12	3.820.1-29	КЖ-13 Арматурно-опласточный чертеж		
11	-"-	КЖ-15 Выборка стали		
Сборочные единицы				
11	1	3.820.1-29 КЖ-65 Сетка арматурная С13	1	117.64 кг
11	2	-"- КЖ-65 Сетка арматурная С13 ⁰	1	117.64 кг
11	3	-"- КЖ-66 Сетка арматурная С14	1	39.56 кг
11	4	-"- КЖ-67 Сетка арматурная С15	1	41.14 кг
11	5	-"- КЖ-95 Каркас пластиковый КР7	3	10.32 кг
Детали				
12	6	3.820.1-29 КЖ-13 ф12 А1 ГОСТ 5781-75, Р-М400	5	6.22 кг
11	7	-"- КЖ-99 Петли П1-3	2	16.36 кг
11	8	-"- КЖ-100 Петли П2-1	4	16.88 кг
12	9	-"- КЖ-13 Полоса ст. А-1 ГОСТ 105-76 Р-М400 ВЕС КР7 ГОСТ 580-71* Р-М400	2	0.88 кг
Материалы				
Бетон марки БГТ-100				
	Мрз-150, 86		249	м ³

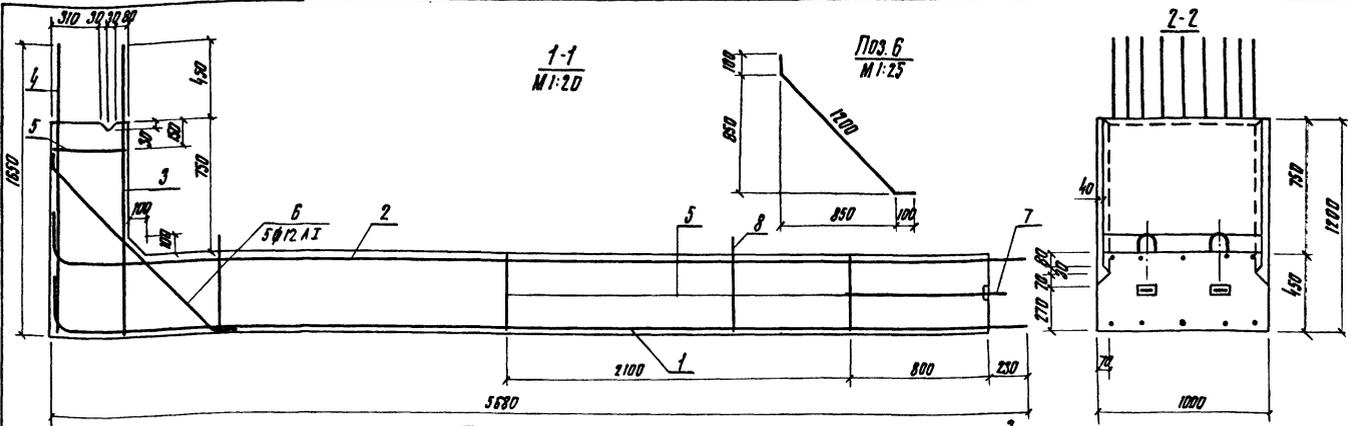
3.820.1-29			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исправл.	Иванченко	Л.В.	10.04.78
Проб.	Иванченко	Л.В.	10.04.78
УИП	Пешкова	Л.В.	10.04.78
И. контр.	Коричневская	Л.В.	10.04.78
УТВ.	Л.В.	Л.В.	10.04.78
Стеновой блок СБ-45		Лист	Листов
Спецификация		Р	КЖ-14
УКРГИПРОВХОДХС г. Киев			

Марка элемента		Арматурные изделия			Углы изгиба		Всего, кг
		Арматурная сталь А1 ГОСТ 5781-75 и АШ ГОСТ 5749-72*		Продольная сталь ГОСТ 105-76			
		Класс А1	Класс АШ	Итого	δ-5	Итого	
		φ мм	φ мм	φ мм			
		12	20	25	20		

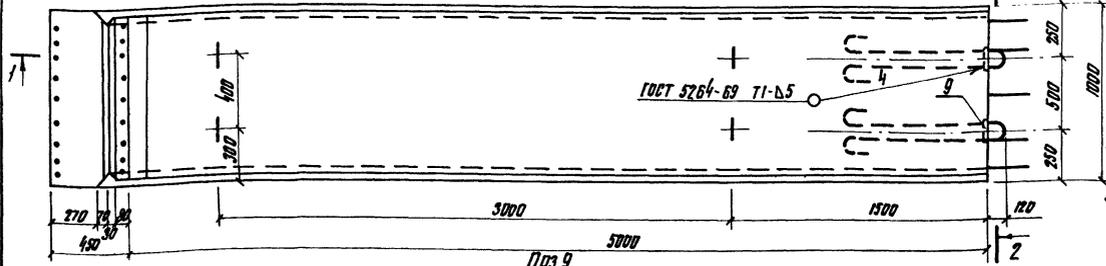
СБ-45	55,04	18,88	16,36	89,30	276,46	276,46	955,76	0,88	0,88	368,6
-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	------	------	-------

3.820.1-29			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исправл.	Иванченко	Л.В.	10.04.78
Проб.	Иванченко	Л.В.	10.04.78
УИП	Пешкова	Л.В.	10.04.78
И. контр.	Коричневская	Л.В.	10.04.78
УТВ.	Л.В.	Л.В.	10.04.78
Стеновой блок СБ-45		Лист	Листов
Выборка стали		Р	КЖ-15
УКРГИПРОВХОДХС г. Киев			

Типовой проект 3.820.1-29



План



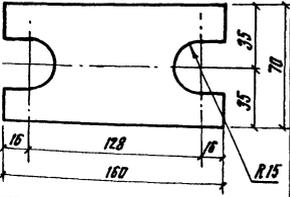
- 1 Размеры в мм
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм
- 3 Спецификацию и выборку стали см. чертёж КЖ-17; 18.

22

7796

Показатели на один блок

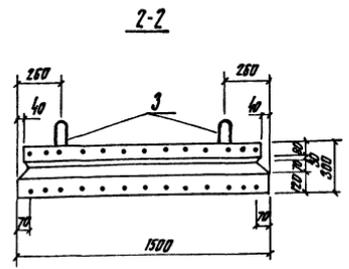
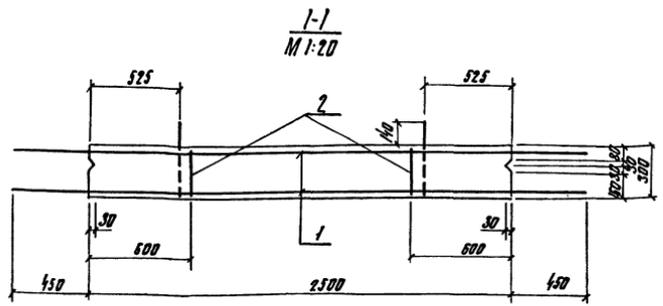
Марка изделия	Марка бетона	Объём бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
СБ-50	БТТ-200 Мр.-150 В-5	2.71	6.77	А.I - 102.34 А.III - 362.72 Закл. изделия - 0.88



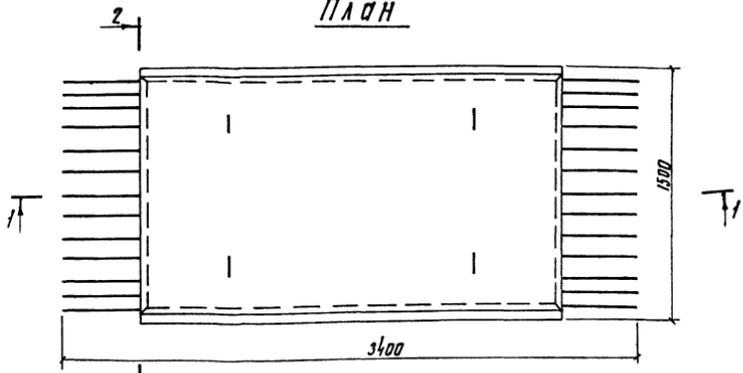
				3.820.1-29		
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Конструкция шпалов-регуляторов с расходом	
Разработ.	Исеповенко	Зиль	ВЛТЗ		Стеновой блок СБ-50	
Проект.	Обасерид	ВЛТЗ			Лист	Листов
Рук.пр.	Исеповенко	Зиль	ВЛТЗ		р	КЖ-16
Г.пр.	Пешкова	ВЛТЗ			Арматурно-опалубочный чертёж	
И.контр.	Корчевцова	ВЛТЗ			УКРГИПРОВОДОС 2.Курб.	
Утв.	Вилия	ВЛТЗ				

СНП. № табл. Подп. и дата

Типовой проект 3.820.1-29



ПЛАН



- 1 Размеры в мм.
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм.
- 3 Спецификацию и выборку стали см. черт. КЖ-20, 21.

24

7796

Показатели на один блок

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
ФБ-1	БГТ-200 Мрз-150 В-5	1.09	2.73	АТ-2444 АШ-7850

3.820.1-29					Конструкция шпандель-решетчатая с ригельными балками			
Изм.	Масш.	№ докл.	Подп.	Дата	Флакобетонный блок ФБ-1	лит.	лист	листа в
испр.		Вашук		10.07.75	Арматурно-опалубочный чертёж	р	КЖ-19	
проб.		Грибченко		10.07.75				
пол. пр.		Пещеренко		10.07.75				
ГНП		Пешкова		10.07.75				
И. контр.		Коричневая		10.07.75				
Утв.		Кутяк		10.07.75				

Фин. проект. Подп. и дата

Типовой проект 3,820.1-29

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
И2		3,820.1-29 КЖ-19	Арматурно-опалубочный чертёж		
И1		- " - КЖ-21	Выборка стали		
			Сборочные единицы		
И1	1	3,820.1-29 КЖ-71	Сетка арматурная С19	2	90,58 кг
И1	2	- " - КЖ-91	Каркас плоский КР1	2	3,60 кг
			Детали		
И1	3	3,820.1-29 КЖ-100	Летки УП2-Б.ТП.Серия 4,400-301	4	8,76 кг
			Материалы		
			Бетон марки БГТ 200		
			Мрз-150, Б6	1,09	м ³

Лист № табл. Планш. и детали

3,820.1-29				Флюгбетный блок ФБ-1		УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Павл. Гладченко	2072	Гладченко	26.07.78	Павл. Гладченко	2072	Гладченко	26.07.78
И.Лоптев	Корячевский	Лоптев	26.07.78	И.Лоптев	Корячевский	Лоптев	26.07.78
Утв:	Дуляк	Дуляк	26.07.78	Утв:	Дуляк	Дуляк	26.07.78

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего, кг		
	Арматурная сталь А I ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь А III ГОСТ 5781-75				
	Класс А I	Класс А III	Класс А I	Класс А III			
	Ø мм	Утолщ.	Ø мм	Утолщ.			
	8	16	12	12			
ФБ-1	15,68	8,76	24,44	78,50	-	78,50	102,9

Лист № табл. Планш. и детали

3,820.1-29				Флюгбетный блок ФБ-1		УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Павл. Гладченко	2072	Гладченко	26.07.78	Павл. Гладченко	2072	Гладченко	26.07.78
И.Лоптев	Корячевский	Лоптев	26.07.78	И.Лоптев	Корячевский	Лоптев	26.07.78
Утв:	Дуляк	Дуляк	26.07.78	Утв:	Дуляк	Дуляк	26.07.78

7796

Типовой проект 3.820.1-29

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12	3.820.1-29	КЖ-22	Арматурно-опалубочный чертеж		
11	- 11 -	КЖ-24	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	3.820.1-29	КЖ-72	Сетка арматурная С20	2 200,00 кг
11	2	- 11 -	КЖ-94	Каркас плоский КР-Б	2 6,44 кг
			<u>Детали</u>		
11	3	3.820.1-29	КЖ-100	Петли УЛ2-Б.Т.П.Серия (400-90)	4 8,76 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки БГТ 200		
			Мрз-150, В6	0,96	м ³

Фил. № 1004. Подп. в объеме

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0

3.820

Флютебетный блок
ФБ-2
Спецификация

Лист 1 из 23
Ф
КЖ-23

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Марка цементов	Арматурные изделия				всего, кг	
	допустимая длина					
	класс А I		класс А III			
φ мм	Углов	φ мм	Углов			
	12	16	22	27		
ФБ-2	23,82	876	52,58	1826	-	1826
						215,2

Фил. № 1004. Подп. в объеме

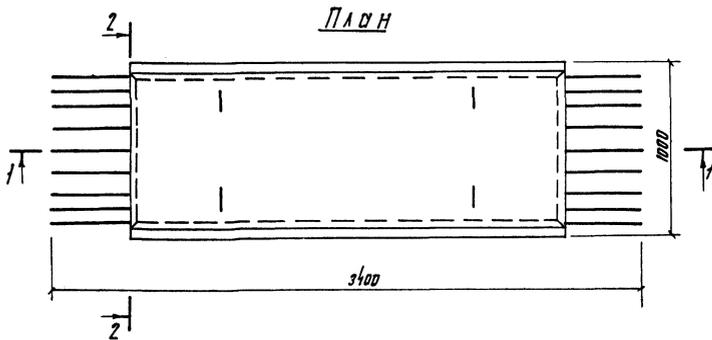
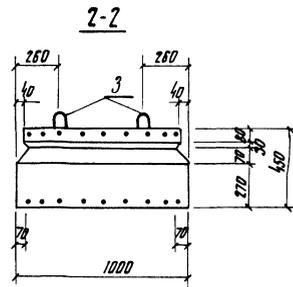
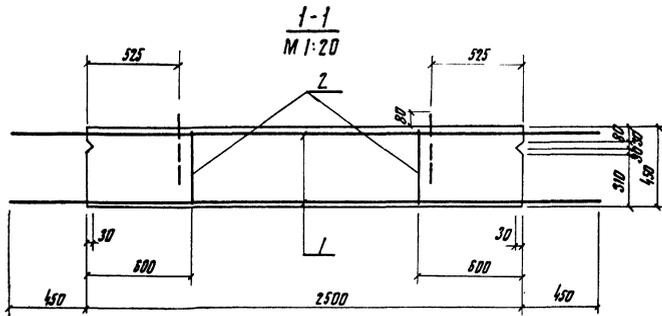
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0

3.820.1-29

Флютебетный блок
ФБ-2
Выборка стали

Лист 1 из 23
Ф
КЖ-24

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



1 Размеры в мм.

2 Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм

3 Спецификация и выборки стали см. черт. КЖ-26; 27.

7796

28

Показатели на один блок

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
ФБ-3	БГТ-200 Мрз-Б5 Б-5	1.09	2.73	А I - 53.02 А III - 182.62

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.1-29		
Изобр.	Вашук	Вашук	Вашук	10.07.75	Конструкция шансов-регуляторов с расходом воды от 10 до 50 м ³ /с		
Проб.	Головченко	Головченко	Головченко	10.07.75	Флаотбетный блок ФБ-3	Лист	Листов
Рук. гр.	Нечепоренко	Нечепоренко	Нечепоренко	10.07.75			
Гип	Пешкова	Пешкова	Пешкова	10.07.75	Арматурно-опалубочный чертёж.	УКРГИПРОЕКТ	2 листа
Н. контр.	Корчагина	Корчагина	Корчагина	10.07.75			
Утв.	Дуляга	Дуляга	Дуляга	10.07.75			

Типовой проект 3.820.1-29

Код	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Документация					
12		Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-25	3.820.1-29	
11		Выборка стали	КЖ-27	---	
Сборочные единицы					
11		Сетка арматурная с20	КЖ-72	3.820.1-29	2 200,00кг
11		Каркас плоский КР-8	КЖ-95	---	2 5,88 кг
Детали					
11		Петли УП2-Б.П.серия 1400-981	КЖ-100	3.820.1-29	4 8,76 кг
Материалы					
		бетон марки БГТ 200	Мрз.-Б0, ББ		1,09 м ³

Марка	Арматурные изделия				Всего, кг
	Арматурная сетка		Арматурная обрешетка		
	Класс А I	Класс А II	Класс А III	Класс А IV	
ФБ-3	12	16	22	28	215,6
	24,26	8,76	33,02	182,52	

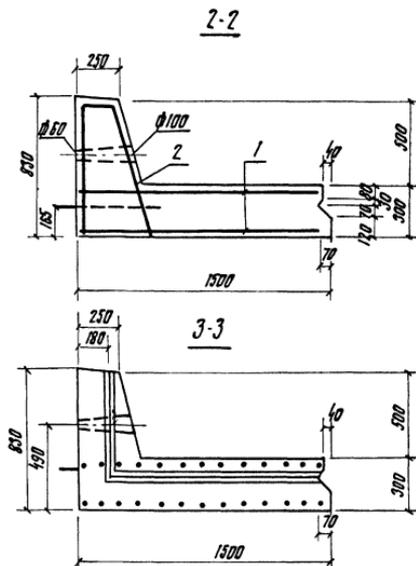
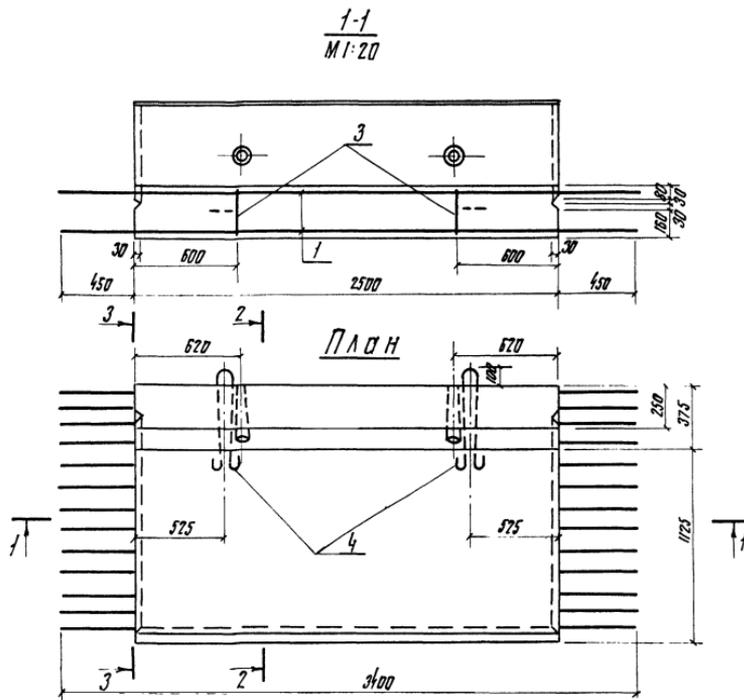
Имя, № пасп. Подп. и дата

Имя, лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.1-29	Лист Листов
Разработ.	Ищук	Велик	17.07.78		
Проб.	Гладченко	Велик	17.07.78		
Тип	Пешкова	Велик	17.07.78	Фундаментный блок ФБ-3 Спецификация	УКРГИПРОВДХОЗ г.Киев
Н.контр.	Корчевцева	Велик	17.07.78		
Утв.	Дуляк	Велик	17.07.78		

Имя, № пасп. Подп. и дата

Имя, лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.1-29	Лист Листов
Разработ.	Ищук	Велик	17.07.78		
Проб.	Гладченко	Велик	17.07.78		
Тип	Пешкова	Велик	17.07.78	Фундаментный блок ФБ-3 Выборка стали	УКРГИПРОВДХОЗ г.Киев
Н.контр.	Корчевцева	Велик	17.07.78		
Утв.	Дуляк	Велик	17.07.78		

7796



1. Размеры в мм
2. Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм
3. Спецификация и выборка стали см. чертёж КЖ-29.30.

30
7796

Показатели на один блок

Марка извести	Марка бетона	Объём бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
БГ-1	БГГ-200 Мпс-150 В-6	1,50	3,75	АІ-24,76 АШ-108,29

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.1-29	
Разработ.	Уваровиченко	10-29	10.06.75		Конструкция шлязов - перегородок с расхлывами шириной от 10 до 150 мм/с	
Проект.	Вашук	10-29	10.07.75		Блок газопитателя	
Экз. з.р.	Нечепоренко	10-29	10.07.75		р	Лист: 28
И.п.п.	Пешкова	10-29	10.07.75		Арматурно-опалубочный чертёж	
И.контр.	Коржневцева	10-29	10.07.75		УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Киев	
Утв.	Кутяла	10-29	10.07.75			

Титульный проспект 3.820.1-29

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		3.820.1-29	КЖ-28	Арматурно-опластачный чертеж	
11		- II -	КЖ-30	Выборка стали	
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	3.820.1-29	КЖ-73	Сетка арматурная С21	2 91,10кг
11	2	- II -	КЖ-74	Сетка арматурная С22	1 29,79кг
11	3	- II -	КЖ-91	Корпус плоский КР1	2 3,60кг
			<u>Детали</u>		
11	4	3.820.1-29	КЖ-99	Петли П1-1	2 8,56кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки БГГ 200		
			Мрз-150, В6	1,50	м ³

Исполн. Подп. и дата

3.820.1-29			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Глобченко	С.С.	10.06.79
Проб.	Бошчук	В.В.	10.07.79
Гип	Пешкова	В.В.	10.07.79
И.контр.	Корчаковский	В.В.	10.07.79
И.контр.	Купляк	В.В.	10.07.79
Блок гасителя БГ-1 Спецификация		Лит. Р	Лист КЖ-29
		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего, кг
	Арматурная сталь к Уточн. 3181-75 и ЛМ ГИСТ 3.М.39-72				
	Класс А I	Класс А III	Ø мм	Итого	
	8	20	12		
БГ-1	16,20	8,56	24,76	108,29	133,1

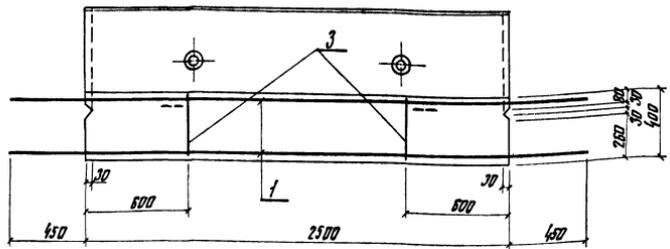
31

7796

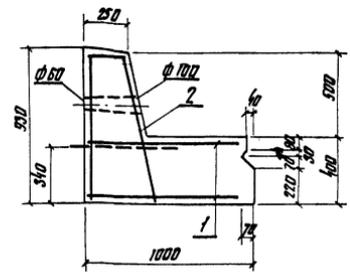
Исполн. Подп. и дата

3.820.1-29			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Глобченко	С.С.	10.06.79
Проб.	Бошчук	В.В.	10.07.79
Гип	Пешкова	В.В.	10.07.79
И.контр.	Корчаковский	В.В.	10.07.79
И.контр.	Купляк	В.В.	10.07.79
Блок гасителя БГ-1 Выборка стали		Лит. Р	Лист КЖ-30
		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	

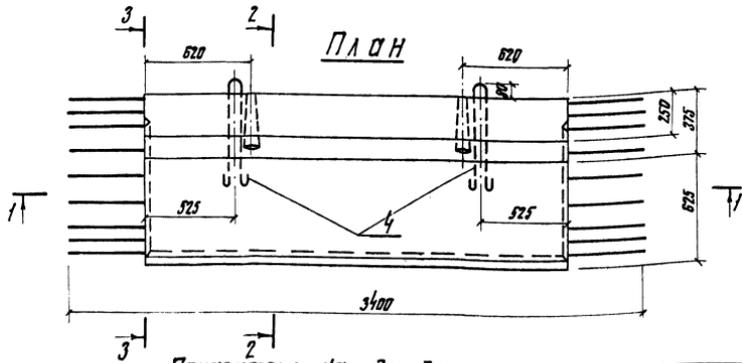
1-1
М 1:20



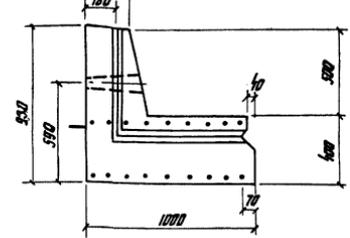
2-2



ПЛАН



3-3



- 1 Размеры в мм.
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 50мм
- 3 Спецификация и выборка стали см черт. КЖ-37.33

Показатели на один блок

Марка извести	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
БГ-2	БГГ-200 Мрз-150 В-6	1,38	3,45	Л I - 31,08 Л II - 214,37

7796

3.820.1-29

Усл. лист	№ докум.	Лист	Дата	Конструкция шлюзов - регуляторов с расходом воды от 10 до 150 м ³ /с.	Лист	Лист	Листов
Рисовод	Удольченко	5	14.06.78				
Проект	Васильев	4	07.79				
Рис. зр.	Чечерякина	3	07.79	Арматурно-опалубочный чертёж			УКРГИПРОВУДХОС г. Киев
Г.И.П.	Пешкова	2	16.07.78				
Н.Контр.	Корнейченко	1	28.07.78				
Утв.	Ауляк	1	19.07.78				

Топовый проект 3.820.1-29

Шиф. в табл. Листы в чертёж

Типовой проект 3.820.1-29

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		3.820.1-29	КЖ-31		Арматурно-опалубочный чертёж
11		---	КЖ-33		Выборка стали
			Сборочные единицы		
11	1	3.820.1-29	КЖ-75		Сетка арматурная С23
11	2	---	КЖ-76		Сетка арматурная С24
11	3	---	КЖ-94		Каркас плоский КР-Б
			Детали		
11	4	3.820.1-29	КЖ-99		Петли УП1-12
			Материалы		
			Бетон марки БГТ 200		
			Мрз-150, ВБ	1,38	м ³

Лист № 1 из 1. Подл. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Грибченко	СЗ	10.07.79
Проб.	Вещук	СЗ	10.07.79
И.П.	Пешкова	СЗ	10.07.79
Н.контр.	Корчак	СЗ	10.07.79
Утв.	Дзяляк	СЗ	10.07.79

3.820.1-29

БЛОК ЗАЩИТЕЛЯ
БГ-2
Спецификация.

Лист 1 из 1
р КЖ-32
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего, кг
	Арматурная сетка ИГОСТ 5781-75 и АШГОСТ 5789-72						
	Класс А I		Класс А III		Итого		
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого			
	12	18	12	22	Итого		
БГ-2	25,00	5,08	31,08	3,73	182,03	244,37	245,4

7196 33

Лист № 1 из 1. Подл. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Грибченко	СЗ	10.07.79
Проб.	Вещук	СЗ	10.07.79
И.П.	Пешкова	СЗ	10.07.79
Н.контр.	Корчак	СЗ	10.07.79
Утв.	Дзяляк	СЗ	10.07.79

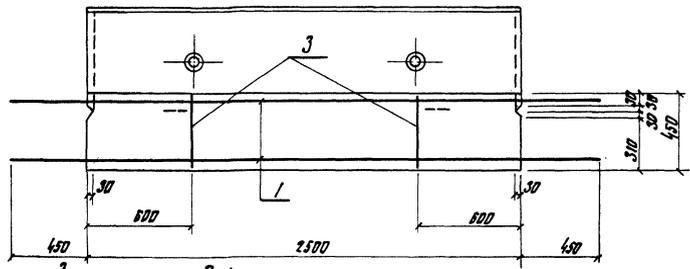
3.820.1-29

БЛОК ЗАЩИТЕЛЯ
БГ-2
Выборка стали

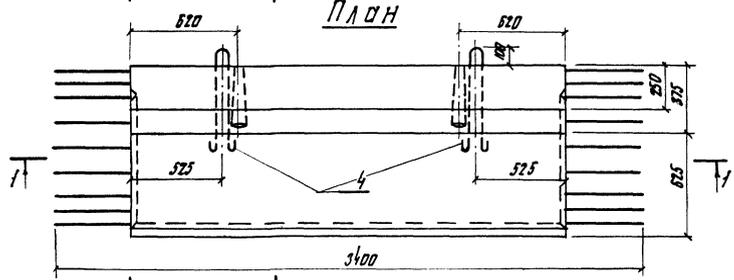
Лист 1 из 1
р КЖ-33
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Туповод проект 3.820.1-29

1-1
М 1:20



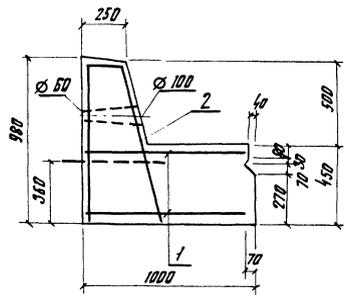
ПЛАН



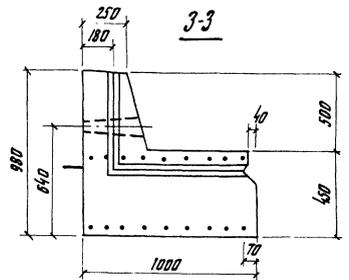
3
Показатели на один блок

Марка извести	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
БГ-3	БГТ-200 Мрз-50 В-6	1.50	3.75	АЗ-34.00 АШ-214.37

2-2



3-3



- 1 Размеры в мм
- 2 Защитный слой для рабочей арматуры 30 мм
- 3 Спецификация и выборка стали см. черт. КЖ-35; 36. 34

3.820.1-29

№ лист	№ докл.	Подп.	Дата	Конструкция шлангов - регулятора с расходом воды от 10 до 150 м ³ /с	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Головченко	С.С.	20.05.78				
Проект.	Василь	В.И.	26.07.78				
Рук. пр.	Нечепаренко	С.И.	20.07.78				
ГИП	Пешкова	В.И.	20.07.78				
Н. контр.	Корчевский	А.И.	20.07.78				
Утв.	Липарик	А.И.	20.07.78	Арматурно-опалубочный чертёж			УКРНИПРОВОДХОС г. Киев

7796

Типовой проект 3.820.1-29

Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			3.820.1-29	Арматурно-опласточный чертёж		
11			- " -	Выборка стали		
			Сборочные единицы			
11	1		3.820.1-29	Сетка арматурная С23	2	20,18 кг
11	2		- " -	Сетка арматурная С24	1	31,75 кг
11	3		- " -	Каркас плоский КРВ	2	6,88 кг
			ДЕТАЛИ			
11	4		3.820.1-29	Летали П1-1	2	8,56 кг
			Материалы			
				бетон марки БГТ200		
				Мрз-150, В6	1,50	м ³

Изм. № 1

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	3.820.1-29 Блок газителя БГ-3 Спецификация	Лист	Лист	Листов
Проект. Головченко	В.И.	1977		р	КЖ-35	
Проект. Башук	В.И.	1977		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Проект. Пешкова	В.И.	1977				
И.п.п.т. Корчевцев	В.И.	1977				
Утв. Зупляк	В.И.	1977				

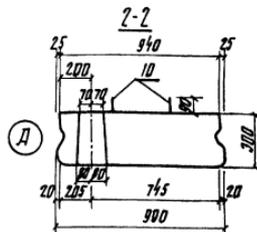
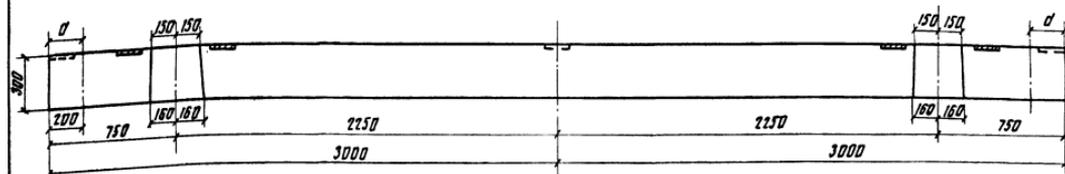
Марка элемента	Арматурные изделия					Всего, кг
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75 и АШ ГОСТ 51459-72					
	Класс А I		Класс А III			
	Ø мм	Цифра	Ø мм	Цифра		
	12	20	12	27	Цифра	
БГ-3	25,44	8,56	34,00	31,75	102,62	248,4

Изм. № 1

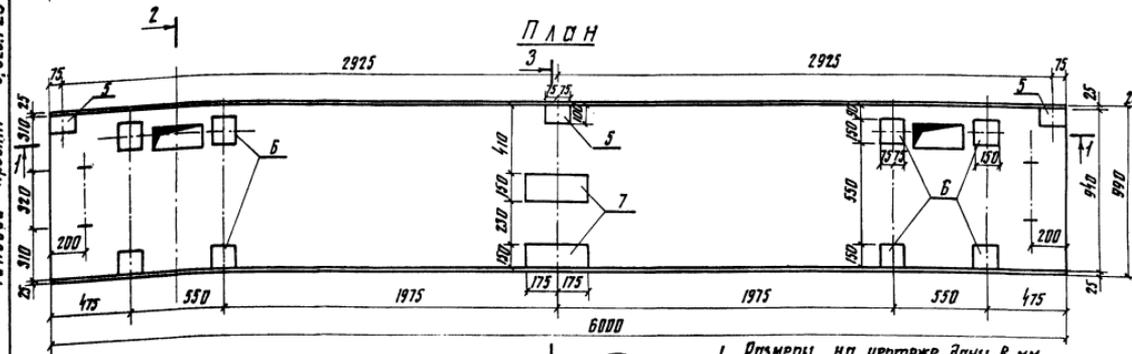
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	3.820.1-29 Блок газителя БГ-3 Выборка стали	Лист	Лист	Листов
Проект. Головченко	В.И.	1977		р	КЖ-35	
Проект. Башук	В.И.	1977		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Проект. Пешкова	В.И.	1977				
И.п.п.т. Корчевцев	В.И.	1977				
Утв. Зупляк	В.И.	1977				

Типовой проект 3.820.1-29

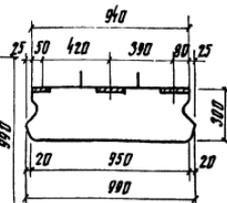
ОИМ №1004/Лодж. и вент.

1-1
М 1:20

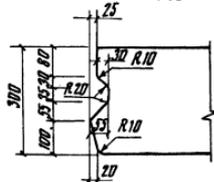
П Л А Н



3-3



Максимальный консольный свес при транспортировке и монтаже $a \approx 20$ см

А
М 1:10

1 Размеры на чертеже даны в мм.

2 Геометрические размеры блока П-6-1 приняты по типовому проекту "Типовые конструкции и детали зданий и сооружений" серия 3.503-12, выпуск 16, инв.№-384/4, разработанному ГПИ, Спозавдорпроект" 1974 г. 36

3 Арматурный чертеж см. КЖ-38.

1796

Показатели на один блок

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
П-6-1	400	1,66	4,15	А I - 81,94 А II - 16,18 А III - 84,00 Закл. изделия - 38,07

3.820.1-29

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конструкция шпалов - регуляторов с расходом бетона от 10 до 150 м ³ /с	Лист	Листов
Разработ.	Непечатерня	216	В.И.С.	1975	Блок служебного моста П-6-1	Р	КЖ-37
Проб.	Зодаишник	216	В.И.С.	1975			
Рук.пр.	Непечатерня	216	В.И.С.	1975			
ГИП	Пешкова	216	В.И.С.	1975	Чертеж геометрических размеров		
И.контр.	Корчачева	216	В.И.С.	1975			
Утв.	Виларк	216	В.И.С.	1975			

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Типовой проект 3.820.1-29

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
12	3.820.1-29 КЖ-57	Черт. геометрич. размеров		
12	3.820.1-29 КЖ-58	Арматурный чертёж		
11	- - - КЖ-10	Выборка стали		
Роборачные единицы				
11	1 3.820.1-29 КЖ-78	Сетка арматурная СП1 ^а	2	32,90 кг
11	2 - - - КЖ-84	Сетка арматурная СП2 ^а	2	29,80 кг
11	3 - - - КЖ-85	Сетка арматурная СР1	8	22,08 кг
11	4 - - - КЖ-86	Сетка арматурная СР2	4	9,28 кг
11	5 - - - КЖ-97	Узелок закладной МН1	3	5,58 кг
11	6 - - - КЖ-97	Узелок закладной МН2	8	20,88 кг
11	7 - - - КЖ-98	Узелок закладной МН3	2	11,56 кг
Детали				
12	8 3.820.1-29 КЖ-38	Напротивная арматура Ф12АЖ марки 40 ГОСТ 5781-75 С-1000	6	84,00 кг
12	9 - - - КЖ-38	Ф12АЖ ГОСТ 5781-75 С-920	2	4,80 кг
12	10 - - - КЖ-38	Ф12АЖ ГОСТ 5781-75 С-1150	4	5,56 кг
Материалы				
		Бетон марки 400	1,66	м ³
		Мрз 300		

3.820.1-29

Блок служебного моста
П-6-1
Спецификация

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Р КЖ-39
УКРГИПРОВОДХОС
г. Киев

Марка заменита	Арматурные узелки						Закладные узелки			Всего, кг
	Арматурная сетка ГОСТ 5781-75			Узелок			Противоп. Арм. сетка ГОСТ 105-10		Узелок	
	Класс АЖ	АЖ	АЖ	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф		
	Б	В	А	10	18	12	8			кг
П-6-1	4,88	63,50	5,56	62,94	16,48	84,00	104,12	91,09	6,93	222,4

7796

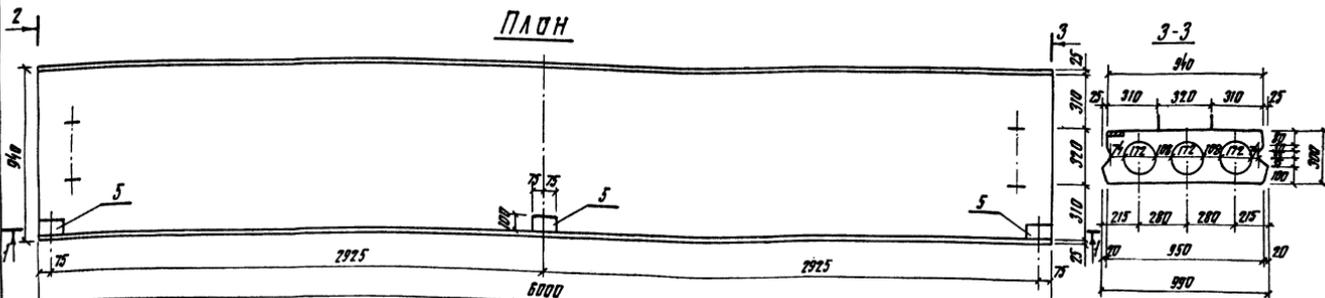
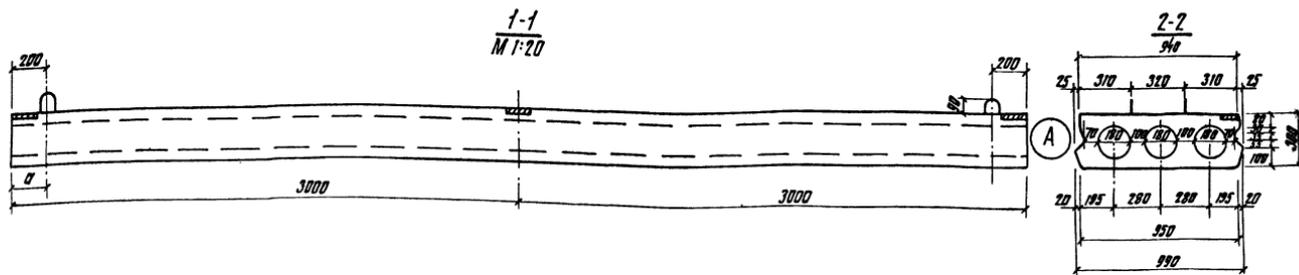
3.820.1-29

Блок служебного моста
П-6-1
Выборка стали

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Р КЖ-40
УКРГИПРОВОДХОС
г. Киев

Лист № 1 из 2. Вид и дата

Лист № 1 из 2. Вид и дата



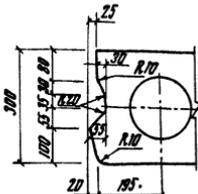
Показатели на один блок

Марка извешья	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
П-Б-2	400	1.25	3.12	АХ-8188 АХ-1648 АХ-8400 Закл. извешья - 5.35



Максимальный консольный свес при транспортировке и монтаже $a \leq 20$ см

3/1
7196



3.820.1-29				Конструкции шпалров-регуляторов с раскладными балками		
Изм/Лист	№ докум.	Повп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разр.	Непосредств	Змс	25.05.79	10	10	10
Проб.	Зохлинник	Восм	25.05.79	Р	КМ-41	
Рук.пр.	Непосредств	Змс	25.05.79	Чертеж геометрических размеров		
ГНП	Пешкова	Авх	20.07.79	УКРНПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Корячевей	Авх	20.07.79	г.Киев		
Утв.	Дуляк	Авх	27.07.79			

- 1 Размеры на чертеже даны в мм.
- 2 Геометрические размеры и армирование блока П-Б-2 приняты по типовому проекту «Типовые конструкции и детали зданий и сооружений» серия 3.503-12, выпуск 16, инв. № 384/43, разработанным ГПИ «Споздпроект» 1974 г.
- 3 Арматурный чертеж см. КЖ-42.

Изм. № 001. Подп. и дата

Тилової проект 3.820.1-29

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
12	3.820.1-29	КЖ-41	Черт. геометрич. размер.		
12	3.820.1-29	КЖ-42	Арматурный чертеж		
11	- " -	КЖ-44	Выборка стали		
<u>Робочные единицы</u>					
11	1	3.820.1-29	КЖ-77	Сетка арматурная СП1	2 31,92 кг
11	2	- " -	КЖ-83	Сетка арматурная СП6	2 28,72 кг
11	3	- " -	КЖ-85	Сетка арматурная СП1	8 22,08 кг
11	4	- " -	КЖ-86	Сетка арматурная СП2	4 9,28 кг
11	5	- " -	КЖ-97	Изделие закладное МН1	3 5,55 кг
<u>Детали</u>					
12	6	3.820.1-29	КЖ-42	Полосовая арматура ф8 АУР марки 20124 ГОСТ 5781-75, E=2000	6 84,00 кг
12	7	- " -	КЖ-42	Ø8 А1 ГОСТ 5781-75, E=920	2 0,80 кг
12	8	- " -	КЖ-42	ф4 А1 ГОСТ 5781-75, E=1150	4 5,56 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон марки М400,					
Мрз.300				1,25	м ³

Взм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Вечерянина	Ум	23.01.75		
Проб.	Вашенко	Ум	24.01.75		
Г.П.	Пешкова	Ум	25.01.75		
Н.понтр.	Корячевцев	Ум	30.01.75		
Утв.	Дуляк	Ум	27.01.75		

3.820.1-29					
Блок служебного моста П-6-2			Лит. лист Листов р КЖ-43		
УКРГИПРОВОДХОЗ			г. Киев		

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего, кг		
	Арматурная сетка ГОСТ 5781-75						Полосовая арматура ГОСТ 102-76					
	Класс А1		А2	А3	Уточн.		П		Ф			
	6	8	14	Уточн.	10	18	12	Ф				
П-6-2	4,88	6,44	5,56	61,88	16,18	84,0	0,236	4,23	-	1,92	5,55	187,9

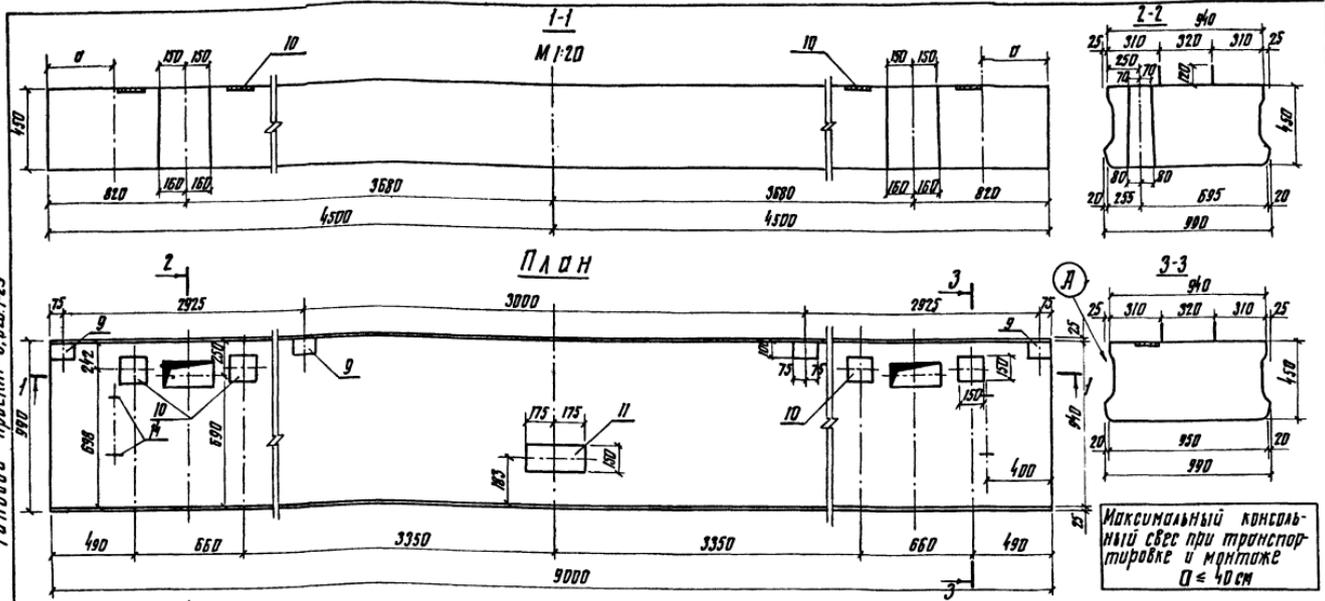
Взм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Вечерянина	Ум	23.01.75		
Проб.	Вашенко	Ум	24.01.75		
Г.П.	Пешкова	Ум	25.01.75		
Н.понтр.	Корячевцев	Ум	30.01.75		
Утв.	Дуляк	Ум	27.01.75		

3.820.1-29					
Блок служебного моста П-6-2			Лит. лист Листов р КЖ-44		
УКРГИПРОВОДХОЗ			г. Киев		

4/1

7796

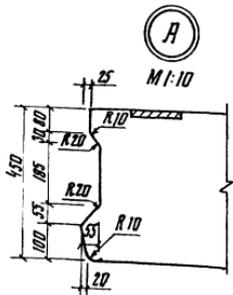
Типовой проект 3.820.1-29



Максимальный консольный свес при транспортировке и монтаже $\square \leq 40$ см

Показатели на один блок

Марка бетона	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры кг.
П-9-1	400	3,69	9,23	Л1 - 122,85 Л2 - 43,06 Л3 - 160,00 Сетка из стали - 23,66



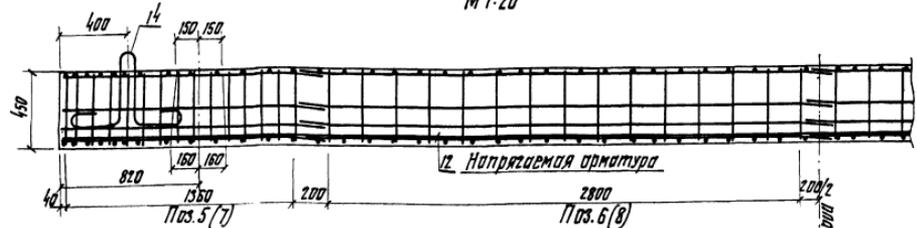
- 1 Размеры на чертеже даны в мм.
- 2 Геометрические размеры блока П-9-1 приняты по типовому проекту, Типовые конструкции и детали зданий и сооружений, серия 3.503-12, выпуск 16, инв. № 384/43, разработанному ГПИ "Совдорпроект" 1974г.
- 3 Арматурный чертеж см. КЖ-46.

7796

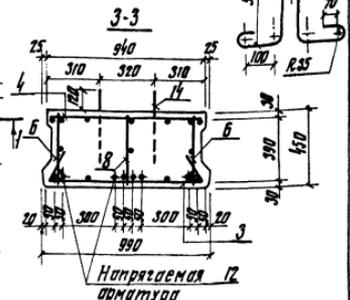
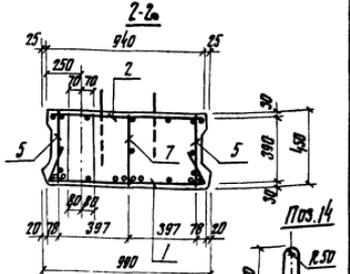
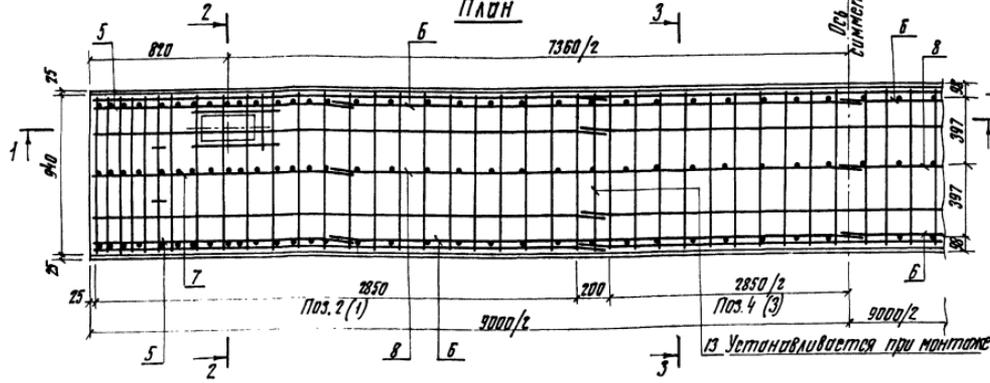
3.820.1-29			
Конструкции шпалов - регулируемых с расстоянием между опл. 10 до 150 мм/е			
Взм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Проверен	Эксп.	25.06.75
Проб.	Выпущ.	Возв.	26.06.75
Рол. гр.	Исполнение	Зам.	01.07.75
Г.И.П.	Пешкова	И.К.	Шульц
Н.Контр.	Коробейникова	С.С.	22.07.75
Утв.	Гуляев	С.С.	27.07.75
Блок служебного назначения П-9-1		Лист	Листов
		Д	КЖ-45
Чертеж геометрических размеров		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	

Типовой проект 3.820.1-29

1-1
М 1:20



ПЛАН



Наименьшая прочность бетона при спуске арматуры 320 кг/см²
Контролируемое усилие в стержне - 13.3 т.

- 1 Размеры на чертеже даны в мм
- 2 Армирование блока П-9-1 принято по типовому проекту "Типовые конструкции и детали зданий и сооружений" серия 3.503-12, выпуск 16, инв. №384-43, разработанному ГПИ "Сотрудпроект" 1974г.
- 3 Спецификацию и выборку стали см. чертеж КЖ-47, 48.

3.820.1-29

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конструкция шлюзов-регуляторов с расходом воды от 10 до 150 м ³ /с
Разреш.	Утвержден	Проект	Дата	Блок смежного моста П-9-1	
Проект	Лит.	Лист	Лист	Лист	Лит. Лист Лист
Рук. пр.	Исполнитель	Дата	Дата	Дата	Р КЖ-45
Инж. пр.	Пешлова	Дата	Дата	Дата	Арматурный чертёж
Инж. пр.	Коричневый	Дата	Дата	Дата	
Утв.	Дуляк	Дата	Дата	Дата	

7796

Типовой проект 3.820.1-29

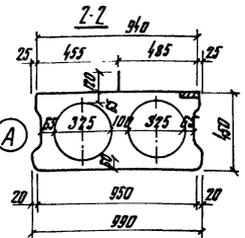
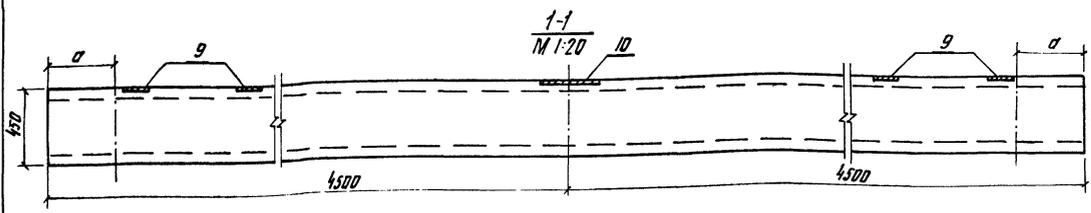
Числ. этажа	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
12		3.820.1-29	КЖ-45		Черт.геометрических размеров
12		3.820.1-29	КЖ-46		Арматурный чертёж
11			КЖ-48		Выборка стали
					Сборочные единицы
11	1	3.820.1-29	КЖ-78		Сетка арматурная СП1 ^в
11	2	- - -	КЖ-80		Сетка арматурная СП2 ^в
11	3	- - -	КЖ-81		Сетка арматурная СП3
11	4	- - -	КЖ-82		Сетка арматурная СП4
11	5	- - -	КЖ-87		Сетка арматурная СП3
11	6	- - -	КЖ-88		Сетка арматурная СП4
11	7	- - -	КЖ-89		Сетка арматурная СП5
11	8	- - -	КЖ-90		Сетка арматурная СП6
11	9	- - -	КЖ-97		Изделие закладное МН1
11	10	- - -	КЖ-97		Изделие закладное МН2
11	11	- - -	КЖ-98		Изделие закладное МН3
					Детали
12	12	3.820.1-29	КЖ-46		Изготовление арматура Ø18 А1К марки 30Х1С2У ГОСТ 5781-75, С-10000
12	13	- - -	КЖ-46		ФБА1 ГОСТ 5781-75, С-920
12	14	- - -	КЖ-46		Ф25 А1 ГОСТ 5781-75, С-1460
					Материалы
					Бетон марки М400, 369 м ³
					Мпр.-300.

Изм. № 001		Исполн. и Визир		3.820.1-29		Лист 4		Листов 8	
Изм. № 001	Исполн.	Исполн.	Визир	Лист	Лист	Листов	Листов	Блок служебного моста П-9-1	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов	Листов	УКРГИПРОВОДЛОЗ г. Киев	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов	Листов	Спецификация	

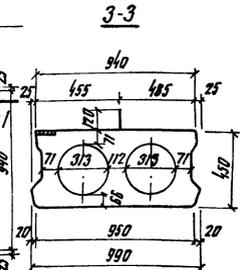
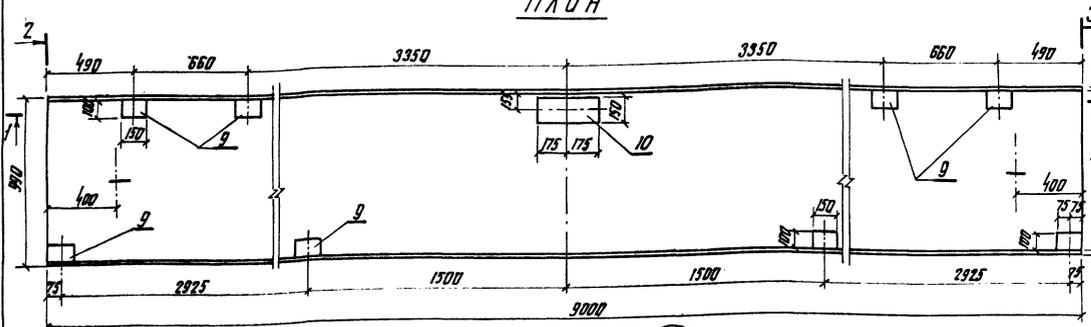
Марка элементов	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего, кг
	Арматурная сетка ГОСТ 5781-75		Итого		Прямые ГОСТ 10576		Арм. стали ГОСТ			
	Класс А1	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого				
П-9-1	6	8	25	10	18	12	8	12	8	357,6
П-9-1	4007	6430	9238	122,85	4506	160,00	3219	19,07	4,59	23,68

Изм. № 001		Исполн. и Визир		3.820.1-29		Лист 44		Листов 7796	
Изм. № 001	Исполн.	Исполн.	Визир	Лист	Лист	Листов	Листов	Блок служебного моста П-9-1	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов	Листов	УКРГИПРОВОДЛОЗ г. Киев	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов	Листов	Выборка стали	

Типовой проект 3.820.1-29



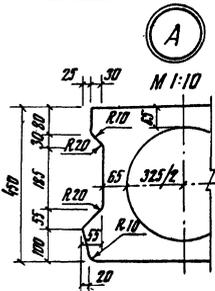
ПЛОИ



Максимальный консольный свес при транспортировке и монтаже $a \leq 40$ мм

Показатели на один блок

Марка бетона	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Количество арматуры, кг
П-9-2	400	2.28	5.7	АХ - 103.78 АII - 43.06 АIX - 160.00 Закл. изделия-2066



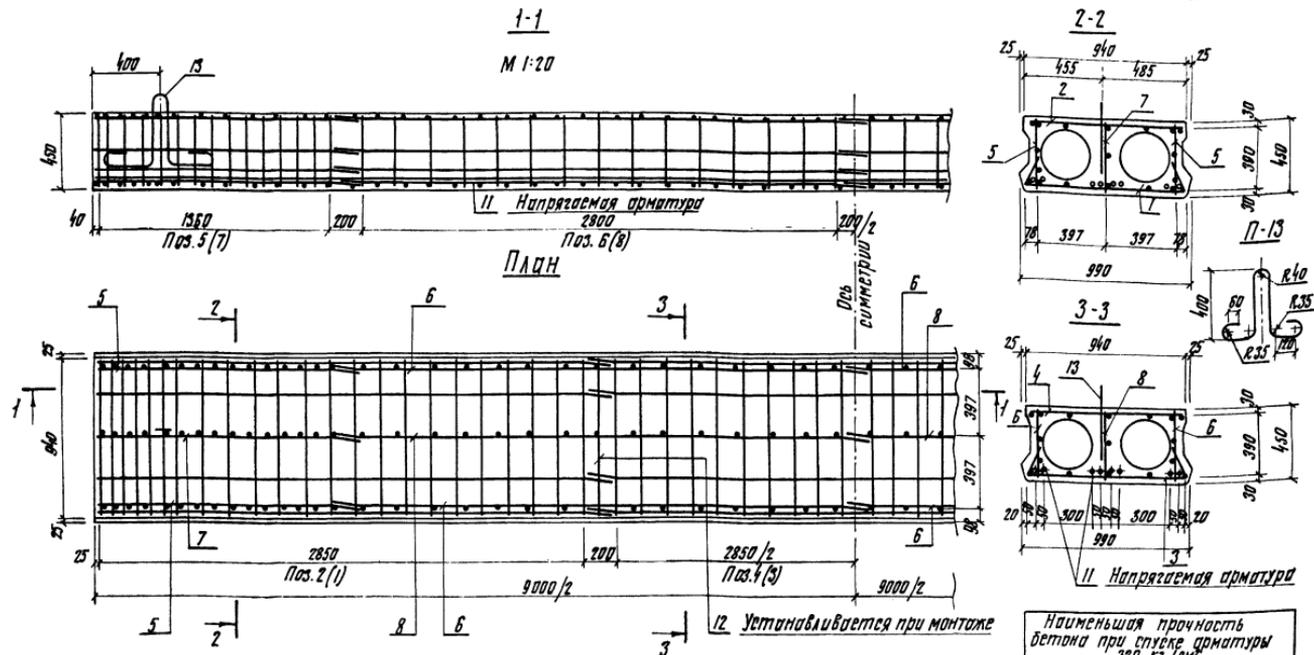
- 1 Размеры на чертеже даны в мм.
- 2 Геометрические размеры и армирование блока П-9-2 приняты по типовому проекту «Типовые конструкции и детали зданий и сооружений серия 3.503-12, выпуск 16» инв.№ 394/43, разработанному ГПИ «Синздорпроект» 1974г.
- 3 Арматурный чертеж см. КЖ-50.

				3.820.1-29				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конструкцию шлангов - регуляторов с расходом воды от 10 до 150 м ³ /е	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Колобченко	397-4	10.79			Блок служебного моста П-9-2	Р	КЖ-49
Проект	Вощук	397-4	10.79		Чертеж геометрических размеров			
Рис.др.	Исеченкина	397-4	10.79					
ГИП	Пашкова	397-4	10.79					
И.контр.	Корячевича	397-4	10.79					
Утв.	Хуляк	397-4	10.79					

7796 45

Инв. № докум. Листы в блоках

УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев



- 1 Размеры на чертеже даны в мм.
- 2 Армирование блока П-9-2 принято по типовому проекту "Типовые конструкции и детали зданий и сооружений" серия 3.503-12, выпуск 16, инв. № 384-43, разработанному ГПИ "Самодорпроект" 1974г.
- 3 Спецификация и выборку стали см. черт. КЖ-51; 52.

				3.820.1-29	
				Конструкции железобетонных регуляторов с расхватами ширины от 15 до 150 м/с.	
				Блок служебного моста П-9-2	
				Лист	Листов
				Р	КЖ-50
				Арматурный чертеж	
				УКРГИПРОВОДОХС г. Киев	

Типовой проект 3.820.1-29

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Материал	Значение
Документация					
12		Черт. геометрических размеров	КЖ-49	3.820.1-29	
12		Арматурный чертёк	КЖ-50	3.820.1-29	
11		Выборка стали	КЖ-52	- II -	
Оборочные единицы					
11		Сетка арматурная СП1	КЖ-77	3.820.1-29	2 31,82 кг
11		Сетка арматурная СП2	КЖ-79	- II -	2 23,32 кг
11		Сетка арматурная СП3	КЖ-81	- II -	1 8,57 кг
11		Сетка арматурная СП4	КЖ-82	- II -	1 6,86 кг
11		Сетка арматурная СП3	КЖ-87	- II -	4 31,32 кг
11		Сетка арматурная СП4	КЖ-88	- II -	4 16,96 кг
11		Сетка арматурная СП5	КЖ-89	- II -	2 13,74 кг
11		Сетка арматурная СП6	КЖ-90	- II -	2 7,06 кг
11		Узделие закладное МН1	КЖ-97	- II -	8 14,88 кг
11		Узделие закладное МН3	КЖ-98	- II -	1 5,78 кг
Детали					
12		Напряжённая арматура ф18 А II	КЖ-50	3.820.1-29	8 160,00 кг
12		маркировка ф18 А II ГОСТ 5781-75, E-10000	КЖ-50	- II -	4 0,82 кг
12		ф6 А I ГОСТ 5781-75, E-920	КЖ-50	- II -	2 7,57 кг
Материалы					
		Бетон марки М400			2,28 м ³
		Мрз-300			

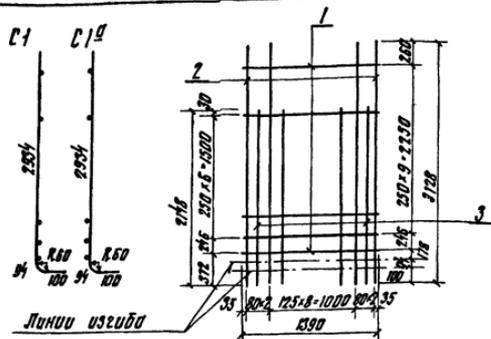
Имя и фамилия, Подпись и дата

3.820.1-29					
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов	Листов
Проф. Головченко	Проф. Вещук	Проф. Пешкова	р	КЖ-51	КЖ-52
Блок служебного моста П-9-2			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
И. контр. Корчачевца			И. контр. Куляк		

Марка узделия	Арматурные узделия						Закладные узделия				Всего, кг	
	Арматурная сетка ГОСТ 5781-75		Уздел		Арматурная сетка ГОСТ 5781-75		Уздел					
	Класс А I	φ	φ	φ	φ	φ	φ					
	8	8	20	10	18	12	8					
П-9-2	1,07	30,4	7,57	105,28	45,08	160,0	0,91	16,23	-	4,43	20,66	331,5

Имя и фамилия, Подпись и дата

3.820.1-29					
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов	Листов
Проф. Головченко	Проф. Вещук	Проф. Пешкова	р	КЖ-51	КЖ-52
Блок служебного моста П-9-2			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
И. контр. Корчачевца			И. контр. Куляк		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

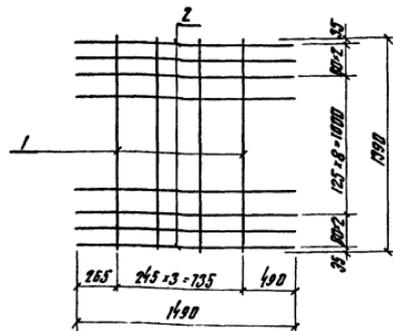
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона
			3.820.1-29 КЖ-1		
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ФВЛ ГОСТ 5781-75, E-1390	С1 (С19)		
Б4	2	ФЛАЗИ ГОСТ 5,1459-72, E-3128			
Б4	3	ФЛАЗИ ГОСТ 5,1459-72, E-2118			

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-25

Сетка арматурная
С1 (С19)

Лист	Масса	Масштаб
Р	36,92	—
Лист КЖ-35 Листов		
УКРГипроробудхоз г. Киев		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

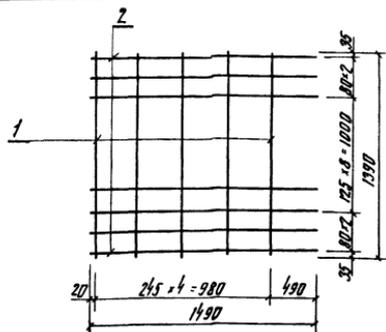
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона
			3.820.1-29 КЖ-1		
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ФВЛ ГОСТ 5781-75, E-1390	С2		
Б4	2	ФЛАЗИ ГОСТ 5,1459-72, E-1490			

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-25

Сетка арматурная
С2

Лист	Масса	Масштаб
Р	19,40	—
Лист КЖ-35 Листов		
УКРГипроробудхоз г. Киев		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Условное обозначение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820.1-29		КЖ-1	СЗ		
Детали					
Б4	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-75; R-1390	5	2,74 кг
Б4	2		Ф12 А III ГОСТ 5.1459-72; R-1490	13	17,20 кг

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-25

Сетка арматурная
СЗ

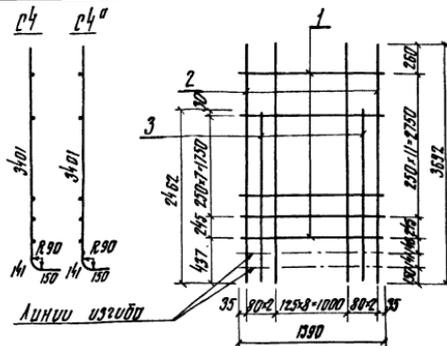
Лист МССС Указатель

р 19.94 -

Лист КЖ-33 Листов

УКРГИПРОВОДХОЗ
2 Киев

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Проект	У.В.БЕНКО	У.В.	11.01.78
Пров.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Рис.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Г.И.П.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Н.Контр.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Утв.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Условное обозначение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820.1-29		КЖ-4	С4 (С40)		
Детали					
Б4	1		10 А I ГОСТ 5781-75; R-1390	13	11,15 кг
Б4	2		18 А III ГОСТ 5.1459-72; R-3692	7	31,64 кг
Б4	3		18 А III ГОСТ 5.1459-72; R-2462	6	29,51 кг

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-30

Сетка арматурная
С4 (С40)

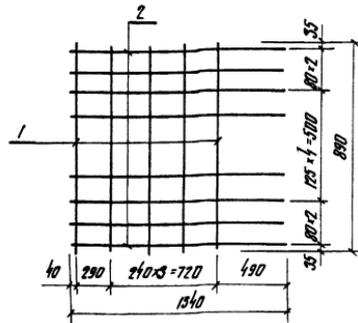
Лист МССС Указатель

р 92.30 -

Лист КЖ-36 Листов

УКРГИПРОВОДХОЗ
2 Киев

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Проект	У.В.БЕНКО	У.В.	11.01.78
Пров.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Рис.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Г.И.П.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Н.Контр.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78
Утв.	В.ШЕЛЕС	В.Ш.	15.01.78



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Пос.	Зона	Формат
			3.820.1-29 КЖ-7				
		<u>Детали</u>					
5	2,74 кг	Ф10 А I ГОСТ 5781-75, P=890	1	Б4			
9	27,69 кг	Ф18 А III ГОСТ 5.1459-72, P=1340	2	Б4			

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-35

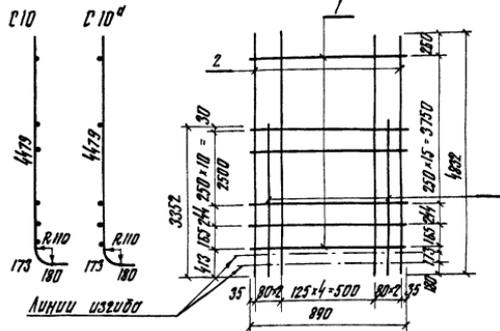
Сетка арматурная
С9

Листов Масса Мешков

р 30,43 -

Листов КЖ-Б/Листов

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Пос.	Зона	Формат
			3.820.1-29 КЖ-10				
		<u>Детали</u>					
18	14,22 кг	Ф12 А I ГОСТ 5781-75, P=890	1	Б4			
5	72,09 кг	Ф22 А III ГОСТ 5.1459-72, P=1432	2	Б4			
4	40,01 кг	Ф22 А III ГОСТ 5.1459-72, P=3352	3	Б4			

52

7796

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-40

Сетка арматурная
С10 (С10⁰)

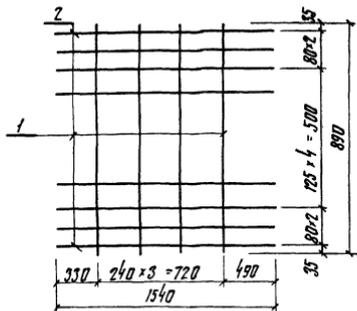
Листов Масса Мешков

р 126,32 -

Лист КЖ-Б/Листов

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Типовой проект 3.820.1-29



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-10		
				<u>С 11</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12 А1 ГОСТ 5781-75; P-890	4	3.16 кг
Б4		2		Ф22 АШ ГОСТ 5.1439-72; P-1540	9	41.36 кг

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-40

Лист: Масса Москитов

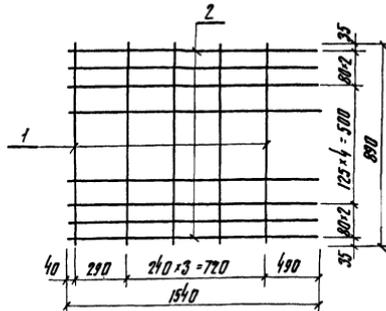
р 44.52 —

Лист КЖ-63 Листов

Сетка арматурная
С 11УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Формат Шкала Лист

Формат	Шкала	Лист	№ ВКЖМ.	Подп.	Дата
Б4		1	Иваненко	Иваненко	02.02.79
Б4		2	Затяиник	Затяиник	02.02.79
Б4		3	Невепаренко	Невепаренко	02.02.79
Б4		4	Пешкова	Пешкова	02.02.79
Б4		5	Н. Кондр. Корчачивко	Н. Кондр. Корчачивко	02.02.79
Б4		6	Дуляк	Дуляк	02.02.79



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-10		
				<u>С 12</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12 А1 ГОСТ 5781-75; P-890	5	3.95 кг
Б4		2		Ф22 АШ ГОСТ 5.1439-72; P-1540	9	41.36 кг

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-40

Лист: Масса Москитов

р 45.31 —

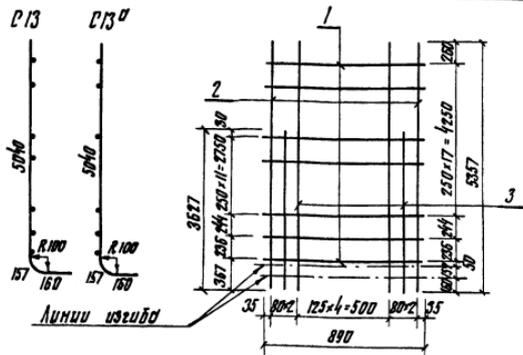
Лист КЖ-64 Листов

Сетка арматурная
С 12УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Формат Шкала Лист

Формат	Шкала	Лист	№ ВКЖМ.	Подп.	Дата
Б4		1	Иваненко	Иваненко	02.02.79
Б4		2	Затяиник	Затяиник	02.02.79
Б4		3	Невепаренко	Невепаренко	02.02.79
Б4		4	Пешкова	Пешкова	02.02.79
Б4		5	Н. Кондр. Корчачивко	Н. Кондр. Корчачивко	02.02.79
Б4		6	Дуляк	Дуляк	02.02.79

53
7796



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Проз.	Материал
			3.820.1-29 КЖ-13		
			<u>С13 (С13^а)</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Ф20 А I ГОСТ 5781-75, R-890	20	15.81 кг	
Б4	2	Ф20 А III ГОСТ 5.1459-72, R-5337	5	66.05 кг	
Б4	3	Ф20 А III ГОСТ 5.1459-72, R-5627	4	35.78 кг	

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-45

Сетка арматурная
С13 (С13^а)

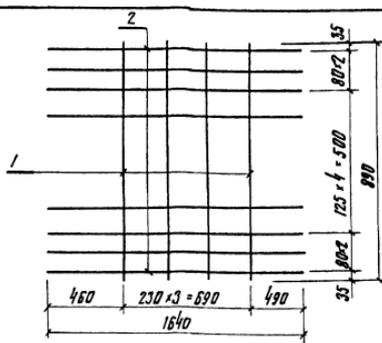
Лист МССБ МССШТБ

р 17.84 —

Лист КЖ-25 Листов

УКРГНПРОВОДХ03
г. Киев

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Исполнитель	Э.И.	В.И.	1978
Проект.	Утвержден	С.И.	С.И.	1978
Дир. эк.	Исполнитель	Э.И.	В.И.	1978
Инж.	Пешкова	Э.И.	В.И.	1978
И. контр.	Кореньковская	Э.И.	В.И.	1978
Утв.	А.И.	Э.И.	В.И.	1978



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Проз.	Материал
			3.820.1-29 КЖ-13		
			<u>С14</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Ф20 А I ГОСТ 5781-75, R-890	4	3.16 кг	
Б4	2	Ф20 А III ГОСТ 5.1459-72, R-1640	9	56.40 кг	

54

7796

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-45

Сетка арматурная
С14

Лист МССБ МССШТБ

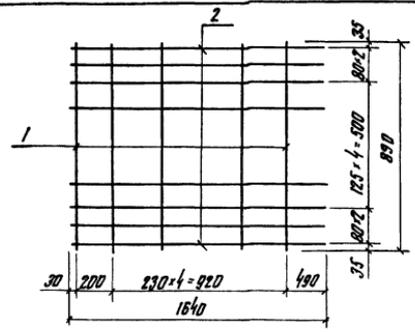
р 39.56 —

Лист КЖ-26 Листов

УКРГНПРОВОДХ03
г. Киев

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Исполнитель	Э.И.	В.И.	1978
Проект.	Утвержден	С.И.	С.И.	1978
Дир. эк.	Исполнитель	Э.И.	В.И.	1978
Инж.	Пешкова	Э.И.	В.И.	1978
И. контр.	Кореньковская	Э.И.	В.И.	1978
Утв.	А.И.	Э.И.	В.И.	1978

Технический проект 3.820.1-29



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

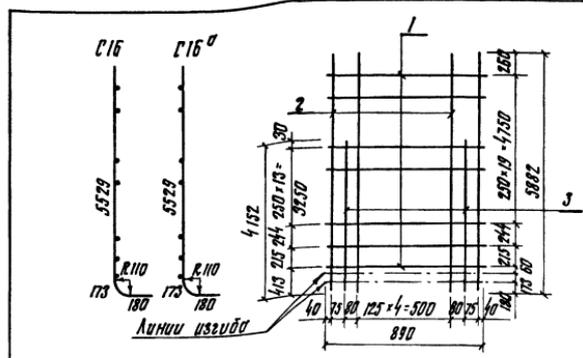
Формат	Шпала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-13		
				<u>С15</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12А I ГОСТ 5781-75; R=890	6	474 кг
Б4	2			Ф20А III ГОСТ 5.1459-72; R=1640	9	3640 кг

3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-45

Лист	Масса	Мощность
р	41.14	—
Лист КЖ-57 листов		
Сетка арматурная С15 УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Киев		

УТВ. И.П. ПАВЛОВА И.П. ПАВЛОВА



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шпала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-16		
				<u>С16 (С16⁰)</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12А I ГОСТ 5781-75; R=890	22	17.39 кг
Б4	2			Ф22А III ГОСТ 5.1459-72; R=5882	5	87.76 кг
Б4	3			Ф22А III ГОСТ 5.1459-72; R=4152	4	49.56 кг

55
7796

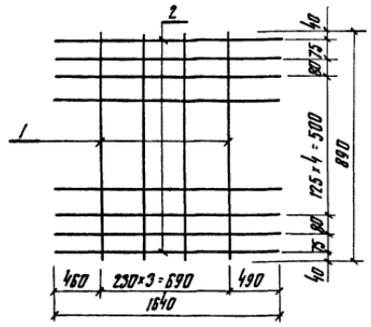
3.820.1-29

Стеновой блок
СБ-50

Лист	Масса	Мощность
р	154.71	—
Лист КЖ-58 листов		
Сетка арматурная С16 (С16 ⁰) УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Киев		

УТВ. И.П. ПАВЛОВА И.П. ПАВЛОВА

Типовой проект 3.820.1-29



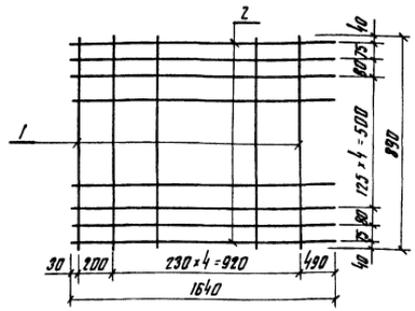
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Сетка	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-16		
				С17		
				Детали		
Б4	1			Ф12 А I ГОСТ 5781-75; R-890	4	3.16 кг
Б4	2			Ф22 А III ГОСТ 5.1459-72; R-1640	9	44.04 кг

Лист № 001. Поверх. и высота

3.820.1-29				Лит.	Масса	Масштаб
Стеновой блок				р	47.20	—
СБ-50				Лист КЖ-69 1 лист		
Сетка арматурная				УКРГИПРОВОДКОС		
R-17				2. Киев		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нечепоренко	С.И.	23.07.78	
Проект.	Иванченко	С.В.	23.07.78	
Рук. пр.	Нечепоренко	С.И.	23.07.78	
Г.И.П.	Пешкова	С.И.	23.07.78	
Н. контр.	Корочевцова	И.В.	23.07.78	
Утв.	Хуляк	С.И.	23.07.78	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

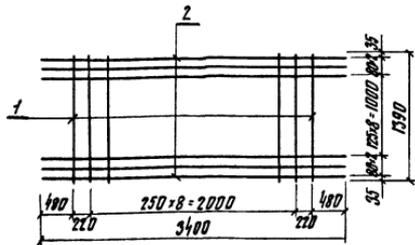
Формат	Сетка	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-16		
				С18		
				Детали		
Б4	1			Ф12 А I ГОСТ 5781-75; R-890	6	4.74 кг
Б4	2			Ф22 А III ГОСТ 5.1459-72; R-1640	9	44.04 кг

56
7796

Лист № 001. Поверх. и высота

3.820.1-29				Лит.	Масса	Масштаб
Стеновой блок				р	48.78	—
СБ-50				Лист КЖ-70 1 лист		
Сетка арматурная				УКРГИПРОВОДКОС		
С18				2. Киев		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нечепоренко	С.И.	23.07.78	
Проект.	Иванченко	С.В.	23.07.78	
Рук. пр.	Нечепоренко	С.И.	23.07.78	
Г.И.П.	Пешкова	С.И.	23.07.78	
Н. контр.	Корочевцова	И.В.	23.07.78	
Утв.	Хуляк	С.И.	23.07.78	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Содерж.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-19	С19		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8 А I ГОСТ 5781-75, P-1390	11	8,04 кг
Б4	2			Ф12 А III ГОСТ 5.1459-72, P-3400	13	39,25 кг

3.820.1-29

Флажкетный блок
ФБ-1

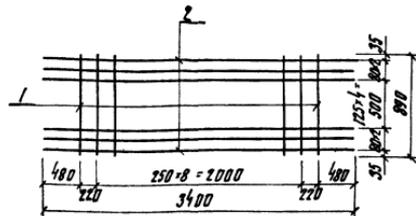
Лит. Масса Месштот

р 45.29 —

Лист КЖ-71 Листов

Сетка арматурная
С19

УКРГНПРОВОДХОС
г. Киев



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 395-78.

Формат	Содерж.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-22, 25	С20		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12 А I ГОСТ 5781-75, P-890	11	8,60 кг
Б4	2			Ф22 А III ГОСТ 5.1459-72, P-3400	9	91,31 кг

57

7796

3.820.1-29

Флажкетные блоки:
ФБ-2; ФБ-3

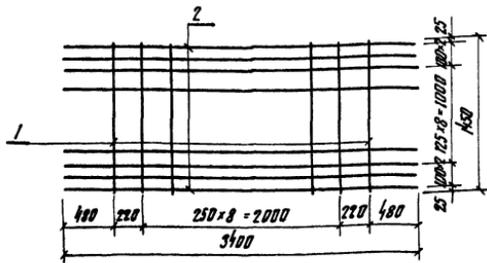
Лит. Масса Месштот

р 100,00 —

Лист КЖ-72 Листов

Сетка арматурная
С20

УКРГНПРОВОДХОС
г. Киев



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78.

Формат	Скала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-28	С21		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФВАТ ГОСТ 5781-75, Р-1450	11	Б.30 кг
Б4	2			ФГАШ ГОСТ 5.1459-72, Р-3400	13	39,25 кг.

3.820.1-29

Блок запитателя
БГ-1

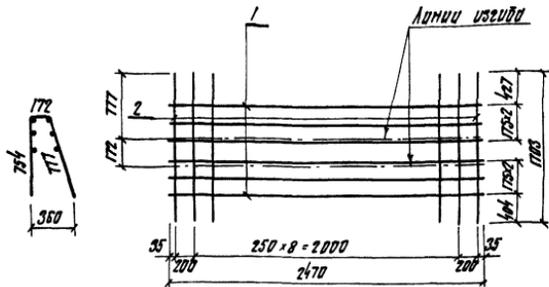
Лист Масса Шифров

р 45.55 —

Лист КЖ-28 Листов

Сетка арматурная
С21

УКРГИПРОВВДХОЗ
г. Киев.



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Скала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-28	Р22		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФГАШ ГОСТ 5.1459-72, Р-2470	6	13,16 кг.
Б4	2			ФГАШ ГОСТ 5.1459-72, Р-1700	11	18,63 кг.

58

7796

3.820.1-29

Блок запитателя
БГ-1

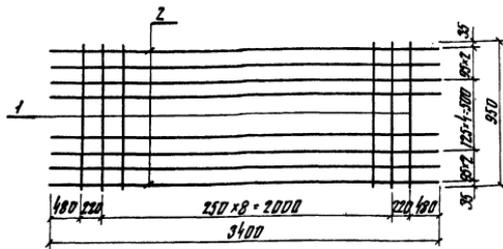
Лист Масса Шифров

р 29.79 —

Лист КЖ-28 Листов

Сетка арматурная
С22

УКРГИПРОВВДХОЗ
г. Киев.



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Примечание	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-31;34		
				С23		
				Детали		
Б4	1			Ф12А I ГОСТ 5781-75; P-950	11	9.28 кг
Б4	2			Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72; P-3400	9	91.31 кг

3.820.1-29

БЛОКИ ЗАСИТКАЯ:
БГ-2; БГ-3.

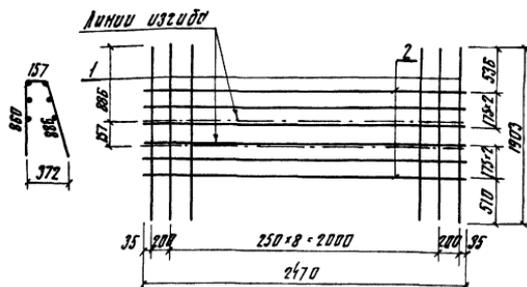
Лит. Масса Массштаб

р 100.59 —

Лист КЖ-75 Листов

Сетка арматурная
С23УКРГИПРОВОДХОЗ
2. Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	Головаченко	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Проб.	Вашук	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Рук. зр.	Нечеловенин	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Г.П.	Пешкоба	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Н. контр.	Норвичевская	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Утв.	В.В.С.	3.820.1-29	В.В.С.	08.78



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Примечание	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-31;34		
				С24		
				Детали		
Б4	1			Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72; P-2470	6	13.16 кг
Б4	2			Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72; P-1900	11	18.59 кг

3.820.1-29

БЛОКИ ЗАСИТКАЯ:
БГ-2; БГ-3.

Лит. Масса Массштаб

р 31.75 —

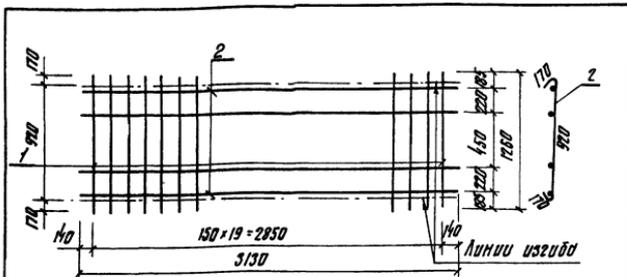
Лист КЖ-76 Листов

Сетка арматурная
С24

УКРГИПРОВОДХОЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	Головаченко	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Проб.	Вашук	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Рук. зр.	Нечеловенин	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Г.П.	Пешкоба	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Н. контр.	Норвичевская	3.820.1-29	В.В.С.	08.78
Утв.	В.В.С.	3.820.1-29	В.В.С.	08.78

Типовой проект 3.820.1-29

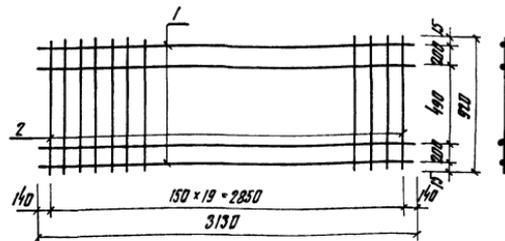


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-46;50	СПЗ		
				Детали		
Б4	1			ФБА I ГОСТ 5781-75, P-1260	20	5.59 кг
Б4	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, P-3130	4	2.78 кг

3.820.1-29

				Лист	Масса	Масштаб
Блоки служебного моста П-9-1; П-9-2.				Р	8.57	—
Сетка арматурная СПЗ				Листы БЖ-82 листов УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-46;50.	СП4		
				Детали		
Б4	1			ФБА I ГОСТ 5781-75, P-920	20	4.08 кг
Б4	2			ФБА I ГОСТ 5781-75, P-3130	4	2.78 кг

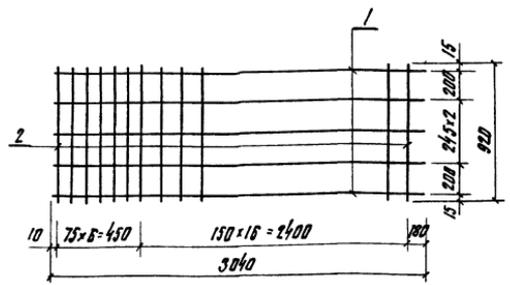
62

7796

3.820.1-29

				Лист	Масса	Масштаб
Блоки служебного моста П-9-1; П-9-2.				Р	6.86	—
Сетка арматурная СП4				Листы БЖ-82 листов УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

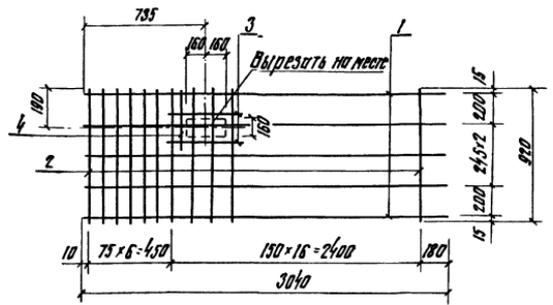
Типовой проект 3.820.1-29



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-42	СПБ		
				Детали		
Б4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-75; P-3040	5	6.00 кг
Б4	2			Ф8А1 ГОСТ 5781-75; P-920	23	8.36 кг

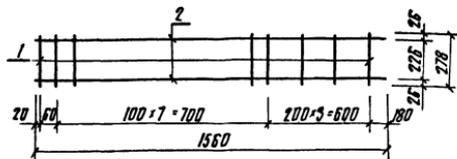
3.820.1-29				Лит Масса Масса/лист	
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Блок служебного моста П-Б-2	р 4.36 -
Разраб	Исполнение	Знак	Листа		
Проб.	Закончен	Дата	Листов	Листов 24	
Рук. гр.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Свт. гр.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Н. контр.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Утв.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Сетка арматурная СПБ				УКРГРПРОВОДХЭС з. Киев	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-38	СПБ		
				Детали		
Б4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-75; P-3040	5	6.00 кг
Б4	2			Ф8А1 ГОСТ 5781-75; P-920	23	8.36 кг
Б4	3			Ф8А1 ГОСТ 5781-75; P-300	2	0.40 кг
Б4	4			Ф8А1 ГОСТ 5781-75; P-350	1	0.14 кг

3.820.1-29				Лит Масса Масса/лист	
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Блок служебного моста П-Б-1	р 4.30 -
Разраб	Исполнение	Знак	Листа		
Проб.	Закончен	Дата	Листов	Листов 24	
Рук. гр.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Свт. гр.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Н. контр.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Утв.	Исполнение	Дата	Листов	Листов 24	
Сетка арматурная СПБ				УКРГРПРОВОДХЭС з. Киев	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

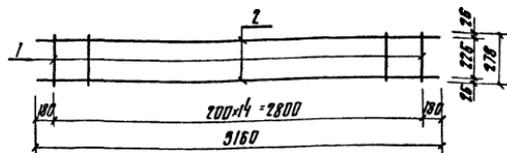
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-38; 42		
				<u>СР1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФДАII ГОСТ 5781-75; P-278	12	2.06 кг
Б4	2			ФБАII ГОСТ 5781-75; P-1560	2	0.70 кг

3.820.1-29

Блоки служебного моста
П-Б-1; П-Б-2

Сетка арматурная
СР1

Лист	Масса	Масштаб
Р	2.76	—
Лист КЖ-85 Листов		
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-38; 42		
				<u>СР2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФБАII ГОСТ 5781-75; P-278	15	0.92 кг
Б4	2			ФБАII ГОСТ 5781-75; P-3160	2	1.40 кг

64

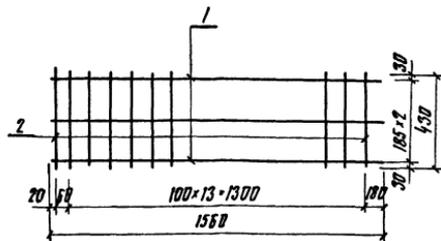
7796

3.820.1-29

Блоки служебного моста
П-Б-1; П-Б-2

Сетка арматурная
СР2

Лист	Масса	Масштаб
Р	2.32	—
Лист КЖ-85 Листов		
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3.820.1-29	КЖ-4Б; 50		
			<u>СРБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф10АII ГОСТ 5781-75; P-1560	3	2.89 кг
Б4	2		Ф10АII ГОСТ 5781-75; P-450	15	3.98 кг

3.820.1-29

Блоки служебного моста
П-9-1; П-9-2

Лист Масса Массивов

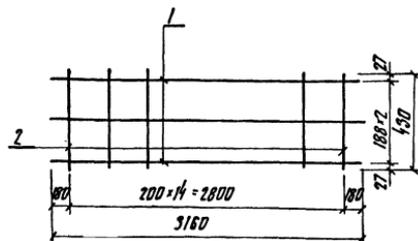
Р 6.87 —

Лист КЖ-4Б Листов

Сетка арматурная
СРБ

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. 01	Головченко	28.08.78		
Проб.	Вощук	28.08.78		
Ул. зр.	Меченовский	28.08.78		
Гип.	Пешкова	28.08.78		
Н. контр.	Корычевский	28.08.78		
Утв.	В. Лавр	28.08.78		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3.820.1-29	КЖ-4Б; 50		
			<u>СРБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф6АII ГОСТ 5781-75; P-3160	3	2.10 кг
Б4	2		Ф6АII ГОСТ 5781-75; P-450	15	1.43 кг

66

77.96

3.820.1-29

Блоки служебного моста:
П-9-1; П-9-2

Лист Масса Массивов

Р 3.53 —

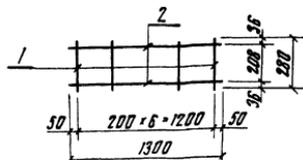
Лист КЖ-4Б Листов

Сетка арматурная
СРБ

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. 01	Головченко	28.08.78		
Проб.	Вощук	28.08.78		
Ул. зр.	Меченовский	28.08.78		
Гип.	Пешкова	28.08.78		
Н. контр.	Корычевский	28.08.78		
Утв.	В. Лавр	28.08.78		

Типовой проект 3.820.1-29



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-1; 19; 28	КР1		
				<u>Детали:</u>		
Б4	1			Ф8А2 ГОСТ 5781-75; P-280	7	0.77 кг
Б4	2			Ф8А2 ГОСТ 5781-75; P-1300	2	1.03 кг

3.820.1-29

Блоки:

ФБ-25; ФБ-1; ФГ-1

Каркас плоский КР1

Лист. Масса Маштов

р

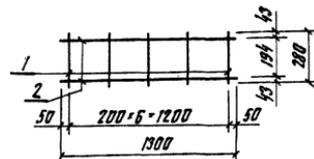
1.80

—

Лист КЖ-91 Листов

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. В. Осенко
 Пров. В. Шерка
 Укл. гр. Нечепоренко
 ГИП Пешкова
 Н. контр. Карачевцева
 УТВ. Дуляк



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29 КЖ-4	КР2		
				<u>Детали:</u>		
Б4	1			Ф10А1 ГОСТ 5781-75; P-280	7	1.21 кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-75; P-1300	2	1.60 кг

3.820.1-29

Стеновой блок
ФБ-30

Каркас плоский КР2

Лист. Масса Маштов

р

2.81

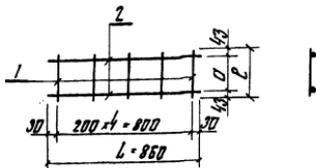
—

Лист КЖ-92 Листов

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. В. Осенко
 Пров. В. Шерка
 Укл. гр. Нечепоренко
 ГИП Пешкова
 Н. контр. Карачевцева
 УТВ. Дуляк

67
7786



Обозначение	Марк. на	Р мм	Q мм	Л мм	Масса, кг
КРЗ	330	244	860	2,08	
КР4	380	294	860	2,23	

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Классификация	Материал	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			3,820.1-29 КЖ-7	КРЗ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф10А1 ГОСТ 5781-75, Р-330	5	1,02 кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-75, Р-860	2	1,06 кг
			3,820.1-29 КЖ-7	КР4		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф10А1 ГОСТ 5781-75, Р-380	5	1,17 кг
Б4	2			Ф10А1 ГОСТ 5781-75, Р-860	2	1,06 кг

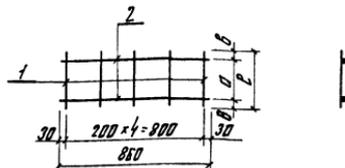
3,820.1-29

Стеновой блок
СБ-35

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см.	—
лист КЖ-35 листов		

Корпусы плоские
КРЗ и КР4

УКРГИПРОВОДХС
2.Кл.Б



Обозначение	Марк. на	Р мм	Q мм	В мм	Масса кг
КР5	330	238	46	3,00	
КР6	380	286	47	3,22	

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Классификация	Материал	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			3,820.1-29 КЖ-10	КР5		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12А1 ГОСТ 5781-75, Р-330	5	1,47 кг
Б4	2			Ф12А1 ГОСТ 5781-75, Р-860	2	1,43 кг
			3,820.1-29 КЖ-10; 22; 31	КР6		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф12А1 ГОСТ 5781-75, Р-860	2	1,53 кг
Б4	2			Ф12А1 ГОСТ 5781-75, Р-380	5	1,69 кг

68

7796

3,820.1-29

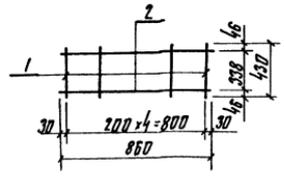
Блоки:
СБ-40; ФБ-2; БГ-2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см.	—
лист КЖ-34 листов		

Корпусы плоские
КР5 и КР6

УКРГИПРОВОДХС
2.Кл.Б

Типовой проект 3.820.1-29



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-13		
				<u>КР7</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12 А1 ГОСТ 5781-75; Р-430	5	1.91 кг
Б4		2		Ф12 А1 ГОСТ 5781-75; Р-860	2	1.53 кг

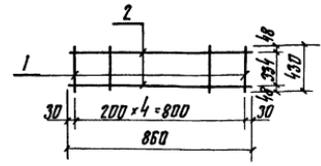
Изм. № подл. Изм. и дата

3.820.1-29				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	р.	344	—
Разработ.	Исечуренко	З.И.	01.05.79			
Проб.	Ивансенько	С.В.	06.07.79	Листов 35 / листов		
Рук. зр.	Исечуренко	З.И.	01.05.79	УКРГИПРОВОДХОЗ		
И.М.П.	Пешкова	С.А.	01.05.79	2 Киев		
И. контр.	Корчачевца	Л.И.	25.07.78			
Утв.	Дуляк	Л.И.	01.07.79			

Стеновой блок
СБ-45

Каркас плоский
КР7

Лист 35 / листов
УКРГИПРОВОДХОЗ
2 Киев



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-29	КЖ-16, 25, 34		
				<u>КР8</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф12 А1 ГОСТ 5781-75; Р-430	5	1.91 кг
Б4		2		Ф12 А1 ГОСТ 5781-75; Р-860	2	1.53 кг

Изм. № подл. Изм. и дата

3.820.1-29				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	р.	344	—
Разработ.	Исечуренко	З.И.	01.05.79			
Проб.	Ивансенько	С.В.	06.07.79	Листов 35 / листов		
Рук. зр.	Исечуренко	З.И.	01.05.79	УКРГИПРОВОДХОЗ		
И.М.П.	Пешкова	С.А.	01.05.79	2 Киев		
И. контр.	Корчачевца	Л.И.	25.07.78			
Утв.	Дуляк	Л.И.	01.07.79			

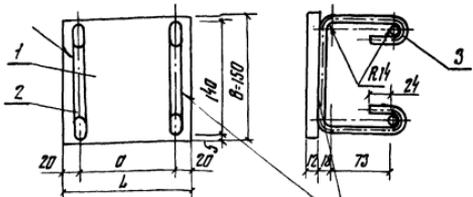
БЛОКИ:
СБ-50; ФБ-3; БГ-3

Каркас плоский
КР8

Лист 35 / листов
УКРГИПРОВОДХОЗ
2 Киев

69
7796

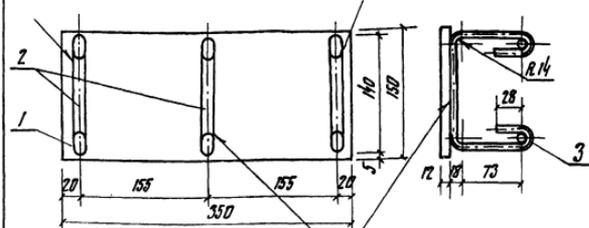
Типовой проект 3.820.1-29



Сварка ручная электродуговая Δ4

Обозначение	Марка	L, мм	B, мм	В, мм	Масса кг
МН1	100	60	150	1,86	
МН2	150	110	150	2,61	

Условное обозначение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820.1-29	КЖ-37; 41; 45; 49	МН1		
Детали				
Б4	1	Полоса П-2 150 ГОСТ 10177-75, L=100	1	1,41 кг
Б4	2	ФВА I ГОСТ 5781-75; P=466	2	0,37 кг
Б4	3	ФВА I ГОСТ 5781-75; P=100	3	0,08 кг
3.820.1-29	КЖ-37; 45	МН2		
Детали				
Б4	1	Полоса П-2 150 ГОСТ 10177-75, L=150	1	2,12 кг
Б4	2	ФВА I ГОСТ 5781-75; P=466	2	0,37 кг
Б4	3	ФВА I ГОСТ 5781-75; P=150	2	0,12 кг



Сварка ручная электродуговая Δ4

Условное обозначение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820.1-29	КЖ-37; 45; 49	МН3		
Детали				
Б4	1	Полоса П-2 150 ГОСТ 10177-75, L=350	1	4,95 кг
Б4	2	ФВА I ГОСТ 5781-75; P=466	3	0,55 кг
Б4	3	ФВА I ГОСТ 5781-75; P=350	2	0,28 кг

70

7796

Лист № 1 из 1

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Рисовод	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Проб.	Зам. исполн.	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Рис. 2-д.	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
ГИП	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Н. контр.	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Утв.	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75

3.820.1-29
Блоки служебного моста
П-6-1; П-6-2;
П-9-1; П-9-2
Изделия заводные
МН1 и МН2

Лист	Масса	Масштаб
Р	5,78	1:4
Лист КЖ-37 Листов 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Киев		

Лист № 1 из 1

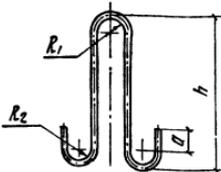
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Рисовод	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Проб.	Зам. исполн.	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Рис. 2-д.	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
ГИП	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Н. контр.	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75
Утв.	Исполнитель	ЭЛС	ЭЛС	01.07.75

3.820.1-29
Блоки служебного моста
П-6-1; П-9-1;
П-9-2
Изделие заводное
МН3

Лист	Масса	Масштаб
Р	5,78	1:4
Лист КЖ-37 Листов 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Киев		

Таблица проект 3.820.1-29

Обозначение	Мор-код	h мм	R ₁ мм	R ₂ мм	σ	Масса кг
Тип серия Мор-код	УП-1	620	30	30	50	3.04
КЖ-99	ПН-1	700	40	35	60	4.28
КЖ-99	ПН-2	760	40	35	60	5.52
КЖ-99	ПН-3	890	50	35	80	8.18
КЖ-99	ПН-4	960	50	35	80	11.14



Материал	Сорта	Тип	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4		3.820.1-29 КЖ-31	УП-12		
Б4	4		3.820.1-29 КЖ-1; 7; 28; 34	Φ18 А1 ГОСТ 5781-75; P-1578	1	3,04 кг
Б4	7,4		3.820.1-29 КЖ-1; 7; 28; 34	ПН-1		
Б4	7,4		3.820.1-29 КЖ-1; 7; 28; 34	Φ20 А1 ГОСТ 5781-75; P-1735	1	4,28 кг
Б4	7		3.820.1-29 КЖ-4; 10	ПН-2		
Б4	7		3.820.1-29 КЖ-4; 10	Φ22 А1 ГОСТ 5781-75; P-1851	1	5,52 кг
Б4	7		3.820.1-29 КЖ-13	ПН-3		
Б4	7		3.820.1-29 КЖ-13	Φ25 А1 ГОСТ 5781-75; P-2125	1	8,18 кг
Б4	7		3.820.1-29 КЖ-16	ПН-4		
Б4	7		3.820.1-29 КЖ-16	Φ28 А1 ГОСТ 5781-75; P-2307	1	11,14 кг

3.820.1-29

БЛОКИ:

СБ-25; СБ-30; СБ-35; СБ-40;

СБ-45; СБ-50; БГ-1; БГ-2; БГ-3

ПЕТЛУ

УП-12, ПН-1, ПН-2, ПН-3, ПН-4

Лист Масса Мисшта

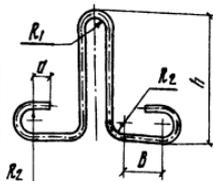
р см. табл. —

Лист КЖ-99 Листов

УКРГИПРОВДАХОС

г. Киев

Обозначение	Мор-код	h мм	R ₁ мм	R ₂ мм	σ	В	Масса кг
Типовой проект серия 1.400-9;	УП-6	400	30	30	50	100	2.19
Выпуск 1	УП-8	440	30	30	50	120	3.02
	УП-9	350	30	30	50	120	2.68
КЖ-100	ПН-1	300	40	35	80	120	4.22
КЖ-100	ПН-2	340	40	35	80	120	5.56



Материал	Сорта	Тип	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8,3		3.820.1-29 КЖ-1; 7; 19; 22; 25	УП-6		
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-10	Φ16 А1 ГОСТ 5781-75; P-1394	1	2,19 кг
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-10	УП-8		
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-10	Φ18 А1 ГОСТ 5781-75; P-1518	1	3,02 кг
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-4	УП-9		
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-4	Φ18 А1 ГОСТ 5781-75; P-1338	1	2,68 кг
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-13	ПН-1		
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-13	Φ20 А1 ГОСТ 5781-75; P-1711	1	4,22 кг
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-16	ПН-2		
Б4	8		3.820.1-29 КЖ-16	Φ22 А1 ГОСТ 5781-75; P-1796	1	5,56 кг

71

7796

3.820.1-29

БЛОКИ

СБ-25; СБ-30; СБ-35; СБ-40;

СБ-45; СБ-50; ФБ-1; ФБ-2; ФБ-3

ПЕТЛУ

УП-6, УП-8, УП-9, ПН-1, ПН-2

Лист Масса Мисшта

р см. табл. —

Лист КЖ-100 Листов

УКРГИПРОВДАХОС

г. Киев

Область применения: Украина

Область применения: Украина