





СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 4  
-АР  
Типовой проект 904-1-

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	Пояснительная записка	3
	<u>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	4
2	Общие данные (окончание)	5
3	План подземного хозяйства	6
4	Фрагменты плана 1, 2 Фундамент 902. Спецификация.	7
5	Фундаменты под оборудование 903-904. Сечения 1-1-15-15.	8
6	Сечения 16-16-27-27. Узлы 1-5	9
7	Планы на отм. 0.000 и 3.800. Спецификация элементов заполнения проемов и перемычек.	10
8	Фрагменты плана 1-3. Спецификация	11
9	Разрезы 1-1-8-8	12
10	Фасады. Схемы заполнения оконных проемов	13
11	Маркировочные схемы панелей перегородок. Спецификация панелей.	14
12	Маркировочные схемы панелей перегородок. Спецификация соединительных изделий.	15
13	Схема расположения опор двойного пола. Схема раскладки проступей.	16
14	Сечения 1-1-3-3. Узлы 13-20	17
15	Ведомость отделки помещений. Экология полов. План кровли.	18
16	Узлы 21-32.	19
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
1	Общие данные. (начало)	20
2	Общие данные (продолжение)	21
3	Общие данные (окончание)	22
4	Схема расположения элементов фундаментов	23
5	Узлы I-VII, VIII. Разрезы 3-3-9-9	24
6	Фундаменты Фм1-Фм3; Фм9	25
7	Фундаменты Фм4-Фм6	26
8	Фундаменты Фм7, Фм8, Фм10	27
9	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1.	28
10	Схемы расположения элементов каркаса	29
11	Схема расположения элементов лестниц.	30
12	Схемы расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, карнизных панелей.	31
13	Узлы I-III. Разрезы 2-2-6-6.	32
14	Монолитные участки Ум1-Ум6	33

Лист	Наименование	Страница
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Г, 1, 9.	34
16	Фрагменты 1-9	35
17	Фрагменты 10-15	36
18	<u>Фундамент 901</u> План. Общий вид.	37
19	<u>Фундамент 901</u> Разрезы 1-1-3-3, Узлы I-VII. Общий вид.	38
20	<u>Фундамент 901</u> Разрезы 4-4-5-5. План подливки и соединительных элементов. Узлы I-VI. Общий вид.	39
21	<u>Фундамент 901</u> Разрезы 6-6-10-10. Общий вид.	40
22	<u>Фундамент 901</u> Спецификация и ведомость расхода стали на Ф-Т 901.	41
23	<u>Фундамент 901</u> Схема сеток подливки. Разрезы 4-4, 8-8, 22. Схема армирования.	42
24	<u>Фундамент 901</u> Разрезы 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13. Схема армирования.	43
25	<u>Фундамент 901</u> Схема сеток плит. Узлы IX-XIII. Разрезы 14-14, 15-15. Схема армирования.	44
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
1	Общие данные	45
2	Техническая спецификация стали (начало).	46
3	Техническая спецификация стали (продолжение).	47
4	Техническая спецификация стали (окончание).	48
5	Техническая спецификация стали на лестницы (начало)	49
6	Техническая спецификация стали на лестницы (окончание) и крановые рельсы.	50
7	Схема расположения подкрановых балок рельсов, углов.	51
8	Схема расположения балок перекрытия на отм. 3.800.	52
9	Схема расположения щитов перекрытия на отм. 3.800.	53
10	Разрезы 10-10+21-21.	54
11	Узлы 1+8.	55
12	Элементы МЗ1+МЗ6, МЗ3 <sup>2</sup>	56
13	Элементы МЗ3 <sup>2</sup> +МЗ3 <sup>2</sup> . Ригель МР1.	57
14	Короба электрокабели.	58
15	Схема расположения щитов на отм. 0.000, 3.800. Щиты. Схема расположения балок на отм. 1.200, 2.700, 3.800.	59

Лист	Наименование	Страница
16	Схема расположения балок на отм. 3.200, 7.400, проштейнов. Деталь ограждения кровли.	60
17	Шахта для электрокабели. Схема расположения стоек.	61
18	Схема расположения лестниц и ограждений.	62
19	Схема расположения опоры под трубопровод.	63
	<u>ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	64
2	Общие данные (окончание). План на отм. 0.000	65
3	Фрагмент 1. Схемы	66
	<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>	
1	Общие данные (начало)	67
2	Общие данные (продолжение)	68
3	Общие данные (окончание)	69
4	План отопления и вентиляции на отм. 0.000	70
5	План отопления и вентиляции на отм. 3.800	71
6	Схема системы отопления. Разрез 4-4.	72
7	Схема систем П1, В3, ВЕ1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	73
8	Установка систем П1, В3.	74

Лист № 044 (общий) в 2-х частях ЛНВ № 2

ПРИВЯЗАН		

8066/4

И.О.П.М.П. БЕЛОРОВАН	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. ГОРСКАЯ	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. АНАПАЯН	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. ГОРСКАЯ	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. БЕЛОРОВАН	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. ГОРСКАЯ	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. БЕЛОРОВАН	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.
И.О.П.М.П. ГОРСКАЯ	И.О.П.М.П.	И.О.П.М.П.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАРИЯ	ЛИСТ	ИСТОВ
Р7		1

ГОСТРОЙ ССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ [signature] 2004.07.22

Пояснительная записка

Общая часть

Типовой проект ТП 904-1- выполнен взамен типового проекта ТП 904-1-36.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4(3) К-500 А производительностью 33,4 (25) м³/с [2000 (1500) м³/мин] воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1981 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипростройдормаш в 1981 г.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.81 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- А). рельеф спокойный с минимальным уклоном обеспечивающим отвод поверхностных вод;
Б). грунты в основании не пучинистые, не просадочные с основными расчетными характеристиками: γ = 28°, С = 0.02 кг/см², е = 150 кг/см², γ₀ = 1.8 т/м³ (при коэффициенте безопасности по грунту Кг = 1.00). Грунтовые воды отсутствуют.

В). расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°; -30°; -40°С;

Г). скоростной напор ветра - для III района по СНиП II-6-74 (тип местности А¹)

- Д). вес снегового покрова - по СНиП II-6-74 - для I района при расчетной зимней температуре наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; - для III района при температуре -30°С; - для IV района при температуре -40°С

Е). расчетная глубина промерзания грунта - до 1.5 м.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

Не допускается строительство компрессорных станций в местах, где в забираемый (всасываемый) воздух могут попадать газы, ядовитые или взрывоопасные смеси, пыль и влага. Наличие газов, пыли, взрывоопасной смеси и т.п. должно определяться путем контрольных замеров в месте расположения компрессорной станции.

Привязка компрессорной станции на генплане должна осуществляться таким образом, чтобы проливающий наружу шум от работы оборудования, распространяясь на рабочие места соседних зданий и территории предприятий, был в пределах допустимых

уровней согласно Санитарным нормам проектирования промышленных предприятий СН 245-71.

К территории компрессорной станции должны быть устроены подъезды с дорожными покрытиями шириной не менее 3.5 м.

Архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утвержденных Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971 г. и действующих СНиП.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I Б

Списочный состав - 8 человек, в наибольшую смену - 2 человека.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы отдельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

Конструктивные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стержневого типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки. Под стены пристройки - ленточные фундаменты из бетонных блоков и сборные железобетонные балки.

Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки 100

Каналы - монолитные из бетона марки 100.

Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

Стены наружные - однослойные панели из ячеистого бетона. Стены пристройки - сборные железобетонные индивидуального изготовления с применением типовой опалубки. Стеновые панели приняты толщиной 200 мм для всех расчетных температур. Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур с последующей штукатуркой.

При этом принят:

А) для расчетной температуры - 40° - кирпич пустотелый пластического прессования объемным весом не более 1300 кг/м³.

Б) для расчетной температуры - 20° и - 30° - кирпич глиняный обыкновенный.

В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича может быть применен кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объемным весом 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 20 мм.

Указания по привязке проекта

При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и при необходимости, дополнительные чертежи. На заглавных листах всех марок должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта.

Проектной организации, привязывающей проект в соответствии с выбранным вариантом, необходимо:

- 1). проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-15-74 по усилиям, приведенным на расчетных схемах, с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглавления фундаментов.
2). произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице N 7 серии 1.432-5 в в.п. О.
3). в пояснительной записке и чертежах вычеркнуть не относящиеся к выбранному варианту данные.

Table with 3 columns: привязан, инв. №, and other fields.

8066/4

Компрессорная станция 4К-500А

Table with columns: Исполн., Провер., Проект., С.м.к., Р.к.г., ГАП, Инв. С.Т., ГИП.

Пояснительная записка

Table with columns: СТАДИЯ, ЛИСТ, ЛИСТОВ.

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Мельком А

-АР

904-1-

Типовой проект

Имя, фамилия, Подпись и дата, Объем, инв. №

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1- -ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
ТП 904-1- -ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
ТП 904-1- -ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
ТП 904-1- -ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
ТП 904-1- -СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
ТП 904-1- -А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
ТП 904-1- -АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
ТП 904-1- -КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
ТП 904-1- -КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
ТП 904-1- -ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОДКАНАЛИЗАЦИЯ	
ТП 904-1- -ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛОЖИТЕЛЬНЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
Шифр 41-74 вып. 1	Ворота распашные В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4м с ручными приборами открывания. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.	
Шифр 41-74 вып. 2	То же. ФАЖИЕ Чертежи. Технические условия.	
ИИ-04-7 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 и 4,2м.	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР	
3.901-5	ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. САЛЬНИКИ НАВЕННЫЕ ДУ-50-100 мм для пропуска труб через стены. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.400-15 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
1.431-10 вып. 0	ПЕРЕГОРОДКИ КОМПЛЕКТНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.431-10 вып. 1	То же. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.431-15 вып. 2	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-ОВ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
1.431-15 вып. 4	То же. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.430-3 вып. 1	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМ. ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ ЦОКОЛЯ И УСТРОЙСТВО ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В СТЕНАХ.	
2.430-3 вып. 3	То же. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ.	
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67.	
2.460-5 вып. 1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМ. ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, ГАРНИЗОВ И ЕЩЕВО.	
2.460-14 вып. 1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-15 вып. 1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
Т.П. 904-1- Альбом 13	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ	ПРИЛОЖИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК.	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
4	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1,2. ФУНДАМЕНТЫ Ф02 СПЕЦИФИКАЦИЯ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФФЗ-ФФМ И СЕЧЕНИЯ 1-1 - 15-15	
6	СЕЧЕНИЯ 16-16 - 27-27. УЗЛЫ 1-5	
7	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК.	
8	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3.	
9	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8.	
10	ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
11	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ.	
12	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА. СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУПЕЙ.	
14	СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3. УЗЛЫ 13-20.	
15	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ПЛАН КРОВЛИ.	
16	УЗЛЫ 21-32	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

главный инженер проекта  
главный специалист

ИНВ. NO		ПРИВЯЗАН	
ИИМ. КОМ. БЕКОРОВА ИИМ. БЕКОРОВА		8066/4	
Провер. Горская		ТП 904-1-48-АР	
Исполн. СУМАН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
Исполн. АНАПАЯН		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Ст. инж. ГОРСКАЯ		РП 1 16	
Рук. гр. БЕКОРОВА ИИМ. БЕКОРОВА		ГОССТРОЙ СССР	
ГАП ЛЕТРОВСКИЙ		РОСТОВСКИИ	
ИИМ. КОМ. БЕКОРОВА ИИМ. БЕКОРОВА		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ИИМ. КОМ. БЕКОРОВА ИИМ. БЕКОРОВА		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	

Типовой проект 904-1 - АР Альбом А

СОГЛАСОВАНО

ИИМ. КОМ. БЕКОРОВА ИИМ. БЕКОРОВА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-500А производительностью 33,4 м³/с (2000 м³/мин) воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипростройдормаш в 1981г.

2. Посадку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке ...

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - Д.

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплексе чертежей железобетонных конструкций марки «КЖ».

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм - 0,030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки «35» объемным весом в сухом состоянии  $\rho_{сх} = 700 \text{ кг/м}^3$ . Стены пристройки камер глушения, фильтров и чистого воздуха выполнять из обыкновенного кирпича марки «100» на растворе марки «25». Кладку вести с расшивкой швов с фасадной стороны. Швы между панелями заполнять упругими прокладками (пороизол, гермит, и др.) и герметизирующими мастиками (УМ-40; УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71. Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнить из кирпича марки «100» на растворе марки «25» с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки «50» толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции и пристройки камер глушения, фильтров и чистого воздуха выполнять из сборных железобетонных панелей. Кирпичные перегородки выполнять из кирпича марки «100» на растворе марки «25». Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ (см. лист АР-15).

12. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего портландцемент или шлакопортландцемент. В качестве заполнителя - однофракционные пески крупностью от 3 до 5 мм из легких пористых материалов: перлз

перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незамкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свежеунанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

13. При кладке кирпичных участков стен и перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные проски 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

14. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

15. Жалюзийные решетки и стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФЛ-03-К. Стальные щиты перегородок и прочей стальные конструкции окрасить краской БТ-177. В соответствии с требованиями СНиП II-28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали железобетонных конструкций должны быть защищены цинковым покрытием.

16. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

17. Фундаменты под компрессоры окрасить полимерцементным раствором по предварительно затертой поверхности.

18. Бетонные фундаменты под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками за 2 раза.

19. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

20. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:  
а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74\*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-... Битумную мастикку для кровли тип 2 антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-69) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-О-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водонепроницающего ковра из 3х слоев (для кровли тип 1) и 4х слоев (для кровли тип 2) рубероида с эластичным кровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-27-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-... Битумную мастикку антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-66\*) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низко сортовый асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гидромассы (ГОСТ 22950-78)  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$  по сборным железобетонным плитам. Толщину утеплителя принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

ТАБЛИЦА 1.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Теплопроводность при температуре 25°C не более ккал/ч. м.с	Толщина утеплителя в мм на участках	
		в сечении 3-5	на основной площади
-20°	0,045	60	40
-30°		80	50
-40°		90	60

21. Конек кровли усилить слоем рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике.

22. В местах примыканий к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным кровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-...

23. До начала работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

24. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

25. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному и уплотненному щебню основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

26. Бетонные фундаменты под оборудование с каналами выполнить из бетона марки «100».

27. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-И ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

28. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов и тоннелей производить непучинистым грунтом с последующим трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

29. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

30. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

31. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

32. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию  $h = 100 \text{ мм}$

5

3066/4

ТП 904-1-48-ДР		
Компрессорная станция 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИТЕЛОС
РП	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БУБ

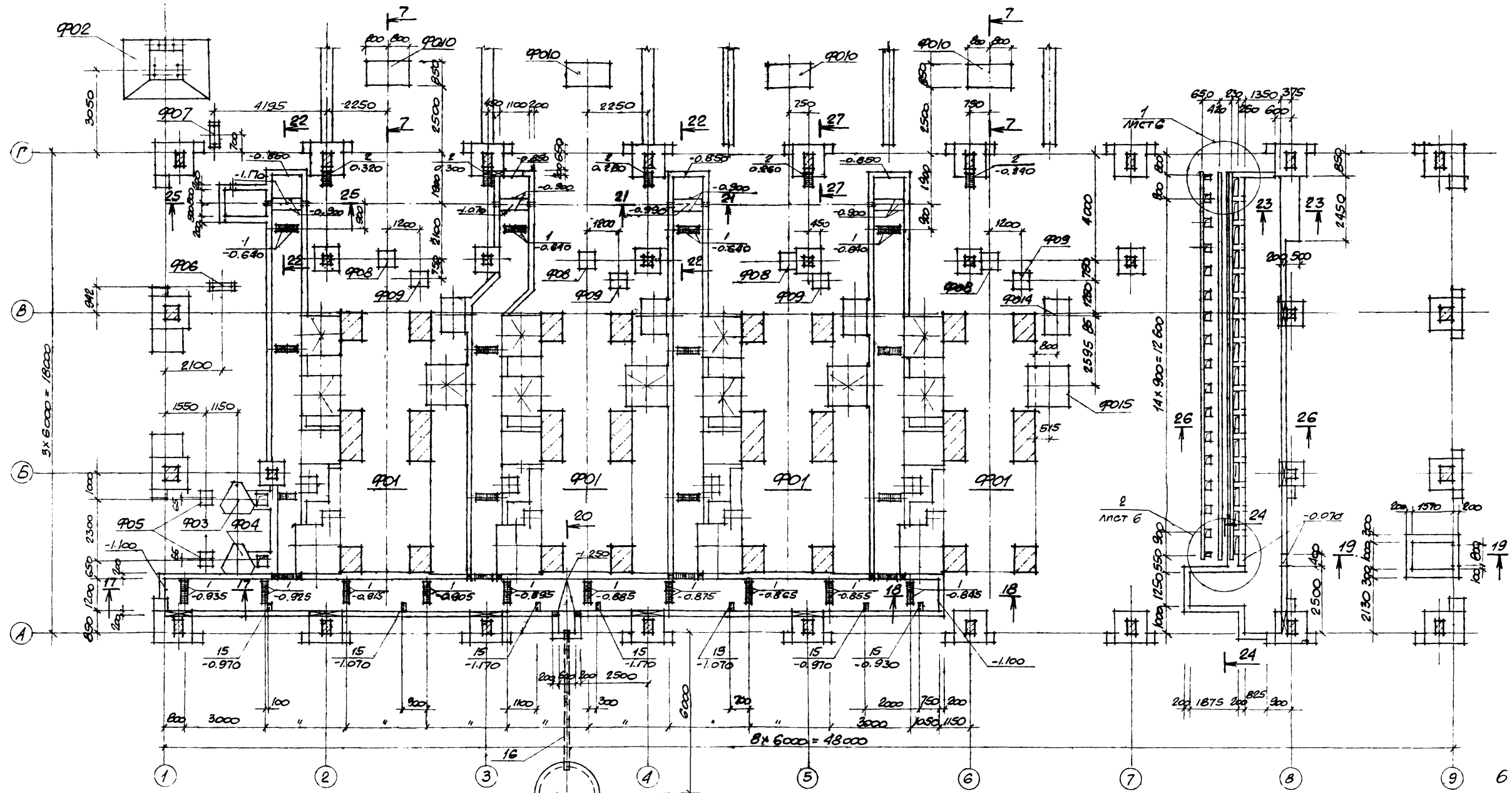
ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-ДР Альбом 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № 01/01. Подпись и дата: \_\_\_\_\_



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1 ЛИСТ 4

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2 ЛИСТ 4

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2 ЛИСТ 4

ПРИВЯЗКА		

8066/4

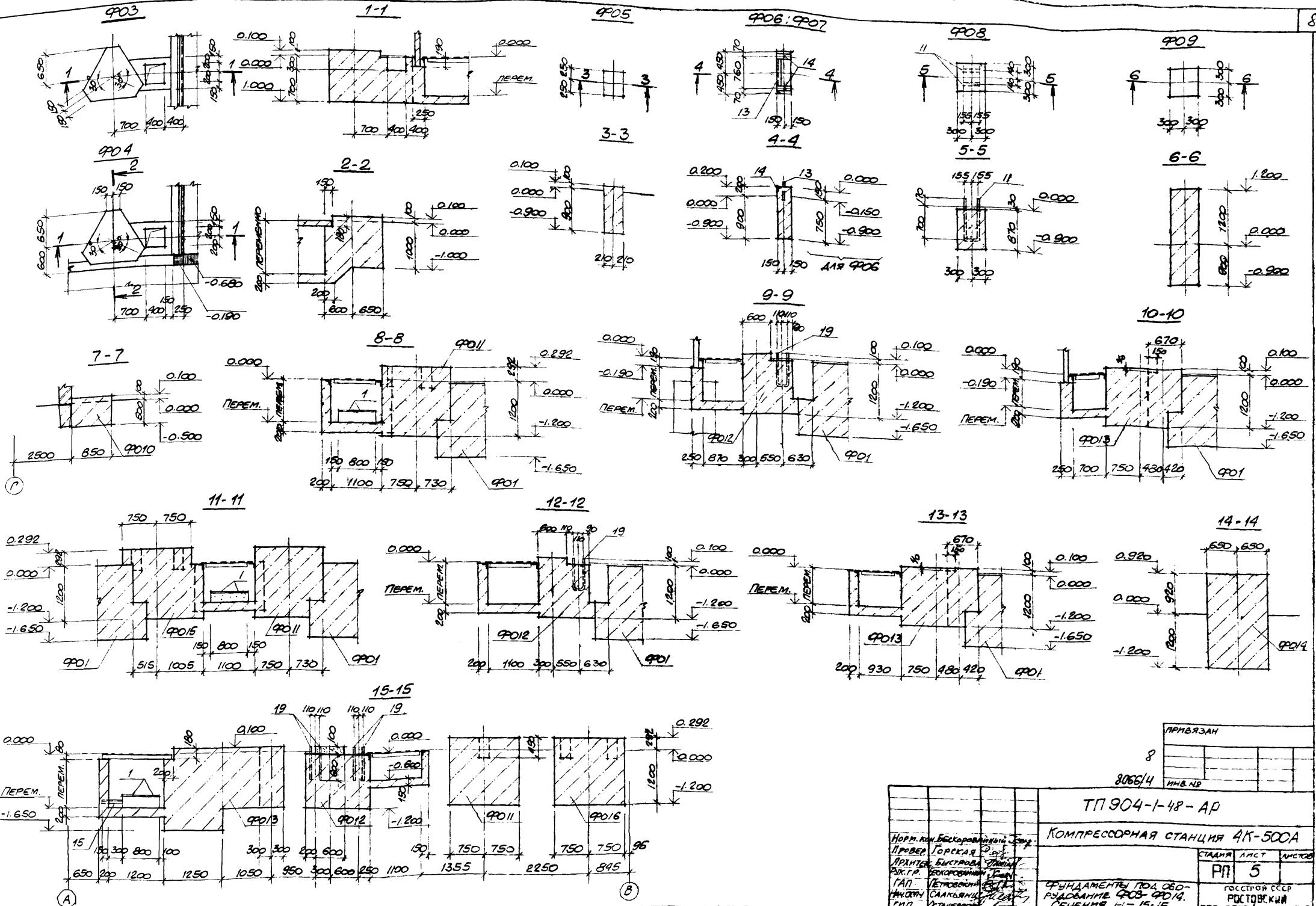
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
Исполн. АНАПАЛИЯ Е.В.	СТАДИЯ	ЛИСТ
Рис. Г. БЕКОРОВИЧИЙ	РП	3
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	ГОССТРОЙ СССР	
НАЧ.ОДМ САЛЫЯНЦЕВ В.И.	РОСТОВСКИЙ	
ГИП УСТИНОВ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БУД

ФОРМАТ 22

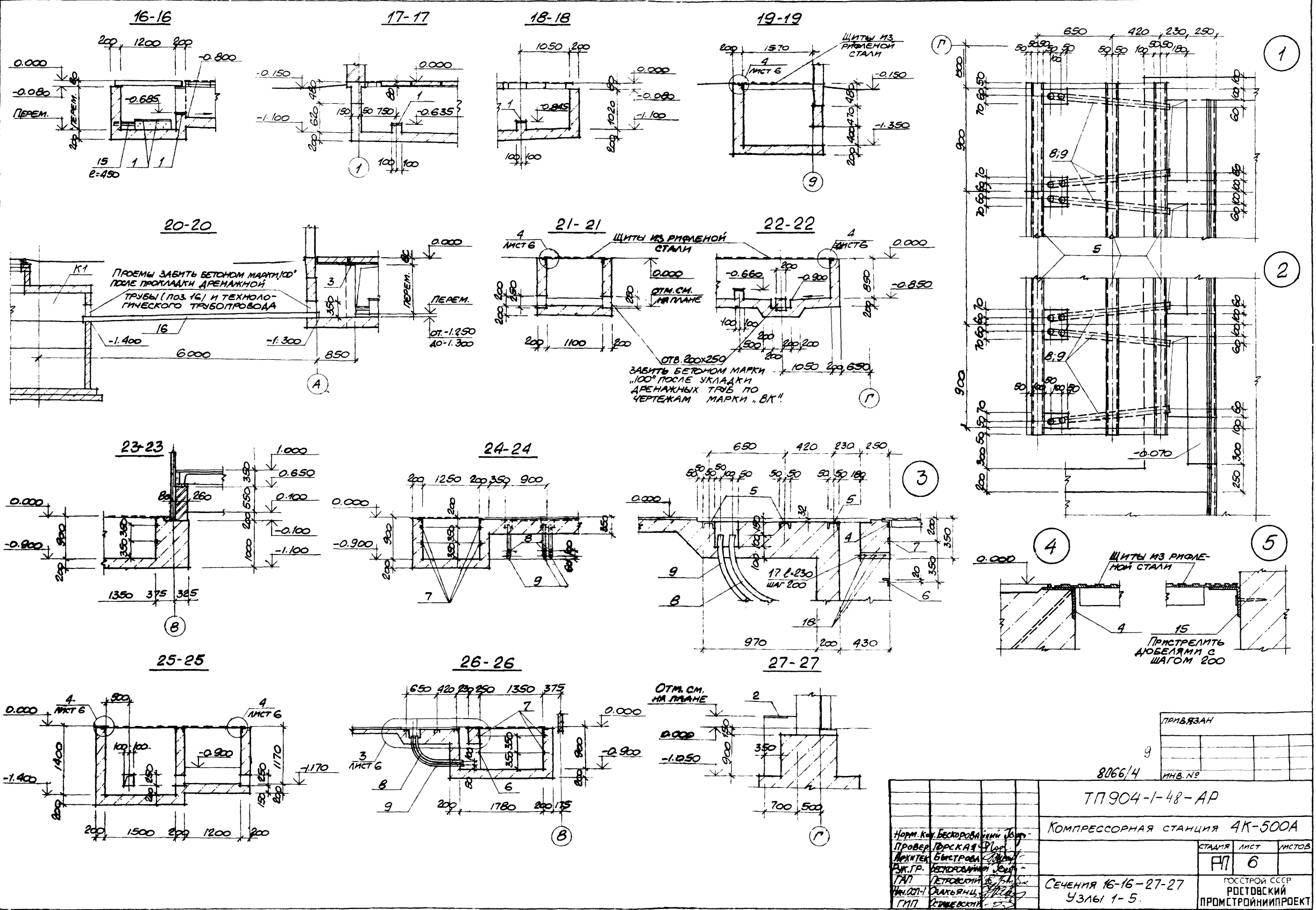






ПРИБЯЗАН		
8		
8066/4		
ИНВ. №		
ТП 904-1-48-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАНА	ЛИСТ	ЧЕТЕВ
РП	5	
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ 9P03-9P14. СЕЧЕНИЯ 1-1-15-15.		ГОСТОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛЮ		ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-АР Альбом 4



ПРИВЯЗАН
9
8066/4
ИНВ. №

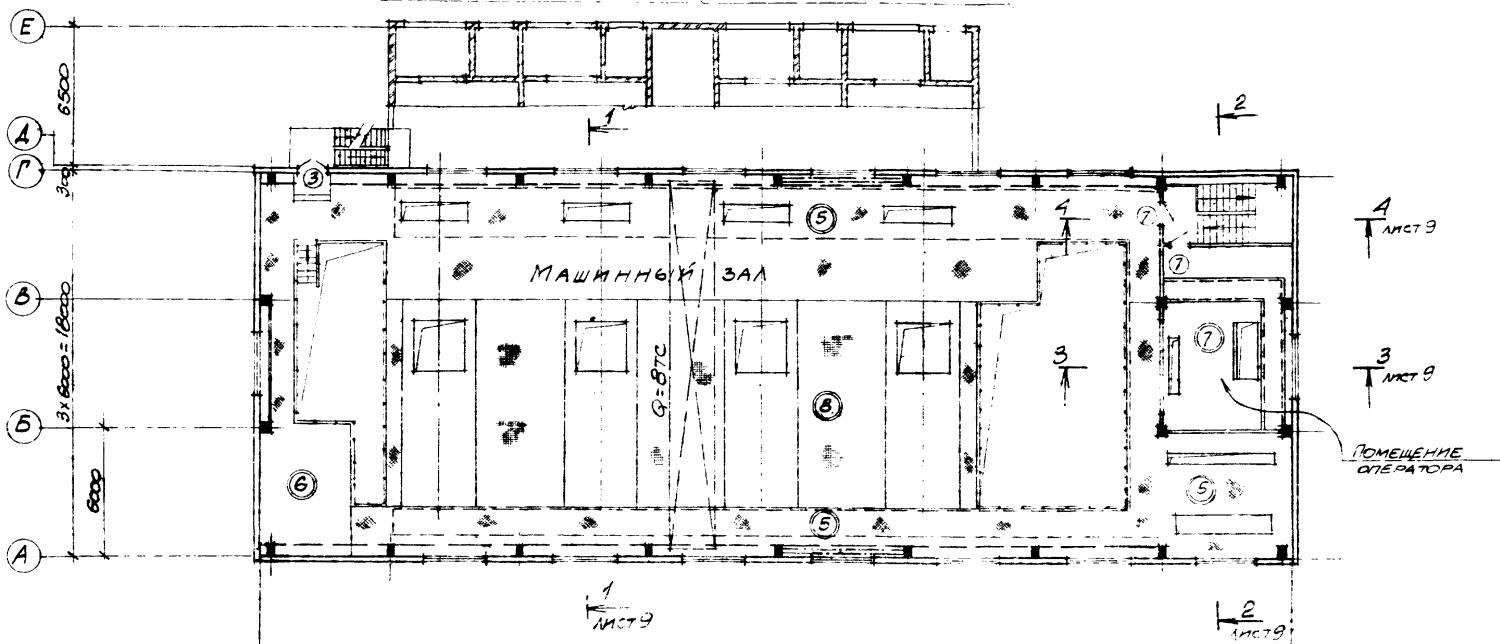
ТП 904-1-48-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
А1	6	
СЕЧЕНИЯ 16-16-27-27		
УЗЛЫ 1-5.		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-АР Альбом А

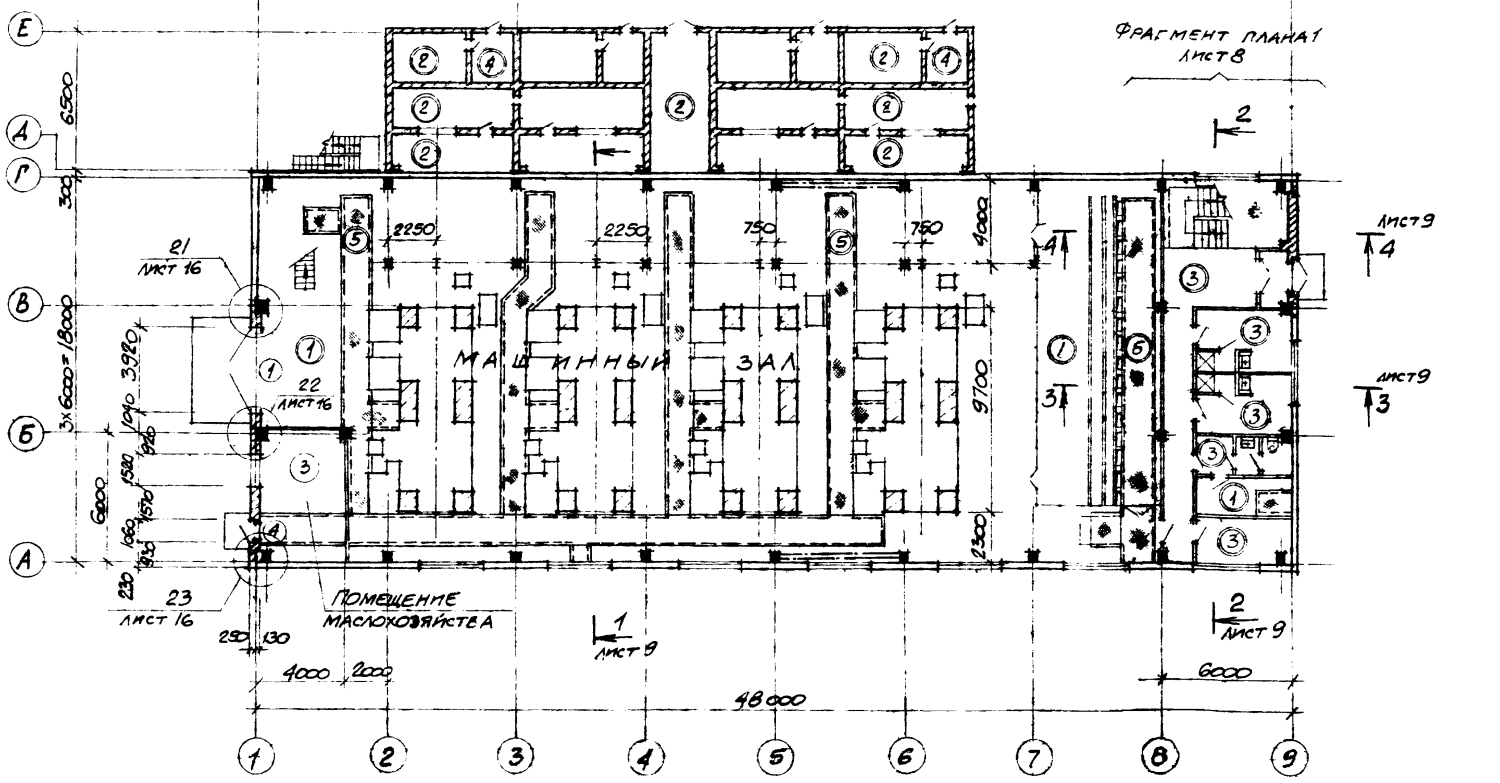
СОГЛАСОВАНО

Имя, отчество, фамилия, должность, дата, подпись

ПЛАН НА ОТМ. 3.800  
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2 ЛИСТ 3



ПЛАН НА ОТМ. 0.000  
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3 ЛИСТ 8



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3920 x 3600
2	1550 x 2400
4	1060 x 2400
5	1520 x 2380
9	820 x 2380
12, 13	515 x 1265

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Тип	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	4.570  ПР4-36.12.22
ПР2	4.570  ПР3-19.12.14
ПР3	2.380  ПР3-19.12.14
ПР4	2.380  ПР1-10.12.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ			
1	ШИФР 41-74 ВЫП.12	ВОРОТА В.3,6x3,6	1		
2	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д59ПП	2		
3		Д52ПП	1		
4		Д53ПП	1		
5		Д32П	1		
6		Д33Л	1		
7		Д33П	2		
8		Д34П	5		
9		Д34ПП	2		
10		Д34ППВ	1		
11		Д34ПВ	1		
12		СЕРИЯ 5.904-4	ДВЕРЬ ПЕСТЕЛЕННАЯ Дч.1.25x0.5	10	
13	ДВЕРЬ ЭШПЕЛЕННАЯ Дч.1.25x0.5		6		
		ПЕРЕМЫЧКИ			
ПР1	ГОСТ 948-76	ПР4-36.12.22	8		
ПР2		ПР3-19.12.14	11		
ПР3		ПР1-10.12.6	2		
ПР4					

ПРИВЯЗАН	10
ИМ.В.№	

8066/4

ТП 904-1-48 -АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЕТОВ
ПП	7	

ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800  
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК

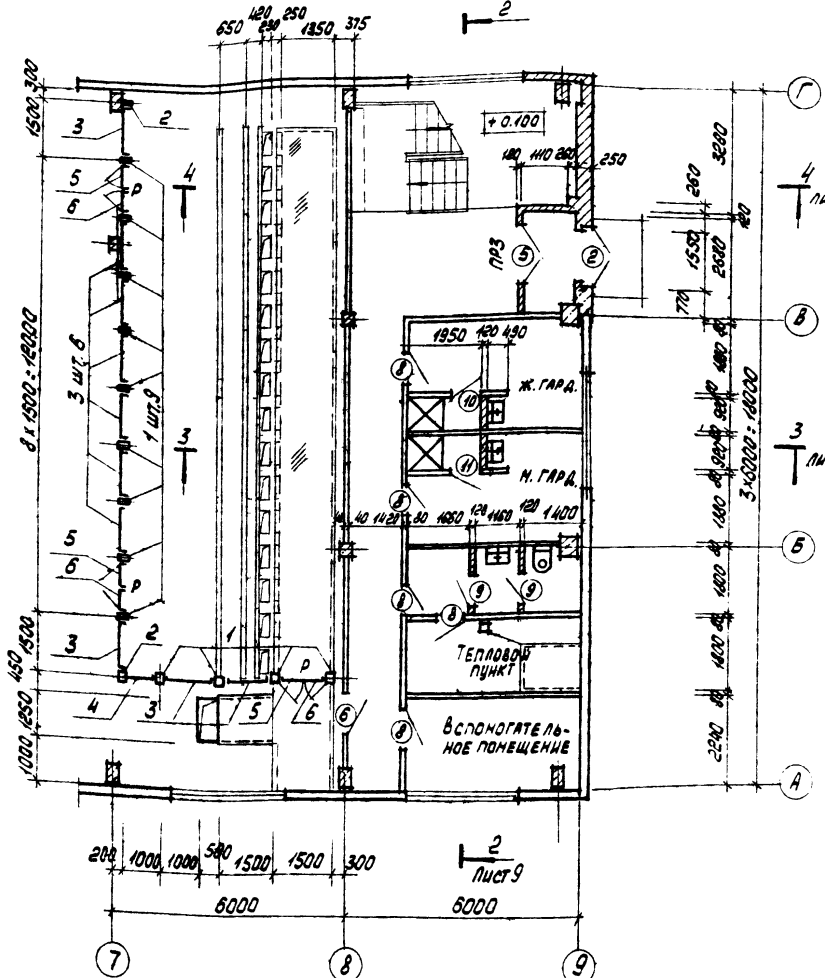
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ФУА

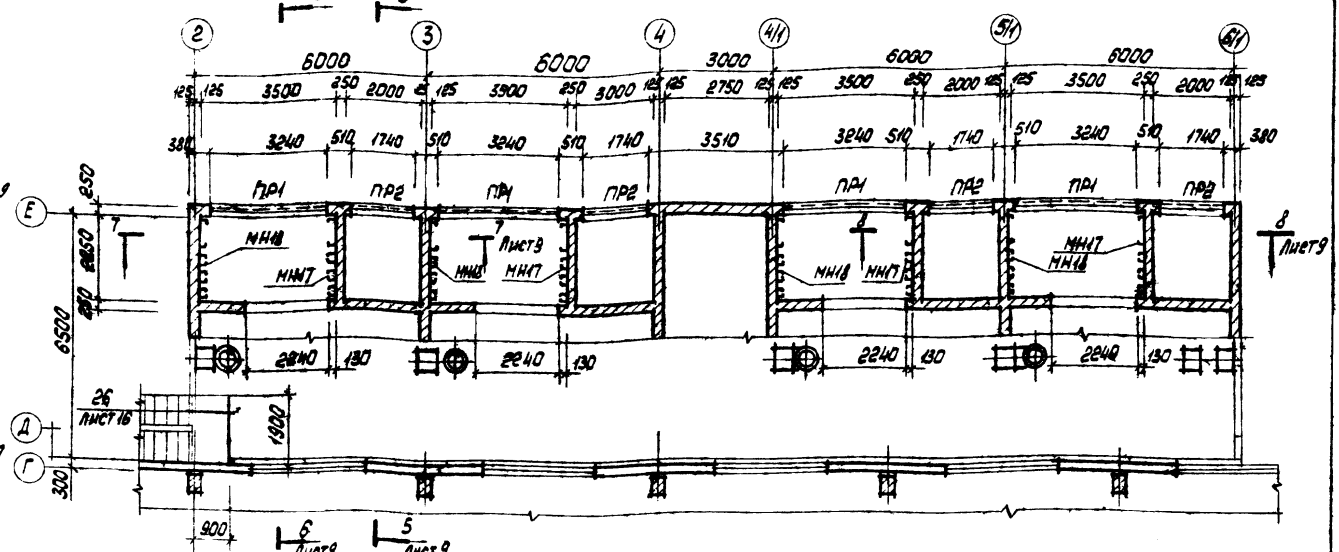
ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛСОН 4

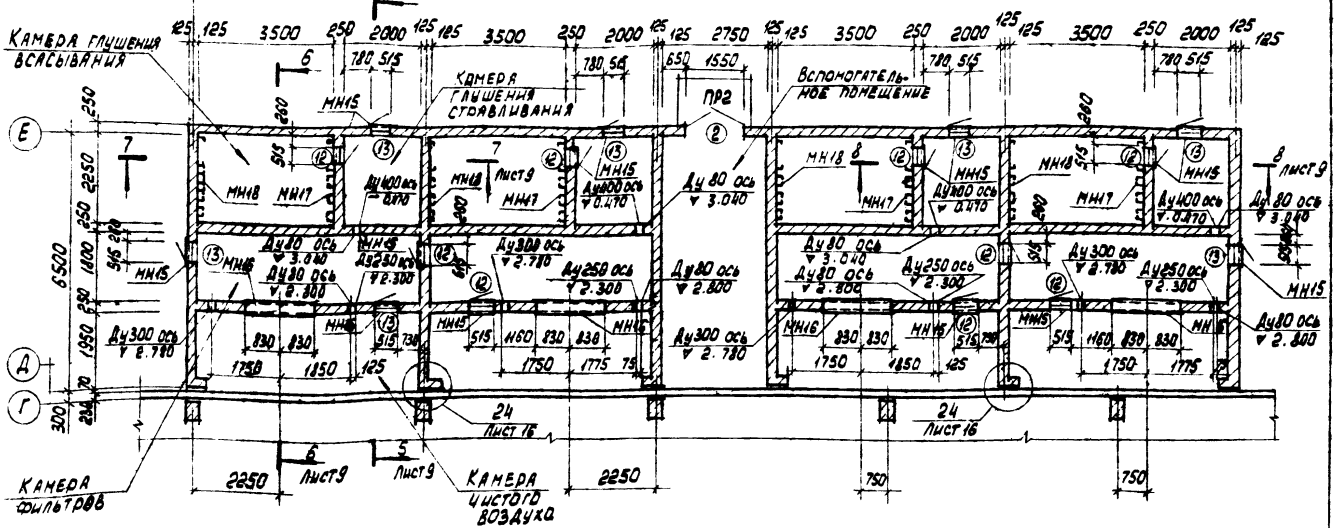
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СТАЛЬНЫХ РЕШЕТОК, САЛЬНИКОВ И ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАСС. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	МН15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	16	24.2	
	МН16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	212.2	
	МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	4	130.1	
	МН18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18	4	128.8	
	Р1	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА Р1	24	43.3	
	Д480	САЛЬНИК Д480 Р=200	8	5.1	
	Д4250	САЛЬНИК Д4250 Р=200	4	20.3	
	Д4300	САЛЬНИК Д4300 Р=200	4	23.2	
	Д4400	САЛЬНИК Д4400 Р=200	4	29.3	
1	1.431-10 Вып. 0-1	СТОЙКА 2.4с	13	13.1	
2		СТОЙКА 2.4с-б	2	13.1	

1	2	3	4	5	6
3		ШТ 4.5 x 2.4 ш	10	36.1	
4	1.431-10 Вып. 0-1	10 x 2.4 ш	1	28.1	
5		0.75 x 2.4 ш А-П	3	25.9	
6		0.75 x 2.4 ш А-П	3	26.9	
Р		РЫГЕЛЬ Р	3	7.5	

Привязан

11

8066/4

Инв. №

ТП 904-1-48 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Норм. код Бескоррозийный лист  
 Привязан ГОСТ 8253-75  
 Архитектор: БЫСТРОВАННИКОВ  
 Ст. инж.: ГОРСКАЯ  
 Инж. г.р.: БЕСКОРРОЗИОННЫЙ  
 Инж. г.р.: ПЕТРОВСКИЙ  
 Инж. г.р.: САВВАИТОВ  
 Г.И.П.: СТАВРИН

ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ 1-3  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

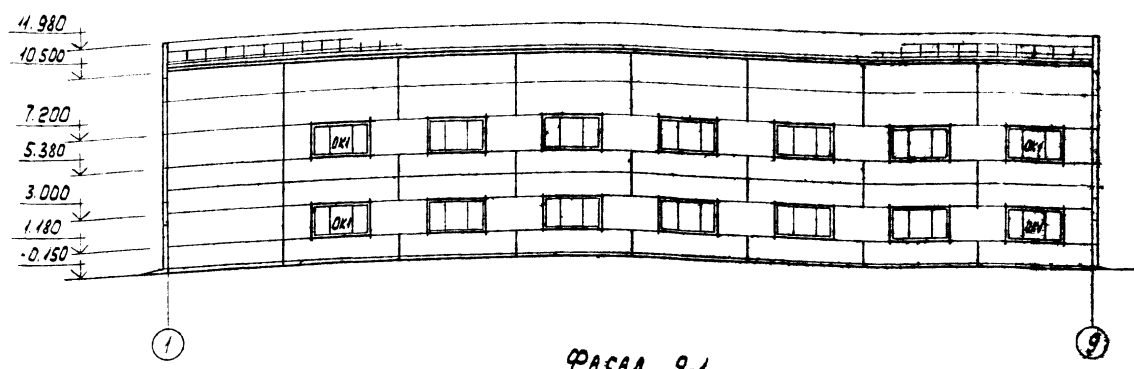
ГОСТРОИ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

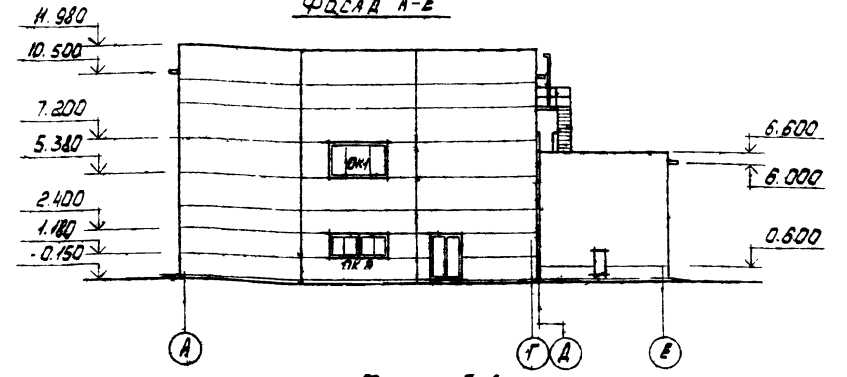
ФОРМАТ 22



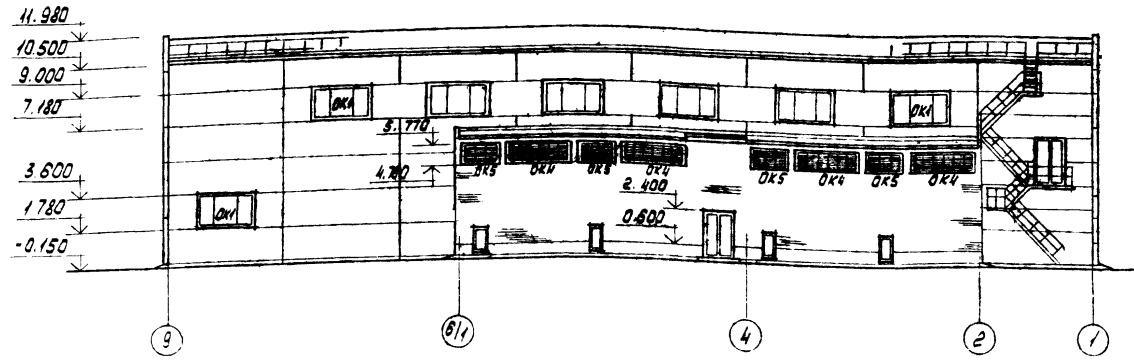
ФАСАД 1-9



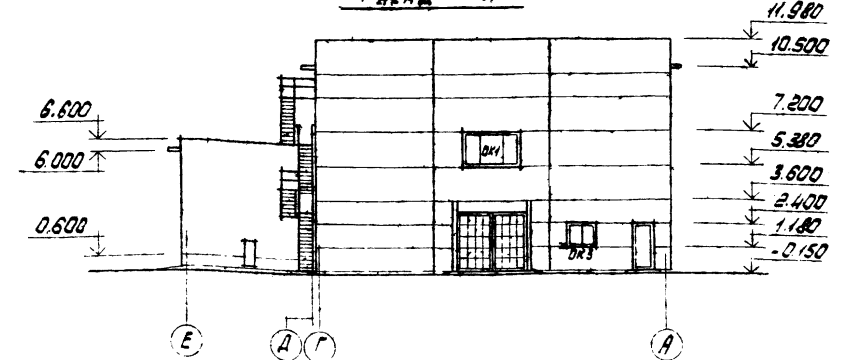
ФАСАД А-Е



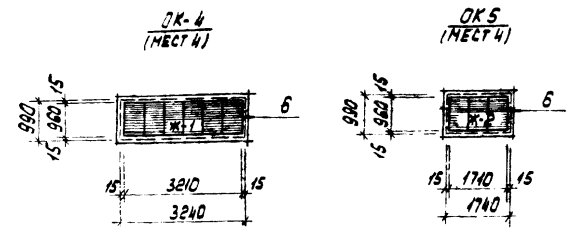
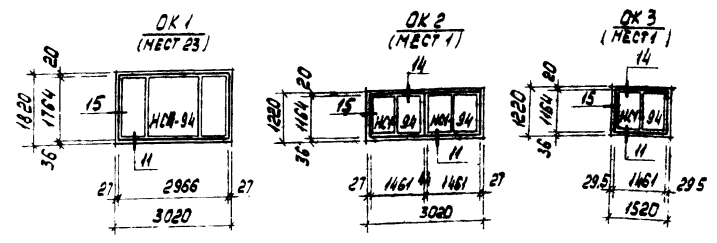
ФАСАД 9-1



ФАСАД Е-А



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



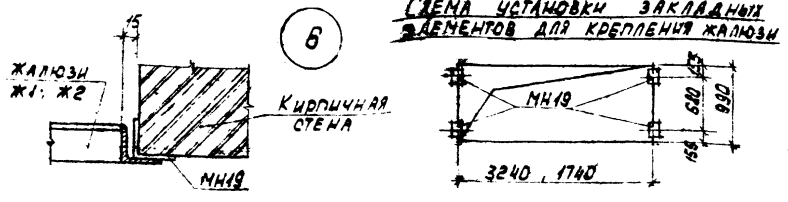
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
МН-94	ГОСТ 42506-67	ПРОЕМ ОК1		
МН-94		ОКОННЫЙ БЛОК МС4-94	1	
МН-94		ПРОЕМ ОК2		
МН-94		ОКОННЫЙ БЛОК ЖИ-94	2	
МН-94		ПРОЕМ ОК3		
МН-94		ОКОННЫЙ БЛОК МС4-94	1	
ЖИ	ТП 904-1 - КЖИ-ЖИ-ЖЕ	ПРОЕМ ОК4:		
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗЫ ЖИ	1	
ЖЕ	ТП 904-1 - КЖИ-ЖИ-ЖЕ	ПРОЕМ ОК6:		
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗЫ ЖЕ	1	
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	4	
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	4	

1. Указания по отделке фасадов даны на АР-2.
2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов ОК1- ОК3, приняты по серии 2436-9.
3. Ограждение на кровле выполнить по черт. марки КМ лист 16

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛБЕОМ 4

ЛИСТ № 13 ИЗ 14 ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ



ПРИВЯЗКА		
13		
8066/4		
МН-М		
ТП 904-1-АР 48		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТРАНА	ЛИСТ	Листов
РП	10	
ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ		
ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКОВЕЛ		
КОПИРОВАЛ ЖЕ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛЬБОМ 4

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОСЛ. РЕЗУЛЬТАТ П. ДАТА

СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И Б-В

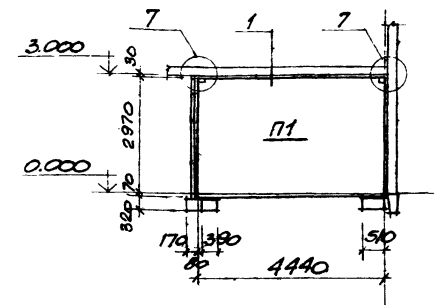


СХЕМА ПО ОСЯМ Б И В

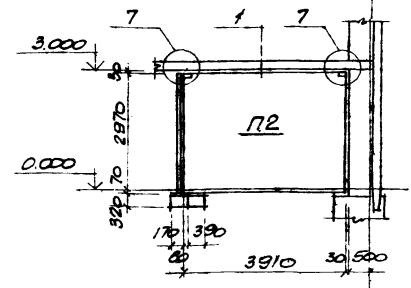


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б

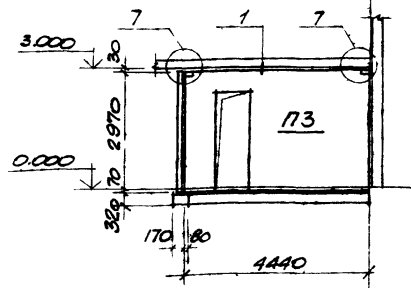


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В

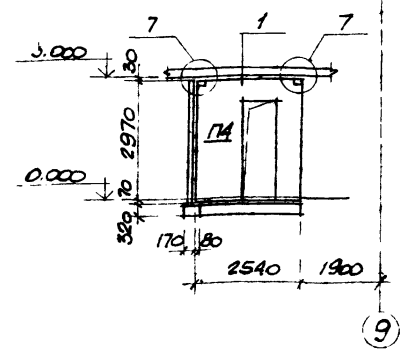


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ 1-2

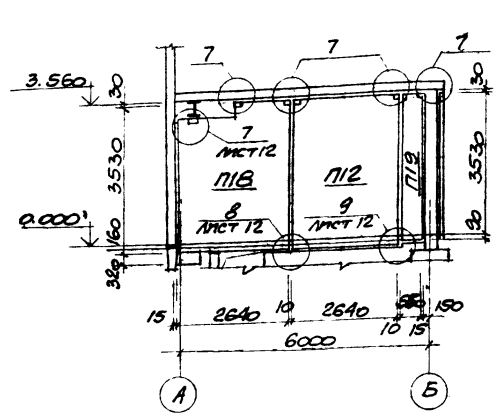


СХЕМА ПО ОСИ Б

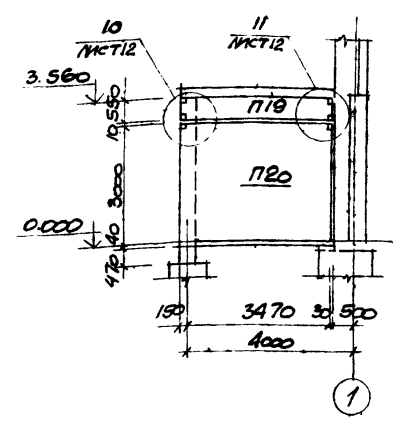


СХЕМА ПО ОСИ В

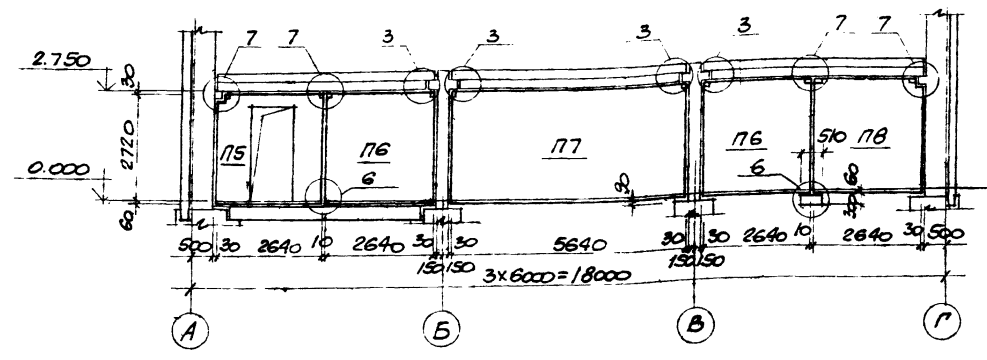
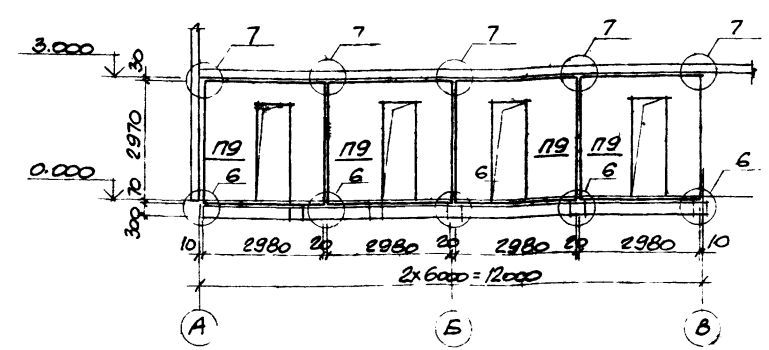


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ В-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТП904-1 - КЖИ-ПГ1	ПГ1	2		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	- ПГ4	ПГ4	2		
П5	- ПГ5	ПГ5	1		
П6	1.431-15 вып.2	ПГ6-10 2.64x2.78	2		
П7		ПГ6-3 5.64x2.78	1		
П8	ТП904-1 - КЖИ-ПГ5-10	ПГ6-10 2.64x2.78 -1	1		
П9	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6	ПГ6	4		
П10	1.431-15 вып.2	ПГ6-7 5.64x2.55	1		
П10А	ТП904-1 - КЖИ-ПГ7	ПГ7	2		
П11	- ПГ8	ПГ8	2		
П12	1.431-15 вып.2	ПГ6-16 2.64x3.94	2		
П13	ТП904-1 - КЖИ-ПГ9	ПГ9	1		
П14	- ПГ10	ПГ10	1		
П15	1.431-15 вып.2	ПГ6-22 2.98x3.94	1		
П16		ПГ6-19 2.64x3.34	1		
П17	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6-14	ПГ6-14 2.64x3.34 -1	1		
П18	- ПГ6-16	ПГ6-16 2.64x3.69 -1	1		
П19	- ПГ12	ПГ12	2		
П20	- ПГ11	ПГ11	1		

НА МАРКИРОВОЧНЫХ СХЕМАХ ПЕРЕГОРОДОК, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ ССЫЛОК НА ЛИСТЫ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.431-15. ВЫП.1.  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-12.

ПРИВЯЗАН

14  
8026/4

ИНВ. №

ТП 904-1-48-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	11	

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК  
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БУК

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛЬБОМ 4

СХЕМА ПО ОСИ 7

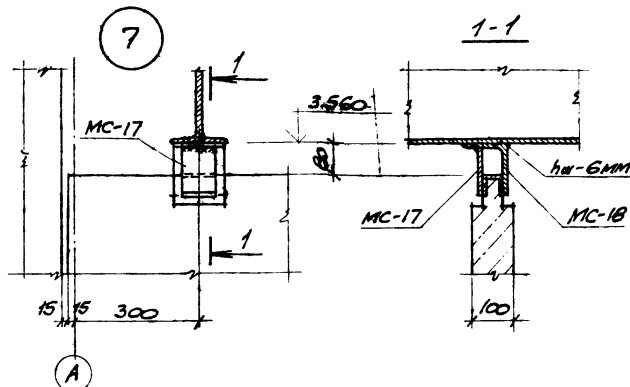
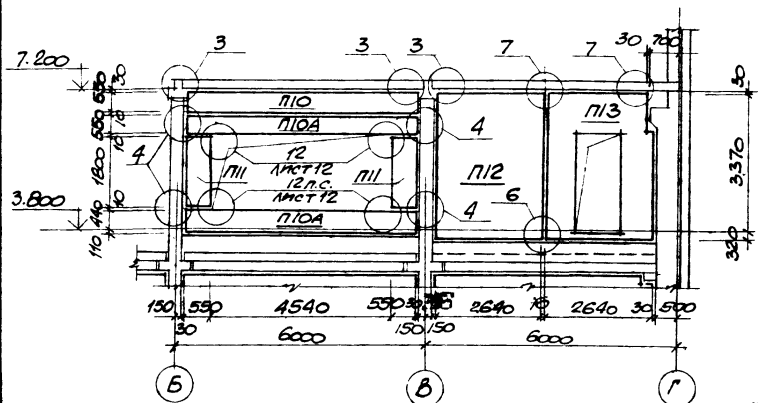


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г

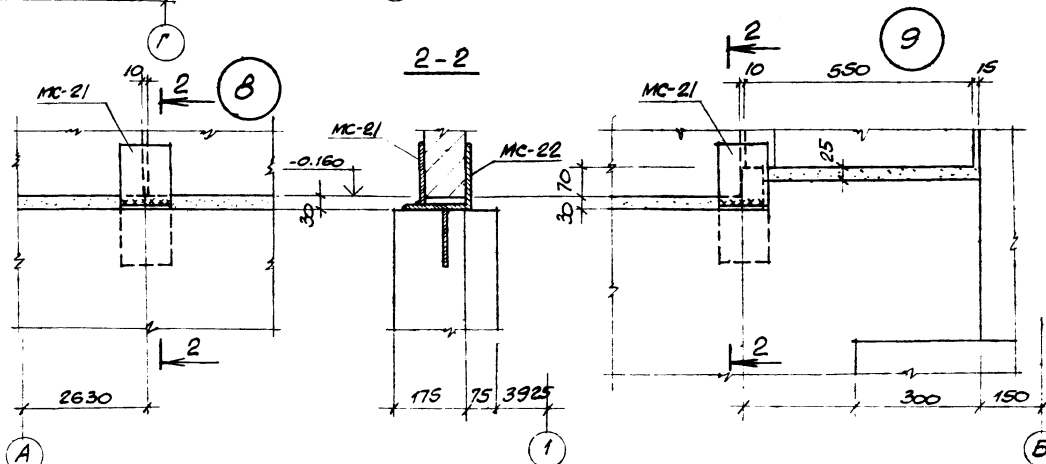
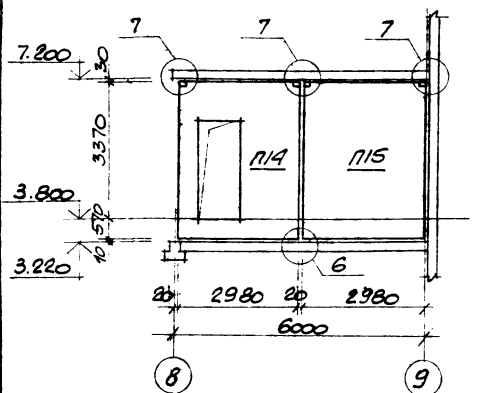
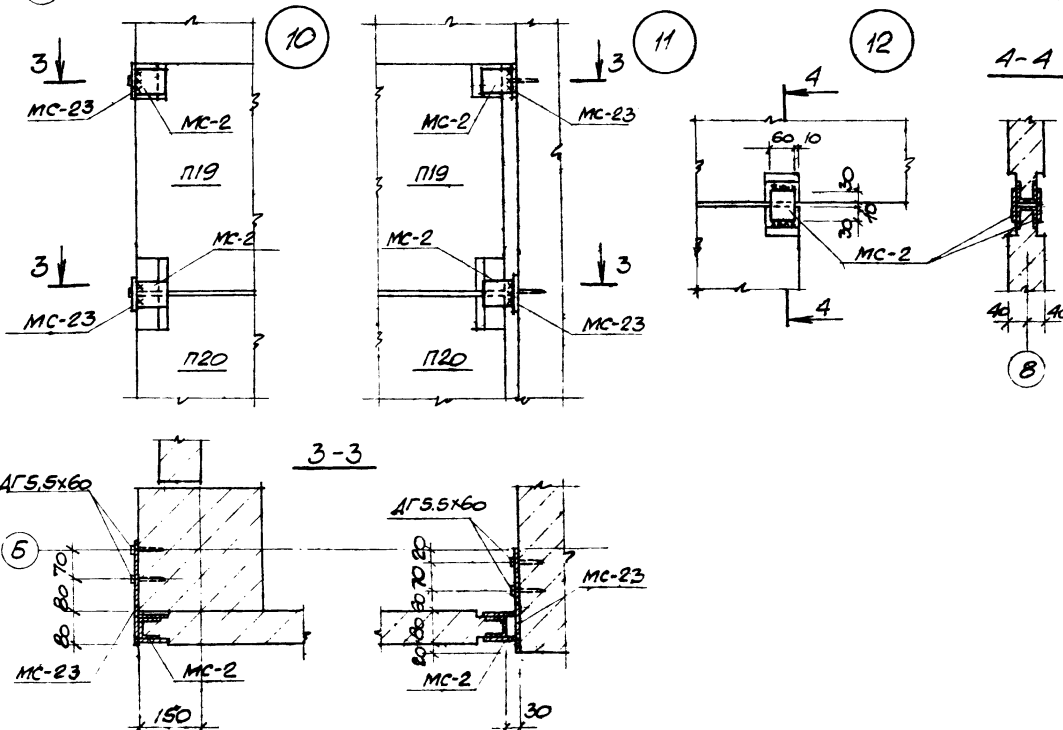
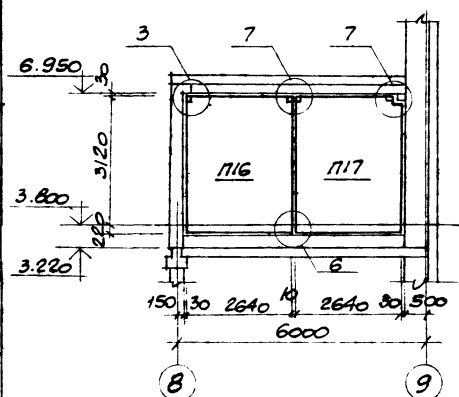


СХЕМА ПО ОСИ Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ					
МС-1		МС-1	14	0.6	
МС-2		МС-2	26	0.2	
МС-6		МС-6	32	0.4	
МС-10		МС-10	32	1.3	
МС-12	1.431-15 Вып.4	МС-12 ШТУРП АВx50,0мм КСТ 1145-70	152	0.015	
МС-14		МС-14	152	0.1	
МС-17		МС-17	10	0.45	
МС-18		МС-18	3	15	
МС-19		МС-19	7	1.3	
МС-21	П1904-1 - ЮЖИ-МС21	МС-21	2		
МС-22	-МС22	МС-22	2		
МС-23	-МС23	МС-23	4		
ДГ5.5x60		ДЮБЕЛЬ ДГ5.5x60	36		

1. На маркировочных схемах перегородок, замаркированные узлы без ссылок на листы, приняты по серии 1.431-15 вып. 1.  
 2. Основанием для опирания панелей перегородок являются: фундаментная балка, подколоники и кирпичная кладка из кирпича марки 100 на растворе марки 50. Подливку на опорах панелей выполнить из цементно-песчаного раствора марки 50. Заполнение швов осуществить по деталям и указаниям П.13 серии 1.431-15 вып. 1

ПРИБЯЗАН		
15		
8066/4 ИИВ.№		
<b>ТП904-1-48-АР</b>		
Компрессорная станция 4К-500А		
Норм. кн.Белкоролл.Инж.Белг.Привер.Горская Пл.Ф.Кривош.Сухан.С.И.В.К.Гр.Белгородский Улан.САП.Петровский Ю.В.И.Н.Ц.С.Л.Славянск.С.В.Д.Г.И.П.Калининский.С.С.	СТАИЯ	ЛИСТ
	РП	12
МАРКIROBACHHIE CХEМЫ ПANEЛEИ ПEPEГOPOДOK. CПEЦИФИKAЦИЯ COEДИHИTEЛHЫX ИЗДЕЛИИ.		POCCTPOЙ CСCР POДEТEBCКИЙ ПPOМCТPOЙHИИ ПPOEKT
КОПИРОВАЛ ГИИ		ФОРМАТ 2Е



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

Типовой проект 904-1 -АР Альбом 4

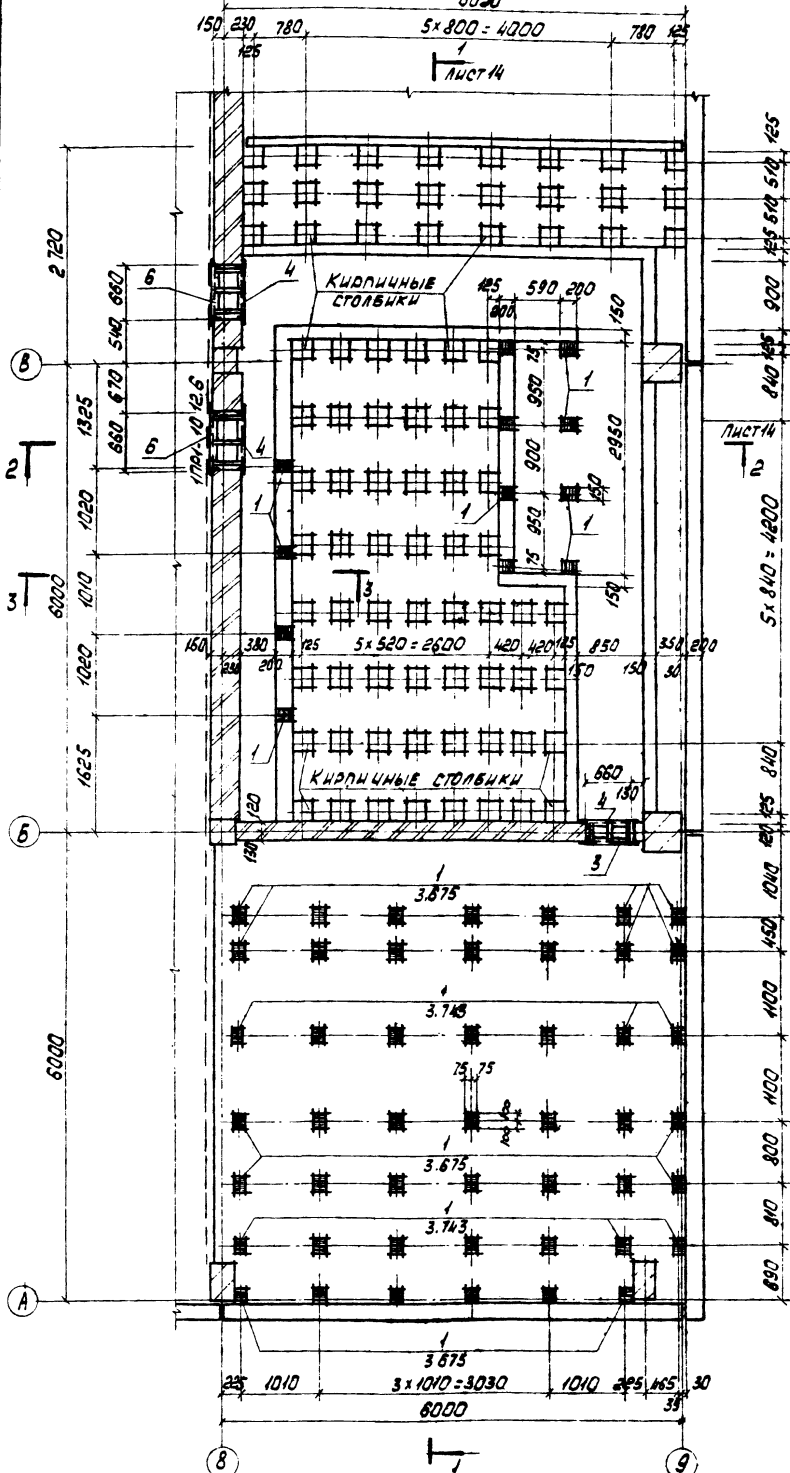
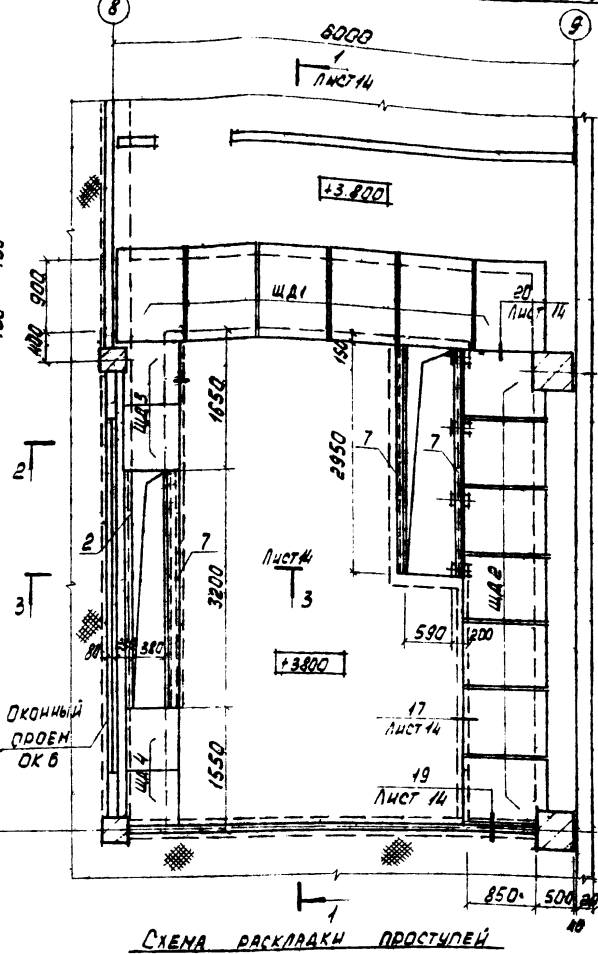


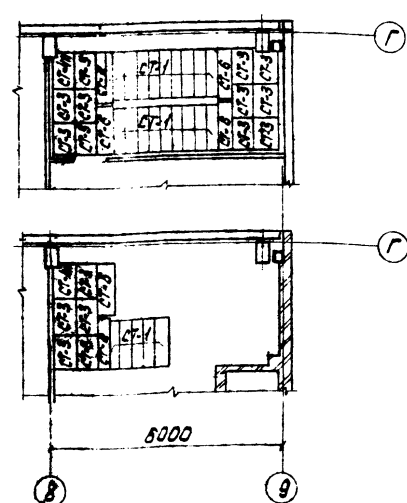
СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ПРИМЕ-ЧАНИЕ
1	1.400-15-Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15-3	80	2,9	
2		МН53	8,6	4,1	н
3	ТП904-1-КЖН; МС13-15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН. МС15	4,1	4,79	н
4		МН20	3	1,3	
5	ТП904-1-КЖН-	МН21	4	6,2	
6	МН21; МН22	МН22	2	7,4	
7	ТП904-1-КЖН-МС10; МС13; МС14	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН. МС13	2,1	10,4	н
8		МС14	30		н
		ПЕРЕМОЧКИ			
Итого	ГОСТ 948-76	ИРС - 10.12.6	3	25	
		НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПКИ			
СТ-1		СТ-1	23	48	
СТ-2		СТ-2	2	40	
СТ-3	МН-04-7 Вып.1	СТ-3	16	50	
СТ-4П		СТ-4П	2	38	
СТ-6		СТ-6	4	60	
		ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ			
ЩД1	ТП904-1-КЖН-ЩД1; ЩД2	ЩД1	6	-	
ЩД2		ЩД2	7	-	
ЩД4	-ЩД3; ЩД4	ЩД4	4	-	
ОК-6	ГОСТ 12506-67	Окноный блок ОСВ-124	1	-	

СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУПЕЙ



16  
8066/4

Привязан

ТП 904-1-48	АР
Компрессорная станция 4К-500А	
СТАДИИ	ЛИСТ ЛИСТОВ
РП	13

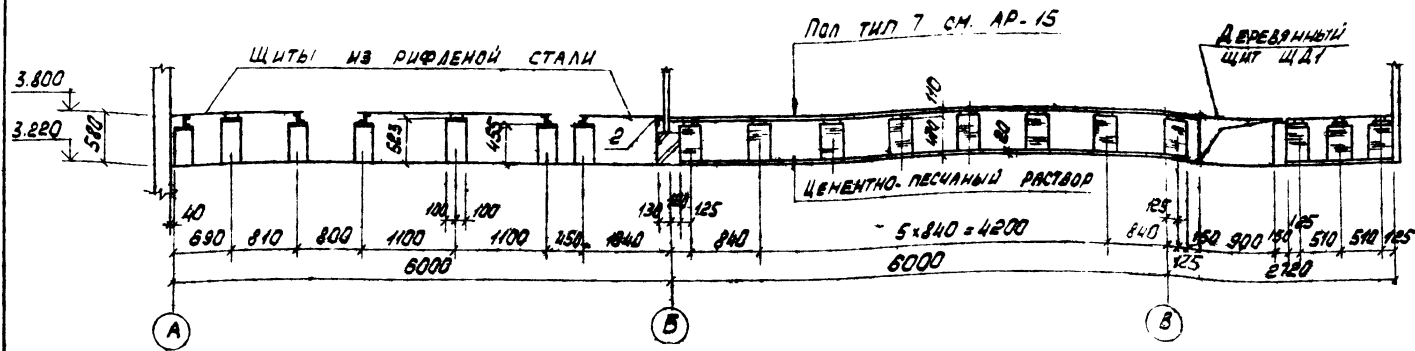
ГОСТРОЯ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТ 22

КОПИРОВАЛ ЯРУ

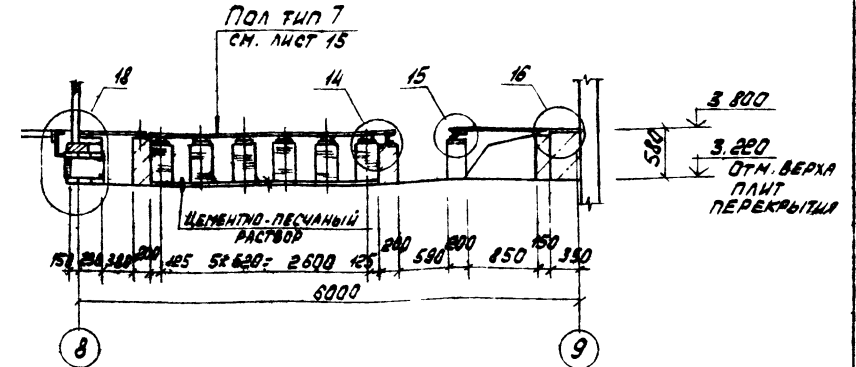
СР-12.3384/С

УТВ. ПРОЕКТ. ПОДП. И. ДАТА 29.01.1982

1-1

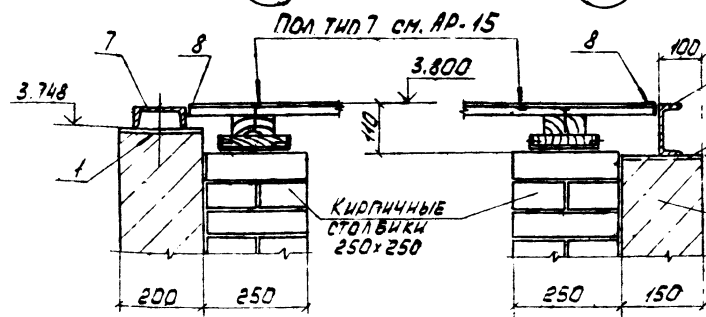


2-2

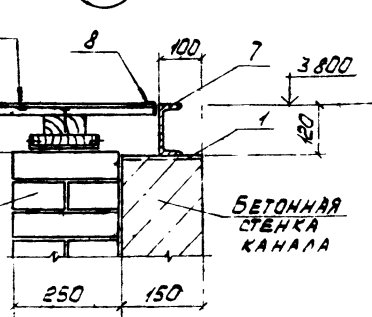


Тыловой проект 904-1 - АР Альбом А

13

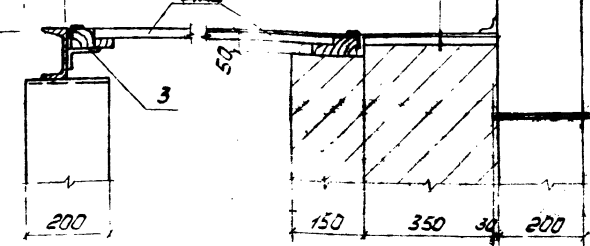


14

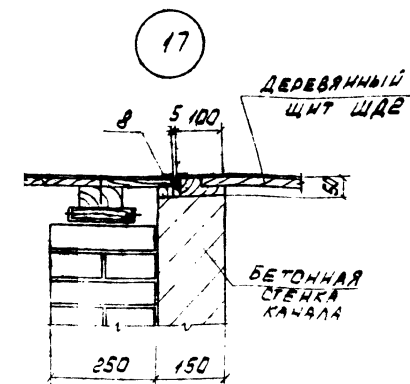


15

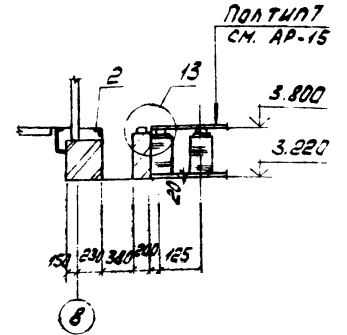
Линолеум (ГОСТ 751-77) - 3  
 прослойка из холлоной  
 настилки на водостойких  
 вержущих  
 легкий бетон марки 50-5  
 ж-б плита перекрытия  
 щдт



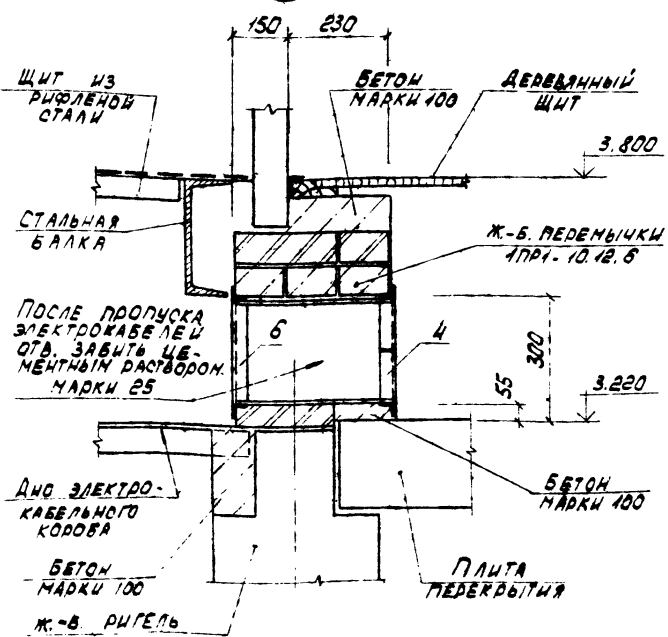
16



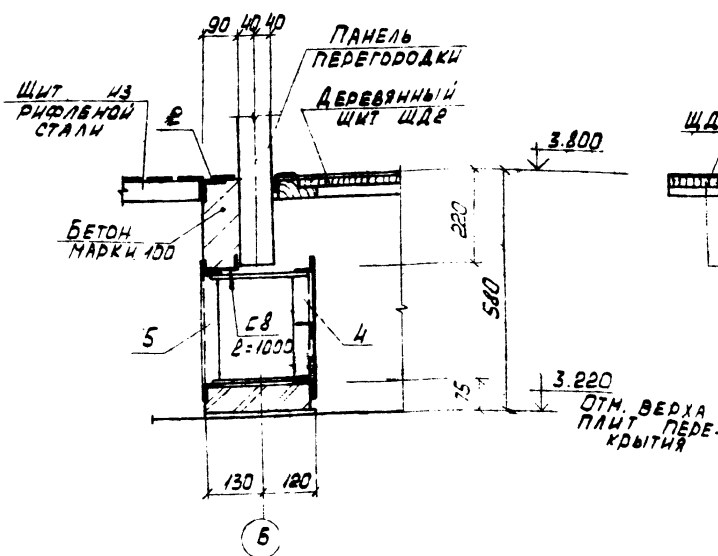
3-3



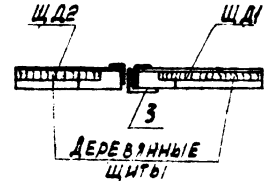
18



19



20



Привязан
17
8066/4
Инд. №

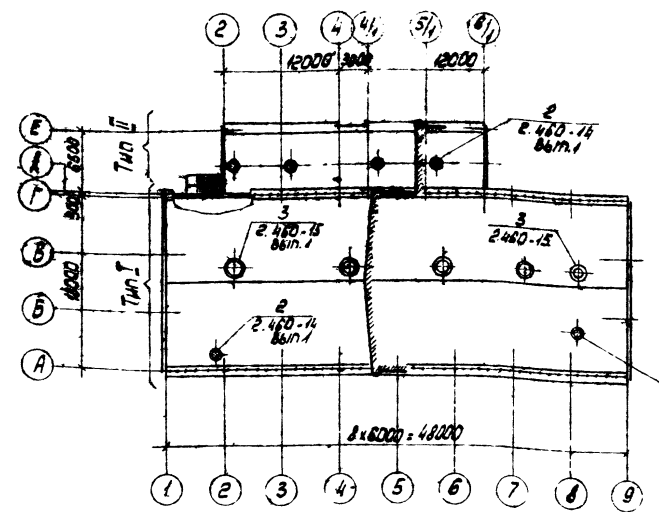
ТН 904-1-48 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К - 500А		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	14	
СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3 Узлы 13-20		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАН ЮД		ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1 - АР Ливон 4

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ЭКСПЛИКАЦИОННЫЙ № ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ		ВЫДЕЛКА НАВЕСЬЕВ И ПЕРЕГОРОДОК		ПОДПЫЧАНИЯ
	ШТУКАТУРКА ИЛИ ВАШТАРКА	ОКРАСКА	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТЯЖКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБЯЗЦОВКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБЯЗЦОВКА	МАТЕРИАЛ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТК. 0.000 и 3.000							
ПОМЕЩЕНИЕ ТЕПЛОПУНКТА	ЗАТЯЖКА	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ	ЗАТЯЖКА	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ	—	—	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОУЗЯДСТВА							
ДУШЕВЫЕ	ЗАТЯЖКА	СИЛИКАТНАЯ	ЗАТЯЖКА ШТУКАТУРКА	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА			
ГАРДЕРОБНЫЕ	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
САМУЭЛ ШЛЮЗ	ЗАТЯЖКА	СИЛИКАТНАЯ	ЗАТЯЖКА ШТУКАТУРКА	СИЛИКАТНАЯ	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	21	
КОРИДОР, ТЯМБУР							
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	ЗАТЯЖКА	МЕЛОВАЯ	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	Звукоизоляционная штукатурка	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	Звукоизоляционная штукатурка	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА	ЗАТЯЖКА	МЕЛОВАЯ	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
КАМЕРЫ ГЛУШЕНИЯ ФИЛЬТРОВ И ЧИСТОГО ВОЗДУХА	ЗАТЯЖКА	—	ЗАТЯЖКА	—			

ПЛАН КРОВЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОДМОНТАЖА
КР1	2.460-15, 66п.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.35
КР5		КР5	4	6.5
ПП2		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	4	1.69
ПП5		ПП5	4	2.54
ФЭ4		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ4	1	9.5
ФЭ12	ФЭ12	4	28.2	
КЛ1	2.460-14, 66п.1	СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	6	5.67
КЭ6		СТАЯНОЕ КОЛЬЦО КЭ6	6	0.5
ПП4		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП4	6	1.08
ФЭ3		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ3	6	6.3
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	6	1.36

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ТИП ПО ПР. ВЕТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	Толщина	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ	ТИП ПО ПР. ВЕТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	Толщина	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ	
1		БЕТОН МАРКИ "300" ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П9	25		5		СВОБОДНЫЕ ШИТЫ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ Б = 54.4	—	5	РАСКЛАДКА ШИТОВ ДАНА НА ЧЕТВЕЖАХ МАРКИ "КМ"	
2		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П10	20		6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "150" СВОБОДНЫЕ ЖЕЛ. БЕЛ. ПЛИТЫ	П10	20		
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П43	13	ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В ДУШЕВЫХ КАБИНАХ ВЫПОЛНИТЬ С УКЛОНОМ К ТРАПАМ	7		ЛИМОНОВИМ ПО ГОСТ 7851-77 ПРОСЛАВКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МАСТИКИ НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ДОСКИ ПО ГОСТ 8412-75 ПЛИТ ДЕРЕВЯННЫЕ ШИТ 500 ПРОКЛАДКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ Е-200 СЛОЙ ТОЛЩ. КРАШЕНЫЙ СТОЛБИК ЖЕЛ. БЕТ. РЕБЕРКАТИВЕ	П11	2		
4		БЕТОН МАРКИ "100" ПО УКЛОНЫ ДО 150 ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П8	15		8		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ ТИПА "БАГАЙСК"		25	470	РАСКЛАДКА РЕШЕТОК ДАНА НА ЧЕТВЕЖАХ МАРКИ "КМ"

На плане кровли места выхода сантехнических устройств показаны схематично. Подробные указания см. на четвежах марки КЖ и ДВ.

18

9066/4

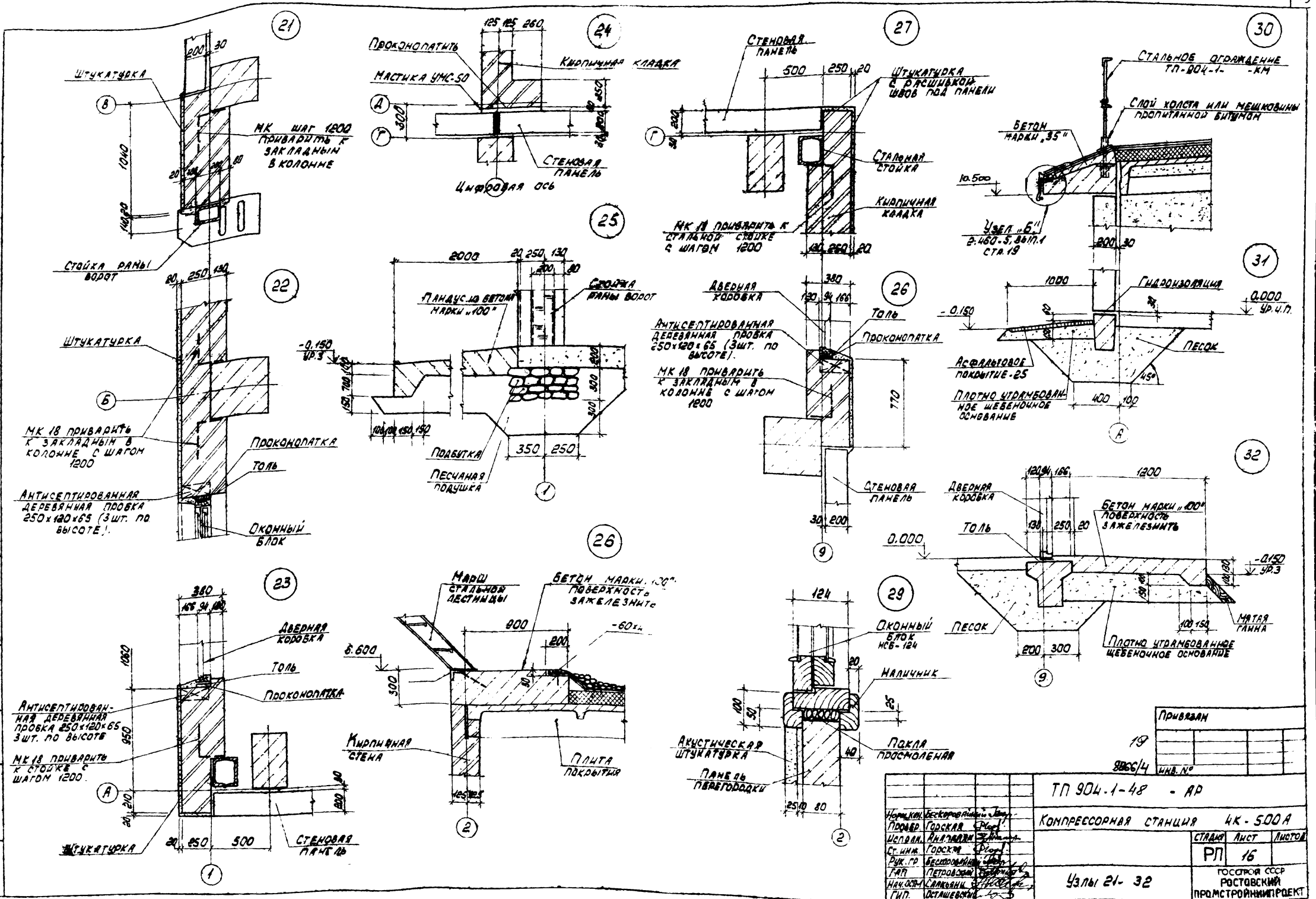
ТП 904-1-48 - АР

Компрессорная станция 4К-500А	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВА
	РП	15
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.		ТОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА 30/1

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-48 -АР Альбом 4



Привязан		
19		
8066/4		
ИВ.№		

ТП 904-1-48 - АР		
Компрессорная станция 4К-500А		
Стр.	Лист	Листов
РП	16	
Узел 21-32		
ГОСУДАРСТВ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
КОПИОВАЛ ЖБЧ		
ФОРМАТ 22		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- - КЖ

IV  
Альбом  
- КЖ  
904-1-  
Проект  
Типовой

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (Начало)	
2	Общие данные (Продолжение)	
3	Общие данные (Окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Узлы I-VII, VIII, Разрезы 3-3-9-9	
6	Фундаменты ФМ1-ФМ3; ФМ9	
7	Фундаменты ФМ4-ФМ6	
8	Фундаменты ФМ7, ФМ8, ФМ10	
9	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1	
10	Схемы расположения элементов каркаса	
11	Схема расположения элементов лестниц	
12	Схемы расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, карнизных панелей	
13	Узлы I-III. Разрезы 2-2-6-6	
14	Монолитные участки УМ1-УМ6	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Г, 1, 9	
16	Фрагменты 1-9	
17	Фрагменты 10-15	
18	Фундамент Ф01 План. Общий вид	
19	Фундамент Ф01 Разрезы 1-3-3. Узлы VI-VII. Общий вид	
20	Фундамент Ф01 Разрезы 4-4-5. План подмачки соединителей. Узлы I-IV. Общий вид	
21	Фундамент Ф01 Разрезы 6-6-10-10. Общий вид	
22	Фундамент Ф01 Спецификация и ведомость расхода стали на Ф-нт Ф01	
23	Фундамент Ф01 Схема сеток подошвы. Разрезы 4-4, В-В, 2-2. Схема армирования	

Лист	Наименование	Примечание
	Фундамент Ф01	
24	Разрезы 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13. Схема армирования	
	Фундамент Ф01	
25	Схема сеток плиты. Узлы IX-XII. Разрезы 14-14, 15-15. Схема армирования	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса	
11	Спецификация к схемам расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, элементов лестниц и карнизных панелей	
17	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
9	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1	

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки "300" на мелком гравии (крупность зёрен не более 10мм); только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1400-11 "Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий".
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неговоренных в чертежах, принимать 6 мм.
- Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".
- Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
- На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

Условные обозначения.

п. а — по аналогии.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта: *[Подпись]*  
 Главный специалист: *[Подпись]*  
 ААТА

ПРИВЯЗАН		8066/4
ИВ. №		
ТП904-1- - КЖ		
Компрессорная станция 4К-500А		
И. КОМП. Морганов	И. ПРОЕК. Морганов	И. АРХИТ. Морганов
И. ИНЖЕН. Толмачева	И. ПРОЕК. Толмачева	И. АРХИТ. Толмачева
И. РИ. Морганов	И. ПРОЕК. Морганов	И. АРХИТ. Морганов
И. НАЧ. ОБ. СЛАВЯНКИ	И. ПРОЕК. Славянки	И. АРХИТ. Славянки
И. ГИП. Оршаковский	И. ПРОЕК. Оршаковский	И. АРХИТ. Оршаковский
Общие данные (Начало)		СТАЛИ И ЛИСТЫ
		РП 1 25
		ГОСТОВ БИР РУССОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОПИРОВКА: <i>[Подпись]</i>		ФОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

IV Альбом - КЖ Проект 904-1 - Типовой

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.410-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
1.423-2 вып. 1	Жел. бет колонны для одноэтажных однопролетных промышленных сооружений. Руучными мостовыми кранами	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3 вып. Д-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования	
1.423-3 вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.431-15 вып. 2	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04. Панели из различных бетонов	
1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия	
1.431-20 вып. 1	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Панели железобетонные	
1.431-20 вып. 7 ч.1	То же. Стальные изделия. Арматурные и закладные изделия к панелям	
1.432-14 вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432-14 вып. 2	То же. Карнизные панели	
1.432-14 вып. 3	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.138-10 вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перекрышки брусковые	
1.462-3 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки. Рабочие чертежи балок пролетом 12 и 18м	
1.462-3 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.462-10 вып. 1	Железобетонные балки пролетом 6 и 9м для покрытий зданий с ледовой кровлей. Рабочие чертежи балок	
1.462-10 вып. 2	То же. Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий	
1.465-7 вып. 3 часть 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий. Рабочие чертежи плит размером 1,5х6м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.465-7 вып. 3 часть 2	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5х6м	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200, 1450мм	
2.432-1 вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.460-15 вып. D	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-2 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций	
2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов	
3.901-5	Сальники набивные д/у 50-1400мм для пропуска труб через стены	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий	

СОГЛАСОВАНО

8066/4

ПРИВЯЗАН

ИВБ. ИР

ТП 904-1- - КЖ

Компрессорная станция 4К-500А

Л. КОМП	МОРГУНОВ	ИЗДАНИЕ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНИЦИАЛ	ТОМАЧЕВА	1/25	РП	2	
ВТ. ИНИЦ	МАКАРОВА	1/25			
Р.Ж. ГР.	МОРГУНОВ	1/25			
НАЧ. ОТД.	САДКОВИЧ	1/25			
Г. НИТ	ОСТАШЕРКИНА	1/25			

Общие данные (продолжение)

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Альбом IV  
Типовой проект 904-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
1.431-20 вып. 6	ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
ИИ-04-2 вып. 7	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30см ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м. ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30см ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.2 м. ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3; 3.6 и 4.2 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30см. ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 576 и 576 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-У. МЕТОДЫ НАПРЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ.	
ИИ-04-7 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3.3 и 4.2 м.	
ИИ-04-8 вып. 1	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА. ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ.	
ИИ-04-8 вып. 3	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4.5; 6x3 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРОТА РАСПЯТЫЕ В 3,6x3,0; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4 с РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.	
Шифр 41-74 вып. II	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
3.006-2 вып. II-4	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
1.112-5 вып. 2	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ ГРУППЫ 2.	
1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 904-1- -КЖ Альбом 13	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. м <sup>3</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ
Фундаментные балки	581100	18,05	
Колонны	582100	40,52	
Балки покрытия	582200	37,35	
Ригели	582500	3,58	
Перекрытия	582800	1,21	
Панели стеновые наружные	583100	266,01	
Перегородки	583300	21,38	
Блоки бетонные	583500	27,62	
Плиты покрытия	584100	65,86	
Плиты перекрытия	584200	16,74	
Элементы смотровых колодцев	585500	4,90	
Элементы лестниц	589100	2,39	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

УСЛОВИЯ И ТАБЛИЦА

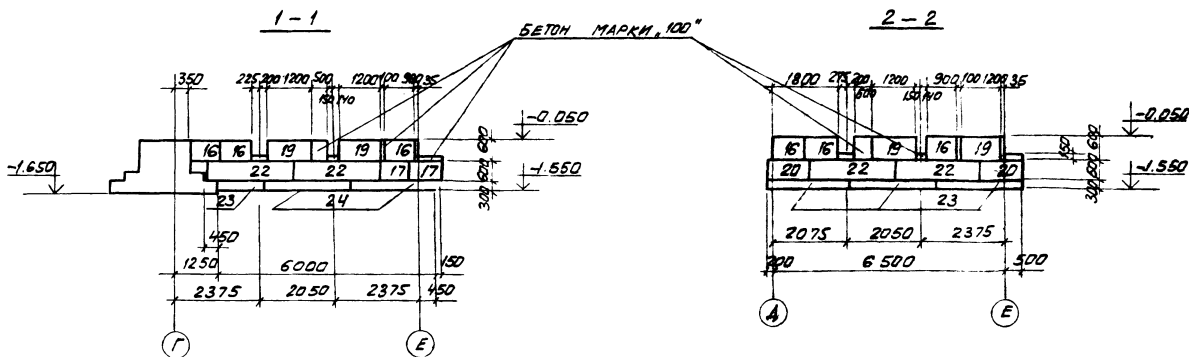
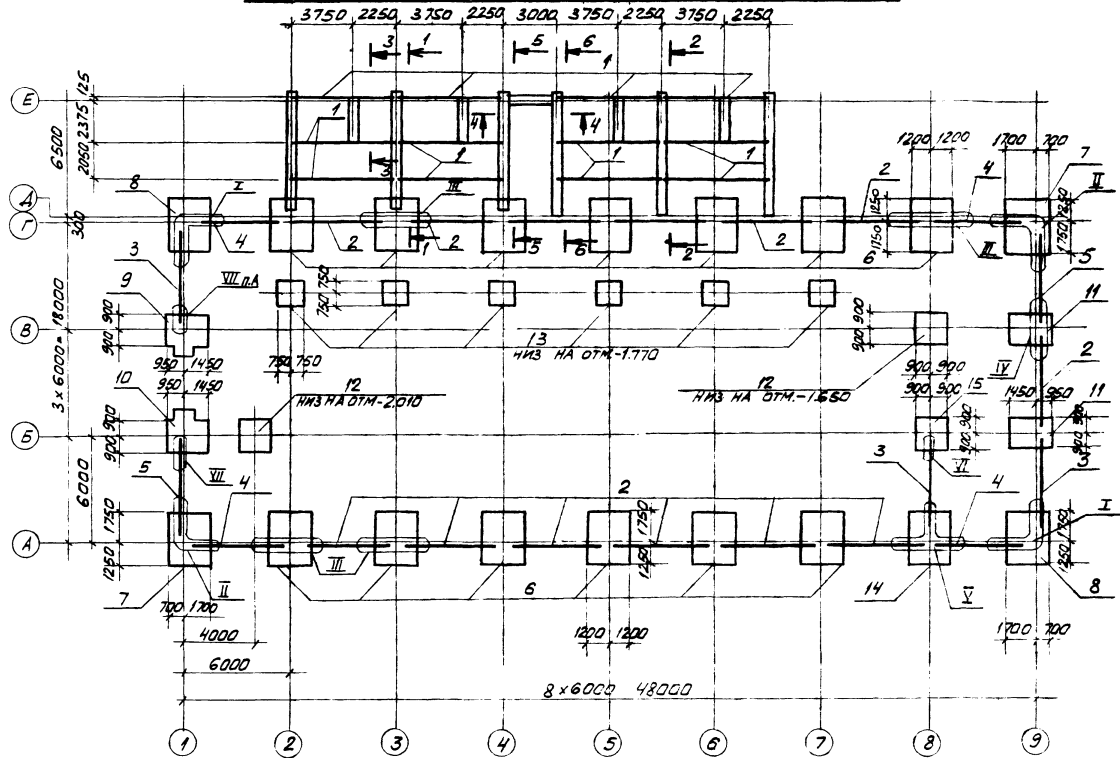
8066/4

Исполн. МОРГУНОВ	Провер. МИКАРОВА	Инженер БУМАЧЕВА	Ст. инж. ИСАЕВА	Инж. г.р. МОРГУНОВ	Инж. г.р. ОВКЯНИН	Гл.п. СТАВРОВСКИЙ
ТП 904-1- -КЖ						
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А						
				СТАВР	ЛЕСТ	ПРЕД
				П	3	
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
				ТОБСКОЕ ССР ПОЛТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Контроль: [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛЬБОМ IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ	МАССА ПРИМ. ЧАННЕ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ				
1	1.415-1.861П.1	ФББ-1	12	1600
2	1.415-1.861П.1	ФББ-3	13	1200
3	1.415-1.861П.1	ФББ-4	3	1200
4	1.415-1.861П.1	ФББ-5	4	1100
5	1.415-1.861П.1	ФББ-14	2	1300
ФУНДАМЕНТЫ				
6		ФМ1	13	
7	1 МСТ Б	ФМ2	2	
8		ФМ3	2	
9		ФМ4	1	
10	1 МСТ ?	ФМ5	1	
11		ФМ6	2	
12	1 МСТ В	ФМ7	2	
13		ФМ8	6	
14	1 МСТ Б	ФМ9	1	
15	1 МСТ В	ФМ10	1	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ				
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	22	470
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	6	590
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	9	310
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	17	640
20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	5	790
21	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	2	1300
22	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	10	1630
23	1.112-5 БМЛ.2	ФМ10.12-2	8	750
24	1.112-5 БМЛ.2	ФМ10.24-2	7	1520

23

ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. №	ИЗМ. СОДЕРЖАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА

8066/4		ТП 904-1 - КЖ	
КОНСТРУКТОР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
ПРОЕКТАНТ		МАШТАБ	1 МСТ 1 МСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ФЛ 4	
ДИЗАЙНЕР		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
ПРОЕКТОР		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА	
ОБЪЕКТ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
ПОДПИСАНИЕ		ФОРМАТ А4	

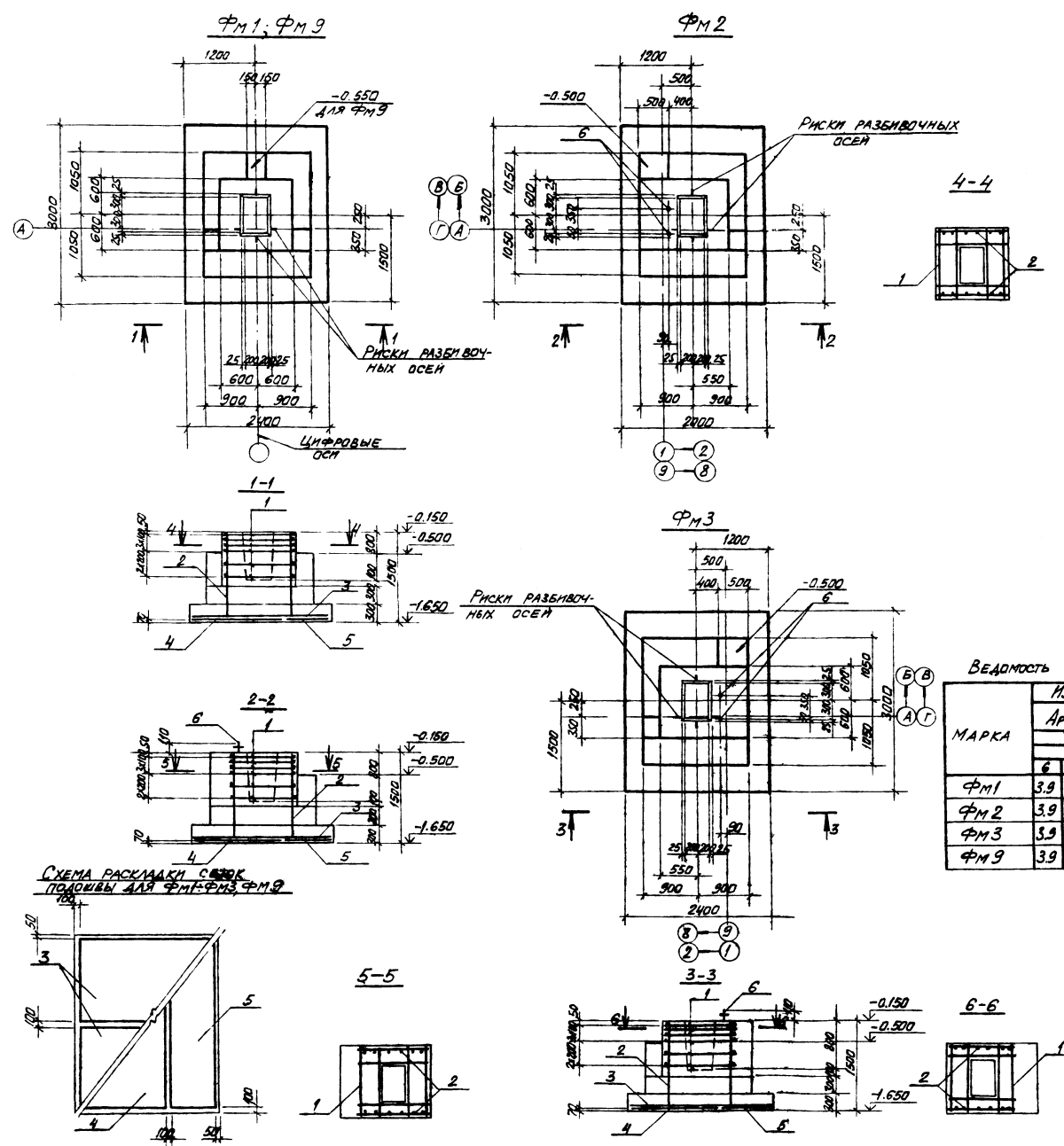
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

ФОРМАТ А4





СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛЬБОН IV  
 Наименование, код, индекс, дата, выпуск  
 Издательство



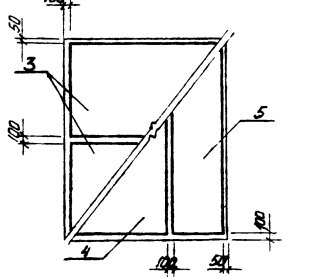
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФМ1; ФМ2</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
1		1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-10АII	6	
2		1.412-1/77, вып.3	То же СЧ12АII-10х15	2	
3		1.410-2, вып.1	" С(1)10АII-14х24	2	
4		1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-14х30	1	
5		1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-8х30	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>					
БЕТОН МАРКИ 200				4,5	м <sup>3</sup>
<b>ФМ2, ФМ3</b>					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
1		1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-10АII	6	
2		1.412-1/77, вып.3	То же СЧ12АII-10х15	2	
3		1.410-2, вып.1	" С(1)10АII-14х24	2	
4		1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-14х30	1	
5		1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-8х30	1	
6		ТТ904-1- -КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>					
БЕТОН МАРКИ 200				4,8	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А2			А3			ПРОКАТ МАРКИ ВРЕЛО			ВСТ3012						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19371-78	ГОСТ 19371-78	ГОСТ 19371-78					
ФМ1	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9					131,9			
ФМ2	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9	5,6	5,6	0,2	0,1	0,1	5,9	137,8	
ФМ3	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9	5,6	5,6	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	137,8
ФМ9	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9							131,9	

СХЕМА РАСКЛАДКИ СБОРК ПОДБИВКИ ДЛЯ ФМ1-ФМ3, ФМ9



ПРИМАЗАН
80004
МН. №2

ТТ904-1- - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КЖ-500А	
И. КОИТА МОУЗУМОВ	СТАВКА АНЕТ УИКОДЕ
ПРОЕКТ МОУЗУМОВ	СТАНЦИЯ АНЕТ УИКОДЕ
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	СТАНЦИЯ АНЕТ УИКОДЕ
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3, ФМ9	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3, ФМ9
КОПИРОВАЛ КЖ	ФОРМАТ 22

ТИПОВАЯ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛЬБОМ IV

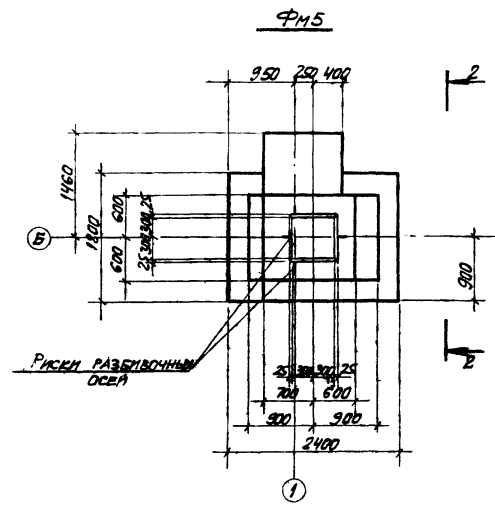
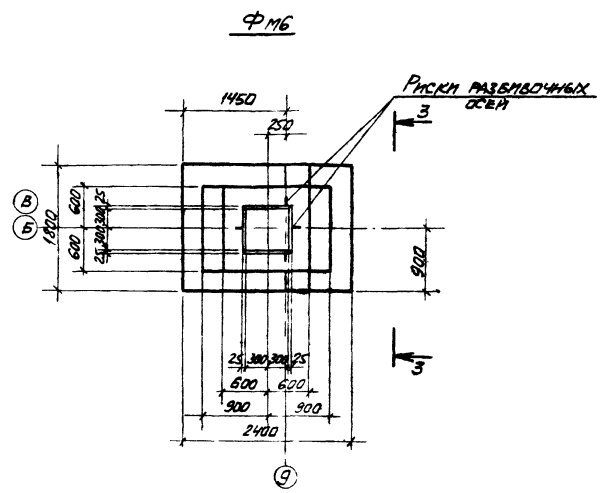
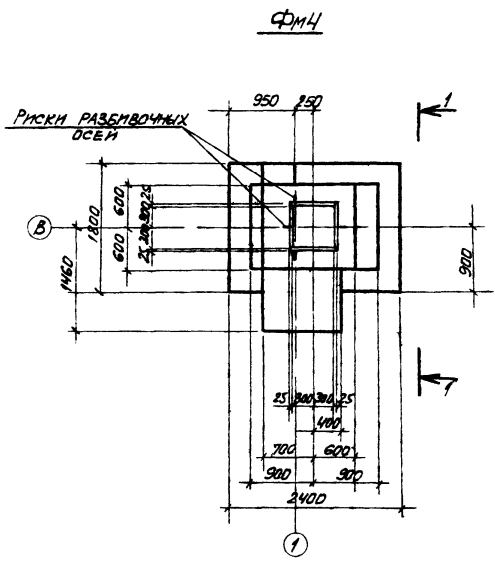
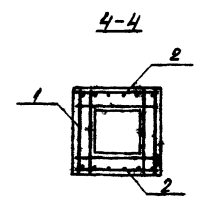
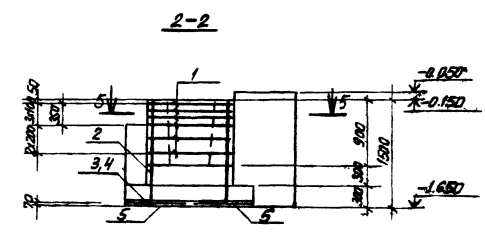
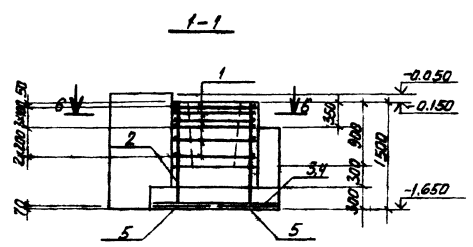
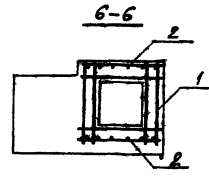
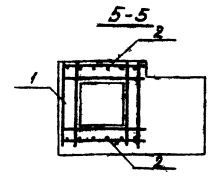
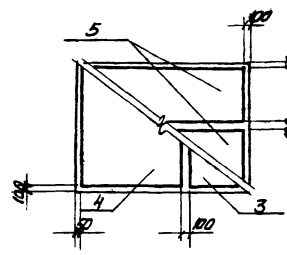


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ  
ДЛЯ ФМ4-ФМ6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

КОЛ.	ПРОФИЛЬ	СОРТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФМ4, ФМ5</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1			1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-8А1	6	
2			1.412-1/77, вып.3	То же СЧ2А1-10x15	2	
3			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x18	1	
4			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-14x18	1	
5			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x24	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
			БЕТОН МАРКИ 200		4.7	м <sup>3</sup>
<b>ФМ6</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1			1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-8А1	6	
2			1.412-1/77, вып.3	То же СЧ2А1-10x15	2	
3			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x18	1	
4			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-14x18	1	
5			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x24	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
			БЕТОН МАРКИ 200		3.5	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А1			АII				
6	8	10	12	14	16	18		
ФМ4	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	72.7
ФМ5	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	72.7
ФМ6	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	72.7

ПРИМЕР			
ИМЯ			

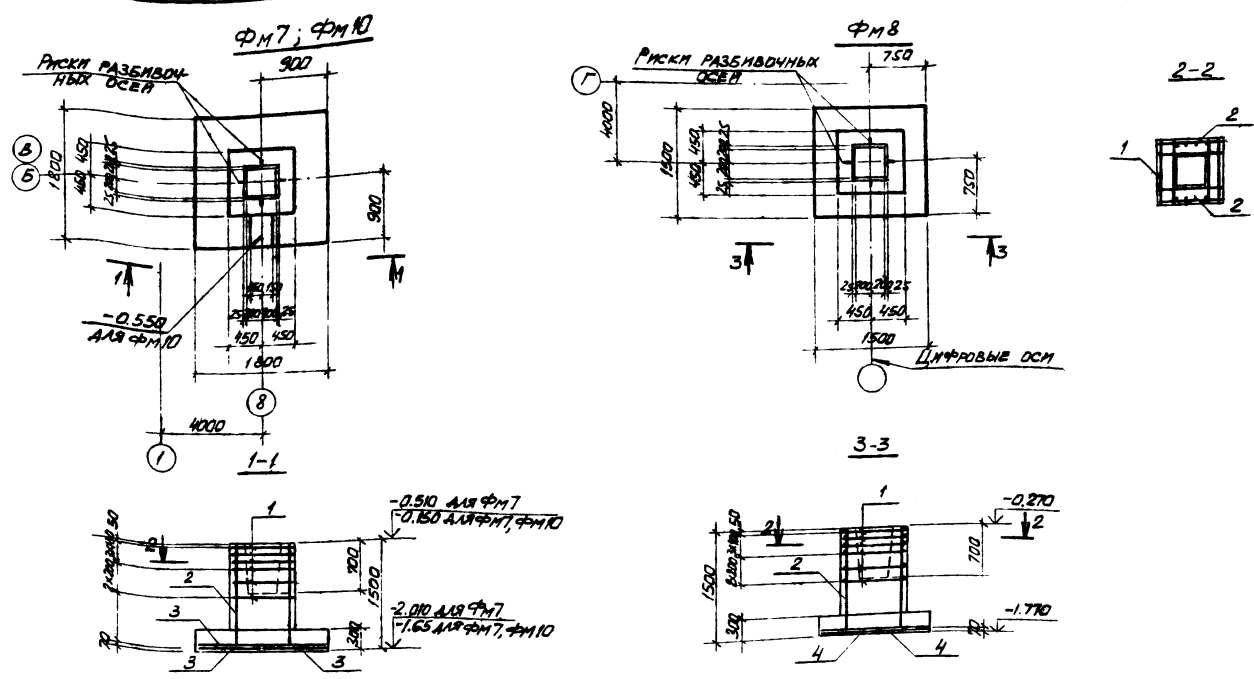
8066/4		
ТП 904-1 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАДИЯ	МЕТ	КОРРЕКТА
РП	2	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ4-ФМ6		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАНИОННЫЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 18.2

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АБСОЛ IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФМ7, ФМ10</b>				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
1	1.412-1/77, Вып.3	СЕТКА АРМ. СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77, Вып.3	ТО ЖЕ СИ2АІІ-6x15	2	
3	1.410-2, Вып.1	" СИ10АІІ-8x18	4	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
		БЕТОН МАРКИ 200	2.0	м <sup>3</sup>
<b>ФМ8</b>				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
1	1.412-1/77, Вып.3	СЕТКА АРМ. СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77, Вып.3	ТО ЖЕ СИ2АІІ-6x15	2	
4	1.410-2, Вып.1	" СИ10АІІ-14x15	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
		БЕТОН МАРКИ 200	1.5	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-І						
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		
	6	8	10	12	14	16	
ФМ7	2.6	17.8	20.4	21.6	10.4	32.0	52.4
ФМ8	3.2	17.8	21.0	14.3	10.4	24.7	45.7
ФМ10	2.6	17.8	20.4	21.6	10.4	32.0	52.4

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ7 И ФМ10

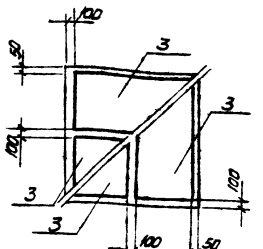


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ1; ФМ9

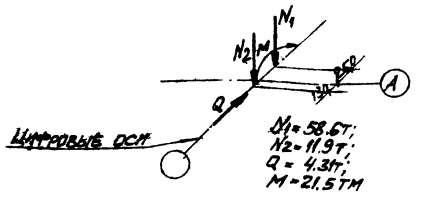


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ4; ФМ5; ФМ6

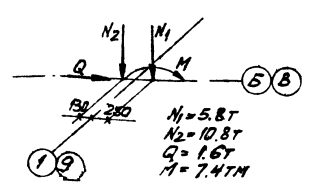


СХЕМА НАГРУЗОК ДЛЯ ФМ2; ФМ3

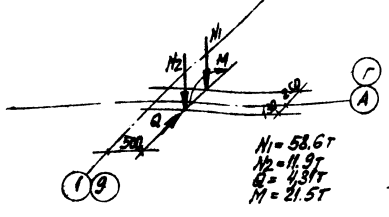


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ7, ФМ8, ФМ10

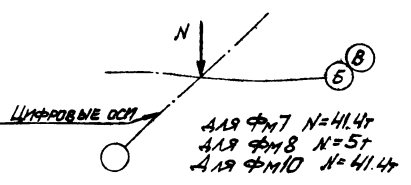
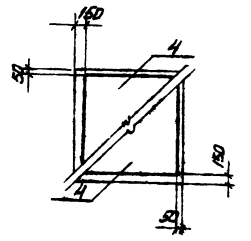


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ8



ПРИВЪЗАН			
8066/4	ПНВ.№8		

ТП 904-1 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАЖИ МСТ МСТВ

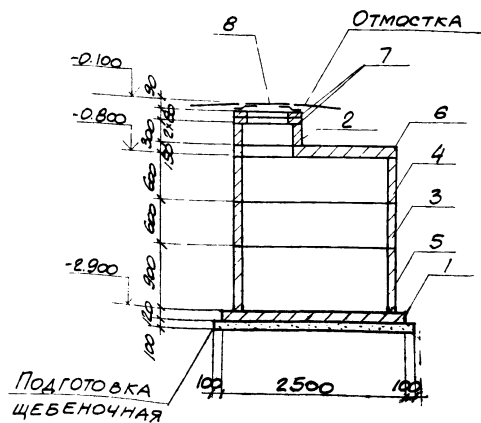
РП 8

ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8, ФМ10

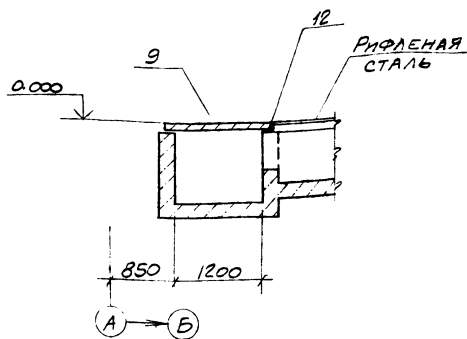
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОЯИИПРОЕКТ

КОРМОВАН Л.В.

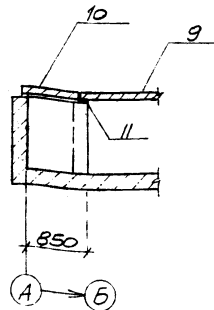
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.



2-2



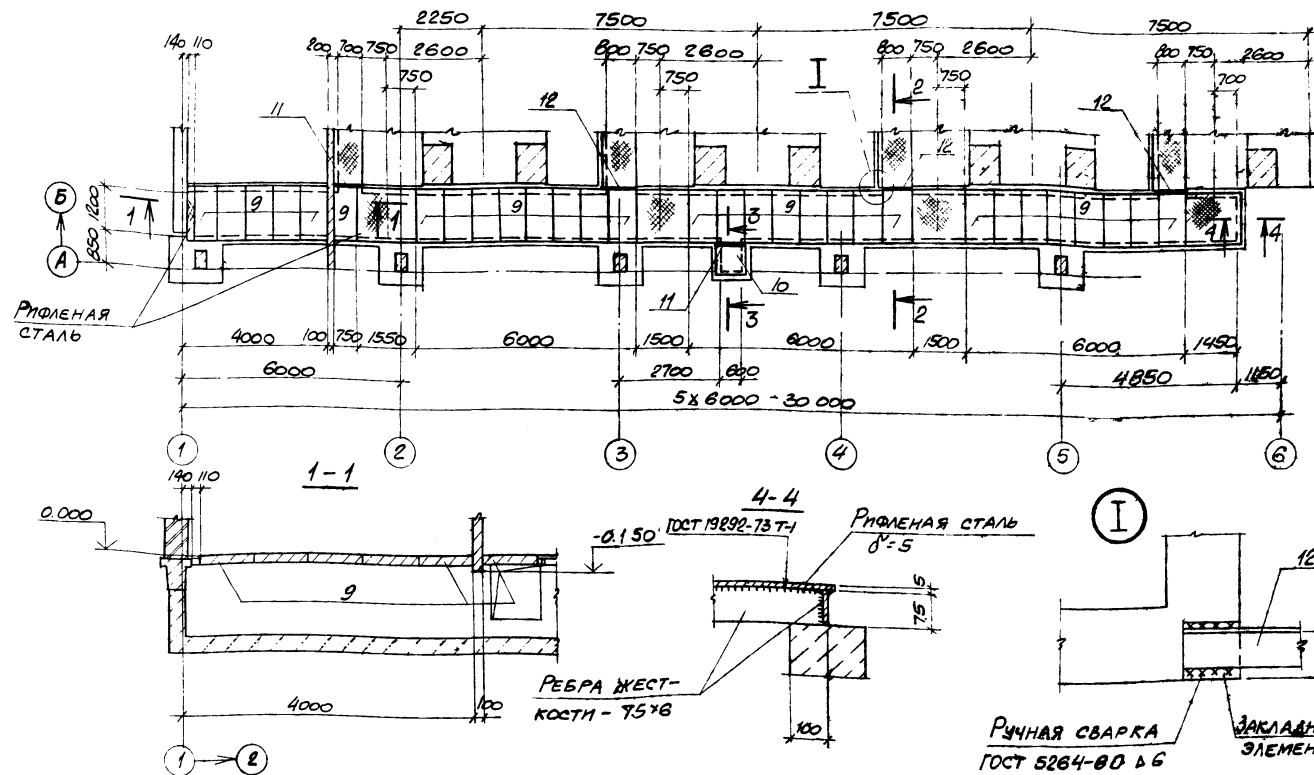
3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОД.	МАССА КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
1	3.900-3 вып.7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД 20	1	1470	
2	3.900-3 вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-7-3	1	130	
3	3.900-3 вып.7	ТО ЖЕ	1	980	
4	3.900-3 вып.7	"	1	730	
5	3.900-3 вып.7	"	1	1470	
6	3.900-3 вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-20-1	1	1280	
7	3.900-3 вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	50	
8	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ Л1	1	70	
9	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЦ-3	30	190	
10	3.006-2 вып. II-2	ТО ЖЕ ПЦ-8	1	100	
11		ЛЮК ЛЮ ГИСТ 8509-72 С-900	2	13.6	
12		КОЛЬЦО ГИСТ 8509-72 С-1200	3	18.1	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



1. КОЛОДЕЦ К1 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛМСТЕ МАРКИ АР.
2. ЗАДЕЛКУ ОТВЕРСТИЯ В КОЛОДЦЕ К1 ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБЫ И ОТМОСТКИ ВОКРУГ ЛЮКА Л1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛЯМ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-9-В ВЫП.2 АЛЬБОМ 1 ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ.
3. РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН РИФА от  $\delta=5$  ГОСТ 8568-71 - 384.7 кг,  $\delta=6$  ГОСТ 163-76 - 95.3 кг.
4. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖ АЛЬБОМ IV

СОГЛАСОВАНО

И.И.И.И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШНЕГО ПОДПИСАТЕЛЯ

ПРИВЯЗАН
ИИВ.№

8066/4

ТП 904-1- -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИИ	ИИСТ	ИИМОВЕ
РП	9	

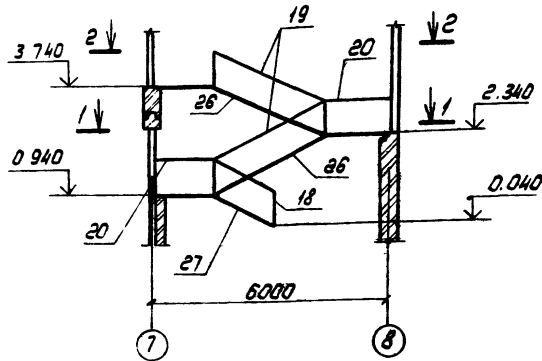
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

ТОПОГРАФИЧЕСКОЕ ПОСТРОЕНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

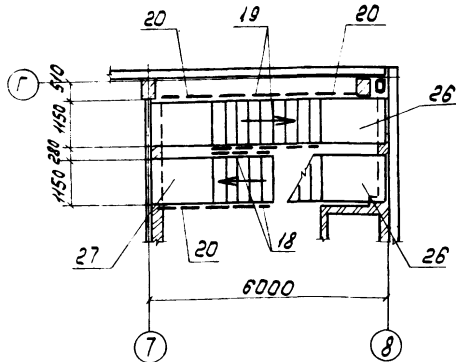
КОМПРОСАТ ИИИ



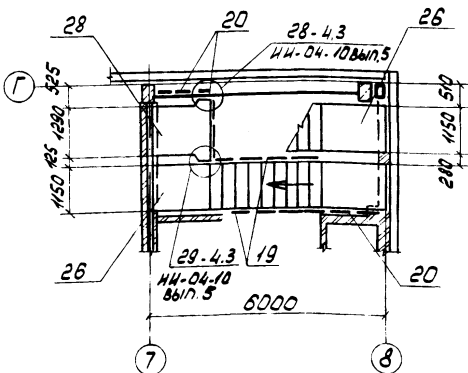
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ t = -20°C; -30°C			
1	ТП904-1 - КЖН-100	Б6ДР18-38-1	9	4150	
		ДЛЯ t = -40°C			
1	ТП904-1 - КЖН-100	Б6ДР18-48-1	9	4840	
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ t = -20°C			
2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-28рИТ	20	2650	
3	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-28рИТ-1	12	2650	
4	-200	ПГ-28рИТ-3	6	2650	
5	-200	ПГ-28рИТ-2	3	2650	
6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-28рИТ	4	3400	
7	ТП904-1 - КЖН-201	ПВ7-28рИТ-1	1	3200	
8	-201	ПВ4-28рИТ-1	1	3300	
9	-201	ПВ4-28рИТ-2	1	3300	
10	1.465-7 вып.3	ПВ4-28рИТ-2-а	4	1500	
11	1.465-7 вып.3	ПВ4-28рИТ-2-б	4	1950	
12	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-38рИТ-1	4	2650	
13	ПК-01.88	ПЖ1-3	21	178	
		ДЛЯ t = -30°C; -40°C			
2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-38рИТ	20	2650	
3	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-38рИТ-1	12	2650	
4	-200	ПГ-38рИТ-3	6	2650	
5	-200	ПГ-38рИТ-2	3	2650	
6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-38рИТ	4	3400	
7	ТП904-1 - КЖН-201	ПВ7-38рИТ-1	1	3200	
8	-201	ПВ4-38рИТ-1	1	3300	
9	-201	ПВ4-38рИТ-2	1	3300	
10	1.465-7 вып.3	ПВ4-38рИТ-2-а	4	1500	
11	1.465-7 вып.3	ПВ4-38рИТ-2-б	4	1950	
12	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-48рИТ-1	4	2650	
13	ПК-01.88	ПЖ1-3	21	178	
14	1.432 14 вып.2	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК6,65-П	4	1200	
		СТАКАНЫ			
15,15 <sup>а</sup>	1.494-24 вып.1	СБ45-1; СБ4А-1	6	160	
16	1.494-24 вып.1	СБ76-3	1	340	
17	1.494-24 вып.1	СБ145-2	4	480	
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ			
18	ИИ-04-8 вып.1	ЛО-9	2	3121	
19	ИИ-04-8 вып.1	ЛО-14	4	51,15	
20	ИИ-04-8 вып.1	ЛОП-12	6	2509	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
21	ИИ-04-4 вып.19	ПК8-58-12	2	2040	
22	ИИ-04-4 вып.19	ПК8-58-15	6	2710	
23	ИИ-04-4 вып.19	ПК4,5-58-15	6	2710	
24	ИИ-04-4 вып.19	ПР8-58-15С	1	2600	
25	ТП904-1 - КЖН-ПР8-58-15С	ПР8-58-15С-1	1	2600	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ МАДШЫ			
26	ТП904-1 - КЖН-ИИ-58-14	ИИ-58-14 14-1	2	2130	
27	-ИИ-29-14-9-1	ИИ-29-14-9-1	1	1020	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДИ			
28	ИИ-04-7 вып.1	ЛП-15-14	1	585	
		ЧАСТИКИ МОНОЛИТНЫЕ			
29	ЛИСТ 14	УМ1	1		
30	ЛИСТ 14	УМ2	1		
31	ЛИСТ 14	УМ3	1		
32	ЛИСТ 14	УМ4	1		
33	ЛИСТ 14	УМ5	1		
34	ЛИСТ 14	УМ6	1		
		УДАЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
35	1.400-15 вып.1	МН159-3	6	14,8	
36	1.400-6/76 вып.1	МУ-27	4	1,9	
		УДАЛЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
37	ТП904-1 - КЖН-МС7	МС7	1	12,8	
38	ТП904-1 - КЖН-МС8	МС8	2	3,9	
39	ТП904-1 - КЖН-МС9	МС9	4	19,0	
x1	2.480-15 вып.0	МС1	36	0,03	х) по узлам
	ИИ-04-10 вып.5	ММД-28	2	1,22	2.480 15
	1.432-14 вып.2	А1	6	0,7	ИИ-04-10
	1.439-2	Г-18	6	1,3	вып.5
					1.432-14
					вып.2
40	ЛИСТ 13	6 БАГ ГОСТ 5781-75	9М	0,2	2.482-14

ИИВ ЦЕРКОМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНУШНИК

Принят			
ИИВ.ИВ			

8066/4

ТП904-1 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И.БОНЧ. МОУСИНОВ	Л.КОЗЛОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБОВА	МОУСИНОВА	РП	11	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА			
РАСЧ.Т.Р.	МОУСИНОВА			
НАЧ.ОТД.	САКАВЯНИ			
Г.ИП.	СТАШЕНКО			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ

КОПИРОВАЛ ИВАНОВА

РОСТОВ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ ФОРМАТ 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

НА ОТМ. 3.240

НА ОТМ. 7.440

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛ660М IV

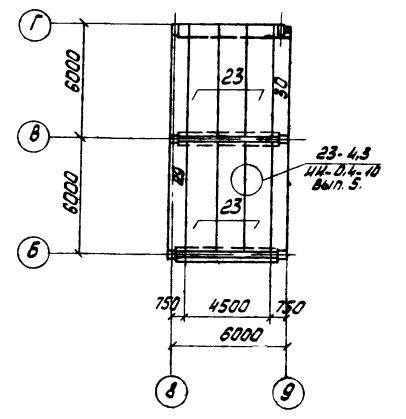
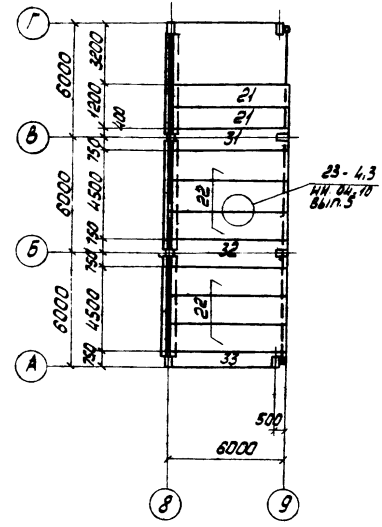
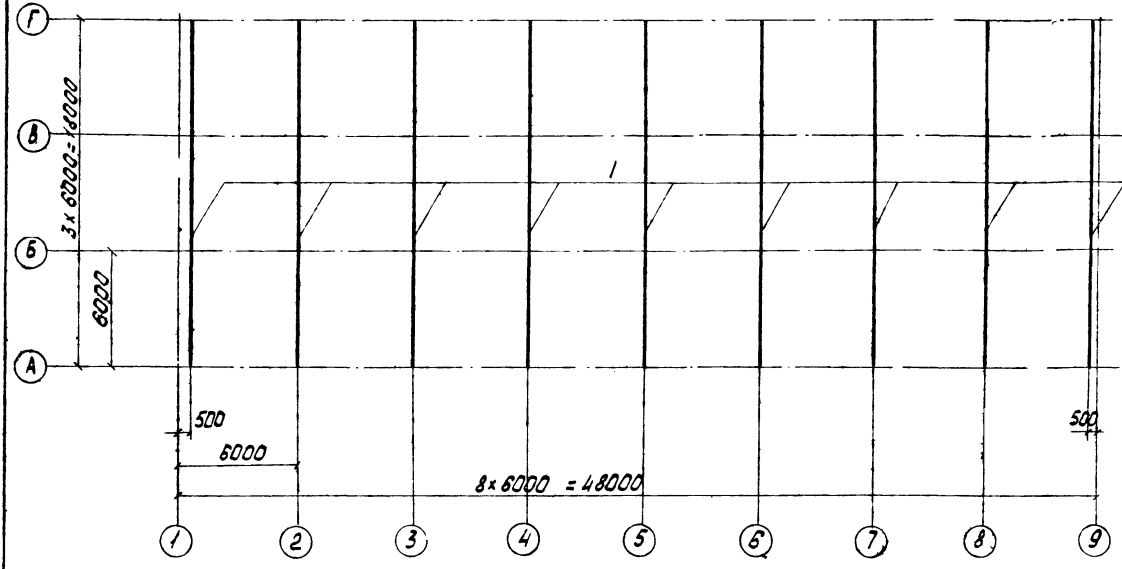
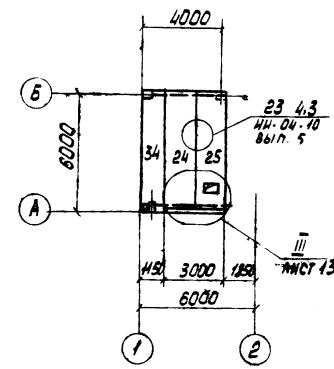
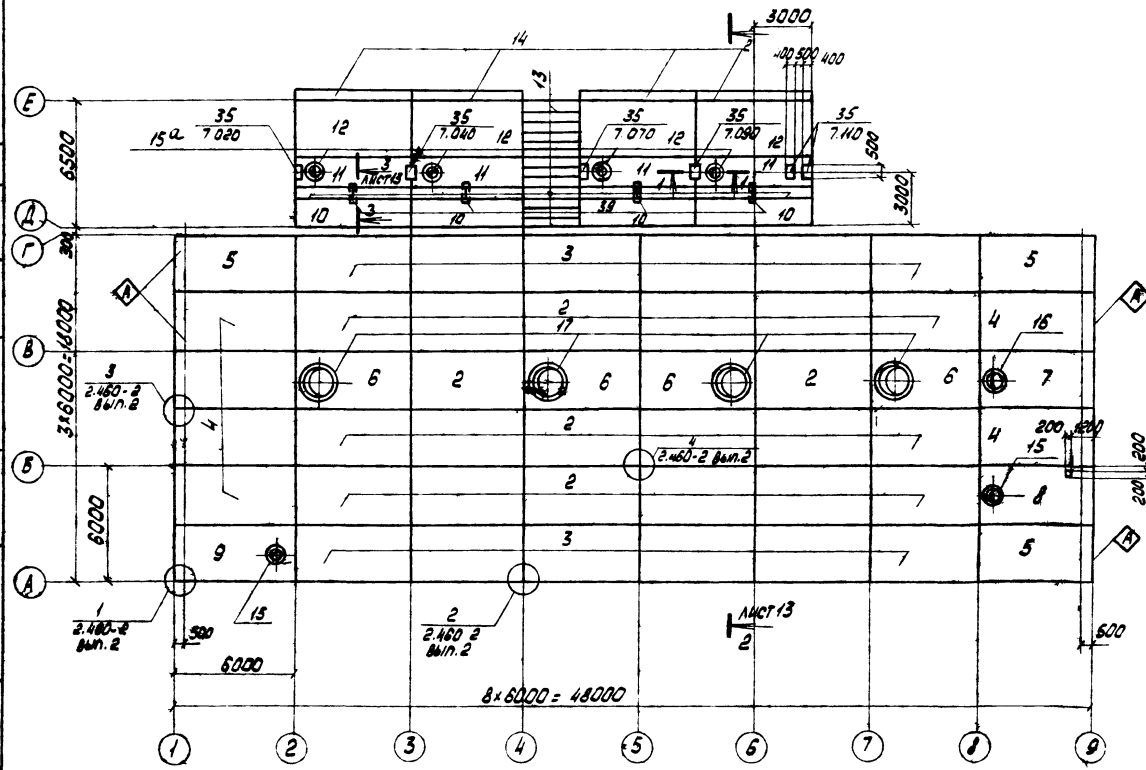
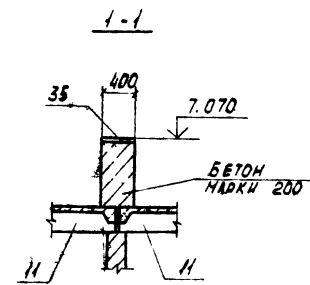


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

НА ОТМ. 3.800



1. Индекс  $\diamond$  дан для ориентации при монтаже.
2. Отверстия по месту в плитах выполнять расверловкой отверстий по периметру с последующей вырезкой арматуры.
3. Расход бетона на опоры по разрезу 1-1 равен 40 м<sup>3</sup>.
4. Спецификация к схемам расположения элементов дана на листе 11



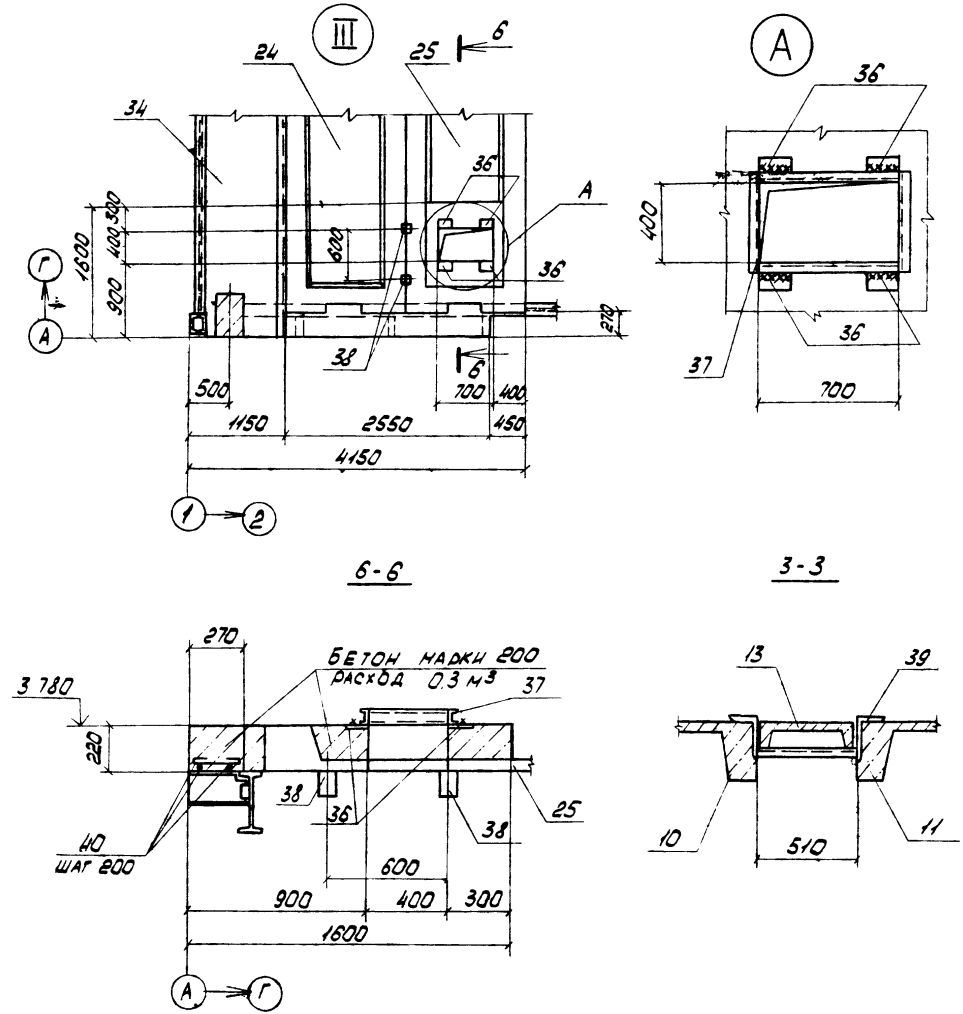
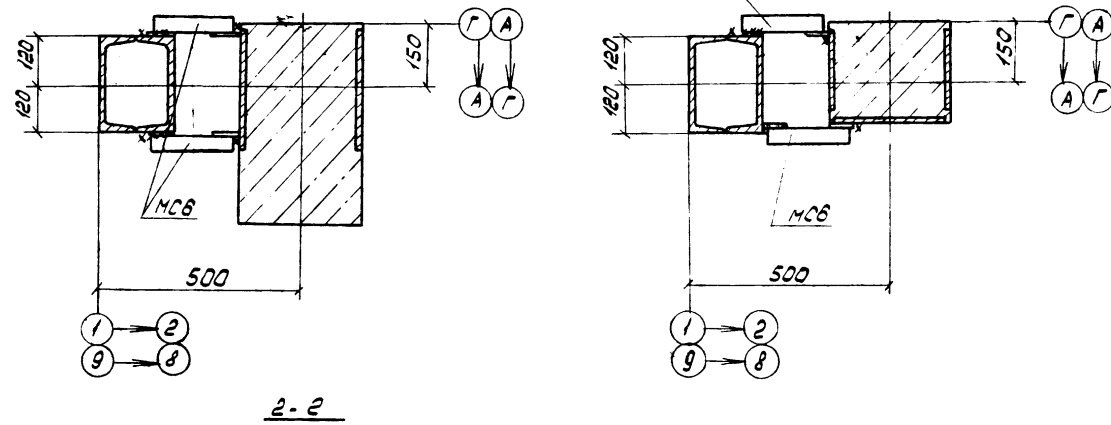
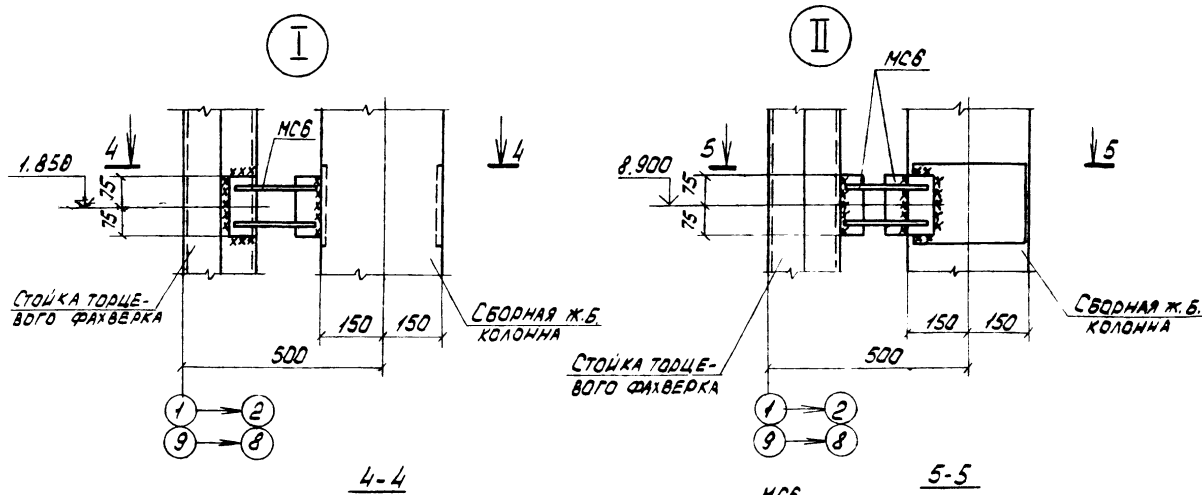
ПРИВЯЗАН			
№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.

8066/4		ИНВ. №	
ТД 904-1- - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
Исполн. Моргунов В.И.	Проектант Моргунов В.И.	Стр. 12	Лист 12
Инженер Толмачев В.А.	Инж. гр. Моргунов В.И.	ГОСТРОМ СССР	
Инж. гр. Сидякина Г.И.	Инж. гр. Сидякина Г.И.	РОСТОВСКИЙ	
Инж. гр. Ушаков В.С.	Инж. гр. Ушаков В.С.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ		КОМПРЕССОР. СТАН.	

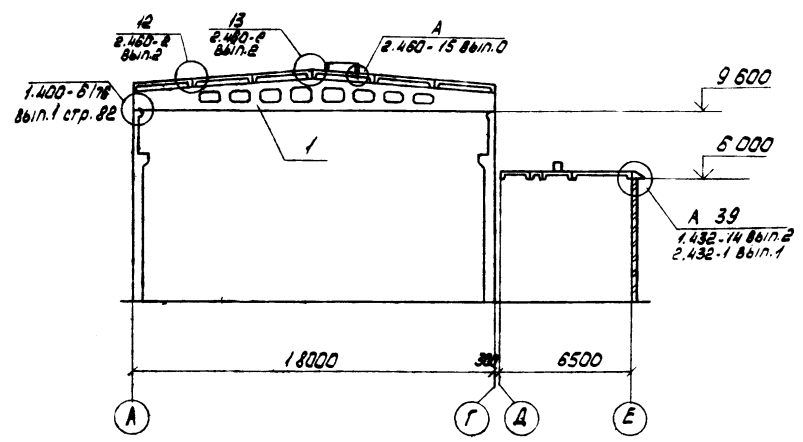


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛБГОМ II

ИВ.Н. ПОДЪЕМНИК ДАТА ВСТАВКИ



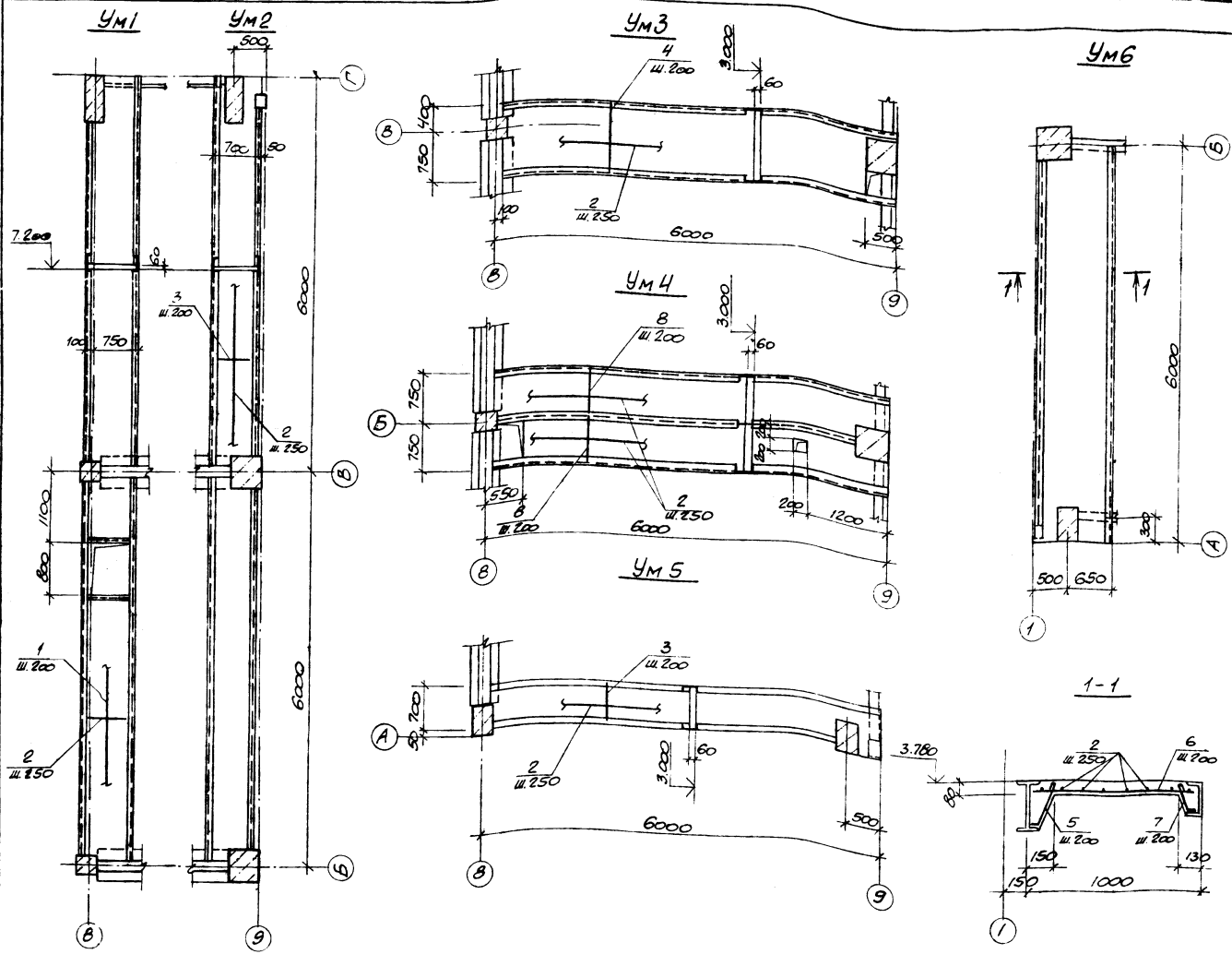
1. Ручная сварка Δ 8 ГОСТ 5264-69.  
2. Спецификация к позициям узла III дана на листе II.



Привязан		

8066/4 ИВ.Н.Н.		
ТП 904-1- - КЖ		
Компрессорная станция 4К-500А		
Исполн. Моргунов И.И.	Стр. 13	Листов 22
Проверк. Моргунов И.И.	РП	13
Инженер. Моргунов И.И.	ГОСТРОМ СССР	
Рук. гр. Моргунов И.И.	РОСТОВСКИЙ	
Нап. док. Сидякин С.С.	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Т.И.П. Ростовская обл.	КОПИРОВАЛ ИВАНОВА	
	ФОРМАТ 22	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛБОМ IV.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ**

КОЛИЧЕСТВО	ДИМ. КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>УМ1</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
5.4	1*		ФВА III ГОСТ 5781-75 C=830	58	0.3 кг
5.4	2*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=4800	-	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.6	м <sup>3</sup>
<b>УМ2</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
5.4	2*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=4800	-	
5.4	3*		ФВА III ГОСТ 5781-75 C=680	61	0.2 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м <sup>3</sup>
<b>УМ3</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
5.4	2*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=3000	-	
5.4	4*		ФВА III ГОСТ 5781-75 C=1130	28	0.4 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.4	м <sup>3</sup>
<b>УМ4</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
5.4	5*		ФВА III ГОСТ 5781-75 C=730	59	0.3 кг
5.4	2*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=4800	-	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м <sup>3</sup>
<b>УМ5</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
5.4	2*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=2400	-	
5.4	3*		ФВА III ГОСТ 5781-75 C=980	31	0.2 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.3	м <sup>3</sup>
<b>УМ6</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
5.4	2*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=3600	-	
5.4	5*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=550	31	0.07 кг
5.4	6*		ФВА III ГОСТ 5781-75 C=980	31	0.4 кг
5.4	7*		ФВА I ГОСТ 5781-75 C=850	31	0.06 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	Эскиз
1	830
2	680
3	1130
4	50
5	980
6	40
7	730
8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО
	A-I		A-III		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
УМ1	10.7	10.7	19.0	19.0	29.7
УМ2	10.7	10.7	12.2	12.2	22.9
УМ3	8.0	8.0	11.2	11.2	19.2
УМ4	10.6	10.6	17.7	17.7	28.3
УМ5	5.3	5.3	6.2	6.2	11.5
УМ6	12.9	12.9	12.4	12.4	25.3

1. СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УЧТЕНЫ НА ЛИСТЕ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КЖ.  
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ

\* ПОЗ 1-8 - СМ ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ

3.8  
8066/4

**ТП 904-1 - КЖ**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А**

ИСПОЛН. МОРОЗОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ	СТАЛИН	ЛИСТ	РИСОВ
С. ТЕХНИЧЕСКИЙ	С. ТЕХНИЧЕСКИЙ	С. ТЕХНИЧЕСКИЙ	РП	14
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ6			ГОСТРЕЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОПИРОВАТЬ

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

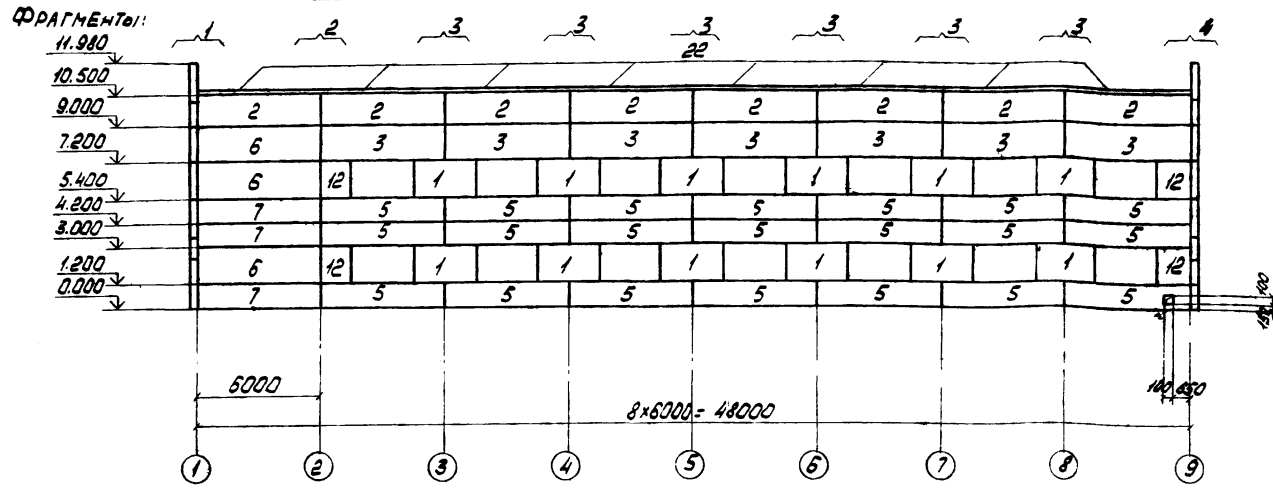


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 9

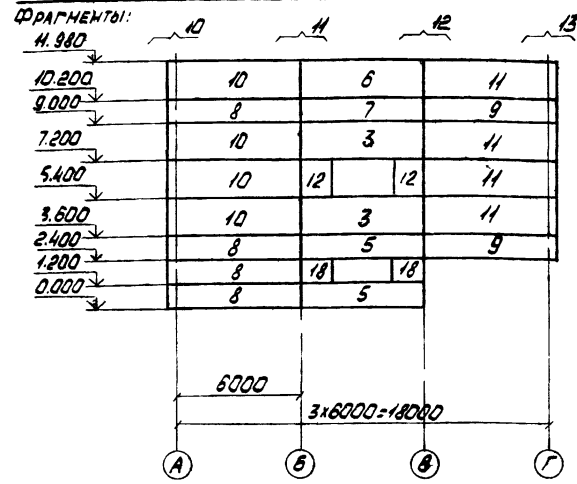


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г

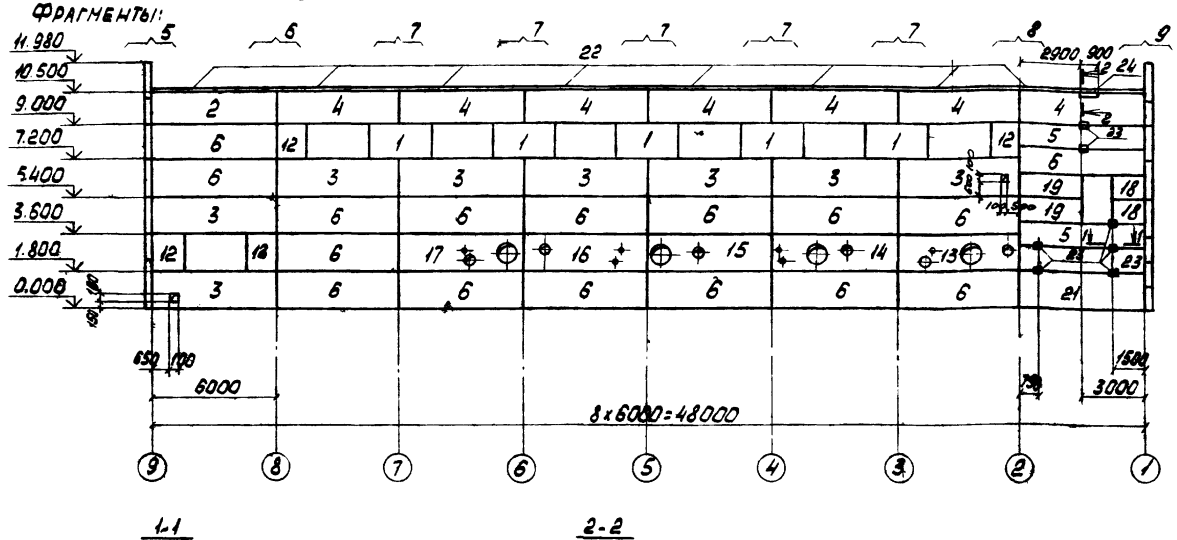
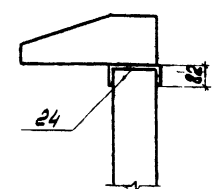
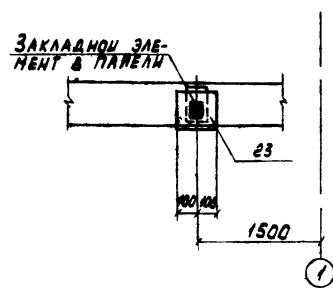
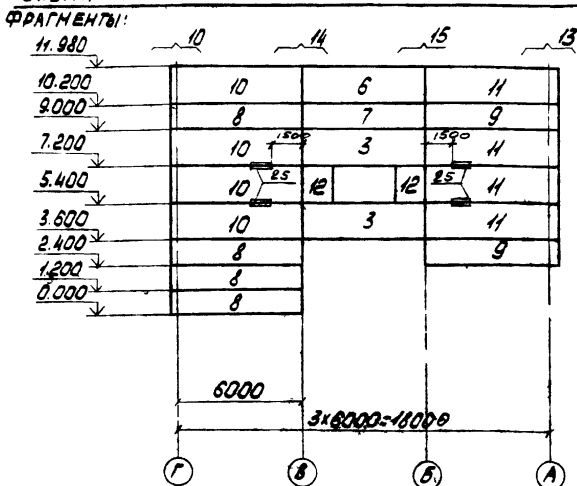


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



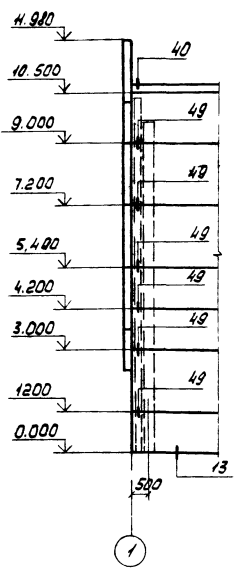
1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА НАДКИ 35 С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ В СУХОМ СОСТОЯНИИ  $\rho_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$ .
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ "А" И "Б", ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1432-14, ВАРИАНТ 2.
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ ФРАГМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ КЖ-16; КЖ-17.
4. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ РАЗМЕРАМИ  $100 \times 100$  ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
ИМ. №			

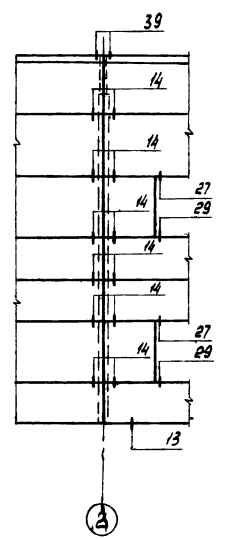
8066/4		ТП904-1 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
Исполн:	Моргунов	Лист	Листов
Проектант:	Моргунов	Станция	15
Инженер:	Резниченко	РП 15	
Ст. инж.:	Макарова	ГОСТ 21650-89	
Рук. гр.:	Моргунов	РОСТОВСКИЙ	
Науч. осн.:	Слабков	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Тех.:	Остафьев	Формат А2	

КОПИРОВАЛ ЛЮ

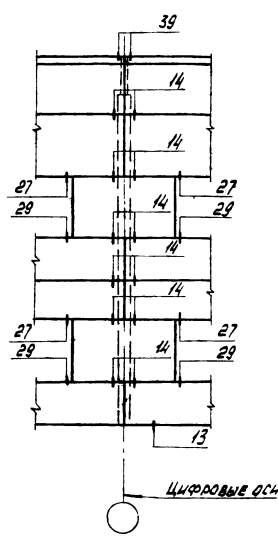
ФРАГМЕНТ 1



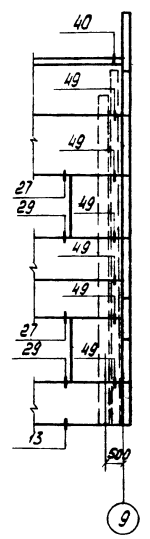
ФРАГМЕНТ 2



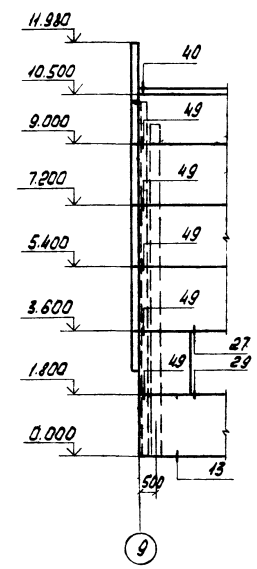
ФРАГМЕНТ 3



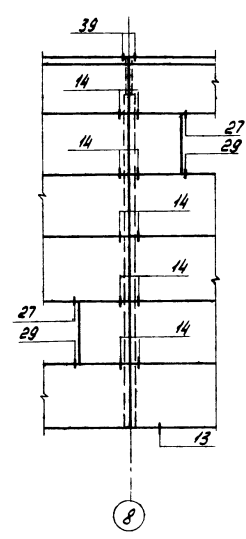
ФРАГМЕНТ 4



ФРАГМЕНТ 5

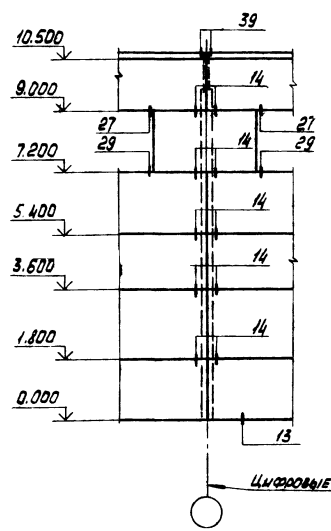


ФРАГМЕНТ 6

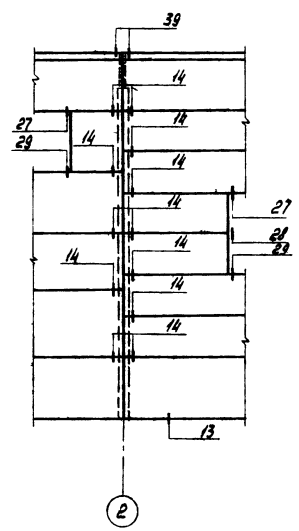


1. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, ВВН/1.

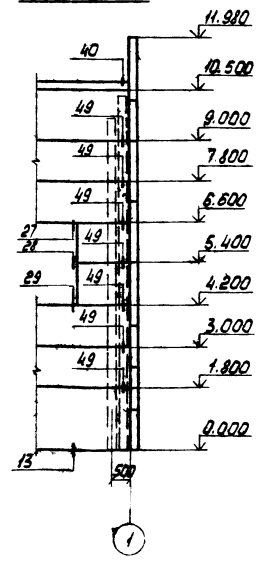
ФРАГМЕНТ 7



ФРАГМЕНТ 8



ФРАГМЕНТ 9



КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А - КМ

ПРОВЕРКА			
ИМБ.НО			

8066/4

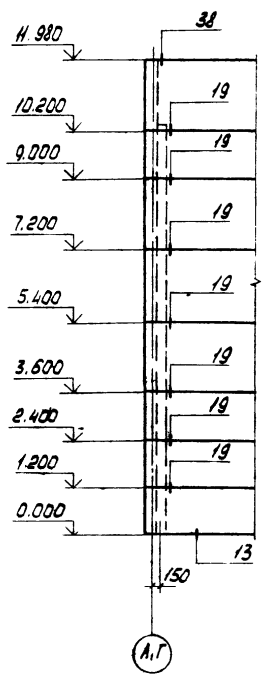
ТН 904-1-48 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
Исполнитель	Морозов	Иванов	Иванов
Проверка	Морозов	Иванов	Иванов
Назначение	Морозов	Иванов	Иванов
Ст. инж.	Морозов	Иванов	Иванов
Инж. пр.	Морозов	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Морозов	Иванов	Иванов
ГМП	Морозов	Иванов	Иванов
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	16		
ФРАГМЕНТЫ 1-9			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

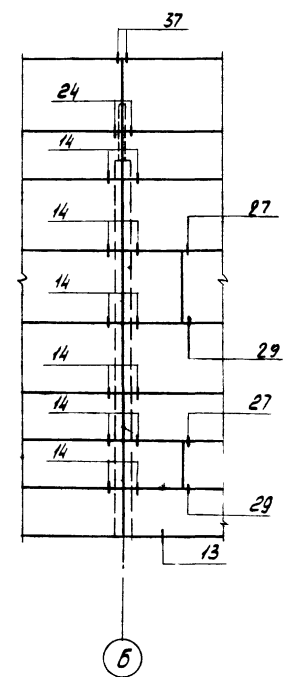
ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ФРАГМЕНТ 10



ФРАГМЕНТ 11

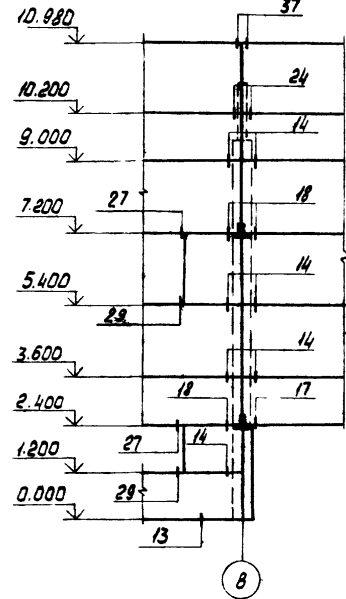


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ:			
1		ПС 295.18.20-9	17	900	
2		ПС 600.15.20-9-4	9	1500	
3		ПС 600.18.20-9-2	19	1800	
4		ПС 600.15.20-9-5	7	1500	
5	1.432-14, Вып.1	ПС 600.12.20-9-2	26	1200	
6		ПС 600.18.20-9-1	20	1800	
7		ПС 600.12.20-9-1	5	1200	
8		ПС 625.12.20-9-11	8	1200	
9		ПС 625.12.20-9-12	4	1200	
10		ПС 625.18.20-9-11	8	1900	
11		ПС 625.18.20-9-12	8	1900	
12	ТП 904-1 - КЖИ ПС 45.18.20-9-1	ПС 45.18.20-9-1	12	400	
13	- ПС 600.18.20-9-1-1	ПС 600.18.20-9-1-1	1	1800	
14	- ПС 600.18.20-9-1-2	ПС 600.18.20-9-1-2	1	1800	
15	- ПС 600.18.20-9-1-3	ПС 600.18.20-9-1-3	1	1800	
16	- ПС 600.18.20-9-1-4	ПС 600.18.20-9-1-4	1	1800	
17	- ПС 600.18.20-9-1-5	ПС 600.18.20-9-1-5	1	1800	
18	- ПС 145.12.20-9-1	ПС 145.12.20-9-1	4	300	
19	- ПС 295.12.20-9-1	ПС 295.12.20-9-1	2	600	
20	- ПС 600.12.20-9-2-1	ПС 600.12.20-9-2-1	1	1200	
21	- ПС 600.18.20-9-2-1	ПС 600.18.20-9-2-1	1	1800	
22	- ПК 6.65-П-1	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК 65-П-1	16	1200	

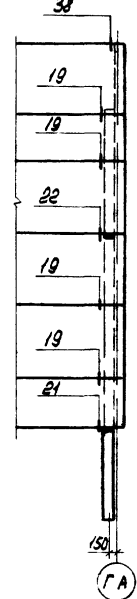
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
23	ТП 904-1 - КЖИ-МС4	МС4	7	5.1	
24	- МС5	МС5	1		
4)	1.432-14, Вып.2	А1	32	0.7	* ПО ЧАСТИ СЕРИИ 1.432-14, Вып.2; 2.432-1, Вып.1.
		А2	32	1.2	
		А3	48	0.4	
		Т-1	215	0.5	
		Т-5	24	0.6	
		Т-8	10	0.5	
		Т-10	8	4.0	
		Т-18	28	1.3	
		Т-19	4	0.4	
		Т-20	4	0.7	
Т-21	102	0.4			
Т-24	2	0.8			
Т-27	24	0.4			
Т-30	4	0.1			
25	ТП 904-1 - КЖИ-МС3, МС5, МС6	МС16	4	240	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛЬБОМ IV

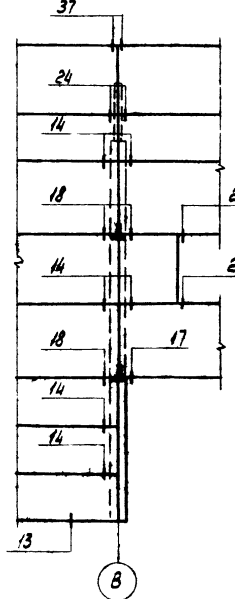
ФРАГМЕНТ 12



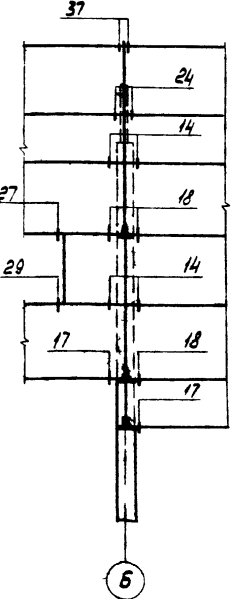
ФРАГМЕНТ 13



ФРАГМЕНТ 14



ФРАГМЕНТ 15



1. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, Вып.1.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОЯСН. И ДАТА

ПРИВЯЗАН			

8066/4 ИМВ. №

ТП 904-1-48 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А	
И. КОНТР. МОРОЗОВ	ПРОВЕРКА МОРОЗОВ	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РП	17
НАЧ. ОФИСА СДАКВАНЦА	ТИП	ФРАГМЕНТЫ 10-15	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ Альбом IV

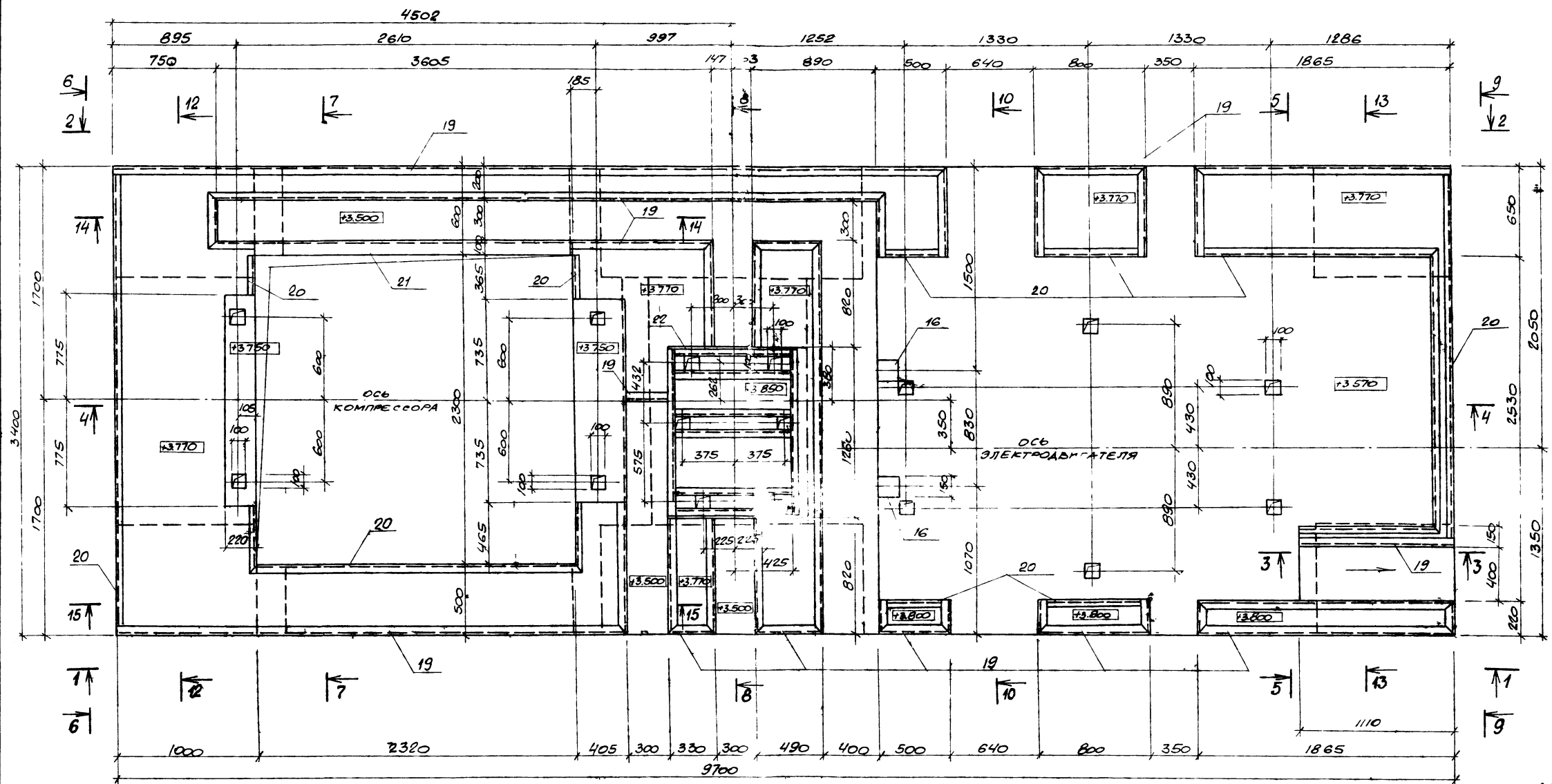
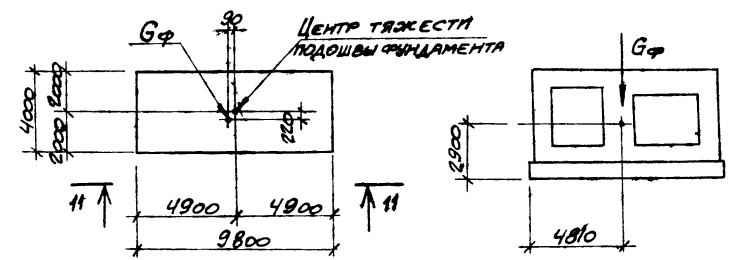


СХЕМА НАГРУЗОК



11-11

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ.ИМБ.№

ИТМБ.№	
ИМБ.№	

8066/4

ТП904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И. КОМ. П. МОДГУНОВ  
 П. ОБ. П. МАКАРОВА  
 И. К. Е. П. ГОДИМАНОВА  
 И. К. Е. П. НАРЕСОВА  
 П. К. Г. П. МОДГУНОВ  
 И. И. Д. П. СААКОВИЧ  
 Г. П. В. ТАЛАНОВА

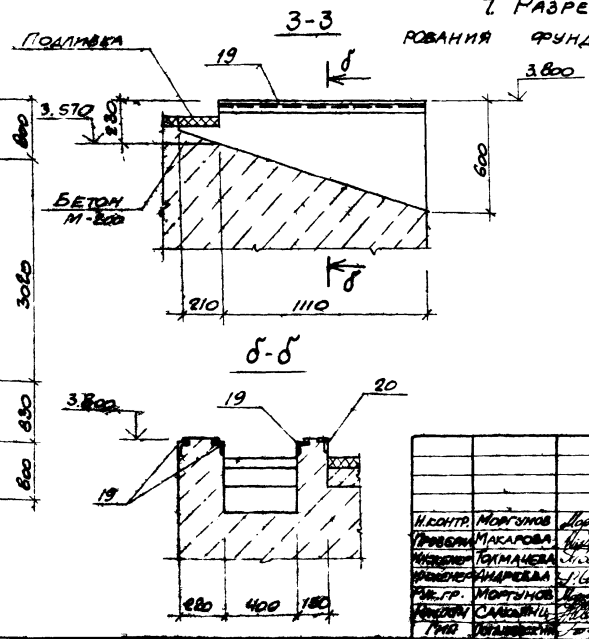
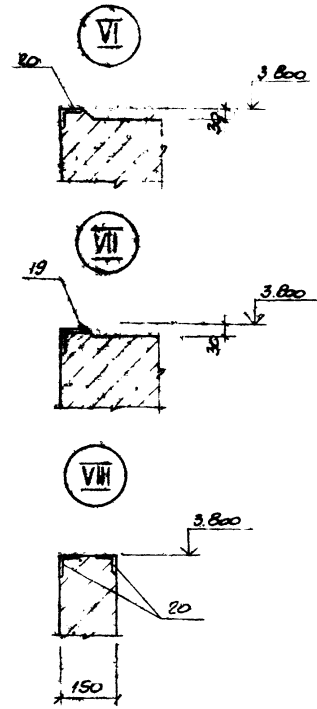
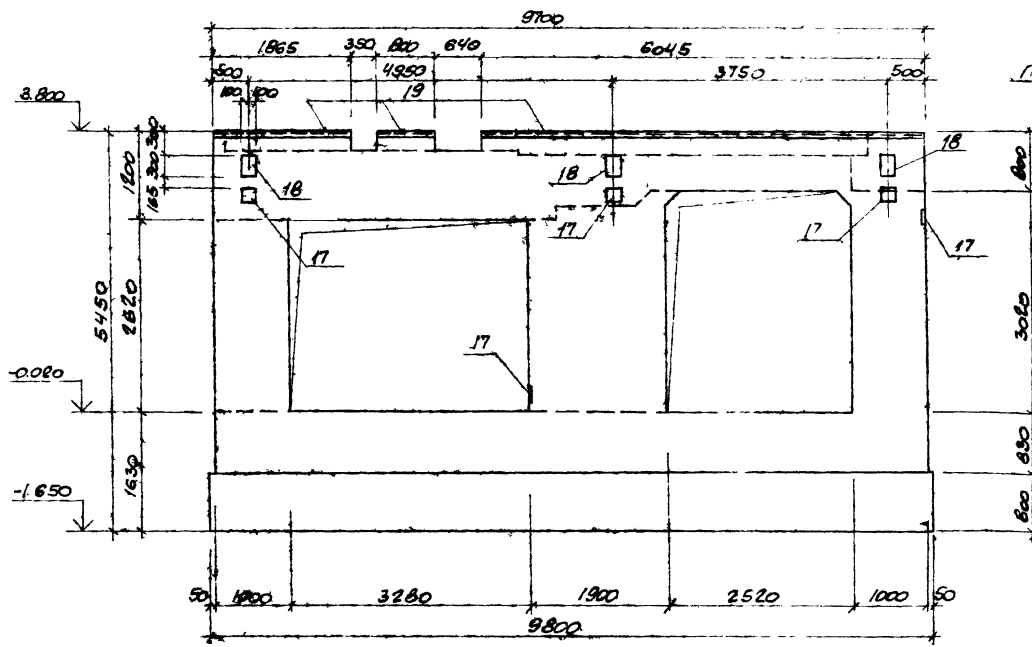
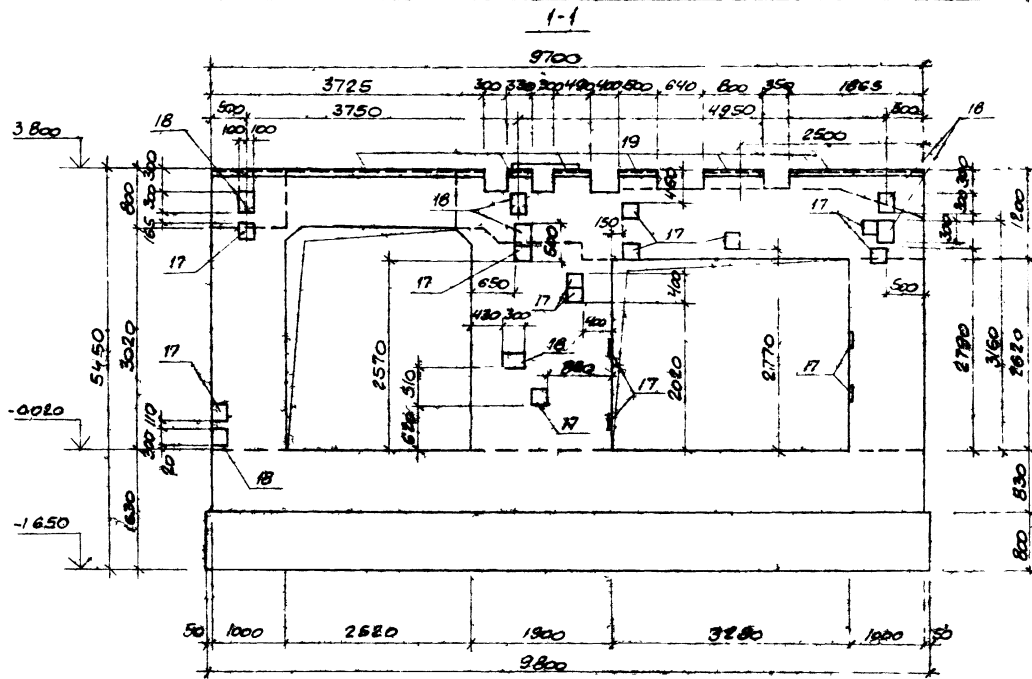
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИТМБ.№
РП	18	

ФУНДАМЕНТ ФЦИ  
 ПЛАН  
 ОБЩИЙ В ИА.

ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ  
 КОМПРВАЛ БУ

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом IV

Инженер-проектировщик: А.А. Казанский

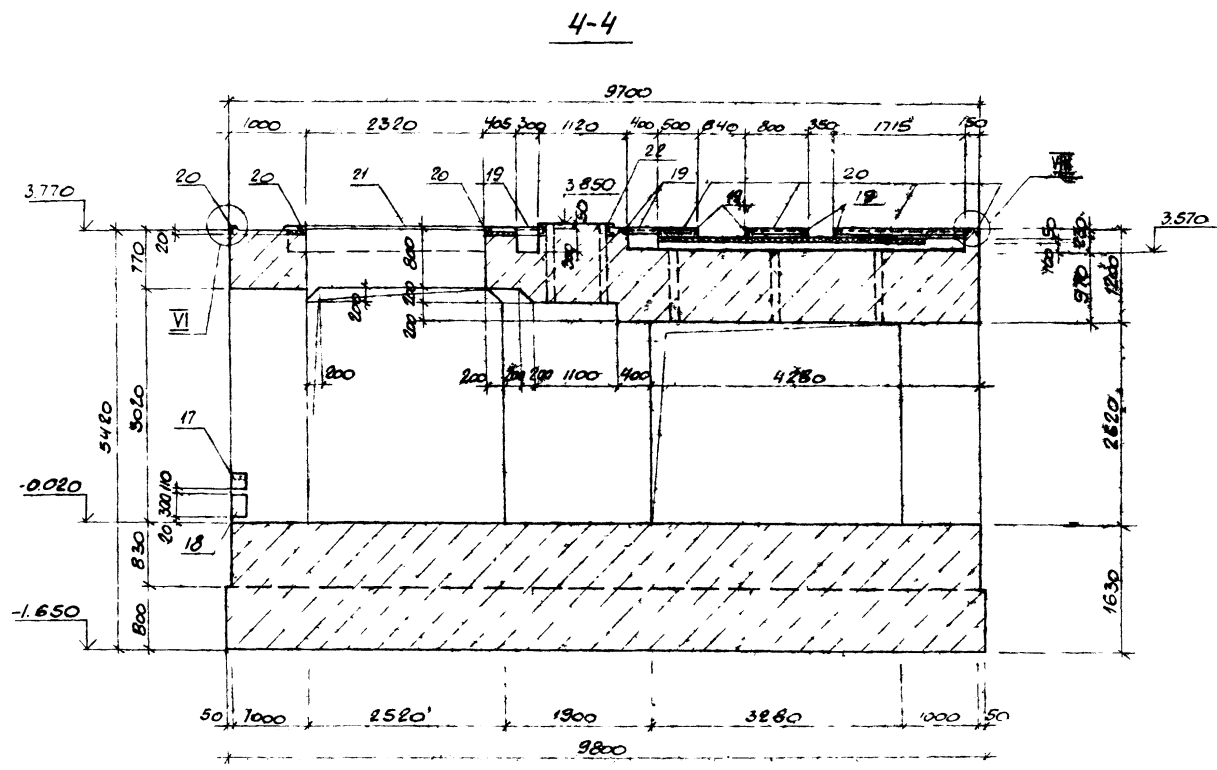


1. Рабочие чертежи фундамента 901 под компрессор К-500-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом „Гипроострой-Дормаш“ (чертежи № 5488/16 листы 3,4,5).
2. В соответствии с требованиями пп 115 и 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента ограничивается проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование  $R \ge 1.2 \text{ кг/см}^2$ .
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 „Правила производства и приемки работ“.
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки „АР“.
7. Разрезы 12-12-15-15 даны на схеме армирования фундамента листы 23,24,25.

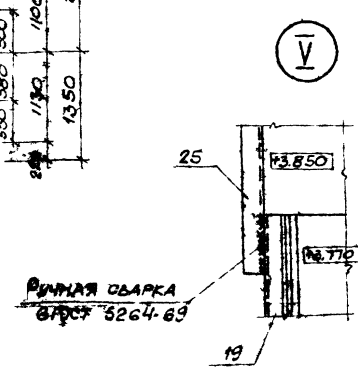
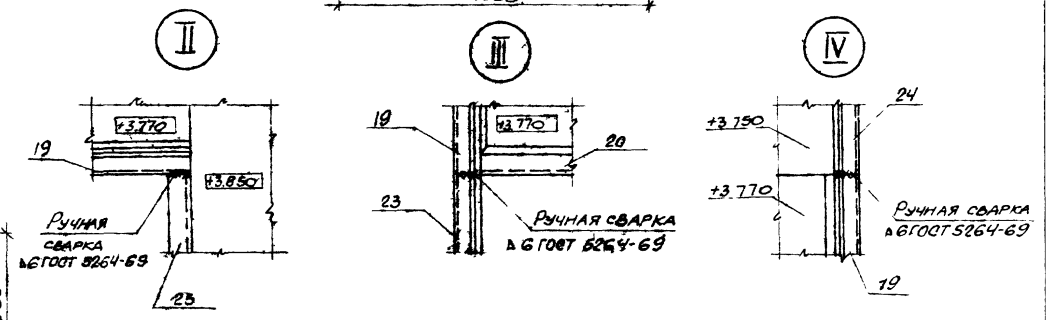
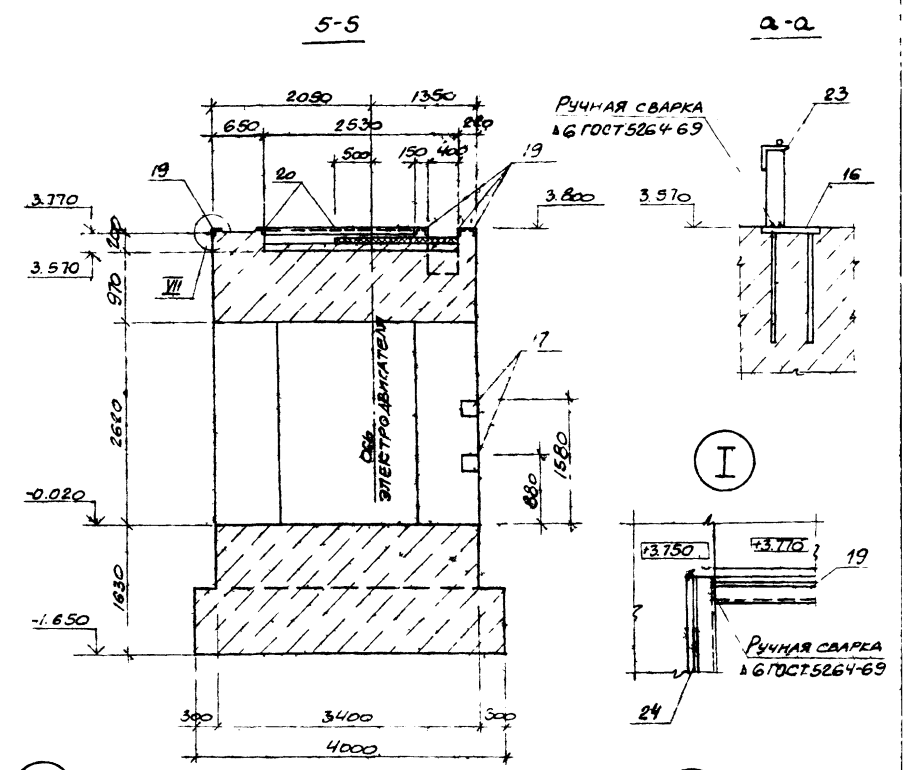
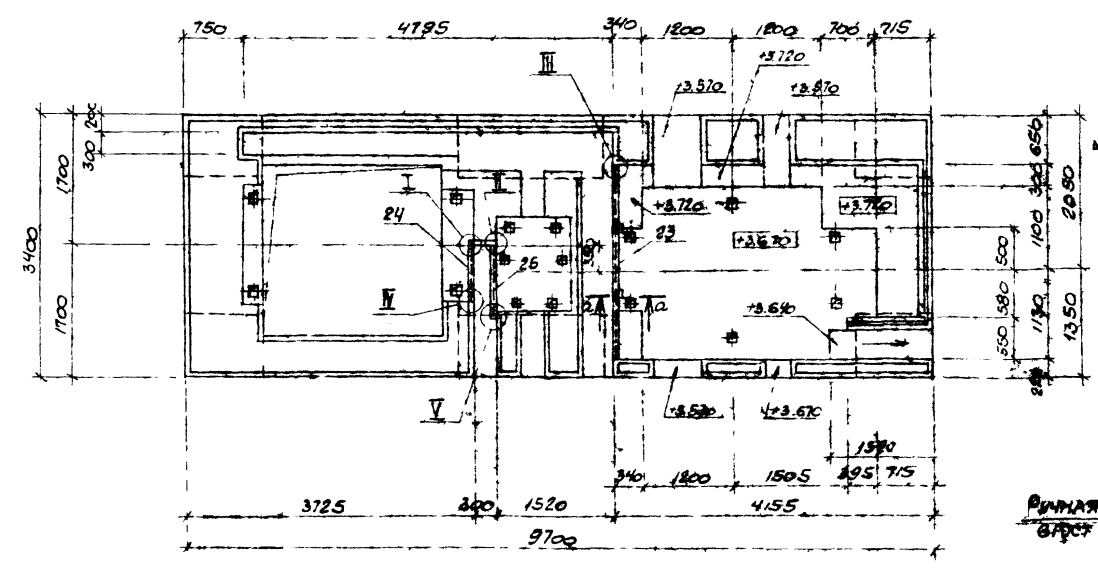
ПРИВЯЗКА		
8066/4 ИМБ №		
<b>ТП 904-1-48 - КЖ</b>		
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А</b>		
И.О.И.П. МОУГИНОВ		
ПРОЕКТ. МАКАРОВА		
КОНСТРУКЦИЯ. ГОУМАНОВА		
ПРОЕКЦИОН. АНАРЕВА		
АР. Г.Р. МОУГИНОВ		
И.О.И.П. САВВИН		
Т.И.И. ПОДВОДНИК		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	19	
ФУНДАМЕНТ 901 РАЗРЕЗЫ 1-3-3 5-5 И 11-11		ГОС. ТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМ. ТРОЙПРОЕКТ
Общая вкл.		ФОРМАТ 2Б

КОПИРОВАЯ ТИП.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1 - КЖ Альбом IV



ПЛАН ПОДЛИВКИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

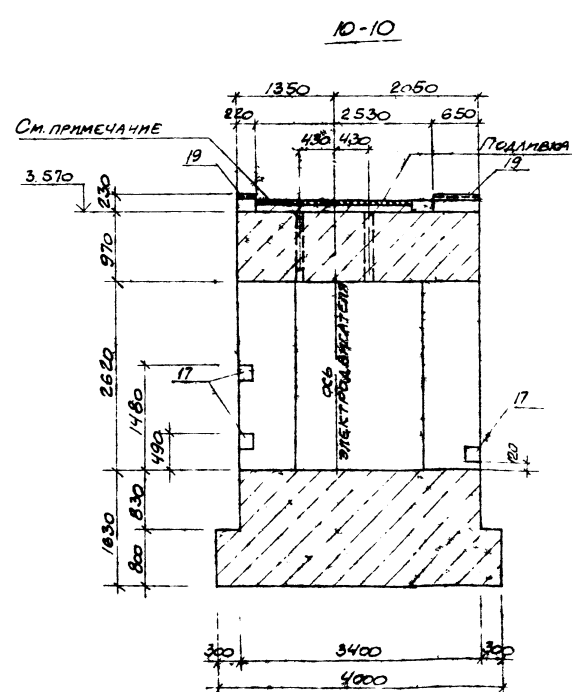
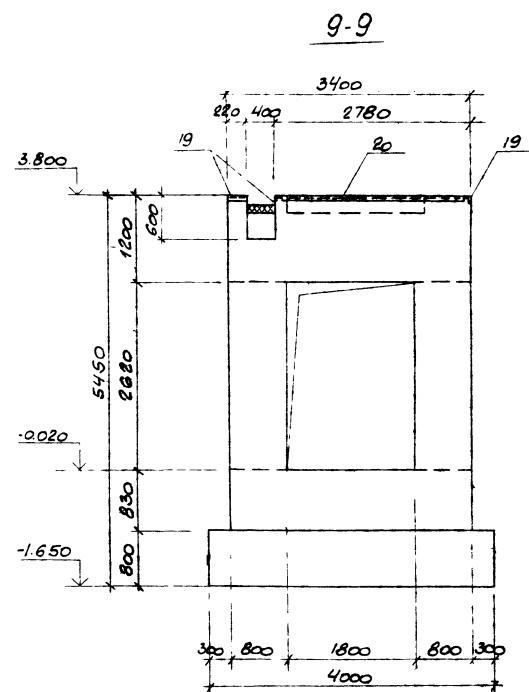
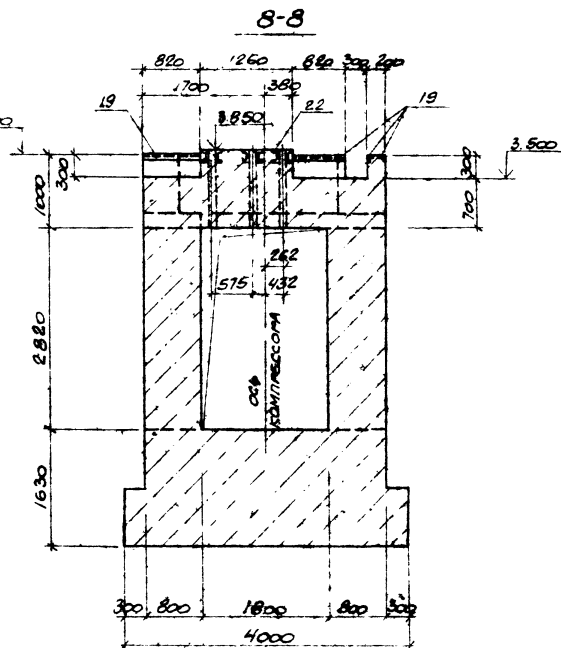
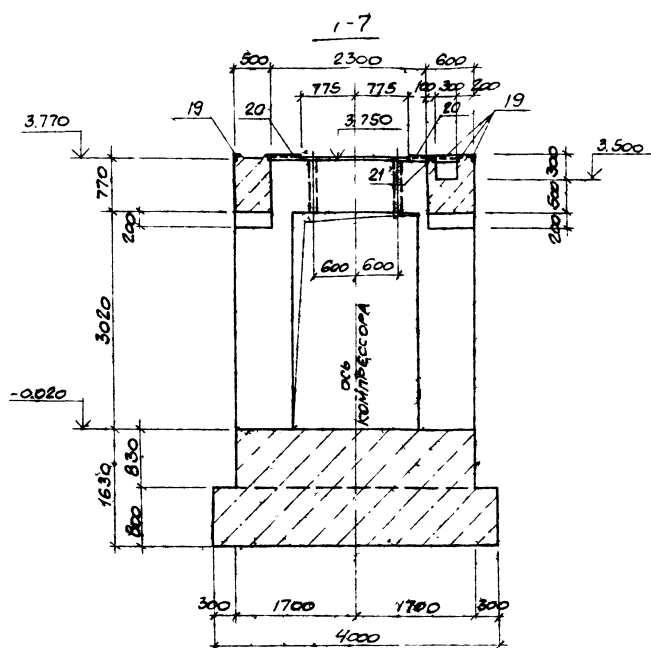
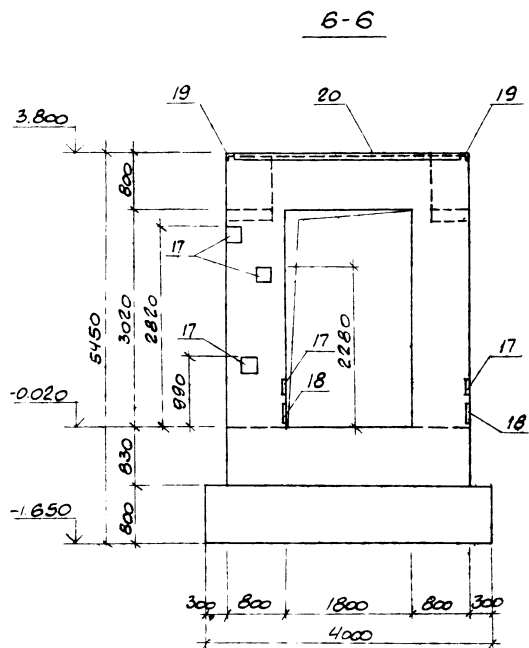


ПРИВЯЗКА		
СТАДИА	ЛИСТ	РИСОВ
РП	20	

8066/4			ТП 904-1-48 - КЖ		
			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	СТАДИА	ЛИСТ	РИСОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	РП	20	
УТВЕРЖДЕНО			ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ ЭЛЕКТРОПРОЕКТА		
ПОДПИСАНО			РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРИИПРОЕКТ		
ПРОЕКТИРОВАН			ФОРМАТ 22		



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ ДАЛЬКОМ IV



ФУНДАМЕНТ БЕТОНИРОВАТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ДО ОТМЕТКИ 3.570. ПОСЛЕДУЮЩУЮ ПОДЛИВКУ БЕТОНА МАРКИ "Р20" ПРОИЗВЕСТИ ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ АГРЕГАТА. РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 12 м<sup>3</sup>.

ПРИБЛАЗАН		ИВВ.№	
8066/4		ИВВ.№	
<b>ТП 904-1-48 - КЖ</b>			
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А</b>			
П. КОПИР	П. КОПИР	СТАДИИ	ВЕРС
ПРОЕКТ	МАЛАРОВА	РП	21
ВНЕШН. ПРОЕКТА	КОМАРОВА	ПОСТРОИТЕЛЬ	
ВНЕШН. ПРОЕКТА	КОМАРОВА	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ВНЕШН. ПРОЕКТА	КОМАРОВА	ФОРМАТ А2	
ВНЕШН. ПРОЕКТА	КОМАРОВА	КОПИРОВАНО	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
22			ТП904-1 - КЖ-18	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													59	Ф6А1	ℓ=45000	-	10.0кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													60	Ф16А1	ℓ=1400	14	2.2кг
11	1		ТП904-1 - КЖИ-КЛ1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	2		31			Ф12А1	ℓ=9750	12	8.7кг			61	Ф12А1	ℓ=1950	26	1.7кг	
11	2		-КЛ2	ТО ЖЕ	КЛ2	2	32			Ф2А1	ℓ=4370	4	8.9кг			62	Ф6А1	ℓ=1250	23	0.3кг	
11	3		-КЛ3	"	КЛ3	2	33			Ф12А1	ℓ=1850	34	1.6кг			63	Ф6А1	ℓ=1150	12	0.3кг	
11	4		-КЛ4	"	КЛ4	2	34			Ф12А1	ℓ=2580	10	2.3кг			64	Ф6А1	ℓ=1250	12	0.3кг	
	5		1.410-2 вып.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С(1)12А1-18x33	6		35			Ф2А1	ℓ=4970	4	4.4кг			65	Ф6А1	ℓ=1200	11	0.3кг	
	6		1.410-2 вып.1	ТО ЖЕ	С(1)12А1-18x63	1	36			Ф12А1	ℓ=3000	20	2.7кг			66	Ф6А1 СРЕД	ℓ=1350	6	0.3кг	
	7		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-20x39	1	37			Ф6А1	ℓ=2900	21	4.6кг								
	8		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-20x63	1	38			Ф16А1	ℓ=4650	18	7.3кг								
	9		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-16x45	2	39			Ф12А1	ℓ=2850	11	2.5кг								
	10		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-16x57	2	40			Ф16А1	ℓ=4100	1	6.5кг								
	11		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-18x33	5	41			Ф12А1	ℓ=1700	7	1.5кг								
							42			Ф6А1	ℓ=4400	13	6.9кг								
							43			Ф12А1	ℓ=3500	20	3.1кг								
							44			Ф6А1 СРЕД	ℓ=1400	6	0.3кг								
							45			Ф12А1	ℓ=3750	4	3.3кг								
							46			Ф12А1	ℓ=4350	22	3.9кг								
	16		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН111-1	2		47			Ф12А1	ℓ=5330	6	4.7кг								
	17		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ	МН117-1	23	48			Ф16А1	ℓ=2650	13	4.2кг								
	18		1.400-15 вып.1	"	МН121-1	11	49			Ф12А1	ℓ=1970	6	1.7кг								
	19		1.400-15 вып.1	"	МН555	394	50			Ф16А1	ℓ=2450	7	3.9кг								
	20		1.400-15 вып.1	"	МН553	18.0	51			Ф16А1	ℓ=2600	6	4.1кг								
	21		1.400-15 вып.1	"	МН540	2.3	52			Ф16А1	ℓ=2340	66	3.7кг								
	22		ТП904-1 - КЖИ-МН1	"	МН1	1	53			Ф16А1	ℓ=3600	14	5.7кг								
	23		-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС1	1		54			Ф16А1	ℓ=4400	4	6.9кг								
	24		-МС2, МС3	ТО ЖЕ	МС2	1	55			Ф12А1	ℓ=2200	26	2.0кг								
	25		-МС2, МС3	"	МС3	1	56			Ф12А1	ℓ=1940	20	1.7кг								
							57			Ф16А1	ℓ=4000	4	6.3кг								
							58			Ф6А1	ℓ=1600	18	0.4кг								

Поз. 31-66 см. ведомость деталей на листе 25.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I					А-II				
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75				
	6	8	12	16	Итого	12	16	Итого	Итого	
Ф01	258	247.3	255	1838.1		1976	9665	0687.6	13626	3389.5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ														
	А-I			А-II			ВСт 3пс 2			ВСт 3пс 6											
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76			ГОСТ 103-76											
	6	Итого	8	Итого	10	16	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=8	δ=12	Итого								
Ф01	7.9	7.9	32.7	32.7	10.1	11.2	2.3	45.9	41.8	87.7	67.9	189.5	257.4	17.3	17.3	7.6	7.5	78.0	78.0	509.9	3839.4

8066/4

ТП904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ ЛИСТ 22

ФУНДАМЕНТ Ф01

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01

КОПИРОВАЛ [подпись]

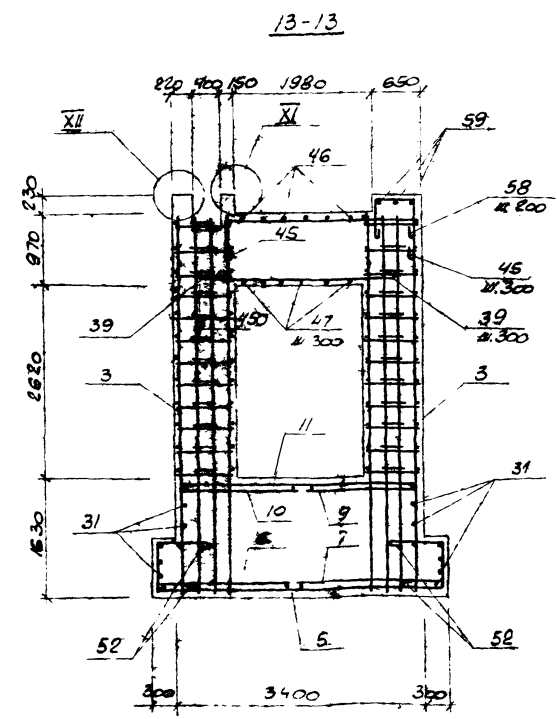
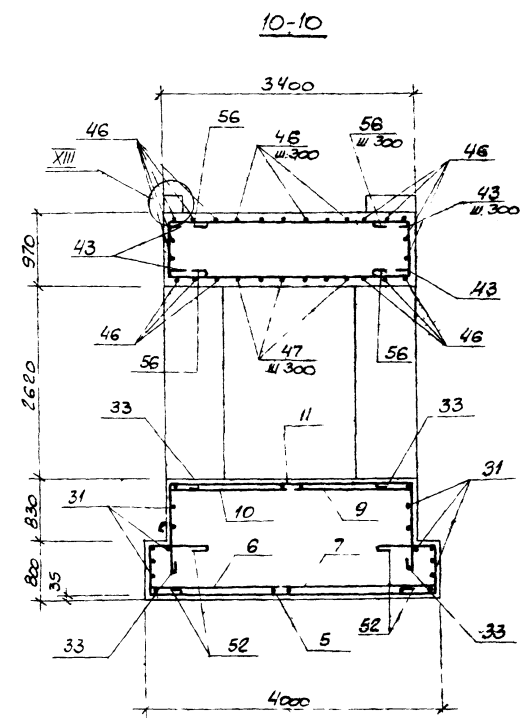
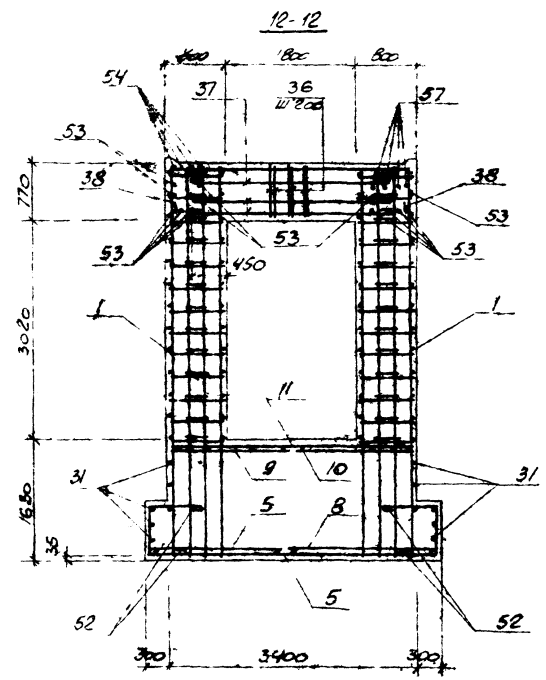
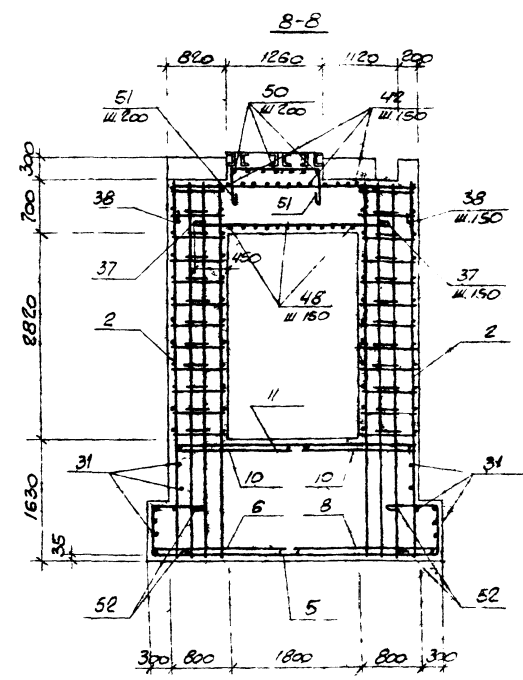
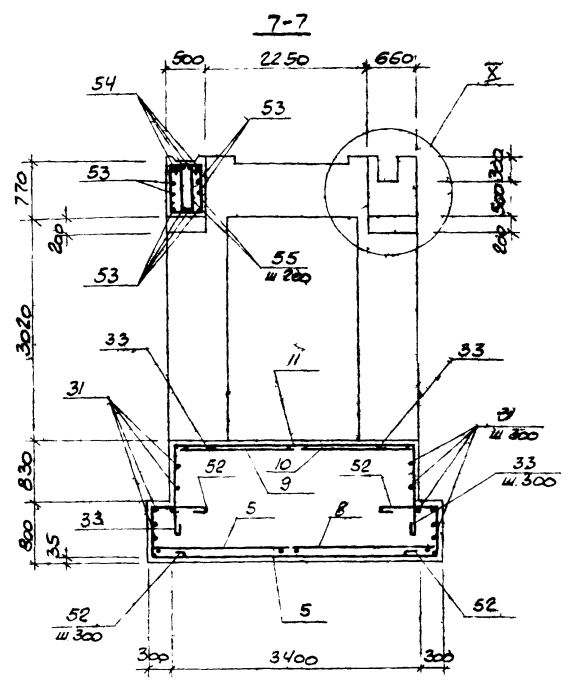
Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ 22

УСЛ. АСОБ АТУ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛЬБОМ II



СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ  
В РАМКАХ  
ПРОЕКТА

ПРИВЯЗКА			

8066/4

ТП 904-1-48 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500А			
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ИТЕРА	
РД	24		
ФУНДАМЕНТ 90/		ГОСТРОД СССР	
РАЗРЕЗЫ 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13		РОСТОВСКИЙ	
СХЕМА АРМОВАНИЯ		ПРОМСТРОЙПРОЕК	

И. КОМП. МОРИЛОВ  
 ПРОЕКТ. МАКАРОВА  
 ИЛИМЕН. ПОДМАЧЕВА  
 Р.К. Г.Р. МОРОЗОВ  
 НАЧ. Д.П. САХАРНИК  
 Т.П. КОТЛЕРСКИЙ

КОПИРОВАЛ Б.Ж.

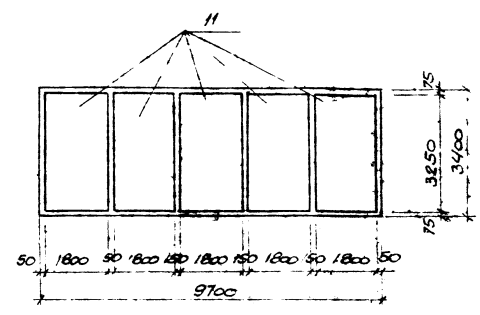
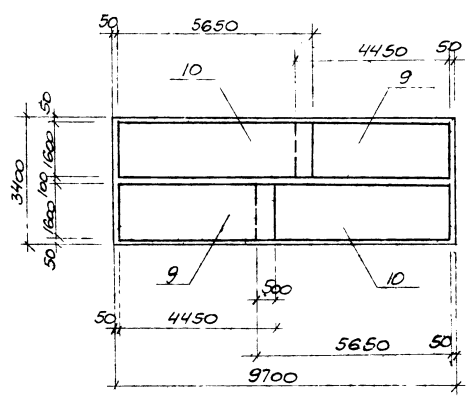
ФОРМАТ В

СХЕМА СЕТОК ПЛЫТЫ

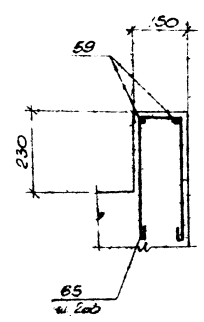
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Нижние сетки

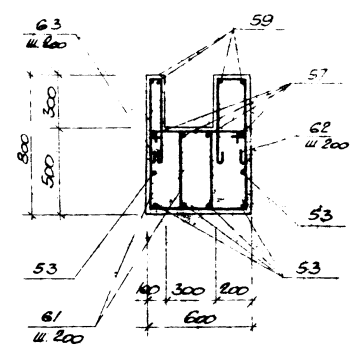
Верхние сетки



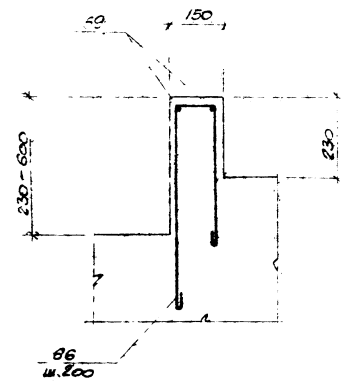
IX



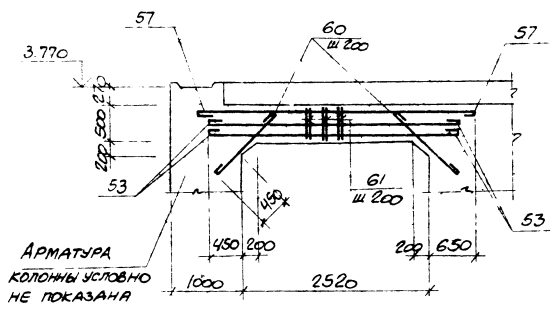
X



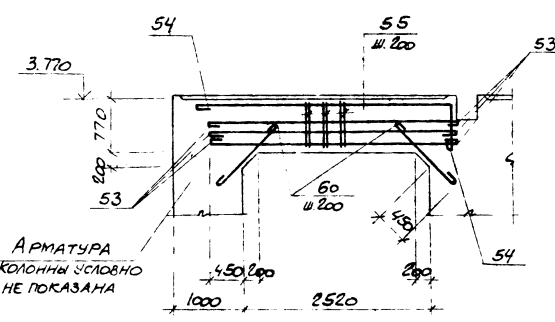
XI



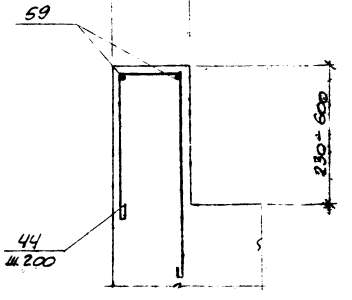
14-14



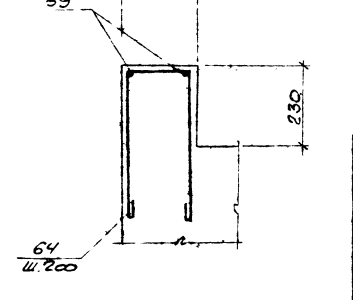
15-15



XII



XIII



№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
31	9600
32	450 3320 450
33	1250 450
34	1530 450
35	3920 450
36	1500 720 720
37	2700 3350
38	550 2700 550
39	2600
40	550 700 550
41	350 500
42	2700 500 1000
43	3350 300
44	170 500-800
45	450 2700 450
46	1200 4830
47	550 1600
48	920 450 1050 450
49	600 1200 600
50	600 740 600
51	850 550
52	

№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
53	3400
54	650 3550
55	1100 300 800
56	450 3920 450
57	3200 450
58	600 450
59	10 МЕСТУ
60	1200
61	970 400 580
62	150 500
63	50 500
64	170 500
65	100 500
66	100 500 500-800

Типовой проект 904-1-48 - КЖ Альбом II

На проект, чертежи и детали брать по месту

8066/4

ПРИВЯЗКА

ТП 904-1-48 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
СТАДИЯ	ЛИСТ
РП	25
ОСНОВАНИЕ СЛОИ	
СХЕМА СЕТОК ПЛЫТЫ, СЭМЫ IX-XIII	
РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
ГОССТРОЙ СССР	РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ	ФОРМАТ 22

КОПИРОВАЛ КЖ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КМ

Лист	Наименование	Примечание
22 1	Общие данные.	
22 2	Техническая спецификация стали (начало)	
22 3	Техническая спецификация стали (продолжение)	
22 4	Техническая спецификация стали (окончание)	
22 5	Техническая спецификация стали на лестницы (начало)	
22 6	Техническая спецификация стали на лестницы (окончание) и крановые рельсы.	
22 7	Схема расположения подкрановых балок рельсов, упоров.	
22 8	Схема расположения балок перекрытия на отм 3.800.	
22 9	Схема расположения щитов перекрытия на отм 3.800.	
22 10	Разрезы 10-10 ÷ 21-21.	
22 11	Узлы 1 ÷ 8.	
22 12	Элементы МЭ1 ÷ МЭ6, МЭ3 <sup>2</sup>	
22 13	Элементы МЭ3 <sup>8</sup> ÷ МЭ3 <sup>9</sup> , Ригель МР1.	
22 14	Короба электрокабелей.	
22 15	Схема расположения щитов на отм 0.000, 3.800. Щиты Схема расположения балок на отм 1.200, 2.700, 3.800.	
22 16	Схема расположения балок на отм 3.220, 7.400 Кронштейнов. Деталь ограждения кровли	
22 17	Шахта для электрокабелей. Схема расположе- ния стоек.	
22 18	Схема расположения лестниц и ограждений	
22 19	Схема расположения опоры под трубопровод	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

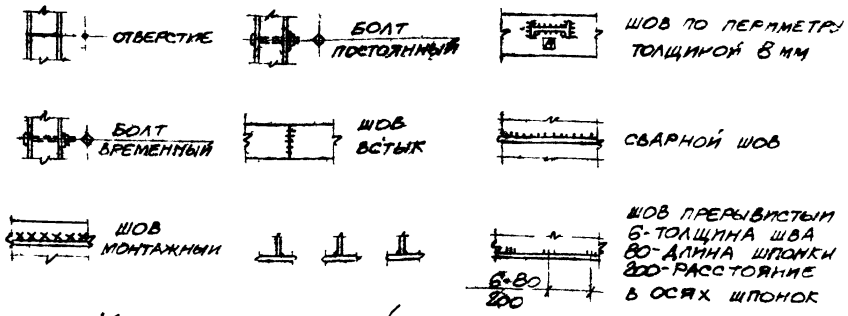
Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 6	СЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ РАЗРЕЗНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ, 6 м ПОД РЫЧНЫЕ МОСТОВЫЕ КРАНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ШИРОКОПОЛОСНЫХ ДУБТРАВРОВ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОД- НЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕН- ИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАН- НОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ РАФ- ЛЕННОЙ СТАЛИ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОМПЛЕКТОВ ДАМОСТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК УЗЛЫ ПЛОЩАДКИ ПОД ОБСЛУЖИВАНИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРА-  
БОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЕГО  
ВОЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ  
ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ "АР" И "КЖ".
2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРО-  
ВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП II-В.3-72).
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ  
ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ  
ЛИСТАХ ПРОЕКТА.
4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ,  
ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗ-  
РАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ  
РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ  
БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ 177 ЗА ДВА РАЗА.

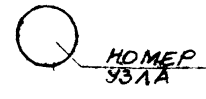
Нагрузки

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ГРУЗО-  
ПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=5.0 т ПРОЛОТОМ 16,5 м ПО ГОСТ 7075-64.
2. ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМ. 3.800  
550 кг/м<sup>2</sup> НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ КОМПРЕССОРАМИ 200 кг/м<sup>2</sup>.

Условные обозначения



Маркировка деталей



Данный проект выполнен в соответствии с действующими  
строительными нормами и правилами проектирования, кото-  
рые предусматривают мероприятия, обеспечивающие безаварий-  
но взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюде-  
нии правил безопасности в эксплуатации здания (содержа-  
ния). Мероприятия выполнены на основании технологичес-  
ких заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта  
Главный специалист  
Дата

8066/4		
привязан		
ИНВ. №		
ТП 904-1-48 - КМ		
Компрессорная станция 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	19
Общие данные		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV

СВЯЗЬ ПРОЕКТА С ДРУГИМИ ПРОЕКТАМИ

Типовой проект 904-1-КМ АЛЬБОМ IV

СОГЛАСОВАНО

№, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т						Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем, т)				Заполняется в/з	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Линейные	Криволинейные	Другие	Прочие	Итого	I		II	III	IV			
																			526121		526233
Двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	I 40Б2	1								0,9										
			2																		
	Итого			3	11240	24511						0,9									
	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 45Б1	4						5,6												
			5																		
	Итого			6	14460	24511			5,6												
	Всего профиля			7					5,6			0,9									
Сталь горячекатаная Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	I 14	8		24139						0,5										
			9		24147						1,5										
			10		24171							0,9	0,3								
			11		24198							0,6	0,1								
			12		24280							5,6									
			13																		
	Итого			14	11240						9,1	0,4									
	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 36	15						0,2												
			16																		
			17	14460	24299					0,2											
Итого			18					0,2		9,1	0,4										
Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 10	19		26140						0,1										
			20		26158						0,4										
			21		26182							1,3	0,1								
			22		26212								0,3								
			23		26239							0,8									
			24		26255							1,9	0,4								
			25		26271							1,6									
			26		26310							8,2									
			27																		
			Итого			28	11240						14,3	0,8							
			Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	С 12	29		26158				0,1										
					30		26310								0,1						
			Итого			31									0,1						
Итого			32	14460				0,2		14,3	0,9										
Всего профиля			33					0,2				0,3									

8066/4

ПРИБЫЛИ		
ИИВ. №		

**ТП 904-1-48-КМ**

**Компрессорная станция 4К-500А**

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	2	

Техническая спецификация стали (начало)

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-КМ Альбом №1  
 УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_ Итого \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	АМЛНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т.					ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В/У			
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПРОКА- ННЫЕ БАЛКИ	КОРОБА, ШАХТА	РАБОЧЕ ПОДМАШИ	ДЕРЕВ ПРИБОРО ВЕРХ	КОД ЭЛЕМЕНТА		КОНСТРУК							
Сталь прокатная уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L50x5	34									0,1										
		L63x6	35									0,2										
		L90x8	36										0,1									
		L100x8	37										0,1									
		L100x10	38										0,1									
		L140x9	39										0,1									
		L160x10	40										0,1									
		Итого		41									0,1									
Всего профиля			42	11240	21113						0,2	1,6										
Сталь прокат- ная уголовая неравнополочная ГОСТ 8509-72*	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L75x50x5	44									0,2	1,6					1,8				
		L100x63x10	45			22195						0,1						1,8				
		L200x125x12	46			22225							0,1					0,1				
			47			22206								0,1					0,1			
Итого		48	11240								0,1	0,2					0,1					
Всего профиля			49								0,1	0,2						0,3				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=5	50										13,0					0,3				
			51											13,0				0,3				
		Итого	52											13,0				13,0				
Всего профиля			53										13,0					13,0				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	вст 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	δ=6	54								0,1							13,0				
		δ=10	55								0,4							13,0				
		δ=12	56								0,2							0,1				
		δ=20	57								0,5							0,4				
		Итого	58															0,2				
	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	60			14460	71110					1,2							0,5			
		δ=6	61										8,9						0,1			
		δ=8	62											0,1	0,1			1,2				
Итого	δ=10	63											0,2	0,1				8,9				
	δ=12	64											0,2	0,2				0,2				
	δ=20	65											0,1	0,1				0,2				
	Итого	66											0,2	0,2				0,4				
Всего профиля		67	11240	71110							1,2	8,9	0,4	0,1				0,1				
		68										8,9	0,4	0,7				0,2				
																		10,0				
																		11,2				

ПРИВЯЗАН		
ИЧВ №		

8066/4

ТП 904-1-48 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И.В.СНТР МОРГУНОВ  
 И.И.ИЕНЕР ИМБАЛИСТ  
 И.И.ИЕНЕ АНДРЕЕВА  
 В.К.ГР МОРГУНОВ  
 И.И.ИЕНЕР СЛАВЯНИН  
 Т.И.П. ДЕТАЛЕВСКАЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	3	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИ- КАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СПИРОВИТЭВ!



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48-КМ АЛЬБОМ IV

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДИЛНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т							ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЧ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПОДКРА-НОВЫЕ БАЛКИ	КОРРЕА, ШАХТА	РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ	ОПОРЫ ТРУБООП-ОРНОС	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК								
													I	II	III		IV				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=2	69											2.0							
			70																		
Всего профиля	Итого		71	11240	72125									2.0							
Сталь прокатная половобвая ГОСТ 103-76	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	-60x6	73						01	13				2.0							
			74										1.4								
	Итого	75	11240	13110					01	13				1.4							
	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	-60x6	76						01					1.4							
	Итого	77												0.1							
Всего профиля	Итого		78	14460	13110				0.1					0.1							
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	φ10	80												0.1						
		φ16	81												0.3						
		φ18	82												0.3						
		Итого	83												0.1						
Всего профиля	Итого		84	11240	11118									0.5							
Проволока ГОСТ 17305-71	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	φ5	86											0.5							
			87											0.4							
Всего профиля	Итого		88	11240	11118									0.4							
Всего профиля	Итого		89											0.4							
			90											0.4							
Итого масса металла			91						73	93	43.7	2.0		62.3							
Лестницы лист 5			92											62.3							
Рельсы крановые лист 5			93											7.0							
Всего масса металла			94											1.8							
в том числе по маркам			95											71.1							
			96											9.1							
														62.0							

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА № 01-09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК № 01-09	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												КОЛИЧЕСТВО ШТА	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ МАРКИ, ВИДА, КОД ПРИБ.	ВНЕШНЯЯ ПОДКРА-НОВЫЕ БАЛКИ И ШВЕЛЛЕР	МАРКА СТАЛИ	МЕРКА СТАЛИ	ТОЛСТАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕР-САЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОМКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТРУБЫ И ТРУБОП-ОРНОС	ТРУБЫ, ПРОЧНЕ	ВСЕГО				
														КРУПНО СОРТА	СРЕДНЯЯ СТАЛЬ		
ТИПОВЫЕ КОНСТР.															7.6	1.426-10шт.6	
ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ НЕТИПОВЫЕ	25	1	5261210000	5.8	0.4	0.1								1.2			
РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ	689	2	5262337001	0.9	24.1	4.1								2.1			
ОПОРНЫЕ ТРУБОПР	485	3	5262345701		1.3									0.7			
КОРРЕА, ШАХТА	718	4				0.4								9.1		1.459-2шт.15	
ЛЕСТНИЦЫ	700	5	5262420000		0.1	1.8	0.4	0.5						0.1	1.6	2.7	
РЕЛЬСЫ	45	6	5262347001			1.9								3.4	1.6	2.7	
Итого				6.7	25.9	8.3	0.4	24.1						3.4	1.6	2.7	

ПРИВЯЗАН
№ № №

8066/4

ТП 904-1-48-КМ

Компрессорная станция 4К-500А

ИНЖЕНЕР *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов*  
ИНЖЕНЕР *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов*  
ИНЖЕНЕР *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов*  
Инж.пр. *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов*  
Инж.пр. *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов*  
Гип. *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов* / *Моргунов*

СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
РП	4	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОИТЕЛИ СССР РОСТОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. т.			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничные	Площадки	Ступени		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК				
													I	II	III	IV	
Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	С18	1								0,1						
			2								0,1						
			3	11240	26212							0,1					
			4									0,1					
			5	11240								0,1					
Всего профиля			4														
Итого масса металла			5	11240													
Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-72*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	L 25x5	6								0,2						
			7								0,1						
			8									0,2					
			9									1,3					
			10							0,1	0,1		0,2				
Итого			11	11240	2113					0,1	0,1		1,5	1,9			
Всего профиля			12														
Итого масса металла			13	11240													
Профиль гнутый Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	С160x50x4	14								0,2						
			15								0,3						
			16									0,3					
			17	11240	73240							0,3	0,2		0,5		
Всего профиля			18														
Итого масса металла			19	11240													
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	L 60x5	20								0,1						
			21								0,1						
			22	11240	75118							0,1					
Всего профиля			23														
Итого масса металла			24	11240													
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25								0,1	0,1		0,2			
			26								0,1			0,1			
			27									0,1			0,1		
			28									0,1			0,1		
			29	11240	71110							0,3	0,1		0,4		
Всего профиля			30														
Итого масса металла			31														
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x2,5	32								0,3	0,1		0,4			
			33								0,3	0,1		0,4			
			34									0,6			0,6		
Всего профиля			35														
Итого масса металла			36	11240	74136												
Профиль гнутый ЦМТУ 2-130-70	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x8x3	37								0,6			0,6			
			38								0,6			0,6			
			39									0,6			0,6		
Всего профиля			40														
Итого масса металла			41	11240													
Всего профиля			42														
			43	11240													
Итого масса металла			43	11240													

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

8066/4

ТП 904-1-48 - КМ

Компрессорная станция 4К-500А

И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П	5	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
СТАИИ НА ЛЕСТНИЦЫ  
(НАЧАЛО)

ГОСТРОМ СССР  
РАСТРОВСКИМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕМ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-48-КМ Альбом IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	код			количество (шт)	длина (мм)	Масса металла по элементам конструкт			общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем)				заполняется в/н
				526242	526243	526244			I	II	III		IV				
														Лестничная	Поллестничная	Стропильная	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-71*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	44					0.1			0.1						
			45					0.1			0.1						
Итого			46	11240	71307			0.1			0.1						
Всего профиля			47					0.1			0.1						
Итого масса металла			48					0.1			0.1						
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- φ18	49								0.1						
Итого			50					0.1			0.1						
Всего профиля			51	11240	11118			0.1			0.1						
Итого масса металла			52					0.1			0.1						
Проволока ГОСТ 17305-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- φ5	54						0.1		0.1						
Итого			55						0.1		0.1						
Всего профиля			56	11240	11118				0.1		0.1						
Итого масса металла			57						0.1		0.1						
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	59							0.1	0.1						
Итого			60							0.1	0.1						
Всего профиля			61	11240	72125					0.1	0.1						
Итого масса металла			62							0.1	0.1						
Трубы стальные водогазопро- водные ГОСТ 3262-75	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	газ тр φ 3/4"	64							2.6	2.6						
Итого			65							2.6	2.6						
Всего профиля			66							2.6	2.6						
Итого масса металла			67							2.6	2.6						
Итого масса металла в том числе по маркам	Вст 3 кл 2		68					0.7	1.1	5.2	7.0						
			69					0.7	1.1	5.2	7.0						

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	код			количество (шт)	длина (мм)	Масса металла по элементам конструкт			общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				заполняется в/н
				526234					I	II	III		IV				
														Рельсы			
Сталь квадратная ГОСТ 2591-71	Вст 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	50x50	1					1.8			1.8						
Итого			2					1.8			1.8						
Всего профиля			3	14460	12114			1.8			1.8						
Итого масса металла			4					1.8			1.8						
Итого масса металла			5					1.8			1.8						
Итого масса металла в том числе по маркам	Вст 3 кл 5		6					1.8			1.8						
			7					1.8			1.8						

50

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

8066/4

ТП 904-1-48-КМ

Компрессорная станция 4К-500А

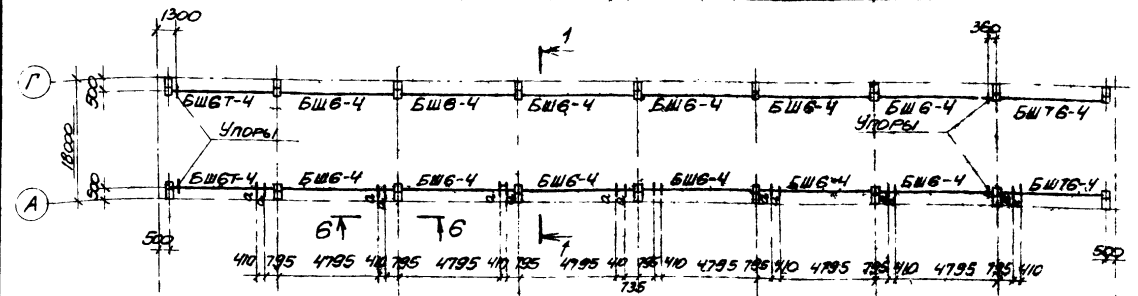
И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ
И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ
И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ
И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (ОКОНЧАНИЕ)  
И КРАНОВЫЕ РЕЛЬСЫ

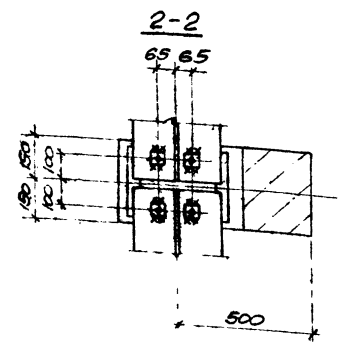
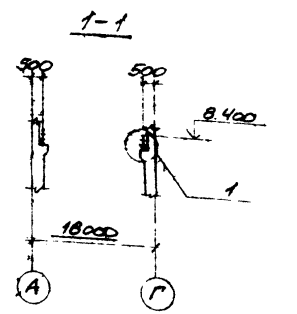
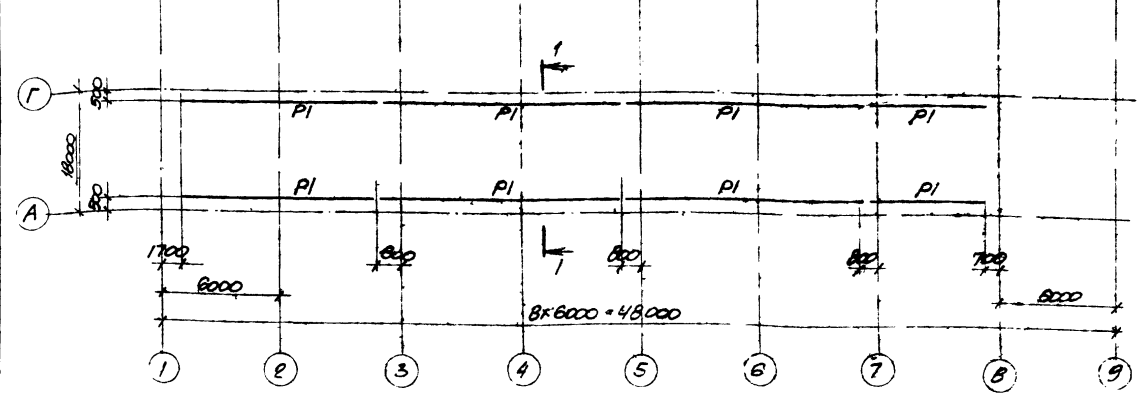
ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Фул

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ

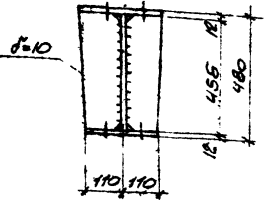
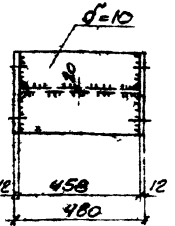
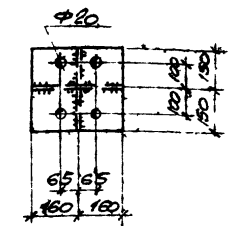
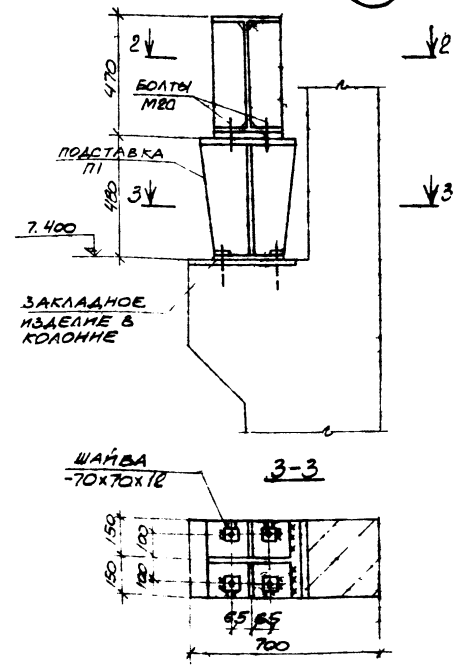


### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ

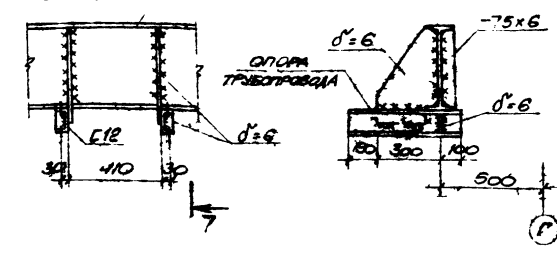


МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЕРИИЗ	ГОСТ	СОСТАВ	М. Т.С.М	№ Т.С.	№ Т.С.		
БШБ-4	1.426-1 вып. 6					110	I	
БШТБ-4	1.426-1 вып. 6					117	I	
П1	□		□ 50x50			-	I	
Д	Е		Е 12			-	IV	КОНСТРУК

### Подставка П1



### 6-6 Подкрановая балка



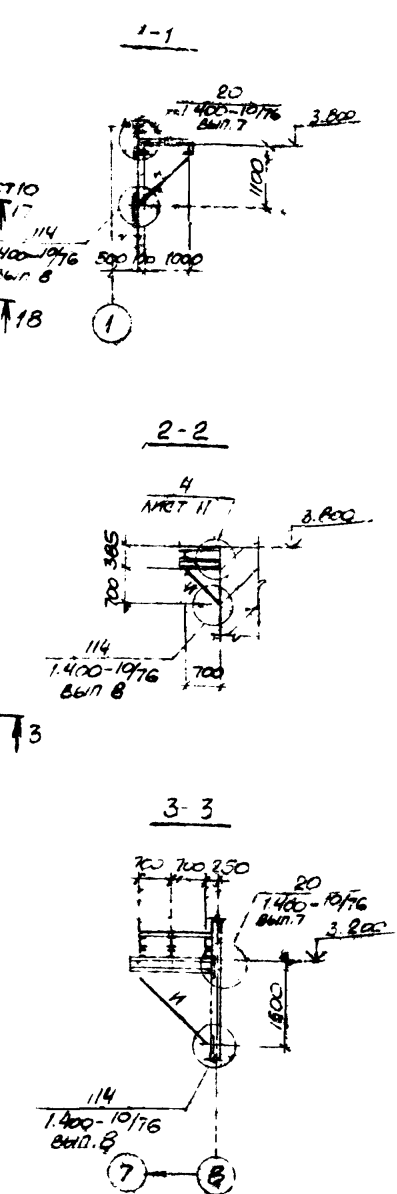
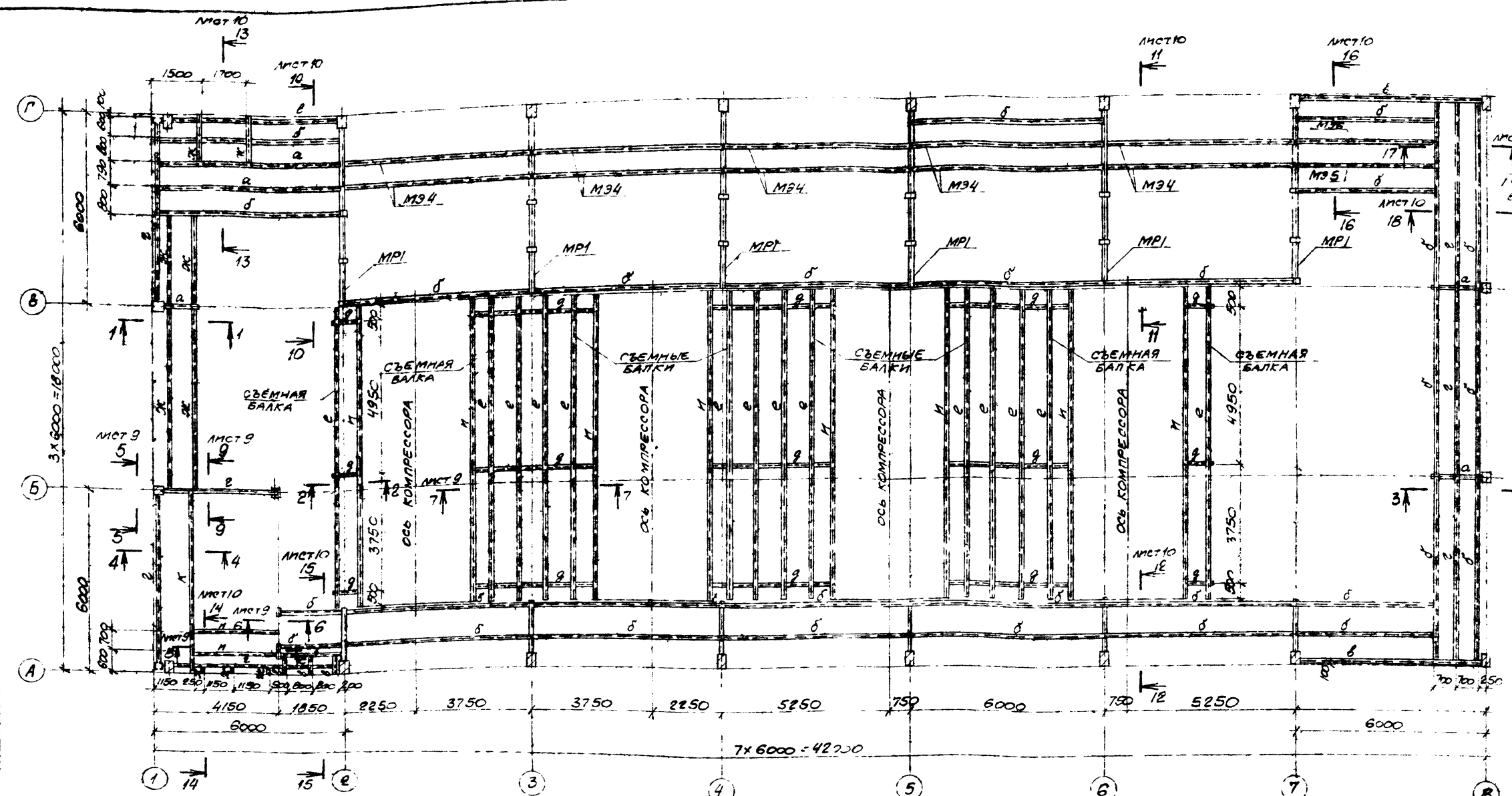
- Сварку производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Узлы крепления подкрановых балок, рельсов и упоров даны в серии 1.426-1. вып. 6.
- Упоры выполнять по детали на листе в серии 1.426-1. вып. 6.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. N°		
8066/4		
Т17 904-1-48-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОНТР. МОУС	Л. ПРОЕК. МОУС	С. РАБОЧ. МОУС
И. ИНЖЕНЕР ЛУКОВИЧ	С. ПРОЕК. ЛУКОВИЧ	С. РАБОЧ. ЛУКОВИЧ
И. НАЧ. ДИЗ. СВАРЩИК	С. ПРОЕК. СВАРЩИК	С. РАБОЧ. СВАРЩИК
И. ТИП. КОМПЬЮТЕР	С. ПРОЕК. КОМПЬЮТЕР	С. РАБОЧ. КОМПЬЮТЕР
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, РЕЛЬСОВ, УПОРОВ.		РП 7
КОПИРОВАН		ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ Альбом IV

Инв. № 8066/4. Подпись и дата. 23.04.2017

Типовой проект 904-1 - КМ. АЛЬБОМ IV



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УГОЛКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	УСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	Л, ТС	Q, ТС			
МР1	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-13					Вст. З.К.П.		
МЗ1	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-12					IV	"	
МЗ2							IV	"	
МЗ3							IV	"	
МЗ3 <sup>а</sup>							IV	"	
МЗ3 <sup>б</sup>							IV	"	
МЗ3 <sup>в</sup>	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-13				IV	"		
МЗ4	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-12					IV	"	
МЗ5							IV	"	
МЗ6							IV	"	
а							I	I 22	
б							[	[ 30	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УГОЛКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	УСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	Л, ТС	Q, ТС		
в	I		I 30				IV	Вст. З.К.П.
г	I		I 20				IV	"
д	I		I 16				IV	"
ж	[		[ 16				IV	"
з	L		L 63x6				IV	"
к	[		[ 22				IV	"
РНН-1	ТУ36-2044-77						IV	"
РНН-1	ТУ36-2044-77						IV	"
Ц1	СМ. ЧЕРТЕЖ			КМ-15			IV	"
Ц2	СМ. ЧЕРТЕЖ			КМ-15			IV	"
Ц3	СМ. ЧЕРТЕЖ			КМ-15			IV	"
ЦБ	СМ. ЧЕРТЕЖ			КМ-15			IV	"

8066/4

ПРИБОРЫ		
ИЗМ. №		

8066/4

**ТП 904-1-48 - КМ**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А**

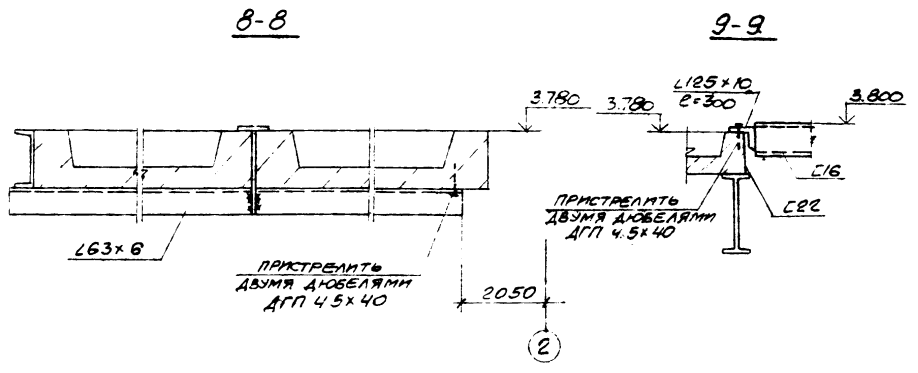
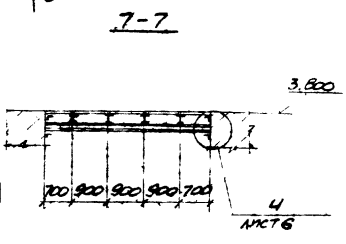
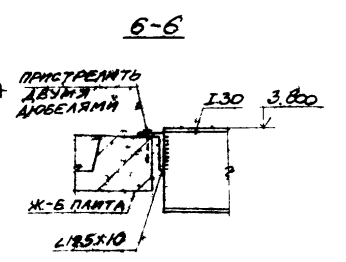
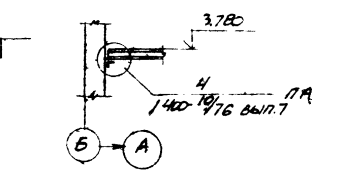
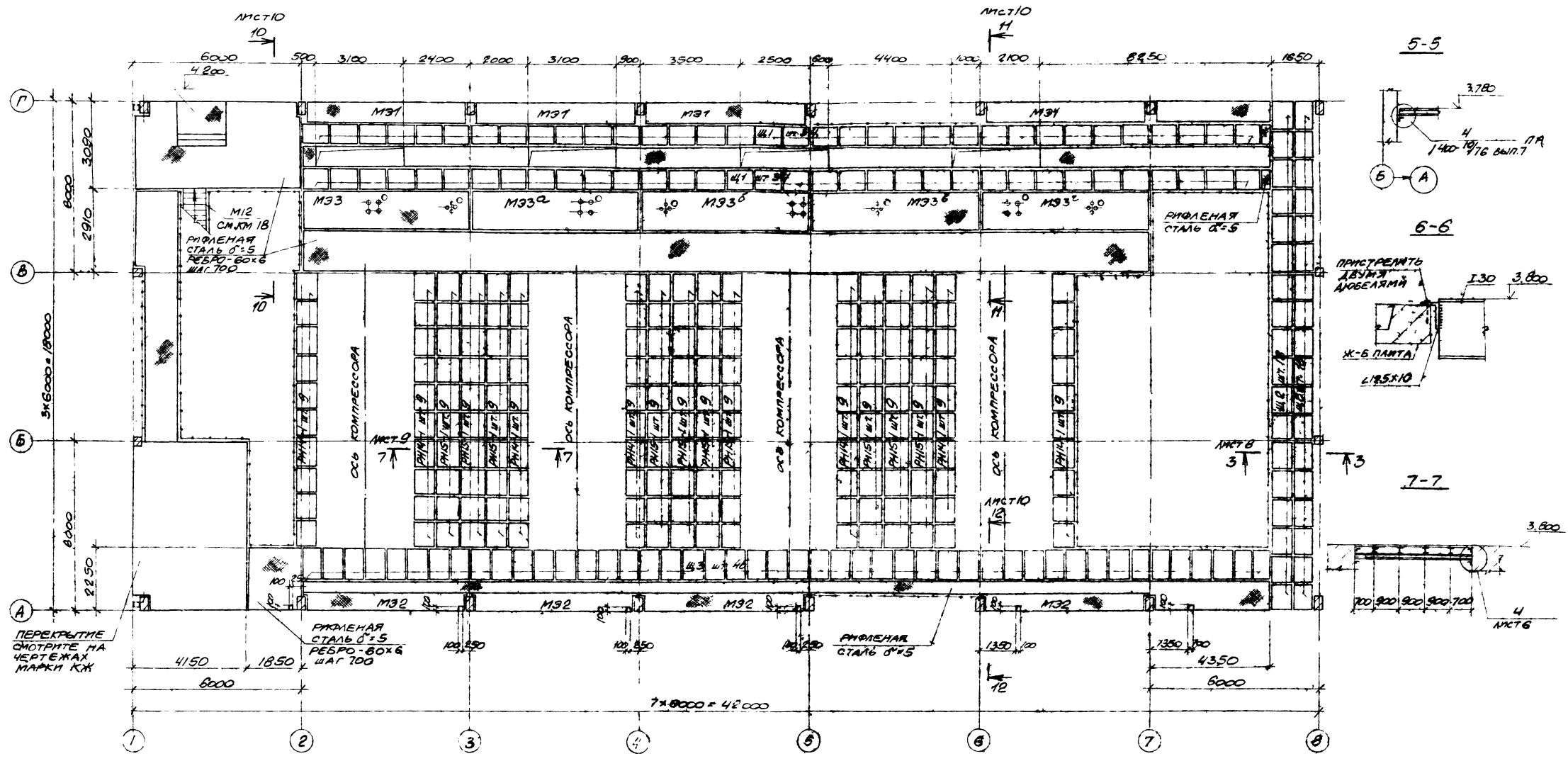
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000

КОПИРОВАНО

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

№	ИМЯ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ НА ЧЕРТЕЖЕ

И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ IV

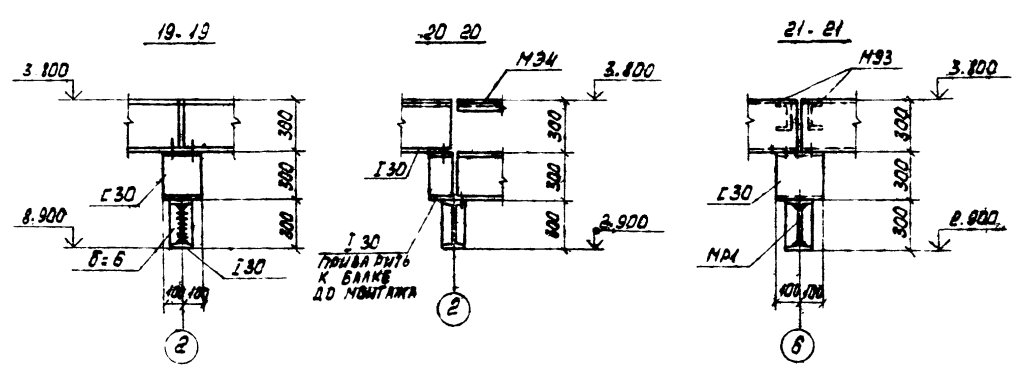
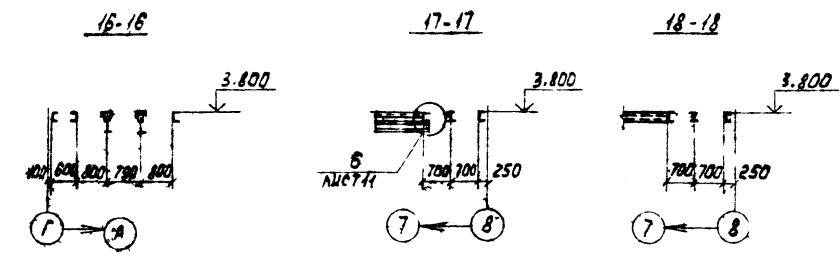
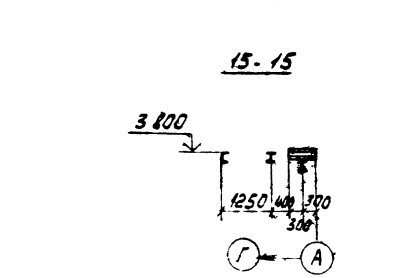
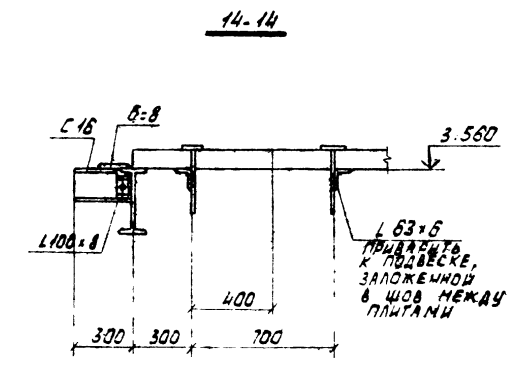
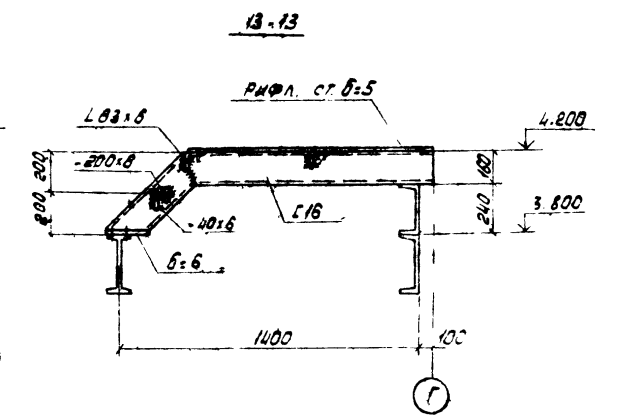
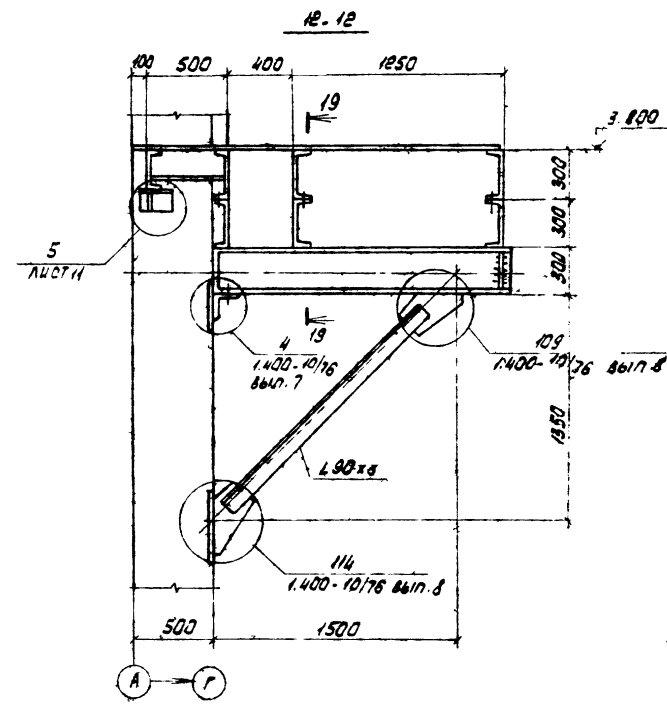
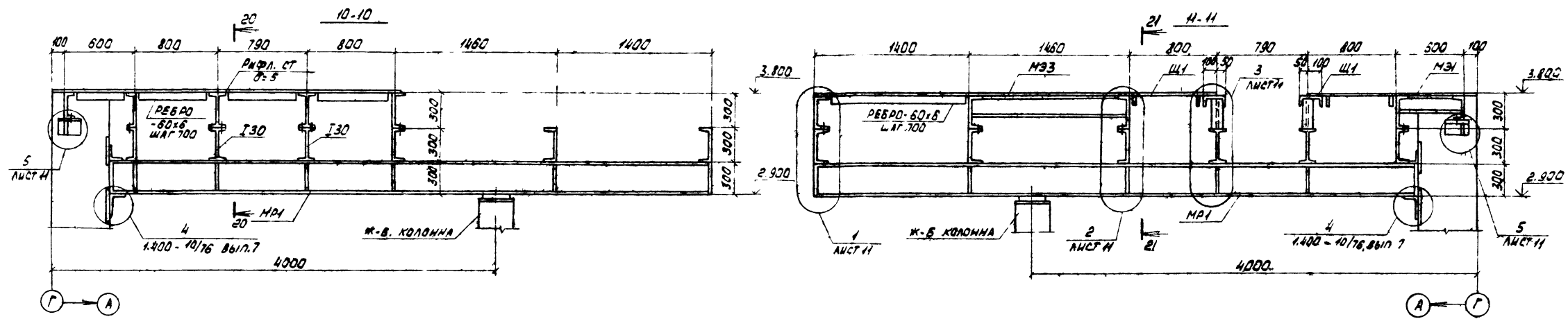


1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75
2. СВАРКА РУЧНАЯ АУГОВАЯ, К=М=6 мм.
3. НАСТИЛ ТИПА "БАТАЙСК" МАРКИ РНЧ-1 РНЧ-1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ТЗ 86-2044-77.

ПРИБОРЫ	
53	
8066/4	РМБ.№

<p>И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ И.И. СЛОИН ПРОЕКТ 904-1-КМ</p>			<p>ТАБЛИЦА</p> <p>Лист 9</p>
<p>М 904-1-48-КМ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А</p>			
<p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</p> <p>ИЖТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КЖ</p> <p>СТМ 3.800</p> <p>КОПИРОВАЛ РНЧ</p>			
<p>ГОСТРОЙ ОБСР</p> <p>РОСТОВСКАЯ</p> <p>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p> <p>ФОРМАТ 22</p>			

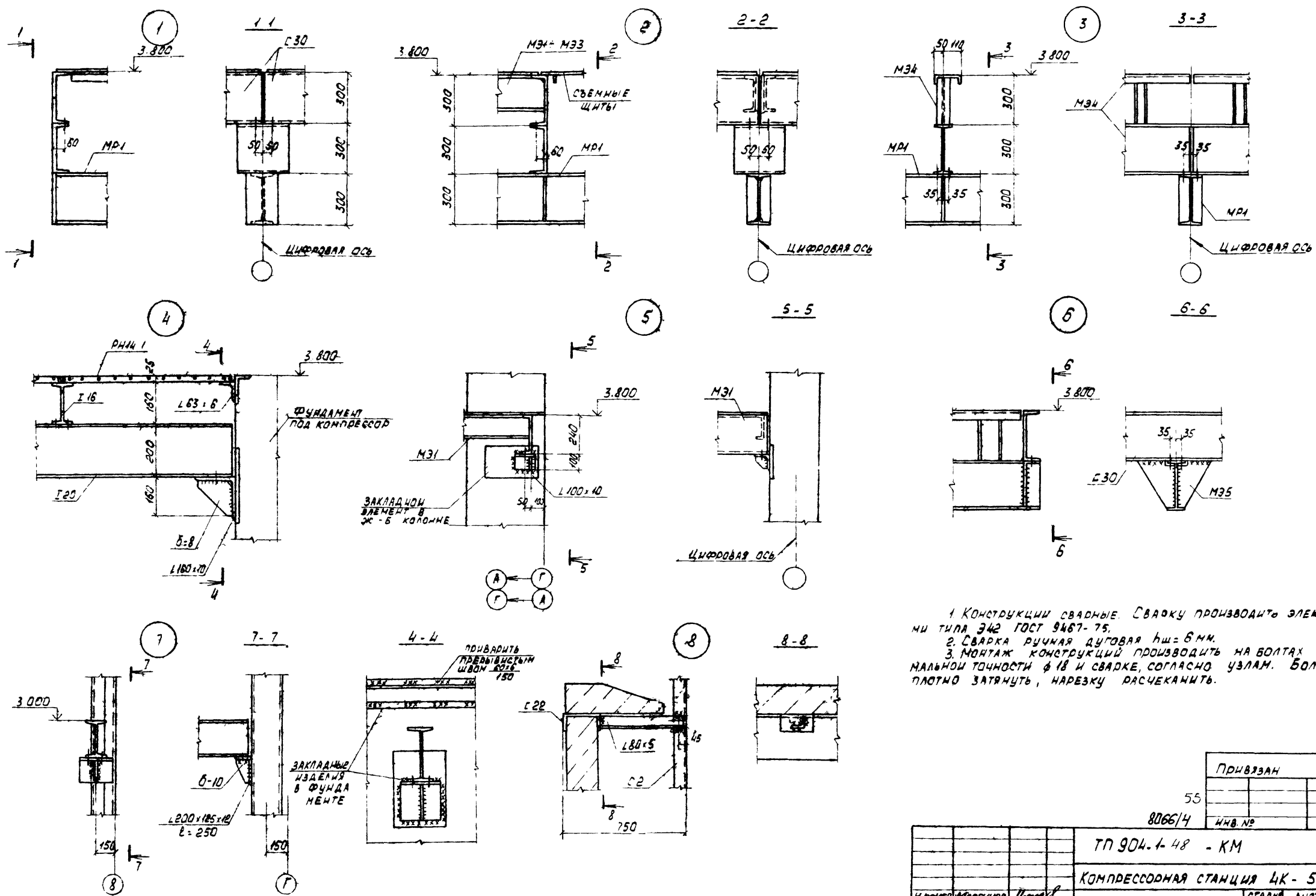
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КМ АМБОН IV



1. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-8, КМ-9
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ - СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКА РУЧНАЯ - ДУГОВАЯ ПШ-6ММ.

ПРИВЯЗАН		
54		
8066/4		
ИНВ. №		
ТЛ 904-1-43 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОСЫХ	М. МАКУШОВ	В. МАКУШОВ
ПРОЕКТИРОВАЛ	МАКУШОВ	МАКУШОВ
УТВЕРДИЛ	АНДРЕЕВА	МАКУШОВ
РИС. Г.А. МАКУШОВ	МАКУШОВ	МАКУШОВ
ИНЖ. О.С. САНЖАНКИ	МАКУШОВ	МАКУШОВ
Т.П. СЕРЖАНКИ	МАКУШОВ	МАКУШОВ
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	10	
РАЗРЕЗЫ 10-10 - 21-21		
СОСТАВИЛ О.С.Р. ВОСТОРЖЕНА		
ПРОЕКТОР МАКУШОВ		

ТУЛОВУН ПРОЕКТ 904-1 - КМ АНБСОН II  
 ШИВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
 ШИВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
 ШИВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

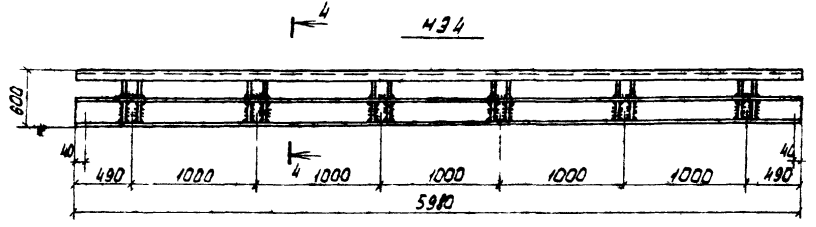
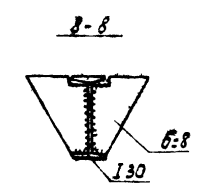
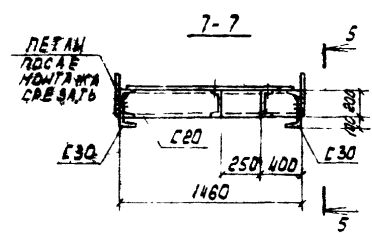
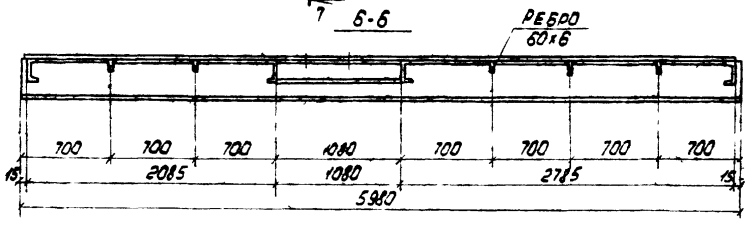
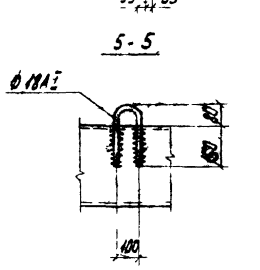
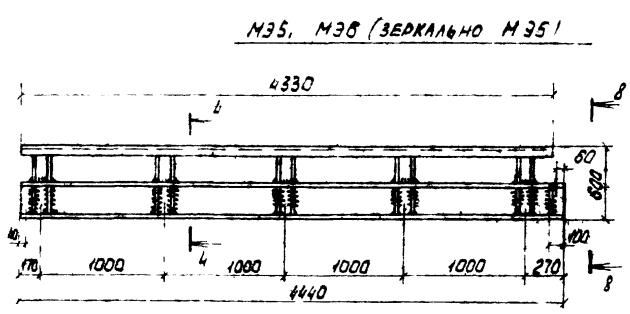
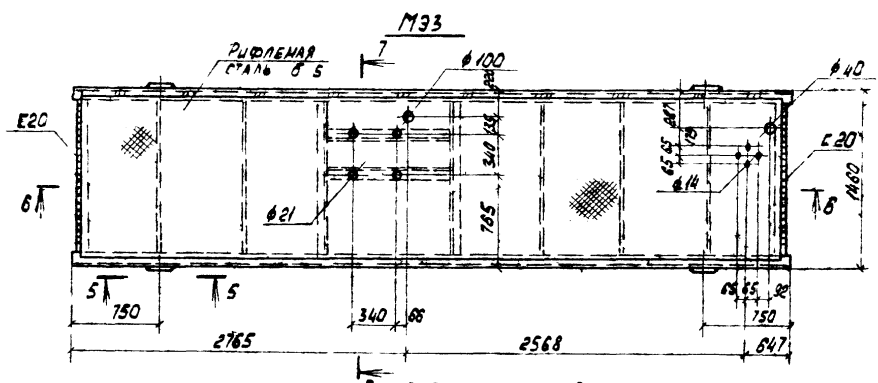
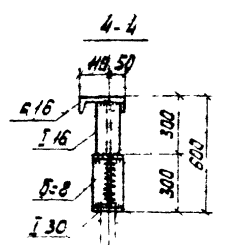
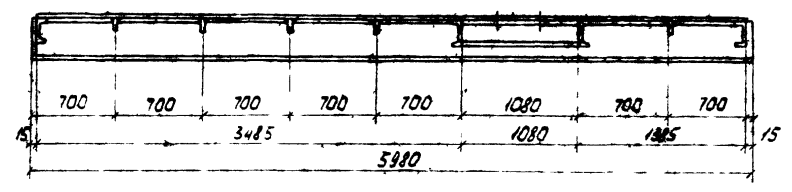
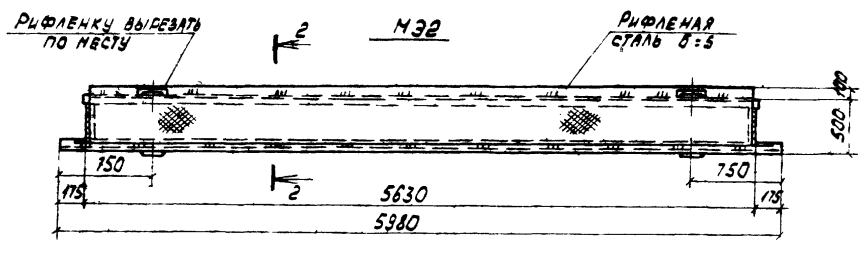
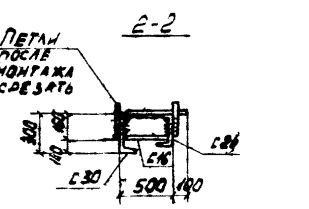
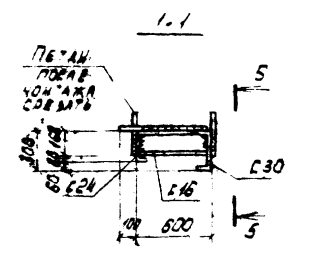
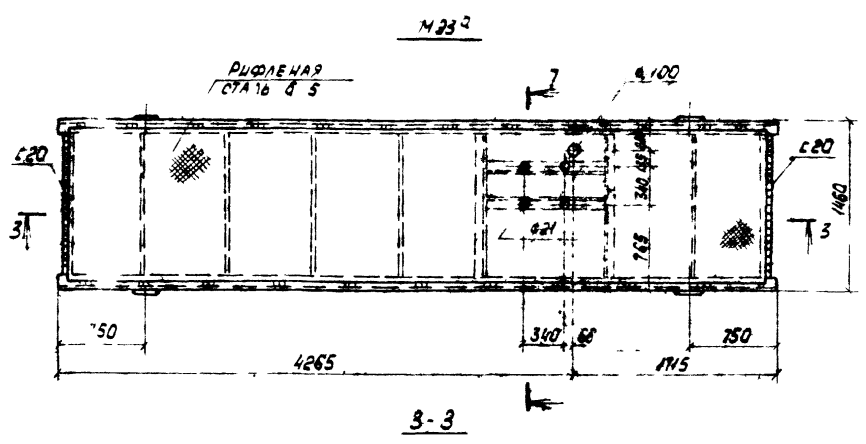
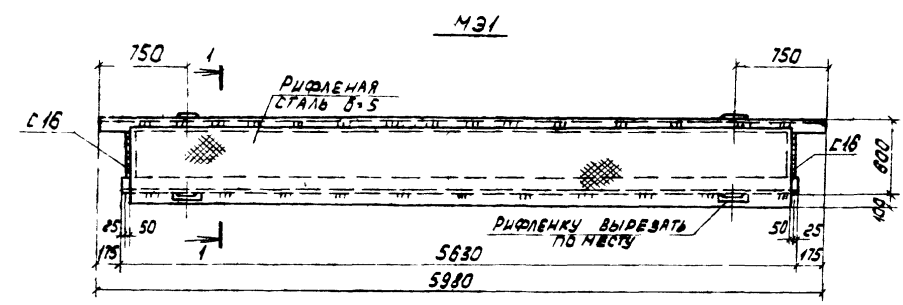


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.  
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.  
 3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ  $\phi 18$  И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

ПРИВЯЗАН		
55		
8066/4 ЧИВ. №		
ТП 904-1-48 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОНТРОЛЬ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САДАН
МАКАРОВА	МАКАРОВА	АНСТ
АНДРЕВА	АНДРЕВА	ЛИСТОВ
УДГУНОВ	УДГУНОВ	РП //
САКАВАН	САКАВАН	ГОСТРОИ СССР
ОСТАШВИЛИ	ОСТАШВИЛИ	РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ
УЗЕР 1:8		КОПИРОВАЛ Ю
		ФОРМАТ 22



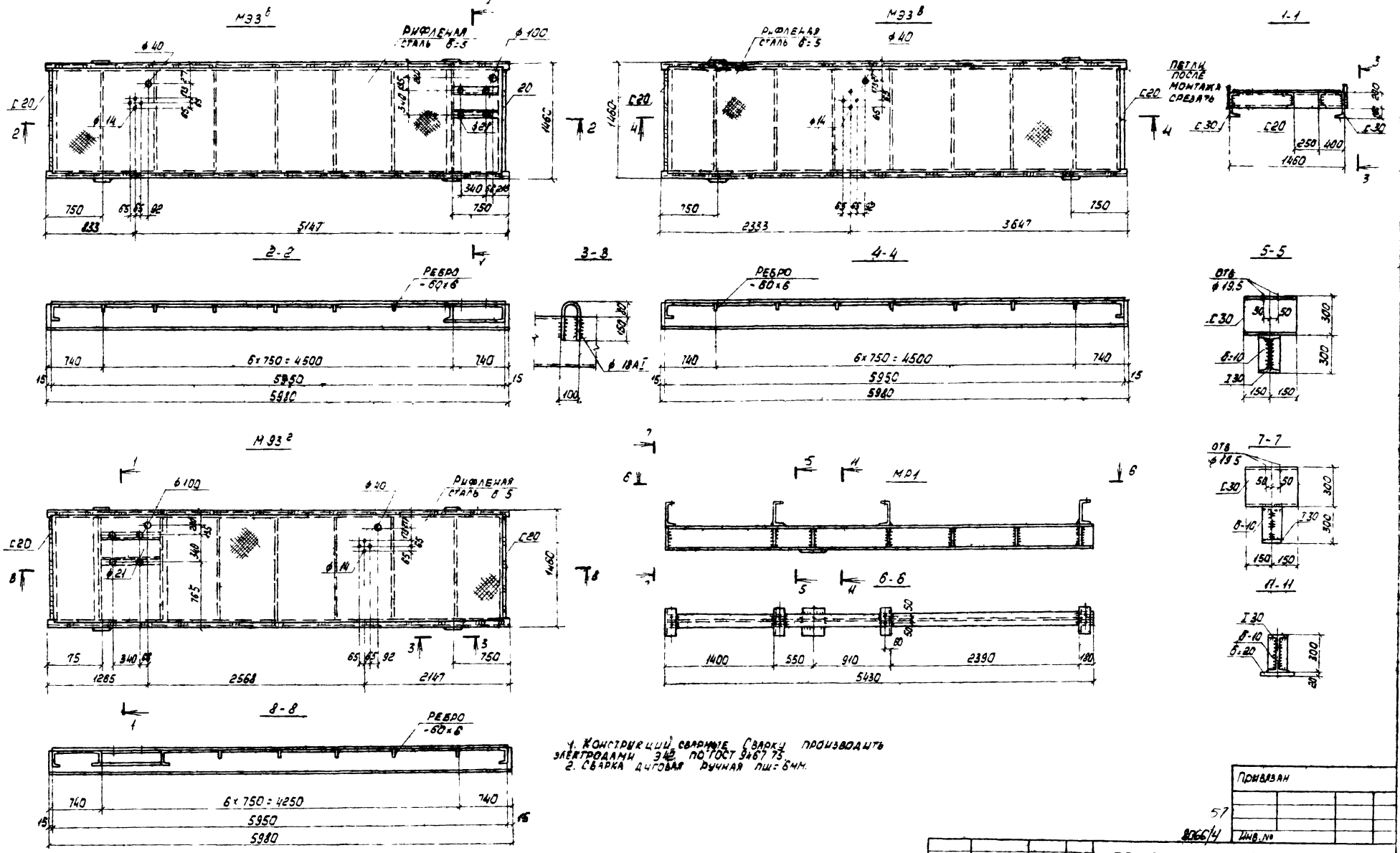
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ А16Б0М IV  
 ЧАСТЬ 1  
 ВАН - 10.14



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПОДВВОДИТЬ  
 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467 75.  
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ-6ММ.

ПРИВЯЗАН 56 8066/4 ИШ.И.И.		
ТП 904-1-ИЭ - КМ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И.С.И.И.И. ПРОЕКТ ИНЖЕНЕР РИ.К. Г.А. ИШ.О.С.А. ТИП	И.С.И.И.И. ПРОЕКТ ИНЖЕНЕР РИ.К. Г.А. ИШ.О.С.А. ТИП	ЭЛЕМЕНТЫ М31, М32, М33
КОПИРОВАЛ И.И.И.		ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ИШ.И.И.И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АН6504 IV  
 ЧАСТЬ ПРОЕКТА ПОЛОЖИТЬ В ОБОИТЕ СВОИМ ИМЕНИЕМ

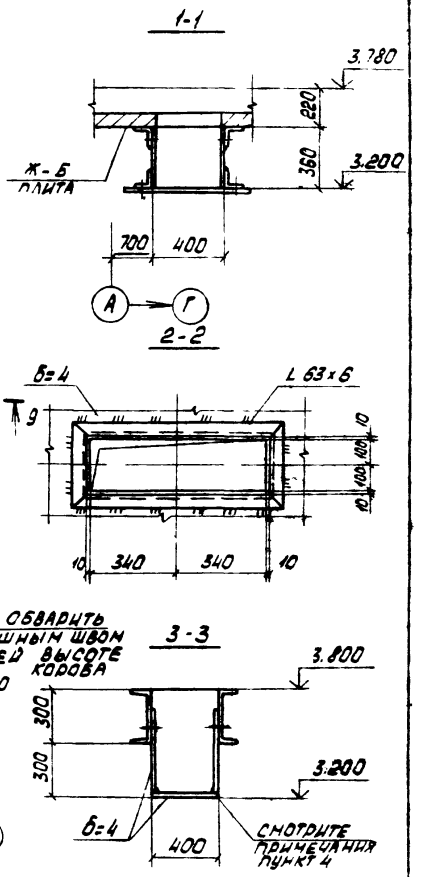
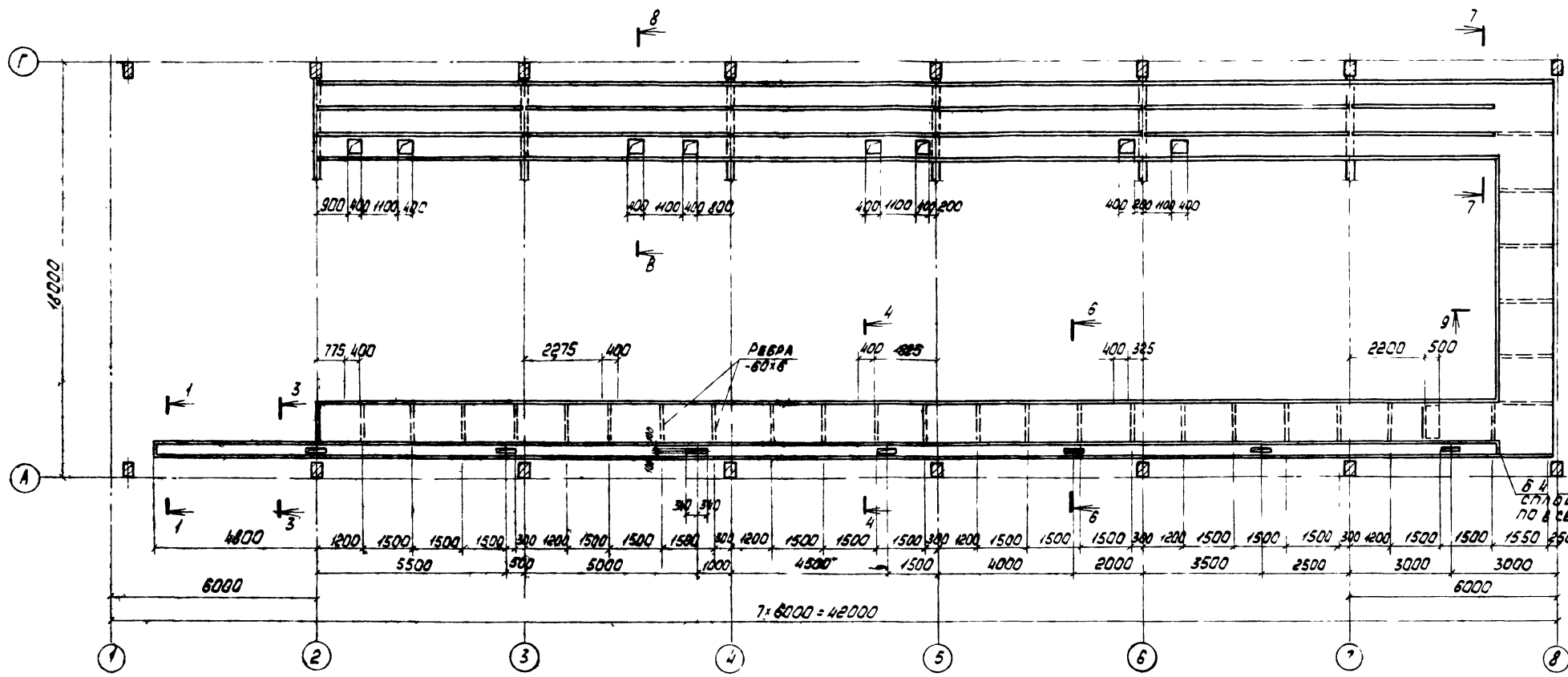


1. КОНФИГУРАЦИЮ СВЯРЖИЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ  
 ЭЛЕКТРОДАМИ З42 ПО ТОСТ 9467 75.  
 2. СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ПИ-8ММ.

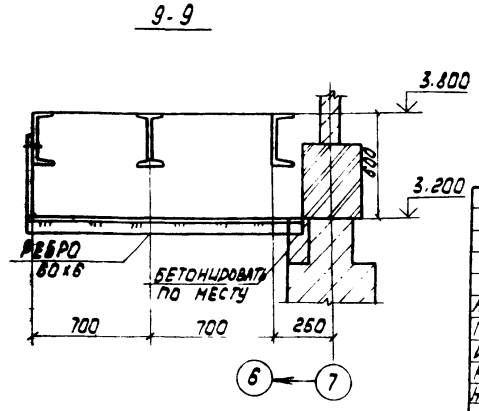
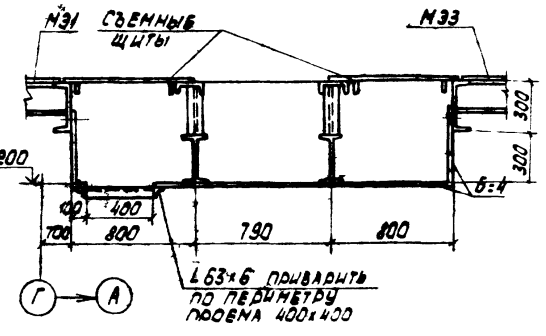
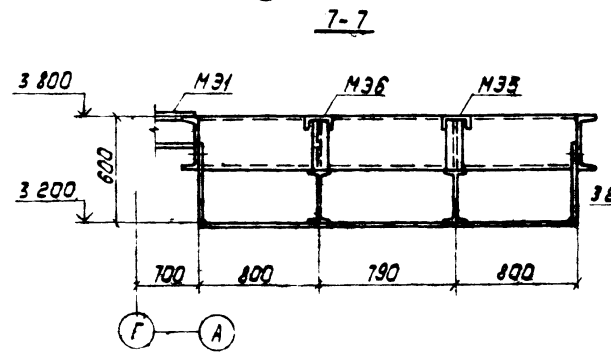
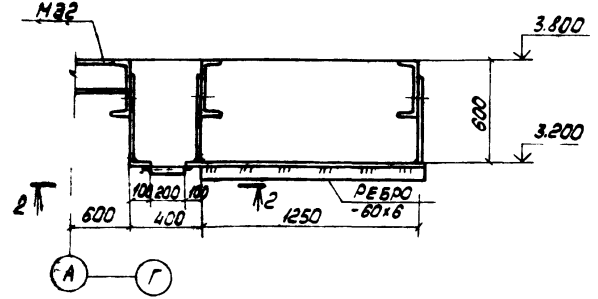
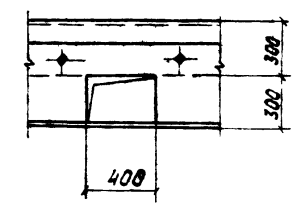
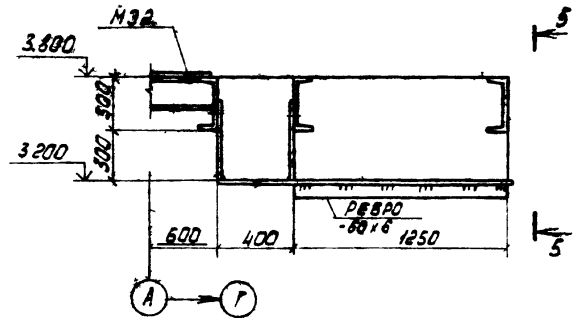
ПОДВАИВАН			

ТП 904-1-48 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
Исполнитель: МОДИФИКАТОР		СТАТУС: АМСТ	
Проектировщик: МОДИФИКАТОР		Лист: 13	
Исполнитель: МОДИФИКАТОР		ГОСТРОИОБСР	
Инженер: МОДИФИКАТОР		РОСТОВСКИЙ	
Прок. П. МОДИФИКАТОР		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Нак. ОМ. САНКОУИЛ		ИЗДА. №	
Т.И.7. ОСТАШЕВСКИЙ		8066/4	
Элементы: М33Б, М33В			
Ручеи МР1			
КОПИРОВАЛ ЯН			
ОБРАТ 22			

Типовой проект 904-1 - КМ А1680Н



1. ШАНТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-17.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9487-75.
3. СВАРКУ КОРОВОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПЕРЫВЫСТЫМ ШВОМ  $\delta=60$ .
4. СВАРКУ КОРОВА У ОСИ А ШИРИНОЙ 400 ММ ВЫПОЛНИТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ, ОБЕСПЕЧИВ ПОЛНУЮ ГЕРМЕТИЗАЦИЮ КОРОВА.



Привязки		
58	8066/4	ИМБ.№

ТП904-1-48 - КМ		
Компрессорная станция 4К-500А		
Исполн	МОРГУНОВ	Моргунов
Проверил	МОРГУНОВ	Моргунов
Инженер	АНДРЕЕВА	Андреева
Рис. по	МОРГУНОВ	Моргунов
Имя. Фамилия	САЛКВАНЦ	Салкванц
Г.И.П.	ОСТАЛ.ЕВСКИ	Остал.Евски
Стр.	Лист	Листов
РП	14	
КОРОВА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000

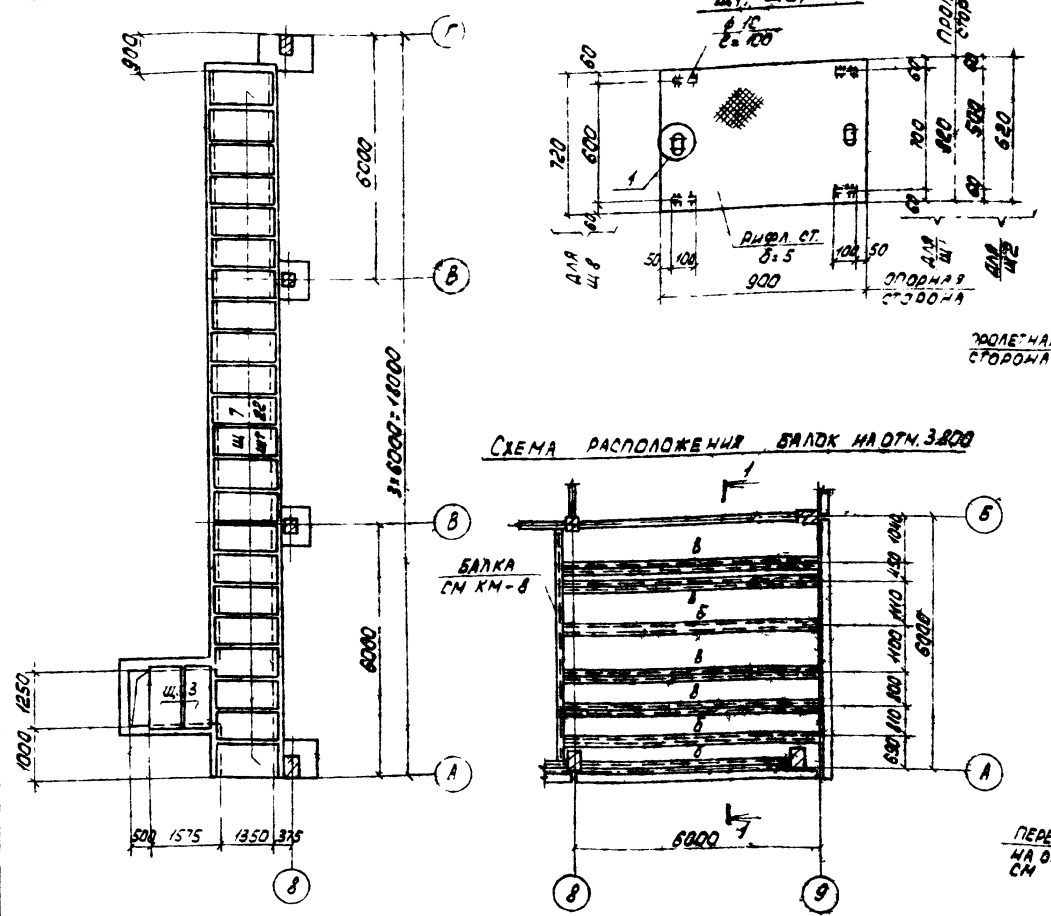
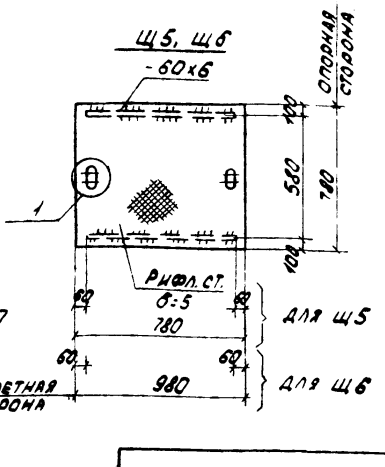
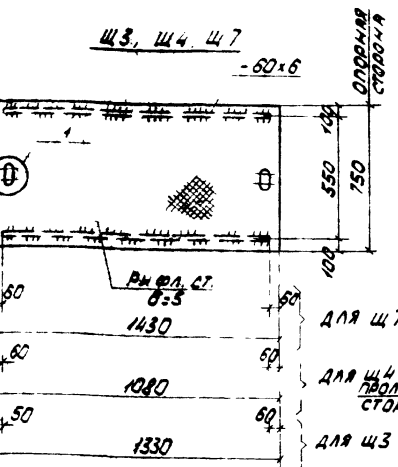
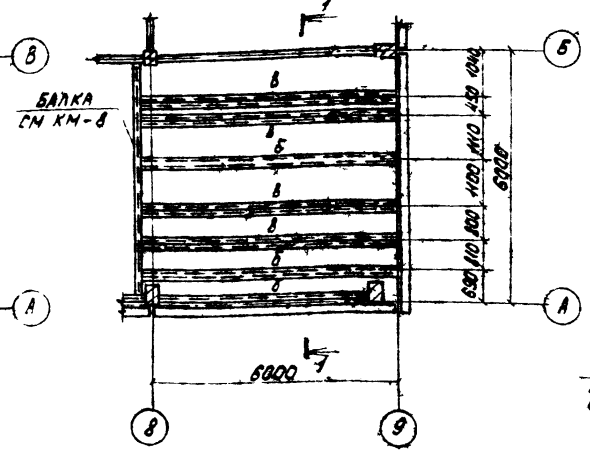


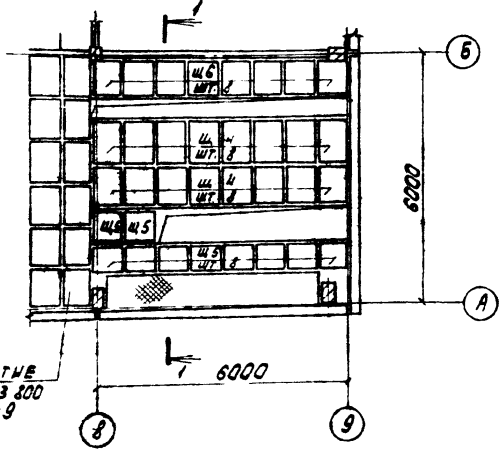
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.800



ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ЩИТ.	ЗЕС ЩИТА
Щ1	58	384
Щ2	18	289
Щ3	48	525
Щ4	16	432
Щ5	10	317
Щ6	8	395
Щ7	22	564
Щ8	18	336

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 3.800



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКЗ	ПОВ СОСТАВ	М. Т.С.М	М ТС	Q ТС		
Q	I	I 14			12	В С Т 3 К 02	КОНСТРУК
Б	Г	Г 12					"
B	2	1	Г 12				"
		2	L 50x5				"

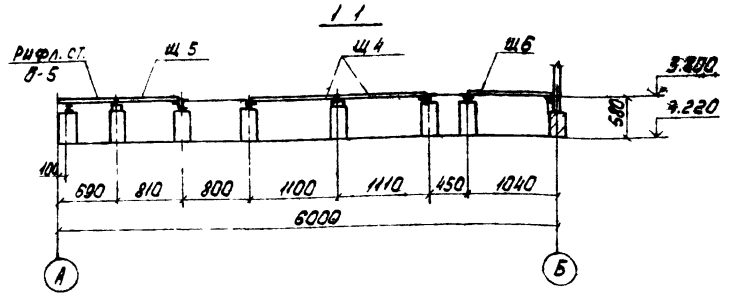
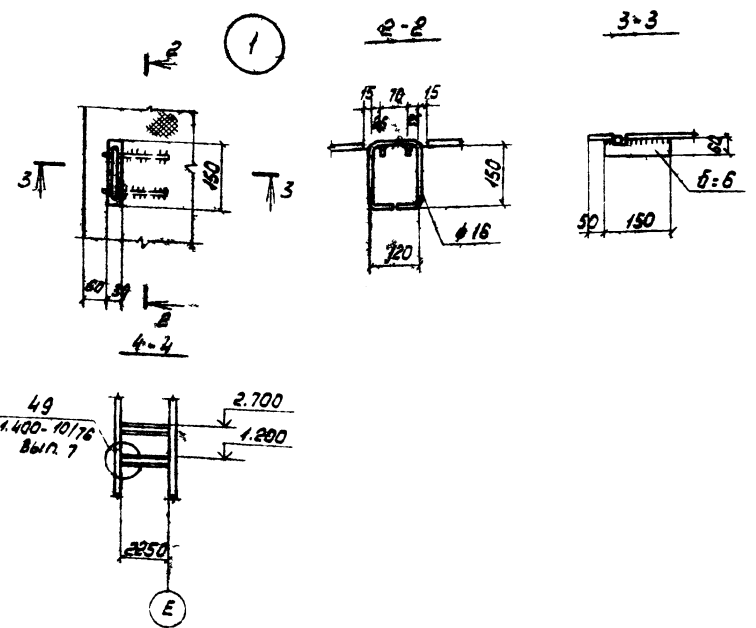
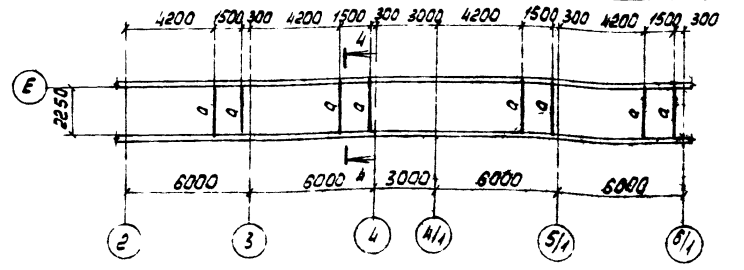


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 1200.2700



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
2. БАЛКИ НА ОТМ. 3.800 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАЮЩИМ ШВОМ hш=6мм.
3. ПРИВАРКУ РЕБЕР ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ  $\delta=60$ .
4. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш=6мм.

ПРИВАЯН		
59		
8066/4	ИВ.НО	

ТП 904-1-48 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	15	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ И БАЛОК ОТМ. 0.000, 3.800		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1 - КМ А 650М IV  
 Инв. № плана, поэтаж. и дата: 62М. Инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.220

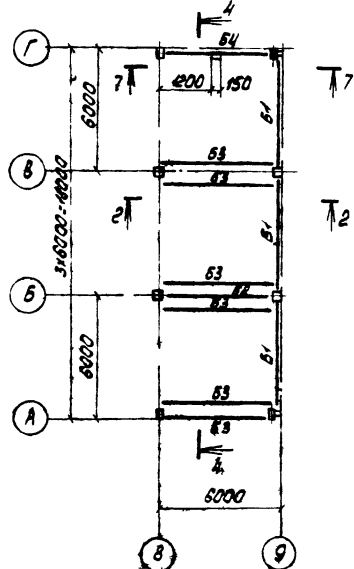


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 7.400

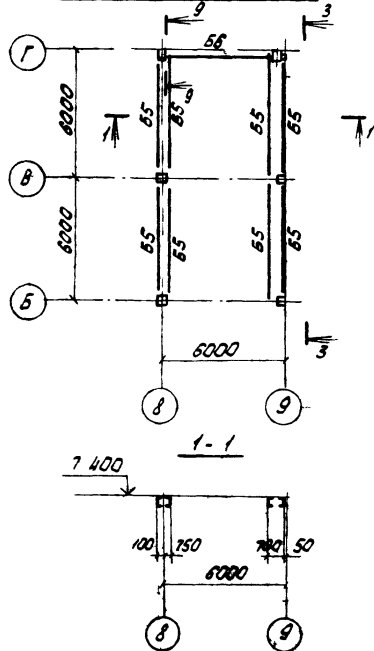
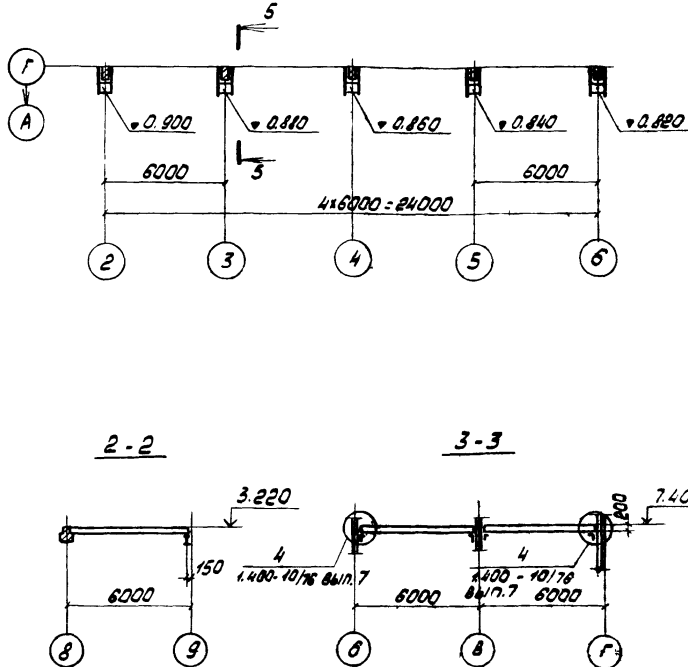


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ЭТОДНЬЕ УСЛОВИЯ			КОНСТ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. РСМ	М. ТС	В. ТС			
61	I		I 4052			10.4	В СЗ КДЗ		
62	I		I 22			2.3			
63	C		C 22			1.2			
64	1	2	C 20						
			2	-150x10					
65	C		C 20			1.2			КОНСТР.
66	I		I 30			2.9		КОНСТР.	

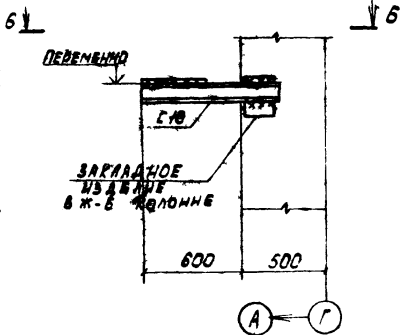
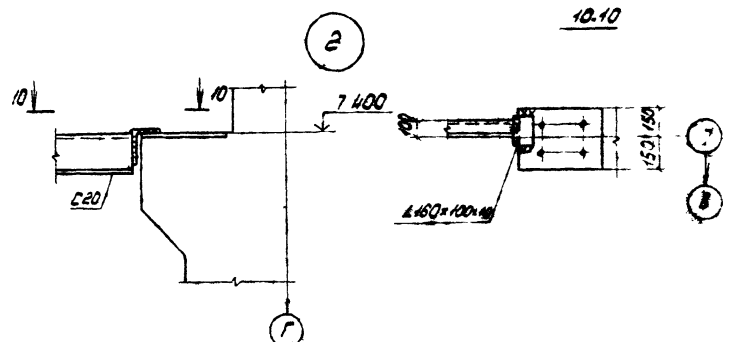
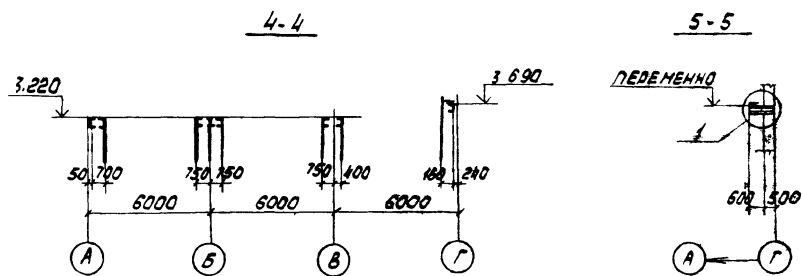
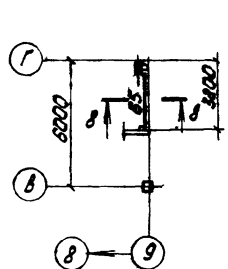
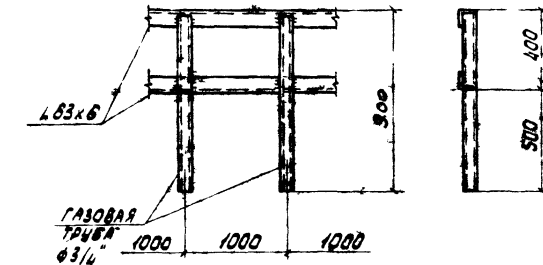


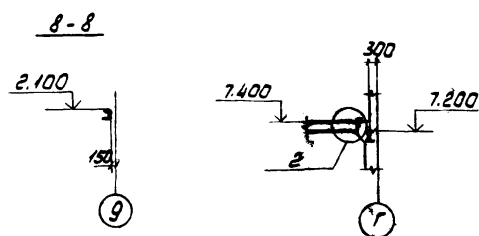
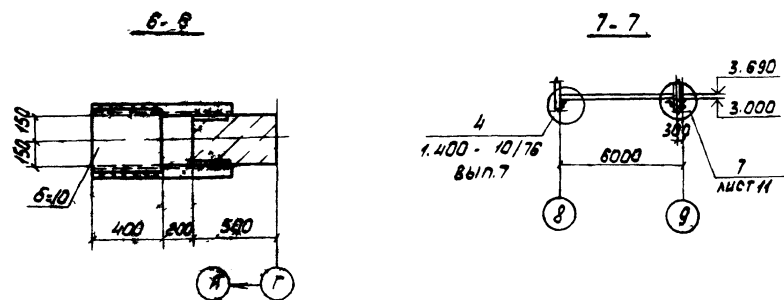
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 9.100



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАБЕЗОПЕЧАНЫ Э 42 ГОСТ 9967-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИЦ: 6ТМ.



ПОВЯЗАН

60	
8066/4	ИЗМ. №

ТН 904-1-48 - КМ

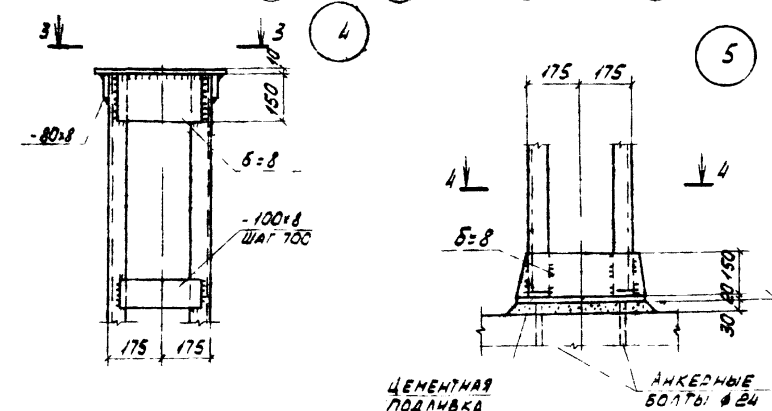
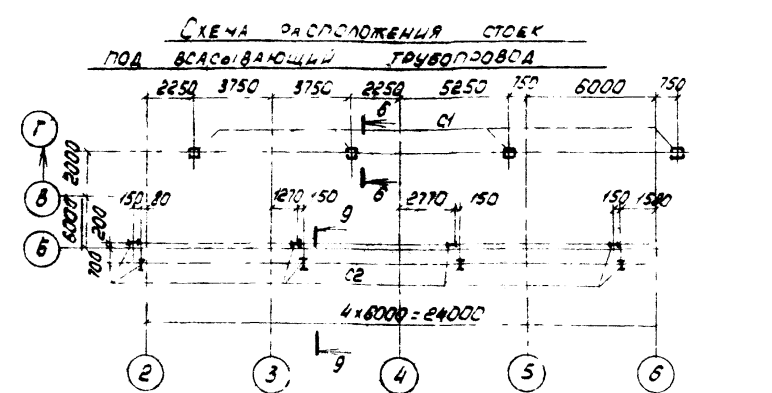
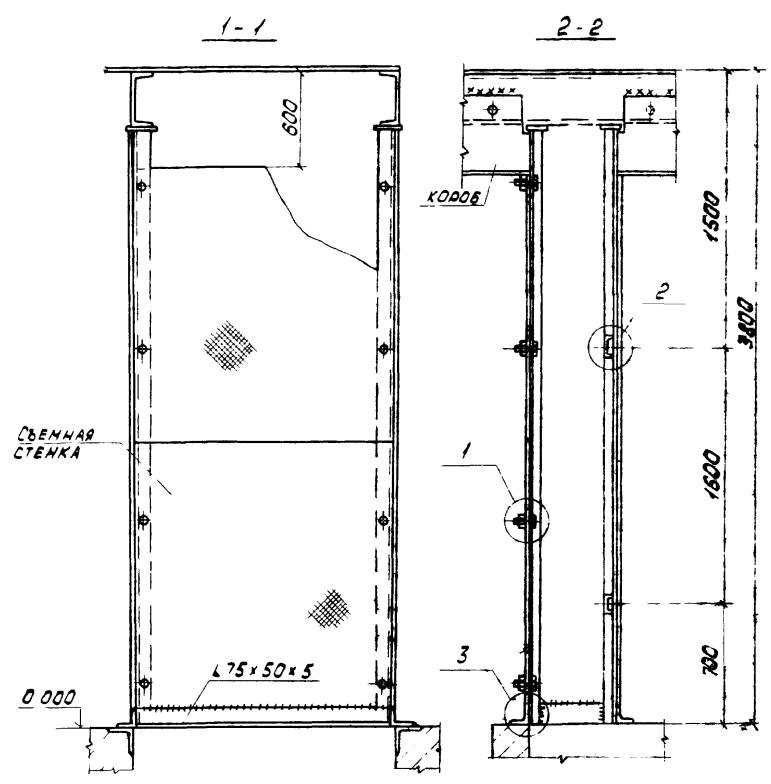
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И. ДИР. МОРГУНОВ	СТАРШ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. МОДКУНОВ	РП / 16	
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА		
Р. УЧ. ГР. МОРГУНОВ	ГОСТРОИМ СССР	
НАЧ. ОСП. СААКОВИЧ	РОСТОВСКИЙ	
ГИП. ОСТАШЕВОВА	ПРОМЕТРОИНИИПРОЕКТ	
	КОПИРОВАЛ ЯИ	
	ФОРМАТ 22	

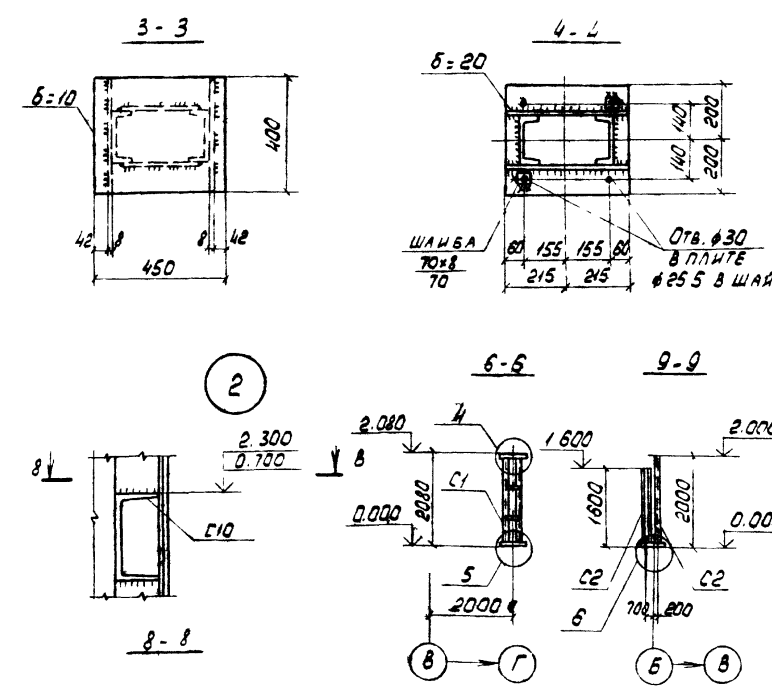
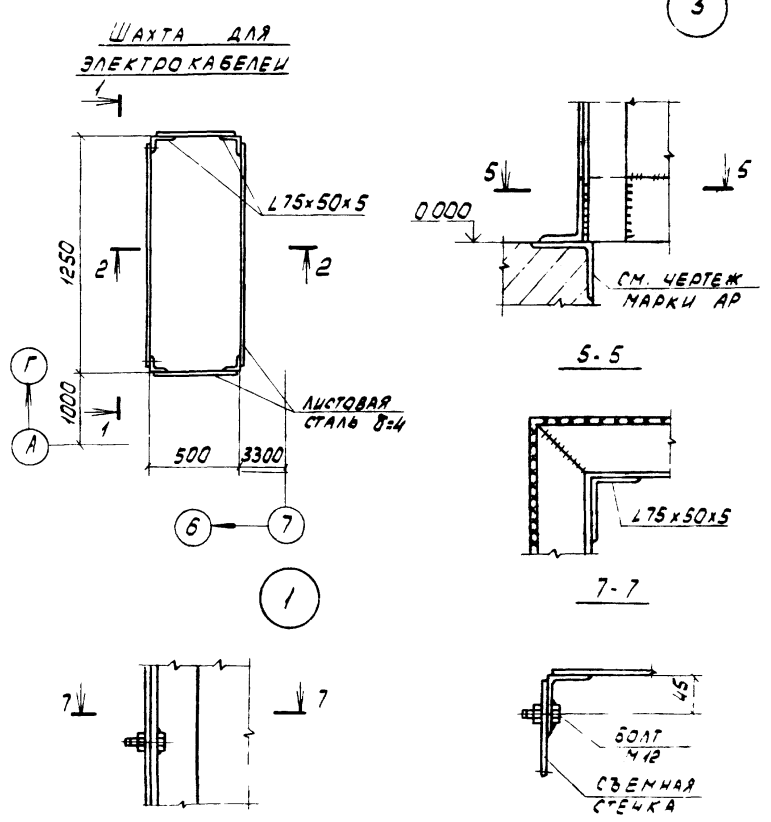
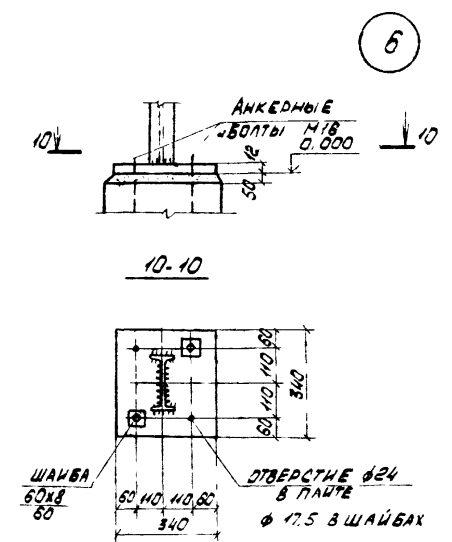
ТШ.ЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 -КМ Альбом IV

СОГЛАСОВАНО

ИЗВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛИ №



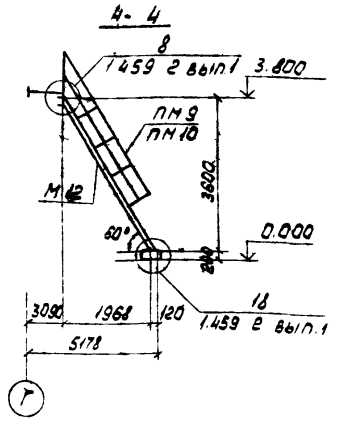
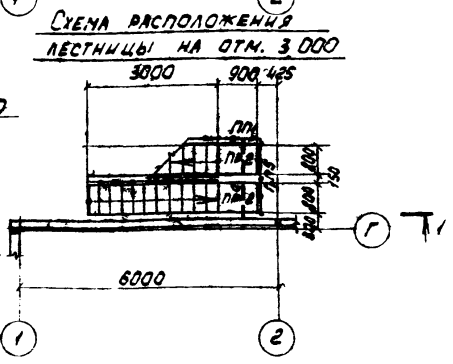
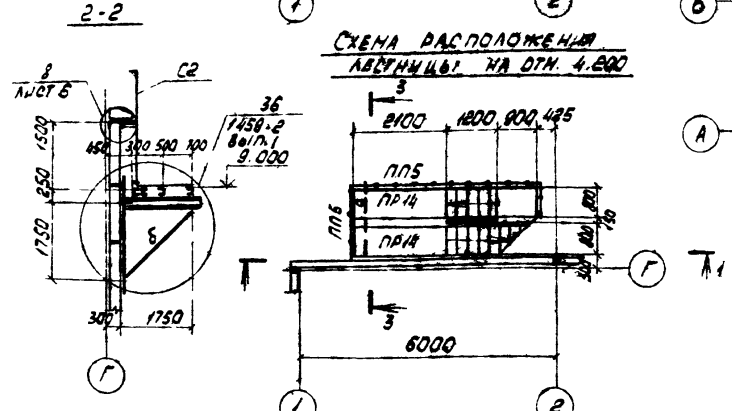
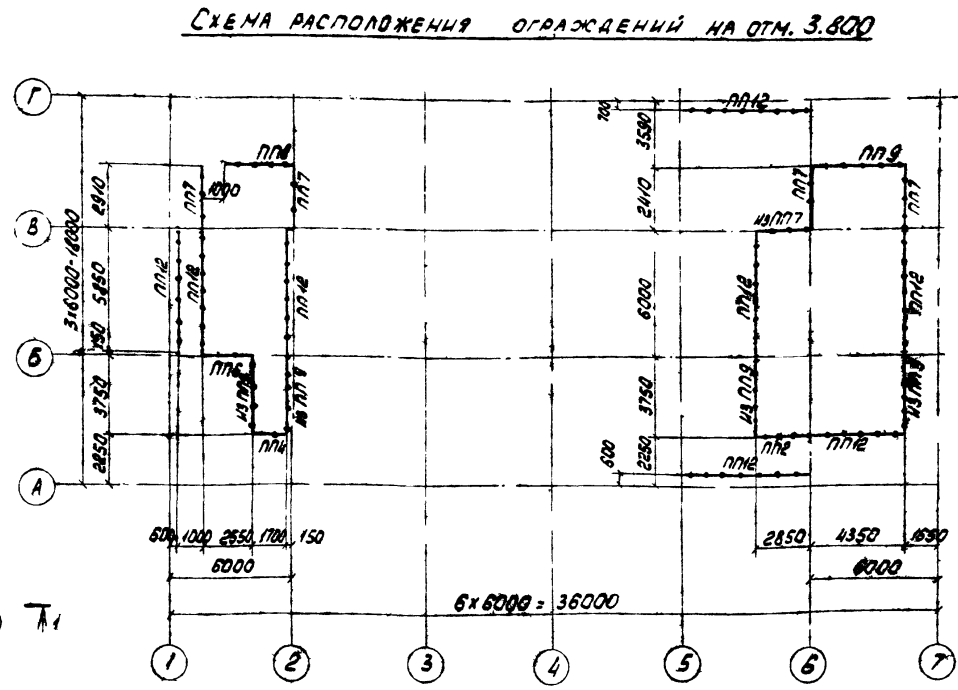
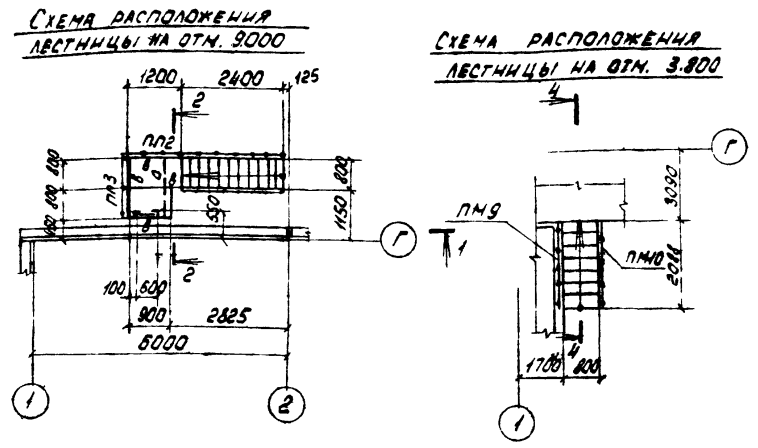
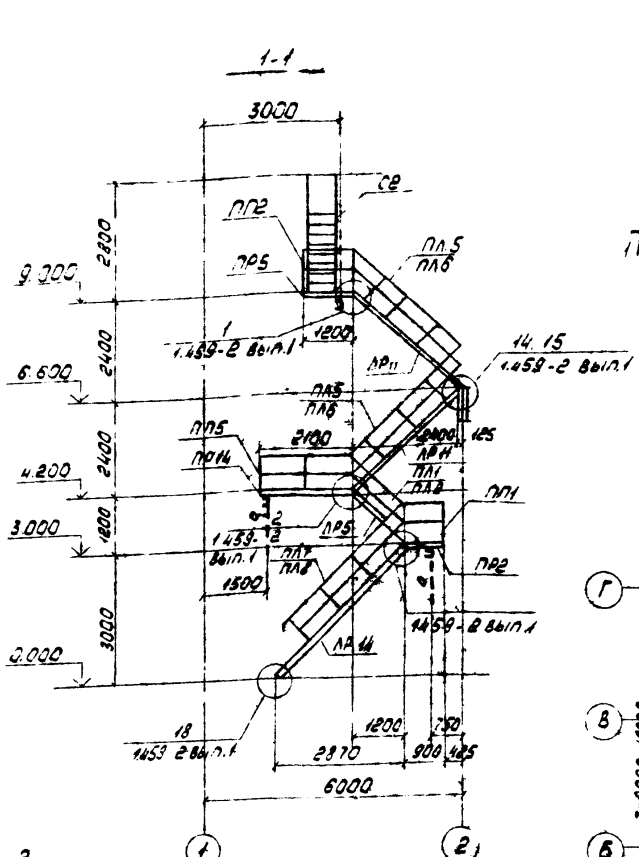
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРОЗИОННОГО	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОВ.	СОСТАВ	Н. Т. С.	Н. С.			
C1			2C 18		12		IV	ВСЯЖАТЬ
C2			I 20	0.8			IV	ВСЯЖАТЬ



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКУ ШАХТЫ ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ ВЫСОТОМ НШ=4 ММ.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

ПРИВЯЗАН		
61 8066/4 ИИВ.№		
ТШ 904-1-48 -КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОЛТА МОИСИЛОВ	Лист	Листов
ПРОВЕРИЛ МАХАНОВА	РП 17	
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ГОСТРОМ СССР	
РУК. ГР. МОДУНОВ	РОСТОВСКИЙ	
НАЧ. ОБЛ. САКХАЯНЦЕ	ПРОМСТРОЙНИИПРОСКИ	
ГИП ОСТАШВСКИЙ	КОРКОВОЗАН ЖБУ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV  
ИЗВ. № ПЛАН ПОДП. И ДАТА 6/29/81 ИВ.М.



МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ						МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ЦЕНЫ
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ				
	ЭКВИВ	ПОС	СОСТАВ	М. ТСМ	Н. ТС	В. ТС		
ЛР5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ЛРН	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛР14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
М12	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛР2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ЛР5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ЛР14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
С2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ1	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ8	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ9	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ10	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ11	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ12	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ13	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ15	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ16	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ17	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ18	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ19	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ20	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ21	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ22	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ23	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ24	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ25	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ26	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ27	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ28	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ29	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ30	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ31	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ32	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ33	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ34	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ35	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
ЛЛ36	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.2							
Л	С		С 18				КОНСТРУКТ	
Б	Л		Л 125x10				Вст.Знак КОНСТРУКТ	
В	С		С 180x50x4				КОНСТРУКТ	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТУ 9487-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ Пш = 6ММ.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ „27“ И „28“ СЕРИИ 1.459-2 Вып.1.
4. РЕШЕЧАТЫЙ НАСТИЛ В ПЛОЩАДКАХ МАРКИ „ПР“ ЗАМЕНИТЬ НА НАСТИЛ ТИПА „БАТАНСК“ ПО ТУ 36-2044-77.

Подпись: \_\_\_\_\_

82  
8066/4 Инв. №

ТП 904-1-48 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ Лист Листов

РП 18

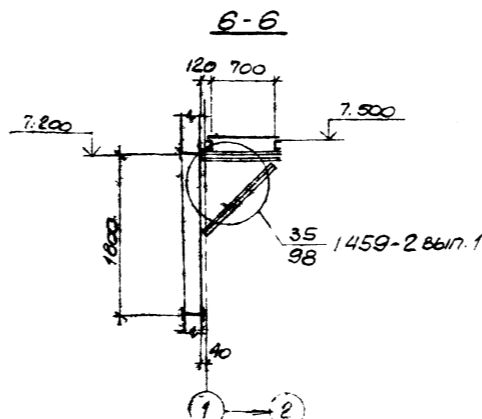
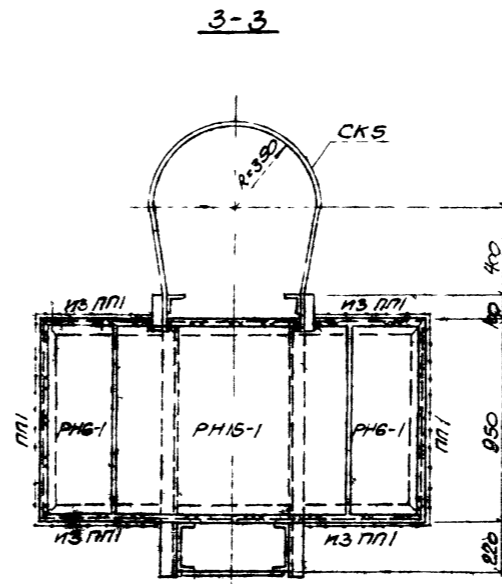
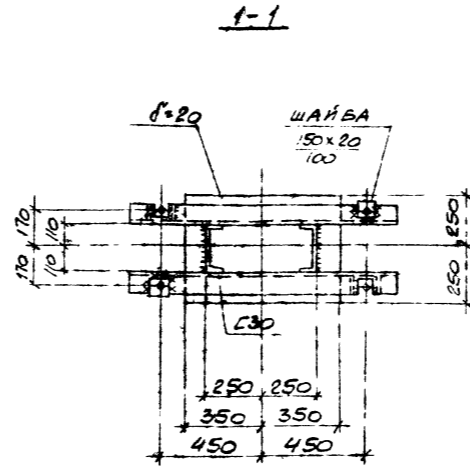
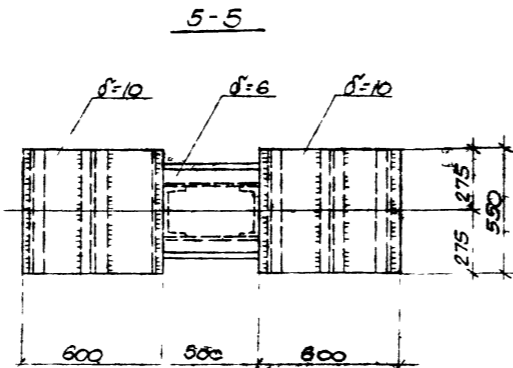
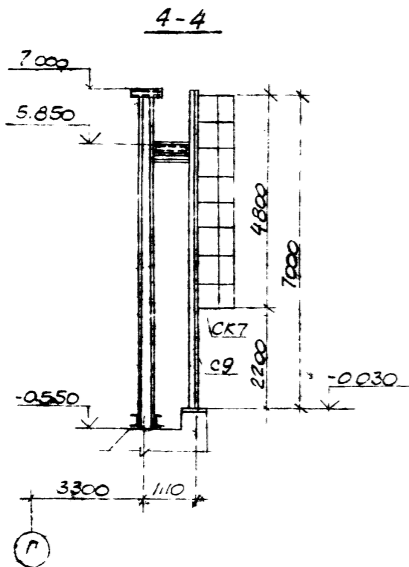
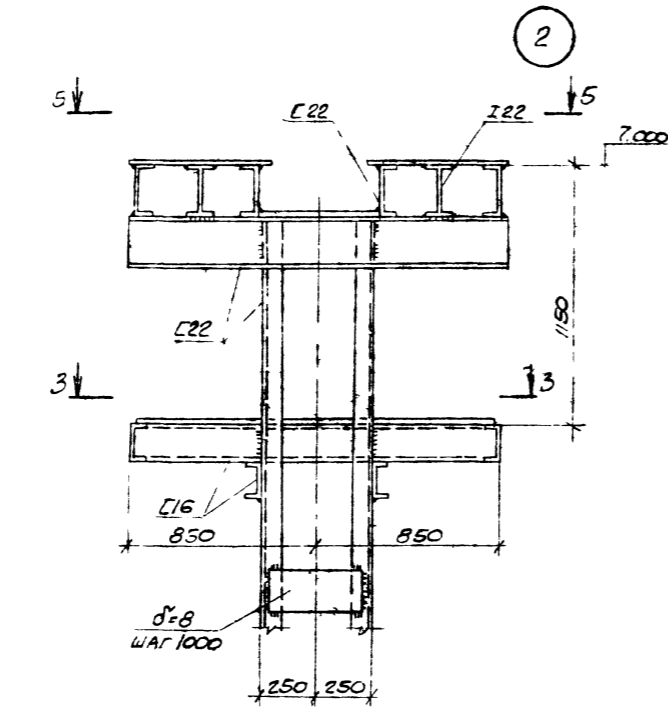
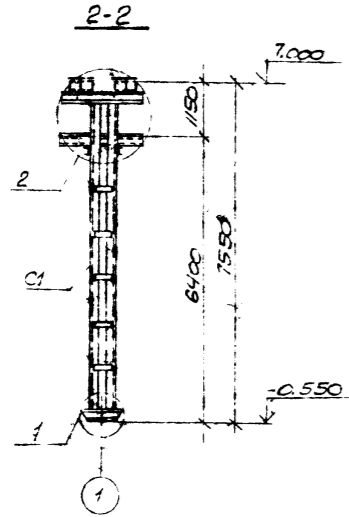
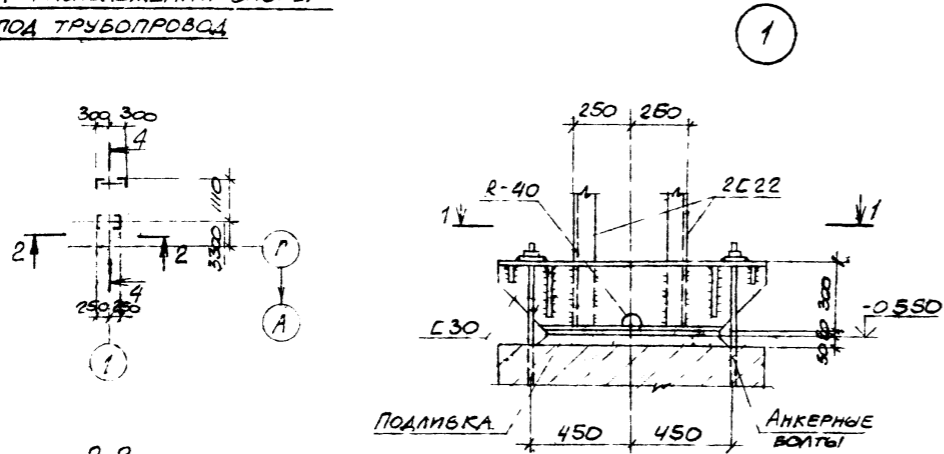
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ

КОПИРОВАЛ ЖВ

ФОРМАТ 23

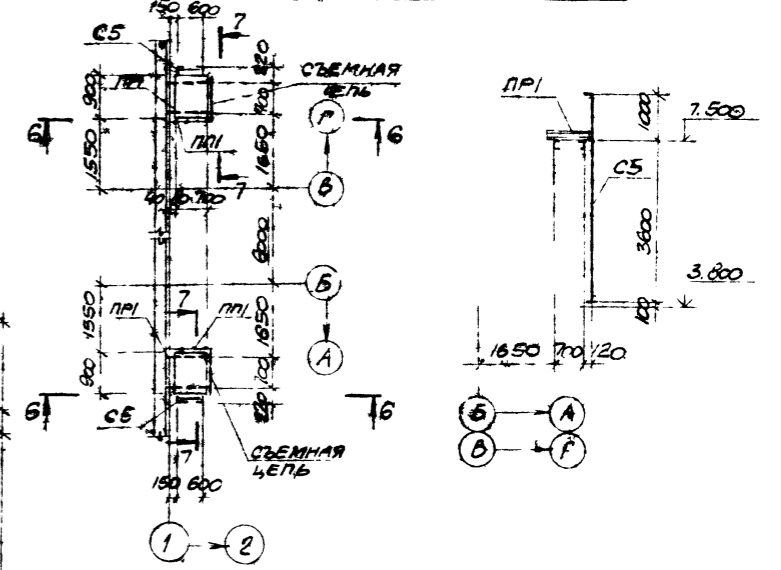
### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД



### ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАТРИА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			ГРУППА КОРРЕКТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЕРИЗ	ПАЗ	КОСТАВ	М. ТСМ	№ ТЗ	КР ТС			
C1	СМ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ ЛИСТЕ				50		IV	Вст. 3кл2	
CK5	1459-2						IV	Вст. 3кл2	
III	ВЫПУСК 2						IV		
C9	1459-2						IV		
C5	ВЫПУСК 1						IV		

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СВЕТИЛЬНИКОВ



1. КОНСТРУКЦИИ ОВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-76.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДЮГОВАЯ РД=6 ММ.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОКРАЖЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1459-2 ВЫП 1.
4. НАСТИЛ ПЛАТФОРМЫ МАРКИ РН6-1 И РН15-1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ТЗ. СБ. 2044-77.

ПРИВЯЗАН
63
8086/4
ИИВ №

ТП904-1-48-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОНСТ. МОРГУНОВ	ЛИСТ	ГИСТОВ
ПРОСВЕТА МАКАРОВА	19	
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВ		
ДИСТ. МОРГУНОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД	
ДИСТ. КОСАЖАНИН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ	
ДИСТ. ОСТАВЕНКО	РОСТОВСКИЙ	

ТИПСОВАЯ ПРОЕКТ 304-1 - АМ АЛБЭСМ IV



ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК АЛЬБОМ IV

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ПЛАН НА ОТМ 0.000	
3	ФРАГМЕНТ 1 СХЕМЫ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0.000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ
3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“ И СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“.
4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.
5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0.002 ÷ 0.005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.
6. В СПЕЦИФИКАЦИИ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.
7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ  $\phi 15+25$  К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.
8. УМЫВАЛЬНИКИ В ТАРДЕРСКОЙ ПРИНЯТЫ ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, В САМУЗЛЕ - ПЕРВОЙ.
9. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НА ФОРНЫХ СЕ. С. С. ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ Т. Ч. Б.
10. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21006-78.
11. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВСЕ ВОДОПРОВОДА УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ И ТРУБОПРОВОДА ДРЕНАЖНЫХ ВОД - НА 5 М ОТ ВОСМ ЗДАНИЯ.
12. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ I.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ВЫПУСК IV	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВОДОМ. И ВОДОС. Т.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			ИСПОЛНЕНА МОЩНОСТЬ ЗАБ. РАДИОАТТЕЛЕКАБ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		л/сек	л/ч	л/с		
Водопровод						
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ (В1)	12	3.5	0.5	0.58		В. Т. Р. НА ПО-ЛНОМ ТЕРМИТОРМ 2 л/сек
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (Т3)	12	1.8	0.6	0.57		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ (К1)		3.3	1.1	2.56		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

— КВ — ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВОДОПРОВОДА			
		ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ (В1)			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1980Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 $\phi 15$	2		
2		$\phi 20$	2		
3		$\phi 25$	3		
4		КРАН ПЕДАЛОЧНЫЙ $\phi 25$ , КОМПЛЕКТНО:	2		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1980Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 $\phi 25$	2		
4.2		ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ $\phi 25$ ГОСТ 3262-75* ДЛИНОЙ 100ММ	2		
5		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 15$	21		М
6		$\phi 20$	14		М
7		$\phi 25$	32		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ НАГОРНЫХ ТРУБ ГОСТ 9583-75 $\phi 51A$	3		М
9		РЫСЛАВ В(Л)-63-25-У(ГОСТ 9583-75)	35		М
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (Т3)			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1980Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15510к $\phi 25$	1		
2		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 15$	21		М
3		$\phi 20$	12		М
4		$\phi 25$	16		М
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ БУШЕВОЙ УСТАНОВКИ С СЕТРОМ СМ 4-СТ	2		

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВООПАСНОСТЬ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *ОСТАШЕВСКИЙ*  
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *ЕРЕМЕЕВА*  
 ДАТА

№ В. №	ПРИВ. №

И. КОНТРОЛЬНИК  
 ПРОВЕР. МАРТЫНОВА  
 С. ТЕХН. ПОЛОВА  
 С. ИНЖ. ПАРОВА  
 Р. УЧ. ГР. СЛОБОДЯ  
 П. СРЕД. СРЕТОВА  
 НАДЗОР. ВЕРМЕНА  
 Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ

64 8066/4

ТП 904-1-48 - ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500А

СТАВКА	ЛИСТ	МЕСТО
РП	1	3

ГОСТОВ СЕР РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОМПРОБАЛ

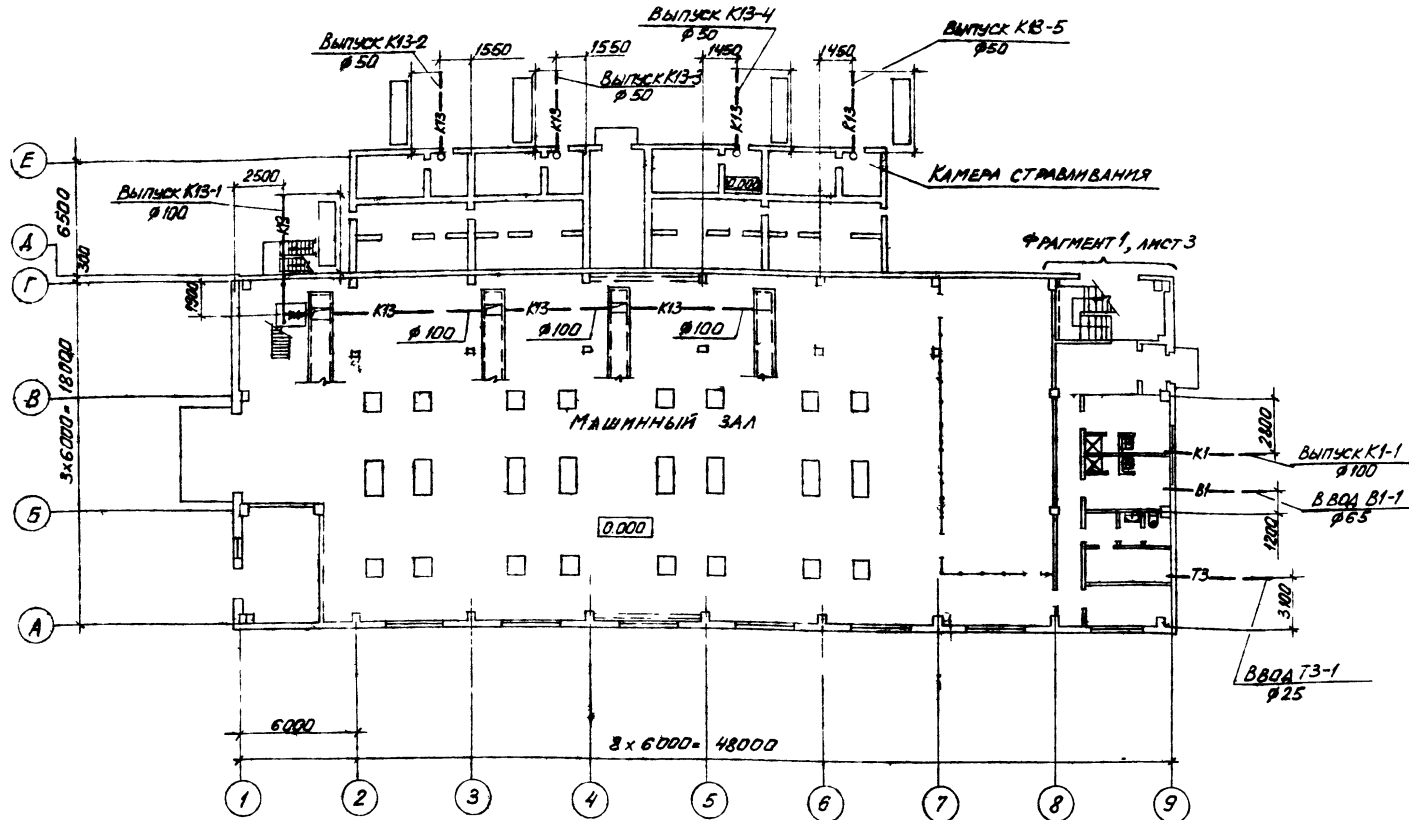
ФОРМАТ 22

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК АЛБСОМ IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ (ОКОНЧАТЕЛЬ)

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД, КТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>КАНАЛИЗАЦИЯ</b>			
		<b>БЫТОВАЯ (К1)</b>			
1	ГОСТ 23759-79	Умывальник керамический прямоугольный со спинкой первой величины, комплектно	1		
1.1	ГОСТ 11807-66**	Сифон пластмассовый бутылочный	1		
1.2	ГОСТ 19802-74*	Смеситель см-ум-нкс	1		
2	ГОСТ 23759-79	Умывальник керамический прямоугольный со спинкой третьей величины, комплектно	2		
2.1	ГОСТ 11807-66**	Сифон пластмассовый бутылочный	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	Смеситель см-ум-нкс	2		
3	ГОСТ 22847-77	Унитаз керамический тарельчатый с косым выпуском, комплектно	1		
3.1	ГОСТ 21485.0-76*	Бачок смывной выскорастрабатываемый	1		
3.2	ГОСТ 21485.1-76*	Клапан подлапковый пластмассовый	1		
3.3		Труба смывная $\phi 32$	1		
4	ГОСТ 1811-73	Трап т50	3		
5		Трубопровод из чужинных канализационных труб ГОСТ 6942.3-69*			
		$\phi 50$	9		М
6		$\phi 100$	32		М



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД, КТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>ТРУБОПРОВОД АРБ - НАЖНЫХ ВОД (К13)</b>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ОТВОУЧНИК МФ ЦКБА 1980г.	Задвижка фланцевая 30х470 $\phi 100$	1		
2		Трубопровод из чужинных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-69* $\phi 50$	28		М
		$\phi 100$	37		М
4	ГОСТ 17378-77	Передача к 108х4-57х3 (воронка сливная)	4		

ПРИВЯЗАН	
65	
3066/4	
ИМЯ И ПР	

ТП 904-1-48 - ВК

**Компрессорная станция 4К-500А**

СТАНЦИЯ ЛКСТ ЛКСТОВ

**РП 2**

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ГОСТОВОЙ СССР РЯЕТОВСКИИ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК АЛБСОМ IV



**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.**

Рабочие чертежи отопления и вентиляции разработаны на основании технологических заданий, выданных институтом «Гипростройдормаш» и архитектурно-строительной части проекта, разработанной институтом «Ростовский Промстройинипроект».

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
зимний период	-20°	-30°	-40°
летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С, подаваемая от теплосети промпредприятия.

Отопление помещений машинного зала в рабочее время до температуры 20°С обеспечивается за счет тепловыделений от технологического оборудования и воздушно-отопительными рециркуляционными агрегатами, автоматически включающимися от датчиков температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещениях машзала температуру не ниже 5°С.

Отопление бытовых помещений и помещения маслохлеза предусматривается радиаторами М-140АД, а помещения оператора - регистрами из сварных гладких труб. Подводка к регистрам выполнена на сварке, вентили на подводящих трубопроводах вынесены за пределы помещения оператора.

Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-177 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узла управления изолируются пухшнуром из минваты в обертке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Устанавливаемый по чертежу ОБ-6 укалориферов вентилятор 15К4 888БР СВМ подключается по чертежам проекта автоматизации (см альбом 3 данного типового проекта).

Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах узла ввода теплосети необходимо предусмотреть закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ, Проектмонтажавтоматика - расширители для термометров по чертежу ЗК4-3-75; штуцера для манометров по чертежам ЗК4-45-70 и ЗК4-46-70.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ОСТАШЕВСКИЙ Г.В.  
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ДЕТЯРЕВ Е.Ф.  
 ДАТА 26.12.83

Вентиляция помещений машзала и оператора предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплопоступлений от технологического оборудования и солнечной радиации. Удаление теплого воздуха с 1-го этажа машзала осуществляется через проемы в перекрытии на 2-й этаж, а из верхней зоны 2-го этажа - крышными осевыми вентиляторами. Приток наружного воздуха предусматривается через открывающиеся фрамуги окон, низ которых расположен на высоте 1,2 м от пола. В холодный период для периодического проветривания помещений машзала включается один крышный вентилятор, при этом холодный воздух поступает через фрамуги окон по оси 1 в ряду Б-В, низ которых расположен на высоте 5,4 м от пола.

В помещении маслохлеза во время регенерации масла предусматривается общеобменная механическая вытяжная вентиляция с удалением 1/3 объема из верхней и 2/3 объема воздуха из нижней зоны.

Приток воздуха в помещение вследствие периодичности и кратковременности работы регенерационной установки (1 раз в неделю в течение 1-1,5 часов) предусматривается неорганизованным путем. Подогрев поступающего в холодный период воздуха обеспечивается теплопоступлениями от оборудования регенерационной установки и приборов отопления при кратковременном снижении температуры в помещении до 12°С.

Установка оборудования систем В1, В2 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-7. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.

Воздуховоды систем П1 и В3 изготавливаются из кровельной стали толщиной 0,5-0,7 мм, а воздуховод системы ВЕ1 из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из тонколистовой стали толщиной 1,4 мм.

Воздуховоды из черной стали покрываются грунтом ПФ-020 в 1 слой и двумя слоями краски ПФ-115.

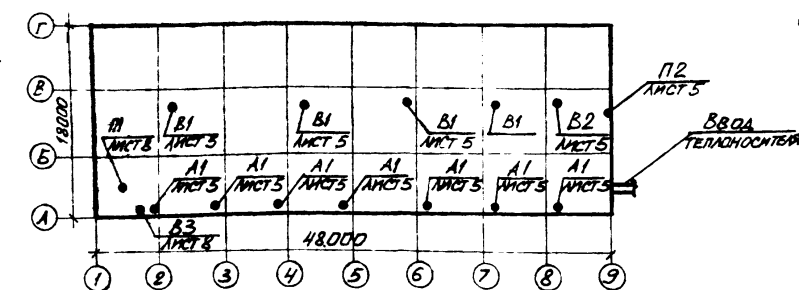
Приточный короб системы П1 и кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 разработаны на чертежах марки «КМ».

В таблице «Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции» в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

**УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.**

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

**ПЛАН - СХЕМА**



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Период года при tн, °С	Расход тепла ккал/ч			Расход холода ккал/ч	Установочная мощность электродвигателя кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция 4К-500А	10153	-20	11050	—	—	—	27.27
		-30	14000	—	—	—	26.77
		-40	15800	—	—	—	26.77

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т.П. 904-1-08**

ИМСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План отопления и вентиляции на отм. 0.000	
5	План отопления и вентиляции на отм. 3.800	
6	Схема системы отопления. Разрез 4-4	
7	Схемы систем П1, В3, ВЕ1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
8	Установка систем П1, В3	

ПРИВЯЗАН		
ИМБ №		
Т.П. 904-1-48 - 08		
Компрессорная станция 4К-500А		
СТАВ	ЛСТ	ЛСТОВ
РП	1	8
Общие данные (начало)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-08 Альбом 4  
 Имя, отчество, фамилия, имя, отчество  
 Имя, отчество, фамилия, имя, отчество

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установочной агрегата	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					Примечание					
				Тип исполнения по ВЗРВОЗРАЦУТЕ	№	Степень шума	Производительность L*P	Р	η	Тип исполнения по ВЗРВОЗРАЦУТЕ	N	η	Тип	N	Кол.		Т-ра нагрева от до	Расход тепла кккал/час	ΔP ктс/м2		
B1	4	Машинный зал	Крышный осевой	ЦЗ-04	12-В	1	35500	—	720	4A132S842	4,0	720	—	—	—	—	—				
B2	1	Помещение оператора	Крышный центробежный	КЦЗ-00	5	—	3500	25	920	4A80A6Y2	0,75	920	—	—	—	—	—				
B3	1	Помещение маслохозяйства	А25105-1	В-Ц4-70	2,5	1	10°	450	22	1400	4AА56A4	0,12	1400	—	—	—	—				
П1	1	Машинный зал на отп. 0.000	А5095-2А	В-Ц4-70	5	1	130°	6000	60	1420	4A90LA4	2,2	1420	КД-360	6	1	5	139	15300	1	ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
	1		А5095-2А	В-Ц4-70	5	1	130°	6000	60	1420	4A90LA4	2,2	1420	КД-360	6	1	5	172	21000	1	ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
	1		А5095-2А	В-Ц4-70	5	1	130°	6000	60	1420	4A90LA4	2,2	1420	КД-360	6	1	5	199	25700	1	ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
А1	6	Машинный зал на отп. 3.800	А1ВС 52-30	МЦ	4	—	3300	—	2815	А02-12-2	1,1	2815	СГМ-100	—	1	5	127	12070	—	—	
	7		А1ВС 52-30	МЦ	4	—	3300	—	2815	А02-12-2	1,1	2815	СГМ-100	—	1	5	124	12720	—	—	
	7		А1ВС 52-30	МЦ	4	—	3300	—	2815	А02-12-2	1,1	2815	СГМ-100	—	1	5	129	14170	—	—	
П2	1	Помещение оператора	Автономный кондиционер БК-2500							1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Производительность систем В1-В3 дана при εн=28°С

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери помещения ккал/час	Тепловыделение от оборудования	Теплоотдача от радиации	Теплоизбыток + недостаток тепла	Тепло для отопления помещения в нерабочее время ккал/час	Вытяжка		Приток		
										Комплексная	Чем закрывается	Количество воздуха м3/час	Чем обеспечивается	
Машинный зал на отп. 0.000	2780	ЗИМА	-20	20	24500	52000	—	52000	+27500	15300	Естественное проветривание			
			-30	20	30500	52000	—	52000	+21500	21000	Естественное проветривание			
			-40	20	34500	52000	—	52000	+17500	25700	Естественное проветривание			
		ЛЕТО	28	33	—	66000	4200	70200	+70200	—	34000	В1	33400	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
			22	27	—	66000	4200	70200	+70200	—	33300	В1	32700	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
			21	26	—	66000	4200	70200	+70200	—	33200	В1	32600	ЧЕРЕЗ ОКОН
Машинный зал на отп. 3.800	5520	ЗИМА	-20	20	89000	142000	—	142000	+53000	55600	Естественное проветривание			
			-30	20	98000	142000	—	142000	+44000	68500	Естественное проветривание			
			-40	20	100000	142000	—	142000	+42000	76300	Естественное проветривание			
		ЛЕТО	28	33	—	195000	28100	223100	+223100	—	107900	В1	106200	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
			22	27	—	195000	28100	223100	+223100	—	105800	В1	104100	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
			21	26	—	195000	28100	223100	+223100	—	105500	В1	103700	ЧЕРЕЗ ОКОН
Помещение оператора на отп. 3.800	195	ЗИМА	-20	20	2150	1750	—	1750	-400	2150	Естественное проветривание			
			-30	20	2600	1750	—	1750	-850	2600	Естественное проветривание			
			-40	20	2750	1750	—	1750	-1000	2750	Естественное проветривание			
		ЛЕТО	28	25	—	1750	200	1950	+1950	—	450	В2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
			22	24	—	1750	150	1900	+1900	—	3500	В2	3450	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
			21	23	—	1750	150	1900	+1900	—	3500	В2	3450	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ
Помещение маслохозяйства на отп. 0.000	90	ЗИМА	-20	20	3800	1000	—	1000	-2800	3800	В3	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЙ ФРАМПУ	
			-30	20	4900	1000	—	1000	-3900	4900	В3	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЙ ФРАМПУ	
			-40	20	5900	1000	—	1000	-4900	5900	В3	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЙ ФРАМПУ	
		ЛЕТО	28	31	—	1000	—	1000	—	—	450	В3	450	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ
			22	25	—	1000	—	1000	—	—	450	В3	450	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ
			21	24	—	1000	—	1000	—	—	450	В3	450	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии рекомендациям по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам серия А3-776.  
2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты

для трех одновременно работающих компрессоров  
3. Температуры в машинном зале приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 в связи с периодическим и кратковременным пребыванием людей.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1,3,6,8	ДЕТАЛИ КРЕМНЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	67-80
2.494-1 выпуск 1	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЗАДАНИЙ	7-10, 13 и 5
1.494-32	Занты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	КОМПЛЕКТ
5.904-1	Крепление стальных неизолированных воздуховодов	КОМПЛЕКТ
1.469-7 выпуск 1,2,3	Покрывтия зданий с крышными вентиляторами	КОМПЛЕКТ
1.494-25	Подставки под calorifеры	КОМПЛЕКТ
1.494-28	Клапаны обратные общего назначения	КОМПЛЕКТ
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие типа Р	КОМПЛЕКТ
ГПМ, Проект монтажа автома- тика ТМ4-143-75	Установка термометров на трубах	1,2
ГПМ, Проект монтажа автома- тика ТМ4-3136-70, ТМ4-3138-70	Установка манометров на трубах	1,2
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных к воздуховодам и строительным конструкциям	2,3,11

4. В помещении оператора при расчетной εн=28°С для поддержания температуры воздуха не выше 25°С предусматривается установка автономного кондиционера БК-2500.

8066/4

ТП 904-1-48 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАРИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - 08 41560М4

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 - ОБ - 156004

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ					3К4-3-75	21. РАСШИРИТЕЛЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТА	2					ВЕННИКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,5мм			
Учреждение ЯЭ-308/80		1. Агрегат воздушно-отопительный со спирально-навивным калорифером						22. КРАСКА БТ-177	16,8		КГ			10. ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4мм	10,0		М
		АЛВС-50-30 -20°	6	91			23. ГРУНТ ПФ-020		10,1		КГ			φ200	2,0		М
		АЛВС-50-30 -30°	7	91			24. ПУХИНЫР ИЗ МИНВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ Х.Б. ТКАНИ ТОЛЩИНОЙ 35мм		0,27		М <sup>3</sup>			11. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ СТАЛИ			
Костромской калориферный завод		2. Калорифер КСКЗ-6-01	1	39,9			25. ЛАКОСТЕКЛОТКА		3,5		М <sup>2</sup>			С СВ 100x150	3,0		М
ГОСТ 3262-75		3. Трехматалевые водопроводные					26. РУБЕРОИД		1,5		М <sup>2</sup>			С СВ 200x200	5,0		М
		φ15	72		М								12. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ КРОВЕНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,7мм				
		φ20	95		М			ВЕНТИЛЯЦИЯ					350x350	7,0		М	
		φ25	80		М	Учреждение ЯЭ-308/80		1. ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВЫЙ КРЫШНЫЙ №12-В С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА1385В 4/2 МОЩНОСТЬЮ 4 кВт 720 об/мин	4	6,70			1.494-32	13. ЗОНТ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 3мм	1		
		φ32	76		М			2. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-90N5 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВОА632 МОЩНОСТЬЮ 0,75 кВт 920 об/мин	1	2,2			1.494-32	14. ДИФЛЕКТОР ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 3мм	1		
		φ40	24		М			3. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-1 КОМПЛЕКТНО	1	26			2.494-1 выпуск 1	15. УБЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КАПЛАНА ИЛИ ЧА ДЛЯ БЕЗОП. КОНДЕНСАТА			
15КВ1802		4. Вентили запорные муфтовые				Вентспилский вентильный завод		4. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-2А КОМПЛЕКТНО	1	12,7				16. ПЯТЯК ВСТАВКА ВВ-20	2	6,76	
		φ15	16	0,7				5. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА1564 МОЩНОСТЬЮ 0,12 кВт 1400 об/мин	1	26			5.904-5	16. ПЯТЯК ВСТАВКА ВВ-20	2	6,76	
		φ20	14	0,9				6. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА1564 МОЩНОСТЬЮ 0,12 кВт 1400 об/мин	1	26				ВВ-13	2	5,02	
		φ25	10	1,4				7. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-1 КОМПЛЕКТНО	1	26				ВВ-17	1	2,53	
3046Б		5. ЗАПОРКА ПАРМАЛЕНОВАЯ ДУ=50	4	18,4		Учреждение УНО 400/4		8. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-2А КОМПЛЕКТНО	1	12,7				ВВ-10	1	2,66	
16КУПР		6. Клапан обратный паровый муфтовый φ25	1	10				9. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7			1.494-10	17. РЕШЕТКИ ШЕНЕВЫЕ РЕЧЬЯ ИРЯЩОЕ	3		
		7. РАДИАТОРЫ ЧУГУННЫЕ ОТОПТЕЛЬНЫЕ М140-10						10. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7			1.494-28	18. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КО82	2	11,6	
		-20°	51		СЕРЫЙ			11. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7				19. СЕТКА ШТИРОВАННАЯ	0,6		М <sup>2</sup>
		-30°	51		СЕРЫЙ			12. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7				20. КРАСКА ПФ-115	7,5		КГ
		-40°	51		СЕРЫЙ			13. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7				21. ГРУНТ ПФ-020	4,5		КГ
		8. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ φ 114x4						14. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7				22. КОНДЕНСАТОР АВТОНОМНЫЙ БК-2500	+28°	1	64,0
		-20°	24		М			15. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
		-30°	24		М			16. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
		-40°	24		М			17. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
4.903-10 выпуск 8		9. ТРЕХМТЛ. №507.34.02 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ φ153x4,5	2	19,4				18. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
ВС-2		10. ВОЗДУХОБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 158x45 С 355мм	1	7,9				19. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
БКФ-2		11. НАСОС РУЧНОЙ С ТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ И 4 <sup>я</sup> САННИКОВЫМИ КРАНАМИ φ20	1	2,5				20. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
ВТ-50Г		12. ВОДОМЕР КРЫШУЧТЫЙ В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ φ50	1	5,3		Учреждение УНО 400/4		21. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
15КУ88ББ		13. ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ ТИПА СВМ1825	3	5,2				22. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
ОБМ-1-160		14. МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХКОЛОВОМ КРАНОМ КТК	2	1,2				23. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
ПНБ		15. ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	0,66				24. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
1.494-25		16. ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕР	4	2,0				25. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
3К4-45-70		17. ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2					26. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
3К4-46-70		18. ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2					27. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
Г-16-225		19. ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130-Б7	1					28. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
ТКЧ-3138-70		20. КРАН КТК	1					29. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
Г-16-80								30. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							
ТКЧ-3136-70								31. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7							

ПРИВЯЗКА	
ТРЕБ. №	

8066/4

ТП 904-1-48 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

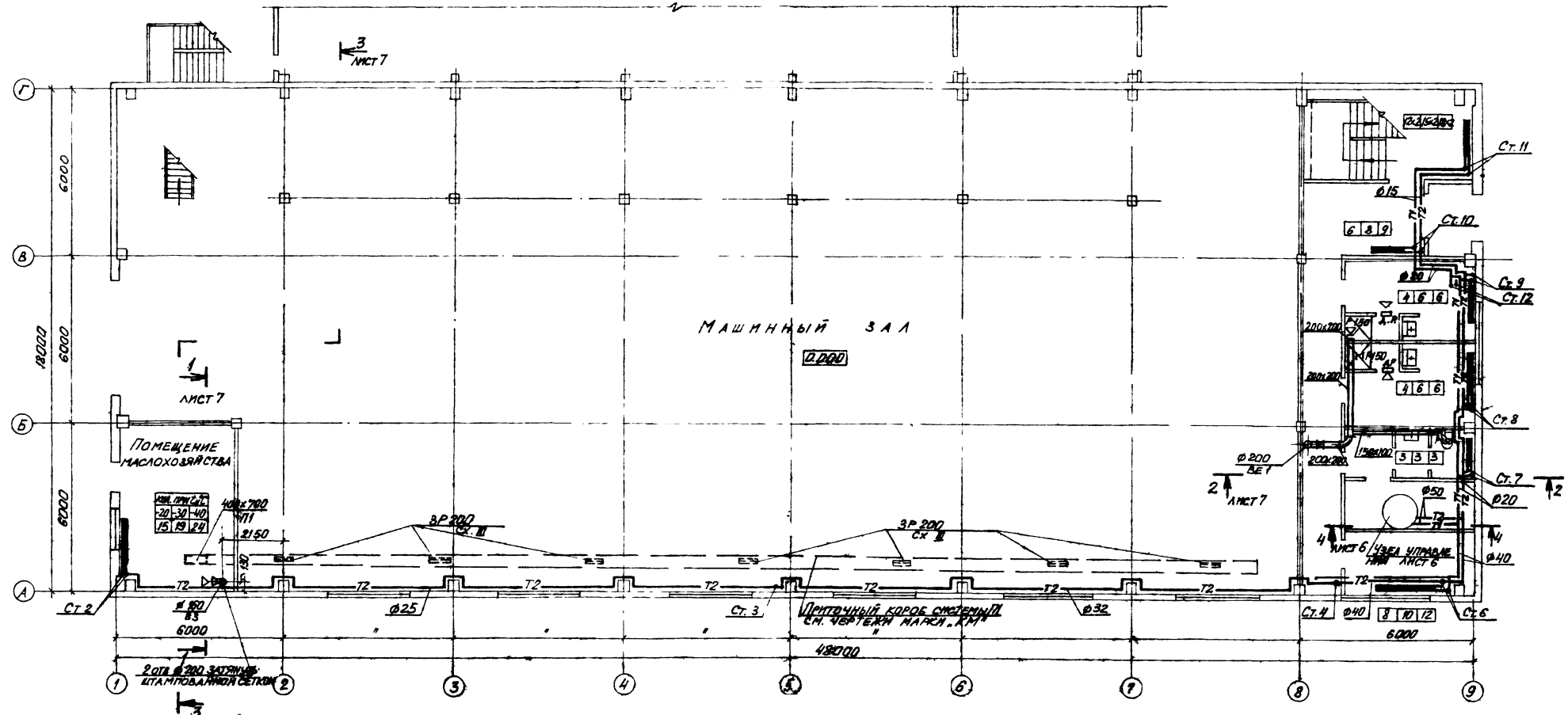
СТАЛЬ	МСТ	МСТОВ
РП	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГБСРТИН ССР РОСТОВСКАЯ ПРОМЕТ РОЙНИКПРОЕКТ

# ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АМБКОМ 4



70

САМОВАНТА
ПРОВАДИ
КАБЕЛИ
УПРАВЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРИКА
ОБЪЕКТ

ПРОВОДИ
КАБЕЛИ
УПРАВЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРИКА
ОБЪЕКТ

8066/4

ТП 904-1-48 - 08

**Компрессорная станция 4К-500А**

План отопления и вентиляция на отм. 0.000

КОМАНДИР *SP*

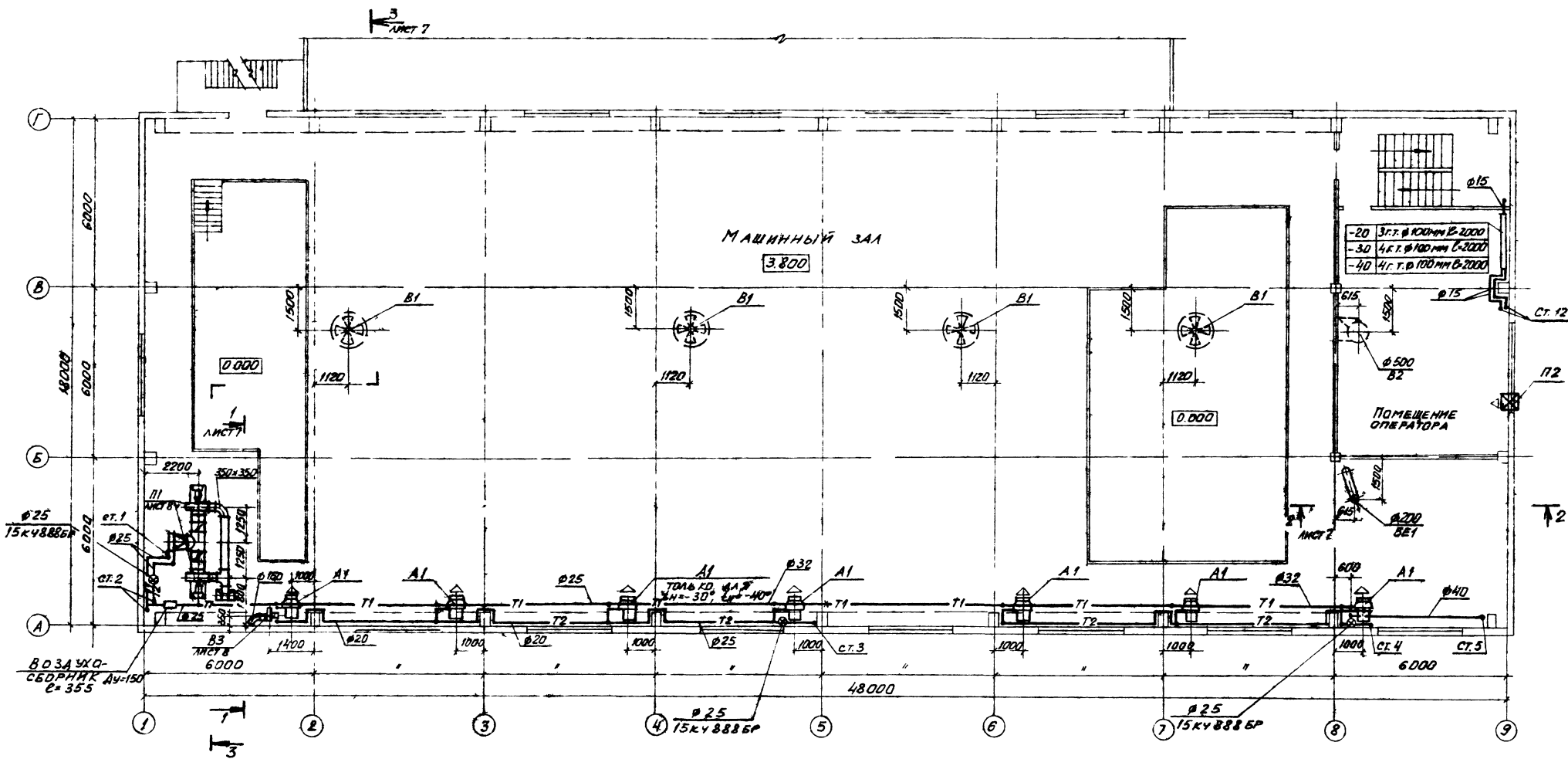
ПРИВАЗАН	
ИМЕНИ	
8066/4	
ТП 904-1-48 - 08	
Компрессорная станция 4К-500А	
СТАНЦИЯ	ЛИСТ
РП	4
ТОПОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОЕКЦИЯ	
ПРОЕКТАРИИ	

Инженер-проектировщик	Инженер-конструктор	Инженер-электрик	Инженер-теплотехник	Инженер-механик	Инженер-архитектор	Инженер-строитель	Инженер-санитар
<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>	<i>В.С. Михеев</i>

ФОРМАТ 28

Технический проект 904-1 - 08 Альбом 4  
Инв. № 904/1-08 (ИЗМ. № 1) (ИЗМ. № 2) (ИЗМ. № 3) (ИЗМ. № 4) (ИЗМ. № 5)  
ВЗН. 1904/1-08 (ИЗМ. № 1) (ИЗМ. № 2) (ИЗМ. № 3) (ИЗМ. № 4) (ИЗМ. № 5)  
Лист № 1

### ПЛАН НА ОТМ. 3.800



ПРИВЯЗКА	

8066/4

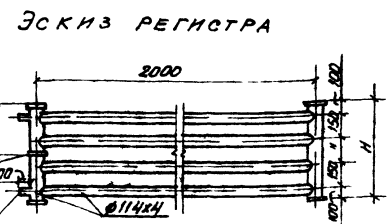
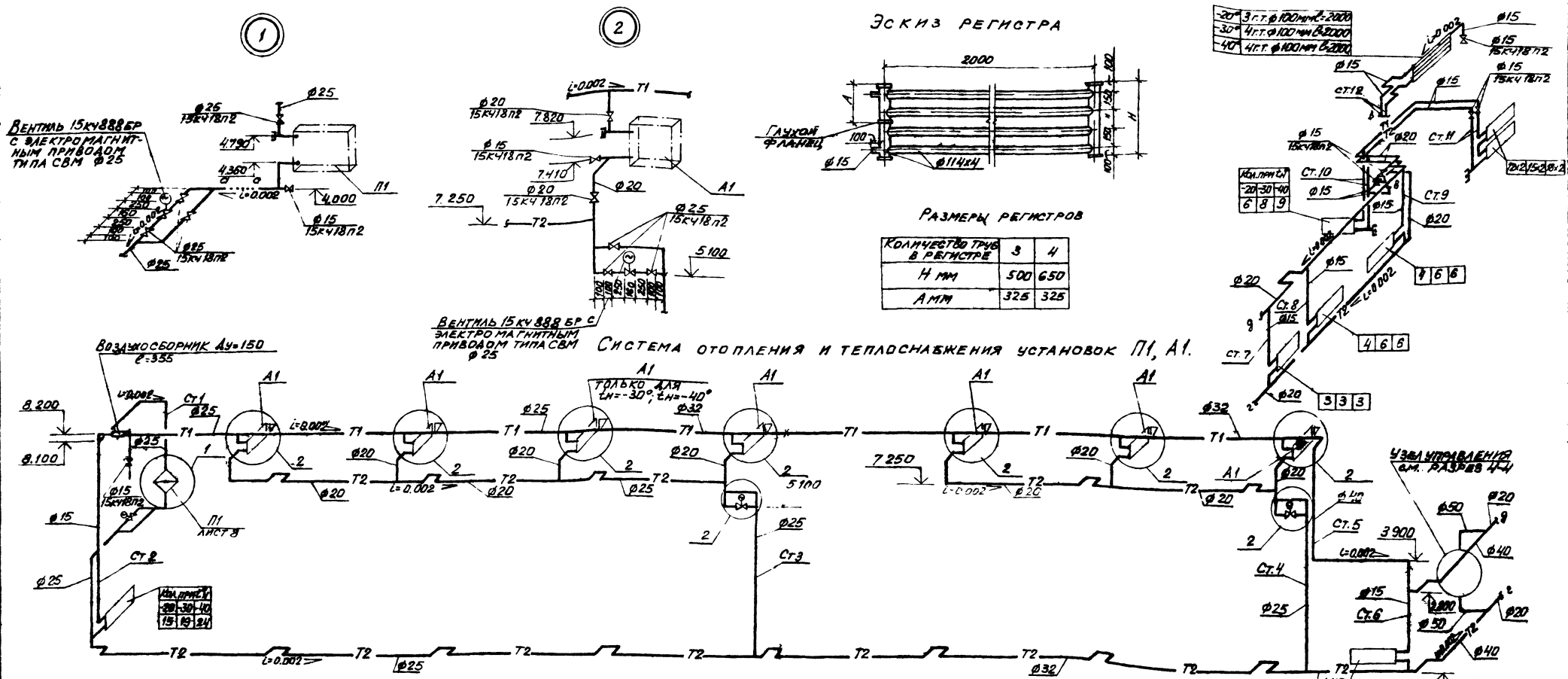
ТП904-1-48-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	5	
ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800		ГОССТРОЙ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТ РОЙНИИПРОЕКТ

Колл. РОБАИ Л. П. ФОРМАТ 21

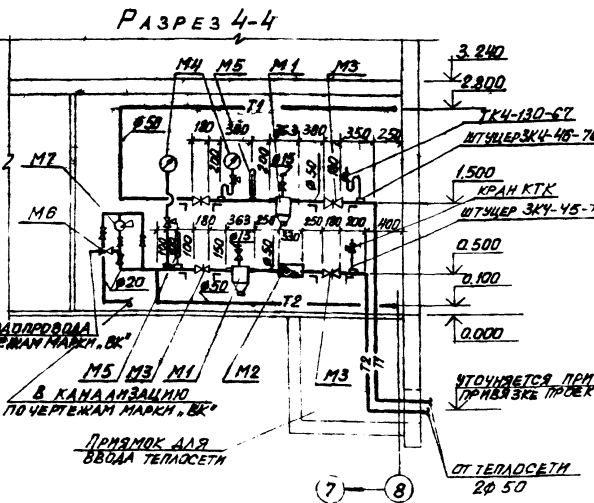
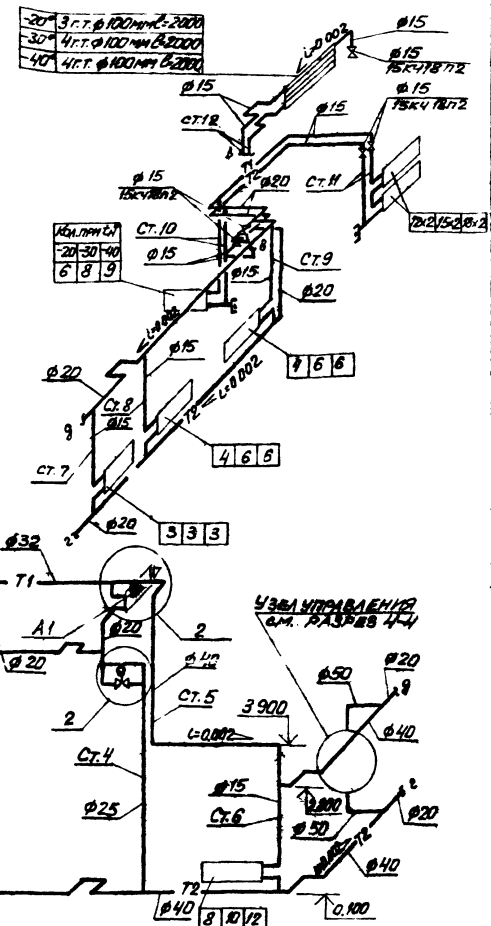


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АИ604 4



РАЗМЕРЫ РЕГИСТРОВ

КОЛИЧЕСТВО ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4
Н мм	500	650
А мм	325	325



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ	МАССА ПРИМЕР ЧАННОВ
М1	4.903-10 выпуск 8	ПРЯМОК 16-50 ТЭКО.2	2	19.4
М2	ВТ-50Г	ВОДОМЕР В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	1	5.3
М3	3046БР	ЗАДАВНИКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ДУ=50	4	18.4
М4	ОБМ-1-160	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	2	1.2
М5	ПН6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	0.65
М6	16кч11Р	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПЛАЗ-ЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ=25	1	1.0
М7	БКФ-2	РУЧНОЙ НАСОС С 4-Х ПРАВА-КОВЫМИ КРАНАМИ И ТРУБОЙ ОБЪЕЗКОЙ	1	25.0

8066/4

ТН 904-1-08 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ, РАЗРЕЗ 4-4

СТАВКА	ЛИСТ	УЧЕТОВ
РП	6	

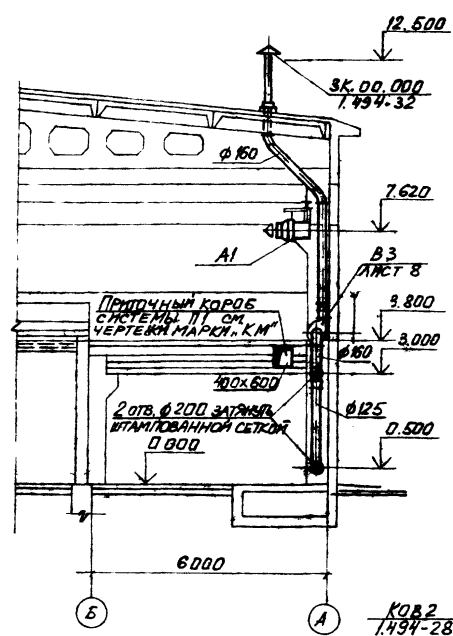
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОСТРОИНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАННО

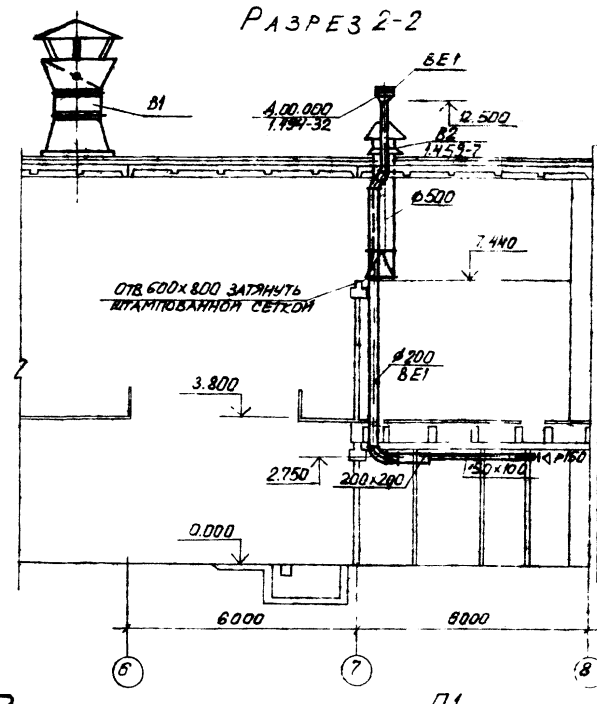
ФОРМАТ 22

ТИТЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АЛЬБОМ 4

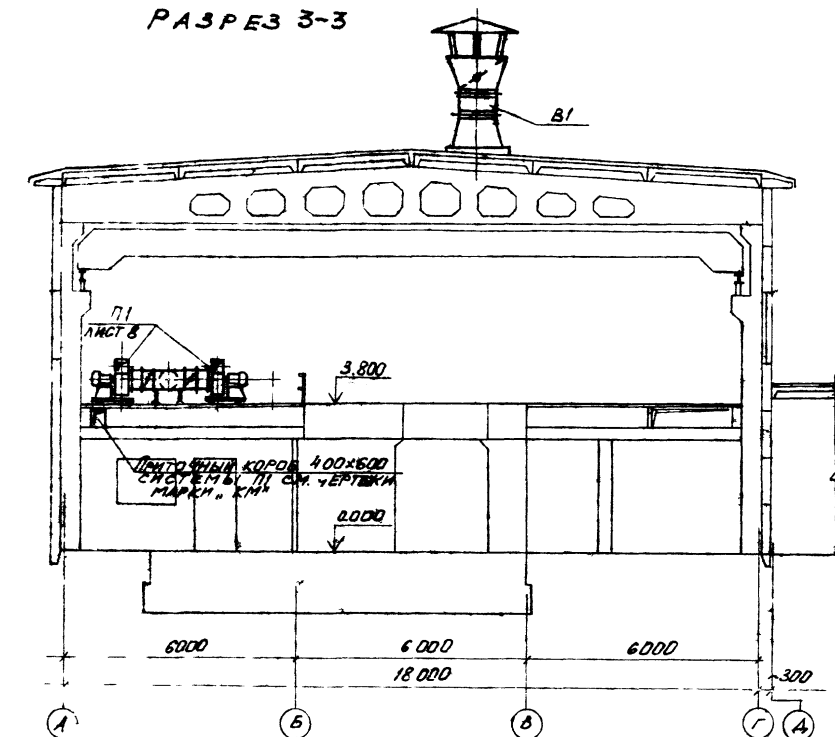
РАЗРЕЗ 1-1



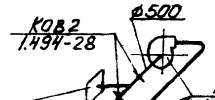
РАЗРЕЗ 2-2



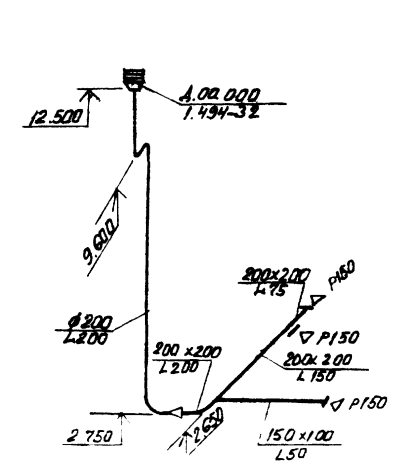
РАЗРЕЗ 3-3



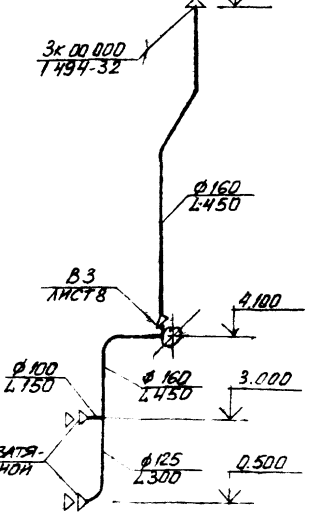
- 20° КС-3-6-01
- 30° КС-3-6-01
- 40° КС-3-6-01



BE 1



B3



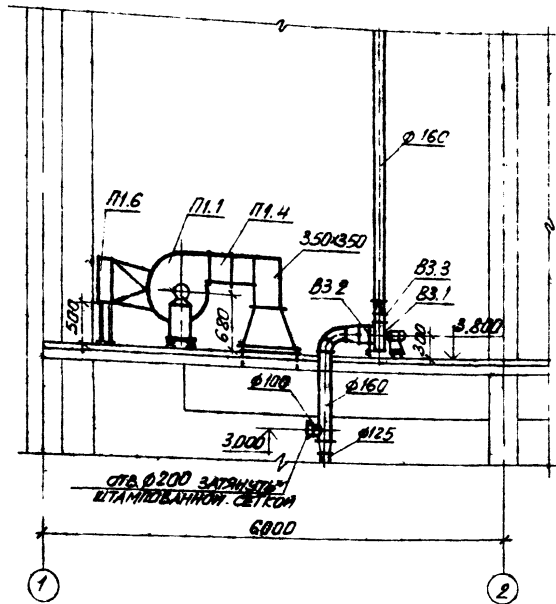
ПРИТОННЫЙ КОРПУС СИСТЕМЫ П1 СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ К.М.

ПРИВЯЗАН			

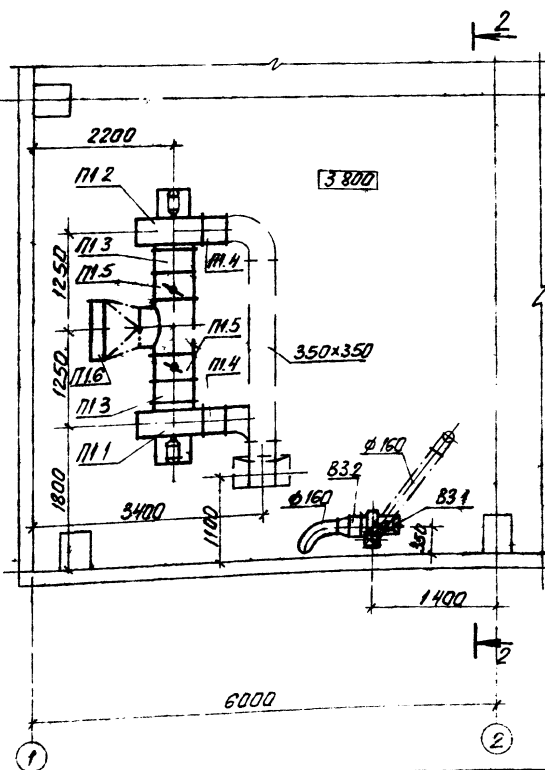
ТП 904-1-48-08		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
Исполнитель: АЛЕКСАНДРОВ А.С.	Проектировщик: АРДОВА	Станция: П1	Лист: 7
Исполнитель: МУРАВЬЕВ	Ст. исполнитель: ШУТКОВСКИЙ	ГОССТРОЙ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инж. ПР. КУЛЧЕНКО	Инж. ПР. ДЕТЯРЕВ	СХЕМЫ СИСТЕМ П1, В3	
Инж. ПР. КОМИВ	Инж. ПР. КОМИВ	В.Е.1, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	
Инж. ПР. КОМИВ	Инж. ПР. КОМИВ	КОМПРОБАЛ С.С.	

Типовой проект 904-1-OB Альбом 4

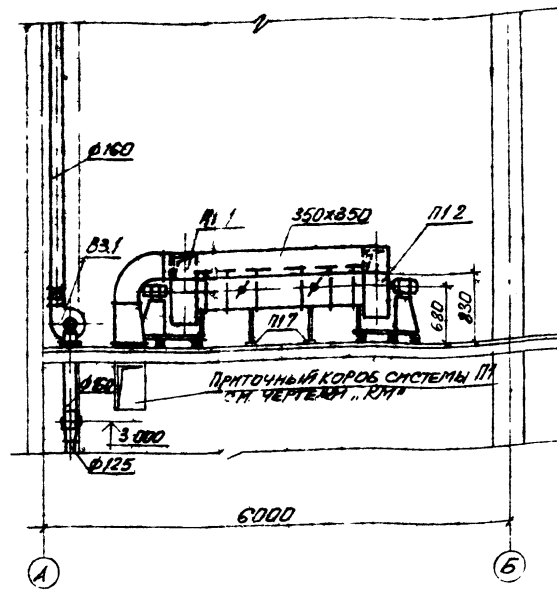
РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 3.800



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТДЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕРНО
		П1		
П1.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УИО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5095-2ВИБРОИЗОЛМРО. ВАННЫЙ КОМПЛЕКТНО. С. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 ИСОДНЕННЕМ 1 ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	117
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90ЛА4N-2.2КВТ n=1400 об/мин		
П1.2	УЧРЕЖДЕНИЕ УИО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5095-2ВИБРОИЗОЛМРО. ВАННЫЙ КОМПЛЕКТНО. С. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 ИСОДНЕННЕМ 1 ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	117

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕРНО
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90ЛА4N-2.2КВТ n=1400 об/мин		
П1.3	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-20	2	6.76
П1.4	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-13	2	5.02
П1.5	СЕРИЯ 1.494-28	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КОБ2	2	11.6
П1.6	КОСТРОМСКОЙ КАЛОРИФЕРНЫЙ ЗАВОД	КАЛОРИФЕР 20° КОК3-6-01	1	39.9
		30° КОК3-6-01	1	39.9
		40° КОК3-6-01	1	39.9
П1.7	СЕРИЯ 1.494-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕР	4	2
		В3		
В3.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УИО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А25105-1 ВИБРОИЗОЛМРО. ВАННЫЙ КОМПЛЕКТНО. О ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N2.5 ИСОДНЕННЕМ 1 ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	26
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА56А4 N=0.12КВТ n=1400 об/мин		
В3.2	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-17	1	2.53
В3.3	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-10	1	2.66

ПРИВЗЯН			
ИТВ. №			

8066/4

ТП 904-1-2р - OB

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Установки систем ПИ, В3

ГОСТРДИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 8

КОПИРОВАЛ Д.С.