типовой провит 901-3-473

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ОСАДКА ОТСТОЙНИКОВ (ОСВЕТЛИТЕЛЕЙ) ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л, ПРОИЗВОДИ— ТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТЫС_МЗ/СУТКИ

AJILBOM I

понснительная записка

18256-01

типовой проект 901-3-173

COOPYMENUS OFFAFOTHU OCAJRA OTCTONIUHOB (OCBETJUTEJEN) JULI CTAHLINI CHICTRA BOAR HOBEPXHOCTHRX ICTORHINIOB C COAEPWARMEN B3BEAUERHRIX BEшеств но 2500 мг/л произволительносты 80-125 тыс.мз/сутки

COCTAB IIPOEICTA

AJILISOM T - Пояснительная записка

AJILISOM II - Архитектурно-строительная, технологическая, сантехническая,

электротехническая части, нестандартное оборудование

AJILISOM III - Строительные изделил

AJIPROM IA - Задание заводу-иэготовителю

АЛЬБОМ У - Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ УІ - Заказные спецификации

AJILGOM VII - C M O T H

ATTLEOM T

Разработан ЦНИИЗИ миженерного оборудования городов, жилых и

общественных зданий

A.KETAOB

Главный инженер института Главный инженер проекта

Е.БОДРОВА

Утвержден Госгражданстроём 6 мая 1980 г. Приказ № 120 Введен в действие институтом

Приказ № 71 от 16 июня 1982 г.

18256-01

OPJIABJIEHME

	Стр	•
Į	Введение	
2	Архитектурно-строительная часть	
2.1.	Природные условия строительства и технические условия на проектирование 6	
2.2	Харантеристика сооружений	
2.3	Объемно-планировочные и конструктивные решения	
2.4	Отделка и мероприятия по защите от коррозии	
2.5	Расчетные положения	
2.6	Соображения по производству работ	
2.7	Указания по привязие	
3	Технологическая часть 🛕	
3.1	Основные технические решения	
3.2	Характеристика и расчетные параметры сооружений	
3.3	Указания по применению проекта	
4	Отоглоние и вентиляция	
5	Электротехническая часть	

		Crp.
5 . I	Общая часть	25
5.2	алектрооборудование	
5.3	Зануление	1 (
5,4	Эдектротехническое освещение	
5.5	Автоматизация и технологический контроль	27
e ·	Связь и сигнализация	28

I. BBEJEHNE

Настоящие рабочие чертеми разработаны в соответствии с планом типового проектирования ЦИИИЭП инженерного оборудования на 1982т. Технический проект, положенний в основу рабочих чертежей, рассмотрен и утвержден государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госотрое СССР (приказ № 120 от 6 мая 1980г.).

Сооружения предназначени для обработки осадка, образующегося при работе отстойников (осретлителей) водоочистных станций с целью дальнейшего его обезвоживания или накоплении.

Сооружения рассчитани на пременение в комплексе со станциями очистки води поверхностних источников, работающих по двухступенной схеме (отстойники-фильтры) производительностью 160-200 тис.мЗ/сутки, не могут использоваться также для обработки осадков, образующихся после отстаивания промивных вод контактных осветлителей и скорых фильтров с обязательным уточнением расчетных параметров ссоружений.

В каждом конкретном случае необходимость обработки и обезвоживания осадка или возможность сброса его без обработки в водоемы и шламонакопители (естественные впадины или искусственные выработки) должим решаться с обязательным виполнением требования "Правил охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами".

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта

Возу — Е.П. Бодро

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

2.1. Природные условия строительства и технические условия на проектирование

Природные условия и исходные данные для проектирования приняты в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства" СН 227-82 с изменениями и до-полнениями, а также серией 3.900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C

Скоростной напор ветра для I географического района - 0,265 Klla

Вес снегового покрова для ІІ района - 0,981 КПа

Рельеф территории спокойный

Грунты в основании непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками: $\frac{9}{1.9} = 1.96 \text{ Klla}$; E = 14.71 Mla; $\frac{9}{1.8} = 1.8 \text{ T/M}$ 3.

Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов, территория без подработки горными выработками.

Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природноклиматическим условия:

Расчетная зимняя температура воздуха минус 20°C

Скоростной напор ветра для I географического района - 0,265 KIIa

Вес снегового покрова для П района - 0,685 КПа

Расчетная эимняя температура наружного воздуха минус 40°C

Скоростной напор ветра для 1 географического района - 0,265 КПа

Вес снегового покрова для ІУ района - 1,47 КПа..

Проект предназначен для строительства в сухих легкофильтрующих грунтах.

При строительстве в слабофильтрующих грунтах должны быть проведены технические мероприятия, исключающие возможность полвления бильтруемой из сооружения воды в уровне подготовки днища и ниже его на 50 см.

Проектом не предусмотрены особенности строительства в районах вечной мералоты, на макро-пористых и водонасыщенных грунтах, в условиях опольней, сомпей, карстовых явлений и т.п.

2.2. Характеристика сооружения

Сооружение относится ко П классу капитальности, по пожерной опасности - к категорни "Д"; по санитарной характеристике производственных процессов - к группе IG.

Степень огнестойкости - II.

Степень долговечности II.

2.3. Объемно-планировочные и конструктивные решения

Станция обработки осадка отстойников состоит из здания осадкоуплотнителей и резервуаров приема осадка с насосным отделением, соединенных между собой кирпичным павильоном, в котором размещены монтажная площадка, комната персонала и уборная.

Здание осадкоуплотнителей каркасное, размером в плане 16x24 и однопролетное, одновтажное, высотой до низа балки покрытия - 9,6 м. Ограждающие конструкции из керамзитобетонных стеновых пане-

лей, $\chi = 900$ кгс/м3. Остекление из отдельных оконных проемов. Здание оборудовано кран-балкой, грузоподъемностью - I,0 тс. Резервуары осадкоуплотнителей, расположенные в здании - открытая емкость, размером в плане I5xI2 м, глубиной - 6,3 м.

Резервуары приема осадка с насосным отделением — заглубленная в землю емкость, размером в плане 18x12 м и глубиной 5.05 м. Обваловка резервуаров производится несчаным грунтом с углом естественного откоса $Y = 30^{\circ}$ и объемным весом X = 1.8 т/м3.

Размер кирпичного павильона 6xI2,3 м, высота до низа плит покрытия - 3,9 м.

Насосное отделение оборудовано 2монорельсами грузоподъемностью I, 0 тс. Павильон выполнен из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки MIOO на растворе M25.

Резервуары осадкоуплотнителей и приема осадка с насосным отделением - сборно-монолитные емкости. Днища - плоские толщиной 200 мм, из монолитного железобетона, армируются сварными сетками и каркасами. Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3.900-3, заделываемых в пазы днища.

Наружные углы стен — монолитные железобетонные. Резервуары приема осадка с насосным отделением перекрываются оборными железобетонными плитами по серии ИИ-24-2/70. Для доступа в резервуары предусмотрены люки — лазы.

Стыки стеновых панелей - шпоночные, выполняются путем инъектирования экзора между панелями цементно-песчаным раствором.

Стыки между панелями в местах пересечения наружных стен с впутренними - гибкие в виде шпонки, заполняемой тиоколовым герметиком. Шпонка выполняется путем залива жидкого тиоколового герметика "Гидром П" между двумя шнурами гернита, помещенного в зазор стыка. Шнуры гернита, игракцие роль упругой прокладки для тиоколового герметика закрепляются в зазоре стыка цементным раствором.

Применяемый герметик должен обеспечивать заполнение канала стыка без пустот и облодать необходимой деформативностью, прочностью и адгезией к бетону в условиях постоянного увлажнения в напряжением состоянии.

2.4. Отделка и мероприятия по защите от коррозии

Монолитные участки стен, а также днище со стороны воды торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным рествором.

Со стороны земли монолитные участки стен затираются цементно-песчаным раствором.

Все металлоконструкции, соприкасавщиеся с водой, окрашиваются лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Все закладные детали оцинковываются. Нарушенное сваркой цинковое покрытие восстанавливается методом металлизации.

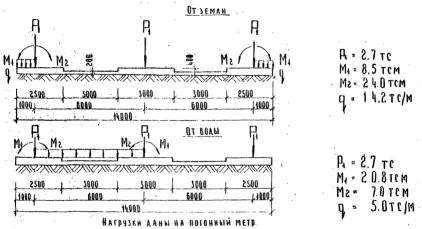
Все прочие металлические конструкции окрашиваются масляной краской по ГОСТ 695-67 за 2 раза по грунтовке.

2.5. Расчетные положения

Стеновые панели, работающие в вертикальном направлении как белочные плиты, рассчитаны на нагрузки от гидростатического давления воды, бокового давления грунта с учетом полезной нагрузки.

Днища рассчитаны как балки переменного сечения на упругом основании по программе АРБУС-I с использованием электронно вычислительной машины Минск-I на сосредоточенные усилия, передащиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища и равномерно распределенную нагрузку от воды и грунта на обрезах башмаков днища. Расчет произведен при модуле деформации грунта E = 150 кг/см2.

Расчетные «жемы днища резервуаров приема осадка с насосным отделением приведены на листе Расчетные схемы дница осадкоуплотнителей приведены на листе



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ДИНЦЦА РЕЗЕРВУЛРОВ ПРИЕМА ОСАДКА С НАСОСНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ.

M Ma 9 M 5500	M. E. E. S.	11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	10 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M 3 K 7 A M	M ₂ M ₄ .2500	R = 4.22 pc P ₂ = 4.5 pc M ₁ = 300 pc M ₂ = 13.83 pc Q = 6.5 pc/M
100 300 1000 300	Me/ M4	F 2000 +	2500		р, = 3.96 тс mi = 39.0 тсм me = 43.83 тсм ф = 6.3 та/м

. Илгрязки даны на поголным метр Раснетлые схемы аница осодко чолотнотелей Требования, предъявляемые к качеству керметика приведены в серии 3.900-3 выпуск I. Бетонная подготовка и технологическая набетонка выполняются из бетона М5С. Для торкретиту— катурки применяется цементно-несчаный раствор состава I:2.

Для днища рабочая арматура Ø 10 мм и более принята по ГОСТ 5781-75 класса AI из стали ВСТБПС2 с расчетным сопротивлением 2850 кг/см2, распределительная арматура по ГОСТ 5781-75 класса AI из стали ВСТЭПС2 с расчетным сопротивлением 2300 кг/см2.

Для монолитных участков стен рабочая арматура Ø 10 мм и более принята по ГОСТ 5.1459-72 класса АШ из стали марки 35ГС или 25Г2С.

Для железобетонных конструкций бетон принят проектных марок по прочности M200, по морозостойкости MP350, по водонепроницаемости B4.

Требования к бетону по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости к виду цемента для его приготовления уточниются при привязке проекта по серии 3.900-3 выпуск І Сіінії-ІІ-31-24 "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения" п.13.22; Сіінії П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" табл. 8 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Цементно-песчаный раствор для замоноличивания стрков шпоночного типа изготавливается в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпоночного типа в соорных железобетонных емкостных сооружениях", приведенные в серии 3.900-3 выпуск 2.

Заделка стеновых панелей в наз производится плотным бетоном мерки "300" на щебне мелкой фракции и напрягающем цементе. Бетонияя смесь для заделки стеновых намелей должна приготовляться в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию вертикальных и горизонтальных стыков емкостей бетоном (раствором) на напрягающем цементе" (ПИИЖБ, 1968 г.).

2.6. Соображения по производству работ выкостных сооружений

Земляние работы

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП Ш-8-76. Способы разработым котлована и планировки дна должим исключить нарушение естественной структуры грунта основания. Обсыпка стен сооружения должна производится слоями по 25-30 см. Откосы и горизонтальные поверх-ности обсыпки планируются с локрытием насыки слоем растительного грунта.

Бетонные работы

Арматурные и бетонине работы должны производиться с соблюдением требований СНиП Ш-15-76.

Перед бетонированием диища установления опалубка и арматура должны быть приняты по акту в котором подтверждается их соответствие проекту. К акту прикладываются сертификаты на арматурную сталь и сетки.

Днище бетонируется непрерывно параджельными полосами без образования швов. Ширина полос принимается с учетом возможного темпа бетонирования и необходимости сопряжения вновь уложенного бетона с ранее уложенным до начала схватывания ранее уложенного бетона. Уложенная в днище бетонная смесь уплотняется вибраторами, поверхность выравнивается вибробрусом.

Приемка работ по устройству днища оформалется актом, где должны быть отмечены: прочность и плотность бетона;

соответствие размеров и отметок диниа проективы данныц;

невичие и правильность установки закладиных деталей, отсутствие в днище выбоин, обнажений арматуры, трещин и т.д. Отклонение размеров днища от проектных не должно превышать:

- в отметках поверхностей на всю плоскость + 20 мм
- в отметках поверхностей на I м плоскости в любом направлении + 5 мм
- в размерах поперечного сечения днища + 5 мм
- в отметках поверхностей, служащих опорами для сборных железобетонных элементов и монолитных участков стен \pm 4 мм.

Монтаж панелей

К монтажу сборных ж/б панелей разрешается приступить при достижении бетоном днища 70% проектной прочности. Непосредственно перед установкой панелей пазы днища очищаются и обрабатываытся нескоструйным аппаратом, промываются водой под напором и на дно паза наносится выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора до проектной отметки. Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями CHull Ш-16-80.

При монтаже панелей особое внимание уделять замоноличиванию панелей в днице и выполнению стыков между собой (см. указания серии 3,900-3, вып.2).

Допускаемые отклонения при монтаже устанавливаются в соответствии со СНиП III-16-80 и ГОСТ 21778-76, 21779-76 и не должны превышать следующих величин:

несовмещаемость установочных осей \pm 2 мм отклонение – от плоскости по длине \pm 20 мм вазор между опорной плоскостью элемента и плоскостью днища \pm 10 мм отклонение от вертикали плоскости панели в верхнем сечении \pm 4 мм.

Бетогирование монолитных учестнов

После установки панелей и заделжи их в пазах диние производится бетопирование монолитных участков.

Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны стены на всю высоту, с наружной стороны — на высоту жруса бетонирования с перациванием по мере бетонирования. Стержни, креплице опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стык насквозь.

Бетонирование стен производится поярусно с тщательным вибрированием. Бетонная смесь должна приготавливаться на тех же цементак и из тех же материалов, что и основные конструкции.

Уложенный бетон должен твердеть в нормальных температурно-влажностных условиях.

Допустимые отклонения при сооружении монолитных участков стен устанавливаются такие же, как и при монтаже панелей.

2.7. Указания по привязке

При привлаке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям площадки необходимо:

- произвести контрольную проверку прочности ограждающих конструкций на измененные физикомеханические свойства грунтов (высоту обсыпки, объемный вес, угох внутреннего трения);
- произвести пересчет днища как балки на упругом основании с применением модуля деформации Е, определенного для конкретных физико-механических свойств грунта основания;

- в зависимости от климатического района строительство установить марку бетона по прочности, водонепроницаемости, морозостойкости.

При строительстве в слабо фильтрующих грунтах для отвода верховодки и фильтруемой из сооружения воды, под днищем запроектировать пластовый дренаж, связываемый по периметру сооружения с дренажной сетью.

При разработке проекта дренажа особое внимание следует обратить на предотвращение возможности выноса частиц грунта подстилающих слоев, а так же на мероприятия, обеспечивающие бесперебойную работу дренажа в период строительства и эксплуатации сооружения.

В сооружениях для обработки осадка отстойников за счет внедрения прогрессивных решений серии 3.900-3 упрощены конструкции стыков стеновых панелей и сокращена глубина их заделки в днище.

Применение коэффициента надежности, последних данных по арматурным сталям, а так же более совершенных методов расчета с помощью ЭВМ позволило сократить расход арматуры, а применение индустриальных арматурных изделий (сеток по ГОСТ 23279-78) позволило упростить армирование днища и сократить трудоемкость работ при строительстве.

3. TEXHOJOTA YECKAR YACTL

3.1. Основные технические решения

Тех ические решения по обработие осадка из отстойников (осветаителей), принятые в проекте, выполнены на основании СНиП П-ЗІ-74 и в соответствии с техническими рекомендациями по уплотнению осадков медленным перемещиванием, разработанными НИИ КВ и ОВ АКХ им. Памфилова К.Д.

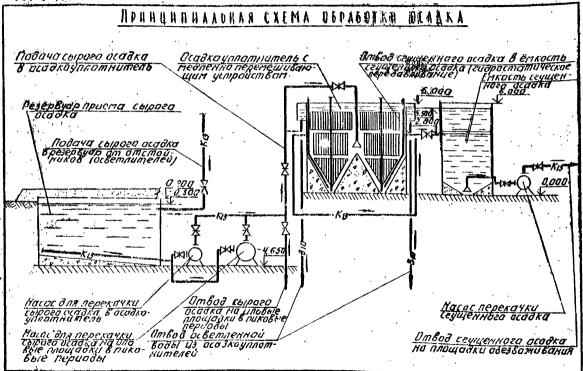
. Проектом принята следущая схема обработки осадка: осадок, обравующийся при работе отстойников (осветлителей) сбрасывается под гидростатическим давдением в резервуары для приема осадка, откуда последний в специальные емкости — осадкоуплотнителя, оборужданные установками медленного перемешивания (мещалками). В процессе перемешивания происходит мяртеждатное уплотнение осадка. Накапамвающийся в нижней, конической части осадкоуплотнителя, оседок периодически отводится гидстатическим давлением в емкость стущенного осадка, откуда насосами подается на площадки обезвотивания, котсрые разробатываются отдельным проектом. Осветленная вода переливается в подвесные желоба и отводится в сток.

3.2. Характеристика и расчетные параметры сооружений

В состав сооружений обработки осадка входят:

- резервуары для приема осадка,
- насосное отделение,
- помещение осадкоуплотнителей,
- емкости стущенного оседка,
- комната персонала.

Емкость резервуара для приема осадка рассчитане из условия обеспечения приема всего объема осадочной части одного отстойника (осветлителя) с учетом разбавления при мутности исходной воды 300 мг/ж.



При объеме оседочной части отстойника 330 м3 и разбавлении в количестве 30%, емкость приемного резервуара составит 430 м3.

В проекте принято 2 резервуара по 345 м3 кеждый. При привязке проекта следует производить проверочный расчет, учитывая, что влажность удаллемого осадка из отстойника, а следовательно, и его объем зависит от периодичности оброса и от соверженства системы удаления осадка (ориентировочное количество осадка см. в таблице I).

Для удобства експлуатации резервуары запроектированы в виде 2-х самостоятельных емкостей. Сброс исходного осадка предусматривается одновременно в оба резервуара, чем обеспечивается оптимальное использование их и насосов. Резервуары оборудуются люками-лазами и люками для установки приборов автоматики, вентиляционными трубами и системой перелива.

При чистке и удалении оседка в резервуарах предусматриваются перфорированные трубы для механического смыва или шланг с брандспойтом для ручного обмыва емкостей.

Для уменьшения объема исходного (сърого) осадка и, следовательно, сокращения размеров площедок обезвоживания, в проекте предусмотрено уплотнение осадка медленным перемешиванием.

По далным НИИ КВ и ОВ им. Памфилова после 8-часового перемешивания осадка в осадкоуплотнителях влажность сгущенного осадка принимается 96%.

В проекте предусмотрено четыре осадкоуплотнителя, по 310,8 мЗ каждый. Объем осадкоуплотнителей рассчитан на среднегодовую мутность водоисточника 300 мг/х и время пребывания сырого осадка в нем 8 часов.

Время пребывания исходного осадка в осадкоуплотнителях при разной мутности водоисточника указана в таблице I, но фактическое время сгущения уточняется в процессе эксплуатации в зависимости от качества осадка.

Хотя осадкоуплотнители рассчитаны на среднегодовую мутность подоисточника, но могут обеспечить сгущение осадка и при более высокой мутности (до 1000 мг/л и более), так как при повышении
мутности исходной воды расчетная продолжительность уплотнения осадка уменьшается.

	•					1' -	аслица І	
AAA		Един. измер.		Мутность	исходной	і води		
			300 мг/л Производительность соор			1000 мг/л ружений, тыс. м3/сутки		
			80	100	125	80	100	125
	are now now had also now now and also also also now also also now and				,			
ı.	Расход неразбавленного осадка	м3/сутки	1078,0	1344,0	1680,0	2905,0	3612,0	4540,0
2.	Раскод разбавленного осадка (К разб = 1,3)	11	1400,0	1748,0	2185,0	3780,0	469560	5900,0
3.	Расход стущенного осадка (влажность 96%)	_#_	350,0	437,0	547,0	945,0	1173.0	1475.0
4.	Время пребывания осадка (онрого) в осадкоуплотнителях	час	22	17	13	- 8	6	5

На кратковременный период максимальной мутности исходной воды (в паводок) можно повысить пропускную способность осадкоуплотнителей путем сокращения времени уплотнения за счет скижения вффекта уплотнения. Кроме того, на указанный период предусматривается резервный сброс части неуплотненного (сырого) осадка в естественные накопители, на резервные площадки обезвоживания и т.п., в зависимости от местных условий.

Осадкоуплотнители оборудованы установками медленного перемешивания (мешалками), линейная скорость движения лопастей мешалок составляет около 10 мм/сек. Лопасти мешалок выполняются в виде гребенки и располагаются с таким расчетом, чтобы по высоте уплотнителя не создавалось застройных зон.

Уделение стущенного оседка из оседкоуплотнителя осуществляется под гидростатическим давлением периодически, по реле времени.

При мутности исходной воды более 200-300 мг/л возможна работа осадкоуплотнителей без перемешинания мещалкой. Необходимость работы мещалок определяется в процессе эксплуатации осадкоуплотнителей.

В проекте приняти две емкости сгущенного осадка по 80 м3 каждая.

В насосном отделении устанавливаются насоси для перекачки сирого (исходного) осадка в осадкоуплотнители. При нормальном режиме (в межень) для перекачки сирого осадка предусмотрены 2 насоса (І рабочий, І резервный) марки ФГ-81/18 (Q = 108 м3/час; H=16 м); в паводковый период дополнительно подключается "пиковый" насос марки ФГ-216/24 (Q = 330 м3/час; H=18 м). Насосы работают круглосуточно.

Для опорожнения дренажного приямка в насосном отделении используются насосы ВКС-5/24 (I рабочий, I резервный).

В помещении осадкоуплотнителей устанавливаются насосы для перекачки стущенного осадка на иловые площадки марки $\Phi\Gamma$ -29/40 (2 рабочих, I резервный); Q = 22,7 м3/час; H=42 м. Насосы работают круглосуточно.

В помещении осадкоуплотнителей запроектированы лотки и дренажный прилмок для сброса и отвода конденсатных и случайных вод с выпуском их в канализацию. При аварийной ситуации предусматривается использование дренажного насоса "ГНОМ-10-10".

3.3. Указания по применению проекта

Сооружения обработки осадка отстойников (осветлителей) запроектированы для применения в комплексе водоочистных станций при новом строительстве, но могут быть использованы также и для существующих станций (при соответствующей проверке основных параметров сооружений). Целесообразность строительства сооружений должна обосновываться как технологически, так и экономически (учесть возможность сброса осадка без обработки, устройство шламонакопителей, использование естественных впадин и выработок).

При привлаке проекта необходимо произвести детальный гидравлический расчет системы отвода осадка от отстойников для определения посадки сооружений. При этом, с целью уменьшения заглубления сооружений, целесообразно располагать их на пониженных отметках рельефа.

В каждом конкретном случае при привязке проекта необходимо проверять, достаточна ли емкость резервуаров для приема осадка, исходя из фактического количества сбрасываемого из отстойников (осветлителей). Необходимо также уточнить марки насосов, исходя из фактических расходов осадка и требуемых напоров.

Обращается внимение на необходимость разделения осадка отстойников (осветлителей) от промывной воды фильтров, что следует учитывать при привязке типовых станций очистки воды.

При привязке настоящего проекта, кроме того; решается вопрос резервного выпуска осадка в лериод паводка, уточняется возможность выпуска сточного трубопровода из дренажного приямка, а также отметки подающих, отводящих и переливных трубопроводов.

4. OTOLUEIME N BEHTMUSINA

Проект выполнен для наружных температур -20° , -30° , -40° C. Внутрениме температуры в помешениях приняты по соответствующим частям Chulla.

Коэффициенты теплоперадачи определены в соответствии со СНиП П-3-79.

а) для наружных стен: $\xi_{\mu} = -20^{\circ}$ C - K = I.I ккаж/м2.час.го.

(стена из керамзитобетонных панелей Y = 900 кг/м3; $\delta = 200$ мм)

- K = I.36 ккал/м2.час.гр.

(стена из кирпича / = 1800 кг/и3, б = 380 мм). $Z_{H} = -30^{\circ} \text{C} - \text{K} = 9.96 \text{ KKan/M2.4ac.rp.}$

(стена из керамзитобетонных панелей / и 900 кг/из; б и 250 мм)

- K = 1.09 ккол/м2.час.тр.

(стена из кирпича У= 1800 кг/м3; Б ≈ 510 мм)

L = -40°C - R = 0.83 KHAA/M2. VAC. TO.

(стена из керамзитобетонных панелей 🔏 900 кг/м3; 🗗 = 300 мм).

- K = 0.91 ккал/м2.час.гр.

(стена из кирпича 🔏 1800 кг/м3; Б = 640 мм)

б) для чердачного покрытия: Z_H = -20°C - K = 0,7 ккал/м2.час.гр. (утеплитель – пенобетон $\gamma = 300$ кг/м3; $\delta = 120$ мм)

 $L_{\mu} = -30^{\circ}\text{C} - \text{K} = 0.463 \text{ KKar/M2.vac.rp.}$

 $t_{\rm H} = -40^{\circ} \rm C - K = 0.397 \ \rm kman/m2. vac.rp.$

(утеплитель - пенобетон $\gamma = 300$ кг/м3; $\delta = 240$ мм)

Источником теплоснабжения является отдельно стоящая истельная. Теплоноситель — вода с параметрами 110° C — 70° C. Схема присоединения системы отопления — непосредственная.

Oroninehme

Система отопления принята двухтрубная, с нижней разводкой, тупиковал. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы M-I40 мAO». Для помещения осадкоуплотнителей отопление принято отопительными агрегатами AПВС.

Все трубопроводы прокладываются с уклоном 0.002 в сторону теплового уэла. Воздухоудаление из системы осуществляется посредством кранов "Маевского" и воздушных кранов, установленных в высших точках системы.

Все трубопроводы и радиаторы окрашиваются масялной краской за 2 разе.

Расход тепла на отопление соотавляет для:

 $7H = -20^{\circ}C$ $Q = 54360 \ KKan/vac$ $7H = -30^{\circ}C$ $Q = 65830 \ KKan/vac$ $7H = -40^{\circ}C$ $Q = 75560 \ KKan/vac$

Вентиляция

Вентиляция сооружения — естественная, осуществляемая посредством дефаратория; Монтаж отопительных и вентиляционных систем вести в соответствии со СДИИ — 28-75 г.

5. DIEKTPOTEXHIVECKAR VACTL

Б.І. Общия часкь

В настоящем проекте разработаны рабочие чертеди электрооборудования, электроосвещения, автоматизации электропривода и технологического контродя.

. По требованиям, дредъявляемым в отношении надежности в бесперебойности электроснабжения, электроприемники проектируемой установки относятся к дретьей категории потребителей электровнер-гим.

Электроснабление установки осуществляется и решается при привнеке проекта к реальным условиям.

5.2. Электрооборудование

Все электродвигатели выбраны асинхронными с пуском от полного напряжения сети. Двигатели поставляются комплектно с технологическим оборудованием. Напряжение питания электродвигателей. 380 В. Для респределения энергии приняты низковольтные комплектные щиты шкафиме ресчного исполнения.

Для пуска и коммутации двигателей принята аппаратура установленная на щитах НСУ (ІШ, АШ,). Распределение электроэнергии и присоединение электродвигателей к пусковым аппаратам выполняется кабелем АВВГ открыто на конструкциях в лотках, а также в полиэтиленовых трубах в поду и в вини-пластовых по стенам сооружения.

5.3. Зануление

Основной мерой защиты от поражения электрическим током в случае прикосновения к металлическим корпусам электрооборудования и металлическим конструкциям, оказавшимся под напряжением вследствие повреждения изоляции, является зануление. В качестве нулевых защитных проводников используются четвертые жилы и алкминиевые оболочки кабелей, специальные стальные полосы (магистраль зануления, ответвление)

5.4. Электрическое освещение

Просктом выполнено общее рабочее, аварийное и местное освещение. Напряжение электрической сети 360/220В.

Дамиы рабочего освещения в ключаются на 220В. Аварийное освещение выполнено переносным аккумуляторным светильником. Сеть местного освещения питается через понизительные трансформаторы 220/36В.

Величины освещенностей, приняты в соответствии с нормами проектирования на естественное и искусственное освещение Chull II-4-79.

Питающие и групповые сети выполняются кабелем марки ABBГ с креплением на скобах и проводом ABB с прокладкой в винипластовых трубах.

В качестве осветительной арматуры приняты светильники с дампами накаливания и деминесцентными мампами.

Осветичельный щиток принят типа ОЩВ-I2. Все неталлические нетоковедущие части осветительной вримлуры, а также один из выводов вторичной обмотии понижащего трансформатора, занужиется путем пристединения и мукавому рабочему проводу сети освещения.

5.5. Автоматизация и технологический контроль

Компроль за технологическим оборудованием осуществляется оператором.

В проекте автомативирована работа насосов перепачки сырого осадка по уровню, в резервуарах приема осадка и насосов перекочки стущенного осадка по уровню в резервуарах стущенного осадка.

В осенкоункотничених предусметривается автоматический перепуск сгущенного, оседка по временному графику с выдержкой длительности перепуска по ЮЭП-12У.

На шиаф 20 передается сигнализация менсимельных уровней в резервуарах сырого осадка, резервуарах ступрыного осадка, осадкоўнлотнительк, дренажных приямках, об изменении температуры в помещении осадкоўнлотнителей и сигналы о работе всех агрегатов. Шкаф 20 установлен в помещении обслуживаццего персонажа.

RNIACHILIND N JERRO, 3

Типовой проект связи и сигнализации сооружения обработки осадка отстойников (осветлителей) для станции очножи воды поверхностных источников производительностью 80-125 тыс. мЗ/сутки выполнен на основании заданий технологических отделов, "Ведомственных норм технологического проектирования" ВНПП 116-80 Министерства овлзи СССР".

Телефонизация и радиофикация здания предусматривается от наружных сетей площадки. Телефонный кабельный ввод осуществляется кабелем ПРППМ 2x1,2. На вводе кабеля в здание на стене устанавливается ответвительная коробка УК-2II.

Аболентская телефонная сеть выполняется проводом НТВЖ 2х0,6, прокладиваемым по стенам. Сеть радиофикации внутри здания выполняется проводом ПТВЖ 2х1,2 и ПТВЖ 2х0,6 открыто по этенам. Ввод радиофикации предусмотрен стоечный. Наружные сети выполняются при привязке проекта.

Просим организации, привлзавшие настемми проект, информировать нас, с указанием объекта привлзии по адресу: Москва, II7279, Профессивная ул. 93A, ЦИИАЛ инженерного оборудования.

Pocerpos CCCP

центральный институт типового проектирования

Свердловский филиал 620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4

900-3-173

Заказ № 10-78 Ihiв. № 18256 - 01 тираж 100

Сдано в печа. ь <u>25/4</u> 1983г цена <u>0-55</u>