

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2
КОЛОННЫ

ВЫПУСК 2

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм.
ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ · ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2
КОЛОННЫ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм.
для зданий в 5—12 этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.
Приказ № 464 от 30/IX-67г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
620062, г. Свердловск, К-62, ул. Генеральская, 3-а
Заказ 1075 Тираж 100 Цена 2-79
Изм. № 3596-148972 г.

Наречены серии и выпусков

Стр. I, 2

Содержание альбома

8-11

Пояснительная записка

" 12-14

Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей

" 15-17

Номенклатура

Лист № I-6

" 18-23

- Общий вид колонны К-42-24-4
- Общий вид колонны К-42-24-4а
- Сечения колонны К-42-24-4, К-42-24-4а
- Общий вид колонны КТ-42-24-4
- Сечения колонны КТ-42-24-4
- Общий вид колонны К-29-33-4
- Общий вид колонны К-29-33-4а
- Сечения колонны К-29-33-4, К-29-33-4а
- Общий вид колонны КТ-29-33-4
- Сечения колонны КТ-29-33-4
- Общий вид колонны КЛ-29-33-4а
- Сечения колонны КЛ-29-33-4а
- Общий вид колонны К-42-33-4
- Общий вид колонны К-42-33-4а
- Сечения колонны К-42-33-4, К-42-33-4а
- Общий вид колонны КТ-42-33-4
- Сечения колонны КТ-42-33-4
- Общий вид колонны КЛ-42-33-4а
- Сечения колонны КЛ-42-33-4а
- Общий вид колонны К-60-33-4
- Сечения колонны К-60-33-4
- Общий вид колонны КТ-60-33-4
- Сечения колонны КТ-60-33-4
- Общий вид колонны КЛ-60-33-4а
- Сечения колонны КЛ-60-33-4а
- Общий вид колонны К-29-42-4
- Общий вид колонны К-29-42-4а
- Сечения колонны К-29-42-4, К-29-42-4а
- Общий вид колонны КТ-29-42-4
- Сечения колонны КТ-29-42-4
- Общий вид колонны КЛ-29-42-4а

"	7	" 24
"	8	" 25
"	9	" 26
"	10	" 27
"	11	" 28
"	12	" 29
"	13	" 30
"	14	" 31
"	15	" 32
"	16	" 33
"	17	" 34
"	18	" 35
"	19	" 36
"	20	" 37
"	21	" 38
"	22	" 39
"	23	" 40
"	24	" 41
"	25	" 42
"	26	" 43
"	27	" 44
"	28	" 45
"	29	" 46
"	30	" 47
"	31	" 48
"	32	" 49
"	33	" 50
"	34	" 51
"	35	" 52
"	36	" 53
"	37	" 54

МНИИТЭТ
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

И.И. НИКОЛАЕВ
С.С. КОЗЛОВ
В.В. ПЕТРОВ
А.А. СМЕРДИН
М.М. КУЗНЕЦОВ
Л.Л. ВОЛКОВ
Ю.Ю. СОКОЛОВ
Ф.Ф. БЕЛОВ
Г.Г. ЛАПОВ
Д.Д. МИХАЙЛОВ
К.К. ПЕТРОВ
Н.Н. СМЕРДИН
И.И. КУЗНЕЦОВ
О.О. ВОЛКОВ
П.П. СОКОЛОВ
Р.Р. БЕЛОВ
С.С. ЛАПОВ
Т.Т. МИХАЙЛОВ
У.У. КОВАЛЕВ
Ф.Ф. КОЗЛОВ
Х.Х. ПЕТРОВ
Ц.Ц. СМЕРДИН
Ч.Ч. КУЗНЕЦОВ
Ш.Ш. ВОЛКОВ
Щ.Щ. СОКОЛОВ
Ъ.Ъ. БЕЛОВ
Ы.Ы. ЛАПОВ

И.И. НИКОЛАЕВ
С.С. КОЗЛОВ
В.В. ПЕТРОВ
А.А. СМЕРДИН
М.М. КУЗНЕЦОВ
Л.Л. ВОЛКОВ
Ю.Ю. СОКОЛОВ
Ф.Ф. БЕЛОВ
Г.Г. ЛАПОВ
Д.Д. МИХАЙЛОВ
К.К. ПЕТРОВ
Н.Н. СМЕРДИН
И.И. КУЗНЕЦОВ
О.О. ВОЛКОВ
П.П. СОКОЛОВ
Р.Р. БЕЛОВ
С.С. ЛАПОВ
Т.Т. МИХАЙЛОВ
У.У. КОВАЛЕВ
Ф.Ф. КОЗЛОВ
Х.Х. ПЕТРОВ
Ц.Ц. СМЕРДИН
Ч.Ч. КУЗНЕЦОВ
Ш.Ш. ВОЛКОВ
Щ.Щ. СОКОЛОВ
Ъ.Ъ. БЕЛОВ
Ы.Ы. ЛАПОВ

Арх. №

ТД 1967 г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2 Выпуск 2 Лист №
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	

Сечения колонны КИ-29-42-4а	Лк	№ 38	Стр. 55
Общий вид колонны К-42-42-4	"	39	" 56
Общий вид колонны К-42-42-4а	"	40	" 57
Сечения колонны К-42-42-4, К-42-42-4а	"	41	" 58
Общий вид колонны КИ-42-42-4	"	42	" 59
Сечения колонны КИ-42-42-4	"	43	" 60
Общий вид колонны КИ-42-42-4а	"	44	" 61
Сечения колонны КИ-42-42-4а	"	45	" 62
Общий вид колонны К-60-42-4	"	46	" 63
Сечения колонны К-60-42-4	"	47	" 64
Общий вид колонны КИ-60-42-4	"	48	" 65
Сечения колонны КИ-60-42-4	"	49	" 66
Общий вид колонны КИ-60-42-4а	"	50	" 67
Сечения колонны КИ-60-42-4а	"	51	" 68
Общий вид колонны К-29-66-4	"	52	" 69
Общий вид колонны К-29-66-4а	"	53	" 70
Сечения колонны К-29-66-4, К-29-66-4а	"	54	" 71
Общий вид колонны КИ-29-66-4	"	55	" 72
Сечения колонны КИ-29-66-4	"	56	" 73
Общий вид колонны КИ-29-66-4а	"	57	" 74
Сечения колонны КИ-29-66-4а	"	58	" 75
Характеристика колонны КИ-29-66-4а	"	59	" 76
Общий вид колонны К-42-66-4	"	60	" 77
Общий вид колонны К-42-66-4а	"	61	" 78
Сечения колонны К-42-66-4, К-42-66-4а	"	62	" 79
Общий вид колонны КИ-42-66-4	"	63	" 80
Сечения колонны КИ-42-66-4	"	64	" 81
Общий вид колонны КИ-42-66-4а	"	65	" 82
Сечения колонны КИ-42-66-4а	"	66	" 83
Характеристика колонны КИ-42-66-4а	"	67	" 84
Общий вид колонны К-60-66-4	"	68	" 85
Сечения колонны К-60-66-4	"	69	" 86
Общий вид колонны КИ-60-66-4	"	70	" 87
Сечения колонны КИ-60-66-4	"	71	" 88
Общий вид колонны КИ-60-66-4а	"	72	" 89
Сечения колонны КИ-60-66-4а	"	73	" 90

100.06
1987 г.

МНИИТЭП
КОИСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР

Арх. №

Согласовано

Исполн.
Гл. инж.

КАИАНОВА

Гл. инж. пр. р. з. а.
Руч. гр. и. инж.

Львов
СЕМЕНОВ
СМЕРДИНА
ШАВАРИН

ГД 1987 г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2 Лист № 5

30.09 1987 г.	Гр. номер инв-та 1А. ОБЪЕДИНЕННЫЙ НАУЧ. ОТДЕЛ Ц. ИСК. СТА.	Листы Самов Сырткова Шабуров	Гр. номер пр. в Р/К, гр. инв.	Имя Ф.И. ИСК.	Согласовано
Апр. №	Министерство КВЖД				

Характеристика колонны КЛ-60-66-4а Общий вид колонны К-29-84-4	Лист № 74 75	Стр. 91 92
Общий вид колонны К-29-84-4а Сечения колонны К-29-84-4, К-29-84-4а	" 76 77	" 93 94
Характеристика колонны К-29-84-4, К-29-84-4а Общий вид колонны КЛ-29-84-4	" 78 79	" 95 96
Сечения колонны КЛ-29-84-4 Характеристика колонны КЛ-29-84-4	" 80 81	" 97 98
Общий вид колонны КЛ-29-84-4а Сечения колонны КЛ-29-84-4а	" 82 83	" 99 100
Характеристика колонны КЛ-29-84-4а Общий вид колонны К-42-84-4	" 84 85	" 101 102
Общий вид колонны К-42-84-4а Сечения колонны К-42-84-4, К-42-84-4а	" 86 87	" 103 104
Характеристика колонны К-42-84-4, К-42-84-4а Общий вид колонны КЛ-42-84-4	" 88 89	" 105 106
Сечения колонны КЛ-42-84-4 Характеристика колонны КЛ-42-84-4	" 90 91	" 107 108
Общий вид колонны КЛ-42-84-4а Сечения колонны КЛ-42-84-4а	" 92 93	" 109 110
Характеристика колонны КЛ-42-84-4а Общий вид колонны К-60-84-4	" 94 95	" 111 112
Сечения колонны К-60-84-4 Характеристика колонны К-60-84-4	" 96 97	" 113 114
Общий вид колонны КЛ-60-84-4 Сечения колонны КЛ-60-84-4	" 98 99	" 115 116
Характеристика колонны КЛ-60-84-4 Общий вид колонны КЛ-60-84-4а	" 100 101	" 117 118
Сечения колонны КЛ-60-84-4а Характеристика колонны КЛ-60-84-4а	" 102 103	" 119 120
Общий вид колонны К2-42-24-4, К2-42-24-4а Сечения колонны К2-42-24-4, К2-42-24-4а	" 104 105	" 121 122
Общий вид колонны К2-29-33-4, К2-29-33-4а Сечения колонны К2-29-33-4, К2-29-33-4а	" 106 107	" 123 124
Общий вид колонны К2Л-29-33-4а Сечения колонны К2Л-29-33-4а	" 108 109	" 125 126

ГД	КОЛОНЫ	ИИ1-04-2
1987 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2 Лист №

Общий вид колонны К2-42-33-4, К2-42-33-4а Сечения колонны К2-42-33-4, К2-42-33-4а	Лист № II0 III	Стр. I27 I28
Общий вид колонны К2Л-42-33-4а Сечения колонны К2Л-42-33-4а	" II2 II3	" I29 I30
Общий вид колонны К2-60-33-4 Сечения колонны К2-60-33-4	" II4 II5	" I31 I32
Общий вид колонны К2Л-60-33-4а Сечения колонны К2Л-60-33-4а	" II6 II7	" I33 I34
Общий вид колонн К2-29-42-4, К2-29-42-4а Сечения колонн К2-29-42-4, К2-29-42-4а	" II8 II9	" I35 I36
Общий вид колонны К2Л-29-42-4а Сечения колонны К2Л-29-42-4а	" I20 I21	" I37 I38
Общий вид колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а Сечения колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а	" I22 I23	" I39 I40
Общий вид колонн К2Л-42-42-4а Сечения колонны К2Л-42-42-4а	" I24 I25	" I41 I42
Общий вид колонны К2-60-42-4 Сечения колонны К2-60-42-4	" I26 I27	" I43 I44
Общий вид колонны К2Л-60-42-4а Сечения колонны К2Л-60-42-4а	" I28 I29	" I45 I46
Общий вид колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а Сечения колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а	" I30 I31	" I47 I48
Общий вид колонны К2Л-29-66-4а Сечения колонны К2Л-29-66-4а	" I32 I33	" I49 I50
Характеристика колонны К2Л-29-66-4а Общий вид колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а	" I34 I35	" I51 I52
Сечения колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а Общий вид колонны К2Л-42-66-4а	" I36 I37	" I53 I54
Сечения колонны К2Л-42-66-4а Характеристика колонны К2Л-42-66-4а	" I38 I39	" I55 I56
Общий вид колонны К2-60-66-4 Сечения колонн К2-60-66-4	" I40 I41	" I57 I58
Общий вид колонны К2Л-60-66-4а Сечения колонны К2Л-60-66-4а	" I42 I43	" I59 I60
Характеристика колонны К2Л-60-66-4а Общий вид колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а	" I44 I45	" I61 I62

МНИИТЕП
Конструкторский
отдел

10.05
1967

Гл. инж. ин-та
Г.А. АНДРИШИН

Лавров

Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.

К.З.А.К.Р.А.

Согласовано

Инж.

Гл. инж.

ТД
1967г.

КОЛОНЫ
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ИИ-04-2

Выпуск
2

Лист №

Сечения колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а
 Характеристика колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а

Лист № 146 Стр. 163
 147 " 164

Общий вид колонны К2Л-29-84-4а
 Сечения колонны К2Л-29-84-4а

" 148 " 165
 " 149 " 166

Характеристика колонны К2Л-29-84-4а
 Общий вид колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а

" 150 " 167
 " 151 " 168

Сечения колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а
 Характеристика колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а

" 152 " 169
 " 153 " 170

Общий вид колонны К2Л-42-84-4а
 Сечения колонны К2Л-42-84-4а

" 154 " 171
 " 155 " 172

Характеристика колонны К2Л-42-84-4а
 Общий вид колонны К2-60-84-4

" 156 " 173
 " 157 " 174

Сечения колонны К2-60-84-4
 Характеристика колонны К2-60-84-4

" 158 " 175
 " 159 " 176

Общий вид колонны К2Л-60-84-4а
 Сечения колонны К2Л-60-84-4а

" 160 " 177
 " 161 " 178

Характеристика колонны К2Л-60-84-4а
 Арматурный каркас ОК-27

" 162 " 179
 " 163 " 180

Арматурный каркас ОК-28
 Арматурный каркас ОК-29

" 164 " 181
 " 165 " 182

Арматурный каркас ОК-30
 Арматурный каркас ОК-31

" 166 " 183
 " 167 " 184

Арматурный каркас ОК-32
 Арматурный каркас ОК-33

" 168 " 185
 " 169 " 186

Арматурный каркас ОК-34
 Арматурный каркас ОК-35

" 170 " 187
 " 171 " 188

Арматурный каркас ОК-36
 Арматурный каркас ОК-37

" 172 " 189
 " 173 " 190

Арматурный каркас ОК-38
 Арматурный каркас ОК-39

" 174 " 191
 " 175 " 192

Арматурные сетки С-7 - С-13
 Закладная деталь М-23

" 176 " 193
 " 177 " 194

Закладная деталь М-24
 Закладные детали М-23, М-24

" 178 " 195
 " 179 " 196

Закладная деталь М-25
 Закладная деталь М-26

" 180 " 197
 " 181 " 198

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
 30.05
 1987 г.
 Директор: *В.И....*
 Главный инженер: *В.И....*
 Инженер-конструктор: *В.И....*
 Инженер-проектировщик: *В.И....*
 Инженер-технолог: *В.И....*
 Инженер-экономист: *В.И....*
 Инженер-исследователь: *В.И....*
 Инженер-лаборант: *В.И....*
 Инженер-механик: *В.И....*
 Инженер-электронщик: *В.И....*
 Инженер-физик: *В.И....*
 Инженер-химик: *В.И....*
 Инженер-биолог: *В.И....*
 Инженер-геолог: *В.И....*
 Инженер-географ: *В.И....*
 Инженер-метеоролог: *В.И....*
 Инженер-астроном: *В.И....*
 Инженер-этнограф: *В.И....*
 Инженер-лингвист: *В.И....*
 Инженер-педагог: *В.И....*
 Инженер-психолог: *В.И....*
 Инженер-социолог: *В.И....*
 Инженер-политолог: *В.И....*
 Инженер-экономист: *В.И....*
 Инженер-юрист: *В.И....*
 Инженер-историк: *В.И....*
 Инженер-философ: *В.И....*
 Инженер-художник: *В.И....*
 Инженер-музыкант: *В.И....*
 Инженер-актер: *В.И....*
 Инженер-режиссер: *В.И....*
 Инженер-сценарист: *В.И....*
 Инженер-журналист: *В.И....*
 Инженер-педагогика: *В.И....*
 Инженер-психология: *В.И....*
 Инженер-социология: *В.И....*
 Инженер-политология: *В.И....*
 Инженер-экономика: *В.И....*
 Инженер-право: *В.И....*
 Инженер-история: *В.И....*
 Инженер-философия: *В.И....*
 Инженер-искусство: *В.И....*
 Инженер-музыка: *В.И....*
 Инженер-театр: *В.И....*
 Инженер-кино: *В.И....*
 Инженер-литература: *В.И....*
 Инженер-журналистика: *В.И....*
 Инженер-педагогика: *В.И....*
 Инженер-психология: *В.И....*
 Инженер-социология: *В.И....*
 Инженер-политология: *В.И....*
 Инженер-экономика: *В.И....*
 Инженер-право: *В.И....*
 Инженер-история: *В.И....*
 Инженер-философия: *В.И....*
 Инженер-искусство: *В.И....*
 Инженер-музыка: *В.И....*
 Инженер-театр: *В.И....*
 Инженер-кино: *В.И....*
 Инженер-литература: *В.И....*
 Инженер-журналистика: *В.И....*

Д 1987 г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
	Выпуск	Лист №	
	2		

Закладная деталь М-27
Закладные детали М-26, М-27

Лист № 182
188 Стр. 199
200

Закладная деталь М-28
Закладная деталь М-28

" 184 " 201
" 185 " 202

Закладная деталь М-29
Закладная деталь М-29

" 186 " 203
" 187 " 204

Закладная деталь М-30
Закладная деталь М-30

" 188 " 205
" 189 " 206

Закладная деталь М-31
Закладная деталь М-32

" 190 " 207
" 191 " 208

Закладная деталь М-33
Закладная деталь М-34

" 192 " 209
" 193 " 210

Закладная деталь М-35
Закладная деталь М-36

" 194 " 211
" 195 " 212

Закладная деталь М-37
Закладная деталь М-38

" 196 " 213
" 197 " 214

Закладная деталь М-39
Закладная деталь М-40

" 198 " 215
" 199 " 216

Закладная деталь М-41
Закладная деталь М-42

" 200 " 217
" 201 " 218

Закладная деталь М-43
Закладная деталь М-44

" 202 " 219
" 203 " 220

Закладная деталь М-45
Закладная деталь М-46

" 204 " 221
" 205 " 222

Узлы "1", "2", "3", "4"
Узлы "5", "6", "7", "8"

" 206 " 223
" 207 " 224

Узлы "9", "10", "11", "12"
Узлы "13", "14", "15"

" 208 " 225
" 209 " 226

Узлы "16", "17"
Узлы "18", "19"

" 210 " 227
" 211 " 228

Узлы "20", "21"
Узлы "22", "23", "24"

" 212 " 229
" 213 " 230

Узел "25"
Узел "26"

" 214 " 231
" 215 " 232

Узел "27"
Узлы "28", "29"

" 216 " 233
" 217 " 234

МНИИТЭП
Конструкторский отдел

Арх. №

И. И. ШИШОВ
МАС. ОТДЕЛ
ТА ИСК. ОТД.

Л. С. ШИШОВ
МАС. ОТДЕЛ
ТА ИСК. ОТД.

Гл. инж. пр.-т. М. М. ШИШОВ
Рук. гр. инж. ШИШОВ

Имя
Ф. И. О.

Согласовано

ГД 1967 г.	КОЛОНЫ СОДЕРЖАНИЕ АЛБ-БОМА	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист №

Узлы "30", "31"	Лист № 218	Стр. 255
Узлы "32", "33"	219	256
Узел "34"	" 220	" 257
Узел "35"	231	258
Узел "36"	" 222	" 259
Узлы "37", "38", "39"	223	240
Узлы "40", "41"	" 224	" 241
Узлы "42", "43"	225	242
Узлы "44", "45"	" 226	" 243
Узлы "46", "47", "48"	227	244
Узел "49"	" 228	" 245
Узел "50"	229	246
Узел "51"	" 230	" 247
Узлы "52", "53"	231	248
Узел "54"	" 232	" 249
Узел "55", "56"	233	250
Узел "57"	" 234	" 251
Узлы "58", "59"	235	252
Узлы "60", "61"	" 236	" 253
Узлы "62", "63", "64", "65"	237	254
Узлы "66", "67"	" 238	" 255
Узлы "68", "69"	239	256
Узлы "70", "71"	" 240	" 257
Узлы "72", "73"	241	258
Узлы "74", "75"	" 242	" 259
Узлы "76", "77"	243	260
Узлы "78", "79"	" 244	" 261
Узлы "80", "81"	245	262
Узлы "82", "83"	" 246	" 263
Узлы "84", "85"	247	264
Узлы "86", "87"	" 248	" 265
Узлы "88", "89"	249	266
Узлы "90", "91"	" 250	" 267
Узлы "92", "93"	251	268
Узлы "94", "95"	" 252	" 269
Узлы "96", "97"	253	270

МНИИТЭП
 Конструкторский
 отдел
 10.05
 1951
 Г.А. ИВАНОВ
 И.А. КЕЛЕСИ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Г.А. ИВАНОВ
 И.А. КЕЛЕСИ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Г.А. ИВАНОВ
 И.А. КЕЛЕСИ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Г.А. ИВАНОВ
 И.А. КЕЛЕСИ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ
 Ю.А. КОСОВ
 Л.А. КОСОВ

9534 11

МНИИТЭП
 КАВКАЗСКИЙ
 ОУЗСР
 Арх. №
 30.05
 1991 г.
 Гл. инж. м.т.а.
 И.А. МАКЕЕВ
 М.П. В.С.Е.А.И.
 Г.А. В.В.К.В.А.
 Лицевой
 Лист
 1006
 СЕРИЯ
 ВЕРИТЬ

Узлы "98", "99"	Лист № 254	Стр. 271
Узлы "100", "101"	255	272
Узлы "102", "103"	" 256	" 273
Узлы "104", "105"	" 257	" 274
Узлы "106", "107"	" 258	" 275
Узлы "108", "109"	" 259	" 276
Узлы "110", "111"	" 260	" 277
Узлы "112", "113"	" 261	" 278
Узлы "114", "115"	" 262	" 279
Узлы "116", "117"	" 263	" 280
Узлы "118", "119"	" 264	" 281
Узлы "120", "121"	" 265	" 282
Узлы "122", "123"	" 266	" 283
Узлы "124", "125"	" 267	" 284
Узлы "126", "127"	" 268	" 285
Узлы "128", "129"	" 269	" 286
Узлы "130", "131"	" 270	" 287
Сечения 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	" 271	" 288
Сечения 7-7, 8-8, 9-9, 10-10	" 272	" 289
Сечения 11-11, 12-12, 13-13	" 273	" 290
Сечения 14-14, 15-15, 16-16, 17-17	" 274	" 291
Сечения 18-18, 19-19, 20-20, 21-21	" 275	" 292
Сечения 22-22, 23-23, 24-24, 25-25	" 276	" 293
Сечения 26-26, 27-27, 28-28, 29-29	" 277	" 294
Сечения 30-30, 31-31, 32-32, 33-33	" 278	" 295
Узлы "132", "133". Сечения 34-34	" 279	" 296
Узлы "134", "135". Сечение 35-35	" 280	" 297
Узлы "136", "137". Сечение 36-36	" 281	" 298
Узлы "138", "139". Сечение 37-37	" 282	" 299
Узлы "140", "141". Сечение 38-38	" 283	" 300
Узлы "142", "143". Сечение 39-39	" 284	" 301
Сечения 40-40, 41-41, 42-42, 43-43	" 285	" 302
Сечения 44-44, 45-45	" 286	" 303
Расчетные условия в закладных деталях М-23	" 287	" 304
Расчетные условия в закладных деталях М-24	" 288	" 305
Расчетные условия в закладных деталях М-25	" 289	" 306

Расчетные усилия в закладных деталях М-27	Лист # 290	Стр. 307
Расчетные усилия в закладных деталях М-29	" 291	" 308
Расчетные усилия в закладных деталях М-29	" 292	" 309
Расчетные усилия в закладных деталях М-31	" 293	" 310
Расчетные усилия в закладных деталях М-32, М-33	" 294	" 311
Расчетные усилия в закладных деталях М-34, М-35, М-36, М-44	" 295	" 312
Расчетные усилия в закладных деталях М-37, М-38, М-39, М-40, М-41	" 296	" 313
Расчетные усилия в закладных деталях М-41, М-42, М-43, М-46	" 297	" 314
График несущей способности колонн	" 298	" 315
График несущей способности стиковых швов	" 299	" 316
Технологические отверстия в закладных деталях	" 300	" 317
Технологические отверстия в закладных деталях	" 301	" 318
Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	302	" 319
Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	" 303	" 320
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас	304	" 321
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас	305	" 322
Закладная деталь М-34 /вариант/	306	" 323

МНИИТЭП
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 1967 г.
 1971 г.

Сл. мар. место
 И. КИРИЛЛОВ
 И. В. ВЛАДИСЛАВ
 И. А. НЕК. ШИ.

Гл. инж. пр.-инж.
 И. А. НЕК. ШИ.

Инж.
 И. А. НЕК. ШИ.

Согласовано

КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР

Арх. №

Серия ИИ-04-2, выпуск 2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн для зданий 5-12 этажей.

Высота этажа 3,3 м и 4,2 м.

В альбом включены рабочие чертежи колонн в количестве 81 марки, из них 38 марок для зданий с высотой этажа 3,3 м; 38 марок для зданий с высотой этажа 4,2 м и 5 марок для технического этажа с высотой 2,4 м.

По длине колонны запроектированы:

- а/ для зданий с высотой этажа 3,3 м - 2-х типов
/одноэтажная - длиной 3,293 м и двухэтажная - длиной 6,593 м/;
- б/ для зданий с высотой этажа 4,2 м - 2-х типов
/одноэтажная - длиной 4,193 м и двухэтажная - длиной 8,393 м/;
- в/ для технического этажа - I тип
/одноэтажная - длиной 2,393 м/.

Сечение колонн принято 400х400 мм.

Колонны запроектированы с консолями высотой 150 мм на всю ширину колонны.

Рекомендации по применению колонн приведены в "Указаниях по применению изделий" ИИ-04-0 выпуск 2.

Колонны рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП П-В. I-62.

Для характеристики колонн на листах номенклатуры приведены их несущие способности при центральном сжатии. Несущую способность при внецентренном сжатии колонн принятых сечений см. лист № 298.

Марка бетона для колонн принята 400.

При выдаче изделий с завода прочность бетона должна быть: в летний период не менее 70%, в зимний период - 100% от проектной марки.

При отпуске изделий с завода с прочностью бетона 70% от проектной марки завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности в 100% от проектной марки в возрасте 28 дней.

Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 10180-62 и ГОСТ 11050-64.

Армирование стволов колонн выполнено в виде сварных пространственных каркасов, собираемых из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки. Продольная рабочая арматура выпущена из горячекатанной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС /ГОСТ 5781-61/. Допускается применение других марок стали класса А-III при выполнении условия свариваемости.

МНИИТОП
Арх. № _____
КОНСТРУКЦИОННАЯ ОТДЕЛА

Исполнитель: *М.А. Сидорова*
Проверенный: *А.И. ...*
Согласовано: _____

Лист в _____
Листов _____

Ген. инж. пр.-ва. *М.А. Сидорова*
Проект. пр. инж. _____
Исполнитель: *М.А. Сидорова*
Проверенный: *А.И. ...*
Согласовано: _____

ТА	КОЛОНЫ		ИИ-04-2	
	1967 г.	Пояснительная записка	Выпуск 2	Лист № 14

Поперечная арматура выполняется из стали двух видов:
из горячекатаной круглого профиля класса А-I /ГОСТ 5781-51/ и холоднокатаной арматурной проволоки
гладкого профиля класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования, которые должны быть закреплены на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Для изготовления закладных деталей применена сталь прокатная полосовая /ГОСТ 103-57^х, широкая полосовая универсальная /ГОСТ 82-57/, угловая равнобокая /ГОСТ 8509-57/, лента стальная горячекатаная /ГОСТ 6005-57/, марок ВСтЗ, ВСтЗдо, ВКСтЗ и ВКСтЗдо. Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СНБ 18-65 и ГОСТ 10922-64.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-60^х, ГОСТ 5058-57.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Автоматическая, полуавтоматическая, а также ручная сварка выполняются электродами типов Э-42 и Э-50а.

Подъем колонн производится стропом, для которого в колоннах запроектированы отверстия диаметром 50 мм.

Вес наружные поверхности колонн должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке.

Отклонения размеров следует принимать по классу точности 9В /СНИП I-В.5.1-62/.

Допускаемое отклонение по длине колонны ± 7 мм; по ширине ± 5 мм. Допуск на смещение закладных деталей в плане - не более ± 5 мм; рабочие плоскости закладных деталей должны быть заделаны заподлицо с плоскостью надреза или выступать над ней не более чем на 3 мм. Допуски по шероховатости принимать по классу 2-Ш, допускающие колебания высоты шероховатости не более 2,5 мм.

Система чиселный контроль за качеством изготовления колонн, маркировкой, допусками, соблюдением правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с техническими условиями на изготовление колонн, а также СНИ-61, СНИП-В.5-62. СНИП-В.5.1-62 и ГОСТ 8829-66.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

- *К¹ - колонна одноконсольная устанавливается у наружных стен
- *К² - колонна двухконсольная
- *К³ - колонна одноконсольная лестничная

ТА ис 7г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2	
	Пояснительная записка		Выпуск 2	Лист №

"К2Л" - колонна двухконсольная лестничная

"КП" - колонна одноконсольная "поворотная", применяемая в местах поворота каркаса /т.е. изменения направления ригелей каркаса здания/.

Индекс "а" - угловая одноконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески стеновых панелей наружного угла здания, и двухконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески панелей наружных стен.

Цифры: "29", "42" и "60" - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн /без учета продольного изгиба/;

"88", "42", "66", "84" - номинальная длина колонны в дециметрах;

"4" - размер поперечного сечения колонны в дециметрах.

В габаритных чертежах колонн, имеющих закладные детали для крепления панелей наружных стен, указаны все возможные положения этих закладных деталей.

Лестничные и угловые колонны должны изготавливаться только или с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей. В заказах заводу-изготовителю необходимо указать, какое именно положение закладных деталей /в зависимости от расположения колонны в здании, от принятой компоновки панелей наружных стен/ должно быть принято при изготовлении колонны.

В спецификациях изделий и в заказах заводу-изготовителю могут быть введены дополнительные индексы: "Лев", "Пр" - колонна соответственно с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей.

А, Б, В, Г - привязка используемых закладных деталей для крепления наружных стен, назначаемая по таблицам на листах № 802, 808. /При этом, закладные детали с цифровой привязкой, зачерченные на схеме колонны, устанавливаются всегда независимо от принятой компоновки панелей стен/.

Пример дополнительной маркировки: КЛ-29-88-4а /лев А, Б/
К-42-84-4 /Б/
К-60-66-4а /пр, А/ и т.д.

Принятые обозначения по маркировке узлов



МНИИТЕП
 Конструкторский отдел
 Пр. №

ГА. Л. ОК. М. КТО
 С. А. Д. М. И. Т. Е. П.
 ГА. М. С. Т. А. А.
 ГА. М. К. С. Т. А.
 Л. С. Л. О. В.
 Л. С. О. В.
 С. О. В. Т. С.
 ГА. Л. О. К. М. К. Т. О.
 ГА. М. К. С. Т. А.
 ГА. М. К. С. Т. А.

Имя, И. Ф. О.
 П. И. О. Ч.
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись

Ф. И. О.
 Имя, И. Ф. О.
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись

РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.

РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.

РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.

РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.

РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.
 РА. И. Д. К. А. К. А. С. К. В. А.

ТА	КОЛОНЫ		ИИ-04-2
	1967 г.	Пояснительная записка	
	Выпуск	Лист	
	2	№	

ПОРЯДОК СБОРКИ И УСТАНОВКИ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

Заготовки к закладным деталям М-23, М-24, М-26, М-27, М-29.

- Заготовка № 1. Приварить центрирующую пластинку поз.1 к верхнему листу оголовника поз.2.
- Заготовка № 2. Приварить анкерные стержни поз.5 к двум боковым планкам поз.3.
- Заготовка № 3. Сварить заготовку № 1 с заготовкой № 2.
- Заготовка № 4. Приварить двусторонним фланговым швом стержни поз.8 к боковой планке поз.7 для М-27 и стержни поз.6 к планке поз.4 для М-29.
- Заготовка № 5. Приварить анкерные стержни поз.5 к боковой планке поз.7 для М-24, анкерные стержни поз.6 к боковой планке поз.4 для М-23, М-26, анкерные стержни поз.5 к одной заготовке № 4 для М-27, М-29.

Закладные детали М-23, М-24, М-26, М-27, М-29.

- А. Надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного арматурного каркаса и закрепить в рабочем положении.
- Б. Заготовку № 3 установить в проектное положение и приварить рабочие стержни каркаса к боковым планкам поз.3.
- В. Заготовку № 5 установить в проектное положение и приварить к ней:
заготовку № 4 для М-27, М-29
боковую планку поз.4 для М-23, М-26.
боковую планку поз.7 для М-24.
- Г. Сварить между собой швами заготовку № 3 и заготовку № 5 с приваренными к ней элементами.

Закладная деталь М-25.

- А. Надеть сетки косвенного армирования и т.д.
- Б. Приварить стержни поз.2 к пластине поз.1.
- В. Сетку косвенного армирования С-12 установить в проектное положение и приварить к анкерным стержням поз.2 во всех местах пересечения.

ТД 106 7.	КОЛОННЫ		ИИ-04.2	
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей		Выпуск 2	Лист № 17

Согласовано

МАКАРОВА

САМОВ

МАК. СТАЛА

МА. 03

ПЕТИНИН

АР

Г. Полученную заготовку установить в проектное положение и приварить рабочие стержни объемного каркаса к пластине поз.1.

Заготовки к закладным деталям М-28, М-30.

Заготовка № 6. Приварить анкерные стержни поз.4 к боковым пластинкам поз.2. Полученный элемент приварить к нижнему опорному листу поз.1.

Заготовка № 7. Приварить анкерные стержни поз.4 к боковой планке поз.3.

Закладные детали М-28, М-30.

- А. Надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного арматурного каркаса колонны и закрепить в проектное положение.
- Б. Заготовку № 6 установить в проектное положение и приварить рабочие стержни каркаса к боковым планкам.
- В. Заготовку № 7 установить в проектное положение и приварить к анкерным стержням поз.4 боковую планку поз.3 и сварить с заготовкой № 6.

Закладная деталь М-31.

Закладная деталь устанавливается в объемный каркас колонны в процессе его сборки /до соединения плоских каркасов в объемный/.

- А. Приварить 3 штуки анкерных стержней поз.3 к двум пластинам поз.2 и установить полученную заготовку в проектное положение.
- Б. Приварить 6 штук анкерных стержней поз.4 к одной пластине поз.1 и установить в проектное положение, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями плоских каркасов.
- В. Вторую пластину поз.1 установить в проектное положение и сварить с шестью анкерами поз.4.
- Г. Сварить между собой швами пластины поз.1 и поз.2.

Закладные детали М-32, М-33.

- А. Приварить 6 штук анкерных стержней поз.2 к одной пластине поз.1 и установить в проектное положение, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями объемного каркаса.
- Б. Вторую пластину поз.1 установить в проектное положение и сварить с шестью анкерами поз.2.

Закладная деталь М-34.

- А. Приварить анкерные стержни поз.4 к уголку поз.1 двусторонним фланговым швом.
- Б. Приварить анкерные стержни поз.3 к уголку поз.1 в тавр.

МНИИЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

40-05
9071

Гл. инж. инст. Е.А. КАРПЕНКО
Инж. А.А. БАЛАН
Инж. О.А. ...

Гл. инж. пр-та М.А. ...
Инж. Г.Р. ...

Имя Фамилия
Согласовано

№ пр. №

ТА 1967г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-2	
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей		Выпуск 2	Лист № 18

- В. Сварить две пластины поз.2 между анкерными стержнями поз.3 и 4.
- Г. Приварить два соединительных стержня поз.5 к анкерам поз.3.
- Д. Полученную заготовку установить в объеме: каркаса, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями каркаса.
- Е. Произвести последовательно операции А, Б, В и Г или В, А, Б, Г. Возможные варианты установки закладной детали М-34 в арматурный каркас, со сваркой анкерных стержней встык, приведены на стр.321, 322, 323.

Закладная деталь М-35.

Закладная деталь изготавливается заранее и устанавливается в объемный каркас в процессе его сборки.

Закладная деталь М-36.

- А. Приварить анкера поз.2 к одной пластине поз.1 и установить полученную заготовку в объемный каркас в проектное положение /но только после установки в объемный каркас закладной детали М-44/.
- Б. Вторую пластину поз.1 установить в проектное положение и сварить с анкерами поз.2.

Закладные детали М-37, М-38, М-39, М-40, М-41, М-43, М-45, М-46.

Закладные детали изготавливаются заранее и могут устанавливаться в объемный каркас после его сборки. При этом установка закладной детали М-45 в уровне железобетонной консоли производится после установки деталей М-44 и М-35.

Закладная деталь М-42.

- А. Приварить анкера поз.2 к одной пластине поз.1 и установить полученную заготовку в объемный каркас в проектное положение /но только после установки в каркас закладной детали М-38/.
- Б. Вторую пластину поз.1 установить в проектное положение и сварить с анкерами поз.2.

Закладная деталь М-44.

- А. Приварить анкерные стержни поз.5 к уголку поз.1 двусторонним фланговым швом.
- Б. Приварить анкерные стержни поз.4 к уголку поз.1 в тавр.
- В. Сварить две пластины поз.3 между анкерными стержнями поз.4 и 5.
- Г. Приварить два соединительных стержня поз.6 к анкерам поз.4.
- Д. Полученную заготовку установить в объемный каркас, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями каркаса.
- Е. Пластины поз.2 установить в проектное положение и приварить к анкерам поз.4 и 5 в тавр.

ТД № 7.	КОЛОННЫ		ИИ-04-9	
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей		Выпуск 2	Лист № 13



№ К П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА СТАИИ, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ „600“ КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТОНА, КГ	К И АНКЕРОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					Б	В	Л					А-І	А-ІІ	В-І	ЗАКАДАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
																КАТУРА-АВАНГО			ПРИВЕД. К СТ. А-І
1	К-42-24-4	2,4		422	2393	400	400	400	1,066	0,357	157	3,48	110,31 15,15	—	95,99	209,78	257,27	588,00	7,9
2	К-42-24-4а			422	2393	400	400	400	1,068	0,356	157	3,48	111,83 15,91	—	97,99	213,30	261,47	599,00	8,9
3	КП-42-24-4			422	2393	400	400	400	1,076	0,355	156	3,48	118,35 23,19	—	103,06	224,59	275,60	633,00	0,14
4	К-29-33-4	8,3		293	3293	400	400	400	1,328	0,516	227	—	38,20 14,53	2,37	48,41	78,98	106,31	172,30	12,14
5	К-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,330	0,516	227	—	39,72 15,86	2,37	50,41	92,50	110,46	179,20	13,14
6	КП-29-33-4			293	3293	400	400	400	1,350	0,512	225	—	49,69 25,82	2,37	69,73	121,79	144,09	238,00	15,16
7	КЛ-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,366	0,511	225	—	57,82 33,95	2,37	70,84	131,03	157,80	262,00	17,18
8	К-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,435	0,497	219	5,20	141,51 15,15	—	95,99	242,70	303,39	488,00	19,21
9	К-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,437	0,496	218	5,20	143,03 15,91	—	97,99	246,22	307,89	496,00	20,21
10	КП-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,456	0,492	216	5,20	154,99 28,63	—	115,00	275,19	341,84	559,00	22,23
11	КЛ-42-33-4а	422	3293	400	400	400	1,463	0,491	216	5,20	163,12 36,76	—	116,11	284,42	354,57	560,00	24,25		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-5-57, утвержденными Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства от Юмая 1957 года.
- Для бетона марки „400“ расход цемента марки „600“ принят 100%.
- В знаменателе выделен, учтенный в числителе, расход металла на анкера, закладных деталей.
- Для приваждения стали разных классов к стали класса А-І

Приняты следующие коэффициенты: А-І $\gamma=1,00$;
 А-ІІ $K=1,43$; В-І $K=1,39$
 5. РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА СТВОЛОВ КОЛОНН ДАНА ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СЖАТИИ ($e_0=0$) БЕЗ УЧЕТА ПРОДОЛЬНОГО ИЗГИБА ($\psi=1$).

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	НОМЕНКЛАТУРА	
	БИЛЕТЫ	ЛЮТМ
	2	1

№ п/п	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКА 400, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА, КГ	КА АНГСТОВ РАБОЧНА ЧЕРТЕЖИ	
					С	Б	h					А-Г	А-И	В-Т	ИТОГО				
															ЗАКАЗНЫЕ АСТАВА, (ПРОКАТ)	НАТУРА АПРОД			ПРИВЕД. КОТ А-1
12	К-60-33-4	3,3		597	3293	400	400	400	1,571	0,471	207	10,60	292,49 21,59	-	156,77	439,86	565,37	934,00	26,27
13	Кп-60-33-4			597	3293	400	400	400	1,586	0,468	206	10,60	300,30 29,40	-	152,65	463,85	592,68	990,00	26,29
14	КА-60-33-4а			597	3293	400	400	400	1,593	0,467	205	10,60	298,43 37,53	-	153,76	472,79	605,42	1012,00	30,31
15	К-29-42-4	4,2		293	4193	400	400	400	1,677	0,659	290	-	42,60 14,33	3,24	43,41	94,25	113,91	143,00	32,34
16	К-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,679	0,659	290	-	44,12 15,86	3,24	50,41	97,77	117,91	148,40	33,34
17	Кп-29-42-4			293	4193	400	400	400	1,703	0,665	288	-	56,91 28,64	3,24	72,84	132,99	158,70	203,00	35,36
18	КА-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,714	0,653	287	-	67,86 39,59	3,24	76,78	147,88	179,24	226,40	37,38
19	К-42-42-4			422	4193	400	400	400	1,803	0,636	280	6,94	172,85 15,15	-	95,99	275,78	349,93	433,00	39,41
20	К-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,805	0,636	280	6,94	174,3. 15,91	-	97,99	279,30	354,13	438,00	40,41
21	Кп-42-42-4			422	4193	400	400	400	1,829	0,632	278	6,94	189,15 31,45	-	118,11	314,20	395,91	497,00	42,43
22	КА-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,840	0,630	277	6,94	200,10 42,40	-	122,05	329,09	415,14	522,00	44,45
23	К-60-42-4			597	4193	400	400	400	1,968	0,606	267	14,14	363,49 21,59	-	136,77	514,40	670,91	849,00	46,47
24	Кп-60-42-4	597	4193	400	400	400	1,988	0,602	265	14,14	374,06 32,22	-	155,76	543,96	704,81	904,00	48,49		
25	КА-60-42-4а	597	4193	400	400	400	1,998	0,600	264	14,14	385,01 43,17	-	159,70	558,85	724,41	932,50	50,51		


ПРИМЕЧАНИЯ - см. на листе № 1.

№ П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖАТЕЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "500", КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА, КГ	УЧАСТИЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					с	б	h					А-Г	А-И	В-Г	ИТОГО				
															ЗАКАЛАНДИЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ПРИБАВА			К.С.А-Г
26	к-29-66-4	3,3		293	6593	400	400	400	2,649	1,044	459	—	63,08 29,19	5,40	69,80	144,28	170,05	138,30	52,54
27	к-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,653	1,043	459	—	71,87 31,99	5,40	73,09	150,36	183,39	144,00	53,54
28	кп-29-66-4			293	6593	400	400	400	2,694	1,034	455	—	92,02 52,13	5,40	116,81	214,23	236,02	208,00	56,56
29	ка-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,705	1,030	453	—	108,28 68,39	5,40	119,03	232,71	281,24	225,90	57,58, 39
30	к-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,826	1,011	445	11.28	271,05 30,01	—	117,38	399,71	516,16	395,00	60,62
31	к-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,831	1,010	444	11.28	273,84 32,80	—	120,67	405,79	523,45	401,90	61,62
32	кп-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,872	1,001	440	11.28	295,98 54,94	—	162,08	469,34	536,81	469,00	63,64
33	ка-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,882	0,998	439	11.28	312,24 71,20	—	164,30	487,82	621,49	488,90	65,66, 67
34	к-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,071	0,966	425	26.50	568,15 44,48	—	158,16	752,81	997,11	779,00	68,69
35	кп-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,111	0,957	421	26.50	587,41 44,83	—	199,73	813,64	1036,22	851,00	70,71
36	ка-60-66-4а			597	6593	400	400	400	3,120	0,954	420	26.50	603,67 59,37	—	201,95	832,12	1091,69	813,00	72,73, 74

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ №1

ТА КОЛОННЫ ИИ-04
 1967г. Номенклатура
 БУЛЕТС. ЛИС 2
 253: 2.

ПАСПОРТ
 КОЛОННЫ
 КЛ-29-84-4
 КЛ-42-84-4
 КЛ-60-84-4
 ТАБЕЛ


№ К/Л	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА СТАНА, м	ЗОКИБ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДАВНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКА '600', кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м³ БЕТОНА, кг	№ Т АНГОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					с	б	h					А-Г	А-ИИ	В-Г	ИТОГО				
															ЗАКАЗАННЫЕ АСТАЛИ (ПРОКАТЫ)	НАТУРАЛЬНОГО			ПРИВЕД. К.С. А.Г.
37	К-29-84-4	4,2		293	8393	400	400	400	3,347	1,330	585	—	77,74 29,19	7,12	63,80	154,06	191,00	116,00	75,77, 78
38	К-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,352	1,330	585	—	80,55 31,99	7,12	73,09	160,74	198,19	120,80	76,77, 78
39	КП-29-84-4			293	8393	400	400	400	3,401	1,319	580	—	106,32 57,77	7,12	123,03	236,47	284,85	179,40	79,80, 81
40	КЛ-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,419	1,314	578	—	128,22 79,67	7,12	130,91	266,25	324,12	202,50	82,83, 84
41	К-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,563	1,291	568	14,74	333,55 30,01	—	117,38	465,67	609,12	361,00	85,87, 88
42	К-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,568	1,290	568	14,74	336,34 32,80	—	170,67	471,75	617,41	365,00	86,87, 88
43	КП-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,617	1,279	563	14,74	364,12 60,58	—	168,30	547,16	703,73	428,00	89,90, 91
44	КЛ-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,635	1,275	561	14,74	386,02 83,00	—	176,18	576,94	742,92	452,90	92,93, 94
45	К-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,866	1,235	543	33,58	710,35 36,45	—	158,13	902,09	1207,54	730,80	95,96, 97
46	КП-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,973	1,225	539	33,58	735,19 61,35	—	205,95	974,12	1239,44	794,00	98,99, 100
47	КЛ-60-84-4а	597	8393	400	400	400	3,931	1,220	537	33,58	757,09 80,87	—	213,83	1004,50	1330,04	824,90	101,102, 103		

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1.

ТА
1967г

КОЛОННЫ
НОМЕНКЛАТУРА

ИИ-04-2
Выпуск 4
Лист 4

№ С/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖАТЕЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "600", КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТОНА, КГ	УЧ. ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					e	b	h					А-Т	А-III	В-Т	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
																КАТУРА-АЛЬНОГО			ПРИВЕД. КОТ. А-Т
48	К2-42-24-4	2,4		422	2393	400	400	400	1,093	0,365	161	3,48	111,24 16,08	-	102,59	217,11	264,95	594,50	104,105
49	К2-42-24-4а			422	2393	400	400	400	1,094	0,365	161	3,48	112,00 16,84	-	103,63	219,11	267,27	604,70	104,105
50	К2-29-33-4	3,3		293	3293	400	400	400	1,354	0,524	231	-	39,13 15,26	2,37	54,81	96,31	114,06	183,60	106,107
				293	3293	400	400	400	1,355	0,524	231	-	39,89 16,02	2,37	56,05	98,31	116,38	187,40	106,107
51	К2-29-33-4а	3,3		293	3293	400	400	400	1,386	0,518	228	-	60,81 36,94	2,37	79,31	142,49	169,56	274,70	108,109
52	К2А-29-33-4а			422	3293	400	400	400	1,461	0,505	222	5,20	142,44 16,08	-	102,39	250,03	311,09	493,10	110,111
53	К2-42-33-4	4,2		422	3293	400	400	400	1,462	0,504	222	5,20	143,20 16,84	-	103,63	252,03	313,73	500,60	110,111
54	К2-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,493	0,499	220	5,20	166,11 39,75	-	124,58	295,89	367,32	592,50	112,113
55	К2А-42-33-4а	4,2		597	3293	400	400	400	1,597	0,479	211	10,60	293,42 22,52	-	143,17	447,19	573,36	934,00	114,115
56	К2-60-33-4			597	3293	400	400	400	1,623	0,475	209	10,60	311,42 31,97	-	162,23	484,25	618,16	1018,00	116,117
57	К2А-60-33-4а	4,2	293	4193	400	400	400	1,704	0,667	293	-	43,53 15,26	3,24	54,81	101,56	121,56	152,40	118,119	
58	К2-29-42-4		293	4193	400	400	400	1,705	0,667	293	-	44,29 16,02	3,24	56,05	103,58	123,68	155,40	118,119	
59	К2-29-42-4а	4,2	293	4193	400	400	400	1,743	0,660	290	-	70,85 42,58	3,24	85,25	159,34	191,07	241,00	120,121	
60	К2А-29-42-4а		422	4193	400	400	400	1,830	0,644	283	6,94	173,78 16,03	-	102,39	283,11	357,64	440,00	122,123	
61	К2-42-42-4	4,2	422	4193	400	400	400	1,851	0,644	283	6,94	174,54 16,84	-	103,63	285,11	360,16	443,00	122,123	
62	К2-42-42-4а		422	4193	400	400	400	1,869	0,637	280	6,94	203,09 45,39	-	130,52	340,55	42,58	534,10	121,125	
63	К2А-42-42-4а	4,2	597	4193	400	400	400	1,995	0,614	270	14,14	364,42 22,52	-	143,17	521,73	678,43	850,00	126,127	
64	К2-60-42-4		597	4193	400	400	400	2,029	0,608	268	14,14	388,00 46,16	-	168,17	570,31	737,15	937,10	128,129	
65	К2А-60-42-4а																		

ПРИМЕЧАНИЯ - см. на листе № 1.

ТА КОЛОННЫ ИИ
1967г. Номенклатура 2

Лист 2

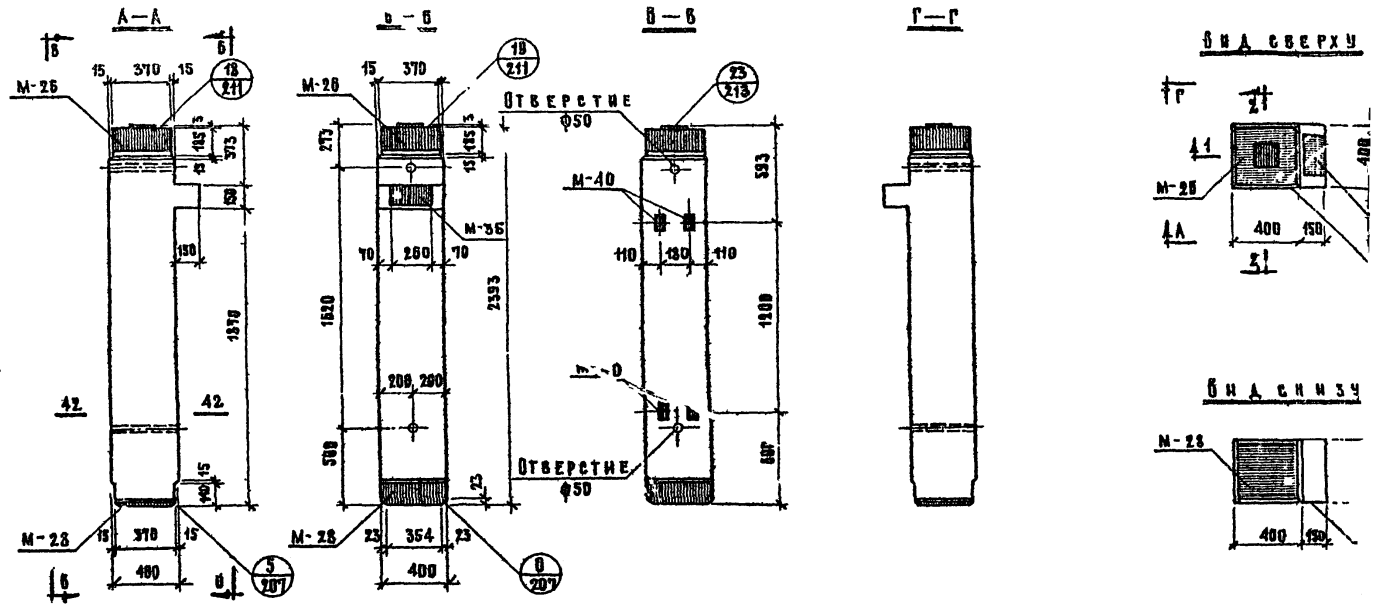
КЭ П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА СТАИИ, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖАТЕЛЬНАЯ СИЛА, КГ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "500" КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ			ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТОНА, КГ	КЭ ЛАНГОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					С	В	Н					А-Г	А-В	В-Г	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬНОГО			ПРИВЕРЖА К СТ. А-Г
66	КЭ 29-66-4	3,3		293	6533	400	400	400	2,700	1,061	467	-	70,21 30,42	5,40	78,59	154,30	186,64	145,30	130,131
67	КЭ 29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,703	1,060	466	-	71,83 31,94	5,40	81,07	158,30	181,30	149,40	130,131
68	КЭЛ-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,764	1,045	460	-	114,26 71,37	5,40	135,97	255,63	306,87	244,00	132,133,134
69	КЭ 42-66-4			422	6593	400	400	400	2,878	1,028	452	11,28	271,28 31,24	-	126,17	403,73	526,25	390,60	135,136
70	КЭ 42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,881	1,028	452	11,28	273,80 32,76	-	128,65	413,73	531,13	402,50	135,136
71	КЭЛ-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,941	1,013	446	11,28	318,22 50,08	-	181,24	510,74	647,57	504,00	137,138,139
72	КЭ 60-66-4			597	6593	400	400	400	3,123	0,983	433	26,50	569,38 37,68	-	166,95	762,93	1007,66	776,00	140,141
73	КЭЛ-60-66-4а	597	6593	400	400	400	3,179	0,968	426	26,50	609,65 77,95	-	218,89	855,04	1117,18	882,00	142,143,144		
74	КЭ 89-84-4	4,2		293	8393	400	400	400	3,399	1,348	593	-	78,97 30,42	7,12	78,59	164,68	201,42	122,20	146,147
75	КЭ 29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,402	1,347	593	-	80,49 31,94	7,12	81,07	168,68	206,07	175,30	145,146,147
76	КЭЛ-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,478	1,329	585	-	134,20 85,65	7,12	147,85	289,17	340,65	216,90	148,149,150
77	КЭ 42-84-4			422	8393	400	400	400	3,615	1,308	576	14,74	334,78 31,24	-	126,17	475,69	619,65	363,70	151,152,153
78	КЭ 42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,618	1,308	576	14,74	336,30 32,76	-	128,65	479,69	624,30	367,00	151,152,153
79	КЭЛ-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,694	1,290	568	14,74	392,00 88,46	-	193,12	595,86	768,41	465,00	154,155,156
80	КЭ 60-84-4			597	8393	400	400	400	3,917	1,252	551	33,58	711,58 37,68	-	166,95	912,11	1218,21	728,00	157,158,159
81	КЭЛ-60-84-4а	597	8393	400	400	400	3,990	1,235	543	33,58	763,07 78,35	-	230,77	1027,40	1355,53	833,00	160,161,162		

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ К1

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИЛЛО-2
	НОМЕНКЛАТУРА	

9234 ДК

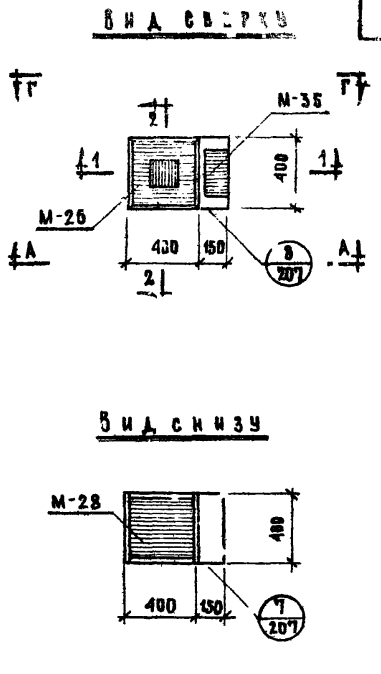
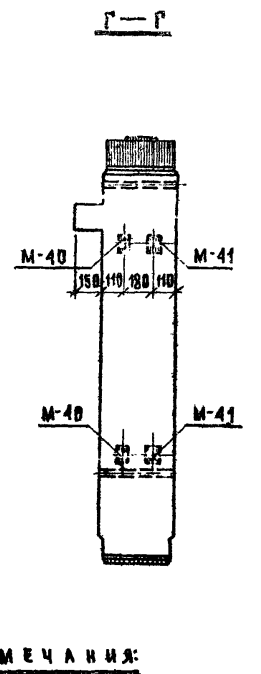
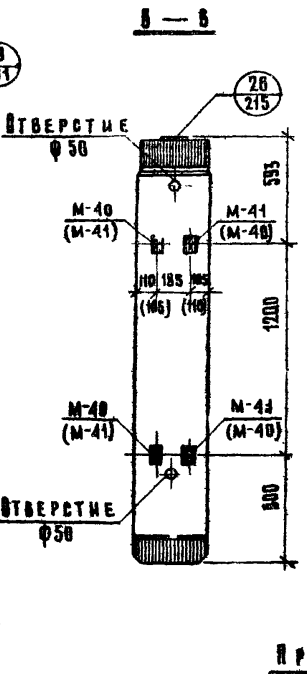
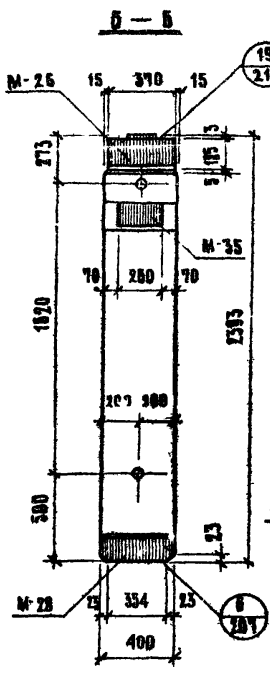
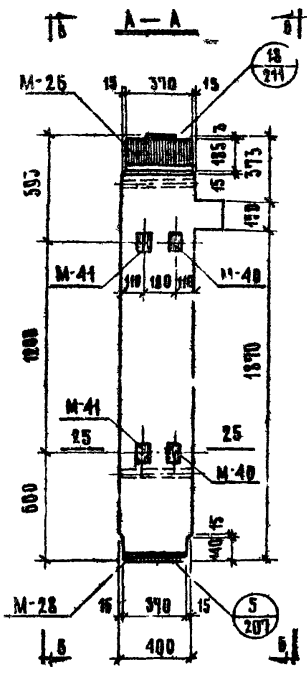
МНИИТОП КАПСУЛЬНЫЙ РА-М СТАЛЬ	501 ООП	31. КОБЕРДИН И. КОБЕРДИН	РА. ИЖ. ОТ. <i>И. И. Шибанов</i>	КАТАКОВА И. ШКА ЮЗОВА МАЛЬВИЧАНЦЕВ	СТА. ИЖ. ПИ О. ИЖ. ПИ	ФРАЗИН И. ИЖ. ПИ
	1-1	СА. БЕКАЛА И. БЕКАЛА	РА. ИЖ. ПИ И. БЕКАЛА	СА. БЕКАЛА И. БЕКАЛА	СТА. ИЖ. ПИ И. БЕКАЛА	О. ИЖ. ПИ



П Р И М Е Ч А Н И Е:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
 ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 9, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ.
 № 288

ТА	КОЛОДИЩ	IV
1537r	ВОШНІ ВРД. КОЛОДИЩ К-42-24-4	VI

ОПРАВИЛ
 В. А. ИВАНОВ
 ПОДПИСАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 КВАРТАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 ПОДПИСАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 КВАРТАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 ПОДПИСАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 КВАРТАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 ПОДПИСАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ
 КВАРТАЛ
 А. И. КОСТИЦКИЙ



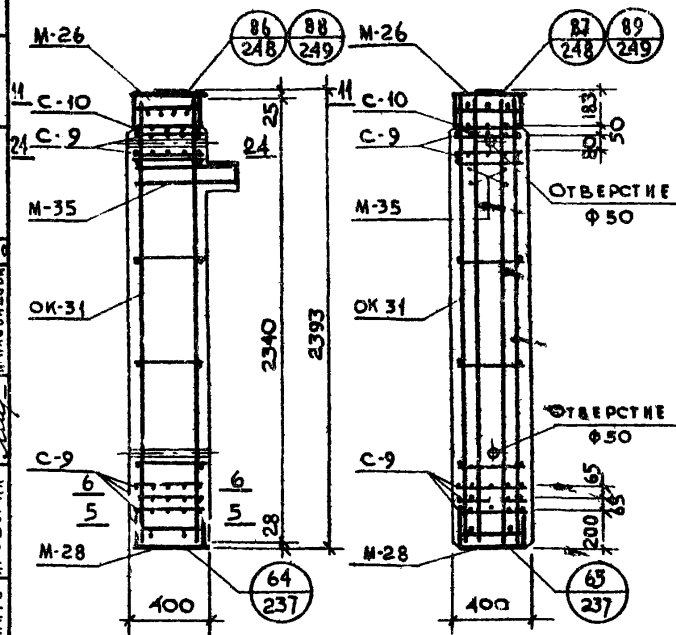
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Квадрат марки К-42-24-4И изготавливается с левым или правым расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
 - а) сплошными линиями - для левого расположения;
 - б) пунктирными линиями - для правого расположения.
 Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в квадратах с левым и с правым расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для правого расположения.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист №9, горизонтальное сечение - см. лист №276.

ТА	Квадраты	ИИ1-04-2
1987г.	Общий вид квадрата К-42-24-4И	Листы № 7 8

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-42-24-4	К-42-24-4а
1	OK-31	1	84,68	84,68	84,68
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-35	1	14,50	14,50	14,50
7	М-40	4	0,50	2,00	2,00
8	М-41	4	0,88	—	3,52
ИТОГО:			209,78	213,30	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К-42-24-4																
К-42-24-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ16	φ10	φ8	φ10	6х16	10х8	13х16	15х12	15х16	18х20	20х12	14х13	14х10
ДЛИНА, М	9,36	10,47	2,10	1,48	25,42	192	5,60	0,25	0,50	0,668	0,68	1,52	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, КГ	43,20	40,27	6,26	2,34	15,48	0,72	3,48	2,04	1,28	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57			82-57		6009-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	В ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a ; КГ/СМ ²	3400						2100	2100								

ПРИМЕЧАНИЯ:

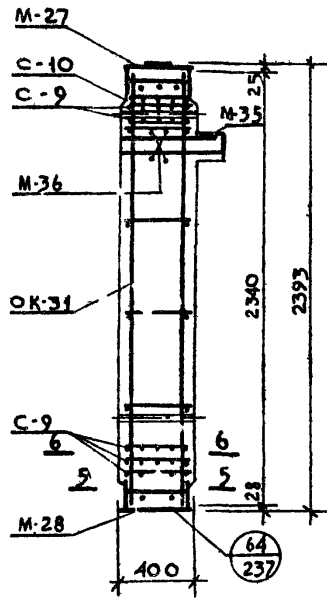
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 276.
3. АРМАТУРУ - СМ ЛИСТЫ № 167, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 194, 199, 200.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-42-24-4	К-42-24-4а
ВЕС	Т	1066	1068
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,357	0,356
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	209,78	213,30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	588,00	599,00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУРИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЪЕЗДА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 290
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400	400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ			

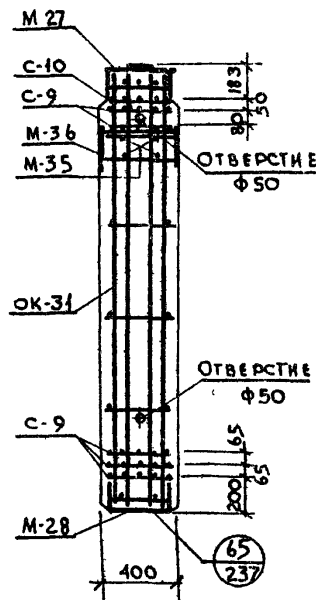
МНИИЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 1967г.
 Л.В. ЛЬВОВ
 А.И. ЖУРГА
 С.А. КОМОВ
 В.А. МИРОВОЙ
 А.А. ШАПРО
 Ю.А. БУЛАСОВ
 А.А. ЛАЗАНОВА
 В.А. РЫБАК
 В.А. ЧЕРКИНА
 И.А. ИВАНОВА

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-42-24-4, К-42-24-4а	Выпущен Арт. № 2

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕГ ДЕТАЛЕИ	
1	OK-31	1	84,68	84,68	
2	C-9	5	2,34	11,70	
3	C-10	1	2,26	2,26	
4	M-27	1	52,50	52,50	
5	M-28	1	50,94	50,94	
6	M-35	1	14,50	14,50	
7	M-36	1	8,31	8,31	224,89

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ															
КП-42-24-4															
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ18	Φ16	Φ10	Φ10	65x16	130x16	150x11	150x16	200x20	390x12	140x3	140x10
ДЛИНА, М	9,36	12,18	2,10	0,30	3,08	23,64	5,60	0,25	0,668	0,40	2,188	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, КГ	45,2	46,86	6,26	0,60	1,87	14,56	3,48	2,04	10,90	5,18	41,18	23,4	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57			82-57		6009-57	6309-57	
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	А-III, 35тс						А-I	Вст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400						2100	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,076
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,355
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	224,89
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	633,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280 408
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

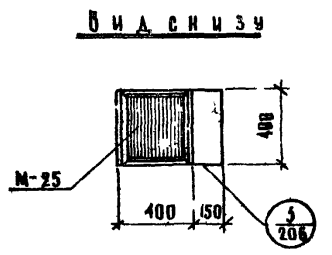
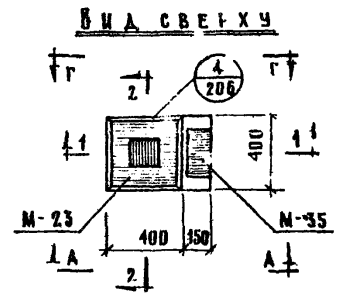
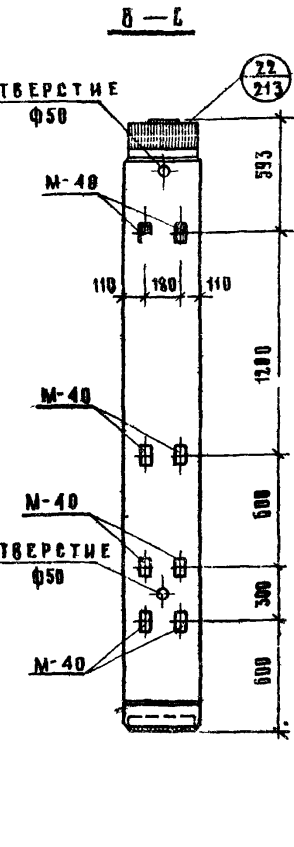
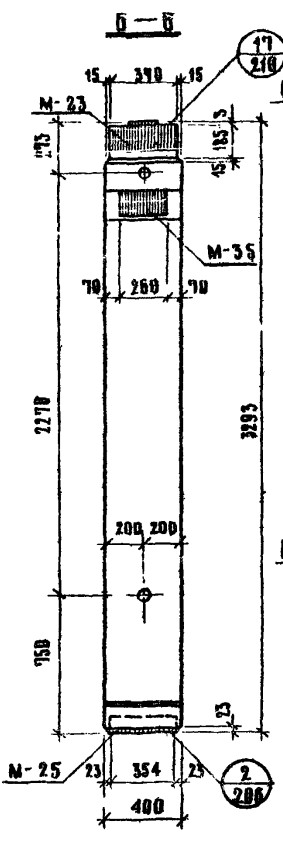
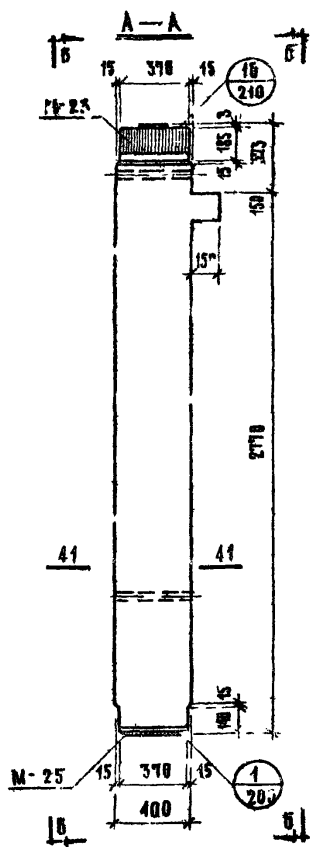
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271.
2. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 167, 176.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182-185, 194, 195.

МНИИТЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВОЧНО-СТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	140	ТА. И. К. ЧИТА	АВТОР	КОЛЛЕКТИВ	КОПИРОВАЛ	ВЕС	ТАК. ЧИТА
	1967	ТА. И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА
	М	НАПОДАЧА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА
	1:25	ТА. И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА	И. К. ЧИТА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КП-42-24-4	ВЫДАН ЛИСТОВ 2

Ф.И.О.И.И.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ
М.П.	КАЧАЛДОНОВ

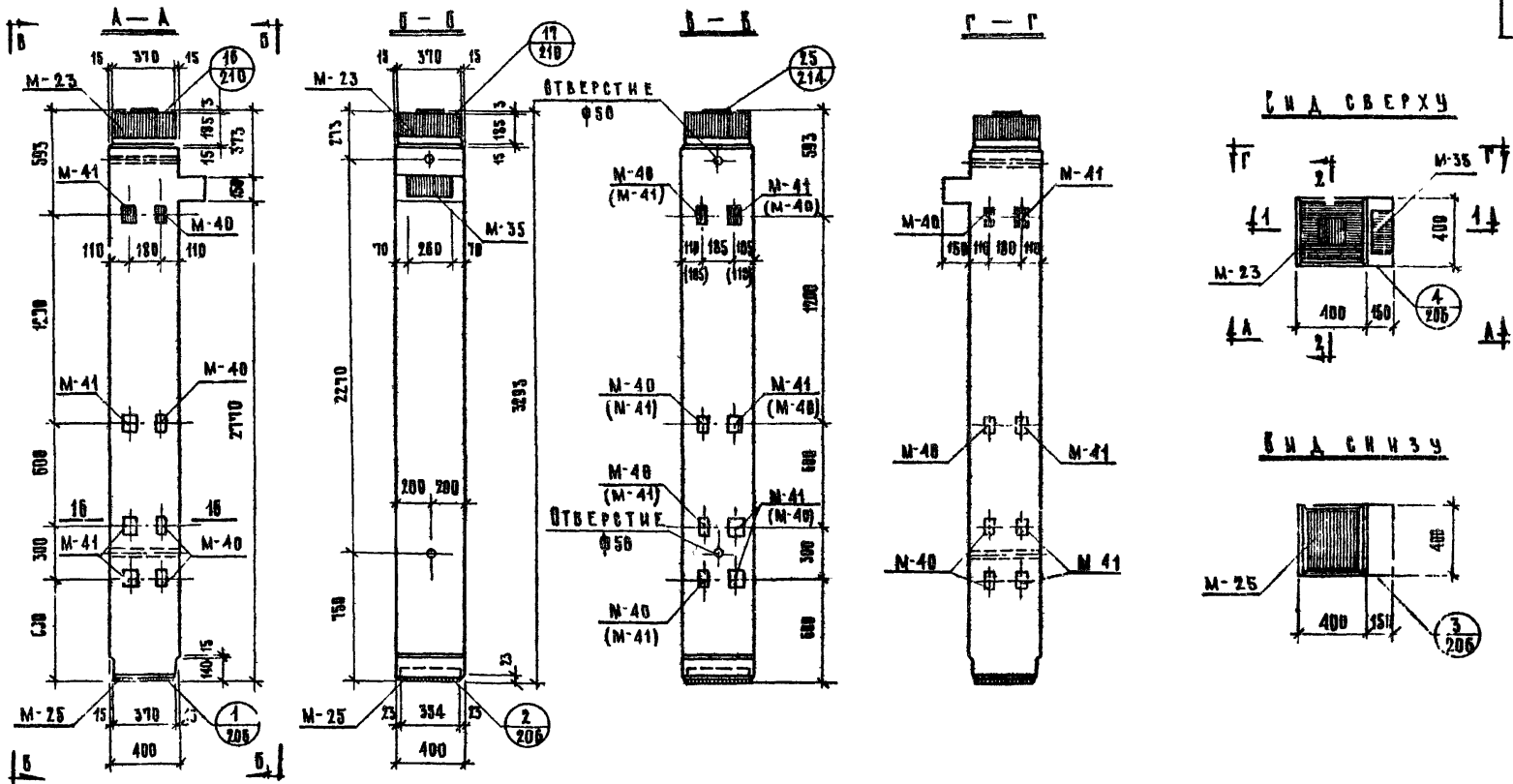


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКАЛДОННЫЕ ДЕТАЛИ И М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКАЛДОННЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОРЯЖЕНИЕ. В ТРЕХ ПАР НЕЗАТРИХОВАННЫХ ЗАКАЛДОННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННУ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ САДКО В АНА РАРА, ЧТО ВПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАКАЛДОН И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЛДОН НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 308.

2. ВЕРТИКАЛДОННЫЕ ВЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 14, ГОРИЗОНТАЛДОННЫЕ ВЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 285.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-29-33-4	ВЫПУСК № 12

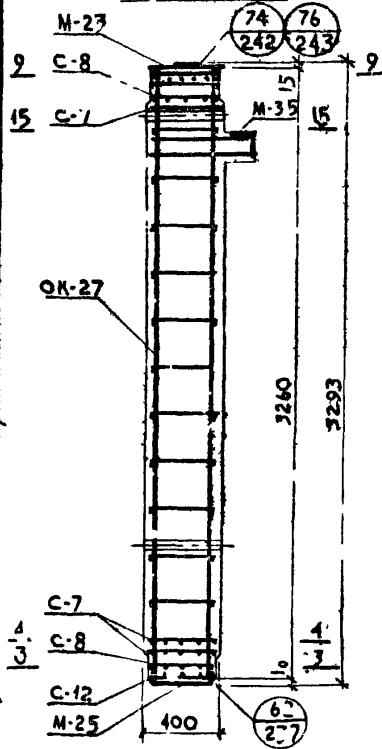
**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

- Колона марки К-29-35-4а изготавливается с „левым“ или „правым“ расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
 В видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
 - сплошными линиями - для „левого“ расположения;
 - пунктирными линиями - для „правого“ расположения.
 Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах с „левым“ и с „правым“ расположением. На виде В-В скобками указаны размеры и марки для „правого“ расположения.
- Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по

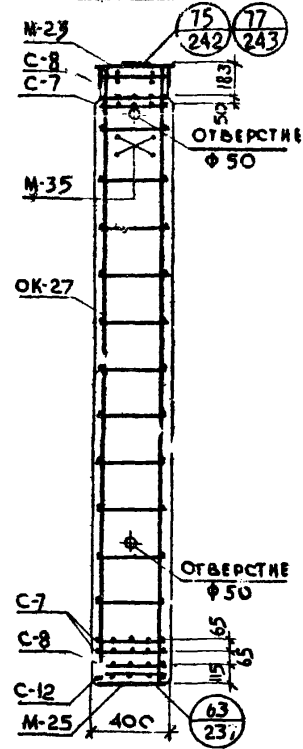
- высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные шрифтовой, имеют постоянное положение. Из трех пар незащитированных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, ч/о определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 309.
- Верхние и нижние сечения и характеристики изabela - см. лист № 44, горизонтальные сечения - см. лист № 274.

ТА	К о л о н н ы	ИИ-04-2
1967г.	Общий вид колонны К-29-35-4а	Выпущено листов 2 13

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/Я	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕ: ДЕТАЛИ	К-29-33-4
1	OK-27	1	18,3	18,13	18,13
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-6	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,7
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-35	1	14,50	14,50	14,50
8	M-40	4	0,50	2,00	2,00
9	M-41	4	0,88	—	3,52
Итого:			88,98	92,50	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	К-29-33-4													
	К-29-33-4а													
СЕКЦИОННЫЕ РАЗМЕРЫ, М	φ25	φ22	φ14	φ10	φ8	φ5	140×3	55×16	100×8	130×8	130×16	570×8	380×8	140×10
ДЛИНА, М	1,48	2,10	13,04	0,98	24,82	15,40	0,14	0,25	0,22	0,668	0,76	0,51	1,386	0,26
ВЕС, КГ	5,70	6,26	15,76	0,60	988	2,37	0,46	204	128	5,46	12,40	11,85	9,34	5,60
ГОСТ	5781-61					6727-53	6009-57	103-57		82-57		8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС					В-I		В ст.3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400					3150		2100						

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 274.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 171, 163, 176.
4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 194, 199, 200.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

	К-29-33-4		К-29-33-4а	
	ВЕС	Г	1,328	1,330
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,516	0,516	
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	88,98	92,50	
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	172,30	179,20	
МАРКА БЕТОНА		400	400	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	Е МЕНЕЕ 280	
		В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	Е МЕНЕЕ 280	
			400	

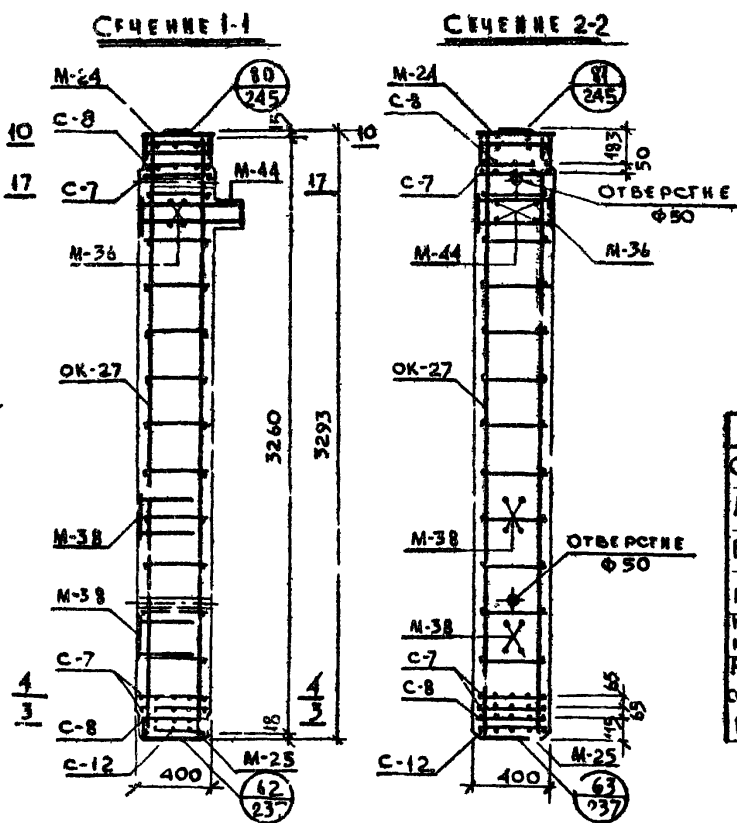
ТА	КОЛОННЫ	1:14-04-2
1967 г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29-33-4, К-29-33-4а	ВЫБОРКА ЛИСТЫ 2 14

ПОЛ ПРОВОДА
КАЗАРОВА
СТ. АД. Д. В. В.
ПОЛ ПРОВОДА
КАЗАРОВА
СТ. АД. Д. В. В.
ПОЛ ПРОВОДА
КАЗАРОВА
СТ. АД. Д. В. В.
ПОЛ ПРОВОДА
КАЗАРОВА
СТ. АД. Д. В. В.
ПОЛ ПРОВОДА
КАЗАРОВА
СТ. АД. Д. В. В.

1967г.
1:25

ЦЭТИНИИ
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

И. А. И. В.



СПЕЦИФИКАЦИЯ М. ТАЛА НА ИЗДЕЛИИ

№ П/Я	МАРКА ДЕТАЛЕЙ	КОЛ-ВО ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	OK-27	1	18,15	18,15
2	C-7	3	1,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71
5	M-24	1	43,09	43,09
6	M-25	1	12,27	12,27
7	M-36	1	8,31	8,31
8	M-38	2	5,93	11,86
9	M-44	1	20,02	20,02
				124,79

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ22	φ18	φ16	φ14	φ10	φ8	φ5	40x3	65x16	80x16	80x11	80x11	80x11	80x11	80x11	80x11	80x11
ДЛИНА, М	2,59	2,14	3,12	1,60	1,04	0,46	2,158	1,540	0,14	0,25	1,428	0,40	0,44	0,26	0,51	0,386	0,26	0,26
ВЕС, КГ	9,97	6,38	6,24	2,53	1,576	0,88	8,53	2,37	0,46	2,04	23,30	5,18	6,22	5,72	11,85	9,36	5,60	5,60
ГОСТ	5781-61							6727-53	1009-57	403-57		82-57			8509-57			
КЛАСС, МАРКСТАЛИ	A-II, 35 тс							B-I	B Ст. 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _s , КГ/СМ ²	3400							3150	2100									

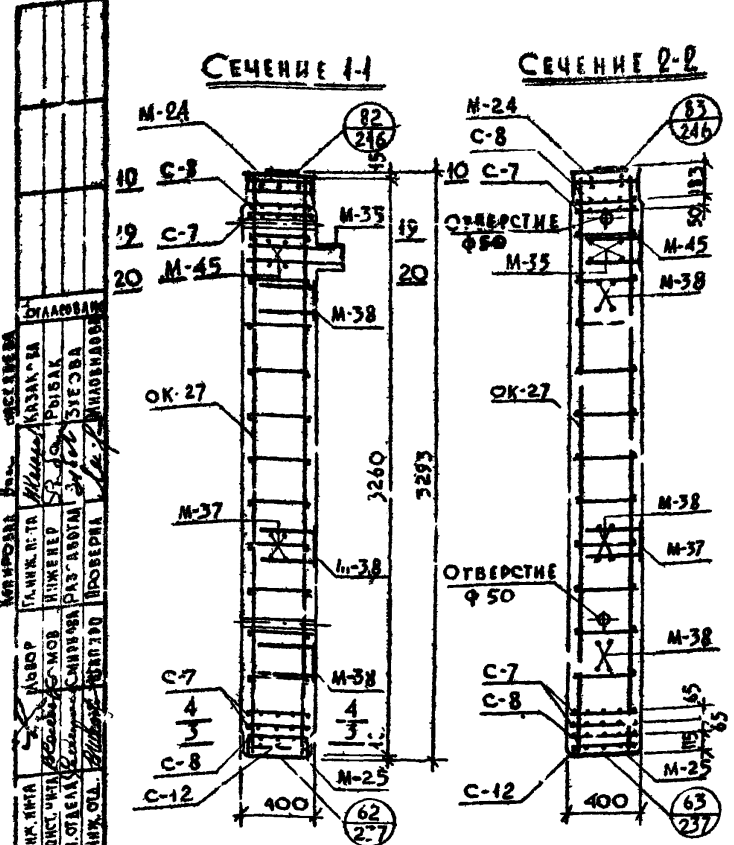
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	1350
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,512
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	124,79
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	233,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 223
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 272, 274.
- Арматура - см. листы № 163, 176.
- Закадные детали - см. листы № 178-180, 195, 193, 203.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	1:14-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-29-33-4	ВЫДАЧА ЛИСТА 2/16



№ П/Я	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-27	1	18,13	18,13	
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	1	43,09	43,09	
6	M-25	1	12,27	12,27	
7	M-35	1	14,50	14,50	
8	M-37	1	5,65	5,65	
9	M-38	2	5,93	11,79	
10	M-40	4	0,50	2,00	
11	M-41	4	0,88	3,52	
12	M-45	1	5,97	5,97	131,03

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ22	φ18	φ14	φ10	φ8	φ5	140x3	65x16	100x8	150x6	50x4	37x8	38x8	140x4
ДЛИНА, М	2,59	2,10	7,21	13,04	0,98	27,34	15,40	0,14	0,25	0,52	1,428	1,06	0,51	0,386	0,26
ВЕС, КГ	9,97	6,26	4,42	15,76	0,60	10,81	2,37	0,46	2,74	3,24	23,30	14,99	11,85	9,36	5,60
ГОСТ	5781-61						672-53	6009-57	103-57			82-57		8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛ	А-III, 35ГС						В-1	В Ст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _s , КГ/СМ ²	3400						3150	2100							

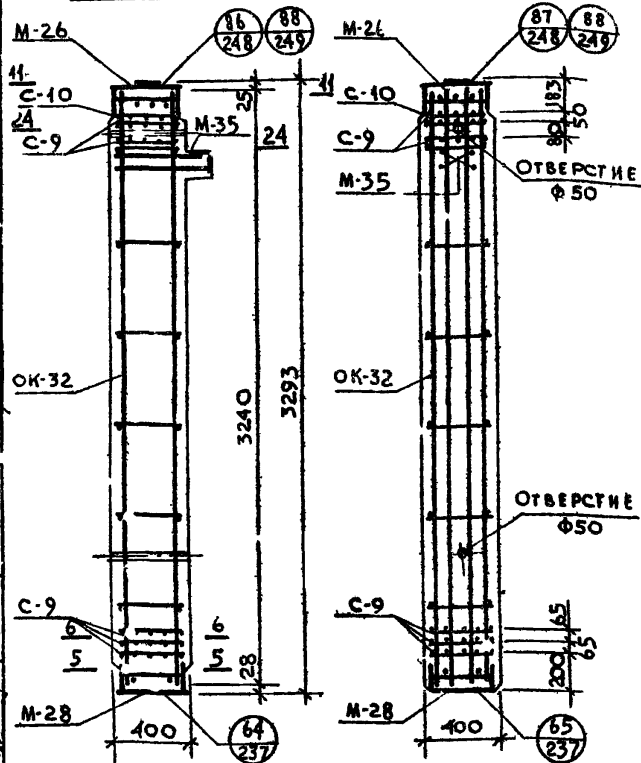
ВЕС	Г	1,356
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,541
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	131,03
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	262,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА.	КГ/СМ ²	Г: МЕНЕЕ 280 400
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 И М-41 КЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
 2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №274, 272, 275.
 4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ №163, 176.
 5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №178, 180, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

ТА	КОЛОНЫ	1/1404-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КА-29-33-4а	ВЫПИСЬ ЛИСТОВ 2 18

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА	КОЛИЧ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
					К-42-33-4
1	ОК-32	1	117,60	117,60	117,60
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-35	1	14,50	14,50	14,50
7	М-40	4	0,50	2,00	2,00
8	М-41	4	0,88	—	3,52
				242,70	246,22

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-42-33-4 К-42-33-4а																
Сечение, мм	φ28	φ25	φ22	φ16	φ10	φ8	φ10	65x16	100x18	150x16	150x12	150x16	38x20	39x12	40x3	40x0
Длина, м	12,96	4,07	2,10	1,48	25,12	192,37	8,40	0,25	0,52	0,668	0,668	4,52	0,386	0,39	0,14	0,26
Вес, кг	22,60	54,07	6,26	2,34	154,3	176,22	5,20	2,04	1,23	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57				82-57	8009-57	8509-57		
Класс, марка стали	А-III, 35 гс						А-I	В ст-3								
Расчетное сопротивление R _s , кг/см ²	3400						2100	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

		К-42-33-4	К-42-33-4а
Вес	Г	1,435	1,437
Объем бетона	М ³	0,497	0,496
Расход металла	КГ	242,70	246,22
Расход металла на 1 м ³ бет.	КГ	488,00	496,00
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту опускания изделия с завода:	кг/см ²	не менее 280	не менее 280
в летнее время		400	400
в зимнее время			

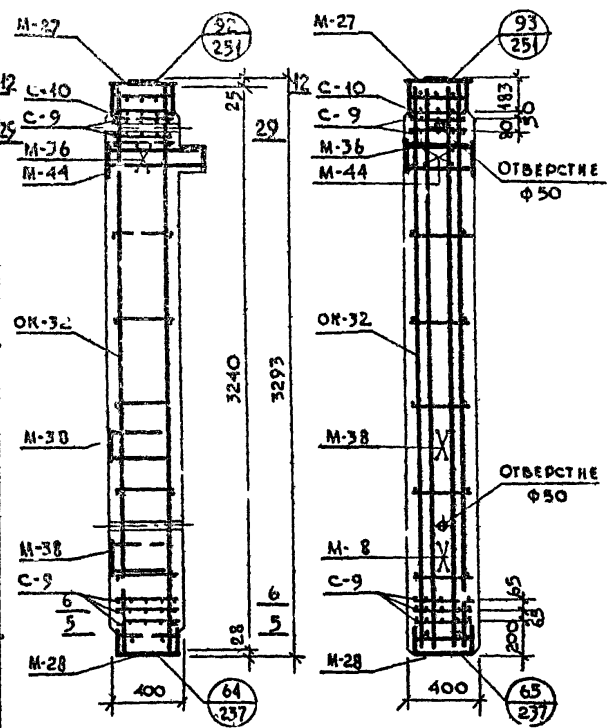
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЗНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №271, 273, 276.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ №168, 176.
4. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №181, 183-185, 194, 199, 200.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	1967г.	

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П/Л	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-32	1	117,60	117,60	275,19
2	С-9	5	234	1170	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-38	2	5,93	11,86	
8	М-44	1	20,02	20,02	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ8	φ16	φ10	φ10	65x16	130x16	50x11	50x12	50x16	200x14	386x20	390x12	140x3	1000	
ДЛИНА, М	2,96	15,78	2,14	3,12	3,08	23,12	8,40	0,25	0,668	0,40	0,44	2,188	0,26	0,386	0,39	0,14	0,26	
ВЕС, КГ	62,60	69,66	638	6,24	4,87	44,24	5,20	2,04	0,90	5,18	6,22	44,18	5,72	23,40	14,30	0,46	560	
ГОСТ	5781-41					103-57					82-57			6009-57	8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС					А-I					В ст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R ₀ , КГ/СМ ²	3400					2100												

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	4,456
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,492
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	275,19
РАСХОД МЕТАЛЛА ЧА 1М ³ БЕТОНА	КГ	559,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБНО-ЧАСА ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

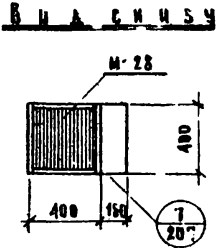
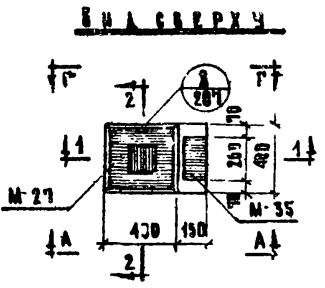
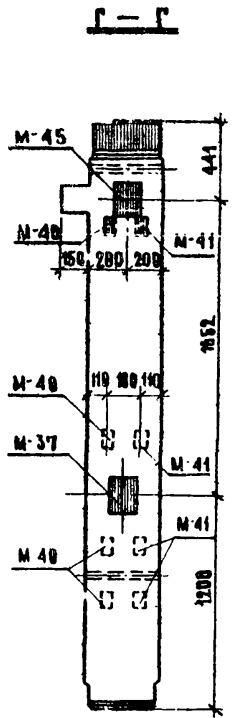
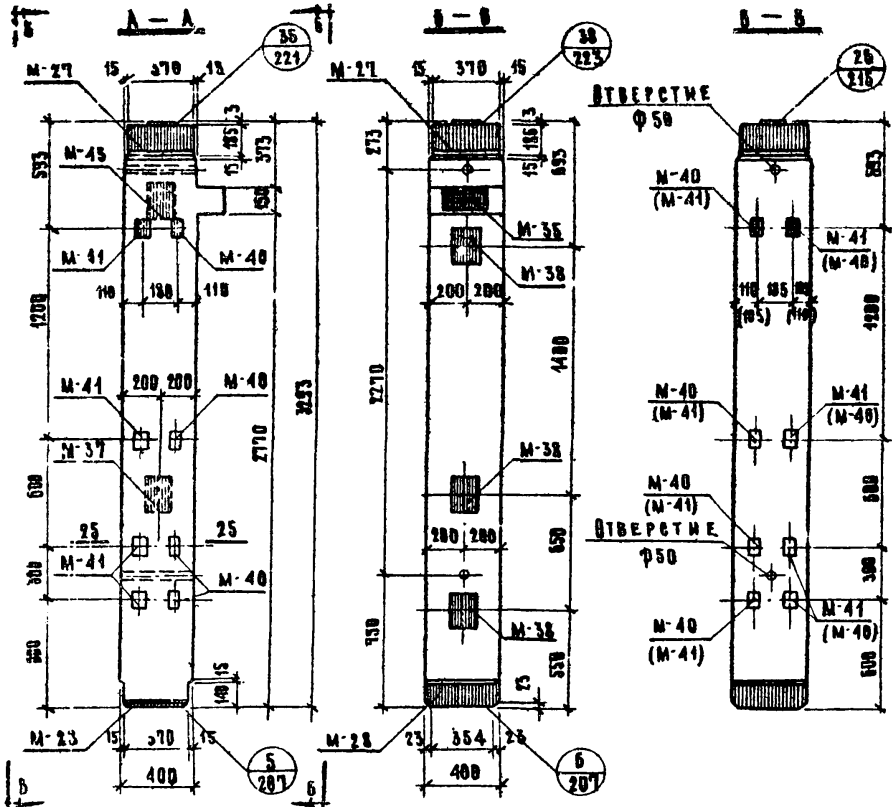
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 271, 273, 277.
- АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 168, 176.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182-185, 195, 197, 203.

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. № 2

ТА
 1967 г.
 КОЛОННЫ
 СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-42-33-4
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 23

15.04 1987г.	МНИТОН	АРХ. М.Р.	Ф. И. О. Д. П. Р. И. Т. А. / Ф. И. О. Д. П. Р. И. Т. А.	О. П. Р. А. Т. А. / О. П. Р. А. Т. А.
	КОСТР. Ч. Р. К. И. И. / Ч. А. Л. А. С. Т. Р. А.		С. И. М. И. Р. О. В. А. / С. И. М. И. Р. О. В. А.	С. И. М. И. Р. О. В. А. / С. И. М. И. Р. О. В. А.
	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.		М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.
	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.		М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.
М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.	М. П. О. К. С. Т. Р. А. / М. П. О. К. С. Т. Р. А.



ПРИМЕЧАНИЯ:

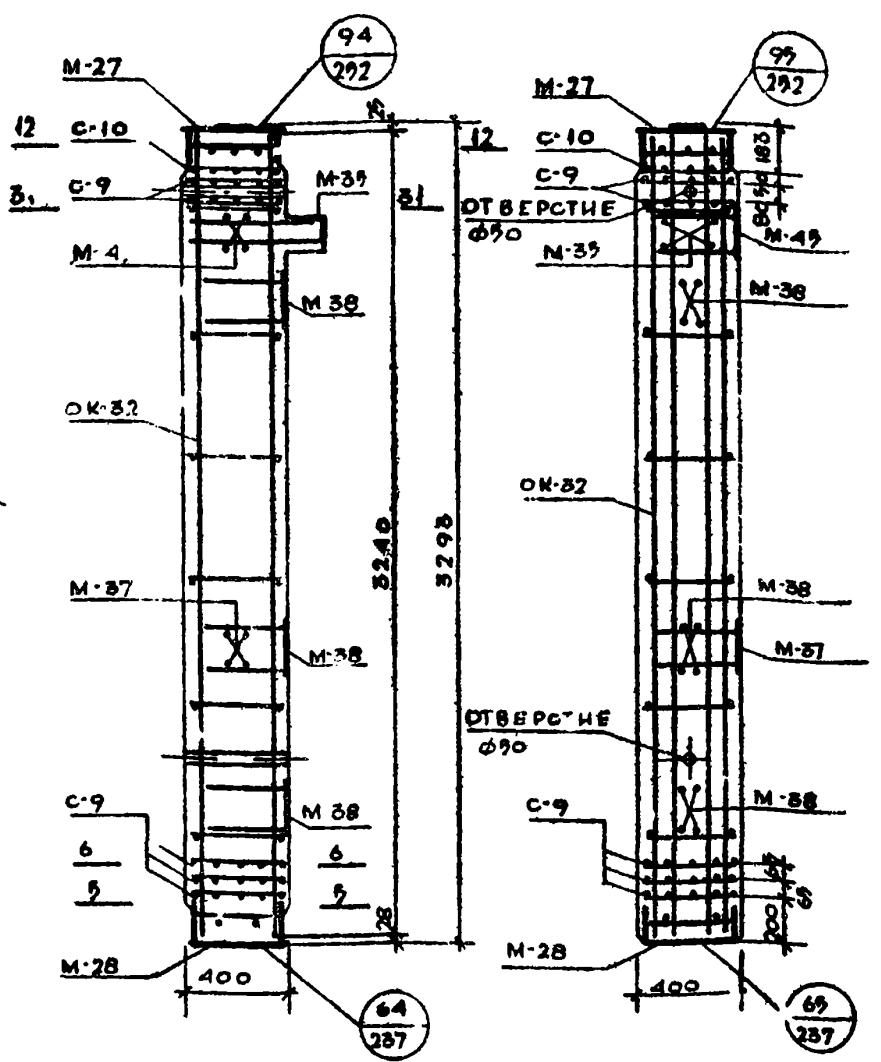
1. Колодница марки КА-42-33-4а изготавливается с „ЛЕВЫМ“ или „ПРАВЫМ“ расположением ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г заказанные детали показаны: а) шпильками и линиями - для „левого“ расположения; б) четырьмя линиями - для „правого“ расположения. Заказные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колодцах и с „левым“ и с „правым“ расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого“ расположения.

2. Заказные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колодца в двух уровнях. Заказные, обозначенные штриховкой, имеют востановительное положение. Из трех пар незаштрихованных заказных

ТД 1987г.	Колодницы	ИЛ-04-2
	Вещный вид колодницы КА-42-33-4а	Выпущено листов 2 из 24

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	Кол-во ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-32	1	117.60	117.60	
2	C-9	9	2.84	11.70	
3	C-10	1	2.26	2.26	
4	M-27	1	92.90	92.90	
5	M-28	1	90.94	90.94	
6	M-35	1	14.90	14.90	
7	M-37	1	5.65	5.65	
8	M-38	3	9.93	17.79	
9	M-40	4	0.90	2.00	
10	M-41	4	0.88	3.52	
11	M-45	1	5.97	5.97	284.43

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СЕЧЕНИЕ, мм	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	100x65x16	100x80x16	100x80x16	100x80x16	100x80x16	100x80x16	100x80x16	100x80x16	100x80x16
ДЛИНА, м	2.96	1.78	2.10	2.21	1.48	28.64	9.76	8.40	0.14	0.25	0.92	0.668	1.06	2.188	0.89	0.386	0.26
ВЕС, кг	62.60	60.66	6.26	14.42	2.34	14.96	2.28	9.70	0.46	2.04	3.24	10.90	14.99	41.18	14.30	2.40	5.60
ГОСТ	9781-61							5781-61	5009-57	103-57						82-57	9709-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-III, 39 ГС							A-I	ВСт. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R_s , кг/см ²	3400							2100	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	T	1.465
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.491
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	284.45
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	580.00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	НЕ МЕНЬШЕ 280
В ДРУГОЕ ВРЕМЯ		400

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 - СЕЧЕНИЯ ИЗВРАЩЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
 - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №271, 275, 278.
 - АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №168, 176.
 - ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №182, 184, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ 42-33-1а	
	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 25	

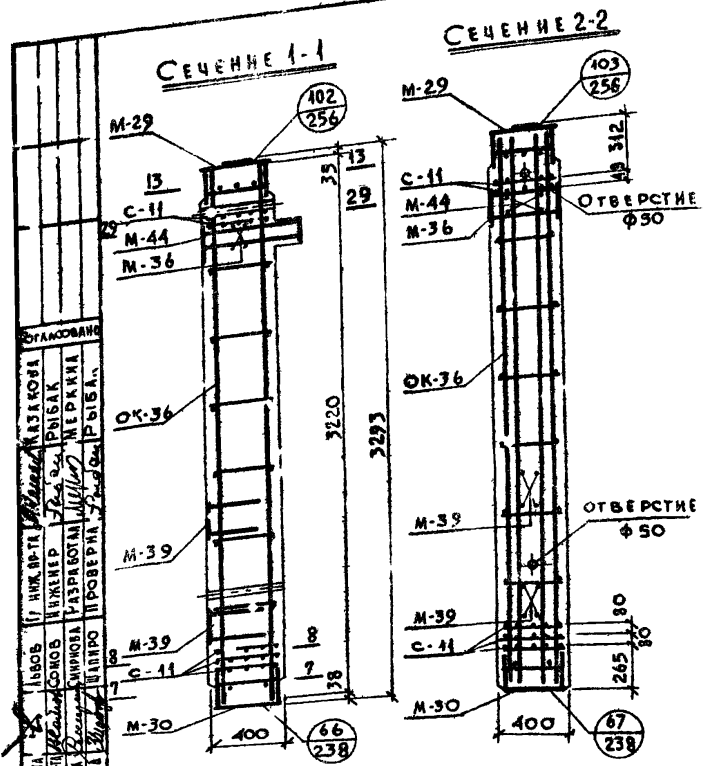
СОГЛАС.
 КАКАКОВА
 РЫБАК
 РЮМИНА
 МИХАЙЛОВА
 ШАПИРО
 ПРОВЕРИЛ
 ШИШОВ
 КОПИРОВАЛА: ШИШОВА

ГА. ИНЖ. ПРТА
 Л. Д. ВОВ
 С. С. ОМОВ
 С. С. МИХАЙЛОВ
 С. С. ШАПИРО
 Ш. П. ШИШОВ

ГА. ИНЖ. ИНТА
 ГА. КОНСТРУКЦИОННИК
 МА. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

1967г.
 1/25

МНИИТЭП



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-36	1	264,60	264,60	
2	C-11	5	3,38	16,90	
3	M-29	1	69,16	69,16	
4	M-30	1	72,70	72,70	
5	M-36	1	8,31	8,31	
6	M-39	2	5,93	11,86	
7	M-44	1	20,02	20,02	463,55

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																			
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ14	65-16	50-11	50-12	200-14	200-16	20-11	20-14	38-16	39-16	140-13	140-13
ДЛИНА, М	25,76	3,02	2,14	3,12	3,08	19,00	0,46	8,70	0,25	0,40	0,44	3,26	0,66	4,28	0,76	0,38	0,39	0,11	0,26
ВЕС, КГ	2540	11,63	6,38	6,24	4,87	16,90	0,28	14,60	0,04	5,18	6,22	5,72	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61					103-57					82-57					8009-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-III, 35 ГС					A-I					В.ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400										2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	1,586
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,468
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	463,55
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	990,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНШЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

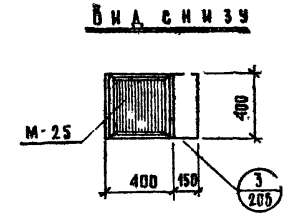
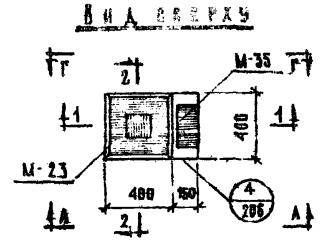
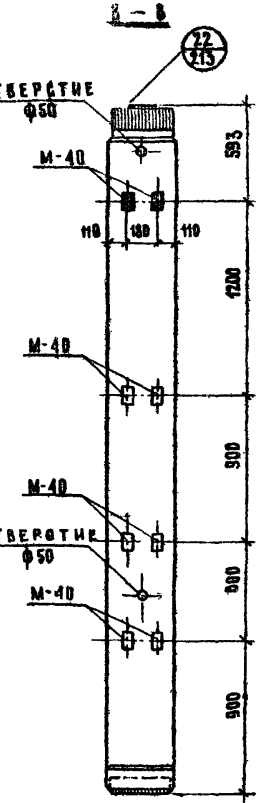
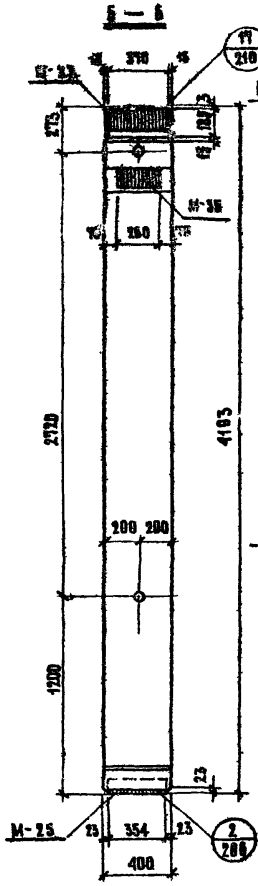
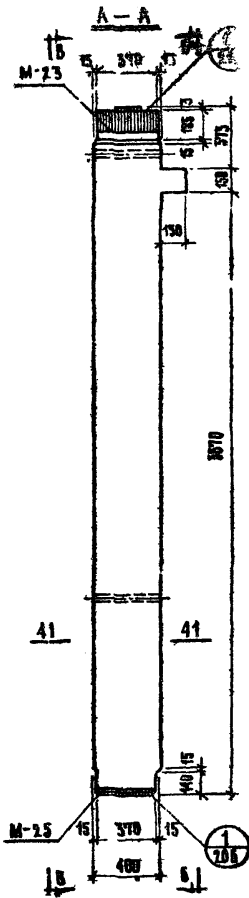
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Горизонтальные сечения - см. листы № 272, 273, 277.
2. Арматура - см. листы № 172, 176.
3. Закаленные детали - см. листы № 186-189, 195, 198, 203.

М.И.ИТЭЛ
1967г.
АРХ.№:

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	Сечения колонны КЛ-60-33-4	Выпуск листов 2 29

МНИИТОП АРХ. №	47.04 1987г.	ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ	ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ	ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ
		М	М	М	М	М	М
		4-15	4-15	4-15	4-15	4-15	4-15
		КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ
ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ	ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ	ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ	ОБЪЕКТ	ИЗДАНИЕ
МНИИТОП	47.04	М	М	М	М	М	М
АРХ. №	1987г.	4-15	4-15	4-15	4-15	4-15	4-15
КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ

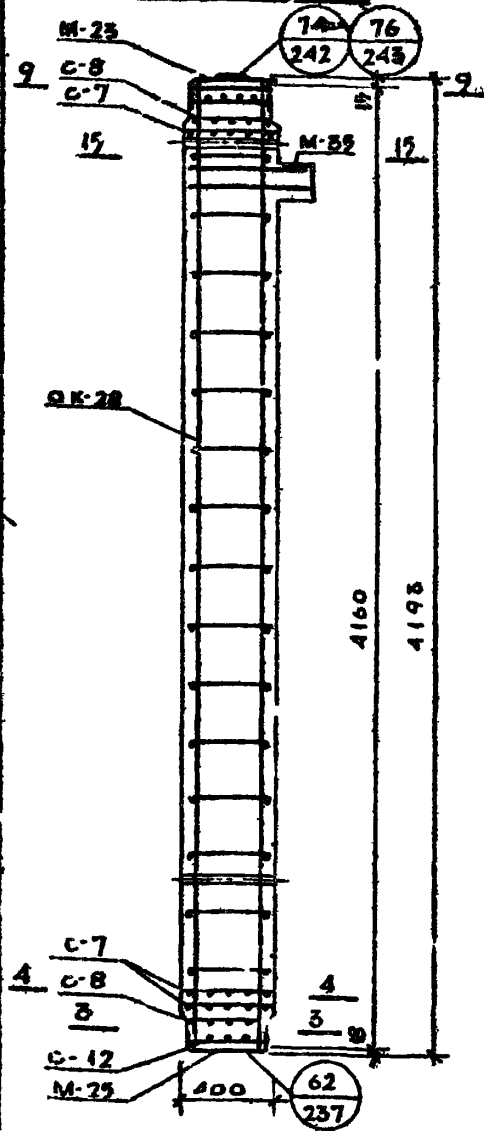


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЛДНИК, ОБЪЕЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕШАТРИХОВАННЫХ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №302.
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ №34, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 285.

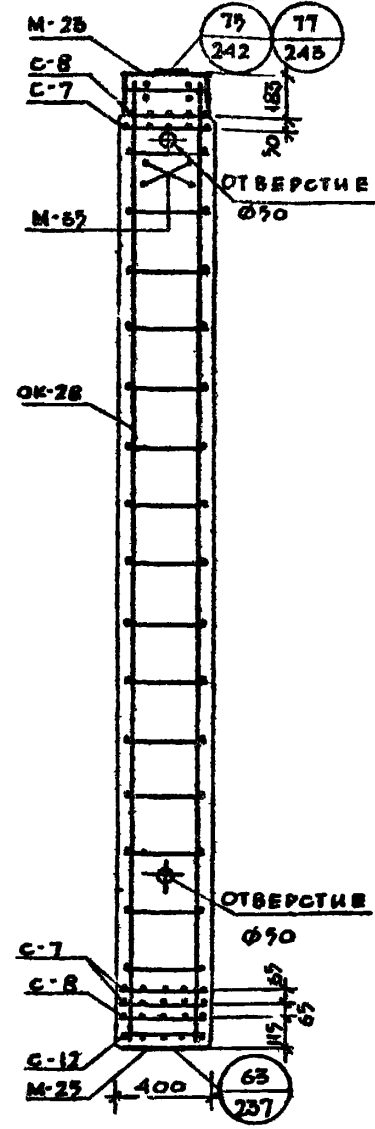
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1987г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ № К-29-42-4	ВЫИСПИ 2

6514 55

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-29-42-4	К-29-42-4а
1	OK-28	1	28.40	28.40	28.40
2	C-7	3	1.50	4.50	4.50
3	C-8	2	1.45	2.90	2.90
4	C-12	1	0.71	0.71	0.71
5	M-25	1	33.97	33.97	33.97
6	M-25	1	12.27	12.27	12.27
7	M-35	1	14.50	14.50	14.50
8	M-40	4	0.50	2.00	2.00
9	M-41	4	0.88	—	3.52
Итого:			94.25	97.77	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ															
К-29-42-4															
К-29-42-4а															
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø25	Ø22	Ø14	Ø10	Ø8	Ø9	100x8	65x16	100x8	100x8	100x6	57x8	38x8	140x10	
ДЛИНА, М	1.48	2.10	16.64	0.92	2.49	2.82	21.00	0.14	0.25	0.22	0.668	0.76	0.51	0.38	0.26
ВЕС, КГ	9.70	6.26	20.16	0.60	7.88	11.40	5.24	0.46	2.04	1.24	5.46	12.40	11.85	9.36	9.60
ГОСТ	5781-61					6727-75	6009-97	103-97			82-97		8909-57		
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	А-Ш, 35Гс					В-Г	ВСт.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. R _{ср} ; КГ/СМ ²	3400					3150	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
	К-29-42-4	К-29-42-4а	
ВЕС	Т	1,677	1,679
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	0,679	0,657
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	94,25	97,77
РАСХОД И. МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	143,00	148,10
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			
В ЛЕТО В ВРЕМЯ ВЗИМАНИЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
		400	400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПОВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 274.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 164, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 194, 199, 200.

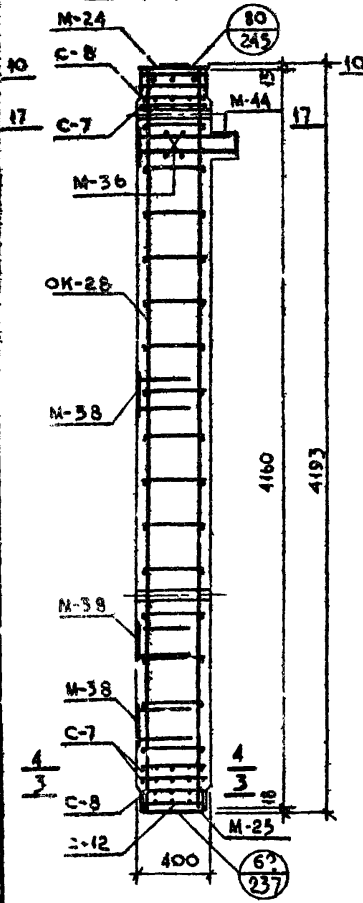
ТА	КОЛОННЫ.	ИЛ-04С
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29-42-4; К-29-42-4а	Выпуск 1 2 34

МНИИТЭП
3.04
1967г.
АРХИВ

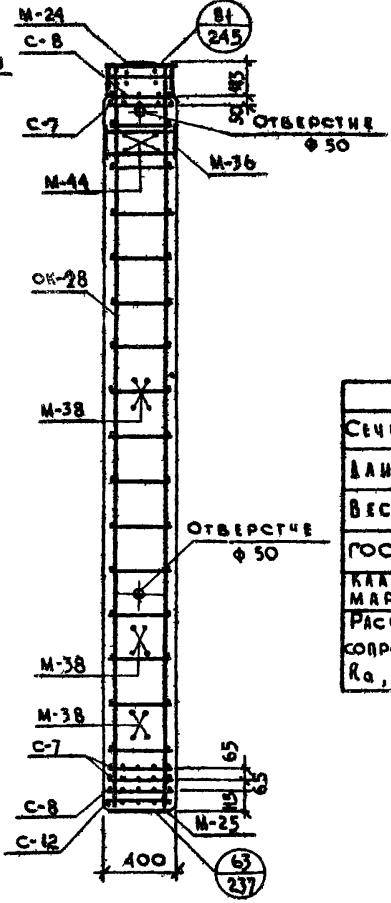
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. М.А. НАЗАРОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. В.А. СОМОВ
НАЧ. ОТД. С.А. СМЕРНОВА
ГЛАВ. ОТД. В.А. ШАПОВАЛ

КОПИРОВАЛ И.А. ВОРОТНИЦЕВА

Сечение 1-1



Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛей, шт.	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-28	1	23,40	23,40	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-36	1	8,71	8,31	
8	М-38	3	5,93	17,79	
9	М-44	1	20,02	20,02	132,99

Сечение, мм	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
	φ25	φ22	φ18	φ16	φ14	φ10	φ8	φ5	φ0x3	65x16	130x16	150x14	150x12	200x11	370x8	386x8	440x10
Длина, м	2,59	2,14	4,53	1,60	1,64	0,46	21,58	21,00	0,14	0,25	1,428	0,40	0,66	0,26	0,51	0,386	0,26
Вес, кг	9,97	6,38	9,06	2,53	20,16	0,28	8,53	3,14	0,46	2,04	23,30	5,18	9,33	5,72	11,85	9,36	5,60
ГОСТ	5781-61							627-53	6009-57	102-57			82-57	8509-57			
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							В-I		ВСт.З							
Расчетное сопротивление R _a , кг/см ²	3400							3150		2100							

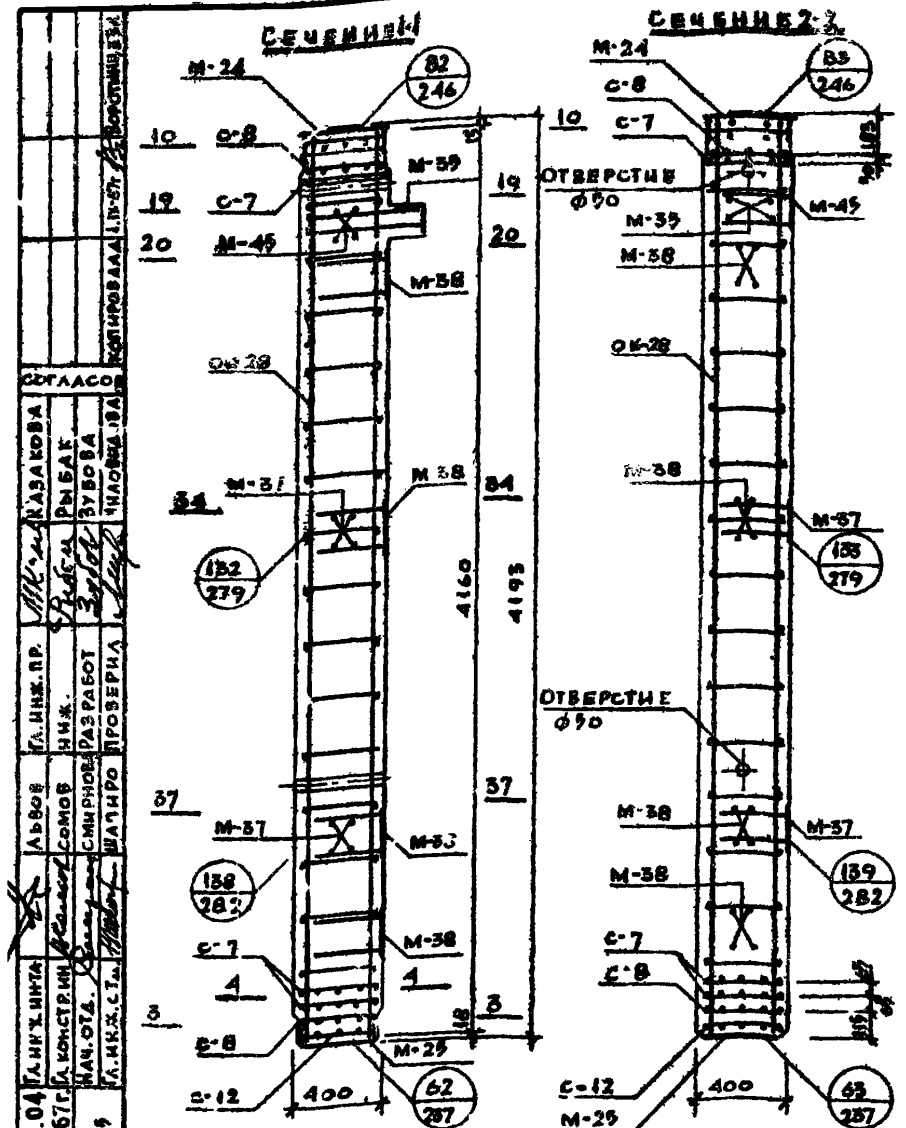
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 272, 274.
2. Арматуру - см. листы № 173а, 17б.
3. Закаленные детали - см. листы № 178-180, 195, 197, 203.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	г	1,703
Объем бетона	м ³	0,653
Расход металла	кг	132,99
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	203,00
Марка бетона	-	450
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см ²	не менее 280
в летнее время		400
в зимнее время		

КОЛОННЫ В ОЧ. ВАСИЛЬЕВА
 И.И.И.И.И.И.И.И.
 1967 г.
 МОСКОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 КВАРТАЛ № 1, КОМПЛ. № 1
 МЕДИЦИЦИНСКАЯ КОЛОННА
 МЕДИЦИЦИНСКАЯ КОЛОННА
 МЕДИЦИЦИНСКАЯ КОЛОННА
 МЕДИЦИЦИНСКАЯ КОЛОННА

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	Сечения колонны КП-29-42-4	Великий Новгород 2 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
№ П/Р	МАРКА АСТАЛИ	Количество	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-28	1	23,40	23,40	
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	1	43,09	43,09	
6	M-35	1	12,27	12,27	
7	M-35	1	14,50	14,50	
8	M-37	2	5,65	11,30	
9	M-38	4	5,98	23,92	
10	M-40	4	0,50	2,00	
11	M-41	4	0,88	3,52	
12	M-45	1	5,97	5,97	147,88

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ													
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø25	Ø22	Ø18	Ø14	Ø10	Ø8	Ø5	100x8	100x16	150x2	370x8	380x8	140x10
ДЛИНА, М	2,99	2,10	10,08	16,64	0,98	27,34	21,00	0,14	0,25	0,52	1,428	1,18	0,26
ВЕС, КГ	9,97	6,26	20,06	20,16	0,60	10,81	3,14	0,46	2,04	3,24	23,30	20,98	11,85
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-57	103-57			82-77	8509-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, B91C						B-7	BCT-3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{ср} , КГ/СМ ²	3400						3190	2100					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	T	1,714
ОБЪЕМ БЕТОНА	л ³	0,658
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	47,88
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	226,40
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В АКТУЭЛЬНОЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ³	НЕ МЕНЬШЕ 290
В ВИДИМОЕ ВРЕМЯ		400

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 - СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ.
 - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 275, 279, 282.
 - АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 164, 174.
 - ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 178, 180, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

СОГЛАСОВАНО

И.И. НАЗАРОВА
 Р.И. РЫБАК
 В.В. ВУДОВА
 Ч.И. ЧАИВА
 И.И. ИВАНОВ
 С.С. СЕРГЕЕВ
 М.М. МУХОМЕТОВ
 А.А. АХМЕТОВ

12.04.1967г.

ТА
 1967г.

КОЛОННЫ

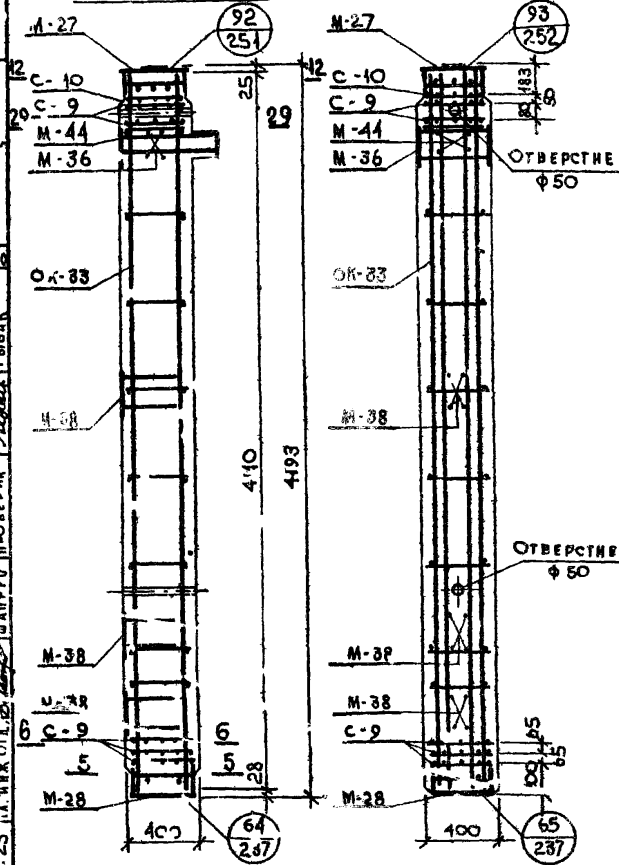
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-29-42-4а

ИИ-04-2

ВЫПУСК ЛИСТ 2 38

СЕЧЕНИЕ 1-1

С'ЧЕНИЕ 2-2



№	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-33	1	150,68	150,68	314,20
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-38	3	5,93	17,79	
8	М-44	1	20,02	20,02	

СЕЧЕНИЕ, мм	φ28	φ25	φ22	φ16	φ16	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10
ДЛИНА, М	19,56	19,38	2,4	4,53	3,08	23,12	11,20	0,25	0,668	0,40	0,66	2,188	0,26	0,386	0,35	0,14	0,26		
ВЕС, КГ	79,98	74,62	6,38	9,06	4,87	14,24	6,94	2,04	10,90	5,18	9,33	4,18	5,72	23,40	14,30	0,48	5,60		
ГОСТ	5781-61						103,57						82-57		57	57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35гс						А-I						В ст. 3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , кг/см ²	3400												2100						

ВЕС	Г	1,829
ОБЪЕМ БЕГОНА	М ³	0,632
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	314,20
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕГОНА	КГ	497,00
МАРКА БЕГОНА	-	400
Кубиковая прочность бетона и моменту отпуска изделия с завода		
в летнее время	КГ/см ³	не менее 230
в зимнее время		400

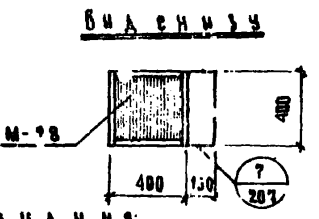
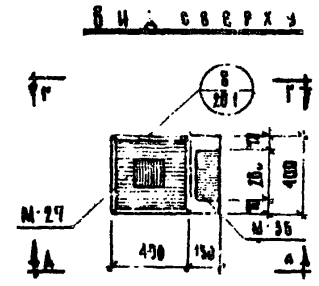
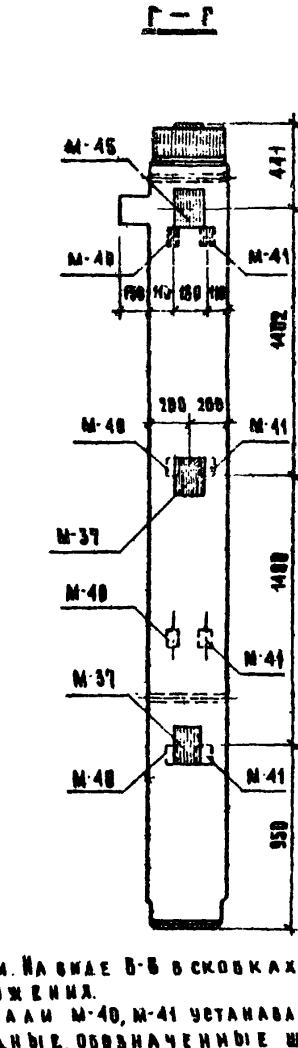
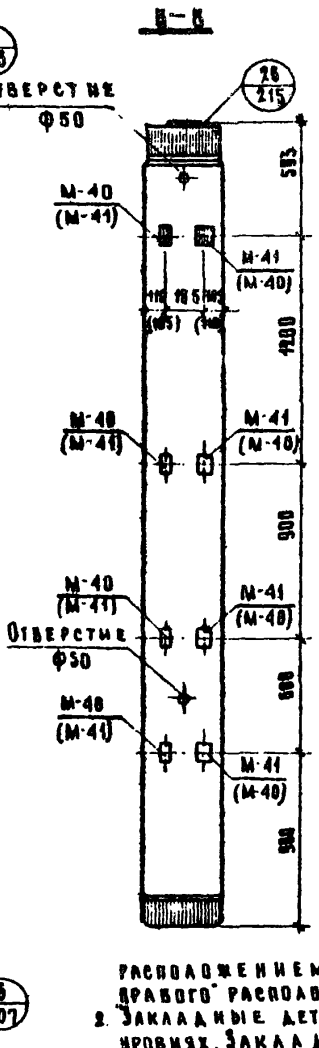
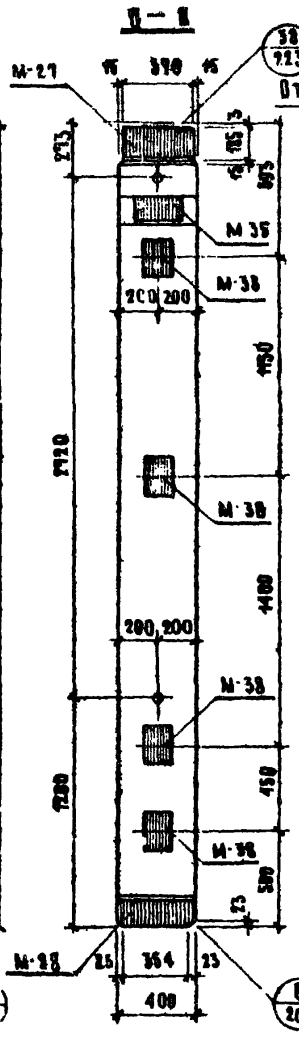
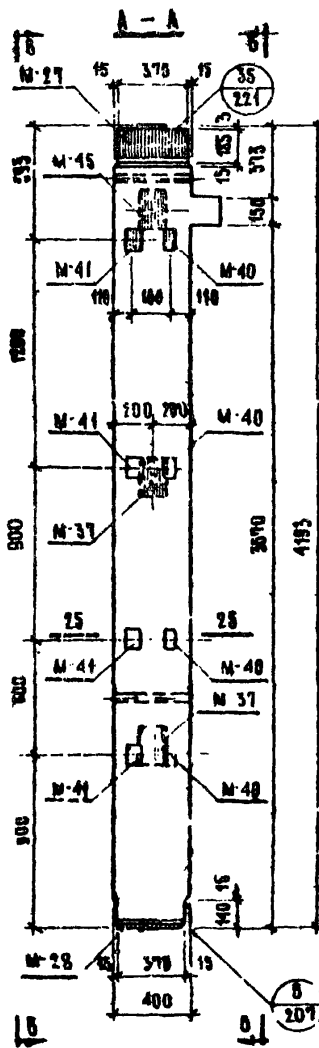
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Горизонтальные сечения - см. лист №271, 273, 277
- Арматуру - см. листы №169, 176.
- Закаленные детали - см. листы № 182-185, 195, 197, 208.

М-МИТЭП
1967г.
ИНСТРУКЦИЯ
СТД

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ ИИ-42-42-4	ВЫПУСК № 2

МНИИТОП АРХ. 302	15.03.80	15.03.80	15.03.80	15.03.80	15.03.80
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
	М. П. НЕВЕРОВА	М. П. НЕВЕРОВА	М. П. НЕВЕРОВА	М. П. НЕВЕРОВА	М. П. НЕВЕРОВА
	МАШ. П. ГОЛО	МАШ. П. ГОЛО	МАШ. П. ГОЛО	МАШ. П. ГОЛО	МАШ. П. ГОЛО
	1:25	1:25	1:25	1:25	1:25
ОБЪЕКТ: КАМНОР					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					
М. П. НЕВЕРОВА					



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Клонна марки КЛ-42-4в изготавливается с „ЛЕВЫМ“ или „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЭДАНЧЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАДАЧЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАВШАДК А-А И Γ-Γ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
 а) СРАВИШИ ДИМ ИЛИ ЧИМ-ДА Ч „А“ ВОГО“ РАСПОЖИМНЯ;
 б) ДИКТИРНИ ИЛИ ЯМ-ДА Ч „А“ ВОГО“ РАСПОЖИМНЯ.
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ В-В И Б-Б, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОШИНАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЖИМНЯ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКА „А“ „А“ ПРАВОГО“ РАСПОЖИМНЯ.
 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ КОШИНЫ С ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБЪЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВОЙ, ИМЕЮТ ПОСТЯННОЕ ГЛОЖИМНЯ ИЗ ТРЕХ ДВА НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОШИНЫ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОВАКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЭДАНЧЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАДЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 302.
 3. БЕРТИ КАЛДНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАЧА-СМ. ЛИСТ №45, ГОРНОВИГ.ЛИНО С Ч. СМ. И. ПОВ...

расположением. На виаде В-В в скобках указаны размеры и марки „А“ „А“ правого" распожмня.

2. Закадные детали М-40, М-41 устанавливаются на высоте кошины с двух уровней. Закадные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное значение из трех пар незаштрихованных закадных деталей на каждой грани кошины устанавливается только одна пара, что определяется проектом эданчя и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.

3. Берти кажные сечения и характеристики изделия - см. лист №45, горновиг.лино с ч. см. и. пов...

ТЛ	КОЛОНИИ	ИЛ1-04-2
1967-	ВЩИЙ ВИД КОЛОНИИ КЛ-42-4а	ВЫПУСК ЛИСТОВ 2 / 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П/р	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-33	1	190.68	190.68	329.09
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-35	1	11.70	11.70	
7	М-37	2	5.65	11.30	
8	М-38	4	5.93	23.72	
9	М-40	4	0.50	2.00	
10	М-41	4	0.88	3.52	
11	М-45	1	5.97	5.97	

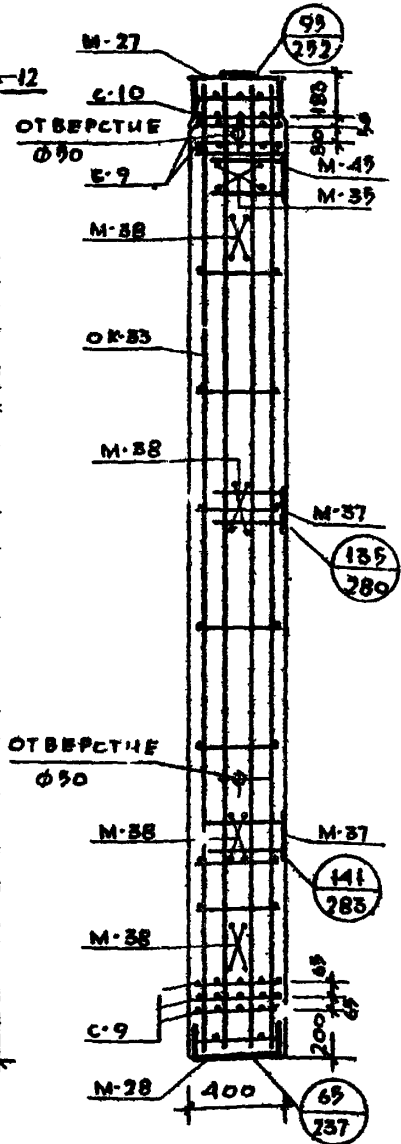
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
	φ28	φ27	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	10x3	15x3	10x5	10x6	10x7	10x8	10x10	140x10	
ДЛИНА, М	16.96	19.38	2.10	10.05	1.48	28.64	5.76	11.20	0.14	0.25	0.92	0.66	1.48	2.188	0.39	0.356	0.26
ВЕС, КГ	79.98	146.2	6.26	2006	2.34	1.56	2.28	6.94	0.46	2.04	3.24	10.90	20.93	11.18	14.30	23.40	5.60
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57			82-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35Гс							А-I	В. СТЗ								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ ²	3400							2100	2100								

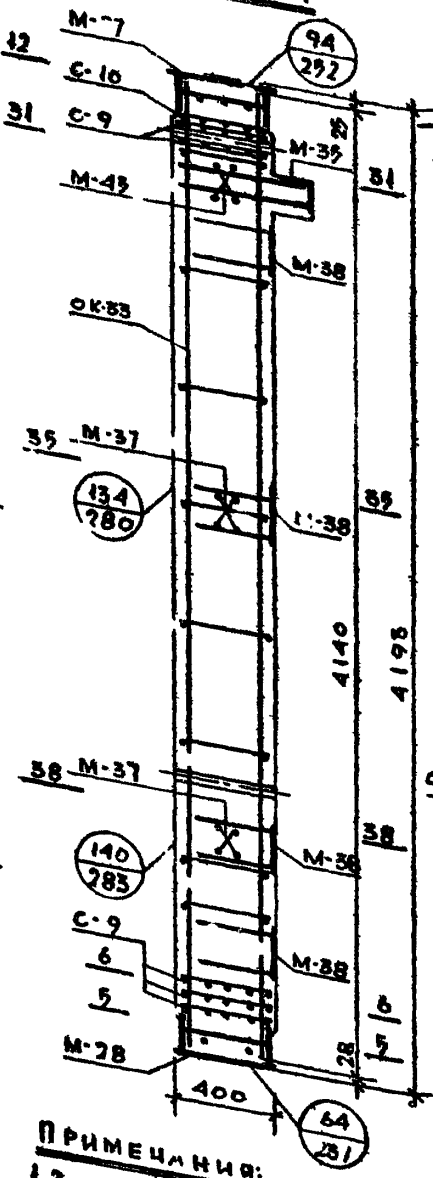
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	1.840
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.630
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	329.09
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОН	КГ	522.00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280 40с
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 1-1

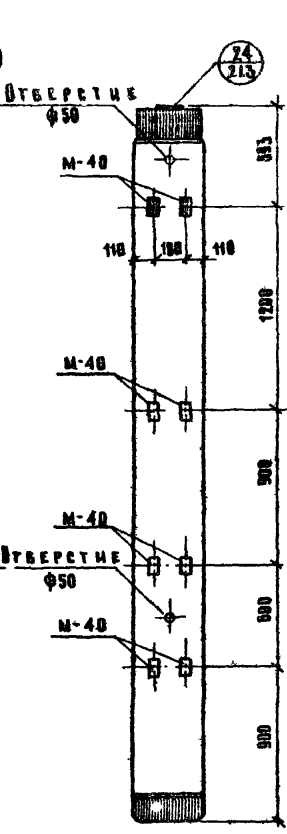
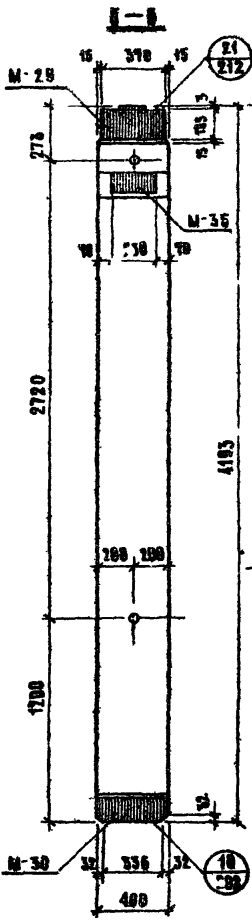
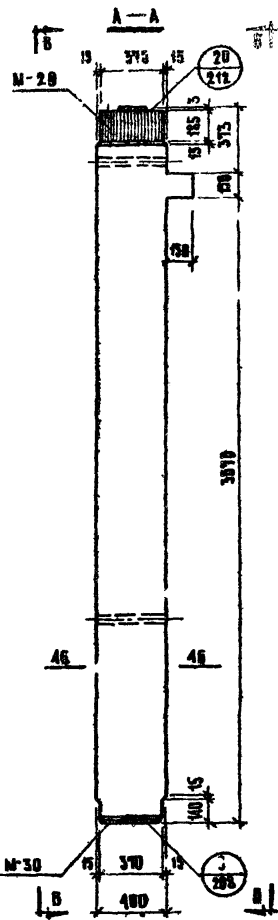


ПРИМЕЧАНИЯ:

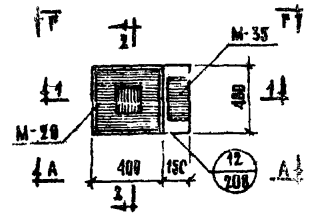
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „АВВМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 278, 280, 285.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 169, 176.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182, 184, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

ТА 1987Г	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КА-42-42-4д		
	Выпуск 2	Листы 45	

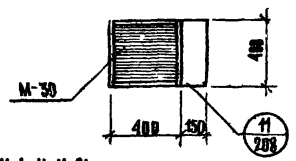
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
1989г	1989г	1989г	1989г	1989г	1989г	1989г	1989г	1989г	1989г
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР



ВНД С ВЕРХУ



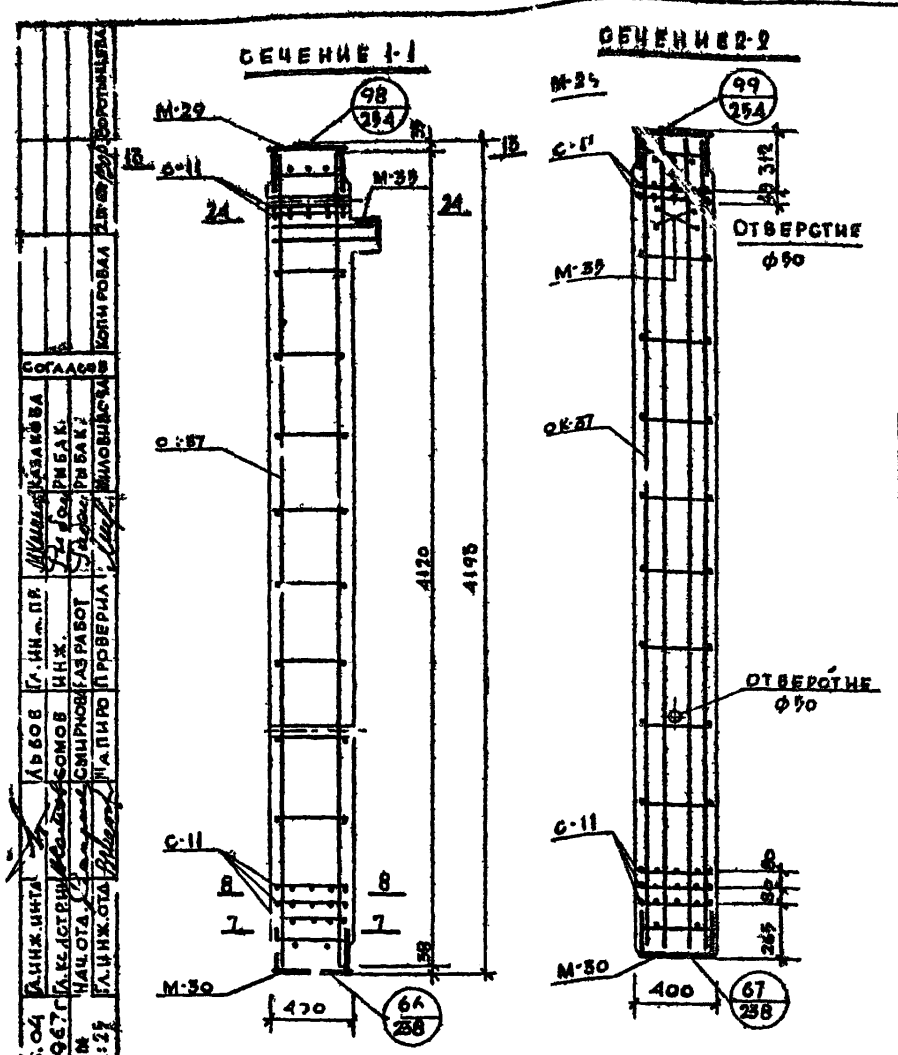
ВНД С ЧИЗУ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛЯЮТСЯ В ВЫСОТЕ КОМПЬИ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЗНЫЕ, ВОЗНАЧЕННЫЕ ЧЕРТОВОЙ, ИМЕЮТ ВОСТАНОВИТЕЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЭС НАР НЕЗАТРИХОВКНУХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОМПЬИ УСТАНОВЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ОДИН ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 302.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 49, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 286.

Т.Д.	КЛАССИФИКАЦИЯ	ИИ-04-2
1987г.	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ М-60-42-4	ВЫПУСК ЛИСТОВ
		2 16



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №272, 273, 274.
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТ №175, 177.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №186, 189, 194, 199.

64

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛей	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-57	1	339.14	339.14	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-35	1	14.50	14.50	
6	М-40	4	0.50	2.00	514.40

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

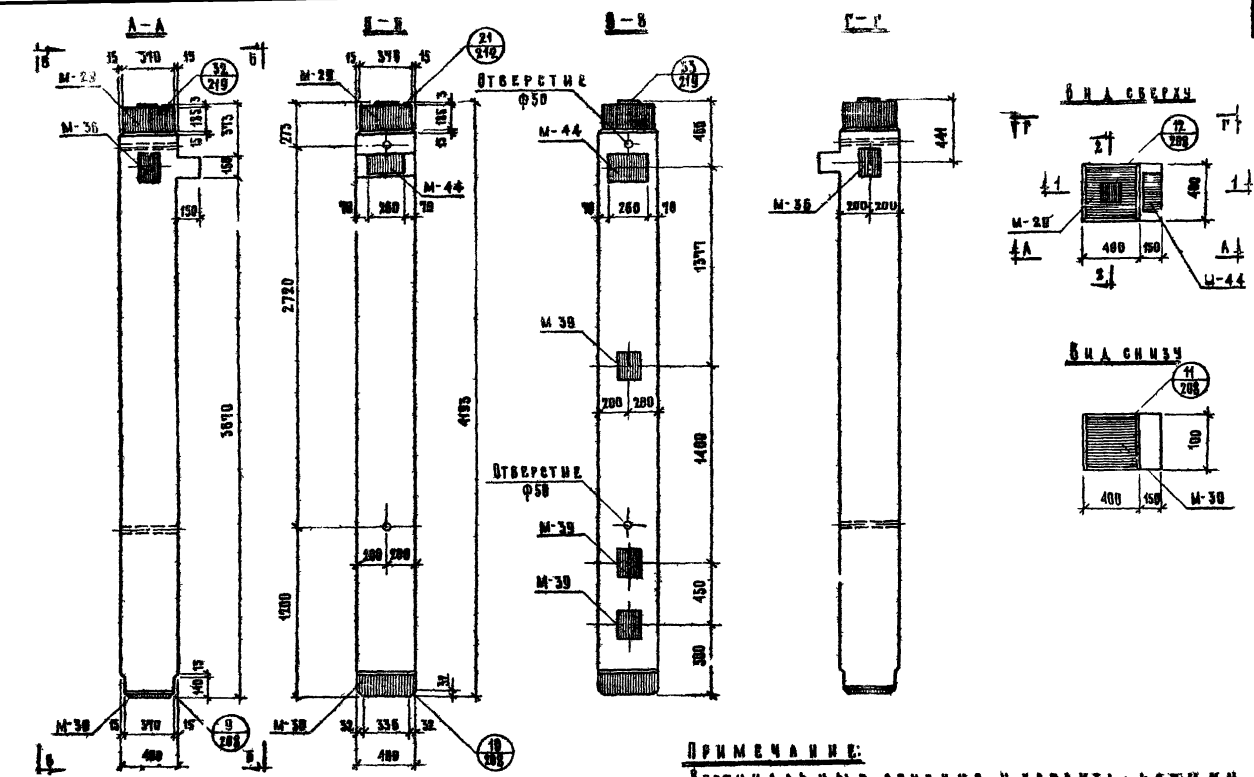
Сечение, мм	φ40	φ29	φ22	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	140x3	140x5	100x15	100x13	100x10	220x16	385x28	572x16	1140x10
ДЛИНА, М	32.96	3.02	2.10	1.48	19.00	0.98	1.92	11.60	0.14	0.25	0.66	0.20	1.28	0.76	0.386	0.292	0.26
ВЕС, КГ	325	11.63	6.26	2.54	16.90	0.60	0.78	14.14	0.46	1.04	3.78	1.24	57.66	21.00	32.70	19.79	5.60
ГОСТ	5781-61								6009-97	105-97	82-97				3809-97		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35Гс				А-I				ВСт.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, кг/см ²	3400				2100												

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	1.968
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.608
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	514.40
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	349.00
МАРКА БЕТОНА		400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА КМОМЕНТУ СПРУЖКА	КГ/СМ ³	НЕ МЕНЕЕ 2800
ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ВИДНОЕ ВРЕМЯ		400

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-60-42-4	Выпуск 2 Лист 47

АДМ ЛО МНИИТОП КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	17.04.1984 г. КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО
	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО
	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО
	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО
	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО	АДМ ЛО КОМПЬЮТЕРНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АДМ ЛО

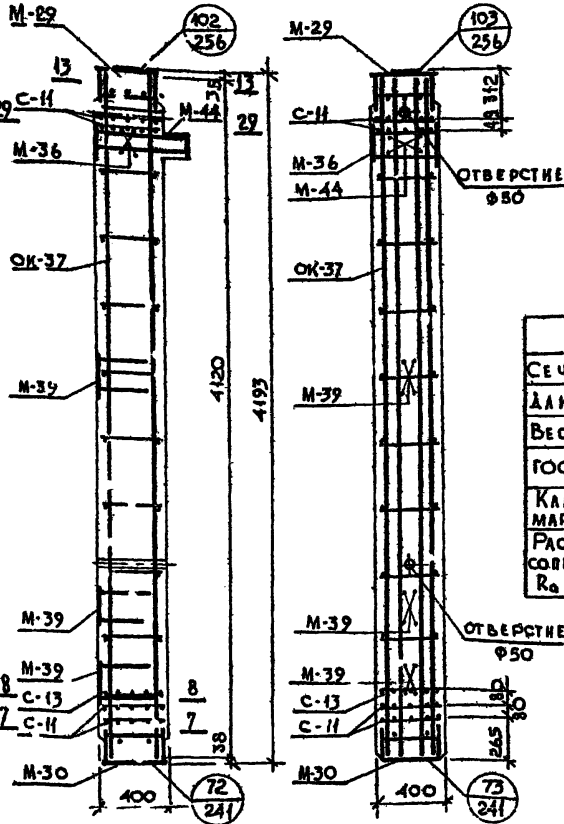


ПРИМЕЧАНИЕ:
 Вертикальные сечения и характерности
 извещения-см. лист №49

ТД	КВАДРАТ	ИМ-04-2
1984г.	ВОПРОСЫ КВАДРАТ КВ-88-44-4	Вып. зак. №1/1984 2 / 48

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-37	1	339,14	339,14	
2	С-11	4	338	1352	
3	С-13	4	332	332	
4	М-29	1	69,16	69,16	
5	М-30	1	72,70	72,70	
6	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-39	3	5,93	17,79	
8	М-44	1	20,02	20,02	543,96

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø40	Ø25	Ø22	Ø18	Ø16	Ø12	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	
ДЛИНА, М	32,96	302	2,14	4,53	3,08	18,93	9,46	11,60	0,25	0,40	0,66	0,26	0,68	1,428	0,76	0,384	0,392	
ВЕС, КГ	2500	1,63	6,38	9,06	4,87	16,84	0,28	1,14	2,04	5,18	9,33	3,72	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	
ГОСТ	5781-61			103-57			82-57			5009-57			8509-57					
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС						А-I						В ст.3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ²	3400						2100											

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	1,998
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0,602
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	543,96
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТОНА	КГ	904,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ²	НЕ МЕНЕЕ 280 400
6 ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

ПРИМЕЧАНИЯ:

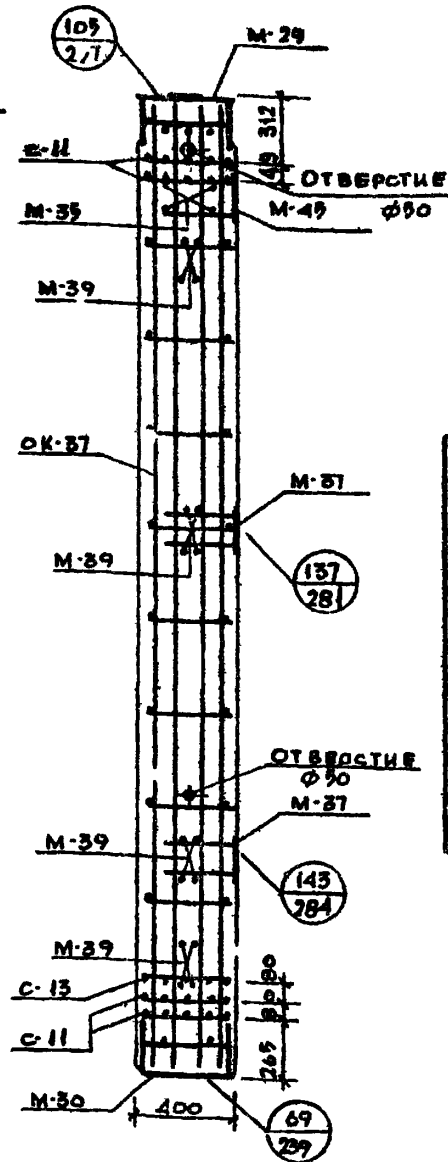
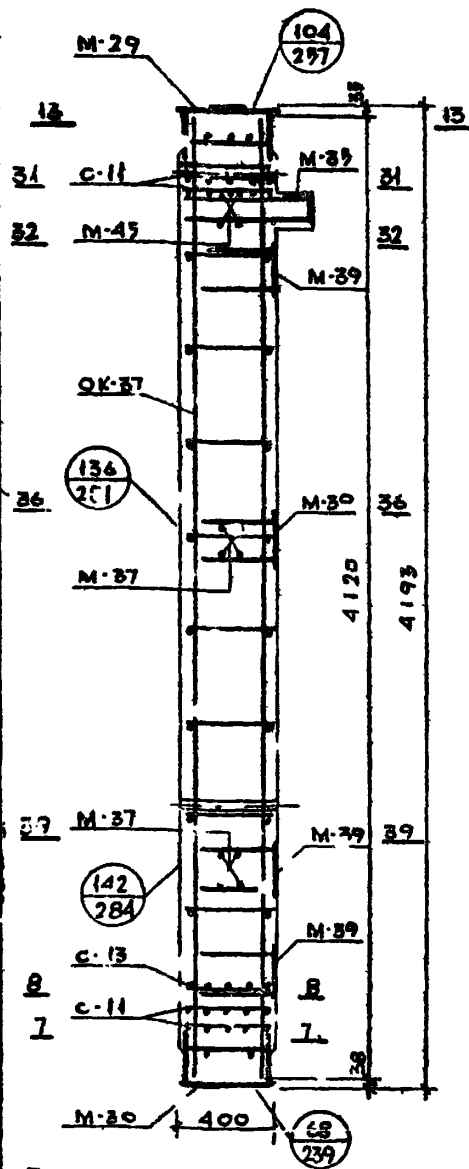
- 1 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 272, 273, 277,
- 2 АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 113, 116.
- 3 ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 186-189, 193, 198, 203.

М. И. П. ТАИ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 ПРОЕКТ
 1:25
 1977г.

ТА 1977г.	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КП-60-42-4	ИИ-042 ВЫВЕКЛИТ № 2 49
--------------	---------------------------------------	------------------------------

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТА. ШТ	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-37	1	339.14	339.14	
2	C-11	4	3.28	13.52	
3	C-13	1	3.32	3.32	
4	M-29	1	69.16	69.16	
5	M-30	1	72.70	72.70	
6	M-39	1	14.90	14.90	
7	M-37	2	5.69	11.30	
8	M-39	4	5.93	23.72	
9	M-40	4	0.50	2.00	
10	M-41	2	0.88	1.76	
11	M-45	1	5.97	5.97	
12	M-46	2	0.88	1.76	558.85

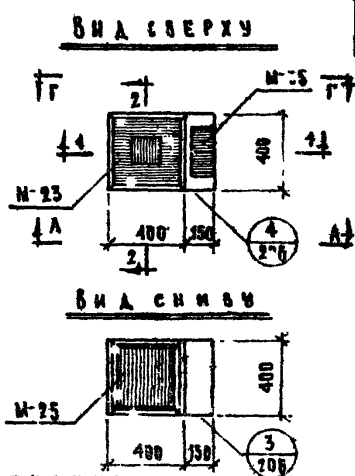
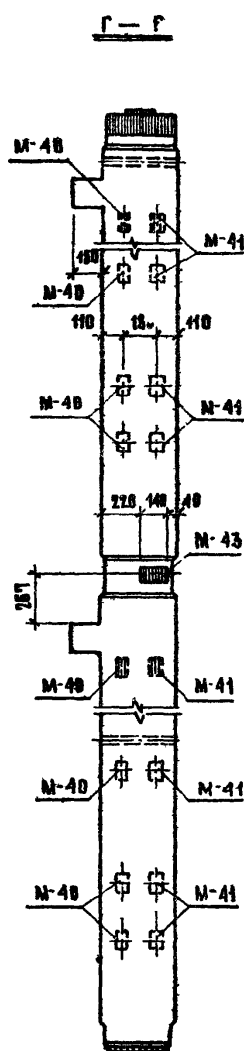
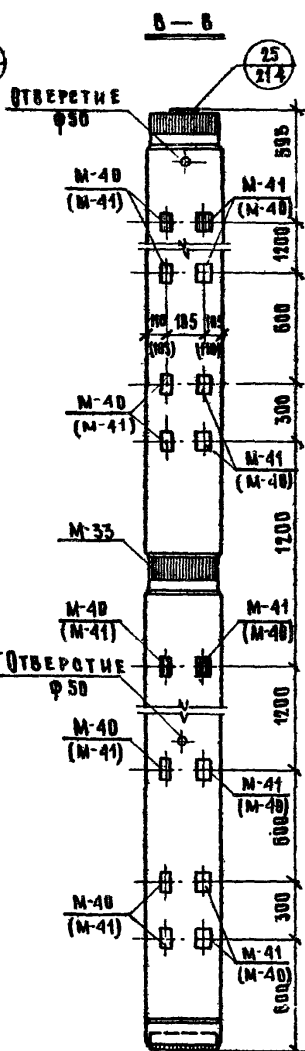
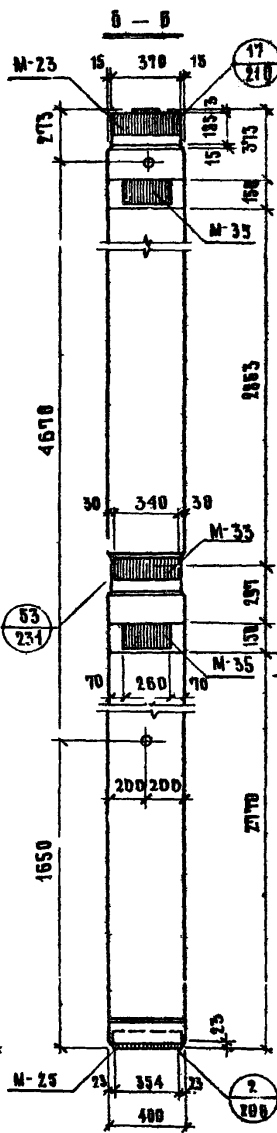
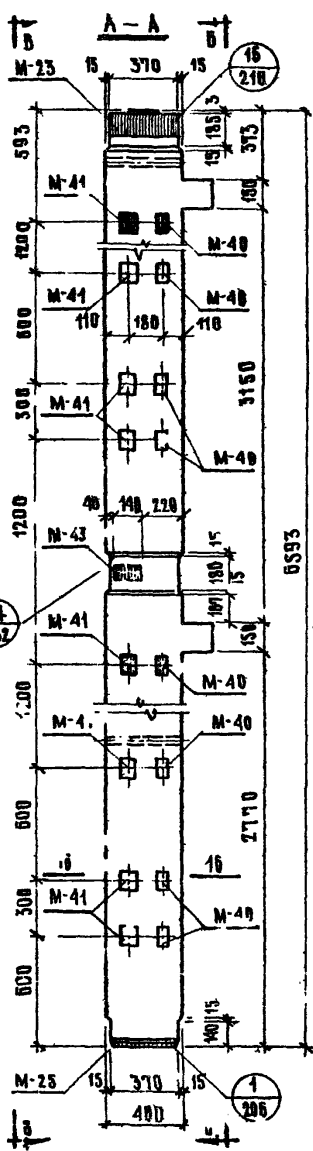
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	140x3	140x3	140x3	140x3	140x3	140x3	140x3
ДЛИНА, М	32.96	5.02	2.10	1.48	1.48	1.48	0.98	5.76	11.60	0.1	0.25	0.52	0.66	1.48	1.428	0.76
ВЕС, КГ	3290	11.63	6.26	20.06	2.34	16.84	0.60	2.28	14.14	0.46	2.04	3.24	16.78	20.93	52.66	2.10
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57		82-57		8909-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III. 35ГС							A-I	B. CT.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. R _{сд} , КГ/СМ ²	3400							2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1.998
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.600
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	558.85
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	932.90
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 280 100
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 И М-46 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41 И М-46 И УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 272, 273, 275, 281, 284.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 175, 176.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 186, 188, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 205.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КА-60-42-4с	Выпуск лист 2/31



ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Колонна марки К-29-60-40 изготавливается с „левым“ или „правым“ расположением закладных деталей М-40, М-41 и М-43, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 и М-43 показаны:

а) сплошными линиями для „левого“ расположения;
б) пунктирными линиями для „правого“ расположения.
Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах с „левым“ и „правым“ расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого“ расположения.

2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются во высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные с штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незатрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две

или, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. Вертикальные сечения и характеристики изделия см. лист № 54, горизонтальное сечение см. лист № 214.

ТА

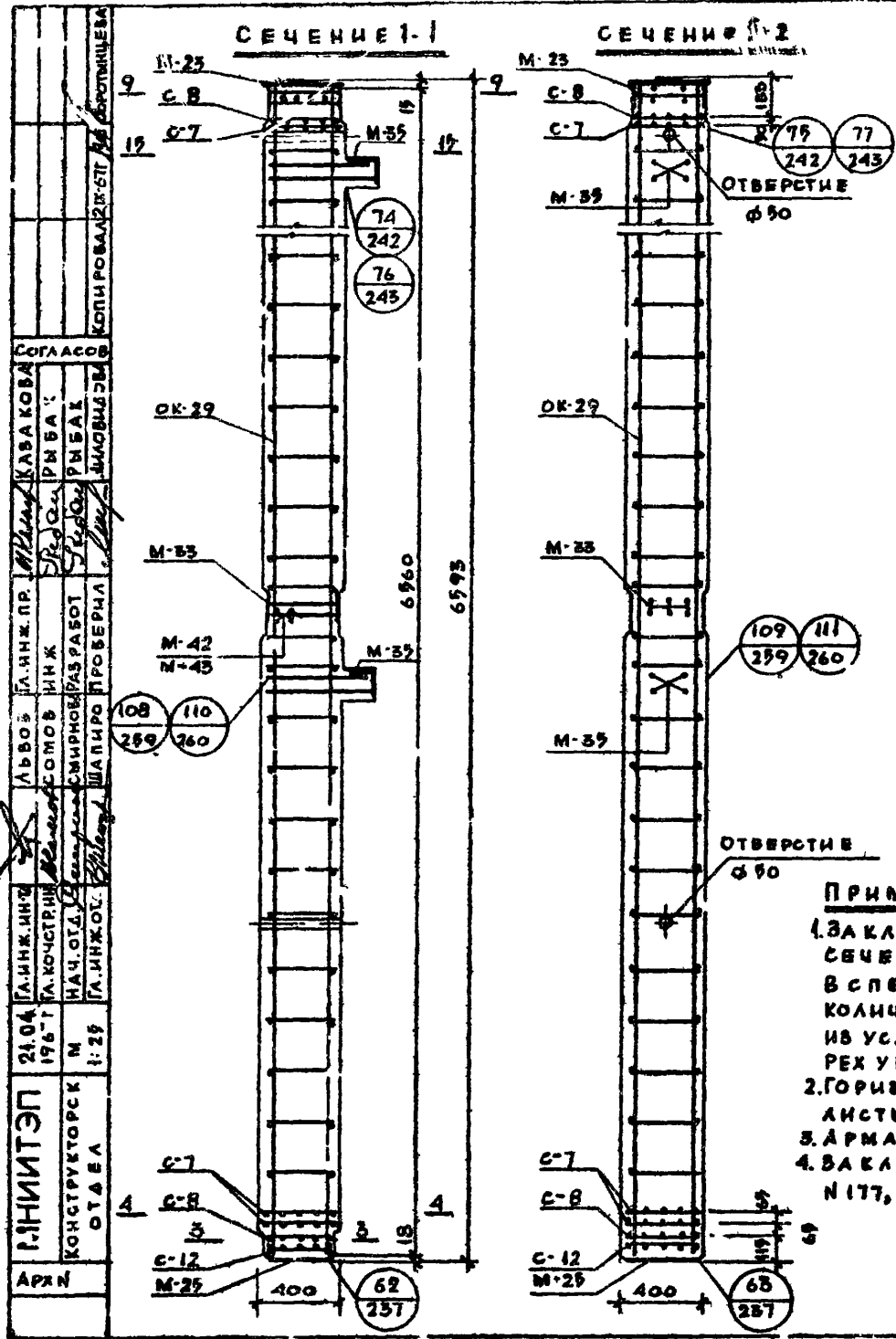
КОЛОННЫ

И/04-2

1987г.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 54, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 214

ИЗДЕЛИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-29-66-4	К-29-66-4а
1	OK-29	1	57.18	57.18	57.18
2	C-7	3	1.50	4.50	4.50
3	C-8	2	1.45	2.90	2.90
4	C-12	1	0.71	0.71	0.71
5	M-25	1	53.97	53.97	53.97
6	M-25	1	12.27	12.27	12.27
7	M-35	2	14.50	29.00	29.00
8	M-35	1	17.71	17.71	17.71
9	M-40	8	0.50	4.00	4.00
10	M-41	8	0.88	—	7.04
11	M-42	1	2.04	2.04	—
12	M-43	1	1.08	—	1.08
Итого:			144.28	150.36	

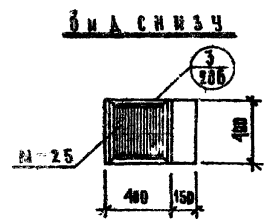
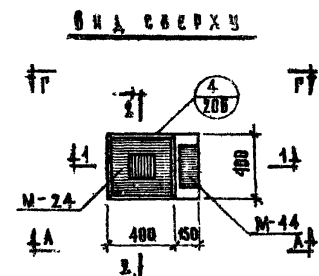
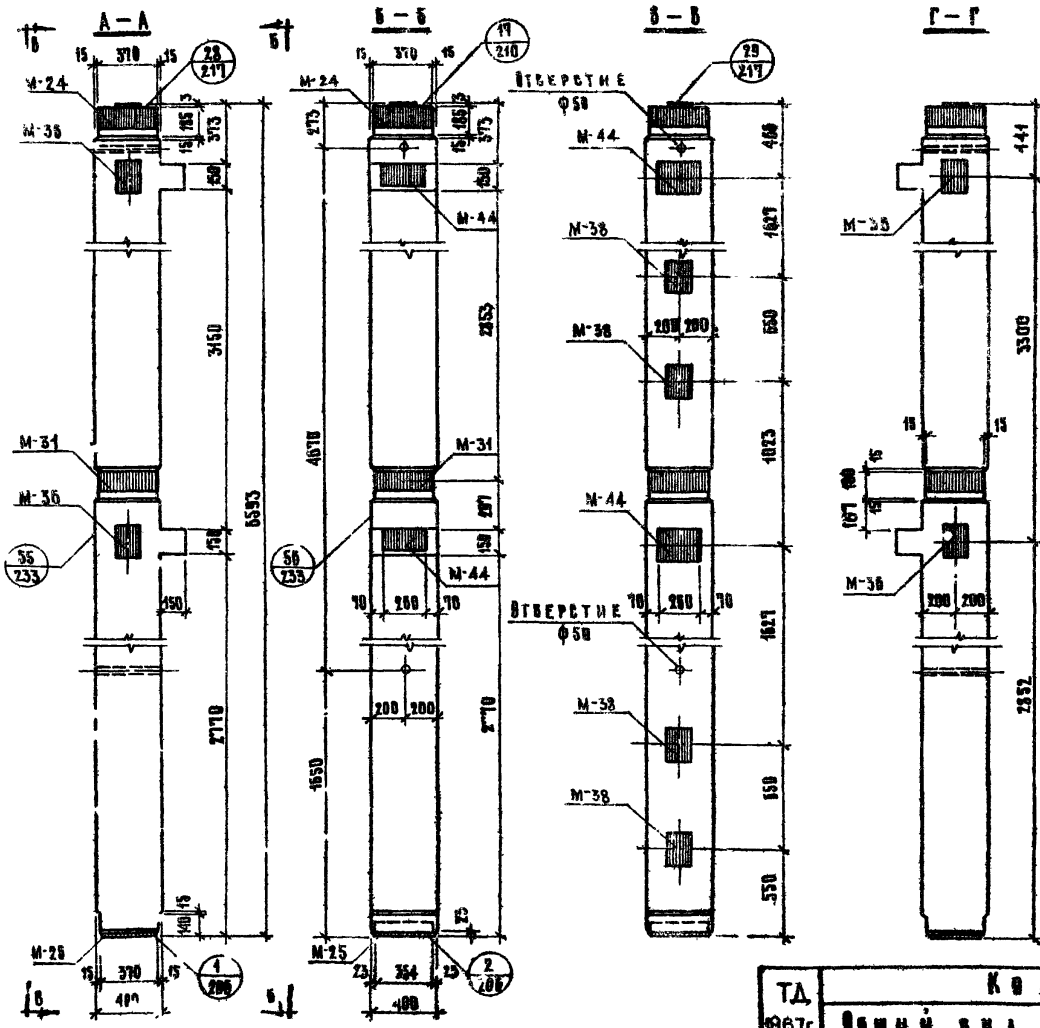
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К-29-66-4																
К-29-66-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ22	φ14	φ10	φ8	φ5	147х3	65х16	100х8	150х8	150х6	80х8	57х8	58х8	140х10	
ДЛИНА, М	1.48	6.42	26.24	1.96	28.30	35.00	0.14	0.5	0.4	0.668	1.44	0.28	0.91	0.386	0.12	
ВЕС, КГ	9.70	19.15	81.78	1.20	14.00	9.40	0.46	4.00	2.48	6.48	5.46	23.50	6.70	11.95	9.36	11.20
ГОСТ	5781-61				6727-55	5009-57	103-97			82-97			8509-57			
КЛАСС	А-В, 35Гс				В-І		В. СТ 3									
МАРКА СТАЛИ	А-В, 35Гс				В-І		В. СТ 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ ²	3400				3150		2100									

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ ЛИСТЫ №271, 272, 274
 3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТ №169, 176
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №177, 179, 180, 192, 194, 199-202.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
	К-29-66-4	К-29-66-4а
ВЕС	Т 2,649	2,693
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3 1,044	1,043
РАСХОД БЕТОНА	КГ 144,28	150,36
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ 158,3г	144,00
МАРКА БЕТОНА	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
ВЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ² НЕ МЕНЬШЕ 280	НЕ МЕНЬШЕ 280
ВЗЫМНЕЕ ВРЕМЯ	400	400

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2.
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29-66-4, К-29-66-4а	ЗЫМУСК 2 ИСТН 54

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР	№ 04 1957г.	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
		КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
		КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
		КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
		КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	КАЗАНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

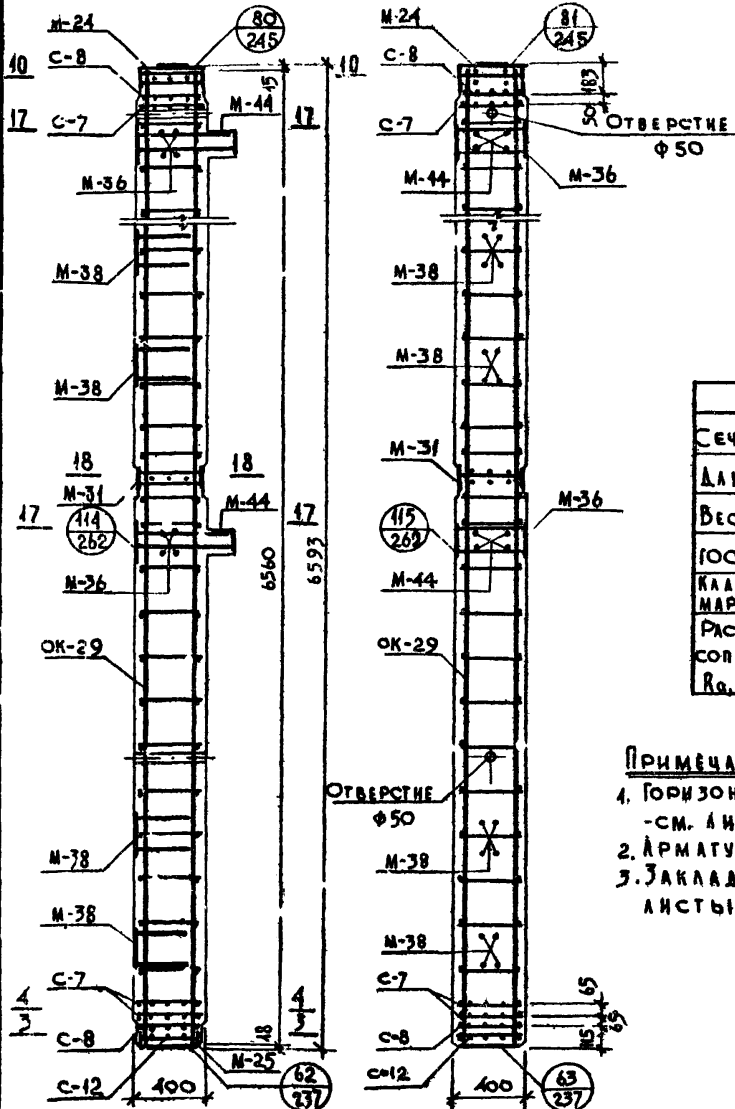


ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ
И ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЗДЕЛАНЫ
-СМ. ЛИСТ № 58

ТД 1967г.	Классификация Общий вид коловина КП-29-56-4	И-104-2 Лист 2 из 53
--------------	--	-------------------------

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-29	1	37,18	37,18	214,23
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	1	43,09	43,09	
6	M-25	1	12,27	12,27	
7	M-31	1	33,20	33,20	
8	M-36	2	8,31	16,62	
9	M-38	4	5,93	23,72	
10	M-44	2	20,02	40,04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																						
Сечение, мм	Ø25	Ø22	Ø19	Ø16	Ø14	Ø10	Ø8	Ø5	400	6546	3301	1650	150	12	200	1370	18	386	8	140	10	
Длина, м	3,70	6,50	6,24	3,20	2,64	0,92	21,58	35,00	0,14	0,50	2,79	0,80	0,88	0,52	0,51	0,38	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
Вес, кг	14,24	19,37	12,48	5,06	3,78	0,56	8,53	3,40	0,46	1,08	15,62	10,36	12,44	1,44	1,85	1,36	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
ГОСТ	5781-61								6727-53	6009-53	103-57				82-57		8509-57					
Класс, марка стали	А-III, 35ГС								В-I		ВСт.3											
Расчетное сопротивление	3400								3150		2100											

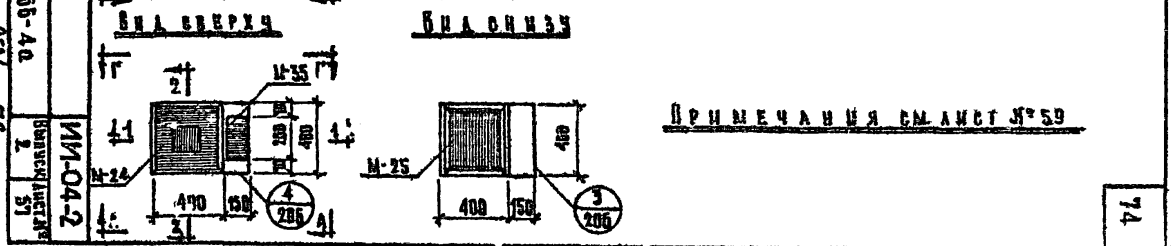
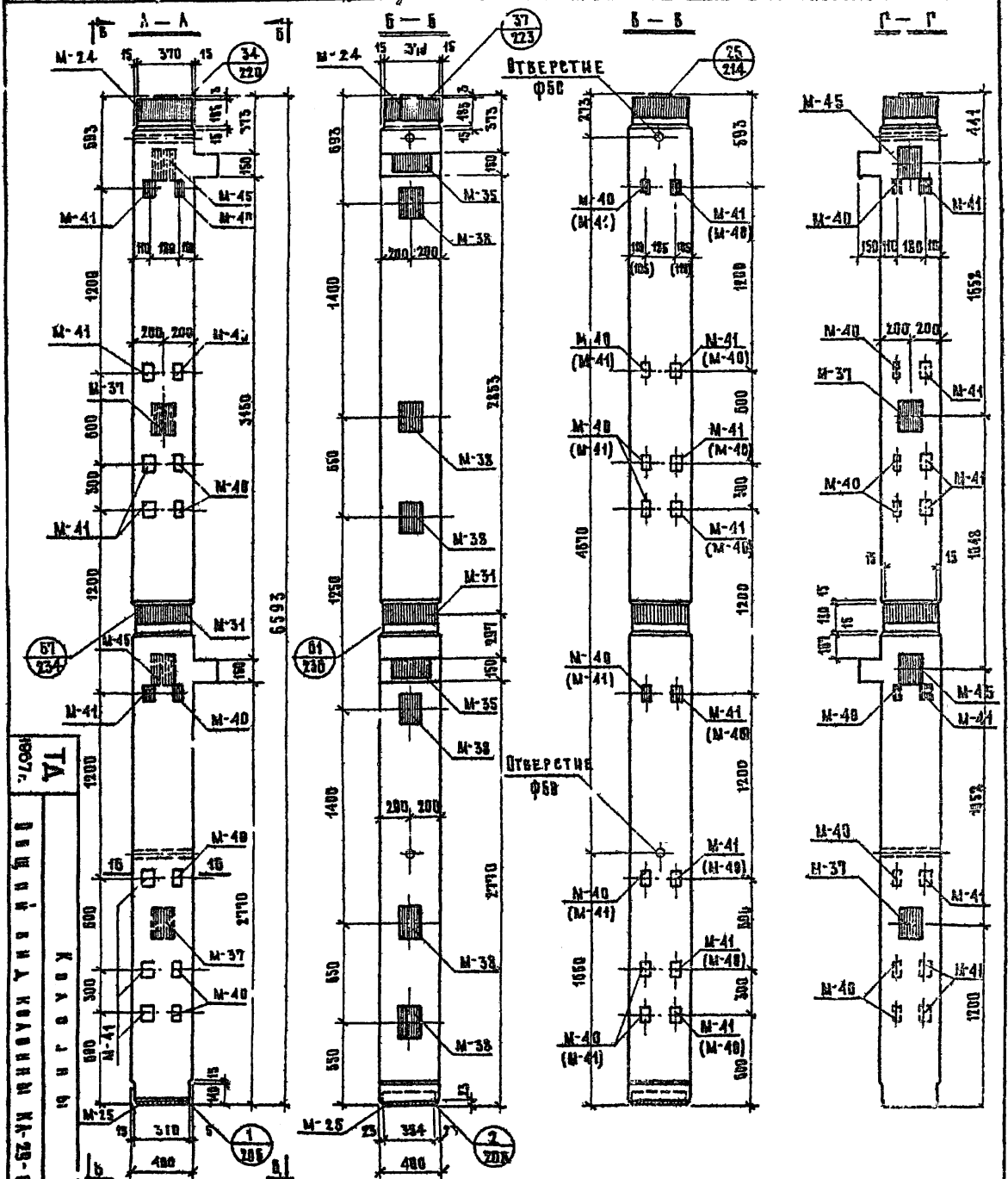
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см. листы №271, 272, 274.
2. Арматуру - см. листы №185, 186.
3. Закладные детали - см. листы №178-180, 190, 193, 197, 203.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	Т	2,694
Объем бетона	м ³	1,034
Расход металла	кг	214,23
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	208,00
Марка бетона	кг	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	кг/см ²	не менее 280
в летнее время		400
в зимнее время		

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-Е
1967г.	Сечения колонны КГ-29-66-4	Выпущено 2156

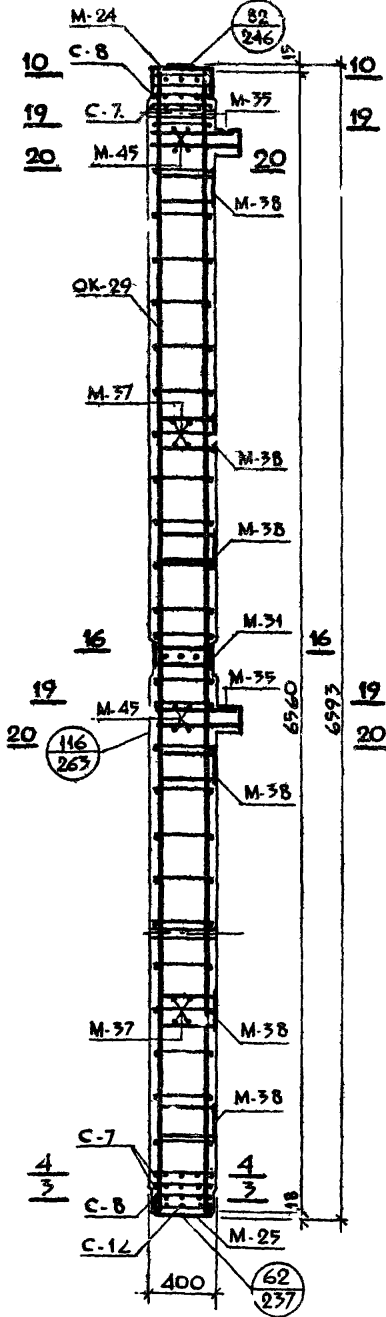
АРХ. №	МНИИТЭП	13.04	Г.А. ИИЖ. ИР-ТА	А.Б.Б.Б.	Г.А. ИИЖ. ИР-ТА	М.А.А.	КАЗАКОВА	Г.А. ИИЖ. ИР-ТА	Ф.А.И.И.И.
	КОНСТРУКТОРСК УДАРА	М 4-25	Г.А. ИИЖ. ИР-ТА И.А.И.И.И.	Б.О.М.О.Б.	И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
			И.А.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.



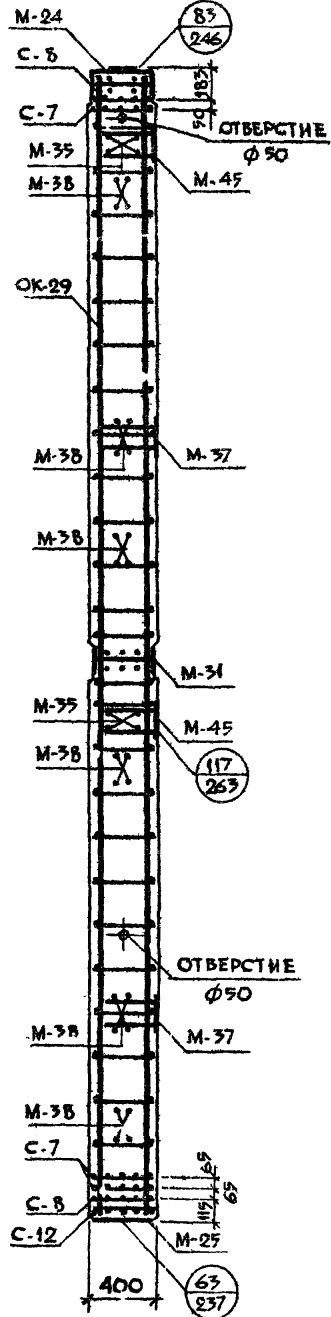
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 59

АР. Л.	МНИИТЭП	31 III	ГА. ИНЖ. ИИ. ТА	А. В. БО. В.	ГА. ИНЖ. ПР. ТА	КА. ЗА. КОВА	ПО. Л. О. В.					
		1967	НАЧ. ОТДЕЛА	СО. МО. В.	ИНЖЕНЕР	П. В. З. О. В.		П. В. З. О. В.				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ	М	ГА. ИНЖ. ОТД.	СА. МИ. РО. ВА	РАЗРАБОТАЛ	З. У. БО. ВА						
	СТАДЕЛ	1:25		ША. ГИ. РО	ПР. О. В. Е. Р. И. А	И. М. А. О. В. И. А. С. В. А.						

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 59

ТА
1967
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КА-09-66-4а
ИИ-04-2
МАШ. СТ. ЛИН. 2
56
77

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	СК-29	1	37,18	37,18	232,71
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	35,20	35,20	
8	М-39	2	14,50	29,00	
9	М-37	2	5,65	11,30	
10	М-38	6	5,95	35,98	
11	М-40	8	0,50	4,00	
12	М-41	8	0,88	7,04	
13	М-49	2	5,97	11,94	

Сечение, мм	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ															
	φ25	φ22	φ18	φ14	φ10	φ8	φ9	10x3	6x16	10x8	10x6	12x8	12x6	10x8	10x6	
Длина, м :	5,70	6,42	14,42	26,24	1,96	32,10	3,00	0,14	0,90	1,04	2,79	2,12	0,51	0,38	0,92	
ВЕС, КГ	14,24	19,18	25,84	84,78	1,20	13,09	5,40	0,46	4,08	6,48	45,62	29,98	11,07	9,36	11,20	
ГОСТ	7781-61							67-7	6009	105-97			82-97		8509	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-В, 35ГС							В1	ВСТ.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _c , КГ/СМ ²	3400							3150		2100						

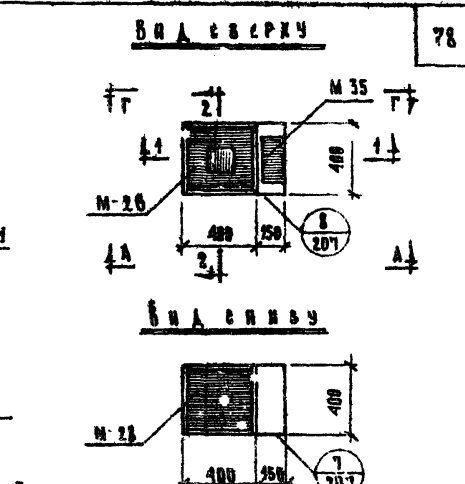
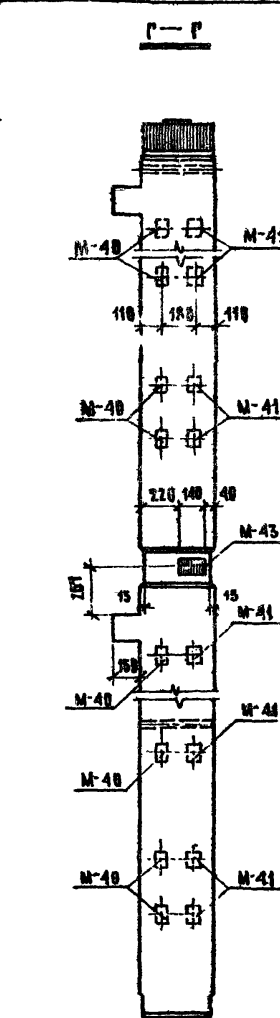
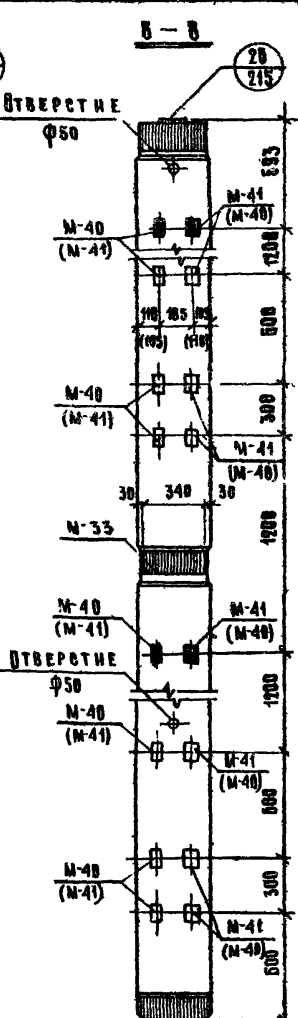
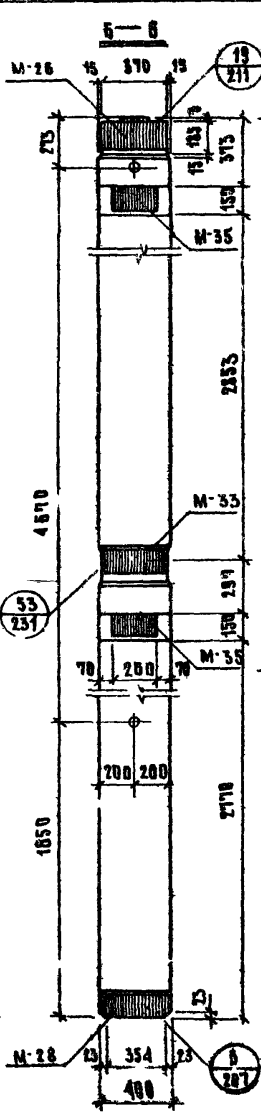
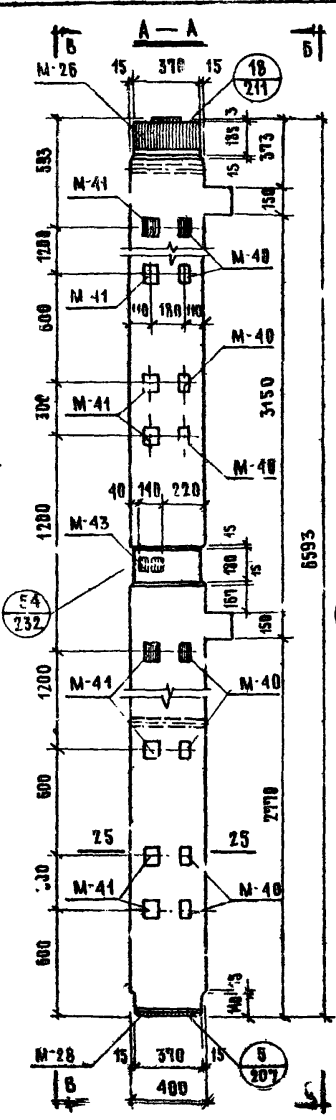
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	T	2,705
ОБЪЕМ БЕТОНА	M ³	1,030
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	232,71
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 M ³ БЕТОНА	КГ	225,90
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КА-29-66-4а - см. ЛИСТ № 57.
2. КОЛОННА МАРКИ КА-29-66-4а ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ СЛЕВЫМ ИЛИ ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-27, М-40, М-41, М-49, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ А-А И Р-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
 а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИИМИ - ДЛЯ «ЛЕВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ;
 б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИИМИ - ДЛЯ «ПРАВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С «ЛЕВЫМ» И С «ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ «ПРАВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВ. ВНЕ СМ. ЛИСТ №302.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ - СМ. ЛИСТ №98.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №58) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №8) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 274, 272, 274, 275
8. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 165, 176
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№: 178, 180, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

СОГЛАСОВАНО: КАЗАНОВА, РЫБАК, БУРОВА, ШИШЕВЦОВА
 ШАПИРО
 31. В
 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХИВ

И.И.ИТИС	№ 04	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС
	1957г.	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС
	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС
И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС	И.И.ИТИС
									И.И.ИТИС



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОНА МАРКИ К-42-56-4с ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С «ЛЕВЫМ» ИЛИ «ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-40, М-41 И М-43, ЧТО ОТРАЖАЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЭТАЖИ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. НА ВИДЕ А-А И Г-Г ЗАКАЗНЫЕ М-40, М-41 И М-43 ПОКАЗАНЫ:
- а) СВАШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ «ЛЕВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ;
- б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ «ПРАВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ.

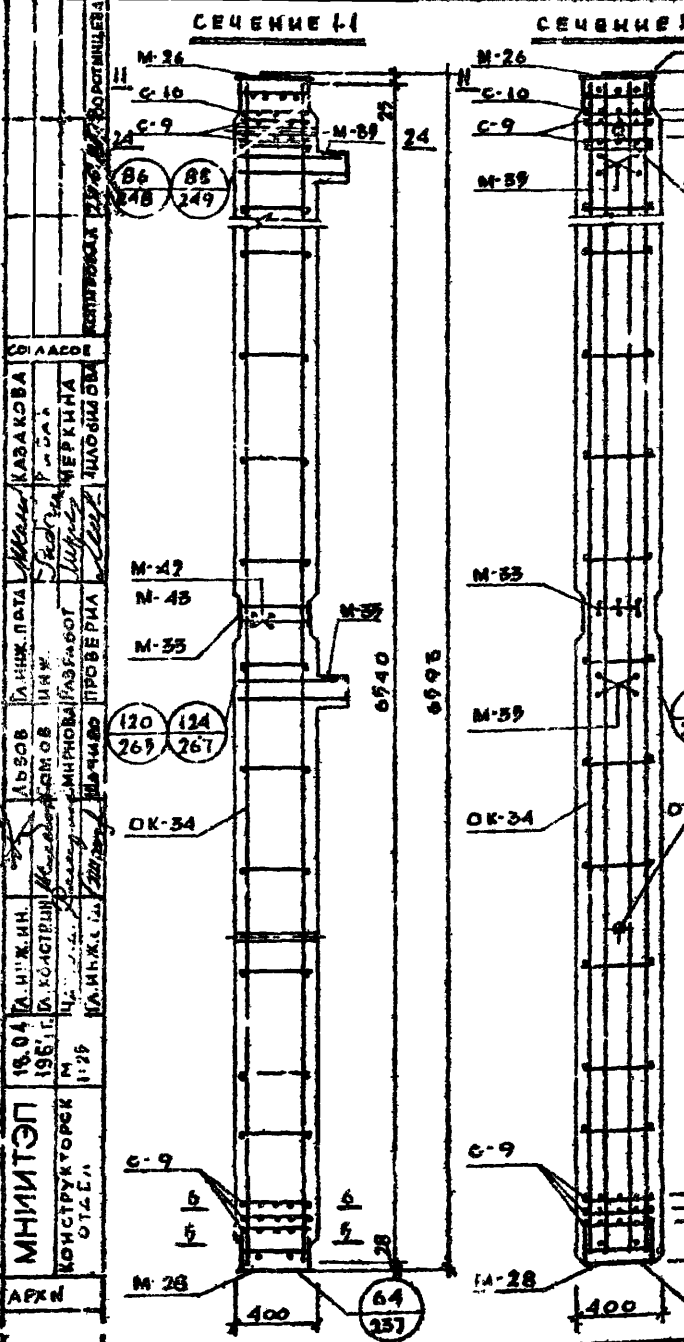
ЗАКАЗНЫЕ М-40, М-41, ПОКАЗАНЫ НА ВИДЕ В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОНАХ С «ЛЕВЫМ» И С «ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ «ПРАВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ.

2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКАЗНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ВСТОЯННОЕ ПОДАЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ НАР НЕЗАТРИХОВАННЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОНЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОВАК ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОТРАЖАЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЭТАЖИ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 302.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 08, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 27Б.

ТА	КОЛОНА	ИИ-04-2
1957г.	Общ. вид сна колонны К-42-56-4с	Выпуск листы 2 61

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



18.04 П.И.И.Н. МНИИТЭП
 1967 г. КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 КАКАКОВА А.А.
 АЛЮБОВА И.В.
 ШИЖОВ П.А.
 КОСОВО В.А.
 МИРНОВА Е.В.
 ЗАВВАЛОТ
 ШУРОВА И.С.
 МЕРКИНА
 ШОЛОМОНОВА

П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-42-66-4	К-42-66-4а
1	OK-34	1	258.34	258.34	258.34
2	C-9	9	2.34	11.70	11.70
3	C-10	1	2.26	2.26	2.26
4	M-26	1	43.70	43.70	43.70
5	M-28	1	50.94	50.94	50.94
6	M-39	1	17.71	17.71	17.71
7	M-35	2	14.50	29.00	29.00
8	M-40	8	0.90	4.00	4.00
9	M-41	8	0.88	—	0.04
10	M-42	1	2.04	2.04	—
11	M-45	1	1.08	—	1.08
Итого:			899.71	407.79	

К-42-66-4															
К-42-66-4а															
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø28	Ø25	Ø22	Ø16	Ø10	Ø8	Ø10	Ø16	Ø8	Ø8	Ø10	Ø16	Ø8	Ø8	Ø10
ДАИНА, М	26.16	27.27	6.42	1.48	26.10	2.16	18.20	0.90	0.28	0.40	1.04	0.48	0.648	1.92	0.386
ВЕ., КГ	12636	10479	19.18	2.34	16.08	2.16	11.28	4.08	0.70	2.48	6.48	22.00	9.45	28.60	25.40
ГОСТ	5781-61						5781-61	1С7-97				82-97	009-97		82-97
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС						А-III	ВСт.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R _{ср} ; КГ/СМ ²	3400						2100	2100							

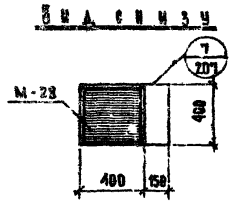
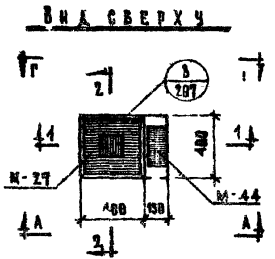
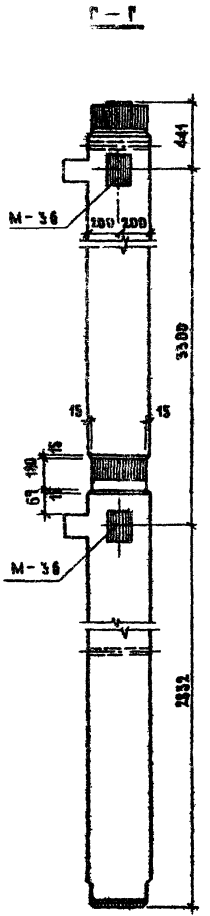
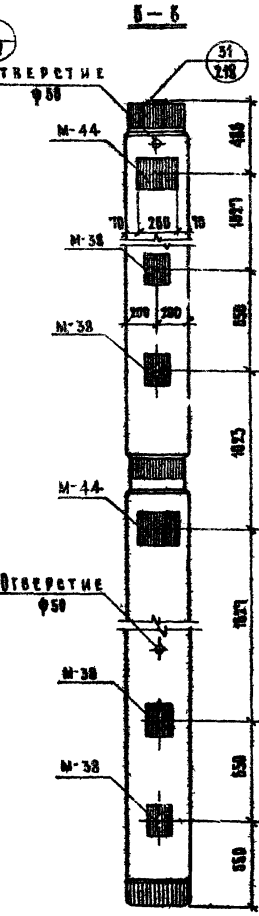
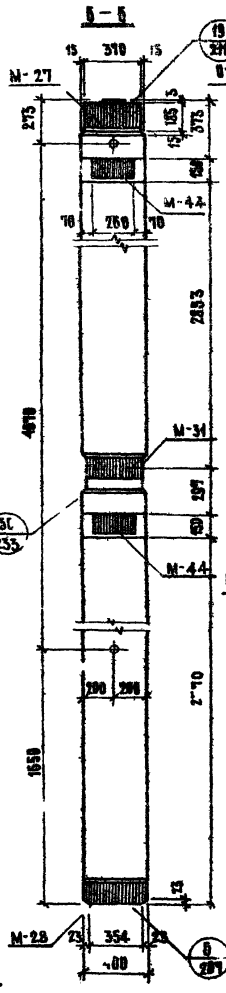
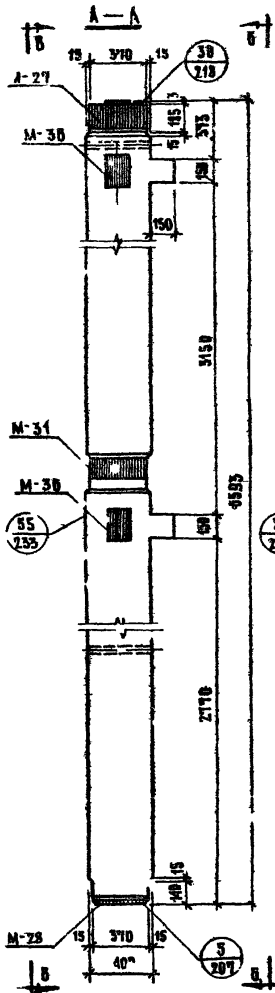
ПРИМЕЧАНИЯ

- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 275, 276.
- АРМАТУРА - СМ. ЛИСТ № 176.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183, 185, 192, 194, 199-202.

	К-42-66-4	К-42-66-4а	
ВЕС	Т	2.826	2.834
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.01	1.01
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	399.71	407.79
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	395.00	401.90
МАРКА БЕТОНА	-	400	400
КУБНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	280	280
В АКТУЭЕ ВРЕМЯ В ЗАНИМЕЕ ПЕРИЯ	КГ/СМ ²	400	400

ТА	КОЛОННЫ		И11-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-42-66-4; К-42-66-4а		ВЫП. СМ. ЛИСТЫ 2 67

М.И. МИТОН
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ
 ЦЕНТР
 М.И. МИТОН
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ
 ЦЕНТР
 М.И. МИТОН
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ
 ЦЕНТР

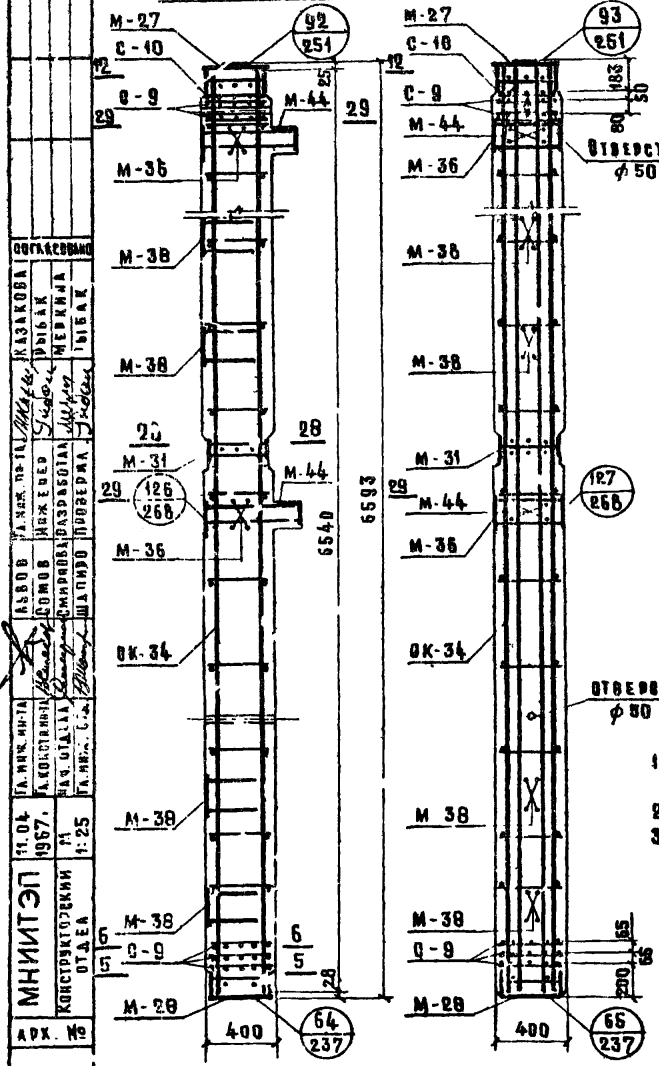


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ
 И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ
 - СМ. ЛИСТ №04.

ТА	КВАРЦОВЫЙ	И/1-04-2
1987г.	ВОЗНИК ВНА КВАРЦОВЫЙ КИ-42-68-4	СМ. ЛИСТ № 2 63

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ	
1	УК-34	1	238,36	238,36	469,34
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-36	2	8,31	16,62	
8	М-38	4	6,93	23,72	
9	М-44	2	20,02	40,04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

Сечение, мм	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ10	65.16	120x16	150x11	150x12	50x16	200x14	206x20	300x12	140x3	140x10
Длина, м	26,16	30,09	6,50	6,24	4,68	23,58	18,20	0,50	2,036	0,80	0,88	2,188	0,52	0,386	0,39	6,14	0,62
Вес, кг	126,36	116,65	19,37	12,48	7,40	14,52	11,28	4,08	33,22	10,36	12,44	41,18	11,44	23,40	14,30	0,46	11,20
ГОСТ	5781-61						103-57			2-57		6009-57	6509-57				
Класс, марка стали	А-III, 35Гс						А-I			В.Ст.3							
Расчетное сопротивление R _a , кг/см ²	3400						2100										

ОТВЕРСТИЕ φ50

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Горизонтальные сечения см. листы № 271, 273, 277
- Арматура - см. листы № 170-176
- Закладные детали - см. листы № 182-185, 188, 195, 197, 203.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	2,872
Объем бетона	м ³	1,601
Расход металла	кг	469,34
Расход металла на 1м ³ бетона	кг	283,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуски изделия с завода	кг/см ²	не менее 280
в летнее время		400
в зимнее время		

ТД
1967г.

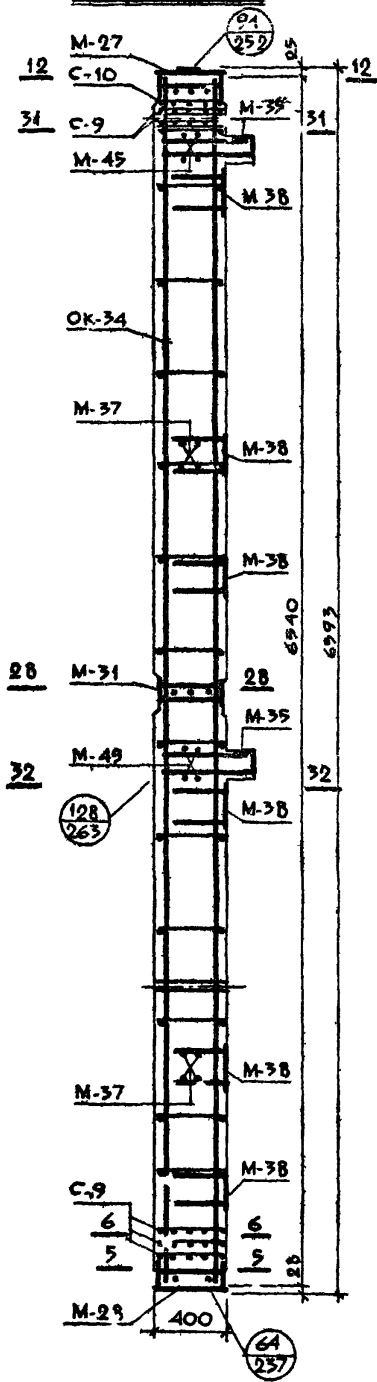
Колонны

Сечения колонны КН-42-66-4

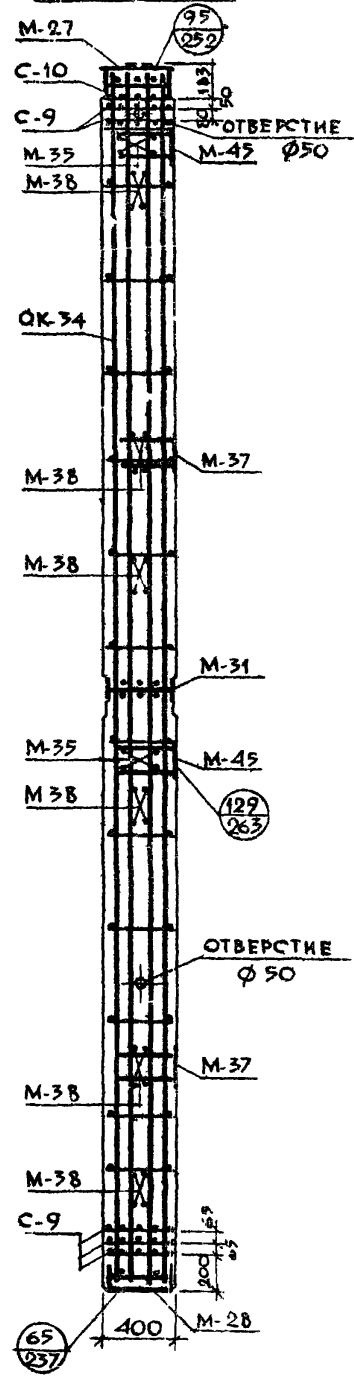
Л.1-04-2
Вып. СКЛ. Инст. М
2 64

АРХ. 1	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ УЧАСТОК	Б. 19	ГЛАВ. ИНЖ. ТА ТА КОНСТРУКТОР	Л. В. ОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА ИНЖЕНЕР	КАСАКОВА			
		М	НАЧ. УЧАСТКА	С. МИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	РЮМИНА			
		1:25	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	И. И. ОВ			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №67

ТА
1967
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ. КА-42-66-А
КОЛОННЫ
ИИ-04.2
Лист 2
66

9534
85

85

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КА-42-66-4а см. ЛИСТ №65
2. КОЛОННА МАРКИ КА-42-66-4а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫ:
 - а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 - б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАВ МЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАД- НЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯН- НОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВА- ЮТСЯ ТО, ЛИБО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - см лист №302.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ - см лист №66
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №66) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКА- ЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №66) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см листы №№ 271, 273, 277, 278
8. АРМАТУРУ - см листы №№ 170, 174
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см листы №№ 182, 184, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-34	1	258.36	258.36	487.82
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	55.20	55.20	
7	М-35	2	14.10	29.00	
8	М-37	2	5.65	11.30	
9	М-38	6	5.93	35.58	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-41	8	0.88	7.04	
12	М-45	2	5.97	11.94	

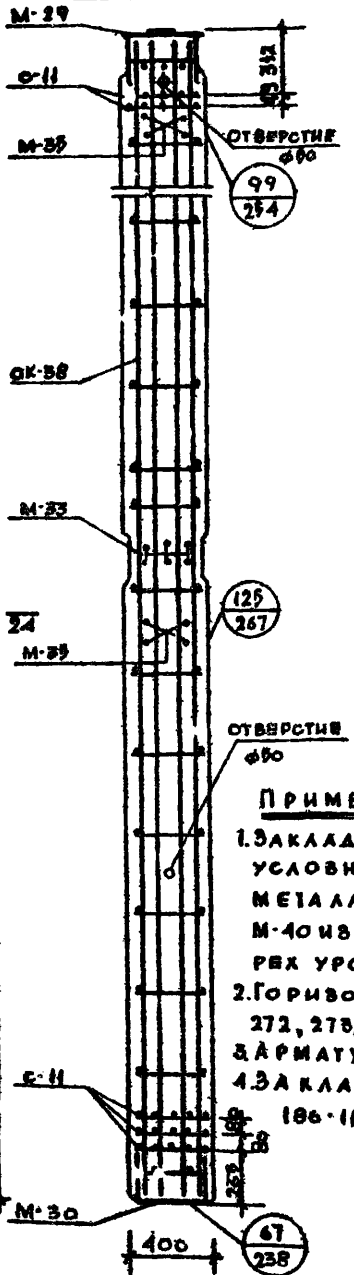
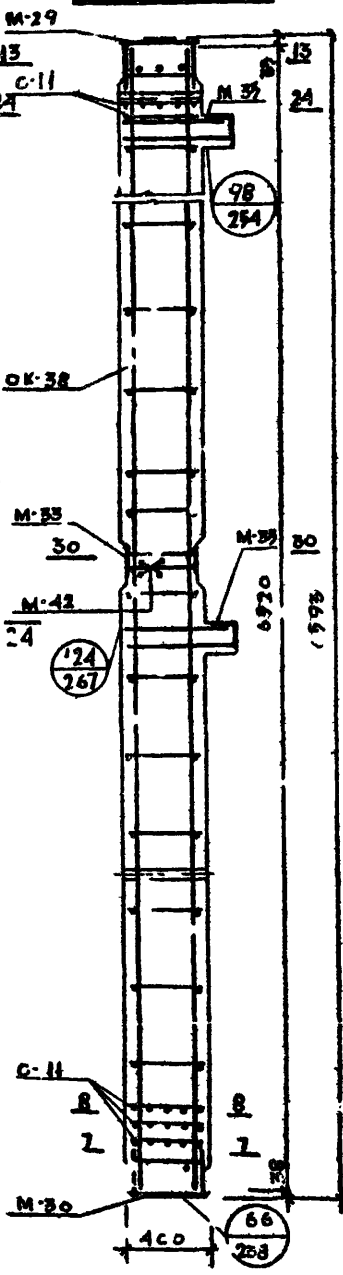
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	1400	650	1000	800	1500	1000
ДЛИНА, М	26.16	30.09	6.42	14.42	1.48	24.62	11.92	18.20	0.14	0.90	1.04	2.036	2.12	2.19
ВЕС, КГ	126.36	119.89	19.15	28.84	2.54	19.16	4.56	11.28	0.46	4.08	6.48	33.22	29.98	41.18
ГОСТ	5781-61							6009-97	103-97				82-97	8909-97
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III 35Гс							А-III	В.СТ.3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{сд} , КГ/СМ ²	3400							2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	2.882
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.998
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	487.82
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	488.90
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
ВЛЕТНУВ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
ВЗИМНУВ ВРЕМЯ		

ТА	КОЛОННЫ	И/1-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КА-42-66-4а	ВЫПУСК ЛИСТ 2 67

СЭЧЕНИЕ 1-1

СЭЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-38	4	541.30	541.30	
2	C-11	5	3.38	16.70	
3	M-29	1	69.16	69.16	
4	M-30	1	72.70	72.70	
5	M-35	1	17.11	17.71	
6	M-35	2	14.90	29.00	
7	M-40	8	0.90	4.00	
8	M-42	1	2.04	2.04	
					752.81

СЭЧЕНИЕ, мм	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																		
	φ40	φ29	φ22	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	65x11	80x6	80x8	100x12	100x14	120x16	120x18	160x16	160x18		
ДЛИНА, М	52.14	5.02	6.42	1.48	19.00	1.96	8.32	21.75	0.90	0.28	0.40	2.68	0.44	1.28	0.76	0.28	0.27	2.14	0.32
ВЕС, КГ	5148	11.6	19.13	2.34	16.90	1.20	2.15	26.90	4.08	1.41	2.48	11.10	16.78	32.66	21.00	82.70	192.9	0.46	11.20
Гост	9781-61								105-57				82-97				8009-97	8909-97	
КЛАСС МАРКА СТАЛ	А-III, 39Г				А-I				ВСТ-3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ КГ/СМ²	3400								2100										

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЭЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ М-40 ИЗ УГЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЭЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ 272, 278, 276.
- АРМАТУРА СМ. ЛИСТ № 174, 176.
- ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ 186-189, 192, 194, 199, 201.

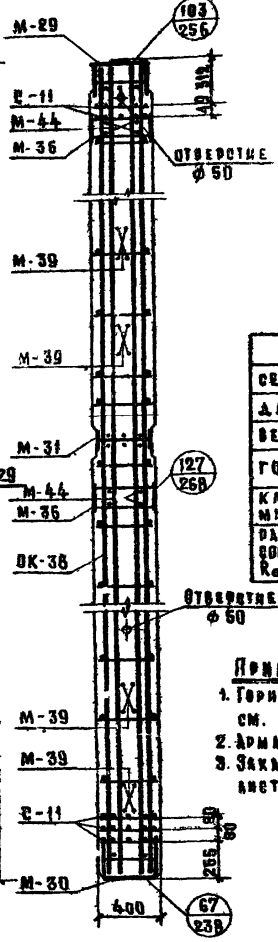
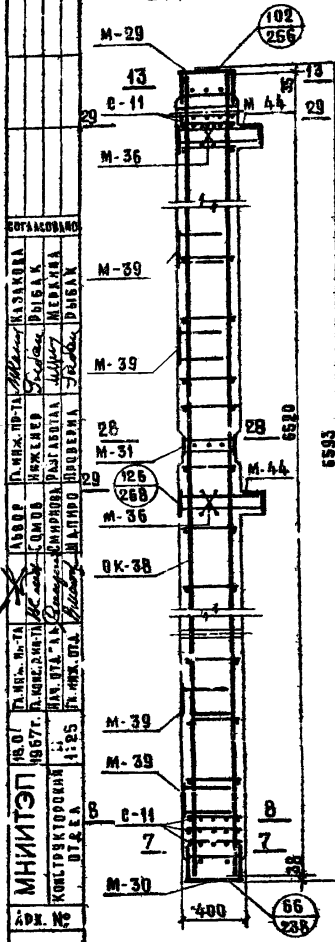
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	3.071
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.966
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	752.81
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТОНА	КГ	779.00
МАРКА БЕТОНА		400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ²	НЕ МЕНШЕ 280
В ДАТНЕМ ВРЕМЯ В ДИТНЕМ ВРЕМЯ		400

МНИИЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 ГЛАВПРОЕКТОР
 И.И. СЕРГЕЕВ
 М.А. КОСТАШВИЧ
 Л.А. ЛУКИНСКИЙ
 Г.В. СЕРГЕЕВ
 С.В. КОШКИН
 М.А. СЕРГЕЕВ
 И.И. СЕРГЕЕВ
 М.А. СЕРГЕЕВ
 С.В. КОШКИН
 Л.А. ЛУКИНСКИЙ
 Г.В. СЕРГЕЕВ
 С.В. КОШКИН
 М.А. СЕРГЕЕВ
 И.И. СЕРГЕЕВ
 М.А. СЕРГЕЕВ
 С.В. КОШКИН

ТА К О Л О Н Н Я
 1967г С Э Ч Е Н И Я К О Л О Н Н Я К-60-66-4 ИЧ-04-2
 Выпуск 2 Лист 69

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛей	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-38	1	541,30	541,30	813,64
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-38	1	72,70	72,70	
5	М-31	1	33,20	33,20	
6	М-36	2	8,31	16,62	
7	М-39	1	5,93	23,72	
8	М-44	2	20,02	40,04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40
ДЛИНА, М.	5216	413	650	424	468	300	492	2175	0,5	268	0,80	0,88	0,58	0,68	0,88	0,76	0,38
ВЕС, КГ	140	830	237	248	740	16,90	4,56	26,50	4,80	22,32	0,36	12,44	11,44	6,78	9,76	21,00	32,70
ГОСТ	5781-61								103-87				82-57				
КЛАСС	А-III, 35Гс								А-1								
МАРКА СТАЛИ	А-III, 35Гс								В.Ст. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _н , КГ/СМ ²	3400								2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

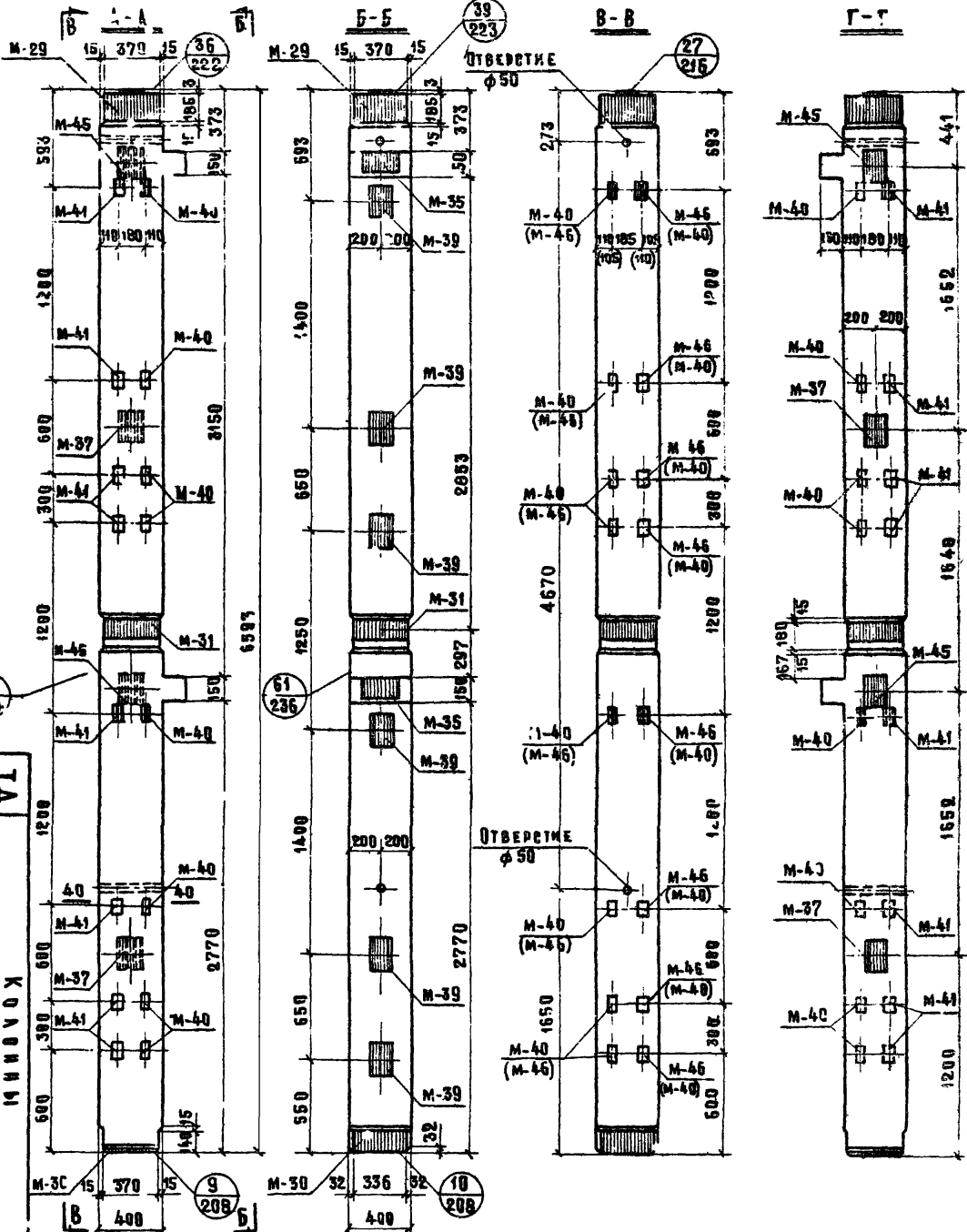
ВЕС	Т	3,110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,957
ПЛОЩАДЬ МЕТАЛЛА	КГ	613,64
ПЛОЩАДЬ МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	650,00
КЛАСС БЕТОНА	—	400
КОНЪКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРЫВКА ИЗДЕЛИЯ В ЗАВОДЕ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	400

ПРИМЕЧАНИЯ:

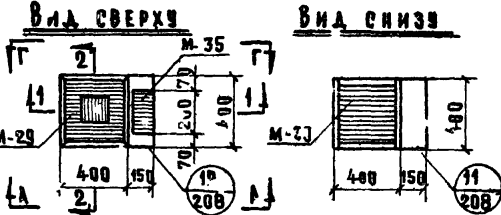
1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см. листы № 272, 273, 277.
2. АРМАТУРА - см. листы № 174, 176.
3. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы № 195-198, 195, 198, 193

ТА	КЛАССЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ: КР-60-66-4	ВЫБОРКА М.Т.П. 2 71

Лист №	МНКИТЭП	25.03	Г.И.ИЖ.ИИ-ТА	АВВОР	Г.И.ИЖ.ПР-ТА	КАЗАКОВА	И.И.ИЖ.ПР-ТА	ОТДЕЛ
		1967г.	Г.А.КОНСТАНТИ	СРМОВ	И.И.ИЖ.ПР-ТА	УДБАК		
КОНСТРУКТОРСКИ	М.	НАЧ.ОТДЕЛА	КОНСТРУКТОР	И.И.ИЖ.ПР-ТА	КАЗАКОВА	И.И.ИЖ.ПР-ТА	И.И.ИЖ.ПР-ТА	И.И.ИЖ.ПР-ТА
В.А.Е.А.	125	Г.И.ИЖ.ОТ.	ШАПИРО	И.И.ИЖ.ПР-ТА	КАЗАКОВА	И.И.ИЖ.ПР-ТА	И.И.ИЖ.ПР-ТА	И.И.ИЖ.ПР-ТА



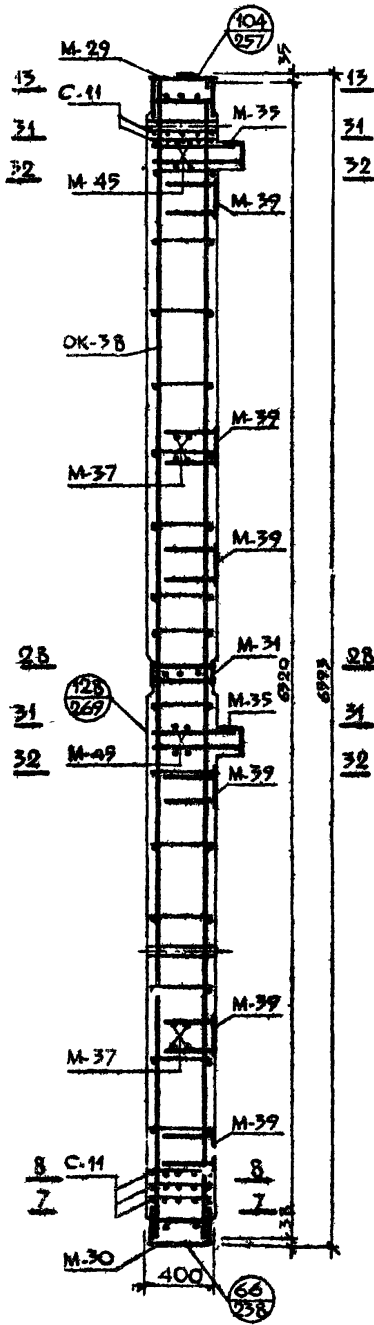
ТА
1967г.
КОЛОДЦЫ
ОБЩИЙ ВЪД. КОЛОДЦЫ
КА-50-66-4д
ИИ-04-2
ВМТК
Лист № 2
72



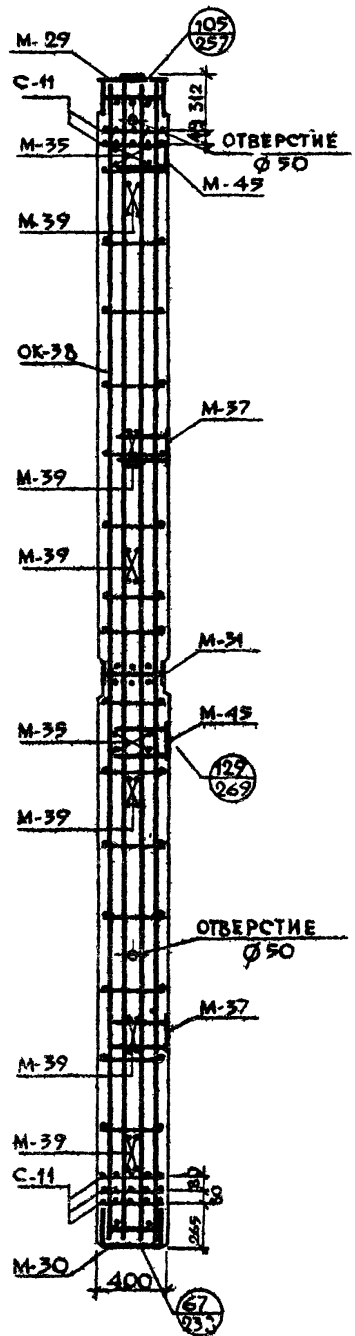
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №74

И.В.А.	МНИИТЭП	7. IV	Г.А.И.Р. Ш.Т.А.	А.С.	А.Б.Г.О.В.	Г.А.И.Ж.Т.Р.Т.А.	М.М.М.М.	КАЗАКОВА			
	1967	1967	Г.А.К.Е.С.Т.Р.И.И.Т.А.	А.С.	Р.О.М.О.В.	И.Ж.К.И.Е.Р.	Р.С.О.В.А.	Р.М.Б.А.К.			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	И.А.У.О.Т.Д.Е.Л.	С.Е.В.Е.Н.	С.М.И.Р.Н.О.В.А.	Р.З.Р.А.В.О.Т.А.А.	С.Р.У.С.И.Н.	Р.О.М.И.И.А.			
		1:25	Г.И.Ж.О.Т.Д.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.		И.М.О.В.И.А.Р.В.А.				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КА-60-66А
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
2
73

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №74

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-60-66-40 СМ ЛИСТ №72.

2. КОЛОННА МАРКИ КЛ-60-66-40 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ЛЕВЫМ ИЛИ ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45 И М-46, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКАЗАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОКАЗАНЫ:

а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ-ДЛЯ «ЛЕВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ
б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ-ДЛЯ «ПРАВОВО» РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С «ЛЕВЫМ» И С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. ГАРИНЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАННЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ «ПРАВОВО» РАСПОЛОЖЕНИЯ:

3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41, М-46 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ-СМ ЛИСТ №302.

4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ СМ ЛИСТ №75.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41, М-46 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2 (ЛИСТ №75) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41, М-46 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №75) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ №№ 272, 273, 277, 278.
8. АРМАТУРУ СМ ЛИСТЫ №№ 174, 176.
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ ЛИСТЫ №№ 186, 188, 190, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 206.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-88	1	941.30	941.30	
2	С-11	9	2.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-31	1	83.20	83.20	
6	М-39	2	14.50	29.00	
7	М-37	2	7.69	11.30	
8	М-39	6	7.95	85.98	
9	М-40	9	0.50	4.00	
10	М-41	4	0.88	3.92	
11	М-45	2	5.97	11.94	
12	М-46	4	0.88	3.92	832.12

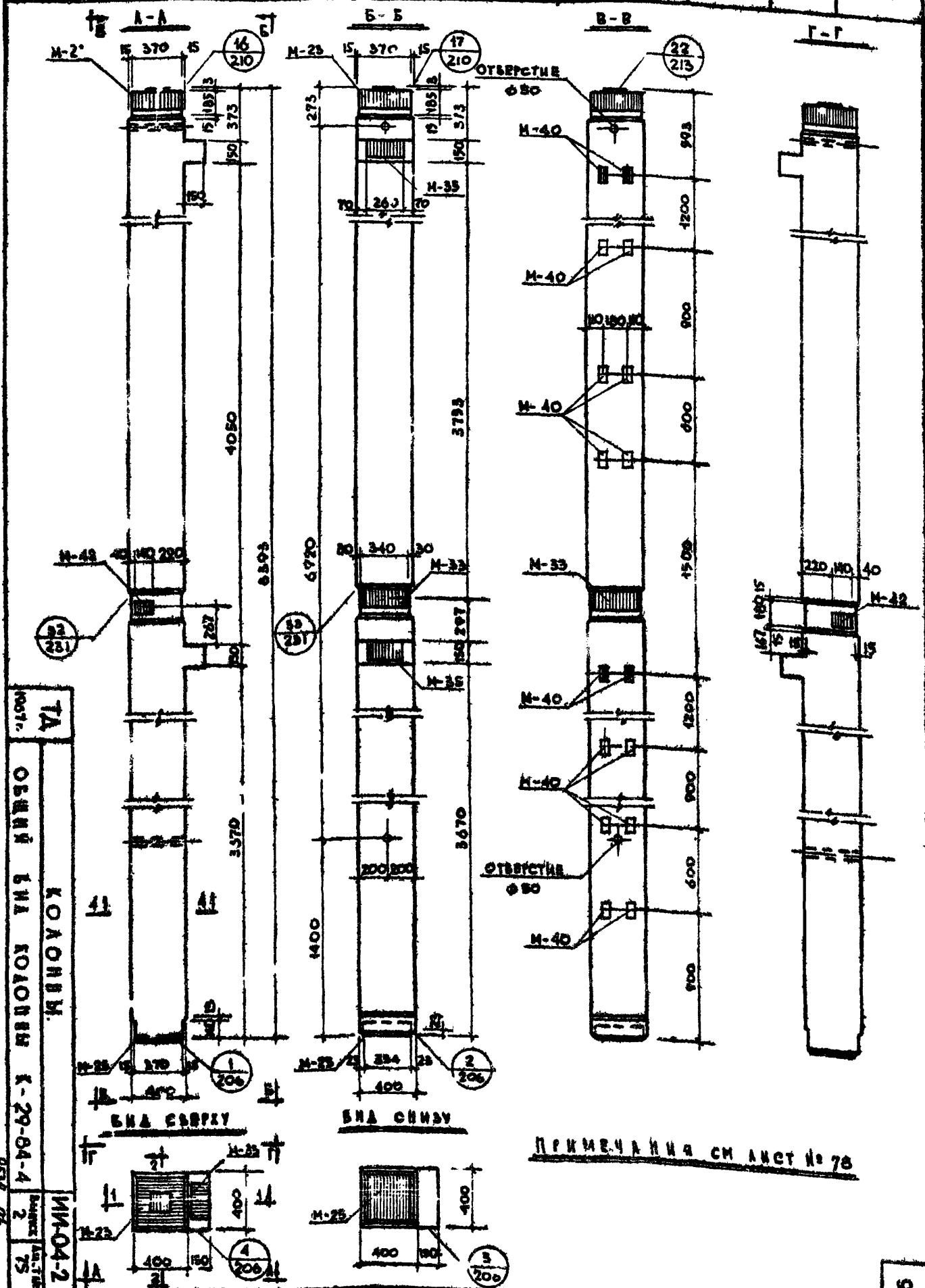
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																					
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	100x3	69x4	100x2	200x16	150x10	150x12	210x16	220x16	89x14	86x14	83x14	
ДЛИНА, М	92.16	4.15	6.42	14.42	1.48	19.00	1.96	11.92	21.79	0.14	0.60	1.04	0.64	2.12	1.36	1.428	0.76	0.92	0.76	0.92	
ВЕС, КГ	941.30	4.90	4.15	88.234	16.90	1.20	4.96	26.90	0.46	4.08	6.48	16.78	29.96	22.52	57.66	21.00	4.29	82.70	11.20	11.20	
ГОСТ												5781-61			103-57		82-57			8904-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ												А-1			В. СТБ						
РАСЧЕТНОЕ ПРОТИВЛ. Р _с ; КГ/СМ ²												3400				2100					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	T	3.120
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.994
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	832.12
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	873.00
МАРКА БЕТОНА	-	40
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
ВАТНОВ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	МЕНЬШЕ 280
ВЗИМНОВ ВРЕМЯ		400

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КЛ-60-66-40	ВЫПУСК 2 ЛИСТЫ 74

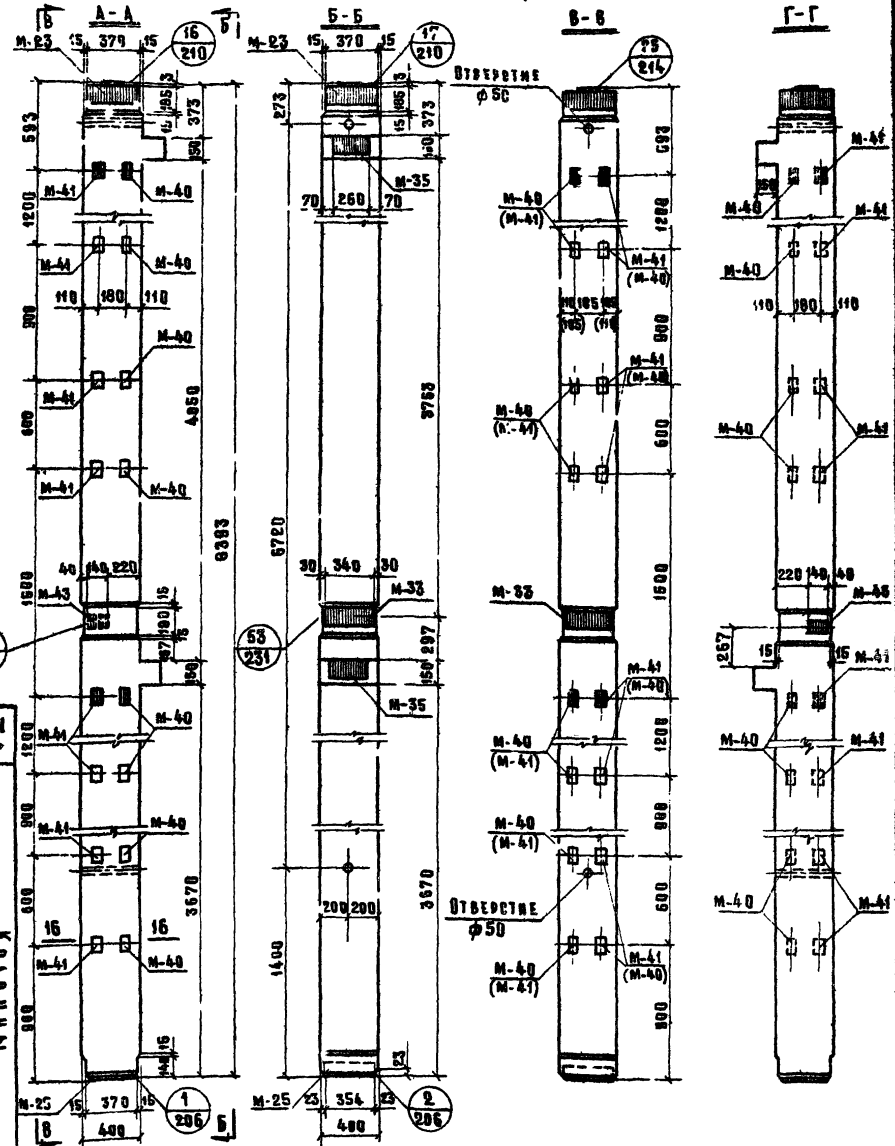
МНИИ ПЭП
 21.01.1967г
 КОИ-СТРУКТОРСК ОТАБЛ
 НАЧ. ОТД. А. Ю. ТА
 КОН. ОТД. С. П. ТА
 РАБОТ. С. П. ТА
 ПРОМ. Д. П. ТА
 УПРАВ. П. П. ТА
 СООБ. А. П. ТА
 ДИСК. А. П. ТА
 ПРОМ. А. П. ТА
 МОЛОД. А. П. ТА
 МИЛОВА
 СОГЛАСОВАНО
 КАПИТАН А. В. ТА

Лист №	МНИИТЭТ	5-03 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ-РА	АЛЕКОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	Михайл	КАЗАРОВА	НАЧ. НИО	Борис	СТАДИЯ
	КОМП. ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ ОТВАД	М-8 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ГОМОВ СМИРНОВА ШАПИРО	ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТКА ПРОБЕРНА	3 5 1	РЫБАК ЗУБОВА МИЛОВИЦОВА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	Владимир	КАП. ПРОЕКТА

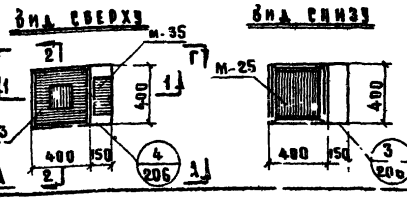


ТА
ОБЩИЙ БНА КОЛОДЦА К-29-04-4
КОЛОДЦА
ИИ-04-2

ИД. №	МНИИТЭП	6.63	Л.И.И.И.И.И.И.	А.В.В.В.	Л.И.И.И.И.И.	К.А.С.А.С.А.	В.А.С.И.И.	И.И.И.И.И.
		1987г	П.О.И.С.Т.И.И.И.	С.Т.М.О.В.	И.И.И.И.И.	Р.И.С.А.К.	П.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:25	НАЧ. ОТД.	СМ.И.И.И.И.И.	О.С.А.С.А.С.А.	С.И.С.О.В.А.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
			П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		



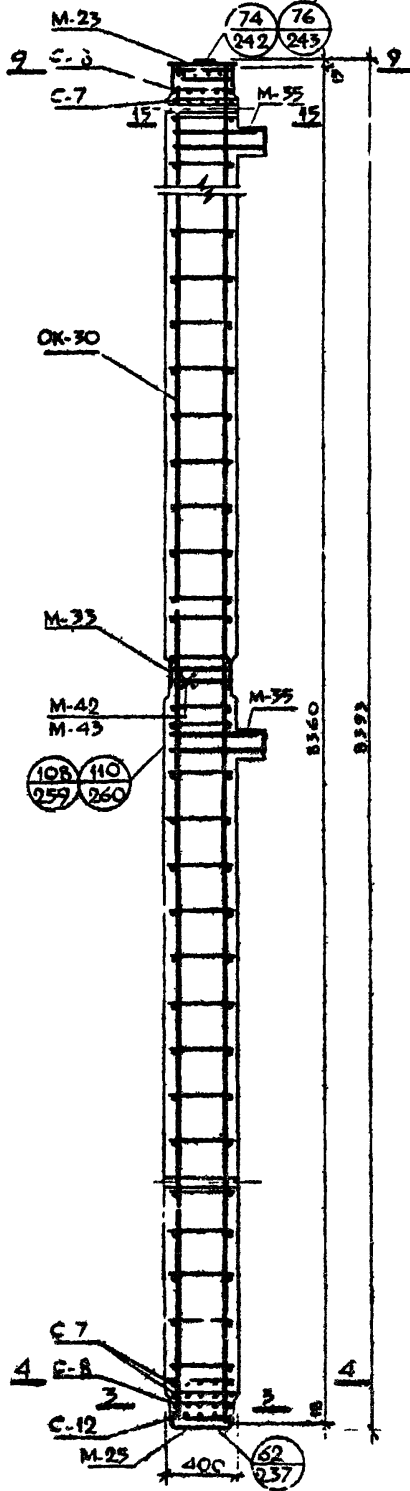
ТА
1987г.
ОБЪЕКТ: СМ. КОЛОННЫ К-20-84-А.А.
КОЛОННЫ
МНО-2
ВУЗ: ИИИТЭП
5534



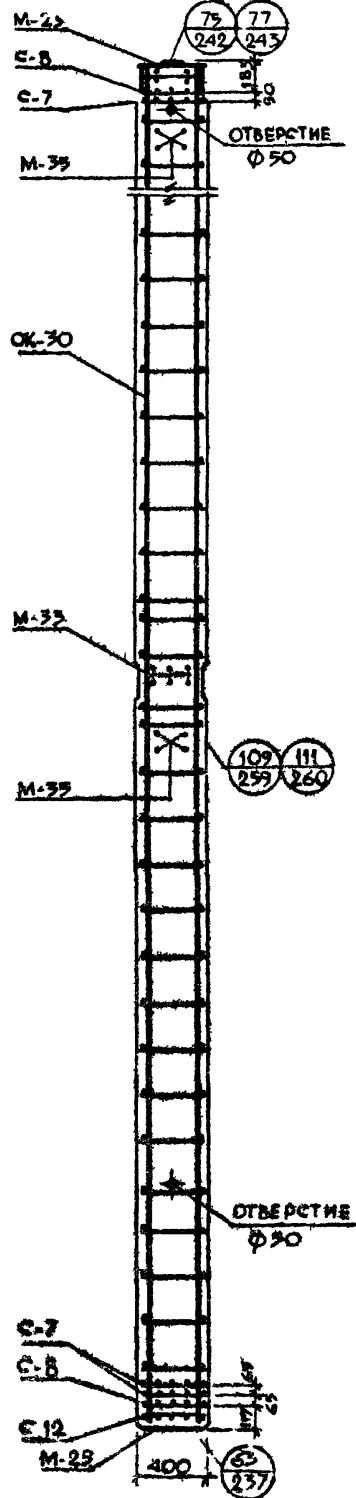
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №78

АЭХ №	МНИИТЭП	6 IV	ДИРИЖЕР ТА	АБДОВ	ГЛАВН. ПР. ТА	КАЗАКОВА			
	1967	ДИРЕКТОР ТА	ОМОВ	ИНЖЕНЕР	И БИЯК				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	МАШ. ОТД.	СМИРНОВА	П. ЗРАБОДА	РИБЕК				
	1:25	ГЛАВН. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	ИМАНОВИЧОВА				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
 СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29.84.4, К-29.84.4в
 МИ-04.2
 77

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 78

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-29-84-4 СМ. ЛИСТ № 75
2. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-29-84-4 СМ. ЛИСТ № 76
3. КОЛОННА МАРКИ К-29-84-4 СМ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВИМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-40, М-41 И М-43, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ М-40, М-41 И М-43 ПОКАЗАНЫ;

- а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ
 - б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ
- ЗАКЛАДНЫЕ М-40, М-41, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДЕ В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“, И С „ПРАВИМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ

4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 ДЛЯ КОЛОННЫ К-29-84-4 И М-40, М-41 ДЛЯ КОЛОННЫ К-29-84-4 СМ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПОВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ ЛИСТ № 502.

5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ Р ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

6. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 211, 212, 214.
7. АРМАТУРУ СМ ЛИСТ № 166, 176.
8. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 194, 192, 179-202.
9. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 77.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-29-84-4	К-29-84-4с
1	OK-30	1	47,96	47,96	47,96
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,97
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-35	2	14,50	29,00	29,00
8	M-33	1	17,71	17,71	17,71
9	M-40	8	0,50	4,00	4,00
10	M-41	-/8	0,88	-	7,04
11	M-42	1/-	2,04	2,04	-
12	M-43	-/1	1,08	-	1,08
ИТОГО:				194,66	160,74

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-29-84-4
К-29-84-4с

СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 25	Ø 22	Ø 14	Ø 10	Ø 8	Ø 6	МОКЗ	Ø 5x16	100x8	10x8	10x16	80x8	Ø 8x8	Ø 8x8	Ø 10x8	Ø 10x10			
ДЛИНА, М	1,48	6,42	33,44	1,96	1,27	0,55	46,20	0,14	0,5	0,4	1,04	0,668	1,44	0,28	0,64	0,71	0,386	0,52	
ВЕС, КГ	9,70	19,15	40,44	1,20	1,12	0,46	4,08	2,4	0,48	5,46	23,50	1,41	0,70	11,85	9,36	11,20			
ГОСТ	978-61						5727-55	6009-37	108-37			62-37		57					
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-Ø, 35Гс						Ø-I	B.CT3											
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, кг/см ²	3400						5170	2100											

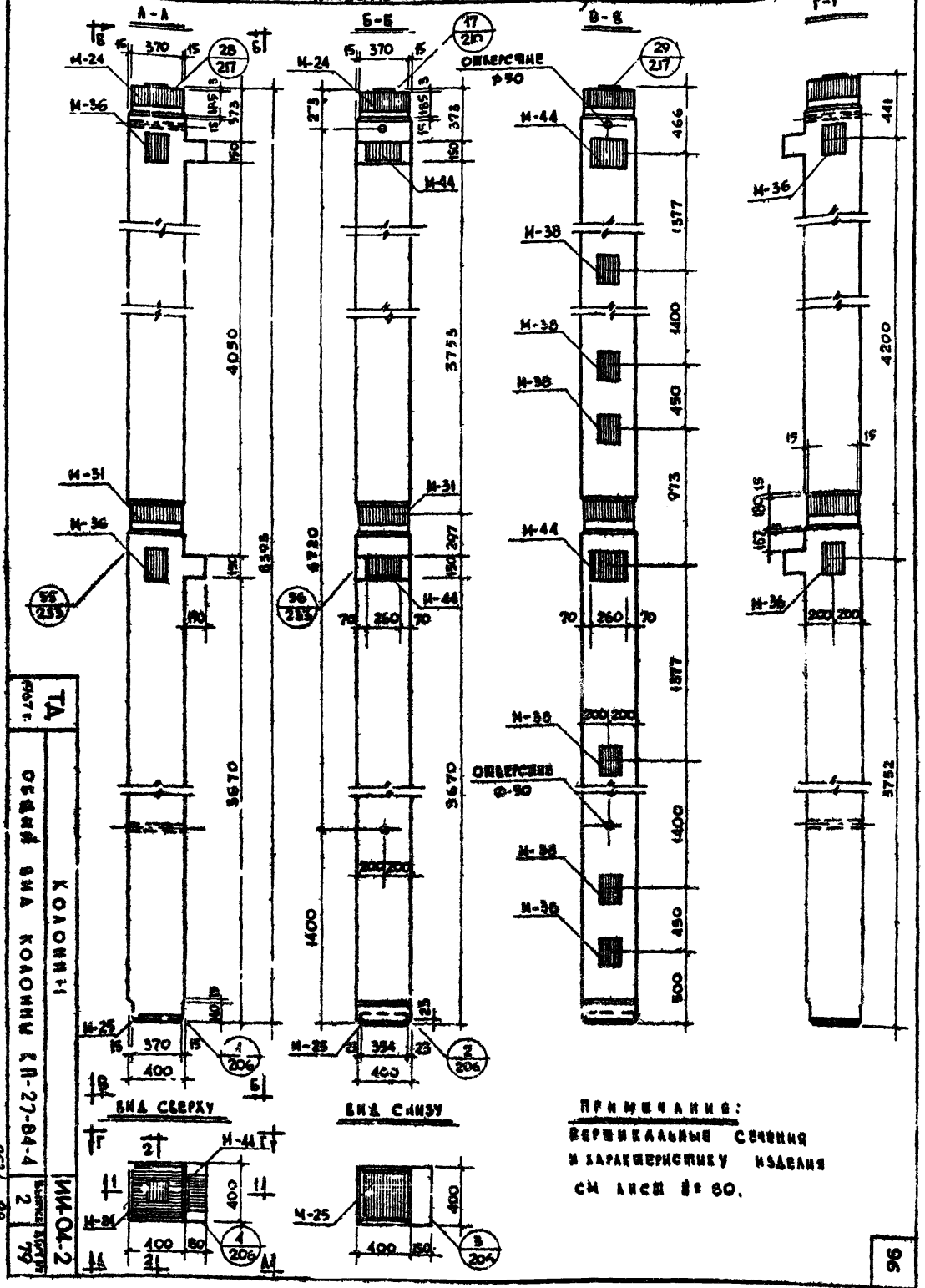
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

		К-29-84-4	К-29-84-4с
ВЕС	T	5,341	5,352
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,330	1,330
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	154,66	160,74
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ	116,00	120,87
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА КМО (ЕНТУ ОТПУСКА) ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

ТА	КОЛОННЫ	ИИО 1-2
1967Г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К-29-84-4, К-29-84-4с	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 7С

КОПИРОВАЛ И ОЧЕРТИЛ ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА
 Л. И. М. Х. Г. Р. ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА ИМА ЯЗЫКОВА
 МНИТЭП В. 04 1967г М-6
 АРХИВ

АРХ. №	МНИИТЭП	5.03 1967г	ТА. ПИК. ПР-ТА	А. БОС	ТА. ПИК. ПР-ТА	КАЗАНОВА	ТА. ПИК. ПР-ТА	О. ПИК.
			В. КОС. ПР. ПР-ТА	СОМОВ	В. МАКЕР	РЫБАК	ТА. ПИК. ПР-ТА	КУЗЬМИНОВ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ ОМ С.Е.А	М	1:25	В.К. ОТ.А.А	С.И. ПР.О.В.А	А. ПР.О.Б.У.А	КАЗАНОВА		

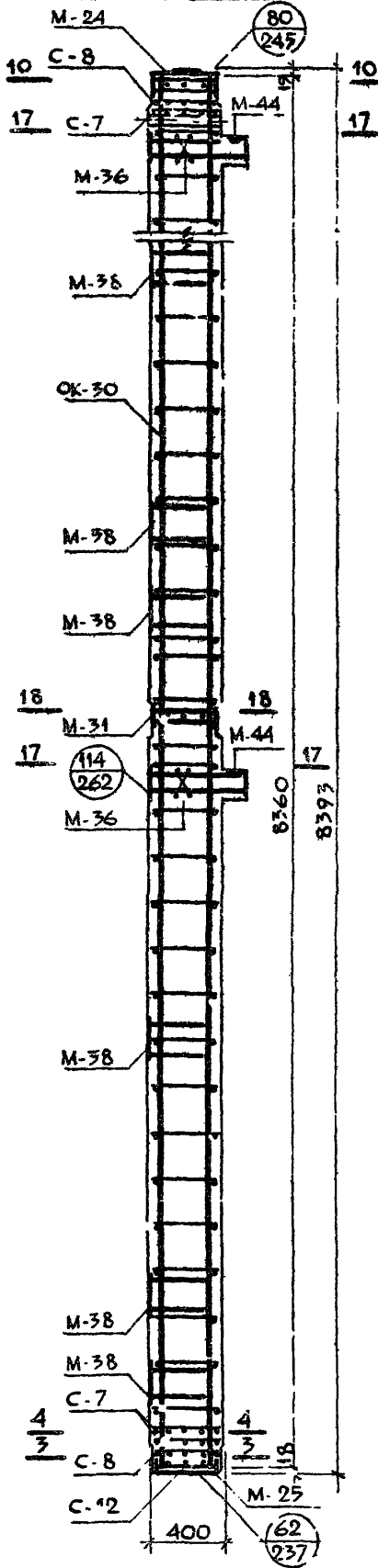


ТА	КОЛОНЫ
ОБЪЕМ ВНА КОЛОНЫ КЛ-27-84-4	ИН-04-2
2	79

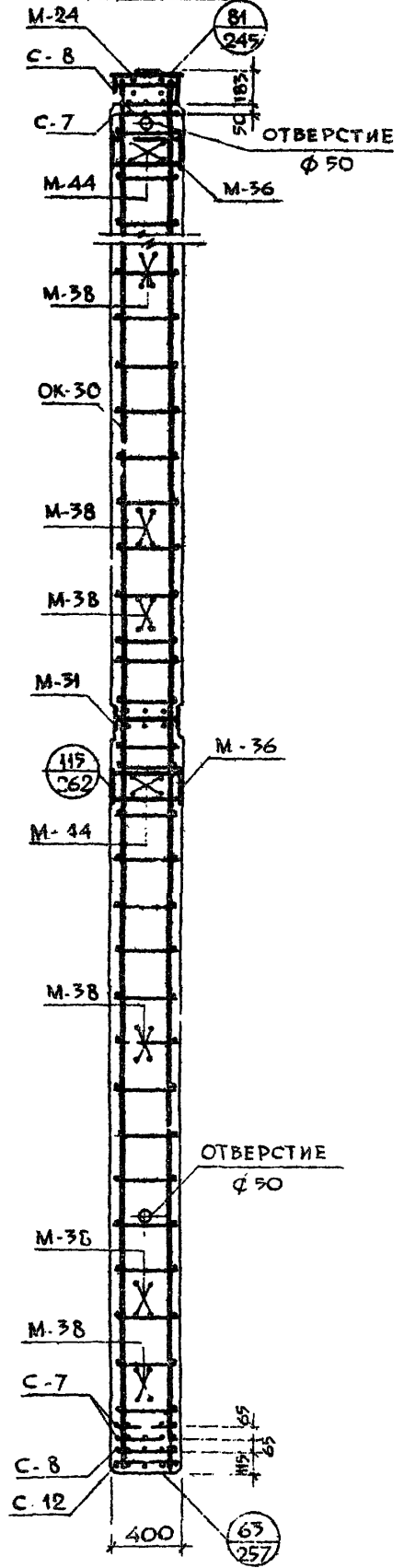
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ
 И ЗАКАРЕННИКИ ИСПОЛНИТЬ
 СМ. ЛИСТ № 80.

АПР. 1967	МНИИТЭП	30 № 1967г	ГАИЖ ИИ-ТА	ЛБВСВ	ГАИЖ П-ТА	КАЗАКОВА	СОЛАС			
	ИНЖЕНЕР	М	МАЧ ОТДЕЛА	С. МОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК				
	ОТДЕЛ	1 25	ГАИЖ ОТД.	ШАП. ПРО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК				

СЕЧЕНИЕ 1-1



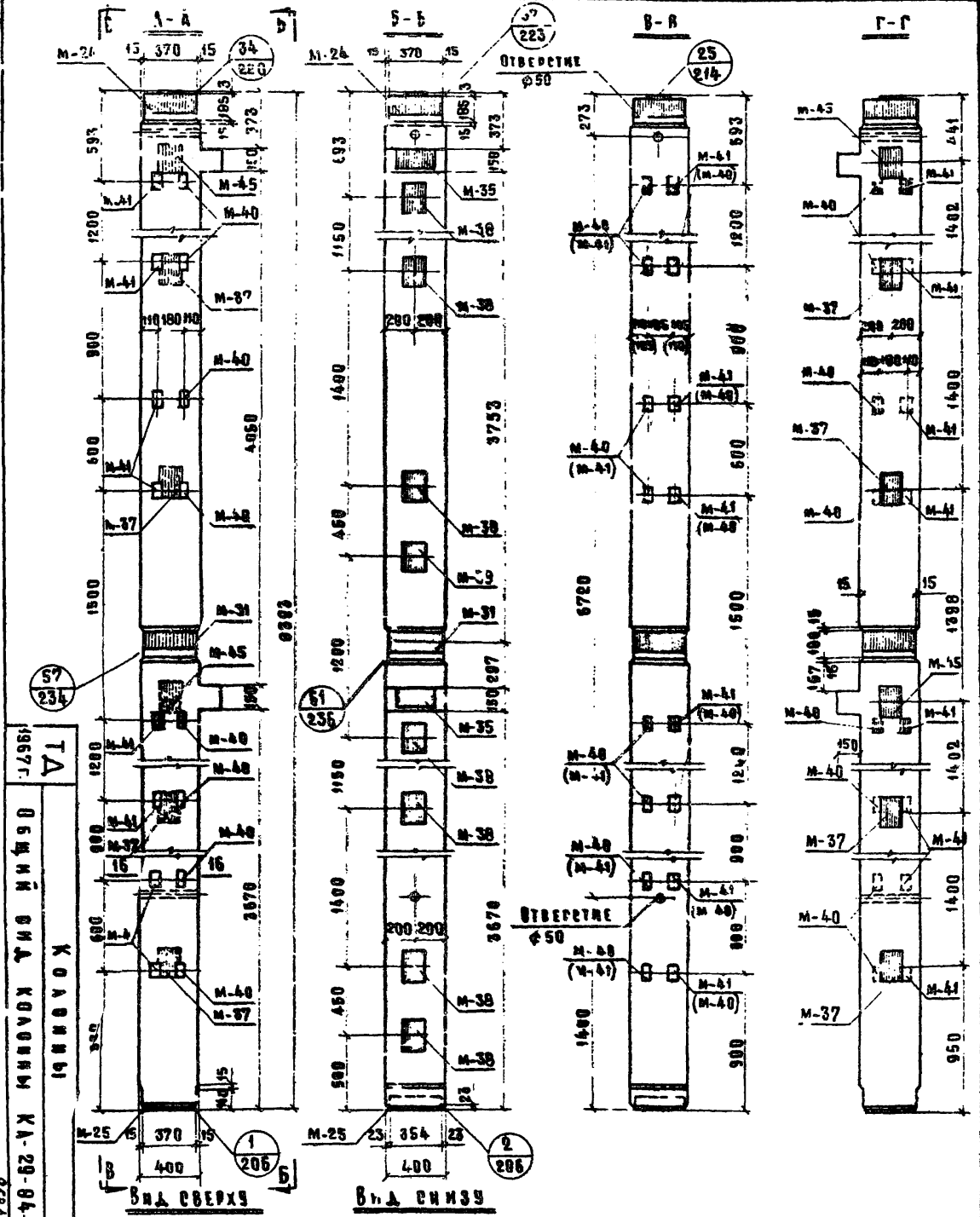
СЕЧЕНИЕ 2-2



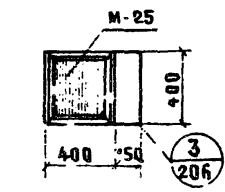
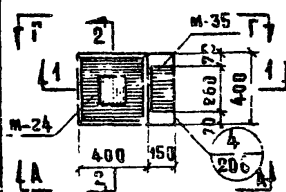
ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-29-84-4
КОЛОННЫ
И-4-04-2
ВЫДСК. АНСТ. 1967
90

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 81

№ П.Н.	МЧКИТЭП	5 83	П.И.И.И.И.И.	ПРОЕКТОР	У.И.И.И.И.И.	ИНЖЕНЕР	М.И.И.И.И.И.	САХАРОВА	ДИЗАЙНЕР	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
	1967 г.	1967 г.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
№ КОНСТРУКТОРСКИХ Ч.Д.Е.А.	М	1 25	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.



ТА
1967 г.
Общ. инж. инст. КВА-29-84-4а.
КОЛОДЦЫ
Вып. инст. № 2
3534 101

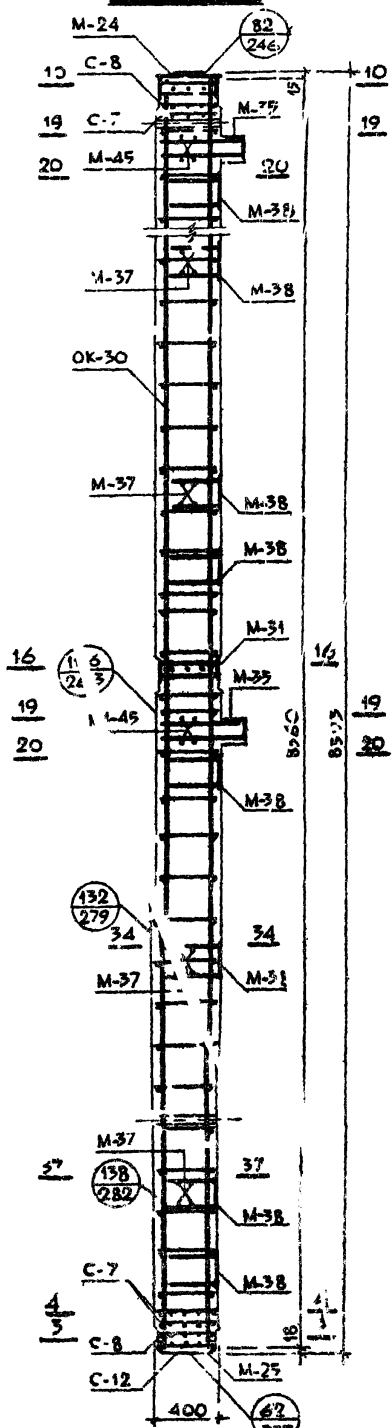


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ИНСТ №84

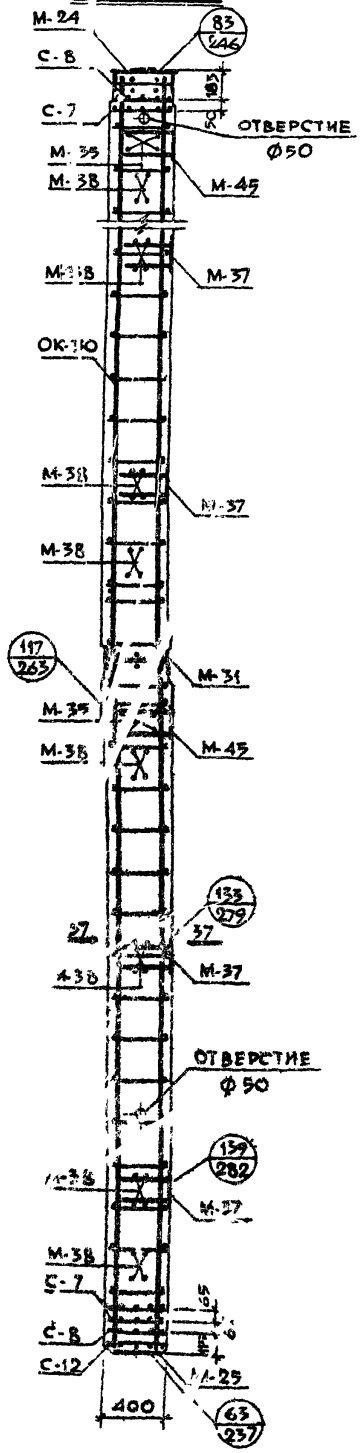
МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

№ 1967
 ГА. КИСТР. И. А. Л. С. А. И. А. Л.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. ИЖ. С. А. Д.
 ОМОВ
 ИНЖЕНЕР
 МИРОВАЯ
 РАЗРАБОТКА
 ПРОБЕРИ А.
 Р. Ч. Л. А. I
 ЗУБОВ
 И. М. С. О. В. А.
 Д. Р. А.

СЕЧЕНИЕ 1-1



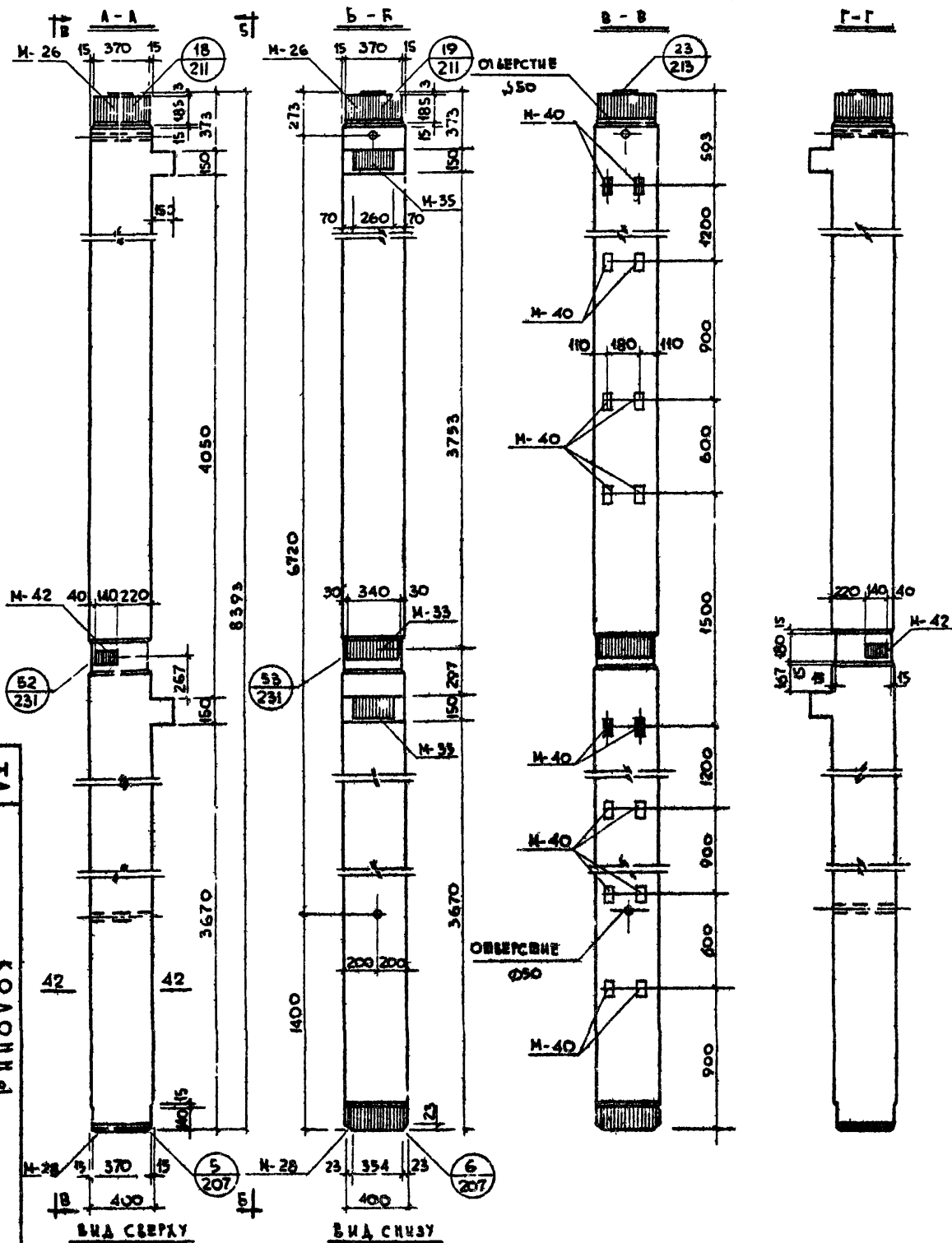
С Е Ч Е Н И Е 2-2



ТА
 1967 г.
 СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КА-29.84.40
 КОЛОННЫ
 ИИ-04.2
 9534
 102

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 84

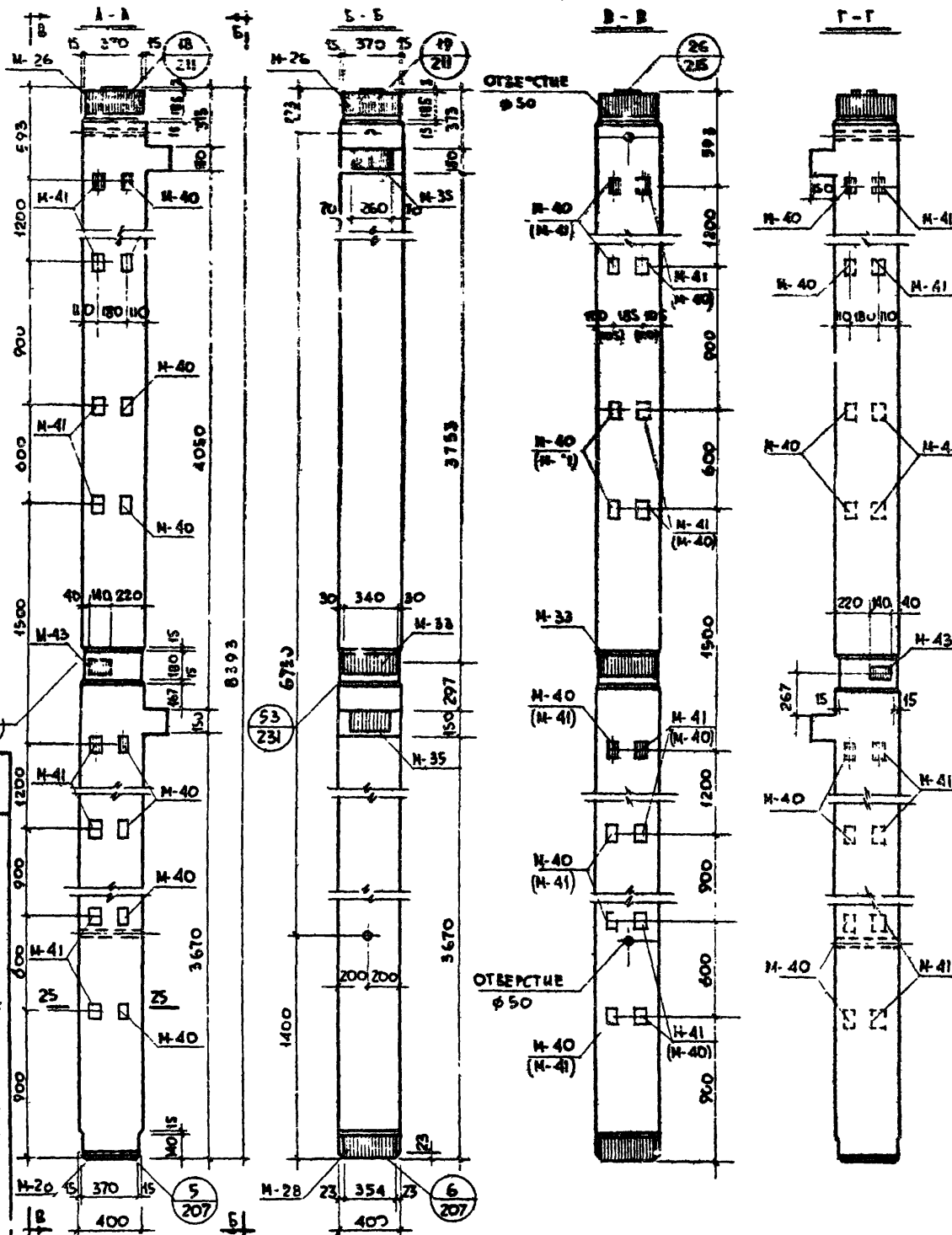
АРХ. №	МНИИТЭИ КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	5.05 1967г.	П. И. В. И. П. А.	А. Б. О. В.	П. И. В. П. Т.	КАЗАРОВА	ТА. №. П. П. ТА	С. ГАЛАН	
		М. Б. 1:25	П. КОНС. И. Н.	С. О. М. О. В.	И. К. Е. Н. Е.	П. М. Б. А. С.			П. №. П. П. ТА
		И. С. П. А. Е. Л. А.	С. И. П. Р. О. В. А.	В. Б. Р. Д. О. Т. А. А.	П. Р. О. В. Е. Р. Н. А.	З. У. Д. О. В. .			И. П. К. П. М. У. Р. А. Т. О. В.



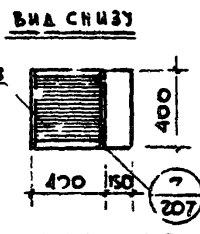
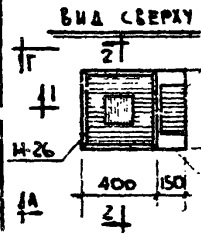
ПРИМЕЧАНИЯ СМ АКСТ № 88

ТА
 1967г.
КОЛОННА
 ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-42-84-4
 ИИ-04-2
 0534 204
 85

APR. 13	МНИИТЭП	5.03	А. ВЕК. М. П. А.	№402	С. ВЕК. М. П. А.	М. ВЕК. М. П. А.	КАСАКОВА	КОЛОННЫ	НАЗ. НОМ.	ОПАС. А. И. И.
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦТАБА	1947г	ТА. П. М. П. А.	СО. 06	М. ВЕК. М. П. А.	С. ВЕК. М. П. А.	Г. ВЕК. М. П. А.	ТА. И. И. П. П. А.	ТА. И. И. П. П. А.	КУ. П. М. П. А. И. И.
		1.25	М. ВЕК. М. П. А.	С. ВЕК. М. П. А.	М. ВЕК. М. П. А.	С. ВЕК. М. П. А.	Г. ВЕК. М. П. А.			



Т.А. КОЛОННЫ. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-42-84-4а

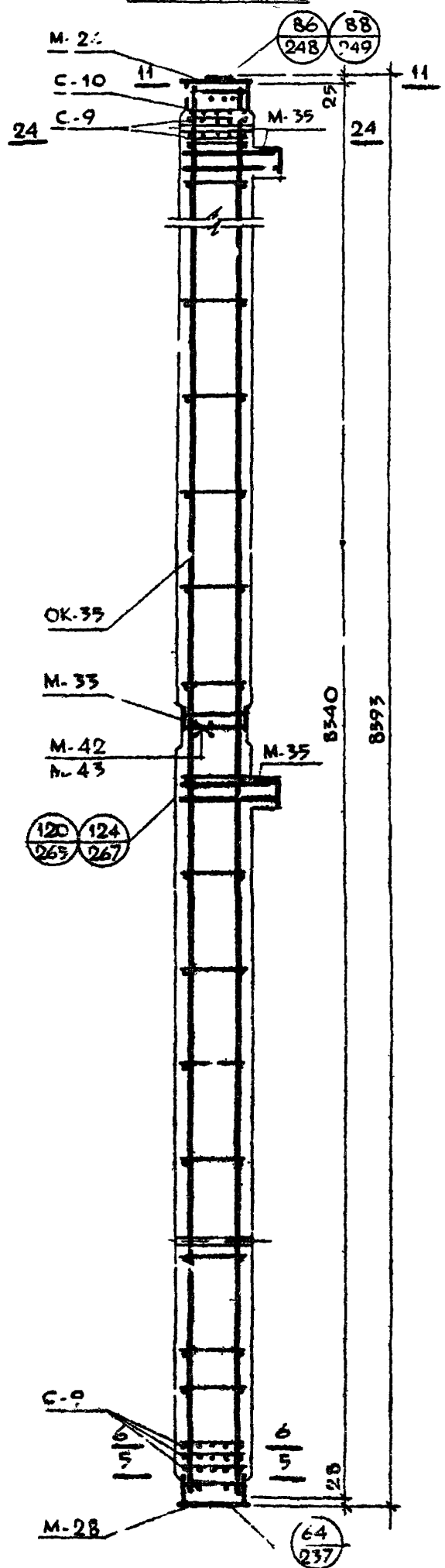


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 88

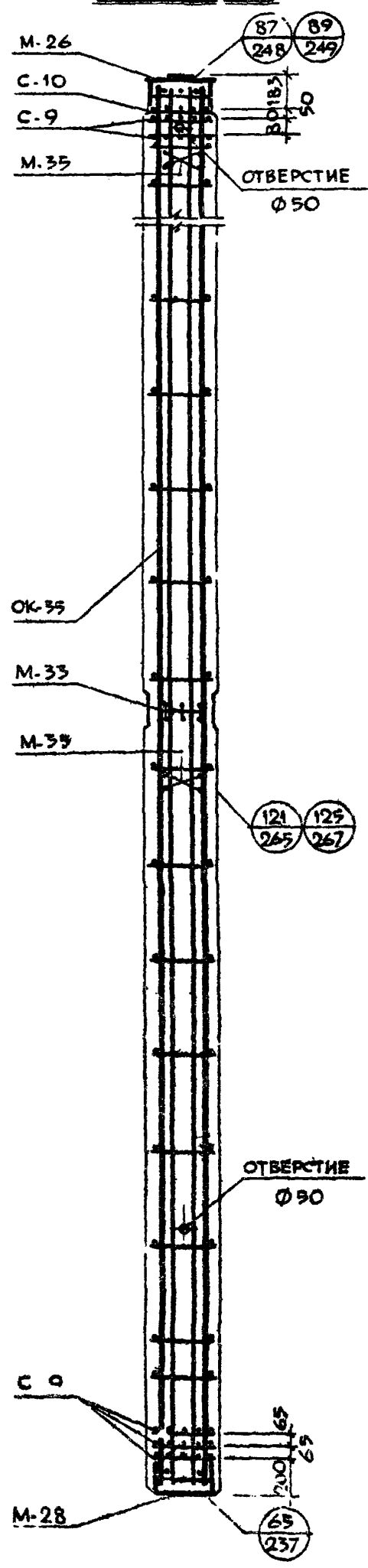
ИИ-04.2
2
85
9334 105

АРХ. И	МЧНТЭ.1	6 IV 1967	ДИИЖ ИИ	АВВО	ГА ИИЖ.ПР.ТА	КАЗАКОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1'25	ДИИЖ ИИ-ТА	МОВ	ИИЖЕН.Р	РЫБАК			
			НАЧ.ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТА	МЕРКИ ТА			
			ДИИЖ.ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МИЛОВИДОВА			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2

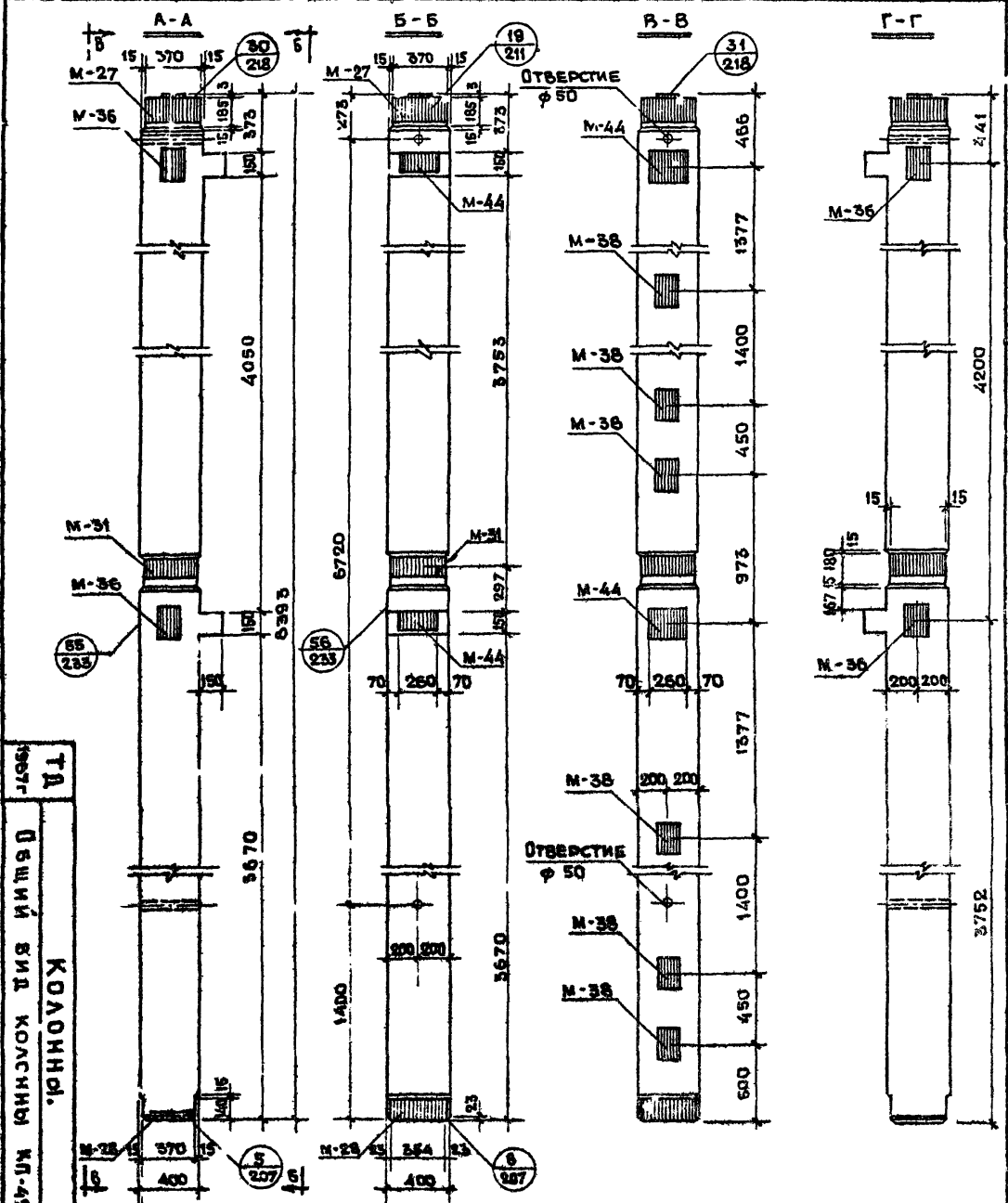


ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №88.

Т
1967 г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-12-84.4, К-42-84.4
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
ВЫПСК ЛИСТА № 2
87

534 105

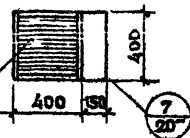
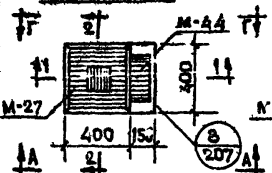
№ ДУ	И.И.ИТЭП	5.0.1967	Л.С.О.К.М.СТА	Львов	Л.И.И.К.П.Р.	Казикова	НАЧ.И.К.О.	Ф.РА.И.И.
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1:25	Л.С.О.К.Т.Р.И.Я	ОМОВ	Л.И.И.К.Л.И.П.Р.	Рыбак	Г.Л.И.И.К.О.П.Р.	К.И.И.П.М.У.Р.А.Т.И.
			НАЧ.ОТ.Е.А.Д.	С.И.И.Р.С.Ч.А.	П.А.С.Р.А.Б.О.У.	З.У.Е.С.В.А.		
			Г.Л.И.И.К.О.Т.А.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.Л.	К.А.С.А.К.О.В.А.		



ТА
1967г
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-42-04-4
ИИ-04-2
ОБЩИЙ ВИД
1967г
8534 103

Вид сверху

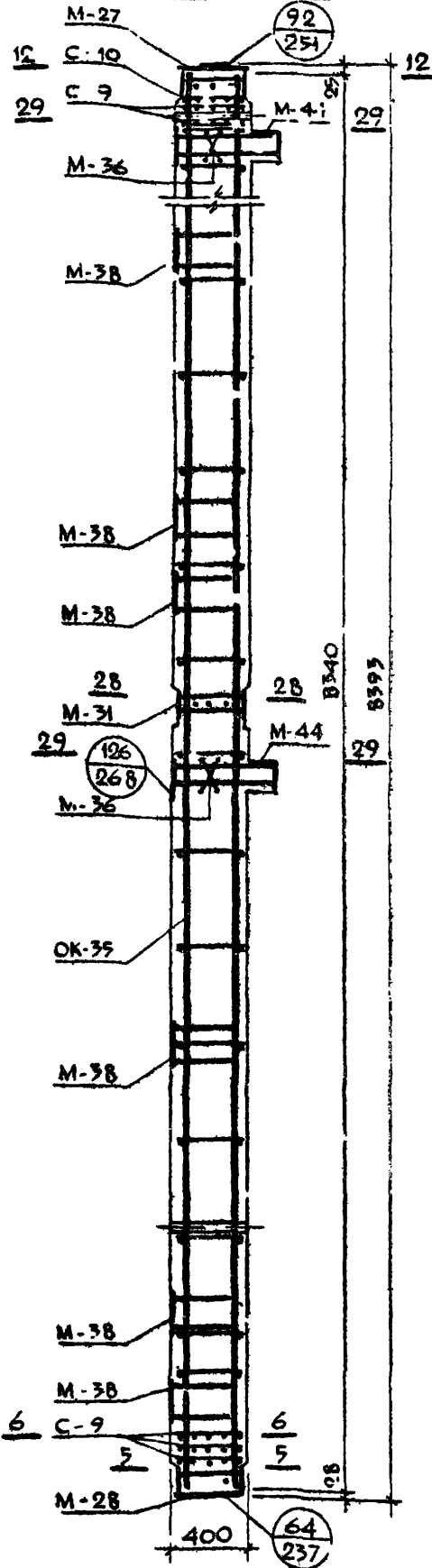
Вид снизу



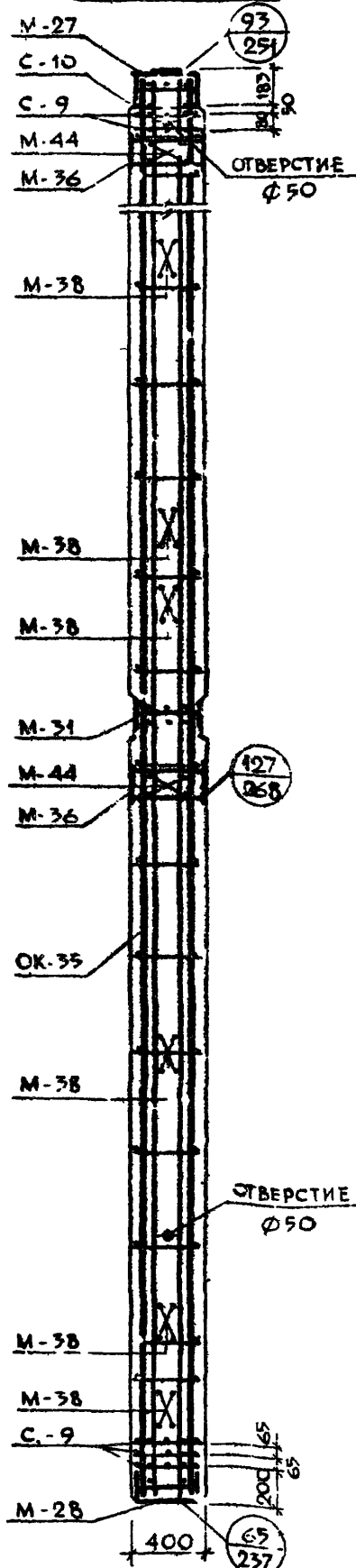
ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ
И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ
СМ. ЛИСТ №90

АРХ.	МНИИТЭП	31. III	САМХ ИИ-ТА	АВБОГ	СА ИИЖ ПР ТА	КАЗАНОВА			
		1957г	САКЖСТРИЦА	СС ЮВ	ИИЖЕНЕР	ГМБАК			
		М	НАЧ ОТДЕЛА	СМРНСМ	РАЗРАБОТА	МЕР.ИИНА			
	ОТДЕЛ	1 25	ТА ИИЖ.ОТД	ШАПИРО	ПРОВЕРИИ	РЫБАК			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №91

ТА
№57
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КЛ-42-84-4
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
ВЫЖК. ЛИСТ
2
90

№57 403

МНИИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ. I

1967 г.
 М

ДИРЕКТОР
 И. И. СЕМЕНОВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 А. А. БЕЛОВ

ДИРЕКТОР
 С. И. ГАТОВ

З. И. МАКОСОВ
 М. И. БУДУАКИ
 Ю. В. КОКОШИНА
 И. А. ВАСИЛЬЕВ
 Л. С. ДАНИЛОВ
 В. П. КОСЫХ
 Ю. А. КУЗНЕЦОВ
 А. П. ПЕРВАК
 А. В. САВВАКИ
 А. А. ШЕВЧЕНКО
 В. А. МАКОСОВ
 В. А. СЕРГЕЕВ
 В. П. КОСЫХ

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА.
 Т. П. КОСЫХ

КАЧАНОВА
 РЫБАК
 МЕРКИНА
 РЫБАК

СОГЛАСОВАНО

108

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-39	1	304.32	304.32	
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-36	2	8.31	16.62	
8	М-38	6	5.93	35.58	
9	М-44	2	200.4	400.8	

- #### ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТ № 271, 273, 277.
 - 2 АРМАТУРУ - СМ ЛИСТЫ № 171, 176.
 - 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ № 182-185, 190, 195, 197, 203.
 - 4 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ НА ЛИСТЕ № 90.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

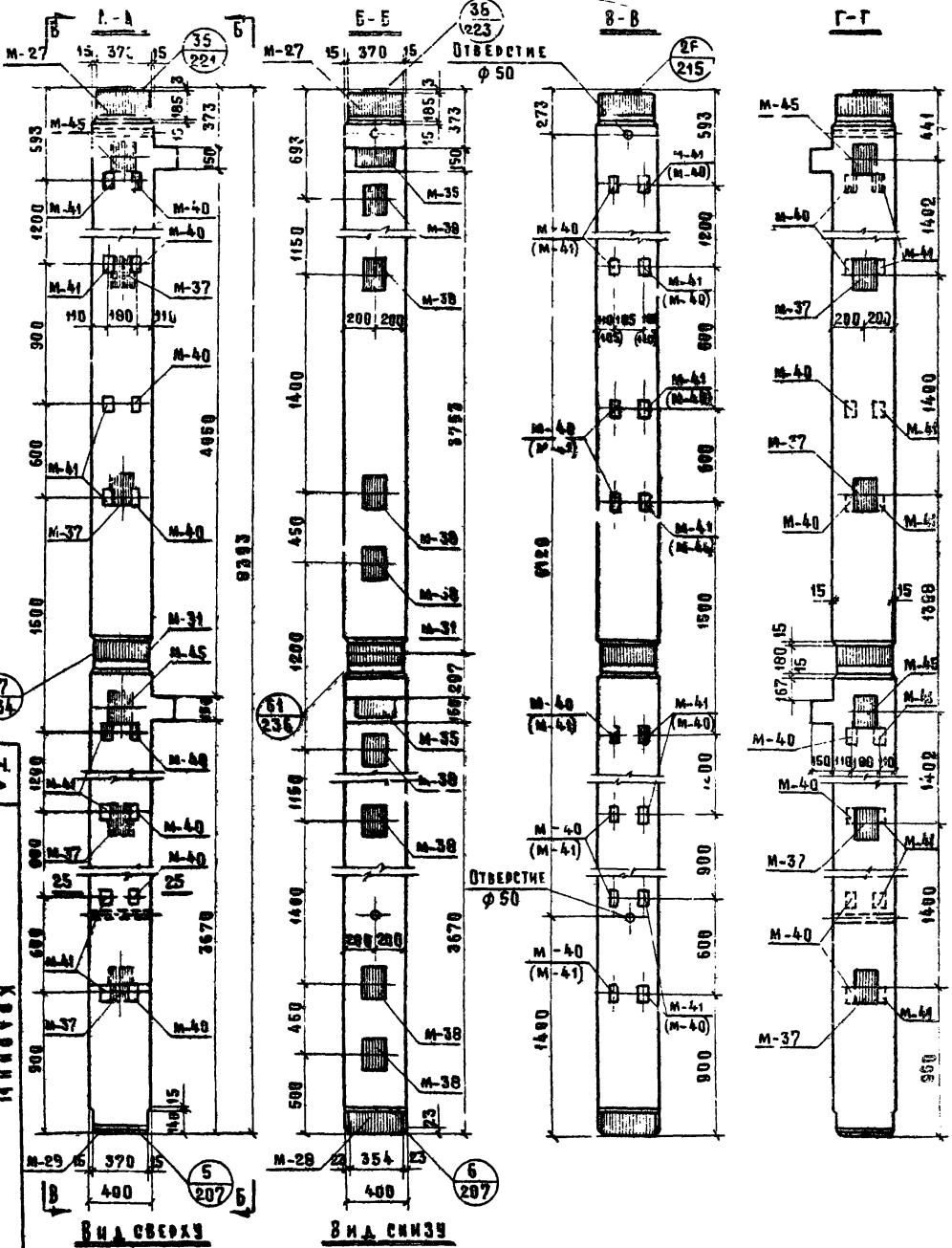
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ10	φ8	φ8	φ6	φ6	φ5	φ5	φ4	φ4
ДЛИНА, М	37.36	37.29	6.90	9.06	4.68	23.98	23.89	0.50	2.036	0.80	1.32	2.188	0.92	0.386	0.39
ВЕС, КГ	361.14	43.97	19.37	18.12	7.40	14.92	14.74	4.08	33.22	10.36	18.66	41.18	11.44	23.40	14.30
ГОСТ	9781-61			103-97		82-57		6009-57		8509-97					
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 39 ГС			А-I		В Ст. 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400			2100											

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

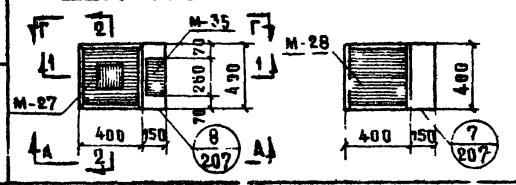
ВЕС	Т	3 617
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.779
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	547.16
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	428.00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 230 400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ КЛ-42-64-4	ВЫП. КЛ. Л. 2 91

Лист №	МНИИТЭП	5 03	Г. ИЖ. М. ТА	А. В. В. О. Р.	Г. ИЖ. М. ТА	КАСА, О. ВА	И. В. Ч. И. О. - д. П. Р. О. В.	О. Р. А. И. Е.
		1967 г.	Г. КОБЕЛ. М. И. А.	В. И. М. О. В.	И. К. Ж. Е. М. Е. Д.	О. Д. И. С. А. К.	Г. ИЖ. М. П. - И. А.	
№	Конструкторский отдел	М	И. А. Ч. О. Т. А. А. А.	В. И. М. И. Р. В. А.	В. А. С. Т. А. Б. О. Г. И. А. А.	З. Р. Е. З. В. А.	И. В. Ч. А. К. А. З. А. К. О. В. А.	
№		1-25	Г. ИЖ. М. ТА	В. А. П. И. Р. О.	П. О. В. Е. Р. И. А.			



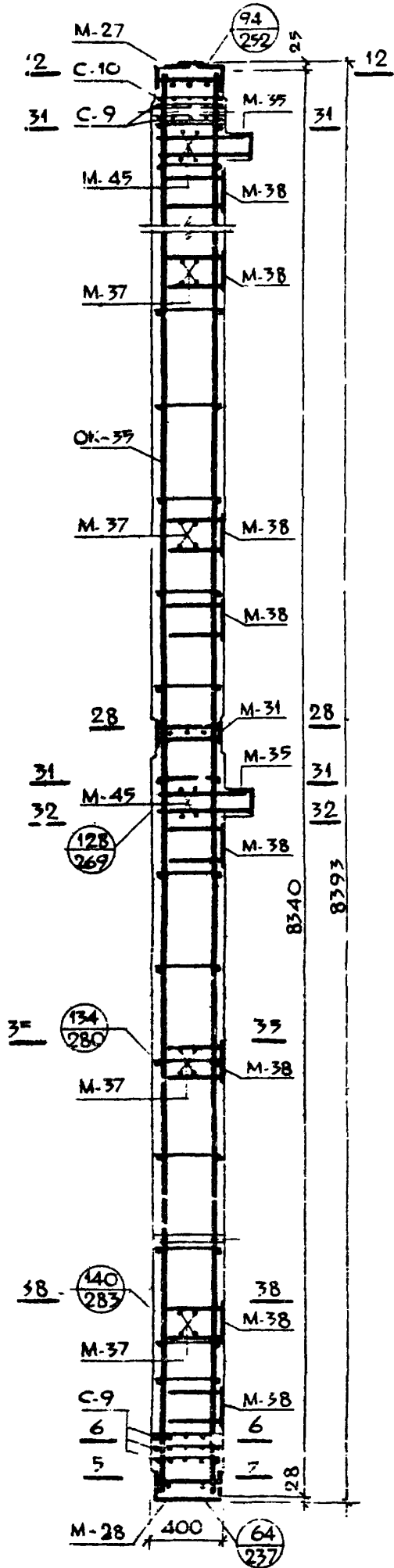
ТА
1967 г.
В. И. Ч. И. О. - д. П. Р. О. В.
И. В. Ч. - П. У. Р. А. Т. Е.
К. А. - А. - 2. - 0. - 0. - 4. 0.
К. О. В. О. В. И. С. И.
И. В. Ч. - П. У. Р. А. Т. Е.
2. 0. 0.
8592



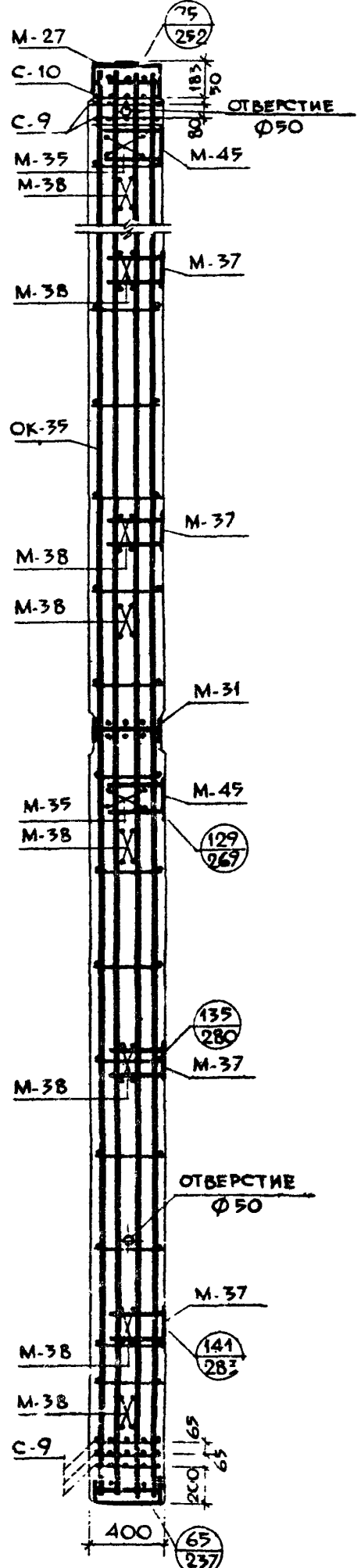
ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №94

АПР. 7 1	МНИИТЭП	31. III 1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. ЧИТА ТАКЕКСИРОВА	АББОУ ОМОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА ИНЖЕНЕР	КАЗАКОВА РЫБАК	СОГЛАС.		
	КОМПЬЮТЕРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1 25	НАЧ. ОТДЕЛА ТА ИНЖ. ОТА	СМИРНОВ ШАПИРО	РАЗРАБОТАЛ ПРОБЕРИЛ	РЮМИНА МИЛОВИДОВА			

СЕЧЕНИЕ 1-1



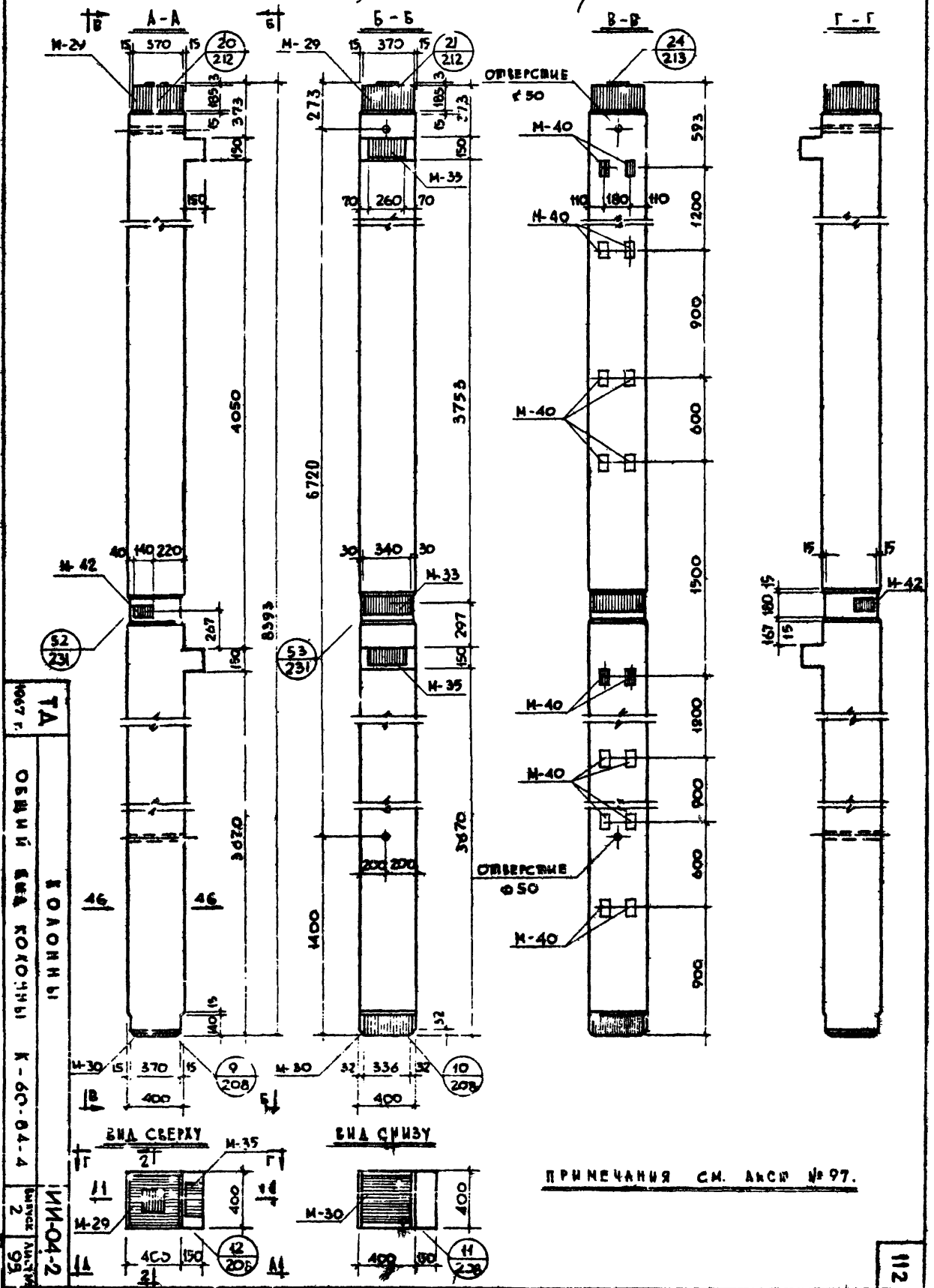
СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ: КА-49-84-4а
2
93
КОЛОНЫ
МИ-04-2

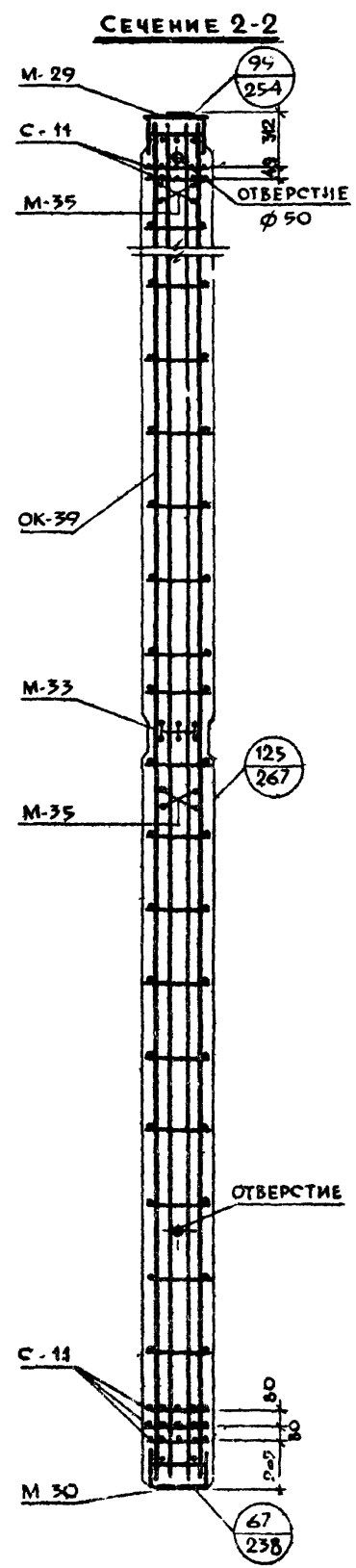
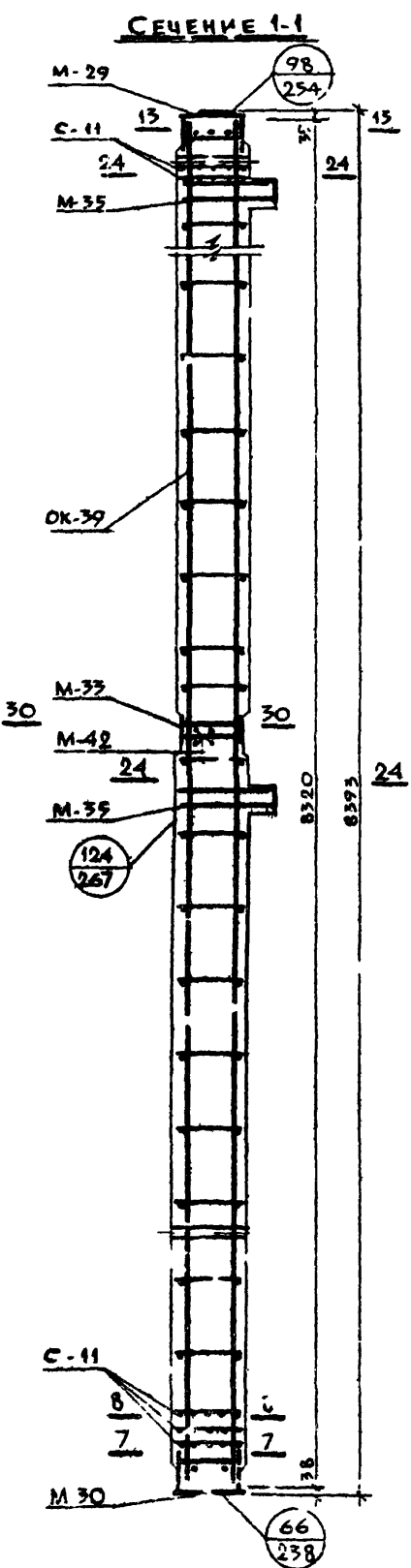
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 94.

№ ПР. №	МНИИТЭП	3.05 1967г.	ГЛАВ. ПРОЕКТА	АБДОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИЗМАЙЛОВ	ТАС. РАБОТА	КАСАКОВА	ТАС. РАБОТА	РЫБАК	ТАС. РАБОТА	ЗУБОВА	КАСАКОВА	ТАС. РАБОТА	КАСАКОВА
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-5 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	БЕЛОВ	ИНЖ. ПРОЕКТА	СМИРНОВ	РАС. РАБОТА	ПРОБЕРНА	ТАС. РАБОТА	ТАС. РАБОТА	ТАС. РАБОТА	ТАС. РАБОТА	ТАС. РАБОТА	ТАС. РАБОТА	ТАС. РАБОТА



ТА
1967 г.
ОБЩИЙ ВЕД КОЛОНЫ К-60-04-4
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
2
9534 148

АРХ. Л. М	МНИИТЭП	В.Н.	Т.Н.	Л.В.	Т.Н.	К.З.
		1967г	1967г	1967г	1967г	1967г
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	МАН ОТАБАС	МАН ОТАБАС	ИНЖЕНЕР	РАЗРАБОТКА	МЕРКНИН
	1:25	МАН ОТАБАС	МАН ОТАБАС	МАРИЧКО	ПРОВЕРКА	МИМОНОВА



ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К-60.04-4
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
Лист 2
96

8534 4/5

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 97

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-60-84-4 СМ ЛИСТ №95
 2 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ ЛИСТ №302.
 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2/ЛИСТ №96/ЖУРНАЛ НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 4 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ №272, 273, 276.
 5 АРМАТУРУ - СМ ЛИСТ №175, 176
 6 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ №186-189, 192, 194, 199, 201
 7 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ НА ЛИСТЕ №96.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ДЕТАЛИ ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-39	1	690.53	690.58	902.09
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-33	1	17.71	17.71	
6	М-39	2	14.50	29.00	
7	М-40	8	0.50	4.00	
8	М-42	1	2.04	2.04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

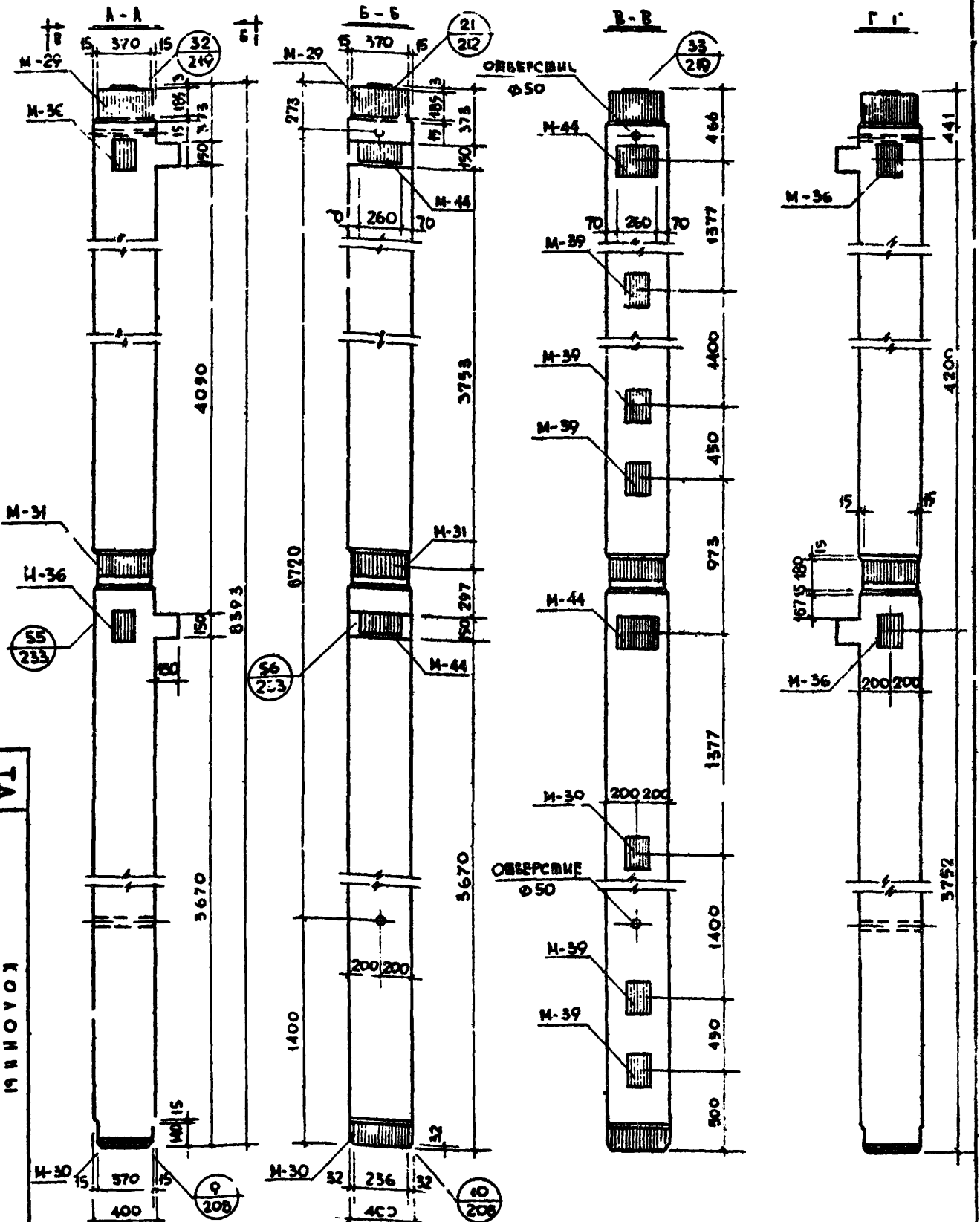
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ30	φ32	φ36	φ40	φ42
ДЛИНА, М	66.56	302	642	148	1900	1.96	3.32	27.55	0.50	0.28	0.40	0.66	0.66	1.28	0.76	0.38	0.392	0.14	0.52
ВЕС, КГ	65700	11.63	19.13	2.34	1690	1.20	2.15	33.58	4.08	1.41	2.48	11.10	16.78	17.66	21.00	32.70	19.29	0.46	11.20
ГОСТ	5781-51					103-57					82-57					6009-8509-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 39ГС					А-I					В СТ.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400										2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

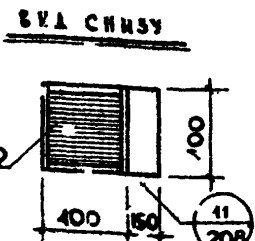
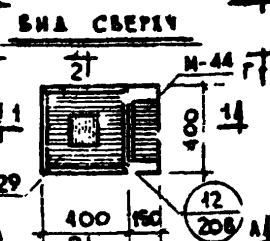
ВЕС	Т	3 866
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.235
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	902.09
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	730.80
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	400

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К-60-84-А	2 97

МНИИТЭП	5.03 1967г	Г.И. НИКОЛАЕВ	А.В. БОСОВ	Г.А. ВАРНАКОВ	С.А. БЕЗРЕДКА	Ю.А. ТИМО	С.А. ПРАХИ
ГОССТРОЕВОДСКИЙ СМБЛ	М (25)	Г.А. НИКОЛАЕВ	С.И. БОСОВ	С.И. ВАРНАКОВ	С.И. БЕЗРЕДКА	С.И. ТИМО	С.И. ПРАХИ
		Г.А. НИКОЛАЕВ	С.И. БОСОВ	С.И. ВАРНАКОВ	С.И. БЕЗРЕДКА	С.И. ТИМО	С.И. ПРАХИ



ТА
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-60-84-4



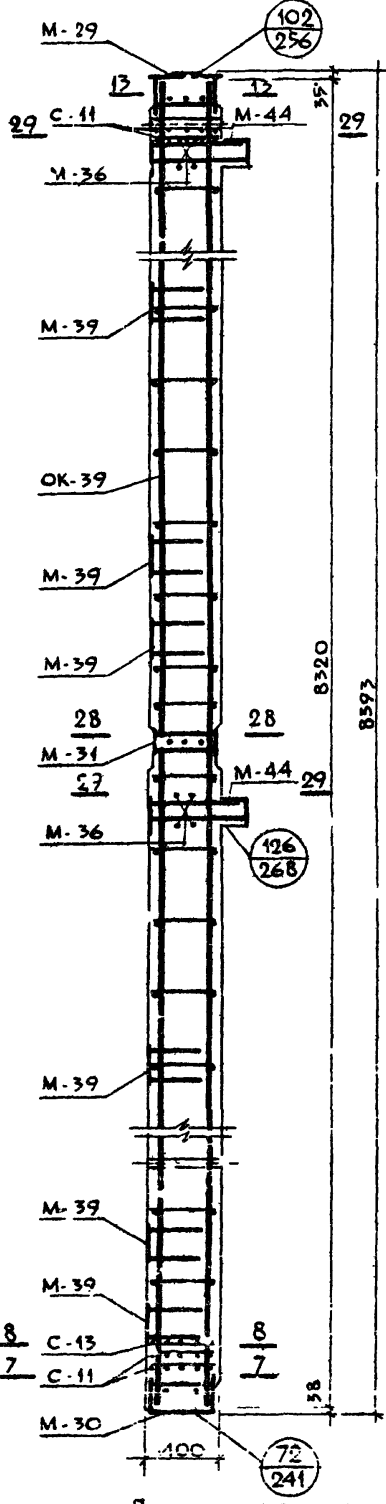
ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕРХНИЕ СЕРИИ
И ДИАМЕТРЫ ИЗМЕНЯЮТ
- СМ. АКС № 99.

7534
117

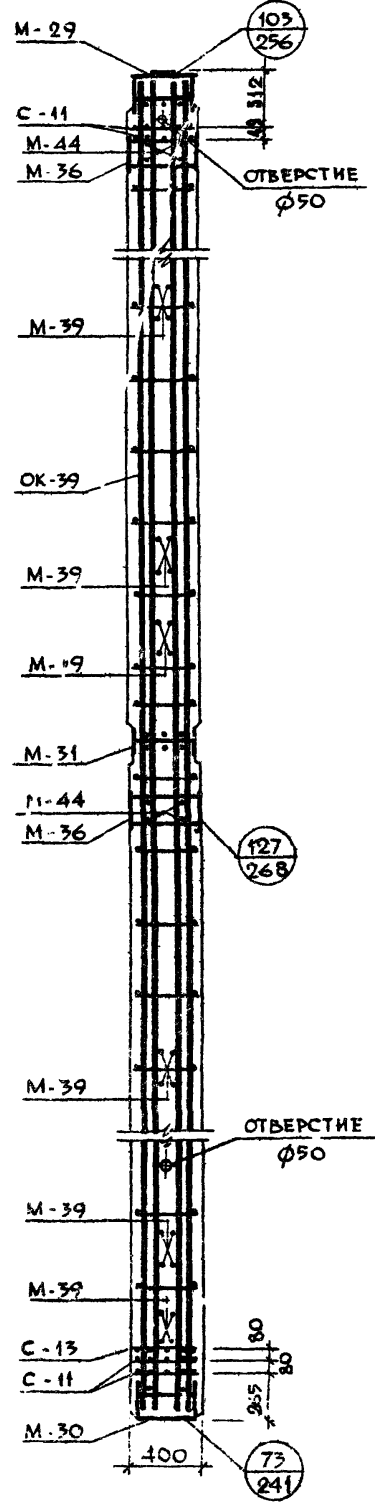
115

М.И.ИТЭП	1954 1967г	ГЛАВ.КОН.ИТА ГЛАВ.КОН.ТРИНА	АБДОВ СОМОВ	ГЛАВ.И.Ж.П.Т. ИНЖЕНЕР	М.И.ИТЭП СМИРНОВА РАЗРАБОТА	КАЗАКОВА РЫБАК	СОЛТАС			
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М К-25	НАЧ.ОТДЕЛА ГЛАВ.И.Ж.ОТД.	СМИРНОВА ШАПИРО	ИНЖЕНЕР ПРОБЕРИЛ	М.И.ИТЭП СМИРНОВА РАЗРАБОТА	МЕРЛИНА РЫБАК				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2

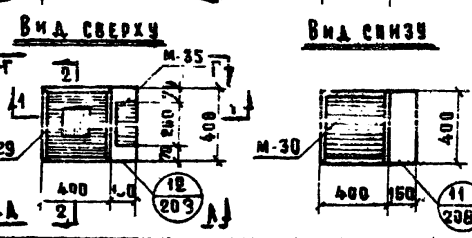
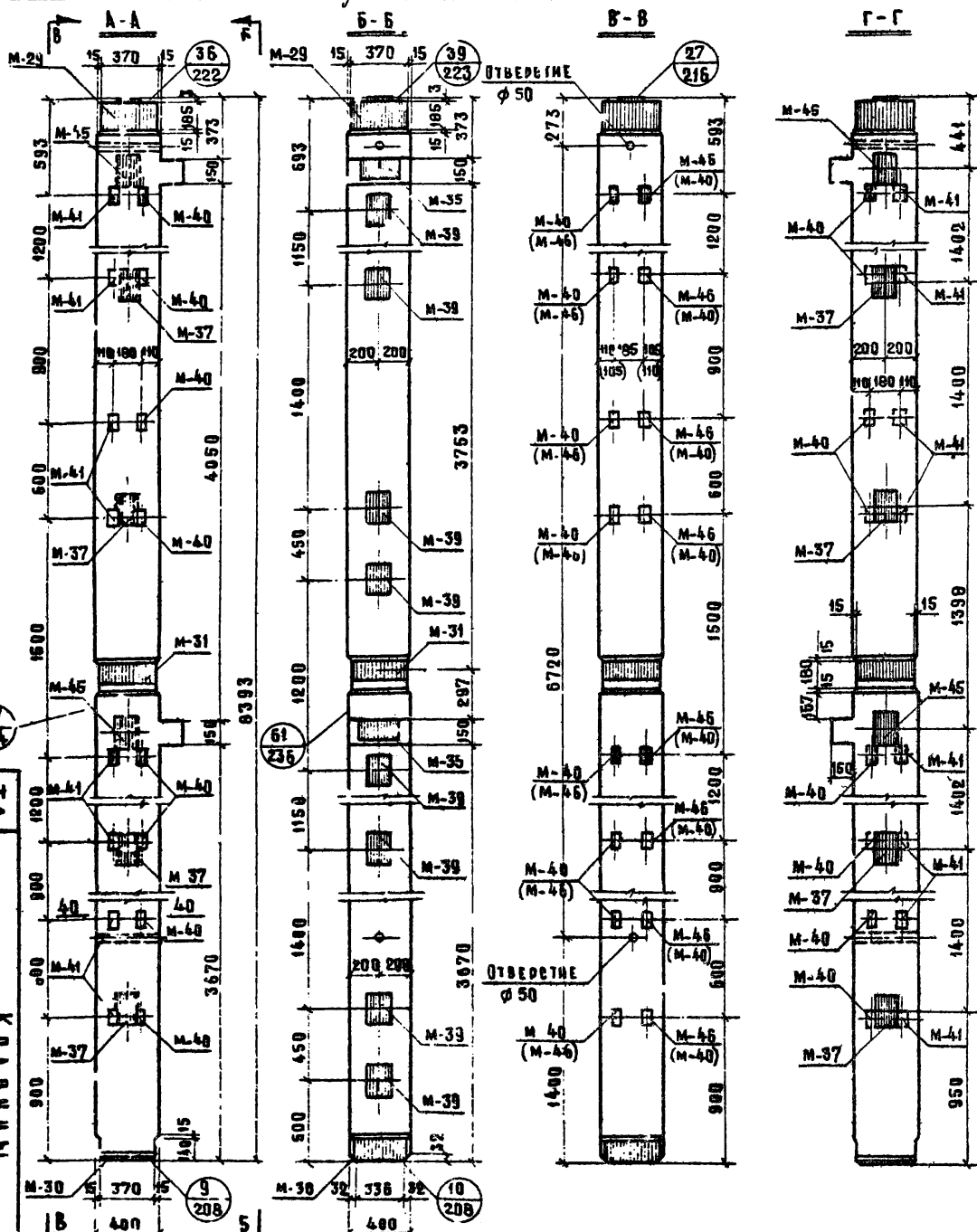


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №100

ТА
ИМСТ
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-60-В-4-4
КОЛОННЫ
ИМ-04.2
2
99

5534
1:8

Лок. №	МН/ИТЭП	1:04	ЭКЗ. №	№ ПОЛ. В	Г. И. И. А. ПОТ. И	ИЗДАНИЕ	НАЧ. ИРО	О. РАД. И
1367	Г. КОНС. И. И. И.	1:25	Г. КОНС. И. И. И.	С. И. И. И.	И. И. И. И. И.	В. О. И. А. К.	Г. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
КОНСТРУКТОРСКИ. ОТД. ЕА	№	1:25	НАЧ. ОТД. ЕА	С. И. И. И. И.	РАЗ'АБОТА	3. И. И. И. И.	3. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.
			Г. И. И. И. И. И.	Ш. И. И. И. И.	П. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И.

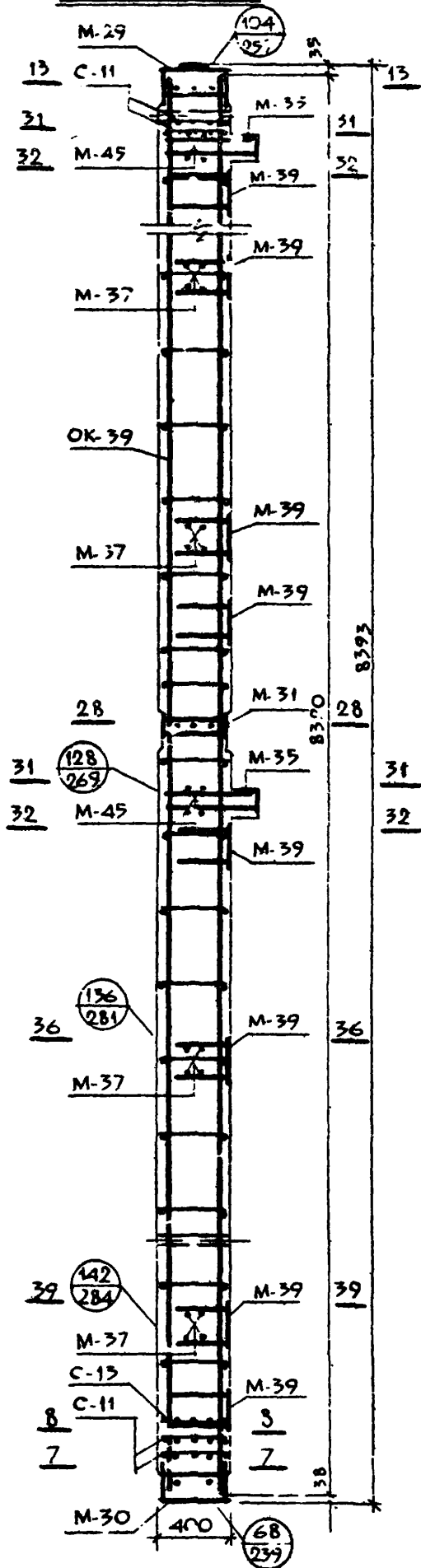


ПРИМЕЧАНИЯ КМ ЛИСТ № 103

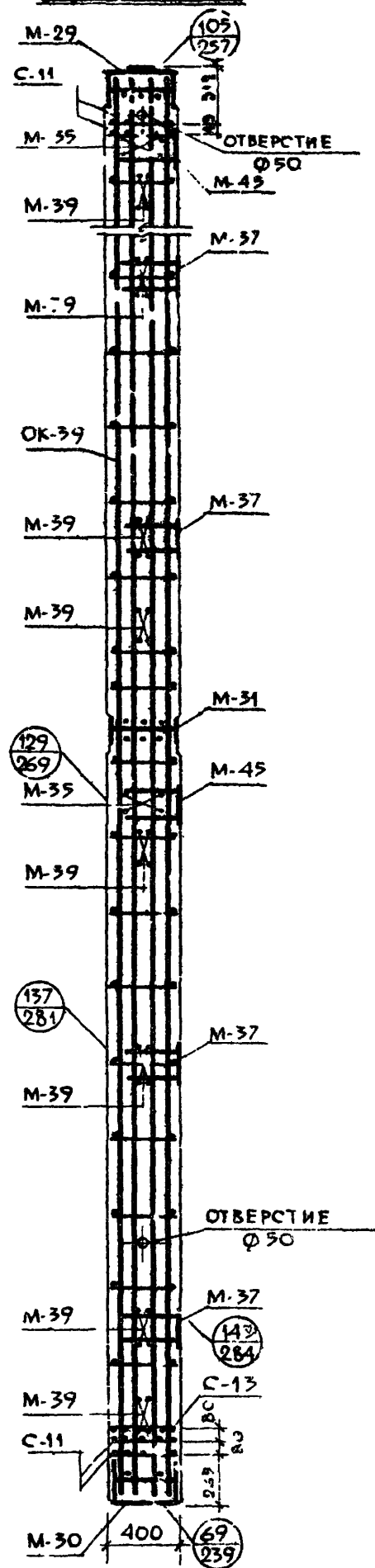
ТА
1957.
ОБЩИЙ ВНА КОЛЛЕКЦИЯ
КЛОНОВЫ
КА-60-8А-4А
2
ВИ-04-2
Б. И. И. И. И. И.
101

АПР 2	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ УДАЛ	6.1V	ТА ИМЖ МН.ТА	АРВОР	ТА ИМЖ ПР ТА	КАЗАЛОВА
		1967	ТА ИМЖ ПР ТА	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК
		М	МАЦ.ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗР.ИСТАЛ	РЮМИНА
		1 25	ТА ИМЖ.ОТД.	ШАП'РО	ПРОВЕРИЛ	МКАОВИЧАРВА

СЕЧЕНИЕ 1-1



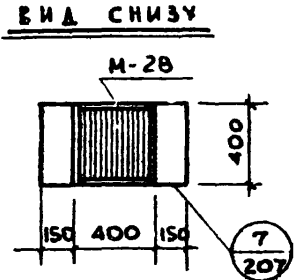
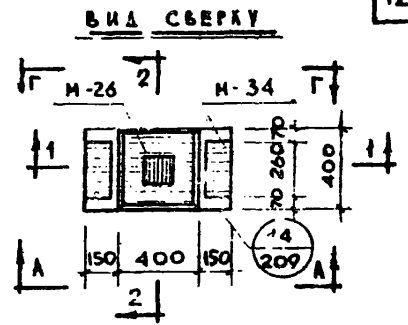
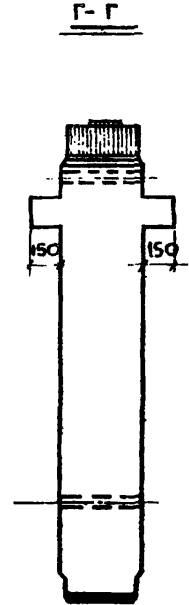
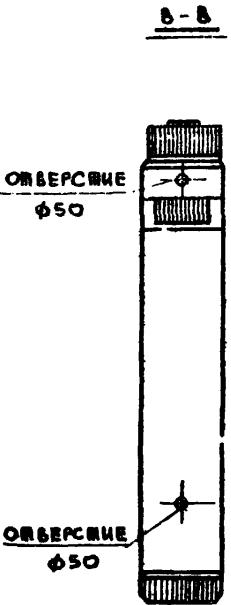
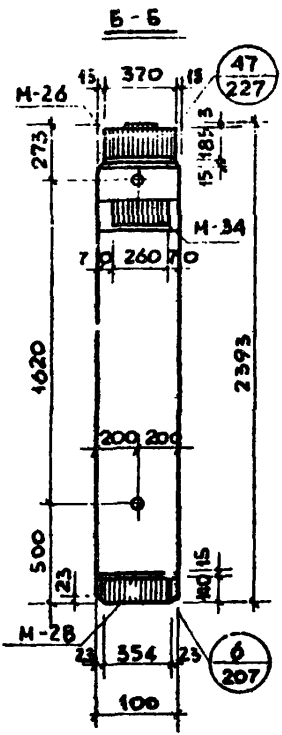
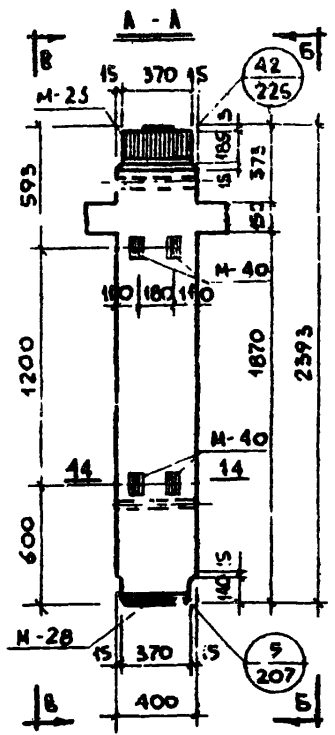
СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 103

ТА
К О Л О Н Н Ы
С Е Ч Е Н И Е К О Л О Н Н Ы К А.60-84.4а
МН-04.2
ВЛИЩ ЛИСТ
2
121

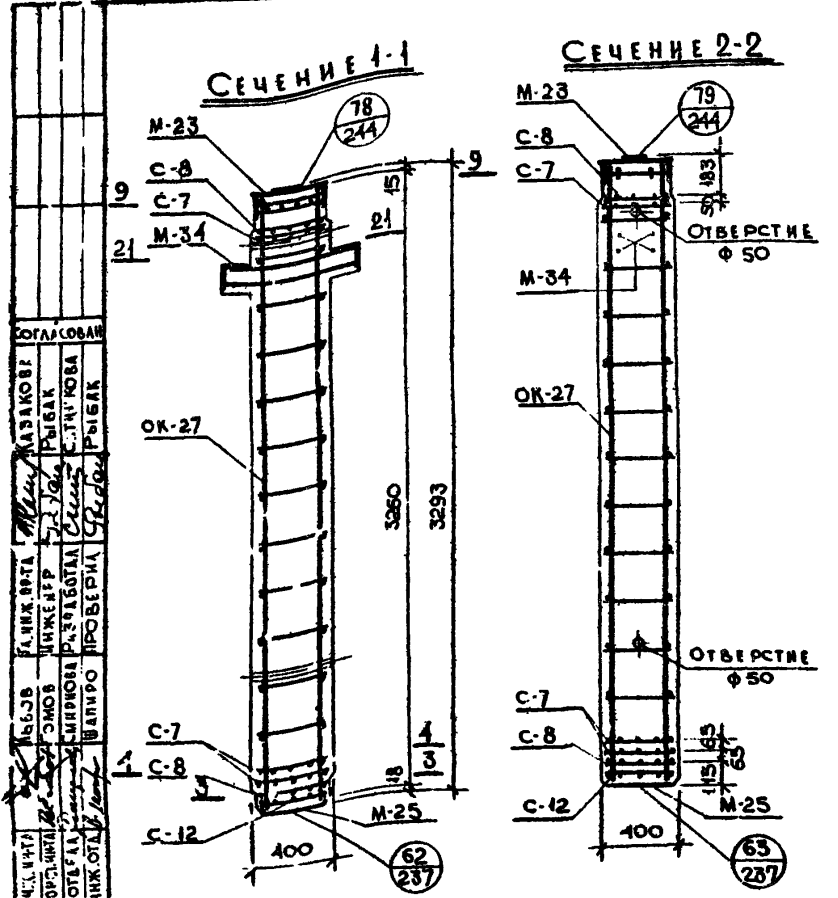
МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	1.04 1957г	Г. Ш. П. И. П. А.	А. В. С. С.	Г. Ш. П. И. П. А.	КАЗНЕЦА	КАЗНЕЦА	Ю. РАУМ
	М-5 1:25	Г. Ш. П. И. П. А.	С. Ш. П. И. П. А.	И. Ш. П. И. П. А.	П. Ш. П. И. П. А.	С. Ш. П. И. П. А.	Ю. РАУМ
		Г. Ш. П. И. П. А.	С. Ш. П. И. П. А.	И. Ш. П. И. П. А.	П. Ш. П. И. П. А.	С. Ш. П. И. П. А.	Ю. РАУМ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЛАННЫЕ ДВИГАТЕЛИ М-40 УСТАНОВЛЕНАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-42-24-А.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ СМ. ЛИСИ № 105, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСИ № 206.

ТА	КОЛОНЫ.	ИИ-01-2
1957.	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНЫ К2-42-24-А, К2-42-24-4а	ВЫПУСК 2 ЛИСТЫ 104



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/Д	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-29-33-4	К2-29-33-4а
1	OK-27	1	18,13	18,13	18,13
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,97
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-34	1	23,83	23,83	23,83
8	M-40	-/4	0,50	—	2,00
Итого:				96,31	99,31

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ												
К2-29-33-4												
К2-29-33-4а												
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ25	Φ22	Φ18	Φ16	Φ14	Φ12	Φ10	Φ8	Φ6	Φ5	Φ4	
ДЛИНА, М	1,48	2,68	18,04	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	
ВЕС, КГ	5,70	7,98	18,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	15,76	
ГОСТ	5181-61					5181-61		5181-61		5181-61		
КЛАСС СТАЛИ	А-III, 35 ГС					В-I		В ст.3				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400					3150		2100				

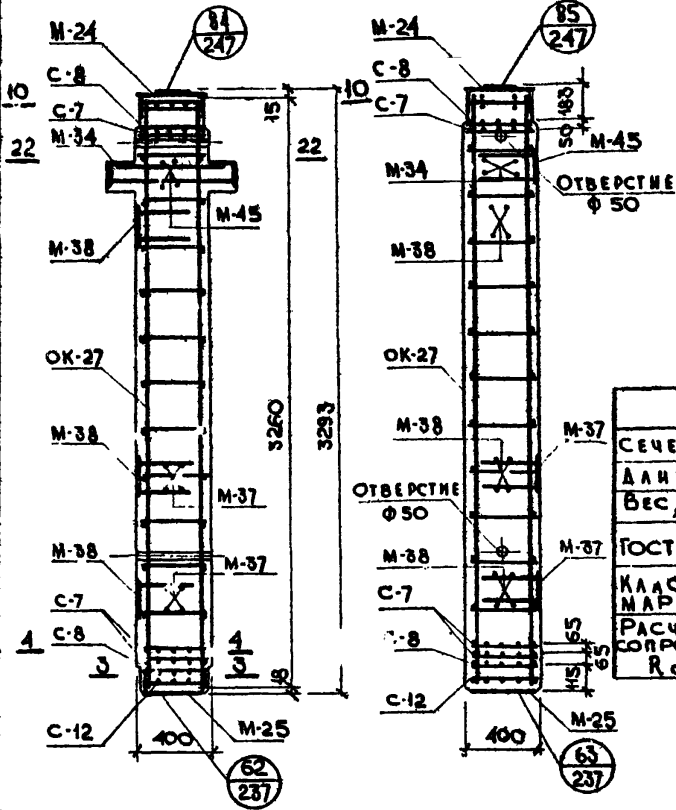
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
	К2-29-33-4	К2-29-33-4а
ВЕС	1,354	1,355
ОБЪЕМ БЕТОНА	0,524	0,524
РАСХОД МЕТАЛЛА	96,31	98,31
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	183,60	187,40
МАРКА БЕТОНА	400	400
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВЕРШ. В АРМ. ВРЕМЯ В ЗИМН. ВРЕМЯ	КГ/СМ	КГ/СМ
	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
	400	400

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКААННЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 275.
 3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 163, 176.
 4. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 193, 199.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-29-33-4, К2-29-33-4а	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 107

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/Я	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕГ. ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-27	1	18,13	18,13	
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	4	43,09	43,09	
6	M-25	4	12,27	12,27	
7	M-34	1	23,83	23,83	
8	M-37	2	5,65	11,30	
9	M-38	3	5,33	17,79	
10	M-40	4	0,50	2,00	
Итого	M-45	1	5,97	5,97	142,49

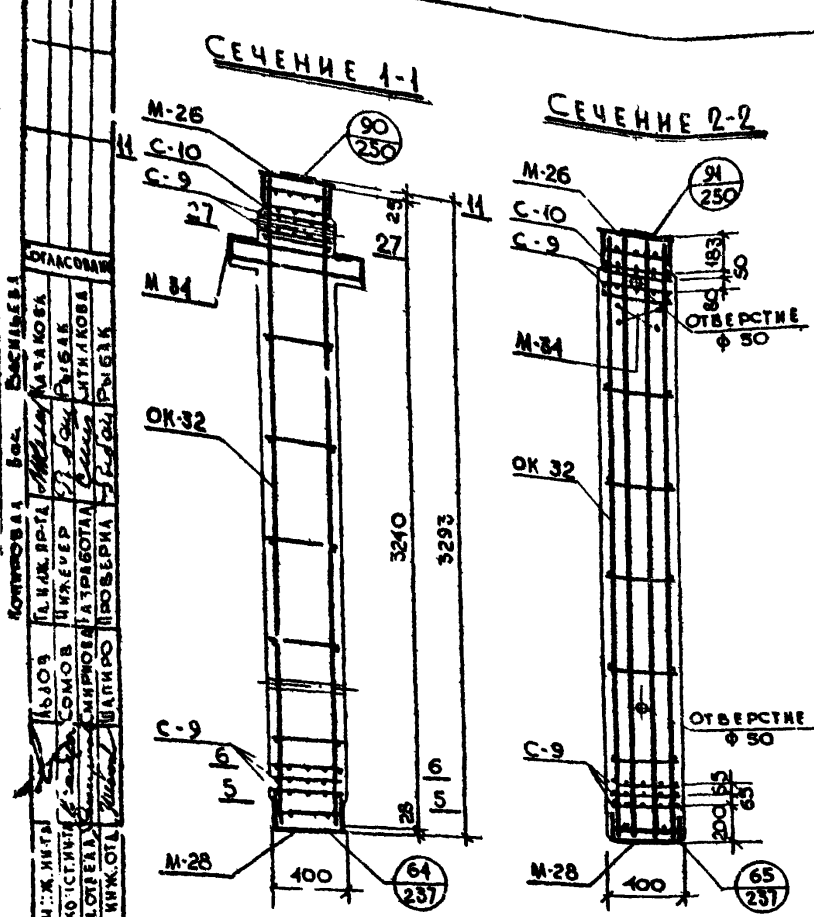
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА КЪ ИЗДЕЛИЕ															
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ25	Φ22	Φ18	Φ14	Φ10	Φ8	Φ5	140x3	100x8	150x12	6x16	30x11	310x8	380x8	140x10
ДЛИНА, М	2,59	2,68	8,62	13,04	0,92	23,50	15,40	0,14	0,20	1,26	7,50	1,428	2,51	2,386	0,52
ВЕС, КГ	9,97	7,98	17,24	15,76	0,57	9,29	2,37	0,43	1,24	11,82	4,08	23,30	11,85	9,56	11,20
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-57	103-57			82-57		8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС						В-I	В ст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с ; КГ/СМ ²	3400						3150	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ:		
ВЕС	Т	4,386
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,518
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	142,49
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	274,70
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУРЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 220 400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 271, 272, 276.
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 163, 176.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178-180, 193, 196, 192, 199, 204.

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТОВ 2 109
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЭЛ-29-33-4с.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЧУДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-42-33-4	К2-42-33-4а
1	OK-32	1	117,60	117,60	117,60
2	C-9	5	2,34	11,70	11,70
3	C-10	1	2,26	2,26	2,26
4	M-26	1	43,70	43,70	43,70
5	M-28	1	50,94	50,94	50,94
6	M-34	1	23,83	23,83	23,83
7	M-40	-/4	950	—	2500
Итого:			250,03	252,03	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ЧУДЕЛИЕ																
К2-42-33-4																
К2-42-33-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ16	φ10	φ8	φ10	40x3	55x16	10x7x8	130x16	150x12	150x11	138x2	139x2	140x10
ДЛИНА, М	2,96	1,07	2,58	1,48	2,06	1,92	2,40	0,14	0,50	0,25	0,668	0,668	1,52	0,38	0,39	0,52
ВЕС, КГ	62,60	5,407	7,98	2,34	15,45	3,76	5,20	0,46	4,08	1,24	10,90	9,45	28,60	1,34	1,30	11,20
ГОСТ	5781-61						600-57			103-57			A2-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-III, 35 ГС						A-I			B ст.3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400						2100									

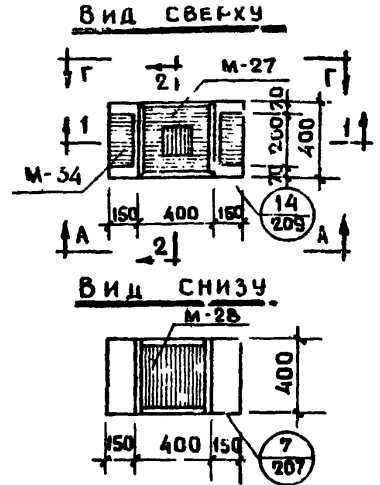
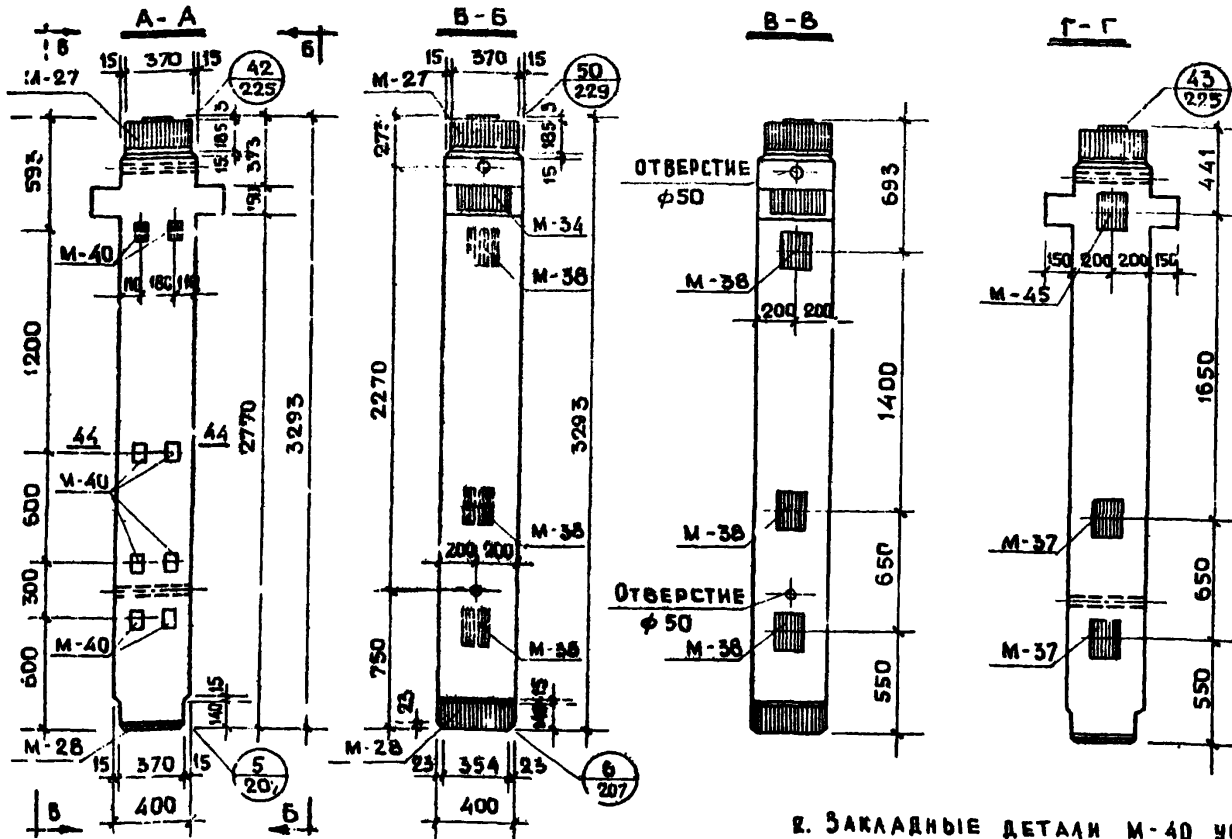
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКААННЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №274, 275, 277.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №168, 176.
4. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №181, 183-185, 193, 199.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЧУДЕЛИЯ			
		К2-42-33-4	К2-42-33-4а
ВЕС	Т	1,461	1,462
ОБЪЕМ БЕТОНА	М	0,505	0,504
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	250,03	252,03
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	495,10	503,60
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛАС КА ЧУДЕЛИЯ С ЗАВОДА; В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ³	НЕ МЕНЕЕ 280 400	НЕ МЕНЕЕ 280 400

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-42-33-4, К2-42-33-4а	Всего листов 111

Копирован в Бюро Восточной
 МАШИНА
 1967г.
 КОМПЬЮТЕРСКИЕ
 ОТДЕЛ



П Р И М Е Ч А Н И Я :

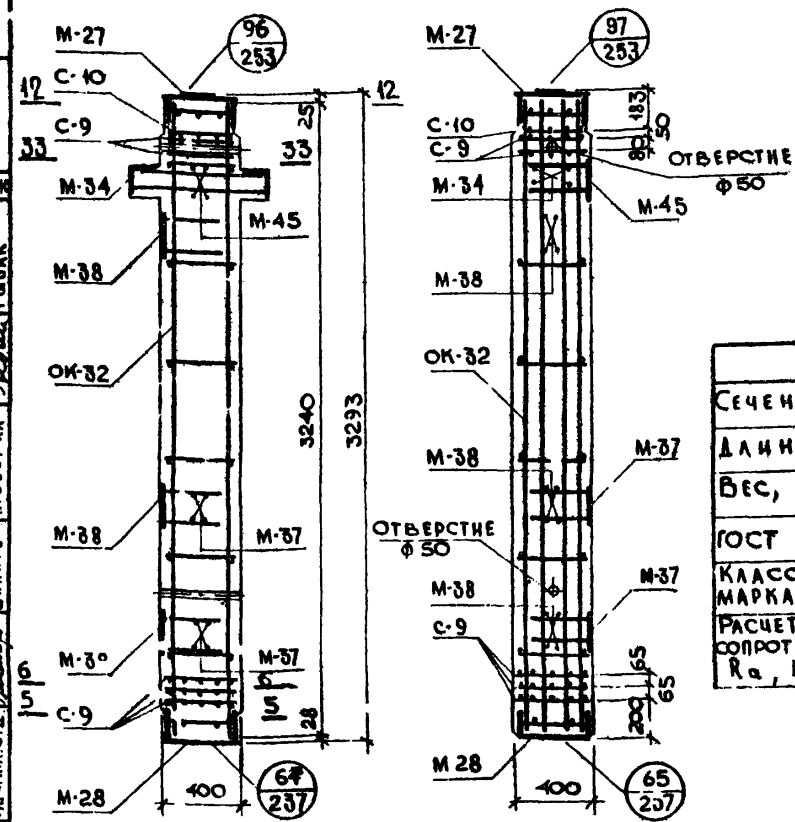
1. Колонна марки К2А-42-33-4а изготавливается с "левым" или "правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны: сплошными линиями для "левого" расположения; пунктирными линиями - для "правого" расположения. Закладные детали показаны: на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колоннах: и с "левым" и с "правым" расположением закладных деталей.

2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях, закладные обозначенные штриховкой имеют постоянное положение. Из трех штрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист 303.
3. Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. лист № 113, горизонтальное сечение - см. лист № 206.

ТД	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2.
1967г	Общий вид колонны К2А-42-33-4а	выпущена 2 1:2

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/А	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛЕЙ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-32	1	117,60	117,60	295,89
2	C-9	5	2,34	11,70	
3	C-10	1	2,26	2,26	
4	M-27	1	52,50	52,50	
5	M-28	1	50,94	50,94	
6	M-34	1	23,83	23,83	
7	M-37	2	3,65	7,30	
8	M-38	3	5,98	17,79	
9	M-40	1	0,50	2,00	
10	M-45	1	3,97	5,97	

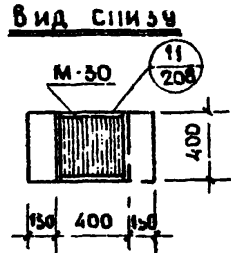
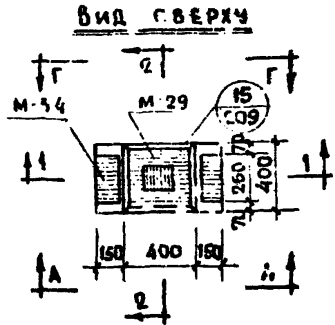
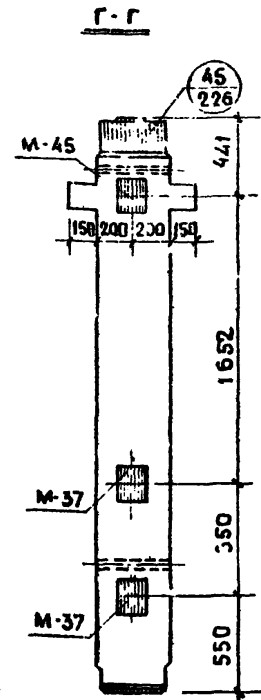
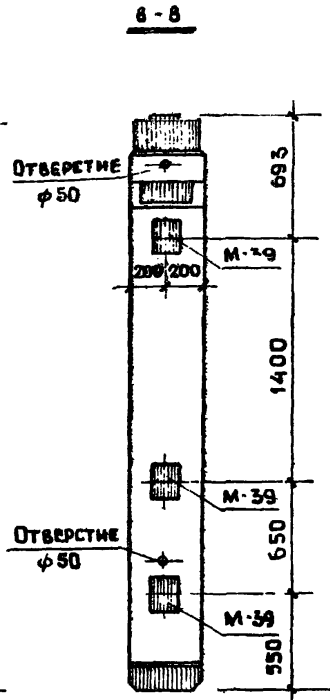
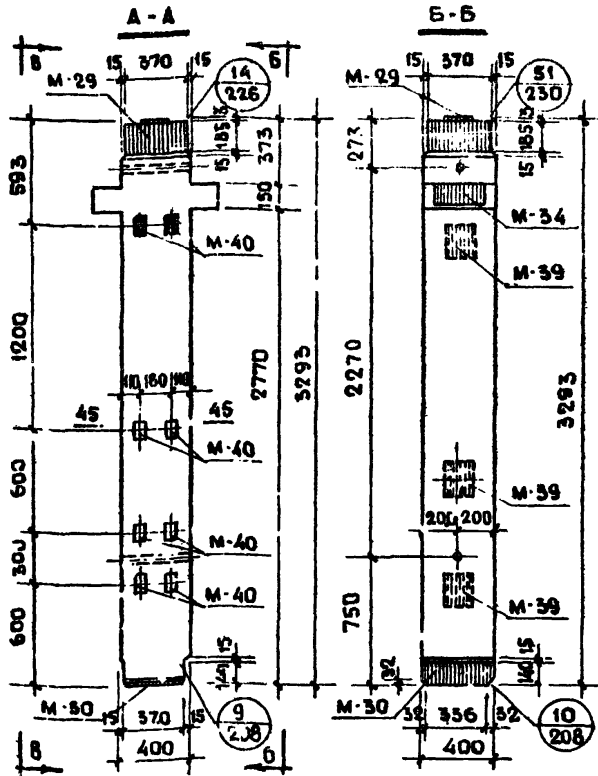
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	
ДЛИНА, М	12,96	15,18	2,68	8,62	1,48	23,58	1,92	8,40	0,14	0,20	1,26	0,39	0,50	0,66	2,18	
ВЕС, КГ	62,60	80,66	7,98	7,24	2,3	14,53	0,16	5,20	0,45	1,24	17,82	14,30	1,08	10,90	41,18	
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-61	57	103-57	8257	103-57	8257	8257	8509-57
КЛАСС СТАЛИ	А-III, 35ГС							А-I	Вст. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400							2100								

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым“ расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №291, 278, 278.
4. Арматуру - см. листы №168, 176.
5. Закладные детали - см. листы №182-185, 193, 196, 197, 199, 204.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1493
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,499
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	295,89
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	592,80
МАРКА БЕТОНА	--	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	400

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Сечения колонны	
		Выпуск 2
		Лист № 113



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна марки К2Л-60-55-4а изготавливается с "левым" или "правым" расположением закладных деталей М-59, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны: сплошными линиями - для "левого" расположения; пунктирными линиями - для "правого" расположения. Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колоннах и с "левым", и с "правым" расположением закладных деталей.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштригованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 303.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 117, горизонтальное сечение см. лист № 286.

МНИ: АТЭП	101	М: 70	И-25
КОМПЬЮТЕРС. Д-ДЕЛ	М	И-25	

Арх. 4

ИВООС ГАИЖ. ГР. ШИШОТ
ИСОУОВ НИЖЕНЕР Р.О. АБ. ШИШОТ
КАЗАНЬ
КАЗАНЬ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ
И.М. НИКОЛАЕВ

ТД	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
1967г	Общий вид колонны К2Л-60-55-4а	выпуск листа 2, 116

8534 105

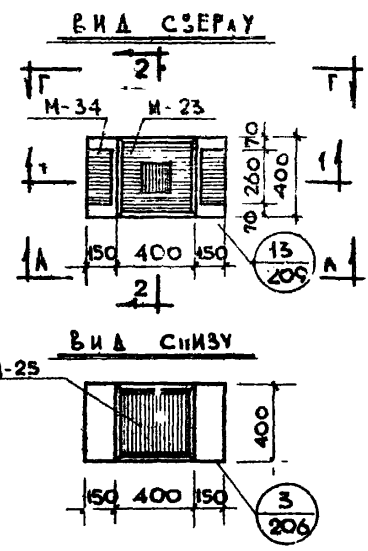
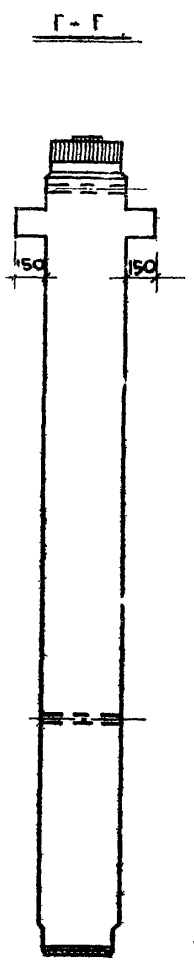
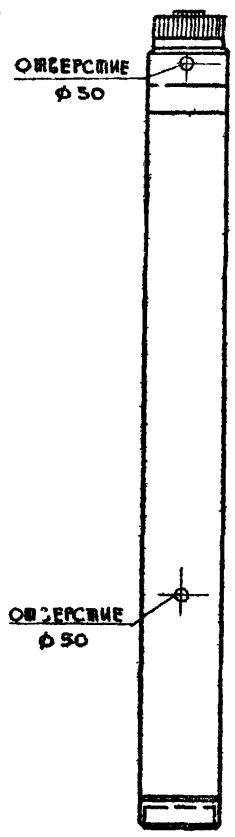
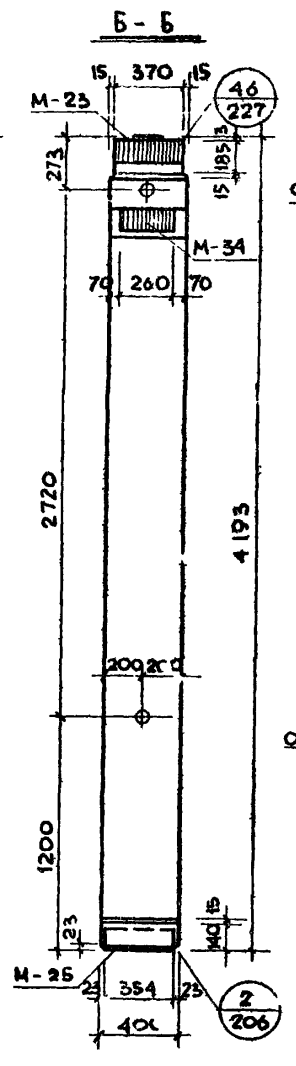
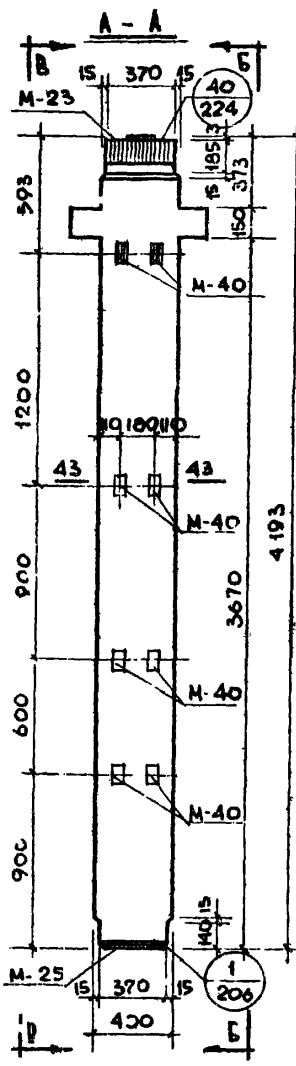
МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 О Б. Д. Е. А.

104
 1967
 М-Б
 1.25

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 СМЕТЧИК
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

КАВАКУЗА
 ДЫБАК
 ПЕШКО
 ПАЗУБОГА
 СВАЙНОВА
 КАСАКОВА

М.Б. НИО
 Т.И.ИИИИ-ТА
 МАУ-НИИИИИ

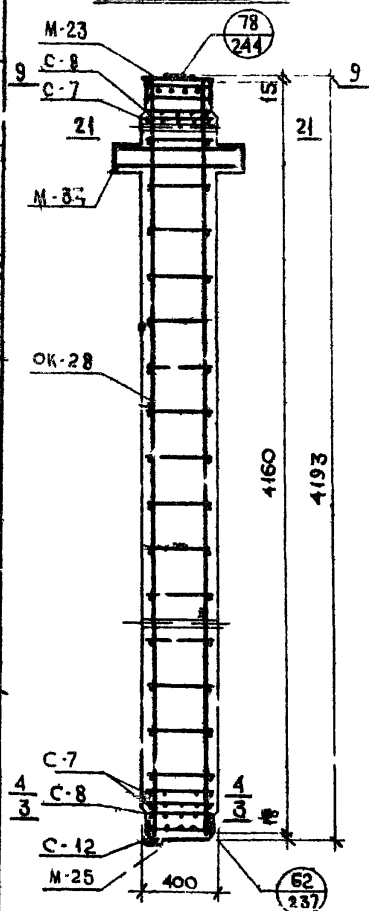


ПРИМЕЧАНИЯ:

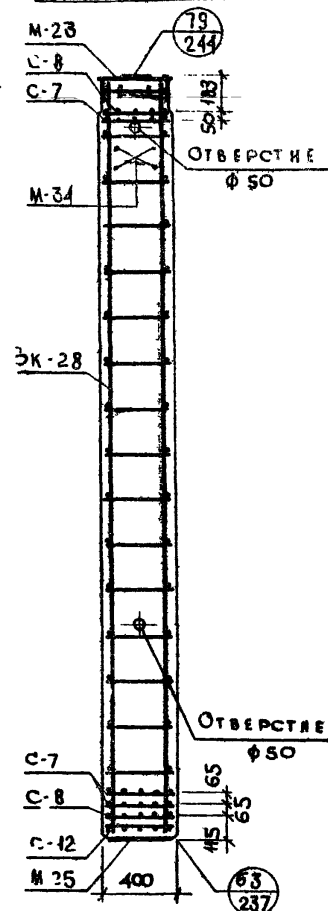
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПОЛЮК В КОЛОННЕ К2-29-42-40
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ВРЕХ ПАР НЕЗАЩИЩЕННЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПОЛЮК ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЕМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 305. В ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 19. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 285.

ТД	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1967 г.	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-29-42-4, К2-29-42-4а	ВЫПУСК 2 Лист № 118

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
№	МАРКА	КОЛИЧ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
В/П	ДЕТАЛИ	ДЕТ. ШТ.	ДЕТАЛИ	К2-29-42А	К2-29-42Аа
1	OK-28	1	23,40	23,40	23,40
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,97
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-34	1	23,83	23,83	23,83
8	M-40	/4	0,57	—	205
Итого:				101,58	103,58

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ																
К2-29-42-4																
К2-29-42-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф25	Ф22	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	КОЛ3	65*8	100*8	130*8	150*8	170*8	200*8	250*8	300*8	400*8
ЛИНИЯ, М	1,08	2,68	1664	0,92	23,06	2100	0,14	0,50	0,20	0,608	0,76	0,51	1,386	0,52		
ВЕС, КГ	5,70	7,98	20,16	0,57	9,88	3,24	0,46	408	1,24	5,46	12,40	11,85	3,36	11,20		
ГОСТ	5781-61					6,27	6009	103-57		82-57		8509		-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС					В-I		В ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400					3150		2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

		К2-29-42-4		К2-29-42-4а	
ВЕС	Т	1,704	1,705		
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,667	0,667		
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	101,58	103,58		
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	152,40	155,40		
МАРКА БЕТОНА	—	400	400		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОГНЕСКОИЗДАНИЯ С ЗАВСАД	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280	400
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТ № 164, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 193, 199.

ТА

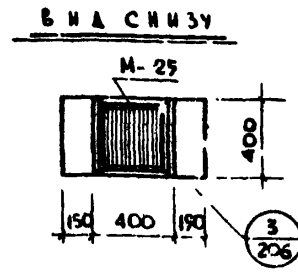
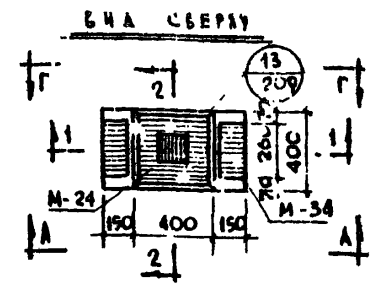
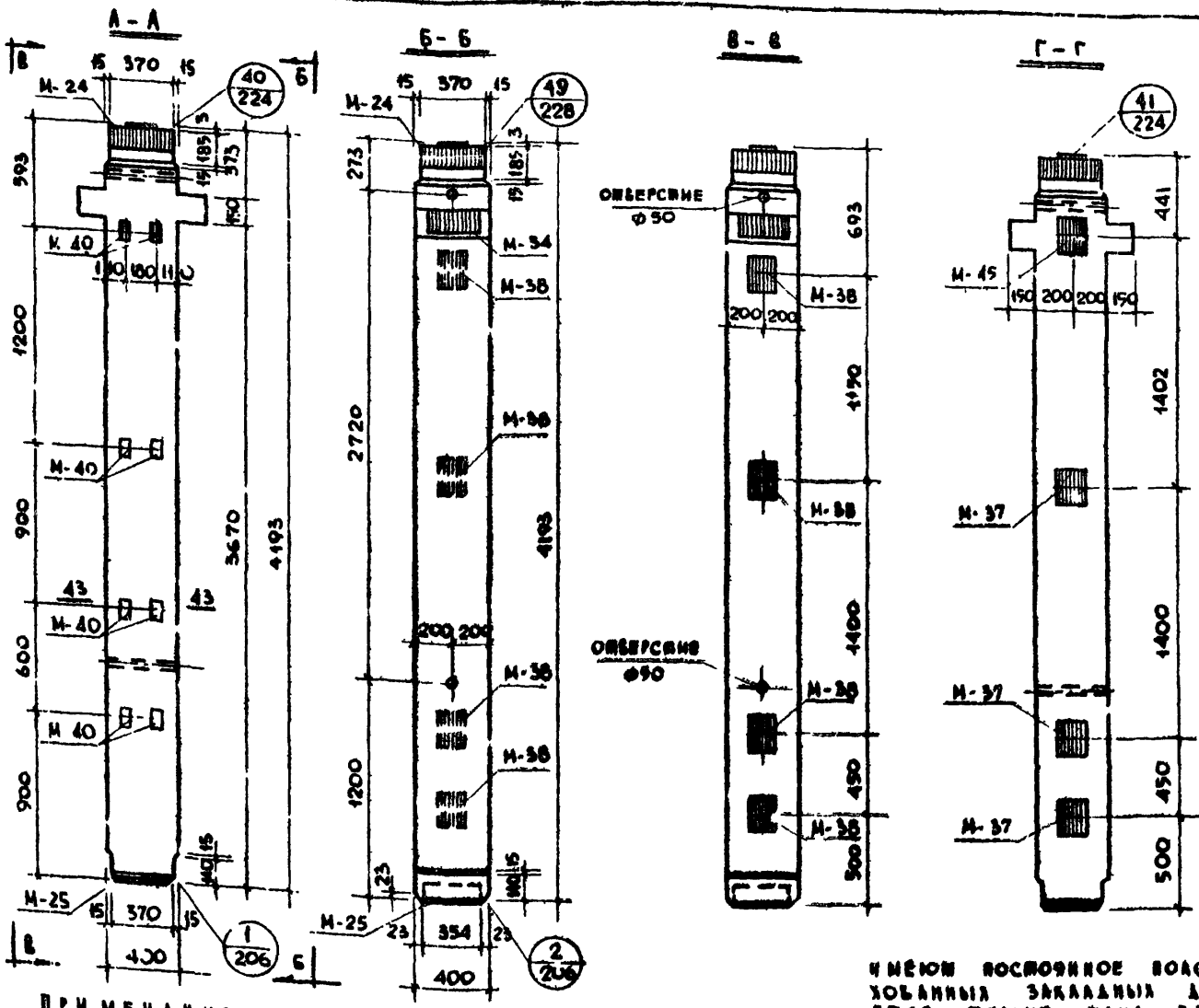
1967г.

КОЛОННЫ

СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-29-42-4, К2-29-42-4а

ИИ-04-2

Выпуск Лист № 2/119



ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННЕ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

2 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКАЗНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ЦИФРОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАМЕРИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ.АНКЕТА

3. ВЕРХНИЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ - СМ. АНКЕТА № 121, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ.АНКЕТА № 205

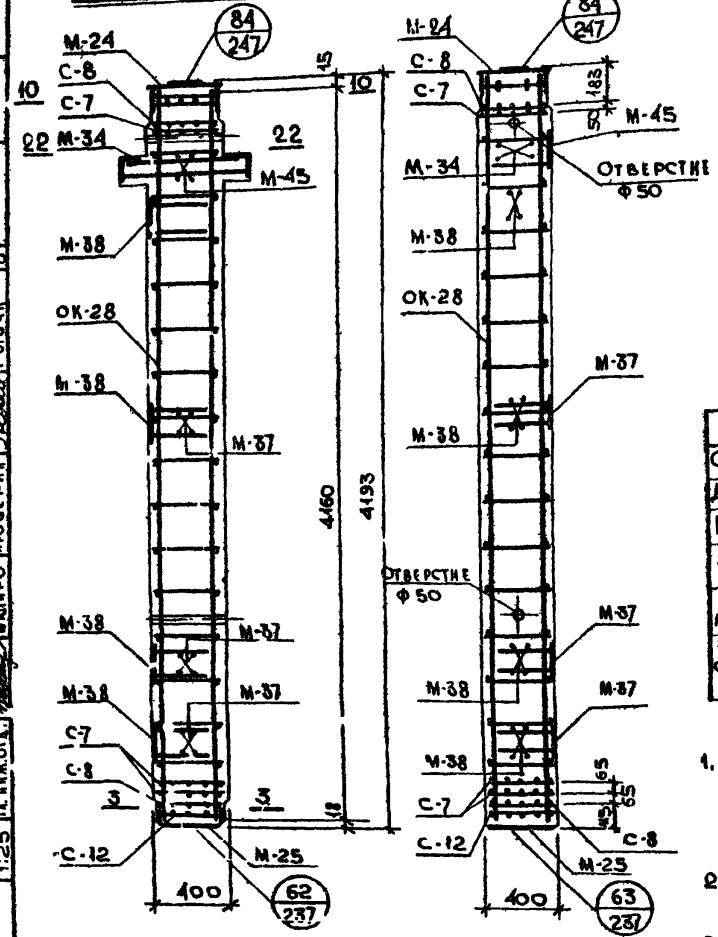
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. КОЛОННА ТИПА К2А-29-42-4а ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.
 2. НА ВИДАХ Б-Б И Б-Б ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ: а) СПАШИНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ; б) ПИКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЯ

МНИИТЭП	1:04	ГА.НИИ НИ-ТЭП	1:04	СА.НИИ НИ-ТЭП	1:04	СА.НИИ НИ-ТЭП	1:04
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	19.57	СА.НИИ НИ-ТЭП	19.57	СА.НИИ НИ-ТЭП	19.57	СА.НИИ НИ-ТЭП	19.57
СА.НИИ НИ-ТЭП	1:25	СА.НИИ НИ-ТЭП	1:25	СА.НИИ НИ-ТЭП	1:25	СА.НИИ НИ-ТЭП	1:25
СА.НИИ НИ-ТЭП		СА.НИИ НИ-ТЭП		СА.НИИ НИ-ТЭП		СА.НИИ НИ-ТЭП	

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-29-42-4а	ВЫЖС ЛАНСЭМ 2 14С

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. МТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ ИТОГО
1	OK-28	1	23,40	23,40
2	C-7	3	1,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71
5	M-24	1	45,09	45,09
6	M-25	1	12,27	12,27
7	M-34	1	23,83	23,83
8	M-37	3	5,65	16,95
9	M-38	4	5,53	22,12
10	M-40	4	0,50	2,00
11	M-45	1	5,97	5,97
				159,34

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, мм	φ25	φ22	φ18	φ14	φ10	φ8	φ5	φ3	φ0,8	φ50	φ25	φ12	φ6,5	φ30	φ10	φ8	φ6	φ5	φ4	φ3	φ2	φ1,5	φ1	φ0,8	φ0,6	φ0,5	φ0,4	φ0,3	φ0,2	φ0,1	φ0,08	φ0,06	φ0,05				
ДЛИНА, м	2,59	2,68	1,44	1,64	0,92	2,35	2,10	0,14	0,20	1,68	2,50	1,28	0,51	0,386	0,52																						
ВЕС, кг	9,97	7,98	2,38	2,16	0,57	9,29	3,24	0,43	1,24	2,76	4,08	23,30	11,85	9,36	11,20																						
ГОСТ	5781-61						-53	-57	103-57			82-57			-57																						
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	I-III, 35ГС						B-I			B ст. 3																											
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , кг/см ²	3400						3150			2100																											

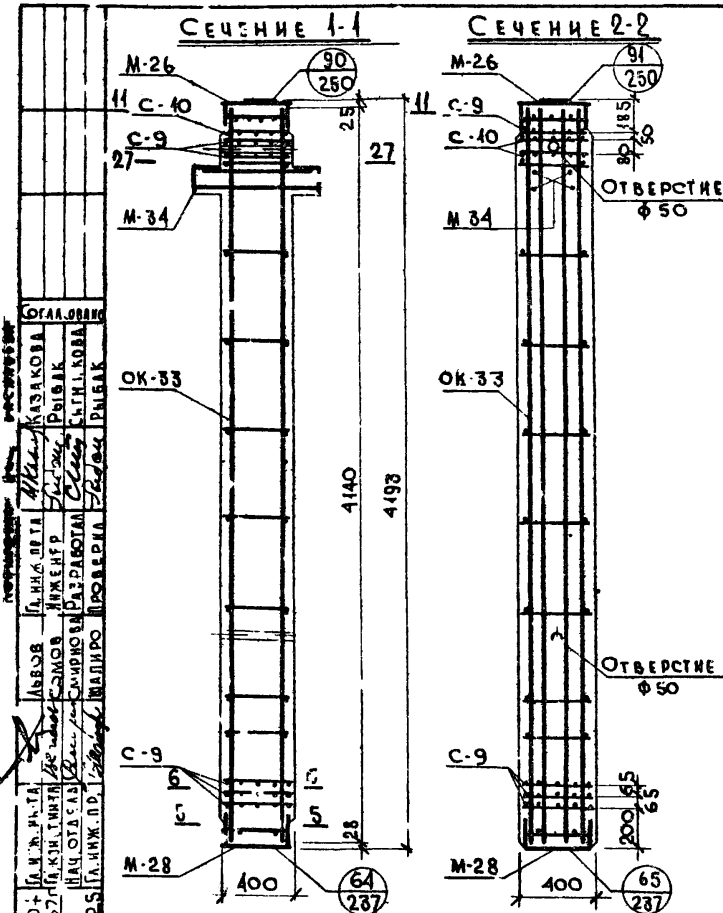
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ОБУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №271, 272, 276.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ №№164, 176.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№178-180, 193, 195, 197, 199, 204.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	Г 1,743
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,560
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ 159,34
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ 241,00
МАРКА БЕТОНА	- 400
КВАДРАТНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛАСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/2 НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	400

МНИИЭП
 ИНСТИТУТ
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И АРХИТЕКТУРЫ
 ЦЕНТРАЛЬНОГО
 УПРАВЛЕНИЯ
 ГОСУДАРСТВЕННОГО
 НАДЗОРА
 ЗА КАЧЕСТВОМ
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И АРХИТЕКТУРЫ
 СССР
 МОСКВА
 ПЕРВОМАЙСКАЯ
 УЛИЦА, 15
 ТЕЛЕФОН
 311-11
 ТЕЛЕГРАММНОЕ
 ПОСЛАНИЕ
 210100

ТА Колонны ИИ-04-2
 1967г. СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ №29-42-4а ВЫВОСЛИСТЫ
 2 121



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ						
№	МАРКА	КОЛИЧ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		
				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
В/л	ДЕТАЛИ	ДЕТ. ШТ.	ДЕТАЛИ	К2-42-42-4	К2-42-42-4а	
1	ОК-В3	1	150,68	150,68	150,68	
2	С-5	5	2,34	11,70	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26	
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70	
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94	
6	М-34	1	23,83	23,83	23,83	
7	М-40	1	0,50	-	0,00	
Итого:				283,11	285,11	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К2-42-42-4																
К2-42-42-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ16	φ10	φ8	φ10	φ10х3	65х16	100х8	80х16	60х12	150х11	100х12	80х12	140х11
ДЛИНА, М	16,56	17,67	2,68	1,48	250	7,32	11,20	0,14	0,50	0,20	0,668	0,668	1,52	0,386	0,39	0,52
ВЕС, КГ	79,98	68,05	7,98	2,34	154,5	0,76	6,94	0,46	4,08	1,24	10,90	9,45	28,65	23,40	14,30	11,20
ГОСТ	5781-61						6300-57	6300-57	103-57		82-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	ВСт.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400						2100									

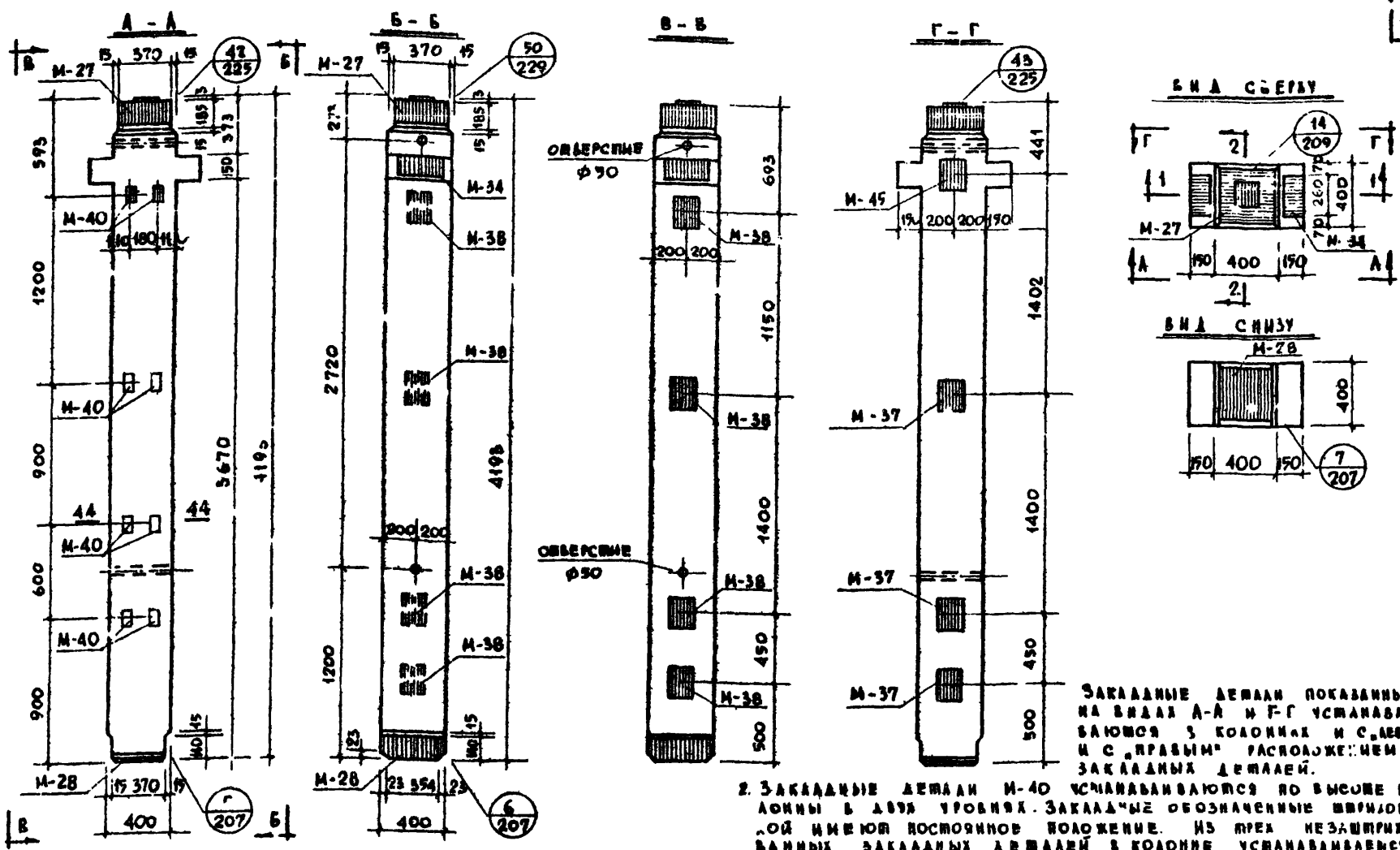
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
	К2-42-42-4	К2-42-42-4а
ВЕС	Т 1,830	1,831
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,644	0,644
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ 283,11	285,11
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ 440,00	443,00
МАРКА БЕТОНА	— 400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ² НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	400	400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 277.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 169, 176.
4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 193, 199.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-42-42-4, К2-42-42-4а	ВЫП. № 2

МНИИТЭП	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А	И.О.А
	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.	В.И.В.
	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.	А.И.А.
	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.	К.И.К.



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1. КОЛОННА МАРКИ К2А-42-33-4а ИЗГОТОВЛЮЕТСЯ С «ЛЕВЫМ» ИЛИ «ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ОТРАЖЕНИИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.
 - 2. СПОСОБНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ «ЛЕВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ;
 - 3. ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ «ПРАВОВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ

- 2. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЛАННЫЕ ОБЪЕДИНЕННЫЕ ШРНИЦЫ - ОДНУ ИЛИ ДВЕ ПОСЛЕДНИХ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ НЕЗАЩИЩЕННЫХ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 30Б.
- 3. ВЕРХНИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ - СМ. ЛИСТ № 125, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 28Б.

ТА	КОЛОННЫ.		ИИ-01-2	
	1967 г.	ОБЩИЙ ВНА КОЛОННЫ К2А-42-4а	ВЫПУСК 2	ЛИСТЫ 124

МИНИТЕП
 КОРСЕТОВСКИЙ
 СВЯЗ

Л.О. П. ИР. МР-ТН
 1967г.
 М НАУЧ. ОБЪЕКТА
 1:25
 П.А. ИР.ЛОЛЛ

А.А. М.
 1967г.
 Л.О. П. ИР. МР-ТН
 1967г.
 М НАУЧ. ОБЪЕКТА
 1:25
 П.А. ИР.ЛОЛЛ

И.А. ВОЛ.
 КОСМА
 САНУМОВА
 ШАРГО

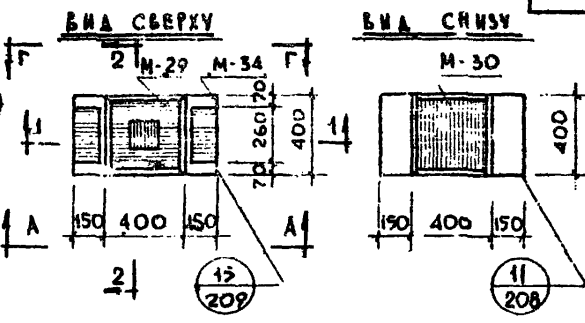
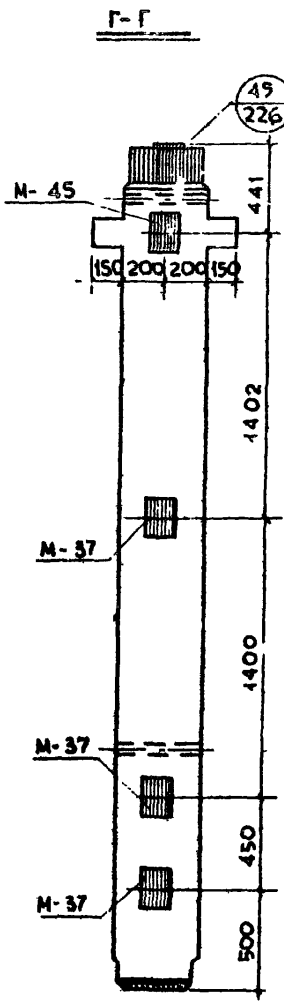
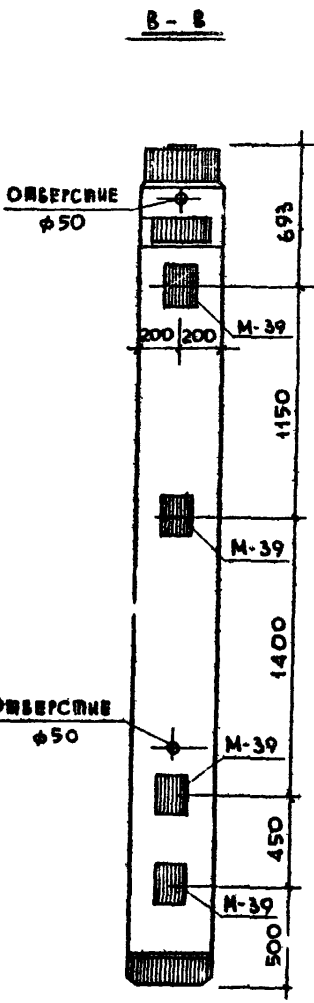
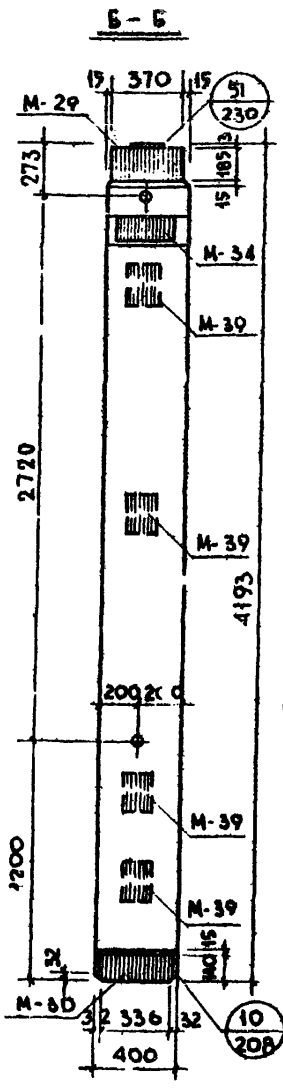
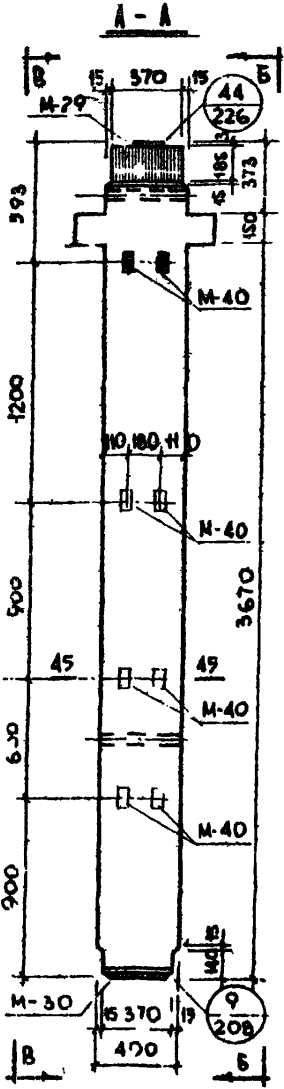
П. МР. МР-ТН
 МР ЖЕРФ
 САНУМОВА
 ПРОВОДНА

А.А. ИР.ЛОЛЛ
 И.А. ВОЛ.
 КОСМА
 САНУМОВА
 ШАРГО

И.А. ВОЛ.
 КОСМА
 САНУМОВА
 ШАРГО

И.А. ВОЛ.
 КОСМА
 САНУМОВА
 ШАРГО

И.А. ВОЛ.
 КОСМА
 САНУМОВА
 ШАРГО



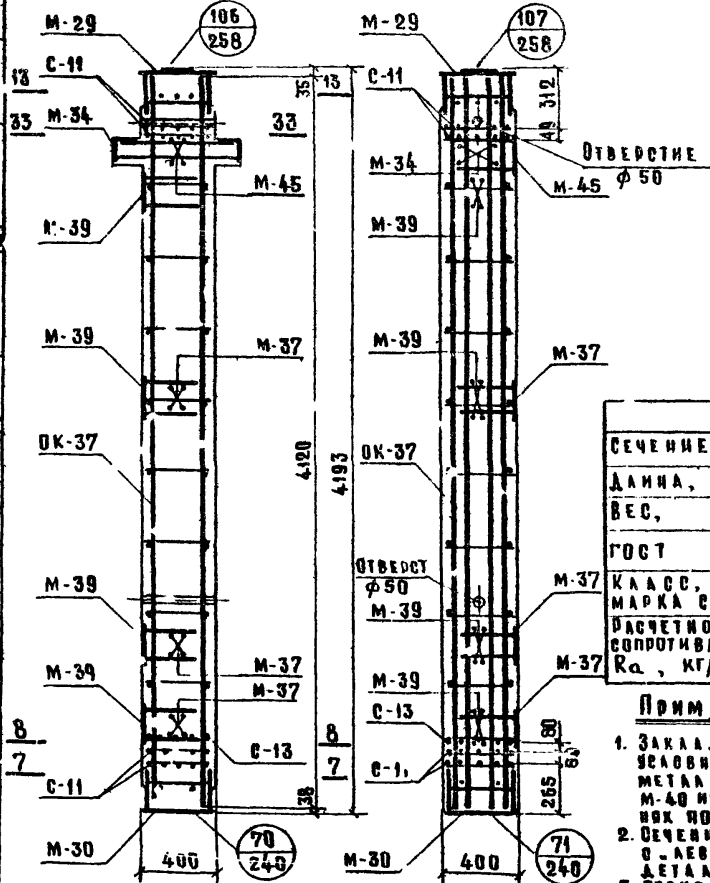
ПРИМЕЧАНИЯ:

- КОЛОННА МАРКИ К2А-60-42-4а ИЗГОТОВЛЕНИЕМ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-39, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗУКИ:
 - СПАЙНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ;
 - ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ
 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“, И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЗНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШЕРШЮВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАФИКСИРОВАННЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 129, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 28Е

ТА	КОЛОННЫ.	ИИС-4-?
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-60-42-4а	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 128

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕГ	
1	OK-37	1	339,14	339,14	
2	C-11	4	3,38	13,52	
3	C-13	1	3,32	3,32	
4	M-29	1	69,16	69,16	
5	M-30	1	72,70	72,70	
6	M-34	1	23,83	23,83	
7	M-37	3	5,66	16,95	
8	M-39	4	5,93	23,72	
9	M-40	4	0,50	2,00	
10	M-45	1	5,97	5,97	570,31

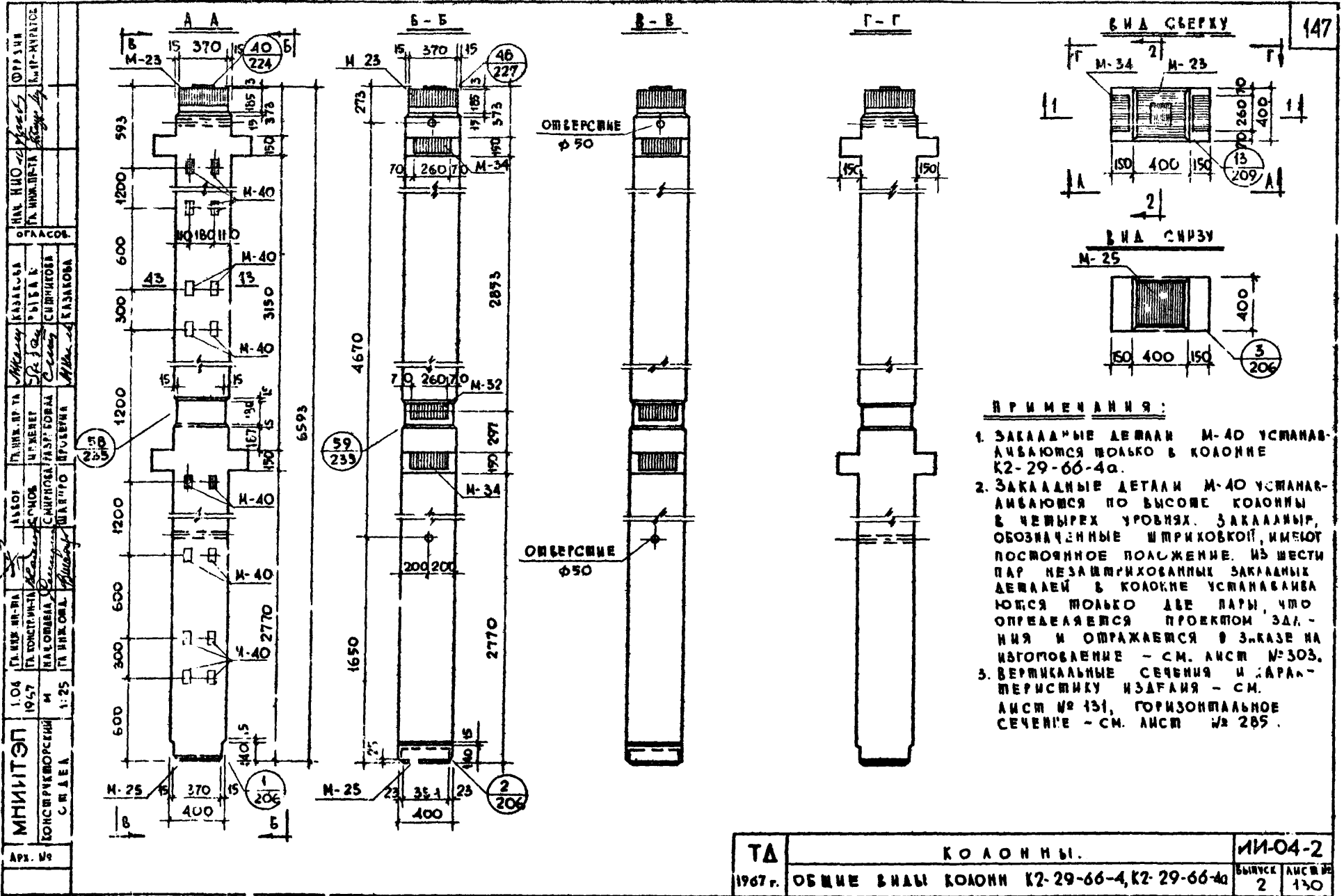
СЕЧЕНИЕ, ММ	40	25	22	18	16	12	10	8	7	6	4	3	2	1	0,5	0,25	0,125	0,0625	0,03125	
ДЛИНА, М	32,96	3,02	2,68	11,44	1,48	0,93	0,92	1,92	11,60	0,14	0,20	1,68	0,30	0,68	1,42	0,76	0,33	0,36	0,69	
ВЕС, КГ	325,00	1,63	7,98	22,88	2,34	0,84	0,57	0,76	11,14	0,66	1,24	23,76	4,08	6,78	17,66	11,09	19,29	32,78	11,20	
ГОСТ	5781-61										6009-57		103-57		82-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС										А-I		В ст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400												2100							

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДИСК СПРОСНЫХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
 2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ В ЛЕВЫЙ РАВНОВЕСИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ.
 3. ФОРМОВЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. АНСТ №272, 273, 278.
 4. АРМАТУРА - СМ. АНСТ №173, 176.
 5. ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. АНСТЫ №186-189, 193, 196, 198, 199, 204.

ВЕС	Т	2,029
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,608
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	570,31
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	937,10
МАРКА БЕТОНА	—	400
УСЛОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЪЕМА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В АЛ. ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

МНИИТЭП
 13.05 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТД. А
 И.В. БОСАНОВ
 Ю.В. ПИКО
 В.А. ТАКАЛ
 1-25
 И.В. БОСАНОВ
 Ю.В. ПИКО
 В.А. ТАКАЛ
 1-25
 И.В. БОСАНОВ
 Ю.В. ПИКО
 В.А. ТАКАЛ
 1-25
 И.В. БОСАНОВ
 Ю.В. ПИКО
 В.А. ТАКАЛ
 1-25
 И.В. БОСАНОВ
 Ю.В. ПИКО
 В.А. ТАКАЛ
 1-25

ТА	КОЛОНЫ	ИИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КВА-60-42-4а	Выпуск Анст 2/129



МНИИТЭП	1.04	ТА. НЕР. НР. ТА	ТА. НЕР. НР. ТА	ТА. НЕР. НР. ТА	ТА. НЕР. НР. ТА	ТА. НЕР. НР. ТА	ТА. НЕР. НР. ТА
СОНСРКМОРСКИЙ	1967	ТА. КОМПР. ИА	ТА. КОМПР. ИА	ТА. КОМПР. ИА	ТА. КОМПР. ИА	ТА. КОМПР. ИА	ТА. КОМПР. ИА
С. Р. А. Е. А.		НА. ОБВЕА	НА. ОБВЕА	НА. ОБВЕА	НА. ОБВЕА	НА. ОБВЕА	НА. ОБВЕА
1:25		ТА. НР. КОЛ.	ТА. НР. КОЛ.	ТА. НР. КОЛ.	ТА. НР. КОЛ.	ТА. НР. КОЛ.	ТА. НР. КОЛ.
Апр. №		ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА
		ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА
		ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА
		ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА
		ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА
		ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА	ТА. НР. ТА

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1967 г.	ОБЩИЕ ВНАИ КОЛОНН K2-29-66-4, K2-29-66-4a	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 130

СЕЧЕНИЕ 1-1

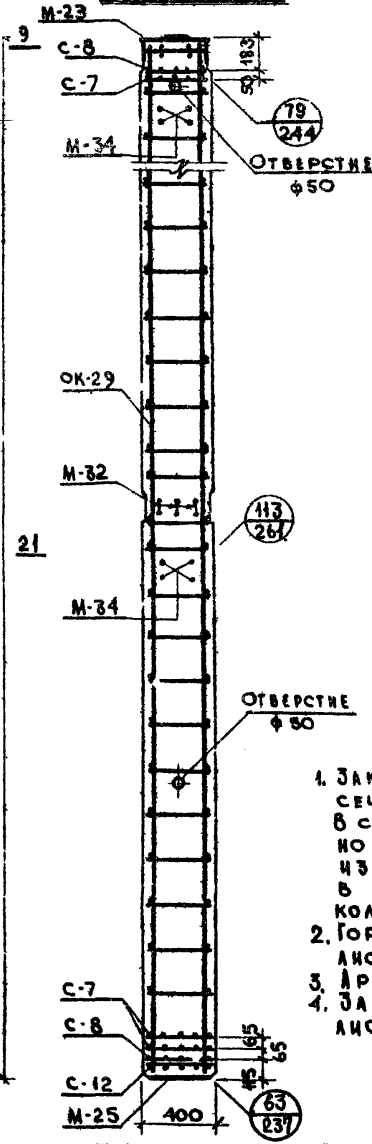
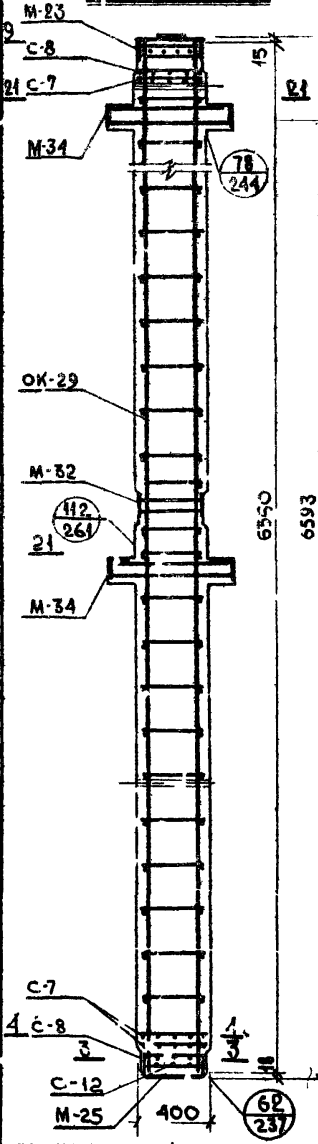
СЕЧЕНИЕ 2-2

И.И. ТА
1967г.
М.И. ТА
1:25

МНИИЭП
1967г.
М.И. ТА
1:25

конструкторский
отдел

Арх. №



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-29-66-4	К2-29-66-4а
1	OK-29	1	37,18	37,18	37,18
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,97
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-34	2	23,83	47,66	47,66
8	M-32	1	15,11	15,11	15,11
9	M-40	3	0,50	—	4,00
Итого				154,30	158,30

Сечение, мм	К2-29-66-4													
	К2-29-66-4а													
Сечение, мм	φ25	φ22	φ14	φ10	φ8	φ6	10x10	65x16	100x8	130x8	150x8	170x8	190x8	40x10
Длина, м	1,48	1,58	26,24	1,84	1,84	1,84	35,00	0,14	100	50	6,66	1,28	0,51	0,86
Вес, кг	5,70	22,57	31,78	1,14	1,14	1,14	6,40	0,46	8,16	2,78	5,46	10,90	1,85	9,36
ГОСТ	5781-61					5727	5009	53	57	103-57	82-57	1803-57	1803-57	1803-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I		В.Ст.3					
Расчетное сопротивление R _с , кг/см ²	3400						3150		2100					

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 275.
 3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 165, 176.
 4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 191, 193, 199.

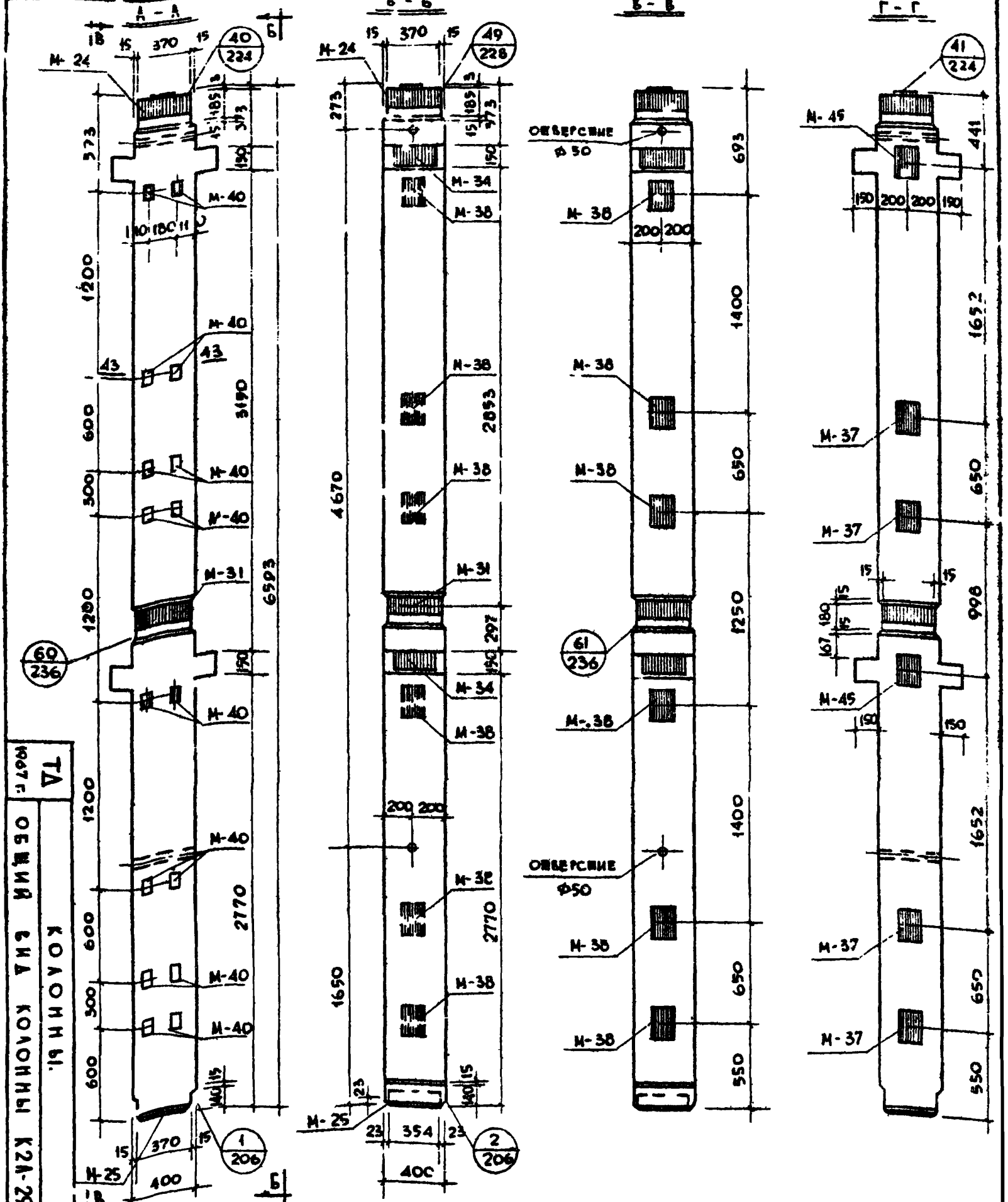
	К2-29-66-4	К2-29-66-4а
ВЕС	2,700	2,703
ОБЪЕМ БЕТОНА	1,061	1,060
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ 154,30	158,30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕГ.	КГ/М ³ 145,30	149,40
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМ. ИТД ОТВ.СКО ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	—	—
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 30
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	100	400

ТА КОЛОНЫ. ИИ-04-2

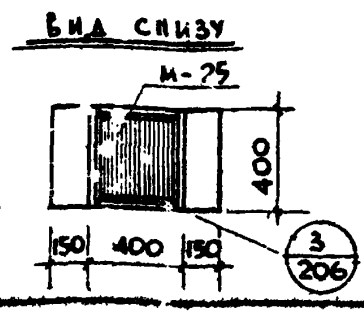
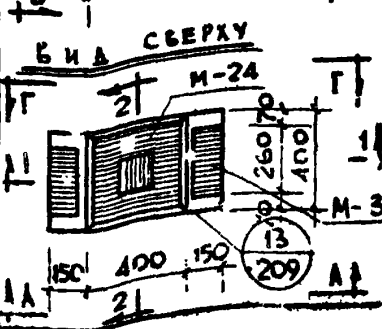
1967г. СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-29-66-4, К2-29-66-4а

ИИ-04-2

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1.04 1947 г.	Г. ИВАН. ИВАНОВ	Л. В. ОВЧАРОВ	Г. ИВАН. ПЕТРОВ	КАЗАНКОВА	ОТДЕЛ НАЧ. ИВАНОВ	ОТДЕЛ ИВАНОВ
	М	Г. КОНСТ. ИВАНОВ	С. О. ОВЧАРОВ	И. П. ПЕТРОВ	С. П. КАЗАНКОВА		
	1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	С. ИВАНОВА	РАЗР. ВОТРА	С. П. КАЗАНКОВА		



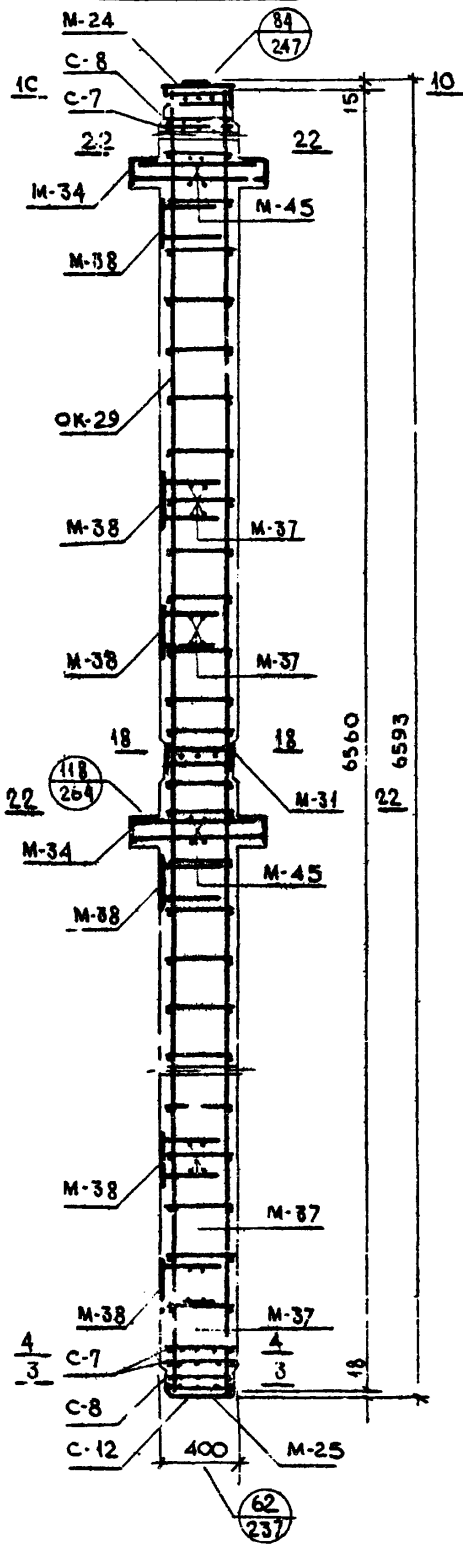
ТА
1947 г.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-29-66-4а
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
БУДЕТ ЛИСТ № 2
534 457



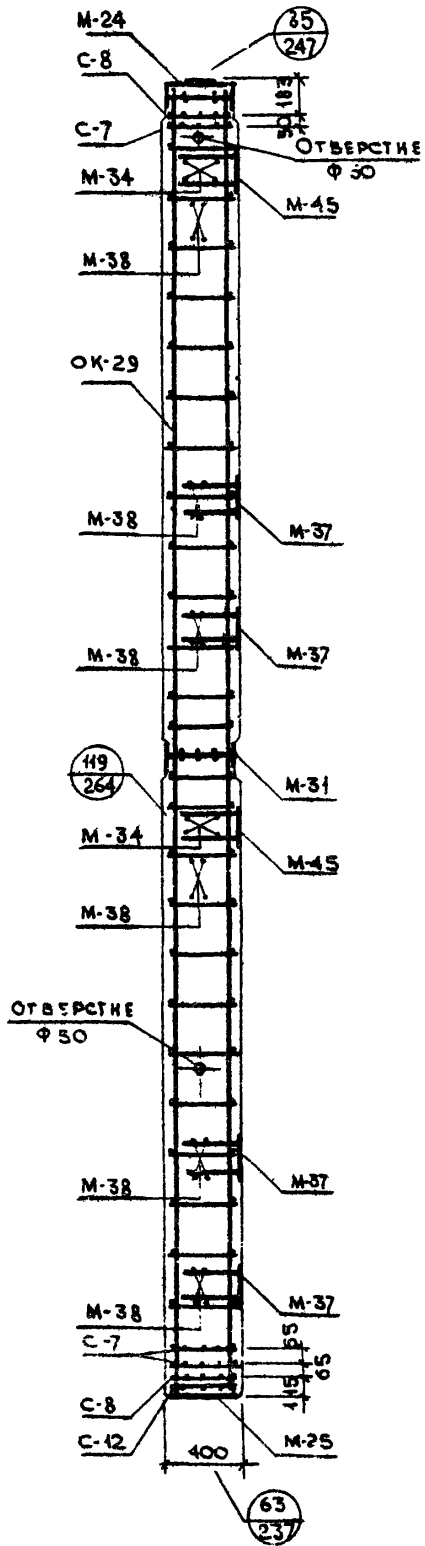
ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 13А.

А.Э.М. №	МНИИТЭП	12.03	ТА. Р.Х.И.И.ТА	АБДОВ	ТА. И.Н. ОР.ТА	КАЗАНОВА	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
	1967г.	1:25	НА. КИЖ. И.И.ТА	ЭМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК	
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	И		НАУ. ОТД.	СМИРНОВ	РАЗРАБОТКА	МАЛДЖАНОВА	
			ТА. И.Н. О.Т.Д.	ШАИРО	ПРОВЕРКА	РЫБАК	

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 154

ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ ИСА-29-66-42
КОЛОНЫ
ИСО-2
2
153

9534 152

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КРА-29-66-4а см. анст №132.
2. КОЛОННА КРА-29-66-4а ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ЛЕВЫМ ИЛИ ПРАВЫМ РАСПОДАЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-30, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАЧА И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ВШАХ Б-Б И В-В (см анст №132)

ЗАКАЗНЫЕ ПОКАЗАНЫ:

- а) СНАРЯЖЕНИИ АННИМАМИ - ДЛЯ "ЛЕВОГО" РАСПОДАЖЕНИЯ
- б) ПУНКТИРНЫМИ АННИМАМИ - ДЛЯ "ПРАВОГО" РАСПОДАЖЕНИЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАНЫЕ НА ВШАХ А-А И Г-Г, ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ С КВАДРОМ И В "ЛЕВОМ" И В "ПРАВОМ" РАСПОДАЖЕНИИ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

3. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ЗАКАЗНЫЕ, ОБЪЕМНЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОДАЖЕНИЕ. ИЗ МЕСТИ РАВ НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАЗНЫХ В КВАДРОМ ЧЕТЫРНАВАНТАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАЧА И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ - см анст №303
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ, см. анст №133.
5. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ - М-30 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (анст №133) УВАЖИВО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ ЗАКАЛЬНЫХ М-40 ИЗ ЧИСТОТА НА УСТА-НОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КО-ЛОННЫ.

6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (анст №133) ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ДЛЯ КОЛОННЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОДАЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см ансты №№ 271, 270, 276.
8. Арматура - см. ансты №№ 165, 176.
9. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ - см. ансты №№ 170-100, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛЕНИЕ

№/п.	МАРКА МЕТАЛЛА	ВЕС, КГ			ИТОГО
		КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ДЕТАЛЕЙ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	
1	ВК-29	1	37,48	37,48	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	В-8	2	1,45	2,90	
4	О-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-26	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-34	2	23,83	47,66	
9	М-37	4	5,65	22,60	
10	М-38	6	5,93	35,58	
11	М-40	8	6,50	4,80	
12	М-45	2	6,97	11,94	256,63

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛЕНИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ20	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ5	140x3	100x8	80x12	65x16	130x16	370x8	205x8	100x10	
ДЛИНА, М	3,70	7,00	17,24	26,24	1,06	25,62	35,40	0,14	0,40	2,52	1,00	2,796	0,51	0,306	1,04	
ВЕС, КГ	14,24	22,57	24,60	31,70	1,14	10,05	5,40	0,46	2,42	35,64	8,16	45,62	11,85	9,36	22,40	
G801	5781-01							67,7	6509		103-57		92-67	699	-57	
КАТЕГ. МАРКА СТАЛИ	А-III, 35тс							В-1	В СТ. 3							
РАСЧЕТНОЕ СООТНОШЕНИЕ R _т , КГ/СМ. ²	3400							3150	2100							

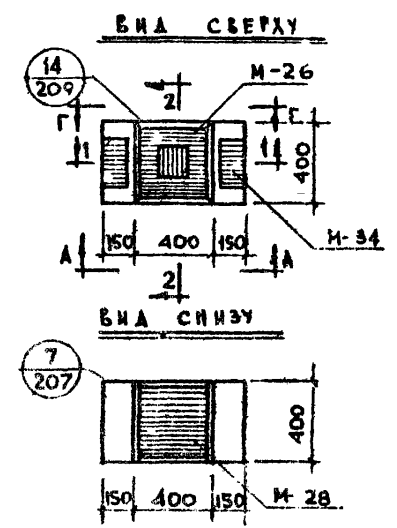
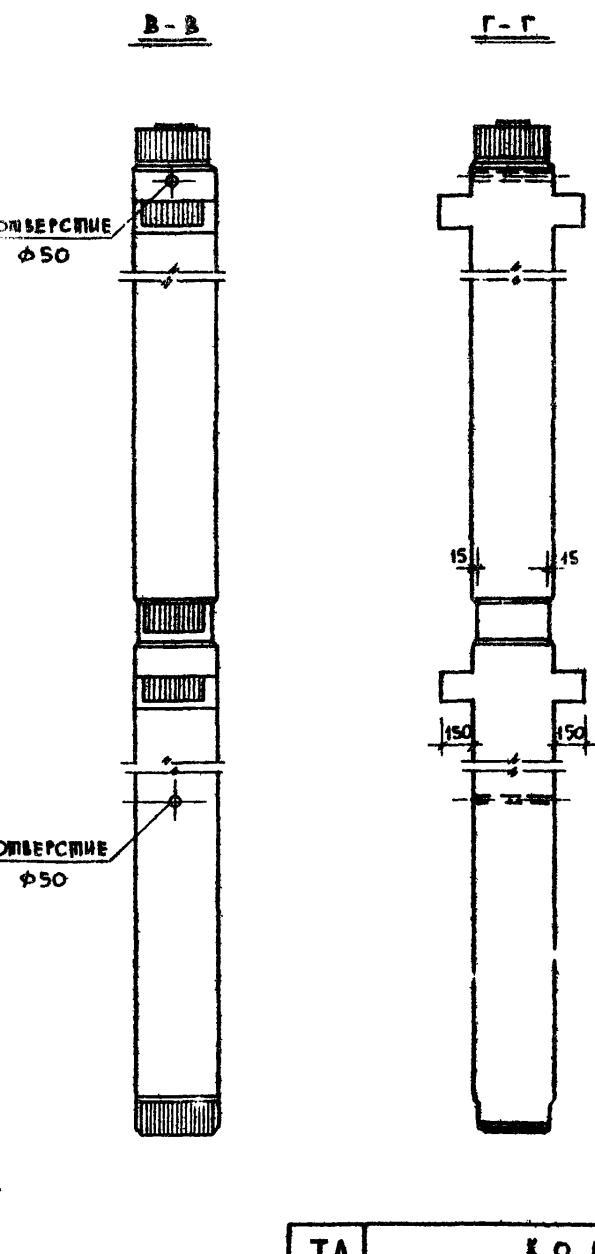
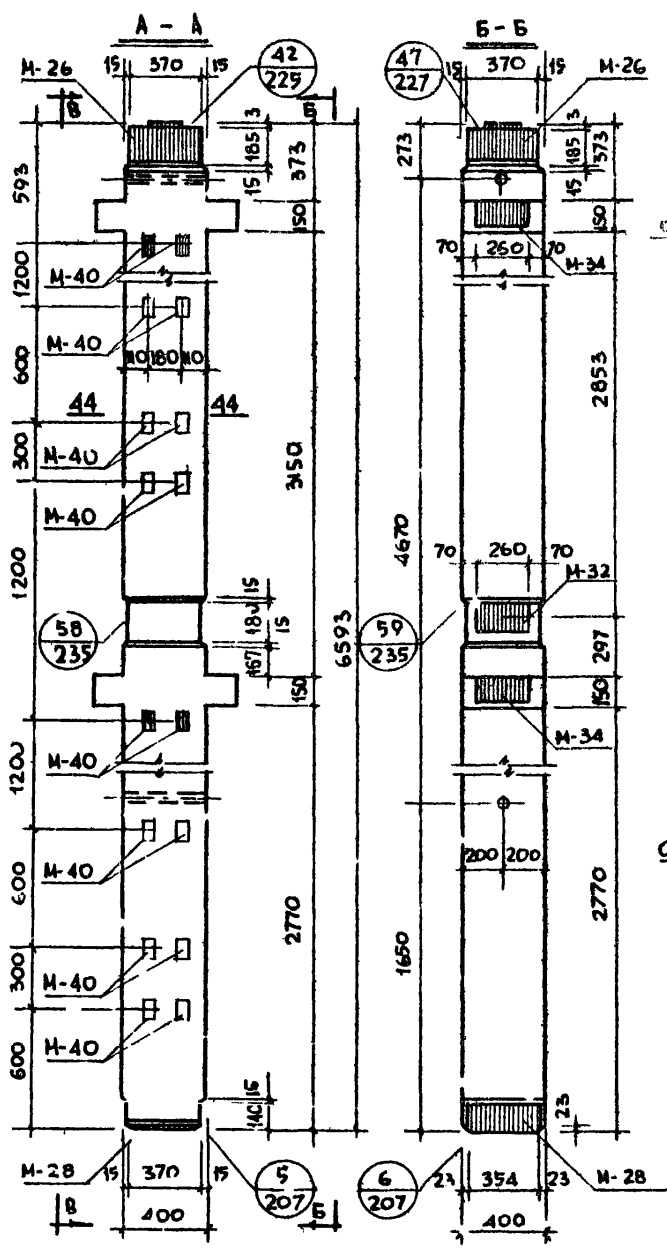
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА	1	2,764
ВЕС		2,764
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,045
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	256,63
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ	КГ	244,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБНИКОВАЯ ПРочНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЧУВКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛУЧШЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ. ²	НЕ МЕНЕЕ 280 400

ТА 1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КРА-29-66-4а	И11-04-2	ВШПСК/АНСТ № 2 134
-----------	-------------------------------------	----------	--------------------

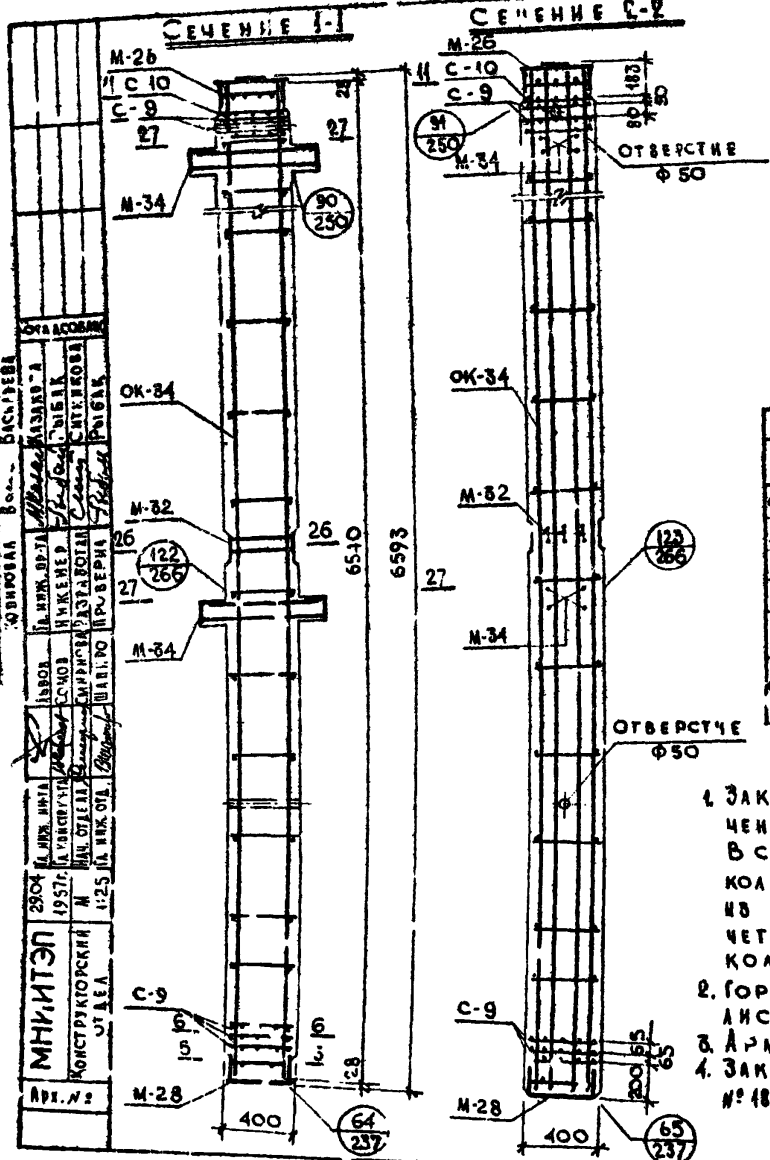
МНИТЭП конструкторский отдел	ЛС 4 1967г	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	И.С. ШИШКИН И.А. ШИШКИН И.А. ШИШКИН	ОБРАЗЕЦ	НАЧ. ИЮО	ОБРАЗЕЦ	НАЧ. ИЮО
																		И.С. ШИШКИН	И.А. ШИШКИН	И.А. ШИШКИН	И.А. ШИШКИН

152



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-42-66-4а.
 2. ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТИХОВАННЫХ ЗАКАЛЫВАЕМЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКЦИЕЙ ЗДАНИЯ К ОТРАЖАЮЩЕЙ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303.
 3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 136; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 286.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-42-66-4; К2-42-66-4а	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 135



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛ	КОЛ-ВО ДЕТАЛ ШТ.	ВЕС, КГ	
				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
				K2-42-66-4	K2-42-66-4a
1	OK-34	1	238,36	238,36	238,36
2	C-9	5	2,34	11,70	11,70
3	C-10	1	2,26	2,26	2,26
4	M-26	1	43,70	43,70	43,70
5	M-28	1	50,94	50,94	50,94
6	M-34	2	23,83	47,66	47,66
7	M-32	1	15,11	15,11	15,11
8	M-40	-/8	0,50	-	4,00
Итого:				40973	41373

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
K2-42-66-4																
K2-42-66-4a																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ16	Φ10	Φ8	Φ10	140x3	5x16	100x8	130x6	160x4	150x4	538x20	39x12	140x40
ДЛИНА, М	25,16	27,27	2,58	1,48	25,98	3,84	18,20	0,3	100	0,40	4,188	0,668	1,52	0,386	0,39	1,04
ВЕС, КГ	2636	10499	22,57	2,34	1602	1,52	11,28	0,46	8,16	2,48	1940	9,45	28,50	2340	14,30	2240
ГОСТ	5781-61						6003-57		103-57			62-57		85,9-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-IIГ, 35 ГС						A-I		B Ст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _s , КГ/СМ ²	3400						2100									

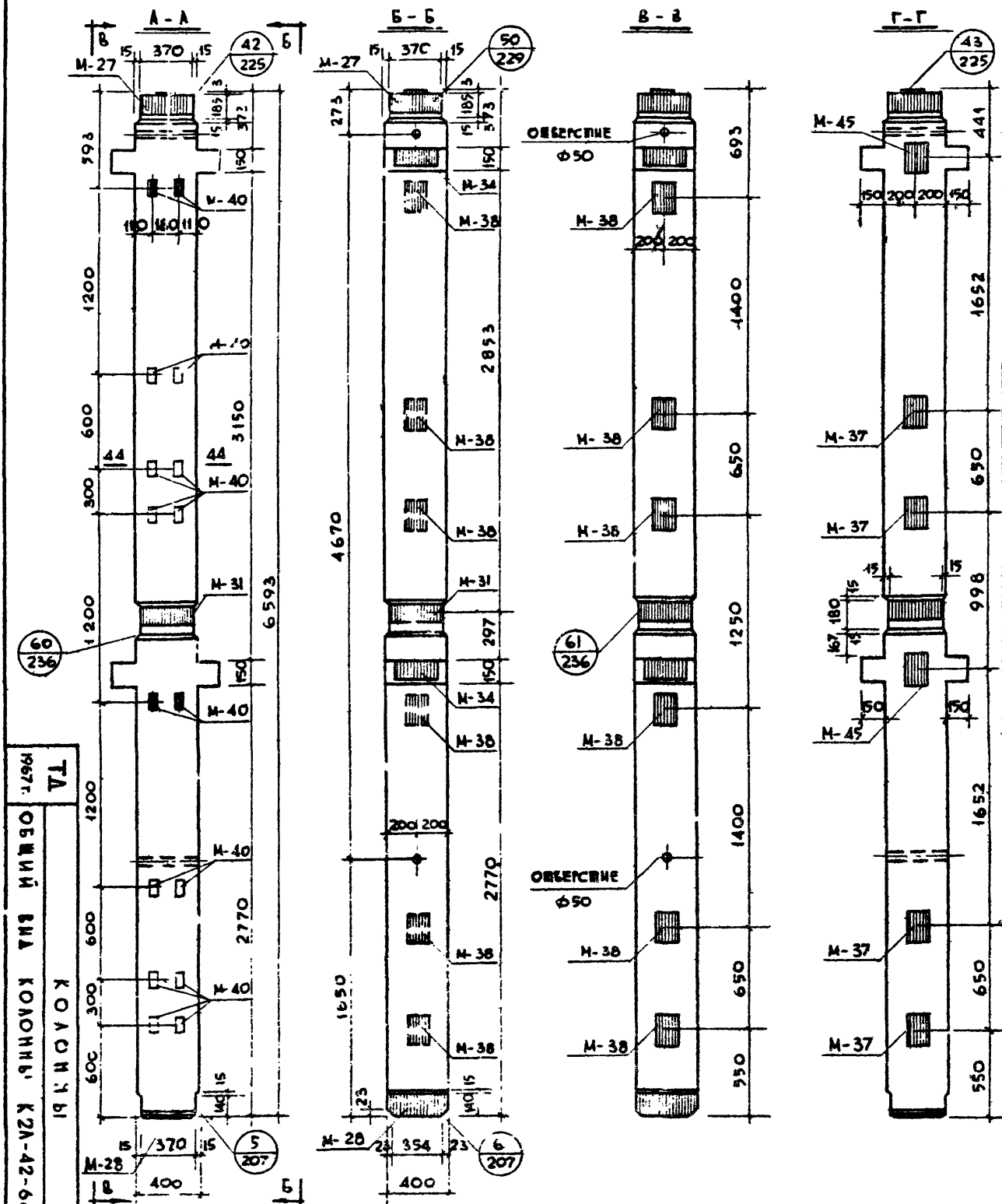
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 274, 273, 277.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 170, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 191, 193, 199

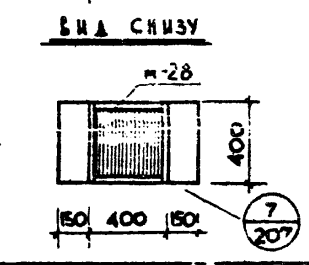
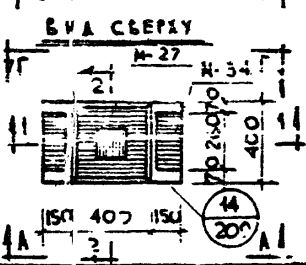
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		K2-42-66-4	K2-42-66-4a
ВЕС	Г	2,878	2,881
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,028	1,028
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	409,73	413,73
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ	КГ	390,50	402,50
МАРКА БЕТОНА	-	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДАНИЯ ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280 400	НЕ МЕНЕЕ 280 400

ТА 1967г	КОЛОННЫ	М1-О-2 БЫВШИЙ ЛИСТ № 176
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН K2-42-66-4, K2-42-66-4a	

АР. №	МФИИТОП	Ю.С.А	ГА.И.Е.РН-Т	Е.В.О.В	ГА.И.В.П.Р-ТА	А.В.С.А.К.О.В.А	В.А.С.И.М.О.	Д.В.А.И.Л.
	КО.С.И.Р.У.К.Т.О.Р.С.К.И.И.О.М.А.Е.А	М	1:25	С.И.М.И.Р.О.В.А	П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А	С.И.Т.И.М.Е.О.В.А	С.О.Л.Т.А.К.О.В.А	С.М.У.Р.-И.М.И.Т.О.В.



ТА
1967г.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-42-66-4а



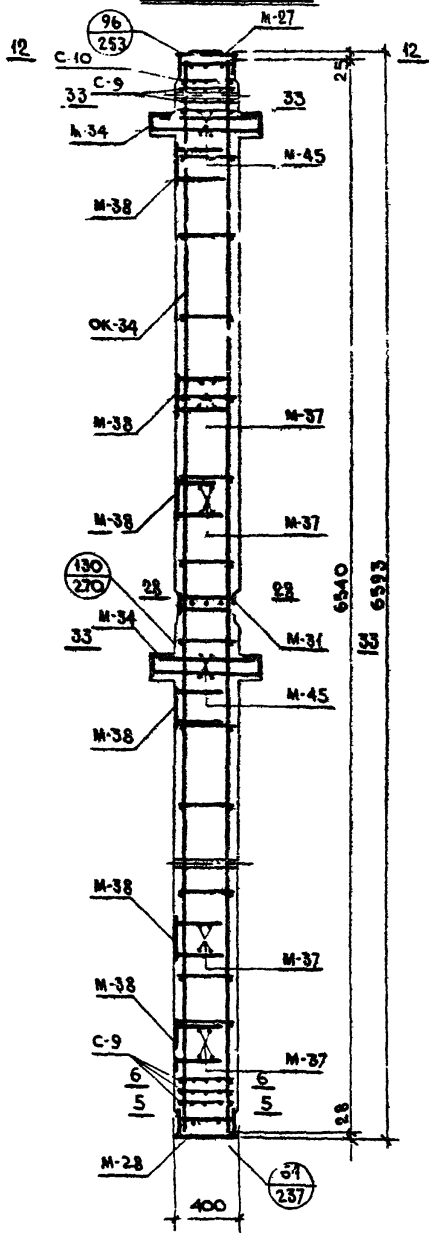
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №139

853 1 155

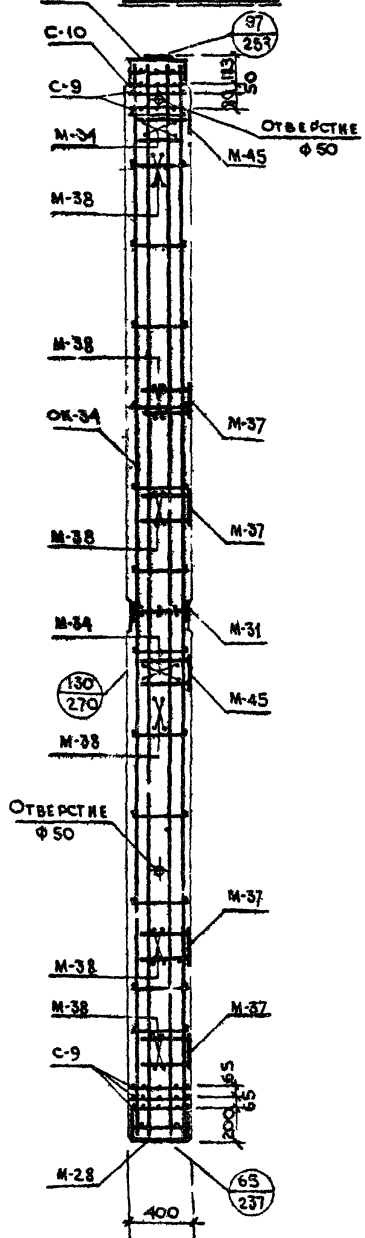
154

АРХИВ МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	13.05	А.И.ИЖ.И.Т.И.	ДВОРА	А.И.ИЖ.И.Т.А.	В.И.ИЖ.И.Т.А.	КАЗАНОВА	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
	1967г.	А.И.ИЖ.И.Т.И.	С.МОВ	В.И.ИЖ.И.Т.А.	В.И.ИЖ.И.Т.А.	РЫБАК	
	М	НАЧ.ОТД.	С.ИРИНОВА	РАЗРАБОТКА	В.И.ИЖ.И.Т.А.	И.И.ИЖ.И.Т.А.	
	1:25	А.И.ИЖ.И.Т.А.	ШАП.РО	ПРОВЕРКА	В.И.ИЖ.И.Т.А.	РЫБАК	

СЕЧЕНИЕ 1-1



М-27 СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ см. лист № 139.

ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ
КДА-42-66-А
И:1404-2
Венский лист №
2, 138
9534 757

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общий вид колонны К2А-42-66-4а см. лист № 137
- Колонна К2А-42-66-4а изготавливается с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей м-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В (лист № 137) закладные показаны:

а) сплошными линиями - для „левого“ расположения

б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения

Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и с „левым“ и с „правым“ расположением закладных деталей.

- Закладные детали м-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незащитованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 303

- Вертикальные сечения колонны см. лист № 138
- Закладные детали м-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 138) условно не показаны в спецификации металла учтено количество закладных м-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
- Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 138) изображены для колонн с „левым“ расположением закладных деталей.
- Горизонтальные сечения - см. лист № 271, 274, 278.
- Арматуру - см. листы № 170, 176
- Закладные детали - см. листы № 182-185, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-34	1	238.36	238.36	510.74
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-34	2	23.83	47.66	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-38	6	5.93	35.58	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-45	2	5.97	11.94	

Согласовано

КАЗАКОВ РЫБАК ИМАЕЛОВА РЫБАК

ГЛАВН. ПР. А. ИМЕНЕВ

АББОР С. МАЛОВ САИРОВА РАЗАБ. ШАИРО ПРОВЕРКА

ГЛАВН. ГА. ГА. КАКИМТА И. НАЗ. П. ГА. ГА. ЧИМ. ГА.

13.02.1967

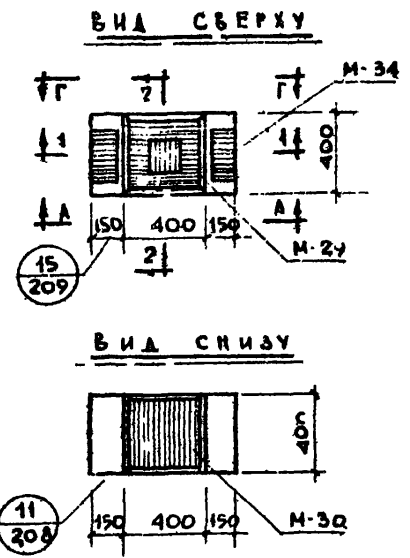
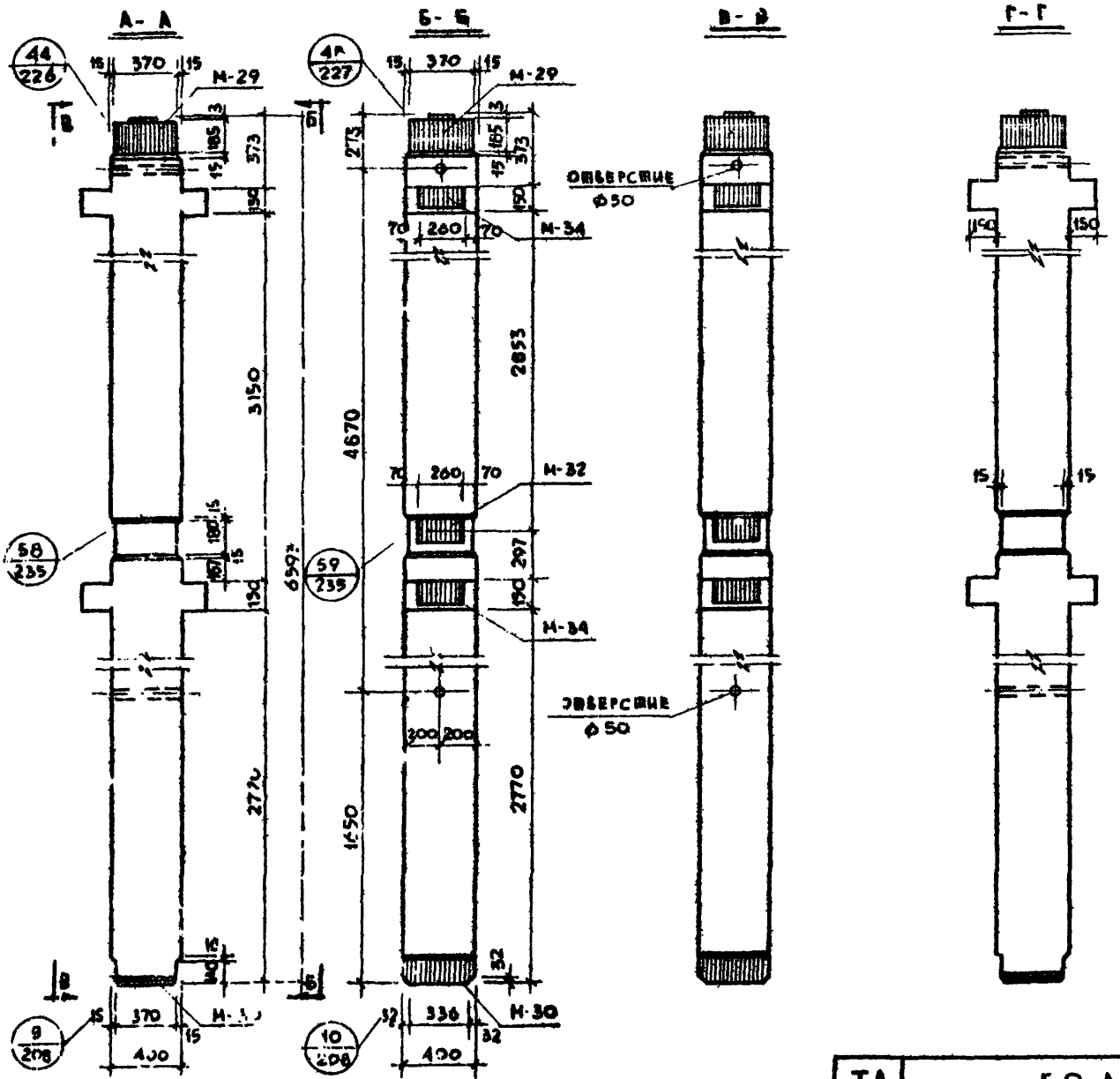
МНИИТОП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ18	Φ16	Φ10	Φ8	Φ10	140x3	100x8	150x12	380x2	05x16	150x16	150x11	380x8	140x10	
ДЛИНА, М	26.16	30.09	7.58	17.24	1.48	24.50	3.84	18.20	0.14	0.40	2.52	0.39	1.00	2.036	2.188	0.358	1.04	
ВЕС, КГ	126.36	115.85	27.57	34.48	2.34	15.10	1.52	11.28	0.46	2.48	36.64	14.30	8.16	33.22	41.18	23.40	22.40	
ГОСТ	5781-61							5781	600x-57	103-57	82-57	103-57	82-57	8509				
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС							А-I	В Ст. 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a ; КГ/СМ ²	3400							2100										

ВЕС	Г	2.941
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.013
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	510.74
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	504.00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПРУЖА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 2x0 400

ТА 1967Г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К2А-42-66-4а	ВЫПУСКАЮЩИЙ 2 159

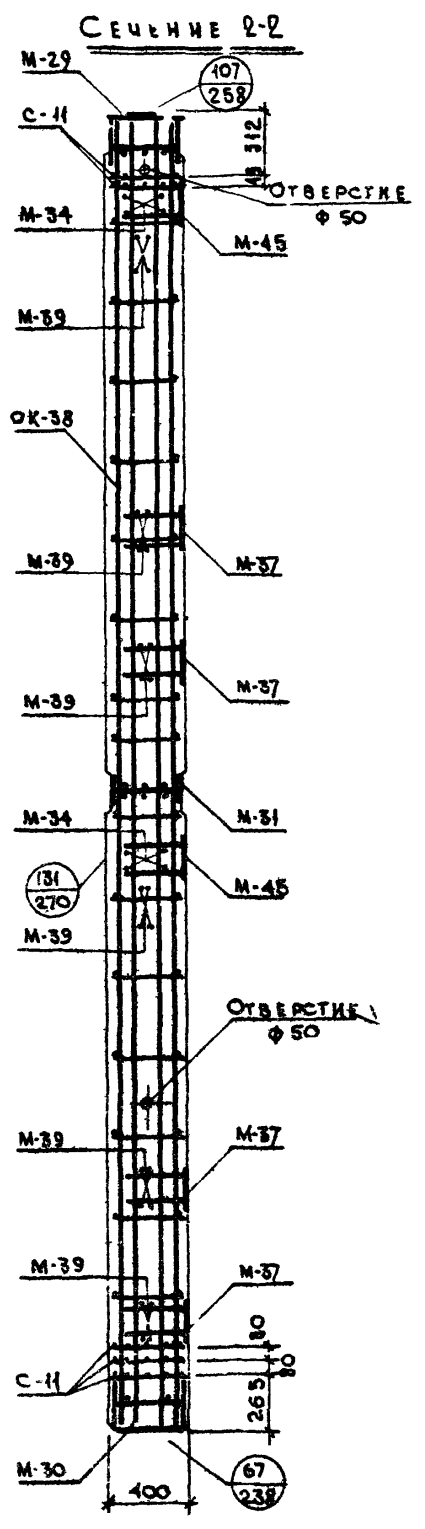
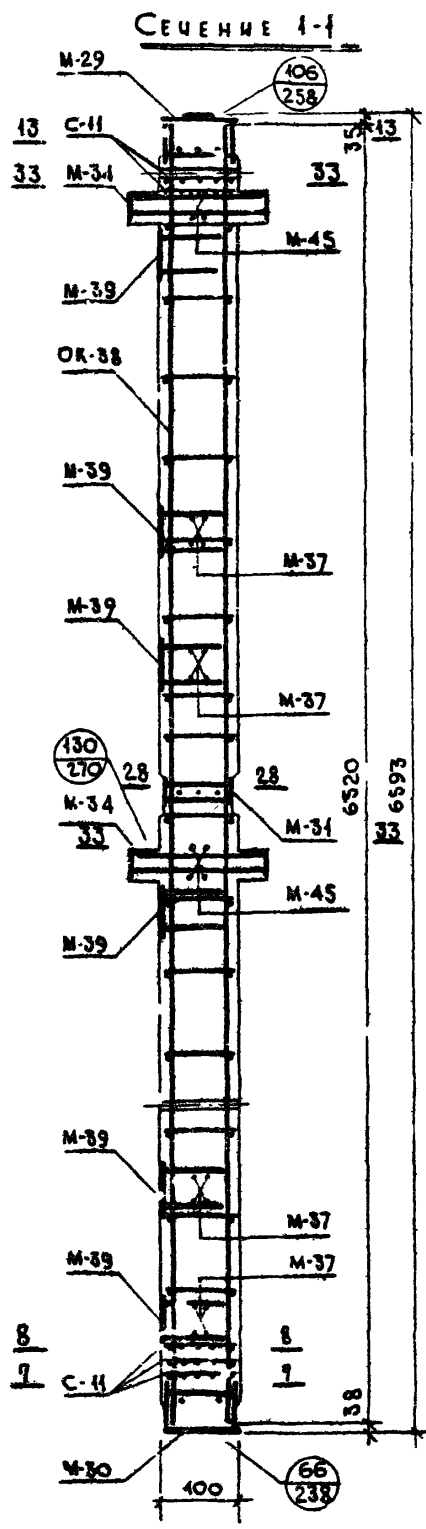
МНИИТЭП КОСРЕКТОРСКИЙ ОБЪЕД	10-04	ТА.ИЖ.ИР.ТА	А.Б.О.С.	ТА.ИЖ.ИР.ТА	КА.СА.КО.ВА	О.ГА.А.О.О.В.	О.У.А.И.В.
	1957г.	ТА.КО.Н.СТ.Р.И.Ч.	С.О.М.О.В.	И.Ж.Е.Н.Е.Р	И.Ж.Е.Н.Е.Р	И.Ж.Е.Н.Е.Р	И.Ж.Е.Н.Е.Р
	М-8	НАР.О.Т.	С.И.М.И.Т.О.В.	С.И.М.И.Т.О.В.	С.И.М.И.Т.О.В.	С.И.М.И.Т.О.В.	С.И.М.И.Т.О.В.
	1:25	И.Т.И.Ж.О.Т.	А.В.С.И.Т.	П.Р.О.Б.Е.Р.И.И.	П.Р.О.Б.Е.Р.И.И.	П.Р.О.Б.Е.Р.И.И.	П.Р.О.Б.Е.Р.И.И.



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЯ И
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ
 СМ. ЛИСИ № 444.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-?
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2-60-66-4	Вып. № 2 Лист № 145

М.П.И.П.Т.С.П.	1967г.	М.П.И.П.Т.С.П.	М.П.И.П.Т.С.П.	М.П.И.П.Т.С.П.	М.П.И.П.Т.С.П.	М.П.И.П.Т.С.П.	М.П.И.П.Т.С.П.
ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 104

ТА КОЛОНЫ
 1967г.
 СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КВ-48-45-4
 И-04-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Общий вид колонны К2А-60-66-4а см лист № 142
2. Колонна К2А-60-66-4а изготавливается с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-39, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление на видах Б-Б и В-В (лист № 142) закладные показаны:
 - а) сплошными линиями - для „левого“ расположения.
 - б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения
 Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и с „левым“ и с „правым“ расположением закладных деталей.
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях, закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштригованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 308
4. Вертикальные сечения колонны см. лист № 143
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 143) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 143) изображены для колонны с „левым“ расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. лист № 272, 273, 278.
8. Арматуру - см. листы № № 174, 176
9. Закладные детали - см. листы № № 186 - 190, 193, 196, 198, 199, 204

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

161

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-38	1	541.30	541.30	855.04
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-31	1	33.20	33.20	
6	М-34	2	23.83	47.66	
7	М-37	4	5.65	22.60	
8	М-39	6	5.93	35.58	
9	М-40	8	0.50	4.00	
10	М-45	2	5.97	11.94	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

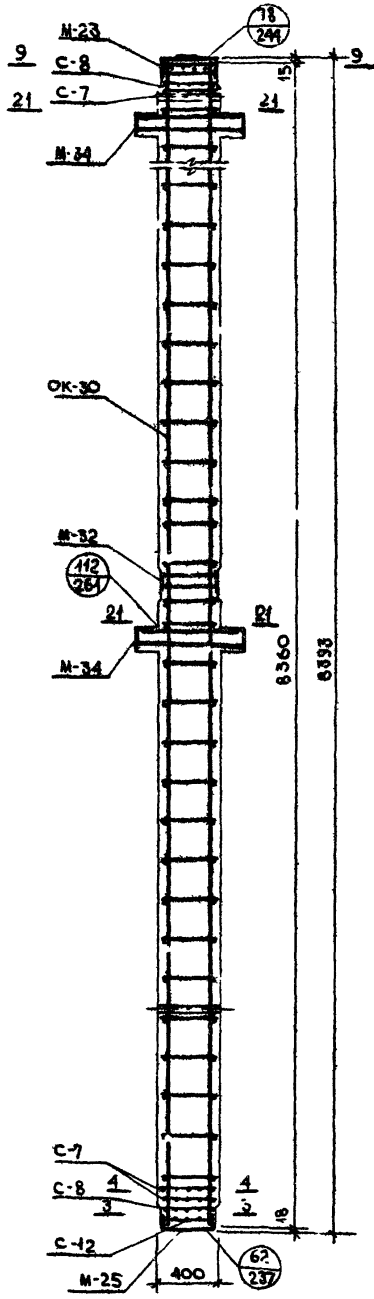
СЕЧЕНИЕ, мм	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	140-3	100-3	150-2	65-16	150-16	200-16	200-16	220-16	302-16	380-28	140-10
ДЛИНА, м	32.16	4.13	7.58	17.24	1.48	19.00	1.8	3.84	21.75	0.14	0.40	2.52	1.00	1.368	0.668	1.428	0.76	0.38	0.386	0.4
ВЕС, кг	314.80	13.90	22.57	34.48	2.54	16.90	1.14	1.52	26.50	0.46	2.48	35.64	8.16	22.32	16.78	37.66	21.00	19.29	37.70	22.40
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57		82-57		8509-57						
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС								А-I	В ст. 3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R_a , кг/см ²	3400								2100											

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	т 3.179
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³ 0.917
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг 855.04
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м ³ БЕТ	кг 882.00
МАРКА БЕТОНА	- 400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПЕКА ИЗДЕЛИЯ О ЗАВУДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ ВЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ² НЕ МЕНЕЕ 290 400

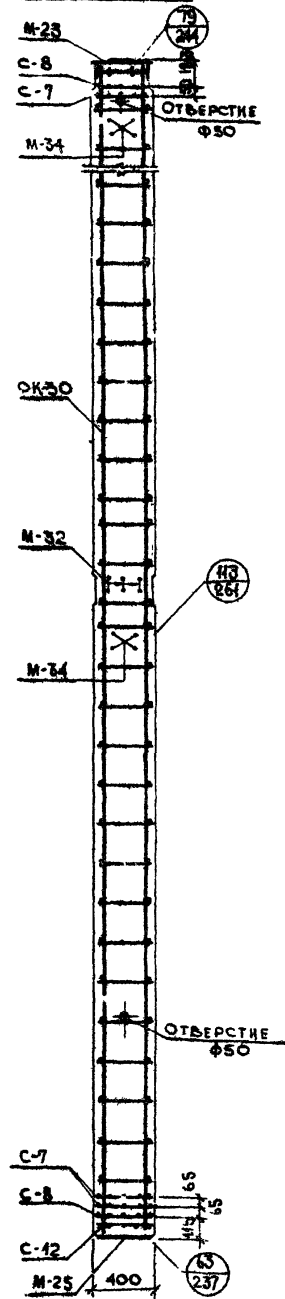
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К2А-60-66-4а	
	Выпуск	лист №
	2	144

Пр. № 1	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	2504	ТА.ИИЖ.ИТА	АВБОУ	ТА.ИИЖ.И.ТА	КАШАЧЕВА				
		1987г.	ТА.КОНСТ.ИТА	СЕМОВ	ИНЖЕНЕР	КАБАКОВА				
		М	ТА.ИИЖ.ОТА	МИРОВА	РАЗРАБОТКА	РЫБАК				
	1:25	ТА.ИИЖ.ОТА	МАШИНО	ПРОБЕРНА		РЫБАК				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2

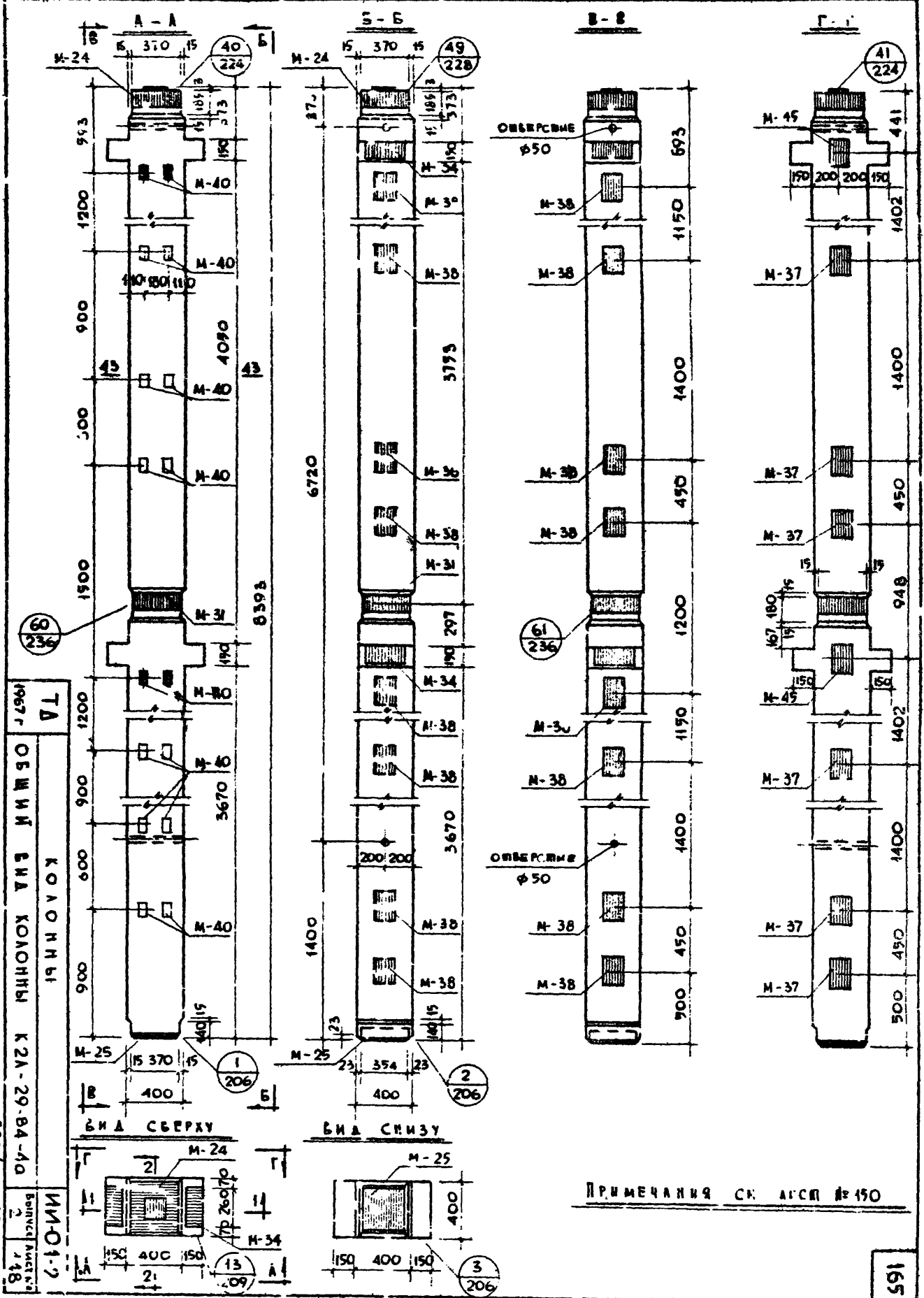


ПРИМЕЧАНИЯ см. лист № 147

ТА
1987г.
КОЛОНЫ
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ № 2-09-84-4, № 2-09-84-4
МИ-О-2

9534 1/25

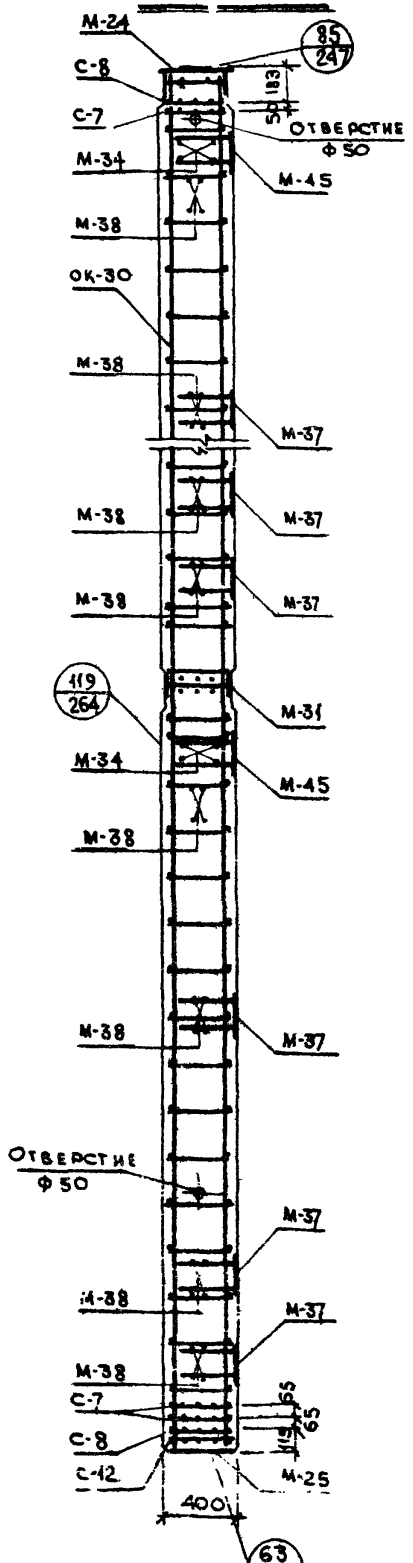
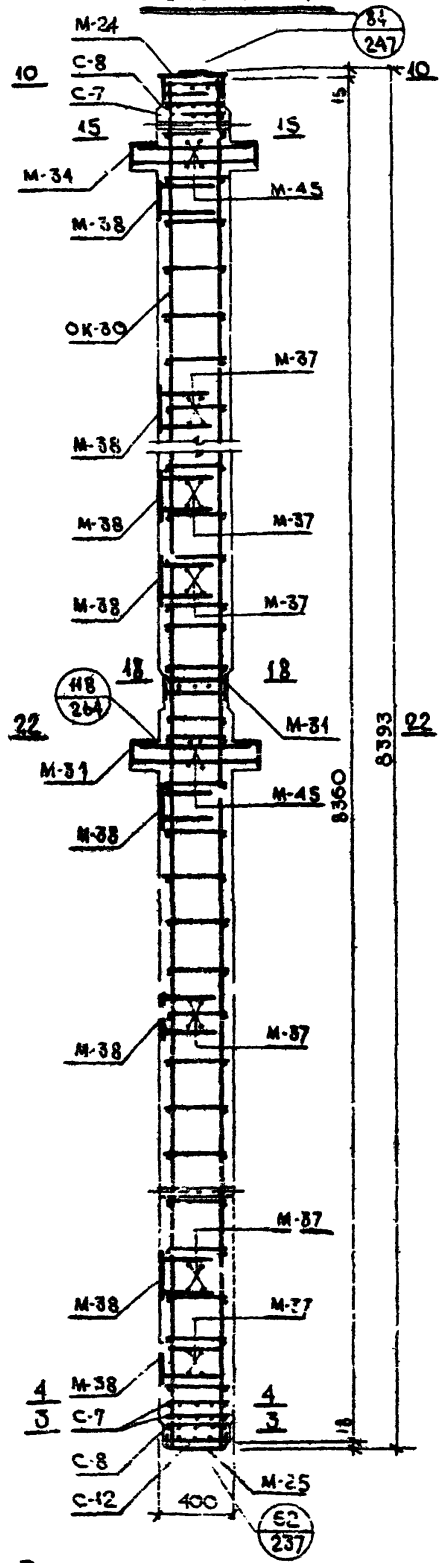
АРХ. №: МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	10.04 1957г	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА ТА. ОКТЕДН-ТА НАЧ. ОТДЕЛА ГА. ИИИ. ОТА	АВТОР СС 406 СНПРХОСА ШАРЬКО	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА ИИЖЕНЕР "АЭР. БОУНА ПРОБЕРНА	КАЗАКОВА "МБАР СНПР МЕОБА КАЗАКОВА	ПОДЪЕЗД НАЧ. ИИИО ТА. ИИИ. ПРО-ТА	ОБЪЕКТ КН. П. ИИИИИИ
	М 1:25						



Л.ч. №	М.И.И.Т.Э.П.	13.05	Г.А.И.К.И.Н.Т.Е.	А.Б.С.Е.	Г.И.И.К.П.О.Т.А.	М.С.В.А.С.О.В.С.	С.И.К.С.А.В.А.Р.			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ	1967г.	Г.А.К.О.Н.С.Т.И.Т.А.	О.М.О.В.	И.И.И.К.Е.Н.С.О.В.	Р.И.В.А.К.				
	ОТДЕЛ	1:25	Н.А.С.О.Т.Е.	С.И.М.И.Р.О.В.А.	Р.А.Т.Р.А.Б.О.Т.Е.Р.	М.А.А.О.З.Н.А.В.А.				
			Г.А.И.И.К.О.Т.А.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	Р.Ы.Б.А.К.				

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КДА-09-84-4 а
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
ВНУТР. ЛИС. № 2
149
834 168

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИС. № 150

ПРИМЧАНИЯ:

- Общий вид колонны К2А-29-84-4а см лист № 148.
- Колонна К2А-29-84-4а изготавливается с левым и правым расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
На видах Б-Б и В-В (лист № 148) закладные показаны:
а) сплошными линиями - для "левого" расположения
б) пунктирными линиями - для "правого" расположения
Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колонне и с "левым" и с "правым" расположением закладных деталей.
- Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех боковых закладных, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист № 303.
- Вертикальные сечения колонны см. лист № 149
- Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (см. лист № 49) условно не показаны в спецификации металла учтено количество закладных М-40 из колонны их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
- Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 149) изображены для колонны с "левым" расположением закладных деталей.
- Горизонтальные сечения см. листы № 271, 272, 275, 276.
- Арматура - см. листы № 166, 176.
- Закладные детали см. листы № 170-180, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

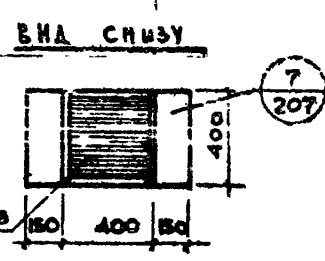
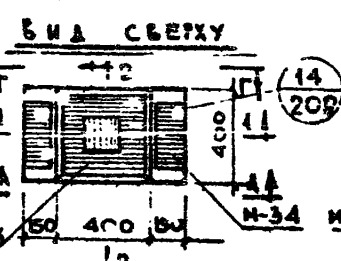
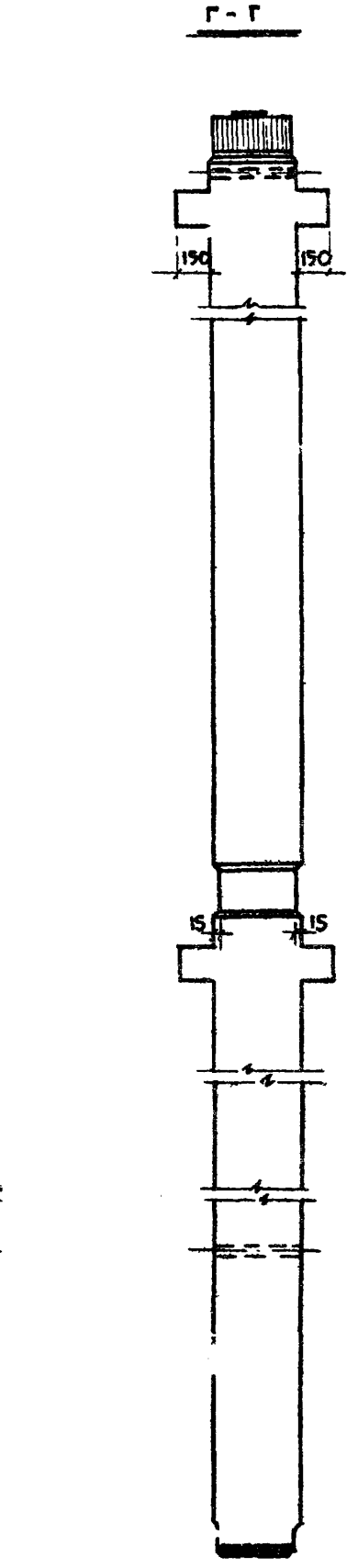
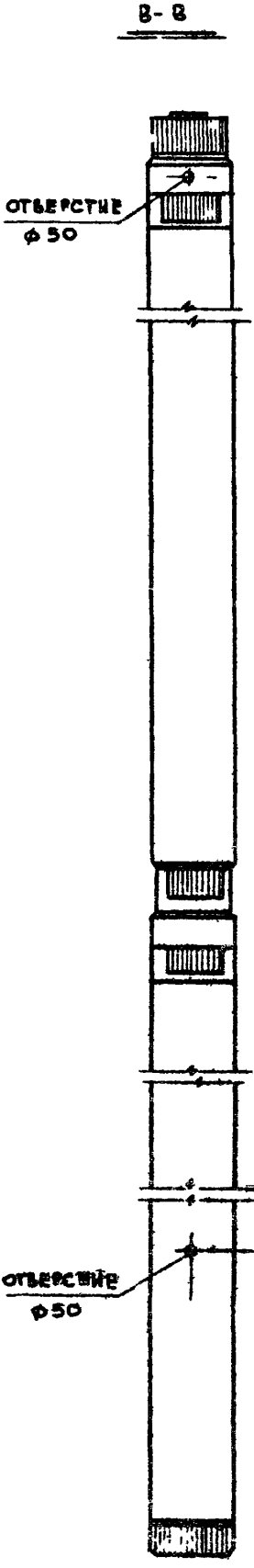
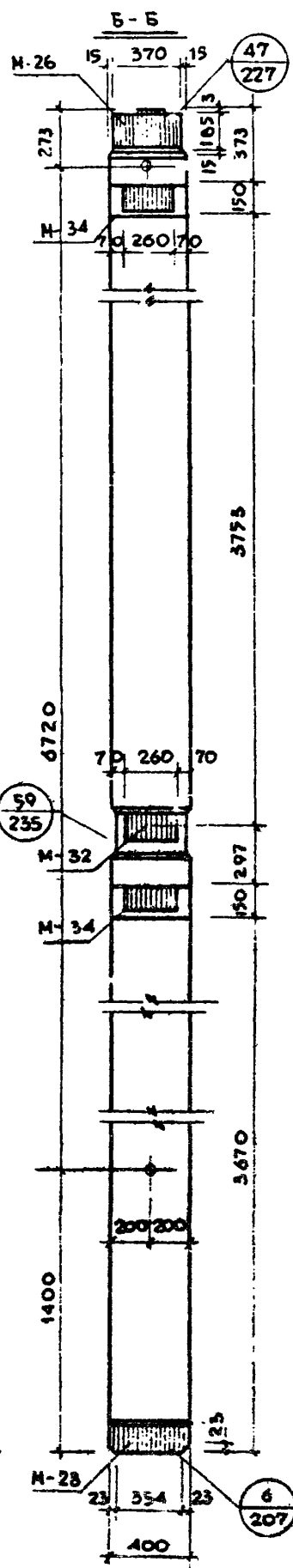
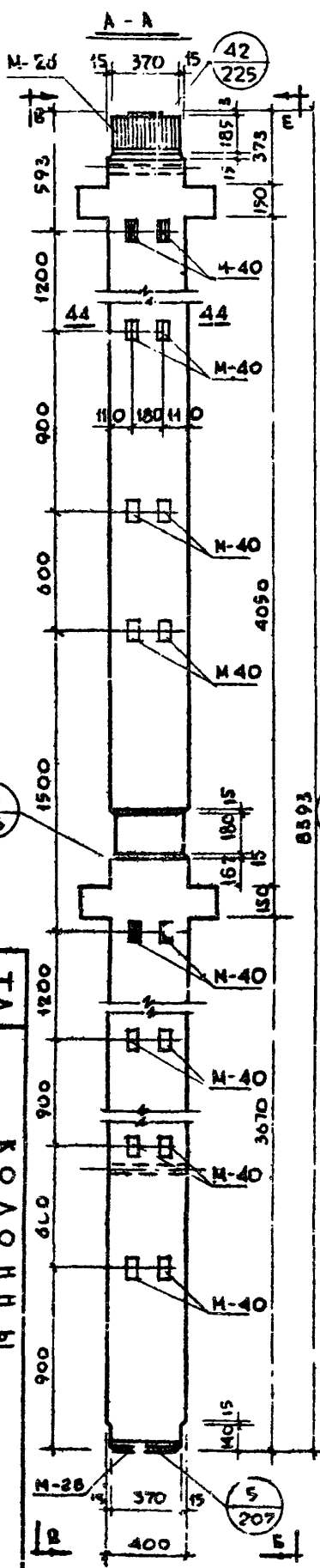
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛАНЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС. КГ.		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого
1	ОК-30	1	47,56	47,56	289,17
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-34	2	23,93	47,86	
9	М-37	6	5,65	33,90	
10	М-38	8	5,93	47,44	
11	М-40	8	0,50	4,00	
12	М-45	2	5,97	11,94	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛАНЕ.															
Сечение, мм	φ 25	φ 22	φ 18	φ 14	φ 10	φ 8	φ 5	40x3	100x8	150x12	65x16	135x16	370x8	186x8	140x10
Длина, м	3,70	7,50	22,80	33,44	1,84	25,42	4,20	0,14	0,40	3,36	1,00	2,796	0,51	0,386	1,04
Вес, кг	14,24	24,87	48,76	40,44	1,14	10,05	7,12	0,46	2,48	47,52	8,16	45,62	11,85	9,36	22,40
ГОСТ	5701-81						6727-53	6089-97	103-57			82-57		8209-57	
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						В-1	В Ст.3							
Расчетное сопротивление, кг/см ²	3400						3150	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛАНЯ		
ВЕС	Т	3,478
Объем бетона	м ³	1,328
Расход металла	КГ	289,17
Расход металла на 1 м ³ бет	КГ	216,90
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска изделия с завода		
в раннее время	КГ/СМ ²	не менее 200
в зимнее время		400

ТА 1987г.	КОЛОННЫ	Л11-04-2 выпуск лист № 2 150
	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К2А-29-84-4а	

АРХ. №	МНИИТЭТ	ГО 04	ГА ИИЖ. ЧИ-ТА	АВБОУ	ГА ИИЖ. ЧИ-ТА	КАРАКОВА	СОЛАСОВ	НАЧ. НИО	ГРАДИН
		1967г.	Г. КОНС. ЧИ-ТА	СОЛОВ	ИИЖЕНЕ.	РЫБАК		ГА ИИЖ. ЧИ-ТА	КНУР-МУРАТОВ
№	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОБЪЕКТ	1:25	НАЧ. С. ЧИ-ТА	СМЫРНОВ	РАЗУСОВА	ИМАОВЛОВА			
			ГА ИИЖ. ЧИ-ТА	ШАВИРО	ПРОВЕРКА	КАСАКОВА			



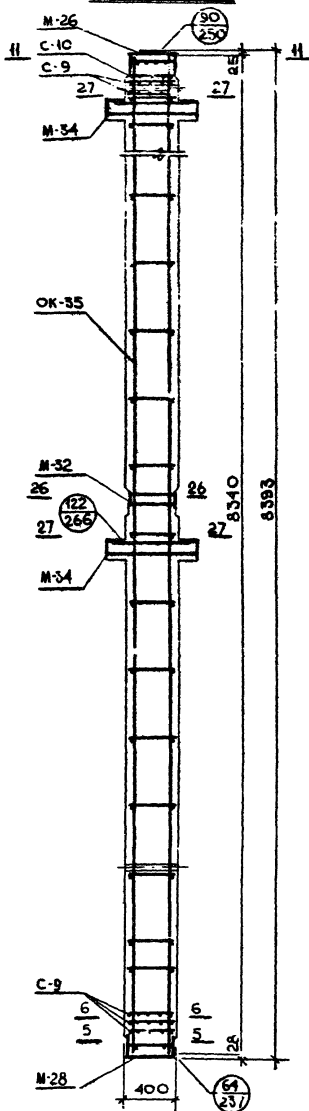
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСИ № 153.

ТА
1967г.
ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНИ К2 А1-84-А; К2-42-04-4А
КОЛОНИ Б1
ИН-04-2
В. ИЩЕВ
АРХ. № 151
2

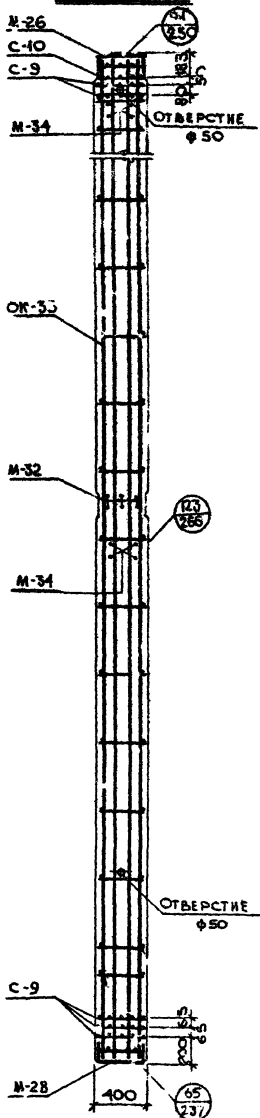
95:4 170

АР.К.М.З.	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИИ СТАБА	305	ПЛ.И.И.Ж.И.И.Т.А.	А.В.В.О.В.	С.И.П.Р.О.В.А.А.	В.С.И.М.О.В.	О.С.И.С.К.И.Н.
		1967г.	Л.А.Т.У.Н.С.И.И.Т.А.	С.О.Ч.О.В.	И.В.К.Е.Р.	К.А.З.А.Н.О.В.А.	С.И.В.А.К.
		М	НАЛОТБААЛ	С.И.М.И.Р.О.В.А.	Л.С.П.А.С.О.В.А.	С.И.Т.И.И.Н.О.В.А.	П.И.В.К.
	1.25	П.А.И.В.Л.О.Т.А.	В.А.В.И.Л.О.	В.А.В.И.Л.О.	И.Р.О.В.П.А.	И.Р.О.В.П.А.	

СЕЧЕНИЕ 1-1



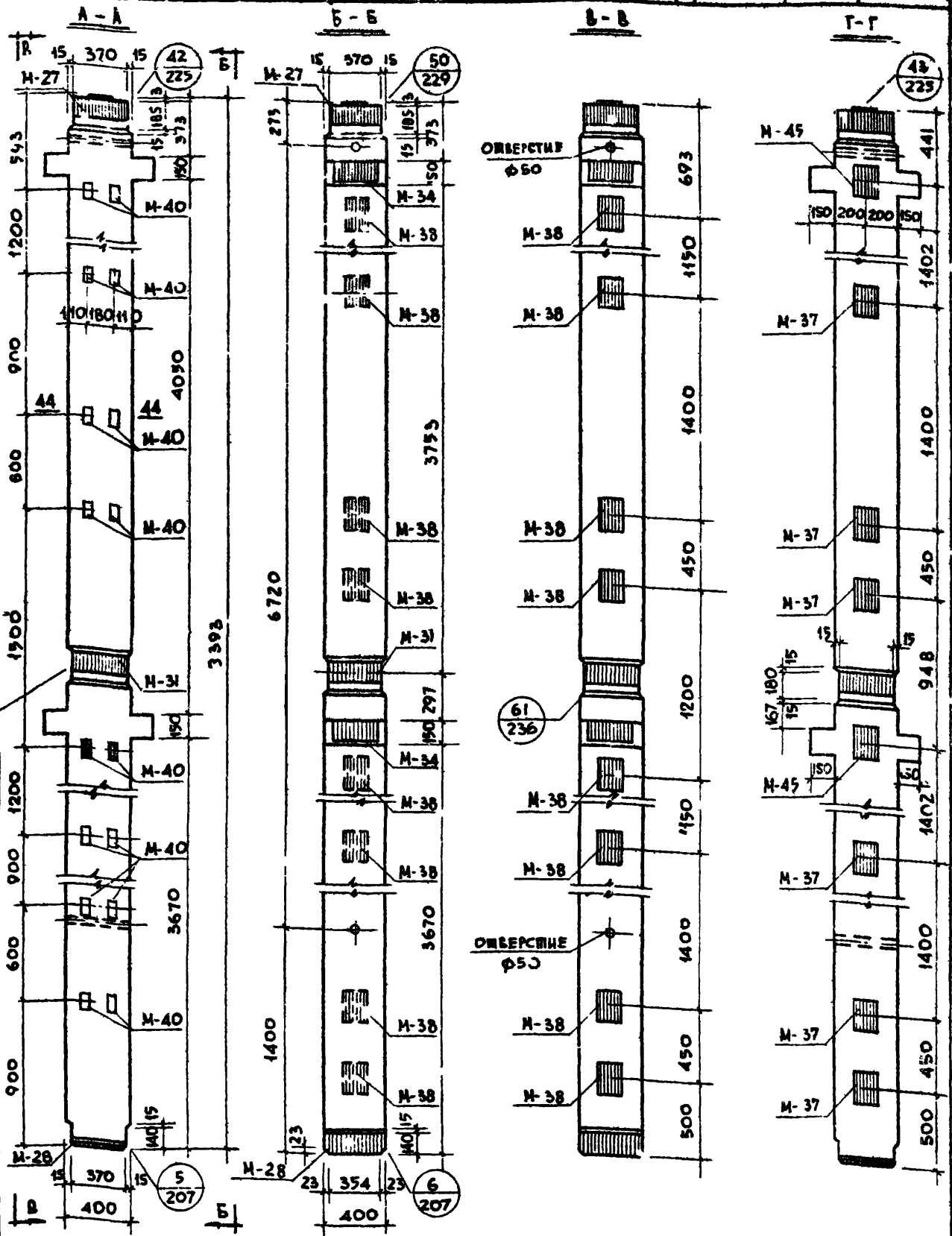
СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕНЕНИЯ СМ. ЛСТ № 153

ТА
1967г
КОЛОНЫ
Сечення колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а
ИВ-04-2
Всего листов 152
2
9531 171

АП. №	МНИИТЭП		1967 г.	ТА МНХ. ПР. А	Маш	КАЗАРОВА	НАЧ. ИМО	ОПР. ИИ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		ТА. КОНСТ. ИИ-ТЭ	С. С. С. О. В. С.	И. И. Ж. Е. Р. Е. В.	Т. Д. Б. Е. К.	ТА. ИИ. ПР. ТА	КМ. П. - М. П. А. Т. О. В.
	М. 1:25		НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. И. П. Ю. А.	П. А. З. Р. - Б. О. Т. А.	С. И. М. И. К. О. В. А.	КАЗАРОВА	
		ТА. ИИ. ПР. ТА	М. И. И. Т. Э. П.	П. Р. О. Б. Е. Р. М. А.	М. А. С. С.			

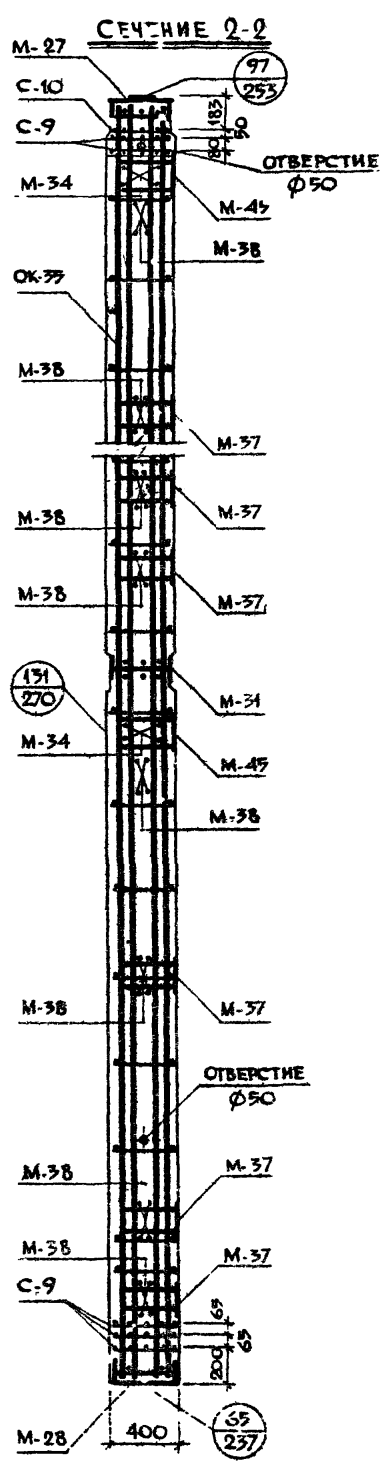
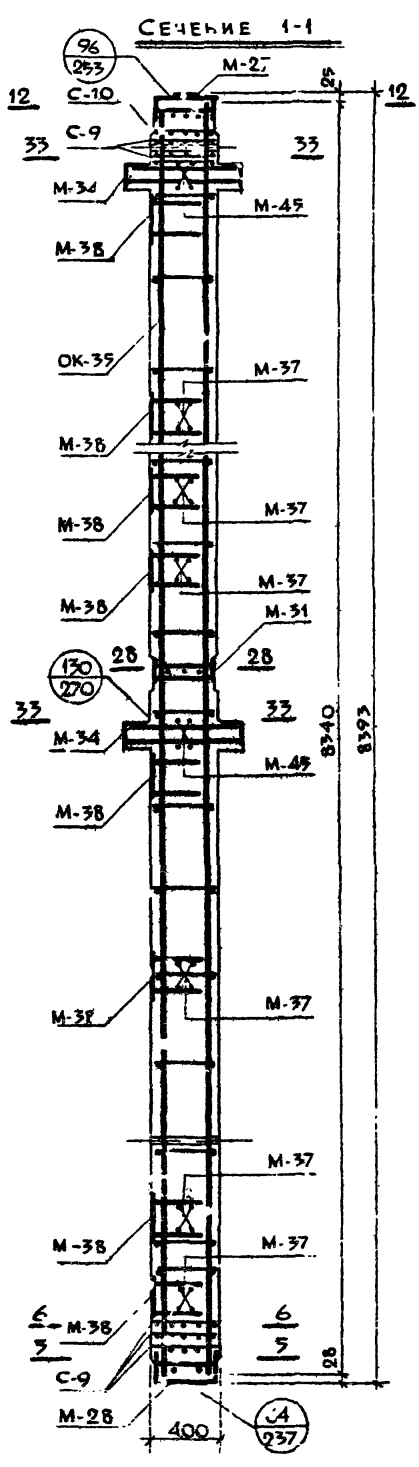


ТА
1967 г.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-42-8А-4а
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
ВАШКА ПАСТ № 2
1:4

9534
173

ПРИМЕЧАНИЕ СМ НА ЛИСТЕ № 176

АРХ. №	МНИИТЭП	51. III	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	АВТОР	ГЛАВ. ПРОЕКТА	КАЗАНОВА	ГОД
		1967г	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	СМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК	
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	СВИРИДСКАЯ	РАЗРАБОТАЛ	МИНОЕЛДОВА	
			ГЛАВ. ПРОЕКТА	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК	



ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2А-42-84-10
ИН-04-2
ВЕРХ. ЛИС. № 155
233 776

ПРИМЕЧАНИЯ см. лист № 156

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЭЩИЙ ВИД КОЛОНН К2А-42-84-4а см. лист №154.
2. Колонна К2А-42-84-4а изготавливается с «левым» и «правым» распределением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В (лист №164) закладные показаны:
 - а) сплошными линиями - для «левого» распределения
 - б) пунктирными линиями - для «правого» распределения.
 Закладные детал. показаны на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне М-6 «левым» и «правым» распределением закладных деталей.
3. Закладные детал. М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях:
 - а) закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из жестко установленных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №303
4. Вертикальные сечения колонны см. лист №155.
5. Закладные детал. М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №155) условно не показаны. Спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четыре уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №156) обозначены для колонны с «левым» распределением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. лист №271, 273, 278.
8. Арматура см. листы №171, 17а.
9. Закладные детал. см. листы №182-186, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

№№ П/П	МАРКА	КОЛ-ВО ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	0К-35	1	304,52	304,52	
2	0-9	5	2,34	11,70	
3	0-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-34	2	23,83	47,66	
8	М-37	6	5,65	33,90	
9	М-38	8	5,93	47,44	
10	М-40	8	0,58	4,60	
11	М-45	2	5,97	11,94	659,86

СЕЧЕНИЯ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10
ДЛИНА, М	23,26	3,23	7,66	2,28	1,48	24,50	3,84	23,87	8,14	0,40	3,36	0,39	1,00	2,826	2,188	0,286	1,04			
ВЕС, КГ.	161,14	43,57	22,57	45,76	2,34	15,10	1,52	14,74	0,46	2,48	4,62	1,38	0,16	33,22	41,18	23,50	22,40			650,9
ГОСТ	5781-61								5781-61		5781-61		5781-61		5781-61		5781-61		5781-61	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС								А-I		В ст.3									
РАСЧЕТНОЕ ПРОТЯЖЕНИЕ R _s , КГ/СМ ²	3400								2100											

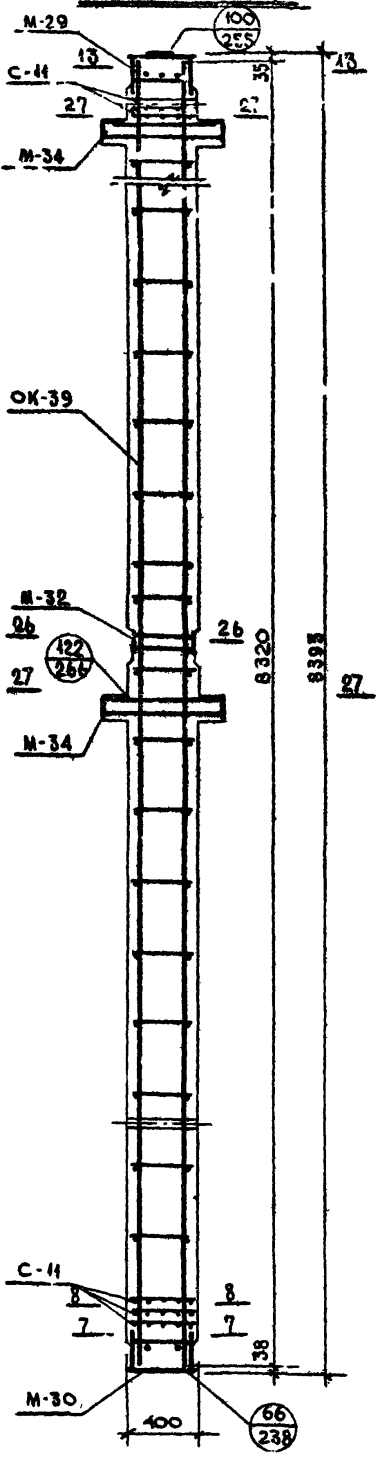
ВЕС	Т	3,694
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,290
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	699,86
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ Б.Т.	КГ	466,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУЧКИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНШЕ 290
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

Л. В. К. ...
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 М. П. ...

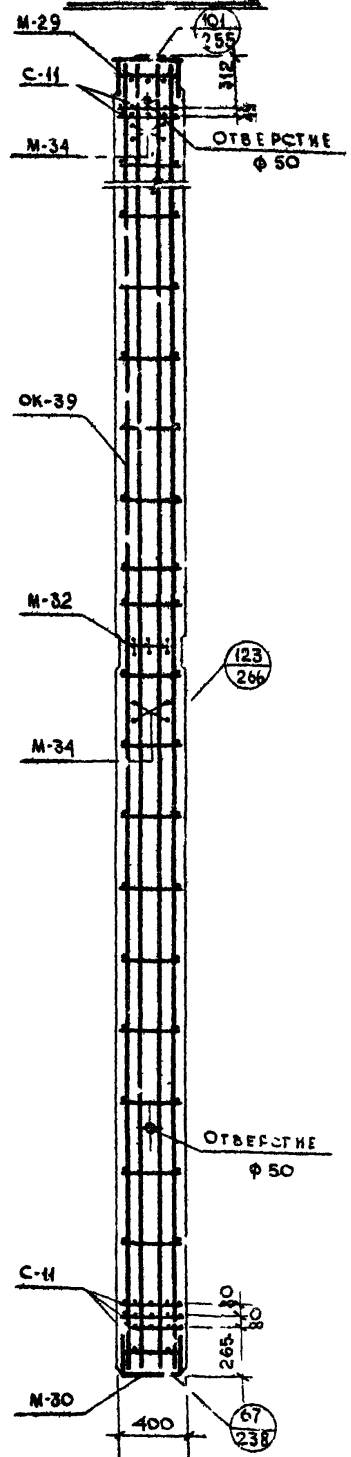
УСТАНОВКА ВОЗВ. ВАНН. ПИЛЫ

ИВ. №	МНИИТЭП	07.04	ТА НИИ ВЛТА	АВРОС	ТА НИИ ВЛТА	КАЗАРОВ	ДИРЕКТОР
		1967	ТА ПОНТ. И-Т	СОМОВ	ТА НИИ ВЛТА	ИНЖЕНЕР	СЫБАК
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВ	РАБ. БОТА	НИГРИНОВА	
			ТА НИИ ВЛТА	ШАВНО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК	

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-60-84-4
КОЛОНЫ
ИСО-2
Всего листов 1:18
9334 177

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 159

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 272, 273, 277.
2. Арматуру - СМ. ЛИСТЫ № 175, 176.
3. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 186-189, 191, 193.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 - СМ. ЛИСТ № 158.

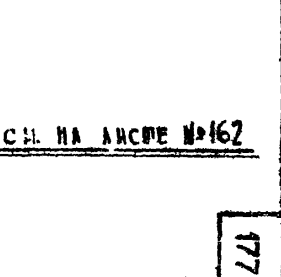
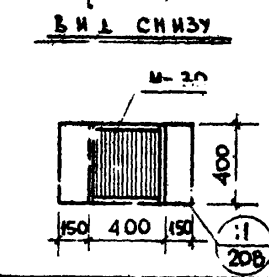
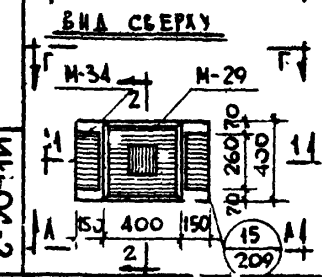
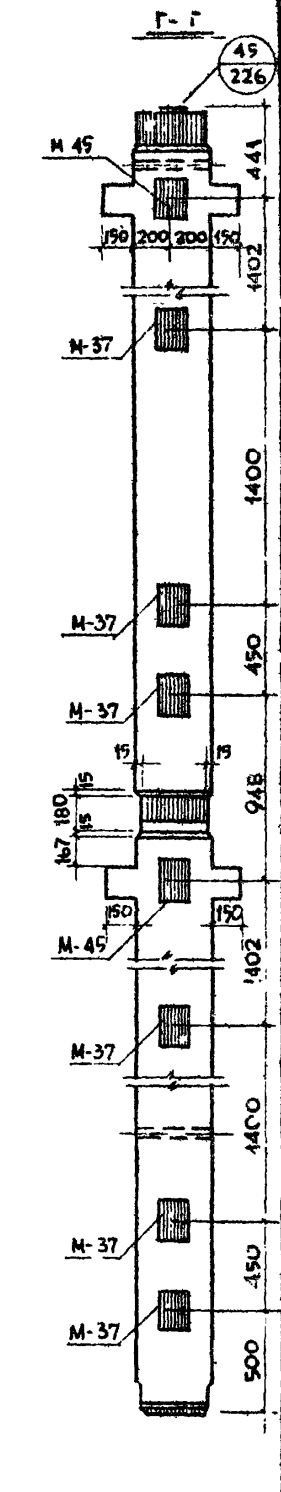
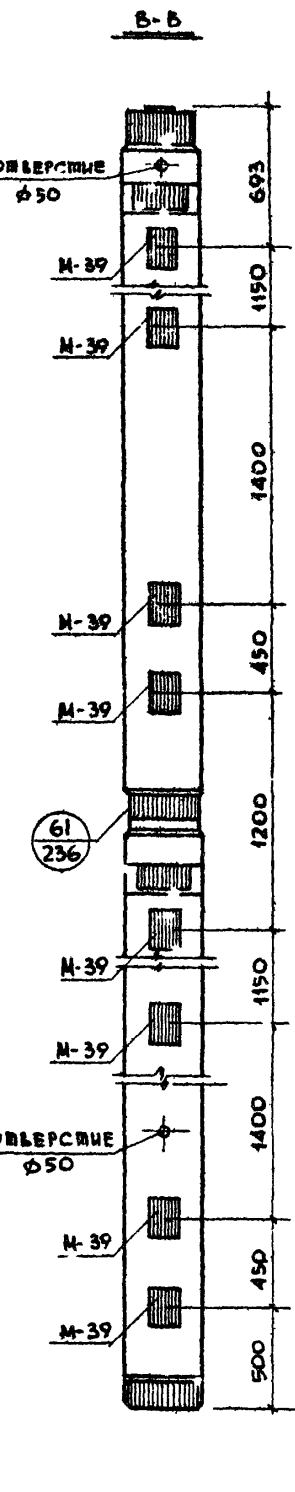
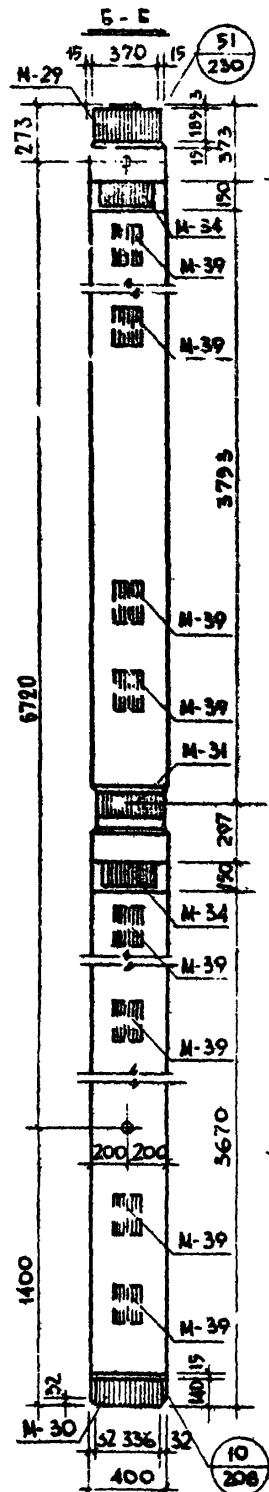
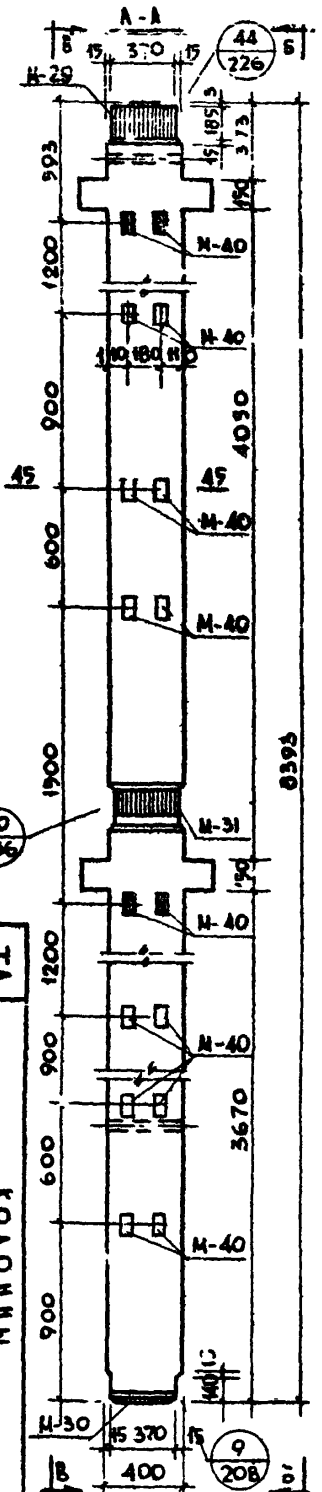
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-39	1	690,58	690,58	942,41
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-32	1	15,11	15,11	
6	М-34	2	23,83	47,66	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ40	Φ25	Φ22	Φ16	Φ12	Φ10	Φ14	140x3	65x16	130x5	220x12	210x12	220x12	130x20	130x20	160x10	140x10
ДЛИНА, М	66,56	3,02	7,58	1,48	19,00	1,84	27,55	0,14	1,00	0,52	0,668	1,428	1,76	0,386	0,392	1,04	
ВЕС, КГ	657,00	11,63	22,57	2,34	16,90	1,14	33,58	0,46	8,16	8,50	16,7	37,66	21,00	32,7	19,29	22,40	
ГОСТ	5781-61							6005-57	103-57			82-57			8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 тс						А-I	8 ст.3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400						2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	3,947
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,252
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	942,41
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	728,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	400

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ К2-60-84-4	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 159

М.П. К.	МНИИТЭП	10.04	Г.А. НИИ ИИ-ТА	Л.В.О.В.	Г.А. НИИ.П.Р.-Т.	А.М.М.У.	КАБАКОВА	ГОР.КОД	НАЧ. НИО	О.А.А.М.
		1967 г.	Г.А. КОНСТ. ИИ-ТА	БОЧОВ	И.Н.Ж.Е.Р.	Р.Ы.Б.А.К.	РЫБАР			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ	М	НАЧ. ОБЛАДА	С.И.И.Р.О.В.А.	П.А.С.П.У.Т.А.А.	С.И.И.Ч.Е.К.О.В.А.	КАЗАКОВА			
	О.А.Б.А.	4 25	Г.А. НИИ. О.А.	ШАИНО	П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.	Т.Р.Е.Х.	КАЗАКОВА			



1967 г. ТА
ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-60-8А-4А
КОЛОНЫ.
ИИ-О.А.-2
ВЫП. АКСИМ.
2. :60

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА АКСИМЕ №162

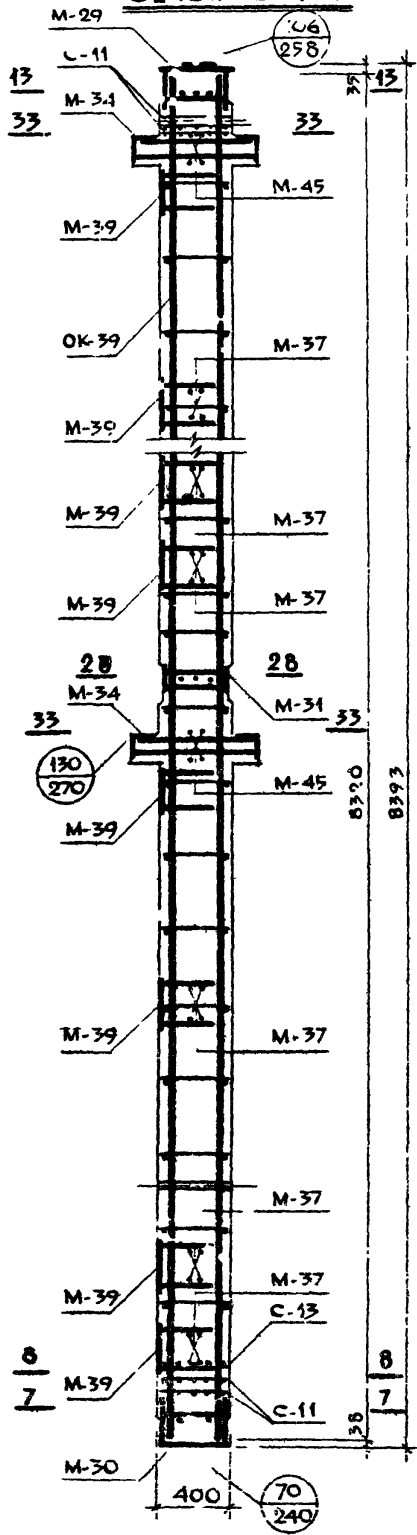
8534

177

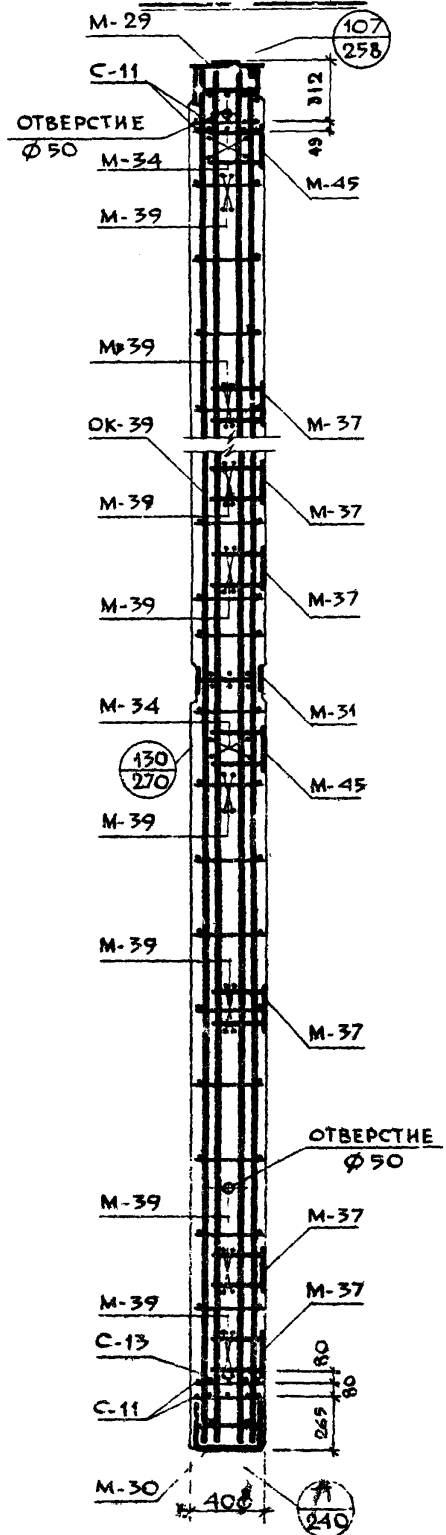
177

APX. N.	МНИИТЭП 1967 г. 1 29	ТА И. ДЖ. И. ТА.	ЛЪБОР	ТА И. ДЖ. П. ТА.	КАЗЧКОВА			
		ТА КОНСТ. И. ТА.	Л. МОБ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК			
КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАДИ	М 1 29	И. Ч. О. ТА.	СМИРНОВ	РАЗРАБОТАЛ	ИИОВИДОВА			
		ТА И. ДЖ. О. ТА.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967 г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2А-60-84-4а
КОЛОННЫ
ИИ-042
ВЫПУСК ЛИСТ 161

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №162

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-60-84-4а см. лист №160

2. КОЛОННА К2А-60-84-4а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С "ЛЕВЫМ" И "ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ М-39, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ Б-Б И В-В (ЛИСТ №160)

ЗАКААННЫЕ ПОКАЗАНЫ:

а) сплошными линиями - для "левого" расположения.

б) пунктирными линиями для "правого" расположения.

ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А и Г-Г, УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННЕ И С "ЛЕВЫМ" И С "ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ.

3. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКААННЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕШТРИХОВАННЫХ ЗАКААННЫХ В КОЛОННЕ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - см. лист №303

4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ - см. лист №161

5. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 и 2-2 (лист №161) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КАЧЕСТВО ЗАКААННЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ

6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 (лист №161) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ.

7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см. лист № 272, 273, 278.

8. АРМАТУРА - см. листы №№ 175, 176.

9. ЗАКААННЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы №№ 186-190, 193, 196, 198, 199, 204.

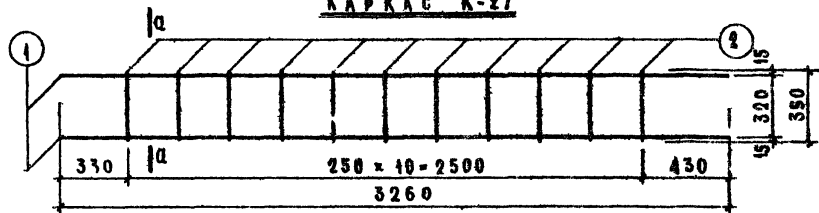
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ.		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ПК 39	1	690,58	690,58	1027,42
2	С-11	4	3,38	13,52	
3	С-13	1	3,32	3,32	
4	М-29	1	69,16	69,16	
5	М-30	1	72,70	72,70	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-34	2	23,83	47,66	
8	М-37	6	5,65	33,90	
9	М-39	8	5,93	47,44	
10	М-40	8	0,50	4,00	
11	М-45	2	5,97	11,94	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																						
СЕЧЕНИЕ, мм	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	φ10-3	φ8-8	φ10-6	φ12-6	φ14-6	φ16-6	φ18-6	φ20-6	φ22-6	φ24-6	φ26-6	φ28-6	
ДЛИНА, м.	6,56	4,13	7,58	22,88	1,48	18,93	1,84	3,84	27,55	0,14	0,40	3,36	1,03	13,68	0,668	1,428	0,76	0,392	0,386	1,01	1,01	1,01
ВЕС, кг.	65700	15,90	2257	6,76	2,34	16,84	1,14	1,52	33,58	0,46	2,48	47,52	8,16	22,32	16,78	37,66	21,04	19,29	32,70	22,4	22,4	22,4
ГОСТ	5781-61										6009-57	103-57			82-57			850-57				
КАСС. МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 гс						А-1						В ст 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _c , кг/см ²	3400						2100															

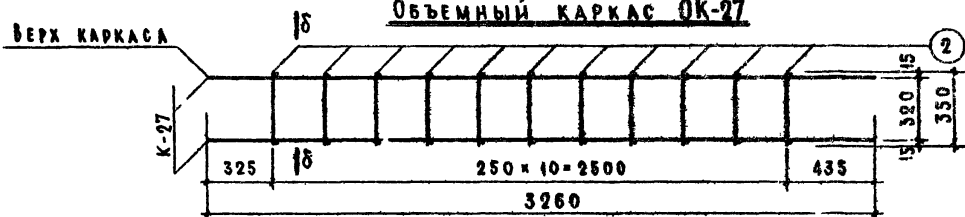
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	2,990
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,235
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	1027,42
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	833,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	НЕ МЕНШЕ 280 400

ТА	КОЛОНЫ		ИЛ-06-2
	1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ К2А-60-84-4а	
	2	ВЫПУСК ЛИСТ №152	

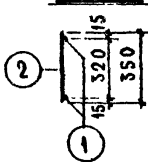
КАРКАС К-27



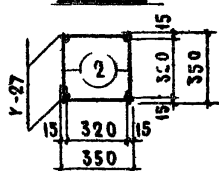
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-27



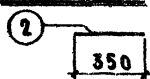
по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _c , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг		ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛей, кг		
							ПОЗИ., мм	НА ДЕТАЛИ, м	ПОЗИ., ЦММ	ДЕТАЛЕЙ, шт.			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-27	К-27	1	Ф 14	А-Б, 35ГС	5784-61	3400	2	3260	6,52	7,88			
		2	Ф 5	В-I	6727-53	3450	14	350	3,85	0,59		8,47	2
	СОЕД. СТ.	2	Ф 5	В-I	6727-58	3150	1	350	0,35	0,054		0,054	22
Итого											18,13		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-27 соединяются в объемный каркас ОК-27 стержнями поз. 2, привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

25.04.1967 г.
 И. ПИЛИПЕНКО
 КОНСТРУКТОР
 ОТДЕЛА

ТД
 1967 г.

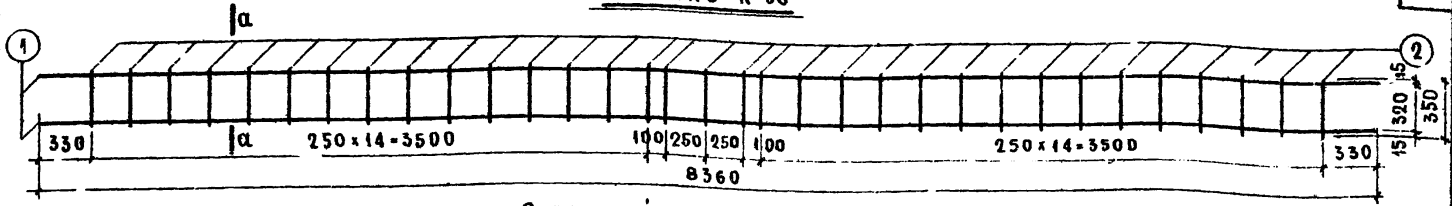
Клооним.

Арматурный каркас ОК-27.

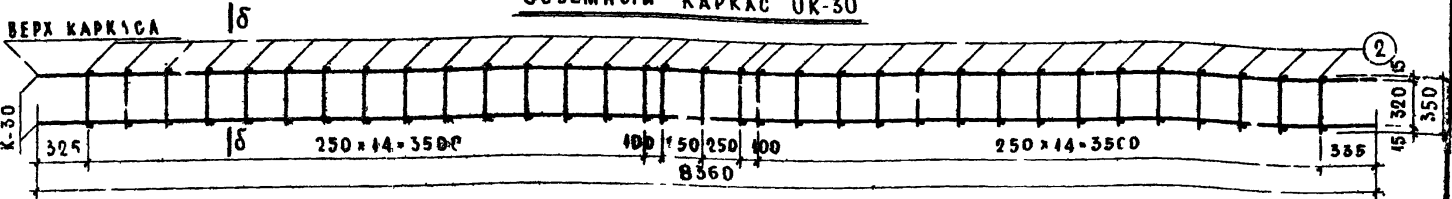
ИИ-04-2

Лист № 2 / 163

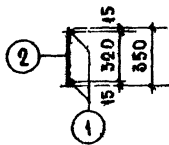
КАРКАС К-30



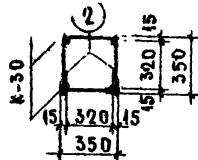
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30



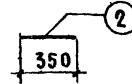
по А-А



по В-В



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

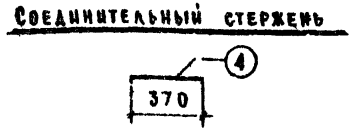
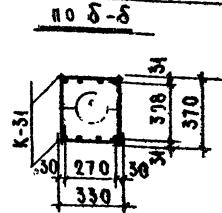
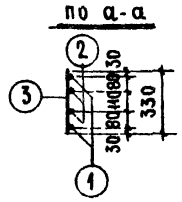
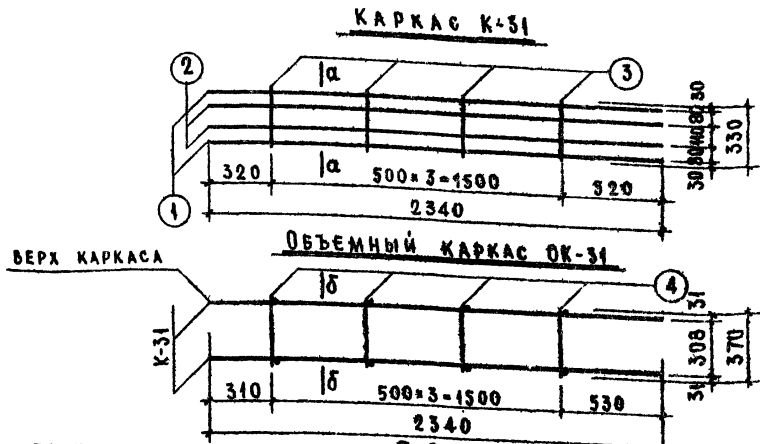
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	РЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТ. АРМАТ. $R_n, \text{ кг/см}^2$	КОА. ШТ.	ДАИНА		ВЕС, КГ		КОА. ДЕТА. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ. КГ
							ПОВИ. М	НА ДЕТАЛ. М	ПОВИ. ЧИИ	ДЕТА. АИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30	1	$\phi 14$	A-II, 35ГС	5781-61	3400	2	8360	16,72	20,22			
	2	$\phi 5$	B-I	6727-53	3450	33	350	11,55	1,78	22,00	2	44,00
	СОЕД. СТ.	$\phi 5$	B-I	6727-53	3450	1	350	0,35	0,054	0,054	66	3,56
											ИТОГО:	47,56

ПРИМЕЧАНИЯ:

- СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64
- ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
- КАРКАСЫ К-30 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. (2), ПРИВЕРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЩАМИ/.

МКЦ П
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 Л. В. ВЛАДИМИРОВА
 В. П. БУГАКОВ
 А. Г. ДУДИН
 В. М. ДЕМЯНОВ
 И. П. ДИВАНОВ
 С. П. ДОРОЖНИКОВ
 В. А. ЗАВЯЛИН
 А. А. ЗЕЛЕНКО
 В. П. КИРИЛЛОВ
 С. П. КОЗЛОВ
 В. А. КУДРЯВЦОВ
 А. П. МАТЕВЦОВ
 В. П. ПЕТРОВ
 В. П. ПОПОВ
 В. П. САВВИН
 В. П. ТИХОНОВ
 В. П. ЧЕРНЫШОВ
 В. П. ШКОЛОВ
 В. П. ЯКОВЛЕВ

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2 БМЧК ИСАИ 7/166
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-30	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ											
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦ. ЦИЛИ АИ	КОЛ. ДЕТ.	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	2340	4,68	22,60		
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	2340	4,68	18,00		
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	4	330	1,32	0,82	41,48	2
	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	8
Итого:										84,68	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-31 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. (4), ПРИВАРКВАЕМЫМИ УЧОЛТАТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЯМИ/.

М.И. ШИШЕВ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1:20
 1967г.

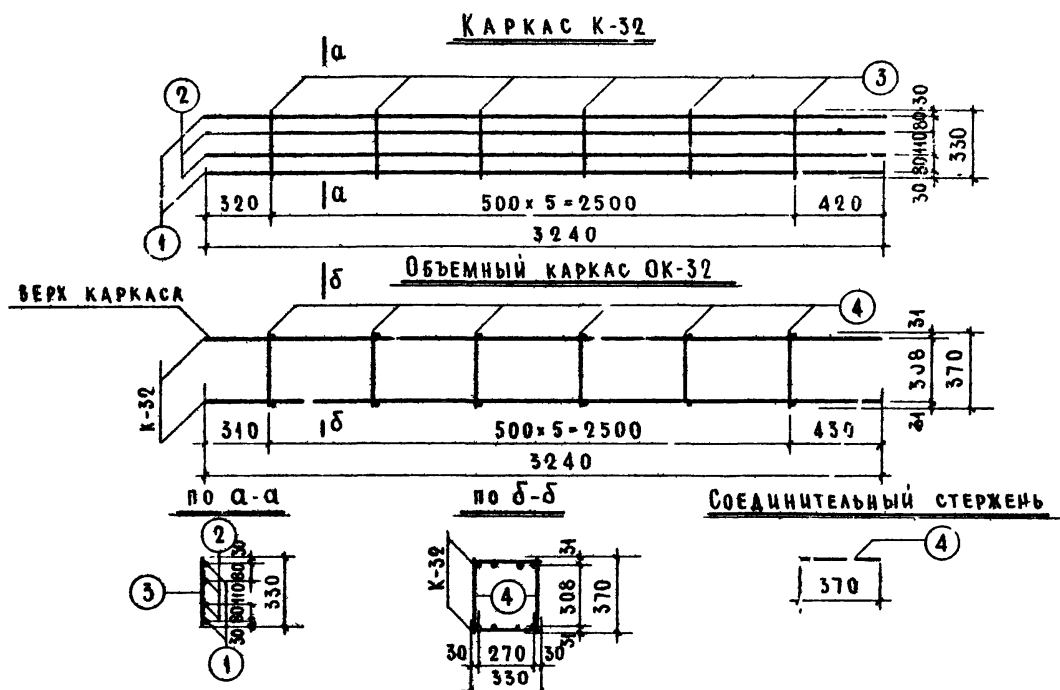
КАЗАНЬ
 РИВАК
 СТРОБА
 ИЛЮМИНАЦИЯ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-31	ВЫПУСК (АНД. №) 2 / 167

МНИЦЭП
 25.02.1967 г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

Адрес: г. Минск, ул. Мухоморова, д. 15
 Имя: А. С. Сидоркин

Касачова
 Швак
 Шубова
 Шубова
 Шубова



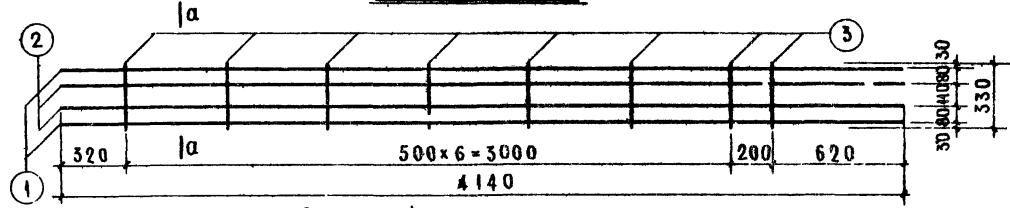
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СРЕДНЕЕ СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _к , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ. КГ
							ПОЗИВ. НА ДЕТ., мм	НА ДЕТ., м	ПОЗИВ. ЦИМ	ДЕТАЛ. ЛМ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	5400	2	3240	6,48	31,30			
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	5400	2	3240	6,48	24,90			
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	6	330	4,98	1,22	57,42	2	114,84
	СОЕД. СТ.	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	1,42	2
ИТОГО:												117,60

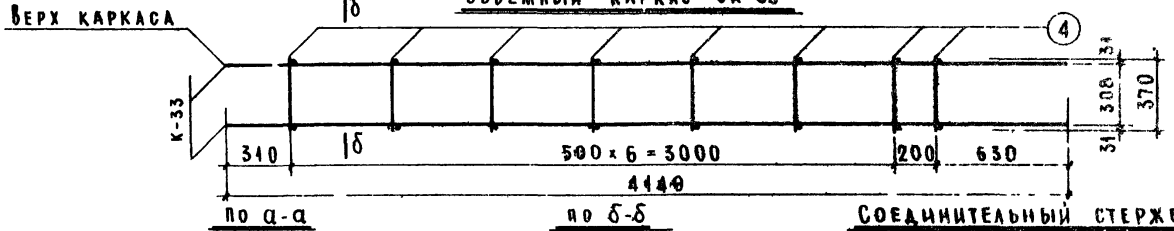
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
 2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО
 3. КАРКАСЫ К-32 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. ④, ТРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЩАМИ /.

ТА 1967 г.	К О Л О Н Н Ы	И.В. 04-2 ИВУСКС / АВСТ. № 2 / 158
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-32	

КАРКАС К-33



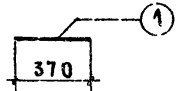
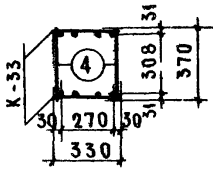
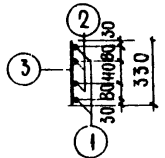
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33



по а-а

по б-б

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС М.РКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛЬ	ММ	РОЗН. ЦИИ	ДЕТАЛ		
У-33	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4140	8,28	39,99			
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4140	8,28	34,88			
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	8	330	2,64	1,63	73,50	2	147,00
СОЕД. СТ.	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	16	3,68
						ИТОГО:						150,68

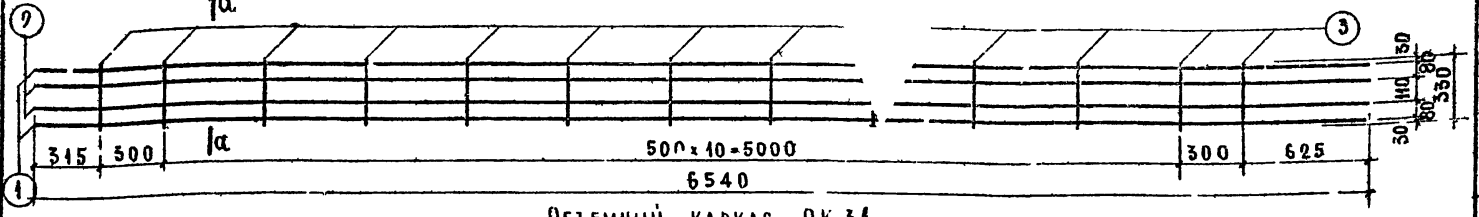
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
- Каркасы К-33 соединяются в объемный каркас ОК-33 стержнями поз. 4, привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

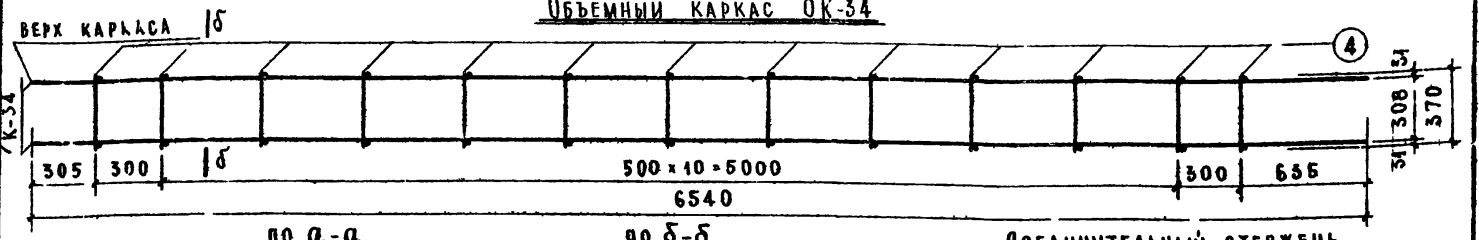
25.02.64 г. Л. В. ВЕЛИЧАН. ПР. М. И. КАЛЮЖА
 1967 г. М. В. ВЕЛИЧАН. ПР. М. И. КАЛЮЖА
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1:20

ТА 1967 г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-33	Выпуск № 2 Лист № 169

КАРКАС К-34



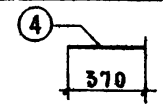
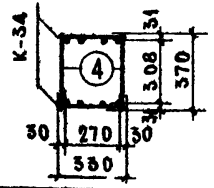
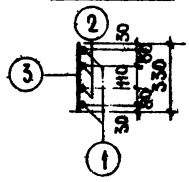
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34



по а-а

по б-б

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ												
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС. МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ			
							ПОЗИЦ. НА ДЕТ., М	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., КГ	
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34	1	φ 28	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	6540	13,08	63,48			
	2	φ 25	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	6540	13,08	50,36			
СОЕД. СТ.	3	φ 10	А-I	5781-61	2400	13	330	4,29	2,65	116,19	2	232,38
	4	φ 10	А-I	5781-61	2100	4	370	0,37	0,23	0,23	26	5,98
ИТОГО:											238,36	

ПРИМЕЧАНИЯ:

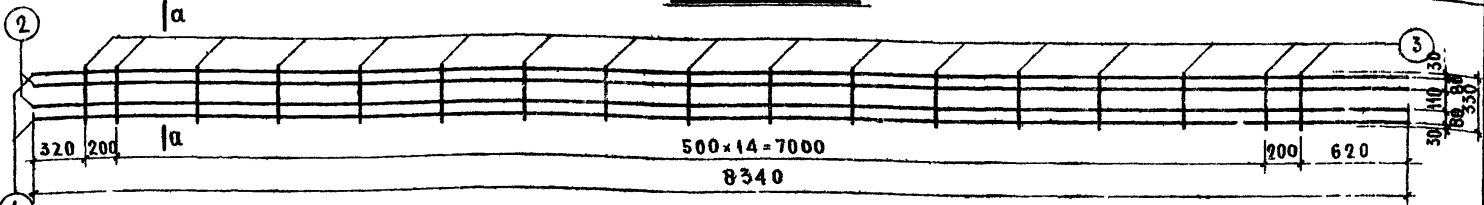
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИИ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-34 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 4, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ (КЛЕЩАМИ).

КАСАРОВА
 ТРЕБК К
 СУРОВА
 МЛАДИНСКИ

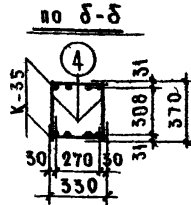
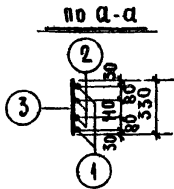
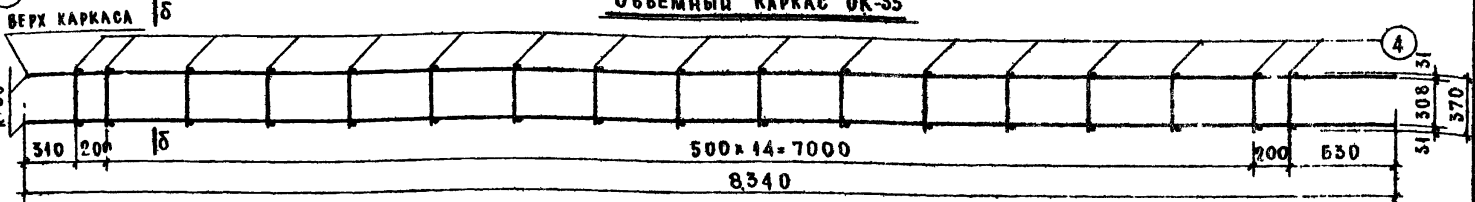
ЦЕЛИНСКИЙ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №

ТА 1967г.	Колонны Арматурный каркас ОК-34	ИИ-04-2 Листов 2 170
--------------	------------------------------------	-------------------------

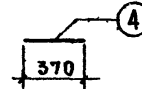
КАРКАС К-35



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	ОБЪЕМ, мм	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _{ср} , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., КГ	
							ПОЗИ-ЦИИ НА ДЕТАЛИ	НА ДЕТАЛИ				
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	8340	16,68	90,57			
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	8340	16,68	64,28			
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	17	330	5,61	3,46	148,25	2	296,50
СОЕДИ. СТ.	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	34	7,82
ИТОГО:											304,32	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-35 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. (4), ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ (КЛЕЩАМИ).

195-02 ПАМЯТИ 21-ТА ИЮЛЯ 1967г. **МИНИСТЕРСТВО ЦИТА**
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УСТАВ
 КОМПЛЕКТОВЩИЙ ОТДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ	ЦИ-04-2
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-35	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35
		2 171

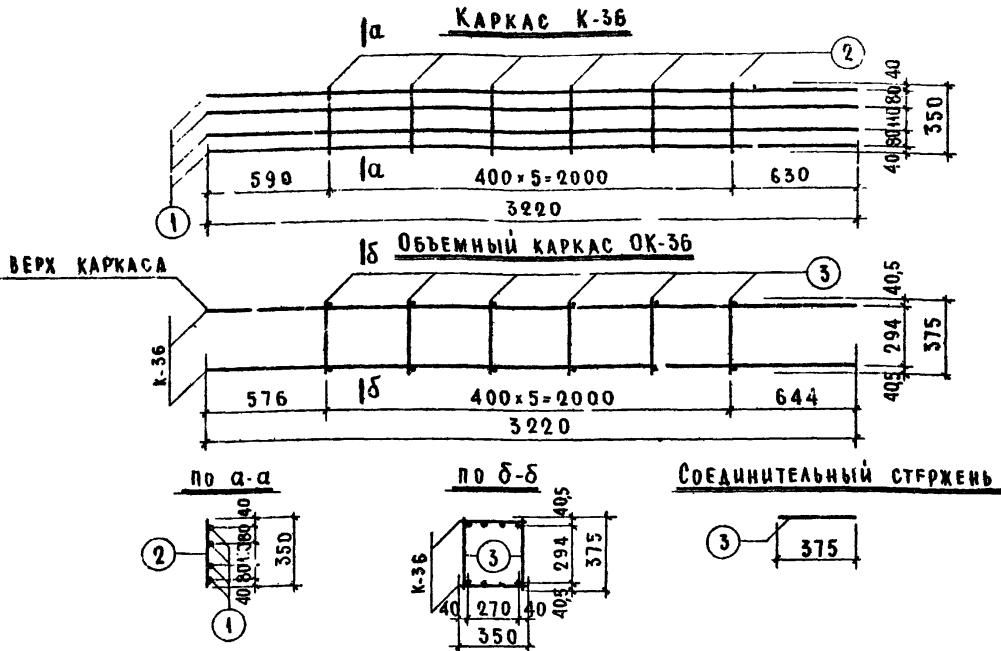
2502 НАМЧ. ПИ-ТА
 1957- ИК ЧОДР-ТБ
 М НА ОТДЕЛ
 1-25 НА МР. О.А

МИНИСТЕРСТВО
 КОНСТРУКТОРСКИХ
 ОТДЕЛ

АРХ. №:

А.В. ВЛАХОВ ИГ
 С.М.ОВ. ПЕКЕРЕК
 И.А.САДЧЕНКО
 М.А.САДЧЕНКО
 А.А.САДЧЕНКО
 М.А.САДЧЕНКО
 И.А.САДЧЕНКО
 М.А.САДЧЕНКО
 И.А.САДЧЕНКО

КАСАКОВА
 П.М.БАК
 С.А.КИРИЛОВА
 С.В.КИРИЛОВА
 П.М.КИРИЛОВА
 И.А.КИРИЛОВА
 М.А.КИРИЛОВА

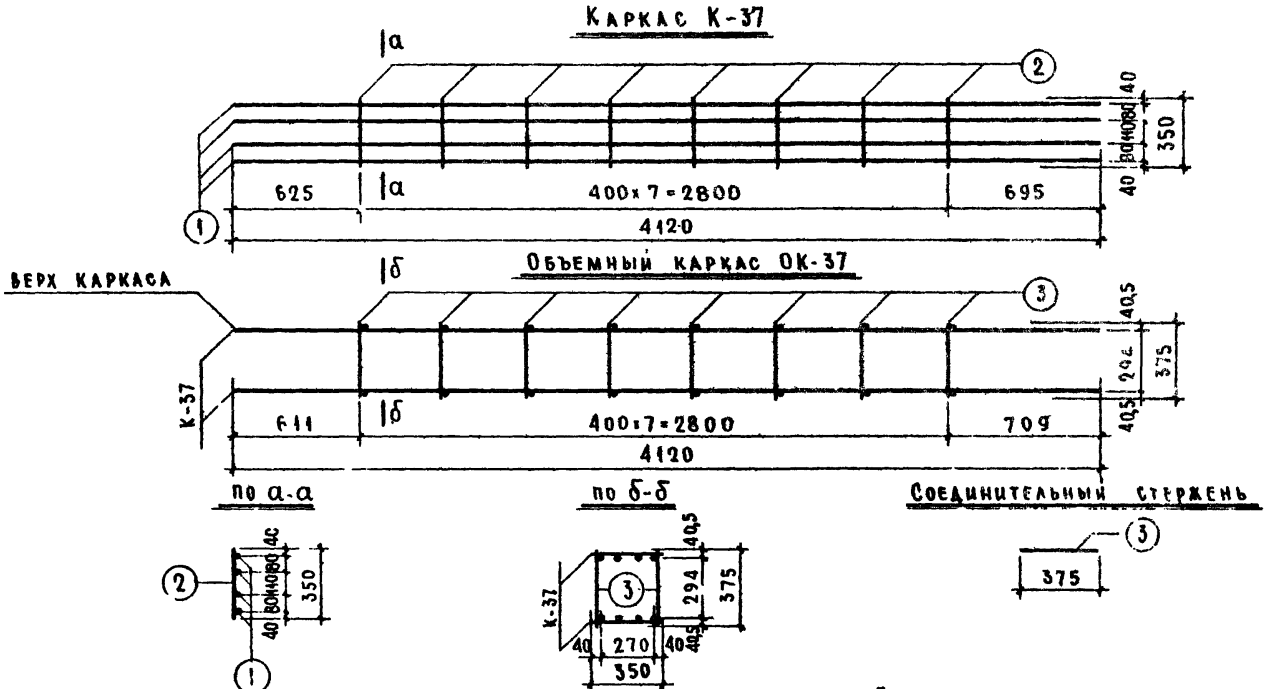


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ											
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КАЛАС, СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. $R_s, \text{кг/см}^2$	КОЛ. ШТ	ДАТЧА			КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТ. КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛЬ, ММ	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦ. ЦИЛ, М		
К-36 СОЕД. СТ.	1	$\Phi 40$	A-II	5781-61	3400	4	3220	12,88	127,00		
	2	$\Phi 14$	A-I	5781-61	2100	6	350	2,10	2,54	129,54	2 259,08
	3	$\Phi 14$	A-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	12 5,52
ИТОГО:											264,60

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
 - Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
 - Каркасы К-36 соединяются в объемный каркас ОК-36 стержнями поз. 3, привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

ТА 1967г.	КОЛОНЫ АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-36	ИИ-01-2 ВИЗУСКИЕ ЛЕТ. № 2 172
--------------	-----------------------------------	----------------------------------

25.02.1967 г.
 П. С. КОЛОДЦОВ
 И. И. С. КОЛОДЦОВ
 М. А. КОЛОДЦОВ
 М. А. КОЛОДЦОВ
 М. А. КОЛОДЦОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

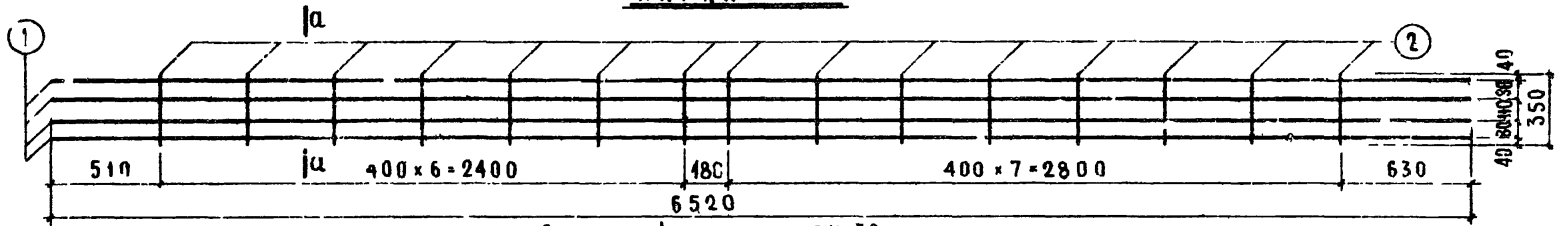
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _{рас} , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ			ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛИ, ММ	ПОЗИЦ. ЦИЛИ	ДЕТАЛИ, М	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ	
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37 КОЕЛ. СТ.	1	φ 40	A-III, 35ГС	5781-61	3400	4	4120	16,48	162,50			
	2	φ 14	A-I	5781-61	2100	8	350	2,80	3,39	165,89	2	71,78
	3	φ 14	A-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	16	7,36
ИТОГО:											339,14	

ПРИМЕЧАНИЯ:

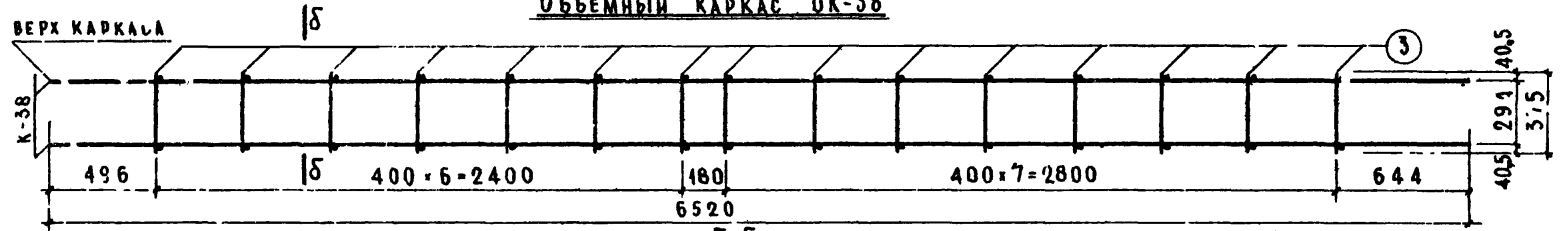
- СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10992-64.
- ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
- КАРКАСЫ К-37 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. ③, ПРИВАРЬВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЩАМИ/.

ТА 1967г.	КОЛОДЦОВЫ		ЛИ-04-2	
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-37		ВЫЖИ 2	ЛИСТЫ 173

КАРКАС К-38



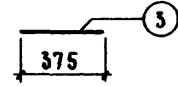
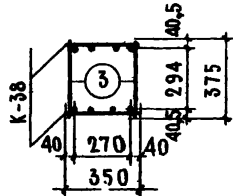
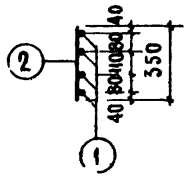
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38



по а-а

по б-б

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕЛЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС. МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _{ср} , МПа	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТ., ММ	ПОЗИЦ. НА ДЕТ., М	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	1	φ 40	A-2,35-C	5781-61	3400	4	6520	26,08	257,40			
	2	φ 14	A-I	5781-61	2100	15	350	5,25	6,35	263,75	2	527,50
	3	φ 14	A-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	30	13,90
ИТОГО:												544,30

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 40922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-38 соединяются в объемный каркас ОК-38 стержнями поз. 3, привариваемыми контактной сваркой /калцами/.

25.00
1967.
И.М.
1:20

КАРКАС
КОЛОНЫ
СВЕРХ
МНОГОЭТАЖ.

И.М. ОСТАВА
И.М. ОСТАВА

КАРКАС
КОЛОНЫ
СВЕРХ
МНОГОЭТАЖ.

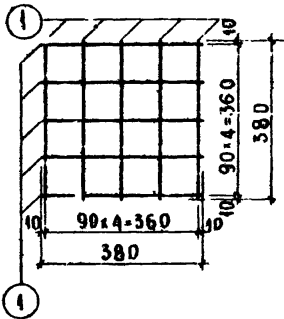
И.М. ОСТАВА
И.М. ОСТАВА

КАРКАС
КОЛОНЫ
СВЕРХ
МНОГОЭТАЖ.

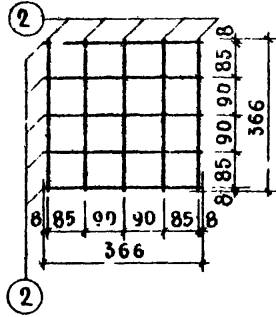
И.М. ОСТАВА
И.М. ОСТАВА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
4967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-38	ВНЕШ. ДЕТ. 2 174

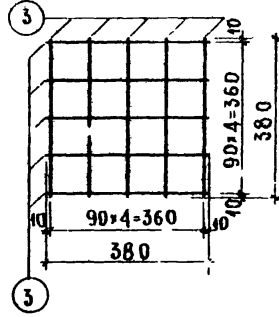
СЕТКА С-7



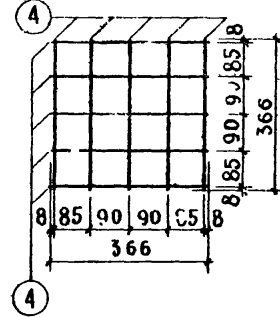
СЕТКА С-8



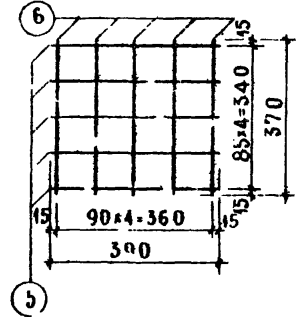
СЕТКА С-9



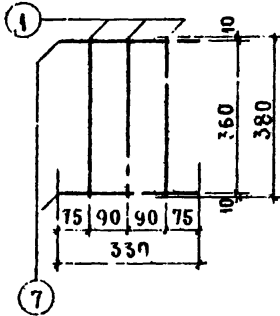
СЕТКА С-10



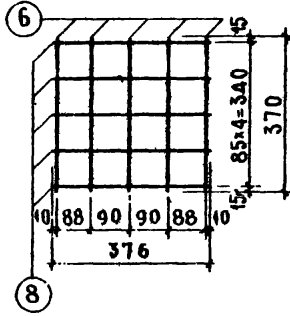
СЕТКА С-11



СЕТКА С-12



СЕТКА С-13



ПРИМЕЧАНИЯ:

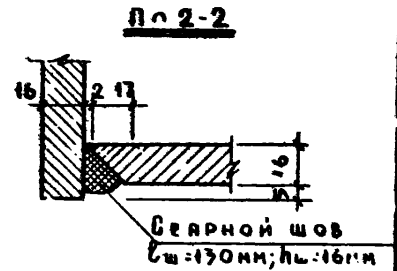
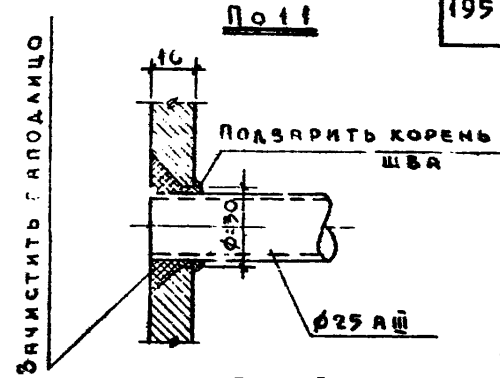
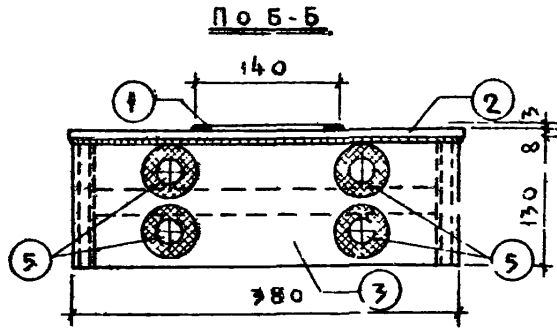
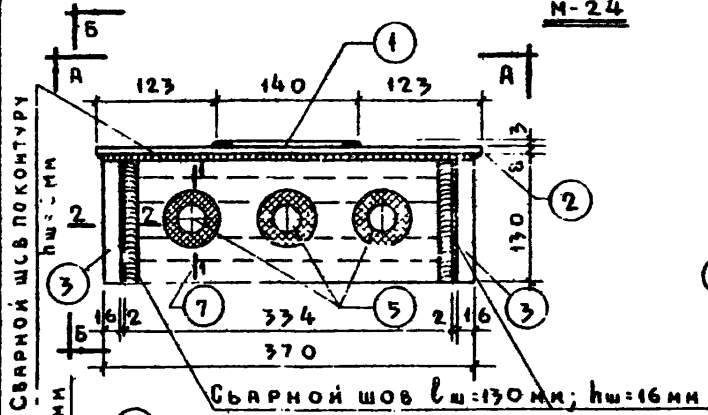
1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОС.	СЕЧ., ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _{ср} , кг/см ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ, ММ	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
С-7	1	φ 8	А-III	5781-61	3400	10	380	3,80	1,50	1,50
С-8	2	φ 8	А-III	5781-61	3400	10	366	3,66	1,45	1,45
С-9	3	φ 10	А-III	5781-61	3400	10	380	3,80	2,34	2,34
С-10	4	φ 10	А-III	5781-61	3400	10	366	3,66	2,26	2,26
С-11	5	φ 12	А-III	5781-61	3400	5	390	1,95	1,73	3,38
	6	φ 12	А-III	5781-61	3400	5	370	1,85	1,65	
С-12	7	φ 8	А-III	5781-61	3400	2	330	0,66	0,28	0,71
	1	φ 8	А-III	5781-61	3400	3	380	1,14	0,45	
С-13	8	φ 12	А-III	5781-61	3400	5	376	1,88	1,67	3,32
	6	φ 12	А-III	5781-61	3400	5	370	1,85	1,65	

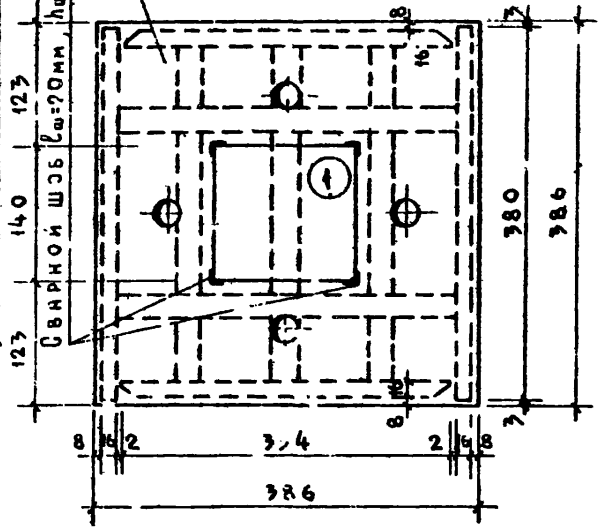
МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЕ
 СТАБЕЛ
 АРХ. №

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-01-2
1967.	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7, С-8, С-9, С-10, С-11, С-12, С-13	СМЕРЬСКИЙ 2 АКЕТОВ 1976

М-24



Сборка закладной детали М-24 производится одновременно с сборкой объемного каркаса



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТВ ПРЯМУРЫ σ_c , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОСЫЛКИ М	НА ДЕТАЛЬ М	ПОСЫЛКИ	ДЕТАЛИ
М-24	1	140x3	ВСт.3	6009-57	2100	1	140	0.14	0.46	
	2	386x8	ВСт.3	82-57	2100	1	386	0.386	9.96	
	3	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	380	0.76	12.40	
	7	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	334	0.664	10.50	
	5	φ25	А-III, 35ГС	5781-60	3400	7	370	2.59	9.97	43.09

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-24 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И УКАЗАНИЯ... - СТР. 15.
3. АЛТАНРОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТ №179.

1.02
1967г
М
1:5
МНИИ, ТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
АРХ. 40

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 СУРЬСКИЙ ЦУМ 2 110
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-24	

1.02
1967г.
М
1:5

ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ОТДЕЛ

АРХ. № 0

Г.А.И.Х.Ч.И.Т.
1.02
1967г.
М
1:5

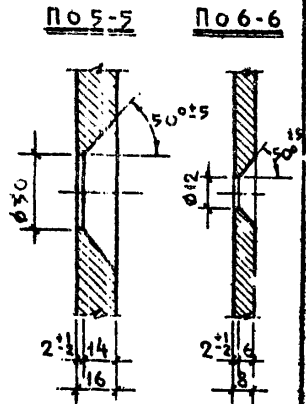
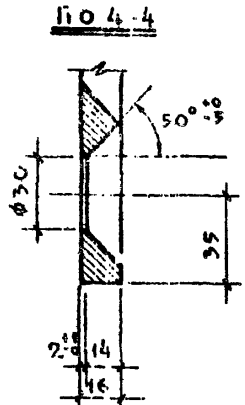
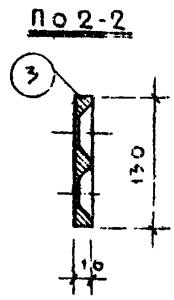
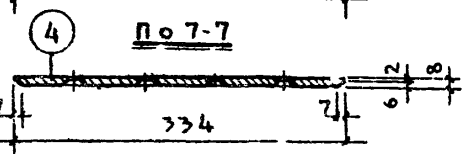
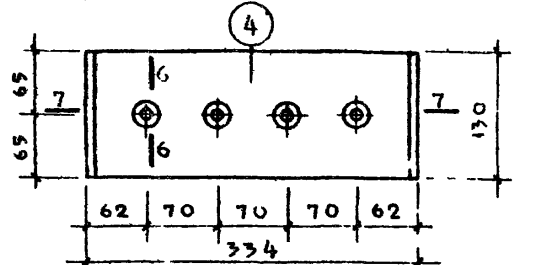
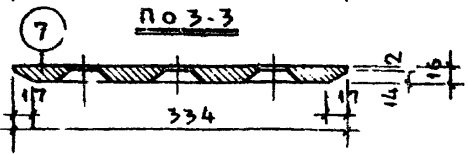
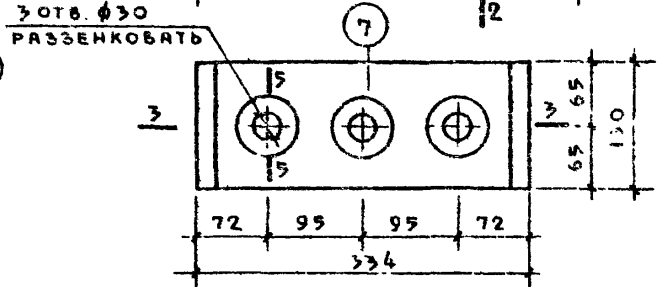
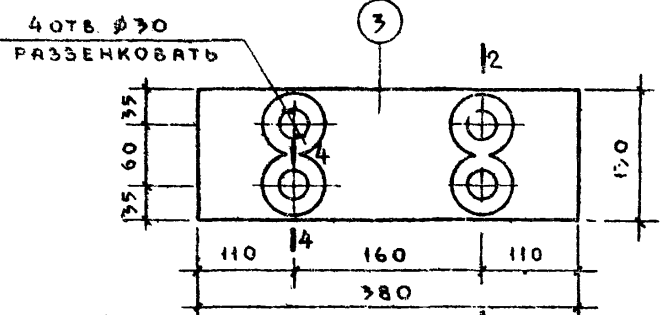
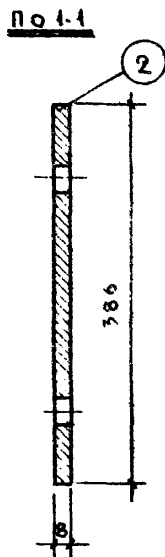
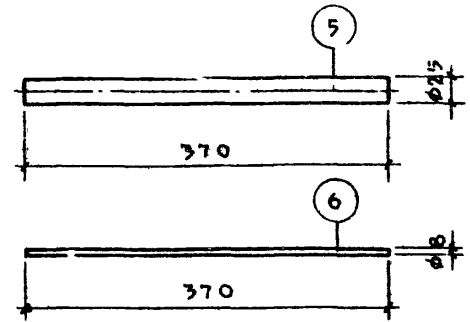
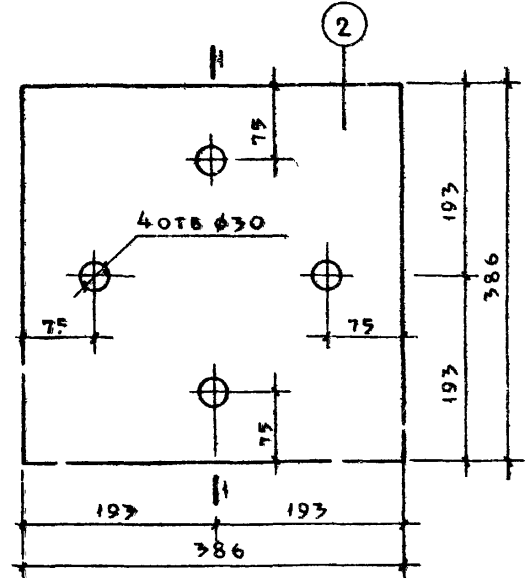
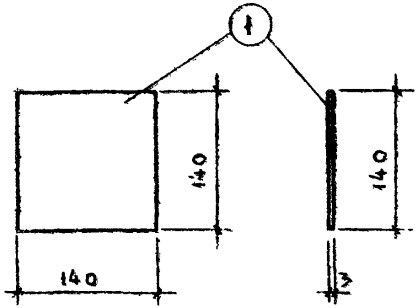
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

А.В.С.У.В.
С.У.М.О.В.
И.М.И.Р.Н.О.И.
Ш.А.И.Р.О.
Г.А.И.Х.О.Т.А.

Г.А.И.Х.О.Т.А.
И.М.И.Р.Н.О.И.
С.У.М.О.В.
А.В.С.У.В.

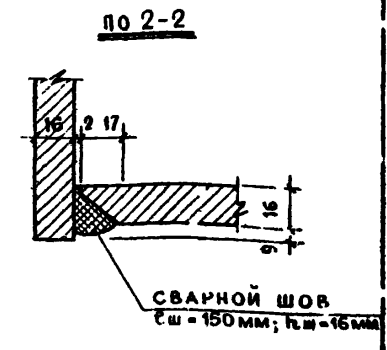
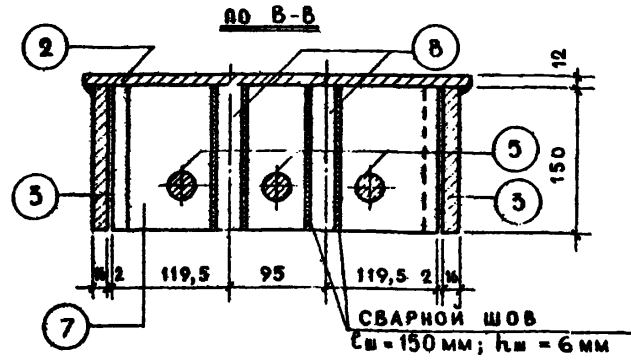
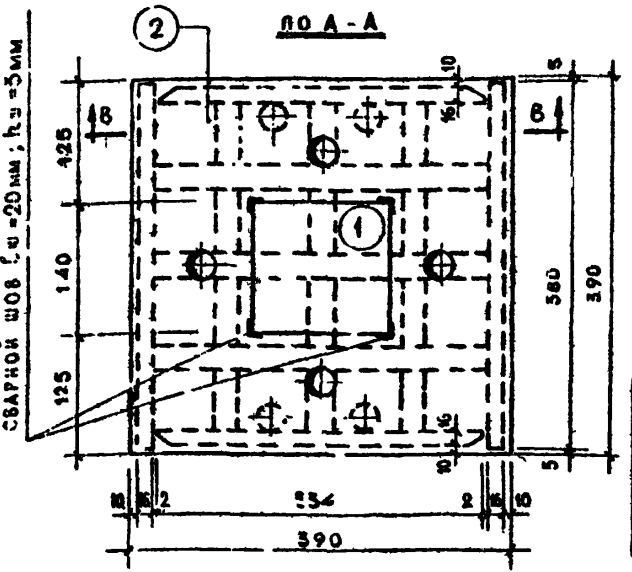
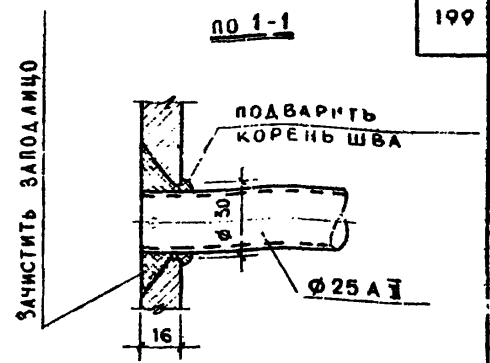
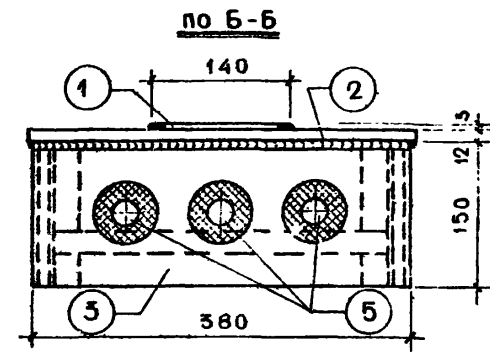
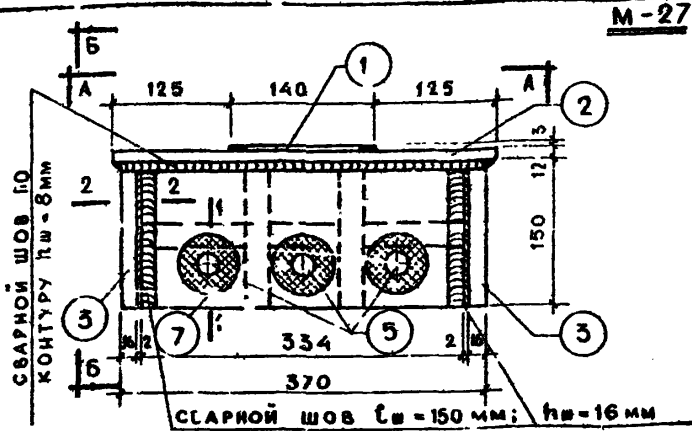
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.

П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.



ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	ЗАКЛАДНЫЕ МЕТАЛЛЫ М-23, М-24.	ВЫПУСК Л.И.Т.М.
		2 179

2.02	ТА ИЖ.И.ТА	АБВОВ	ТА ИЖ.И.И.Т	С.В.И.С.
1967г.	ТА ИЖ.И.ТА	С.В.И.С.	С.В.И.С.	С.В.И.С.
М	ТА ИЖ.И.ТА	С.В.И.С.	С.В.И.С.	С.В.И.С.
1-5	ТА ИЖ.И.ТА	С.В.И.С.	С.В.И.С.	С.В.И.С.
МНИТОН	ТА ИЖ.И.ТА	С.В.И.С.	С.В.И.С.	С.В.И.С.
АРХ.У.	ТА ИЖ.И.ТА	С.В.И.С.	С.В.И.С.	С.В.И.С.



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-27 ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА

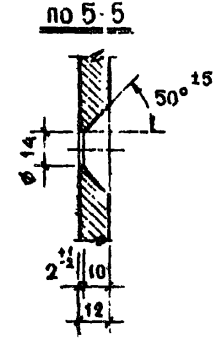
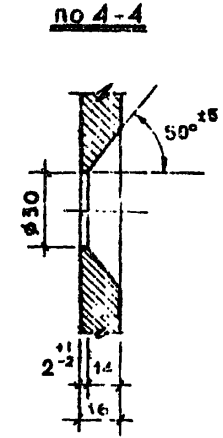
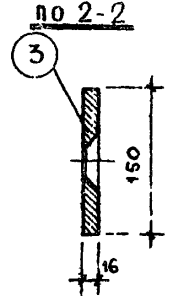
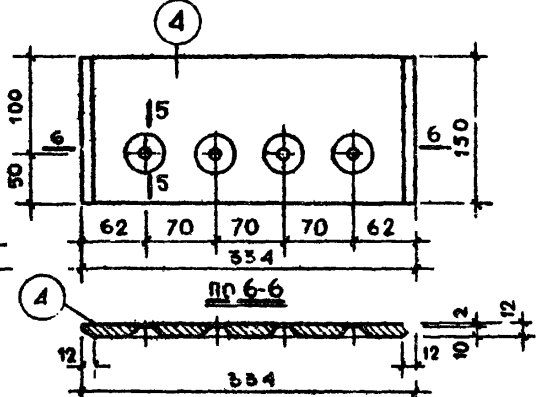
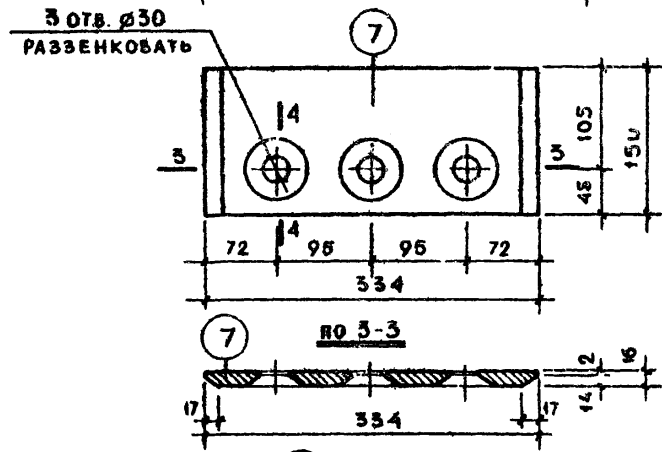
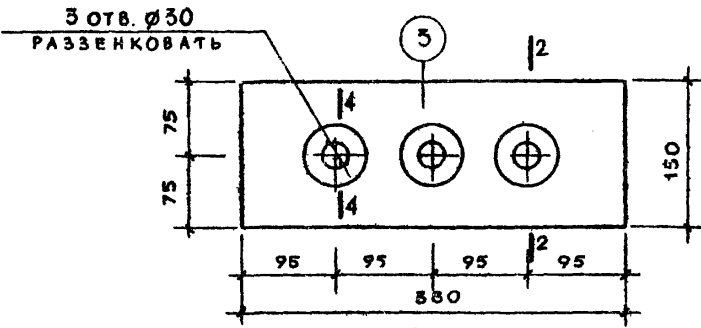
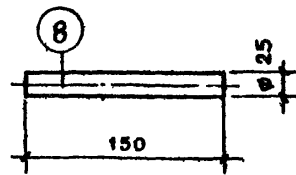
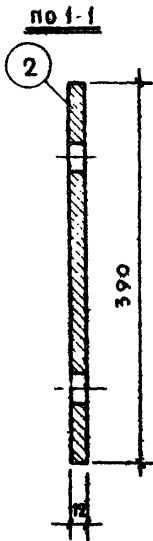
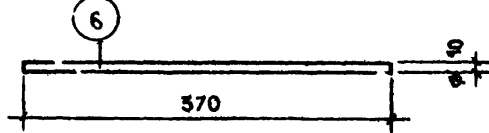
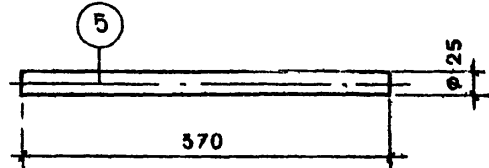
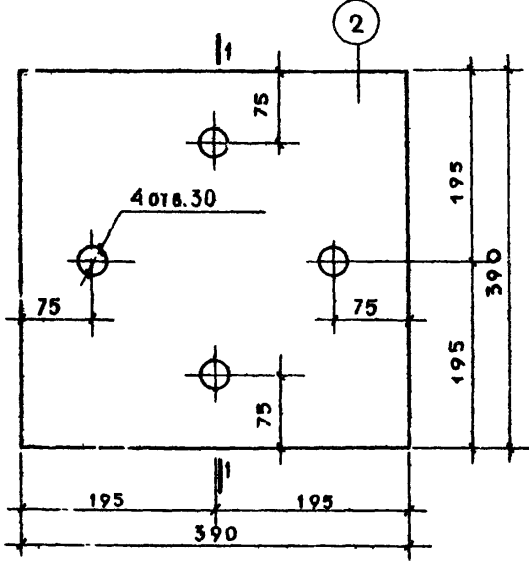
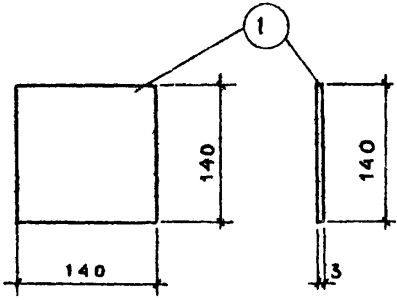
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-27 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ.ЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ-СТР.15 И „УКАЗАНИЯ“ -СТР.15.
3. ДЕТАЛИРОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ -СМ.ЛИСТ № 125.

МАРКА ДЕТАЛИ	ИМ ПОЗИЦИИ	СЕЧЕН., ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _a , кг/см ²	КОА., ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦ. ЦИИ	ДЕТАЛИ
М-27	1	140x3	В.СТ.3	6009-57	2100	1	140	0,14	0,46	
	2	390x12	В.СТ.3	82-57	2100	1	390	0,39	14,30	
	3	150x16	В.СТ.3	103-57	2100	2	380	0,76	14,30	
	7	150x16	В.СТ.3	103-57	2100	2	334	0,668	12,58	
	5	Ø 25	А.В;35Г	5781-61	3400	2	370	2,22	8,55	
	8	Ø 25	А.В;35Г	5781-61	3400	4	150	0,60	2,31	52,50

ТА	КОЛОННЫ		ИИ-01-2
	1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-27	

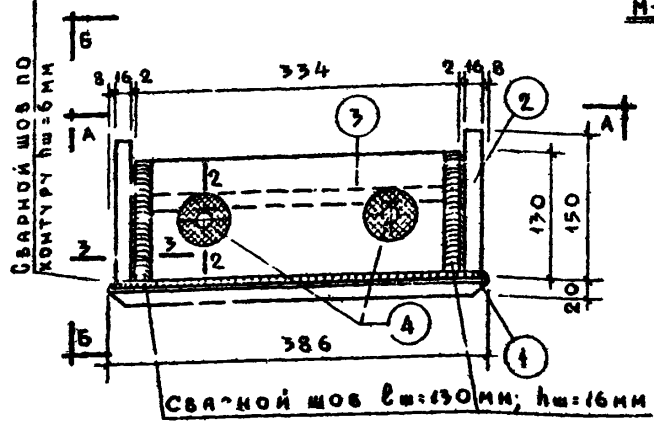
М.И.И.Т.Э.П.	2.С.2	ТА.И.Ж.И.П.А.	ТА.И.Ж.И.П.А.	КА.ЗА.КО.ЗА
КО.СТРУКТОРСКИЙ	1967г.	ТА.КО.СТ.И.П.А.	ТА.И.Ж.И.П.А.	КА.ЗА.КО.ЗА
О.Т.Д.Э.А.	М	МАЧ.О.У.Е.А.	МАЧ.О.У.Е.А.	МАЧ.О.У.Е.А.
	1:5	МА.И.Ж.О.А.	МА.И.Ж.О.А.	МА.И.Ж.О.А.
АРХ. №		МА.И.Ж.О.А.	МА.И.Ж.О.А.	МА.И.Ж.О.А.



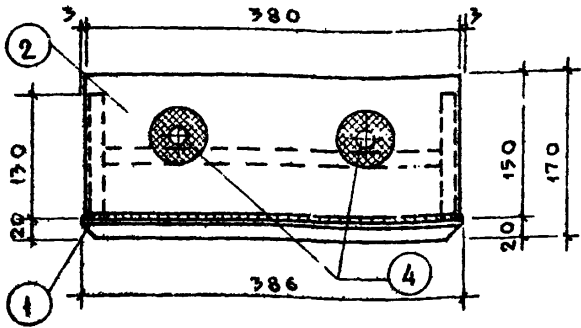
20С

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-26, М-27	Всунук Амс. №
		2 185

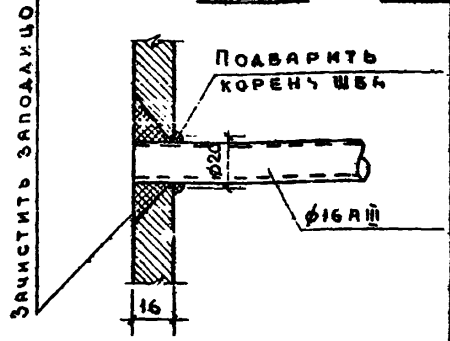
М-28



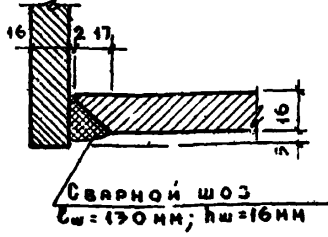
По Б-Б



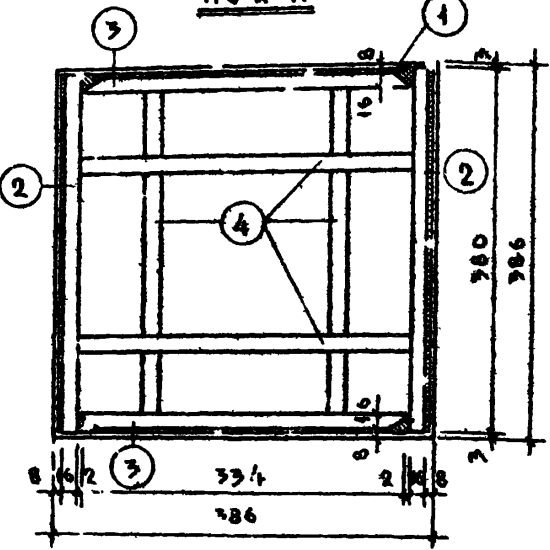
пс 2-2



По 3-3



по А-А



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-28
ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО
СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛА НА ДЕТАЛЬ

НАРКА ДЕТАЛИ	ИД. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КЛАСС, НАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. ПРЯМ. РА, кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДИНА		ВЕС, КГ	
							мм	НА ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-28	1	386x20	ВСТ. 3	82-57	2100	1	386	0,386	23,46	
	2	150x16	ВСТ. 3	103-57	2100	2	380	0,76	14,30	
	3	130x16	ВСТ. 3	103-57	2100	2	334	0,668	10,90	
	4	φ16	A-2,35ГС	5784-61	3400	4	370	1,48	2,34	50,91

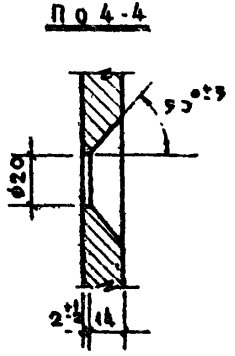
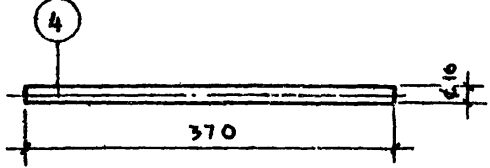
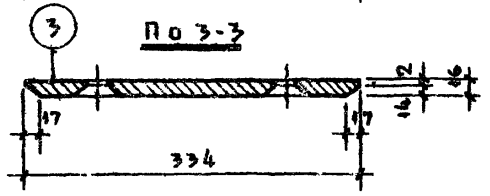
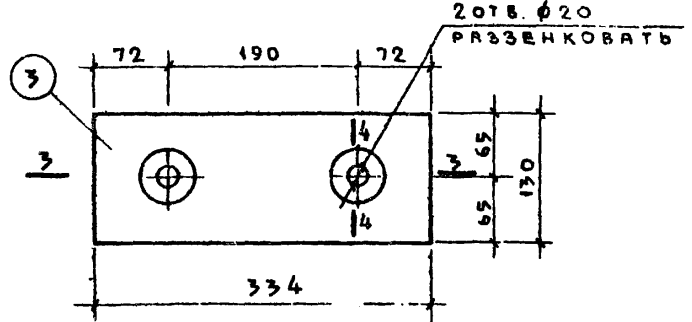
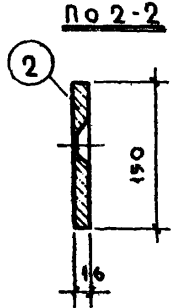
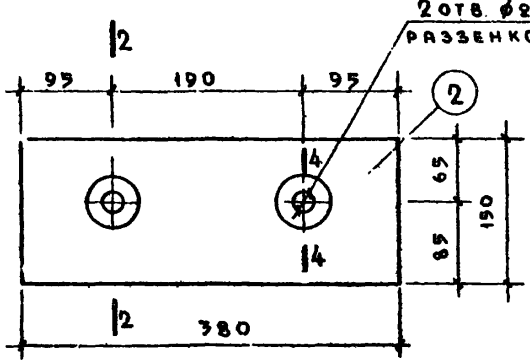
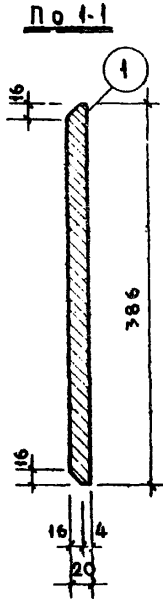
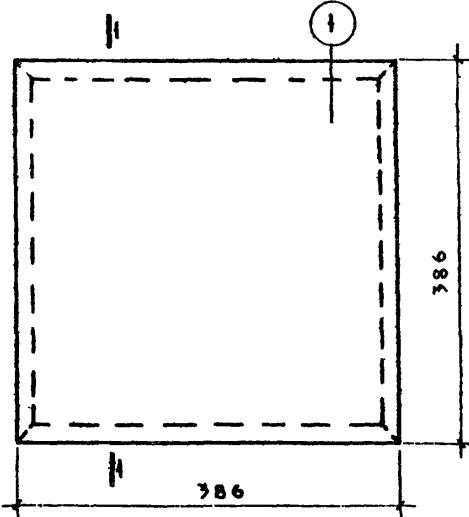
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-28 ИЗГОТОВЛЮЮТ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-67 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКА ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И УКАЗАНИЯ... - СТР. 16.
3. ДЕТАЛИРОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ СМ. АИСТ №2 185.

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	:111-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-28	ВЫПУСКАЕТСЯ ? 184

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЕПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ОСОБ. ПРОЕКТА
1957г.
ИЗДАНИЕ
1:5
АРХ. 49

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 МОСКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА
 ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ
 3-02
 1967г.
 М.
 1:5

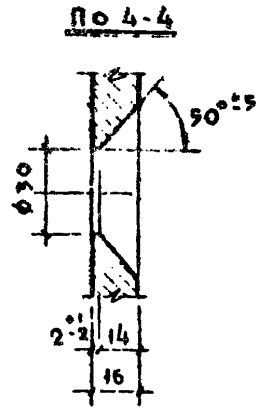
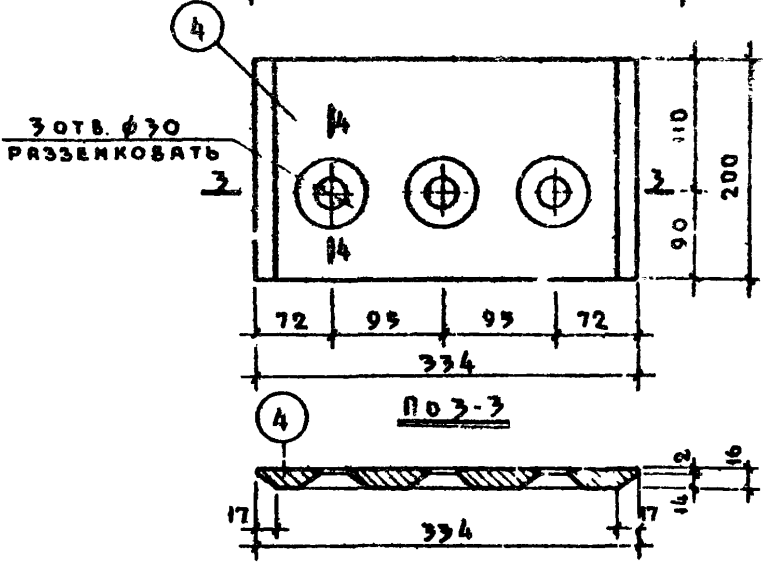
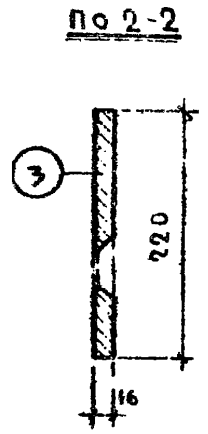
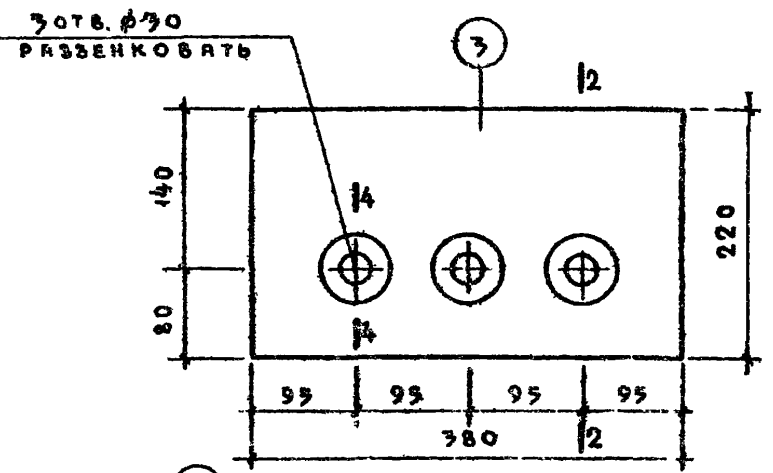
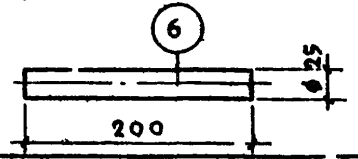
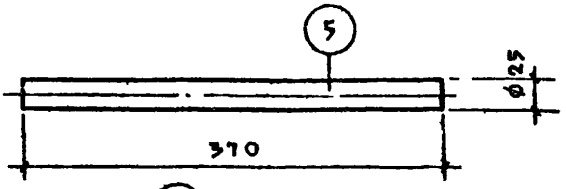
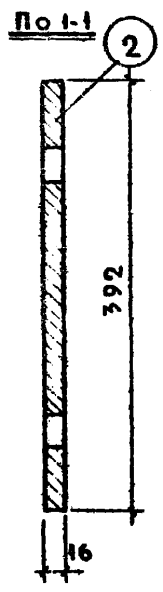
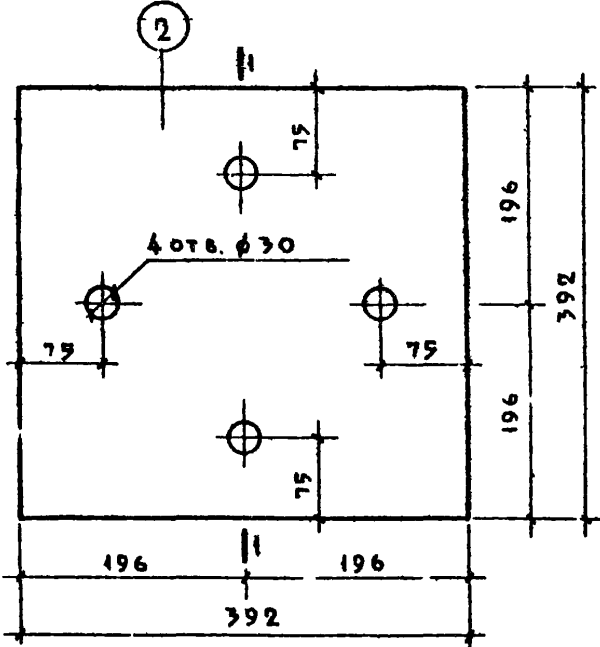
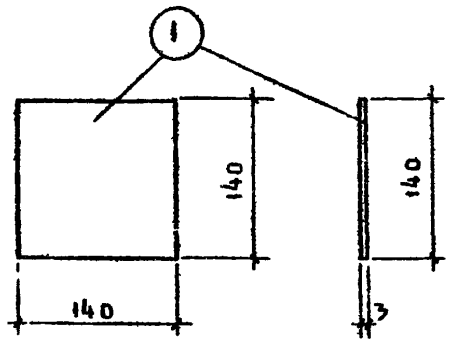


202

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ Ч-28	2 185

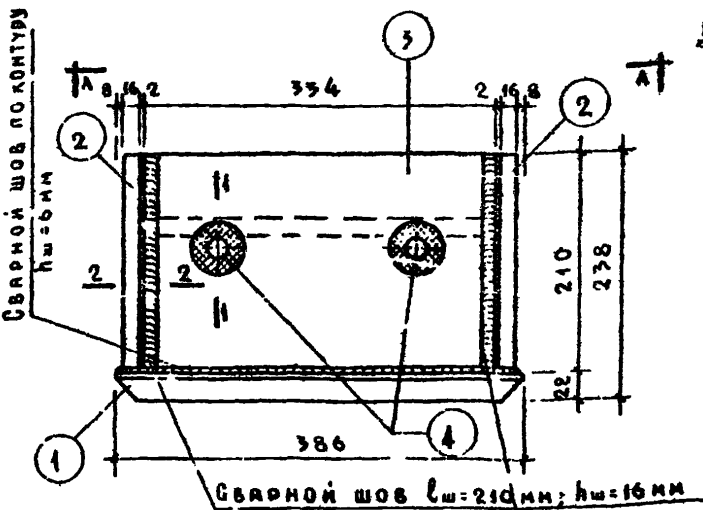
9534 204

3.02 ТА. М. Ч. 4. М. Т. 1967
 1967
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 М. И. НИКИТА
 ТА. М. Ч. 4. М. Т. 1967
 1967
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 М. И. НИКИТА

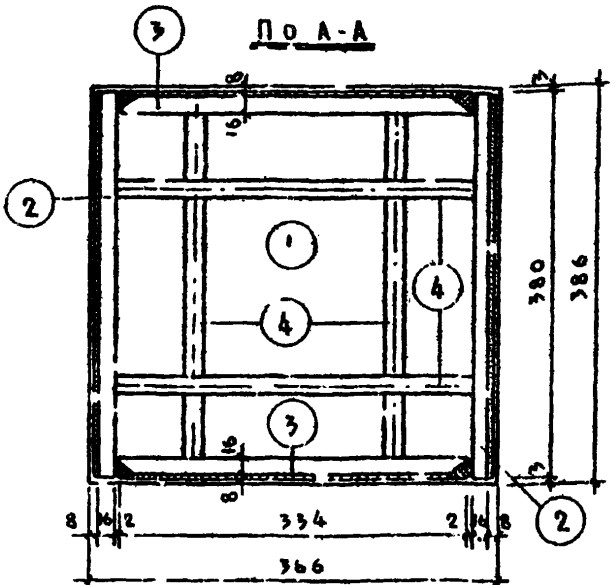
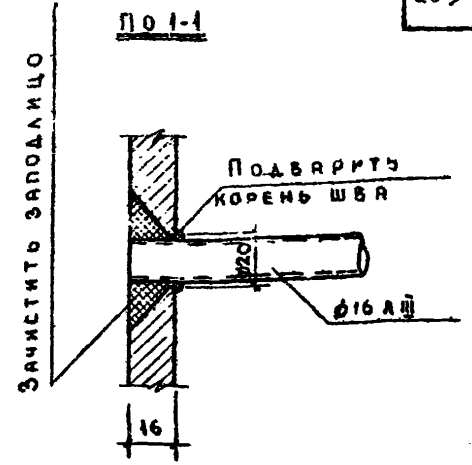
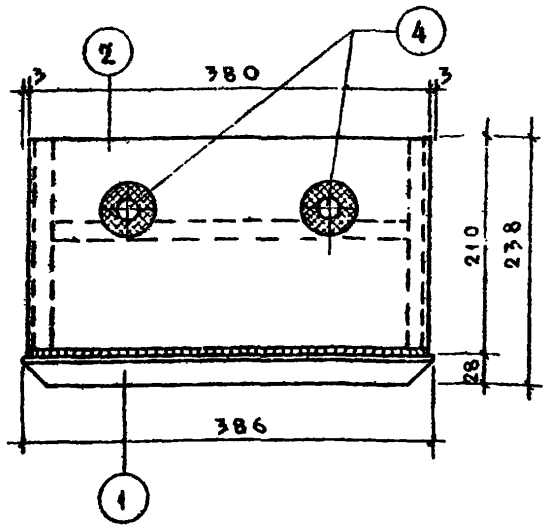


ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967 г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-29	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 187

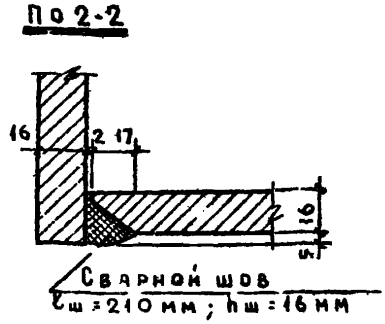
4.02	2	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	КАЗАНЬ
1957г.	1	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	КАЗАНЬ
И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	КАЗАНЬ
И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	КАЗАНЬ
И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	И.И. М.И.Т	КАЗАНЬ



М-30



СБОРКА ЗАКЛАНОЙ ДЕТАЛИ М-30 ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАФКАСА

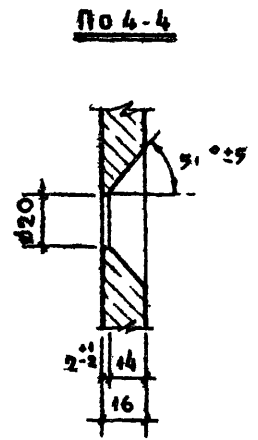
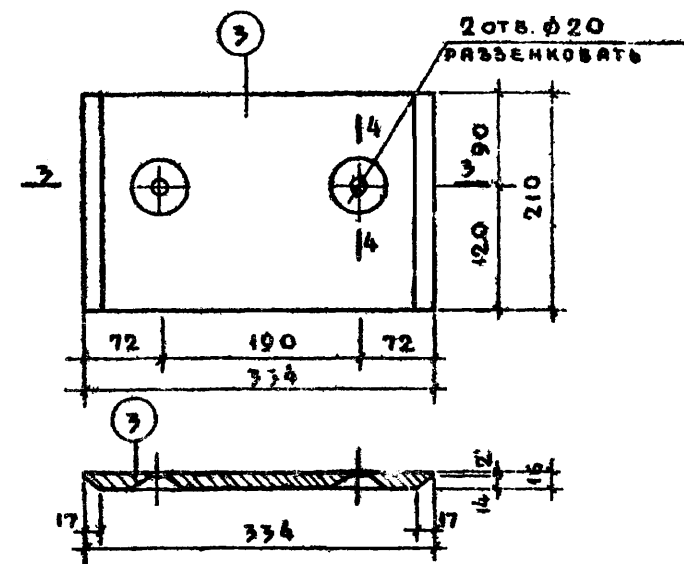
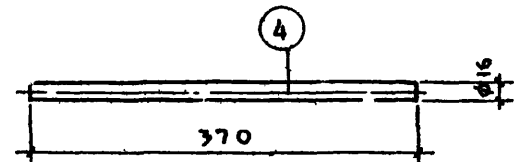
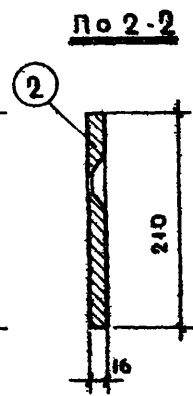
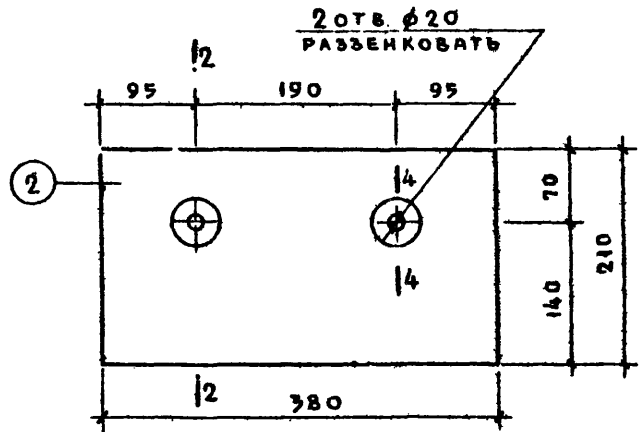
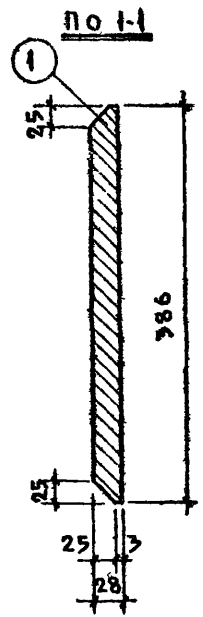
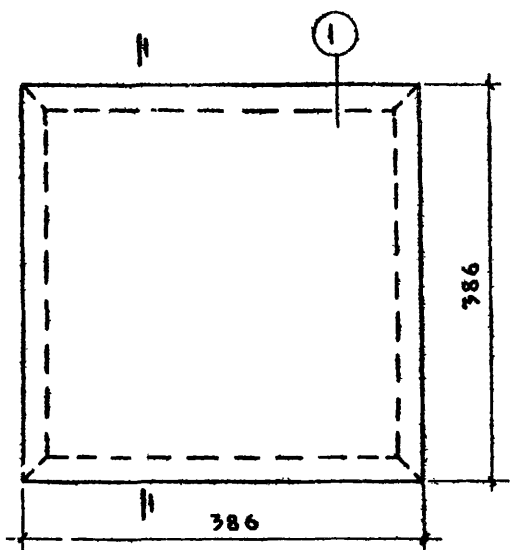


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЭКСПЛУАТАЦИОННУЮ ДЕТАЛЬ М-30 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
 2. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ ЗАКЛАНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНОМ КАФКАСЕ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 13 И УКАЗАНИЯ - СТ. 16.
 3. ПЕТЛЯ ЗАКЛАНОЙ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ № 189.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	РАЗМЕРЫ ММ	КЛАСС СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОД. АРМАТУРЫ R _с , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ М	ДЕТАЛИ
М-30	1	386×28	ВСт.3	82-57	2100	1	386	0,386	32,70	
	2	210×16	ВСт.3	82-57	2100	2	380	0,76	20,04	
	3	210×16	ВСт.3	82-57	2100	2	354	0,68	17,62	
	4	Ø16	АШ35С	5781-61	3400	4	370	1,48	2,34	72,70

ТА	КОЛОННЫ	ИЮН-2
1967г.	ЗАКЛАНАЯ ДЕТАЛЬ М-30	ВЫПУСК ЛИСТ № 2

НИИТЭП	4.02	СА.П.Х.И.И.	СА.М.Х.П.Р.Т.	СА.М.Х.П.Р.Т.	КА.СА.К.О.В.А.
1967г.	1967г.	В.КОН.П.И.И.	В.КОН.П.И.И.	В.КОН.П.И.И.	В.КОН.П.И.И.
М	М	И.Р.Ч.В.Т.А.Л.А.	И.Р.Ч.В.Т.А.Л.А.	И.Р.Ч.В.Т.А.Л.А.	И.Р.Ч.В.Т.А.Л.А.
ОУАЕА	1:5	СА.М.Х.П.Р.Т.	СА.М.Х.П.Р.Т.	СА.М.Х.П.Р.Т.	СА.М.Х.П.Р.Т.

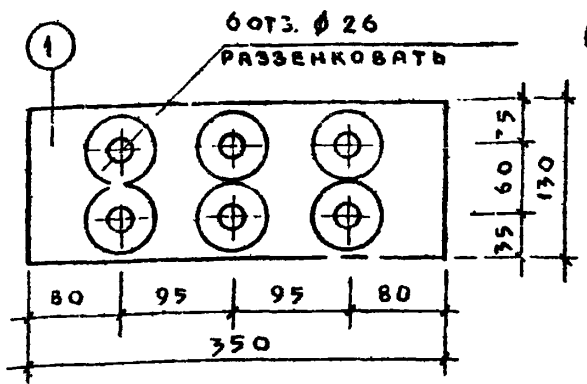
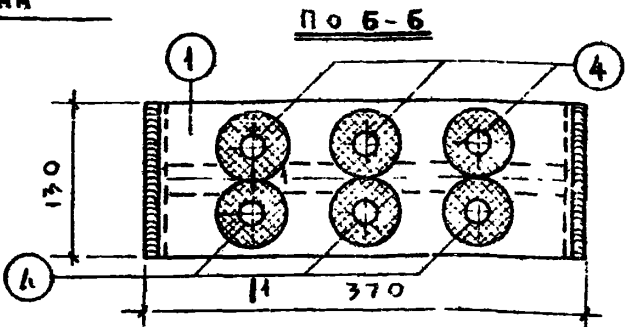
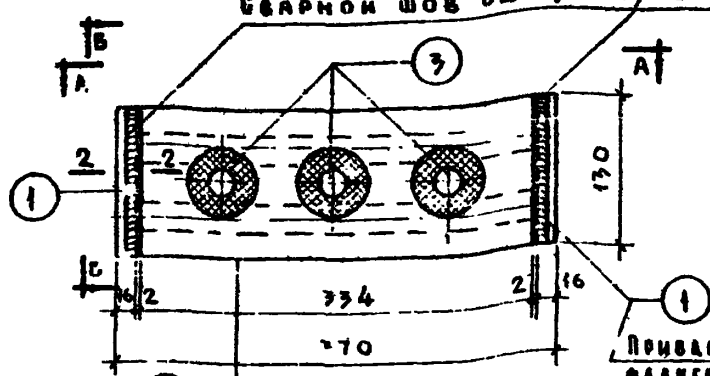


ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-30	БИЛСКИЙ АСТ ИЯ
		2 189

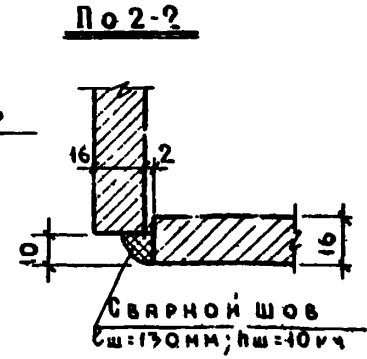
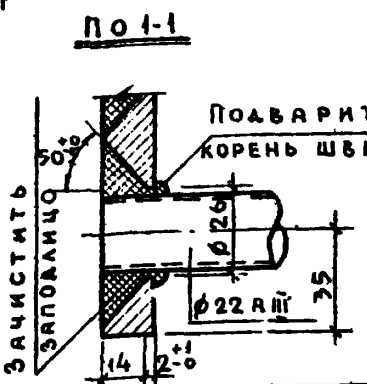
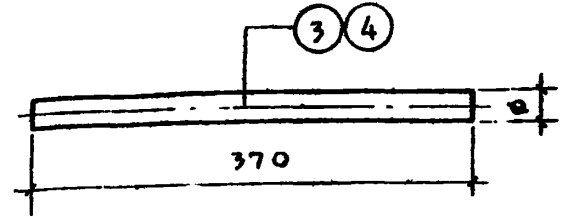
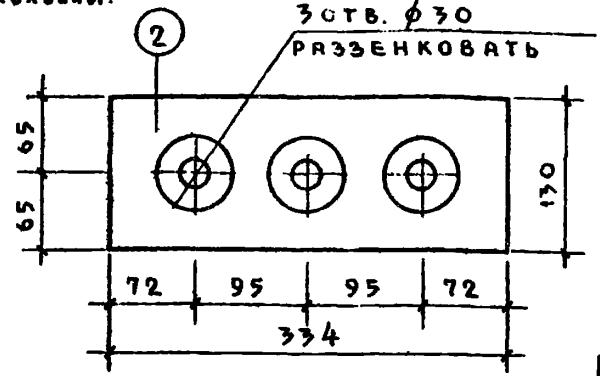
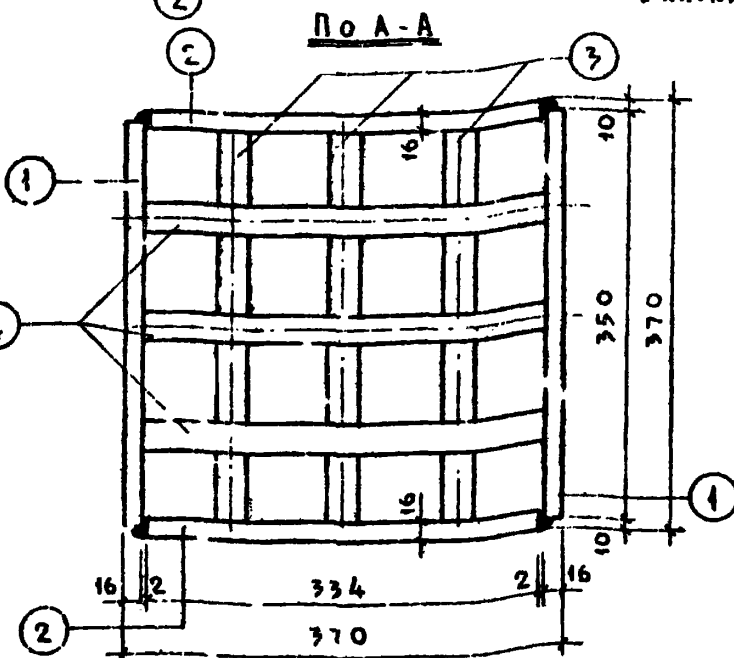
206

М-31

СВАРНОЙ ШОВ $l_{ш} = 130 \text{ мм}$; $h_{ш} = 10 \text{ мм}$



Приварка пластины тов. 1" к анкерам тов. 4" и наложение фланговых швов производится после установки заготовок в каркас колонны.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-31 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-413-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ ВОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И УКАЗАНИЯ - СТР. 16.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ $R_a, \text{кг/см}^2$	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-31	1	130x16	ВСт.3	33-57	2100	2	350	0,70	11,42	
	2	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	334	0,668	10,90	
	3	Ø25	А-III,35ГС	5781-61	3400	3	370	1,41	4,27	
	4	Ø22	А-III,35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	6,51	33,20

ТА 1967 г.	КОЛОННЫ		ИИ-01-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-31		
	2	190	

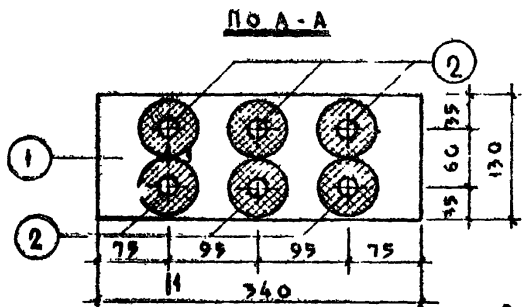
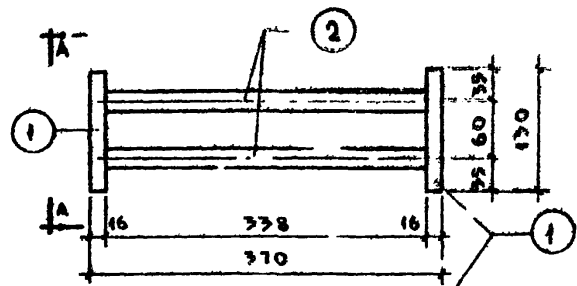
МНИТЭП
1967 г.
Авг. 48

БОЗ
1967 г.
М

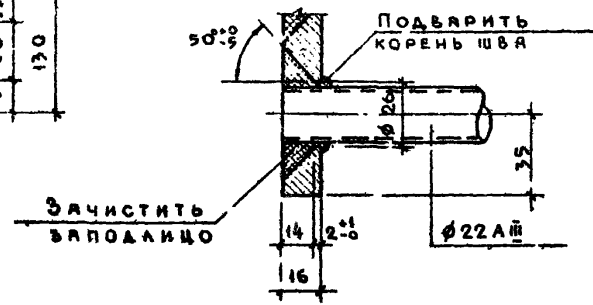
СТАЛ

13

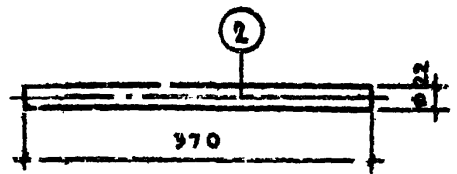
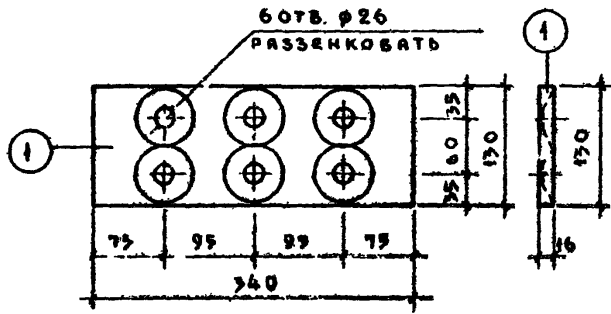
М-33



ПС 1-1



ПЛАСТИНА ПЛ. 1⁰ ПРИВАРИВАЕТСЯ
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ
ДЕТАЛИ В КАРКАС КОЛОНЫ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧ. ИЛИ МАРКА СТАЛИ	КЛАСС	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _с , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ММ	М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ
М-33	1	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	340	0,68	11,10	
	2	Ø22	А-35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	6,61	17,71

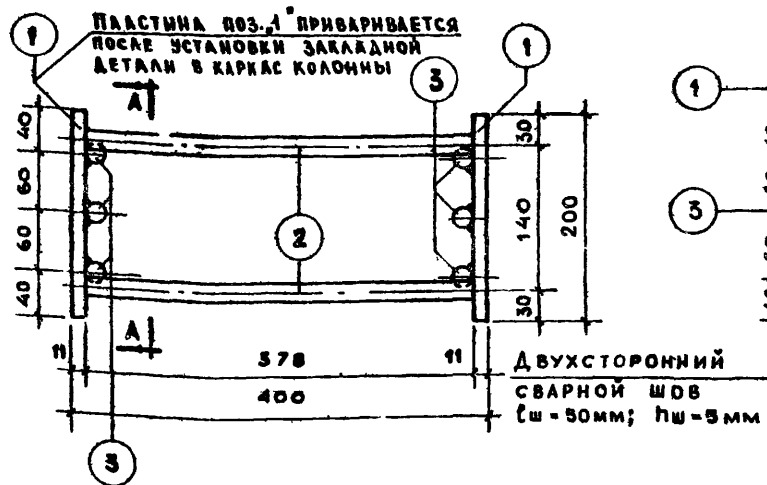
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-33 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И "УКАЗАНИЯ" СТР. 16.

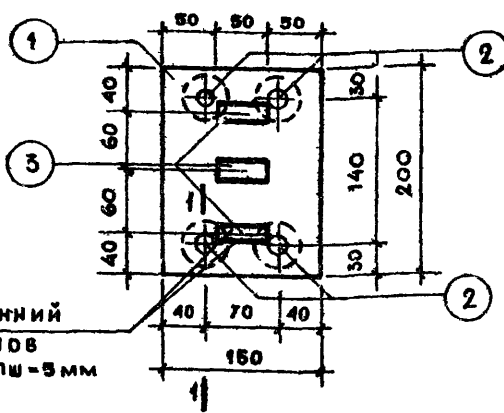
МНИИТЭП
 4.02
 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 СТАБ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-33	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 / 102

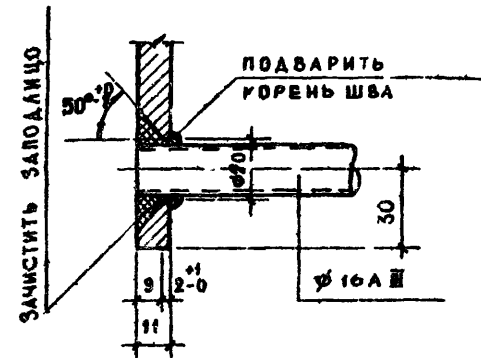
М-36



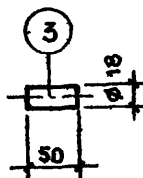
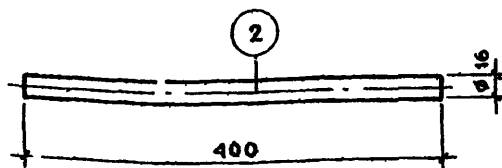
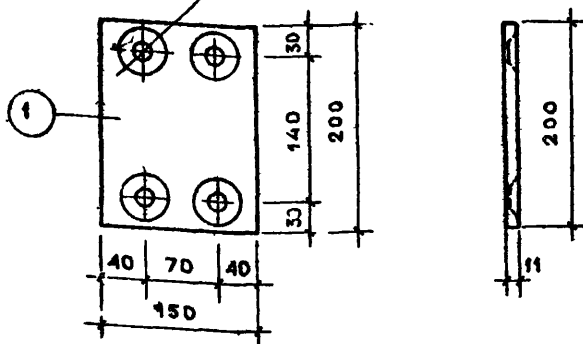
ПО А-А



по 1-1



4 ОТВ. Ø20
РАЗБЕНКОВАТЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТ. АРМАТ. R ₀ ; М/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
							ПОЗИ-ЦИИ, ММ	НА ДЕТ., М	ПОЗИ-ЦИИ	ДЕТА-ЛИ
М-36	1	150x11	В Ст.3	105-57	2100	2	200	0,40	5,18	
	2	Ø16	А-III,5ГС	5781-61	3400	4	400	1,60	2,53	
	3	Ø18	АВ,3ХГ	5781-61	3400	6	50	0,30	0,60	

ПРИМЕЧАНИЯ:

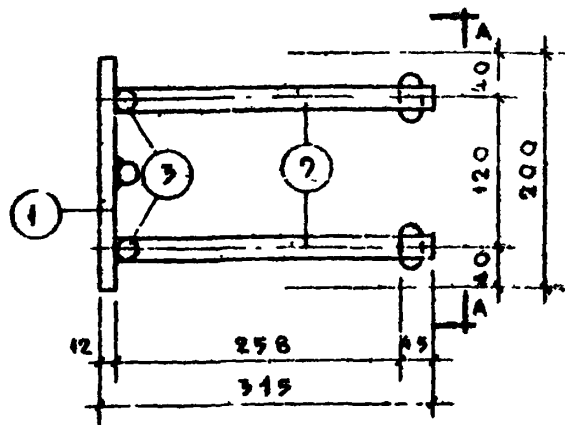
1. Закладную деталь М-36 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922 64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания“ - стр. 17.

ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

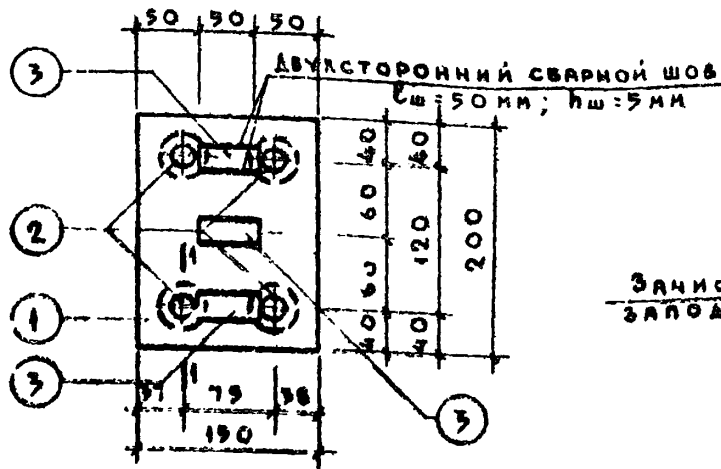
25.02	1967	М	1:5
МНИИТЕП	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-36	ВЫПУСК ЛИС-№ 2 195

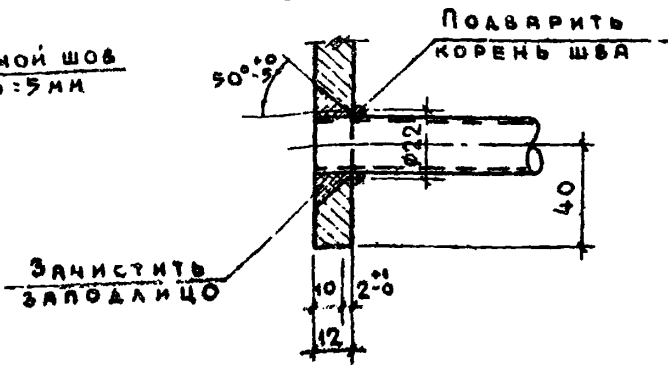
М-37



110 А-А

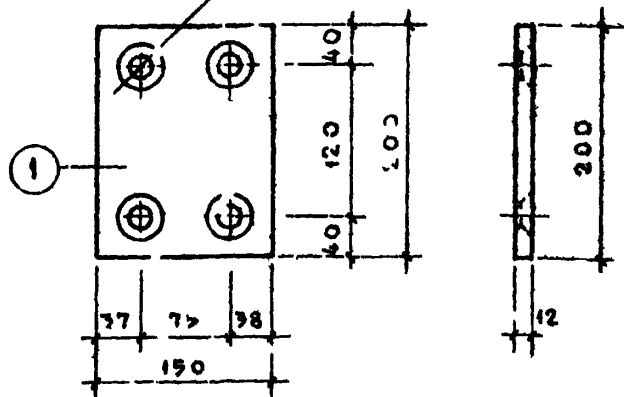


По 1-1

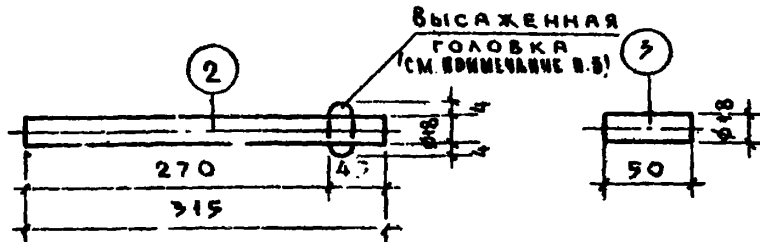


ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОДЛИЦО

**2 ошв Ø22
РАЗВЕНКОВАТЬ**



ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ В.Б.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ИМ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _s , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ИМ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-37	1	190x12	BСт.3	103-57	2100	1	200	0,20	2,33	
	2	Ø18	A-III,35FC	5781-61	3400	4	319	1,26	2,52	
	3	Ø18	A-III,35FC	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	5,65

ПРИМЕЧАНИЯ:

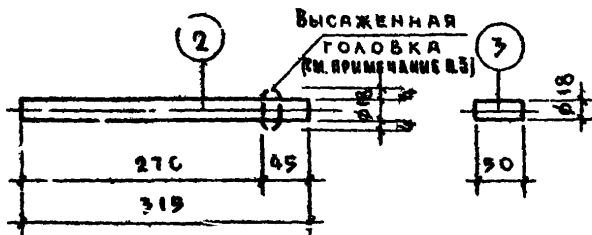
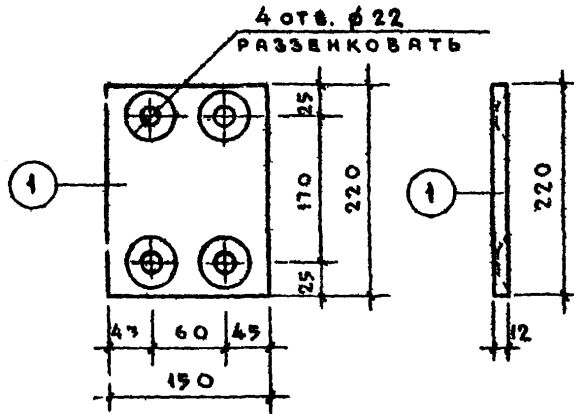
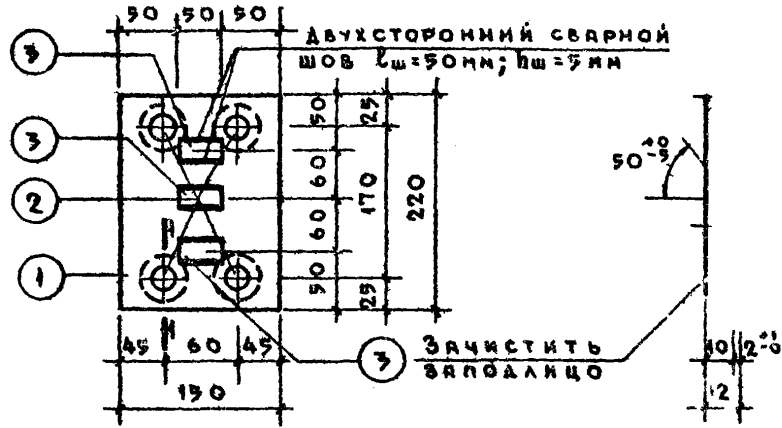
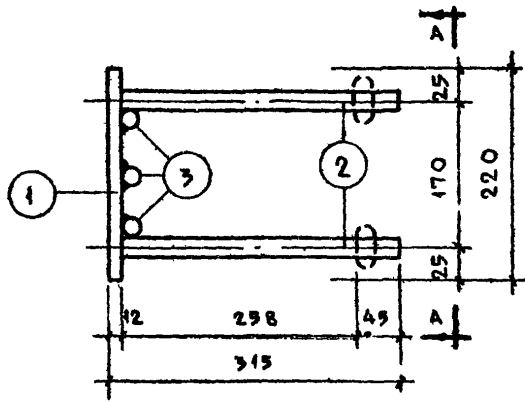
1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-37 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И УКАЗАНИЯ СТР. 17.
3. ВЗАМЕН «ВЫСАЖЕННОЙ ГЛОВКИ» ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ НАИЛИ КОРОТКИХ ИЗ АРМАТУРНЫХ СЕРЖНЕЙ.

5.02
1967г.
М
1:5
АРХ. 28

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	И11-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-37	ВЫПУСК/КНОС/Я ? / 196

М-38

По А-А



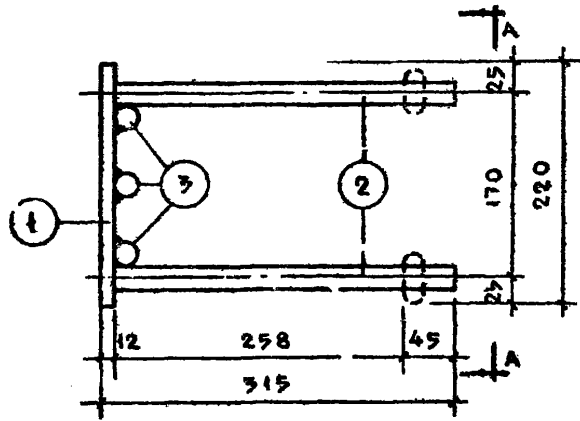
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	РАЗМЕРЫ СЕЧЕНИЯ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТЛВ АРМАТУРЫ КГ/СМ ²	КОА ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ М	Н II ДЕТАЛЬ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-38	1	150x12	ВСт.3	103-57	2100	1	220	0,22	3,11	
	2	Ø18	А-3,35С	5781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	Ø18	А-3,35С	5781-61	3400	3	50	0,15	0,10	5,93

ПРИМЕЧАНИЯ:

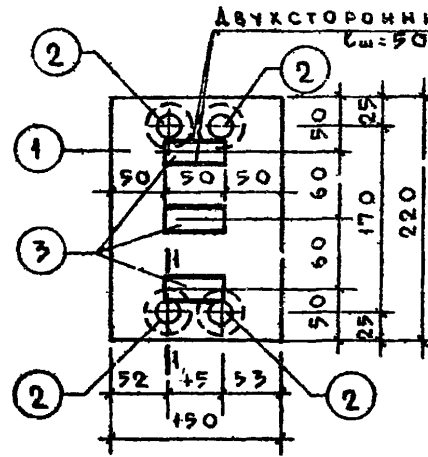
1. ЗАКАЗАНУЮ ДЕТАЛЬ М-38 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СМ-315-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 1, И УКАЗАНИЯ "СТР. 11
3. ВЗАМЕН "ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКИ" ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ ИЛИ КЕРТЫШЕЙ ИЗ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТД 1967:	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-38	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 197

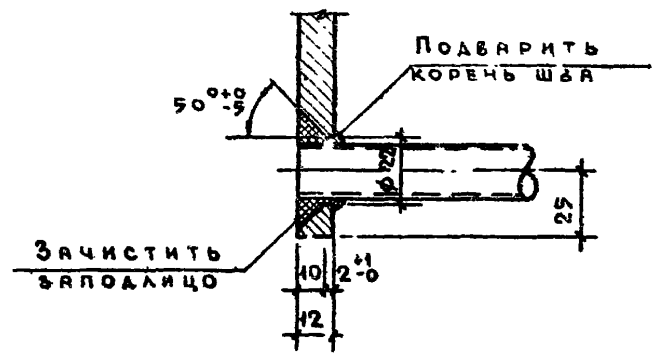
М-39



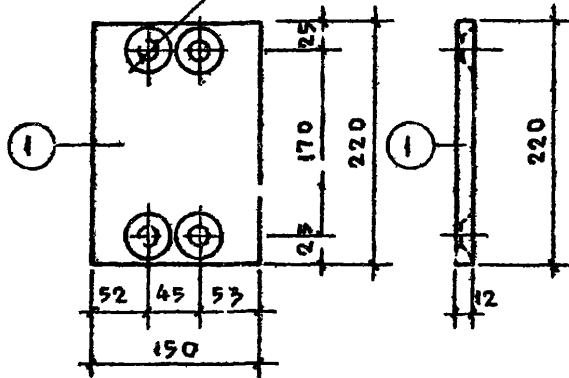
По А-А



По 1-1



4 отв. $\phi 22$
РАЗЪЕНКОВАТЬ



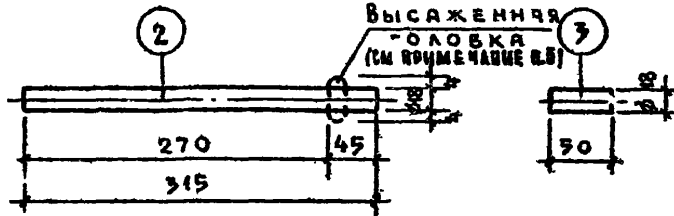
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _с ; %См ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-39	1	150x12	ВСТ. 3	103-57	2100	1	220	0,22	3,11	5,93
	2	$\phi 18$	А-В, 35ГС	5781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	$\phi 18$	А-В, 35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,36	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-39 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОЗЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАП.СКУ СТР. 13 И „УКАЗАНИЯ“ СТр. 17
3. ВЗАМЕН „ВЫСАЖЕНННОЙ“ ГРЯВКИ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ ИЛИ КОРОТЫХ ИЛИ АРМАТУРНЫХ СТВЕРЖЕН.

ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА
(СМ ПРИМЕЧАНИЕ 3.3)



ТД

КОЛОННЫ

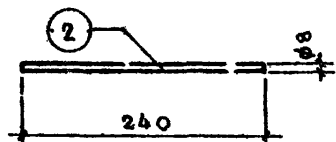
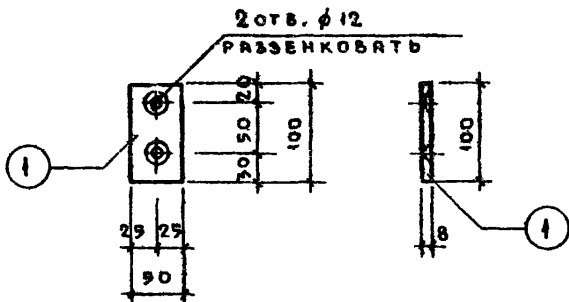
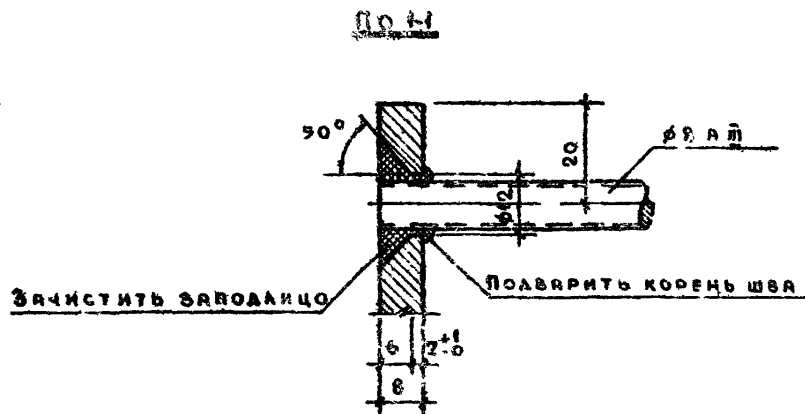
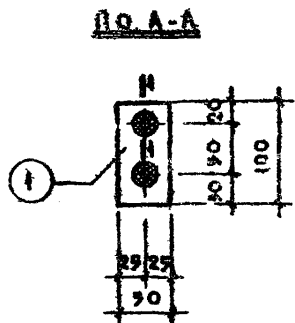
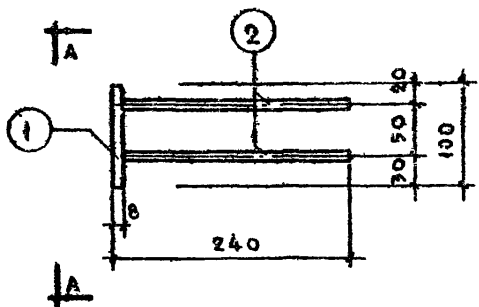
ИИ-04-2

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-39

ВЫПУСК ЛИСТ №
2 198

Т.02
1967г.
10
Арх.
МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
УДАВА
Г.А.ИВАНОВ
Г.А.КОНОТОВ
М.И.ЧУПРОВА
Г.А.ИВАНОВА
Л.В.КОЗЛОВА
А.В.КОЗЛОВА
С.В.КОЗЛОВА
В.В.КОЗЛОВА
П.В.КОЗЛОВА
С.В.КОЗЛОВА
Г.А.ИВАНОВ

М-40



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТН. АРМАТУРЫ R _s , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ
М-40	1	100x8	ВСт.3	103-57	2100	1	50	0,05	0,31	0,90
	2	φ 8	А-III, 39ГС	5781-64	3400	2	240	0,49	0,19	

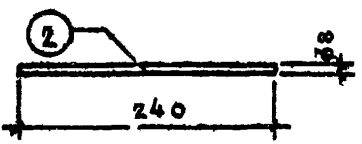
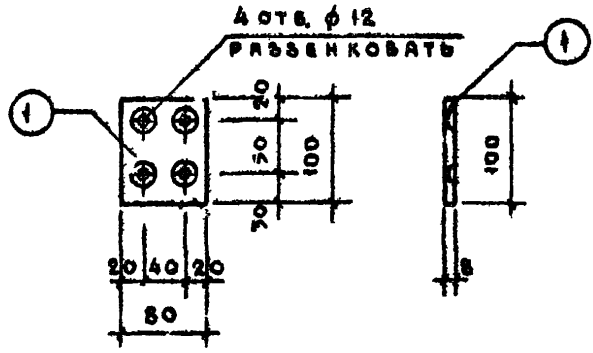
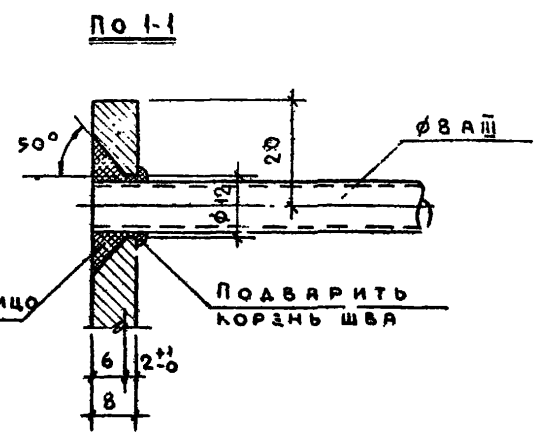
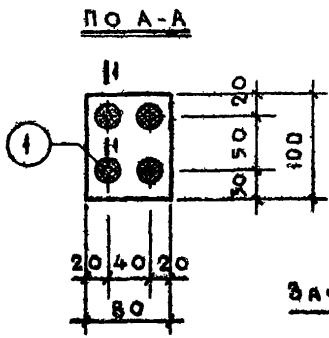
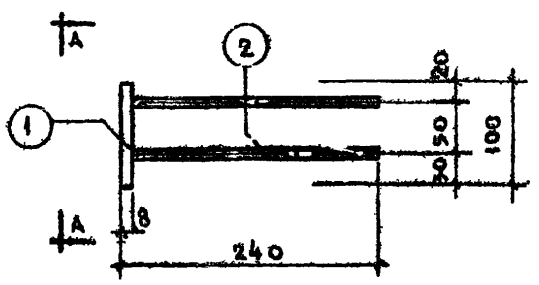
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-40 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРИАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 13 И УКАЗАНИЯ СТ. 17.

МНИИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 1967г.
 1:5
 М
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК АЛСР №
 2 199

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-40	ВЫПУСК АЛСР № 2 199

М-41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	ИЛ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТИВЛ. АРМАТУРЫ R _b , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-41	1	100x8	ВСт. 3	103-57	2100	1	80	0,08	0,50	
	2	Ø 8	А-III, ЭПС	9781-61	3400	4	240	6,96	0,38	0,28

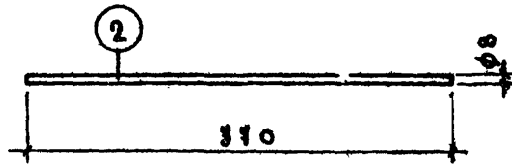
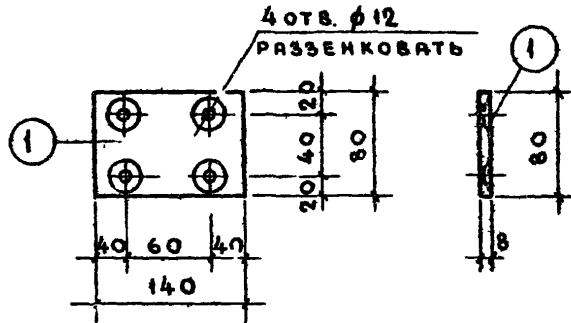
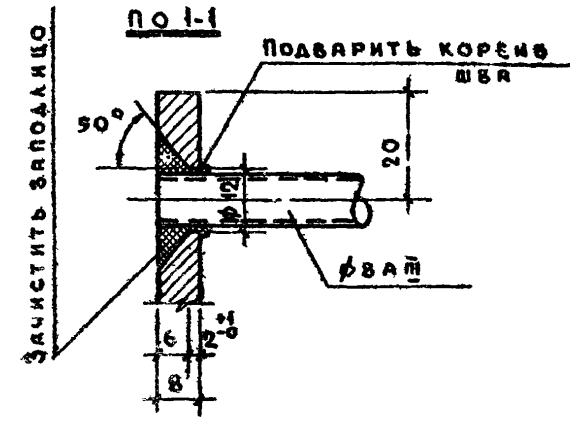
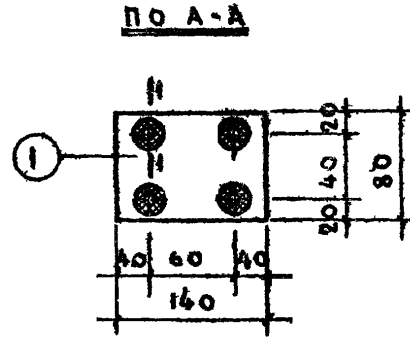
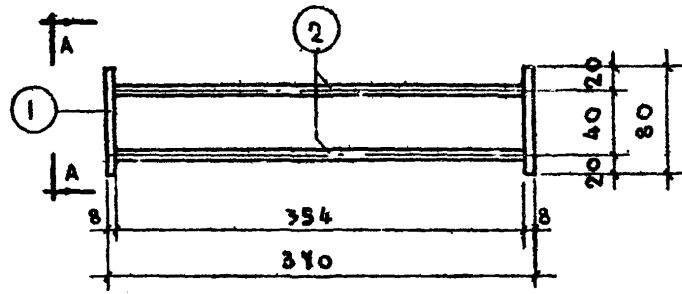
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-41 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И УКАЗАНИЯ - СТР. 11.

МНИИТЕП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 15
 ТА 02
 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 15

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-41	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 900

М-42



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА АВИАПОЗ.	ИД ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ И МАРКА	КЛАСС СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТН. АРМАТУРЫ R _с ; кг/см ²	КОЛ. ПОЗИЦИЙ шт.	ДАИНА		ВЕС, кг	
							мм	МАТЕРИАЛ	ПОЗИЦИЯ	ДЕТАЛЬ
М-42	1	80ХВ	ВСТ. 3	103-97	2100	2	140	0.23	1.41	
	2	φ8	А-2, ВСТ. 1	978161	3400	4	310	1.48	0.63	2.04

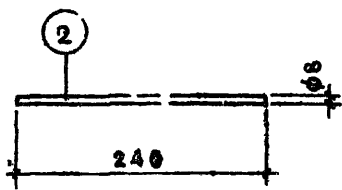
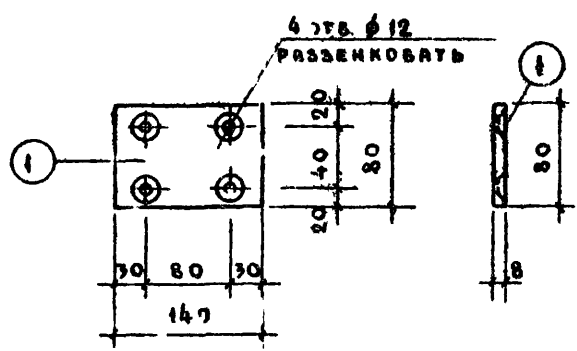
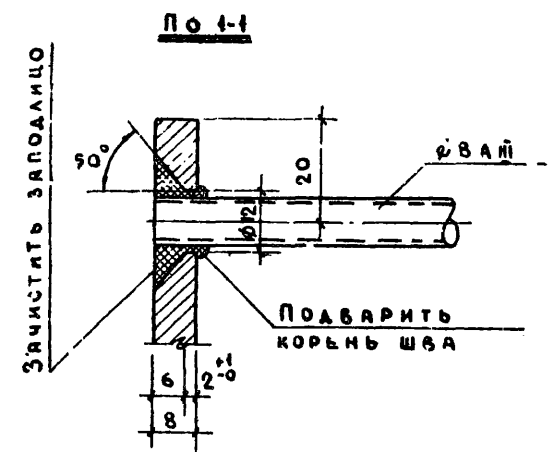
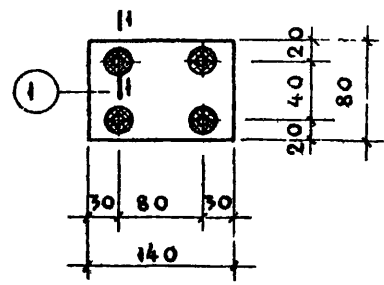
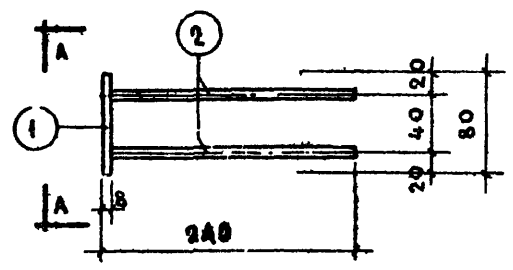
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-42 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 17 И УКАЗАНИЯ ... - СТ. 17 .

ЦЕЛНИНУ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 М
 1:5
 1967г.
 13.02
 И. И. М. И. И. И.
 Л. КО. С. Т. И. И. И.
 И. И. О. Т. А. Е. I.
 Л. И. И. И. И. I.
 А. Б. В. В. I. I. I.
 К. К. К. К. I. I. I.
 П. П. П. П. I. I. I.
 Р. Р. Р. Р. I. I. I.
 С. С. С. С. I. I. I.
 Т. Т. Т. Т. I. I. I.
 У. У. У. У. I. I. I.
 Ф. Ф. Ф. Ф. I. I. I.
 Х. Х. Х. Х. I. I. I.
 Ц. Ц. Ц. Ц. I. I. I.
 Ч. Ч. Ч. Ч. I. I. I.
 Ш. Ш. Ш. Ш. I. I. I.
 Щ. Щ. Щ. Щ. I. I. I.
 Э. Э. Э. Э. I. I. I.
 Ю. Ю. Ю. Ю. I. I. I.
 Я. Я. Я. Я. I. I. I.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 ВЫПУСКНОЙ № 2 201
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-42	

М-43



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА И НАИМЕНОВАНИЕ МЕТАЛЛА	СРЕДНЕЕ СЕЧЕНИЕ ММ	КАТЕГОРИЯ СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _{ср} , КГ/СМ ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ЛОБИ ЦИИ	ВЕС. КГ
						ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М		
М-43	1	80x8	ВСт. 3	103-97	2100	4	140	0.14	0.70
	2	Ø 8	А-5,37ГС	5783-61	3400	4	240	0.92	0.38

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-43 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И "УКАЗАНИЯ" - СТР. 17.

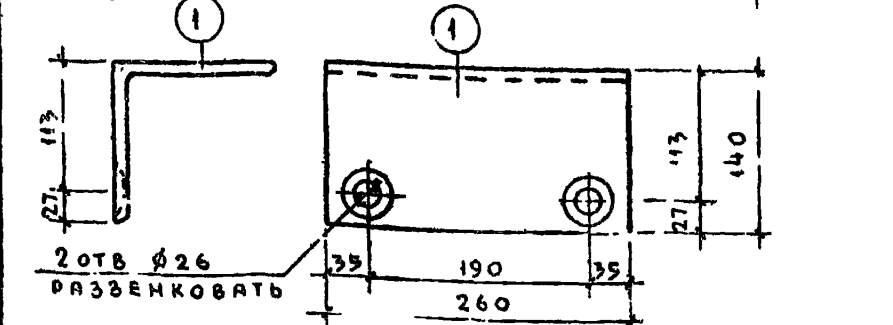
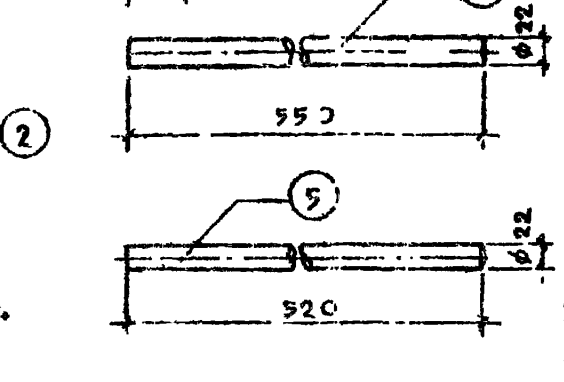
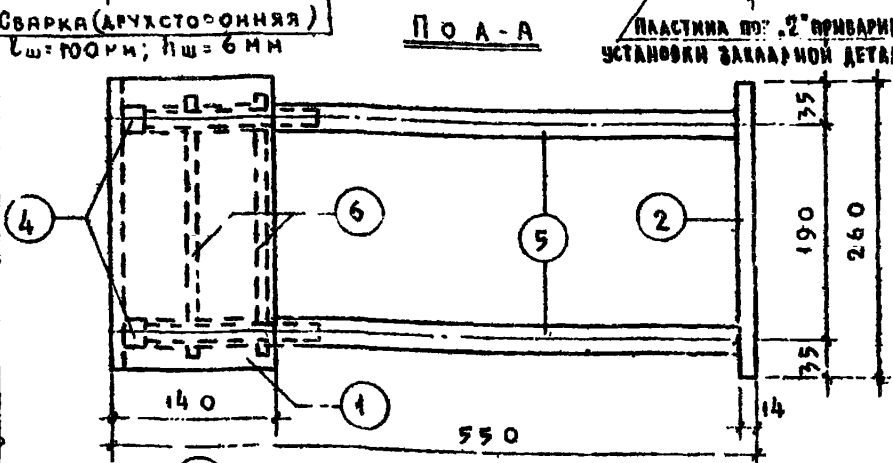
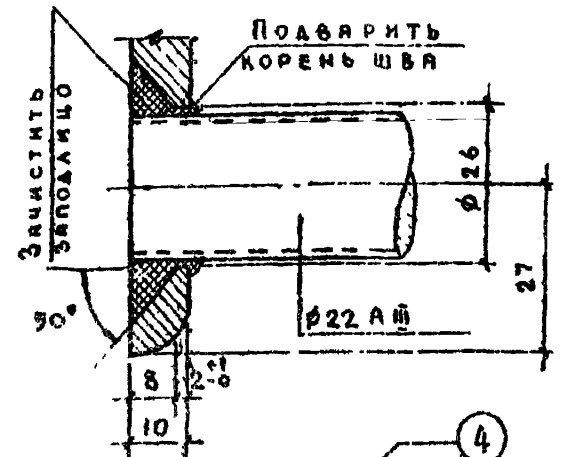
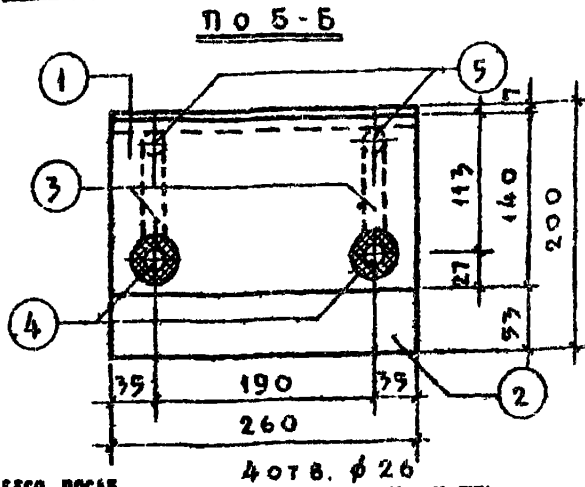
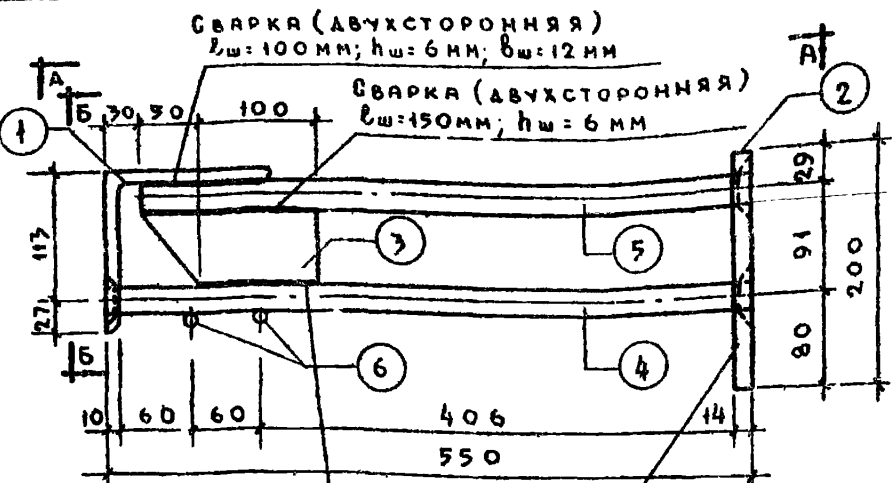
МНИИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
 1967 г.
 АРХ. И.
 А. В. КИРЯКОВА
 В. В. КИРЯКОВ
 С. В. КИРЯКОВ
 И. В. КИРЯКОВ
 К. В. КИРЯКОВ
 Л. В. КИРЯКОВ
 М. В. КИРЯКОВ
 Н. В. КИРЯКОВ
 О. В. КИРЯКОВ
 П. В. КИРЯКОВ
 Р. В. КИРЯКОВ
 С. В. КИРЯКОВ
 Т. В. КИРЯКОВ
 У. В. КИРЯКОВ
 Ф. В. КИРЯКОВ
 Х. В. КИРЯКОВ
 Ц. В. КИРЯКОВ
 Ч. В. КИРЯКОВ
 Ш. В. КИРЯКОВ
 Щ. В. КИРЯКОВ
 Ъ. В. КИРЯКОВ
 Ы. В. КИРЯКОВ
 Э. В. КИРЯКОВ
 Ю. В. КИРЯКОВ
 Я. В. КИРЯКОВ

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-01-2.
1967 г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-43	ВЫПУСК № 2

5334 224

М-44

СТЕРЖНЯ К УГОЛКУ



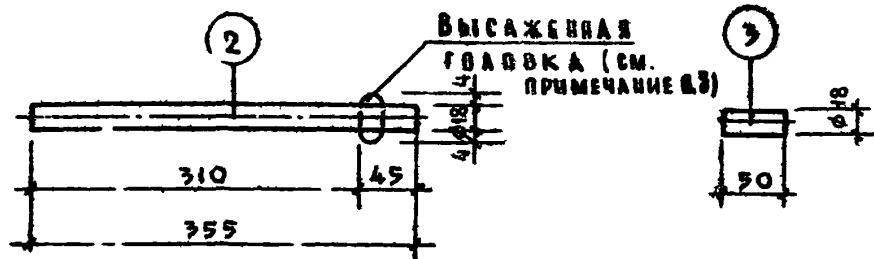
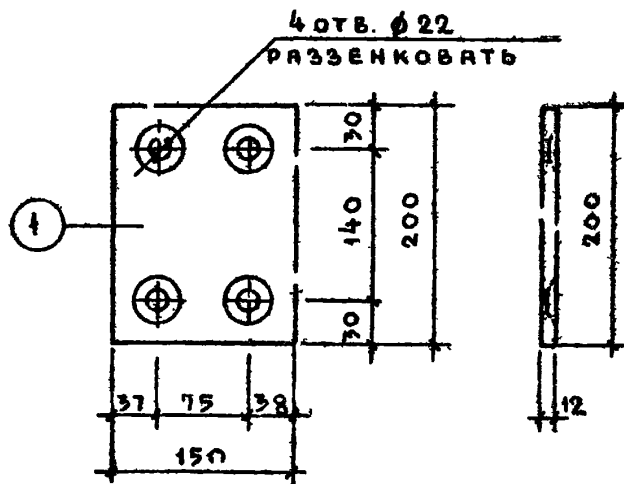
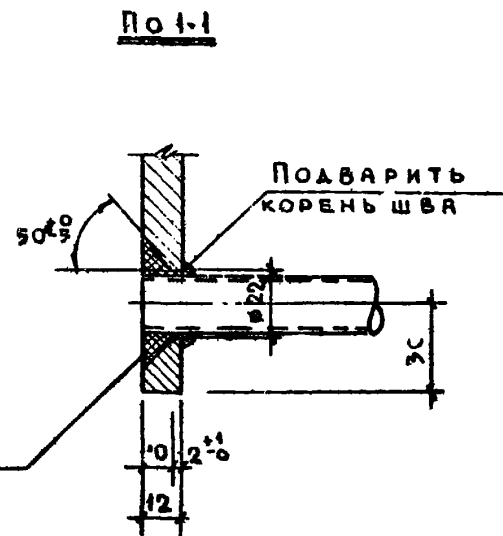
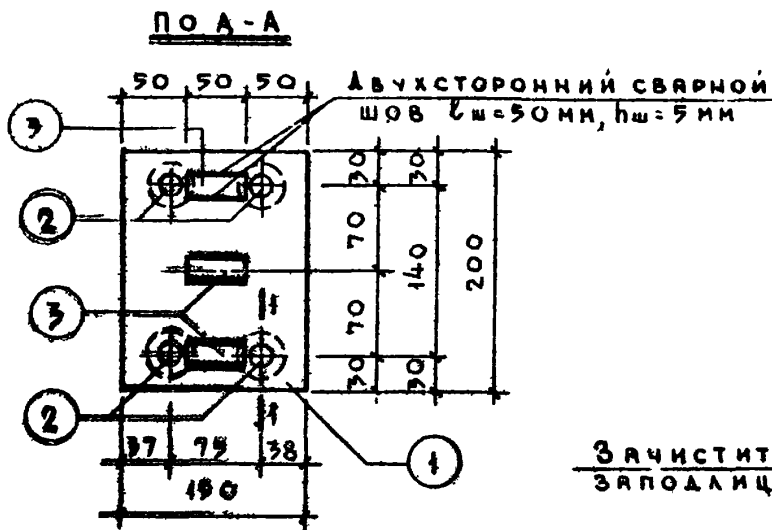
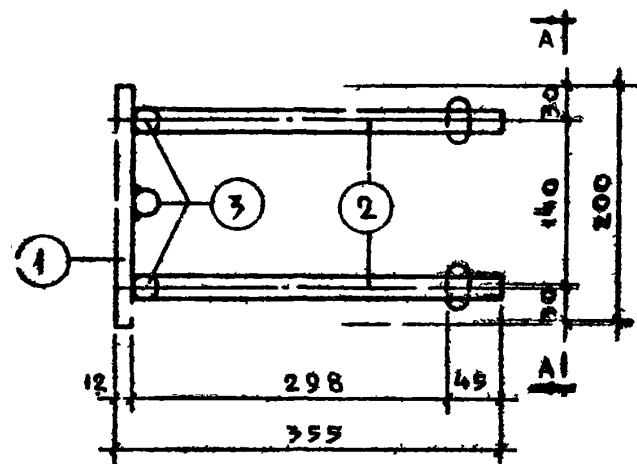
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТЛВ ПРИ ТУРЫ Ra, кг/см ²	КОЛ-ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛЬ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛЬ
М-44	1	140x10	ВСт.3	8509-57	2100	1	260	0,26	5,60	
	2	200x14	ВСт.3	103-57	2100	1	260	0,26	5,72	
	3	65x16	ВСт.3	103-57	2100	2	-	0,25	2,04	
	4	ф 22	А-Ш.35ГС	5781-61	3400	2	550	1,10	3,28	
	5	ф 22	А-Ш.35ГС	5781-61	3400	2	20	1,04	3,10	
	6	ф 10	А-Ш.35ГС	5781-61	3400	2	230	0,46	0,26	20,02

- ПРИМЧАНИЯ:**
1. ЗАК. ДАННУЮ ДЕТАЛЬ М-44 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СМ-313-65 И ГОСТ 10922-64.
 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ.ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ, -СТР.13 И 'УКРЗАНИИ'-СТР.17.
 3. СТЕРЖНИ ПОЗ. 6 ПРИВЯРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ПОЗ. 4 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

М-44
УЗЕЛ ПРИВЯРКИ АНКЕРНОГО СТЕРЖНЯ К УГОЛКУ
КОНСТРУКТОР
М. 1967г.
С. 203

ТА КОЛОНЫ ИИ-04-2
1967г. ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ М-44 ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 203



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТУРЫ $R_{yk} \times 10^4 / \text{см}^2$	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ КГ
M-45	1	150x12	BCT.3	103-57	2100	1	200	0,20	2,83	
	2	Ø18	A-III, 35ГС	5781-61	3400	4	355	1,42	2,84	
	3	Ø18	A-III, 35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	9,97

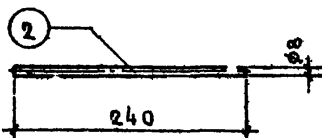
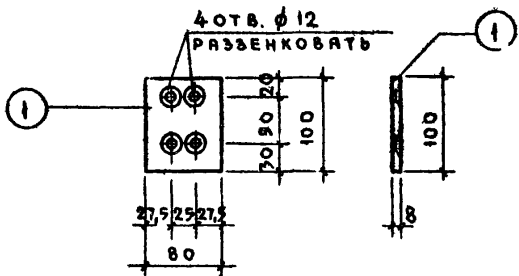
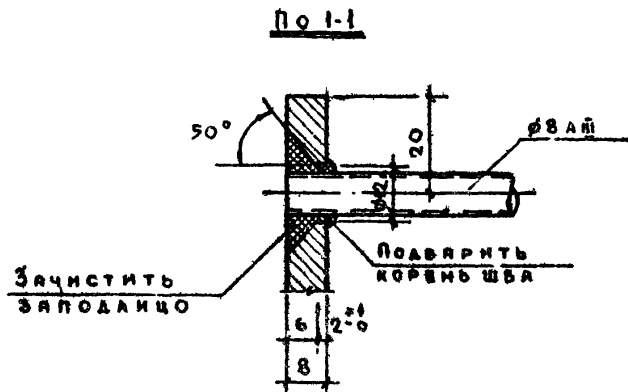
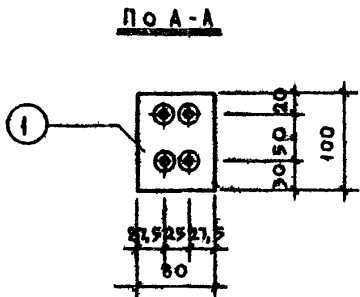
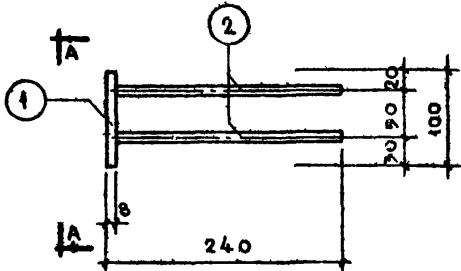
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ M-45 ИЗГОТАВЛИВАЮТ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2 ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 17 И 'УКАЗАНИЯ' СТР. 17.
- 3 ВЗАМЕН 'ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВАВКИ' ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ ИЛИ КОРЫТШЕЙ ИЗ АРМАТУРНЫХ СТЕОЖЕЙ.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ M-45

17,02
1957г
М
1:5
МНИИТОП
ИНЖ. ПОЛ-Т
ИНЖ. ПР-Т
ОТДЕЛ КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ
КАБИНЕТ 13
СЫСЛЕВ
КАБИНЕТ 13
КАБИНЕТ 13
КАБИНЕТ 13

М-46



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ ПОЗ	ИИ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R_s , N/cm^2	КЛАСС, МАРКА СТАИЛ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R_s , N/cm^2	ДИМЯ		ВЕС, КГ	
						ПЛОЩАДИ, мм	НА ДЕТАЛЬ, М	ПЛОЩАДИ, мм	НА ДЕТАЛЬ, М
М-46	1	2100	ВСт.3	103-57	2100	80	0,08	0,50	0,88
	2					240	0,96	0,38	

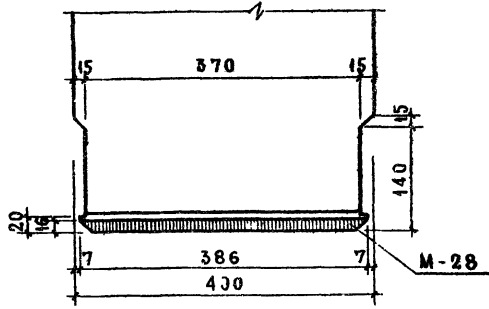
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЗАНУЮ ДЕТАЛЬ М-46 ИЗГОТАВЛИВАЮТ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКАЗАННОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ВЕ В ОБЪЕМНЫЙ ЧУРКАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И, УКАЗАНИЯ - СТР. 47.

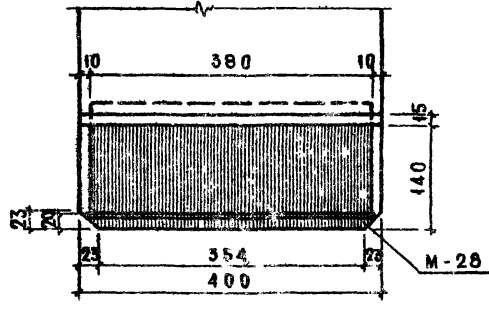
М.НИИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЕ
 ОТДЕЛ
 Ч. 1-5
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ИНЖЕНЕР
 Д.М. КОЗЛОВ
 А.А. ПАСТУШКО
 В.А. КОЗЛОВ
 С.М. КОЗЛОВ
 А.А. ПАСТУШКО

ТА	КОЛОННЫ	ИИО4-2
1967г.	ЗАКАЗАННАЯ ДЕТАЛЬ М-46	ВЫПУСКНОЙ ЛИСТ 2 209

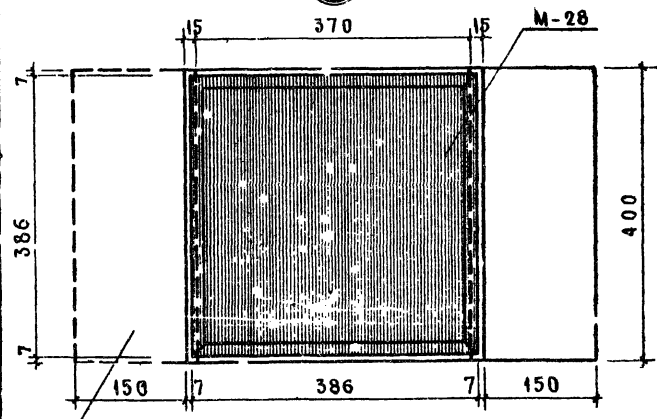
5



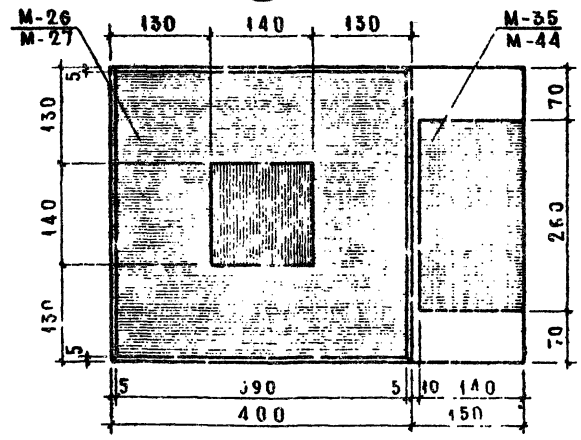
6



7



8



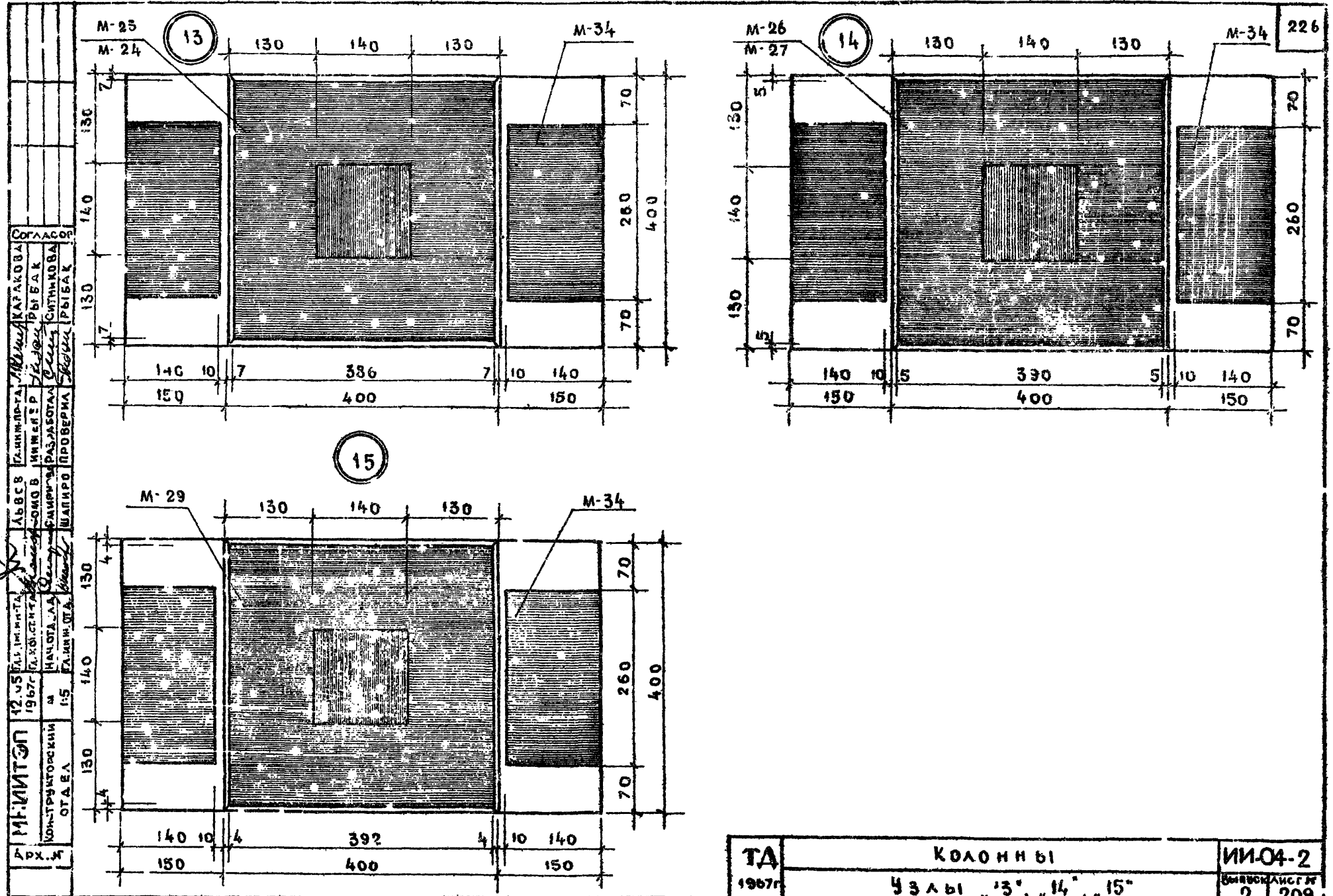
ДЛЯ ДВУХКОНСОЛЬНОЙ КОЛУМНЫ

Л. НИКИТИН
 КОНСТРУКТОРСКАЯ ОТДЕЛ
 АРХ. №

10.51. ДАТ. 20.06.51
 10.51. ДАТ. 20.06.51
 4:5

КАЗЛОВА
 АЛЕКС
 САВЕНКО
 САВЕНКО
 П. И. И. И.

ТА	КОЛУМНЫ	ЛИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ "5", "6", "7", "8"	Выпуск 2
		Лист 207

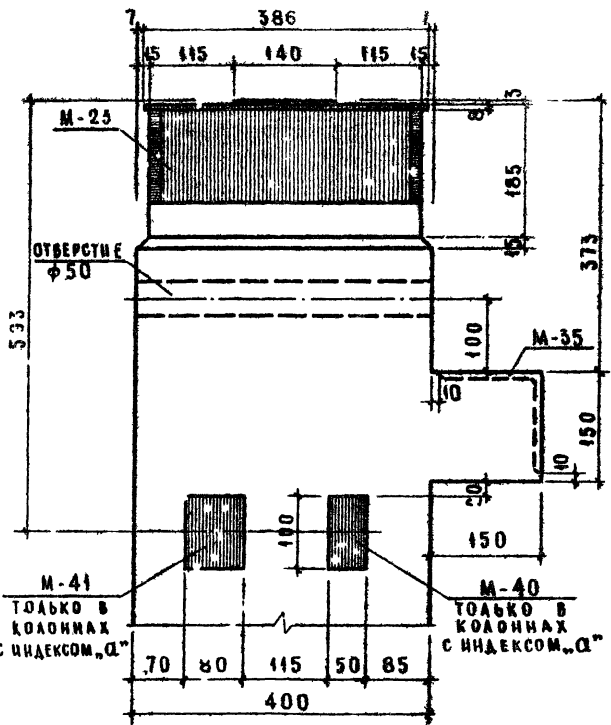


МР: ИИТЭП
 Институт
 Проектирования
 и Конструирования
 Отдел 4
 12.05.1967г.
 1967г.
 М
 1:5

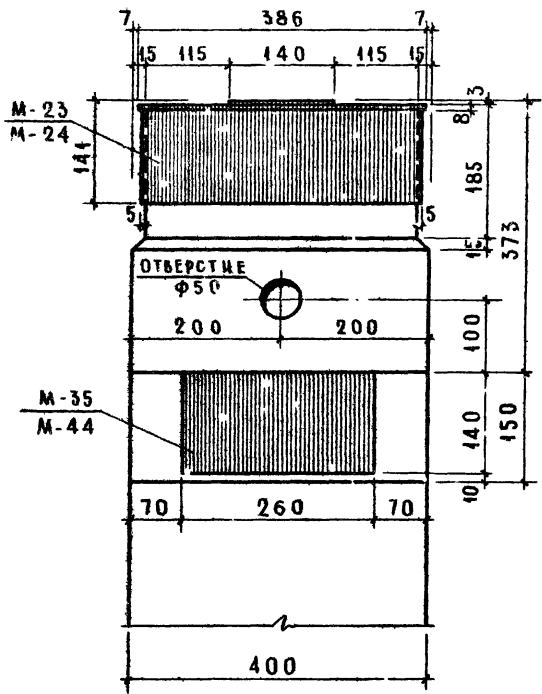
ТА: ИИМНТА
 Инженер
 Колобова
 Ю.В.
 Нач. Отд. АА
 Шапиро
 ГА: ИИМНТА
 Каракова
 В.Б.
 Ситаркова
 Р.В.
 Проверка
 Р.В.

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	Узлы "3", "14", "15"	Умнож. лист № 2 209

(16)



(17)



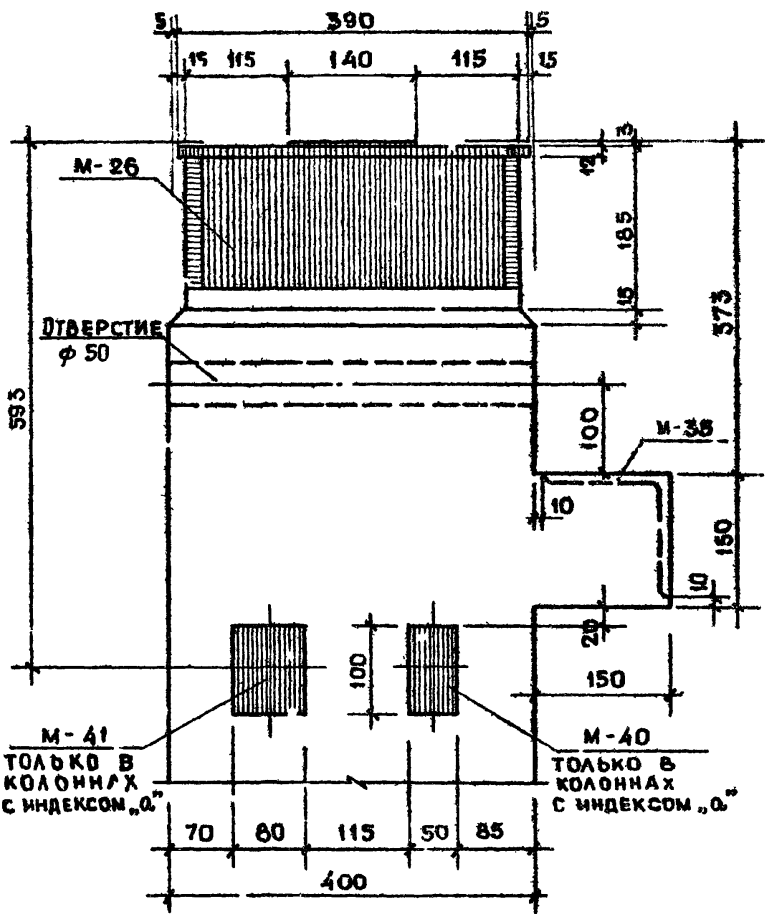
МНИТЭП
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ. №:

1967
 М. ПАР. ОТДЕЛ
 1:5
 М. ПАР. ОТДЕЛ
 1:5

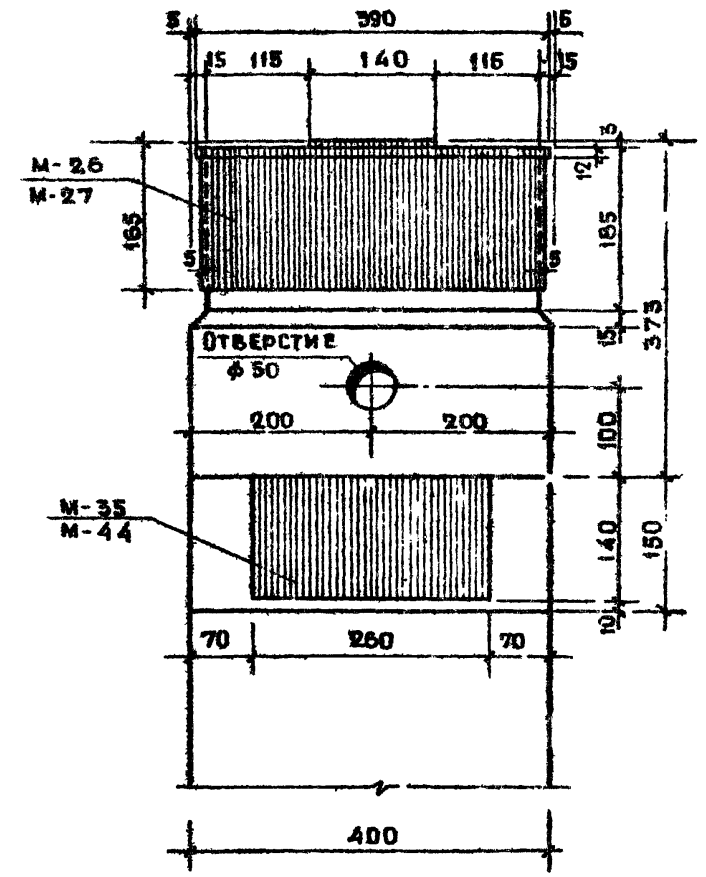
КАЗАХСКОЕ
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 БУДОВАТЕЛЬСКОЕ
 БЮРО
 АЛМАТЫ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	Узлы "16", "17"	ЛИСТОВ 2
		210

(18)



(19)

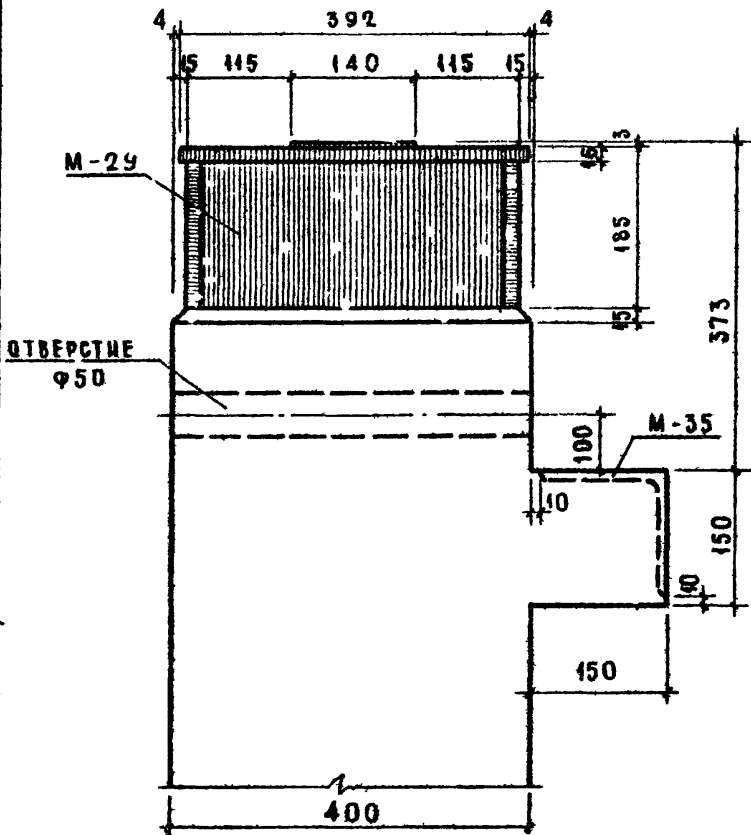


228

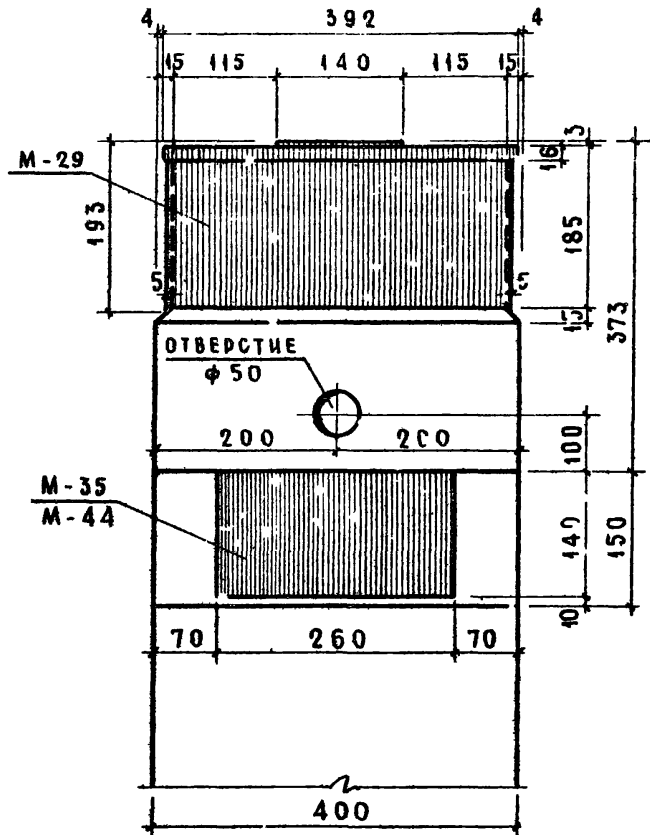
МРИИТЭП 19.03
 1967
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
 П. А. ЛУЧИН
 П. А. ЛУЧИН
 Л. В. МАКОВА
 В. А. МАКОВА
 Ю. А. ПИКАЧ
 Ю. А. ПИКАЧ
 Ю. А. ПИКАЧ
 Ю. А. ПИКАЧ
 Ю. А. ПИКАЧ
 Ю. А. ПИКАЧ
 Ю. А. ПИКАЧ

ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ "18", "19"	2/211

20



21



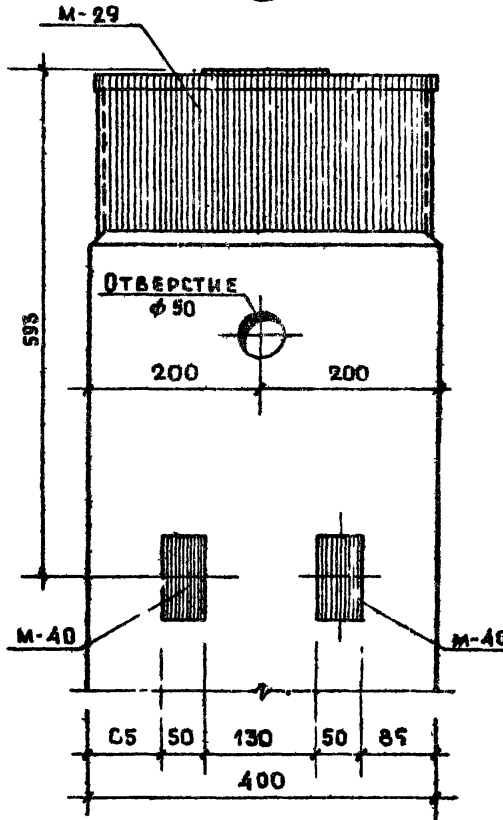
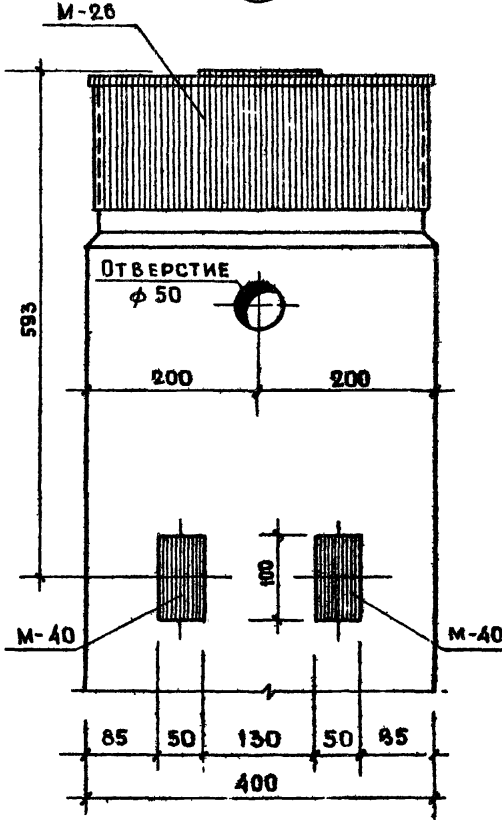
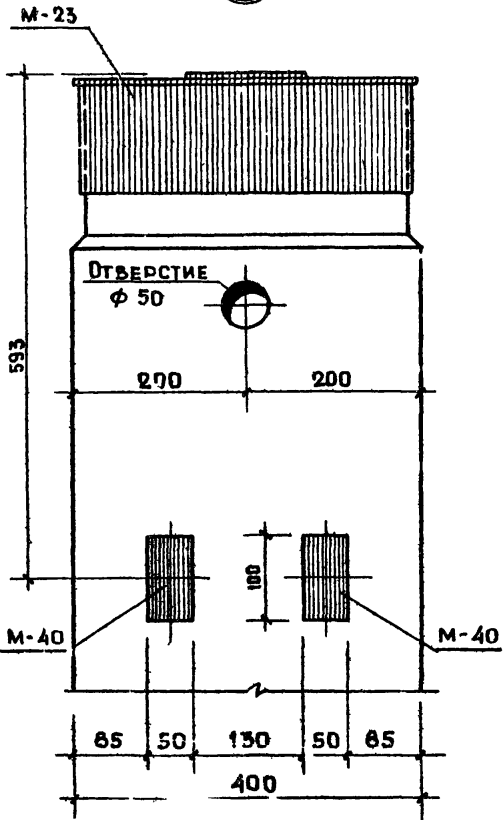
ИЗДАНИЕ	
КОЛИЧЕСТВО	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	
ДИАМЕТР	
МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	
УТВЕРЖДЕНИЕ	
ПОДПИСЬ	
ПОЯСНЕНИЯ	

ТА	КОЛОНЫ УЗЛЫ „20“, „21“	ИИ-04-2	
		2	212

22

23

24



КАЗАКОВА
РЫБАК
ЧТЯКОВА
РЫБАК
КАЖЕНО
РАЗРАБОТ.
ПРОБЕРНА
ДИПЛОМ

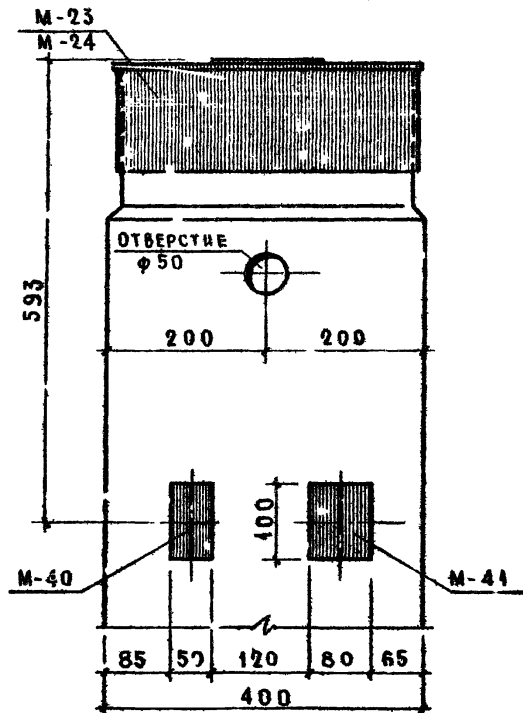
ТАМ...
ТАМ...
ТАМ...
ТАМ...

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИЛИАЛ

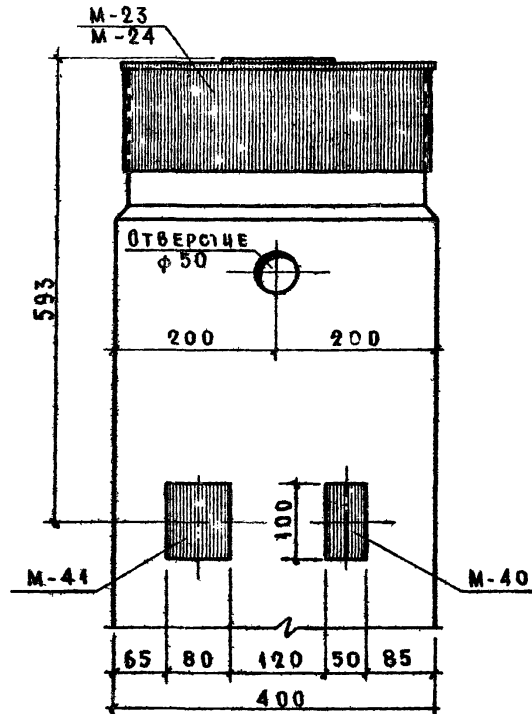
АРХ.М.

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Узлы $\phi 23$, $\phi 25$, $\phi 24$	2 213

ДЛЯ КОЛОНН С «ЛЕВЫМ»
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С «ПРАВЫМ»
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ИЛИ
ИЛИ

Арх. 1:0

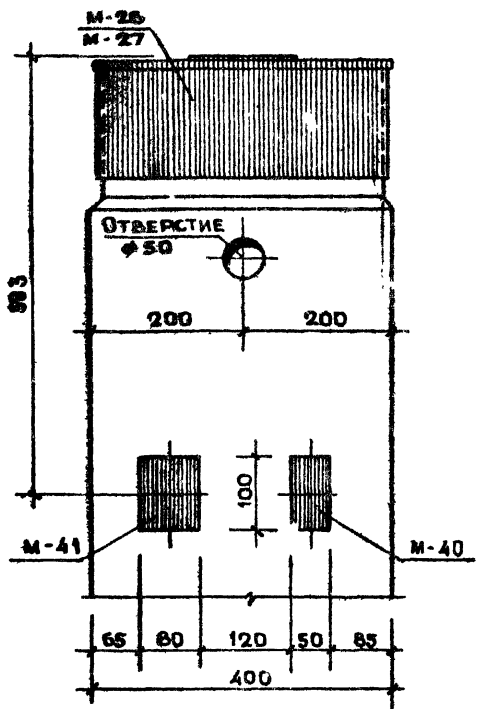
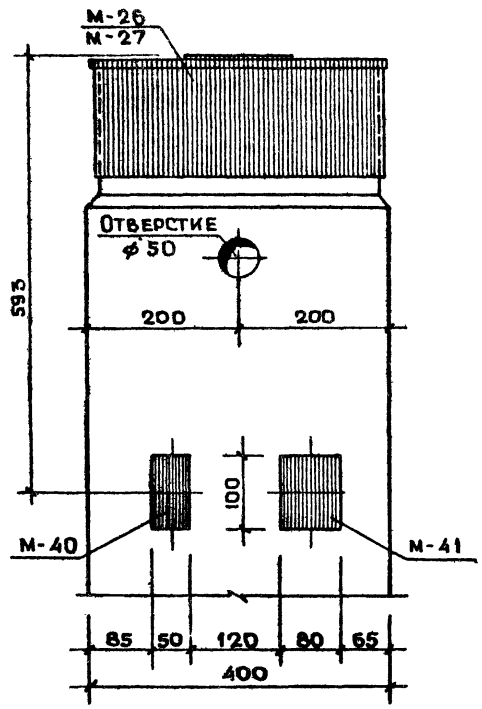
ТА
1967г.

КОЛОННЫ
УЗЛА «25»

Мн-01-2
ВНУТРЕННИЙ
2 214

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.



МНИИЭП
1905
1987
1:5
СТ.Б.А.

Л.Б.С.ОВ
С.О.М.ОВ
С.И.К.И.Р.ОВ
Ш.А.Д.И.Р.ОВ

ГЛАВ. ИНЖ. В.Р.
ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР

КАЗАКОВА
РЫБАК
СИТНИКОВА
РЫБАК

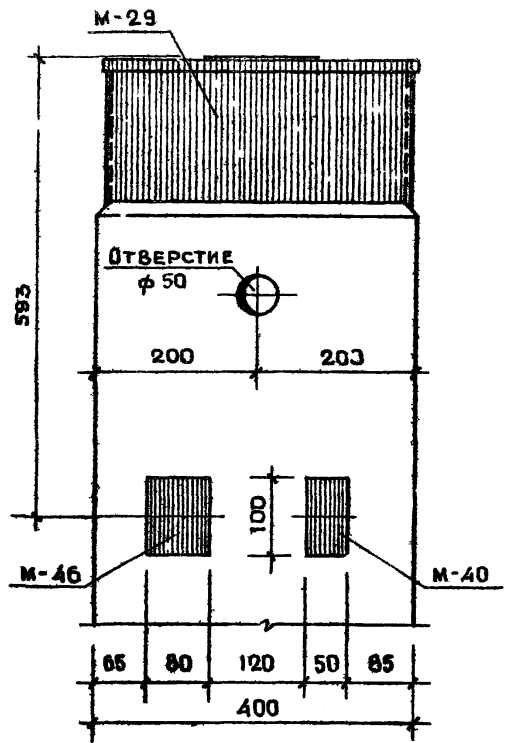
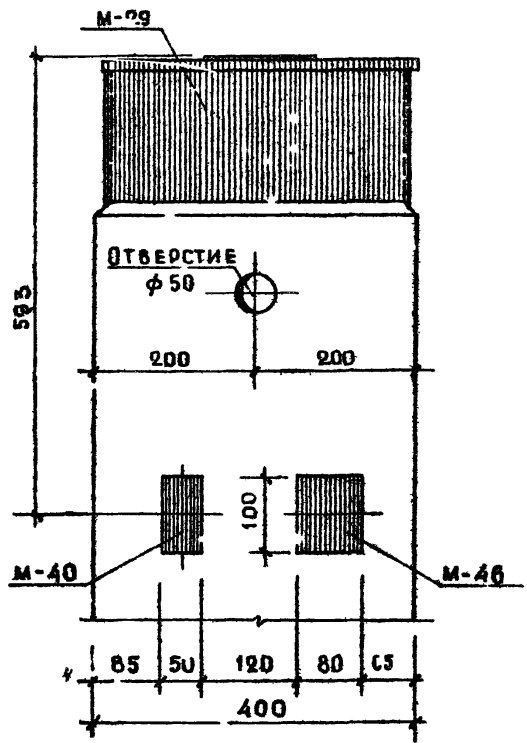
ПЕТРИШВИЛИ
С.И.К.И.Р.ОВ
С.И.К.И.Р.ОВ
С.И.К.И.Р.ОВ

1
1
1
1

ТД 1987г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЕЛ „26“	

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
АРХ. Н

19.05
1957г.
М.
1:5

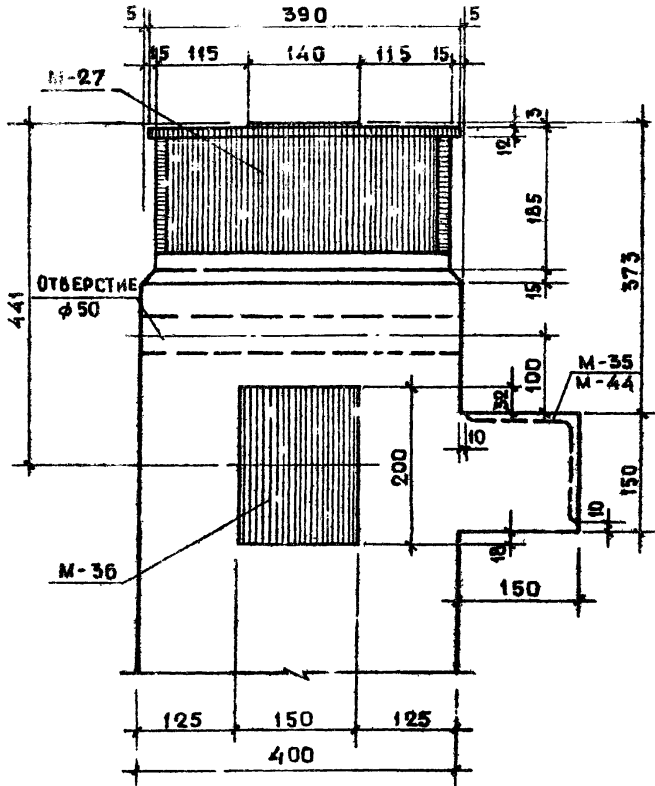
Д. И. ВАРШАВИСКИЙ
С. А. ДРОЗДОВ
Л. А. ВАРШАВИСКИЙ
Л. А. ВАРШАВИСКИЙ

Д. И. ВАРШАВИСКИЙ
С. А. ДРОЗДОВ
Л. А. ВАРШАВИСКИЙ
Л. А. ВАРШАВИСКИЙ

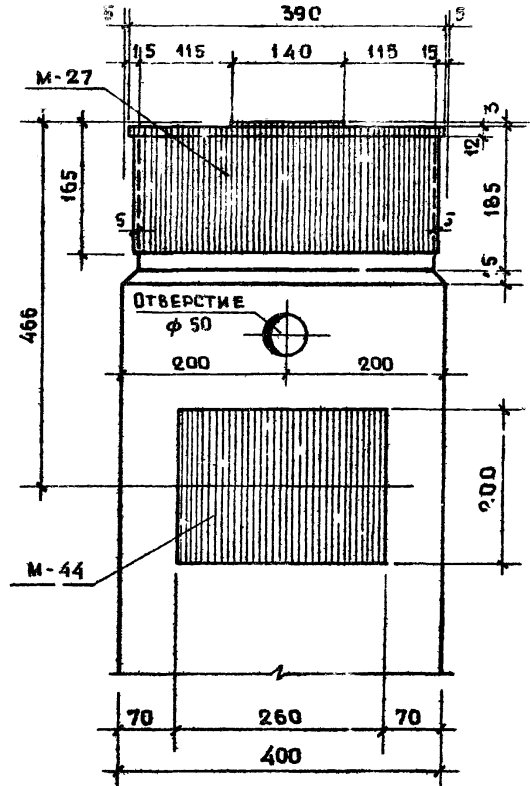
КАЗАКОВ
СЫВАК
СЕРГИЙКОВА
РЫВАК

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-П
1957г.	УЗЕЛ „27“	Великий Новгород 2 1-216

30



31



МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
 ЛЕНИНГРАДСКО-ОДЕССКОЕ РУБЕЖНО-ПРОМЫШЛЕННО-СТРОИТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 ЛЕНПРОЕКТ
 ЛЕНИНГРАДСКО-ОДЕССКОЕ РУБЕЖНО-ПРОМЫШЛЕННО-СТРОИТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 ЛЕНПРОЕКТ

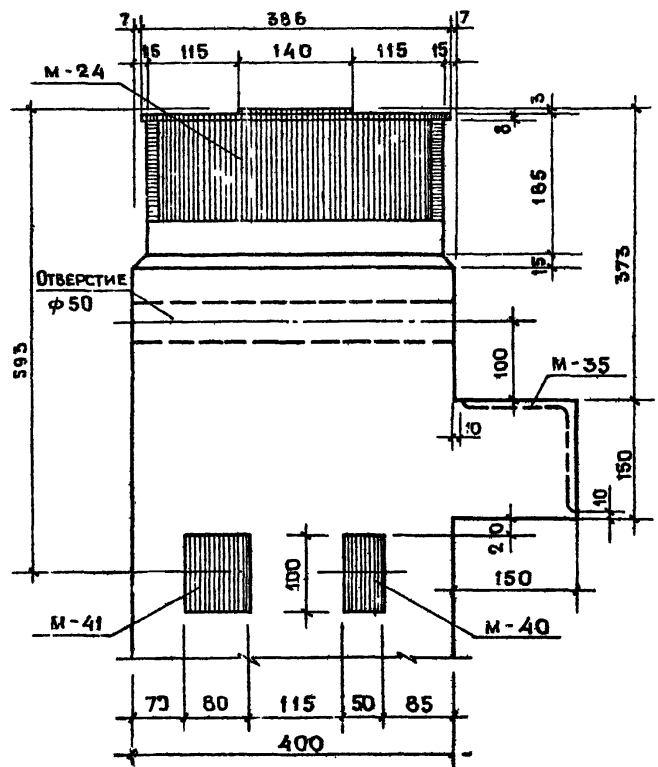
АРХ. И

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Узлы „30“ „31“	
	ЛИСТЫ	218

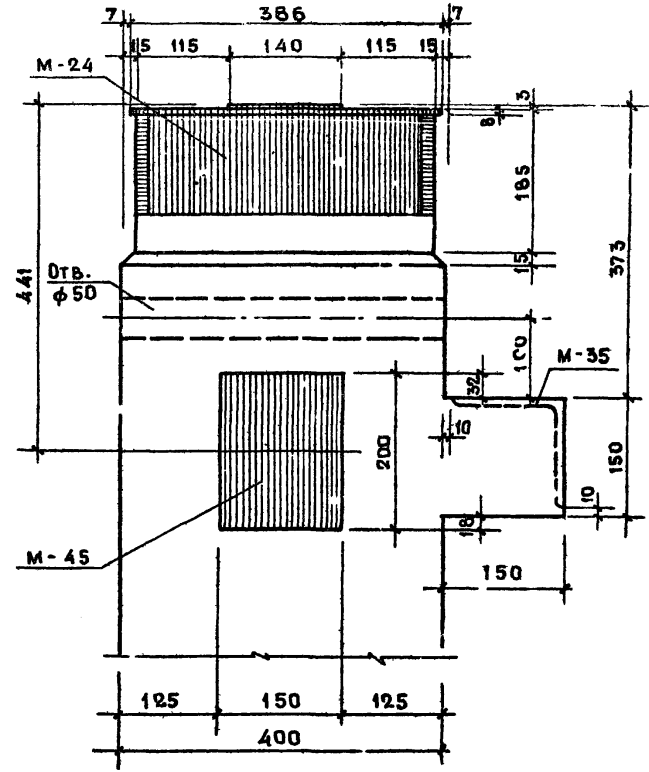
АДХ. И
 МНИИЭП
 КОНСТРУКТОРСКО-ОТДЕЛ
 1967г.
 12.05
 ГЛАВ. ИНЖ. ШТАТ
 1967г. ГЛАВ. ИНЖ. ШТАТ
 М. МАЛ. ОТЕЛЕН
 ф. 5

34

ДЛЯ КОЛОНН С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С "ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ТД
1967г.

КОЛОНЫ
Узел "34"

ИИ-04-2
2
1220

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 АРХ. №

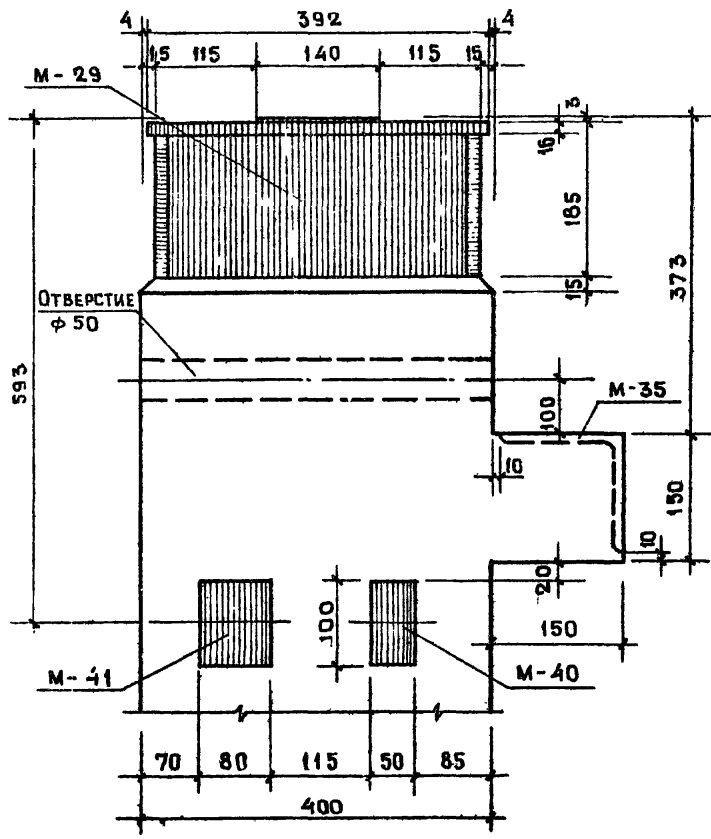
12.05
 1967г.
 М
 1:5

П.И.Ж.ИСТА
 П.К.К.ИСТРЕБ
 МАШ.ОТД.
 П.И.Ж.ОТД.

ЛЬБОВ П.И.Ж. ПР.
 СОМОВ ИНЖЕНЕР
 СМЯКОВА Э.А.
 ШАПИРО ПРОВЕР.

КАЗАКОВА
 РЫБАК
 СИТНИКОВА
 РЫБАК

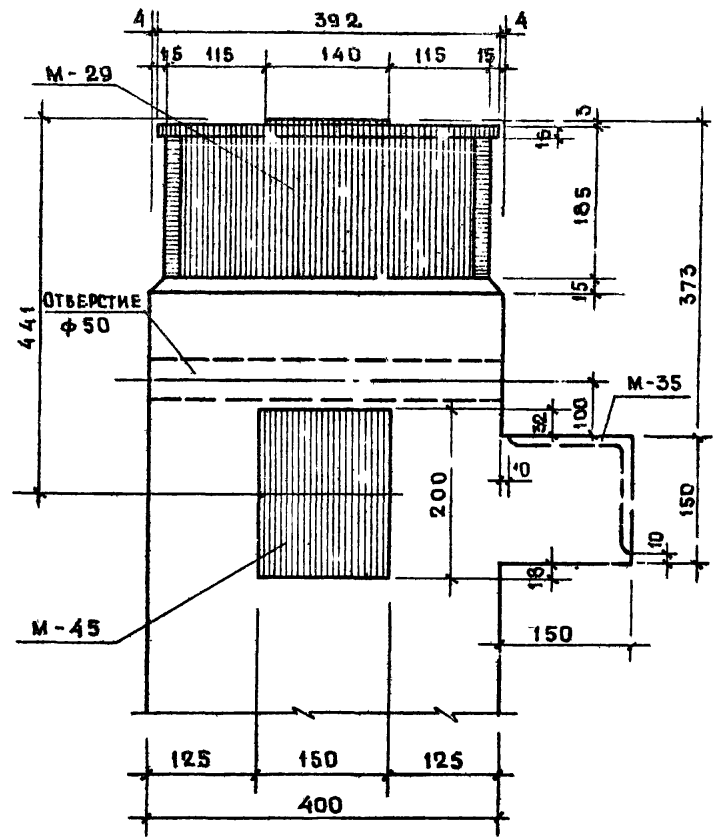
ДЛЯ КОЛОНН С «ЛЕВЫМ»
 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



36

239

ДЛЯ КОЛОНН С «ПРАВЫМ»
 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ТД 1967г.	КОЛОЧНЫ	ИИ-04-2
	УЗЕЛ "36"	
	ЛИСТЫ 2	ЛИСТЫ 222

9574 243

37

38

39

МНЧИТЭП №05
 КОНСТРУКТОРСК.
 ОТД. В/А
 1967г.
 М. 45

Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.

Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.

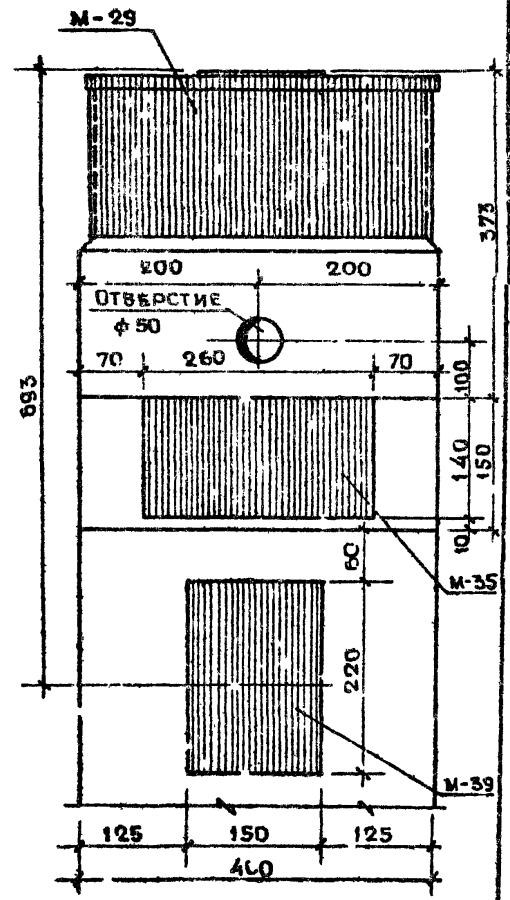
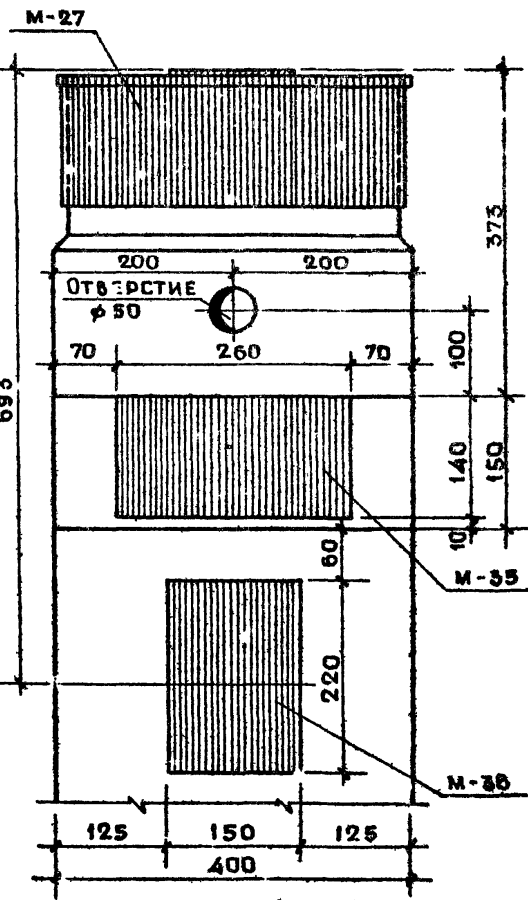
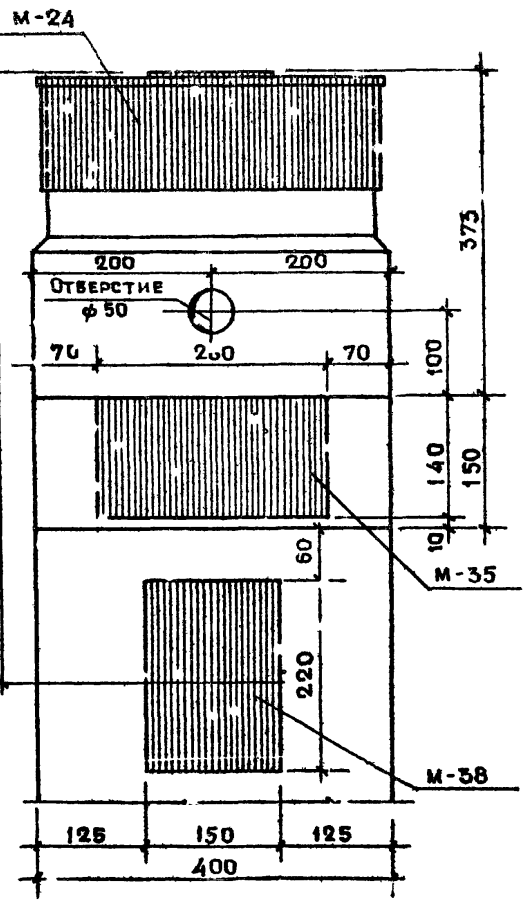
Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.

Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.

Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.

Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.

Д.И.И.И.И.И.
 Д.К.К.К.К.К.
 Д.Л.Л.Л.Л.Л.
 Д.С.С.С.С.С.С.



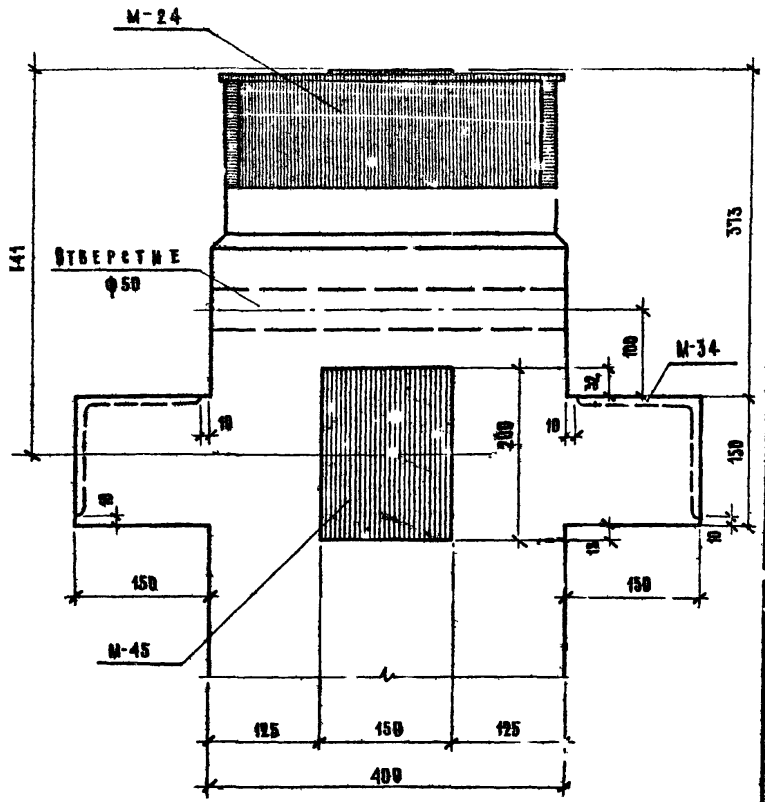
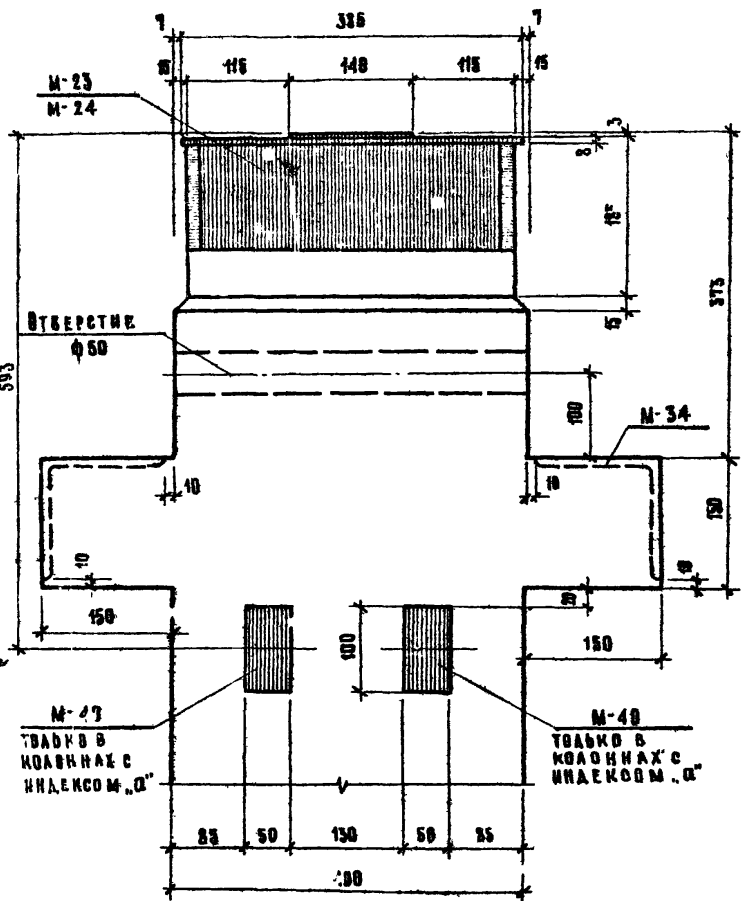
ТД 1967г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2
	УЗЛЫ "37", "38", "39"		

40

41

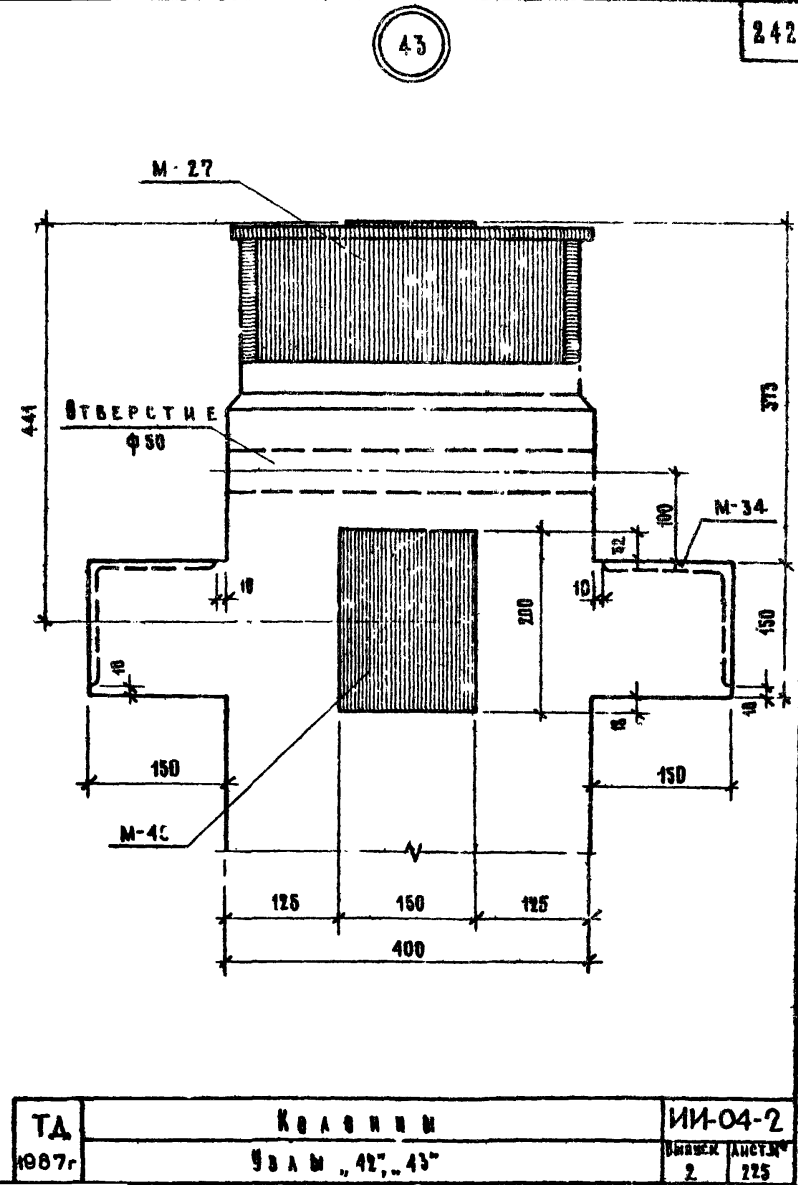
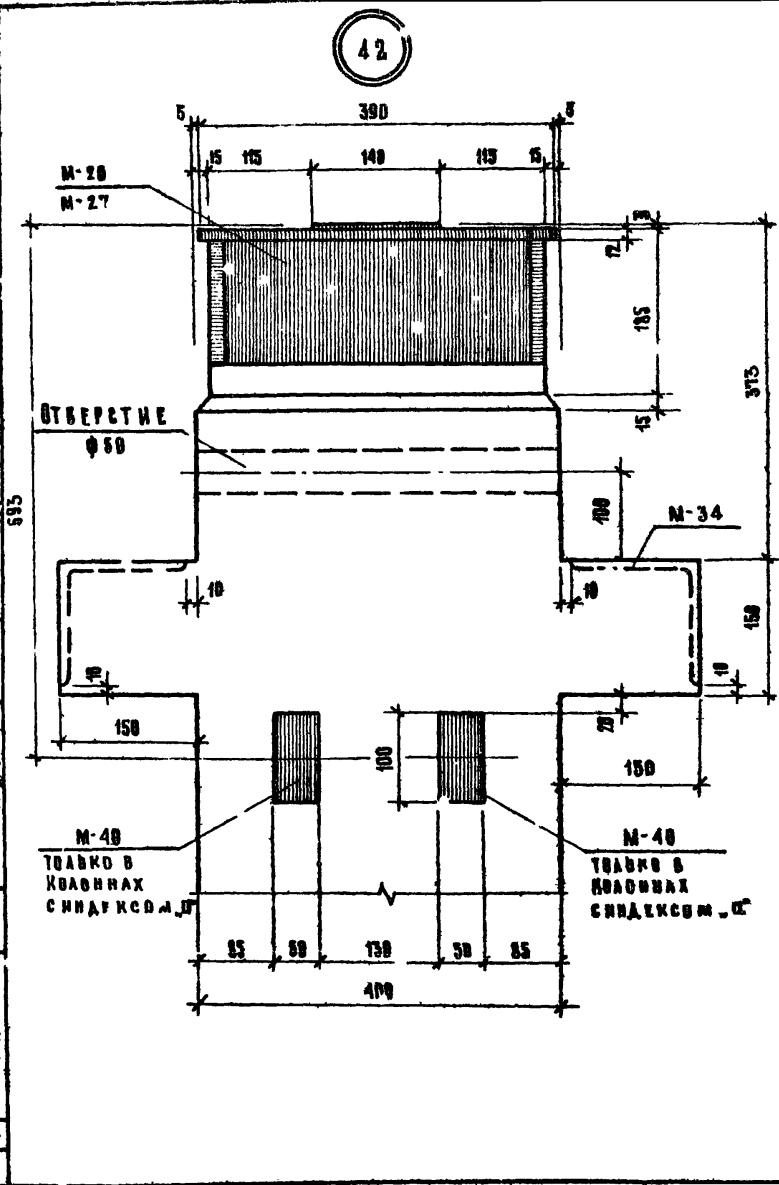
МНИИТОП
1907г

192.05	К. БЕЖ. БРИТ.	АССОВ	ТА. ВЕРНЮТА	КАЗАРОВА
1907г	К. КОСТЕВИЧ	ОМОВ	БУЧЕР	ТРИОК
М	НА. УЛЕА	САНДИКА	КАВАЛТА	СУННКОР
15	К. ВЕЖИЯ	НАИТО	СЮБЕРНА	СИБАК



ТА	КВАДРАМ	ИИ-04-2
1907г	3 А М . 40 , 41	ВМНСКО АИЕТ. № 1 2 2.4

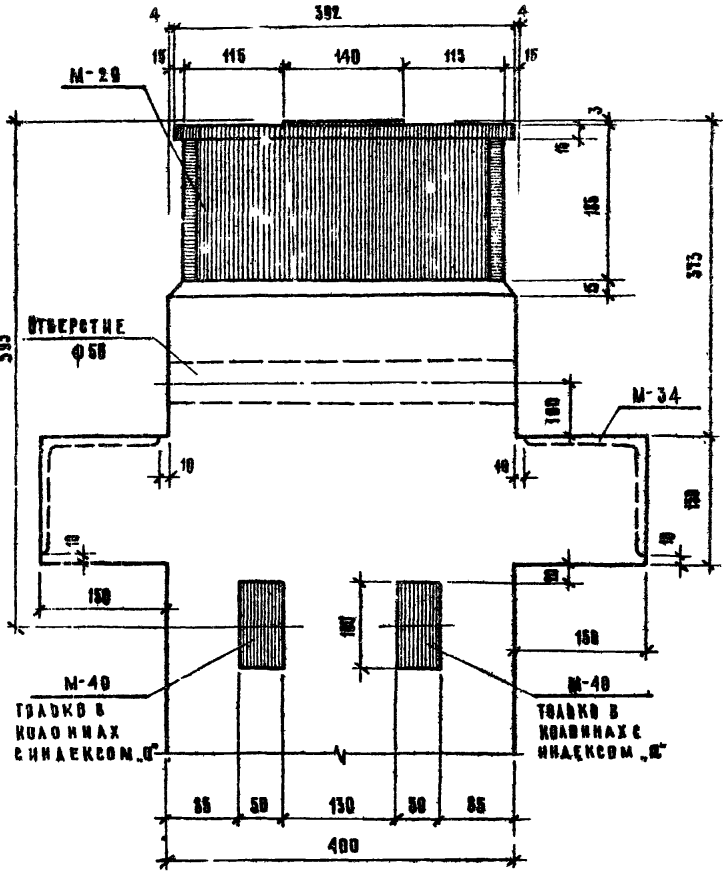
ММИИТОП
 12.05
 1987г.
 ПОНУСКОВЫЙ
 ЭТАП
 АРХ. № 2
 М. П.



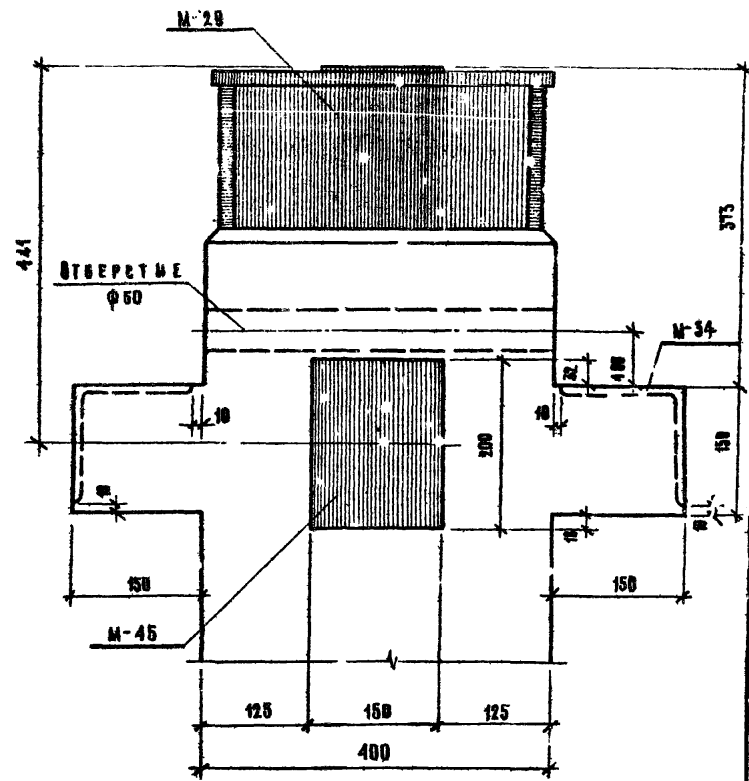
ТА	КОАНИН	ИИ-04-2
1987г.	93 А М, 42, 43	ВЕРС. АУГ. 1987 2 225

МНИИТОП	12.06	1957	4-5	СТ.СА
КОНСТРУКТОР	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
СТ.СА	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО
И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО	И.А. ДИКО

44



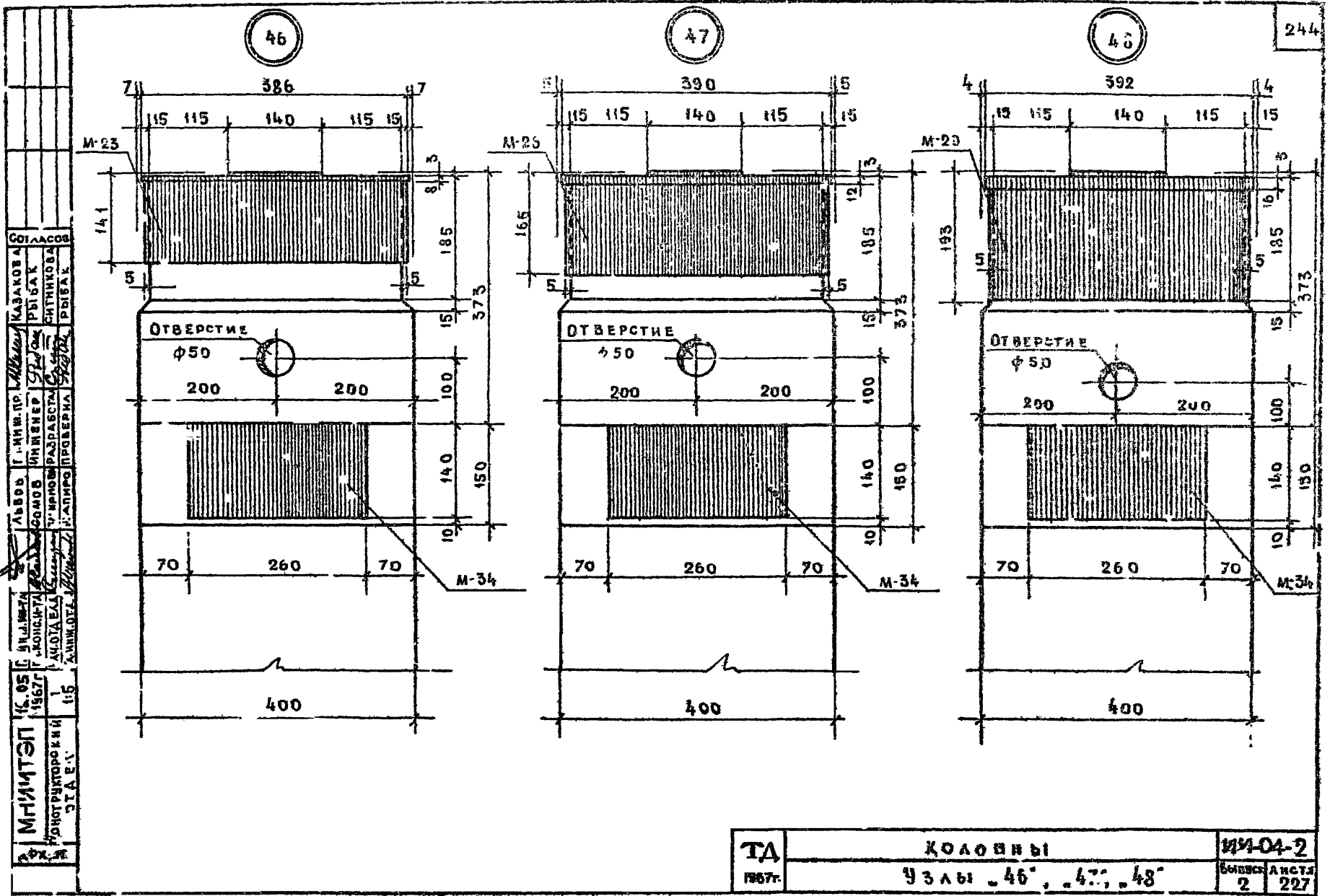
45



243

ТА	К Д А В Л Н М	ИИ-04-2
1967г	У 3 А М „44“, „45“	ИИ-04-2
		2.2
		2.5

953-245



МНИИТЭП
 К. 05
 1967г.
 ДОНАТ РИКОРОКИ
 СТАВ'

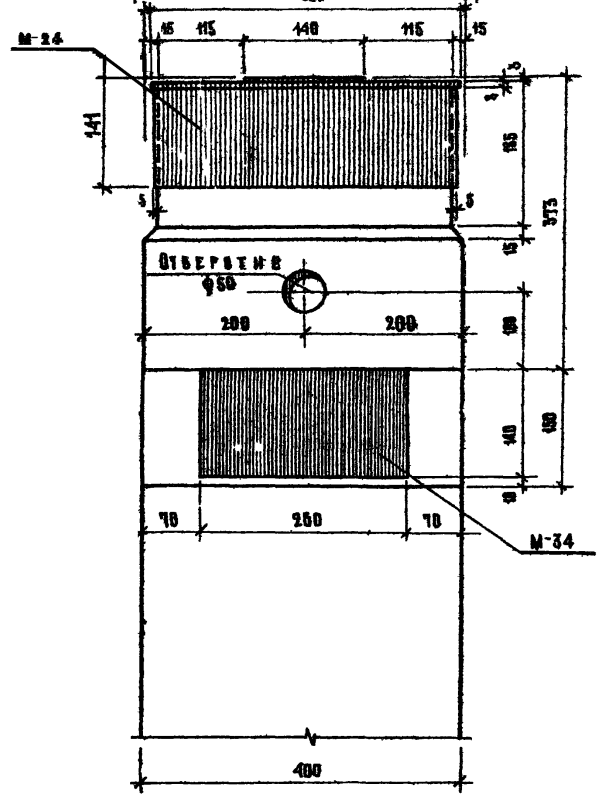
ЛЬВОВ
 СМЕРД
 Ч. ИРНО
 К. АПРО

Г. ИМ. ПР.
 ИРШЕР
 Ч. ИРНО
 К. АПРО

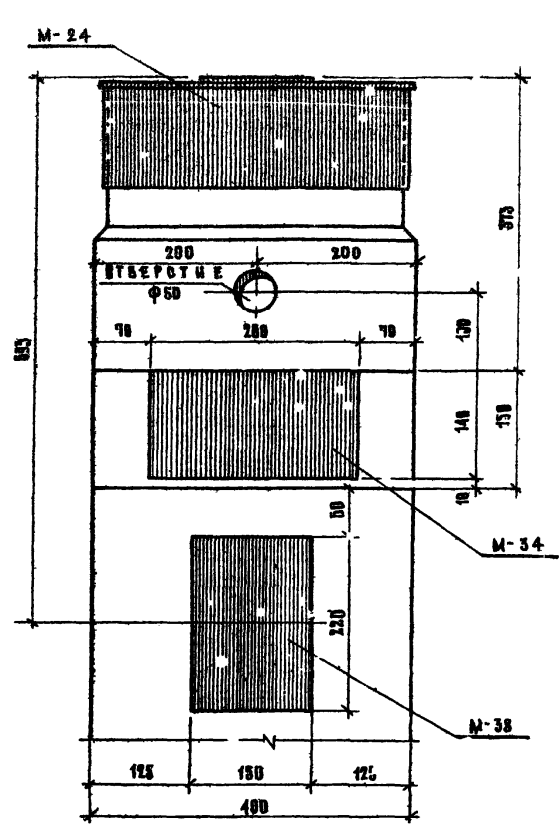
КАЗАКОВА
 РЫСАК
 СИТНИКОВА
 РЫБАК

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ 46°, 47°, 48°	ВЫСША АНСТ 2 227

ДЛЯ КВАДРИ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КВАДРИ С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



02.05	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.	И.В.В. В.Т.
МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП	МНИИТОП
АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.	АРХ. М.

ТА
1967r

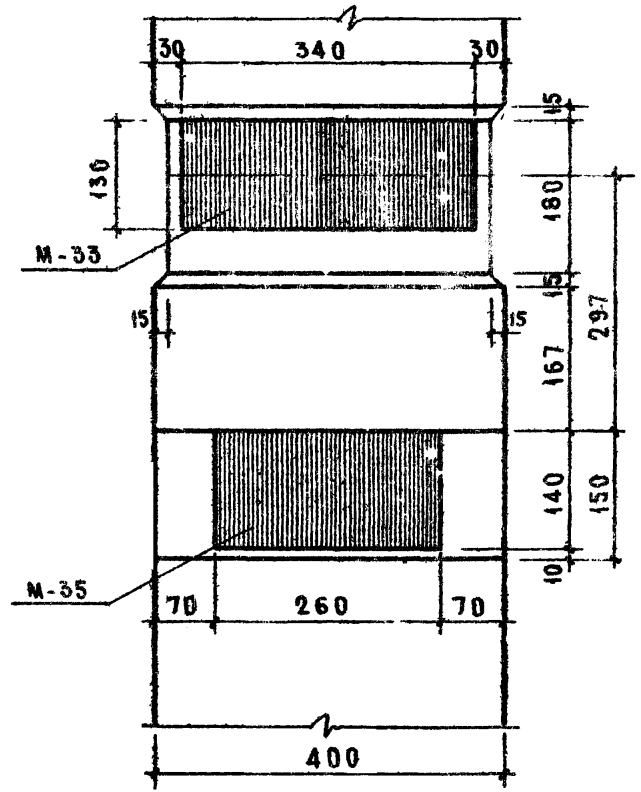
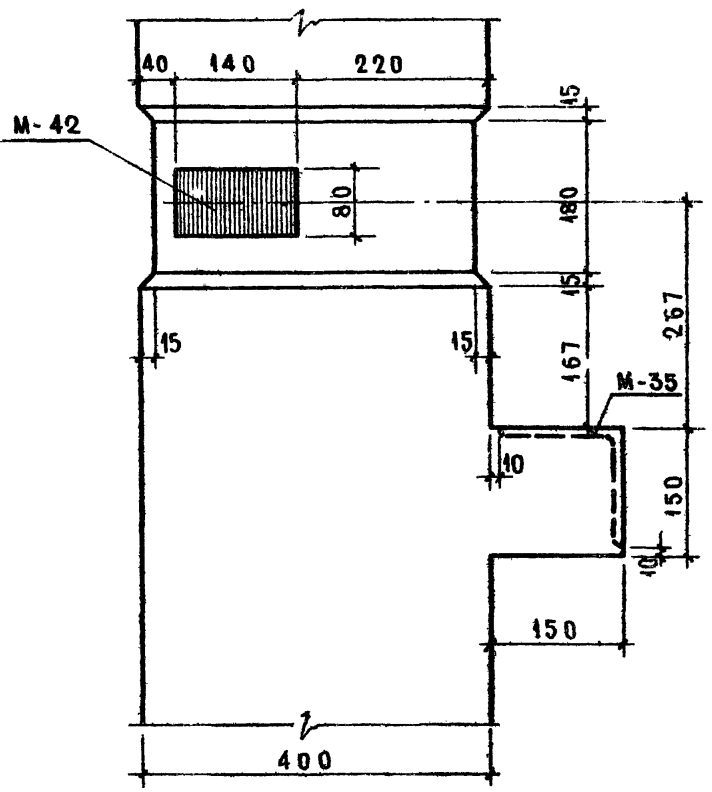
КВАДРИ
УЗЕЛ 49

ИИ-04-2
ВОДИТЕЛЬ
2 233

8534 247

52

53



19.05
 1967г.
 М
 4:5
 МНИЦЭП
 КОНСТРУКТОРКЫН
 ОТДЕЛ
 АРХ. №5

А.С.М. ОР. ЦУХЕЦЕР
 Ц.С.М. ОР. ЦУХЕЦЕР
 НАУ. ОДИКАС.
 А.С.М. ОР. ЦУХЕЦЕР

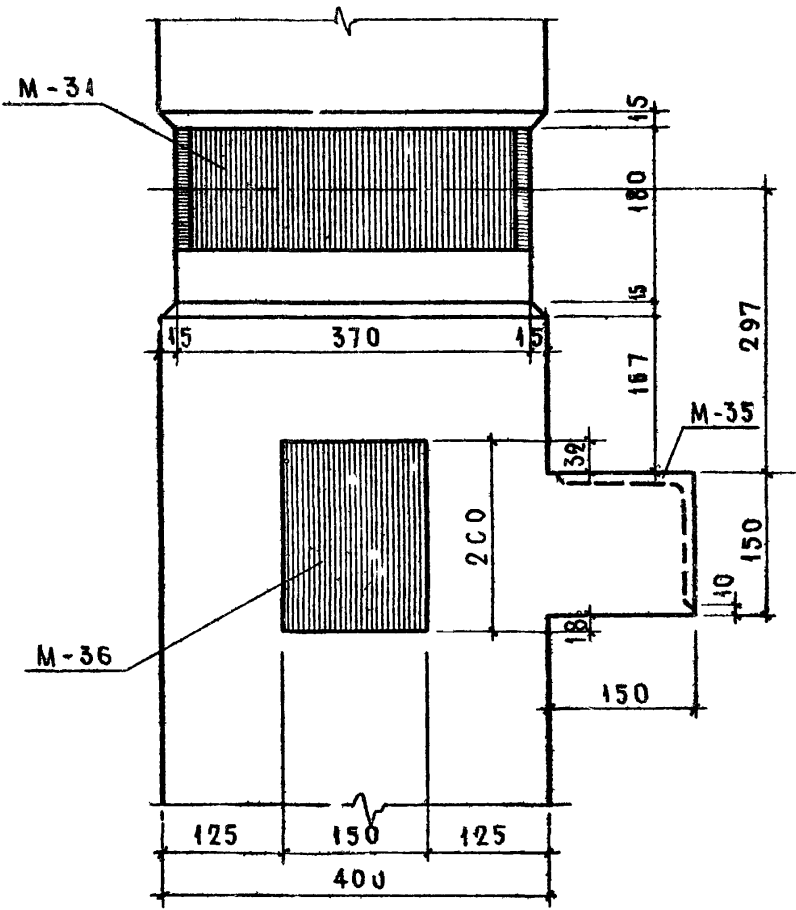
АЛБЮЗ Н.И.И.К. Б.Р.
 П.В.В.В.В.В.
 А.С.М. ОР. ЦУХЕЦЕР
 Ц.С.М. ОР. ЦУХЕЦЕР

ЗАКАРОВА
 Р.И.А.К.
 УИТНИКОВА
 Р.Ы.Б.А.К

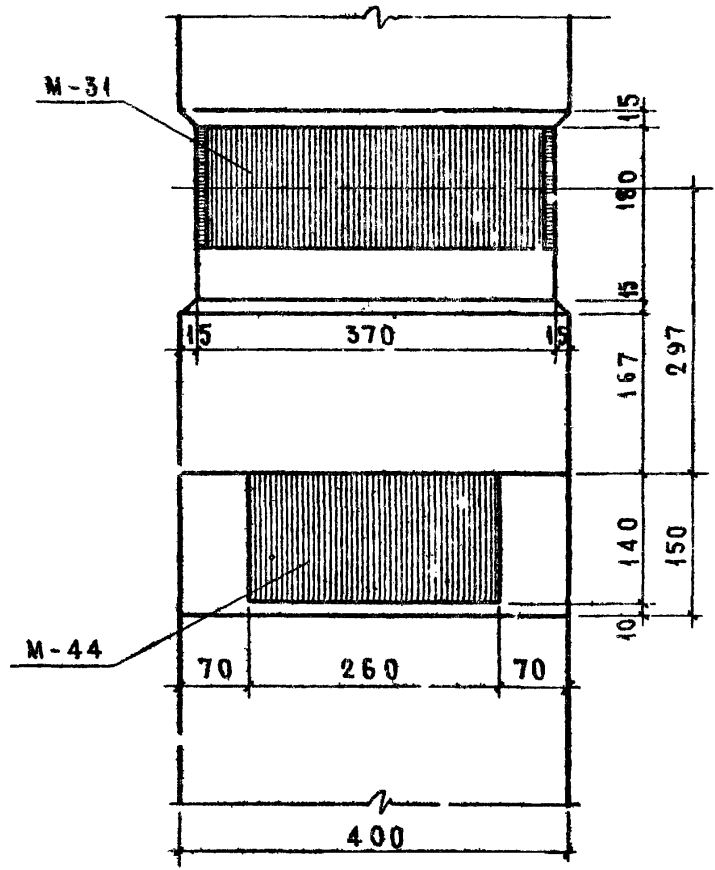
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЫМ №52", №53"	ИНЖЕНЕР №2/231

МНИИТЭ КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	№. 05 1967г.	ИЗМЕР. ЧИ-ТА А. КОК. ПР. ИЕ-ТА	И. Б. Б. О. В. КОМОВ	Г. И. И. М. П. Р. И. И. Ч. Е. Н. Е. Р.	М. И. Х. А. С. О. В. С. М. И. Р. О. В. А. Ш. А. И. Т. О. П. Р. О. В. Е. Р. И. А.	К. А. С. А. К. О. В. А. Р. Ы. Б. А. К. С. А. Т. Н. И. К. О. В. А. Р. Ы. Б. А. К.
	А. Р. У. №:	И. В. И. Т. А. О. Т. Д. Е. А.	И. В. И. Т. А. О. Т. Д. Е. А.	И. В. И. Т. А. О. Т. Д. Е. А.	И. В. И. Т. А. О. Т. Д. Е. А.	И. В. И. Т. А. О. Т. Д. Е. А.

55



56

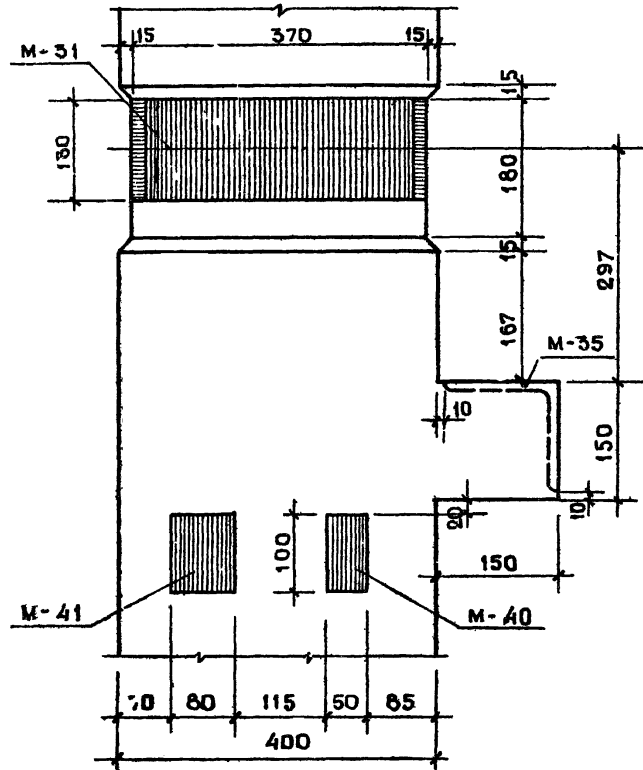


250

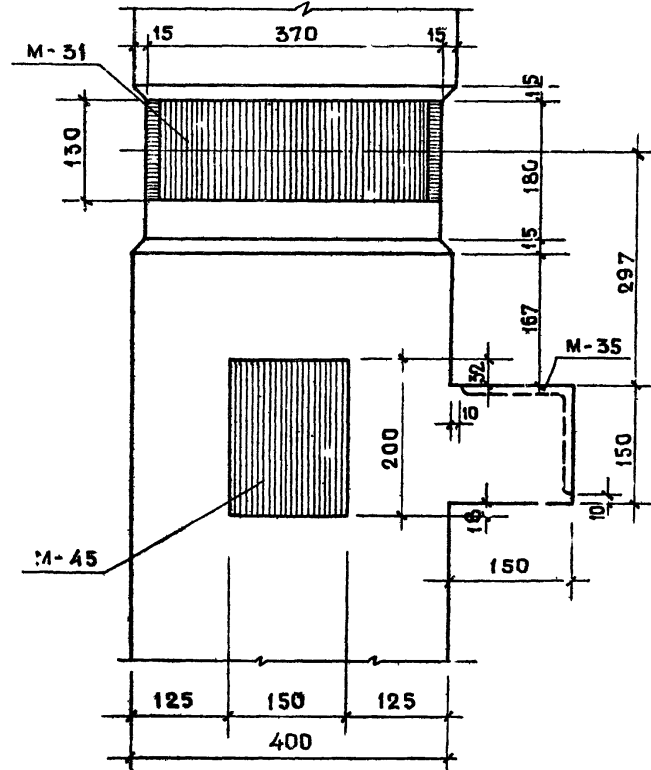
ТА	КОЛОДЦЫ	1414-04-2
1967г.	УЗЛЫ „55“, „56“	БЫЛОК АЛЕТЫ 2 233

57

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



МНИИТЭЛ
АРХ.

6.04
1967 г.
М
1:5

Г. И. КОСТРИН
НАЧ. ОТДЕЛА
Г. И. К. ОТД.

Л. С. ОВ.
Д. ПИРО

Л. С. ОВ.
Д. ПИРО

Г. И. К. ПР.
И. Ж. Е. П.
И. Ж. Е. П.
И. Ж. Е. П.
И. Ж. Е. П.
И. Ж. Е. П.
И. Ж. Е. П.

КАЗАРОВА
РЫБАК
С. П. НИКОЛА
РЫБАК

ТД
1967 г.

КОЛОНЫ
УЗЕЛ „57“

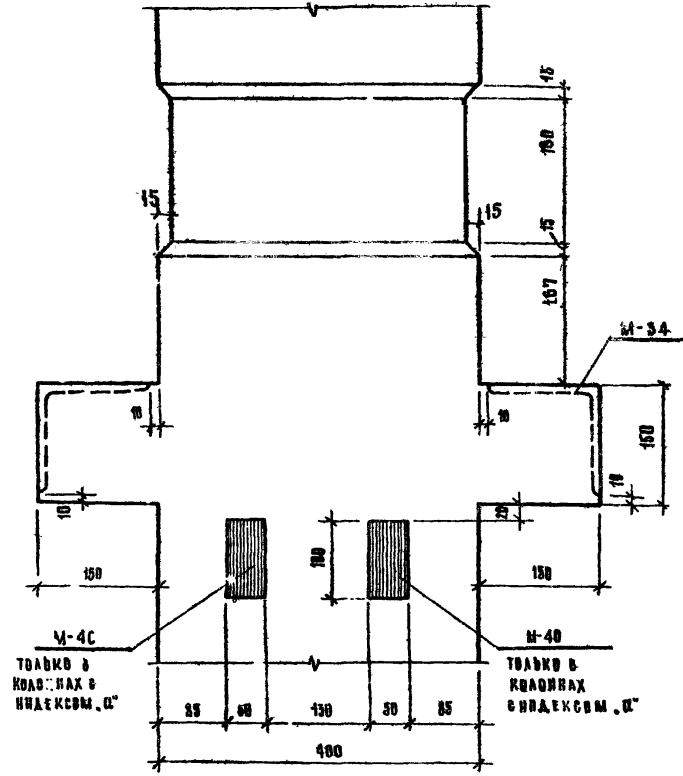
ИИ-04-3
ВЫПОЛНЕНИЕ
2 234

58

59

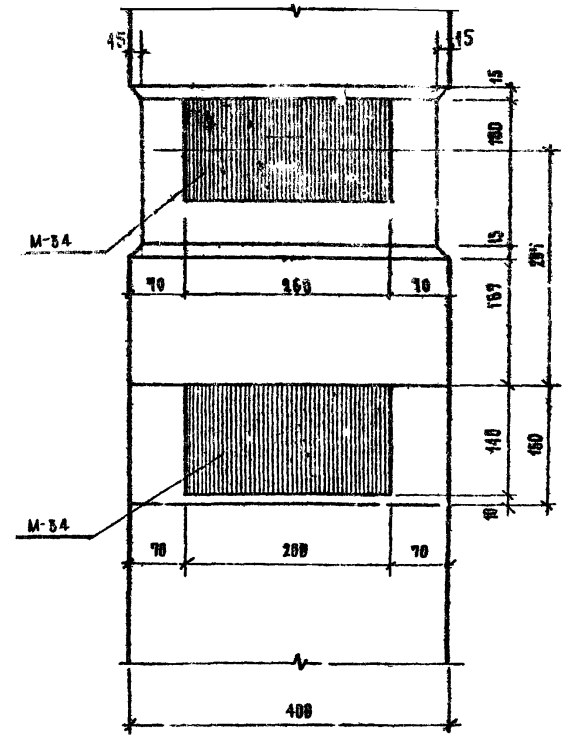
252

И. ИНИЦИОН ПРОСТРАНСТВЕН СТАВА	2.05 15.07	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
		ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
		ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
		ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
		ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.
ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.	ТА. ДР. ДР. ДР.



М-4С
ТОВАКЪ В
КВАДРАТЪ С
ИДИКЦИОНЪ, О"

М-4В
ТОВАКЪ В
КВАДРАТЪ
С ИДИКЦИОНЪ, О"

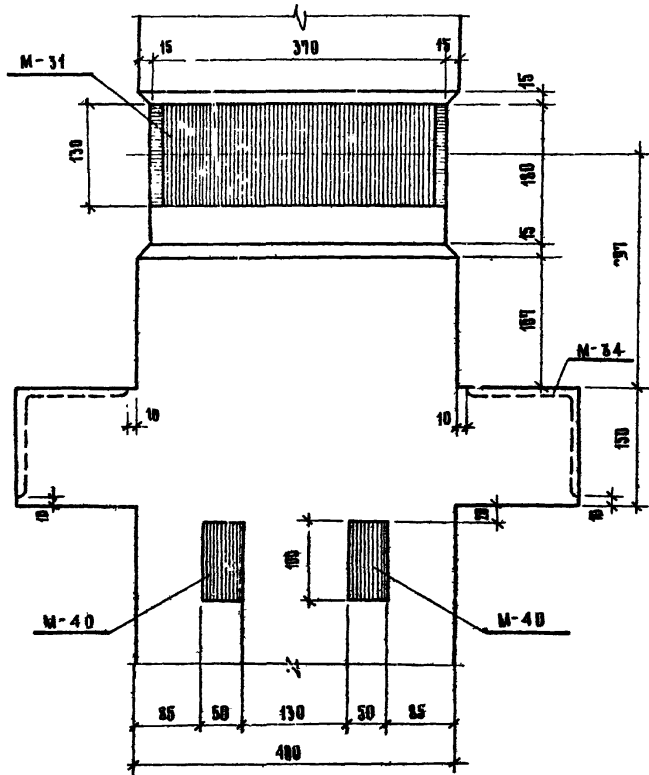


ТА 1987г.	КВАДРАТЪ	ИИ-04-2 ИДИКЦИОНЪ ИДИКЦИОНЪ 2 235
	300x300, 50"	

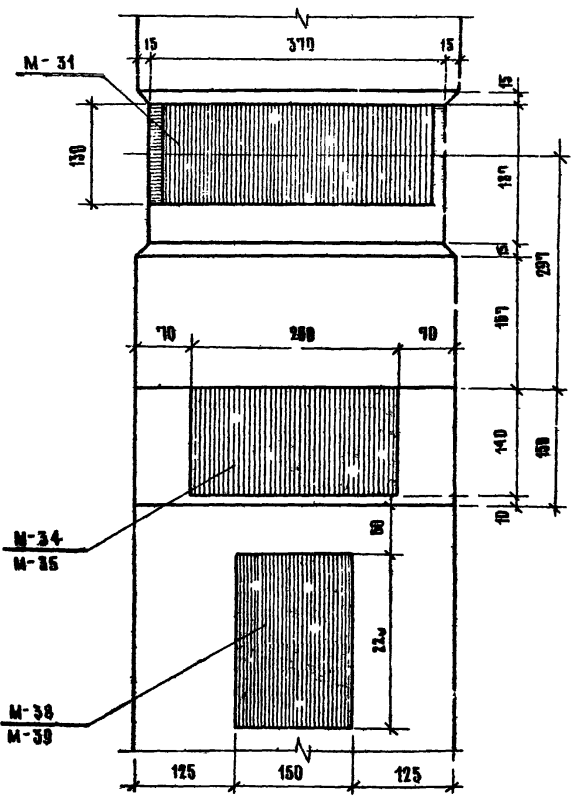
9534 254

Ф2

60



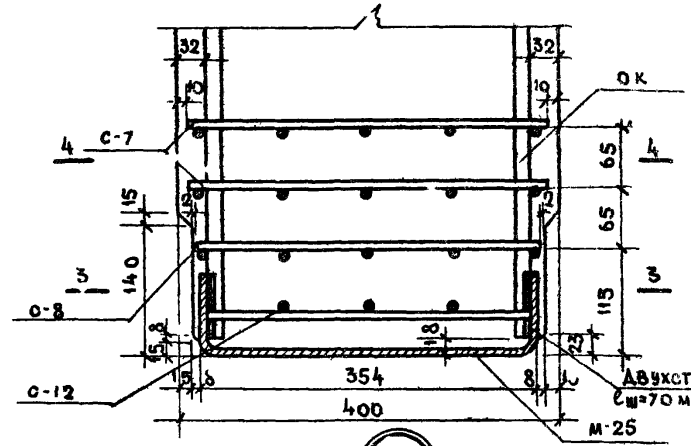
61



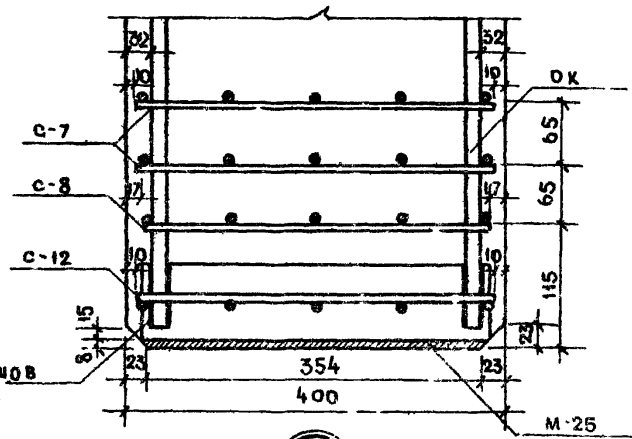
МИНИСТЕРСТВО УПРАВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС	УСТРОЙСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ СРС
---	---	---	---	---	---	---	---	---

ТД	КОЛОДЦЫ	ИИ-04-С
1967г.	УЗ А И "60", "61"	ИИ-04-С
		250

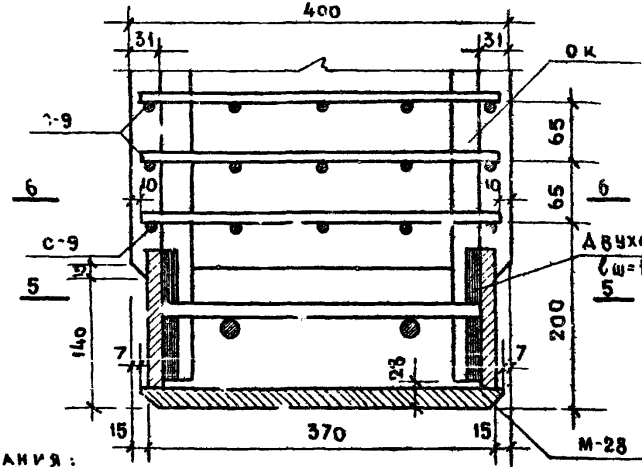
62



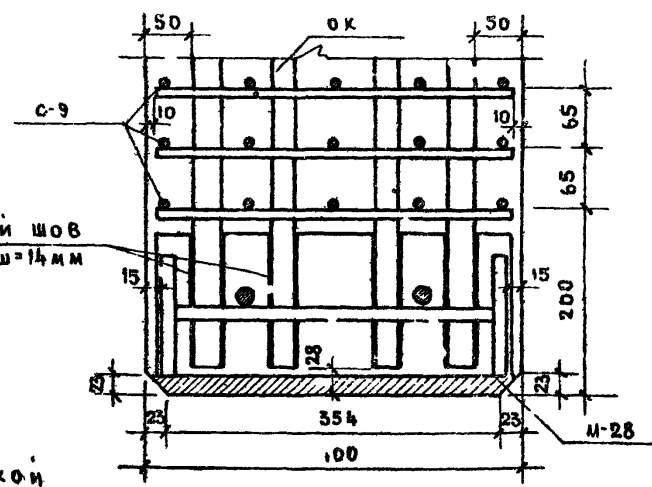
63



64



65



ПРИМЕЧАНИЯ:

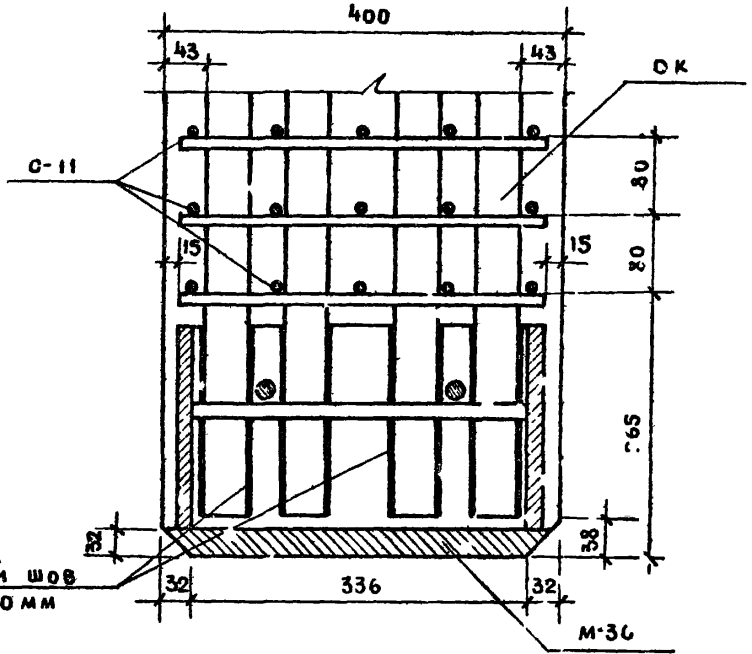
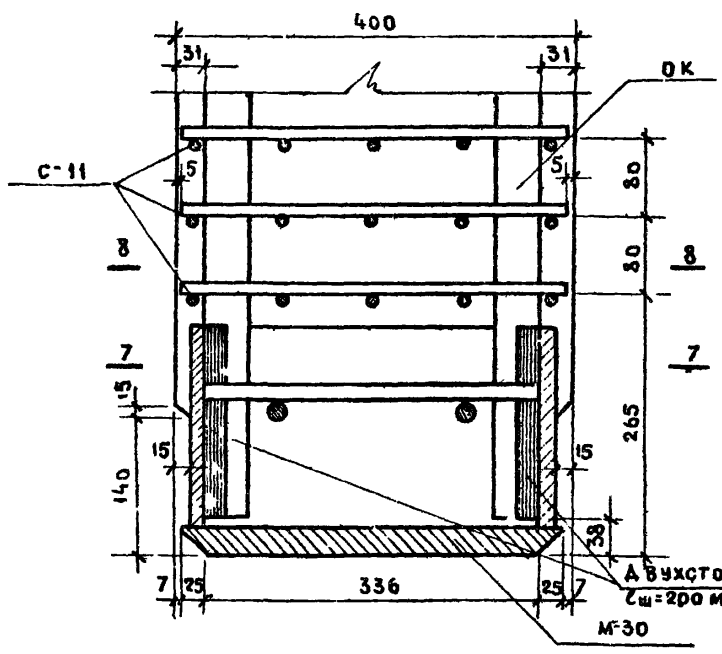
1. СЕТКИ С-7, С-8, С-9 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОДОЛЖКОЙ
2. СЕТКУ С-12 ПРИВАРИТЬ К ЗАКААННОЙ ДЕТАЛИ М-25 ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЛЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 271

МНИИТЭП
 КОМПЬЮТЕРСКИЕ
 ОТ. ЕА
 12С 04
 1967г
 АДВОКАТ
 КОМОВ
 НАЦЮГАЛА
 ТАМИНЮТА
 ШАПИРО
 КАЗАКОВА
 РИБАК
 СМЕРНОВ
 КАЗАКОВА
 ТАМИНЮТА
 ШАПИРО
 КАЗАКОВА
 РИБАК
 СМЕРНОВ
 КАЗАКОВА

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИО4-2
	ЧЗЛЫ, 62", 63", 64", 65"	Выпуск Лист 2 237

66

67



ПРИМЕЧАНИЯ.

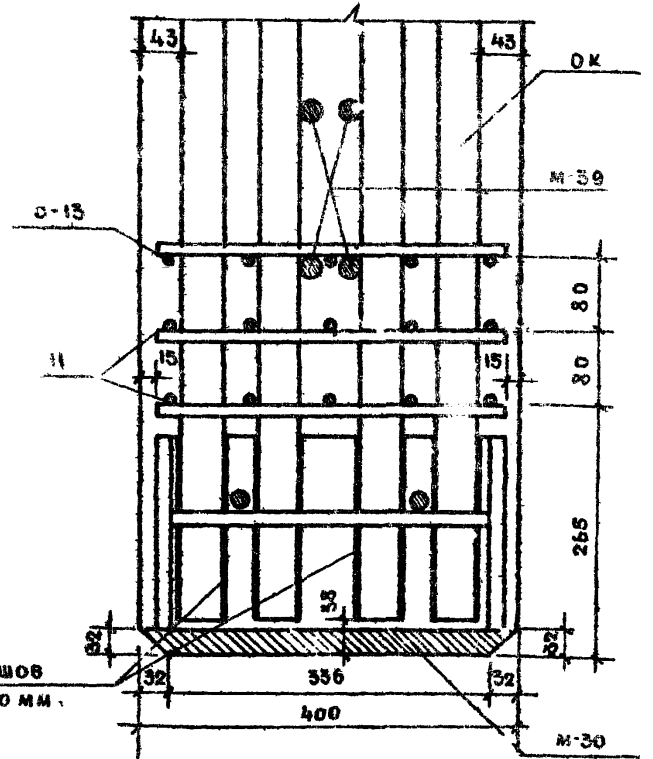
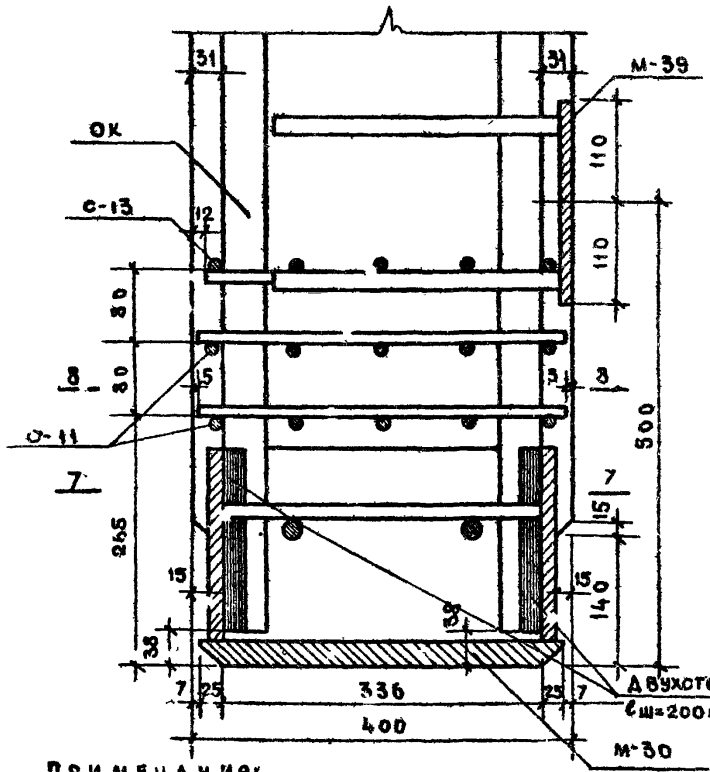
1. Сетки С-11 привязать к каркасу вязальной проволокой.
2. Горизонтальные сечения см. лист № 272.

МНИИЭП Конструкторский стала	2704	ГЛИН. КИТА	АБ808	ГЛИН. ПР	КАЗАКОВА
	1967г	Г. КОНОСТАНТИН	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК
	4	НАЧ. СТАВА	САМРОВА	РАЗРАБОТ	СМИРНОВ
	1:5	ГЛИН. ПЛА	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	КАЗАКОВА

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы „ 66 “ , „ 67 “	Вып. сч. Л. И. С. Т. П. ? 238

68

69



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 СШ=200ММ, НШ=10ММ, ВШ=20ММ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

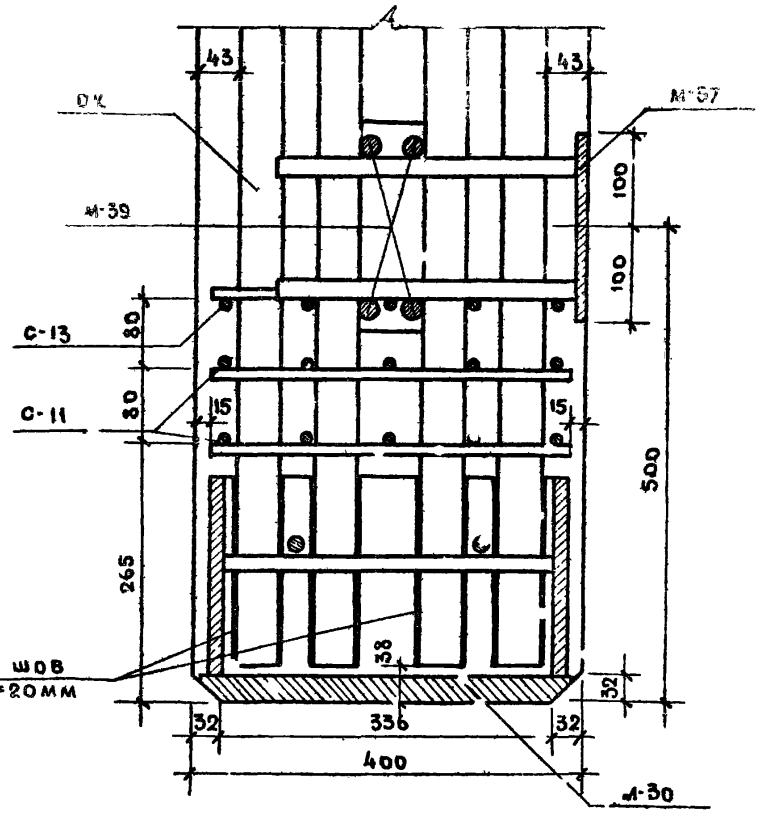
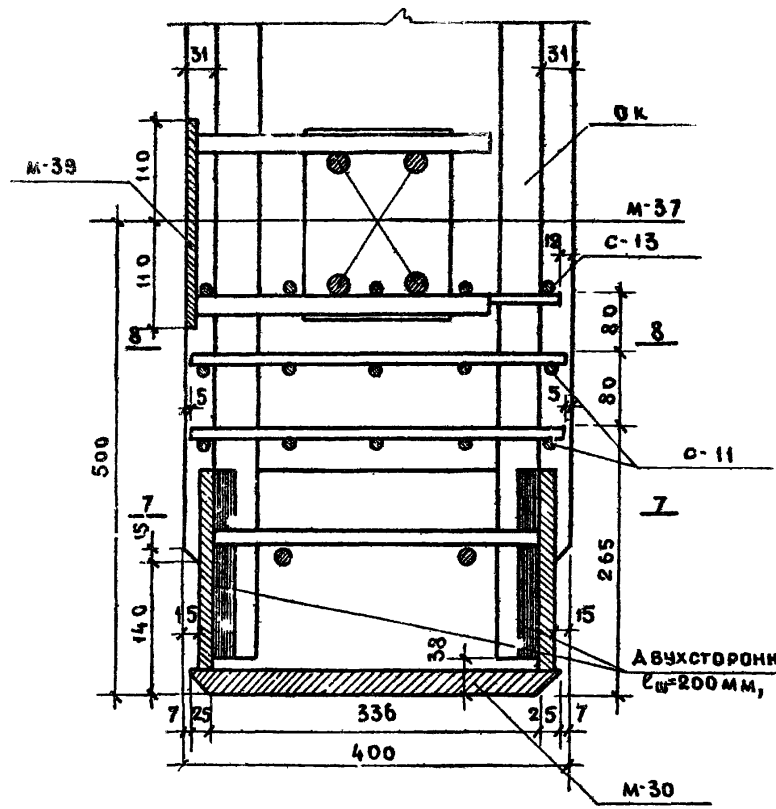
1. Сетки С-11 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОДКОЙ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 272.

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ С ОТДЕЛ	2704	ГЛАВНУЮ	Л.В.О.У.	ГЛАВН. ПР.	КАЗАКОВА
	1967	ПРОЕКТИРОВА	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК
	15	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	СМИРНОВ
	15	И.И.И.И.И.	ШАЛНД	ПРОВЕРИЛ	КАЗАКОВА

ТА 1967г	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2 Выпуск лист № 2 239
	УЗЛЫ „68“, „69“	

70

71



ПРИМЕЧАНИЯ:

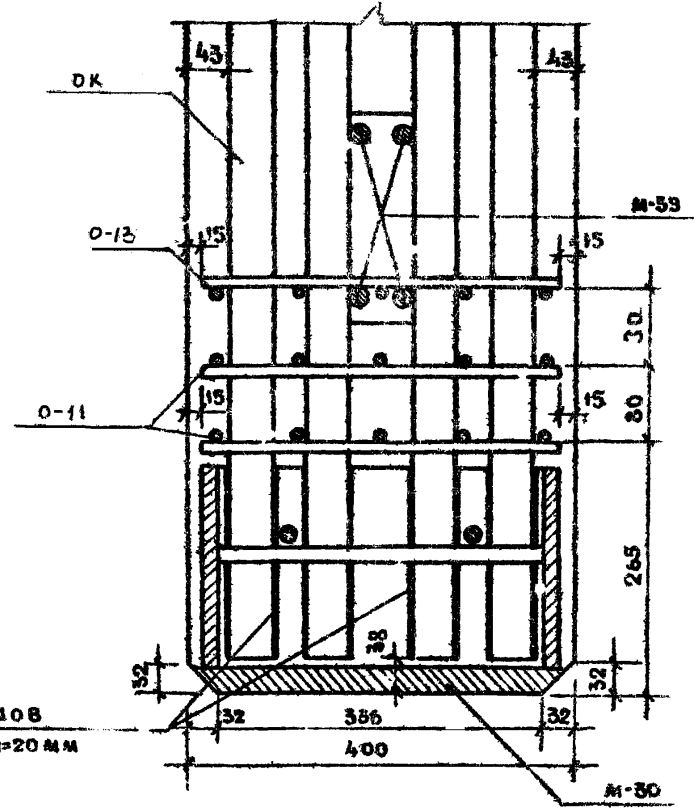
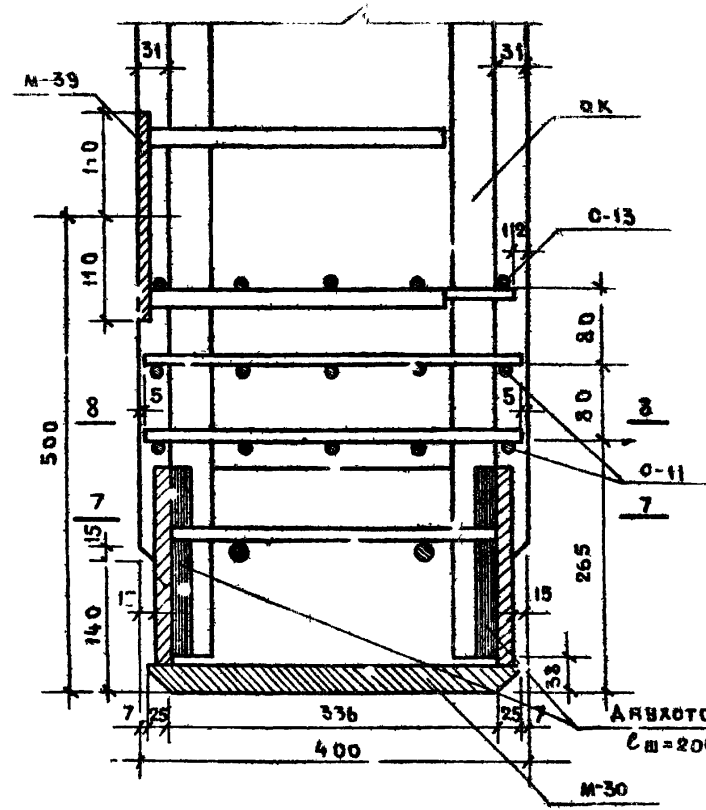
1. СЕТКИ С-11, С-13 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЗАЙМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 272.
3. УЗЛЫ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН СЛЕВЫМ ИЗОБРАЖЕНИЕМ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ.

МНИИТЭП	27.04	ТА. ИИИ. ИИ. ИИ.	КАЗАНОВА
	196.г	ТА. КО. С. ИИ. ИИ.	РЫБАК
	М	НА. ЛО. ТА. С. А.	СМИРНОВ
	4:5	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	КАЗАКОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ			

ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИВ-04-2
	УЗЛЫ "70", "71"	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 240

72

73



ПРИМЕЧАНИЯ:

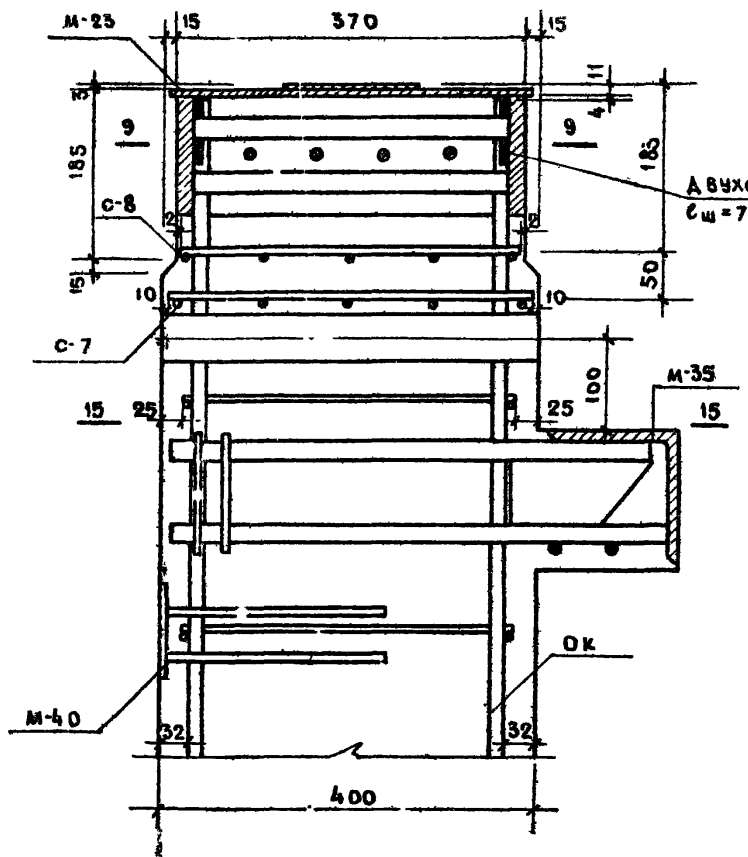
- 1. СЕТКИ С-11, С-13 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.
- 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 272.

АРХИТ	М. ЧИТИН	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.
		1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.
АРХИТ	М. ЧИТИН	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.
АРХИТ	М. ЧИТИН	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.	1967г.	ТА. ИИ. А. ИР.	А. ИИ. А. ИР.

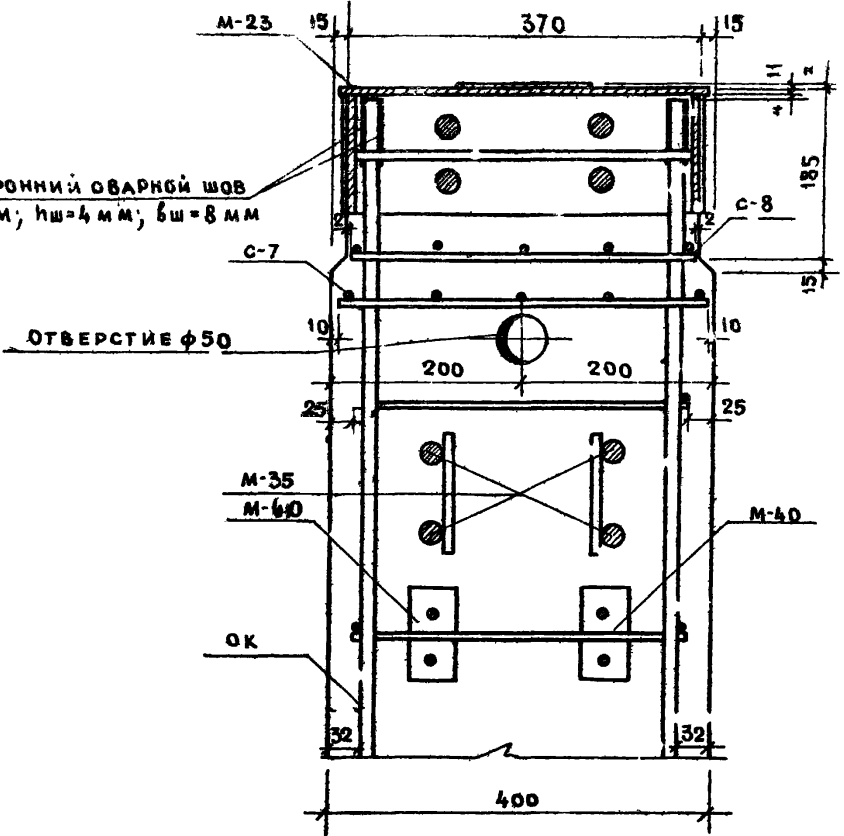
ТА 1967г.	КОЛОДЦЬ.	ИИ-04-2
	УЗЫ "72", "73"	

74

75



ДВУХСТОРОННИЙ ОВАРНОЙ ШОВ
 Сш=70ММ; Иш=4ММ; Бш=8ММ



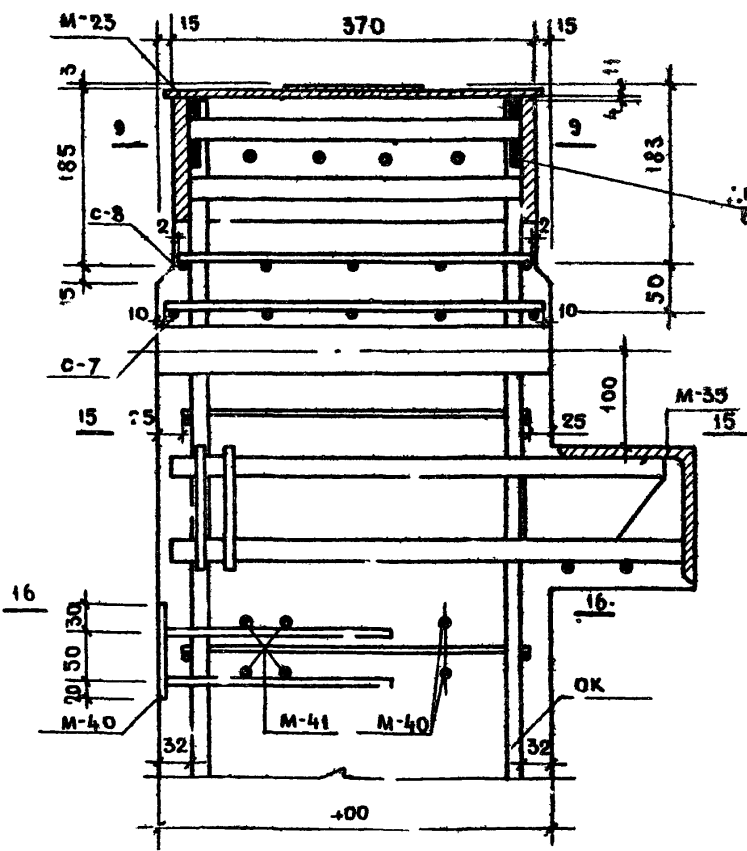
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 274, 274А

МНИИТЭТ Арх. №	№ 05 1967 г. М 1:5	П. И. ЧЕЛИНТА	А. Б. БОВ	Л. И. НИКОЛАЕВА	КАСАКОВА
		П. И. ЧЕЛИНТА	С. И. КОСОВ	И. В. НЕВЕР	П. И. БАК
		И. А. СОЛДАТ	С. И. КОСОВА	В. А. ЗАБОТКА	З. И. БОВА
		П. И. ЧЕЛИНТА	Ш. И. П. ПРОКОВА	С. И. НИКОЛАЕВА	С. И. НИКОЛАЕВА
		С. И. КОСОВ	С. И. КОСОВ	С. И. КОСОВ	С. И. КОСОВ

ТА 1967 г.	КОЛОННЫ	ИЛ-04-2
	Узлы "74", "75"	

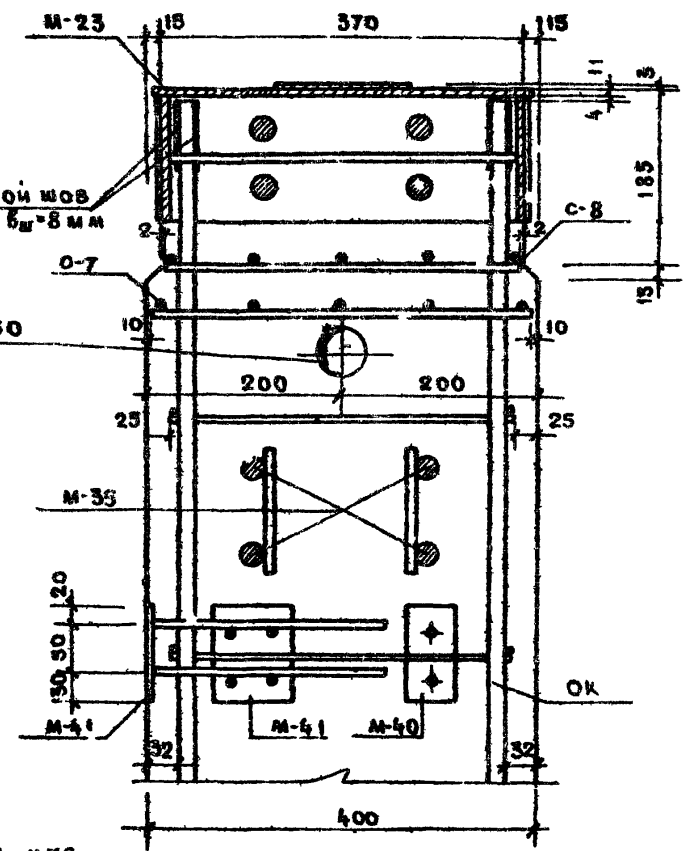
76

77



ВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 70 \text{ мм}$; $h_{ш} = 4 \text{ мм}$; $b_{ш} = 8 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УЗЛЫ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН СЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 272, 274

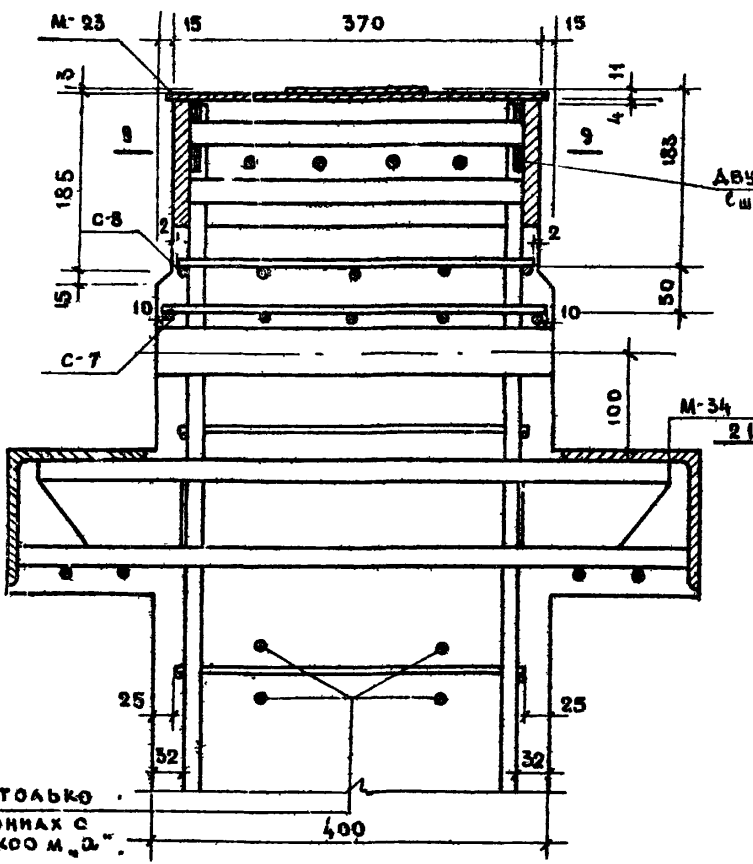
18.05	ГА. МИНИСТРА	КАСАКОВА
1967г	ИНЖЕНЕР	ПРИБАК
М	САМОСТАВА	ЗВЕРОВА
1-5	ШАХИРО	СМИРНОВ
М	САМОСТАВА	ЗВЕРОВА
1-5	ШАХИРО	СМИРНОВ

М.И.И.Т.Э.П.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	УЗЛЫ „76“, „77“	Вып. лист № 2 243

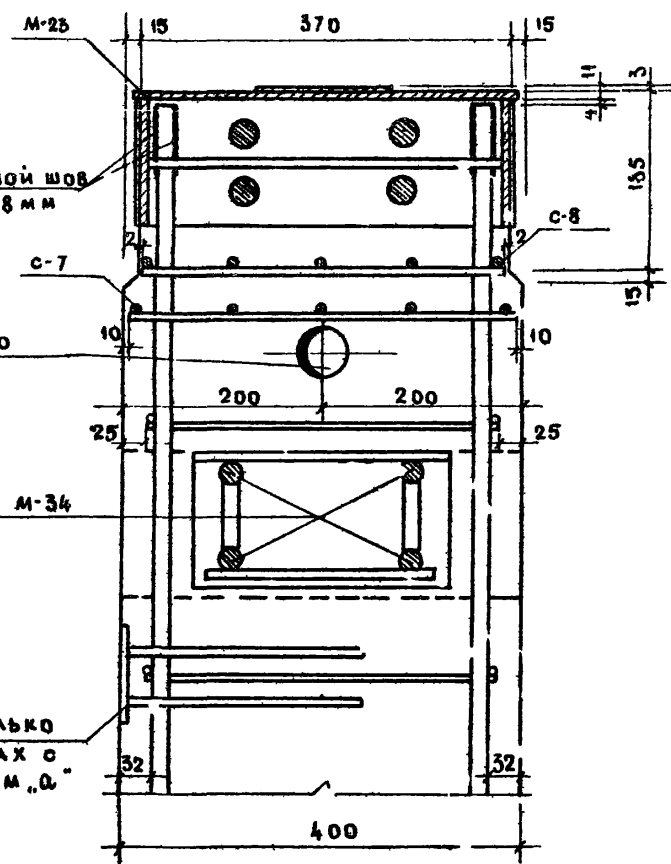
78

79



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $l_{ш} = 70 \text{ мм}$; $h = 4 \text{ мм}$; $l_{ш} = 8 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\Phi 50$



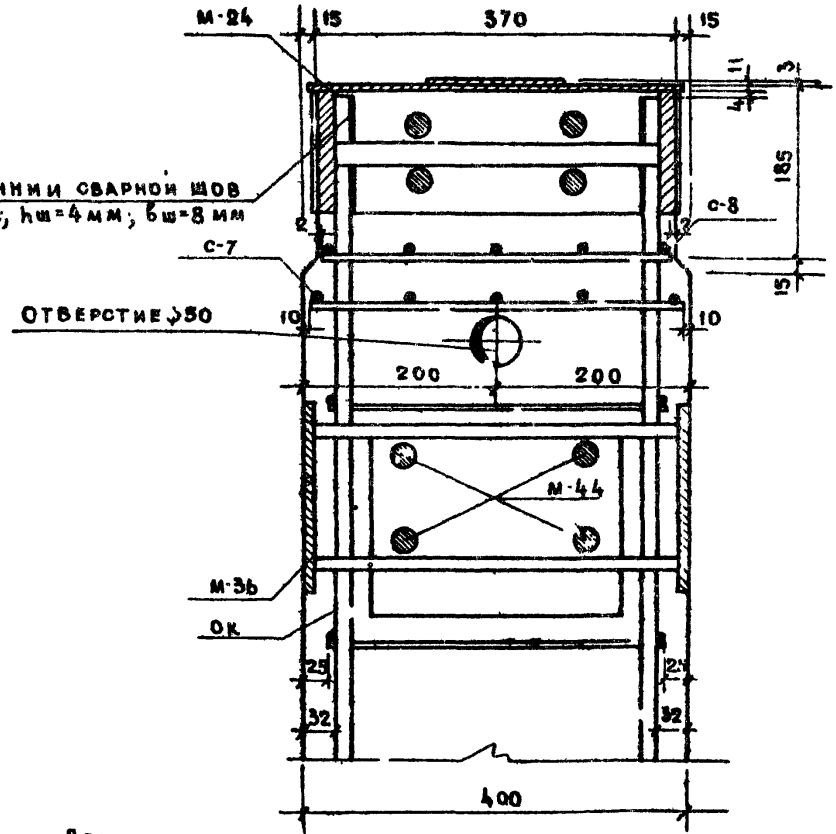
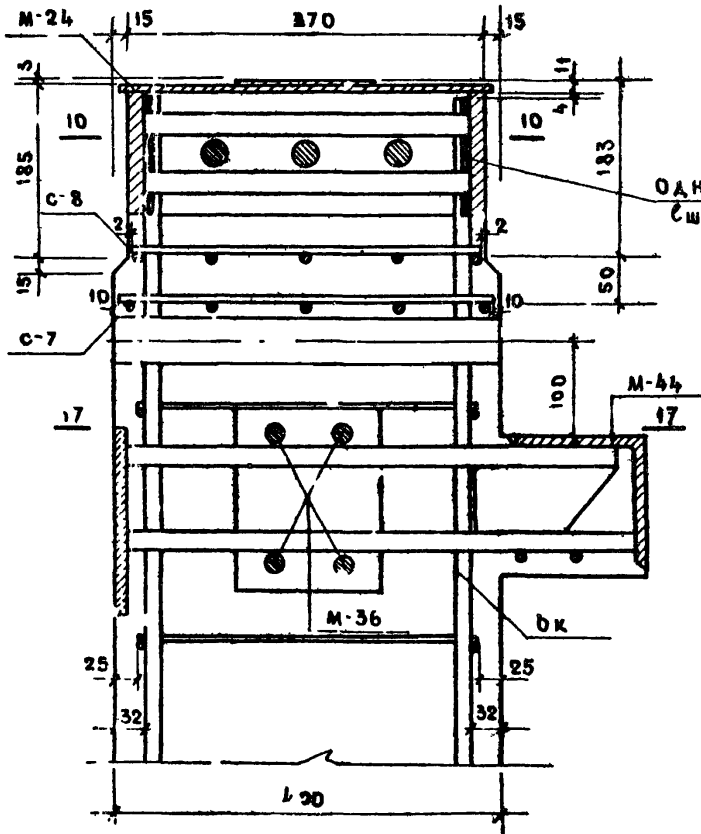
ПРИМЕЧАНИЕ!
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. ЛИСТЫ ЖЕЗ 272, 275.

ИНИТЭП ПРОЕКТА	18.05	ГА. НИКИТИНА	А. Б. СОВ	ГА. НИКИТИНА	КА. ЗАКОВА
	196. г	КА. КОСТЕВИЧ	СО. МОВ	ИН. ЖЕР	С. П. А. К.
	М	НА. Ч. ТА. АА	С. МИРОВА	РАЗРАБОТКА	У. Ю. В. А.
	1:5	ГА. НИКИТА	Ш. А. ПИКО	ПРОВЕРКА	С. МИРНОВ

ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 Выпуск Листа 2 244
	УЗЛЫ "78", "79"	

80

81



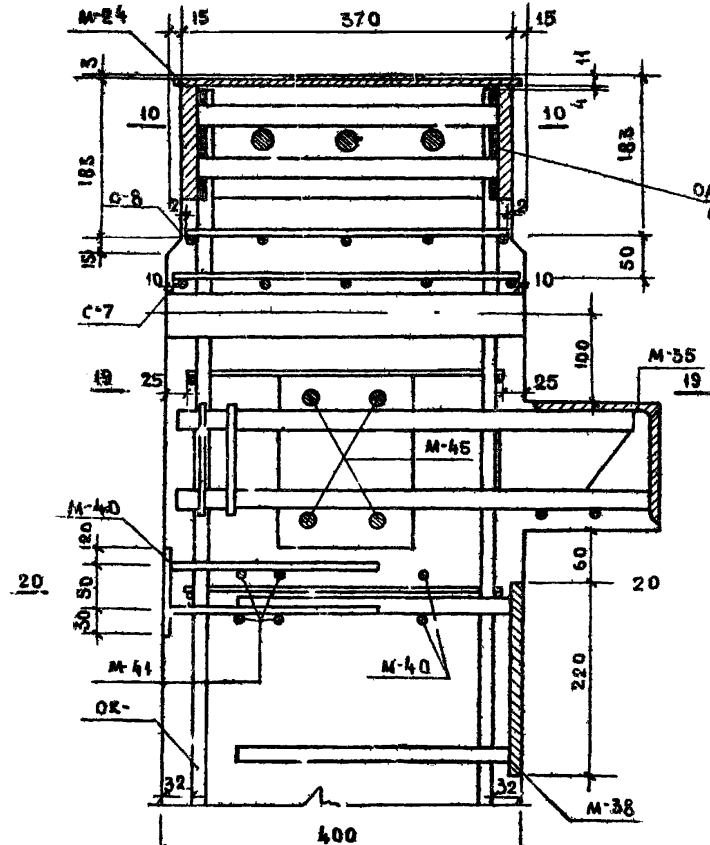
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЪЕМКИ СМ. ЛИСТЫ № 272, 274

МНИИТЭП	Б.04	ТАИРИ ИРИАИ	А.А.СОВБ	СА.ИИП.ПР.	М.А.СОВБ	К.ЗАКОВА	СОБА	КОР
М	1:25	НА.ЛО.А.Е.А.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.
КОНСТРУКТОРСКИЙ	ОТДЕЛ	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.	СА.ИИП.ПР.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЫ -80-81	ЛИСТЫ 2 245

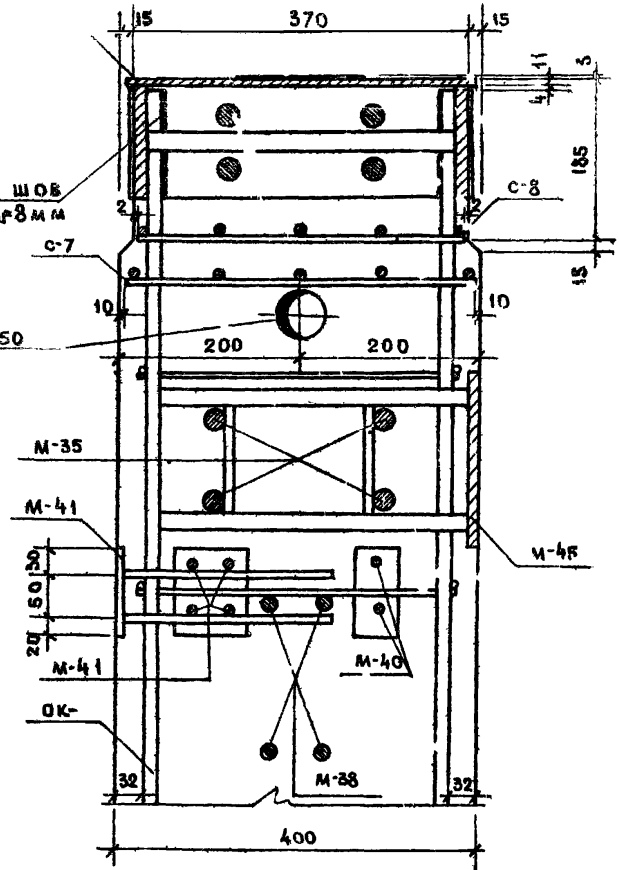
82

83



ОДНОСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
дл=125 мм; тш=4 мм; выр=8 мм

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$



ПРИМЕНЕНИЯ

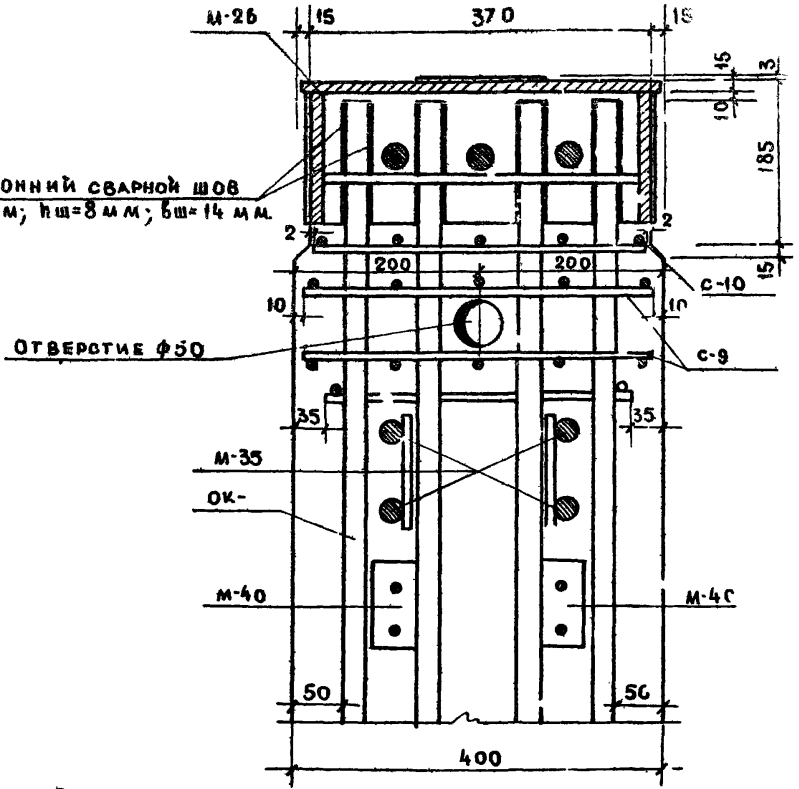
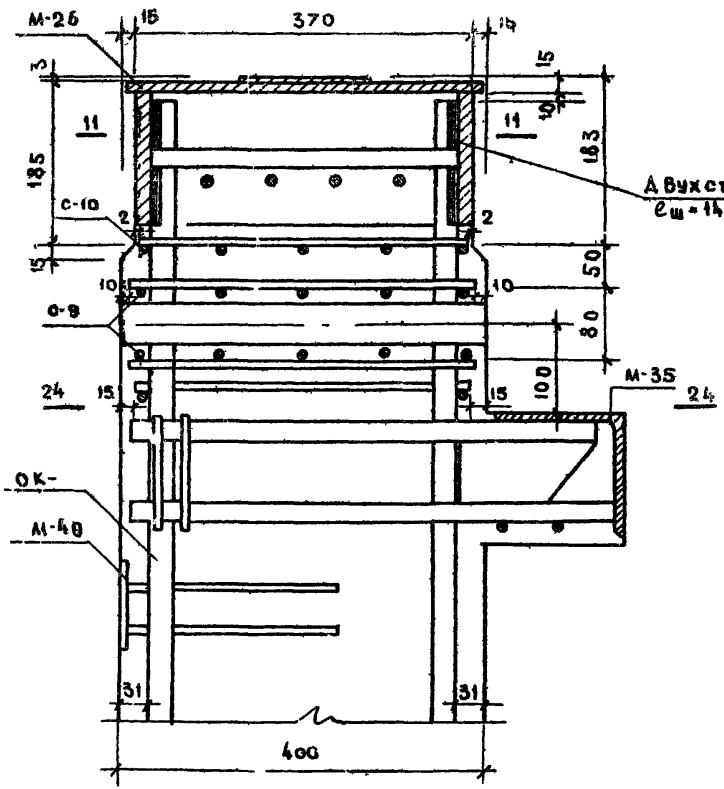
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей
2. Горизонтальные сечения см. листы № 272, 275

МНИИТЭП	18.05	ГЛАВ. ИНЖ. ТА	Л. В. БОБ	Д. И. НИКОЛАЕВ	М. А. КАЗАРОВА
	1967 г.	КАОНСТРУКТОР	С. О. БОБ	ИНЖЕНЕР	Р. В. А. С.
	М	НАЧ. ОТДЕЛА	С. И. НИКОЛАЕВ	РАБОТНИК	С. И. БОБ
	15	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	В. А. НИКОЛАЕВ	ПРОБЕР. НА	М. А. КАЗАРОВА
АРХ. М.					

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИЛ-04-2
	Узлы „82“, „83“	Выпуск Анот. М 2 240

86

87



ПРИМЕЧАНИЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ ИИ-04-2, -75.

МНИИТЭП
 1967г
 М
 115
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. М

30.05
 Г. МИНИН
 Г. КОСЫРЕВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г. МИНОТА

ЛЬВОВ
 СОЛОВ
 ШИРОВА
 ШАПРО

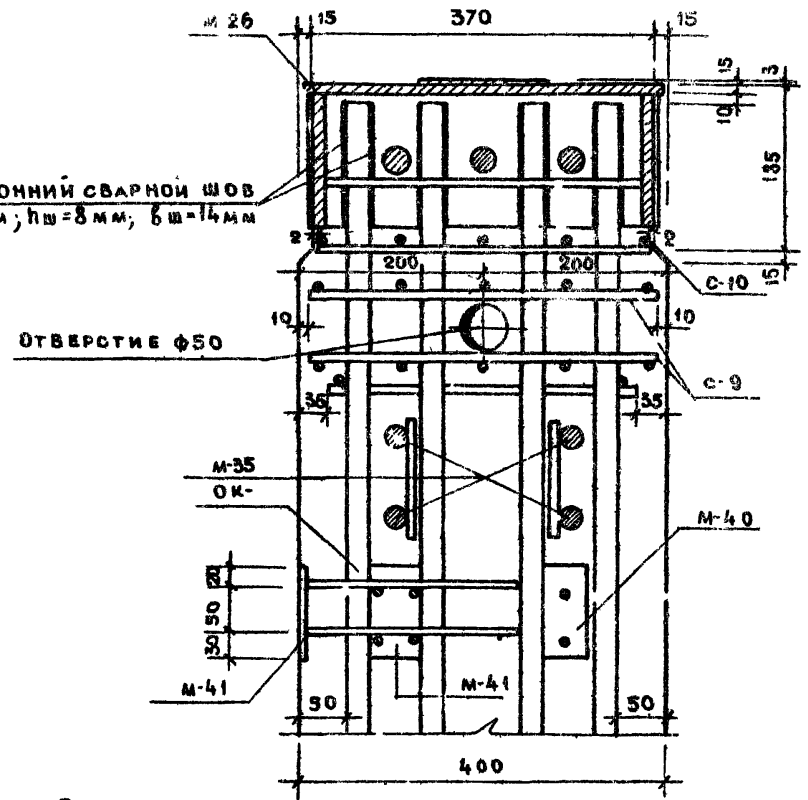
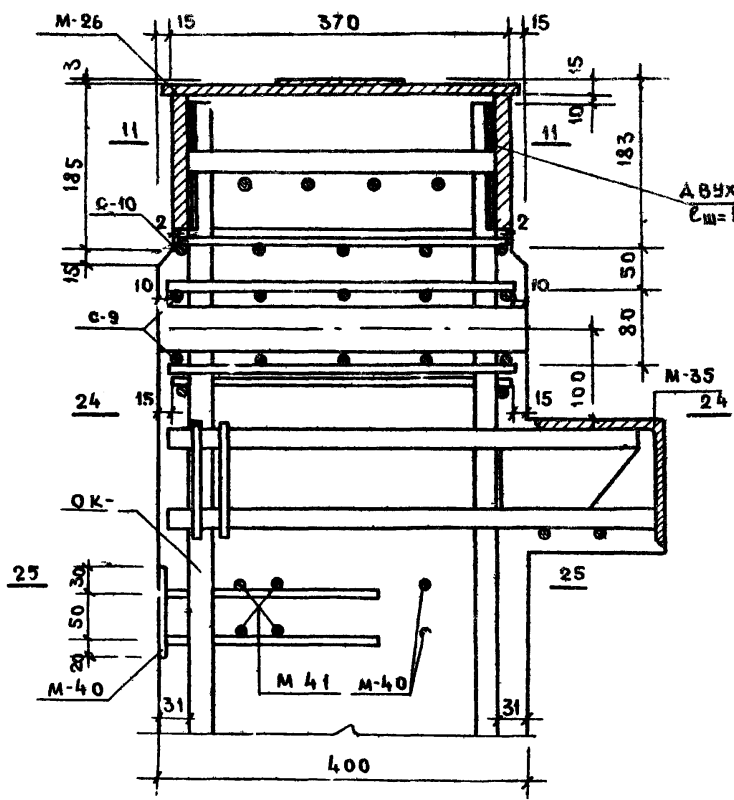
Г. МИНЕР
 ИНЖЕНЕР
 РАЗРАБОТКА
 ПРОБЫ
 ЗАКАЗ
 КАЗАХОВ
 РЫБА
 ЗУБОВА
 КАЗАХОВ

СОГЛАСОВ.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы „86“, „87”	ВМ. ДЕК. ЛР. Ф. М 2 248

88

89



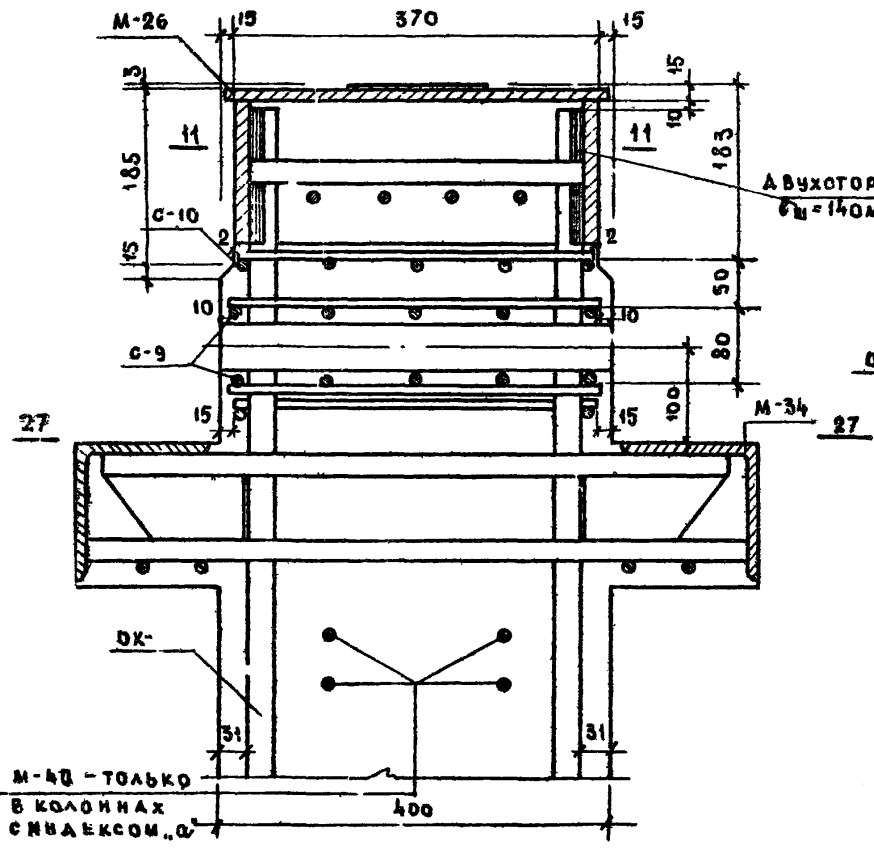
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей
 2. Горизонтальные сечения см. листы № 275, 276

МНИИТЭП	009	ТАКНИЧКА	А. В. В. В.	КАЗАРОВА
		ТАКНИЧКА	С. О. М. О. В.	РЫБАК
Арх. №	М	НАСТАВКА	С. И. Р. Е. В.	СЛЕДОВА
		ОТДЕЛ	И. С.	КАЗАРОВА

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Узлы "88", "89"	
		Выполн. Инст. 2 249

90

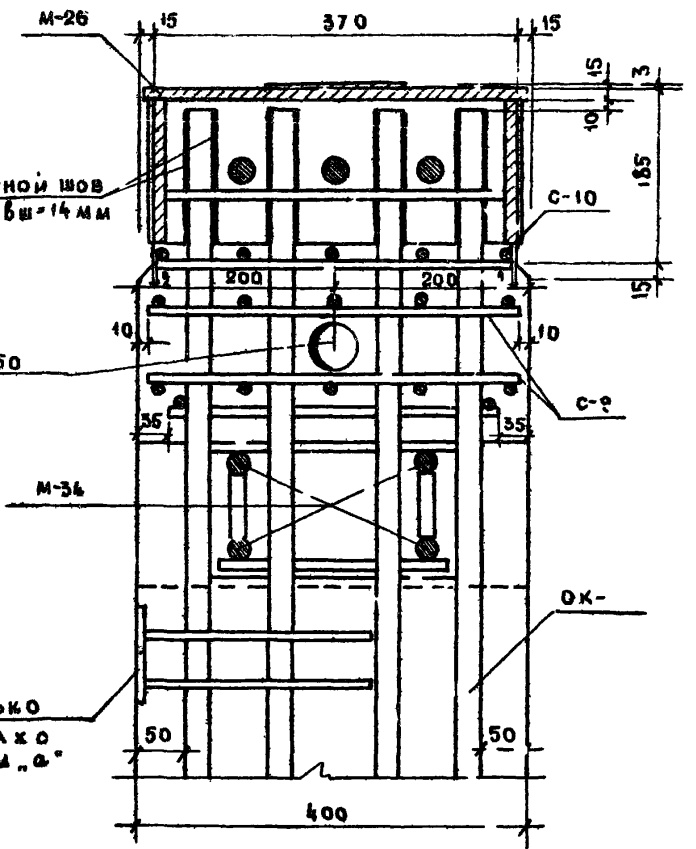
91



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $б_{ш} = 140 \text{ мм}$; $н_{ш} = 8 \text{ мм}$; $б_{ш} = 14 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$

М-40 - ТОЛЬКО
 В КОЛОННАХ
 СИМБЛЕКСОМ „О“



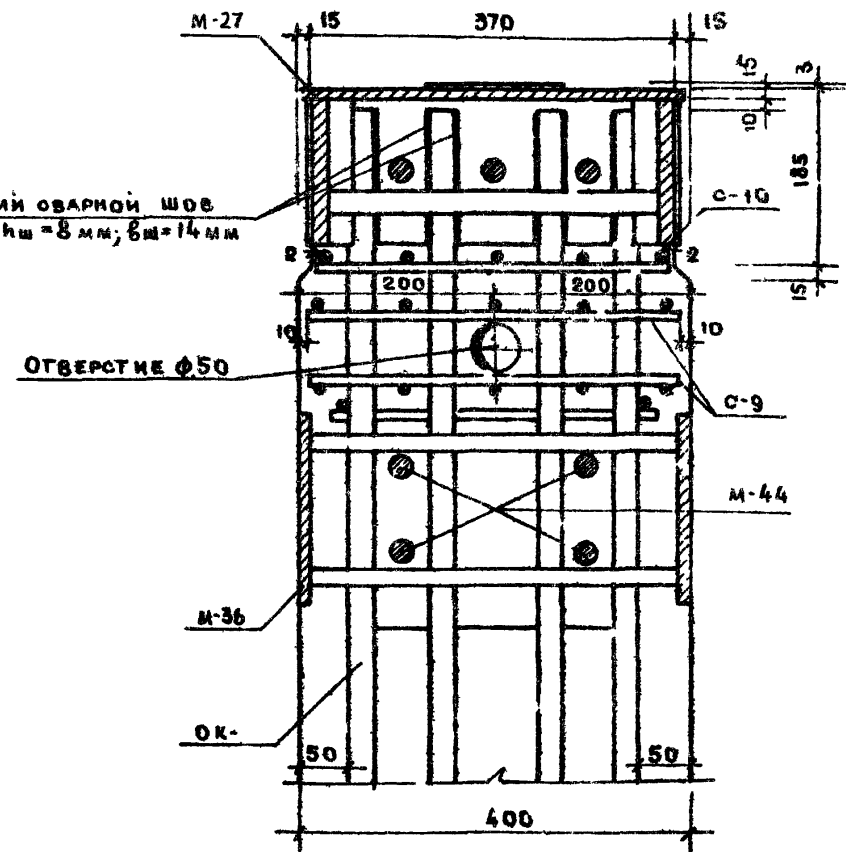
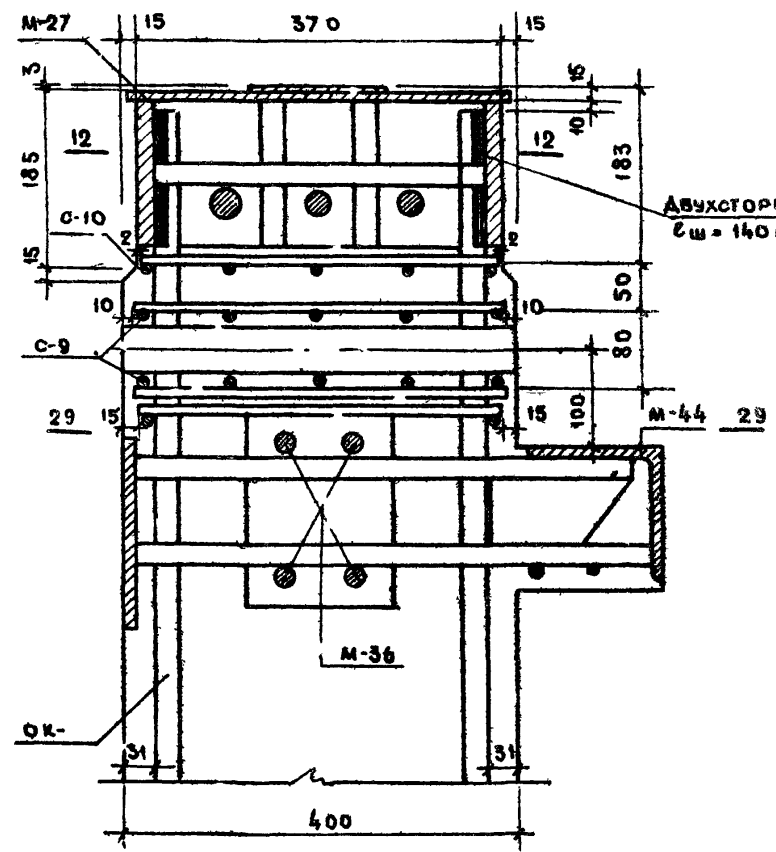
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 273, 277.

МНИИТЭП Конструкторский отдел С.Т.А.Б.А.	30.05	Т.А.МИЛНИН	Л.В.С.В.	Т.А.МИН.ПР.	М.И.С.В.	В.А.КАЗАНЬ
	1967г.	Д.А.КОСТ.И.П.	СОЛОН	И.И.М.Н.ЕР	С.С.П.Е.В.	Р.И.Б.А.
	М	М.А.О.П.А.С.А.	С.И.М.П.О.В.	В.А.Р.А.С.Т.А.М.	С.С.П.Е.В.	В.А.КАЗАНЬ
	1:5	Т.А.МИЛНИН	Л.В.С.В.	Т.А.МИН.ПР.	М.И.С.В.	В.А.КАЗАНЬ

ТЛ 1967г.	Колонны	ИИ-С4-2 2 250
	Узлы „90“, „91“	

92

93



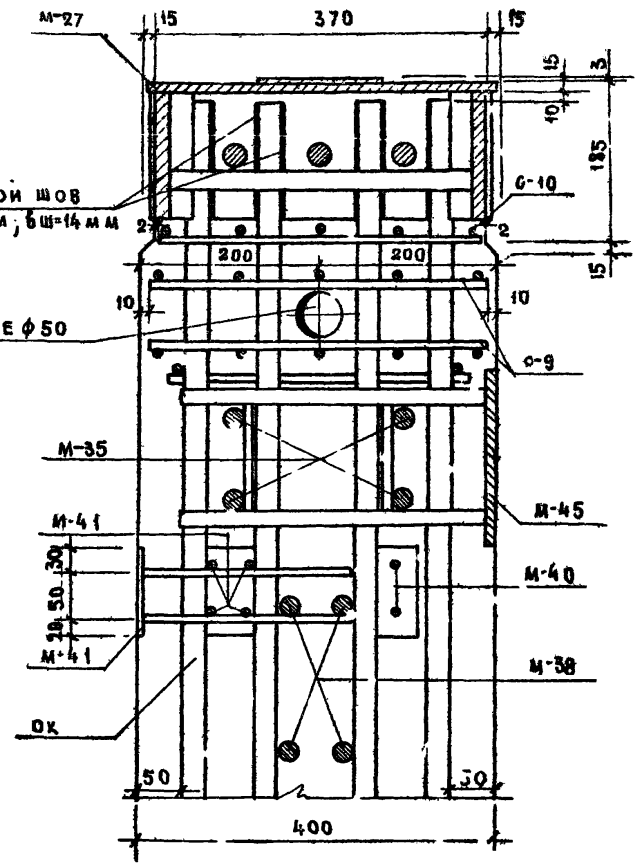
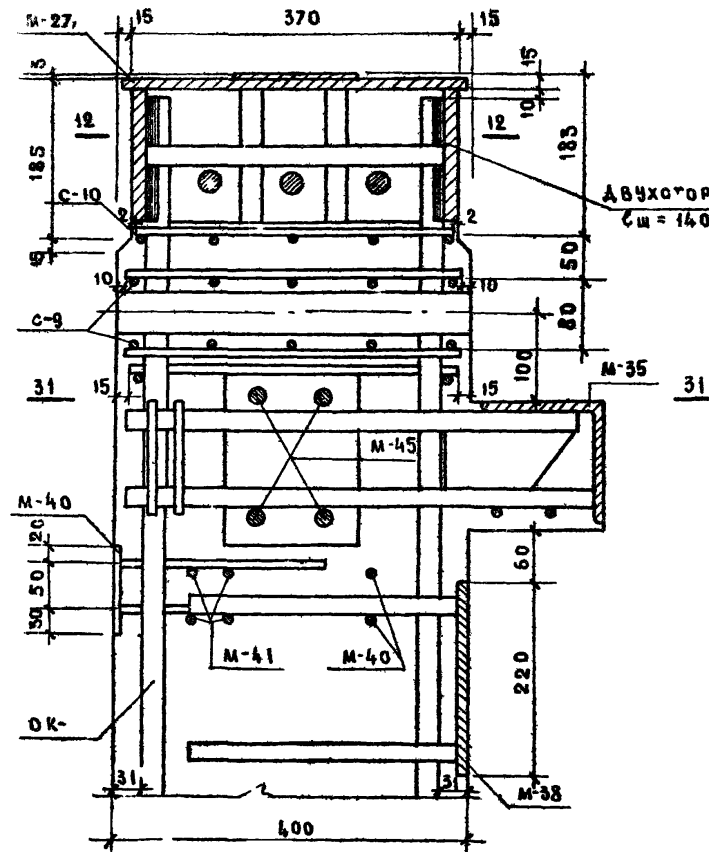
ПРИМЕЧАНИЕ:
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 272, 277

18.05	ГАМНИН-ТА	А. СОВ	ГАМНИН, ПР	КАЗАНОВА
1967г	ТАК. ИНЖЕН-Р	СОМОВ	ИНЖЕН-Р	РЫ. А. К
М	ВАХОТАЕВ	СМИРНОВ	А. ЗРАБОТ.	ЗУБОВА
ОТАЕВ	ГАМНИНОВА	ПАПИРО	ПРЕБЕРИЯ	КАЗАНОВА
АРХ. И	МЧИИТЭЛ	КОНСТРУКТОРСКИЙ	ОТАЕВ	СОГЛАСОВ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Узлы "92", "93"	Выпуск 2 Лист 251

94

95



ПРИМЕЧАНИЯ:

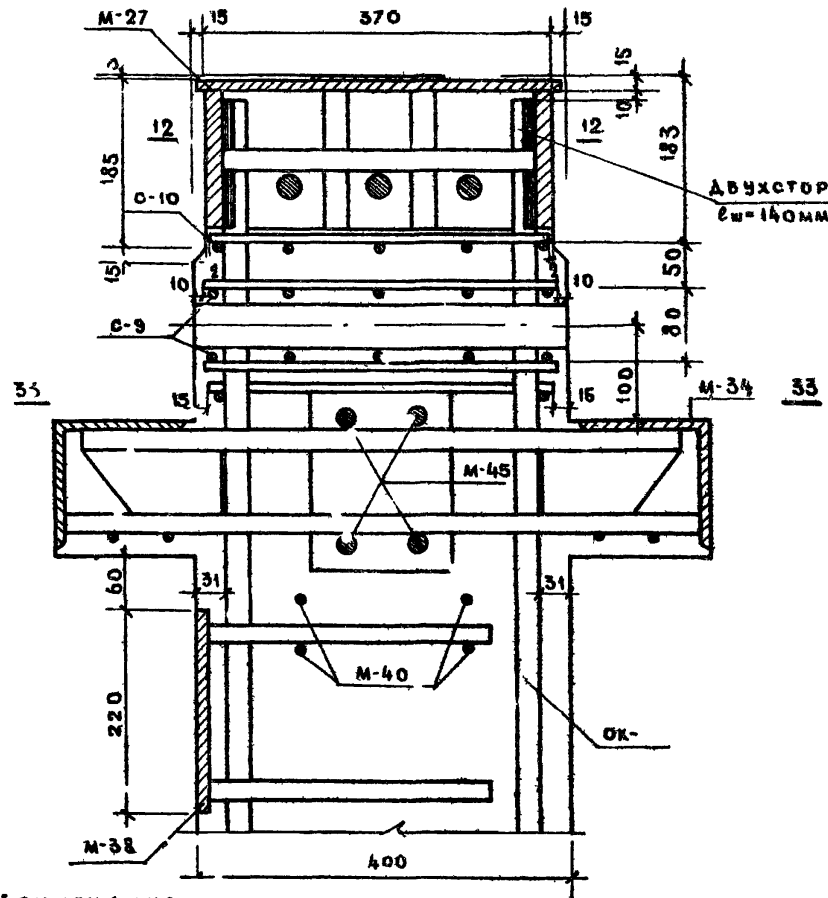
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 273, 278.

МНИИЭП 1967г.	М ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРЫ ОТДЕЛ	43.06	С. ИРНИН	Л. БУВ	Л. И. И. П.	КАЗАНОВА
			1967г.	С. ИРНИН	С. ИРНИН	С. ИРНИН	С. ИРНИН
АРХ. И	М	ОТДЕЛ	43.06	С. ИРНИН	Л. БУВ	Л. И. И. П.	КАЗАНОВА

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Узлы „94“, „95“	ВЫП. ИЗДАНИЕ № 2 252

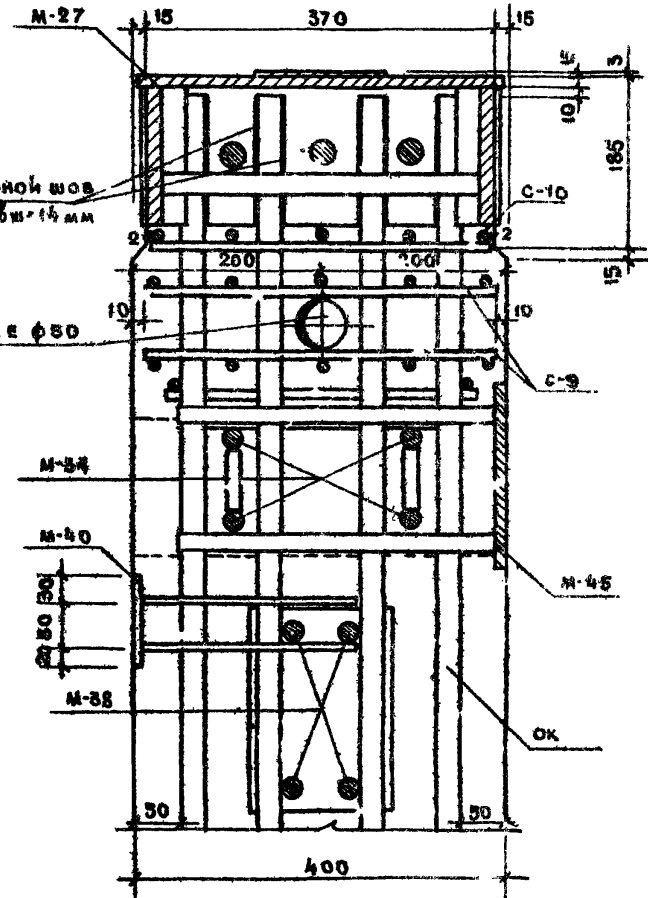
96

97



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 С_ш = 140 мм; л_ш = 8 мм; б_ш = 14 мм

ОТВЕРСТИЕ Ø 50



ПРИМЕЧАНИЯ:

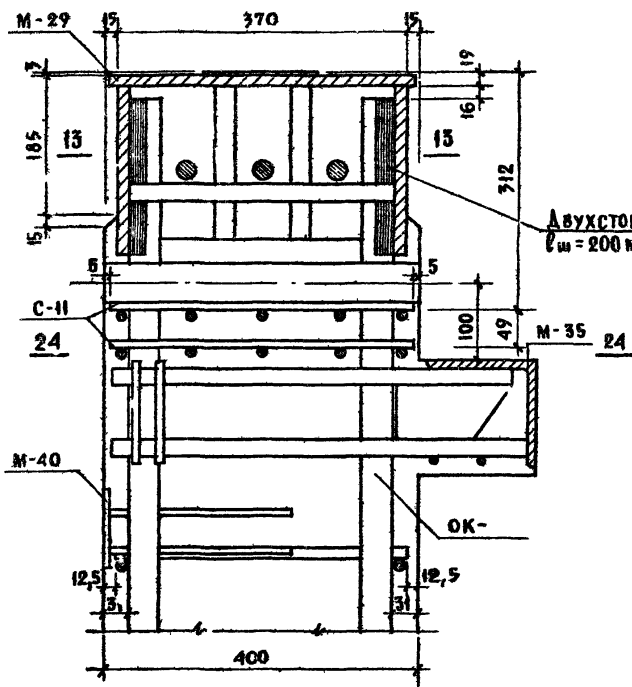
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы № 273, 278

МНИИТЭП АРХ. И	19.05	Г. НИИМЭ	КАСАКОВА
	1967	Г. НИИМЭ	РЫБАК
	М	Г. НИИМЭ	ЗУБОВА
	1:5	Г. НИИМЭ	КАСАКОВА
	СТАВ	Г. НИИМЭ	КАСАКОВА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Узлы 96, 97	Выпуск листов 2 255

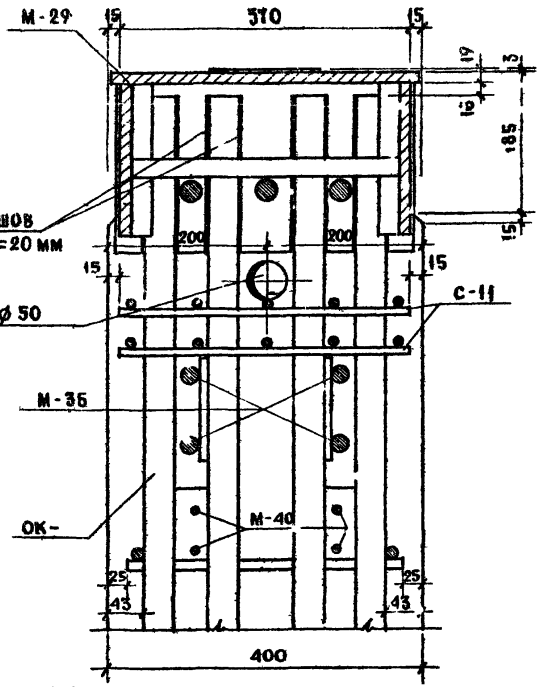
98

99



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 200 \text{ мм}; b_{ш} = 10 \text{ мм}; b_{ш} = 20 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$

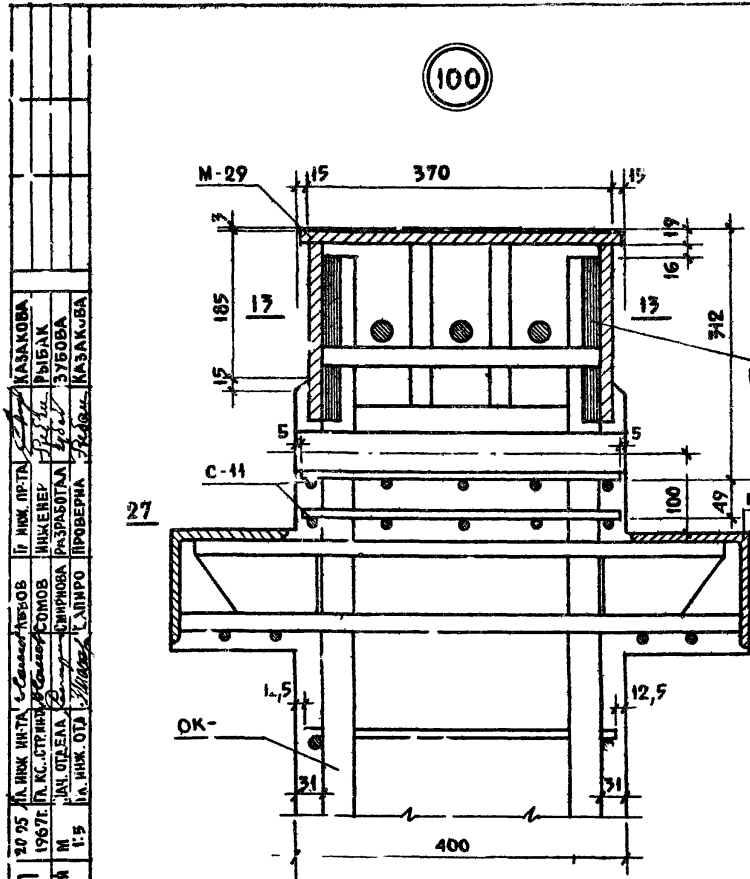


ПРИМЕЧАНИЕ:

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 273, 276.

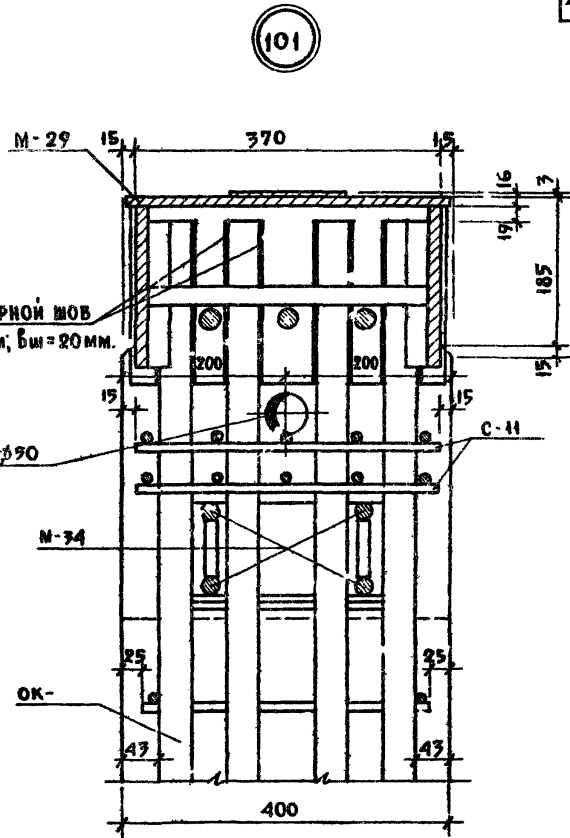
20.05	П. И. ИВАНОВ	С. С. СЕРГЕЕВ	В. В. ВАСИЛЬЕВ	КАЗАКОВА
1967г.	П. А. КОШЕВ	И. П. КОШЕВ	И. П. КОШЕВ	РЫБАК
II	НАЧ. ОТДЕЛА	С. П. КОШЕВ	С. П. КОШЕВ	ЗУБОВА
1:5	П. И. ИВАНОВ	С. С. СЕРГЕЕВ	В. В. ВАСИЛЬЕВ	КАЗАКОВА
М-ИНЖИНИЕР	КОНСТРУКТОРСКИЙ	ОТДЕЛ		
Арх. №				

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ 98, 99	ЛИСТЫ 2 254



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 200 \text{ мм}; h_{ш} = 10 \text{ мм}; b_{ш} = 20 \text{ мм}.$

ОТВЕРСТИЕ $\varnothing 90$



ПРИМЕЧАНИЕ:

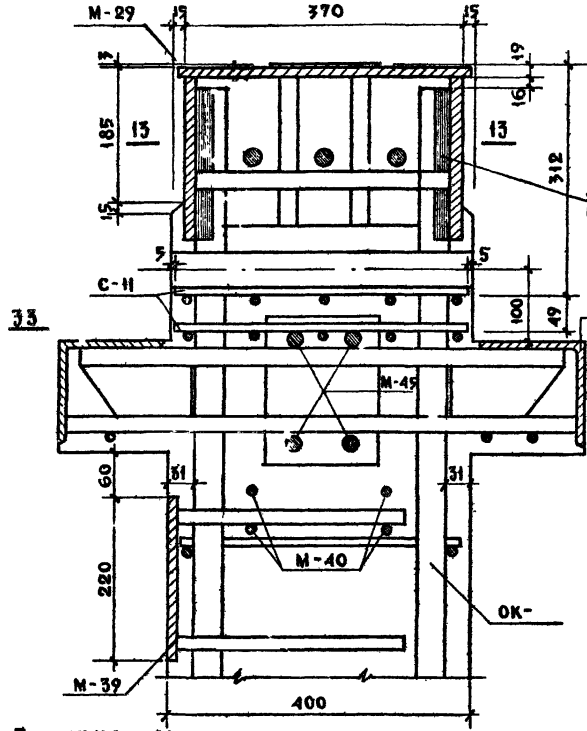
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 275, 277.

М. И. ИТЭП КОНСТРУКТОРСКАЯ ОТДЕЛ	20.05	А. И. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	С. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП
	1967г.	И. К. ИТЭП	С. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП	Л. С. ИТЭП
20	М	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП
21		И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП	И. С. ИТЭП

Г.Д. 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ . 100", " 101"	
		ЛИСТ № 255

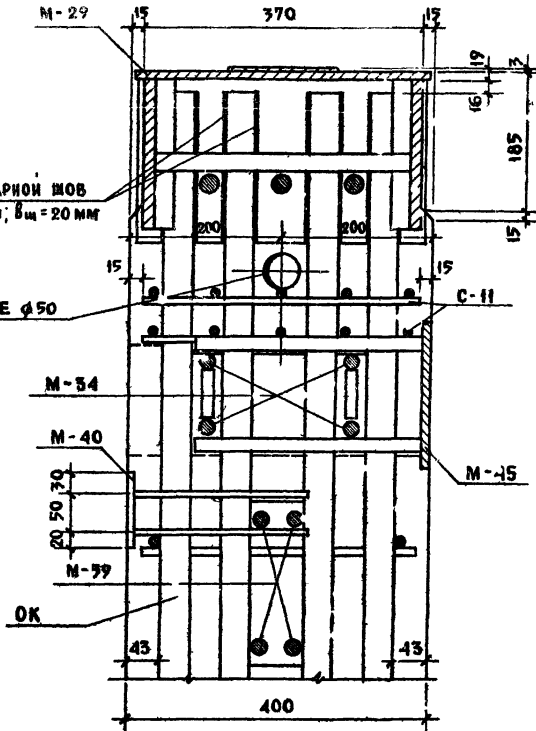
106

107



ДВУХ СТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
b_ш = 200 мм, h_ш = 10 мм, b_ш = 20 мм

М-74 53 Отверстие Ø50



ПРИМЕЧАНИЯ:

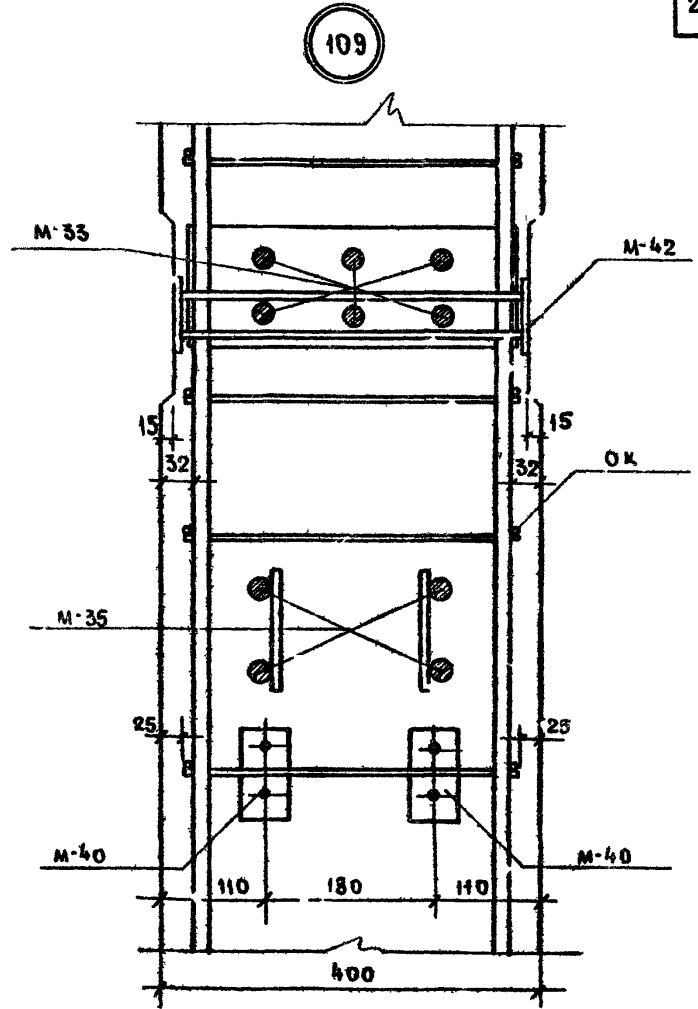
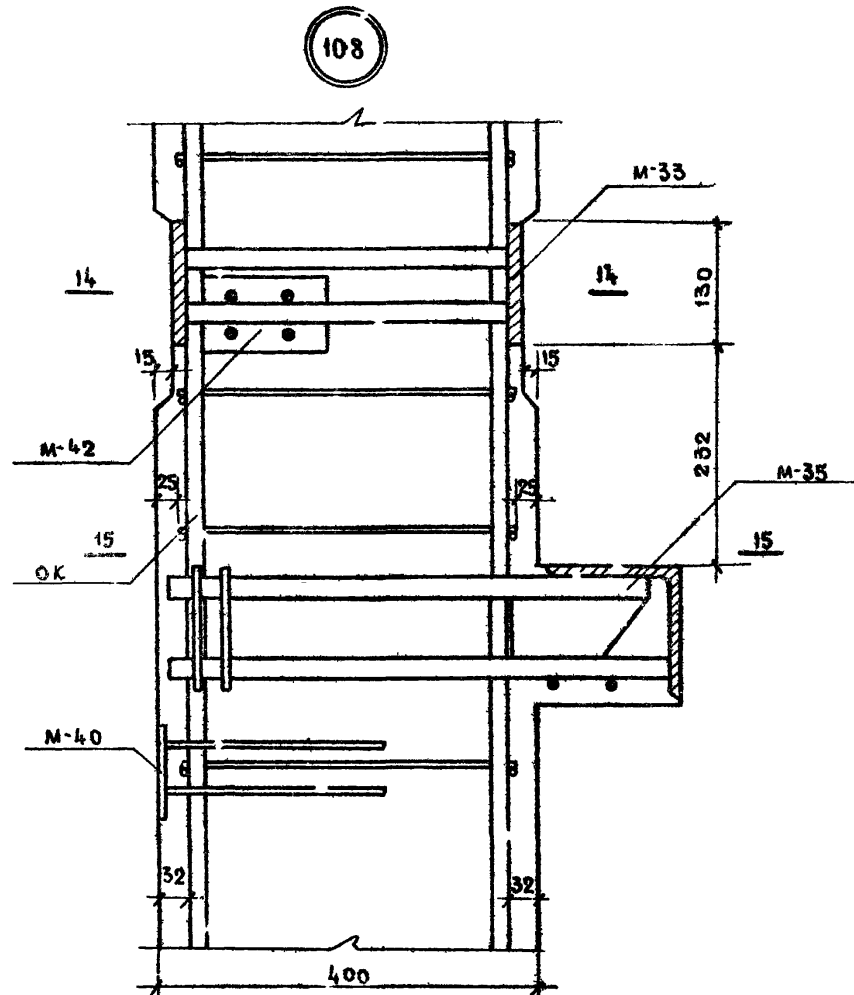
- 1. Узлы изображены для колонн с "ЛЕВЫМ" расположением закладных деталей.
- 2. Горизонтальные сечения см. листы № № 273, 278.

КАЗАНОВА
УБЕЛ
ЗУЕВ
М
1
1967
М
1:5
АРХ. М-2
ЦЕНТРИОН
ИНЖЕНЕР
СТАРШИЙ
ПРОЕКТИРОВЩИК

ТА 1967г	КОЛОННЫ.	ИЧ-04-2
	Узлы „106“, „107“	

А.Д.И	М.И.И.И.Т.Э.Г.	28.04 1987г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	М.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.
Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.
И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.	И.И.И.И.Т.Э.Г.	Д.У.Э.И.С.И.Т.А.

№ 2

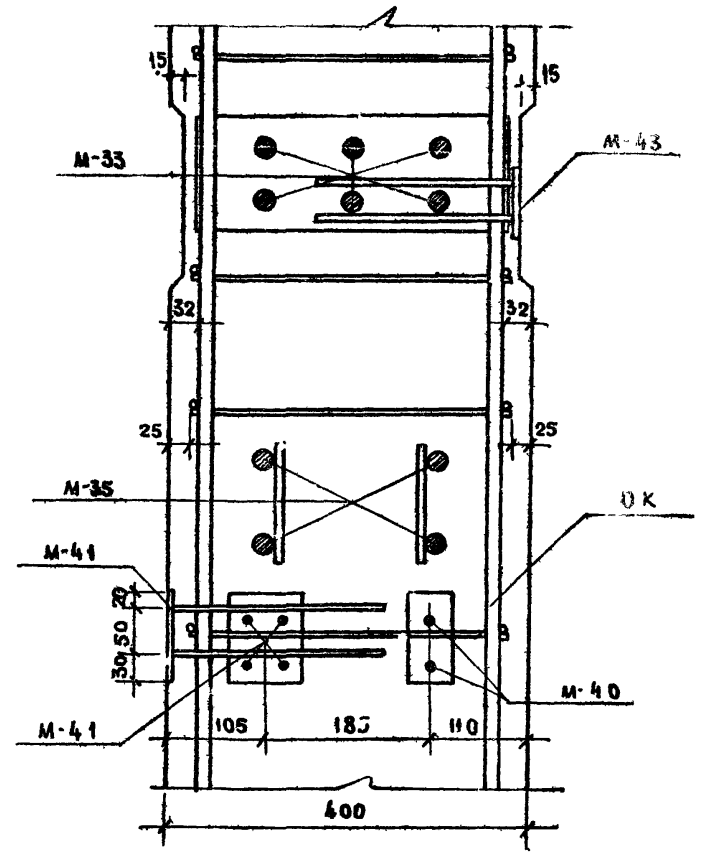
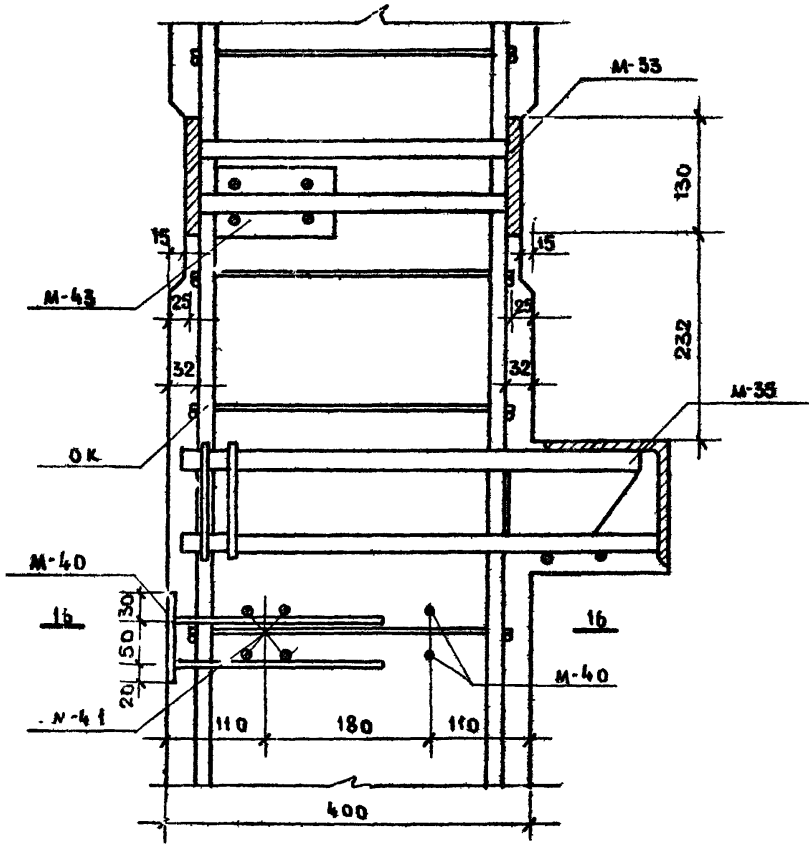


ПРИМЕЧАНИЕ:
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 274.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ „108“, „109“	Выпуск 2 Лист № 259

110

111



ПРИМЕЧАНИЯ:

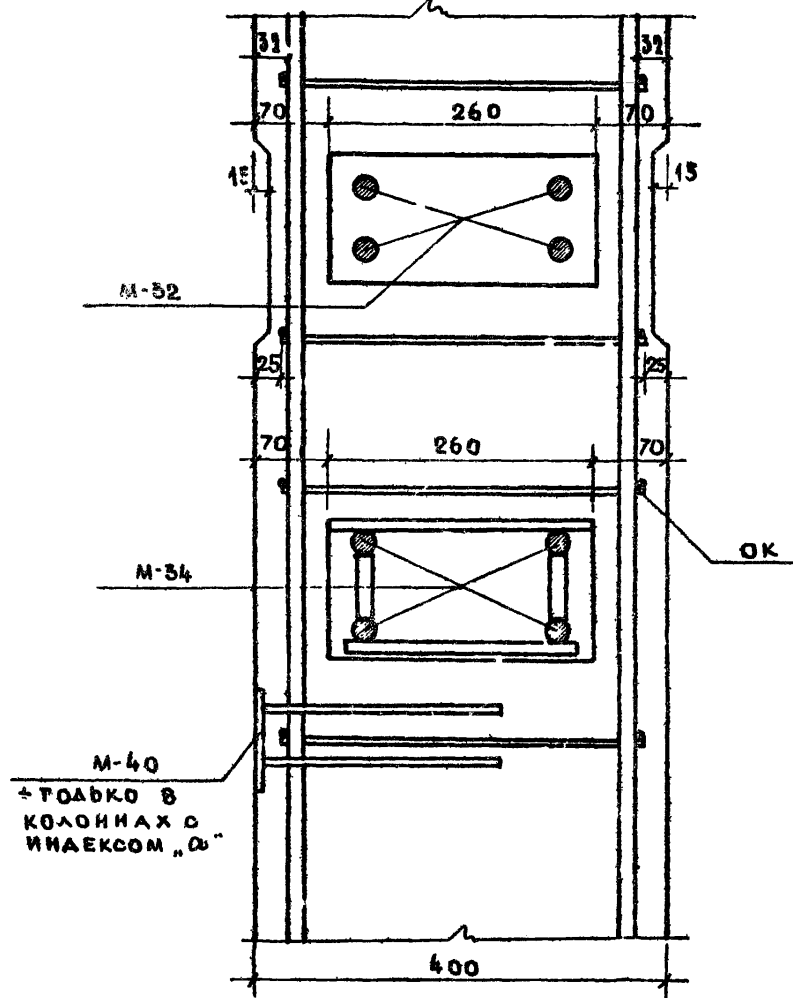
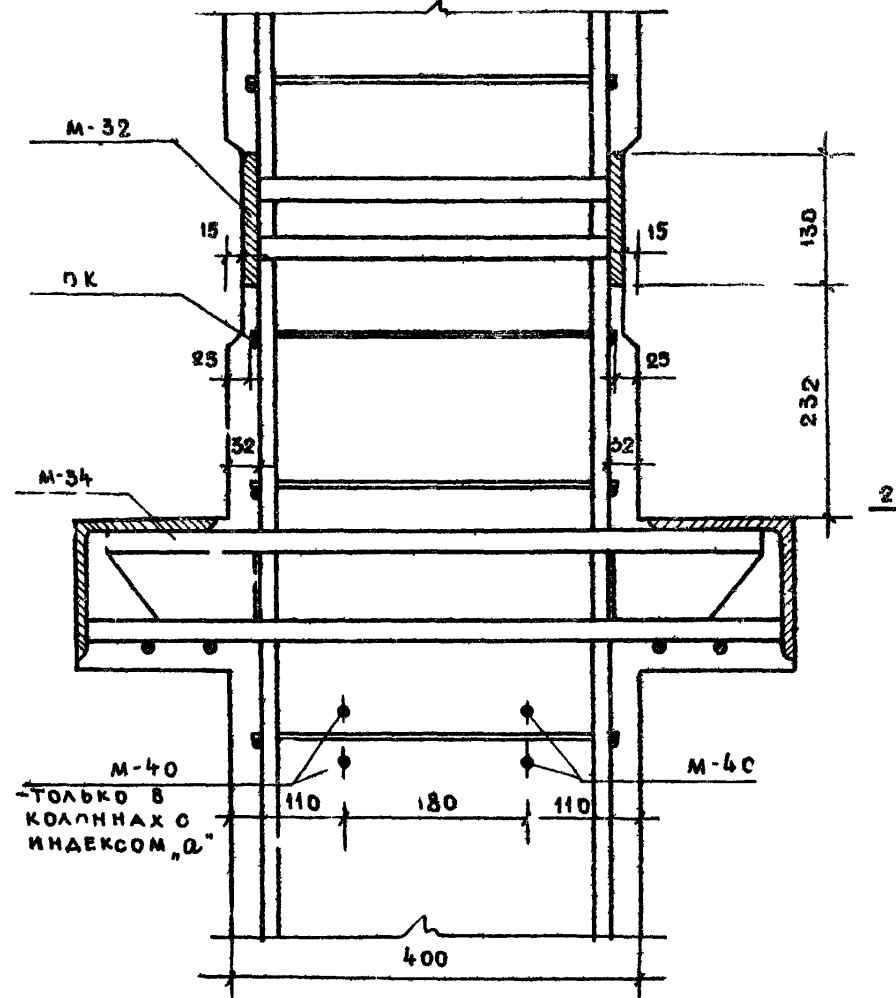
- 1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
- 2. Горизонтальное сечение см. лист № 276.

28.04
 1967г
 М
 1:5
ЦЕЛИНЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 СТАБА
 АРХ. Я

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 ВМЛ. ВСР. АИ. П. ЭР 2 260
	Узлы "110", "111"	

112

113



М-ИИТЭП
 ЦЕНТРИОН
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

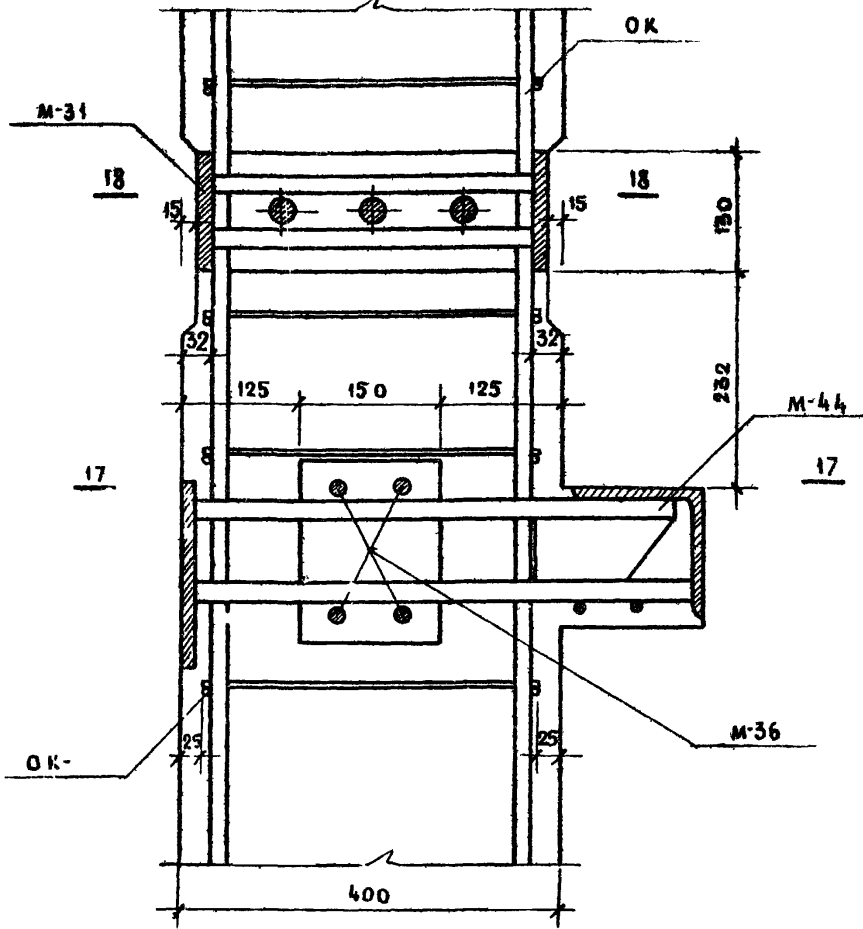
03.05
 1967г.
 М
 1.5

Г.И.И.М.И.Т.Э.П.
 Д.К.СТРИЖИ
 НАЧ.ОТДЕЛА
 Г.И.И.М.И.Т.Э.П.

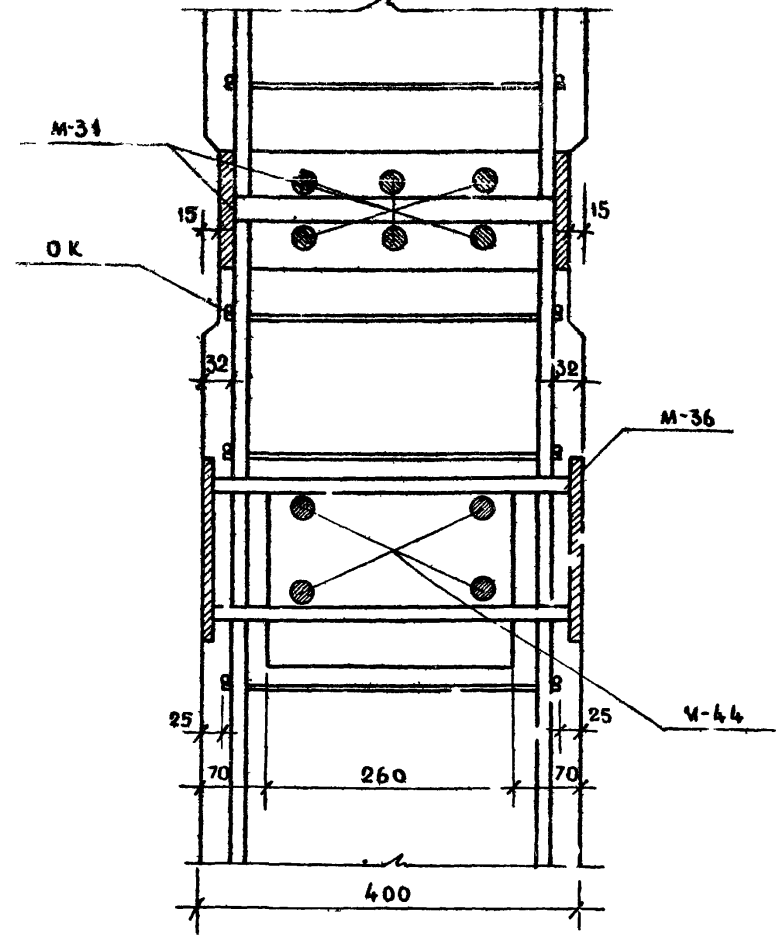
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ ОМ. ЛИСТ № 275.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ " 112 "; " 113 "	

114



115



ПРИМЕЧАНИЕ:
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТЫ № 274, 275.

МНИИЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

03.05
1967г.

САМУИЛИН-ТА
САМУИЛИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
САМУИЛИН-ТА

ЛБВОВ
СОДОВ
САМУИЛИН-ТА
ШАПРО

САМУИЛИН-ТА
САМУИЛИН-ТА
САМУИЛИН-ТА
САМУИЛИН-ТА

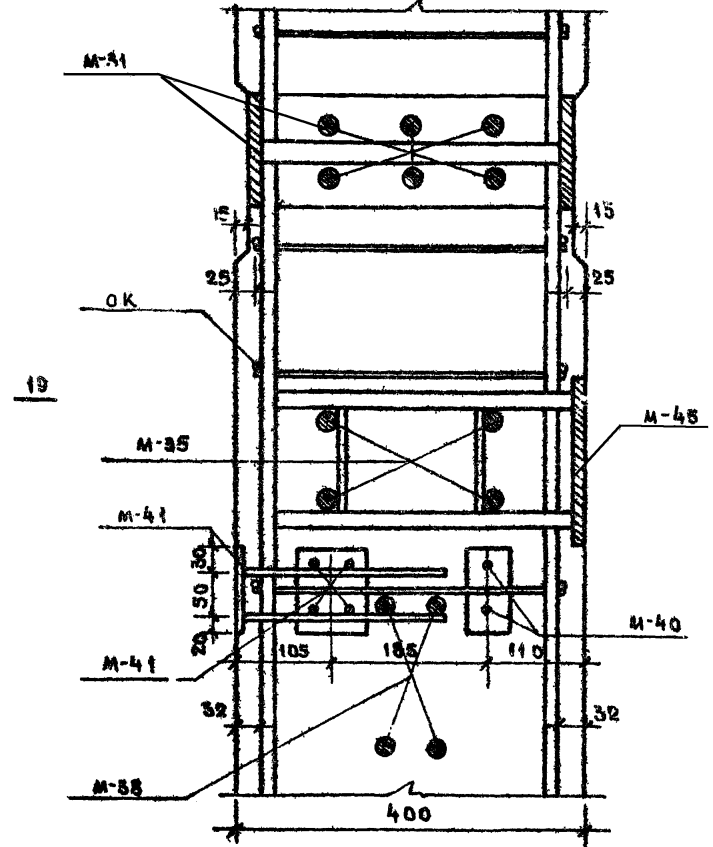
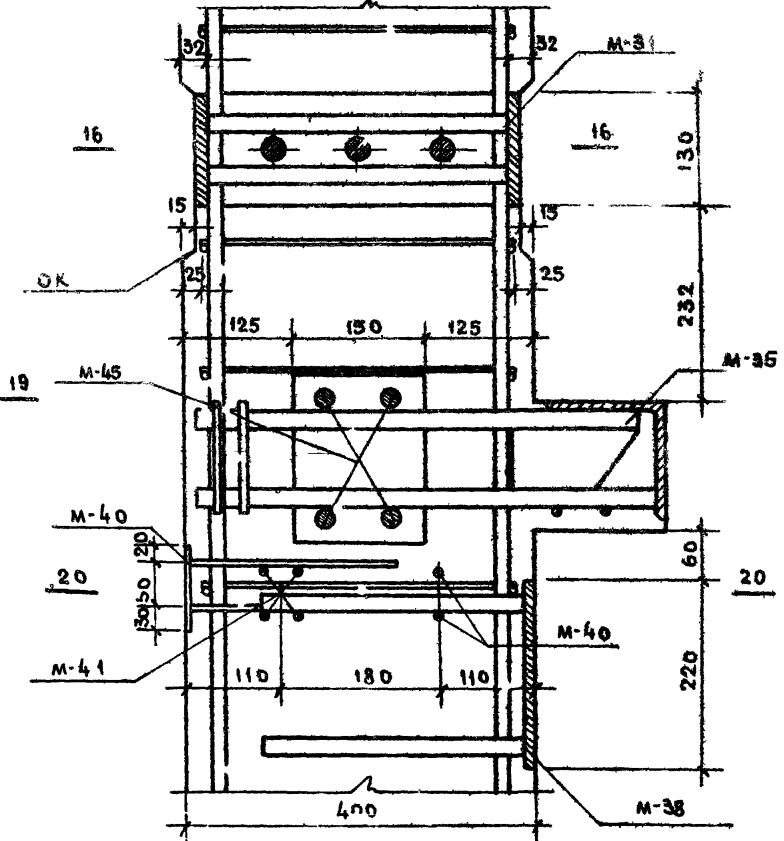
КАЗАКОВА
САМУИЛИН-ТА
САМУИЛИН-ТА
САМУИЛИН-ТА

СОСТАВ:

ТА 1967г	КОЛОНЫ	ИЛ-04-2
	Узлы „ 114 „ „ 115 „	Выпуск лист № 2 262

116

117



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Узлы изображены для колонн "левый" расположением закладных деталей.
 2. Горизонтальные сечения см. листы 274, 275.

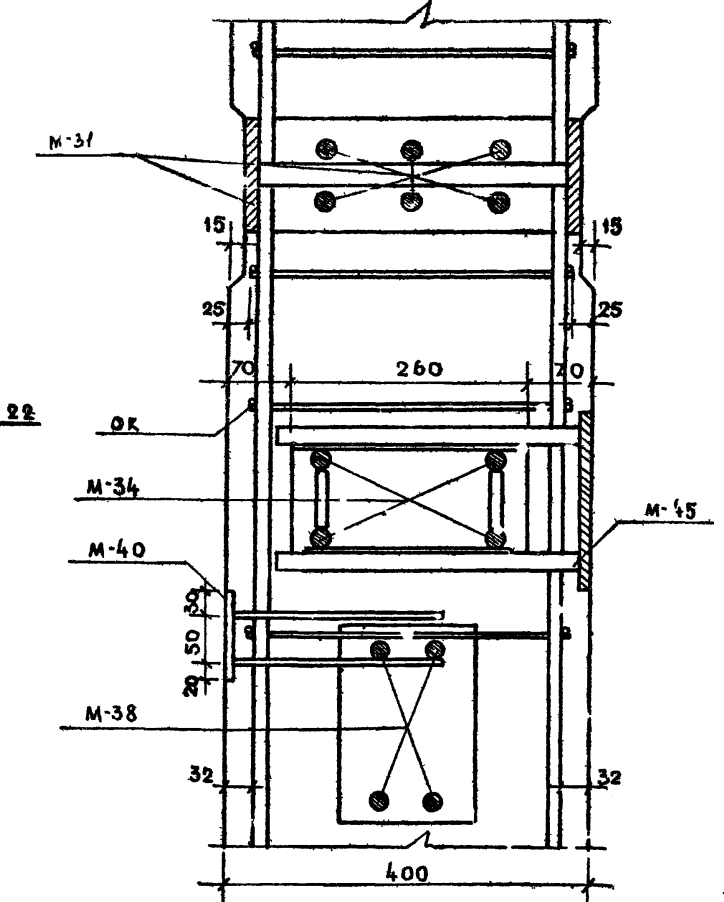
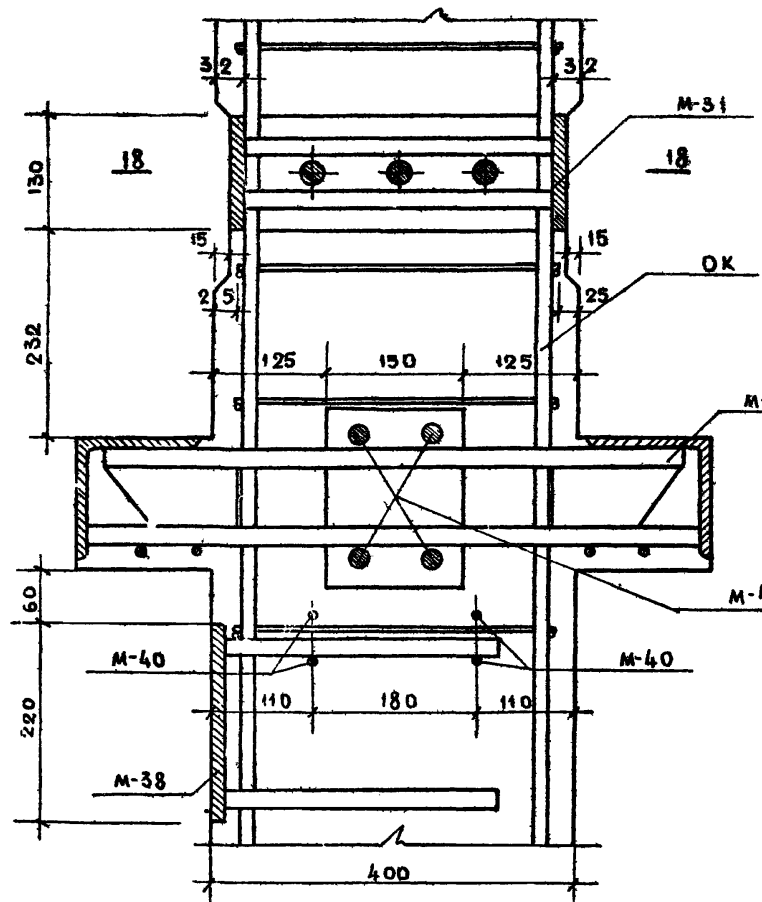
МНИИЭП конструкторская студия	Арх. Я.	03.05	П.И.И.И.И.И.И.И.
		1957г.	А.К.О.И.И.И.И.И.
		М	М.А.О.О.А.А.А.А.
		1:5	"А.И.И.И.И.И.И."
А.Б.В.В.	О.Г.Д.Е.	К.А.З.А.К.О.В.А.	С.М.И.Р.Н.О.В.
		К.И.И.И.И.И.И.	С.М.И.Р.Н.О.В.
		К.И.И.И.И.И.	С.М.И.Р.Н.О.В.
		К.И.И.И.И.И.	С.М.И.Р.Н.О.В.

ТА 1967г	КОЛОНЫ	ИМ-04-2 2
	Узлы "116", "117"	

118

119

281



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. Узлы изображены для колонн «Левый» расположением закладных деталей.
- 2. Горизонтальные сечения см. листы Л.Л. 274, 275.

03.05	ТА.И.И.И.И.И.И.	Л.Б.Ю.В.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.
1957г.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.
СТА.Е.А.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.

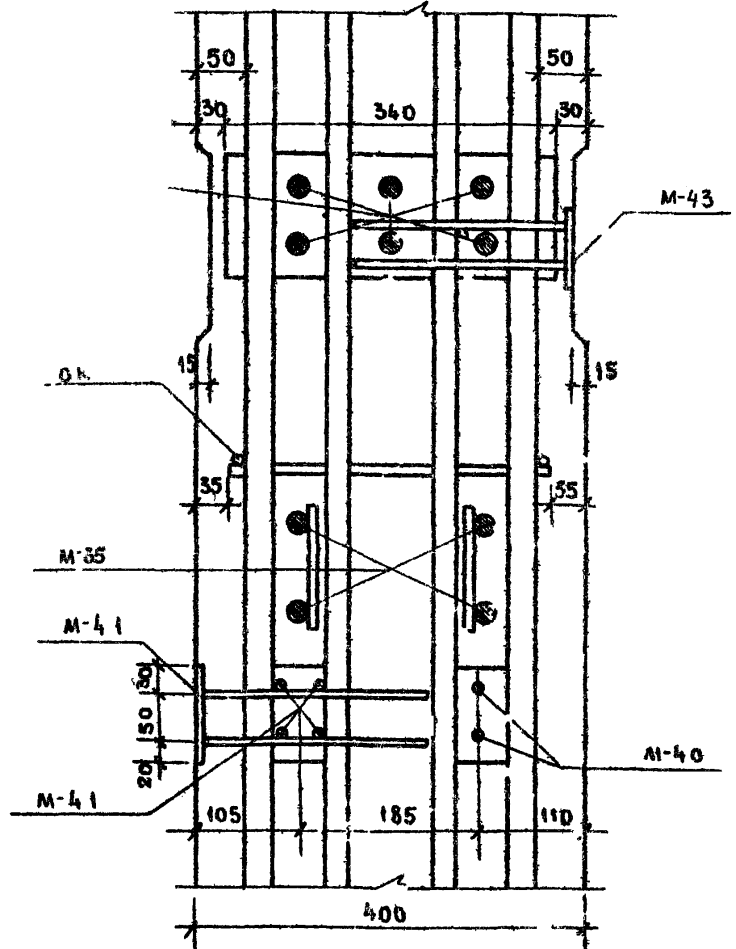
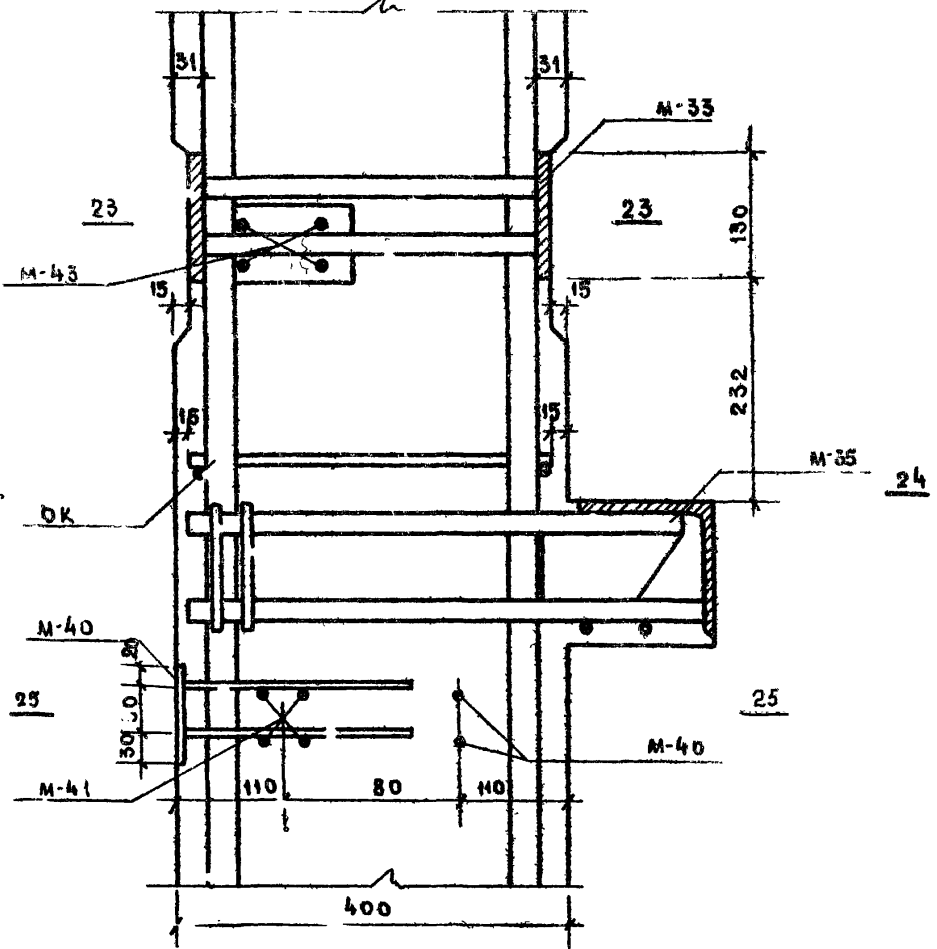
ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	Узлы "118", "119"	Листов: 2 264

120

121

282

МНИИТЭП	04.05	ГАМИШИТ	АБОВ	САМИН	КАЗАРОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967г	Д.КОНСТАНТИН	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК
Л.Р.Х.	М.	НАЧ.ОТДЕЛА	САИРОВА	РАЗРАБОТКА	САИРНОВ
	Р.Б.	ТАШНИКОВА	ШАПРО	ПРОВЕРКА	СУБОВ



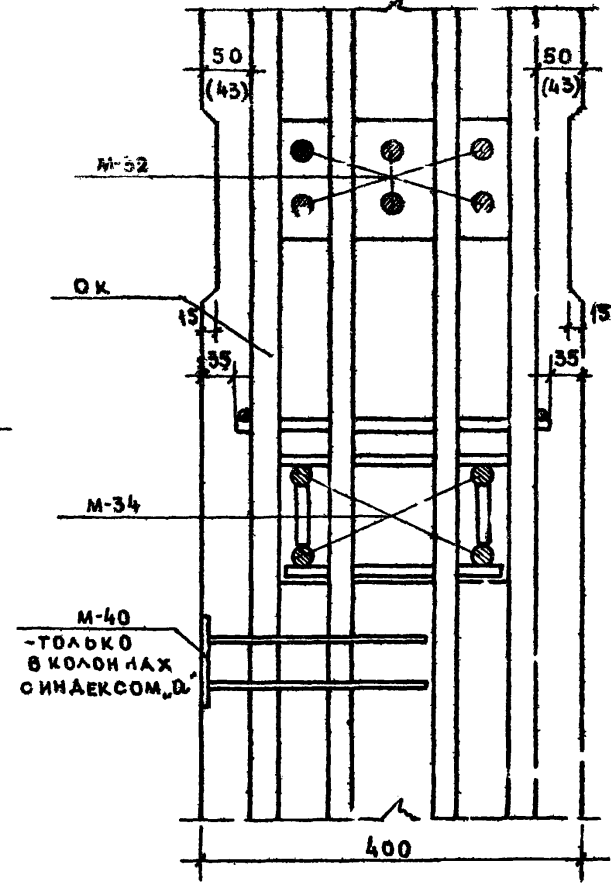
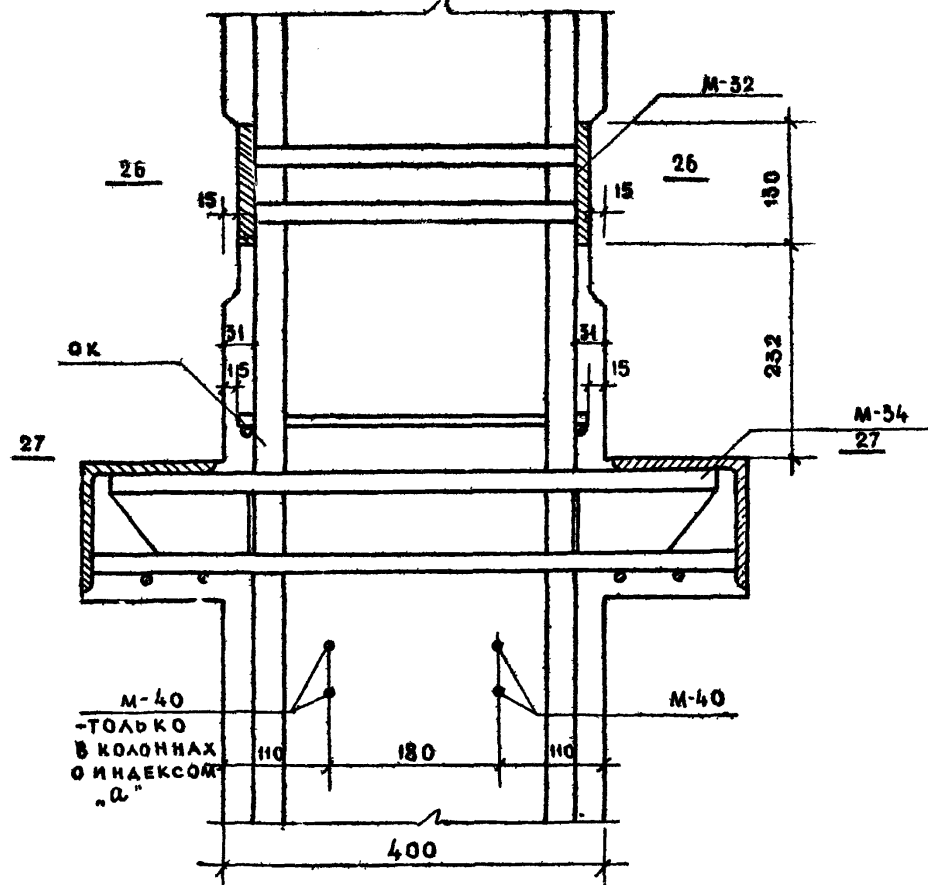
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей
- 2. Горизонтальные сечения см. лист № 276

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	И/04-2 БЫЛ СОЗДАЕТСЯ 2 265
	Узлы „ 120“, „ 121“	

122

123

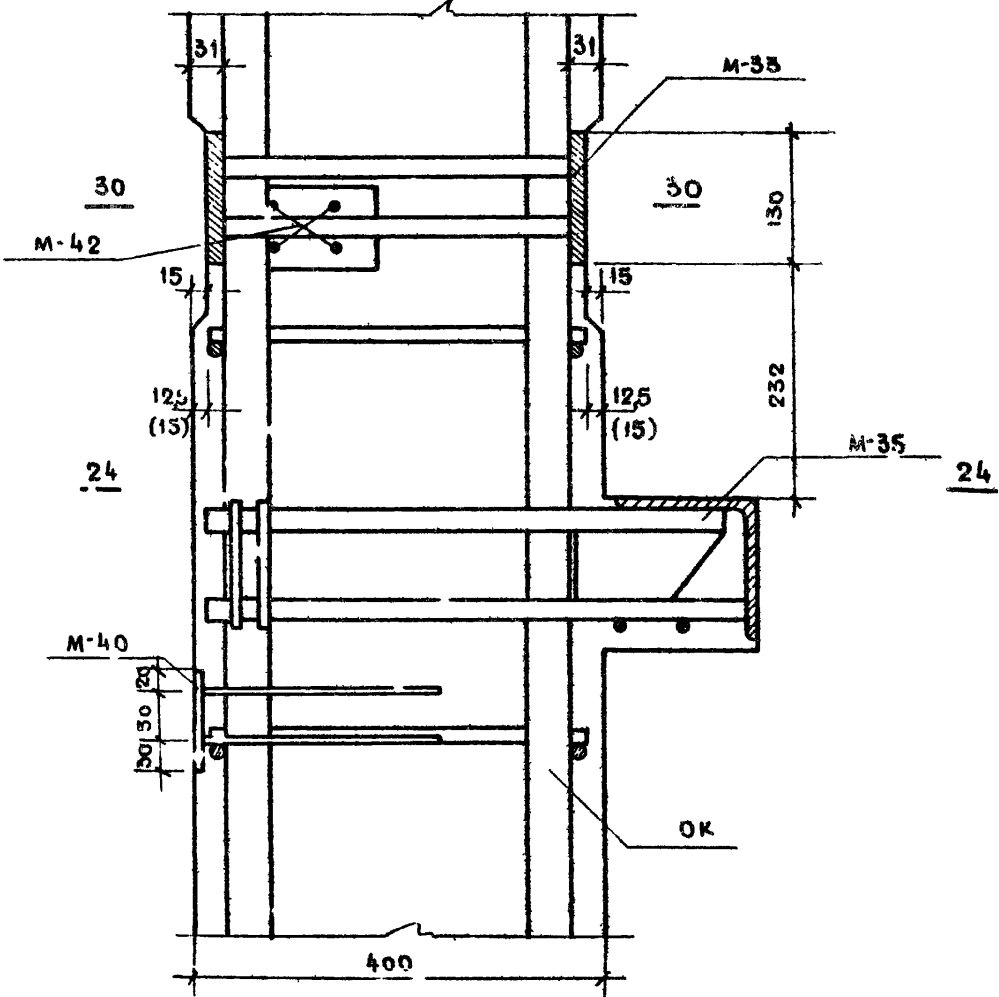


ПРИМЕЧАНИЯ:

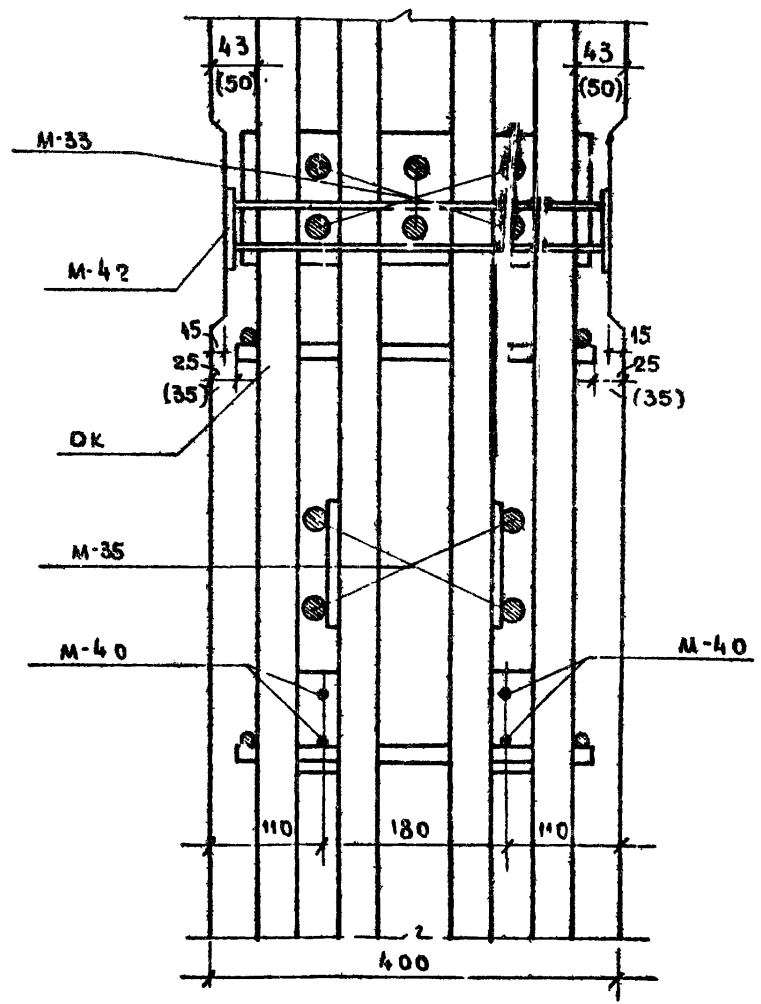
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 600Т.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 277

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	И/1-04-2 2 266
	Узлы „122“, „123“	

124



125



284

Согласно

С. А. ЯКОВА
Р. Я. БАК
С. М. ИРHOB
В. И. ЗУБОВА
Л. В. О. В
С. М. И. Р. Е. Р
С. М. И. Р. О. В
С. М. И. Р. О. В
С. М. И. Р. О. В
С. М. И. Р. О. В
С. М. И. Р. О. В
С. М. И. Р. О. В

ПРИМЕЧАНИЯ:

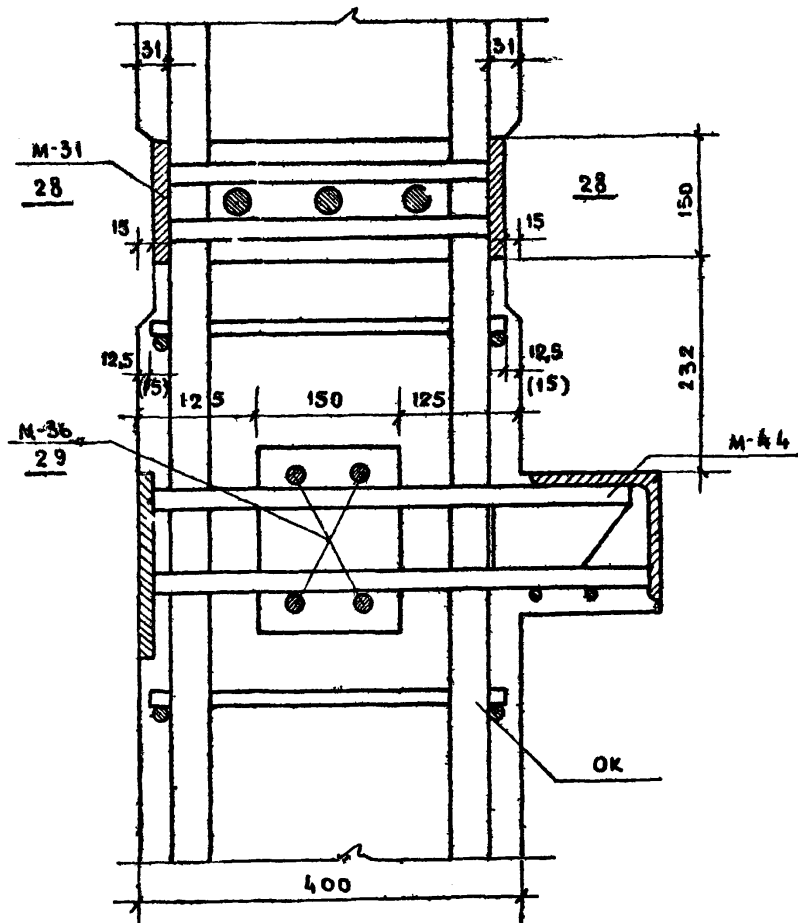
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 420Т.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 278.

М.И.С.И.Т.Э.П.И.
 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

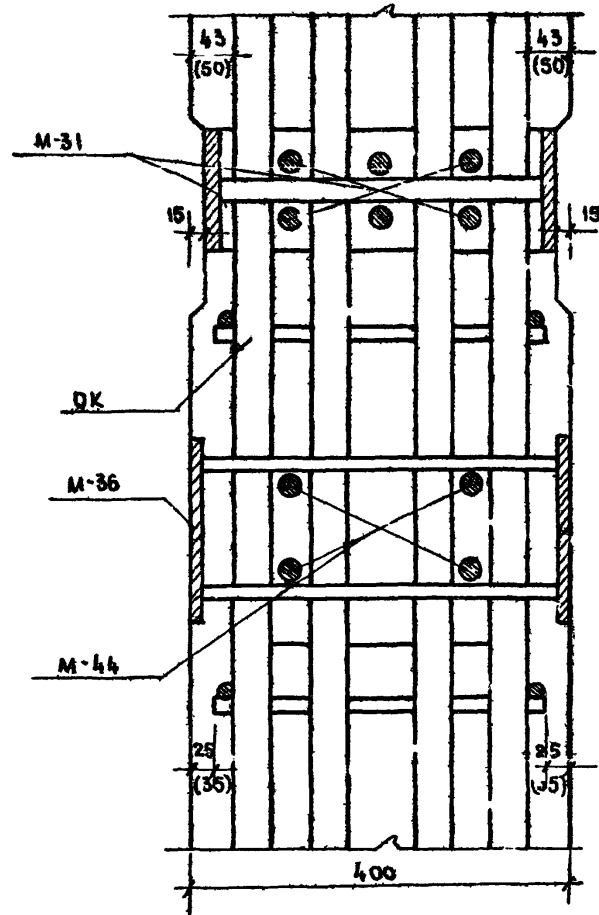
ТА 1967г	КОЛОННЫ.	ИИ104-2
	Узлы № 124, № 125	БРУСК ЛИСТ № 2 267

126

127



29



ПРИМЕНЕНИЯ:

1. Размеры в окобках относятся к колоннам с несущей способностью 420т.
2. Горизонтальные сечения см. лист № 277.

МНИИТЕП

Арх. И

Конструктивный отдел

1977

194.05

Л.И.И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.И.

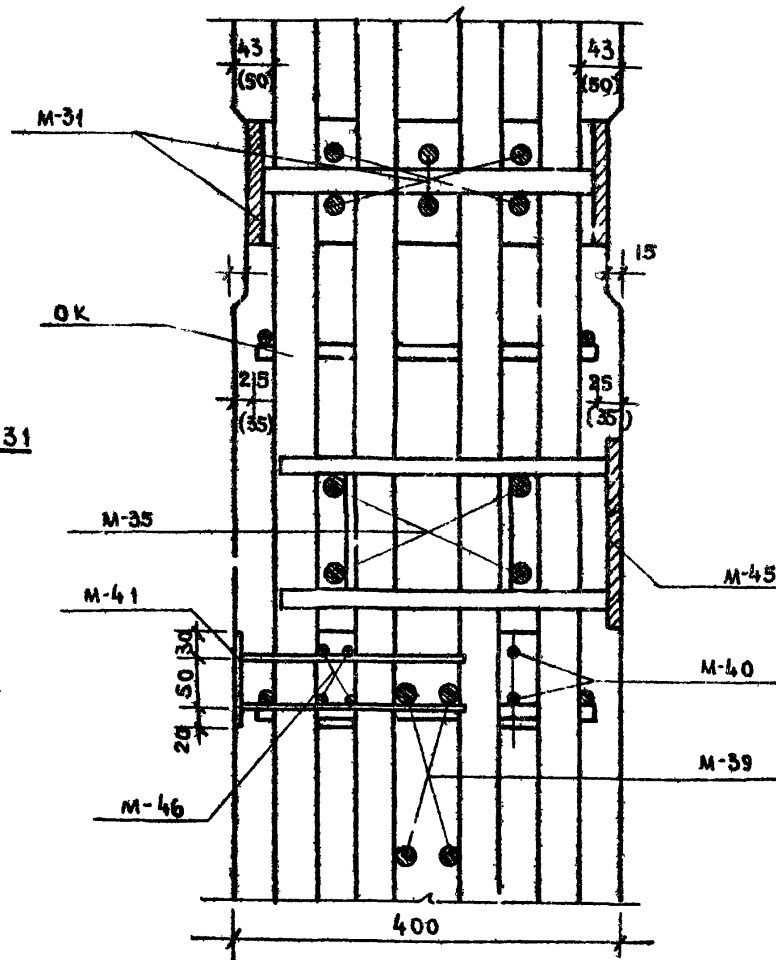
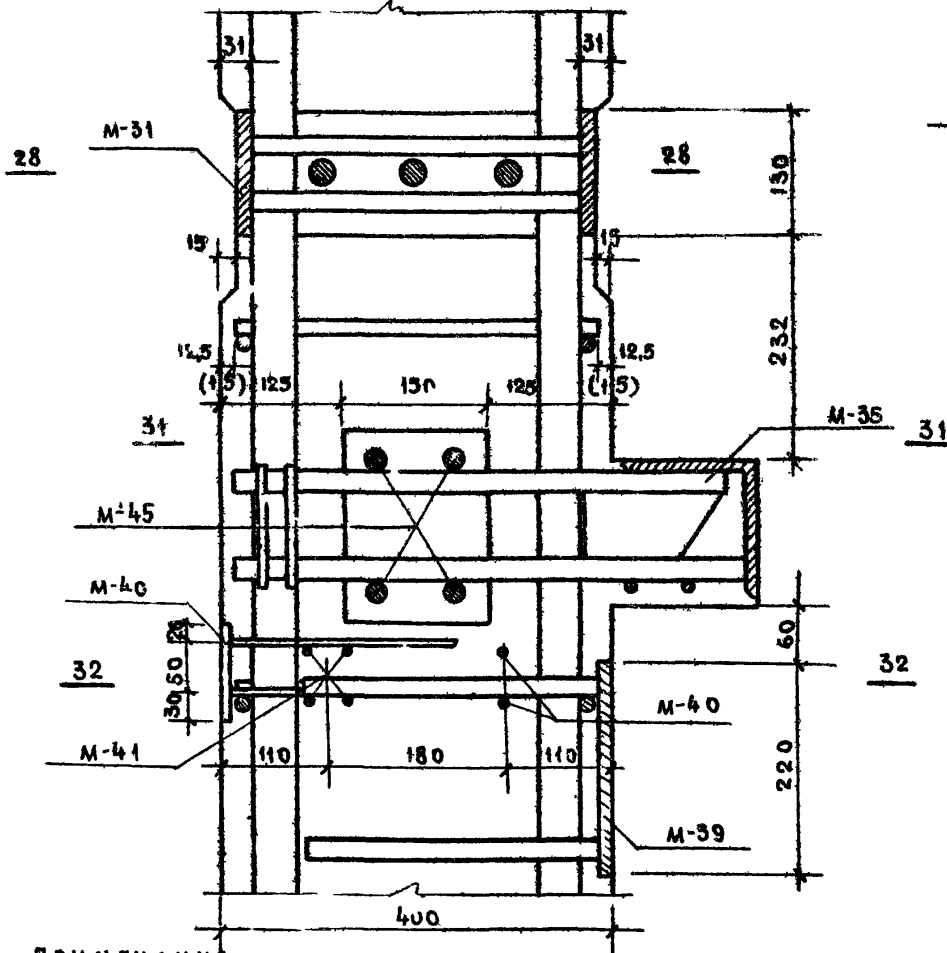
И.И.И.И.И.И.И.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-О4-2 лист 2, 266
	УЗЛЫ , 120° , , 127°.	

128

129

286



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420 т.
3. Горизонтальные сечения см. листы № 277, 278.

ТА

1967г

КОЛОННЫ

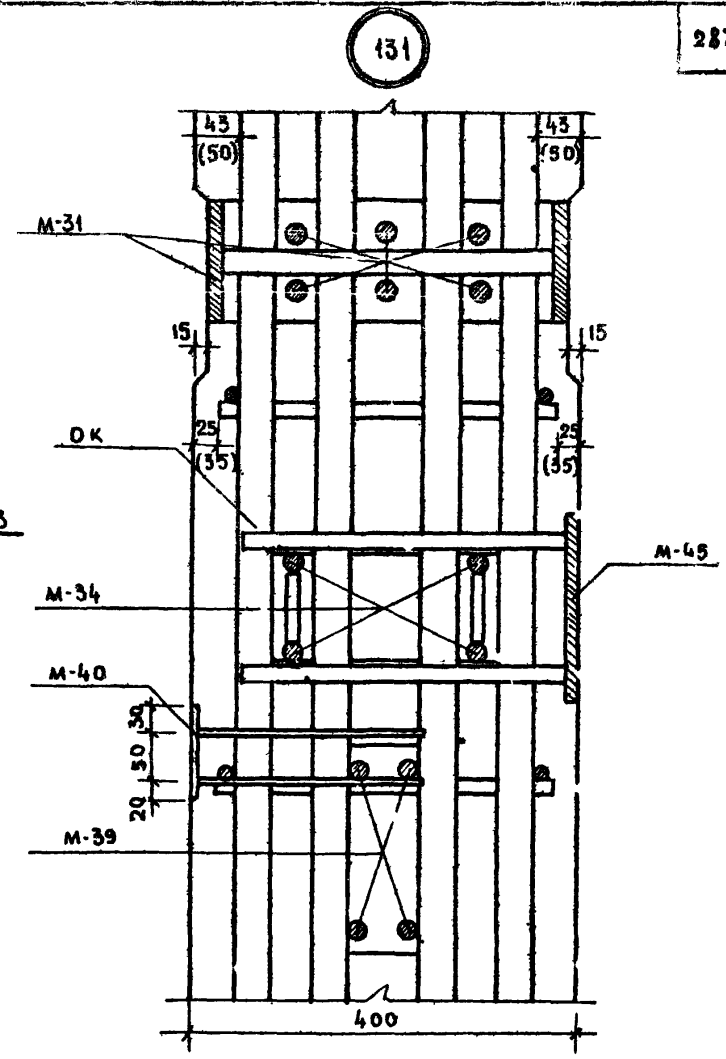
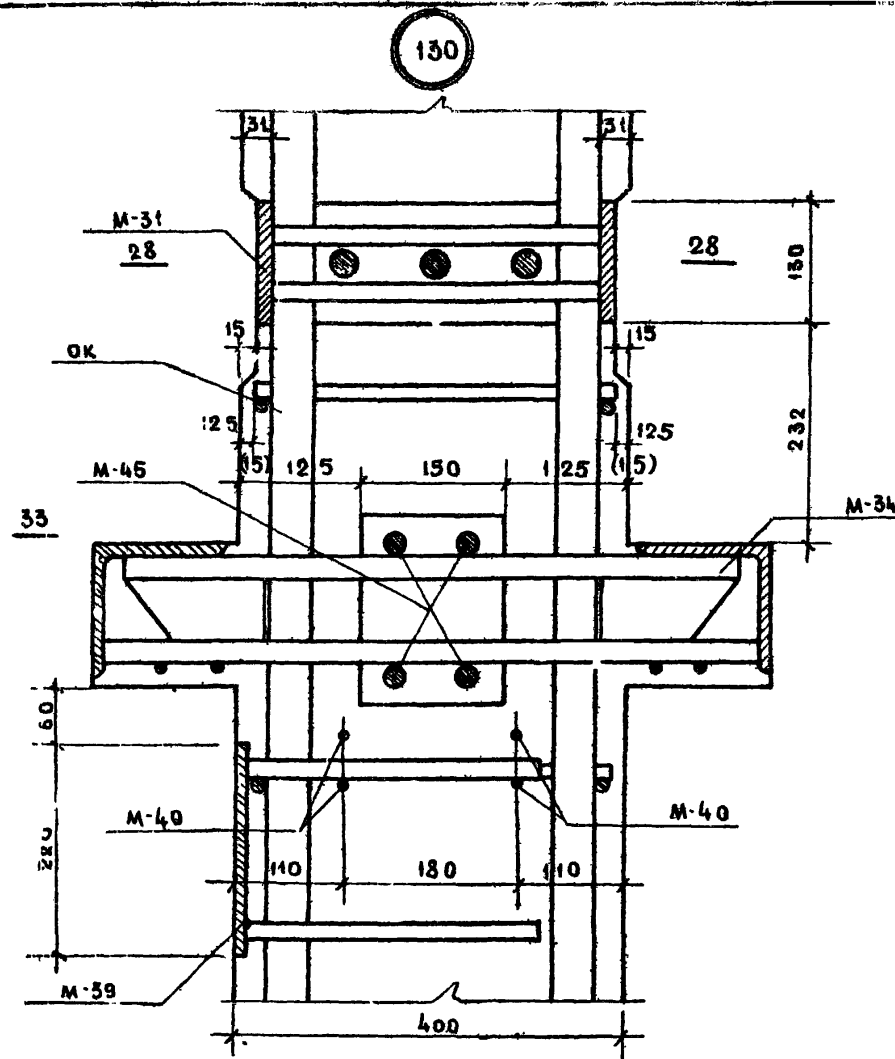
Узлы, "128", "129"

ИИ-04-2

Выпущено шт

2

269



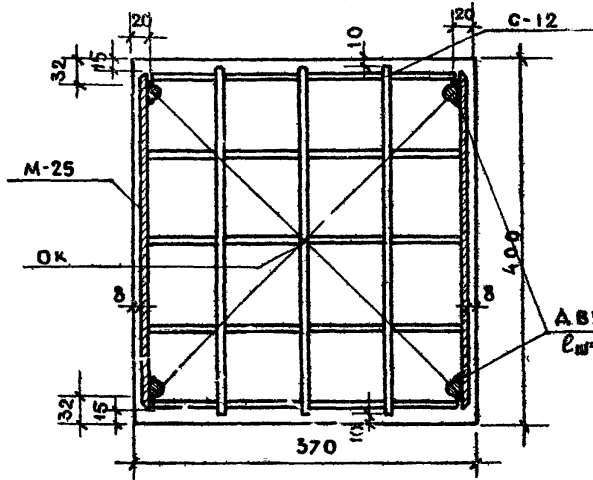
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420 т.
3. Горизонтальные сечения см. листы № 277, 278.

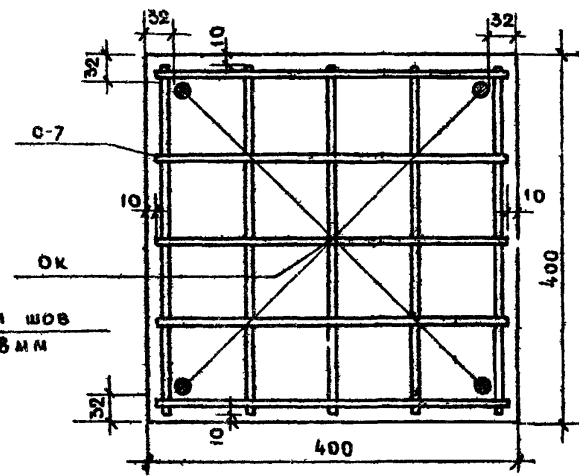
05.05
 1967г
 М
 1:5
 МНИИТЭД
 КОНСТРУКТОРСКИЕ
 ЧТА.ЕЛ
 АРХ. И
 Л. Б. БОБ. П. А. ИВАН. П. Р. ШИШ. П. КАКАКОВА
 А. КОКСИЯ. В. КОМОС. И. ИВАНЕН. Р. СЕДИН. Р. В. Б. П. К.
 И. А. С. ТА. Е. Л. С. М. И. Р. О. В. Ш. А. Д. Р. А. Б. О. Т. А. Л. А. С. М. И. Р. О. В.
 Ш. А. П. И. Р. О. В. Е. Р. И. Л. З. Р. И. П.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы "130", "131"	ВМЯСК ЛИС-И 2 270

СЕЧЕНИЕ 3-3

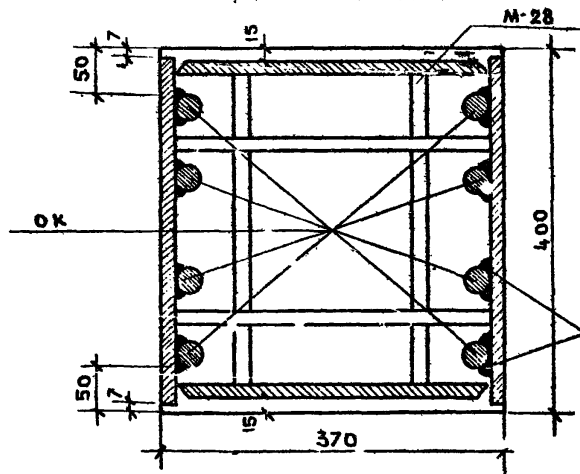


СЕЧЕНИЕ 4-4



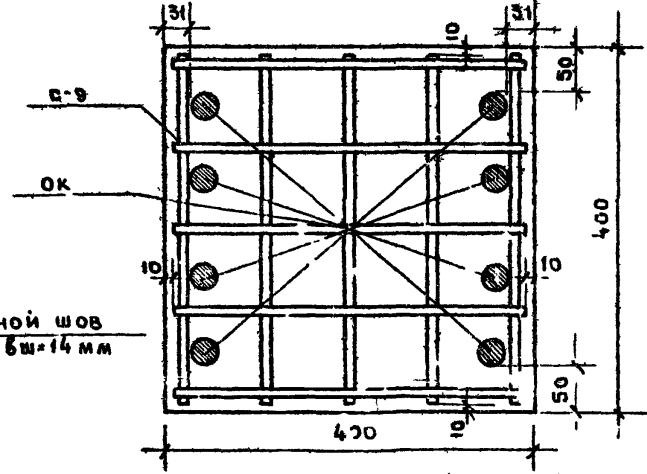
Двухсторонний оварной шов
 $l_{ш} = 70 \text{ мм}$, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$, $b_{ш} = 8 \text{ мм}$

СЕЧЕНИЕ 5-5



Двухсторонний сварной шов
 $l_{ш} = 140 \text{ мм}$, $h_{ш} = 8 \text{ мм}$, $b_{ш} = 14 \text{ мм}$

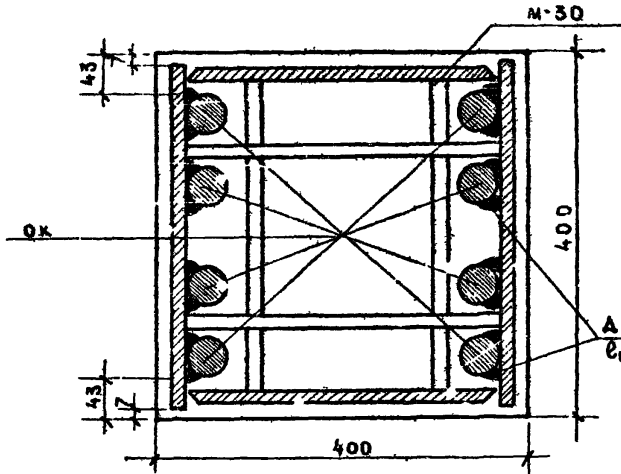
СЕЧЕНИЕ 6-6



МНИИЭТ	№ 05	С. Д. А. КОНСТ. И. П. А.	3 57 Г	М	1:5
А. О. К.	КОНСТРУКТОРСКИЙ И С. Д. А.	МАШИНА Б. А. Д.	РАЗРАБОТ.	ШАПИРО	ПРОБЕРНА
					П. Р. С. А. К.

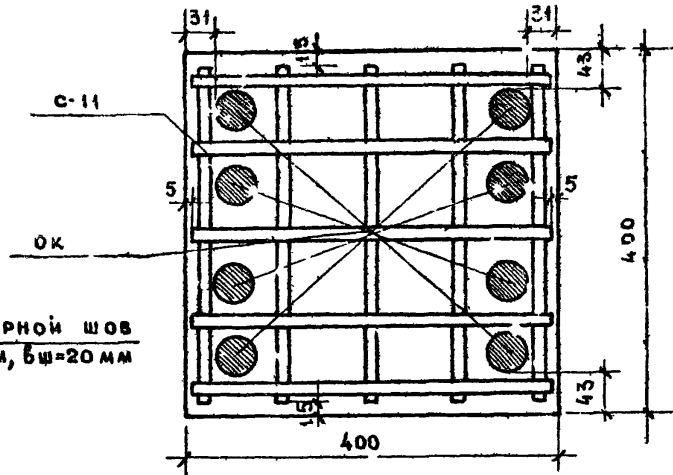
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	Выпущено № 2 271

СЕЧЕНИЕ 7-7

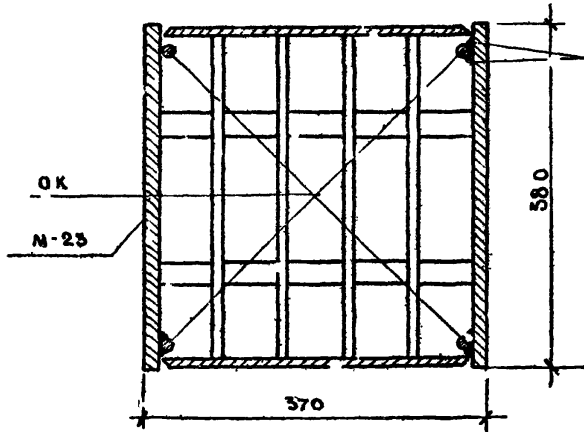


ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $e_{ш} = 200 \text{ мм}, h_{ш} = 10 \text{ мм}, b_{ш} = 20 \text{ мм}$

СЕЧЕНИЕ 8-8

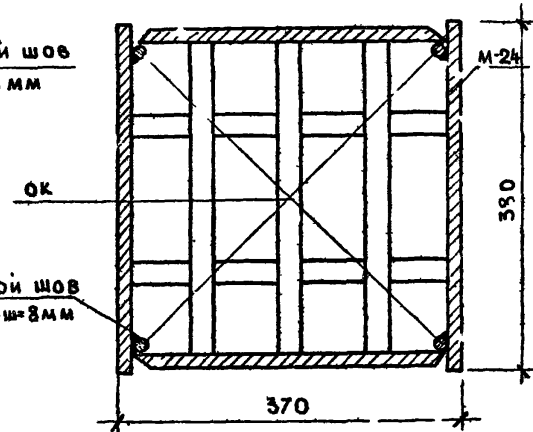


СЕЧЕНИЕ 9-9



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $e_{ш} = 70 \text{ мм}, h_{ш} = 4 \text{ мм}, b_{ш} = 8 \text{ мм}$

СЕЧЕНИЕ 10-10



ОДНОСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $e_{ш} = 125 \text{ мм}, h_{ш} = 4 \text{ мм}, b_{ш} = 8 \text{ мм}$

Согласов.

КАЗАКОВА
РЫБАК
САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

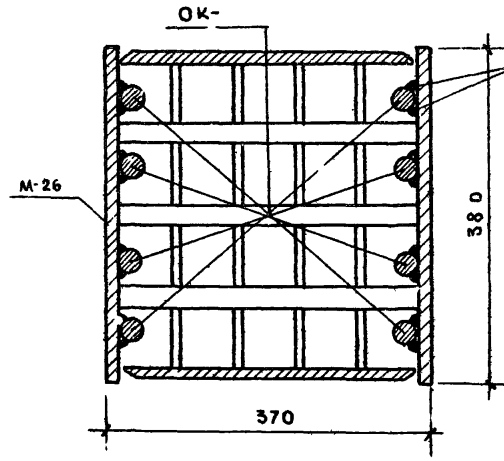
САГРДОВ
РЫБАК

САГРДОВ
РЫБАК

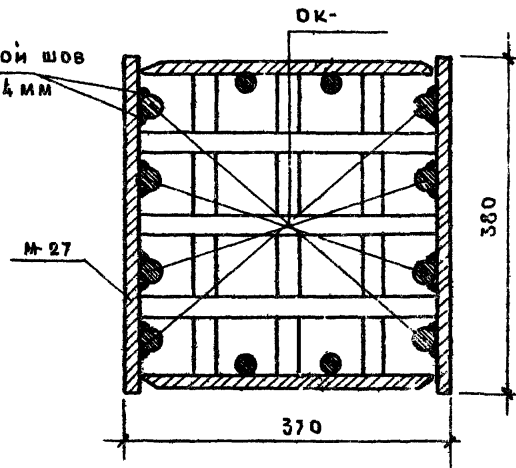
САГРДОВ
РЫБАК

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ 7-7, 8-8, 9-9, 10-10	Лист № 2 272

СЕЧЕНИЕ 11-11

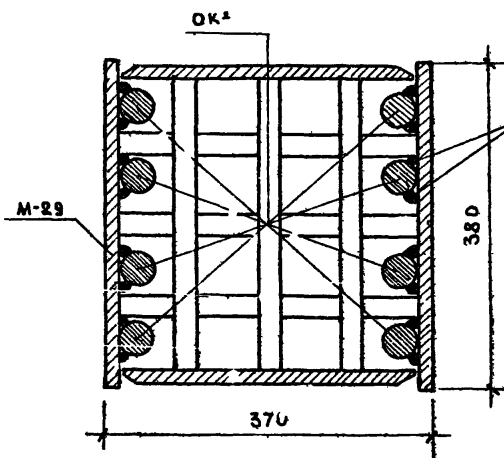


СЕЧЕНИЕ 12-12



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $\epsilon_{ш}=140 \text{ мм}; \eta_{ш}=8 \text{ мм}; \delta_{ш}=14 \text{ мм}$

СЕЧЕНИЕ 13-13

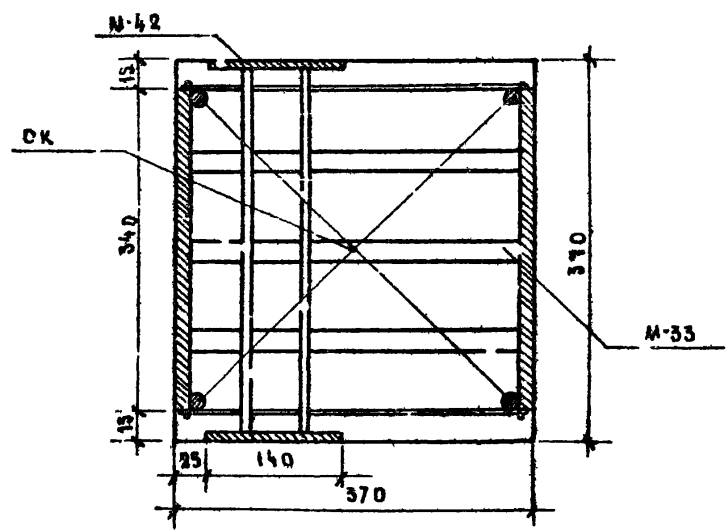


ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $\epsilon_{ш}=200 \text{ мм}; \eta_{ш}=10 \text{ мм}; \delta_{ш}=20 \text{ мм}$

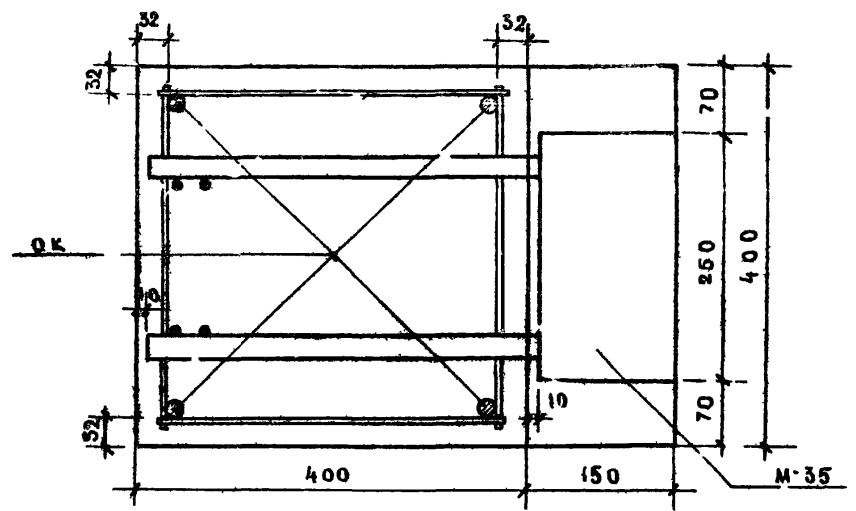
СОГЛАСОВАНО	
КАЗАКОВ	
РЫБАК	
РЫБАК	
ГЛАВ. И. ПР.	Мельник
И. ПР.	Мельник
РАСЧЕТ	Мельник
ПРОВЕРКА	Мельник
САМОВ	
САМОНОВА	
ШАПИРОВА	
М. В. С.	Мельник
1967г.	
НАЧ. ОТДЕЛА	Мельник
И. П.	Мельник
15	
МНИИТЭЛ	
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	
АРХ. Ч.	

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2 ЛИСТЫ 2/275
	СЕЧЕНИЯ 11-11; 12-12; 13-13	

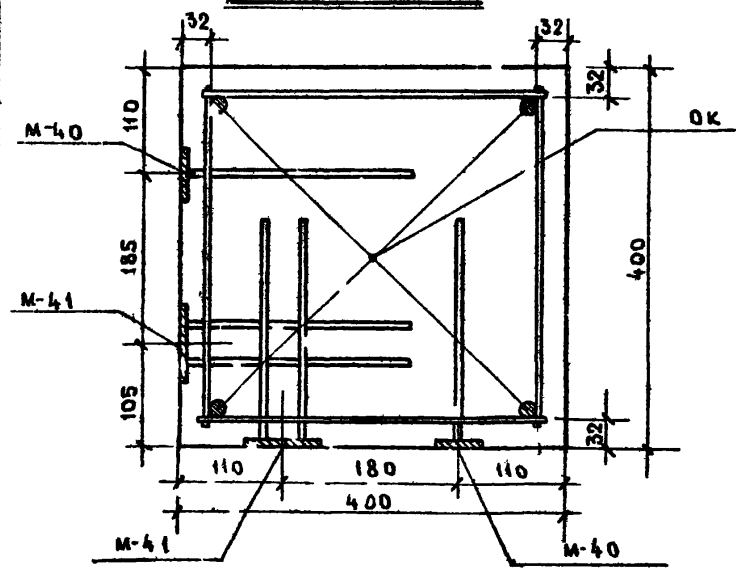
СЕЧЕНИЕ 14-14



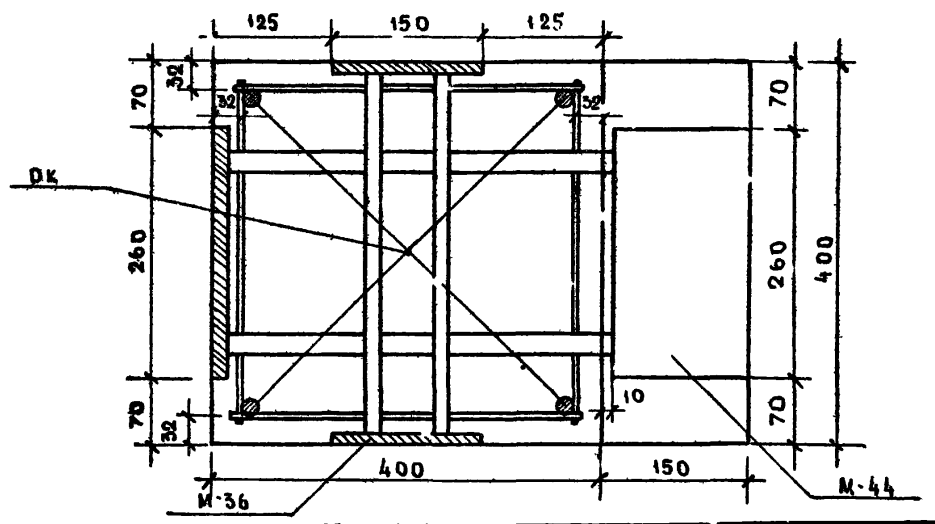
СЕЧЕНИЕ 15-15



СЕЧЕНИЕ 16-16



СЕЧЕНИЕ 17-17

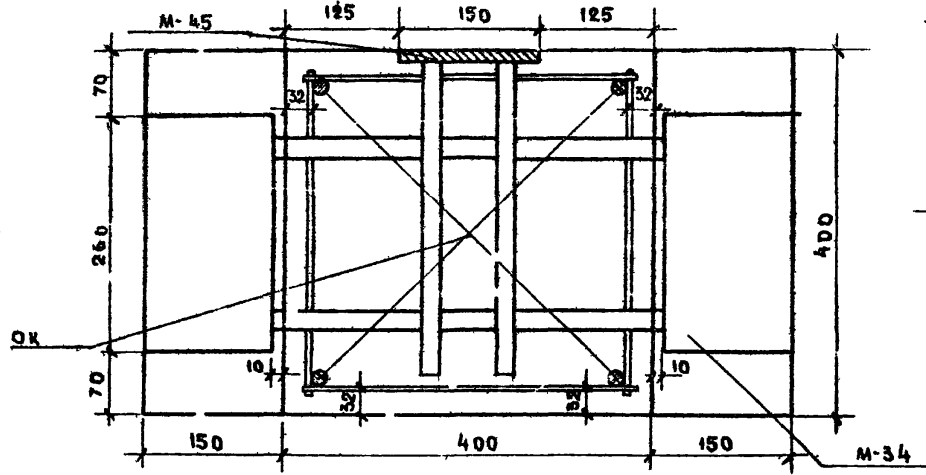


МНИИТЭП
 11.05
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ЦЕНТР
 СТАВЛ
 ЛЬВОВ
 ПАРИЖИТА
 ПЕРМОТ
 М
 ШИРО

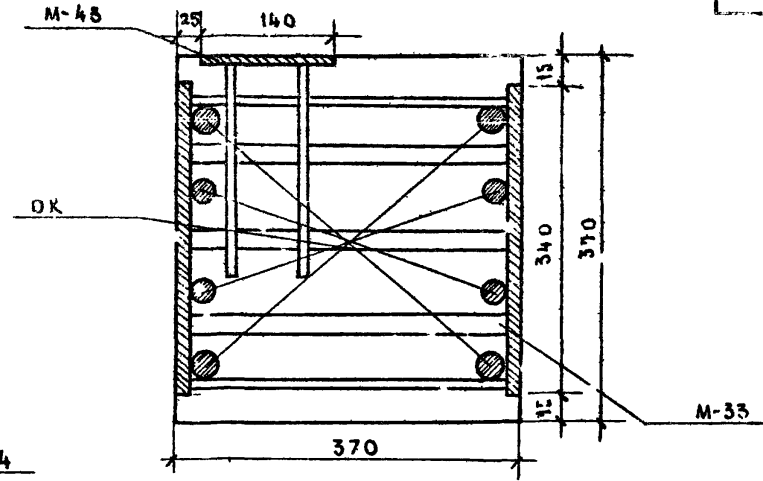
КАЗАРОВА
 РЫБАК
 РАЗРАБОТАЛ
 СМЕРДОВ
 ПРОВЕРИЛ
 РЫБАК

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	СЭЧЕНИЯ 14-14, 15-15, 16-16, 17-17	ВЫПУСК	ЛИСТ
		2	274

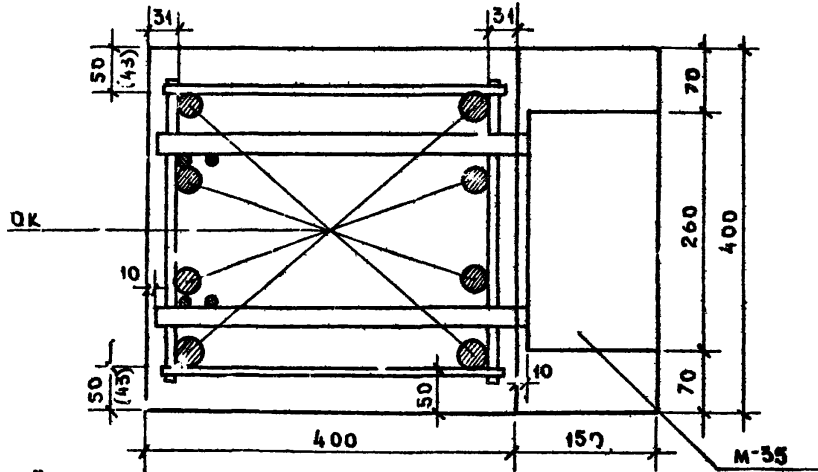
СЕЧЕНИЕ 22-22



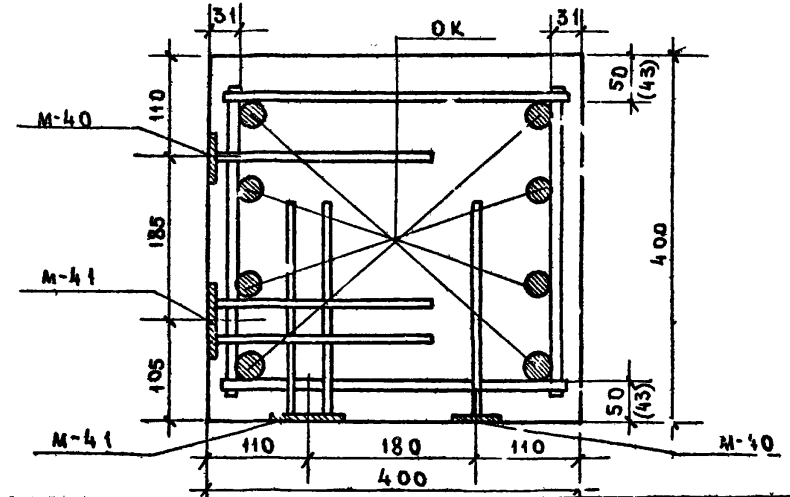
СЕЧЕНИЕ 23-23



СЕЧЕНИЕ 24-24



СЕЧЕНИЕ 25-25



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 300Т.

МНИИТОП

Арх. 4

Ф-2

ТА

КАЗАРОВА

РЫБАК

СМИРНОВ

РЫБАК

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

ТА

1967г.

КОЛОННЫ

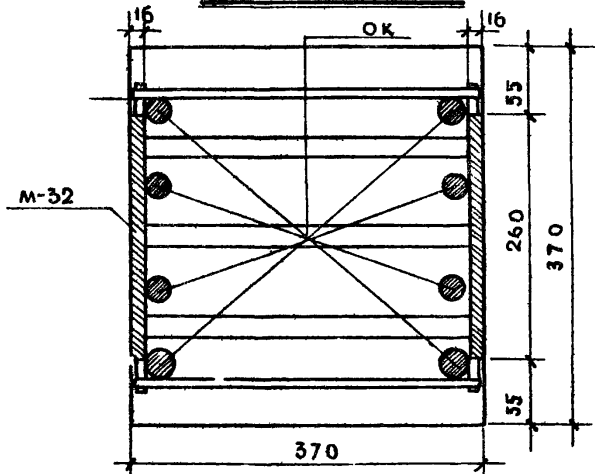
СЕЧЕНИЯ 22-22, 23-23, 24-24, 25-25

ИДЛО-1/2

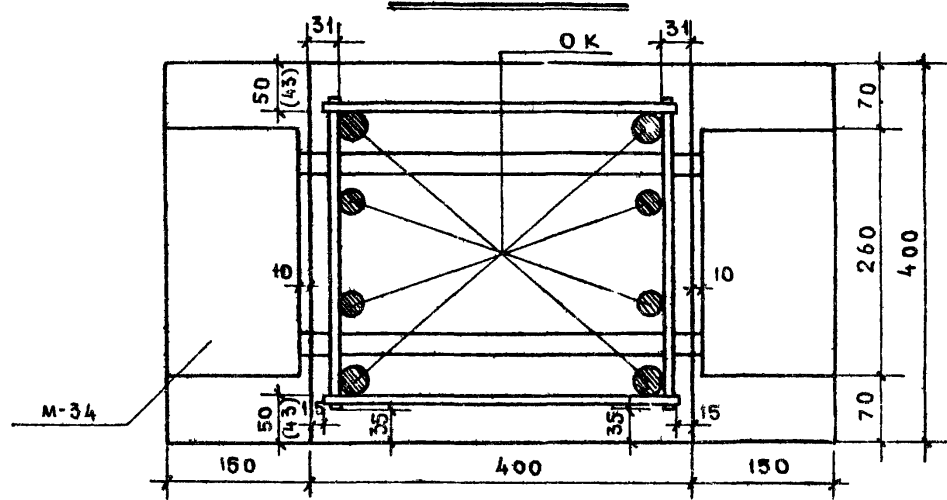
БИРЮК ЛИСТ 276

МНИИТЭП КО-СТРУКТОРС-К ОТ-ДЕ-Л	12.05	1 А. МИШ 1-78	Л. ВОС	Л. НИИ ПР-ТА	М. А. КАЗАНОВА
	1967г	О. КОЗЛОВА	М. ВОС	М. НИИ ЧЕР	С. П. РЫБАК
	1	И. НАЛОТОВА	С. НИИ ЧЕР	М. РАБОТА	М. НИИ ЧЕР
	1:5	О. МИШОТОВА	Ш. НИИ РА-БОТА	М. РАБОТА	С. НИИ ЧЕР

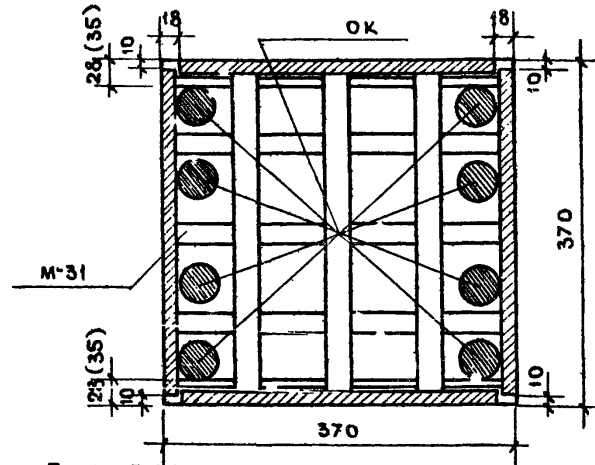
СЕЧЕНИЕ 26-26



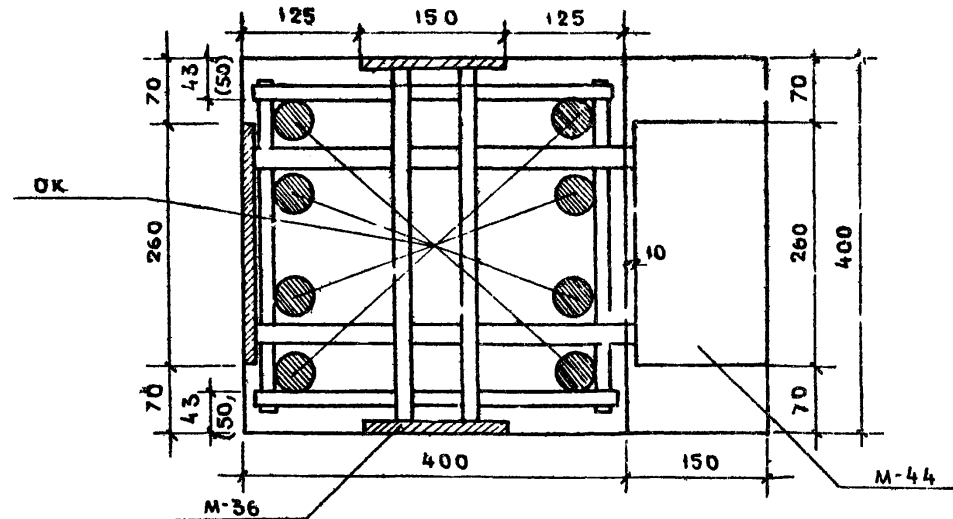
СЕЧЕНИЕ 27-27



СЕЧЕНИЕ 28-28



СЕЧЕНИЕ 29-29

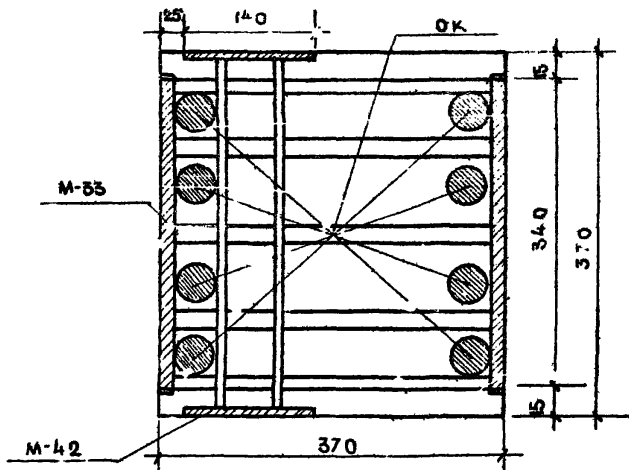


ПРИМЕЧАНИЯ

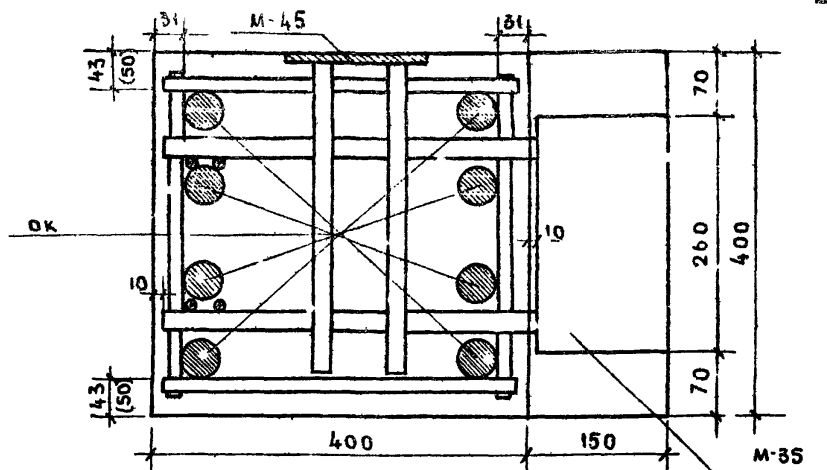
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 420Т

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 2 277
	СЕЧЕНИЯ 26-26, 27-27, 28-28, 29-29	

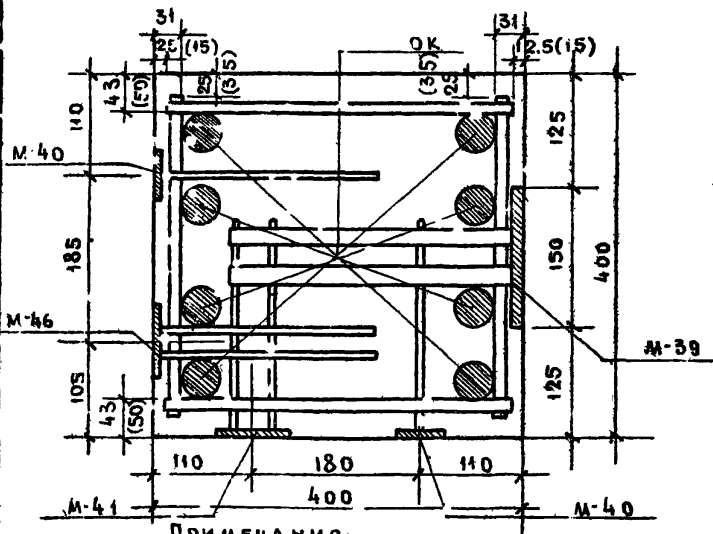
Сечение 30-30



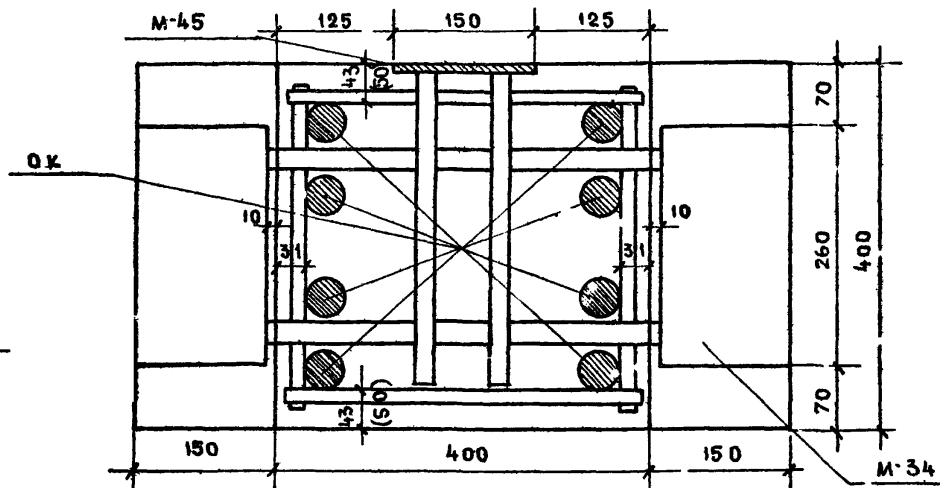
Сечение 31-31



Сечение 32-32



Сечение 33-33



ПРИМЕЧАНИЯ:

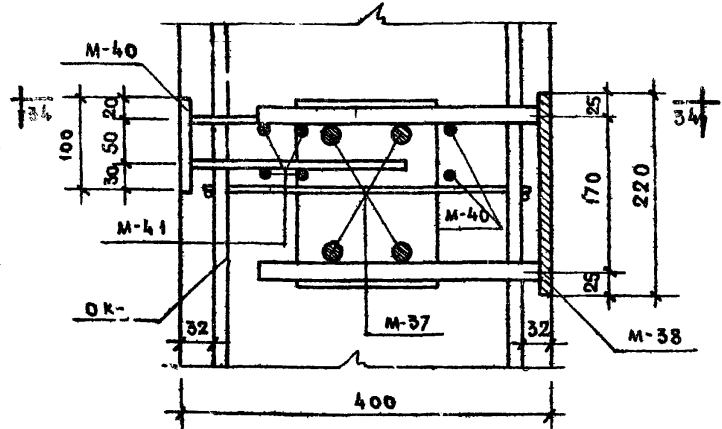
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 420 Т

ИМНИТЕП	12.05	ПАРНИКИ-ТА	ЛБВВ	ПАМКИ-ПР	КАЗУДВА
	1967	ПАРНИКИ-ТА	КОМОВ	ИММЕНЕР	РЫБАК
ИНЖЕНЕР	М	НАСОСТАДЕЛА	САИРОВОРАЗ	ЛАБОТА	САИРОВО
СТ. А. Е. Л.	3-5	ПАМНИКОТА	ШАТРО	ПРОВЕРКА	РЫБАК

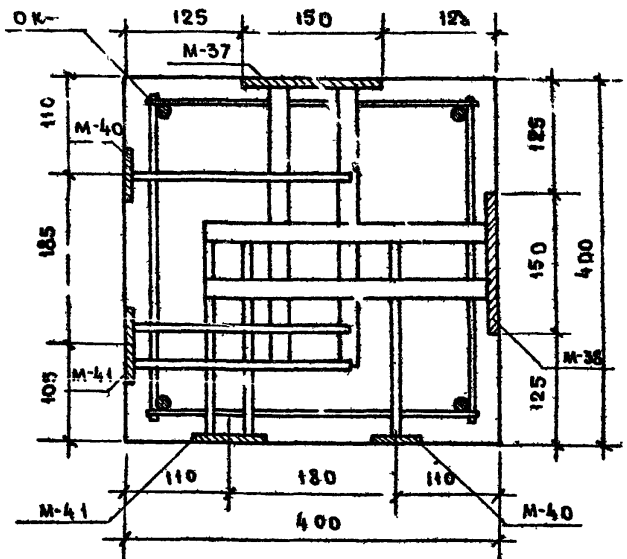
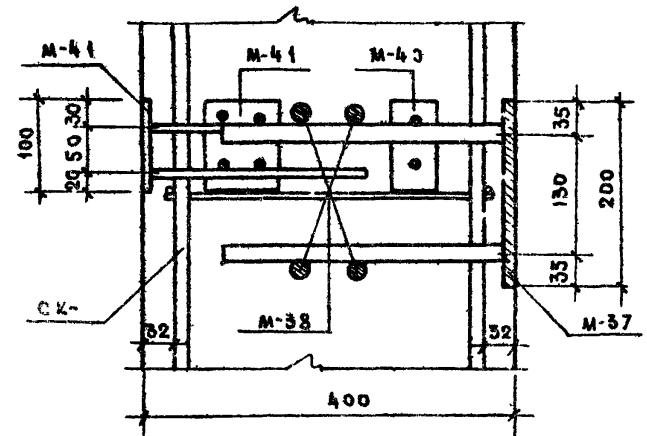
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИЛ-04-2
	Сечения 30-30, 31-31, 32-32, 33-33	Выпуск Лист № 2 778

132

133



Сечение 34-34

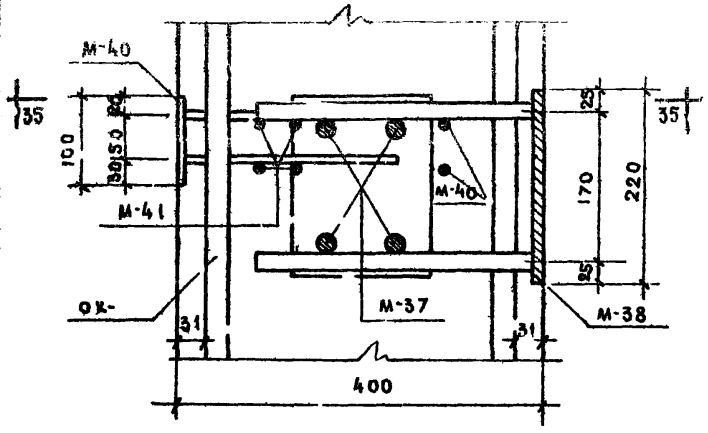


ПРИМЕЧАНИЕ :
 Узлы и сечение изображены для колонн с левыми расположением закладных деталей.

МНИИТЭП	19.03	СА.ИИ.В.Р.П.А.	Л.В.Р.О.В.	СА.И.И.М.П.Р.П.	КА.ЗА.К.О.В.А.
М	1967г	СА.И.И.В.Р.П.А.	СО.10.В.	И.И.В.Е.Р.	Р.Ы.Б.А.К.
ОТДЕЛ	1-5	СА.И.И.В.Р.П.А.	СА.И.И.В.Р.П.А.	СА.И.И.В.Р.П.А.	Р.Ы.Б.А.К.

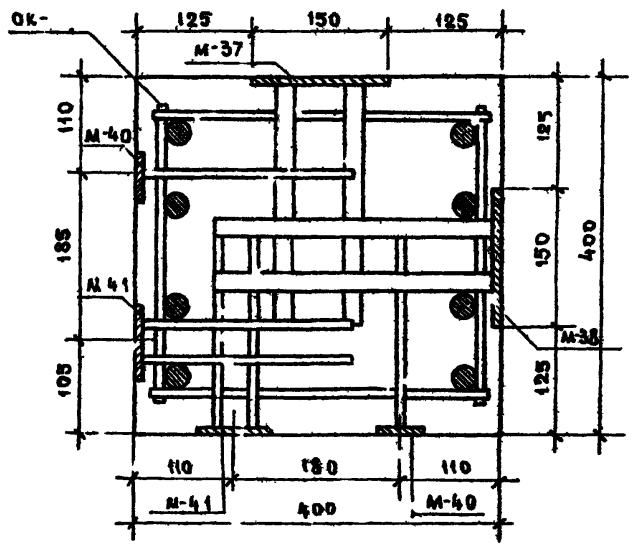
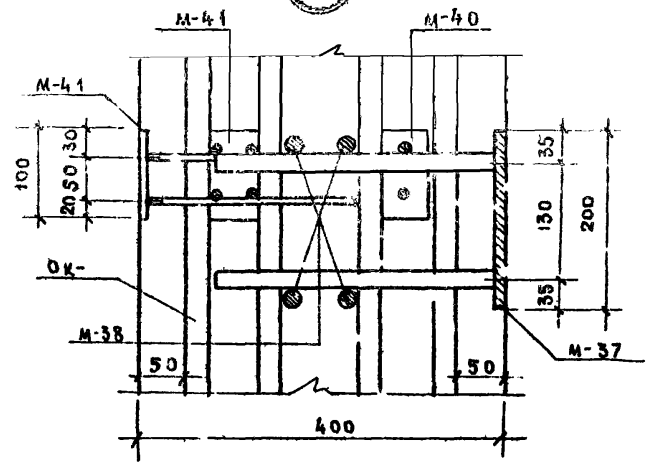
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы „ 132“, „ 133“, СЕЧЕНИЕ 34-34	Выпуск 2 Лист № 279

134



Сечение 35-35

135

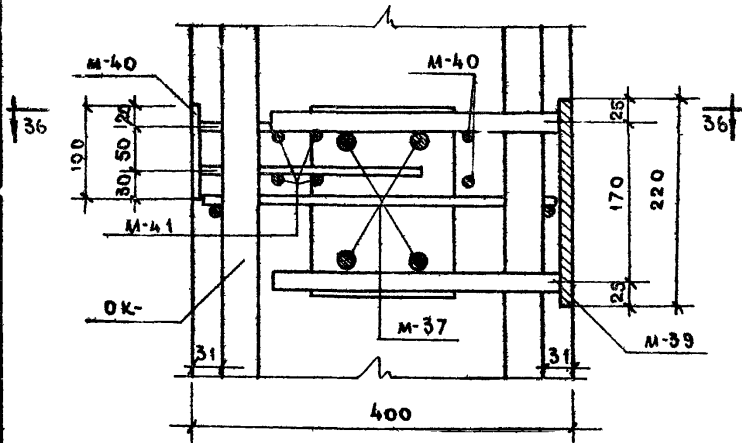


ПРИМЕЧАНИЕ
УЗЛЫ И СЕЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С ЛЕВЫМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

МНИИТЭП	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН
С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН	С.С. РАМНИН

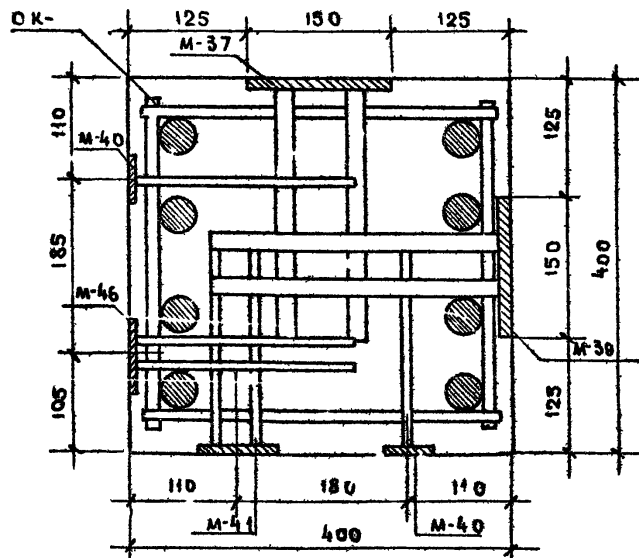
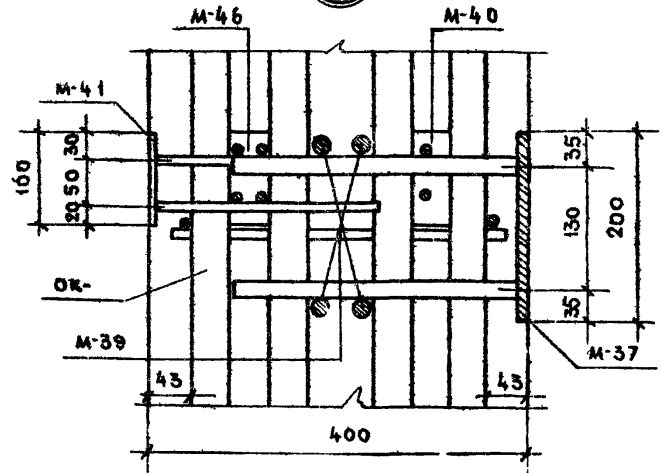
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-01-2
	УЗЛЫ "134", "135", СЕЧЕНИЕ 35-35	
		ВЫПУСКАЕТ № 2 280

136



СЕЧЕНИЕ 36-36

137



ПРИМЕЧАНИЕ:

УЗЛЫ И СЕЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С ЛЕВЫМ М⁴ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

СОГЛАСОВАНО

КАЗАНОВА

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

РЫБАК

ТА

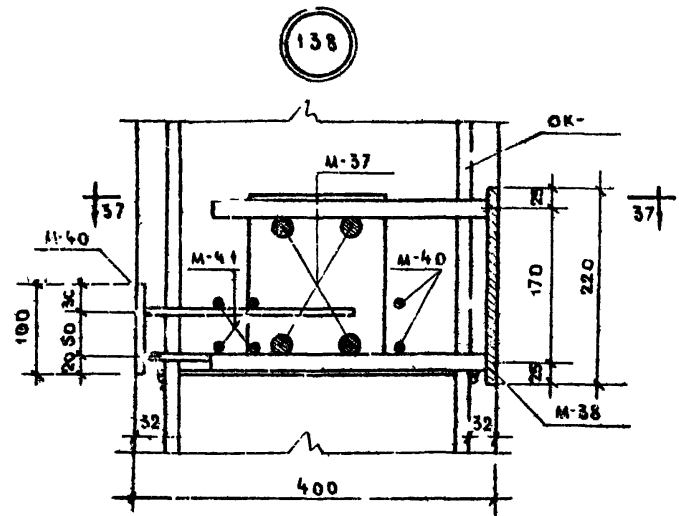
1967г

КОЛОННЫ

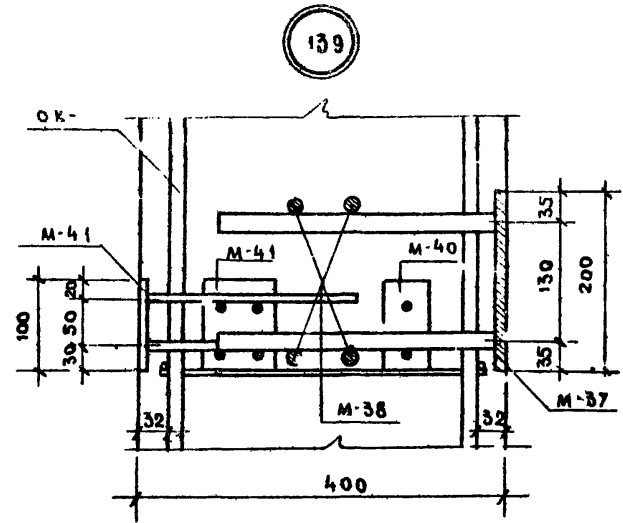
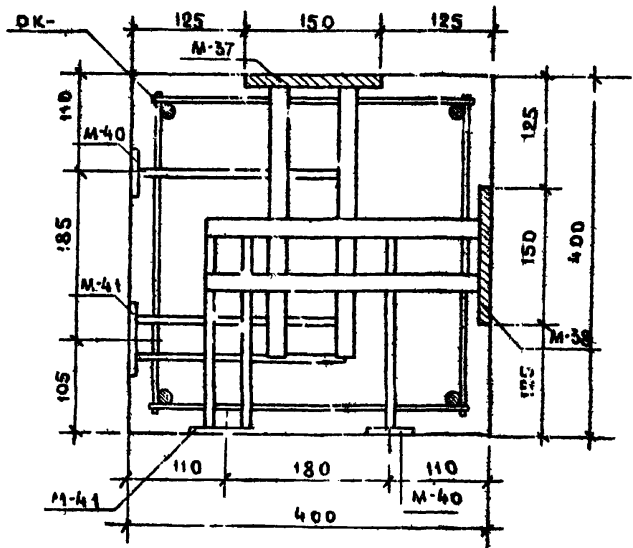
УЗЛЫ "136", "137". СЕЧЕНИЕ 36-36

ИИ-04-2

2 281



СЕЧЕНИЕ 37-37

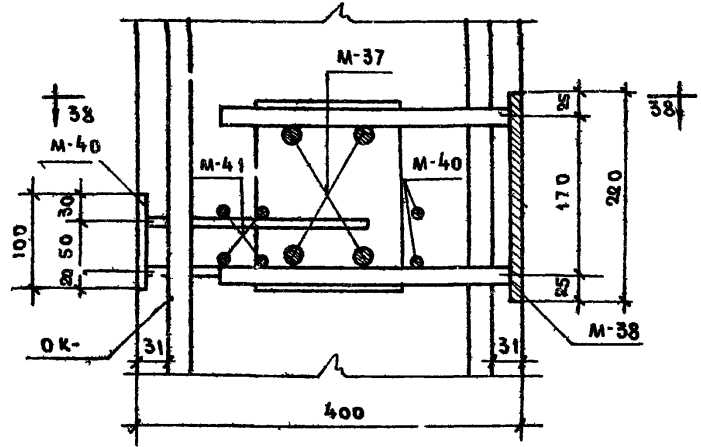


ПРИМЕЧАНИЕ:
 Узлы и сечение изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.

Апр 54	1005	10-67г	1:5	М	КОНСТРУКТОРСКИЙ ЧЕРТЕЖ	ЦЕЛЛИНОС	1005	10-67г	М	1:5	КОНСТРУКТОРСКИЙ ЧЕРТЕЖ
		ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ.

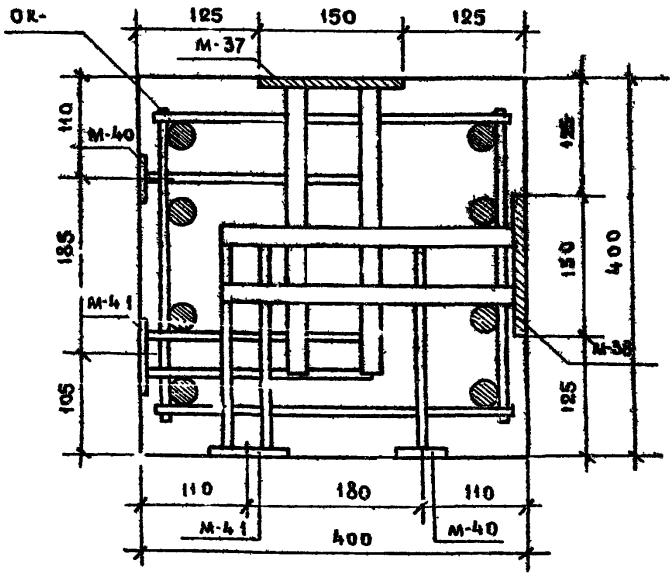
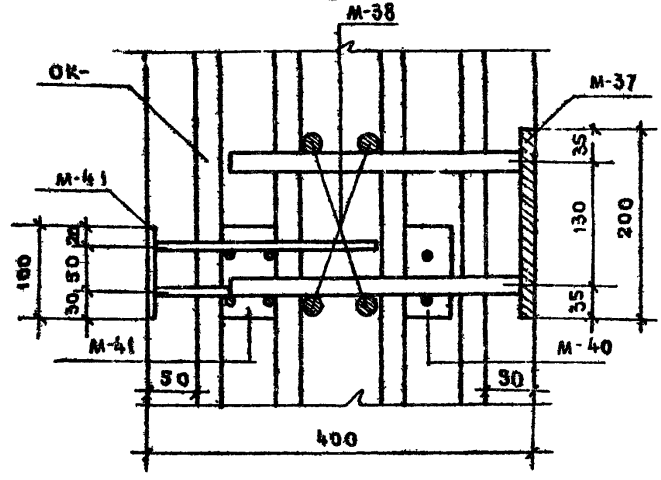
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ01-2
	Узлы "138", "139". СЕЧЕНИЕ 37-37	Выпуск листов 2 282

140



СЕЧЕНИЕ 38-38

141



ПРИМЕЧАНИЕ:

УЗЛЫ И СЕЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СОГЛАСОВ.	КАЗАНОВА
ПРОЕКТОР	РЫБАК
САМОПРОВЕРКА	КАЗАНОВА
ПРОВЕРКА	РЫБАК
МАСТЕР	РЫБАК
САМОПРОВЕРКА	КАЗАНОВА
ПРОВЕРКА	РЫБАК
МАСТЕР	РЫБАК
САМОПРОВЕРКА	КАЗАНОВА
ПРОВЕРКА	РЫБАК
МАСТЕР	РЫБАК

М.И.И.П.Т.Э.П.	1967г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	115
АРХ. К.	

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ „140“, „141“ СЕЧЕНИЕ 38-38	Выпуск лист № 2 283

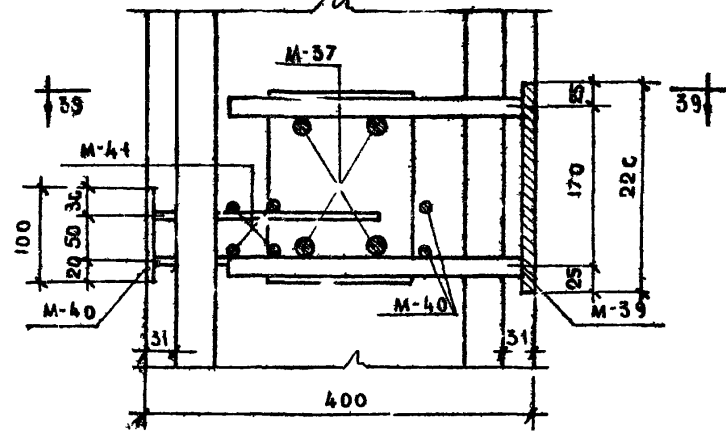
МНИИТЭП
 4
 Конструкторский
 отдел

49.0.05
 1957г

Льв. В. Калинин
 С. М. В. Конструктор
 Мирзэразабов
 Шарофбердиев

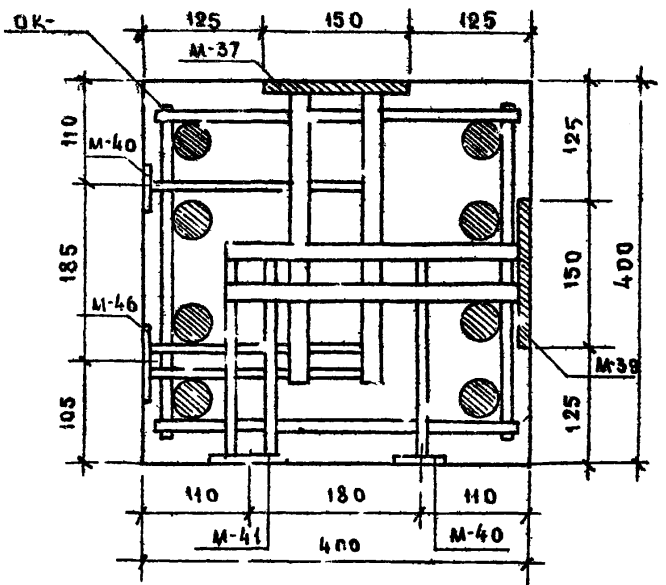
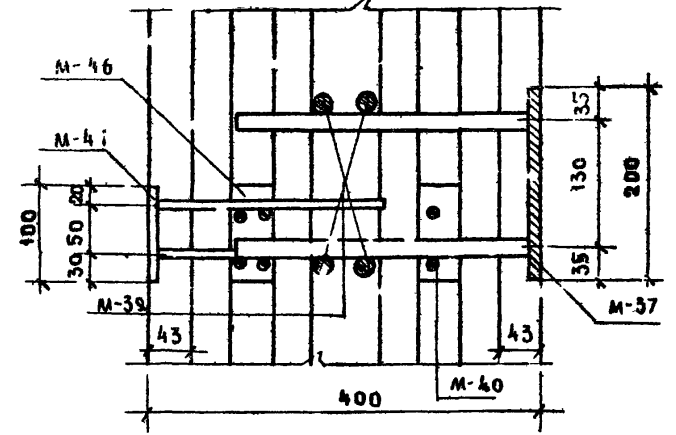
СОГЛАСОВАНО
 КАЗАКОВА
 РЫБАК
 ЗУБОВА
 РЫБАК

142



СЕЧЕНИЕ 39-39

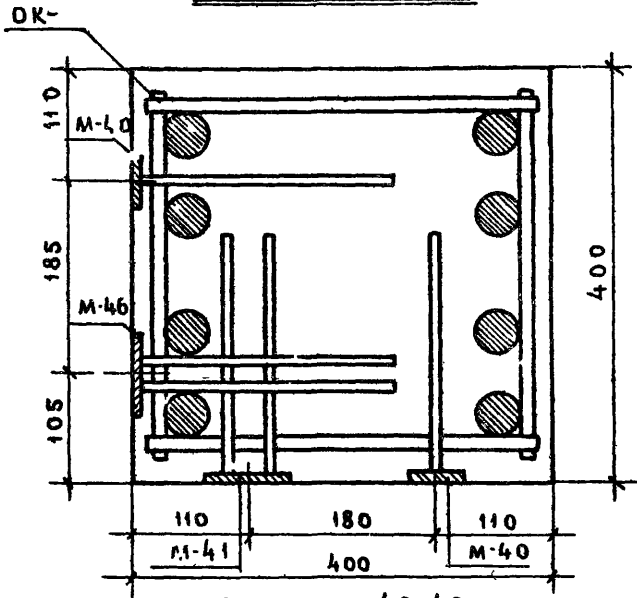
143



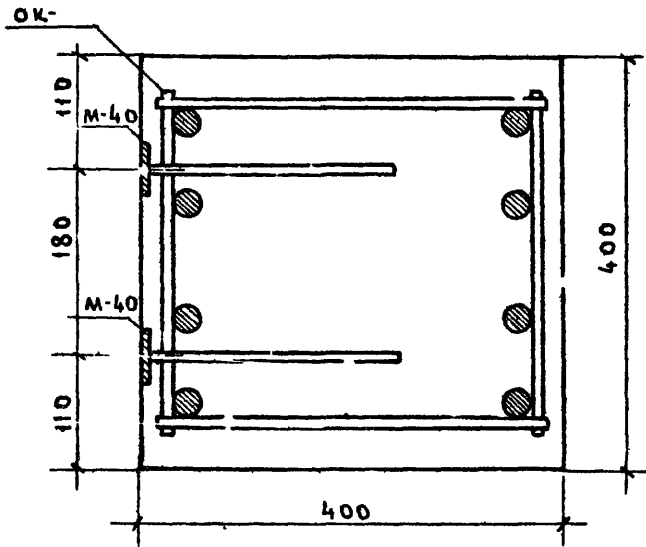
ПРИМЕЧАНИЕ:
 Узлы и сечение изображены для колонн
 с левым расположением закладных деталей

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	Узлы № 142, 143. Сечение 39-39	ВЫПУСК № 2	ЛИСТ № 284

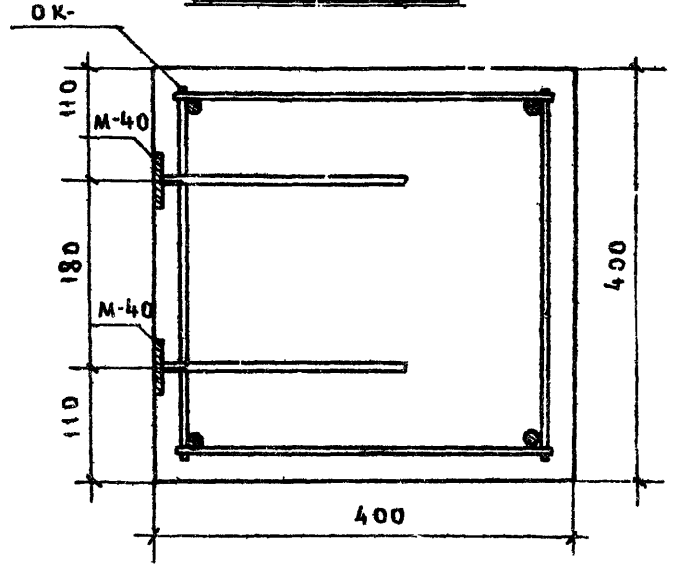
СЕЧЕНИЕ 40-40



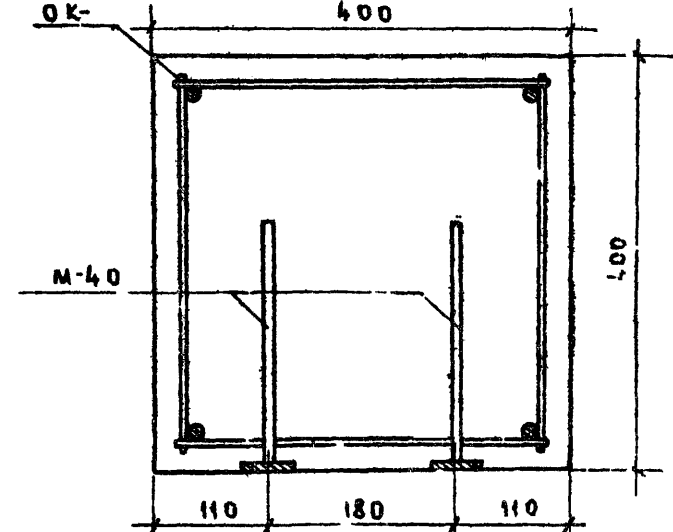
СЕЧЕНИЕ 42-42



СЕЧЕНИЕ 41-41



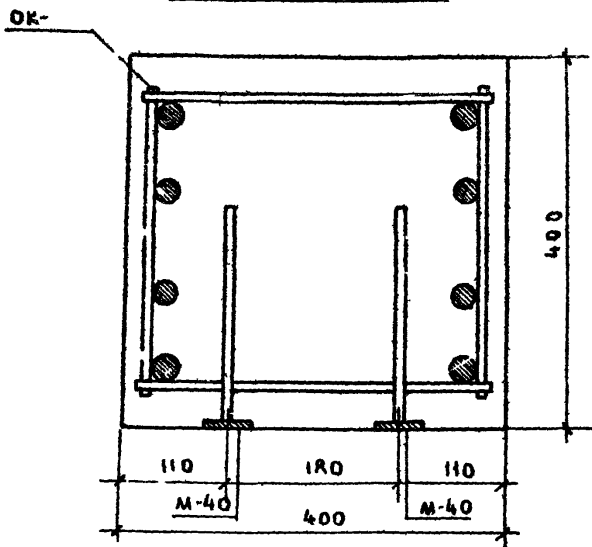
СЕЧЕНИЕ 43-43



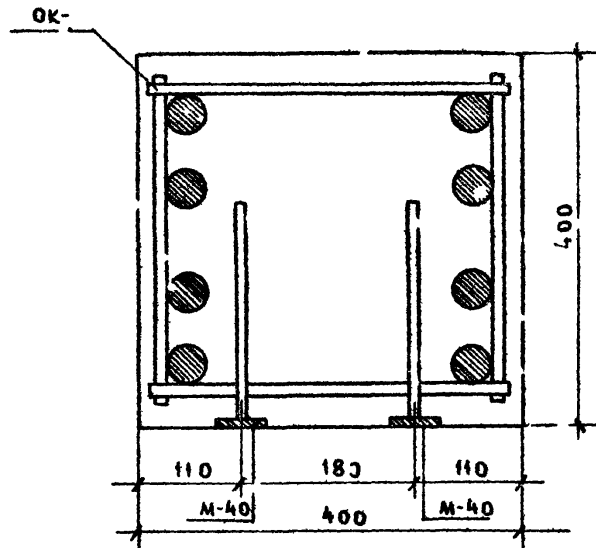
МНИИТОП КОН. ТРУКТОРСКИХ ОТДЕЛ.	1967г.	Л. А. ЮБОВ	ПЛАУ. ИМП-Т	КАСАКОВА
	1957г.	А. К. СЕМЕНТА	ИНИ. ЕНЕР	ПОБАК
	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	ЗУЕВА
	1:5	П. ИИИ. ОТА	ШАПИРО	ПРОВЕРНА

ТА 1967г.	КОЛОННА	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ 40-40, 41-41, 42-42, 43-43.	
	2	285

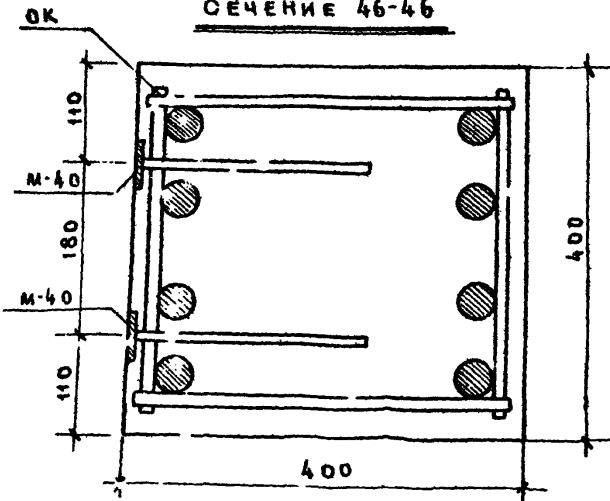
СЕЧЕНИЕ 44-44



СЕЧЕНИЕ 45-45



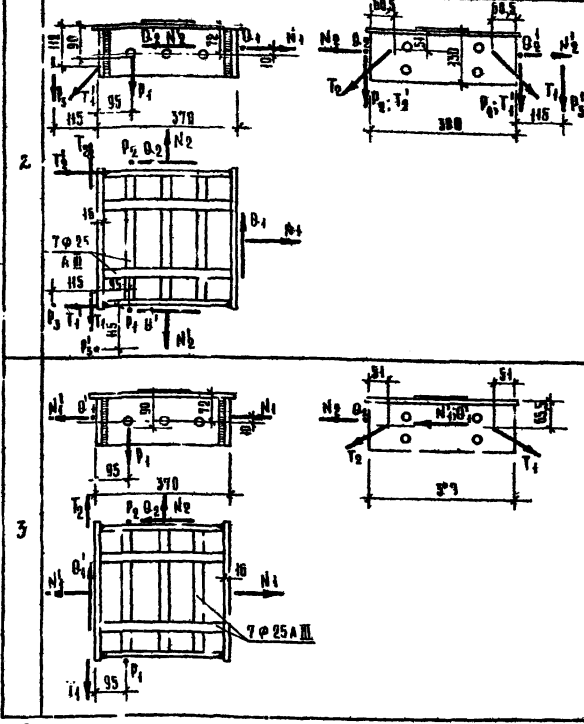
СЕЧЕНИЕ 46-46



МНИИТЭП	10.85	САИИНА Л.	АБРОС ПАИНИ Т.Р.	КАЗАКОВ	БОГАСОВ
13677	13677	НА КОНСТ. ЧТА	ИНЖЕНЕР	РБЕКАК	
М	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМОЛОВ	ЗНБОУА	
ОТДЕЛ	1.5	РА. ИИИ. ОТА	СМИРДОВА И. АБОТА	РБЕКАК	
			ШАГИРО П. ОБЕРНА		

ТА 1967г	КОЛОДНЫ	И.1.04-2 БЫТСЕК. А. МЕТ. № 2 286
	СЕЧЕНИЯ 44-44; 45-45	

ЗЕЛКА ЗАКАЛАННОЙ АСТАРА М-24, СИЕМА УСНАИИ



МАРКА КОЛОН	В ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКАЛАННОЙ АСТАРА В КОЛОННЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСНАИИ								
	№1 T	№2 T	Q1 T	Q2 T	P1 T	P2 T	T1 T	Tc T	M TМ	Mкр TМ	
КА-29-33-4а КА-29-42-4а КА-29-66-4а КА-29-84-4а	1. ПРИ ВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм б) ОБОУГОТО СТОАККОВ ММК-8А НАИ ММК-8Р НАИ ММК-8А НАИ ММК-8Р НАИ ММК-12 АВВУОН		43,8	39,3	27,3	5,05	5,05	5,0	5,0	12,3	12,3
			N1=43,8	N2=39,3	Q1=27,3	Q2=5,05					
					P1=5,0	P2=5,0					
							T1=12,3	Tc=12,3			
КВ-29-33-4 КВ-29-42-4 КВ-29-66-4 КВ-29-84-4	1. ПРИ ВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм б) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм		43,8	39,3	27,3	5,05	5,05				
			N1=43,8	N2=39,3	Q1=27,3	Q2=5,05					
					P1=5,0	P2=5,0					
							T1=12,3	Tc=12,3			
К2А-29-33-4а К2А-29-42-4а К2А-29-66-4а К2А-29-84-4а	1. ПРИ ВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм б) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм		43,8	39,3	27,3	5,05	5,05				
			N1=43,8	N2=39,3	Q1=27,3	Q2=5,05					
					P1=5,0	P2=5,0					
							T1=12,3	Tc=12,3			
	2. ПРИ ВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 7,27/мм б) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 5,27/мм г) ММР-1 РИТЕЛР ПВД НАТРСЗКЗ 4,07/мм		43,8	39,3	27,3	5,05	5,05				
			N1=43,8	N2=39,3	Q1=27,3	Q2=5,05					
					P1=5,0	P2=5,0					
							T1=12,3	Tc=12,3			

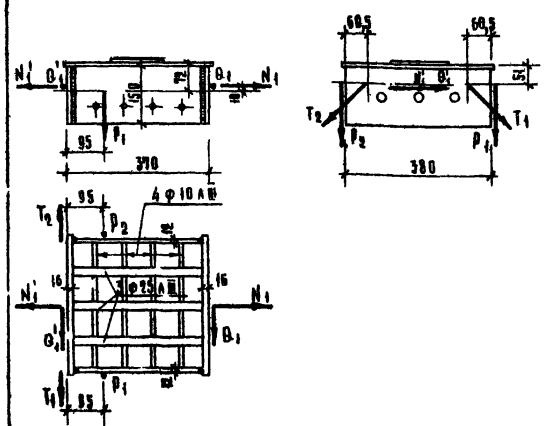
И ДИ МЕТАЛЛА:

1. УСНАЕ ЧИ КА ОДЕМАХ ОКАЗАННО УСНАЕНО ПРИМЕНЕНЫМ
 ТУЧЕ МАКНЧЕЕИ ЧИОНА, ПРАВЕДИЕИ М САНА 200ММ
 2. НА ПЛАНЕ ЗСНАИИ ЗАКАЛАННОЙ АСТАРА УСНАЕНО НЕ ПОКАЗАИ
 ВЕРХИИ АНУТ.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	РАСЧЕТНЫЕ УСНАИИ В ЗАКАЛАННЫХ АСТАРАХ	ИВРЕК ЛАСТ н 298

**ЭСКИЗ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ М-26,
СХЕМА УЗЛА И**

№ э/п	МАРКА КВАДРИ	ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ В КВАДРИ	РАСЧЕТНЫЕ УСЛВИЯ									
			N ₁ Т	N ₂ Т	D ₁ Т	D ₂ Т	P ₁ Т	P ₂ Т	T ₁ Т	T ₂ Т	M ТМ	M _{кр} ТМ
4	КQ-42-24-4 КQ-42-33-4 КQ-42-42-4 КQ-42-66-4 КQ-42-84-4 КQ-42-84-4а КQ-42-93-4а КQ-42-82-4а КQ-42-66-4а КQ-42-84-4а	1. ПРИБАРКА ММР-1 РИТЕАЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,27/мм	N ₁ N ₂ 43,3	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	К-42-24-4 К-42-33-4 К-42-42-4 К-42-66-4 К-42-84-4	2. ПРИБАРКА ММР-1 РИТЕАЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,07/мм	N ₁ N ₂ 39,3	---	D ₁ :D ₁ 5,05	---	---	---	---	---	---	---
4	К-42-24-4 К-42-33-4 К-42-42-4	1. ПРИБАРКА: а) ММР-1 РИТЕАЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,27/мм б) СПОРНЫХ СТУАНКОВ ММК-7А И ММК-7ар	43,3	---	---	---	5,0	5,0	12,3	12,3	---	---
	К-42-66-4 К-42-84-4	2. ПРИБАРКА: а) ММР-1 РИТЕАЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,07/мм б) СПОРНЫХ СТУАНКОВ ММК-7А И ММК-7ар	39,3	---	---	---	5,0	5,0	12,3	12,3	---	---
4	К-42-24-4а К-42-33-4а К-42-42-4а К-42-66-4а К-42-84-4а	1. ПРИБАРКА: а) ММР-1 РИТЕАЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,27/мм б) СПОРНЫХ СТУАНКОВ ММК-7А ИЛИ ММК-7ар	43,3	---	---	---	6,0	---	12,3	---	---	---
	К-42-66-4а К-42-84-4а	2. ПРИБАРКА: а) ММР-1 РИТЕАЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,07/мм б) СПОРНЫХ СТУАНКОВ ММК-7А ИЛИ ММК-7ар	39,3	---	5,05	---	6,0	---	12,3	---	12,3	---



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УЗЛА И НА СХЕМАХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО ПРИЛОЖЕННЫМ В ТОЧКЕ РАКТИЧЕСКИХ ШИРОТ, ПРИБЛИЖЕННО РАВНО 900ММ
2. НА СХЕМАХ ЭСКИЗА ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ ВЕРХНИЙ АНУС.

ТА	К В А Д Р И Ч Ы	ИИ-04-2
1967г.	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЯХ	ВЫИСКЛ/ИИСТ-2 289 3534 308

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ЦЕНТРОПРОЕКТИНСТИТУТ НЕФТЕПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА"
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 КАШАРОВА А.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 НЕКОЛОВСКИЙ П.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 АЛЕКСАНДРОВ С.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 ПЕТРОВ В.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 ПЕТРОВ В.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 САВОНОВ А.С., НАУЧ. РАБОТНИК
 МАННОВ И.В., НАУЧ. РАБОТНИК
 ГАЙДОВ С.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 ГАЙДОВ С.А., НАУЧ. РАБОТНИК
 ГАЙДОВ С.А., НАУЧ. РАБОТНИК

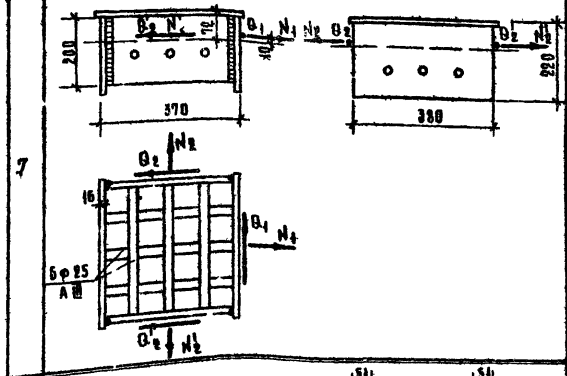
СГКНС ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ М-29,
СРЕМА УСНАИИ

МАРКА
КЛАССИ

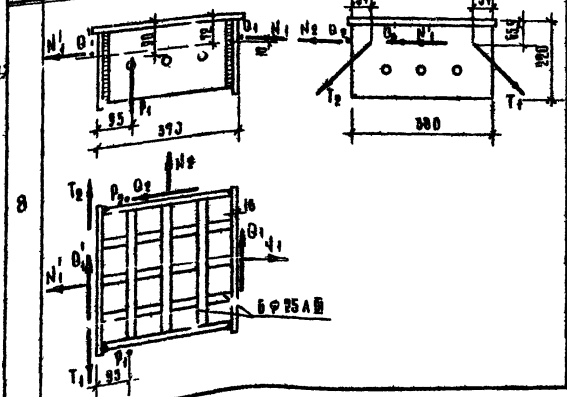
ПРИМЕРНЫЕ
ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ
В КЛАССИ

РАСЧЕТНЫЕ УСНАИИ

N ₁	N ₂	O ₁	O ₂	P ₁	P ₂	T ₁	T ₂	M	M _{кп}
T	T	T	T	T	T	T	T	T _М	T _М



КП-60-33-4 КП-60-42-4 КП-60-66-4 КП-60-84-4	1. ПРИБАВКА: а) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 7,27/мм	43,8							
	б) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 4,07/мм	N ₁ = 27,8	O ₁ = 5,05						
КП-60-33-4 КП-60-42-4 КП-60-66-4 КП-60-84-4	2. ПРИБАВКА: а) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 5,27/мм	39,3		3,05					
	б) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 3,27/мм	43,6 N ₁ = 27,8	O ₁ = 5,05						



КЭ-60-33-4 КЭ-60-42-4 КЭ-60-66-4 КЭ-60-84-4	1. ПРИБАВКА: а) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 7,27/мм	43,8							
	б) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 4,07/мм	N ₁ = 27,8	O ₁ = 5,05						
КЭ-60-33-4 КЭ-60-42-4 КЭ-60-66-4 КЭ-60-84-4	2. ПРИБАВКА: а) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 5,27/мм	39,3		3,05					
	б) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 3,27/мм	43,6 N ₁ = 27,8	O ₁ = 5,05						

КЭ-60-33-4 КЭ-60-42-4 КЭ-60-66-4 КЭ-60-84-4	1. ПРИБАВКА: а) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 7,27/мм	43,8							
	б) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 4,07/мм	N ₁ = 27,8	O ₁ = 5,05						
КЭ-60-33-4 КЭ-60-42-4 КЭ-60-66-4 КЭ-60-84-4	2. ПРИБАВКА: а) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 5,27/мм	39,3		3,05					
	б) ММД-1 РИТЕАЯ ВДА НАГРЗЗКУ 3,27/мм	43,6 N ₁ = 27,8	O ₁ = 5,05						

ДИМЕТАИИ:
1. УСНАИИ НА ДИМЕТАИИ ПОКАЗАИИ УСЛОВИИ ПРИБАВКИ
2. НА ДИМЕТАИИ СГКНС ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ УСЛОВИИ НЕ ПОКАЗАИИ ВЕРХИИ АНГУ

МНИТЭП
1967
СОВЕТСКОИ
ОУДА
ИИ-04-2
2 294
9534 310

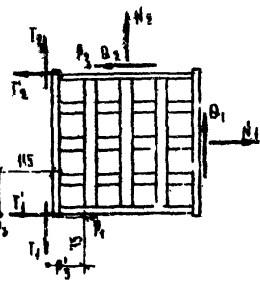
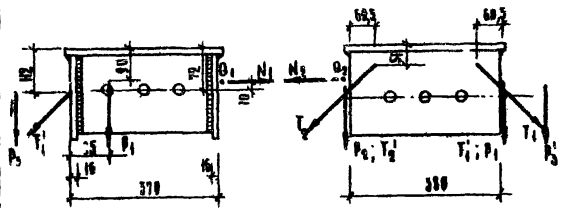
ГО. 4
10. 17. 64

ТАМКА
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.

ТАМКА
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.

ТАМКА
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.
А. А. А. А. А.

ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ М-20
СХЕМА УСИЛИЯ



МАРКА
КВАДРИ

ПРИМЕНЕНИЕ
ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ
В КВАДРИ

РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

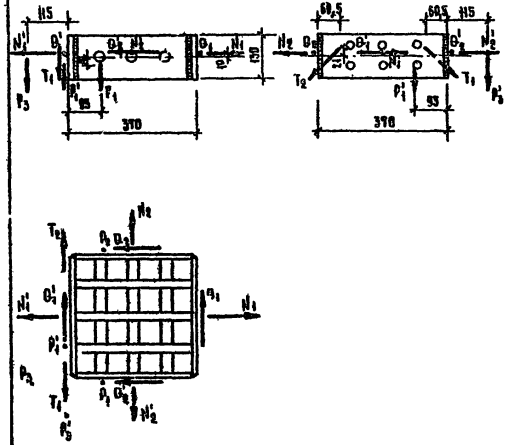
МАРКА КВАДРИ	ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ В КВАДРИ	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ									
		N1 Т	N2 Т	D1 Т	D2 Т	P1 Т	F2 Т	T1 Т	T2 Т	Mкр ТМ	Mкр ТМ
КА-60-33-4а КА-60-66-4а КА-60-42-4а КА-60-34-4а	1. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИГЕЛ вд нагрузки 7,2т/мм 5,9%	3,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	б) ММР 1 РИГЕЛ вд нагрузки 4,0т/мм	39,3	5,05	—	—	—	—	—	—	—	—
КА-60-33-4 КА-60-66-4 КА-60-42-4 КА-60-34-4	2. ВОРВНЫХ СТОИЛКОВ ММК-7а НАН ММК-7ар. НАН ММК-9а НАН ММК-9ар. НАН ММК-12 ДВОИНОЙ	—	—	—	—	5,0	—	12,3	—	—	—
		—	—	—	—	—	5,0	—	12,3	—	—
КА-60-33-4 КА-60-66-4 КА-60-42-4 КА-60-34-4	1. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИГЕЛ вд нагрузки 7,2т/мм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	б) ВОРВНЫХ СТОИЛКОВ ММК-7а и ММК-7ар	—	—	—	—	5,0	5,0	12,3	12,3	—	—
КА-60-33-4 КА-60-66-4 КА-60-42-4 КА-60-34-4	2. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИГЕЛ вд нагрузки 5,0т/мм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
	б) ВОРВНЫХ СТОИЛКОВ ММК-7а и ММК-7ар	—	—	—	—	5,0	5,0	12,3	12,3	—	—

$P_2 = P_3 = 8,7$

ТА 1967 г.	К О А О Н Ы РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЯХ	ИТ-04-2 2 292
---------------	---	---------------------

ММНПЭП
 ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
 АДРЕС: 100000, МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ГОРЬКОГО, 10
 ТЕЛЕФОН: 253-11-11
 ФАКС: 253-11-11
 ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА: info@mmnp.ru
 САЙТ: www.mmnp.ru
 ММНПЭП
 ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
 АДРЕС: 100000, МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ГОРЬКОГО, 10
 ТЕЛЕФОН: 253-11-11
 ФАКС: 253-11-11
 ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА: info@mmnp.ru
 САЙТ: www.mmnp.ru

№ 10
 ЭСКИЗ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ М-31
 СХЕМА УПАКОВКИ



МЕТКА КВАДРА	ПРИМЕРНЫЕ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ В КВАДРАТЕ	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ											
		N1 T	N2 T	Q1 T	Q2 T	P1 T	P2 T	P3 T	T1 T	T2 T	Mmax TM	Mx TM	
КВ-20-60-4 КВ-42-60-4 КВ-60-60-4 КВ-20-84-4 КВ-42-84-4 КВ-60-84-4	1. ПРИБАВКА: а) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 1,2Т/мм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	б) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 4Т/мм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	
	2. ПРИВАРКА а) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 5,2Т/мм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	—	
	б) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 5,2Т/мм	—	43,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	
КА-20-60-4а КА-42-60-4а КА-60-60-4а КА-20-84-4а КА-42-84-4а КА-60-84-4а	1. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 1,2Т/мм или 5,2Т/мм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	б) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 4Т/мм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	
	в) СПОСОБ СТЯЖКОВ ММР-7а, ОП НАН ММР-12 ДВОЙНОЙ	—	—	—	—	5,0	—	—	12,3	—	—	—	—
	г) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 1,2Т/мм или 5,2Т/мм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
КВА-20-60-4а КВА-42-60-4а КВА-60-60-4а КВА-20-84-4а КВА-42-84-4а КВА-60-84-4а	1) ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 1,2Т/мм или 5,2Т/мм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	б) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 4Т/мм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	
	в) СПОСОБ СТЯЖКОВ ММР-7а, ОП НАН ММР-12 ДВОЙНОЙ	—	—	—	—	5,0	5,0	—	12,3	12,3	—	—	
	2) ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИТЕЛ для нагрузки 1,2Т/мм или 5,2Т/мм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

ТА
 4967г
 КВАДРАТЫ
 РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЯХ

№ п/л	Эскизы закладной детали схема усманий	Марка колонн	Формы и закладной детали в колонне	РАСЧЕТНЫЕ УСМАНЯ								
				N ₁ Т	N ₂ Т	Q ₁ Т	Q ₂ Т	P ₁ Т	P ₂ Т	T ₁ Т	T ₂ Т	M _{ост} ТМ
11	<p style="text-align: center;">М-32</p>	<p>К2-29-66-4 К2-42-66-4 К2-60-66-4 К2-29-84-4 К2-42-84-4 К2-60-84-4 К2-29-84-6a К2-42-84-6a К2-60-84-6a К2-29-66-6a К2-42-66-6a</p>	1. ПРИБАВКА ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,2Т/М	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—
	2. ПРИБАВКА ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,2Т/М		39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
12	<p style="text-align: center;">М-33</p>	<p>К-29-66-4 К-42-66-4 К-60-66-4 К-29-84-4 К-42-84-4 К-60-84-4</p>	1. ПРИБАВКА: а) ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,2Т/М	43,8	—	—	—	—	—	—	—	
	б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ВР		—	—	—	—	12,3	12,3	—	—		
	2. ПРИБАВКА: а) ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,2Т/М		39,3	—	5,05	—	—	—	—	—		
	б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ВР		—	—	—	—	—	12,3	12,3	—		
<p>К-29-66-6a К-42-66-6a К-60-66-6a К-29-84-6a К-42-84-6a</p>	1. ПРИБАВКА: а) ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,2Т/М	43,8	—	—	—	—	—	—	—			
б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ВР	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—				
2. ПРИБАВКА: а) ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,2Т/М	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—				
б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ВР	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—				

ТА КОЛОНЫ ИИ-04-2
 1967г. РАСЧЕТНЫЕ УСМАНЯ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ ВНИИСТ 2 294

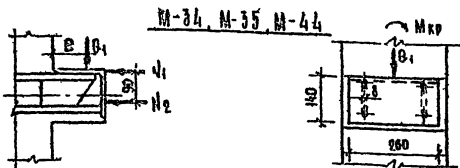
ЭСКИЗ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ
СХЕМА УСИЛИЙ

ТИП
КОЛОН

ПРИМЕНЕНИЕ
ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ
В КОЛОНЕ

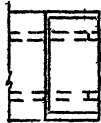
РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ

N_1	N_2	D_1	D_2	P_1	P_2	T_1	T_2	$M_{кр}$	$M_{кр}$
Т	Т	Т	Г	Т	Т	Т	Т	ТМ	ТМ
22,75	21,05	25,0	—	—	—	—	—	—	—
14,9	24,5	17,6	—	—	—	—	—	—	1,354
63,6	—	73,0	—	—	—	5,05	—	—	—
—	27,8	—	15,54	—	—	—	5,05	—	—



М-34, М-35, М-44

$M_{кр}$



СМ ПРИМЕЧАНИЕ

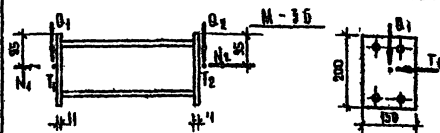
М-34 для
КЭ — ;
КЭ — а ;
КЭа — а .

М-35 для
К — ;
К — а ;
КА — а .

М-44 для
КЛ —

1) ВПРАВЛЕНИЕ И
ПРИВАРКА РИГЕЛЯ
ПОД НАГРУЗКУ 7,2т/ОМ
/e=10,62 см./

2) ВПРАВЛЕНИЕ И
ПРИВАРКА РИГЕЛЯ
ПОД НАГРУЗКУ 5,2т/ОМ
/e=11,92 см./

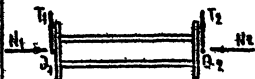


М-35

КР —

ПРИВАРКА:
а) ОТВАНКА ИМК-2
ДЛЯ ВПРАВЛЕНИЯ РИГЕЛЯ
ПОД НАГРУЗКУ 5,2т/ОМ

б) ОТВАНКА ИМК-2
ДЛЯ ВПРАВЛЕНИЯ РИГЕЛЯ
ПОД НАГРУЗКУ 4т/ОМ



ПРИМЕЧАНИЕ:

В ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЯХ М-34, М-35, М-44 КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ
М_{кр} ВОЗНИКАЕТ, ОБЪЕДИНЕННЫМ СЕЧЕНИЕМ КОЛОНА
СВОИМ И ВПРАВЛЕНИЕМ ЧАСТИ РИГЕЛЯ

ТА

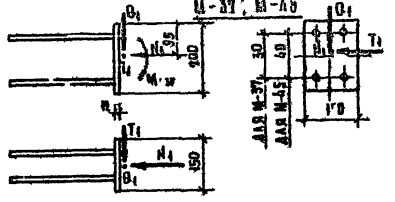
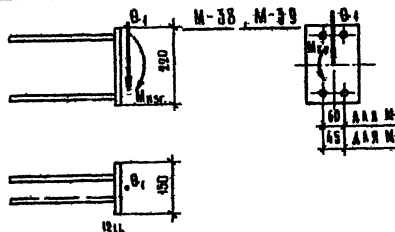
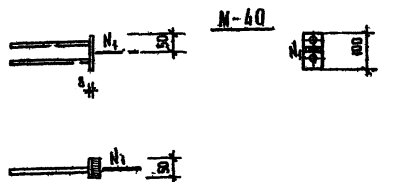
КОЛОННЫ

ИИ-04-2

1967г.

РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ Э ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЯХ

ИИ-04-2

№ п/п	ИЗРСБ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ СЛЕВА ЧЕРТЕЖИ	ТЯЖ КОДЫ	ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ В КОДОВИЕ	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ											
				H ₁ Г	H ₂ Г	Q ₁ Г	Q ₂ Г	P ₁ Г	P ₂ Г	T ₁ Г	T ₂ Г	U _{встр} ГМ	U _{пр} ГМ		
15		KA-----P KB-----P	1. Крепление аналогов жесткости 2. Приварка стел- ка ММК-2 для выравнивания ригеля под нагрузку 4,0Т/м	—	—	15,0	—	—	—	—	—	—	—	0,0	—
16		М-38 для: КВ-----; КА-----P; KB-----P; М-39 для: KB-60-----; KB-60-----P; KA-60-----P.	1. Крепление аналогов жесткости 2. Приварка стелка ММК-1 для выравни- вания промежуточ- ной накладки листовым	—	—	15,0	—	—	—	—	—	—	—	0,4	—
17		К-----; К-----a; KB-----P; KB-----P; KA-----P; KA-----a.	КРЕПЛЕНИЕ РАВНЫХ СТЕНОВЫХ НАКЛЕЕК	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ТА

1967г.

КОДОНИЭ

РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЯХ

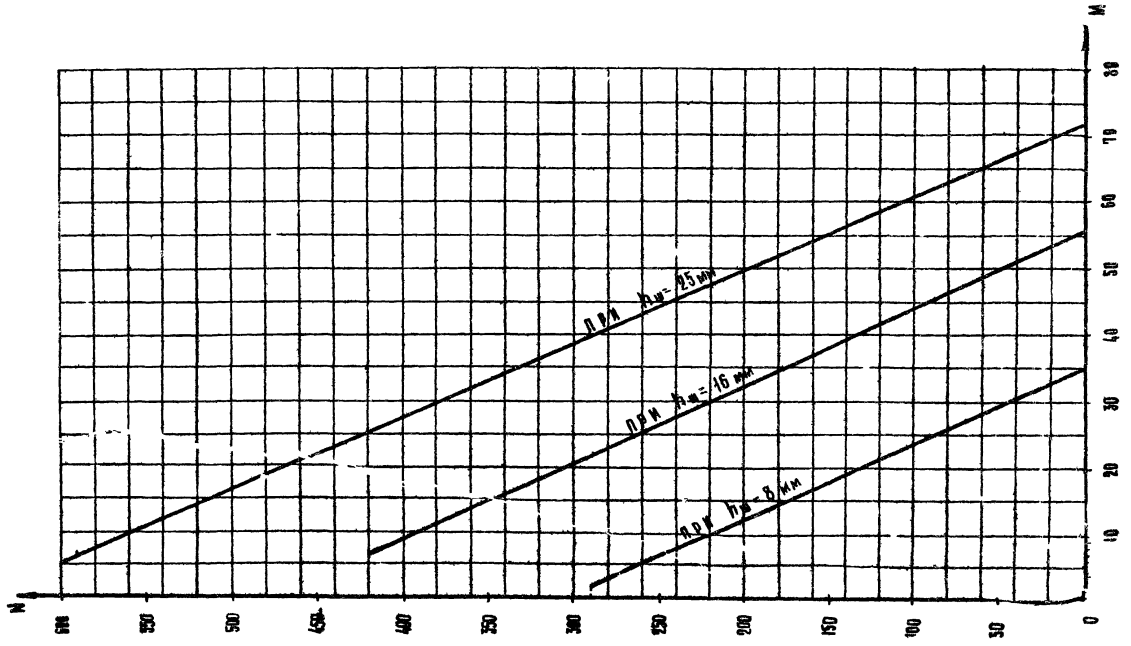
ИИ-04-2

ИИИ-РАСЧЕТ
2. 296

№ п/п	ВЕРХНЯ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ СХЕМА УСИЛИЯ	ТИП КЛАДКИ	ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ В КЛАДКЕ	Р			УСИЛИЯ					
				Н ₁ Т	Н ₂ Т	Т	Т ₁ Т	Т ₂ Т	М _{НСТ} ТМ	М _{СТ} ТМ		
18	<p>M-41, M-45</p>	<p>M-41 для К-----а, КА-----а M-45 для КА-60-----а</p>	<p>1 Крепление угловых стеновых панелей</p>	---	---	0,96	---	---	---	---	0,035	---
				<p>2 Крепление рядовых стеновых панелей</p>	4,5	---	---	---	---	---	---	---
19	<p>M-42</p>	К---	<p>Приварка стоек ММК-7а, ММК-7пр для выравнивания проектной панели перекрытия</p>	---	---	5,0	5,0	---	---	---	---	---
	<p>M-43</p>			<p>Приварка стоек ММК-7а, ММК-7пр для выравнивания проектной панели перекрытия</p>	---	---	5,0	---	---	---	---	---
20	<p>M-43</p>	К-----а.	<p>Приварка стоек ММК-7а, ММК-7пр для выравнивания проектной панели перекрытия</p>	---	---	5,0	---	---	---	---	---	---
				<p>Приварка стоек ММК-7а, ММК-7пр для выравнивания проектной панели перекрытия</p>	---	---	5,0	---	---	---	---	---

ТА	К О Д О Н Н Ы	ИИ-04-2
1967г	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЯХ	ВЫИСК 2
		Лист 7 из 7

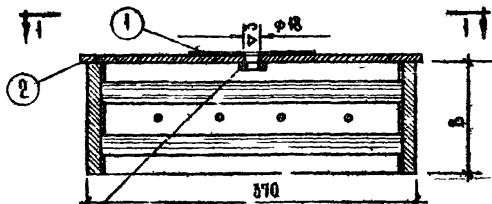
15.03	ТА ИЖМ ИЖТД	И. В. П. ИЖМ ИЖТД	КАЗАНСКОЕ
1967 г.	ТА ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД
МНИИТЭП	ТА ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД
КОНСТРУКТОРСКИЕ	ТА ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД
СТАДИИ	ТА ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД	ИЖМ ИЖТД



ТА	КОАДИНЫ	ИИ-04-2
1967 г.	ГРАФИК ВЕСИЩА СПОСОБНОСТИ СТЫКОВИ: ИЖМ	Выпуск 2 299

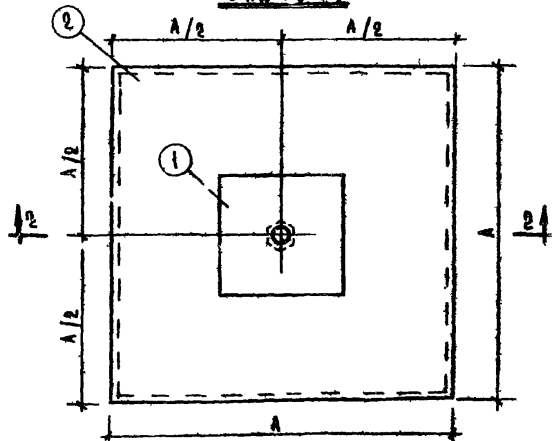
М-23, М-24, М-26, М-27, М-29

СЕРИИ № 2-2

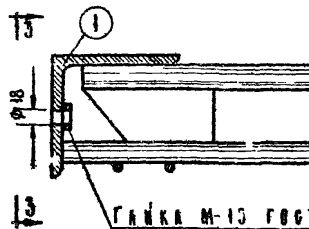


Гайка М-16 ГОСТ 5915-62
(приварить к нос. 2)

ВНА ПО 1-1

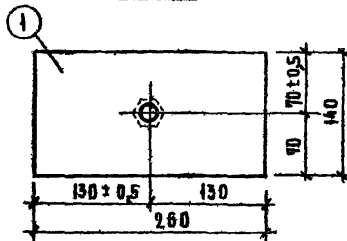


М-24, М-26

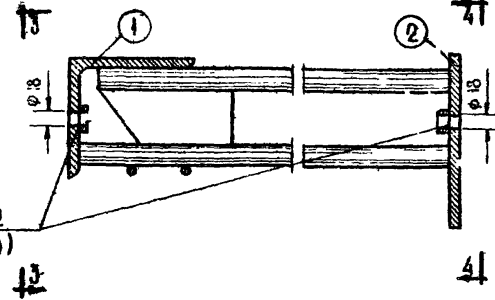


Гайка М-13 ГОСТ 5915-62
(приварить к нос. 1 или 2)

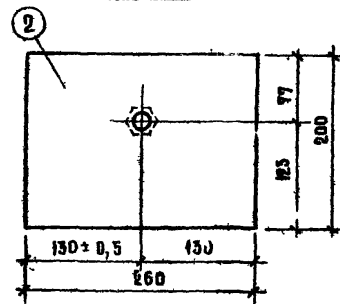
3-3



М-44



4-4



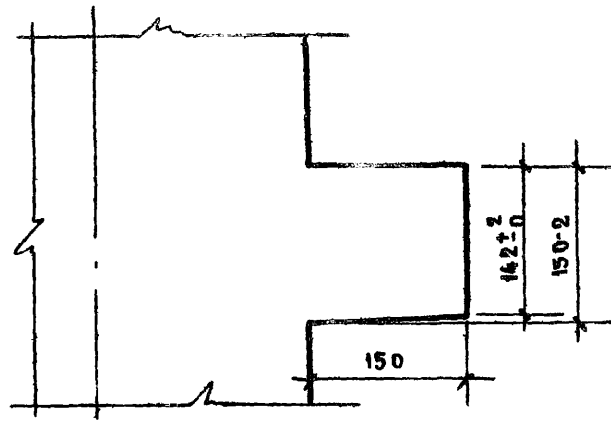
ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА» КАЗАХСТАНА
 НАУКА
 АЛМАТЫ
 1977

МНИИТЭП
 16.06
 1977
 КОНСТРУКТОРСКИЕ
 ДЕТАЛИ
 1:5

МАРКА ДЕТАЛИ	A	A/2	B
М-23	386	193 ± 0,5	130
М-24			
М-26	390	195 ± 0,5	150
М-27			
М-29	392	196 ± 0,5	200

ТА	К О Л О Н Н Ы	ИИТ-04-2
1967 г.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ	ВМРСЖК (ИИТ) № 2. 300

КОНСОЛЬ КОЛОНЫ



М-31, М-32, М-33

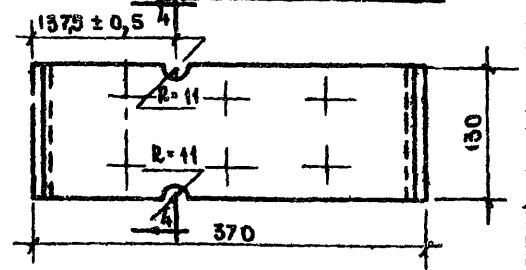
СЕЧЕНИЕ 4-4



В И А П О 5-5

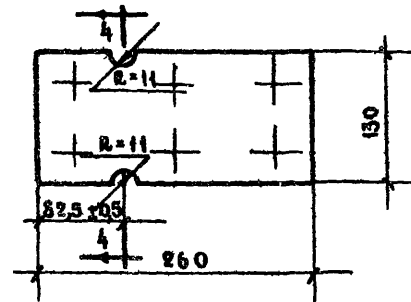
Д Л Я ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-31

318



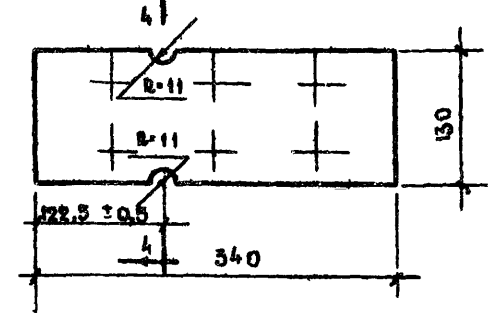
В И А П О 5-5

Д Л Я ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-32



В И А П О 5-5

Д Л Я ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-33



ПРИМЕЧАНИЕ:

НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЕДЕН ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ ДЛЯ ИХ КРЕПЛЕНИЯ НА ФОРМУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНЫ А ТАКЖЕ ДОПУСТИМЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОКОС КОНСОЛИ.

Д.Р.Х.	МНННТЭП	15.08	ТА. НИИ. ПР.	М.А. КАЗАКОВА
		(1967г.)	САМОБ	РЫБАК
4	М	1:5	ТА. НИИ. ПР.	М.А. КАЗАКОВА
			ТА. НИИ. ПР.	М.А. КАЗАКОВА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2	
		2	301

1967г. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ

8534 320

НАИМЕНОВАНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	Э С К Н З			А	Б	В	НАИМЕНОВАНИЕ		Э С К Н З			А	Б	В	Д19		
			НАИМЕНОВАНИЕ		Э С К Н З				НАИМЕНОВАНИЕ		Э С К Н З								
00-05 1957г.	МАРКА КЛАДОВЫЙ	МАРКА КЛАДОВЫЙ	Э С К Н З	А	Б	В	<p>ТОЛЬКО В КЛАДКАХ С ВЫЛЕКОМ „С“</p> <p>ПОСТОЯННОЕ ПЛАЩЕНИЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ УСТАНОВКЕ КЛАДОВЫЙ В ПДАВАЕ ВЫСОТЫ 2,0 М</p>			1200	1800	2100	<p>ТОЛЬКО В КЛАДКАХ С ВЫЛЕКОМ „С“</p> <p>ПОСТОЯННОЕ ПЛАЩЕНИЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ УСТАНОВКЕ КЛАДОВЫЙ В ПДАВАЕ ВЫСОТЫ 2,0 М</p>			1200	1800	2100	
00-05 1957г.	МАРКА КЛАДОВЫЙ	МАРКА КЛАДОВЫЙ	Э С К Н З	А	Б	В	<p>ТОЛЬКО В КЛАДКАХ С ВЫЛЕКОМ „С“</p> <p>ПОСТОЯННОЕ ПЛАЩЕНИЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ УСТАНОВКЕ КЛАДОВЫЙ В ПДАВАЕ ВЫСОТЫ 3,0 М</p>			1200	2100	2700	<p>ТОЛЬКО В КЛАДКАХ С ВЫЛЕКОМ „С“</p> <p>ПОСТОЯННОЕ ПЛАЩЕНИЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ УСТАНОВКЕ КЛАДОВЫЙ В ПДАВАЕ ВЫСОТЫ 3,0 М</p>			1200	2100	2700	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. РАЗМЕР „А“ „Б“ ИЛИ „В“ ПРИНИМАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ВЫСОТОЙ ПРОЕМА.
2. РАБОТНИКА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ КОМПОНОВКЕ НАВНЕШНЕЙ СТЕНЫ БЕЗ ОКОННЫХ ПРОЕМОК ПРИНИМАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С КОММУНАЛЬСКОЙ СТЕНОЙ.
3. ЗАПЯТЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ С ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПРИВЯЗКОЙ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ВОСТА, НЕЗАВИСИМО ОТ ПРИНЯТОЙ КОМПОНОВКИ НАВНЕШНЕЙ СТЕНЫ.

ТА 1967г.	К Л А Д О В Ы Е		ИИ-04-2
	ПРИВЯЗКА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ		

МНИИТЭП
06.05
1967г.
СБ. СТРУКТУРСКИХ ОТДЕЛ

А. ИЖ. НИИЭП
В. ИЖ. НИИЭП
С. ИЖ. НИИЭП
И. ИЖ. НИИЭП
Л. ИЖ. НИИЭП
М. ИЖ. НИИЭП
Н. ИЖ. НИИЭП
О. ИЖ. НИИЭП
П. ИЖ. НИИЭП
Р. ИЖ. НИИЭП
С. ИЖ. НИИЭП
Т. ИЖ. НИИЭП
У. ИЖ. НИИЭП
Ф. ИЖ. НИИЭП
Х. ИЖ. НИИЭП
Ц. ИЖ. НИИЭП
Ч. ИЖ. НИИЭП
Ш. ИЖ. НИИЭП
Щ. ИЖ. НИИЭП
Ъ. ИЖ. НИИЭП
Ы. ИЖ. НИИЭП
Э. ИЖ. НИИЭП
Ю. ИЖ. НИИЭП
Я. ИЖ. НИИЭП

А. ИЖ. НИИЭП
В. ИЖ. НИИЭП
С. ИЖ. НИИЭП
И. ИЖ. НИИЭП
Л. ИЖ. НИИЭП
М. ИЖ. НИИЭП
Н. ИЖ. НИИЭП
О. ИЖ. НИИЭП
П. ИЖ. НИИЭП
Р. ИЖ. НИИЭП
С. ИЖ. НИИЭП
Т. ИЖ. НИИЭП
У. ИЖ. НИИЭП
Ф. ИЖ. НИИЭП
Х. ИЖ. НИИЭП
Ц. ИЖ. НИИЭП
Ч. ИЖ. НИИЭП
Ш. ИЖ. НИИЭП
Щ. ИЖ. НИИЭП
Ъ. ИЖ. НИИЭП
Ы. ИЖ. НИИЭП
Э. ИЖ. НИИЭП
Ю. ИЖ. НИИЭП
Я. ИЖ. НИИЭП

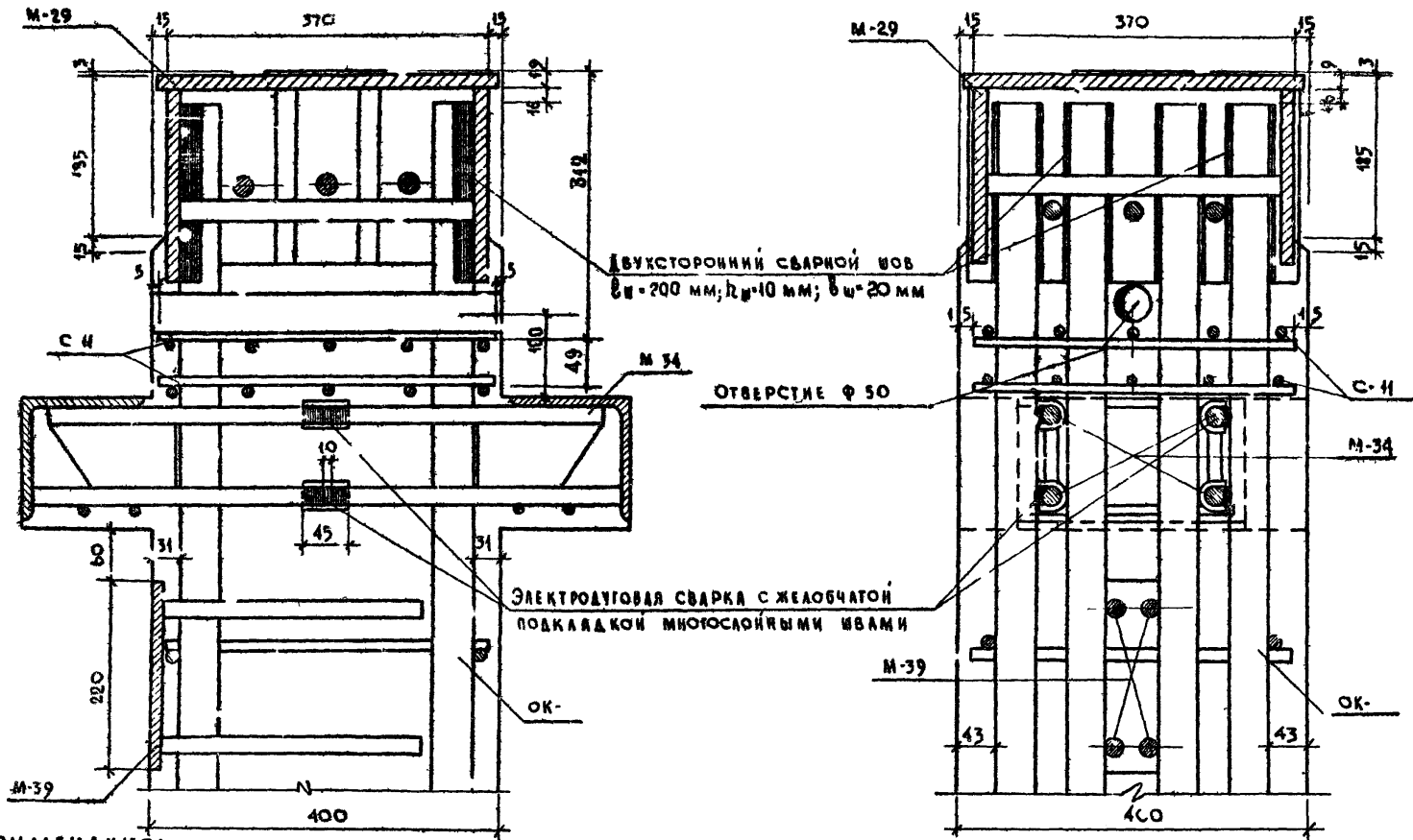
А. ИЖ. НИИЭП
В. ИЖ. НИИЭП
С. ИЖ. НИИЭП
И. ИЖ. НИИЭП
Л. ИЖ. НИИЭП
М. ИЖ. НИИЭП
Н. ИЖ. НИИЭП
О. ИЖ. НИИЭП
П. ИЖ. НИИЭП
Р. ИЖ. НИИЭП
С. ИЖ. НИИЭП
Т. ИЖ. НИИЭП
У. ИЖ. НИИЭП
Ф. ИЖ. НИИЭП
Х. ИЖ. НИИЭП
Ц. ИЖ. НИИЭП
Ч. ИЖ. НИИЭП
Ш. ИЖ. НИИЭП
Щ. ИЖ. НИИЭП
Ъ. ИЖ. НИИЭП
Ы. ИЖ. НИИЭП
Э. ИЖ. НИИЭП
Ю. ИЖ. НИИЭП
Я. ИЖ. НИИЭП

МАРКА КВАДРНЫ	Э ОКНЭ	А	Б	В
К2-29-33-4а К2А-29-33-4а К2-42-33-4а К2А-42-33-4а К2А-60-33-4а		1200	1800	2100
К2-29-42-4а К2А-29-42-4а К2-42-42-4а К2А-42-42-4а К2А-60-42-4а		1200	2100	2700

МАРКА КВАДРНЫ	Э ОКНЭ	А	Б	В
К2-29-66-4а К2А-29-66-4а К2-42-66-4а К2А-42-66-4а К2А-60-66-4а		1200	1800	2100
К2-29-84-4а К2А-29-84-4а К2-42-84-4а К2А-42-84-4а К2А-60-84-4а		1200	2100	2700

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 302

ТА КВАДРНЫ ИИ-04-2
1967г. ПРИБИРСКА САКЛАДНИХ ДЕТАЛЕИ ДАА КРЕНАЕНАЯ НАРЧЕРИЯ В ЛЕНОВСКИХ ПАНЕЛИХ
ВЫИЖ. ЛИСТ 2 302



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускается производить стык анкеров закладной детали М34 ванно-шовной сваркой с желобчатой подкладкой.
2. Последовательность сборки и установки закладной детали М34 в арматурный каркас см на листе №306

МНИИЭП
КОНСТРУКТОРСКИЕ
ОТДЕЛ

Арх. №

10/5

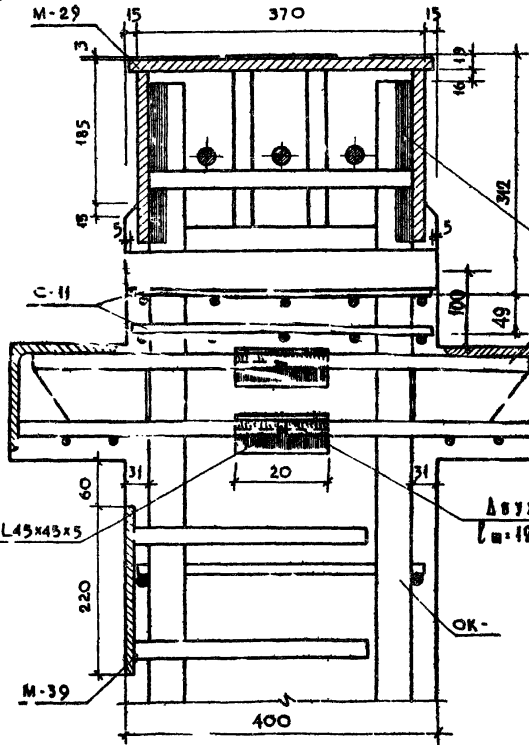
И. В. ШИШЕВА
И. С. ШИШЕВА
И. С. ШИШЕВА

А. В. С. В.
С. Л. М. О. В.
М. И. С. Т. А. Л. А.

КОЛЫБОВА
ЛА. ИЖ. ВЕТА
И. С. ШИШЕВА

БОГАСОВА И О
А. С. К. Л. И. В. А.
К. А. З. А. К. О. В. А.
Р. Ы. Б. А. К.
С. М. И. Р. Н. О. В.
С. П. Р. И. В. А. К.

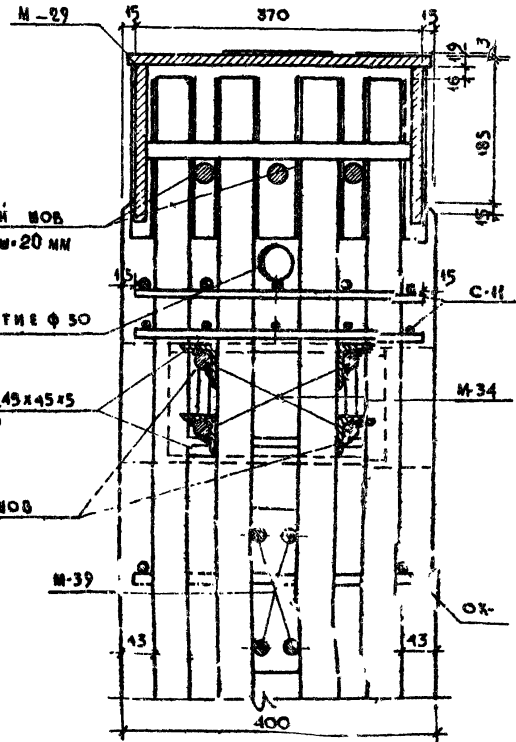
ТД 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ВАРИАНТ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-34 В АРМАТУРНЫЙ КАРКАС	ВСТУП. ЛИСТ № 304



ДУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $L_{ш} = 200 \text{ мм}$, $h_{ш} = 10 \text{ мм}$, $B_{ш} = 20 \text{ мм}$

УГОЛКИ L45x45x5
 $L = 120$

ДУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $L_{ш} = 120 \text{ мм}$, $h_{ш} = 6 \text{ мм}$, $B_{ш} = 42 \text{ мм}$



ОТВЕРСТИЕ $\Phi 50$

М-39

ПРИМЕЧАНИЕ:

Посадочная способность сборки и установки закладной детали М-34 в арматурный каркас см. на листе №306.

ЛЭТИ
 М
 И
 Н
 И
 Т
 С
 Т
 Р
 У
 К
 Т
 О
 Р
 С
 К
 И
 Я
 О
 Б
 Я

АРХ. № 2

ТА
 1967г.

КОЛОННЫ

ВЕРИАНТ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-34
 В АРМАТУРНЫЙ КАРКАС

ИИ-04-2

ВЫИЩЕДАННЫЙ
 2 305

8534 324

