

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-264

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ

ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 9 x 5.2 x 150 м

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
АЛЬБОМ III	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ IV	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ V	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ VI	СМЕТЫ
АЛЬБОМ VII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Серия З901-8, выпуск 9—Зятвор цитовой 900x1200

АЛЬБОМ II

Разработан
государственным проектным
институтом Союзводоканалпроект

13945 — 02

ЦЕНА 1-86

Утвержден Главпроектпроект
Госстроя СССР протокол от 9 декабря 1975 г.
введен в действие
в/о Союзводоканалпроект
с 20 февраля 1976 г.
Приказ № от 19.I.1976 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

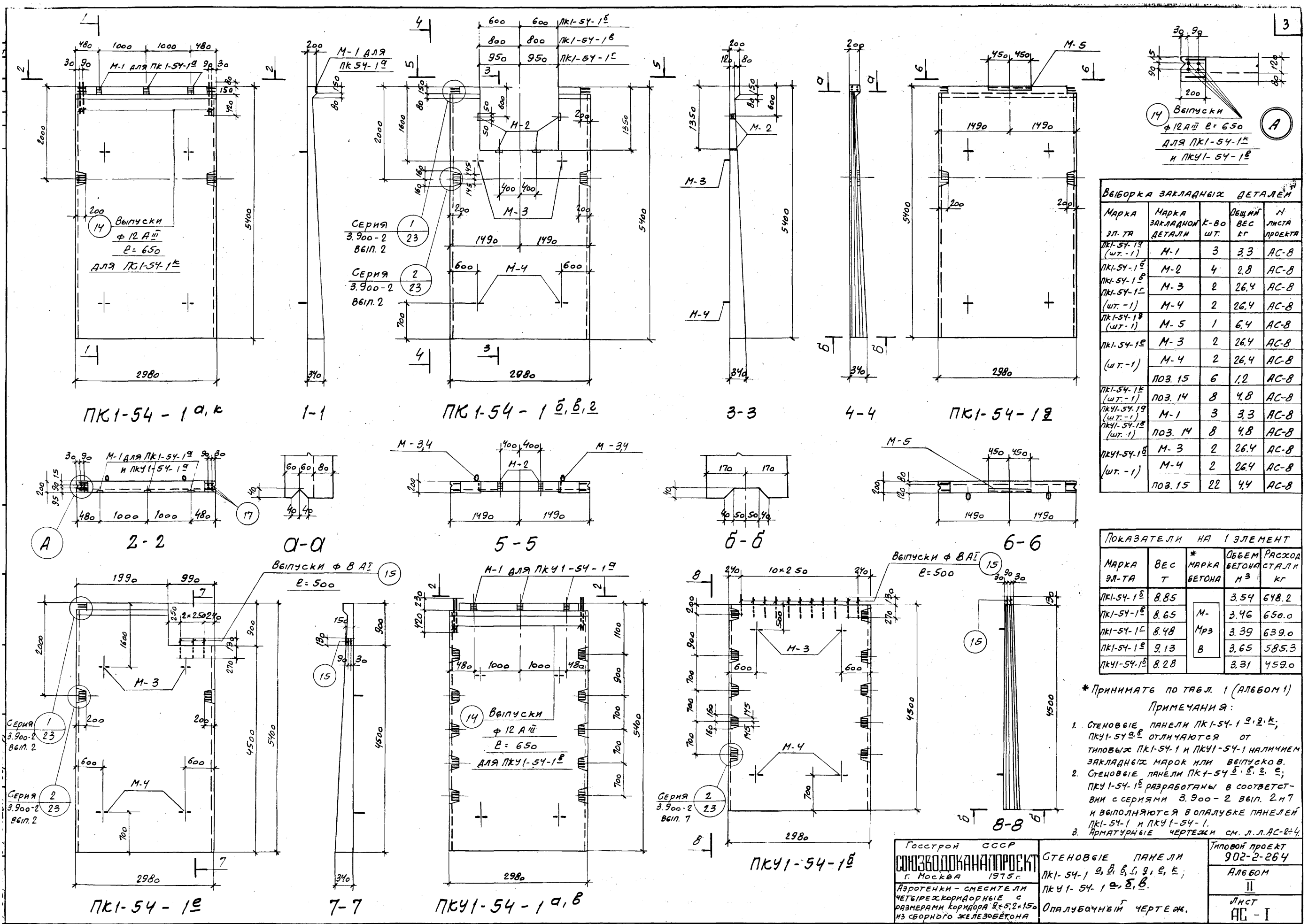
Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 года
Заказ № 4338 Тираж 600 экз.

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
1	Содержание альбома.	ПЗ-1	2
2	Стеновые панели ПК1-54-1 а.б.в.г.д.е.ж; ПКУ1-54-1 а.б.в.г.д.е.ж. Опалубочный чертеж.	АС-1	3
3	Стеновые панели ПК1-54-1 д.б.г.д.е; ПКУ1-54-1 б.в.г.д.е.ж. Арматурный чертеж.	АС-2	4
4	Стеновые панели ПК1-54-1 д.б.г.д.е; ПКУ1-54-1 б.в.г.д.е.ж. Сетки, каркасы.	АС-3	5
5	Стеновые панели ПК1-54-1 д.б.г.д.е; ПКУ1-54-1 б.в.г.д.е.ж. Спецификация арматуры.	АС-4	6
6	Перегородочные панели ПП2-45-1Тн; ПП2-45-2Тн, ПП2-45-3; ПП2-54-1, Опалубочный чертеж.	АС-5	7
7	Перегородочные панели ПП2-45-1Тн; ПП2-45-2Тн; ПП2-45-3; ПП2-54-1. Арматурный чертеж.	АС-6	8
8	Перегородочные панели ПП2-45-1Тн; ПП2-45-2Тн; ПП2-45-3; ПП2-54-1. Сетки, каркасы. Спецификация арматуры.	АС-7	9
9	Стеновые и перегородочные панели. Закладные детали.	АС-8	10
10	Лотки Л-1, 1 ^а . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-9	11
11	Лоток Л-2. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-10	12
12	Лоток Л-3. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-11	13
13	Лотки Л-4, 4 ^а . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-12	14
14	Лоток Л-5. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-13	15
15	Лоток Л-6. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-14	16
16	Лотки Л-7, 7 ^а . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-15	17
17	Лоток Л-8. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-16	18
18	Лоток Л-9. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-17	19
19	Лотки длиной 6 м. Сетки. Спецификация арматуры.	АС-18	20

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
20	Лотки длиной 3 м. Сетки. Спецификация арматуры.	АС-19	21
21	Балки Б-1, 2, 3. Опоры оп-1, 2. Опалубочный чертеж.	АС-20	22
22	Плиты ПС-1, 1 ^а , 1 ^б , 5, 6, 6 ^а , 7, 10. Стакан СШ-1. Опалубочный чертеж.	АС-21	23
23	Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1, 1 ^а , 1 ^б , 6, 6 ^а , 7. Арматурный чертеж.	АС-22	24
24	Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1, 1 ^а , 1 ^б , 6, 6 ^а , 7. Арматурный чертеж. Сетки, каркасы. Спецификация арматуры.	АС-23	25
25	Плиты ПС-2, 3, 4, 5, 8, 9, 10. Стакан СШ-1. Арматурный чертеж.	АС-24	26
26	Плиты ПС-2, 3, 4, 5, 8, 9, 10. Стакан СШ-1. Сетки, каркасы. Спецификация арматуры.	АС-25	27
27	Лотки, балки, опоры. Закладные детали.	АС-26	28
28	Плиты, стаканы. Закладные детали.	АС-27	29
29	Фильтрасные каналы КП-1; КП-2. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-28	30

Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г. Аэрофотосъемка - сметители четырехкартинные с размерами кардинала 3*5,2*150 из сборного железобетона	Содержание альбома	Титуловый проект 902-2-264
		Альбом II
		лист ПЗ-1



Выборка закладных деталей

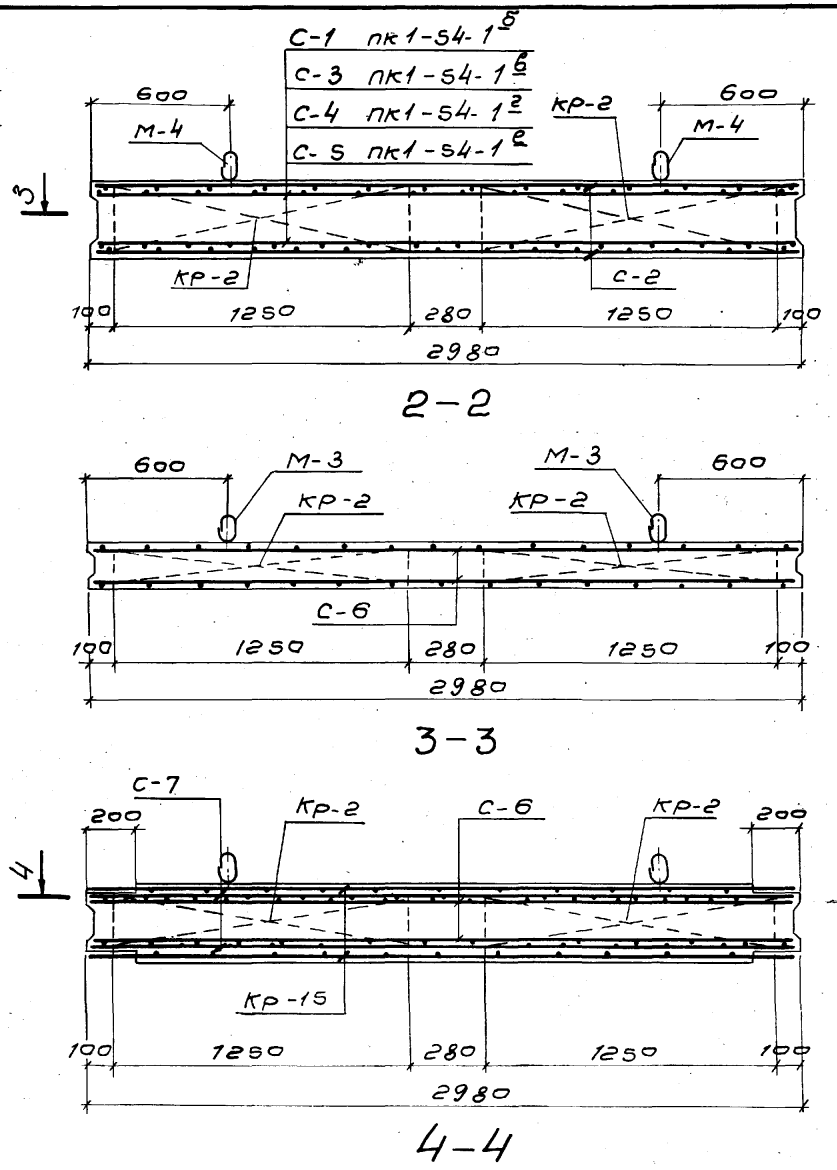
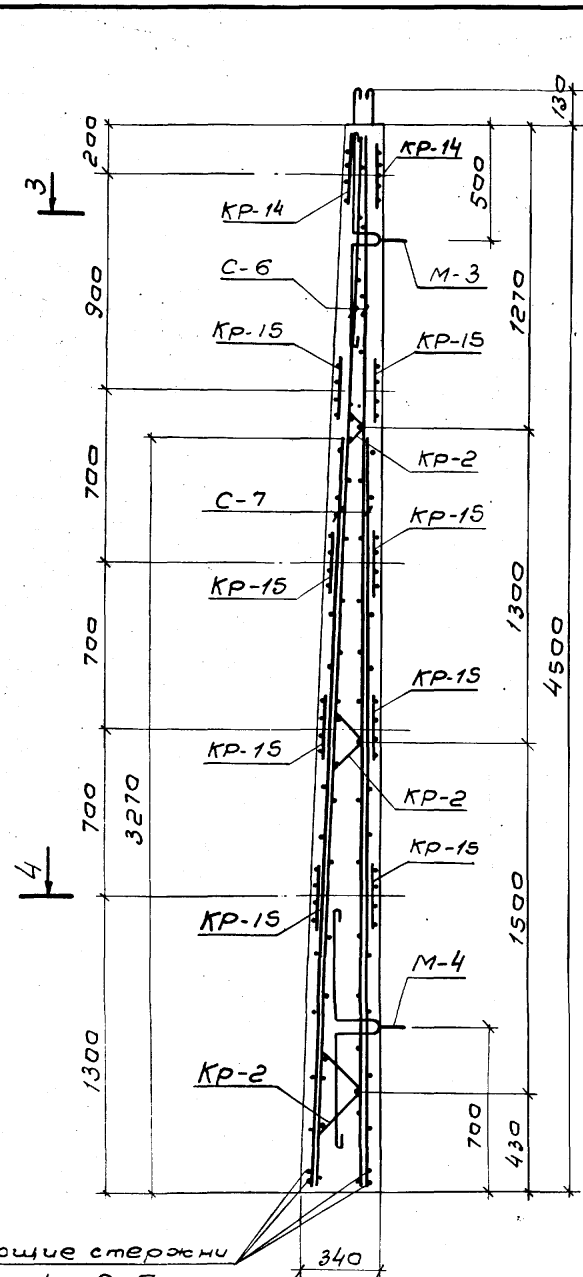
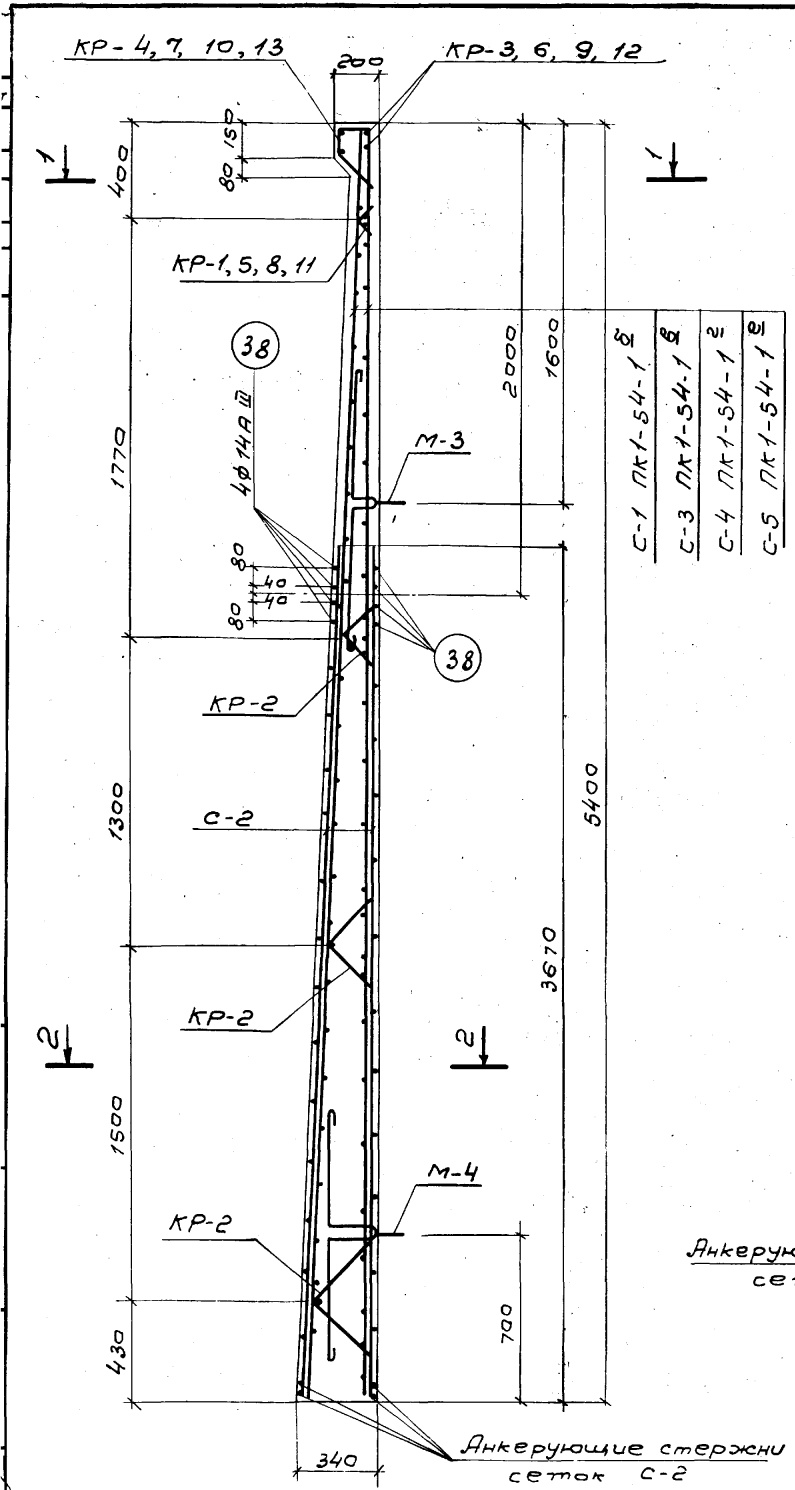
Марка зл. та	Марка закладной детали	К-во шт.	Общий вес кг	И листа проекта
ПКI-54-1 ^а (шт. -1)	М-1	3	3,3	АС-8
ПКI-54-1 ^б	М-2	4	2,8	АС-8
ПКI-54-1 ^в	М-3	2	26,4	АС-8
ПКI-54-1 ^г (шт. -1)	М-4	2	26,4	АС-8
ПКI-54-1 ^д (шт. -1)	М-5	1	6,4	АС-8
ПКI-54-1 ^е (шт. -1)	М-3	2	26,4	АС-8
ПКI-54-1 ^ж (шт. -1)	М-4	2	26,4	АС-8
ПКI-54-1 ^з	Поз. 15	6	1,2	АС-8
ПКI-54-1 ^и (шт. -1)	Поз. 14	8	4,8	АС-8
ПКYI-54-1 ^а (шт. -1)	М-1	3	3,3	АС-8
ПКYI-54-1 ^б (шт. -1)	Поз. 14	8	4,8	АС-8
ПКYI-54-1 ^в (шт. -1)	М-3	2	26,4	АС-8
ПКYI-54-1 ^г (шт. -1)	М-4	2	26,4	АС-8
ПКYI-54-1 ^д (шт. -1)	Поз. 15	22	4,4	АС-8

Показатели на 1 элемент

Марка зл. та	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПКI-54-1 ^а	8,85	М-100	3,54	648,2
ПКI-54-1 ^б	8,65		3,46	650,0
ПКI-54-1 ^в	8,48	Мрз	3,39	639,0
ПКI-54-1 ^г	9,13	В	3,65	585,3
ПКYI-54-1 ^а	8,28		3,31	459,0

* Принимать по табл. 1 (альбом 1)
Примечания:
 1. Стеновые панели ПКI-54-1^{а, б, в, г, д, е, ж, з, и} отличаются от типовых ПКI-54-1 и ПКYI-54-1 наличием закладных марок или выпусков.
 2. Стеновые панели ПКI-54-1^{б, в, г, д, е, ж, з, и} разработаны в соответствии с сериями 3.900-2 вып. 2 и 7 и выполняются в опалубке панелей ПКI-54-1 и ПКYI-54-1.
 3. Арматурные чертежи см. л. л. АС-2/4.

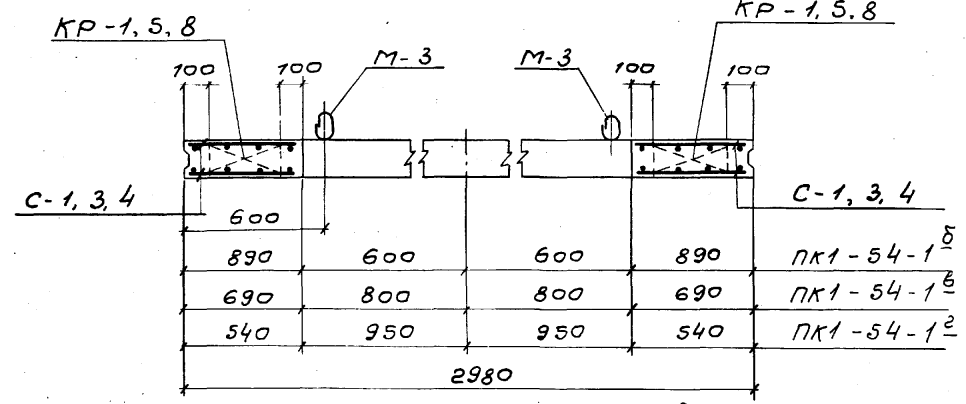
Госстрой СССР СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г. Аэротенки - смесители четырехкоридорные с размерами коридора 2,5x2,15 м из сборного железобетона	Стеновые панели ПКI-54-1 ^{а, б, в, г, д, е, ж, з, и} ; ПКYI-54-1 ^{а, б, в} .	Типовой проект 902-2-264
	Опалубочный чертеж.	Альбом II
		Лист АС-I



Марка эл-та	Марка арматуры	к-во шт.	Общий вес кг.	№ листа проекта
ПК1-54-1 ^б	C-1	2	284.6	АС-3
	C-2	2	310.6	АС-3
	KP-1	2	1.2	АС-3
	KP-2	6	8.4	АС-3
	KP-3	2	7.0	АС-3
ПК1-54-1 ^в	KP-4	2	8.4	АС-3
	поз. 38	8	28.0	АС-4
	C-2	2	310.6	АС-3
	C-3	2	288.6	АС-3
	KP-2	6	8.4	АС-3
ПК1-54-1 ^з	KP-5	2	1.0	АС-3
	KP-6	2	6.0	АС-3
	KP-7	2	7.4	АС-3
	поз. 38	8	28.0	АС-4
	C-2	2	310.6	АС-3
ПК1-54-1 ^е	C-4	2	279.8	АС-3
	KP-2	6	8.4	АС-3
	KP-8	2	0.8	АС-3
	KP-9	2	5.2	АС-3
	KP-10	2	6.2	АС-3
ПК1-54-1 ^д	поз. 38	8	28.0	АС-4
	C-2	2	310.6	АС-3
	C-5	2	215.2	АС-3
	KP-2	6	8.4	АС-3
	KP-11	1	1.6	АС-3
ПК1-54-1 ^е	KP-12	1	9.7	АС-3
	KP-13	1	11.8	АС-3
	поз. 38	8	28.0	АС-4
	C-6	2	113.2	АС-3
	C-7	2	221.8	АС-3
ПКУ1-54-1 ^б	KP-2	6	8.4	АС-3
	KP-14	2	29.2	АС-3
	KP-15	8	86.4	АС-3

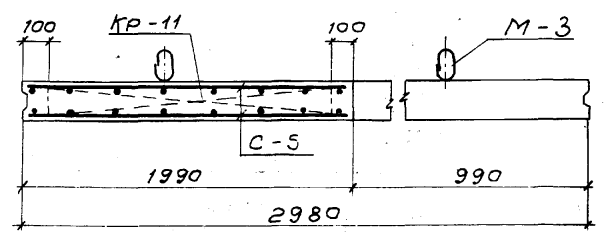
Примечания:
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-1, 3, 4.
 2. Защитный слой бетона - 20 мм.
 3. Сетки расположены в одной плоскости.

Панели ПКУ1-54-1^б



1-1 для ПК1-54 б, в, з

Панели ПК1-54 б, в, з, е



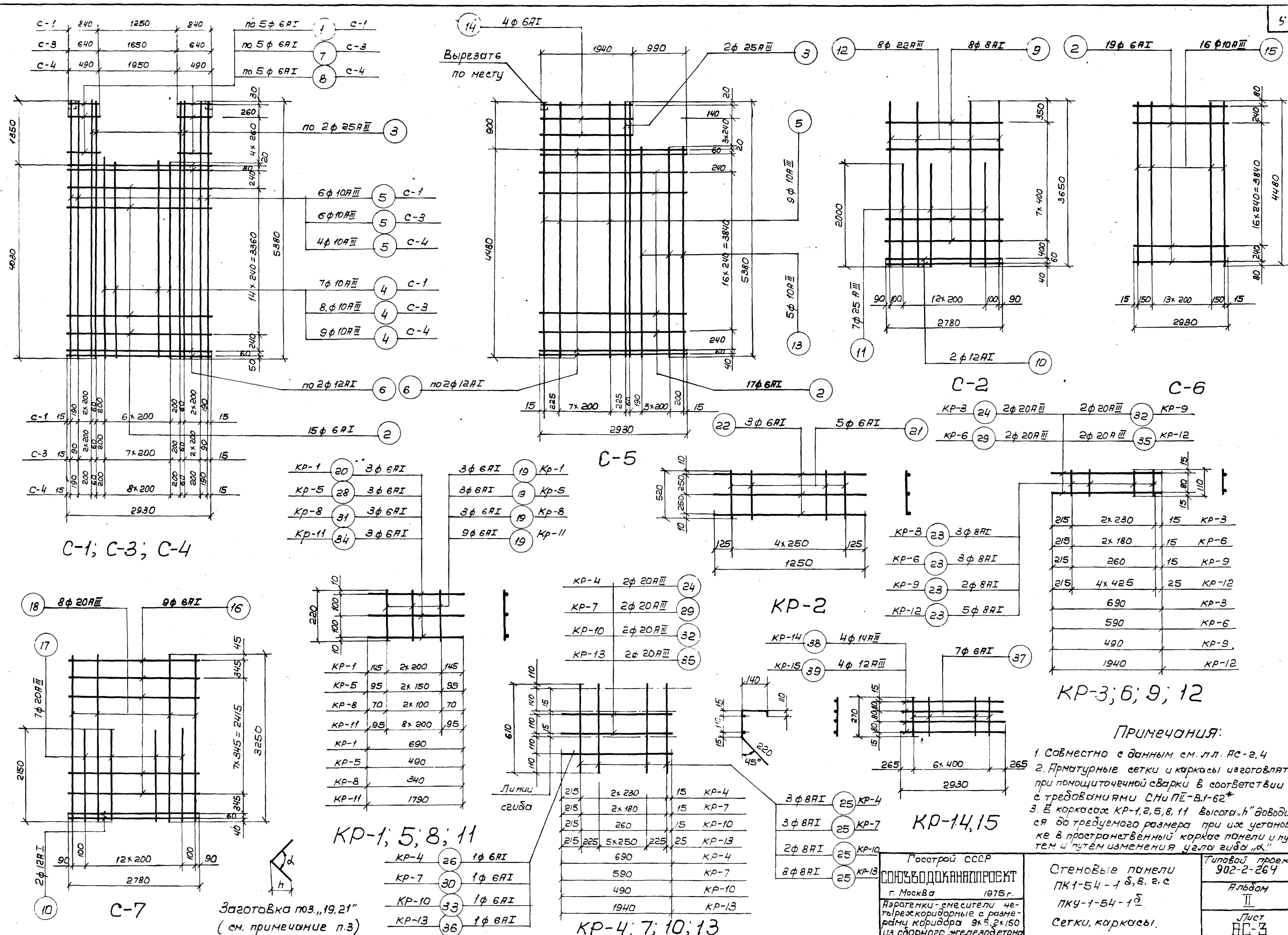
1-1 для ПК1-54-1^е

Марка эл-та	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-67*										Расход стали кг.	
	класс А II					класс А I						
	10	12	14	20	22	25	Утого	6	8	12		Утого
ПК1-54-1 ^б	15.0		28.0	13.6	175.2	273.4	568.2	32.0	19.2	30.8	83.0	648.2
ПК1-54-1 ^в	79.8		28.0	11.6	175.2	273.4	568.0	32.0	19.2	30.8	82.0	650.0
ПК1-54-1 ^з	71.6		28.0	10.0	175.2	273.4	558.2	31.2	18.8	30.8	80.8	639.0
ПК1-54-1 ^д	87.4		28.0	19.0	175.2	191.0	500.6	34.2	19.7	30.8	84.7	585.3
ПКУ1-54-1 ^е	88.4	83.2	28.4	20.0			400.6	48.4	10.0		58.4	459.0

Госстроя СССР
 СПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва 1975г.
 Разработчик-смесители
 четырехкоридорные с
 размерами коридора 3,5,2,150
 из сборного железобетона.

Стеновые панели
 ПК1-54-1^{б, в, з, е};
 ПКУ1-54-1^б
 Арматурный чертеж.

Типовой проект
 902-2-264
 Альбом
 II
 Лист
 АС-2



C-1; C-3; C-4

KP-1	20	3 ф 6A I	3 ф 6A I	19	KP-1
KP-5	28	3 ф 6A I	3 ф 6A I	19	KP-5
KP-8	31	3 ф 6A I	3 ф 6A I	19	KP-8
KP-11	34	3 ф 6A I	9 ф 6A I	19	KP-11

KP-1	145	2x 200	145
KP-5	95	2x 150	95
KP-8	70	2x 100	70
KP-11	95	8x 200	95
KP-1	690		
KP-5	490		
KP-8	340		
KP-11	1790		

KP-1; 5; 8; 11

KP-4	26	1 ф 6A I	
KP-7	30	1 ф 6A I	
KP-10	33	1 ф 6A I	
KP-13	36	1 ф 6A I	

KP-4	2 ф 20A III	24
KP-7	2 ф 20A III	29
KP-10	2 ф 20A III	32
KP-13	2 ф 20A III	35

KP-2

KP-14	38	4 ф 14A III
KP-15	39	4 ф 12A III

KP-3	23	3 ф 8A I
KP-6	23	3 ф 8A I
KP-9	23	2 ф 8A I
KP-12	23	5 ф 8A I

KP-3; 6; 9; 12

KP-4; 7; 10; 13

Госстрой СССР
СОИЗВОДОЖАНАПРОЕКТ
 г. Москва 1975 г.
 Паротенки-емсители четь/резкоридорные с размерами коридора 9x5,2x150 из сварного железобетона

Стеновые панели
 ПК1-54-1 С, В, г, с
 ПКУ-1-54-1Б
 Сетки, каркасы.

Типовой проект
 902-2-264
 Альбом
 II
 Лист
 АС-3

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Совместно с данным см. л.л. АС-2,4
 2. Арматурные сетки и каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-В.1-62*
 3. В каркасах KP-1, 2, 5, 8, 11 высота "h" доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели и путем изменения угла guida "α"

Заготовка поз. "19, 21"
 (см. примечание п.3)

Спецификация и выборка стали на одну арматурное изделие										
Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Вес кг	
С-1	1	840	6A I	840	10	8.4	6A I	52.4	11.6	
	2	2930	6A I	2930	15	44.0	12A I	11.7	10.4	
	3	5380	25A III	5380	4	21.5	10A III	60.7	37.5	
	4	4050	10A III	4050	7	28.4	25A III	21.5	82.8	
	5	5380	10A III	5380	6	32.3				
	6	2930	12A I	2930	4	11.7	Итого		142.3	
С-2	9	2780	8A I	2780	8	22.2	8A I	22.2	8.8	
	10	2780	12A I	2780	2	5.6	12A I	5.6	5.0	
	11	2000	25A III	2000	7	44.0	22A III	29.2	87.6	
	12	3650	22A III	3650	8	29.2	25A III	14.0	53.9	
						Итого		155.3		
С-3	2	2930	6A I	2930	15	44.0	6A I	50.4	11.2	
	3	5380	25A III	5380	4	21.5	12A I	11.7	10.4	
	4	4050	10A III	4050	8	32.4	10A III	84.7	39.9	
	5	5380	10A III	5380	6	32.3	25A III	21.5	82.8	
	6	2930	12A I	2930	4	11.7				
	7	640	6A I	640	10	6.4	Итого		144.3	
	С-4	2	2930	6A I	2930	15	44.0	6A I	48.9	10.9
3		5380	25A III	5380	4	21.5	12A I	11.7	10.4	
4		4050	10A III	4050	9	36.5	10A III	58.0	35.8	
5		5380	10A III	5380	4	21.5	25A III	21.5	82.8	
6		2930	12A I	2930	4	11.7				
8		490	6A I	490	10	4.9	Итого		139.9	
С-5		2	2930	6A I	2930	17	49.8	6A I	53.6	11.9
		3	5380	25A III	5380	2	10.8	12A I	11.7	10.4
	5	5380	10A III	5380	9	48.4	10A III	70.9	43.7	
	6	2930	12A I	2930	4	11.7	25A III	10.8	41.6	
	13	4500	10A III	4500	5	22.5	Итого		107.6	
	14	1940	6A I	1940	4	3.8				
С-6	2	2930	6A I	2930	19	55.7	6A I	55.7	12.4	
	15	4480	10A III	4480	16	71.7	10A III	71.7	44.2	
						Итого		56.6		
С-7	10	2780	12A I	2780	2	5.6	6A I	25.0	5.6	
	16	2780	6A I	2780	9	25.0	12A I	5.6	5.0	
	17	2150	20A III	2150	7	15.1	20A III	41.1	100.3	
	18	3250	20A III	3250	8	26.0	Итого		110.9	
КР-1	20	690	6A I	690	3	2.1	6A I	2.8	0.6	
	19		6A I	220	3	0.7				

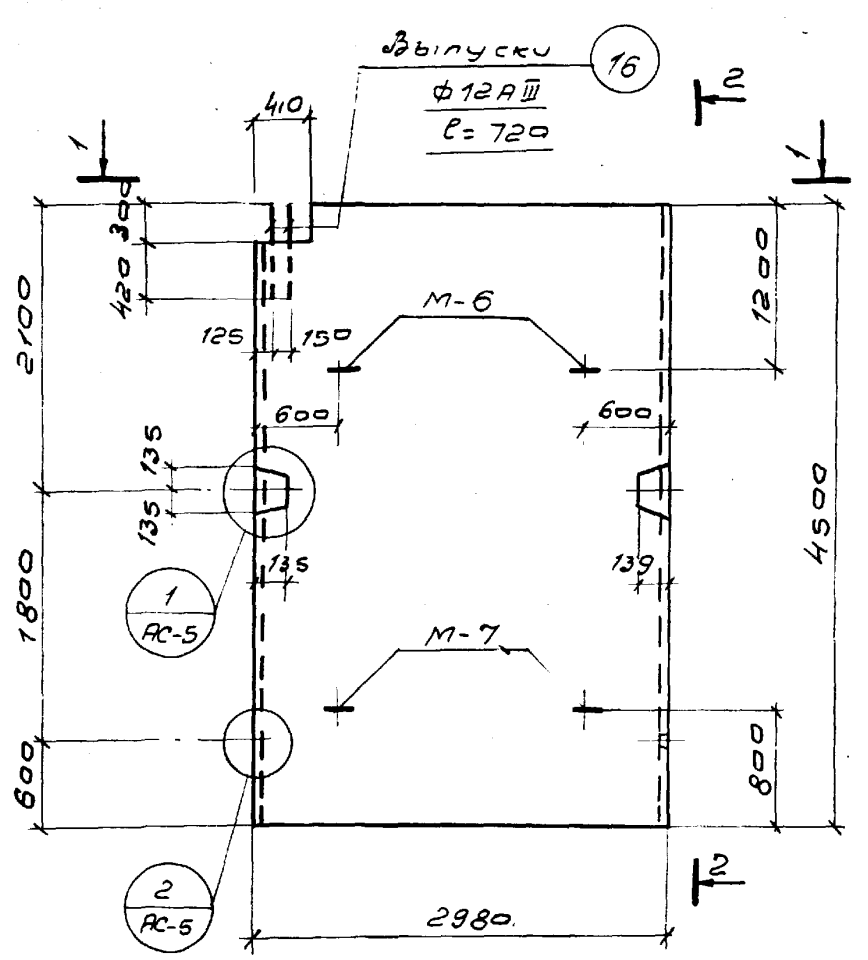
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие										
Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Вес кг	
КР-2	22	1250	6A I	1250	3	3.8	6A I	6.4	1.4	
	21		6A I	520	5	2.6				
КР-3	23	110	8A I	110	3	0.3	8A I	0.3	0.1	
	24	690	20A III	690	2	1.4	20A III	1.4	3.4	
						Итого		3.5		
КР-4	26	690	6A I	690	1	0.7	6A I	0.7	0.1	
	25		8A I	610	3	1.8	8A I	1.8	0.7	
	24	220	20A III	690	2	1.4	20A III	1.4	3.4	
						Итого		4.2		
КР-5	28	490	6A I	490	3	1.5	6A I	2.2	0.5	
	19		6A I	220	3	0.7				
КР-6	23	110	8A I	110	3	0.3	φ 8A I	0.3	0.1	
	29	590	20A III	590	2	1.2	20A III	1.2	2.9	
						Итого		3.0		
КР-7	30	590	6A I	590	1	0.6	6A I	0.6	0.1	
	25		8A I	610	3	1.8	8A I	1.8	0.7	
	29	220	20A III	590	2	1.2	20A III	1.2	2.9	
						Итого		3.7		
КР-8	31	340	6A I	340	3	1.0	6A I	1.7	0.4	
	19		6A I	220	3	0.7				
КР-9	23	110	8A I	110	2	0.2	8A I	0.2	0.1	
	32	490	20A III	490	2	1.0	20A III	1.0	2.5	
						Итого		2.6		
КР-10	32	490	20A III	490	2	1.0	6A I	0.5	0.1	
	25		8A I	610	2	1.2	8A I	1.2	0.5	
							20A III	1.0	2.5	
						Итого		3.1		
КР-11	34	1790	6A I	1790	3	5.4	6A I	7.4	1.6	
	19		6A I	220	9	2.0				
КР-12	23	110	8A I	110	5	0.6	8A I	0.6	0.2	
	35	1940	20A III	1940	2	3.9	20A III	3.9	9.5	
						Итого		9.7		
КР-13	35	1940	20A III	1940	2	3.9	6A I	1.9	0.4	
	36	1940	6A I	1940	1	1.9	8A I	4.9	1.9	
	25		8A I	610	8	4.9	20A III	3.9	9.5	
						Итого		11.8		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие 6										
Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина м	К-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Вес кг	
КР-14	37	270	6A I	270	7	1.9	6A I	1.9	0.4	
	38	2930	14A III	2930	4	11.7	14A III	11.7	14.2	
						Итого		14.6		
КР-15	37	270	6A I	270	7	1.9	6A I	1.9	0.4	
	39	2930	12A III	2930	4	11.7	12A III	11.7	10.4	
						Итого		10.8		
Отдельные позиции	38	2930	14A III	2930	1	2.9	14A III	2.9	3.5	

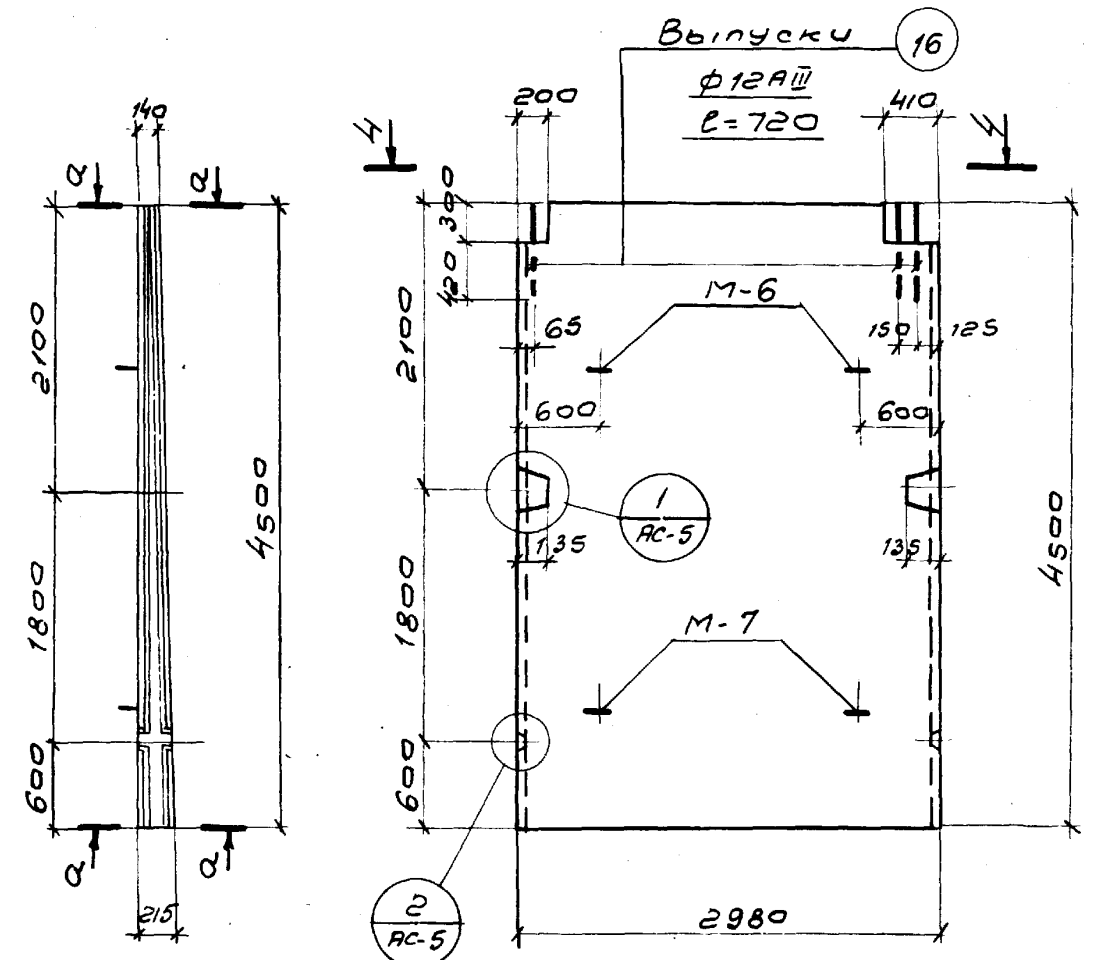
Примечание.
Совместно с данным см. л.л. АС-2, 3.

Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва 1975 г. Аэротенки-смесители четырех коридорные с размерами коридора 3x5,2x150 из сборного железобетона	Стеновые панели ПК1-54-1 б, в, з, е ПК у 1-54-1 в.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II лист АС-4
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

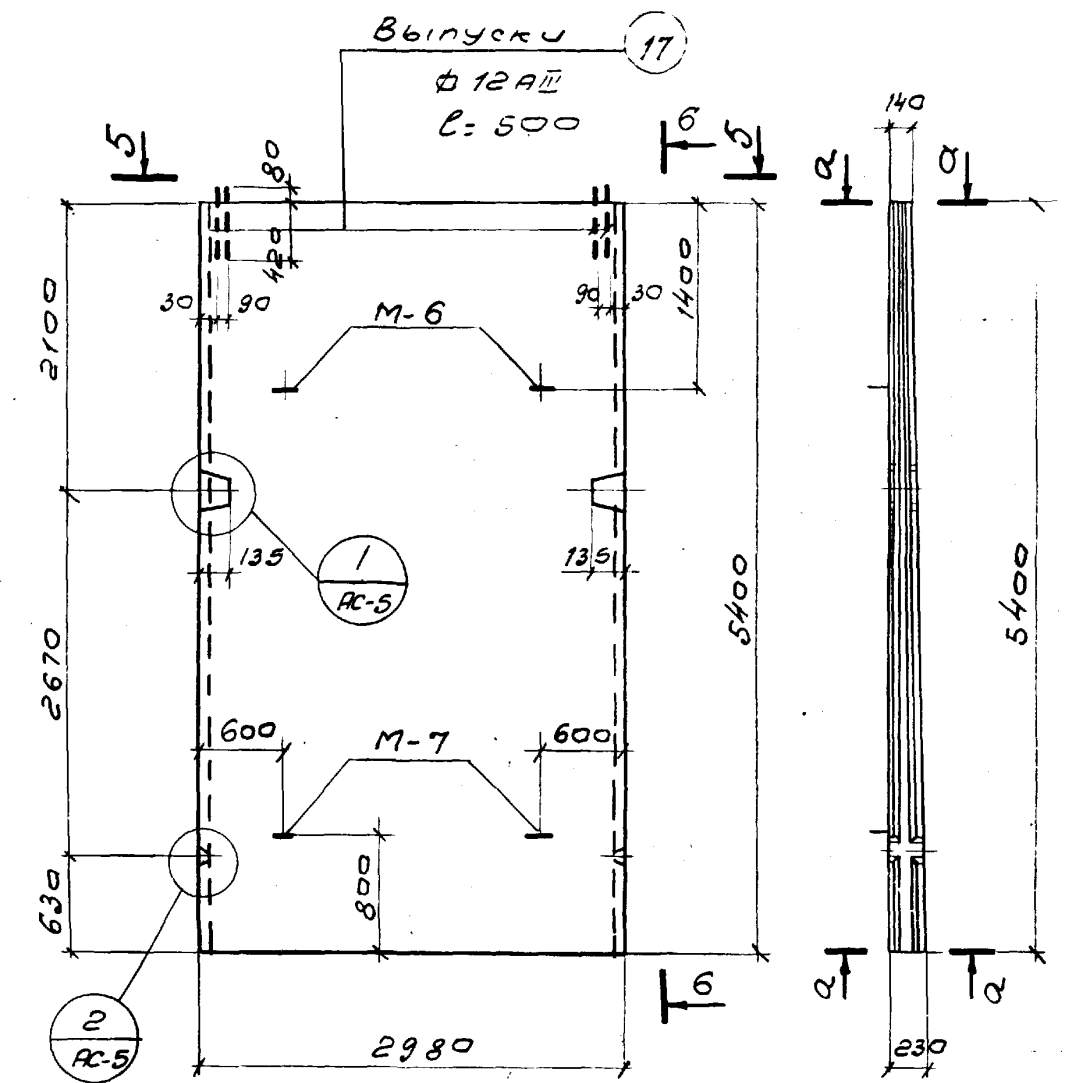
Гл. инж. пр. Цирков
 Рук. группы Парбуз
 Испытат. Цветкова
 Проверка Воробьева



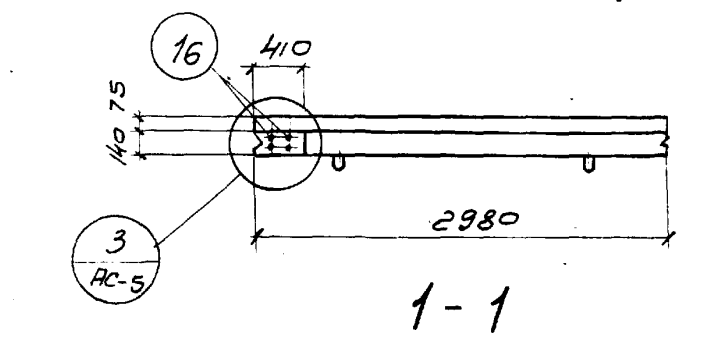
ПП2-45-2Т/Н



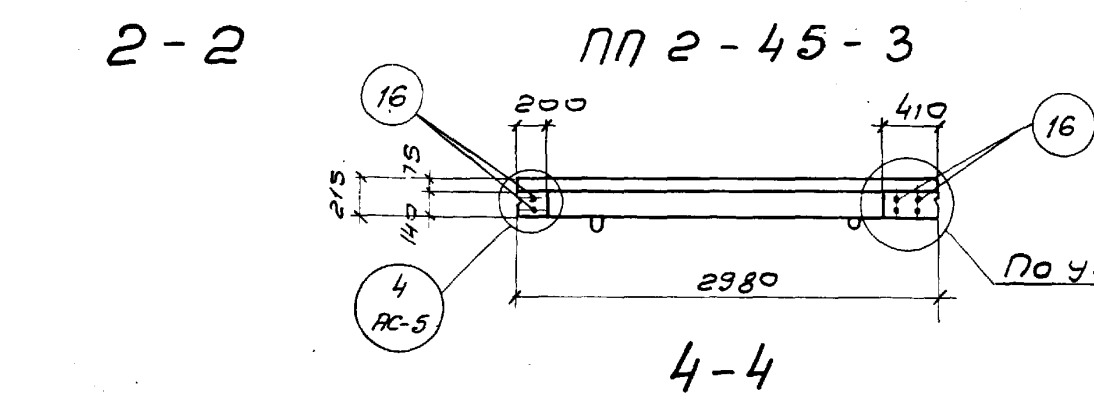
ПП2-45-3



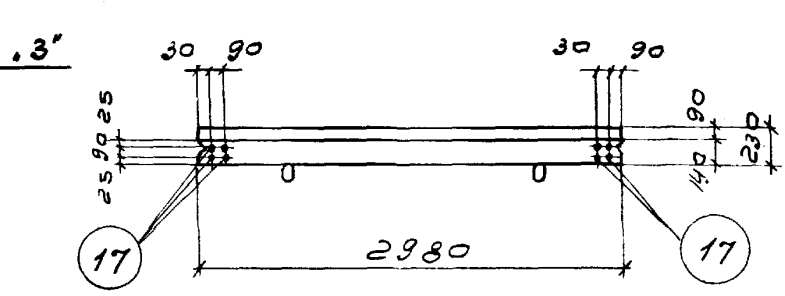
ПП2-54-1



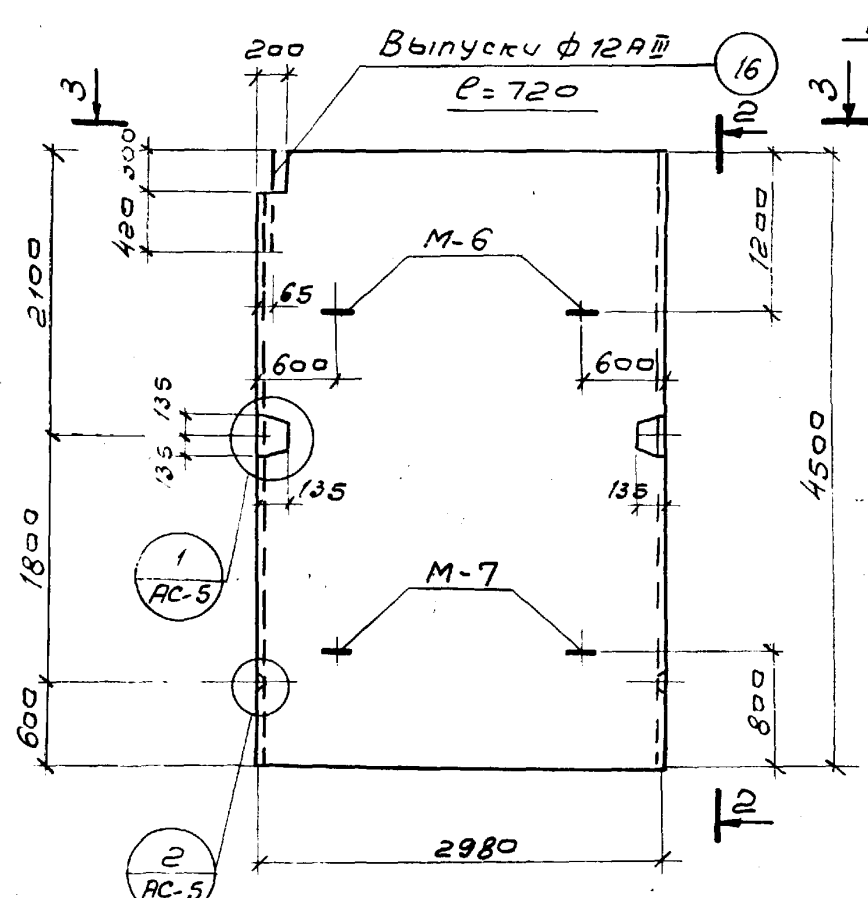
1-1



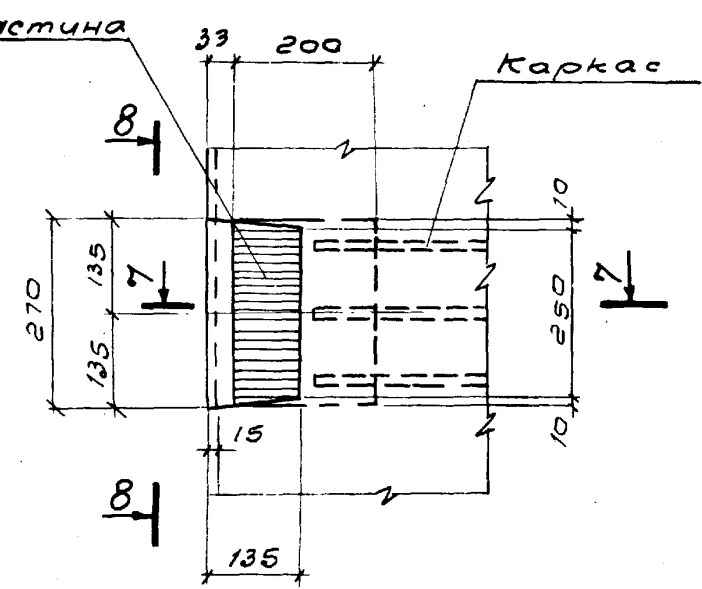
4-4



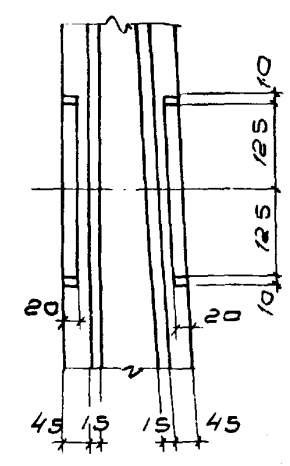
5-5



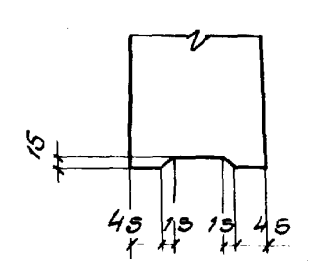
ПП2-45-1Т/Н



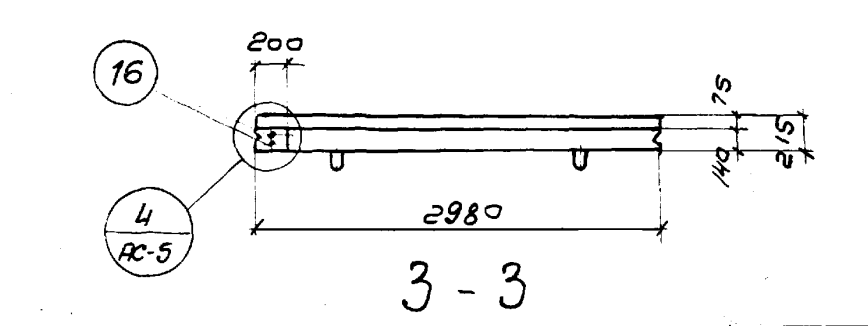
7-7



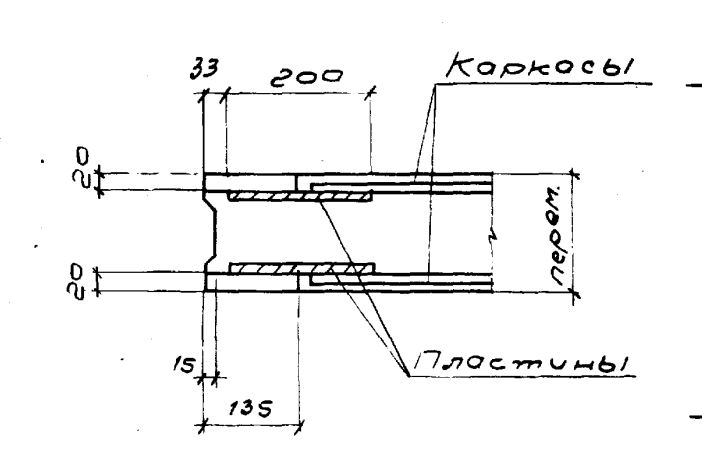
8-8



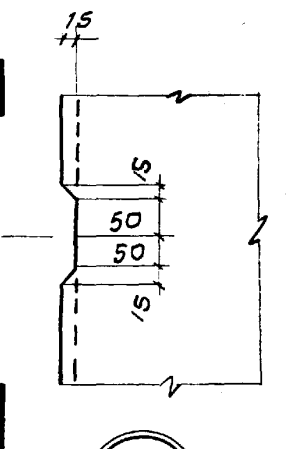
9-9



3-3



7-7



8-8

Выборка закладных деталей

Марка эл.та	Марка закладной детали	к.во шт.	Общий вес кг.	л листа праскта
ПП2-45-1/Н (шт.1)	M-6	2	14.4	АС-8
	M-7	2	14.4	АС-8
	поз. 16	2	1.2	АС-8
ПП2-45-2/Н (шт.1)	M-6	2	14.4	АС-8
	M-7	2	14.4	АС-8
	поз. 16	4	2.4	АС-8
ПП2-45-3 (шт.1)	M-6	2	14.4	АС-8
	M-7	2	14.4	АС-8
	поз. 16	6	3.6	АС-8
ПП2-54-1 (шт.1)	M-6	2	14.4	АС-8
	M-7	2	14.4	АС-8
	поз. 17	8	4.0	АС-8

Показатели на 1 элемент

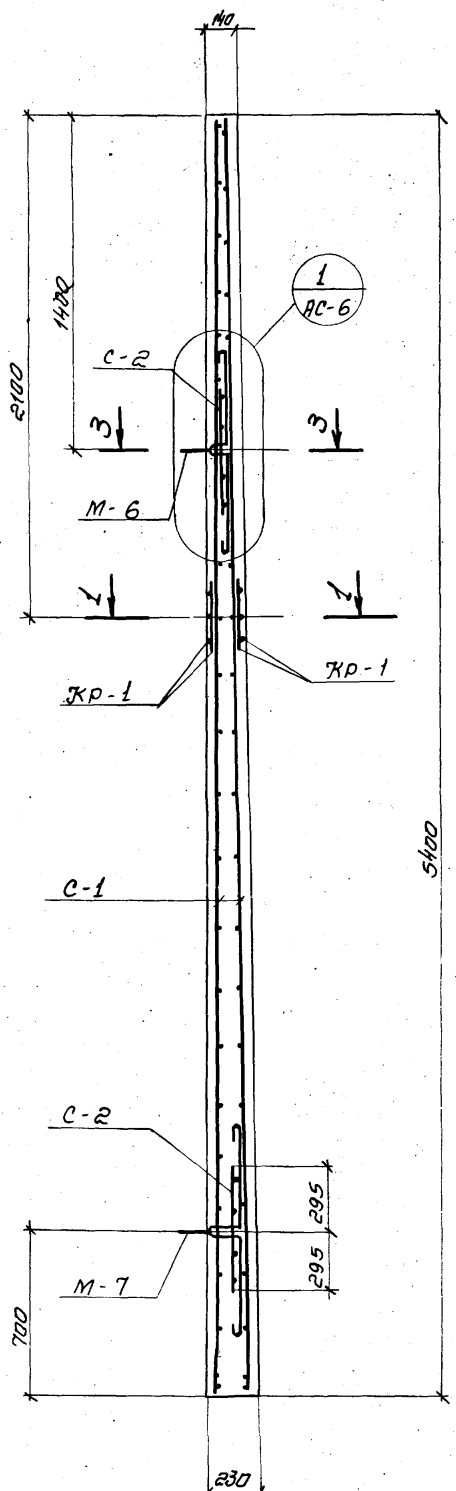
Марка эл.та	Вес т	* Марка Бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПП2-45-1/Н	6,08	М.	2,43	173,8
ПП2-45-2/Н	6,08		2,43	173,8
ПП2-45-3	6,08	В	2,43	173,8
ПП2-54-1	7,45		2,98	203,8

* Принимать по табл.1(альбом I)

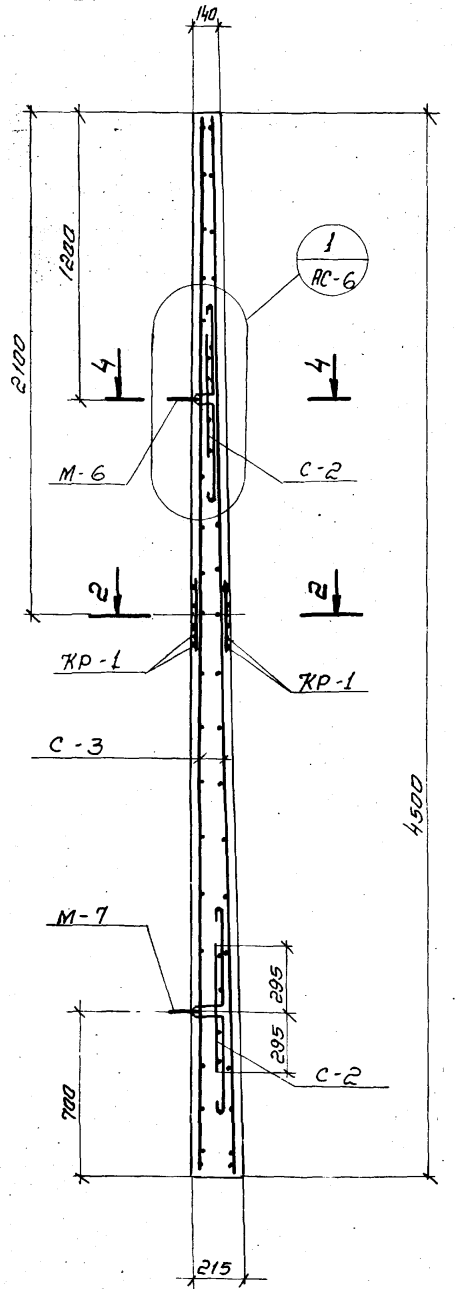
Примечания:

1. Арматурные чертежи см. л. л. АС-6.7
2. На чертеже разработано панель с индексом "Т" (так), панель с индексом "Н" (наоборот) читать зеркально.
3. Закладные детали см. л. АС-8.

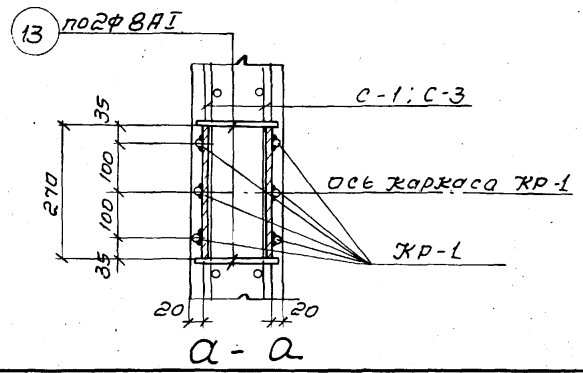
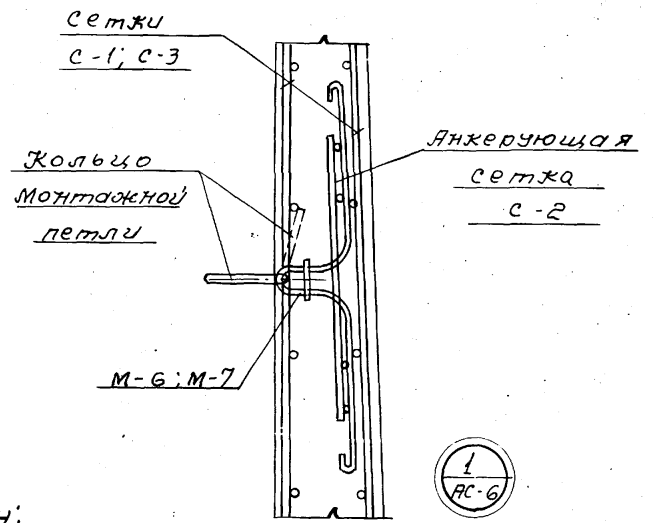
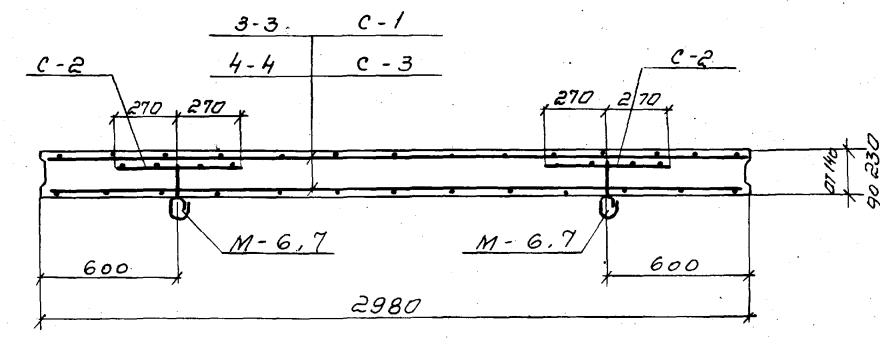
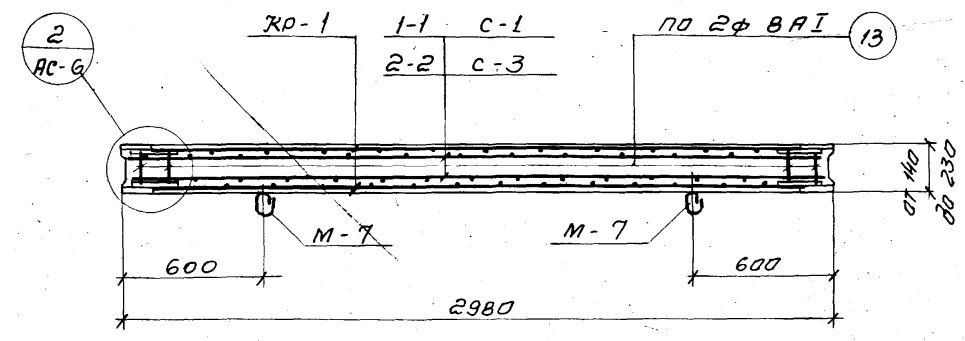
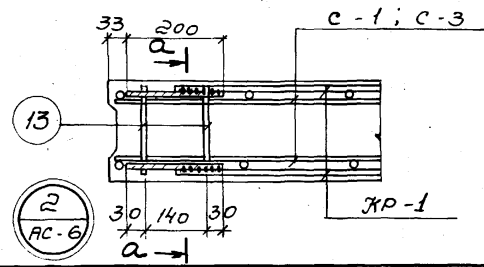
Госстрой СССР СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г. Разработчик - сметители четыре коридорные с размерами коридора 3-3,2x150 из сборного железобетона	Перегородочные панели ПП2-45-1Т/Н, ПП2-45-2Т/Н, ПП2-45-3, ПП2-54-1. Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II
		Лист АС-5



панель пп2-54-1



панели пп2-45-1Т/Н;
пп2-45-2Т/Н; пп2-45-3



Выборка арматурных изделий

Марка эл-та	Марка арматурного изделия	К-во шт	Общий вес кг.	№ листа проекта
пп2-54-1 / шт-1/	C-1	2	182.4	АС-7
	C-2	2	3.0	АС-7
	KP-1	2	17.6	АС-7
	поз. 13	8	0.8	АС-7
пп2-45-1Т/Н / шт-1/	C-2	2	3.0	АС-7
	C-3	2	152.4	АС-7
	KP-1	2	17.6	АС-7
	поз. 13	8	0.8	АС-7
пп2-45-2Т/Н / шт-1/	C-2	2	3.0	АС-7
	C-3	2	152.4	АС-7
	KP-1	2	17.6	АС-7
	поз. 13	8	0.8	АС-7
пп2-45-3 / шт-1/	C-2	2	3.0	АС-7
	C-3	2	152.4	АС-7
	KP-1	2	17.6	АС-7
	поз. 13	8	0.8	АС-7

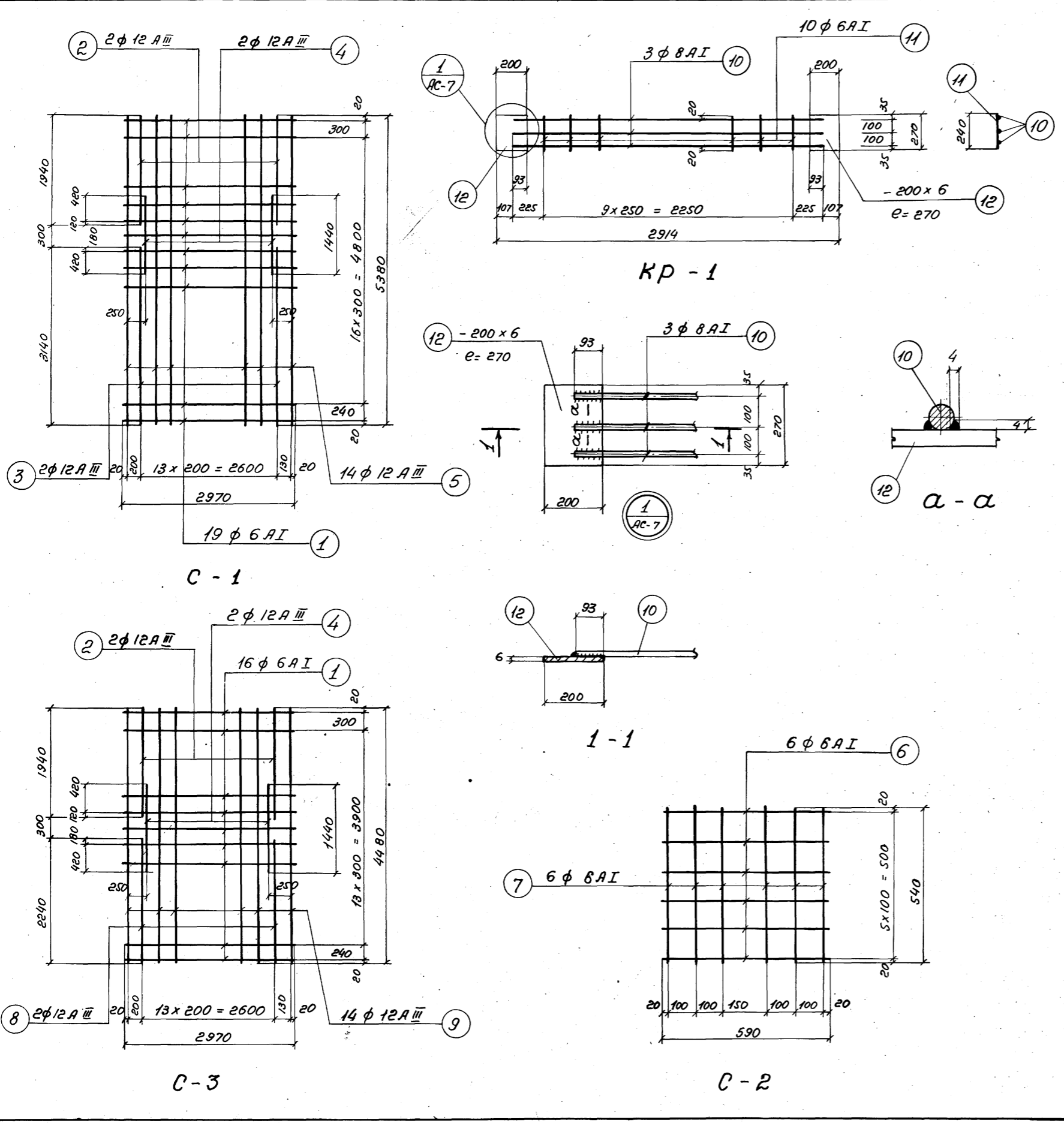
Выборка стали на 1 элемент

Марка эл-та	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-67						расход стали кг.	
	Класс АII			Класс AI				
	Ф мм	Уголок		Ф мм		Уголок		
пп2-54-1	157.2	157.2	29.2	7.2	10.2		46.6	203.8
пп2-45-1Т/Н	131.2	131.2	25.2	7.2	10.2		42.6	173.8
пп2-45-2Т/Н	131.2	131.2	25.2	7.2	10.2		42.6	173.8
пп2-45-3	131.2	131.2	25.2	7.2	10.2		42.6	173.8

Примечания:

1. Совместно с данным см. л. л. АС-5,7
2. Защитный слой бетона - 20 мм

Госстрой СССР СОЗВО ДОКВАНПРОЕКТ г. Москва 1975 г.	Перегородочные панели пп2-45-1Т/Н; пп2-45-2Т/Н пп2-45-3; пп2-54-1. Арматурный чертеж.	Туповой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-6
----------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

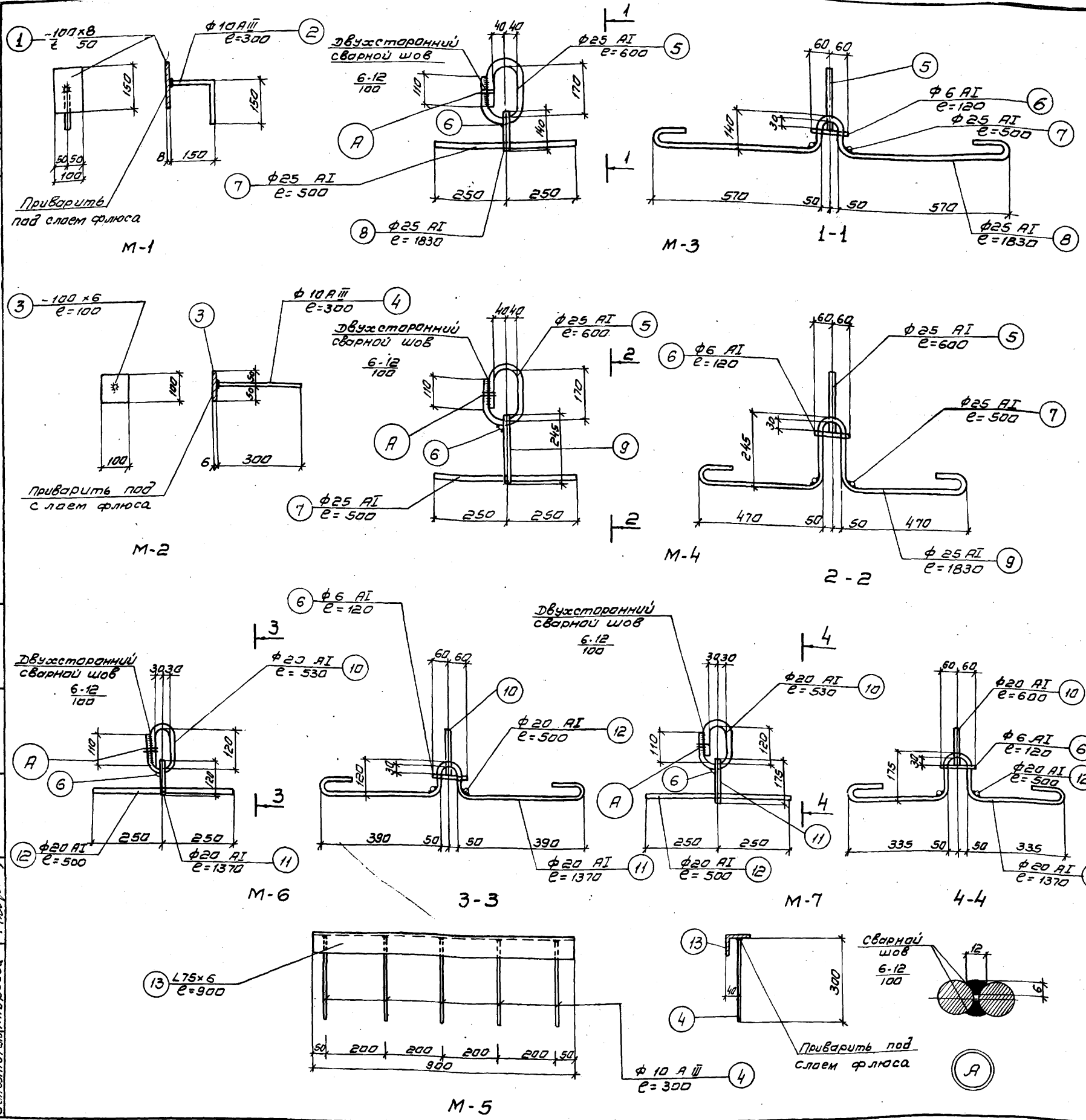


Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
C-1	1	2970	6AI	2970	19	56,5	6AI	56,5	12,6
	2	1940	12AIII	1940	2	3,9	12AIII	88,4	78,6
	3	3140	12AIII	3140	2	6,3		Итого	91,2
	4	1440	12AIII	1440	2	2,9			
	5	5380	12AIII	5380	14	75,3			
C-2	6	590	6AI	590	6	3,6	6AI	7,2	1,5
	7	540	6AI	540	6	3,6			
C-3	1	2970	6AI	2970	16	47,5	6AI	47,5	10,6
	2	1940	12AIII	1940	2	3,9	12AIII	73,8	65,6
	4	1440	12AIII	1440	2	2,9		Итого	76,2
	8	2240	12AIII	2240	2	4,5			
	9	4480	12AIII	4480	14	62,5			
Kp-1	10	2700	8AI	2700	3	8,1	φ6AI	2,4	0,5
	11	240	6AI	240	10	2,4	φ8AI	8,1	3,2
	12	-200x6	—	270	2	0,54	-δ=6	0,54	5,1
							Итого	8,8	
Отдельные позиции	13	160	8AI	160	1	0,2	8AI	0,2	0,1

Примечания:
 1. Соответствует данным ст. л. АС-6.
 2. Арматурные сетки и каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V.1-62*.

Госстрой СССР СОЮЗВО ДОКАНА АЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г. Разработчик-составитель четырёхкоридорные в размерах коридора 9x5,2x150 из сборного железобетона	Перегородочные панели ППГ-45-1/Н; ППГ-45-2/Н; ППГ-45-3; ППГ-54-1. Сетки, каркасы, спецификация арматуры.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-7
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------



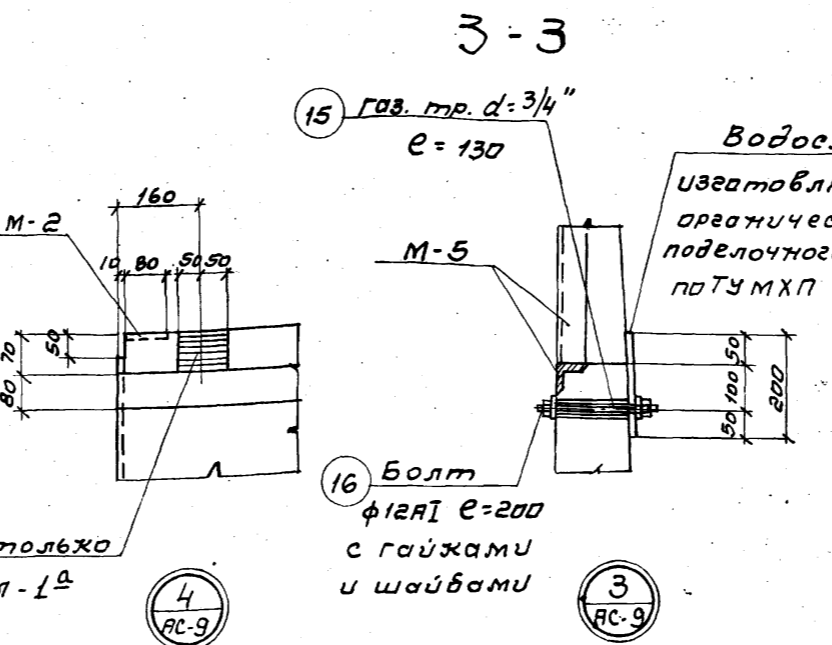
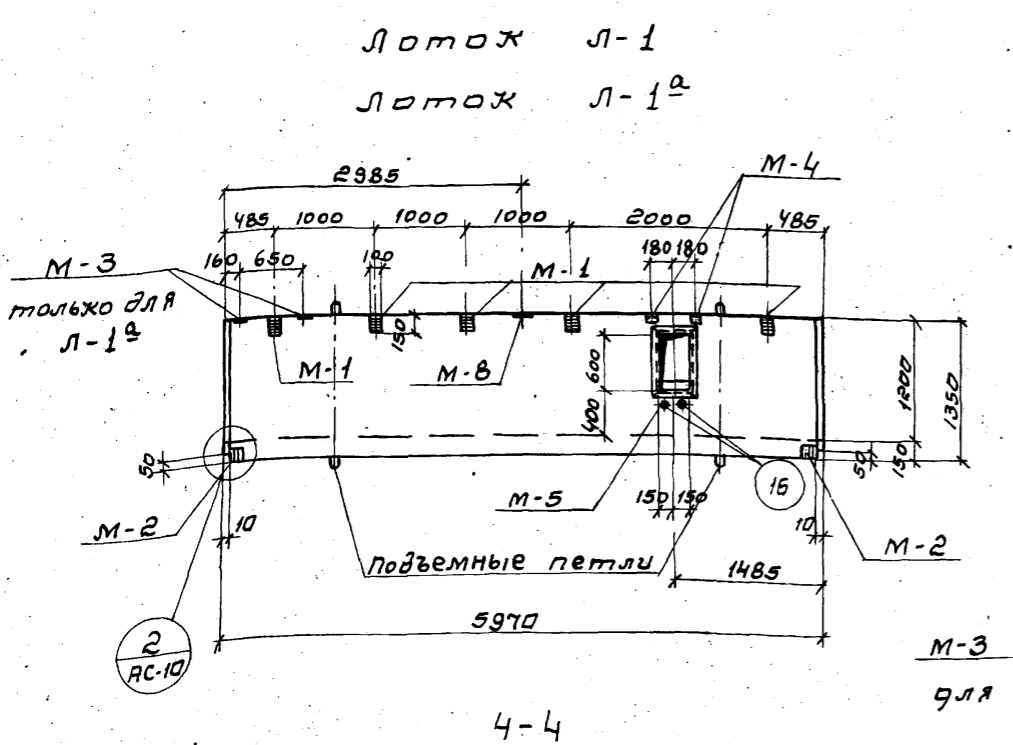
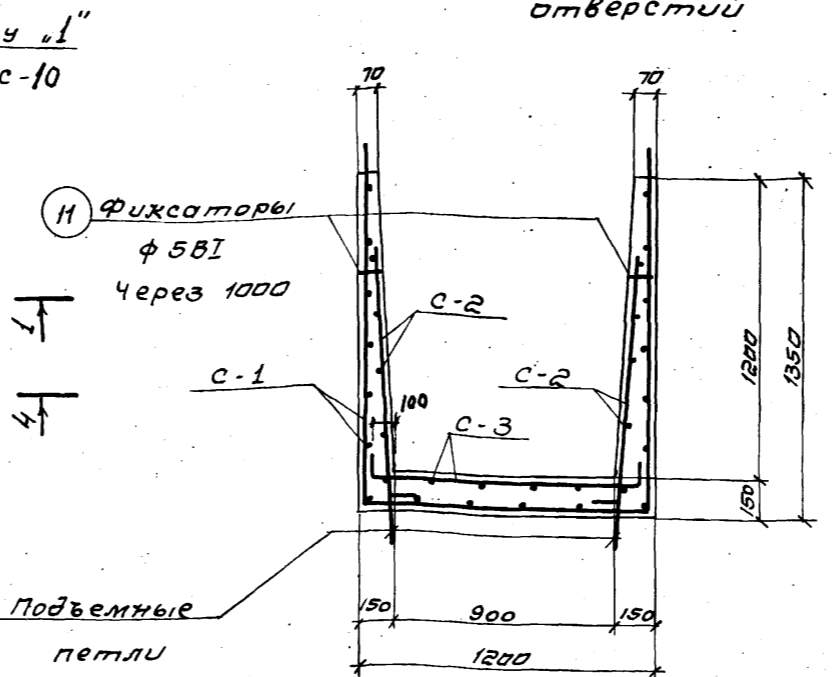
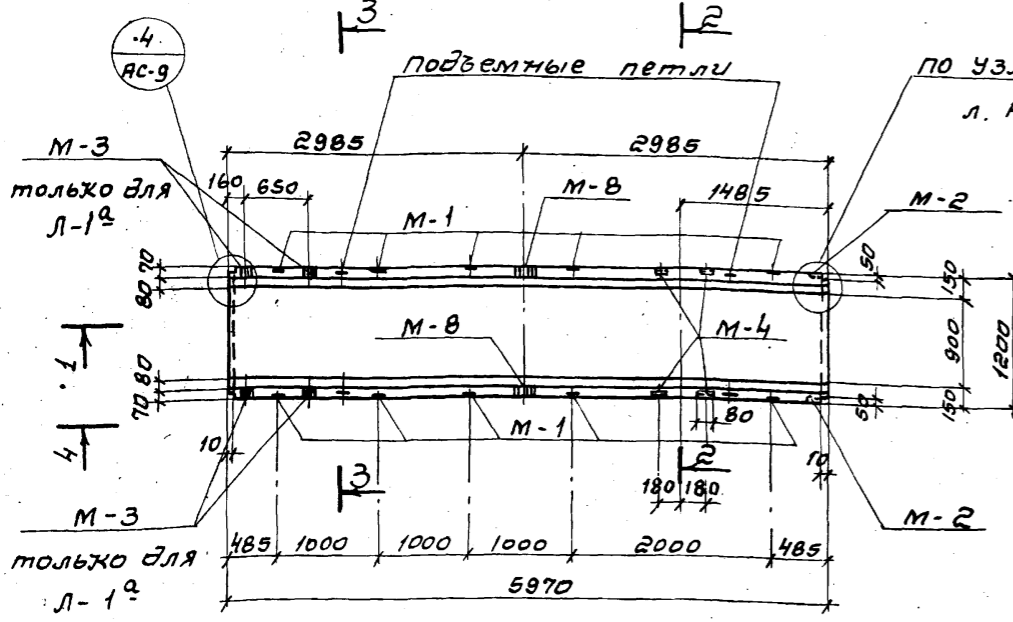
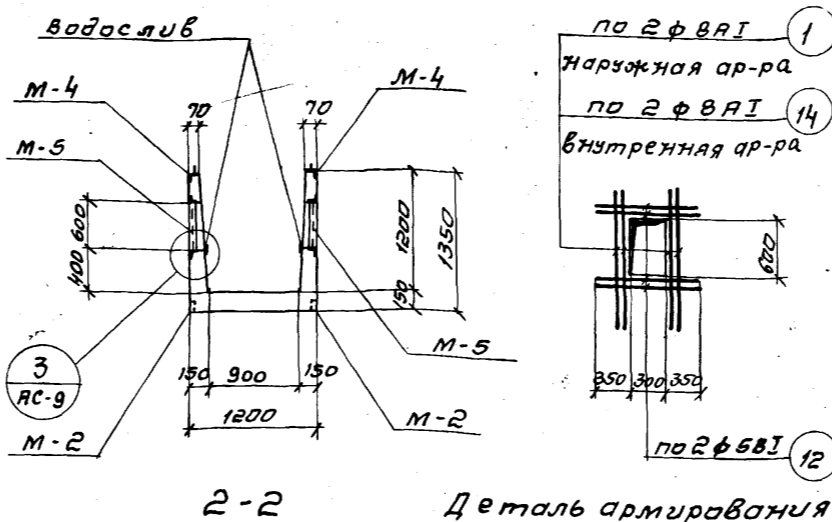
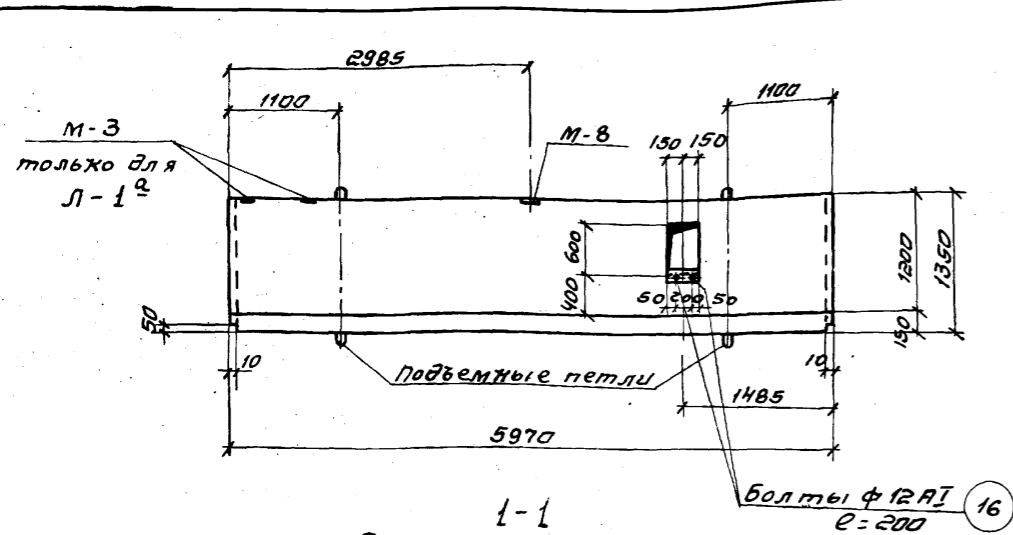
Прожит ВстЗ КПЗ ГОСТ 380-71
Спецификация металла на изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль	Длина мм.	кол-во шт.		Вес кг.		Примеч.
				Г	Н	шт.	Всего	
M-1	1	-100x8	150	1	-	0.9	0.9	1.1
	2	$\phi 10 \text{ AII}$	300	1	-	0.2	0.2	
M-2	3	-100x6	100	1	-	0.5	0.5	0.7
	4	$\phi 10 \text{ AII}$	300	1	-	0.2	0.2	
M-3	5	$\phi 25 \text{ AI}$	600	1	-	2.3	2.3	13.2
	6	$\phi 6 \text{ AI}$	120	1	-	0.1	0.1	
	7	$\phi 25 \text{ AI}$	500	2	-	1.9	3.8	
	8	$\phi 25 \text{ AI}$	1830	1	-	7.0	7.0	
M-4	5	$\phi 25 \text{ AI}$	600	1	-	2.3	2.3	13.2
	6	$\phi 6 \text{ AI}$	120	1	-	0.1	0.1	
	7	$\phi 25 \text{ AI}$	500	2	-	1.9	3.8	
M-5	4	$\phi 10 \text{ AII}$	300	5	-	0.2	0.2	6.4
	13	L75x6	900	1	-	6.2	6.2	
M-6	6	$\phi 6 \text{ AI}$	120	1	-	0.1	0.1	7.2
	10	$\phi 20 \text{ AI}$	530	1	-	1.3	1.3	
	11	$\phi 20 \text{ AI}$	1370	1	-	3.4	3.4	
	12	$\phi 20 \text{ AI}$	500	2	-	1.2	2.4	
M-7	6	$\phi 6 \text{ AI}$	120	1	-	0.1	0.1	7.2
	10	$\phi 20 \text{ AI}$	530	1	-	1.3	1.3	
	11	$\phi 20 \text{ AI}$	1370	1	-	3.4	3.4	
Отдельные элементы	14	$\phi 12 \text{ AII}$	650	1	-	0.6	0.6	0.6
	15	$\phi 8 \text{ AI}$	500	1	-	0.2	0.2	
	16	$\phi 12 \text{ AII}$	720	1	-	0.6	0.6	
	17	$\phi 12 \text{ AII}$	500	1	-	0.5	0.5	

Примечания:

- 1 толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Позиция "6" приваривается к петле сварочными клещами или точечной сваркой.

Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г. Аэротенки - смесители четырехкаридные с размерами каридора 9x52x150 из сварного железобетона.	Стеновые и перегородочные панели. Закладные детали.	типовой проект 902-2-264 Альбом II лист АС-8
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------



Выборка арматурных и закладных изделий

Марка Эл-та	Марка изделия	к-во шт.	Общий вес кг.	№ листа проекта	Марка Эл-та	Марка изделия	к-во шт.	Общий вес кг.	№ листа проекта
Л-1	C-1	1	108.2	АС-18	Л-1	C-1	1	108.2	АС-18
	C-2	2	53.6	АС-18		C-2	2	53.6	АС-18
	C-3	1	21.8	АС-18		C-3	1	21.8	АС-18
	поз. „11”	12	1.2	АС-18		поз. „11”	12	1.2	АС-18
	поз. „12”	16	3.2	АС-18		поз. „12”	16	3.2	АС-18
	поз. „1”	4	6.0	АС-18		поз. „1”	4	6.0	АС-18
	поз. „14”	8	4.0	АС-18		поз. „14”	8	4.0	АС-18
	поз. „15”	4	0.8	АС-18		поз. „15”	4	0.8	АС-18
	M-1	10	13.0	АС-26		M-1	10	13.0	АС-26
	M-2	4	2.4	АС-26		M-2	4	2.4	АС-26
	M-4	4	2.8	АС-26		M-3	4	2.4	АС-26
	M-5	2	29.6	АС-26		M-4	4	2.8	АС-26
M-8	2	3.0	АС-26	M-5	2	29.6	АС-26		
поз. „16”	4	0.8	АС-18	M-8	2	3.0	АС-26		
				поз. „16”	4	0.8	АС-18		

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Холоднокатаная арматура по ГОСТ 5781-61*		Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*			Расход стали кг
	Класс В1	Класс А1	Класс А1			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	
Л-1	5	Утого	8	10	20	Утого
Л-1а	32.6	32.6	99.8	29.2	36.4	165.4
Л-1а	32.6	32.6	99.8	29.2	36.4	165.4

Показатели на 1 элемент

Марка Эл-та	Вес 1 м³ бетона	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л-1	6.55	M	2.62	198.0
Л-1а	6.55	Мрз В	2.62	198.0

* Принимать по табл. 1 (альбом I)

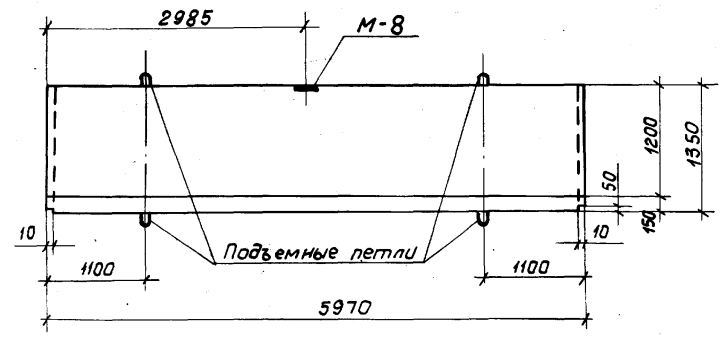
Примечания:

- 1 Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

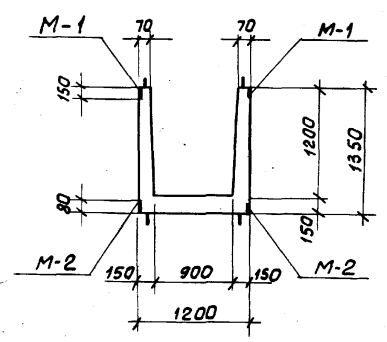
Госстрой СССР СОВЗВОДОКОНПРОЕКТ г. Москва 1975 г.	Лотки Л-1; 1а	Типовой проект 902-2-264 Альбом II
Арматурно-опалубочный чертеж.	Арматурно-опалубочный чертеж.	Лист АС-9

Выборка арматурных и закладных изделий

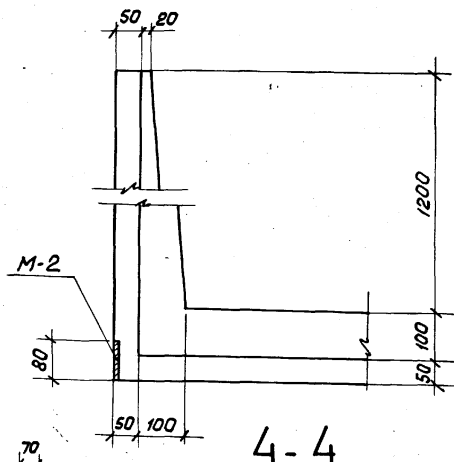
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес кг	№ листа проекта
Лоток Л-2	С-1	1	108.2	АС-18
	С-2	2	53.6	АС-18
	С-3	1	21.8	АС-18
	поз. „11“	12	1.2	АС-18
	М-1	12	15.6	АС-26
	М-2	4	2.4	АС-26
	М-8	2	3.0	АС-26



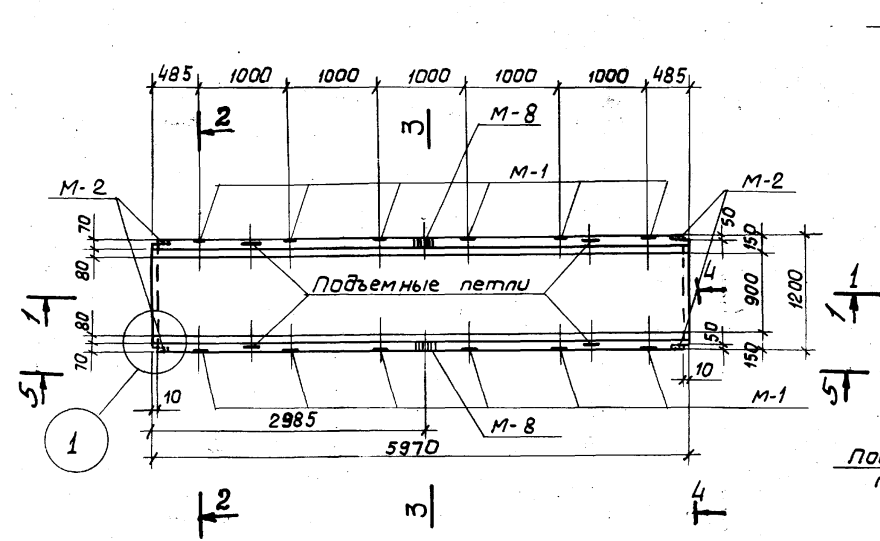
1-1



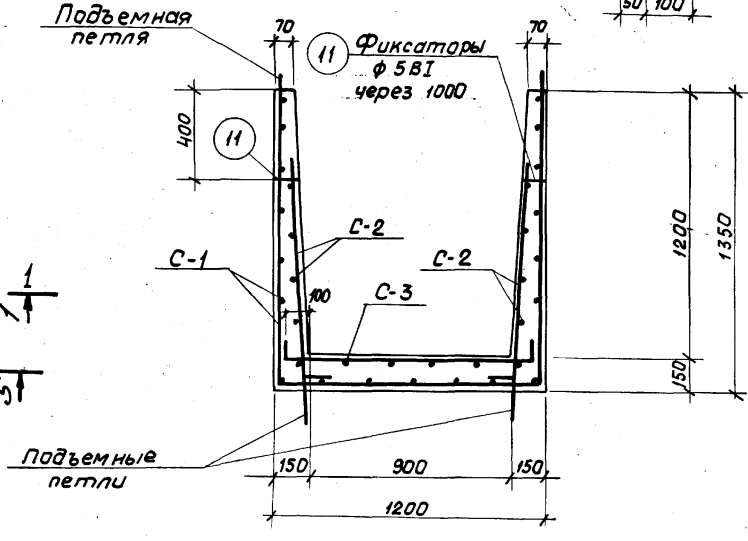
2-2



4-4



Лоток Л-2



3-3

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Холоднокатаная обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*				Расход стали кг
	класс В1		класс А1				
	φ мм		φ мм				
Л-2	5	Итого	8	10	20	Итого	184.8
	29.4	29.4	89.8	29.2	36.4	155.4	

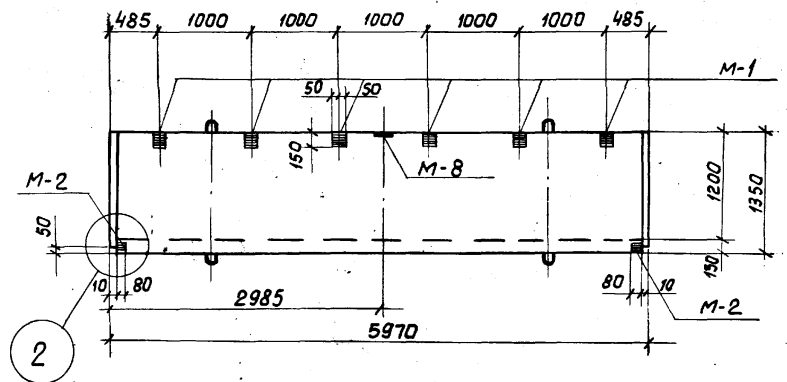
Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес 1го эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-2	6.65	М 10рз В	2.66	184.8

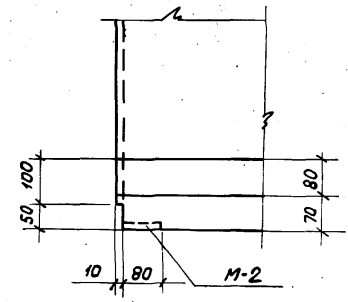
* Принимать по табл. 1 (альбом I).

Примечания:

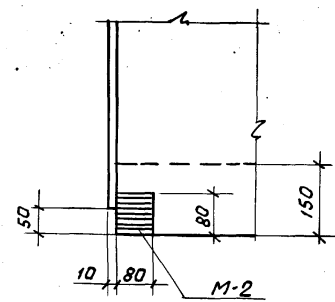
1. Защитный слой бетона - 20мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5



1

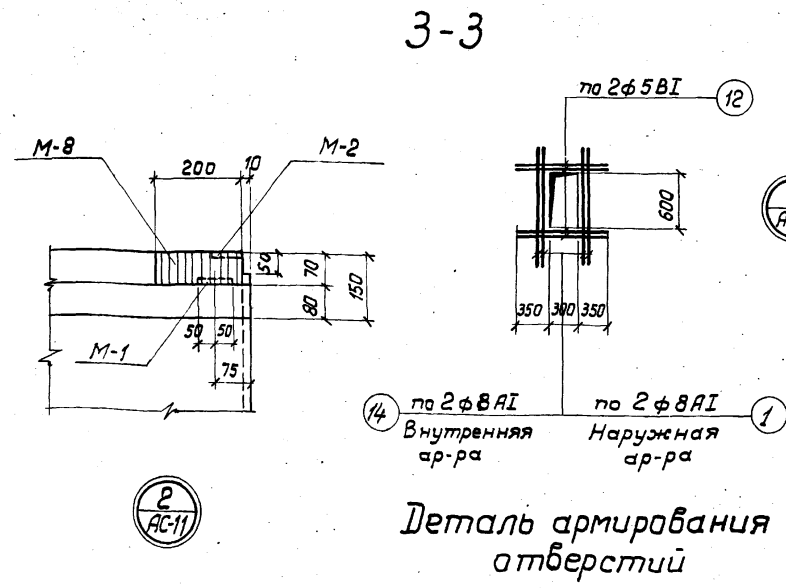
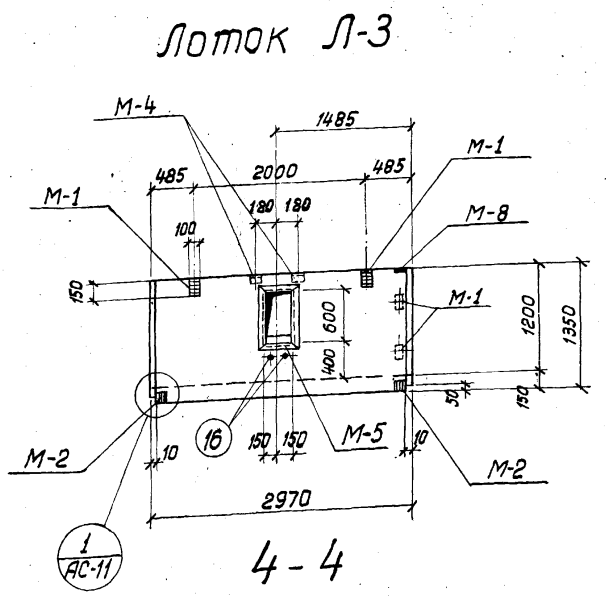
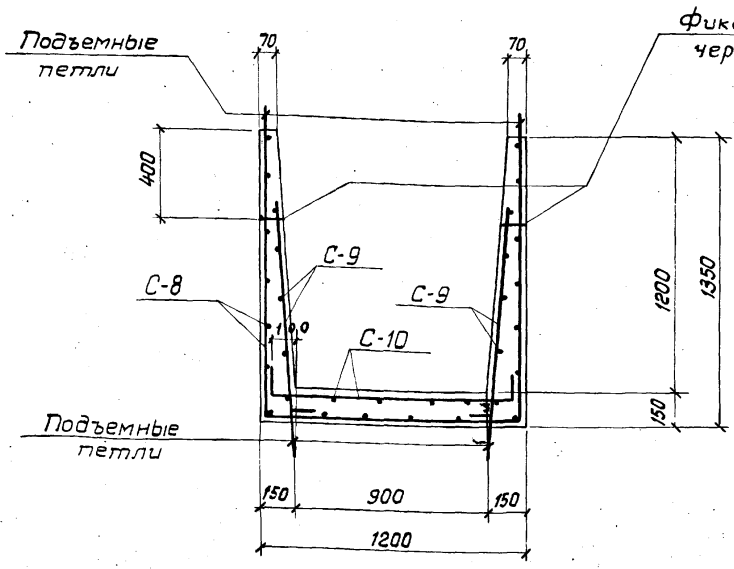
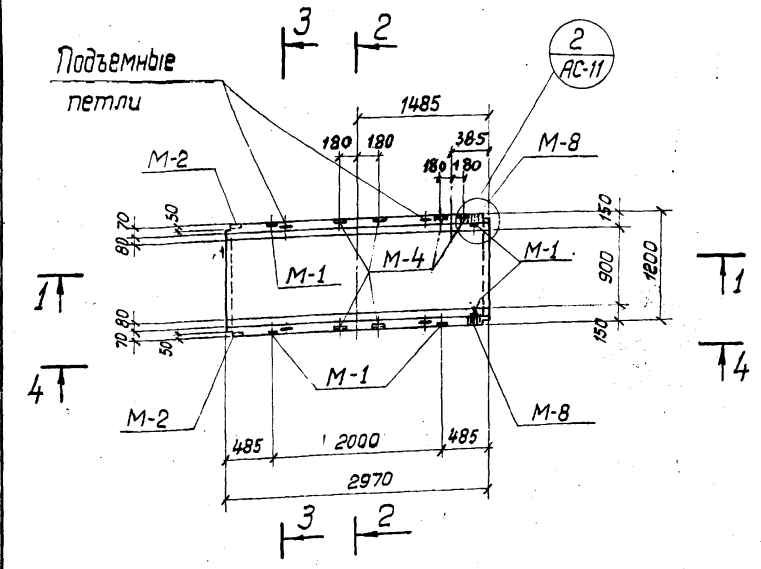
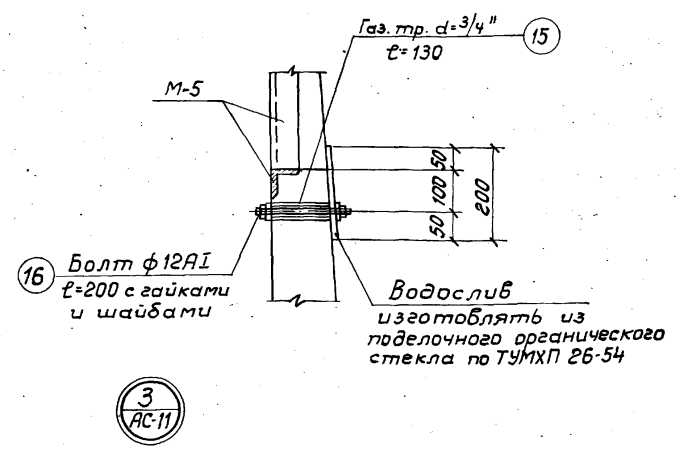
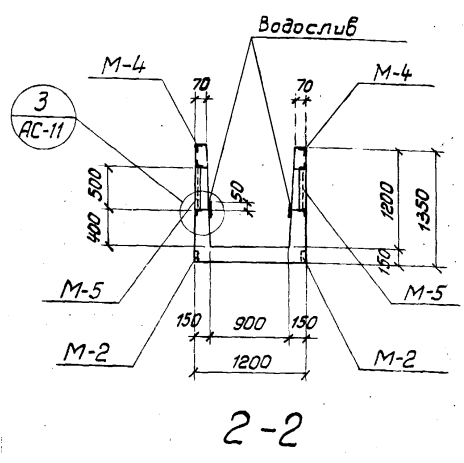
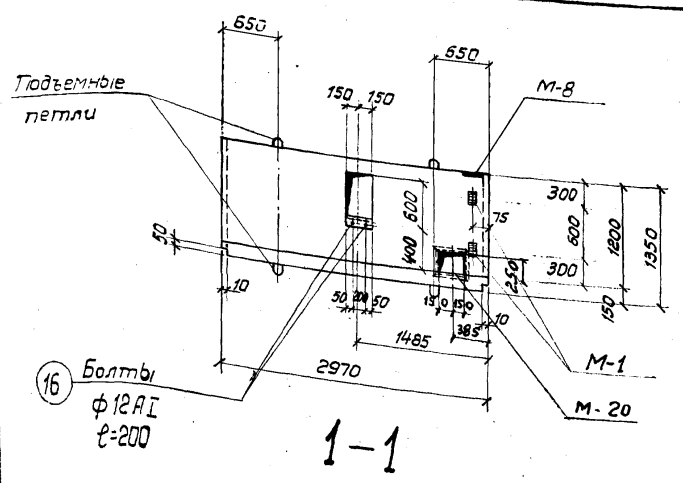


2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1975г.
Автоматки-смесители
четырёхкоридарные с разме-
рами коридара 9x5.2x150
из сборного железобетона.

Лоток Л-2.
Арматурно-опалубочный
чертеж.

Типовой проект
902-2-264
Альбом
II
Лист
АС-10



Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа проекта
Лоток Л-3	C-8	1	58.6	АС-19
	C-9	2	36.2	АС-19
	C-10	1	11.1	АС-19
	поз. „11“	6	0.6	АС-19
	поз. „12“	16	3.2	АС-19
	поз. „1“	4	6.0	АС-19
	поз. „14“	8	4.0	АС-19
	поз. „15“	4	0.8	АС-19
	M-1	8	10.4	АС-26
	M-2	4	2.4	АС-26
	M-4	6	4.2	АС-26
	M-5	2	29.6	АС-26
	M-8	2	3.0	АС-26
	поз. „16“	4	0.8	АС-19
M-20	1	9.8	АС-26	

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Холоднокатаная обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*				Расход стали кг
	Класс ВІ		Класс АІ				
	φ мм		φ мм				
Л-3	5	Итого	8	20	Итого	Итого	119.7
	17.7	17.7	65.6	36.4	102.0		

Показатели на 1 элемент

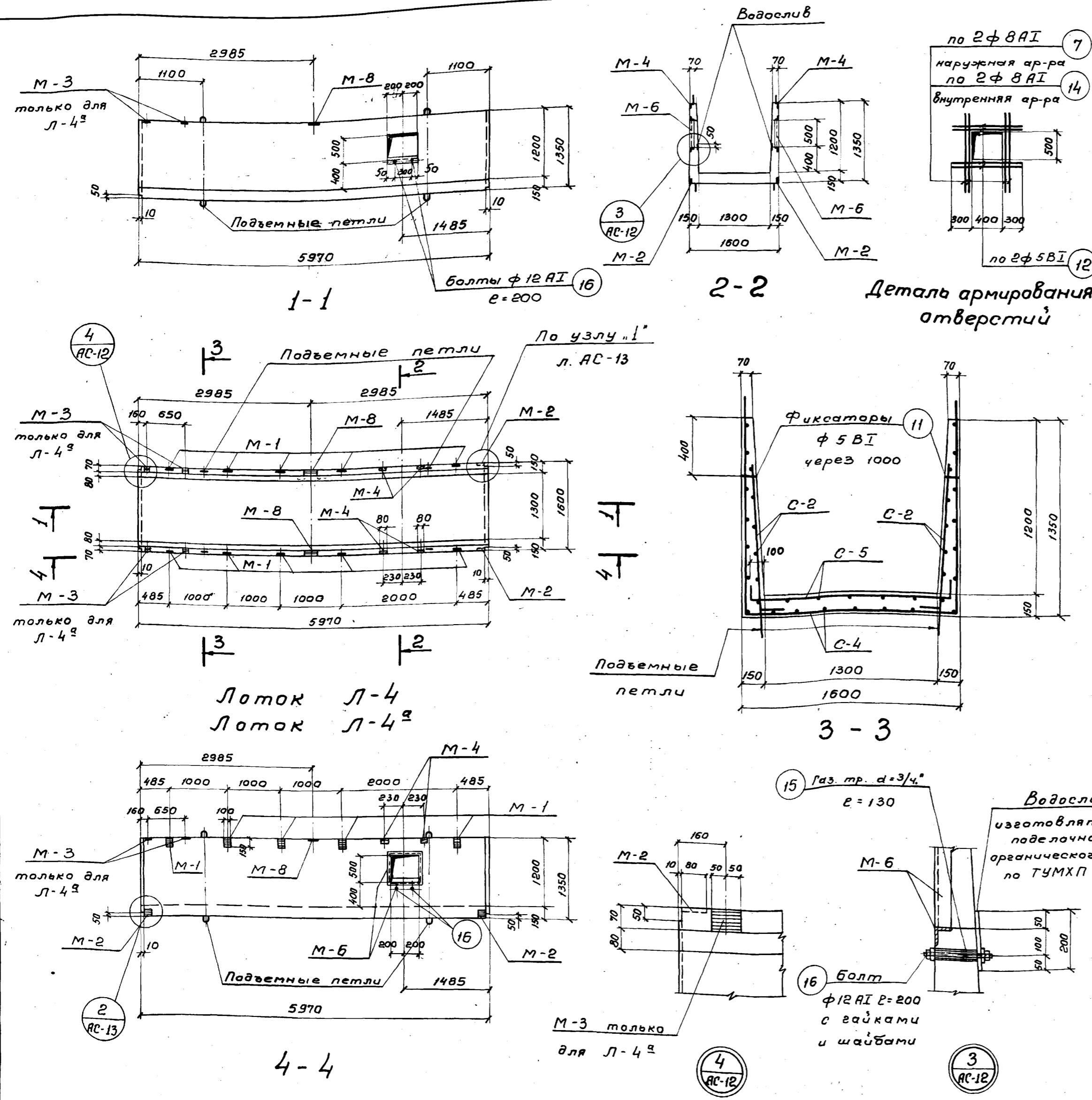
Марка элемента	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-3	3.225	M150 В	1.29	119.7

* Принимать по табл.1 (альбом I).

Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществляют специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

Госстрой СССР СНПОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г. Аэротенки смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 3x5,2x150 из сборного железобетона	Лоток Л-3 Арматурно-опалубочный чертеж	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-11
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	--------------------------------------------------------------



Выборка арматурных и закладных изделий

Марка зл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес кг	Лист проекта	Марка зл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес кг	Лист проекта
Л-4	С-2	2	53.6	АС-18	Л-4	С-2	2	53.6	АС-18
	С-4	1	124.0	АС-18		С-4	1	124.0	АС-18
	С-5	1	28.5	АС-18		С-5	1	28.5	АС-18
	поз. "11"	12	1.2	АС-18		поз. "11"	12	1.2	АС-18
	поз. "12"	16	3.2	АС-18		поз. "12"	16	3.2	АС-18
	поз. "7"	4	6.8	АС-18		поз. "7"	4	6.8	АС-18
	поз. "14"	8	4.0	АС-18		поз. "14"	8	4.0	АС-18
	поз. "15"	4	0.8	АС-18		поз. "15"	4	0.8	АС-18
	М-1	10	13.0	АС-26		М-1	10	13.0	АС-26
	М-2	4	2.4	АС-26		М-2	4	2.4	АС-26
	М-4	4	2.8	АС-26		М-4	4	2.8	АС-26
	М-6	2	29.6	АС-26		М-6	2	29.6	АС-26
	М-8	2	3.0	АС-26		М-8	2	3.0	АС-26
	поз. "16"	4	0.8	АС-18		поз. "16"	4	0.8	АС-18

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Холоднотянутая обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-75		Горячекатанная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*				Расход стали кг
	класс В I		класс А I				
	φ мм		φ мм				
Л-4	5	Итого	8	10	20	Итого	221.3
Л-4 ^а	34.4	34.4	110.3	40.2	36.4	186.9	221.3

Показатели на 1 элемент

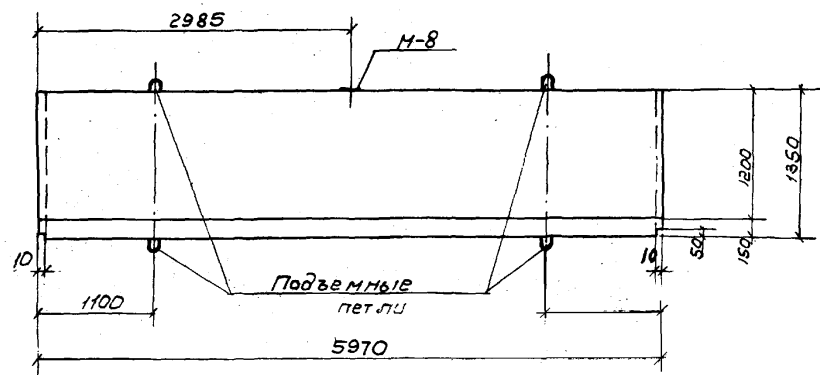
Марка зл-та	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л-4	7.45	М	2.98	221.3
Л-4 ^а	7.45	Мрз В	2.98	221.3

* Принимать по табл. 1 (альбом I)

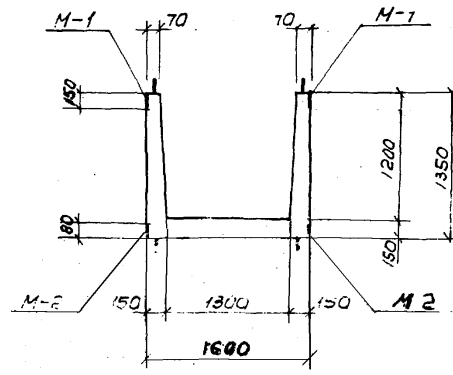
Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

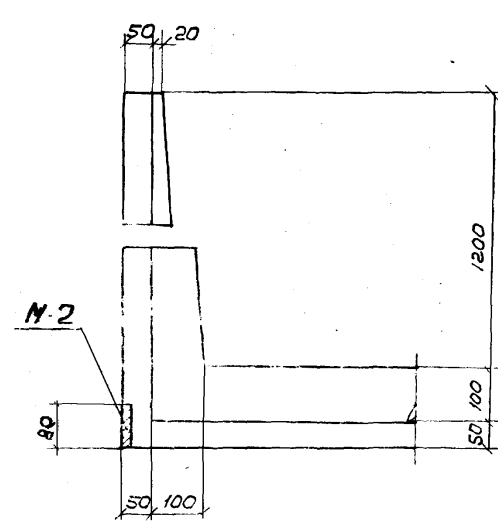
Госстрой СССР	СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	Лотки Л-4; 4 ^а	Типовой проект 902-2-264
г. Москва 1975 г.	Азартенки - смеители четырехкоридорные с размерами коридора 9x5,2x160 из обратного железобетона	Арматурно-опалубочный чертеж.	Альбом II
			Лист АС-12



1-1



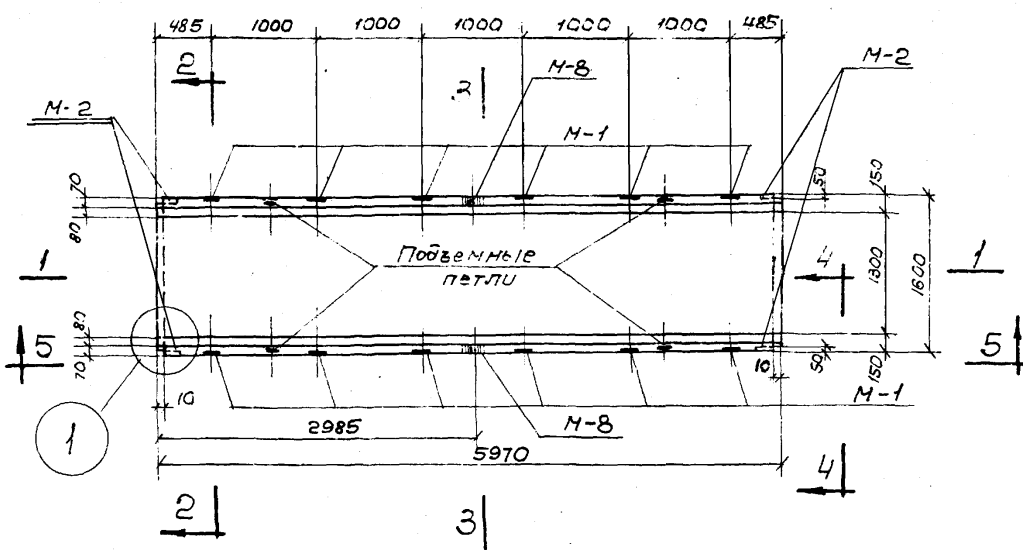
2-2



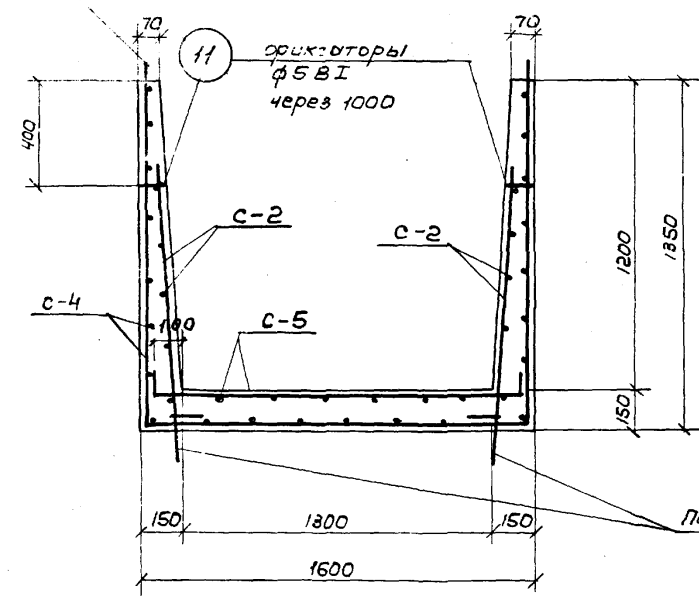
4-4

Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес, кг	№ листа
Лоток Л-5	С-4	1	124.0	АС-18
	С-2	2	53.6	АС-18
	С-5	1	28.5	АС-18
	поз. 11	12	1.2	АС-18
	М-1	12	15.6	АС-26
	М-2	4	2.4	АС-26
М-8	2	3.0	АС-26	



Лоток Л-5



3-3

Выборка стали на 1 элемент

Марка эл-та	Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*				Расход стали, кг
	класс В1		класс А1				
	ф мм		ф мм				
	5	Итого	8	10	20	Итого	
Л-5	31.2	31.2	99.5	40.2	36.4	176.1	207.3

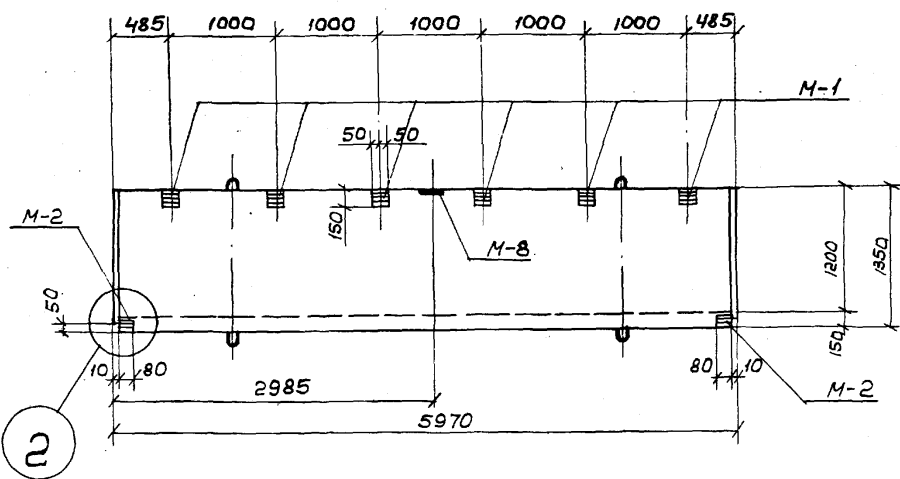
Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
Л-5	7.55	М-Мрз-В	3.02	207.3

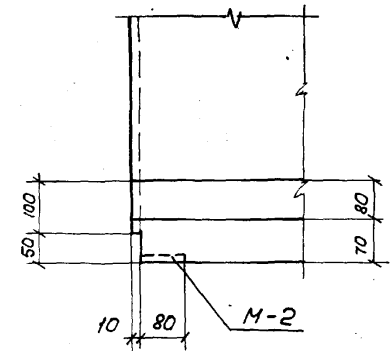
* Принимать по таблице 1 (альбом I).

Примечания:

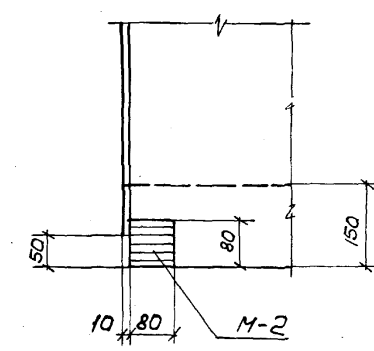
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5

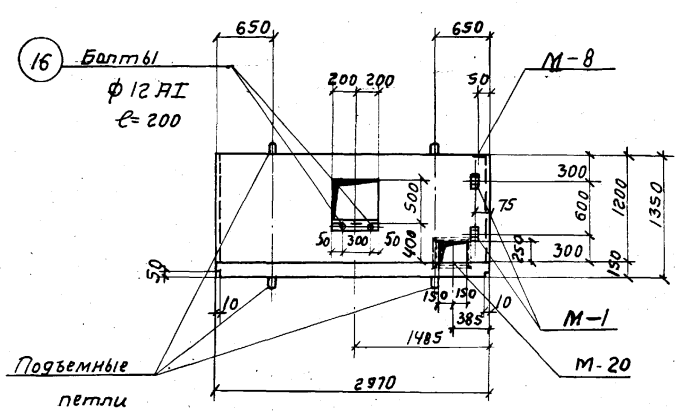


1

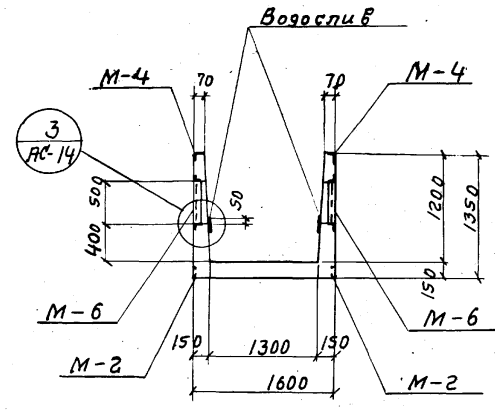


2

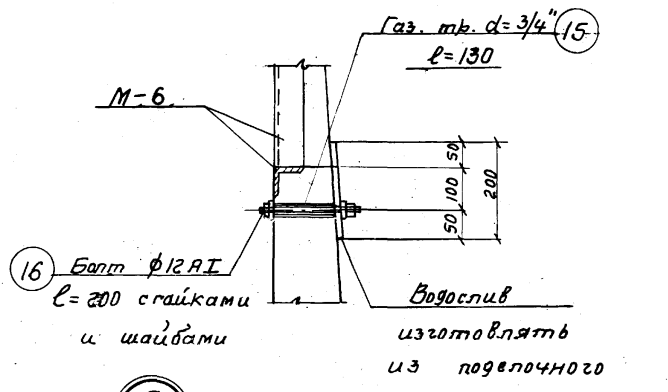
Госстрой СССР СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г. Наротенки-смесители четырехкоридорные с размерами коридора 9*5,2*150 из сварного железобетона	Лоток Л-5. Арматурно-опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-13
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------	--------------------------------------------------------------



1-1



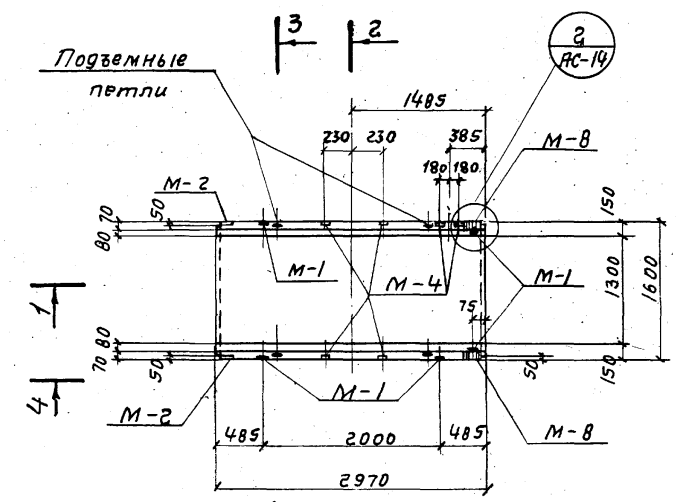
2-2



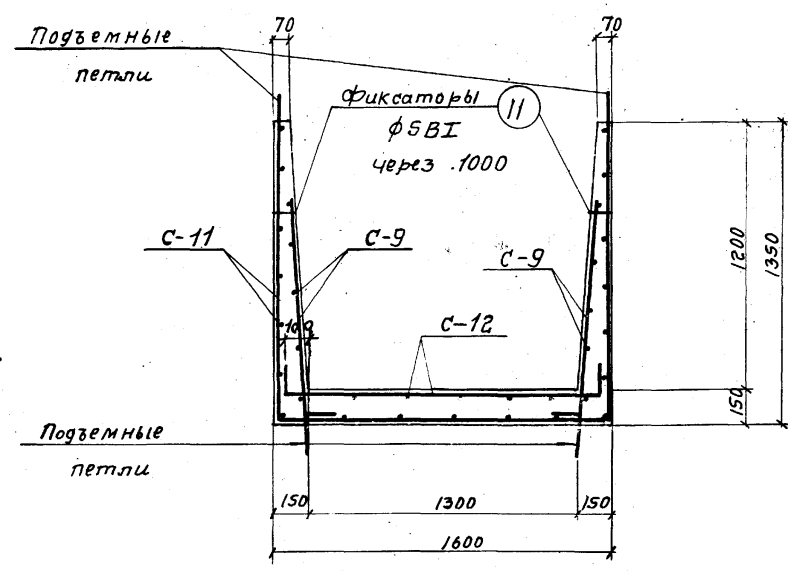
3 АС-14

Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес кг	№ листа проекта
Л-6	С-9	2	36,2	АС-19
	С-11	1	64,4	АС-19
	С-12	1	4,5	АС-19
	поз. "11"	6	0,6	АС-19
	поз. "12"	16	3,2	АС-19
	поз. "7"	4	6,8	АС-19
	поз. "14"	8	4,0	АС-19
	поз. "15"	4	0,8	АС-19
	М-1	8	10,4	АС-26
	М-2	4	2,4	АС-26
	М-4	6	4,2	АС-26
	М-6	2	29,6	АС-26
М-8	2	3,0	АС-26	
поз. "16"	4	0,8	АС-19	
М-20	1	9,8	АС-26	



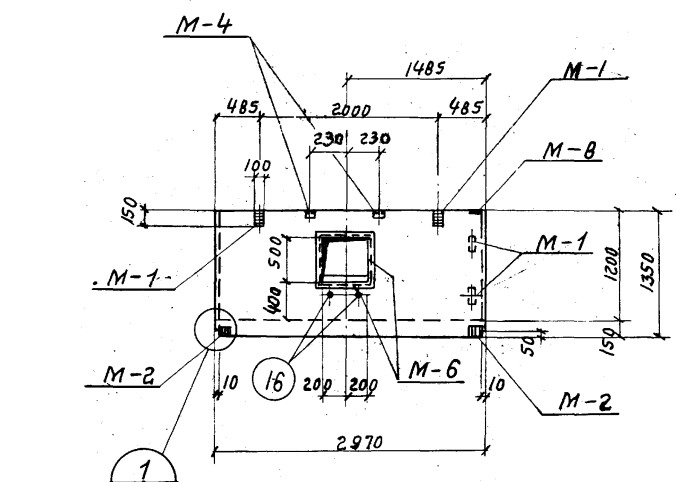
Лоток Л-6



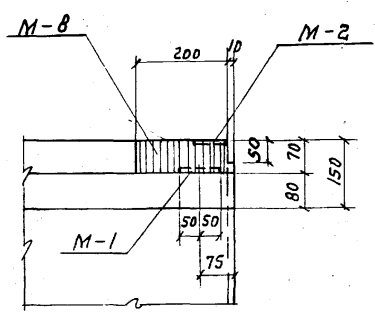
3-3

Выборка стали на 1 элемент

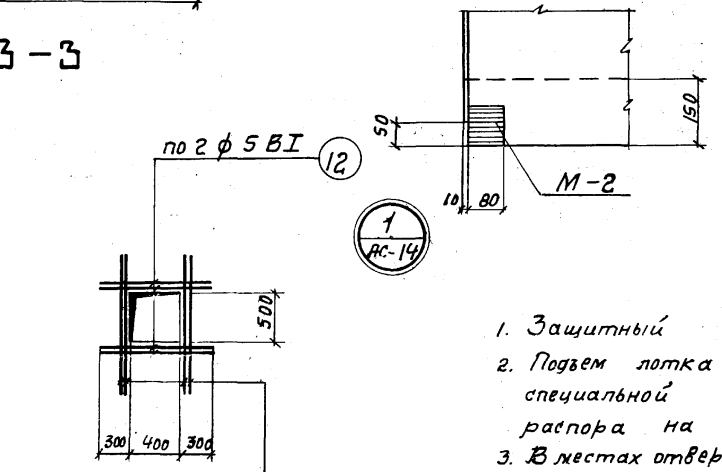
Марка элемента	Холоднотянутая обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*		Расход стали кг
	класс В I		класс А I		
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	
Л-6	18,5	18,5	74,8	36,4	III, 2 129,7



4-4



2 АС-14



14 по 2 φ 8 А I по 2 φ 5 В I
внутренняя ар-ра. наружная ар-ра.
Деталь армирования отверстий

Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес 1 эл-та кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-6	3,675	М 100 В	1,47	129,7

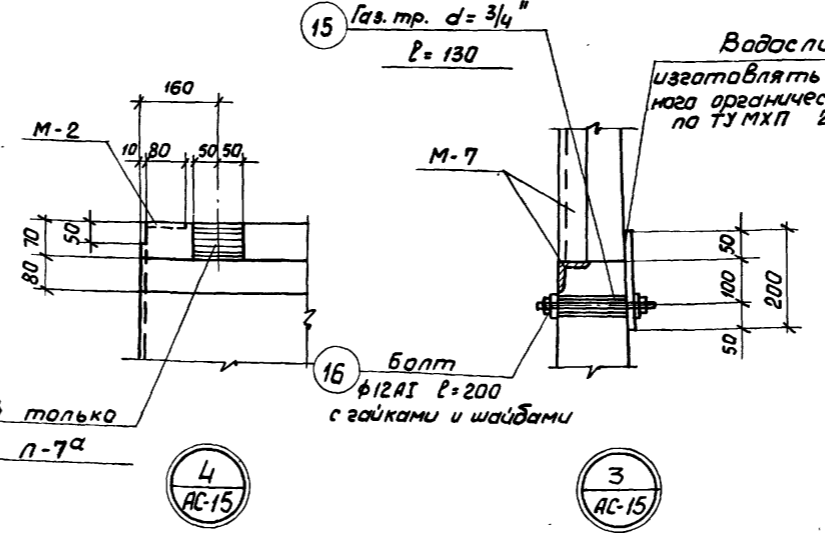
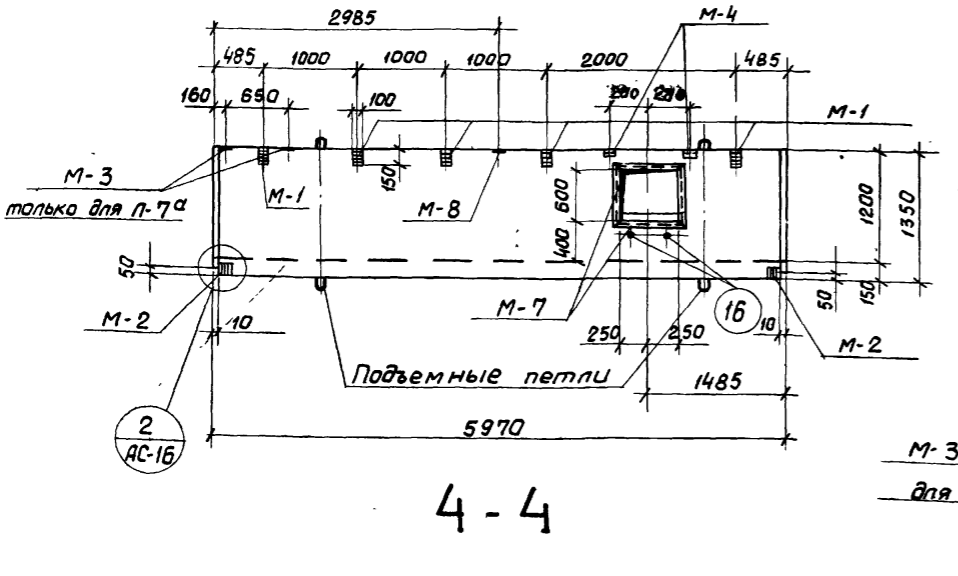
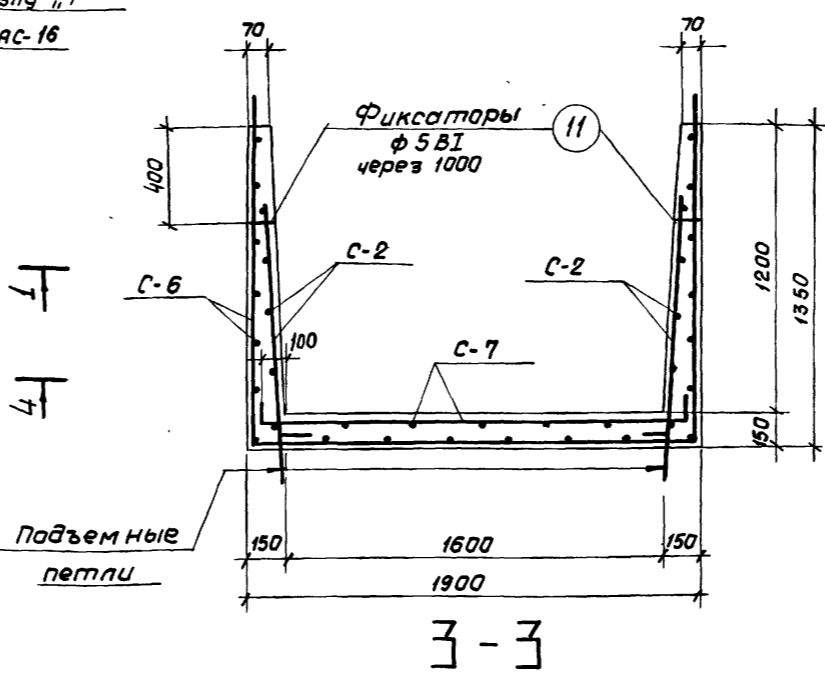
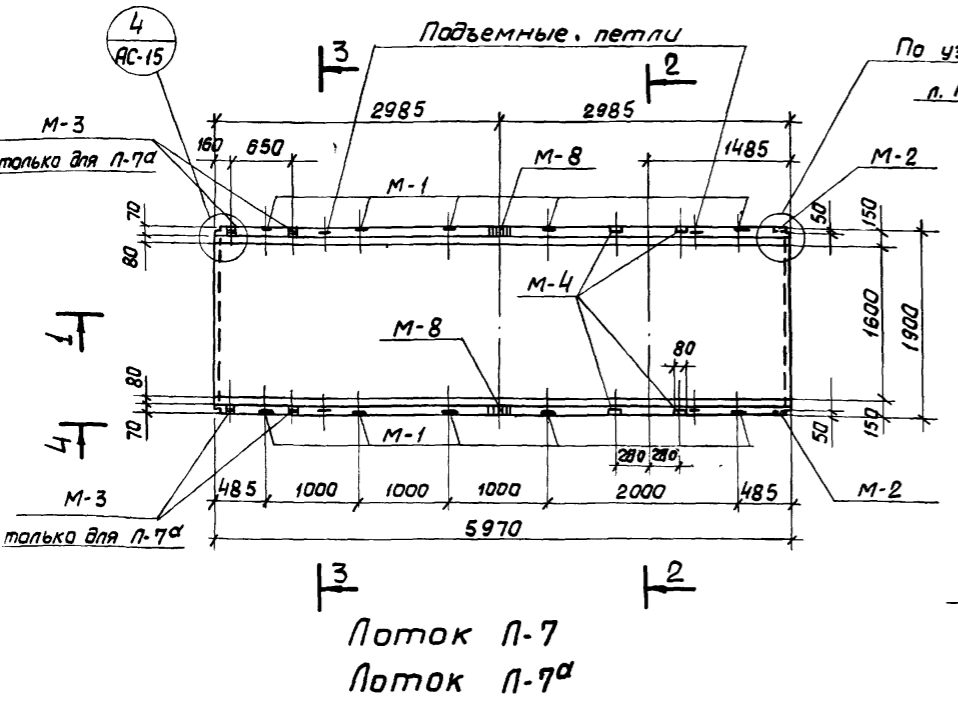
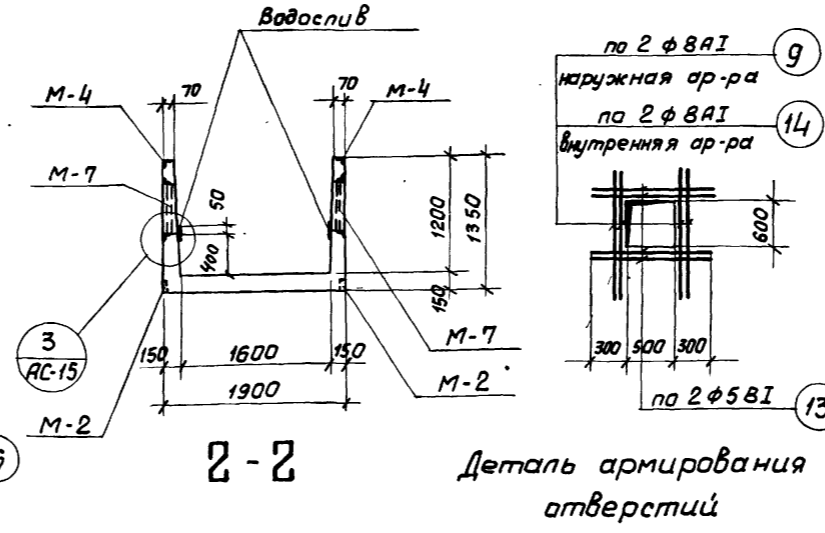
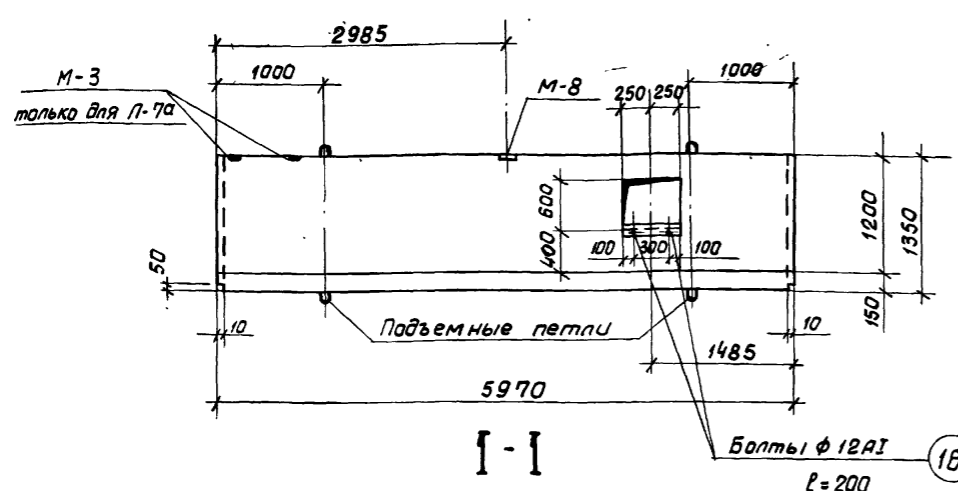
* Принимать по табл. 1 (альбом I)

Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г.	Лоток Л-6. Арматурно-опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-14
-----------------------------------------------------------	---------------------------------------------	--------------------------------------------------------

Общий проект
Лист
С-15
Ч.В. №
-2313



Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес кг	№ листа проекта	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес кг	№ листа проекта
Лоток П-7	С-2	2	53.6	АС-18	Лоток П-7	С-2	2	53.6	АС-18
	С-6	1	131.5	АС-18		С-6	1	131.5	АС-18
	С-7	1	33.9	АС-18		С-7	1	33.9	АС-18
	поз. „11“	12	1.2	АС-18		поз. „11“	12	1.2	АС-18
	поз. „13“	16	3.2	АС-18		поз. „13“	16	3.2	АС-18
	поз. „9“	4	7.2	АС-18		поз. „9“	4	7.2	АС-18
	поз. „14“	8	4.0	АС-18		поз. „14“	8	4.0	АС-18
	поз. „15“	4	0.8	АС-18		поз. „15“	4	0.8	АС-18
	М-1	10	13.0	АС-26		М-1	10	13.0	АС-26
	М-2	4	2.4	АС-26		М-2	4	2.4	АС-26
	М-4	4	2.8	АС-26		М-3	4	2.4	АС-26
	М-7	2	3.4	АС-26		М-4	4	2.8	АС-26
	М-8	2	3.0	АС-26		М-7	2	3.4	АС-26
	поз. „16“	4	0.8	АС-18		М-8	2	3.0	АС-26
						поз. „16“	4	0.8	АС-18

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Холоднокатаная оцинкованная проволока ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*				Расход стали кг
	Класс В1		Класс А1				
	φ мм		φ мм				
П-7	5	Итого	8	10	20	Итого	234.6
П-7 ^а	36.2	36.2	118.2	43.8	36.4	198.4	234.6

Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес 1 ^{го} эл-та	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П-7	8.075	М	3.23	234.6
П-7 ^а	8.075	Мрз	3.23	234.6

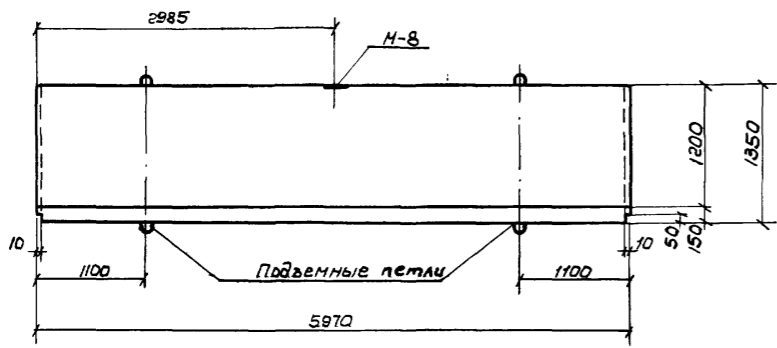
* Принимать по табл. 1 (альбом I)

Примечания:

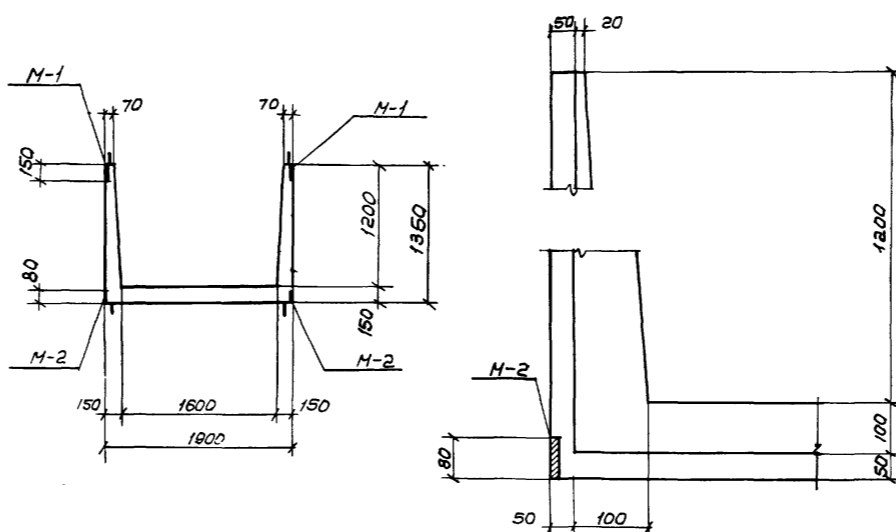
1. Защитный слой бетона - 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г.	Лотки П-7; 7 ^а Арматурно-опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-15
-------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

Гл. инж. пр. Чирков
рук. группы Парбуз
исполнитель Цветкова
Проверил Воробьева



1-1

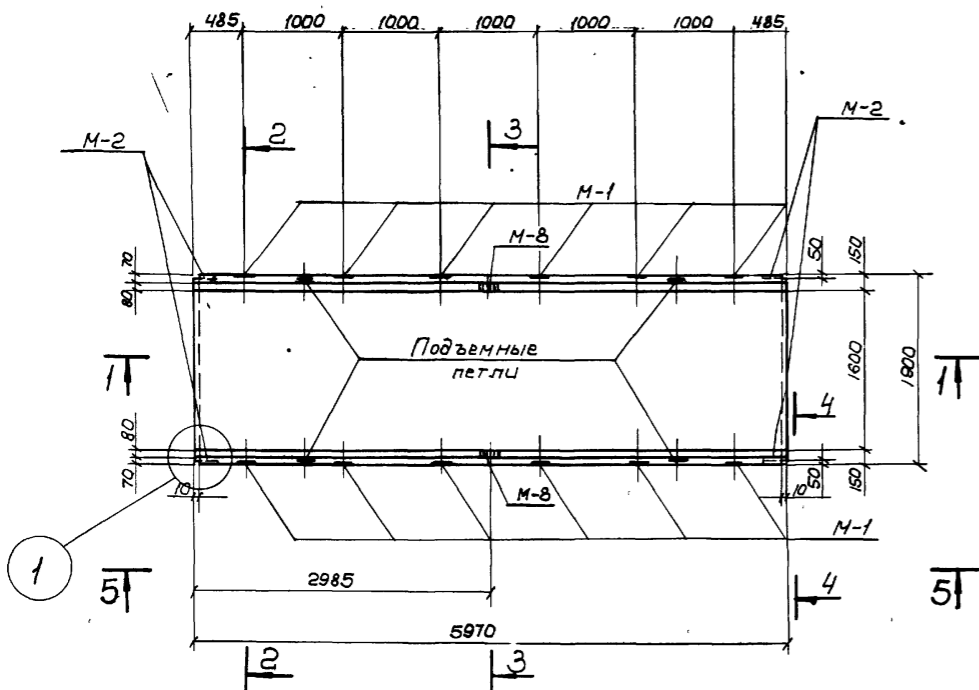


2-2

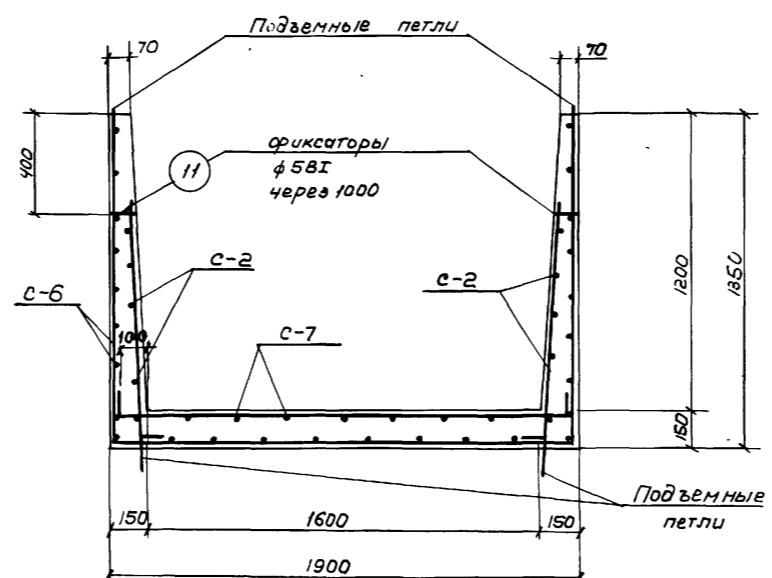
4-4

Выборка арматурных и закладных изделий				
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Вес кв	№ листа
Лоток Л-8	С-2	2	53.6	АС-18
	С-6	1	131.5	АС-18
	С-7	1	33.9	АС-18
	поз. А1	12	1.2	АС-18
	М-1	12	15.6	АС-26
	М-2	4	2.4	АС-26
	М-8	2	3.0	АС-26

Выборка стали на 1 элемент							Расход стали кг
Марка эл-та	Холодногнутая арматура обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53		Горячекатаная ар-ра ГОСТ 5781-61*			Итого	
	Класс В I		Класс А I				
	φ мм		φ мм				
Л-8	5	33.0	8	10	20	187.2	220.2



Лоток Л-8



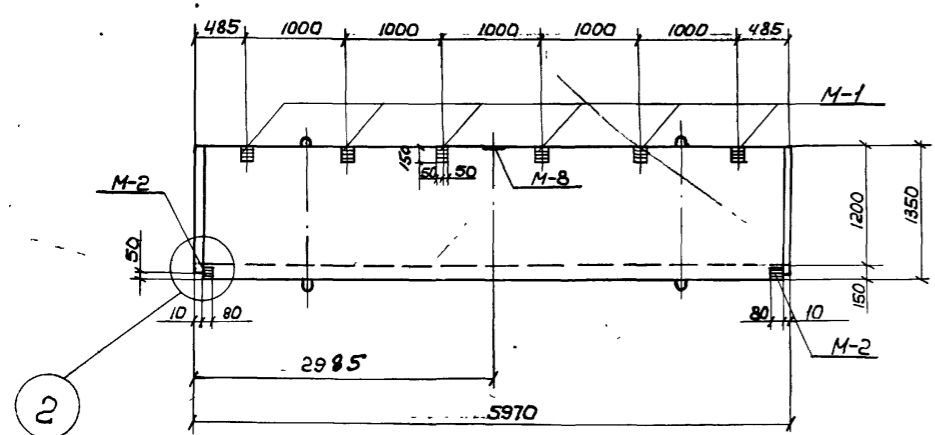
3-3

Показатели на 1 элемент				
Марка эл-та	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-8	8.225	М Мрз-В	3.29	220.2

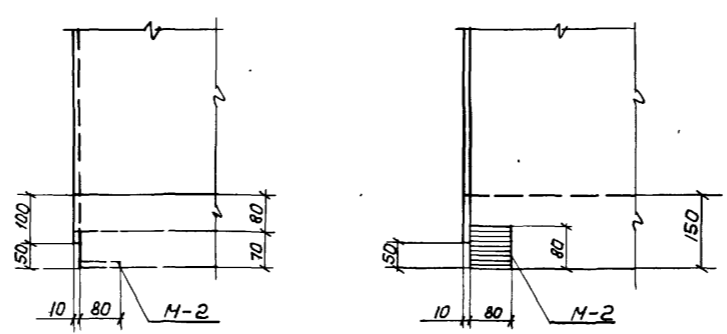
* Принимать по табл. 1 альбом I

Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.



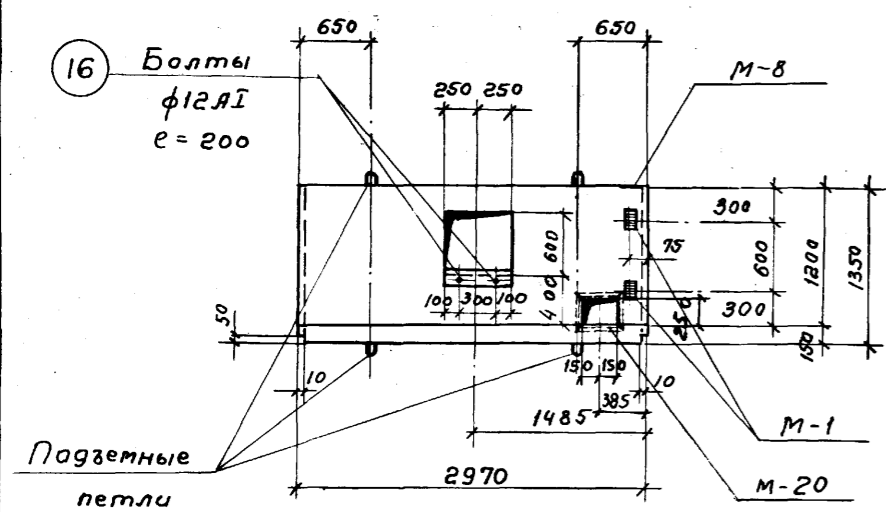
5-5



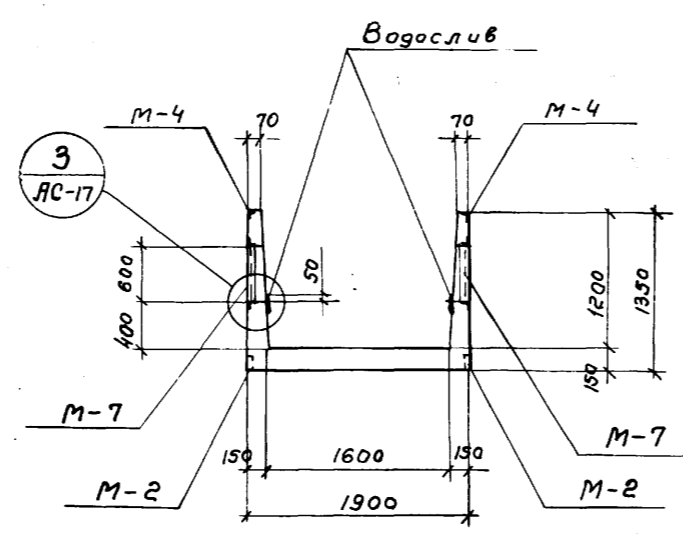
1

2

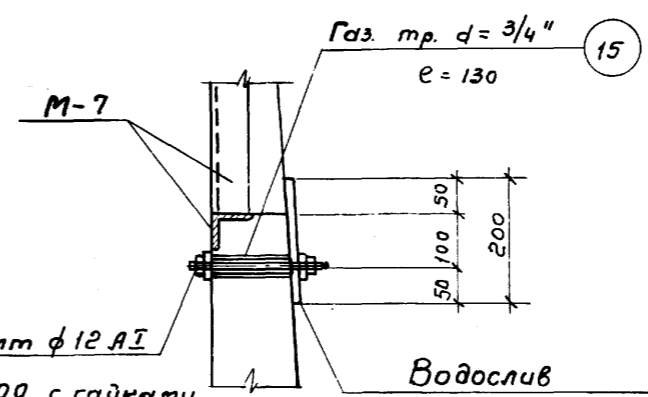
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г.	Лоток Л-8. Арматурно-опалубочный чертёж	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-16
----------------------------------------------------------	--------------------------------------------	--------------------------------------------------------



1-1



2-2

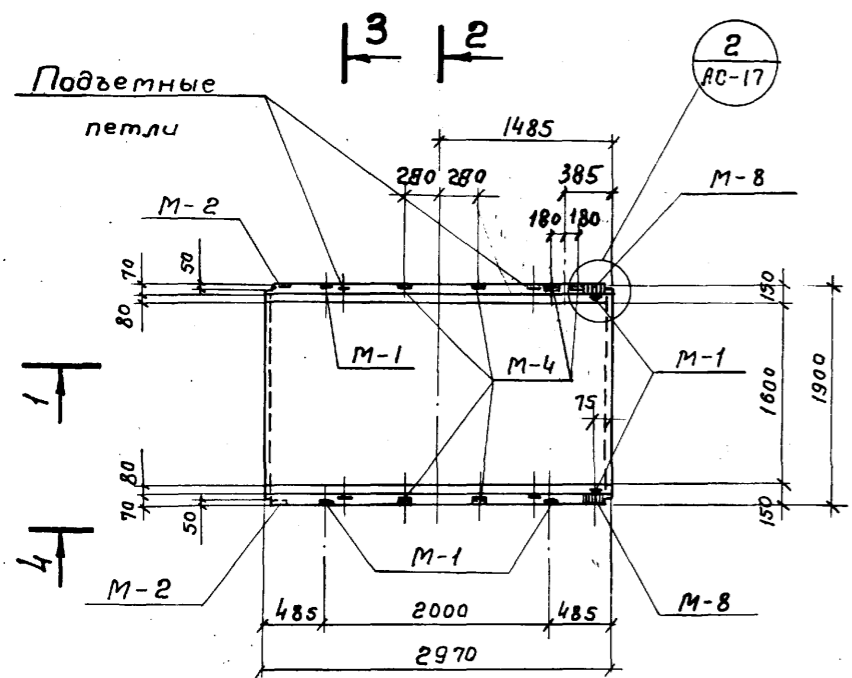


16 Болт φ12 A I e=200 с гайками и шайбами

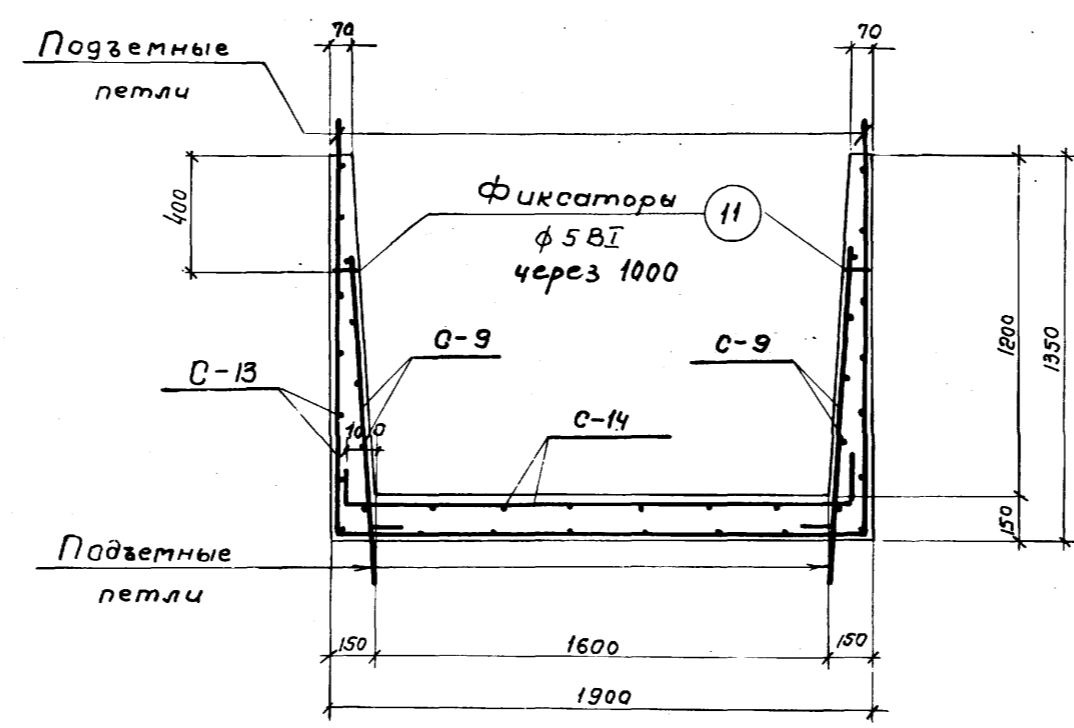
Водослив изготавливать из подделочного органического стекла по ТУМХП 26-54

Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа проекта
Лоток Л-9	С-9	2	36.2	АС-19
	С-13	1	67.5	АС-19
	С-14	1	17.4	АС-19
	Поз. „11“	6	0.6	АС-19
	Поз. „13“	16	3.2	АС-19
	Поз. „9“	4	7.2	АС-19
	Поз. „14“	8	4.0	АС-19
	Поз. „15“	4	0.8	АС-19
	М-1	8	10.4	АС-26
	М-2	4	2.4	АС-26
	М-4	6	4.2	АС-26
	М-7	2	34.4	АС-26
М-8	2	3.0	АС-26	
Поз. „16“	4	0.8	АС-19	
М-20	1	9.8	АС-26	



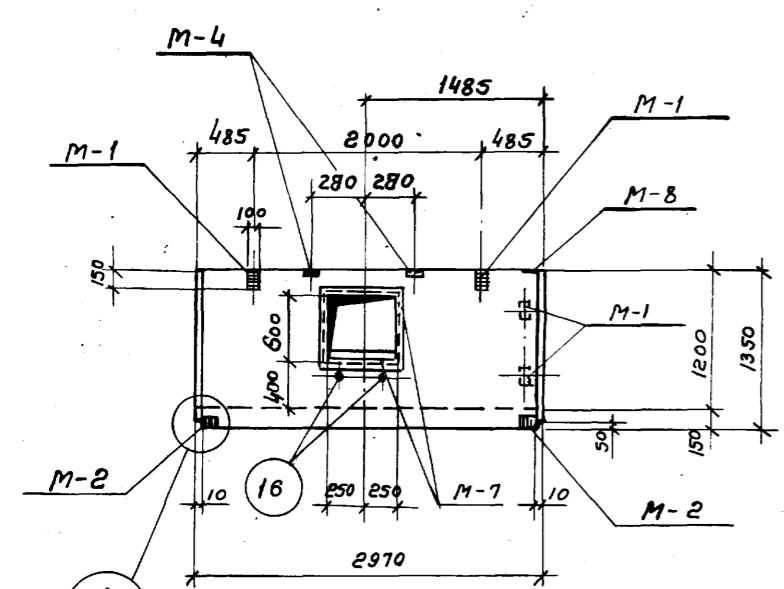
Лоток Л-9



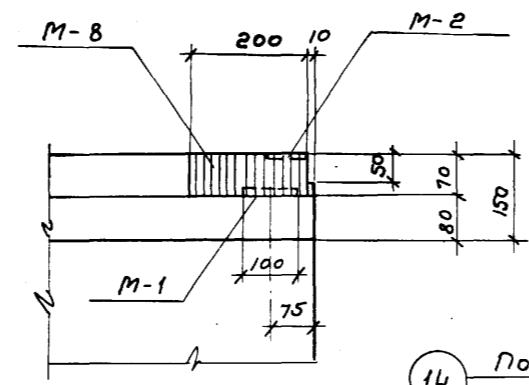
3-3

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Холоднокатаная обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*		Расход стали кг
	Класс В I	φ мм	Класс А I	φ мм	
Л-9	5	19.5	8	20	136.1
		Итого 19.5	Итого 80.2	Итого 36.4	Итого 116.6



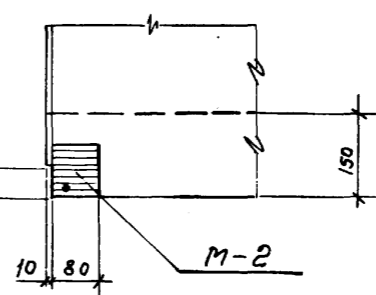
4-4



2 АС-17

14 По 2 φ 8 A I Внутренняя арматура
9 По 2 φ 8 A I Наружная арматура

Деталь армирования отверстий



1 АС-17

Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес 1 м³	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-9	3.95	М Прз В	1.58	136.1

* Принимать по табл. 1 (альбом I).

Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

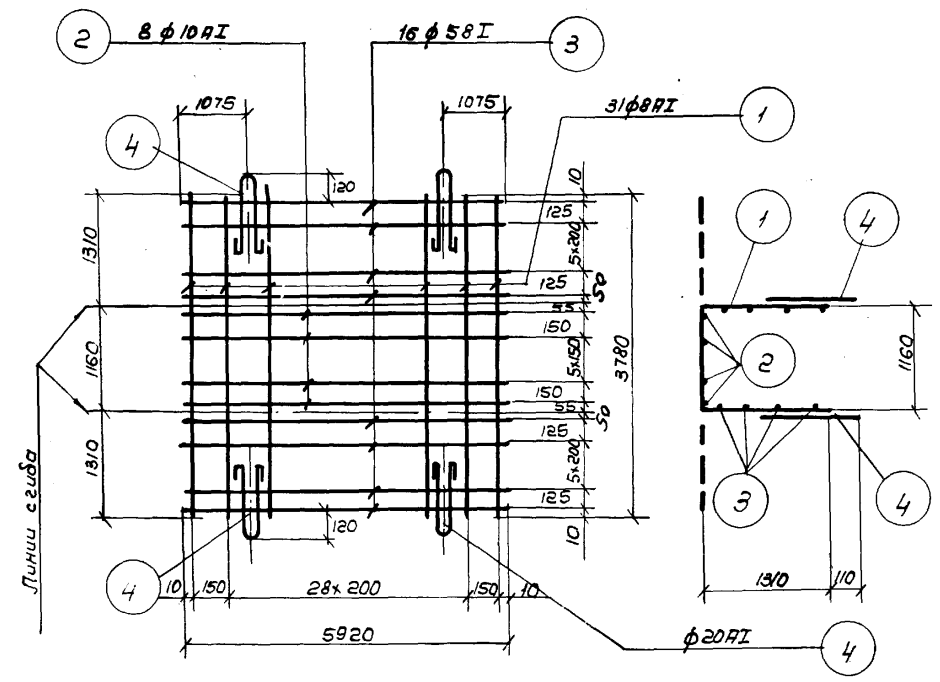
Госстрой СССР
СОЮЗДОКАНАПРОЕКТ
г. Москва 1975 г.
Аэротенки-смесители
четырекоридорные
размеры коридора 3x3,2x150
из сборного железобетона.

Лоток Л-9.
Арматурно-опалубочный
чертеж.

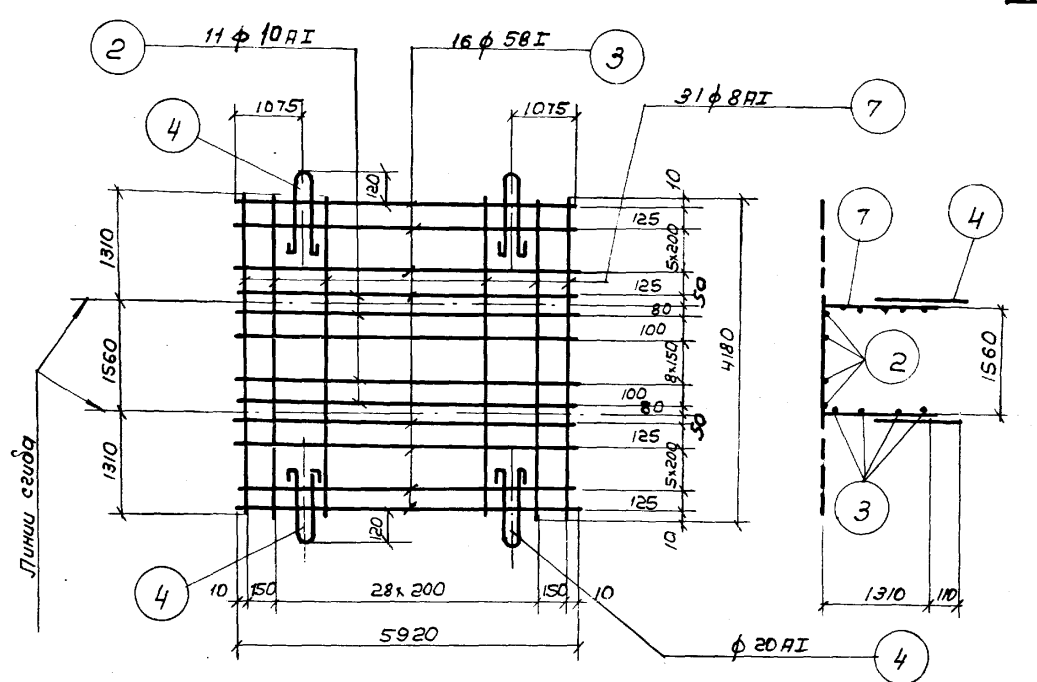
Типовой проект
902-2-264
Альбом
II
Лист
АС-17

Спецификация и Выборка стали на одно арматурное изделие

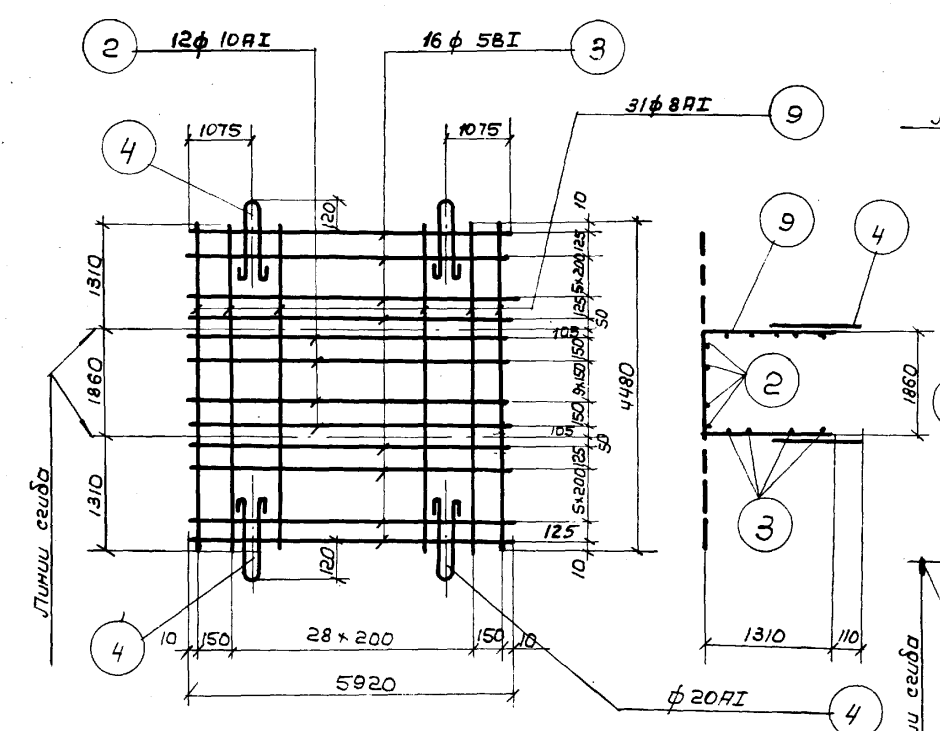
Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
С-1	1		8A1	3780	31	117.0	8A1	117.0	46.2
	2		10A1	5920	8	47.3	10A1	47.3	29.2
	3		5B1	5920	16	94.7	20A1	7.4	18.2
	4		20A1	1850	4	7.4	Уголок	108.2	
С-2	3		5B1	5920	5	29.6	5B1	29.6	4.5
	5		8A1	1080	31	33.4	8A1	33.4	13.2
	4		20A1	1850	2	3.7	20A1	3.7	9.1
							Уголок	26.8	
С-3	3		5B1	5920	5	29.6	5B1	29.6	4.6
	6		8A1	1400	31	43.4	8A1	43.4	17.2
							Уголок	21.8	
С-4	7		8A1	4180	31	129.5	8A1	129.5	51.0
	2		10A1	5920	11	65.1	10A1	65.1	40.2
	3		5B1	5920	16	94.7	20A1	7.4	18.2
	4		20A1	1850	4	7.4	Уголок	124.0	
С-5	3		5B1	5920	7	41.5	5B1	41.5	6.4
	8		8A1	1800	31	55.8	8A1	55.8	22.1
						Уголок	28.5		
С-6	9		8A1	4480	31	138.9	8A1	138.9	54.9
	2		10A1	5920	12	71.0	10A1	71.0	43.8
	3		5B1	5920	16	94.7	20A1	7.4	18.2
	4		20A1	1850	4	7.4	Уголок	131.5	
С-7	3		5B1	5920	9	53.3	5B1	53.3	8.2
	10		8A1	2100	31	65.1	8A1	65.1	25.7
						Уголок	33.9		
Отдельные позиции	11		5B1	95	1	0.1	—	—	0.1
	12		5B1	1000	1	1.0	—	—	0.2
	13		5B1	1100	1	1.2	—	—	0.2
	1		8A1	3780	1	3.8	—	—	1.5
	7		8A1	4180	1	4.2	—	—	1.7
	9		8A1	4480	1	4.5	—	—	1.8
	14		8A1	1380	1	1.4	—	—	0.5
	15	Газ. тр. d=3/4	—	130	1	0.13	—	—	0.2
	16		12A1	200	1	0.2	—	—	0.2
		Нарезка 80							
		Болт с гайками и шайбами.							



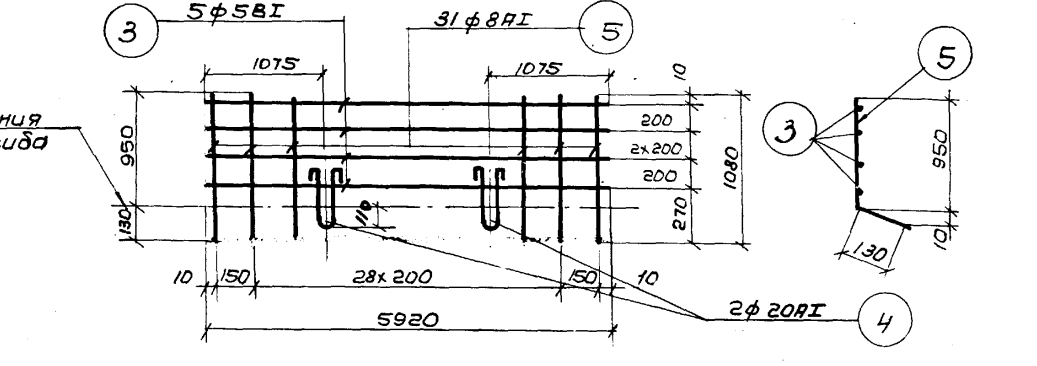
Сетка С-1



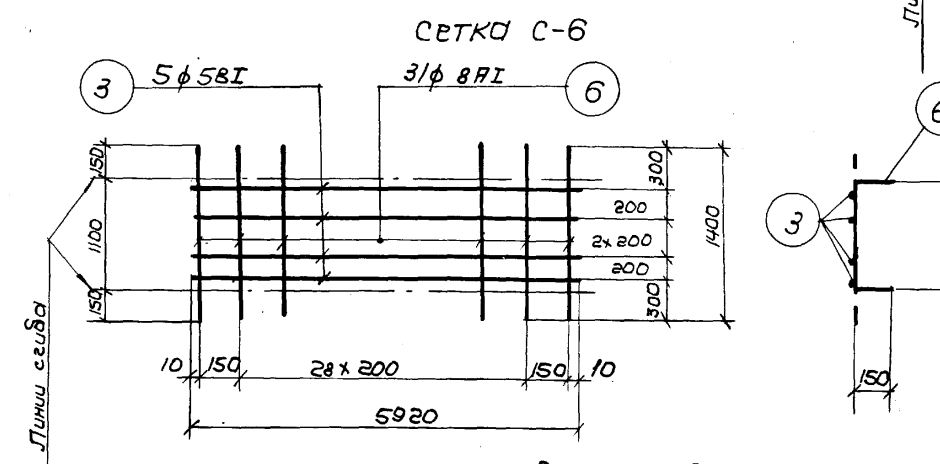
Сетка С-4



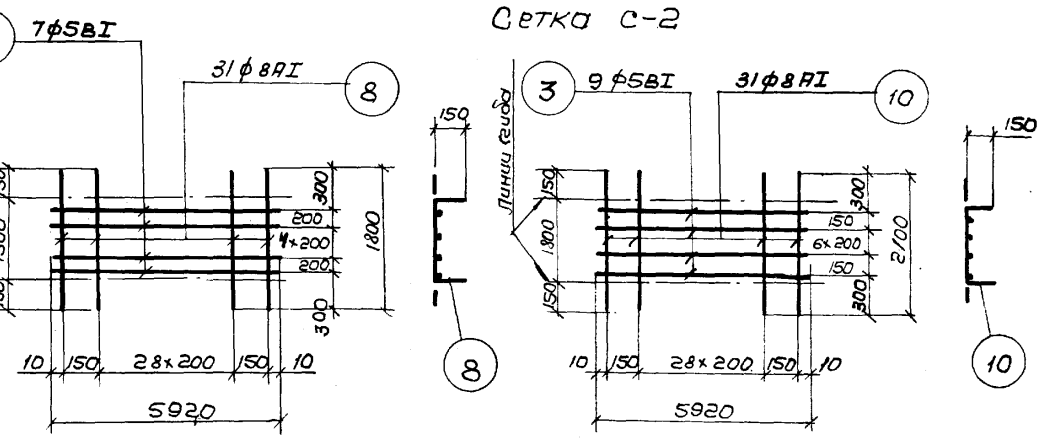
Сетка С-6



Сетка С-2



Сетка С-3



Сетка С-5



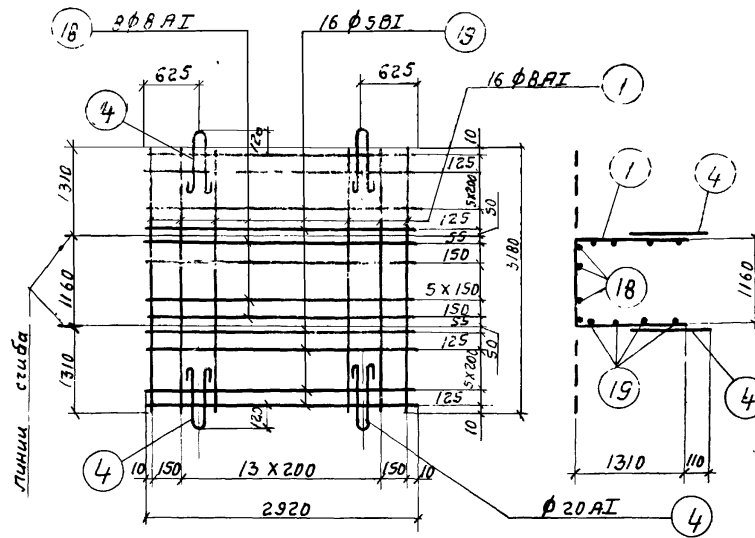
Сетка С-7

Примечания:
 1. Монтажные петли поз. "4" приваривать к сеткам после изгиба сеток.
 2. Сетки изготавливать в соответствии с требованиями СНиП-В.1-62* и ГОСТ'ом 10922-75.

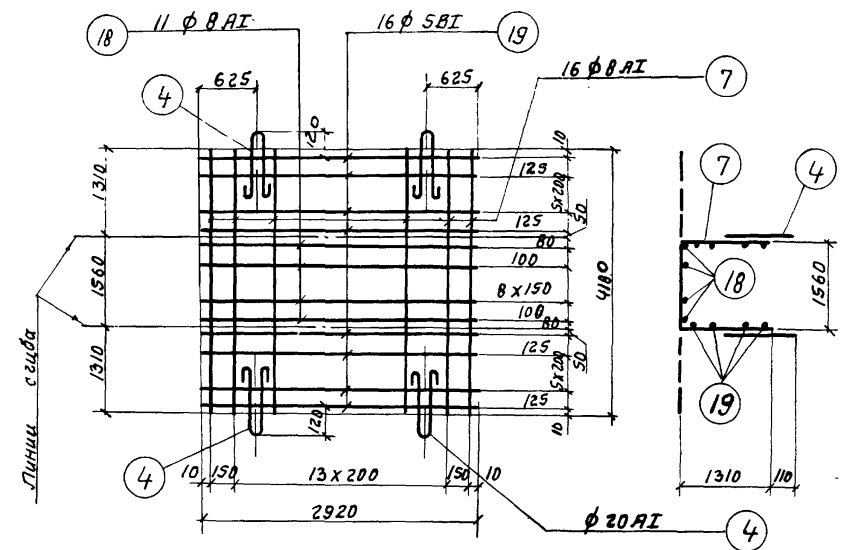
Госстрой СССР СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г.	Латки длиной 6м. Сетки.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-18
---------------------------------------------------------	----------------------------	--------------------------------------------------------------

Спецификация и Выборка стали на одно арматурное изделие

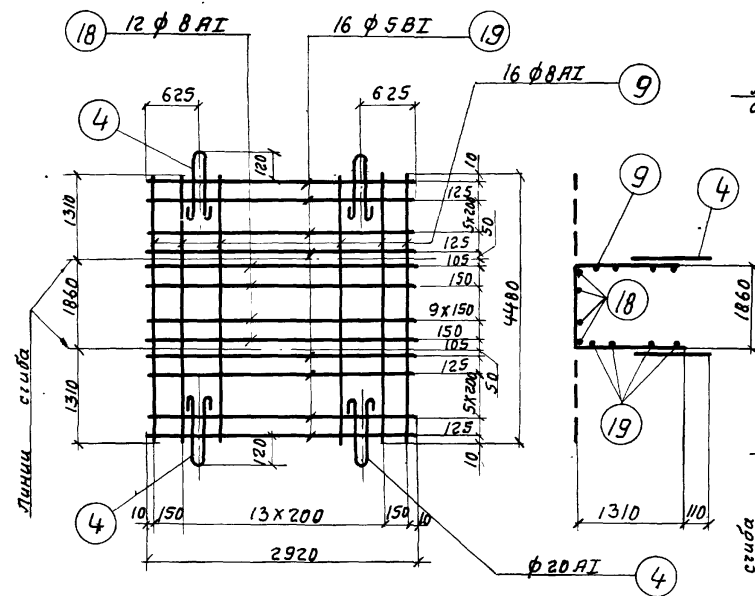
№ п/п	Эскиз	φ	Длина мм	К-во шт	Общая		Выборка стали		
					длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	
С-8	1		8AI	3780	16	60,5	5BI	46,7	7,2
	18		8AI	2920	8	23,4	8AI	83,9	33,2
	19		5BI	2920	16	46,7	20AI	7,4	18,2
	4		20AI	1850	4	7,4		Итого	58,6
С-9	19		5BI	2920	5	14,6	5BI	14,6	2,2
	5		8AI	1080	16	17,3	8AI	17,3	6,8
	4		20AI	1850	2	3,7	20AI	3,7	9,1
							Итого	18,1	
С-10	19		5BI	2920	5	14,6	5BI	14,6	2,3
	6		8AI	1400	16	22,4	8AI	22,4	8,8
							Итого	11,1	
С-11	7		8AI	4180	16	66,7	5BI	46,7	7,2
	18		8AI	2920	11	32,1	8AI	98,8	39,0
	19		5BI	2920	16	46,7	20AI	7,4	18,2
	4		20AI	1850	4	7,4		Итого	64,4
С-12	19		5BI	2920	7	20,4	5BI	20,4	3,1
	8		8AI	1800	16	28,8	8AI	28,8	11,4
							Итого	14,5	
С-13	9		8AI	4480	16	71,7	5BI	46,7	7,2
	18		8AI	2920	12	35,1	8AI	106,8	42,1
	19		5BI	2920	16	46,7	20AI	7,4	18,2
	4		20AI	1850	4	7,4		Итого	67,5
С-14	19		5BI	2920	9	26,3	5BI	26,3	4,1
	10		8AI	2100	16	33,6	8AI	33,6	13,3
							Итого	17,4	
Позиции	11		5BI	95	1	0,1	—	—	0,1
	12		5BI	1000	1	1,0	—	—	0,2
	13		5BI	1100	1	1,1	—	—	0,2
	1		8AI	3780	1	3,8	—	—	1,5
	7		8AI	4180	1	4,2	—	—	1,7
	9		8AI	4480	1	4,5	—	—	1,8
Отдельные	14		8AI	1380	1	1,4	—	—	0,5
	15	Газ. тр. d=3/4"	—	130	1	0,13	—	—	0,2
	Ватт с гайками и шайбами	12AI	200	1	0,2	—	—	0,2	
	Навеска 80								



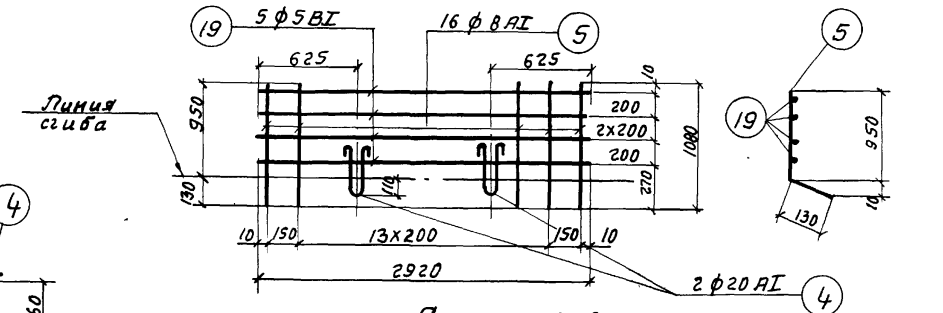
Сетка С-8



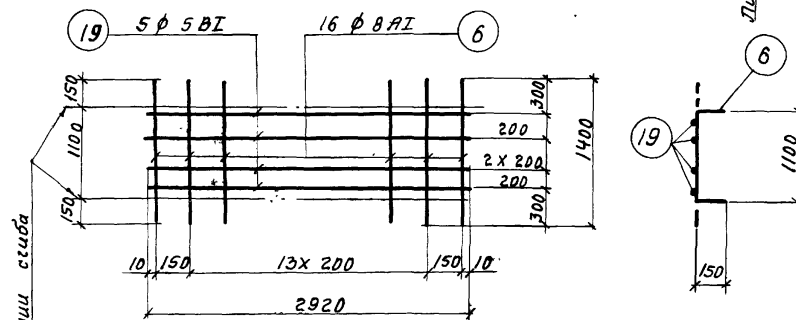
Сетка С-11



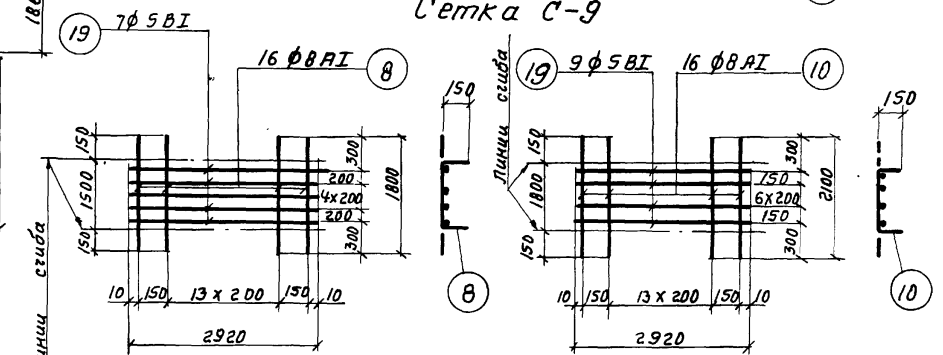
Сетка С-13



Сетка С-9



Сетка С-10



Сетка С-12

Сетка С-14

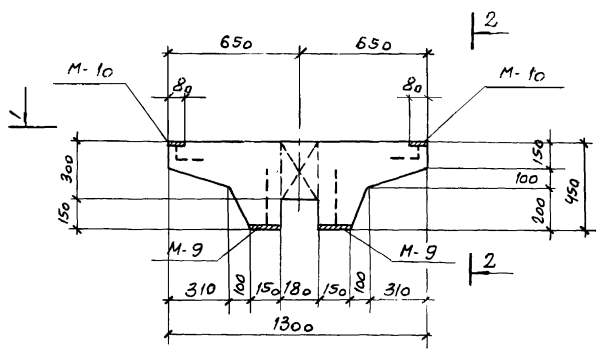
Примечания:

1. Монтажные петли поз. "4" приваривать к сетке после изготовления.
2. Сетки изготавливать в соответствии с требованиями СНиП II-VI-62* и ГОСТ'ом 10922-75.

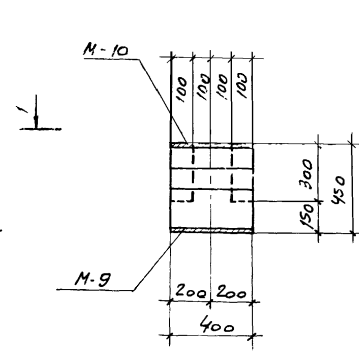
Госстрой СССР
СОВЗВОДОКАНАПРОЕКТ
г. Москва 1975г.
Арматура - стержни
четырёхкоридрные с
размерами Коридора 3x5, 2x150
использовано железобетона.

Лотки длиной 3 м.
сетки.
Спецификация арматуры.

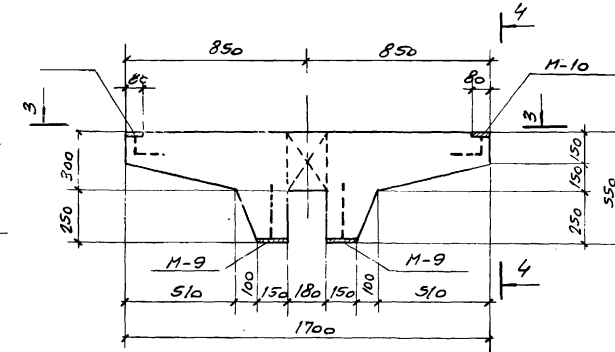
Типовой проект
902-2-264
Альбом
II
Лист
АС-19



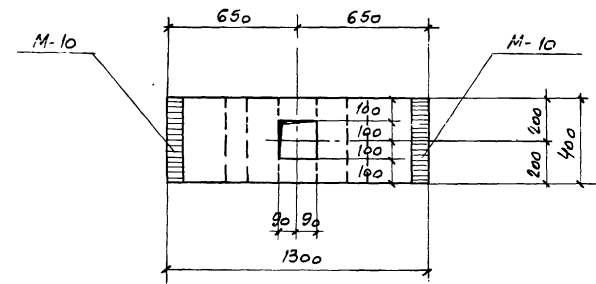
Б-1



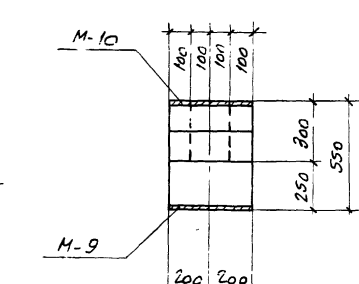
Б-2



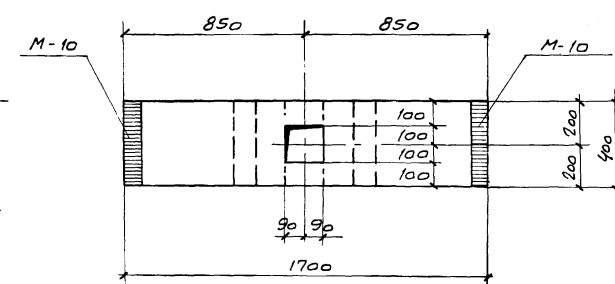
Б-3



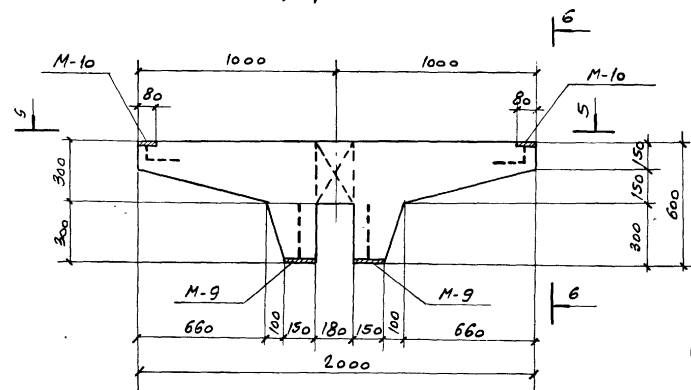
1-1



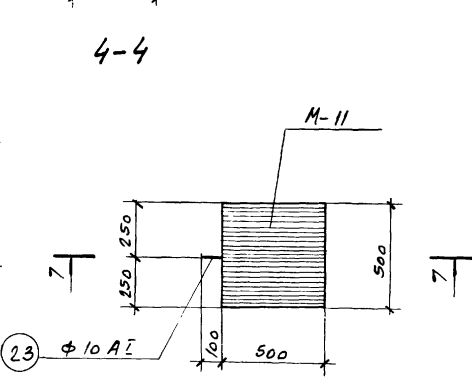
2-2



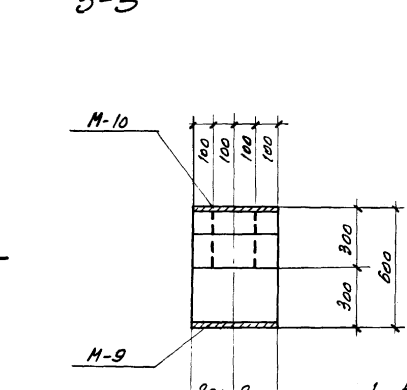
3-3



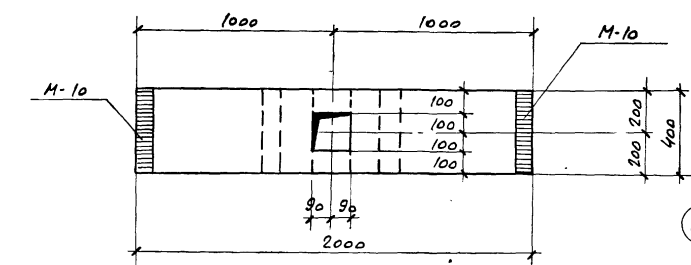
Б-3



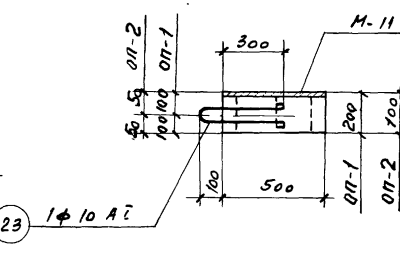
ОП-1
ОП-2



6-6



5-5



7-7

ТАБЛИЦА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ				
МЪ КА ЭЛЕМЕНТ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Л ЛИСТА ПРОЕКТА
Б-1 (шт.-1)	М-10	2	5,2	АС-26
	М-9	2	8,8	АС-26
Б-2 (шт.-1)	М-10	2	5,2	АС-26
	М-9	2	8,8	АС-26
Б-3 (шт.-1)	М-10	2	5,2	АС-26
	М-9	2	8,8	АС-26
ОП-1;2 (шт.-1)	М-11	1	16,6	АС-26

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	* МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Б-1	0,34	М- Мрз	0,15	19,6
Б-2	0,55		0,22	33,6
Б-3	0,63		0,25	43,6
ОП-1	0,125	В	0,05	0,6
ОП-2	0,075		0,03	0,6

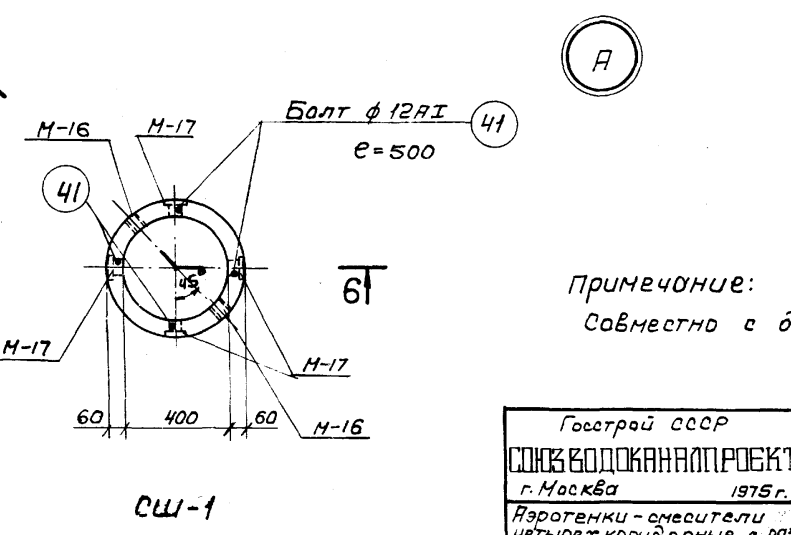
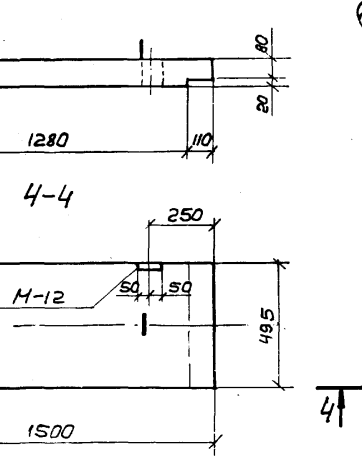
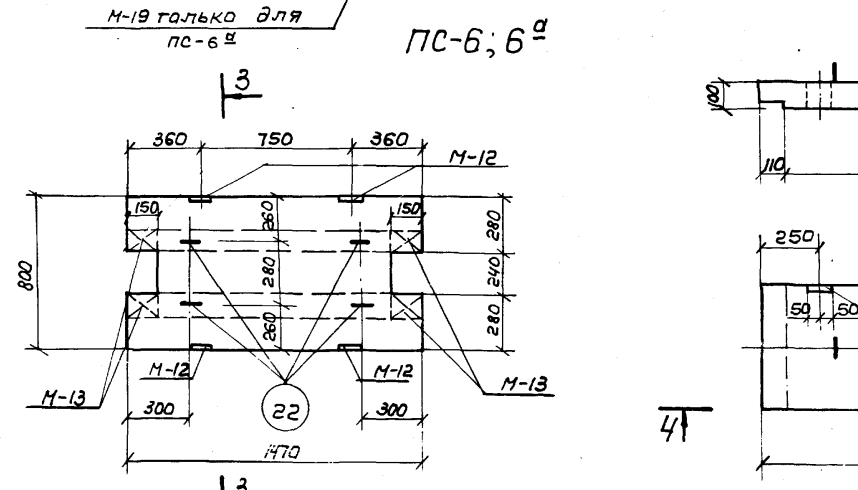
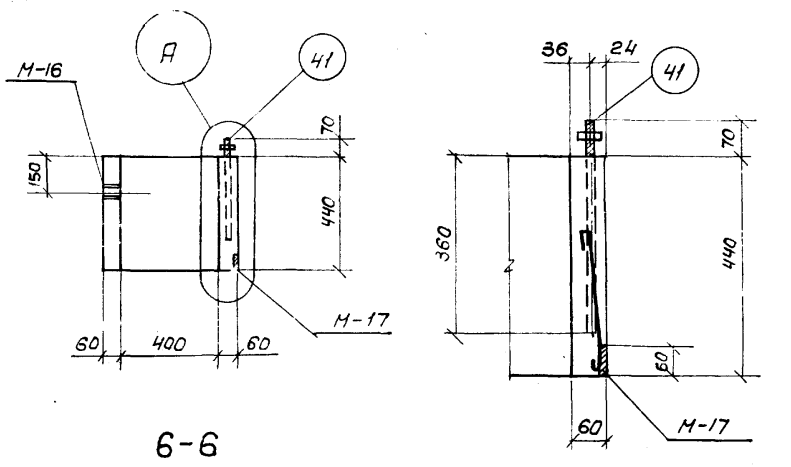
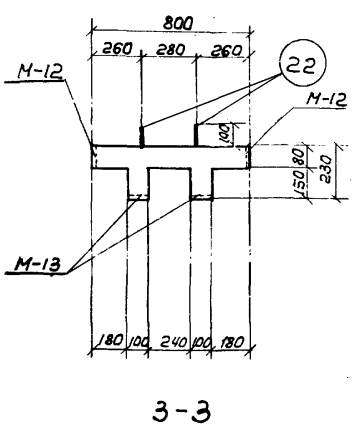
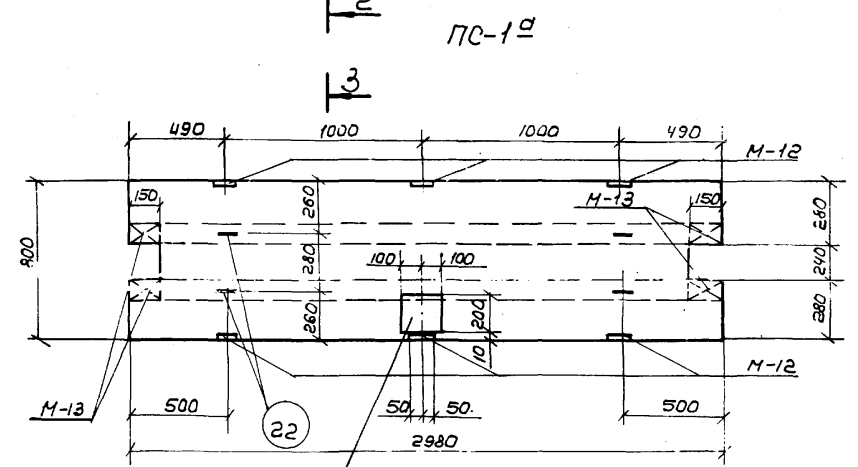
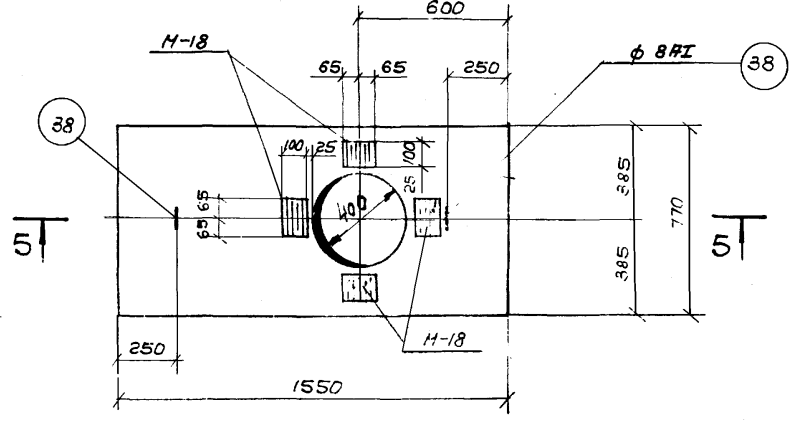
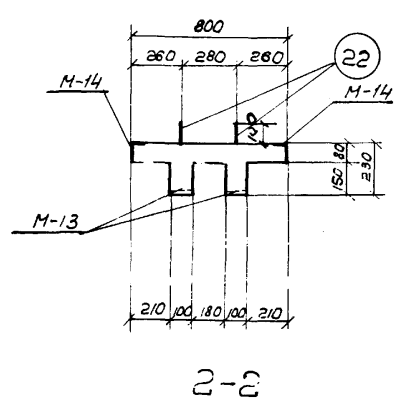
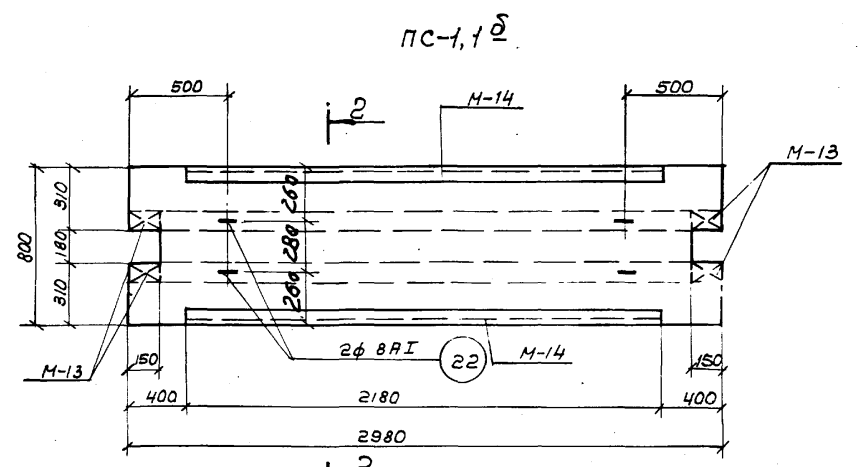
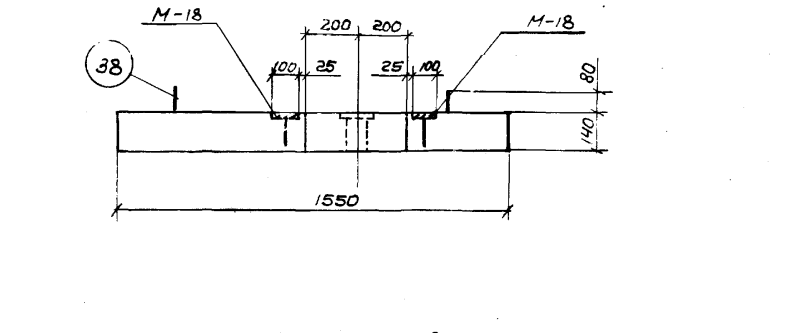
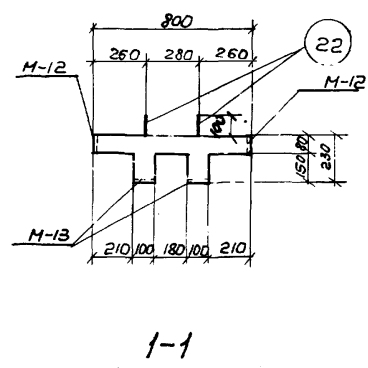
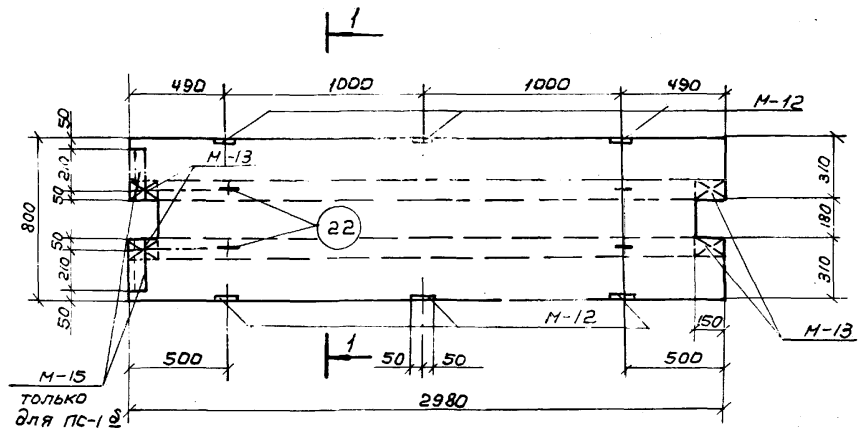
* ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛ. 1 (АЛБОМ I)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные чертежи см. л.л. АС-22, 23
2. Бетонирование производить с обязательным применением вибрирования.

Госстрой СССР СОВВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1975г.	Балки Б-1, 2, 3. Опоры ОП-1, 2. Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-20
-------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

проект
-21
№ 2313



Выборка закладных изделий				
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общий Вес, кг	№ листа
PC-1	M-12	6	3.6	PC-27
	M-13	4	4.4	PC-27
PC-1δ	M-12	6	3.6	PC-27
	M-13	4	4.4	PC-27
PC-1σ	M-15	2	3.8	PC-27
	M-13	4	4.4	PC-27
PC-1σ	M-14	2	33.2	PC-27
	M-12	2	1.2	PC-27
PC-6	M-12	6	3.6	PC-27
	M-13	4	4.4	PC-27
PC-6σ	M-12	6	3.6	PC-27
	M-13	4	4.4	PC-27
	M-19	1	2.9	PC-27
PC-7	M-12	4	2.4	PC-27
	M-13	4	4.4	PC-27
PC-10	M-18	4	5.6	PC-27
	M-16	2	0.6	PC-27
CS-1	M-17	4	2.8	PC-27
	мод. "Ч"	4	2.0	PC-25

Показатели на элемент				
Марка эл-та	Вес, т	№ Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
PC-1	0.70	М	0.28	25.3
PC-1δ	0.70		0.28	25.3
PC-1σ	0.70		0.28	25.3
PC-5	0.20	В	0.08	4.3
PC-6; 6σ	0.70		0.28	25.3
PC-7	0.35		0.14	13.7
PC-10	0.40		0.16	10.1
CS-1	0.01		0.04	0.6

Примечание: Совместно с данным см. л.л. PC-22÷25

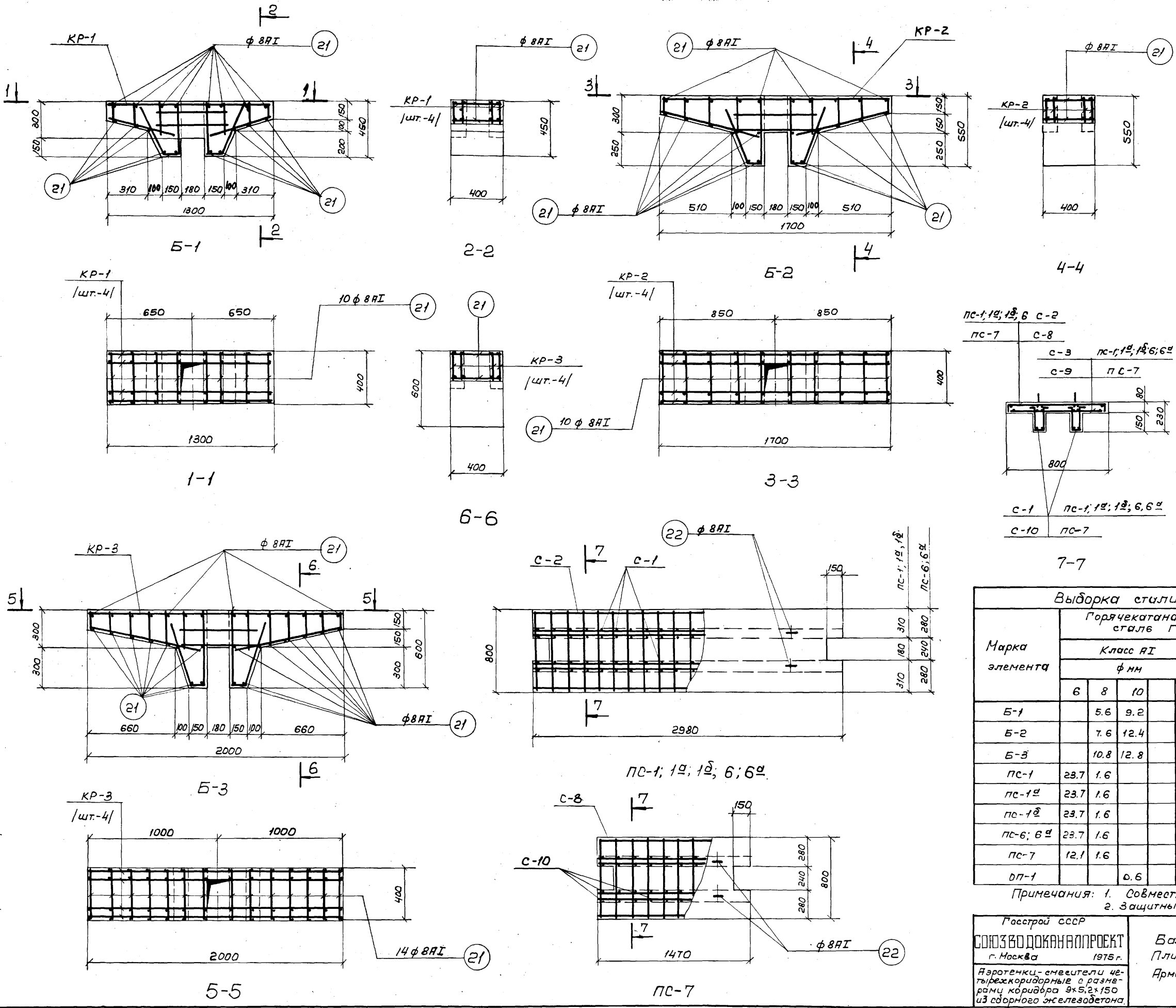
Чирков
Гарзус
Цветаева
Бородаева
Караваев
Штампальтер
Павлов

Госстрой СССР
СНХЗ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1975г.
Язюгенки-смесители
четыре коридорные с раз-
мерами коридора 9x5,2x150
из сборного железобетона.

Плиты PC-1, 1δ, 1σ;
5; 6; 6σ; 7; 10.
Стакан CS-1.
Опалубочный чертеж.

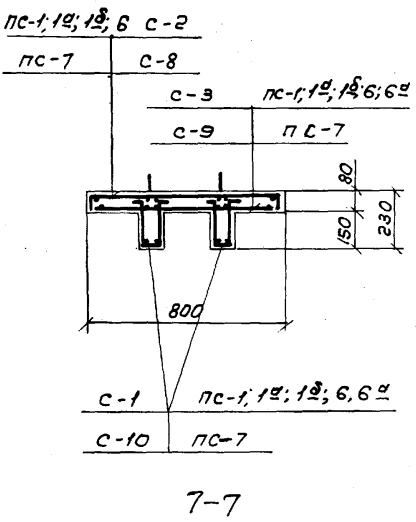
Титовый проект
902-2-264
Рябон
II
Лист
PC-21

Типовой проект
Лист
АС-22
ЛНБ. №
Т-2313



Выборка арматурных изделий

Марка элемента	Марка изделия	К-во шт.	Общий вес, кг	№ листа проекта
Б-1 шт.-1	КР-1	4	16.0	АС-23
	поз., 21"	18	8.6	АС-23
Б-2 шт.-1	КР-2	4	28.8	АС-23
	поз., 21"	24	4.8	АС-23
Б-3 шт.-1	КР-3	4	37.2	АС-25
	поз., 21"	32	6.4	АС-23
пс-1; 1 ^а пс-1 ^б пс-6 ^а шт.-1	с-1	2	8.2	АС-23
	с-2	1	8.0	АС-23
	с-3	1	7.5	АС-23
пс-7 шт.-1	поз., 22"	4	1.6	АС-23
	с-10	2	4.2	АС-23
пс-7 шт.-1	с-8	1	4.1	АС-23
	с-9	1	3.8	АС-23
оп-1 шт.-1	поз., 23"	1	0.6	АС-23



Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*							Расход стали кг	
	Класс А I			Класс А II					
	6	8	10	Утого		12	18		20
Б-1		5.6	9.2	14.8	4.8			4.8	19.6
Б-2		7.6	12.4	20.0		13.6		13.6	33.6
Б-3		10.8	12.8	23.6			20.0	20.0	43.6
пс-1	23.7	1.6		25.3					25.3
пс-1 ^а	23.7	1.6		25.3					25.3
пс-1 ^б	23.7	1.6		25.3					25.3
пс-6; 6 ^а	23.7	1.6		25.3					25.3
пс-7	12.1	1.6		13.7					13.7
оп-1			0.6	0.6					0.6

Примечания: 1. Совместно с данным см. л.л. АС-20+25
2. Защитный слой бетона - 20 мм

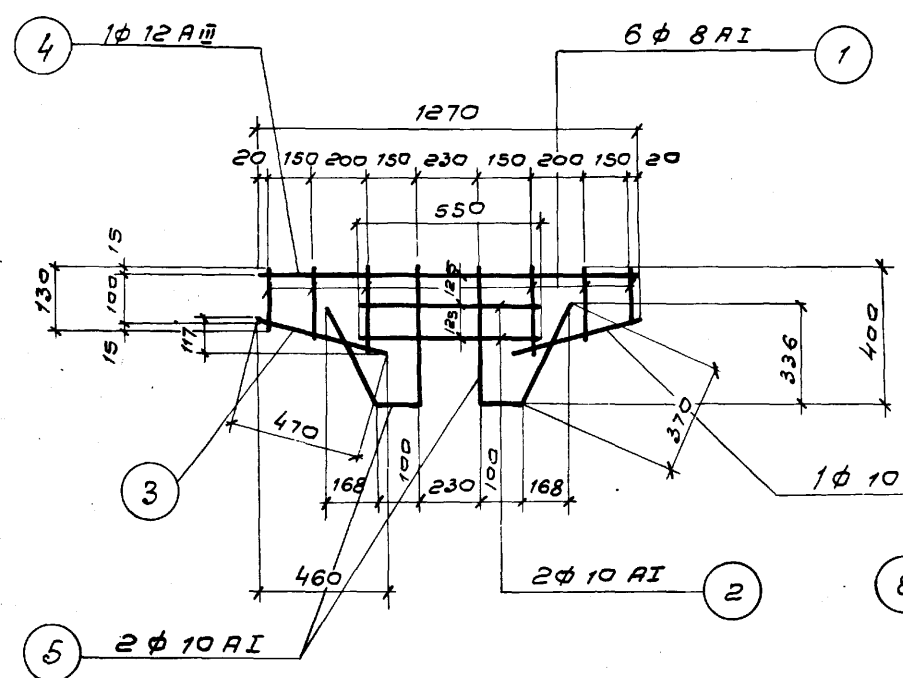
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1975 г.
Архитекторы-инженеры
ИЗ сборного железобетона.

Балки Б-1; 2; 3.
Плиты пс-1; 1^а; 1^б; 6; 6^а; 7.
Арматурный чертеж.

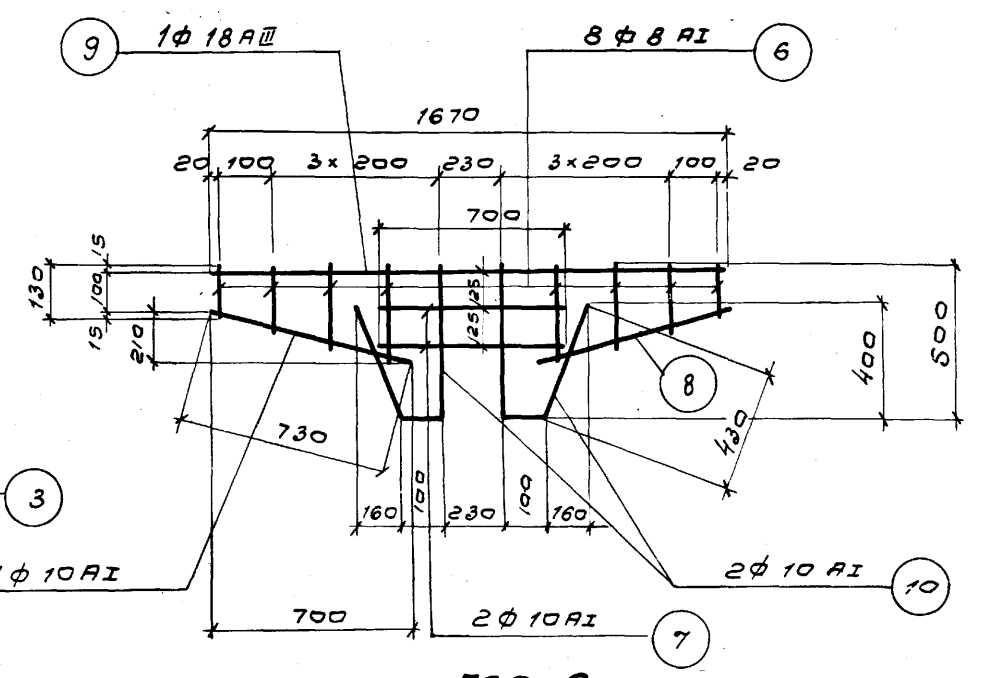
Типовой проект
902-2-264
Альбом
Лист
АС-22

Спецификация и выборка стали на одно
арматурное изделие

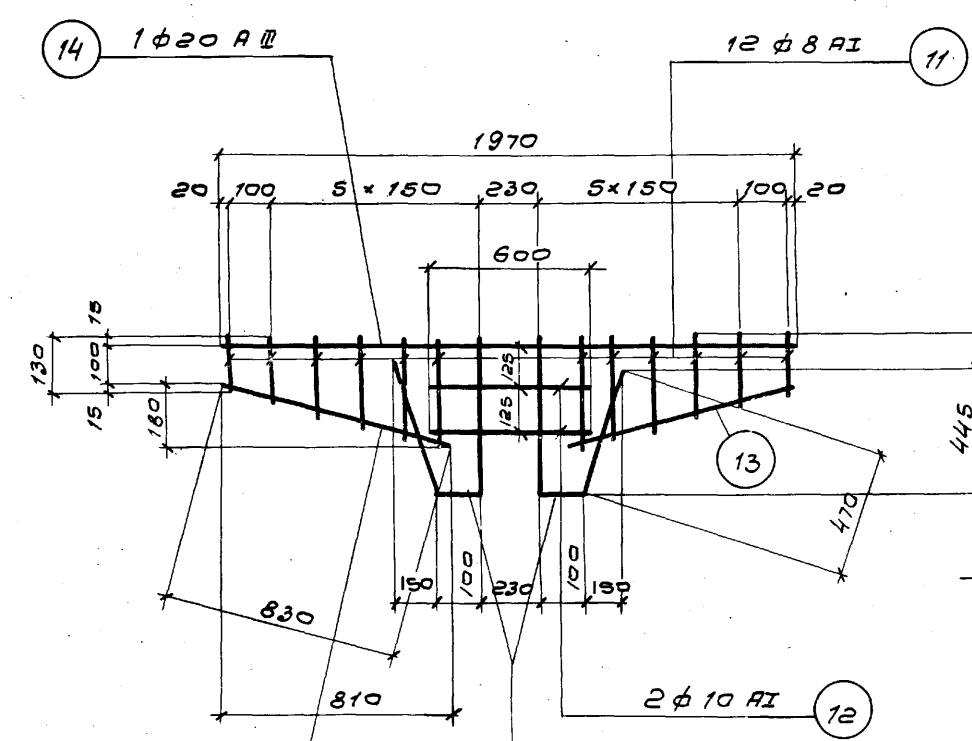
Лист АС-23 ЧВ. № Т-2313	Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
								φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР-1		1	130÷240	8AII	с ср 185	3+3	1.2	8AII	1.2	0.5
		2	550	10AII	550	2	1.1	10AII	3.7	2.3
		3	470	10AII	470	2	0.9	12AII	1.3	1.2
		4	1270	12AII	1270	1	1.3			
		5	400	10AII	870	2	1.7		Утого	4.0
КР-2		6	130÷290	8AII	с ср 210	8	1.7	8AII	1.7	0.7
		7	700	10AII	700	2	1.4	10AII	5.0	3.1
		8	730	10AII	730	2	1.5	18AII	1.7	3.4
		9	1670	18AII	1670	1	1.7			
		10	500	10AII	1030	2	2.1		Утого	7.2
КР-3		11	130÷310	8AII	с ср 220	12	2.7	8AII	2.7	1.1
		12	600	10AII	600	2	1.2	10AII	5.1	3.2
		13	830	10AII	830	2	1.7	20AII	2.0	5.0
		14	1970	20AII	1970	1	2.0			
		15	550	10AII	1120	2	2.2		Утого	9.3
С-1		16	80	6AII	600	21	12.6	6AII	18.5	4.1
		17	2960	6AII	2960	2	5.9			
С-2		17	2960	6AII	2960	6	17.8	6AII	36.3	8.0
		18	80	6AII	880	21	18.5			
С-3		17	2960	6AII	2960	6	17.8	6AII	33.8	7.5
		19	760	6AII	760	21	16.0			
С-10		16	80	6AII	600	11	6.6	6AII	9.5	2.1
		20	1450	6AII	1450	2	2.9			
С-8		20	1450	6AII	1430	6	8.8	6AII	18.5	4.1
		18	80	6AII	880	11	9.7			
С-9		19	760	6AII	760	11	8.4	6AII	17.2	3.8
		20	1450	6AII	1450	6	8.8			
Отдельные позиции		21	380	8AII	380	1	0.4			0.2
		22	80	8AII	1000	1	1.0			0.4
		23	400	10AII	1030	1	1.0			0.6



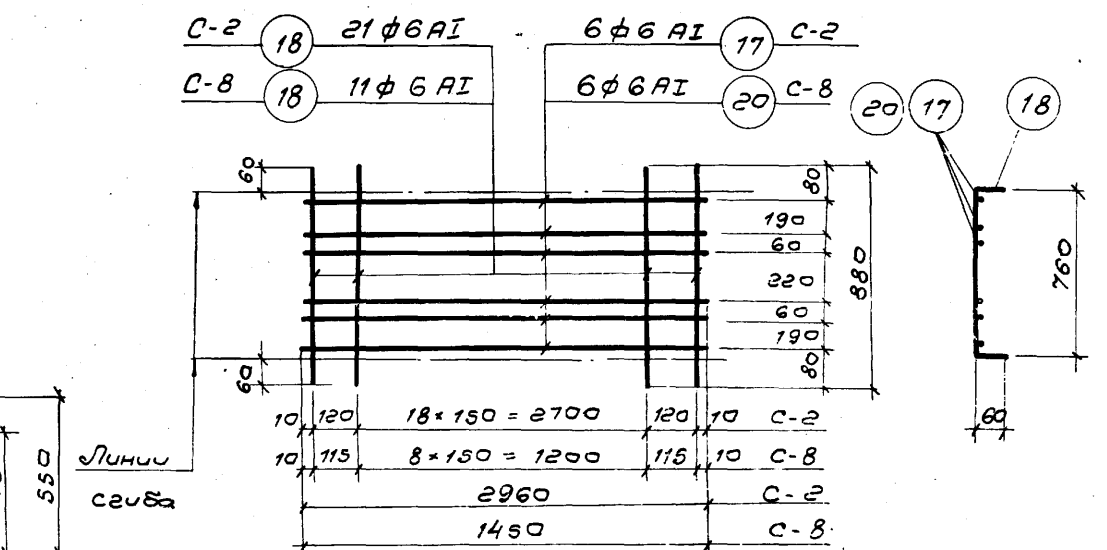
КР-1



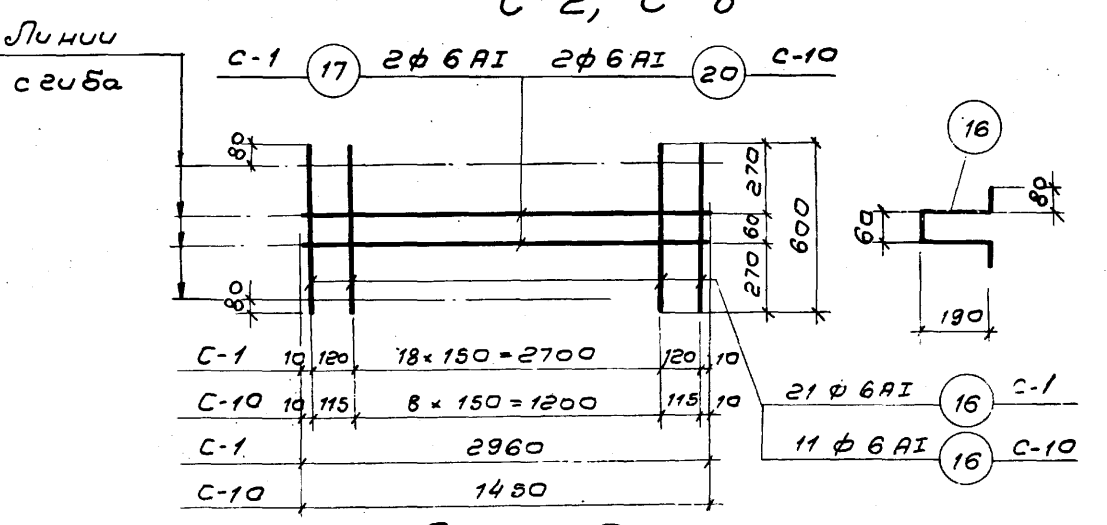
КР-2



КР-3



С-2; С-8

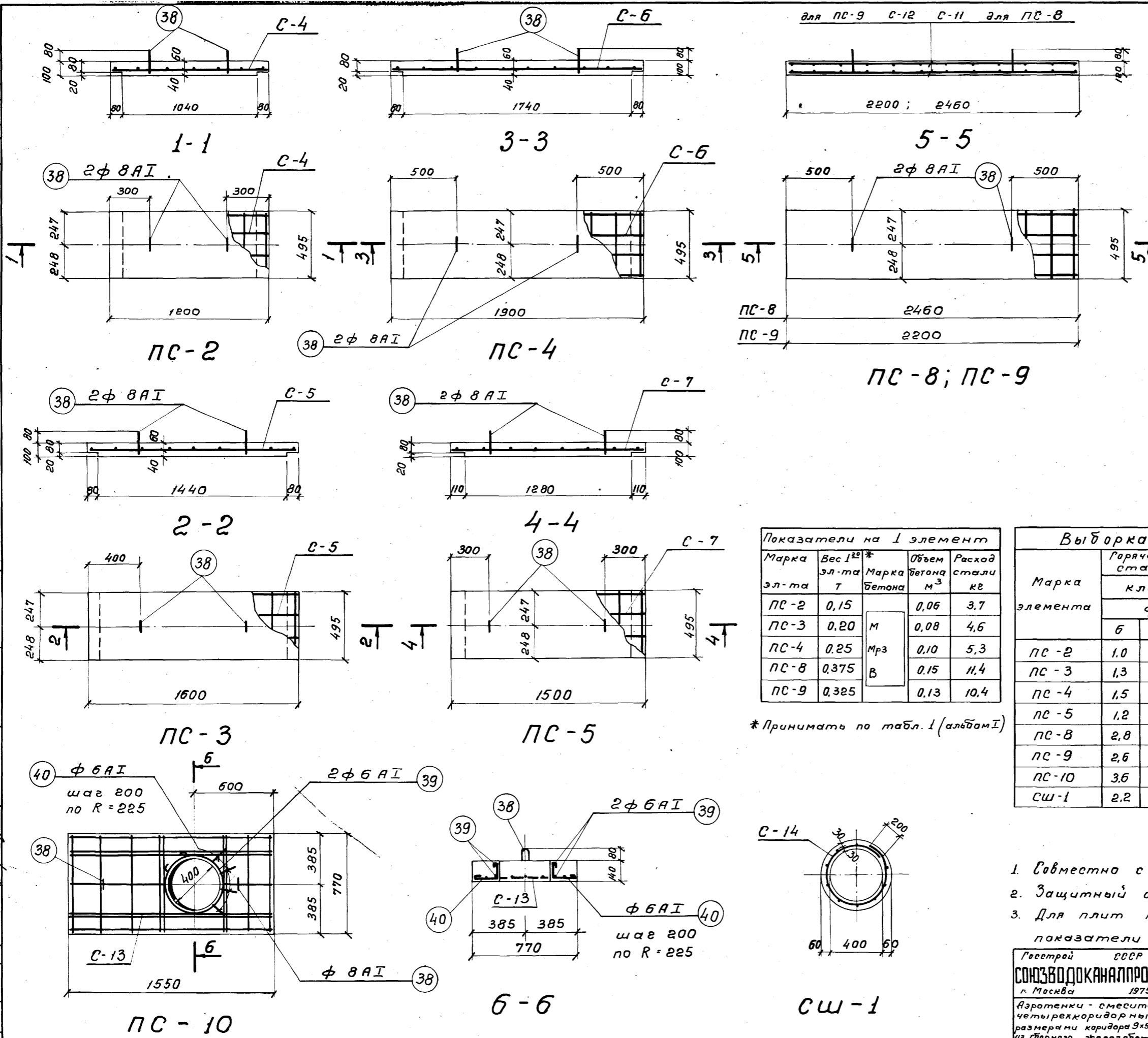


С-1; С-10

Примечание:
Арматурные сетки и каркасы изготавливать
при помощи точечной сварки в соответствии
с требованиями СНиП II-V.1-62.*

Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г.	Балки Б-1; 2; 3. Плиты ПС-1, 1 ^а ; 1 ^б ; 6, 6 ^а ; 7. Арматурный чертёж. Сетки, каркасы, спецификация арматуры.	Тлобой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-23
---------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

Новый проект
Лист
АС-24
Инв. №
Г-В313



Выборка арматурных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	л листа
ПС-2	С-4	1	2,9	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
ПС-3	С-5	1	3,8	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
ПС-4	С-6	1	4,5	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
ПС-5	С-7	1	3,5	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
ПС-8	С-11	2	10,6	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
ПС-9	С-12	2	9,6	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
ПС-10	С-13	1	7,7	АС-25
	поз „38”	2	0,8	АС-25
	поз „39”	2	0,8	АС-25
СШ-1	С-14	1	2,2	АС-25
	поз „40”	8	0,8	АС-25

Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес 1 ²⁰ т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПС-2	0,15	М	0,06	3,7
ПС-3	0,20		0,08	4,6
ПС-4	0,25	Мрз	0,10	5,3
ПС-8	0,375	В	0,15	11,4
ПС-9	0,325		0,13	10,4

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*						Расход стали кг
	класс А I			класс А III			
	φ мм			φ мм			
ПС-2	6	8	Итого	8	10	Итого	кг
ПС-2	1,0	0,8	1,8	1,9		1,9	3,7
ПС-3	1,3	0,8	2,1	0,5		2,5	4,6
ПС-4	1,5	0,8	2,3	3,0		3,0	5,3
ПС-5	1,2	0,8	2,0	2,3		2,3	4,3
ПС-8	2,8	0,8	3,6	7,8		7,8	11,4
ПС-9	2,6	0,8	3,4	7,0		7,0	10,4
ПС-10	3,6	0,8	4,4	5,7		5,7	10,1
СШ-1	2,2	—	2,2	—		—	2,2

* Принимать по табл. 1 (альбом I)

Примечания:

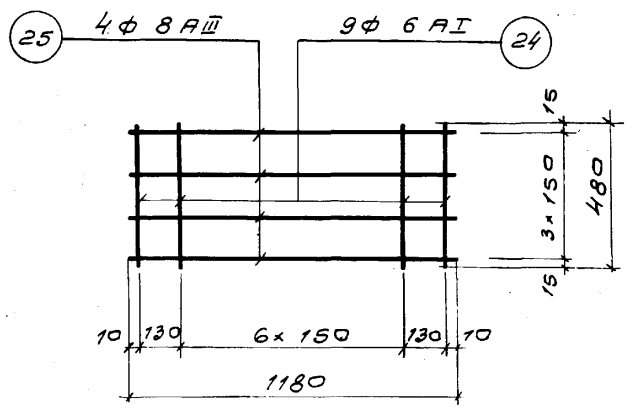
1. Совместно с данным см. л. л. АС-21, 25.
2. Защитный слой бетона в плитах - 20 мм
3. Для плит ПС-5, 10 и стакана СШ-1 показатели на 1 элемент даны на л. АС-21.

<p>Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г.</p> <p>Архитекты - смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9x5,2x150 из сборного железобетона</p>	<p>Плиты ПС-2; 3; 4; 5; 8; 9; 10. Стакан СШ-1.</p> <p>Арматурный чертеж.</p>	<p>Типовой проект 902-2-264</p> <p>Альбом II</p> <p>Лист АС-24</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------

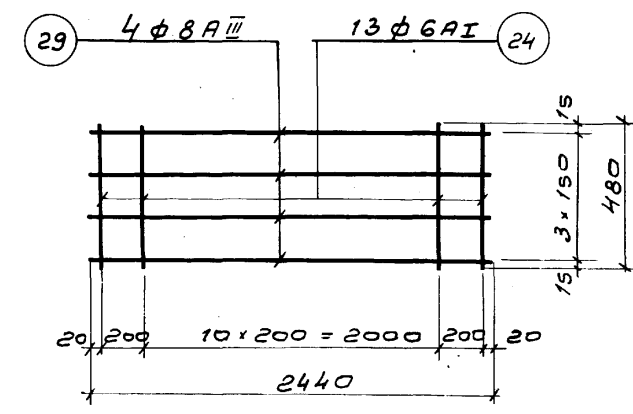
ч.о.де
Р.И. и
Урков
Гарбуз
Дарья
Исполнитель Цветкова
Проверил Воробьева

Спецификация и выборка стали на одно армирующее изделие

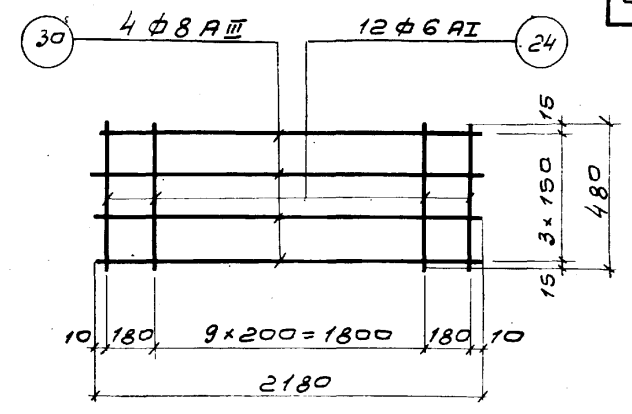
Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Вес кг	
С-4	24	480	6AII	480	9	4.3	6AII	4.3	1.0	
	25	1180	8AIII	1180	4	4.8	8AIII	4.8	1.9	
									Итого	2.9
С-5	24	480	6AII	480	12	5.8	6AII	5.8	1.3	
	26	1580	8AIII	1580	4	6.3	8AIII	6.3	2.5	
									Итого	3.8
С-6	24	480	6AII	480	14	6.7	6AII	6.7	1.5	
	27	1880	8AIII	1880	4	7.5	8AIII	7.5	3.0	
									Итого	4.5
С-7	24	480	6AII	480	11	5.3	6AII	5.3	1.2	
	28	1480	8AIII	1480	4	5.9	8AIII	5.9	2.3	
									Итого	3.6
С-11	24	480	6AII	480	13	6.2	6AII	6.2	1.4	
	29	2440	8AIII	2440	4	9.8	8AIII	9.8	3.9	
									Итого	5.3
С-12	24	480	6AII	480	12	5.8	6AII	5.8	1.3	
	30	2180	8AIII	2180	4	8.7	8AIII	8.7	3.5	
									Итого	4.8
С-13	31	750	6AII	750	10	7.5	6AII	8.9	2.0	
	32	1530	10AIII	1530	6	9.2	10AIII	9.2	5.7	
	33	730	6AII	730	1	0.7				
	34	370	6AII	370	1	0.4				
	35	160	6AII	160	2	0.3				
									Итого	7.7
С-14	36	420	6AII	420	12	5.0	6AII	10.0	2.2	
	37	1650	6AII	1650	3	5.0				
Отдельные позиции	38		8AII	900	1	0.9			0.4	
	39		6AII	1630	1	1.6			0.4	
	40		6AII	350	1	0.4			0.1	
	41		12AII	500	1	0.5			0.5	



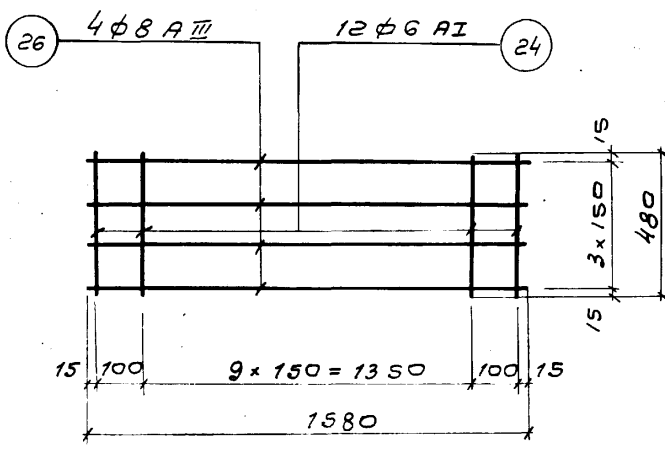
C-4



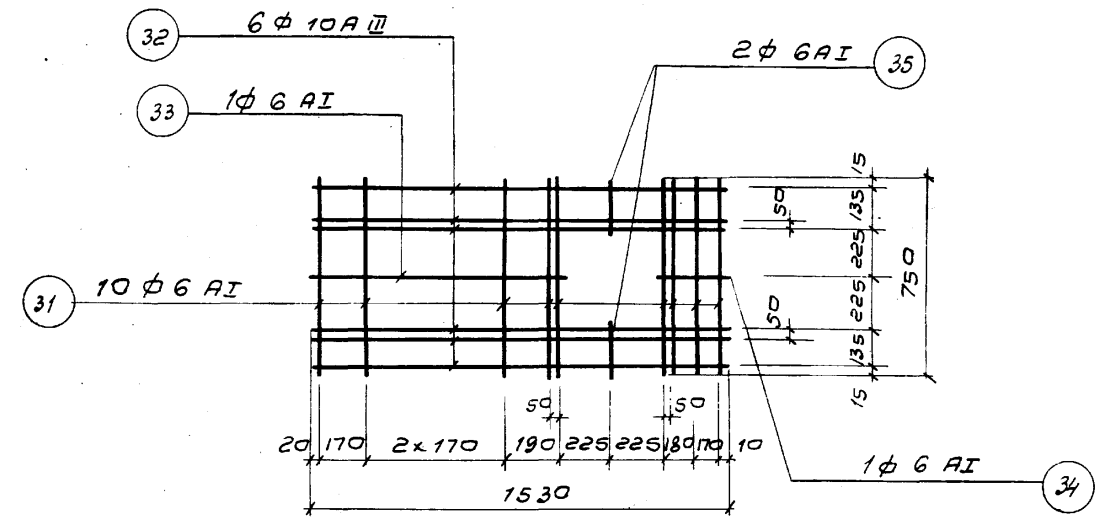
C-11



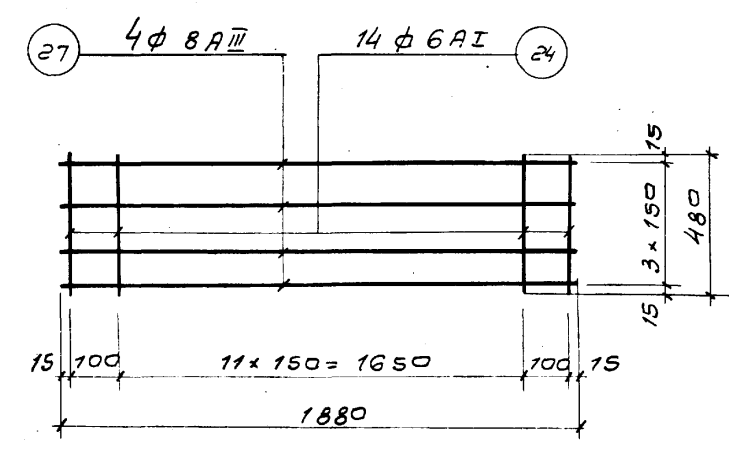
C-12



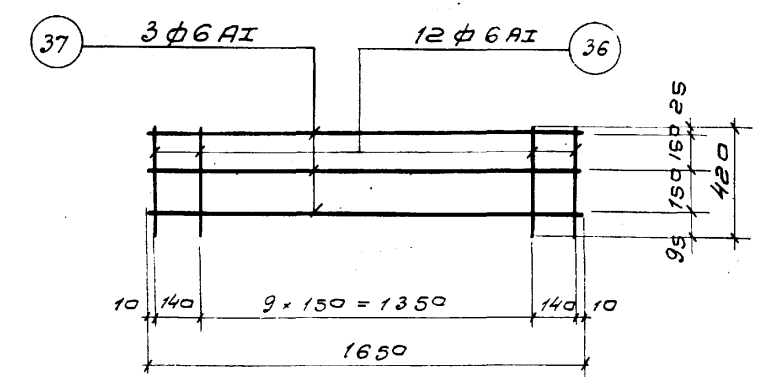
C-5



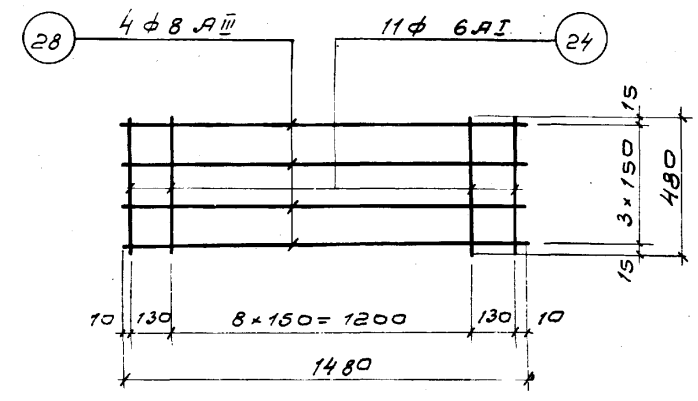
C-13



C-6



C-14

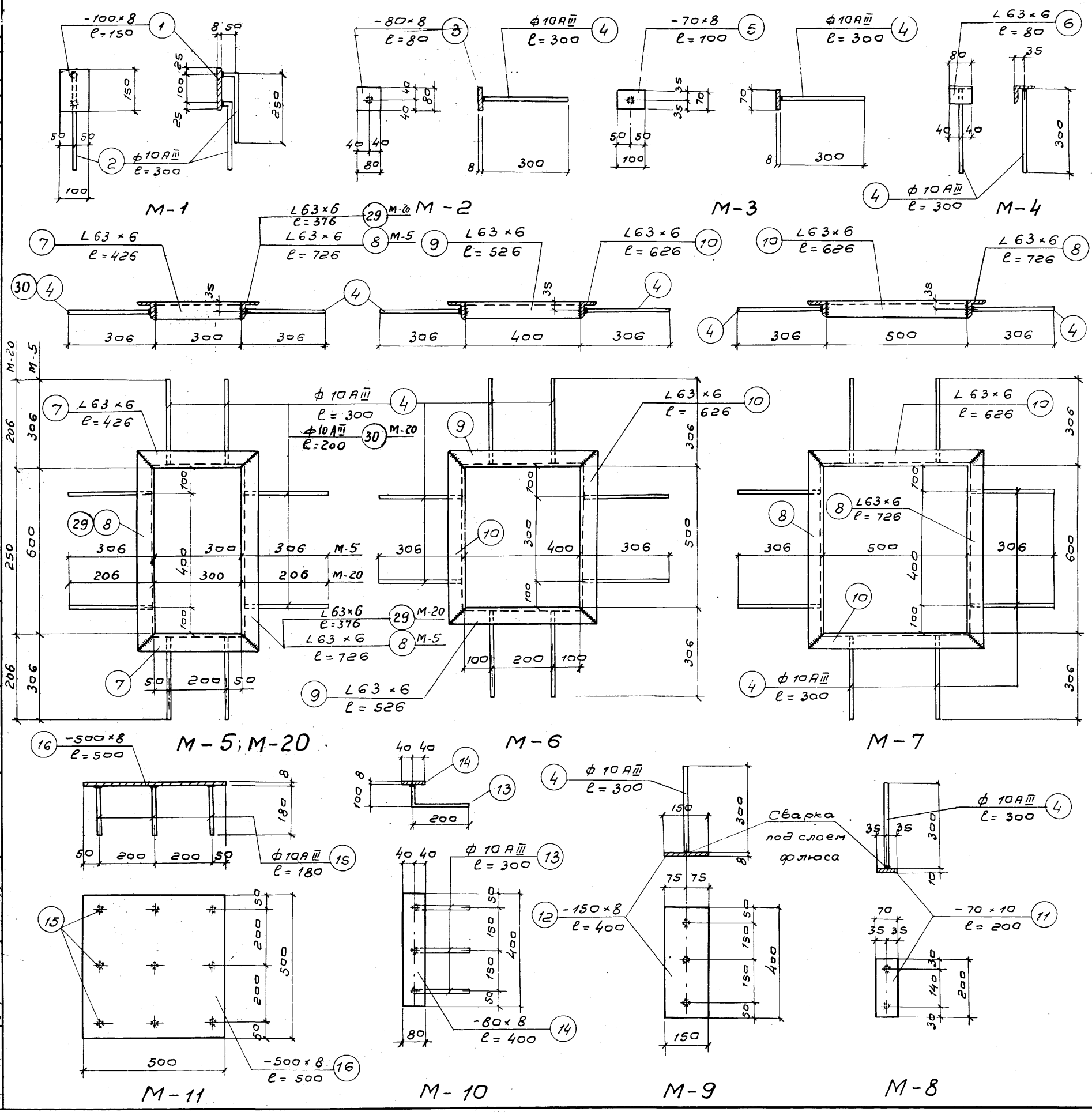


C-7

Примечания:
 1. Совместно с данным см. л. АС-24.
 2. Армирующие сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-В.1-62*.

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г.	Плиты ПС-2, 3, 4, 5, 8, 9, 10. Стокан СШ-1. Сетки, каркасы, спецификация арматуры.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-25
-------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

Лист
АС-26
И.В. №
-2313



Спецификация металла на 1 изделие

Марка изделия	№ поз.	Профиль	Длина мм.	кол-во шт.		Вес кг.		Примеч.
				г	н	шт.	всего	
M-1	1	-100x8	150	1	-	0.9	0.9	1.3
	2	анкер φ10AIII	300	2	-	0.2	0.4	
M-2	3	-80x8	80	1	-	0.4	0.4	0.6
	4	анкер φ10AIII	300	1	-	0.2	0.2	
M-3	4	анкер φ10AIII	300	1	-	0.2	0.2	0.6
	5	-70x8	100	1	-	0.4	0.4	
M-4	4	анкер φ10AIII	300	1	-	0.2	0.2	0.7
	6	L63x6	80	1	-	0.5	0.5	
M-5	4	анкер φ10AIII	300	8	-	0.2	1.6	14.8
	7	L63x6	426	2	-	2.4	4.8	
	8	L63x6	726	2	-	4.2	8.4	
M-6	4	анкер φ10AIII	300	8	-	0.2	1.6	14.8
	9	L63x6	526	2	-	3.0	6.0	
	10	L63x6	626	2	-	3.6	7.2	
M-7	4	анкер φ10AIII	300	8	-	0.2	1.6	17.2
	8	L63x6	726	2	-	4.2	8.4	
	10	L63x6	626	2	-	3.6	7.2	
M-8	4	анкер φ10AIII	300	2	-	0.2	0.4	1.5
	11	-70x10	200	1	-	1.1	1.1	
M-9	4	анкер φ10AIII	300	3	-	0.2	0.6	4.4
	12	-150x8	400	1	-	3.8	3.8	
M-10	13	анкер φ10AIII	300	3	-	0.2	0.6	2.6
	14	-80x8	400	1	-	2.0	2.0	
M-11	15	анкер φ10AIII	180	9	-	0.1	0.9	16.6
	16	-500x8	500	1	-	15.7	15.7	
M-20	7	L63x6	426	2	-	2.4	4.8	9.8
	29	L63x6	376	2	-	2.1	4.2	
	30	φ10AIII	200	8	-	0.1	0.8	

Примечание:
Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60

И.В. №
-2313

Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975г.	Латки, балки, опоры. Закладные детали.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-26
---------------------------------------------------------	-------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

прокат В.Ст. 3. КПЭ Гост 380-71

спецификация металла на изделие

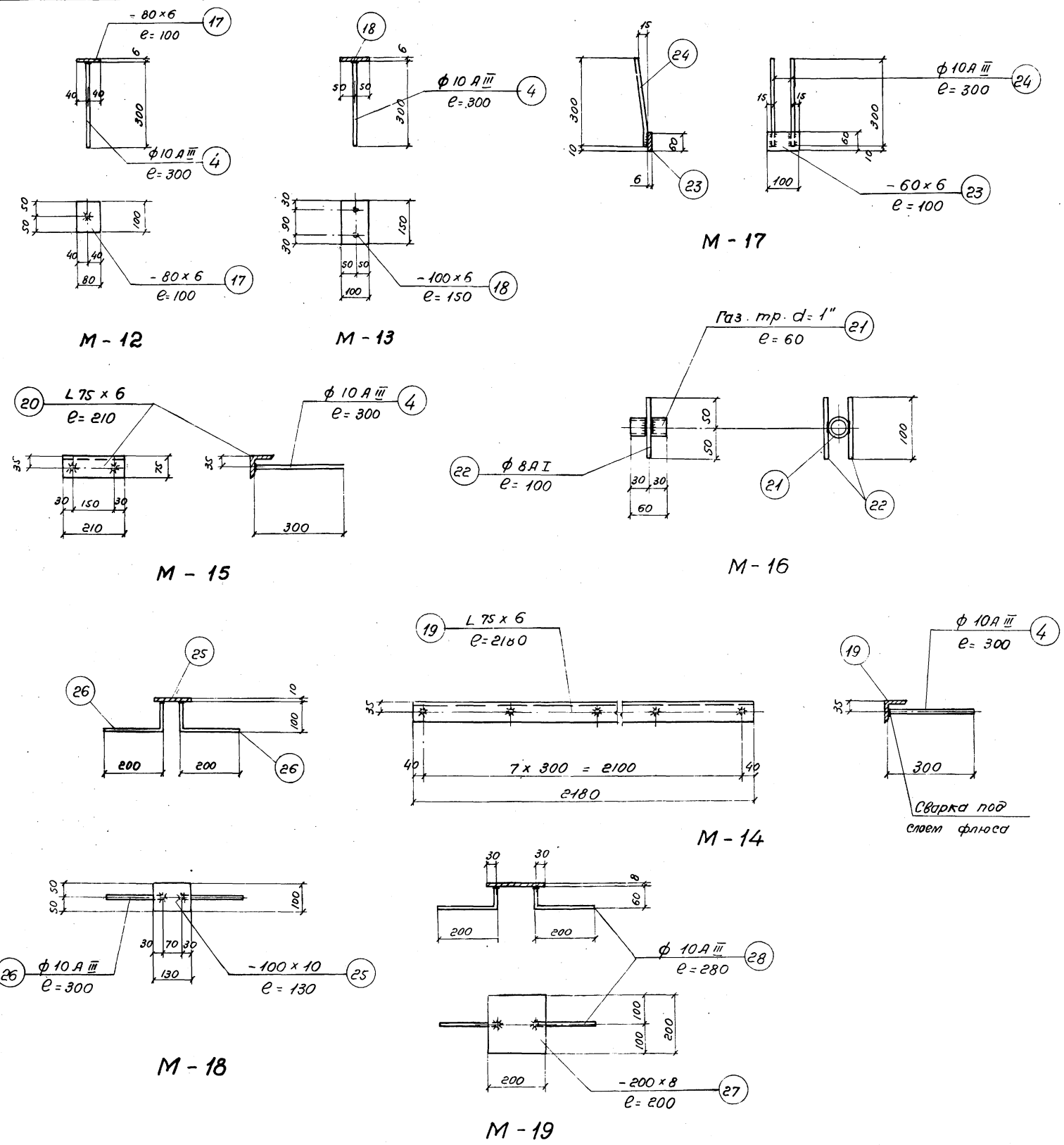
Марка изделия	N поз	Профиль	Длина мм	кол-во шт.		Вес кг			Примечание
				T	H	шт	всех	Марки	
M-12	4	Янкер $\phi 10A III$	300	1	-	0,2	0,2	0,6	
	17	-80x6	100	1	-	0,4	0,4		
M-13	4	Янкер $\phi 10A III$	300	2	-	0,2	0,4	1,1	
	18	-100x6	150	1	-	0,7	0,7		
M-14	4	Янкер $\phi 10A III$	300	8	-	0,2	1,6	16,6	
	19	L 75x6	2180	1	-	15,0	15,0		
M-15	4	Янкер $\phi 10A III$	300	2	-	0,2	0,4	1,9	
	20	L 75x6	210	1	-	1,5	1,5		
M-16	21	Газ. тр. d=1"	60	1	-	0,2	0,2	0,3	
	22	$\phi 8A I$	100	2	-	0,05	0,1		
M-17	23	-60x6	100	1	-	0,3	0,3	0,7	
	24	Янкер $\phi 10A III$	300	2	-	0,2	0,4		
M-18	25	-100x10	130	1	-	1,0	1,0	1,4	
	26	Янкер $\phi 10A III$	300	2	-	0,2	0,4		
M-19	27	-200x8	200	1	-	2,5	2,5	2,9	
	28	Янкер $\phi 10A III$	280	2	-	0,2	0,4		

Примечание:

Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.

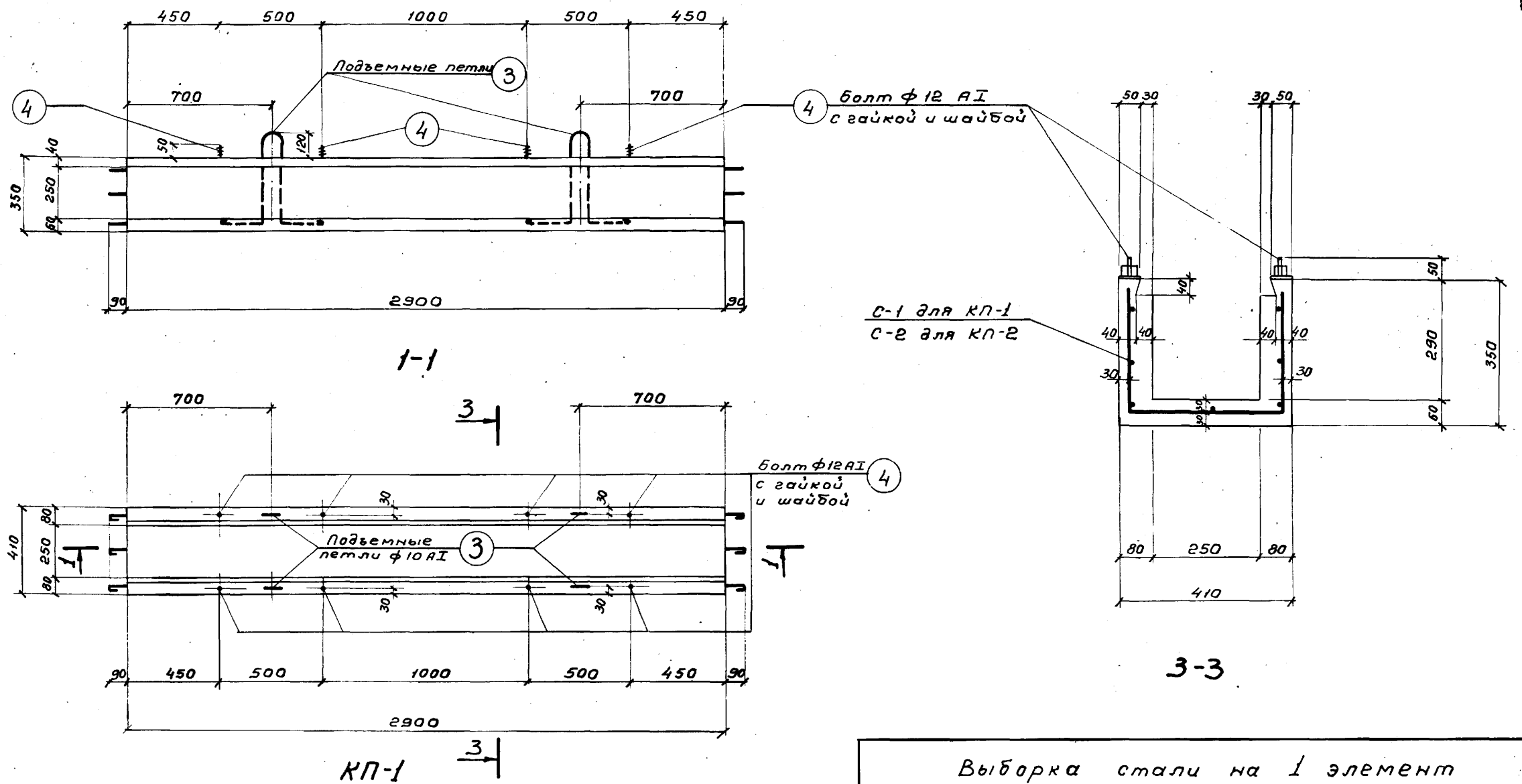
Госстрой СССР СНОВЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва 1975 г.	Литовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-27
Картенки - стесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9х5,2х1,50 изборного железобетона	Плиты, стаканы. Закладные детали

проект
27
N°
313



рук. группа / г. р. б. у. з.
исполнитель / ф. и. о. / г. о. / г. о.
проверил / ф. и. о. / г. о. / г. о.

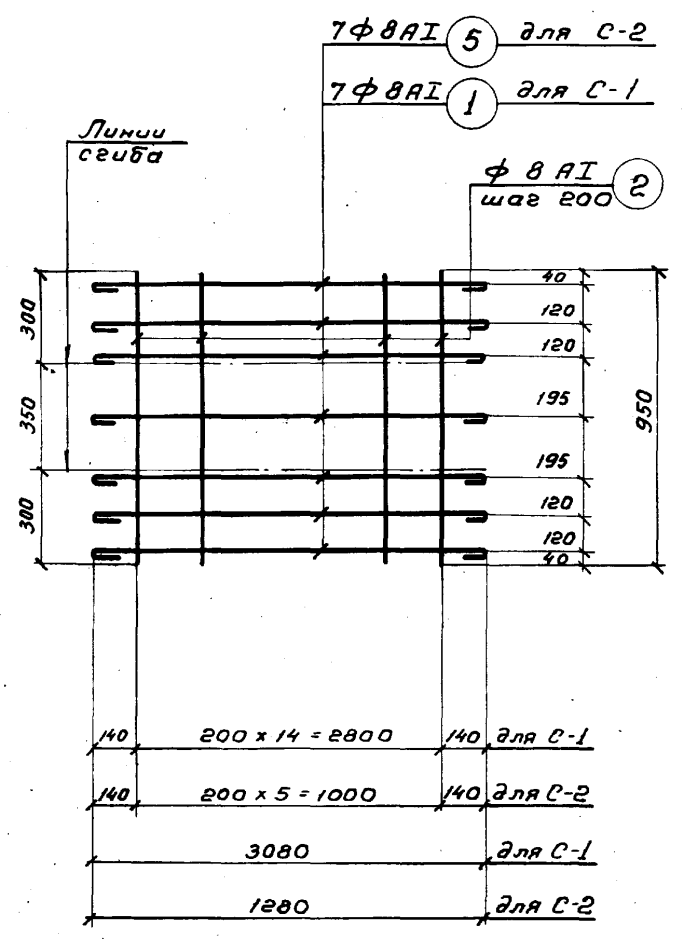
Спецификация ар-ры на 1 элемент										Выборка ар-ры на 1 элемент			На все	
Марка	Марка	№	Эскиз	Ф	Длина	К-во шт	Общая	Ф	Общая	Вес	эл-ты	Вес	эл-ты	Вес
стали	поб.			мм	мм	шт	длина м	мм	длина м	кг	кг	кг	кг	кг
КП-1	С-1	1		8 A I	3180	7	7	22.4	8 A I	36.7	14.5	14.5		
		2		8 A I	950	15	15	14.3	10 A I	6.4	4.2	4.2		
		3		10 A I	1610	-	4	6.4	12 A I	2.6	2.3	2.3		
		4	болт с гайкой и шайбой	12 A I	330	-	8	2.6						
								Итого		21.0	21.0			
КП-2	С-2	5		8 A I	1380	7	7	9.8	8 A I	15.5	6.1	6.1		
		2		8 A I	950	6	6	5.7	10 A I	6.4	4.2	4.2		
		3		10 A I	1610	-	4	6.4	12 A I	1.3	1.2	1.2		
		4	болт с гайкой и шайбой	12 A I	330	-	4	1.3						
								Итого		11.5	11.5			



Выборка стали на 1 элемент									
Марка	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*							Расход стали	
	класс А I				класс А II				
	ф	мм	ф	мм	ф	мм	ф		мм
элемент	8	10	12	Итого	8	10	12	Итого	
КП-1	14.5	4.2	2.3	21.0	-	-	-	-	21.0
КП-2	6.1	4.2	1.2	11.5	-	-	-	-	11.5

Показатели на 1 элемент				
Марка	Вес	* Марка	Расход	Расход
элемента	эл-ты	бетона	бетона	стали
	т	М	м ³	кг
КП-1	0.525	М	0.21	21.0
КП-2	0.20	Мр3 В	0.08	11.5

* Принимать по табл. 1 альбом I.



Сетки С-1; С-2.

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1975 г. Авторы-проектировщики четырехкоридорные в размерах коридора 915,8x150 из сборного железобетона	Фильтровые каналы КП-1, КП-2. Арматурно- опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-264 Альбом II Лист АС-28
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------