

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{69/9}
Заказ № 5972 Инв. № 8689/9 Тираж 400
Сдано в печать 7/8 1984г. Цена 2-36

Типовой проект 904-1-55.84

Лист 9

Стр.	Наименование	Примечание
-	Обложка	
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3	ПФ.00.000 Патрбок для присоединения воздушного фильтра. Листы 1,2. ПФ.00.000 СБ Патрбок для присоединения воздушного фильтра. Сборочный чертеж. Лист 1.	
4	ОМ.00.000 Опара под маслобак. Листы 1,2. ОМ.01.000 Поддон. Листы 1,2.	
5	ОМ.00.000 СБ Опара под маслобак. Сборочный чертеж. Лист 1.	
6	ОМ.00.001 Пластина. Лист 1. ОМ.00.002 Опара. Лист 1. ОМ.01.001 Дно. Лист 1. ОМ.01.003 Бокovina. Лист 1.	
7	ОМ.01.000 СБ Поддон. Сборочный чертеж. Лист 1. ГШС-250.00.000 Глушитель шума стравливания. Лист 1. ГШС-250.00.000 СБ Глушитель шума стравливания. Сборочный чертеж. Лист 1.	
8	МБ.00.000 ТО Бак для масла. Техническое описание. Листы 1,2,3.	
9	МБ.00.000 Бак для масла. Листы 1,2. МБ.00.001 Штуцер. Лист 1. МБ.00.002 Отмывка. Лист 1.	
10	МБ.00.000 СБ Бак для масла. Сборочный чертеж. Лист 1.	
11	МБ.01.000 Корпус. Листы 1,2. МБ.01.000 СБ Корпус. Сборочный чертеж. Лист 1.	
12	МБ.01.001 Обечайка. Лист 1. МБ.01.002 Крышка нижняя. Лист 1. МБ.01.003 Склада. Лист 1.	
13	МБ.02.000 Крышка. Лист 1. МБ.02.000 СБ Крышка. Сборочный чертеж. Лист 1. МБ.02.001 Крышка верхняя. Лист 1. МБ.02.002 Трехка дыхательная. Лист 1.	
14	МБ.03.000 Днище. Лист 1. МБ.03.000 СБ Днище. Сборочный чертеж. Лист 1. МБ.03.001 Обечайка. Лист 1.	

Продолжение

Стр.	Наименование	Примечание
15	МБ.04.000 Впорк. Лист 1. МБ.04.000 СБ Впорк. Сборочный чертеж. Лист 1. МБ.04.001 Косынка. Лист 1. МБ.04.002 Пластина. Лист 1.	
16,17	ГШВ 250.00.00.000 ТУ Глушитель шума всасывания ГШВ 250. Технические условия Листы 1-8	
18	ГШВ 250.00.00.000 ТУ. Лист 9. ГШВ 250.00.00.000 Глушитель шума всасывания ГШВ-250. Лист 1. ГШВ 250.00.00.000 СБ Глушитель шума всасывания ГШВ-250. Сборочный чертеж.	
19	ГШВ 250.01.00.000 Кассета звукопоглощающая. Листы 1,2. ГШВ 250.01.00.000 Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертеж. Лист 1.	
20	ГШВ 250.01.00.001 Лист перфорированный. Лист 1. ГШВ 250.01.01.002 Перекладина. Лист 1.	
21	ГШВ 250.01.01.000 Каркас. Листы 1,2. ГШВ 250.01.01.000 СБ Каркас. Сборочный чертеж. Лист 1.	
22	ГШВ 250.01.01.003 Перекладина. Лист 1. ГШВ 250.01.01.001 Накладка. Лист 1. ГШВ 250.01.02.000 Мат звукопоглощающий. Листы 1,2.	
23	ГШВ 250.01.02.000 Листы 3,4. ГШВ 250.01.02.000 СБ Мат звукопоглощающий. Сборочный чертеж. Лист 1.	
24	ГШВ 250.02.00.000 Кассета звукопоглощающая. Листы 1,2. ГШВ 250.02.00.000 СБ Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертеж. Лист 1.	

Продолжение

Стр.	Наименование	Примечание
25	ГШВ 250.02.01.000 Каркас. Листы 1,2. ГШВ 250.02.01.000 СБ Каркас. Сборочный чертеж. Лист 1.	
26	ГШВ 250.03.00.000 Кассета. Лист 1. ГШВ 250.03.00.000 СБ Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертеж. Лист 1. ГШВ 250.03.01.000 Каркас. Лист 1. ГШВ 250.03.01.000 СБ Каркас. Сборочный чертеж. Лист 1.	
27	ГШВ 250.04.00.000 Кассета звукопоглощающая. Лист 1. ГШВ 250.04.00.000 СБ Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертеж. Лист 1. ГШВ 250.04.01.000 Каркас. Лист 1. ГШВ 250.04.01.000 СБ Каркас. Сборочный чертеж. Лист 1.	
28	ПВ.00.000 СБ Приспособление для выкатки воздухоохладителя. Сборочный чертеж. Лист 1. ПВ.00.000 Приспособление для выкатки воздухоохладителя. Листы 1,2.	
29	ПВ.00.001 Направляющая. Лист 1. ПВ.00.002 Накладка. Лист 1. ПВ.00.003 Стяжка. Лист 1. ПВ.00.004 Уголок. Лист 1.	

2
ИНВ № 8689/9

Т/П 904-1-55.84		Компрессорная станция Б(4)К-250 А0 с воздушной водопка	
Исполн.	М.А.М.	Провер.	М.А.М.
Инж. №	М.А.М.	Инж. №	М.А.М.
Содержание		ГИПРОСТРОЙОРМАШ Г.Рязань-ка-ЗМУ	

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			Оборачивоч чертёж		
			<u>Детали</u>		
			Стенки		
			Лист Б-ПН-0-3гост 19003-74*		
			Лист 5-ПН-Г-3гост 16323-70*		
54	1		240x1659	2	9,37кг
54	2		240x2001	2	11,3кг
			Бокальчики		
			Лист Б-ПН-0-3гост 19003-74*		
			Лист 5-ПН-Г-3гост 16323-70*		
54	3		L = 1759	2	0,36кг
54	4		L = 2007	2	2,70кг
54	5		Прокладка		
			Паронит ДНЗгост 481-80		
			30x7468	1	0,24кг

Привязан
Изм. №

Лист	Лист	Лист	Лист
Р	1	2	
ГИПРОСТРОИДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Серия П-4			

ПФ.00.000
Патрубок для присоединения воздушного фильтра

Копировал Малоза

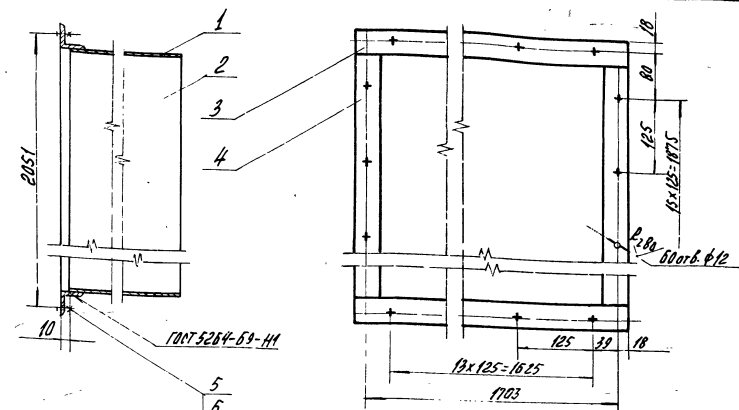
Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М10x30.58		
			Гост 7798-70*	6	60
			Гайка М10.5		
			Гост 5915-70*	7	70

Типовой проект 001-55-84

Лист	Лист	Лист	Лист
Р	1	2	
ГИПРОСТРОИДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Серия П-4			

ПФ.00.000

Копировал Малоза



1. Покрытие: эмаль НЧ-232К серая Гост 6634-74* 2-слой 6/2-л.
2. Предельные отклонения размеров: валов Н14, актуальных = ТТБ
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - Rz 320.

Изм. № 8689/9

ПФ.00.000.05			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	-	1	10
ГИПРОСТРОИДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			

Патрубок для присоединения воздушного фильтра

Оборачивоч чертёж.

Привязан

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																					
				<u>Документация</u>																																																							
			ОМ.00.000	Оборочный чертеж																																																							
				<u>Оборочные единицы</u>																																																							
		1	ОМ.01.000	Поддон	1																																																						
				<u>Детали</u>																																																							
11	2		ОМ.00.001	Пластина	4																																																						
11	3		ОМ.00.002	Опора	4																																																						
Б4	4		ОМ.00.003	Переключатель В-32х32х3 ГОСТ 8509-72* Уголок 67х67х2 ГОСТ 8335-79* L=1200	2	1,75кг																																																					
Б4	5		ОМ.00.004	Растяжки В-32х32х3 ГОСТ 8509-72* Уголок 67х67х2 ГОСТ 8335-79* L=1200	4	1,75кг																																																					
Б4	6		ОМ.00.005	L=1590	2	2,32кг																																																					
				<u>Стандартные изделия</u>																																																							
		7		Болт М18х55-58 ГОСТ 7798-70*	4	0,016кг																																																					
				Привязан																																																							
				Шиф. №																																																							
<table border="1"> <tr> <td>И.П.</td> <td>Левин</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0581</td> <td colspan="3" rowspan="2">ОМ.00.000</td> </tr> <tr> <td>Начальн.</td> <td>Коган</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0582</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Преснов</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0583</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Григорян</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0584</td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Наваскина</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0585</td> <td colspan="3">ГИПРОСТРОИДОРМАШ</td> </tr> <tr> <td>Ст.инж.</td> <td>Шаб</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0586</td> <td colspan="3">г. Ростов-на-Дону</td> </tr> <tr> <td>Ст.инж.</td> <td>Васильева</td> <td>И.П.</td> <td>Б.0587</td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> <tr> <td>Контроль</td> <td>Далева</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">Кальку сверил Малюга</td> </tr> </table>							И.П.	Левин	И.П.	Б.0581	ОМ.00.000			Начальн.	Коган	И.П.	Б.0582	Инженер	Преснов	И.П.	Б.0583	Лист	Лист	Лист	Рук. гр.	Григорян	И.П.	Б.0584	Р	1	2	И.Контр.	Наваскина	И.П.	Б.0585	ГИПРОСТРОИДОРМАШ			Ст.инж.	Шаб	И.П.	Б.0586	г. Ростов-на-Дону			Ст.инж.	Васильева	И.П.	Б.0587	Формат А4			Контроль	Далева			Кальку сверил Малюга		
И.П.	Левин	И.П.	Б.0581	ОМ.00.000																																																							
Начальн.	Коган	И.П.	Б.0582																																																								
Инженер	Преснов	И.П.	Б.0583	Лист	Лист	Лист																																																					
Рук. гр.	Григорян	И.П.	Б.0584	Р	1	2																																																					
И.Контр.	Наваскина	И.П.	Б.0585	ГИПРОСТРОИДОРМАШ																																																							
Ст.инж.	Шаб	И.П.	Б.0586	г. Ростов-на-Дону																																																							
Ст.инж.	Васильева	И.П.	Б.0587	Формат А4																																																							
Контроль	Далева			Кальку сверил Малюга																																																							

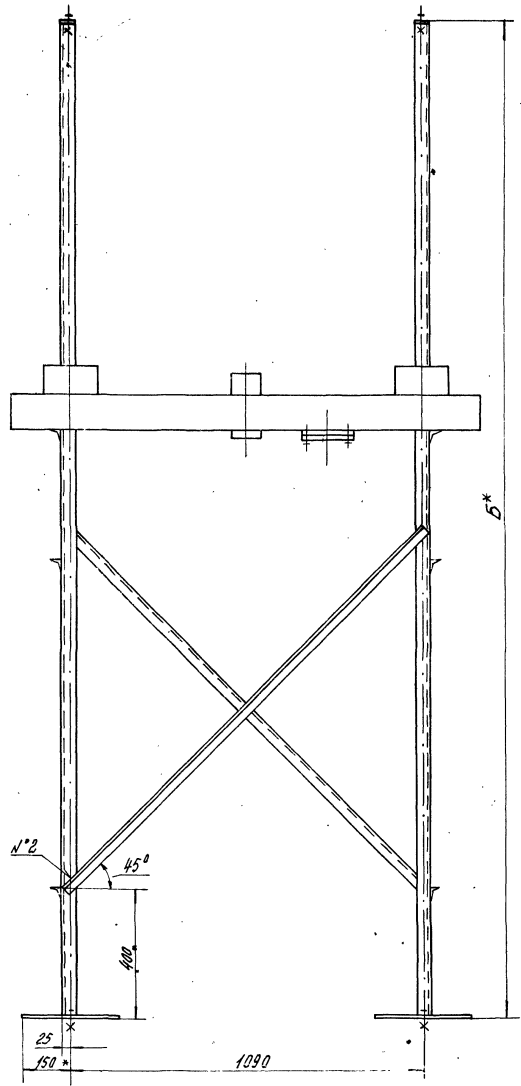
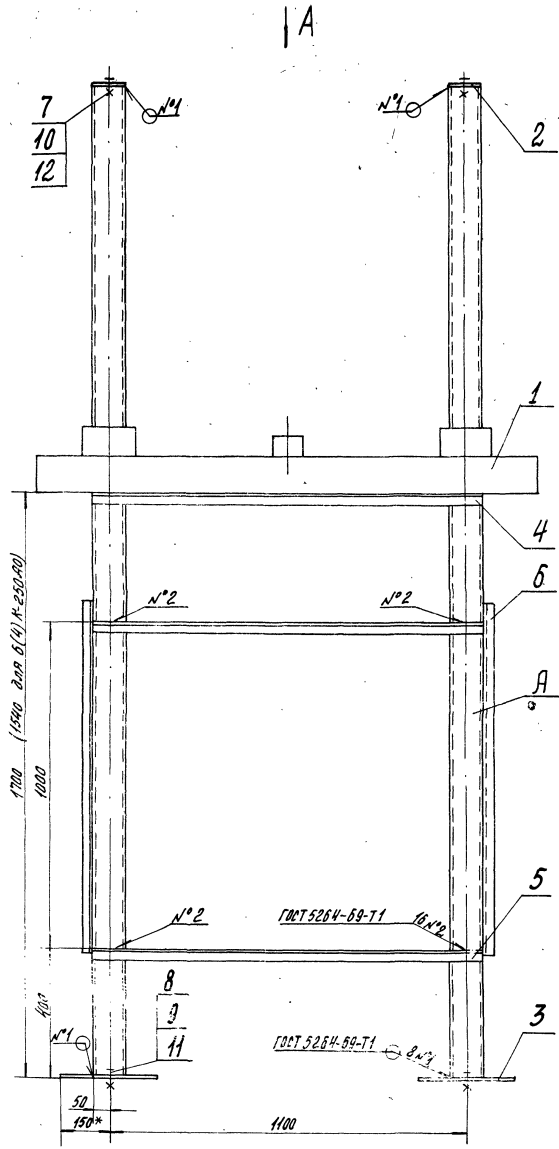
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
			ОМ.01.000	Оборочный чертеж																																												
				<u>Детали</u>																																												
11	1		ОМ.01.001	Дно	1																																											
Б4	2		ОМ.01.002	Патрубок Труба 150х3,5 ГОСТ 3262-75* L=200	1	1,47кг																																										
Б4	3		ОМ.01.003	Патрубок Труба 150х4,0 ГОСТ 3262-75* L=200	4	3,18кг																																										
11	4		ОМ.01.004	Боковина	2																																											
11	5		ОМ.01.005-01	Боковина	2																																											
				<u>Стандартные изделия</u>																																												
		8		Фланец 1-65-2,5 ГОСТ 16820-80	2	1,39кг																																										
		9		Прокладка А-65-2,5 ГОСТ 15180-70	1	0,024кг																																										
				Привязан																																												
				Шиф. №																																												
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">ОМ.01.000</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Поддон</td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">ГИПРОСТРОИДОРМАШ</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">г. Ростов-на-Дону</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Кальку сверил Малюга</td> </tr> </table>							ОМ.01.000				Лист	Лист	Лист	Поддон				Р	1	2					ГИПРОСТРОИДОРМАШ							г. Ростов-на-Дону							Формат А4							Кальку сверил Малюга		
ОМ.01.000				Лист	Лист	Лист																																										
Поддон				Р	1	2																																										
				ГИПРОСТРОИДОРМАШ																																												
				г. Ростов-на-Дону																																												
				Формат А4																																												
				Кальку сверил Малюга																																												

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
		8		Шпилька М16-69х220-58 ГОСТ 22032-70*	4	1,352кг																																										
		9		Гайка М16-5 ГОСТ 5915-70*	8	0,037кг																																										
		10		М16-5	4	0,077кг																																										
		11		Шайбы ГОСТ 11374-78 18-005	4	0,041кг																																										
		12		18-005	4	0,041кг																																										
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>																																													
				ОМ.00.000																																												
				<u>Детали</u>																																												
Б4	13			Стойка ГОСТ 8240-72 Швеллер Вост.м-2-1 ГОСТ 8335-79* L=2530	4	24,73кг																																										
				ОМ.00.000-01																																												
				<u>Детали</u>																																												
Б4	14			Стойка ГОСТ 8240-72 Швеллер Вост.м-2-1 ГОСТ 8335-79* L=2700	4	23,86кг																																										
				Привязан																																												
				Шиф. №																																												
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">ОМ.00.000</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">ГИПРОСТРОИДОРМАШ</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">г. Ростов-на-Дону</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Кальку сверил Малюга</td> </tr> </table>							ОМ.00.000				Лист	Лист	Лист					Р	1	2					ГИПРОСТРОИДОРМАШ							г. Ростов-на-Дону							Формат А4							Кальку сверил Малюга		
ОМ.00.000				Лист	Лист	Лист																																										
				Р	1	2																																										
				ГИПРОСТРОИДОРМАШ																																												
				г. Ростов-на-Дону																																												
				Формат А4																																												
				Кальку сверил Малюга																																												

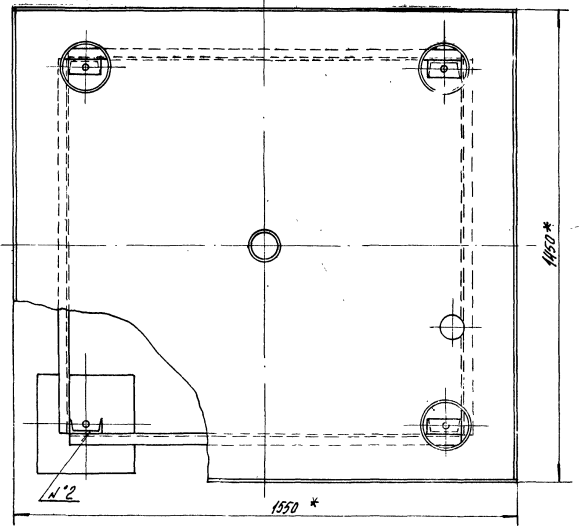
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
		10		Шпилька М12-69х30-58 ГОСТ 22032-70*	4	0,034кг																																										
		11		Гайка М12-5 ГОСТ 5915-70*	4	0,015кг																																										
		12		Шайба 12-005 ГОСТ 11374-78	4	0,006кг																																										
				<u>Стандартные изделия</u>																																												
				Шиф. № 8689/9	4																																											
				Привязан																																												
				Шиф. №																																												
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">ОМ.01.000</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">ГИПРОСТРОИДОРМАШ</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">г. Ростов-на-Дону</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Кальку сверил Малюга</td> </tr> </table>							ОМ.01.000				Лист	Лист	Лист					Р	1	2					ГИПРОСТРОИДОРМАШ							г. Ростов-на-Дону							Формат А4							Кальку сверил Малюга		
ОМ.01.000				Лист	Лист	Лист																																										
				Р	1	2																																										
				ГИПРОСТРОИДОРМАШ																																												
				г. Ростов-на-Дону																																												
				Формат А4																																												
				Кальку сверил Малюга																																												

Титовый проект 904-А-55.84 Архивом 9

Лист 2 из 2
ВЗН 1211 А



Вид А



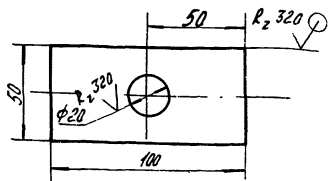
Обозначение	Поз. А	Б	Масса
ОМ.00.000	13	2550	217,1
ОМ.00.000-01	14	2700	225,67

- 1.* Размер для справок
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 5631-74* 2 слоя 6/Э-л.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm 0,15$.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 4.

Шиб. N 8689/9 5

ОМ.00.000.СБ		Лист	Масса	Масштаб
Опора под маслобак		1		1:10
Сборочный чертеж		Лист		Листов 1
Гидрогазовый аппарат				

ГИАП	Ледков	С.И.
Вачов	Когач	С.И.
Гр. спец.	Прискал	С.И.
Рук. гр.	Григорьев	С.И.
Нач. к-та	Навигина	С.И.



Предельные отклонения размеров:
отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязки			
Инв. №			

0М.00.001

Пластина

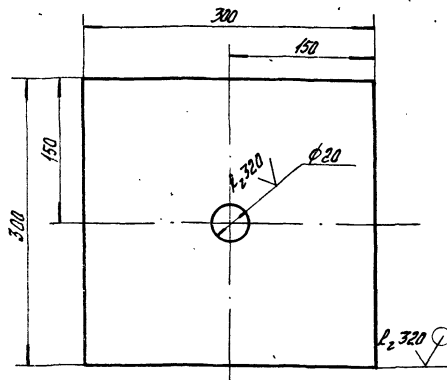
Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,37	1:2

Лист	Листов
1	1

ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Рук. гр. Григорьев А.В. 5.05.83
Н.контр. Новикова Р.В. 5.05.83
Ст. инж. Шавь И.А. 5.05.83
Ст. инж. Воеводина В.А. 5.05.83
Копирайал Делюба

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
БСТЗ № 2 ГОСТ 14637-79
Калку сверил Малюга



Предельные отклонения размеров:
отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязки			
Инв. №			

0М.00.002

Опора

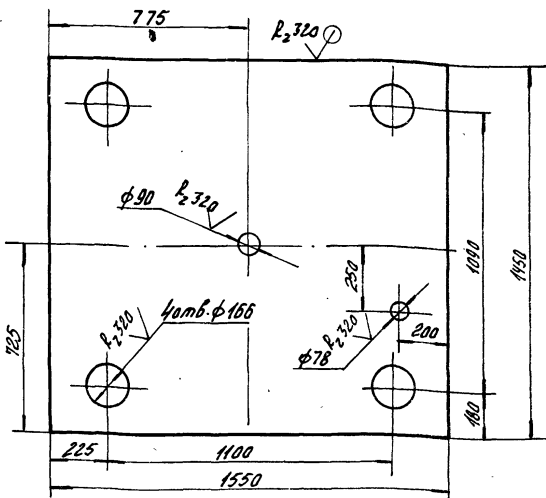
Лит.	Масса	Масштаб
Р	7,04	1:1

Лист	Листов
1	1

ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Рук. гр. Григорьев А.В. 5.05.83
Н.контр. Новикова Р.В. 5.05.83
Ст. инж. Шавь И.А. 5.05.83
Ст. инж. Воеводина В.А. 5.05.83
Копирайал Делюба

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
БСТЗ № 2 ГОСТ 14637-79
Калку сверил Малюга



Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязки			
Инв. №			

0М.01.001

Дно

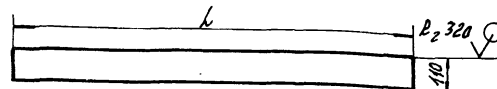
Лит.	Масса	Масштаб
Р	50,53	1:15

Лист	Листов
1	1

ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Рук. гр. Григорьев А.В. 5.05.83
Н.контр. Новикова Р.В. 5.05.83
Ст. инж. Шавь И.А. 5.05.83
Ст. инж. Воеводина В.А. 5.05.83
Копирайал Делюба

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
3-И-СТЗ № 1 ГОСТ 16523-70*
Калку сверил Малюга



Предельные отклонения размеров:
валов - н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Обозначение	L	Масса
0М.01.003	1444	3,74
0М.01.003-001	1550	4,02

Привязки			
Инв. № 8689/9 6			

0М.01.003

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
Р	-	1:5

Лист	Листов
1	1

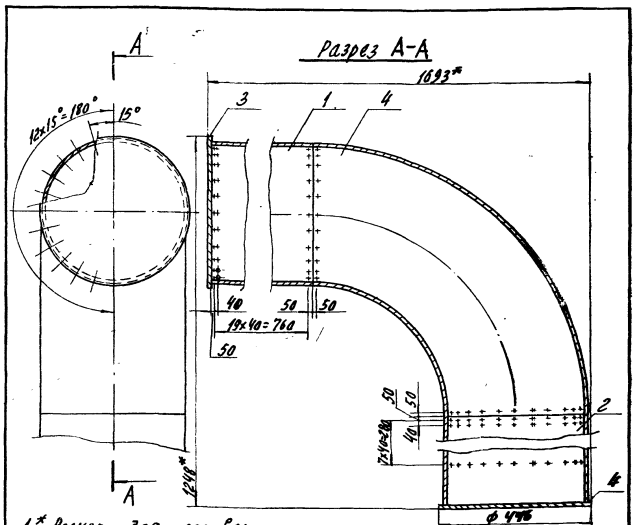
ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Рук. гр. Григорьев А.В. 5.05.83
Н.контр. Новикова Р.В. 5.05.83
Ст. инж. Шавь И.А. 5.05.83
Ст. инж. Воеводина В.А. 5.05.83
Копирайал Делюба

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
3-И-СТЗ № 1 ГОСТ 16523-70*
Калку сверил Малюга

Формат	Шкала	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
А4			ГЩС-250.00.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	00.001	Патрубок 426х10 ГОСТ 10704-74* Труба Вит 3-сп ГОСТ 10705-74 L=810	1	79,52кг	
Б4	2	00.002	Заглушка 426х10 ГОСТ 10704-74* Лист Б.С.13.3.к ГОСТ 14037-79 φ 446	1	42,16кг	
Б4	3	00.003	Стандартные изделия Отвод 90° 426х10 ГОСТ 17375-77	1	33,57кг	

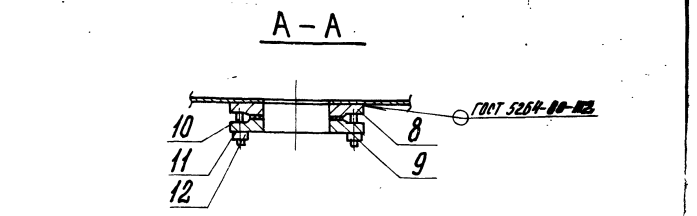
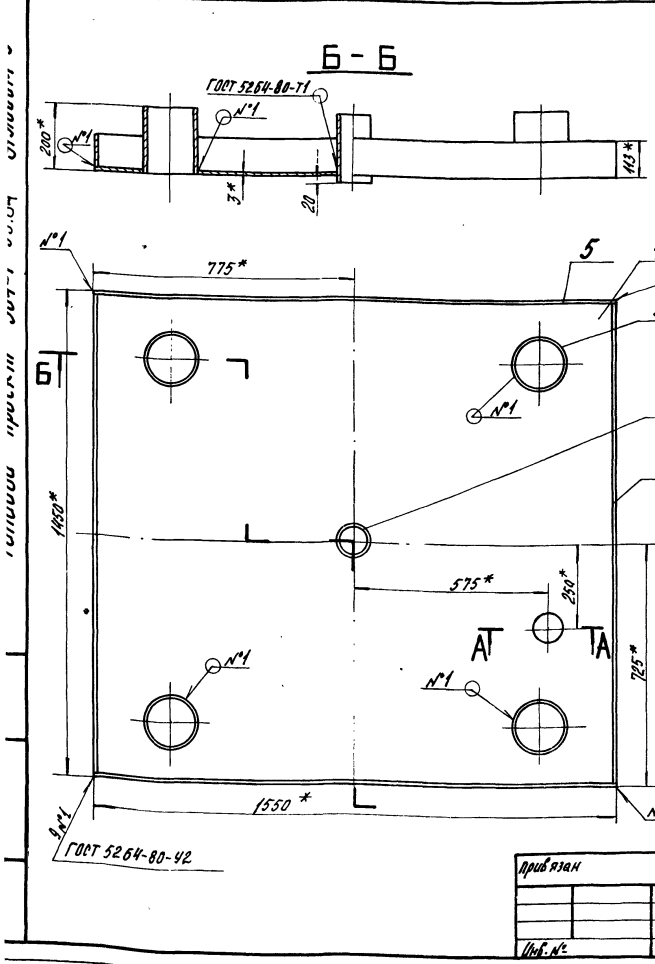
Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9



- 1.* Размер для справок
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6631-74* 2 слоя Б/Х-А
3. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа ∇
5. Трубу перфорировать 456 отверстиями шагом 40мм φ 25мм.
6. Отверстие в патрубке по 2 лад трубу φ 159 просверлить при монтаже.

ГЩС-250.00.000				Глушитель шума		
Лист	Лист	Листов	Итого	Лист	Листов	
1	1	1	1	1	1	
Инв. №				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Контроль Далева				Кальку сверил Малюга		

ГЩС-250.00.000 СБ				Глушитель шума		
Глушитель шума				Стрелкования.		
Сборочный чертеж.				Инв. №		
Инв. №				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Контроль Далева				Кальку сверил Малюга		



- 1.* Размер для справок.
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6631-74* 2 слоя Б/Х-А
3. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа ∇ .

Инв. № 8689/9

ОМ.01.000СБ				Поддан		
Сборочный чертеж				Инв. №		
Лист	Масса	Материал	Р	233	Ст. 10	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ				Контроль Далева		

ОМ.01.000СБ				Поддан		
Сборочный чертеж				Инв. №		
Лист	Масса	Материал	Р	233	Ст. 10	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ				Кальку сверил Малюга		

Липовый проект 904-1-55.84

Государственный институт по проектированию заводов строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Бак для масла
Техническое описание
МБ.00.000.Т0

Приязан

Ил. №

Копировал Делова Калмык сверил Малюга Формат А4

Липовый проект 904-1-55.84

- 1.3. Характеристики**
- 1.3.1. Заполнение масла производится через штыцер (поз.Б) Ду40 с помощью насоса, установленного в помещении маслохранилища.
 - 1.3.2. Указатель уровня, установленный на баке, позволяет производить визуальное наблюдение за наличием масла в баке.
 - 1.3.3. Пары масла удаляются через дыхательную трубку, установленную в крышке.
 - 1.3.4. Подача масла в компрессор и слив отработанного масла производится через штыцеры (поз.Б) Ду40, вваренные в корпус.
 - 1.3.5. Аварийный слив масла производится через патрубок Ду55, вваренный в нижнюю часть днища.
 - 1.3.6. Слив отстоя производится через патрубок Ду50, вваренный в нижнюю часть днища.
- 1.4. Маркировка:**
- 1.4.1. Маркировать МБ.00.000 в удобном месте на баке.
 - 1.4.2. Маркировку улав производить согласно положению о маркировке, действующего на заводе - изготовителе

Приязан

Ил. №

МБ.00.000.Т0

Копировал Делова Калмык сверил Малюга Формат А4

Липовый проект 904-1

Настоящее техническое описание распространяется на бак для масла чертеж МБ.00.000.

- 1. Технические требования**
- 1.1. Бак для масла должен соответствовать требованиям настоящего технического описания.
 - 1.2. Основные параметры и размеры:
 - 1.2.1. Установка бака обеспечивает выполнение следующих основных параметров и размеров, указанных в таблице

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Условие значимости
1	Емкость	М ³	1,59
2	Масса	кг	315,2
3	Габаритные размеры:		
	диаметр	М	1008
	высота	М	2700
4	Заполнитель:		
	масло турбинное ТГ-30 ГОСТ 3978-74	-	-

Приязан

Ил. №

МБ.00.000.Т0

Бак для масла
Техническое описание

Ил. №	Лист	Всего
	2	3

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Ил. №	Лист	Всего
	2	3

Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МБ.00.000	Сборочный чертеж		
			МБ.00.000.01	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
	1		МБ.01.000	Корпус	1	
	2		МБ.02.000	Крышка	1	
	3		МБ.03.000	Днище	1	
	4		МБ.04.000	Опора	3	
				<u>Детали</u>		
11	6		МБ.00.001	Штуцер	2	
11	7		МБ.00.002	Втулка	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Винт М5х25.5В		
				ГОСТ 17475-80	8	
	9			Грибка 20-25-980		
				ГОСТ 8446-74	2	
				Привязан		
				Шиб. №		

Г.И.И.	Леонав	20.01.84	5.0187	МБ.00.000 Бак для масла Лит. Лист Листов 1 2 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4
И.К.И.	Коган	20.01.84	5.0188	
И.К.И.	Навигатор	20.01.84	5.0189	
С.С.И.	Простов	20.01.84	5.0190	
С.С.И.	Григорян	20.01.84	5.0191	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0192	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0193	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0194	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0195	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0196	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0197	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0198	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0199	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0200	

✓(✓)

* - Размер для справок.

Привязан		
Шиб. №		
МБ.00.001		
Штуцер		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	-	1:5
Лист	Листов	
1	1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>прочие изделия</u>		
	10			Устройство запарное		
				указателя уровня		
				Ду20 12Б18к	2	
				<u>Материалы</u>		
	11			5х20 гост 103-78		
				Лента ВетЗсп гост 535-79*	336	м
	12			Доска сосновая		
				22х80-ш гост 8486-88**	165	м
				Привязан		
				Шиб. №		

Г.И.И.	Леонав	20.01.84	5.0187	МБ.00.000 Лит. Лист Листов 1 2 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4
И.К.И.	Коган	20.01.84	5.0188	
И.К.И.	Навигатор	20.01.84	5.0189	
С.С.И.	Простов	20.01.84	5.0190	
С.С.И.	Григорян	20.01.84	5.0191	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0192	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0193	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0194	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0195	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0196	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0197	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0198	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0199	
С.С.И.	Шиб.	20.01.84	5.0200	

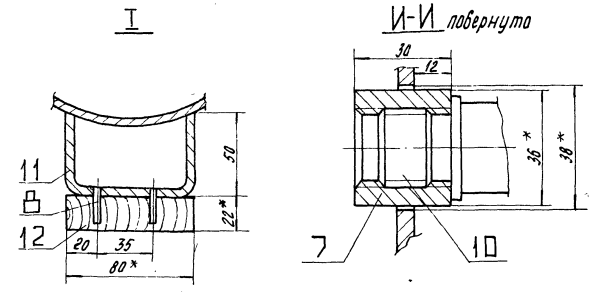
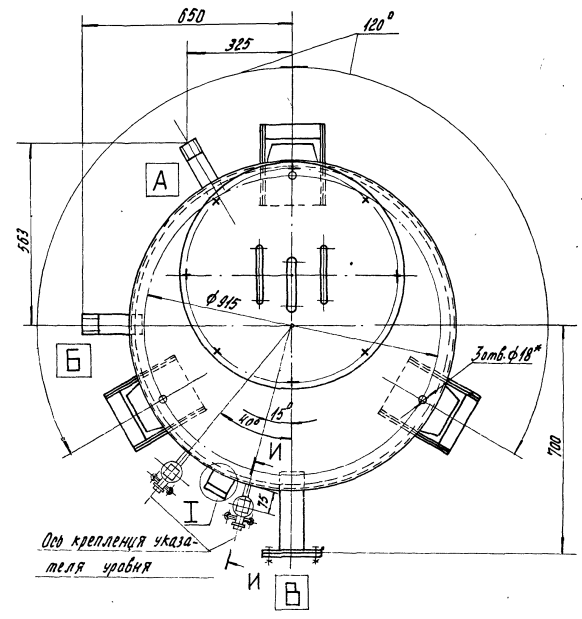
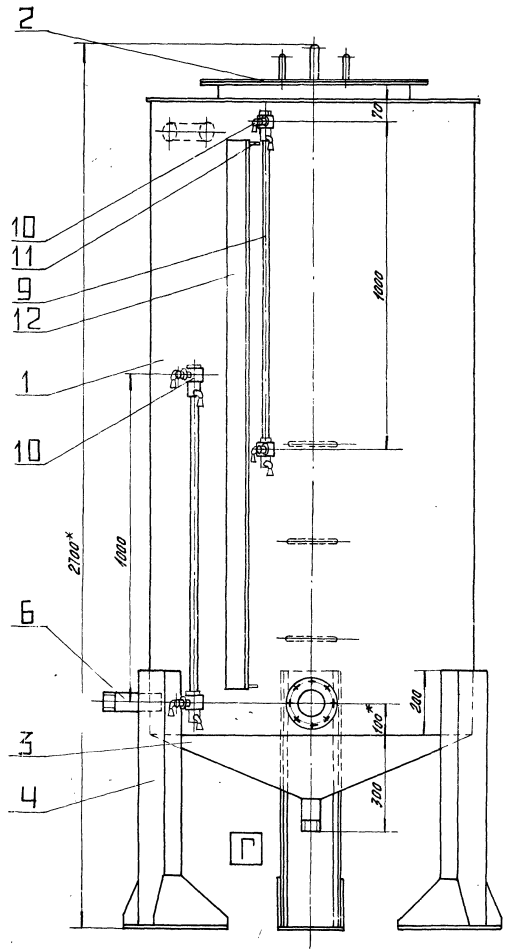
✓(✓)

* - Размер для справок.

Привязан		
Шиб. №		
МБ.00.002		
Втулка		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	-	1:10
Лист	Листов	
1	1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Технический проект 904-1-53.84 А.Лавров 9

И.Клименко, Л.В.Васильев, В.В.Савельев



Обозначение	Наименование штуцера	Ду	Кол.	Примечание
А	Вход масла	40	1	
Б	Выход масла	40	1	
В	Аварийный слив масла	65	1	
Г	Выпуск масла и грязи	50	1	

- 1.* Размер для справок
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6631-74* 2 слоя Б/Г-Л.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
4. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8908-81.
5. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

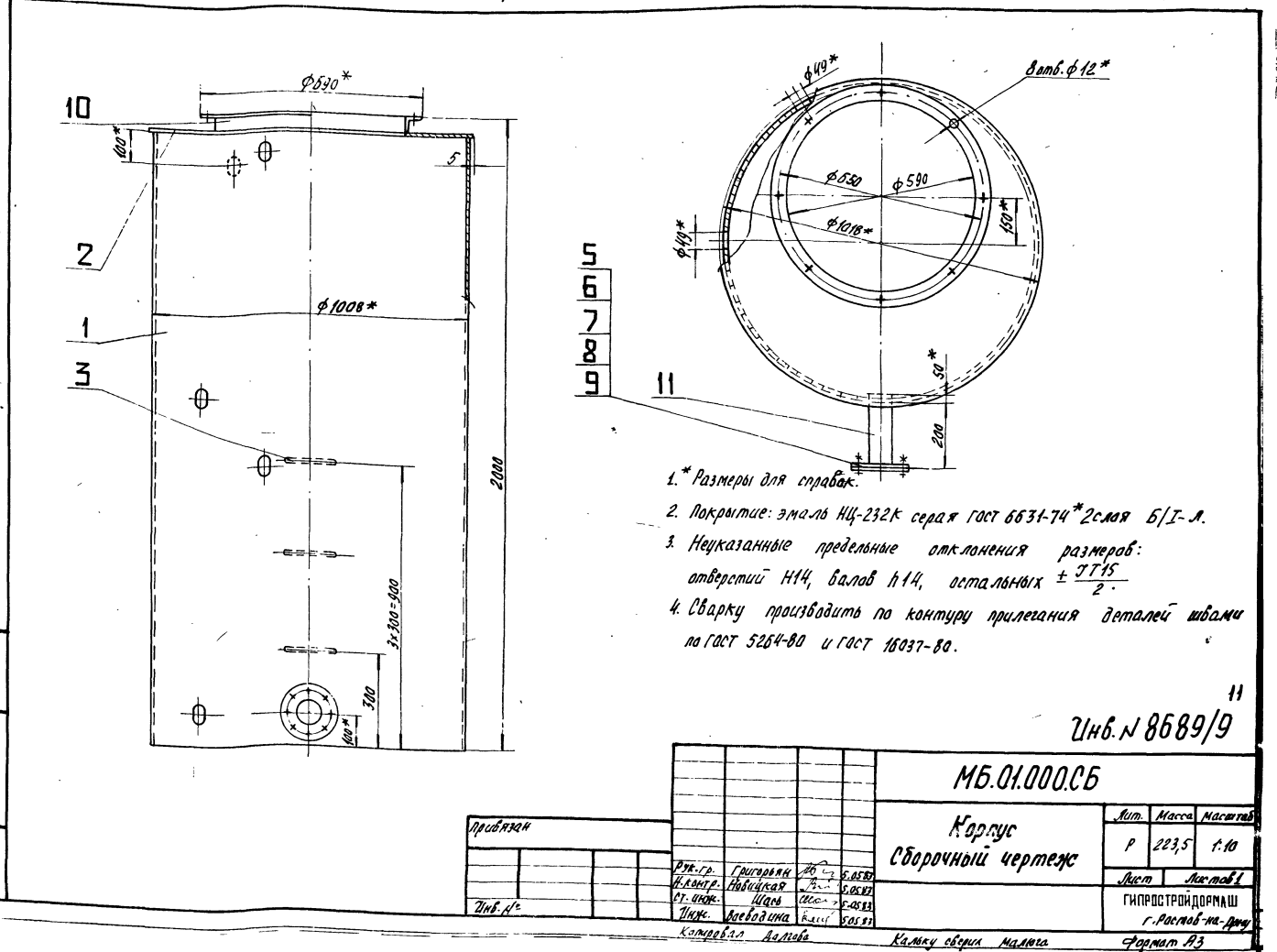
Инв. № 8689/9¹⁰

Прибыло				Гип	Лавров	10.05.84	5.05.84
				Мухомов	Косач	10.05.84	5.05.84
				Гл. инж.	Прескал	10.05.84	5.05.84
				Рук. гр.	Прибыло	10.05.84	5.05.84
				Инж.	Новицкий	10.05.84	5.05.84

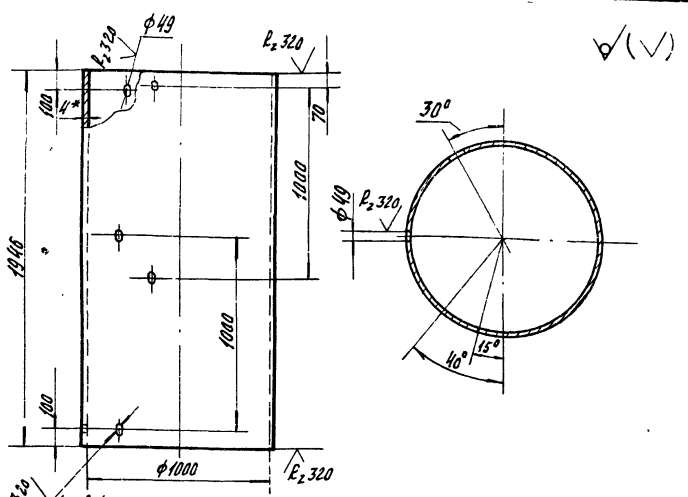
МБ.00.000.СБ		
Бак для масла сборочный чертеж		
Лист	Кол. листов	Кол. листов
Р	315,2	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОСТРОЙПРОМНИИ		

Стр.	Деталь	№	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
	МБ.01.000		Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>						
11	1	МБ.01.001	Обечайка	1		
11	2	МБ.01.002	Крышка нижняя	1		
11	3	МБ.01.003	Скоба	3		
<u>Стандартные изделия</u>						
	5		Фланец 65-25 ГОСТ 12420-80	2		
	6		Прокладка А-65-2,5 ГОСТ 15180-70	1		
	7		Болт М12х5,8 ГОСТ 7798-70*	4		
	8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70*	4		
	9		Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78	4		
<u>Привязки</u>						
МБ.01.000						
Рук. гр. Глысарян Н.Контр. Невзличка От. инж. Шаев Инж. Володина			Корпус Колпак сверху Малого		Лист 1 Лист 2 Листов 2 ТИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4	

Стр.	Деталь	№	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Материалы</u>						
	10		Б-50х50х4 ГОСТ 8529-72*			
			Уголок В073 по ГОСТ 535-79*	201	М	
	11		Труба 65х3,2 ГОСТ 1262-75*	024	М	
<u>Привязки</u>						
МБ.01.000						
Рук. гр. Глысарян Н.Контр. Невзличка От. инж. Шаев Инж. Володина			Корпус Колпак сверху Малого		Лист 2 ТИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4	



Типовой проект 904-Г-55.84 Альбом 9



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий 14, валов 14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности гост 8908-81.

Привязан		
Инв. №		

МБ.01.001

Обечайка

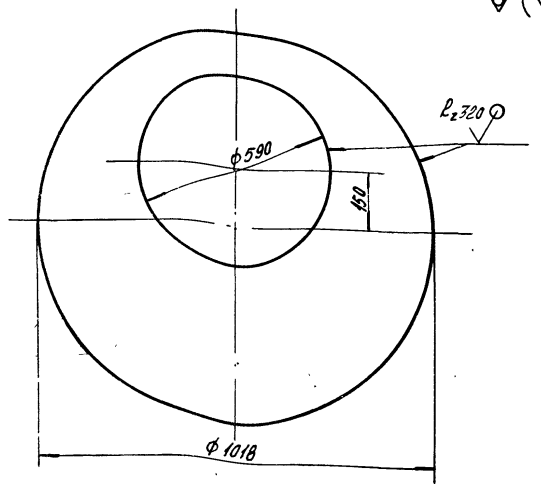
Лист	Масса	Масштаб
Р	193	1:20
Лист	Листов 1	

Рук. гр.	Григорьян	В.И.	5.05.83
Н. контр.	Новицкая	В.А.	5.05.83
Ст. инж.	Шасв	И.М.	5.05.83
Инж.	Воеводина	В.М.	5.05.83
Контроль	Долгова		

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*
Лист БСТЗ лс 2 ГОСТ 14637-79
Кальку сверли Малого

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Типовой проект 904-Г-55.84 Альбом 9



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий 14, валов 14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан		
Инв. №		

МБ.01.002

Крышка нижняя

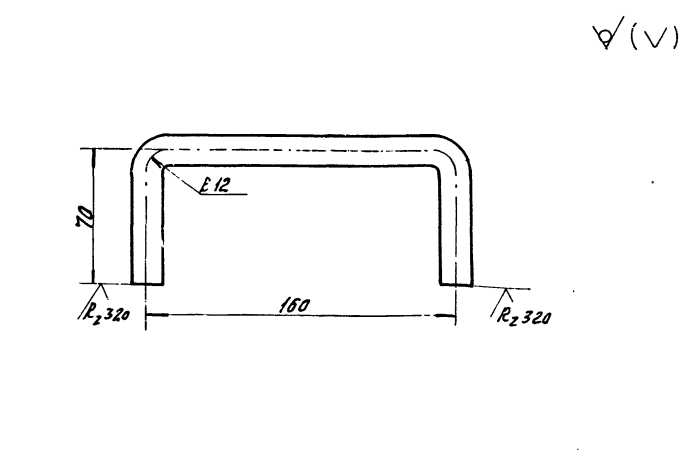
Лист	Масса	Масштаб
Р	17	1:10
Лист	Листов 1	

Рук. гр.	Григорьян	В.И.	5.05.83
Н. контр.	Новицкая	В.А.	5.05.83
Ст. инж.	Шасв	И.М.	5.05.83
Инж.	Воеводина	В.М.	5.05.83
Контроль	Долгова		

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*
Лист БСТЗ лс 2 ГОСТ 14637-79
Кальку сверли Малого

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Типовой проект 904-Г-55.84 Альбом 9



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан		
Инв. №		

МБ.01.003

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,47	1:2
Лист	Листов 1	

Рук. гр.	Григорьян	В.И.	5.05.83
Н. контр.	Новицкая	В.А.	5.05.83
Ст. инж.	Шасв	И.М.	5.05.83
Инж.	Воеводина	В.М.	5.05.83
Контроль	Долгова		

Круг 818 ГОСТ 2590-72
Лист БСТЗ лс 2 ГОСТ 535-73
Кальку сверли Малого

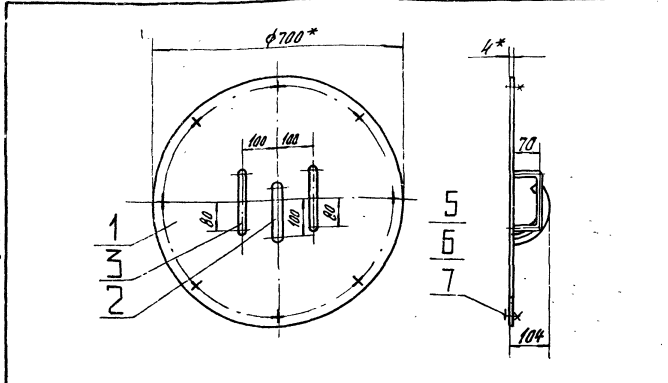
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Листовой проект 904-1-55.84

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
	МБ.02.000	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1	МБ.02.001 Крышка верхняя	1	
11	2	МБ.02.002 Трубка дыхательная	1	
11	3	МБ.01.003 Скоба	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Болт М10х30.58 ГОСТ 7798-70*	8	
6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	8	
7		Шайба 10-01.05 ГОСТ 11574-78	8	

МБ.02.000		
Рук. эр. Григорян Р.В. 5.01.83	Н. контр. Новикова Л.В. 5.01.83	Лист Лист Листов
Ст. инж. Шаев С.В. 5.01.83	Инж. Воробейкина В.В. 5.01.83	Крышка
Копировал Делова	Кальку сверил Малюга	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4

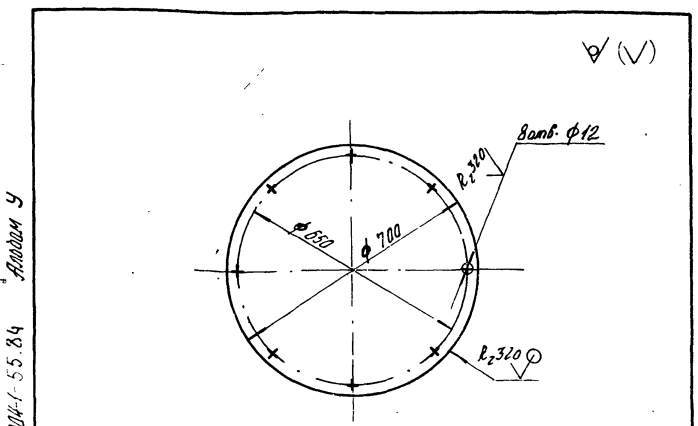
Листовой проект 904-1-55.84



- 1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

МБ.02.000 СБ		
Крышка Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
	13,9	1:10
Лист	Листов	
	1	
Рук. эр. Григорян Р.В. 5.01.83	Н. контр. Новикова Л.В. 5.01.83	Лист Листов
Ст. инж. Шаев С.В. 5.01.83	Инж. Воробейкина В.В. 5.01.83	Крышка
Копировал Делова	Кальку сверил Малюга	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4

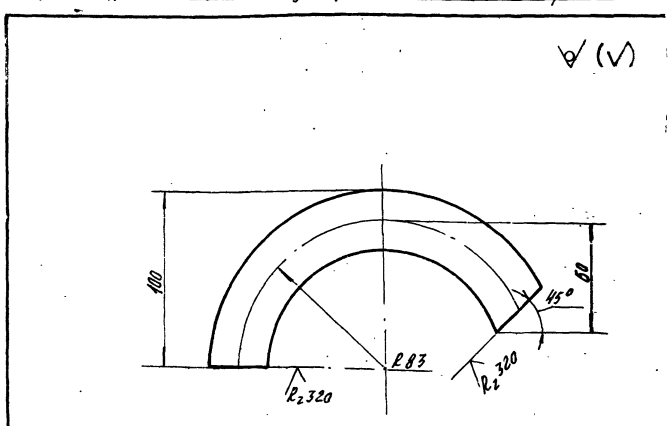
Листовой проект 904-1-55.84



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий h14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

МБ.02.001		
Крышка верхняя		
Лист	Масса	Масштаб
	12	1:10
Лист	Листов	
	1	
Рук. эр. Григорян Р.В. 5.01.83	Н. контр. Новикова Л.В. 5.01.83	Лист Листов
Ст. инж. Шаев С.В. 5.01.83	Инж. Воробейкина В.В. 5.01.83	Крышка
Копировал Делова	Кальку сверил Малюга	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4

Листовой проект 904-1-55.84



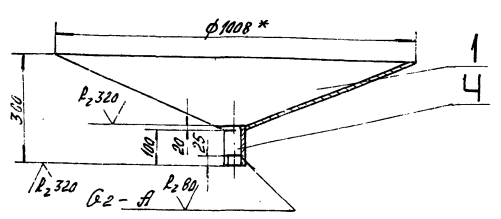
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8908-81.

МБ.02.002		
Трубка дыхательная		
Лист	Масса	Масштаб
	0,99	1:2
Лист	Листов	
	1	
Рук. эр. Григорян Р.В. 5.01.83	Н. контр. Новикова Л.В. 5.01.83	Лист Листов
Ст. инж. Шаев С.В. 5.01.83	Инж. Воробейкина В.В. 5.01.83	Трубка
Копировал Делова	Кальку сверил Малюга	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4

Фамилия	Имя	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
М			МБ.03.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
М	1		МБ.03.001	Обечайка	1	
БЧ	4			Патрубок		
				Труба 50x3 ГОСТ 3262-75*		
				Ø=110	1	0,46

МБ.03.000			
Днище			
Лист	Листов	Масштаб	
Р	1	1:10	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А4			

Рук. гр.	Григорьян	М.В.	5.0183
Н. контр.	Новицкая	В.В.	5.0183
Ст. инж.	Щас	В.В.	5.0183
Инж.	Воробейко	В.В.	5.0183
Копировал	Дельды		



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 15037-80.

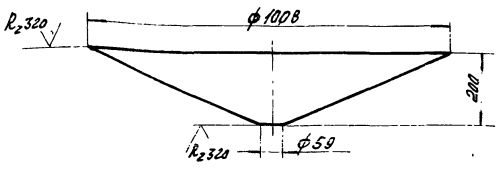
Тупиковый проект 904-1-55.84 Альбом 9

МБ.03.000СБ		
Днище		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
Р	26,2	1:10
Лист	Листов	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Фамилия	Имя	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Обечайка		
М			МБ.03.001	Обечайка	1	

МБ.03.001			
Обечайка			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	26,9	1:10	
Лист	Листов		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А4			

Рук. гр.	Григорьян	М.В.	5.0183
Н. контр.	Новицкая	В.В.	5.0183
Ст. инж.	Щас	В.В.	5.0183
Инж.	Воробейко	В.В.	5.0183
Копировал	Дельды		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

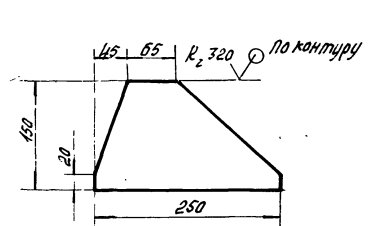
Тупиковый проект 904-1-55.84 Альбом 9

Таблицы проект 904-1-55.84

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			МБ.04.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		МБ.04.001	Косынка	2	
И	2		МБ.04.002	Пластина	1	
				<u>Материалы</u>		
		3		Швеллер 16 гост 8240-72 80x30 гост 535-79*	0,79 м	
МБ.04.000						
			Опора	Лист	Лист	Листов
				ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Рук. гр.	Григорьян	В.П.	5.05.83			
Н. контр.	Навигация	В.П.	5.05.83			
Ст. инж.	Щаев	И.А.	5.05.83			
Инж.	Воеводина	В.А.	5.05.83			

Таблицы проект 904-1-55.84

✓(✓)

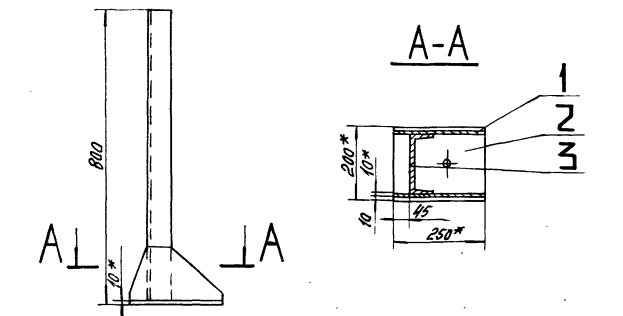


Неуказанные предельные отклонения размеров:
балов h14, остальных $\pm \frac{\Delta T15}{2}$.

МБ.04.001			
Косынка			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	1,0	1:5	
Лист Листов 1			
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону			
Рук. гр.	Григорьян	В.П.	5.05.83
Н. контр.	Навигация	В.П.	5.05.83
Ст. инж.	Щаев	И.А.	5.05.83
Инж.	Воеводина	В.А.	5.05.83

Таблицы проект 904-1-55.84

✓(✓)

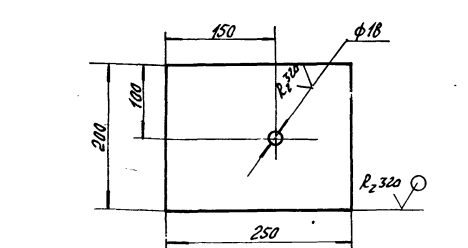


1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий h14, балов h14, остальных $\pm \frac{\Delta T15}{2}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80.

МБ.04.000 СБ			
Опора			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	15,1	1:10	
Лист Листов 1			
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону			
Рук. гр.	Григорьян	В.П.	5.05.83
Н. контр.	Навигация	В.П.	5.05.83
Ст. инж.	Щаев	И.А.	5.05.83
Инж.	Воеводина	В.А.	5.05.83

Таблицы проект 904-1-55.84

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий h14, балов h14, остальных $\pm \frac{\Delta T15}{2}$.

МБ.04.002			
Пластина			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	3,9	1:5	
Лист Листов 1			
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону			
Рук. гр.	Григорьян	В.П.	5.05.83
Н. контр.	Навигация	В.П.	5.05.83
Ст. инж.	Щаев	И.А.	5.05.83
Инж.	Воеводина	В.А.	5.05.83

Государственный институт по проектированию заводов строительного, дорожного и коммунального машиностроения.

Гипростройдормаш

**Глушитель шума
всасывания
Технические условия
ГШВ 250.00.00.000 ТУ**

Срок введения

Срок действия

Согласовано
Зав. сектора лаборатории
промышленной акустики
В.Ц.И.Ц.О.Т. В.С.С.С.
Л.Ф. Лагунов
20.06.1983г.

привязан		
Инд. №		

Калибрвал Делюва Колышки Сверли Малюга Формат А4

Содержание

- Вводная часть**
1. Технические требования
 - 1.1. Основные параметры и размеры
 - 1.2. Характеристики
 - 1.3. Требования к надежности
 - 1.4. Требования к исходной продукции на изготовление
 - 1.5. Маркировка
 2. требования безопасности
 3. Указания по монтажу, эксплуатации

Приложение: перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ

Титовый проект 904-1-55.84 Альбом 9

привязан		
Инд. №		

— ГШВ 250.00.00.000. ТУ

Разраб. Мастюга	Инж. Ив. Ив. Ив.	Глушитель шума всасывания ГШВ 250	Инд. №	1	2	3
Инж. Фр. Зырянов	Инж. А.А. Ив.	Технические условия	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
Инж. В.С. Николаев	Инж. В.А. Ив.		г. Рязань-Кв. Дону			
Инж. Л.В. Лекко	Инж. А.А. Ив.		Формат А4			

Настоящие технические условия распространяются на глушитель шума, устанавливаемый на всасывании турбокомпрессора К250-61-5, предназначенный для глушения шума, образующегося при всасывании воздуха в компрессор до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

1. Технические требования.

Глушитель шума ГШВ 250 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШВ 250.00.00.000

1.1. Основные параметры и размеры.

- Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным ниже:
- всасываемый газ - воздух,
 - Количество воздуха, проходящего через глушитель $m^3/с$ ($m^3/мин$) - 4,17 (250)
 - Масса изделия, кг -
 - Габариты помещения для установки глушителя $L \times B \times H$, м - 3,5 x 2,25 x 3

1.2. Характеристики

1.2.1. Эффективность глушения шума 8 дБ, не менее:

привязан		
Инд. №		

ГШВ 250.00.00.000. ТУ

Титовый проект 904-1-55.84 Альбом 9

Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц	63	14
	125	43
	250	80
	500	70
	1000	75
	2000	75
	4000	75
	8000	70

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счет контакта воздуха с поверхностью камер, заполненных звукопоглощающим материалом.

1.2.3. Рекомендуемые звукопоглощающий материал

- 1.2.3.1. Маты из супертекстурного стекловолокна без связующего, ТУ21-РФФР-224-75.
- 1.2.3.2. Маты из базальтового супертекстурного волокна, ТУ21-РФФР-689-75.
- 1.2.3.3. Изделие звукопоглощающее марки М-Б3М по РСТ УССР 50-14-81.
- 1.2.3.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие, состоящее из стеклотканей марки ЭТ-100 по ГОСТ 19907-74 и перфорированного оцинкованного стального листа (диаметр отверстий 6мм, шаг 12мм)

привязан		
Инд. №		

Инд № 8689/9 16

ГШВ 250.00.00.000. ТУ

Калибрвал Делюва Колышки Сверли Малюга Формат А4

1.2.3.5. Допускается применение другого перфорированного листа (перфорация не менее 20%). При этом жесткость конструкции глушителя не должна уменьшаться.

1.2.3.6. Стеклопанель марки ЭТ-100 может быть заменена на стеклоткань марки ЭТ-100, ЭЗ-100, ЭЭ-80, ГОСТ 19907-74 или на другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.3.7. В случае применения звукопоглощающих изделий марки М-БЗМ в оболочке из стеклоткани дополнительная обклейка матов звукопоглощающих стеклотканью не требуется.

1.2.3.8. Изделия и детали, изготавливаемые из оцинкованного листа, окраске не подлежат.

1.2.3.9. Изделия из неокискованной стали окрашиваются по технологии завода-изготовителя.

1.3. Требования к надежности.

Средний ресурс до капитального ремонта - 60000 ч

1.4. Требования к исходной продукции и изготовлению.

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы:

а) качество материалов, поступающих

Привязан	

ГШВ 250.00.00.000 ТУ

Лист 5

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

Копию сверки Малгоа Формат А4

в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

б) замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5284-80 и рабочих чертежей.

1.4.4. Окраска

Окраску элементов глушителя производят по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия должны отвечать требованиям ГОСТ 9.073-77 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка

Кассеты, входящие в ГШВ, маркировать нанесением обозначения чертежа на них или на приложенной к ним бирке.

2. требования безопасности.

2.1. Сварку матов звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незалатываемыми очковыми стеклами типа ЗП по ГОСТ 12.4.013-75, в рукавицах специальных типа ПБ по ГОСТ 12.4.103-80, в одежде специальной типа ПБ по ГОСТ 12.4.103-80.

Привязан	

ГШВ 250.00.00.000 ТУ

Лист 6

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

Копию сверки Малгоа Формат А4

Типовой проект 904-1-55.84

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

Типовой проект 904-1-55.84

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

3. Указания по монтажу, эксплуатации.

3.1. Камеры глушения на вводе в здания у компрессорных станций должны иметь разборную переднюю стенку.

3.2. Монтаж кассет производится в следующей последовательности:

а) уложить кассеты марки ГШВ 250.03.00.000 на пол,
б) установить кассеты марки ГШВ 250.04.00.000 к задней стенке камеры глушения.

в) установить последовательно к задней стенке камеры глушения:

- 1^я вертикальный ряд кассет:

ГШВ 250.01.00.000

ГШВ 250.02.00.000-01;

ГШВ 250.01.00.000-01;

ГШВ 250.02.00.000-01;

- 2^я вертикальный ряд кассет:

ГШВ 250.01.00.000-1 штука

ГШВ 250.01.00.000-01-3 штуки

- 3^я вертикальный ряд кассет:

ГШВ 250.02.00.000

ГШВ 250.01.00.000-01

ГШВ 250.02.00.000-01

ГШВ 250.01.00.000-01

г) установить вертикально кассеты

ГШВ 250.03.00.000-01

д) смонтировать переднюю стенку камеры глушения.

Привязан	

ГШВ 250.00.00.000 ТУ

Лист 7

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

Копию сверки Малгоа Формат А4

3.3. Теоретически в течение 10 лет кассеты глушителя в обслуживании не нуждаются.

При большой загрязненности всасываемого воздуха необходимо периодически сметать пыль с перфорированных листов кассет.

Привязан	

Изм. № 8689/9¹⁷

ГШВ 250.00.00.000 ТУ

Лист 8

Изм. № 2 - подл. Коллежал Даваса

Копию сверки Малгоа Формат А4

Исполнитель: Проект 904-1-55.84

Листовой проект 904-1-55.84

Исполнитель: Проект 904-1-55.84

Приложение:

Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ
 ТУ21-РФОР-224-75
 ТУ21-РФОР-569-75
 РОТ УССР 50-11-81
 ГОСТ 19907-74
 ГОСТ 9.032-74
 ГОСТ 9.073-77
 ГОСТ 5264-69
 ГОСТ 12.4.013-75*
 ГОСТ 12.4.103-80

Привязка	

ГШВ 250.00.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
				9

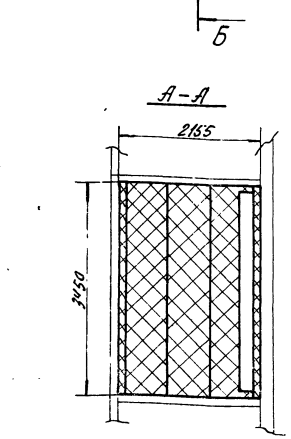
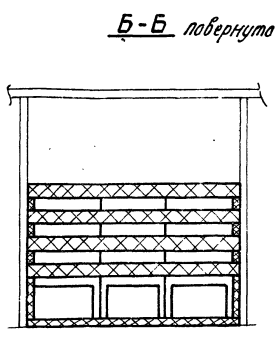
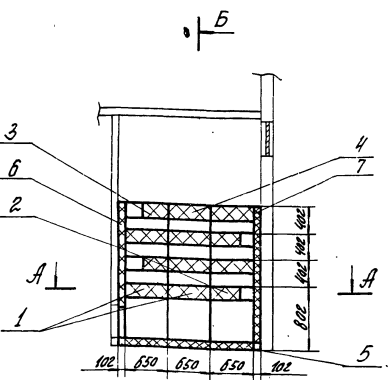
№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	ГШВ.250.00.00.000.05	Сварочный чертеж	
	ГШВ.250.00.00.000 ТУ	Технические условия	
		Сборочные единицы	
АУ 1	ГШВ.250.01.00.000	Кассета звуконеплощающая	2
АУ 2	ГШВ.250.02.00.000	Кассета звуконеплощающая	1
АУ 3	ГШВ.250.02.00.000-01	Кассета звуконеплощающая	3
АУ 4	ГШВ.250.01.00.000-01	Кассета звуконеплощающая	6
АУ 5	ГШВ.250.03.00.000	Кассета звуконеплощающая	3
АУ 6	ГШВ.250.04.00.000	Кассета звуконеплощающая	3
АУ 7	ГШВ.250.03.00.000-01	Кассета звуконеплощающая	3

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
				9

ГШВ 250.00.00.000

Глушитель шума
всасывания ГШВ-250

Исполнитель: Проект 904-1-55.84



1. Размеры для справок.
2. Сборку глушителя производить согласно техническим условиям ГШВ.250.00.00.000.ТУ

Изм. № 8689/9 18

ГШВ.250.00.00.000.05

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
				9

Глушитель шума всасывания ГШВ-250

Сварочный чертеж

Исполнитель: Проект 904-1-55.84

Листов 904-1-55.84

Проект 904-1-55.84

Листов 904-1-55.84

Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А3	ГШВ 250.01.00.000СБ				Оборачный чертеж		
<u>Оборачные единицы</u>							
А4	2	ГШВ 250.01.02.000-03			Мат звукопоглощающий	6	
<u>Детали</u>							
А3	4	ГШВ 250.01.00.001			Лист перфорированный	1	
А3	5	ГШВ 250.01.00.001-01			Лист перфорированный	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>							
ГШВ 250.01.01.000							
<u>Оборачные единицы</u>							
А4	1	ГШВ 250.01.01.000			Каркас	1	
А4	3	ГШВ 250.01.02.000-04			Мат звукопоглощающий	2	
<u>Приязан</u>							
Лист №							
ГШВ 250.01.00.000							
Кассета							
Звукопоглощающая							
Гипростройдормаш							
г. Ростов-на-Дону							
Формат А4							
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата				
Колесов В.А.	Малыга	Смирнов					

Листов 904-1-55.84

Проект 904-1-55.84

Листов 904-1-55.84

Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>							
А3	6	ГШВ 250.01.00.001-02			Лист перфорированный	2	
А3	7	ГШВ 250.01.00.001-03			Лист перфорированный	2	
<u>Оборачные единицы</u>							
ГШВ 250.01.00.001-01							
<u>Детали</u>							
А4	1	ГШВ 250.01.01.000-01			Каркас	1	
А3	3	ГШВ 250.01.02.000-05			Мат звукопоглощающий	2	
<u>Детали</u>							
А3	6	ГШВ 250.01.00.001-04			Лист перфорированный	2	
А3	7	ГШВ 250.01.00.001-05			Лист перфорированный	2	
<u>Приязан</u>							
Лист №							
ГШВ 250.01.00.000							
Кассета							
Звукопоглощающая							
Гипростройдормаш							
г. Ростов-на-Дону							
Формат А4							
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата				
Колесов В.А.	Малыга	Смирнов					

Листов 904-1-55.84

Проект 904-1-55.84

Листов 904-1-55.84

Обозначение	A	Масса
ГШВ 250.01.00.000	801	172,93
-01	401	155,23

- Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:
впадов - $\pm 0,14$
остальных $\pm \frac{0,15}{2}$
- После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу провисшим швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ШП 1401-1477-16-13

Инв. № 8589/9 19

Лист	Масса	Масштаб
VI	см.	-

ГШВ 250.01.00.000 СБ

Кассета

Звукопоглощающая

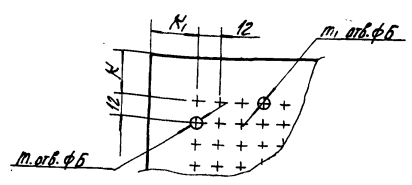
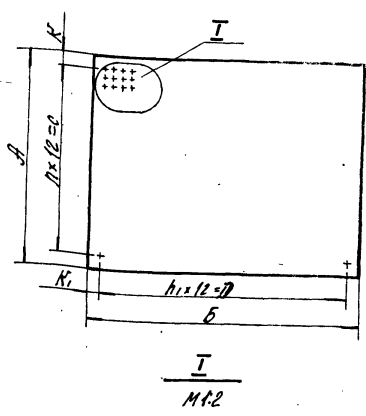
Оборачный чертеж

Гипростройдормаш

г. Ростов-на-Дону

Формат А4

проект № 35.84

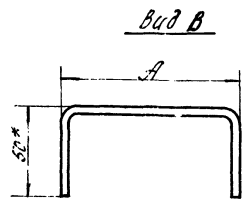
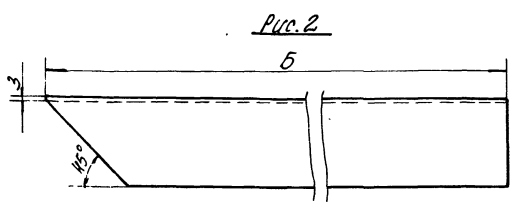
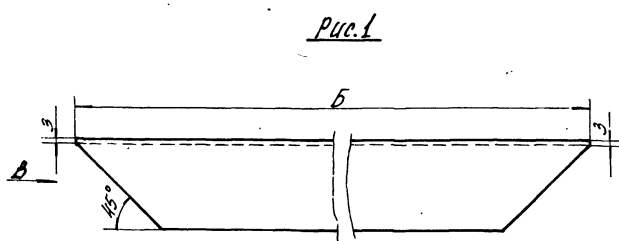


Обозначение	A	B	C	A	K	K1	m	m1	n	n1	Масса
ГШВ. 250. 01. 00. 001	610	3910	540	3336	35	37	46	279	45	278	1079
-01	610	3250	540	3180	35	35	46	267	45	265	1026
-02	610	580	540	492	35	44	46	42	45	41	187
-03	610	610	540	540	35	35	46	46	45	45	195
-04	610	180	540	108	35	36	46	10	45	9	0,60
-05	610	210	540	132	35	39	46	12	45	11	0,74
-06	360	3910	288	3336	36	37	25	279	24	278	6,44
-07	360	3250	288	3180	36	35	25	267	24	265	6,14
-08	610	760	540	684	35	38	46	58	45	57	2,43
-09	360	580	288	504	36	38	25	43	24	42	1,12
-10	230	760	156	684	37	38	14	58	13	57	0,90
-11	610	360	540	288	35	36	46	25	45	24	1,17
-12	360	180	288	108	36	36	25	10	24	9	0,36
-13	230	360	156	288	37	36	14	25	13	24	0,47
-14	1090	940	1020	864	35	38	86	73	85	72	5,30
-15	1090	1190	1020	1116	35	37	86	94	85	93	6,69
-16	1090	2140	1020	2064	35	38	86	172	85	93	119,9

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14
валов - h14
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_{a,320}$
необрабатываемых - ∇

Привязан				Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ГШВ. 250. 01. 00. 001			
				Разраб.	Малюга	И.И.	И.И.	Лист перфорированный			
				Проб.	Экзодиян	И.И.	И.И.	Лист 04			
				И. контр.	Новицкий	И.И.	И.И.	5-ПМ-10-08 гост 1990-74			
				Утв.	Савицкий	И.И.	И.И.	04-МР2 гост 14918-80			
				Качество		Долгов		Качество		Сверка Малюга	
				И.И.		И.И.		И.И.		И.И.	

проект № 35.84



Обозначение	A	B	рис.	Размер	
				швеллера	Масса
ГШВ. 250. 01. 01. 002	200	3450	1	200x50x4	30,74
-01	200	650	1	200x50x4	5,66
-02	100	650	1	100x50x5	4,44
-03	100	200	2	100x50x5	1,33
-04	100	600	2	100x50x5	4,18
-05	200	400	1	200x50x4	2,98
-06	100	400	1	100x50x5	2,67
-07	100	250	2	100x50x5	3,47
-08	100	200	2	100x50x5	1,33
-09	100	800	1	100x50x5	5,51

1. * Размеры для справок
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_{a,320}$
необрабатываемых - ∇
3. Предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности гост 8903-75
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT15}{2}$

Инд. № 86889/9

Привязан				Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ГШВ. 250. 01. 01. 002			
				Разраб.	Малюга	И.И.	И.И.	Перекладина			
				Проб.	Экзодиян	И.И.	И.И.	Лист 1			
				И. контр.	Новицкий	И.И.	И.И.	гост 8278-75			
				Утв.	Савицкий	И.И.	И.И.	Швеллер ст. 3 по гост 14774-76			
				И.И.		И.И.		И.И.		И.И.	

ГШВ 250.01.01.000 проект 904-1-55.84 Ямбон 9

Кол. листов	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ГШВ 250.01.01.000.05	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 ГШВ 250.01.01.001	Накладка	2	
А3	2 ГШВ 250.01.01.002	Переключатель	2	
А3	3 - 01	Переключатель	2	
А3	4 - 02	Переключатель	2	
А3	6 ГШВ 250.01.01.003	Переключатель	2	
		Переключатель Б-04-0-2 ГОСТ 1904-74 Мат. 3-й сорт по ГОСТ 16323-76		
Б4	7	80x1145	2	11,5
Б4	8	80x1140	1	11,5
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		ГШВ 250.01.01.000		
		<u>Детали</u>		
А3	5 ГШВ 250.01.01.002-04	Переключатель	4	
		ГШВ 250.01.01.000-01		
		<u>Детали</u>		
А3	5 ГШВ 250.01.01.002-03	Переключатель	4	

ГШВ 250.01.01.000

Каркас

Лист	Масса	Минус
1	12,5	2

Исполн:	М.А.Малого	Провер:	С.В.Свердлов
Нач. отд.:	Л.В.Давыдова	Инж.:	С.В.Свердлов
Упр.:	С.В.Свердлов	Инж.:	С.В.Свердлов

ГШВ 250.01.01.000 проект 904-1-55.84 Ямбон 9

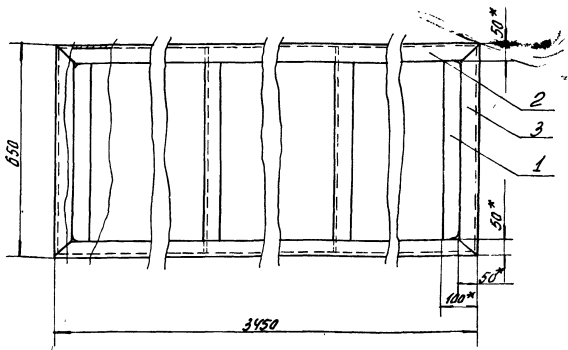
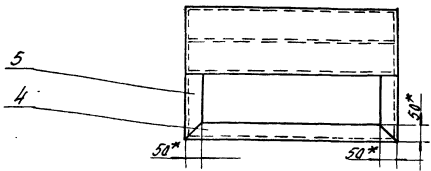
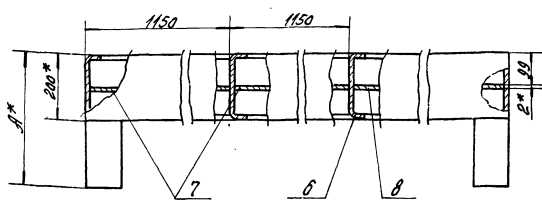
ГШВ 250.01.01.000 проект 904-1-55.84 Ямбон 9

Кол. листов	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
		ГШВ 250.01.01.000-01		
А3	5 ГШВ 250.01.01.002-03	Переключатель	4	

Привязан

ГШВ 250.01.01.000

Исполн:	М.А.Малого	Провер:	С.В.Свердлов
Нач. отд.:	Л.В.Давыдова	Инж.:	С.В.Свердлов
Упр.:	С.В.Свердлов	Инж.:	С.В.Свердлов



Обозначение	А	Масса
ГШВ.250.01.01.000	800	126,14
-01	400	129,74

- 1* Размеры для справок
2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-Н2
3. Покрытие: окраска лаком БГ-577 по ГОСТ 5631-79 с алюминиевой пудрой ГОСТ 5494-71 2-го сорта VI. Я.

Шиб. № 8689/9 21

ГШВ 250.01.01.000.05

Лист	Масса	Минус
1	12,5	2

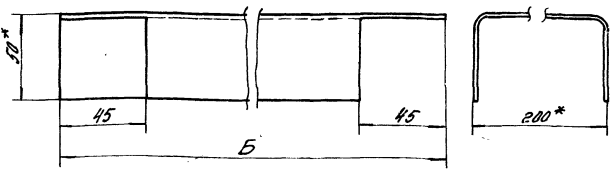
Привязан

Каркас
Сборочный чертеж

Исполн:	М.А.Малого	Провер:	С.В.Свердлов
Нач. отд.:	Л.В.Давыдова	Инж.:	С.В.Свердлов
Упр.:	С.В.Свердлов	Инж.:	С.В.Свердлов

Исполн:	М.А.Малого	Провер:	С.В.Свердлов
Нач. отд.:	Л.В.Давыдова	Инж.:	С.В.Свердлов
Упр.:	С.В.Свердлов	Инж.:	С.В.Свердлов

Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9



Обозначение	Б	Масса
ГШВ. 250.01.01.003	640	5,66
-01	390	3,13

- 1.* Размеры для справок
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_{a,320}$, не обрабатываемых - ∇

Привязан			
Ил. №	Лист	Листов	Итого

ГШВ. 250.01.01.003

Перекладина

Ил. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Малюга	1/1	1974	11/83			
Проб.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			
Исполн.	Лобичская	1/1	1974	11/83			
Упр.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			

Швеллер 200х50х4 ГОСТ 8278-75
Ст.3.кп гост 1974-76
Гипростройдормаш
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Форм. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			ГШВ. 250.01.02.000-06	Оборачивный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>ГШВ. 250.01.02.000-06</u>			
			<u>Материалы</u>			
1				Маты из базальтового суперанкавого волокна	м ²	0,11 кг 20
				ТУ21-РСФОР-669-75	м ³	0,11 кг 20
2				Стеклоклянь 31-1008(90)	м ²	2,85 кг 0,108
				ГОСТ 19907-74	м ²	2,85 кг 0,108
			<u>ГШВ. 250.01.02.000-01</u>			
			<u>Материалы</u>			
1				Маты из базальтового суперанкавого волокна	м ²	0,1 кг 20
				ТУ21-РСФОР-669-75	м ³	0,1 кг 20
			Привязан			
			Ил. №			

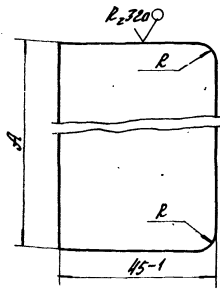
ГШВ. 250.01.02.000

Мат звукоизолирующий

Ил. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Малюга	1/1	1974	11/83			
Проб.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			
Исполн.	Лобичская	1/1	1974	11/83			
Упр.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			

Калику сверли Малюга
Формат А4

Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9



Обозначение	А	Р	Масса
ГШВ. 250.01.01.001	550	-	0,390
-01	300	-	0,210
-02	90	7*	0,060

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ствертей - Н14, балов - Н14
2. Радиус сопряжения прокатных профилей по МН 1385-60

Привязан			
Ил. №	Лист	Листов	Итого

ГШВ. 250.01.01.001

Накладка

Ил. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Малюга	1/1	1974	11/83			
Проб.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			
Исполн.	Лобичская	1/1	1974	11/83			
Упр.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			

Б-ПН-0-2 гост 19903-74
Лист 3-4-ст.3 по гост 10523-70
Гипростройдормаш
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Форм. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Стеклоклянь 31-1008(90)	м ²	2,30 кг 0,108
				ГОСТ 19907-74	м ²	2,30 кг 0,108
			<u>ГШВ. 250.01.02.000-02</u>			
			<u>Материалы</u>			
1				Маты из базальтового суперанкавого волокна	м ²	0,12 кг 20
				ТУ21-РСФОР-669-75	м ³	0,12 кг 20
2				Стеклоклянь 31-1008(90)	м ²	2,85 кг 0,108
				ГОСТ 19903-74	м ²	2,85 кг 0,108
			<u>ГШВ. 250.01.02.000-03</u>			
			<u>Материалы</u>			
1				Маты из базальтового суперанкавого волокна	м ²	0,12 кг 20
				ТУ21-РСФОР-669-75	м ³	0,12 кг 20
2				Стеклоклянь 31-1008(90)	м ²	1,82 кг 0,108
				ГОСТ 19903-74	м ²	1,82 кг 0,108
			<u>ГШВ. 250.01.02.000-04</u>			
			<u>Материалы</u>			
1				Маты из базальтового суперанкавого волокна	м ²	0,12 кг 20
				ТУ21-РСФОР-669-75	м ³	0,12 кг 20
2				Стеклоклянь 31-1008(90)	м ²	1,02 кг 0,108
				ГОСТ 19903-74	м ²	1,02 кг 0,108
				Ил. № 8689/9		22
			Привязан			

ГШВ. 250.01.02.000

Ил. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Малюга	1/1	1974	11/83			
Проб.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			
Исполн.	Лобичская	1/1	1974	11/83			
Упр.	Зригорьян	1/1	1974	11/83			

Калику сверли Малюга
Формат А4

1:100000 проект 304-Г-55.84

1:100000 проект 304-Г-55.84

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат. пр. мрч. - нн.
<u>ГШВ. 250.01.02.000-05</u>			
<u>Материалы</u>			
1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0,019 кг 20	
2		Стеклооткань 21-1008 (90) ГОСТ 19903-74 м ² 0,05 кг 0,108	
<u>ГШВ. 250.01.02.000-06</u>			
<u>Материалы</u>			
1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0,044 кг 20	
2		Стеклооткань 21-1008 (90) ГОСТ 19903-74 м ² 1,195 кг 0,108	
<u>ГШВ. 250.01.02.000-07</u>			
<u>Материалы</u>			
1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0,023 кг 20	
2		Стеклооткань 21-1008 (90) ГОСТ 19903-74 м ² 0,082 кг 0,108	
<u>ГШВ. 250.01.02.000-08</u>			
<u>Материалы</u>			
1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0,023 кг 20	
2		Стеклооткань 21-1008 (90) ГОСТ 19903-74 м ² 0,082 кг 0,108	

ГШВ. 250.01.02.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Коллежал Дроздова Кальку сверил Малого Формат А4

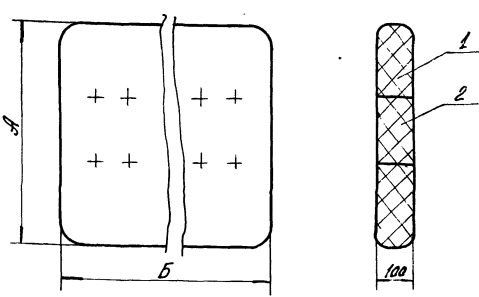
1:100000 проект 304-Г-55.84

1:100000 проект 304-Г-55.84

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат. пр. мрч. - нн.
<u>ГШВ. 250.01.02.000-09</u>			
<u>Материалы</u>			
1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0,008 кг 20	
2		Стеклооткань 21-1008 (90) ГОСТ 19903-74 м ² 0,27 кг 0,108	
<u>ГШВ. 250.01.02.000-10</u>			
<u>Материалы</u>			
1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0,008 кг 20	
2		Стеклооткань 21-1008 (90) ГОСТ 19903-74 м ² 0,27 кг 0,108	

ГШВ. 250.01.02.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Коллежал Дроздова Кальку сверил Малого Формат А4



Обозначение	Площадь м ²	Объем м ³	А	Б	Масса
ГШВ.250.01.02.000	2,58	0,11	1050	1050	3,01
-01	2,39	0,1	1050	950	2,71
-02	2,06	0,12	1050	1150	3,27
-03	1,82	0,073	640	1140	2,00
-04	1,02	0,038	640	600	1,07
-05	0,50	0,013	640	200	0,41
-06	1,196	0,044	390	1140	1,25
-07	0,82	0,023	390	600	0,71
-08	0,86	0,031	390	800	0,41
-09	0,27	0,008	390	200	0,24
-10	0,24	0,008	195	400	0,23

- Из стеклоотканы сшить чехол и заложить в него маты.
- Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по гост 6309-80 с шагом 100мм, поддерживая толщину мата 100мм.

И№. № 8689/1

ГШВ. 250.01.02.000 СБ

Мат звукоизолирующий двоярный чертёж.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Малого
Проект. Григорьян
Исполн. Найская
Удоб. Григорьян

Кальку сверил Малого

Формат А4

Листов проект 904-1-55.84

Лист	№ докум.	Наименование	Количество	Единица измерения
		Документация		
А3	ГШВ.250.02.00.000.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	2 ГШВ.250.01.02.000-06	Мат звукоизоляционный	6	
		Детали		
А3	5 ГШВ.250.01.00.001-07	Лист перфорированный	1	
А3	6 ГШВ.250.01.00.001-08	Лист перфорированный	1	
Переменные данные для исполнения ГШВ.250.02.00.000				
		Сборочные единицы		
А4	1 ГШВ.250.02.01.000	Каркас	1	
А4	3 ГШВ.250.01.02.000-07	Мат звукоизоляционный	2	
А4	4 ГШВ.250.01.02.000-08	Мат звукоизоляционный	2	

ГШВ.250.02.00.000

Кассета
звукопоглощающая

ГИПРОСТРОИОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Исполн: М. В. Бонин
Проф. М. М. Малаго
Инж. В. В. Филарета

Листов проект 904-1-55.84

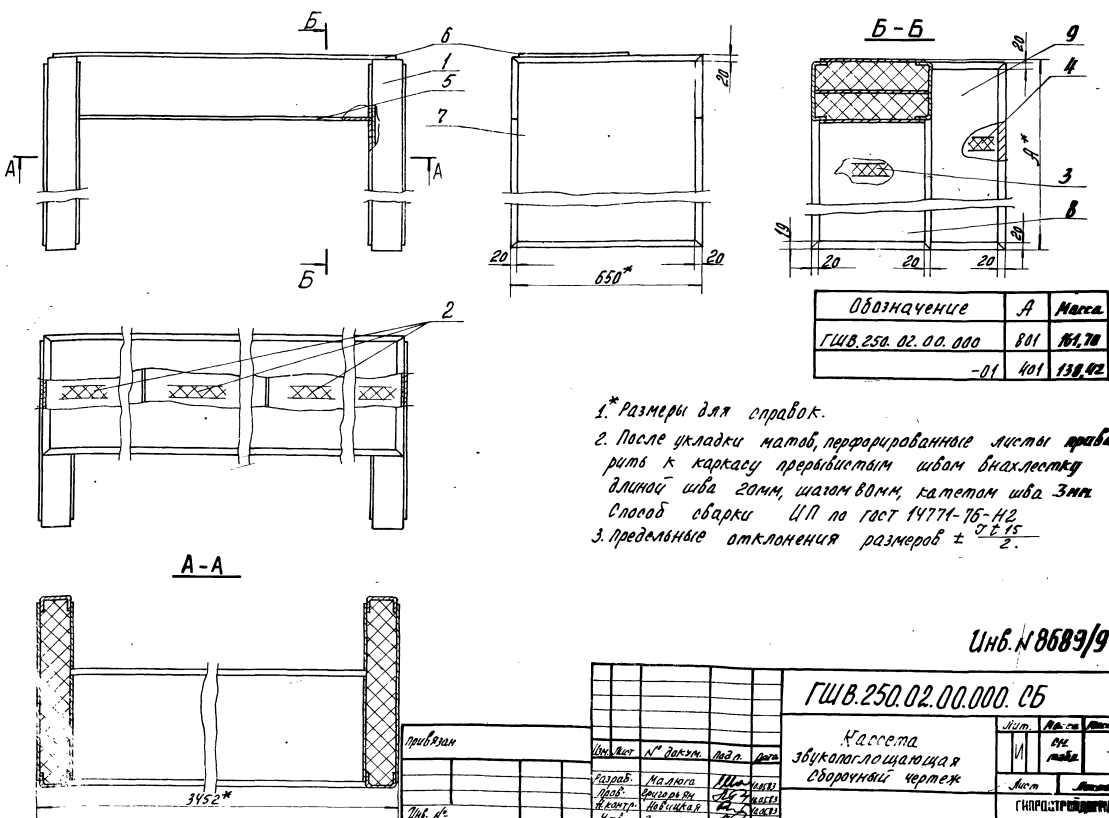
Лист	№ докум.	Наименование	Количество	Единица измерения
Детали				
А3	7 ГШВ.250.01.00.001-08	Лист перфорированный	2	
А3	8 ГШВ.250.01.00.001-09	Лист перфорированный	2	
А3	9 ГШВ.250.01.00.001-10	Лист перфорированный	2	
ГШВ.250.02.00.000-01				
Сборочные единицы				
А3	1 ГШВ.250.02.01.000-01	Каркас	1	
А3	3 ГШВ.250.01.02.000-09	Мат звукоизоляционный	2	
А3	4 ГШВ.250.01.02.000-10	Мат звукоизоляционный	2	
Детали				
А3	7 ГШВ.250.01.00.001-11	Лист перфорированный	2	
А3	8 ГШВ.250.01.00.001-12	Лист перфорированный	2	
А3	9 ГШВ.250.01.00.001-13	Лист перфорированный	2	

ГШВ.250.02.00.000

Кассета звукопоглощающая

Исполн: М. В. Бонин
Проф. М. М. Малаго
Инж. В. В. Филарета

Листов проект 904-1-55.84



- * Размеры для справок.
- После укладки матов перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ЦП по гост 14774-76-Н2.
- Предельные отклонения размеров $\pm 0,15$.

Инв. № 8689/9 24

ГШВ.250.02.00.000.05

Кассета
звукопоглощающая
Сборочный чертеж

ГИПРОСТРОИОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А3

Исполн: М. В. Бонин
Проф. М. М. Малаго
Инж. В. В. Филарета

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГШВ.250.02.01.000 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГШВ.250.01.01.001-01	Накладка	2	
А3	2	ГШВ.250.01.01.002-05	Переключатель	2	
А3	3	ГШВ.250.01.01.002	Переключатель	2	
А3	4	ГШВ.250.01.01.002-06	Переключатель	2	
А3	7	ГШВ.250.01.01.002-07	Переключатель	4	
А4	8	ГШВ.250.01.01.003-01	Переключатель	2	
			Переключатель Б-П-Ф-2 гост 1994-74 Лист 3-10 Ст.3 по ГОСТ 18523-70		
Б4	9		390x1145	2	8,96
Б4	10		390x1140	1	6,95
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
ГШВ.250.02.01.000					
			<u>Детали</u>		
А3	5	ГШВ.250.01.01.002-04	Переключатель	4	
А3	6	ГШВ.250.01.01.002-09	Переключатель	2	
Привязан					
Шифр:					
ГШВ.250.02.01.000					
Каркас					
Исполн	№ докум.	Лист	Дата		
Разработ	М.А.Степанов	Лист	1994		
Проб.	С.С.Степанов	Лист	20		
Исполн	М.А.Степанов	Лист	1994		
Проб.	С.С.Степанов	Лист	20		
				Лит	Лист
				И	1
				ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Средств 21	

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ГШВ.250.02.01.000-01</u>		
			<u>Детали</u>		
А3	5	ГШВ.250.01.01.002-08	Переключатель	4	
А3	6	ГШВ.250.01.01.002-06	Переключатель	2	
Привязан					
Шифр:					
ГШВ.250.02.01.000					
Каркас					
Исполн	№ докум.	Лист	Дата		
Разработ	М.А.Степанов	Лист	1994		
Проб.	С.С.Степанов	Лист	20		
Исполн	М.А.Степанов	Лист	1994		
Проб.	С.С.Степанов	Лист	20		
				Лит	Лист
				И	1
				ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Средств 21	

650
250
1150
1150
200*
20*
100*
100*
50*
50*
3550

Вид А

Обозначение	А	Материал
ГШВ.250.02.01.000	100	Ст.3
-01	100	Ст.3

- 1.* Размеры для справок
2. Сварку производить по контуру прилегающих свариваемых деталей швами по гост 5264-88-И2
3. Покрытие: окраска лаком БТ-577 по гост 5634-79 с алюминиевой пудрой гост 5994-71 2 слоя, и. л.
4. Предельные отклонения размеров:
балов-114 - ± 0,15
остальных - ± 0,2

Ив. № 8689/9

ГШВ.250.02.01.000 СБ			
Каркас			
Оборочный чертеж			
Ив. №	И	Лист	1
Разработ	М.А.Степанов	Лист	1994
Проб.	С.С.Степанов	Лист	20
Исполн	М.А.Степанов	Лист	1994
Проб.	С.С.Степанов	Лист	20
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Средств 21			

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГШВ 250.03.00.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u> ГШВ.250.03.00.000			
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ГШВ.250.03.01.000	Каркас	1	
A4	2		ГШВ.250.01.02.000	Мат звукопоглощающий	2	
				<u>Детали</u>		
A3	3		ГШВ.250.01.00.001-16	Лист перфорированный	2	
			<u>ГШВ.250.03.00.000-01</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ГШВ.250.03.01.000-01	Каркас	1	
A4	2		ГШВ.250.01.02.000-01	Мат звукопоглощающий	2	
				<u>Детали</u>		
A3	3		ГШВ.250.01.00.001-14	Лист перфорированный	2	

ГШВ 250.03.00.000				Лист		
Кассета				I		
Звукопоглощающая				ГИПРОСТРОИДОРМАШ		
калька с черт. Малюга				г. Ростов-на-Дону		
				Формат А4		

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГШВ.250.03.01.000.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Перекладка	Перекладка	3	7,5
			<u>Переменные данные для исполнения:</u> ГШВ.250.03.01.000			
				<u>Детали</u>		
B4	2		Перекладка	Перекладка	2	15,7
			<u>ГШВ.250.03.01.000-01</u>			
				<u>Детали</u>		
B4	3		Перекладка	Перекладка	2	11,3
			Привязан			
			Шиф. №			
ГШВ.250.03.01.000				Лист		
Каркас				I		
Кальку с черт. Малюга				ГИПРОСТРОИДОРМАШ		
				г. Ростов-на-Дону		
				Формат А4		

Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9

Обозначение	А	Масса
ГШВ.250.03.00.000	2200	83,90
-01	2000	82,22

1.* Размеры для справок
2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу провисшим швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ШП по ГОСТ 14774-76-НЗ

ГШВ 250.03.00.000.05			Лист		
Кассета			II		
Звукопоглощающая			ГИПРОСТРОИДОРМАШ		
Сборочный чертеж			г. Ростов-на-Дону		
			Формат А4		

Типовой проект 904-1-55.84 Альбом 9

Обозначение	А	Б	Масса
ГШВ.250.03.01.000	2200	1100	539
-01	2000	1000	511

1.* Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-Н2.
3. Покрытие: окраска лаком БТ-577 по ГОСТ 5634-79 с алюминиевой пудрой ГОСТ 5494-71. 2сл.я. VI л.

ГШВ.250.03.01.000.05			Лист		
Каркас			I		
Сборочный чертеж			ГИПРОСТРОИДОРМАШ		
			г. Ростов-на-Дону		
			Формат А4		

Лист 5
проект 904-1-55.84

Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А4				ГШВ.250.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1			ГШВ.250.04.01.000	Каркас	1	
А4	2			ГШВ.250.01.02.000	Мат. звукопоглощающий	1	
<u>Детали</u>							
А3	3			ГШВ.250.01.00.001-15	Лист перфорированный	2	

Привязан

Изд.	Лист	Листов

Инв. №

ГШВ.250.04.00.000

Кассета звукопоглощающая

Кальку сверл Малого

Изд.	Лист	Листов
И		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Лист 6
проект 904-1-55.84

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров валов - h14 остальных - ± 0.15
3. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм способ сварки ШП по ГОСТ 14771-76-43

Привязан

Изд.	Лист	Листов

Инв. №

ГШВ.250.04.00.000.05

Кассета звукопоглощающая

Сборочный чертеж

Изд.	Лист	Листов
И	53	99

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Лист 7
проект 904-1-55.84

Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А4				ГШВ.250.04.01.000.06	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
А4	1			ГШВ.250.01.01.001-02	Накладка	2	
				Перекладина	Перекладина		
					1001504510178276-75		
					Швеллер 63 ГОСТ 19774-76		
Б4	2				b = 1050	2	
Б4	3				b = 1295	2	

Привязан

Изд.	Лист	Листов

Инв. №

ГШВ.250.04.01.000

Каркас

Кальку сверл Малого

Изд.	Лист	Листов
И		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Лист 8
проект 904-1-55.84

1.* Размеры для справок.
2. предельные отклонения размеров валов - h14 остальных - ± 0.15
3. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-Н2.
4. Покрытие: окраска лаком БТ-577 по ГОСТ 5831-79. с алюминиевой пудрой ГОСТ 3494-71. 2-слой VI. Я.

Привязан

Изд.	Лист	Листов

Инв. №

ГШВ.250.04.01.000.06

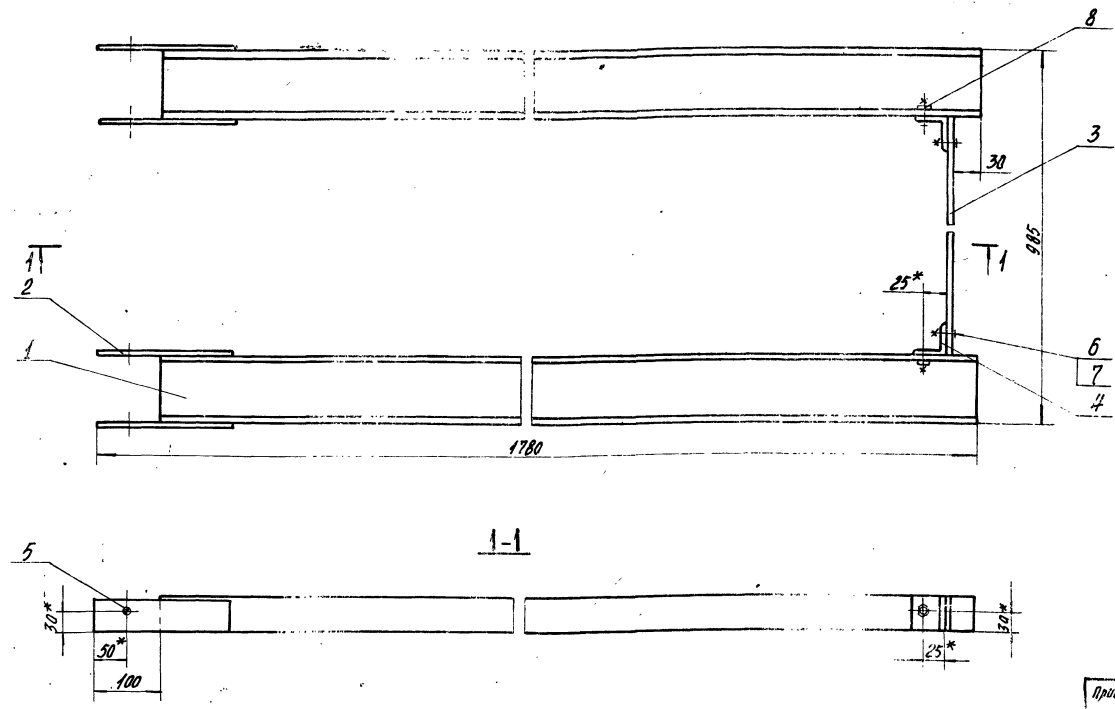
Каркас

Сборочный чертеж

Изд.	Лист	Листов
И	43	6

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

1:10000 проект 904-1-55.84 Альбом 3



1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: эмаль НЦ-232* серая ГОСТ 6631-74* 2 слоя Б/Э-Л.
3. Предельные отклонения размеров:
 отверстий НЦ, балов НЦ: остальных ± 0,15.
4. Сборку производить по контуру прилегания деталей
 швами по ГОСТ 5264-80.

Привязка	

ПВ.00.000СБ					
ГВП	Летов		Адаптация для бытовых воздухоохладителей в сборочной чертеже	Лист	Масса
Наклад.	Коган			34	15
Г.слес.	Преслов				
Р.к. гр.	Григорьев				
Н.контр.	Навицкая				
Ст. инж.	Шабо				
Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону					

Копирейла Долгова Калык сверил Малоба Форма 83

1:10000 проект 904-1-55.84 Альбом 3

Архив	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			ПВ.00.000	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		ПВ.00.001	Направляющая	2	
11	2		ПВ.00.002	Накладка	4	
11	3		ПВ.00.003	Стяжка	1	
11	4		ПВ.00.004	Уголок	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Винт М10х14,48 ГОСТ 1476-75*	4	
	6			Болт М10х25,58 ГОСТ 7798-70*	4	
				Привязка		
				Чиб. №:		
ГВП Летов				ПВ.00.000		
Наклад. Коган				Адаптация для бытовых воздухоохладителей		
Г.слес. Преслов				Лист		
Р.к. гр. Григорьев				Лист		
Н.контр. Навицкая				Лист		
Ст. инж. Шабо				Лист		
				Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону		

1:10000 проект 904-1-55.84 Альбом 3

Архив	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7			Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	4	
	8			Шайба 10,5х1,05 ГОСТ 10906-78	2	
				Чиб. №8689/9		
				Привязка		
				28 Чиб. №:		
				ПВ.00.000		
				Лист		
				Лист		
				Лист		
				Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону		