

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-55.84

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

Б(4)К-250 А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

*Исключен из числа
действующих
с 1.86*

АЛЬБОМ-В

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-55.84

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
Б(4)К-250 А0
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) М³/МИН
ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА**

АЛЬБОМ-8

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,5,9,10,11,12,13
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 6,7,8,10,11,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ № 20/83 ОТ 4.11. 1983г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
С 30.12. 1983г ПРИКАЗ № 190-п ОТ 20.12.1983г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП № 8682/8

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-15584 КЖИ АЛЬБОМ Б
 ИВБ И ПОД. Издание и дата ISBN, инв. №

КОЛИЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП 904-15584 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.	5	
	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	5	
A3	-100	ФЕРМА (ФБ24Ф-76-1, ФБ24Ф-76-2)	6	
A3	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПП-2АТ-УТ-МЖ-2000-1, ПП-3АТ-УТ-МЖ-2000-1, ПП-2АТ-УТ-МЖ-2000-2, ПП-3АТ-УТ-МЖ-2000-2, ПП-2АТ-УТ-МЖ-2000-3, ПП-3АТ-УТ-МЖ-2000-3)	7	
A3	-201	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ППО-2АТ-УТ-МЖ-2000-1, ППО-3АТ-УТ-МЖ-2000-1, ППО-2АТ-УТ-МЖ-2000-2, ППО-3АТ-УТ-МЖ-2000-2, ППО-2АТ-УТ-МЖ-2000-3, ППО-3АТ-УТ-МЖ-2000-3)	8	
A3	-300	РИГЕЛЬ (2РД4.74-51АТ V-a, 2РД4.74-51АТ V-b)	9	
A3	-301	" (P1, P1')	10	
A3	-302	" P2	11	
A3	-303	" P3	12	
A4	-304	" 2Р04-32-35П-1	13	
A4	-402	ПЛИТА ПРС 56.15-10АТ VТ-Б	13	
A4	-401	" ПРС 56.15-10АТ VТ-а	14	
A4	-400	" ПРС 56.15-16АТ VТ-а	14	
A3	-К96-14-1	КОЛОМНА К96-14-1	15	
A3	-К96-14-2	" К96-14-2	16	
A3	-К96-14-3	" К96-14-3	17	
A3	-К96-14-4	" К96-14-4	18	
A3	-К96-14-5	" К96-14-5	19	
A3	-К96-14-6	" К96-14-Е	20	
A3	-К96-14-7, К96-14-11	" (К96-14-7, К96-14-11)	21	

КОЛИЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП904-15584 КЖИ-К96-14-8	КОЛОМНА К96-14-8	22	
A3	-К96-14-9	" К96-14-9	23	
A3	-К96-14-10	" К96-14-10	24	
A3	-К13-1	" К13-1	25	
A3	-К13-2	" К13-2	26	
A3	-К13-3, К13-4	" (К13-3, К13-4)	27	
A3	-К13-5	" К13-5	28	
A3	-К1, К1-1	" (К1, К1-1)	29	
A3	-К2	" К2	30	
A3	-К3	" К3	31	
A3	-К3	" (К3-1, К3-2, К3-3)	32	
A3	-К4	" К4	33	
A3	-К5	" (К5, К5-1, К5-2, К5-3, К5-4, К5-5)	34	
A3	-К5	" (К5К51, К52, К53, К5-4, К5-5)	35	
A4	-ПС625.9.20-Я-21-1	ПАНЕЛЬ СТЕПЕНОВАЯ ПС625.9.20-Я-21-1	36	
A4	-ПС625.9.20-Я-22-1	ТО ЖЕ ПС625.9.20-Я-22-1	36	
A4	-ПС295.12.20-Я-5	" ПС295.12.20-Я-5	37	
A4	-ПС600.12.20-Я-3-4	" ПС600.12.20-Я-3-4	37	
A4	-ПС295.12.20-Я-6	" ПС295.12.20-Я-6	38	
A4	-ПС625.12.20-Я-22-1	" ПС625.12.20-Я-22-1	38	
A4	-ПС600.12.20-Я-3-2	" (ПС600.12.20-Я-3-2, ПС600.12.20-Я-3-2)	39	
A4	-ПС600.12.20-Я-3-3	" ПС600.12.20-Я-3-3	39	

ПРОВЕРКА			

8689/8 2 инв.№

СТУДИЯ АСТЕРЬЖА СТ. ИЖК МИКРОВА РИ. Г.Р. МОРИНОВ ПЛОЩ. СТАВРОПОЛИ ЧИ. ОЛП. СЛАВЬЯНЦ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	ТП 904-1-5584 КЖИ-ДО СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСКА	СТРАНА Л ИСТ Л ИСТОВ Р 1 3 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
---	--	--

КОПИРОВАЛ Фиг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ АРХИВ 8

ВЗН. И ПОДА. ВЫДАН. С ДАТА 18.04.84

КОЛИЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	ПАНЕЛЬ-18 - ПС60.12.20-Я-2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.20-Я-2	40	
A4	- ПС60.12.20-Я-7-1	ТО ЖЕ ПС60.12.20-Я-7-1	40	
A4	- ПС60.12.20-Я-3-5	" ПС60.12.20-Я-3-5	41	
A4	- ПС60.18.20-Я-1-1	" ПС60.18.20-Я-1-1	41	
A3	- ПС60.15.20-Я-4-1	" ПС60.15.20-Я-4-1	42	
A4	- ПС 295.12.20-Я-4	" ПС 295.12.20-Я-4, ПС 45.12.20-Я-1,	43	
		ПС 45.18.20-Я-1, ПС 45.12.20-Я-3)		
A4	- ПС60.12.20-Я-3-1	" ПС60.12.20-Я-3-1	43	
A3	- ПС1	" ПС1	44	
A3	- ПС2	" ПС2	45	
A3	- ПС3	" ПС3	46	
A3	- ПГ1	ПАНЕЛЬ ПГ1	47	
A3	- ПГ2	" ПГ2	48	
A3	- ПГ3	" ПГ3	49	
A3	- ПГ4	" ПГ4	50	
A3	- ПГ5	" ПГ6, ПГ4, ПГ6, ПМ7	51	
A3	- ПГ6, ПГ7	" ПГ6, ПГ7	52	
A3	- ПГ8	" ПГ8, ПГ8, ПГ8, ПГ8, ПГ8-1	53	
A3	- ПГ9	" ПГ9	54	
A3	- ПГ10	" ПГ10, ПГ10, ПГ22	55	
A3	- ПГ11	" ПГ11	56	
A3	- ПГ13	" ПГ13, ПГ15	57	
A4	- ППБ-18 2.64x3.94-1	" ППБ-18 2.64x3.94-1	58	
A4	- Л89-5-1	ЛОТОК Л89-5-1	58	
A3	- П149-3-1	ПЛИТА П149-3-1, П149-3-1, П149-3-1 П149-3-1, П149-3-1	59	
A3	- ФБ1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФБ1	60	
A3	- Б1	БАЛКА Б1	61	
A3	- КЛ1, КЛ2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ1, КЛ2)	62	
A4	- КЛ3	ТО ЖЕ КЛ3	63	
A4	- КЛ4	" КЛ4	63	
A4	- КЛ5	" КЛ5	64	
A4	- КЛ11	" КЛ11	64	

КОЛИЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	П17904-5584-КЖИ-КЛ10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ6, КЛ10)	65	
A4	- КЛ7	ТО ЖЕ КЛ7	66	
A4	- КЛ8	" КЛ8	66	
A3	- КЛ9	" КЛ9	67	
A4	- КЛ12	" КЛ12	68	
A4	- КЛ13	" КЛ13	68	
A4	- КЛ14	" КЛ14	69	
A4	- КЛ15	" КЛ15	69	
A4	- КЛ16	" КЛ16	70	
A4	- КЛ1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КЛ1	70	
A3	- КЛ2	ТО ЖЕ (КЛ2, КЛ3, КЛ6, КЛ7)	71	
A4	- КЛ4	" КЛ4	72	
A4	- КЛ5	" КЛ5	72	
A4	- КЛ8	" КЛ8	73	
A4	- КЛ9, КЛ10	" (КЛ9, КЛ10)	73	
A4	- КЛ11, КЛ14	" (КЛ11, КЛ14)	74	
A4	- КЛ12, КЛ13	" (КЛ12, КЛ13)	74	
A4	- М1А, МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН10, МН11)	75	
A4	- КЛ15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КЛ15	75	
A4	- МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	76	
A4	- МН2	ТО ЖЕ МН2	76	
A3	- МН2СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	77	
A3	- МН2СБ	ТО ЖЕ МН2	78	
A4	- МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	79	

ПРИВЯЗАН			

8689/8 3 КЖИ №
 ТП 904-1-5584-КЖИ-40 ИМСТ
 2

КОПИРОВАЛ *ФЯ*

ФОРМАТ А3

ИВЛАС ПЕВЛА / ВЕРТИКАЛЬ И ДАТА / КОМПЬЮТЕРНЫЕ ДАННЫЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ АМБ-50М 8

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	ТП904-1-5584-КЖИ-МН4, МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4, МН5)	79	
A4	- МН6	ТО ЖЕ МН6	80	
A4	- МН7	" МН7	80	
A4	- МН8	" МН8	81	
A4	- МН9	" МН9	81	
A4	- МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	82	
A4	- МС2	ТО ЖЕ МС2	82	
A4	- МС3	" МС3	83	
A4	- МС4	" МС4	83	
A4	- МС5	" МС5	84	
A4	- МС6	" МС6	84	
A4	- МС7	" МС7	85	
A4	- МС8	" МС8	85	
A3	- С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	86	
A3	- С2	ТО ЖЕ С2	87	
A4	- С3	" С3	88	
A4	- С9	" С9	88	
A3	- С4	" (С4, СЮС4, С22)	89	
A3	- С5	" (С5, С6, С7, С7)	90	
A3	- С8	" С8	91	
A4	- С11	" С11	92	
A4	- С16	" С16	92	
A3	- С12	" С12	93	
A3	- С13	" С13	94	
A3	- С15	" С15	95	
A3	- С18	" С18	96	
A4	- С19	" С19	97	
A4	- С23, С38	" (С23, С38)	97	
A3	- С20	" С20	98	
A3	- С21	" С21	99	

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП904-1-5584-КЖИ-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С24С3, С4)	100	
A4	- С25	ТО ЖЕ С25	101	
A4	- С37	" С37	101	
A3	- С26	" (С26-30)	102	
A3	- С31	" (С31-С34)	103	
A3	- С35, С36	" (С35, С36)	104	
A4	- С40	" С40	105	
A4	- С48	" (С48, С53)	105	
A3	- С42	" (С42, С43, С45, С47, С49, С52, С54, С55)	106	
A3	- С44	" (С44, С46, С50, С51, С55)	107	
A3	- ЖР1	ЖАЛОЗНИЧНАЯ РЕШЕТКА ЖР1	108	
A3	- Р1, Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	109	
A3	- ШД1, ШД2	ШИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ШД1, ШД2)	110	
A3	- ШД3, ШД4	ТО ЖЕ (ШД3, ШД4)	111	
A3	- ШД5	" ШД5	112	
A3	- УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	113	

ПРИКРЕПЛЕНИЕ			

8689/8 4
 ТП 904-1-5584-КЖИ-40
 КОПИРОВАЛ ДУБ
 ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-55-84-КЖИ Альбом В

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей, ригелей, колонн и панелей перегородок даны в пояснительных записках серий, соответственно: 1.432-14.00 выпуски Д и 1; 1.020-1 выпуски 0-4, 3-5 и 2-1; 1.431-15 выпуск 2.

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение."

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

ПРИВЯЗАН

8689/8

ИНВ.№

ТП 904-1-55-84-КЖИ-771

И.М. ПИЩЕВ	ПОДП. И ДАТА	В.И. ПИЩЕВ
С.И. НИК. МАКАРОВА	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
В.К. Г. МОРОЗОВА	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
М.С. С. ОСТАПЕНКО	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
И.С. С. СЯКОВИЧ	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
И.С. С. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАЖИ	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЖУ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-55-84-КЖИ Альбом В

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДКАТ) по ГОСТ 380-74

3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАДКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ в соответствии с ГОСТ 10322-75 "АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ" и ГОСТ 4098-68 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ И ВАЯНАЯ СВАРКА."

4. Указания по приварке анкеров к пластинам втавр даны в пояснительной записке серии 1.400-15вып.1

5. СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ должны быть защищены от коррозии:

- А) стеновых панелей наружных стен из ячеистого бетона - алюминиевым покрытием толщиной 200 мкм;
- Б) колонн, стропильных ферм и плит покрытия - горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм;
- В) остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1. -АР-2

ПРИВЯЗАН

8689/8

5

ИНВ.№

ТП 904-1-55-84-КЖИ-772

И.М. ПИЩЕВ	ПОДП. И ДАТА	В.И. ПИЩЕВ
С.И. НИК. МАКАРОВА	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
В.К. Г. МОРОЗОВА	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
М.С. С. ОСТАПЕНКО	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
И.С. С. СЯКОВИЧ	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ
И.С. С. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ	М.И. ПИЩЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-
НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ

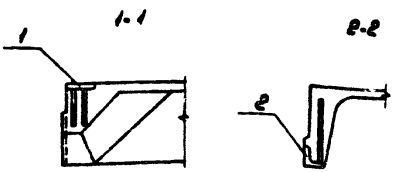
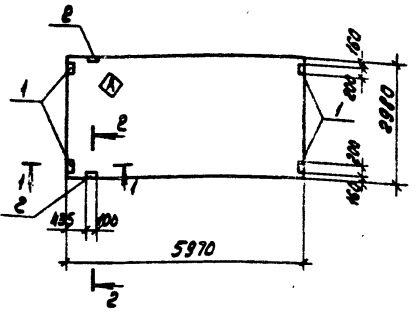
СТАЖИ	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЖУ

ФОРМАТ А4

904-1-55.84-КЖИ АМБС048

Типовой проект



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
				1	2	3	4	5	6	
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
		ГОСТ 22701.1-77	ПЛАТА 1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000	1		1		1		
		1.463.1-10182 Всп.1	" 1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2001		1			1		
1		ГОСТ 22701.5-77 ст 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №8	4	4			4	4	
2		ГОСТ 22701.5-77 ст 13	ТО ЖЕ №9			2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛАТЫ 1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000, 1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2001
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.463.1-10182 Всп.1
 ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.1	1
1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.1	2
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.2	3
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.2	4
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.3	5
1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.3	6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 109-76		ГОСТ 1509-72*				
	ØD	ØM	Штор	Øв	Штор	Ø108	Штор		
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.1	1.6		1.6	5.2	5.2				6.8
1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.1	1.6		1.6	5.2	5.2				6.8
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.2	0.6	0.2	0.8			1.7		1.7	2.5
1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.2	0.6	0.2	0.8			1.7		1.7	2.5
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7		1.7	9.3
1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7		1.7	9.3

8689/8 7

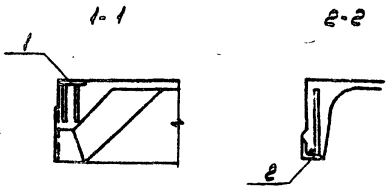
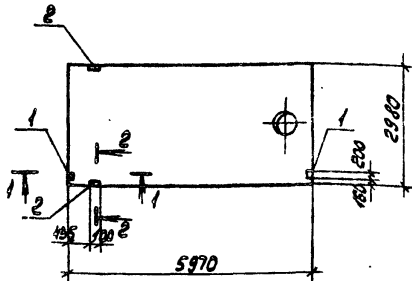
ПРИВЯЗАН			ИНВ. №		
ТН 904-1-55.84-КЖИ-200					
ПЛАТА ПОКРОВИТЯ			СТАЛЬ	КЛАСС	НАСЛАБ
1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.1, 1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.1, 1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.2, 1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.2, 1ПГ-2АУ-ЭГ-НПК-2000.3, 1ПГ-3АУ-ЭГ-НПК-2000.3			Р	2930	1:100
П.СНЕЖ. ОКТЯБРСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.О.С.П.А. СЛАВЯНСКИЙ			ГО.СТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
И.КОНТ. ПУЧЕНКО					

КОПИДОВАЛ ЯРУ

ФОРМАТ А3

ЗУЧ-4-3304-ЛЖИ АЛББОН 8

ИМУЩИЙ ПОНЕКИ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
					<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
			ГОСТ 22701.2-77 1.465.1-10/82 861/1	ПЛИТЫ 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П			1		1			
				1ПВ0-ЗАГР-НЛЖ-200П	1							
				1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П					1		1	
				1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П		1						
1			ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №8							2	2
2			ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ №9							2	2

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П, 1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П, 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П, 1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465.1-10/82 861/1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	1	3810
1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П-2	2	3810
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-3	6	3570

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-74		
	Ø10	Ø14	Итого	Б-8	Итого	Л70x8	Итого	
1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-3	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

Привезан

8629/8 8 ИВ.№

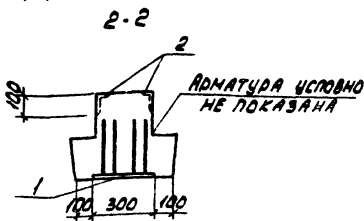
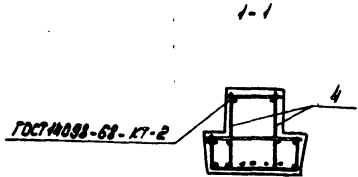
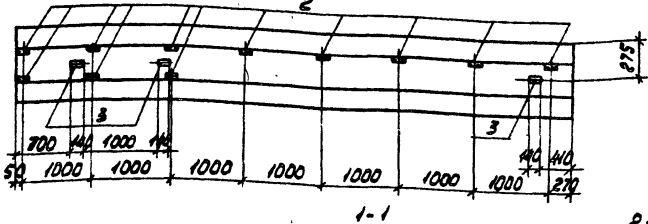
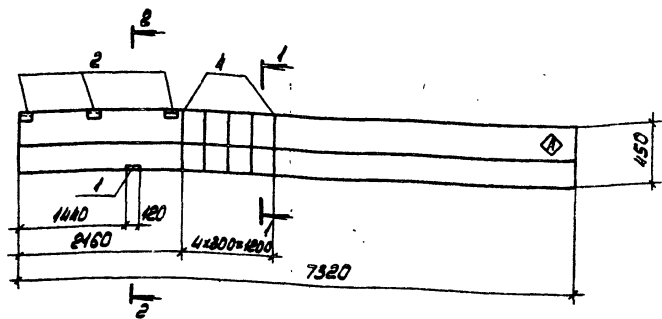
ТН 904.1-55.84 - КЖИ - 201

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА СТ. ТЕХНИК: РАТЕВСКАЯ СР. ИНЖ. МАКАРОВА Р.Ч. ГР. МОРИЧУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО НАЧ. ОФ. СААЯНЦЕВ И. КОНТР. ПУЦЕНКО	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П-1, 1ПВ10-ЗАГР-НЛЖ-200П-2, 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-1, 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-2, 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-3, 1ПВ4-ЗАГР-НЛЖ-200П-1	СТАДИЯ: МАССА Р	НАШТАБ: 1:100 СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ
---	--	--------------------	-----------------------------------

Лист / Листов /

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 90У.1-55.84-КЖУ АЛЪБОУНЪ



ФОРМАТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			1.020-1, ВЫП. 3-5	Рыгель 2РДЧ.74-51АТ Р	1	1	
	1		1.020-1, ВЫП. 3-7	ШДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-25	1	1	
	2		1.000-15, ВЫП. 1	ТО ЖЕ МН 539			М
	3		1.020-1, ВЫП. 3-7	" МН-38	3	3	
ДЕТАЛИ							
54	4		68АШ ГОСТ 5781-82. 0-430		10	10	0.2кг

1. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ШДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ РЫГЕЛЯ 2РДЧ.74-51АТ Р СЕРИИ 1.020-1, ВЫП. 3-5.

2. ПОС. 4 ПРИВАДИТЬ К СЕРЖНЯМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ДО ЕГО УСТАНОВКИ В ОПАЛУЧКУ.

3. ИНДЕКС ◈ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА	НОМЕР ИСПОЛ.
2РДЧ.74-51АТ Р-0	1
2РДЧ.74-51АТ Р-8	2

ПРИБИВАН	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ШДЕЛИЯ, КГ.

8689/8

ТП 90У.1-55.84-КЖУ-300

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ШДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ШДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-Ш		ГОСТ 5781-82		АРМАТУРА КЛАССА А-Ш		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2	
	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10
	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС	КОЛ	ВЕС
2РДЧ.74-51АТ Р-0	2.0	2.0	2.0	2.0	3.9	3.9	8.3	8.3	5.3	5.3	9.2	11.2		
2РДЧ.74-51АТ Р-8	2.0	2.0	4.4	3.9	8.3	8.3	8.3	8.3	5.3	5.3	21.9	23.9		

Общий расход

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА
УМОНЕНО	РЕШЕТНИКОВА
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА
РСК. ГР.	ПОДГОЛОВ
ТЯ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ
МАШ. ОПЕРА.	САЛКОВИЧ
И. ХОНТА	ЛУЦЕНКО

СТАЛЬНАЯ НАССА НАШТАБ		
Р	3400	-
Лист	Листов	
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖУ

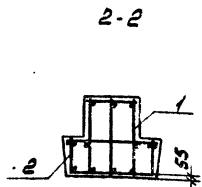
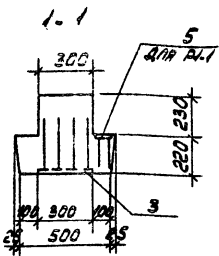
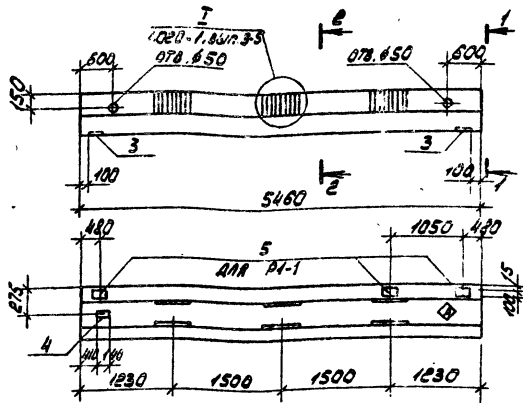
ФОРМАТ А3

ИВН. ИЛЮСТ. ПОДЛ. И ДАТА ВАН ИВН. ИЛ.

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							
	ВД-I			А-II			А-III			ПОДАТ МАРКИ				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ4	Итого	φ8	φ16	φ32	Итого	Всего	φ8	φ10	Итого	Б-8	Б-6	Итого	Всего
P1	5,2	5,2	42,3	25,8	102,6	170,7	175,9	3,3	3,3	5,6	5,6	2,1	7,7	184,8
P1-1	5,2	5,2	42,3	25,8	102,6	170,7	175,9	0,9	3,3	4,2	5,6	2,1	7,7	187,8

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
P1		ТТ904-1-55.КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ			
			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A1	1	ТТ904-1- КЖУ-КП13	КАДЕКСПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЕТ	1	1	
A3	2	-КЖУ-СЕ4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЕ4	1	1	
	3	1.020-1, 8/17.3-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-25	2	2	
	4	1.020-1, 8/17.3-7	ТО ЖЕ МН-38	1	1	
	5	1.400-15, 8/17.1	" МН106-3		3	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 400	1,0	1,0	М3
				P1	P1-1	



1. РИГЕЛИ P1 и P1-1 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В
ОПЛУЧКЕ РИГЕЛЯ ВРАДЧ.50 СЕРИИ 1.020-1, 8/17.3-5
2. ИНДЕКС ☐ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ
КРАСКОЙ.

ПОВЫШАН

ЛНВ.НО

ТТ904-1-55.84 - КЖУ-301		СТАДИЯ МАССА НАСШТАВ	
РИГЕЛЬ (P1, P1-1)		P	2500
		Лист	Листов 1
		ГОСТРОЯ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	

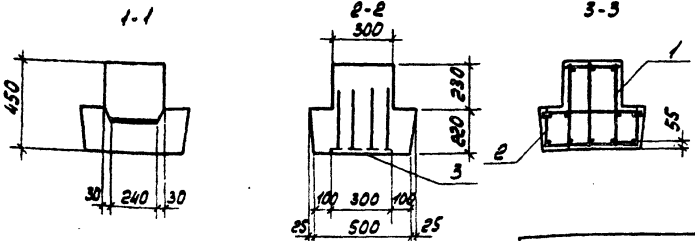
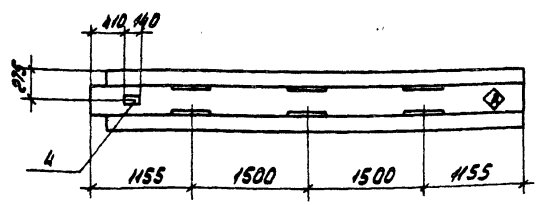
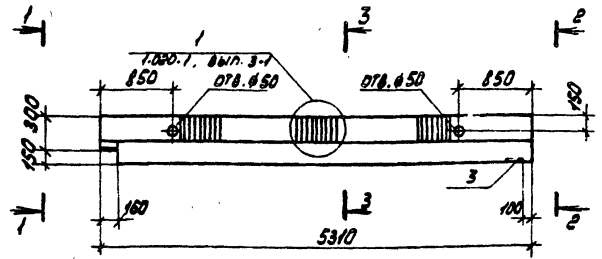
КОЛОДОВА И.Ю.

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖУ АЛЬБОВ 8
 ЦНБ, ИРОВАЯ ГОРЬКА, Д. 107/2
 МАШ. ИЛИНКА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МДРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Ст 3 кп2						
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	Ø4	Итого	Ø8	Ø12	Ø20	Итого	Всего	Ø10	Ø12	Ø18	Итого	Ø5-8	Итого	Ø10	Ø12	Ø18		Итого	
P2	5,0	5,0	10,8	14,1	74,4	129,3	134,3	2,1	1,0	4,8	7,9	5,7					5,7	13,6	117,9



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	ТТ 904.1-55.84-КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1 ТТ 904.1-55.84-КЖИ - КТ14	КАДКА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ КТ14	1	
A3	2 -КЖИ - СЕ4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1	
	3 1.020-1, вып. 3-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-25	1	
	4 1.020-1, вып. 3-7	ТО ЖЕ МЧ-38	1	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 400	0,36	н3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ А186008

ТИПОВАЯ ТАБЛ. И ДИТА. ВРЕМЯ

1. РИГЕЛЬ P2 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПЛУБКЕ РИГЕЛЯ
ИРДПЧ. 57 СЕРИИ 1.020-1, В.ИП. 3-1
2. ИНДЕКС НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

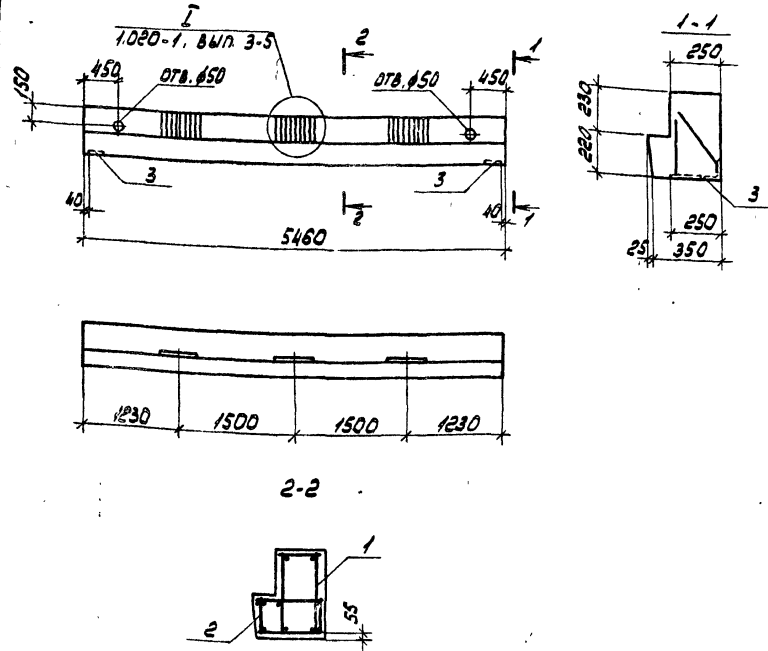
ПРИВАЯН	
ИВ.НО	

ТТ 904.1-55.84-КЖИ-3П2		СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ
РИГЕЛЬ P2		P	2400	-
		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ		
		КОПИРОВАЛ ЯВУ		

8689/3 11

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, К.Г.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД												
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА																		
	ВР-I			А-III			А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2															
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72													
φ4		Итого	φ8	φ10	φ20	Итого	φ8	φ20	Итого	φ8	φ20	Итого	φ8	φ20	Итого										
РЗ	5,2		5,2	25,3	6,6	26,8			57,8	83,9	1,6	2,2			3,8	3,8			3,8	3,0			3,0	10,6	74,5



КОД	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-5584-КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-5584-КЖИ - КП15	КАРКАС ПОДСТРОИТЕЛЬНЫЙ КИПС	1	
А3	2		- КЖИ - С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С44	1	
	3		1.020-1. В61п.3-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЧ-2Т	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,75	м ³

ПРИВЯЗАН	
№	ИЗВ.№

8689/8 12

ТП 904-1-5584 КЖИ - 303		СТАНД. МАССА НАСЧТАБ	
РИГЕЛЬ	РЗ	Р	1880 -
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР РЕШЕТИН СТ. ИНЖ. МАКАРОВА ДИР. ГР. МОДГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ДСМ. САМБАРНИ Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

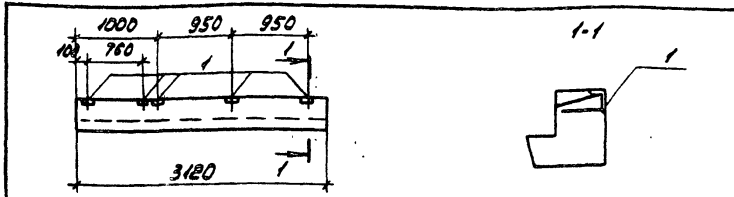
Копировал ЮВ

Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-5584 КЖИ АЛЬБОМ 8
 ИВ. ПРОЕКТ. 10.01.1984

РИГЕЛЬ РЗ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУКЕ РИГЕЛЯ
 2Р04.60 СЕРИИ 1.020-1. В61п.3-5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55-84-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.020-1 Вып. 3-5	РИГЕЛЬ 2Р04-32-35П	1	
1			1.400-15 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН539	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
	A-III	ВСтЗ К12				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72*				
2Р04-32-35П-1	2.0	Итого	4.0		4.0	6.0

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ 2Р04-32-35П СЕРИИ 1.020-1 ВЫП.3-5.

ПРИВЯЗАН

ИВ.№	
------	--

ТН 904-1-55.84-КЖИ-304

СТАЖИ	МАССА	НАСЧТАВ	ЛИСТЫ	
			П	Л
Р	1075	-	1	1

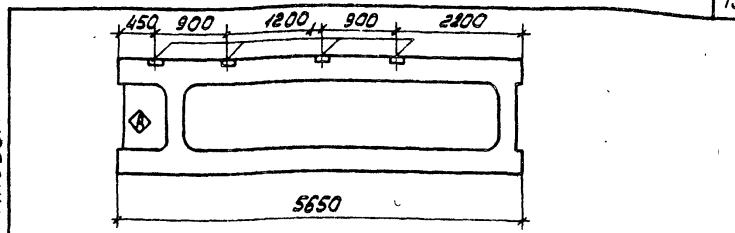
ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАРИ.РУ ФОРМАТ А4

ИВ.№ ПОЛОЖ. И ДАТА ВЕРН. ИВ.№

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.И.
СТ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВ Ю.И.
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.
РИС. ГР. МОДГУНОВ В.И.
ДИС. СЛ. ОСТАШЕВСКАЯ Л.С.
НАЧ. СЕК. САКОВЯНИЦ Л.И.
И. КИРЬЯН ЛУЦЕНКО С.А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55-84-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041-1 Вып.4	ПЛИТА ПРС 56.15-10АТ-Б	1	
1			1.400-15 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН539	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
	A-III	ВСтЗ К12				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72*				
ПРС 56.15-10АТ-Б	1.6	Итого	1.6	3.2	3.2	4.8

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-10АТ-Б СЕРИИ 1.041-1 ВЫП.4 И НАДЕКО \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН

ИВ.№	13
------	----

ТН 904-1-55.84-КЖИ-402

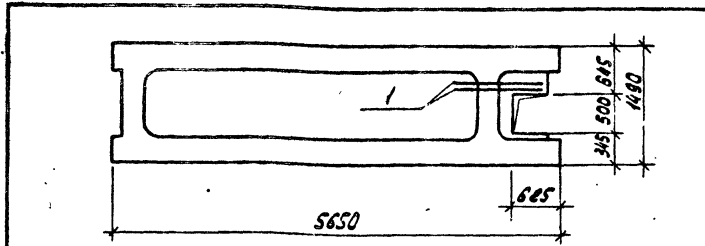
СТАЖИ	МАССА	НАСЧТАВ	ЛИСТЫ	
			Р	Л
Р	2500	-	1	1

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАРИ.РУ ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.И.
СТ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВ Ю.И.
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.
РИС. ГР. МОДГУНОВ В.И.
ДИС. СЛ. ОСТАШЕВСКАЯ Л.С.
НАЧ. СЕК. САКОВЯНИЦ Л.И.
И. КИРЬЯН ЛУЦЕНКО С.А.

ИМПУЛЬС ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖН АЛБЕДИМ 8



ФОРМА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
1.041-1 8вип.4	1	
ДЕТАЛИ		
66А III ГОСТ 5781-82 L-1000	2	0,2кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	Арматура класса А-III	ГОСТ 5781-82	
ПС 56.15-10АТ 7Т-2	0,4		0,4

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-10АТ 7Т СЕРИИ 1.041-1 8вип.4

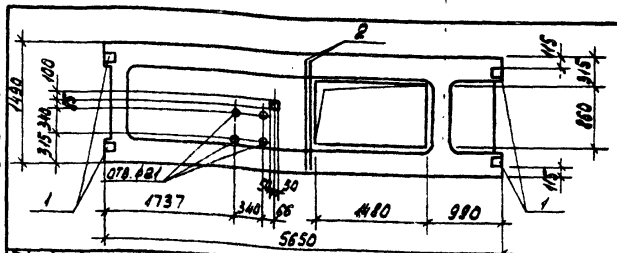
ПОДВЯЗАН	
ИИВ.№	

8683/8
ТП 904.1-55.84-КЖН-401

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	ИЗДАТЕЛЬ
СТЕПНИК	РАСТЕВЯЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
РЧК. ГР.	МОДГУНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК
НАЧ. ОСП.	САКАСЬЯНИЦ	ПРОЕКТИРОВЩИК
И. КОНТР.	ПИЩЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК

ПЛИТА	СТАЛИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ПРС 56.15-10АТ 7Т-2	Р	2500	1:50
	ЛИСТ	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ АТУ ФОРМАТ А4



ФОРМА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
1.041-1 8вип.4	1	
1.041-1 8вип.4	4	
ДЕТАЛИ		
66А III ГОСТ 5781-82 L-1450	2	0,9кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего		
	Арматура класса А-III	ГОСТ 5781-82	Арматура класса А-III	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
ПРС 56.15-16АТ 7Т-2	1,8	1,8	0,5	3,7	4,2	2,5	6,7

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16АТ 7Т СЕРИИ 1.041-1 8вип.4

ПОДВЯЗАН	
ИИВ.№	

8683/8 14
ТП 904.1-55.84 -КЖН-400

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	ИЗДАТЕЛЬ
СТЕПНИК	РАСТЕВЯЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
РЧК. ГР.	МОДГУНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК
НАЧ. ОСП.	САКАСЬЯНИЦ	ПРОЕКТИРОВЩИК
И. КОНТР.	ПИЩЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК

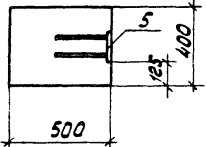
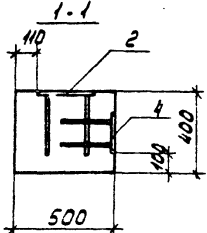
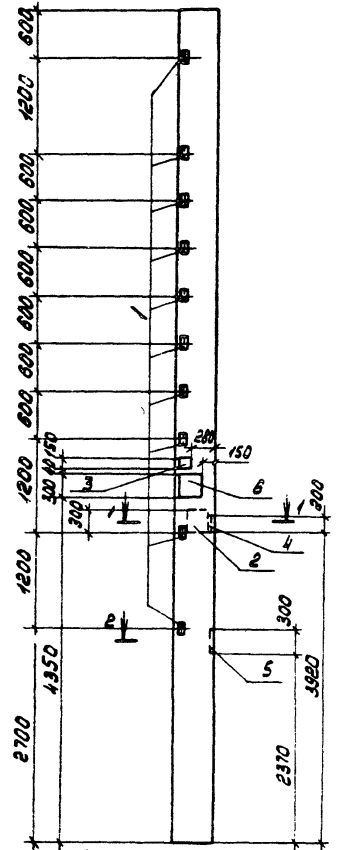
ПЛИТА	СТАЛИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ПРС 56.15-16АТ 7Т-2	Р	2500	1:50
	ЛИСТ	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ АТУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖН АЛБЕДИМ 8

ЛИСТ ПОЛОЖИТЕЛЬНО И ОТРИЦАТЕЛЬНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-554-КЖИ АИБОН 8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛКИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В СРЗКП 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70 #		ГОСТ 8509-76 #			
	φ8	φ12	φ16	ИТОГО	Б=6	Б=8	ИТОГО	Б=10	Б=16	ИТОГО		Л5315	ИТОГО
К 96-14-1	0.3	6.5	5.0	11.8	1.1	5.9	7.0	8.8	17.0	23.8	15.0	15.0	57.6

КОЛ.	ПРИМ. ЧАНЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	10	КОЛОННА К 96-14	1.423-3, В.В.П.1	1
2	1	УЗЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ М1-14	1.400-6.176, В.В.П.1	10
3	1	ТО ЖЕ М0-2-1	1.400-6.176, В.В.П.1	1
4	1	МН111-3	1.400-15, В.В.П.1	1
5	1	МН118-3	1.400-15, В.В.П.1	1
6	1	МН135-3	1.400-15, В.В.П.1	1
	1	МН222-5	1.400-15, В.В.П.1	1

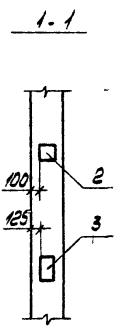
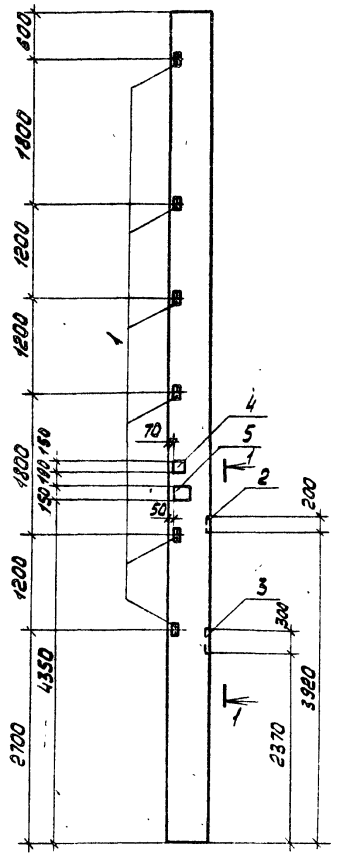
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К 96-14 СЕРИИ 1.423-3, В.В.П.1

ПРИВЯЗАН	
8689/в	15 ИМБ.НО

ТП 904-1-554-КЖИ-К 96-14-1	
КОЛОННА К 96-14-1	СТАЛЬНАЯ МАССА УЛАСИТА
	Р 5300
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
РОСТОВСКИЙ ИРПОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ИМБ.НО
ЛИСТ ЛИСТОВ
СТАЛЬНАЯ МАССА УЛАСИТА

ШИВ № 10411 Проект 904-1-55,84-КЖИ А19604-8
 Типовой проект 904-1-55,84-КЖИ А19604-8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		
	Ø12	Итого Ø:Ø	Ø:10	Ø:10	Итого Ø:Ø	Итого Ø:Ø	Итого Ø:Ø	Итого Ø:Ø	
К 96-14-2	7,0	7,0	5,3	8,4		13,7	9,0	9,0	29,7

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, 861п.1	КОЛОННА К96-14	1	
	1		1.400-6/76, 861п.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6	
	2		1.400-15, 861п.1	ТО ЖЕ МН18-3	1	
	3		1.400-15, 861п.1	" МН135-3	1	
	4		1.400-15, 861п.1	" МН201-5	1	
	5		1.400-15, 861п.1	" МН202-5	1	

Остальное смотрите колонну К96-14 серии 1.423-3, 861п.1

ПОИСКОВЫЙ			

8629/8 16 МНВ №

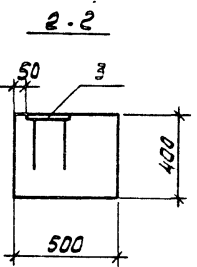
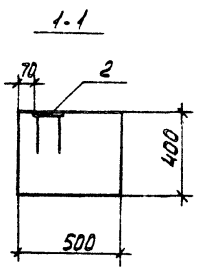
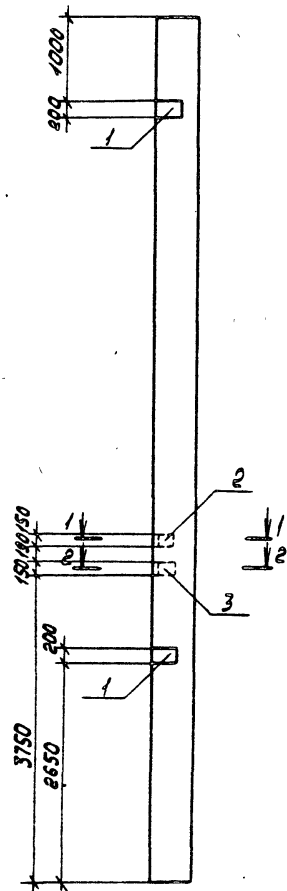
ТП 904-1-55,84-КЖИ - К96-14-2											
ПРОВЕРИЛ МОЮЧНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ.ИЖ. МАКАРОВА ГЛ. СПЕЦ. ПОТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОБЛ. САХАРЯНИН Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО	КОЛОННА К 96-14-2	<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>НАСЫТН.</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>5300</td> <td>1:50</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТН.	Р	5300	1:50	Лист	Листов 1	
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТН.									
Р	5300	1:50									
Лист	Листов 1										
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

КОПИРОВАЛ ЯЗУ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-55.84-КЖИ Альбом 8

ИМЯ ПРОЕКТА ПОДПИСАНИЕ ДАТА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАЯЖИ ВСТ 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76				
	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø:8	Ø:8	Ø:10			ИТОГО	ВСЕГО
К 96-14-3	0,3	3,8	4,1	1,1	1,9	9,2			12,2	16,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
	1		1.400-Б/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-12	2	
	2		1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МНН-3	1	
	3		1.400-15, вып.1	" МНН-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВАЗАН			

8689/8 17 ИМЯ.НОМ

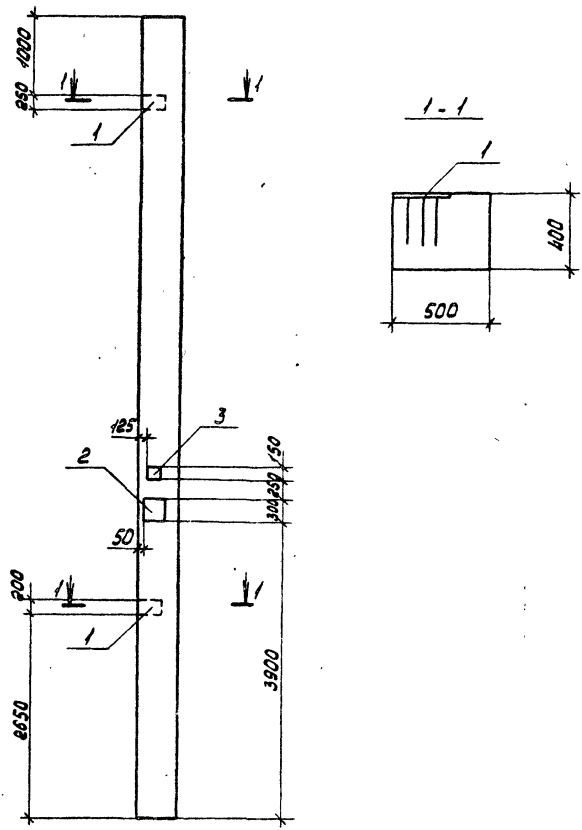
ТТ90А-1-55.84-КЖИ-К96-14-3

ПРОЕКТИРОВАЛ МОДГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ.ИНЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МАКГУНОВ ТЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ НАЧ.ДОЛ. САВКЕВИЧ И.КОНТ. ЛУЦЕНКО	КОЛОННА К96-14-3	СТАТУС Р	МАССА 5300	МАШТАБ -
		ЛИСТ ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРНИИПРОЕКТ	ЛИСТОВ 1	

КОЛЮДОВАЯ Ю

ФОРМАТ А3

Тыловой проект 904-1-5584 КЖУ А 9604 В



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*			
	Ø	Ø 12	Итого	Б=6	Б=8	Б=10	Итого	Б=10	Итого	Всего
К 96-14-4	0,3	3,9	4,2	1,1	0,6	9,2	10,9	6,8	5,8	21,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
		1	1.400-8/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М0-2.1	1	
		3	1.400-15, вып.1	" МННН-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К 96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ШКАЛА: 1:100, 1:50, 1:20, 1:10, 1:5, 1:2, 1:1

ПРИВЯЗКА		

8689/8 18 инв.но

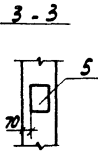
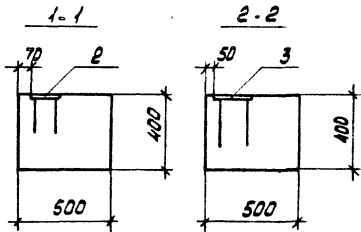
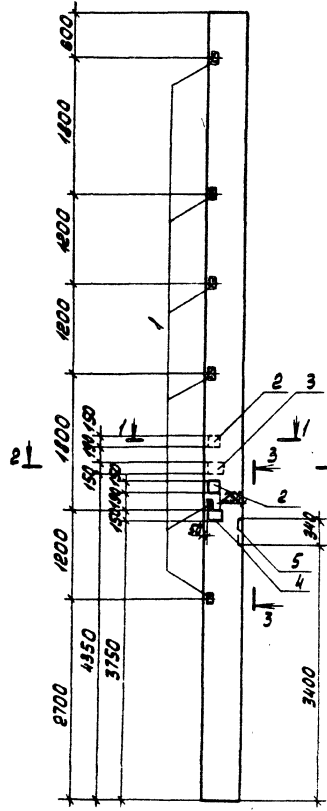
ТТ904-1-5584-КЖУ - К 96-14-4			СТАЯ			МАССА	НАСЧЕТ
КОЛОННА К 96-14-4			Р	5300	-		
			ЛИСТ			ЛИСТОВ /	
ПРОЕДИТ МОДГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РАСЧ. ГР. МОДГУНОВ ГЛА. СПЕЦ. ОСТАШЕНСКИЙ НАЧ. ОБЛ. СЛАВЯНИ Н. КОНТ. ПИЦЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			ФОРМАТ А3	

КОЛОННА КЖУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К И
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-III															
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 882-70		ГОСТ 8509-72*					
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	ГОТ016	Б-6	Б-8	Б-10	ГОТ016	Б-12	ГОТ016	Б315		ГОТ016	Б315	
K96-14-5	0,6	0,3	4,2	3,0	8,1	2,2	1,9	4,8	8,9	8,3	8,3	9,0			9,0	34,3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖЖ АЛЬБОМ В



КОЛ	ТЭШ	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ТЕШ	ОБЪЕМ	
			<i>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</i>					
			1.423-3, 8611.1	КОЛОННА K96-14	1			
1			1.400-6/76, 8611.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6			
2			1.400-15, 8611.1	ТОЖЕ МНН4-3	2			
3			1.400-15, 8611.1	" МНН4-3	1			
4			1.400-15, 8611.1	" МН22-5	1			
5			1.020-1, 8611.2-5	" МН-30	1			

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ K96-14 СЕДИИ 1.423-3, 8611.1

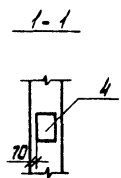
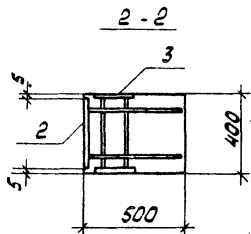
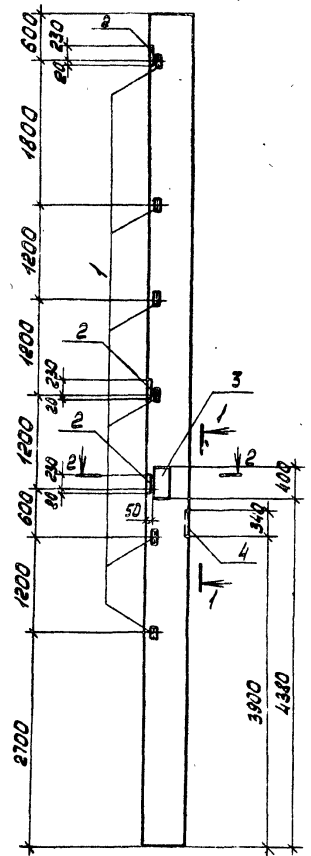
ПРИЗНАЧ	
8689/8	19
ИНВ.№	

ТП904-1-5584-КЖЖ - K96-14-5				
Провел МНОГУЧОВ М. Инженер РЕШЕТНИКОВ Л. БОДАИ С. И. Ж. МАКАРОВА М. Р. К. Г. МНОГУЧОВ М. Гл. техн. ОСТАШЕВСКИИ С. Мач. ОПТ. СКОБЯНИН С. И. КОМП. ПУЩЕНКО С.	КОЛОННА K96-14-5	Страна	МАСС	Насштаб
		Р	5300	-
		Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

ИЛЮСТРИРОВАННЫЙ ПРОЕКТ 904-1-55-84-КЖН А №504 В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=10	Итого	δ=10	δ=12	Итого	δ=10	Итого	
К 96-14-6	0.3	3.9	6.9	3.0	14.1	12.6	12.6	23.1	8.3	31.4	9.0	9.0	67.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	6	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ МН-3-1	3	
	3		1.400-15, вып.1	" МН12-5	1	
	4		1.020-1, вып.2-5	" МН-30	1	

ОСТАЛЬНЫЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К 96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗКА			

8683/8 20 ИЛЮСТ.

				ТП 904-1-55.84-КЖН-К 96-14-6		
ПОДВЕДЕН	МОДУЧНОВ	Модуль	КОЛОННА К 96-14-6	СТАНДА	МАССА	НАЧИСЛБ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Решетникова		Р	5300	-
СТ.ИЖ.	МАКАРОВА	Макарова		Лист	Листов	1
РУК.ГР.	МОДУЧНОВ	Модуль		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
П.О.ДЕН.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский				
НАЧ.ОСЛ.	САЯКВАНЦ	Саякванц				
И.КОНТР.	ЛИЦЕНКО	Лиценко				

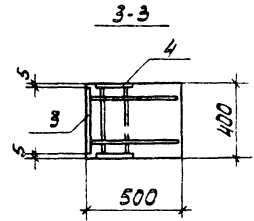
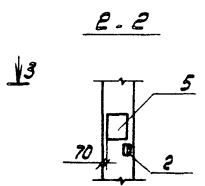
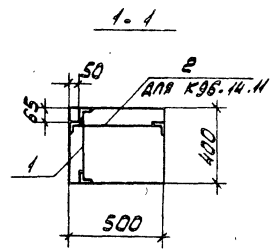
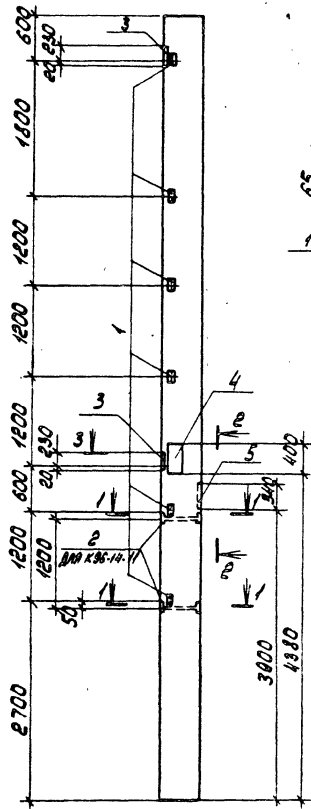
КОПИРОВАЛ ИРД

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-558-КЖИ АЛЬБОМ В

ИМЯ И ПОДАЧА ПОДАЧА ДАТА ВЕРСИИ

К 96-14-7
К 96-14-11



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 2509-78*		
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=10	Итого	δ=10	δ=12	Итого	δ=10	δ=12	
	К96-14-7	0,3	3,9	4,6	3,0	11,8	12,6	12,6	15,4	8,3	23,7	9,0	9,0
К96-14-11	0,3	4,7	4,6	3,0	12,6	12,6	12,6	15,4	8,3	23,7	12,0	12,0	60,9

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТО		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	1	
1			1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-14	6	6	
2			1.400-6/76, вып.1	ТОЖЕ М-15	2		
3			1.400-6/76, вып.1	" М-3-1	2	2	
4			1.400-15, вып.1	" МН210.5	1	1	
5			1.400-15, вып.1	" МН-30	1	1	
					К96-14-7	К96-14-11	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, вып.1

ПРИВЯЗАН	

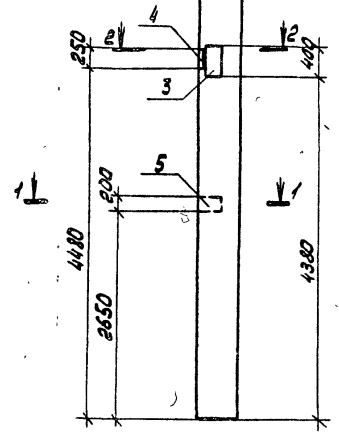
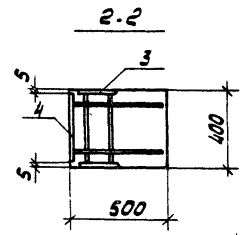
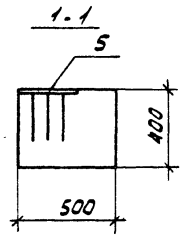
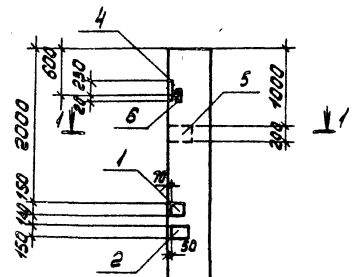
8689/В 21
ТТ904-1-5584 КЖИ-К96-14-7, К96-14-11

СТАТУС	МАССА	МАССА/СМ ³			
			КОЛОННА (К96-14-7, К96-14-11)		
			р	5300	-
Лист	Листов 1				
Г.П. СТРОИТЕЛЬСТВА СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кпв						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 1509-78*		
	Ø 8	Ø 8	Ø 14	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	ЛБ345	Итого	Всего
К 96-14-8	0,3	6,2	4,6	11,1	1,1	1,9	21,8	24,8	15,4	15,4	1,5	1,5	52,8

ТАИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖИ А19860М 8



ФОРМАТ	ЭДНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, 861п.1	КОЛОННА К96-14	1	
	1		1.400-15, 861п.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН-3	1	
	2		1.400-15, 861п.1	ТО ЖЕ МНН-3	1	
	3		1.400-15, 861п.1	" МНН-5	1	
	4		1.400-6/76, 861п.1	" М1-3-1	2	
	5		1.400-6/76, 861п.1	" М1-12	2	
	6		1.400-6/76, 861п.1	" М1-14	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, 861п.1

Привязан	

8689/8 22

Т7904-1-5584-КЖИ-К96-14-8		СТАДИЯ НАССА НАСШТА	
КОЛОННА К96-14-8		Р	5300 -
ПРОЕВОНА МОДУЧНОЕ <i>Людмила</i> ИНЖЕНЕР РЕШЕТИКОВА <i>Л.В.С.</i> СТ. ИНЖ. МЯКОВА <i>Людмила</i> РУК. ГР. МОДУЧОНА <i>Людмила</i> ГЛ. СПЕЦ. ДЕТЯШЕВСКАЯ <i>Людмила</i> НАЧ. ОФ. САВЬИНА <i>Людмила</i> И. КОНТ. ПУЩЕНКО <i>Людмила</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯЕИ

ФОРМАТ А3

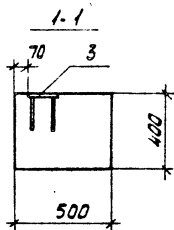
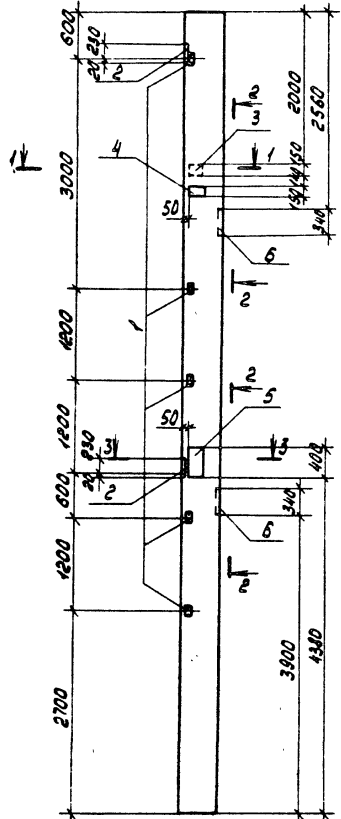
ИМ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА. ВАР. ИМ. №

Типовой проект

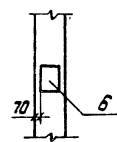
90А-1-558А КЖУ Альбом 8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

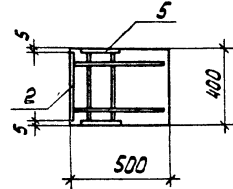
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Б-6	Б-10	Итого	Б-10	Б-12	Итого	LS315	Итого	Всего
К 96-14-9	0,3	0,6	5,0	4,6	6,1	16,6	1,1	17,4	18,5	15,4	16,6	32,0	7,5	7,5	74,6



2-2



3-3



ФОРМАТ	ВИА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	5	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М4-3-1	2	
	3		1.400-15, вып.1	" МНН-3	1	
	4		1.400-15, вып.1	" МН202-5	1	
	5		1.400-15, вып.1	" МН212-5	1	
	6		1.020-1, вып.2-5	" МН-30	2	

Остальное смотрите колонку К 96-14 серии 1.423-3, вып.1

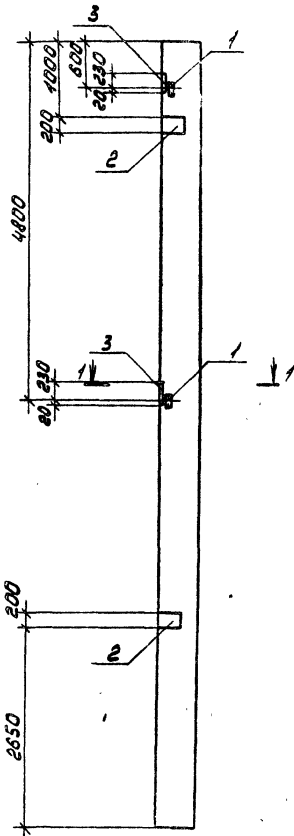
ПРИВЯЗАН	

8689/8 23 ИМ. №

7790А-1-558А КЖУ - К 96-14-9		
ПРОБЛЕМА МОДГИНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГИНОВ ГЛА СПЕЦ. ОЛТАШЕНКО НАЧ. ОБЛ. СЯХОВИЧ И. КОНТР. ПУЦЕНКО	КОЛОННА К 96-14-9	СВАДА П 5300 МАССА - ЧИСЛОВА - ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СРС Р.ЖОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФЕДЕНАТ А3

КОПИРОВАНА АРХ

ИГЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ АЛЬБОМ В



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-76*			
	φ12	φ14	Итого	φ-10	Итого	φ-10	Итого	Итого		
К96-14-10	3,4	4,6	8,0	9,2	9,2	15,4	15,4	3,0	3,0	35,6

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	2	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-12	2	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М1-3-1	2	

Остальное смотрите колонну К96-14 серии 1.423-3, вып.1

Привязан

8689/8 24

ИМБ.№

ГП 904-1-55,84-КЖИ-К96-14-10

Проверил: Модгунов
 Инженер: Решетников
 Ст. инж.: Макарова
 Рук. гр.: Модгунов
 Гл. спец.: Орловская
 Нач. отд.: Савельев
 И. контр.: Луценко

КОЛОННА
К96-14-10

СТАДИЯ МАССА ИСПЫТАН

P 5300 -

Лист Листов 1

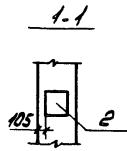
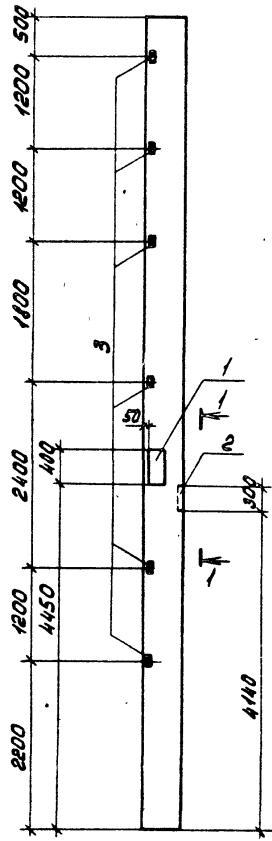
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

Копирован 99/1

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖН АЛЬБОМ В

ИМЯ И ПОДА ПОДАТ. И ДАТА ВВАН ИЛИ И.П.



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*						
	Ø12	Итого	Ø:10	Ø:8	Итого	Ø:10	Итого	Ø3x5		Итого	Всего		
К13-1	5,6		5,6	12,6	0,6	13,2	6,8		6,8	9,0		9,0	34,6

ФОРМАТ	В ОМ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЭ-01-55, вып.2	КОЛОННА К13	1	
	1		1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМВ12-5	1	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ ИМВ-2.1	1	
	3		1.400-6/76, вып.1	" ИМ-15	6	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К13 СЕРИИ КЭ-01-55, ВЫП.2

ПРИВЯЗАН			

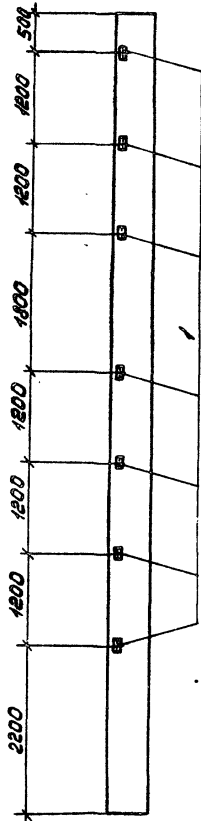
8689/В 25 ИМВ.№

		7П 904-1-55.84-КЖН - К13-1	
ПРОВЕРИЛ МОДУНОВА ИНЖЕНЕР РИШТИНОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РИСК Г. МОДУНОВА ПЛ. СЛ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. СЛ. СЛАВЯНИЧ И. КОМ. ЛУЦЕНКО	КОЛОННА К13-1	СТАВНО	МАССА
		Р	6560
		НАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЮИ

ФОРМАТ А3

ИЗМЕНЕНИЯ № 1 К ДИ. 904-1-5584/МН КЛБСОН 8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72*				
	Ø12			Итого	26315			Итого всего	
К13-2	2.8			2.8	10.5			10.5	13.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЭ-01-55, вып.2	КОЛОННА К13	1	
	1		1.400-6176, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-15	7	

Остальное смотрите колонну К13 серии КЭ-01-55, вып.2.

ПРИВЯЗАН			

8689/8 26 ИИВ.И

		ТЛ 904-1-5584/КЖИ - К13-2			
ПРОВЕДЕН ИИЖЕНЕР СГ. ИИЖ. РЫК. ГР. П. СПЕЦ. ИИЧ. ОСЛ. И. КОИТД.	МОДГУНОВ РЕШЕТНИКОВА МАКАРОВА МОДГУНОВ	КОЛОННА К13-2	СТАНД. МАССА	МАССИТАС	
			Р	6560	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ НАДКИ							
	Г-III				ВСтЗ кпЕ							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 32-70*		ГОСТ 8509-72*					
φ8	φ12	φ16	Итого	б-6	б-8	Итого	б-12	Итого	б-15	Итого	б-20	
К13-3	2.1	5.4	12.4	19.9	7.7	5.7	13.4	34.0	34.0	9.0	9.0	75.3
К13-4	1.2	2.4	12.4	16.0	4.4	4.4	34.0	34.0	9.0	9.0	63.4	

Колонна	Вана	Гол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАИСПОД.		ПРИМЕЧАНИЕ
					К13-3	К13-4	
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			К3-01-55, 861п.2	КОЛОННА К13	1	1	
1			1.400-15, 861п.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН222Б	2	2	
2			1.400-15, 861п.1	ТО ЖЕ МНН1-3	7	4	
3			1.400-15, 861п.1	" МНН4-3	3		
4			1.400-8/76, 861п.1	" МН-15	6	6	

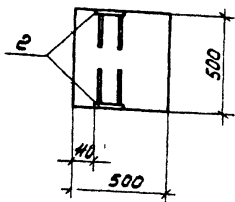
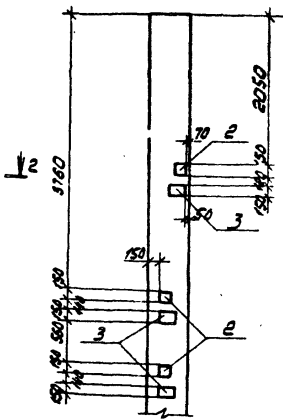
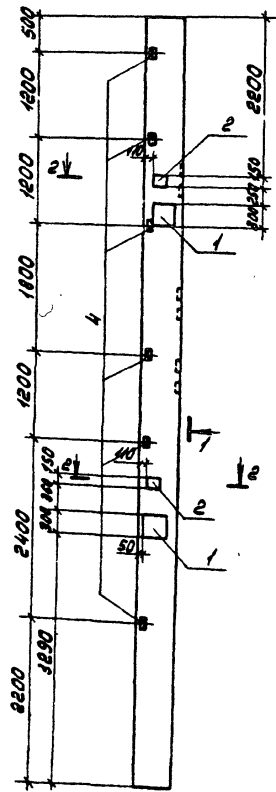
ОСТАЛЬНЫЕ СМОТРИТЕ КОЛОНКУ К13 СЕРИИ К3-01-55, 861п.2

К13-3	К13-4	
-------	-------	--

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖ А16604 В

К13-3
К13-4

1-1
для К13-3



ПРИВЯЗАН	
8689/8	27
МНВ.НО	

7П 904-1-5584 КЖ - К13-3, К13-4		
КОЛОННА (К13-3, К13-4)	СТАЛИ	МАССА
	Р	6560
	Лист	Листов
	ГОССТРОИ СССР РСФСРСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОЛОНОВА А.В.

ФОРМАТ А3

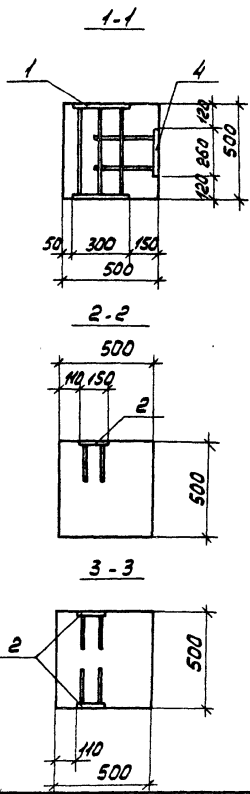
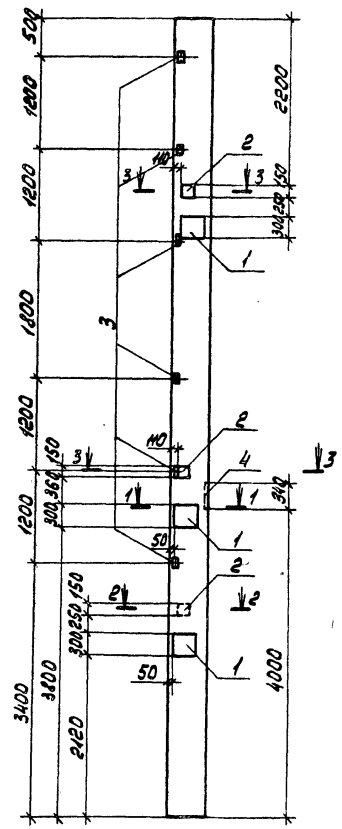
ИМЕНА ЛЮДЕЙ ПОДОБ. И ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ

ПРОВЕРКА МОДЧИНОВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. ЧАКОВА
ДИК. ГР. МОДЧИНОВ
П. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
НАЧ. СЛУЖ. СЛАВЯНИН
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84 КЖИ А15Б604-8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III					ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*					
Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	Ø-6	Итого	Ø-12	Итого	ЛС3х5	Итого	Всего		
К13-5	1.5	0.3	2.4	21.6	25.8	5.5	5.5	59.3	59.3	9.0		9.0	99.6



ФОРМАТ	ЭДНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КЭ-01-55, Вып.2		КОЛОННА К13
	1		1.400-15, Вып.1			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЭВ-Б 3
	2		1.400-15, Вып.1			ТО ЖЕ МНЧН-3 5
	3		1.400-6/76, Вып.1			" М1-15 6
	4		1.020-1, Вып.2-5			" МН-30 1

ОСТАВШЕЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К13 СЕРИИ КЭ-01-55, Вып.2.

ПРИВЯЗАН	

8689/В 28

ТП 904-1-55,84 КЖИ - К13-5

ПРОВЕДЕНА МОДГЧОВА ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА СТ.ИЖК. МАКАРОВА РЪК. ГР. ПОДГУНОВА ГЛ.ОФЦ. ДЕТЛИВСКИ НАЧ.ОФЦ. САКЪЯН И.КОНТ. ЛИЦЕНКО	КОЛОННА К13-5	СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ
		Р	6560	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ				

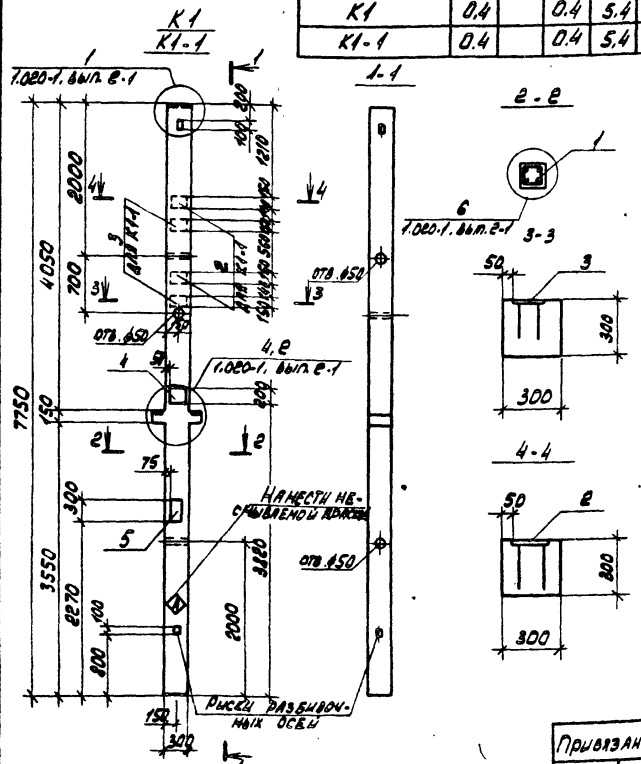
КОПИРОВАНА КЖИ

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
	В-1		А-1		А-III				А-III		ВСтЗ КПР										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76										
	Ø4	Итого	Ø6	Итого	Ø10	Ø16	Итого	ВСЕГО	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø22	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Б-14	Итого	ВСЕГО	
K1	0.4	0.4	5.4	5.4	1.7	48.8	50.5	56.3		0.3	2.4	1.3	6.0	10.0					18.0	280	84.3
K1-1	0.4	0.4	5.4	5.4	1.7	48.8	50.5	56.3	0.5	0.3	4.4	1.3	6.0	12.6	2.2	9.1	8.4	4.3	24.0	36.6	92.9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84 КЖИ-АЛЬБОМ В



КОЛОННЫ К1 И К1-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ОПЛУШКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.020-1, 861П, 2-1

ФОРМА	МАТ	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МАКСИМ.	КОЛ. МАКСИМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 904-1-55,84 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОДНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				СВОДОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A5	1		ТП904-1-КЖИ-КПМ, КПЕ	КАРКАС МАКСТРАЕННЫЙ КПА	1	1	
	2		1.020-1, 861П, 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-2	2	2	МАРКА ВСТАВКИ 1.020-1, 861П, 2-1
	3		1.400-15, 861П, 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННЗ-3		2	
	4		1.400-15, 861П, 1	" МННЗ-3	1	1	
	5		1.400-15, 861П, 1	" МН135-3	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,71	0,71	МЗ

8689/8 29

ПРИВЯЗАН	И. ПИЩЕНКО	ТП 904-1-55,84 КЖИ-К1, К1-1	СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ
ИЗМЕНЕН	И. ПИЩЕНКО		Р 1780 -
СР. ИЖ.	И. ПИЩЕНКО	КОЛОННА (К1, К1-1)	ЛИСТ 1
РА. СПЕЦ.	И. ПИЩЕНКО		ГОСТ Р 50265-92
НАЧ. ОТД.	И. ПИЩЕНКО		РОСТОВСКИЙ
И. КОНТ.	И. ПИЩЕНКО		ПРОЕКТИРНИКПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 801

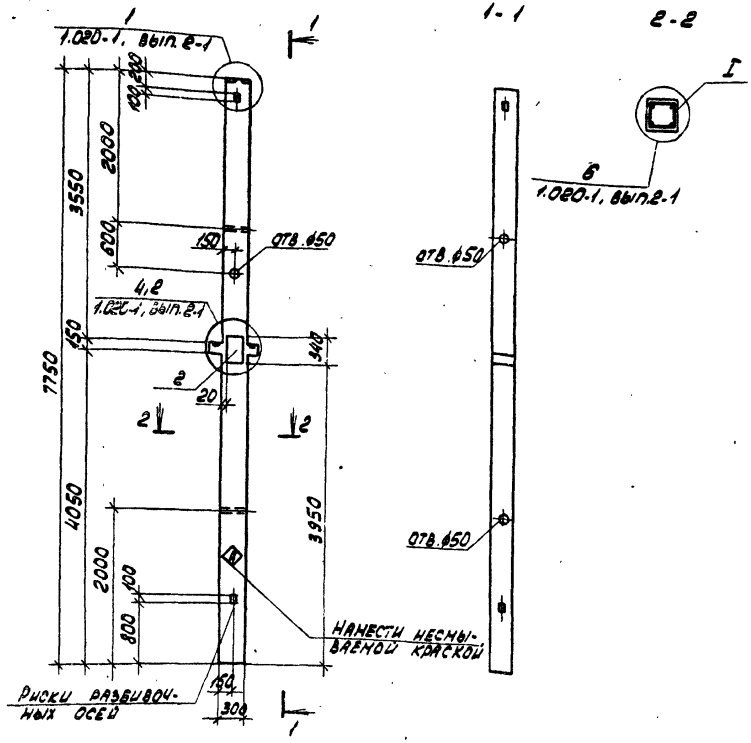
ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ ВХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ ВХОД ВСТАВ			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2							
	В-I		А-I		А-III				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70А					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70А					
	№4	Итого	№6	Итого	№10	№16	Итого	Всего	№10	№14	Итого	№12	Итого	Всего					
К2	0,4	0,4	5,4	5,4	1,7	48,8	50,5	56,3	0,6	4,3	6,0	10,9	8,4	4,3	12,7	8,3	8,3	31,9	88,2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ А19604 В

ИНВ. ПРОЦЕДУРА ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В



КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		ТН 904-155,84-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	ТН 904-155,84-КЖИ-КП1, КП2	КАДКА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ КП2	1	
	2	1.020-1, В/ИП. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-2	2	
	2	1.020-1, В/ИП. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,71 М3	

КОЛОННА К2 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.020-1, В/ИП. 2-1

ПРИВЯЗАН			

8689/8 30 ИВ. №

ТН 904-1-55,84-КЖИ-К2		СТАВКА		МАССА		МАСШТАБ	
КОЛОННА К2		Р	1780	-			
Лист		Листов		1			
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А3					

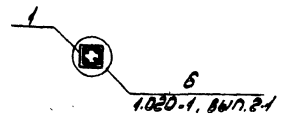
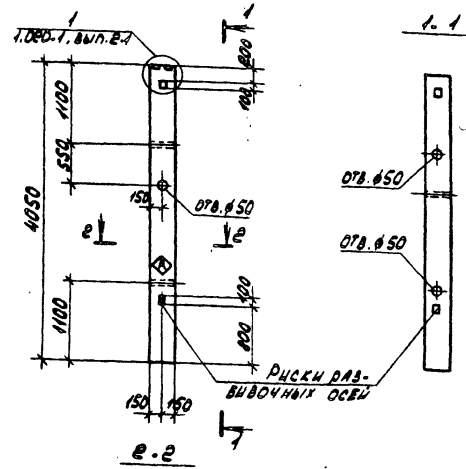
КОЛОДОВАЯ ЖРУ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖИ АЛБОН 8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-I						АРМАТУРА КЛАССА А-III						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						
	Ø6	Итого Ø10	Ø16	Итого Ø20	Ø25	Итого Ø32	Ø16	Итого Ø20	Ø30	Итого Ø32			
КЗ	3.0	3.0	0.8	25.6	26.4	29.4	1.3	1.3	3.0	3.0	4.3	33.7	



Формат	Сона	Тол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП904-1-55-84 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП904-1-55-84 КЖИ-КПЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.36 м ³	

ПРИВЯЗАН			
8689/В	31	ИИВ.НО	

ТП 904-1-55.84 КЖИ. КЗ

КОЛОННА КЗ

СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	900	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

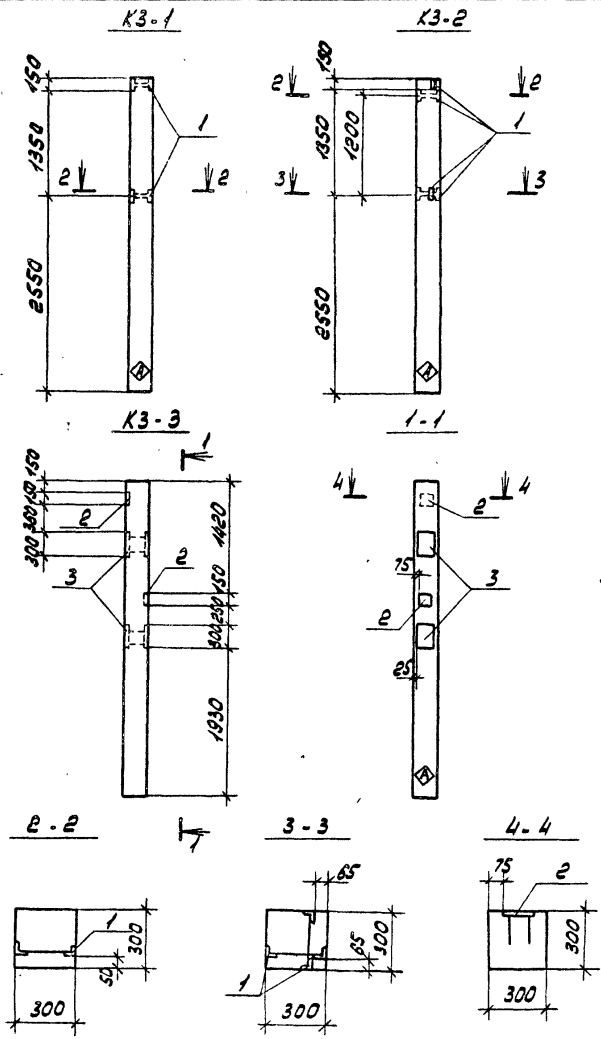
КОПИРОВАЛ КЖ

ФОРМАТ А3

1. КОЛОННА КЗ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.020-1, В.П. Е.1.
 В. ИНДЕКС ◊ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИИВ.ПРОЕКТ ПОВЕРИТЕЛЬ В.П.ИИВ.П.

11166010



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл В				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70М		ГОСТ 8509-78М		
	Ø8	Ø12	Итого	Ø-6	Ø-10	Итого	Ø3,5	Итого	Всего	
K3-1	0,4	0,4					3,0	3,0	3,4	
K3-2	0,8	0,8					6,0	6,0	6,8	
K3-3	0,6	4,2	4,8	2,2		2,2	23,6	23,6	30,6	

ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОК			ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		ТЛ904-1-55,84-КЖИ-К3	КОЛОННА К3	1	1	1	
1		1.400-6/76, ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-13	2	4		
2		1.400-15, ВЫП.1	ТО ЖЕ МНН-3			2	
3		1.400-15, ВЫП.1	" МНН-4			2	

1. ИНДЕКС \boxtimes НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
 2. ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ КОЛОННУ К3
 ТЛ904-1- -КЖИ-К3

ПОВЯЗАН		

8629/8 32

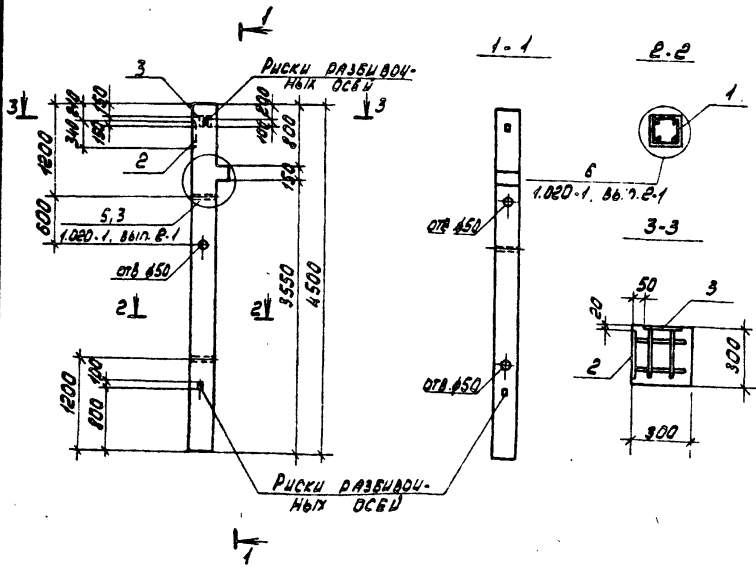
ТЛ 904-1-55,84 КЖИ-К3-1		СТАИРА		МАССА		НАСШТБ	
КОЛОННА (К3-1, К3-2, К3-3)		P		900			
		лист		листов 1			
ПРОВЕРКА: <i>Морозов</i> <i>Морозов</i> ИНЖЕНЕР: <i>РЕШЕТНИКОВА</i> <i>В.В.</i> СТ. ИНЖ. <i>МАКШОВА</i> <i>И.И.</i> РАС. ГР. <i>МОДЧИНОВ</i> <i>М.М.</i> ГЛ. СПЕЦ. <i>ОСТАШЕВСКИЙ</i> <i>С.С.</i> НАЧ. ОП. <i>СЛАВЯНИН</i> <i>С.С.</i> И. КОМ. <i>ЛУЧЕНКО</i> <i>Л.Л.</i>		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					
		ФОРМАТ А3					

КОЛОНОВА КЖИ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	В-I		А-I		А-III			А-III				ВСт 3 кп 2									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-52					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*							
	φ4	Итого	φ6	Итого	φ10	φ16	Итого	Всего	φ10	φ12	φ16	φ22	Итого	Б=8	Б=10	Б=14	Итого	Б=12	Итого	Всего	
К4	0,3	0,3	3,2	3,2	0,8	28,0	28,8	32,3	0,7	1,0	3,0	4,7	9,4	1,9	2,7	2,4	6,7	8,3	8,3	24,4	56,7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ-АЛЬБОМ В



КОД	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАННЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТТ 904-1.55.84КЖИ-771	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТТ 904-1.55.84КЖИ-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
	*			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	10 по узлу сетки 1.020-1.86.7.2-1
	2		1.020-1.86.7.2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	1	
	3		1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МНЧ4-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,41	н3

КОЛОННА К4 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУСКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.020-1.86.7.2-1

ПРИВЯЗКА		
ИНВ.№	КОЛ.	ЛИСТ
8689/8	33	

ТТ 904-1-5584-КЖИ - К4		
ПРОВЕРКА	МАССА	НАСЫТА
Морозов	Р	1030
Инженер		
Ст. инж. Макарова		
Инж. Морозов		
Инж. Остапковский		
Науч. консультант		
Н. контр. Лиценко		
КОЛОННА К4		ЛИСТОВ 1
		ГОСТРСР СЕР РЫСТОВСКИЙ
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖУ А1660М8

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА № 1/15

K5

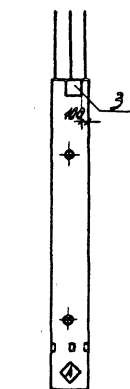
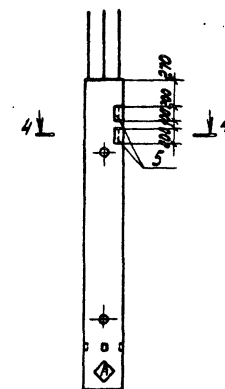
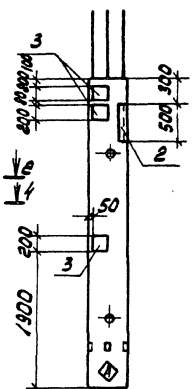
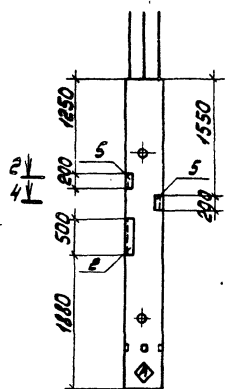
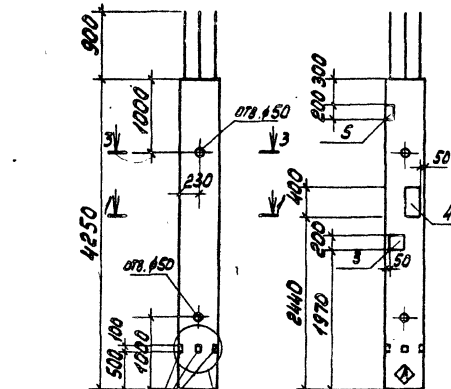
K5-1

K5-2

K5-3

K5-4

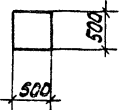
K5-5



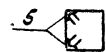
РУСКИ РАБЕЉИНАИ
НАИХ ОДЕД
1423-3, ВДИП.1

1-1

2-2



3-3



4-4



1. КОЛОННЫ K5, K5-1, K5-2, K5-3, K5-4, K5-5 ИЗГОТАВ-
ЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.423-3, ВДИП.1.
2. ИНДЕКС ⊠ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

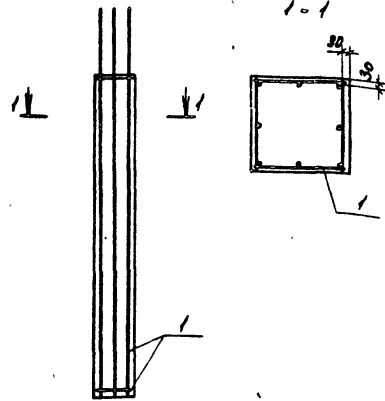
ПРИВЯЗАН			

8689/8 34

ТТ904.1-5584 КЖУ- K5		СТАВА МАССА ЧИШТАВ	
КОЛОННА (K5, K5-1, K5-2, K5-3, K5-4, K5-5)		Р	2750 1:50
ПРОБЕРА ПОДСИГНА ЛОПКА ИЗМЕНЕА ДИМЕТРИЈА ДИЈЕЛ ИЗМЕНЕА ГОЛМАЧЕВА ИЛИ СТ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ РУК. ГР. ПОДГОДОВ ИЛИ ГЛ. ОДЕД ОСТАВЕРИЈА ИЛИ ИЛИ ОСТА СВАКЈА ИЛИ ИЛИ И. КОНТ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
КОПИРОВАЛ СЛУ		ГОСТРОМ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
		ФОРМАТ А3	

Типовой проект 904-1-55.84-КЖИ Альбом В

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Код	Формат	Единиц	Тов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧАНИЕ	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
АЧ				ТП 904-1-55.84-КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ							
					К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-							
					НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
АЧ				1 ТП 904-1-55.84-КЖИ - КПИ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-							
					НЫЙ КПИ	1	1	1	1	1	1	
				2 1.400-15. Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН333			1	1			
				3 1.400-15. Вып.1	ТО ЖЕ МН117-1			1	3	1		
				4 1.400-15. Вып.1	" МН139-1			1				
				5 1.400-15. Вып.1	" МН526			1	3	2		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
					БЕТОН МАРКИ 300	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	МЗ
						КС	КС-1	КС-2	КС-3	КС-4	КС-5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА								
	А-I		А-II			ПРОКАТ МАРКИ				ГОСТ 5781-82				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	Ф8	Итого	Ф16	Итого	Всего	Ф8	Ф10	Итого	Ф-6	Итого	Л90х7	Итого	Всего	
КС	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8								70.8	
КС-1	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	1.2	1.0	2.2	5.7		5.7	1.9	9.8	
КС-2	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8		4.6	4.6			10.5	10.5	15.1	
КС-3	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	1.5	1.6	3.1	5.7		5.7	4.8	13.6	
КС-4	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8		2.0	2.0			3.8	3.8	5.8	
КС-5	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.5	0.5	1.9	1.9		1.9		2.4	

8689/8 35

ПРИВЯЗАН	
ИМ.НО	

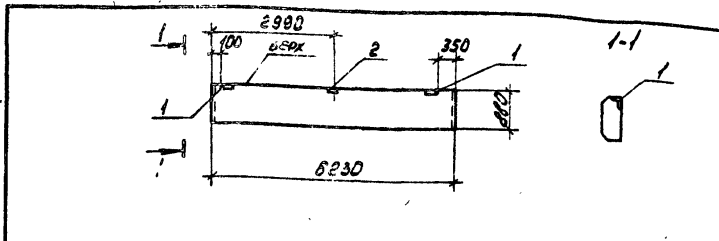
ТП 904-1-55.84-КЖИ-КС

КОПИРОВАЛ ЮУ

ФОРМА А3

ИЛИМИОН ИМУЩЕСТВУ ТОВАРИЩЕСТВО

МЛВБОН 8



Формы	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС625.9.20-А-21	1	
	1		1.432-14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	2		1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ М7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	Б3х6	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Б-6	
ПС625.9.20-А-21	0.8	0.8	2.8	2.8	1.2	1.0	2.2	5.8	

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС625.9.20-А-21

ПРИВЯЗАН							

8689/8

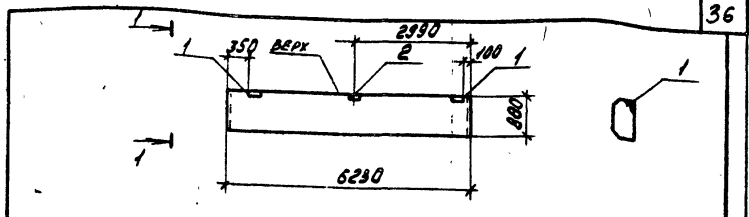
ТП 904-1-55.84-КЖИ - ПС625.9.20-А-21-1

ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ М.А.
 С.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА Ю.А.
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА М.В.
 С.И.ИЖ. МАКЛАНОВА М.А.
 Р.К.ГР. МОДГУНОВ М.А.
 Г.А.СПЕЦ. ОСТАШЕНКО В.С.
 НАЧ.ОСЛ. САНГАВИЧ И.С.
 И.КОНТ. ПУЩЕНКО А.А.

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 625.9.20-А-21-1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	900	1:100
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛБД ФОРМАТ А4



Формы	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС625.9.20-А-22	1	
	1		1.432-14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	2		1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ М7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	Б3х6	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Б-6	
ПС625.9.20-А-22-1	0.8	0.8	2.8	2.8	1.2	1.0	2.2	5.8	

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС625.9.20-А-22.

ПРИВЯЗАН							

8689/8

36

ТП 904-1-55.84-КЖИ - ПС625.9.20-А-22-1

ИЛИМИОН ИМУЩЕСТВУ ТОВАРИЩЕСТВО

МЛВБОН 8

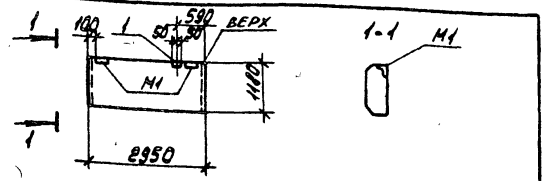
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ М.А.
 С.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА Ю.А.
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА М.В.
 С.И.ИЖ. МАКЛАНОВА М.А.
 Р.К.ГР. МОДГУНОВ М.А.
 Г.А.СПЕЦ. ОСТАШЕНКО В.С.
 НАЧ.ОСЛ. САНГАВИЧ И.С.
 И.КОНТ. ПУЩЕНКО А.А.

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 625.9.20-А-22-1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	900	1:100
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛБД ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84 КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14180 вып.1	Панель ПС 295.12.20-Я	1	
			1.432-14180 вып.3	Изделие закладное М7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		АМПАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
		А-II		ВСт 3 Кп2		
Марка элемента	ГОСТ 5784-82	ГОСТ 103-76				
ПС 295.12.20-Я-5	0.4	0.4	1.0	1.0		1.4

Разбивка М1 по данному чертежу
 Остальное смотрите панель ПС 295.12.20-Я
 по серии 1.432-14180. вып.1

8689/В

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 904-1-55,84 КЖИ - ПС 295.12.20-Я-5

Проверил МОДГУНОВ М.А.
 С.П.И.И.Ж. РАСТЕРГЕВА Л.В.
 Инженер РЕВЕНТИКОВА И.В.
 С.П.И.И.Ж. МАКАРОВА И.В.
 Р.К.Г.Р. МОДГУНОВ М.А.
 СПЕЦ. СТИШЕВСКАЯ Е.В.
 НАЧ.ОСЛ. СВАКОВАНЧ. В.В.
 И.КОН.Т. ЛИЦЕНКО С.В.

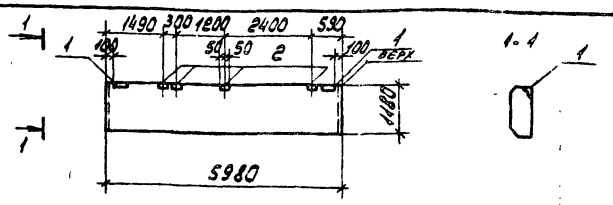
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС 295.12.20-Я-5

СТАДИЯ МАСШ. НАСШТАБ
 Р 600 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Ю.В. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14180 вып.1	Панель ПС 600.12.20-Я-3	1	
			1.432-14180 вып.1	Изделие закладное М1	2	
			1.432-14180 вып.1	ТО ЖЕ М7	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		АМПАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
		А-II		ВСт 3 Кп2		
Марка элемента	ГОСТ 5784-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76			
ПС 600.12.20-Я-3-4	2.0	2.0	2.8	2.8	1.2 4.0	10.0

Расход стали приведен только на закладные
 изделия, кроме петель, и суммируется с расходом
 стали на арматурные изделия панели ПС 600.12.20-Я-3

8689/В 37

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 904-1-55,84 КЖИ - ПС 600.12.20-Я-3-4

Проверил МОДГУНОВ М.А.
 С.П.И.И.Ж. РАСТЕРГЕВА Л.В.
 Инженер РЕВЕНТИКОВА И.В.
 С.П.И.И.Ж. МАКАРОВА И.В.
 Р.К.Г.Р. МОДГУНОВ М.А.
 СПЕЦ. СТИШЕВСКАЯ Е.В.
 НАЧ.ОСЛ. СВАКОВАНЧ. В.В.
 И.КОН.Т. ЛИЦЕНКО С.В.

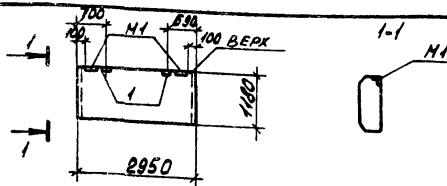
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС 600.12.20-Я-3-4

СТАДИЯ МАСШ. НАСШТАБ
 Р 1200 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Ю.В. ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-155-84-КЖУ Альбом В



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14/80 вып.1	Панель ПС295.12.20-Я	1	
	1		1.432.14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н7	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76		
А-Б	Вст 3 кл2			
ПС 295.12.20-Я-6	0.8	2.0	2.0	2.8

РАЗРЕЗКА Н1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС 295.12.20-Я
ПО СЕРИИ 1.432.14/80 ВЫП.1

8689/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.НО

ТП 904-1-55.84-КЖУ- ПС 295.12.20-Я-6

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 295.12.20-Я-6

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	600	1:100

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал ЛРД

Формат А4

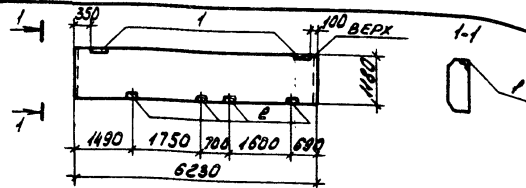
ВЗАИМ.ИЗВ.И

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. И ПОДП.

Проверил: Моргунов
 Ст. техник: Расторжова
 Инженер: Решетникова
 Ст. инж.: Макарова
 Рук. гр.: Моргунов
 Пл. спец.: Остафьевский
 Нач. отд.: Саяжьяни
 Уч. контр.: Луценко

38



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14/80 вып.1	Панель ПС625.12.20-Я-22	1	
	1		1.432.14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н1	2	
	2		1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ Н7	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 1509-72*	ГОСТ 103-76	
А-Б	Вст 3 кл2			
ПС625.12.20-Я-22.1	2.0	2.0 2.8	2.8 1.2 4.0	5.2 10.0

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ
СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ
ПС 625.12.20-Я-22.

8689/8

38

ПРИВЯЗАН

ИНВ.НО

ТП 904-1-55.84-КЖУ- ПС625.12.20-Я-22.1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 625.12.20-Я-22.1

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	1200	1:100

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал ЛРД

Формат А4

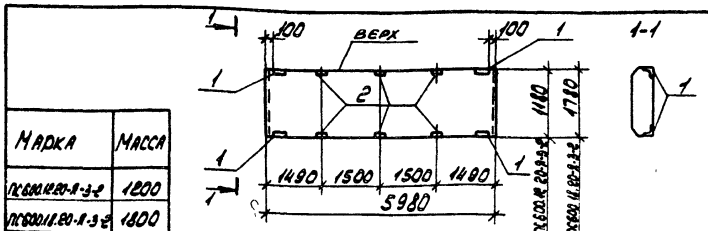
ВЗАИМ.ИЗВ.И

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. И ПОДП.

Проверил: Моргунов
 Ст. техник: Расторжова
 Инженер: Решетникова
 Ст. инж.: Макарова
 Рук. гр.: Моргунов
 Пл. спец.: Остафьевский
 Нач. отд.: Саяжьяни
 Уч. контр.: Луценко

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ ВЫП. ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.432-14180 Вып.1	Панель ПС600.12.20-Я-3	1	
	1.432-14180 Вып.1	Панель ПС600.12.20-Я-3	1	
1	1.432-14180 Вып.3	Изделие закладное М1	4	
2	1.432-14180 Вып.3	То же	М7	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-78#					ГОСТ 103-76
	Ø10	Итого	Л63х6	Итого	Б-6	Б-8			Итого
ПС600.12.20-Я-3-2	3,2	3,2	5,6	5,6	2,4	6,0	8,4	17,2	
ПС600.12.20-Я-3-2	3,2	3,2	5,6	5,6	2,4	6,0	8,4	17,2	

Расход стали приведен только на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия панелей ПС600.12.20-Я-3, ПС600.12.20-Я-3 седши 1.432-14180 Вып.1

Привязан

8689/8

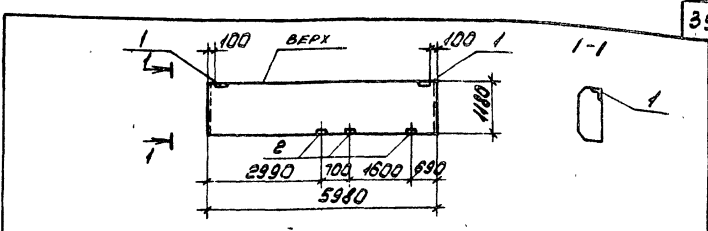
ИМВ.Н

Т П 904-1-55.84-КЖУ-ПС600.12.20-Я-3-2

ПРОВЕДЕНА МОДГУНОВА С.Т. ТЕХНИКА РАСТЕРЯЖА ИЖИЧЕД РИШЕТНИКОВА С.Т. ИЖК МАКАРОВА РИК ГР МОДГУНОВА П.А. СПЕЦ. РАСТЕРЯЖСКИЙ ИЖ.ОП.П. САНЖАНСКИЙ И. КОМП. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС600.12.20-Я-3-2, ПС600.12.20-Я-3-2)	СТАЛЬ НАССА НАСШТАБ СЧ. ТАБЛИЦЫ - Лист Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
--	---	--

КОП. 20.04.11.90 ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ ВЫП. ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.432-14180 Вып.1	Панель ПС600.12.20-Я-3	1	
1	1.432-14180 Вып.3	Изделие закладное М1	2	
2	1.432-14180 Вып.3	То же	М7	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-78#					ГОСТ 103-76
	Ø10	Итого	Л63х6	Итого	Б-6	Б-8			Итого
ПС600.12.20-Я-3-3	1,4	1,4	1,4	1,4	0,6	3,0	3,6	8,4	

Расход стали приведен только на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия панелей ПС600.12.20-Я-3 седши 1.432-14180 Вып.1

Привязан

8689/8 39

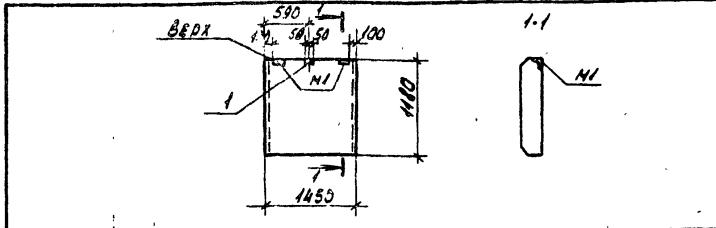
ИМВ.Н

Т П 904-1-55.84-КЖУ-ПС600.12.20-Я-3-3

ПРОВЕДЕНА МОДГУНОВА С.Т. ТЕХНИКА РАСТЕРЯЖА ИЖИЧЕД РИШЕТНИКОВА С.Т. ИЖК МАКАРОВА РИК ГР МОДГУНОВА П.А. СПЕЦ. РАСТЕРЯЖСКИЙ ИЖ.ОП.П. САНЖАНСКИЙ И. КОМП. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-3-3	СТАЛЬ НАССА НАСШТАБ СЧ. ТАБЛИЦЫ - Лист Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
--	--------------------------------------	--

КОПИРОВАНА 90 ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖУ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432.14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.12.20А-Я	1	
	1		1.432.14180 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ 10	Итого	Б=8	Итого	
ПС 145.12.20А-Я-2	0.4	0.4	1.0	1.0	1.4

РАЗБИВКА Н1 ПО ДАННОЙ ЧЕРТЕЖУ.
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС 145.12.20А-Я ПО СЕРИИ 1.432.14180 ВЫП.1

ПОВЯЗАН	

8689/8

ТП 904-1-55.84-КЖУ- ПС 145.12.20А-Я-2

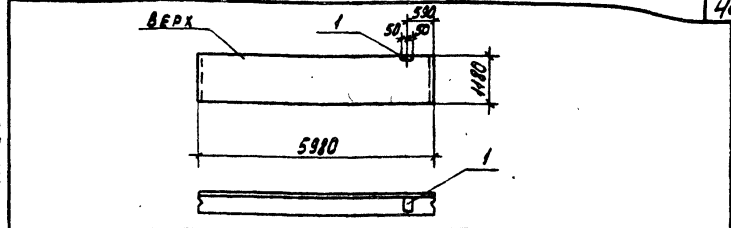
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ
 СТЕПАНОВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНОВА
 С.И.ИЖ.
 Р.К.ГР.
 МАКАРОВА
 М.А.СЕРД.
 М.С.КОТЛ.

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИ	МАССА	НАСШТАБ
ПС 145.12.20А-Я-2	Р	300	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ 501

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖУ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432.14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-7	1	
	1		1.432.14180 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ 10	Итого	Б=8	Итого	
ПС 600.12.20-Я-7-1	0.4	0.4	1.0	1.0	1.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-7 ПО СЕРИИ 1.432.14180 ВЫП.1

ПОВЯЗАН	

8689/8 40

ТП 904-1-55.84-КЖУ- ПС 600.12.20-Я-7-1

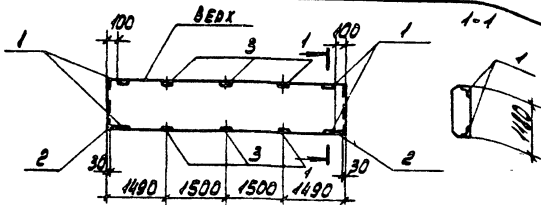
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ
 СТЕПАНОВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНОВА
 С.И.ИЖ.
 Р.К.ГР.
 МАКАРОВА
 М.А.СЕРД.
 М.С.КОТЛ.

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИ	МАССА	НАСШТАБ
ПС 600.12.20-Я-7-1	Р	1200	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ 501

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432.14180	ВЫП.1		
1			1.432.14180	ВЫП.3	1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я-3
2			1.432.14180	ВЫП.3	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4
3			1.432.14180	ВЫП.3	2	ТО ЖЕ М4
					6	" М7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-П		ВСтЗ К12				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*				
Ø10	ИТОГО	В:1	В:6	ИТОГО	В:3x6	ИТОГО	
ПС600.12.20.Я-3-5	4.2	4.2	7.2	2.4	9.6	5.6	19.4

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС600.12.20.Я-3 СЕРИИ 1.432.14180 ВЫП.1

8689/8

ПРИВЯЗАН						
ИМВ.№						

ТП 904.1-55.84-КЖУ. ПС600.12.20.Я-3-5

ПАНЕЛЬ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200	1:10
ПС600.12.20.Я-3-5	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

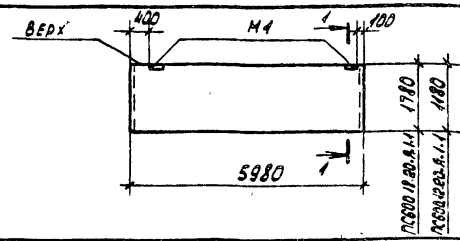
КОПИРОВАЛ Ю.В.

ФОРМАТ А4

ИМВ.НОМЕР ТАБЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

СТ.ИИЖ. МАКАРОВА М.А.
 ВК.ГР. МОДГУНОВ М.В.
 П.СПЕЦ. ОСТАШЕНКО И.В.
 НАЧ.ОТД. СКАЖЕНКО А.В.
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО А.В.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432.14180	ВЫП.1	1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я-1
			1.432.14180	ВЫП.1	1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я-1

МАРКА	МАССА
ПС600.12.20.Я-1-1	1200
ПС600.12.20.Я-1-1	1200

РАЗВЯЗКА М4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ ПС600.12.20.Я-1 ПС600.12.20.Я-1 ПО СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1

8689/8 41

ТП 904.1-55.84-КЖУ. ПС600.12.20.Я-1-1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТ.
	Р		СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ -
(ПС600.12.20.Я-1.1, ПС600.12.20.Я-1.1)	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ Ю.В.

ФОРМАТ А4

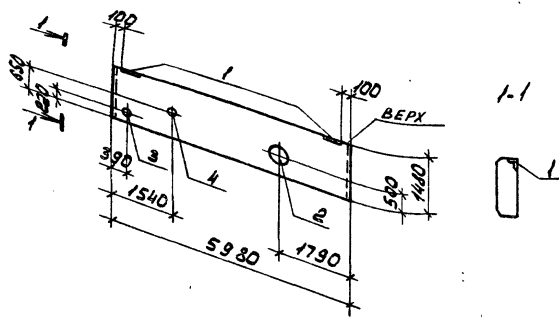
ИМВ.НОМЕР ТАБЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ М.В.
 СУПЕРВИЗОР РАСТЕРЯЕВА И.В.
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА И.В.
 СТ.ИИЖ. МАКАРОВА М.А.
 ВК.ГР. МОДГУНОВ М.В.
 П.СПЕЦ. ОСТАШЕНКО И.В.
 НАЧ.ОТД. СКАЖЕНКО А.В.
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО А.В.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																
	АРМАТУРА КЛАССА		ПОДКАТ МАРКИ														
	А-II		ВСТ 3 КЛБ														
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 2590-71						
ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1	ГОСТ 15.20-9-4-1			
	0.4	0.4	2.8	2.8	1.2	1.2	11.0	11.0	3.3	3.2	35.0	46.5	0.4	1.3	5.7	7.4	68.3

Трубоводы проект 904-1-5584 КЖИ АИЛБОН8



ПРОФИЛЬ	ВОЛНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80. Вып.1	Панель ПС600.15.20-9-4	1	
1			1.432-14/80. Вып.3	Изделие закладное И1	2	
2			3.901-5	Сальник Ду600 L=200	1	
3			3.901-5	Сальник Ду150 L=200	1	
4			3.901-5	Сальник Ду80 L=200	1	

1. Расход стали приведен только на закладные изделия, кроме петли, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия панели ПС600.15.20-9-4 серии 1.432-14/80, вып.1.

2. При установке сальника Ду600 арматуру панели вырезать. Корпус сальника приварить к арматуре панели.

Привязан	

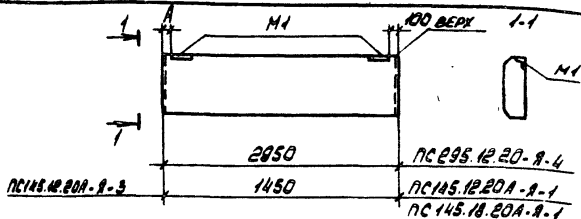
8689/8 42 ЧИЗ.№

Т7 904-1-5584 КЖИ ПС600.15.20-9-4-1	
Проверил: <u>Моргунов</u> Инженер-решетников: <u>И. Борода</u> Ст. инж. <u>Мукрарова</u> Дир. г.р. <u>Моргунов</u> Гл. спец. <u>Остапешков</u> Нач. отд. <u>Славьянчик</u> И. контр. <u>Луценко</u>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.15.20-9-4-1
	СТАЛИ МАРКА И НАСЧЕТЫ P 1500 1:100 Лист Листов 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копирован 1981

Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ А № 604 В



Формы Сила Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1.432-14180 вып.1	Панель ПС295.12.20-А	1	
	1.432-14180 вып.1	Панель ПС145.12.20А-А	1	
	1.432-14180 вып.1	Панель ПС145.18.20А-А	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРК БЕЗ ИНДЕКСА, 1" И 3" ПО СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1 РАЗВЫВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

МАРКА	МАССА	А
ПС145.12.20А-А-3	300	350
ПС295.12.20-А-4	600	100
ПС145.12.20А-А-1	300	100
ПС145.18.20А-А-1	500	100

8689/8

ПРИВЯЗАН

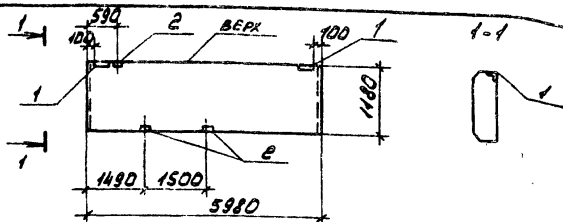
7П 904-1-55.84-КЖИ- ПС295.12.20-А-4

Проверил МОДГУНОВ Ст. техн. РАСТЕРЯЕВА Инженер РЕШТНИКОВА Ст. инж. МАКАРОВА Рук. гр. МОДГУНОВ Гл. спец. ОСТАШЕВСКАЯ Инж. отд. САХАРОВ И. контр. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС295.12.20-А-4, ПС145.12.20А-А-1, ПС145.18.20А-А-1, ПС145.12.20А-А-3)	СТАДИА МАССА МАСШТАБ Р СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ Лист Листов 1 ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
--	--	--

КОПИРОВАЛ ЮУ

ФОРМАТ А4

43



Формы Сила Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1.432-14180 вып.1	Панель ПС600.12.20-А-3	1	
1	1.432-14180 вып.3	Изделие закладное М1	2	
2	1.432-14180 вып.3	ТО ЖЕ М7	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2			Всего
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76		Итого	
	Ø10	Итого	Б-8	Б-8		
ПС600.12.20-А-3-1	1,6	1,6 2,8	2,8	1,2 3,0	4,2	8,6

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС 600.12.20-А-3 СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1

8689/8

43

ПРИВЯЗАН

7П 904-1-55.84-КЖИ- ПС 600.12.20-А-3-1

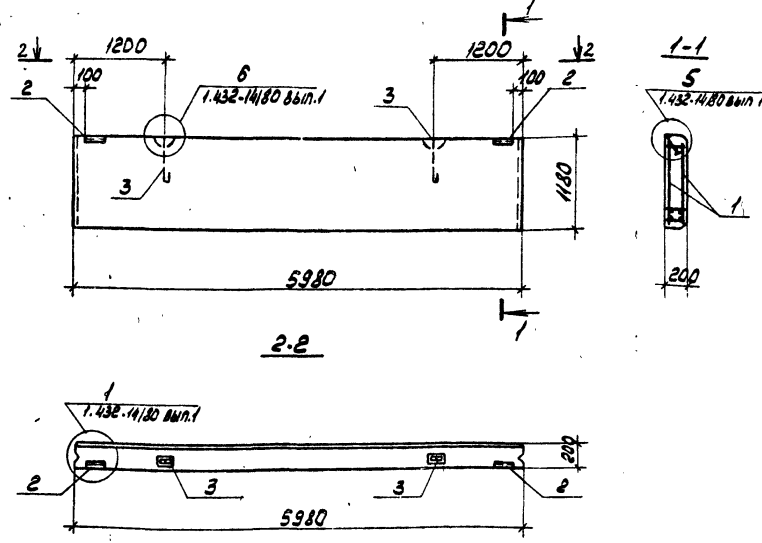
Проверил МОДГУНОВ Ст. техн. РАСТЕРЯЕВА Инженер РЕШТНИКОВА Ст. инж. МАКАРОВА Рук. гр. МОДГУНОВ Гл. спец. ОСТАШЕВСКАЯ Инж. отд. САХАРОВ И. контр. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-А-3-1	СТАДИА МАССА МАСШТАБ Р 1200 1:100 Лист Листов 1 ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
--	--------------------------------------	--

КОПИРОВАЛ ЮУ

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	ВР-I			А-III			А-I		А-II	Вст 3 клБ					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76			
	Ø4	Ø5	Итого Ø6	Ø6	Итого	Ø12	Ø20	Итого Ø10	Итого Ø16	Ø16	Ø20	Итого Ø25	Ø25	Итого	
ПС1	2.0	2.4	4.4	13.0	13.0	17.4	0.4	8.6	9.0	0.4	0.4	2.8	2.8	1.2	1.2



ФОРМА	ЗОНА	П/Э	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Я4			ТТ 904-1-55,84-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.432-14/80 вып.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛБ 1	1	
		2	1.432-14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
		3	1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ П7	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ В00	1.41	МЗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖУ-А1БФОН 8

Панель ПС1 выполнить в опалубке панели ПС600.1220-А-1 серии 1.432-14/80 вып.1.

8689/8 44

ПРОВЕРКА МОРГУНОВ		СТАДИЯ		МАССА		НАСЫТЯВ	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВ		р		3525		1:50	
МАКШЕВ		лист					
СТ. ИНЖ. ЧАКАРОВА		лист 1					
РУК. ГР. МОРГУНОВ		ГОССТРОЙ СССР					
ГЛ. СПЕЦ. КОТЛАНОВ		РОСТОВСКИЙ					
Н.И. ОСТ. СЯКЛЯНИ		ПРОМСТРОИПРОЕКТ					
И. КОНТР. ПУЦЕНКО		ПРОЕКТ					

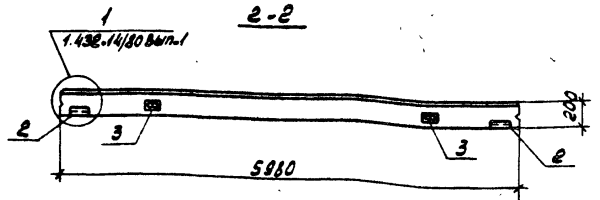
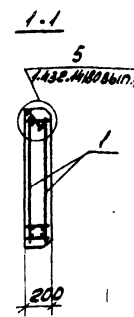
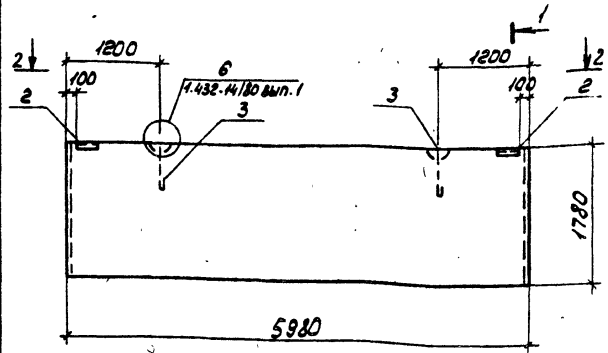
Копировал ЯД

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-I			А-III			А-I		А-II	Вст 3 клр					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76			
	4	5	Итого	6	Итого	Всего	φ12	φ20	Итого φ10	Итого φ6-8	Итого φ5-6	Итого			
ПС2	2.8	4.8	7.6	18.2	18.2	25.8	0.4	8.6	3.0	0.4	0.4	2.8	2.8	1.2	39.2

Типовой проект 904-1-55.84-КЖИ ЛР-604 В



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Пр. ме-чание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
14			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1.432-14/80 вып.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ	1	
2			1.432-14/80 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
3			1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ П7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ В00	213	м3

Привязан	

8689/8 45

ИМБ.НО

ТП 904-1-55.84-КЖИ-ПС2

Панель ПС2 выполнить в опалубке панели ПС В00. В.20-Я-1 серии 1.432-14/80 вып.1.

Проектир. МОДГУНОВ М.М.
 Ст.техник РАСТЕРЯЕВ И.В.
 Инженер РАШЕТНИКОВА Л.В.
 Ст.инж. НАКАЯРОВА И.А.
 Рук.гр. МОДГУНОВ М.М.
 Тл.спец. ДИТАШЕВСКИЙ
 Инж.отдел. СМОКЛЯКОВ
 И.контр. ПУЦЕНКО

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС2

СТАНДА. МАССА НАСШТЯБ		
Р	5325	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РЕСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

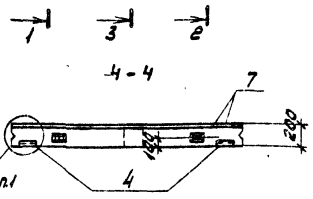
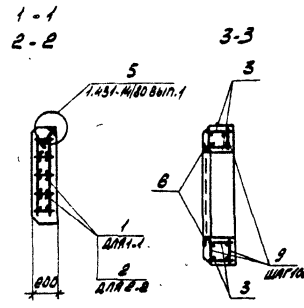
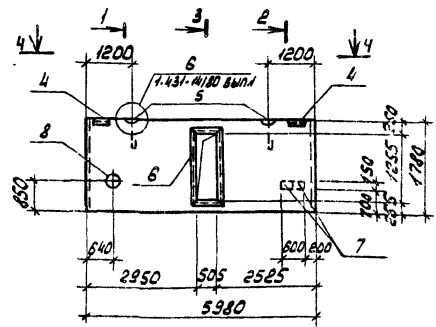
Копировал 862

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход												
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ																		
	Вр I			А-III			А-I		А-II		А-III		ВСТЭКЛЭ																		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8509-78			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 103-76									
φ4	φ5	Итого	φ8		Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого	φ16	Итого	φ18	Итого	φ20	Итого	φ22	Итого	φ25	Итого	φ28	Итого	φ30	Итого	φ32	Итого
ПСЗ	2.8	20.3	23.1	3.2		3.2	26.3	2.4	2.4	0.4	0.4	4.0	4.0	1.6	1.6	11.5	11.5	28.2	2.8	31.0	2.6		2.6	0.4	5.4	5.8	59.3	85.6			

Типовой проект 904-1-5584-КЖИ ЛЬВОВО



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	ТП 904-1-5584-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.432-14180 вып.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЭ	1	
А4	2	ТП 904-1-5584-КЖИ-КЛЭ	1	
А4	3	- КР9, КР10	4	
	4	1.432-14180 вып.3	2	
	5	1.432-14180 вып.3	2	
А4	6	ТП 904-1-5584-КЖИ-МНБ	1	
	7	1.400-15 вып.1	2	
	8	3.901-5	1	
		<u>МЕТАЛЛ</u>		
Б4	9	φ50р I ГОСТ 6727-80 в.20	20	0,04
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 35	2,0	МЗ

1. Панель ПСЗ изготавливается в опалубке панели ПС 600.18.20-1 серии 1.432-14180 вып.1
 2. Защитный слой бетона до расочей арматуры 30 мм.

8689/8 46

Привязан	
ИЧБ.Н	

ТП 904-1-5584-КЖИ-ПСЗ		
ПАНЕЛЬ СТЕЛОВАЯ	СТАЖА	МАССА
ПСЗ	Р	1690
	ПУСТ	ПУСТОВ
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

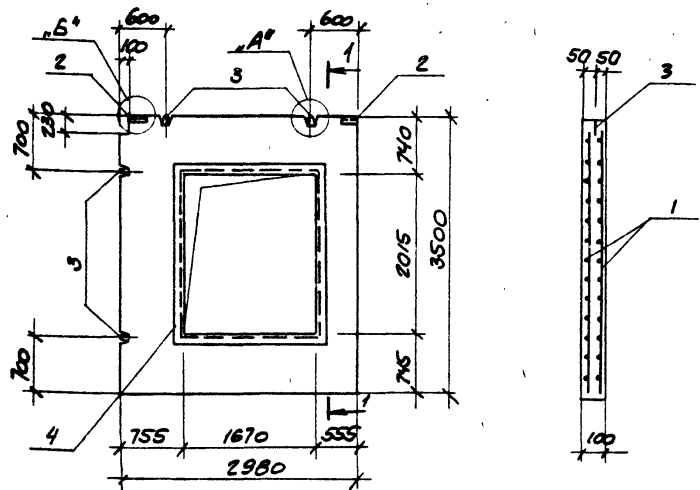
КОПИРОВАЛ ЮЮ

ФОРМАТ А3

ИЧБ.Н ПОВ.Н ПОДП.И ДАТА ВВЕД.ИЗМЕН.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА									
	Вр-I			А-III			А-I			А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗк12		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81		ВСЕГО	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 8278-75*		ГОСТ 8240-72				
Ф5	Итого	Ф12	Итого	Ф10		Ф14	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого					
ПГ1	15,2	15,2	45,6	45,6	89,8	3,0	5,6	8,6	4,6	4,6	0,06	0,06	66,5	66,5	79,8	140,6



КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
41	ТП 904-1-55,84 КЖМ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
43	1 ТП 904-1-55,84 КЖМ-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
	2 1.431-15 8 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	3 1.400-9 8 вып. 1	ТО ЖЕ	УП-7	4
	4 1.400-15 8 вып. 1	"	МН565	773 П.М
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 100		0,71 м ³

ПРИВЯЗАН	
8689/8	47
	М.В. М.В.

ТП 904-1-5584.КЖМ-ПГ1			
Проверил Макарова М.С. / С.Т.О.М. / Утвердил Рудневский М.И. / С.П.М. / Рук. гр. Морозов М.В. / П.О.П. / М.К.О.П. / Н.К.О.П. /	ПАНЕЛЬ ПГ1	Станд. масса	число ст.
		Р	1850 1:50
		лист	листов
		ПЛАТФОРМЫ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

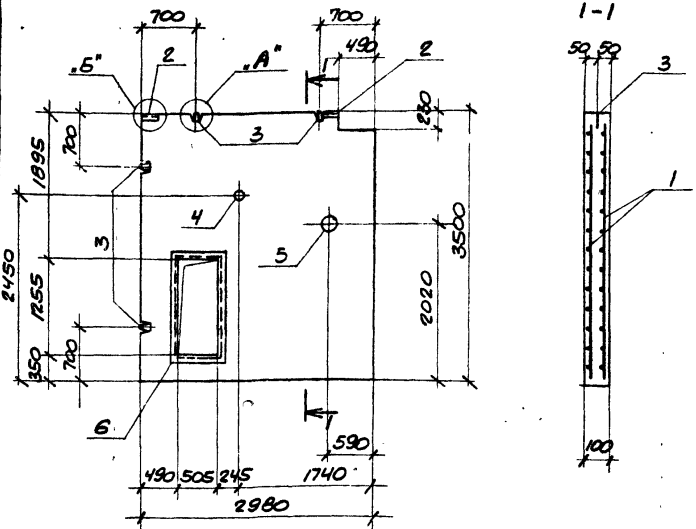
1. Панель ПГ1 изготавливается в опалубке ППБ-82-8 панели 2980-3500 серия 1.431-15 вып. 2
2. Узлы А', Б' смотрите серию 1.431-15 вып. 2 лист 3
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 10 мм

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖМ АЛБЕОМ В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ДЕБИТ	ПРОДА				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ												
	Вр-I			A-III			A-I			A-II			Вст 3 кл 2												
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		Итого	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 8732-76		ГОСТ 19904-74					ГОСТ 8029-78		ГОСТ 8278-75*	
	Ф5	Итого	Ф12	Итого			Ф10	Ф14	Итого	Ф8	Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф5	Ф8	Итого	Ф10				Итого	Ф6	Ф8	Итого
ПГ2	24,6	24,6	45,6	45,6	70,2	3,0	5,6	8,6	3,6	3,6	9,3	9,8	1,1	1,6	1,6	4,1	4,1	3,7	3,7	28,2	28,2	206	906	51,0	121,2

1 ПИЛОВОМ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖМ Альбом 8



КОРДАТ	КОДА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТТ 904-1-55.84-КЖМ-ТТ1	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		ТТ 904-1-55.84-КЖМ-С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
	2		1.431-15 Бвп.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	3		1.400-9 Бвп.1	ТО ЖЕ УП1-7	4	
А4	4		ТТ 904-1-55.84-КЖМ-МН4 МН5	МН4	1	
А4	5		ТТ 904-1-55.84-КЖМ-МН4 МН5	МН5	1	
А4	6		ТТ 904-1-55.84-КЖМ-МН6	МН6	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН МАРКИ 100		0,97 м ³

- Панель ПГ2 изготавливается в опалубке ППБ-22-Б ПАНЕЛИ 298x3,94 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2
- Узлы А", Б" даны в серии 1.431-15 вып. 2 лист 3.
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры 10 мм.

ТТ 904-1-55.84-КЖМ-ПГ2			СТАЛЯ	МАССА	КМБИТАС
ПАНЕЛЬ ПГ2			Р	2430	1:50
ПРОЕКТАНТ И. КОТЛОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТАНТ И. КОТЛОВА			ПОСТРОИЛ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

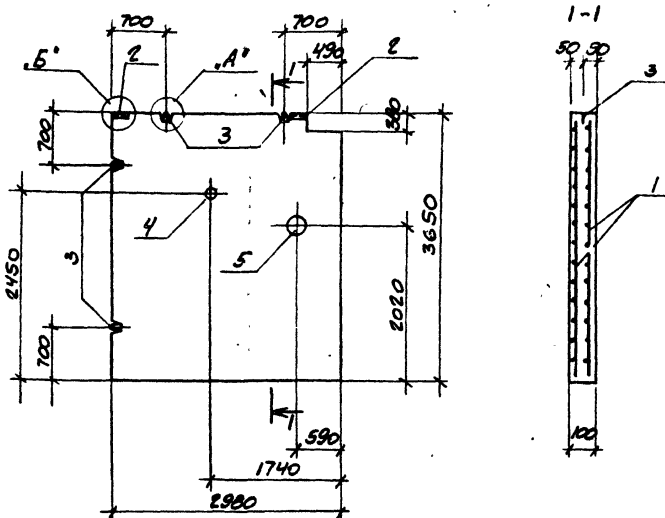
8689/8 48 ИЖ.ИВ

КОТЛОВА И.В.

КОРДАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего																		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ																					
	Вр-I			А-II			А-I			Вст 3. кл 2																					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71				ГОСТ 10704-76			ГОСТ 8782-70			ГОСТ 103-76			ГОСТ 2718-75								
	Ф5			Итого	Ф12			Итого	Ф10	Ф14		Итого	Ф6	Ф10	Итого	Тр	Тр	Итого	Тр	Тр	Итого	Ф-10	Итого	Тр	Тр	Итого	Всего				
ПГЗ	26,6			26,6	23,2			23,2	49,8	8,0	5,6				0,6	0,3	0,8	1,1	1,7				1,7	4,1	4,1	3,7	3,7	0,06	0,06	19,3	61,3



1. Панель ПГЗ изготавливается в опалубке ППБ-РЭ-Б ПАНЕЛИ 2.98х3.94 серии 1.431-15 вып. 2
2. Узлы „А“, „Б“ даны в серии 1.431-15 вып. 2 мст 3
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 10 мм.

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЗНАЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	14		ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОИХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОИМИ БИТНИКАМИ</u>		
	49	1	ТП 904-1-55.84-КЖИ-С3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	
		2	1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
		3	1.400-9 вып. 1	ТО ЖЕ	4П-7	4
	49	4	ТП 904-1-55.84-КЖИ-МНЧ, МН5	"	МНЧ	1
	49	5	ТП 904-1-55.84-КЖИ-МНЧ, МН5	"	МН5	1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100		104 м ³

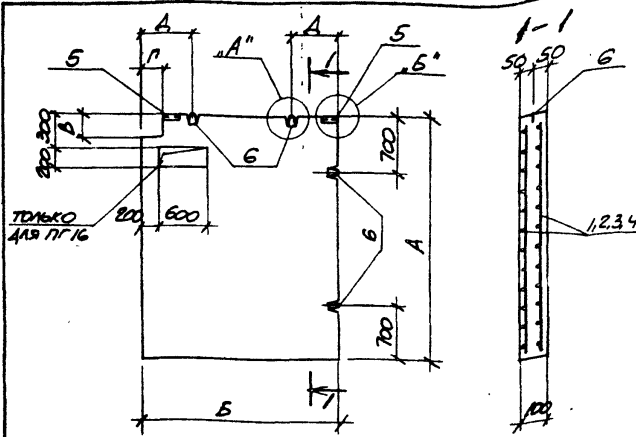
ПРИВЯЗАН			

8689/8 49 ИМБ.НЭ

ТП 904-1-55.84-КЖИ-ПГЗ			СТАДИЯ	МАССА	УЧЕТЫ
			Р	2600	1:50
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
			ГОССТРОЙ СССР РОС ГОРСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ		

ПРОВЕРЯЮЩИЙ: МИХАИЛОВА И.И.
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯВОВА И.И.
 ИНЖЕНЕР ТЕХНИКА: Л. ВАСИЛЬЕВА
 С. ИИИ. МИХАИЛОВА И.И.
 Р.К. Г.Р. МОРОЗОВ
 Л. СПЕЦ. КОШЕВНИКОВ
 НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИН
 И КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖИ Альбом 8



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					П5	П14	П16	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4	1		ТП 904-1-55,84 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВЛЕННЫМ СЕРИЙНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ				
<u>СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3	1		ТП 904-1-55,84 КЖИ-С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2			
А3	2		ТП 904-1-55,84 КЖИ-С4	ТО ЖЕ С14		2		
А4	3		ТП 904-1-55,84 КЖИ-С16	" С16			2	
А3	4		ТП 904-1-55,84 КЖИ-С5	" С17				2
	5		1.431-15 В.П. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2
	6		1.431-15 В.П. 4	ТО ЖЕ М-3	4	4	4	4
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
			БЕТОН МАРКИ 100		265	1,0	0,91	1,1 м ³
					П5	П14	П16	П17

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ
	А	Б	В	Г	А	
ПГ5	3270	1980	-	-	500	1625
ПГ14	3340	2980	400	280	600	2500
ПГ16	3500	2640	220	160	900	2275
ПГ17	3690	2980	-	-	500	2750

1. ПАНЕЛИ ПГ5, ПГ14, ПГ16, ПГ17 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ОЛАШУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ6-22 СЕРИИ 1.431-15 В.П. 2
2. УЗЛЫ "А", "Б" СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431-15 В.П. 2 ЛИСТ 3.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 100ММ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ДЕЦИМЕТРЫ		
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ВР-I		БЕТОН	АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ ВСТ 3К12		БЕТОН			
	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф5		ИТОГО	Ф12	Ф16	ИТОГО			Ф12	Ф16
ПГ5	-	-	-	21,2	21,2	21,2	3,0	12,8	15,8	0,06	0,06	15,9	37,1
ПГ14	11,6	9,4	21,0	25,4	25,4	46,4	3,0	12,8	15,8	0,06	0,06	15,9	62,3
ПГ16	18,6	16,4	35,0	20,8	20,8	55,8	3,0	12,8	15,8	0,06	0,06	15,9	71,7
ПГ17	-	-	-	38,2	38,2	38,2	3,0	12,8	15,8	0,06	0,06	15,9	54,1

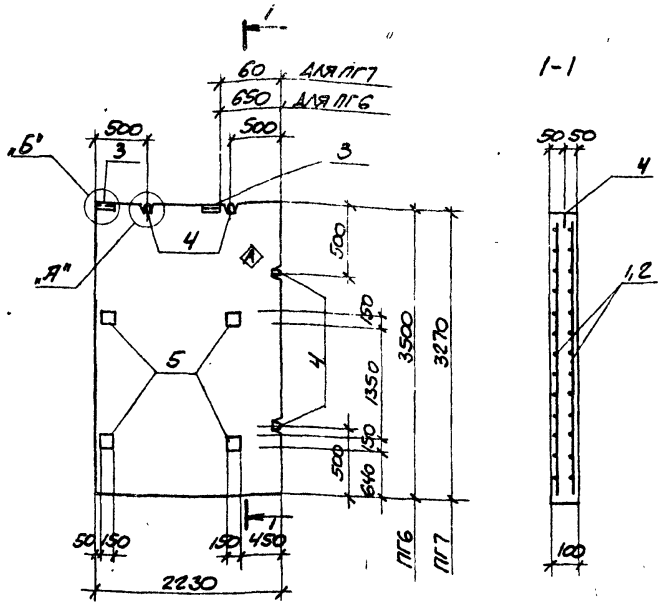
8629/8 51 ИМБ.№

ТП 904-1-55,84-КЖИ-ПГ5

ПАНЕЛЬ (ПГ5, ПГ14, ПГ16, ПГ17)

ПАНЕЛЬ	П	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	СВЯЩЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПГ6	ПГ7	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1-55.84 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СЕРИЙНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3		1	ТП 904-1-55.84 КЖИ-С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2		
A3		2	ТП 904-1-55.84 КЖИ-С5	То же С7		2	
		3	1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	
		4	1.400-9 вып. 1	То же УП-7	4	4	
A4		5	ТП 904-1-55.84 КЖИ-МН3	" МН3	4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 100	2,78	2,73	М3
					ПГ6	ПГ7	

1. ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПАНЕЛИ ПГ6, ПГ7 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ 2.59-3.63 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2.
3. УЗЛЫ "А", "Б" СМОТРИТЕ СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 ЛИСТ 3
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10мм.

МАРКА	МАССА
ПГ6	1950
ПГ7	1820

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

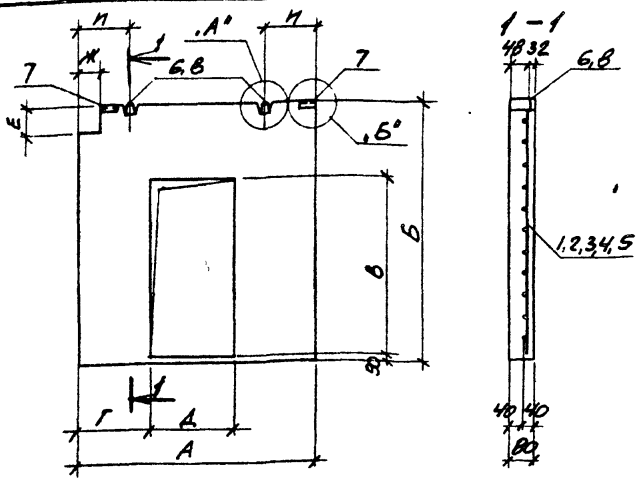
8689/8 52

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ПРОЦЕНТ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛИ	МАССА	МАССА/ТАБЛИЦА										
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ										ПАНЕЛЬ (ПГ6, ПГ7)	СТАЛИ	МАССА	МАССА/ТАБЛИЦА						
	Вр-I		A-I		A-III			Вст 3 кл 2		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 8278-75	ГОСТ 103-76	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	Ф5	Итого	Ф10	Ф14	Итого	Ф12	Итого	Ф16	Итого	Ф10	Итого	Ф10														Итого	
ПГ6	22,8	22,8	22,8	3,0	5,6	8,6	3,2	3,2	0,06	0,06	14,4	14,4	26,3	49,1	ПАНЕЛЬ (ПГ6, ПГ7)	Р	1	1:50									
ПГ7	22,2	22,2	22,2	3,0	5,6	8,6	3,2	3,2	0,06	0,06	14,4	14,4	26,3	48,5													

КОПИРОВАЛ 3

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-55,84-КЖИ Альбом В



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
ПГВ	2640	2780	2080	500	1020	240	220	1025
ПГ12	2000	3040	2120	590	820	-	-	875
ПГ18	4430	3040	2120	2810	820	400	280	2325
ПГ20	2980	3040	2080	380	1020	220	280	1375
ПГ21	2540	3040	2120	1100	820	-	-	1200

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ				
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
A4				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОВАРЕННЫМ СБОРОЧНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1		ТТ 904-1-55,84-КЖИ-СВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	1					
A3	2		ТТ 904-1-55,84-КЖИ-С12	ТО ЖЕ С12	1					
A3	3		ТТ 904-1-55,84-КЖИ-С18	" С18	1					
A3	4		ТТ 904-1-55,84-КЖИ-С20	" С20	1					
A3	5		ТТ 904-1-55,84-КЖИ-С21	" С21	1					
	6		1.400-9 БЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЛП-3	2					
	7		1.431-15 БЫП.4	ТО ЖЕ М-1	2 2 2 2 2					
	8		1.431-15 БЫП.4	" М-3	2 2 2 2					
МАТЕРИАЛЫ										
БЕТОН МАРКИ 100					9,41	9,35	9,93	9,55	9,18	М3

1. ПАНЕЛИ ПГВ, ПГ12, ПГ20, ПГ21 ИЗОТОВАРЯЮТСЯ В ОПАНКЕ ПАНЕЛИ ПГВ-20 А 1.38-13 БП, ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗОТОВАРЯЕТСЯ В ОПАНКЕ ПАНЕЛИ ПГВ-2-А 5.34-13 БП СЕРИИ 1.431-15 БЫП.2.
 2. Узлы „А“, „Б“ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431-15 БЫП.2 ЛСТ3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							
	А-І			ВрІ			А-І			Прокат				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ПГВ	9,8	12,3	22,1	6,3	6,3	28,4	4,0			4,0	0,06	0,06	4,1	32,5
ПГ12	11,0	9,3	20,3	4,1	4,1	24,4	3,0	6,4		9,4	0,06	0,06	9,5	33,9
ПГ18	11,0	21,0	32,0	15,2	15,2	47,8	3,0	6,4		9,4	0,06	0,06	9,5	56,7
ПГ20	8,3	14,1	22,4	8,8	8,8	31,2	3,0	6,4		9,4	0,06	0,06	9,5	40,7
ПГ21	11,0	12,0	23,0	7,6	7,6	30,6	3,0	6,4		9,4	0,06	0,06	9,5	40,1

8689/8 53

ТТ 904-1-55,84-КЖИ-ПГВ

ПАНЕЛЬ (ПГВ, ПГ12, ПГ18, ПГ20, ПГ21)

СТАДИЯ КЛАССА МАШТАБ Р СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ

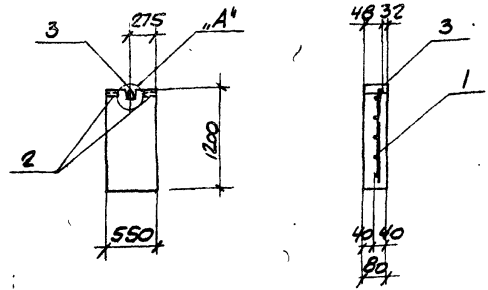
ЛПСТ ЛПСТОВ / ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИНИЖПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ В.В.2

ФОРМАТ А3

Имя, Фамилия, Дата, Подпись, Дата

ИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-55.8-КЖИ-ТТ1 АЛЬБОМ В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ		ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	ТП 904-1-55.84-КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1	
	2	1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-5	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100		0,05 м³

1. ПАНЕЛЬ ПГ9 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПП5-В 6,54 кг/55 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2.
2. УЗЕЛ „А“ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431-15 ВЫП. 2 ЛИСТ 3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

8689/8 54 ИЖВ.№2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	расход	5,3	ТП 904-1-55.84 - КЖИ-ПГ9	ПАНЕЛЬ ПГ9			
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	А-I	ПРОКАТ		Всего					СТАЛЬ	МАССА	ИЖВ.ТАБ	
	A-II	BpI			BcT3 кл 2	ГОСТ 8278-75*									Р
ПГ9	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*
	Итого	φ 5	Итого	φ 10	Итого	ГОСТ 8278-75*	Итого	ГОСТ 8278-75*	Итого	ГОСТ 8278-75*	Итого	ГОСТ 8278-75*	Итого	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*
		1,3	1,3	1,3	3,9	3,9	0,1	0,1	4,0	5,3	4,0	5,3	4,0	5,3	4,0

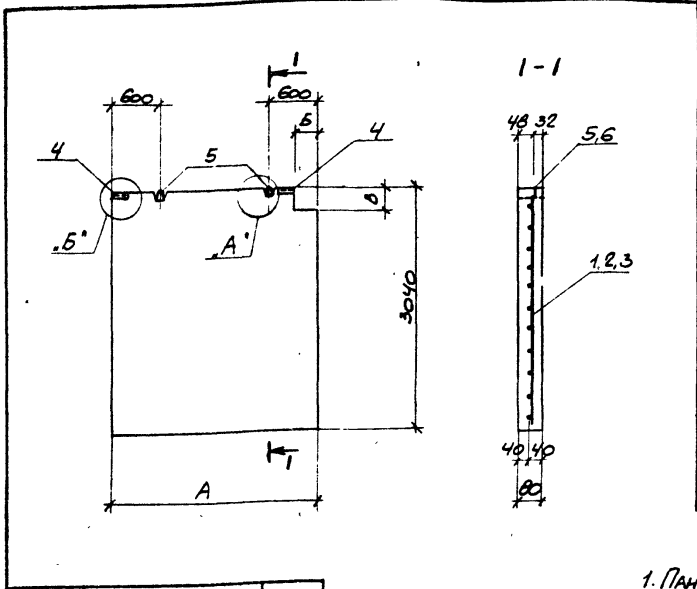
Объем: С. ТЕХН. РАСТРЕВА...
 ИЖВ. №2
 В. К. Г. П. КОРОТКОВ
 Л. СПЕЦ. СТАЛЬ...
 И. КОНТ. В. ШИЩЕНКО

КОПИРОВАЛ ВУЗ

ОСМАТ А 3

ИЖВ. №2784. УСПРОВО И ДАТА КОМПЬЮТЕРИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖМ Альбом 8



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА
	А	Б	В	
ПГ10	2980	280	400	1800
ПГ19	2640	220	240	1600
ПГ22	4430	280	400	2750

КОД	КОМПА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ГОЛОВИ			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			ТП 904-1-55.84-КЖМ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
АБ	1		ТП 904-1-55.84-КЖМ-С4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1			
АБ	2		ТП 904-1-55.84-КЖМ-С19	ТО ЖЕ С19		1		
АБ	3		ТП 904-1-55.84-КЖМ-С4	" С22			1	
	4		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	2	2	
	5		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
			БЕТОН МАРКИ 100		9,72	0,64	1,1	М3
					ПГ10	ПГ19	ПГ22	

- Панели ПГ10, ПГ19 изготавливаются в опалубке панелей 2980х400, панель ПГ22 изготавливается в опалубке панелей 5,54х3,04 серии 1.431-15 вып. 2.
- Узлы „А“, „Б“ смотрите серию 1.431-15 вып. 2 лист 3.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего расхода	
	А-II			BPI			А-I			BCT3KП2				
	Ф12	Ф16	Итого	Ф5	Итого	Всего	Ф10	Ф16	Итого	Ф12	Ф16	Итого		
ПГ10	5,4	4,7	10,1	11,7	11,7	21,8	3,0	6,4	9,4	0,06	0,06	0,12	9,5	31,3
ПГ19	5,4	4,1	9,5	9,1	9,1	18,6	3,0	6,4	9,4	0,06	0,06	0,12	9,5	28,1
ПГ22	5,4	6,7	12,1	15,9	15,9	28,0	3,0	6,4	9,4	0,06	0,06	0,12	9,5	37,5

8689/8 55

ТП 904-1-55.84-КЖМ-ПГ10

ПАНЕЛЬ (ПГ10, ПГ19, ПГ22)

СТАЛИ И МАССА ИСПОЛТА

Р

ИМЕТ

ГОССТРОЙ СССР

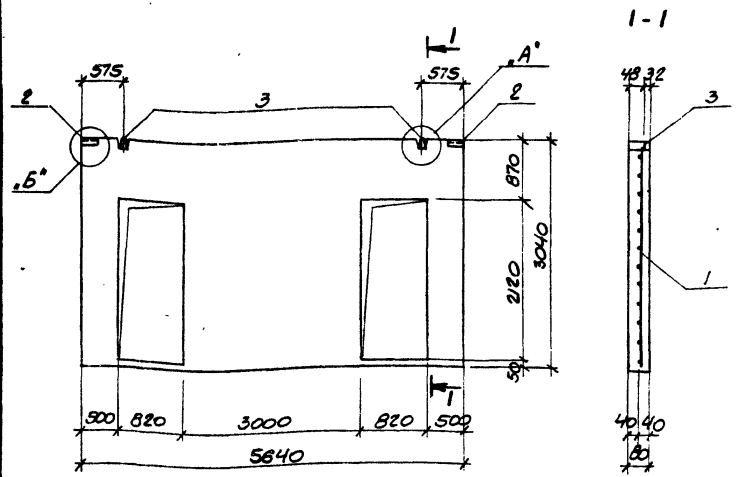
РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ОСМЛ АЗ

КОПИРОВАЛ

1. ПАНЕЛЬ ПГН ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СПАЛЬСБКЕ
 ПАНЕЛИ 5,64x3,04 СЕРИИ 1,431-15 ВЫП. 2.



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-55.84-КЖМ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ОБЪЕМНЫХ БЕЗЪОБЪЕМНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		ТП 904-1-55.84-КЖМ-С11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
	2		1,431-15 вып. 4	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1,431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100		1,1 м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГН ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СПАЛЬСБКЕ ПАНЕЛИ 5,64x3,04 СЕРИИ 1,431-15 ВЫП. 2.
2. Узлы ,А', ,Б' СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1,431-15 ВЫП. 2 ЛИСТ 3.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ПРИБЯЗАН			

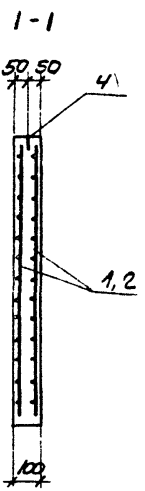
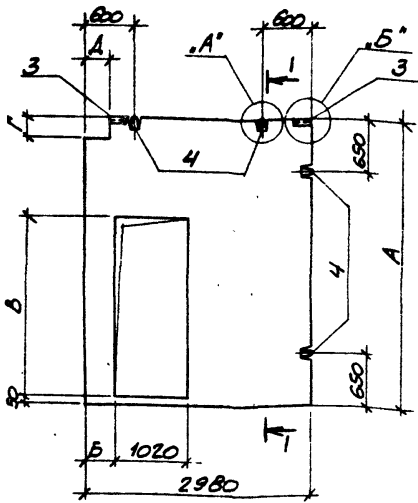
8689/В 56 ИИВ.№

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЪЕМ	ДЛИНА	ПЛОЩАДЬ	МАССА	МАССА/ТАБ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-II			Вр-I			АРМАТУРА КЛАССА А-I			ПРОКАТ ВСТ 3КЛ2								ВСЕГО РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГН	СТАДЯ	МАССА	ТАБЛИЦА
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82										
ПГН	16,6	26,7	43,3	17,9	17,9	61,2	3,0	6,4	9,4	0,06	0,06	9,5	70,7									

КОПИРОВАЛ

ГОСПРОЕКТ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ-АЛЬБОМ В



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КТОРУЮ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ	БОЛОС	ПЛОС.				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904-1-55.84-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОННЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		ТТ 904-1-55.84-КЖИ-С13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	2	
А3	2		ТТ 904-1-55.84-КЖИ-С15	ТО ЖЕ С15	2	
	3		1.431-15 ВВЛ 4	УЗЛЕВЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	2
	4		1.431-15 ВВЛ 4	ТО ЖЕ М-3	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	978	983
						М3

1. Панель ПГ13 изготавливается в опалубке панели ППБ-21-В-А 2.98х3.34 м. Панель ПГ15 изготавливается в опалубке панели ППБ-22-В-А 2.96х3.34 серии 1.431-15 ВВЛ 2.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 10мм.
3. Узлы .А", .Б" смотрите серию 1.431-15 ВВЛ 2 лист 3.

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА
	А	Б	В	Г	Д	
ПГ13	3340	260	2020	220	280	1950
ПГ15	3500	815	2080	370	180	2075

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого		ОБЪЕМ	ПРОЦ.	ВЕС	МАССА	МАРКА			
	А-II			Вр-I			А-I			Вс 3 кл 2										СТАЛЬ	МАССА	МАРКА
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81									
	Ф12	Ф16	Итого	Ф5	Итого	Ф10	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого	Ф10	Ф16	Итого								
ПГ13	82,0	28,2	48,2	20,6	20,6	68,8	3,0	12,8	15,8	0,06	0,06	15,9	64,7	8689/8	57	ТТ 904-1-55.84-КЖИ- ПГ13	ПАНЕЛЬ (ПГ13, ПГ15)	Р	ГОСТОВ 1			
ПГ15	25,2	28,2	53,4	19,6	19,6	73,0	3,0	12,8	15,8	0,06	0,06	15,9	88,9									

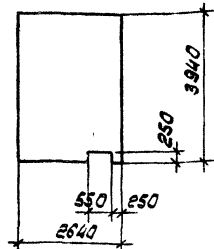
Контроль [подпись]

ПРИВЯЗАН		

СТАЛЬ	МАССА	МАРКА
Р	ДИОТРИТЕ	-
ПАНЕЛИ		
ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
РАЙОНОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904.1-55.84-КЖИ Альбом 8



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.431-15 вып.2	Сборочные единицы ПАНЕЛЬ ПТВ-18 2.64x3.94	1	

Арматуру вырезать по месту.
Остальное смотрите панель ПТВ-18
серии 1.431-15 вып.2.

Привязан	
Инд.№	

8689/8
ТП 904.1-55.84-КЖИ - ПТВ-18 - 1
2.64x3.94

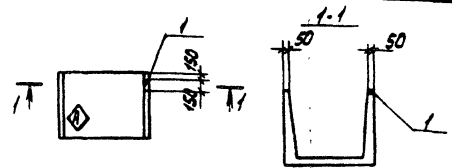
Проектировщик: МАКАРОВА М.И.
Ст. техн. РАСТЕРЯЕВА Л.В.
Инженер-решетчица ШЕВЧЕНКО И.В.
Ст. инж. МАКАРОВА М.И.
Рук. гр. МОДУЧУВ А.В.
Пл. спец. ОСТАЩЕВЖИ
Нач. отд. СЛАВЯНИ
И. контр. ЛИЦЕНКО

ПАНЕЛЬ
ПТВ-18
2.64x3.94 - 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2600	1:100
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал ЛВ
Формат А4

Типовой проект 904.1-55.84-КЖИ Альбом 8



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3.006-2 вып. II-1	Сборочные единицы Лоток Л89-5	1	
1		1.400-15 вып. I.1	Изделие закладное МНДЗ	1	

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное				Итого
	Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
Л89-5-1	φ8	Итого 0.2	0.4	Итого 0.4	0.6

Остальное - смотрите лоток Л89-5 серии 3.006-2 вып. II-1.
Индекс \square нанести несмываемой краской.

Привязан	
Инд.№	

8689/8 58
ТП 904.1-55.84-КЖИ - Л89-5-1

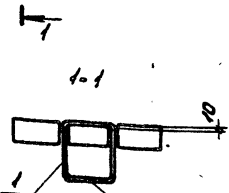
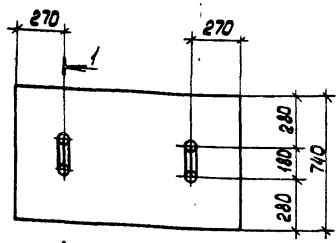
Проектировщик: МАКАРОВА М.И.
Ст. техн. РАСТЕРЯЕВА Л.В.
Инженер-решетчица ШЕВЧЕНКО И.В.
Ст. инж. МАКАРОВА М.И.
Рук. гр. МОДУЧУВ А.В.
Пл. спец. ОСТАЩЕВЖИ
Нач. отд. СЛАВЯНИ
И. контр. ЛИЦЕНКО

ЛОТОК
Л89-5-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	500	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал ЛВ
Формат А4

Типовой проект 904-1-55.84-КЖИ Альбом В



сварить после
установки в опалубку

Формы волн	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент					Примечание
			<u>СЕРИЙНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		3.006 вып. II-2	Плита П149-3	1					
		3.006 вып. II-2	П179-3		1				
		3.006 вып. II-2	П79-3			1			
		3.006 вып. II-2	П109-3				1		
		3.006 вып. II-2	П59-8					1	
АА	1	ТП 904-1-55.84-КЖИ - МНТ	Узелние закладные МНТ	е	е	е	е	е	
				П149-3-1	П179-3-1	П79-3-1	П109-3-1	П59-8-1	

Остальное - см. плиты П149-3, П179-3, П79-3, П109-3,
П59-8 серии 3.006-е вып. II-2.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узелние закладные			
	Арматура класса А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого	Всего
П149-3-1	1.0		1.0	1.0
П179-3-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-1	1.0		1.0	1.0
П109-3-1	1.0		1.0	1.0
П59-8-1	1.0		1.0	1.0

Привязки			

Марка	Масса кг	Привязки	Плита	Страна	Масса	Масштаб
П149-3-1	310	П.В.СЕРИИ	ПЛИТА П149-3-1, П179-3-1, П79-3-1, П109-3-1, П59-8-1)	Р	сметные таблицы	-
П179-3-1	480	МОРГУНОВ				
П79-3-1	150	РАСТЕРЯЕВ				
П109-3-1	190	МАКАРОВА				
П59-8-1	100	МОДУНОВ				
		П.В.СЕРИИ				
		МАКАРОВА				
		МОДУНОВ				
		САХАРОВ				
		ЛИЦЕНКО				

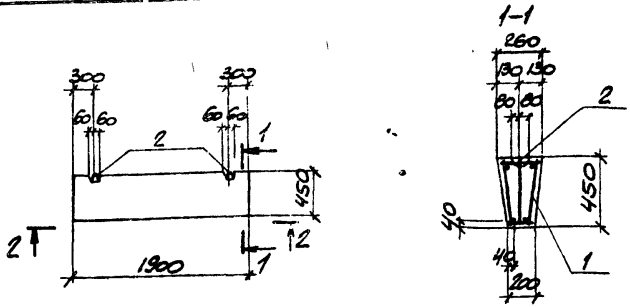
8629/8 59 ИМБ.№

ТП 904-1-55.84-КЖИ - П149-3-1

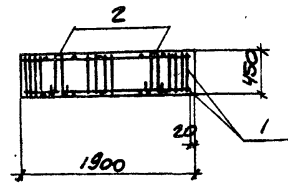
Копировал ЮЮ

Формат К3

ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ ИЛИ МАСШТАБ



2-2
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



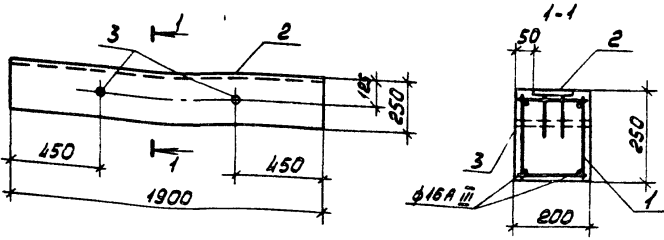
БАЛКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ
БАЛКИ ФББ-5 СЕРИИ 1.415-1 ВЫП 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 904-1-55.84-КЖИ-КЛБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИТБ	1	
	2		1.400-9 ВЫП 1	УЗЛАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	8689/8	60	ИЗВ. №	ТТ 904-1-55.84-КЖИ-ФБ1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФБ1	СТАДИЯ МАССА ИРБИТАБ		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА												Р	500	1:50
	А-I			А-II			А-I														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81														
Ф6	Ф10	Итого	Ф4	Итого	Всего	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Итого	Листов	1			
ФБ1	2,9	2,2	5,1	4,2	4,2	9,3	2,8					2,8	12,1								

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ-АЛЬБОМ В



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 25 мм.

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 904-1-55.84-КЖИ-КП16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛБ	1	
	2		1.400-15 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЙ ЧАСТИ-3	1.9	Н
	3		1.400-15 Вып.1	ТО ЖЕ	НН804	2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ В20	0.1	НЗ

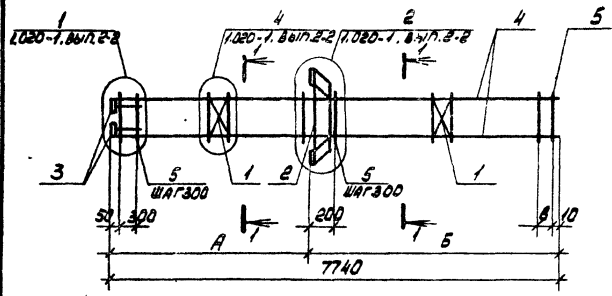
БЕДОНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Объем	Проектировщик СТ. ТЕХНИК СТ. ИНЖ.	Модуль РАСТЕРЯВА МАКАРОВА	Инженер МОДРИНОВ МАКАРОВА	8689/8	61	ИНВ. №	ТП 904-1-55.84-КЖИ-Б1	СТАЦИЯ НАСЫЩАЮЩЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ПРОКАТ		Всего	Всего									Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего
	A-I	A-III	A-III	A-III	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2																			
	φ8	Итого	φ16	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого									φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	φ8
Б1	5.1	5.1	5.8	5.8	10.9	1.6	1.6	8.9	8.9	0.6	0.6	11.1	22.0					Б1	Р	250	-						

КОПИДОВАТ 562

ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ФОРМА А3

ИМПУЛЬС ПРОЕКТ 904-1-55,84 КЖИ РИШОН 8



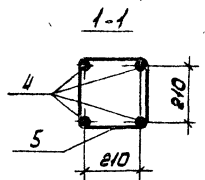
КОЛ. НА ИСПОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	КОЛ. ВСТАВ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
И4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ	ТТ2			
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	1.020-1.8617.2-5		2	2
2	УЗЕЛЕНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	1.020-1.8617.2-5		1	1
3	ТО ЖЕ МН-3	1.020-1.8617.2-5		4	4
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82 L=7740		4	4	12,2 кг
Б4	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82 L=1000		27	27	0,2 кг

Сетки С-3 установить возможно ближе к середине пролетов А и Б.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЗСКИЗ
5	

МАРКА	А	Б	В
КП1	4050	3690	180
КП2	3550	4190	80



ПОДВОЗЯН	
ИМБ.№	

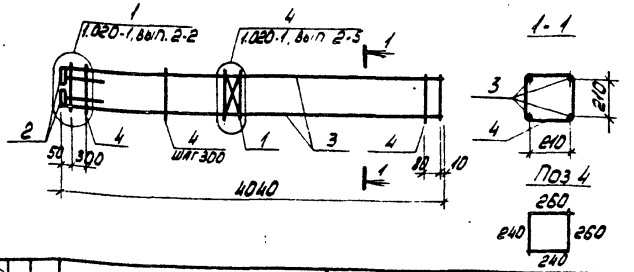
8689/8

ТТ 904-1-55,84 КЖИ - КП1, КП2	
ПРОВЕДШИ МАКАДОВА Младш. ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА М.Степан СТ. ИНЖ. МАКАДОВА Младш. РУК. ГР. МАДГУНОВА Младш. ПЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО С.И. НАЧ. СЛ. СВАКОВИЧ С.И. Н. КОНТР. ПУЩЕНКО С.И.	КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1, КП2)
СТАНДА. МАССА ЧИСЛТАВ	Р 763 -
ПЛОЩ. ПЛОЩ. 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИДОВАЯ ЛЮД

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ АМБСМ В



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
ИД	ТП 904-1-5584-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.020-1, вып. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	1	
2	1.020-1, вып. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
БД	3	Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82 Л-1020	4	6,4 кг
БД	4	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 Л-1020	15	0,2 кг

СЕТКУ С-3 УСТАНОВИТЬ ВОЗМОЖНО БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ КАРКАСА

Привязан			
ИМ.№			

8689/В

ТП 904-1-5584-КЖИ-КП3

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3

Страна	Масса	Масштаб
Р	33,7	-
Лист	Листов	1
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

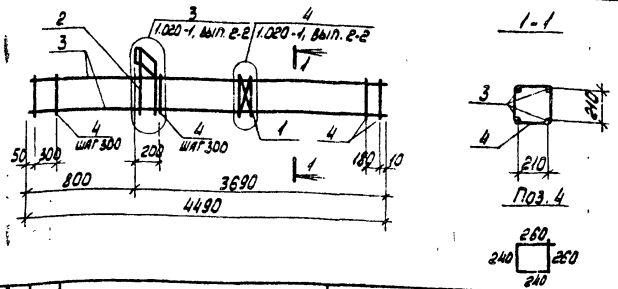
КОПИРОВАЛ: ВУ

ФОРМАТ А4

ИМ. И ГОДА ПОДАЧ. И ДАТА ВЫП. ИМ. И ГОДА ПОДАЧ. И ДАТА ВЫП.

ПРОБЛЕМА	МАКАРОВА	Иванов
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Иванов
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Иванов
РИС. ГР.	МОДГУНОВ	Иванов
СТ. СДЕ	САХАРОВ	Иванов
ИЗМ. ДИСТ.	САХАРОВ	Иванов
И. КОНТ.	ПУЦЕНКО	Иванов

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ АМБСМ В



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
ИД	ТП 904-1-5584-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.020-1, вып. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	1	
2	1.020-1, вып. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
БД	3	Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82 Л-4480	4	7,0 кг
БД	4	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 Л-1020	16	0,2 кг

СЕТКУ С-3 УСТАНОВИТЬ ВОЗМОЖНО БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА.

Привязан			
ИМ.№			

8689/В

63

ТП 904-1-5584-КЖИ-КП4

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4

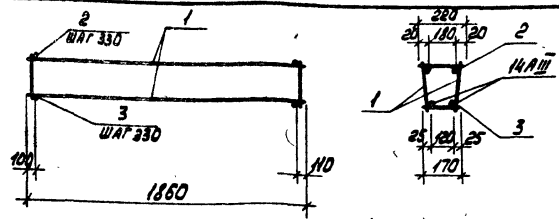
Страна	Масса	Масштаб
Р	125	-
Лист	Листов	1
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИМ. И ГОДА ПОДАЧ. И ДАТА ВЫП. ИМ. И ГОДА ПОДАЧ. И ДАТА ВЫП.

ПРОБЛЕМА	МАКАРОВА	Иванов
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Иванов
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Иванов
РИС. ГР.	МОДГУНОВ	Иванов
СТ. СДЕ	САХАРОВ	Иванов
ИЗМ. ДИСТ.	САХАРОВ	Иванов
И. КОНТ.	ПУЦЕНКО	Иванов

КОПИРОВАЛ: ВУ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЭШКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55-84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-55-84 КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		4БАР ГОСТ 5781-82 L=220		6	0.05 КГ
Б4	3		4БАР ГОСТ 5781-82 L=170		6	0.04 КГ

ПРИВЯЗАН			

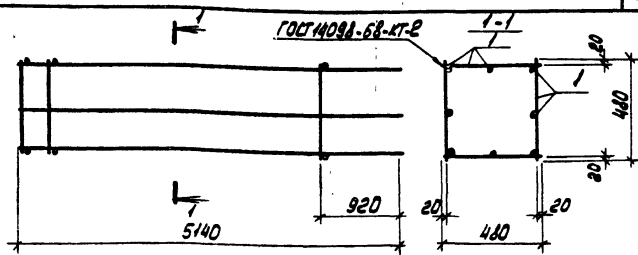
8689/8

ТП 904-1-55-84-КЖИ - КР5

ПРОВЕРИЛ			СТАДИЯ			МАССА			НАСЧЕТЫ		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Мася	КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КР5	Р	9.9	-	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТАДИЯ	РАСЧЕТОВА	Мася									
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Мася									
СТ.ИЖ.	МАКАРОВА	Мася									
Р.К. ГР.	МОДГУНОВ	Мася									
П.А. СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО	Мася									
НАЧ.ОСЛ.	СЯКВЯНЦ	Мася									
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Мася									
ГОССТРОИ СССР						РОСТОВСКИЙ					
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ						ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЭШКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55-84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-55-84 КЖИ-КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17.7 КГ

ПРИВЯЗАН			

8689/8

64

ИНВ.НО

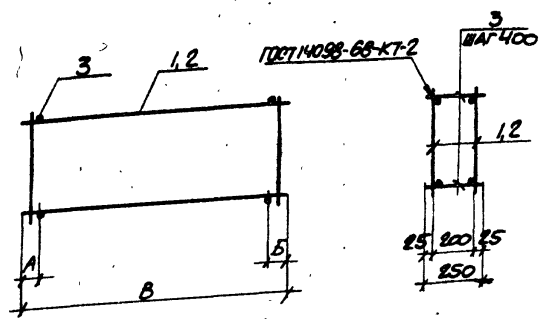
ТП 904-1-55-84-КЖИ - КР11

ПРОВЕРИЛ			СТАДИЯ			МАССА			НАСЧЕТЫ		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Мася	КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КР11	Р	70.8	-	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТАДИЯ	РАСЧЕТОВА	Мася									
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Мася									
СТ.ИЖ.	МАКАРОВА	Мася									
Р.К. ГР.	МОДГУНОВ	Мася									
П.А. СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО	Мася									
НАЧ.ОСЛ.	СЯКВЯНЦ	Мася									
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Мася									
ГОССТРОИ СССР						РОСТОВСКИЙ					
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ						ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-55.84-КЖИ Альбом 8



КОД	ПОС.	ДЕОШАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОСЛОИ			ПРИМЕЧАНИЕ
				КЛГ	КЛЮ		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
41		ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
43	1	ТП 904-1-55.84-КЖИ-КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2			
43	2	ТП 904-1-55.84-КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР7	2			
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
64	3		ФБАИ ПДТ 5781-82 С-250	18	16		0,1 кг
				КЛГ	КЛЮ		

Имя и фамилия архитектора

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	А	Б	В	
КЛГ	125	125	3450	18,2
КЛЮ	15	35	2850	18,0

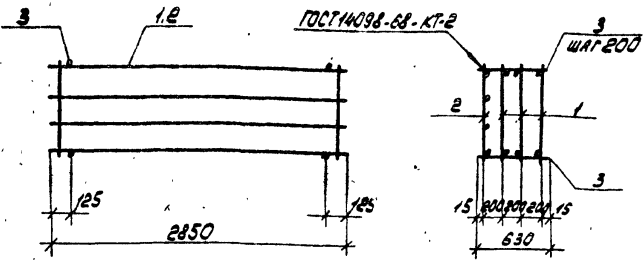
ПРИБАВКАМ			

8689/8 65 ПЛН. №

ТП 904-1-55.84-КЖИ-КЛГ, КЛЮ						
И. ОБЩАЯ	И. ЧАСТНАЯ	И. ПОДРОБНО	И. ИТОГОВАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ЭКОНОМИКА	ТАБЛИЦА
ПРОБЕГА	МАКАРОВА	И. ОБЩАЯ	И. ЧАСТНАЯ	Р		-
И. ОБЩАЯ	И. ЧАСТНАЯ	И. ПОДРОБНО	И. ИТОГОВАЯ	ПЛСТ	ИТОГОВ	
И. ОБЩАЯ	И. ЧАСТНАЯ	И. ПОДРОБНО	И. ИТОГОВАЯ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. ОБЩАЯ	И. ЧАСТНАЯ	И. ПОДРОБНО	И. ИТОГОВАЯ	ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ В. С.

ИТЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-55.84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		ТП 904-1-55.84 КЖИ - КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	3	
А4	2		ТП 904-1-55.84 КЖИ - КР4	ТО ЖЕ КР4	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3			Ø 8А1 ГОСТ 5781-82 L=630	28	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

8689/в

ИЧВ.№

ТП 904-1-55.84 - КЖИ - КЛ7

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КЛ7

СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ

Р 90,6

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

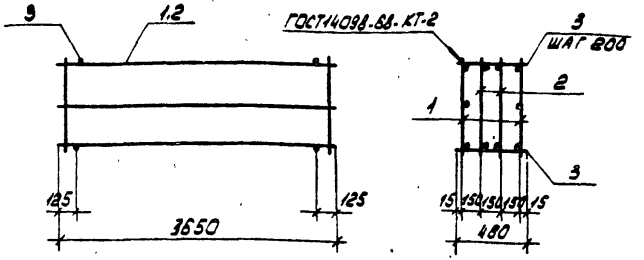
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОЛУДОВА Л.В.

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Наталья
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Юлия
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА Ирина
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Наталья
РУК. ГР. МОДГУНОВ Дмитрий
ПР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Сергей
НАЧ. ОБЛ. САХАЛЯНИ Сергей
И. КОНТРА. ЛУЦЕНКО Елена

ИТЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-55.84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 904-1-55.84 КЖИ - КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	
А3	2		ТП 904-1-55.84 КЖИ - КР6	ТО ЖЕ КР6	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3			Ø 8А1 ГОСТ 5781-82 L=480	36	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

8689/в

ИЧВ.№

ТП 904-1-55.84 - КЖИ - КЛ8

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КЛ8

СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ

Р 75,2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

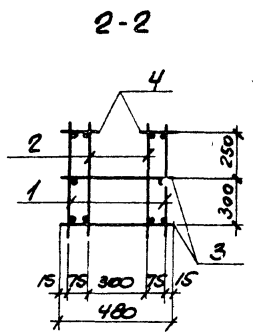
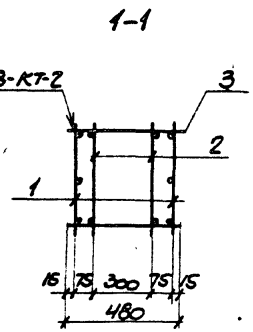
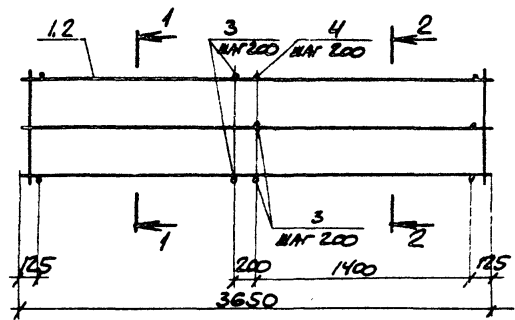
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОЛУДОВА Л.В.

ФОРМАТ А4

ИЧВ.№ ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАИМ.ИЧВ.№

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Наталья
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Юлия
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА Ирина
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Наталья
РУК. ГР. МОДГУНОВ Дмитрий
ПР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Сергей
НАЧ. ОБЛ. САХАЛЯНИ Сергей
И. КОНТРА. ЛУЦЕНКО Елена



КОД	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К К/З ОТДЕЛЕНИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 904-1-55.84-КЖИ-КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	
А3	2		ТП 904-1-55.84-КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР6	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3			ФБАИ ГОСТ 5781-82 E=480	36	0,2 КГ
Б4	4			ФБАИ ГОСТ 5781-82 E=110	16	0,04 КГ

ИЗМ. № КОЛ. ПОЯСН. К ДАТА

ПРОВЕРКА			

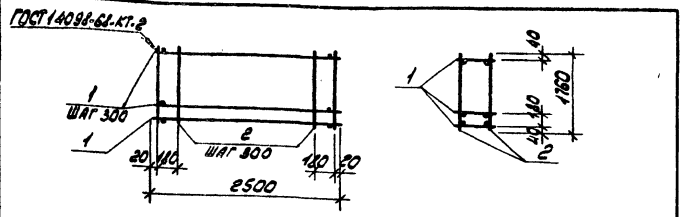
8689/8 67 ИИВ. №

ТП 904-1-55.84-КЖИ-КП9				
ПРОЕКТА МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	
РИС. Г.Р. МОРОЗОВ	И. СПЕЦ. ДАТАШЕВОНИ	ИИВ. ДОП. САЛКЬЯНИ	И. КОНТР. ЛАЩЕНКО	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9		СТАДИЯ	МАССА	МАСТ. 5
		Р	75,8	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРЕМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ТУС

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖУ АЛЬБОМ В



Формы Зоны	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4		ТП 904-1-5584-КЖУ-ТРЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!</u>		
А4	1	ТП 904-1-5584-КЖУ-КР9, КРМ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	7	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	2	φ 58 В2	ГОСТ 6727-80	2-1760	20 0,2 кг

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ. №			

8689/В

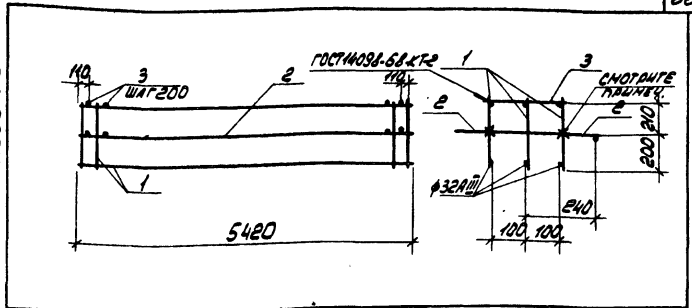
ТП 904-1-55.84 - КЖУ - КЛ12

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Илья
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА Юлия
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Илья
РЫК. ГР. МОДЧИЛОВ Игорь
ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Игорь
НАЧ. СЛ. СЯКАВЯНИН Александр
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО Александр

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ12	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
	Р	110	-
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮИ
ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖУ АЛЬБОМ В



Формы Зоны	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4		ТП 904-1-5584-КЖУ-ТРЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!</u>		
А4	1	ТП 904-1-55.84-КЖУ-КРМ, КРМ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРМ	3	
А4	2	-КЖУ-СВ3, С38	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ3	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3	φ 8 В2	ГОСТ 5781-82	2-280	27 0,1 кг

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СВ3 ПРИВЯЗАТЬ
ВЗАЙМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К СТЕРЖНЯМ
КАРКАСА.

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ. №			

8689/В

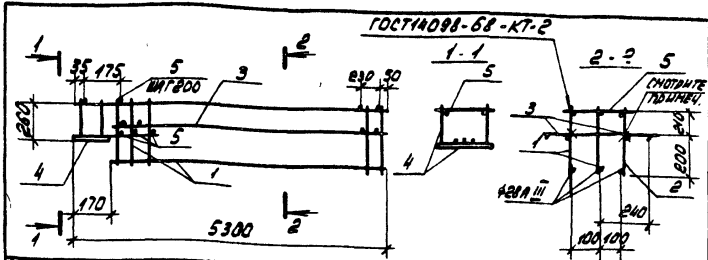
ТП 904-1-55.84 - КЖУ - КЛ13

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Илья
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ Игорь
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Илья
РЫК. ГР. МОДЧИЛОВ Игорь
ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Игорь
НАЧ. СЛ. СЯКАВЯНИН Александр
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО Александр

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ13	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
	Р	170,7	-
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮИ
ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-55.84.КЖИ АЛЬБОМ В



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		ТП904.1-55.84.КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	1	ТП904.1-55.84.КЖИ-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
А4	2	- КЖИ - КР13	ТО ЖЕ КР13	1	
А4	3	- КЖИ-С38, С38	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С38	2	
А4	4	1.020-1, 861П.Э.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН.1	1	
В4	5		<u>ДЕТАЛИ</u>		
В4			88АШ ГОСТ5781-82 С.280	30	0.1 кг

Сетки арматурные С38 привязать вязальной проволокой к стержням каркаса.

Привязан	
Изм.	Изм.

8689/В

ТП904.1-55.84-КЖИ-КР14

Проверил **МАКАРОВА**
 Инженер **РЕВУТНИКОВ**
 Ст. инж. **МАКАРОВА**
 Рук. гр. **МОДГУНОВ**
 Гл. спец. **СТАВЕРСКИЙ**
 Нач. отд. **САВВАЯНОВ**
 И. контр. **ТИЩЕНКО**

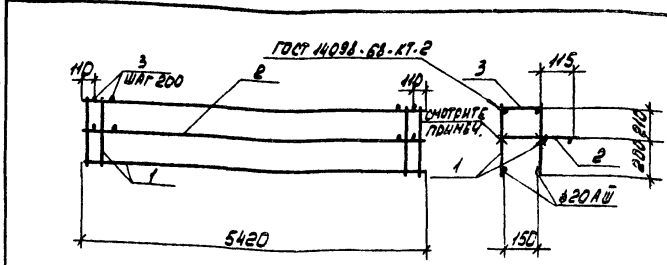
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР14

СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
Р	137.5	-
лист Листов 1		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-55.84.КЖИ АЛЬБОМ В



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		ТП904.1-55.84.КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	1	ТП904.1-55.84.КЖИ-КР14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
А4	2	- КЖИ - С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1	
В4	3		<u>ДЕТАЛИ</u>		
В4			88АШ ГОСТ5781-82 С.210	27	0.1 кг

Сетку арматурную С40 привязать вязальной проволокой к стержням каркаса.

Привязан	
Изм.	Изм.

8689/В 69

ТП904.1-55.84-КЖИ-КР15

Проверил **МАКАРОВА**
 Инженер **РЕВУТНИКОВ**
 Ст. инж. **МАКАРОВА**
 Рук. гр. **МОДГУНОВ**
 Гл. спец. **СТАВЕРСКИЙ**
 Нач. отд. **САВВАЯНОВ**
 И. контр. **ТИЩЕНКО**

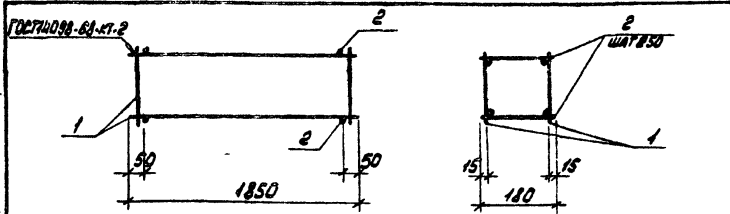
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР15

СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
Р	58.7	-
лист Листов 1		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ИПОВОУ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ А16Б04 В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОР.	КОЛ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТП 904-1-5584КЖИ-ТТЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	ТП 904-1-5584КЖИ-КР15		2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	2	68А1 ГОСТ 5781-82 Л-180			16 0.07кг

ПРИВЯЗАН

8689/В

ИНВ.НО

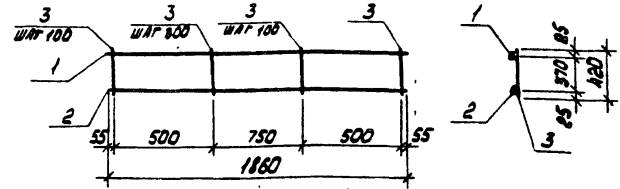
ТП 904-1-55.84-КЖИ - КР16

ПРОБЕДНИК	МАКАРОВА	РАСТЕЯЕВА	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
СТ.ТЕХНИК	МАКАРОВА	РАСТЕЯЕВА	Р	10.9	-
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	РАСТЕЯЕВА	Л	ЛИСТОВ 1	
Р.УК.Г.В.	МОДГУНОВ	МОДГУНОВ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ			
НАЧ.ОСЛ.	САКВЯНИ	САКВЯНИ			
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО			

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-КЖИ А16Б04 В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОР.	КОЛ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Л-180			1 1.1кг
БЧ	2	Ф18А1 ГОСТ 5781-82 Л-180			1 2.2кг
БЧ	3	Ф68А1 ГОСТ 5781-82 Л-420			14 0.1 кг

ПРИВЯЗАН

8689/В 70

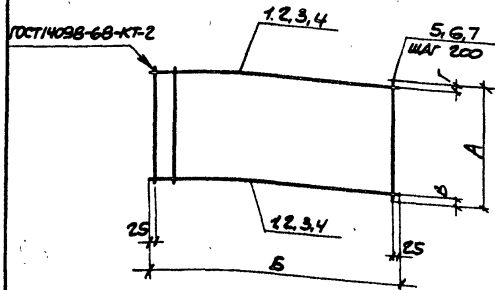
ИНВ.НО

ТП 904-1-55.84-КЖИ - КР1

ПРОБЕДНИК	МАКАРОВА	РАСТЕЯЕВА	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
СТ.ТЕХНИК	МАКАРОВА <td>РАСТЕЯЕВА <td>Р</td> <td>4.7</td> <td>-</td> </td>	РАСТЕЯЕВА <td>Р</td> <td>4.7</td> <td>-</td>	Р	4.7	-
ИНЖЕНЕР	МАКАРОВА <td>РАСТЕЯЕВА <td>Л</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> <td></td> </td>	РАСТЕЯЕВА <td>Л</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> <td></td>	Л	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА <td>РАСТЕЯЕВА <td colspan="3" style="text-align: center;">ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</td> </td>	РАСТЕЯЕВА <td colspan="3" style="text-align: center;">ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</td>	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Р.УК.Г.О.	МОДГУНОВ	МОДГУНОВ			
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ			
НАЧ.ОСЛ.	САКВЯНИ	САКВЯНИ			
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО			

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А4



КОД МАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОСЛАХ				ПРИМЕЧАНИЕ				
					1	2	3	4					
МН			ТТ 904-1-55.84-КХМ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ									
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К									
				ПОДГОТОВЛЕННО АРМАТУРНЫХ									
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
				ДЕТАЛИ									
				КВ	1		ФРБА I ГОСТ 5781-82 l=2850	2					7,0 кг
				КВ	2		ФБА I ГОСТ 5781-82 l=3650				2		5,8 кг
КВ	3		ФБА I ГОСТ 5781-82 l=2850			2	1,1 кг						
КВ	4		ФБА I ГОСТ 5781-82 l=3450	2			1,4 кг						
КВ	5		ФБА I ГОСТ 5781-82 l=700	18			0,3 кг						
КВ	6		ФБА I ГОСТ 5781-82 l=900		15	15	0,4 кг						
КВ	7		ФБА I ГОСТ 5781-82 l=600			19	0,2 кг						

КР2
КР3
КР6
КР7

УИД, № ПОДАКЦИОННОГО И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	А	Б	В	Г	
КР2	700	3450	35	35	0,2
КР3	900	2850	25	25	20,0
КР6	600	3650	25	25	15,4
КР7	900	2850	20	20	0,2

ПРИМЕРЫ			

8689/8 71 УИД, №

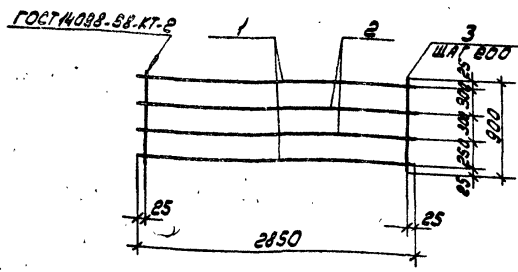
ТТ 904-1-55.84 - КХМ-КР2			КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2, КР3, КР6, КР7)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
УТВЕРЖАЮЩИЙ	И.И. МАКАРОВА	И.И.	Р	см.	ТРЕБОВАНИЯ	-		
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	И.И. АНДРЕЕВА	И.И.						
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	ТОЛМАЧЕВА	И.И.						
СЧ. ИМКА	И.И. МАКАРОВА	И.И.						
АРХ. ГР.	МОРОЗОВ	И.И.						
А. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	И.И.						
НАЧ. ОТД.	С. МАКЛЯНИЦ	И.И.						
И.И. ДИП.	И.И. ЦЕНКО	И.И.						

КОПИРОВАЛ 09/4

РОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55-84-КЖИ-А1860М В

ИНВ. ПОРЯДОК ПОДП. И ДАТА
ВРАЧ. ИНВЕНТ



Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТТ 904.1-55.84-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 20 АІ ГОСТ 5781-82 L=2850		2	7,0 кг
Б4	2		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=2850		2	2,5 кг
Б4	3		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=900		15	0,4 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

8689/8

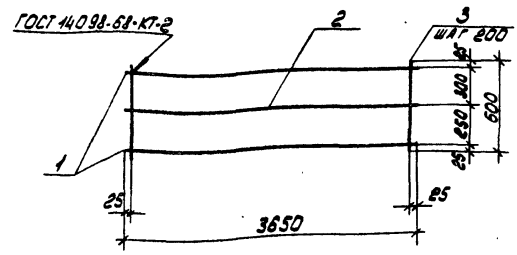
ТТ 904.1-55.84-КЖИ-КР4

ПРОВЕДЕНА	МАКАРОВА	Инженер		СТАЛЬНАЯ МАССА	ИНСИТАБ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	Инженер		Р	25,0
ИНЖЕНЕР	ГОЛЫНЧЕВА	Инженер		ЛИСТ	Листов 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Инженер		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Инженер		ФОРМАТ А4	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер			
НАЧ. ОТД.	СЛАВЯНЦЫ	Инженер			
И. КОНТР.	ЛИЦЕНКО	Инженер			

КОПИРОВАНА ЗБУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55-84-КЖИ-А1860М В

ИНВ. ПОРЯДОК ПОДП. И ДАТА
ВРАЧ. ИНВЕНТ



Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТТ 904.1-55.84-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 18 АІ ГОСТ 5781-82 L=3650		2	5,8 кг
Б4	2		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=3650		1	3,2 кг
Б4	3		φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=600		19	0,2 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

8689/8

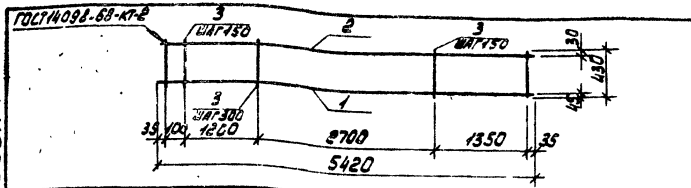
72

ТТ 904.1-55.84-КЖИ-КР5

ПРОВЕДЕНА	МАКАРОВА	Инженер		СТАЛЬНАЯ МАССА	ИНСИТАБ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	Инженер		Р	18,6
ИНЖЕНЕР	ГОЛЫНЧЕВА	Инженер		ЛИСТ	Листов 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Инженер		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Инженер		ФОРМАТ А4	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер			
НАЧ. ОТД.	СЛАВЯНЦЫ	Инженер			
И. КОНТР.	ЛИЦЕНКО	Инженер			

КОПИРОВАНА ЗБУ

ИЛОВОУ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖУ А116504 В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-5584-КЖУ - ТРЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ КРП		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф20АШ ГОСТ 5781-82 L=5420	1	34,2 кг
Б4	2			Ф16АШ ГОСТ 5781-82 L=5420	1	8,6 кг
Б4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=430	28	0,2 кг
				КР14		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф20АШ ГОСТ 5781-82 L=5420	1	13,4 кг
Б4	2			Ф10АШ ГОСТ 5781-82 L=5420	1	3,3 кг
Б4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=430	28	0,2 кг

МАРКА	МАССА
КР14	48,4
КР14	22,3

8689/В

ПРИВЯЗКА			
ИМБ.Н			

ТП 904-1-5584-КЖУ - КРП, КР14

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Наталья
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ И.В.
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА Наталья
РУК.ГР. МОДГУНОВ Игорь
П.СЛЕД. ОСТАПЕНКО Сергей
НАЧ.ОТД. СЯКОВИЧ Сергей
Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО Андрей

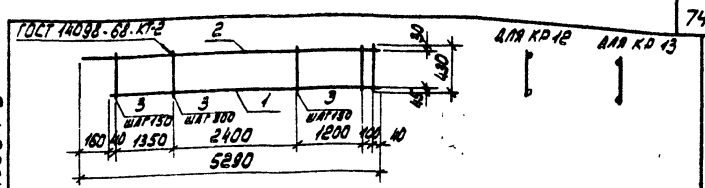
КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КРП, КР14)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
Р	34,9	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 804

ФОРМАТ А4

ИЛОВОУ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖУ А116504 В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-5584-КЖУ - ТРЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ КР12, КР13		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф20АШ ГОСТ 5781-82 L=5130	1	24,8 кг
Б4	2			Ф16АШ ГОСТ 5781-82 L=5280	1	4,7 кг
Б4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=430	27	0,2 кг

ИМБ.Н ПОДП.И.В.П.Т. В.В.М.И.В.М.

8689/В

ПРИВЯЗКА			
ИМБ.НО			

ТП 904-1-5584-КЖУ - КР12, КР13

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Наталья
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ И.В.
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА Наталья
РУК.ГР. МОДГУНОВ Игорь
П.СЛЕД. ОСТАПЕНКО Сергей
НАЧ.ОТД. СЯКОВИЧ Сергей
Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО Андрей

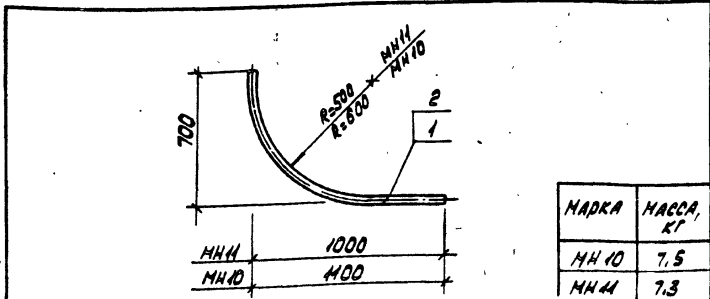
КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР12, КР13)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
Р	34,9	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 804

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖИ АЛЬБОМ В



МАДРА	МАССА, КГ
МН 10	7.5
МН 11	7.3

Формат	Содерж.	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МН 10		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	1		Т.Р. 450 ГОСТ 3268-75 L=1540	1	7.5 кг	
				МН 11		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2		Т.Р. 450 ГОСТ 3268-75 L=1480	1	7.3 кг	

Привязан

8689/8	ИМБ.№
--------	-------

Т П 904-1-55.84-КЖИ-МН10; МН 11

ПРОЕКТ ГОДСКАЯ
 ТЕХНИК СУМАН
 СТ.ИИИ. ГОДСКАЯ
 ДИК.ПР. БЕССАВАНОВИЧ
 ГА.П. ПЕТАВАСКИ
 ИИ. ДС.П. САРБЕВНИ
 И КОНТ. ЛУЦЕНКО

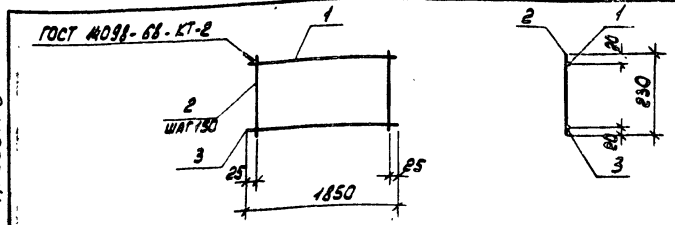
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10; МН 11)

СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СМ.	
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ В



Формат	Содерж.	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ВЧ			Т П 904-1-55.84-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	1		φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1850	1	0.7 кг	
ВЧ	2		φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=230	13	0.1 кг	
ВЧ	3		φ 16 А III ГОСТ 5781-82 L=1850	1	2.9 кг	

Привязан

8689/8 75	ИМБ.№
-----------	-------

Т П 904-1-55.84-КЖИ - ЛР15

ПРОЕДИИ МАКАРОВА
 СТЕПЕННИ РАСТЕРВОВА
 СТ.ИИИ. МАКАРОВА
 ДИК.СР. МАДСУНОВА
 П.П. ВЕЩ. ОТАШЕНСКИЙ
 ИИ. ДС.П. САРБЕВНИ
 И КОНТ. ЛУЦЕНКО

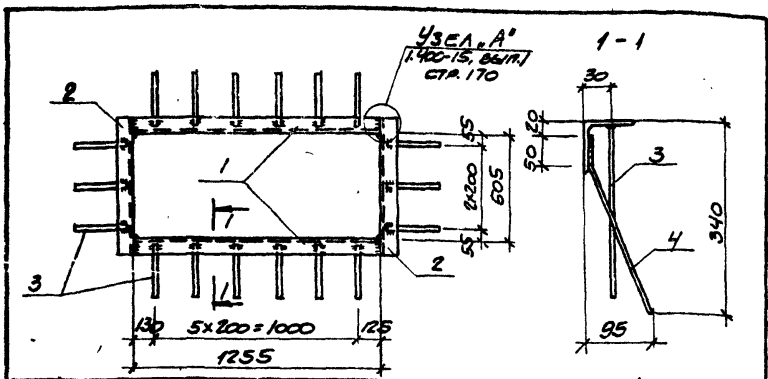
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР15

СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТ
Р	4.9	-
Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А4

ИМУЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ 2014-1-55.84-КЖИ-МНГ Альбовна



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		18х16 ГОСТ 8509-72 L=1255		2	9,2кг
Б.Ч.	2		18х16 ГОСТ 8509-72 L=665		2	4,9кг
Б.Ч.	3		ФВА III ГОСТ 5781-82 L=300		18	0,1кг
Б.Ч.	4		ФВА III ГОСТ 5781-82 L=340		18	0,1кг

Профильную сталь принять марки ВСт 3кп2.

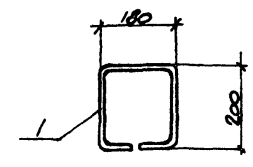
ПРИВЯЗАН

8689/8 80 ИИВ.№2

ТП904-1-55.84-КЖИ-МНГ			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНГ			Р	3,8	-
			ИИСТ	ИИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			ИИВ.№2		

ПРОЕКТ: МАКАРОВА М.А.
 ИИВ.№2: РЕДКИНСКИЙ И.А.
 СТ.ИИЖ: МАКАРОВА М.А.
 Р.К.ГР.: МОРОЗОВ А.А.
 ИИВ.ДОМ: СТАВЯНЦКИЙ А.А.
 И.А.ОПЕЦ: РЕЗНИЧЕНКО А.А.
 И.КОМП: ЛУЩЕНКО А.А.

КОМПРОСАЛ Руз



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б.Ч.	1		ТП904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		Ф10А I ГОСТ 5781-82 L=760		1	0,5кг

ТП904-1-55.84-КЖИ-МНГ			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНГ			Р	0,5	1:10
			ИИСТ	ИИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			ИИВ.№2		

ПРОЕКТ: МАКАРОВА М.А.
 СТ.ТЕХ.: РАСТЕРЯВА И.А.
 СТ.ИИЖ: МАКАРОВА М.А.
 Р.К.ГР.: МОРОЗОВ А.А.
 И.А.ОПЕЦ: СТАВЯНЦКИЙ А.А.
 ИИВ.ДОМ: СТАВЯНЦКИЙ А.А.
 И.КОМП: ЛУЩЕНКО А.А.

КОМПРОСАЛ Руз

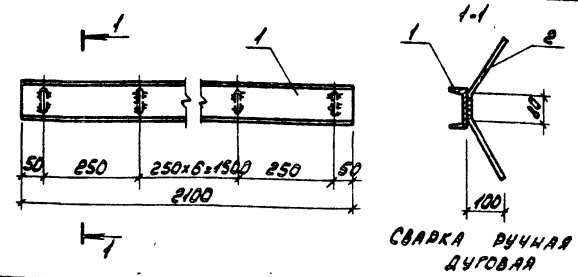
КОМПРОСАЛ Руз

ФОРМАТ А4

КОМПРОСАЛ Руз

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ В



Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП 904-16584-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
64	1	С10 ГОСТ 8240-72; L=2100		1	18,0 кг
64	2	Ø 8 АIII ГОСТ 5781-75; L=480		9	0,2 кг

8689/В

ТП 904-1-55.84-КЖУ-МН8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8

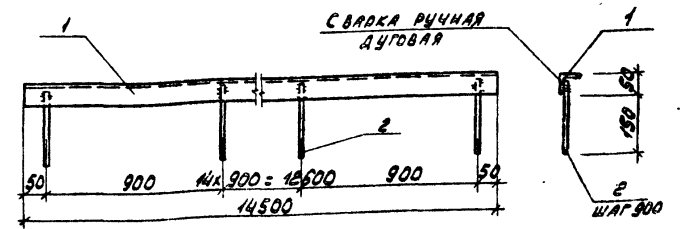
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	19,8	1:10
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СТ. УМЗ. ГОДСКАЯ
 РУК. ГР. БЕККОРОДИНИ
 ГАП. ПЕТРОВСКИЙ
 ИИ. ОТД. САЛКЬЯН
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ 504

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ В



Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП 904-16584-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
64	1	L50x5 ГОСТ 8509-72; L=14500		1	54,67 кг
64	2	Ø 8 АIII ГОСТ 5781-75; L=190		17	0,08 кг

8689/В 81

ТП 904-1-55.84-КЖУ-МН9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9

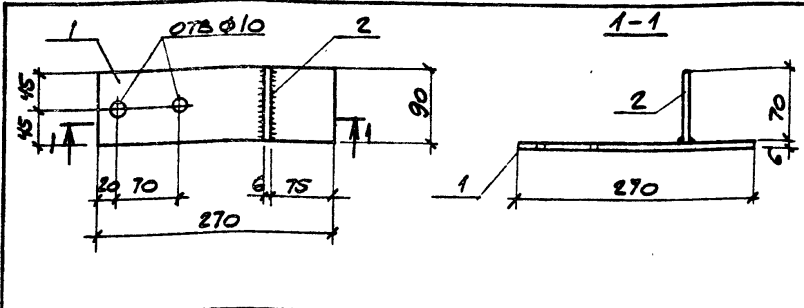
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	56,1 кг	
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТЕХНИК. СУМАН
 СТ. УМЗ. ГОДСКАЯ
 РУК. ГР. БЕККОРОДИНИ
 ГАП. ПЕТРОВСКИЙ
 ИИ. ОТД. САЛКЬЯН
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ 504

ФОРМАТ А4

ПРОЕКТ ИНЖЕНТ 207-1-33.04-1/КМ МИБОМ 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-55,84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-90x6 ГОСТ 103-76	ℓ=270	1	1,1 КГ
Б4	2		-70x6 ГОСТ 103-76	ℓ=90	1	0,3 КГ

ПРИВЯЗАН	
ИМБ.№	

8689/8

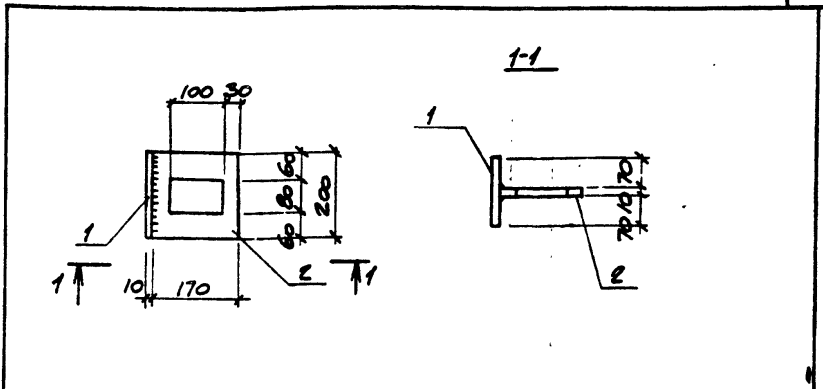
ТП 904-1-55,84 КЖИ-МС1

ПРОБЕЖИ МАКАРОВА *Макарова*
 С.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА *Растеряева*
 ИНЖЕНЕР ФЕДЕТНИКОВА *Федетникова*
 С.ИМЯ. МАКАРОВА *Макарова*
 Р.Ж. Г.Р. МОЗГУНОВ *Мозгунов*
 И. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ *Шташевский*
 НАЧ. СЛУЖ. СЛАВЯНИЦ *Славяниц*
 И. КОНТР. УЩЕНКО *Ущенко*

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,4	1:50
МС1	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ГОСТРОЙ СССР	
ВСТ 3 КЛ 2	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *[подпись]* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ Альбом В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-55,84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-150x10 ГОСТ 103-76	ℓ=200	1	2,4 КГ
Б4	2		-170x10 ГОСТ 103-76	ℓ=200	1	2,7 КГ

ПРИВЯЗАН	
ИМБ.№	

8689/8 82

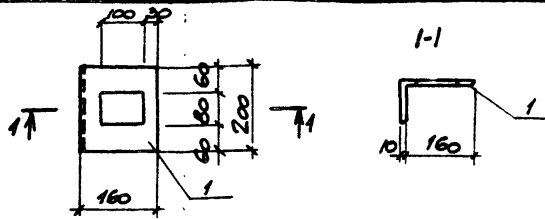
ТП 904-1-55,84 КЖИ-МС2

ПРОБЕЖИ МАКАРОВА *Макарова*
 С.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА *Растеряева*
 С.ИМЯ. МАКАРОВА *Макарова*
 Р.Ж. Г.Р. МОЗГУНОВ *Мозгунов*
 И. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ *Шташевский*
 НАЧ. СЛУЖ. СЛАВЯНИЦ *Славяниц*
 И. КОНТР. УЩЕНКО *Ущенко*

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5,1	1:10
МС2	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ГОСТРОЙ СССР	
ВСТ 3 КЛ 2	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *[подпись]* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		160x100x10 ГОСТ 8509-76 $\rho=200$		1	4,0 КГ

ПРИВЯЗКИ		

8689/8

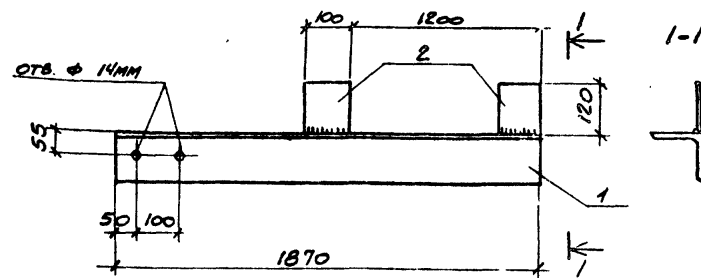
ТП 904-1-55.84-КЖИ-МС3

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	ИЗМЕРЕНИЯ
	Р	4,0	1:10
МС3	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОСТРОЙ СССР		
ВСТ 3 КЛ 2	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		125x14 ГОСТ 8509-76 $\rho=1670$		1	4,9 КГ
Б4	2		100x10 ГОСТ 103-76 $\rho=120$		2	1,9 КГ

ПРИВЯЗКИ		

8689/8 83

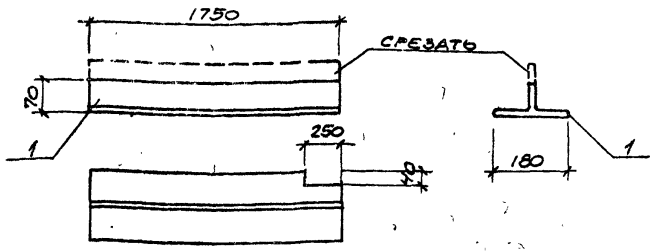
ТП 904-1-55.84-КЖИ-МС4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	ИЗМЕРЕНИЯ
	Р	50,8	1:10
МС4	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОСТРОЙ СССР		
ВСТ 3 КЛ 2	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ Альбом В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ЗОНА	ФОРМАТ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	А4		
			ДЕТАЛИ				
1	37,5 кг	1	ШТИ ТУ14-2-24-72 С-1750			1	

ПРИБЯЗАН			

8689/8

ТП 904-1-55.84-КЖИ-МС5

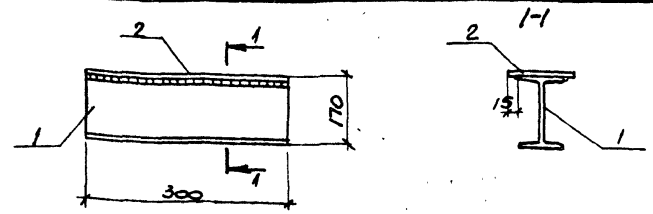
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И.С.
С.ТЕХНИК	РАКЕТЯЕВА	Л.И.
С.И.И.К.	МАКАРОВА	Л.С.
Р.К.Г.Р.	МОЛЧАНОВ	Л.И.
Л.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.С.
Н.ОСП.	СААКЬЯНИ	Л.С.
Н.КОНТ.	УЩЕНКО	Л.С.

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МС5	Р	37,5	1:10
Вст 3 кн 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
---	--	--

КОПИРОВАН ТУМ ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-55.84-КЖИ Альбом В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ЗОНА	ФОРМАТ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	А4		
			ДЕТАЛИ				
1	4,8 кг	1	ШТИ ГОСТ 8239-72 R=300			1	
1	2,6 кг	1	ШТИ ГОСТ 103-76 R=300			1	

ПРИБЯЗАН			

8689/8

84

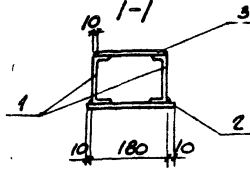
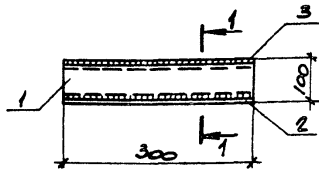
ТП 904-1-55.84-КЖИ-МС6

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И.С.
С.ТЕХНИК	РАКЕТЯЕВА	Л.И.
С.И.И.К.	МАКАРОВА	Л.С.
Р.К.Г.Р.	МОЛЧАНОВ	Л.И.
Л.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.С.
Н.ОСП.	СААКЬЯНИ	Л.С.
Н.КОНТ.	УЩЕНКО	Л.С.

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МС6	Р	7,4	-
Вст 3 кн 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
---	--	--

КОПИРОВАН ТУМ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55,84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			СВ ГОСТ 8240-72 $\rho=300$	2	2,1 кг
Б.4	2			200x10 ГОСТ 103-76 $\rho=300$	1	4,7 кг
Б.4	3			180x10 ГОСТ 103-76 $\rho=300$	1	4,2 кг

ПРИБРАСАН

8689/В

ИМБ. №8

ТП 904-1-5584-КЖИ-МС7

ПРОЕКТНИК МАКАРОВА
О. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
О. ИИИ. МАКАРОВА
Р.К. ГР. МОГУНОВ
Л. СПЕЦ. СТАНЧЕВСКАЯ
ИИИ. ДОП. СЛАВЯНИЦ
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС7

Вст 3кл 2

СТАЛИЯ МАССА ИАСИТАС

P

13,1

-

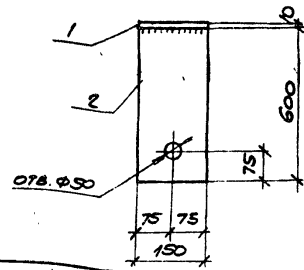
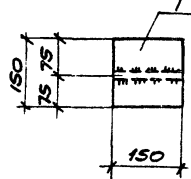
ИИИСТ

ИИИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИОВАЛ ОУС

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55,84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			150x10 ГОСТ 103-76 $\rho=150$	1	1,8 кг
Б.4	2			150x10 ГОСТ 103-76 $\rho=600$	1	7,1 кг

ПРИБРАСАН

8689/В

85

ИМБ. №8

ТП 904-1-5584-КЖИ-МСВ

ПРОЕКТНИК МАКАРОВА
О. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
ИИИ. ДОП. СЛАВЯНИЦ
Р.К. ГР. МОГУНОВ
Л. СПЕЦ. СТАНЧЕВСКАЯ
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МСВ

Вст 3кл 2

СТАЛИЯ МАССА ИАСИТАС

P

8,9

-

ИИИСТ

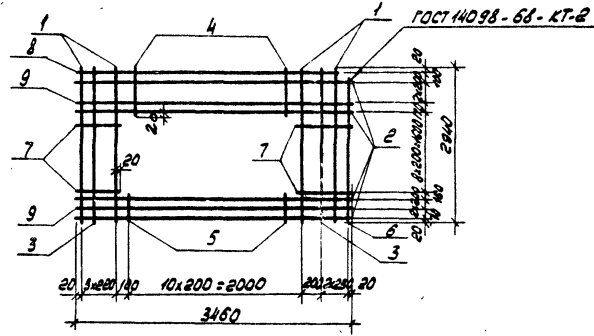
ИИИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИОВАЛ ОУС

ФОРМАТ А4

Тубовый проект 904-1-5584-КЖИ Альбом 8



КОД	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
84		ТП 904.1-5584-КЖИ-ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		ФРАГМ ГОСТ 5781-82 L=2940	4	2,6 кг
54	2		ФРАГМ ГОСТ 5781-82 L=3460	4	3,1 кг
54	3		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=2940	3	0,4 кг
54	4		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=710	10	0,1 кг
54	5		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=510	10	0,1 кг
54	6		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=2240	1	0,4 кг
54	7		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=700	16	0,1 кг
54	8		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=3230	1	0,4 кг
54	9		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=3460	4	0,5 кг

Привязан

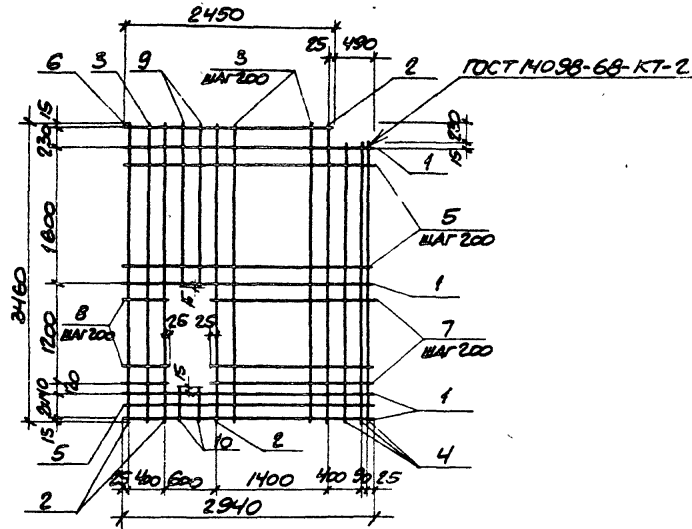
8689/8 86 ИЛ.НО

ТП 904.1-5584-КЖИ - С1

Подвал МАКАРОВА <i>Макаров</i> СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА <i>Растеряева</i> СТ.ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макаров</i> Р.УК.ГР. МОДТУНОВ <i>Модтунов</i> ДИ.ОПЕН. ДОСТОВЕРСКИЙ <i>Достоверский</i> НАЧ.ОТД. САВВАЯНИ <i>Савваьяни</i> И.КОНТ. ЛУЦЕНКО <i>Луценко</i>		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАВА И МАССА И НАСЫЩ <table border="1"> <tr> <td>ρ</td> <td>30,4</td> <td>-</td> </tr> </table>	ρ	30,4	-
ρ	30,4	-				
ЛИСТ Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ ФОРМАТ А3						

КОПИРОВАЛ ВД

Типовой проект 904-1-55.84-КЖ Албсом 8



КОМП. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТП 904-1-55.84-КЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=2940	4	2,6 кг
БЧ	2		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=3460	4	3,1 кг
БЧ	3		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=3460	7	4,5 кг
БЧ	4		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=3230	3	0,5 кг
БЧ	5		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2940	8	0,5 кг
БЧ	6		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2450	1	0,4 кг
БЧ	7		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1940	6	0,3 кг
БЧ	8		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=450	6	0,07 кг
БЧ	9		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1880	2	0,3 кг
БЧ	10		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=310	2	0,04 кг

Типовой проект 904-1-55.84-КЖ Албсом 8

ПРИВЯЗКА			

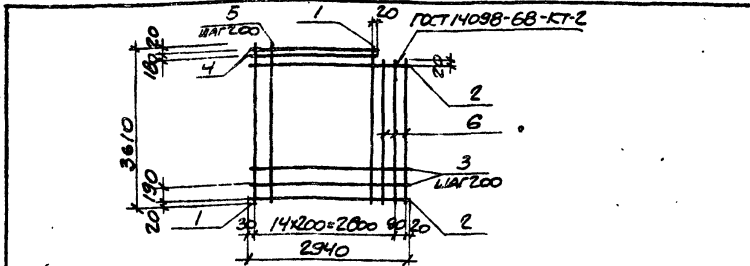
8689/8 87

ТП 904-1-55.84-КЖ-С2			СТЕЛЛЯ МАССА УСАХИТАЕ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			Р	35,1	-
ПРОБЕРНА МАКАРОВА СТ. ТЕХНИК. МАКАРОВА СТ. МАК. МАКАРОВА Ф.И. Г. МОРИШОВ И.А. СЛЕП. ОСТАШЕВ НАЧ. СЛУЖ. СВАРЯНИЦ Н. КОТЛ. ПУЦЕНКО			ИЛКСТ ГОССТРОЙ СС СР РОГЛОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОТЛОВАЯ 843

ФОРМАТ А3

ИТОГОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф12АII ГОСТ 5781-82 С=3610		2	3,2 КГ
Б4	2		Ф12АII ГОСТ 5781-82 С=2940		2	2,6 КГ
Б4	3		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 С=2940		15	0,4 КГ
Б4	4		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 С=2450		2	0,3 КГ
Б4	5		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 С=3610		11	0,5 КГ
Б4	6		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 С=3230		3	0,4 КГ

8689/В

ТП 904-1-55.84-КЖИ-С3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С3

СТРАНА	МАССА	ИМШ/ТАБ
Р	24,9	-

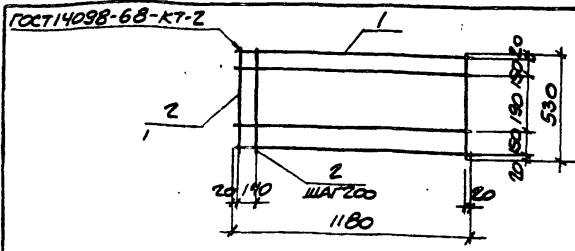
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПОНОВАЛ *В.В.В.*

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-55.84-КЖИ Альбом В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 С=1180		4	0,2 КГ
Б4	2		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 С=530		7	0,08 КГ

8689/В

88

ТП 904-1-55.84-КЖИ-С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9

СТРАНА	МАССА	ИМШ/ТАБ
Р	1,4	-

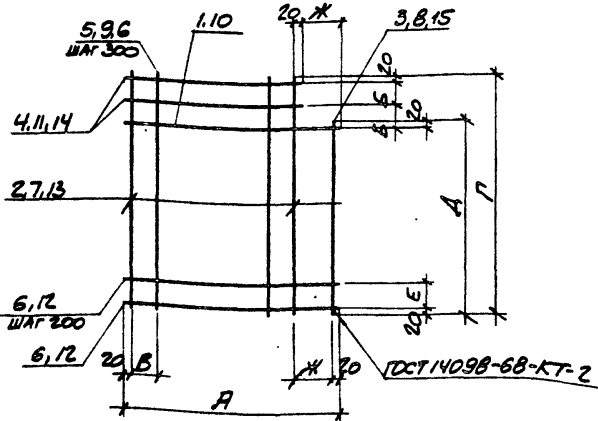
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПОНОВАЛ *В.В.В.*

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ-АБСОМ В



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ТОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА К. ПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					С10	С14	С22	
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А4			ТП 904-1-55,84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
ДЕТАЛИ								
Б4	1		Ф16А II ГОСТ 5781-82 L=2960	1	1	1	4,7 кг	
Б4	2		Ф12А II ГОСТ 5781-82 L=3000	2	2		2,7 кг	
Б4	3		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=2600	1	1		0,4 кг	
Б4	4		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=2580	2	2		0,4 кг	
Б4	5		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=3000	8		13	0,5 кг	
Б4	6		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=2960	13	15	22	0,5 кг	
Б4	7		Ф12А II ГОСТ 5781-82 L=3300		2		2,9 кг	
Б4	8		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=2900		1		0,4 кг	
Б4	9		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=3300		8		0,5 кг	
Б4	10		Ф16А II ГОСТ 5781-82 L=4410			1	6,7 кг	
Б4	11		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=4130			2	0,5 кг	
Б4	12		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=4410			13	0,6 кг	
Б4	13		Ф12А II ГОСТ 5781-82 L=2960				2,6 кг	
Б4	14		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=2860			2	0,4 кг	
Б4	15		Ф5Бр I ГОСТ 6727-80 L=2580			1	0,4 кг	

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО ДАТУ ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА КГ
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
С10	2960	200	240	3000	2600	160	280	21,8
С14	2960	200	240	3300	2900	60	280	23,2
С22	4410	200	190	3000	2600	160	280	28,0
С4	2960	190	120	2960	2580	140	100	22,1

ПРИВЯЗАН

ИМЯ №

ПРОЕКТ	МАРАФОВА	Иванов
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЖА	Тарасов
СТ. МАРК.	МАРАФОВА	Иванов
ЭКЗ. ГР.	МОРИШОВ	Иванов
В. СПЕЦ.	СТАВРОСКИН	Иванов
ИМ. СЛМ	СЛАВЯНИК	Иванов
И. КОМП.	ПОЩЕНКО	Иванов

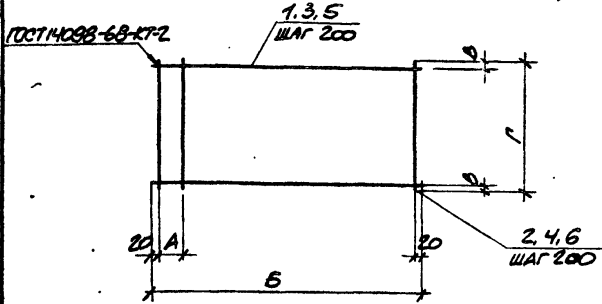
ТП 904-1-55,84-КЖИ-С4
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С4, С10, С14, С22)

СТАДИЯ	МАССА	МАШИНА
Р	ЭКОПЛАТ	-
Л	ТРЕМИЛД	-
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО ДАТУ ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ		
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

8689/8 ТП 904-1-55,84-КЖМ-ТТ2



КОЛ. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОМПА	НОМ.	ДОКУМЕНТАЦИЯ								
						КОЛ.	КОЛ.	КОЛ.	КОЛ.					
			ТП 904-1-55,84-КЖМ-ТТ2											
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ											
			К ИСПОЛЕНИЮ АРМАТУР											
			НОВЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ											
			ДЕТАЛИ											
5.4		1	А50pI ГОСТ 6727-80	р-1940	17								0,3 кг	
5.4		2	А50pI ГОСТ 6727-80	р-3230	11		12						0,5 кг	
5.4		3	А50pI ГОСТ 6727-80	р-2190		18	17						0,3 кг	
5.4		4	А50pI ГОСТ 6727-80	р-3460		12							0,5 кг	
5.4		5	А50pI ГОСТ 6727-80	р-2940							19		0,5 кг	
5.4		6	А50pI ГОСТ 6727-80	р-3650							16		0,6 кг	
						С5	С6	С7	С17					

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
	А	Б	В	Г		
С5	100	1940	15	3230		10,6
С6	150	2190	30	3460		11,4
С7	150	2190	15	3230		11,1
С17	100	2940	25	3650		19,1

ПРИБАВЛАН			

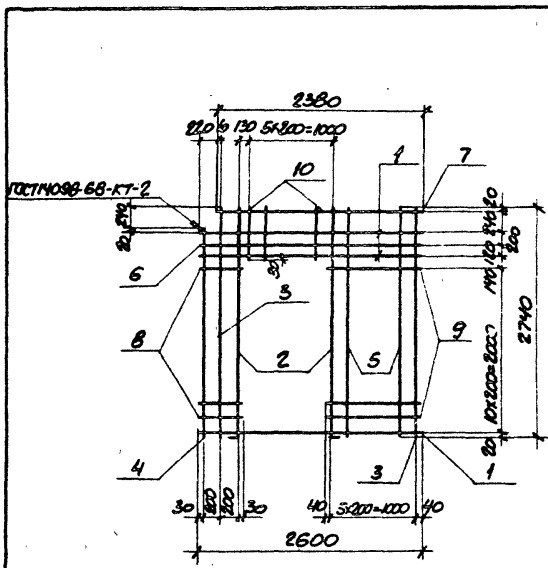
8689/8 90 ИМБ. №2

ТП 904-1-55,84-КЖМ-С5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5, С6, С7, С17)

СТАДИЯ	МАССА	КОЛ. СЛ. ТАБЛ.
Р	СМОТ. РИТЕ ПЛАНУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

КОТРОВАНЬ



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К		
				ИСПОЛВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=2600	3	4,1 кг	
Б4	2		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=2840	2	2,5 кг	
Б4	3		Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=2740	2	2,4 кг	
Б4	4		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2500	1	0,4 кг	
Б4	5		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2740	4	0,4 кг	
Б4	6		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2600	1	0,4 кг	
Б4	7		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2380	1	0,4 кг	
Б4	8		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=460	10	0,1 кг	
Б4	9		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1080	10	0,2 кг	
Б4	10		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=840	5	0,1 кг	

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В СЛУЖБУ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

КОЛ.	ЭСКИЗ
2	100 2740

ПРИВЯЗКА			

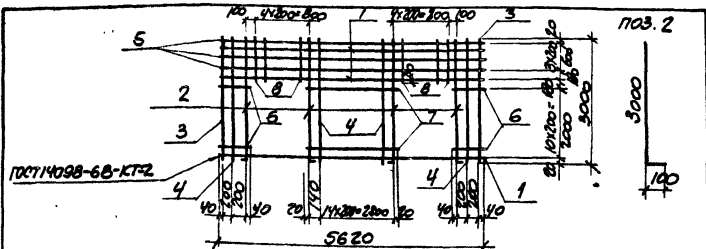
8689/8 91 ПИМ.НЭ

ТП 904-1-55.84-КЖИ-СВ			
ПРО ВЕРНА МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА С.М.И.И. МАКАРОВА А.К. Г. МОРОЗОВ И.О.П.Е.Ц. СТАВРОВСКИЙ И.К.О.П.И. СТАВРОВСКИЙ И.К.О.П.И. СТАВРОВСКИЙ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	СТРАЖА	МАССА
		Р	28,4
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ ССРС ВЯТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ [подпись]

ФОРМАТ А3

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ Альбом 8



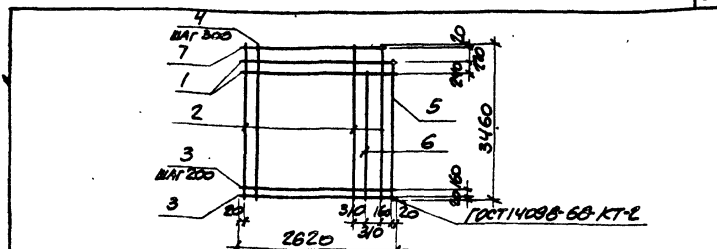
КОЛ. ДОК.	КОЛ. ПРИМЕРОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕРЫ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТП 904-1-55,84-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
5.4	1	Ф16АII ГОСТ 5781-81 L=5620	3	0,9 кг	
5.4	2	Ф12АII ГОСТ 5781-81 L=3100	4	2,8 кг	
5.4	3	Ф12АII ГОСТ 5781-81 L=3000	2	2,7 кг	
5.4	4	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=3000	16	0,5 кг	
5.4	5	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=5620	3	0,9 кг	
5.4	6	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=480	20	0,07 кг	
5.4	7	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=2980	10	0,5 кг	
5.4	8	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=830	8	0,1 кг	

ПРИМЕРЫ

8689/8	ИМЯ:	
ТП 904-1-55,84-КЖИ-С11		
Исполн. МАКАРОВА М.А. Ст. техн. МАТЕВРЕВА И.А. Ст. инж. МАКАРОВА М.А. Инж. Г.Р. МОРОЗОВ М.А. Инж. А. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ А. Инж. С.Т. СВАКЬЯНИЦ С.Т. Инж. Ю.П. ЛУЦЕНКО Ю.П.	СТАДИЯ	МАССА
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	НАСЫТАБ
	кг/м²	шт/м²
	Р	61,2
		-
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ Альбом 8



КОЛ. ДОК.	КОЛ. ПРИМЕРОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕРЫ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТП 904-1-55,84-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
5.4	1	Ф16АII ГОСТ 5781-81 L=2620	2	4,1 кг	
5.4	2	Ф12АII ГОСТ 5781-81 L=3460	3	3,1 кг	
5.4	3	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=2620	15	0,4 кг	
5.4	4	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=3460	6	0,5 кг	
5.4	5	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=3240	1	0,5 кг	
5.4	6	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=3000	1	0,5 кг	
5.4	7	Ф58pI ГОСТ 6727-80 L=2460	1	0,4 кг	

ПРИМЕРЫ

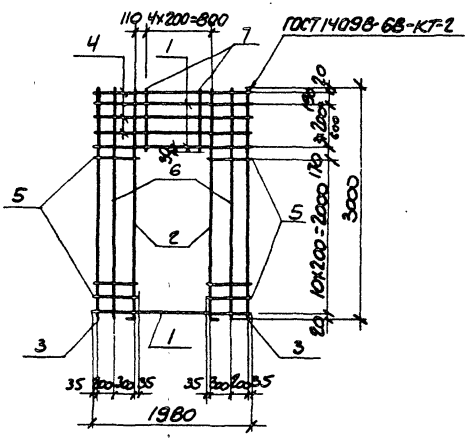
8689/8 92	ИМЯ:	
ТП 904-1-55,84-КЖИ-С16		
Исполн. МАКАРОВА М.А. Ст. техн. МАТЕВРЕВА И.А. Ст. инж. МАКАРОВА М.А. Инж. Г.Р. МОРОЗОВ М.А. Инж. А. СПЕЦ. СТАШЕВСКИЙ А. Инж. С.Т. СВАКЬЯНИЦ С.Т. Инж. Ю.П. ЛУЦЕНКО Ю.П.	СТАДИЯ	МАССА
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	НАСЫТАБ
	кг/м²	шт/м²
	Р	27,9
		-
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО

ИМЯ И ПОДПИСЬ НА ДАТА

ИМЯ И ПОДПИСЬ НА ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ-Альбом В



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Ф16АII ГОСТ 5781-62 L=1980	3	3,1 кг
54	2			Ф12АII ГОСТ 5781-62 L=3100	2	2,8 кг
54	3			Ф12АII ГОСТ 5781-62 L=3000	2	2,7 кг
54	4			Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1980	3	0,3 кг
54	5			Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=570	20	0,1 кг
54	6			Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=3000	2	0,4 кг
54	7			Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=840	4	0,1 кг

ИМЯ И ФАМИЛИЯ
 ПОДПИСАНИЕ
 ПОД ПЕЧАТЮ
 ДАТА

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

КОС	ЭСКМЗ
2	100 3000

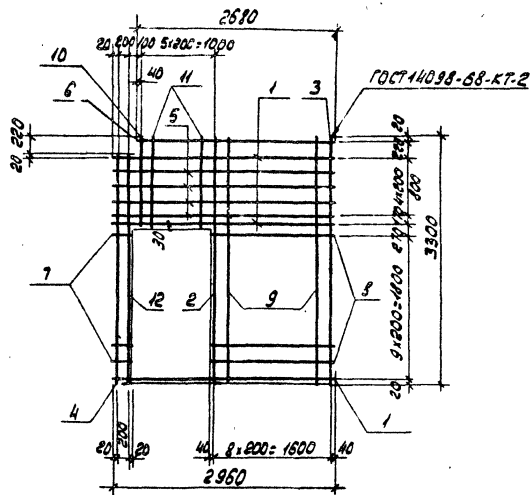
ПРИВЯЗАН			

8683/8 93 ИМБ.НБ

ТП 904-1-55.84-КЖИ-С12		СТРАНА	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12		Р	24,4	1:50
ПРОБЕРА: МКАРОВА / С.ТЕН: ПЕТЕРЯЕВ / С.ИММ: МКАРОВА / ДИК.ГР. КОРОТКО / П.ОТЕЛ: МТАВЕРДИЯ / НАЧ.ОПТ: СКАРЯКИН / И.КОНТР: ЛУЦЕНКО /		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 904.1-55.84 КЖИ. 772	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ø 16 А I ГОСТ 5781-82 L=2800	3	4,7 кг	
Б4	2		Ø 12 А II ГОСТ 5781-82 L=3400	1	3,0 кг	
Б4	3		Ø 12 А II ГОСТ 5781-82 L=3300	1	2,9 кг	
Б4	4		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=3080	1	0,5 кг	
Б4	5		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=2960	4	0,5 кг	
Б4	6		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=2580	1	0,4 кг	
Б4	7		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=240	9	0,04 кг	
Б4	8		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=1680	9	0,3 кг	
Б4	9		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=3300	7	0,5 кг	
Б4	10		Ø 12 А II ГОСТ 5781-82 L=1240	1	1,1 кг	
Б4	11		Ø 5 В II ГОСТ 6727-80 L=2000	4	0,2 кг	
Б4	12		Ø 12 А II ГОСТ 5781-82 L=3180	1	2,8 кг	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОР	ЗНАЧ
2	100 3300
12	100 3080

ПРОВЕРЗАН

8689/8

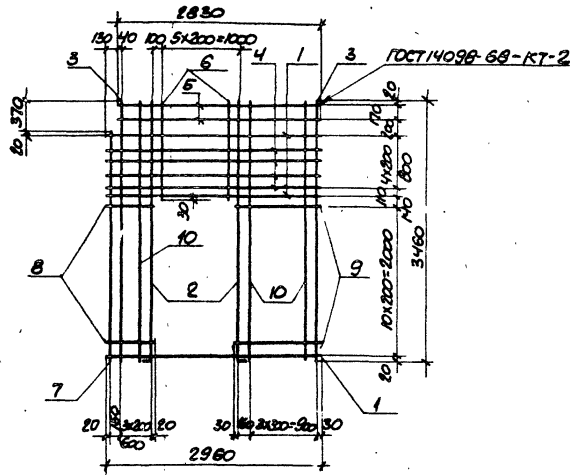
94 ЧИВ.НО

ТП 904.1-55.84 - КЖИ - С13

СТАНДА		МАССА		НАСЫЩЕ	
Р	34,4	-			
ЛИСТ	Листов 1				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		ГОСТРОИ СССР			
С13		РОСТОВСКИЙ			
		ПРОЕКТ			

ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА *Макарова*
 С.Т. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА *Макарова*
 С.Т. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 ДУК. Г. МОДЛИНОВ *Модлинов*
 ГЛА СПЕЦ. ОСТАШВСКИЙ *Осташковский*
 НАЧ. ОПТ. СНАРЬЯНИЦ *Снарьяниц*
 И. КОМП. ПУЦЕНКО *Пущенко*

Лист № 14 из 14 листов чертежа



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
2	100 3460

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
14			ТП 904-1-55,84-ККМ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			ФРАГ II ГОСТ 5781-81 $\epsilon=2960$	3	4,7 кг
54	2			ФРАГ II ГОСТ 5781-81 $\epsilon=3560$	2	3,2 кг
54	3			ФРАГ II ГОСТ 5781-81 $\epsilon=3460$	2	3,1 кг
54	4			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=2960$	4	0,5 кг
54	5			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=2830$	2	0,4 кг
54	6			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=1330$	5	0,2 кг
54	7			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=3080$	1	0,5 кг
54	8			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=790$	10	0,1 кг
54	9			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=1120$	10	0,2 кг
54	10			ФСБ-I ГОСТ 6727-80 $\epsilon=3460$	5	0,5 кг

ПРИМЕРЫ

8689/8 95 ИМБ.№

ТП 904-1-55,84-ККМ-С15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15

СТАДИИ	МАССА	КОЛ-ВО
Р	36,5	-

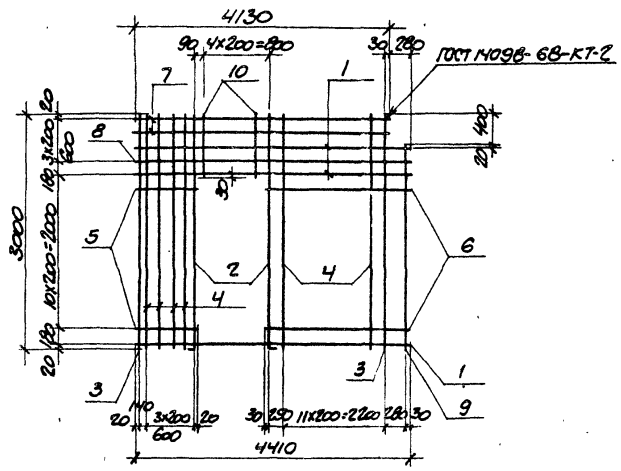
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

РОСТОВСКИЙ ЦСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А3

ИМЛЮБОВ ПРОЕКТ УЧ-1-33,84-КХМ АЛЬБОМ В



КОЛ-ВО	ДИМЕТ-РИИ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ДИМЕТ-РИИ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
44			Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	ТП 904-1-55.84-КХМ-ТТ2		
ДЕТАЛИ						
5.4	1	3	7.0кг	Ф16АII ГОСТ 5781-82 С=4410		
5.4	2	2	2.8кг	Ф12АII ГОСТ 5781-82 С=3100		
5.4	3	2	2.7кг	Ф12АII ГОСТ 5781-82 С=3000		
5.4	4	15	0.5кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=3000		
5.4	5	10	0.1кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=780		
5.4	6	10	0.4кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=2790		
5.4	7	2	0.6кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=4130		
5.4	8	1	0.7кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=4410		
5.4	9	1	0.4кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=2600		
5.4	10	4	0.1кг	Ф58pI ГОСТ 6727-80 С=830		

ГРМБРСАН		

8689/В 96 ИИВ.№3

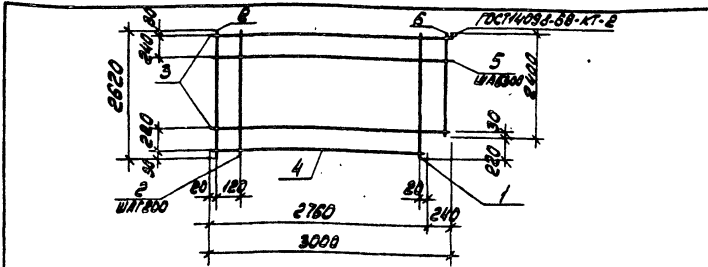
Ведомость деталей

№п.з.	Эскиз
2	100 3000

ТТ 904-1-55.84-КХМ - С18				
ПОБЕДА С.ТЕХНИК С.ИИЖ. И.СПЕЦ. ИРИ.ОБСТ. И.КОНТР.	МАКАРОВА МАКАРОВА МАКАРОВА МОРОЗОВ ОСТЕРМЕРДИН САЛЮКОВИЦА ВЛЩЕНКО	Мешков Шендрик Шендрик Шендрик Шендрик Шендрик		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	
			СТАДИОН Р ПЛОЩ. 47,2 ПЛОЩЕСТВ -	РАСЧЕТ -
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ В



Формы	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			ТТ 904-1-55.84 КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Ø16A I ГОСТ 5781-82 L=2620	1	4,1 кг	
Б4	2		Ø58A I ГОСТ 6727-80 L=2620	14	0,4 кг	
Б4	3		Ø24A I ГОСТ 5781-82 L=3000	2	2,7 кг	
Б4	4		Ø58A I ГОСТ 6727-80 L=2760	1	0,4 кг	
Б4	5		Ø58A I ГОСТ 6727-80 L=3000	7	0,4 кг	
Б4	6		Ø58A I ГОСТ 6727-80 L=2400	1	0,3 кг	

ПРИВЯЗКА			
ИЛД №			

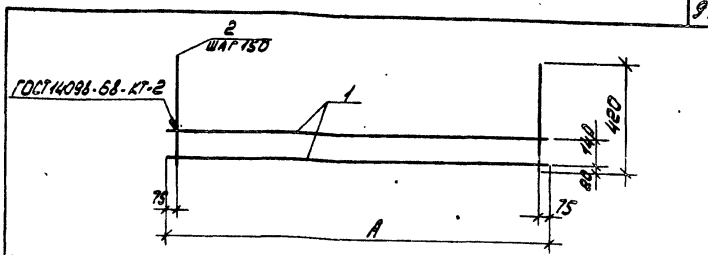
8689/в

ТТ 904-1- - КЖИ - С 19

ПРОЕДИН <u>МАКАРОВА</u> С УТВЕРЖ. <u>РАСТЕРЯВ</u> СТ. ИЖ. <u>МАКАРОВА</u> ВК. Г. <u>МОДУЧОВ</u> ГЛАВ. <u>ОСТАШЕВСКИЙ</u> НАЧ. СЛ. <u>САКМЕНИ</u> И. КОНТ. <u>ЛИЦЕНКО</u>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 19	СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ
		П 18,6 -
		ЛИСТ Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАИ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ В



Формы	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			ТТ 904-1-55.84 КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Ø8A II ГОСТ 5781-82 L=5400	2	2,1 кг	
Б4	2		Ø8A II ГОСТ 5781-82 L=420	36	0,2 кг	
СЗБ						
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Ø8A II ГОСТ 5781-82 L=5100	2	2,0 кг	
Б4	2		Ø8A II ГОСТ 5781-82 L=420	34	0,2 кг	

МАРКА	A	МАССА
СЗБ	5400	11,4
СЗБ	5100	10,8

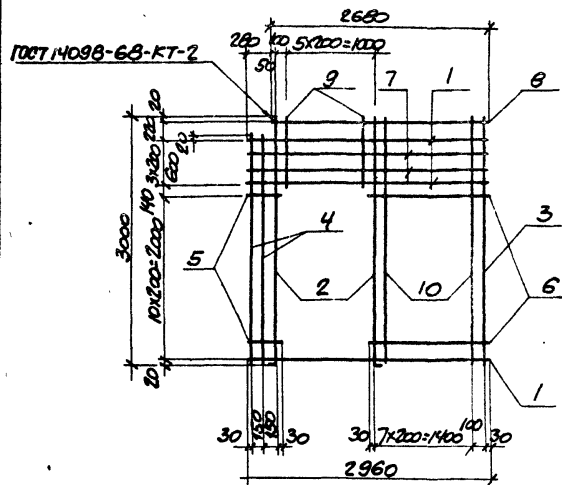
ПРИВЯЗКА			
ИЛД №			

8689/в

ТТ 904-1-55.84- КЖИ - СЗБ, СЗБ

ПРОЕДИН <u>МАКАРОВА</u> ИНЖЕНЕР <u>РАУЕТНИКОВА</u> СТ. ИЖ. <u>МАКАРОВА</u> ВК. Г. <u>МОДУЧОВ</u> ГЛАВ. <u>ОСТАШЕВСКИЙ</u> НАЧ. СЛ. <u>САКМЕНИ</u> И. КОНТ. <u>ЛИЦЕНКО</u>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (СЗБ, СЗБ)	СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ
		П СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ
		ЛИСТ Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАИ КЖИ ФОРМАТ А4



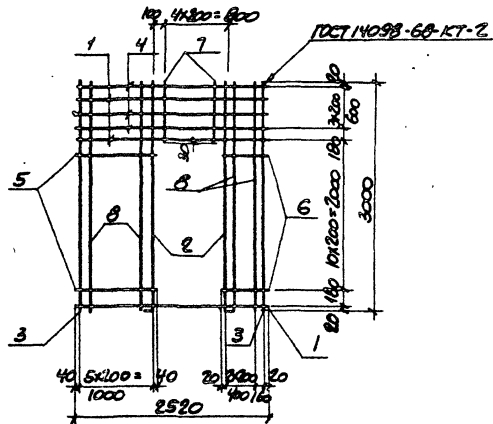
КОД	КОЛ-ВО	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
И				ТП-904-1-55,84КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОБРАЖЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЕТАЛИ					
С.Ч.	1		3		Ф16А II ГОСТ 5781-82 L=2980 4,7 кг
С.Ч.	2		2		Ф12А II ГОСТ 5781-82 L=3100 2,8 кг
С.Ч.	3		1		Ф12А II ГОСТ 5781-82 L=3000 2,7 кг
С.Ч.	4		2		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2780 0,4 кг
С.Ч.	5		10		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=360 0,06 кг
С.Ч.	6		10		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=560 0,2 кг
С.Ч.	7		2		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2960 0,5 кг
С.Ч.	8		1		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2680 0,4 кг
С.Ч.	9		5		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=870 0,1 кг
С.Ч.	10		7		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L=3000 0,5 кг

ПРИВЯЗКИ			

8689/8 98 КЖИ.Н2

№3.	3СКМ3	
2	100	3000

ТП 904-1-55,84-КЖИ-С20		
ПРОБЕРНИКОВА / <i>Иванова</i> С. ТЕХНИК РАСТЕРЖА / <i>Иванов</i> С. ИНЖ. МАКАРОВА / <i>Макарова</i> РИХ. ГР. МОРЖУНОВ / <i>Моржунов</i> Л. СПЕЦ. ОСТАВЕРЖА / <i>Оставержа</i> НАЧ. ОСП. САЛКОВИЦА / <i>Салковича</i> И. КОМП. ЛУЩЕНКО / <i>Лущенко</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	СТАДИЯ / МАССА / НАСЫТАС Р / 3,2 / -
	КОМПРОВАЛ <i>Иванов</i>	



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АН			ТП 904-1-5584-КЖИ-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНУЮ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.	1			Φ16АII ГОСТ 5781-82 С=2520	3	4,0 КГ
Б.У.	2			Φ12АII ГОСТ 5781-82 С=3100	2	2,0 КГ
Б.У.	3			Φ12АII ГОСТ 5781-82 С=3000	2	2,7 КГ
Б.У.	4			Φ58рI ГОСТ 6727-80 С=2520	3	0,4 КГ
Б.У.	5			Φ58рI ГОСТ 6727-80 С=1080	10	0,2 КГ
Б.У.	6			Φ58рI ГОСТ 6727-80 С=600	10	0,1 КГ
Б.У.	7			Φ58рI ГОСТ 6727-80 С=830	4	0,1 КГ
Б.У.	8			Φ58рI ГОСТ 6727-80 С=3000	6	0,5 КГ

№ 17 ГОСТ 21458-76

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
2	100 3000

ПРИВЯЗКА	

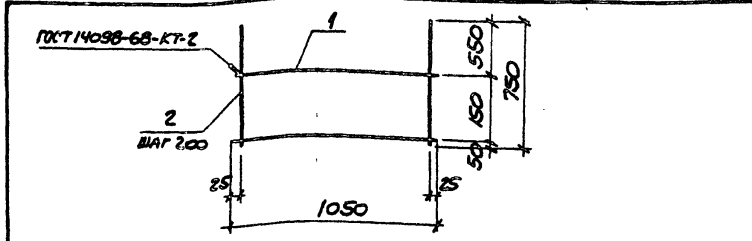
8689/8 99 ИЖС/В

ТП 904-1-5584-КЖИ-1-С 21		
ПРОБЕРНА МАКАРОВА С.Т. ТЕМИН РАСТЕРЯВА С.К. ИММ. МАКАРОВА Р.К. Г. МАКОШОВ А.О. ЕЛЛ. СТАШЕВСКАЯ И.И. ОСТ. ДАКОВЯНИЦ И.И. РОМТ. ВЕЩЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 21	ТАБЛИЦА МАССА И КОЭФ. В Р 30,6 - ЛПСТ ПИКЕТОВ / ГОССТРОЙ СССР РЯСОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-55.84-КЖМ Альбом 8

Имя, Фамилия, Подпись и Дата



КОД МАТ	КОД МАТ	КОД МАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-55.84-КЖМ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ФРАГМЕНТ ГОСТ 5781-82 с = 1050		2	0,4 кг
БЧ	2		ФРАГМЕНТ ГОСТ 5781-82 с = 750		6	0,7 кг

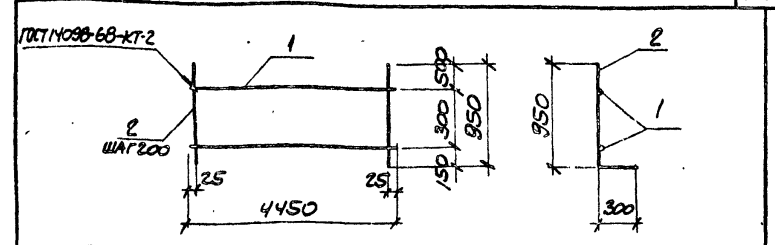
ПРИМЕРЫ			

8689/8

ИМБ. № 8

ТП 904-1-55.84-КЖМ-С25			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5,0	-
	МСТ	МСТОВ	1
ПРОЕКТОР ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

КОМПОВАЛ 88 КОД МАТ АЧ



КОД МАТ	КОД МАТ	КОД МАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-55.84-КЖМ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ФРАГМЕНТ ГОСТ 5781-82 с = 4450		2	4,0 кг
БЧ	2		ФРАГМЕНТ ГОСТ 5781-82 с = 1250		23	1,1 кг

ПРИМЕРЫ			

8689/8 101

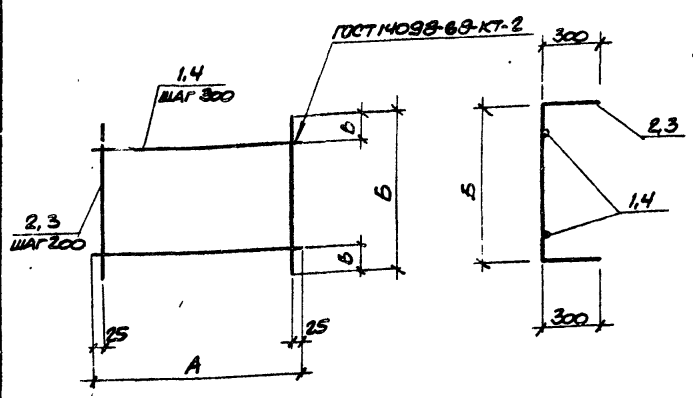
ИМБ. № 8

ТП 904-1-55.84-КЖМ-С37			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	33,3	-
	МСТ	МСТОВ	1
ПРОЕКТОР ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

КОМПОВАЛ 88 КОД МАТ АЧ

ИПОВОИ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖИ-Альбом 8

Инд. № 1041 (входит в дату выдачи инв. №)



КОЛИЧ.	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСЛТ.		ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А4			ТП 904-1-55,84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
ДЕТАЛИ							
Б4	1			ФЛ2А1 ГОСТ 5781-82 L=2850	3		2,5 кг
Б4	2			ФЛ2А1 ГОСТ 5781-82 L=1550	15		1,4 кг
Б4	3			ФЛ2А1 ГОСТ 5781-82 L=1050	11		0,9 кг
Б4	4			ФЛ2А1 ГОСТ 5781-82 L=2050	2		1,8 кг
						С35	
						С36	

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	А	Б	В	
С35	2850	950	175	28,5
С36	2050	450	75	13,5

ПРИВЯЗАН			

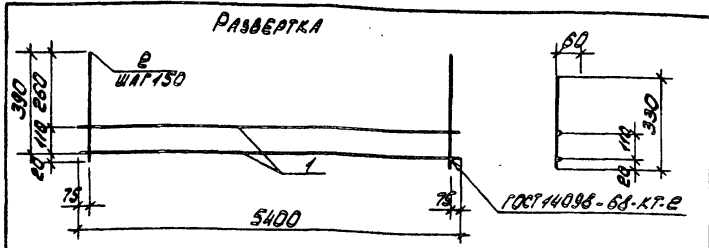
8689/8 104

ТП 904-1-55,84 - КЖИ-С35, С36		
ПРОБЕРИ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЖЕВА ИНЖЕНЕР ГОМАНЕВА С. ИИЖ. МАКАРОВА Р. И. Г. П. МОРОЗОВ П. СПЕЦ. УСТАШЕВСКАЯ И. В. СПЕЦ. САДКОВИЧ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С35, С36)	СТАДЯ МАССА МАССАТАС Р СМОТ. РИТЕ ТРАБЦУ - ЛИСТ ЛИСТОВ ? ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ-АЛЬБОМ В



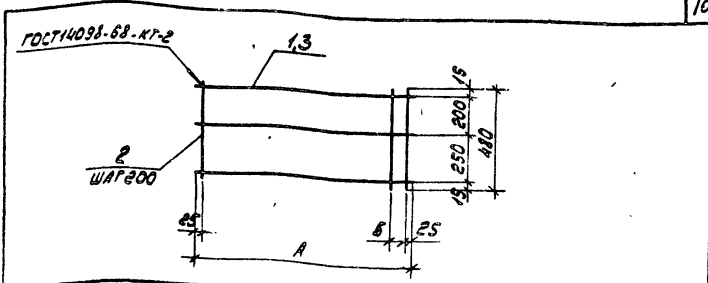
ФОРМА	КОЛ-ВО	ТОВАР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
И			ТП 904-1-5584-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=5400	2	2,1 кг	
Б4	2		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=390	36	0,2 кг	

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ПРИВЯЗАН		ИМБ.№	
8689/8		ИМБ.№	
ТП 904-1-5584-КЖИ-С40			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40		СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ	
Р		Н,4 -	
Лист		Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИДОВАЛ КЖИ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖИ-АЛЬБОМ В



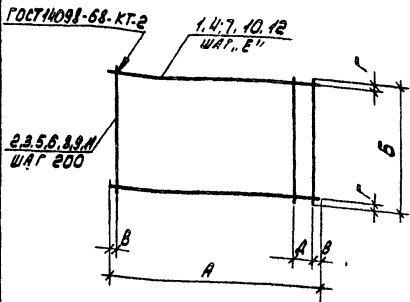
ФОРМА	КОЛ-ВО	ТОВАР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
И			ТП 904-1-5584-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=5550	3	1,2 кг	
Б4	2		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=480	29	0,1 кг	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=5050	3	1,1 кг	
Б4	2		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=480	26	0,1 кг	

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ПРИВЯЗАН		ИМБ.№	
105		ИМБ.№	
ТП 904-1-5584-КЖИ-С48			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С48, С53)		СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ	
Р		СНОТРАТЕ ТАБЛИЦУ -	
Лист		Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИДОВАЛ КЖИ ФОРМАТ А4

ИМЛОВОЙ ПРОЕКТ
УЧУ-1-55,84 КЖИ А1650М.8



ФОРМА	ВОН	ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.							ПРИМЕЧАНИЕ	
					С42	С43	С45	С47	С49	С52	С54		С56
А4			ТП 904.1.55,84 КЖИ - ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ									
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
				ДЕТАЛИ									
Б4	1			φ 6A I ГОСТ 5781-82 L: 6050	3	2							1,3 кг
Б4	2			φ 6A II ГОСТ 5781-82 L: 720	31								0,2 кг
Б4	3			φ 6A III ГОСТ 5781-82 L: 370	31								0,1 кг
Б4	4			φ 6A I ГОСТ 5781-82 L: 5650		3	3						1,3 кг
Б4	5			φ 6A II ГОСТ 5781-82 L: 450		29							0,2 кг
Б4	6			φ 6A III ГОСТ 5781-82 L: 650		29							0,3 кг
Б4	7			φ 6A I ГОСТ 5781-82 L: 5550			4						1,2 кг
Б4	8			φ 6A II ГОСТ 5781-82 L: 780		29							0,2 кг
Б4	9			φ 6A III ГОСТ 5781-82 L: 630						26			0,1 кг
Б4	10			φ 6A I ГОСТ 5781-82 L: 5050		3				3			1,1 кг
Б4	11			φ 6A II ГОСТ 5781-82 L: 560		26	28						0,1 кг
Б4	12			φ 6A III ГОСТ 5781-82 L: 5330			3						1,2 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	Д	Е	
С42	6050	720	25	10	-	350	10,1
С43	6050	370	25	10	-	200	5,7
С45	5650	450	25	25	-	200	9,7
С47	5650	650	25	25	-	200	12,6
С49	5550	780	25	15	100	250	10,6
С52	5050	560	25	30	-	250	5,9
С54	5330	560	15	30	100	250	6,4
С56	5050	630	25	15	-	300	5,9

ПРИВЯЗАН

8689/В 106 ИМВ.НО

ТП 904.1.55,84 КЖИ - С42

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С42, С43, С45, С47, С49,
С52, С54, С56)

СТАДИЯ НАСЯ НАССТАВ
Р СЛОТТЕ ТАВЛИЦУ -

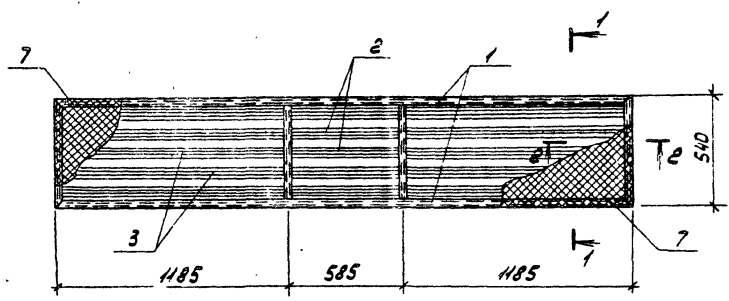
Лист Листов 1

ГОСТРОЯ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

КОПИДОВАЛ.80

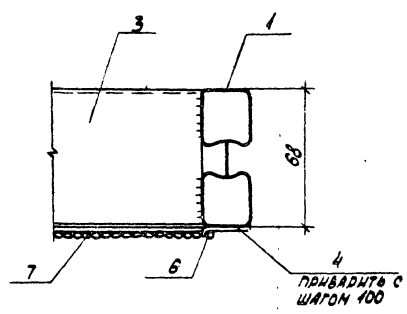
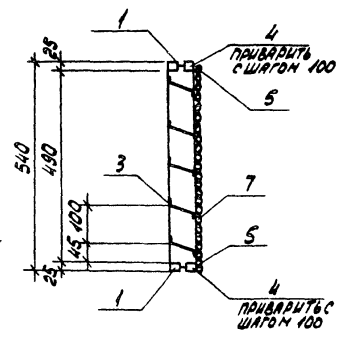
ПРОВЕРИЛ: ГОМАРЧЕВА И.И.
 ИНЖЕНЕР: АНДРЕЕВА Е.В.
 ИНЖЕНЕР: ГОМАРЧЕВА И.И.
 СТ.ИИЖ. МАКАРОВА И.И.
 РАСЧ. ГР. МОРОЗОВ А.А.
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО В.В.
 НАЧ. ОП. П.А. КАРЫШНИКОВ
 П. КОМП. ЛУЩЕЧКО В.А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84 КЖИ АЛЬБОМ В



1-1

2-2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	ЭСКИЗ
2	
3	
4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТТ 904-1-55,84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАШИШКИ</u>		
		1	1.136.2-15 Вм.2	ПЕРЕПЛЕТ П.30.06	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Б-1,8 ГОСТ 19903-74 П-535	5	0,8 кг
Б4	3			Б-1,8 ГОСТ 19903-74 П-435	10	1,8 кг
Б4	4			44x1,8 ГОСТ 503-81 П-30	74	0,01 кг
Б4	5			Ф3 ГОСТ 3282-74 П-2930	2	0,2 кг
Б4	6			Ф3 ГОСТ 3282-74 П-490	2	0,03 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7	ГОСТ 5336-80	СЕТКА Р20-16(2930x490)	1	2,5 кг

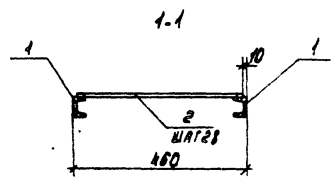
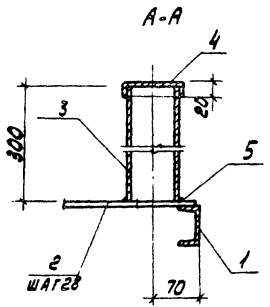
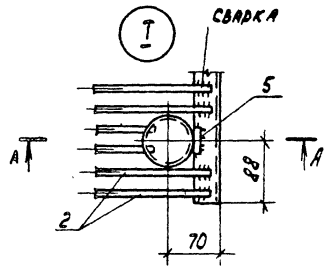
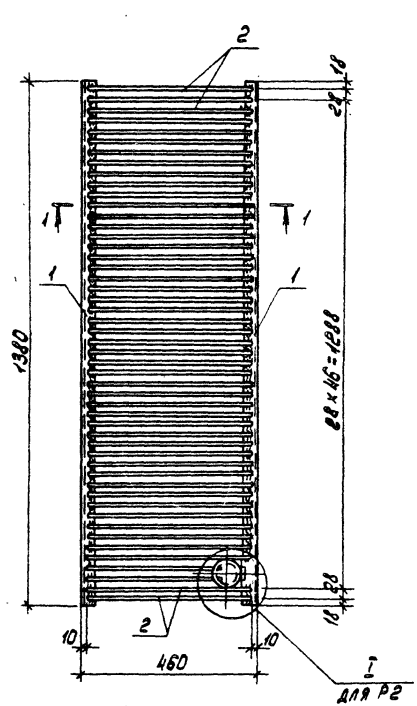
ПРИВЯЗКА	

8689/В 108

ТТ 904-1-55,84 - КЖИ - ИР1	
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА	СТАНДА. МАССА И НАСЧЕТЫ
ЖР1	Р 47,0 -
8 СТ 3 КЛ 2	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
КОПИРОВАЛ ЖР1	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ИЛИ ПОСЛ. Ч. ДАТА ИЛИ ИЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ А1680Н 8



КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1-55.84-КЖИ-772	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ ИЛИ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ БЕТАОН		
Б4	1		С5 ГОСТ 2240-72 В-1380	2	6,7 кг
Б4	2		6 А4 ГОСТ 5781-75 В-440	49	0,2 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ Р2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ТРУБА Д70 ГОСТ 3262-75 В-300	1	2,1 кг
Б4	4		И010,5 ГОСТ 1903-74 В-И0	1	0,0 кг
Б4	5		6 А4 ГОСТ 5781-75 В-30	1	0,01 кг

ПРОВЕРКА			

8689/В 109 ИЛВ. №

ТП 904-1-55.84-КЖИ-Р1; Р2

МАРКА	МАССА, КГ
Р1	23,2
Р2	25,3

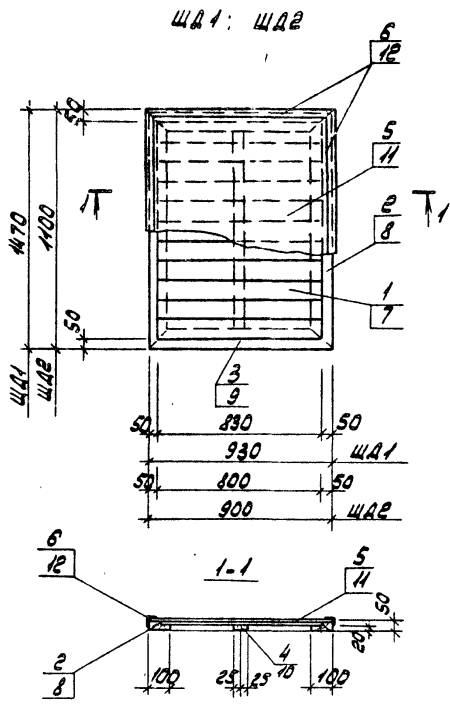
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ СР
ТЕХНИК СУМАН СР
СТ. ИЛВ. ГОРСКАЯ СР
ИЛВ. ГО. БЕЗУМАНОВ СР
ИЛВ. ГО. ПЕТРОВСКИЙ СР
ИЛВ. ГО. САВАНСКИЙ СР
ИЛВ. ГО. ЦИЧЕНКО СР

СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА
(Р1, Р2)

СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА БЕТОНА
Р	СМ. ТАБЛИЦУ
ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ	

СУМ-1-3384.КЖИ ИЛБОН 8

И ИЛБОН ПРОЕКТ



1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

КОЛ-ВО	ЕДИН	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
ЩД1						
ДЕТАЛИ						
84	1			ДОСКА 100x20 ГОСТ 2835-77 L=830	14	
84	2			БРУС 100x50 ГОСТ 2835-77 L=1470	2	
84	3			БРУС 100x50 ГОСТ 2835-77 L=930	2	
84	4			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2835-77 L=1270	1	
84	5			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	136 м ²	
84	6			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 4100(8130x2) ГОСТ 13737-80	4 м	
ЩД2						
ДЕТАЛИ						
84	7			ДОСКА 100x20 ГОСТ 2835-77 L=780	10	
84	8			БРУС 100x50 ГОСТ 2835-77 L=1100	2	
84	9			БРУС 100x50 ГОСТ 2835-77 L=900	2	
84	10			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2835-77 L=900	1	
84	11			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,99 м ²	
84	12			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 4100(8130x2) ГОСТ 13737-80	4 м	

8629/8

ПОДПИСАМ			

ТД 904-1-55.84 -КЖИ-ЩД1;ЩД2			
ПРОЕКТ ГОДСКАЯ Проект. СТ.ТЕХН.СУМАН Сп.ТД СТ.ИИИ ГОДСКАЯ Проект. Рук.ГР. БЕСКОВАЛНИКОВ ГАП ПЕТРОВСКИЙ НАЧ.ОСЛД САЛЖАНЦЕВ И.КОНТРОЛЬЩИКОВ		ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1; ЩД2)	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮДИ

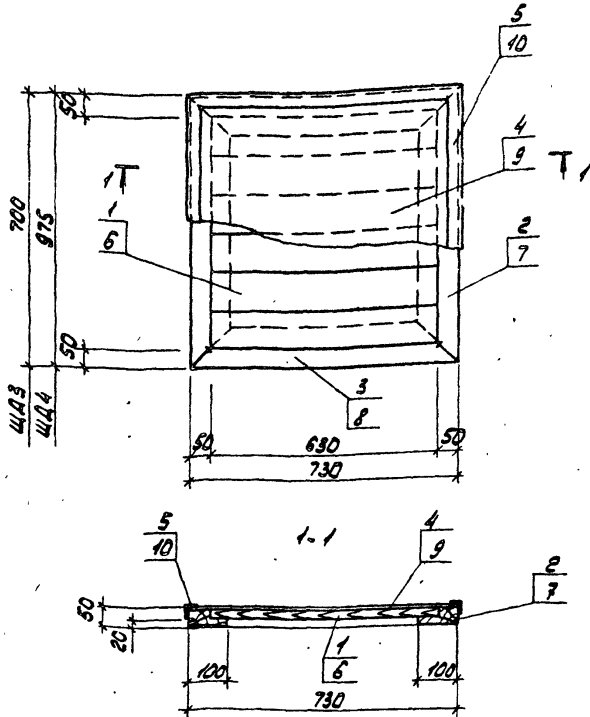
ФОРМАТ А3

904-1-5584-КЖИ Альбом 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИМЯ, ПОДПИСЬ, ПОДПИСАТЕЛЬ И ДАТА: _____

ЩДЗ; ЩД4



1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

Формат	ЭОИ	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ЩДЗ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ДОСКА 100x50 ГОСТ 2695-77 L=630	6	
Б4	2			БЛОК 100x50 ГОСТ 2695-77 L=700	2	
Б4	3			БЛОК 100x50 ГОСТ 2695-77 L=730	2	
Б4	4			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7851-77	0,51	м ²
Б4	5			УГОЛОК ПЛОСКОВАРЕННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078 (30x2) ГОСТ 13737-80	2,86	м
				<u>ЩД4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ДОСКА 100x50 ГОСТ 2695-77 L=630	9	
Б4	7			БЛОК 100x50 ГОСТ 2695-77 L=975	2	
Б4	8			БЛОК 100x50 ГОСТ 2695-77 L=730	2	
Б4	9			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7851-77	0,71	м ²
Б4	10			УГОЛОК ПЛОСКОВАРЕННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬ ГОСТ 13737-80	3,41	м

ПРИВЛЕКА			

8689/8 ИИ

ТП 904-1-5584- КЖИ- ЩДЗ; ЩД4

ПРОЕКТ	ГОРСКАЯ	Р.И.							
СТ.ТЕХН	СУМАН	С.И.							
ДИК	ГОРДЛОВА	И.И.							
СТ.ИИИ	ГОРСКАЯ	Р.И.							
РУК.ГР.	БЕКСОВАЯ	И.И.							
РАП	ПЕТРОВСКИЙ	В.И.							
ИИ.ОСПИ	СНУЖИЯ	С.И.							
И.КОНТР.	ЛЫЧЕНКО	С.И.							

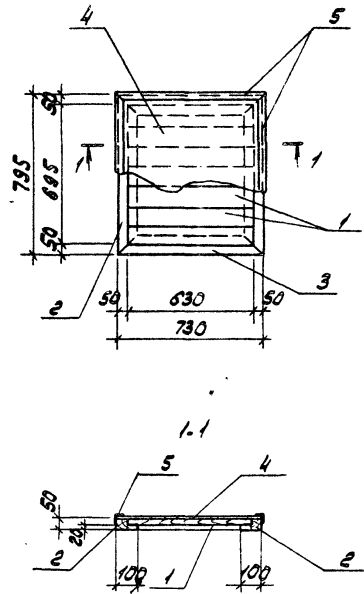
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩДЗ; ЩД4)

СТАЦИОНАРНАЯ НАШТИЛЬ		
Р	-	-
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ С.СР РЮСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копирован РРД

ФОРМАТ А3

ИНВ.ПРОЕКТ/ПОСЛ. И ДАТА ВЫП.ЛИСТА ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖИ АЛЬБОМ 8



1. Щит выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ДОСКА 100x29 ГОСТ 26895-77 L=630	7	
Б4	2			БРУС 100x50 ГОСТ 26893-77 L=795	2	
Б4	3			БРУС 100x50 ГОСТ 26893-77 L=730	2	
Б4	4			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7651-77	0,58	м2
Б4	5			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x8) ГОСТ 13787-80	3,09	м

ПРИКРЕПЛЕНИЕ			

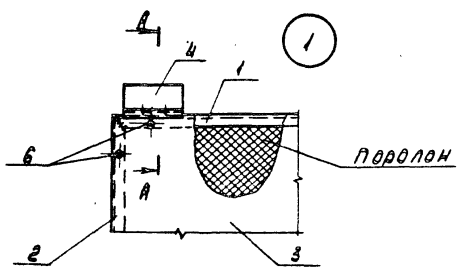
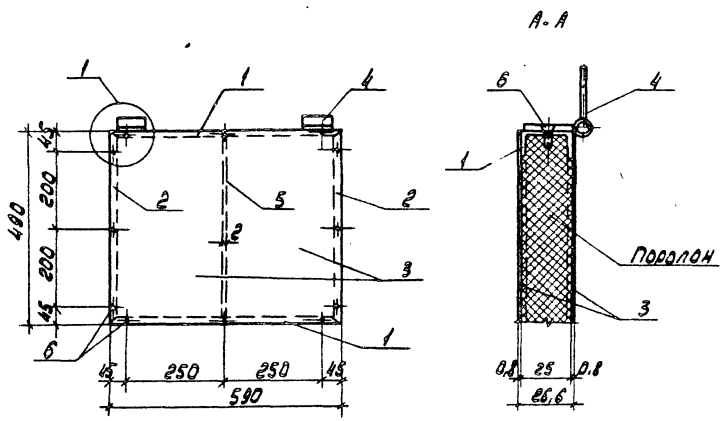
8689/В 112 ИИВ.НО

			ТП 904-1-55.84-КЖИ-ЩД5		
ПРОВЕР	ГОВСКАЯ	Ф.И.О.	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД5	СТАДИЯ	МАССА/НАСЫТАТ
СТ.ТЕХН	СУМАН	Ф.И.О.		Р	- 1:20
СТ.ИНЖ.	ГОВСКАЯ	Ф.И.О.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.К.Г.Р.	БЕРКОВАЛИННИЙ	Ф.И.О.		ГОССТРОИ СССР	
ГЛАВ	ПЕТРОВСКИЙ	Ф.И.О.		РОСТОВСКИЙ	
НАЧ.ОТД.	САЛКОВИЧ	Ф.И.О.	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ПУЦЕНКО	Ф.И.О.	ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ ЮЗУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖУ АЛЬБОМ 8

Инв. № проекта 904-1-55.84-КЖУ-Альбом 8



КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904-1-55.84-КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		Е52 ГОСТ 13623-80 Е-590	2	0.13 кг	
64	2		Е52 ГОСТ 13623-80 Е-490	2	0.14 кг	
64	3		Б=0.8 ГОСТ 19904-74 S=0.23 мм	2	1.8 кг	
64	4		ПЕЧА ОКОННАЯ ГОСТ 5035-78	2	-	
64	5		-25x2 ГОСТ 19904-74 Е-460	1	0.2 кг	
64	6		ВИНТ №2 ГОСТ 17473-80 Е-10	16	0.002 кг	

ПОВЫШАЯ		
(113)		
8689/8		
ИМ. №		

ТТ 904-1-55.84 - КЖУ - УК1		
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1		
СТАВА НАСА НАШТАВ		
P	-	-
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		

СТ. ТЕХН. СЛУЖБЫ
 СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ
 ДИР. Г.Р. БОКОВИЧ
 Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ
 А.А.А. СЯКОВИЧ
 И КОНТРОЛЛЕРСКО

копировал ЮИ

ФОРМАТ А3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потьо № 12

69/3
Заказ № 6158^а Инв. № 8689/3 Тираж 400
Сдано в печать 9/8 1984 Цена 4.37