

Альбом 6

904-1-5584-AP

Типовой проект

Исполнитель И. А. БИТОВ

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	6
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	7
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО).	8
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ).	9
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 И 3,800.	10
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	11
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4.	12
8	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5	13
9	ФАСАДЫ	14
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.	15
11	СЕЧЕНИЯ 1-1 - 2-2	16
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	17
13	УЗЛЫ I-VI. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТА.	18
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	19
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	20
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	21
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. УЗЕЛ I.	22
5	УЗЛЫ II - VIII	23
6	УЗЛЫ IX - XX, А, Б.	24
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 - ФМ3.	25
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ5 - ФМ7, ФМ18	26
9	ФУНДАМЕНТЫ ФМ8 - ФМ10.	27
10	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4, ФМ11, ФМ12.	28
11	ФУНДАМЕНТЫ ФМ13 - ФМ17.	29
12	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (НАЧАЛО)	30
13	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	31
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ОКОНЧАНИЕ)	32
15	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1 - Ум5, Ум9.	33

Лист	Наименование	Страница
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум6 - Ум8. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	34
17	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1.	35
18	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум2 - Ум5.	36
19	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум6 - Ум8	37
20	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум9. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.	38
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА ФФ1	39
22	ПЛИТА ПФМ1	40
23	ПЛИТА ПФМ2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	41
24	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО).	42
25	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВИД (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	43
26	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ)	44
27	ПЛИТА ПФМ2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	45
28	ПЛИТА ПФМ2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	46
29	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ.	47
30	УЗЛЫ I-VII.	48
31	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 3,800 И ФЕРМ.	49
32	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 7,420.	50
33	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ. РАЗРЕЗЫ 4-4 - 9-9.	51
34	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)	52
35	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	53
36	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	54
37	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	55
38	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	56
39	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-В, В-10 (НАЧАЛО)	57
40	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, В-10 (ОКОНЧАНИЕ)	58
41	ПЛИТЫ Пм1 - Пм13. СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО)	59
42	ПЛИТЫ Пм1 - Пм13. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	60
43	ПЛИТЫ Пм1, Пм2.	61
44	ПЛИТЫ Пм3 - Пм7.	62
45	ПЛИТЫ Пм8 - Пм13.	63
46	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФФМ1 - ФФМ14 (НАЧАЛО)	64
47	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФФМ1 - ФФМ14 (ОКОНЧАНИЕ)	65
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	66
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО).	67
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ).	68

Лист	Наименование	Страница
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ	69
5	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	70
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ.	71
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3,800. РАЗРЕЗ 1-1.	72
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3,800.	73
9	РАЗРЕЗЫ 2-2 - 14-14. УЗЛЫ 1-5.	74
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3,200, 7,400, 4,600, 5,600.	75
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРОВОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	76
12	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРИБОПРОВОДОВ.	77
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ И БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3,800, 0,000.	78
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 В ОСЯХ 1-2, 3, 4, 5, 6, 7. ЩИТЫ Щ1 - Щ16.	79
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛОЗИННЫХ РЕШЕТОК, КРОНШТЕЙНОВ.	80
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМ. 0,750, 2,250. РЕШЕТКИ Р1 - Р3.	81
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЙ, ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3,770.	82
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	83
	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	84
2	ПЛАНЫ	85
3	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ.	86
	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	87
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	88
3	ПЛАН НА ОТМ. 0,000.	89
4	ПЛАН НА ОТМ. 3,800	90
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	91
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	92
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4.	93

8689/6 2

904-1-5584-AP

АРХИТ. А.А. МАЛАШИН
 ИНЖ. Г.Р. ВОДОРОВА
 ГАП ПЕТРОВСКИЙ
 ИНЖ. А.А. САХАРИН
 ИНЖ. А.А. САХАРИН

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАДИЯ Лист Итого
 1 7 7
 ГОСУДАРСТВЕННОЕ
 РОСТОВСКОЕ
 ПРОМЫШЛЕННО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1 - АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ 6(4)К - 250 А 0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1983 ГОДА НА ОСНОВАНИИ:

1.1.1. ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ 6(4)К-250 А 0; 4(3)К-500 А 0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000); 2000(1500) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА.

1.1.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙДОМАШ"

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.01.83 ГОДА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -20°С; -30°С; -40°С.

- ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - ДЛ Я РАЙОНА - 0,7 КПА (70 КГ/М²) ДЛ Я РАЙОНА - 1,0 КПА (100 КГ/М²) ДЛ Я РАЙОНА - 1,5 КПА (150 КГ/М²)

- СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПО СНИП II-6-74 ДЛ Я III ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА (ТИП МЕСТНОСТИ Б)

- РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА - 1,5 М

- ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ НА ПЛОЩАДКЕ ОТСУТСТВУЮТ, ГРУНТЫ НЕПУЧИНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ: φ=28°; c=2 КПА (0,02 КГ/СМ²); E=14,7 МПА (150 КГ/СМ²); ρ=1,8 Т/М³; КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ГРУНТУ КГ=1.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, НА ТЕРРИТОРИЯХ С ПОДРАБОТКОЙ ГОРНЫМИ ВЫРАБОТКАМИ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

1.3. ОБЩИЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СССР НА ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ И ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ГОСТ 23837-79; ГОСТ 23838-79) С УЧЕТОМ ПРАВИЛ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВОЗДУХОВОДОВ И ГАЗОПРОВОДОВ УТВЕРЖДЕННЫХ ГОСГОРТЕХНАД-

ЗОРОМ СССР И ДЕЙСТВУЮЩИХ СНИП.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ИМЕЕТ ПРОСТУЮ КОМПАКТНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ В ПЛАНЕ СО ВСТРОЕННЫМИ КАМЕРАМИ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

УСЛОВНО ЗА ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПОМЕЩЕНИЯ МАШИНОГО ЗАЛА.

ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТМЕТКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 0,150

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ - II КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II.

КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ - 0,95.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. ОСНОВНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТАЛОГАМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА. ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ - МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ.

- КОЛОННЫ, ФЕРМЫ, ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

- КАНАЛЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ. ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ:

- СТЕНЫ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 ПЛОТНОСТЬЮ ρ=700 КГ/М³. ТОЛЩИНА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА 200 ММ ДЛ Я ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.

- КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ВОРОТ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 380 ММ ДЛ Я ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80).

МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ С ОБЕИХ СТОРОН.

- ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ - КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ ρ=200 КГ/М³ (ГОСТ 22950-78) ТОЛЩИНУ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ.
-20°	40
-30°	50
-40°	60

- КРОВЛЯ - РУЛОННАЯ ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350, СКАТНАЯ С ВНУТРЕННИМ ВОДООТВОДОМ.

- ОСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ ЕСТЕСТВЕННОЕ ЧЕРЕЗ ОКНА.

ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛЕТЫ - ДЕРЕВЯННЫЕ ДВОЙНЫЕ ПО ГОСТ 12506-67 И СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЕЛЕТЫ С ЖАЛЮЗИЙНЫМИ РЕШЕТКАМИ В КАМЕРАХ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

- ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1.431-15.

2.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

2.2.1. БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛ Я СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА РАБОТАЮЩИХ ДАННОГО ПРОИЗВОДСТВА: СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ - 13 РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНУЮ СМЕНУ - 7

2.2.2. ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА В КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I^Б

2.2.3. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ РАЗДЕЛЬНЫМИ, ДЛ Я ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА. В ГАРДЕРОБНЫХ ПРИНЯТО ОБЩЕЕ ХРАНЕНИЕ ВСЕХ ВИДОВ ОДЕЖДЫ.

2.3. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

2.3.1. ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПО ОГНЕСТОЙКОСТИ ОТНОСИТСЯ К II СТЕПЕНИ.

2.3.2. КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - "Д" И "В"

2.3.3. ПРЕДЕЛЫ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ТАБЛИЦЫ 1 СНИП II-2-80 "ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ".

2.3.4. ВСТРОЕННЫЕ ВСЛОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОМЕЩЕНИЯ НЕСГОРАЕМЫМИ ПЕРЕГОРОДКАМИ.

ИСПОЛ.	ГОРЮКАЯ	Степ.
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАНИН	Юр.
П. СПЕЦ.	ЯСИНОВСКИЙ	З. инж.
П. СПЕЦ.	РЫВКИС	Инж.
ИЗВ. РАК.	ВЕРЧЕНКО	Инж.
ИЗВ. ОПЕ.	КОТОВ	Инж.
П. СПЕЦ.	ВЕТРОВСКИЙ	Инж.
ИЗВ. РАК.	САВЬЯНЦЕ	Инж.
П. СПЕЦ.	КЛЯВИЦА	Инж.
П. СПЕЦ.	ВОРОБЬЕВ	Инж.
ИЗВ. РАК.	КАШИНА	Инж.
П. СПЕЦ.	КАШИНА	Инж.

8689/6 3

ТП 904 - 1 - 5584 - ПЗ

Пояснительная записка

СТРАНА	ЛИСТ	ИЗ ЧИСЛА
Р	1	3
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МИЛБОМ 6
1-10004-ИР
ИЛИТОВОМ ПРОЕКТЕ 1

2.4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ОБЩЕГО УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕН РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ.

В ВЫГОРОЖЕННОМ ОТ МАШЗАЛА ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 30-55 ДБ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕ ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ:

- а) стeны - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой
- б) дверь - из древесно-стружечных плит
- в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства систем отопления и вентиляции помещений компрессорной станции.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150 - 70°С, подаваемая от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений.

Поддержание в помещении машзала температуры +20°С в рабочее и +5°С в нерабочее время обеспечивается: на отметке 3.800 - автоматическим включением отопительных агрегатов от установленных в помещении датчиков температуры, на отметке 0.000 - включением нагревательных приборов - конвекторов типа „Аккорд“, установленных под оконными проемами.

Отопление вспомогательных помещений предусматривается:

- бытовых - конвекторами типа „Аккорд“
- маслохозяйства - регистрами из гладких труб с установкой ограждающих экранов,
- операторского пункта и КТП - регистрами из гладких труб. Подводка к регистрам выполняется на сварке, а регулирующая и спускная арматура вынесены за пределы

электрических помещений. В рабочее время отопление КТП осуществляется за счет тепловыделений от электрооборудования.

Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75.

После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за два раза по слою грунтовки ПФ-020.

Трубопроводы узла управления окрашиваются грунтом ПФ-020 за 1 раз, после чего изолируются пухшнуром из минеральной ваты толщиной 35 мм в оплетке из хлопчатобумажной ткани и покрываются лаком стеклотканью по рубероиду.

Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии с ГОСТ 14202-69.

3.3. Вентиляция.

Основной вредностью в помещениях компрессорной являются теплоизбытки, складывающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка осуществляется крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха обеспечивается через открывающиеся створки окон.

В холодный и переходный периоды вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения путем периодического пуска крышных вентиляторов и открыванием окон 2^{го} яруса.

В помещении маслохозяйства предусматривается механическая общеобменная вытяжка, рассчитанная на пятикратный воздухообмен. 2/3 объема воздуха удаляется из нижней зоны помещения, а 1/3 - из верхней.

Приток для компенсации вытяжки поступает из машинного зала через проем, оборудованный огнезадерживающим клапаном.

В помещении оператора вытяжка осуществляется через шахту с дефлектором. Приток - через открываемые створки окон.

При расчетной наружной температуре +28°С и выше предусматривается установка автономного бытового кондиционера БК-2500, обеспечивающего поддержание в помещении температуры не выше +25°С.

В КТП запроектирована естественная вентиляция, рассчитанная на удаление теплопоступлений от электрооборудования. Приток осуществляется через жалюзийные решетки в воротах, снабженные утепленными клапанами.

Бытовые помещения имеют естественную вентиля-

цию через шахту с дефлектором.

Монтаж систем вентиляции выполняется в соответствии со СНиП III-28-75.

Узлы прохода систем ВЕ 1; ВЕ 3 через кровлю выполняются с клапанами по серии 5.904-10.

Воздуховоды систем В2; ВЕ 1; ВЕ 3 изготавливаются из тонколистовой стали толщиной до 0,7 мм, а воздуховоды, проложенные выше кровли - из тонколистовой стали толщиной 1,4 мм.

Воздуховод системы В2, проходящий через помещение машинного зала, выполняется из стали толщиной 1,4 мм на сварке и оштукатуривается перлитовой штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке.

Воздуховоды системы ВЕ 2; ВЕ 4 выполняются из оцинкованной стали.

Воздуховоды из черной стали покрываются краской ПФ-115 по грунту ПФ-020 внутри и снаружи за 1 раз. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции, характеристика отопительно-вентиляционных систем и данные расчетов воздушно-тепловых балансов приведены в таблицах 1-3.

4. Внутренний водопровод и канализация.

4.1. Общие данные

Проектом предусматривается устройство в здании внутренних систем хозяйственно-питьевого водопровода, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации, а также внутренних водостоков.

Решение системы оборотного водоснабжения и отвода воды от предохранительного клапана предусмотрено в технологической части проекта.

Данный раздел выполнен в соответствии со следующей документацией:

- СНиП II-30-76 „Внутренний водопровод и канализация зданий“
- СНиП II-34-76 „Горячее водоснабжение“
- СН 478-80 „Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из гласс-массовых труб“.

8689/6

4.2. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЕ ВОДОЕМОВ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ.

В ЦЕЛЯХ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕДНЯЯ ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ. НА ОХЛАЖДЕНИЕ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДАЧА ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ И СТОКОВ СОСТАВЛЯЮТ:

ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	1,46 м ³ /сут; 0,48 м ³ /ч; 0,42 л/с
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	0,65 м ³ /сут; 0,56 м ³ /ч; 0,42 л/с
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ	1,11 м ³ /сут; 1,04 м ³ /ч; 2,2 л/с
КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ	— 32 л/с
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	24,6 м ³ /сут; 1,1 м ³ /ч; 0,3 л/с

ПОТРЕБНЫЕ НАПОРЫ НА ВВОДЕ ДЛЯ СЕТЕЙ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ СОСТАВЛЯЮТ 12 м.

В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ОТВОДЯТСЯ ЧИСТЫЕ СТОКИ ОТ ДРЕНАЖА И ПРОДУВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ДРЕНАЖНЫЕ ВОДЫ ИЗ КАМЕР СТРАВЛИВАНИЯ И КАНАЛОВ. НА ВЫПУСКЕ ИЗ КАНАЛОВ В ПРИЯМКЕ, УСТАНОВЛЕНА ЗАДВИЖКА, КОТОРАЯ НОРМАЛЬНО НАХОДИТСЯ В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ.

В СВЯЗИ С МАЛЫМ ОБЪЕМОМ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА И НА ОСНОВАНИИ П.З.ИД И ТАБЛИЦЫ 5^а СНиП 11-30-76 ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД В ЗДАНИИ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ

РАСХОД ВОДЫ НА НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ СОСТАВЛЯЕТ 15 л/с.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕОБХОДИМО:

В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 УКАЗАТЬ МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЕЛЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ 3 СНиП II-26-76 "КРОВЛИ."

В ВЕДОМОСТИ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ УКАЗАТЬ ЦВЕТА ОТДЕЛОЧНЫХ ОКРАСОК.

В КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ТП 904-1- -ВК ОПРЕДЕЛИТЬ И ПРОСТАВИТЬ ГЛУБИНУ ЗАЛОЖЕНИЯ, ДЛИНУ И УГЛОМ ВВОДОВ И ВЫПУСКОВ. В СЛУЧАЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ, ВЫДЕЛЯЮЩЕЙ ВРЕДНЫЕ ПАРЫ И ЗАПАХИ, НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ПОПАДАНИЕ ЗАПАХОВ И ГАЗОВ.

8689/6

5

ТП 904 - 1 - 55.84 - ПЗ

ИМСТ

3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-AP

Альбом 6

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРОБОРОВАНИЕ	
-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
-АЗЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ	
-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 6629-74*	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
Шифр 41-74 вып. 1 вып. 2	ВОРОТА РАСПЯШНЫЕ В 3.6x3.0; В 3.6x3.6; В 3.6x4.2; В 4.9x5.4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ИИ-04-07 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3.3 И 4.2м	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР	
1.020-1 вып.7-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04). ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ УСИЛИВАНИЯ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
1.400-15 вып.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ	
1.431-10 вып. 2 вып. 3	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ. ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЩИТЫ	
2.435-6 вып.5	ПРОТЯЖИ ПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПРОПИТАННЫЕ АНТИПИРЕНАМИ)	
ТП407-3-168/75 Альбом III	ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДАСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10кВ НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х1630кВА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ	
3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛАТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)	
2.430-3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗАДАНИЙ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67	
2.436-II вып.1	УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО СЕРИИ 1.436.2-15. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН И СОПРЯЖЕНИЯ СО СТЕНАМИ.	
2.460-5 вып.1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРКЕТОВ, КАФЕЛИЗОВ И ЕНДОВ	
2.460-14 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ ПОДЪЕМА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	
2.460-15 вып.7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО)	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ. (ОКОНЧАНИЕ)	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800	
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4	
8	РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5	
9	ФАСАДЫ	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ	
11	СЕЧЕНИЯ 1-1-2-2	
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ	
13	УЗЛЫ I-XI. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ, ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 4	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	

8689/6 6

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СБЕЖАНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП904-1-5584 AP		
Ст. техн. СУМАН	Спец. Г.П. БЕКОВ	Компрессорная станция БК-250AD с осушкой воздуха
Ст. инж. ГИРСКАЯ	Инж. Г.П. БЕКОВ	
Рук. гр. БЕКОВ	Инж. Г.П. БЕКОВ	
Инж. СААКВА	Инж. Г.П. БЕКОВ	
Инж. КИШКА	Инж. Г.П. БЕКОВ	
Инж. ЛИЦЕНКО	Инж. Г.П. БЕКОВ	
Инж. ПЕТАШЕВСКИЙ	Инж. Г.П. БЕКОВ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1.1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции Б(4)К-250АО производительностью 1500 (1000) м³/мин. осушенного воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и санитарно-техническую части проекта, выданных институтом „Гипростройдормаш“ г. Ростов-на-Дону в 1983 г.

1.2. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

1.3. Степень огнестойкости здания — II

1.4. Степень ответственности здания — II

1.5. Наружные стены здания компрессорной станции — однослойные панели толщиной 200 мм из ячеистого бетона марки БС с плотностью $\rho = 700$ кг/м³.

1.6. Отдельные участки наружных стен выполнять из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.

1.7. Внутренние стены и перегородки выполнять из сборных железобетонных панелей.

1.8. Отдельные участки внутренних стен и перегородок выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 25.

1.9. При кладке кирпичных участков перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема. При кладке кирпичного участка наружной стены по оси „Д“ предусмотреть установку закладных элементов для крепления ворот трансформаторной подстанции.

1.10. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

1.11. До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительных-монтажных работ.

1.12. Отвод воды с кровли — внутренний.

1.13. Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидростекловатных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 40; 50; 60 мм (ГОСТ 22950-78), плотностью $\rho = 200$ кг/м³, производимых из гидромассы и защитного водонепроницаемого ковра из одного слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.

1.14. Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г

б) водонепроницаемого ковра из двух слоев рубероида с эластичным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике МБК-Г

1.15. В местах примыканий кровли к парапету выполнить усиление из 3^х слоев рубероида: 1^й слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭМ-420 (ТУ 21-27-30-72), 2-й слой (нижний) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г

1.16. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидростекловатных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

1.17. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой обернуты толем.

1.18. Стальные щиты из рифленой стали, жалюзийные решетки и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою грунтовки ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). Стальные щиты сетчатых перегородок, закладные элементы и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ117 (ГОСТ 5631-79).

1.19. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

1.20. Кирпичные участки наружных стен оштукатурить цементно-песчаным раствором марки „50“ толщиной 20 мм и расшить под швы панелей. Откосы оконных и дверных проемов тоже оштукатурить цементно-песчаным раствором.

1.20.1. После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы расшить цементным раствором марки 100 согласно узлам серии 2.432-1 в.1.

1.20.2. В целях снижения производственного шума предусмотреть звукопоглощающую штукатурку в отсеках всасывания воздуха с отм. 3.000 и внутренней перегородки по оси „9“ с отм. 3.800 со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего портландцемент или шлакопортландцемент. В качестве заполнителя — однофракционные пески крупностью от 3 мм до 5 мм из легких пористых материалов: перлита, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незабитую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора толщиной 10 мм.

1.20.3. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

1.20.4. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

1.20.4. Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных блоков и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1 — КЖ.

1.20.5. Уплотнение основания под полы, каналы, фундаменты под оборудование производить слоями непучнистых грунтов толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

1.20.6. Подготовка под сборные элементы подземных конструкций — песчаная толщиной 100 мм. Основания под монолитные элементы выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

1.20.7. Наружные поверхности стенок каналов и прямиков, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН 10/30 ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

1.20.8. Обратную засыпку фундаментов и пазух уступов каналов допускается производить после монтажа плит перекрытия каналов непучнистым грунтом с послойным трамбованием через 200-300 мм с обеих сторон.

1.20.9. Покрытие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарно-технических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

1.21. Уклон пола в камерах стравливания выполнять за счет планировки грунта.

1.22. Прокладку труб для кабелей производить под наблюдением электриков.

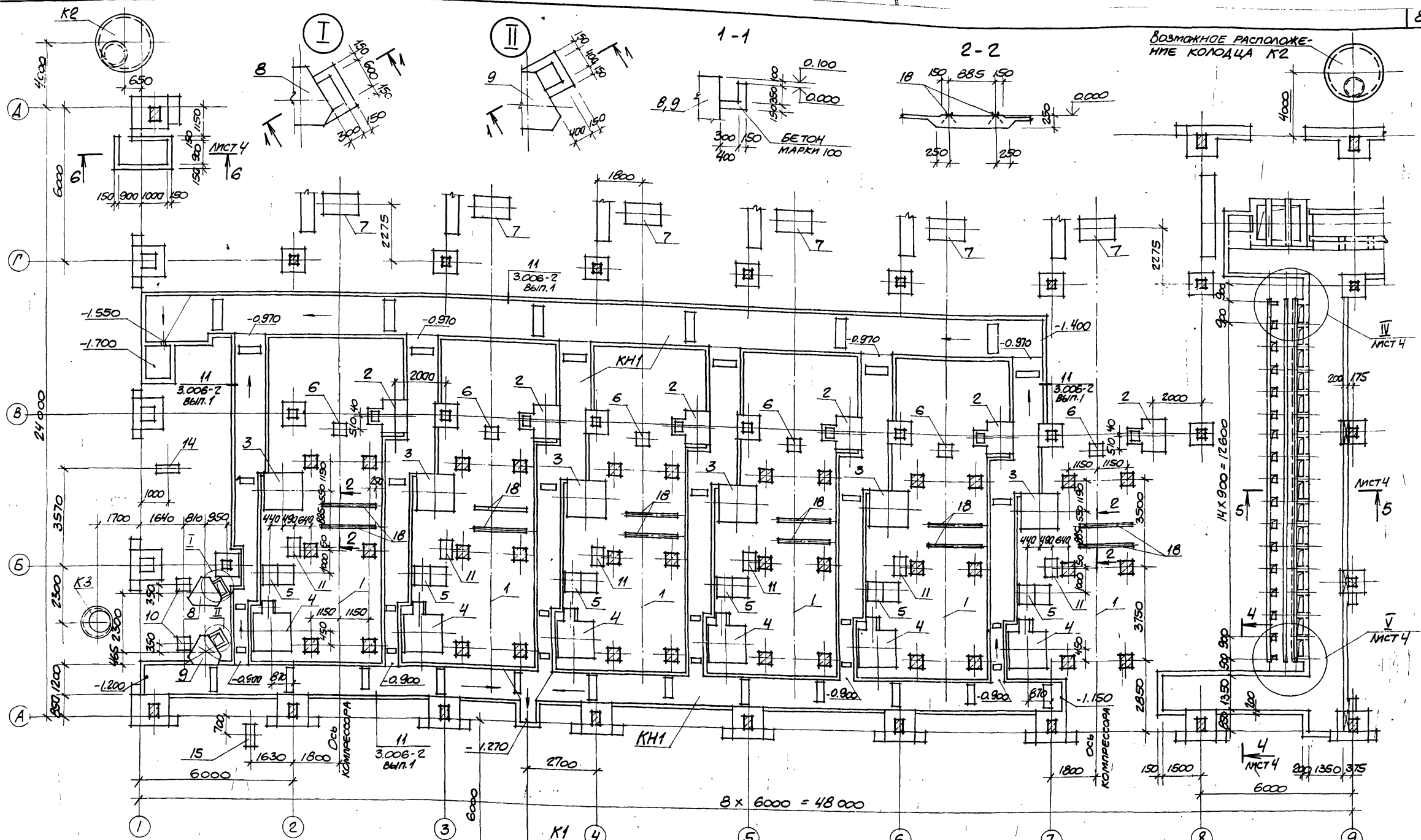
1.23. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 1000 мм с уклоном от здания по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ПРИБЫЛИ	
ПЯВАН	

8689/6 7

		ТП904-1-55.84 АР	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АО С ОБУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТ. МНЖ	ТОРСКАЯ	СТАЦИЯ	ЛМСТ
ВК. ГР.	БЕКОРОВАНИЙ	ЛМСТ	ЛМСТ
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД.	САКЯНИ		
ДИРЕКТОР	ПРИКО		
ДИРЕКТОР	ЛЮЦЕНКО		
ДИРЕКТОР	КАЛИЩЕВИЧ		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 6 Типовой проект 904-1-55.84-АР



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 4.
2. ПРИВЯЗКИ И РАЗМЕРЫ КАНАЛА КН1 ДАНЫ В ЧЕРТЕЖАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТП904-1- -КЖ, ЛИСТ 13.
3. В КАНАЛЕ КН1 ПОСЛЕ МОНТАЖА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК НЕОБХОДИМО СОЗДАТЬ УКЛОН ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150 В СООТВЕТСТВИИ С ОТМЕТКАМИ, УКАЗАННЫМИ НА СХЕМЕ.

ТП 904-1-5584.Р КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		СТАВКА ЛИСТ Р 3
Схемы расположения подземных конструкций котлов под внутренними перегородками (начало).		ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН	ПРОБЕРН БЕКОВАРИН
	ТЕХНИК СУМАН
	САНИК ГОРСКАЯ
	САНИК БЕКОВАРИН
	САНИК ПЕТРОВСКИЙ
	САНИК СЛАВЯНИН
	КОРОТКО КНЯЗЬКО
	И. КОТЛ. ПУЩЕНКО
	И. П. КОТЛ. ВЕЛЕНКО

№ 1000000 ПОДПИСЬ ПЛАТЯЩИХ ИЛИ ЕГО ЗАКОННОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

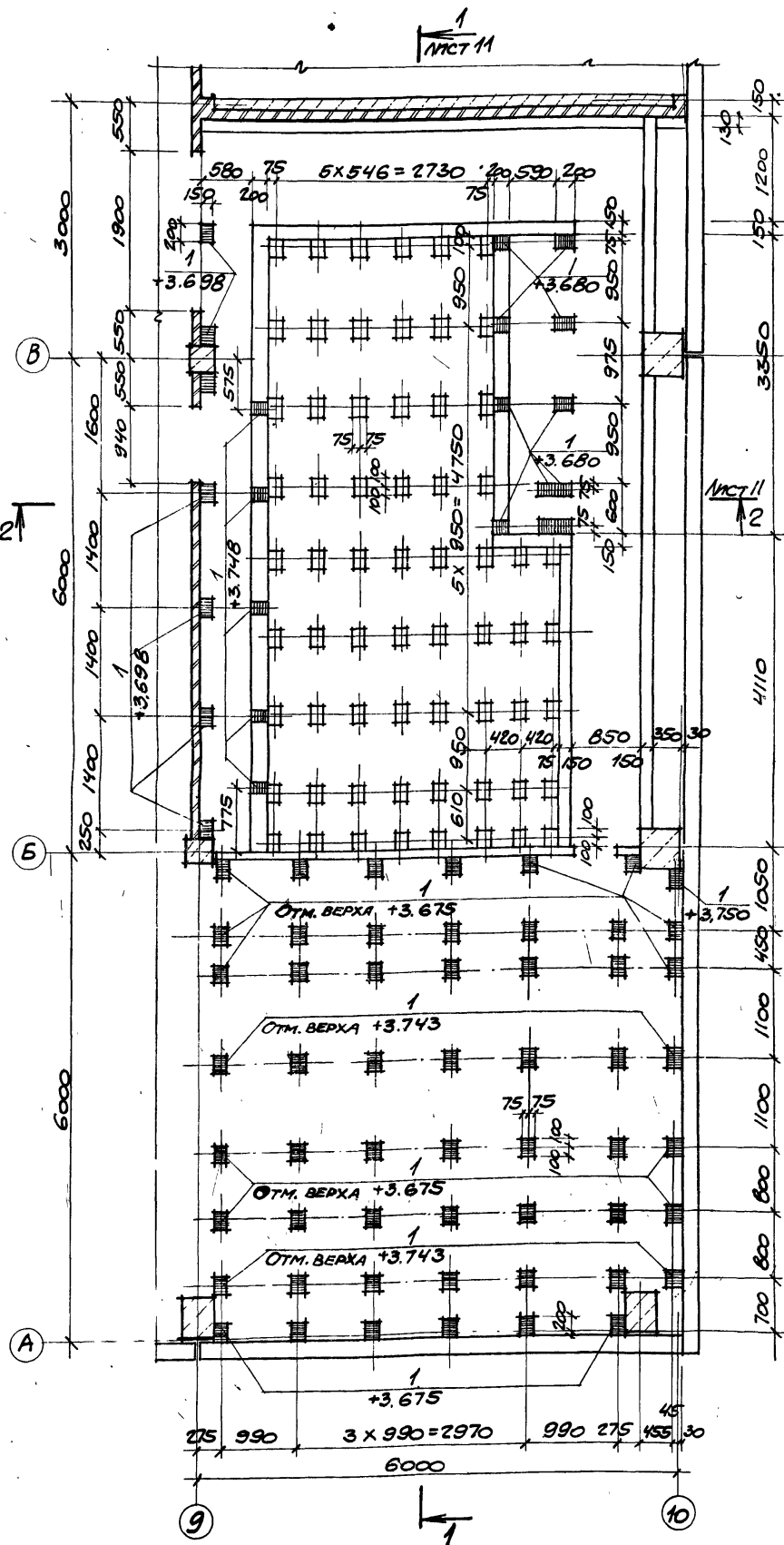
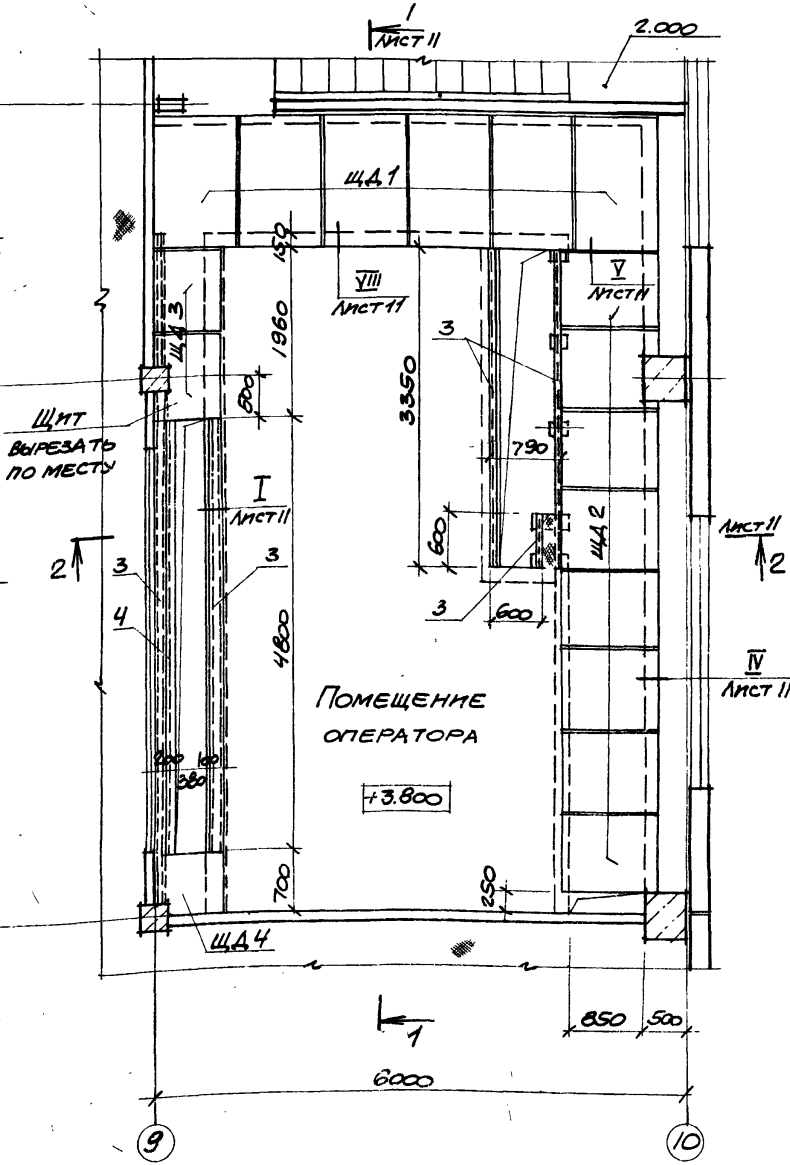


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15 В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	78	1,7	
2		Л50x5 ГОСТ 8509-72	4,5	3,8	м
3		Л12 ГОСТ 8240-72	194	10,4	м
4		Л80x6 ГОСТ 8509-72	4,8	7,4	м
5		УГОЛОК ПРЕСОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 40x78(30x2) ГОСТ 13737-80	15,7	0,3	м
ШИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩД1	ТП 904-1- -КЖИ-	ЩД1	6		
ЩД2	-ЩД1; ЩД2	ЩД2	8		
ЩД3	ТП 904-1- -КЖИ-	ЩД3	2		
ЩД4	-ЩД3; ЩД4	ЩД4	1		

- Опоры двойного пола (столбики с размерами в плане 200x150) и стенки канала выполнить из бетона марки 150.
- При бетонировании опор и стенок канала предусмотреть установку закладных элементов поз. 1.
- Покрытие пола в помещении оператора в местах примыкания к каналу обрешить уголком поз. 5 (см. узлы 1; 2; 8 на листе 11).

ПРИВЯЗАН		
8689/6	15	МВ.ЛВ

ТП 904-1-55.84-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	10	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№ 14 № подл. Подпись и дата (ЗВАН. МВБ. №)

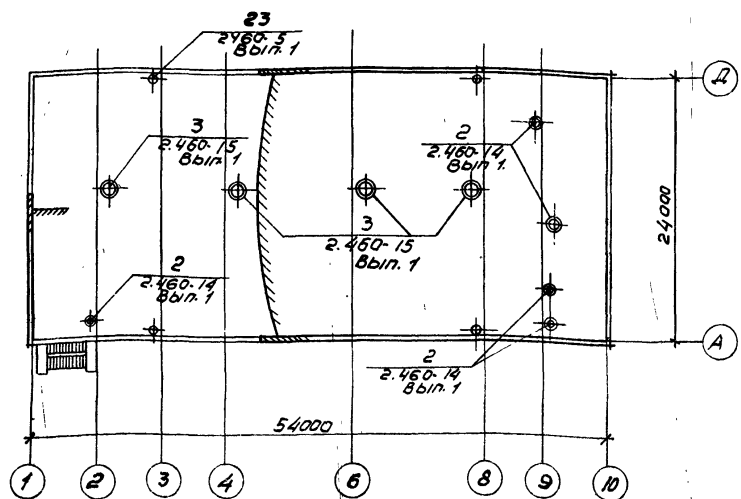
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Балки покрытия и перекрытия		Поверхности фундамента под компрессор	Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки		
Машинный зал на отп. 0,000 и 3,800, КТЛ				Акустическая штукатурка, Затирка, Полимер-цементная окраска									Акустическая штукатурка с отп. 3,800 по ош 9 и ряду. 5" со стороны маш. зала.
Помещение тепловыпуска		Затирка, Полимер-цементная окраска		Керамическая плитка									
Помещение масла хозяйства		Затирка, Цементная окраска		Керамическая плитка									
Душевые		Затирка, Силикатная окраска		Керамическая плитка									
Гардеробные		Водоэмульсионная окраска		Затирка, Водоэмульсионная окраска		Керамическая плитка	1500				Водоэмульсионная окраска		Панель только в месте установки раковины.
Санузел, шлюз		Затирка, Силикатная окраска		Затирка, Штукатурка, Силикатная окраска		Керамическая плитка	2100				Силикатная окраска		Штукатурка только кирпичных участков с отп. 2,100
Коридор, тамбур, служебное и вспомогательное помещение		Затирка, Меловая окраска		Штукатурка, Затирка, Водоэмульсионная окраска							Водоэмульсионная окраска		Штукатурка только кирпичной перегородки/тамбура.
Помещение оператора		Затирка, Водоэмульсионная окраска		Затирка, Водоэмульсионная окраска							Водоэмульсионная окраска		
Лестничная клетка		Затирка, Меловая окраска		Затирка, Водоэмульсионная окраска							Водоэмульсионная окраска		
Камеры воздухозабора и срабатывания		Затирка		Затирка, Акустическая штукатурка									Акустическая штукатурка только в отсеках врасы ваны с отп. 3,000

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Машинный зал на отп. 0,000; КТЛ	16		Покр. бетон М300 - 25мм Подстилающий слой - бетон М100 Грунт основания	607	Помещение оператора	21		Покр. - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих ДСП по ГОСТ 10632-77 - 19мм Лаги деревянные шаг 500-50мм Прокладка деревянная антисептированная 100 x 100 - 12мм Бетонный столбик Сборные железобетонные плиты	50
Камеры воздухозабора	17		Покр. - цементно-песчаный раствор М 200 - 20мм. Подстилающий слой - бетон М100 Грунт основания	191	Машзал на отп. 3,800	22		Покр. - цементно-песчаный раствор марки 300 - 30мм Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 30мм Теплоизоляционный слой - жесткие минераловатные плиты - 40мм Сборные железобетонные плиты.	427
Помещение масла хозяйства и помещения в отсеках 9,10; А-Г	18		Покр. - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаный раствор марки 150 - 15мм. Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм. Грунт основания.	120	Служебное помещение	23		Покр. - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих ДСП по ГОСТ 10632-77 - 19мм Лаги деревянные шаг 500-40мм Прокладка деревянная антисептированная 100 x 100 - 12мм Стяжка цементно-песчаный раствор марки 150 - 20мм Сборные железобетонные плиты	34
Камеры срабатывания	19		Покр. - бетон марки 100 по узлу от 100 до 150 Грунт основания.	30					
Машинный зал на отп. 3,800	20		Покр. - цементно-песчаный раствор марки 300 Сборные ж.б. плиты.	22					

ПЛАН КРОВЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед. ед.	Примечание
КР5	2.460-15, Вып. 1.	Стальной козырек КР5	4	6,5	
ФЭ12		Фасонный элемент ФЭ12	4	26,2	
ПП5		Примышная полоса ПП5	4	2,5	
КС9	2.460-14, Вып. 1	Стяжное кольцо КС9	1	0,9	
КС13		КС13	1	1,7	
КС6		КС6	3	0,5	
КЛ4	2.460-14, Вып. 1	Стальной козлак КЛ4	1	10,9	
КЛ8		КЛ8	1	10,7	
КЛ1		КЛ1	3	5,7	
ПП2	2.460-14, Вып. 1	Примышная полоса ПП2	1	1,7	
ПП3		ПП3	1	1,9	
ПП1		ПП1	3	1,1	
КФ3	2.460-14, Вып. 1	Кольцо-фланец КФ3	1	4,4	
КФ7		КФ7	1	6,2	
КФ1		КФ1	3	1,4	
ФЭ4	2.460-14, Вып. 1	Фасонный элемент ФЭ4	1	9,5	
ФЭ10		ФЭ10	1	15,2	
ФЭ3		ФЭ3	3	6,3	

8689/6 17

ТП 904-1-5584-AP

Исполнитель: Юрелова М.В.	Компрессорная станция 6К-250 А0 с осушкой воздуха	Страницы: 1-12
С.Т.К.: Анапалли Э.И.		
Р.И.Г.: Березовский С.В.		
П.П.: Петров В.И.		
М.В.И.: Сидорова С.В.		
В.С.И.: Кузнецов С.В.		
М.К.И.: Луценко С.В.		
Г.И.П.: Оршеский С.В.		

ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-AP. Альбом 6

Лист 2 из 2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КЖ.

Типовой проект 904-1-558-КЖ Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

Вопросы и дата

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (Начало)	
2	Общие данные (Продолжение)	
3	Общие данные (Окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов Узел I.	
5	Узлы II-VIII	
6	Узлы IX-XX, А, Б.	
7	Фундаменты Фм1-Фм3.	
8	Фундаменты Фм5-Фм7, Фм18	
9	Фундаменты Фм8-Фм10.	
10	Фундаменты Фм4, Фм11, Фм12.	
11	Фундаменты Фм13-Фм17.	
12	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (Начало).	
13	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (Продолжение).	
14	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (Окончание).	
15	Спецификация к участкам монолитным Ум1-Ум5, Ум9.	
16	Спецификация к участкам монолитным Ум6-Ум8. Ведомость расхода стали.	
17	Участок монолитный Ум1.	
18	Участки монолитные Ум2-Ум5.	
19	Участки монолитные Ум6-Ум8.	
20	Участок монолитный Ум9. Ведомость деталей.	
21	Схема расположения элементов фундамента Ф01.	
22	Плита ПФм1.	
23	Плита ПФм2. Спецификация.	
24	Плита ПФм2 Общий вид (Начало).	
25	Плита ПФм2 Общий вид (Продолжение)	
26	Плита ПФм2 Общий вид (Окончание).	

Лист	Наименование	Примечание
27	Плита ПФм2. Схема армирования (Начало).	
28	Плита ПФм2. Схема армирования (Окончание).	
29	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, ферм, плит покрытия и перекрытия, элементов лестницы.	
30	Узлы I-VI	
31	Схемы расположения элементов каркаса на отм. 3.800 и ферм.	
32	Схемы расположения плит перекрытия, покрытия и элементов каркаса на отм. 7.420.	
33	Схема расположения элементов лестницы. Разрезы 4-4-9-9.	
34	Схемы расположения стеновых панелей (Начало).	
35	Схемы расположения стеновых панелей (Продолжение).	
36	Схемы расположения стеновых панелей (Продолжение).	
37	Схемы расположения стеновых панелей (Продолжение).	
38	Схемы расположения стеновых панелей (Окончание).	
39	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 8-10 (Начало)	
40	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 8-10 (Окончание)	
41	Плиты Пм1-Пм13 Спецификация (Начало)	
42	Плиты Пм1-Пм13 Спецификация (Окончание)	
43	Плиты Пм1, Пм2.	
44	Плиты Пм3-Пм7.	
45	Плиты Пм8-Пм13	
46	Фундаменты под оборудование Ф0м1-Ф0м4 (Начало)	
47	Фундаменты под оборудование Ф0м1-Ф0м4 (Окончание).	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании температурных заданий и указаний в них категории помещений.

Главный инженер проекта
Специалист
[Подпись]

1 Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2 При разработке рабочих чертежей приняты следующие временные нормативные нагрузки:

2.1 Вес снегового покрова на 7м² горизонтальной поверхности земли для II района по снеговому покрову - 0,7 кПа (70 кгс/м²); для III района - 1,0 кПа (100 кгс/м²); для IV района - 1,5 кПа (150 кгс/м²).

2.2 Скоростной напор ветра на высоте 10м над поверхностью земли для III района (по скоростным напорам ветра) - 450 Па (45 кгс/м²). Тип местности Б.

2.3 Кран подвесной, электрической, однобалочный грузоподъемностью Q=5т, пролетом L=21м.

3. Степень агрессивного воздействия среды на несущие стальные закладные и соединительные изделия железобетонных конструкций - неагрессивная. Для защиты от коррозии этих изделий применяются следующие мероприятия:

3.1 Алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм в стеновых панелях наружных стен из ячеистых бетонов

3.2 Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием, толщиной 50-60 мкм, в колоннах, стропильных фермах и плитах покрытия.

3.3 Лакокрасочное покрытие, согласно общих указаний на листе ТП904-1-АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79, Соединения сварные. Методы контроля качества.

5. В рабочих чертежах применены типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога.

8689/6 19

Привязан		
ИНВ.№		
ТП904-1-558-КЖ		
Компрессорная станция 6К-250АО с осушкой воздуха.		
Страна	Лист	Итого
Р	1	47
Общие данные (Начало)		
Проектный институт		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

АЛБСОН 6
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>СЫЛОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</u>							
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛ. КОЛОДЦЕВ			ТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-II, АТ-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА.		1.432-14/80	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ СТАЛИВБЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6 м.	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ КЕ. СЯННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДАВАЛОВ					вып. 0 вып. 1 вып. 3	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛИ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРЫСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРЫ 6x3м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. ПЛИТЫ ТИПА ПГ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.		1.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		1.439-2	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.	
ГОСТ 22701.2-77 ГОСТ 22701.5-77	ПЛИТЫ ТИПА ПВ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 1			1.463-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18-24м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛОТОМ 24м.	
ГОСТ 24379.1-80	БОТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.		1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		вып. I вып. IV		
1.020-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МОХВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.400-9	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.		1.465.1-19/82	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С НУСЩЕЙ ОСНОВОЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 6 м.	
вып. 2-1	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300		вып. 1			вып. 1		
вып. 2-5	ОПАЗУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300 И 400x400. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.400-15	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		1.494-24	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
вып. 3-1	РЯДЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 7,2; 6,0; 4,5 И 3,0 м С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ 450 мм ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПАЗУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.		вып. 0 вып. 1			2.420-1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
вып. 3-5	РЯДЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 9,0; 7,2; 6,0; 4,5 И 3,0 м ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРЫСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПАЗУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.		1.410-2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.		2.432-1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН СТАЛИВБЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
вып. 3-7	РЯДЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.412-1/77	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 1		
вып. 7-1	ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЗУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 3					
вып. 8-1	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ.		1.415-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6 м.				
вып. 9-1	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ.		вып. 1					
вып. 10-1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ КАРКАСА.							
вып. 10-2	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН.							
1.041-1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м.				
вып. 1	МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 мм ШИРИНОЙ 1190, 1490, 2380 И 2980 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-II, АТ-II И Вр-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ.		вып. 1 вып. 2					
вып. 4	РЕБРЫСТЫЕ СВЯЗЕВЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 мм, ШИРИНОЙ 1490 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМА-		1.431-15	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-04 МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. ПАНЕЛИ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ БЕТОНОВ. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.				
			вып. 1 вып. 2 вып. 4					

8689/6 20

ПРИВЯЗАН		
ИМЬ №		
ТП 904-1-55.84-КЖ.		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ИНЖЕНЕР	О.И. МАКАРОВА	СТАЦИЯ ЛМСТ
С.И.И.И.	М.А. КАРАОВА	ИСТЕ
В.К. Г.	М.А. КАРАОВА	Р 2
И.И.И.И.	С.А. КАХЯНЦ	
И.И.И.И.	С.А. КАХЯНЦ	
И.И.И.И.	С.А. КАХЯНЦ	
И.И.И.И.	С.А. КАХЯНЦ	
И.И.И.И.	С.А. КАХЯНЦ	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 6

904-1-55.84-КЖ

Типовой проект

Составитель: [Имя]

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРОЧНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.	
2.460-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.006-2 вып. I вып. II-1 вып. II-2 вып. II-3 вып. II-4	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ).	
3.900-3 вып. 7 часть 1 часть 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАВМВНЫЕ D150-1400мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ.	
КЭ-01-55 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН.	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ТП 904-1-КЖ Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. м3	ПРИМЕЧАНИЕ
1	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100	8,2	
2	КОЛОННЫ	582100	109,7	
3	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	582400	17,3	
4	РИГЕЛИ	582500	21,8	
5	ФЕРМЫ	582600	47,0	
6	ПЕРЕМЫЧКИ	582800	0,7	
7	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100	338,4	
8	ПЕРЕГОРОДКИ	583300	62,1	
9	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	80,8	
10	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	54,3	
11	ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	585500	6,0	
12	ДЕТАЛИ КАНАЛОВ	585800	58,4	
13	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ	589100	2,8	
14	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ	589500	1,0	
15				
16				
17				
18	Итого		803,5	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.				

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1.	
21	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА Ф01.	
29	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ.	
30	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
34	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
39	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК.	

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ.

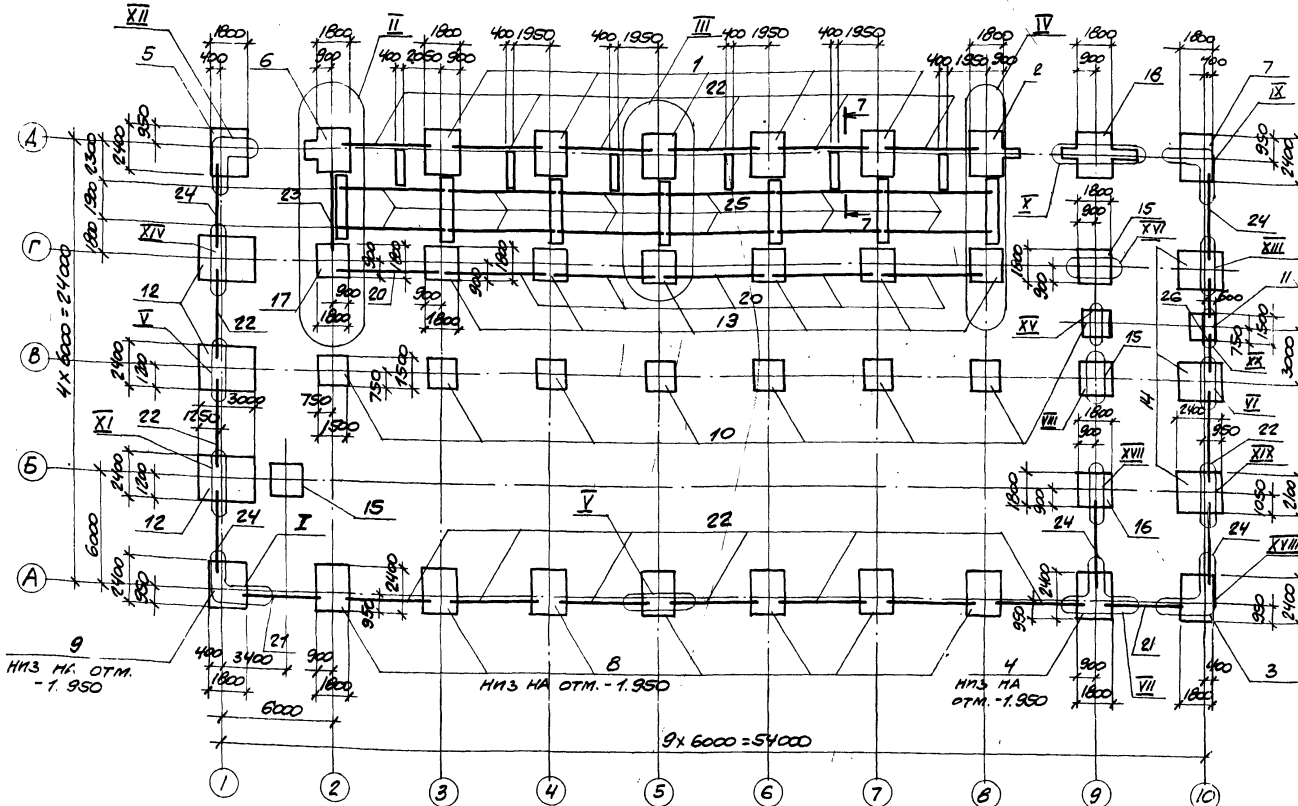
- СМ. - СМОТРИТЕ
- П.А. - ПО АНАЛОГИИ
- ОТМ. - ОТМЕТКА
- ШТ. - ШТУК
- РМФ СТ. - РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ
- ТР. - ТРУБА

8689/6 21

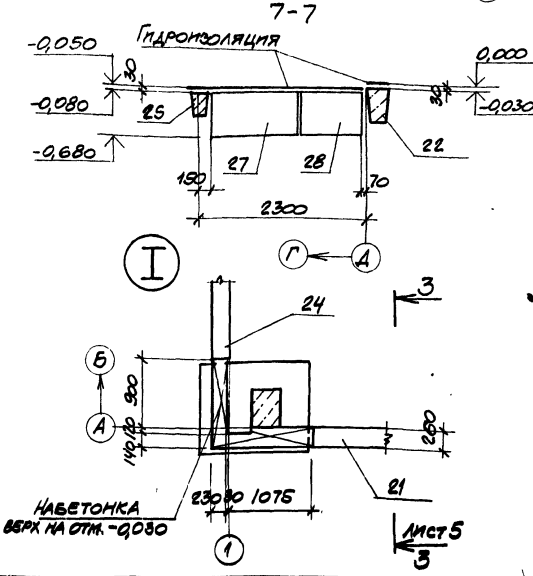
ПРИВЯЗАН	
МНВ. №	
ТП 904-1-55.84 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО	
ИМЕНА: ТОЛМАКОВА [Имя]	СТАДИЯ ЛИСТ
С.И.И.К. МАКАРОВА [Имя]	Листов
К.И.Г. МОРОЗОВ [Имя]	Р 3
И.И.О.И. СЛАВЯНИН [Имя]	ГОССТРОЙ СССР
И.И.О.И. СОКОЛОВ [Имя]	РОСТОВСКИЙ
И.И.О.И. ЮЩЕНКО [Имя]	ПРОМСТРОИПРОЕКТ
И.И.О.И. [Имя]	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТЫ					
1		ФМ1	5		
2	ТП904-1-КЖ.ЛМСТ7	ФМ2	1		
3		ФМ3	1		
4	ЛМСТ 10	ФМ4	1		
5		ФМ5	1		
6	ЛМСТ 8	ФМ6	1		
7		ФМ7	1		
8		ФМ8	7		
9	ЛМСТ 9	ФМ9	1		
10		ФМ10	8		
11		ФМ11	1		
12	ЛМСТ 10	ФМ12	3		
13		ФМ13	6		
14		ФМ14	3		
15	ЛМСТ 11	ФМ15	3		
16		ФМ16	1		
17		ФМ17	1		
18	ЛМСТ 8	ФМ18	1		
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
20	1.415-1, БВН.1	ФББ-41	6	700	
21	1.415-1, БВН.1	ФББ-5	2	1100	
22	1.415-1, БВН.1	ФББ-3	16	1200	
23	1.415-1, БВН.1	ФББ-14	1	1300	
24	1.415-1, БВН.1	ФББ-4	5	1200	
25	1.415-1, БВН.1	ФББ-40	12	800	
26	ТП904-1-КЖМ-ФБ1	ФБ1	2	500	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ					
27	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.6-7	6	640	
28	ГОСТ 13579-78	ФБС9.4.6-7	6	470	
29	ГОСТ 13579-78	ФБС9.5.6-7	7	590	
30	ГОСТ 13579-78	ФБС24.5.6-7	7	1830	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ 100	5,7		м ³



1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащая основанием для фундаментов, дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты ФМ1, 4, 6, 8, 13, 15, 16, 17 выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77 и отличаются подбетонками для фундаментных блоков, которые могут бетонироваться после распалубки фундаментов.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем утрамбовки в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков, укладываемых на цементном растворе марки 100. Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм.
6. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.
7. Гидроизоляция под стены выполняется на отметках -0,030, -0,080 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
8. Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оговоренных на чертеже.
9. Узлы I-III см. на листе 5, узлы IV-VIII см. на листе 6.

8689/6 22

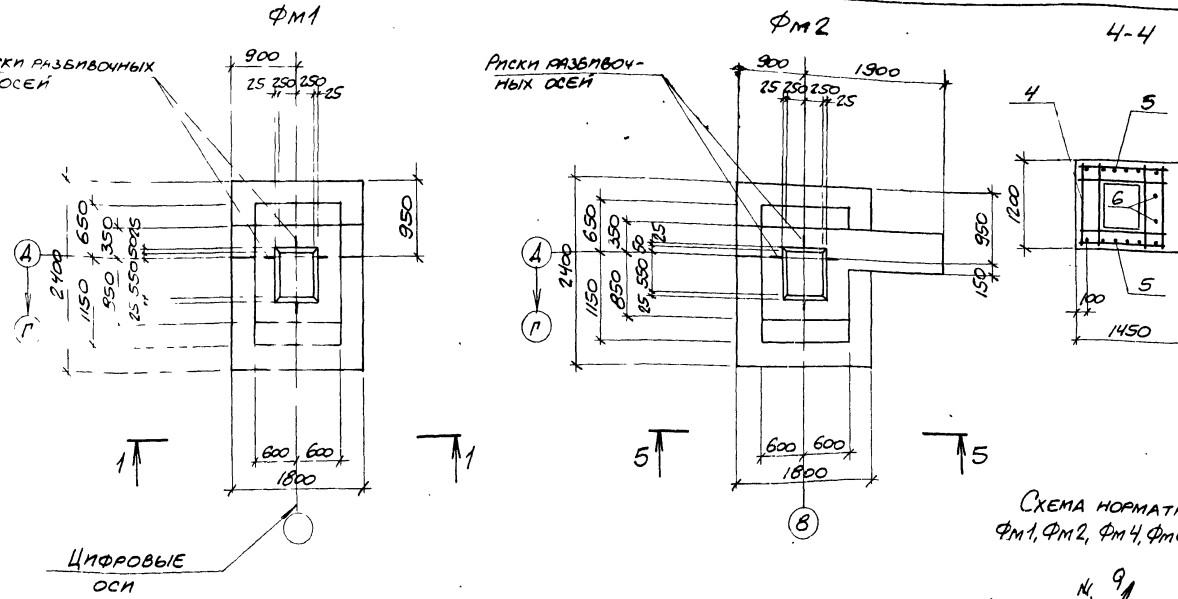
ПРИВЯЗАН

МНВ.№

ТП904-1-5584-КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСЫШКОЙ ВОЗДУХА.	
СТРАНА ЛМСТ П 4	ГОССТРОЙ СССР ПОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ИПРОВОЙ ПРОЕКТ УС-1-1-88-КЖ А1650М6

4-4 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

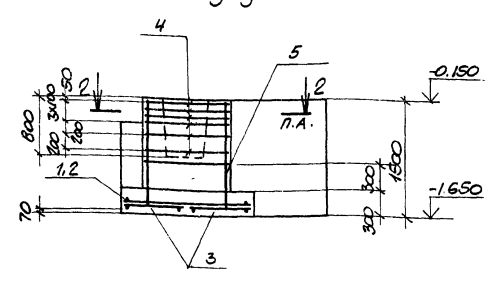
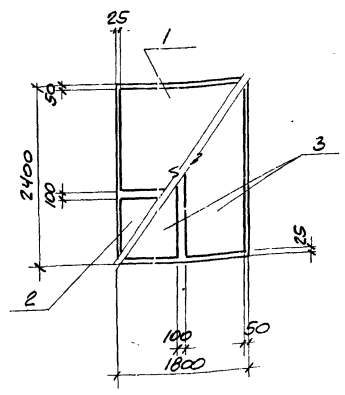
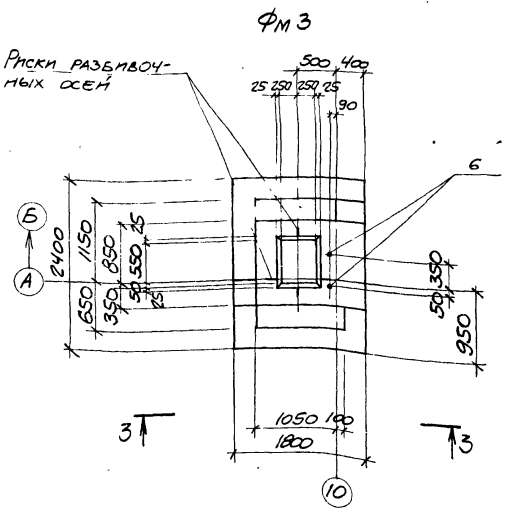
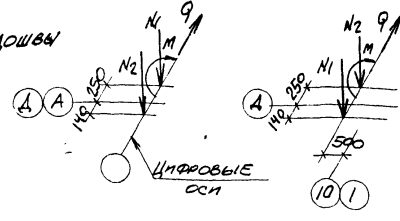


КВАНТИТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА КСЛОМ			ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	3	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
1		1.410-2 вып.1	С(1)10А1-8x18	1	1	1	
2		1.410-2 вып.1	С(1)10А1-14x18	1	1	1	
3		1.410-2 вып.1	С(1)10А1-8x24	2	2	2	
4		1.412-1/77 вып.3	СБ-ВА1	6	6	6	
5		1.412-1/77 вып.3	СН2А11-10x15	2	2	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
6		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 x 800			2	3,42 кг
МАТЕРИАЛЫ							
			БЕТОН МАРКИ 150	3,2	4,0	3,7	М ³

СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК
ФМ1, ФМ2, ФМ4, ФМ6, ФМ7, ФМ8, ФМ5, ФМ7

НАГРУЗКИ:
 $N_1 = 610 \text{ кН}$ $Q = 9,5 \text{ кН}$
 $N_2 = 1300 \text{ кН}$ $M = 117,9 \text{ кНм}$

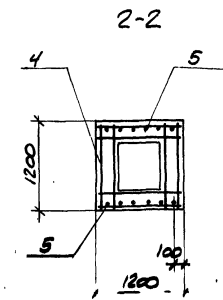
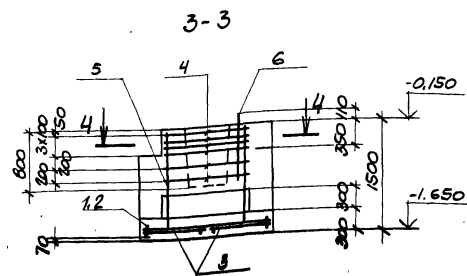
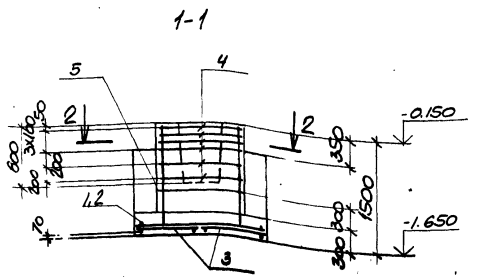
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ
ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ7, ФМ8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Итого	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого		
ФМ1	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	
ФМ2	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	
ФМ3	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ
ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ,
БЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.



8689/6 25 ИВБ.№

ТП 904-1-5584-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

ПРОБЛЕМА	МОРОЗОВ	ИПРОВОЙ
ИНЖЕНЕР	КОУМАЧЕВА	ИПРОВОЙ
ИНЖЕНЕР	РЕВЕНТИНСКАЯ	ИПРОВОЙ
СТ.ИЖ.	НИКОЛОВА	ИПРОВОЙ
АРХ.ГР.	МОРОЗОВ	ИПРОВОЙ
ИНЖ.ОТД.	САЛАВЕНКО	ИПРОВОЙ
И.О.ДИР.	БОРИЩЕНКО	ИПРОВОЙ
И.О.ДИР.	КОШЕНКО	ИПРОВОЙ
И.О.ДИР.	КОШЕНКО	ИПРОВОЙ

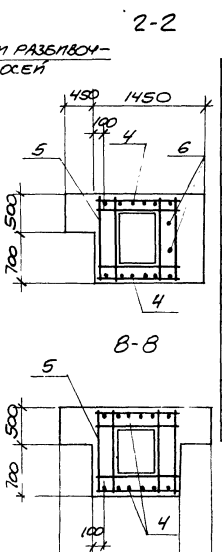
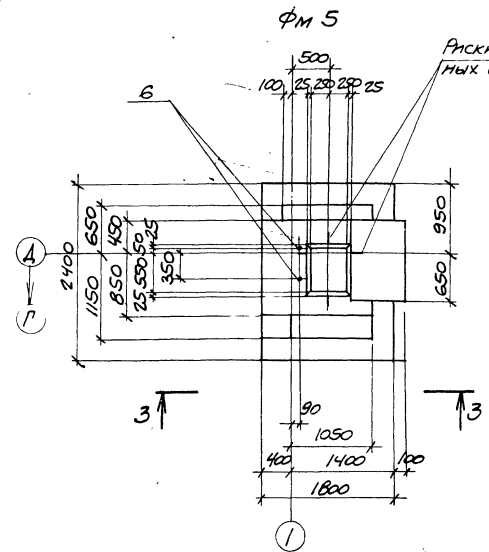
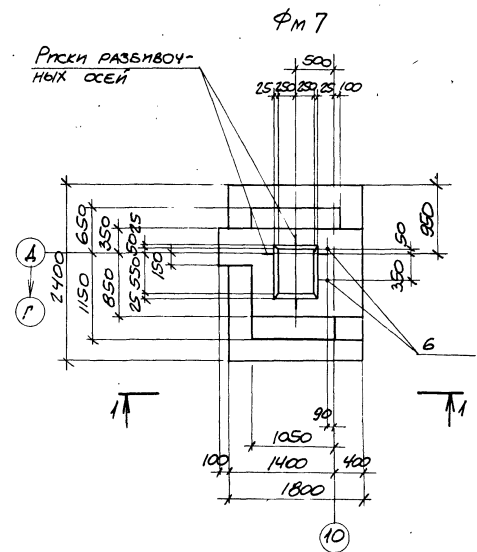
СТАЛЬ ЛИСТ ИЖТОВ

Р 7

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

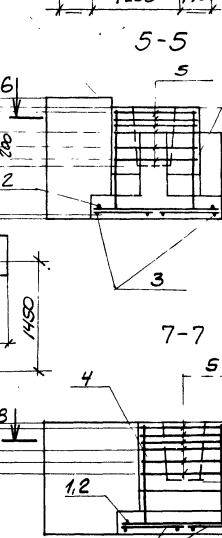
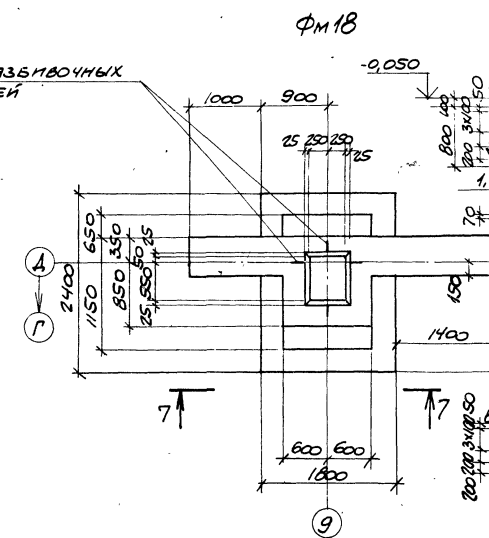
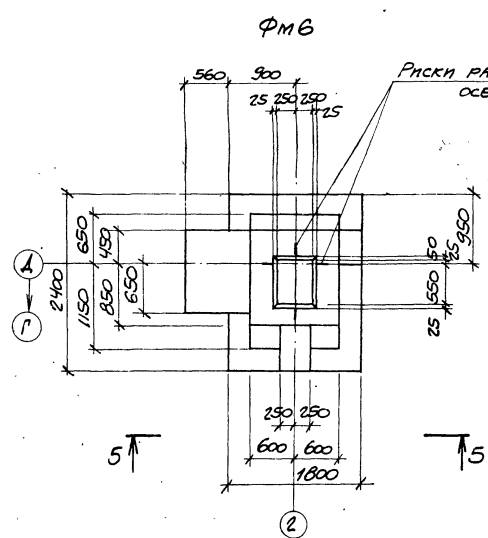
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ АЛБОВОМ 6



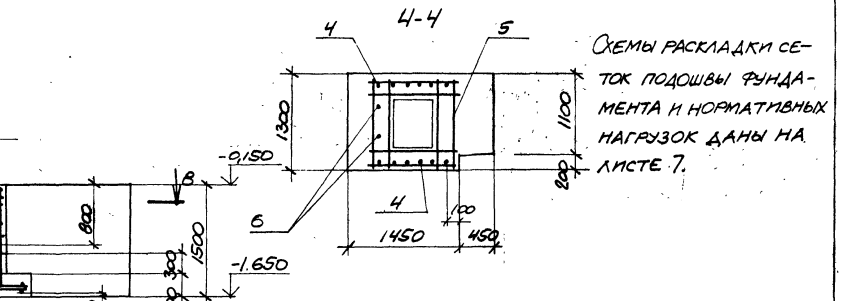
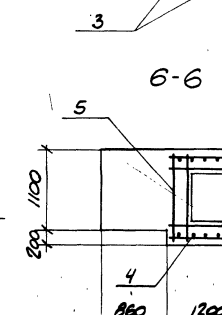
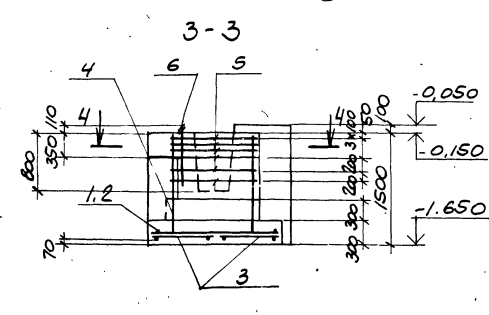
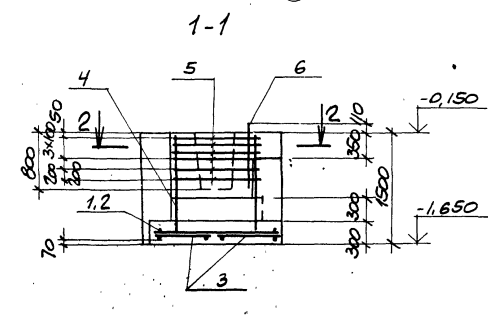
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ5-ФМ7, ФМ18

КОЛ. НА ИСПОЛ.	КОЛ. НА ИСПОЛ.	КОЛ. НА ИСПОЛ.	КОЛ. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ				
					ФМ5	ФМ6	ФМ7	ФМ18
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								
1	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x18	1	1	1	1		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-14x18	1	1	1	1		
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x24	2	2	2	2		
4	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-10x15	2	2	2	2		
5	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АII	6	6	6	6		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт М16x24 Вст3кл2	2	2				3,42кг
МАТЕРИАЛЫ								
		БЕТОН МАРКИ 150	4,2	4,7	3,8	5,2		



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I		А-II					
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6	Ф8	Итого Ф10	Ф12	Итого			
ФМ5	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	72,9
ФМ6	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	72,9
ФМ7	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	72,9
ФМ18	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9	72,9



Схемы раскладки сеток подошвы фундамента и нормативных нагрузок даны на листе 7.

ПРИБЯЗАН

8689/6 26 инв. №

ТП 904-1-5584-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО С СОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

ФУНДАМЕНТЫ ФМ5-ФМ7, ФМ18

ПРОВЕРИТЕЛЬ	МАСТЕР	ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.И. МОРОЗОВ	В.В. ТОМАЧЕВА	М.В. ПЕТУХОВА	С.М. МАКАРОВА
С.И. ГРИГОРЬЕВ	И.В. ПЕТУХОВ	М.В. ПЕТУХОВ	М.В. ПЕТУХОВ
И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ
И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ
И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ	И.В. ПЕТУХОВ

СТАДИЯ ЛИСТ ИСТОК

Р 8

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМЕТРИИ И АРХИТЕКТУРЫ

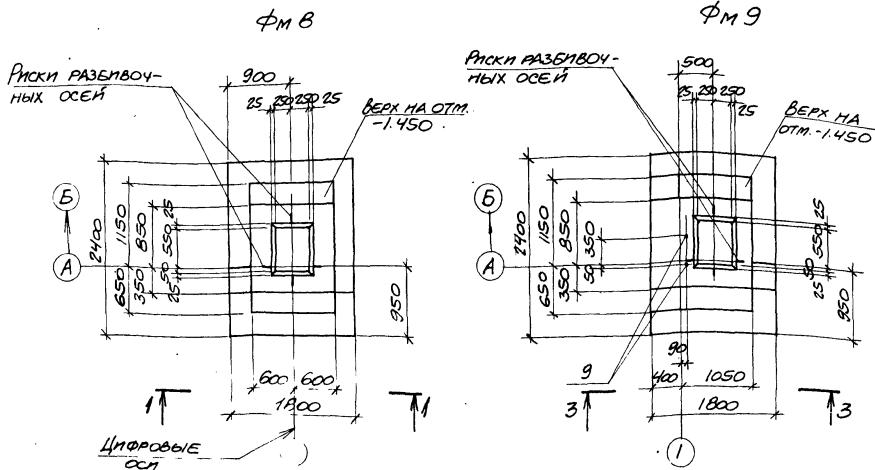


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 10, ФМ 11

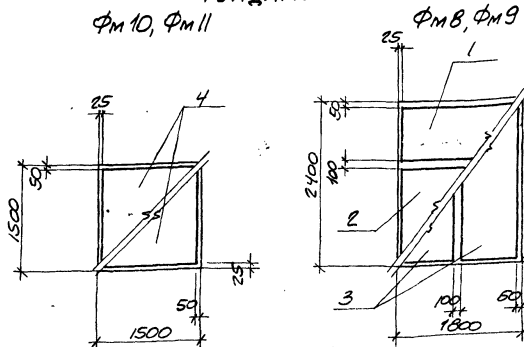
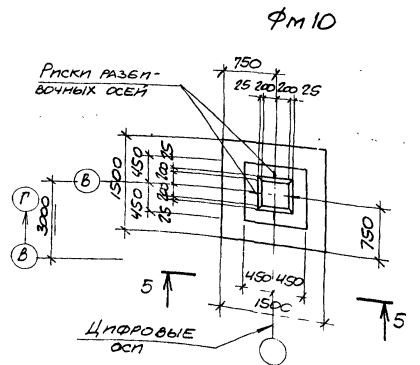
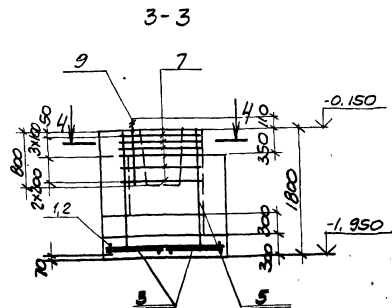
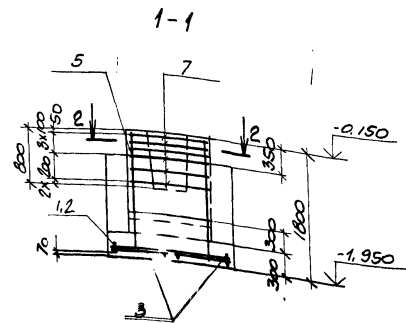
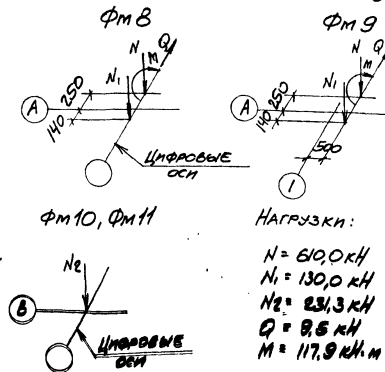


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 8, ФМ 9, ФМ 10

Кодификатор	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x18	1	1
2	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-14x18	1	1
3	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x24	2	2
4	1.410-2 Вып.1	С10АII-14x15		2
5	1.410-2 Вып.1	1С12АII-10x18	2	2
6	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15		2
7	1.412-1/77 Вып.3	СБ-ВАI	6	6
8	1.412-1/77 Вып.3	СА-ВАI		5
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
9	ГОСТ 24379.1-80	БДЛ 1.1М24x800	2	3,42 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 150	3,7	4,2
			1,5	м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	
ФМ 8	4,8	23,3	28,1	28,5	18,6	47,1	75,2
ФМ 9	4,8	23,3	28,1	28,5	18,6	47,1	75,2
ФМ 10	1,9	15,1	17,0	14,3	10,4	24,7	41,7

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.

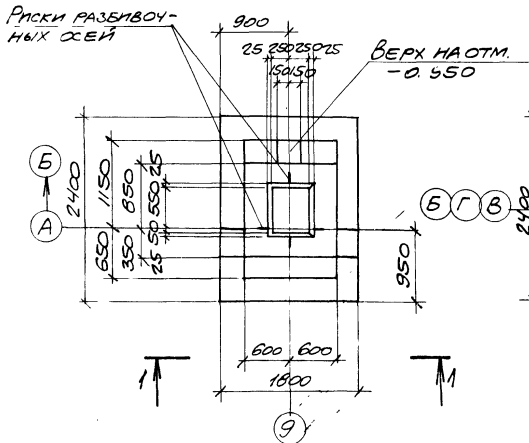
8689/6

27 ИЮНЬ

ТИП 904-1-55.84-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-850А0 С СУШКОЙ ВОЗДУХА.		
Исполн.	Инст.	Исп.
П	9	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 8, ФМ 10.		РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

НАГРУЗКИ:
 $N = 610,0 \text{ кН}$
 $N_1 = 130,0 \text{ кН}$
 $N_2 = 231,3 \text{ кН}$
 $Q = 9,5 \text{ кН}$
 $M = 117,9 \text{ кН.м}$

ФМ 4



ФМ 12

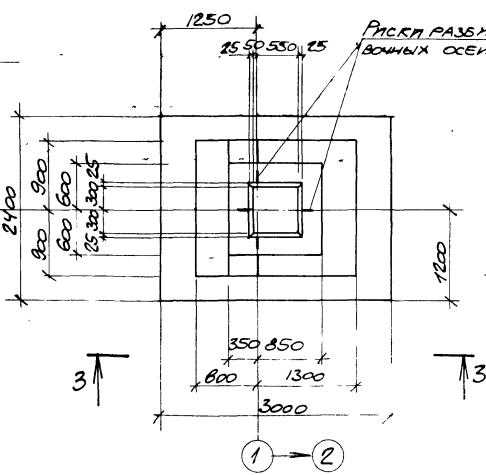
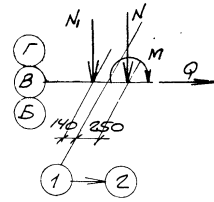


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ12



Нагрузки

$N = 65,7 \text{ кН}$
 $N_1 = 136,7 \text{ кН}$
 $Q = 22,6 \text{ кН}$
 $M = 60,6 \text{ кН.м}$

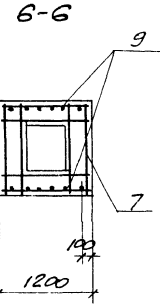
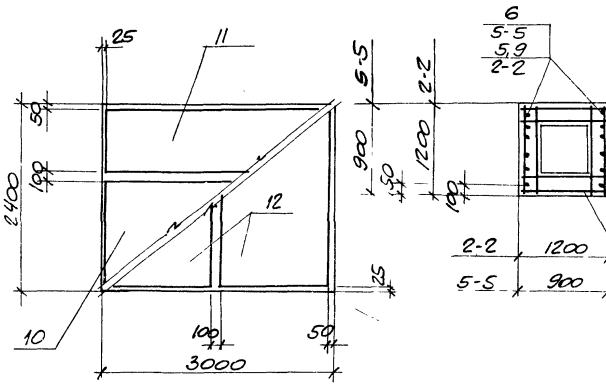
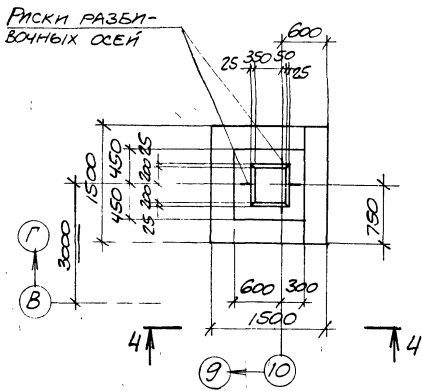
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ11, ФМ12, ФМ4

ФОРМАТ	ЭТАП	ЛЮЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОЛОМ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>				
			1	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x18		1	
			2	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-14x18		1	
			3	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x24		2	
			4	1.410-2 вып.1	С10АII-14x15	2		
			5	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-10x15		2	
			6	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-6x15	2		
			7	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	6	
			8	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	5		
			9	1.410-2 вып.1	СН12АII-10x18		2	
			10	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-14x30	1		
			11	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x30	1		
			12	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-14x24	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 15С	1,7	4,4	3,7	м ³
					ФМ11	ФМ12	ФМ4	

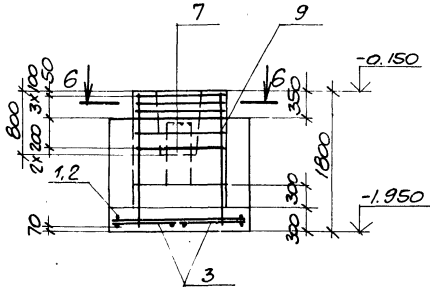
ФМ 11

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ12

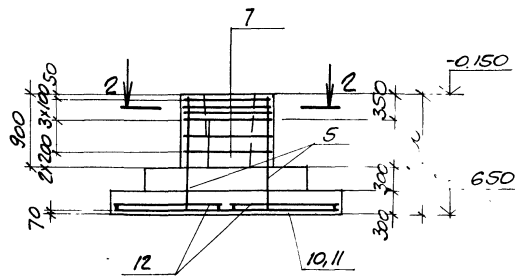
2-2; 5-5



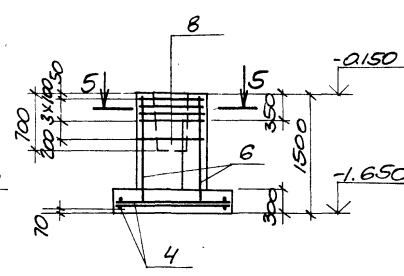
1-1



3-3



4-4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого		
ФМ11	1,9	16,7	18,6	14,3	10,4	24,7	43,3	43,3
ФМ12	7,5	24,0	31,5	46,9	15,4	62,3	93,8	93,8
ФМ4	4,8	23,3	28,1	28,5	18,6	47,1	75,2	75,2

1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундаментов без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.

2. Схемы раскладки сеток подшывы фундамента и нормативных нагрузок для ФМ11 даны на листе 9, для ФМ4 - на листе 7.

ПРИБЯЗАН

8689/6

28 ИМБ КЖ

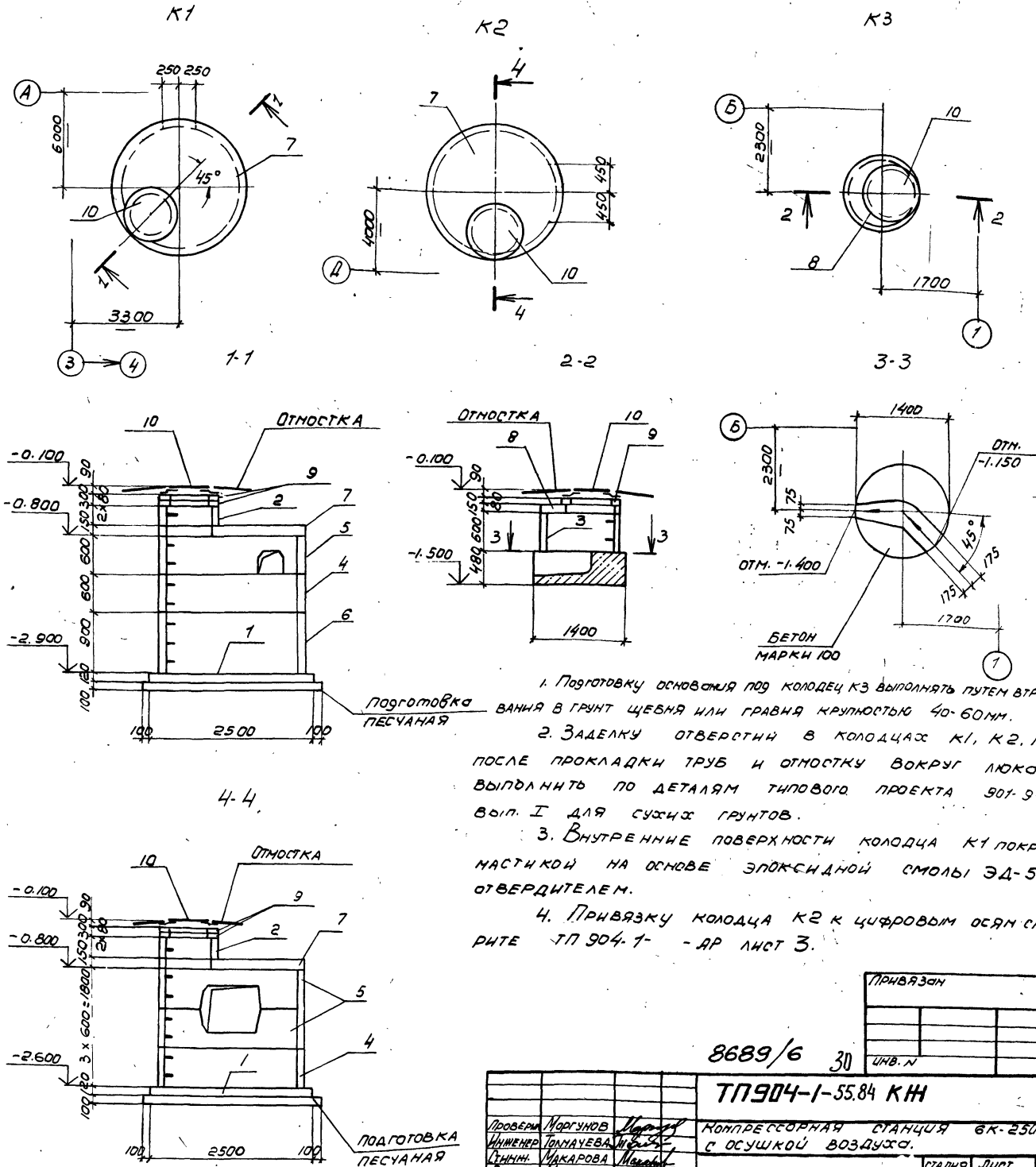
ПРОЕКТ МОРОЖНОВ	ТП 904-1-55.84-КЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР ГОМАЧЕВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 А0	Р	10	
ИНЖЕНЕР БУТНИКОВА	С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
СТ.ИЖ. МАКАРОВА				
РАС.Г.Р. МОРОЖНОВ				
РАС.ДЕМ.САКОВИЧ				
МОДЕЛЬЩИК БОРЧЕНКО				
И.КОНТРОЛЕРС				
ГЛАВ. ВСТАВЩИЙ				
ФУНДАМЕНТЫ ФМ4, ФМ11, ФМ12	ГОССТРОЙ СССР			
	РОСТОВСКИЙ			
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ

Типовой проект 904-1-55.84-КНс
 ЯБСОН 6

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИСПОЛНЕНИЕ				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К1	К2	К3	КН1		
1	3.900-3 вып.7	Плита днища КЦД20	1	1		1470		
2	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КЦ-7-3	1	1		130		
3	3.900-3 вып.7	То же КЦ-10-6			1	400		
4	3.900-3 вып.7	" КЦ-20-6	1	1		980		
5	3.900-3 вып.7	" КЦ-20-6с	1	2		730		
6	3.900-3 вып.7	" КЦ-20-9	1			1470		
7	3.900-3 вып.7	Плита перекрытия КЦП-20/1	1	1		1280		
8	3.900-3 вып.7	То же КЦП-10-1			1	250		
9	3.900-3 вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	2	2	1	50		
10	ГОСТ 3634-78	Люк легкий "Л"	1	1	1	70		
12	3.006-2 вып. II-1	Лоток Л59-8			19	280		
13	ТП904-1-КНН-Л89-5	" Л89-5-1			5	500		
14	3.006-2 вып. II-1	" Л89-5			35	500		
15	3.006-2 вып. II-1	" Л129-3			22	600		
16	3.006-2 вып. II-1	" Л209-3			10	950		
17	3.006-2 вып. II-1	" Л139-3			21	800		
18	3.006-2 вып. II-1	" Л189-3			32	1180		
19	3.006-2 вып. II-1	" Л229-3			2	1300		
20	3.006-2 вып. II-1	" Л39-8			19	190		
23	ТП904-1-КНН-П149-3	Плита П59-8-1	1		100			
24	-П149-3-1	" П79-3-1			38	150		
25	-П149-3-1	" П109-3-1			66	190		
26	-П149-3-1	" П149-3-1			44	310		
27	-П149-3-1	" П179-3-1			3	480		
30	3.006-2 вып. II-2	Опорная подушка ОП1			36	10		
31	3.006-2 вып. II-2	То же ОП2			103	13		
32	3.006-2 вып. II-2	" ОП3			18	15		
34	ТП904-1-КНН-ЛМСТ17	Участок монолитный УМ1	1					
35	ЛМСТ 18	То же УМ2			5			
36	ЛМСТ 18	" УМ3			4			
37	ЛМСТ 18	" УМ4			1			
38	ЛМСТ 18	" УМ5			1			
39	ЛМСТ 19	" УМ6			1			
40	ЛМСТ 19	" УМ7			5			
41	ЛМСТ 19	" УМ8			1			
42	ЛМСТ 20	" УМ9			5			
УЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
45	3.006-2 вып. II-3	МС-1			38	2.9		
46		Л100x70x8 ГОСТ 8510-72 P=900			7	9.8		
47		Л110x70x8 ГОСТ 8510-72 P=1500			11	16.4		
48	ТП904-1-КНН-	МС5			5			
49		Риф. ст. δ=5 ГОСТ 8568-77			1.0	42.3	м ²	
50		-75x6 ГОСТ 103-76 P=3700				13.1	м	
МАТЕРИАЛЫ								
БЕТОН МАРКН 100			0.25	0.50	0.63	2.9	м ³	
БЕТОН МАРКН 50						4.2	м ³	



1. Подготовку основания под колодец К3 выполнять путем втранбо-ванья в грунт щелью или граблями крупностью 40-60мм.
2. Заделку отверстий в колодцах К1, К2, К3 после прокладки труб и отстойку вокруг люка "Л" выполнять по деталям типового проекта 901-9-8 вып. I для сухих грунтов.
3. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.
4. Привязку колодца К2 к цифровым осям смотрите ТП 904-1-АР ЛМСТ 3.

8689/6 30

ПРИВЯЗКА

Проверил: Моргунов	Инженер: Панаева	Мастер: Макарова	Вед. пр. Моргунов	Специст: Сахарнич	Мастер: Борякина	Мастер: Лучкина	СМД: Моргунов
--------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------

ТП904-1-55.84 КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250.00 с осушкой воздуха.

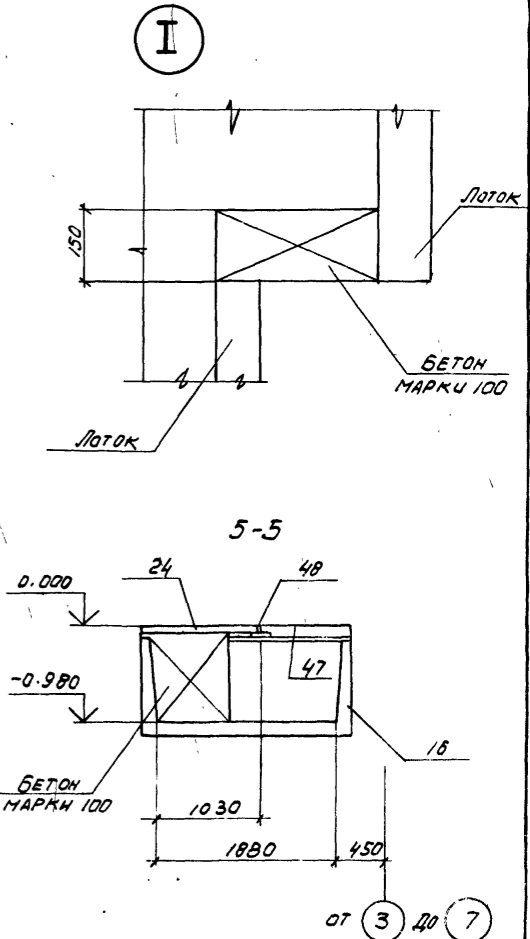
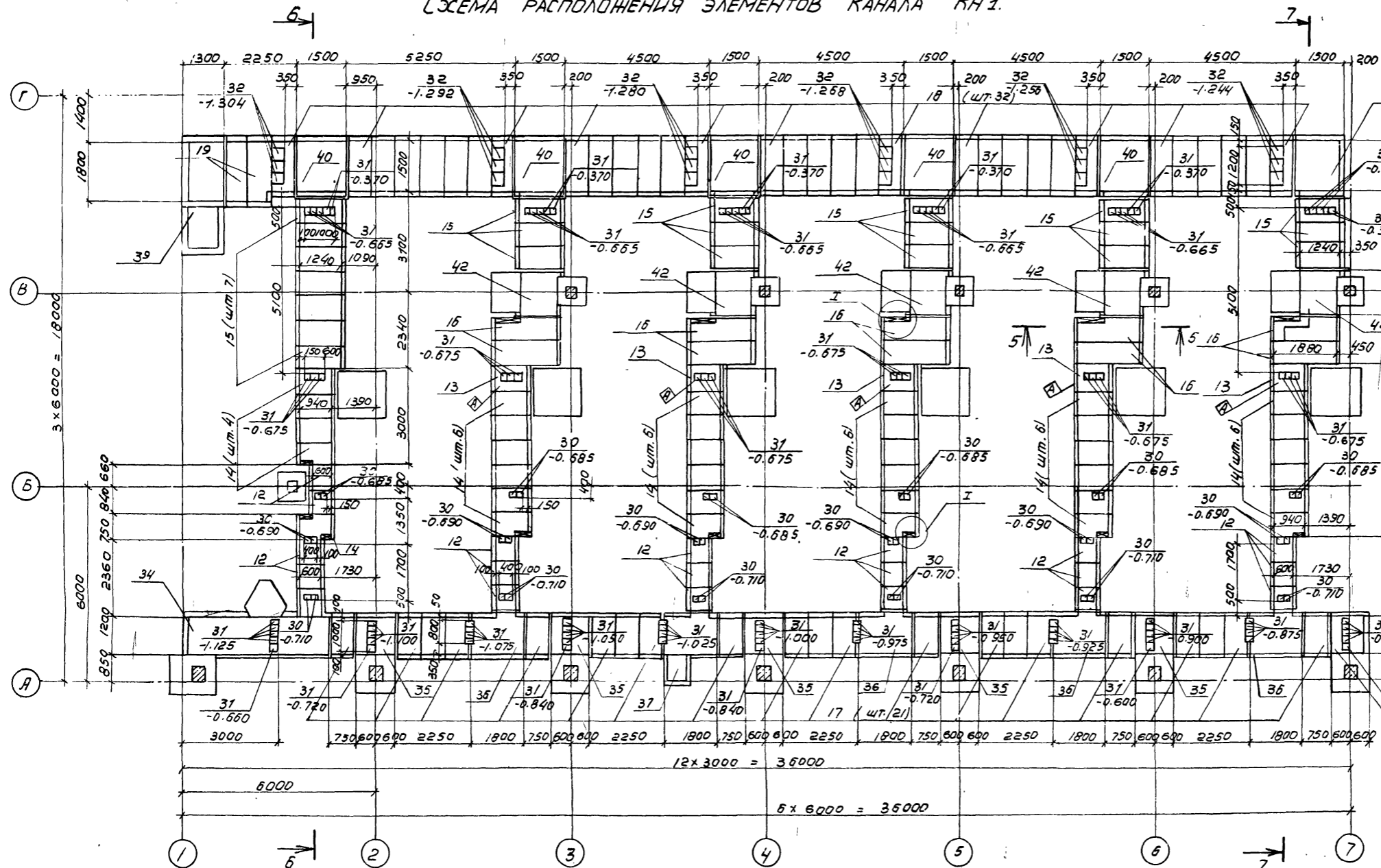
Стация	Лист	Листов
Р	12	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1

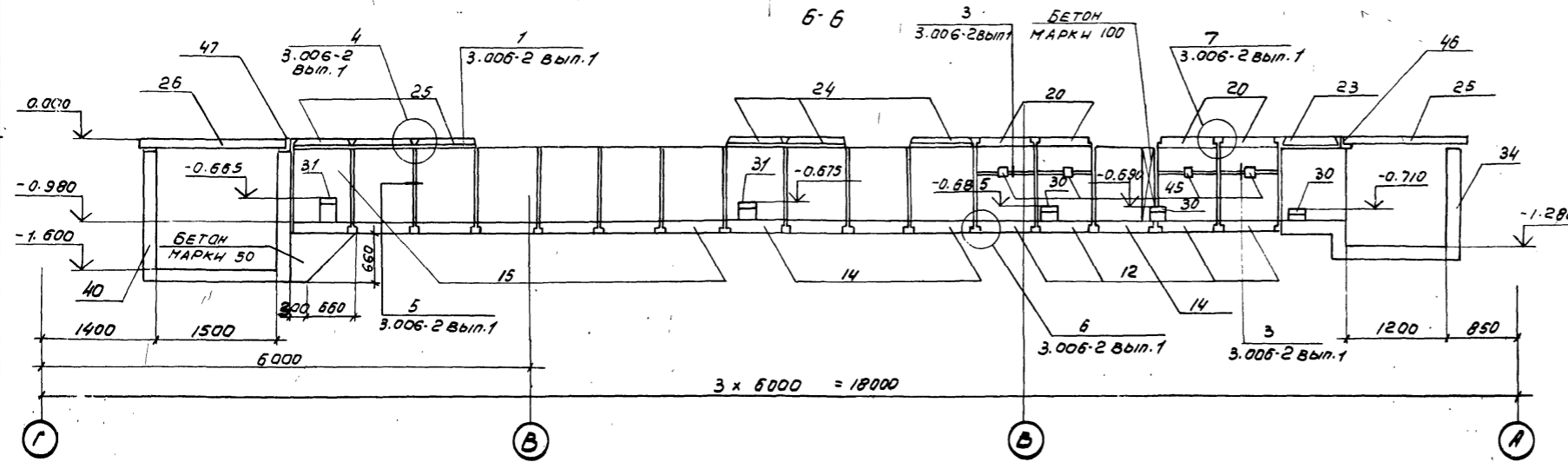
ГОСПРОЕКТ ВОСТОКСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1.

ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-7-35.84-КЖ ИЛОВОМ 6



1. Временная распределенная нагрузка на полы и плиты канала — $p'' = 0.01 \text{ МПа}$.
2. Индекс ∇ дан для ориентации при монтаже.
3. Подготовку основания под монолитные участки канала КН1 выполнять путем утрамбовывания в грунт щебня или гравля крупностью 40-60 мм. под сварную часть подготовка песчаная.



ПРОВЯЗАН

Лист 13

Листов 13

СТАДИЯ

8689/6

31

ИЛВ.№

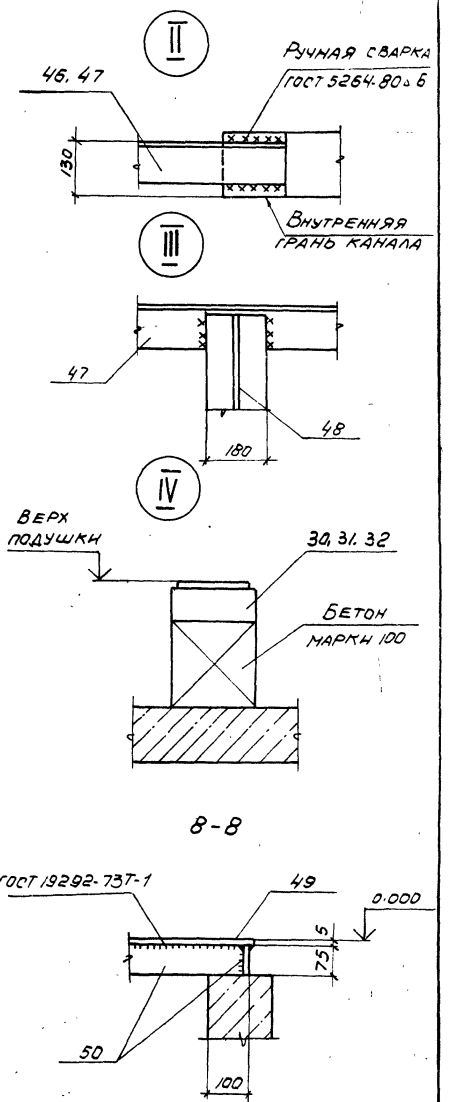
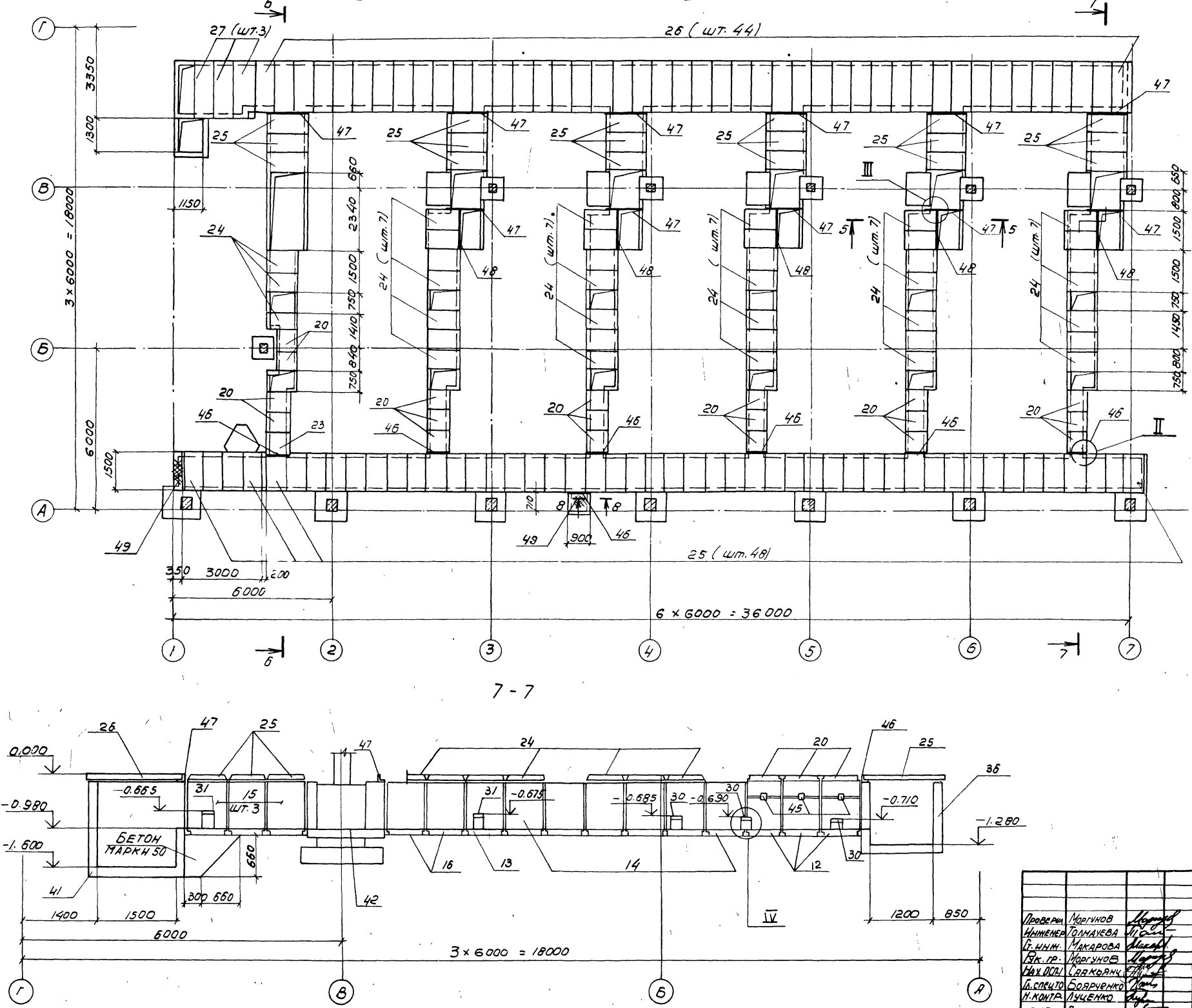
ТП904-1-55.84-КЖ

Компрессорная станция БК-250 АД с осушкой воздуха.

Проверил: *Моргунов*
 Изменил: *Толмачева*
 Ст. инж. *Накарова*
 Гл. инж. *Моргунов*
 Начальн. *Серебрян*
 Инженер *Борисенко*
 Инженер *Иванов*
 Гл. инж. *Иванов*

<p>ТП904-1-55.84-КЖ</p>	<p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.</p>
<p>РОСТОВСКИЙ ГОССТРОЙ СООБ</p> <p>РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ И СТРОИТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ</p>	<p>ГОССТРОЙ СООБ</p> <p>РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ И СТРОИТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ</p>

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КЖ



ИВ. И. ПОДА, ПРОЕКТИРОВЩИК И ДИР. Б. ЗНАК ИНЖ. И. В.

Проверил	Моргунов	Моргунов
Инженер	Голышева	Голышева
Ст. инж.	Макарова	Макарова
В.к. гр.	Моргунов	Моргунов
В.к. испол.	Саякович	Саякович
Инспектор	Бораченко	Бораченко
И.контр.	Луценко	Луценко
	Исташевский	Исташевский

8689/6 32 ЧИВ. №

ТН904-1-55.84-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	14	

ГОССТРОЙ СССР
ВОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦОВ КЖ 2, Р 3 ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЖ (ПРОДЛЖЕНИЕ)

Альбом 6

ИЛОВОЙ ПРОЕКТ УЧ-1-5584 КЖ

КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ
		Ум1					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
1		1.400-15 вып.1	1		МН III-3	1	
2		1.400-15 вып.1	1		МН 10в-3	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=2770	13	1,1кг			
		ℓ=1400	40	0,6кг			
		ℓ=1370	13	0,5кг			
		ℓ=1320	4	0,5кг			
		ℓ=1800	7	0,7кг			
		ℓ=850	5	0,3кг			
		ℓ=4150	7	1,6кг			
		ℓ=1550	11	0,6кг			
		ℓ=3250	4	1,3кг			
		ℓ=2850	4	1,1кг			
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=1630	8	0,4кг			
		ℓ=4600	14	1,0кг			
		ℓ=1850	16	0,4кг			
		ℓ=2030	4	0,5кг			
		ℓ=3830	13	0,9кг			
		ℓ=800	5	0,2кг			
		ℓ=730	5	0,2кг			
		ℓ=1780	1	0,4кг			
		ℓ=1700	1	0,4кг			
		ℓ=880	5	0,2кг			
		ℓ=980	10	0,2кг			
		ℓ=410	5	0,1кг			
		ℓ=180	140	0,04кг			
		ℓ=1450	7	0,3кг			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200	2,5	м ³			
		<u>Ум2</u>					
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=2770	7	1,1кг			
		ℓ=1400	7	0,6кг			
		ℓ=1370	7	0,5кг			
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=180	18	0,01кг			
		ℓ=1250	26	0,3кг			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200	0,5	м ³			

КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ
		Ум3					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
1		1.400-15 вып.1	1		МН III-3	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=1400	18	0,6кг			
		ℓ=4150	8	1,6кг			
		ℓ=1550	10	0,6кг			
		ℓ=3250	2	1,3кг			
		ℓ=500	2	0,2кг			
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=880	10	0,2кг			
		ℓ=180	44	0,01кг			
		ℓ=1850	28	0,4кг			
		ℓ=430	10	0,1кг			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³			
		<u>Ум4</u>					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
1		1.400-15 вып.1	1		МН III-3	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=3700	5	1,5кг			
		ℓ=3550	4	1,4кг			
		ℓ=1400	24	0,6кг			
		ℓ=1320	3	0,5кг			
		ℓ=950	7	0,4кг			
		ℓ=4150	3	1,6кг			
		ℓ=1550	7	0,9кг			
		ℓ=3250	2	1,3кг			
		ℓ=500	2	0,2кг			
		ℓ=2400	3	0,9кг			
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=1130	4	0,3кг			
		ℓ=1880	4	0,4кг			
		ℓ=1430	8	0,3кг			
		ℓ=1130	4	0,3кг			
		ℓ=880	14	0,2кг			
		ℓ=980	2	0,2кг			
		ℓ=1210	2	0,3кг			
		ℓ=180	80	0,01кг			
		ℓ=1850	16	0,4кг			
		ℓ=1180	6	0,3кг			
		ℓ=1680	8	0,2кг			
		ℓ=430	10	0,1кг			

КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМ-ЧАННЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200	1,3	м ³			
		<u>Ум5</u>					
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=180	40	0,04кг			
		ℓ=1250	14	0,3кг			
		ℓ=2500	6	0,6кг			
		ℓ=1330	6	0,3кг			
		ℓ=1450	6	0,3кг			
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=1400	12	0,6кг			
		ℓ=1370	6	0,5кг			
		ℓ=1600	6	0,7кг			
		ℓ=2770	7	1,1кг			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200	0,7	м ³			
		<u>Ум9</u>					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
1		1.400-15 вып.1	1		МН III-3	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=1370	1	0,5кг			
		ℓ=1100	16	0,4кг			
		ℓ=2470	2	1,0кг			
		ℓ=1450	2	0,6кг			
		ℓ=3450	2	1,4кг			
		ℓ=2370	1	0,9кг			
		ФБАГ ГОСТ 5781-82					
		ℓ=1480	12	0,3кг			
		ℓ=550	10	0,1кг			
		ℓ=810	5	0,1кг			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 200	0,3	м ³			

*Пос. 3-46, 58, 79-84 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА МЕСТЕ 20.

ПРИВЯЗАН

8689/6 33 ЛИН. №

ТП 904-1-55.84-КЖ

ПРОЕКТ: МОРИНОВ /
 ИНИЦИАЛ: ОУМАЧЕВА /
 С. ИМЯ: МАКАРОВА /
 ИМЯ П. МОРИНОВ /
 ИМЯ П. МАКОНИН /
 ИМЯ П. БОЖИЛОВ /
 ИМЯ П. КУЩЕНКО /
 ИМЯ П. ВЕЛИЧЕНКО /

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

РАБОТА	Лист	из	Всего
	15		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТИЮ
 МОНОЛИТНЫЙ УМ-1-УМ5,
 УМ9.

ГОСТОЙ СССР
 РАЙОНСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 6 - УМ 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ АЛЬБОМ В

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ 6					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
47		Сальник Ду50 e=200	3.901-5	1	
48		МН 555	1.400-15 вып.1	4,2	М
49		МН 801	1.400-15 вып.1	4	
50		МН 107-6	1.400-15 вып.1	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>ФБАИ ГОСТ 5781-82</u>					
54	5*	e=1370		7	0,5кг
54	51*	e=2500		6	1,0кг
54	52*	e=3100		6	1,2кг
54	53*	e=2550		6	1,0кг
54	54*	e=3600		6	1,4кг
54	55*	e=1900		20	0,8кг
54	56*	e=1800		27	0,7кг
54	57*	e=4950		8	2,0кг
54	59*	e=2200		11	0,9кг
<u>ФБАИ ГОСТ 5781-82</u>					
54	27*	e=180		120	0,04кг
54	60*	e=1910		18	0,4кг
54	61*	e=1510		18	0,3кг
54	62*	e=1330		21	0,3кг
54	14*	e=1630		9	0,4кг
54	64*	e=1430		9	0,3кг

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	65*	e=3760		9	0,8кг
54	66*	e=3580		9	0,8кг
54	67*	e=1530		9	0,3кг
54	68*	e=1710		9	0,4кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
<u>УМ 7</u>					
<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>					
2,7		м ³			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
1		МН III-3	1.400-15 вып.1	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>ФБАИ ГОСТ 5781-82</u>					
54	5*	e=1370		4	0,5кг
54	70*	e=1700		12	0,7кг
54	71*	e=4250		8	1,7кг
54	72*	e=800		6	0,3кг
54	73*	e=1850		8	0,7кг
<u>ФБАИ ГОСТ 5781-82</u>					
54	27*	e=180		46	0,04кг
54	58*	e=550		10	0,1кг
54	67*	e=1530		42	0,3кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>					
0,9		м ³			

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ 8					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
1		МН III-3	1.400-15 вып.1	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>ФБАИ ГОСТ 5781-82</u>					
54	70*	e=1700		20	0,7кг
54	71*	e=4250		8	1,7кг
54	72*	e=800		6	0,3кг
54	73*	e=1850		7	0,7кг
54	59	e=2200		10	0,9кг
<u>ФБАИ ГОСТ 5781-82</u>					
54	27*	e=180		70	0,04кг
54	67*	e=1530		30	0,3кг
54	74*	e=1630		12	0,4кг
54	75*	e=2130		4	0,5кг
54	76*	e=1930		4	0,4кг
54	77*	e=2410		4	0,5кг
54	78*	e=2010		4	0,4кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>					
1,3		м ³			

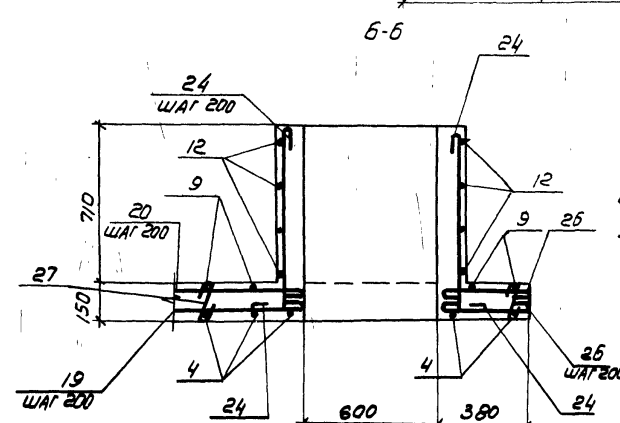
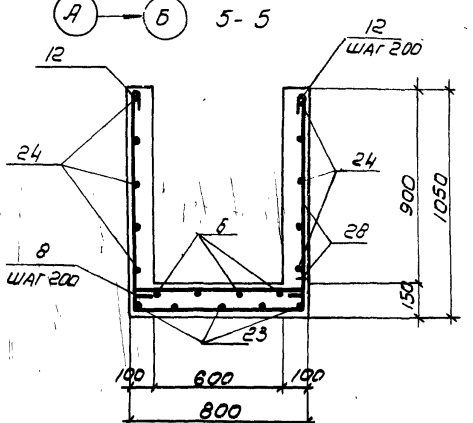
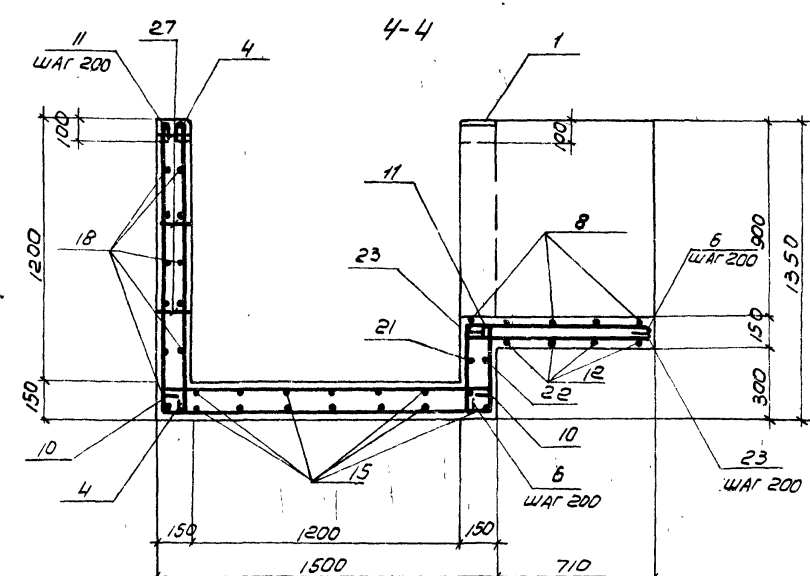
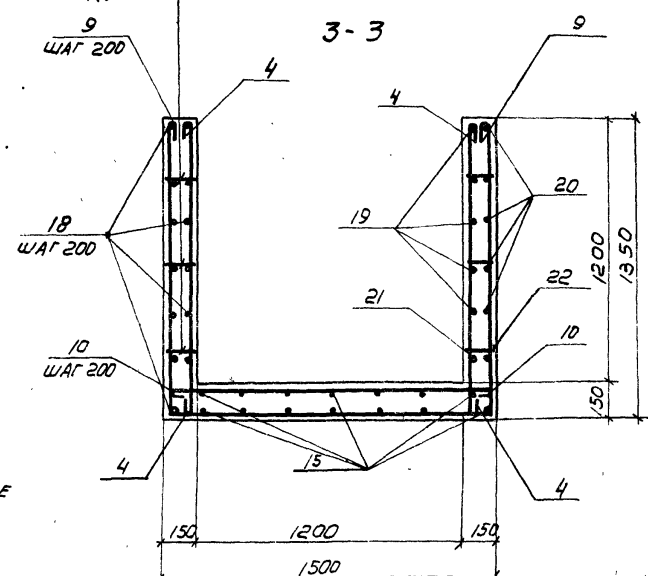
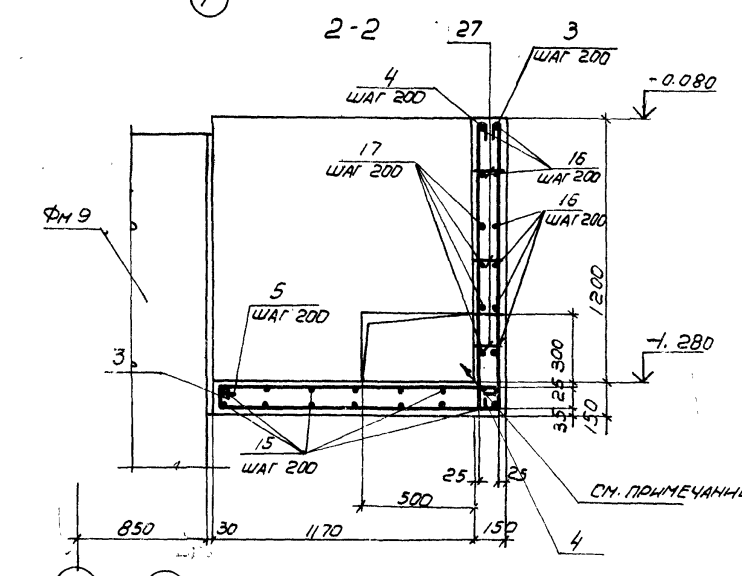
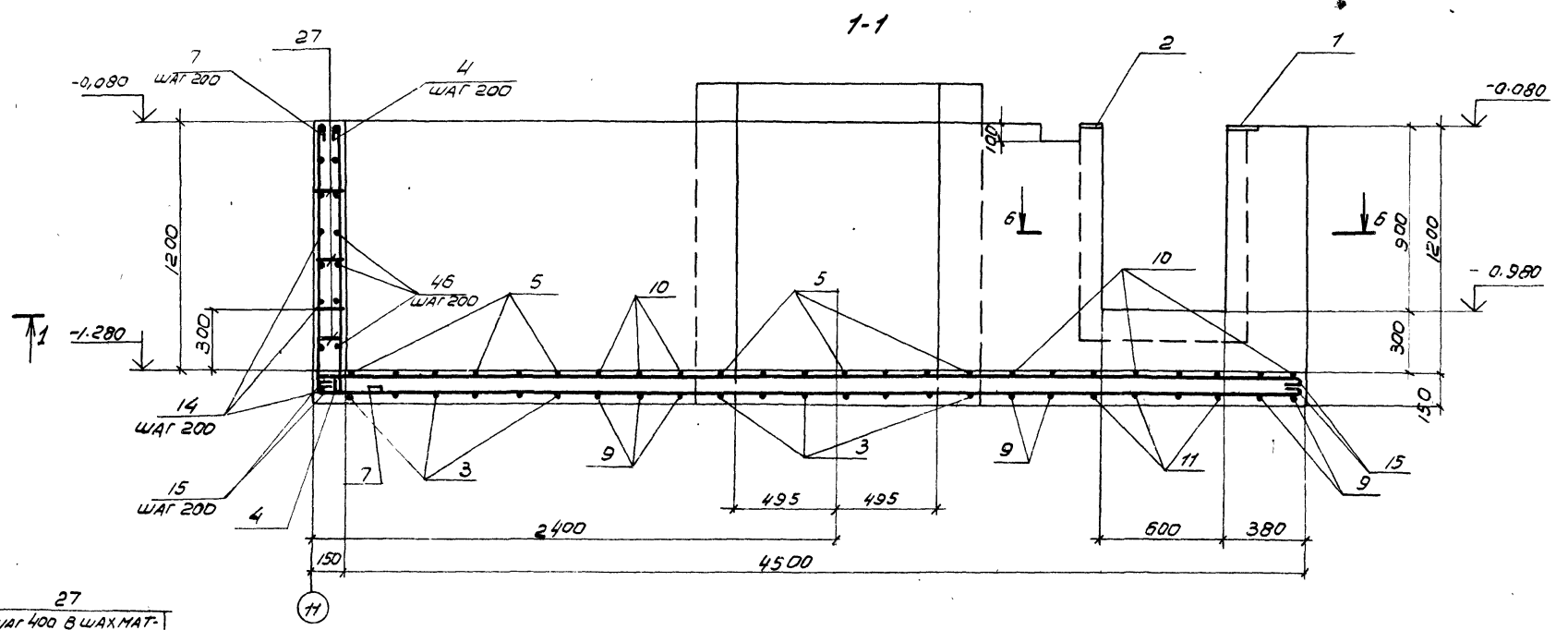
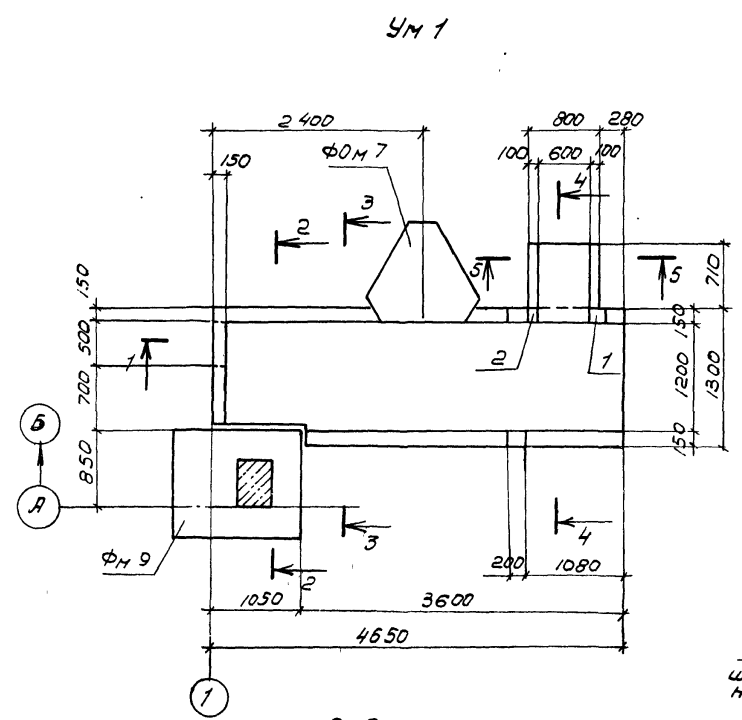
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Объем всего расхода									
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА																					
	А-I				А-I						А-III															
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76															
Ф6	Ф8		Итого	Ф6	Ф16		Итого	Ф8	Итого	Ф-6	Ф-8	Итого	Ф-10	Итого	Ф-12	Итого	Ф-14	Итого	Ф-16	Итого	Ф-20	Итого				
Ум1	54,3	84,6		138,9					0,6															2,4	141,3	
Ум2	8,5	15,4		23,9					0,6	1,8			1,8												23,9	
Ум3	16,0	32,6		48,6					0,6																51,4	
Ум4	23,8	46,5		70,3					1,2																75,9	
Ум5	13,0	22,1		35,1																					35,1	
Ум6	50,7	91,9		142,6	1,1	3,0		4,1	1,7	1,7	3,6	1,6	5,2	1,2		1,2	2,3		2,3	20,2			20,2	34,7	177,3	
Ум7	15,4	41,8		57,2					0,6																2,8	60,0
Ум8	23,8	43,3		67,1					0,6																2,8	69,9
Ум9	5,1	13,8		18,9					0,6																2,8	21,7

* Пози. 5, 27, 51-62, 64-68, 70-78 см. ведомость деталей на месте 20

8689/6 34

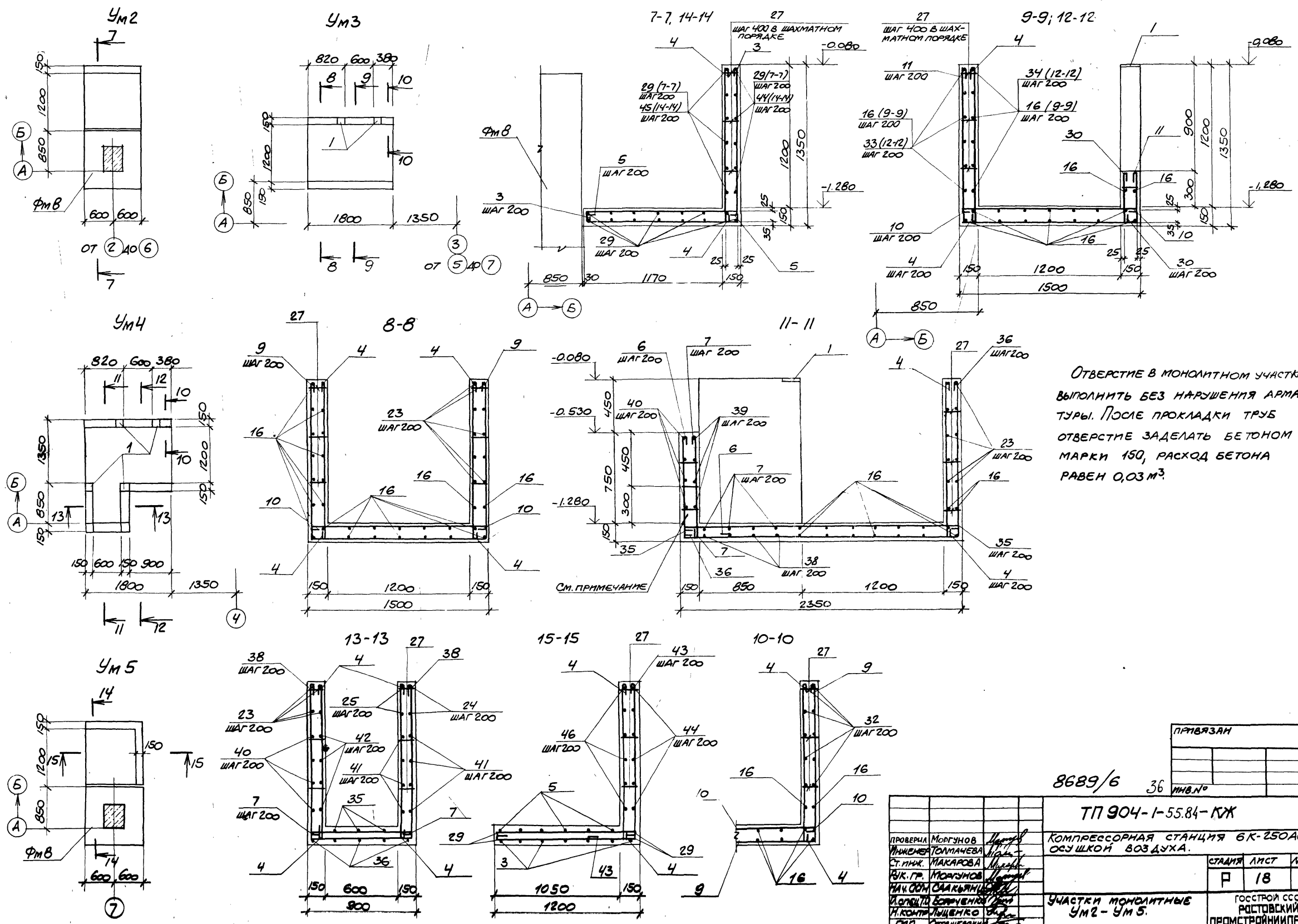
ПРОБЛЕМА МОРИНОВ		ИМЕНЕТО ДИМИТРИ		СТ. ИМ. НАКАРОВА		В.К. Г. МОРИНОВ		И.В. Д. СЛАВЯНИН		А.С. Д. БОРИМЕНКО		И.В. Д. КУЦЕНКО		Г.П. Д. БОРИМЕНКО	
ТП 904-1-55.84-КЖ												КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
												СТАЛИЯ ИМСТ ИМСТОВ			
												Р 16			
												СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 6-УМ 8 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.			
												ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Отверстие в монолитном участке
выполнить без нарушения
арматуры. После прокладки
труб отверстие заделать
бетоном марки 150, расход
бетона равен 0,02 м³.

Исполнитель		8689/6 35		ИНВ. №	
Проект		ТЛ 904-1-55.84 КН		СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ	
Исполнитель		Компрессорная станция БК-250АД с осушкой воздуха		Р 17	
Исполнитель		Участок монолитный УМ 1		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПОДМОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	
Проверил	Моргунов	Моргунов			
Исполнитель	Палачева	Палачева			
Ст. инж.	Макарова	Макарова			
Стр. гр.	Моргунов	Моргунов			
Инж. спец.	Салавьян	Салавьян			
Инж. спец.	Борвченко	Борвченко			
Инж. центр.	Пученко	Пученко			
Инж.	Усташевский	Усташевский			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ. Альбом 6



ОТВЕРСТИЕ В МОНОЛИТНОМ УЧАСТКЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ. ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 150, РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 0,03 м³.

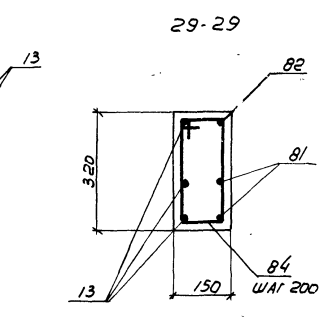
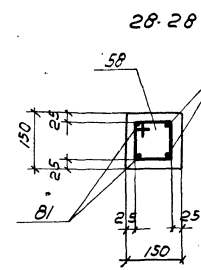
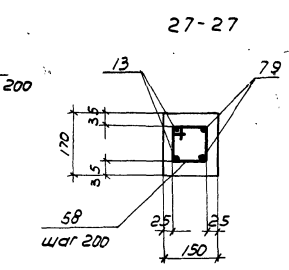
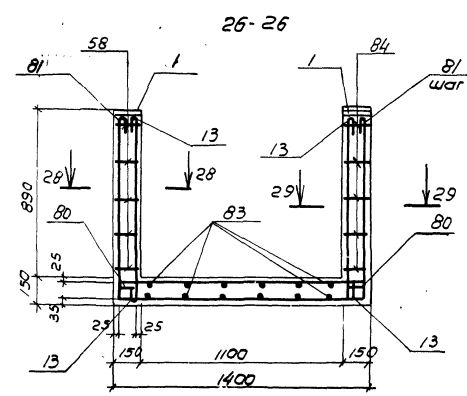
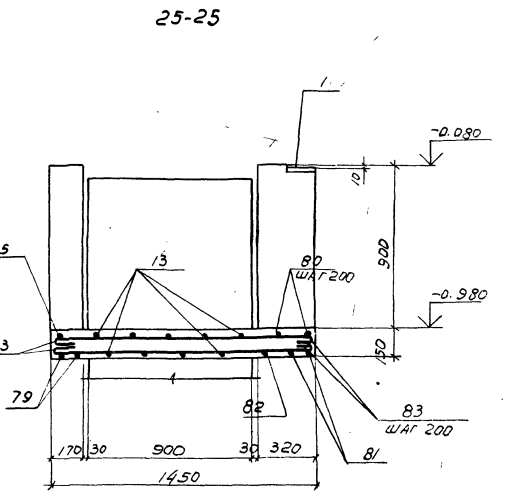
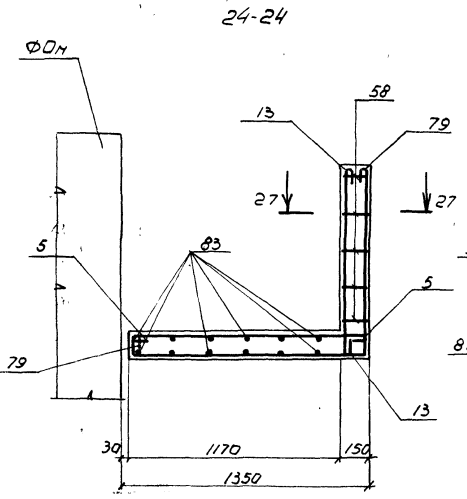
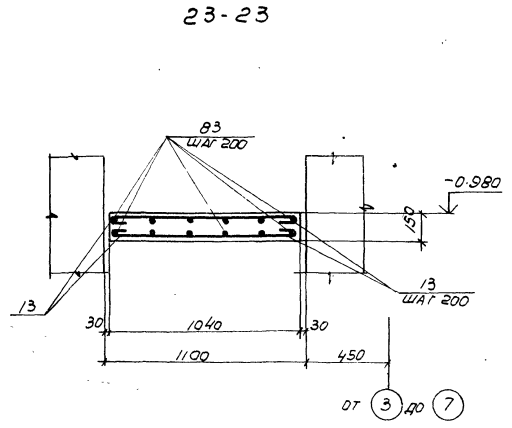
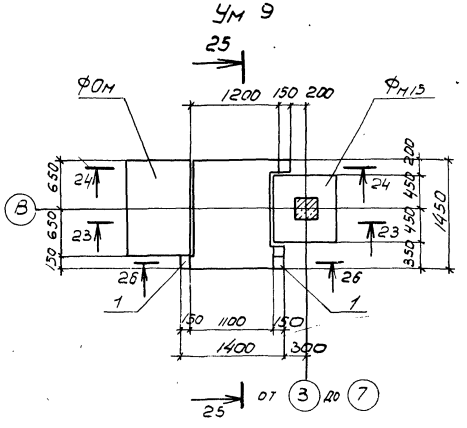
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИВЯЗАН		

8689/6 36 ИИВ.№

ТП 904-1-55.84-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А06 ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ПРОВЕЛ МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА ВК. ГР. МОРОЗОВ МАШ. ОПМ. САКАВИЧ МАСТЕР БОРЩЕНКО М. КОНТРОЛЬЩИК ГИП	МОРГУНОВ ТОЛМАЧЕВА МАКАРОВА МОРОЗОВ САКАВИЧ БОРЩЕНКО КОНТРОЛЬЩИК	СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ 18
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ2 - УМ5.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТОЛБОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1-55.84-КЖС Албонь 6



3ЭСКЗ

3	1300	1270
4	1300	
5	1270	820
6	400	1300
7	1300	1270
9	1300	1450
10	1450	
11	1300	1450
12	1000	750
13	1000	
8	750	
14	1250	300
15	4650	
16	1770	
17	1850	
18	100	3750
19	720	
20	650	
21	1700	
22	1620	
23	800	
24	800	100
25	800	330
26	330	
27	100	
29	1170	
30	400	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

303	3ЭСКЗ
32	350
33	1000
34	1000
35	2300
36	2300
38	1300
39	100
40	850
41	300
42	950
43	1300
44	1870
45	100
48	1800
51	600
52	3000
53	1700
54	3500
55	1800
56	1700
57	1800
58	180
59	170
60	300
61	100
62	1250

3ЭСКЗ

65	100	3780
66		3500
67		1450
68	100	1430
70		1600
71	700	1750
72		700
73		1750
64		1250
74		1450
75	300	1750
76	100	1750
77	300	1730
78	100	1730
79		1000
80		1350
81	1000	1000
82		1000
83		1400
84	350	100

ПРИБ.РЗСМ		

8689/6 38

ТП904-1-55.84 КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К.250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИЯ Лист Листов

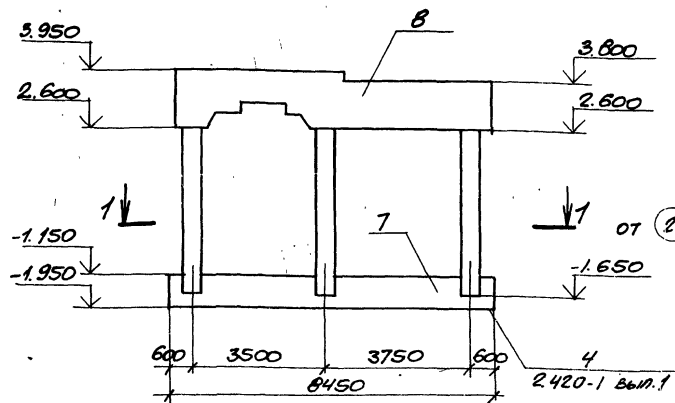
Р 20

УЧАСТОК ПОИОЛНИТНОИ УН9 ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ОООСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Проверил: МОРГУНОВ
 Изменил: ГОЛМАЯЕВА
 Ст. инж.: МАКАРОВА
 Тех. пр.: МОРГУНОВ
 Инж. В.В. САДКОВИЧ
 Д.С.С.С.С.Р. БОРЩЕНКО
 И.С.С.С.С.Р. АИЩЕНКО
 Г.И.И. СЕТАШЕВСКИЙ

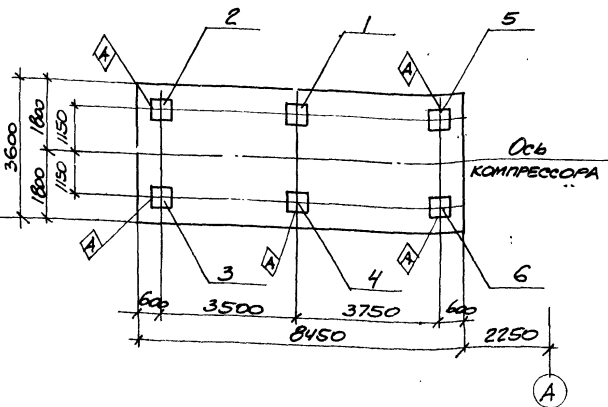
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01



1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА Ф01.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КОЛОННЫ			
1	ТП 904-1- -КЖ-К5	К5	1	2750	
2	-К5	К5-1	1	2750	
3	-К5	К5-2	1	2750	
4	-К5	К5-3	1	2750	
5	-К5	К5-4	1	2750	
6	-К5	К5-5	1	2750	
		ПЛИТЫ			
7	ЛИСТ 22	ПФМ1	1		
8	ЛИСТ 23	ПФМ2	1		
		УЗДЕЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
		Рисл. ст. 5 ГОСТ 8568-77	1.7	73.0	м ²



ИНВОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом "Гипростройдормаш".

2. В соответствии с требованиями п.п. 1.15 и 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента ограничен проверкой эксцентриситета между осевым центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.

3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям давление на основание под подошвой фундамента не должно превышать расчетного давления на грунт основания $R_{30}/2 \text{ МПа}$.

4. Работы по возведению фундамента должны выполняться в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76. "Правила производства и приемки работ".

5. Возведение фундамента Ф01 следует производить только после проверки соответствия чертежей (листы 24, 25, 26) рабочим чертежам полученного оборудования.

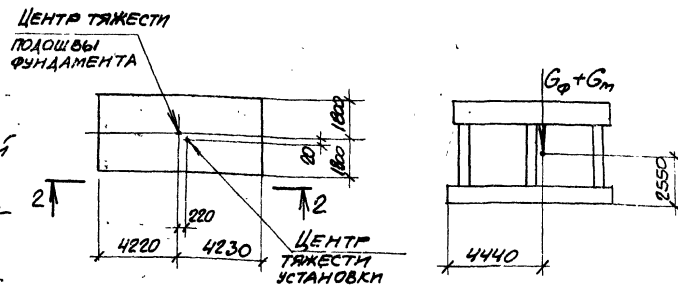
6. К устройству монолитной фундаментной плиты ПФМ2 можно приступить после достижения бетоном замоналичивания зазора между стенками стакана и колонной - 70% проектной прочности.

7. Указания по отделке поверхностей фундамента даны на листах ТП 904-1-АР.
8. Каналы в пределах монолитной фундаментной плиты ПФМ2 перекрыть рифленой сталью. Расход ее дан в спецификации к схеме расположения фундамента Ф01.

9. Подготовку основания под монолитную плиту ПФМ1 фундамента Ф01 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

10. Индекс \triangle дан для ориентации при монтаже.

СХЕМА НАГРУЗОК 2-2



ПРИВЯЗАН		

8689/6

39

ИМБ. №

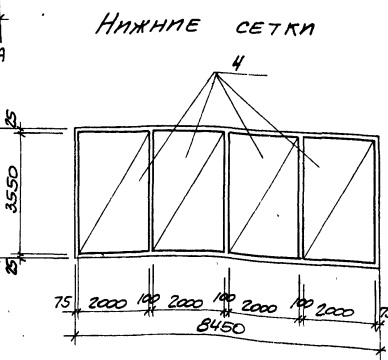
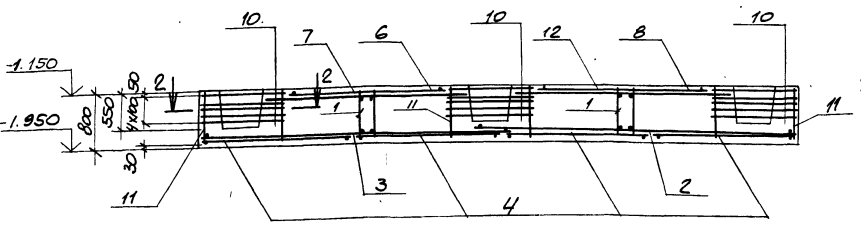
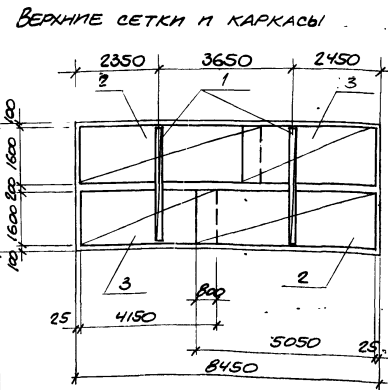
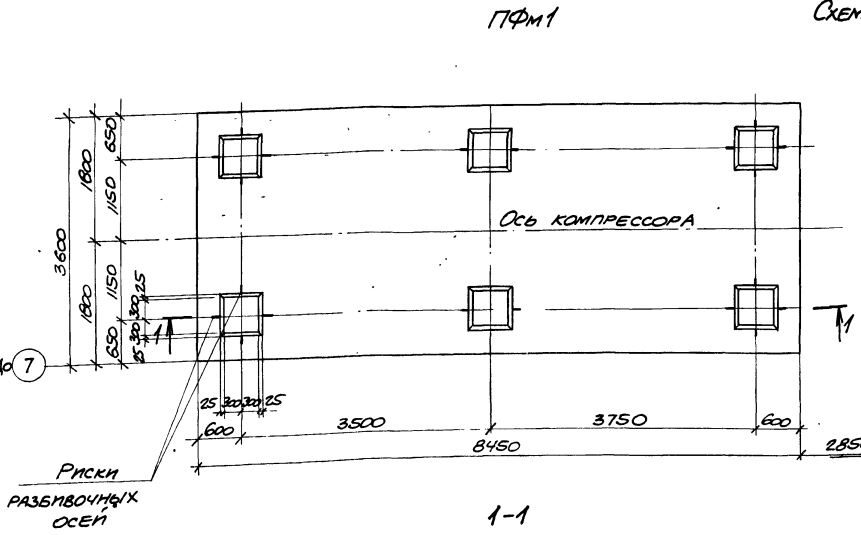
ТП 904-1-5584-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОЕКТ ИСПОЛНИЛ	ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
С. ПИИ. ИВАНОВА	С. ПИИ. ИВАНОВА	Р	21
С. ПИИ. ГА. МОРОЗОВ	НАДВОИТ СКАКЯНИЦА	РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
А. СЕВЕРОВ	Н. КОПТЕВ	РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
Г. П. В. ТАШКЕНТИ		РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	

ИМБ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ СОУ-1-55.84-КЖ АЛБ-50М6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ1

СХЕМА СЕТОК И КАРКАСОВ НА ОТМ. -1.350



КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ						
13	1	ТП904-1	-КЖ-КЛБКЛД	КЛБ	2	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
2	2	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-16x51	2	
3	3	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-16x42	2	
4	4	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-20x36	4	
5	5	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-10x45	1	
6	6	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-12x27	2	
7	7	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-22x36	1	
8	8	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-24x36	1	
9	9	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-10x15	3	
10	10	1.412-1/77	Всп.3	СБ-ВАИ	30	
11	11	ТП904-1	-КЖ-СБС	С25	12	
12	12	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-12x30	2	
13	13	1.410-2	Всп.1	С(1)20АII-10x48	1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	231	м ³

СХЕМА СЕТОК НА ОТМ. -1.150

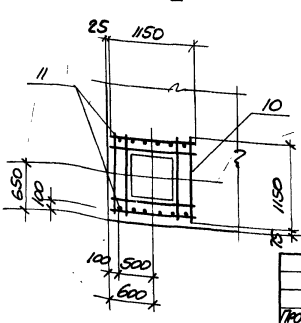
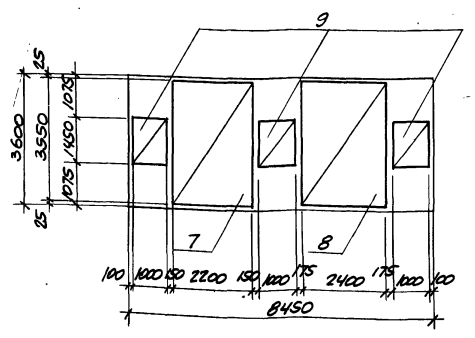
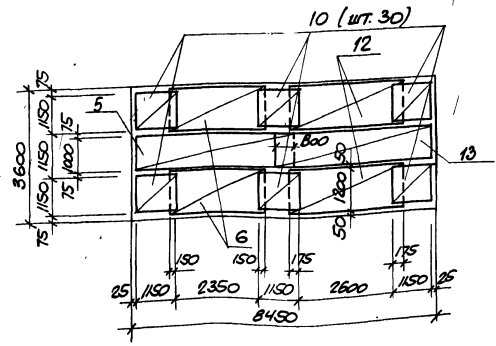
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАВИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	ФВ	Ф/2	УГОЛО	Ф/2	Ф/2	УГОЛО		
ПФМ1	154,0	214,1	328,1	50,4	106,3	145,7	1824,8	1824,8

НИЖНИЕ СЕТКИ

ВЕРХНИЕ СЕТКИ

2-2



8689/6 40

ТП904-1-55.84 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0
СОУШКОЙ ВОЗДУХА.

ПЛИТА ПФМ1

ПРОЕКТ	ИЗРАБОТОВАНО	УТВЕРЖДЕНО
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА
И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА	И.П. МАКАРОВА

СТАЛЬНАЯ ПЛИТА

ГОСТ 22

ГОСТРОЙ ССФ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМПУЛЬС ПРОЕКТ УЧ-1-330ТИМ АЛЬБОМ Б

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ																				41																																																																					
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД																																																																					
АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																																																																															
А-I					А-II					А-I					А-II																																																																										
ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82																																																																															
ГОСТ 5781-82										ГОСТ 103-76										ГОСТ 8509-72*										ГОСТ 8732-78										ГОСТ 103-76										ГОСТ 82-70										ГОСТ 19003-74										ГОСТ 8239-72										ТУ 14-2-24-72									
Ф6 Ф8 Ф12 Итого Ф12 Ф16 Ф20 Ф25 Итого										Ф6 Итого Ф8 Ф20 Итого										Ф6 Ф8 Ф10 Ф12 Ф14 Ф16 Ф18 Ф20 Ф22 Ф24 Ф26 Ф28 Ф30 Итого										Ф6 Ф8 Ф10 Ф12 Ф14 Ф16 Ф18 Ф20 Ф22 Ф24 Ф26 Ф28 Ф30 Итого										Ф6 Ф8 Ф10 Ф12 Ф14 Ф16 Ф18 Ф20 Ф22 Ф24 Ф26 Ф28 Ф30 Итого																																																	
ПФМ2 6.1 193.4 102.8 302.3 242.7 535.0 56.0 850.5 1684.2 1906.5										2.8 2.8 30.4 29.7 69.1 15.5 15.5 67.7 76.0 143.7 117.8 117.8										100.0 100.0 4.2 236.1 240.3 111.6 11.6 374.5 574.5 60.0 60.0 274.4 274.4 1520.7 5473.7																																																																					

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ2

КОД	СОД.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОД	СОД.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
44	1		ТП904-1 -КЖИ-КЛ7	КЛ7	1		54	33*		Ф16 А II ГОСТ 5781-82	8	3,5 кг	
44	2		-КЛ8	КЛ8	1		54	34*		ℓ=2200	8	3,9 кг	
43	3		-КЛ9	КЛ9	1		54	35*		ℓ=2450	3	3,6 кг	
43	4		-КЛ6, КЛЮ	КЛЮ	2		54	36*		ℓ=2250	5	3,3 кг	
							54	37*		ℓ=2120	6	6,0 кг	
							54	38*		ℓ=3820	4	3,1 кг	
							54	39*		ℓ=1950	7	3,3 кг	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ													
	6		1.410-2 вып.1	С(1) 25А II-14x36	2					ℓ=2100	12	9,8 кг	
	7		1.410-2 вып.1	С(1) 25А II-18x30	2					Ф12 А II ГОСТ 5781-82	8	1,0 кг	
	8		1.410-2 вып.1	С(1) 25А II-14x33	2					ℓ=900	1	1,8 кг	
	9		1.410-2 вып.1	С(1) 25А II-16x30	2					ℓ=1100	8	1,9 кг	
43	10		ТП904-1 -КЖИ-С26	С26	4		54	42*		ℓ=2000	8	1,8 кг	
43	11		-С26	С27	2		54	43*		ℓ=2150	8	1,8 кг	
43	12		-С26	С28	1		54	44*		ℓ=2050	4	1,2 кг	
43	13		-С26	С29	1		54	45*		ℓ=1340	4	1,2 кг	
43	14		-С26	С30	1		54	46*		ℓ=1300	8	1,7 кг	
43	15		-С31	С31	1		54	47*		ℓ=1900	3	1,5 кг	
43	16		-С31	С32	1		54	48*		ℓ=1700	6	1,7 кг	
43	17		-С31	С33	1		54	49*		ℓ=1930	4	0,3 кг	
43	18		-С31	С34	1		54	50*		Ф8 А I ГОСТ 5781-82	54	0,8 кг	
43	19		-С35, С36	С35	1		54	51*		ℓ=850	2	0,8 кг	
43	20		-С35, С36	С36	1		54	52*		ℓ=1950	1	2,1 кг	
	21		-С37	С37	2		54	53*		ℓ=2350	5	0,5 кг	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
44	23		ТП904-1 -КЖИ-МН1	МН1	2		54	54*		ℓ=1200	1	1,0 кг	
43	24		-МН2, СБ.	МН2	1		54	55*		ℓ=2550	2	0,7 кг	
	25		1.400-15 вып.1	МН540	157	М	54	56*		ℓ=1650	2	0,3 кг	
	26		1.400-15 вып.1	МН553	220	М	54	57*		ℓ=3050	2	1,3 кг	
	27		1.400-15 вып.1	МН555	144	М	54	58*		ℓ=950	5	0,6 кг	
	28		1.400-15 вып.1	МН117-1	7		54	59*		ℓ=1450	2	0,8 кг	
	29		1.400-15 вып.1	МН111-1	2		54	60*		ℓ=1900	9	0,4 кг	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ													
54	30			50x5 ГОСТ 8509-72 ℓ=650	1	2,5 кг	54	61*		ℓ=1000			
ДЕТАЛИ													
54	31*			Ф16 А II ГОСТ 5781-82	6	1,6 кг	54	62*					
54	32			ℓ=1000	8	1,7 кг	54	63*					
МАТЕРИАЛЫ													
БЕТОН МАРКИ 300 243 М3													
ПОДЛИВКА ЦЕМЕНТНАЯ МАРКИ 150 04 М3													

*1, 2, 3, 31, 33-39, 41, 43-47, 49-63 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

НОМ.	ЭСКИЗ	НОМ.	ЭСКИЗ
31		49	
33		50	
34		51	
35		52	
36		53	
37		54	
38		55	
39		56	
41		57	
43		58	
44		59	
45		60	
46		61	
47		62	
		63	

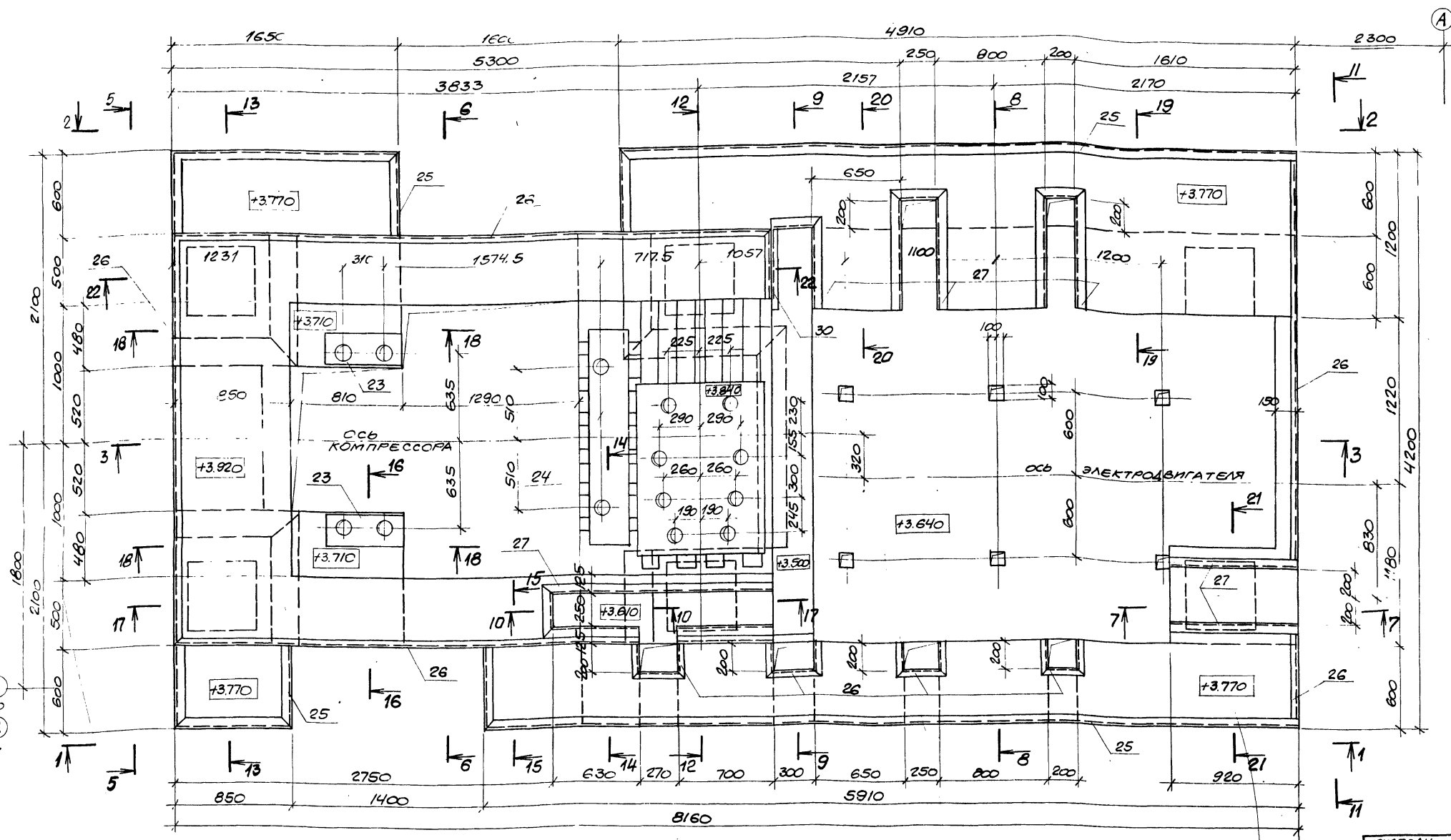
8689/6

41 ИМБ.№

ПРОБРА ИОРШНОВ	М.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО	СТАЛЯ	ЛСТ	ИКТОВ
ИНЖЕНЕР ТОМАЧЕВА	И.И.	с осушкой воздуха.	Р	23	
СТАРШ. МАКАРОВА	И.И.				
ВЗР. ГР. МОРИЗНОВ	М.И.				
ИНЖЕНЕР ОЛЖАНЧУК	М.И.				
ПОСЛЕДОВАТЕЛИ	М.И.	ПЛИТА ПФМ2			
ПРОЕКТОР ШЕНЧЕНКО	М.И.	СПЕЦИФИКАЦИЯ.			
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	М.И.				

ГОССТРОИ СЗСР РОСТОВСКИЙ ПРОМ.СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-... КЖ Альбом Б



1. Перед бетонированием закладные изделия поз. 23, 24 должны быть выставлены по уровню с отклонением не более 0,1 мм на 1,0 м и закреплены для предотвращения их сдвига при бетонировании.

2. Для предотвращения образования пустот при бетонировании закладного изделия

поз. 24, подачу бетонной смеси следует производить без перерыва с одной стороны под основанием до выхода ее с другой стороны.

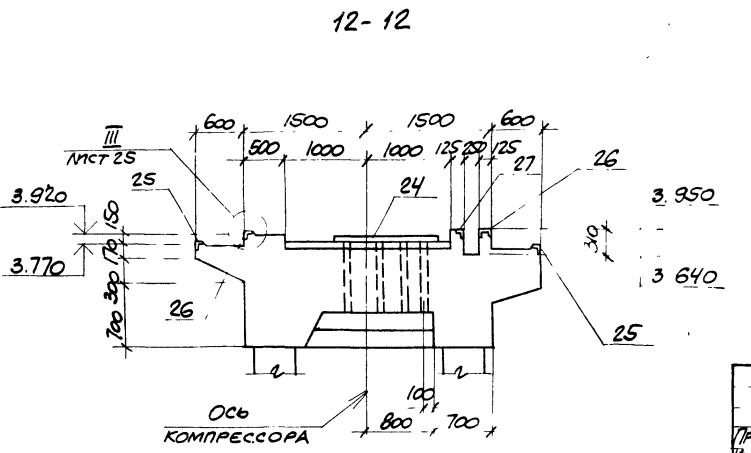
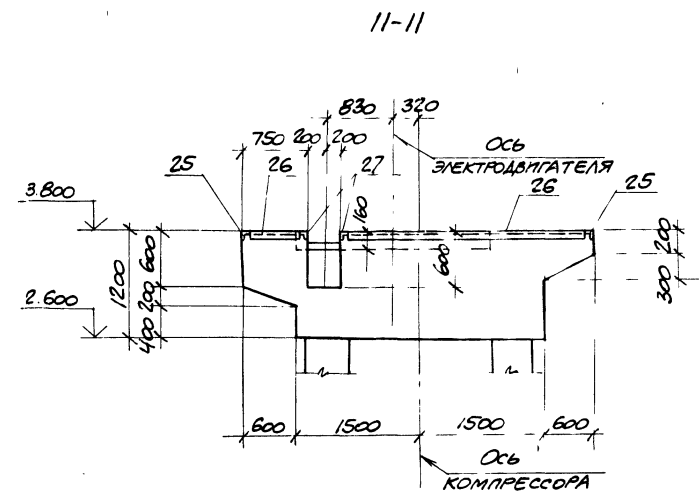
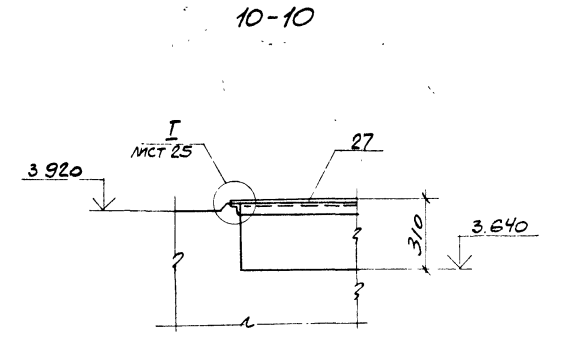
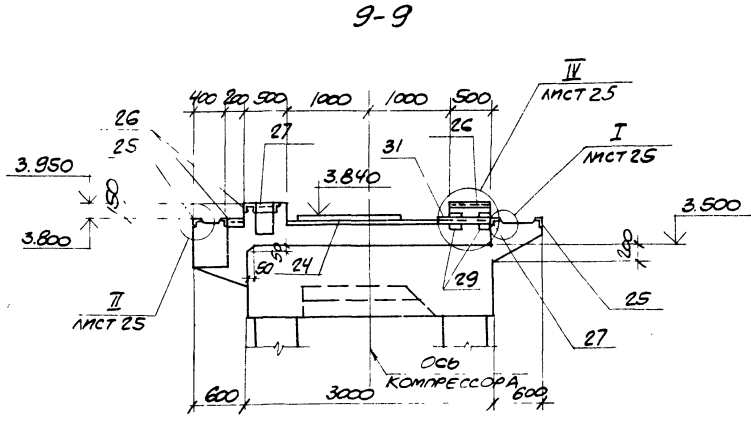
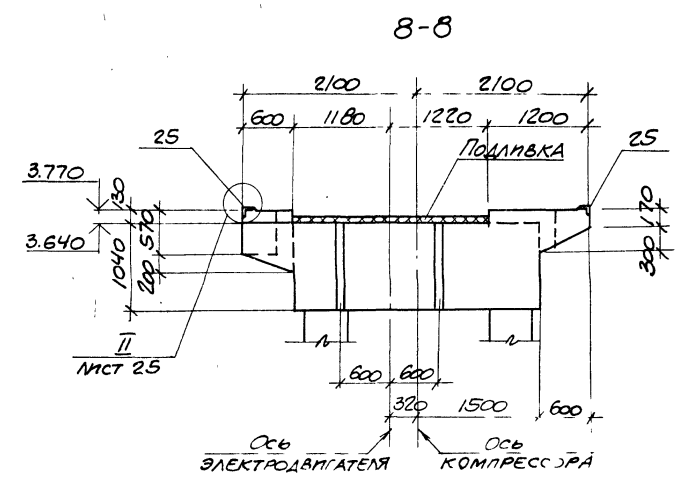
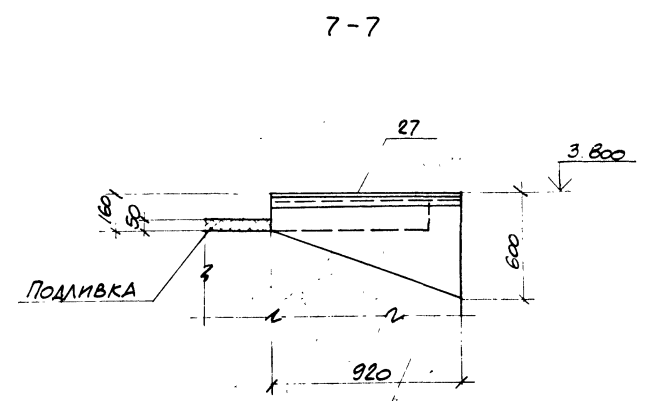
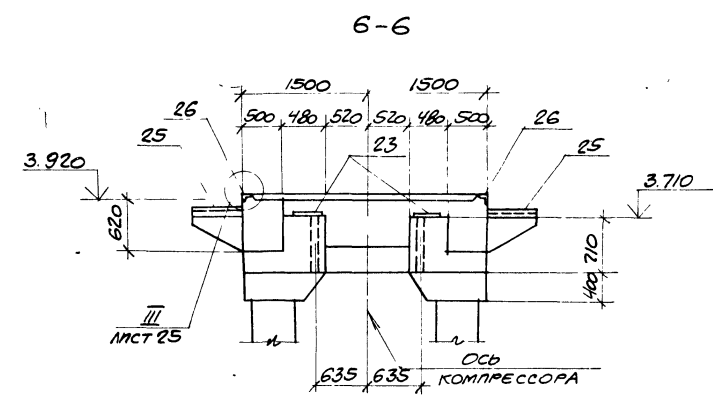
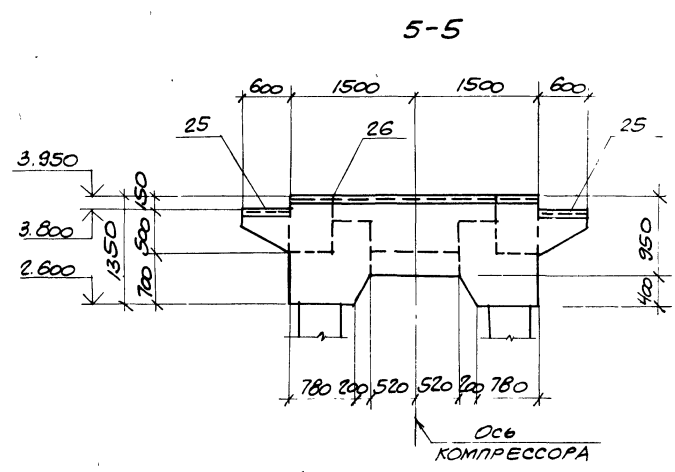
3. Разрезы 13-13 - 22-22 даны на схеме армирования плиты листы 27, 28

8689/6 49		ТП 904-1-55.84 - КЖ	
ИМВ. №		Компрессорная станция БК-250А0 с осушкой воздуха.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЖТОБ	
Р	24		
Плита ПФМ 2 Общипи влд (начало).		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ПРОВЕР: МОРИНОВ
 ИЖМЕНЕР: ТАМАВЕНА
 С. П. ИЖН.: МАКАРОВА
 С. И. К. П.: МОРИНОВ
 ИЖ. ДОП.: СААКЬЯНЦ
 И. С. С. П. Т. В.: ГАЛКИН
 ИЖ. ДОП.: ИЩЕНКО
 ИЖ. ДОП.: СТАНИСЛАВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ

СОГЛАСОВАНО
 ИЛИ ОТКАЗАНО
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ ОТКАЗАНО



8689/6 44		ИТВ.№	
ТП 904-1-55.84-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250 А0 с осушкой воздуха.			
ПРОБЕРА	МОРОЗОВ	ИТВ.№	ИТВ.№
ИНЖЕНЕР	ТОУ МАЧЕВА	ИТВ.№	ИТВ.№
СТАРШИЙ	МАКАРОВА	ИТВ.№	ИТВ.№
ВК ГР	МОРОЗОВ	ИТВ.№	ИТВ.№
ИЛИ ОДИН	САКВЯНЦА	ИТВ.№	ИТВ.№
ПОСЛЕД. ТА. ИЛИ	ИТВ.№	ИТВ.№	ИТВ.№
ИЛИ КОНТРА. ИЛИ ИЛИ	ИТВ.№	ИТВ.№	ИТВ.№
ИЛИ	ИТВ.№	ИТВ.№	ИТВ.№
ПЛИТА ПФМ 2 ОБЩИЙ ВЗД. (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Листовой проект 904-1-55.84-КЖ

Листовой проект 904-1-55.84-КЖ

СХЕМЫ СЕТОК И ПАКЕТОВ НА ОТМЕТКАХ

ОТМ. 2.600, 3.000

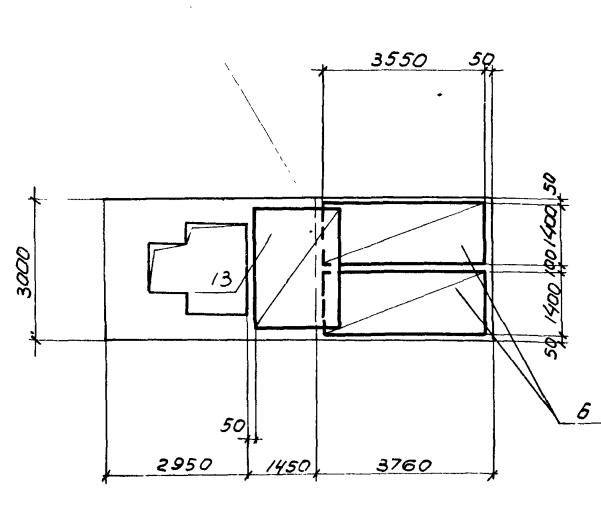
ОТМ. 3.770

Нижние сетки

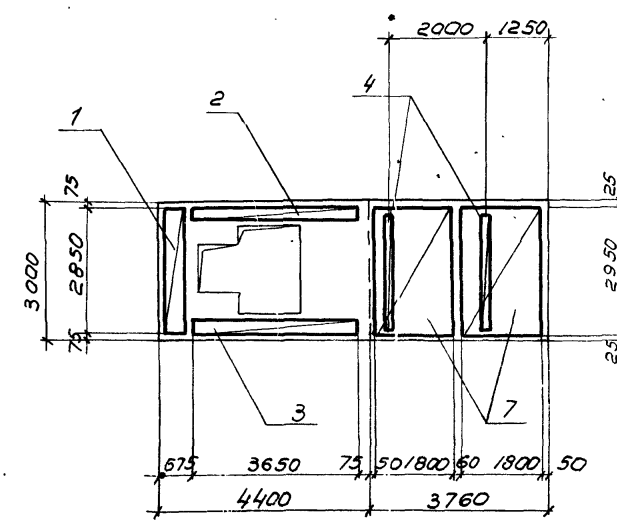
Верхние сетки и пакеты

Нижние сетки

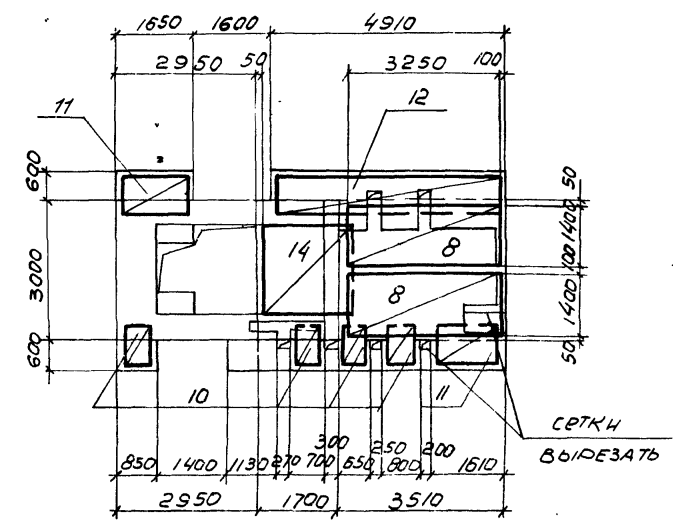
Верхние сетки



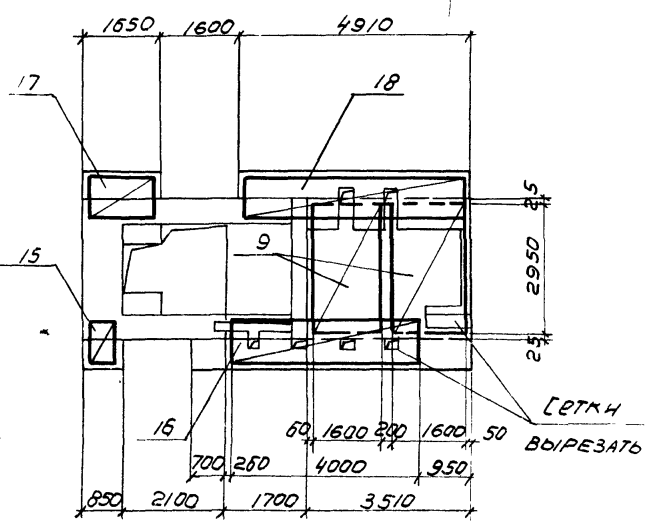
8-8



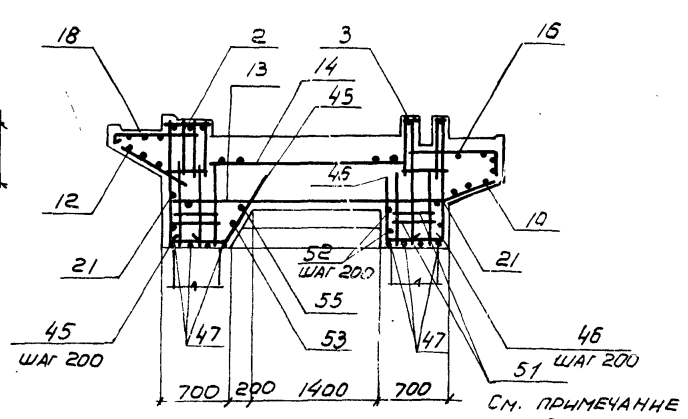
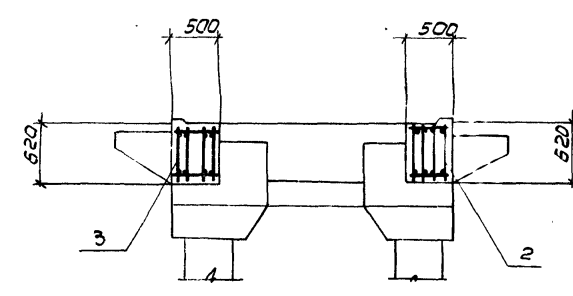
9-9



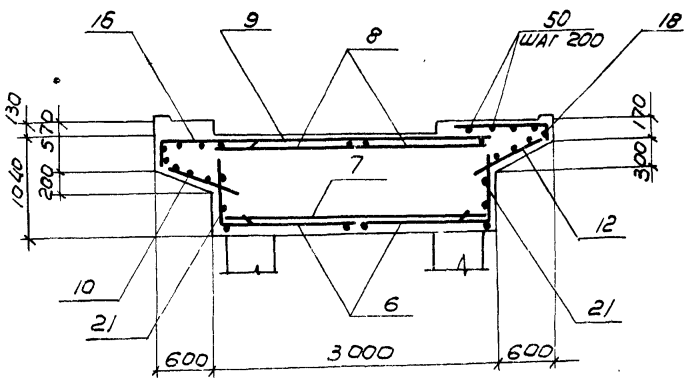
10-10



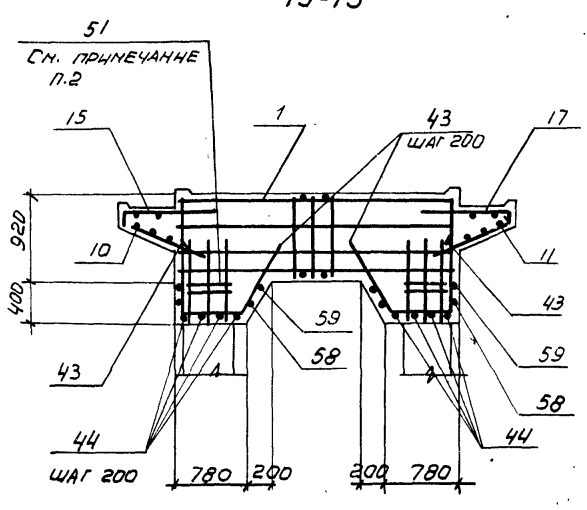
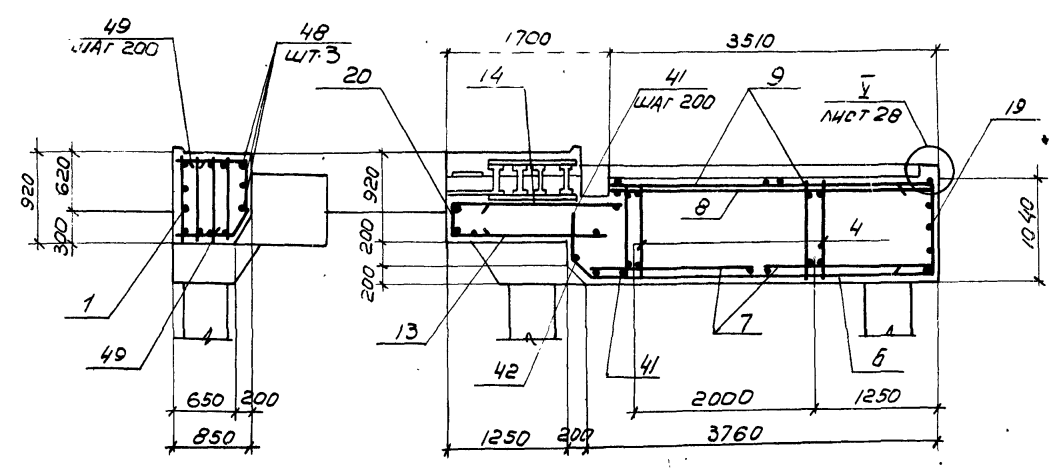
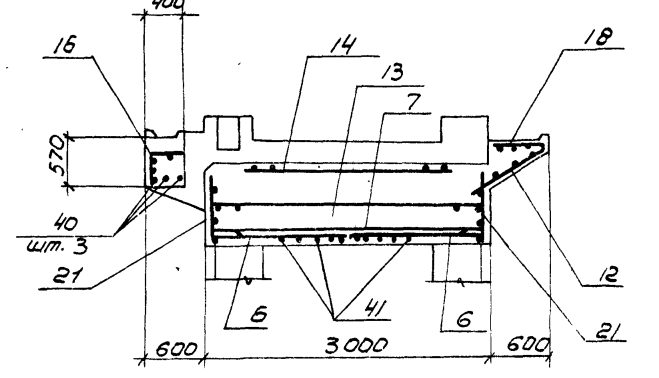
12-12



3-3



13-13



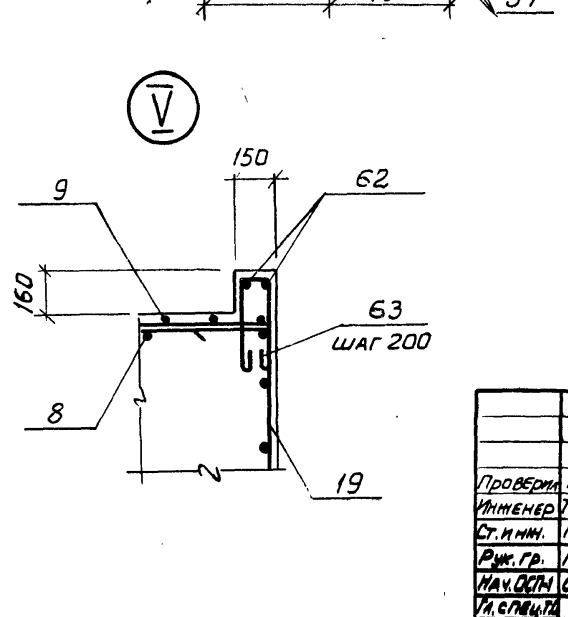
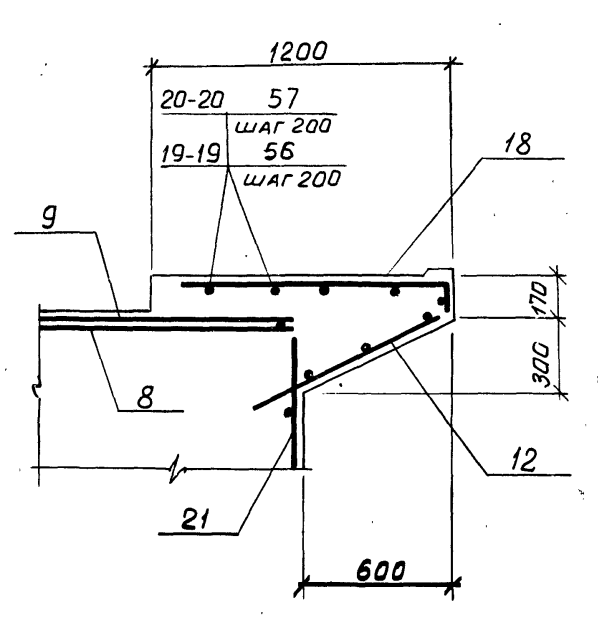
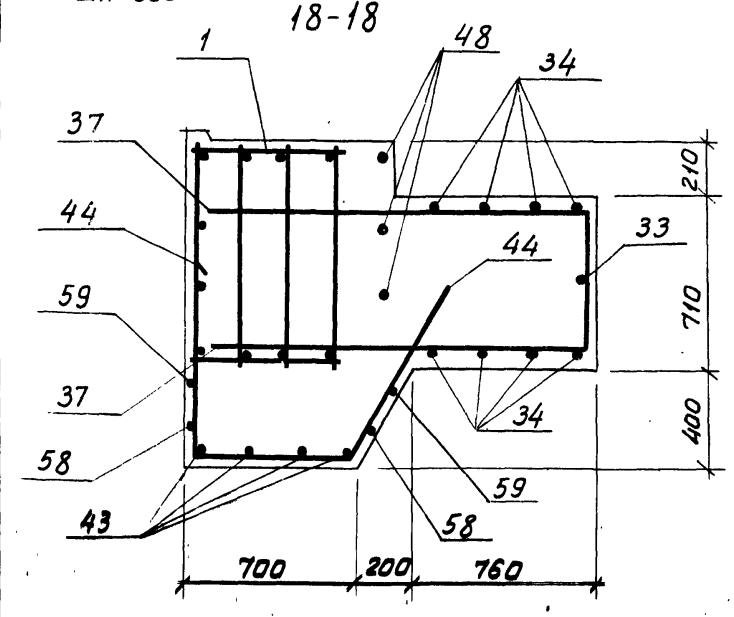
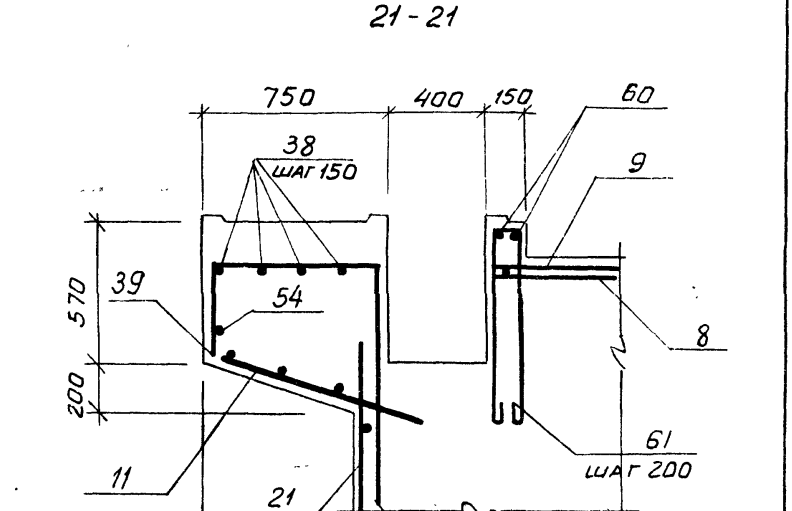
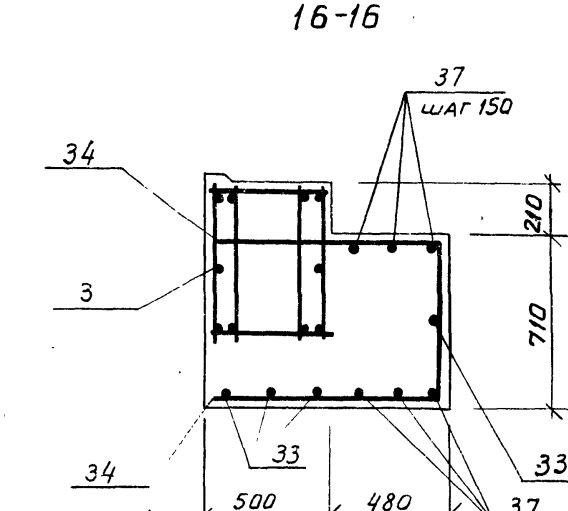
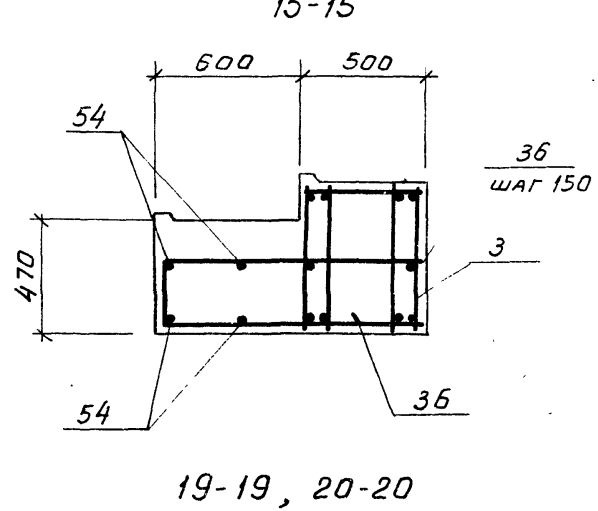
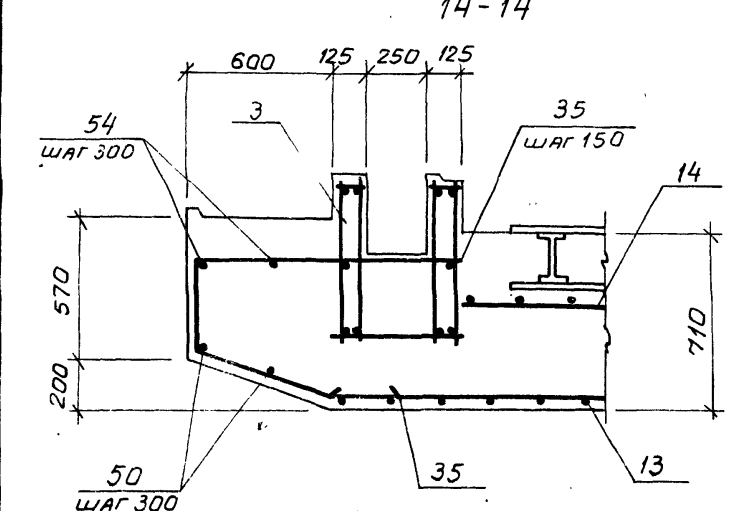
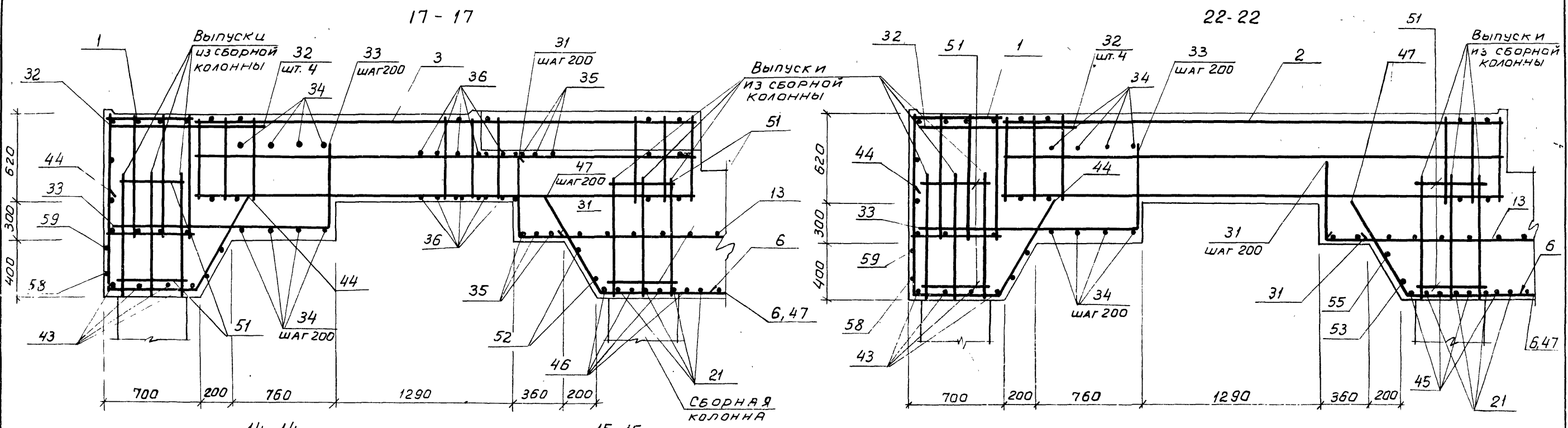
- 1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25мм.
- 2. Жгуты поз. 51 ставить в пределах выпусков из сборных колонн с шагом 100 мм.

ПРИВЯЗКА		
8689/6	45	УИВ. N
Т7904-1-55.84-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Проверил: Моргунов	Инженер: Толмачева	Статус: Проект
Г.И.И.И. Макарова	М.И.И.И.И.	Лист: 27
В.К.П. Моргунов	М.И.И.И.И.	Листов: 27
М.И.И.И.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.	

Плита ПФН 2
Схема армирования
(Начало)

ГОСТРОМ ДООП
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-55.84-КЖ Альбом 6



ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

8689/6 46

ТП 904-1-55.84-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	28	
ПЛАТА 170x2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (Окончание)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Проектировщик: МОРГУНОВ
Инженер: ТОЛМАЧЕВА
Ст. инж.: МАКАРОВА
Рук. гр.: МОРГУНОВ
Науч. сот.: СЛАВЯНЦ
И. спец.: ГАЛКИН
И. контр.: ЛУЦЕНКО
ГИП: Ростовский

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖ АЛБСОН 6

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТАм

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТП904-1-КЖИ-К96-14-1	КОЛОННЫ К 96-14-1	1	5300	
2	-К96-14-2	К96-14-2	6	5300	
3	-К96-14-3	К96-14-3	1	5300	
4	-К96-14-4	К96-14-4	1	5300	
5	-К96-14-5	К96-14-5	1	5300	
6	-К96-14-6	К96-14-6	1	5300	
7	-К96-14-7, К96-14-11	К96-14-7	5	5300	
8	-К96-14-8	К96-14-8	1	5300	
9	-К96-14-9	К96-14-9	1	5300	
10	-К96-14-10	К96-14-10	1	5300	
11	-К96-14-7, К96-14-11	К96-14-11	1	5300	
12	-К13-1	К13-1	1	6570	
13	ТП904-1-КЖИ-К13-2	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т5 К13-2	1	158,5	
14	ТП904-1-КЖИ-К13-3, К13-4	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т5 К13-3	1	158,5	
15	ТП904-1-КЖИ-К13-3, К13-4	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т9 К13-4	1	135,8	
16	ТП904-1-КЖИ-К13-5	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т5 К13-5	1	158,5	
17	ТП904-1-КЖИ-К13-2	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т9 К13-2	1	135,8	
18	ТП904-1-КЖИ-К1, КН	К1	1	1780	
19	-К1, КН-1	КН-1	1	1780	
20	-К2	К2	1	1780	
21	-К3	К3	8	900	
22		К3-1	6	900	
23	-К3-1	К3-2	1	900	
24		К3-3	1	900	
25	-К4	К4	1	1030	
28	ТП904-1-КЖИ-301	Р1	6	2500	
29	-300	2РД4.74-51АТ-а	5	3400	
30	1.020-1	ИРАП4.27-69	2	1145	
31	был. 3-1	ИРАП4.57-69АТ-1	1	2525	
32	ТП904-1-КЖИ-302	Р2	3	2400	
33	1.020-1	2РД4.60-30АТ-1	1	2000	
34	был. 3-5	2РД4.62-30АТ-1	1	2000	
35	ТП904-1-КЖИ-303	Р3	1	1880	
36	1.020-1	Р3, 57	1	510	
37	ТП904-1-КЖИ-304	2РД4.32-35П-1	1	1075	
38	-301	Р1-1	1	2500	
39	-300	2РД4.74-51АТ-б	2	3400	
43	ТП904-1-КЖИ-100	ФЕРМЫ Ф624-II-78-1	8	11700	
44	-100	Ф624-II-78-2	2	11700	

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.1 НА ЛИСТЕ 32

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
46	ТП904-1-КЖИ-400	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС56.15-16АТ-Т-а	6	2500	
47		ПК56.15-8АТ-Т	15	2600	
48		ПК56.12-16АТ-Т-2	6	2500	
49	1.041-1	ПК56.12-16АТ-Т	6	2000	
50		ПК56.12-8АТ-Т-2	1	2500	
51		ПК56.12-8АТ-Т	20	2000	
52	ТП904-1-КЖИ-401	ПРС56.15-10АТ-Т-а	1	2500	
53	-402	ПРС56.15-10АТ-Т-б	1	2500	
57	1.465.1-10/82	ПГ-2АТ-Т-МЛЖ-2001	37	2980	
58		ПГ-2АТ-Т-МЛЖ-2001-1	14	2980	
59	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-2АТ-Т-МЛЖ-2001-2	9	2980	
60		ПГ-2АТ-Т-МЛЖ-2001-3	3	2980	
61	1.465.1-10/82	ПВ14-2АТ-Т-МЛЖ-2001	4	3610	
62		ПВ7-2АТ-Т-МЛЖ-2001	1	3470	
63		ПВ10-2АТ-Т-МЛЖ-2001-1	1	3810	
64	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ4-2АТ-Т-МЛЖ-2001-1	2	3570	
65		ПВ4-2АТ-Т-МЛЖ-2001-2	1	3570	
57	1.465.1-10/82	ПГ-3АТ-Т-МЛЖ-2001	37	2980	
58		ПГ-3АТ-Т-МЛЖ-2001-1	14	2980	
59	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-3АТ-Т-МЛЖ-2001-2	9	2980	
60		ПГ-3АТ-Т-МЛЖ-2001-3	3	2980	
61	1.465.1-10/82	ПВ14-3АТ-Т-МЛЖ-2001	4	3610	
62		ПВ7-3АТ-Т-МЛЖ-2001	1	3470	
63		ПВ10-3АТ-Т-МЛЖ-2001-1	1	3810	
64	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ4-3АТ-Т-МЛЖ-2001-1	2	3570	
65		ПВ4-3АТ-Т-МЛЖ-2001-2	1	3570	
68		СТАКАНЫ СБ46-1	3	160	
69	1.494-24	СБ76-1	1	320	
70		СБ106-1	1	280	
71		СБ46-2	4	460	
73	1.020-1	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП15.12	1	490	
74	1.020-1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ57.14.18	2	2340	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
75	ТП904-1-КЖИ-ЛСТ-43	ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ ПМ1	1		
76		ПМ2	1		
77		ПМ3	6		
78		ПМ4	6		
79	ЛСТ 44	ПМ5	1		
80		ПМ6	2		
81		ПМ7	1		
82		ПМ8	1		
83		ПМ9	1		
84	ЛСТ 45	ПМ10	1		
85		ПМ11	1		
86		ПМ12	1		
87		ПМ13	1		
89	1.439-2	СТОЙКА ФАКВЕРКА СФ13	4	533,7	
90	ТП904-1-КЖИ-МС4	НАСАДКА ФАКВЕРКА МС4	4	50,8	
91		ТО ЖЕ НУ3	2	43,0	
92		" НУ4	2	43,0	
93	1.439-2	" НФ1	2	29,8	
94		КОЖОЛЪ ОПОРНАЯ РК-2	17	14,7	
95		ТО ЖЕ ТК-2	4	17,5	
96		ОГРАЖДЕНИЕ ОЛ-36-1	4	53,7	
97	1.020-1	ОВП-36-1	1	18,52	
98		ОВП-36-1	1	17,46	
99		ОДМ-23-1	4	2,55	
100		ОВП-30-1	1	22,72	

Продолжение спецификации см. на листе 30

8689/6 47

ТП 904-1-55.84-КЖ

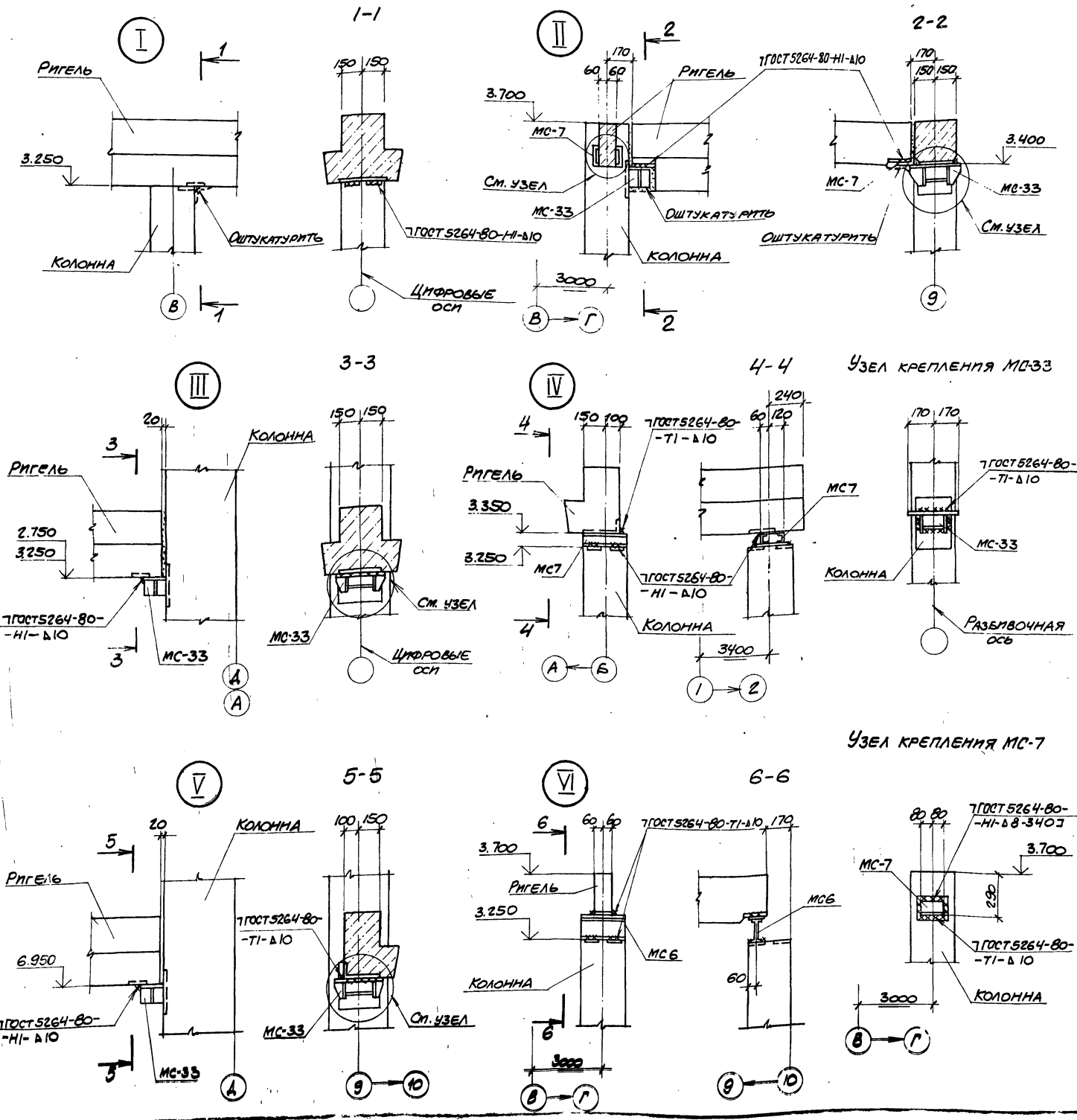
И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ
И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ
И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ
И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ	И. ОБЩ. РАБОТЫ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАЛЬ ЛИСТ ЛМТОВ П 29

ГО. ТР. П. СР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584КЖ АЛЬБОМ 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БЛОКОВ ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
УЗЛАМИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
101	ТП904-1-КЖИ-МС8	МС8	2	8,9	Примечание: 2.420-1 вып.1, 2.460-15 вып.0, 2.432-1 вып.1, 1.020-1 вып.101, ТП904-1-КЖИ-МС3
#1	1.400-7	ММ-14	6	10,7	
		ММ-19	6	6,3	
	2.460-15 вып.0	МС1	36	0,03	
	1.439-2	Т-13	8	2,0	
		МС-16	22	0,772	
		МС-25	8	0,484	
	1.020-1 вып.10-1	МС-27	1	1,55	
		МС-31	28	0,495	
		МС-32	3	0,113	
	1.020-1 вып. 9-1	МС-33	13	10,13	
	1.020-1 вып.10-1	МС-7	1	2,8	
	ТП904-1-КЖИ-МС6	МС6	1	7,4	
	ТП904-1-КЖИ-МС7	МС7	1	13,1	

1. СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН393-78. ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А-Ф И Э46-Т
 2. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ РИГЕЛЯ И КОЛОННОЙ И ОШТУКАТУРИВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.

8689/6 48

ТП 904-1-5584-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ВОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
СТАНЦИЯ ЛМСТ	ЛМСТ
Р	30
Узлы I-VII.	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 3.800

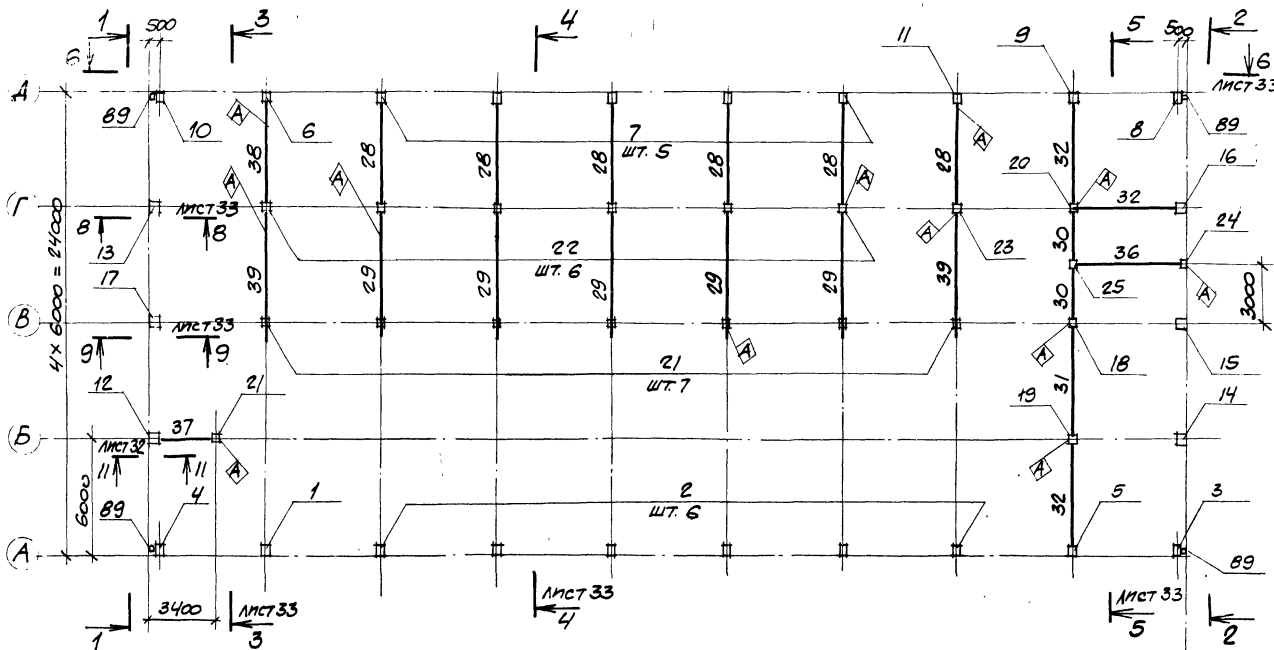
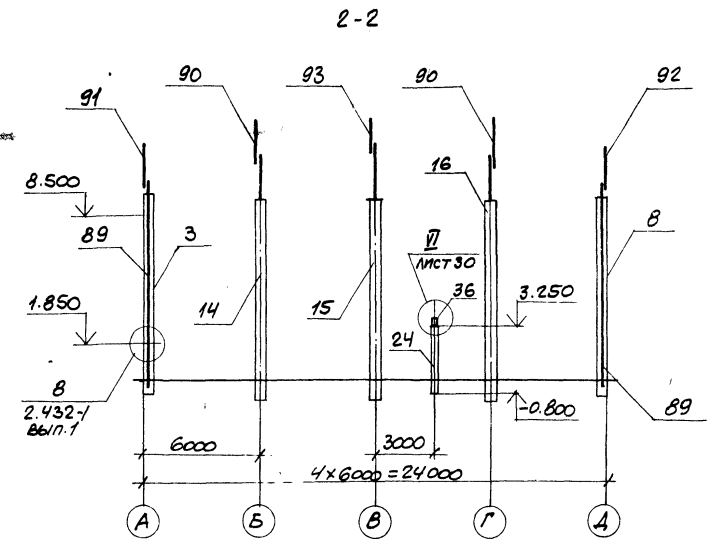
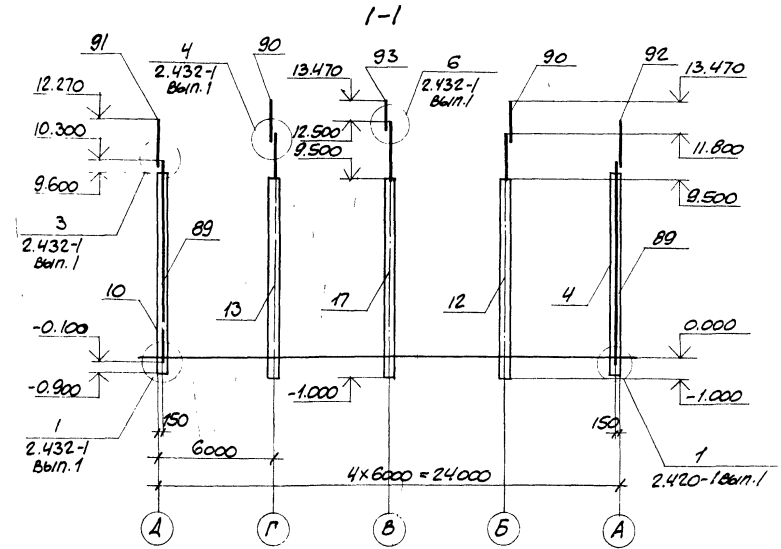
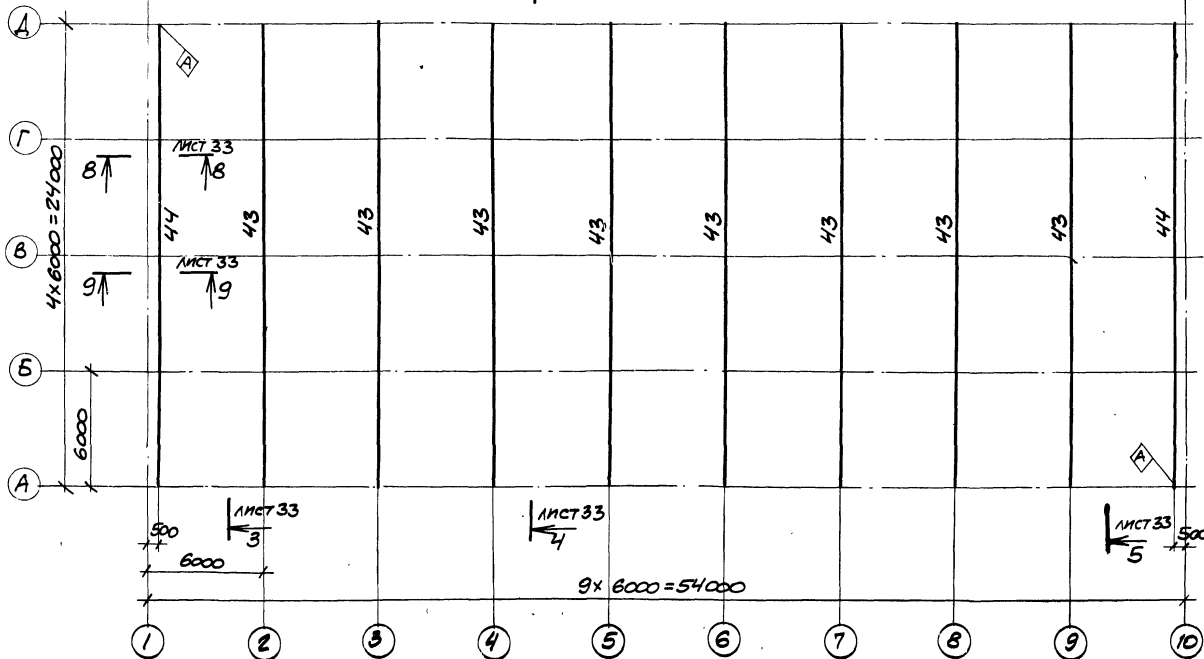


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ



УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 32

ПРИВЯЗАН	
8689/6	49
ИПВ.ИВ	

ТП 904-1-55.84 КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОБЛЕМНОУСЛОВИЯ	ИНЖЕНЕР ПОЛОНАЧЕВА	СТАДИА	ЛИСТ
СТ.ПРОЕКТ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	Р	31
ВЫК.ПРОЕКТ. МОДЯШНОВ	МОДЯШНОВ	ГОССТРОЙ СССР	
МАТЕРИАЛЫ	МАТЕРИАЛЫ	РОСТОВСКИЙ	
МАТЕРИАЛЫ	МАТЕРИАЛЫ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖ АЛЬБОМ 6

ИПВ.ИВ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3.800

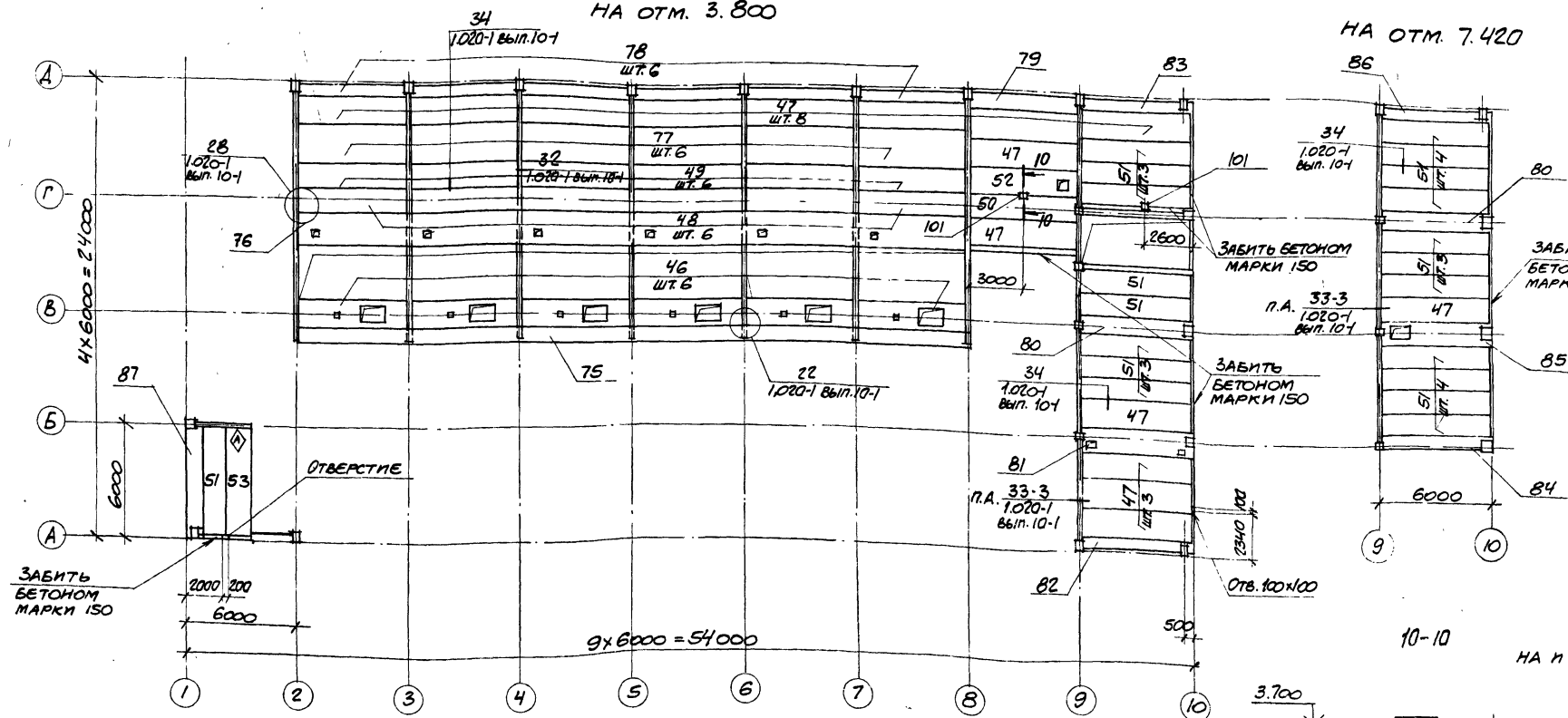


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАРКАСА НА ОТМ. 7.420

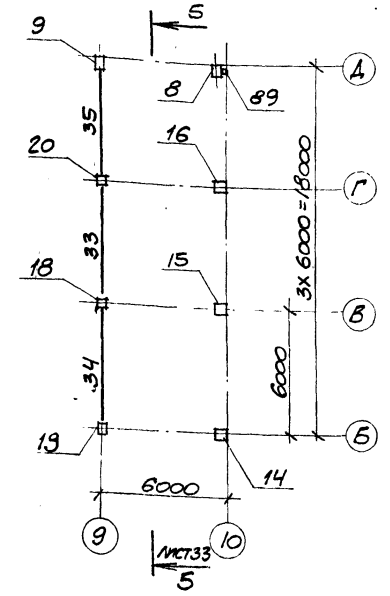
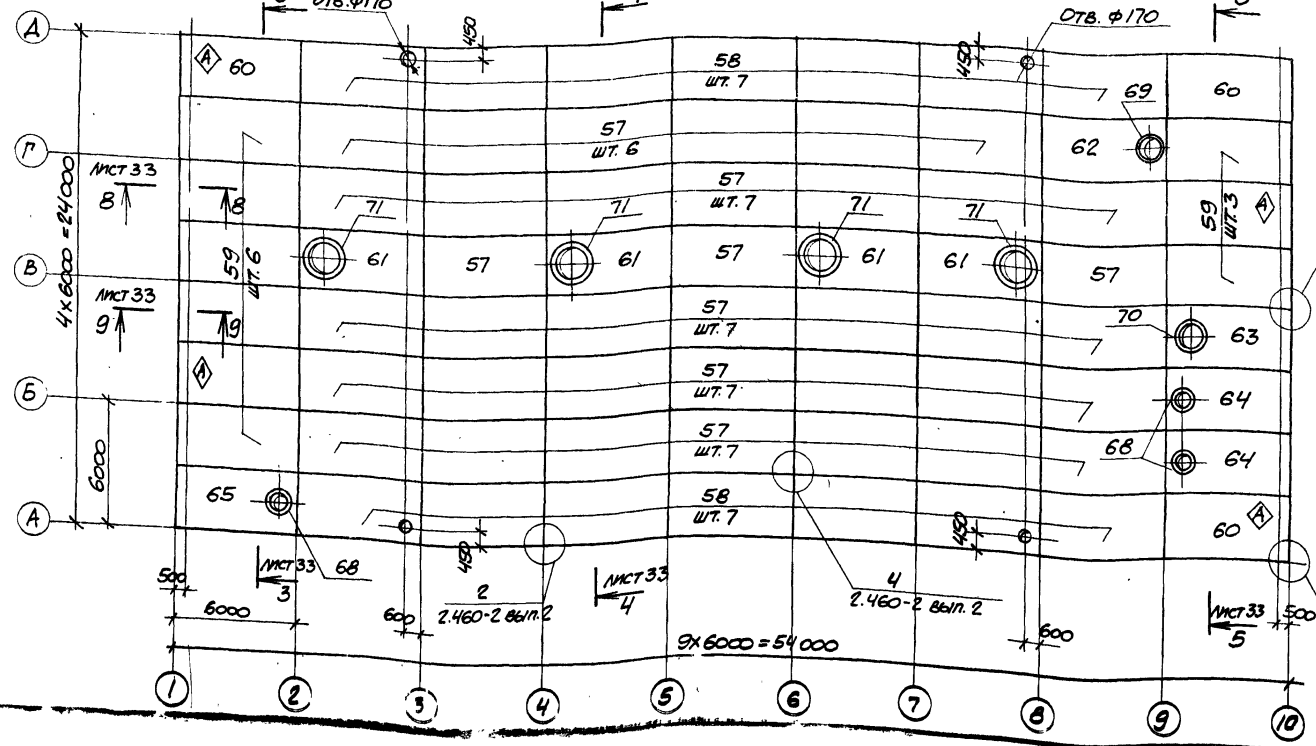
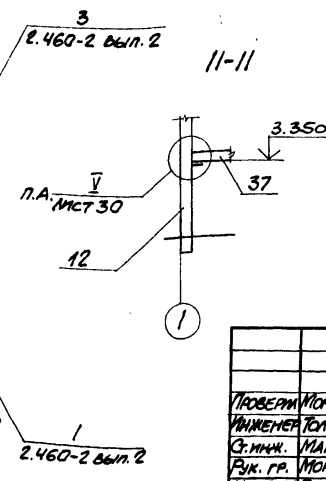
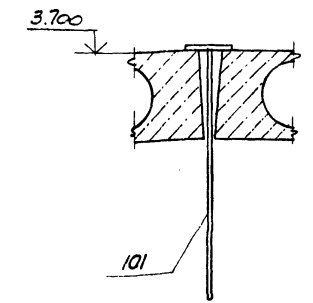


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1. ЗАЧЕКАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНЯМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 300.
2. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЧАСТЬЮ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 12-17 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
3. ИНДЕКС \blacklozenge ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
4. РАСХОД БЕТОНА ПО СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАВЕН 1,0 М³.
5. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ Ф170 ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЙ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
6. НА СВОБОДНЫХ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ МЕСТАХ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЯ 0,003 МПа (300 КГс/м²).
7. ДЛИНА ОПИРАНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ 75 ММ.



ПРИБВАЗАН	
8689/6	50
УИВ.№	

ТП 904-1-55.84 КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОЕКТ МОТЗНОВ	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	СТ.ИИЖ. МАКАРОВА	Ф.К. Г. МОТЗНОВ
МАК.ООН.САХАРНИЦ	И.О.П.Т.БОРИЩЕНКО	И.Н.П.Т.ЛЮБИМКО	Г.И.П. ДЕНИСОВ
СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
P 32		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

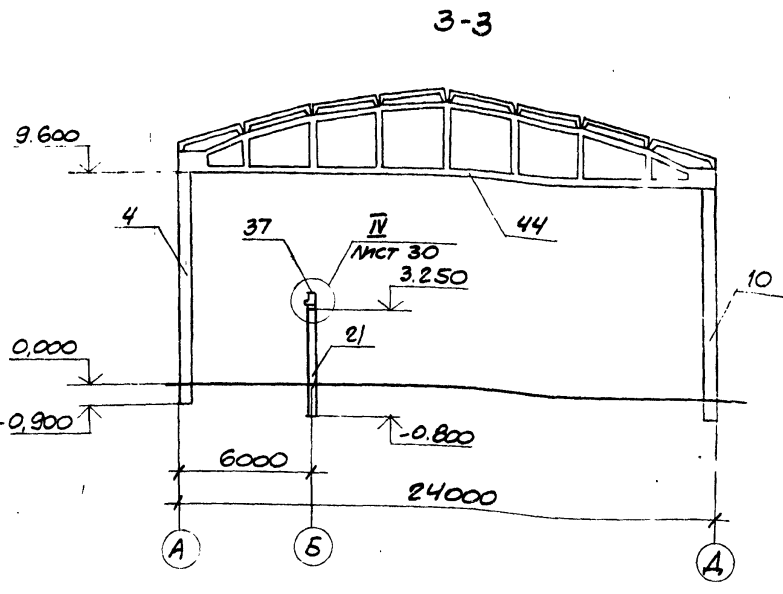
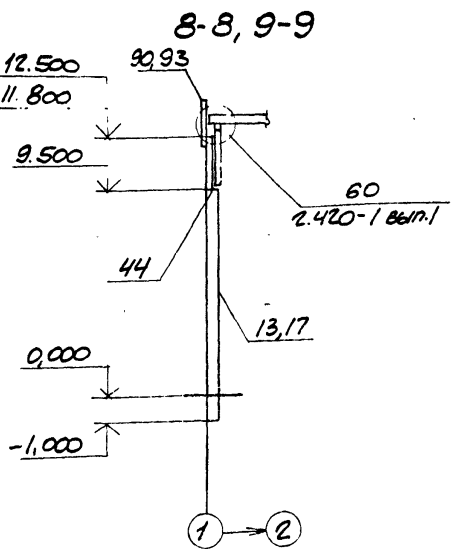
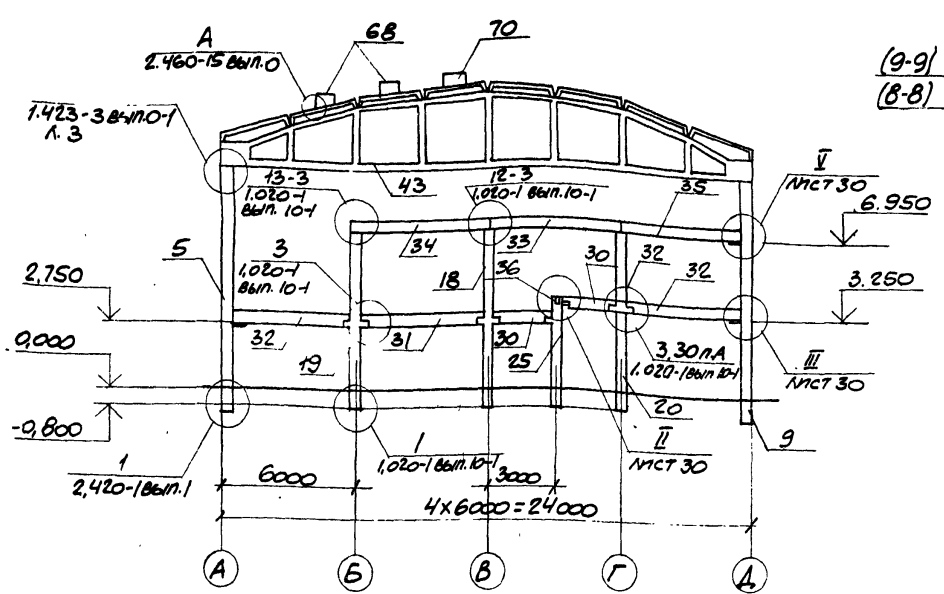
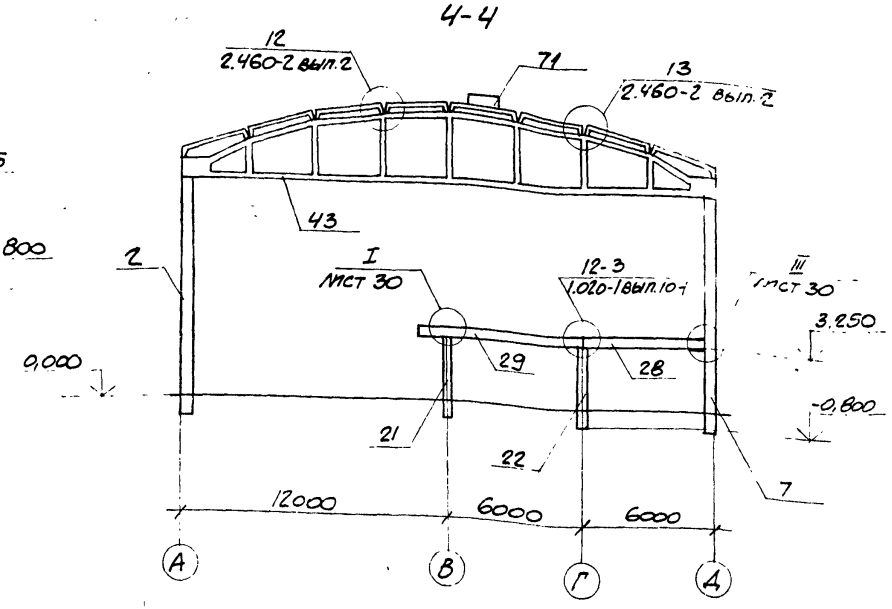
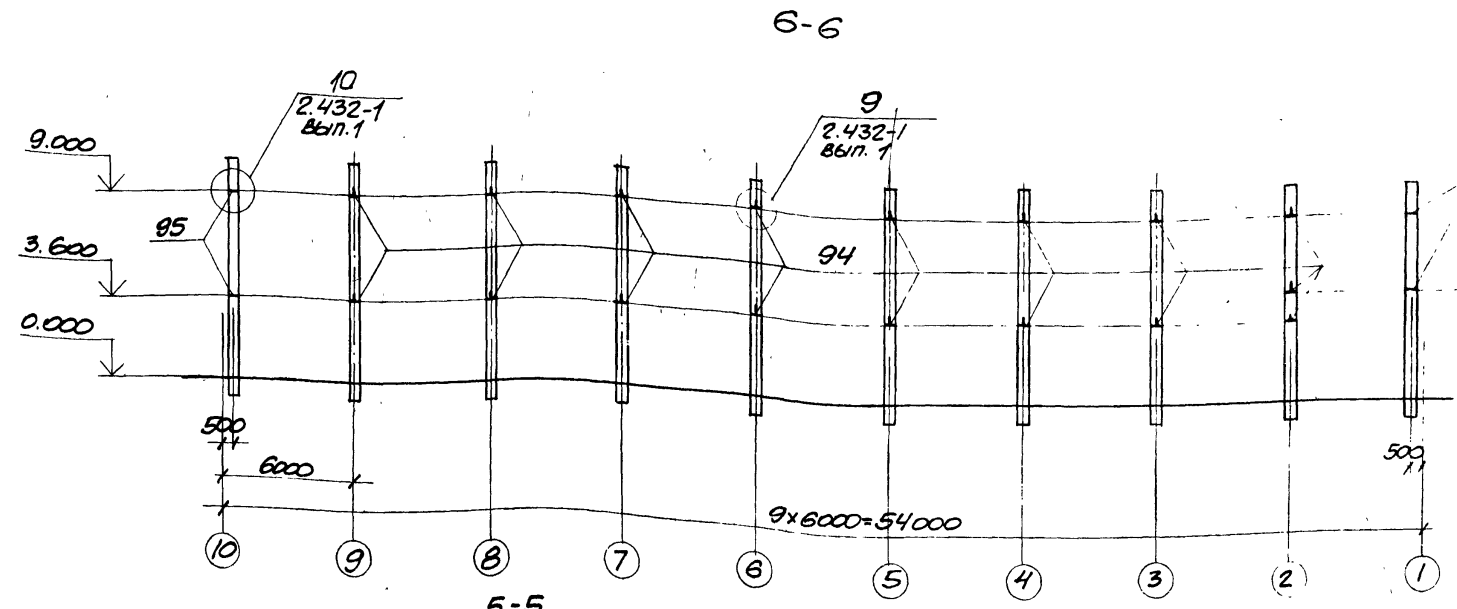
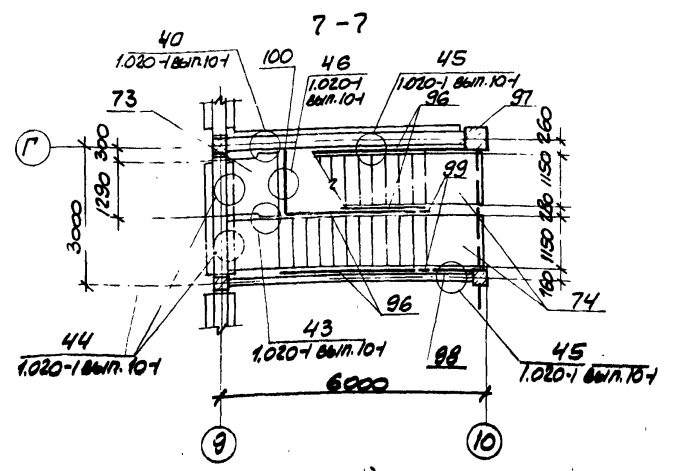
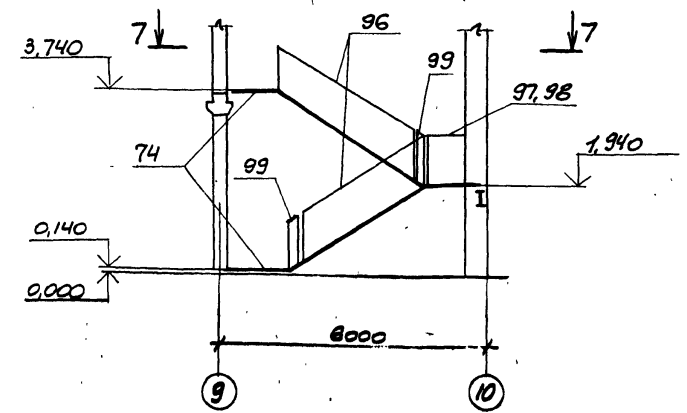


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



ПЯТРИСАН	

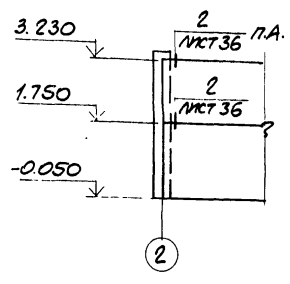
8689/6 51

ТП 904-1-55.84-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОЕКТИРОВЩИК ИНЖЕНЕР СТ.ИНЖ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТИРОВЩИК ИНЖЕНЕР	И.МОРЖИЛОВ И.ТОЛМАЧЕВА И.МАКАРОВА И.МОЖИЛОВ И.САКАВАНОВ И.БОЛЧЕНКО И.ЛИЖЕНКО И.БОТВИННИКОВ
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	33
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

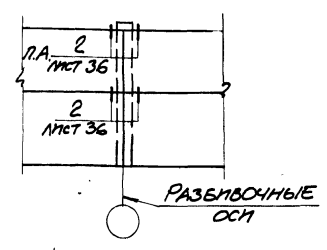
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

АЛЬБОМ 6
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ

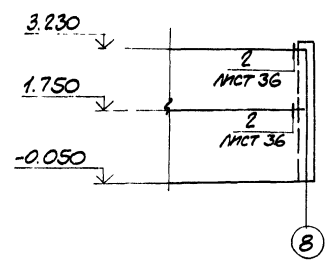
ФРАГМЕНТ 19



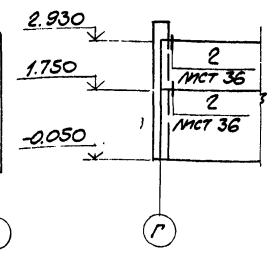
ФРАГМЕНТ 20



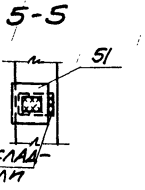
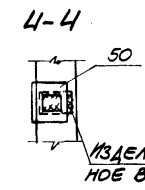
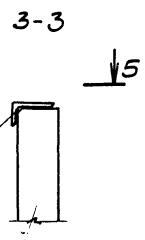
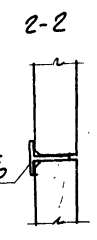
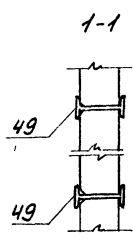
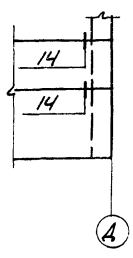
ФРАГМЕНТ 21



ФРАГМЕНТ 22



ФРАГМЕНТ 23



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ:					
1		ПС600.18.20-Я-1	1	1800	
2		ПС600.12.20-Я-1	25	1200	
3		ПС600.9.20-Я-1	4	900	
4		ПС600.18.20-Я-3	1	1800	
5		ПС600.12.20-Я-3	13	1200	
6		ПС600.12.20-Я-7	17	1200	
7	1.432-14/80, вып.1	ПС625.18.20-Я-11	2	1900	
8		ПС625.18.20-Я-12	2	1900	
9		ПС625.12.20-Я-11	16	1200	
10		ПС625.12.20-Я-12	13	1200	
11		ПС70.12.20-Я	6	100	
12		ПС295.12.20-Я-1	2	600	
13		ПС295.18.20-Я	2	900	
14		ПС295.12.20-Я	36	600	
15	ТП904-1-КЖ-ПС625.12.20-Я-22-1	ПС625.12.20-Я-22-1	1	1200	
16	-ПС600.18.20-Я-1-1	ПС600.18.20-Я-1-1	1	1800	
17	-ПС600.15.20-Я-4-1	ПС600.15.20-Я-4-1	6	1500	
18	-ПС600.12.20-Я-3-1	ПС600.12.20-Я-3-1	1	1200	
19	-ПС600.12.20-Я-3-2	ПС600.12.20-Я-3-2	32	1800	
20	-ПС600.12.20-Я-3-4	ПС600.12.20-Я-3-4	1	1200	
21	-ПС600.12.20-Я-3-2	ПС600.12.20-Я-3-2	16	1200	
22	-ПС600.12.20-Я-3-3	ПС600.12.20-Я-3-3	1	1200	
23	-ПС600.12.20-Я-7-1	ПС600.12.20-Я-7-1	1	1200	
24	-ПС625.9.20-Я-21-1	ПС625.9.20-Я-21-1	2	900	
25	-ПС625.9.20-Я-22-1	ПС625.9.20-Я-22-1	2	900	
26	-ПС295.12.20-Я-4	ПС295.12.20-Я-4	5	600	
27	-ПС295.12.20-Я-5	ПС295.12.20-Я-5	1	600	
28	-ПС600.18.20-Я-1-1	ПС600.12.20-Я-1-1	1	1200	
29	-ПС295.12.20-Я-4	ПС145.18.20А-Я-1	4	400	
30	-ПС295.12.20-Я-4	ПС145.12.20А-Я-1	15	300	
31	-ПС145.12.20А-Я-2	ПС145.12.20А-Я-2	1	300	
32	-ПС3	ПС3	6	1690	
33	-ПС1	ПС1	6	3525	
34	-ПС2	ПС2	6	5325	
35	-ПС295.12.20-Я-6	ПС295.12.20-Я-6	1	600	
36	-ПС295.12.20-Я-4	ПС145.12.20А-Я-3	2	300	
37	-ПС600.12.20-Я-3-5	ПС600.12.20-Я-3-5	6	1200	
ПАНЕЛИ					
40	ТП904-1-КЖ-ПГ1	ПГ1	6	1850	
41	-ПГ2	ПГ2	6	2450	
42	-ПГ3	ПГ3	6	2600	
43	-ПГ4	ПГ4	6	2125	
44	-ПГ5	ПГ5	5	1825	
45	-ПГ6	ПГ6	6	1950	
46	-ПГ6	ПГ7	5	1820	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
49		И22 ГОСТ 8239-72* с-250	18	6,0	
50	ТП904-1-КЖ-МС2	МС2	10	5,1	
51	-МС3	МС3	2	4,0	
52		С22 ГОСТ 8240-72 с-400	24	8,4	
*)					
		Т-1	353	0,5	1.170.353мм
		Т-5	56	0,6	1.170.4-10
		Т-6	32	0,8	СЕРИИ 2.432-1, вып.1;
		Т-8	32	0,5	1.431-15, вып.1;
	1.439-2	Т-10	28	4,0	1.020-1, вып.10-2
		Т-21	136	0,4	
		Т-24	37	1,0	
		Т-25	4	1,4	
		Т-27	18	0,4	
		Т-32	26	0,6	
	1.020-1, вып.10-2	МС-9/	2	0,24	
		МС-1	28	0,6	
		МС-2	37	0,2	
		МС-5	11	0,8	
		МС-6	12	0,4	
	1.431-15, вып.1.4	МС-12	112	0,02	
		МС-14	112	0,01	
		МС-17	12	0,45	
		МС-18	12	1,5	
		МС-10	6	1,3	
	ТП904-1-КЖ-МС1	МС1	19	1,4	

1. В стеновых панелях массой 1200 кг и менее установить монтажные петли марки П1, при большей массе панелей принимать петли марки П2 (серии 1.432-14/80, вып.3)

2. Расход стали для изготовления монтажных петель составляет: Ф10А1-217 кг, Ф12А1-195 кг.

ПРИВЯЗАН:			

8689/6 52 ИИВ. №

ТП 904-1-55.84-КЖ			
Проверил: МОРГУНОВ И.С. Инженер-металлоконструктор		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО с осушкой воздуха.	
Ст. инж. МАКАРОВА И.И. Р.К. Г.А. МОРГУНОВ Инженер-составитель		ТАБЛИЦА ЛИСТ П 34 ИИВ. №	
Проверил: МАКАРОВА И.И. Инженер-составитель		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО).	
Исполнитель: МАКАРОВА И.И. Инженер-проектировщик		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

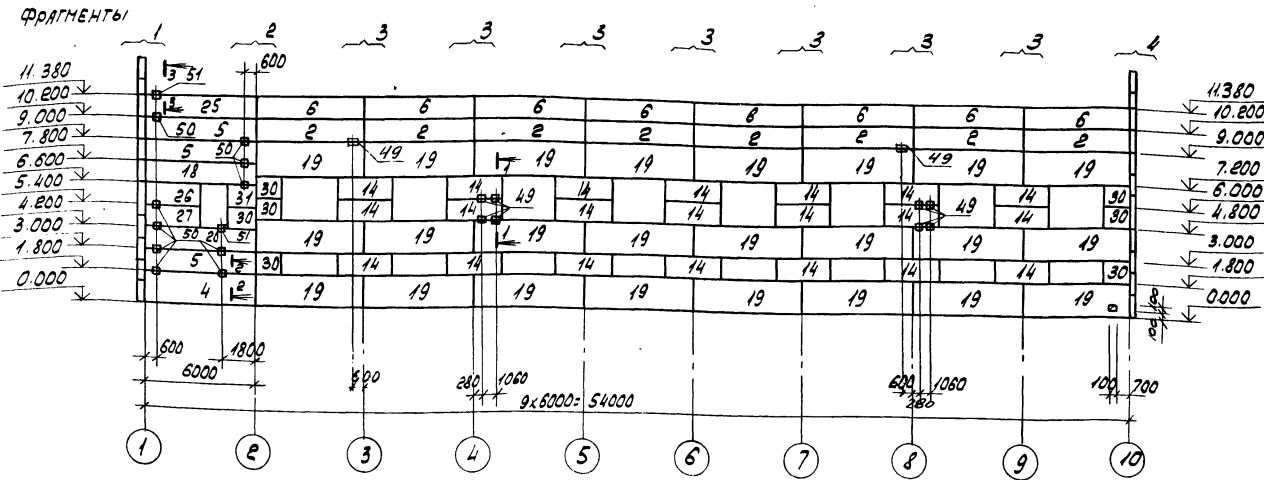


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Д.

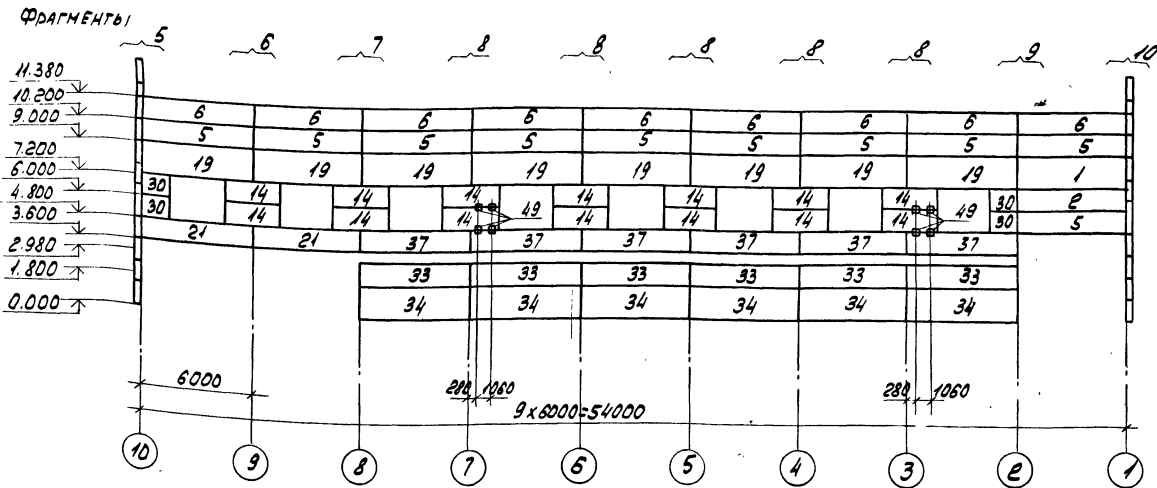


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 10

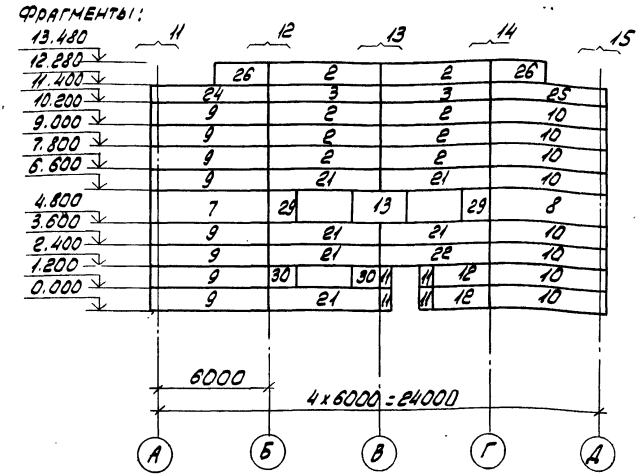
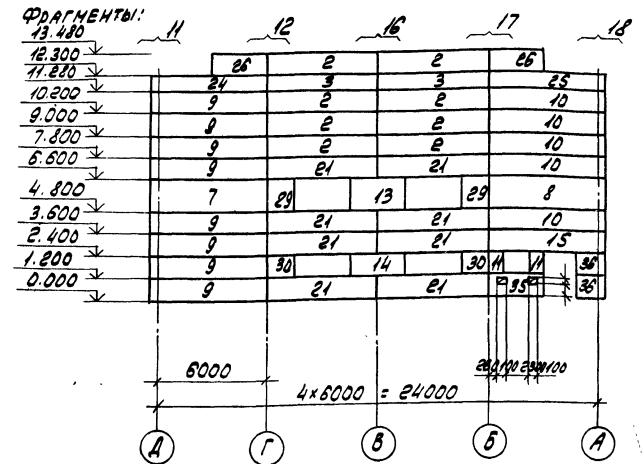


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$
2. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 37, 38.
3. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, ВЪИД.1.
4. ОТВЕРСТИЯ РАЗМЕРОМ 100×100 ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.
5. СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
6. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П. 7 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.432-1, ВЪИД.0.

ПРИВВАН

8689/6 53

ИНВ.№

ПРОБЛЕМНИКОВ		7П 904-1-55.84- КЖ	
ИНЖЕНЕР РАВЕННИКОВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТ.ИЖ. МАКАРОВА		СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РИС. Г. ПОДГАЙНОВ		Р 35	
И.О. ПАНЧЕНКО		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
И.О. ПАНЧЕНКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	

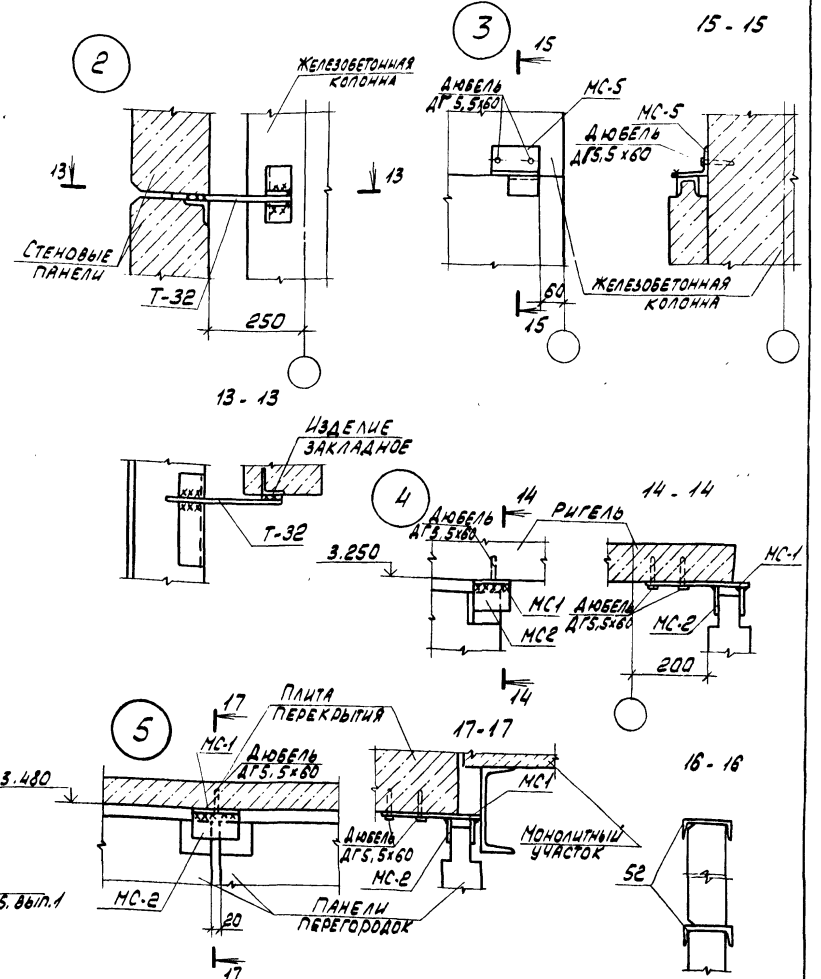
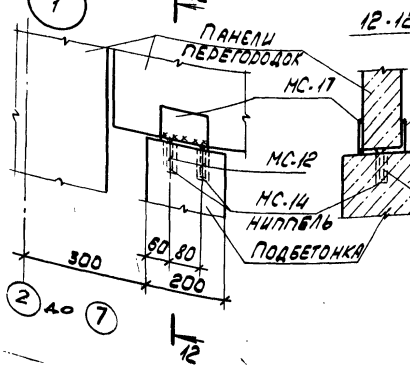
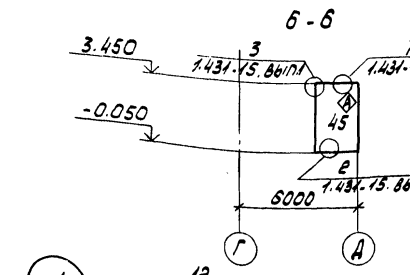
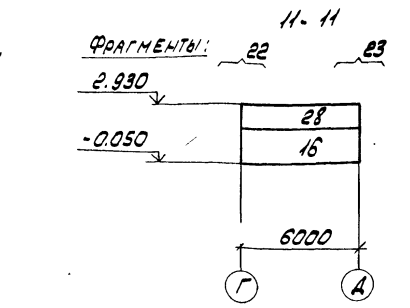
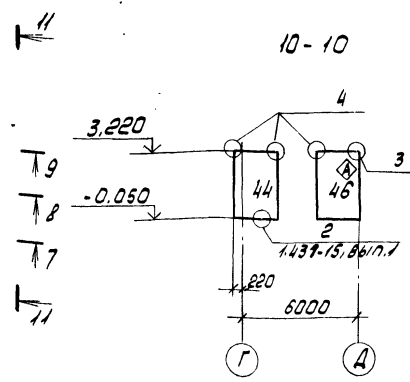
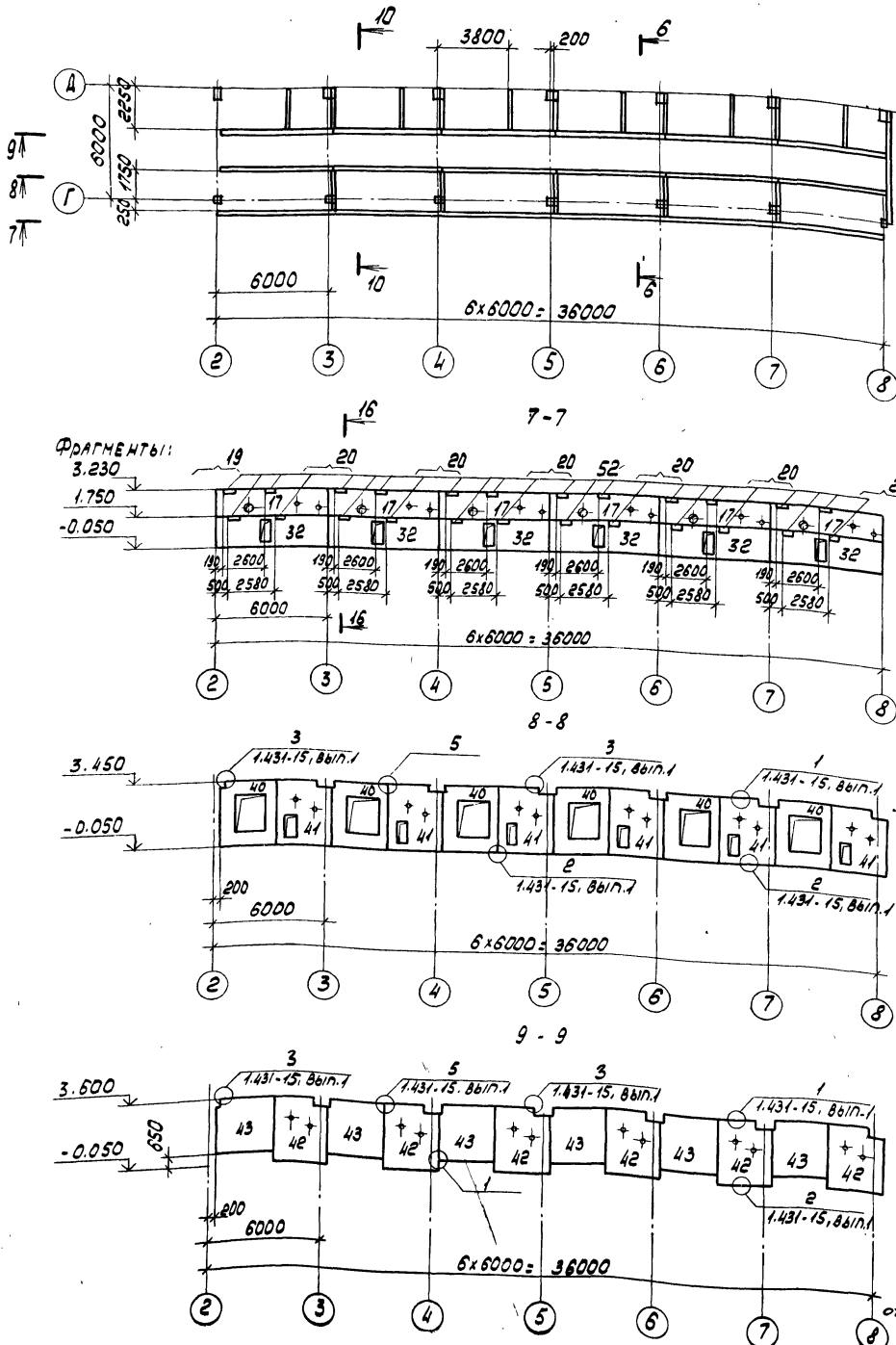
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ 2-8

Альбом 6

Типовой проект 2С4-1-55.84-КЖ

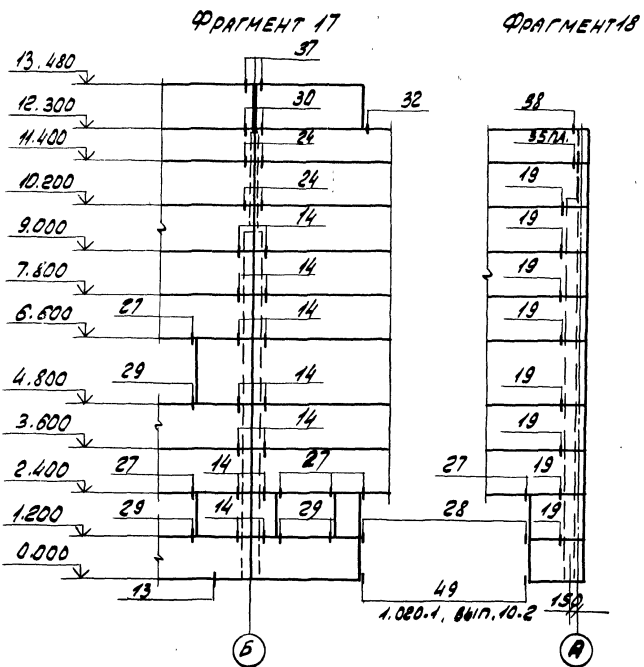
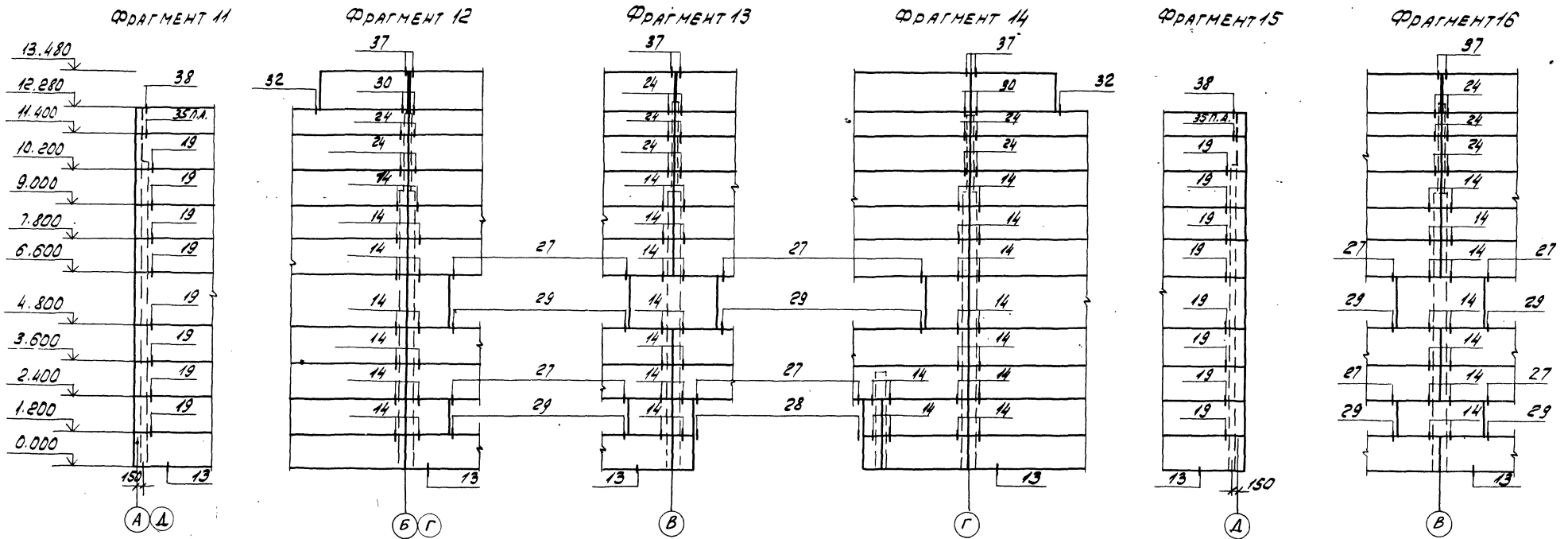
С.И. МЕЛЕНКО

Инв. № проекта 2С4-1-55.84-КЖ



1. ИНДЕКС \diamond ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ ПРИ МОНТАЖЕ.
2. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.

ПРИВЯЗАН		
8689/6 54		
ИНВ. №		
ТП904-1-55.84-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ПРОВЕДКА МОДУЛЬ	ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНОВА	СТ. ИНЖ. МАКДОНОВА
ИНЖ. Г. МОДГУНОВА	НАЧ. ОБС. СЯХОВИЧ	П. КОТЛ. БОЛДЫРЕВ
Н. КОНТР. ПУЩЕНКО	ТИП. УСТАШЕВСКИЙ	
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	36	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



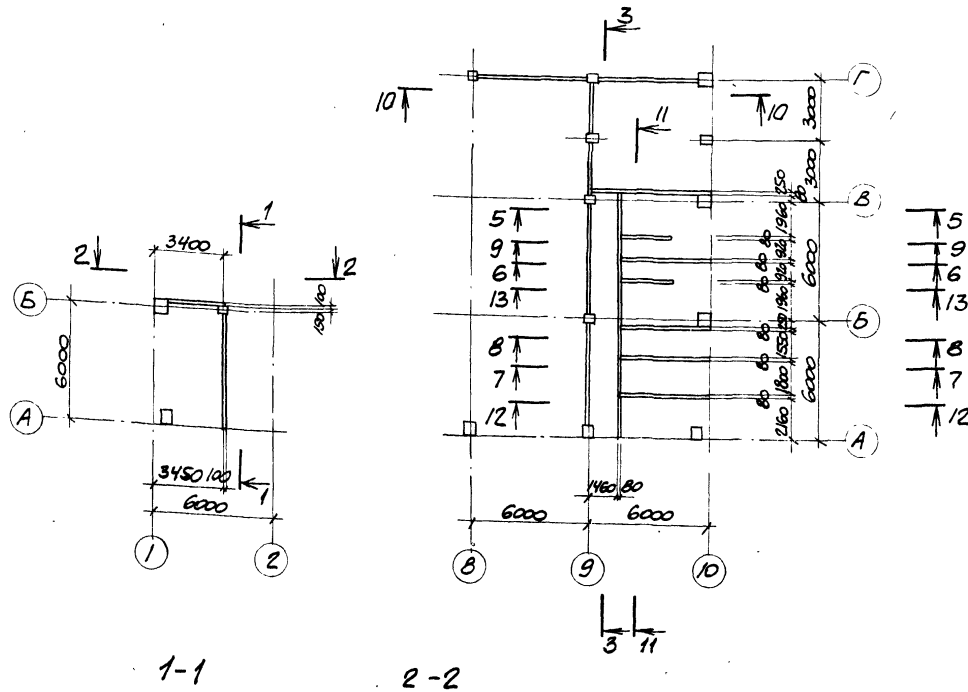
Привязка		

8689/6 56 ЧИВ.НО

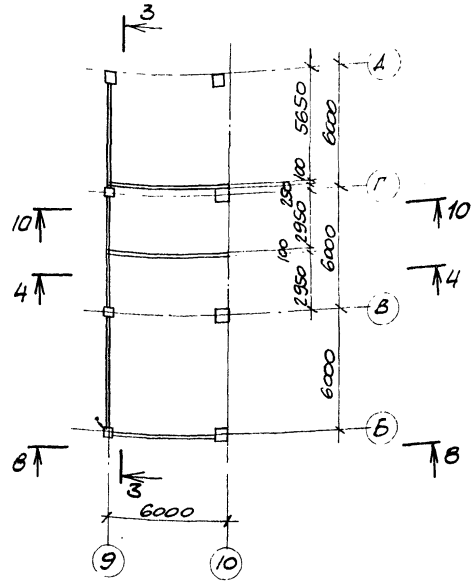
ТН 904-1-55.84 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД с осушкой воздуха.		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	
СЫМВОЛ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАНЦИИ В ПЛАНЕ (ОКРУЖАЮЩЕЙ)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Проверил МОДУНОВ [подпись]
 Инженер РАШЕТНИКОВ [подпись]
 Ст. инж. МАКЛОВА [подпись]
 Рук. гр. МОДУНОВ [подпись]
 Нач. отд. СВАЯНУК [подпись]
 ТН СЕДИ ВАРШАВСКОЕ [подпись]
 Ин. центр. ЛИЖЕНКО [подпись]
 РИО ОСТРОВСКИЙ [подпись]

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000



НА ОТМ. 3.800



1-1 2-2

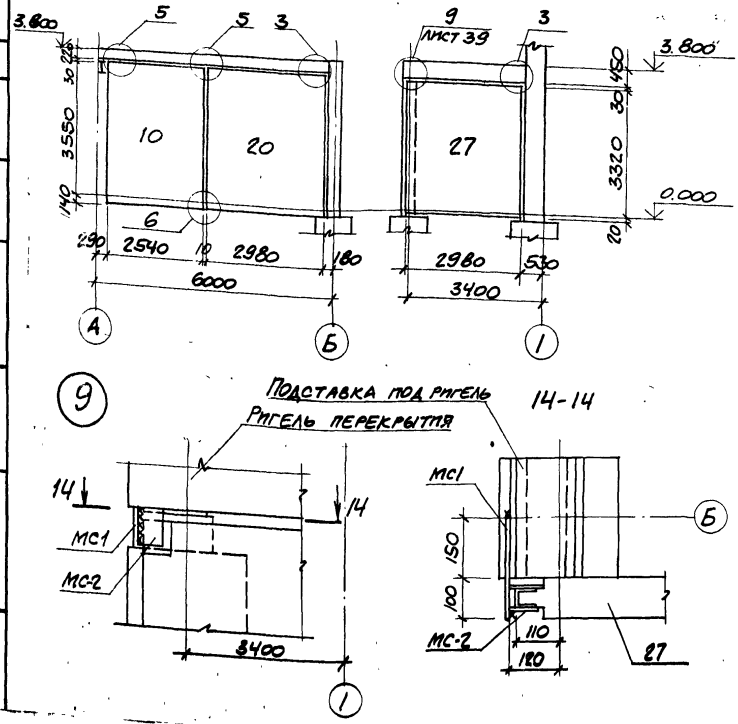
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ			
1	1.431-15, вып. 2	ППБ-10 2,64 x 2,78	2	1470	
2	1.431-15, вып. 2	ППБ-3 5,64 x 2,78	1	3150	
3	1.431-15, вып. 2	ППБ-12 2,64 x 3,04	1	1600	
4	1.431-15, вып. 2	ППБ-5 5,64 x 0,89	2	1000	
5	1.431-15, вып. 2	ППБ-7 5,64 x 0,55	1	750	
6	1.431-15, вып. 2	ППБ-14 6,4 x 3,34	4	2230	
7	1.431-15, вып. 2	1.76-20-A 2,98 x 3,04	1	2200	
8	1.431-15, вып. 2	ППБ-13 2,51 x 3,04	1	1550	
9	1.431-15, вып. 2	ППБ-18 2,64 x 3,94	1	2600	
10	1.431-15, вып. 2	ППБ-17 2,54 x 3,69	1	2350	
11	ПП904-1	-КЖИ-ПГ8 ПГ8	1	1025	
12		-КЖИ-ПГ9 ПГ9	2	125	
13		-КЖИ-ПГ10 ПГ10	1	1800	
14		-КЖИ-ПГ11 ПГ11	1	2750	
15		-КЖИ-ПГ8 ПГ12	2	875	
16		-КЖИ-ПГ13 ПГ13	2	1950	
17		-КЖИ-ПГ5 ПГ14	2	2500	
18		-КЖИ-ПГ13 ПГ15	1	2075	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
19	ПП904-1	-КЖИ-ПГ5 ПГ16	1	2275	
20		-КЖИ-ПГ5 ПГ17	1	2750	
21		-КЖИ-ПГ8 ПГ18	1	2325	
22		-КЖИ-ПГ10 ПГ19	1	1600	
23		-КЖИ-ПГ8 ПГ20	1	1375	
24		-КЖИ-ПГ8 ПГ21	2	1200	
25		-КЖИ-ПГ10 ПГ22	3	2750	
26	-КЖИ ППБ-18 2,64 x 3,94	ППБ-18 2,64 x 3,94	1	2600	
27	1.431-15, вып. 2	ППБ-21 2,98 x 3,34	1	2490	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*	1.431-15, вып. 4	МС-1	24	0,6	ПЛОЩАДИ ПЛОСКИ
	1.431-15, вып. 4	МС-2	25	0,2	СЕРИИ 1.431-15, вып. 1
	1.431-15, вып. 4	МС-5	11	0,8	
	1.431-15, вып. 4	МС-6	42	0,4	
	1.431-15, вып. 4	МС-10	31	1,3	
	1.431-15, вып. 4	МС-12	190	0,02	
	1.431-15, вып. 4	МС-14	190	0,01	
	1.431-15, вып. 4	МС-17	22	0,45	
	1.431-15, вып. 4	МС-18	16	1,5	
	1.431-15, вып. 4	МС-19	6	1,3	
	ПП904-1	-КЖИ-МС1 МС1	1	1,4	

№ 10-10/100. Предельно г. дата 13/11/11. И.И.И.



- Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на мсты, приняты по серии 1.431-15, вып. 1.
- Разрезы 3-3-13-13 смотрите на мсте 40.
- Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм пробить по месту.
- Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.431-15 вып. 1.

8689/6 57 И.И.И. №

ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-3584 КЖ

ПРОБЛЕМА МОРИНОВ	ИНЖЕНЕР ЕШЕТИНОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

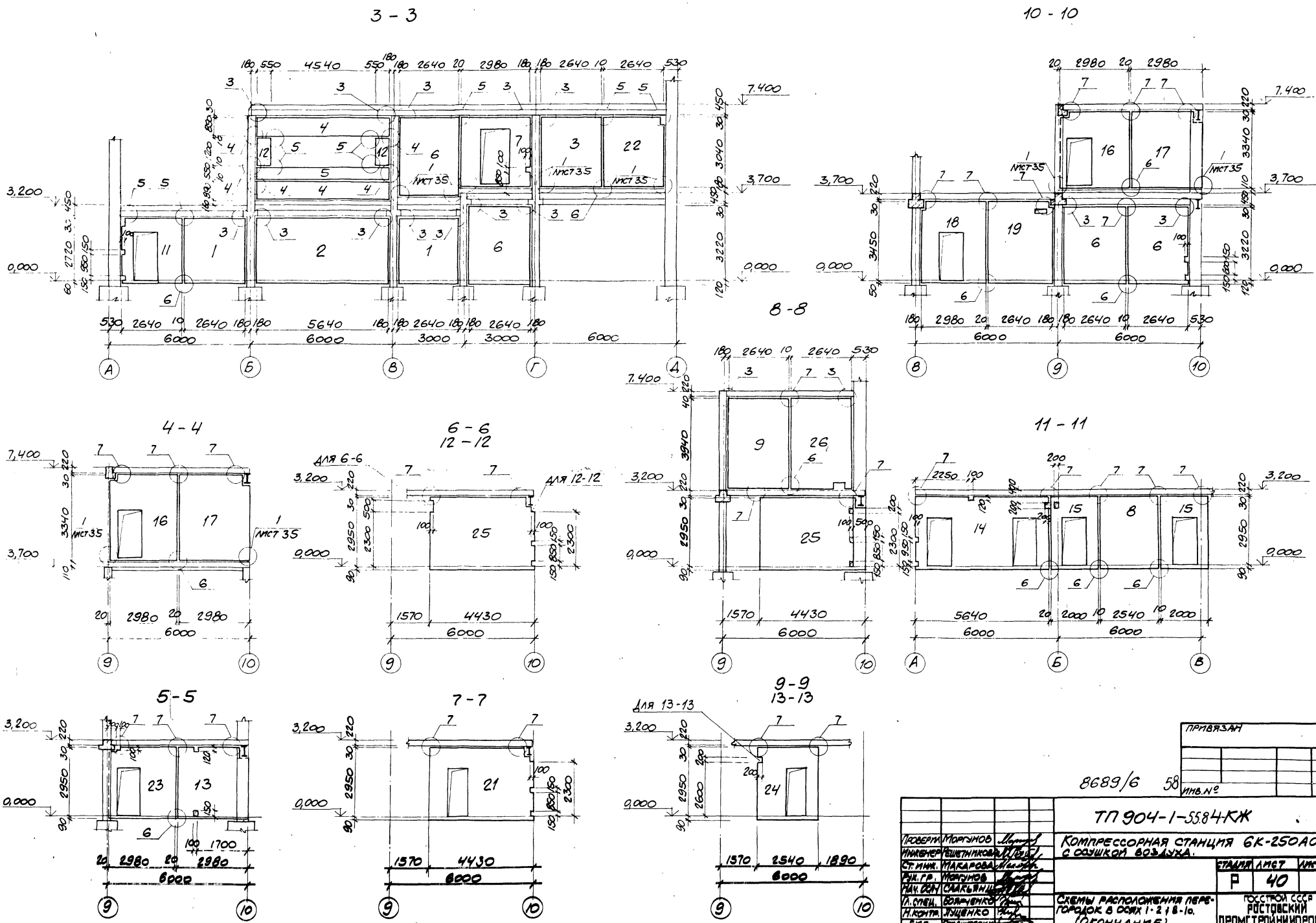
**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250А0
С СОСЛЖКОЙ ВОЗДУХА**

СТРАНА	ЛИСТ	ИСТОК
□	39	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 8-10 (НАЧАЛО)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИЛОВОЧ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ АЛБЕГОМ 6



ИЛОВОЧ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ АЛБЕГОМ 6

ПРИВЯЗКА	
8689/6 58 ИЛ.№	
ТП 904-1-5584КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С СОЗЖКОМ ВОЗДУХА.	
ПРОЕКТАНТ: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ СТ. ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ	ПОСТРОИТЕЛЬ: РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ ИЛ. РАБОТА: ИЛОВОЧ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕР- ГОРЯЧК В БОЯХ 1-2 И 8-10. (ОКОНЧАНИЕ)
СТАЛЬ ЛМСТ	ИЛ. РАБОТА
Р 40	ИЛ. РАБОТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛЫТАМ ПМ1 - ПМ8

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Полнечанье
			<u>ПМ1</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	1	ТП904-1- -КЖИ-С42	С42	6	
А3	2	-С42	С43	6	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
3		1400-15 Вып.1	МН556	36,3	М
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф6АГ ГОСТ5781-82		
Б4	4*		ℓ=550	36	0,1кг
Б4	5*		ℓ=400	36	0,1кг
Б4	6*		ℓ=1010	36	0,2кг
Б4	7*		ℓ=33000	-	7,7кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	2,1	М ³
			<u>ПМ2</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	8	ТП904-1- -КЖИ-С44	С44	6	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
3		1400-15 Вып.1	МН556	35,7	М
10		3.901-5	ДЧ250 ℓ=200	12	
11		3.901-5	ДЧ80 ℓ=200	12	
12		3.901-5	ДЧ50 ℓ=200	12	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф6АГ ГОСТ5781-82		
Б4	5*		ℓ=400	72	0,1кг
Б4	6*		ℓ=1010	108	0,2кг
Б4	7*		ℓ=105000	-	23,3кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	6,7	М ³
			<u>ПМ3</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	13	ТП904-1- -КЖИ-С44	С46	1	
А3	14	-С42	С47	1	

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Полнечанье
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
10		3.901-5	ДЧ250 ℓ=200	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф6АГ ГОСТ5781-82		
Б4	4*		ℓ=550	6	0,1кг
Б4	5*		ℓ=400	12	0,1кг
Б4	7*		ℓ=21000	-	4,7кг
Б4	15*		ℓ=870	22	0,2кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,9	М ³
			<u>ПМ4</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А4	16	ТП904-1- -КЖИ-С48	С48	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф6АГ ГОСТ5781-82 ℓ=400	6	0,1кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,23	М ³
			<u>ПМ5</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	17	ТП904-1- -КЖИ-С42	С49	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5*		Ф6АГ ГОСТ5781-82ℓ=400	6	0,1кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,35	М ³
			<u>ПМ6</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	18	ТП904-1- -КЖИ-С44	С50	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	19		Ф10АГ ГОСТ5781-82ℓ=400	4	0,7кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,35	М ³

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Полнечанье
			<u>ПМ7</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	20	ТП904-1- -КЖИ-С44	С51	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	19		Ф10АГ ГОСТ5781-82ℓ=400	4	0,7кг
Б4	22		Ф8АГ ГОСТ5781-82ℓ=520	3	0,2кг
Б4	7*		Ф6АГ ГОСТ5781-82ℓ=1500	-	0,3кг
Б4	34*		Ф10АГ ГОСТ5781-82ℓ=1400	2	0,9кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,5	М ³
			<u>ПМ8</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	23	ТП904-1- -КЖИ-С42	С52	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	21		Ф10АГ ГОСТ5781-82ℓ=400	2	0,8кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,23	М ³

*1) Поз. 4-7, 15, 34 см. ведомость ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 45

Привязан
Изм. №

8689/6 59

ТП 904-1-55.84 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 АД	
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ «НАУКА»		С ОСЫШКОЙ ВОЗДУХА	
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	41		
Планы ПМ1 - ПМ8		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-55.84-КЖ Альбом 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПМ9-ПМ13

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А4	24	ТП904-1	-КЖ-С48	С53	1	
				ДЕТАЛИ		
	5*			φ6AII ГОСТ5781-82 L=400	6	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,19	м ³
				ПМ10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А3	25	ТП904-1	-КЖ-С42	С54	1	
				ДЕТАЛИ		
	19			φ10AIII ГОСТ5781-82 L=1000	2	0,7 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,23	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПМ11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	26	ТП904-1	-КЖ-С44	С55	1	
				ДЕТАЛИ		
	7*			φ5AII ГОСТ5781-82 L=5700	-	1,3 кг
	19			φ10AIII ГОСТ5781-82 L=1000	4	0,7 кг
	27			φ8AII ГОСТ5781-82 L=1170	3	0,5 кг
	28			φ8AII ГОСТ5781-82 L=470	3	0,2 кг
	32			φ10AIII ГОСТ5781-82 L=2100	4	1,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,42	м ³
				ПМ12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А3	30	ТП904-1	-КЖ-С42	С56	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
	21			φ10AIII ГОСТ5781-82 L=1230	2	0,8 кг
	5*			φ6AII ГОСТ5781-82 L=400	6	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,25	м ³
				ПМ13		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	18	ТП904-1	-КЖ-С44	С50	1	
				ДЕТАЛИ		
				φ6AII ГОСТ5781-82		
	5*			L=400	12	0,1 кг
	7*			L=1000	-	0,2 кг
	3*			L=400	2	0,1 кг
	33			L=520	26	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,32	м ³

*) Поз. 5, 7, 31, 33 см. ведомость деталей на листе 45.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I			А-II			А-I			А-II			ВСТ 3 КЛ 2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76											
	φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ10	Итого	φ8	Итого	φ8-10	Итого	163x5	Итого	ТР 12x11	ТР 12x11	Итого	ТР 12x11	Итого				
ПМ1	57,5	57,5	55,8			55,8	113,3	8,0	8,0	14,5	14,5			174,6	174,6			197,1		310,4				
ПМ2	100,1	100,1	133,4			133,4	233,5	16,2	22,3	38,5	14,3	14,3	70,3	70,3	174,7	171,7	27,6	39,6	67,2	182,4	182,4	544,4	777,9	
ПМ3	25,2	25,2	31,9			31,9	57,1	7,4	7,4				13,0	13,0					60,8	60,8	81,2		138,3	
ПМ4	4,2	4,2	2,9			2,9	7,1															7,1		7,1
ПМ5	5,4	5,4	5,8			5,8	11,2															11,2		11,2
ПМ6	4,8	4,8	5,4	2,8		8,2	13,0															13,0		13,0
ПМ7	6,3	6,3	14,1	4,6		18,7	25,0															25,0		25,0
ПМ8	3,3	3,3	2,6	1,6		4,2	7,5															7,5		7,5
ПМ9	3,9	3,9	2,6			2,6	6,5															6,5		6,5
ПМ10	3,6	3,6	2,2	1,4		3,6	7,2															7,2		7,2
ПМ11	5,8	5,8	12,1	8,0		20,1	25,9															25,9		25,9
ПМ12	3,9	3,9	2,6	1,6		4,2	8,1															8,1		8,1
ПМ13	8,0	8,0	5,4			5,4	14,4															14,4		14,4

ПРОВЕРЯЮЩИЙ
ИЗДАНИЕ №

8689/6 60

ТП 904-1-55.84 - КЖ

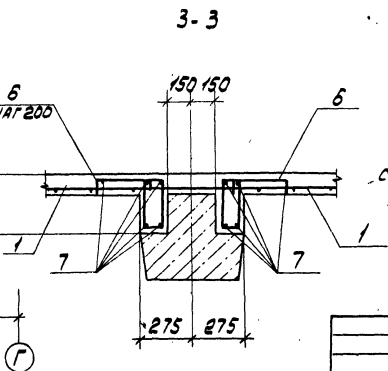
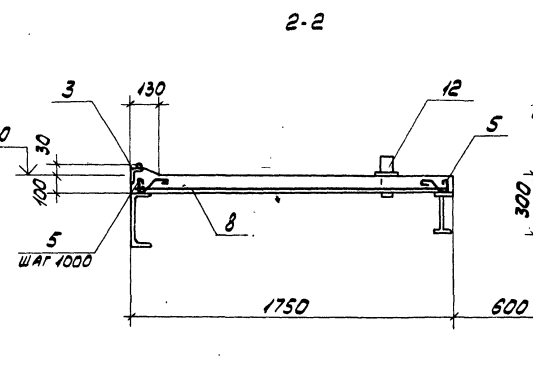
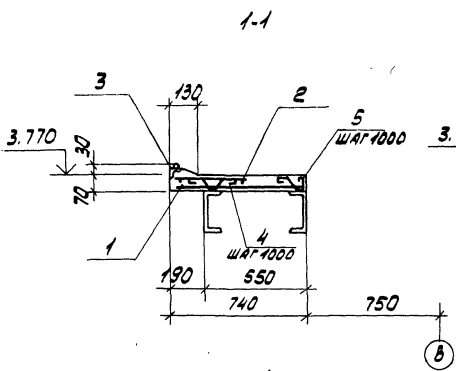
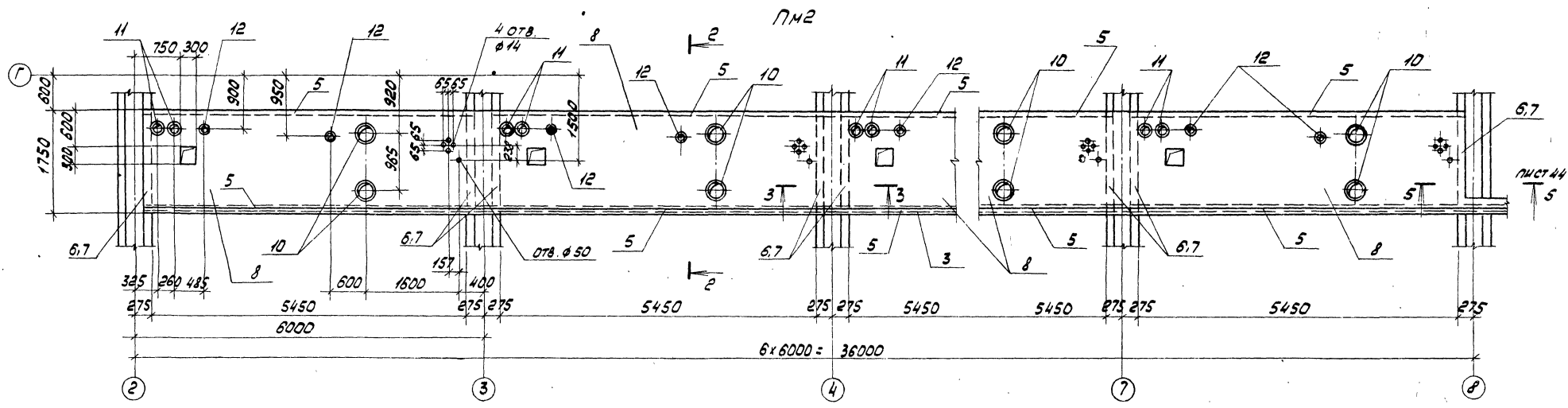
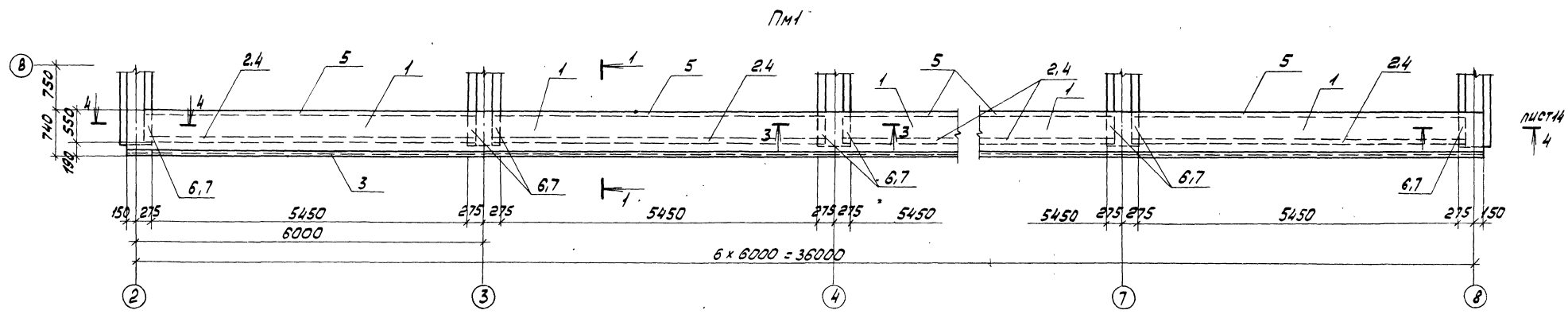
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0
С ОБЪЕМОМ ВОЗДУХА

СТАЛЬ Лист 42

ПМ10 ПМ1-ПМ13
СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)

РОСТОВСКИЙ ЦЕНТР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Исполнитель: Голуб. И. ДАТА



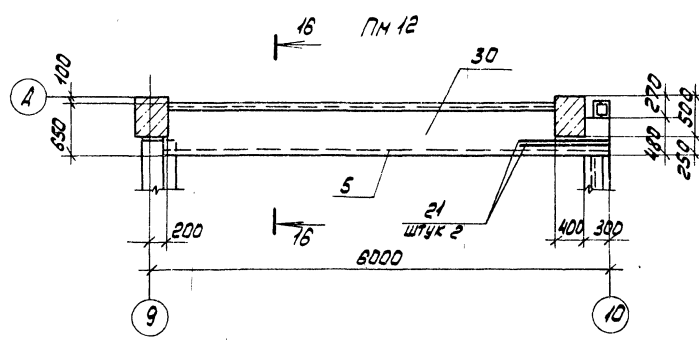
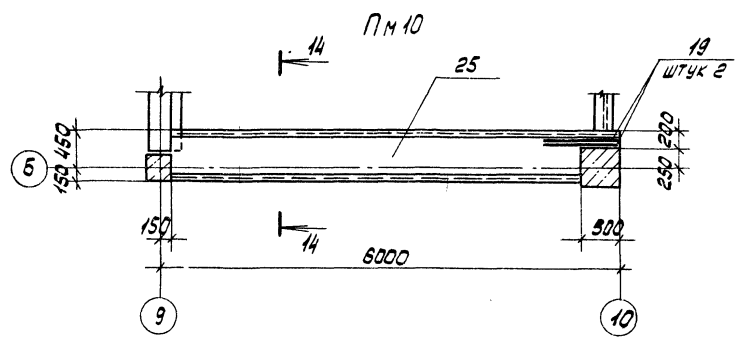
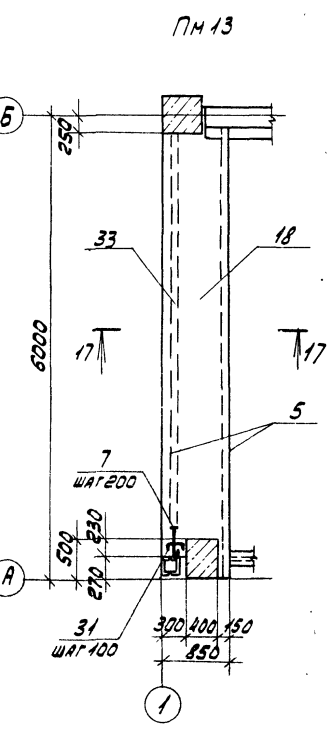
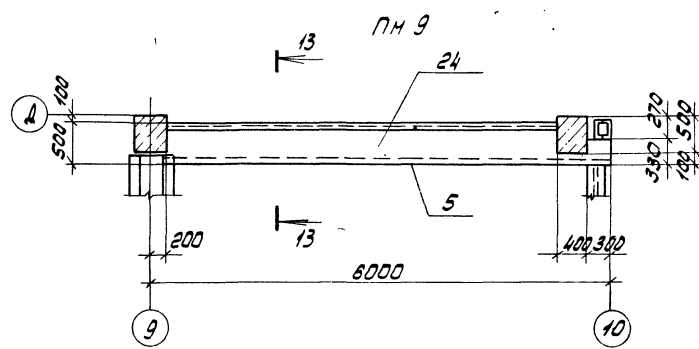
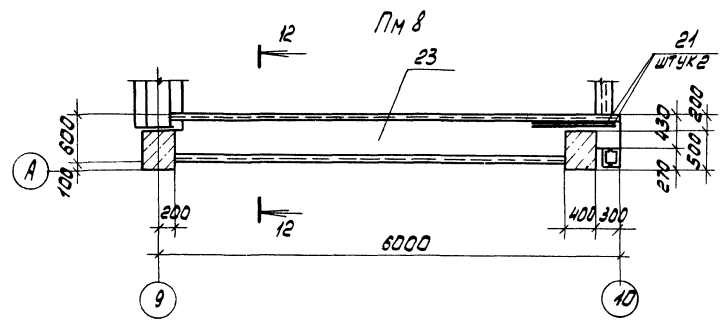
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ.
3. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛАН ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

ПРИБВЯЗАН		

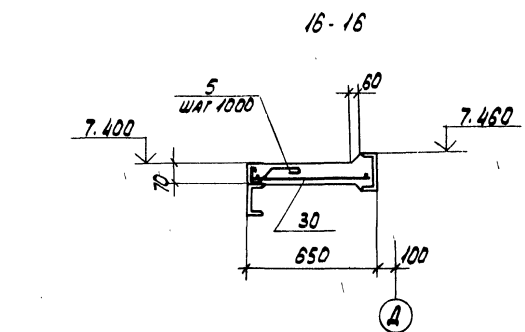
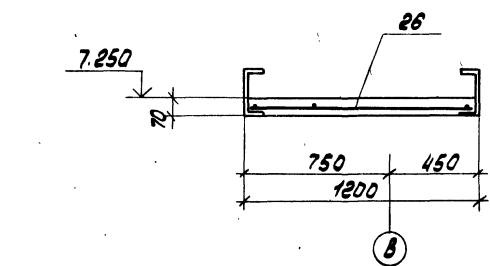
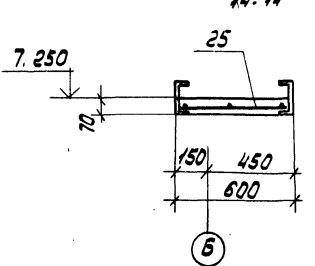
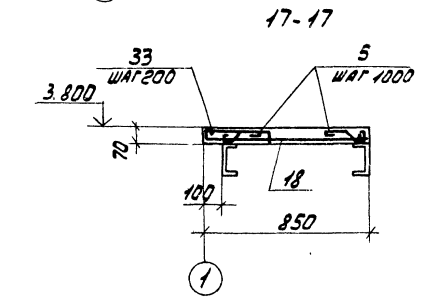
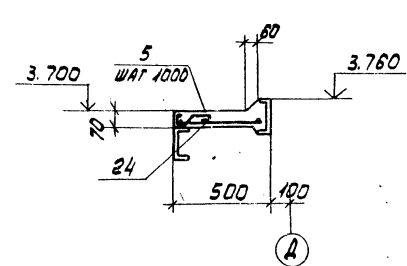
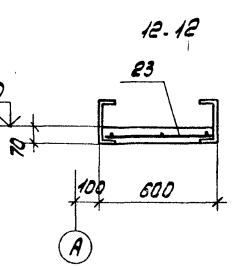
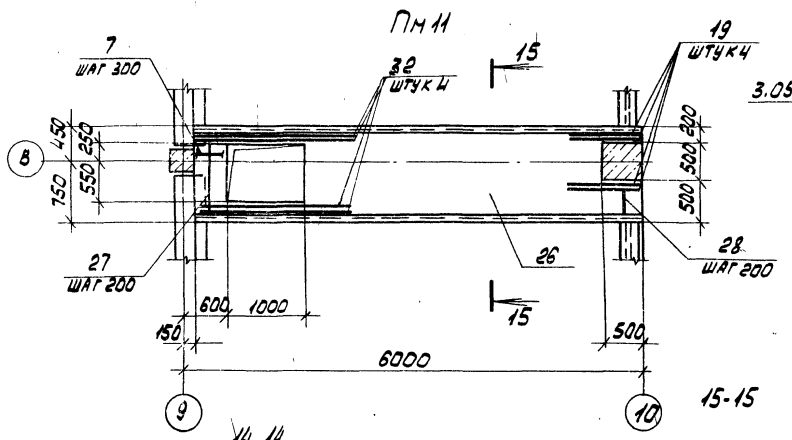
8689/6 61 ИИИ.НО

ТЛ 904-1-55.84 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕДЕНА МОРОЗОВА	ИЗВЕЩА	
ИНЖЕНЕР ГОЛЫНЧЕВ	ИЗВЕЩА	
СТ. ИНЖ. НАКАРОВА	ИЗВЕЩА	
ВЫК. РА. МОРОЗОВА	ИЗВЕЩА	
ИИИ. ОСП. СМЯКАЛИ	ИЗВЕЩА	
ТАСМАНТО БОЯРЧЕНКО	ИЗВЕЩА	
И. КОМПА. ПУШЕНКО	ИЗВЕЩА	
ТИП. ИСТУЩЕВА	ИЗВЕЩА	
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	43	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

ПЛАТЫ ПМ1, ПМ2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
№№	ЭСКИЗ
4	
5	
6	
7	ПО МЕСТУ
15	
31	
34	
33	



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.
2. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

ПРИВЯЗАН			

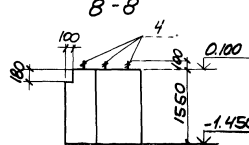
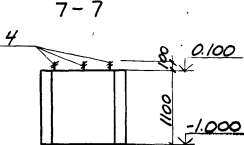
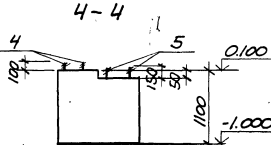
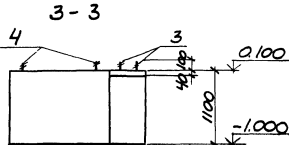
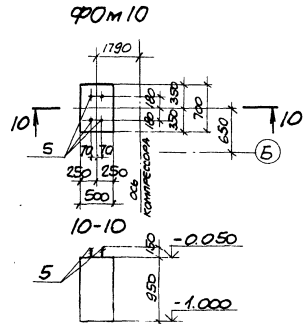
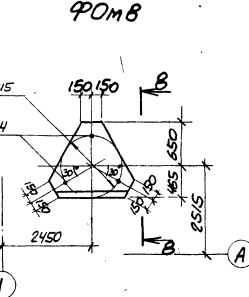
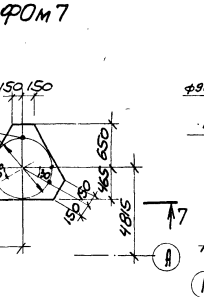
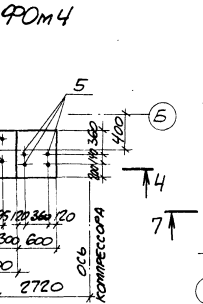
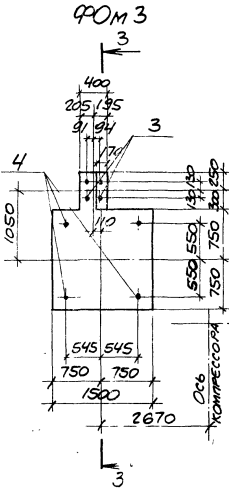
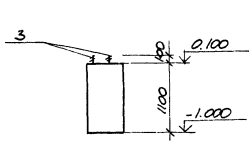
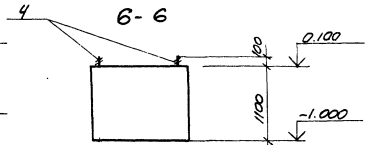
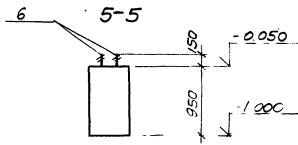
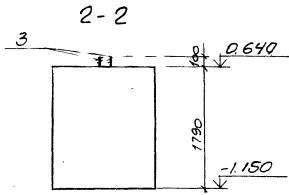
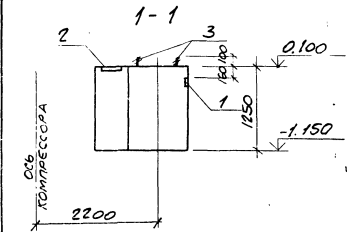
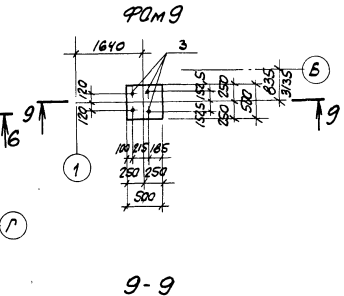
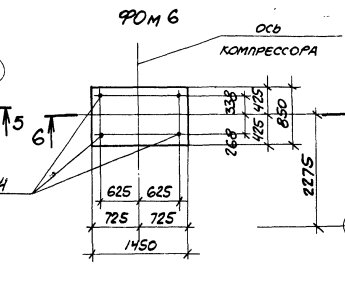
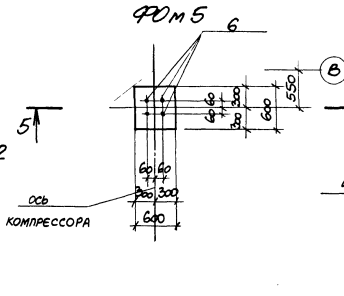
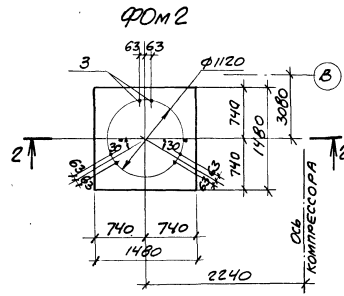
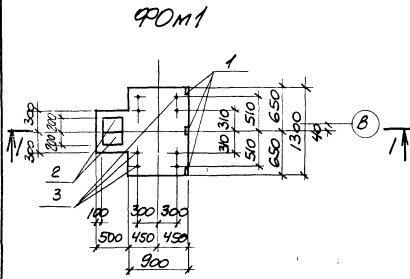
8689/6 63

ТП 904-1-55.84 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОЕКТ: МОДГУЧОВА	ИНЖЕНЕР: ГОЛМАЧЕВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РИС. ГР. МОДГУЧОВА
ИН. ДИП. САЛЮЖНИК	М. КОНТ. ЛИЩЕНКО	СНП. БАСТАВЕСКИЙ	
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	45		
Плиты ПМ8-ПМ13		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

АИ660М С

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КЖ

ПОДПИСАНЫ КОЛЛЕКТИВНО ИЛИ ОТДЕЛЬНО

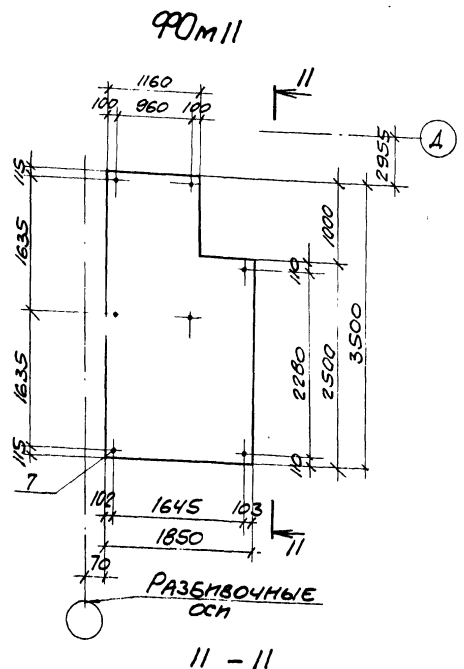


ПРОВЕРКА		

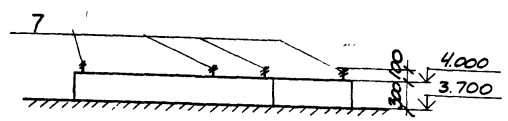
8689/6 64

ТП 904-1-5584 КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИИ		ЛИСТ	ИТЕРАЦИИ
Р	46		
ПРОЕКТИРОВЩИК ИНЖЕНЕР ТЕХНИКОМ С.И.И.И. ЭКСПЛУАТАТОР И.И.И.И. Г.И.И.И.		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕМ СТАНЦИИ СПРОМ1 - СПРОМ4. (НАЧАЛО)	
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

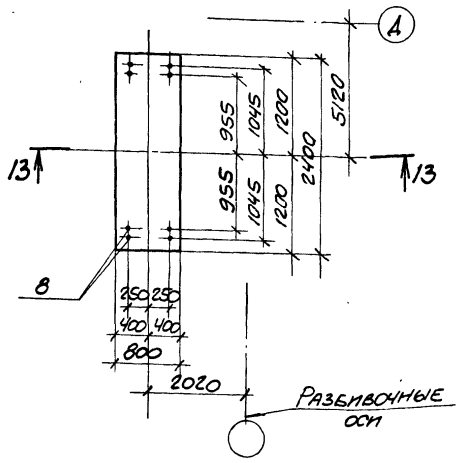


11 - 11



Ф0м12

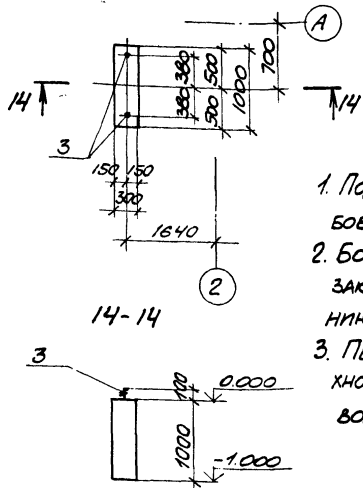
Ф0м12



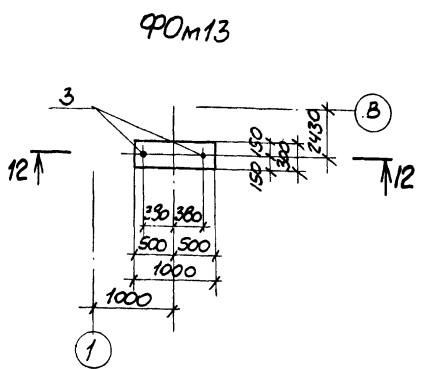
12 - 12

13 - 13

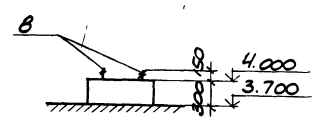
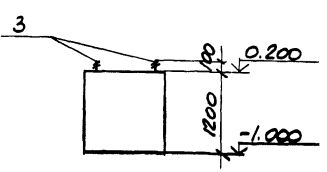
Ф0м14



14 - 14



12 - 12



КОД	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.												ПРИМЕЧАНИЕ				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ																				
1		1.400-15, В.П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	3																
2		1.400-15, В.П.1	ТО ЖЕ МН12-3	2																
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ																				
3		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М12x250	8	6	4						4			2	2	0,27 кг			
4		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М16x300			4	3	4	3	3								0,59 кг		
5		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М16x600				4								4				1,13 кг	
6		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М20x710					4												2,09 кг
7		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М20x350												7			1,06 кг		
8		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М24x400													8			1,75 кг	
МАТЕРИАЛЫ																				
БЕТОН МАРКИ 150				1,8	3,9	2,7	9,9	0,34	1,3	1,1	1,1	0,28	0,33	1,7	0,58	0,36	0,3			м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	Всего расхода	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	Ф8	Ф10	Шп8	Шп8	Шп8	Шп8	Шп8	Шп8			
Ф0м1	0,3	1,2	1,5	1,5	0,8	0,8			10,3	11,8	11,8

1. Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебеня или гравия крепностью 40-60 мм.
2. Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в проверенные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75.
3. Перед укладкой бетона в опалубку фундаментов Ф0м11, Ф0м12 поверхность перекрытия тщательно очистить от пыли и грязи и промыть водой.

ПРИВЯЗАН	

8689/6 65 ИИВ.№8

<p>ПРОЕКТ МОРОЗОВ Л.С.</p> <p>ИНЖЕНЕР ШЕСТИКОВ С.В.</p> <p>С. ИИЖ. МАКАРОВА И.С.</p> <p>С. Г.В. МОРОЗОВ И.С.</p> <p>С. ИИЖ. САРЯНИН С.В.</p> <p>С. ИИЖ. САРЯНИН С.В.</p> <p>С. ИИЖ. САРЯНИН С.В.</p> <p>С. ИИЖ. САРЯНИН С.В.</p> <p>С. ИИЖ. САРЯНИН С.В.</p>		<p>ТП 904-1-55.84-КЖ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 АО</p> <p>С Осушкой воздуха.</p>	<p>СТРАНИЦА</p> <p>ЛИСТ 47</p> <p>ЛИСТОВ</p>
<p>ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м1-Ф0м14 (ОБОЗНАЧЕНИЕ)</p>		<p>ГОССТРОЙ СССР</p> <p>РОСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОИПРОЕКТ</p>	

Альбом... Типовой проект... Сделано... Масса металла... Итого...

ПРИВЯЗАН... ИНВ. №...

Техническая спецификация металла на объект (окончание)...

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№№ ПО ПОРЯДУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР.				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				Металл	Профиль	Размер профиля			Лестничные	Полки	Стампе- льные	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР.						
												526242		526243	526244		I	
Сталь прокатная угловая	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	L 25x3	1								0,14							
		L 75 x6	2								0,03	0,10						
РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72 *	Итого		3	11240	21113					0,03	0,10	0,14						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4							0,03	0,10	0,14						
Сталь листовая горячекатаная	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	δ=4	5							0,03	0,02							
		δ=6	6							0,06								
		δ=8	7									0,04						
ГОСТ 19903-74 *	Итого		8	11240	71110				0,09	0,06								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9						0,09	0,06								
Сталь листовая холоднокатаная	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	δ=2	10									1,03						
		δ=2,5	11							0,25								
ГОСТ 19904-74 *	Итого		12	11240	72117				0,25									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13						0,25	1,03								
Листы стальные с ромбическим и чеapeвичным решением	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	δ=4	14							0,12	0,16							
			15	11240	71315					0,12	0,16							
ГОСТ 8568-77 *	Итого		15	11240	71315				0,12	0,16								
Проволока из, углеродистой конструкционной стали. Технические условия	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	φ5	16								0,23							
			17	11240	-							0,23						
ГОСТ 17305-71	Итого		17	11240	-						0,23							
Профиль гнутый швеллеры равнополочные	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	L160x50x4	18								0,18							
		L180x50x4	19							0,44								
ГОСТ 8278-75 *	Итого		20	11240	73840				0,44	0,18								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21						0,44	0,18								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	L 50x40x12x5	22								0,56							
			23	11240	74136							0,56						
ГОСТ 8281-80	Итого		23	11240	74136						0,56							
Профиль гнутый	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	90x30x25x3	24								0,34							
			25	11240	-							0,34						
ЦМТУ 2-130-70	Итого		25	11240	-						0,34							
МАССА МЕТАЛЛА ВСЕГО			26						0,93	1,76	1,04							
	МАССА МЕТАЛЛА в том числе по маркам		27						0,93	1,76	1,04							
			28						0,93	1,76	1,04							
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ Т заполняется (заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

ИПОВОИ ПРОЕКТ
307-1-3025-1711
ИПОВОИ 0

ИПОВОИ				

8689/6 69

ТП 904-1-55.84-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АО
с осушкой воздуха.

Техническая специфика-
ция металла на лестни-
цы.

СТАНЦИЯ	ЛМСТ	МЭСЛО
Р	4	

ГОСТОВОЙ СЕР-
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА Н.С.
Исполнитель: МАКАРОВА Н.С.
Ст. м. МАКАРОВА Н.С.
Рис. г. МАКАРОВА Н.С.
Инженер-конструктор: МАКАРОВА Н.С.
Инженер: МАКАРОВА Н.С.
Инженер: МАКАРОВА Н.С.
Инженер: МАКАРОВА Н.С.

Типовой проект 904-1-55.84-КМ Альбом

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта ГОСУ	Коды по прейскуранту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций т													Количество шт	Средняя стоимость конструкции			
				по видам прокатной стали																	
				Всего стали	Швеллер	Уголок	Балка	Кант	Средняя	Сортная	Мелко	Толстая	Сильная	Тонкая	Прочие	Среднее					
Типовые конструкции																					
Лестницы, площадки, ограждения																					
ЛР5	913	1	526242016						0,01					0,01	0,05	0,06	0,13	2	1459-2		
ЛР14	922	2	526242055						0,02					0,02	0,20	0,21	0,46	3	Был.1		
Л17	925	3	526242027						0,01					0,10		0,09	0,20	1			
ЛЛ1	951	4	526244001													0,02	0,03	2			
ЛЛ2	951	5	526244002													0,01	0,02	2	1459-2		
ЛЛ7	954	6	526244007													0,02	0,10	3	Был.2		
ЛЛ8	954	7	526244008													0,02	0,10	3			
ЛЛ9	955	8	526244009													0,01	0,02	1			
ЛЛЮ	955	9	526244010													0,01	0,02	1			
ЛР5	1075	10	526243047						0,07					0,01	0,09	0,13	0,01	0,82	7	1459-2	
ЛР14	1084	11	526243015						0,02					0,01	0,02	0,05	0,01	0,11	2	Был.1	
ЛЛ1	1157	12	526244020													0,01	0,06	0,07	6		
ЛЛ2	1158	13	526244022													0,01	0,04	0,05	4		
ЛЛ3	1159	14	526244023													0,01	0,03	0,04	2		
ЛЛ5	1161	15	526244025													0,02	0,19	0,21	12	1459-2	
ЛЛ6	1162	16	526244026													0,01	0,02	0,03	1	Был.2	
ЛЛ8	1164	17	526244028													0,01	0,03	0,04	1		
ЛЛ9	1165	18	526244029													0,01	0,03	0,04	1		
ЛЛ11	1167	19	526244021													0,01	0,09	0,10	2		
ЛЛ12	1168	20	526244022													0,03	0,20	0,23	4		
ЛЛ35	1147	21	526243025						0,01					0,15		0,09	0,25	1			
РН15-1	1134	22	-												0,96		0,22	1,19	80	1936-2044-77	
НЕ типовые конструкции																					
Подвесной путь	18	23	5262350165						8,79	0,12				0,24			0,82	10,07			
Рабочие площадки	689	24	5262337001						7,62	15,37	5,41	1,55	1,97	14,85			0,72	47,96			
Короба, шахта	718	25	-						0,93	0,72				10,51				12,28			
Жалюзийные решетки	-	26	-											0,02		0,31	0,31	0,03	0,68		
Итого		27							7,62	25,09	6,39	1,55	2,19	25,90		1,63	3,14	0,31	0,27	71,83	

8689/6 70

ПРИБЯЗАН
ИТВ.№

ТП 904-1-55.84 - КМ

Компрессорная станция 6К-250АО с воздушной воздушка.

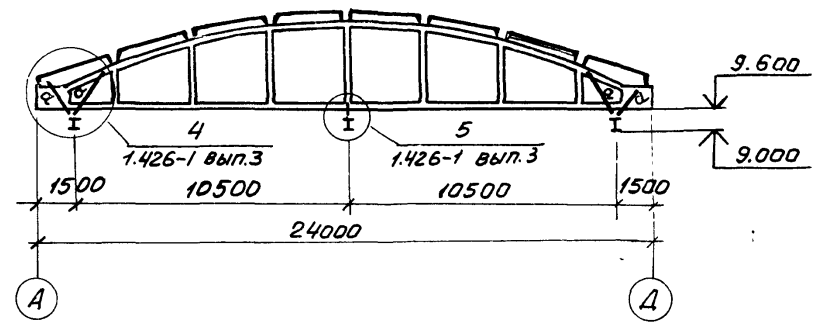
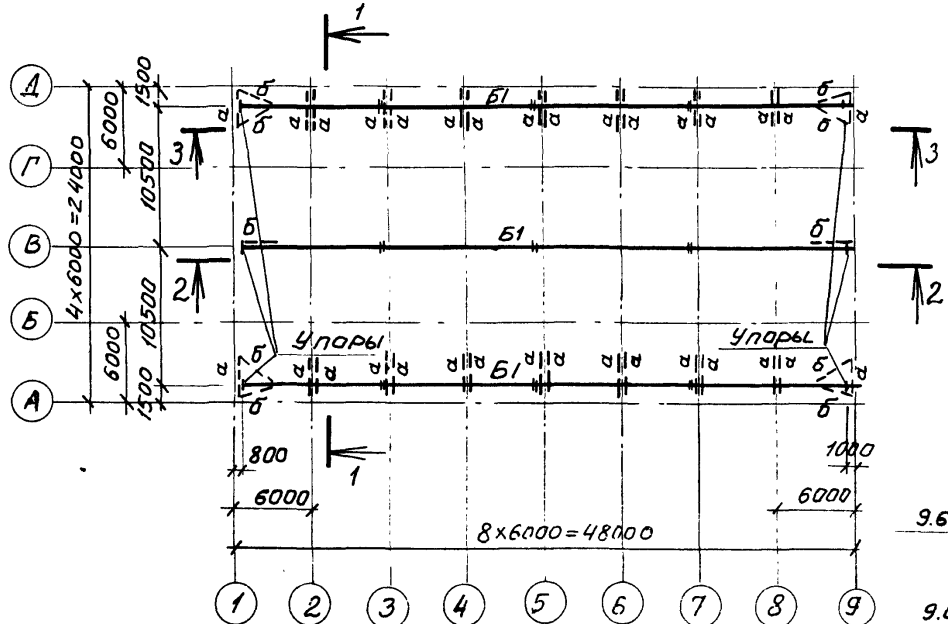
ПРОЕКТ: МАКАРОВА Н.А.
 Исполнитель: МАКАРОВА Н.А.
 Проверил: МАКАРОВА Н.А.
 Инженер: МАКАРОВА Н.А.
 Главный инженер: МАКАРОВА Н.А.
 И.КОНТ. ЮЩЕНКО

БЕДНОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ

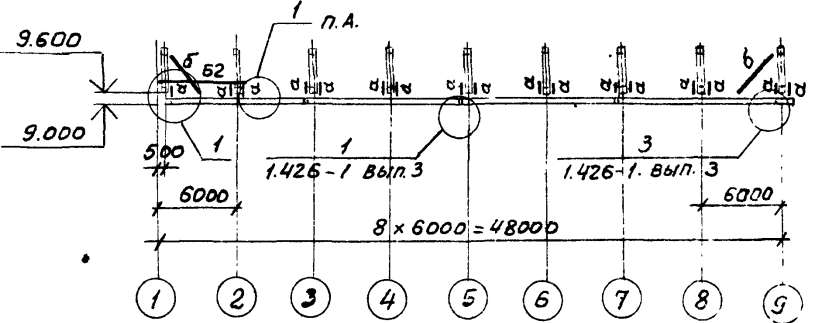
ГОССТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

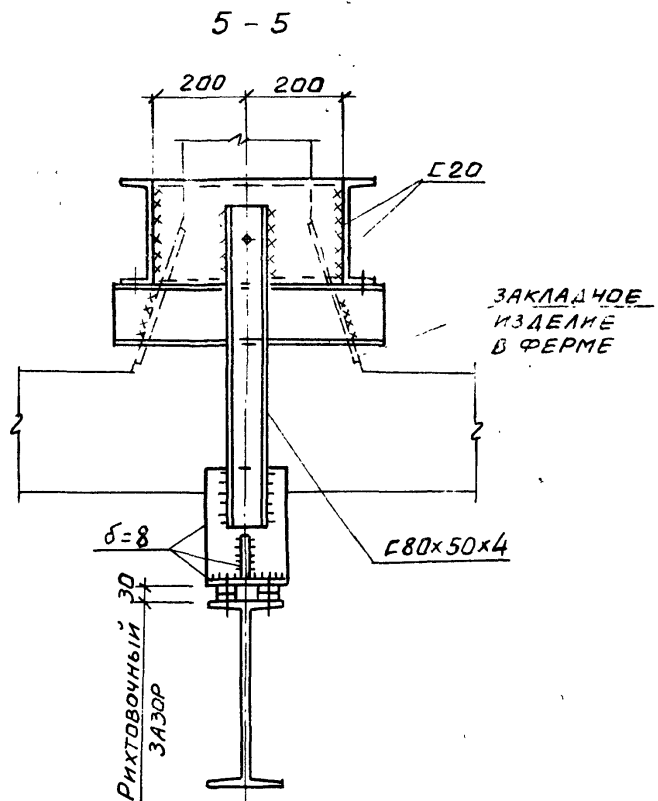
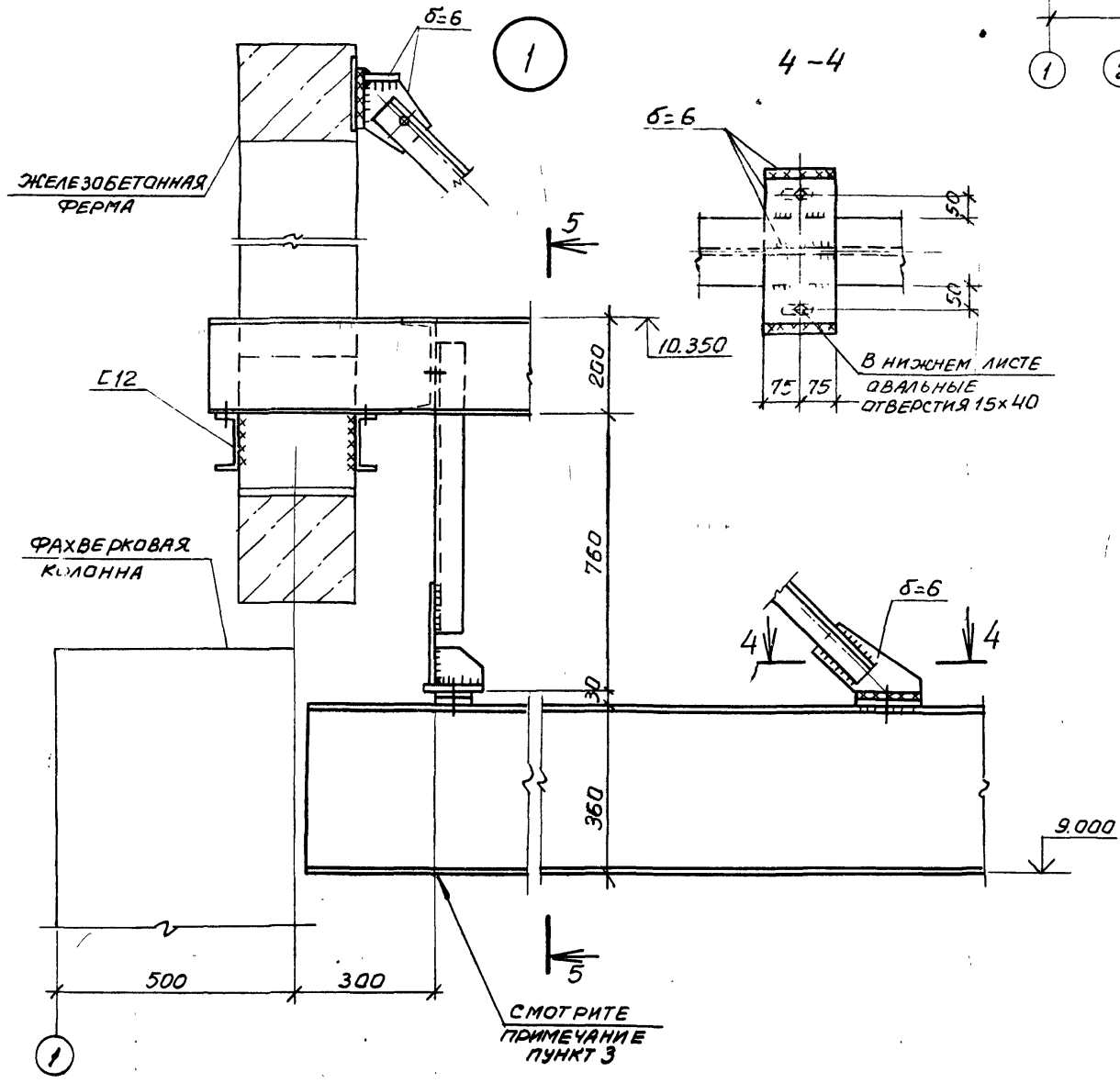
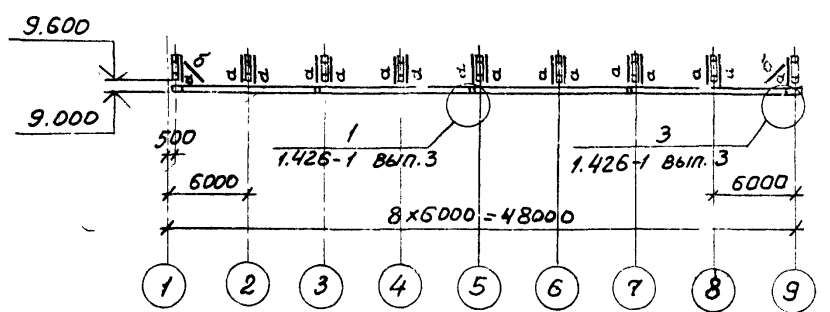
1-1



2-2



3-3



1 Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2. Сварка ручная дуговая т_н = 6мм.
 3. Упор условно не показан.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	M, ТС.М	N, ТС	Q, ТС			
Б1	I		I36М			9,9	IV	ВстЗст5	
Б2	E		2L20			9,6	IV	ВстЗст2	
а	C		L80x50x4		9,9		IV		По гибкости
б	L		L63x5				IV		

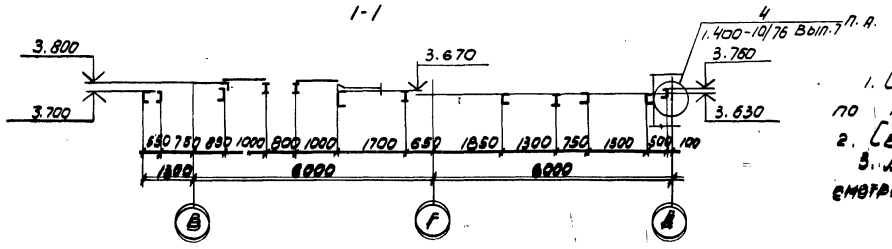
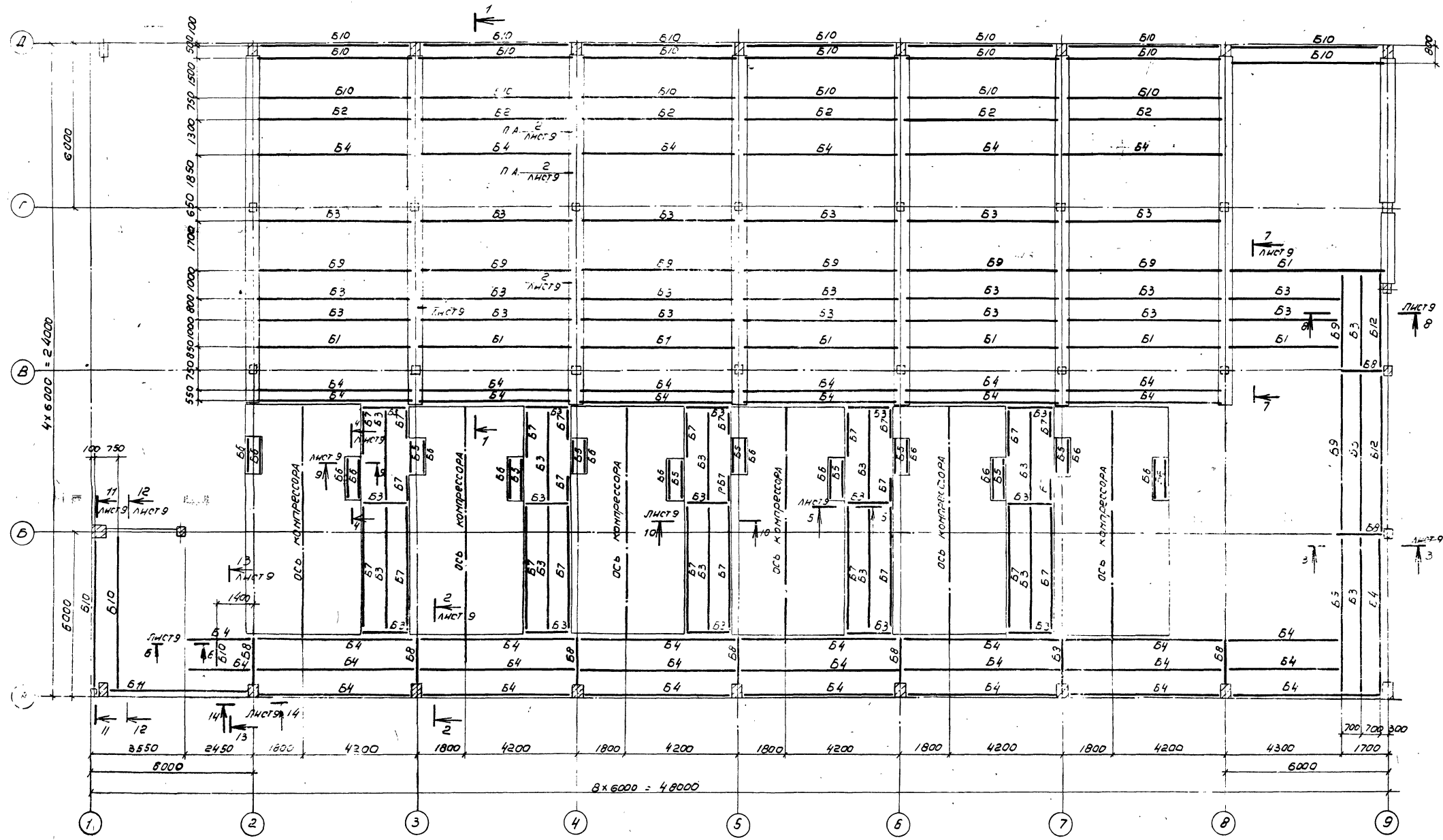
ИЛИШИН ИНЖЕКТ ЗУЧ-1-5507 П.1.

ПРИБАВАН

8689/6 71

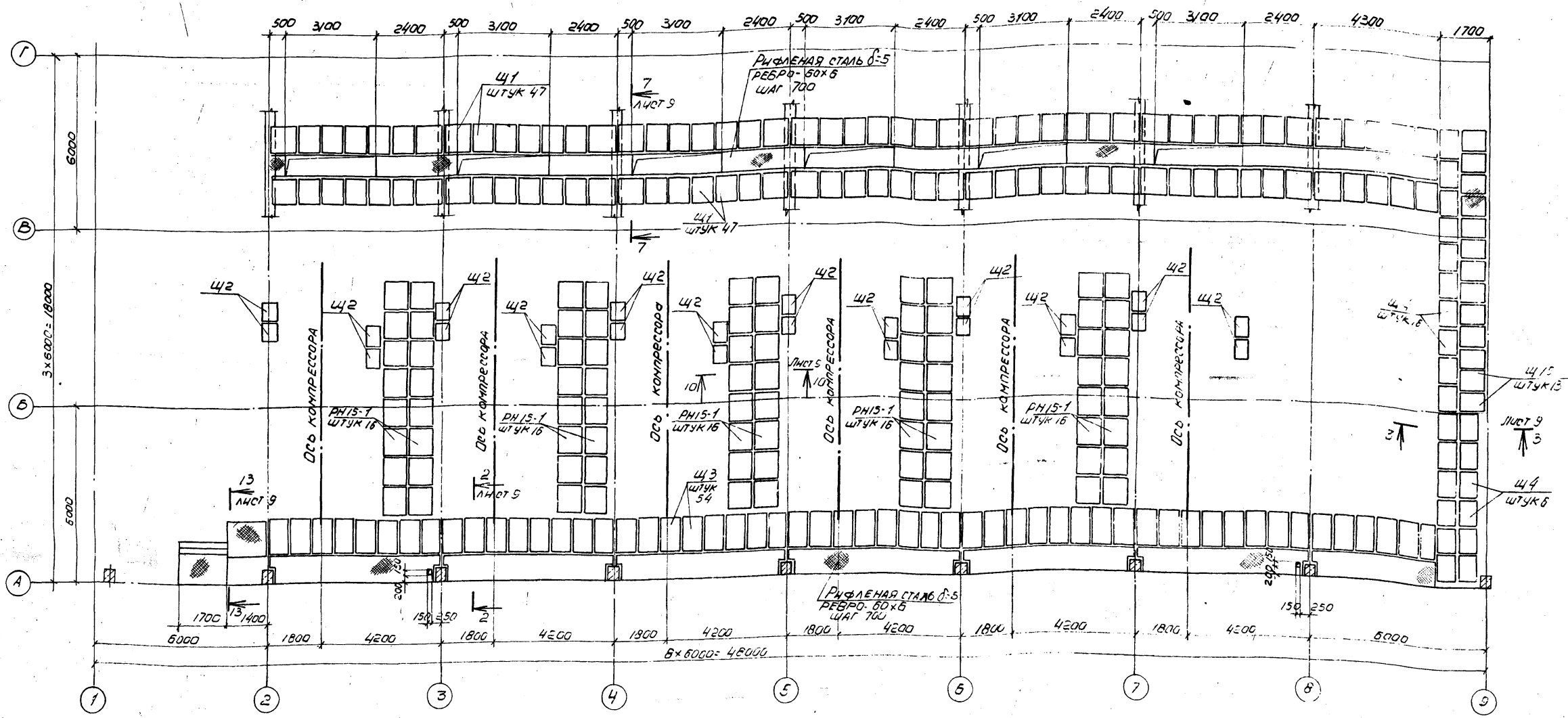
<p>ТП 904-1-55.84 - КМ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p>		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	6	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	6							
<p>ПРОВЕРИ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ И.И. ОСП. САКЪЯНИ ГЛ. СПЕЦ. БОЯРИНКО И. КОНТ. АЩЕНКО Г.И.П. ВСТАШЕВКИ</p>	<p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ.</p>	<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-5584 КМ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМ 3/2 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ = 6 ММ
3. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТА НА ЛИСТЕ В.

8689/6 72	
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-5584 КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АД С СУШИЛОМ ВОЗДУХА	
ГОТОВИТЕЛЬ: МАКАРОВА А.А. ПРОЕКТИРОВЩИК: МАКАРОВА А.А. РАСЧЕТЧИК: МАКАРОВА А.А. ИНЖЕНЕР: МАКАРОВА А.А. МАШИНИСТ: МАКАРОВА А.А. МАШИНИСТ: МАКАРОВА А.А. МАШИНИСТ: МАКАРОВА А.А.	ПЛАН ЛИСТ 7 КОС ИЛИ РАБОДАЮЩИЙ ВАШ ПАСПОРТНЫЙ № ОТЧЕТ № 3.000. РАБОТЫ
ПЛАН ЛИСТ 7 КОС ИЛИ РАБОДАЮЩИЙ ВАШ ПАСПОРТНЫЙ № ОТЧЕТ № 3.000. РАБОТЫ	КОС ИЛИ РАБОДАЮЩИЙ ВАШ ПАСПОРТНЫЙ № ОТЧЕТ № 3.000. РАБОТЫ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение			Опорные усилия			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС		
Б1		1	L30	—	—	5.1	IV	КОНСТРУК.
		2	L63x5	—	—	—		
Б2	I		I 26 Б1	—	—	4.1	IV	
Б3	I		I 20 Б1	—	—	1.7	IV	
Б4	L		L22	—	—	2.1	IV	
Б5		1	L125x10	—	—	3.4	IV	КОНСТРУК.
		2	L63x5	—	—	—		
Б6	L		L125x10	—	—	3.4	IV	
Б7	L		L63x5	—	—	3.3	IV	
Б8	I		I 18	—	—	5.1	IV	
Б9	L		L30	—	—	—	IV	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение			Опорные усилия			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС		
Б10	L		L18	—	—	0.8	IV	
Б11	I		I 30 Б2	—	—	5.2	IV	
Б12		1	L22	—	—	2.1	IV	КОНСТРУК.
		2	L50x5	—	—	—		
Щ1							IV	
Щ2							IV	
Щ3			ЛИСТ 14				IV	
Щ4							IV	
Щ15							IV	
PH15-1			ТУ 30-2044-77			4.7	IV	
Щ	L		L63x5	—	—	—	IV	по габаритам

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая толщиной 5мм.
3. Настилы типа "БАТАЙСК" PH15-1 выполнить по ТУ 36-2044-77.
4. Временная нормативная нагрузка на перекрытие между компрессорными 9^н = 3.0 кПа (300 кгс/м²), на остальные участки перекрытия 9^н = 6.0 кПа (600 кгс/м²).
5. Схема ограничений дана на листе 17.

8689/6 73

ТП 904-1-55,84-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

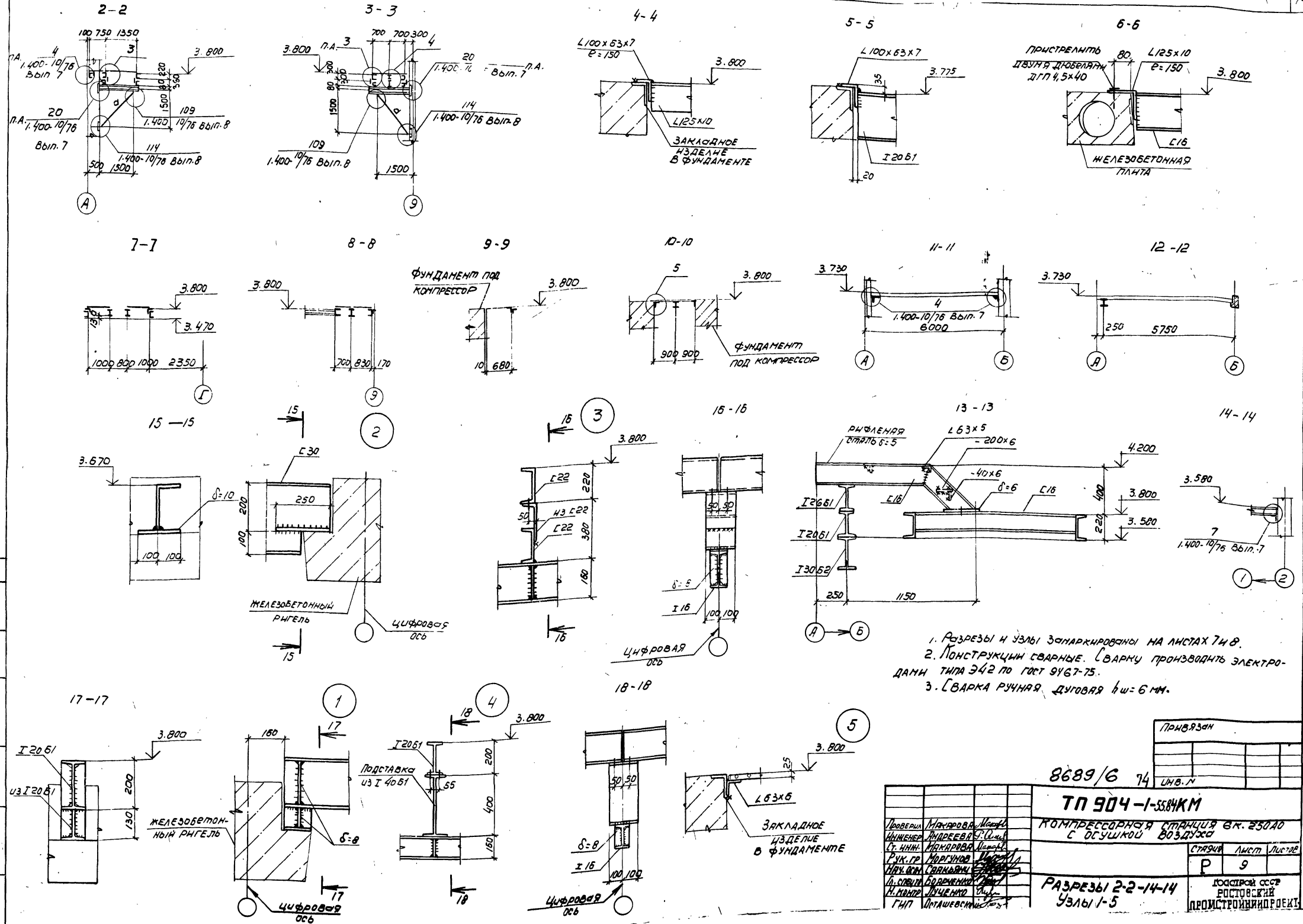
ПРОБЕР. МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР. АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
СТ. ИНЖ. МОДЧИВОВ
НАЧ. ОТД. САРЖАНОВ
ИЗМЕР. СЛУЖБА
ИЗМЕР. СЛУЖБА
ИЗМЕР. СЛУЖБА

СТАДИЯ Инст. Листов

Р 8

ЛОСЬМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.500

КОСТРОМ. ОБЪ. ВОСТОКСКИЙ ПРОМСТРОИТВОПРОЕК.



1. Разрезы и узлы заштрихованы на листах 7 и 8.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная, дуговая $\delta_w=6$ мм.

Проектант		

8689/6 74 ИЛБ. П

ТН 904-1-5584 КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК. 250АД
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАРИА	Лист	Листов
Р	9	

РАЗРЕЗЫ 2-2-14-14
УЗЛЫ 1-5

Годовой отдел Ростовской Промстройпроект

Проверил: Макарова М.А.
 Инженер: Макарова М.А.
 Ст. инж. Макарова М.А.
 Рук. гр. Макарова М.А.
 Мех. обл. Соколов И.А.
 М.П. Света Боровкина
 И.П. Попов
 ГИП Укртавпром

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1-КМ. АЛЬБОМ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 3.200

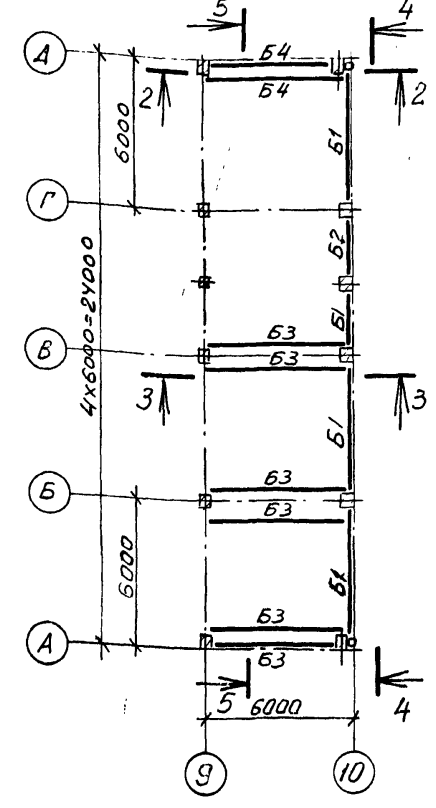


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 7.400

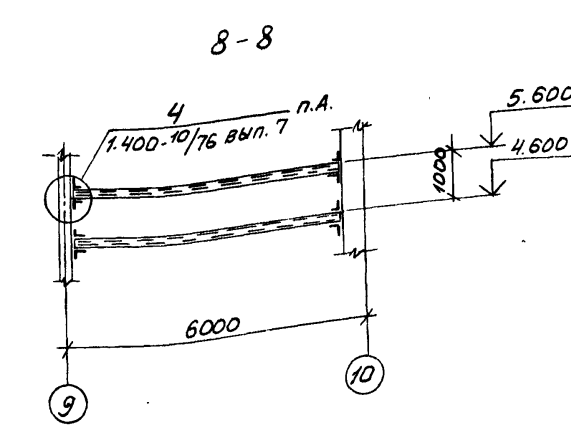
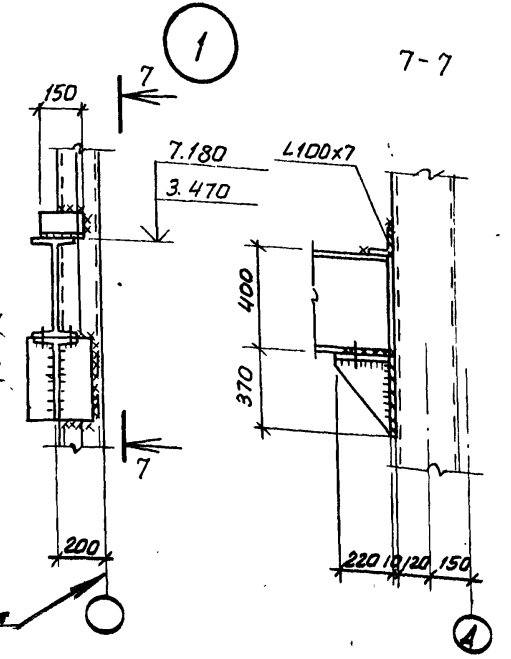
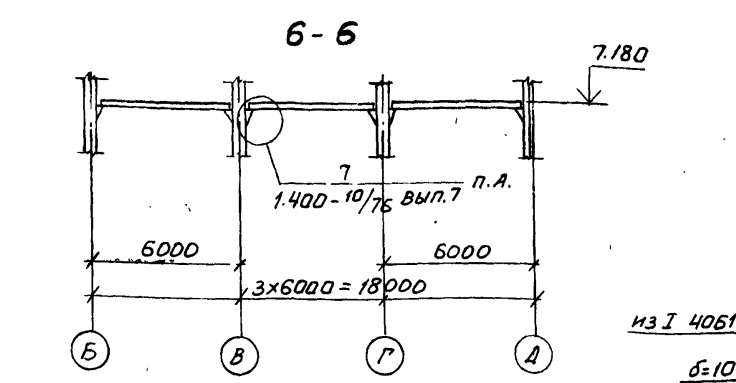
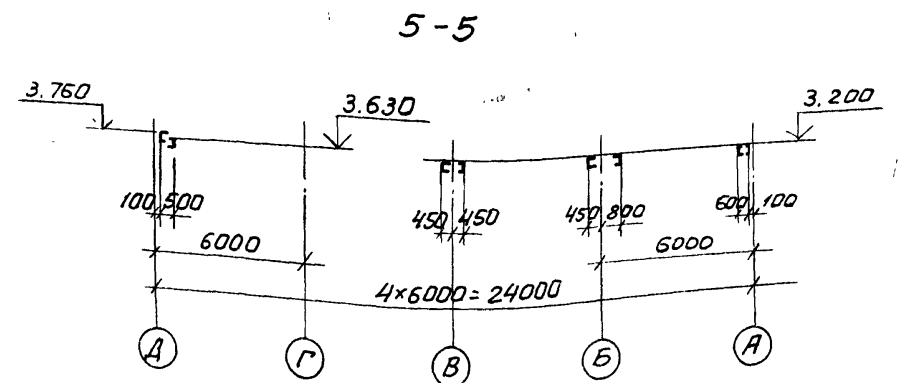
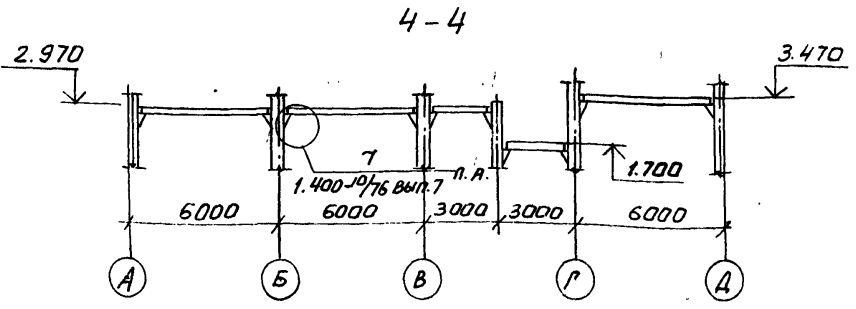
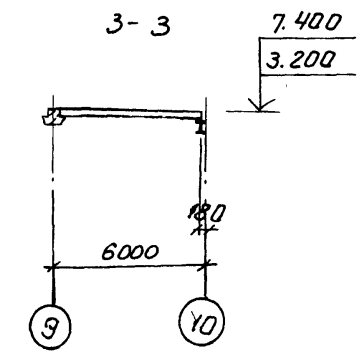
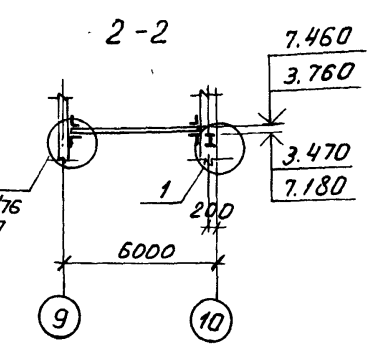
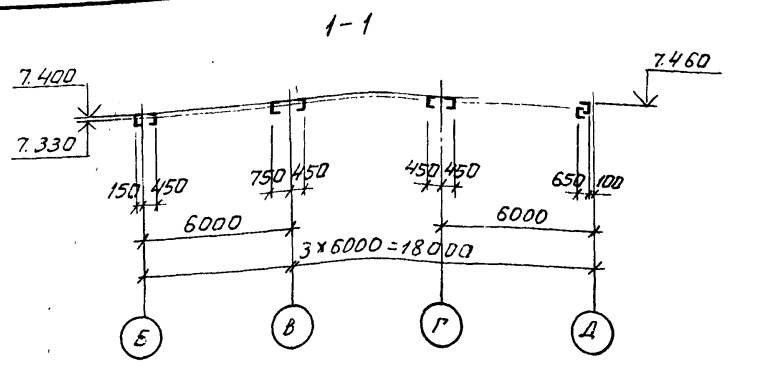
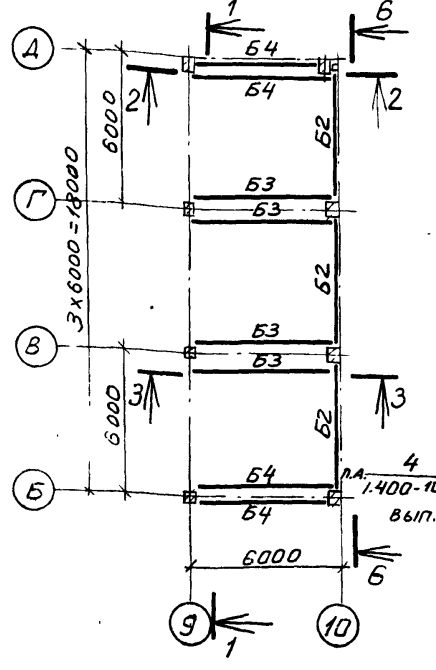
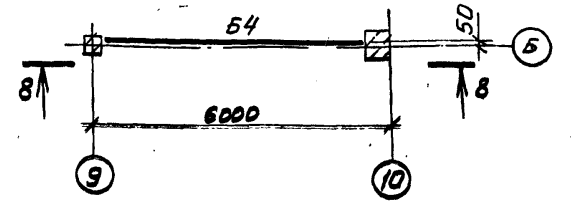


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 4.600 И 5.600



Цифровые ОСМ

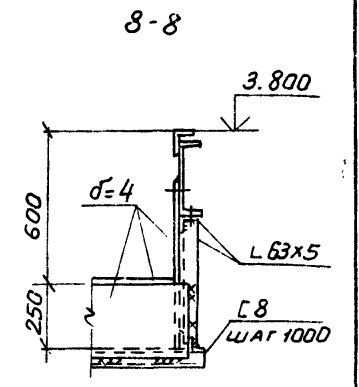
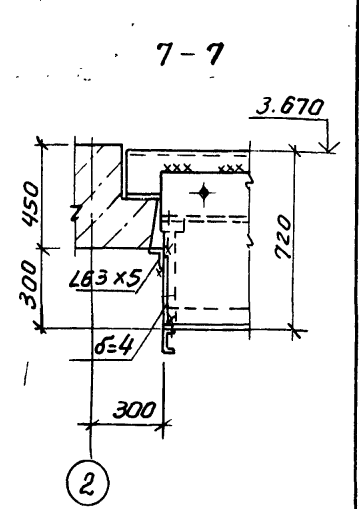
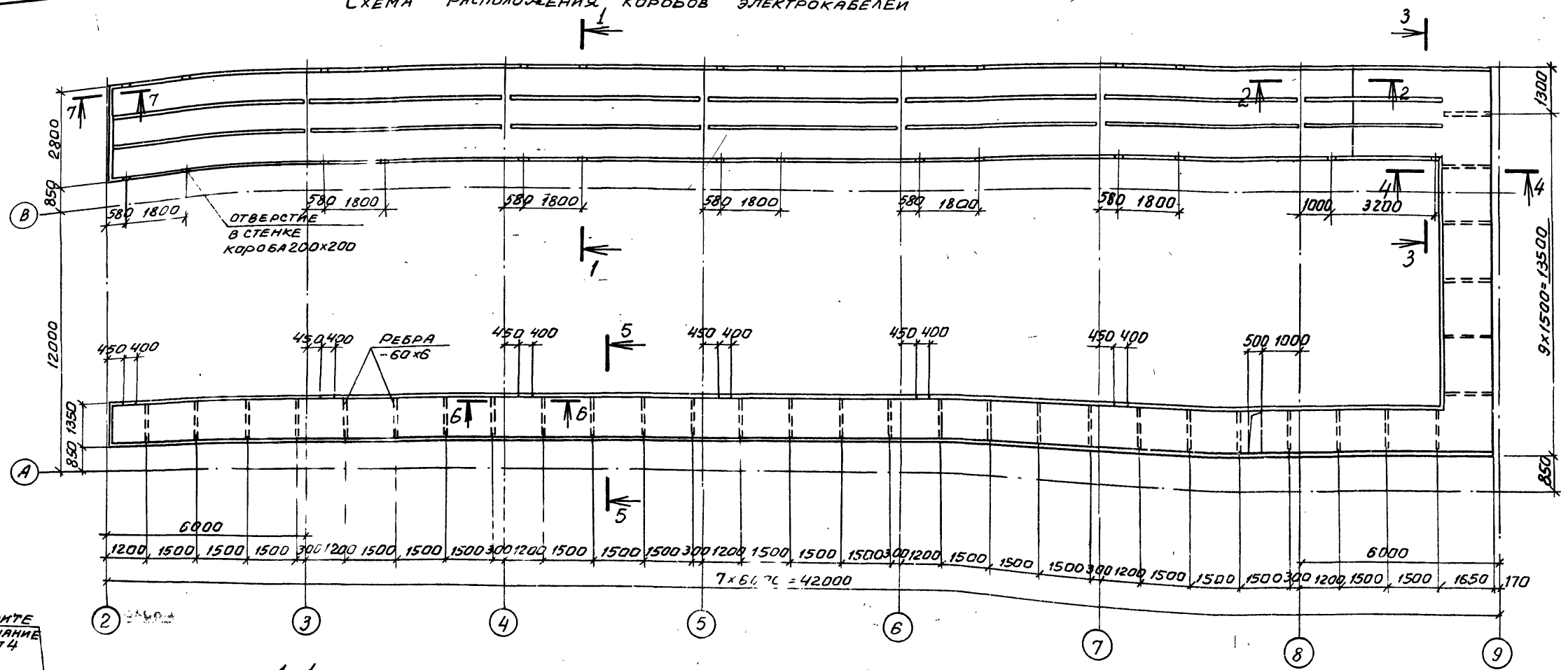
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	М, ТС			
Б1	I		I 40Б1	—	—	9,1	IV	Вст.3 КЛ2
Б2	I		I 30Б2	—	—	5,2	IV	
Б3	C		C 22	—	—	2,1	IV	
Б4	C		C 16	—	—	1,1	IV	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш = 6мм.

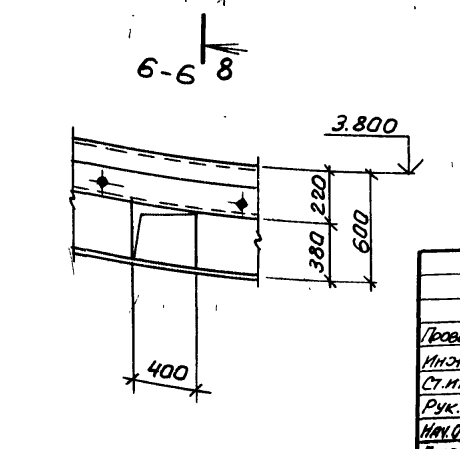
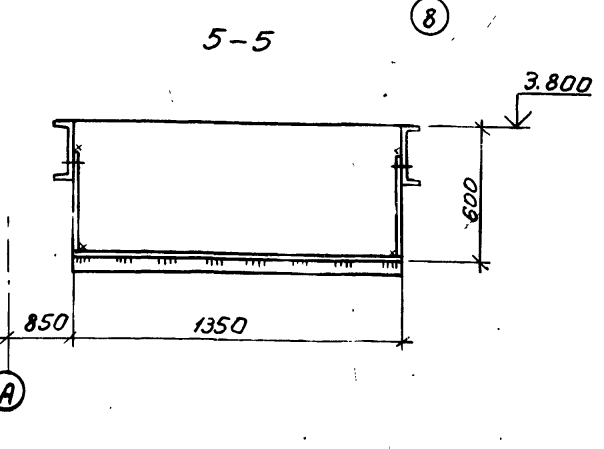
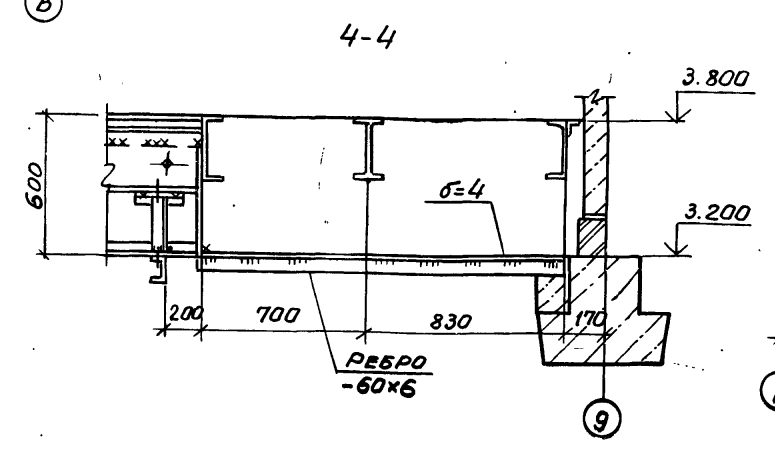
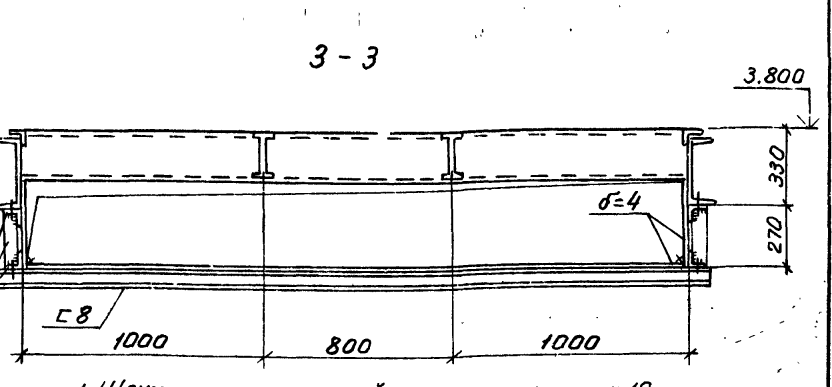
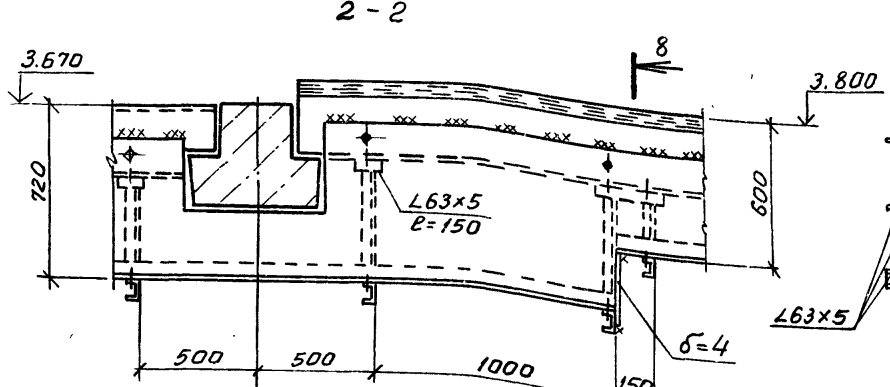
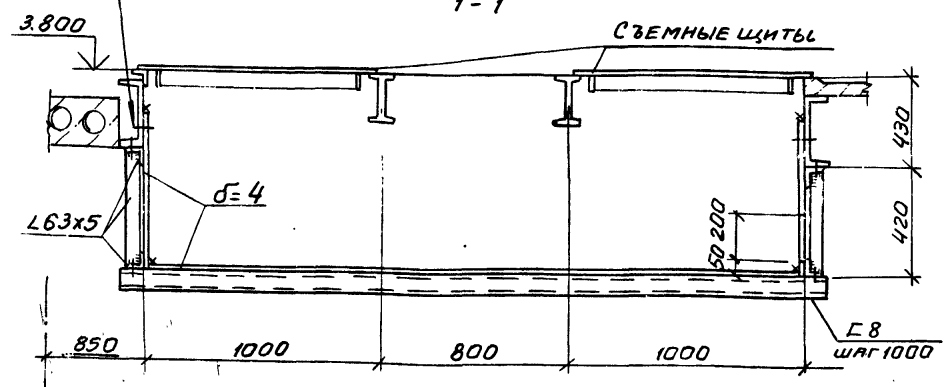
ПРИВЯЗАН		ИНВ. №	
8689/6		75	
ТП 904-1-55.84-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АД с осушкой воздуха			
ПРОБЕРИ	МАКАРОВА	МАКЕЛ	
ИНЖЕНЕР	АНАРЕВА	ФУМ	
СТ. ИНЖ.	МИКАРОВА	ИЗ	
Р.Ж. ГР.	УВАГИНОВ		
НАЧ. ОТД.	СВАКЕЯНЦ		
А.В. ЧИ. Д.	БОРЧЕНКО		
Н. КОМ. П.	ЛУЦЕНКО		
Г. П.	ОСТАШЕНКО		
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р 10			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.200, 4.600, 5.600, 7.400.		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-55-84 КМ. Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРОВОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ



СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ПУНКТ 4



1. ШАХТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКУ КОРОВОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПЕРЫМ ШВОМ 6-60.
4. МОНТАЖНЫЕ БОЛТЫ ПРЕДУСМОТРЕТЬ ДО УСТАНОВКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.
5. СЪЕМНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩИТЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.

ПРИВЯЗКА:		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

8689/6 76 ИИВ.№

ТП 904-1-55.84-КМ

Проверил	МАКАРОВА	
Инженер	АНДРЕЕВА	
Ст. инж.	МАКАРОВА	
Рук. зр.	МОРГУНОВ	
Инж. ОП-1	САКВЯНЦ	
Д. о. в. з. о.	БОЯРЧЕНКО	
И. контр.	ЛУЦЕНКО	
ГИП	СТАЩЕВСКИЙ	

Компрессорная станция 6К-250 А0 с осушкой воздуха		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРОВОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Исполнитель: Владимир Владимирович

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КМ. АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, ТС,М	N, ТС	Q, ТС			
C1			2L63x5	-	1.2	-	IV	Вст3кп2	
C2			С20	0,01	-	-	IV	Вст3кп2	

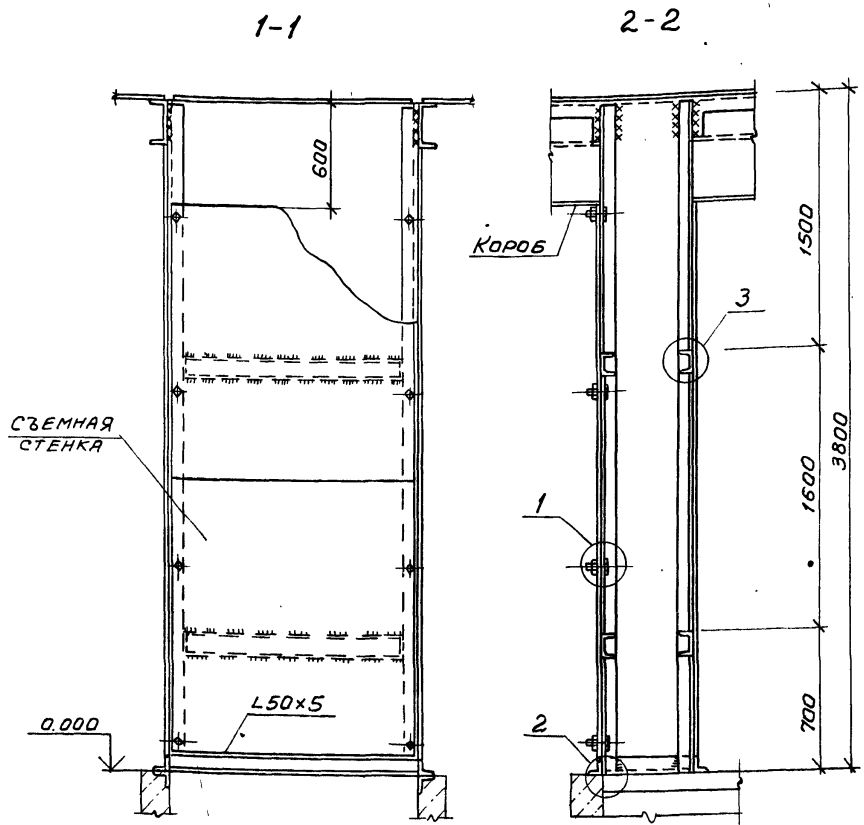
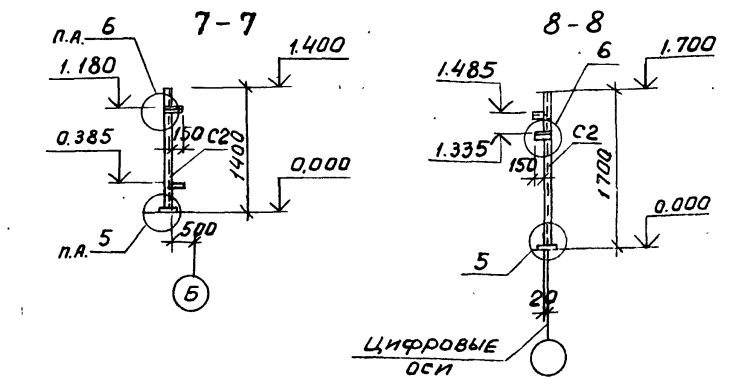
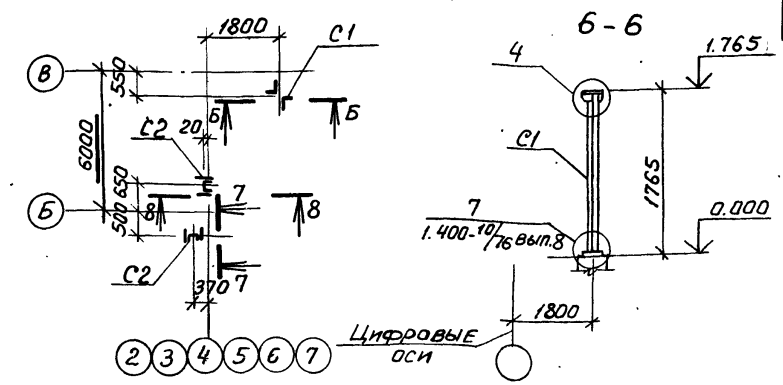
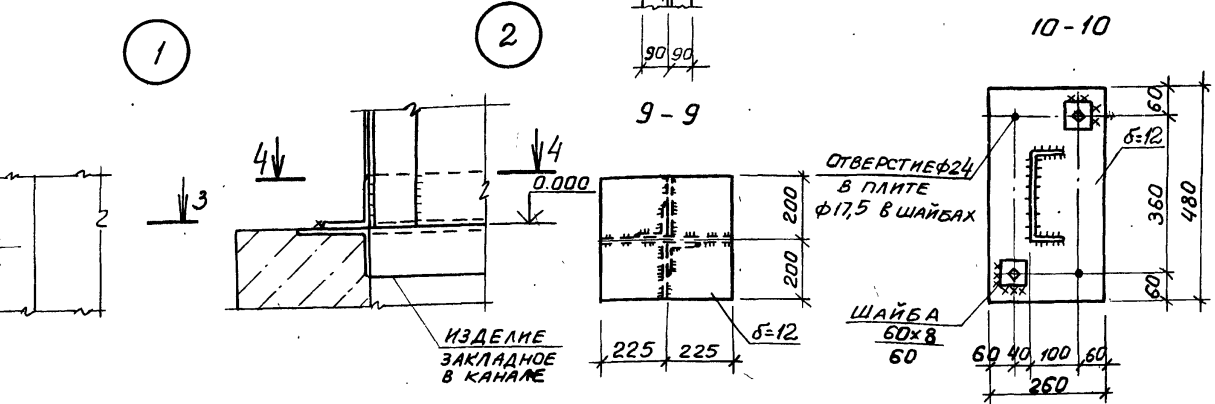
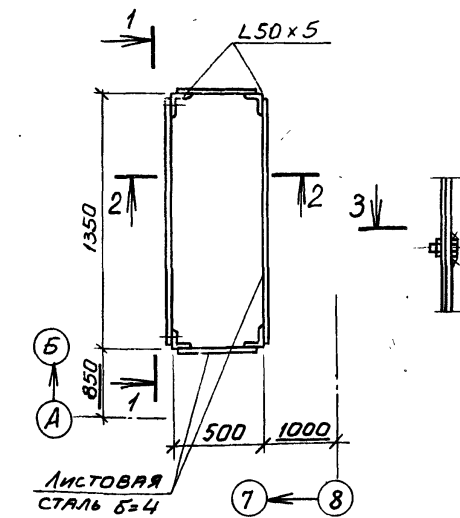


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ



ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой $h_{ш}=4$ мм, остальные конструкции - $h_{ш}=6$ мм
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке, согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.
4. Нагрузка на опоры трубопровода $N^H=12$ кН.
5. П. а. по аналогии.

ПРИВЯЗАН			

ТП904-1-5584-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	12		
ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ИЗВ. № 104/11 Подпись мастера В.В.И.И.И.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 3.800

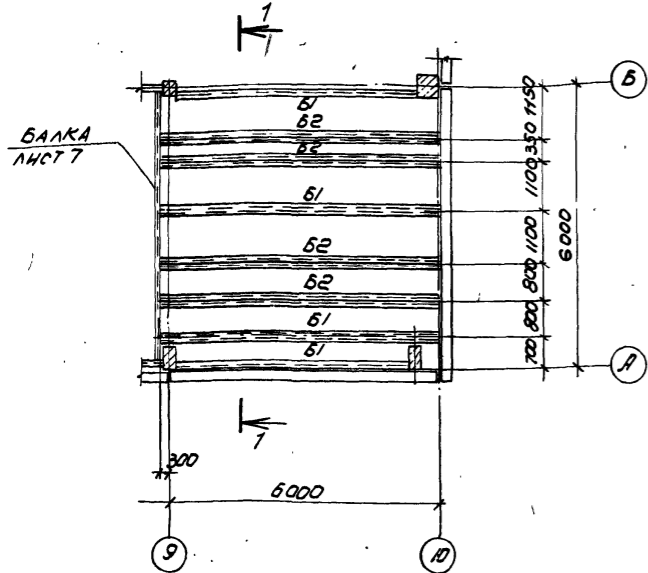


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ НА ОТМЕТКЕ 0.000

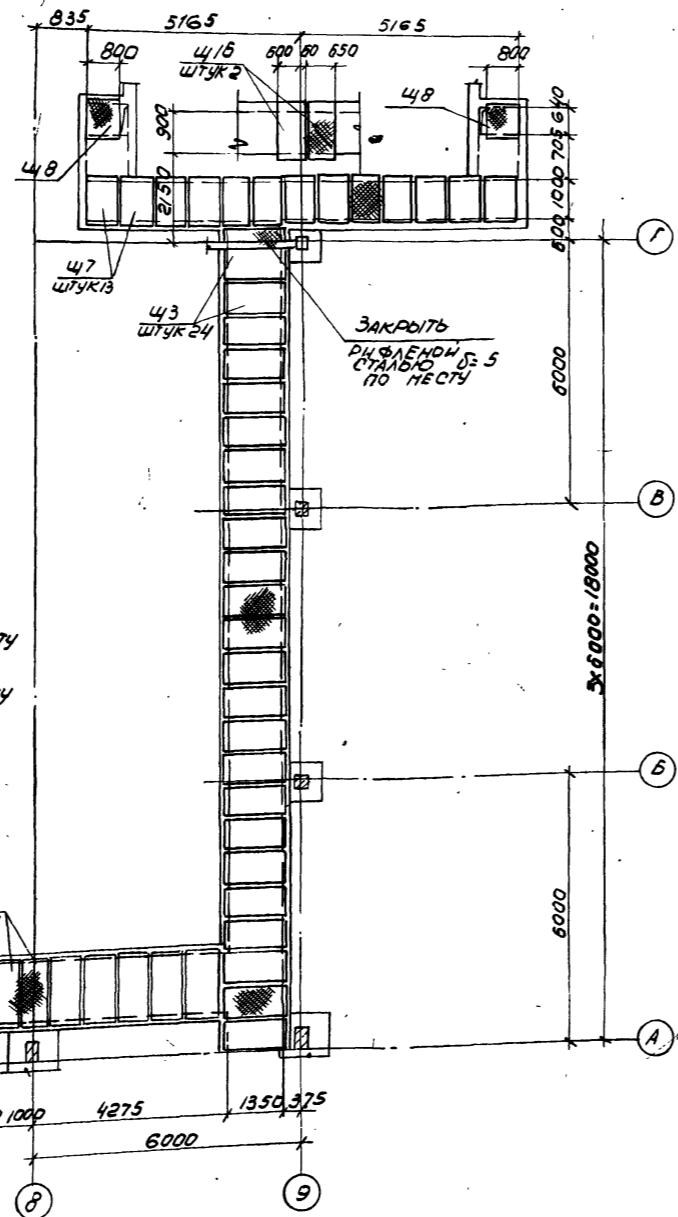
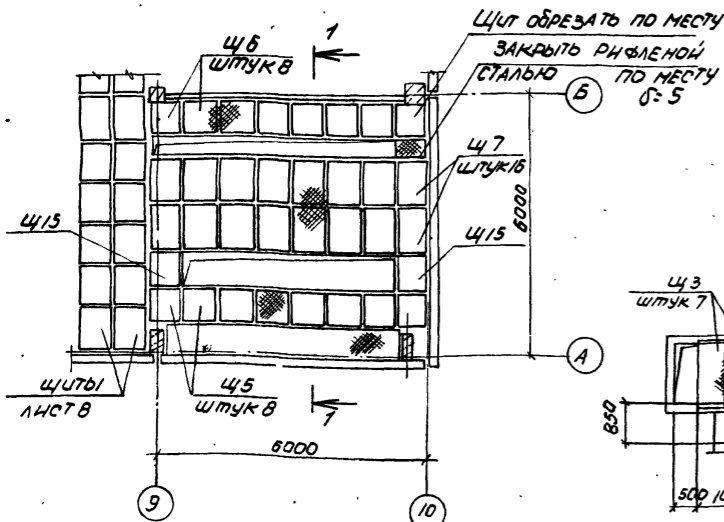
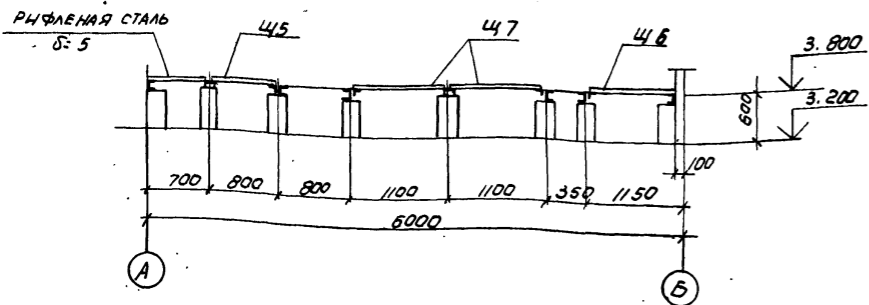


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ НА ОТМЕТКЕ 3.800



1-1



Марка	СРЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОИСТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ	М. ТСМ	Н. ТС			
Б1	Г		С12	-	-	-	IV	КОНСТРУКТ
Б2	Г	1	С12	-	-	-	IV	КОНСТРУКТ
		2	L50x5	-	-	-	IV	КОНСТРУКТ
Ц3							IV	В РТЗ КТ2
Ц5							IV	
Ц6							IV	
Ц7							IV	
Ц8							IV	
Ц15							IV	
Ц16							IV	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Балки на отметке 3.800 приварить к закладным изделиям в бетонных столбках по всей длине примыкания швом $h_w = 6$ мм.
3. Сварка ручная дуговая $h_w = 6$ мм.
4. Временная нормативная нагрузка на перекрытия $q_n = 5.0$ кПа (500 кгс/м²).

8689/6 78

Привязки		ЛНВ. №	
ТП 904-1-55.84 КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
Проверил	Макарова	Мисюк	
Известен	Игорьева	С. Олиф	
Ст. инж.	Макарова	Мисюк	
Рук. гр.	Моргунов	Мисюк	
Наводил	Самойлова	Мисюк	
И. спец.	Борисенко	Мисюк	
Н. контр.	Пученко	Мисюк	
Г. инж.	Орловский	Мисюк	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	13		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ И БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.800, 0.000			ГОСПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Схема расположения щитов перекрытия канала КИ в осях 1-2

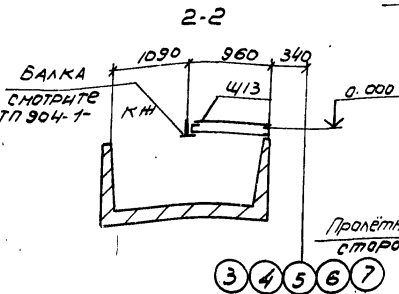
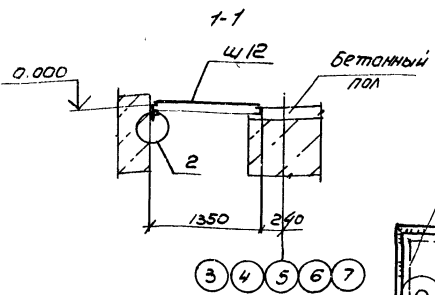
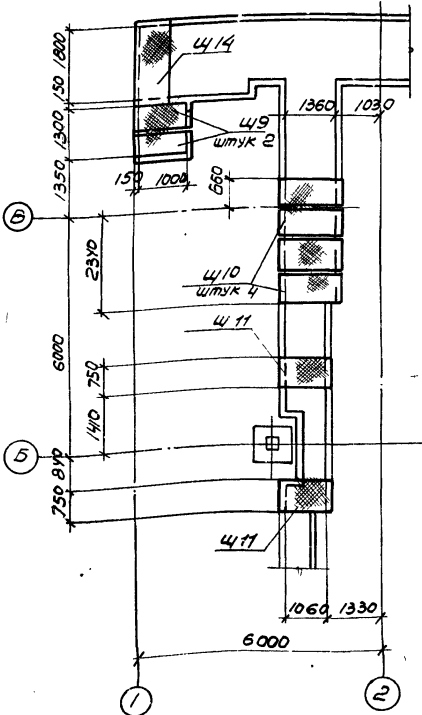
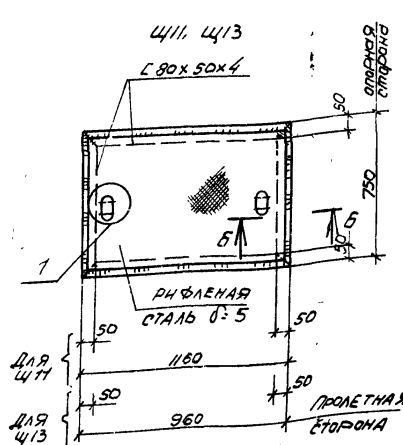
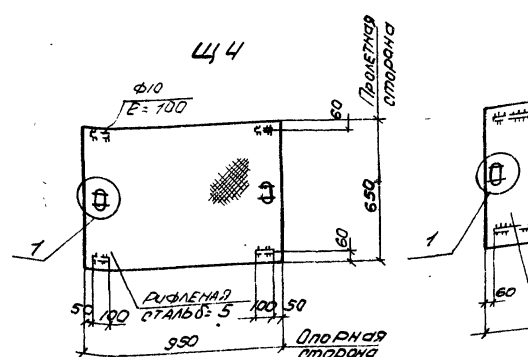
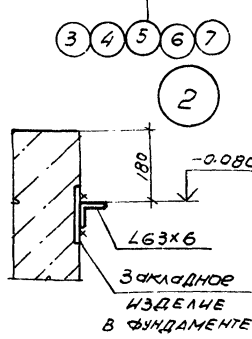
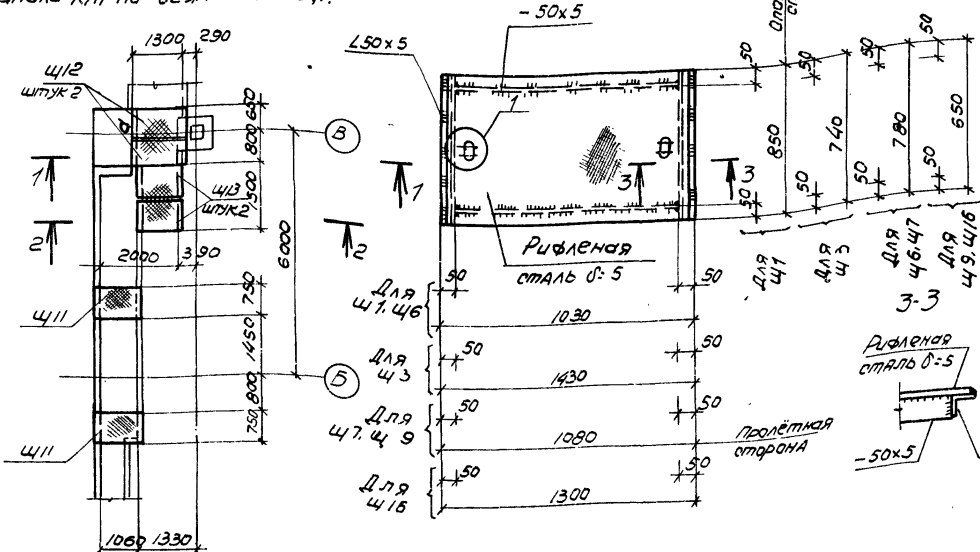
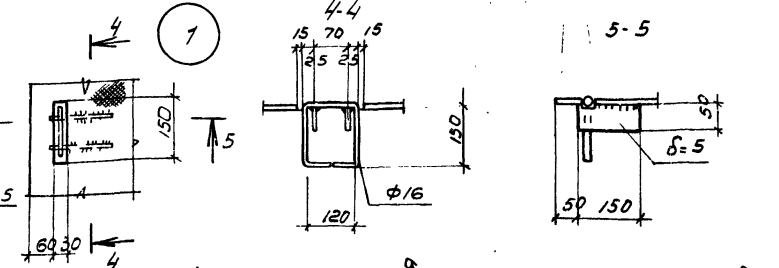


Схема расположения щитов перекрытия канала КИ по осям 3, 4, 5, 6, 7



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия		Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	M, T, C, N	M, T, C, N			
a	L		L63x5	—	—	Вит 3 кл 2	Конструкт	
49								
410								
411								
412								
413								
414								
Лист 14								



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродной 342 по ГОСТ 9487-75.
2. Приварку ребер осуществлять непрерывным швом П-561н.
3. Временная нормативная нагрузка на перекрытие канала q'' = 10.0 кПа (1000 кгс/м²).



8689/6 79

ЛНВ №

ТПГПЧ-155.84 км

Компрессорная станция 6К-250 АД с осушкой воздуха

Инженер	Макраров	Мухомов	Толкунов
Инженер	Андреев	С.В.	Мухомов
Ст. инж.	Мухомов	Мухомов	Толкунов
Инж. пр.	Мухомов	Мухомов	Толкунов
Инж. пр.	Семьянов	Толкунов	
Инженер	Бориченко	Овчинников	
Инженер	Лыченко	Мухомов	
Инж. пр.	Мухомов	Мухомов	

Схема расположения щитов перекрытия канала КИ в осях 1-2, 3, 4, 5, 6, 7. Щиты CI 1-16

Стация	Лист	Листов
Р	14	

Госстрой отдел Ростовской области

Промопроект

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КМ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК

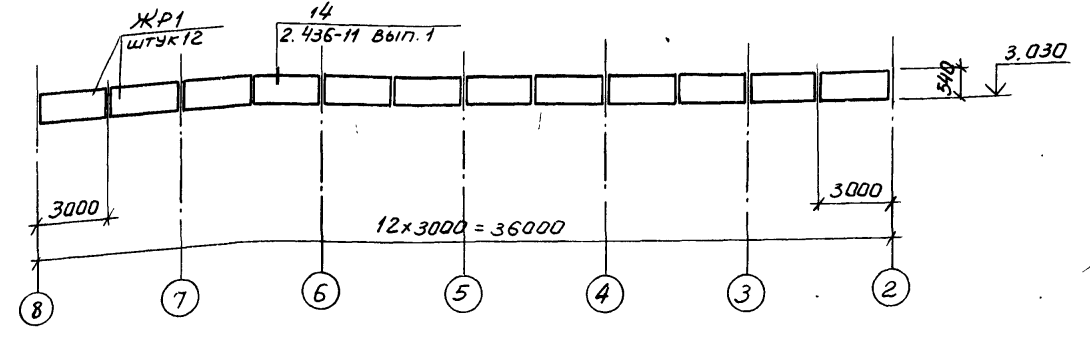
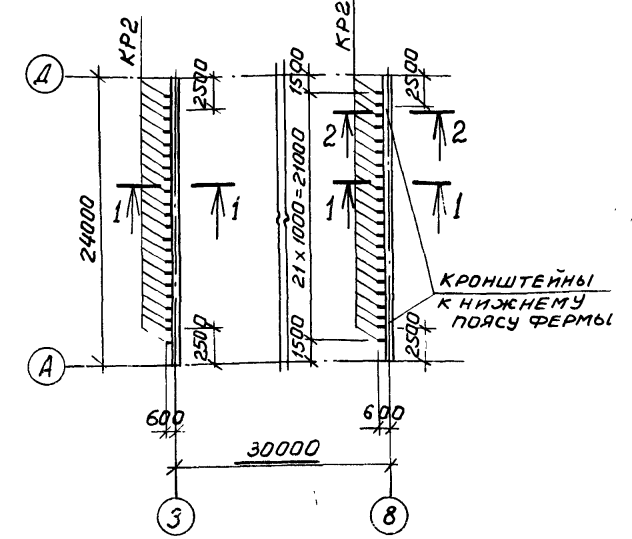


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСЯМ 3 и 8



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	Эскиз	ПОЗ. СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС				
ЖР1	СМОТРИТЕ ТП904-1-КЖИ					IV			
КР1		1 С12	—	0,09	—	IV	Вст 3 кр 2	ПО ТЯЖКОСТИ	
		2 L63x5	—	—	—	IV			
КР2		1 L50x5	—	0,02	—	IV	Вст 3 кр 2	КОНСТРУКТ.	
		2 ф8АІ	—	—	—	IV			
а		С12	—	—	—	IV			

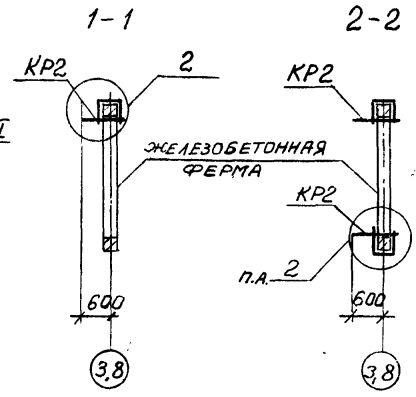
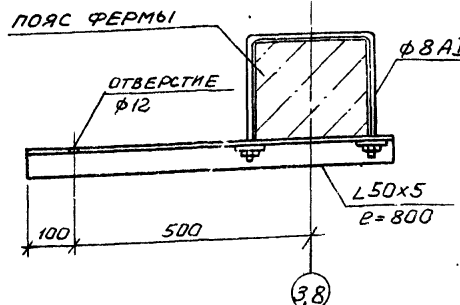
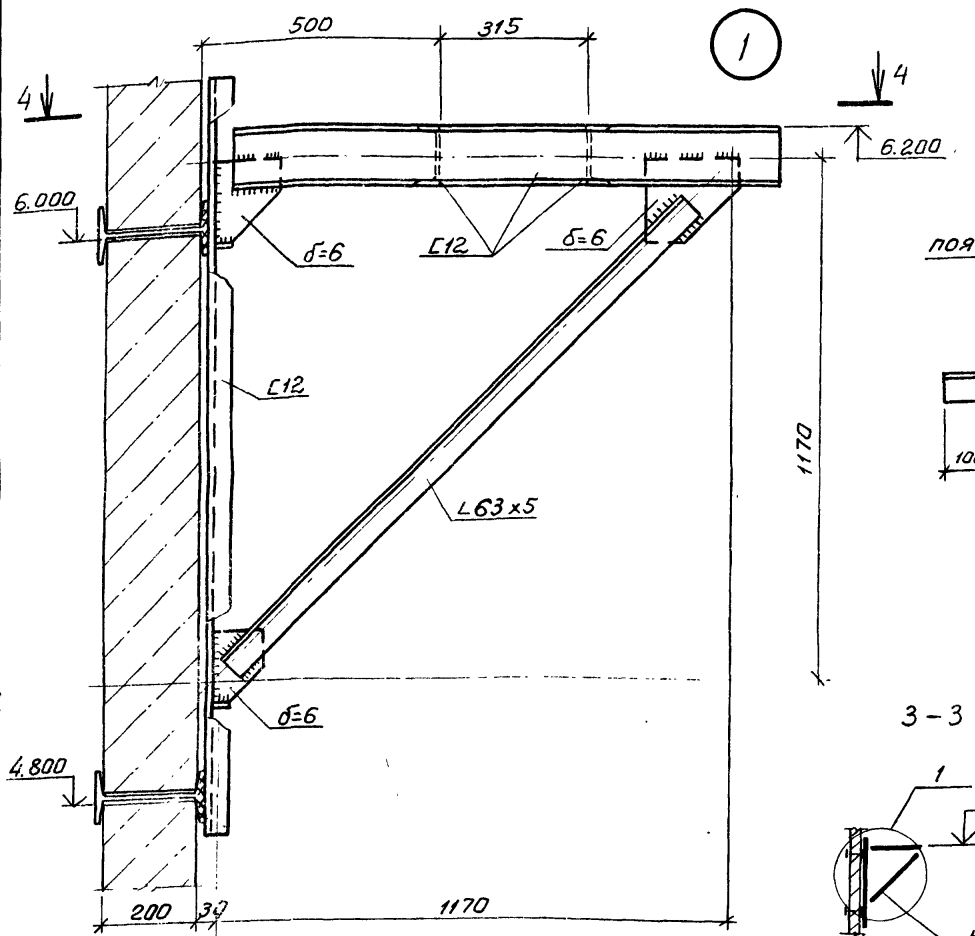
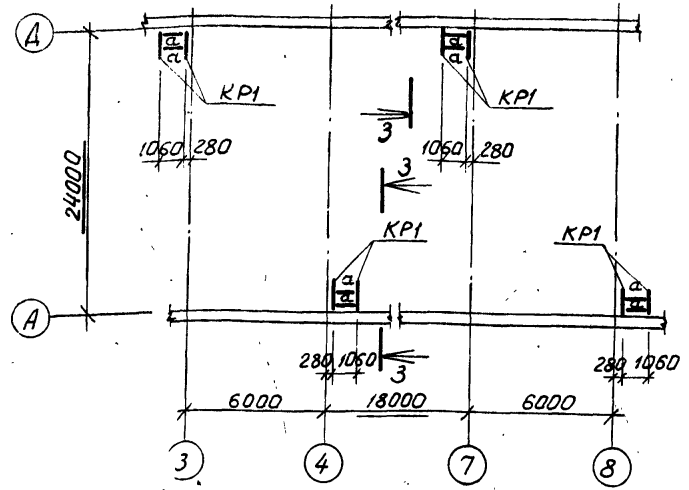
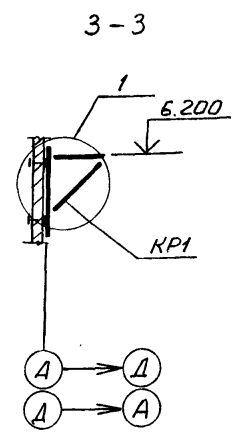
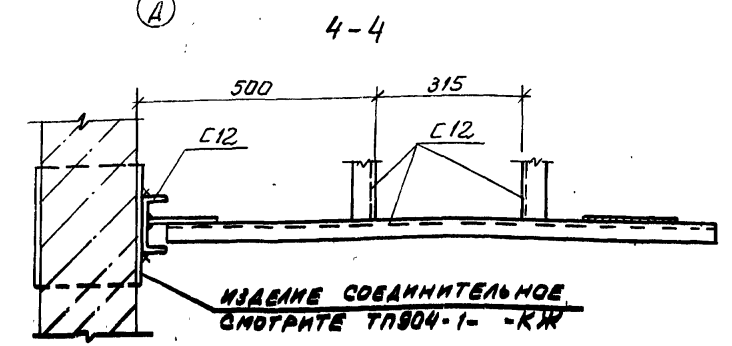


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 6.200



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. Нагрузка на кронштейны по осям 3 и 8 $N^H = 0,2 \text{ кН}$.
4. Нагрузка на кронштейны на отметке 6.200 $N^H = 0,90 \text{ кН}$.



ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ТП904-1-КЖИ

ПРИВЯЗАН		
8689/6	80	ИНВ. №

ТП 904-1-55.84-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	15	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Уч. № 187-100001 Подпись-подпись Взам. Инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 0.750 и 2.250

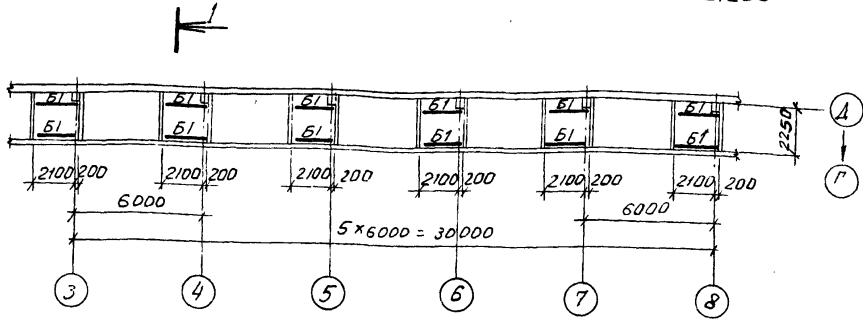
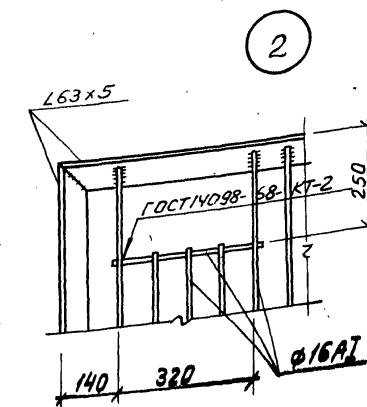
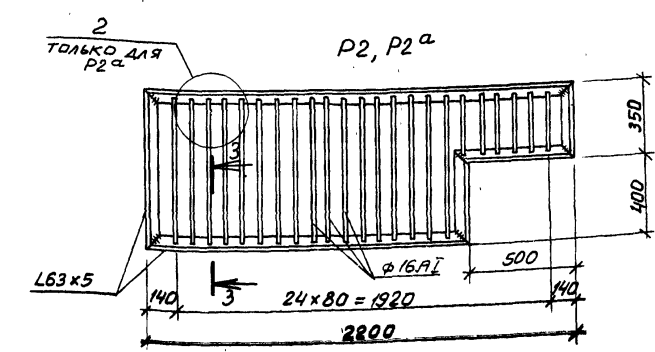
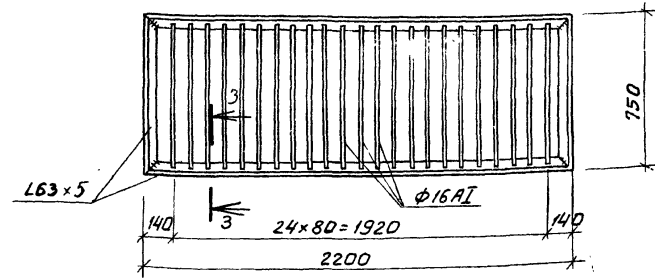
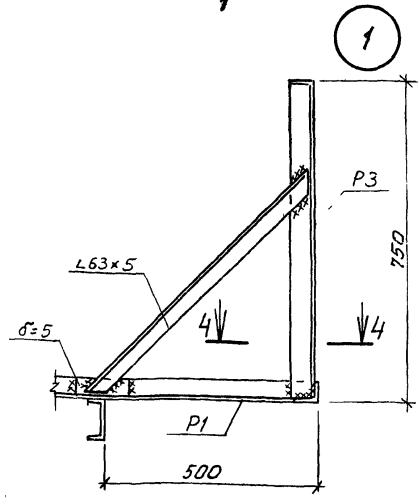
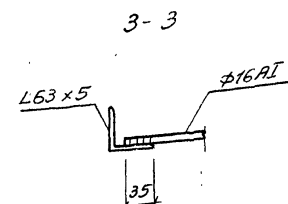
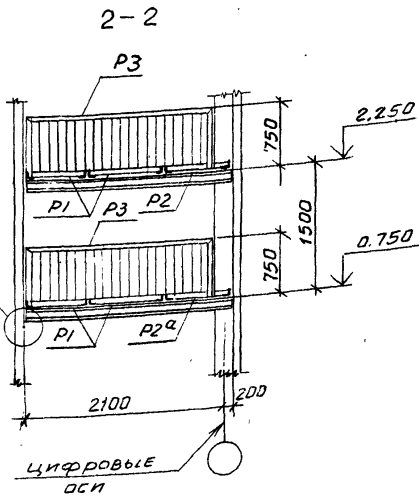
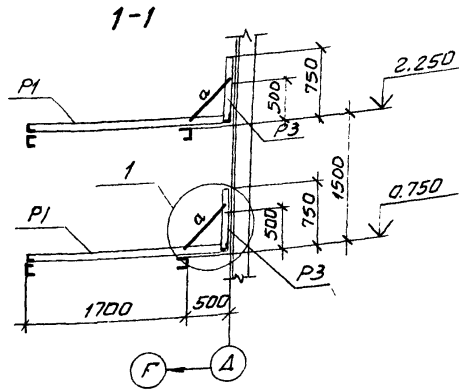
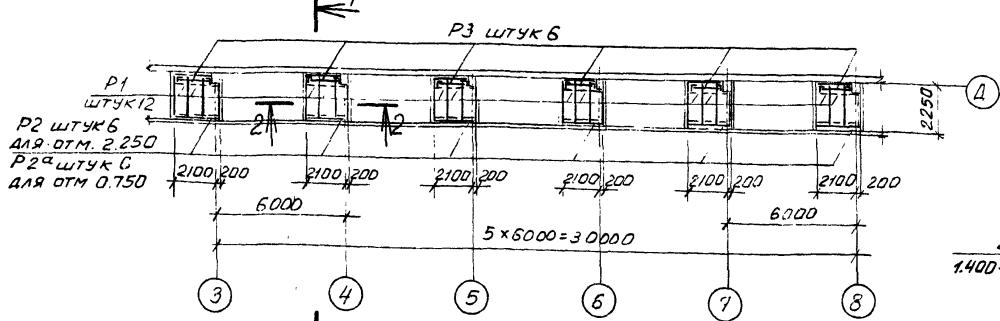
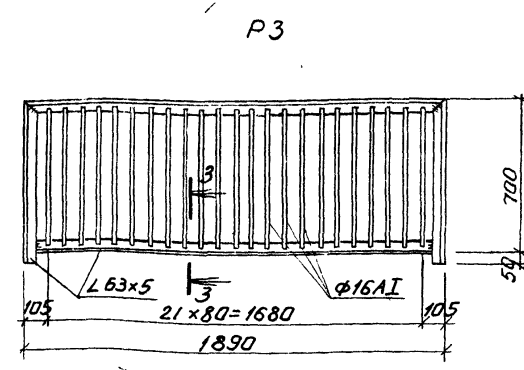


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕШЕТОК НА ОТМ. 0.750 и 2.250



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	М, ТС, М	Н, ТС	Ф, ТС			
B1	[С16	-	-	2,9	IV	ВСТЗ КЛ2	КОНСТРУКТ.
a	L		L63x5	-	-	-	IV		
P1							IV		
P2							IV		
P2a							IV		
P3							IV		

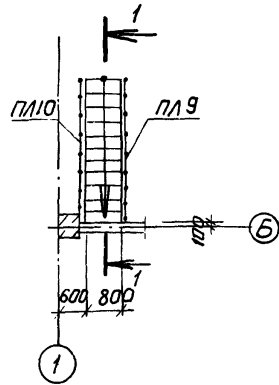


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ Иш=6мм

8689/6 81

ТП 904-1-55.84-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Проектировщик	МАКАРОВА	Инженер
Инженер	ВАНДЕРВА	Проект
Ст. инж.	МАКАРОВА	Инженер
Рук. гр.	МАРГУНОВ	Инженер
Нап. осн.	СААКВЯНИ	Инженер
Специст	БОЯРЧЕНКО	Инженер
Инком	ЛУЦЕНКО	Инженер
ГИП	ОСТАПЕНКО	Инженер
СТАИЯ		Листов
P		16
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 0.750 и 2.250. Решетки P1-P3.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 3.800



1-1

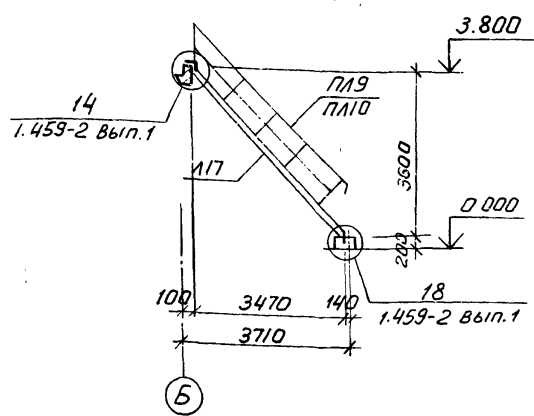
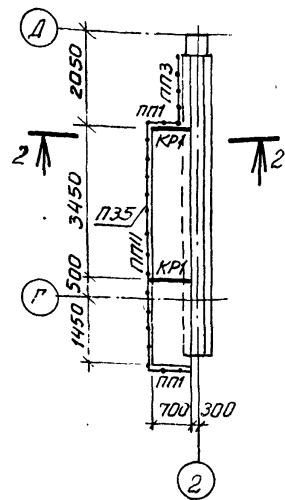


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.770



2-2

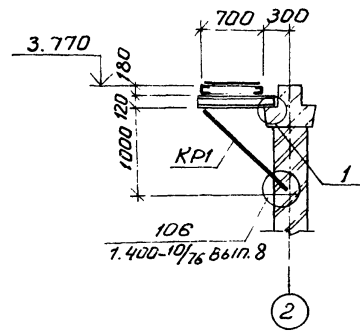
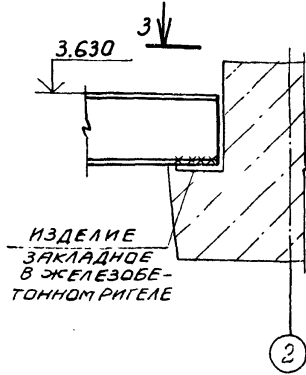
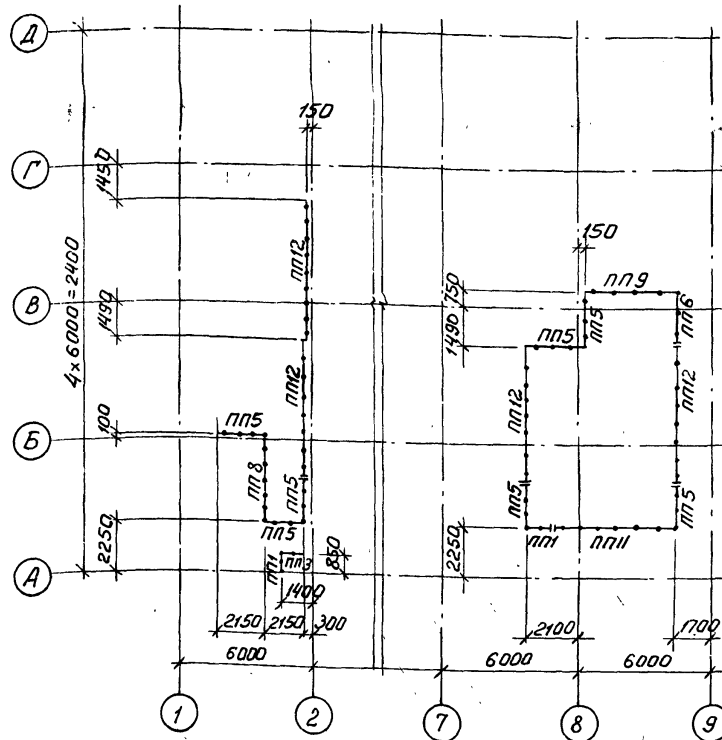
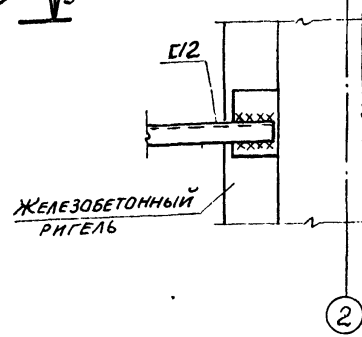


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМЕТКЕ 3.800



3-3



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_w=6$ мм
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ „27” И „29” СЕРИИ 1.459-2 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
ЭЛЕМЕНТ	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М, тс. м	N, тс	Q, тс			
ПЛ17							IV	ВстЗКП2	
ПЛ19							IV	"	
ПЛ10							IV	"	
ПП1							IV	ВстЗКП2	
ПП3			1.459-2 вып.2				IV	"	
ПП5							IV	"	
ПП6							IV	"	
ПП8							IV	"	
ПП9							IV	"	
ПП11							IV	"	
ПП12							IV	"	
ПП55							IV	"	
КР1	1	2	С 12 L 63x5				IV	"	КОНСТРУКТ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	8689/6	82	

ТП 904-1-55.84-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 с осушкой воздуха			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	17		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ, ОГРАЖДЕНИЙ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.770			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

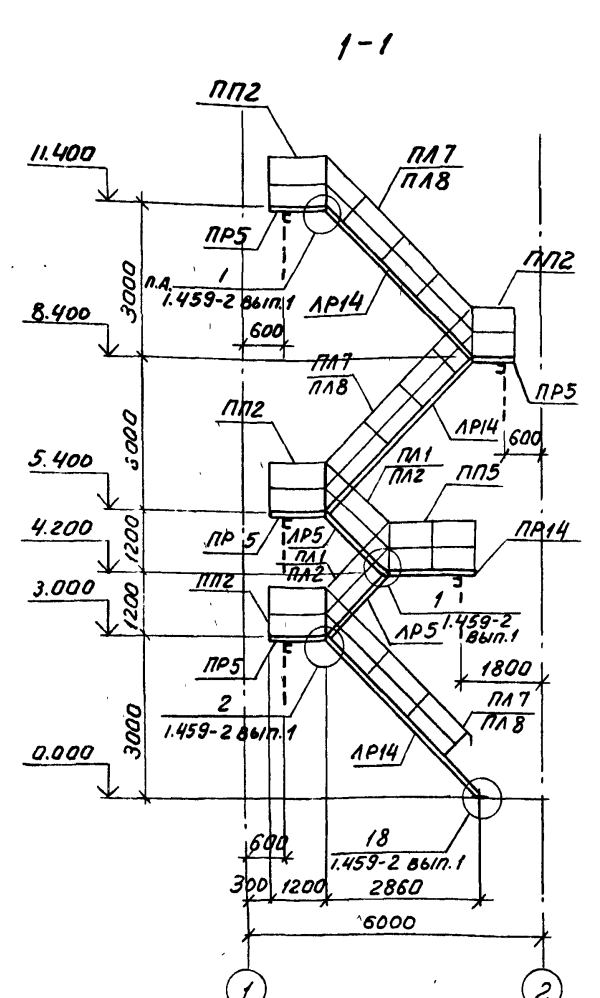
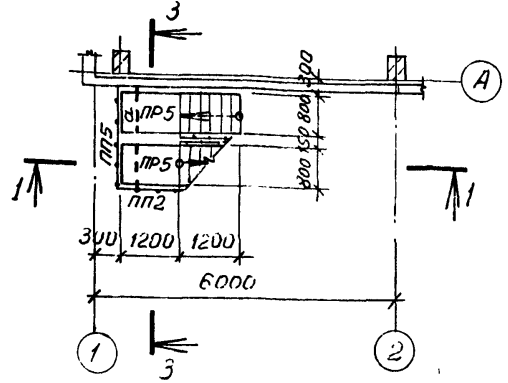


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 5.400



2-2

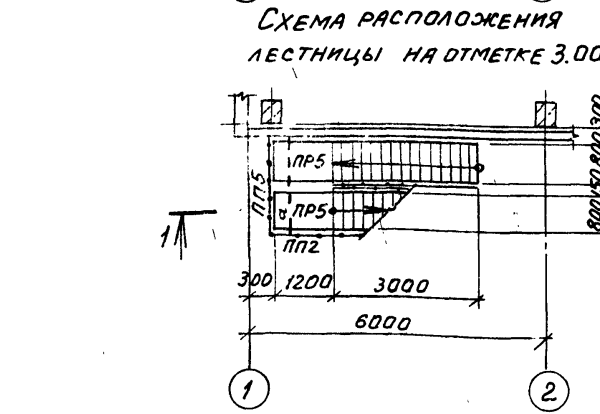


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 3.000

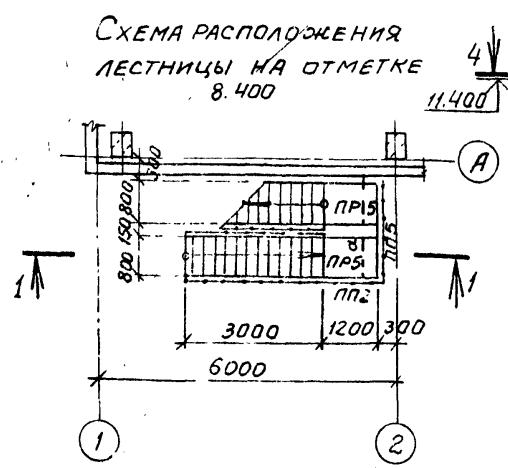


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 8.400

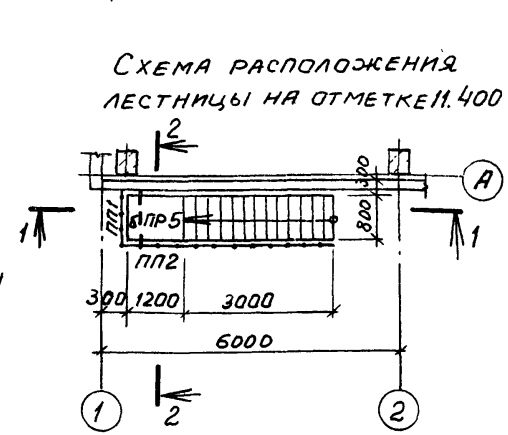


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 4.400

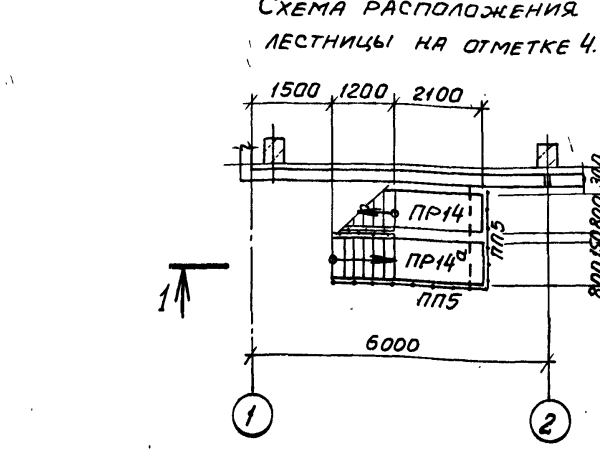
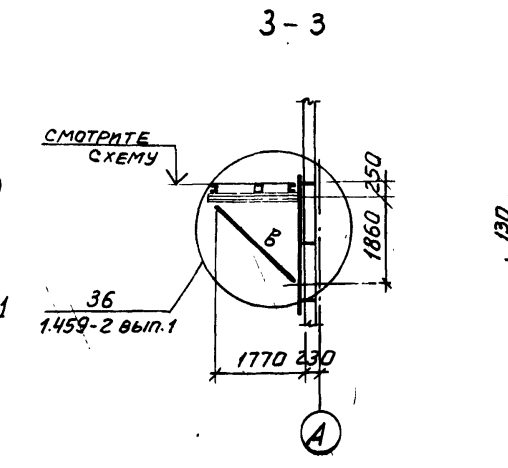
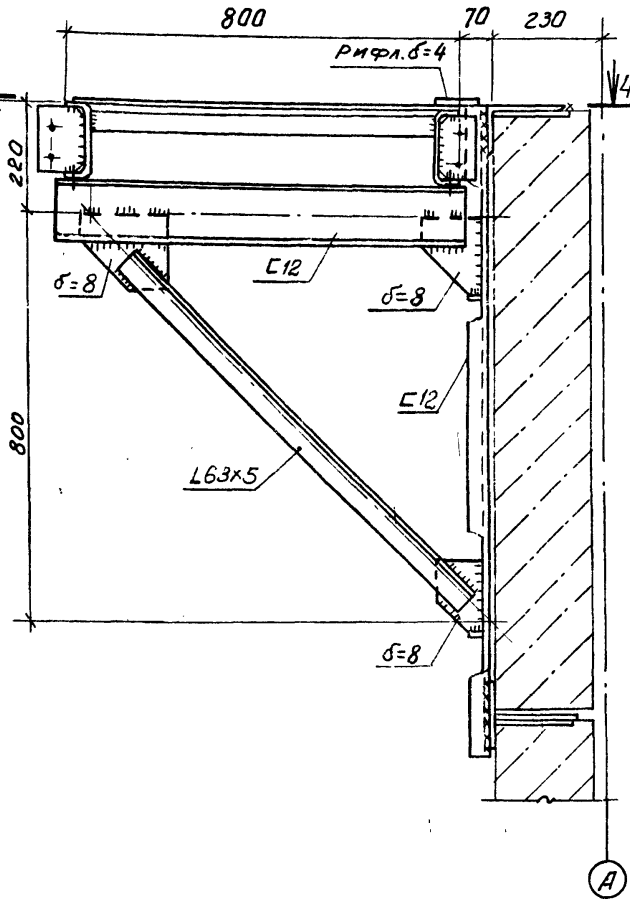


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 4.200



3-3



4-4

МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ					ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛИЯ				
	Эскиз	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС.М	Н, ТС			
ЛР5						IV		
ЛР14						IV		
ЛР5	1.459-2		вып.1			IV		
ЛР14						IV		
ЛЛ1						IV		
ЛЛ2						IV		
ЛЛ7	1.459-2		вып.2			IV		
ЛЛ8						IV		
ЛЛ2						IV		
ЛЛ5						IV		
ЛЛ1						IV		
а			С18			IV	КОНСТРУКТ.	
б			С12			IV	КОНСТРУКТ.	
в			L125x10			IV	КОНСТРУКТ.	
2			L63x5			IV	КОНСТРУКТ.	
Л2						IV		
Л14						IV		
Л18	1.459-2		вып.1			IV		
Л20						IV		
Л23						IV		
Л24						IV		
Л25						IV		
Л26						IV		
Л29						IV		
Л30						IV		

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. Крепление ограждений выполнить по узлам серии 1.459-2 вып.1.
4. Решетчатый настил в площадках марки „ПР“ заменить на настил типа „БАТАЙСК“ по ТУ 36-2044-77.

ПРИВЯЗАН:

8689/6 83 инв.№

ТП 904-1-55.84-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	18	
ГОССТРОЙ СЭСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА *М.А.*
 ИНЖЕНЕР: АНДРЕЕВА *С.В.*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *М.А.*
 РУК. ГР. МОГУНОВ *В.В.*
 НАЧ. СЕК. СЯКЬЯНЦ *С.В.*
 И. СПЕЦИ. БОДРЕНКО *В.В.*
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО *В.В.*
 ГИП. ДОСТАВКА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Планы	
3	План кровли. Схемы	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту.

2. Условной отметке 0,000 соответствует отметка по генплану.

3. Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Чужее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".

4. Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020. Чугунные канализационные трубы окрашиваются каменноугольным лаком в два слоя.

5. Трубопроводы систем водопровода прокладываются с уклоном 0,002-0,005 в сторону водоразборных точек.

6. Пластмассовые канализационные трубы соединяются при помощи раструбов с резиновыми уплотнительными кольцами.

7. Крепление трубопроводов $\phi 15-25$ к конструкциям здания принимается по серии 4.904-69.

8. Умывальники в гардеробной приняты третьей величины, в санузле - первой.

9. Отметки на схемах напорных сетей относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей - клоткам труб.

10. В спецификации ввод водопровода учтен до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - на 5 м от оси здания.

11. Сетки на воронках системы КЗ, в камерах глушения, устанавливаются до устройства полов.

12. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле покрываются весьма усиленной антикоррозийной изоляцией.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Наименование системы	Потребный напор на вводе м вод.ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей кВт	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Водопровод						
Хозяйственно-питьевой	12	1,46	0,48	0,42		вт.ч. на полив территории / м ³ /сут
Горячее водоснабжение	12	0,65	0,56	0,42		
Канализация бытовая		1,11	1,04	2,2		
Канализация дождевая				32,00		Q ₂₀ = 100 л/м ² /ч
Канализация производственная		24,6	1,1	0,3		незагрязненная

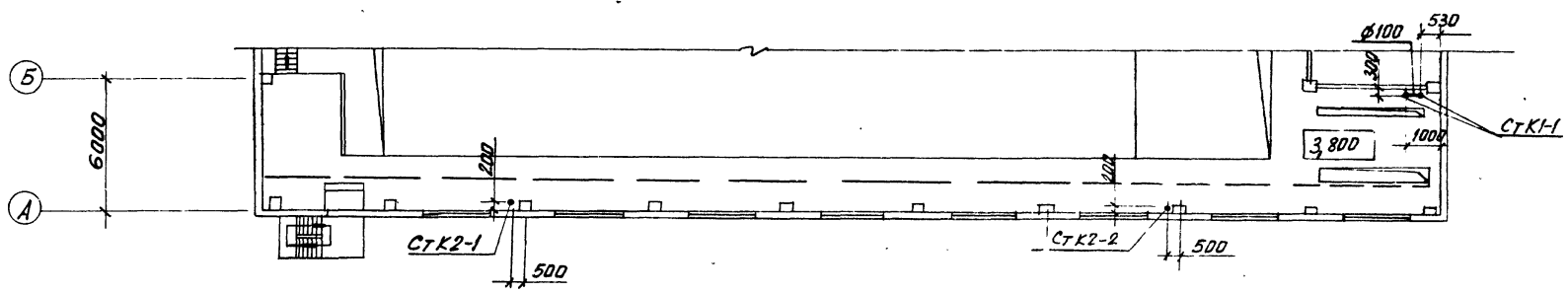
Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский*,
Главный специалист *Ясниковский*

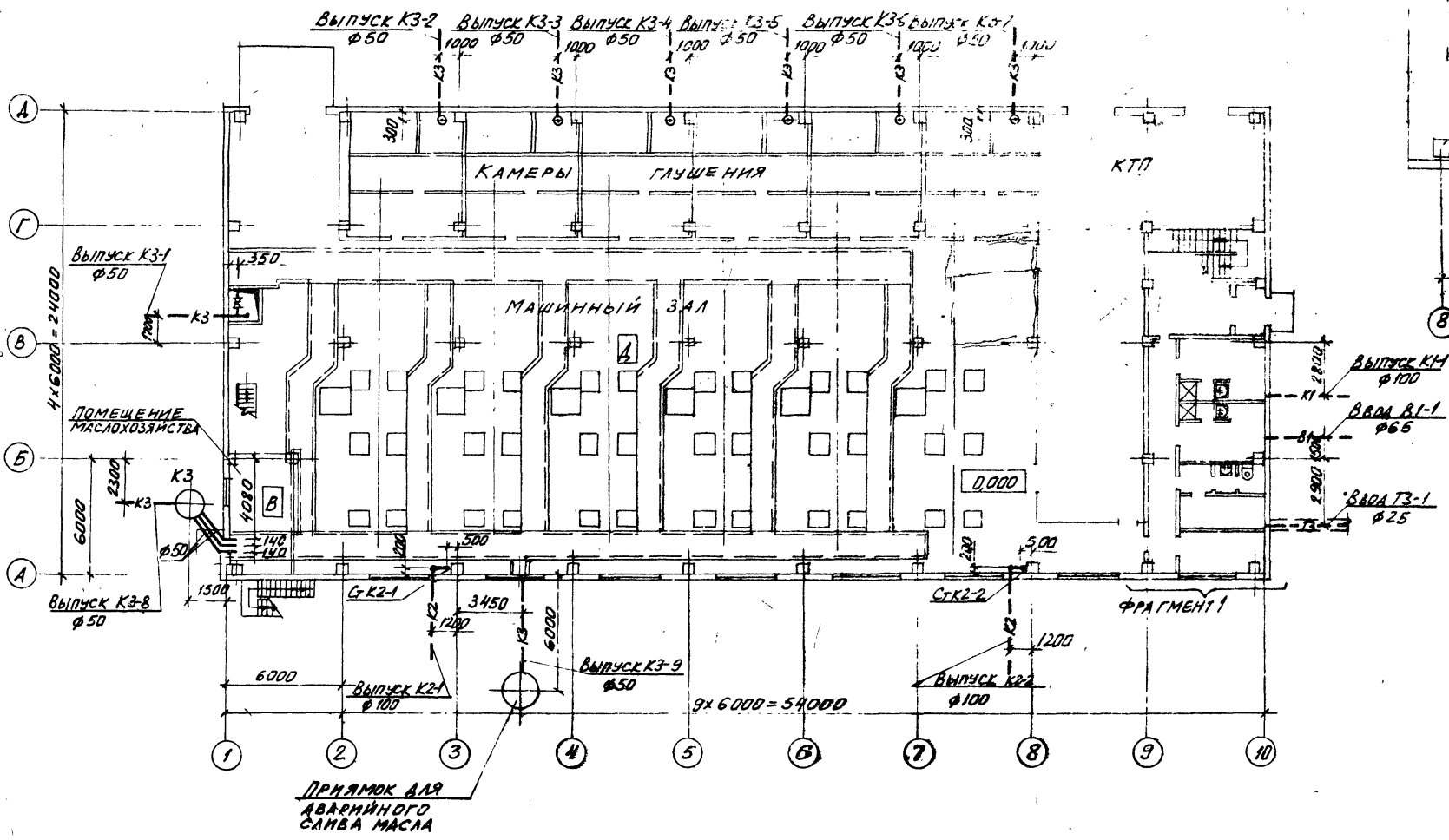
8689/6 84

ИНВ. №			ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-55 04-ВК					
Компрессорная станция 6К-250 А0 с осушкой воздуха					
Инж. Пучанков	Инж. Рук. гр. Аникин	Инж. Д. Спец. Ясниковский	Инж. Мухом. Берченко	Инж. Кондр. Александров	Инж. Осташевский
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Р	1	3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ		

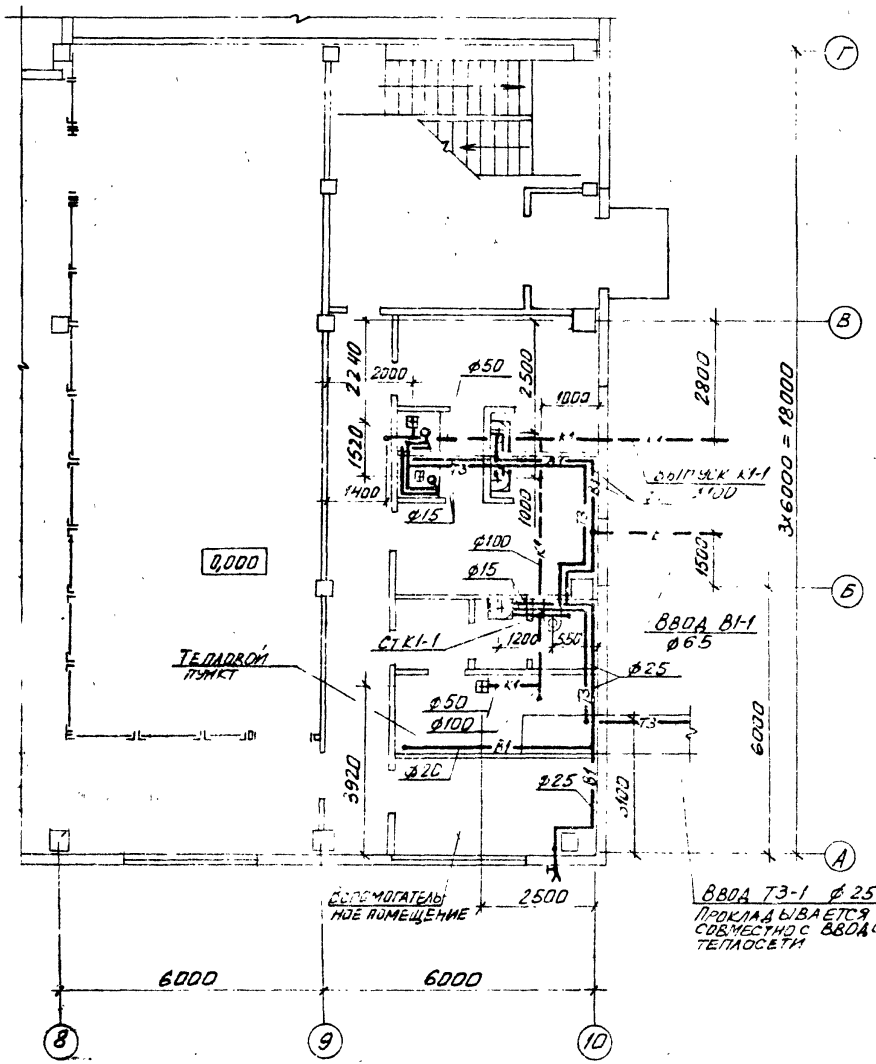
ПЛАН НА ОТМ. 3,800



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ФРАГМЕНТ I



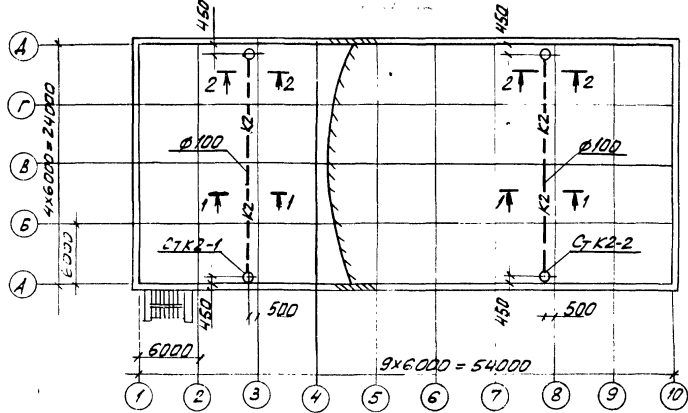
ПРИВЯЗАН		

8689/6 85 ИМВ. №

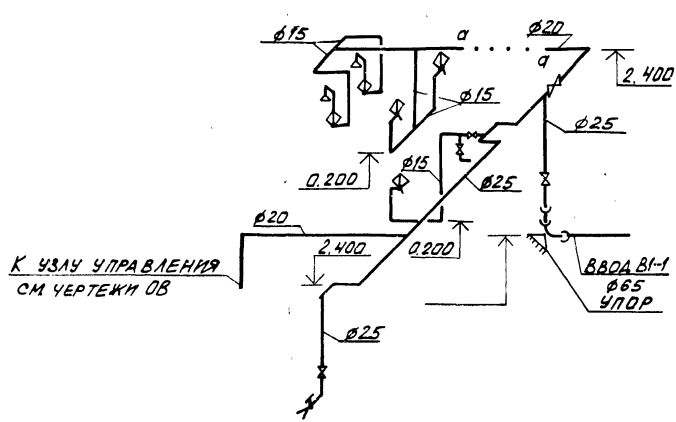
ТЛ 904-1-5584-ВК			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНЖ. ПУНДИКОВ	ПРОЕКТОР	САДОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЧК.П. АНИКИН	САДОВ	САДОВ	Р	2	
САДОВ	САДОВ	САДОВ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД. ВЕРЧИНОВ	И.П. АНН				
Н. КОПТЕВ					
Г.И.П. ОСТАВЕРОВ					

Типовой проект 904-1-5584-ВК Альбом 6

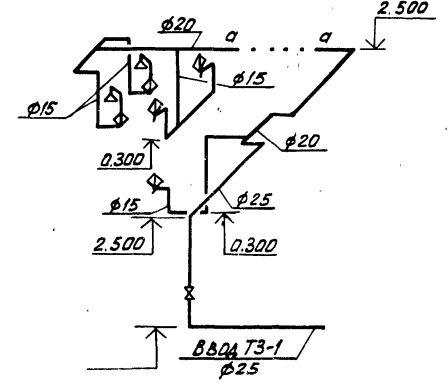
ПЛАН КРОВЛИ



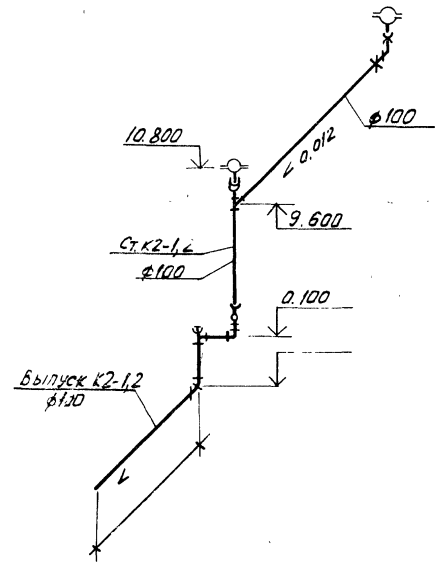
В1



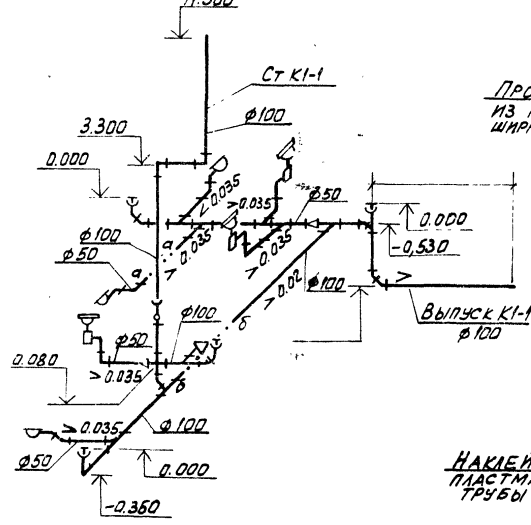
Т3



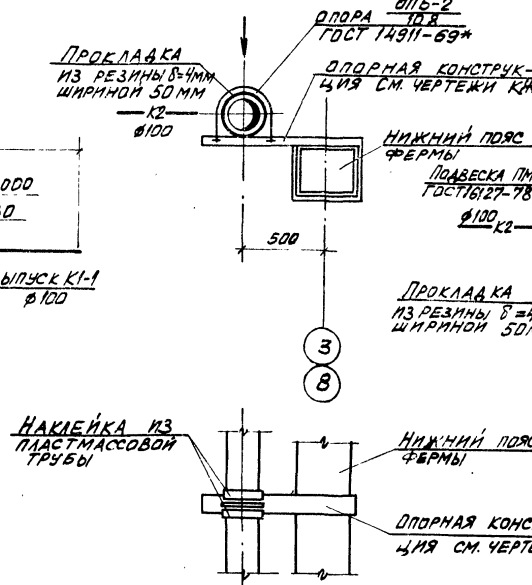
К2



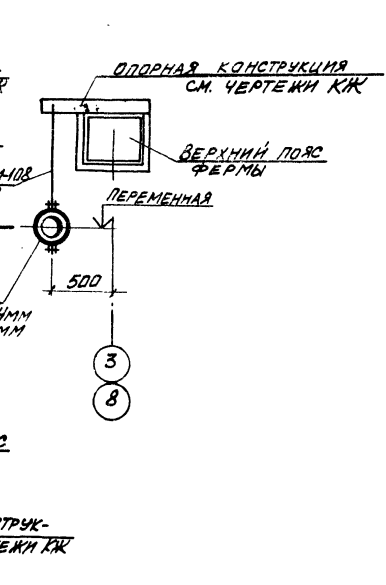
К1



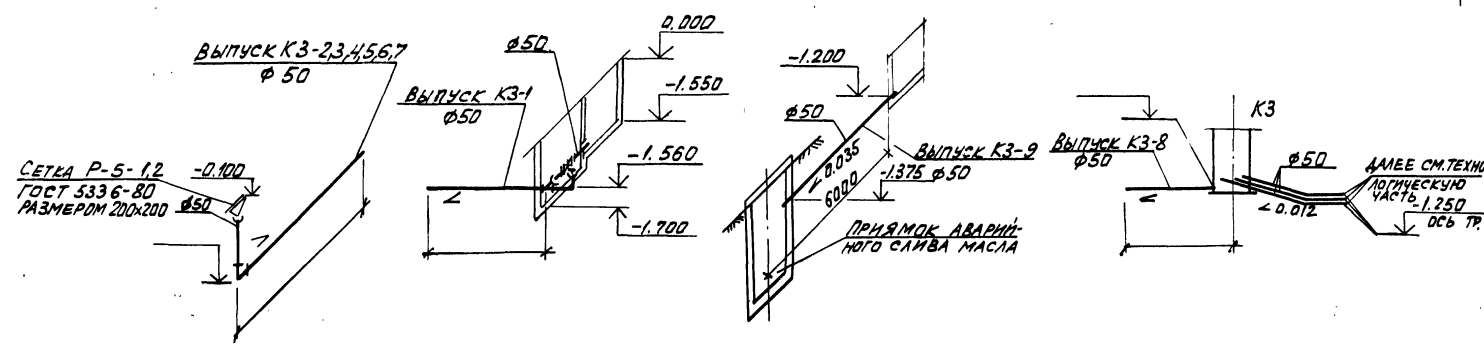
2-2



1-1



К3



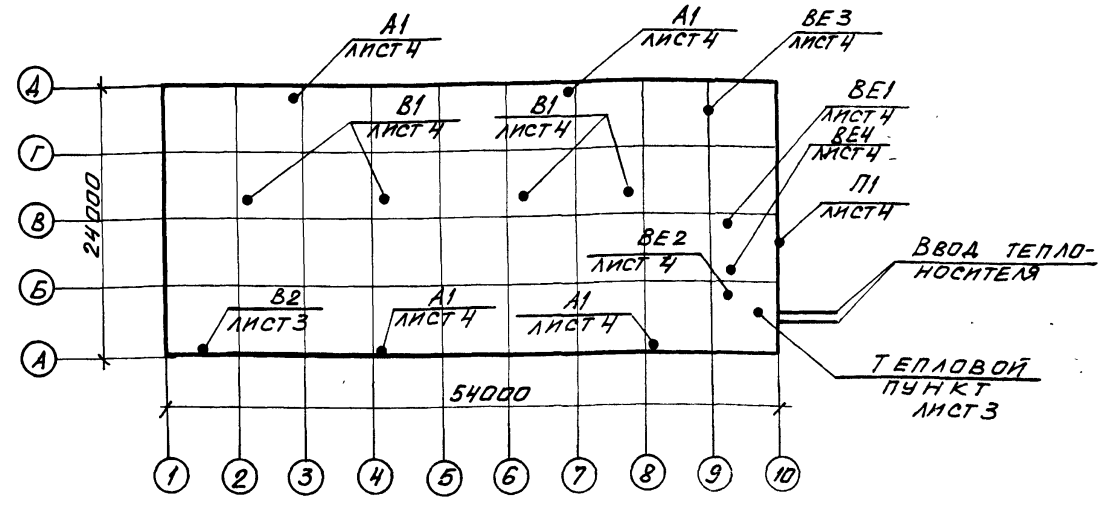
ПРИВЯЗАН		

8689/6 86 КИВ.№

Т П 904-1-5584 ВК		
Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха		
ИМЖ	Л.МАРКОВ	ИМ.И.
Р.К.Т.	А.И.КИКИН	Л.С.
Д.С.Т.	В.И.КОЗЛОВ	Л.С.
И.М.П.	В.В.ВЕРЧЕНКО	Л.С.
Л.К.П.	А.А.АЛЕКСАНДРОВ	Л.С.
Т.П.	О.А.ОСТАПЕНКО	Л.С.
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ГОСТЕОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СВЕТОСЪЕМКА ИЛИ КОПИЯ
 МОРШУРА ИЛИ КОПИЯ
 КРИЧЕНКО
 С.И.
 ОСП-1
 ОПВ

ПЛАН-СХЕМА



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:
 зимний период -20° -30° -40°
 летний период 28° 22° 21°
 Теплоноситель для системы отопления - перегретая вода T=150-70°С.
 Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются лаком БТ-577 за два раза по грунту ПФ-020 за один раз.
 Трубопроводы узла управления, окрашиваются грунтом ПФ-020, изолируются пухшином из минеральной ваты толщиной 35мм и покрываются лакоклотканью по рубероиду.
 Вентиль 15кч 892 пз Ду=25мм, устанавливаемый для агрегатов системы А1 лист 6, подключается по чертежам проекта автоматизации (с.м. альбом 3 данного типового проекта).

В помещении маслохозяйства предусматривается ограждение экранами местных нагревательных приборов по типовой серии 5.904-3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов приведены в строительной части проекта.
 Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.
 Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75.
 Воздуховоды систем В2, ВЕ1, ВЕ3, проложенные внутри помещений изготавливаются из кровельной стали, а воздуховоды, проложенные снаружи - из тонколистовой стали толщиной 1,4мм. Воздуховод системы В2, проложенный через помещение машинного зала, выполняется из тонколистовой стали толщиной 1,4мм на сварке и оштукатуривается перлитовой штукатуркой толщиной 25мм по металлической сетке. Воздуховоды систем ВЕ2, ВЕ4 выполняются из тонколистовой оцинкованной стали. Воздуховоды из кровельной и тонколистовой стали покрываются эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 внутри и снаружи за один раз. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа. Узлы прохода через кровлю систем ВЕ1, ВЕ3 выполняются с клапанами по серии 5.904-10.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
 Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 29.01.87.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М ³	ПЕРИОДЫ ГОДА ПРИ Т _н , °С	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/Ч				РАСХОД ХОЛОДА ККАЛ/Ч	УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОТЕЛЕИ, КВТ
			* НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	ОБЩИЙ		
Компрессорная станция БК-250А0	13410	-20	10250 103400	—	—	10250	—	19,20
		-30	12950 144300	—	—	12950	—	19,12
		-40	15850 182850	—	—	15850	—	19,12

* В числителе приведен расход тепла на отопление компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-0В

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	ПЛАН НА ОТМ. 3.800	
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	
7	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3, ВЕ4	

8689/6 87

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-5584-0В		
ПРОВЕР. ЩЕТКОВСКИЙ Г.В. ИНЖЕН. ТЕНЗЕЛЕВАЯ И. СТ. ИНЖ. ЩЕТКОВСКИЙ Г.В. РИЗ. ГР. КИРИЧЕНКО В. ТЛ. СПЕЦ. РЫВКИНС В. НАЧ. ОТД. КОМОВ А. НАЧ. ОТД. АРАПОВА В. ТИП. ОСТАШЕВСКИЙ Г.В.		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0 с осушкой воздуха		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОССТРОЙ СЕВЕРОКАВКАЗСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 6
Типовой проект 904-1-5584-0В

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Table with columns: Обозначение, Кол. систем, Наименование обслуживаемого помещения, Тип установки, Вентилятор, Электродвигатель, Воздухонагреватель, Примечание. Rows include B1, B2, П1, and A1.

* Производительность системы B1 дана при tн=28°C

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Table with columns: Наименование помещений, Объем помещения, Период, Расчетная наружная температура, Температура в помещении, Теплопотери, Тепловыделение, Температура воздуха, Тепло для отопления, Вытяжка, Приток. Rows include Machine room, Operator room, and Oil storage room.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists documents like 4.904-69, 4.903-10, 5.904-10, etc.

Table with columns: Привязан, Инв. №. Contains a grid for document tracking.

8689/6 88

ТТ 904-1-5584-0В

1. Воздухообмен определен в соответствии рекомендациям по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам серия АЗ-776.
2. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по ГОСТ 121.005-76

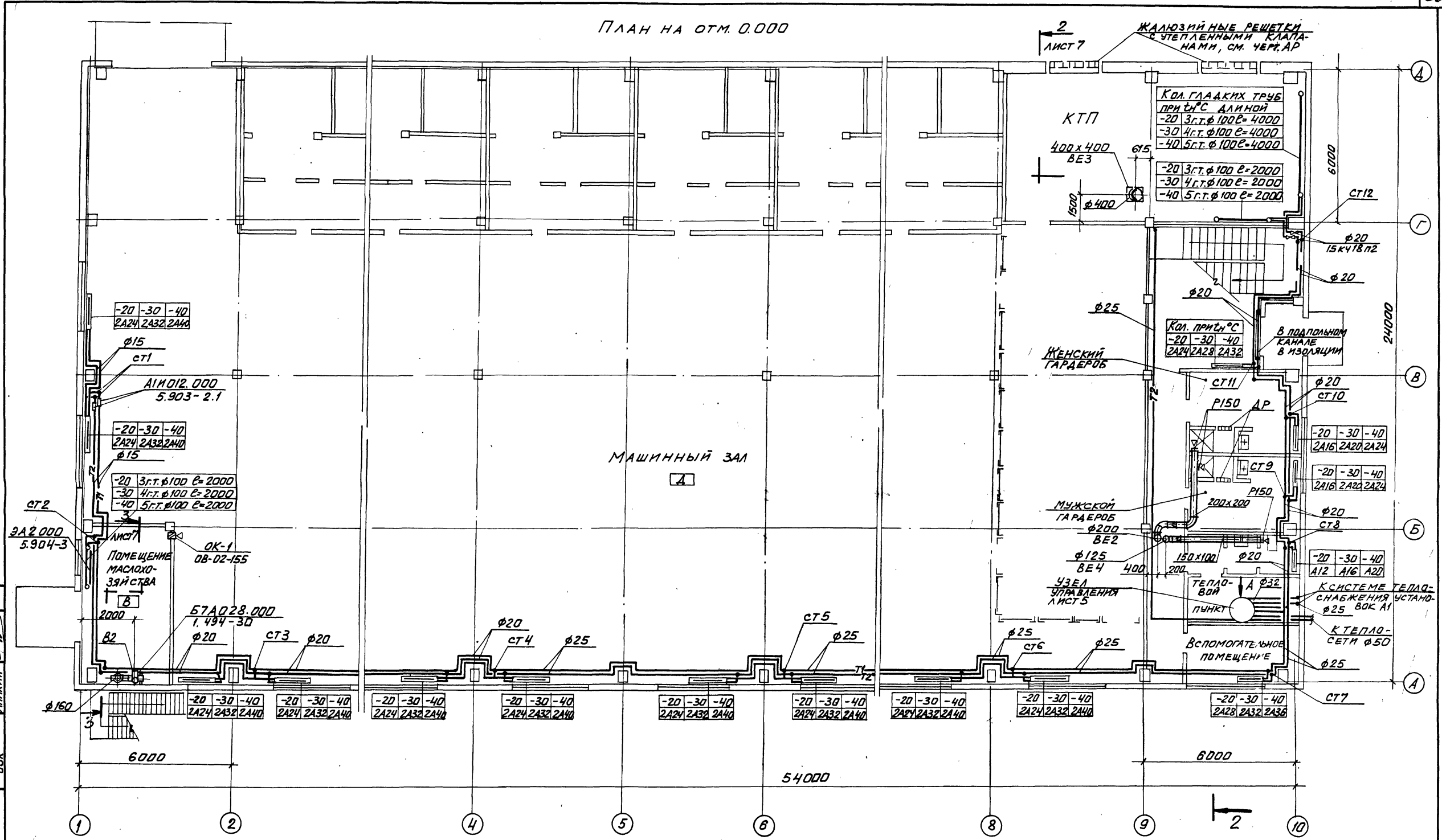
для категории работ - "легкая-1"
3. Для поддержания температуры не выше 25°C в помещении оператора, при tнар.=28°C предусматривается установка автономного кондиционера БК-2500.

Table with columns: Проверен, Инженер, Состав, Стадия, Лист, Утвержден. Includes names like Шетковский and stages like Проект, Конструкция.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМОНТАЖ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-0В Альбом 6
 МОДЕЛЬ
 АНКИН
 ОК

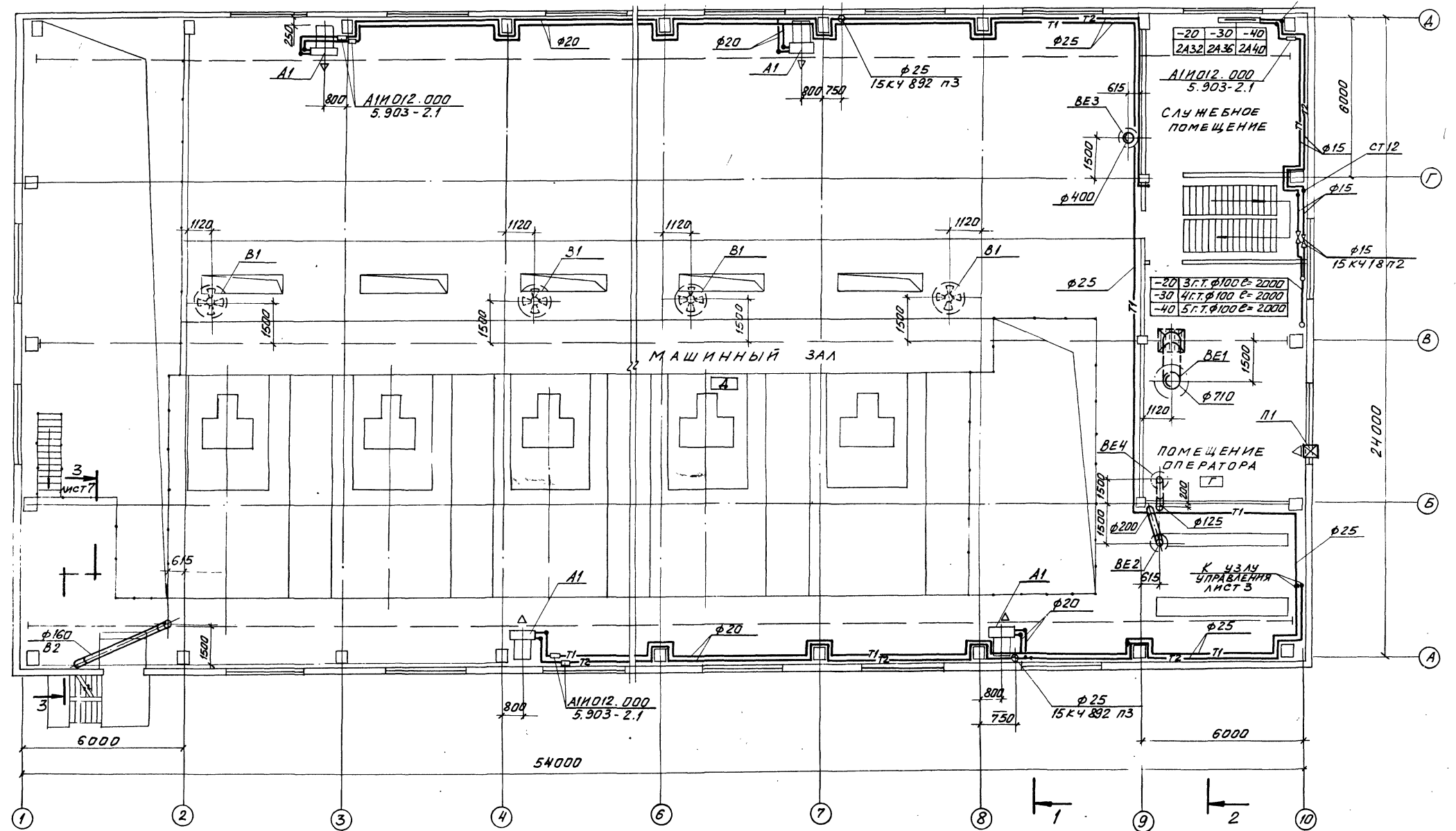
8689/6 89

<p>ТТ 904-1-55.84 0В</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p>		<p>СТАЛКА</p> <p>ЛИСТ</p> <p>ЛИСТОВ</p> <p>Р 3</p>
<p>ПРОВЕР</p> <p>ИНЖЕН.</p> <p>С.Т. ИИЖ</p> <p>РИК. Г.Р.</p> <p>РАСЧЕТ</p> <p>НАЧ. ОФ.</p> <p>И. КОНТР.</p> <p>ИП</p>	<p>ЩЕТКОВСКИЙ</p> <p>ВЕНАЗЕЛЕСКАЯ</p> <p>ЩЕТКОВСКИЙ</p> <p>КИРИЧЕНКО</p> <p>РЫВКИС</p> <p>КОМОВ</p> <p>АРАПОВА</p> <p>КОСТАШЕВСКИЙ</p>	<p>ПЛАН НА ОТМ. 0.000</p> <p>РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>

ПЛАН НА ОТМ. 3.800

1 ЛИСТ 7

2 ЛИСТ 7



ОСП-1	С.С.С.Р.	М.П.С.С.С.Р.	Архитект.
ОБК			
И.П.И.В.	П.И.И.В.	С.И.И.В.	М.П.И.В.

ПРИВЯЗАН

И.П.И.В.			
----------	--	--	--

ТП 904-1-5584-0В		
ПРОЕК. ШЕТКОВСКИЙ И.И. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНЖЕН. ГЕНЗЕЛЕВСКАЯ И.И.		
С.И.И.В. ШЕТКОВСКИЙ И.И.		
Р.У.К. Г.Р. ХИРМЕНКО И.И.		
П.О.П. РЫЖИК И.И.		
И.И.И.В. КОМОВ И.И.		
И.И.И.В. АРАПОВА И.И.		
Г.И.И.В. ОСТАШИНСКИЙ И.И.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПЛАН НА ОТМ. 3.800

8689/6 90

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

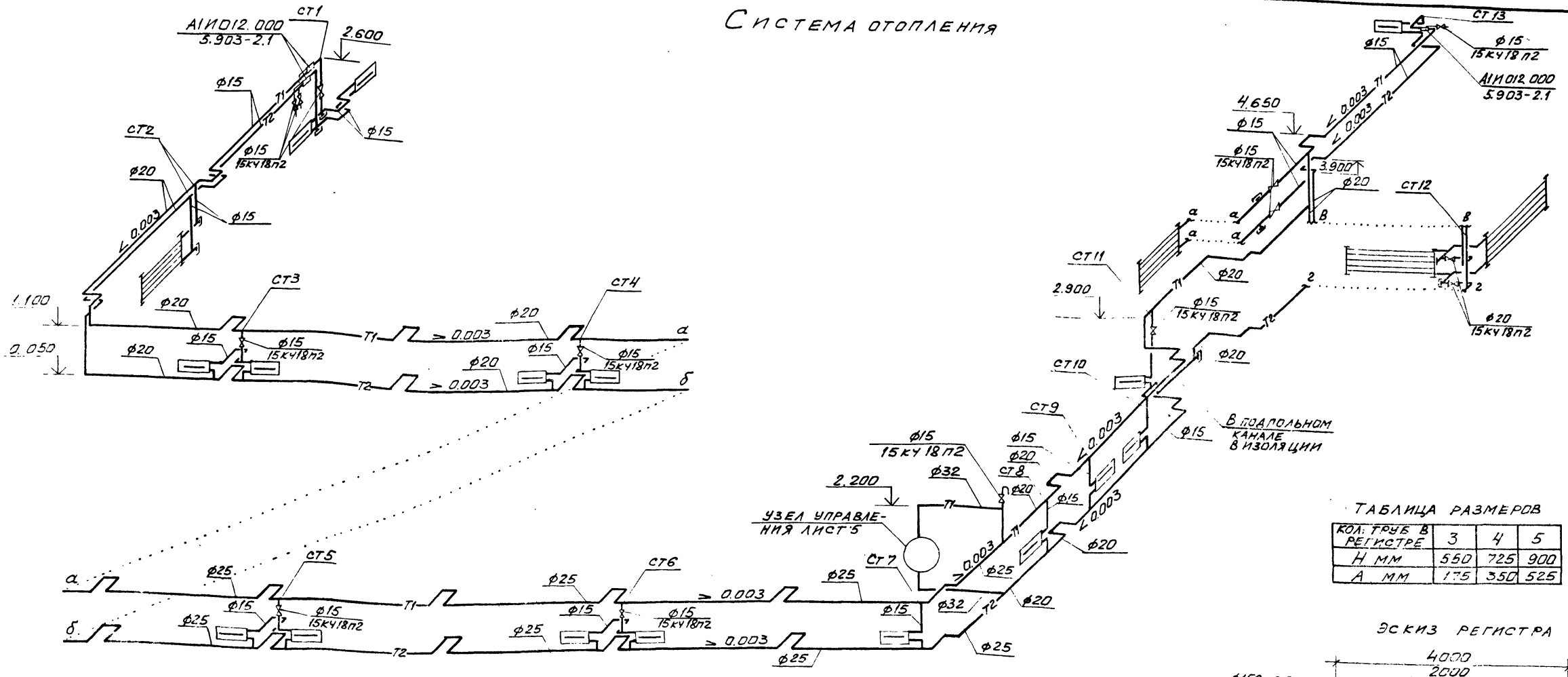
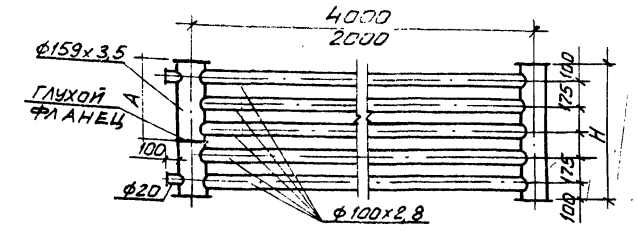


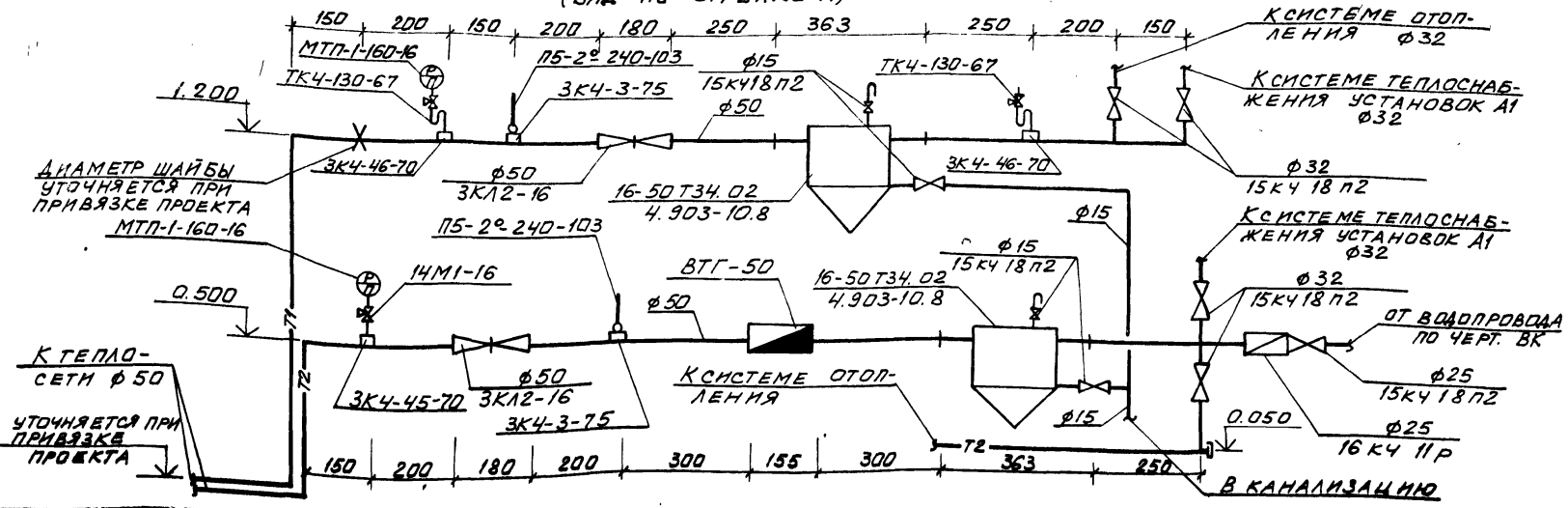
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

КОЛ. ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
Н ММ	550	725	900
А ММ	175	350	525

ЭСКИЗ РЕГИСТРА



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ (ВМД ПО СТРЕЛКЕ А)



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	8689/6	91	

Т П 904-1-55,84-0В		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 с осушкой ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	
ГОСРОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕР. ШЕТКОВСКИЙ
 ИНЖЕН. ТЕНАЗЕЛЕСКАЯ
 СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ
 РУК. ПР. КИРИЧЕНКО
 Д.С.С. РЫЖИНСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КОМОВ
 И. КОМ. АРАПОВА
 Т. П. ОСТАШЕВСКИЙ

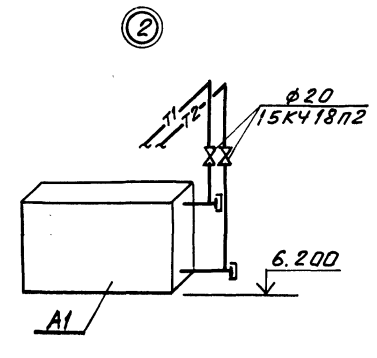
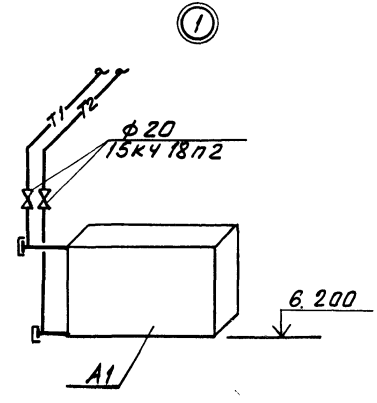
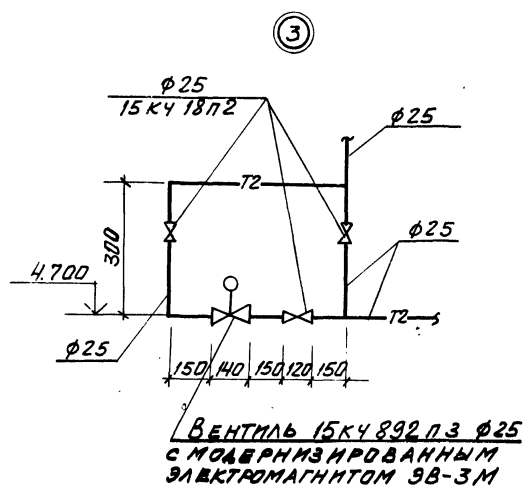
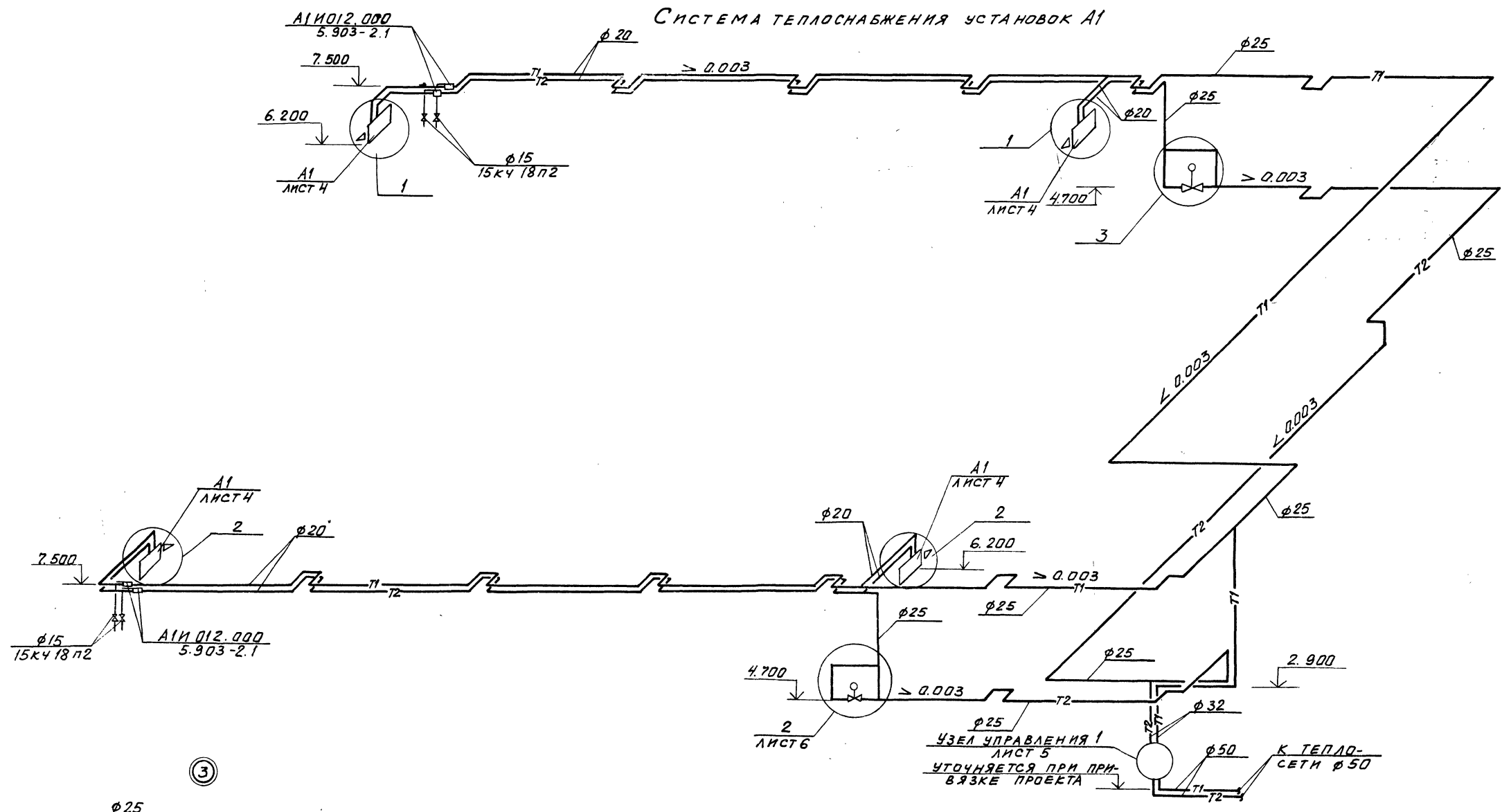
СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ

ДИАМЕТР ШАЙБЫ УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА МТП-1-160-16

К ТЕПЛОСЕТИ φ 50 УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1

ИПРОВОДИ ПРОЕКТ JULY-1-5584-UD АЛББОМ 6



ПРИВЯЗАН			

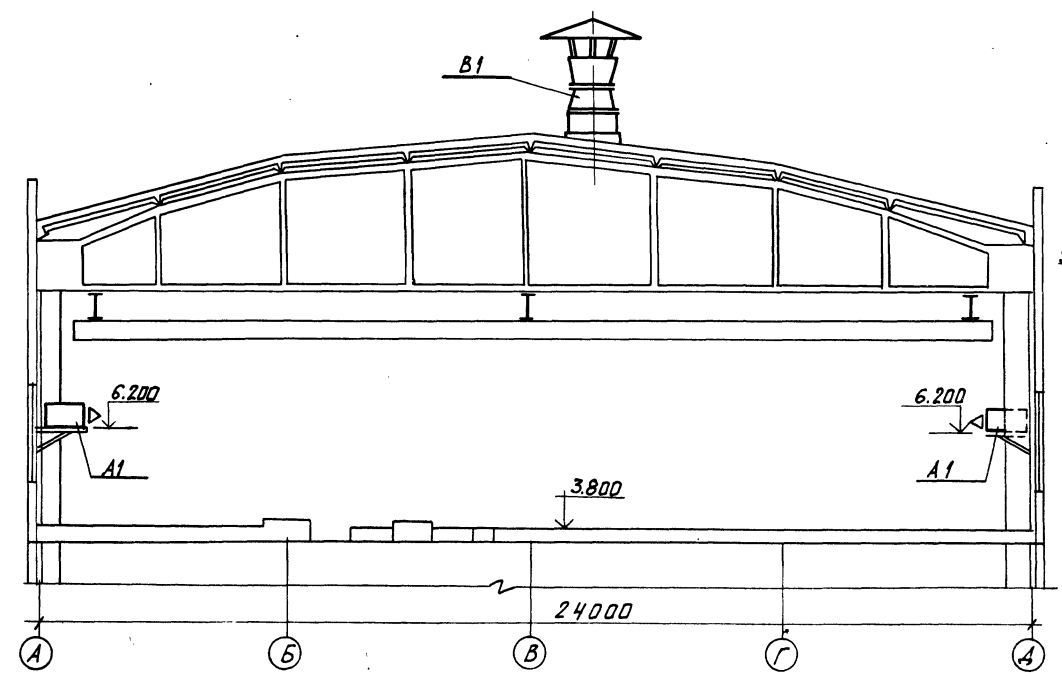
8689/6

ИНВ. № 92

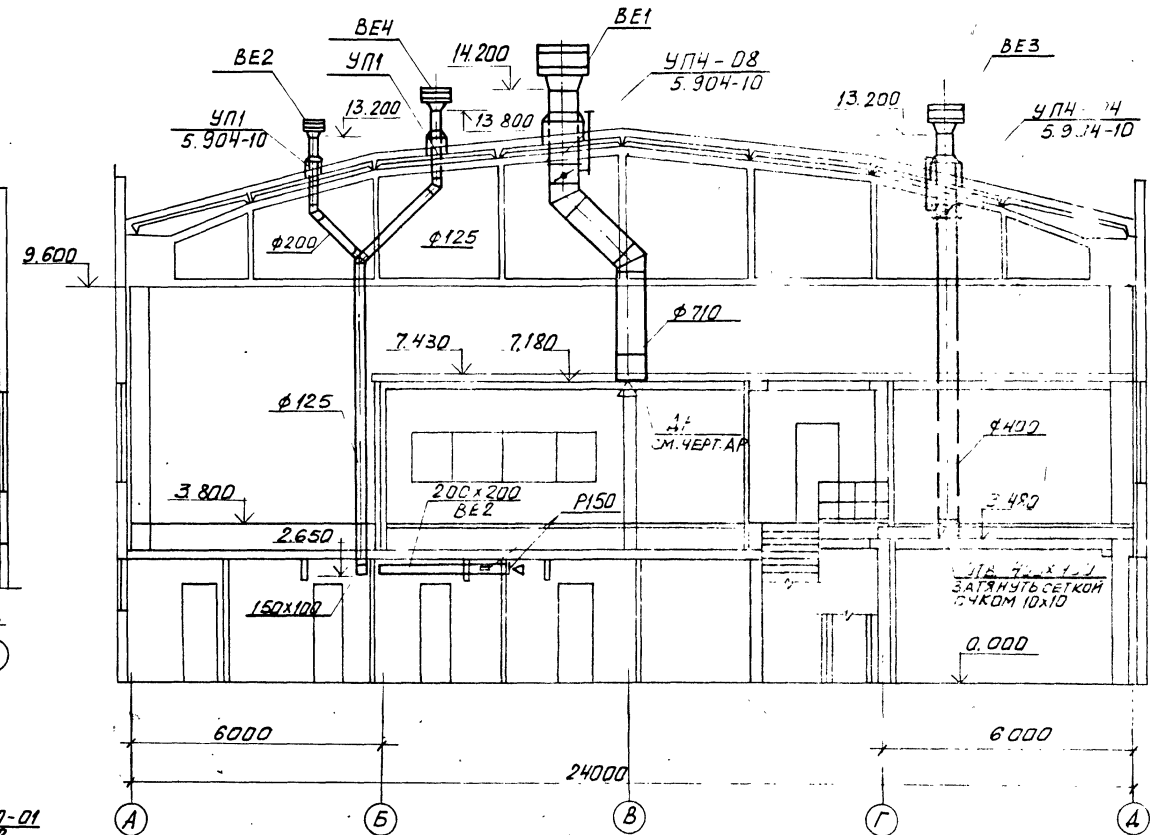
ТП 904-1-5584 ДВ			
ПРОВЕР ШЕТКОВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 АД	
ИНЖЕН. ТЕНАЗЕЛОВА ИЯ		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТ. ЛИН. ШЕТКОВСКИЙ			
РСК. П. КРИКУНКО			
П. СЛ. П. РЫЛКИНС			
И. АН. П. КОМОВ			
И. КОМ. П. АРАЛОВА			
Г. П. П. ВОСТАНОВСКИЙ			
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	6		
РОБЕЯТРОЙ СЕБЯ			
РОСТОВСКИЙ			
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-08 АЛБЕОМ 6

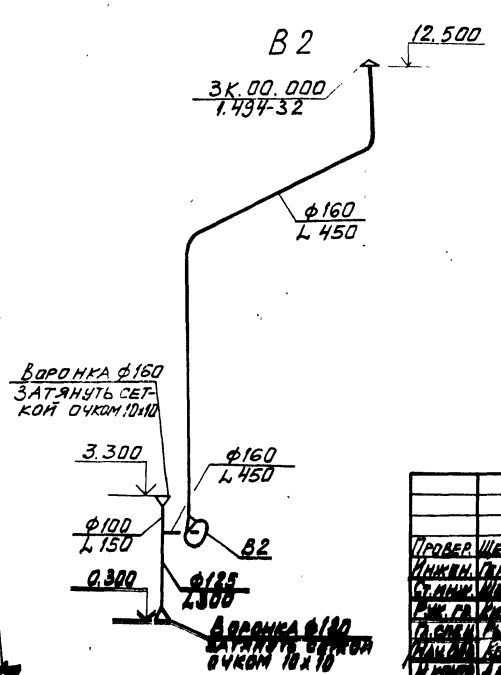
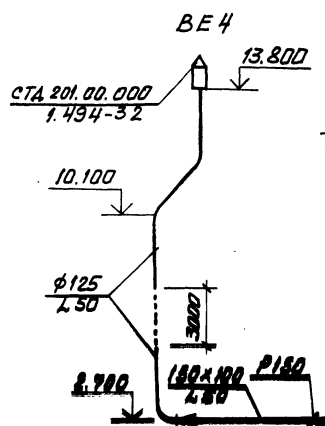
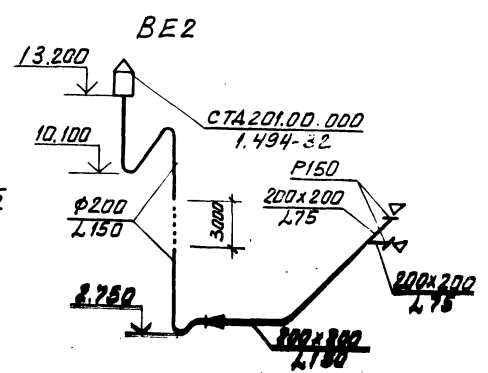
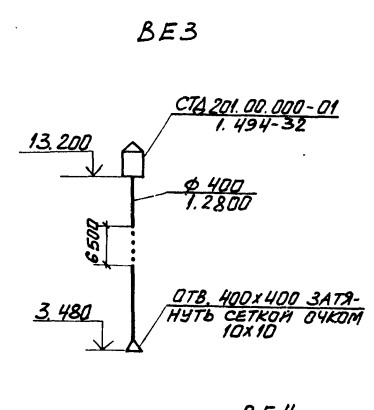
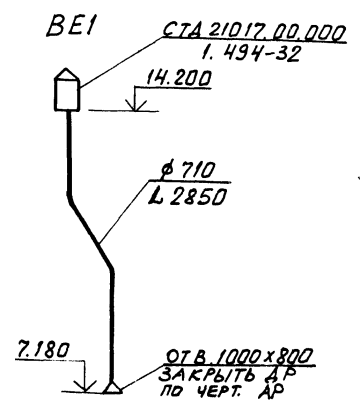
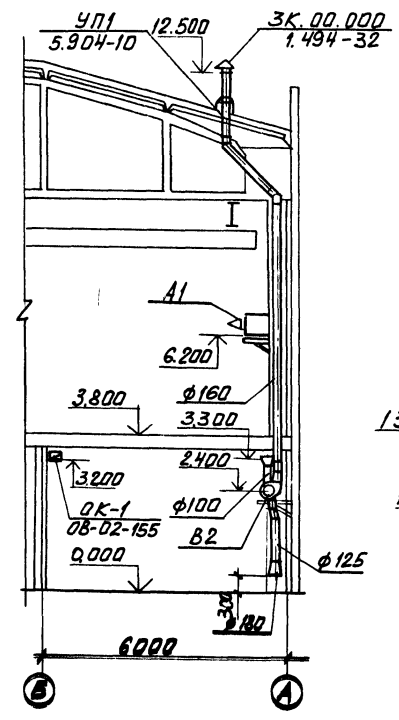
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



93

8689/6

ПРОВЕРИТЕЛЬ		ПРИБЛЮЖ	
ИЗДАТЕЛЬ		ИНВ. №	
ТП 904-1-5584 08			
ПРОЕКТОР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250AD С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТАРШИЙ ПРОЕКТОР		СТАДИО АНСТ. ИНСТЕР	
ПРОЕКТОР		Р 7	
ИЗДАТЕЛЬ		РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, СХЕМЫ СИСТЕМ ВВ, ВП, ВД, ВЗ, ВГ, ВД	
ИЗДАТЕЛЬ		ПРЕДПРОЕКТ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСПРОЕКТ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Энгельса-Потье № 12

^{69/6}
Заказ № 5970 Инв. № 8689/6 Тираж 400
Сдано в печать 6/8 1984г Цена 7-22