

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЭТАКЕТНИК
ТЕХНИЧЕСКОЕ УСЛОВИЕ

ОСТ 18-1-78

Издание официальное

Разработан
и внесен

ЛенСПКТЕ объединения "Севзащемабаль"
Директор Быстров Я. Я.
Ответственный исполнитель Сребрянская Л. А.

Подготовлен
и утверждён

Управлением стандартов и качества продукции
Минлеспрома СССР
Начальник отдела стандартов Петровская М. Н.
Ведущий инженер Берёжина Г. С.

Согласован

Министерство лесного хозяйства РСФСР
Начальник Технического управления Л. Д. Шаталов
письмо № 9-55/ИЖОГ от 28.06.78 прилагается
Министерство местной промышленности РСФСР
Заместитель Технического управления В. Ф. Аршапов
письмо № 19-709 от 30.06.78 прилагается
Госплан РСФСР
Начальник отдела норм и стандартизации
И. Б. Рудаков
письмо № 63-16-964/628 от 02.08.78

Утверждён

Заместитель Министра лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР
" 6 " июля 1978 г. Б. М. Венцлавский

Зарегистрирован в НИОС от 09.02.1979 № 8114096

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Штакетник

ОСТ 13-1-78

Технические условия

Взамен ОСТ 13-1-70 и
РСТ РСФСР 186-71

Срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Срок действия до 1 июля 1984 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревянный штакетник, предназначенный для устройства решетчатых заборов и других хозяйственных нужд.

I. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Размеры штакетника должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

мм

Вид штакетника	Длина		Ширина		Толщина	
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
Струганный	от 500 до 1200 с градацией 100	± 5	40; 50	± 2	16; 19; 22	± 1
	от 1250 до 1800 с градацией 50	± 5	40; 50; 50; 70	± 2	22; 25; 32 40	± 1 ± 2
Дощатый и горбыльный	от 500 до 2500 с градацией 100	± 5	от 40 до 100 с градацией 10	± 2	16; 19; 22; 25; 28; 32	± 1

Примечание. Допускается для горбыльного штакетника отклонение по толщине ± 3 мм.

1.3. Допускается по согласованию с потребителем изготовление штакетника других размеров.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штакетник разделяется на строганный, дощатый и горбыльный.

2.2. Строганный штакетник представляет собой доски прямоугольного сечения, строганные с обеих пластей и кромок или строганные с одной пласты.

Один конец штакетника должен иметь декоративную обработку.

2.3. Дощатый штакетник представляет собой выпиленные по толщине, ширине и сторцованные по длине доски.

2.4. Горбыльный штакетник представляет собой периферийную часть отходов круглых лесоматериалов и карандашей, ошпленную по ширине и сторцованную по длине.

Горбыльный штакетник изготавливают по согласованию с потребителем.

2.5. Допускается дощатый и горбыльный штакетник из карандаша изготавливать необпленным по ширине.

2.6. Штакетник изготавливают из мелкотоварной деловой древесины, низкокачественной древесины и отходов древесины хвойных и лиственных пород.

2.7. По качеству древесины и дефектам обработки штакетник должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140-71 и дефектов обработки	Нормы для штакетника		
	строганого	дощатого	горбыльного
Сучки: сросшиеся здоровые	Не учитываются на кромках. Не допускаются более 1/2 ширины штакетника		Допускаются
несросшиеся, выпадающие несросшиеся, загнившие, гнилые и табачные	Не учитываются до 1/4 ширины штакетника. Не допускаются размером более 1/3 ширины штакетника в количестве до 5 шт. на 1 м длины штакетника		1/3
Трещины сквозные	Не допускаются длиной штакетника	общей длиной более 1/10	1/4

Продолжение табл. 2

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140-77 и ГОСТ 2942-78	Нормы для штакетника		
	строганого	дощатого	горбыльного
Пороки древесины мажолы волокон	Не допускается более 150 мм на 1 м длины штакетника		
Прямота окрестная стиртая	Не допускается доска шириной более 1/4 ширины и длиной более 1/10 длины штакетника	Допускается	
Докное ядро, внутренняя забойка	Не допускается с признаками загнивания	Допускается	
Химические окраски	Не допускаются с признаками загнивания	Допускаются	
Гнили червоточина глубокая	Не допускаются		
Обвод	Не допускается в шт., более 4 на 1 м длины штакетника	Не допускается более 1/4 ширины	Допускается
Покоробленность продольная и кривоватость поперечная	Не допускается стрела прогиба более 2% длины штакетника		
Непараллельность пластей и вромов	Не допускается стрела прогиба более 5% ширины штакетника		
Верховатость поверхности пластей и кромок по ГОСТ 7016-75 не более	Допускается в пределах норм отклонений по толщине и ширине		
	320 мм (5-й класс)	1200 мм (2-й класс)	

Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, допускаются.
2. Размеры гнили установлены для строганого штакетника при влажности не более 25%. При большей влажности количество допускаемых трещин уменьшается в два раза.

2.8. Не допускаются на конце штакетника, имеющего декоративную обработку, сучки несросшиеся, выходящие несросшиеся, загнившие, гнили, табачные и трещины.

2.9. Торцы штакетника должны быть опилены под прямым углом к его продольной оси.

2.10. Обвод на дощатом и строганом штакетнике должен быть очищен от коры.

2.11. Влажность древесины штакетника не нормируется.

В. ПРАВИЛА ПРИЁМА

3.1. Штакетники предъявляют к приёмке партиями. Партией считают количество штакетника одной породы и одного вида, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для контрольного осмотра и обмера штакетника необходимо отбирать 5% штакетника от партии, но не менее 100 штук.

Штакетник следует отбирать равномерно на разных мест партии.

3.3. Если при осмотре и обмере образцов окажется, что количество штакетника, не удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта, превышает 5% от пробы, то производителю осмотр удвоенного количества образцов из той же партии.

Процент штакетника, не удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта, распространяется на всю партию и в поставку не зачитывается.

При неудовлетворительных результатах проверки удвоенного количества образцов партия ^{горючего} ^{строганого и дощатого} приёмке не подлежит.

3.4. Учёт штакетника производится в штуках. Исчисление объёмов производится в плотных кубических метрах с учётом средней ширины штакетника в партии.

Обмер штакетника производится в складочной мере. За объёмную единицу измерения принимают складочный метр (1х1х1 м). Штакетник должен укладываться в штабель.

Штабель должен иметь одинаковую высоту на всём протяжении, прямые углы и плотную укладку.

Горбыльный штакетника должен укладываться в штабель попеременно горбыльной поверхностью вверх и вниз.

Объем горбыльного штакетника из круглого леса в плотной массе в кубических метрах определяется умножением объема в складочной мере на переводные коэффициенты, указанные в ОСТ ИВ-28-74 табл. 2.

Объем горбыльного штакетника из карандаша в плотной массе в кубических метрах определяется умножением объема в складочной мере на переводные коэффициенты:

для трапециевидной формы - 0,88

для сегментной формы - 0,65

В.В. Мочаловские объема одного горбыльного штакетника определяются по формулам:

$$\begin{aligned} \text{трапециевидной формы: } V &= S \cdot \ell \\ S &= \frac{1}{2} (a + b) h \end{aligned}$$

где a, b - основания, h - высота, S - площадь,
 ℓ - длина штакетника

$$\begin{aligned} \text{сегментной формы: } V &= S \cdot \ell \\ S &= \frac{2}{3} a h \end{aligned}$$

где a - основание, h - высота, S - площадь, ℓ - длина штакетника.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид штакетника следует определять визуально.

4.2. Длину, ширину и толщину штакетника следует измерять линейкой по ГОСТ 427-76, рулеткой по ГОСТ 7502-69 или другим измерительным инструментом.

4.3. Шероховатость поверхности пластей и кромок следует определять по ГОСТ 15612-70.

4.4. Скок прещила (прямоугольность обработки) проверяется угольником по ГОСТ 8749-77.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка штакетника производится в пачки, пакеты, контейнеры.

Допускается по согласованию с потребителем поставка штакетника без упаковки (россыпь).

5.2. В каждую пачку, пакет, контейнер должен быть упакован штакетник одной толщины и длины.

5.3. Каждая пачка штакетника должна быть перевязана в двух местах проволокой диаметром 0,8-1,2 мм по ГОСТ 3282-74, шпагатом по ГОСТ 17308-71 или другим материалом, обеспечивающим прочность упаковки и сохранность штакетника.

5.4. При погрузке штакетника вручную масса одной пачки не должна превышать 30 кг.

5.5. Маркировку штакетника следует производить на ярлыках, прикрепляемых к каждой пачке, пакету или контейнеру по

ГОСТ 14192-71 с дополнительными указаниями:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования продукции;

количества штакетника;

размеров штакетника;

номера контролёра;

обозначения настоящего стандарта;

даты изготовления.

При отгрузке штакетника без упаковки эти данные указывают в сопроводительном документе.

5.6. Каждая партия штакетника должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

количество штакетника;

размеры штакетника;

обозначение настоящего стандарта.

6.7. Транспортирование штакетника допускается любым видом транспорта в обязательном предохранении от механических повреждений и загрязнения.

6.8. Условия хранения штакетника не должны допускать его загнивания, повреждения и загрязнения.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Штакетник должен быть принят техническим контролёром предприятия-изготовителя.

6.2. Изготовитель обязан гарантировать соответствие качества штакетника требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения.

Ленинградское специализированное
проектно-конструкторское техноло-
гическое бюро (с вычислительным
центром) (ЛЕНСПКТБ)

Директор

Я. Я. Быстров

Заведующий конструкторско-
технологическим отделом
стандартизации

В. В. Вабалин

Руководитель темы,
ведущий инженер

Д. А. Сребрянская

СОГЛАСОВАНО

Гираж 2000

Заказ № 1186

Типография ХОЗУ Милледромы СССР