

ЦПКТБ текстильпром

Отраслевой стандарт

ОСТ -17-305 -82

„Набивка мебельная“

Москва, 1982 год.

СССР
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НАБИВКА МЕБЕЛЬНАЯ

ОСТ № 305-82

Министерство легкой промышленности СССР
г. Москва

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Министерство легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А.Н.Гришина руководитель темы
Л.В.Храпалова руководитель группы
В.И.Поляков ответственный исполнитель

СОГЛАСОВАН

**Министерство лесной, целлюлозно-
бумажной и деревообрабатывающей
промышленности СССР**

Утверждает:
Заместитель Министра легкой
промышленности СССР

А.Н.Пушкин



1982г.

684. 73
УДК 677.21

Группа И 61

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

НАБІВКА МЕБЕЛЬНАЯ	:	ОСТ 17-305-82
	:	
ОМН 61 9543 IIIО	:	Взамен ОСТ 17-305-74

Срок действия установлен с 01.07.82 до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на набивку мебельную, применяемую при изготовлении мягких деталей мебели.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Набивка мебельная должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. По физико-механическим показателям набивка мебельная должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

-2

Исполнительный директор Госстандарта
Государственной Российской Федерации
82.06.24 за № 8251632

Таблица I

Наименование показателей	Нормы
1. Засоренность, %, не более	5,0
2. Упругость, %, не менее	70,0
3. Плотность, кг/м ³ не более	20,0
4. Влажность, %, не более	10,0
5. Загоршенность	по эталону
6. Цвет	суровый или меланжевый
7. Имперально-масляные загрязнения	не допускаются
8. Запах	не допускается

Примечание: Рекомендуемые составы смесок для выработки набивки указаны в приложении.

1.3. Набивка мебельная должна быть хорошо прочесанной, легко расслаиваться на параллельные слои.

1.4. По загоршенности набивка должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 5679-74.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний - по ГОСТ 5679-74.

3.2. Проверку физико-механических показателей набивки производят по ГОСТ 5679-74.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Набивку прессуют в кипы массой $40 \pm 0,4$ кг или $50 \pm 0,5$ кг.

Кипы набивки упаковывают со всех сторон паковочной тканью по ГОСТ 5530-71 или в нетканое тарное полотно по действующей нормативно-технической документации или другие виды паковочных материалов, исключая ткани из натуральных волокон. Допускается применение паковочных тканей бывших в употреблении и обеспечивающих сохранность качества набивки мебельной. Затем кипы обвязывают 2-4 -мя рядами веревки диаметром 8-9 мм по ГОСТ 1868-72 или тесьмой по действующей нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителями допускается упаковка кип без обвязки.

При отгрузке набивки в районы Крайнего Севера и отдаленные районы кипы упаковывают по ГОСТ 15846-79.

4.2. На каждую кипу должна быть нанесена несмываемой краской маркировка или прикреплен ярлык с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака, наименования продукции, массы нетто кипы, кг, даты выработки, обозначения настоящего стандарта.

4.3. Наршировку транспортной тары производит по ГОСТ 14192-77 с нанесением следующих дополнительных режисюр:

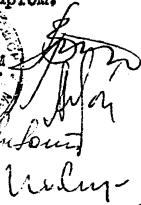
наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака,
наименования продукции,
количества кип,
масса нетто кипы, кг,
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Транспортирование и хранение кип набивки - по ГОСТ 3152-79.

Б. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Изготовитель должен гарантировать соответствие набивки мебельной требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения транспортирования и хранения, установленных стандартом.

Директор ЦИКТЭкстильпром
Зав.отделом В 17
Руководитель темы
Руководитель бригады
Исполнитель:
Ведущий инженер



Б.Б.Пониратьев
А.Н.Гришина
Л.В.Храпалова

В.И.Полтков
З. Начальник Технического управления
Линдспрома СССР
И.В.Хвалковский

Начальник Управления развития хлопчатобумажной промышленности СССР
С.А.Садовов

1982г.

1982г.

Согласовано:
Начальник Технического управления
Линдспрома СССР

В.Д.Соломонов

29.01 1982г. -5-

Приложение
Рекомендуемое

Рекомендуемый состав смесок для выработки
мебельной набивки.

Наименование компонентов сырья : Состав компонентов, %

Отходы штапельной вискозы	0-10
Хлопковое волокно 6 сорта по ГОСТ 3279-76	15-25
Шерсть восстановленная по ГОСТ 10376-77	30-20
Отходы хлопчатобумажные по ГОСТ 5159-79 Б 3, 4, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 17	50-40
Возвратные отходы	5

100

Примечание: При отсутствии какого-либо компонента смеси его можно заменить другим сырьем, имеющим те же физико-механические свойства и не ухудшающим качества набивки по нормируемым в настоящем стандарте показателям.