

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-06

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ  
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ТРАВЕРСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

5995-02

МОСКВА 1963



# СОДЕРЖАНИЕ

1

	СТР.
Листы В, Г, Д. Пояснительная записка .....	3-5
Лист Е. Таблица расхода материалов на колонны и траверсы .....	6
Лист 1. Траверса ТО I-1 .....	7
Лист 2. Траверса ТО I-2 .....	8
Лист 3. Траверса ТО I-3 .....	9
Лист 4. Траверса ТО I-4 .....	10
Лист 5. Траверса ТО I-5 .....	11
Лист 6. Траверса ТО I-6 .....	12
Лист 7. Траверса ТО I-7 .....	13
Лист 8. Траверса ТО I-8 .....	14
Лист 9. Траверса ТО I-9 .....	15
Лист 10. Траверса ТО I-10 .....	16
Лист 11. Траверса ТО I-11 .....	17
Лист 12. Траверса ТО I-12 .....	18
Лист 13. Траверса ТО I-13 .....	19
Лист 14. Траверса ТО III-1 .....	20
Лист 15. Траверса ТО III-2 .....	21
Лист 16. Траверса ТО III-3 .....	22
Лист 17. Траверса ТО III-4 .....	23
Лист 18. Деталь установки закладных элементов в траверсах .....	24
Лист 19. Колонна КО II-1. Опалубочный чертеж и армирование .....	25
Лист 20. Колонна КО II-1. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	26
Лист 21. Колонна КО II-2. Опалубочный чертеж и армирование .....	27
Лист 22. Колонна КО II-2. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	28
Лист 23. Колонна КО II-3. Опалубочный чертеж и армирование .....	29
Лист 24. Колонна КО II-3. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	30
Лист 25. Колонна КО II-4. Опалубочный чертеж и армирование .....	31
Лист 26. Колонна КО II-4. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	32
Лист 27. Колонна КО II-5. Опалубочный чертеж и армирование .....	33
Лист 28. Колонна КО II-5. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	34

	СТР.
Лист 29. Колонна КО II-6. Опалубочный чертеж и армирование .....	35
Лист 30. Колонна КО II-6. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	36
Лист 31. Колонна КО II-7. Опалубочный чертеж и армирование .....	37
Лист 32. Колонна КО II-7. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	38
Лист 33. Колонна КО II-8. Опалубочный чертеж и армирование .....	39
Лист 34. Колонна КО II-8. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	40
Лист 35. Колонна КО II-9. Опалубочный чертеж и армирование .....	41
Лист 36. Колонна КО II-9. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	42
Лист 37. Колонна КО II-10. Опалубочный чертеж и армирование .....	43
Лист 38. Колонна КО II-10. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	44
Лист 39. Колонна КО II-11. Опалубочный чертеж и армирование .....	45
Лист 40. Колонна КО II-11. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	46
Лист 41. Колонна КО II-12. Опалубочный чертеж и армирование .....	47
Лист 42. Колонна КО II-12. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	48
Лист 43. Колонна КО II-13. Опалубочный чертеж и армирование .....	49
Лист 44. Колонна КО II-13. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	50
Лист 45. Колонна КО II-14. Опалубочный чертеж и армирование .....	51
Лист 46. Колонна КО II-14. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	52
Лист 47. Колонна КО II-15. Опалубочный чертеж и армирование .....	53
Лист 48. Колонна КО II-15. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	54
Лист 49. Колонна КО II-16. Опалубочный чертеж и армирование .....	55
Лист 50. Колонна КО II-16. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	56
Лист 51. Колонна КО II-17. Опалубочный чертеж и армирование .....	57
Лист 52. Колонна КО II-17. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	58
Лист 53. Колонна КО II-18. Опалубочный чертеж и армирование .....	59
Лист 54. Колонна КО II-18. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	60
Лист 55. Колонна КО II-19. Опалубочный чертеж и армирование .....	61
Лист 56. Колонна КО II-19. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	62

ФОРМАЛЬ ПОДПИСАНИЕ	И. КОЗЛОВ	1963г.
ИМЯ ВЕД. ИНИЖ.	И. КОЗЛОВ	1963г.
ИМЯ ВЕД. ИНИЖ.	И. КОЗЛОВ	1963г.
ИМЯ ВЕД. ИНИЖ.	И. КОЗЛОВ	1963г.
ИМЯ ВЕД. ИНИЖ.	И. КОЗЛОВ	1963г.

ТД  
1963г.

## СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист Я

# СОДЕРЖАНИЕ

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

2

	СТР
Лист 57. Колонна КОII-20. Опалубочный чертеж и армирование .....	63
Лист 58. Колонна КОII-20. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	64
Лист 59. Колонна КОII-21. Опалубочный чертеж и армирование .....	65
Лист 60. Колонна КОII-21. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	66
Лист 61. Колонна КОII-22. Опалубочный чертеж и армирование .....	67
Лист 62. Колонна КОII-22. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	68
Лист 63. Колонна КОII-23. Опалубочный чертеж и армирование .....	69
Лист 64. Колонна КОII-23. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	70
Лист 65. Колонна КОII-24. Опалубочный чертеж и армирование .....	71
Лист 66. Колонна КОII-24. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	72
Лист 67. Колонна КОII-25. Опалубочный чертеж и армирование .....	73
Лист 68. Колонна КОII-25. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	74
Лист 69. Колонна КОII-26. Опалубочный чертеж и армирование .....	75
Лист 70. Колонна КОII-26. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	76
Лист 71. Колонна КОII-27. Опалубочный чертеж и армирование .....	77
Лист 72. Колонна КОII-27. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	78
Лист 73. Колонна КОII-28. Опалубочный чертеж и армирование .....	79
Лист 74. Колонна КОII-28. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	80
Лист 75. Колонна КОII-29. Опалубочный чертеж и армирование .....	81
Лист 76. Колонна КОII-29. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	82
Лист 77. Колонна КОII-30. Опалубочный чертеж и армирование .....	83
Лист 78. Колонна КОII-30. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	84
Лист 79. Колонна КОII-31. Опалубочный чертеж и армирование .....	85
Лист 80. Колонна КОII-31. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	86
Лист 81. Колонна КОIII-1. Опалубочный чертеж и армирование .....	87
Лист 82. Колонна КОIII-1. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	88
Лист 83. Колонна КОIII-2. Опалубочный чертеж и армирование .....	89
Лист 84. Колонна КОIII-2. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	90

	СТР
Лист 85. Колонна КОIII-3. Опалубочный чертеж и армирование .....	91
Лист 86. Колонна КОIII-3. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	92
Лист 87. Колонна КОIII-4. Опалубочный чертеж и армирование .....	93
Лист 88. Колонна КОIII-4. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	94
Лист 89. Колонна КОIII-5. Опалубочный чертеж и армирование .....	95
Лист 90. Колонна КОIII-5. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	96
Лист 91. Колонна КОIII-6. Опалубочный чертеж и армирование .....	97
Лист 92. Колонна КОIII-6. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	98
Лист 93. Колонна КОIII-7. Опалубочный чертеж и армирование .....	99
Лист 94. Колонна КОIII-7. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	100
Лист 95. Колонна КОIII-8. Опалубочный чертеж и армирование .....	101
Лист 96. Колонна КОIII-8. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	102
Лист 97. Колонна КОIII-9. Опалубочный чертеж и армирование .....	103
Лист 98. Колонна КОIII-9. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	104
Лист 99. Колонна КОIII-10. Опалубочный чертеж и армирование .....	105
Лист 100. Колонна КОIII-10. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	106
Лист 101. Колонна КОIII-11. Опалубочный чертеж и армирование .....	107
Лист 102. Колонна КОIII-11. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	108
Лист 103. Колонна КОIII-12. Опалубочный чертеж и армирование .....	109
Лист 104. Колонна КОIII-12. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	110
Лист 105. Колонна КОIII-13. Опалубочный чертеж и армирование .....	111
Лист 106. Колонна КОIII-13. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	112
Лист 107. Колонна КОIII-14. Опалубочный чертеж и армирование .....	113
Лист 108. Колонна КОIII-14. Спецификация арматуры и выбора материалов .....	114
Лист 109. Детали установки закладных элементов в колоннах .....	115
Лист 110. Детали установки закладных элементов в колоннах .....	116
Лист 111. Детали установки закладных элементов М-21, М-22 и М-23 .....	117

ТА  
1963г

СОДЕРЖАНИЕ  
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	5

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

3

## I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-06 даны рабочие чертежи свободных железобетонных конструкций траверс и колонн.
2. Серия ИС-01-06 состоит из материалов для проектирования, рабочих чертежей железобетонных конструкций колонн и траверс, рабочих чертежей металлоконструкций связей, траверс и колонн.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы отдельно стоящих опор, таблицы для подбора колонн и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуске 1 данной серии.
4. Маскировка конструкций отдельно стоящих опор принята буквами и цифрами (например ТО I-1, КО II-1). Буквы определяют вид конструкции опоры - траверсы, колонны. Цифры I-III указывают тип опоры, цифры 1, 2, ... - номера рабочих марок конструкций.

## II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ.

5. Траверсы и колонны запроектированы из бетона марки В20 и В30.
6. Арматура траверс и колонн принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5701-61. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТу 380-60.
7. Конструкции траверс и T-образных колонн армированы плоскими

свободными каркасами, соединенными в пространственные перед установкой с опалубкой.

Рабочие колонны армированы плоскими свободными каркасами по бетону колонн и вязаной арматурой по ригелям.

8. Конструкции траверс и колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, постоянный защитный слой бетона принят 25мм при диаметре рабочей арматуры до 20мм и 30мм при диаметре более 20мм.

При влажности воздуха свыше 60% и агрессивной внешней среде обязательно выполнение защитных мероприятий в соответствии с требованиями "Инструкции по применению и защите железобетона в цехах с агрессивными средами" (НИИЖБ 1061-Г) и "Инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии" (НИИЖБ 1062-Г). Защитные мероприятия должны быть разработаны в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта отдельно стоящих опор.

9. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности осей колонн предусмотрены риски, нанесенные несмываемой краской.

Риски расположены на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.

Исполнитель	Проверено
Дир. проекта	Дир. цеха
Ин. проект.	Ин. проект.

ТА  
1963

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	5

10. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм и 1200 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации отливочных форм.

11. Системы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:

$P$  - вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м

$Q$  - постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в т/м,

$P_{гор}$  - горизонтальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м,

$D$  - сосредоточенная временная нагрузка в т

$G$  - сосредоточенная постоянная нагрузка в т

$P_{гор}$  - сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка в т,

$W$  - сосредоточенная нагрузка от ветра в т.

12. Расчет траверс и колонн произведен в соответствии с нормами и техническими условиями проектирования бетонных и железобетонных конструкций (Н.И.Т.У. 123-55).

13. Расчетные сопротивления бетона приняты по строке „Б“ таблицы 6 Н.И.Т.У. 123-55. Коэффициент условий работы для всех конструкций  $m=1.0$ .

14. Промежуточные колонны типа II рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

а) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры 65% и 35% и ветровую нагрузку действующую перпендикулярно оси трассы.

б) вертикальную и горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры 65% и 35%, ветровую и поперечные горизонтальные нагрузки от отвода трубопроводов, действующие перпендикулярно оси трассы.

15. Анкерные промежуточные, концевые и концевые ступенные колонны опор типа II и все колонны опор типа III рассчитаны на вертикальную и горизонтальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению опоры 65% и 35%, ветровую нагрузку и на поперечную нагрузку от отвода трубопроводов.

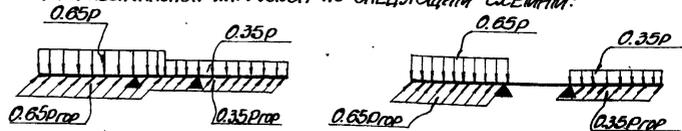
ТА  
1963

Пояснительная записка

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 1

16. Расчетная длина  $T$  образных колонн при расчете вдоль и поперек трассы принята  $H = 2H$ , рамные колонны из плоскости рамы  $H = 2H$ , где  $H$  — высота от верха фундамента до верха колонны. Для рамных колонн расчетная длина  $l_{\text{вдоль}}$  в плоскости рамы принята по расчету.

17. Травессы рассчитаны на возможность воздействия их вертикальной и горизонтальной нагрузкой по следующим схемам:



18. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят  $K = 1,2$ , для горизонтальных нагрузок —  $K = 1,1$ .

19. Травессы и колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

20. При изготовлении конструкций необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

„Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (СНГ-61),

„Технические условия на сварку арматуры для железобетонных конструкций“ (ТУ 73-56/ИСТМСП.1),

„Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (ДСН-38-57/ИСТМСП-МСЭС.1)

бетонных конструкций (ДСН-38-57/ИСТМСП-МСЭС.1)

21. Отверстия и сдвиг траверс и колонн с помощью разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отверстия производятся за две точки при помощи вспомогательных „лапцев“ протяженных через трубки, закрепленные в траверсах и колоннах.

22. При изготовлении траверс в групповых формах по технологии специально разработанных заводов сборного железобетона для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить падающие петли на расстоянии 500 мм от торцов траверс.

23. При опалубке со сдвижными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкции.

24. Укладка конструкций в штабели производится не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для сдвига с опалубки и монтажа.

25. Конструкции траверс и колонн рекомендуется перевозить в рабочем положении (подвешенные на веревки).

26. При транспортировании и монтаже рамных колонн по концам элемента для раскрепления свободных ветвей устанавливаются сдвигные распорки.

Имя автора	С.М.С.
Дата составления проекта	1963
Имя заказчика	Л.И.С.
Дата утверждения	
Имя инженера	
Имя архитектора	
Имя конструктора	
Имя мастера	
Имя рабочего	

1094

1588 1406

ТА  
1963

ПОРЯДОК ЗАКАЗА

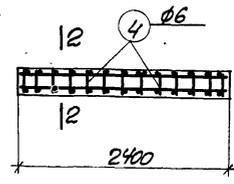
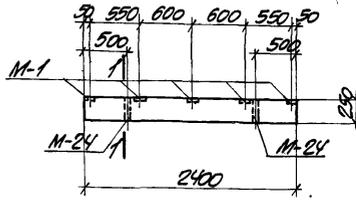
ИС-01-06

ВЕРСИЯ 2

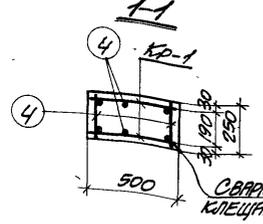
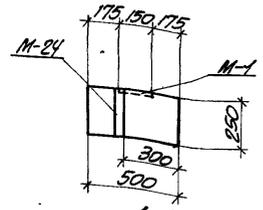
ЛСТ Д



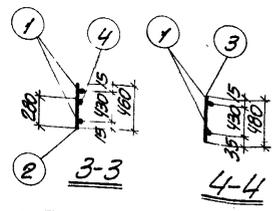
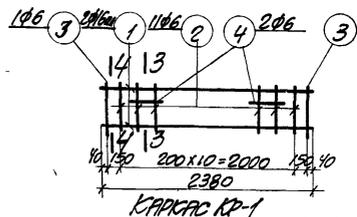
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ							
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ							
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ							
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ							
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ							



АРМИРОВАНИЕ



2-2



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-1	0.75	200	0.30	41.8	22.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

7

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ПОЗ	ДОЛЖНА	φ мм	ДЛИННА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИННА м
ТОI-1	КР-1	1	2380	16mm	2380	2	4	9.5
		2	460	6	460	11	22	10.1
		3	460	6	480	2	4	1.9
		4	230	6	230	2	4	0.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		4	См. ВЫШЕ	6	230	-	26	6.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКА В СХ 3 КЛ7 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО				
	8mm	16mm		8-8	16-16								
ТОI-1	10	150	16.0	4.2	15.0	19.2	5.0	1.6	6.6	41.8			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТОI-1	M-1	5	16
	M-24	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ТА 1963r.

ТРАВЕРСА ТОI-1

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 1





### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА КЛАССА КЛАССОВ	№ ПОЗ.	СРЕЗЫ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНА м
ТОI-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	5980	16	5980	2	4	23.9
		2	460			3	56	25.8
		3	480	6	480	3	6	2.9
		4	230	6	230	2	4	0.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	4	Ом. ВЫШЕ	6	230	-	62	14.2

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. ЗНАК ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО			
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО				
ТОI-4	2.6	37.8	40.4	9.8	39.0	48.8	13.0	16	14.6	103.8

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТОI-4	М-1	13	1,6
	М-24	2	

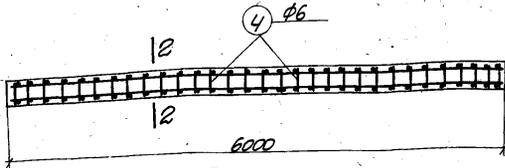
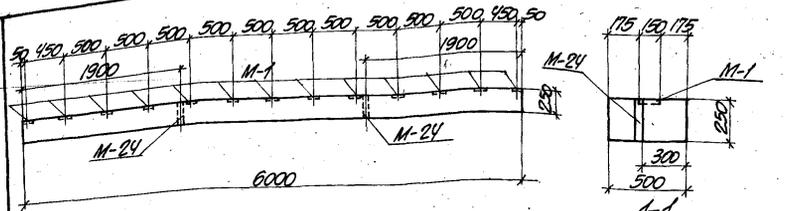
### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.

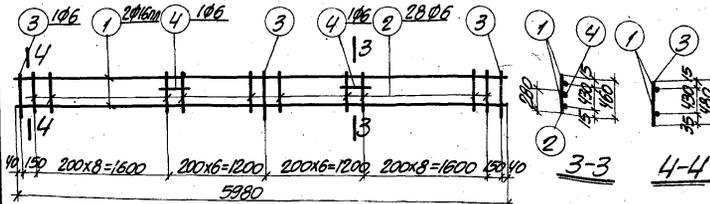
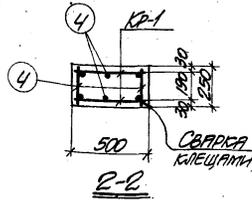
ТА  
1963г.

ТРАВЕРСА ТОI-4

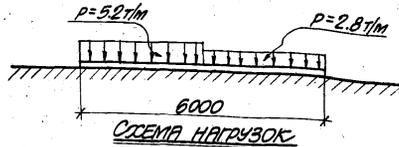
ИЗ-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 4



АРМИРОВАНИЕ



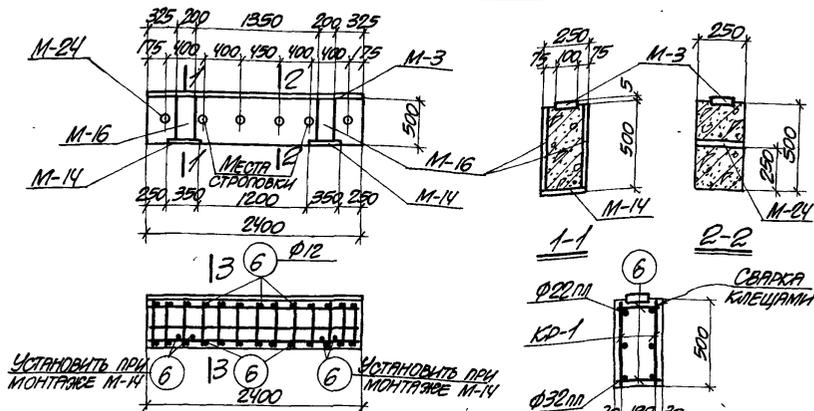
КЛАСС КР-1



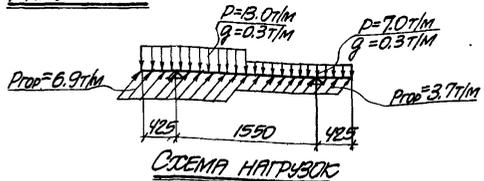
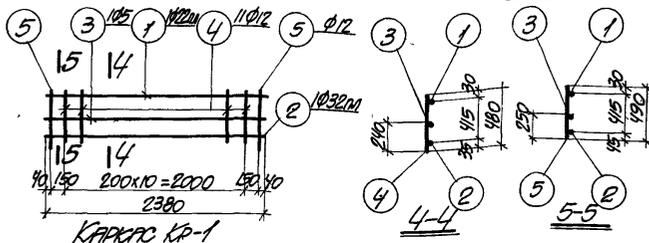
### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-4	1.9	200	0.75	103.8	56.2





АРМИРОВАНИЕ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В том числе закладных элементов
ТО I-6	0.75	200	0.3	148.1	85.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАНДАРТОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ ТРАВЕРСЫ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ ТРАВЕРСЫ	Общая длина м
ТО I-6	Кр-1 (шт. 2)	1	2380	20mm	2380	1	2	4.8
		2	2380					
		3	2380					
		4	480	12	480	11	22	10.6
		5	490					
	6	230	12	230	-	30	6.9	
6	230							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СГ 3007 по ГОСТ 380-80			Итого	Всего
	φ мм	8m	12m	20m		30m	φ мм	5	12		18	28	Профиль		
ТО I-6	19	6.8	11.3	30.3	53.3	07	17.0	11.6	4.8	34.1	11.3	44.6	4.8	60.7	148.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТО I-6	М-3	1	1,3,5
	М-14	2	
	М-16	2	
	М-24	6	

ПРИМЕЧАНИЯ

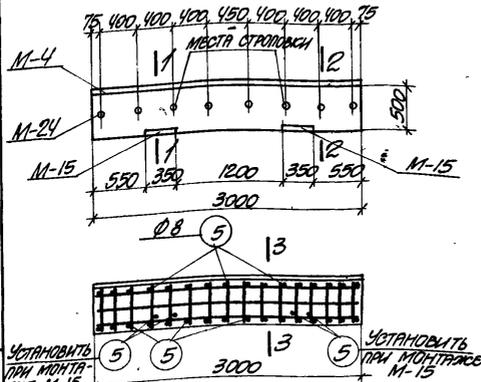
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА  
1963г.

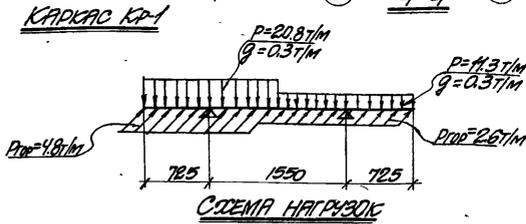
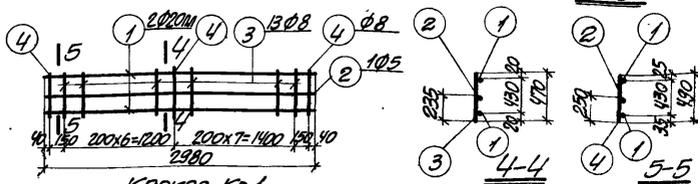
ТРАВЕРСУ ТО I-6

ИО-01-06  
Выпуск 2  
Лист 6

Исполнитель: [подпись]  
 Проверенный: [подпись]  
 Проектант: [подпись]  
 Коллеги: [подпись]  
 Дата: 1963г.



**Армирование**



**Технико-экономические показатели на одну траверсу**

Марка траверсы	Вес траверсы т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
ТОI-7	0.95	300	0.38	97.8	58.2

**Спецификация арматуры на одну траверсу**

Марка траверсы	Марка и кол-во классов	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одной траверсе	Общая длина м	
ТОI-7	КР-1 (шт. 2)	1	2980	20mm	2980	2	11.9	
		2	2980	5	2980	1	6.0	
		3	470	8	470	13	12.2	
		4	490	8	490	3	2.9	
Отдельные стержни		5	230	8	230	-	36	8.3

**Выборка стали на одну траверсу (кг)**

Марка траверсы	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь профильная марки В ст. 3СП по ГОСТ 380-60				Всего
	φ мм	12mm	16mm	20mm	Итого	φ мм	5	8	24	Итого	Профиль	φ-6	
ТОI-7	8.1	12.2	29.4	42.7	0.9	9.3	3.6	13.8	14.1	13.8	6.4	34.3	97.8

**Выборка закладных элементов на одну траверсу**

Марка траверсы	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа выписка 3
ТОI-7	M-4	1	1,3,6
	M-15	2	
	M-24	8	

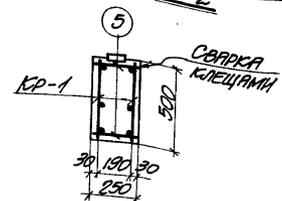
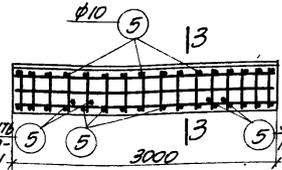
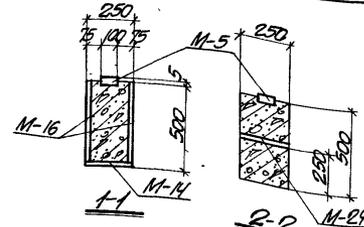
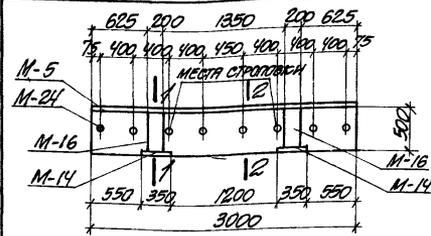
**Примечания:**

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 18.

ТА 1963г.

ТРАВЕРСА ТОI-7

ИС-01-06  
 Выпуск 2  
 Лист 7



АРМИРОВАНИЕ

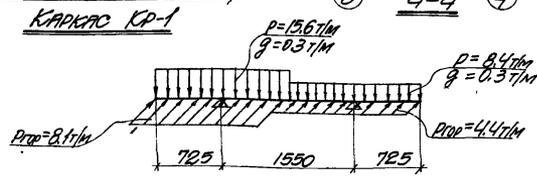
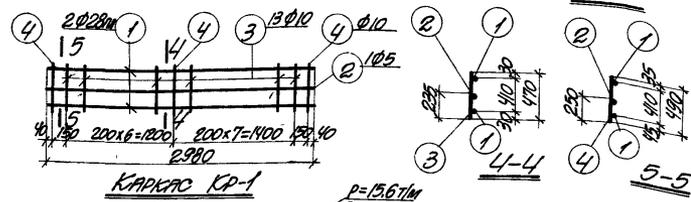


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС ОСТАТКОВ ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-8	0.95	300	0.38	171.2	98.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

14

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА СДВУХ КЛАССОВ	N ПОЗ	ЭОСНВ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТОI-8	КР-1 (ШТ. 2)	1	2980	20mm	2980	2	4	11.9
		2	2980	5	2980	1	2	6.0
		3	470	10	470	13	26	12.2
		4	490	10	490	3	6	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	230	10	230	-	36	8.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	φ мм	ИТОГО		φ мм				ПРОФИЛЬ						
	12M	20M		5	10	18	30	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО				
ТОI-8	16.0	57.5		73.5	0.9	14.5	11.6	5.6	32.6	14.1	44.6	6.4	65.1	171.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-8	M-5	1	1,3,6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	3	

ПРИМЕЧАНИЕ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

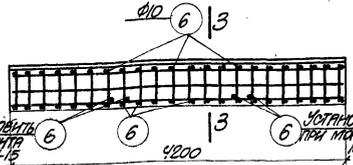
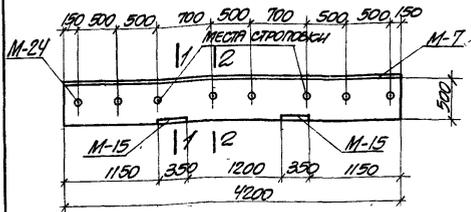
ТА  
1963

ТРАВЕРСУ ТОI-8

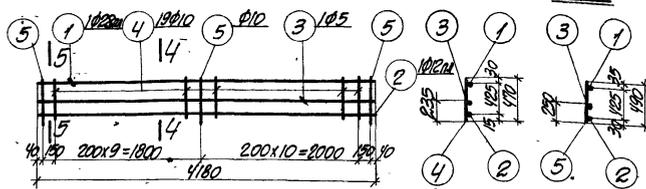
ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 8

И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И. КОЗЛОВ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ	РАСЧЕТЫ
И.И. КОЗЛОВ	КОНСТРУКЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ				
И.И. КОЗЛОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНЫЕ РАСЧЕТЫ				
И.И. КОЗЛОВ	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ				

Исполнитель: [blank]  
 Проверил: [blank]  
 Инженер-проектировщик: [blank]  
 Проект: [blank]  
 Дата: [blank]



**ФЕРМИРОВАНИЕ**



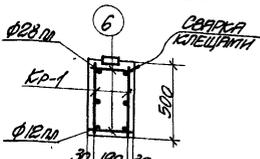
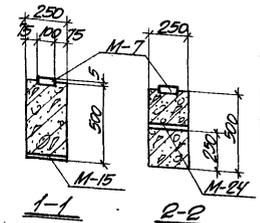
**КАРКАС КР-1**



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ**

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ**

МАРКА ТРАПЕЦЫ	ВЕС ТРАПЕЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-9	13	200	0.53	138.1	69.1



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ**

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ТРАПЕЦУ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ТРАПЕЦУ	ДЕЛОВАЯ ДЛИНА М	
ТОI-9	КР-1 (шт. 2)	1		4180	2800	4180	1	2	8.4
		2		4180	1200	4180	1	2	8.4
		3		4180	5	4180	1	2	8.4
		4		470	10	470	19	38	17.8
		5		490	10	490	3	6	2.9
	6	ОТДЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ			230	10	230	-	48

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ (кг)**

МАРКА ТРАПЕЦЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 310 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого							
ТОI-9	188	12.2	40.6	71.6	1.3	13.6	5.6	26.5	13.8	13.8	6.4	40.0	138.1

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ**

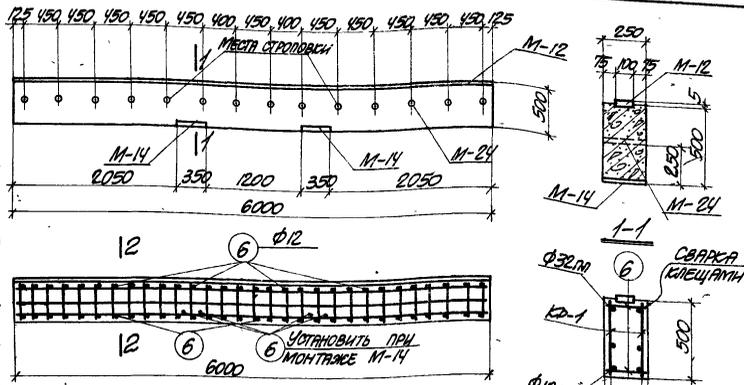
МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-9	М-7	1	2,3,6
	М-15	2	
	М-24	8	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

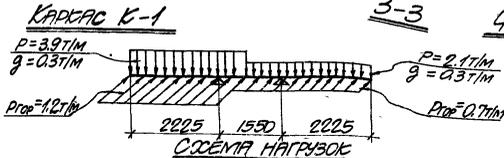
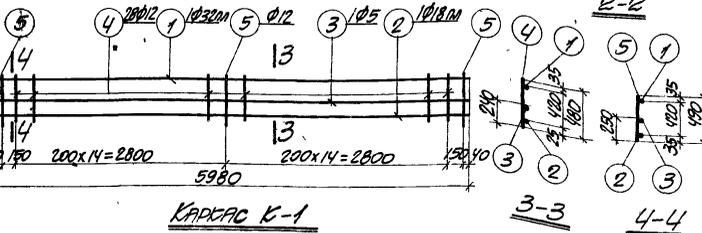
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



ПРИМЕРЫ  
 1. МАРКА ИЛИ ТИП  
 2. КОЛИЧЕСТВО  
 3. МАРКА ИЛИ ТИП  
 4. КОЛИЧЕСТВО  
 5. МАРКА ИЛИ ТИП  
 6. КОЛИЧЕСТВО  
 7. МАРКА ИЛИ ТИП  
 8. КОЛИЧЕСТВО  
 9. МАРКА ИЛИ ТИП  
 10. КОЛИЧЕСТВО



**АРМИРОВАНИЕ**



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО I-II	1.9	300	0.75	225.2	83.5

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА	N ПОЗ.	ЭКВАН	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ТРАВЕРСЫ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ТРАВЕРСЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО I-II	КР-1 (ШТ.-2)	1	5980	32м	5980	1	2	12.0
		2	5980	18м	5980	1	2	12.0
		3	5980	5	5980	1	2	12.0
		4	480	12	480	28	56	26.9
	ОТРЕЛЬ-НЫЕ СТЕПЕНЬ	5	490	12	490	3	6	2.9
		6	230	12	230	-	66	15.2

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОВЯНУВАЮЩАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛАСС ПО ГОСТ 380-60			ИТОГО	ВСЕГО
	Φ ММ	12М	18М		32М	Φ ММ	5		12	28	ПРОФИЛЬ		
ТО I-II	23.0	24.0	75.8	122.8	1.9	40.0	7.2	49.1	28.3	13.8	11.2	53.3	225.2

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТО I-II	М-12	1	2, 3, 6
	М-14	2	
	М-24	4	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

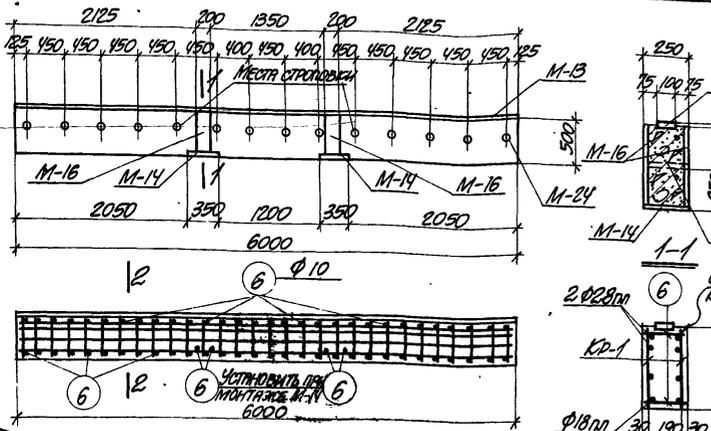
- В СРЕДНЕ НАГРУЗКА УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА  
1963г.

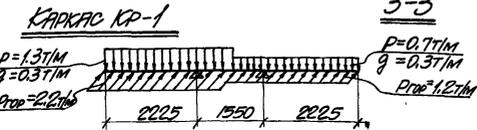
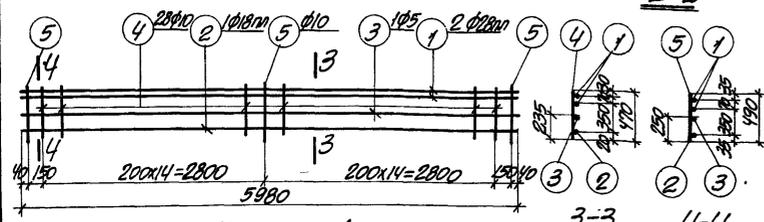
ТРАВЕРСА ТО I-II

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 11

Проект № 1963  
 Водосточная система  
 на кровле  
 здания  
 № 1963



**АРМИРОВАНИЕ**



**СИСТЕМА НАГРУЗОК**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ**

МАРКА ТРАПЕЦЫ	ВЕС ТРАПЕЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО I-12	1.9	300	0.75	297.0	128.2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ**

18

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАДОВ	N ПОЗ.	ЭКВИВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ТРАПЕЦЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТО I-12	КР-1 (шт. 2)	1	5980	2800	5980	2	4	23.9
		2	5980	1800	5980	1	2	12.0
		3	5980	5	5980	1	2	12.0
		4	470	10	470	28	56	26.3
		5	490	10	490	3	6	2.9
	Отдельные стержни	6	230	10	230	-	66	15.2

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ (кг)**

МАРКА ТРАПЕЦЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	Ø мм			Ø мм				ПРОФИЛЬ						
	1200	1000	2800	5	10	18	30	8-6	8-10	11-14				
ТО I-12	241	240	1153	163.6	1.9	274	11.6	8.4	49.3	283	446	112	84.1	297.0

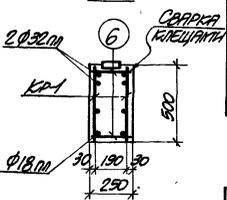
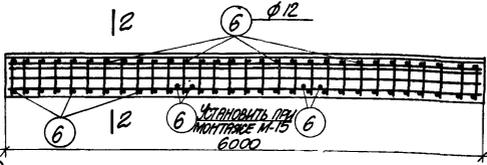
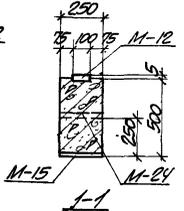
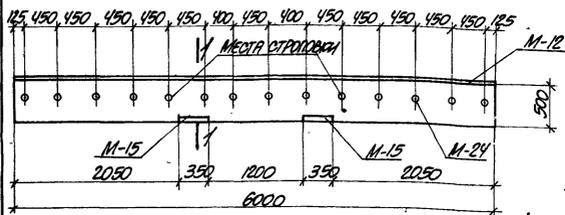
**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ**

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
ТО I-12	M-13	1	2, 3, 6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	14	

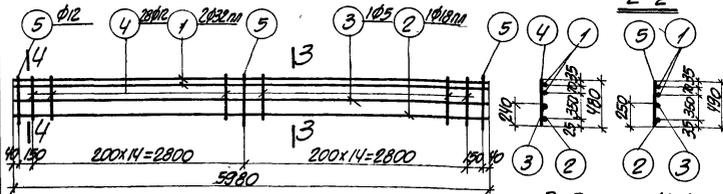
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА 1963.	ТРАПЕЦА ТО I-12	ЛС-01-06
		ВЫБОРКА 2
		Лист 18

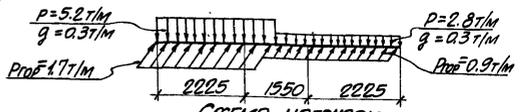


АРМИРОВАНИЕ



3-3 4-4

КЛАСС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ
ТО I-13	1.9	500	0.75	3056
				88.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. САРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭЛЕМЕНТЫ				ОБЩАЯ ДЛИНА М		
			ЭЛЕМЕНТЫ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.			
ТО I-13 (шт. 2)	КР-1	1	5980			2	4	23.9	
		2	5980	32mm	5980	1	2	12.0	
		3	5980	10mm	5980	1	2	12.0	
		4	480	5	5980	1	2	12.0	
		5	480	12	480	28	56	26.9	
	6	230	12	480	3	6	2.9		
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ					12	230	-	66	15.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 310 ПО ГОСТ 380-80				Итого	Всего
	φ мм	12mm	16mm	20mm		φ мм	5	12	28		φ мм	8-6	8-10	8-16		
ТО I-13	16.2	12.2	24.0	1508	203.2	1.9	40.0	7.2	47.9	28.3	13.8	11.2	53.3	305.6		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА З
ТО I-13	M-12	1	2, 3, 6
	M-15	2	
	M-24	14	

ПРИМЕЧАНИЯ:

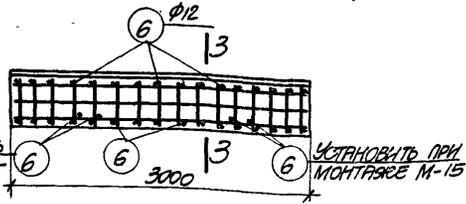
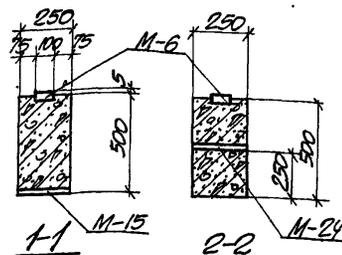
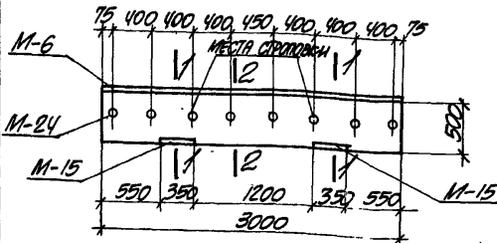
- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА  
1963г.

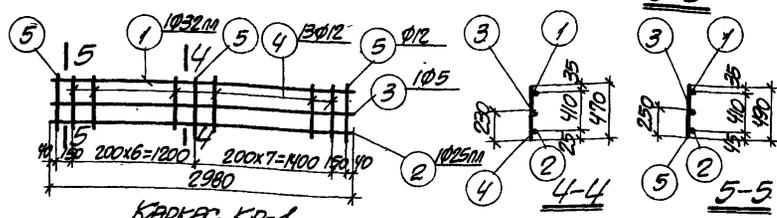
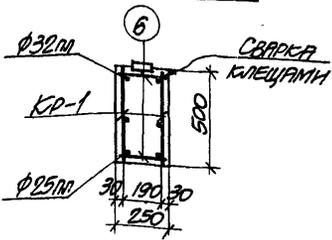
ТРАВЕРСА ТО I-13

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 13

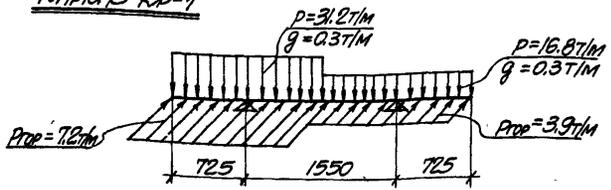
ФОРМАТЫ  
ВЕД. НАЧ. РАССЧ. ИСП. РАБОТ  
ИЗДАНИЕ  
1963г.



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО III-1	0,95	300	0,38	142,1	59,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном классе	в одной траверсе	
ТО III-1	КР-1 (шт. 2)	1	2980	32mm	2980	1	2	6.0
		2	2980	25mm	2980	1	2	6.0
		3	2980	5	2980	1	2	6.0
		4	470	12	470	13	26	12.2
		5	490	12	490	3	6	2.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		6	230	12	230	-	36	8.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 ГОСТ 380-60			Итого	ВСЕГО			
	φ мм	12mm	16mm	25mm		32mm	φ мм	5		12	28	Итого			6-6	8-10	16-18

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТО III-1	М-6	1	1,3,6
	М-15	2	
	М-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

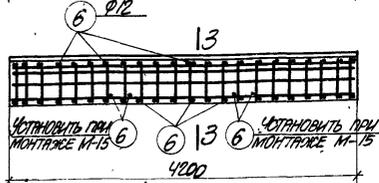
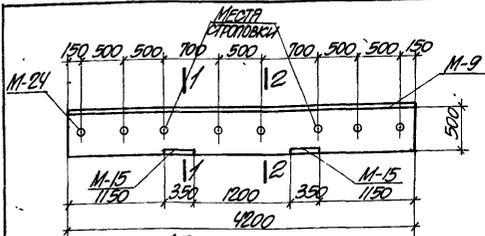
1963г. Проектировщик М. Д. МАРГАРИТОВА  
 1963г. Проверщик М. Д. МАРГАРИТОВА  
 1963г. Конструктор М. Д. МАРГАРИТОВА  
 Дата выпуска



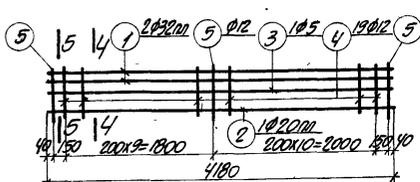
ТРАВЕРСА ТО III-1

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 14

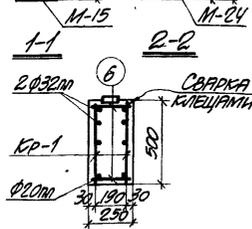
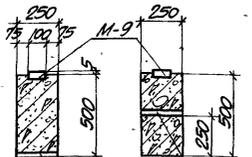
1.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ КОМПЬЮТЕРИСТА  
 2.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ АВТОРА  
 3.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 4.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 5.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 6.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 7.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 8.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 9.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 10.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 11.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 12.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 13.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 14.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 15.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 16.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 17.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 18.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 19.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 20.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 21.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 22.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 23.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 24.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 25.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 26.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 27.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 28.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 29.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 30.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 31.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 32.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 33.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 34.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 35.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 36.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 37.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 38.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 39.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 40.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 41.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 42.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 43.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 44.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 45.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 46.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 47.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 48.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 49.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 50.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 51.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 52.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 53.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 54.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 55.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 56.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 57.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 58.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 59.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 60.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 61.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 62.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 63.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 64.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 65.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 66.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 67.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 68.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 69.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 70.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 71.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 72.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 73.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 74.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 75.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 76.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 77.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 78.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 79.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 80.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 81.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 82.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 83.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 84.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 85.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 86.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 87.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 88.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 89.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 90.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 91.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 92.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 93.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 94.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 95.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 96.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 97.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 98.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 99.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО  
 100.0. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО



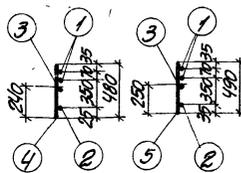
ФОРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



3-3



4-4

5-5

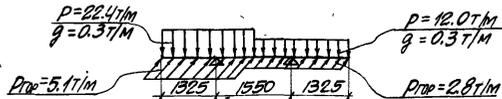


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В том числе закладных элементов
ТО III-2	1.3	300	0.53	224.5	68.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭОСЫЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
ТО III-2	КР-1 (шт. 2)	1	4180	32	4180	2	4	16.7
		2	4180	20	4180	1	2	8.4
		3	4180	5	4180	1	2	8.4
		4	480	12	480	19	38	18.3
		5	490	12	490	3	6	2.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	6	230	12	230	-	48	11.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СІ 3КП по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ø мм		ИТОГО		Ø мм		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО			
	12	16	20	32	5	12	28	ИТОГО	Б-6	Б-10	ИТОГО			
ТО III-2	11.3	12.2	22.8	105.4	149.7	1.3	28.7	4.8	34.8	19.8	19.8	6.4	40.0	224.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
ТО III-2	M-9	1	2,3,6
	M-15	2	
	M-24	6	

ПРИМЕЧАНИЯ

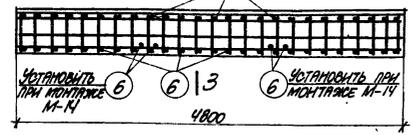
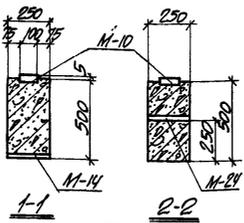
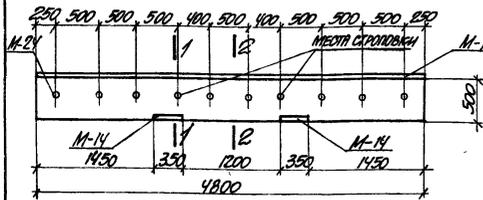
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА  
1963г.

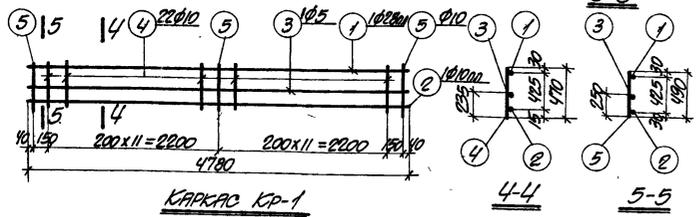
ТРАВЕРСУ ТО III-2

КС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 15

Исполнитель	Инженер	Полковников	И.И.
Проверенный	Инженер	Сидоров	С.С.
Утвержден	Инженер	Михайлов	М.М.
Дата	1963 г.		



ПРИМЕРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1

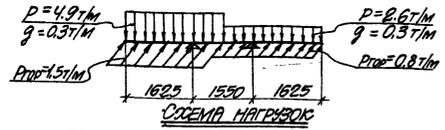


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТЯЖИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО III-3	1,5	200	0,6	148,4	72,5

СТАТИСТИКА ЦЕНА АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАВРОУ	N ПОЗ.	ГОСНЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ БЕТОНА М
						СТАВРОУ	СТАВРОУ	
ТО III-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	4780	28	4780	1	2	9,6
		2	4780	10	4780	1	2	9,6
		3	4780	5	4780	1	2	9,6
		4	470	10	470	2	4	20,6
		5	490	10	490	3	8	2,9
	6	230	10	230	-	54	12,4	

ВЫБОРКА СТЯЖИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 М1 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ						
	10М	12М	28М	5	10	30	δ-6	δ-10	δ-14				
ТО III-3	5,9	19,7	46,4	72,0	1,5	22,1	8,4	32,0	22,6	13,8	8,0	44,4	148,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№2 ЛИСТА ВЫПИСКИ
ТО III-3	M-10	1	2,3,6
	M-14	2	
	M-24	10	

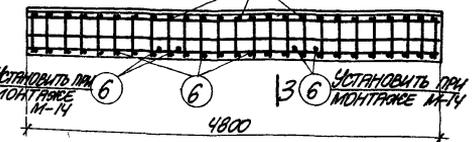
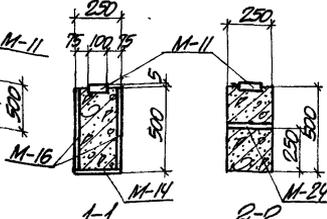
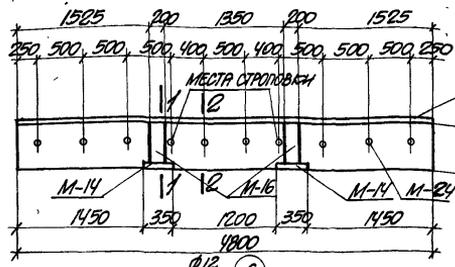
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

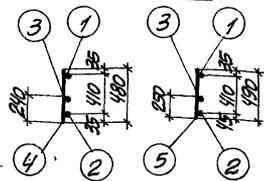
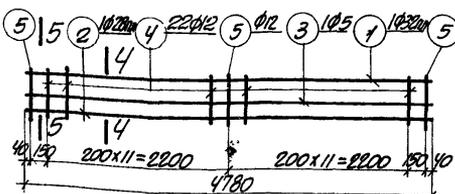


ТРАВЕРСА ТО III-3

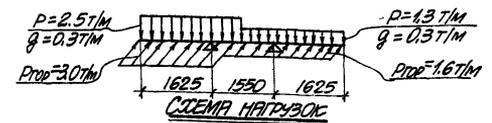
Исполнитель: [blank]  
 Проверено: [blank]  
 Проект: [blank]  
 Дата: [blank]



**ФОРМИРОВАНИЕ**



**КЛАСС КР-1**



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ТО III-4	1.5	300	0.6	255.9	107.1

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЭКОС	φ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО III-4	КР-1 (шт. 2)	1	4780	32mm	4780	1	2	9.6
		2	4780	28mm	4780	1	2	9.6
		3	4780	5	4780	1	2	9.6
		4	480	12	480	22	44	21.1
		5	490	12	490	3	6	2.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		6	230	12	230	-	54	12.4

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО			
	12mm	28mm	32mm		5	12	18		28	Б=6			Б=10	
ТО III-4	2.1	46.4	60.5	128.0	1.5	32.4	11.6	7.2	52.7	22.6	44.6	8.0	75.2	255.9

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
ТО III-4	M-11	1	2, 3, 6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	10	

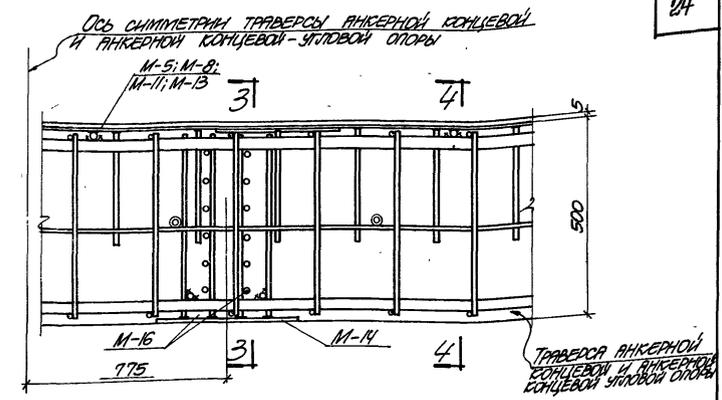
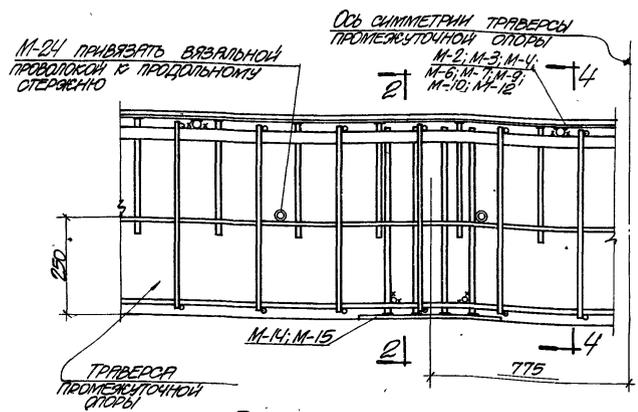
**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

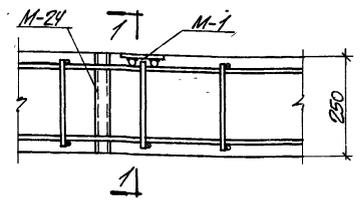
ТА  
1963.

ТРАВЕРСУ ТО III-4

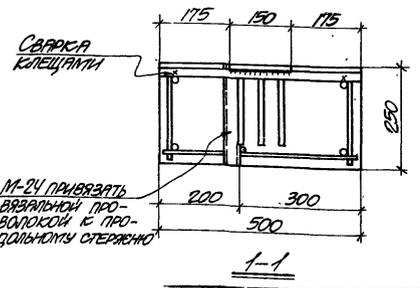
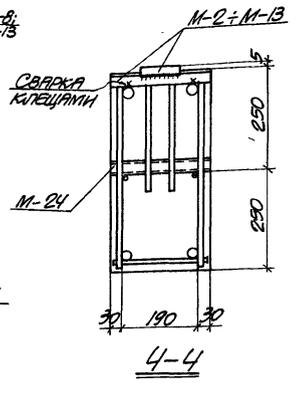
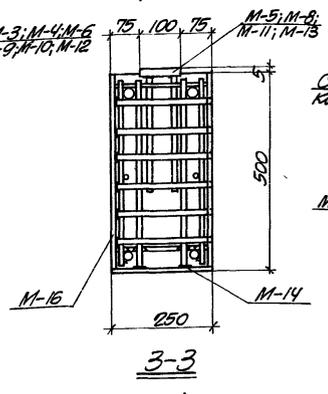
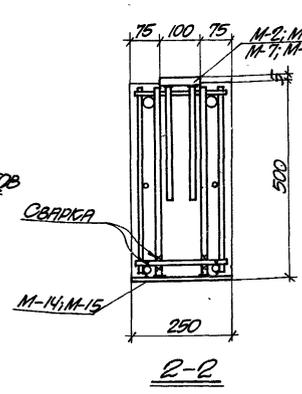
ИЛ-01-06  
ВЛЮЧ. 2  
ЛИСТ 11



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ ТО I-5 ÷ ТО I-13 И ТО II-1 ÷ ТО III-4



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ ТО I-1 ÷ ТО I-4

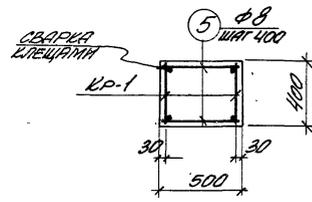
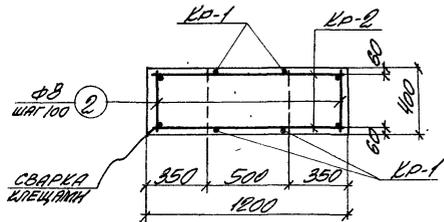
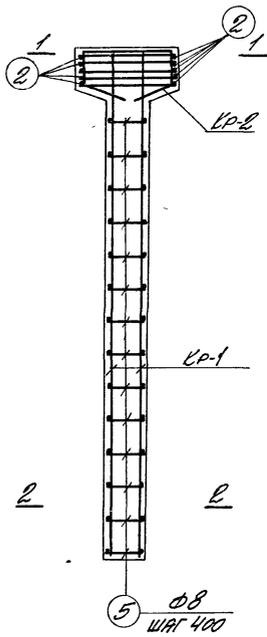
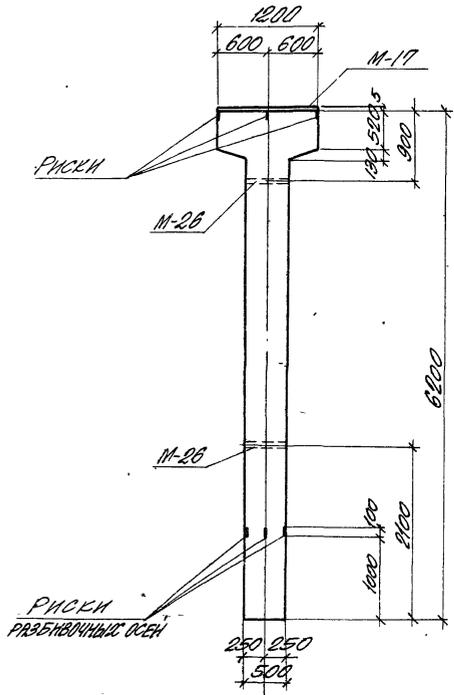


Исполн.	С.И. ПЕТРОВ
Проверен.	А.В. СМЕРДИН
Согласован.	В.А. КОЗЛОВ
Инженер-пр.	С.И. ПЕТРОВ
Дата	1963.06

**ТА** 1963г.

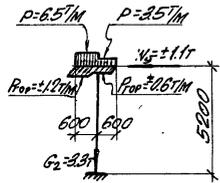
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	18



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕЧЕНИИ НАГРУБОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЫТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.



СЧЕМА НАГРУБОК

И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ
И. АНДРЕЕВ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	КОМПЬЮТЕРНЫЙ

ТА 1963г	КОЛОННА КОТЛ-1 ОПЛАТЫВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	КС-01-06	
		ВЫПУСК 2	
		ЛИСТ	19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КС)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛНЧ. КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛНЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном классе	в одном классе	
КОИ-1	Кр-1 (шт.2)	1		20mm	6150	2	4	24.6
		2		8	370	14	28	10.4
	3	16mm		3240	1	2	6.5	
	4	8		1180	5	10	11.8	
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ		2		8	370	-	10	3.7
		5		8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАНАЯ МАРКА В СТ 340 по ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Φ мм			Φ мм			Φ мм				
	8	24	Итого	8	24	Итого	8-6	Итого	Итого		
КОИ-1	10	10.3	60.8	72.1	15.4	2.8	18.2	5.7	3.2	8.9	99.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ-МЕНТОВ
КОИ-1	3.5	200	1.4	9.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

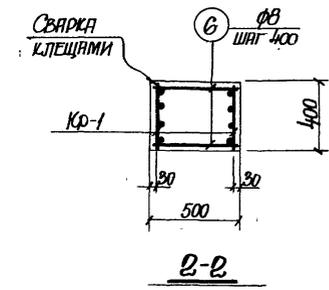
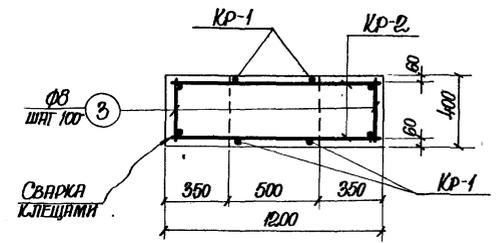
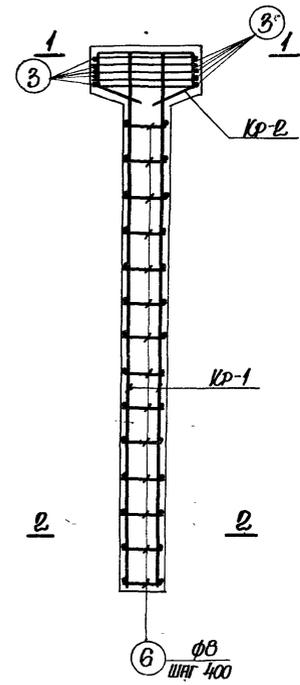
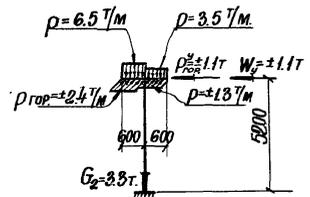
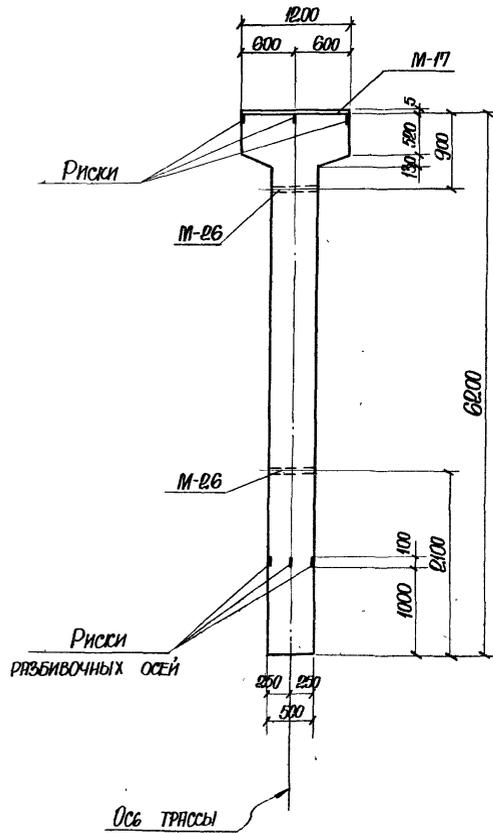
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПИСКИ
КОИ-1	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КОИ-1 смотрите на листе 19.

МАШ. Т.Е. ВЫПОЛНИЛ В. В. В. 1963. ПРОЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

ТА 1963	Колонна КОИ-1	КС-01-06
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 20



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ИЗДАНИЕ	ИН-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	1963
УЧАСТК	ОТДЕЛА	БАНДЮС	ПРОЕКТИРОВЩИК	
УД	КОНСТРУКТОР	РОЗЕНБЕРГ	УД	
УД	ИНЖ.	ПРО-ТА	ВОДОПОНАДЧОВ	
	ДЕТА	ВЫПУСКЕР		
ДИ. ТРУДОВ	ФОРМИЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ	
ВЕД. ИНЖ.	ПРИКАРЕНО	УМАНЦЕВА		
РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	ТОПОЛОГОВСКИЙ		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА			
ПРОВЕРИЛ	ТОПОЛОГОВСКИЙ			
ДИ. ТРУДОВ	ФОРМИЛ			
ВЕД. ИНЖ.	ПРИКАРЕНО			
РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА			
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА			
ПРОВЕРИЛ	ТОПОЛОГОВСКИЙ			

ТА 1963	КОЛОННА КО II-2 ОПАЛЪУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-06	
		ВЫПУСК 2	
		Лист	21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каркасе	в одной колонне	
КОИ-2	КР-1 (шт.2)	1		25mm	6150	2	4	24.6
		2		22mm	3650	2	4	14.6
		3		8	370	14	28	10.4
КОИ-2	КР-2 (шт.2)	4		16mm	3240	1	2	6.5
		5		8	1180	5	10	11.8
КОИ-2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8	370	-	10	3.7
		6		8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КВ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	φ мм				φ мм				φ мм					
	8	24	32	25mm	ИТОГО	8	24	32	ИТОГО	8-6	4-14	ИТОГО		
КОИ-2	10	10.3	43.5	94.7	149.5	15.4	2.8		18.2	5.7	3.2		8.9	176.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КОИ-2	3.5	200	1.4	176.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА Э
КОИ-2	М-17	1	3.6
	М-26	2	

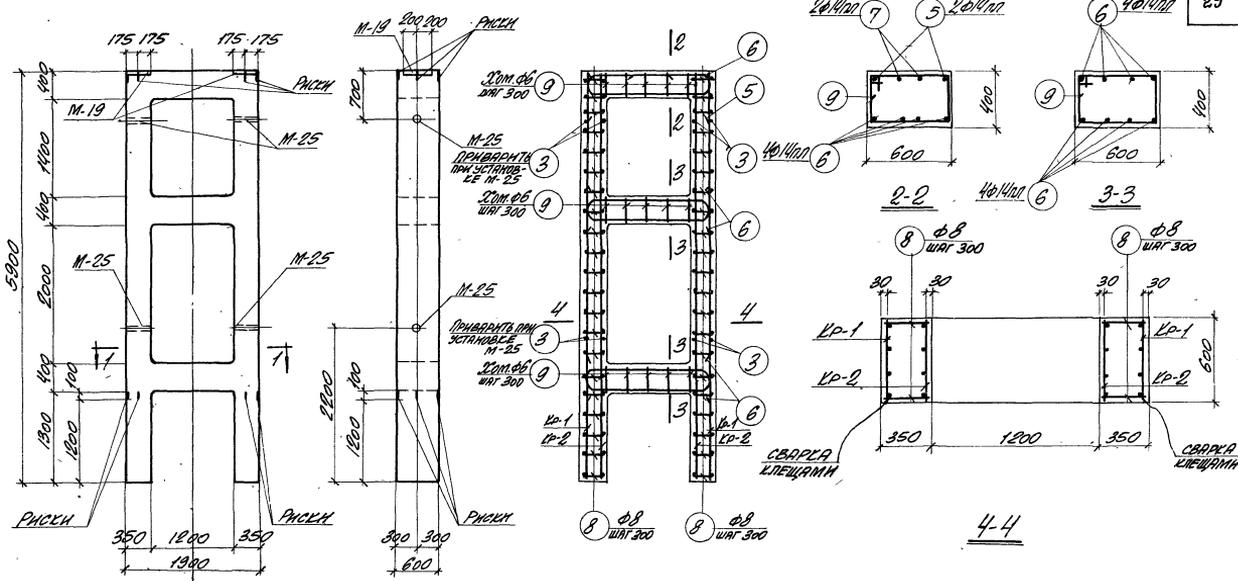
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21

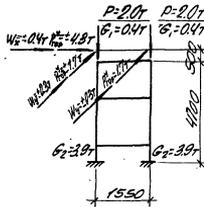


КОЛОННА КОИ-2  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 22



РАЗБИВОЧНАЯ ОСЬ



СИСТЕМА НАГРУЗОК

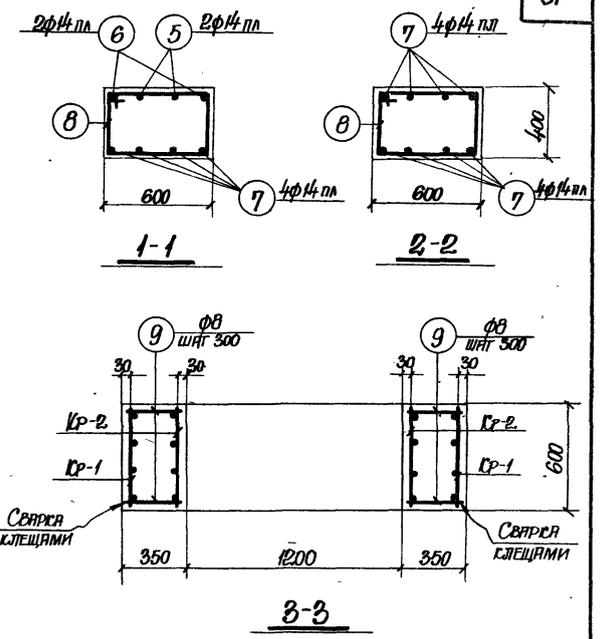
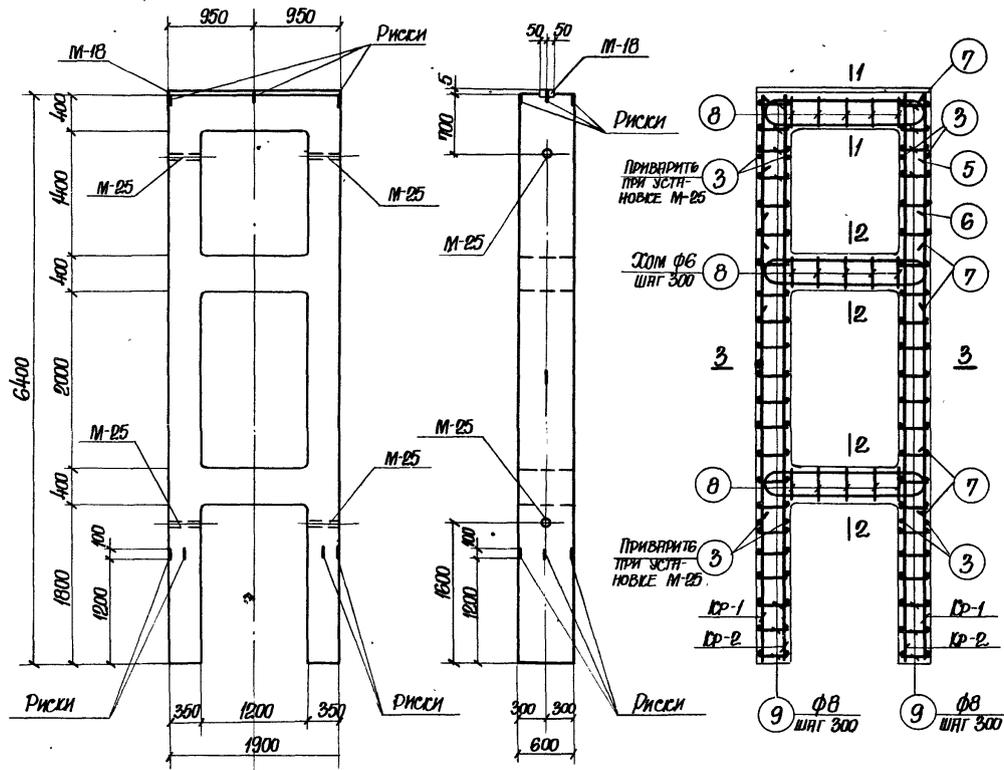
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ВСЕМЕ МАТЕРИАЛ УКАЗАН РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМИРУИИ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ИЗМ. ПОЯС.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. ПОЯС.
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
ИЗМ. ПОЯС.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. ПОЯС.
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
ИЗМ. ПОЯС.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. ПОЯС.
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
ИЗМ. ПОЯС.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. ПОЯС.
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ

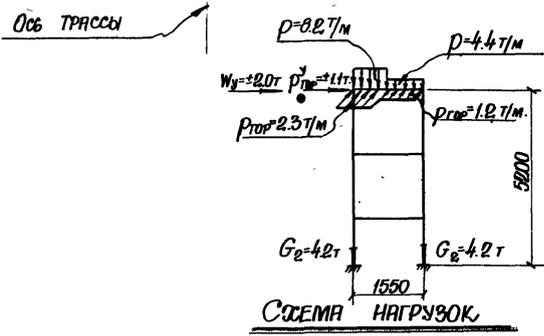
ТА 1963г	КОЛОННА КОИТ-3	ИС-01-06
	РАЗБИВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ВЫДАЧА 2
		ЛИСТ 23





**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10



ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	2	3	4	5	6
БРАДЛОС	ПРОДВИНУЛИ	ВОДРОСЛОВ	ВЫПУСК	ПРОБЕРКА	ПРОБЕРКА
Г.А. КОСТЕНКО					
Г.А. КОСТЕНКО					
Г.А. КОСТЕНКО					
Г.А. КОСТЕНКО					
Г.А. КОСТЕНКО					
Г.А. КОСТЕНКО					
Г.А. КОСТЕНКО					

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	N ПОС.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в одном классе	в одной колонне	
КО-1 (шт. 2)		1		20 мм	6350	2	4	25.4
		2		16 мм	7050	2	4	28.2
		3		8	560	22	44	24.6
КО-2 (шт. 2)		1		20 мм	6350	2	4	25.4
		3		8	560	22	44	24.6
		4		16 мм	6350	2	4	25.4
КО II-4		3		8	560	-	8	4.5
		5		14 мм	3200	-	2	6.4
		6		14 мм	4050	-	2	8.1
		7		4 мм	2350	-	20	47.0
		8		6	1950	-	15	29.2
		9		8	310	-	88	27.3

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 380-60		Итого	ВСЕТО		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого		Профиль	Итого								
КО II-4	8 мм	1.4	4 мм	74.5	84.9	125.5	286.3	6.5	32.0	4.3	42.8	9.0	4.4	13.4	342.5

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕТО	в том числе закладных элементов
КО II-4	8.9	200	3.55	342.5	19.1

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ**

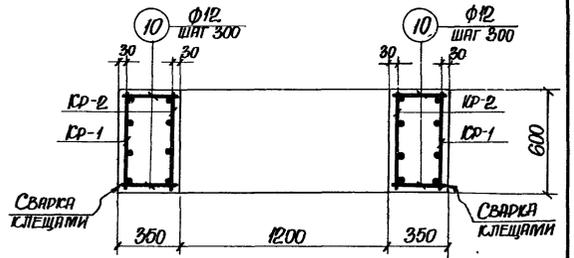
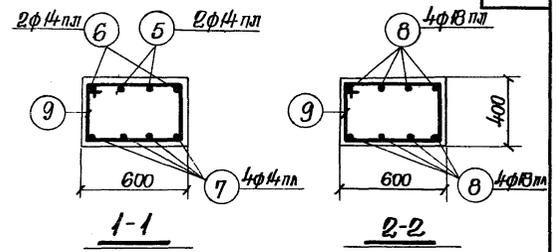
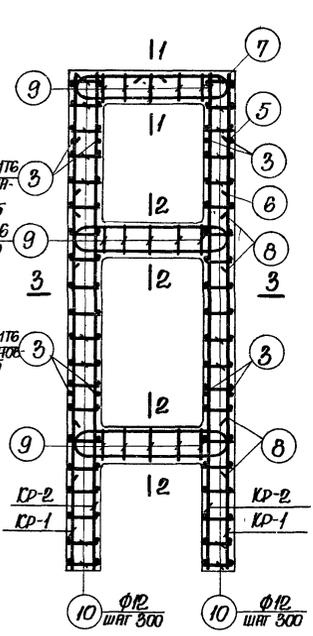
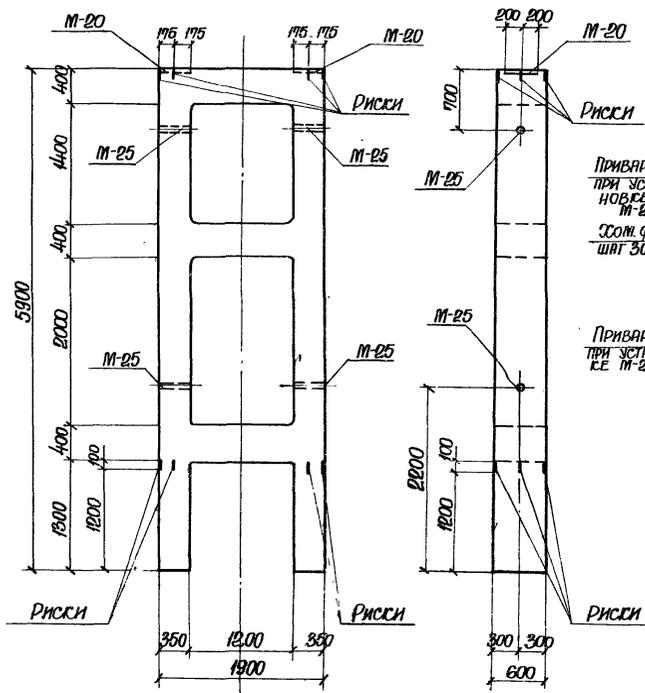
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-4	М-18	1	3,6
	М-25	4	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТД	ИЗДАЮЩИЙ	РИС. ПИИ-ТД	ФЕРМИТЕ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	ВЕД. ИНЖ. БЕД. ИИ-Ф.	ПУШКАРЕНКО
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ПРОДВИНССКИЙ	РАСЧЕТИЛ	ГОЛОМОЛОВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ВОДОПЬЯНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	БЕЛИКОВА
ДАТА	ВЫПУСКА	ПРОВЕРИЛ	МАРГАШЕВА
		РАБОТ.	

ТА 1968г.	КОЛОННА КО II-4		ИС-01-06
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.		ВЫПУСК 2
			ЛИСТ 26

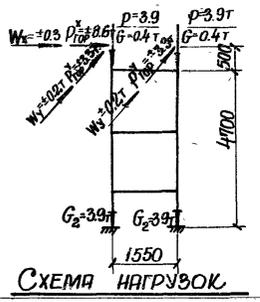


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ ВЫПУСКАЕТСЯ	ДАТА ВЫПУСКА
1		ИЗДАТЕЛЬСТВО	1968 г.
2		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
3		РАСЧЕТЫ	
4		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
5		РАСЧЕТЫ	
6		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
7		РАСЧЕТЫ	
8		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
9		РАСЧЕТЫ	
10		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
11		РАСЧЕТЫ	
12		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
13		РАСЧЕТЫ	
14		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
15		РАСЧЕТЫ	
16		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
17		РАСЧЕТЫ	
18		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
19		РАСЧЕТЫ	
20		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
21		РАСЧЕТЫ	
22		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
23		РАСЧЕТЫ	
24		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
25		РАСЧЕТЫ	
26		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
27		РАСЧЕТЫ	
28		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
29		РАСЧЕТЫ	
30		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
31		РАСЧЕТЫ	
32		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
33		РАСЧЕТЫ	
34		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
35		РАСЧЕТЫ	
36		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
37		РАСЧЕТЫ	
38		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
39		РАСЧЕТЫ	
40		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
41		РАСЧЕТЫ	
42		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
43		РАСЧЕТЫ	
44		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
45		РАСЧЕТЫ	
46		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
47		РАСЧЕТЫ	
48		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
49		РАСЧЕТЫ	
50		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

РАЗБИВОЧНАЯ ОСЬ



ТА  
1968г.

КОЛОННА КО II-5  
ОПЯЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м
						В одном каркасе	В одной колонне	
КО II-5	КР-1 (шт-2)	1		32 пп	5850	2	4	23.4
		2		16 пп	6550	2	4	26.2
		3		12	580	20	40	23.2
КО II-5	КР-2 (шт-2)	1		32 пп	5850	2	4	23.4
		3		12	580	20	40	23.2
		4		16 пп	5850	2	4	23.4
		3		12	580	—	8	4.7
КО II-5	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	5		4 пп	3200	—	2	6.4
		6		4 пп	4050	—	2	8.1
		7		4 пп	2350	—	4	9.4
		8		18 пп	2650	—	16	42.5
		9		6	1950	—	15	29.2
		10		12	330	—	80	26.4

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	Ф мм					Ф мм			ПРОФИЛЬ					
	2 пп	4 пп	6 пп	8 пп	32 пп	6	12	22	Итого	8*10	10*12		12*14	Итого
КО II-5	9.6	28.9	13.5	35.0	23.3	496.3	6.5	68.9	7.2	82.6	22.0	4.4	26.4	605.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-5	8.4	200	3.35	605.3	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ ШТ	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-5	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

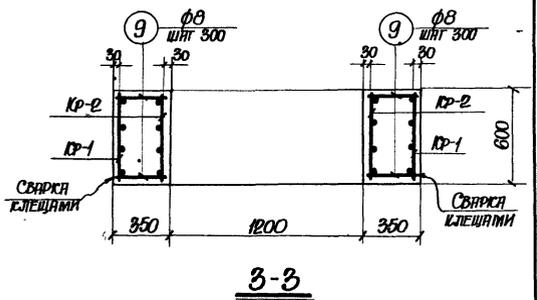
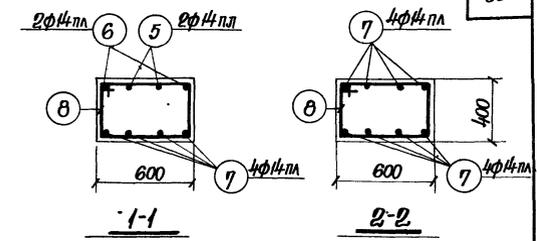
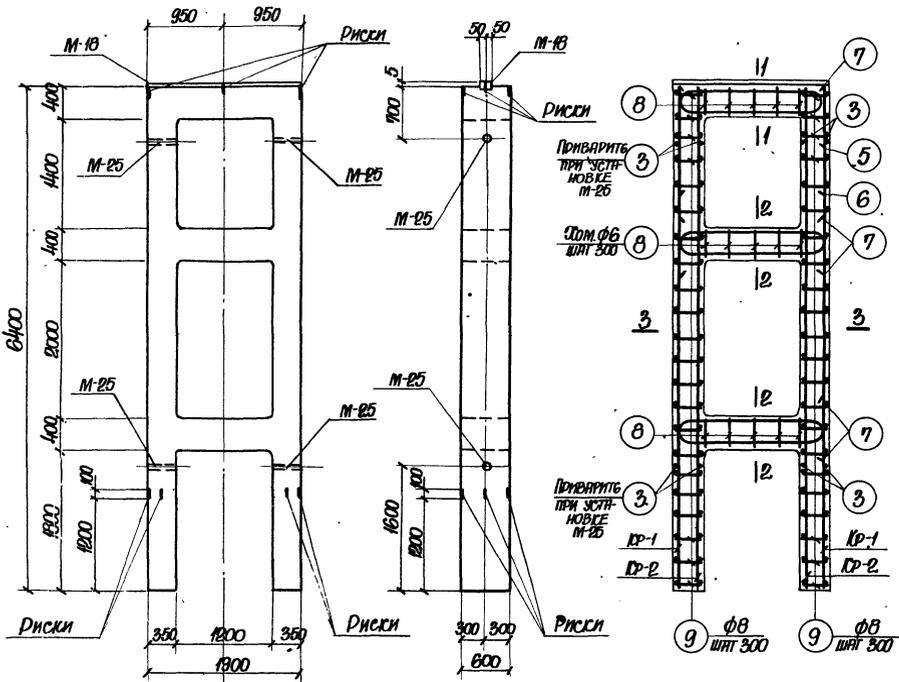
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27

ТА  
1969 г.

КОЛОННА КО II-5  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

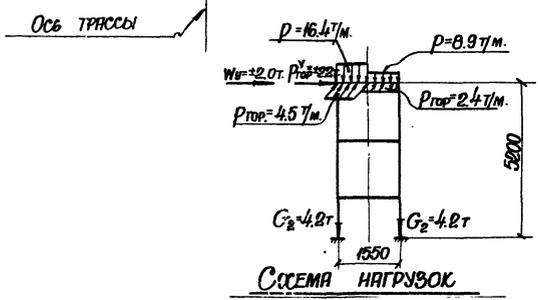
ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 23



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10

ГО ИЛИ ИН-Т	УТВЕРЖАЮЩИЙ	И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЩИЙ	В.В. КОЗЛОВ
НАИМ. ОТДЕЛА	БАНДИС	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
НАИМ. КОНСТРУКТОРА	В.В. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
НАИМ. ПРО. ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО РАБОТНИКА	В.В. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ДАТА	1963	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



ТА 1963	КОЛОННА КО II-6 ОПАЛЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06
		ВЫТСК 2
		Лист 29

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

36

Марка колонны	Марка и кол-во арматуры	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-ч. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КО II-6	КР-1 (шт-2)	1		25	6350	2	4	25.4
		2		16	7050	2	4	20.2
		3		8	570	22	44	25.1
	КР-2 (шт-2)	1		25	6350	2	4	25.4
		3		8	570	22	44	25.1
		4		16	6350	2	4	25.4
	ОТДЕЛНЫЕ СТЕРОЖИ	3		8	570	-	8	4.6
		5		14	3200	-	2	6.4
		6		14	4050	-	2	8.1
7		14		2350	-	20	47.0	
8		6		1950	-	15	29.2	
9		8		320	-	88	26.2	

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная марки ВСт3сп по ГОСТ 380-60			Всего	
	φ мм					φ мм			Профиль				
	8	14	16	25	Итого	6	8	24	Итого	8-6	175/175 а-114		Итого
КО II-6	1.4	74.5	84.9	122.6	356.4	6.5	32.8	4.3	43.6	9.0	4.4	13.4	413.4

### Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-6	8.9	200	3.55	413.4	19.1

### Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-ч. шт.	N° листа выпуска 3
КО II-6	М-13	1	3,6
	М-25	4	

### ПРИМЕЧАНИЕ

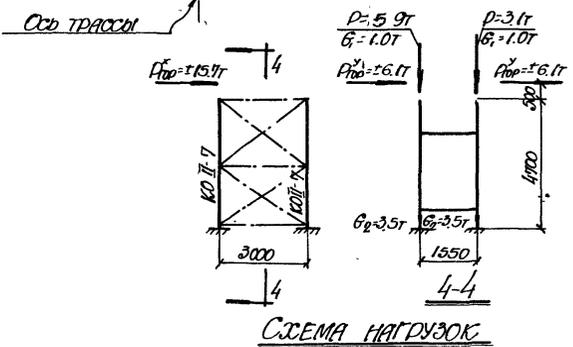
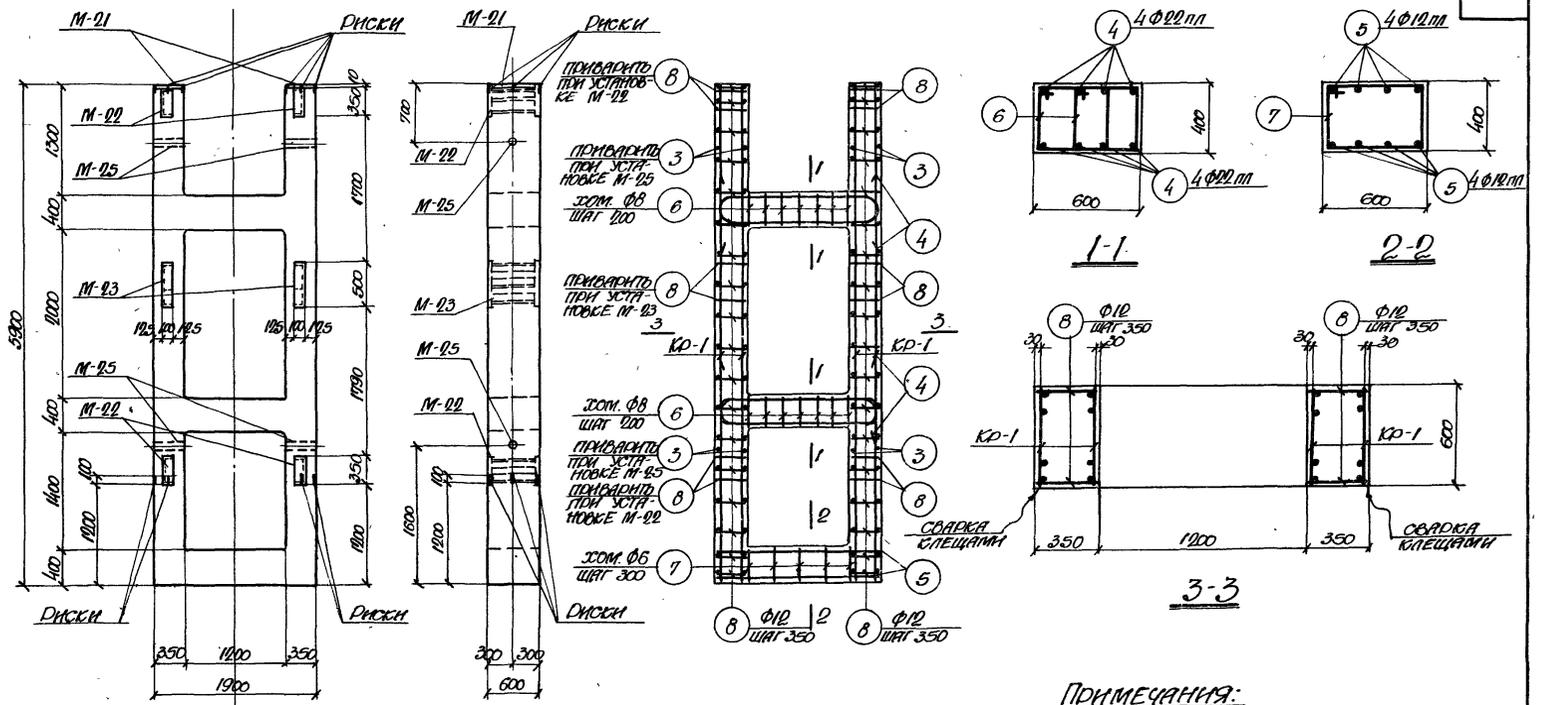
Конструкцию колонны КО II-6 смотрите на листе 29

ТА  
1963

Колонна КО II-6  
Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 30

МАРШРУТ: МАРШРУТ ПРОВЕРКА 1963 г. ВЫПУСК ДАТА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАГДУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГДУЗКИ.
2. СПЕЦИАЛИЗАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 10 И 11.

ИЗМ. №	ПОЯСНЕНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	СТАТУС
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
11	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
12	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
13	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
14	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
15	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
16	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
17	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
18	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
19	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
20	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
21	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
22	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
23	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
24	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
25	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
26	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
27	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
28	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
29	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
30	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
31	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
32	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
33	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
34	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
35	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
36	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ
37	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ПРОЕКТАНТ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К7)**

38

Классификация  
Имя отдела  
Или конструктив  
Или класс. по  
Дата выписка

Формат  
Шкала  
Содержание  
Ссылки

Имя автора  
Имя редактора  
Имя проектирующего  
Имя проверяющего

Срок службы  
Вид армирования  
Средства  
Условия эксплуатации  
Проблемы

1963г

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСА	№ ПОС.	ЭОХИЗ	Ø	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В ЭЛЕМЕНТАХ	ШТ. КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КО II-7	КР-1 (шт-4)	1		32mm	5850	2	8	46.8
		2		22mm	5850	2	8	46.8
		3		12	570	18	72	41.0
КО II-7	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3		12	570	—	8	4.6
		4		22mm	2970	—	16	47.5
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		8	1600	—	28	44.8
		7		6	1250	—	5	9.8
		8		12	320	—	96	30.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ КЛАСС В СТ. 3 СП по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ø мм				Ø мм				ПРОФИЛ					
	10mm	12mm	16mm	20mm	12mm	16mm	20mm	25mm	5-20	5-10	4-20	16	17.8	879.2
КО II-7	32.2	23.2	24.0	225.3	212.7	2.2	17.7	67.8	87.7	75.6	30.0	65.8	4.4	

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ЧАСТИ ЗАКЛЮБОВ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-7	8.4	В0	3.35	879.2	202.0

**ВЫБОРКА ЗАКЛЮБОВ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮБОВОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПИСКИ
КО II-7	М-21	2	4.6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

КОНСТРУКЦИОННО КОЛОННЫ КО II-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ЭК.

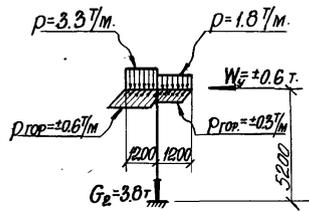
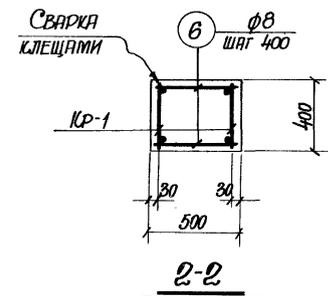
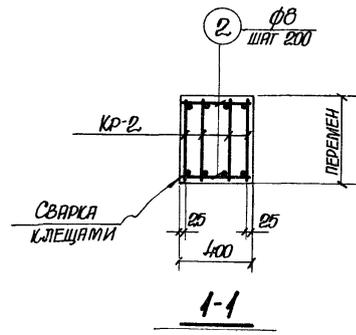
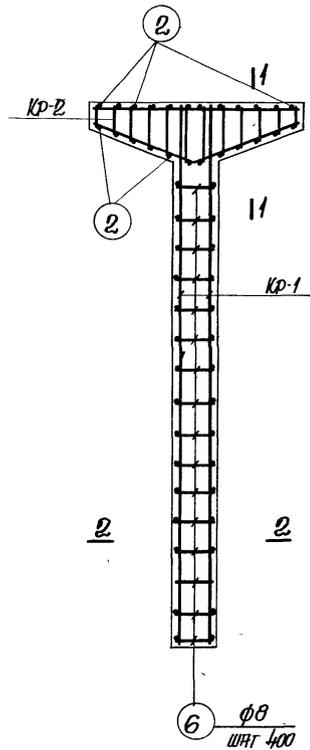
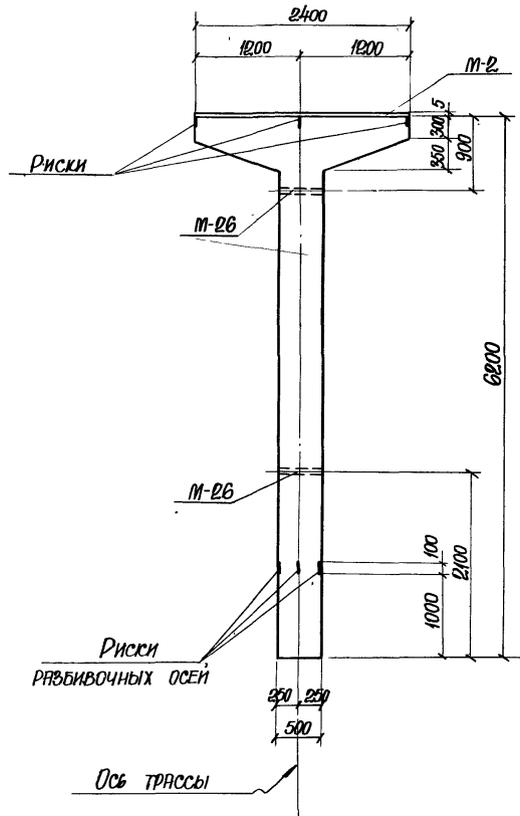


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
РАСПИСКА	РАСПИСКА	РАСПИСКА	РАСПИСКА
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ПРОЗЕРКИ	ПРОЗЕРКИ	ПРОЗЕРКИ	ПРОЗЕРКИ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



Колонна КО II-8  
Опалубочный чертёж и армирование.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСЫ ПОЗ	№	ЭСКИЗ	φ	Длина	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						в одном каркасе	в одной колонне	
КОИ-8	КР-1 (шт.2)	1		20	6150	2	4	24.6
		2		8	370	14	28	10.4
	3	16		2380	1	4	9.5	
	4	10		2530	1	4	10.1	
	5	8		CP 500	2x6	48	24.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		2	370	8	370	-	24	8.9
		6	470	8	470	-	28	13.2

И. СТАДЕЯ	Б. МАДС	И. КОНСТРУКТОР	Г. РОДАНСКИЙ	И. ИНОК. ПР.	В. ВОДОПЬЯНОВ
И. КОЛЛЕКТОР	И. РАССЧИТАЛ	И. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И. ПРОВЕРИЛ	И. ПОДПИСАЛ	И. ПОДПИСАЛ
И. КОЛЛЕКТОР	И. РАССЧИТАЛ	И. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И. ПРОВЕРИЛ	И. ПОДПИСАЛ	И. ПОДПИСАЛ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		φ мм		Итого		
КОИ-8	19	150	60	8	77.7	22	36.2	39	32.4	11.3	3.2	14.5	124.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ.ТОВ
КОИ-8	40	200	1.6	124.6	20.3

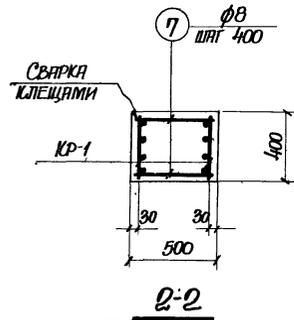
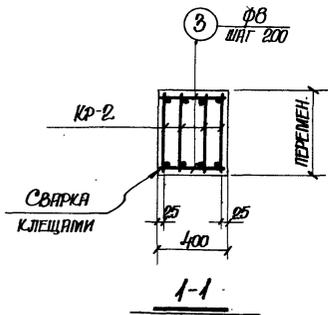
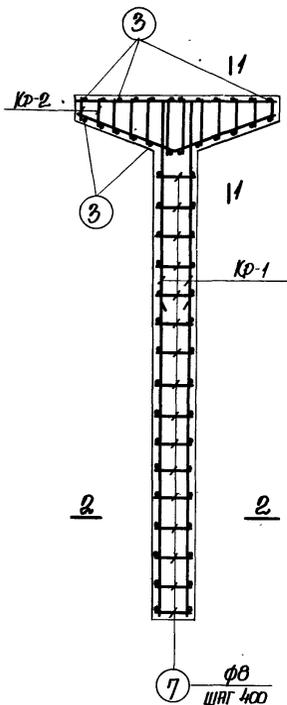
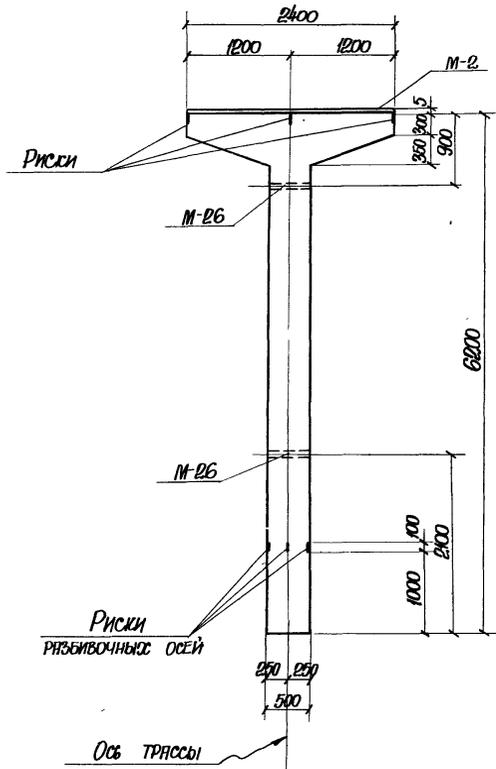
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОИ-8	М-2	1	1.6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 33

ТА 1963	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КОЛОННА КОИ-8		ИС-01-06
				ВЫПУСК 2
		ЛИСТ	34	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

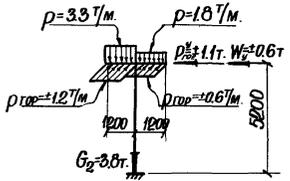


СХЕМА НАГРУЗОК

ИЗМ. №	И.И. ГА	КОЗАРОВИЧНИН	ФУНДАМЕНТ	Ф.И.О.
ИМ. СТУДИИ	БЛАНКОС	ПРОДВИЖСКИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. ГА
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВОЛКОВЯНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. ГА
ДАТА	ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРКА	ТОПОЛОЖСКИЙ
ИМ. СТУДИИ	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	УМАНЦЕВА
ИМ. СТУДИИ	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	УМАНЦЕВА
ИМ. СТУДИИ	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	УМАНЦЕВА
ИМ. СТУДИИ	УМАНЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	УМАНЦЕВА

	КОЛОННА КО II-9 Опалубочный чертеж и армирование	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ СТАЛЬ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм.	ДЛИНА мм.	КОЛМ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в одной колонне	в одной колонне	
КОИ-9	Кр-1 (шт.2)	1		2500	6150	2	4	24.6
		2		2200	3650	2	4	14.6
		3		8	370	14	28	10.4
	Кр-2 (шт.4)	4		1600	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		8	ср. 500	2*6	48	24.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	8	370	-	24	8.9
		7	470	8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 8 СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60		Итого	Всего
	Ф мм.	Вид	670	2200		2500	Ф мм.	8		10	25		
КОИ-9	1.9	150	435	94.7	155.1	22.3	62	3.9	32.4	11.3	3.2	14.5	202.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе не закладных
КОИ-9	4.0	200	1.60	202.0	20.3

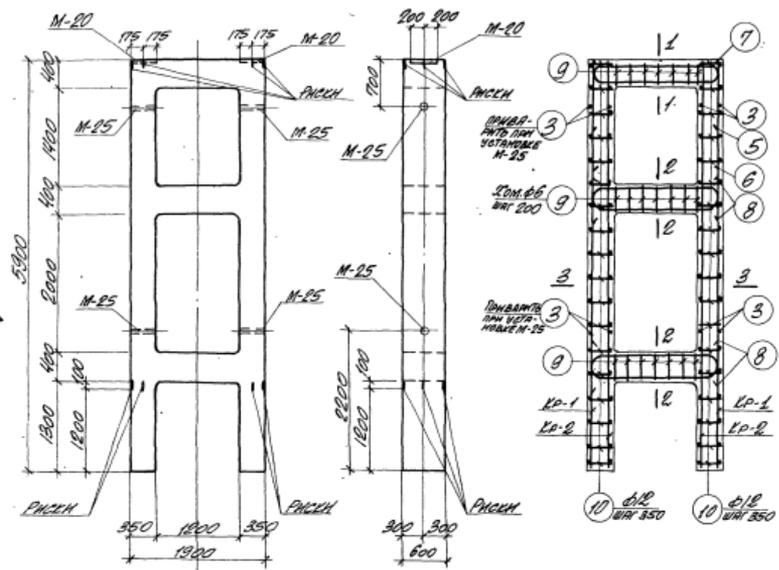
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИ-9	М-2	1	1,6
	М-26	2	

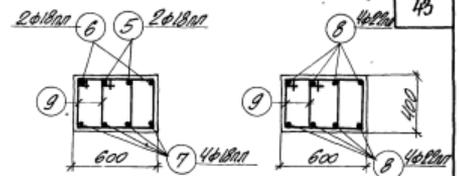
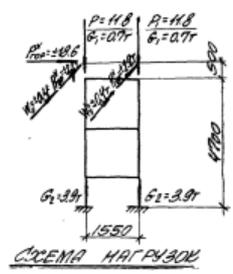
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35

1- Имя инженера	2- Имя архитектора	3- Имя проектировщика	4- Имя мастера
5- Имя старшего инженера	6- Имя старшего архитектора	7- Имя старшего проектировщика	8- Имя старшего мастера
9- Имя главного инженера	10- Имя главного архитектора	11- Имя главного проектировщика	12- Имя главного мастера

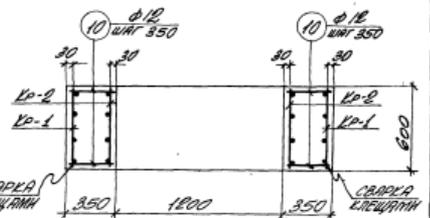


РАСЧЕТНАЯ  
ОСНОВА



1-1

2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В СЕТЕМ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ТА  
1963

КОЛОННА КОИ-10  
ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСЛНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в	в	
КР-1	(шт-2)	1		30mm	5850	2	4	23.4
		2		28mm	6500	2	4	26.0
		3		12	580	18	36	20.9
КД-2	(шт-2)	1		30mm	5850	2	4	23.4
		3		12	580	18	36	20.9
		4		28mm	5850	2	4	23.4
ОТРЕЗ-КОВЫЕ СТЕЖ-КИ		3		12	580	-	8	4.7
		5		18mm	3400	-	2	6.8
		6		18mm	4500	-	2	9.0
		7		18mm	2450	-	4	9.8
		8		22mm	3000	-	16	48.0
		9		6	1570	42	66.0	
		10		12	330	72	23.8	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-4 ПО ГОСТ 380-80			ВСЕГО
	φ мм					НТОГО					ПРОФИЛЬ			
	6	12	22	НТОГО		6-10	НТОГО		НТОГО					
КД-10	9.6	51.2	43.2	23.8	20.0	736.8	147	62.5	7.2	84.4	22.0	4.4	26.4	847.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ВСЕГО	ВСЕГО				
КД-10	8.4	200	3.35	847.6	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА
КД-10	М-20	2	4,6
	М-25	4	

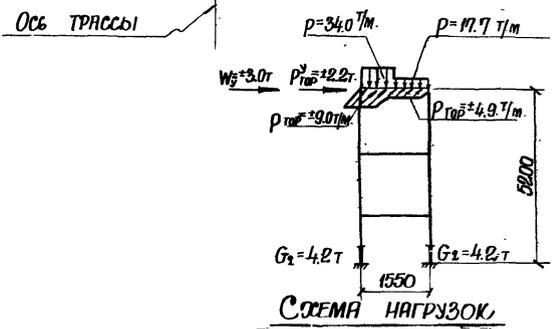
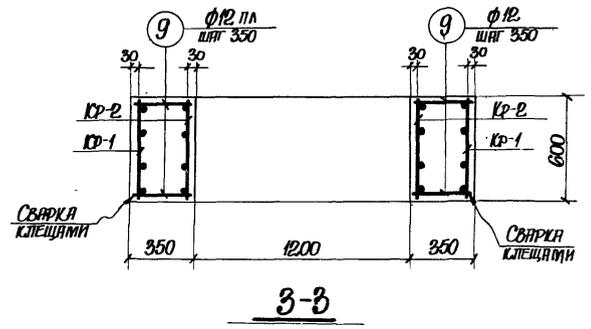
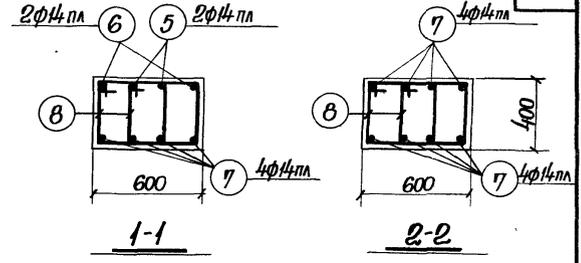
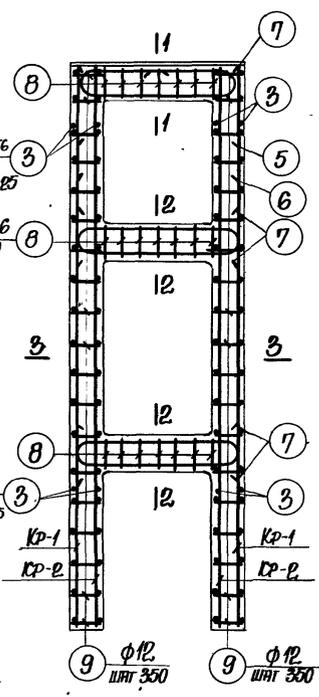
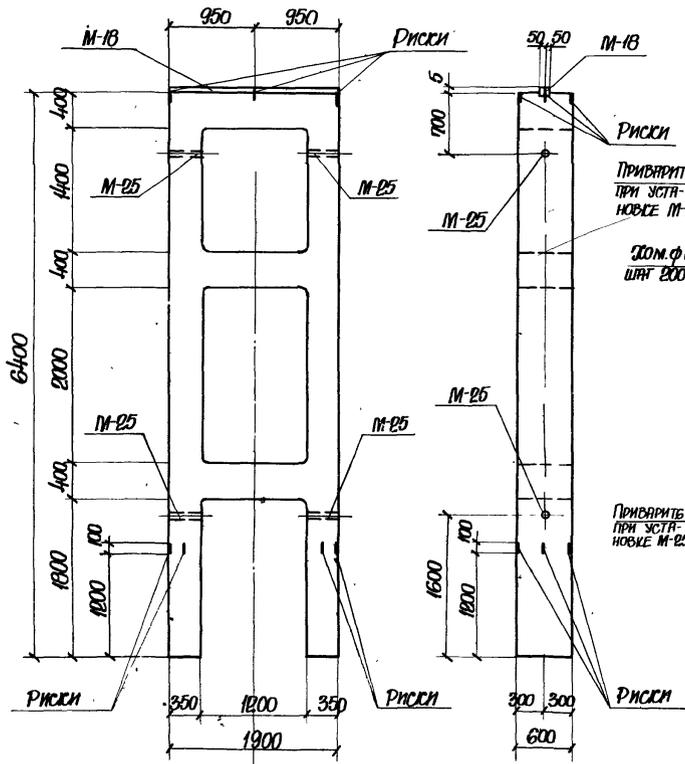
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КД-10 смотрите на листе 37.

И.О. ИМЯ, П.Р. КОЛОННЫХ БЕЛЫХОВА И.С. СМЕРК. МАТЕРИАЛЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ТА 1963	Колонна КД-10		ИС-01-06
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ		Выпуск 2
			Лист 38

ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ
М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ
М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ
М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОУЧИТЕЛЬ
М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ	М.И. КОСЛОВ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.



Колонна КО II-II  
Пятиблочный чертёж и армирование.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

46

Марка колонны	Марка и колич. классов	N поб	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м.
						в одном классе	в одной колонне	
КР-1 (шт-2)		1		32мм	6350	2	4	25.4
		2		22мм	7000	2	4	28.0
		3		12	580	19	38	22.0
КР-2 (шт-2)		1		32мм	6350	2	4	25.4
		3		12	580	19	38	22.0
		4		22мм	6350	2	4	25.4
		3		12	580	-	8	4.7
Отделённые стержни		5		14мм	3200	-	2	6.4
		6		14мм	4050	-	2	8.1
		7		14мм	2350	-	20	47.0
		8		6	1590	-	42	66.7
		9		12	330	-	76	25.1

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь профильная марки В, ст 3П по ГОСТ 380-60		Всего	
	Ф мм					Ф мм				Профиль			
	8мм	14мм	22мм	32мм		6	12	24		8-6	12-6		
КО II-II	1.4	74.5	159.0	320.5	555.4	44.8	65.6	4.3	84.7	9.0	4.4	13.4	653.5

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-II	8.9	300	3.55	653.5	19.1

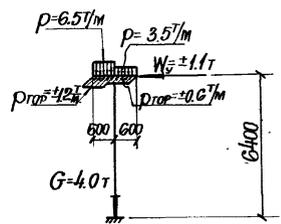
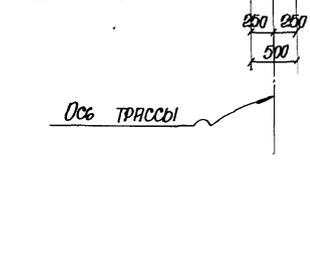
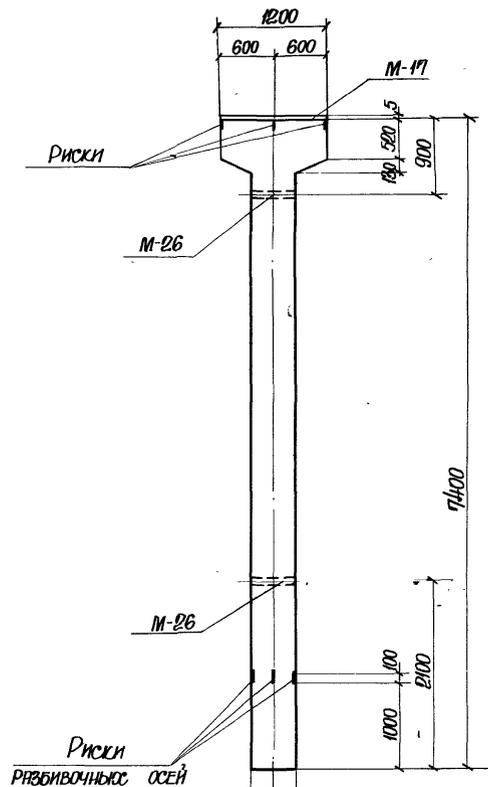
Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа выпуска
КО II-II	М-18	1	3,6
	М-25	4	

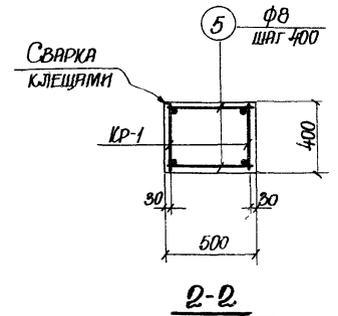
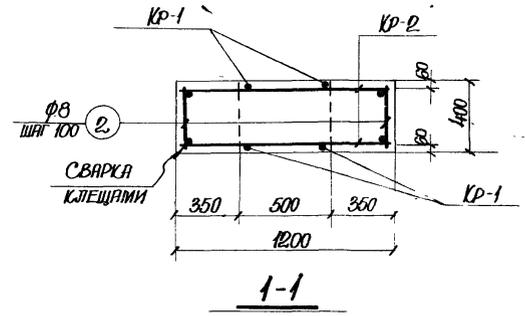
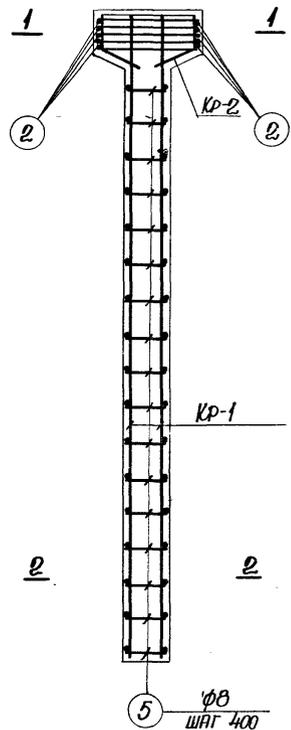
Примечание:

Конструкцию колонны КО II-II смотрите на листе 39.

И.О. Инженер-ИТА	С.В. Архитектор	В.П. Инженер-Пр	Дата
Нач. отдела	Генеральный	Володаров	1983
Т.О. Конструктор	Генеральный	Володаров	1983
Т.О. Инженер-Пр	Генеральный	Володаров	1983
Рук. группы	Вед. Инж.	Инженер-Пр	Проверил
Формаль	П.И. Кривошеин	В.П. Кривошеин	М.И. Кривошеин
Вед. Инж.	П.И. Кривошеин	В.П. Кривошеин	М.И. Кривошеин
Расчитал	В.П. Кривошеин	В.П. Кривошеин	М.И. Кривошеин
Исполнил	В.П. Кривошеин	В.П. Кривошеин	М.И. Кривошеин
Проверил	М.И. Кривошеин	М.И. Кривошеин	М.И. Кривошеин



**СХЕМА НАГРУЗОК**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ИД. ИНФ. ИИ-ТИ	КВАРТИРЫ	ПРОЕКЦИОН	ИИ-ТА	ДАТА	ВЫПУСК
ИД. ОТДЕЛА	БЛАНД	ПРОЕКЦИОН	ПРОЕКЦИОН		
ИД. КОНСТРУКТОРА	ПРОЕКЦИОН	ПРОЕКЦИОН	ПРОЕКЦИОН		
ИД. ИНЖ. ПР-ТА	ВОДОСНАБ	ВОДОСНАБ	ВОДОСНАБ		
ИД. ИНЖ. ПР-ТА	ВОДОСНАБ	ВОДОСНАБ	ВОДОСНАБ		
ИД. ИНЖ. ПР-ТА	ВОДОСНАБ	ВОДОСНАБ	ВОДОСНАБ		

ТА 1963г.	КОЛОННА КО II-12		ИС-01-06	
	ОПЯЛЫБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.		Выпуск 2	
			Лист	41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КОП-12	КР-1 (шт.2)	1		25 мм	7350	2	4	29.4
		2		8	370	17	34	12.6
КОП-12	КР-2 (шт.2)	3		16 мм	3240	1	2	6.5
		4		8	1180	5	10	11.8
КОП-12	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		8	370	-	10	3.7
		5		8	470	-	34	16.0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф мм			ИТОГО	Ф мм			ИТОГО	Ф мм			ИТОГО	
	8 мм	16 мм	25 мм		8	24			5-6	12-14			
КОП-12	10	10.3	113.2	124.5	17.4	2.8		20.2	5.7	3.2		8.9	153.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КОП-12	4.1	200	1.64	153.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

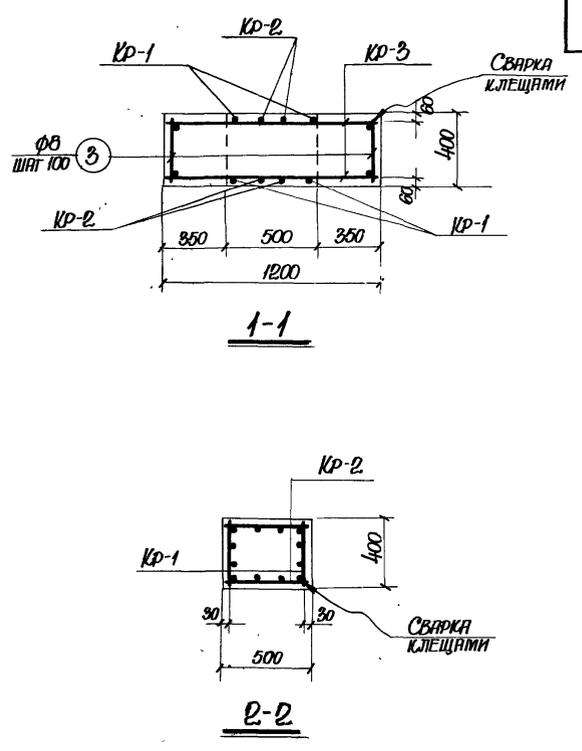
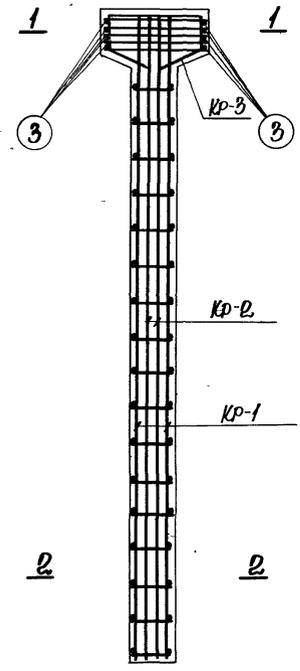
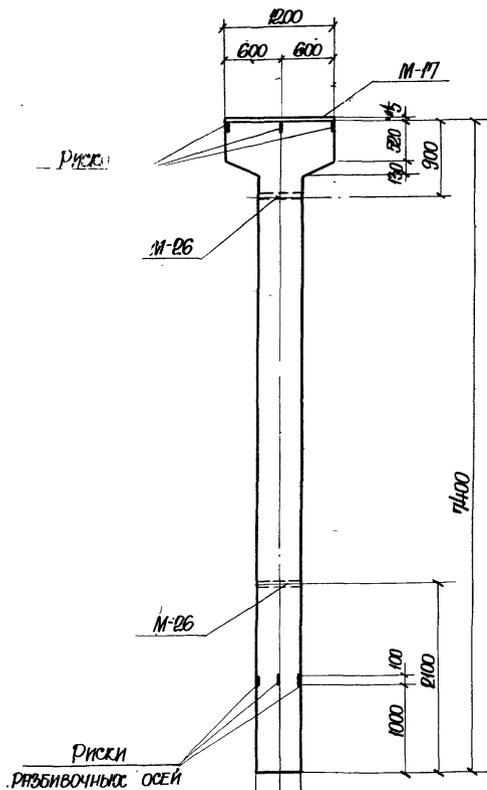
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТЯ ВЫПУСКА 3
КОП-12	М-17	1	3.6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41

МАШ. ОТД.	ВЕД. ИНЖ	ИЗУЩКАРЕМКО	И.И.И.И.И.
ГЛА. КОНСТРУКТОР	РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	И.И.И.И.И.
Л. ИНЖ. ПР.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА	И.И.И.И.И.
	ПРОВЕРИЛ	ТОПОЛОВСКИЙ	И.И.И.И.И.

ТА 1963	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КОЛОННА КОП-12	ИГ-01-06
			ВЫПУСК 2
			ЛИСТ 42



ДЛ. ИМЯ. ИЛ. ТЛ.	КОВАРОВА ИЛИИ	ФОРМАЛЬ	ТОПОЛОВОСКИИ
НАЧ. ОТДЕЛА	БЛАНКОС	ПРИКАРЕНКО	УМАНАЦЕВА
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ПРОХОРСКИИ	РАССЧИТЛА	УМАНАЦЕВА
ГЛ. ИМЯ. ИЛ. ТЛ.	ВОДОБЕЗНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНАЦЕВА
ДАТА	ВЫПУСК	ПРОВЕРИЛ	ТОПОЛОВОСКИИ

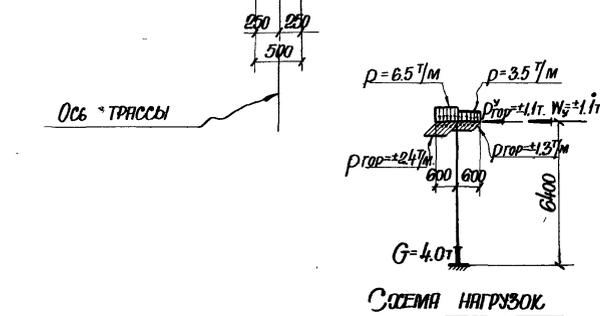


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.



Колонна КО II-13  
Опалубочный чертёж и армирование.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТЫКА, КАРКАС	№ ПИЗ.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛНЧ. ШТ.		ДЛИНА	ДЛИНА
						В ПОДПОДОПН. КАРКАСЕ	В КОЛОННЕ		
КОЛ-13	Кр-1 (шт. 2)	1		25mm	7350	2	4	29.4	
		2		20mm	4150	2	4	16.6	
		3		8	370	17	34	12.6	
	Кр-2 (шт. 2)	4		20mm	7350	2	4	29.4	
		5		8	470	17	34	16.0	
		6		16mm	3240	1	2	6.5	
	Кр-3 (шт. 2)	7		8	1180	5	10	11.8	
		8		8	370	-	10	3.7	
	ИТЕЛЕРИМЕ СТЕПНИ		3	370	8	370	-	10	3.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 340 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм					Ø мм					
	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	8	10	12	14	16	8-6	8-8	8-10	8-12	8-14	
КОЛ-13	10	10.3	10.6	11.0	11.2	238.1	17.4	2.8			20.2	5.7	3.2		8.9	267.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОЛ-13	4.1	200	1.64	267.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОЛ-13	М-17	1	3.6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОЛ-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.



КОЛОННА КОЛ-13  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 44

ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА
ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА	ИЗМЕН. №1-70	КОМПЛЕКТОВАН	ПРОЕКТА

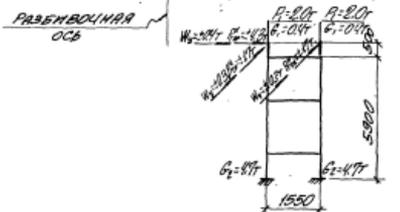
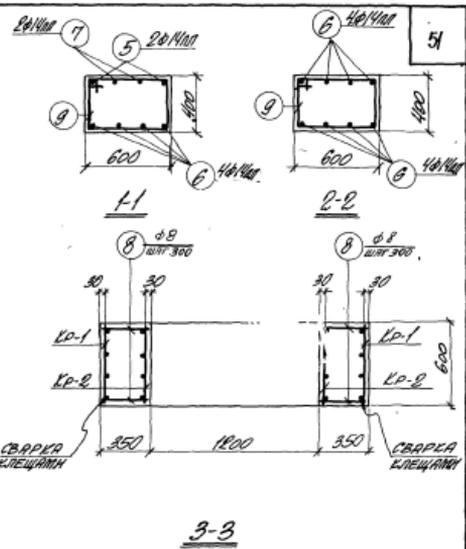
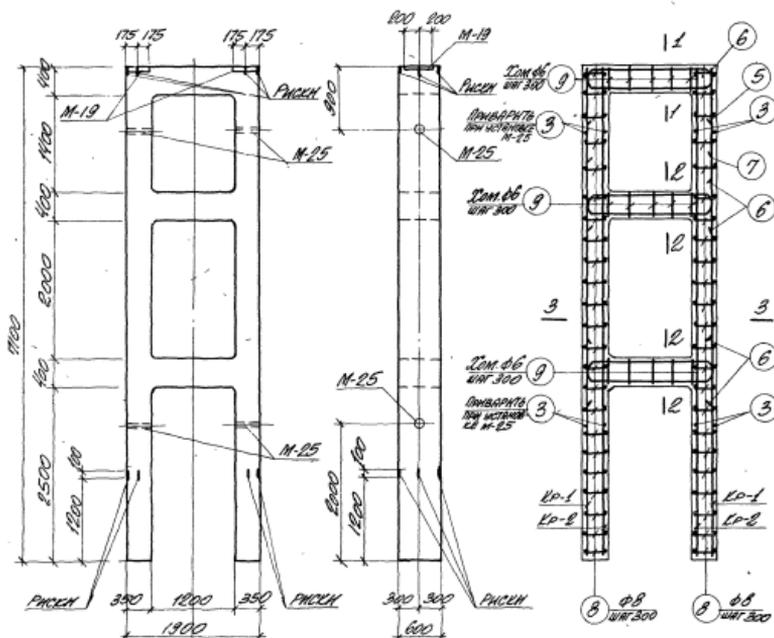


СХЕМА НАТЯЗОВ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАТЯЗОВ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАТЯЗЫ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 45.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 10.

ТА 1963г	КОЛОННА КОТ-14. ОПОРУБОУЙНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	НС-01-06
		ЛИСТ 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Л)

50.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА А.КОЛОН. АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛМЧ.ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в	в	
КР-1 (шт.2)	КР-1	1		22mm	7050	2	4	28.2
		2		16mm	7050	2	4	30.6
		3		8	570	24	48	27.4
КР-2 (шт.2)	КР-2	1		22mm	7050	2	4	28.2
		3		8	570	24	48	27.4
		4		16mm	7050	2	4	28.2
КЛТ-14	КЛТ-14	3		8	570	-	8	4.6
		5		14mm	3240	-	2	6.5
		6		14mm	2320	-	10	23.2
		7		14mm	4080	-	2	8.2
		8		8	320	-	96	30.7
		9		6	1950	-	15	29.3
		10		8	570	-	8	4.6
		11		14mm	3240	-	2	6.5
		12		14mm	2320	-	10	23.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОВОЛОКА ПАРКА В СГ 3217 ПО ГОСТ 280-60		ВСЕГО	
	Фмм					Фмм				ПРОФИТО			
	12mm	14mm	16mm	22mm		6	8	18		δ=10	δ=14		
КЛТ-14	8.6	45.9	92.9	168	315.4	6.5	35.6	4.8	46.9	220	4.4	26.4	388.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЛТ-14	9.6	В20	3.85	388.7		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КЛТ-14	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КЛТ-14 смотрите на листе 45.

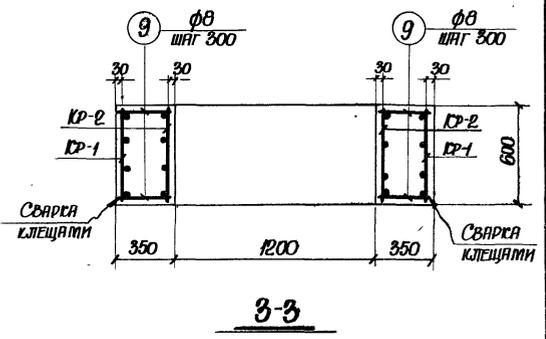
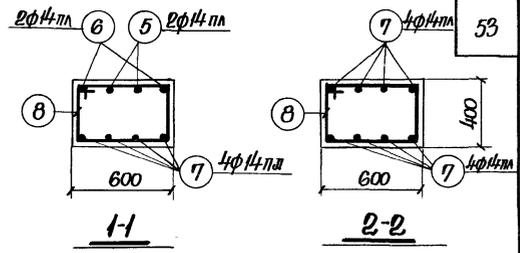
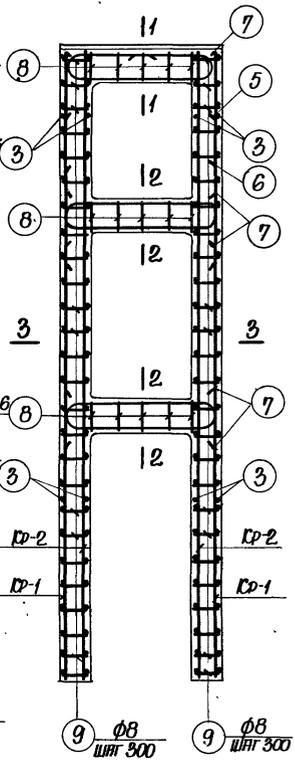
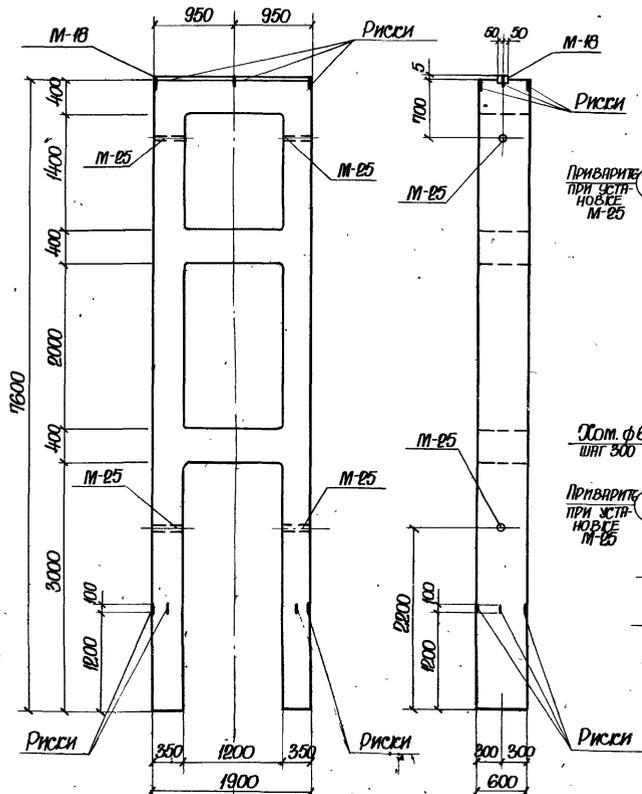


Колонна КЛТ-14  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИЗ-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 46

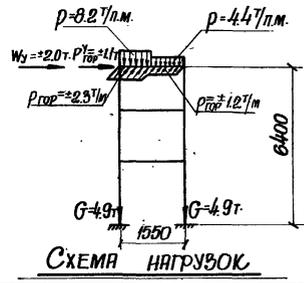
1983 ПРОЕКТ ТОПОГРАФИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	ПРОЕКТАНТ	ТОПОЛИНСКИЙ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖЕНЕР	ДОЛГОВ
РАССЧИТАЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ДОЛГОВ
МАШИНИСТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАРГАШАЕВА
ДАТА	ВЫПУСК	1968г.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	ПРОЕКТАНТ	ТОПОЛИНСКИЙ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖЕНЕР	ДОЛГОВ
РАССЧИТАЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ДОЛГОВ
МАШИНИСТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАРГАШАЕВА
ДАТА	ВЫПУСК	1968г.



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.



**СХЕМА НАГРУЗОК**

ТА  
1968г.

КОЛОННА КО II-15  
ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 4/7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

54

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-ч в одном каркасе	шт в одной колонне	Общая длина м
КР-1 (шт. 2)		1		22	7550	2	4	30.2
		2		16	8200	2	4	32.8
		3		8	570	26	52	29.7
КР-2 (шт. 2)		1		22	7550	2	4	30.2
		3		8	570	26	52	29.7
		4		16	7550	2	4	30.2
КО II-15		3		8	570	-	8	4.6
		5		14	3200	-	2	6.4
		6		14	4050	-	2	8.1
		7		14	2350	-	20	47.0
		8		6	1950	-	15	29.2
		9		8	320	-	104	33.3

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь прокатная марка В, ст. 3, кп по ГОСТ 380-60			Итого	Всего
	Φ мм					Φ мм				Профиль				
	8 мм	14 мм	16 мм	22 мм		8	8	24		8-6	16-10 2-1/2			
КО II-15	1.4	74.5	99.5	800	355.4	6.5	38.6	4.3	49.4	9.0	4.4		13.4	418.2

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали (кг)	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-15	10.2	200	4.06	418.2	19.1

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа выпуска
КО II-15	М-18	1	3,6
	М-25	4	

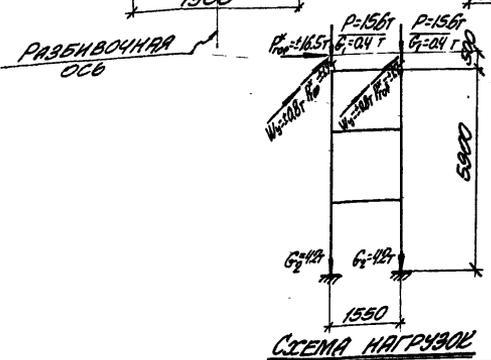
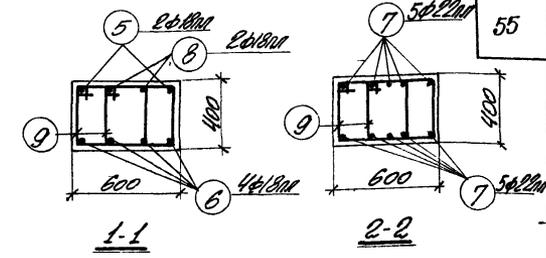
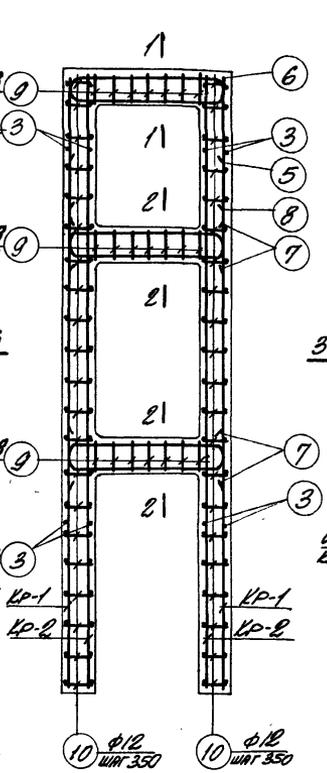
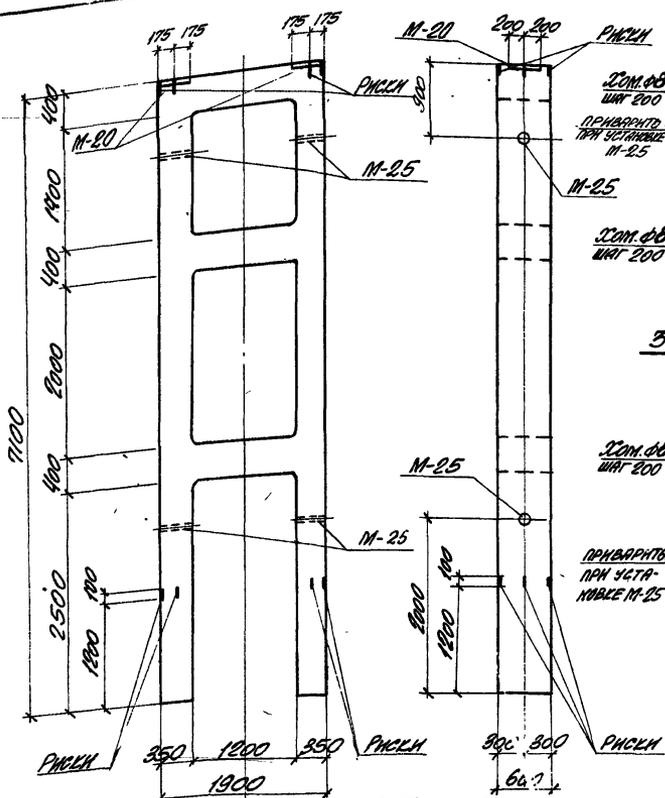
Примечание:

Конструкцию колонны КО II-15 смотрите на листе 47.

Л. инж. ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									
Ин-та									

ТД 1963г	Колонна КО II-15 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 48

ТИПОВОЙ ПРОЕКЦИИ  
 КОЛОНЫ  
 ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ РАССЧЕТУ  
 КОЛОНЫ  
 ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ РАССЧЕТУ  
 КОЛОНЫ  
 ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ РАССЧЕТУ  
 КОЛОНЫ  
 ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ РАССЧЕТУ  
 КОЛОНЫ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В ЦЕЛЕСЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТАНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫСОТЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

ТА 1963г	КОЛОННА КОП-16	КС-01-06
	ДИТАЧНО-КОЛОННИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ВЕРТУСЬ 2
		ЛИСТ 49

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СПИЗОС	N ПОЗ.	СХЕМЫ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	В ДЛИНУ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К01-16	Кр-1 (шт. 2)	1		20mm	7050	2	4	28.2
		2		20mm	7050	2	4	30.5
		3		12	570	21	42	23.9
К01-16	Кр-2 (шт. 2)	1		20mm	7050	2	4	28.2
		3		12	570	21	42	23.9
		4		20mm	7050	2	4	28.2
		3		12	570	-	4	4.6
		5		18mm	3700	-	2	6.8
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕНК-ММ		6		10mm	2840	-	4	10.6
		7		12mm	2960	-	20	59.2
		8		18mm	4480	-	2	9.0
		9		8	1600	-	42	67.2
		10		12	920	-	84	26.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 342 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО			
	Ф.ММ					Ф.ММ			ПРОФ.НТБ					
	12mm	16mm	20mm	25mm	32mm	НТОГО	8	12	22	НТОГО				
К01-16	9.6	32.8	14.5	17.3	55.5	738.8	26.5	24.4	7.2	104.1	22	4.4	26.4	869.1

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА Т	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАРДАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К01-16	9.6	В20	3.85	869.1	42.2

### ВЫБОРКА ЗАКАРДАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

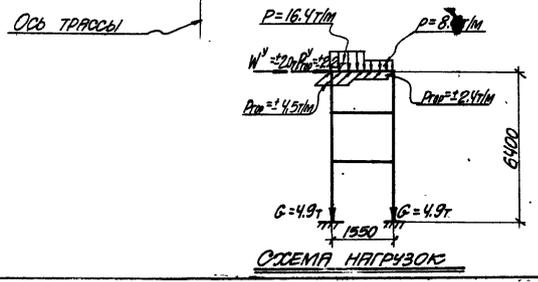
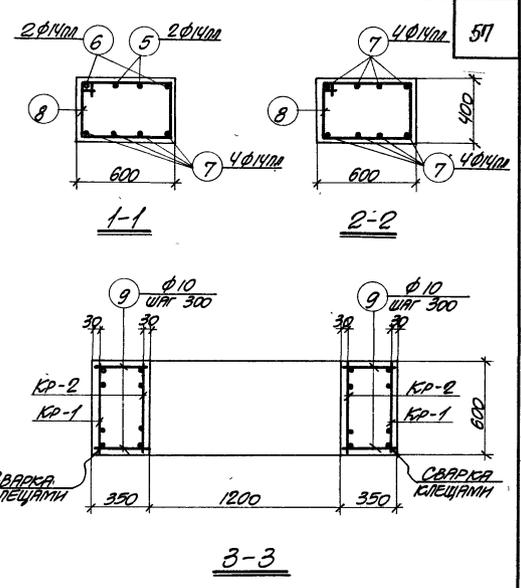
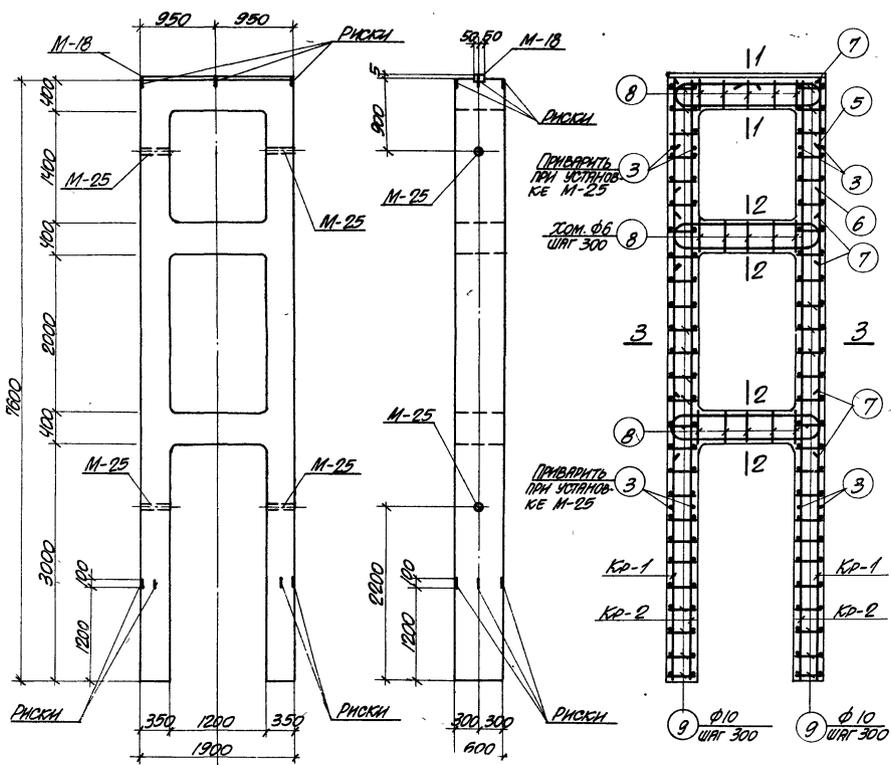
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАРДАННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N° ЛИСТА ВЫПУСКА
К01-16	М-20	2	4,6
	М-25	4	

### ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны К01-16 смотрите на листе 4.9.

ИЗДАНИЕ	МА-78	КОЛОНЫ								
ИЗДАНИЕ	МА-78	КОЛОНЫ								
ИЗДАНИЕ	МА-78	КОЛОНЫ								
ИЗДАНИЕ	МА-78	КОЛОНЫ								
ИЗДАНИЕ	МА-78	КОЛОНЫ								

Г.И. МАКОЕВ	Г.И. МАКОЕВ	Г.И. МАКОЕВ	Г.И. МАКОЕВ
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ
МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ	МАКОЕВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕЧЕ И НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ТА 1983г.	КОЛОННА КО II-17.	ИС-01-06
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 51

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ГОТОВЫ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА
				ММ	ММ		М	М
КР-1 (шт. 2)		1	28	7550	2	4	30.2	
		2	16	8200	2	4	32.8	
		3	10	570	26	52	29.7	
КР-2 (шт. 2)		1	28	7550	2	4	30.2	
		3	10	570	26	52	29.7	
		4	16	7550	2	4	30.2	
		3	10	570	-	8	4.6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ		5	14	3200	-	2	6.4	
		6	14	4050	-	2	8.1	
		7	14	2350	-	20	47.0	
		8	6	1950	-	15	29.2	
		9	10	320	-	104	33.3	

МАРКА КОЛОННЫ: КР-1, КР-2, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3161 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	φ, мм					φ, мм			ПРОФИЛЬ				
	8mm	10mm	16mm	20mm	Итого	6	10	24	Итого	Ф-6	Итого		
КОИ-17	1.4	74.5	99.5	292	467.4	6.5	62.0	4.3	70.8	9.0	4.4	13.4	551.6

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

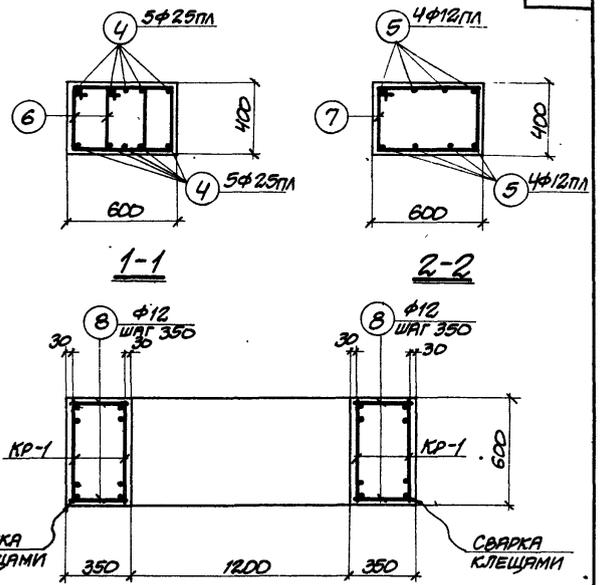
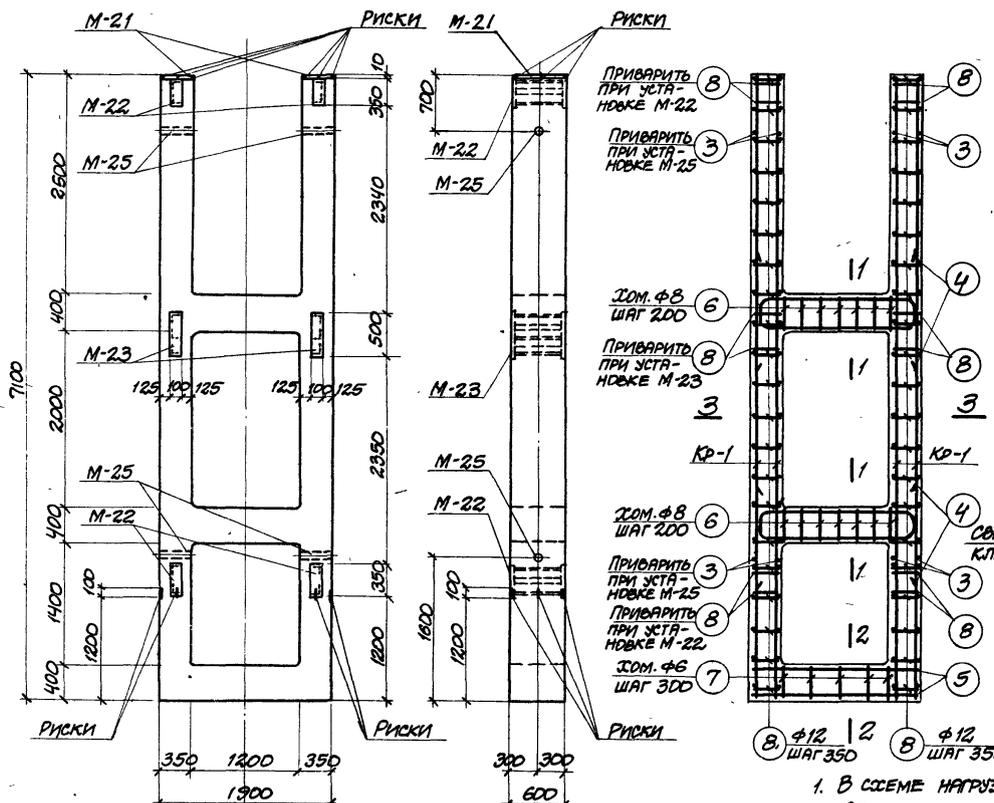
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КОИ-17	10.2	В-200	4.06	551.6	19.1

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИ-17	М-18	1	3,6
	М-25	4	

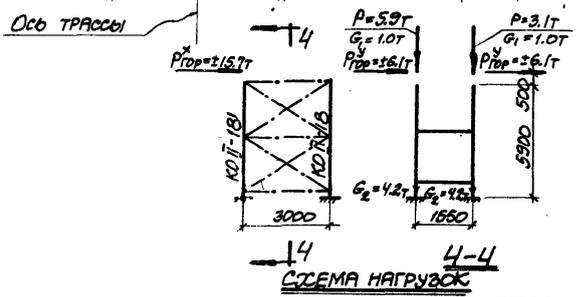
### ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-17 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 110 И 111.



СП. ИНЖ. И. А. ТА	СВАРОВОЙЩИЦА	И. П. ТА	КОМП. ПРО.	ВОДОПЬЯНОВ	1963г.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЭС	И. П. ТА	КОМП. ПРО.	ВОДОПЬЯНОВ	1963г.
РАССЧИТАЛ	ВИНОКУРОВА	И. П. ТА	КОМП. ПРО.	ВОДОПЬЯНОВ	1963г.
ПРОВЕРИЛ	МАРДУШЕВА	И. П. ТА	КОМП. ПРО.	ВОДОПЬЯНОВ	1963г.



КОЛОННА КОП-18.  
ОПАЛУБОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

60

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одном каркасе	в одной колонне		
Кр-1 (шт-4)		1		32mm	7050	2	8	56.4	
		2		28mm	7050	2	8	56.4	
		3		12	570	21	84	47.9	
КОИ-18	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ	3		12mm	570	-	8	4.6	
		4		25mm	3200	-	20	64.0	
		5		12mm	1850	-	8	14.8	
		6		8	1600	-	28	44.8	
		7		6	1950	-	5	9.8	
		8		12	320	-	108	34.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО			
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Профиль		Итого							
	12mm	14mm		16mm	18mm		20mm	25mm								
КОИ-18	13.2	23.2	20.6	17.2	15.9	911.1	2.2	17.7	77.4	97.3	75.6	33.0	65.8	4.4	178.8	1187.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КОИ-18	9.6	В200	3.85	1187.2	202.0

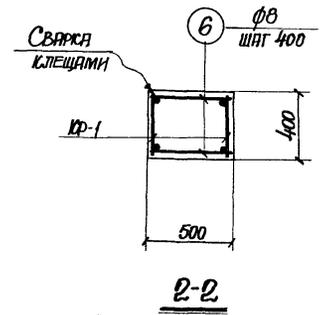
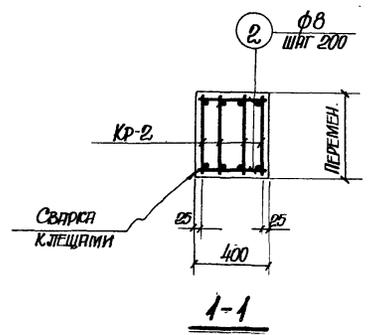
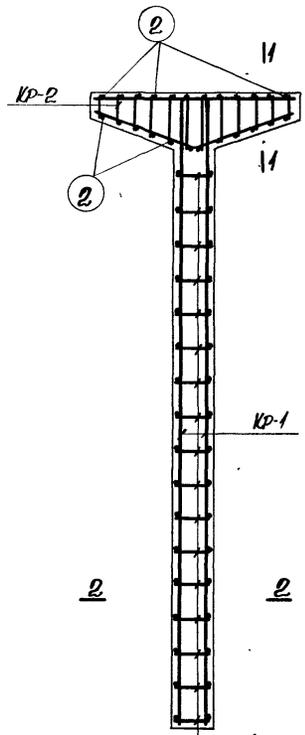
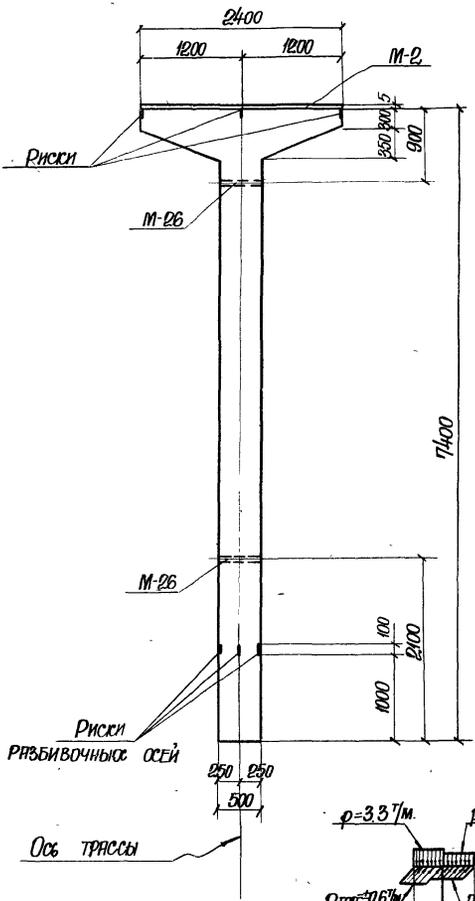
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПИСКИ
КОИ-18	М-21	2	4,6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-18 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

Ш. РАКОВ. ИГ. 1963г. ПРОВЕРИЛ МАРГАШЕВА ДАТА ВЫПУСКА



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

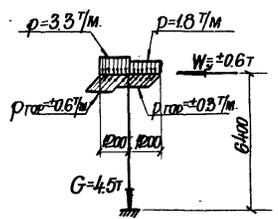


СХЕМА НАГРУЗОК

ИСП. ИНЖ. ИИ-ТА	КОВЫРИКИН	РАБОТ.
НАЧ. ОТДЕЛА	БЯНЦОВ	
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ГОЛОВИНСКИЙ	
СЛ. ИНЖ. ПР.	БОЛОТОВ	
ДАТА	ВЫПОЛНЕНА	
УТВЕРЖ.	ПРИШВЕНКО	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНИЦЕВА	
РАБОТНИК	УМАНИЦЕВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНИЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ТОПОЛЕВСКИЙ	



КОЛОННА КО II-19  
ОПАЛЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 55

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	N ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в одном кармаше	в одной колонне	
КО II-19	КО-1 (шт-2)	1		25mm	17350	2	4	29.4
		2		8	370	17	34	12.6
		3		16mm	2530	1	4	9.5
		4		10	2530	1	4	10.1
		5		8	от 300 до 200 ср. 500	2*6	48	24.0
Отделенные стержни		2	370	8	370	-	24	8.9
		6	470	8	470	-	34	16.0

## Выборка стали на одну колонну (кг).

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 кл по ГОСТ 380-60			Всего	
	Φ мм				Φ мм				Φ мм				
	8	10	25		8	10	25		8-6	10-7	25-7		
КО II-19	1.9	15.0	18.2	180.1	4.3	6.2	3.9	34.4	11.8	3.2		44.5	179.0

## Технико-экономические показатели на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-19	4.6	200	1.84	179.0	20.3

## Выборка закладных элементов на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТК.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-19	М-2	1	1,6
	М-26	2	

## ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КО II-19 смотрите на листе 55.

ТА  
1963гКолонна КО II-19  
Спецификация арматуры и выборка материалов.ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 56

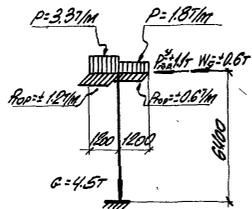
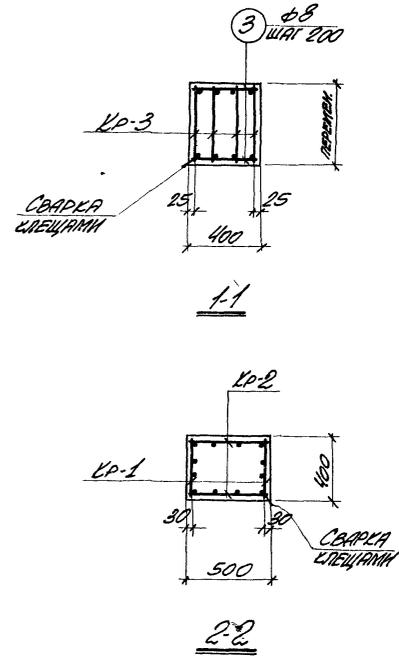
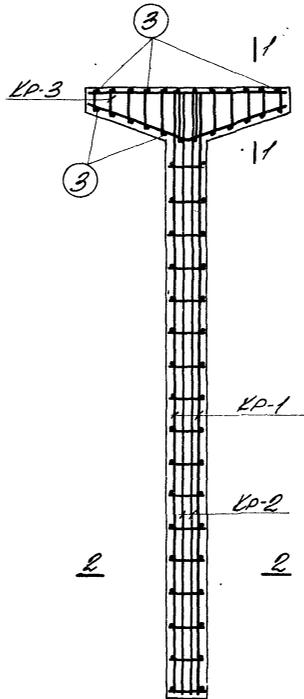
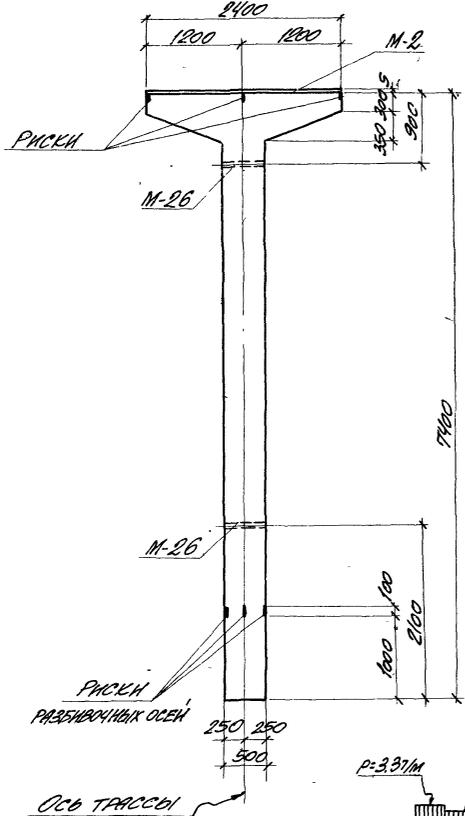


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЕ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАЛПАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 108.

ИЗЧ. СТОЯЛО	БАЛ-НС	САМ. РАБОТА	САМ. РАБОТА
ТА ШИП. РАБОТА	П. РАБОТА	САМ. РАБОТА	САМ. РАБОТА
ТА ШИП. РАБОТА	П. РАБОТА	САМ. РАБОТА	САМ. РАБОТА
ТА ШИП. РАБОТА	П. РАБОТА	САМ. РАБОТА	САМ. РАБОТА



КОЛОННА КТ-20  
ОПЛАТЫБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ І АРМУВАННЯ

КС-01-06  
ВИПУСК 2  
Лист 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ПОС. КАРКАСОВ	N	ЭКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КР-1 (шт. 2)		1		25Пл	7350	2	4	29.4
		2		20Пл	4150	2	4	16.6
		3		В	370	17	34	12.6
КР-2 (шт. 2)		4		20Пл	7350	2	4	29.4
		5		В	470	17	34	16.0
		6		16Пл	2380	1	4	9.5
КР-3 (шт. 4)		7		10	2530	1	4	10.1
		8		В	370	17	34	12.6
		9		В	370	17	34	12.6
Отдел. стержни		3		В	370	-	24	8.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. ЭКП ПО ГОСТ 380-60		Итого	Всего
	φ мм	Впл	16Пл	20Пл		25Пл	φ мм	В	10		25	φ мм		
КР-II-20	19	15.0	17.6	18.2	243.7	24.3	6.2	3.9	34.4	11.3	3.2	14.5	292.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КР-II-20	4.6	200	1.84	292.6	20.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

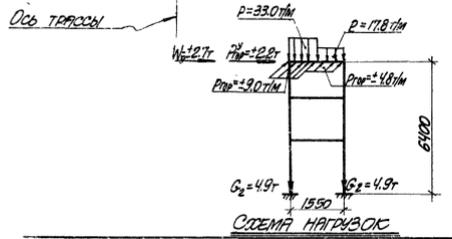
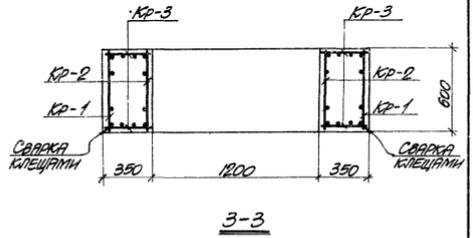
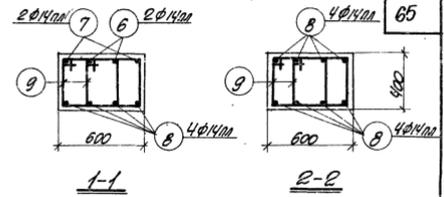
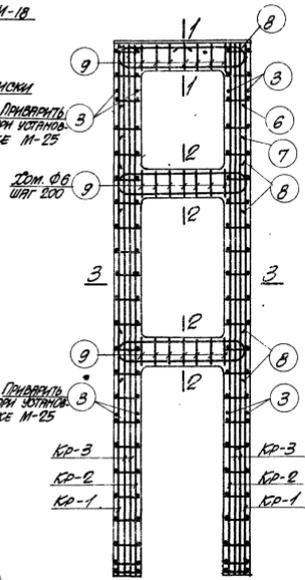
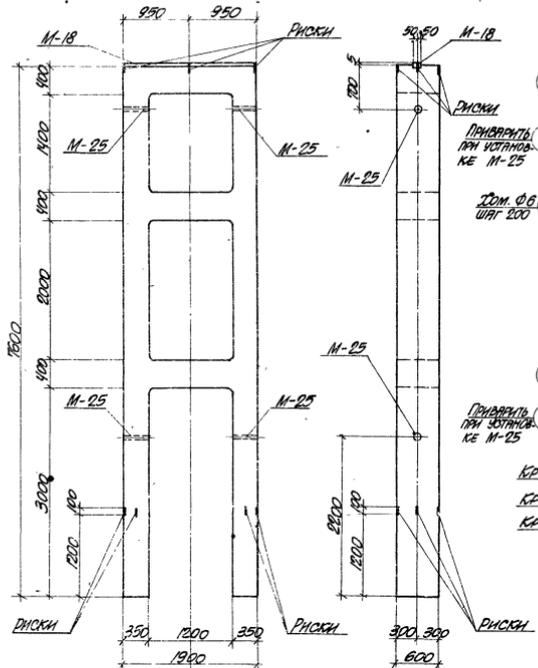
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	N ЛИСТА ВЫПИСКИ
КР-II-20	М-2	1	1,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КР-II-20 смотрите на листе 57.

БЕЛ. ИММ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 РАССЧИТАЛ  
 УТВЕРДИЛ  
 ПРОБЕРИЛ  
 БЕЛ. ИММ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 РАССЧИТАЛ  
 УТВЕРДИЛ  
 ПРОБЕРИЛ

И. ИВАНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. А. СТЕПАНОВА	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
А. И. СЕВЕРИНА	КОНСТРУКЦИЯ	КОНСТРУКЦИЯ	КОНСТРУКЦИЯ
С. И. ПЕТУХОВА	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ
А. В. ВОЛЫНИНА	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
С. И. ВОЛЫНИНА	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ
А. В. ВОЛЫНИНА	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ
А. В. ВОЛЫНИНА	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ	ОБЪЕМНО-ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ВОЗОСТАНОВЛЕНИЕ



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СЕЧЕНЕ НАГРЯЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРЯЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 02.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 03.

ТА 1968г.	КОЛОННА КО II-21 ОПАСНОЧНЫЙ ЧЕТЕРАС И АРМИРОВАНИЕ	КС-01-06
		ВЫПУСК 2 ЛИСТ 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

66

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						КАРКАСОВ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	
КО II-21	КР-1 (шт. 2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		2		20mm	8150	2	4	32.6
		3		10	570	23	46	26.2
	КР-2 (шт. 2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		3		10	570	23	46	26.2
		4		20mm	7550	2	4	30.2
	КР-3 (шт. 4)	1		28mm	7550	2	8	60.4
		5		10	320	23	92	29.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ		3		10	570	-	8
6			14mm		3200	-	2	6.4
7			14mm		4050	-	2	8.1
8			14mm		2350	-	20	47.0
9			6		1590	-	42	66.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 6781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3сп ПО ГОСТ 380-60			Итого	
	Φ мм					Φ мм				ПРОФИЛЬ				
	8mm	14mm	20mm	28mm		6	10	24		И-6	И-10	И-14		
КО II-21	1.4	74.5	155.4	582.5	814.8	14.8	53.5	4.3	72.6	9.0	4.4		13.4	900.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КО II-21	10.2	300	4.06	900.8	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КО II-21	М-18	1	3, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

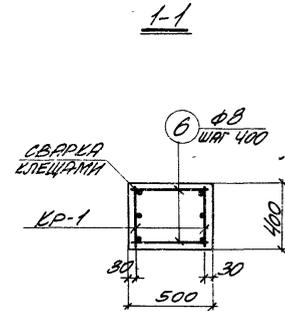
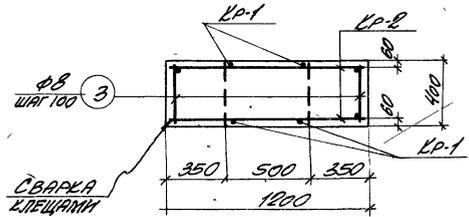
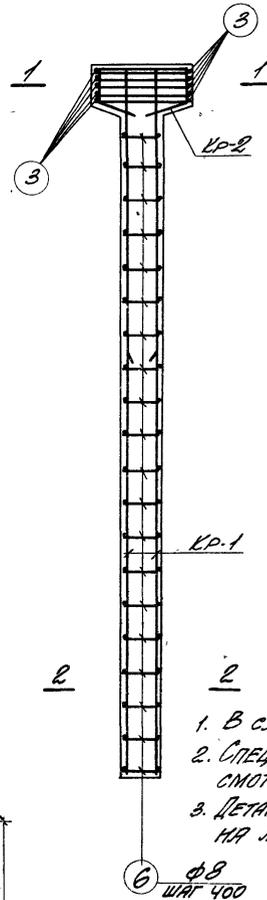
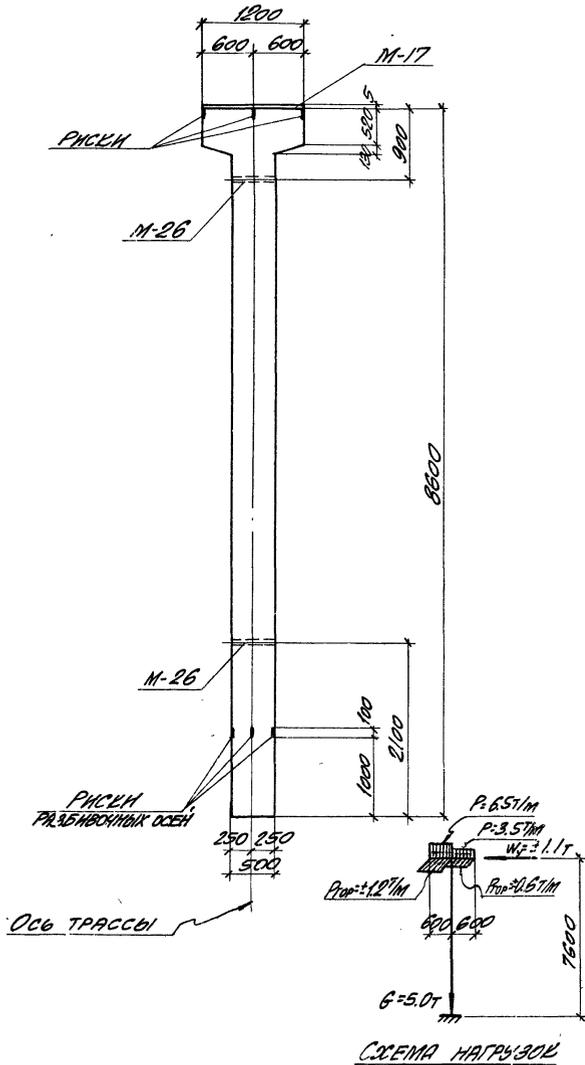
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-21 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.



КОЛОННА КО II-21  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
ВЫПУСК В  
ЛИСТ 60

ДИР. ВЫПУСКА  
 ПРОВЕДЕН  
 МАТЕРИАЛ  
 1963г.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОВ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАЛПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 103.

И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									
И. И. И.									

	КОЛОМНА КОТ-22	И. И. И.
	ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	И. И. И.
1963г	Лист 61	И. И. И.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КР-1 (шт. 2)	КР-1 (шт. 2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		25Пл	5050	1	2	10.1
		3		8	370	20	40	14.8
КР-2 (шт. 2)	КР-2 (шт. 2)	4		16Пл	3240	1	2	6.5
		5		8	1180	5	10	11.8
		3		8	370	-	10	3.7
БЕДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	БЕДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	6		8	470	-	40	18.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	
	8Пл	16Пл	25Пл		8	24			6-6	4-14			
КД II-22	1.0	10.3	170.6	181.9	19.4	2.8		22.2	5.7	3.2		8.9	213.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КД II-22	4.70	200	1.88	213.0	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КД II-22	М-17	1	3,6
	М-26	2	

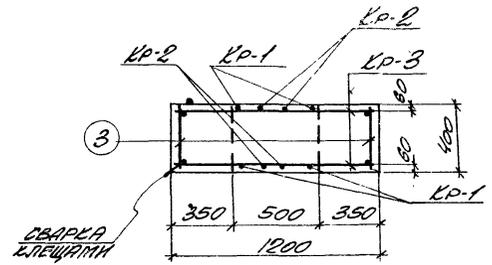
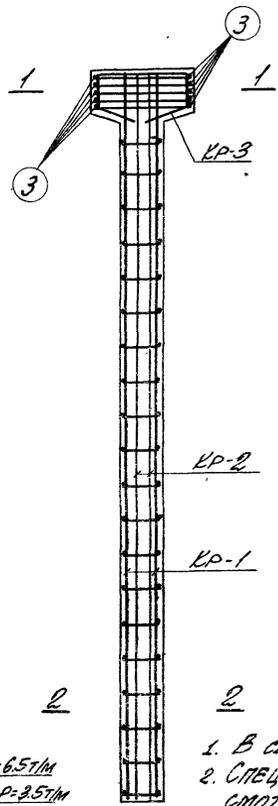
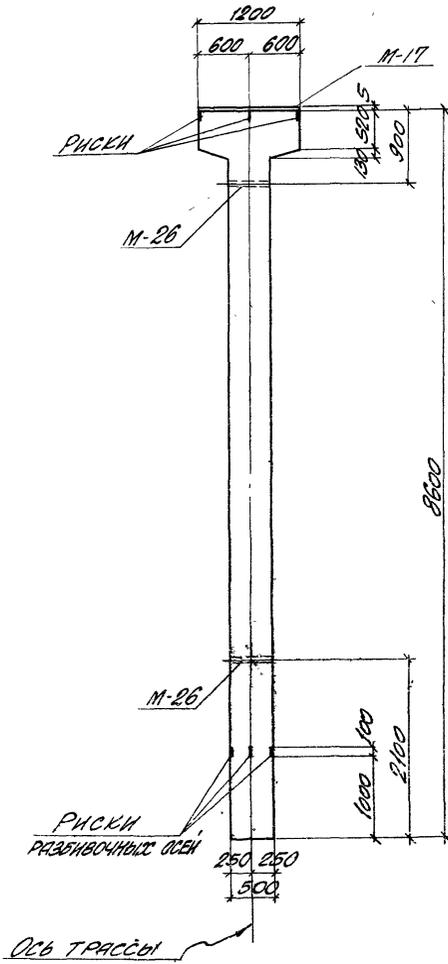
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КД II-22 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

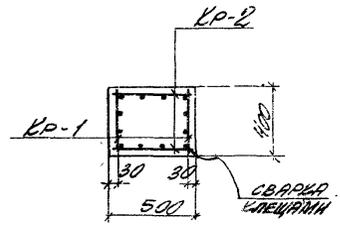


КОЛОННА КД II-22  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 62



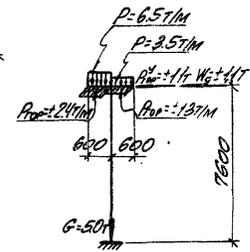
1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Б4.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАУПРАВЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИОННОЕ	ОБЪЕКТ



Колонна КДП-23  
Опалубочным чертеж и армирование

КС-01-06	Лист	63
Выпуск 2		

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС.	N ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						в одном каркасе	в одной колонне		
КО II-23	КР-1 (шт. 2)	1		25mm	8550	2	4	34.2	
		2		22mm	5050	2	4	20.2	
		3		8	370	20	40	14.8	
	КР-2 (шт. 2)	4		22mm	8550	2	4	34.2	
		5		8	470	20	40	18.8	
		6		16mm	3240	1	2	6.5	
	КР-3 (шт. 2)	7		8	1180	5	10	11.8	
		7		8	1180	5	10	11.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ		3		8	370	-	10	3.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ, МАРКИ В СТ 3-КП по ГОСТ 380-60				ИТОГО	ВСЕГО
	Φ ММ					Φ ММ					Φ ММ					
	В 16mm	В 22mm	В 25mm	В 25mm		В 8	В 24	В 24	В 24		В 6	В 12	В 12	В 12		
КО II-23	1.0	10.3	42.1	131.7	305.1	19.4	2.8			22.2	5.7	3.2			8.9	336.2

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-23	4.70	200	1.88	336.2	12.7

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

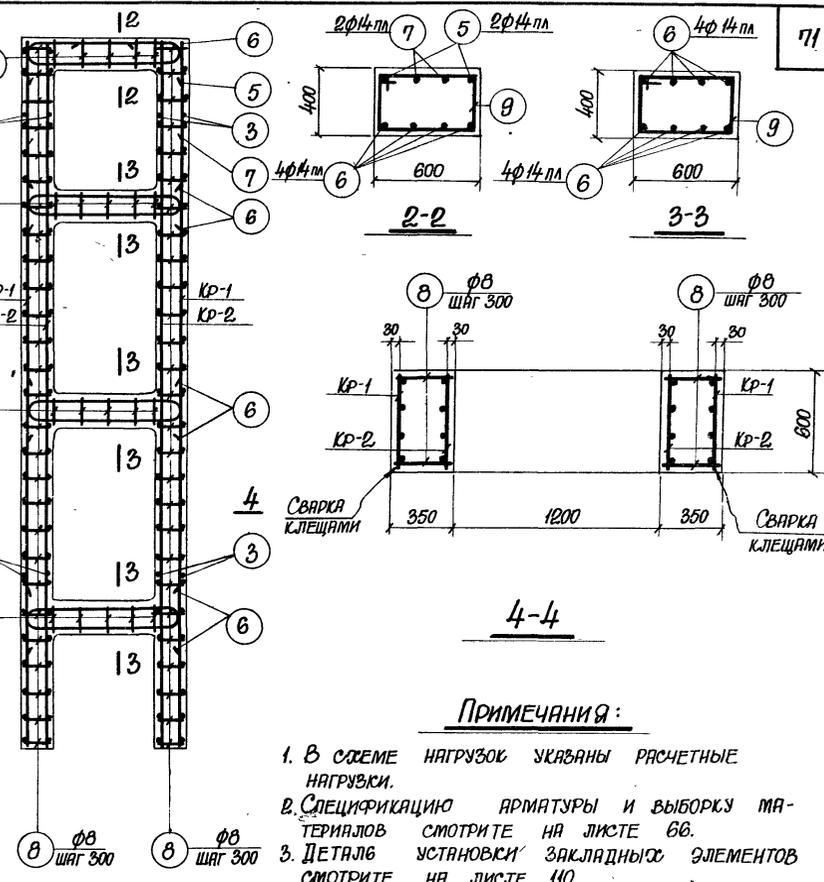
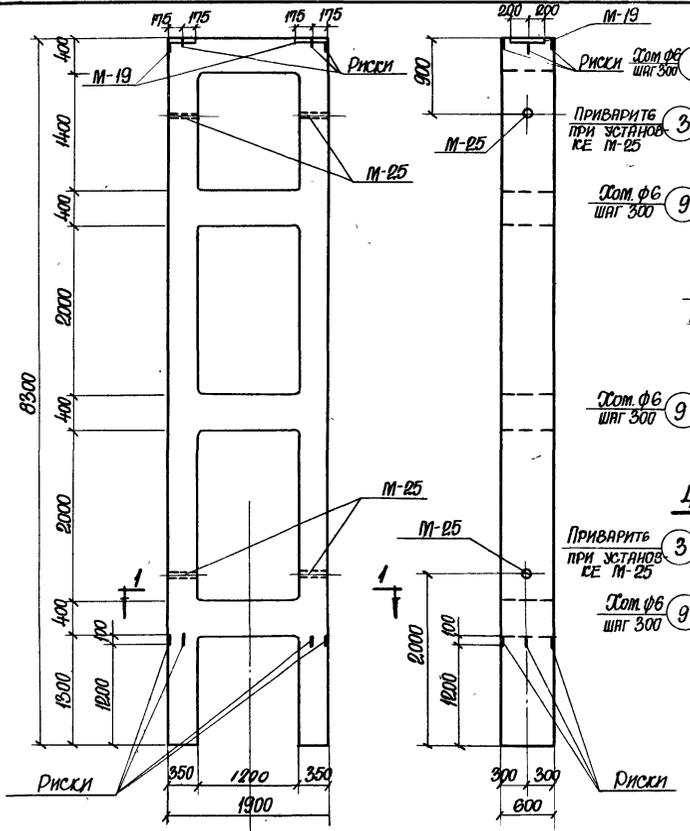
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-23	М-17	1	3,6
	М-26	2	

## ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-23 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63

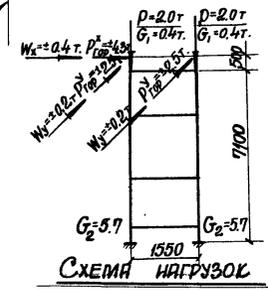
ТА  
1963КОЛОННА КО II-23  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 64

НАЧ. ОТДЕЛА	БЯНДОС	В. ДАЧУ	М. П. ДАЧУ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	ПРОДВИНСКИЙ	С. СЕРГЕЕВ	М. П. СЕРГЕЕВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ВОЛКОВИЧ	В. П. ВОЛКОВИЧ	М. П. ВОЛКОВИЧ
ДИТА	БОЛТУСА	В. П. БОЛТУСА	М. П. БОЛТУСА
ВЕЛ. ИНЖ.	ГУШАРЕНКО	М. П. ГУШАРЕНКО	М. П. ГУШАРЕНКО
РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	М. П. УМАНЦЕВА	М. П. УМАНЦЕВА
МАШИНИСТ	УМАНЦЕВА	М. П. УМАНЦЕВА	М. П. УМАНЦЕВА
ПРОВЕРКА	ТОПОЛОДСКИЙ	М. П. ТОПОЛОДСКИЙ	М. П. ТОПОЛОДСКИЙ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



Колонна КО II-24  
Опалубочный чертеж и армирование.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 05

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг).

№

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
КО II-24	КР-1 (шт. 2)	1		25 пп	8250	2	4	33.0
		2		16 пп	8050	2	4	35.4
		3		8	570	28	56	31.9
	КР-2 (шт. 2)	1		25 пп	8250	2	4	33.0
		3		8	570	28	56	31.9
		4		16 пп	8250	2	4	33.0
	ОТДЕЛНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	3		8	570	-	8	4.6
		5		14 пп	3220	-	2	6.5
		6		14 пп	2320	-	28	65.0
7		14 пп		4060	-	2	8.1	
8		8		320	-	112	35.8	
9		6		1350	-	20	38.0	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Вст. 3 кл по ГОСТ 380-80			ВСЕГО	
	φ мм				φ мм				ПРОФИЛЬ				
	2 пп	4 пп	6 пп	25 мм	Итого		6	8	18	Итого			8-10
КО II-24	8.6	36.3	108	254.1	487.0	8.7	41.2	4.8	54.7	22	4.4	26.4	548.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КО II-24	11.6	В00	4.84	548.1	39.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-24	М-19	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-24 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

И. АНДРЕЕВ									
МАШ. ОТДЕЛ									
1963г.									

ТА 1963г.	Колонна КО II-24 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-01-06
		Выпуск 2 Лист 66



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КТ

№4

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОИ-25	КР-1 (шт.2)	1		20mm	8150	2	4	33,0
		2		16mm	9450	2	4	37,8
		3		8	570	30	60	34,2
	КР-2 (шт.2)	1		20mm	8150	2	4	35,0
		3		8	570	30	60	34,2
		4		16mm	8150	2	4	35,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	3		8	570	-	8	4,6
		5		14mm	3200	-	2	6,4
		6		14mm	4050	-	2	8,1
7			14mm	2350	-	28	65,8	
8			6	1950	-	20	39,0	
9			8	320	-	120	38,4	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				ИТОГО	ВСЕГО
	φ мм					φ мм					ПРОФИЛЬ					
	8mm	12mm	16mm	20mm		6	8	24	ИТОГО		П-6	П-7	П-8	ИТОГО		
КОИ-25	1,4	9,2	1,50	208,6	422,2	8,7	44,0	4,3	57,0	9,0	4,4	13,4	492,6			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КТ	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОИ-25	12,1	В0	4,85	492,6	19,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

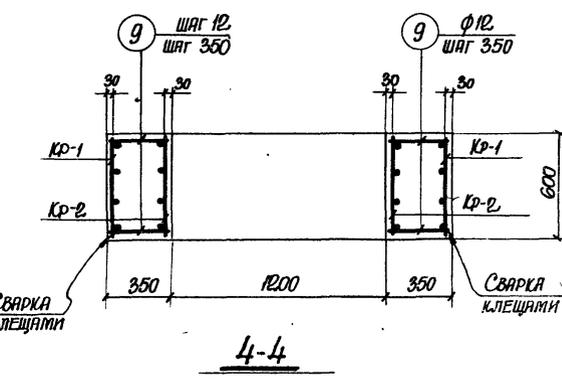
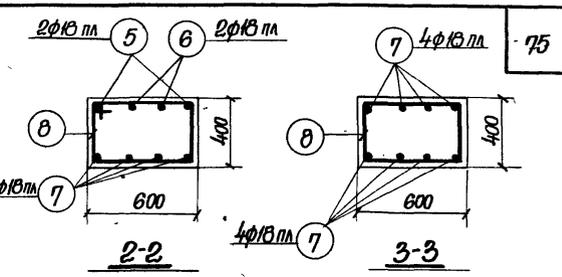
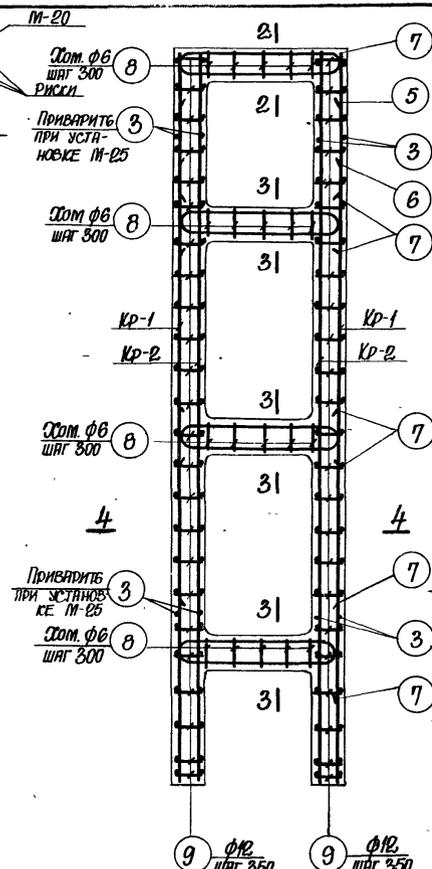
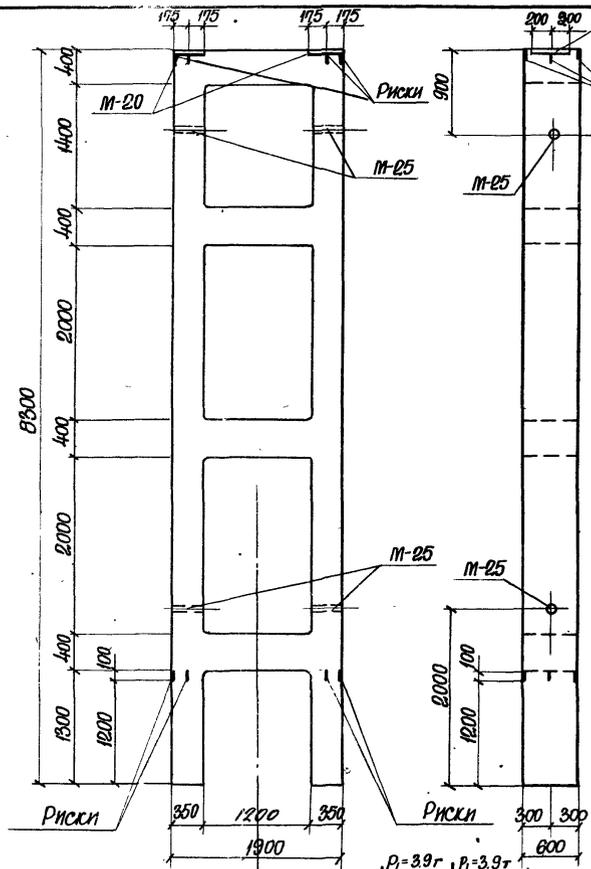
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КОИ-25	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-25 СМОТРАТЕ НА ЛИСТЕ 67.

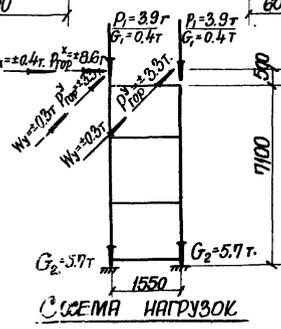
ЧИСТЫЙ ВЕС  
 КОЛОННЫ БЕЗ  
 МАТЕРИАЛА  
 ПЕРЕДНИ  
 И ЗАДНИ  
 ПЛОСКОСТЕЙ  
 ПЕРЕСЕЧЕНИЯ  
 С ДРУГОЙ КОЛОННОЙ

ДИ. ИНЖ. НИ-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	РИС. ГРУППЫ	ФОРМИЛЪ	ОБЩ.
НАЧ. ОТДЕЛА	СИНДЮС	ВЕД. ЧОРЕ	ПУШКАРЕНКО	СТРУЖИНСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ВОДОПЬЯНОВ	РАССЧИТАЛ	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
ДАТА	ВЫПУСКА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
		ПРОВЕРКА	ТОПОЛОВАСКИЙ	УМАНЦЕВА



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СЕЧЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Выборка стали на одну колонну (кг)

76

Марка колонны	Марка и колич. маркрасов	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Колич. шт.		Общая длина м.
						в одном маркрасе	в одной колонне	
КО-1 (шт-2)		1		32 пп	8250	2	4	33.0
		2		25 пп	8190	2	4	35.2
		3		12	570	25	50	28.5
КО-2 (шт-2)		1		32 пп	8250	2	4	33.0
		3		12	570	25	50	28.5
		4		25 пп	8250	2	4	33.0
КО-26		3		12	570	-	8	4.6
		5		18 пп	3400	-	2	6.8
		6		18 пп	4480	-	2	9.0
		7		18 пп	2640	-	28	78.9
		8		6	1950	-	20	39.0
		9		12	320	-	100	32.0

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61				Сталь профильная марки В ст. 3 кл по ГОСТ 380-60				Всего
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Профиль		Итого		
	12 пп	10 пп	25 пп	32 пп	8	12	22	Итого	8-10	12-14			
КО-26	8.6	19.4	22.6	14.5	367.1	8.7	88.1	7.2	99.0	22	4.4	26.4	992.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО-26	11.6	200	4.64	992.5	42.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа выпуска 3
КО-26	М-20	2	4,6
	М-25	4	

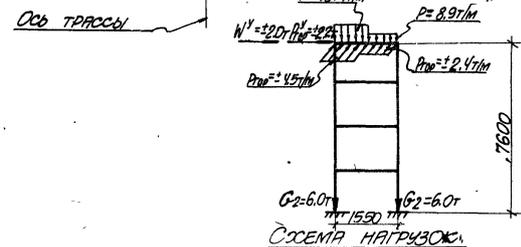
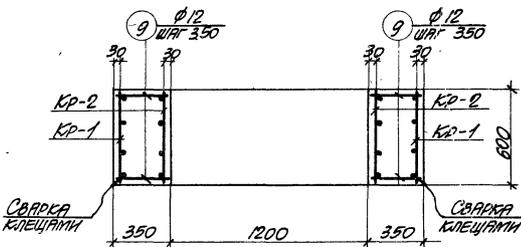
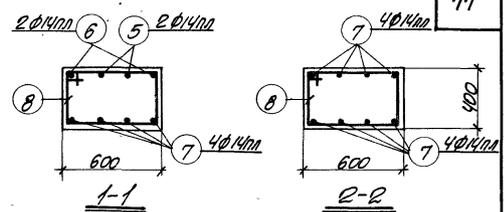
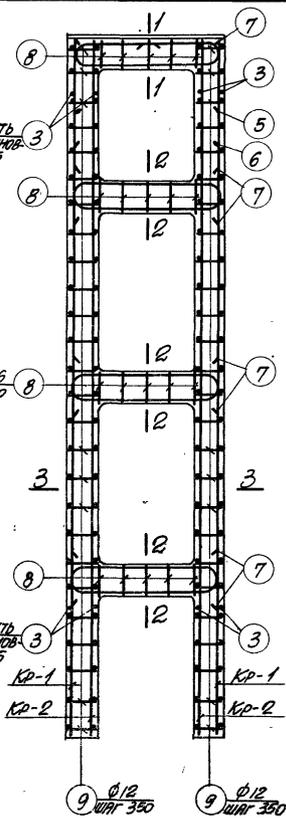
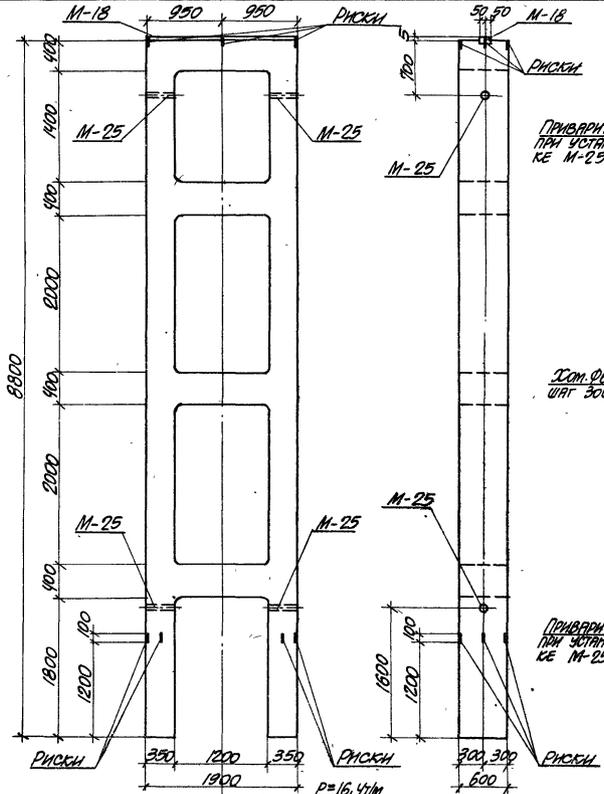
ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КО-26 смотрите на листе 69.

ТОПОЛОГИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА И ПРОБЫ В ПИЛЫ

ТА 1983г.	Колонна КО-26 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 70

ТАИЛКЭС	ДИПЛОМ	1963г.
САМАНТАС	ПРОЖИТИС	
ДИЗАЙНЕР	ПРОЖИТИС	
САМАНТАС	ПРОЖИТИС	
ДИЗАЙНЕР	ПРОЖИТИС	
САМАНТАС	ПРОЖИТИС	
ДИЗАЙНЕР	ПРОЖИТИС	



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Т2.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ М0.

<b>ТА</b> 1963г	КОЛОННА КОП-27. ОПЛУЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06	
		ВЫПУСК 2	
		ЛИСТ	7/1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

78

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном карате	в одной колонне	
Кр-1 (шт. 2)		1		32mm	8750	2	4	35.0
		2		18mm	9450	2	4	37.8
		3		12	580	26	52	30.2
Кр-2 (шт. 2)		1		32mm	8750	2	4	35.0
		3		12	580	26	52	30.2
		4		18mm	8750	2	4	35.0
		3		12	580	-	8	4.7
Отдельные стержни		5		14mm	3200	-	2	6.4
		6		14mm	4050	-	2	8.1
		7		14mm	2350	-	28	65.8
		8		6	1950	-	20	39.0
		9		12	330	-	104	34.4

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3157 ПО ГОСТ 380-60			ИТОГО	ВСЕГО
	φ мм					φ мм				Профиль				
	8mm	14mm	18mm	32mm		6	12	24		Б-6	Б-7	Б-10		
КО II-27	14	97.2	143.6	447.7	685.9	8.7	88.3	43	101.3	9.0	4.4		13.4	800.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КО II-27	12.1	200	4.85	800.6	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-27	М-18	1	3, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-27 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71.

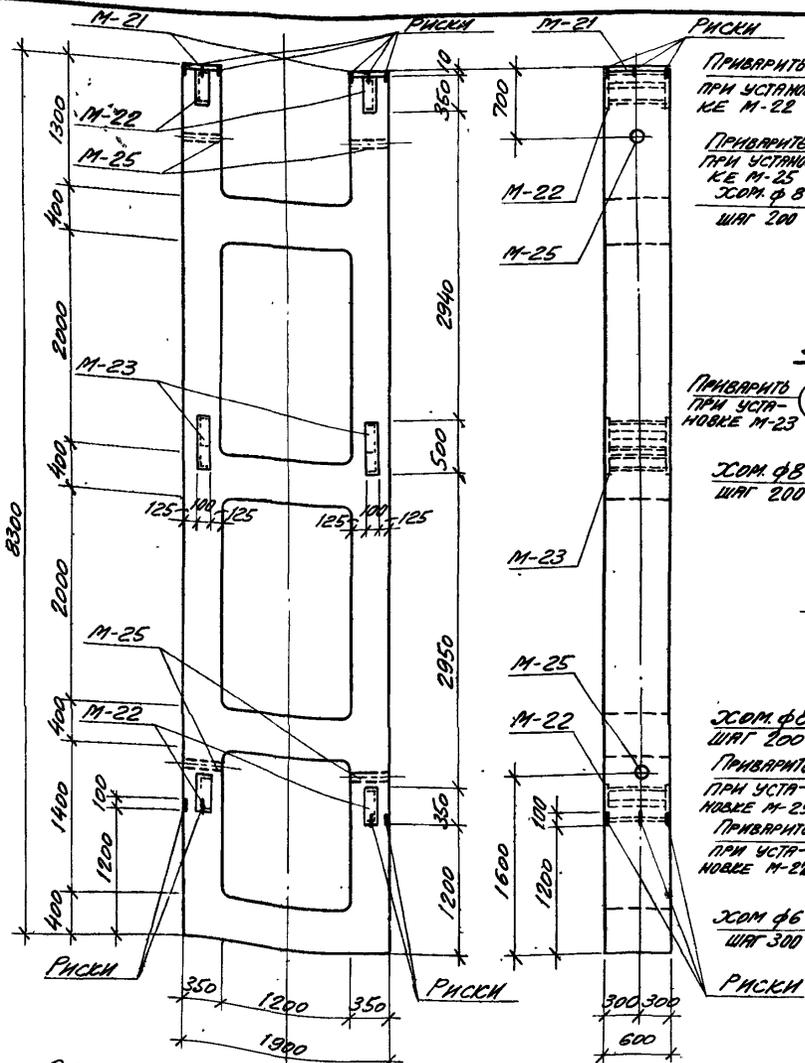
Исполнитель: А.И. Пашинский  
 Проверил: И.И. Пашинский  
 Дата выпуска: 1963г.  
 Исполнитель: А.И. Пашинский  
 Проверил: И.И. Пашинский  
 Дата выпуска: 1963г.



КОЛОННА КО II-27  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
 Выпуск 2  
 Лист 72

НАЧ. ОТДЕЛА	Б.И.ЛОС	Б.И.ЛОС	М.И.С.И.С.
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	Г.О.С.И.С.И.С.	Г.О.С.И.С.И.С.	В.И.С.И.С.И.С.
СТ. ИНЖ. П.И.	В.И.С.И.С.И.С.	В.И.С.И.С.И.С.	В.И.С.И.С.И.С.
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	1963г.	1963г.



ПРИВАРНЫ  
ПРИ УСТАНОВКЕ М-22

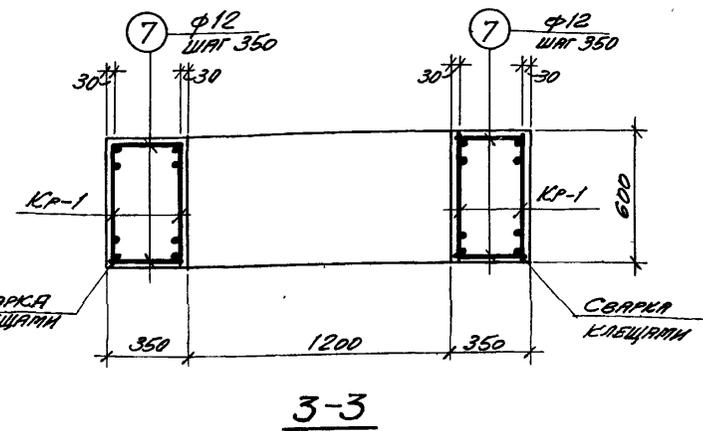
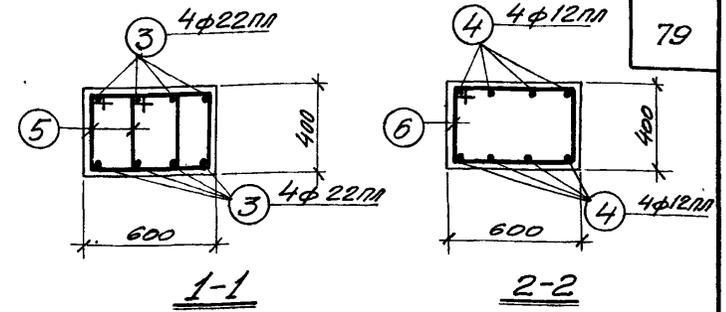
ПРИВАРНЫ  
ПРИ УСТАНОВКЕ М-25  
С.О.М. Ф 8  
ШАГ 200

ПРИВАРНЫ  
ПРИ УСТАНОВКЕ М-23  
С.О.М. Ф 8  
ШАГ 200

С.О.М. Ф 8  
ШАГ 200

ПРИВАРНЫ  
ПРИ УСТАНОВКЕ М-25  
ПРИВАРНЫ  
ПРИ УСТАНОВКЕ М-22

С.О.М. Ф 6  
ШАГ 300



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 74.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 110 И 111.

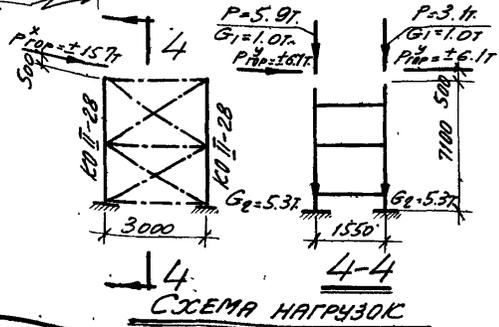


СХЕМА НАГРУЗОК

ТА  
1963г.

КОЛОННА КО II-28.  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 73

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

80

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС СТАЛИ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
КО II-28	ОПЕЧЬ-НАЕ СТЕЖИ-НА	1		32mm	8250	4	16	132.0
		2		12	570	25	100	57.0
		3		22mm	2970	—	24	71.3
		4		12mm	1850	—	8	14.8
		5		8	1600	—	42	67.2
		6		6	1950	—	5	9.8
		7		12	320	—	124	39.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬН. МАРКА В СТ 342 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО	
	Ф мм.					Ф мм.				ПРОФИЛЬ						
	12mm	14mm	22mm	32mm	Итого	6	8	12	Итого	Б-20	Б-10	Л-10	Л-14	Л-17		Л-20
КО II-28	13.2	23.2	212.5	832.9	1081.8	2.2	25.6	90.0	118.8	75.6	33.0	65.8	4.4	17.8	8	1379.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	ВЕС БЕТОНА ВСЕГО	ВЕС СТАЛИ ВСЕГО
КО II-28	11.6	200	4.64	1379.4	1379.4	202.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-28	М-21	2	4, 6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-28 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 73.

ИЗМЕР. ИН-ТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. КОНСТ. АД.  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
АДМ. ВЫПУСКА

КАЗАРОВИЧУК  
БАНДОС  
ГРОДИНСКИЙ  
БОЛОЛЬЯНОВ  
ВЫПУСК

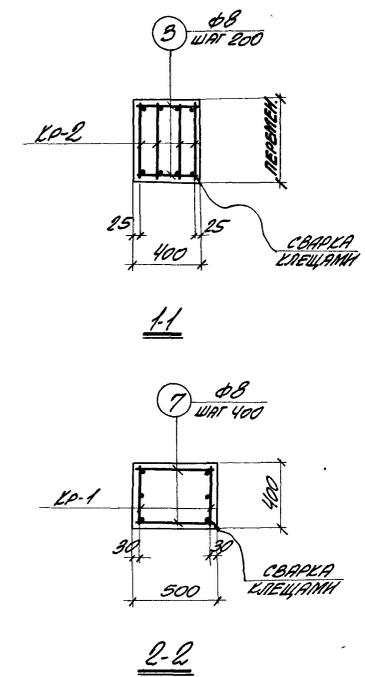
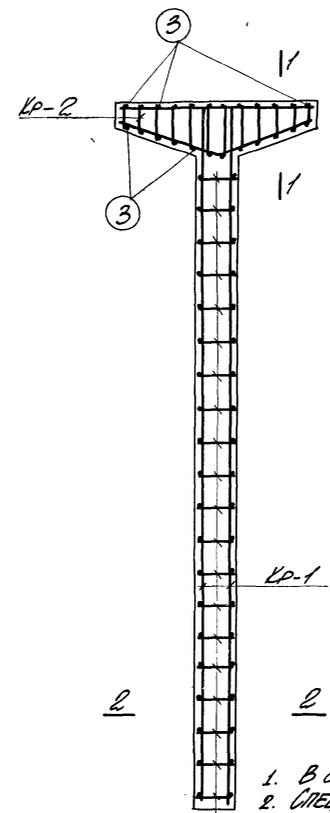
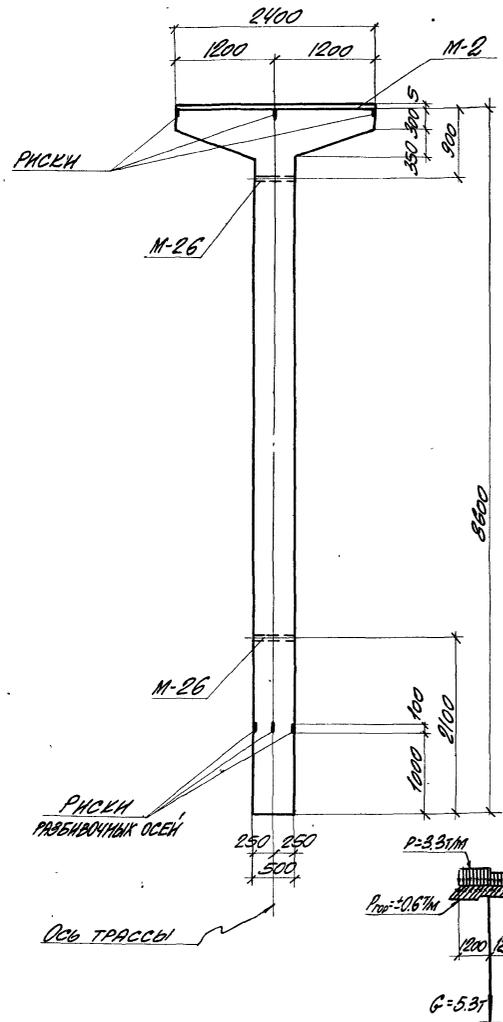
УС. ГРУППЫ  
БЕД. МАЖ.  
РАССЧИТАЛ  
МАСЛОНИТ  
ПРОВЕРКА

ТОМАШ  
ПУШКАРЕНКО  
ВИНОКУРОВА  
КУДИНСКИЙ  
МАРСИМЕНКО



Колонна КО II-28  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 74



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 76.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАЛПАРЯЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

И.И. КОЛОДЦОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. КОЛОДЦОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И. КОЛОДЦОВ	РАСЧЕТЫ	И.И. КОЛОДЦОВ	РАСЧЕТЫ
И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. КОЛОДЦОВ	ОБЪЕМНО-РАСЧЕТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

СХЕМА НАГРУЗОК

ТА  
1968г.

Колонна К07-29  
ПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 75

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в ОДНОМ КАРКАС СЕ	в ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
КР-1 (ШТ.2)		1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		25Пл	5050	1	2	10.1
		3		8	370	20	40	14.8
КР-2 (ШТ.4)		4		16Пл	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		8	ср. 500	2x6	48	24.0
ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕР- ЖНИ		3	— 370 —	8	370	-	24	8.9
		7	— 470 —	8	470	-	40	18.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	
	Впл	15Пл	25Пл		8	10	25		5=6	ГРИБ. 12-14	Итого		
КО II-29	1.9	15.0	170.6	187.5	26.3	6.2	3.9	36.4	11.3	3.2		14.5	238.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-29	5.2	200	2.08	238.4	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-29	М-2	1	1,6
	М-26	2	

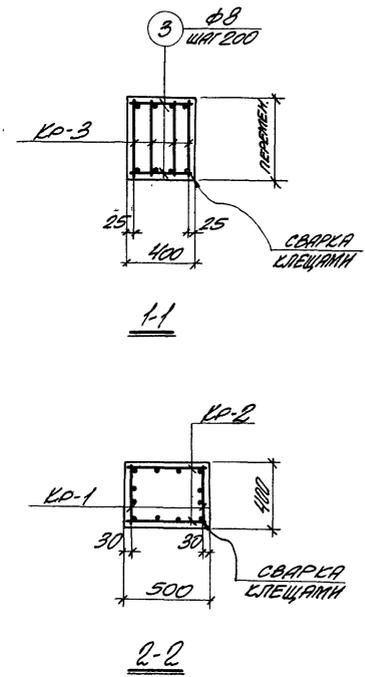
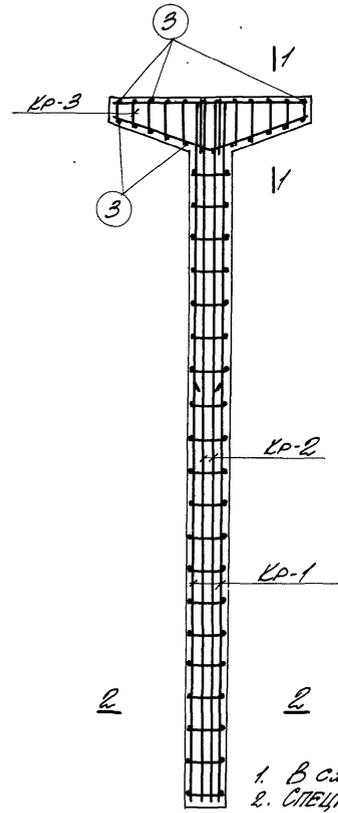
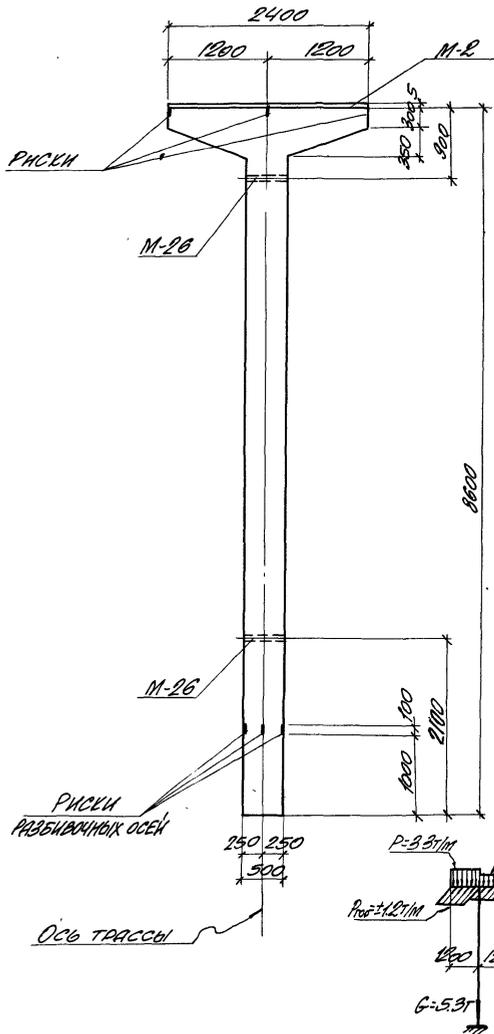
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-29 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 75.



КОЛОННА КЛ -25  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 76



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 78.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

СХЕМА НАГРУЗОК

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПО	КОМУ	КОГДА	ПОЧЕМУ	ПОДПИСЬ
1	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
2	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
3	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
4	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
5	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
6	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
7	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
8	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
9	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.
10	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.	И.И.И.	1963	ИЗМЕНЕНИЯ	И.И.И.

ТА  
1963г

Колонна К07-30  
Поперечный чертеж и армирование

ИС-01-06	Лист
Выпуск 2	77

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА
						ММ	ММ	М
КОП-30	КР-1 (шт.2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		22Пл	5050	2	4	20.2
		3		8	370	20	40	14.8
КОП-30	КР-2 (шт.2)	4		22Пл	8550	2	4	34.2
		5		8	470	20	40	18.8
КОП-30	КР-3 (шт.4)	6		16Пл	2380	1	4	9.5
		7		10	2530	1	4	10.1
		8		8	CP.500	2x6	48	24.0
		9		8	370	-	24	8.9
	ОТДЕЛЬН. СТЕЖКИ	3	370					

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3КЛ по ГОСТ 380-60		ИТОГО	ВСЕГО
	φ мм					φ мм				φ мм			
	8Пл	16Пл	22Пл	25Пл		8	10	25		8-6	12-4		
КОП-30	9	45.0	162	101.7	310.7	26.3	6.2	3.9	36.4	11.3	3.2	14.5	361.6

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОП-30	5.2	200	2.08	361.6	20.3

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОП-30	М-2	1	16
	М-26	2	

## ПРИМЕЧАНИЕ

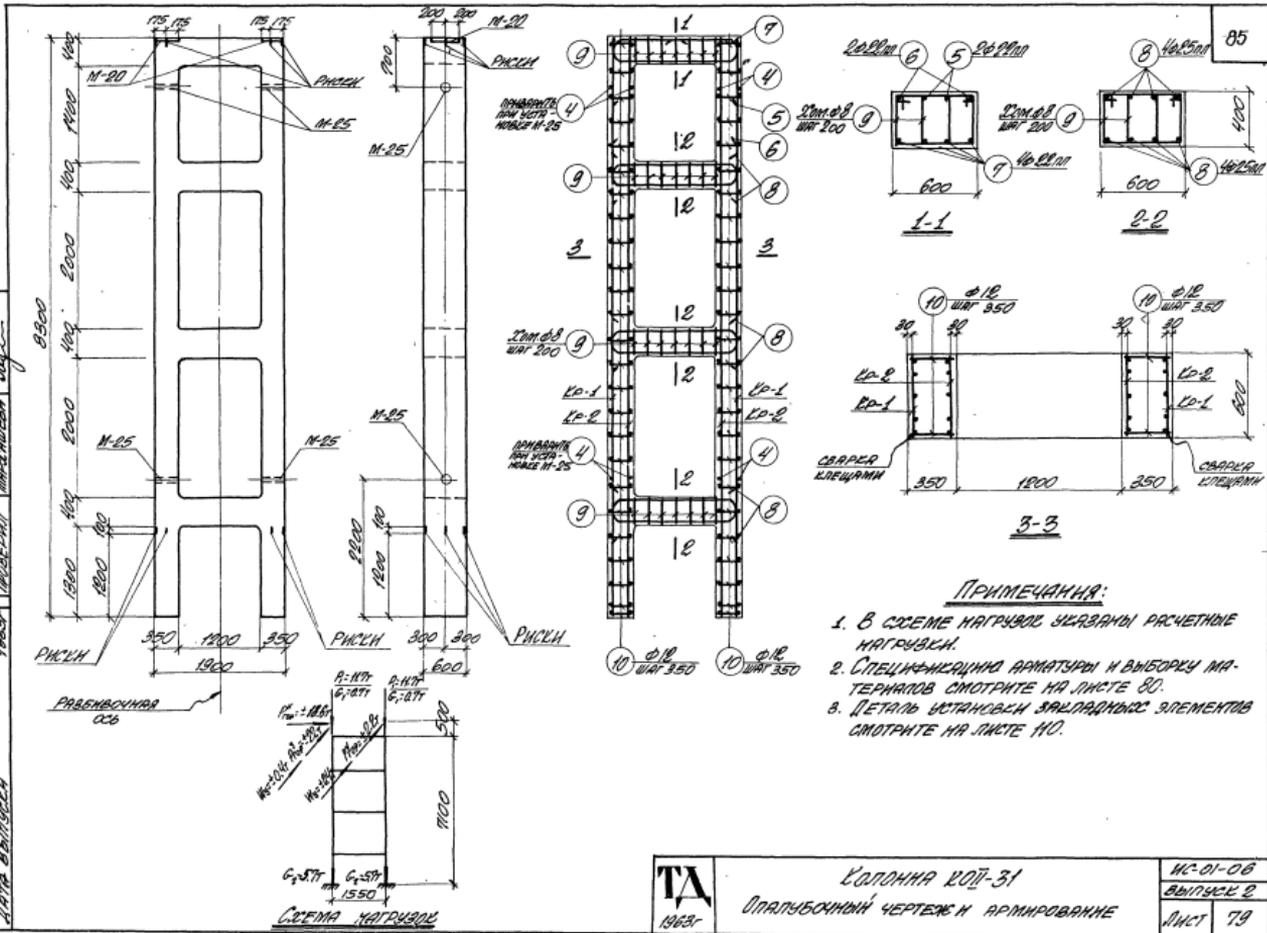
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-30 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 77.



КОЛОННА КОП-30  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 78

ИЗДАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	УТВЕРЖДЕНО
ПРОЕКТ	ДИЗАЙН	РАСЧЕТ
КОМПЬЮТЕРНО	МАТЕМАТИЧЕСКО	КОМПЬЮТЕРНО



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6	№ 7	№ 8	№ 9	№ 10
Диагностика	Эксплуатация	Монтаж	Сварка	Проверка	Уборка	Заливка	Оформление	Специализация	Специализация

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО УПОРОВ	№ ПАЗ.	ЭСЛНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ПАЗЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ АРМАТ. м
КП-1 (шт. 2)		1		32mm	8250	2	4	33.0
		2		32mm	8250	2	4	35.4
		3		22mm	8250	1	2	16.5
		4		12	580	25	50	29.0
КП-2 (шт. 2)		1		32mm	8250	4	8	66.0
		2		22mm	8250	1	2	16.5
		3		12	580	25	50	29.0
		4		12	580	25	50	29.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		12	580	-	8	4.7
		6		22mm	3600	-	2	7.2
		7		22mm	4900	-	2	9.8
		8		22mm	2400	-	4	9.6
		9		25mm	3200	-	24	76.8
		10		8	1620	-	56	90.7
				12	380	-	100	33.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

86

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 340 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
КП-1-31	8.6	1725	2860	416.1	1330.2	359	850	7.2	128.1	22.0	4.4	26.4	149.17

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КП-1-31	11.6	200	4.64	148.17	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРА 3
КП-1-31	M-20	2	4.6
	M-25	4	

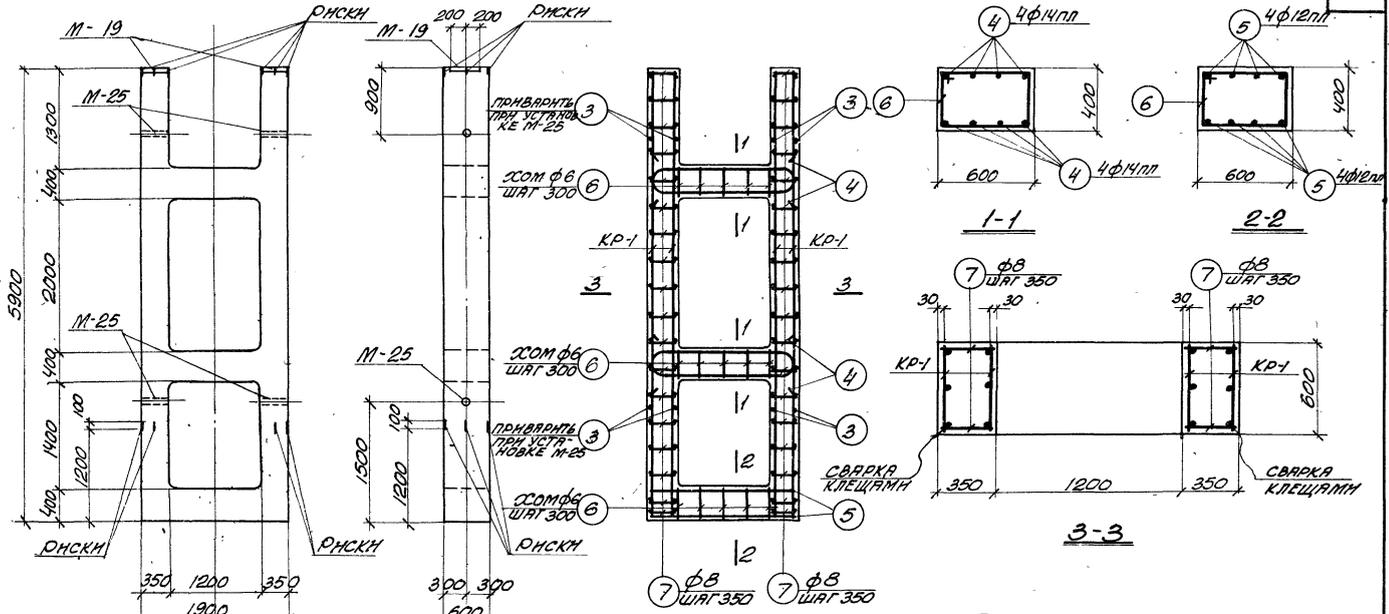
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИОННО КОЛОННУ КП-1-31 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 79.



КОЛОННА КП-1-31  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06  
РАСЧЕТ В  
ЛИСТ 80



Ось трассы

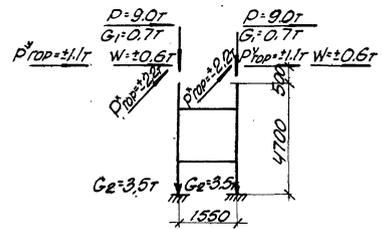


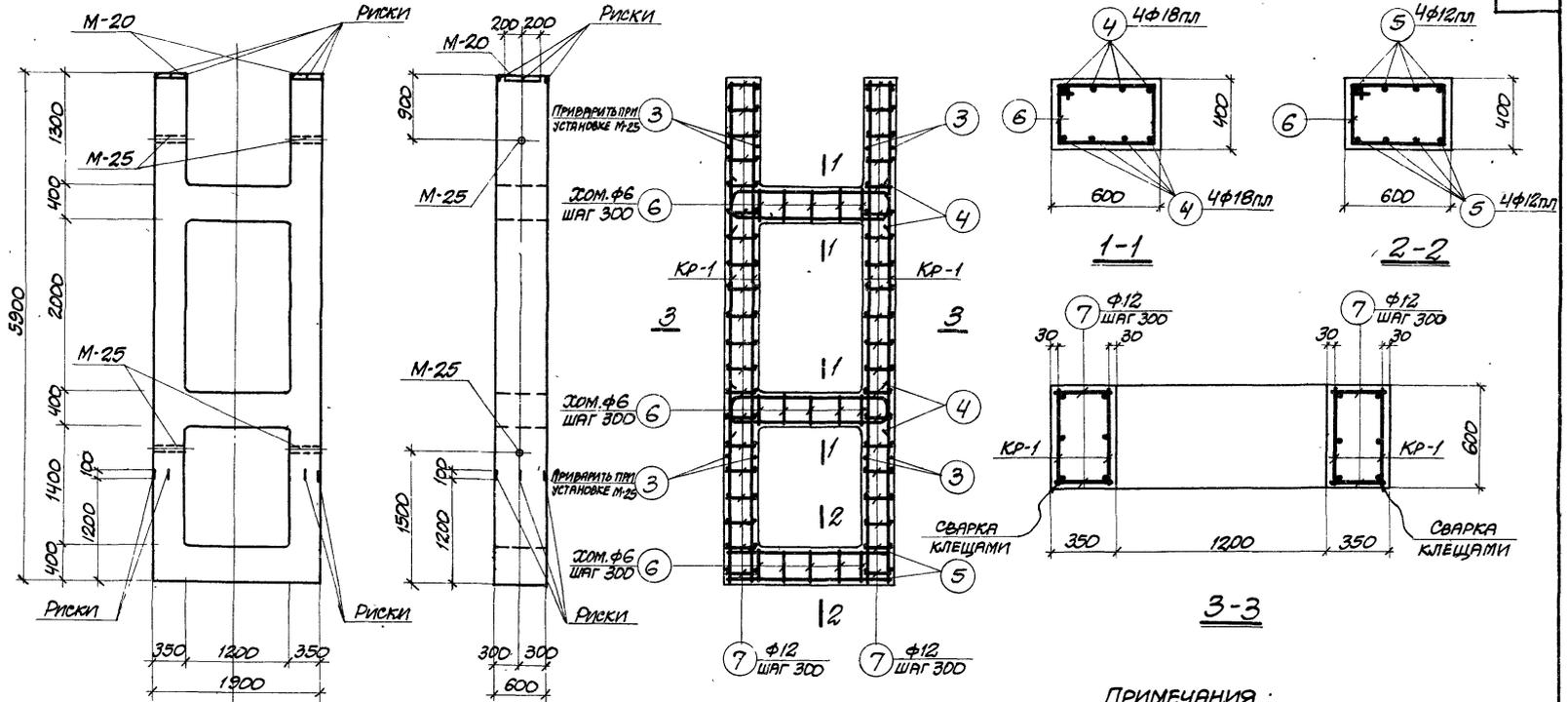
СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В2.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ И10.

Исполнитель	Проверено	Согласовано	Составлено	Дата
М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	1963г.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	М.П. [подпись]	





Доб трассы

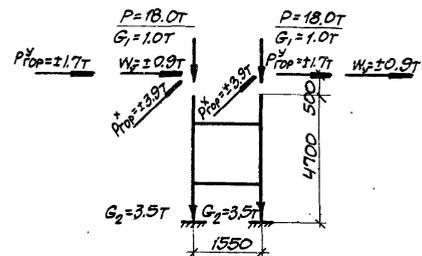


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ИЛ. ИЛИ ИЛ. ТА	КОВАРОВИЦКИЙ	ЭЛ. ГРУППЫ	КОМАЛЬ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	ВЕД. ИНЖ.	ПОНКРЕНКО
ИЛ. КОНСТРУКТОР	ГРОДИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ТОПОЛОВСКИЙ
ИЛ. ИНЖ. ПР.	ВОДОТЯНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЕ	ТОПОЛОВСКИЙ
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРЯЛ	КВАРЧЕНКО

ТЛ  
1963

КОЛОННА КОП-2.  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 83

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

90

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОВОДНИКОВАЯ МАРКА АС СТЗКП ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	φ мм		Итого		φ мм			Итого		Профиль			
	12п	16п	18п	28п	6	12	22	Итого	φ10	φ12		Итого	
КОII-2	21.8	37.0	84.8	226.9	369.6	6.5	67.3	7.2	81.0	22.0	4.4	26.4	477.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОII-2	8.4	200	3.35	477.0	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОII-2	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОII-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 83.

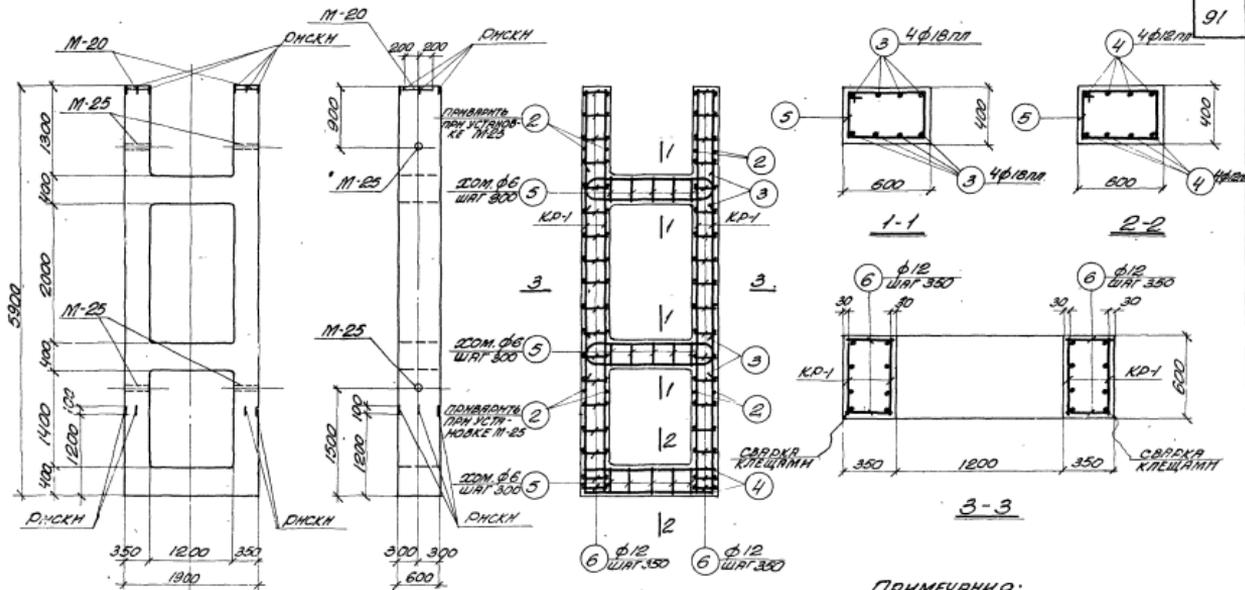
1963 г. Проверил Кудрявцевская Л.И. Дата выпуска

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОII-2	КР-1 (шт-4)	1		28п	5850	2	8	46.8
		2		16п	5850	1	4	23.4
		3		12	570	20	80	45.6
КОII-2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		12	570	-	8	4.6
		4		18п	2650	-	16	42.4
		5		12п	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.3
КОII-2		7		12	320	-	80	25.8

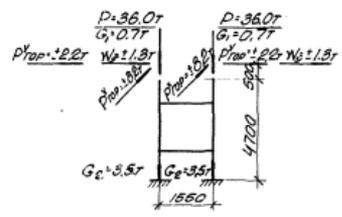
ТА  
1963

КОЛОННА КОII-2.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06  
выпуск 2  
лист 84



Ось тарелки



СИСТЕМА НАГРУЗОК

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СЕКЦИИ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 06.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
ДИРЕКТОР	УПРАВЛЯЮЩИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
ДИРЕКТОР	УПРАВЛЯЮЩИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК							
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
ДИРЕКТОР	УПРАВЛЯЮЩИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК							



КОЛОННА КО III-3  
ОПЛАТИБОУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

НС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 85

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

92

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАЗА	N ПОЗ	ЭСКИЗ	φ	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА
						в одном каркасе	в колонне	
КОШ-3	КР-1 (шт.4)	1		92mm	5850	4	16	93.6
		2		12	570	18	72	41.0
	2	570	12	570	-	8	4.6	
	3		18mm	2650	-	16	42.4	
	4	1850	12mm	1850	-	8	14.8	
	5		6	1950	-	15	29.3	
6	320	12	320	-	72	23.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСт.3кп ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Профиль		Итого				
	12mm	18mm		32mm	6		12	22		8-10	12-14		
КОШ-3	21.8	84.8	591.0	697.6	6.5	60.9	7.2	74.6	22.0	4.4	26.4	798.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

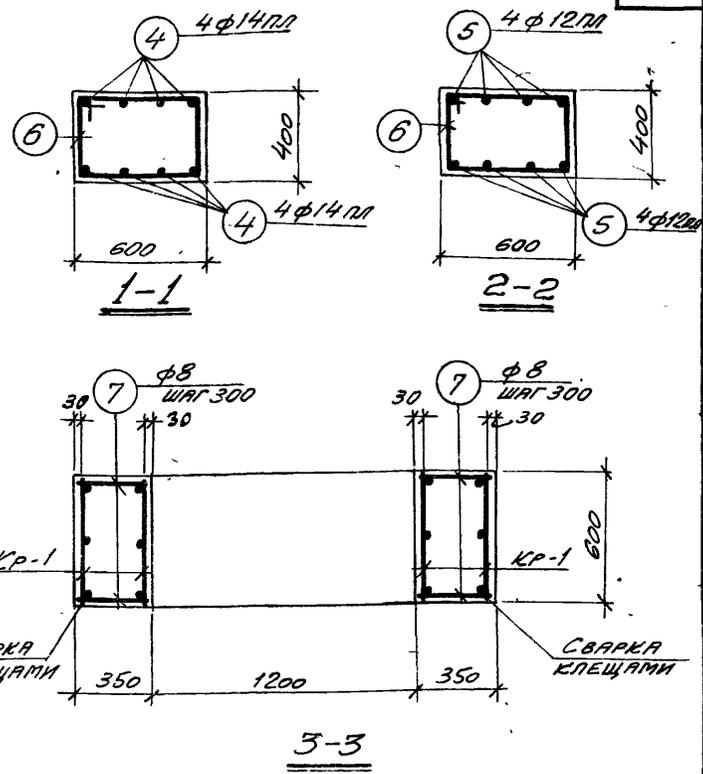
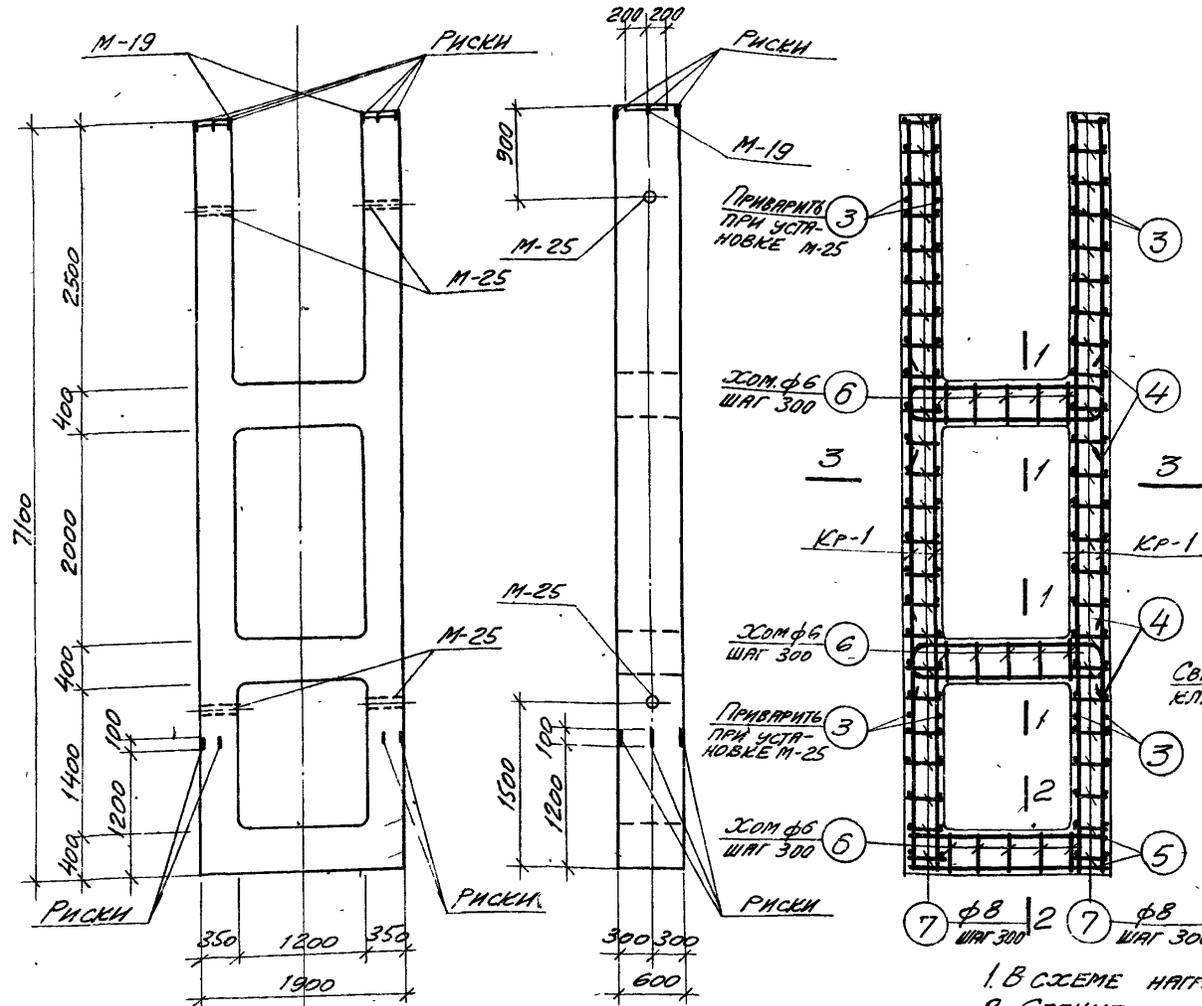
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
КОШ-3	8.4	200	3.35	798.6	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-3	М-20	2	4,6
	М-25	4	

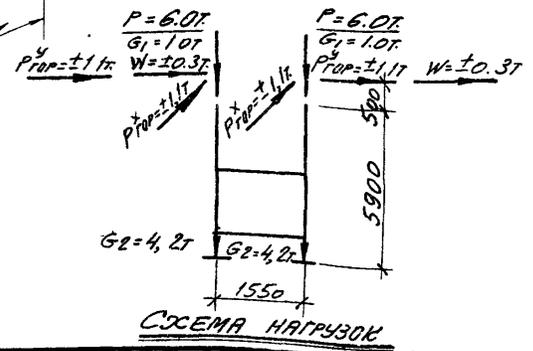
ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КОШ-3 смотрите на листе 85



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ВСЕХ НАГРУЗКАХ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВВ.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ИЮ



И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ТА 1963г.	КОЛОННА КО III-4 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06
		ВЫПУСК 2
		Лист 87

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЛ)

И. И. НИЖ. НИ-ТА КОВАРОВИЦКИИ  
 А. А. НИЖ. НИ-ТА БАНДЮС  
 Г. Г. НИЖ. НИ-ТА ГЕОРГИНСКИИ  
 Г. Г. НИЖ. НИ-ТА ВОДОЛЬЯНОВ  
 Д. Д. НИЖ. НИ-ТА ВАРШАВСКИИ  
 М. М. НИЖ. НИ-ТА БЕЛ. НИЖ. НИ-ТА  
 И. И. НИЖ. НИ-ТА ГИШКАРЕНКО  
 М. М. НИЖ. НИ-ТА МАРШАКОВА  
 К. К. НИЖ. НИ-ТА КУРЧИН  
 П. П. НИЖ. НИ-ТА ПЕРЕКОНСКИИ  
 Р. Р. НИЖ. НИ-ТА РОДИОНОВ  
 С. С. НИЖ. НИ-ТА СЕРГЕЕВ  
 Т. Т. НИЖ. НИ-ТА ТРОФИМОВ  
 У. У. НИЖ. НИ-ТА УСТИНОВ  
 Ф. Ф. НИЖ. НИ-ТА ФАДЕЕВ  
 Х. Х. НИЖ. НИ-ТА ХАЧАТУРИИ  
 Ц. Ц. НИЖ. НИ-ТА ЦЕЛЕСКИИ  
 Ш. Ш. НИЖ. НИ-ТА ШЕВЧЕНКО  
 Щ. Щ. НИЖ. НИ-ТА ЩЕГОЛЕВ  
 Э. Э. НИЖ. НИ-ТА ЭКИМОВ  
 Ю. Ю. НИЖ. НИ-ТА ЮРИСКИИ  
 Я. Я. НИЖ. НИ-ТА ЯКОВЛЕВ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО В ОДНУ КАРКАС	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКАС	ОБЪЕМ ДЛИНА М.	
КО III-4	КР-1 (шт-4)	1		20mm	7050	2	8	56.4	
		2		16mm	7050	1	4	28.2	
		3		8	570	24	96	54.7	
ОДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	КО III-4	3		8	570	—	8	4.6	
		4		14mm	2320	—	16	37.1	
		5		12mm	1850	—	8	14.8	
		6		6	1950	—	15	29.2	
		7		8	320	—	96	30.7	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЗКП ПО ГОСТ 380-60			Всего
	Ф ММ.					Ф ММ.					Профиль			
	12mm	14mm	16mm	20mm		6	8	18	Итого		5-10	11-14	Итого	
КО III-4	21.7	44.8	44.6	139.3	250.4	6.5	35.6	4.8	46.9	22.0	4.4	26.4	323.7	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М.3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КО III-4	9,6	200	3,85	323,7	39,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-4	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

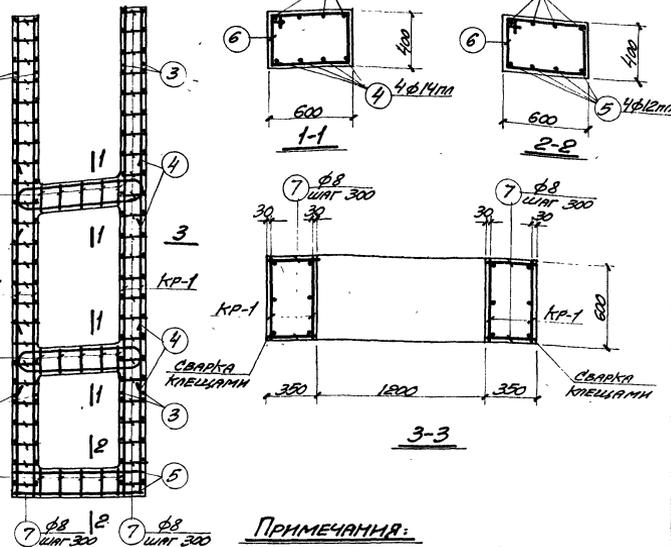
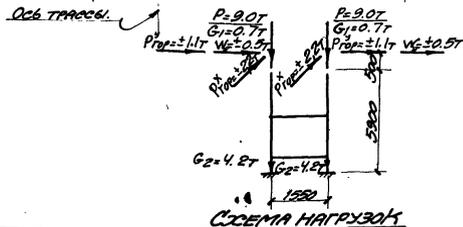
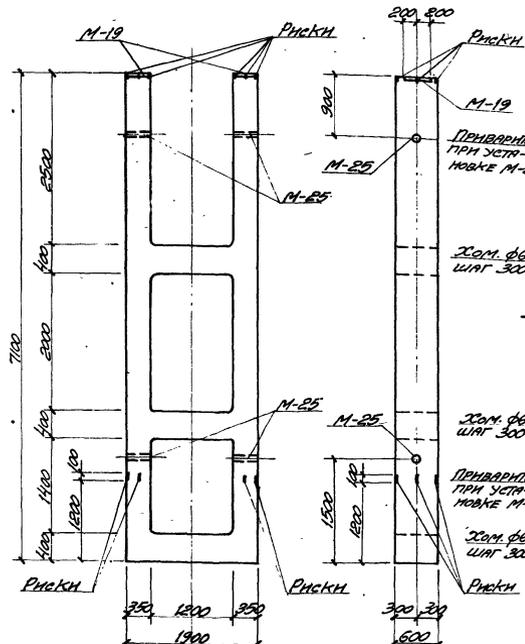
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 87.

ТА  
1963г.

КОЛОННА КО III-4  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 88

ИЗДАНИЕ	№	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
КОМПАС	КОМПАС	КОМПАС	КОМПАС
КАРАТА	КАРАТА	КАРАТА	КАРАТА
1963	1963	1963	1963



1963

КОЛОДЦА КОИ-7  
ОТРАБОТКА И АРМИРОВАНИЕ

МС-01-06  
Лист 89

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА И КОЛ-ВО	N	ЭКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА	
						В	В		
КОЛОНЫ	КОЛОНЫ	КОЛОНЫ		ММ.	ММ.	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	М.	
КО III-5	КР-I (шт. 4)	1		25mm	7050	2	8	56.4	
		2		16mm	7050	1	4	28.2	
		3		8	570	24	96	54.7	
	ОТДЕЛЕНИЕ НАИМЕНОВАНИЕ СТЕЖИ ИЛИ	3	570		8	570	-	8	4.6
		4		14mm	2320	-	16	37.2	
		5	1850		12mm	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.2	
7	320		8	320	-	96	30.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КТ)

96

МАРКА КОЛОНЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ. ПО ГОСТ 380-80				ВСЕГО
	φ мм.		Итого		φ мм.		Итого		Профиль		Итого		
	12mm	14mm	16mm	25mm	6	8	18		8x10	8x12	8x16		
КО III-5	21.7	44.1	44.6	217.0	328.1	6.5	356.4	8	46.9	22.0	4.4	26.4	401.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНЫ	ВЕС КОЛОНЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М.3	ВЕС СТАЛИ КТ	
				ВСЕГО	В ОТНОШЕНИИ К БЕТОНУ
КО III-5	9.6	200	3.85	401.4	39.8

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЕНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЕННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N 2 ЛИСТА ВАНДСК 3
КО III-5	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КО III-5 смотрите на листе 89

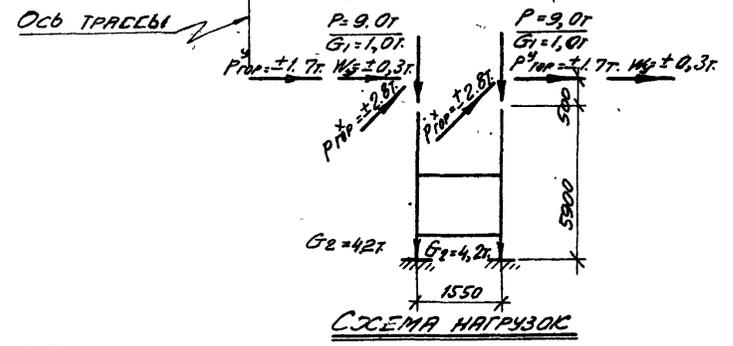
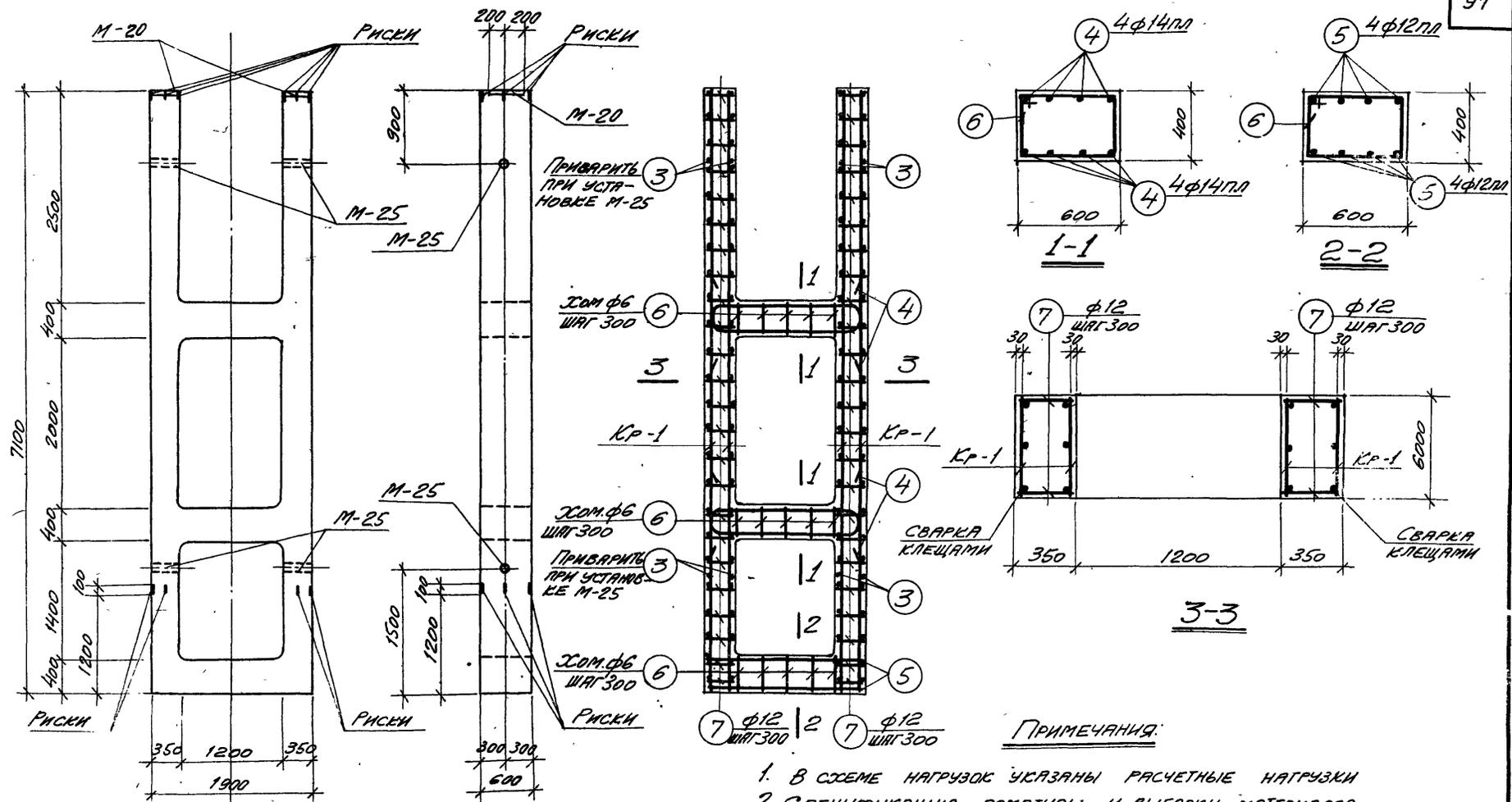
Ин. ин-ты  
Ин. отдел  
Ин. констр.  
Ин. инж. по  
Дата выдачи  
Казарович  
Бранд  
Григорьев  
Воздвиг  
1963г.

ТА  
1963

Колонна КО III-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06  
Вансск 2  
Лист 90



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 92.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

И. И. ТА	КОЗЛОВНИКИНА	Р. К. ГРЫЗОВ	С. П. МОСИН
ТАЕЛА	БРАУДС	ВЕД. ИЖЕ.	ВШИКАРЕНКО
АНСТРЕТ	ГОДЗИНСКИЙ	РАСЧИТАЛ	БЕЛНОВА
ИЖС ДР.	ВОДОЛЬЯНОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КЛАРИНЕСКО
И. П. ВЫПУСК	1963г.	ПРОВЕРКА	ТОЛОПЫСЕНКО

ТА  
1963г.

КОЛОННА КО III-Б  
ОПЛАМЕНЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
Лист 91

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛИМ. КЛАСС КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М.
						в одном карнизной колонны	в одной колонны	
КО III-6	КР-1 (шт 4)	1		32mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	1	4	28.2
		3		12	570	24	96	54.7
		3		12	570	—	8	4.6
		4		14mm	2320	—	16	37.2
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		6	1950	—	15	29.2
7		12	320	—	96	30.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3КП по ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Ф ММ.					Ф ММ.			ПРОФИЛЬ				
	12mm	14mm	16mm	32mm	Итого	6	12	22	Итого	б=10	13,75		Итого
КО III-6	21.7	44.8	44.6	353.0	467.0	6.5	79.9	7.2	93.6	22.0	4.4	26.4	587.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-6	9.6	200	3.85	587.0	42.2

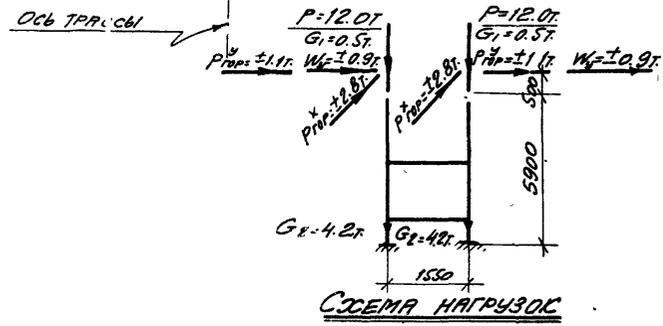
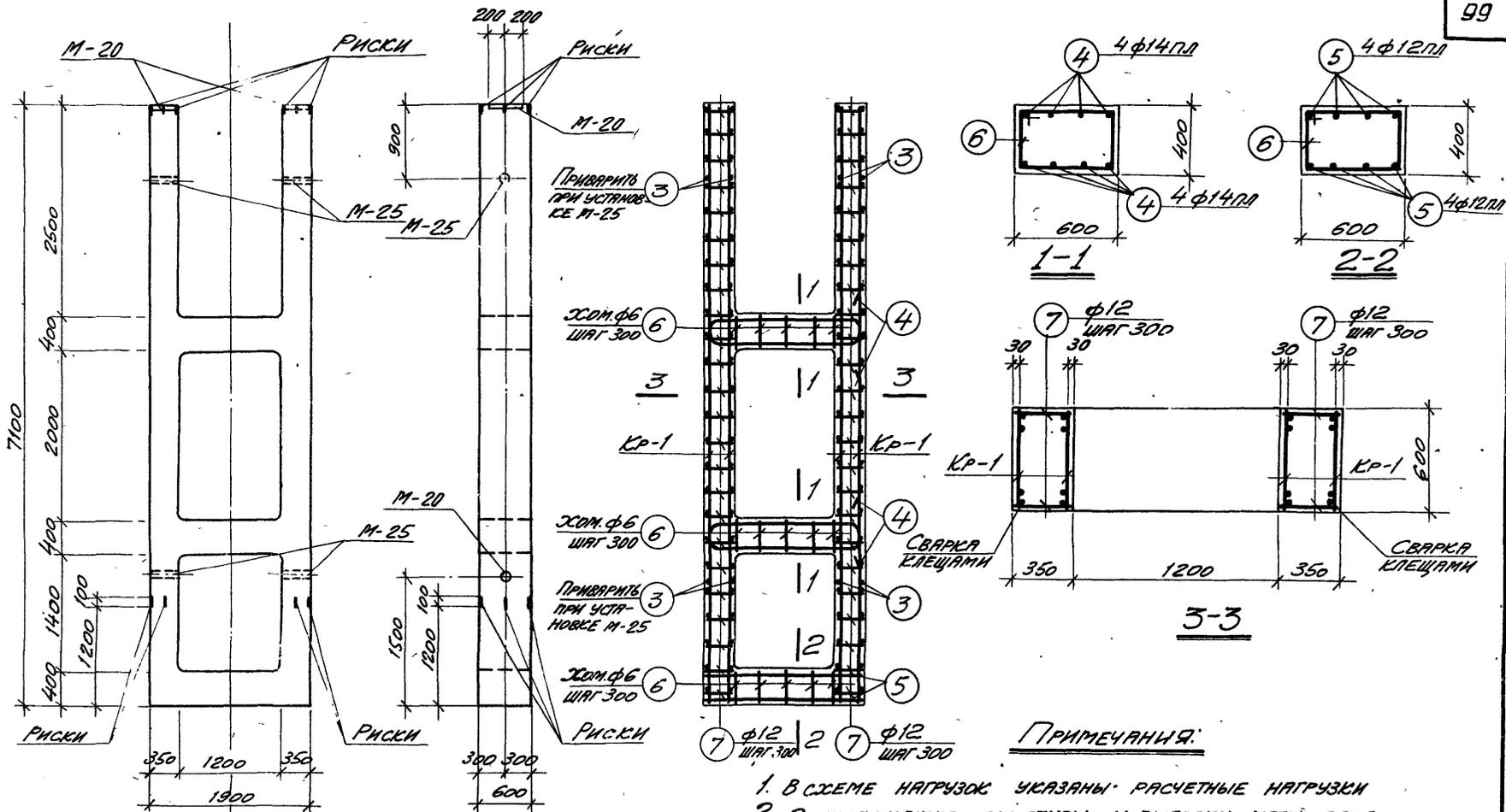
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-6	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 91.

Исполнитель: [Signature]  
 Проверено: [Signature]  
 Дата выпуска: 1963г.



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 94.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

Г. ИВАНОВ	С. ПЕТРОВ	С. СМОЛДИН	С. СМОЛДИН
ГЛАВ. ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.	ИНЖ.
НАЧ. ОТДЕЛА	РАССЧИТАЛ	РАССЧИТАЛ	РАССЧИТАЛ
Д. КОНСТРУКТОР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
Г. ИВАНОВ	С. ПЕТРОВ	С. СМОЛДИН	С. СМОЛДИН
Д. ИВАНОВ	С. ПЕТРОВ	С. СМОЛДИН	С. СМОЛДИН
ДАТА	ВЫПУСК	ВЫПУСК	ВЫПУСК
1965г.	1	1	1



КОЛОННА КО III-7  
ОПАЛУБЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 93

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

100

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	ЛФ. ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в одном классе	в одной колонне	
КО III-7	КР-1 (шт. 4)	1		28mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	2	8	56.4
		3		12	570	24	96	54.7
		3		570	12	570	—	8
	4		12mm	2320	—	16	37.2	
	5	1850	12mm	1850	—	8	14.8	
	6		6	1950	—	15	29.2	
7	320	12	320	—	96	30.7		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Ст по ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	Ф. мм.					Ф. мм.					Профиль		
	12mm	14mm	16mm	28mm		6	12	22	Итого		б-10	14	
КО III-7	217	45.0	291	272.4	428.2	6.5	72.9	7.2	93.6	22.0	4.4	26.4	548.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.3	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-7	9.6	200	3.85	548.2	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ.	КОЛ-ВО ШТ.	ЛФ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-7	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

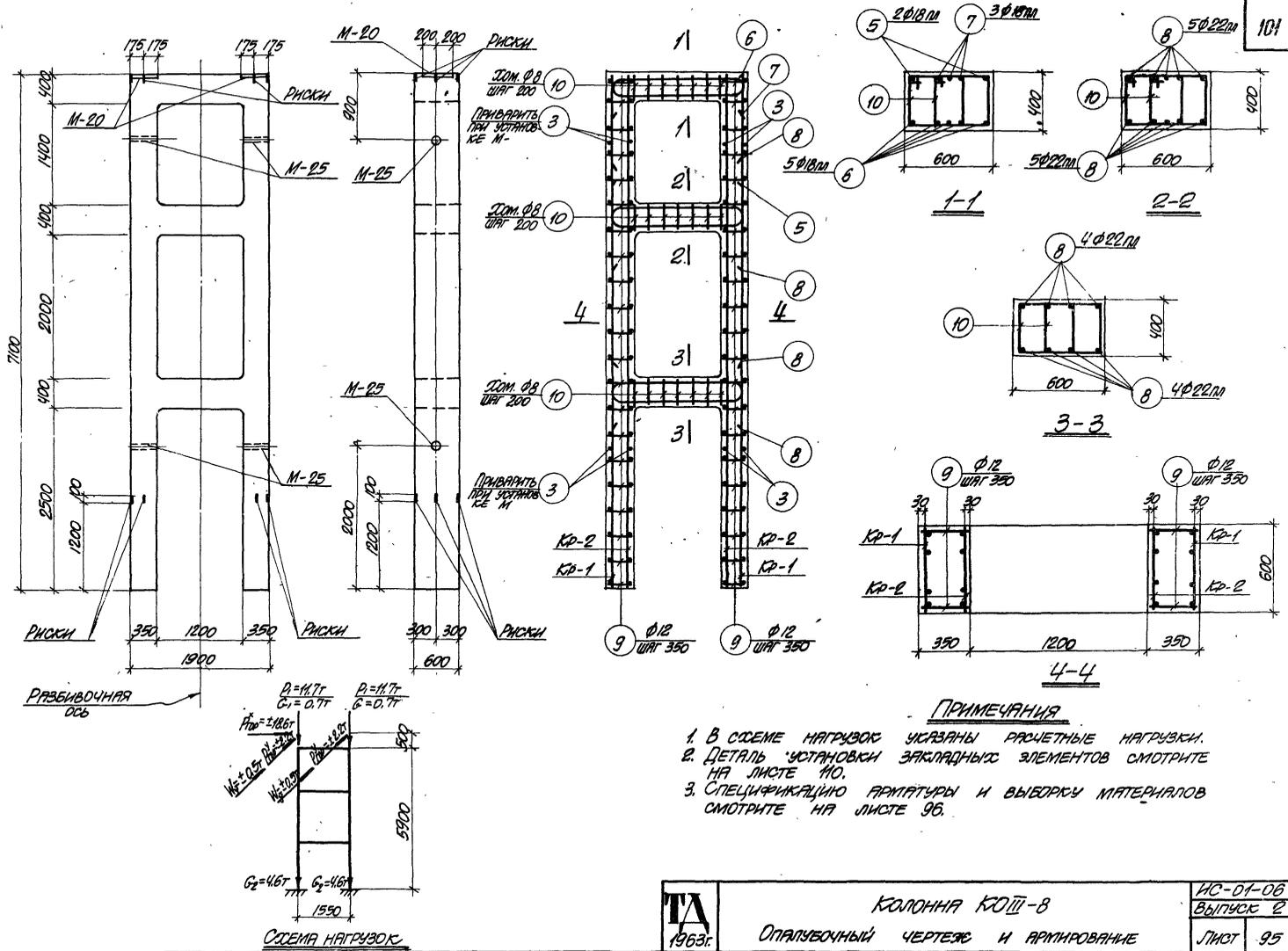
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 93.

ТА 1963г.

КОЛОННА КО III-7  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИЛ-У. 02  
Выпуск 2  
Лист 94

ИЗМ. №									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИЗМЕНЕНО									
ПРОЕКТИРОВАН									
ПОДПИСАНО									
И.О. ПРОЕКТИРОВАННОЙ									
И.О. ПРОЕКТИРОВАННОЙ									



ТА 1963г.	КОЛОННА КОШ-8 ОПАСУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 95

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

102

И.И. ОТДЕЛ БАЛКОС  
 Д.И. ОБЪЕДИН. ПРОЕКТОВ  
 Д.И. НАЧ. ПР. ВНЕШ. СВЯЗ.  
 А.П. ВЫПУСК

В.Е. НАЧ. РАССЧИТАЛ  
 М.А. КОЛОДИЦКАЯ  
 П.В. ПРОВЕРИЛ

ПИЩАРЕВ  
 ВИКТОРИЯ  
 СМАРГАЕВА  
 ТОПОЛОВА

КОЛОДИЦКАЯ  
 Д.И. НАЧ. ПР. ВНЕШ. СВЯЗ.

1963.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭОКНИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ		ОБЩАЯ ДЛИНА
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	
КО-1 (шт.2)		1		30mm	7050	2	4	28.2
		2		28mm	7570	2	4	30.3
		3		12	570	21	42	23.9
КО-2 (шт.2)		1		30mm	7050	2	4	28.2
		3		12	570	21	42	23.9
		4		28mm	7050	2	4	28.2
КО III-8		3		12	570	-	8	4.6
		5		18mm	4480	-	2	9.0
		6		10mm	2640	-	5	13.2
		7		18mm	3400	-	3	10.2
		8		22mm	2960	-	18	33.3
		9		12	320	-	84	26.9
		10		8	1600	-	42	67.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Φ мм				Итого				ПРОФИЛЬ				
	12	18	22	28	8	12	22	Итого	Φ=10	Φ=14	Итого		
КО III-8	8.6	64.8	22.1	22.1	870.7	26.5	70.4	7.2	104.1	2.2	4.4	26.4	1001.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-8	9.6	200	3.85	1001.2	42.2

ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСК 3
КО III-8	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 95.

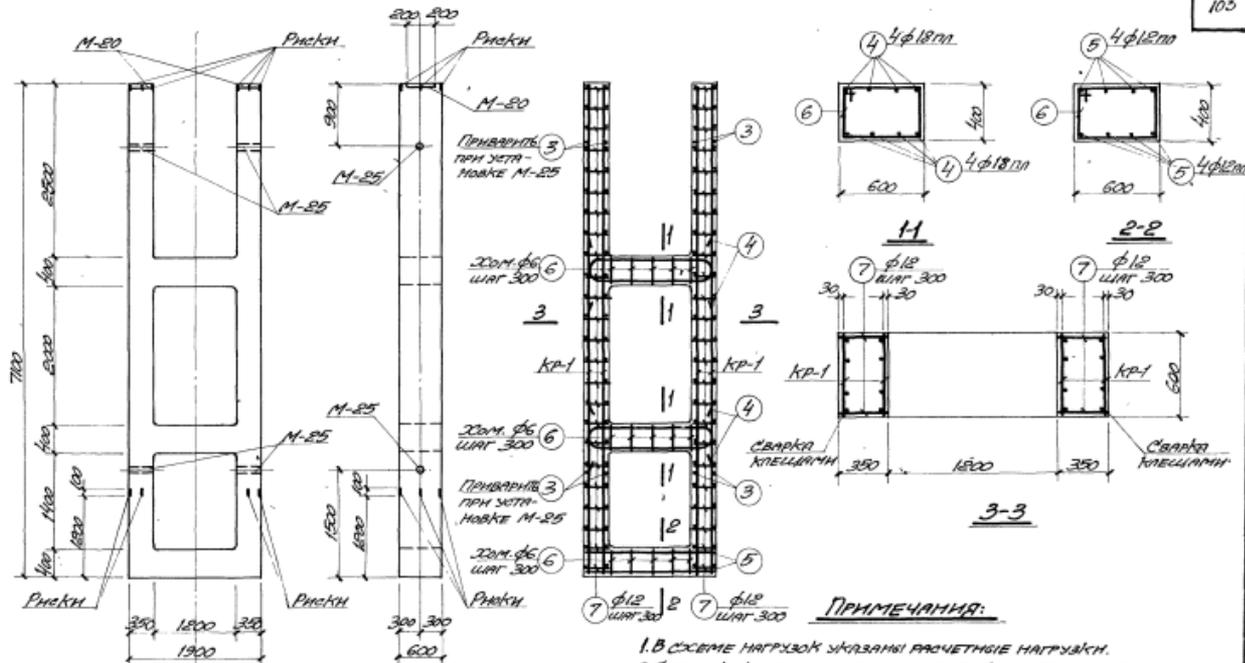
ТА  
1963.

КОЛОННА КО III-8.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06

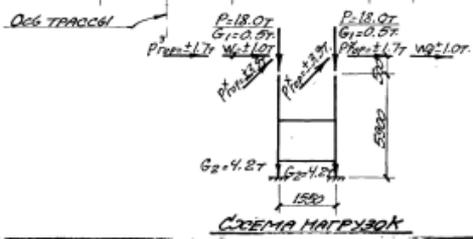
Выпуск 2

Лист 96



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАТЯЖЕК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 98.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 110.

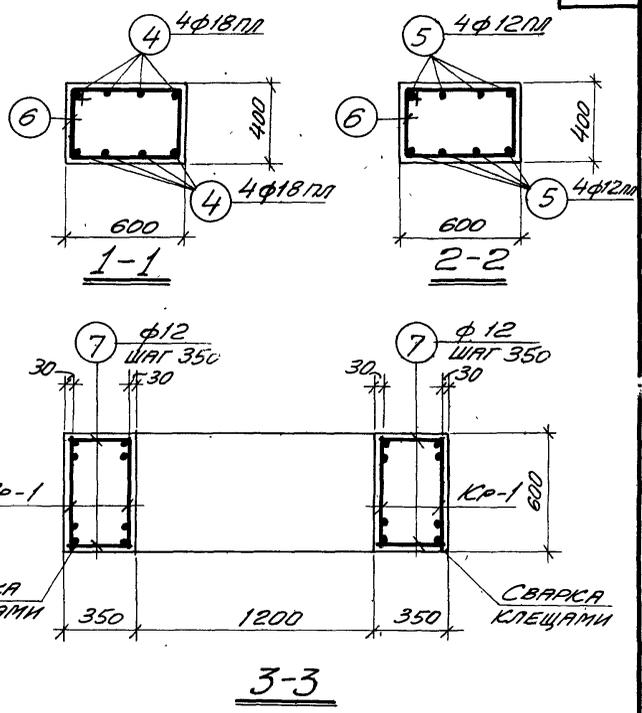
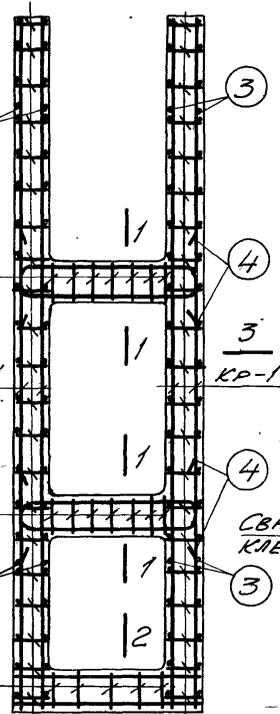
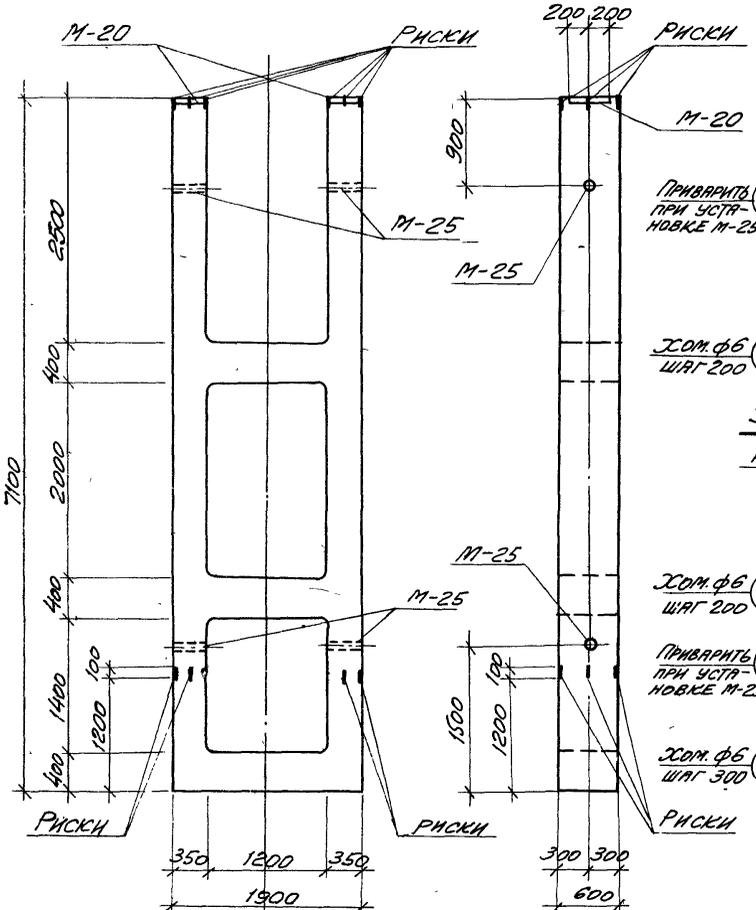


ТА  
1963

Колонна КО III-9  
 ОРИЕНТИРОВАНИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.  
 КОЛ-01-06  
 ЛИСТ 97

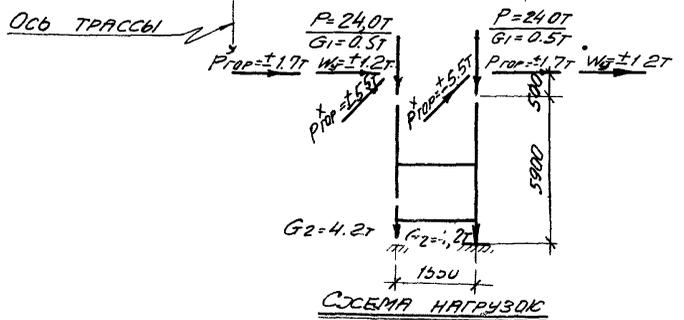


ИЗК. ИН-7	КОЗАРОВИЧЕНА	РУК. РУКОП.	ФОРМИНЬ	КА
ОЧ. ОТДЕЛА	БРАУС	ВЕД. ИНЖ.	ЛЮБИМЕНКО	ЛЮБИМЕНКО
КОНСТРУКТ.	ГОДИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	УМАНИЦЕВА	УМАНИЦЕВА
ИНЖ. ЛР	ВОДИЛЬСОНОВ	ИСПОЛНИЛ	КОЗАРОВИЧЕНА	КОЗАРОВИЧЕНА
СТАР. ВОДИТЕЛЬ		ПРОВЕРКА	ТОПОЛАДСКИЙ	ТОПОЛАДСКИЙ
			1963г.	



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 100.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



КОЛОННА КО III-10  
ОПАЛУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 99

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

106

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каре	в одной колонне	
КО III-10	КР-1 (шт. 4)	1		32mm	7050	2	8	56.4
		2		28mm	7050	2	8	56.4
		3		12	570	21	84	47.9
ОПЕЛЕННЫЕ СТЕРЖНИ	КО III-10	3		12	570	—	8	4.6
		4		18mm	2650	—	16	42.4
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		6	1950	—	19	37.0
		7		12	320	—	84	26.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт-3кп по ГОСТ 380-60			Итого	ВСЕГО
	Ф. мм.					Ф. мм.				ПРОФИЛЬ				
	12mm	18mm	28mm	32mm		6	12	22		8-10	12-14	14-16		
КО III-10	21.7	84.8	272.4	355.0	734.8	8.2	70.5	7.2	85.9	22.0	4.4		26.4	847.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.3	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	ВТОРОЙ УСИЛ. ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-10	9.6	200	3.85	847.1	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-10	М-20	2.	4;6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 99

ТА  
1963г.

КОЛОННА КО III-10  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 100

Дата выпуска: 1963г. Проверил: [подпись] Главный инженер: [подпись]

Т. НАКИН, ИНЖ. А. А. АРАПОВИЧ	С. А. А. А. А. А.	С. А. А. А. А.
Ч. А. А. А. А.	В. А. А. А. А.	В. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.
Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.	Л. А. А. А. А.

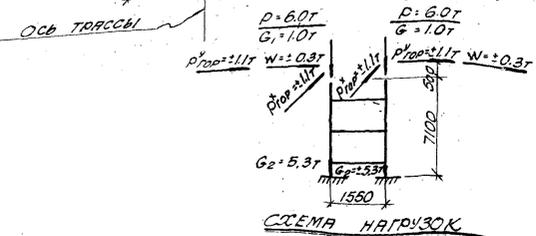
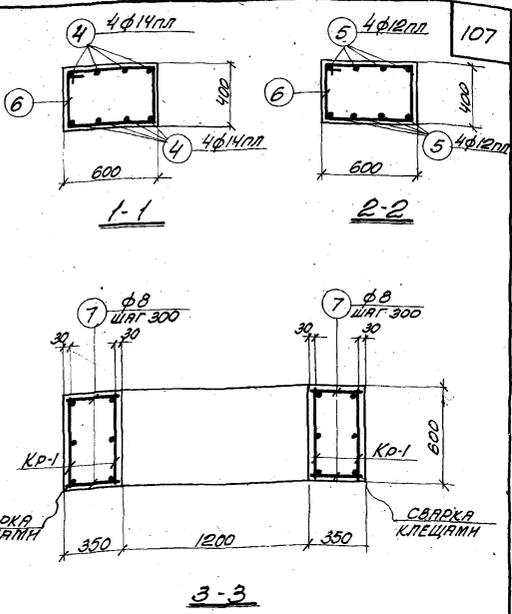
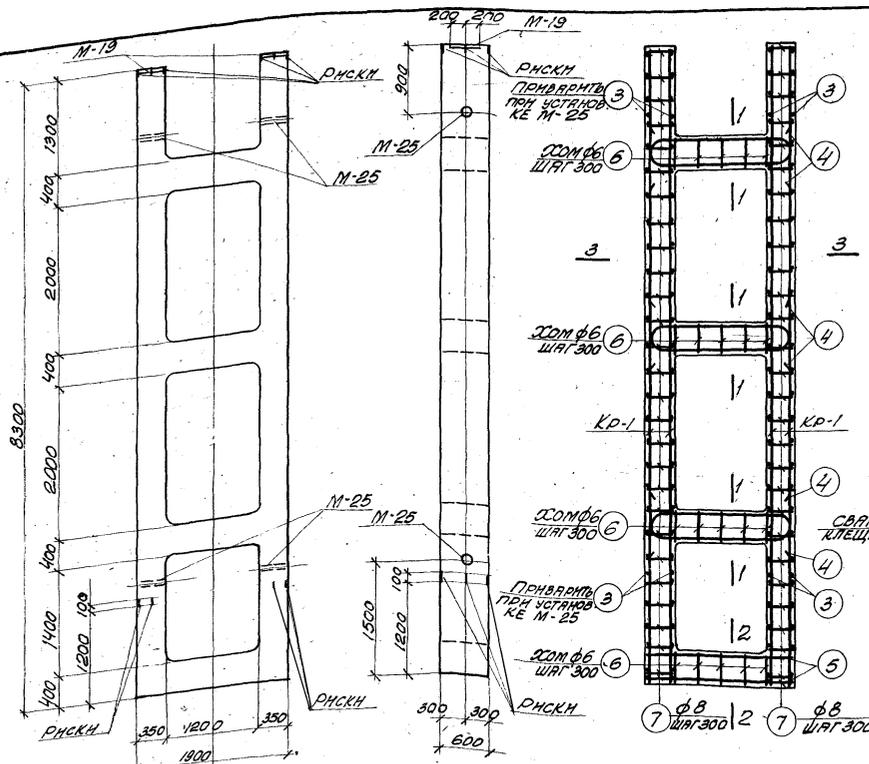


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 102.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ТА 1963	Колонна КОIII-11	НС-01-08
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск 2
		Лист 1/1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

108

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	СХЕМЫ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.	
						в одной колонне	в каждой колонне		
КОШ-11	КР-1 (шт. 4)	1		22шт	8250	2	8	66.0	
		2		16шт	8250	1	4	33.0	
		3		8	570	29	116	66.1	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		8	570	-	8	4.6
			4		14шт	2320	-	24	55.7
			5		12шт	1850	-	8	14.8
			6		6	1950	-	20	39.0
	7		8	320	-	116	37.1		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. 3ХП ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	ПРОФИЛЬ			
	12шт	4шт	16шт	22шт		6	8	18		8-10	11-14		
КОШ-11	21.8	67.4	52.2	196.7	338.1	8.7	42.6	4.8	56.1	22.0	4.4	26.4	420.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-11	11.6	200	4.64	420.6	39.8

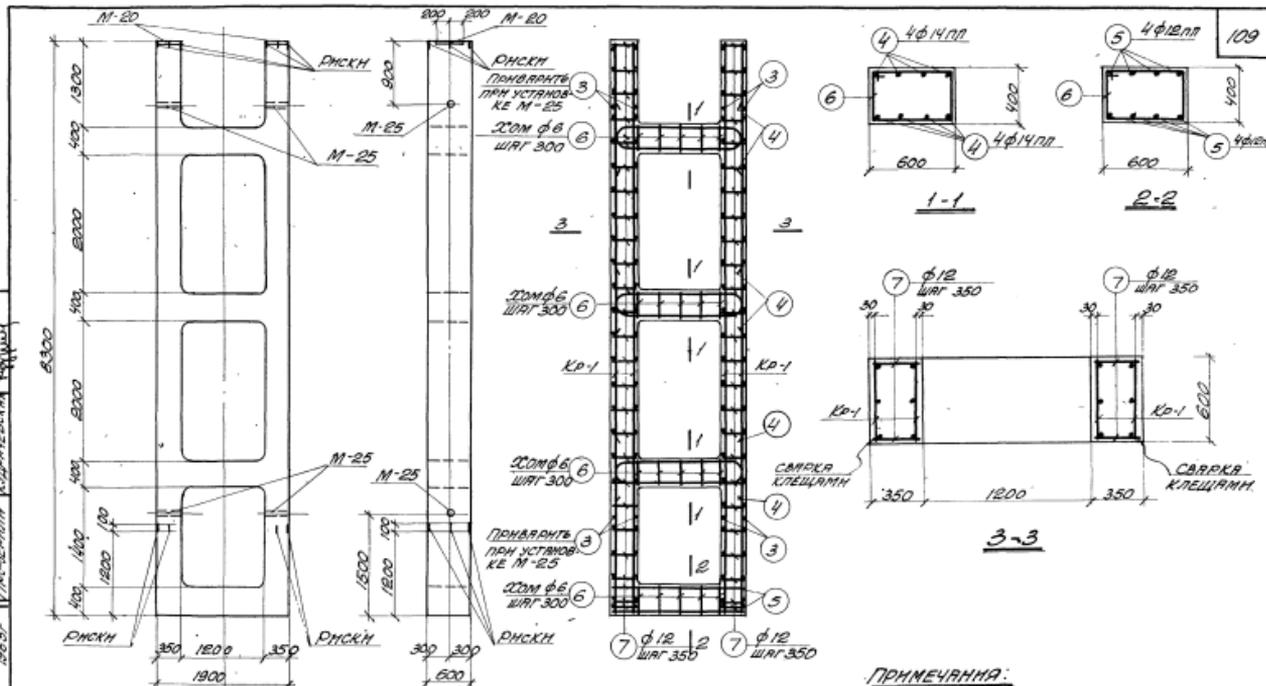
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-11	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КОШ-11 смотрите на листе 101.

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА ВОДОПЯНОВ  
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.  
 КОЛОДНИКОВА  
 ПРОВЕРИЛА  
 КУДРИНЧЕНКО  
 КОШ-11



ОСБ ТРАССЫ

$P = 9.0 \text{ Т}$   
 $G = 1.0 \text{ Т}$   
 $R_{\text{гор}} = 1.7 \text{ W} = 1.03 \text{ Т}$

$P = 9.0 \text{ Т}$   
 $G = 1.0 \text{ Т}$   
 $R_{\text{гор}} = 1.7 \text{ W} = 1.03 \text{ Т}$

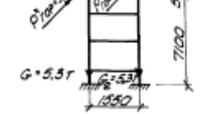


СХЕМА НАГРУЗОК

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 104.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

110.

ВЛ. ИНЖ. НИ. ТА КАВАРОВАЦКАЯ  
 НАЧ. ОТДЕЛА БИЛЮС  
 Т. КОЛОСТУК  
 Т. ГИЛНЭ. ПР. ВОДОЛЯНОВ  
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.

ФОРМИЛЬ  
 ВЕД. ИНЖ. ПУШКАРЕНКО  
 ПРОСЧИТАЛ БЕЛКОВА  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ МАКЕШЕВА  
 ПРОВЕРИЛ КУРЧЕНКО

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-К ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						В	В	
				ММ	ММ	ОДНО	ОДНО	М
						КРАЯ	КОЛОННЫ	
Кр-1 (шт. 4)	Кр-1	1		32	8250	2	8	66.0
		2		22	8250	1	4	33.0
		3		12	570	25	100	57.0
		3		12	570	-	8	4.6
		4		14	2320	-	24	55.7
		5		12	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	90	39.0
КОШ-12	КОШ-12	7		12	320	-	100	32.0
		7		12	320	-	100	32.0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. ЗКЛ по ГОСТ 380-60		ВСЕГО		
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ				
	12	14	22	32	Итого	6	12	22	Итого	8-10		11-12	Итого
КОШ-12	21.8	67.4	98.3	116.5	604.0	8.7	83.8	7.2	99.1	22.0	4.4	26.4	729.5

#### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-12	11.6	200	4.64	729.5	42.2

#### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-К ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-12	М-20	2	4,6
	М-25	4	

#### ПРИМЕЧАНИЕ

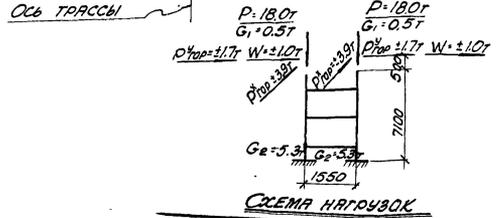
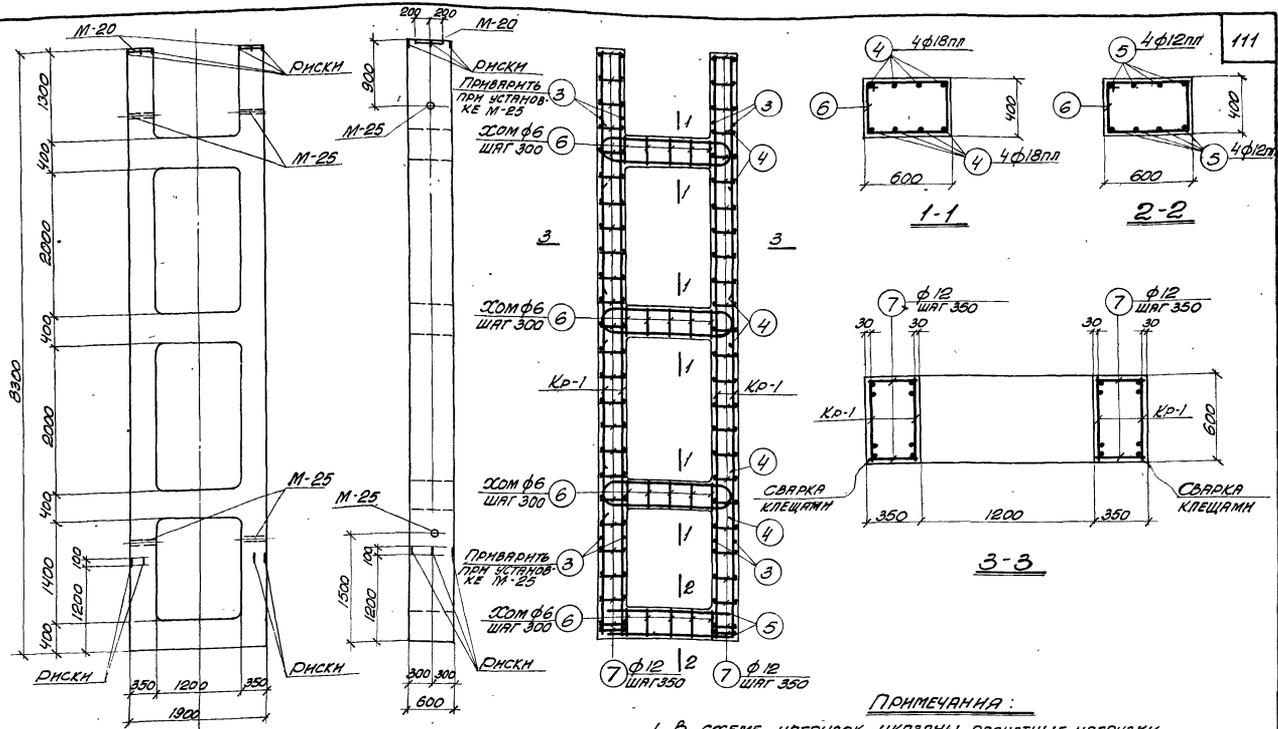
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 103.

ТА  
1963г.

КОЛОННА КОШ-12  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

НС-01-06  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 104

Проект: КОЛОННА КОМ-13  
 Тип: ОПЛУВЧУЮЧАЯ ЧЕРТЕЖ И АРМОВАННЯ  
 Дата: 1963г.  
 Автор: А.В. ПЕТРОВ  
 Проверил: В.А. КОЗЛОВ  
 Инженер: В.А. КОЗЛОВ  
 Проект: КОЛОННА КОМ-13  
 Тип: ОПЛУВЧУЮЧАЯ ЧЕРТЕЖ И АРМОВАННЯ  
 Дата: 1963г.  
 Автор: А.В. ПЕТРОВ  
 Проверил: В.А. КОЗЛОВ  
 Инженер: В.А. КОЗЛОВ



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
  2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 106.
  3. ДЕТАЛЬ-УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

112

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М		
						в однокомнатной квартире	в комнате			
КОШ-13	КО-1 (шт-4)	1		32мм	8250	2	8	66.0		
		2		22мм	8250	2	8	66.0		
		3		12	570	25	100	57.0		
				3	570	12	570	-	8	4.6
				4		18мм	2650	-	24	63.6
				5	1850	12мм	1850	-	8	14.8
				6		6	1950	-	20	39.0
		7	320	12	320	-	100	32.0		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3-17 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
	12мм	8мм		22мм	32мм		8-10	17,4						
КОШ-13	21.8	12.2	19.6	7.1	6.5	762.2	8.7	83.2	7.2	99.1	22.0	4.4	26.4	887.7

#### ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КОШ-13	11.6	200	4.64	887.7	42.2

#### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-13	М-20	2	4: 6
	М-25	4	

#### ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ГЛ. ИНЖ. НИ-78	КЛЕЯКОВИЦКИЙ	РУК. РАБОТЫ	СОМОНТЬ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	ВЕД. ИНЖ.	ГЛУШКАРЕНКО
ГЛ. КОНСТРУКТОР	ГОДИНСКИЙ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	УМАНЦЕВА
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВОДЯНЬКОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	МАРОСЬВЕВА
ДИАГН.	ВЫПУСК	ПРОВЕРИТЕЛЬ	КУДОРЧЕНКО
			1963

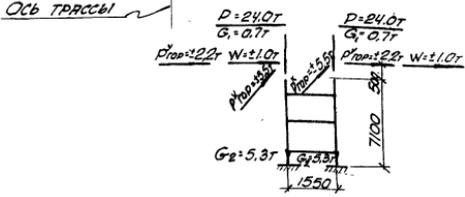
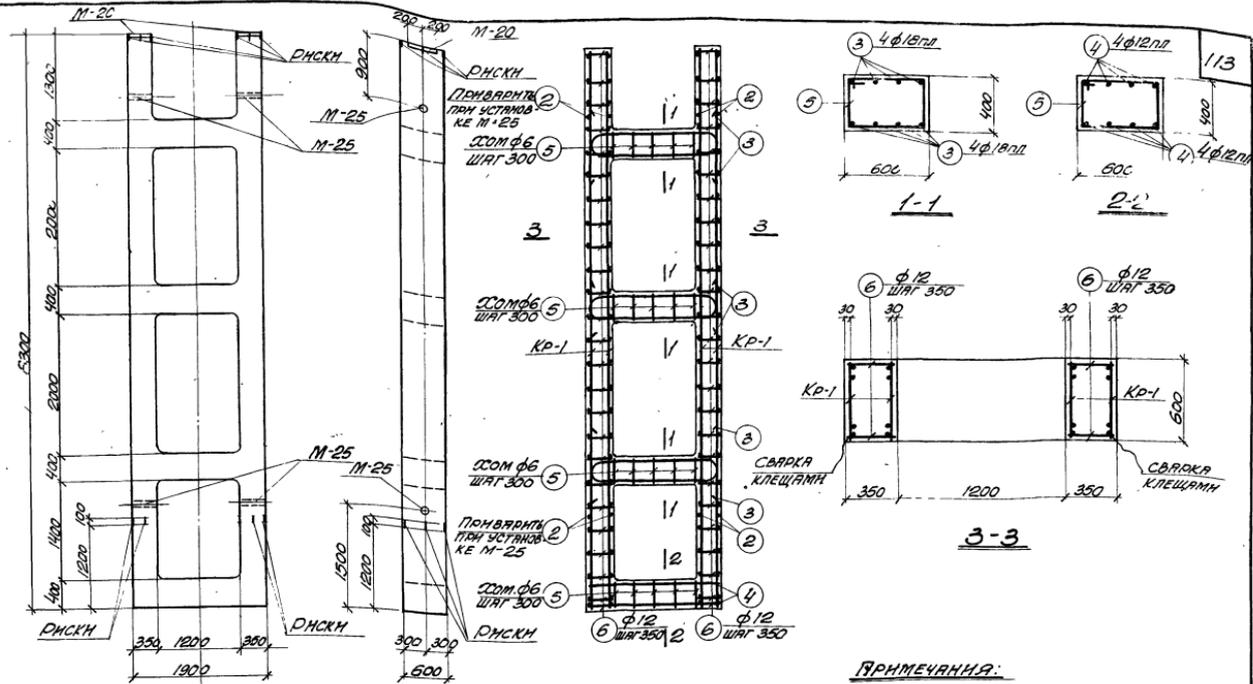
ТА 1963.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КОЛОННА КОШ-13		ИС-01-06
				ВЫПУСК 2
				ЛИСТ 106

1084

1379

1500

Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	И.В. КУЗНЕЦОВ	М.С. ВОЛКОВ	Л.А. БЕЛОВ	А.А. ГОЛОВИЧ	С.С. КОЗЛОВ	В.В. ПЕТРОВ	Д.Д. СЕРГЕЕВ	К.К. ФЕДОРОВ	Н.Н. ХИЩИН	О.О. ЧЕРНЫШОВ	П.П. ШУБИН	Т.Т. ЯКОВЛЕВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	И.В. КУЗНЕЦОВ	М.С. ВОЛКОВ	Л.А. БЕЛОВ	А.А. ГОЛОВИЧ	С.С. КОЗЛОВ	В.В. ПЕТРОВ	Д.Д. СЕРГЕЕВ	К.К. ФЕДОРОВ	Н.Н. ХИЩИН	О.О. ЧЕРНЫШОВ	П.П. ШУБИН	Т.Т. ЯКОВЛЕВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	И.В. КУЗНЕЦОВ	М.С. ВОЛКОВ	Л.А. БЕЛОВ	А.А. ГОЛОВИЧ	С.С. КОЗЛОВ	В.В. ПЕТРОВ	Д.Д. СЕРГЕЕВ	К.К. ФЕДОРОВ	Н.Н. ХИЩИН	О.О. ЧЕРНЫШОВ	П.П. ШУБИН	Т.Т. ЯКОВЛЕВ
Т.И. ИВАНОВ	С.И. ПЕТРОВ	В.А. СМЕРДИН	И.В. КУЗНЕЦОВ	М.С. ВОЛКОВ	Л.А. БЕЛОВ	А.А. ГОЛОВИЧ	С.С. КОЗЛОВ	В.В. ПЕТРОВ	Д.Д. СЕРГЕЕВ	К.К. ФЕДОРОВ	Н.Н. ХИЩИН	О.О. ЧЕРНЫШОВ	П.П. ШУБИН	Т.Т. ЯКОВЛЕВ



**СИСТЕМА НАГРУЗОК**

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 108.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮПАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

	КОЛОННА КОШ-14	КС-01-06
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 107

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

114

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛМ. N КАРКАСА ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛМ. ШТ. В ОДНОМ ДИАН. КАРКАСА	В КОЛМ. КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КОШ-14	КР-1 шт-4		32 пп	8250	4	16	132.0	
			12	570	25	100	57.0	
КОШ-14	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	570	12	570	-	8	4.6
			18 пп	2650	-	24	63.6	
		4	1850	12 пп	1850	-	8	14.8
			6	1950	-	20	39.0	
		6	320	12	320	-	100	32.0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В.СТ. 3 К1 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	
КОШ-14	21.8 127.8 83.2	981.9	8.7 93.2 7.2	99.1	8-10 11/4"	4.4	26.4 1107.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-14	11.6	200	4.64	1107.4	42.2

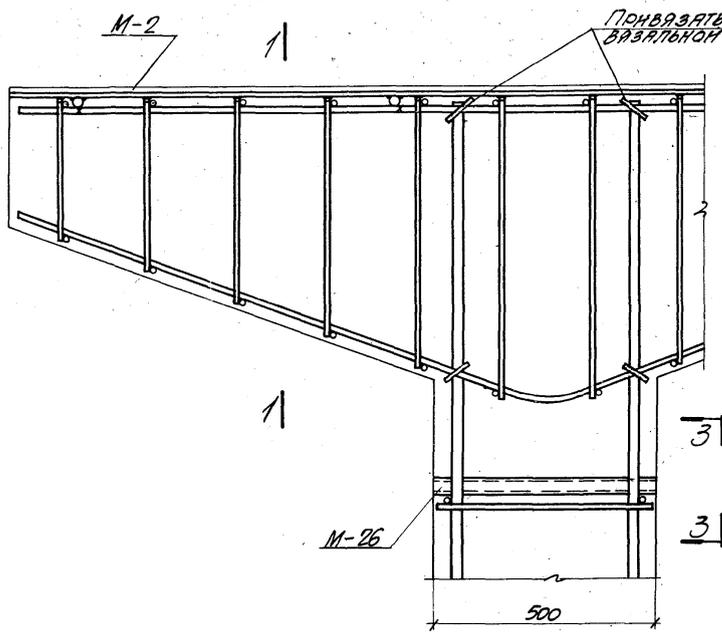
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-14	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

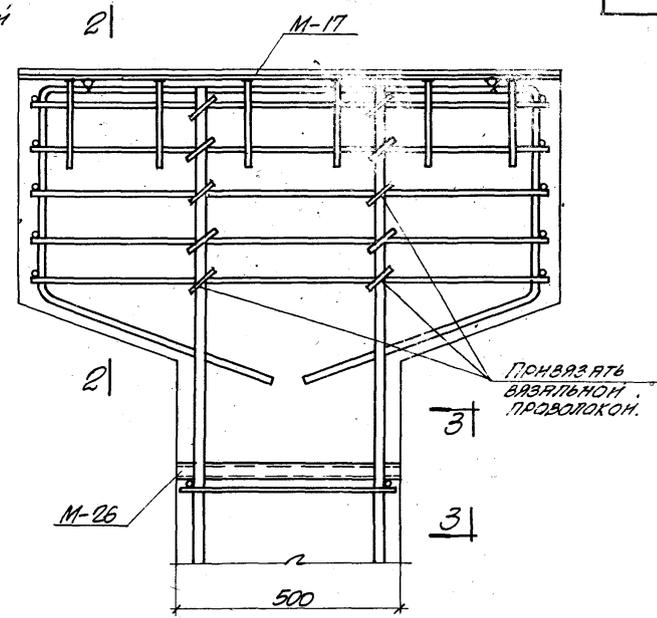
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-14 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 107.

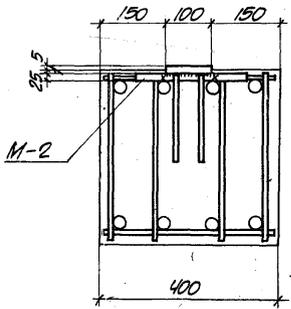
ИСПОЛНИТЕЛЬ: ПРОЕКТИРОВЩИК: 1983 г. ДАТА ВЫПУСКА



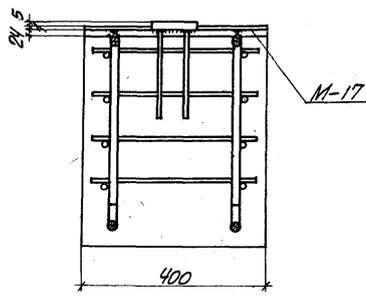
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-2 И М-26



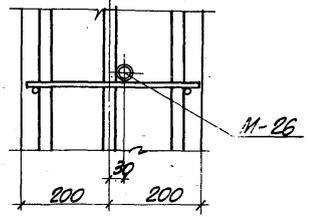
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-17 И М-26



1-1



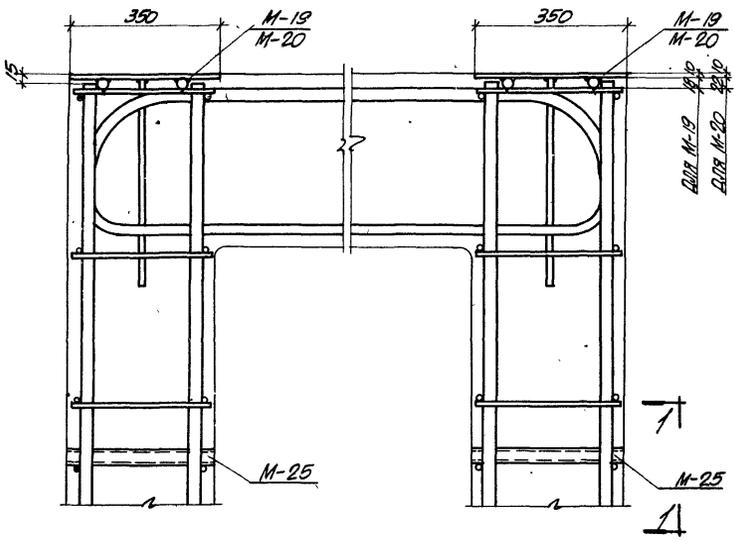
2-2



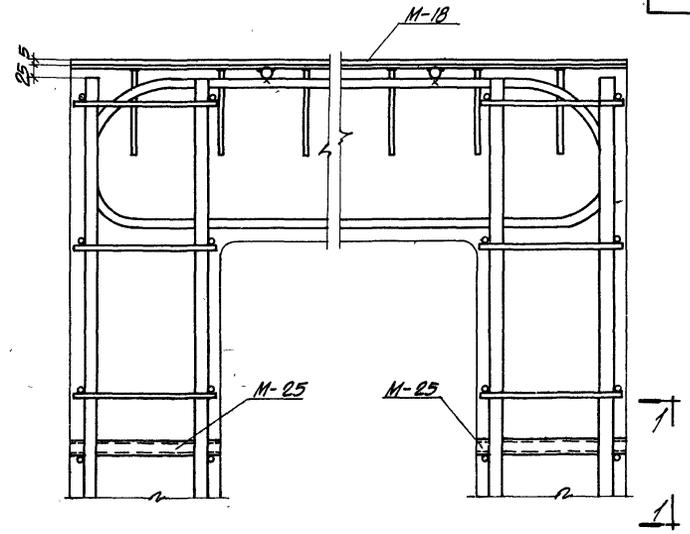
3-3

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

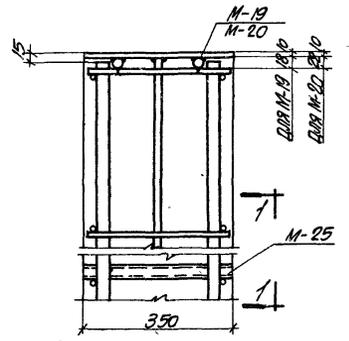
	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ИС-01-06
	В КОЛОННАХ	Выпуск 2
	ИСТ	19



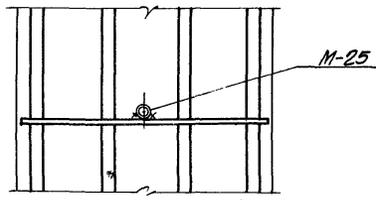
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ  
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-19, М-20 И М-25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ  
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-18 И М-25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ  
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-19, М-20 И М-25



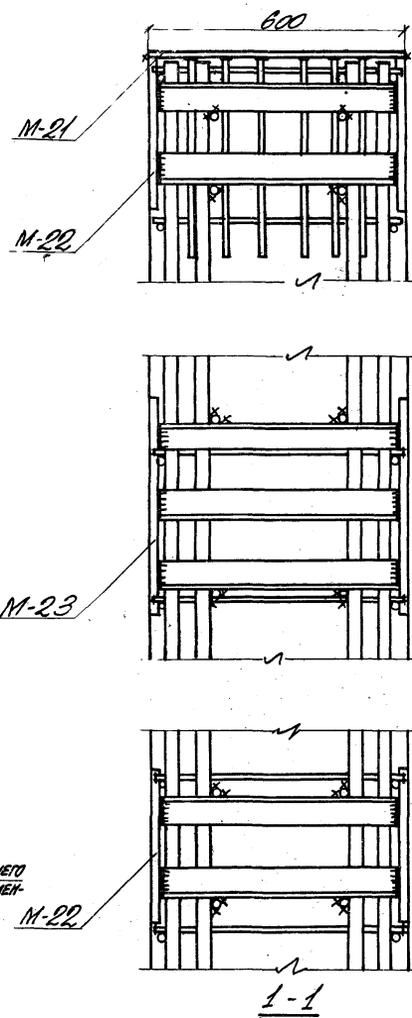
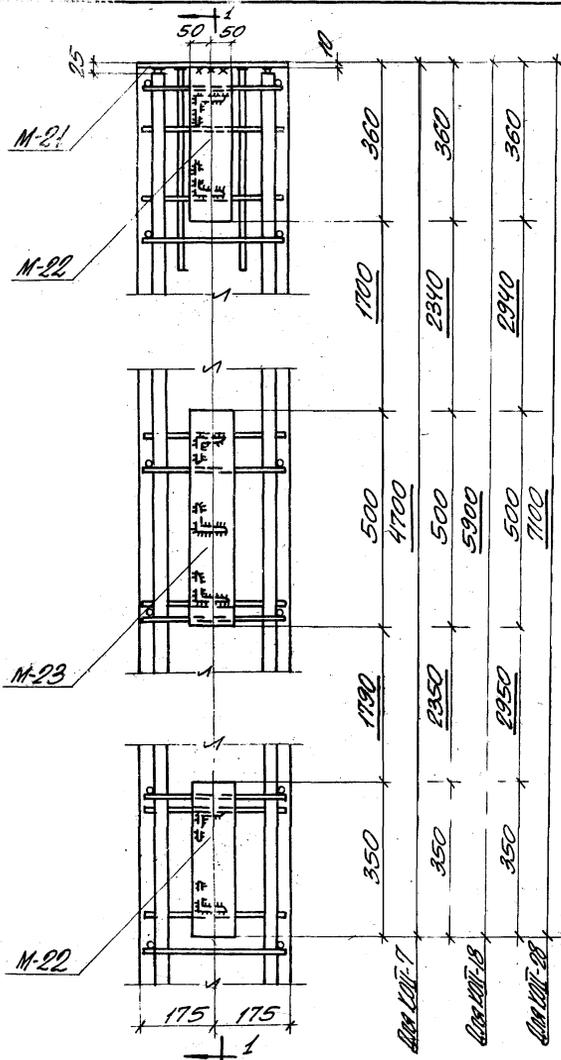
1-1

ИСПОЛНИТЕЛЬ: УСТИНОВ В. П.  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ПЕТРОВИЧЕВ С. В.  
 Ч. № 100  
 1963 г.  
 Д. № 100  
 В. А. Д. № 100  
 Д. № 100  
 В. А. Д. № 100  
 Д. № 100  
 В. А. Д. № 100

ТА  
1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
В КОЛОННАХ

ИС-01-06  
Выпуск 2  
Лист 110



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-21; М-22 И М-23

 1963	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-21; М-22 И М-23	КС-01-06 ВЕРСУХ 2
		Лист III