

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.904-46

ЦИКЛОНЫ НИИОГАЗ ЦН-11
ДИАМЕТРАМИ 400, 500, 630, 800 мм.

выпуск II

ЦИКЛОНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
Госстроя СССР
от 12 марта 1969 г. Приказ №2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Госстрой СССР
ТОВАРИЩЕСКИЙ ФИНАНС
ЦЕНТРА
Типовой проект / серия /
№ 4-904-46 6.2
Вариант № 85
ЦУМА 2 пуб 51 КОП
Тираж 200
Дата "17" 2 1947

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия 4.904-46, циклоны НИИОГАЗ ЦН-11, состоит из следующих выпусков:

- Выпуск I. Указания по применению и компоновка циклонов.
- Выпуск II. Циклоны.
- Выпуск III. Бункеры и затворы
- Выпуск IV. Сборники, коллекторы, улитки
- Выпуск V. Постатements

В настоящем выпуске представлены рабочие чертежи циклонов диаметрами 400, 500, 630, 800. Циклоны разработаны правого и левого исполнения с соответствующими условными обозначениями, например: циклон ЦН-11, правого исполнения ф400 обозначается ЦН-11-400 П, а левого исполнения - ЦН-11-400 Л.

Циклон состоит из следующих основных деталей: цилиндра, винтовой крышки, выхлопной трубы, конуса и входного патрубка. К концу выхлопной трубы приварено опорное кольцо, на которое при одиночной установке устанавливается улитка, а при групповой установке циклонов - сборник. При одиночной установке циклонов входной патрубок приваривают непосредственно к воздуховоду, а при групповой - к коллектору. В случае одиночной установки циклона на бункер, к конусу циклона, заранее приварены опорный фланец (черт. ЦН-11-400П-0Б, лист 4), и ребра жесткости (черт. ЦН-11-400 П-13, лист 6).

При групповой установке циклонов к конусу циклона заранее приваривается только стакан (черт. ЦН-11-400П-0Б, лист 4), а опорный фланец, ребра жесткости и лапы (черт. 1 Л, лист 2) привариваются к циклону в процессе монтажа. Для удобства монтажа циклона к нему приварены два уха.

Выбор циклонов следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске I.

Механические требования.

1. Все сварные швы должны быть герметичны.
2. Наружные поверхности циклонов грунтуются.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

№ п.п.	Наименование	№ листа	№ стр.
1	Титульный лист.	—	1
2	Содержание альбома. Пояснительная записка.	1	2
3	Циклон правый ЦН-11-400П. Общий вид.	2	3
4	Детали.	3	4
5	Детали.	4	5
6	Детали.	5	6
7	Детали.	6	7
8	Циклон левый. ЦН-11-400Л. Общий вид.	7	8
9	Детали.	8	9
10	Циклон правый. ЦН-11-500П. Общий вид.	9	10
11	Детали.	10	11
12	Детали.	11	12
13	Детали.	12	13
14	Детали.	13	14
15	Циклон левый. ЦН-11-500Л. Общий вид.	14	15
16	Циклон правый. ЦН-11-630П. Общий вид.	15	16
17	Детали.	16	17
18	Детали.	17	18
19	Детали.	18	19
20	Детали.	19	20
21	Циклон левый. ЦН-11-630Л. Общий вид.	20	21
22	Циклон правый. ЦН-11-800П. Общий вид.	21	22
23	Детали.	22	23
24	Детали.	23	24
25	Детали.	24	25
26	Детали.	25	26
27	Циклон левый. ЦН-11-800Л. Общий вид.	26	27
28	Лапа 1 Л. Узел. Детали.	27	28
29	Лапа 2 Л. Узел. Детали.	28	29
30	Лапа 3 Л. Узел. Детали.	29	30
31	Лапа 4 Л. Узел. Детали.	30	(31)

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.904-46
1969	Содержание альбома. Пояснительная записка	Выпуск I Лист 4

Изготовлено в ЦНТИ НИИОГАЗ
 Подписано в печать 1969 г.
 Листов 31
 Тираж 100 экз.
 Цена 1 руб. 50 коп.
 Заказ № 1969/100
 Подпись: _____
 Инженер-конструктор

Институт
проектирования
г. Москва

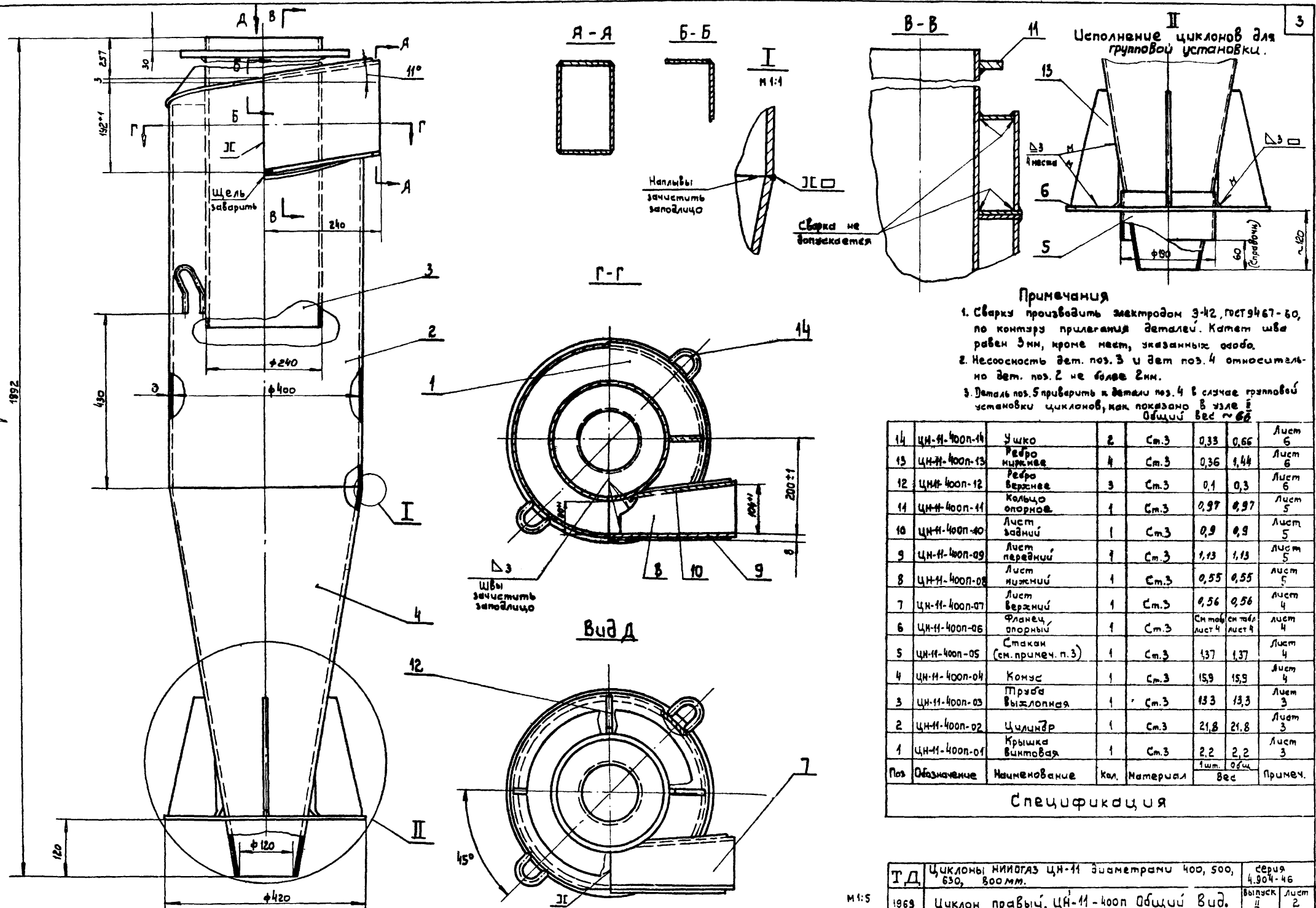
Зав. группой
Гл. констр.
Нач. отдела
Инж. пр.
Создано

Журавлев
Каган
Безруков
Зейлиман
Создано

Рук. группой
Композит.
конструкт.
Создано

Голубова
Болдырева
Яковлева

1952



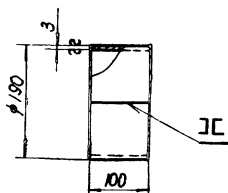
- Примечания**
- Сварки производить электродом Э-42, ГОСТ 9467-60, по контуру прилегающих деталей. Катет шва равен 3мм, кроме мест, указанных особо.
 - Несоосность дет. поз. 3 и дет. поз. 4 относительно дет. поз. 2 не более 2мм.
 - Деталь поз. 5 привернуть к детали поз. 4 в случае групповой установки циклонов, как показано в узле в Общ. вес ~ 66

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1шт. вес	Общ. вес	Примеч.
14	ЦН-И-400п-14	Ушко	2	Ст.3	0,33	0,66	Лист 6
13	ЦН-И-400п-13	Редра нижнее	4	Ст.3	0,36	1,44	Лист 6
12	ЦН-И-400п-12	Редра верхнее	3	Ст.3	0,1	0,3	Лист 6
11	ЦН-И-400п-11	Кольцо опорное	1	Ст.3	0,97	0,97	Лист 5
10	ЦН-И-400п-10	Лист задний	1	Ст.3	0,9	0,9	Лист 5
9	ЦН-И-400п-09	Лист передний	1	Ст.3	1,13	1,13	Лист 5
8	ЦН-И-400п-08	Лист нижний	1	Ст.3	0,55	0,55	Лист 5
7	ЦН-И-400п-07	Лист верхний	1	Ст.3	0,56	0,56	Лист 4
6	ЦН-И-400п-06	Фланец опорный	1	Ст.3	см табл. лист 4	см табл. лист 4	Лист 4
5	ЦН-И-400п-05	Стакан (см. примеч. п.3)	1	Ст.3	1,37	1,37	Лист 4
4	ЦН-И-400п-04	Конус	1	Ст.3	15,9	15,9	Лист 4
3	ЦН-И-400п-03	Труба выхлопная	1	Ст.3	13,3	13,3	Лист 3
2	ЦН-И-400п-02	Цилиндр	1	Ст.3	21,8	21,8	Лист 3
1	ЦН-И-400п-01	Крышка винтовая	1	Ст.3	2,2	2,2	Лист 3
Общ.							

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-И диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	серия 4.904-46
1969	Циклон правый. ЦН-И-400п Общ. вид.	выпуск II лист 2

▽1 остальное.

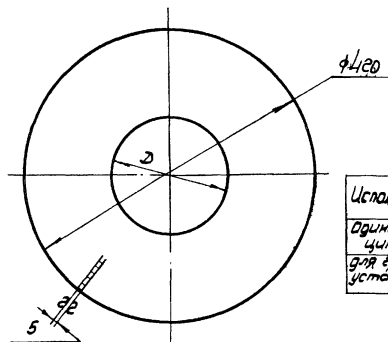


Длина развернутой детали 587.

М1-5	ЦНИИ-400П-05	Стакан	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57	1,37	4
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное.

5

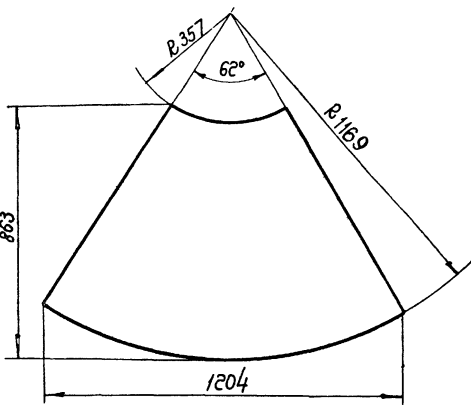
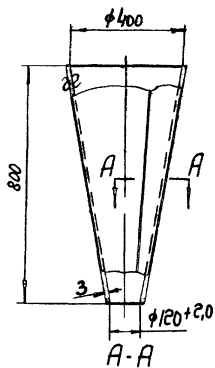


Исполнение	Д	Вес
Однокольный циклом	172	4,5
для фачуловой установки	192	4,3

М1 5	ЦНИИ-400П-06	Фланец опорный	Ст. 3 ГОСТ 500-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57	См. таб. л.	4
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Развертка

▽1 остальное.



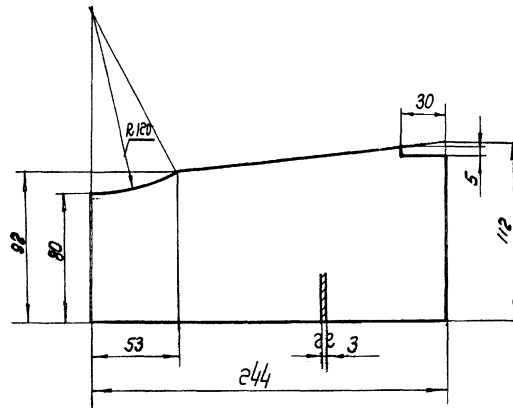
Напильны
зачистить
заподлицо



М1-10

М1-10	ЦНИИ-400П-04	Конус	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57	15,9	4
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное.

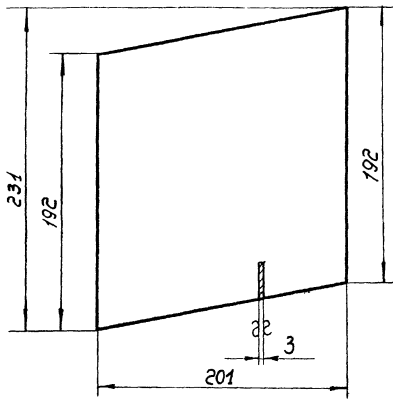


М12

М12	ЦНИИ-400П-07	Лист Вращений	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57	0,56	4
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД 1969	Циклоны НИИОГАЗ 630, 800 мм.	ЦН-11 диаметрами 400, 500			Серия 4 800-46	Лист 4
		Детали				

Институт
Проектирования
г. Москва
 Директор
 Заведующий
 Главный инженер
 Начальник
 Инженер
 Конструктор
 Технолог
 Мастер
 Рабочий

▽1 остальное.

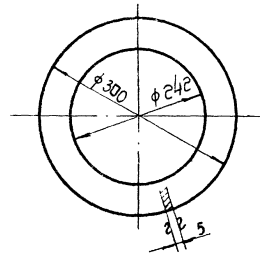


M1:2

ЦНН-400П-10	Лист завданци	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57	0,90	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное.

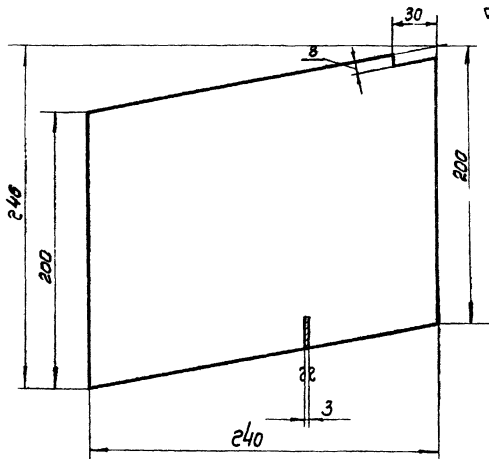
6



M1:5

ЦНН-400П-11	Кольцо опорное	Ст. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,97	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

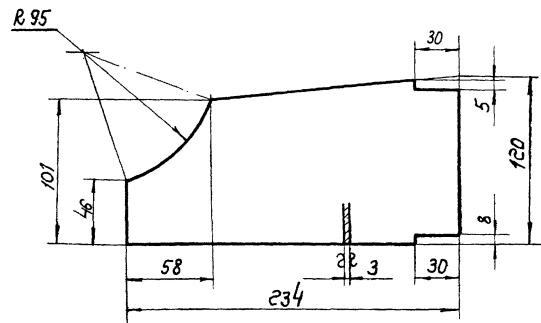
▽1 остальное.



M1:2

ЦНН-400П-09	Лист переводный	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-57	1,13	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное.

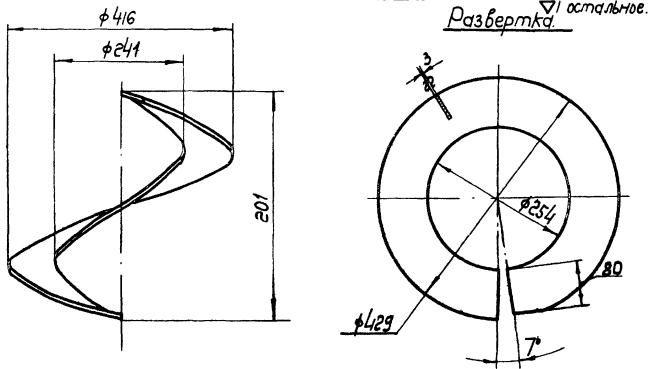


M1:2

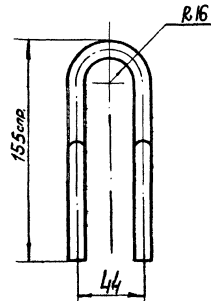
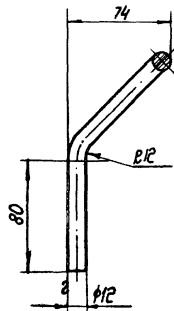
ЦНН-400П-08	Лист исходный	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист ВЗ ГОСТ 3680-58	0,55	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД 1969	Циклоны НИИОГАЗ 630, 800 мм.	ЦН-11	диаметрами 400, 500,	серия 4.924.46	Лист 5
	Детали				

Институт
Проектно-исследовательский
г. Москва

ГОСТ 10766-81 ВЭ (1307) - 1981
И. И. П. Земельский
А. В. Зубов
Профессор
Конструктор



Развертка ∇ остальное.



∇ остальное.

7

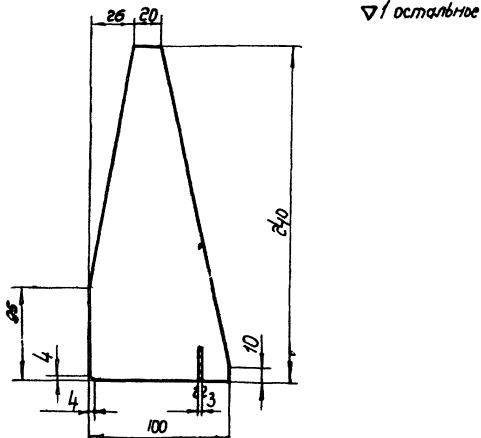
Длина развернутой детали = 373 мм.

M1:5

ЦНН-4007-01	Грызка винтовая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 8,3 ГОСТ 3680-57	2,2	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

M1:2

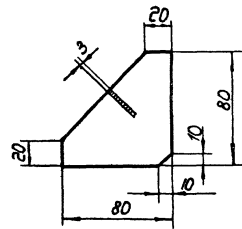
ЦНН-4007-01	Ушко	Ст. 3 ГОСТ 535-53	Круг 12 ГОСТ 2590-57	0,33	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



∇ остальное

M1:2

ЦНН-4007-13	Ребро верхнее	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 8,3 ГОСТ 3680-57	0,36	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



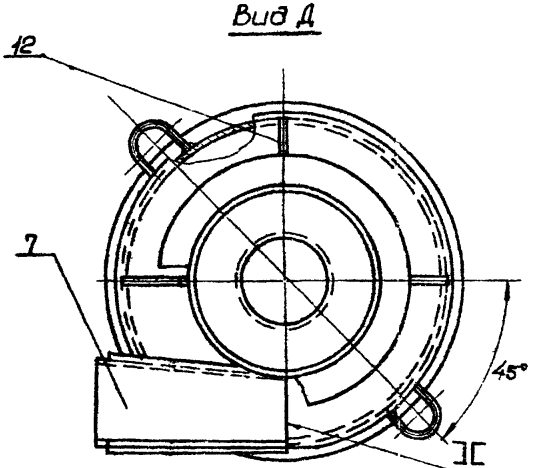
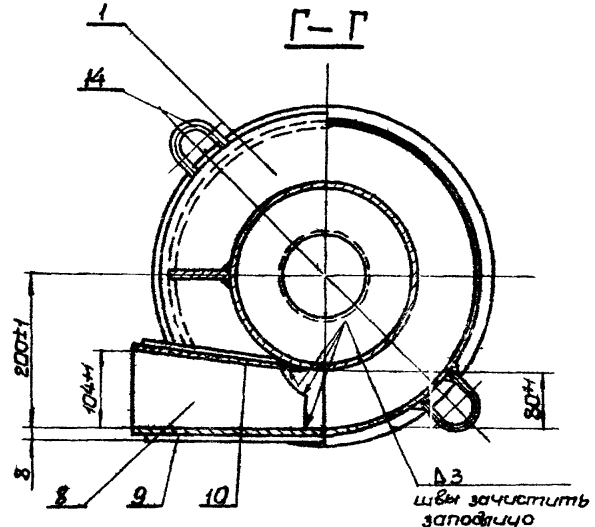
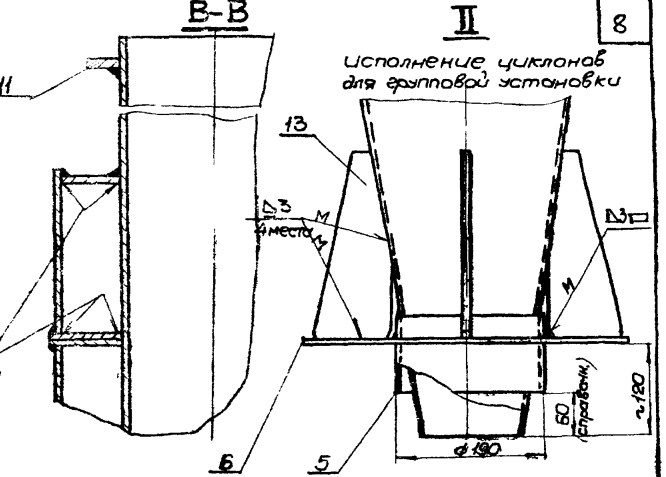
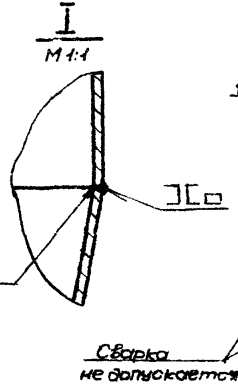
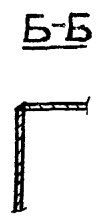
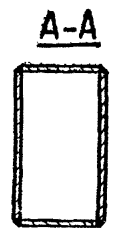
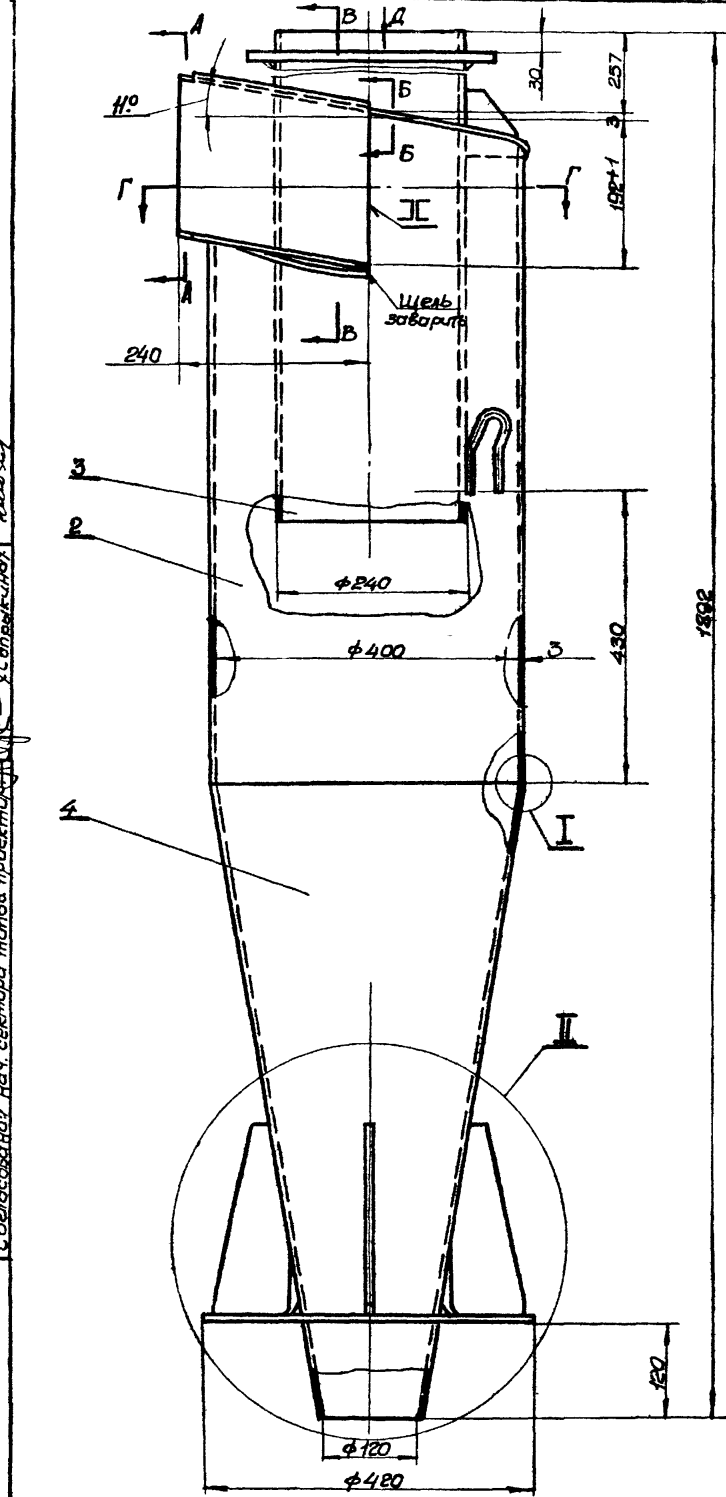
∇ остальное.

M1:2

ЦНН-4007-14	Ребро верхнее	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 8,3 ГОСТ 3680-57	0,1	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД 1963	Циклоны НИИЛГАЗ 500, 630, 800 мм.	ЦН-11	диаметра 400.	Серия 4.904-46	Выпуск II
	Детали			Лист 6	

Институт
Проектирования
г. Москва
 Для отправки в печать
 ЦНН-4007-01
 Крышка винтовая
 Материал
 Ст. 3
 Развертка

Институт
 Проектирования
 г. Москва
 Зав. директ.
 П. Кондр.
 Науч. сотр.
 П. Шаляев
 Инженер
 В. Козлов
 Инженер
 В. Селевнин
 Конструктор
 В. Гаврилов
 Конструктор
 А. Яковлев
 Инженер
 А. Гаврилов
 Проект № 400П-11
 Установки
 для очистки
 газов от пыли
 и влаги
 с помощью
 центробежных
 аппаратов
 ЦН-11



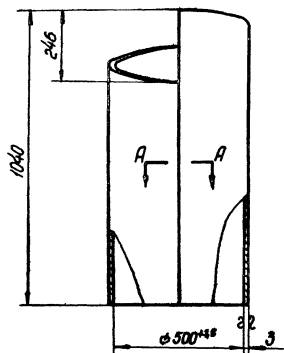
- Примечания**
- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 по конструкции прилегающих деталей. Катет шва равен 3мм, кроме мест, указанных в асбдо.
 - Несоосность дет. поз.3 и дет. поз.4 относительно дет. поз.2 не более 0,5мм.
 - Деталь поз. 5 пригварить к детали поз.4 в случае групповой установки циклонов, как показано в эскизе II.

Общий вес ~ 65

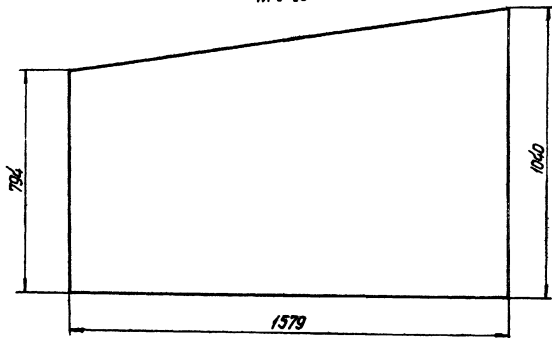
№	ЦН-11 400П-11	Ушко	г	Ст 3	0,33	0,80	Лист 6
13	ЦН-11 400П-08	Ребро нижнее	4	Ст 3	0,36	1,44	Лист 6
12	ЦН-11 400П-12	Ребро верхнее	3	Ст 3	0,1	0,3	Лист 6
11	ЦН-11 400П-14	Кальцо опорное	1	Ст 3	0,97	0,97	Лист 5
10	ЦН-11 400П-10	Лист задний	1	Ст 3	0,9	0,9	Лист 5
9	ЦН-11 400П-09	Лист передний	1	Ст 3	1,13	1,13	Лист 3
8	ЦН-11 400П-08	Лист нижний	1	Ст 3	0,55	0,55	Лист 5
7	ЦН-11 400П-07	Лист верхний	1	Ст 3	0,56	0,56	Лист 4
6	ЦН-11 400П-06	Фланец опорный (стакан	1	Ст 3	1,37	1,37	Лист 4
5	ЦН-11 400П-05	(см. примеч. п.3)	1	Ст 3	1,37	1,37	Лист 4
4	ЦН-11 400П-04	Конус	1	Ст 3	15,9	15,9	Лист 4
3	ЦН-11 400П-03	Трещка выхлопная	1	Ст 3	13,3	13,3	Лист 3
2	ЦН-11 400П-02	Цилиндр	1	Ст 3	21,8	21,8	Лист 8
1	ЦН-11 400П-01	Крышка винтовая	1	Ст 3	2,2	2,2	Лист 6
Поз	Обозначен.	Наименование	Кол.	материал	Лист 0,001		Примеч.
Спецификация							

ТА	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	Серия 4.9104.46
М 1:5	1969 Циклон левый ЦН-11 400л. общий вид.	Выпуск лист 1

стальное

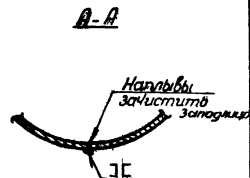
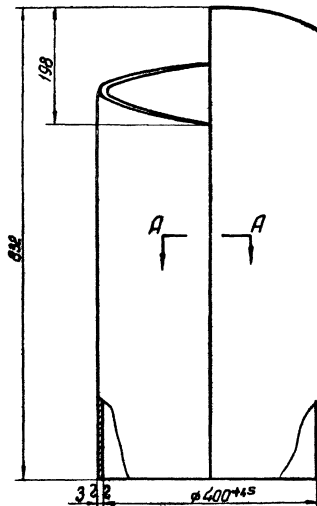


Развертка
М 1:10

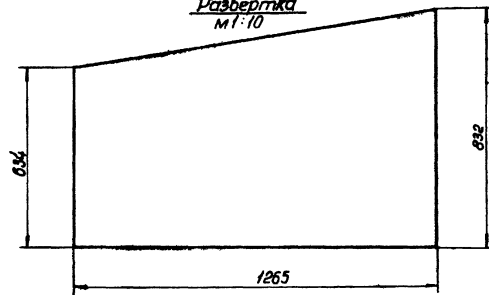


стальное

9



Развертка
М 1:10

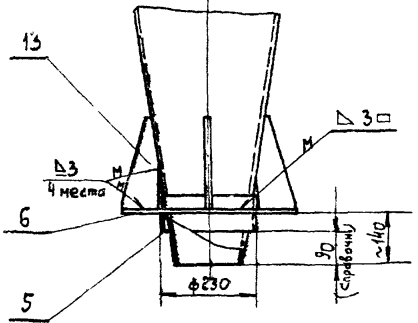


Лист 9
Цилиндр
Диаметр 400 мм
Высота 682 мм
Материал
Сталь

М 1:10	Цилиндр	Ст 3 ГОСТ 380-58	Лист В 3 ГОСТ 3680-57	338	8
	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

ЦНН-400-02	Цилиндр	Ст 3 ГОСТ 380-58	Лист В 3 ГОСТ 3680-57	21,8	8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТА	Цилиндр НУЛДЭЗ ЦН-11 диаметры 400, 500, 630, 800 мм			Серия 4, 904-46	Лист 8
М 1:5	1969	Детали			

Исполнение циклонов для групповой установки



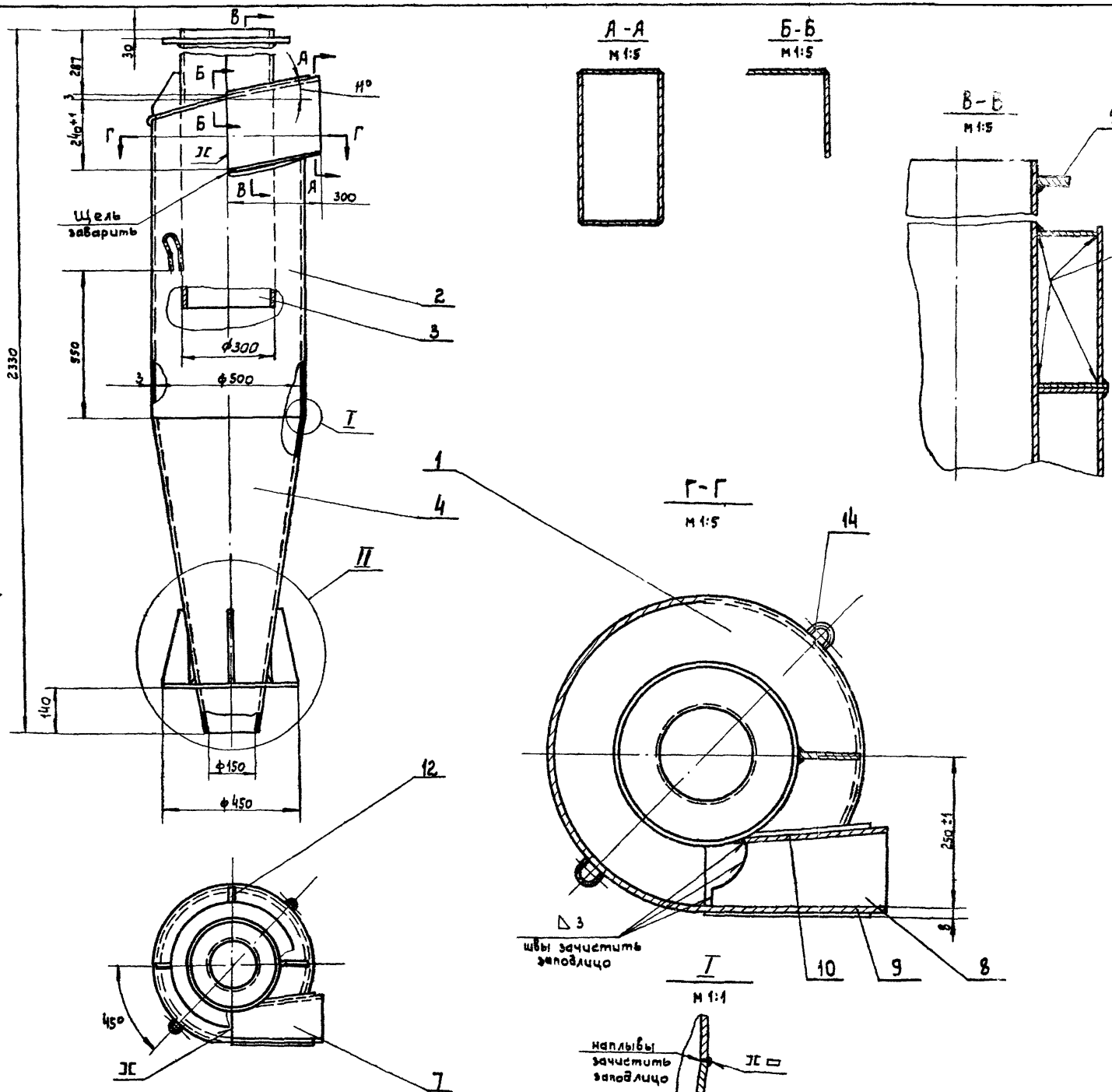
Примечания:

- Сварку производить электродом 3-42 ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей. Катет шва равен 3мм, кроме мест, указанных особо.
- Несоосность дет. поз. 3 и поз. 4 относительно дет. поз. 2 не более 2,5мм.
- Деталь поз. 5 приварить к дет. поз. 4 в случае групповой установки циклонов, как показано в узле II. Общий вес 88,0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Шт.	Общ. вес	Примеч.
14	ЦН-И-400п-14	Ушко	2	ст.3	0,33	0,66	Лист 6
13	ЦН-И-400п-13	Ребро нижнее	4	ст.3	0,36	1,44	Лист 6
12	ЦН-И-500п-12	Ребро верхнее	3	ст.3	0,23	0,69	Лист 13
11	ЦН-И-500п-11	Кольцо опорное	1	ст.3	1,16	1,16	Лист 12
10	ЦН-И-500п-10	Лист задний	1	ст.3	1,13	1,13	Лист 12
9	ЦН-И-500п-09	Лист передний	1	ст.3	1,75	1,75	Лист 12
8	ЦН-И-500п-08	Лист нижний	1	ст.3	0,82	0,82	Лист 12
7	ЦН-И-500п-07	Лист верхний	1	ст.3	0,87	0,87	Лист 11
6	ЦН-И-500п-06	Фланец опорный	1	ст.3	см. табл. лист 11	см. табл. лист 11	Лист 11
5	ЦН-И-500п-05	Стежак (см. примеч. п.3)	1	ст.3	1,67	1,67	Лист 11
4	ЦН-И-500п-04	Конус	1	ст.3	24,5	24,5	Лист 11
3	ЦН-И-500п-03	Труба выхлопная	1	ст.3	20,2	20,2	Лист 10
2	ЦН-И-500п-02	Цилиндр	1	ст.3	33,8	33,8	Лист 10
1	ЦН-И-500п-01	Крышка винтовая	1	ст.3	3,3	3,3	Лист 10
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Шт.	Общ. вес	Примеч.

Спецификация

ТД	Циклоны НИОГАЗ ЦН-И диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	серия 4.904-46
М 1:10	1969 Циклон правый. ЦН-И-500п. Общий вид.	выпуск Лист II 9

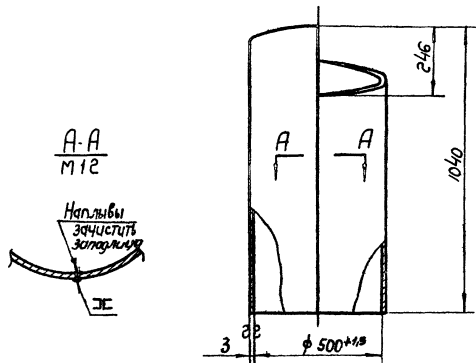


Институт
Проектпромвентм.зав.цз
г. Москва

Зав. директ. А.С. Яковлев
Ин. конструктор. К.С. Яковлев
Нач. отдела Б.С. Яковлев
Ин. инжен. З.С. Яковлев
Сопровождение сектора главного конструктора К.С. Яковлев

М.С. Яковлев
К.С. Яковлев
З.С. Яковлев
С.С. Яковлев

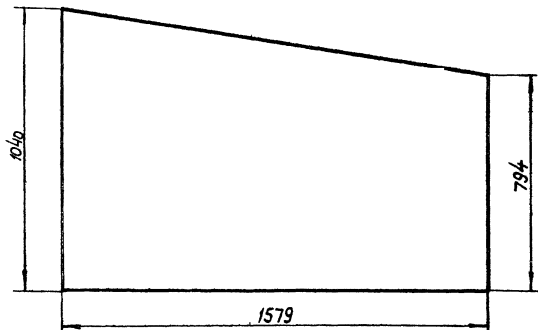
▽ I остальное



A-A
M12

Напильны
зачистить
заготовки
E

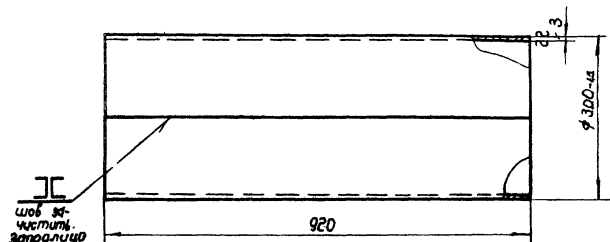
Развертка
M1:10



ЦНН-500П-02	Цилиндр	Ст. 3 Гост 501-58	Лист 83 Гост 3680-57	33,8	10	
M1:10	Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист

▽ I остальное.

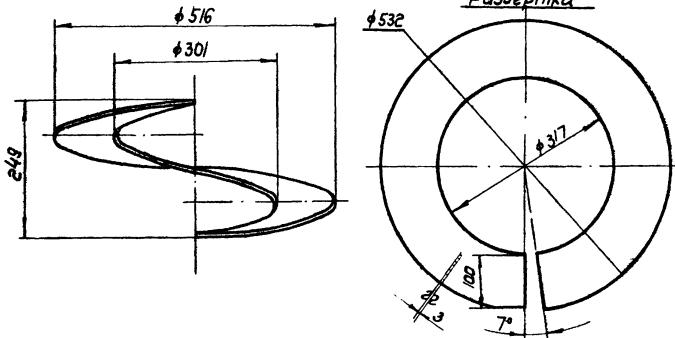
11



Длина развернутой детали - 932.

ЦНН-500П-03	Труба вальцованная	Ст. 3 Гост 501-58	Лист 83 Гост 3680-57	20,2	10	
M1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист

▽ I остальное



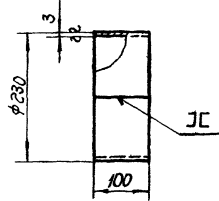
ЦНН-500П-01	Крышка винтовая	Ст. 3 Гост 501-58	Лист 83 Гост 3680-57	3,3	10	
M1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист
ТД	цикланы	НИЛОГАЗ	цикл диаметрами 400, 500, 630, 800 м.	Серия 4.904-16	Вес по листу	10
1963	Детали.					10

Участник
Проектировщик
г. Рыбей

Гос. институт
Л. И. Брун
Рязань
Конструктор

Гос. институт
Л. И. Брун
Рязань
Конструктор

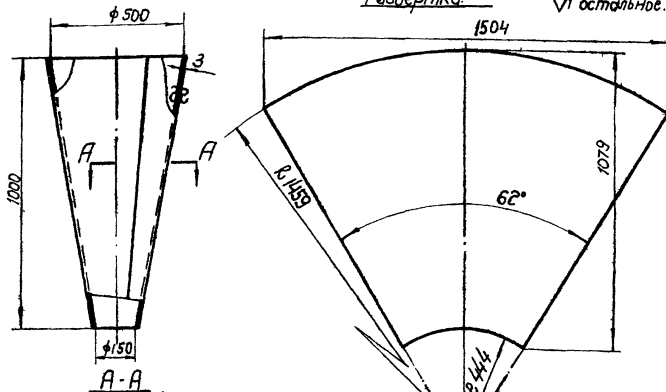
▽ / остальное



Длина развернутой детали 712.

ЦНН#500П-05	Стакан	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист Б3 ГОСТ 3680-57	1,67	II
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
М1:5	Развертка				

▽ / остальное.



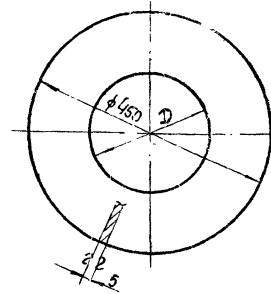
Напильны
защелкнуть
защелочка

М1:10

ЦНН#500П-04	Кюнус	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист Б3 ГОСТ 3680-57	24,5	II
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
М1:10					

▽ / остальное.

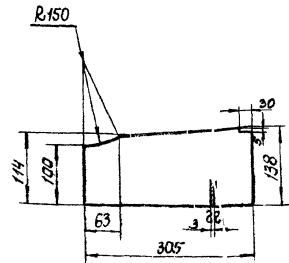
12



Усталение	Д	Вес
Однотонный цикл 100М	210	4,88
Для фрутовой установки	232	4,56

ЦНН#500П-04	Фланец опорный	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 5 ГОСТ 3680-57	см. табл.	II
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
М1:2					

▽ / остальное.

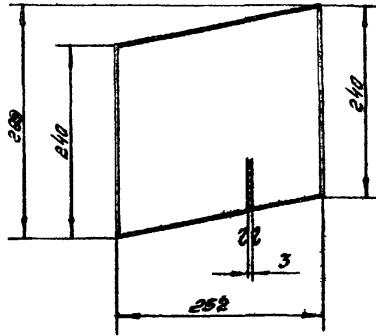


ЦНН#500П-07	Лист Верхний	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист Б3 ГОСТ 3680-57	0,87	II
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ГД	Циклоны НИИОГТА:	ЦН-11	диаметры 400, 500,	серия 4 954.46	Лист II
М1:5	1969	Детали		Выпуск II	

Институт
Проектно-технологический
г. Москва

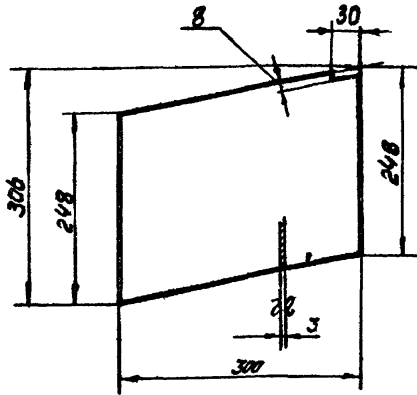
Выполнил: В. С. Мокеев
 Проверил: В. С. Мокеев
 Инженер-конструктор
 ЦНТИ-5001-10

▽1 Остаточное



ЦНТИ-5001-10	Лист задний	Ст. 3 Лист 501-58	Лист Б3 Лист 3000-37	1 13	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 15					

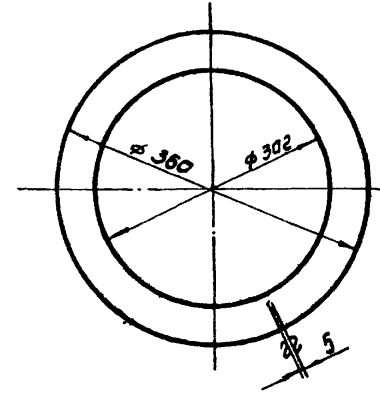
▽1 Остаточное



ЦНТИ-5001-09	Лист передний	Ст. 3 Лист 501-58	Лист Б3 Лист 3000-37	1 75	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 15					

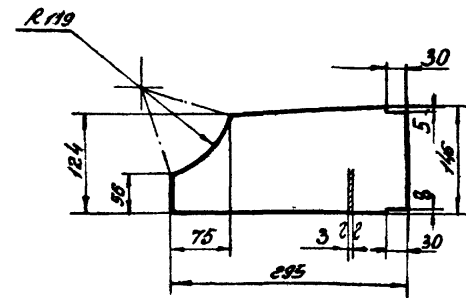
▽1 Остаточное

13



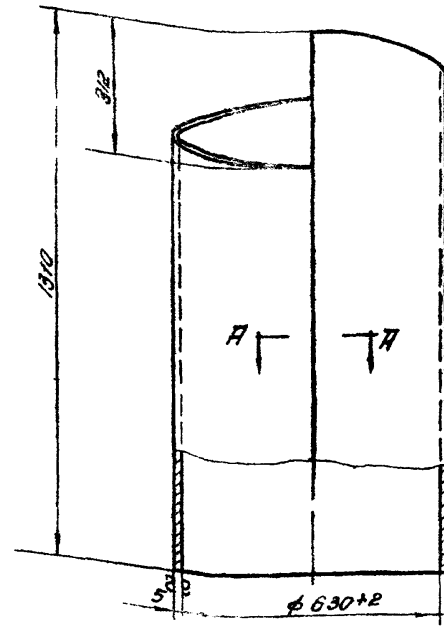
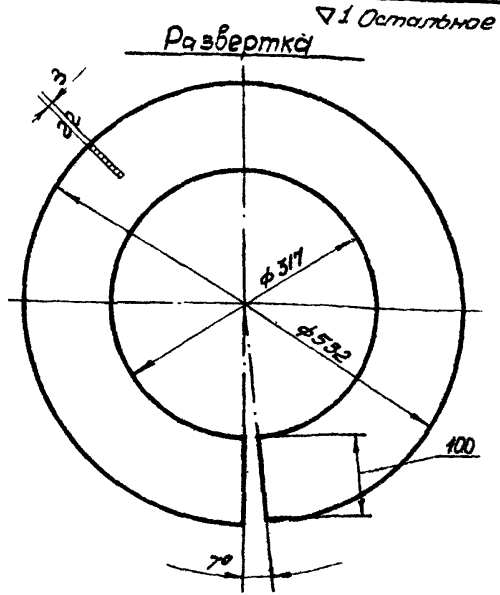
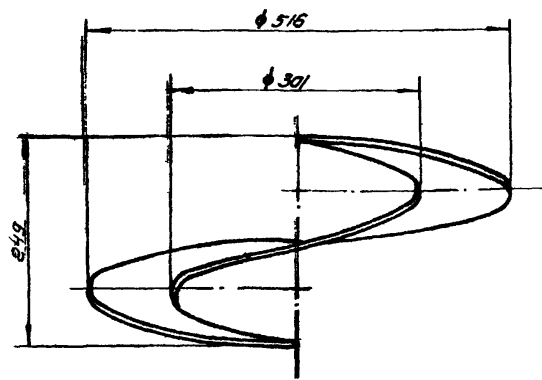
ЦНТИ-5001-11	Кольцо опорное	Ст. 3 Лист 501-58	Лист Б3 Лист 3000-37	1 16	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 15					

▽1 Остаточное



ЦНТИ-5001-08	Лист мужний	Ст. 3 Лист 501-58	Лист Б3 Лист 3000-37	0 82	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 15					
ТД	Циклоны НИИ 203 ЦНТИ диаметрами 100, 500, 630, 800 мм				серия 4.904-46
1963	Детали.				Всего листов 12

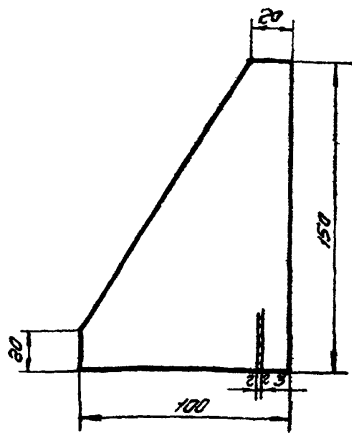
ком. Тополька



Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ЦМН-5001-01	Крышка винтовая	Ст.3 Лист 501-58	Лист 3680-57	3,3	13

М 1:25

▽1 Остаточное

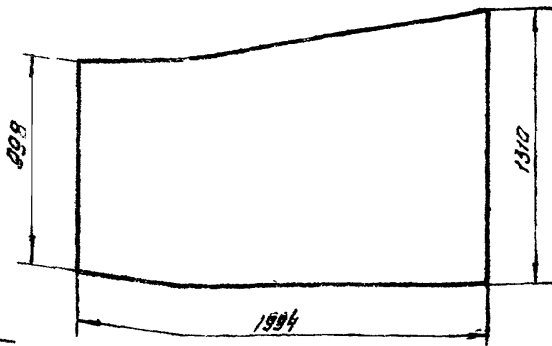


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ЦМН-5001-12	Ребра верхнее	Ст.3 Лист 501-58	Лист 3680-57	0,23	13

М 1:2

Развертка

М 1:20



А-А
М 1:2

Напыльбы
Зачистить
заподлицо



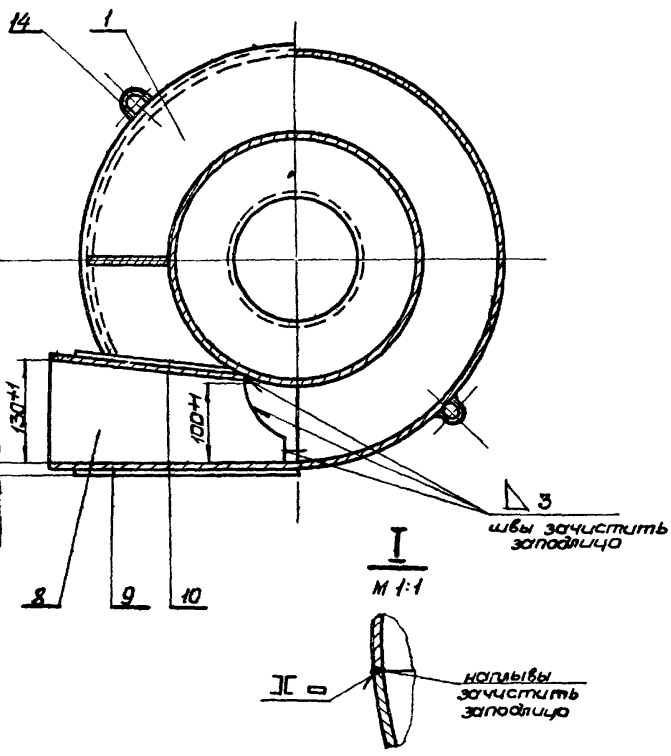
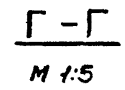
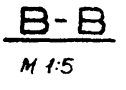
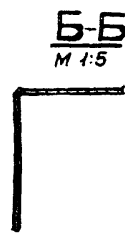
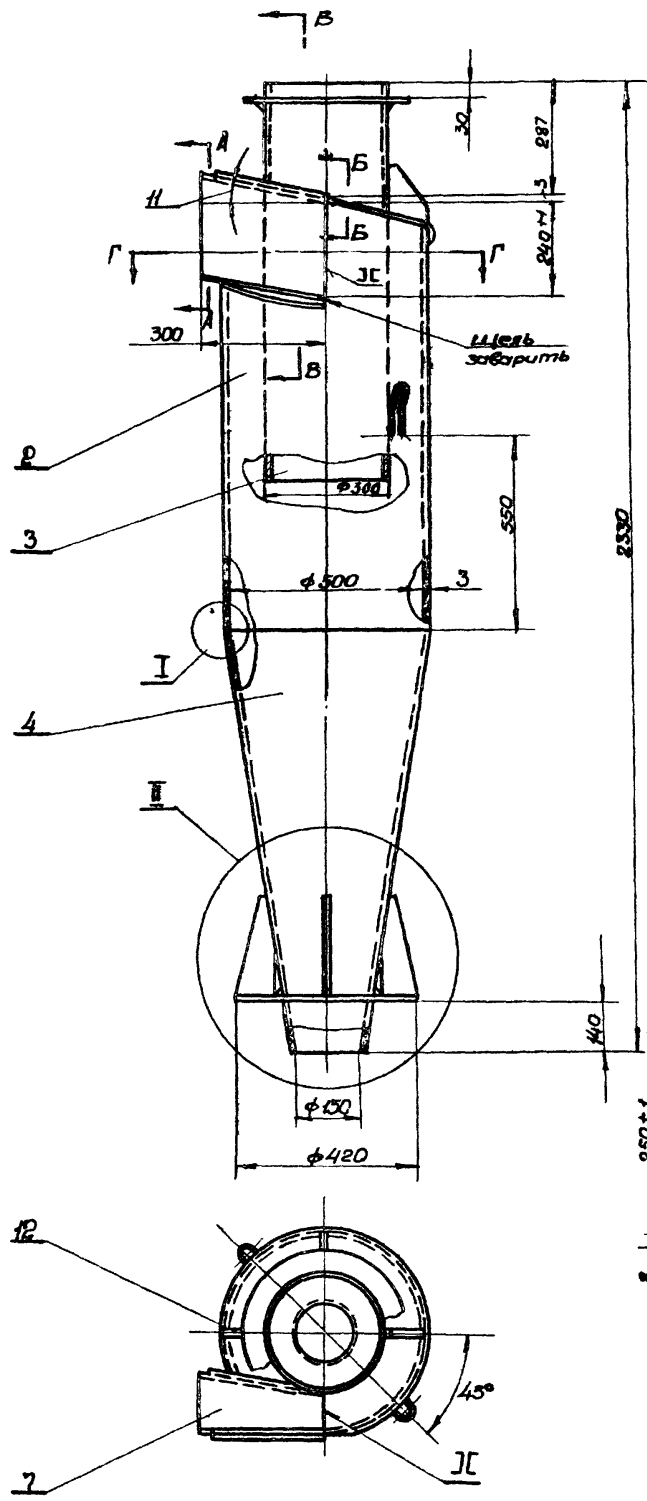
М 1:10

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ЦМН-5001-02	Цилиндр	Ст.3 Лист 501-58	Лист 5681-57	90,0	13
Т.Д.	Цилиндр из листовой стали сортамент 501	Лист 501-58	Лист 5681-57	4,904-4,95	Лист 13

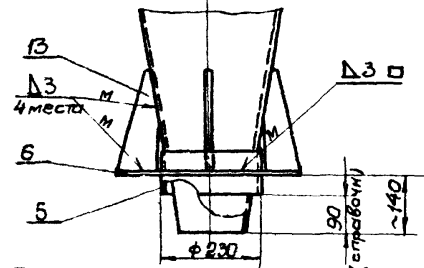
Детали

Институт
Проектно-конструкторский
г. Минск

Наименование
Элемент
Материал
Лист
Сортамент
Вес
Лист



II
Исполнение циклонов при групповой установке



- Примечания
1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей. Катет шва равен 3 мм. Кроме мест, указанных особо.
 2. Несосность дет. поз.3 и поз.4 относительно дет. поз.2 не более 25 мм.
 3. Дет. поз.5 приварить к дет. поз.4 в случае групповой установки циклонов как показано в ээле II

Общий вес 88

№	Циклон	Ушко	Кол.	Материал	шт.	Общ. Вес	Лист	Примеч.
14	ЦН-Н 400П-14	Ушко	2	Ст.3	0,33	0,66	6	
13	ЦН-Н 400П-13	Ребро нижнее	4	Ст.3	0,38	1,44	6	
12	ЦН-Н 500П-12	Ребра верхнее	3	Ст.3	0,23	0,69	13	
11	ЦН-Н 500П-11	Кольцо опорное	1	Ст.3	1,16	1,16	12	
10	ЦН-Н 500П-10	Лист задний	1	Ст.3	1,43	1,43	12	
9	ЦН-Н 500П-09	Лист передний	1	Ст.3	1,75	1,75	12	
8	ЦН-Н 500П-08	Лист нижний	1	Ст.3	0,82	0,82	12	
7	ЦН-Н 500П-07	Лист верхний	1	Ст.3	0,87	0,87	11	
6	ЦН-Н 500П-06	Фланец опорный	1	Ст.3	см. табл. лист II	см. табл. лист II	11	
5	ЦН-Н 500П-05	Стакан /см. примеч п.3/	1	Ст.3	1,67	1,67	11	
4	ЦН-Н 500П-04	Конус	1	Ст.3	24,5	24,5	11	
3	ЦН-Н 500П-03	Плоская выхлопная	1	Ст.3	20,2	20,2	10	
2	ЦН-Н 500П-02	Цилиндр	1	Ст.3	33,8	33,8	8	
1	ЦН-Н 500П-01	Крышка винтовая	1	Ст.3	3,3	3,3	13	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Общ. Вес	Лист	Примеч.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-Н диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	серия 4.904-4Б
1959	Циклон левый. ЦН-Н-500 л. Общий вид.	Лист 14

M 1:10

Проектант: [Signature]

 Инженер: [Signature]

 Проверил: [Signature]

 Утвердил: [Signature]

 Конструктор: [Signature]

 Технолог: [Signature]

 Сварщик: [Signature]

 Машинист: [Signature]

 Рабочий: [Signature]

 Контроль: [Signature]

 Испытания: [Signature]

 Приемка: [Signature]

 Склад: [Signature]

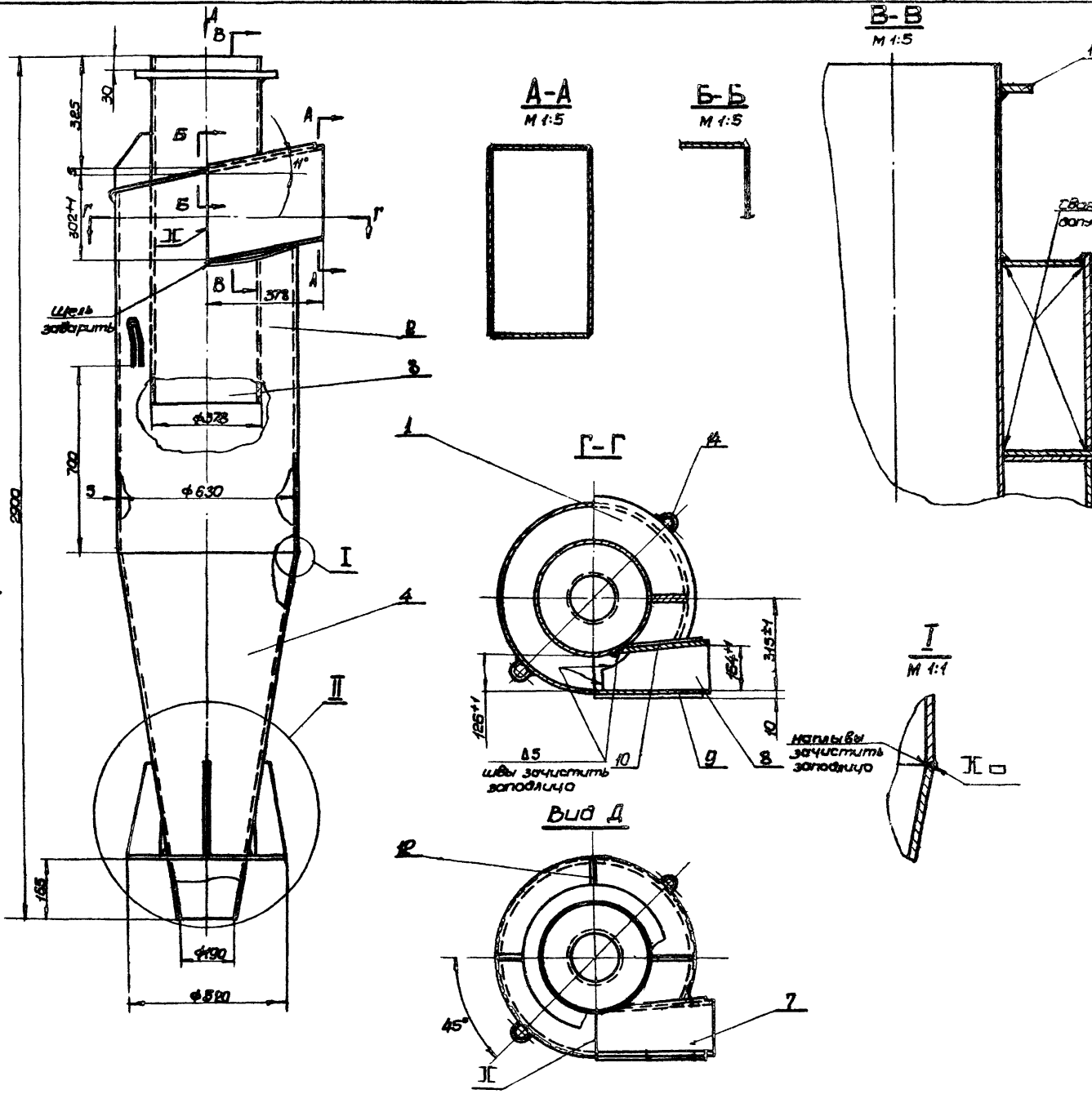
 Доставка: [Signature]

 Монтаж: [Signature]

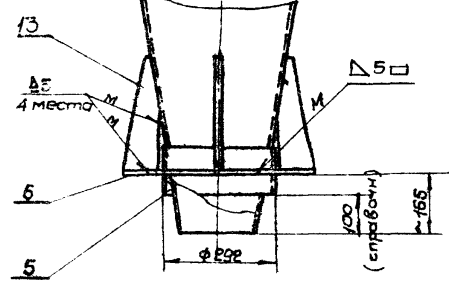
 Эксплуатация: [Signature]

 Ремонт: [Signature]

 Утилизация: [Signature]



II
Исполнение циклонов
для групповой установки



Примечания.

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60, по контуру прилегания деталей. Катет шва равен 5 мм, кроме мест, указанных в осях.
2. Несососность дет. поз. 3 и поз. 4 относительно дет. поз. 2 не более 3 мм.
3. Деталь поз. 5 приварить к детали поз. 4 боковой групповой установки, как показано в виде II.

Общий вес 247

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.
14	ЦН-И 630П-14	Ушко	2	Ст 3	0,8	1,2	Лист 19
13	ЦН-И 630П-13	Ребро нижнее	4	Ст 3	0,97	3,88	Лист 19
12	ЦН-И 630П-12	Ребро верхнее	3	Ст 3	0,43	1,29	Лист 19
11	ЦН-И 630П-11	Кольцо опорное	1	Ст 3	1,5	1,5	Лист 18
10	ЦН-И 630П-10	Лист задний	1	Ст 3	3,75	3,75	Лист 18
9	ЦН-И 630П-09	Лист передний	1	Ст 3	4,65	4,65	Лист 18
8	ЦН-И 630П-08	Лист нижний	1	Ст 3	2,2	2,2	Лист 18
7	ЦН-И 630П-07	Лист верхний	1	Ст 3	2,35	2,35	Лист 17
6	ЦН-И 630П-06	Фланец опорный	1	Ст 3	см. табл. лист 17	см. табл. лист 17	Лист 17
5	ЦН-И 630П-05	Стакан (см. примечание 3)	1	Ст 3	4,6	4,6	Лист 17
4	ЦН-И 630П-04	Конус	1	Ст 3	65,0	65,0	Лист 17
3	ЦН-И 630П-03	Гребня выхлопная	1	Ст 3	51,4	51,4	Лист 16
2	ЦН-И 630П-02	Цилиндр	1	Ст 3	90,0	90,0	Лист 16
1	ЦН-И 630П-01	Крышка винтовая	1	Ст 3	8,7	8,7	Лист 16

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГЯЗ ЦН-И диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4, 904-46
М 1:10	1963 Циклон правый, ЦН-И-630П. Общий вид.	Выпуск Лист 7 / 15

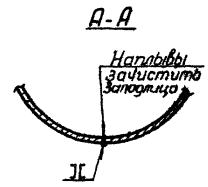
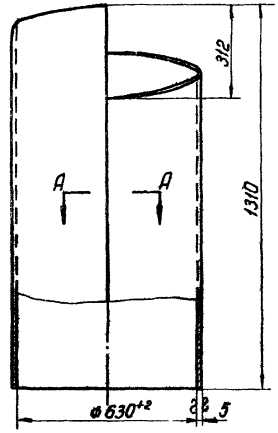
Институт
 Проектирования
 г. Москва
 Запретил:
 Д. Концевой
 М. Концевой
 Д. Концевой
 И. Концевой
 С. Концевой
 Л. Концевой
 Ю. Концевой
 А. Концевой
 В. Концевой
 Г. Концевой
 Д. Концевой
 Е. Концевой
 З. Концевой
 И. Концевой
 К. Концевой
 Л. Концевой
 М. Концевой
 Н. Концевой
 О. Концевой
 П. Концевой
 Р. Концевой
 С. Концевой
 Т. Концевой
 У. Концевой
 Ф. Концевой
 Х. Концевой
 Ц. Концевой
 Ч. Концевой
 Ш. Концевой
 Щ. Концевой
 Ъ. Концевой
 Ы. Концевой
 Ь. Концевой
 Э. Концевой
 Ю. Концевой
 Я. Концевой

Штукатур
 Проектно-конструкторский
 отдел
 г. Москва

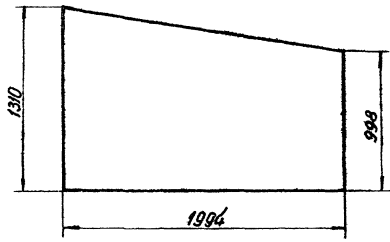
Исполнитель
 И.И.И.
 Проверил
 В.В.В.
 Утвердил
 А.А.А.

Инженер
 В.В.В.
 Проектировщик
 И.И.И.
 Конструктор
 А.А.А.

▽1 остальное



Развертка
М 1:20

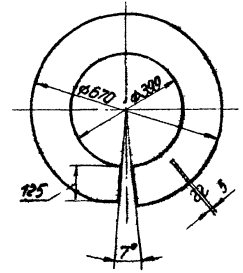
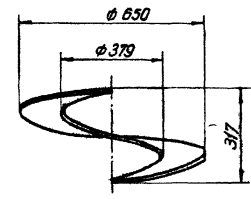


М 1:5	Цилиндр	Ст 3	Лист 5	900	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное

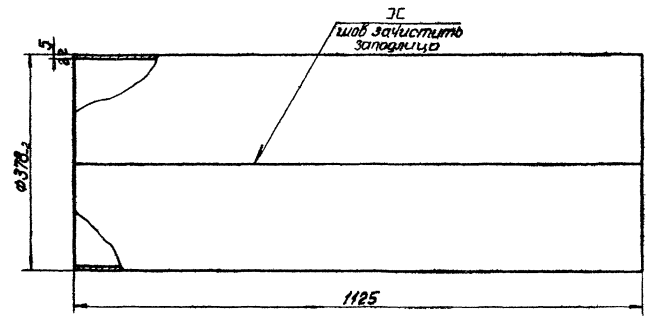
17

Развертка



М 1:10	Крышка винтовая	Ст 3	Лист 5	8,7	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

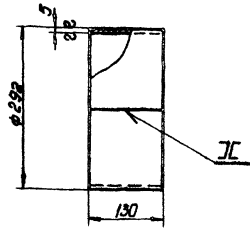
▽1 остальное



Длина развернутой детали 1170

М 1:10	Труба винтовая	Ст 3	Лист 5	5,4	16
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Циклонный 630 000 мм	ЦН-И диаметрами 400, 500	4 Серия	4 304	16
М 1:10	1969	Детали	Вес	Лист	16

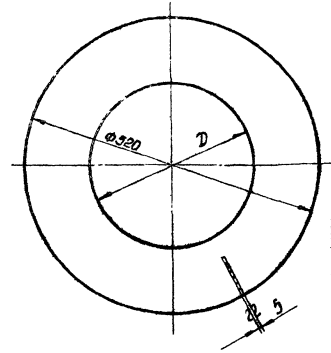
▽1 остальное



Длина развернутой детали 901

Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5881-57	4,6	17
УИ-6307-05	Стакан				
М 1:5					

▽1 остальное 18

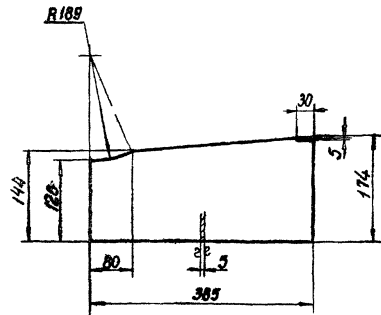
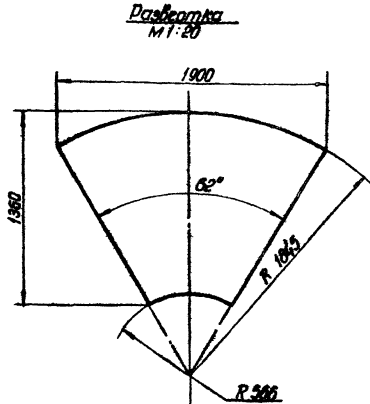
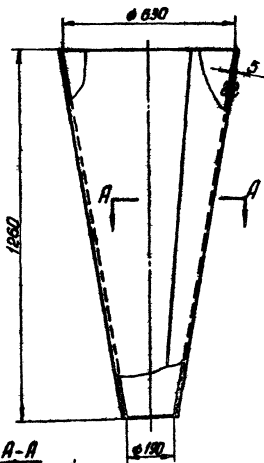


Обозначение	Д	Вес
Внутренний диаметр	262	6,2
Внешний диаметр	294	5,65

Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5881-57	ст. табл.	17
УИ-6307-08	Фланец опорный				
М 1:5					

▽1 остальное

▽1 остальное



Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5881-57	2,35	17
УИ-6307-07	Лист верхний				
М 1:5					

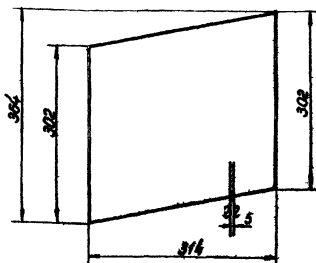
Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5881-57	4,00, 5,00	Серия 4 904-18
ТД	Цилиндр НШ0243 ЦН-11 диаметрами 630, 800 мм				
М 1:5					

М 1:5

Детали

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

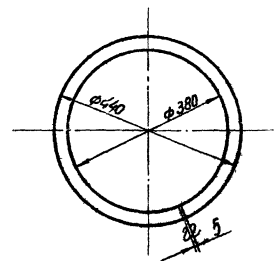
▽/ остальное



M1:5	ЦНН-6307-10	Лист задний	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	3,75	18
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

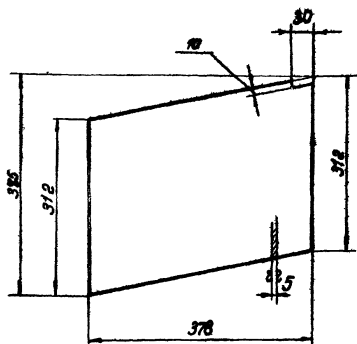
▽/ остальное

19



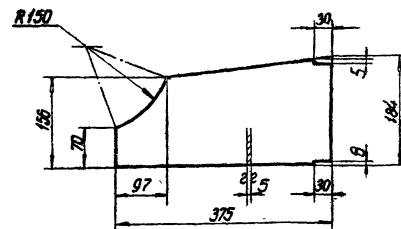
M1:5	ЦНН-6307-11	Кольцо опорное	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	1,5	18
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽/ остальное



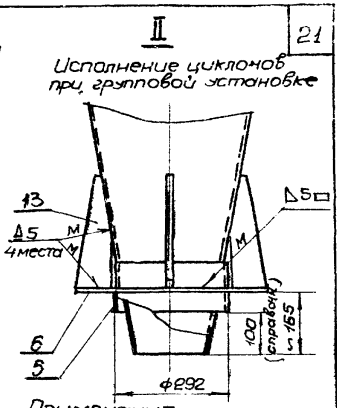
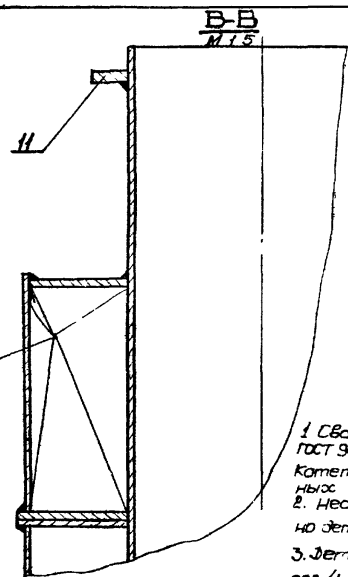
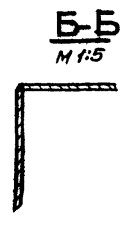
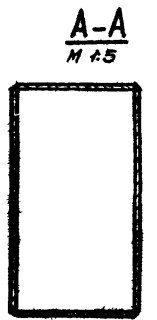
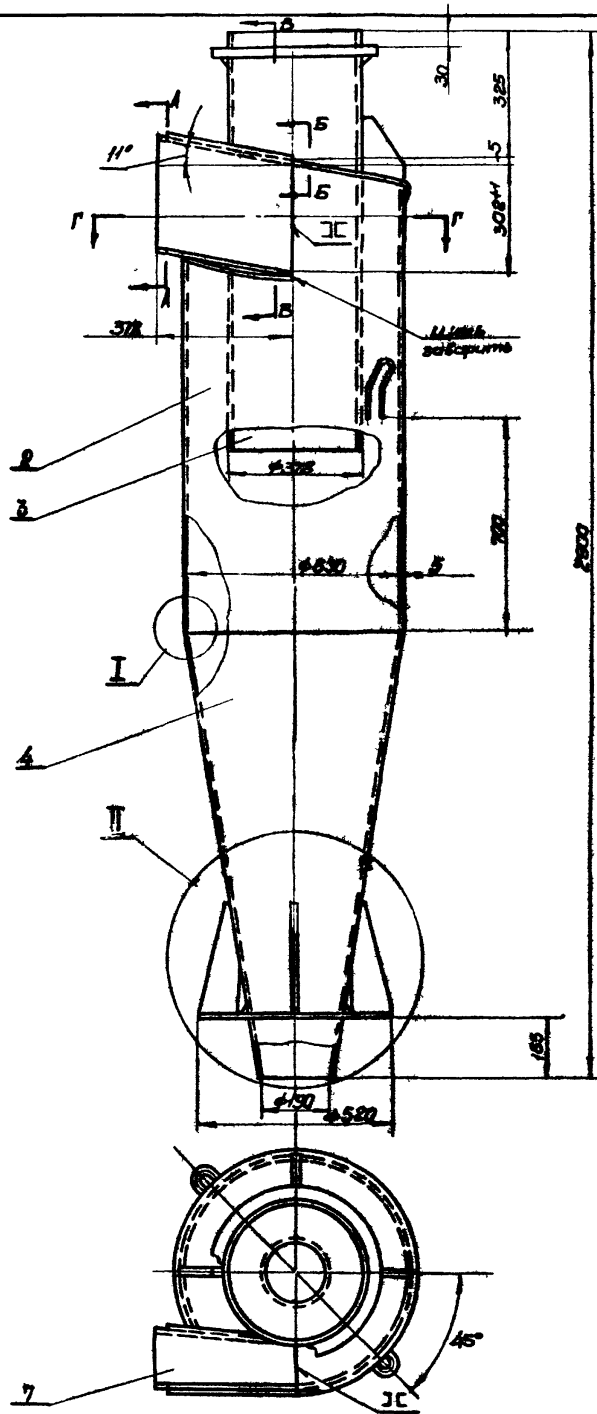
M1:5	ЦНН-6307-09	Лист передний	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	4,65	18
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽/ остальное

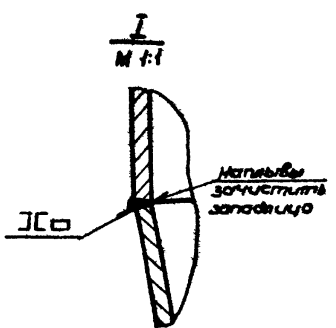
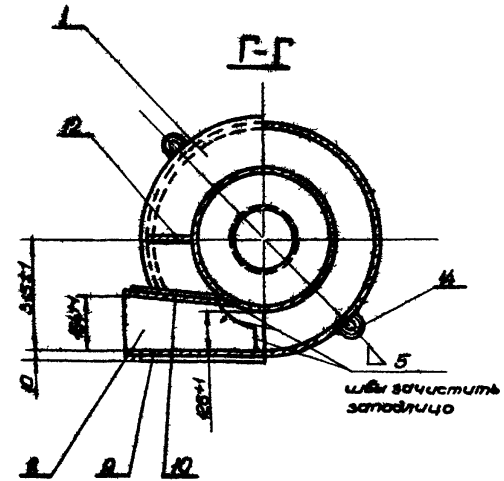


M1:5	ЦНН-6307-08	Лист задний	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	2,2	18
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Циклонь НУИ0293	ЦНН-Идетметрами 400 500				Серия И.901-46
1969		Детали				Мануал Лист К 18

Изготовлено в соответствии с чертежом
 Проверено: [подпись]
 Утверждено: [подпись]
 Дата: [дата]



Примечания.
 1. Сварки производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 по комплекту приварения деталей. Катет шва равен 5мм, кроме мест, указанных в ооабо.
 2. Несососность деталей по 3 и по 4 относительно детали по 2, не более 3 мм.
 3. Деталь по 5 приварить к детали, по 4 в слухое групповой установки циклонов, как показано в узле II.



Общий вес - 247

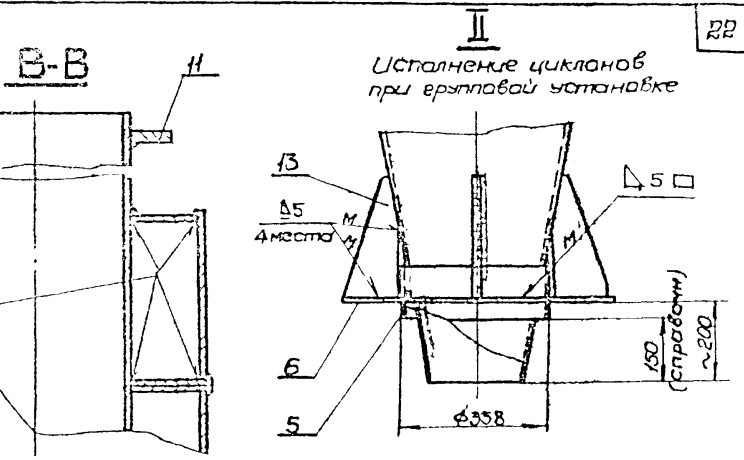
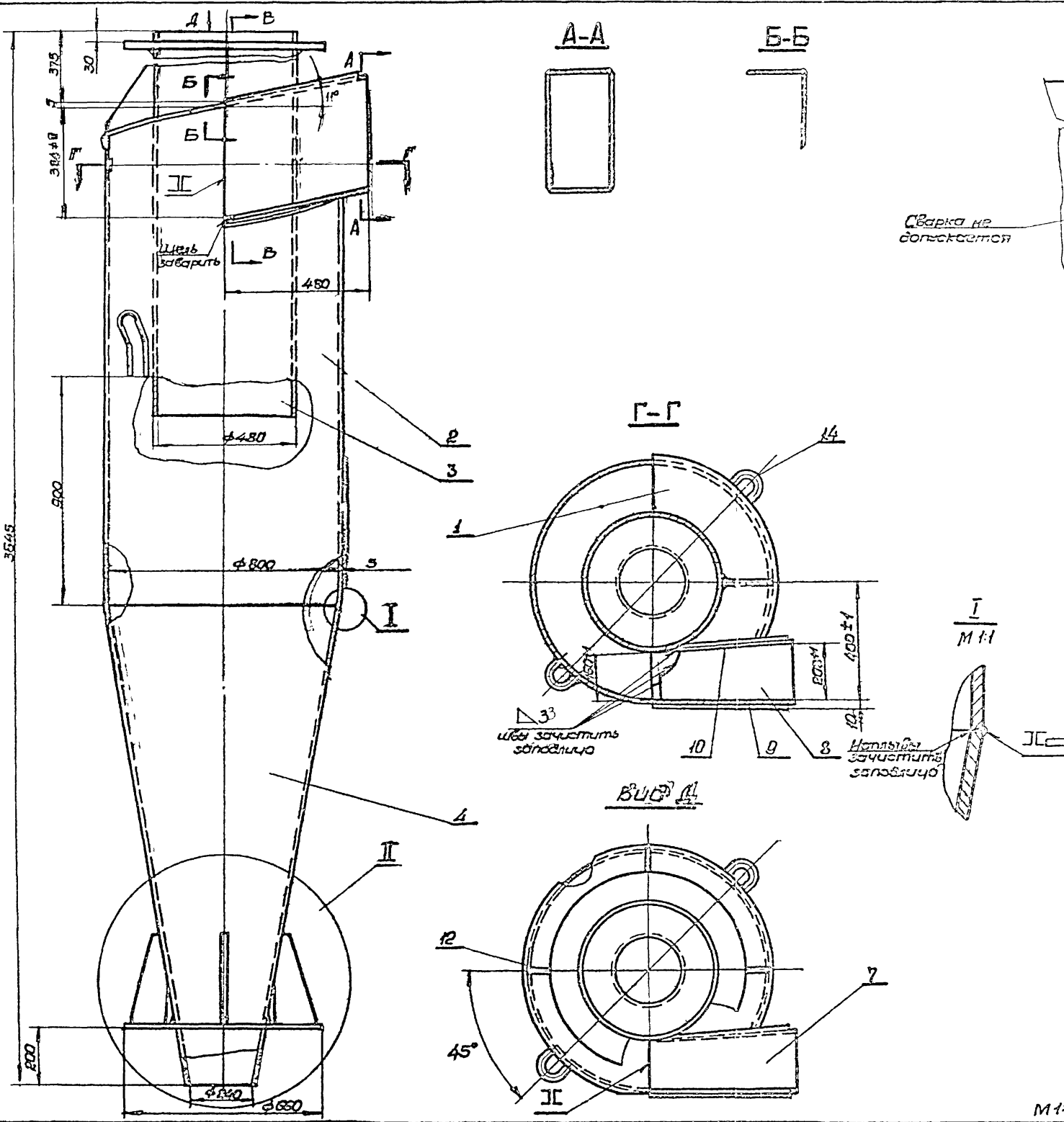
№	ЦН-Н 630П-14	Ушко	8	Ст 3	0,8	1,2	Лист 19
13	ЦН-Н 630П-13	Ребро нижнее	4	Ст 3	0,97	3,88	Лист 13
12	ЦН-Н 630П-12	Ребро верхнее	3	Ст 3	0,43	1,29	Лист 19
11	ЦН-Н 630П-11	Вальца опорное	1	Ст 3	1,5	1,5	Лист 18
10	ЦН-Н 630П-10	Лист задний	1	Ст 3	3,75	3,75	Лист 18
9	ЦН-Н 630П-09	Лист передний	1	Ст 3	4,65	4,65	Лист 18
8	ЦН-Н 630П-08	Лист нижний	1	Ст 3	2,2	2,2	Лист 18
7	ЦН-Н 630П-07	Лист верхний	1	Ст 3	2,35	2,35	Лист 17
6	ЦН-Н 630П-06	Фланец опорный	1	Ст 3	см. табл. лист 17	см. табл. лист 17	Лист 17
5	ЦН-Н 630П-05	Стяжон (см. примеч. п.3)	1	Ст 3	4,5	4,6	Лист 17
4	ЦН-Н 630П-04	Конус	1	Ст 3	65,0	65,0	Лист 17
3	ЦН-Н 630П-03	Труба выхлопная	1	Ст 3	51,4	51,4	Лист 16
2	ЦН-Н 630П-02	Цилиндр	1	Ст 3	90,0	90,0	Лист 13
1	ЦН-Н 630П-01	Крышка винтовая	1	Сварка	8,7	8,7	Лист 19
Итого	обозначение	наименование	кол	Материал	Лист	Объем	Примеч
					вес	вес	

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-Н диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.904.46
М 1:1	1969 Циклон левый, ЦН-Н-630П. Общий вид	Выпуск Лист 20

Лист 1 из 1
 Проектировщик: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Технолог: [Signature]
 Сварщик: [Signature]
 Машинист: [Signature]
 Материальщик: [Signature]
 Слесарь: [Signature]
 Рабочий: [Signature]

Изготовитель: Циклон
 Проектировщик: А.М.Маслов
 Проверщик: А.М.Маслов
 Конструктор: А.М.Маслов
 Материал: Ст 3
 Диаметр: 800 мм
 Высота: 2000 мм
 Масса: 1400 кг



- Примечания**
- Сварки производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60 по контуру прилегания деталей, катет шва равен 5 мм, кроме мест, указанных 따로.
 - Несоосность дет. поз. 3 и поз. 4 относительно дет. поз. 2 не более 3,5 мм.
 - Деталь поз. 5 приварить к детали поз. 4 в случае вращающейся установки циклонов, как показано в эл. II.

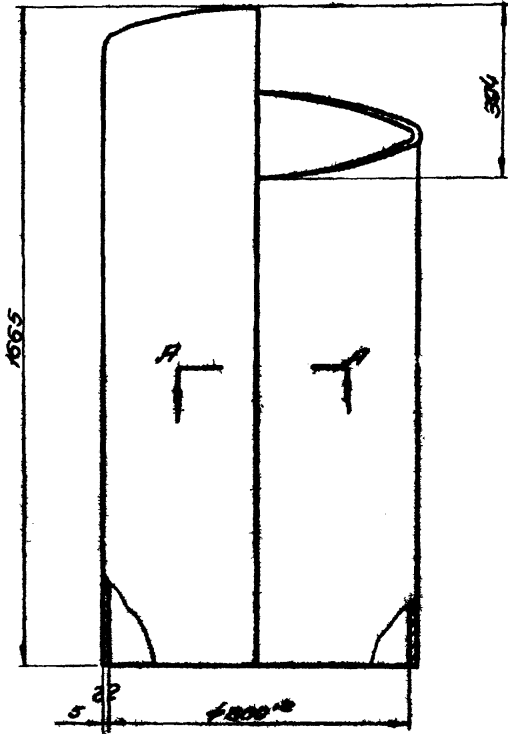
Общий вес - 391

№	Обозначение	Наименование	Материал	Лист	Общ.	Вес	Примеч.
14	ЦН-11800П-14	Ушко	Ст 3	106	1,2	106	лист 19
13	ЦН-11800П-13	Ребра нижнее	Ст 3	10,97	3,88	10,97	лист 19
12	ЦН-11800П-12	Ребра верхнее	Ст 3	0,76	2,23	0,76	лист 25
11	ЦН-11800П-11	Кальца опорное	Ст 3	1,82	1,82	1,82	лист 24
10	ЦН-11800П-10	Лист задний	Ст 3	6,1	6,1	6,1	лист 24
9	ЦН-11800П-09	Лист передний	Ст 3	7,4	7,4	7,4	лист 24
8	ЦН-11800П-08	Лист нижний	Ст 3	3,47	3,47	3,47	лист 24
7	ЦН-11800П-07	Лист верхний	Ст 3	3,7	3,7	3,7	лист 23
6	ЦН-11800П-06	Фланец опорный стакан	Ст 3	14,63	14,63	14,63	лист 23
5	ЦН-11800П-05	см. примечание 1, 2, 3	Ст 3	5,55	5,65	5,55	лист 23
4	ЦН-11800П-04	Конус	Ст 3	105,0	105,0	105,0	лист 23
3	ЦН-11800П-03	Труба выхлопная	Ст 3	81,0	81,0	81,0	лист 22
2	ЦН-11800П-02	Цилиндр	Ст 3	145,0	145,0	145,0	лист 22
1	ЦН-11800П-01	Гришка винтовая	Ст 3	13,7	13,7	13,7	лист 22
103	обозначение	Наименование	материал	лист	общ.	вес	примеч.

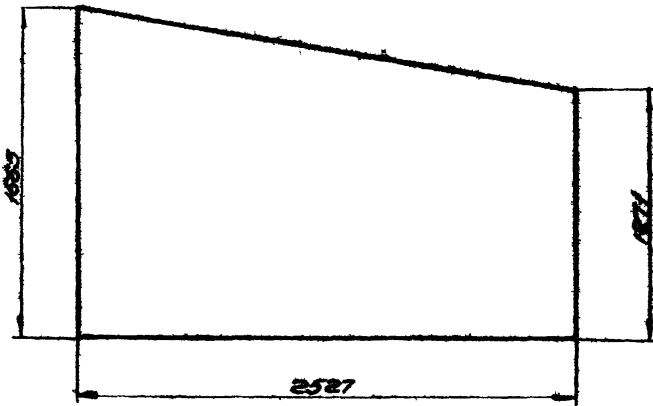
Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11800П-1	Серия	4.804-46
М 1:10	1959	Циклон правый, ЦН-11800П. Общий вид.	лист 21

Дюстальное



Развертка
M1:20

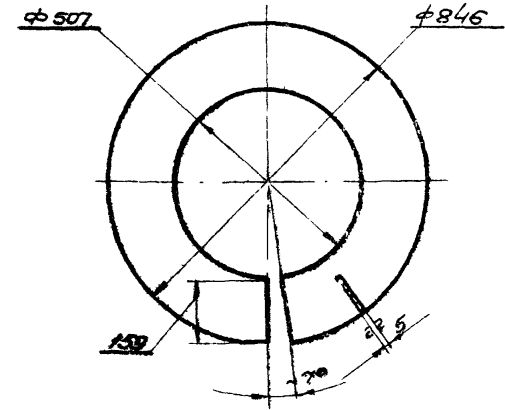
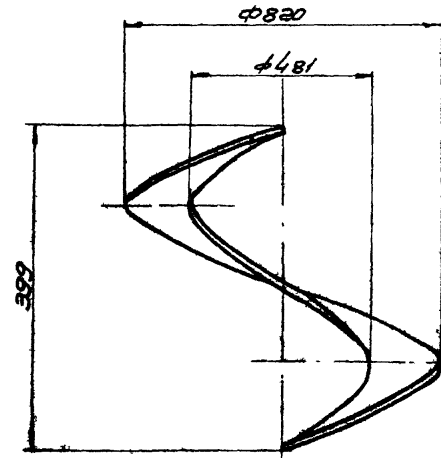


И.А.
M1:2

Дюстальное

23

Развертка

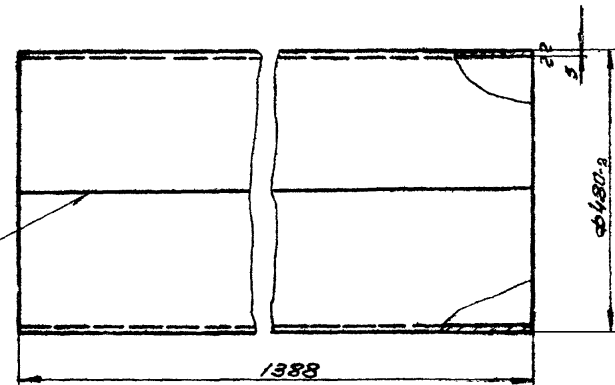


M1:10

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ЦН-И-800П01	Крышка винтовая	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 3 ГОСТ 5681-57	13.7	22

Дюстальное

И
шаб
взять
заподлицо



Длина развернутой детали 1491

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ЦН-И-800П03	Труба вращающаяся	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 3 ГОСТ 5681-57	81.0	22
ИД	Цилиндр ИИЛОГАЗ ЦН-И диаметрами 400, 500, 630, 800мм.			Серия 4.304.46	Лист II 22

M1:10

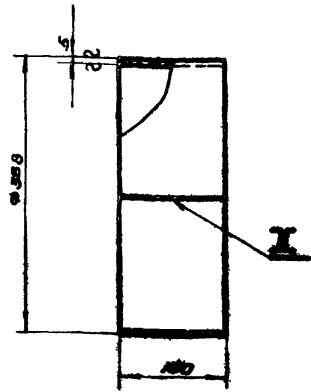
Детали

Исполнитель	Проверитель	Инженер	Конструктор
Маслова	Голыцова	Голыцова	Голыцова

Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ЦН-И-800П02	Цилиндр	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	145.0	22

M1:10

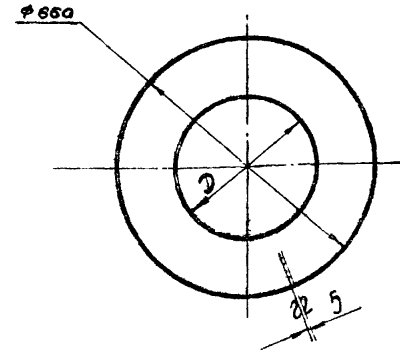
▽ / Остальное



Длина развернутой детали 1100.

Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	Вес	Лист
ЦН-И-8001-05	Стакан			5,65	25

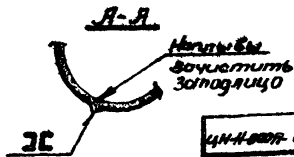
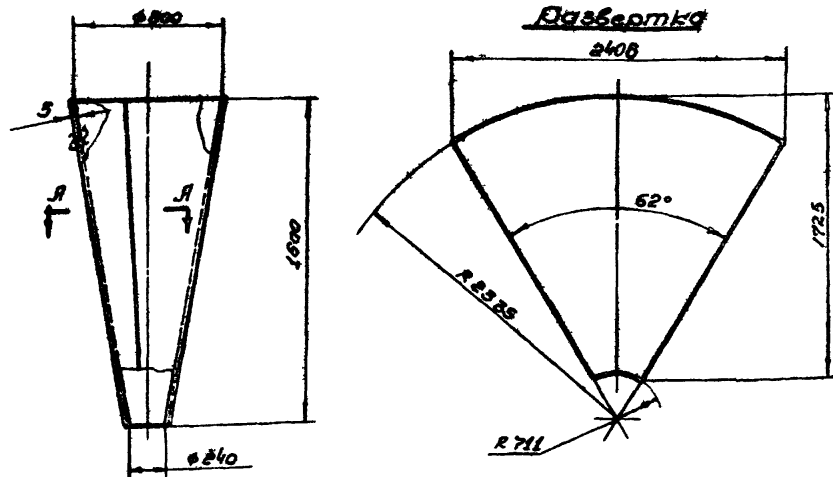
▽ / Остальное 24



Исполнение	D	Вес
Древесина Циклон	322	10,2
Для стальной стопки	360	9,5

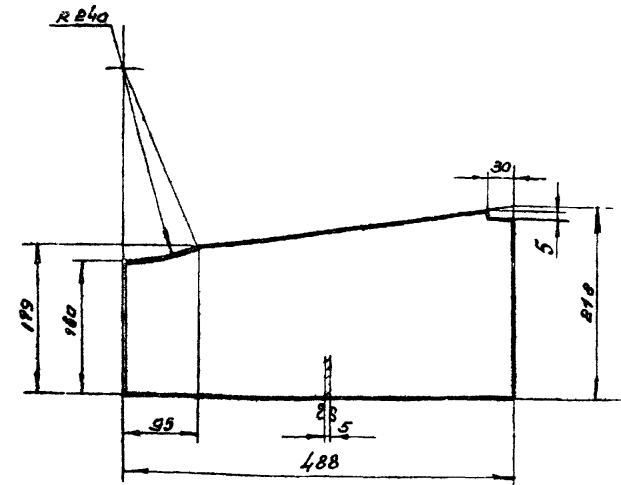
Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	См. Табл.	Лист
ЦН-И-8001-06	Фланец опорный				23

▽ / Остальное



Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	Вес	Лист
ЦН-И-8001-04	Конус			105,0	23

▽ / Остальное



Обозначение	Наименование	Стр. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	Вес	Лист
ЦН-И-8001-07	Лист вершины			3,7	23

М 1:5

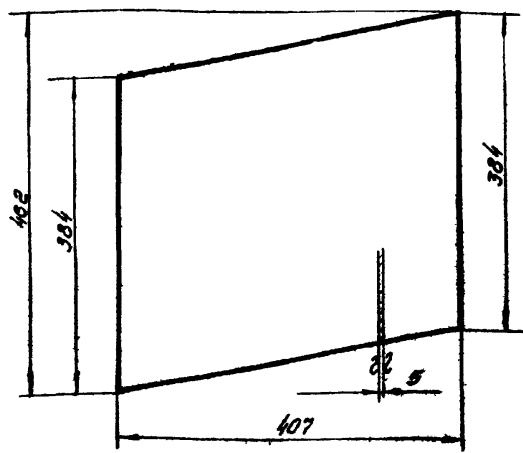
Детали

Лист 23

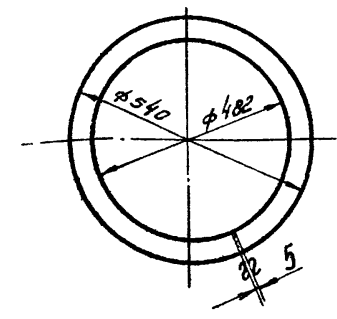
Изв. отобр. / Обозначение
 на осн. / Обозначение
 Дир. завода / Госзнака
 Начальник / Госзнака
 Инженер / Госзнака

Утверждено
 Проектно-технологический
 ЦНТ г. Москва

▽1 Остальное



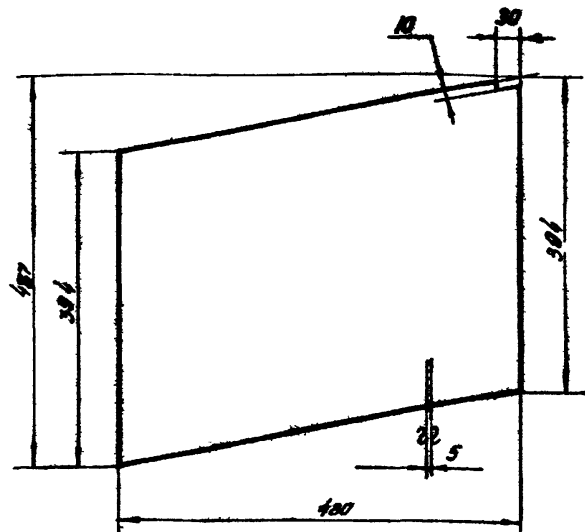
М 1:5	ЦНП-800П-10	Лист 3-й фронт	Ст 3 Гост 500-58	Лист 5 Гост 5681-57	61	24
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



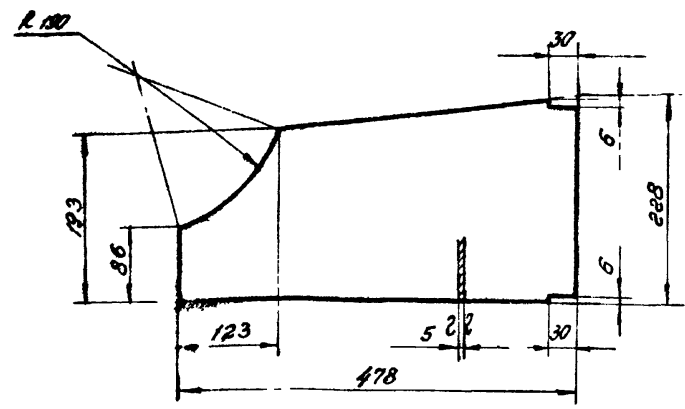
М 1:10	ЦНП-800П-11	Кольцо опорное	Ст 3 Гост 500-58	Лист 5 Гост 5681-57	1,82	24
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 Остальное

▽1 Остальное



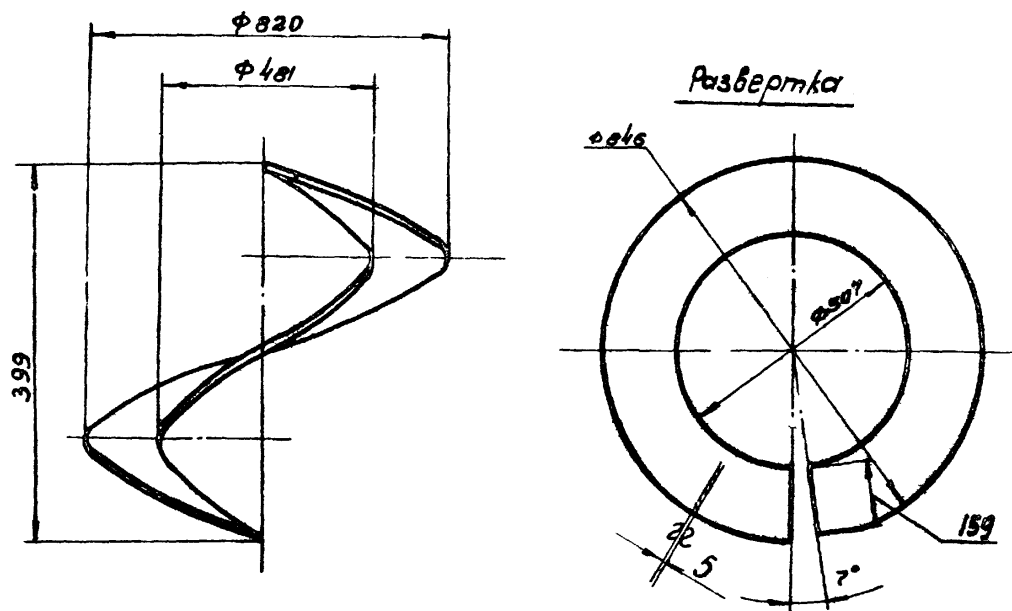
М 1:5	ЦНП-800П-09	Лист передний	Ст 3 Гост 500-58	Лист 5 Гост 5681-57	7,4	24
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



М 1:5	ЦНП-800П-08	Лист нижний	Ст 3 Гост 500-58	Лист 5 Гост 5681-57	3,47	24
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТА	1969	Циклоны НИИ ГЭС ЦНП диаметры 400, 500, 630, 800мм.			Серия 4.904-46	Выпуск лист 24
		Детали				

Проектное бюро
 Проектирование
 и монтаж
 конструкций
 из металла
 и дерева
 в жилых
 зданиях
 и на
 предприятиях

▽1 Остальное

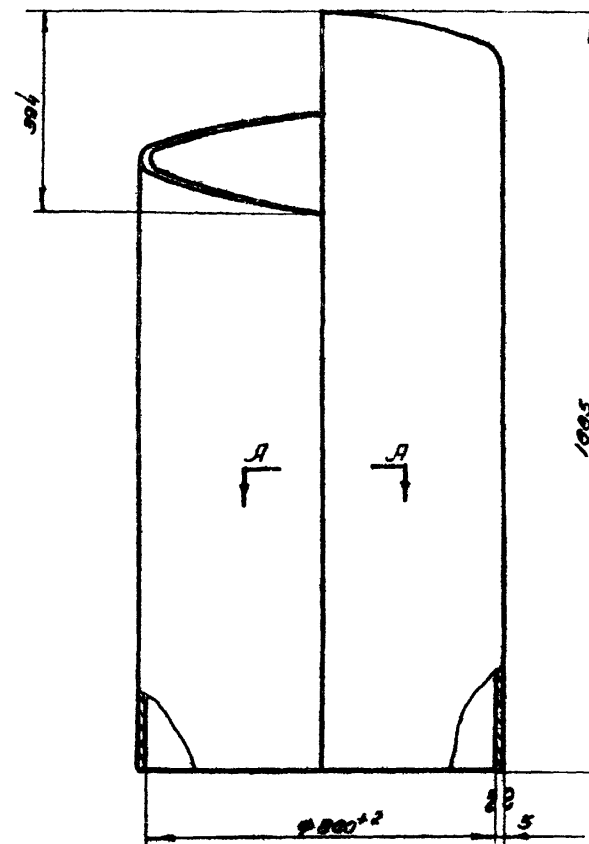


Развертка

ЦМН-300А-01	Крышка винтовая	Ст. 3 гост 500-58	Лист 5 гост 5681-57	15,7	25
М 1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес

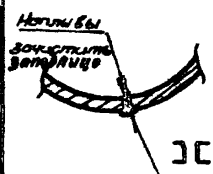
▽1 Остальное

25

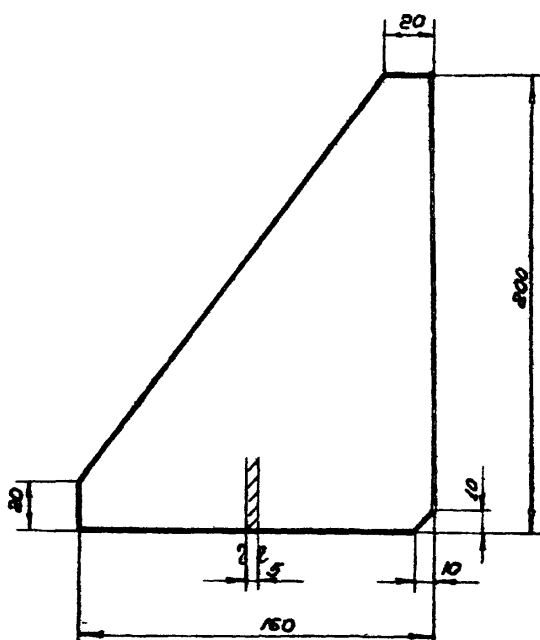


Развертка
М 1:20

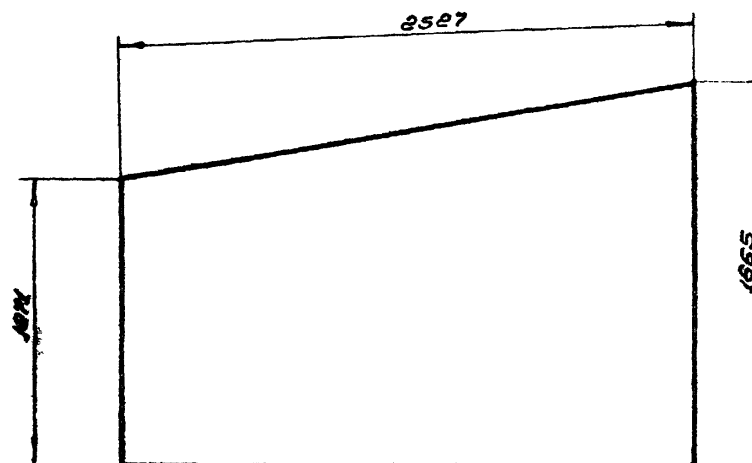
А-А
М 1:2



▽1 Остальное



ЦМН-300А-12	Резьба борознев	Ст. 3 гост 500-58	Лист 5 гост 5681-57	4,78	25
М 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес



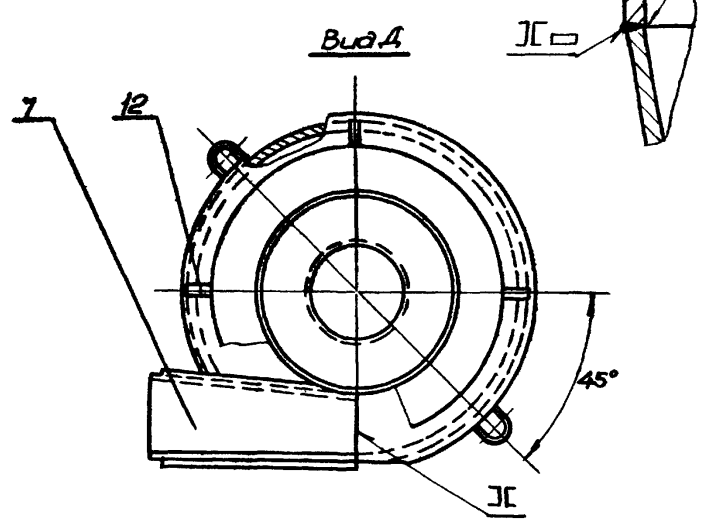
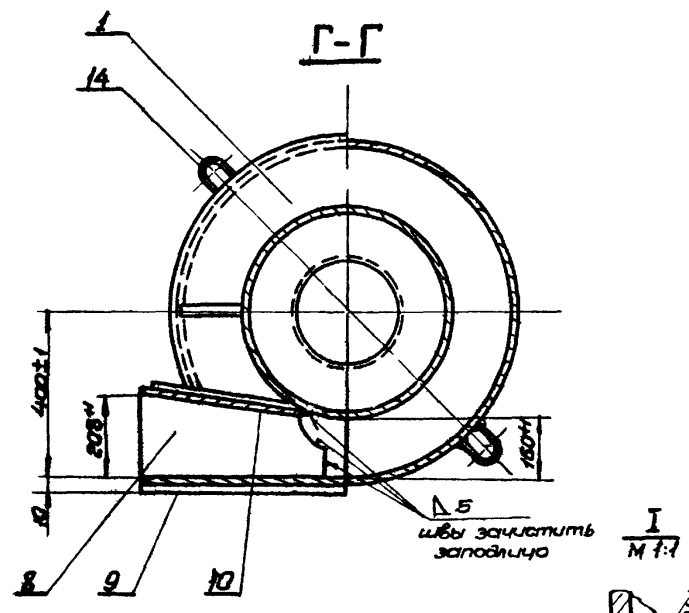
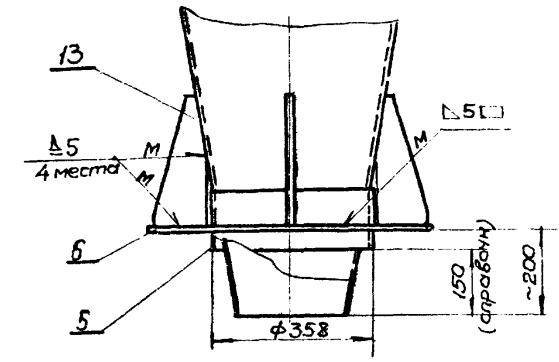
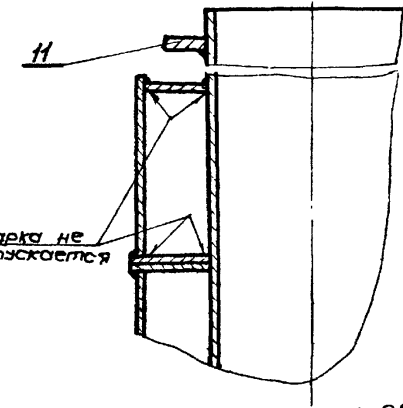
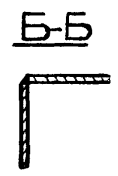
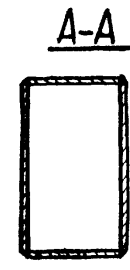
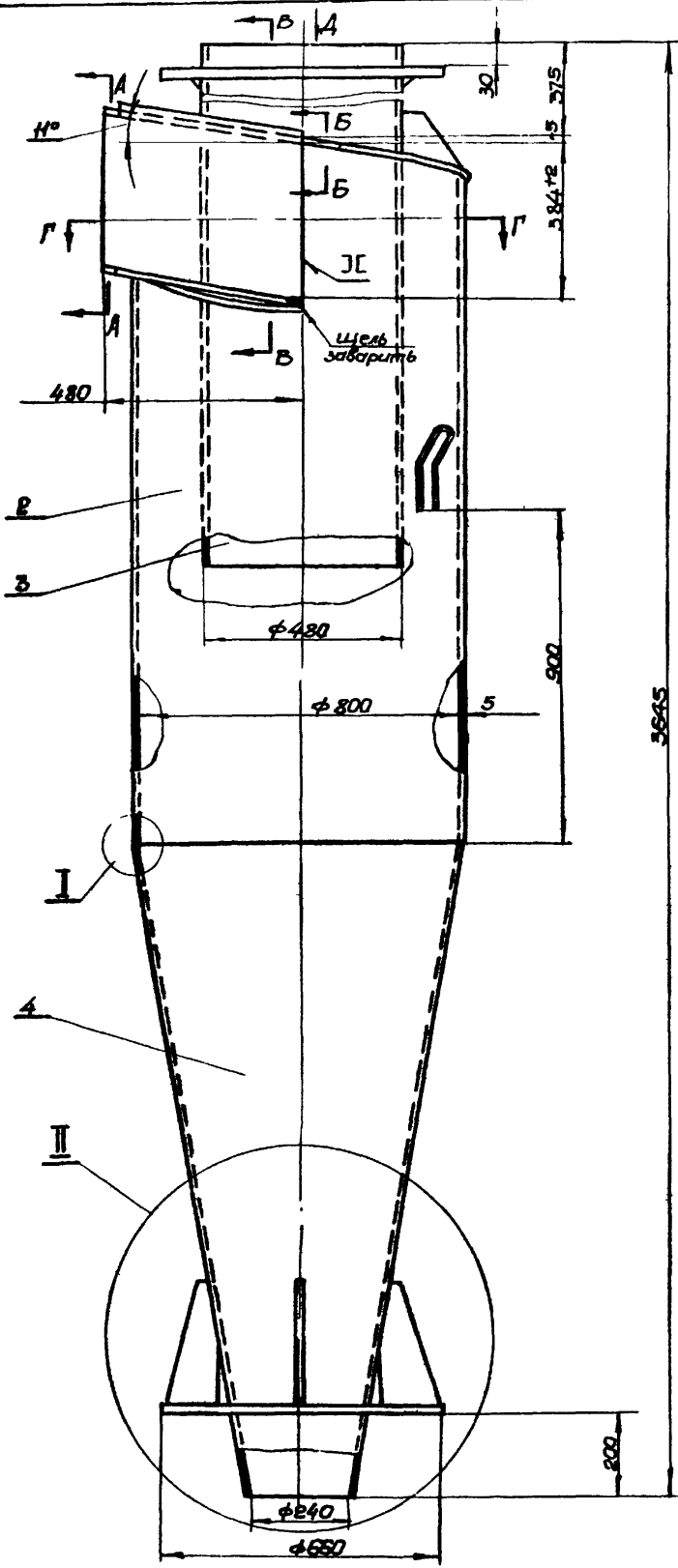
М 1:40

ЦМН-300А-02	Цилиндр	Ст. 3 гост 500-58	Лист 5 гост 5681-57	14,0	25
ТД	Циклоны ЦИЛ-03	ЦМН диаметры 400, 500, 630, 800мм	Сериа 904-46	Лист II	Лист 25
1969	Детали				

Институт
Проблем
и
Материалов

Ин. институт
С. И. И. И.
Ин. институт
Ин. институт
Ин. институт
Ин. институт
Ин. институт

II
Исполнение циклонов при групповой установке



Примечания.

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 по контуры прилегания деталей. Катет шва равен 5мм, кроме мест, указанных особо.
2. Несососность дет. поз. 3 и поз. 4 относительно дет. поз. 2 не более 3,5 мм.
3. Деталь поз. 5 приварить к детали поз. 4 в случае групповой установки циклонов, как показано в узле II.

Общий вес - 391

№	Циклоны	Ушко	Редра нижнее	Редра верхнее	Кольца опорное	Лист задний	Лист передний	Лист нижний	Лист верхний	Фланец опорный	См. примеч. поз. 3/	Конус	Труба выхлопная	Цилиндр	Крышка винтовая	кол материал	шт	общ	Примеч
14	ЦН-Н 630П-14	Ушко	2	Ст 3	0,6	1,2	Лист 19												
13	ЦН-Н 630П-13	Редра нижнее	4	Ст 3	0,97	3,88	Лист 19												
12	ЦН-Н 800П-12	Редра верхнее	3	Ст 3	0,76	2,28	Лист 25												
11	ЦН-Н 800П-11	Кольца опорное	1	Ст 3	1,82	1,82	Лист 24												
10	ЦН-Н 800П-10	Лист задний	1	Ст 3	6,1	6,1	Лист 24												
9	ЦН-Н 800П-09	Лист передний	1	Ст 3	7,4	7,4	Лист 24												
8	ЦН-Н 800П-08	Лист нижний	1	Ст 3	3,47	3,47	Лист 24												
7	ЦН-Н 800П-07	Лист верхний	1	Ст 3	3,1	3,7	Лист 23												
6	ЦН-Н 800П-06	Фланец опорный	1	Ст 3	см табл. лист 23	см табл. лист 23	Лист 23												
5	ЦН-Н 800П-05	См. примеч. поз. 3/	1	Ст 3	5,65	5,65	Лист 23												
4	ЦН-Н 800П-04	Конус	1	Ст 3	105,0	105,0	Лист 23												
3	ЦН-Н 800П-03	Труба выхлопная	1	Ст 3	81,0	81,0	Лист 22												
2	ЦН-Н 800П-02	Цилиндр	1	Ст 3	145,0	145,0	Лист 25												
1	ЦН-Н 800П-01	Крышка винтовая	1	Ст 3	13,7	13,7	Лист 25												
Поз обозначение	наименование	кол материал			шт	общ													
Спецификация																			

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-Н диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	Серия 4.904-46
М 1:10	1969 Циклон левый. ЦН-Н-800П. Общий вид	Лист 26

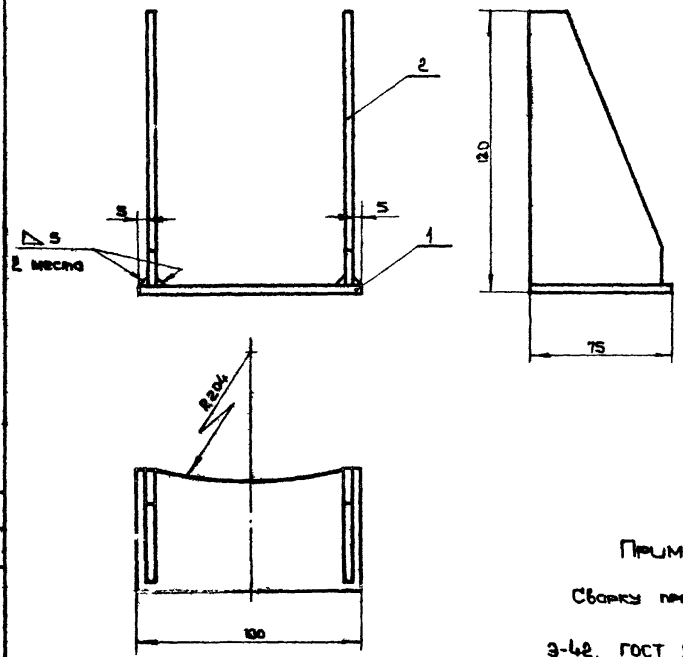
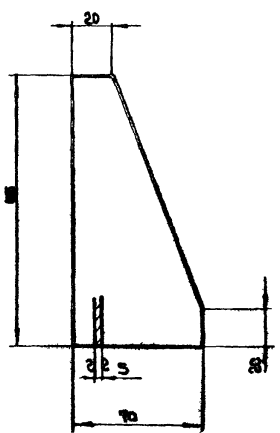
Институт
Промышленно-вентиляционная
г. Москва

Зав. инженером
Л. Ковалев
Инж. А. П. Иванов
Инж. А. П. Иванов
Инж. А. П. Иванов

Инж. А. П. Иванов
Инж. А. П. Иванов
Инж. А. П. Иванов

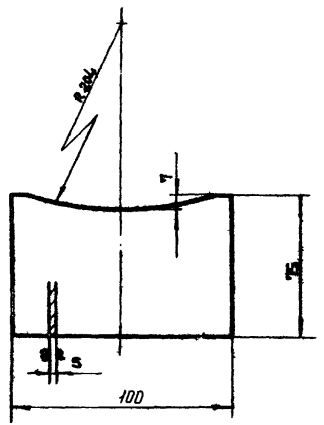
Инж. А. П. Иванов
Инж. А. П. Иванов
Инж. А. П. Иванов

▽1 остальное



M12	1А-02	Ребро	Ст.3 ГОСТ 880-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	Q22	27
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



M12	1А-01	Плита	Ст.3 ГОСТ 880-58	Лист 5 ГОСТ 5681-58	Q29	27
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Примечание.

Сварки производить электродом
Э-42, ГОСТ 9467-60.

Общий вес ~ 0,74

2	1А-02	Ребро	2	Ст.3	Q22	0,44	Лист 27
1	1А-01	Плита	1	Ст.3	Q29	0,29	Лист 27
пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лит.	Вес	Примеч.

Спецификация

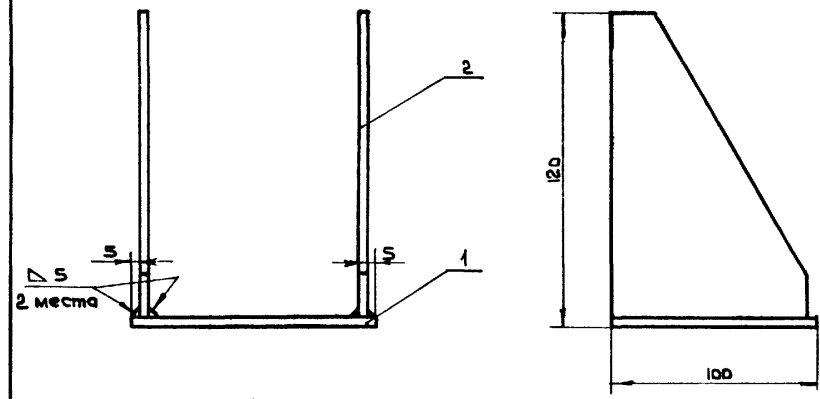
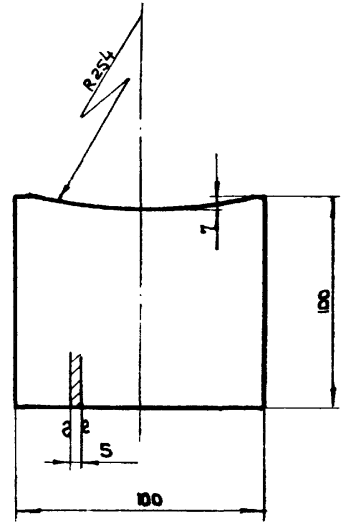
ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-Н диаметры 400; 500; 650; 800 мм.	серия 4.904-46
1969	Лана. 1А. Узел. Детали.	Лист I 27

Исполнитель
Проектировщик
в. Москва

Нач. отдела
П. И. И. И.
Инженер
Конструктор
Инженер

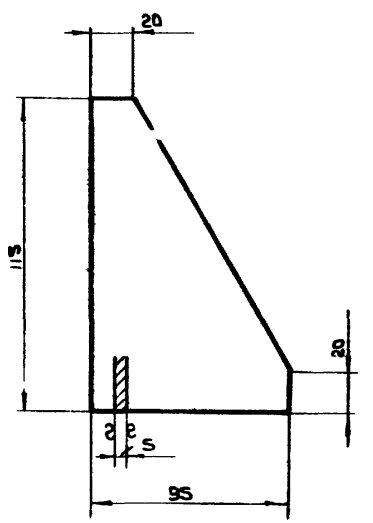
Сектор
Задание
Выдача
Выдача
Выдача

▽1 остальное

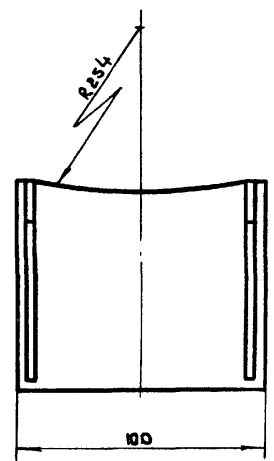


M 1:2	2Л-01	Плита	Ст. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,39	28
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



M 1:2	2Л-02	Ребро	Ст. 3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,31	28
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Примечание.

Сварку производить электродом
Э-42, ГОСТ 9467-60.

Общий вес ~ 1,02

2	2Л-02	Ребро	2	Ст. 3	0,31	0,62	Лист 28
1	2Л-01	Плита	4	Ст. 3	0,39	0,39	Лист 28
Pos.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лит. Вес	Общ. Вес	Примеч.

Спецификация

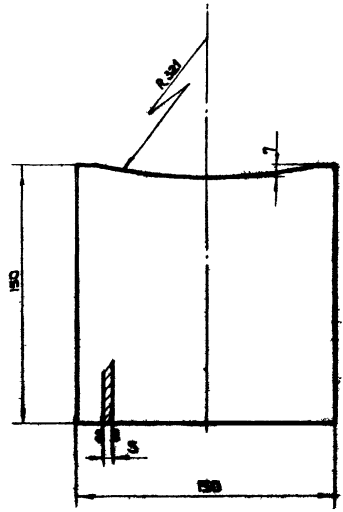
ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400; 500; 630; 800 мм.	серия 4.904-46
1969	Лапа 2Л. Узел. Детали.	Выпуск Лист II 28

Циклон
Проектировщик
г. Москва

Исполнитель
Инженер
Конструктор

Безопасно
Федерация
Голландия
Голландия
Голландия

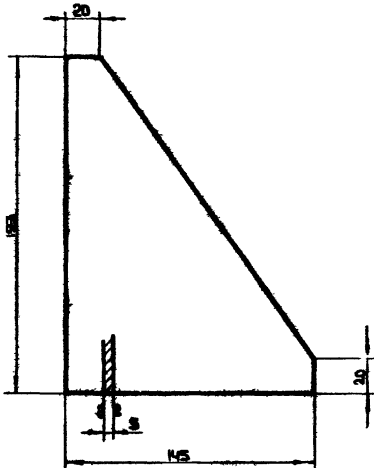
▽1 остальное



3А-01	Плита	Ст. 3 Густ 880-58	Лист 3 Густ 5681-57	0,85	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

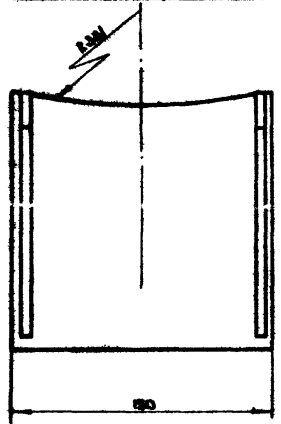
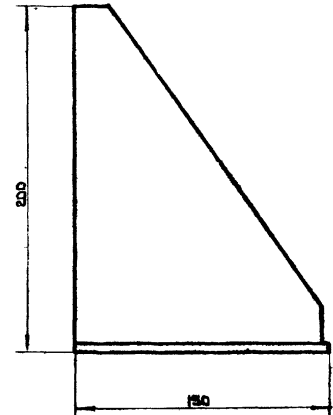
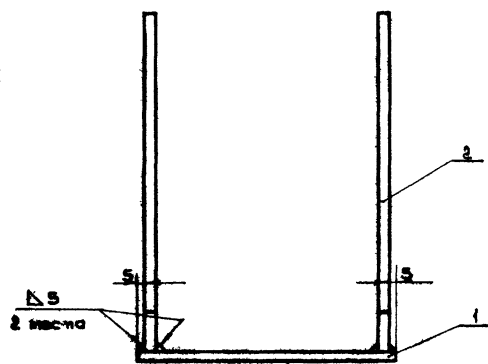
М1:2

▽1 остальное



3А-02	Ребро	Ст. 3 Густ 880-58	Лист 3 Густ 5681-57	0,68	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

М1:2



Примечание.
Сварки производить
электродом Э-42,
ГОСТ 9467-60.

				Общий вес		2,22	
2	3А-02	Ребро	2	Ст. 3	0,68	1,36	Лист 29
1	3А-01	Плита	1	Ст. 3	0,85	0,85	Лист 29
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Лит. обш.	Вес	Примеч.
Спецификация							

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-И диаметрами 400; 500; 630; 800 мм.	Серия 4.304-45
1969	Лана 3А. Узел. Зетали.	Лист 29

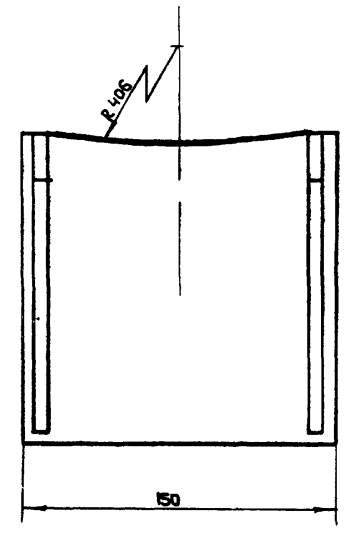
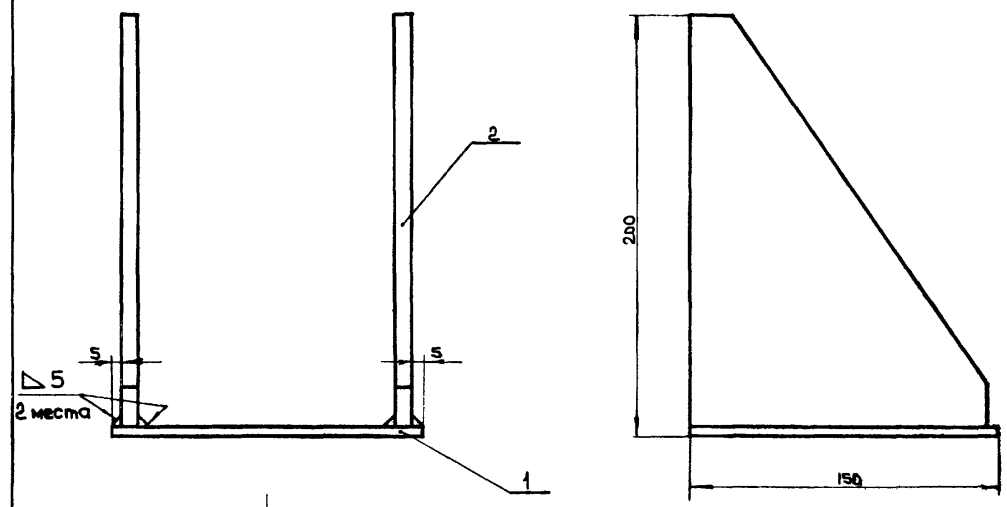
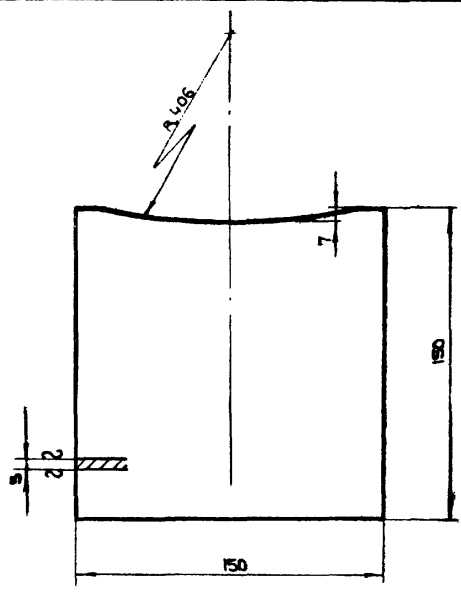
М1:2

Инженер
Проектировщик
г. Москва

Мас. 01/01/01
Т. 01/01/01
Рис. 01/01/01
Комп. 01/01/01
Конструктор

В. Давыдов
В. Давыдов
В. Давыдов
В. Давыдов
В. Давыдов

▽ 1 стальное



М 1:2	4Л-01	Плита	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 3 ГОСТ 5681-57	0,85	30
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Примечание.

Сварку производить электродом
Э-42, ГОСТ 9467-60.

Общий вес 2,22

2	3Л-02	Ребро	2	Ст.3	0,68	1,36	Лист 29
1	4Л-01	Плита	1	Ст.3	0,85	0,85	Лист 30
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лит. Вес	общ.	Примен.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400; 500; 630; 800 мм.	Серия 4.904-46
М 1:2	1969	Лапа 4Л. Узел. Детали.
		Лит. Вес II 30

Циклоны
Проектировщик
в. Мяска

Исполнитель
Зеленецкая
Проверен
Гальцова
Конструктор
Гальцова