

№№ пп	Наименование	Обозначение	стр.
1	Содержание альбома		2
2	Лестница передвижная опорная Сборочный чертёж		3
3	Лестница передвижная опорная. Спецификация		4
4	Лестница передвижная опорная Ведомость спецификаций		5
5	Лестница передвижная опорная Ведомость покупных изделий		5
6	Рама. Сборочный чертёж	НО-241.100.00.СБ	6,7
7	Рама. Спецификация	НО-241.100.00.00	4
8	Боковина	НО-241.100.01	7
9	Боковина	НО-241.100.01-01	7
10	Стойка	НО-241.100.02	11
11	Стойка	НО-241.100.02-01	11
12	Бобышка	НО-241.100.03	11
13	Ступенька	НО-241.100.04	8
14	Поручень	НО-241.100.05	8
15	Стойка	НО-241.100.06	12
16	Настил	НО-241.100.07	8
17	Ограждение	НО-241.100.08	8
18	Ограждение	НО-241.100.09	9
19	Ограждение	НО-241.100.10	12
20	Стойка	НО-241.100.11	9
21	Стойка	НО-241.100.11-01	9
22	Груз	НО-241.100.12	9
23	Заглушка	НО-241.100.13	9
24	Опора. Сборочный чертёж	НО-241.200.00.СБ	10
25	Опора. Спецификация	НО-241.200.00	4
26	Ключ	НО-241.200.01	10
27	Винт	НО-241.200.02	12
28	Кольцо	НО-241.200.03	10
29	Пята	НО-241.200.04	11
30	Ручка	НО-241.200.05	11
31	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Сборочный чертёж	НО-242.000.00.СБ	13
32	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Спецификация	НО-242.000.00	14
33	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Ведомость спецификаций	НО-242.000.00.ВС	14
34	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Ведомость покупных изделий	НО-242.000.00.ВП	15
35	Ролик горизонтальный. Сборочный чертёж	НО-242.100.00.СБ	16
36	Ролик горизонтальный. Спецификация	НО-242.100.00	16
37	Колесо	НО-242.000.01	17
38	Втулка	НО-242.000.02	18
39	Крышка	НО-242.000.03	18
40	Ось	НО-242.000.04	17
41	Оседержатель	НО-242.000.05	17
42	Рама. Сборочный чертёж	НО-242.110.00.СБ	18
43	Рама. Спецификация	НО-242.110.00	16
44	Ролик вертикальный. Сборочный чертёж	НО-242.200.00.СБ	19
45	Ролик вертикальный. Спецификация	НО-242.200.00	19
46	Рама. Сборочный чертёж	НО-242.210.00.СБ	20
47	Рама. Спецификация	НО-242.210.00	19
48	Стойка	НО-242.210.01	20

№№ пп	Наименование	Обозначение	стр.
49	Косынка	НО-242.210.02	20
50	Установка конечного выключателя ВПК 211242А. Сборочный чертёж	НО-242.300.00.СБ	21,22
51	Установка конечного выключателя ВПК 211242А. Спецификация	НО-242.300.00	23
52	Ось	НО-242.300.01	28
53	Втулка	НО-242.300.02	24
54	Втулка	НО-242.300.03	24
55	Крышка	НО-242.300.04	23
56	Прокладка	НО-242.300.05	23
57	Пружина	НО-242.300.06	26
58	Пробка	НО-242.300.07	24
59	Зажим	НО-242.300.08	28
60	Штырь	НО-242.300.09	24
61	Корпус. Сборочный чертёж	НО-242.310.00.СБ	25
62	Корпус. Спецификация	НО-242.310.00	25
63	Стакан	НО-242.310.01	26
64	Переключатель	НО-242.310.02	26
65	Переключатель	НО-242.310.03	26
66	Рычаг. Сборочный чертёж	НО-242.320.00.СБ	27
67	Рычаг. Спецификация	НО-242.320.00	27
68	Ребро	НО-242.320.01	27
69	Крышка	НО-242.320.02	27
70	Основание. Сборочный чертёж	НО-242.330.00.СБ	28
71	Основание. Спецификация	НО-242.330.00	28
72	Чашечное устройство. Сборочный чертёж	НО-242.400.00.СБ	29
73	Чашечное устройство. Спецификация	НО-242.400.00	29
74	Крюк	НО-242.400.01	30
75	Защелка	НО-242.400.02	29
76	Ось	НО-242.400.03	30
77	Шайба	НО-242.400.04	30
78	Зажим. Сборочный чертёж	НО-242.500.00.СБ	31
79	Зажим. Спецификация	НО-242.500.00	31
80	Пластина	НО-242.500.01	31
81	Скоба	НО-242.500.02	31
82	Штанга. Сборочный чертёж	НО-243.000.00.СБ	32
83	Штанга. Спецификация	НО-243.000.00	32
84	Штанга. Ведомость спецификаций	НО-243.000.00.ВС	33
85	Штанга. Ведомость покупных изделий	НО-243.000.00.ВП	33
86	Штанга. Монтажный чертёж	НО-243.000.00.МЧ	34
87	Планка	НО-243.000.01	37
88	Прокладка	НО-243.000.02	37
89	Планка	НО-243.000.03	38
90	Стойка. Сборочный чертёж	НО-243.100.00.СБ	35
91	Стойка. Спецификация	НО-243.100.00	35
92	Желоб	НО-243.100.01	38
93	Накладка	НО-243.100.02	35
94	Кронштейн	НО-243.100.03	37
95	Кронштейн	НО-243.100.03-01	37
96	Кронштейн. Сборочный чертёж	НО-243.200.00.СБ	36
97	Кронштейн. Спецификация	НО-243.200.00	36
98	Ребро	НО-243.200.01	36

9133/2 2

НО-000.000.00 СА ТП-705-1192.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				02.93
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			12.02.88
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			
НАЧ. ОБОД.	КАБАНОВ			15.03
Н. КОНТРОЛ.	БЕЛОВА			15.03.88

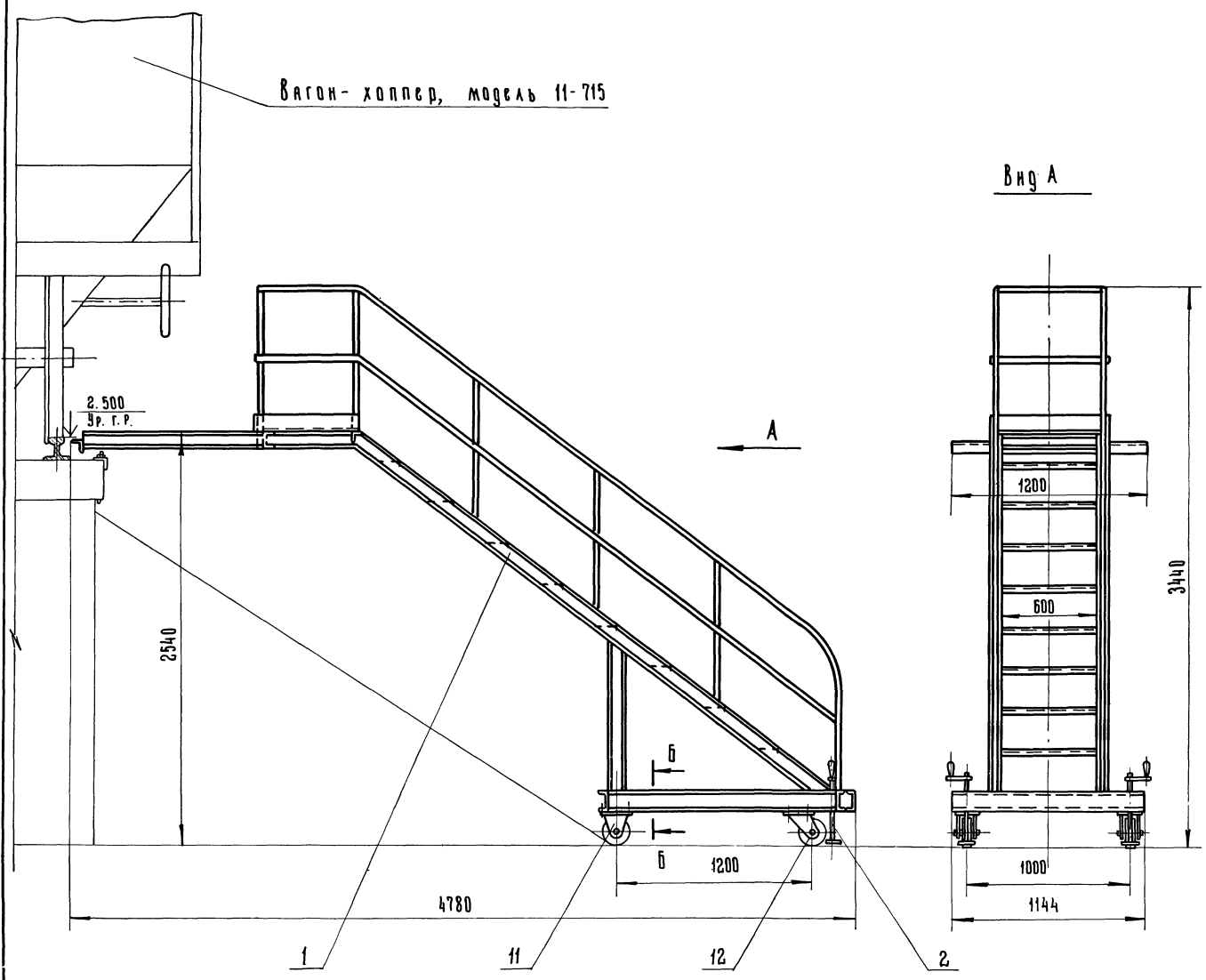
СОДЕРЖАНИЕ
АльбомаЛист Листов
1 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. Саратов

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

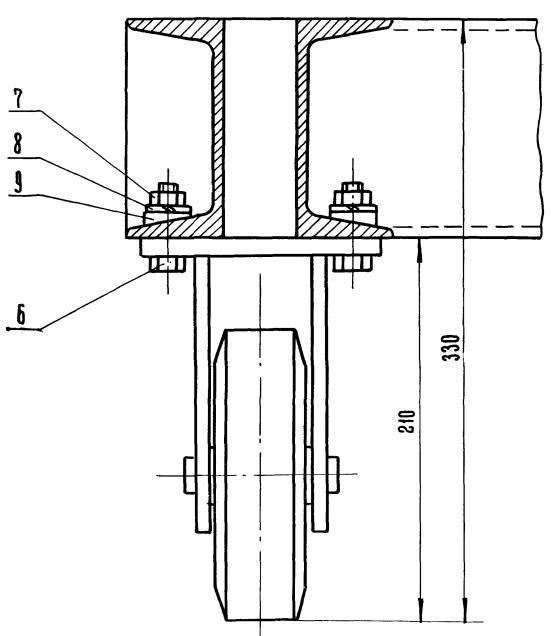
ФОРМАТ А2

Вагон-хopper, модель 11-715

Вид А



Б - Б
М 1:2



1. Антикоррозийную защиту металлических конструкций лестницы выполнить согласно рекомендации института „Проектхимзащита“ см. альбом IV.
2. Лестницей разрешается пользоваться только после того, как она получит надёжную опору на шпалы эстакады. Для этого лестница подкатывается к железнодорожной эстакаде и вращением рукояток опор (поз. 2) создаётся необходимая опора.

3
9133/2

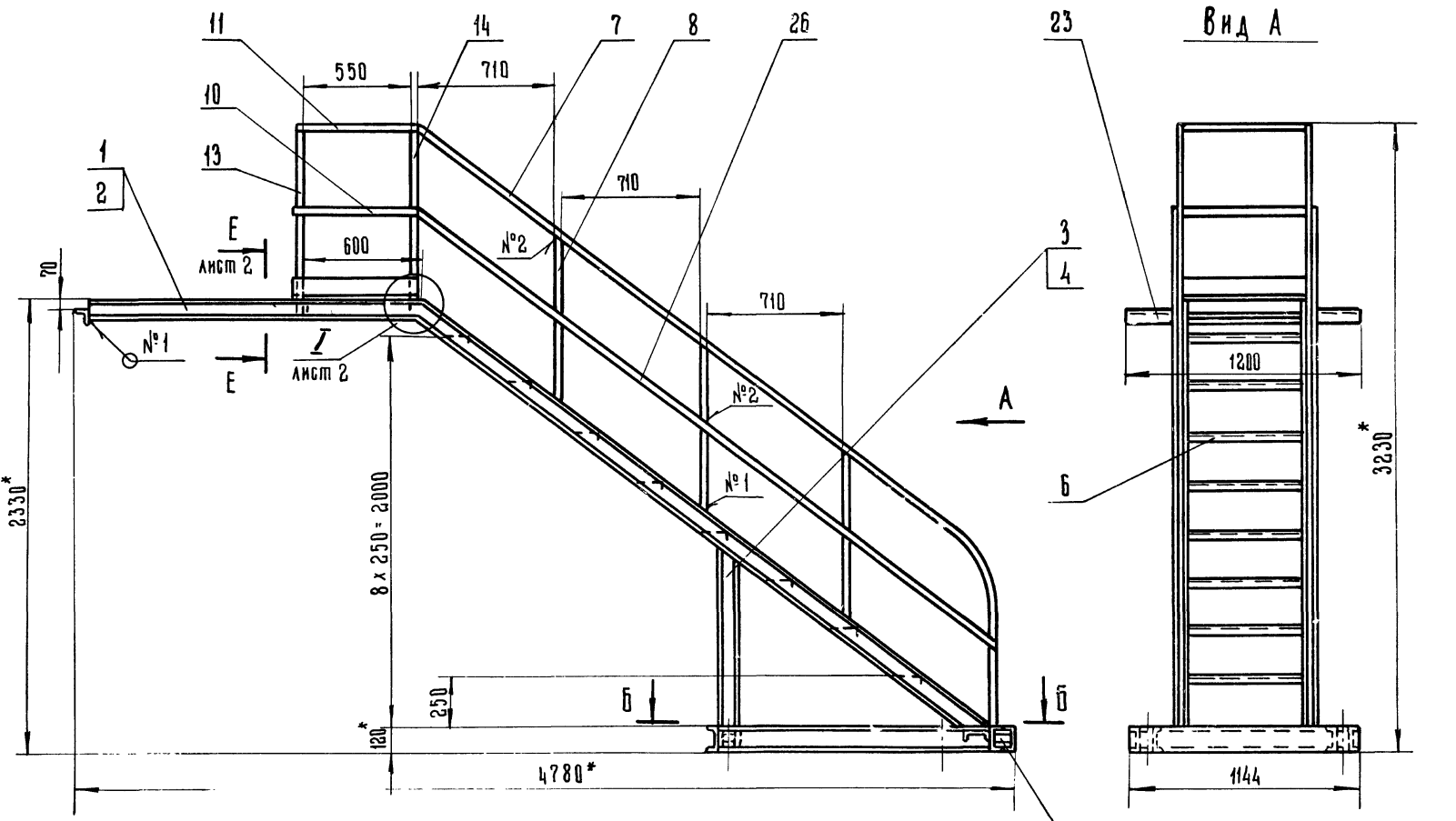
НО-241.000.00.СБ ТП-705-1-192.85						Лист	Масса	Масштаб
Лестница передвижная опорная						Р	375	1:20
Сборочный чертёж.						Лист	Листов	1
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата				
РЗРАБ	Продвев	Ковалев	Ков	1988				
ПРОВ	Ковалев	Ков	Ков	1988				
СА СПЕЦ	Ковальченко	Ков	Ков	1988				
СА ИНЖ ОТД	Ильин	Ильин	Ильин	1988				
НАЧ ОПД	Кабанов	Кабанов	Кабанов	1988				
И.И.ИИИ	Евнина	Евнина	Евнина	1988				
ГНПРОМСТРОЙ						г. Саратов		

№ СЕРИИ	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1	НО - 241.000.00.СБ	Лестница передвижная			
2		опорная			
3					
4	НО - 241.100.00	Рама	НО - 241.000.00	1	1
5					
6	НО - 241.200.00	Опора	НО - 241.000.00	1	2
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

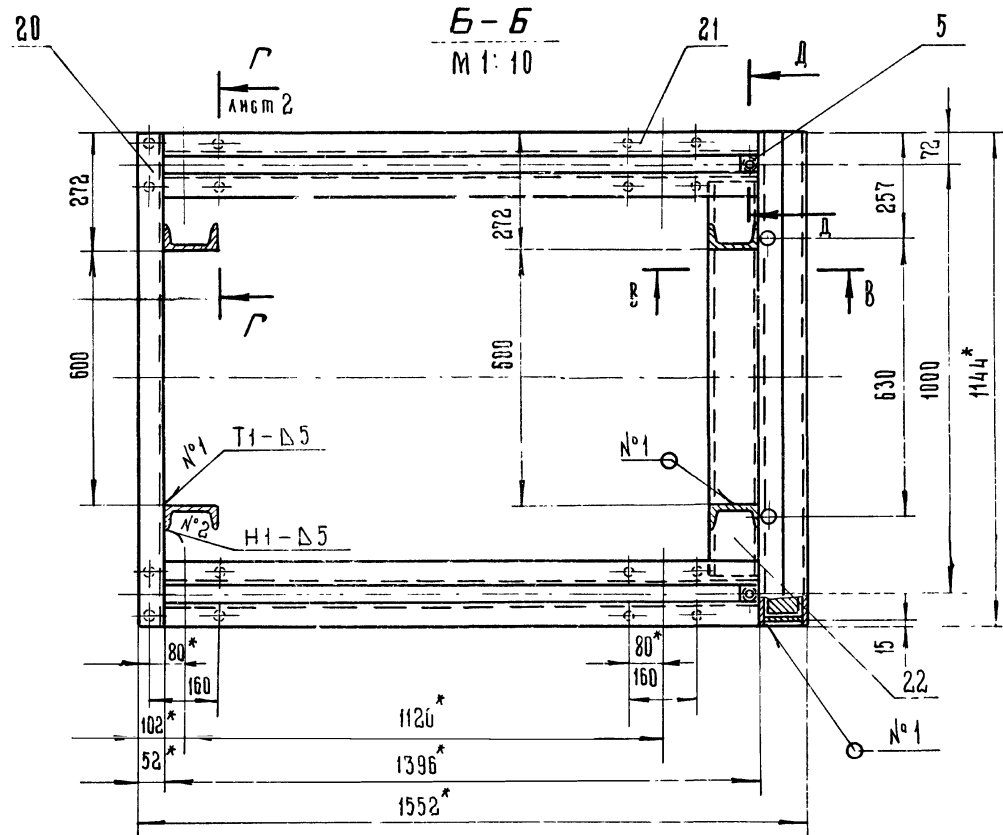
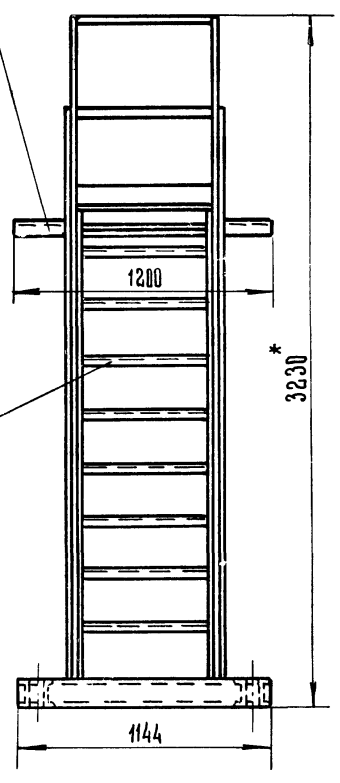
				НО - 241.000.00.ВС ТП-705-1-192.85	
ИЗМ Лист	И Форм.	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ПРУДОВ	<i>Прудов</i>	28.08	Лестница передвижная опорная.	
ПРОВ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	12.08	Ведомость	
ГЛАВН ОТО	НАЖИТОНОВ	<i>Нажитонов</i>	15.08	спецификации	
НАЧ ОТО	КАБАНОВ	<i>Кабанов</i>	15.08	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
И КОНТР	ЕГИНА	<i>Егина</i>	15.08	г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА				ФОРМАТ: А3	

№ СЕРИИ	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-дване	в комп-авкты	на ре-гуандр	всего	
1	Колесо									
2	2Г-160-160-20		ГОСТ 11112 - 70		НО - 241.000.00	2			2	
3										
4	Колесо									
5	2В-160-160-20		ГОСТ 11112 - 70		НО - 241.000.00	2			2	
6										
7	Болт М10х45.66.09		ГОСТ 7798 - 70		НО - 241.000.00	16			16	
8										
9	Гайка М10.6.09		ГОСТ 5915 - 70		НО - 241.000.00	16			16	
10	Гайка М12.6.09		ГОСТ 5915 - 70		НО - 241.200.00	1			2	
11										
12	Шанба 10.65Г.09		ГОСТ 6402 - 70		НО - 241.000.00	16			16	
13	Шанба 12.65Г.09		ГОСТ 6402 - 70		НО - 241.200.00	1			2	
14										
15	Шанба 10.02.09		ГОСТ 10906 - 78		НО - 241.000.00	16			16	
16										
17	Шанба 12.02.09		ГОСТ 11371 - 78		НО - 241.200.00	1			2	
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

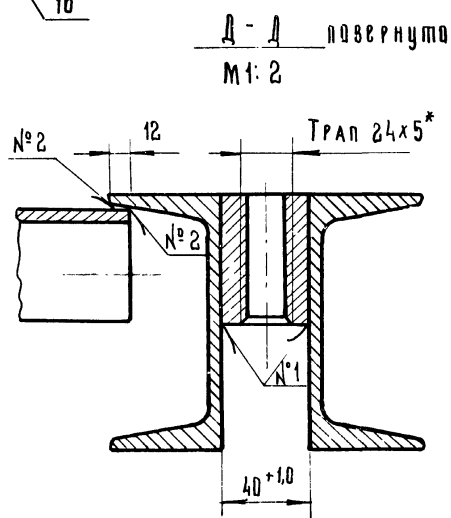
				НО - 241.000.00.ВЛ ТП-705-1-192.85	
ИЗМ Лист	И Форм.	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ПРУДОВ	<i>Прудов</i>	28.08	Лестница передвижная опорная.	
ПРОВ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	12.08	Ведомость	
ГЛАВН ОТО	НАЖИТОНОВ	<i>Нажитонов</i>	15.08	покупных изделий	
НАЧ ОТО	КАБАНОВ	<i>Кабанов</i>	15.08	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
И КОНТР	ЕГИНА	<i>Егина</i>	15.08	г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА				ФОРМАТ: А3	



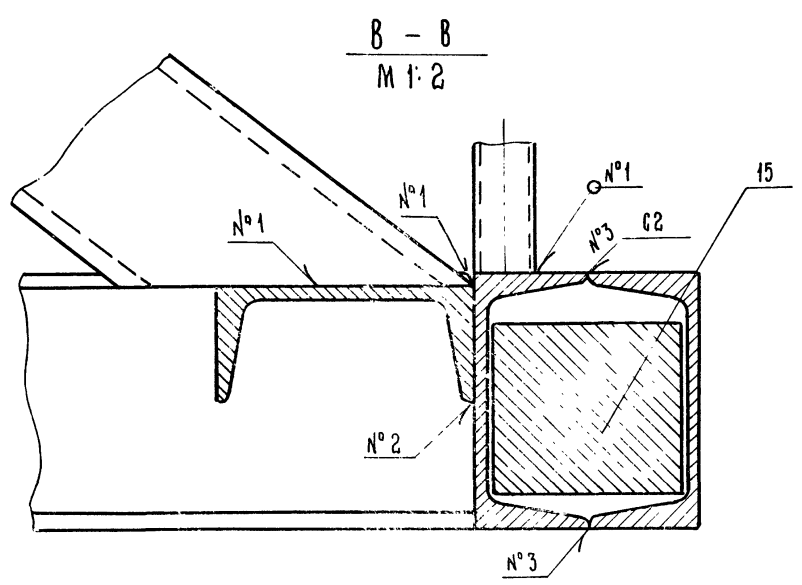
Вид А



Б-Б
М 1:10



Д-Д повернуто
М 1:2



В-В
М 1:2

- 1* Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 3. Все отверстия $\phi 12$ сверлить по посадочным
местам колец.

9133/2 6

				НО-241.100.00.СБ ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рама. Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	
РЗРАБ		ПРУДРЕВ	Григор	2011		ρ	350	1:20
ПРОВ		КОВАЛСВ	Кова	12.08.11		Лист 1	Листов 2	
ТА ИНЖ	СНО	НАЖМЕЛОНОВ	Евгений	15.03		ГИПРОПРОМБЕЛСТРОЙ г. Саратов		
НАЧ	ДИП	ЛЯБАНОВ	Александр	1.08				
И КОНТР	ЕГИНА	Елена	Елена	30.05				

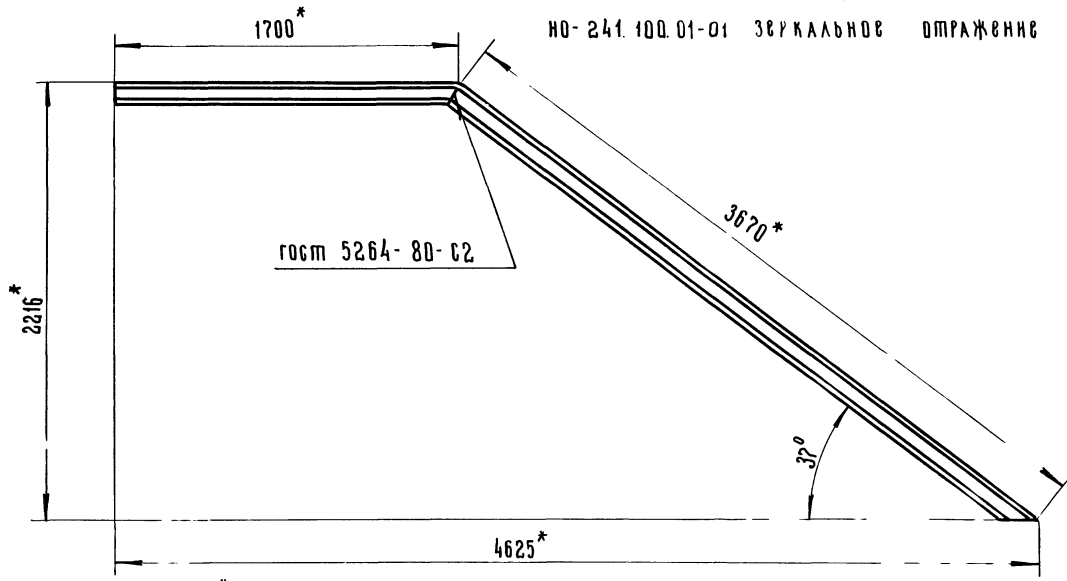
НО-241.100.01

НО-241.100.01 ИЗОБРАЖЕНО
НО-241.100.01-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

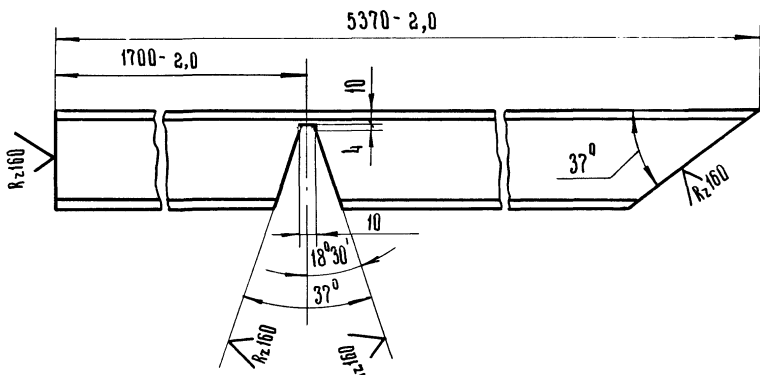
✓(✓)

НАБОМ II

ИНВОДИ ПРОЕКТА



РАЗВЕРТКА
М 1:4



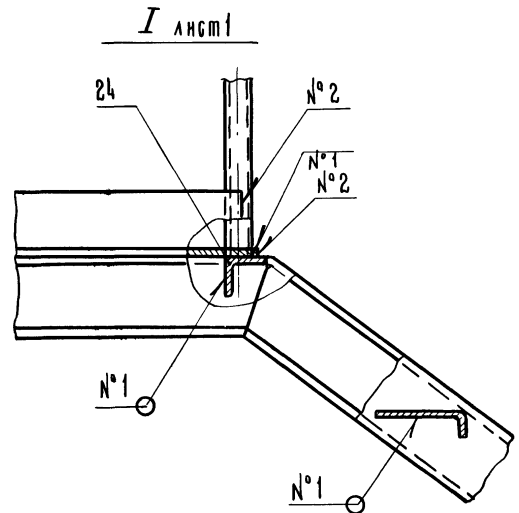
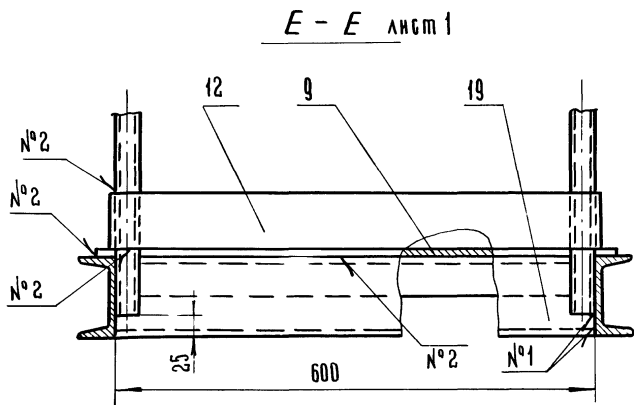
- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{3T16}{2}$

				НО-241.100.01 ТП-705-1-192 85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проект	Ковалев	Ковалев	12.08.88		Р	45,7	1:20
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	Листов 1		
					В ст 3 сп. ГОСТ 535-79	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					И. КОМП. ЕФИНА	г. Саратова		
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И.	ФОРМАТ А3		

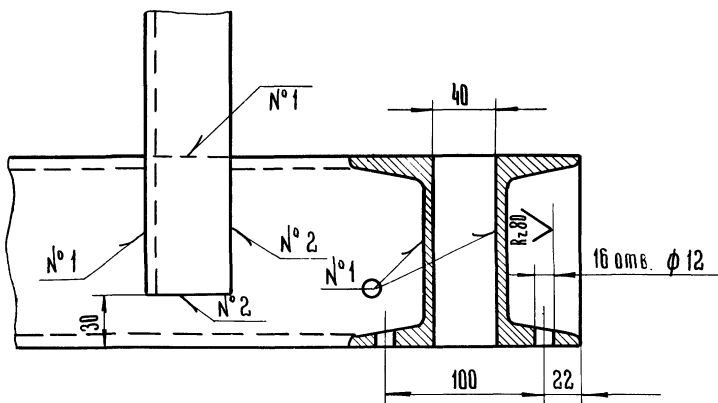
НО-241.100.00.05

НАБОМ II

ИНВОДИ ПРОЕКТА

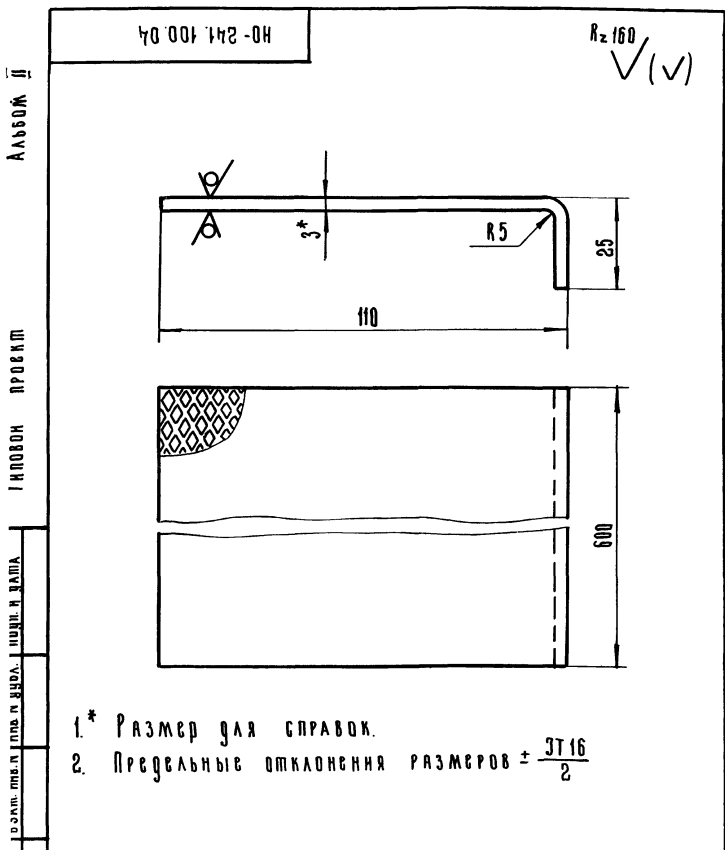


Г-Г повернуто, лист 1
М 1:2,5



9133/2 7

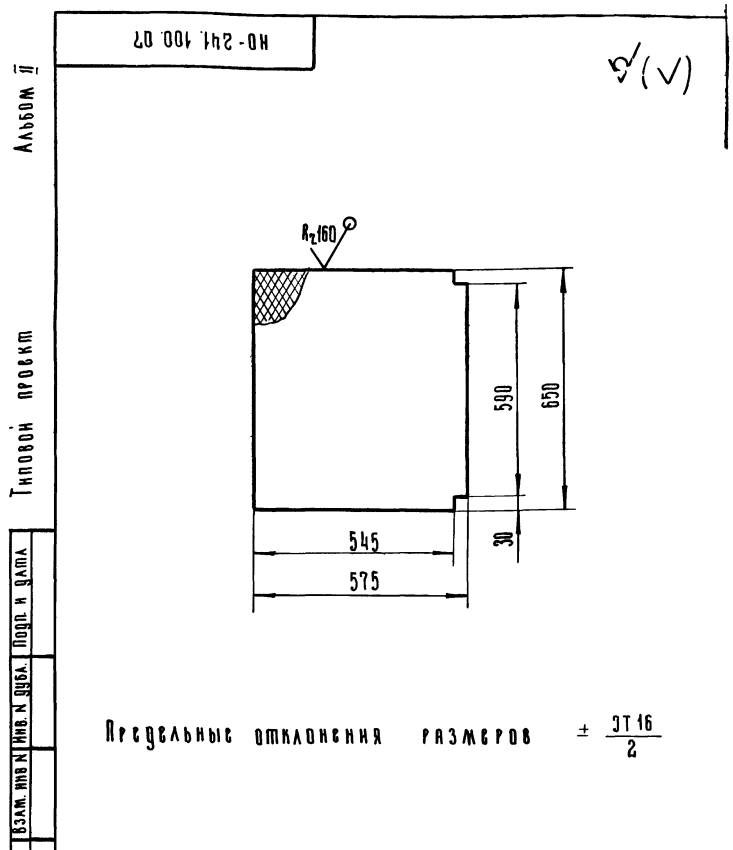
				НО-241.100.00.05 ТП-705-1-192 85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проект	Ковалев	Ковалев	12.08.88		Р	—	1:5
					Сборочный чертёж	Листов 2		
					И. КОМП. ЕФИНА	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И.	г. Саратова		
						ФОРМАТ А3		



НО- 241. 100. 04 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАВ	Ковалева	2.8.83		Ступенька	2	1:1
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

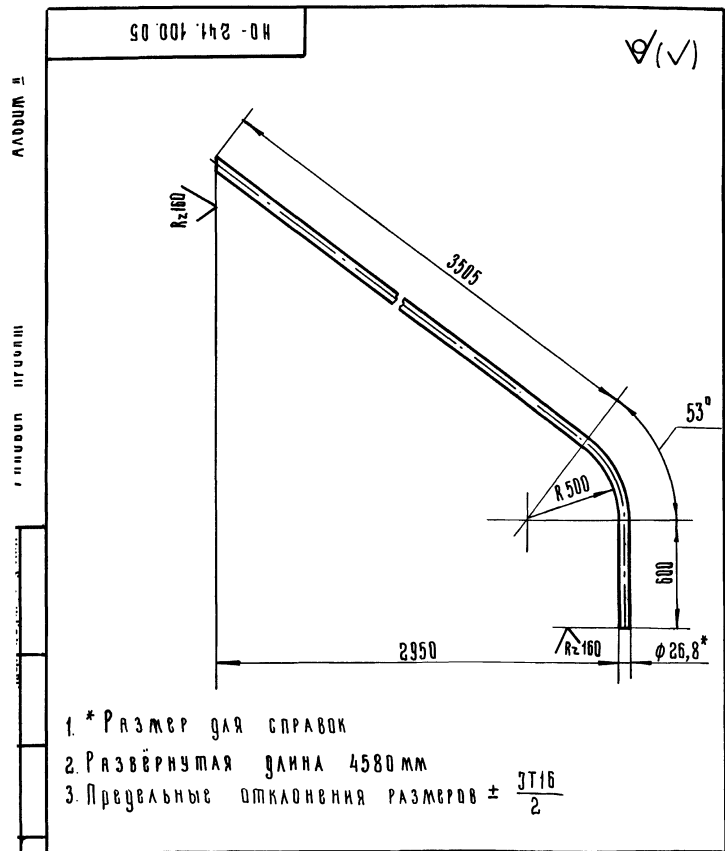
Лист 01 из 01
Листов 1
Гипропромсельстрой г. Саратов
Гост 8568-77
Копировала: Нальцева И.Ф. Формат А4



НО- 241. 100. 07 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАВ	Ковалева	2.8.83		Листна	5,8	1:10
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

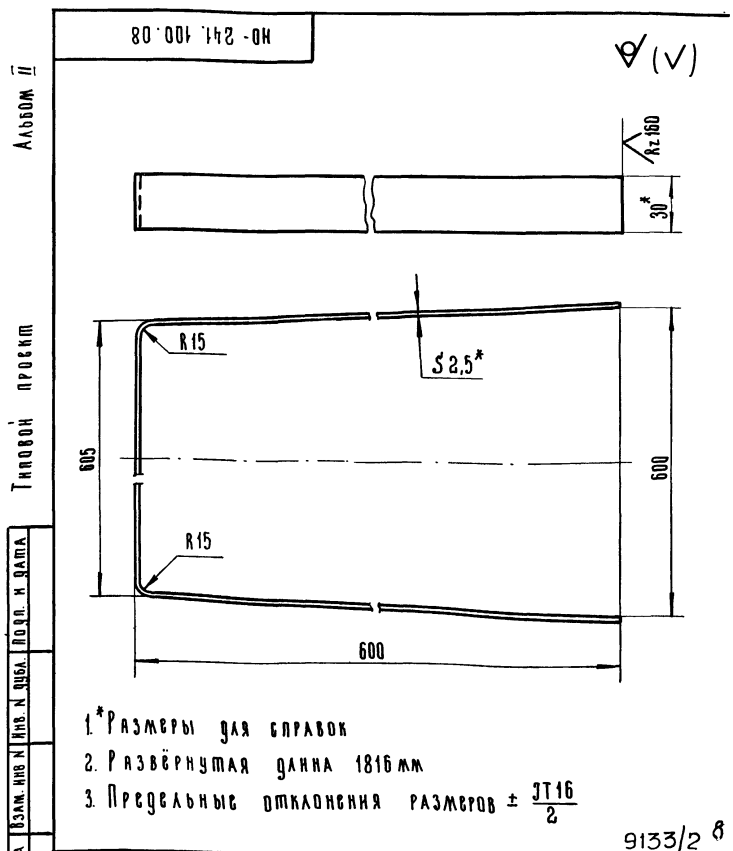
Лист 01 из 01
Листов 1
Гипропромсельстрой г. Саратов
Лист 18406 x 575 x 650
Гост 8706-78
Копировала: Нальцева И.Ф. Формат А4



НО- 241. 100. 05 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАВ	Ковалева	2.8.83		Поручень	7,6	1:20
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

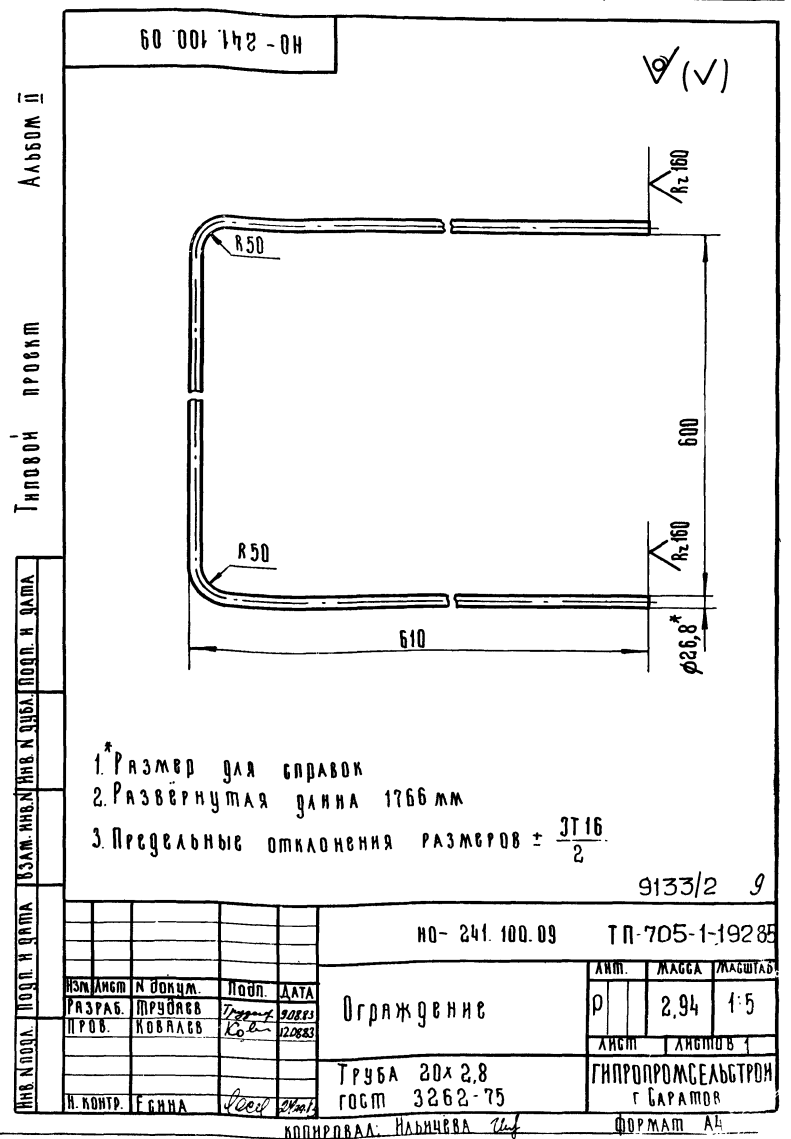
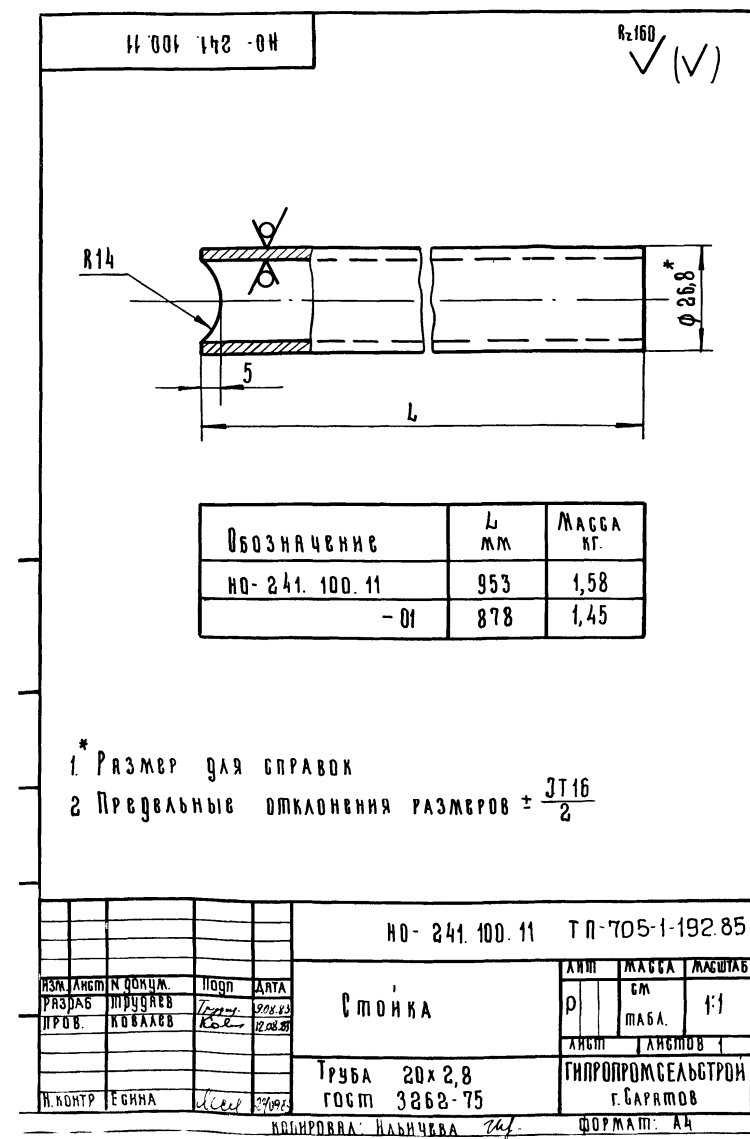
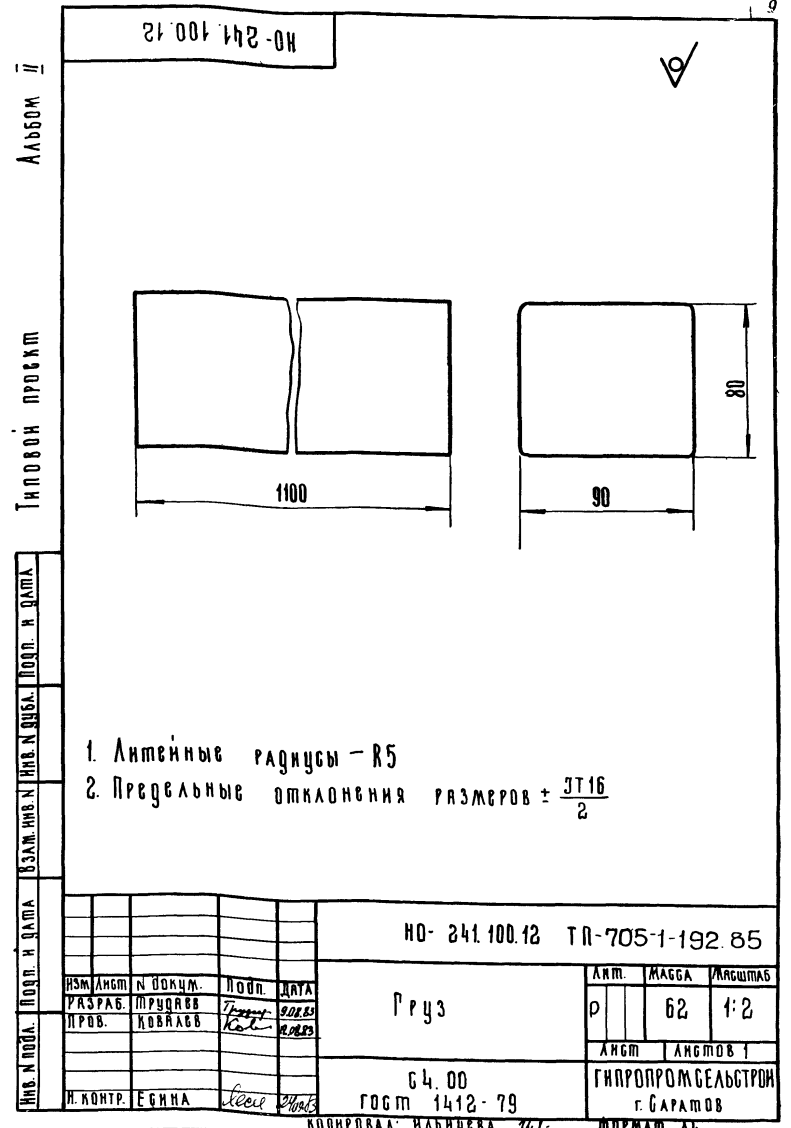
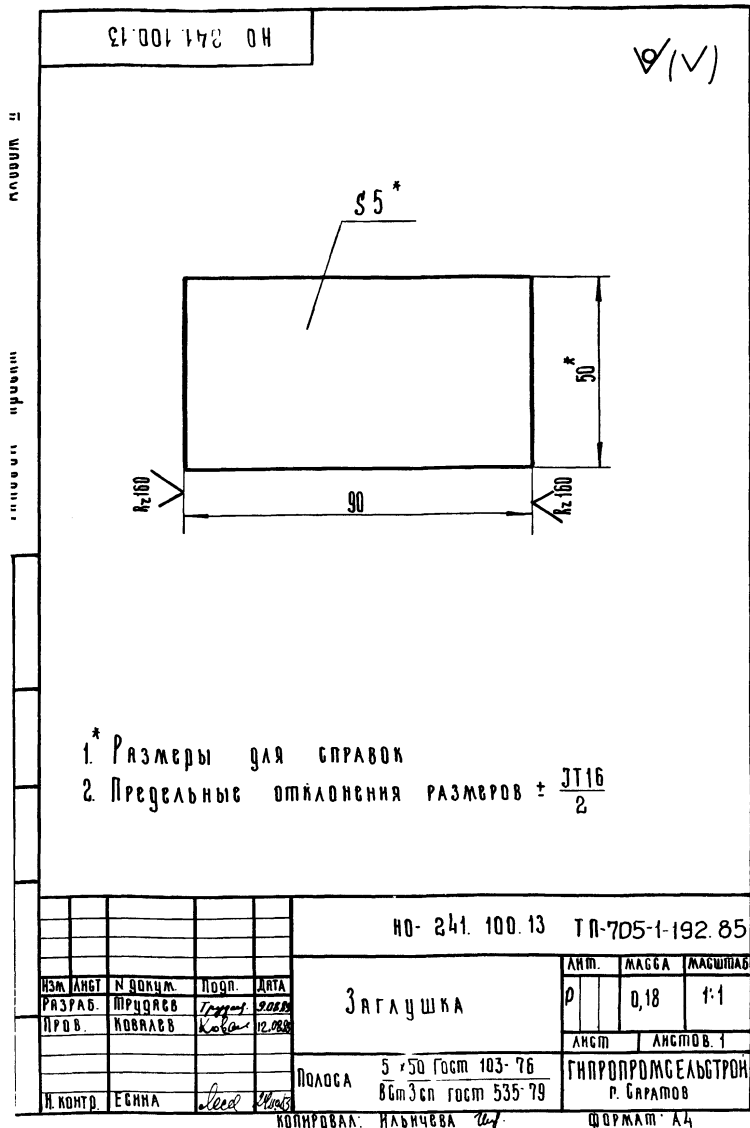
Лист 01 из 01
Листов 1
Гипропромсельстрой г. Саратов
Труба 20 x 2,8
Гост 3282-75
Копировала: Нальцева И.Ф. Формат А4

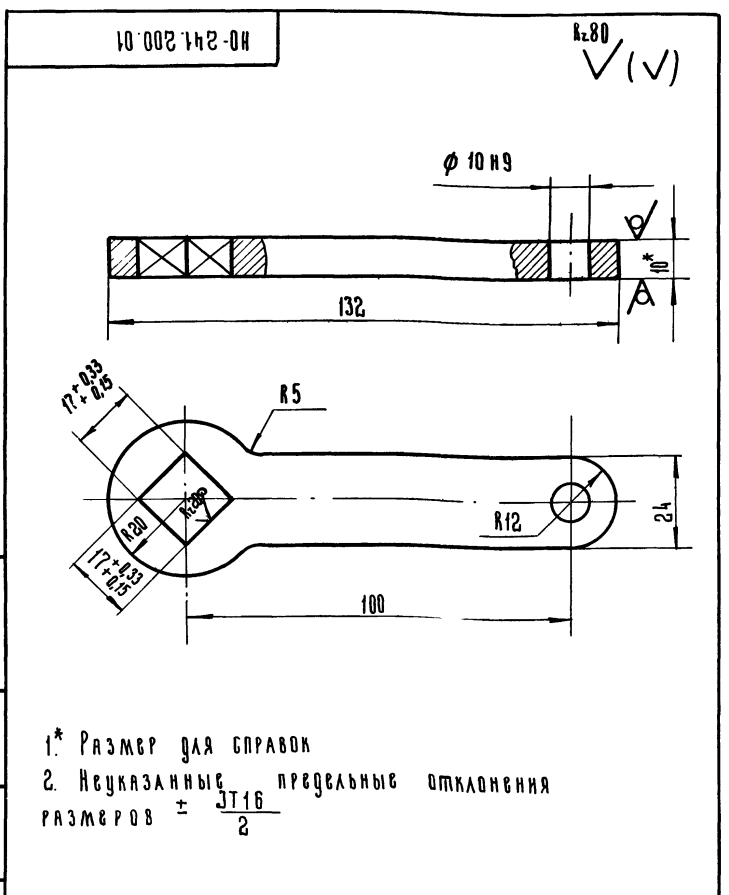


НО- 241. 100. 08 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАВ	Ковалева	2.8.83		Ограждение	1,07	1:2
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

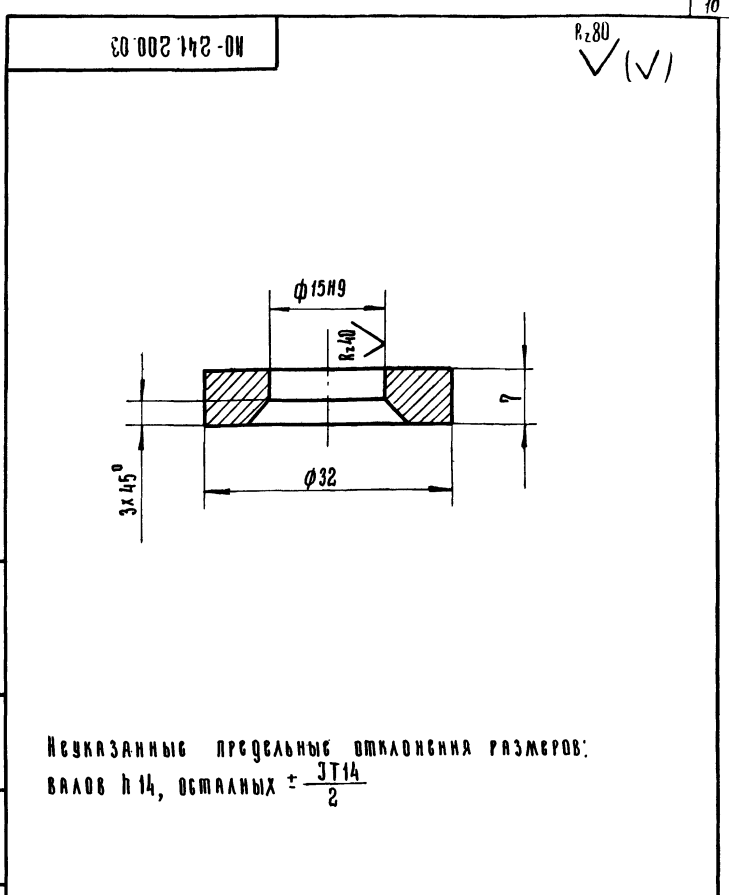
Лист 01 из 01
Листов 1
Гипропромсельстрой г. Саратов
Листна 2,5 x 3066 x 2 мм
Гост 6009-74
Копировала: Нальцева И.Ф. Формат А4





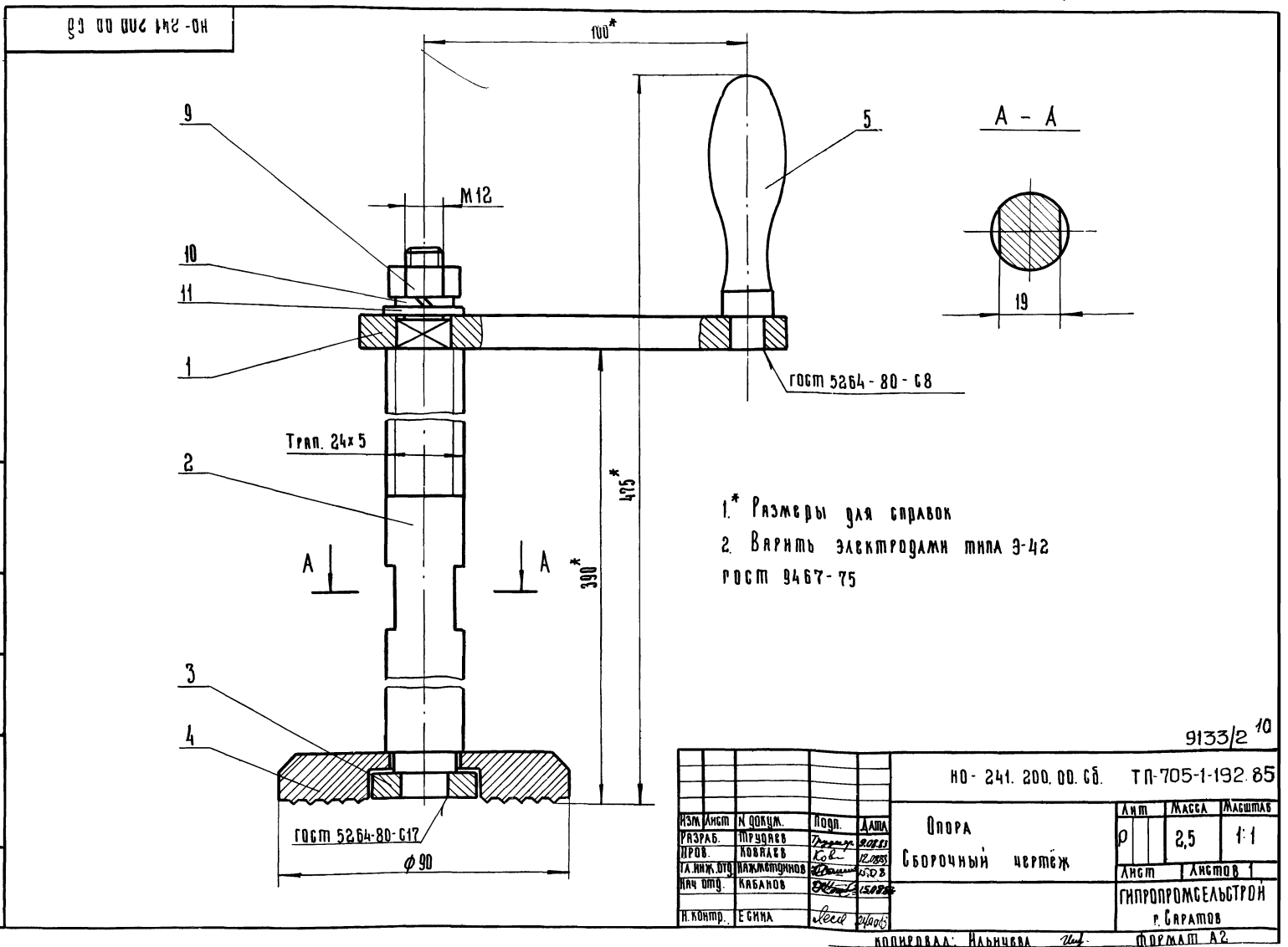
1* Размер для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

НО-241.200.01				ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ключ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Продв.	Ковалев	Ковалев	12.08.83		Р	0,24	1:1
Полоса 10x40 ГОСТ 103-76					РППРОМПРОМСЕЛЬСТРОИ			
86г.Зсп. ГОСТ 535-79					г. Саратов			
И. контр. Егина					Копировала: Нальчева			Формат А4



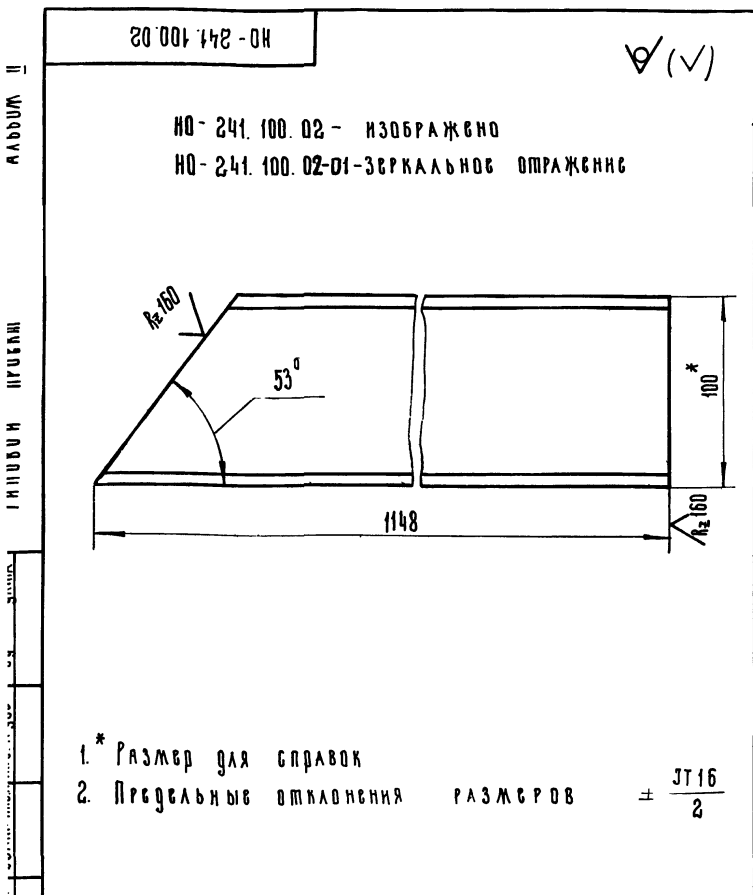
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

НО-241.200.03				ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Продв.	Ковалев	Ковалев	12.08.83		Р	0,033	2:1
Круг В-34 ГОСТ 2590-71					РППРОМПРОМСЕЛЬСТРОИ			
86г.Зсп. ГОСТ 535-79					г. Саратов			
И. контр. Егина					Копировала: Нальчева			Формат А4

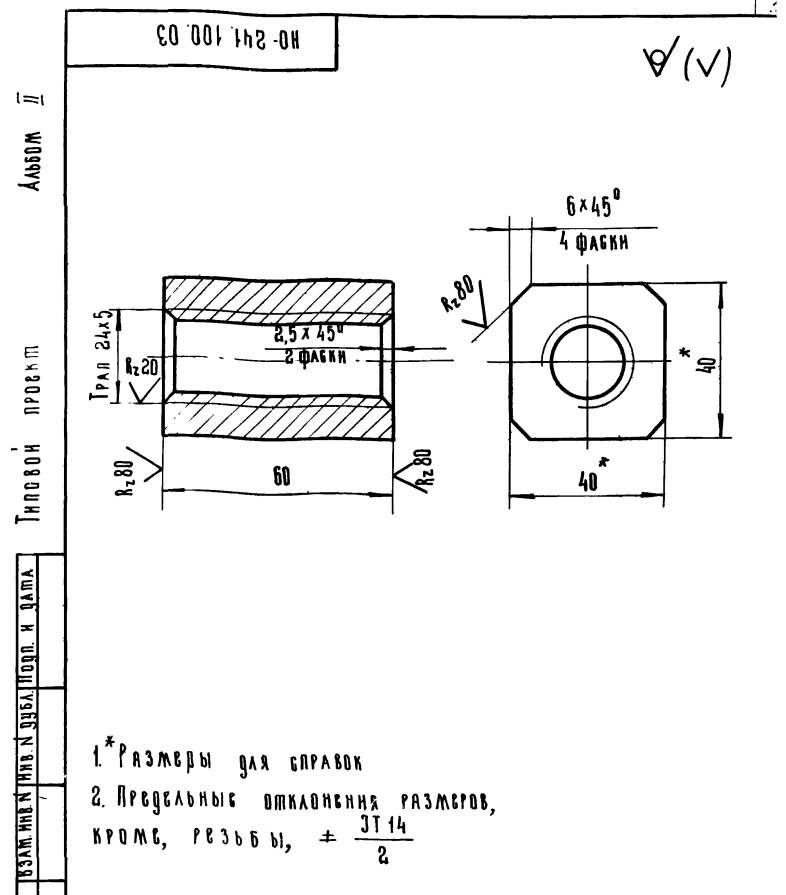


1* Размеры для справок
 2. Вварить электродами типа Э-42
 ГОСТ 9467-75

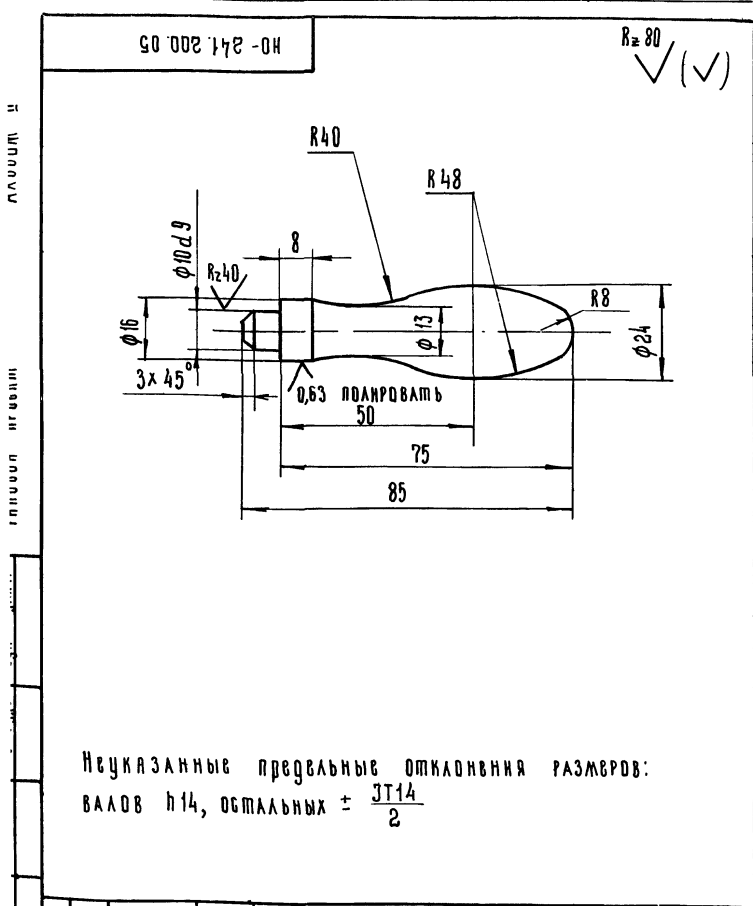
НО-241.200.00.Сб.				ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Продв.	Ковалев	Ковалев	12.08.83		Р	2,5	1:1
ГОСТ 5264-80-С17					РППРОМПРОМСЕЛЬСТРОИ			
86г.Зсп. ГОСТ 535-79					г. Саратов			
И. контр. Егина					Копировала: Нальчева			Формат А2



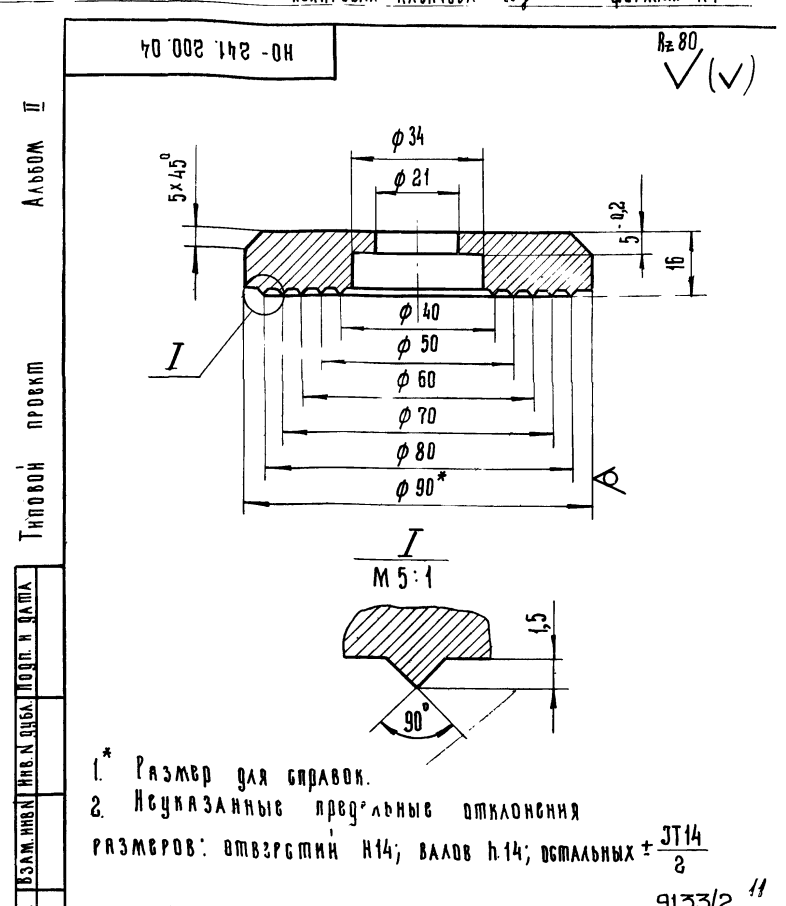
НО-241.100.02				ТП-705-1-192.85			
Изм	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ПРОВОД	КОВАЛЕВ	2008	Станка	9,4	1:2
ШВЕАЛЕР				10 ГОСТ 8240-72	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
И. КОНТР. ЕСИНА				Вот Зсл ГОСТ 535-79	г. БАРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА				ФОРМАТ А4			



НО-241.100.03				ТП-705-1-192.85			
Изм	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ПРОВОД	КОВАЛЕВ	2008	Бобышка	0,55	1:1
Квадрат				8-40 ГОСТ 2591-71	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
И. КОНТР. ЕСИНА				35 ГОСТ 1053-74	г. БАРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА				ФОРМАТ А4			



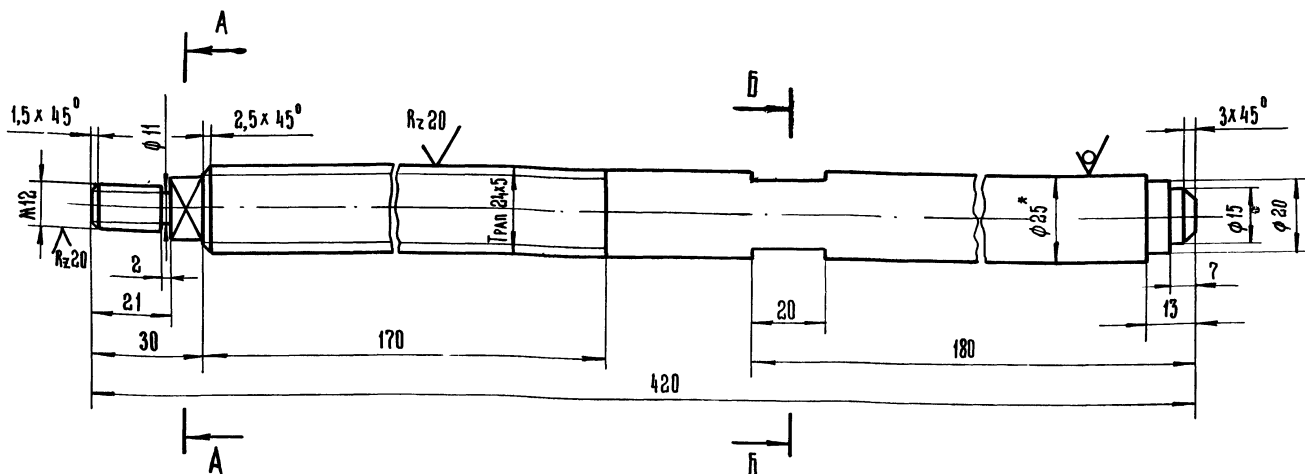
НО-241.200.05				ТП-705-1-192.85			
Изм	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ПРОВОД	КОВАЛЕВ	2008	Ручка	0,16	1:1
Круг				8-26 ГОСТ 2590-71	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
И. КОНТР. ЕСИНА				Вот Зсл ГОСТ 535-79	г. БАРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА				ФОРМАТ А4			



НО-241.200.04				ТП-705-1-192.85			
Изм	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ПРОВОД	КОВАЛЕВ	2008	Пята	0,6	1:1
Круг				8-90 ГОСТ 2590-71	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
И. КОНТР. ЕСИНА				Вот Зсл ГОСТ 535-79	г. БАРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА				ФОРМАТ А4			

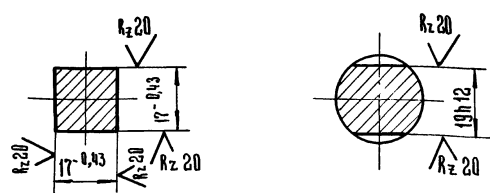
20 002 142-04

Rz40
✓(✓)



A - A

B - B

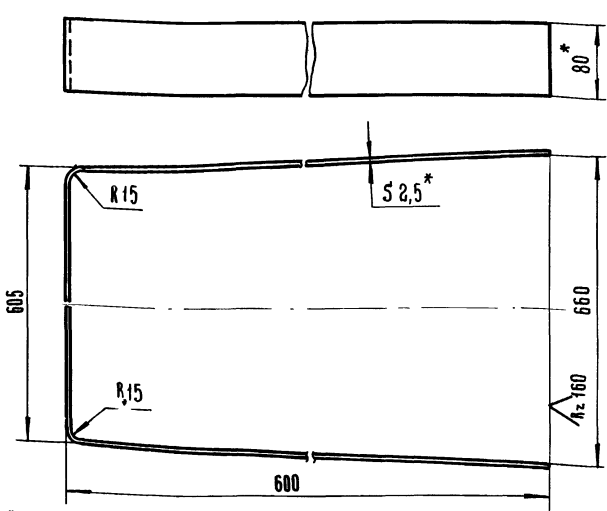


1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14; отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

НО-241.200.02				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб
РЗР	АВ	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83		Р	1,45	1:1
Н. контр. Есина					Круг	Листов 1		
					8-25 гост 2590-71	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					35 гост 4050-74	г. Саратов		
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА		ФОРМАТ А3	

01 001 142-04

✓(✓)

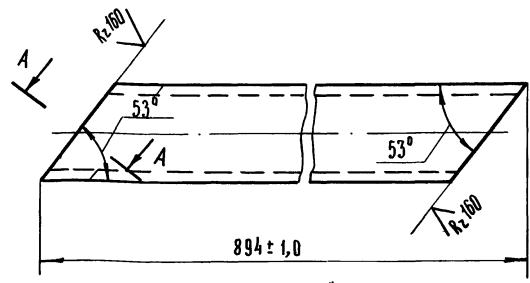


1. * Размеры для справок
2. Развёрнутая длина 1816мм
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

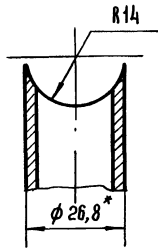
НО-241.100.10				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Ограждение	Лист	Масса	Масштаб
РЗР	АВ	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83		Р	2,85	1:4
Н. контр. Есина					Листов 1			
					Листа 2,5 x 806ст 2пс		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
					гост 6009-74		г. Саратов	
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА		ФОРМАТ А4	

90 001 142-04

✓(✓)

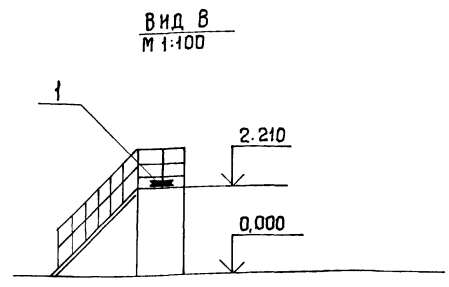
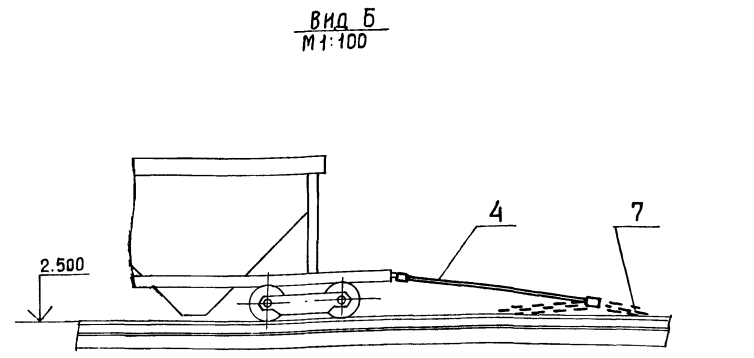
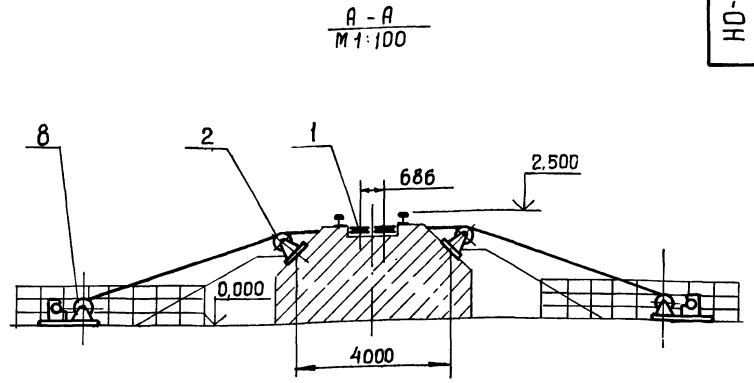
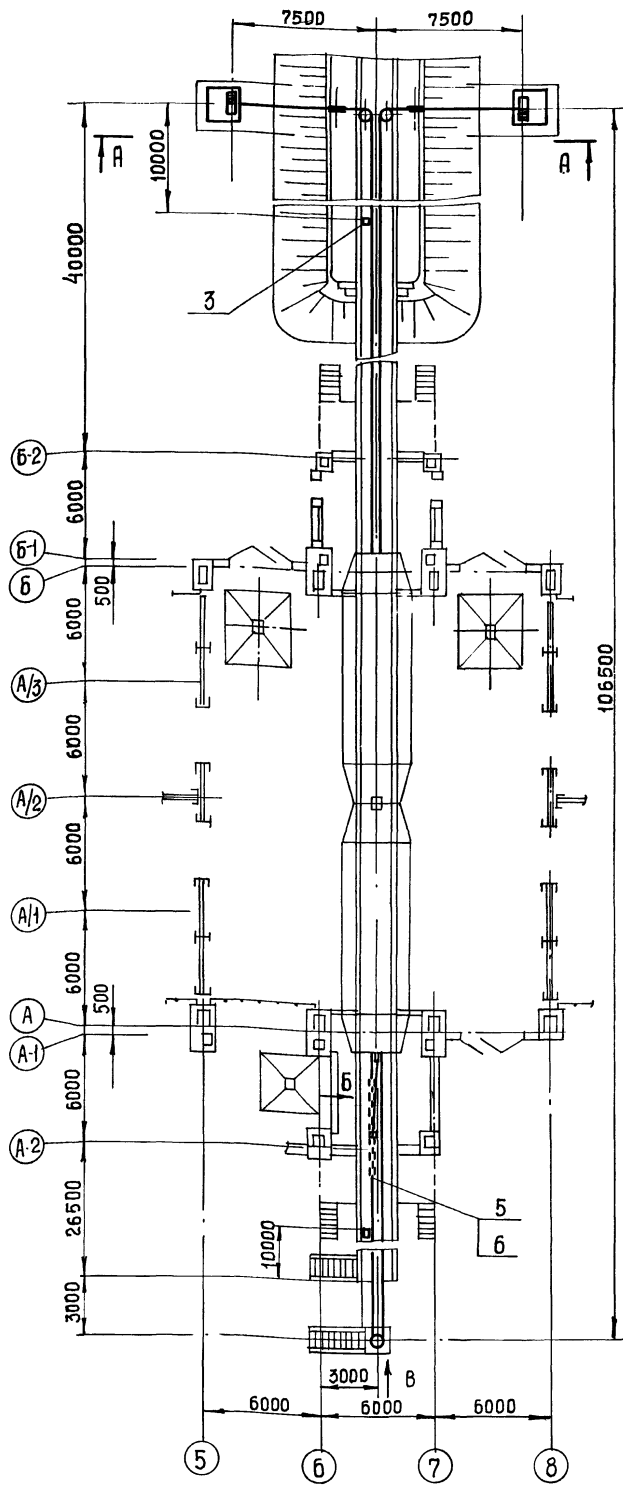


A - A повернуто



1. * Размер для справок
2. Острые кромки притупить

НО-241.100.06				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
РЗР	АВ	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83		Р	1,45	1:1
Н. контр. Есина					Листов 1			
					Труба 20x2,8		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
					гост 3262-75		г. Саратов	
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА		ФОРМАТ А4	



Техническая характеристика лебедки ТЛ-86

Тяговое усилие лебедки, кг	Барабан			Канат		Редуктор		Электродвигатель		Скорость м/сек	Габаритные размеры			Масса, кг (без каната)
	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Канатовместимость, м	Тип 225Г-I-Н-160 ГОСТ 2688-80	Разрывное усилие, кг	Тип РМ 500-315-22	Передачное число	Тип 4АС 100 S4	Мощность кВт		Угловая скорость об/мин	Длина, мм	Ширина, мм	
5000	377	895	230	225	26650	31,5	3,2	1390	0,04	1520	1570	925	1100	

Антикоррозийную защиту металлических конструкций выполнить согласно рекомендаций института „Проектхимзащита“. См. альбом IV

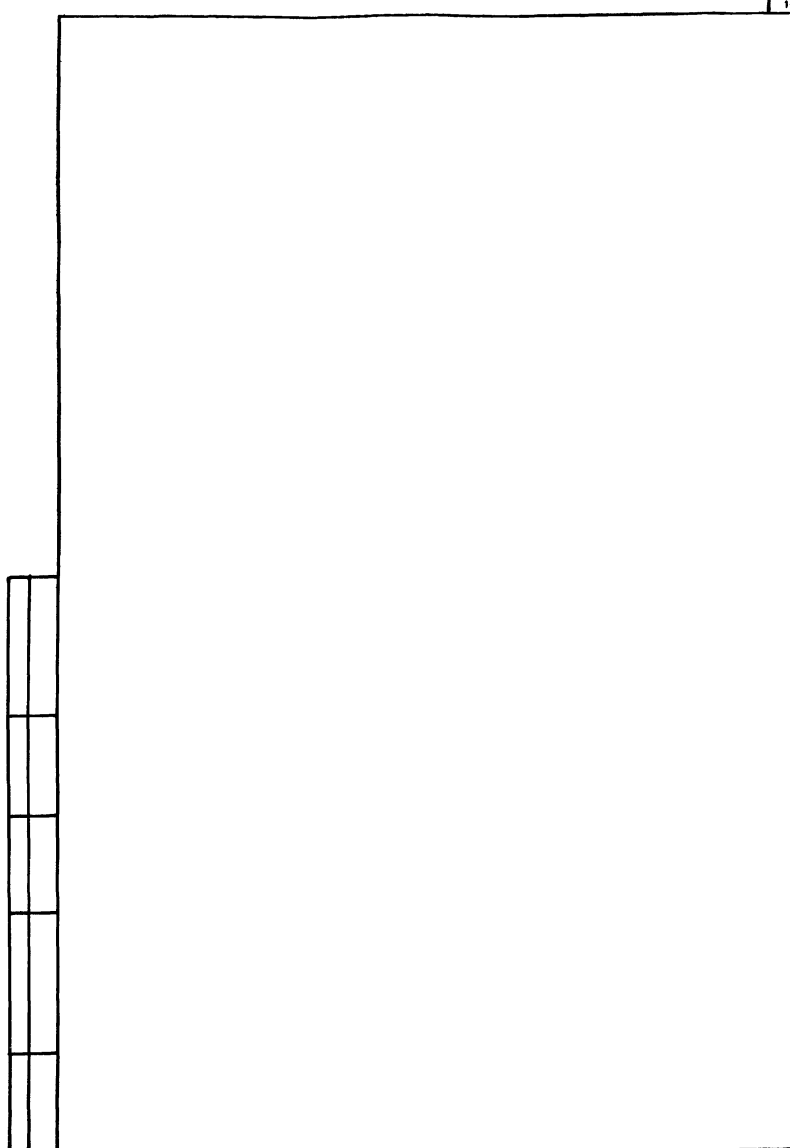
9133/2 13

				НО-242.000.00 СБ		ТЛ-705-1-192.85	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м. Сборочный чертёж		
РАЗР.	ЛЮСТ	Лев	08.83				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.83				
ГЛАВН.	НАКИМОВ	Наки	15.83				
НАЧ. ОТД.	КАБАНОВ	Каб	15.83		Лист	Листов 1	
ГЛАВ.	ШАТНАЛОВ	Шат	15.83		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
И. КОНТР.	ЕБИНА	Еби	15.83		г. Саратов		

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.А.

ФОРМАТ: А 2

Формат Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Документация		
А2	НО-242.000.00СБ	Сборочный чертеж		
А3	НО-242.000.00ВС	Ведомость спецификаций		
А3	НО-242.000.00ВП	Ведомость покупных изделий		
		Сборочные единицы		
А3	1 НО-242.100.00	Ролик горизонтальный	3	
А3	2 НО-242.200.00	Ролик вертикальный	2	
*)	3 НО-242.300.00	Установка конечного выключателя ВПК212У2А	2	*) А2, А2
А3	4 НО-242.400.00	Чалочное устройство	2	
А4	5 НО-242.500.00	Зажим	6	
		Стандартные изделия		
	6	Корпус 75 ГОСТ 2224-72	2	
	7	Цепь 2-22x116 ГОСТ 7070-75	5м	
		Прочие изделия		
	8	Лебедка электрическая специальная ТЛ-85	2	
НО-242.000.00 ТЛ-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ:	ПРОБ.	ПЛОСТ	КОВАЛЕВ	08.83
И. КОНТР.	ЕСИНА			
Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		Формат А4		



Альбом	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	НО-242.000.00	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м		1	
2					
3					
4	НО-242.100.00	Ролик горизонтальный	НО-242.000.00	3	3
5	НО-242.100.00	Рама	НО-242.100.00	1	3
6	НО-242.200.00	Ролик вертикальный	НО-242.000.00	2	2
7	НО-242.210.00	Рама	НО-242.200.00	1	2
8	НО-242.300.00	Установка конечного выключателя ВПК 212 У2А	НО-242.000.00	2	2
9		Корпус	НО-242.300.00	1	2
10	НО-242.310.00	Рычаг	НО-242.300.00	1	2
11	НО-242.320.00	Основание	НО-242.300.00	1	2
12	НО-242.330.00				
13					
14	НО-242.400.00	Чалочное устройство	НО-242.000.00	2	2
15					
16	НО-242.500.00	Зажим	НО-242.000.00	2	2
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

НО-242.000.00 ТЛ-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ:	ПРОБ.	ПЛОСТ	КОВАЛЕВ	08.83
И. КОНТР.	ЕСИНА			
Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		
Ведомость спецификаций		КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		
		Формат А3		

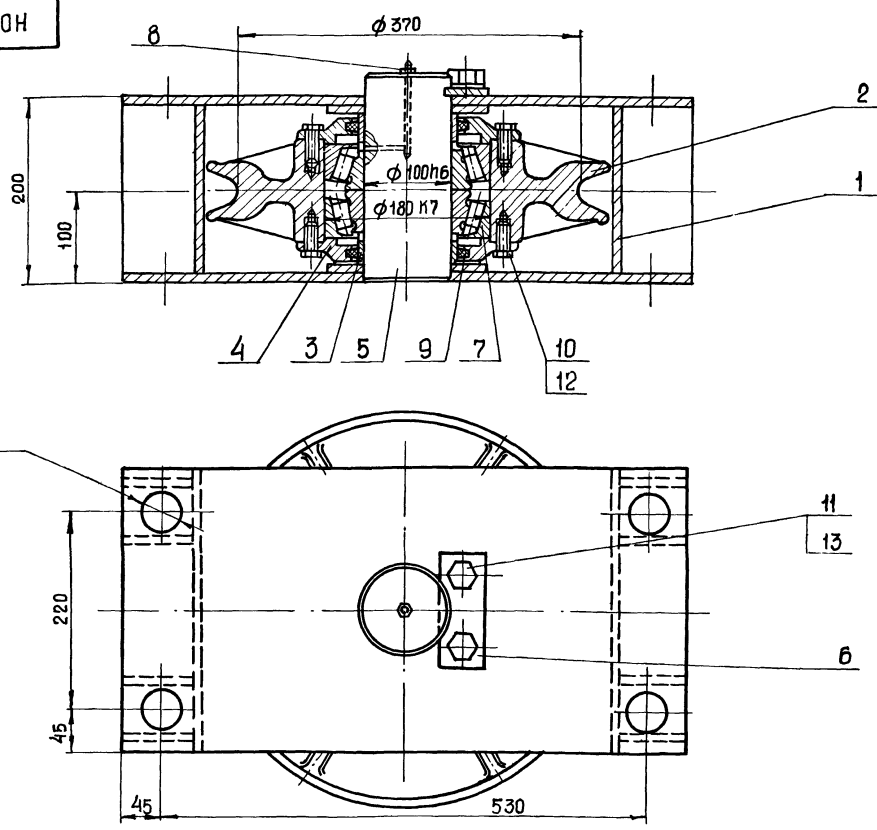
Альбом I	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-деле	В комп-лекты	На ре-гуляр.	Всего	
1										
2	Лепедка электрическая		ТУ 22-040-29-82	Саратовский завод	НО-242.000.00	2			2	
3	специальная БТС			строительных машин						
4	ТЛ-8Б									
5										
6	Подшипник 7520 А		ГОСТ 333-79		НО-242.100.00	6			6	
7					НО-242.200.00	2			4	
8									10	
9	Масленка 1,2 ЦБ		ГОСТ 19853-74		НО-242.100.00	3			3	
10					НО-242.200.00	2			2	
11									5	
12	Выключатель путевого									
13	(конечный) прямого									
14	действия									
15	типа ВПК 2112 У2А			Харьковский электро-						
16	исполнение 2			аппаратный завод	НО-242.300.00	2			2	
17										
18	Цель 2-22x116		ГОСТ 7070-75		НО-242.000.00	5м			5м	
19										
20	Канат 22,5-Г-1-Н-									
21	1568 (160)		ГОСТ 2688-80		НО-242.400.00	14,4м			14,4м	
22										
23	Кольцо СП-144-119-9,5		ГОСТ 6308-71		НО-242.100.00	6			6	
24					НО-242.200.00	4			4	
25									10	

ИЗМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.000.00 ВЛ ТП-705-1-192.85			
РАЗРАБ	ЛЮСТ	Ков	08.82	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5м.			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.88	Ведомость покупных изделий.			
И.КОНСТ.	ЕСИНА	Ков	12.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.САРАТОВ			
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				Формат А3			

Альбом II	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-деле	В комп-лекты	На ре-гуляр.	Всего	
	Корш 75		ГОСТ 2224-72		НО-242.000.00	2			2	
	Болт М6x20.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-242.300.00	16			16	
	М12x30.58.09				НО-242.300.00	8			8	
	М12x36.58.09				НО-242.100.00	36			36	
					НО-242.200.00	24			24	
									60	
	М12x50.58.09				НО-242.300.00	8			8	
	М20x35.58.09				НО-242.100.00	6			6	
					НО-242.200.00	4			4	
									10	
	Винт М5x10.58.09		ГОСТ 1491-72		НО-242.300.00	8			8	
	М5x45.58.09				НО-242.300.00	4			4	
	Шплицит 3,2x25		ГОСТ 397-79		НО-242.400.00	2			2	
	Гайка М10.5.09		ГОСТ 5915-70		НО-242.300.00	6			6	
	М20.5.09				НО-242.500.00	12			12	
	Шайба 6.65Г.09		ГОСТ 6402-70		НО-242-300.00	16			16	
	10.65Г.09				НО-242-300.00	2			2	
	12.65Г.09				НО-242.100.00	36			36	
					НО-242.200.00	24			24	
					НО-242.300.00	16			16	
									76	
	16.65Г.09				НО-242.300.00	2			2	
	20.65Г.09				НО-242.100.00	6			6	
					НО-242.200.00	4			4	
					НО-242.500.00	12			12	
									22	

ИЗМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.000.00 ВЛ ТП-705-1-192.85			
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				Формат А3			

HO-242.100.00 СБ

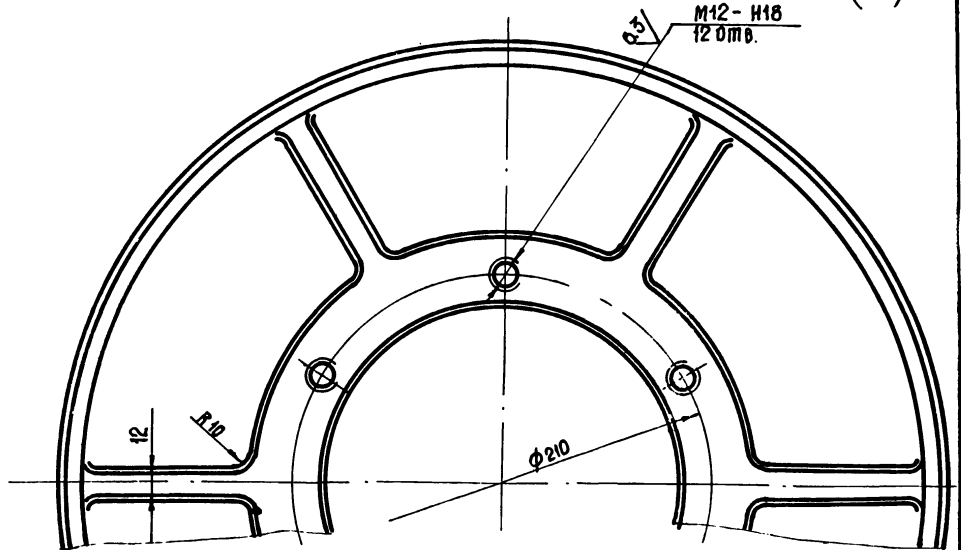
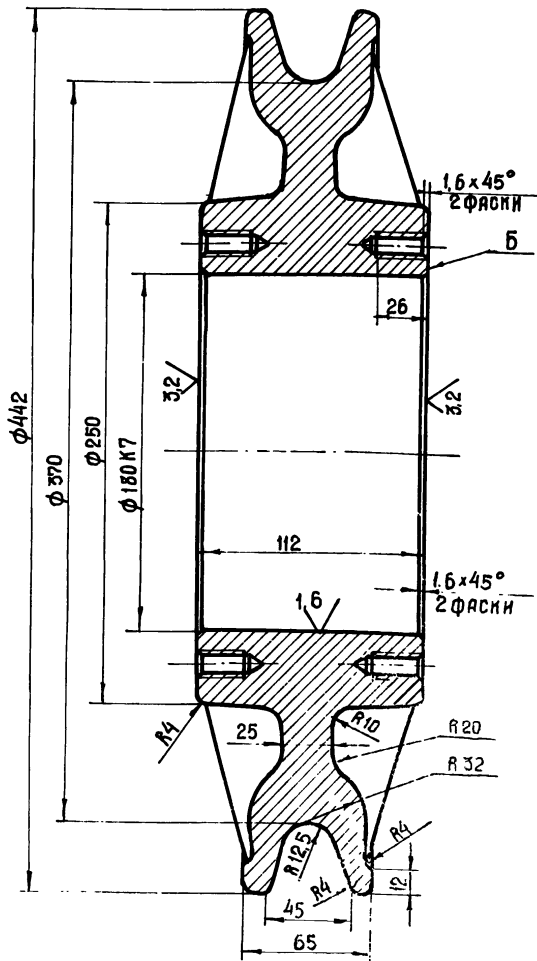


Размеры для справки

НО-242.100.00 СБ ТП-705-1-192.85				Лист	Масштаб
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Р	1:4
РАЗР. ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Кол	12.08.88	Лист	Листов 1
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Кол	12.08.88		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
Инж. отд. Нижнетагильский	Кол	15.02		г. Саратов	
Нач. отд. КАРЯНОВ	Кол	15.02			
Н. контр. ЕСИНА	Кол	15.02		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
КОПИРОВАЛ: ПРОШНИНА Олю				Формат: А3	

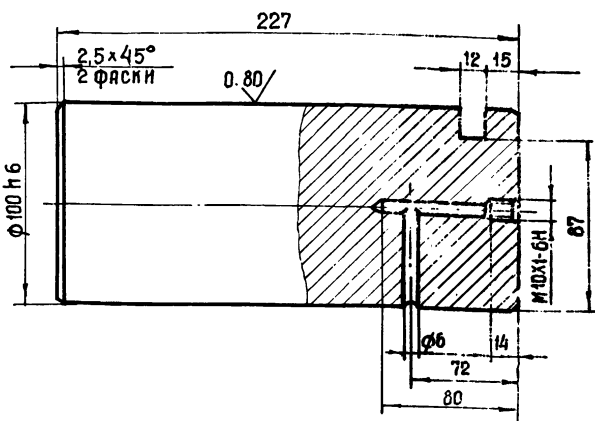
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A2			HO-242.100.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		HO-242.110.00	Рама	1	
				Детали		
A3	2		HO-242.100.01	Колесо	1	
A4	3		HO-242.100.02	Втулка	2	
A4	4		HO-242.100.03	Крышка	2	
A4	5		HO-242.100.04	Ось	1	
A4	6		HO-242.100.05	Оседержатель	1	
				Стандартные изделия		
		7		Подшипник 7520Я ГОСТ 333-79	2	
		8		Масленка 1.2Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Кольцо СП-144-119-9.5 ГОСТ 6308-71	2	
		10		Болт М12Х35.58 ГОСТ 7798-70	12	
		11		Болт М20Х5.58 ГОСТ 7798-70	2	
		12		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	
		13		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	2	
НО-242.100.00 ТП-705-1-192.85						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
РАЗР. ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Кол	12.08.88	Р1	1	1
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Кол	12.08.88		РАЛИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ		
Н. контр. ЕСИНА	Кол	15.02		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
КОПИРОВАЛ: ПРОШНИНА Олю				Формат: А3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			HO-242.110.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		HO-242.110.01	Щека		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				310 h14 x 620 h14	2	14,18 кг
B4	2		HO-242.110.02	Стойка		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				180 h14 x 310 h14	2	4,37 кг
B4	3		HO-242.110.03	Пластина		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				170 h14 x 170 h14	2	1,77 кг
B4	4		HO-242.110.04	Ребро		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				75 h14 x 180 h14	8	1,06 кг
9133/2 16						
НО-242.110.00 ТП-705-1-192.85						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
РАЗР. ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Кол	12.08.88	Р1	1	1
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Кол	12.08.88		РАМА		
Н. контр. ЕСИНА	Кол	15.02		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
КОПИРОВАЛ: ПРОШНИНА Олю				Формат: А3		



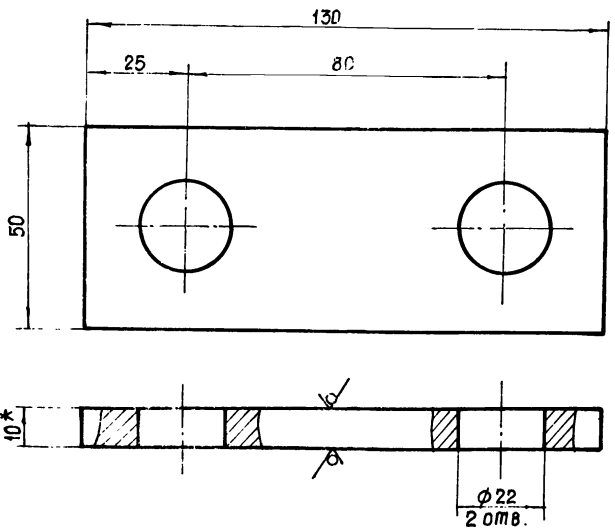
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - ± IT14/2.
2. Торцевое биение поверхн. Б относительно оси отв. не более 0,2 мм.
3. Припуски на механическую обработку, предельные отклонения по размерам, массе и толщине необрабатываемых стенок и ребер чугунных отливок должны соответствовать III классу точности по ГОСТ 1855-55.
4. Литейные уклоны 2... 3°.
5. Неуказанные литейные радиусы 3... 5 мм.

НО-242.100.01				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	25,24	1:2
Разраб.	Лист	Пров.	Ковалев	02.08.85		Лист	Листов	1
Удостоверен	Назначен	Н. Кондратьев	Есина	02.08.85	СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	
Копировал: Прошина О.В.						Формат А3		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14,
отверстий - H14,
остальных - ± IT14/2.

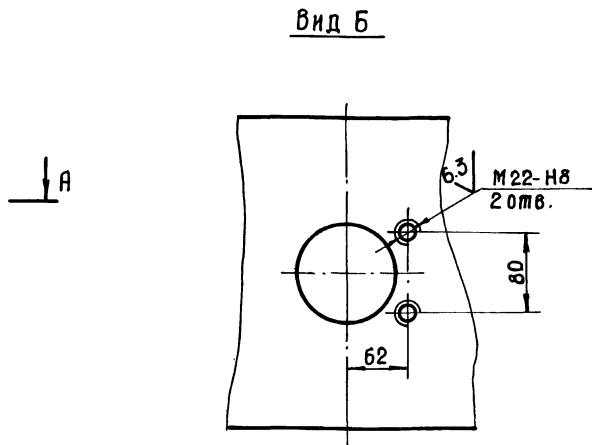
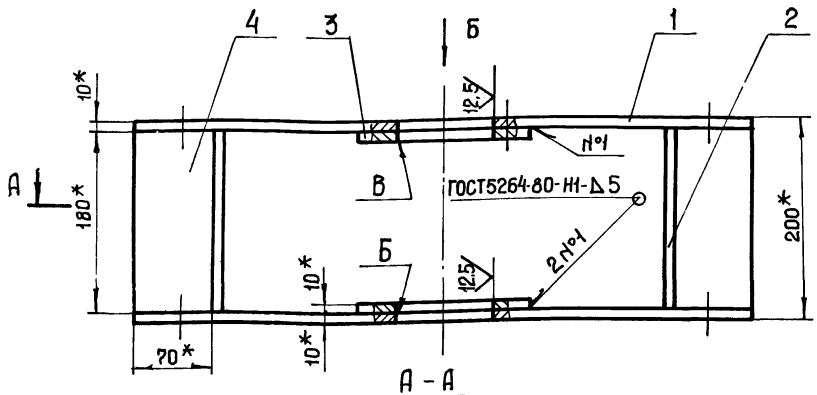
НО-242.100.04				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	13,05	1:2
Разраб.	Лист	Пров.	Ковалев	02.08.85		Лист	Листов	1
Удостоверен	Назначен	Н. Кондратьев	Есина	02.08.85	Ø 105 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	
Копировал: Прошина О.В.						Формат А4		



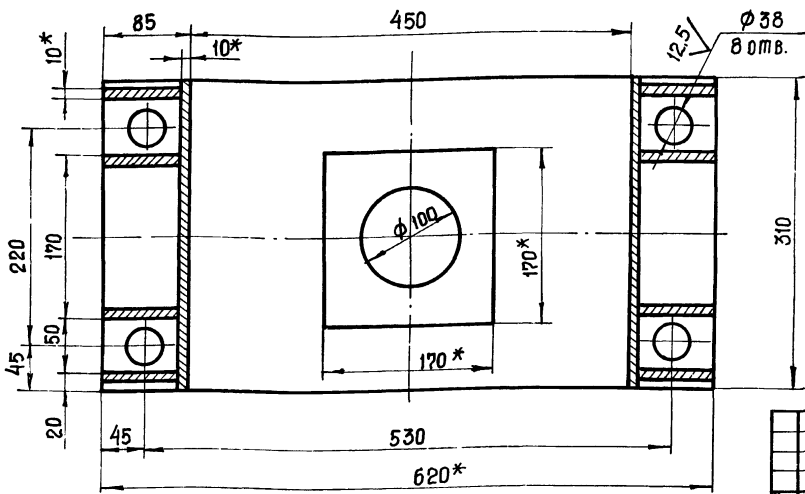
- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - ± IT14/2.

НО-242.100.05				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оседержатель	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	0,47	1:1
Разраб.	Лист	Пров.	Ковалев	02.08.85		Лист	Листов	1
Удостоверен	Назначен	Н. Кондратьев	Есина	02.08.85	Лист 6 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	
Копировал: Прошина О.В.						Формат А4		

HO-242.110.00 СБ



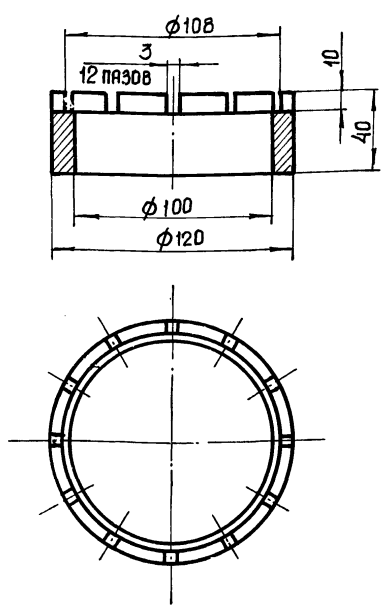
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14,
отверстий - H14,
остальных - ± IT14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей реза бесчертежных деталей ✓
- 4. Отверстия сверлить и обрабатывать после сварки.
- 5. Несосность отв. Б относительно отв. В не более 0,05 мм.
- 6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ 5, по контуру прилегания деталей, кроме оговоренных.



				НО-242.110.00 СБ тл - 705-1-192.85		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамы	Лист
	1	ЛЮСТ	люст	08.83	Сборочный чертёж	1
Разраб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	2.05.85		
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Инж. отд.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Нач. отд.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Н. контр.	Есина	Есина	Есина	15.08		
						Листов 1
						Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал: Прошина О.И. Формат: А3

HO-242.100.02

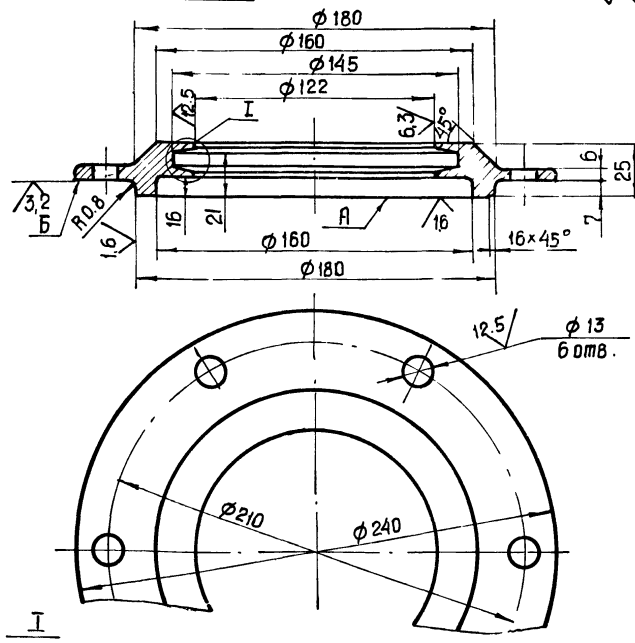


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14,
валов - h14,
остальных - ± IT14/2

				НО-242.100.02 тл-705-1-192.85		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист
	1	ЛЮСТ	люст	08.83	0,92	1:2
Разраб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	2.05.85		
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Инж. отд.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Нач. отд.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Н. контр.	Есина	Есина	Есина	15.08		
						Листов 1
						Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал: Прошина О.И. Формат: А4

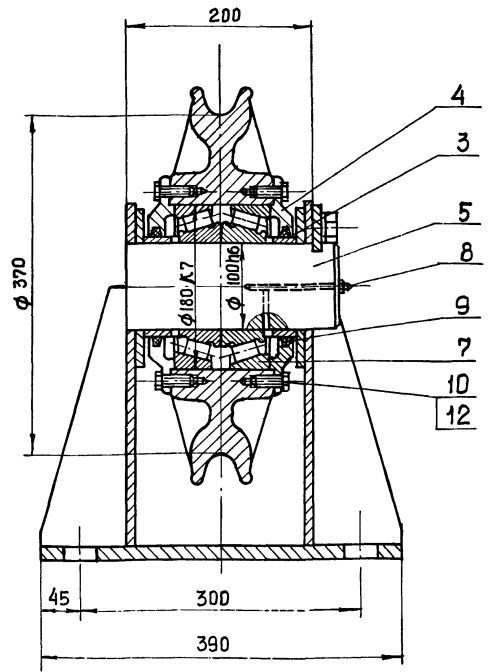
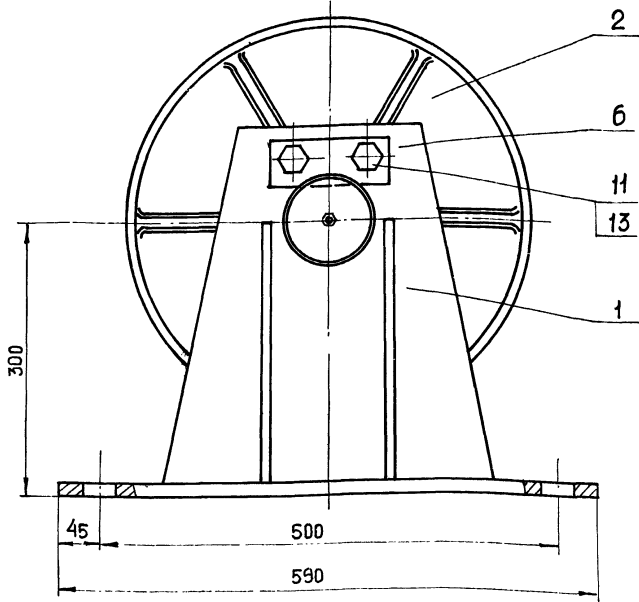
HO-242.100.03



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных - ± IT14/2.
- 2. Предельные отклонения размеров отливок по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- 3. Непараллельность поверх. Б относительно поверх. А не более 0,1 мм.
- 4. Неуказанные литевные радиусы 3...5 мм.

				НО-242.100.03 тл-705-1-192.85		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист
	1	ЛЮСТ	люст	08.83	4,50	1:2
Разраб.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	2.05.85		
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Инж. отд.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Нач. отд.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	15.08		
Н. контр.	Есина	Есина	Есина	15.08		
						Листов 1
						Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал: Прошина О.И. Формат: А4



Размеры для справок

HO-242.200.00.CB тп-705-1-192.85				Лист	Масса	Масштаб
Ролик вертикальный				Р	164.10	1:4
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮ	08.83		
	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83		
	Л.И.И.О.П.	НАЧИМЕНДИНОВ	Нач	01.08		
	И.И.О.П.	НАБАНОВ	Наб	12.08.83		
И.И.О.П.	ЕСИНА	Ес	Ес	12.08.83		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				Лист Листов 1		
Копировал: Прошина О.С.				Формат А4		

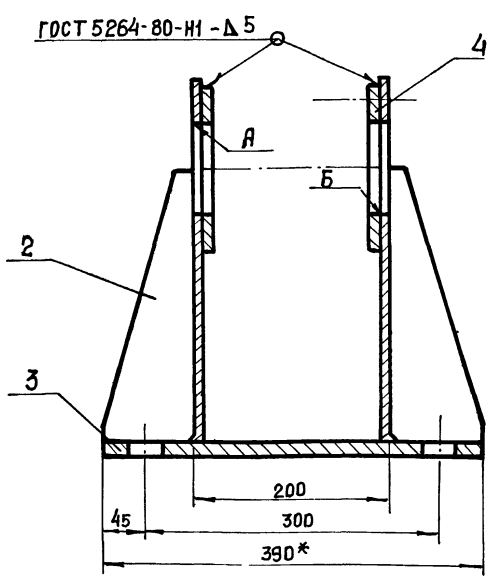
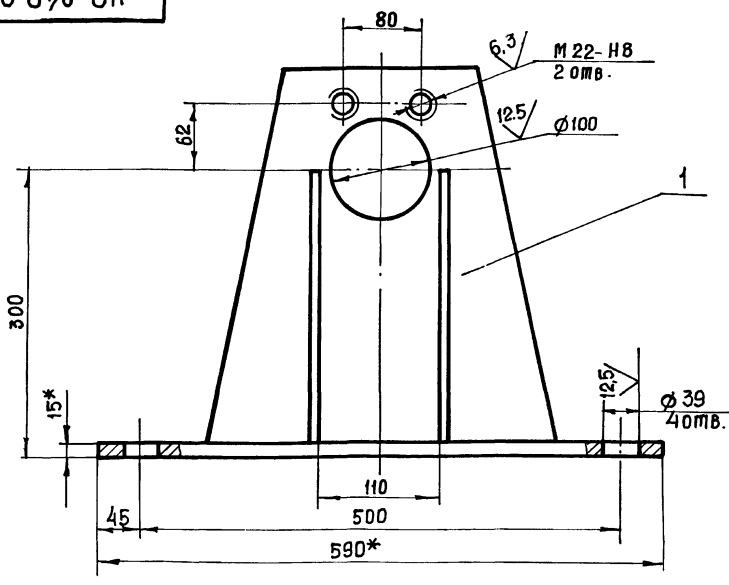
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			HO-242.200.00.CB	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A2	1		HO 242.210.00	Рама	1	
				Детали		
	2		HO-242.100.01	Колесо	1	
	3		HO-242.100.02	Втулка	2	
	4		HO-242.100.03	Крышка	2	
	5		HO-242.100.04	Ось	1	
	6		HO-242.100.05	Оседержатель	1	
				Стандартные изделия		
	7			Подшипники 7520A ГОСТ 33379	2	
	8			Масленка 1.2 Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
	9			Кольцо СП-144-119-9.5 ГОСТ 6308-71	2	
	10			Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	12	
	11			Болт М20х35.58 ГОСТ 7798-70	2	
	12			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	
	13			Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	2	

HO-242.200.00.CB тп-705-1-192.85				Лист	Масса	Масштаб
Ролик вертикальный				Р		1
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮ	08.83		
	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83		
И.И.О.П.	ЕСИНА	Ес	Ес	12.08.83		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				Лист Листов 1		
Копировал: Прошина О.С.				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			HO-242.210.00.CB	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		HO-242.210.01	Стойка	2	
A4	2		HO-242.210.02	Косынка	2	
B4	3		HO-242.210.03	Основание		
				Лист 515 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				390 h 14 x 590 h 14	1	26,44 кг
B4	4		HO-242.210.04	Пластина		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				170 h 14 x 170 h 14	2	1,77 кг

HO-242.210.00 тп-705-1-192.85				Лист	Масса	Масштаб
РАМА				Р		1
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮ	08.83		
	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83		
И.И.О.П.	ЕСИНА	Ес	Ес	12.08.83		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				Лист Листов 1		
Копировал: Прошина О.С.				Формат А4		

НО-242.210.00 СБ



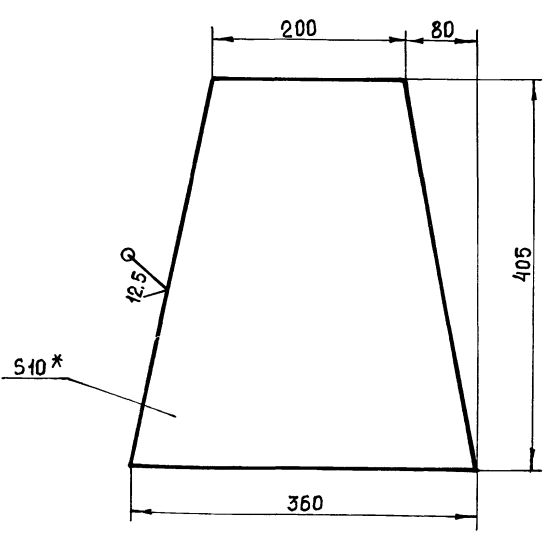
3. Шероховатость поверхностей реза бесчертежных деталей R_{25} .
4. Отверстия сверлить и обрабатывать после сварки.
5. Несосность отв. А относительно отв. Б не более 0,05 мм.
6. Остальные сварные швы по ГОСТ 5264-80-T3-Δ5 по контуру прилегания деталей.

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm IT 14/2$

				НО-242.210.00 СБ ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	РАМА Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	37,50	1:4
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
И.КОНТР. ЕСИНА				Копировал: Прошина О.С.		Формат А3		

НО-242.210.01

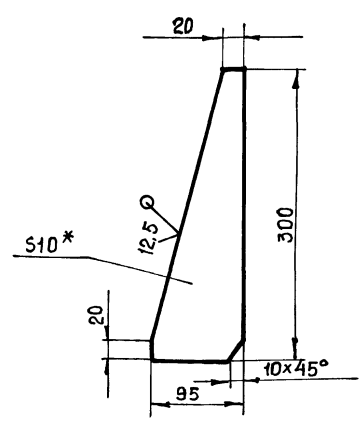
(✓) (✓)



* Размер для справок

НО-242.210.02

(✓) (✓)

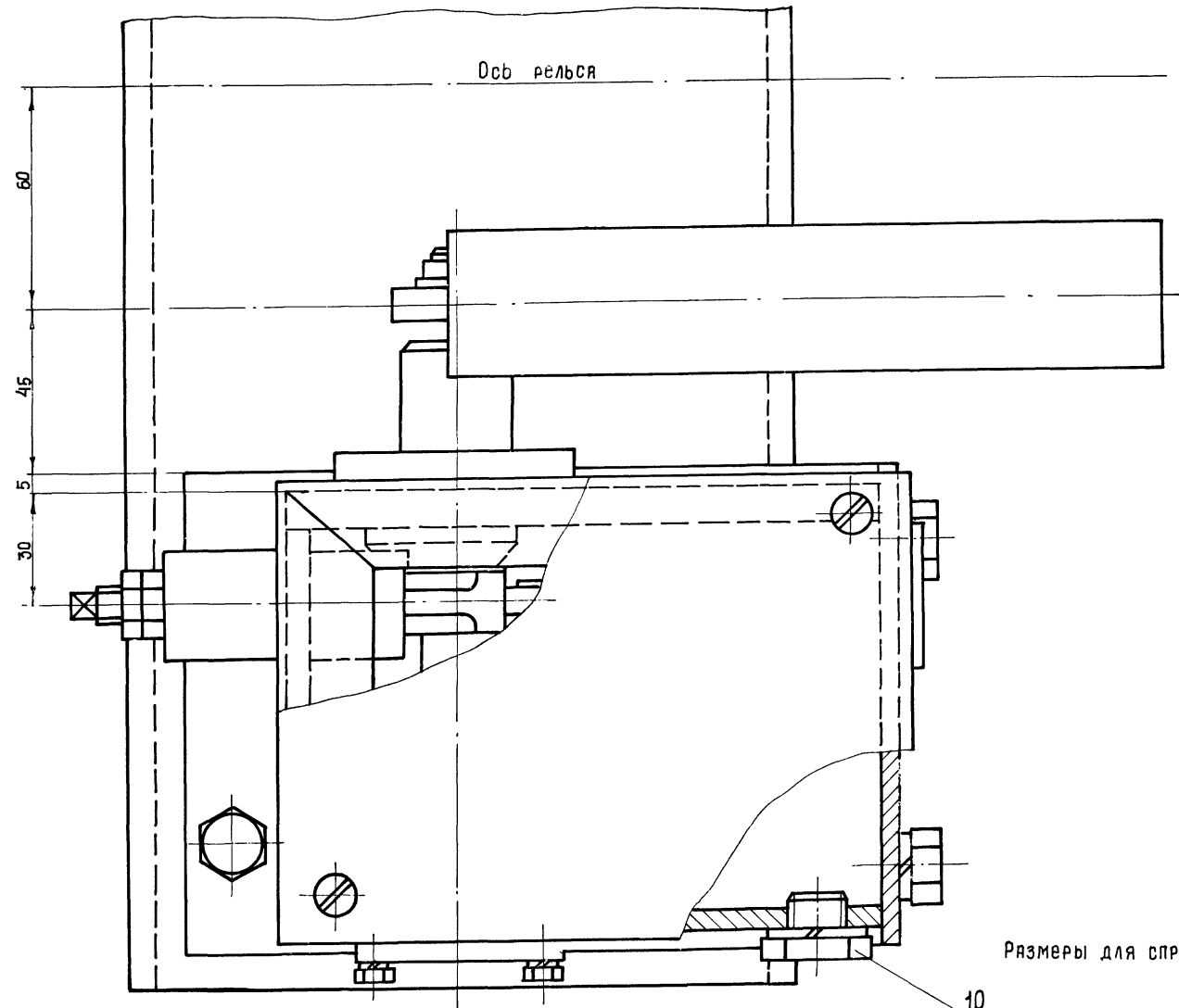
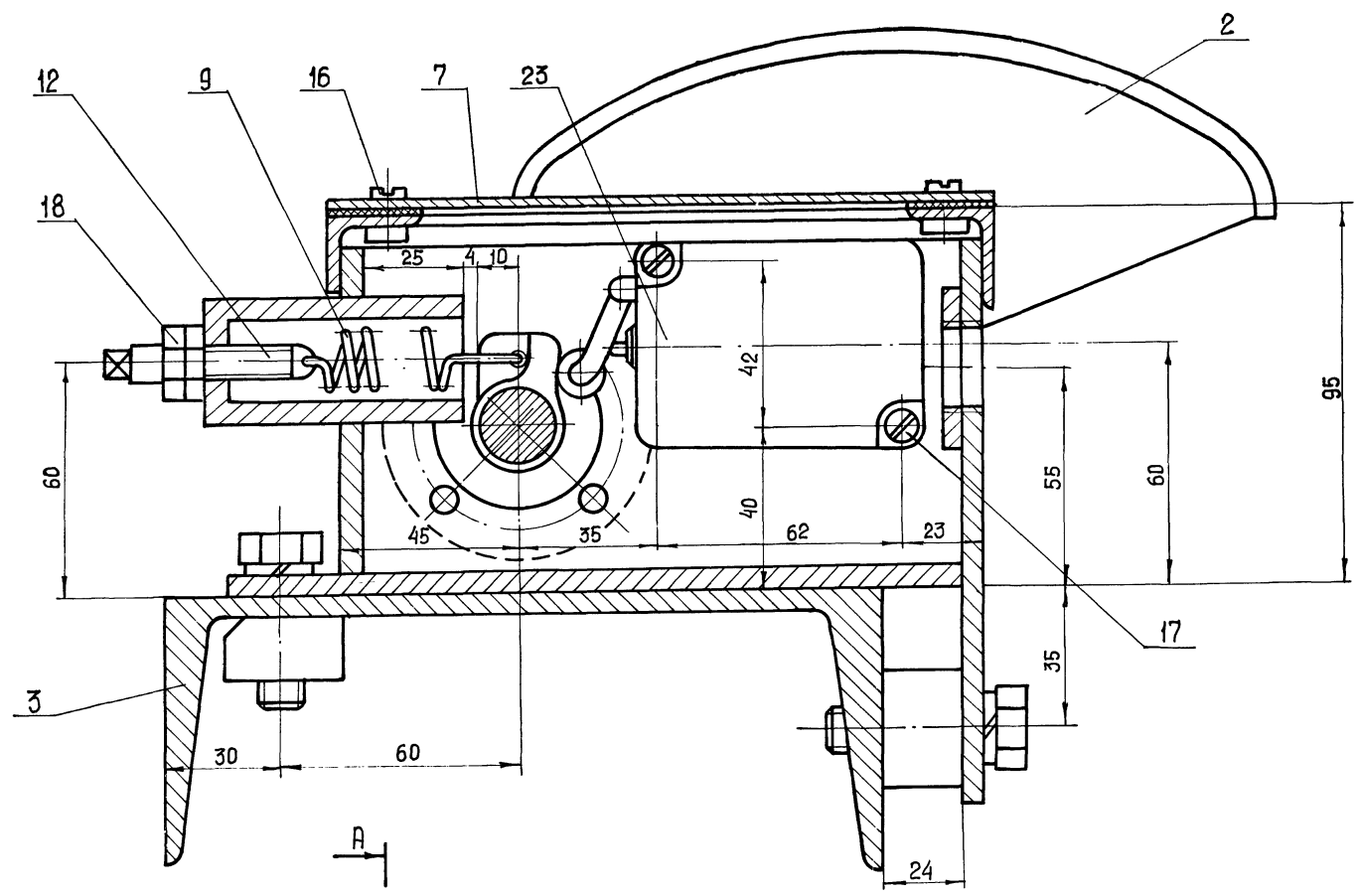


* Размер для справок

				НО-242.210.01 ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	8,90	1:4
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
И.КОНТР. ЕСИНА				Копировал: Прошина О.С.		Формат А4		

				НО-242.210.02 ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	0,58	1:4
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
И.КОНТР. ЕСИНА				Копировал: Прошина О.С.		Формат А4		

Альбом П
Типовой проект



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

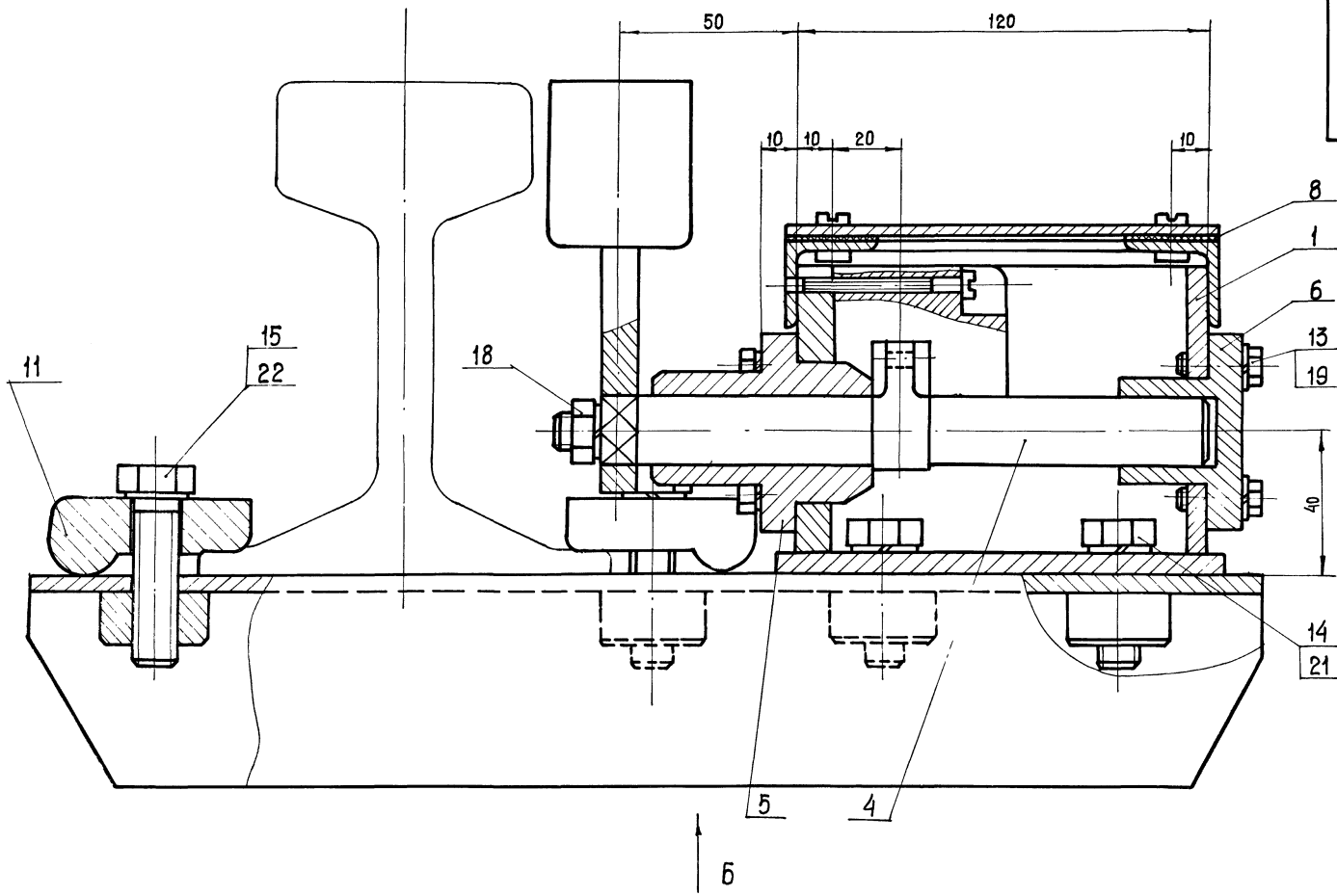
9133/2 21

НО-242.300.00 Сб ТП - 705-1-19285

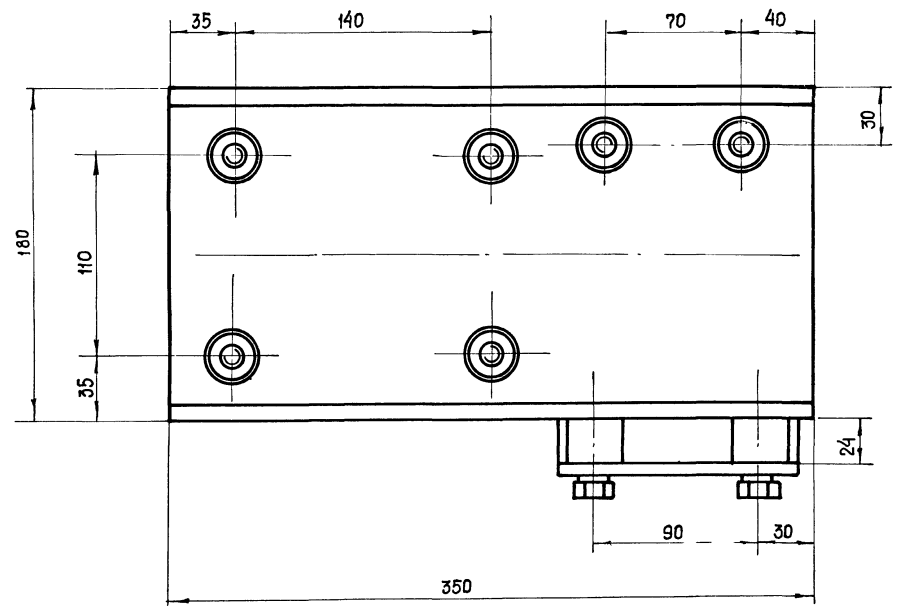
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка конечного выключателя ВПК 2112 У2 А	Лит	Масса	Масштаб
							р	19,0
					Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА СЕВ - ФОРМАТ А2

А - А



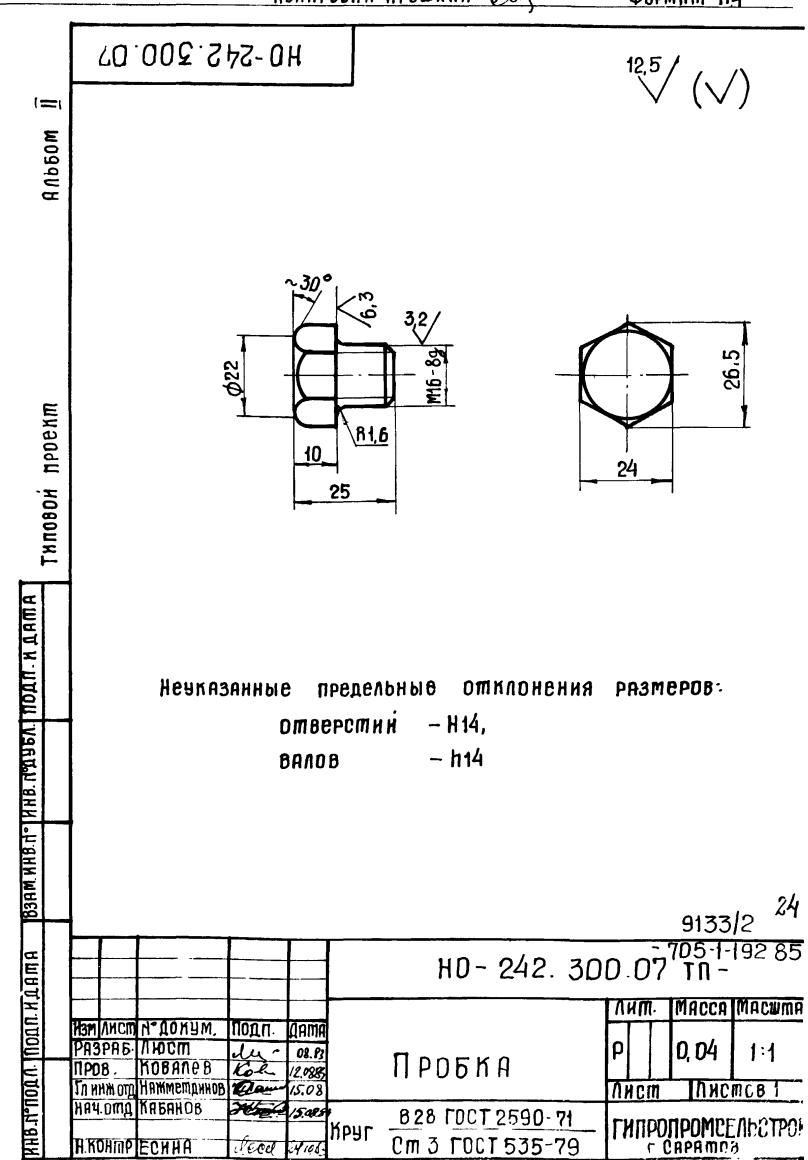
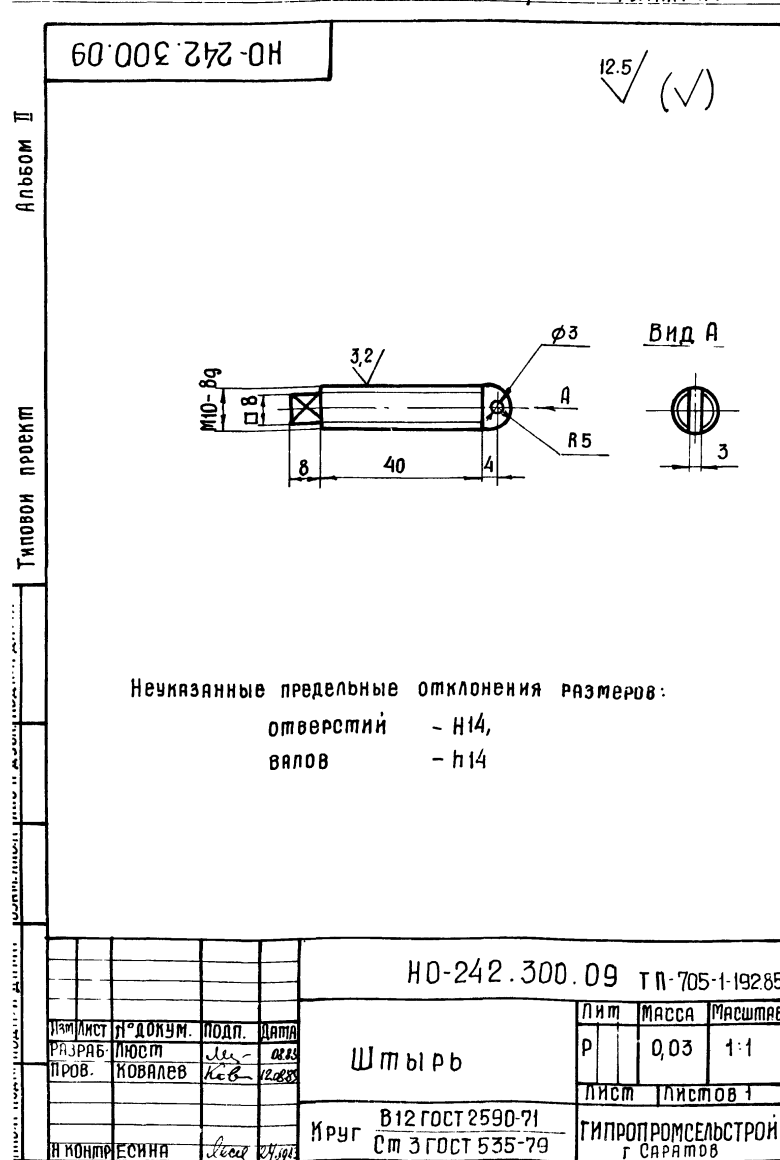
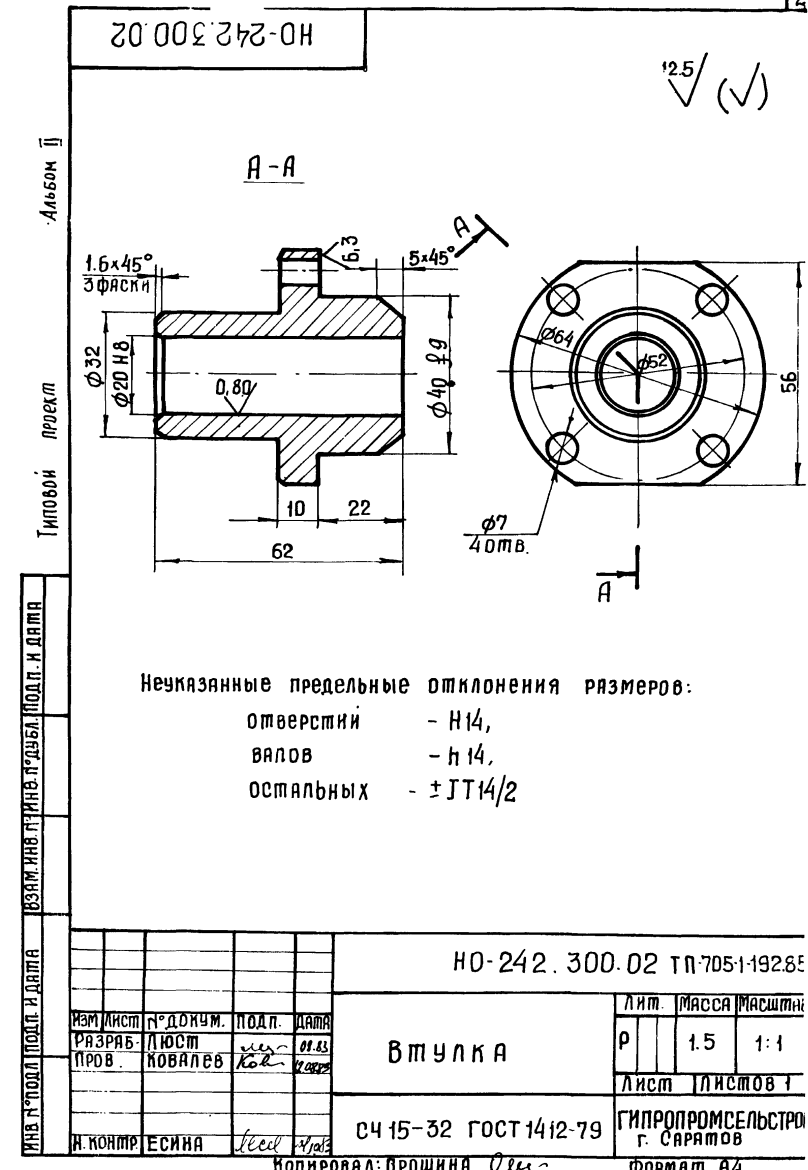
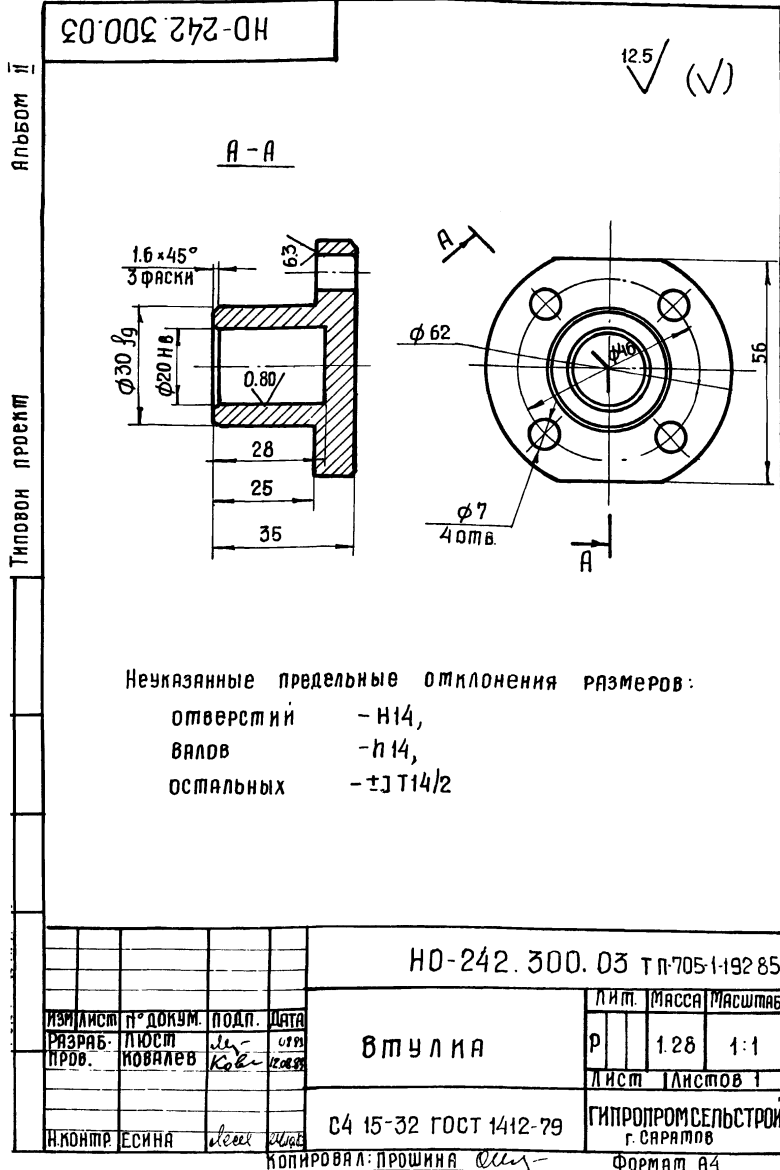
Вид Б
М 1:2

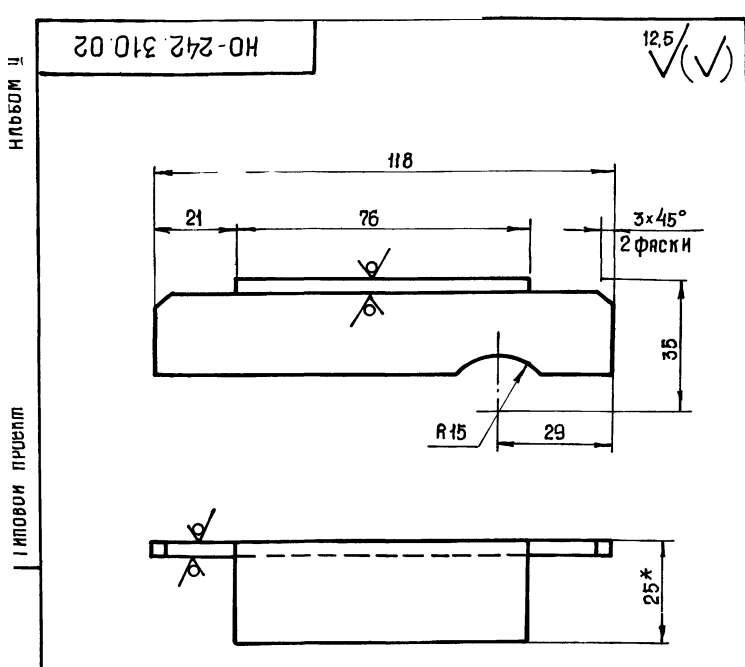


9133/2 22

HO-242.300.00.С6 ТП - 705-1-192.85

ИЗМ	Лист	А ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА КОНЕЧНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ВПК 2412 У2А СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		Лист	Л	02.02		Р	19,0	1:1
		ПРОВ. ИОВАЛЕВ	Иов	02.08		Лист 2		Листов
		ТЛ. ИИ. ОИД. НАЖИМЩИКОВ	ИИ	05.08		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
		НАЧ. ОТД. КАБЯНОВ	Каб			КОПИРОВАЛА: ПРОШИНА ОИЗ - ФОРМАТ А2		
		Н. КОНТР. ЕСИНА	Еси					



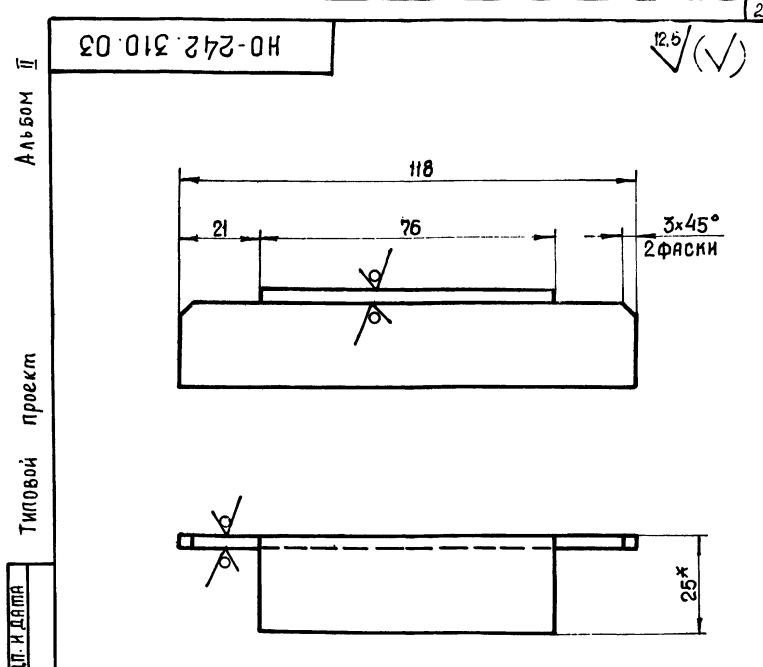


1.* размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h14,
 отверстия - H14,
 остальных - ±IT14/2

НО-242-310.02 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0.1	1:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Угол	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4

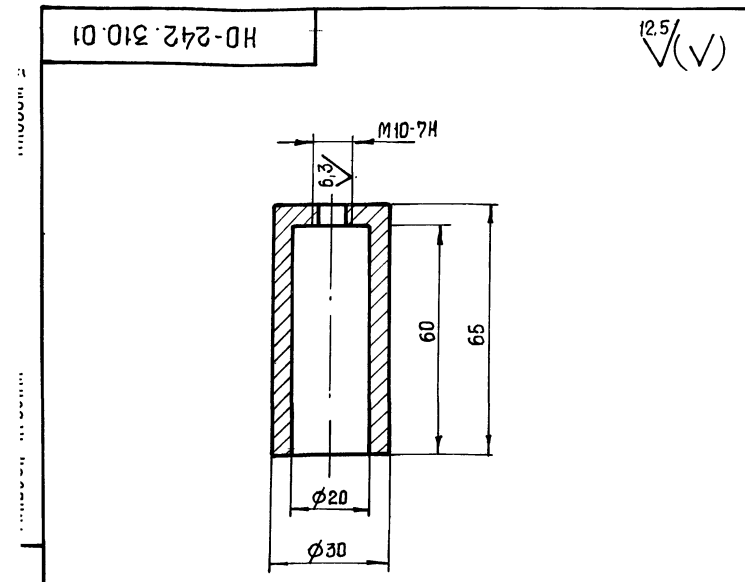


1.* размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h14,
 остальных - ±IT14/2

НО-242-310-03 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0.12	1:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Угол	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4

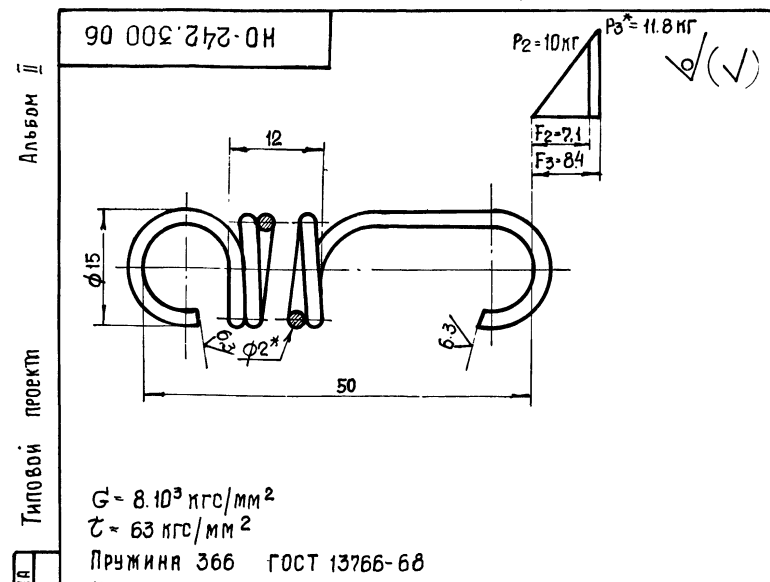


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстия - H14,
 вала - h14,
 остальных - ±IT14/2

НО-242.310.01 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0.2	1:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Ст.3	ГОСТ 380-71		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4



$G = 8.10^3 \text{ кгс/мм}^2$
 $C = 63 \text{ кгс/мм}^2$
 Пружина 366 ГОСТ 13766-68
 Направление навивки пружины - правое
 n=5
 * Размеры и параметры для справок
 Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.

9133/2 26

НО-242.300.06 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0.051	2:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Проволока	2.0 ГОСТ 14963-78		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4

90 00 022 320 00 СБ

Альбом I
Типовой проект

ГОСТ 5264-80-T3-A5

Размеры для справок

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЛЮСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ПРОВ. КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	2.2	1:2
И. КОМП. ЕСИНА				Лист Листов 1		

НО-242.320.00 СБ ТП-705-1-192.85

РЫЧАГ

Сборочный чертеж

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			НО-242.320.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		НО-242.320.01	Ребро	1	
А4	2		НО-242.320.02	Крышка	1	

Альбом I
Типовой проект

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЛЮСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ПРОВ. КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	0.45	1:2
И. КОМП. ЕСИНА				Лист Листов 1		

НО-242.320.00 ТП-705-1-192.85

РЫЧАГ

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1

Формат А4

10 022 242 00 ОИ

Альбом I
Типовой проект

12.5

1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстия - h14,
вала - h14,
остальных - ±IT14/2

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЛЮСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ПРОВ. КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	1.75	1:2
И. КОМП. ЕСИНА				Лист Листов 1		

НО-242.320.01 ТП-705-1-192.85

РЕБРО

Б 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1

Формат А4

НО-242.320.02

Альбом I
Типовой проект

12.5

1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
вала - h14,
остальных - ±IT14/2

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЛЮСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ПРОВ. КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	0.45	1:2
И. КОМП. ЕСИНА				Лист Листов 1		

НО-242.320.02 ТП-705-1-192.85

КРЫШКА

Б 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1

Формат А4

10-242.300.01

Альбом II
Типовой проект

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14,
валов - h14,
остальных - ± IT14/2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лист	Лист	Лист	08.83
Пров.	Ковалев	Ков	Ков	2.08.83

НО-242.300.01 ТП-705-1-192.85

Ось

Лит. Р Масса 0,5 Масштаб 1:1

Лист 1 Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Н.Контр. Есина

Копировал: Прошина

Формат А4

НО-242.300.08

Альбом II
Типовой проект

1* размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстия - H14,
валов - h14,
остальных - ± IT14/2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лист	Лист	Лист	08.83
Пров.	Ковалев	Ков	Ков	2.08.83

НО-242.300.08 ТП-705-1-192.

Зажим

Лит. Р Масса 0,4 Масштаб 1:1

Лист 1 Листов 1

Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Н.Контр. Есина

Копировал: Прошина

Формат А4

НО-242.300.00 СБ

Альбом II
Типовой проект

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т2-Δ8
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - ± IT14/2
3. * Размеры для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лист	Лист	Лист	08.83
Пров.	Ковалев	Ков	Ков	2.08.83

НО-242-330.00 СБ ТП-705-1-192.85

Основание

Лит. Р Масса 6,8 Масштаб 1:4

Лист 1 Листов 1

Сборочный чертеж

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Н.Контр. Есина

Копировал: Прошина

Формат А4

Формат	Зона	ПСЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			НО-242-330.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		НО-242-330.01	Опора Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L-350 h14	1	5,7 кг
Б4	2		НО-242-330.02	Бонья Круг 830 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L-24 h14	8	0,13 кг

Альбом II
Типовой проект

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лист	Лист	Лист	08.83
Пров.	Ковалев	Ков	Ков	2.08.83

НО-242.330.00 ТП-705-1-192.85

Основание

Лит. Р Масса 6,8 Масштаб 1:4

Лист 1 Листов 1

Сборочный чертеж

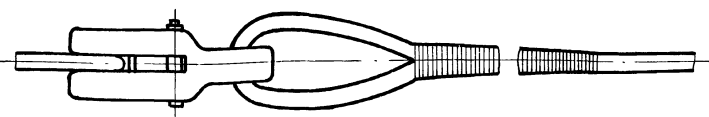
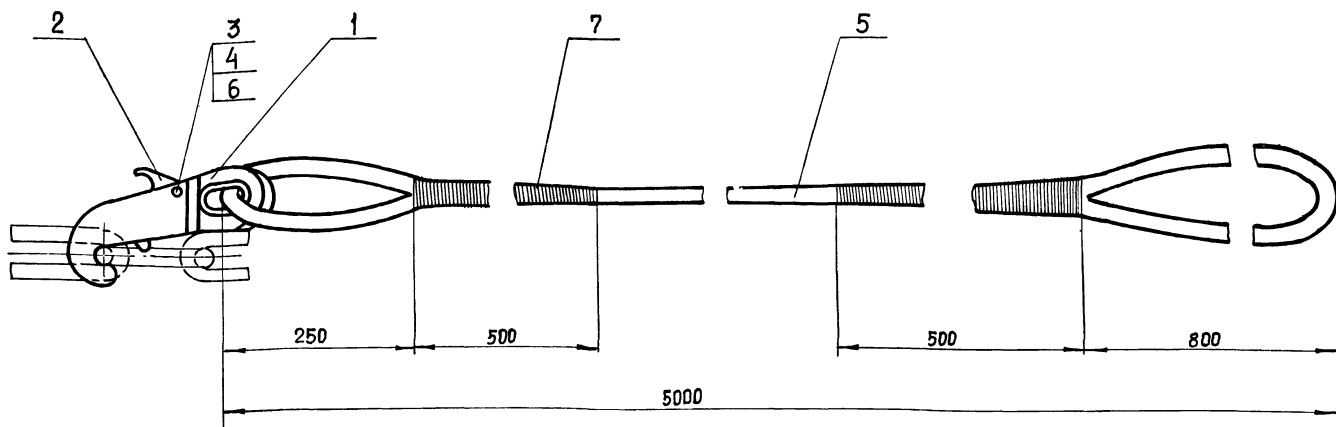
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Н.Контр. Есина

Копировал: Прошина

Формат А4

НО-242.400.00 СБ

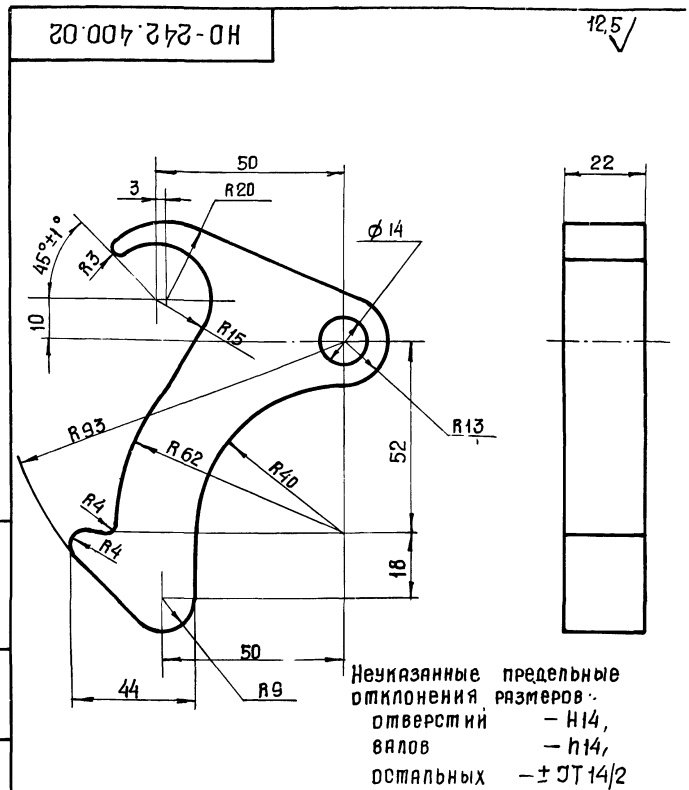


Устройство в сборе проверить под нагрузкой, равной 8 тонн. Нарушение свивки стропа поз.5 и обрыв проволоки поз.7 - не допускается.

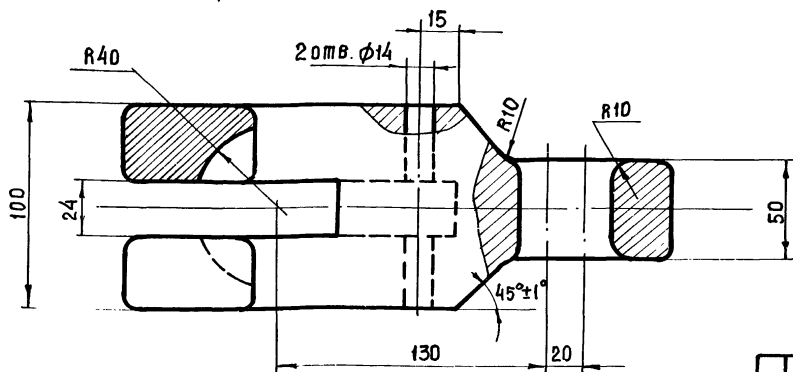
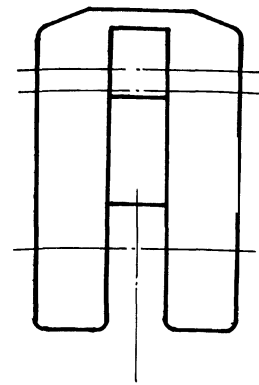
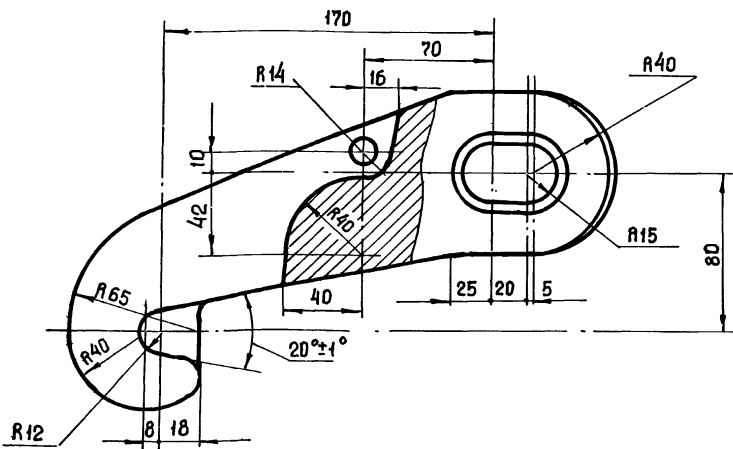
				НО-242.400.00 СБ ТП-705-1-19285					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Чалочное устройство. Сборочный чертёж	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	Ковалев	К.С.	08.83		Р	21	1:5	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	К.С.	08.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
П.И.И.О.Д.	НАЖИМЧИДЯНОВ	В.В.	15.08			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			
Н.КОМП.	ЕСИНА	Л.С.	08.83		КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.С.			ФОРМАТ А3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				Документация		
А3			НО-242.400.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А3	1		НО-242.400.01	Крюк	1	
А4	2		НО-242.400.02	Защелка	1	
А4	3		НО-242.400.03	Ось	1	
А4	4		НО-242.400.04	Шайба	1	
Б4	5		НО-242.400.05	Строп		
				Канат 22,5-Г-1-Н-1568/160 ГОСТ 2688-80 l=7,2 м	1	12,3 кг
				Стандартные изделия		
				Шплицт 3,2x25 ГОСТ 397-79	1	
				Материалы		
				Проволока 1,0-0-4 ГОСТ 3282-74	0,5	кг

				НО-242.400.00 ТП-705-1-19285					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Чалочное устройство	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	Ковалев	К.С.	08.83		Р			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	К.С.	08.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
П.И.И.О.Д.	НАЖИМЧИДЯНОВ	В.В.	15.08			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			
Н.КОМП.	ЕСИНА	Л.С.	08.83		КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.С.			ФОРМАТ А4	



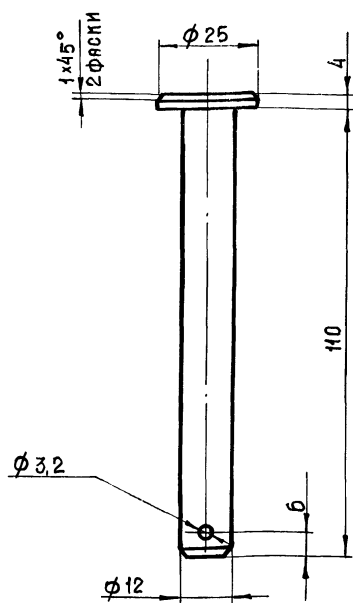
				НО-242.400.02 ТП-705-1-19285					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Защелка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	Ковалев	К.С.	08.83		Р	0,4	1:1	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	К.С.	08.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
П.И.И.О.Д.	НАЖИМЧИДЯНОВ	В.В.	15.08			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			
Н.КОМП.	ЕСИНА	Л.С.	08.83		СТ 3 ГОСТ 380-71			КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.С.	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H14$, валов - $h14$, остальных - $\pm IT14/2$
2. Неуказанные радиусы закругления выполнить равными 5 мм

				НО-242.400.01 ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	ЛИСТ	ПРОЕКТИРОВАНО	ПОДП.	ДАТА	КРЮК	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ.	ЛЮСТ	02.83		Р	8.0	1:2
		ПРОВ.	КОВАЛЕВ	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГЛАВН. ИНЖ. ОТД.	НАЗАРОВ	15.03		Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Н. КОМП.				ЕСИНА	02.04.83	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		Г. САРАТОВ

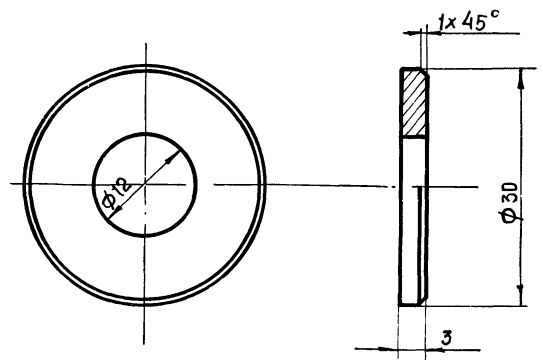
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.С. ФОРМАТ А3



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H14$, валов - $h14$, остальных - $\pm IT14/2$.

				НО-242.400.03 ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	ЛИСТ	ПРОЕКТИРОВАНО	ПОДП.	ДАТА	Ось	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ.	ЛЮСТ	02.83		Р	0.1	1:1
		ПРОВ.	КОВАЛЕВ	12.08.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОМП.				ЕСИНА		02.04.83	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.С. ФОРМАТ А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H14$, валов - $h14$, остальных - $\pm IT14/2$

				НО-242.400.04 ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	ЛИСТ	ПРОЕКТИРОВАНО	ПОДП.	ДАТА	ШАЙБА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ.	ЛЮСТ	02.83		Р	-	2:1
		ПРОВ.	КОВАЛЕВ	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОМП.				ЕСИНА		02.04.83	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА О.С. ФОРМАТ А4

Альбом II

10 009 242-01

Размеры для справок

НО- 242. 500. 00 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	08.85
Исполн	Ков	Ков	08.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	08.85

Лист	Листов	Масштаб
2	12	1:2

Зажим
Сборочный чертёж

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал: Навичева И. Ф. Формат: А4

Альбом I

13

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		НО- 242. 500. 00. СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
АЧ	1	НО- 242. 500. 01	Пластина	1	
АЧ	2	НО- 242. 500. 02	Скоба	1	
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М20. 5. 09		
	4		ГОСТ 5915-70	2	
			Шайба 20. 65Г. 09		
			ГОСТ 6402-70	2	

НО- 242. 500. 00 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	08.85
Исполн	Ков	Ков	08.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	08.85

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1

Зажим

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал: Навичева И. Ф. Формат: А4

Альбом II

10 009 242-01

Пределные отклонения размеров:
высоты - H14, остальных - ± IT14/2

НО- 242. 500. 01 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	08.85
Исполн	Ков	Ков	08.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	08.85

Лист	Листов	Масштаб
2	1	1:1

Пластина

Полоза 40x70 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал: Навичева И. Ф. Формат: А4

Альбом I

20 009 242-02

Пределные отклонения размеров:
высоты - H14, остальных ± IT14/2.

НО- 242. 500. 02 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	08.85
Исполн	Ков	Ков	08.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	08.85

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1

Скоба

Хруст 620 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

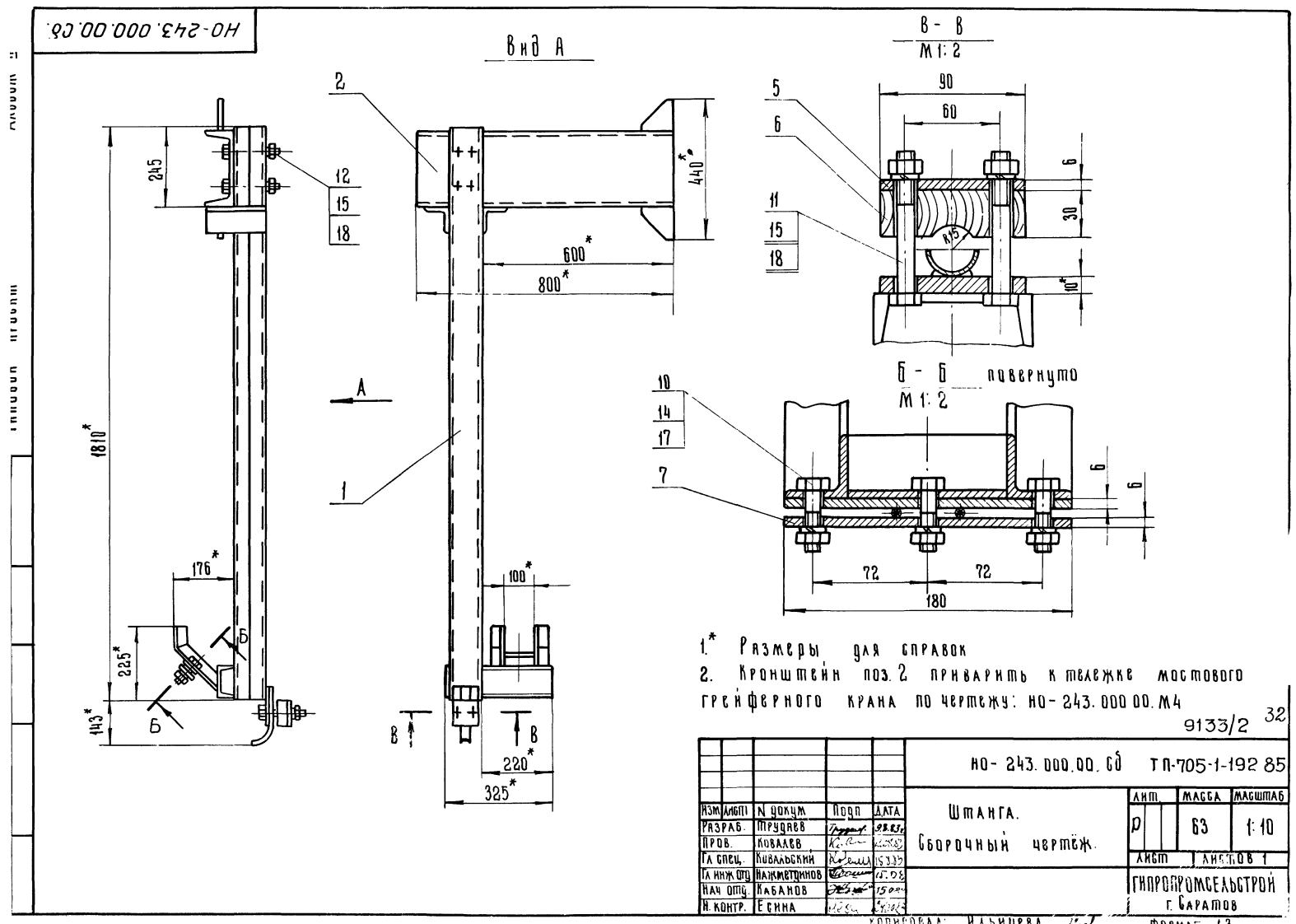
Копировал: Навичева И. Ф. Формат: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			НО - 243.000.00.СБ	Сборочный чертёж		
А3			НО - 243.000.00.ВБ	Верхность спецификаций		
А3			НО - 243.000.00.ВЛ	Верхность покупных изделий		
			НО - 243.000.00.М4	Монтажный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		НО - 243.100.00	Стойка	1	
А4	2		НО - 243.200.00	Кронштейн	1	
<u>Детали</u>						
А4	5		НО - 243.000.01	Планка	1	
А4	6		НО - 243.000.02	Прокладка	1	
А4	7		НО - 243.000.03	Плечка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	10			М10 x 40.58.09	3	
	11			М12 x 90.58.09	2	
	12			М12 x 130.58.09	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	14			М10.5.09	3	
	15			М12.5.09	6	
НО - 243.000.00 ТП-705-1-192.85						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ПРУДОВ	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.85	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков			1	2
Штанга				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		
И. контр.	Есина					

КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА И.Ф. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
		17		Шайбы ГОСТ 6402-70		
		18		10.65Г.09	3	
				12.65Г.09	6	
<u>Детали</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	10			М10 x 40.58.09	3	
	11			М12 x 90.58.09	2	
	12			М12 x 130.58.09	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	14			М10.5.09	3	
	15			М12.5.09	6	
НО - 243.000.00 ТП-705-1-192.85						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ПРУДОВ	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.85	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков			1	2
Штанга				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		
И. контр.	Есина					

КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА И.Ф. ФОРМАТ А4



№ ПРОЕКТА	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	НО-243.000.00	Штанга			
2					
3	НО-243.100.00	Стойка	НО-243.000.00	1	1
4	НО-243.200.00	Кронштейн	НО-243.000.00	1	1
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				НО-243.000.00. В С Т П-705-1-192.85				
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга. Ведомость спецификаций.		Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	2008.01			1		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.08					
И. КОНТР.	БЕКИНА	Беккина	12.08.08			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
				КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА		ФОРМАТ А3		

№ ПРОЕКТА	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Крепежные изделия									
2										
3	Болт М10х40.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-243.000.00	3			3	
4	М12х90.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-243.000.00	2			2	
5	М12х130.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-243.000.00	4			4	
6										
7	Гайка М10.5.09		ГОСТ 5915-70		НО-243.000.00	3			3	
8	М12.5.09		ГОСТ 5915-70		НО-243.000.00	6			6	
9										
10	Шайба 10.65Г.09		ГОСТ 6402-70		НО-243.000.00	3			3	
11	12.65Г.09		ГОСТ 6402-70		НО-243.000.00	6			6	
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

				9133/2 33				
				НО-243.000.00. В П. ТП-705-1-192.85				
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга. Ведомость покупных изделий.		Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	12.08.08			1		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.08					
И. КОНТР.	БЕКИНА	Беккина	12.08.08			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
				КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА		ФОРМАТ А3		

плоскости II

плоскости III

НО-243.000.00.МЧ

Тележка крана мостового грейферного
73.А.00.00.00

ГОСТ 5264-80-T1-Δ6

Штанга НО-243.000.00.СБ

Тележка кабельная 32.12.000.СБ

Упор

120

250

12

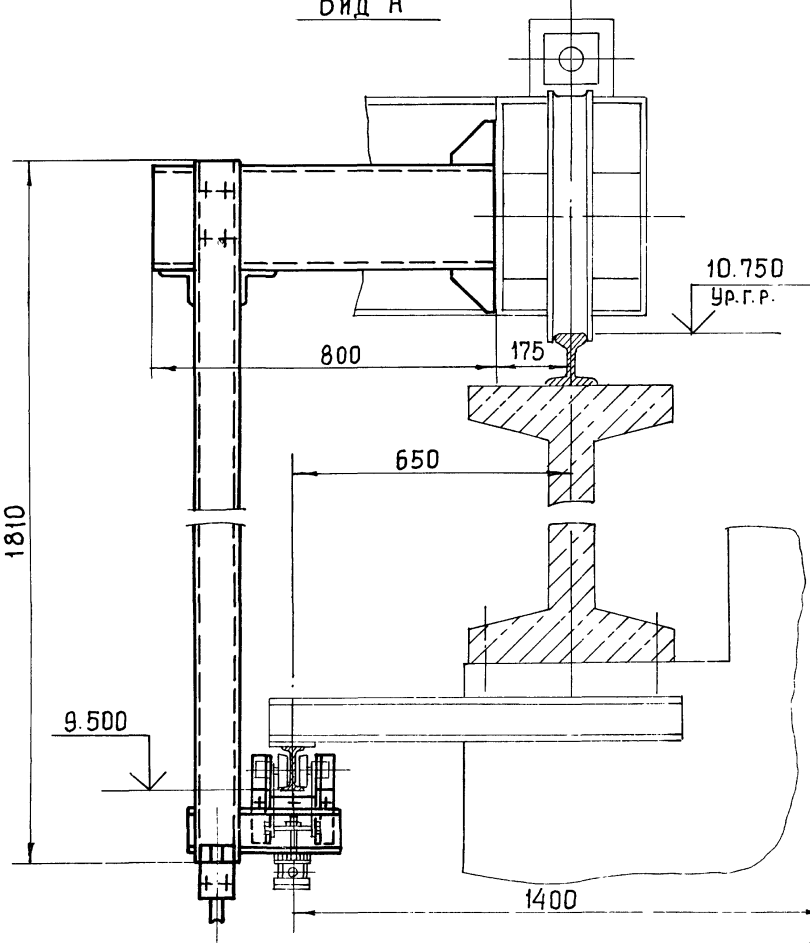
400

A

Канат $\phi 5,2$

Кабель

Вид А



1. Кронштейн штанги приварить к тележке крана мостового грейферного по месту.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Все размеры справочные.

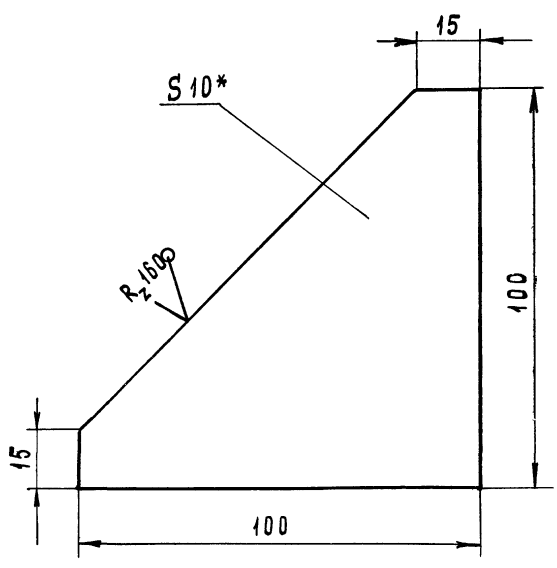
9133/2 34

НО-243.000.00 МЧ тл - 705-7-192 85

ИЗМ	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Трудаев	15.8.83			Р	-	1:10
ПРОВ.	Ковалев	12.08.83					
ГЛ. СПЕЦ.	Ковальский	15.8.83			Лист	Листов 1	
ПЛАН. ОТД.	Никитин	15.08			ГИПРОПРОМСЕЛЬС (ПРО) СВАТОВ		
НАЧ. ОТД.	Иванов	15.08					
И. КОНТР.	Есина	15.08					

КОПИРОВАЛ: Прошина *В.С.* ФОРМАТ: А2

НО-243.200.01



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT16}{2}$

НО-243.200.01 ТП-705-1-192.85

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	15.08.83	Р	0.5	1:1	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83	Лист	Листов	1	
И.КОНТР.	ЕСИНА	Есина	21.08.83	Лист 5-пн-10 ГОСТ 19903-74			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
					А СтЗсп ГОСТ 14637-79		
					г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА *Матв* ФОРМАТ: А4

Альбом 1
Типовой проект:
Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дна
Прод. и дата

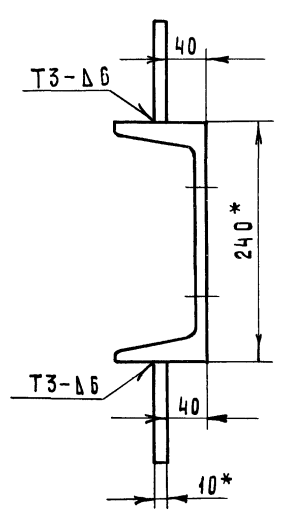
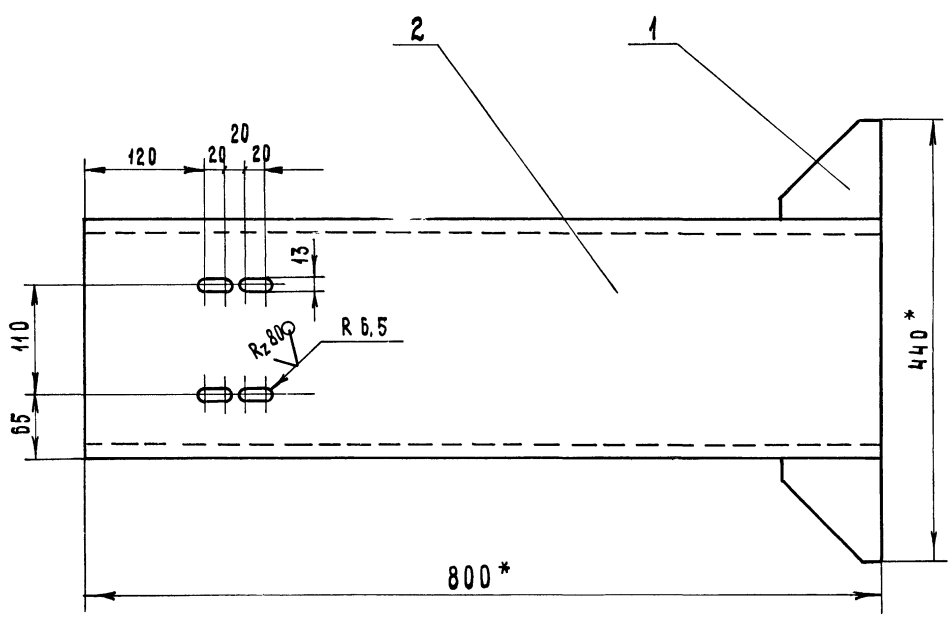
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
А3			НО-243.200.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Детали		
А4	1		НО-243.200.01	РИБО	2	
				Материалы		
	2			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 СтЗсп ГОСТ 535-79		
				z = 800	1	19.2 кг

НО-243.200.00 ТП-705-1-192.85

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	15.08.83	Р			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83	Лист	Листов	1	
И.КОНТР.	ЕСИНА	Есина	21.08.83	Лист Кронштейн			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
					г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА *Матв* ФОРМАТ: А4

НО-243.200.00.СБ



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

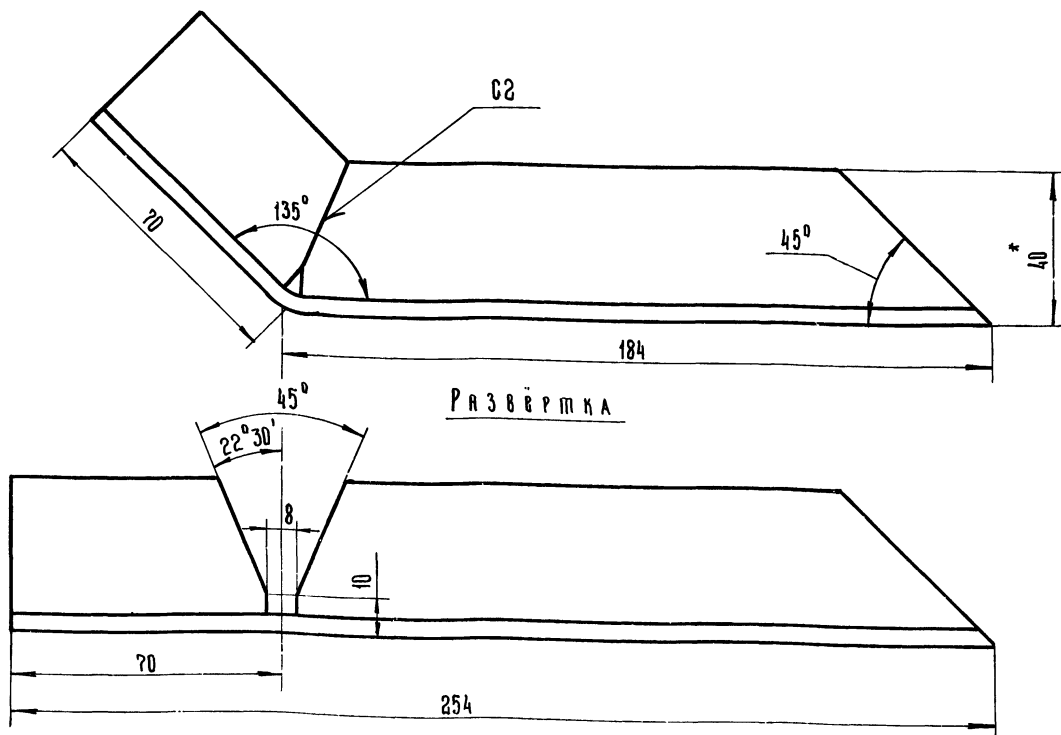
9133/2 36

НО-243.200.00.СБ.ТП-705-1-192.85

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	15.08.83	Р	20.2	1:4	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83	Лист	Листов	1	
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	НАЖМЕТАНОВ	Нажметанов	15.08.83	Лист Кронштейн			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
НАЧ.ОТД.	КАВАНОВ	Каванов	15.08.83				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
					г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА *Матв* ФОРМАТ: А3

HO-243.100.03 - ИЗОБРАЖЕНО
 HO-243.100.03-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.

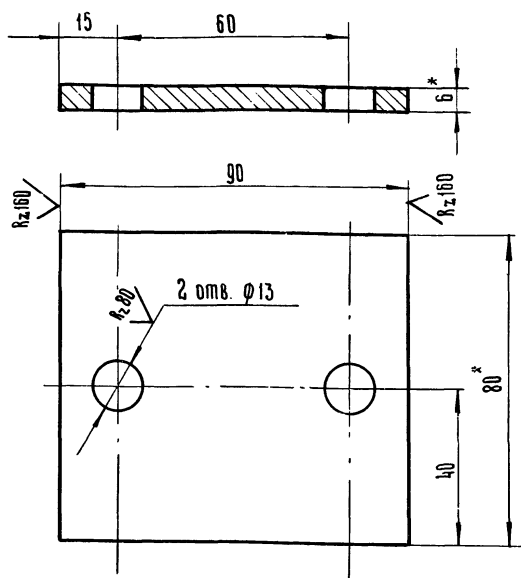


1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

HO-243.100.03 ТП-705-1-192.85			
ИЗМ	Лист	И. ОБЖИЛ.	ПОПН. ДАТА
РАЗРАБ.	ПРОД.	ИЗМ.	ДАТА
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83
И. КОНТР.		ЕФИНА	Ефимина
Кронштейн.		УГОЛОК	В-40x40x4 ГОСТ 8509-78
			Вст 3 сл ГОСТ 535-79
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И. ФОРМАТ А3

(V) ✓



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

HO-243.000.01 ТП-705-1-192.85			
ИЗМ	Лист	И. ОБЖИЛ.	ПОПН. ДАТА
РАЗРАБ.	ПРОД.	ИЗМ.	ДАТА
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83
И. КОНТР.		ЕФИНА	Ефимина
Планка		ПОЛОСА	6x80 ГОСТ 103-76
			Вст 3 сл ГОСТ 535-79
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

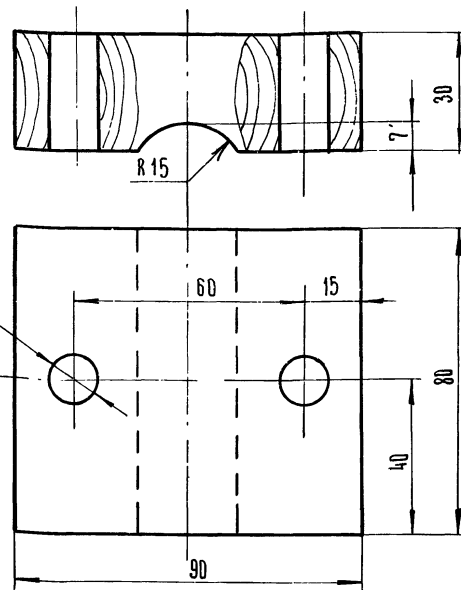
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И. ФОРМАТ А4

Rz max 320

Альбом II

Типовой проект

И.И. ИЛЬИЧЕВА



37
9133/2

HO-243.000.02 ТП-705-1-192.85			
ИЗМ	Лист	И. ОБЖИЛ.	ПОПН. ДАТА
РАЗРАБ.	ПРОД.	ИЗМ.	ДАТА
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83
И. КОНТР.		ЕФИНА	Ефимина
Прокладка		ПЛАСТИМАТЕРИАЛ, СОСНА 3 ^д БОРТ	БРУСОК 50x100 ГОСТ 24454-80
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И. ФОРМАТ А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{4/1}
Заказ № 2453 Инв. № 9133/2 Тираж 800
Сдано в печать 1/4 1986 Цена 3-04