

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

**К О Л О Н Н Ы**

Выпуск 5

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.2 м  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11674

ЦЕНА ~~2-55~~

2-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1977 года

Заказ № **8168**

Тираж **1000** экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

**К О Л О Н Н Ы**

Выпуск 5

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 СМ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.2 М

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП

Торгово - бытовых  
зданий и туристских  
комплексов совместно  
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
28 января 1972 г.  
Государственным комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР  
Приказ № 9

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0  
выпуск 4  
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1  
выпуск 3  
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2  
выпуск 3  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м и 3,3 м. Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2  
выпуск 4  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2  
выпуск 5  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м Опалубка и армирование.
6. ИИ-04-2  
выпуск 6  
Часть I  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-2  
выпуск 6  
Часть II  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы.
8. ИИ-04-3  
выпуск 3  
Часть I  
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
9. ИИ-04-3  
выпуск 3  
Часть II  
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-6  
выпуск 5  
Часть I  
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
11. ИИ-04-6  
выпуск 5  
Часть II  
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7  
выпуск 2  
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-8  
выпуск 3  
Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.
14. ИИ-04-10  
выпуск 3  
Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-I  
выпуск 3-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 400x400 мм.
2. ИИ-04-2  
выпуск 3-I  
Часть I  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм. (Реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 2-I).
3. ИИ-04-2  
выпуск 3-1  
Часть II  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм.
4. ИИ-04-3  
выпуск 3-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 400x400 мм.
5. ИИ-04-6  
выпуск 5-1  
Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости связевого каркаса.
6. ИИ-04-7  
выпуск 2-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа - 3,6 м.

ГОСГОР-  
 СПОРТ  
 ЗАДАНИИ И  
 УЧЕТНЫЕ  
 КОМПЛЕКТЫ  
 Г. МОСКВА  
 ИЦХИ  
 ВОЛЫНСКИ  
 ПРИГОЖИ  
 КОЛДАЦЕВА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА. ИИЖ. ПР. ТА  
 ГА. ИИЖ. ПР. ТА  
 РУК. ГР. ИИЖ.

Т. К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК ЛИСТ 5

	№ ЛИСТА	№ СТ.		№ ЛИСТА	№ СТ.
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ		2	КОЛОННА КВК-442-24. АРМИРОВАНИЕ	23	31
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		3-4	КОЛОННА КВР-442-24. АРМИРОВАНИЕ	24	32
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		5-8	КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29. АРМИРОВАНИЕ	25	33
НОМЕНКЛАТУРА	1-4	9-12	КОЛОННЫ КСК-442-34, КСК-442-40. АРМИРОВАНИЕ	26	34
КОЛОННА КВК-442-24. ОПАЛУБКА	5	13	КОЛОННА КСК-442-52. АРМИРОВАНИЕ	27	35
КОЛОННА КВР-442-24. ОПАЛУБКА	6	14	КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29. АРМИРОВАНИЕ	28	36
КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29, КСК-442-34, КСК-442-40, КСК-442-52. ОПАЛУБКА.	7	15	КОЛОННЫ КСР-442-34, КСР-442-40. АРМИРОВАНИЕ	29	37
КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29, КСР-442-34, КСР-442-40, КСР-442-52, КСР-442-58. ОПАЛУБКА	8	16	КОЛОННЫ КСР-442-52, КСР-442-58. АРМИРОВАНИЕ	30	38
КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29, КНК-442-34, КНК-442-40, КНК-442-52. ОПАЛУБКА	9	17	КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29. АРМИРОВАНИЕ	31	39
КОЛОННЫ КНР-442-24, КНР-442-29, КНР-442-34, КНР-442-40, КНР-442-52, КНР-442-58. ОПАЛУБКА	10	18	КОЛОННЫ КНК-442-34, КНК-442-40. АРМИРОВАНИЕ	32	40
КОЛОННЫ КСК-484-24, КСК-484-29, КСК-484-34, КСК-484-40, КСК-484-52. ОПАЛУБКА	11	19	КОЛОННА КНК-442-52. АРМИРОВАНИЕ	33	41
КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29, КСР-484-34, КСР-484-40, КСР-484-52, КСР-484-58. ОПАЛУБКА	12	20	КОЛОННЫ КНР-442-24, КНР-442-29. АРМИРОВАНИЕ	34	42
КОЛОННА КК-442-24 ОПАЛУБКА	13	21	КОЛОННЫ КНР-442-34, КНР-442-40. АРМИРОВАНИЕ	35	43
КОЛОННА КР-442-24. ОПАЛУБКА	14	22	КОЛОННЫ КНР-442-52, КНР-442-58. АРМИРОВАНИЕ	36	44
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 1	15	23	КОЛОННЫ КСК-484-24, КСК-484-29. АРМИРОВАНИЕ	37	45
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 2	16	24	КОЛОННЫ КСК-484-34, КСК-484-40. АРМИРОВАНИЕ	38	46
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	17	25	КОЛОННА КСК-484-52. АРМИРОВАНИЕ	39	47
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 4	18	26	КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29. АРМИРОВАНИЕ	40	48
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 5	19	27	КОЛОННЫ КСР-484-34, КСР-484-40. АРМИРОВАНИЕ	41	49
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 6	20	28	КОЛОННЫ КСР-484-52, КСР-484-58. АРМИРОВАНИЕ	42	50
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7	21	29	КОЛОННА КК-442-24. АРМИРОВАНИЕ	43	51
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7А	22	30	КОЛОННА КР-442-24. АРМИРОВАНИЕ	44	52
			КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	45	53
			КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	46	54
			КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 10	47	55

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИШ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.	Выпуск 5 Лист

№ ЛИСТА      № СТР.

№ ЛИСТА      № СТР.

КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 11	48	56
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 12	49	57
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 13	50	58
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 14	51	59
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 15	52	60
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЛЫ 16, 17	53, 54	61
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 18	55	62
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 19	56	63
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 20	57	64
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 21	58	65
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 22	59	66
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 23	60	67
КОЛОНЫ. АРМИРОВАННЕ. УЗЕЛ 24	61	68
КОЛОНЫ АРМИРОВАННЕ. УЗЛЫ 25а, 25б, 25в	62-64	69
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	65	70
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	66	71
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	67	72
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	68	73
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	69	74

КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	70	75
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	71	76
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	72	77
КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 43	73	78
КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 44	74	79
КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 45	75	80
КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 46.	76	81
КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 47	77	82
КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 48.	78	83

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ГОССТРОЙИЗДАНИЕ  
 МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА  
 ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА  
 РУК. ГР. ИНЖ.  
 РУК. ГР. ИНЖ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ГОССТРОЙИЗДАНИЕ  
 МОСКВА

ТК	КОЛОНЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	Выпуск 5      Лист

## Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2 выпуск 5 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400x400 мм, используемых в зданиях 1-12 этажей с высотой этажа 4.2 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

1. Одноэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в верхнем этаже/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в нижнем этаже/;
- г) колонны только для одноэтажных зданий без подвала

2. Двухэтажные:

- а) средние

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм. Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементы диафрагм по методике, изложенной в альбоме. „Указания по применению изделий” ИИ-04-0 выпуск 4.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V.1-62\* по методике разработанной НИИЖБом (лабораторией „Сборного и монолитного железобетона” под руководством проф. Васильева А.П.)

Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИИ-04-0 выпуск 4 „Указания по применению изделий.”

В том же альбоме приведены данные, используемые при необходимости замены рабочей арматуры колонн и стоек косвенного армирования.

### Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

- КВР — колонна верхняя с двумя консолями /рядовая/;
- КVK — колонна верхняя с одной консолью /крайняя/;
- КСР — колонна средняя с двумя консолями /рядовая/;

- КСК — колонна средняя с одной консолью /крайняя/;
- КНР — колонна нижняя с двумя консолями /рядовая/;
- КНК — колонна нижняя с одной консолью /крайняя/;
- КР — колонна для одноэтажных зданий с двумя консолями /рядовая/;
- КК — колонна для одноэтажных зданий с одной консолью /крайняя/

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением, - условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа /для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа/.

- Пример КСК-442- колонна сечением 400x400 мм с высотой этажа 4.2 м;
- КСК-484- колонна сечением 400x400 мм двухэтажная с высотой этажа 4.2 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм в альбоме разработаны дополнительные закладные детали и приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./.

При этом в рабочих чертежах должен быть показан олаубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК - 442- -1.2 . . . .

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 5 лист

ЦИНИИ  
 П.А. ИИЖ Пр-ТЛ  
 Рук. группы  
 ПРИГОЖИИ  
 КОЛДАШЕВА

ИИЖБ  
 Р. МОСКВА

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах /крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны три варианта при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам, при одновременном креплении диафрагм в плоскости и из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СНиП II-V.1-62.\*  
Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия  $\phi$ 40 мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатанной арматурной стали класса А I, марки м-3.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая

Для характеристики колонн на листах №1, 2, 3, 4 приведены их несущие способности при центральном сжатии.

Марки бетона применены:

- м-300
- м-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А III, марки 35рс по ГОСТ 5781-61\*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А I, марки СТЗ по ГОСТ 5781-61.\*

Для закладных деталей применяется сталь ВСт.3 для сварных конструкций по подгруппе "в" ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А III марки 35рс по ГОСТ 5781-61.\*

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ-14098-68

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э 50А ГОСТ 9467 60

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требования ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой /только для сеток косвенного армирования и для неогороженных дополнительных закладных деталей/.

Закладные детали М-5; М-6; М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) горизонтально укладывается плоский каркас ствола,
- б) поверх плоского каркаса устанавливаются закладные детали м 5 / м 6 / и м-7.

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЦЕНТР  
 ОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва

РА. ИНЖ. ИН. ТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 РА. ИНЖ. ПР. ТА  
 РА. ИНЖ. ПР. ТА  
 РУК. РАСЧЕТЫ

ЛЕПЕСКИЙ  
 ИЦХОКИ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 ПРИГОЖИЙ  
 КОЛДАШЕВА

Т.К.	Колонны	серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	Выпуск 5 Лист 7



- в) горизонтально накладывается второй плоский каркас ствола колонны;
- г) плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;
- д) устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой;
- е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;
- ж) положение элементов пространственного каркаса выверяется и принимается ОТК в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе „Технические требования к изготовлению и приемке колонн.“

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП III-V.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий комплектован отдельный альбом „Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 40x40.“

Технические требования к изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

- а) Главы СНиП.
  - III-V.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ.“
- б) ГОСТы.
  - ГОСТ 10268-62 „Заполнители для тяжелого бетона.“
  - ГОСТ 10178-62\* „Портландцемент, шлакопортландцемент.“
  - ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“
  - ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“
  - ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
  - ГОСТ 10180-67 „Бетоны тяжелые. Методы определения прочности“
  - ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы“.
- в) „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69“.
- г) „Инструкция по технологии изготовления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“ СН 313-65.

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2	
1971	Пояснительная записка	выпуск 5	лист

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67, СНиП I-B. 5-62; СНиП I-B. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице 1 СНиП I-A. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн  $\pm 3$  мм
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей  $\pm 4$  мм / для двухэтажных колонн /
- в) отклонение длины колонн от проектных размеров  $+7$  мм,
- г) отклонение ширины колонн от проектных размеров  $+4$  мм,
- д) шероховатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-Ш (таблица 2 СНиП I-A. 4-62);
- е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм,
- ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-5, М-6 и М-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления марка завода-изготовителя и штамп ОТК

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время - не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие /в летнее время/ завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28 дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траверс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены цементно-казеиновой обмазкой или лаком.

### Применение колонн

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $-40^{\circ}\text{C}$  сталь класса А-I должна применяться только марок Ст 3 /спокойная/ Ст 3 ПС. При расчетных температурах ниже  $-40^{\circ}\text{C}$  сталь класса А-III марки 35 РС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25 РС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст 3 /спокойная/.

При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха  $-30^{\circ}\text{C}$  и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки Ст 3 /спокойная/.

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $-40^{\circ}\text{C}$  сталь класса А-III марки 35 РС должна быть заменена на сталь 25 РС, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСт 3 /спокойная/ и ВСт 3ПС, сортовой прокат из стали ВСт 3 /спокойная/ и ВСт 3ПС. Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-B.3-62.

Торгово-бетонный завод и строительный комплекс г. Москва

И.ХОКИ
ВОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИЙ
КОЛДАШЕВА
НАЧ. СТАВЛА
РА ИНЖ. ПР. ТА
РА ИНЖ. ПР. ТА
РАК. ГРУППЫ

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2	
1971	Пояснительная записка	Выпуск 5	Лист 9

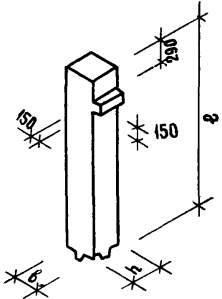
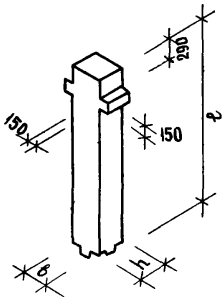
ЗАДАЧИ  
 ТЕХНИЧЕСКИХ  
 КОМПЛЕКСОВ  
 Г. М. П. РА

ТА. И. И. П. П. ТА  
 Г. А. И. И. П. П. ТА  
 -У. К. П. И. И. П. П.

ПРИГЛАШЕН  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 КОХАДШЕВА

ПРОВЕРКА *В. С. С.*

РАСЧЕТЫ  
 РАСЧЕТЫ

№ П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ СНА В Т. ПРИ $\xi = 0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					Итого	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
				с	в	h					А - I	А - III	В - I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	КВК-442-24		241	3440	400	400	300	1.37	0.55	152.5	9.8	$\frac{52.5}{15.7}$	0.4	21.2	83.9	5,23	
2	КВР-442-24		241	3440	400	400	300	1.4	0.56	166.0	8.6	$\frac{56.1}{18.1}$	0.6	27.4	92.7	6,24	

Примечание: В знаменателе графы 13  
 приведен расход стали на анкера  
 закладных деталей (в т.ч.)

Т. К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 1

И.К.А. Д.Р.В.А.  
С.Т.Е.П.А.Р.О.В.А.  
В.А.С.И.Л.Ь.В.Е.В.А.

И.П.О.Л.Н.И.  
П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.

И.Ц.Х.О.К.И.  
П.Р.И.Т.О.Ж.И.  
В.О.Л.Ы.Н.С.К.И.  
К.О.Л.Д.А.Ш.Е.В.А.

И.А.С.И.А.С.Л.А.  
Г.Л. И.Н.Ж. П.Р.Т.А.  
Г.Л. И.Н.Ж. П.Р.Т.А.  
Р.У.К. Г.Р. И.Н.Ж.

Т.О.Р.Г.О.В.О.  
Б.Р.И.Т.О.В.А.  
З.А.В.А.Н.А.  
Т.У.Р.А.С.К.А.  
К.О.М.П.Е.К.С.О.В.  
г. М.О.С.К.В.А.

И.А.С.И.А.С.Л.А.  
Г.Л. И.Н.Ж. П.Р.Т.А.  
Г.Л. И.Н.Ж. П.Р.Т.А.  
Р.У.К. Г.Р. И.Н.Ж.

Т.О.Р.Г.О.В.О.  
Б.Р.И.Т.О.В.А.  
З.А.В.А.Н.А.  
Т.У.Р.А.С.К.А.  
К.О.М.П.Е.К.С.О.В.  
г. М.О.С.К.В.А.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	КСК-442-24		241	4200	400	400	300	1.65	0.66	138.5	11.0	$\frac{65.6}{17.4}$	0.4	14.4	91.4	7.25
4	КСК-442-29		291	4200	400	400	400	1.65	0.66	138.5	11.0	$\frac{65.6}{17.4}$	0.4	14.4	91.4	
5	КСК-442-34		343	4200	400	400	300	1.65	0.66	332.2	17.2	$\frac{187.6}{17.4}$	0.4	14.4	219.6	7.26
6	КСК-442-40		403	4200	400	400	400	1.65	0.66	332.2	17.2	$\frac{187.6}{17.4}$	0.4	14.4	219.6	
7	КСК-442-52		520	4200	400	400	300	1.65	0.66	680.6	21.3	$\frac{417.0}{17.4}$	0.4	14.4	453.1	7.27
8	КСР-442-24		241	4200	400	400	300	1.68	0.67	151.0	9.8	$\frac{69.2}{19.8}$	0.6	20.6	100.2	8.28
9	КСР-442-29		291	4200	400	400	400	1.68	0.67	151.0	9.8	$\frac{69.2}{19.8}$	0.6	20.6	100.2	
10	КСР-442-34		343	4200	400	400	300	1.68	0.67	340.5	15.7	$\frac{191.2}{19.8}$	0.6	20.6	228.1	8.29
11	КСР-442-40		403	4200	400	400	400	1.68	0.67	340.5	15.7	$\frac{191.2}{19.8}$	0.6	20.6	228.1	
12	КСР-442-52		520	4200	400	400	300	1.68	0.67	690.0	20.1	$\frac{420.6}{19.8}$	0.6	20.6	461.9	8.30
13	КСР-442-58	581	4200	400	400	400	1.68	0.67	690.0	20.1	$\frac{420.6}{19.8}$	0.6	20.6	461.9		
14	КНК-442-24		241	5650	400	400	300	2.27	0.91	116.0	14.8	$\frac{75.8}{17.4}$	0.4	14.4	105.4	9.31
15	КНК-442-29		291	5650	400	400	400	2.27	0.91	116.0	14.8	$\frac{75.8}{17.4}$	0.4	14.4	105.4	
16	КНК-442-34		343	5650	400	400	300	2.27	0.91	280.0	27.7	$\frac{236.4}{17.4}$	0.4	14.4	278.9	9.32
17	КНК-442-40		403	5650	400	400	400	2.27	0.91	280.0	27.7	$\frac{236.4}{17.4}$	0.4	14.4	278.9	
18	КНК-442-52		520	5650	400	400	300	2.27	0.91	601.0	29.7	$\frac{504.2}{17.4}$	0.4	14.4	548.7	9.33

Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-2
		ВЫПУСК 5
		ЛИСТ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	КНР-442-24		241	5650	400	400	300	2.3	0.92	124.5	17.6	75.4 19.8	0.6	20.6	114.2	10.34
20	КНР-442-29		291	5650	400	400	400	2.3	0.92	124.5	17.6	75.4 19.8	0.6	20.6	114.2	
21	КНР-442-34		343	5650	400	400	300	2.3	0.92	312.0	26.6	240.0 19.8	0.6	20.6	287.7	10.35
22	КНР-442-40		403	5650	400	400	400	2.3	0.92	312.0	26.5	240.0 19.8	0.6	20.6	287.7	
23	КНР-442-52		520	5650	400	400	300	2.3	0.92	600.5	28.5	507.8 19.8	0.6	20.6	557.5	10.36
24	КНР-442-58		581	5650	400	400	400	2.3	0.92	600.5	28.5	507.8 19.8	0.6	20.6	557.5	
25	КСК-484-24		241	8400	400	400	300	3.35	1.34	127.0	17.4	123.4 34.8	0.8	28.8	170.4	11.37
26	КСК-484-29		291	8400	400	400	400	3.35	1.34	127.0	17.4	123.4 34.8	0.8	28.8	170.4	
27	КСК-484-34		343	8400	400	400	300	3.35	1.34	316.0	31.9	362.8 34.8	0.8	28.8	424.3	11.38
28	КСК-484-40		403	8400	400	400	400	3.35	1.34	316.0	31.9	362.8 34.8	0.8	28.8	424.3	
29	КСК-484-52		520	8400	400	400	300	3.35	1.34	624.0	42.1	765.2 34.8	0.8	28.8	836.9	11.39
30	КСР-484-24		241	8400	400	400	300	3.4	1.36	138.0	15.0	130.6 39.6	1.2	41.2	188.0	12.40
31	КСР-484-29	291	8400	400	400	400	3.4	1.36	138.0	15.0	130.6 39.6	1.2	41.2	188.0		
32	КСР-484-34	343	8400	400	400	300	3.4	1.36	325.0	29.5	370.0 39.6	1.2	41.2	441.9	12.41	
33	КСР-484-40	403	8400	400	400	400	3.4	1.36	325.0	29.5	370.0 39.6	1.2	41.2	441.9		
34	КСР-484-52	520	8400	400	400	300	3.4	1.36	627.0	39.7	772.4 39.6	1.2	41.2	854.5	12.42	
35	КСР-484-58	581	8400	400	400	400	3.4	1.36	627.0	39.7	772.4 39.6	1.2	41.2	854.5		

ЦИТИЛИТИ ГИДЕСКИ ПРК ГР ПРМ КСР КОДАШЕБА

Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ИИ-04-2
		ВЫНСК ЛИСТ
		5 3

ТОРГОВО-  
БРОТОВЫХ  
ЗАДАНИИ И  
ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ  
Г. МОСКВА

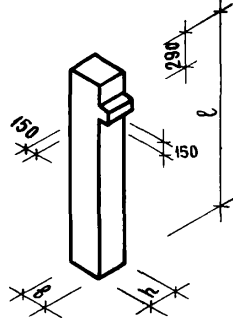
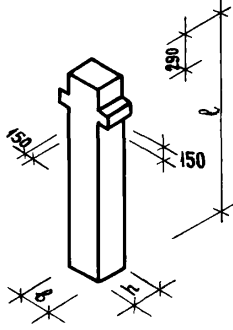
ЦНИИЭП

И.А. ИИЖ. ИИ-ТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ТА. ИИЖ. ПР-ТА  
ТА. ИИЖ. ПР-ТА  
РУК. ГР. ИИЖ.

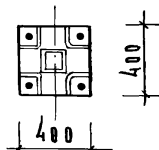
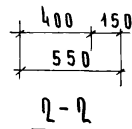
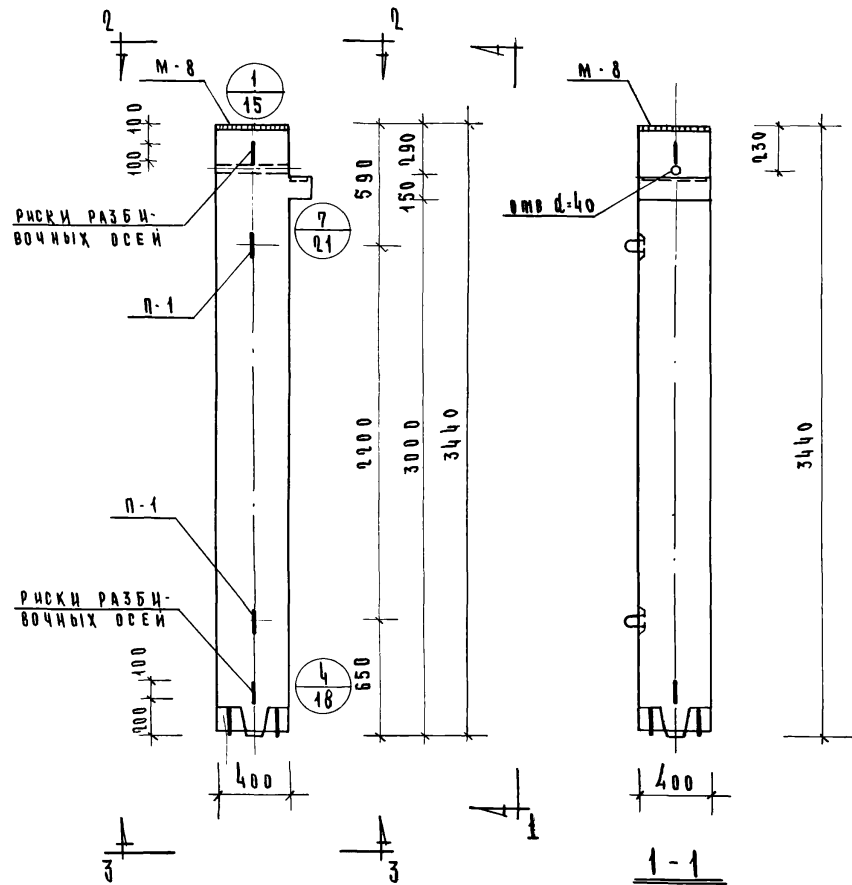
ЛЕЩЕНКИ  
ИЩОКИ  
ПРИГОЖИИ  
ВОЛНІСКИИ  
КОЛАДШЕВА

УК. ГР. ИИЖ.  
ИСОДАНИИ  
ПРОВЕРИИ  
ДАЛМАВЕДА

*Стелу*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
36	КК-442-24		241	4890	400	400	300	1.98	0.79	123.7	13.6	$\frac{62.9}{15.7}$	0.4	21.2	98.1	13.43
37	КР-442-24		241	4890	400	400	300	2.0	0.80	133.0	12.4	$\frac{66.5}{18.1}$	0.6	27.4	106.9	14.44

Т.К.	КОЛОНЫ		СЕРИЯ
1971	НОМЕНКЛАТУРА		ИИ-04-2
	Выпуск	Лист	
	5	4	



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-442-24	1.37	300	0.65	83.9

ПРИМЕЧАНИЯ:

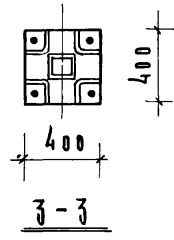
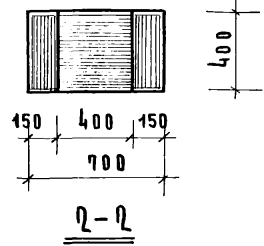
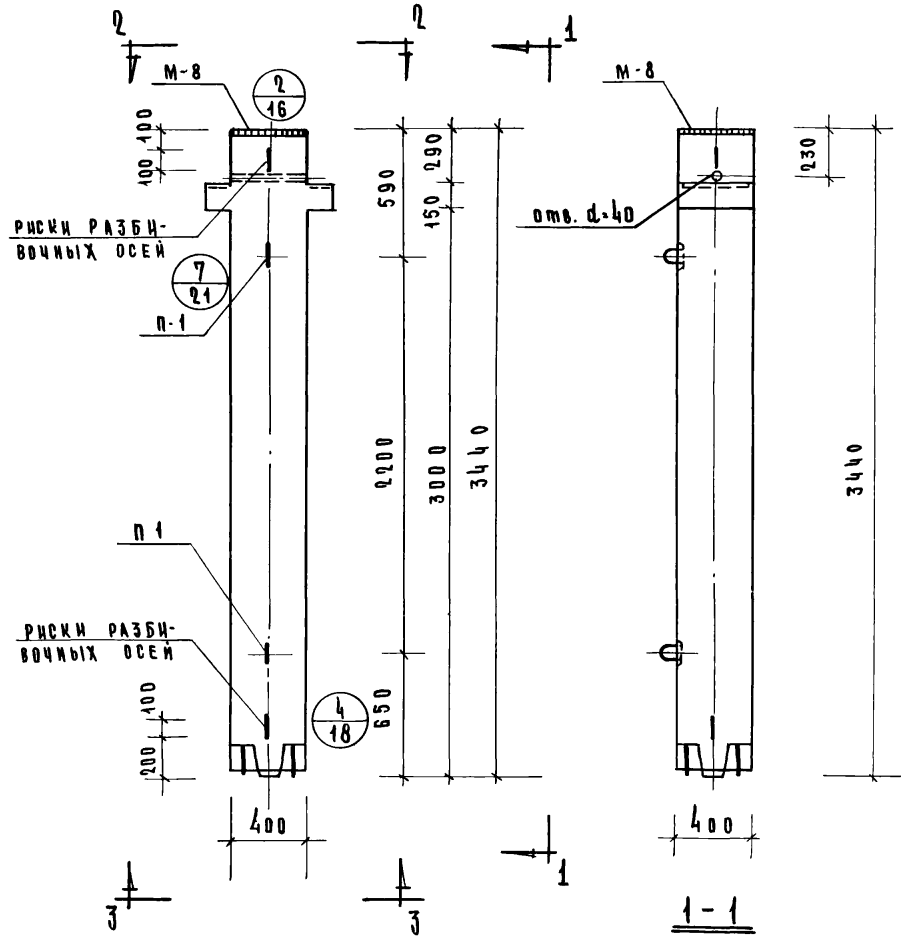
1. Армирование колонны см. лист № 23.

ТК	Колонна КВК-442-24	серия ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	выпуск 5 лист 5

РА. ИЖЖ.И.МА  
И.А. ДИР.  
РА. ИЖЖ.ПР.  
РА. ИЖЖ.ПР.  
РУК. ПР. ИЖЖ.

МОСКОВСКОЕ  
БЫТОВОЕ  
ЗДАНИЕ И  
ТУРИСТИЧЕСКИЕ  
КОМПЛЕКСЫ  
П. МОСКВА

ИСПОЛН.  
ПРОВЕРИЛ  
ИЗДАТЕЛЬ  
ВОЛЫНСКИЙ  
ПРИРОЖИИ  
КОЛДАШЕВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ.М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КР
КВР-442-24	1.4	300	0.56	92.7

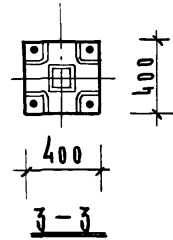
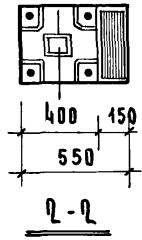
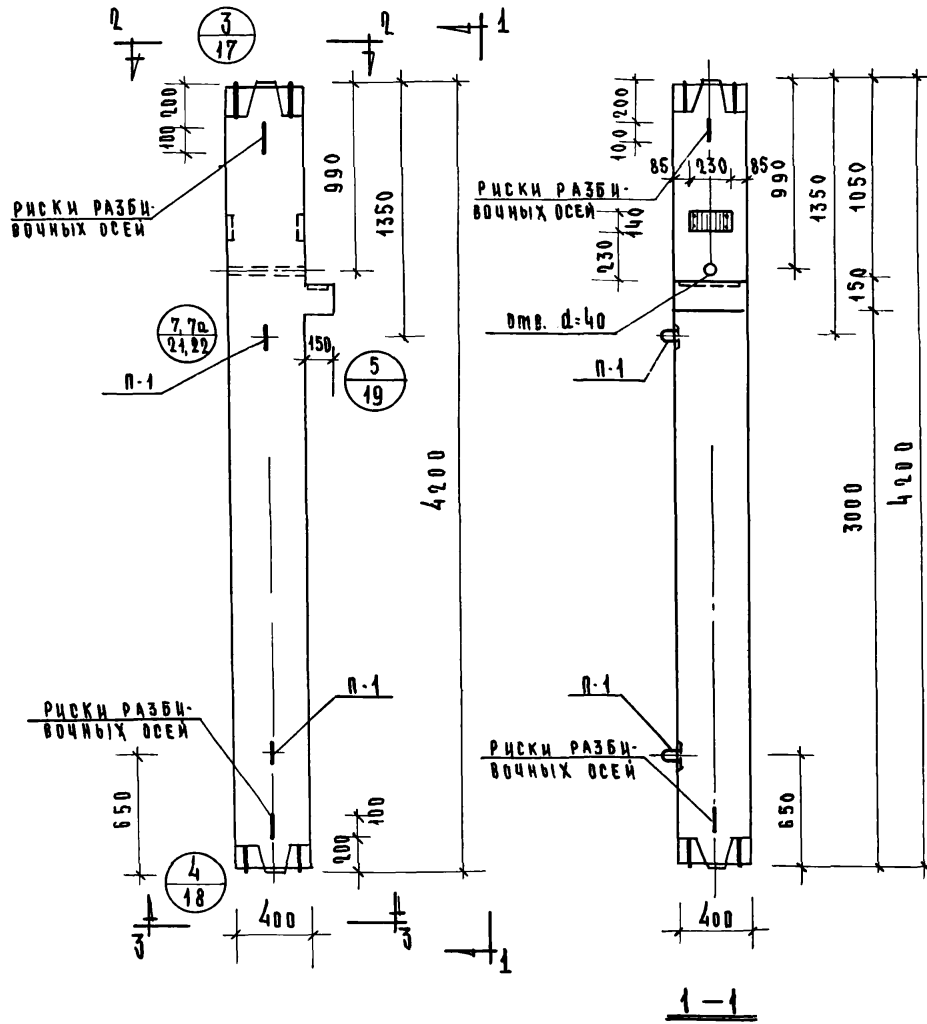
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны см. лист № 24.

ТК	КОЛОННА КВР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 5 Лист 6



РА. ИИЖ. ОР. *С. С. С. С.*  
 ДУК. ГР. ИИЖ. *С. С. С. С.*  
 МОСКВА



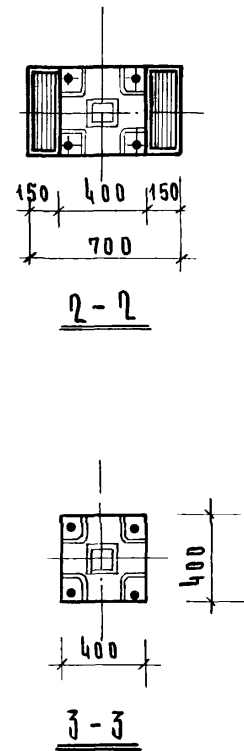
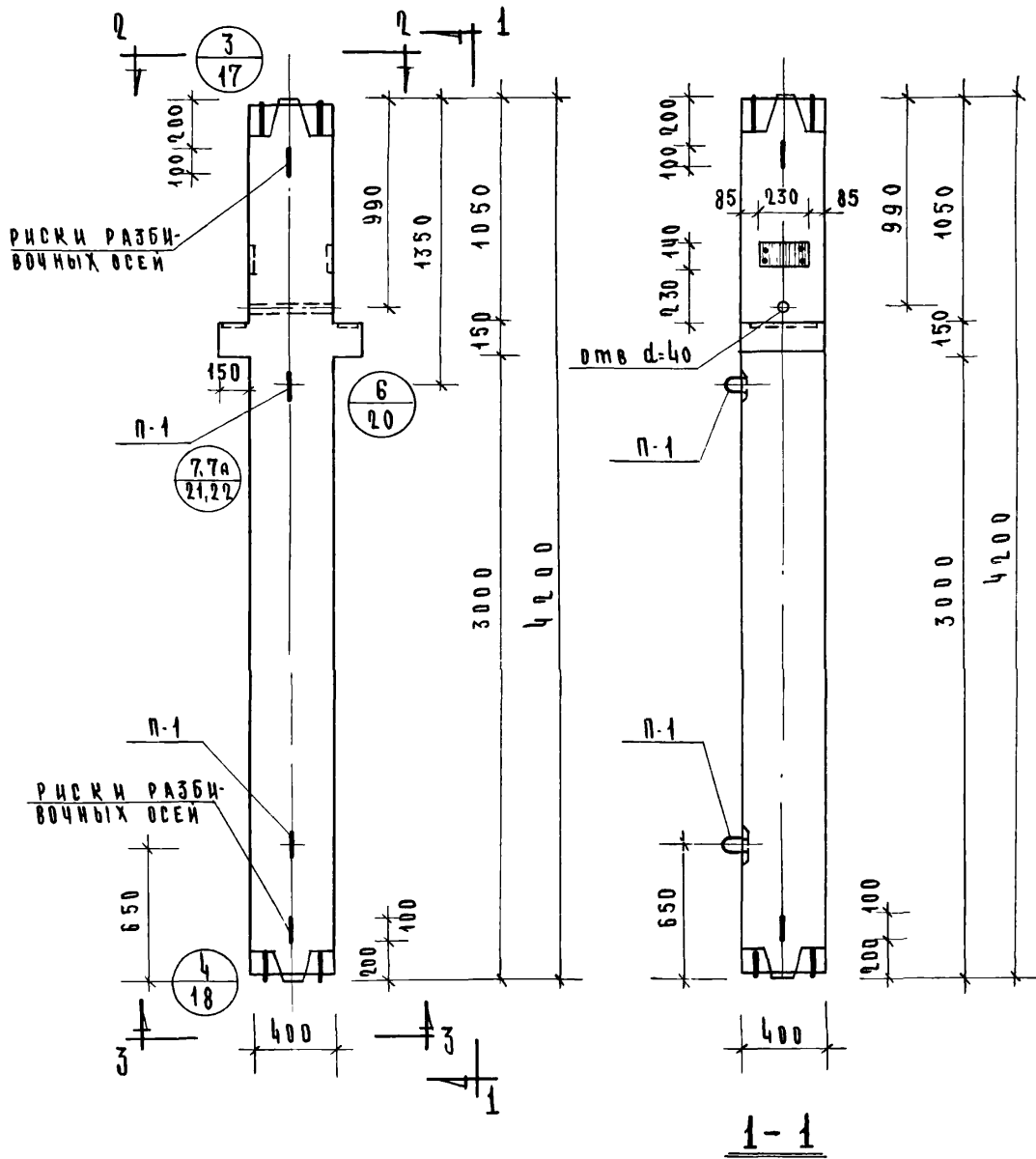
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ
КСК-442-24	1.65	300	0.66	91.4
КСК-442-29	1.65	400	0.66	91.4
КСК-442-34	1.65	300	0.66	219.6
КСК-442-40	1.65	400	0.66	219.6
КСК-442-52	1.65	300	0.66	453.1

П Р И М Е Ч А Н И Я:  
 1. Армирование колонн см. лист № 25, 26, 27.

ТК	КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29, КСК-442-34, КСК-442-40, КСК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	Выпуск 5 Лист 7

РАШЕЛКИНА И.И. И.И.	ИСПОЛНИЛ Коробейников	ПРОВЕРИЛ Коробейников	ДИЗАЙНЕР И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

ТОРГОВО-  
БЮДЖЕТНОЕ  
ПРЕДПРИЯТИЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И СТРОИТЕЛЬСТВА  
ОБЪЕКТОВ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СРЕДНИХ  
И МАЛЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОБЪЕДИНЕНИЯ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И СТРОИТЕЛЬСТВА  
ОБЪЕКТОВ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СРЕДНИХ  
И МАЛЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОБЪЕДИНЕНИЯ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И СТРОИТЕЛЬСТВА  
ОБЪЕКТОВ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СРЕДНИХ  
И МАЛЫХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

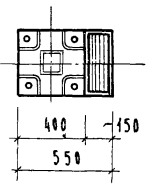
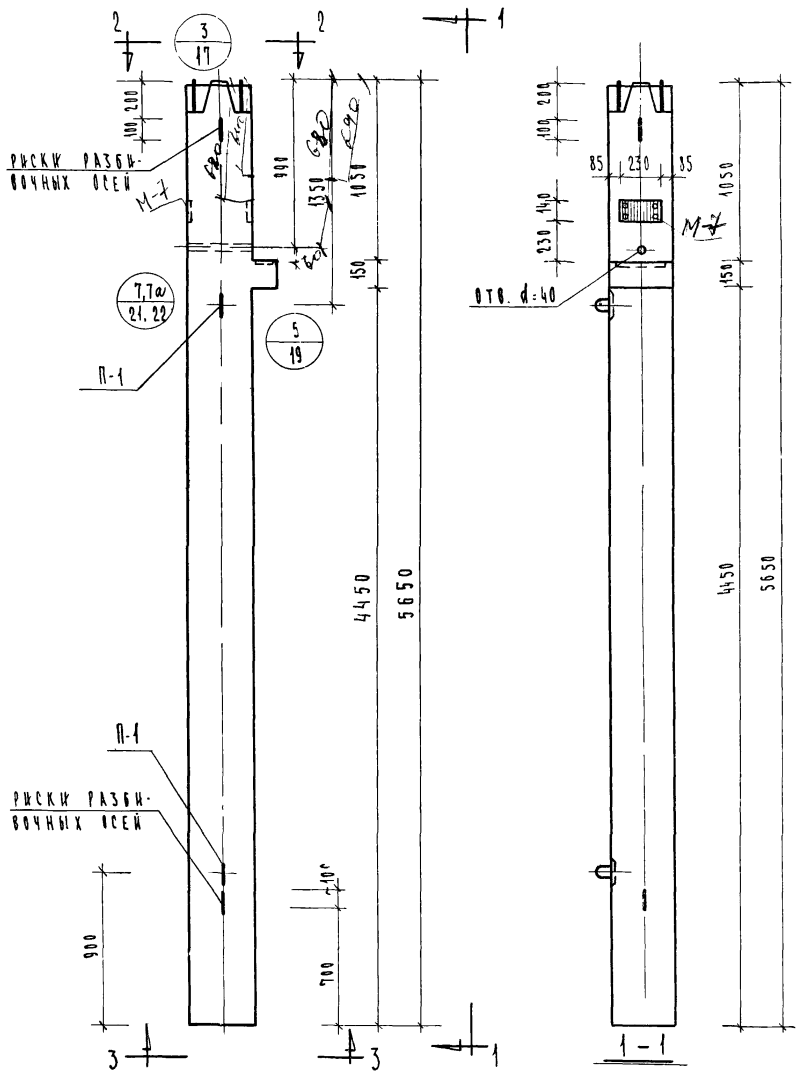


### ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

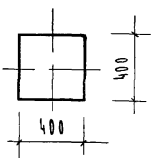
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ
КСР-442-24	1.68	300	0.67	100.2
КСР-442-29	1.68	400	0.67	100.2
КСР-442-34	1.68	300	0.67	228.4
КСР-442-40	1.68	400	0.67	228.4
КСР-442-52	1.68	300	0.67	461.9
КСР-442-58	1.68	400	0.67	461.9

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 28, 29, 30.

ТК	Колонны КСР-442-24, КСР-442-29, КСР-442-34, КСР-442-40, КСР-442-52, КСР-442-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П Л А Т У Б К А	ВЫПУСК 5 ЛИСИИ 8



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОННУ

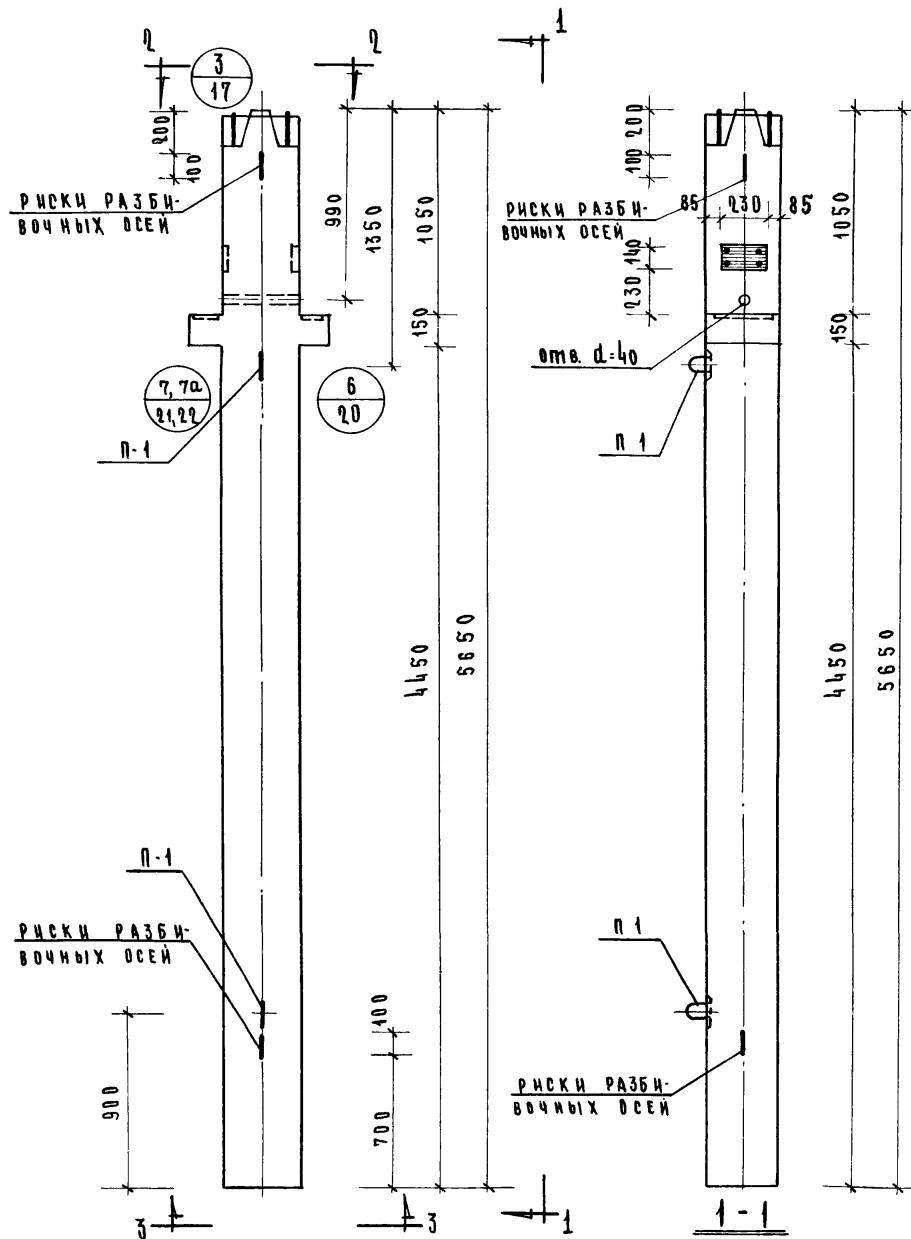
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛК
КНК-442-24	2.27	300	0.91	115.4
КНК-442-29	2.27	400	0.91	105.4
КНК-442-34	2.27	300	0.91	278.9
КНК-442-40	2.27	400	0.91	278.9
КНК-442-52	2.27	300	0.91	548.7

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Армирование колонны см. лист № 31, 32, 33.

ТК	КОЛОННЫ	КНК-442-24, КНК-442-29, КНК-442-34 КНК-442-40, КНК-442-52.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А		ВЫПЕЧ 5 ЛИСТ 9

ПРОЕКТ ЗДАНИЙ И СТРОИТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС П. МОСКВА	ДИРЕКТОР	М. И. ИЖИНА	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
	НАЧ. ОТД.	И. В.	И. В.	И. В.	И. В.	И. В.	И. В.
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР



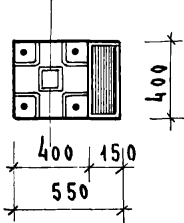
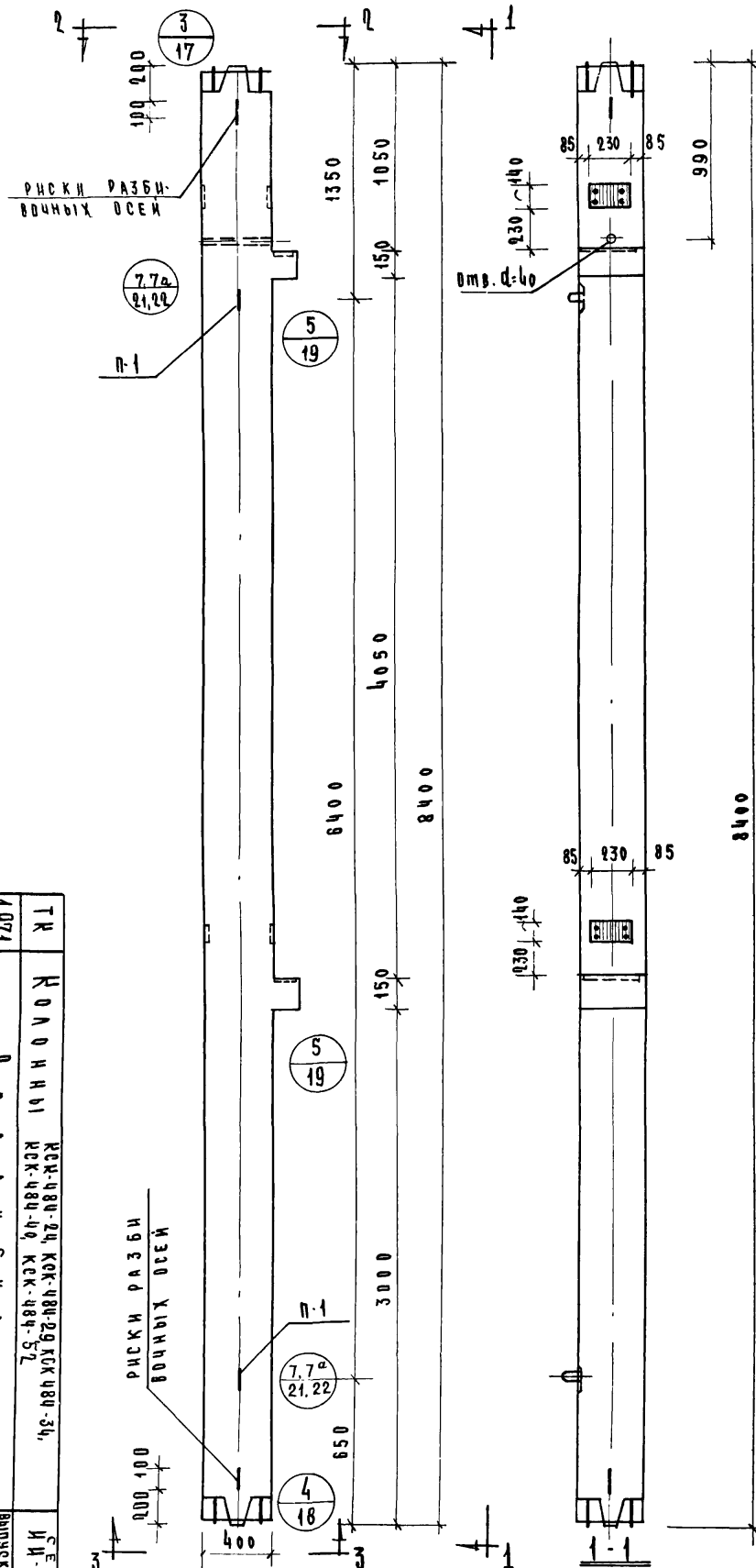
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КР
КНР-442-24	2.3	300	0.92	114.2
КНР-442-29	2.3	400	0.92	114.2
КНР-442-34	2.3	300	0.92	287.7
КНР-442-40	2.3	400	0.92	287.7
КНР-442-52	2.3	300	0.92	557.5
КНР-442-58	2.3	400	0.92	557.5

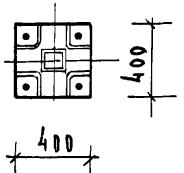
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны см. лист № 34, 35, 36.

ТК	КОЛОННЫ	КНР-442-24, КНР-442-29, КНР-442-34, КНР-442-40, КНР-442-52, КНР-442-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А		Выпуск 5 Лист 10



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

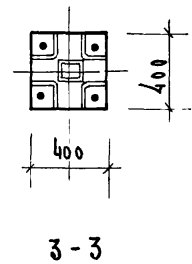
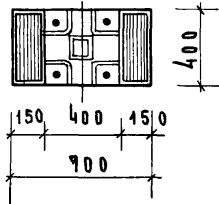
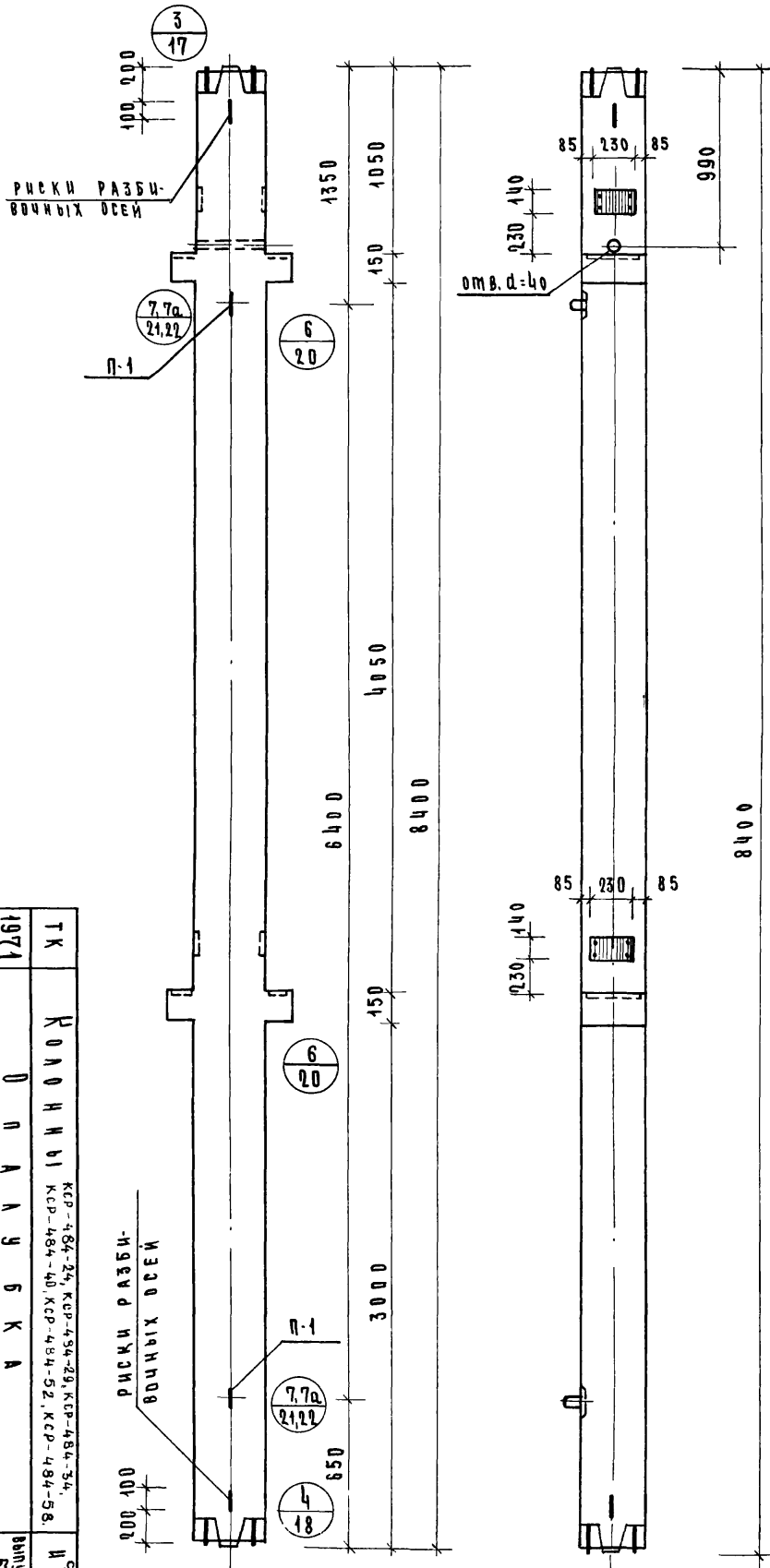
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КСК-484-24	3,35	300	1,34	170,4
КСК-484-29	3,35	400	1,34	170,4
КСК-484-34	3,35	300	1,34	424,3
КСК-484-40	3,35	400	1,34	424,3
КСК-484-52	3,35	300	1,34	836,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 37, 38, 39

1971	ТР	КОЛОННЫ	КСК-484-24, КСК-484-29, КСК-484-34,
		О П Л А Н У Б К А	КСК-484-40, КСК-484-52
			КСК-484-52
			КСК-484-52

11674 20



ПОКАЗАТЕЛИ НА КЛОНЫ

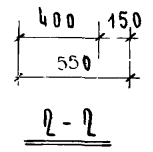
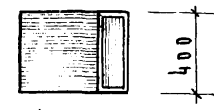
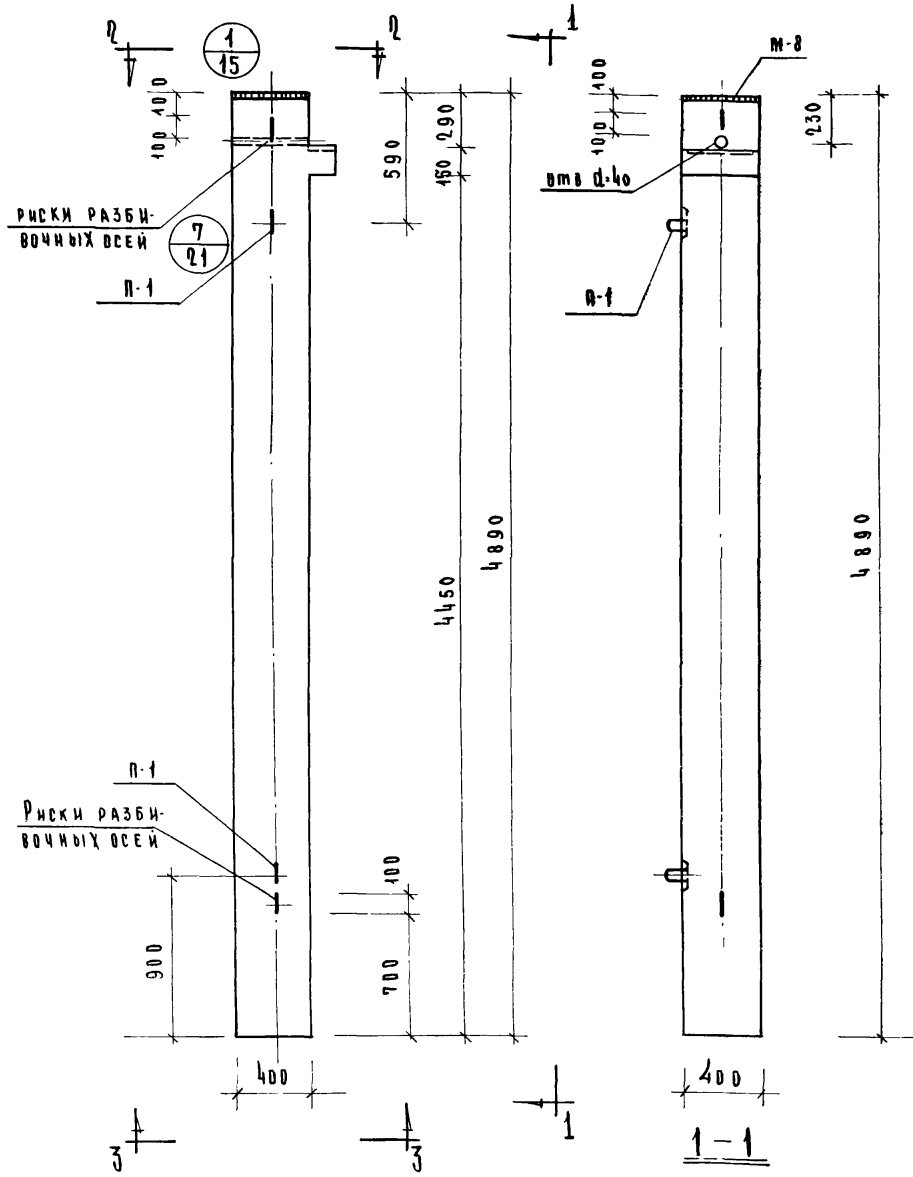
МАРКА КОЛОНЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КСР-484-24	3.4	300	1.36	188.0
КСР-484-29	3.4	400	1.36	188.0
КСР-484-34	3.4	300	1.36	441.9
КСР-484-40	3.4	400	1.36	441.9
КСР-484-52	3.4	300	1.36	854.5
КСР-484-58	3.4	400	1.36	854.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ  
СМ. ЛИСТ № 40, 41, 42

1971	ТК	КОЛОНЫ	КСР-484-24, КСР-484-29, КСР-484-34, КСР-484-40, КСР-484-52, КСР-484-58.	С.Е. РЯБ
	О П А Л У Б К А			И.И. ОЧУ
				Выпуск 5
				Лист 12

11674 21



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

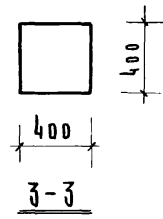
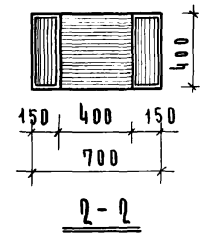
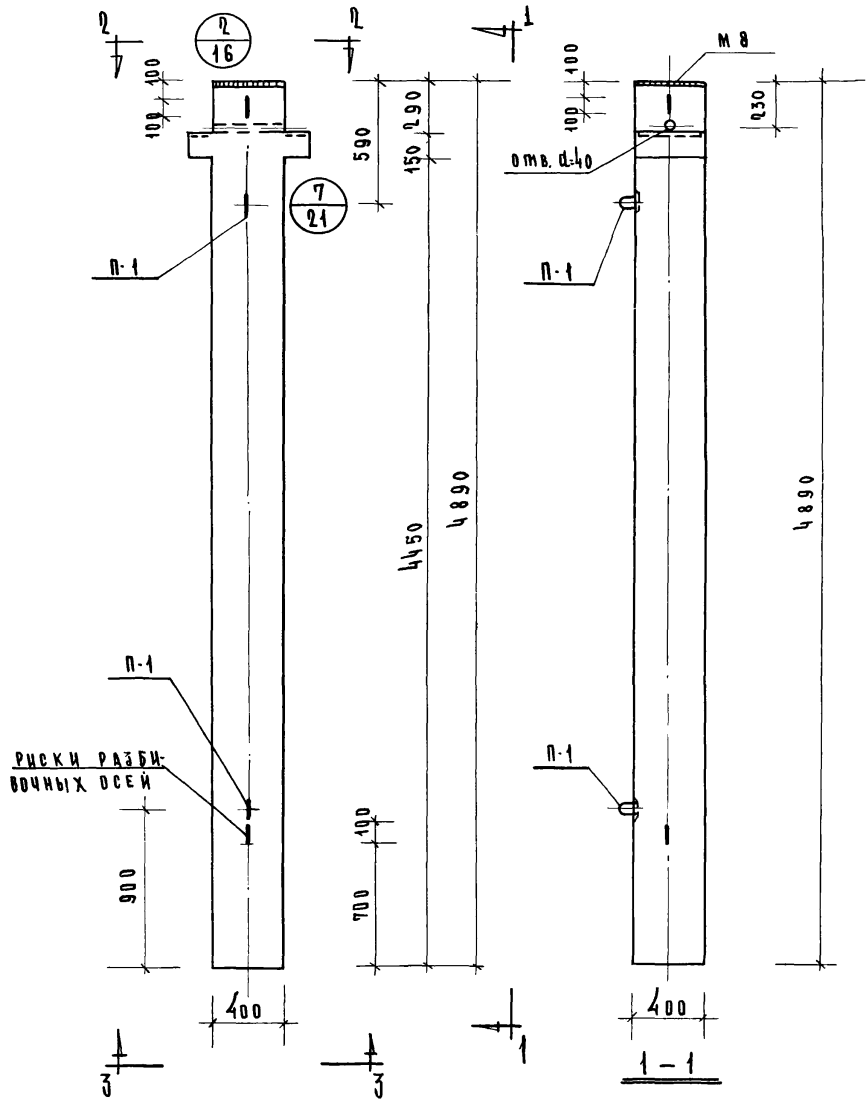
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-442-24	198	300	0.79	98.1

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. А Р М И Р О В А Н И Е К О Л О Н Н Ы е м . л и с т № 43

Т.К.	К О Л О Н Н А КК-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	О П А Л У Б К А	выпуск 5	лист 13

ЦЕНТ МОСКОВО- ВОЛКОВЫХ ЗАДАНИИ ТУРИСТСКИХ КОМАНД г. Москва	РА. ИЖ. ИЖТА	ВОЛКОВ	КАЕСКИИ	ИСПОЛНИЛ
	НАЧ. ОМД.	С. С.	ИЖОКИ	ПРОВЕРКА
	РА. ИЖ. ПР.	С. С.	ВОЛКОВ	
	РА. ИЖ. ПР.	С. С.	ПРИРОЖИИ	
	РУК. ПР. ИЖ.	С. С.	КОНДАШЕВА	



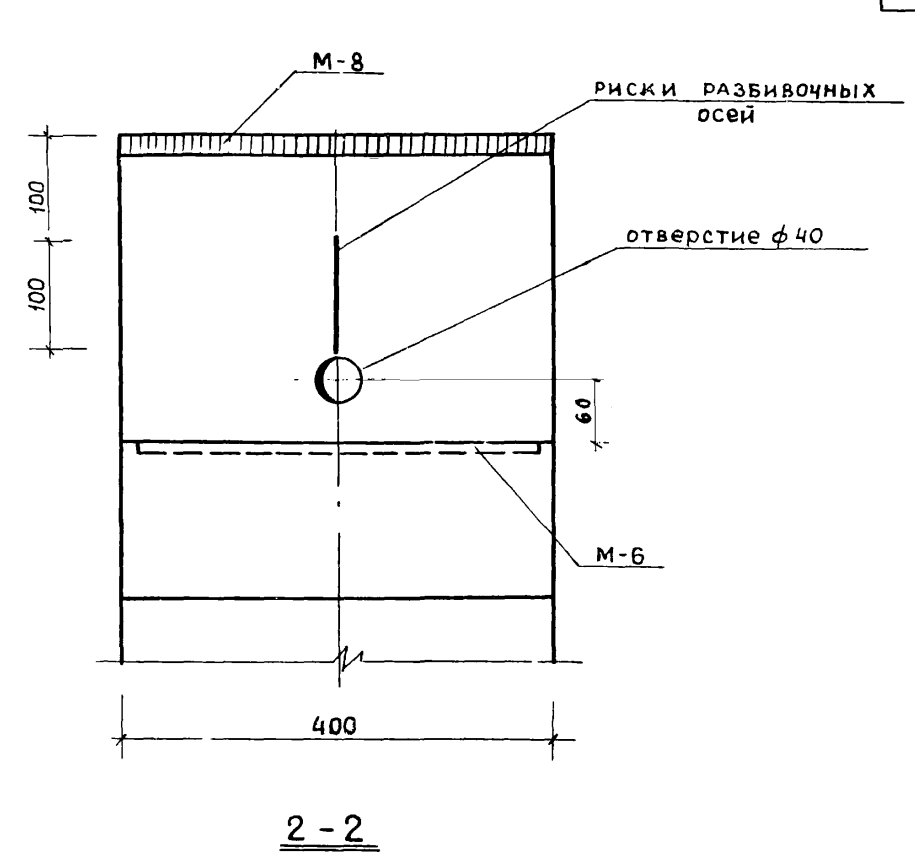
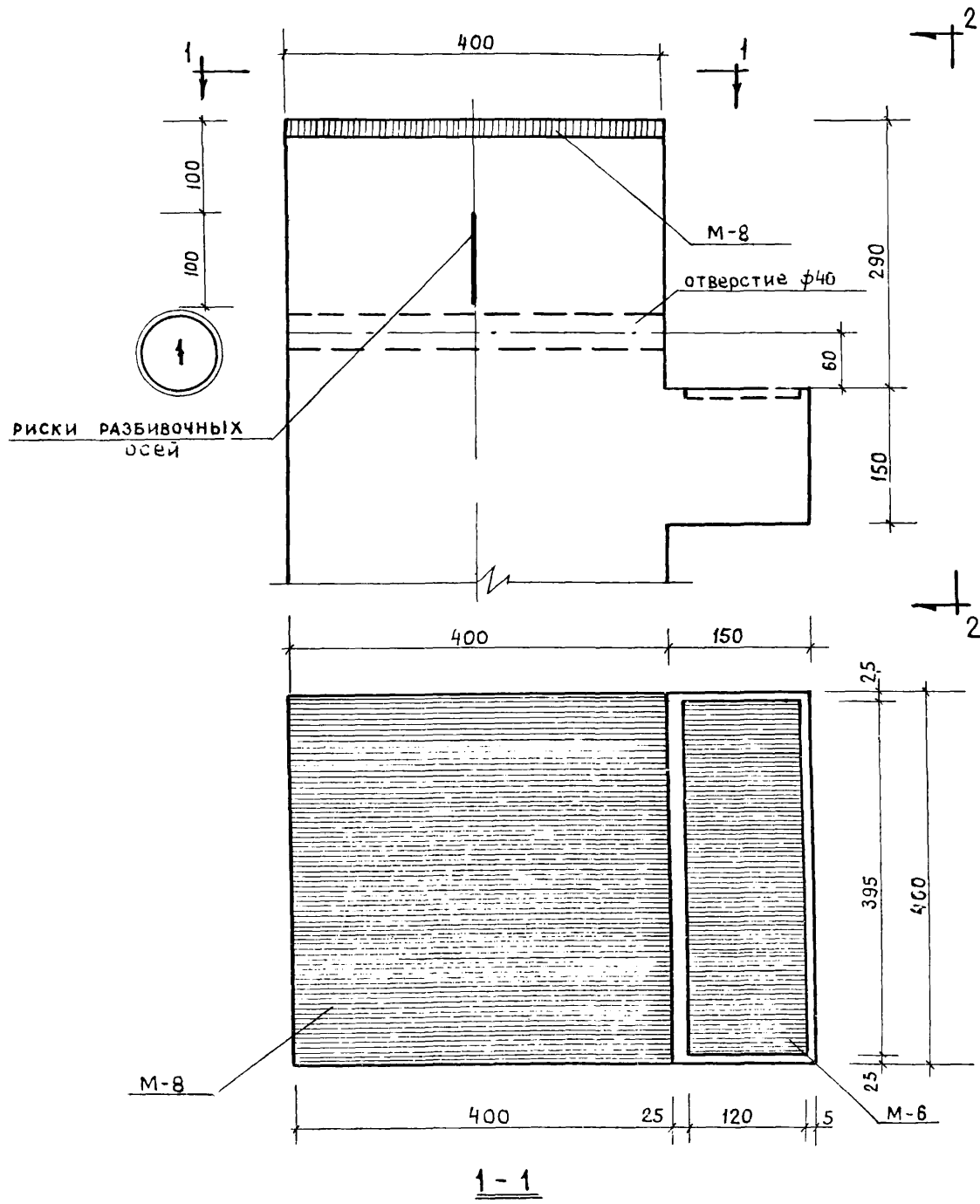
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КР
КР-442-24	2.0	300	0.80	106.9

ПРИМЕЧАНИЯ:

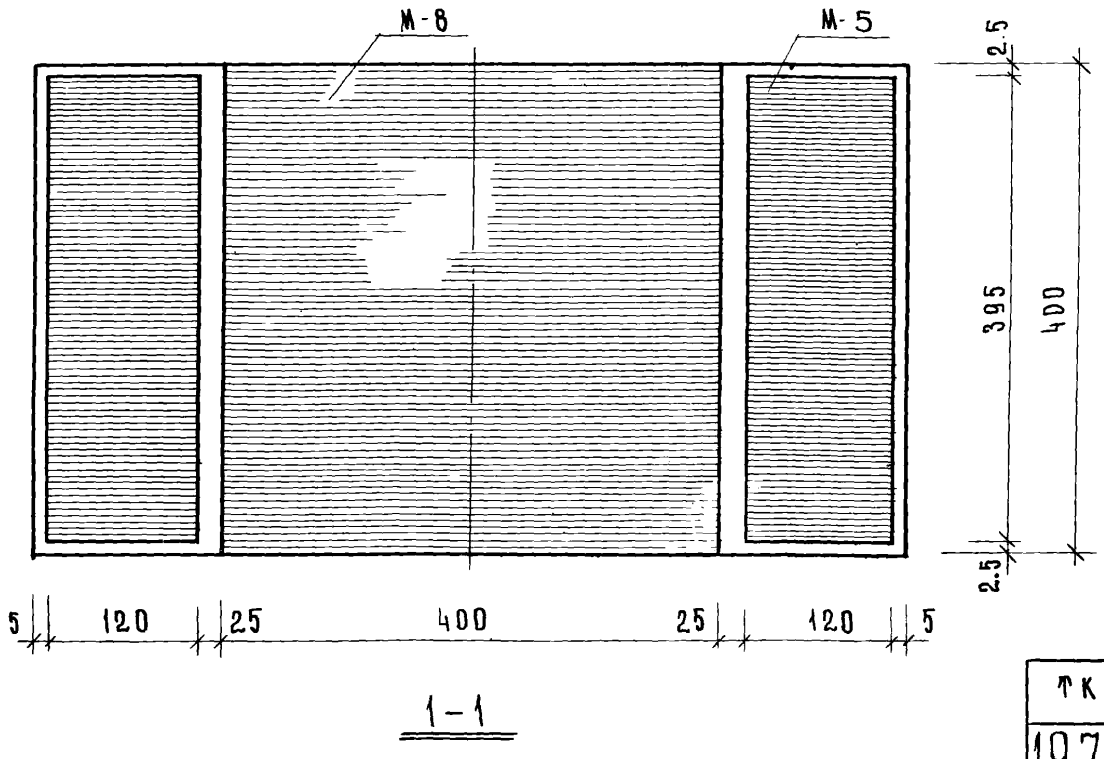
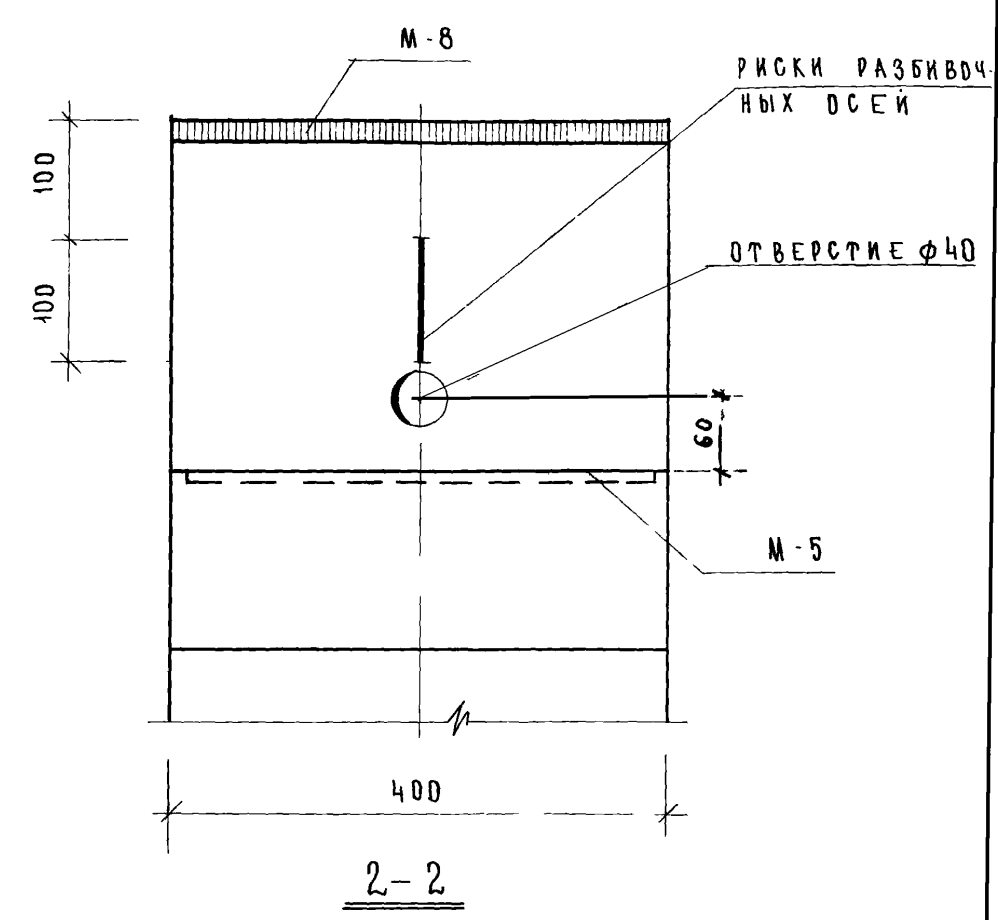
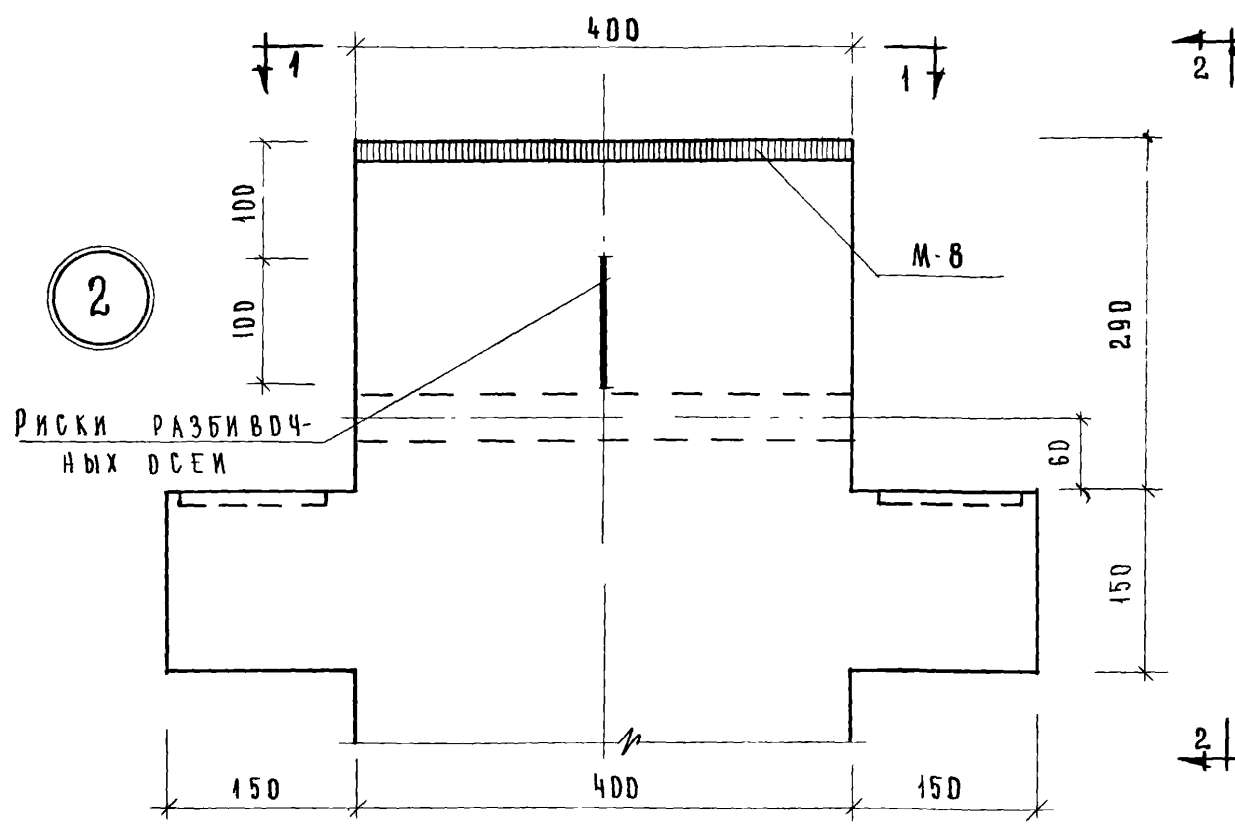
1. Армирование колонны см. лист № 44

ТК	Колонна КР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	П П А Л У Б К А	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 14



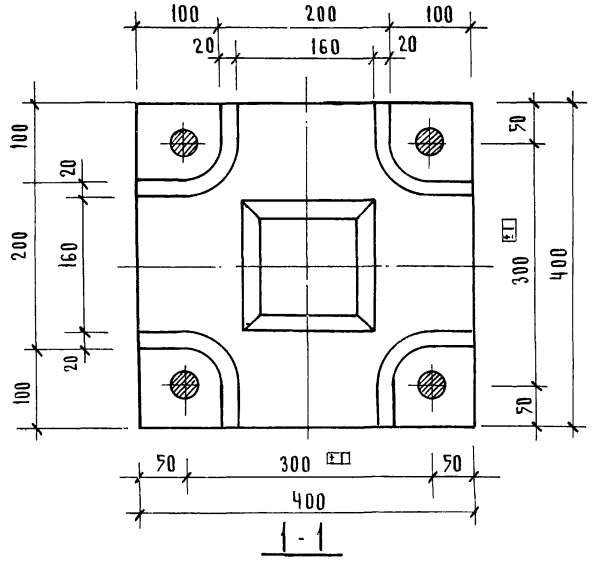
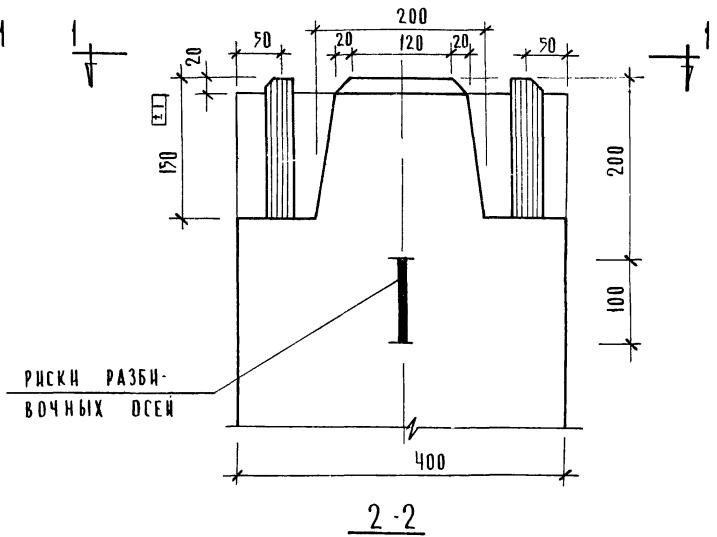
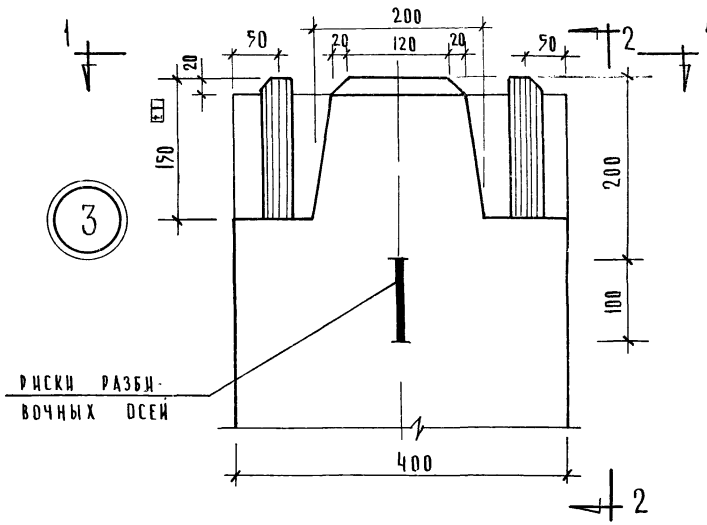


ТК	Колонны		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Опалубка	Узел 1	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 15



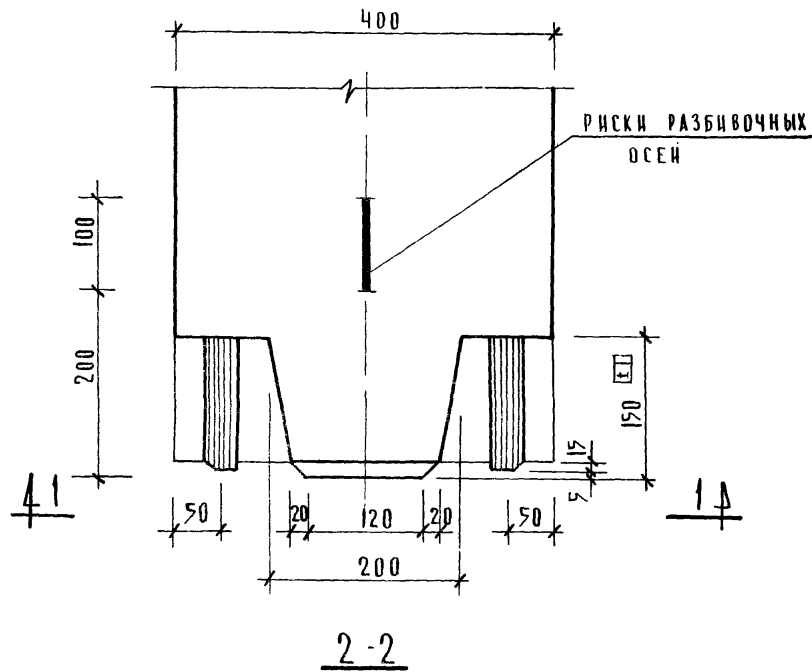
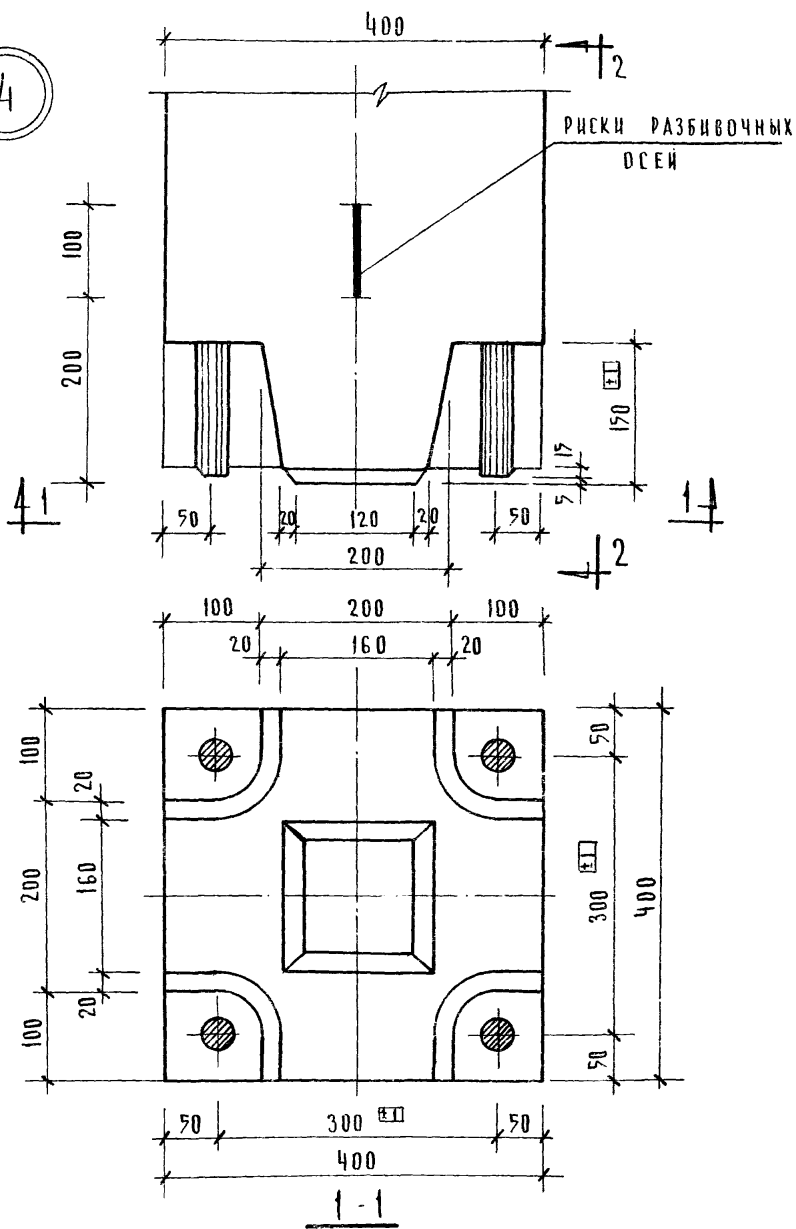
ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	ГЛАВНИИТА НАЧ. ОТДЕЛА	ИСПОЛНИ ИЩУЮЩИ ПРОВЕРИ
ЦНИИЭП	В. А. ИВАНОВ	А. П. СМОЛДИН
	ГЛАВНИИТА П. П. СМОЛДИН	ВЛАДИСЛАВ ПРИГОДИН
	РУК. ГР. ИИИ	К. А. АРАШЕВА

ГК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. ЧЗЕЛ "2"	ВЫПУСК 5 ЛИСИТ 16



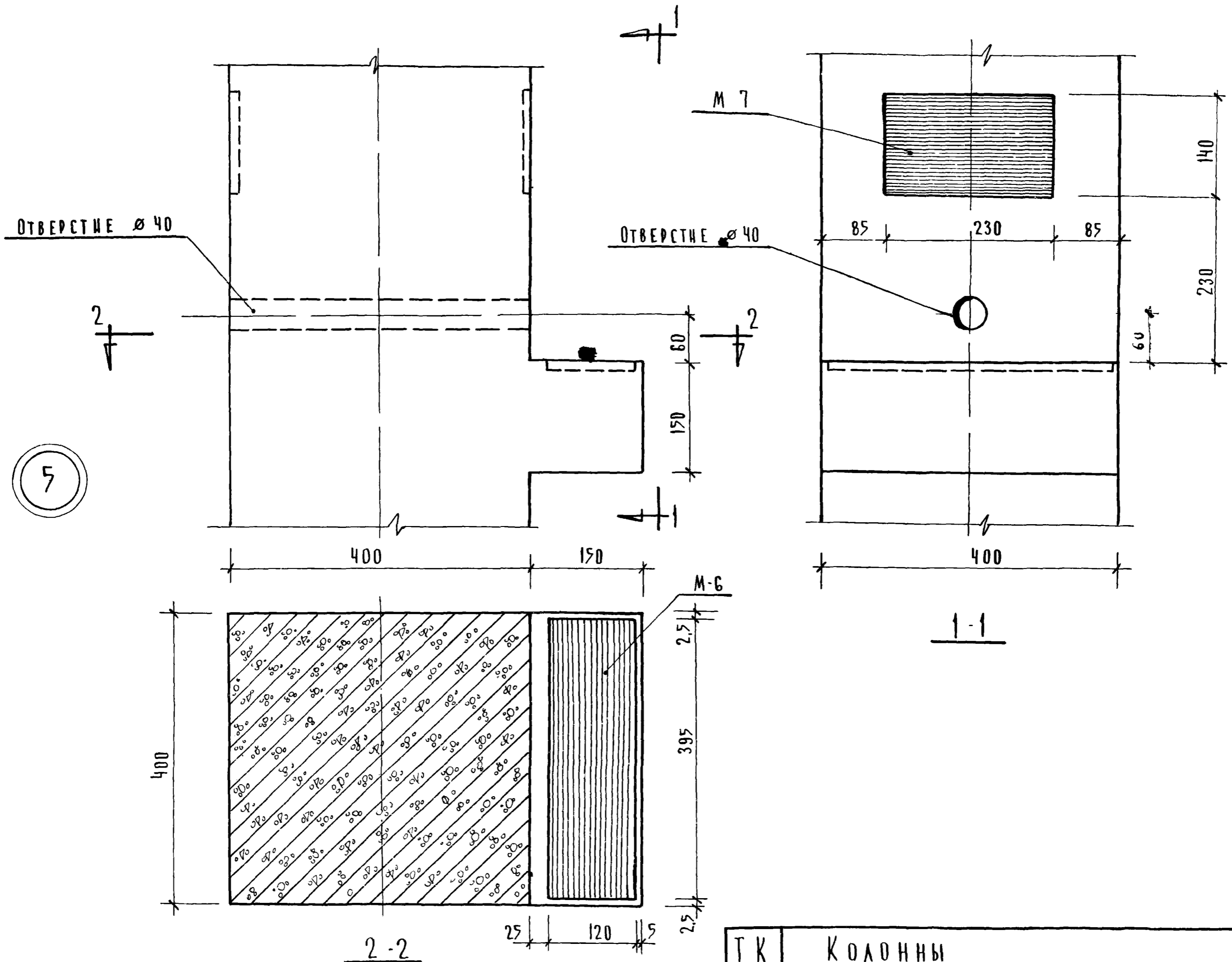
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ	ИН-04-2
1971	ОПАЛУБКА	УЗЕЛ 3	ВЫПУСК ЛИСТ 5 17

4



ЦИКЛ	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ УПРАВЛЕНИЯ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	ЛА. ИЖ. ИИ. ЛА. НАЧ. ОЦАГА	СА. ИЖ. ПРТА	СА. ИЖ. ДРТА	РУК. ГР. ИЖ.	САЕСКИ	ИЦУОУ	ПРИГОЖИИ	ВОДИНСКИ	КОЛАДШЕВА	РУК. ГР. ИЖ.	ИСОДНИТ	ПРОБЕРНА	ИВАНОВА	СТЕЛАНОВА	ВАСИЛЬЕВА
														Климов	Климов	Климов
														ИВАНОВА	СТЕЛАНОВА	ВАСИЛЬЕВА

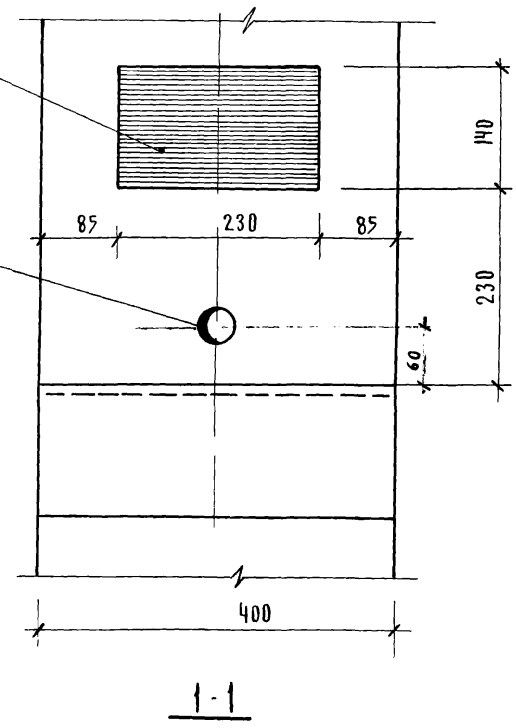
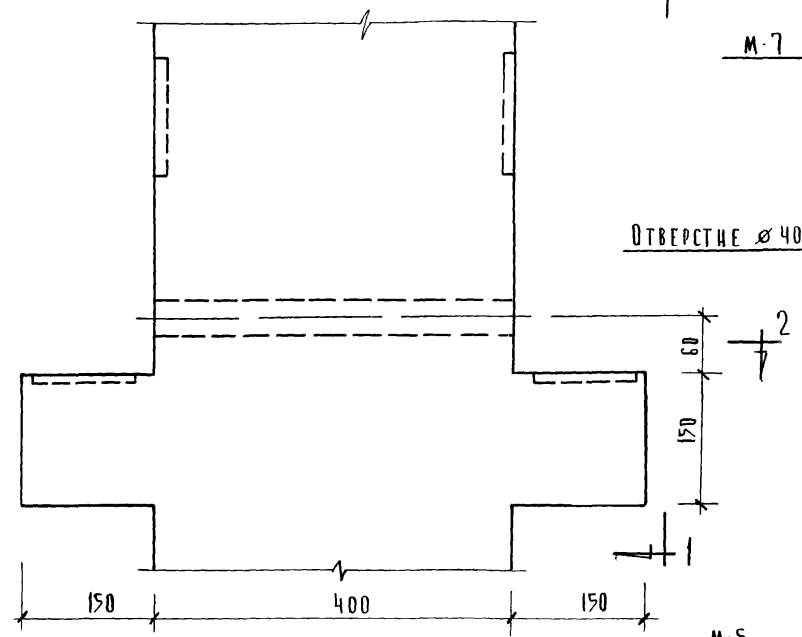
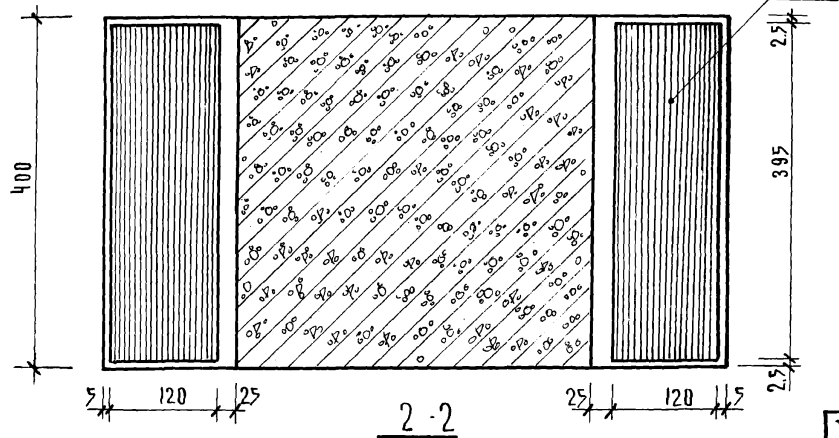
Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ	ИИ-04-
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 4	ВЫПУСК	5
		ЛИСТ	18



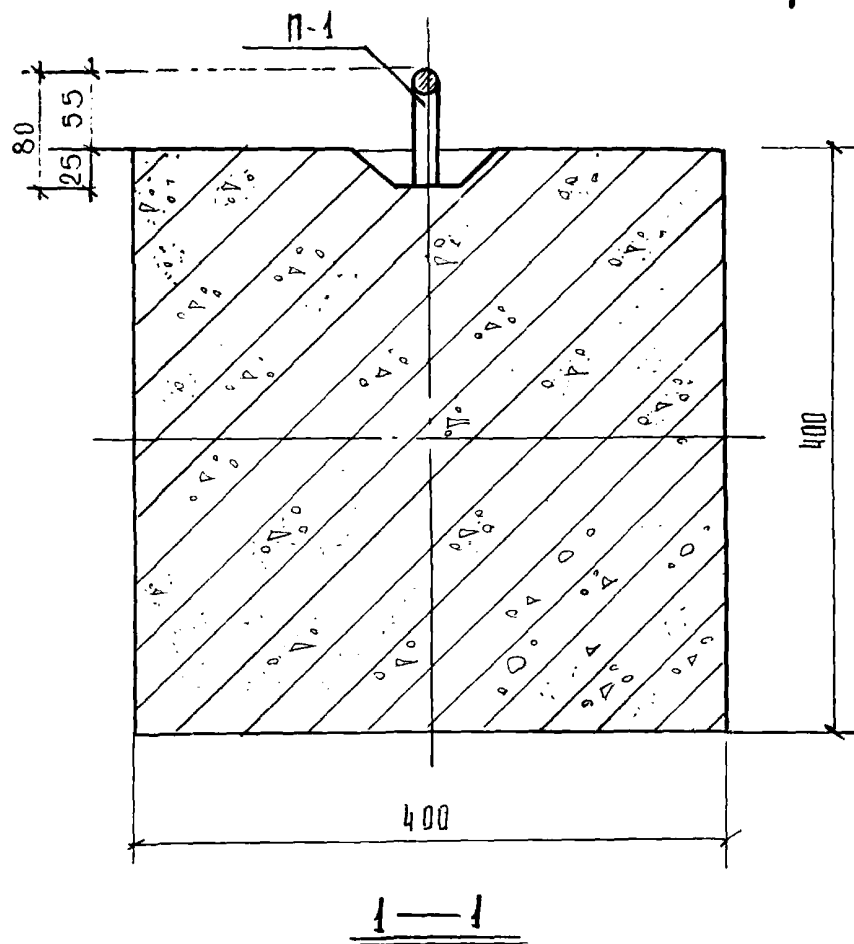
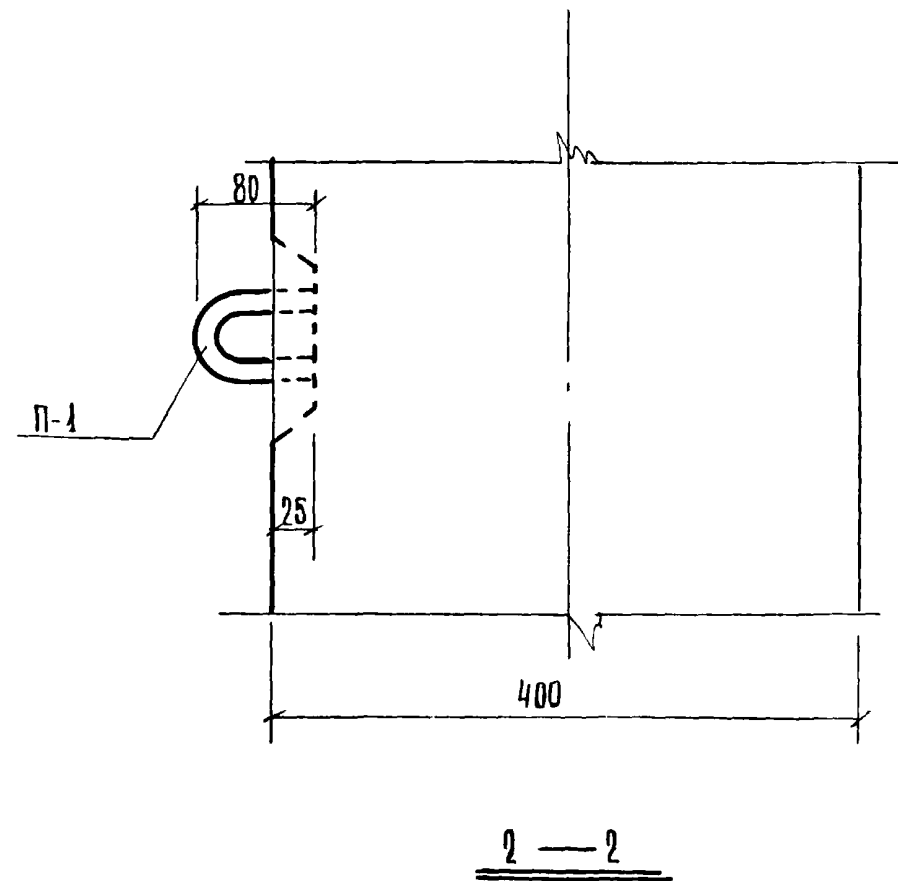
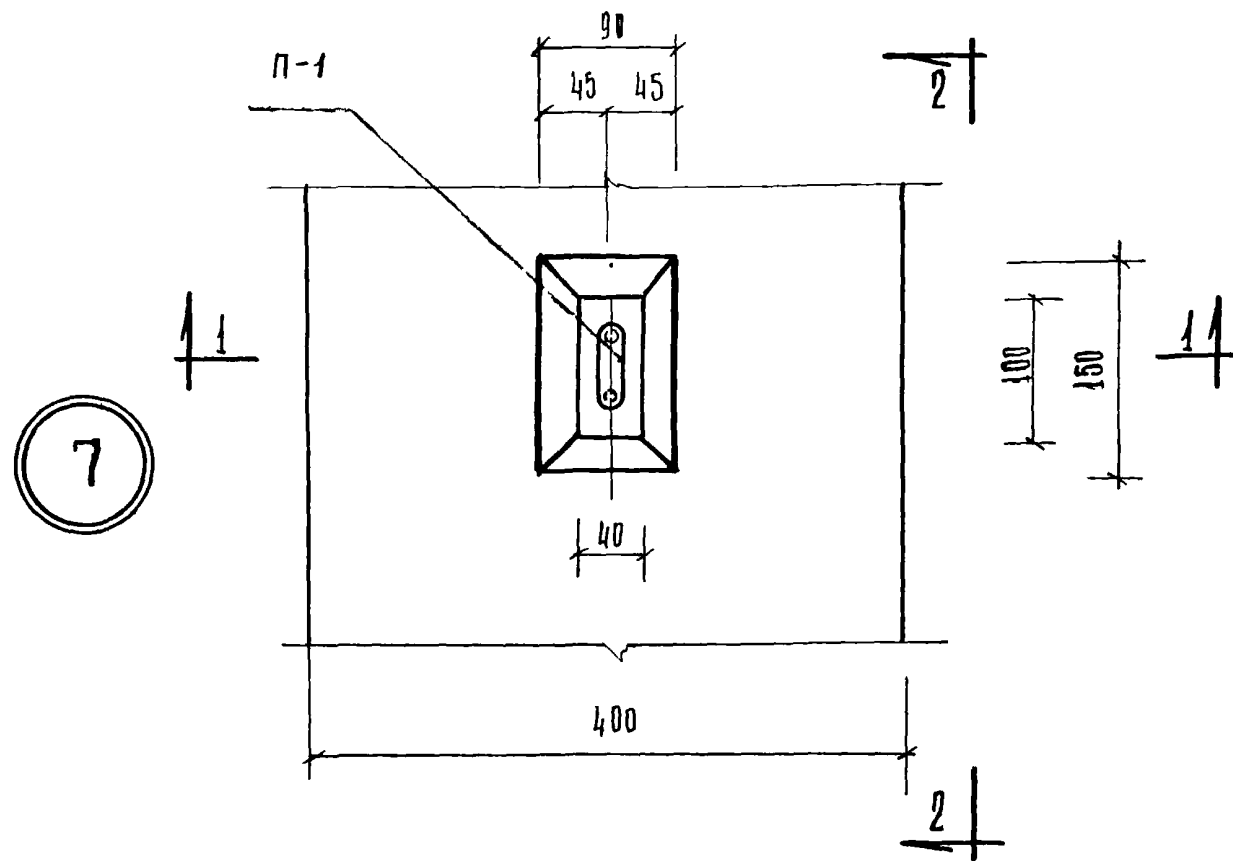
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ 04 2
1971	ОПАЛУБКА УЗЛА "5"	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 19

ЦНИИ ГОТОВО БЫТОВЫЙ ЗАЧИН И ТУРБИНСКИЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА	Г. ИЖ. ИТ. ТА	Полковник	ЛЕДСКИИ	ИСПОЛНИТ
	НАЧ. ОТДЕЛА	Полковник	ЦУКЧ	ПРОВЕРКА
	Г. ИЖ. ПР. ТА	Полковник	ПРИХОЖИИ	
	Г. ИЖ. ПР. ТА	Полковник	БОЛЫНСКИИ	
РУК. ГР. ИЖ.	Полковник	КОЛАШЕВА		

6



Т. К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ 04 2
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 6	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 20

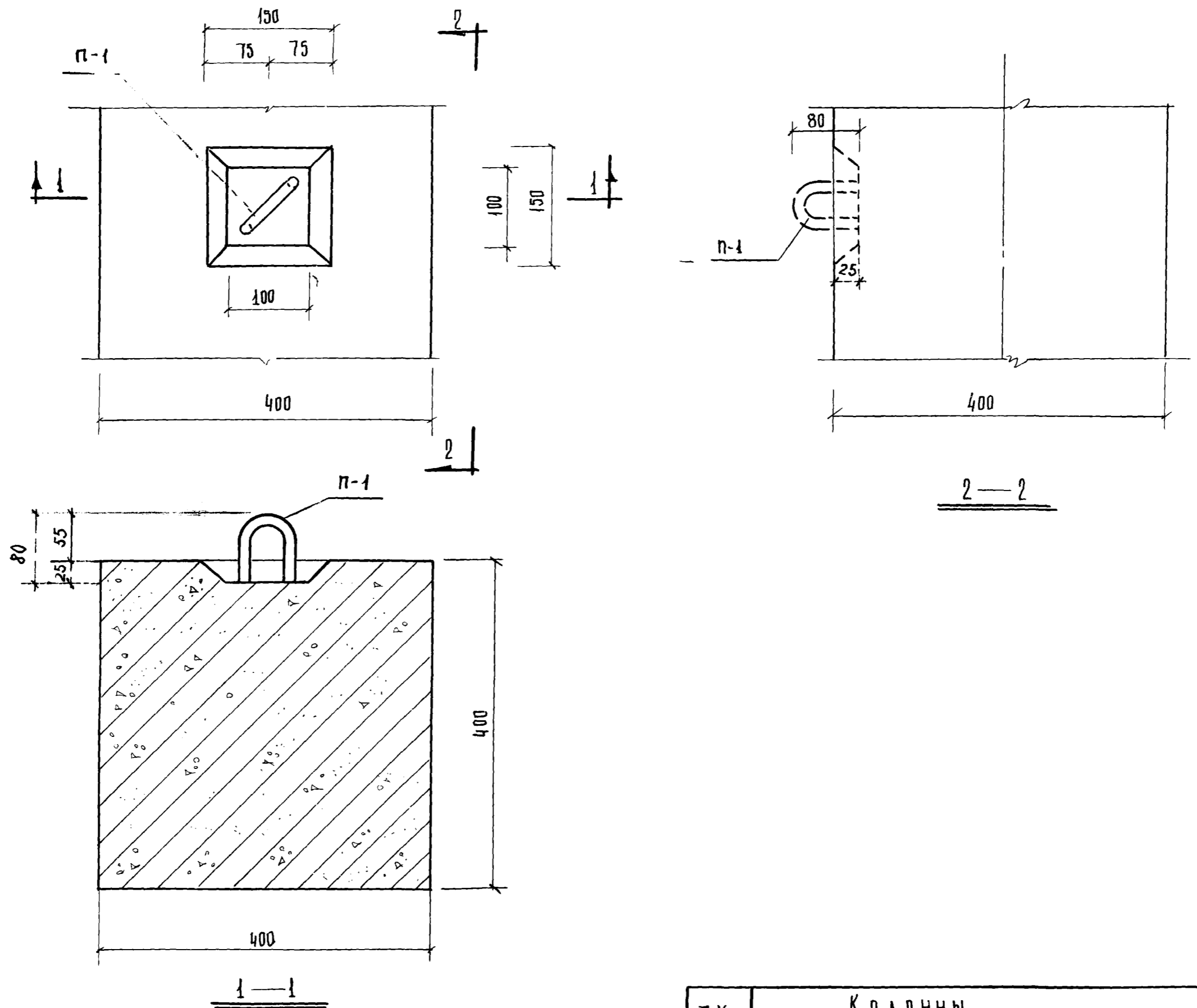


Проектант  
Инженер  
И.А. ШИЖ. ИР-10  
Проверен  
Инженер  
В.К. ПР. ШИЖ.

Колонны

Т.К	Колонны	СЕРИЯ ИИО4-2	
1971	Опалубка Узел 7	Выпуск 5	Лист 21

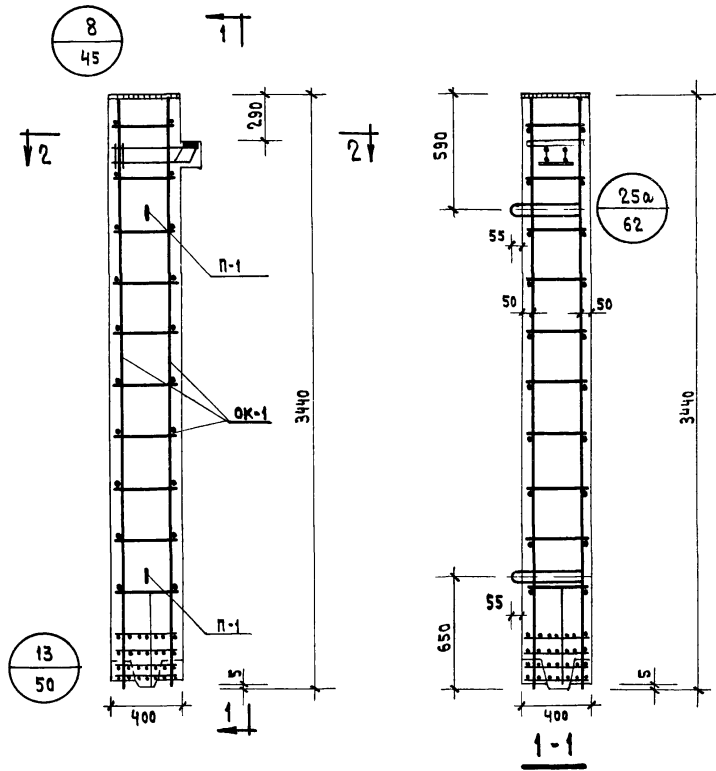
7<sup>а</sup>



ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Опалубка Узел 7 <sup>а</sup>	Выпуск 5 Лист 22





ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ПРОКАТ В ст. ЗПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А - III			А - I												
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	δ			φ мм	ИТОГО					
КВК 442 24	32	28	20	6	ИТОГО	16	6		ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО	83.9
	6.8	5.8	35.9	4.0	52.5	5.6	4.2		9.8	2.5	15.0	3.7	21.2	0.4	0.4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВК 442 24	OK-1	1	79.1	79.1	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 1
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6
Итого:			83.9		

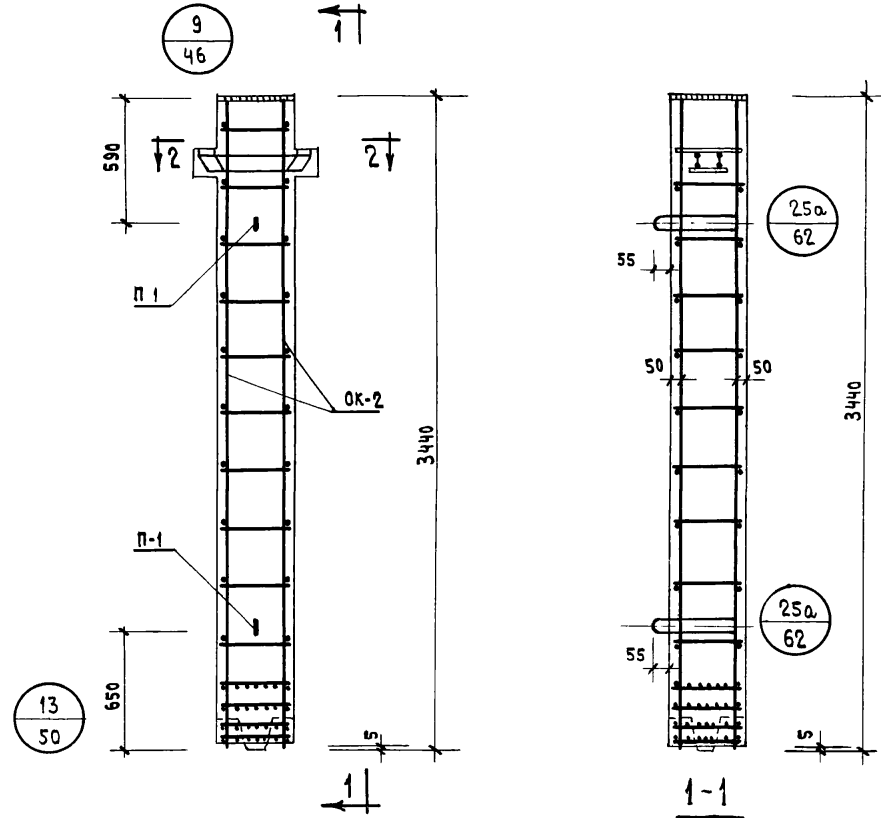
**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1 Опалубку колонны см. лист № 5  
 2 Сетки С-8 в консоли условно не показаны см. узел 8 на листе № 45

ТК	КОЛОННА КВК - 442 - 24	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 5	Лист 23

КОЛОННОВАЯ РАМКА  
 РИСУНОК № 1

НИКОЛОРОВА  
 ПРОВЕРИЛ  
 ИЩОКИ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 ПРИГОЖИЙ  
 КОЛАДШЕВА

Торгово  
 строительных  
 зааний и  
 туристских  
 комплексов  
 г. Москва



**Выборка стали на одну колонну, кг**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-64				ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380-74			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А - III				А - I									
КВР-442-24	φ мм				ИТОГО	φ мм		δ		ИТОГО				
	32	28	20	6		16	6	16	12		10			
	8.4	7.8	35.9	4.0	56.1	4.4	4.2	8.6	5.0	15.0	7.4	27.4	0.6	0.6

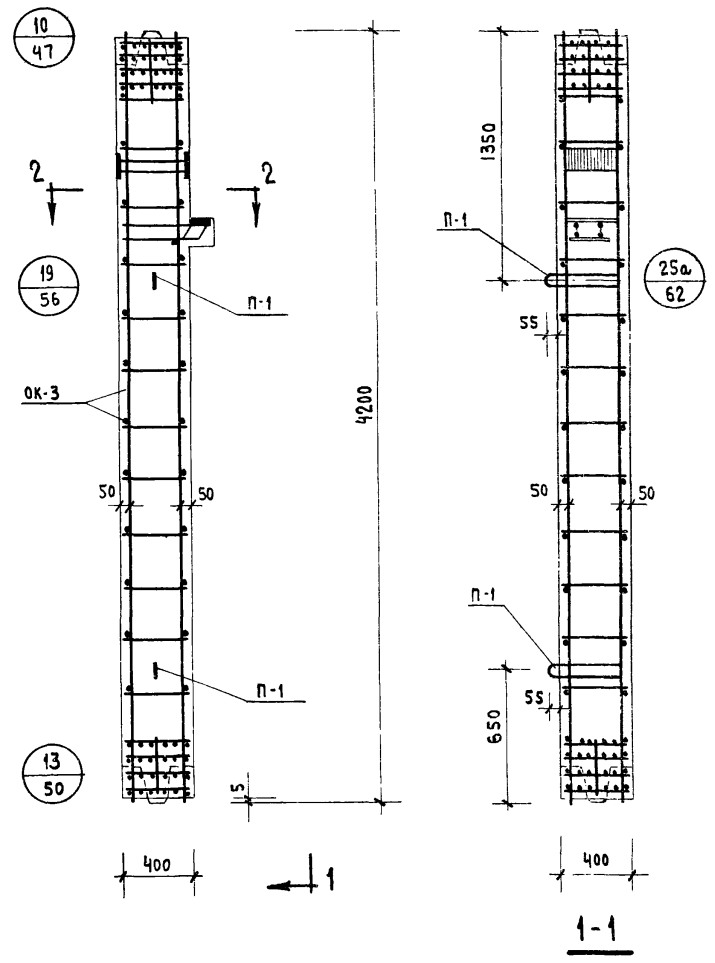
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
КВР-442-24	ОК-2	1	87.7	87.7	ИИ-04-2 Вып.6 Ч.І ЛИСТ 2
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып.6 Ч.ІІ ЛИСТ 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып.6
			Итого:		92.7

**ПРИМЕЧАНИЕ**

- Опалубку колонны см лист № 6
- Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны. См. узел 9 на листе № 46.

Т.К.	КОЛОННА КВР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск ЛИСТ 5 24

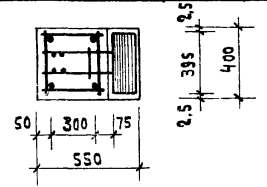


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-24 КСК-442-29	OK-3	1	86,6	86,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 3
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 4
	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 49
			Итого: 91,4		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В. СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53		ВСЕГО		
	А-III			А-I			S мм		Ф мм					
	32	28	20	6	16	6	10	4	4					
	Итого			Итого			Итого		Итого					
КСК-442-24	6,8	5,8	45,0	8,0	65,6	5,6	5,4	11,0	10,7	3,7	14,4	0,4	0,4	91,4
КСК-442-29														



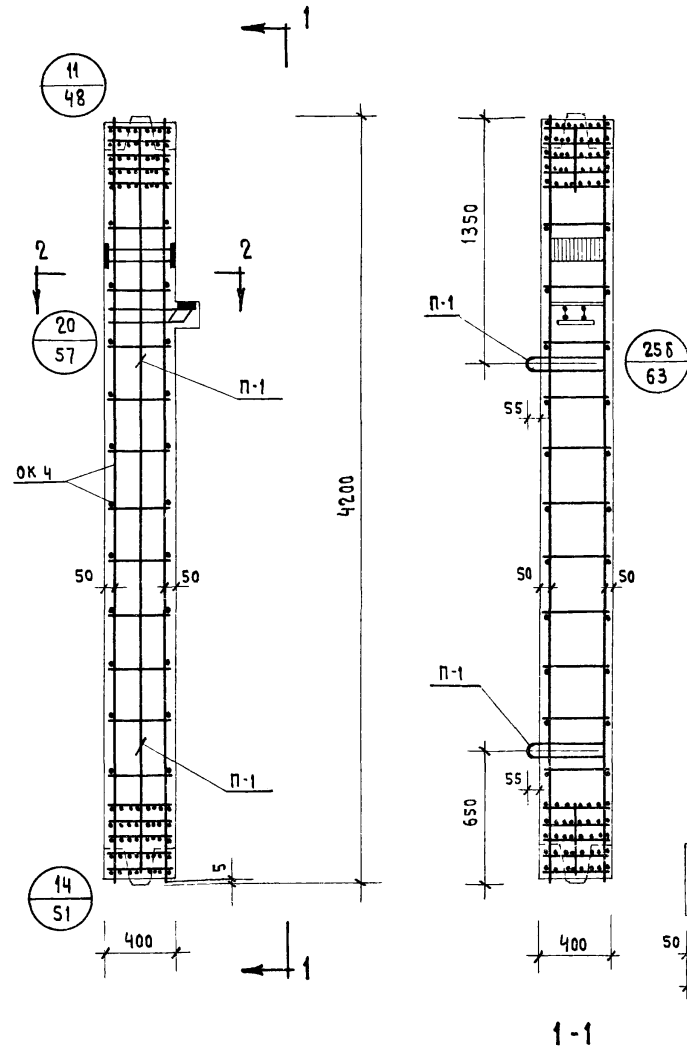
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см лист 7
2. Сетки С-8 в консоли колонны условно не показаны, см. узел 19.

ТК	КОЛОННЫ КСК-442-24; КСК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск Лист 5 25

КАШЕЛИНА НИКОЛОВА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	КАШЕЛИНА НИКОЛОВА
ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА
ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА
ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА
ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА	ПОДПИСКА ПРОВЕРКА

ОБЪЕМ  
СЫРЬЯ  
ЗАКАЗЧИКА  
И  
ПРАВИТЕЛЬСТВА  
МОСКОВСКОЙ  
ОБЛАСТИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-34 КСК-442-40	OK-4	1	214.5	214.5	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I ЛИСТ 4
	C-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛИСТ 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого : 2193		

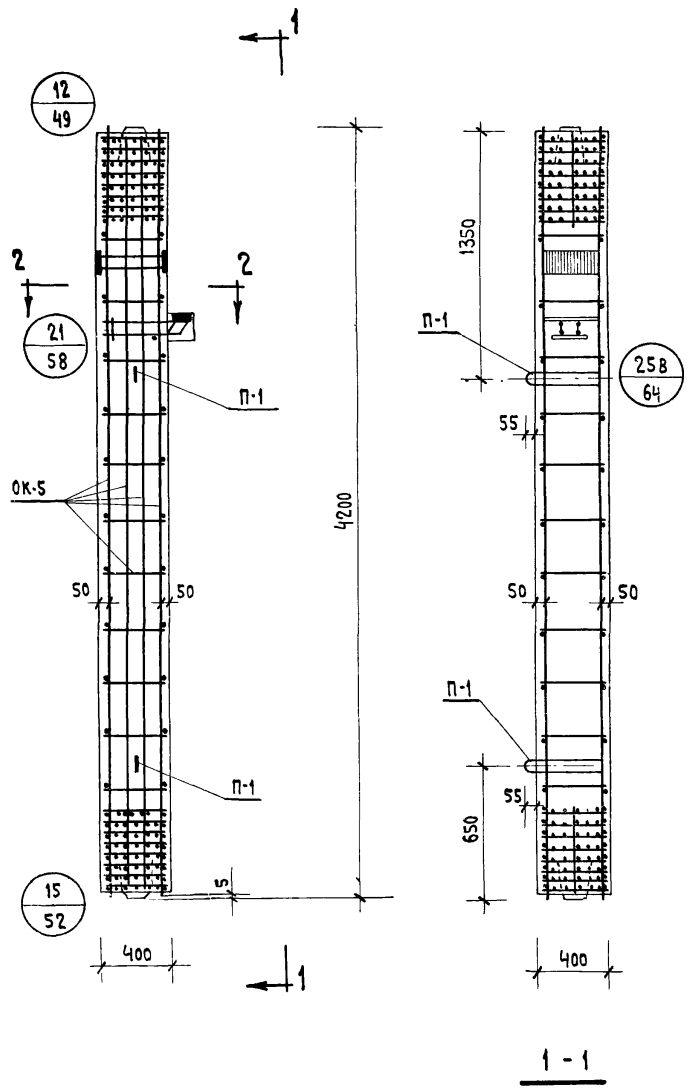
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ															
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В. СТ. 3 ЛС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А - III			А - I			δ мм		φ мм						
	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
КСК-442-34 КСК-442-40	165.8	5.8	3.6	12.4	187.6	5.6	10.9	0.4	17.2	10.7	3.7	14.4	0.4	0.4	219.6

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Опалубку колонны см. лист № 7
2. Сетки C-8 в консоли условно не показаны, см. узел 20.

ТК	КОЛОННЫ КСК-442-34, КСК-442-40	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 26

КОЛОДЦЕВА  
КУК ПР ИЖ КСК



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-52	ОК-5	1	448.3	448.3	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 5
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого: 453.1		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В. С. 3 ЛС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А - III			А - I			8 мм		4 мм							
	Φ мм		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	16	10	ИТОГО	4		ИТОГО				
	40	32		28	20						12			16	12	6
КСК-442-52	332.0	6.8	5.8	3.6	68.8	47.0	5.6	15.3	0.4	21.3	10.7	3.7	14.4	0.4	0.4	453.1

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

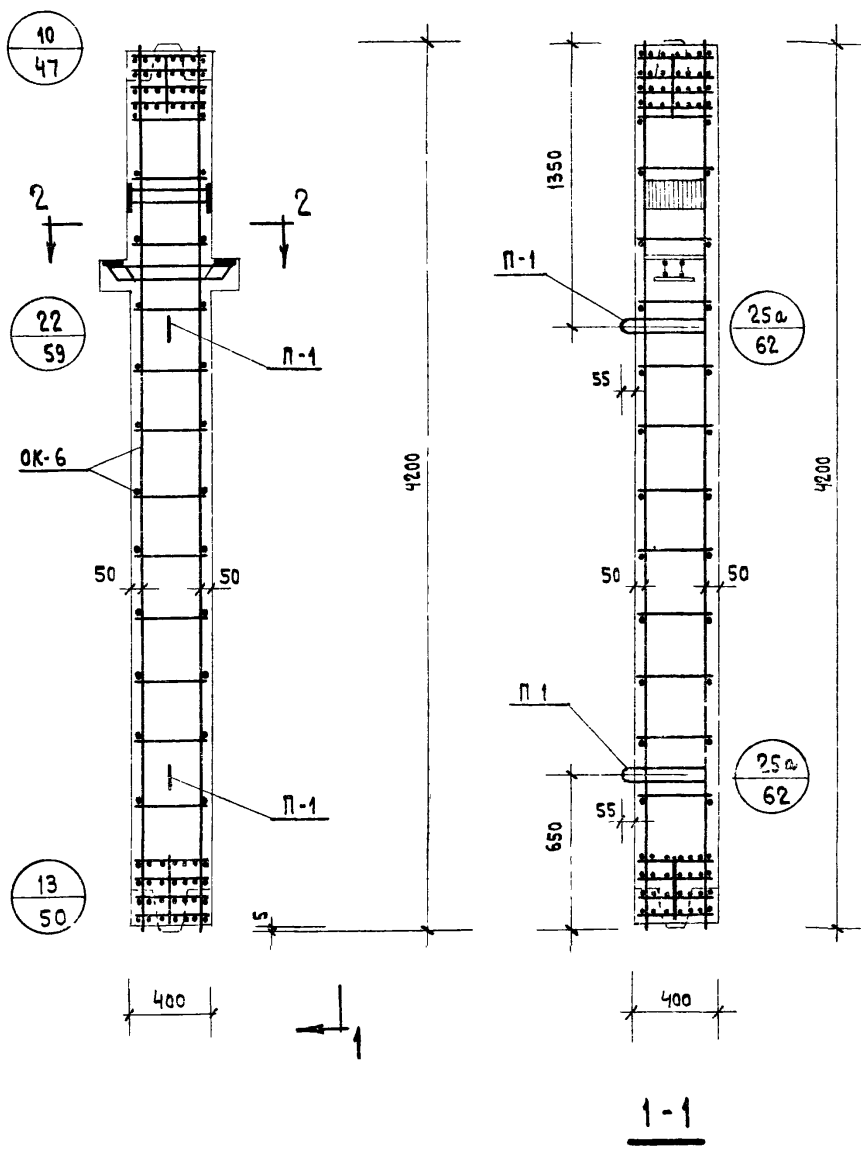
1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ ЛИСТ 7
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ 21.

ТК	КОЛОННА КСК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 27

КАШКИНА	ИСПОЛНИТ.	ЛЕПСКИИ	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА
НИКОЛОВА	ПРОВЕРЯЛ.	ИЦХОКИ	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА
		ПРИГОЖИЙ	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА
		ВОЛЫНСКИЙ	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА
		КОДАШЕВА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА	П.И. ТА

ТОРГОВО  
БЫТОВЫХ  
ЗАДАНИЙ  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ  
Г. МОСКВА

**ЦНИИЭП**

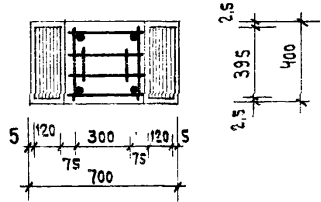


### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-442-24 КСР-442-29	OK-6	1	95.2	95.2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 6
	C-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого: 100,2		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

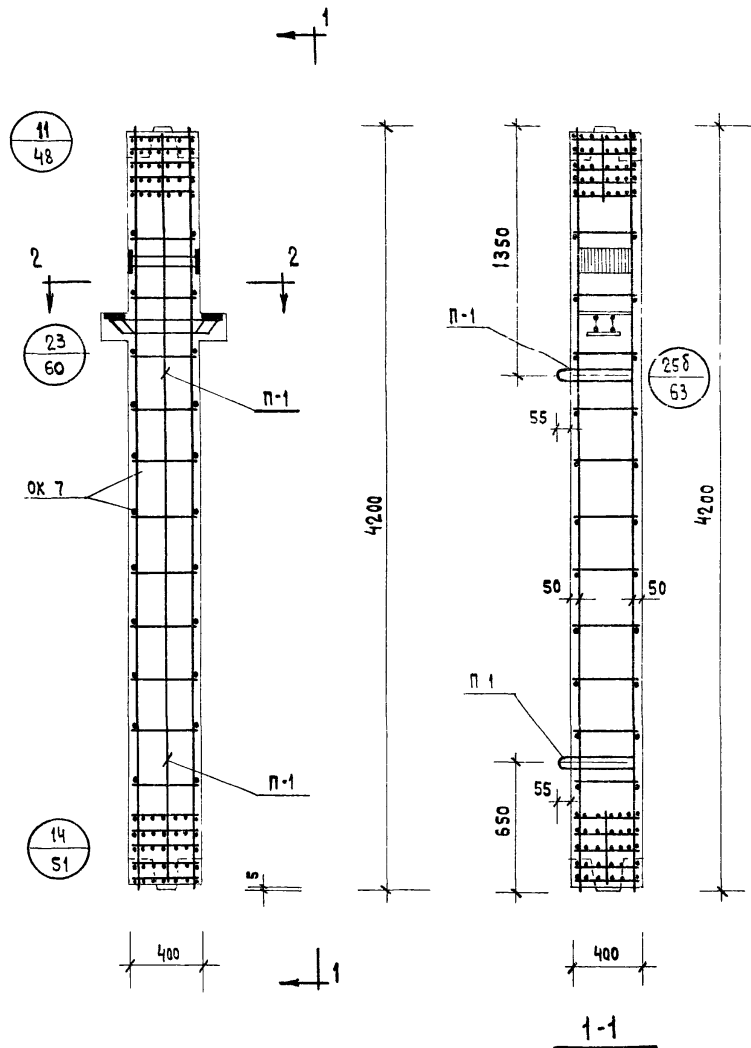
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В I ГОСТ 6727 53		ВСЕГО			
	А - III				А - I		S мм		Ф мм					
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		Итого					
	32	28	20	6	Итого	16	6	Итого	16	10		Итого		
КСР-442-24	8.4	7.8	45.0	8.0	69.2	4.4	5.4	9.8	13.2	7.4	20.6	0.6	0.6	100,2
КСР-442-29														



**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Опалубку колонны см. лист 8
2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны, см. узел 22.

ТК	КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 28



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

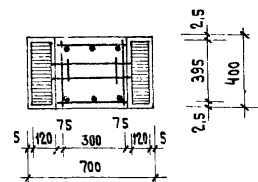
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1шт.	ВСЕХ	
КСР-442-34 КСР-442-40	OK-7	1	223,1	223,1	ИИ-04-2 В. вып. 6 Ч. I Лист 7
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 В. вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 В. вып. 6 Часть II
			Итого: 228,1		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В.СТ.3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В. I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А - III			А - I			С		Ч						
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	мм		мм						
	32	28		20	6		16	10	6	Итого	Итого				
КСР-442-34	167,4	7,8	3,6	12,4	191,2	4,4	10,9	0,4	15,7	13,2	7,4	20,6	0,5	0,6	228,1
КСР-442-40															

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист 8
2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны. См. узел 23.

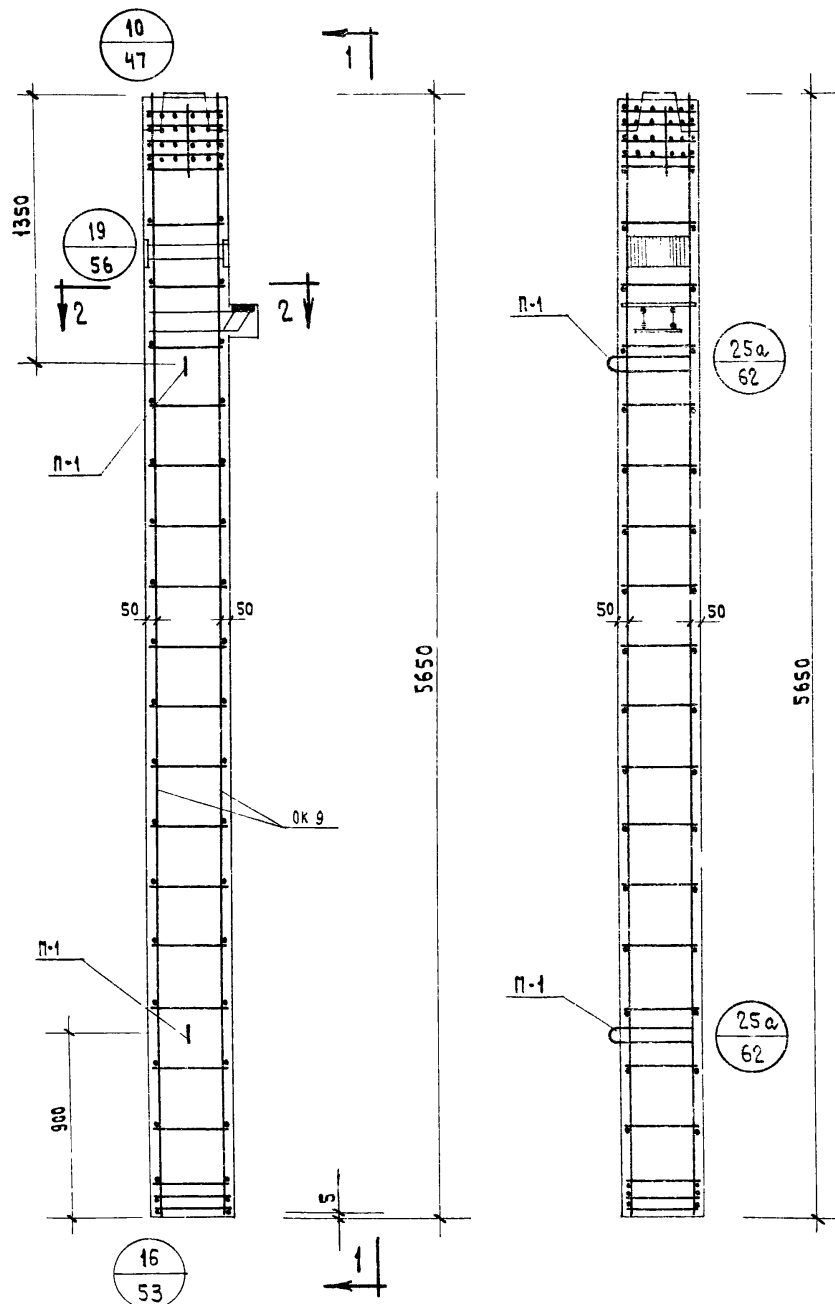


2 - 2

ТК	КОЛОННЫ КСР-442-34, КСР-442-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 29







### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

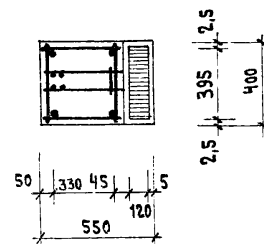
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1шт.	ВСЕХ	
КНК-442-24	OK-9	1	100.6	100.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 9
КНК-442-29	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого: 105.4		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ Вст. 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А III				ИТОГО	А I			ИТОГО	δ мм		φ мм			
	32	28	20	6		16	10	6		ИТОГО	10	16	ИТОГО		4
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		φ мм
КНК-442-24	6.8	5.8	59.2	4.0	75.8	5.6	2.0	7.2	14.8	3.7	10.7	14.4	0.4	0.4	105.4
КНК-442-29															

### ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Опалубку колонны см. лист 9.
  2. Сетки С-8 в консолях условно не показаны.
- см. узел 19.

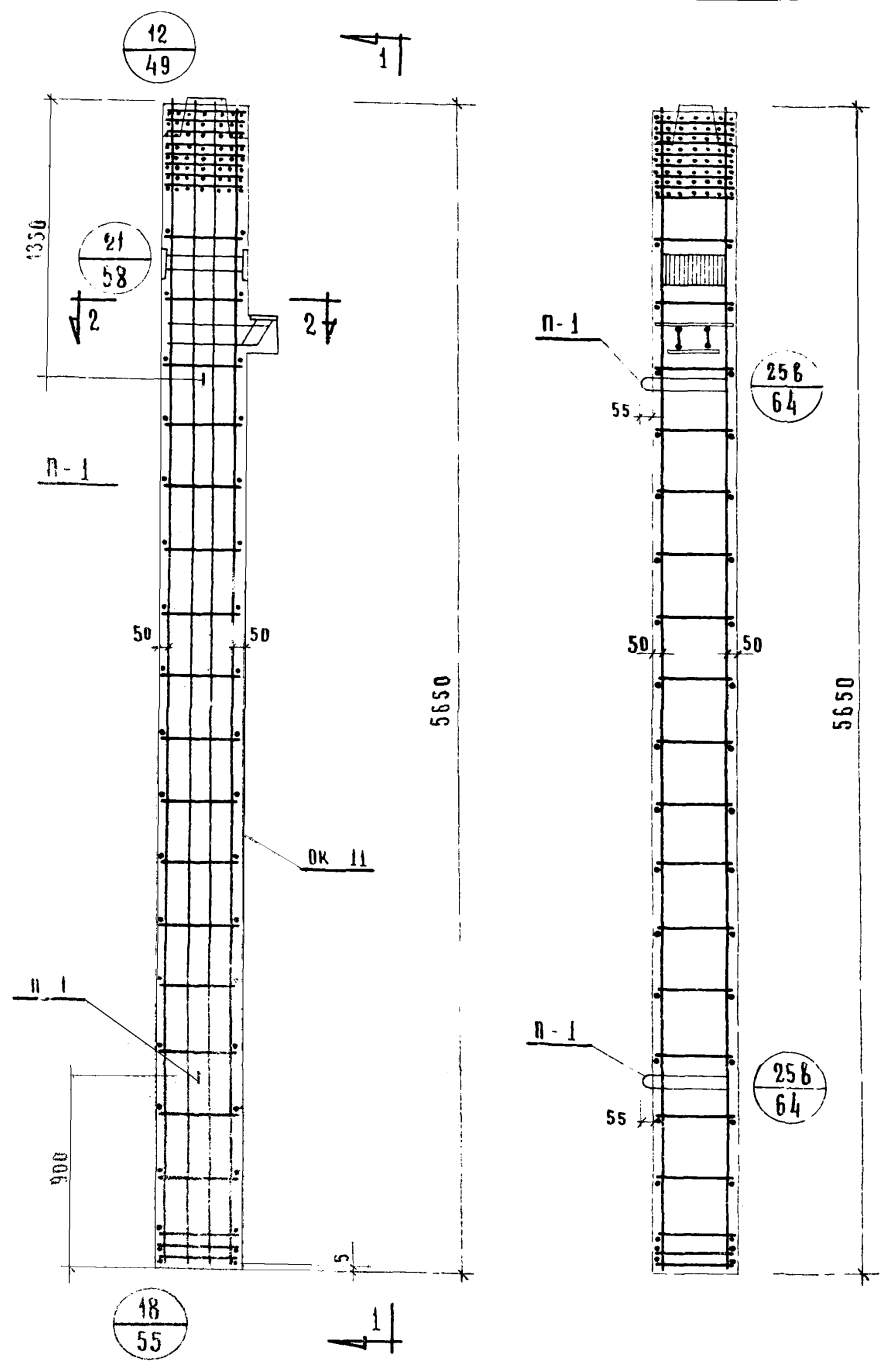


2-2

ТК	КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		5	31



КОЛОННА  
 ДУК ПР ИЖ  
 МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

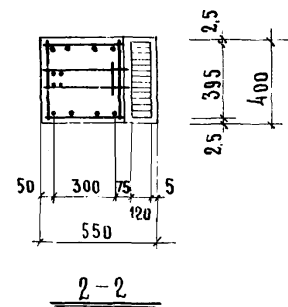
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КНК 442-52	OK-11	1	544.3	544.3	ИИ-04-2 Вып. 6 З. I ЛИСТ II
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 З. II ЛИСТ I9
	п-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
Итого:			548.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-61*										ПРОКАТ В СТ 3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А III					ИТОГО	А I			ИТОГО	δ мм		φ мм	ИТОГО		
	φ мм.						φ мм				ИТОГО					
	40	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	6	ИТОГО	10	16	ИТОГО	4	ИТОГО	
КНК-442-52	446.0	6.8	5.8	11.2	34.4	504.2	5.6	23.9	0.2	29.7	3.7	10.7	14.4	0.4	0.4	548.7

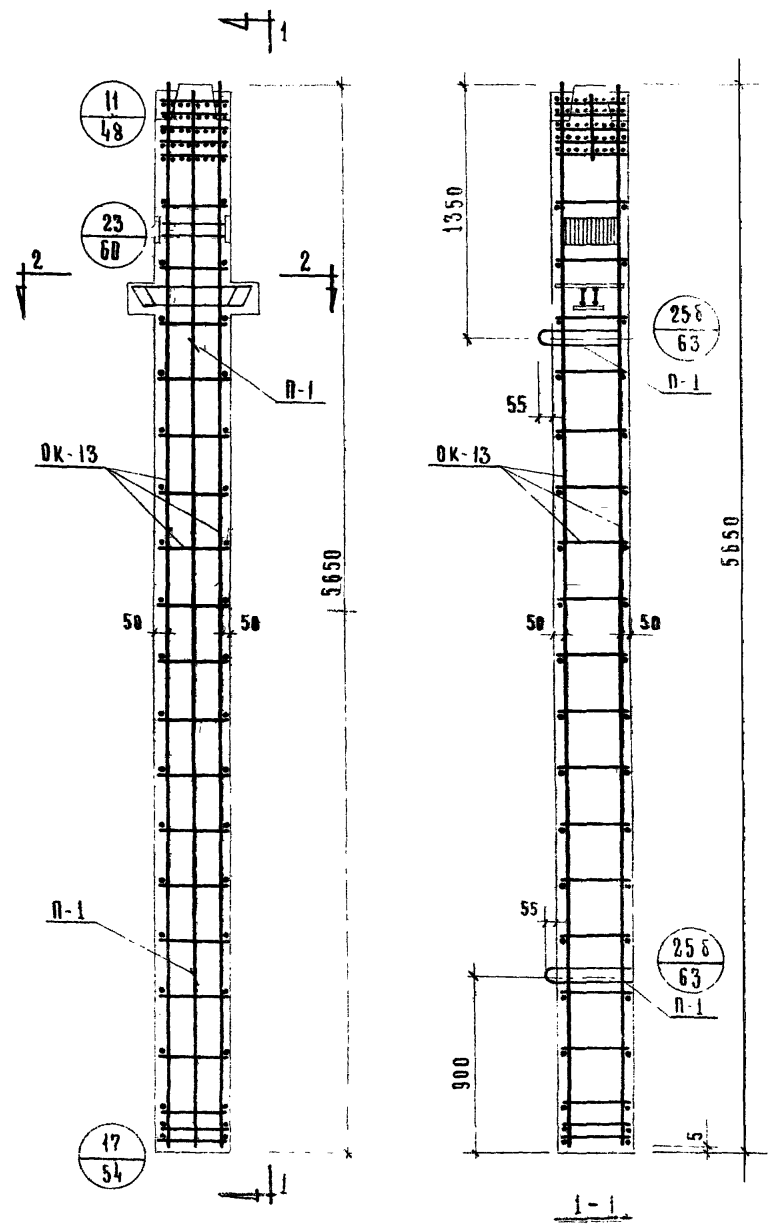
ПРИМЕЧАНИЯ

1 Опалубку колонны см лист №9  
 2 Сетки С-8 в консолях условно не показаны.  
 см. узел 21



ТК	КОЛОННА КНК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 33



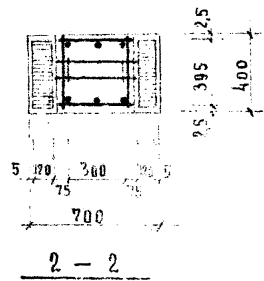


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОА-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1шт	всех	
КНР-442-34 КНР-442-40	OK-13	1	282,7	282,7	ИИ-04-2 Вып. 6 Л 7 ЛИСТ 13
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Л 11 ЛИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			<b>Итого: 287,7</b>		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР**

МАРКА КОЛОННЫ	РОЛЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-61*								ПРОКАТ ВСТЗ ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ ВЛ ГОСТ 6727-53		Всего
	А III				А I				8 мм		4 мм				
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		Итого		Итого				
КНР-442-34 КНР-442-40	32	28	20	6	Итого	16	10	6	Итого	16	10	Итого	4	Итого	287,7
	22,5	7,8	3,6	6,2	240,9	9,4	16,9	0,2	26,5	13,2	7,4	20,6	0,6	0,6	

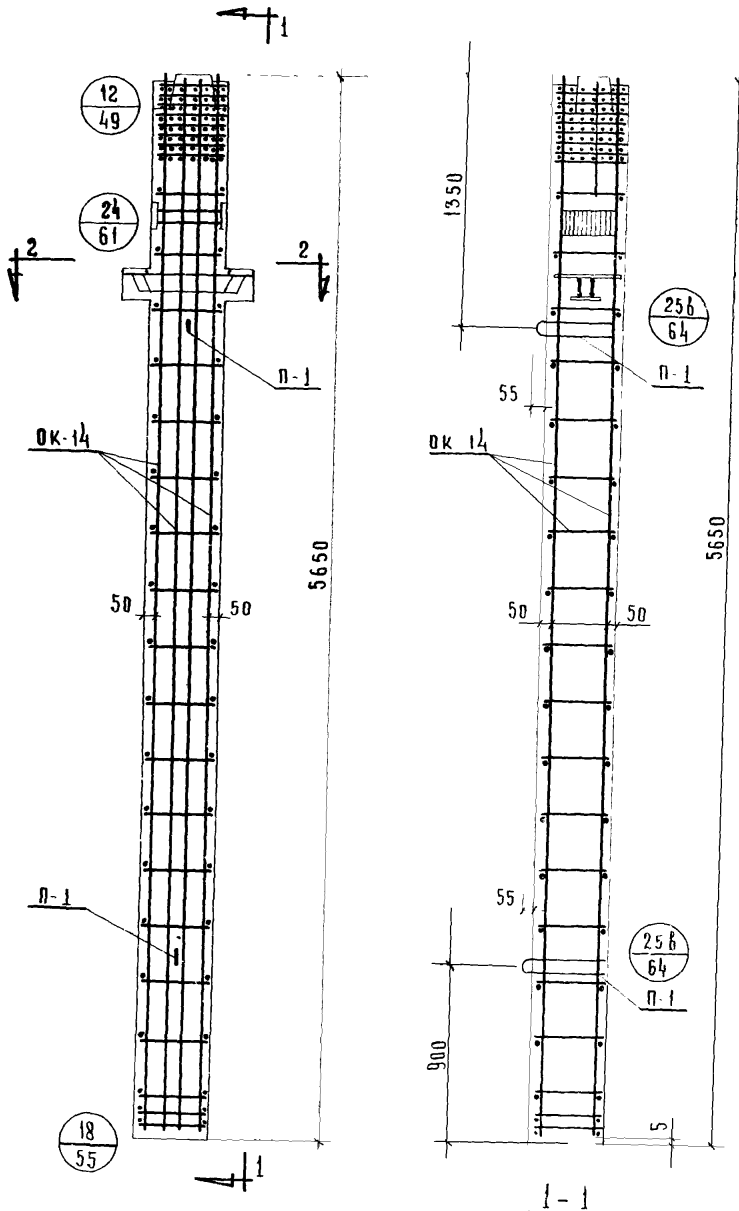


**ПРИМЕЧАНИЯ**

- Опалубку колонны см лист № 10
- Сетки С-7 в консолях условно не показаны см узел 23

ТК	КОЛОННЫ: КНР-442-34; КНР-442-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 35

ТОР. СВА  
 СЪЮЗНА  
 ЗААНКИ  
 ТРИСТКИХ  
 КОМПЛЕКС  
 Т. МОСКВА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 РА. ИНЖ. ПР.-ТА  
 РА. ИНЖ. ПР.-ТА  
 РУК. ОР. ИНЖ.  
 ТРЕДСКИ  
 ИЦХОКИ  
 ПР. ОЖИ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 КОЛАШОВА  
 МОСКВЕР  
 ПРОВЕРИЛ

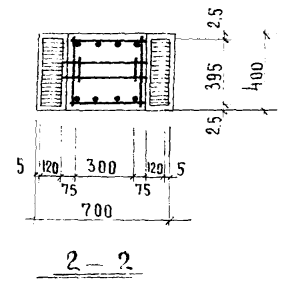


**Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИС
			1 шт.	всех	
КНР-442-52 КНР-442-58	ОК-14	1	552,5	552,5	ИИ-04-2 ВВН Б 2. I ЛИС 14
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 ВВН Б 2. II ЛИС 14
	П I	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ВВН Б ЧАСЬ I
Итого:			557,5		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

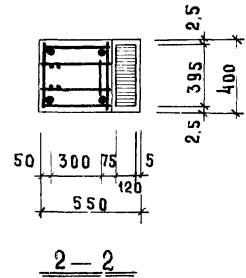
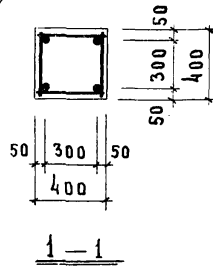
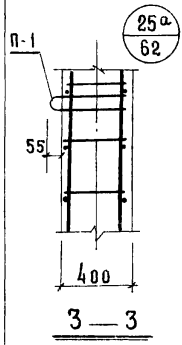
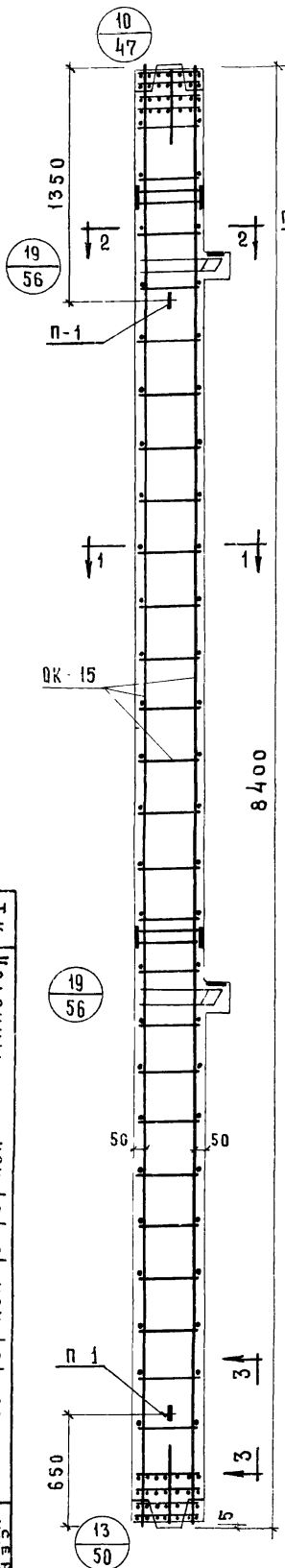
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-61*								ПРОКАТ В СТ 3 ПО ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А III				А I				8 мм		4 мм					
	Ø мм		ИТОГО		Ø мм		ИТОГО		16	10	ИТОГО	4		ИТОГО		
КНР 442-52	40	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	ИТОГО	57,5
КНР 442-58	4460	8,4	7,8	11,2	34,4	507,8	4,4	23,9	0,2	28,5	13,2	7,4	20,6	0,6	0,6	



**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1 Опалубку колонны см лист № 10.
- 2 Сетки С-7 в консолях условно не показаны см узел 24.

ТК	Колонны КНР 442-52, КНР-442-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование	ВЫПУСК ЛИС 5 36



**Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 шт.	Всех	
КСК-484-24	ОК-15	1	165,2	165,2	ИИ-04-2 вып. 6 З. I ЛИСТ 15
КСК-484-29	С-8	4	0,2	0,8	ИИ-04-2 вып. 6 З. II ЛИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып. 6 Часть II
Итого			170,4		

**Выборка стали на одну колонну, кг.**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСтЗ ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III					А-I			8						
	φ мм		Итого			φ мм		Итого	8			φ мм			
КСК-484-24	32	28	20	6	Итого	16	6	-	Итого	10	16	Итого	4	Итого	170,4
КСК-484-29	13,6	11,6	90,2	8,0	123,4	6,8	10,6	-	17,4	7,4	21,4	28,8	0,8	0,8	

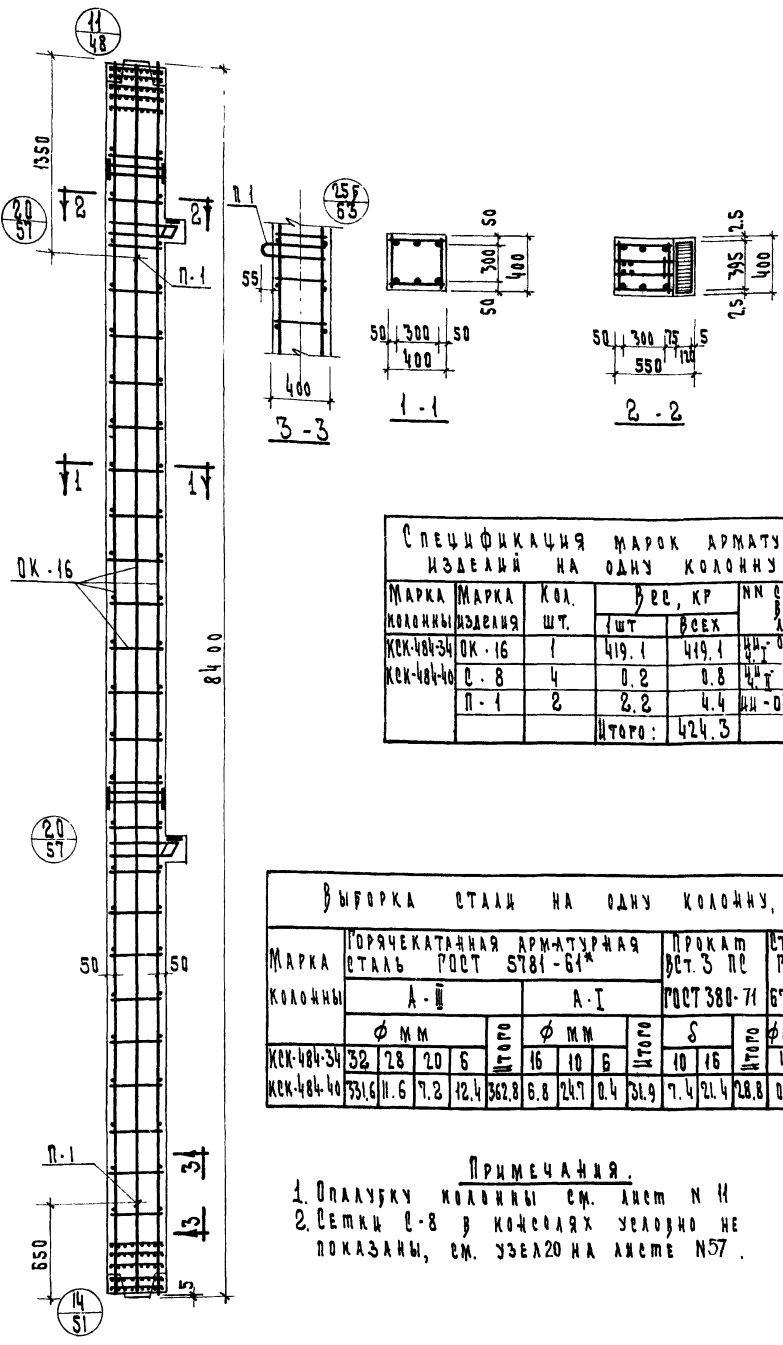
**Примечание**

1. Сетки С-8 условно не показаны
2. Опалубочный чертеж колонны см. лист № 11.

1971 Т.К. Колонны Армирование  
КСК-484-24, КСК-484-29  
ИИ-04-2  
Выпуск лист 5/37

11674/46

Выполнен в соответствии с проектом  
 А.И.И.И. П.Р. А.И.И.И. П.Р. Р.К. Г.Р. И.И.И.  
 Легенда: ЧИХСКИ, РАДИСКИИ, ПРИБИИИ, КОДАШЕВА  
 Колонна: ПРОВЕРКА  
 Исполнитель: Ковалева  
 Проверен: Ковалева



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, АКОМ
			шт	ВСЕХ	
КЕК-484-34	OK-16	1	419.1	419.1	ИИ-04-2 В.И.Б
КЕК-484-40	C-8	4	0.2	0.8	ИИ-04-2 В.И.Б
	P-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 В.И.Б
			Итого:	424.3	ЧАСТИИ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

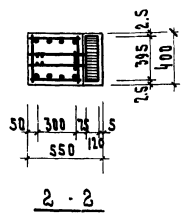
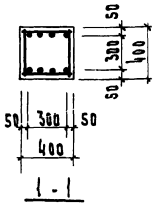
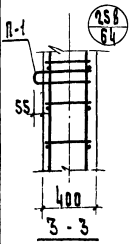
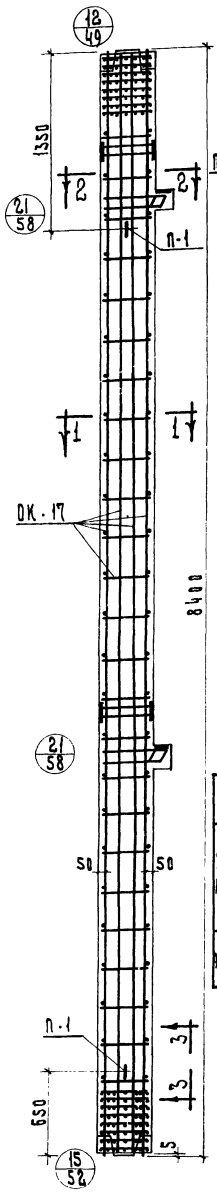
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 <sup>А</sup>				ПРОКАТ ВЕТ.З ПС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А-III				А-I					
	φ мм		Итого		φ мм		Итого			
КЕК-484-34	32	28	20	6	16	10	6	4	424.3	
КЕК-484-40	531.6	11.6	7.2	42.4	362.8	6.8	24.7	0.4		
					31.9	7.4	21.4	28.8	0.8	0.8

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. Опалубку колонны см. лист N И  
 2. Сетки C-8 в железобетонных условиях не показаны, см. узел 20 на листе N57.

1974  
 ТК  
 Колонны КЕК-484-34, КЕК-484-40  
 Арматурные  
 14.04.82  
 5  
 38

11674 97





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	Всего, кг		мм серий, выпуск:
			шт	всех	
ККК-404-58	ДК-17	1	831.7	831.7	ИИ-04-2, 19.6
	С-8	4	0.2	0.8	ИИ-04-2, 19.6
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2, 19.6
			Итого: 836.9		

Г.К	Колонна	ККК-404-58
1971	Армированные	ИИ-04-2
		5
		58

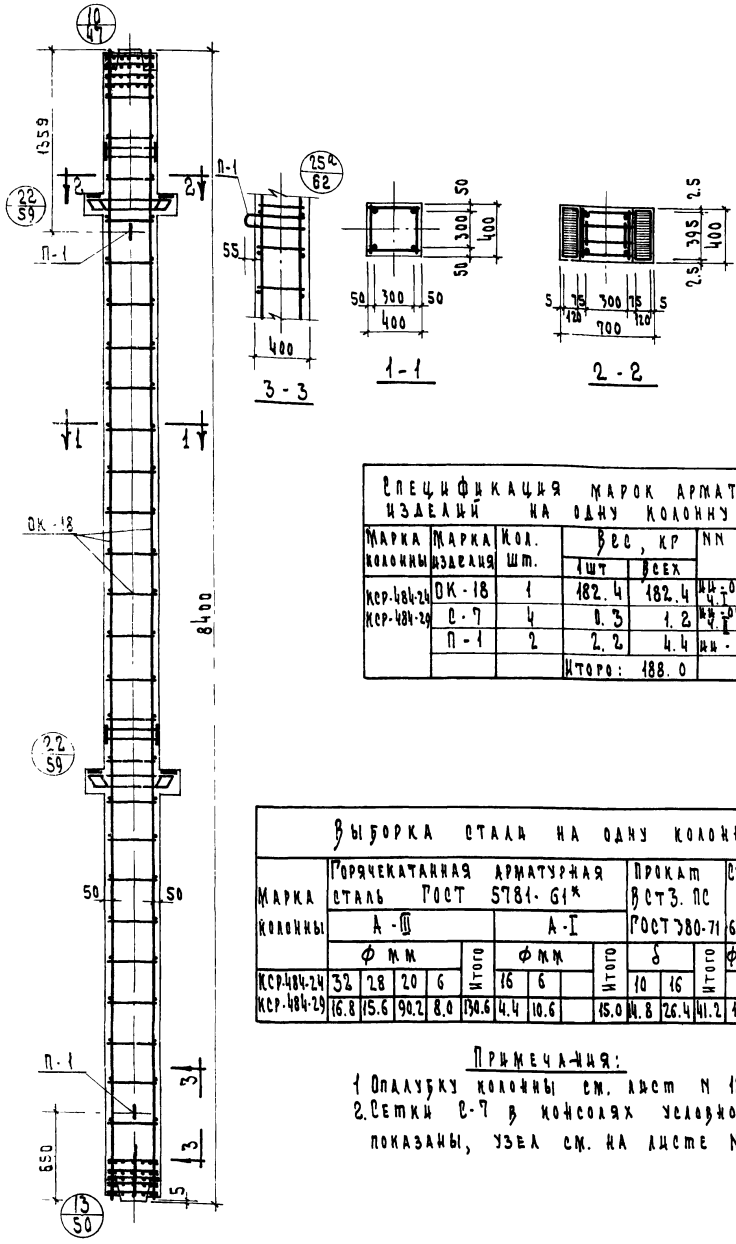
Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Прокат по ГОСТ 380-71		Сталь В-1 по ГОСТ 6727-53		Всего
	А-III			А-I			5		4		
	φ мм		шт	φ мм		шт	φ мм		шт		
ККК-404-58	40	32	2.8	2.0	1.8	16	12	6	10	16	836.9
	56	40	13.6	11.6	7.2	68.8	765.2	6.8	34.9	0.4	
									1.4	21.4	28.8
									0.8	0.8	

Примечания  
 1. Опалубку колонны см. лист № 11  
 2. Сетки С-8 и койсолак условно не показаны, см. узел 21 на листе № 58.



ТОРГОВО-выпечных ЗАМКИ и ПУРШЕВЫ КОМПЛЕКСУ Г. МОСКВА	ЦНИИ ЭП-ТА (Росин) НАЧ. ОТДЕЛА П. А. НИМ. П.Р. А. НИМ. П.Р. Г. МОСКВА	ЛЕВСКИЕ ЦКОФЫ РАВИНКИН ПРГОИНЫ КОДАШЕВА	ПОСЛАИНА ПРОВЕРКА	Грант Невт	КАБАЛОВА МАШИСТОВА
--	---	---	-------------------	------------	--------------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

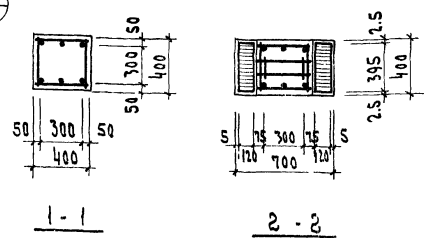
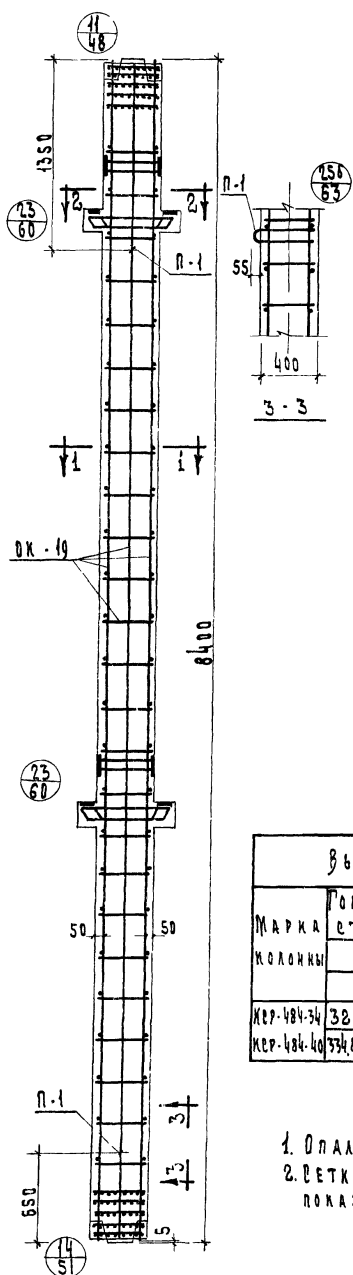
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЙ ВЫПУСК, лет
			1 шт	Всех	
Кер-404-24	ПК-18	1	182.4	182.4	ИИ-04-2 4.7 лет 18
Кер-404-24	В-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 4.7 лет 19
	ПК-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 4.7 лет 19
			Итого: 188.0		

ВЫБОРКА СТАЛС НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ ВСТЗ. ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-63		ВСЕГО			
	А-III				А-І									
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	δ	Итого	φ мм	Итого						
Кер-404-24	32	2.8	20	6	16	6	10	16	4	4	1.2			
Кер-404-24	16.8	15.6	90.2	8.0	190.6	4.4	10.6	15.0	М.В	26.4	41.2	1.2	1.2	188.0

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. Опалубку колонны см. лист № 12  
 2. Сетки В-7 в консолях условно не показаны, узел см. на листе № 59

1971	ТК	КОЛОННЫ	Кер-404-24	Кер-484-29
		АРМИРОВАНИЕ		
11679			С. Е. РИМ	И. И. О. Д. 2
49			И. И. О. Д. 2	С. Е. РИМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	Всех	
Кер-484-34	ок-19	1	436.3	436.3	ИИ-04-2 Вып.6
	в-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып.6
	п-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып.6
Итого			441.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

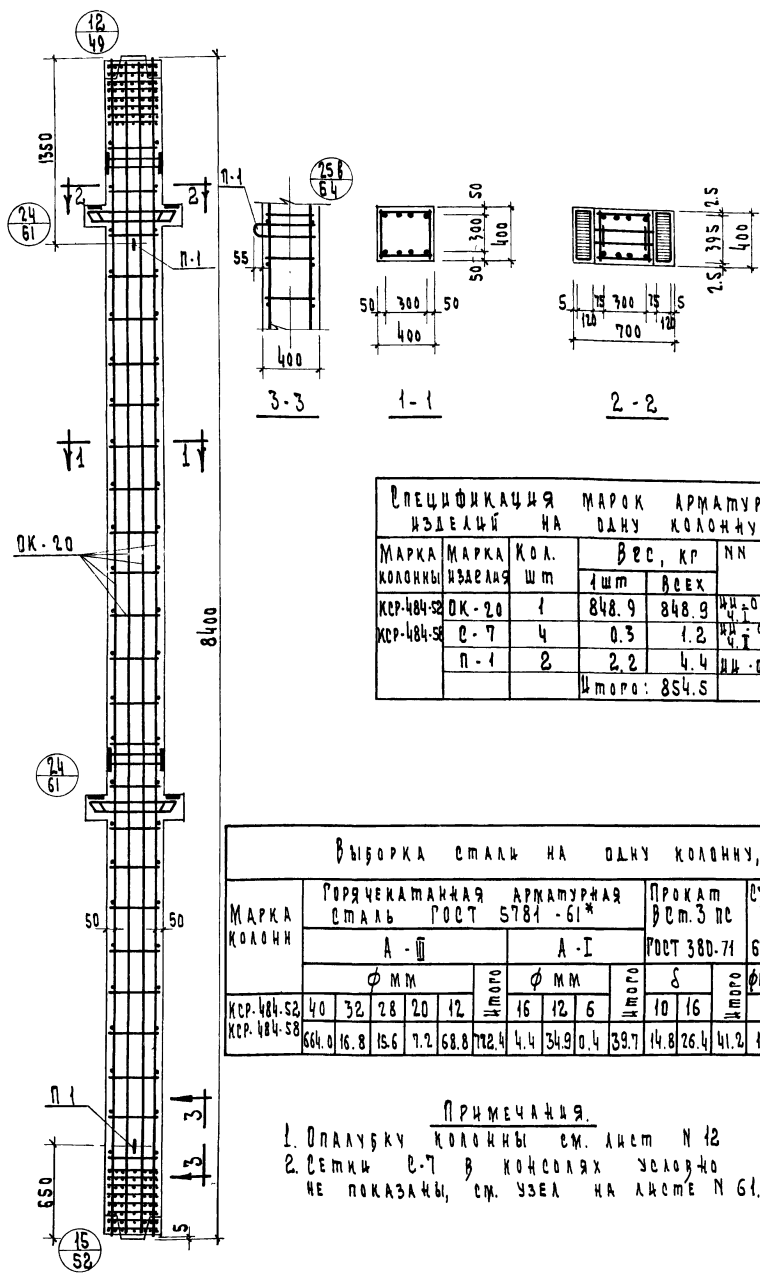
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		ПРОКАТ ГОСТ 380-71		СТАЛЬ ГОСТ 8727-53		ВСЕГО				
	А-II		А-I		Б727-53						
	φ мм	ГОТОВО	φ мм	ГОТОВО	δ	ГОТОВО					
Кер-484-34	32	28	20	6	16	10	16	4	1.2	1.2	441.9
Кер-484-40	34	15	6	7	2	12	4	1.2	1.2	441.9	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Олаулку коло-нны см. лист №12
  2. сетки в-7 в кнзюлаях улавно не показаны, уза см. на листе №60

1971  
 Колонны Кер-484-34, Кер-484-40  
 Арматура в-7  
 5  
 41  
 СЕРИЯ ИИ-04-2  
 ЛИСТ 41

ЦНИИЭП

ДИРИЖОР: БЫТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Р. МОСКВА	П.А. ИИИ. ИИ-ТА НАЧ. ОТДЕЛА П.А. ИИИ. ПР. П.А. ИИИ. ПР. УК. ПР. ИИИ.	ЛЕНКИН ИЧОКИ РОДЫНСКИЙ ПРИКОНИЯ КОЛАШЕВА	ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	ЛЕНКИН КЛИМОВ	ИАСНАКОВА ИЯКОПОВА
---	--	--	----------------------	------------------	-----------------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

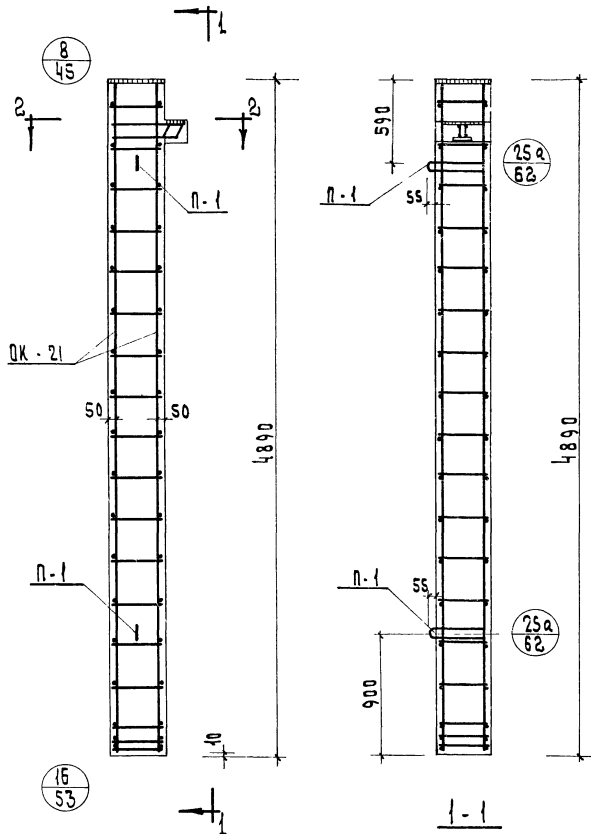
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИИ-04-2 ВЫЛ. 6 Ч. 1 ЛИСТ 20
			1 ШТ	ВСЕХ	
КР-404-52	ОК-20	1	848.9	848.9	ИИ-04-2 ВЫЛ. 6 Ч. 1 ЛИСТ 19
КР-404-58	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫЛ. 6 Ч. 1 ЛИСТ 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 ЧАСТЬ 8
			Итого: 854.5		

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ ВЕС. 3 ПС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6172-53		ВСЕГО
	А-III				А-I				
	φ мм				φ мм		δ мм		
КР-404-52	40	32	28	20	12	16	12	6	
КР-404-58	664.0	16.8	15.6	7.2	68.8	72.4	4.4	34.9	0.4
						39.7	14.8	26.4	41.2
							1.2	1.2	854.5

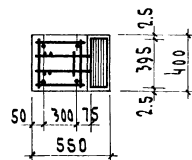
ПРИМЕЧАНИЯ.  
 1. Опалубку колонны см. лист № 12  
 2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 61.

1971  
 ТК Колонны КР-404-52, КР-404-58  
 Армирование  
 1/674  
 51



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		МН ВЕРН. ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КК 442-24	ОК-21	1	93,3	93,3	ИЛ 04-2 ВЛБ 5
	О-8	2	0,2	0,4	ИЛ 04-2 ВЛБ 6
	П-1	2	2,2	4,4	ИЛ 04-2 ВЛБ 19
			Итого:		ИЛ 04-2 ВЛБ 6 ЧАСТЬ
			Итого:		98,1

ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ОДНУ КОЛОННУ														
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61			ПРОКАТ В С.З. ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ 9-1 ПО ГОСТ 6727-53	ВСЕГО						
	А-III	А-1		Б-III			С							
	φ мм	φ мм		φ мм			φ мм							
КК-442-24	32	28	20	16	10	6	10	12	16	4	-	Итого		
	6,8	5,8	5,0	3,6	2,9	5,6	2,0	6,0	13,6	9,7	18,0	2,2	0,4	0,4

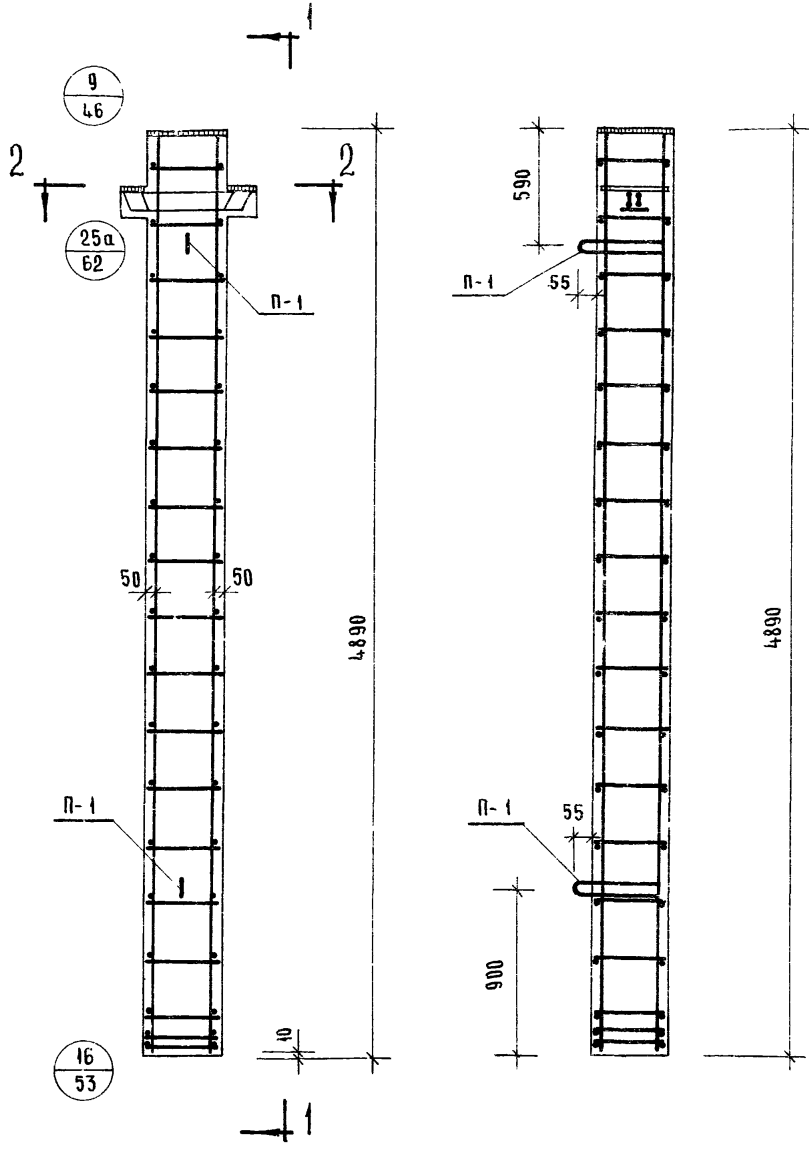


## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист №13
2. Сетки О-8 в консолях условно не показаны см лист № 45

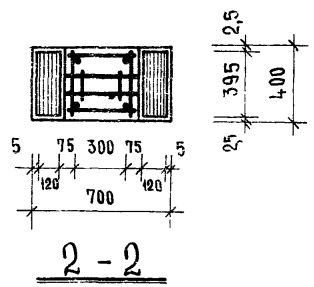
ТК	Колонна	КК-442-24	СЕРИЯ ИЛ 04-2
1971	Армирование		ВЫПУСК 5 ЛИСТ 43

ТОРГОВО- ПРОМЫСЛ. КОМПЛЕКС Г. МОСКВА	ИСПОЛНИТЕЛИ	ИСПОЛНИТЕЛИ	КАШЕЛКОВА НИКОЛОВА
НАЧ. ОТД.	И.С. КОКИ	ПРОВЕРИЛА	
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ПРИГОЖИЙ ВОЛЫНСКИЙ		
РУК. ГР. ИНЖ.	КОЛАШЕВА		



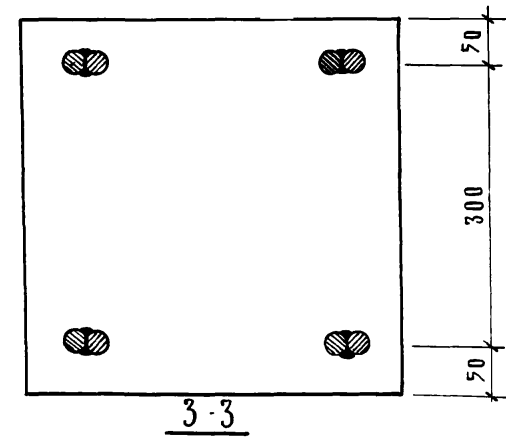
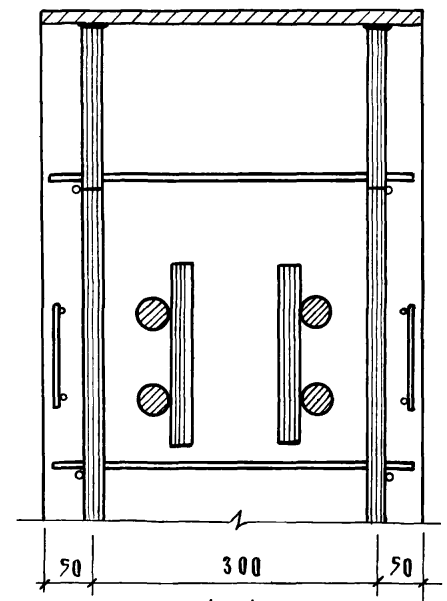
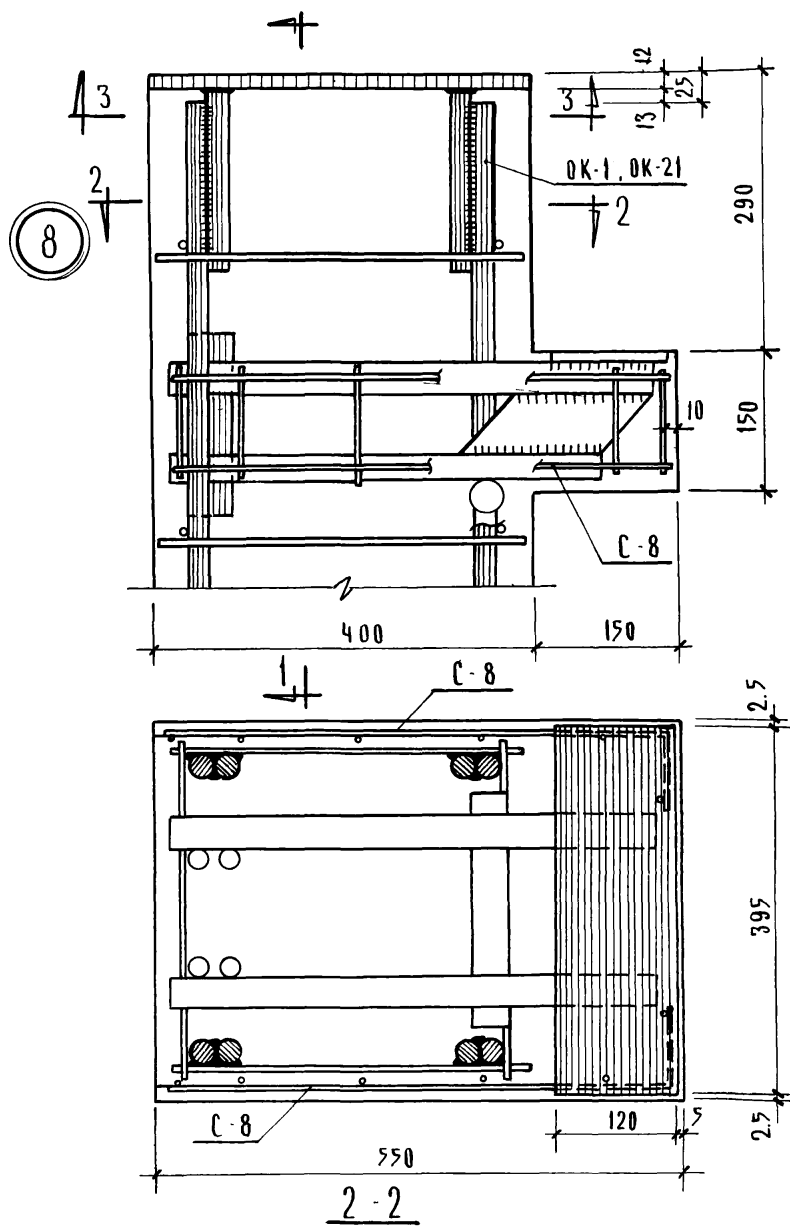
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫП-УСК, Л ИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КР-442-24	ОК-22	1	101,9	101,9	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. I Л ИСТ 22
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II Л ИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
			<b>ИТОГО</b>	<b>106,9</b>	

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В С Т 5 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО						
	А-III		А-І		Б М М			Ф М М								
	Ф М М	КОЛО	Ф М М	КОЛО	10	12	16	КОЛО	КОЛО							
КР-442-24	8,4	7 8	50 3	6 6 5	4,4	2,0	6,0	12 4	7 4	15 0	5 0	27 4	0,6	-	0,6	106,9



- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Опалубку колонны см лист 14
  - Сетки С-7 в консолях условно не показаны см лист 46

Т К	КОЛОННА	КР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК Л ИСТ 5 44

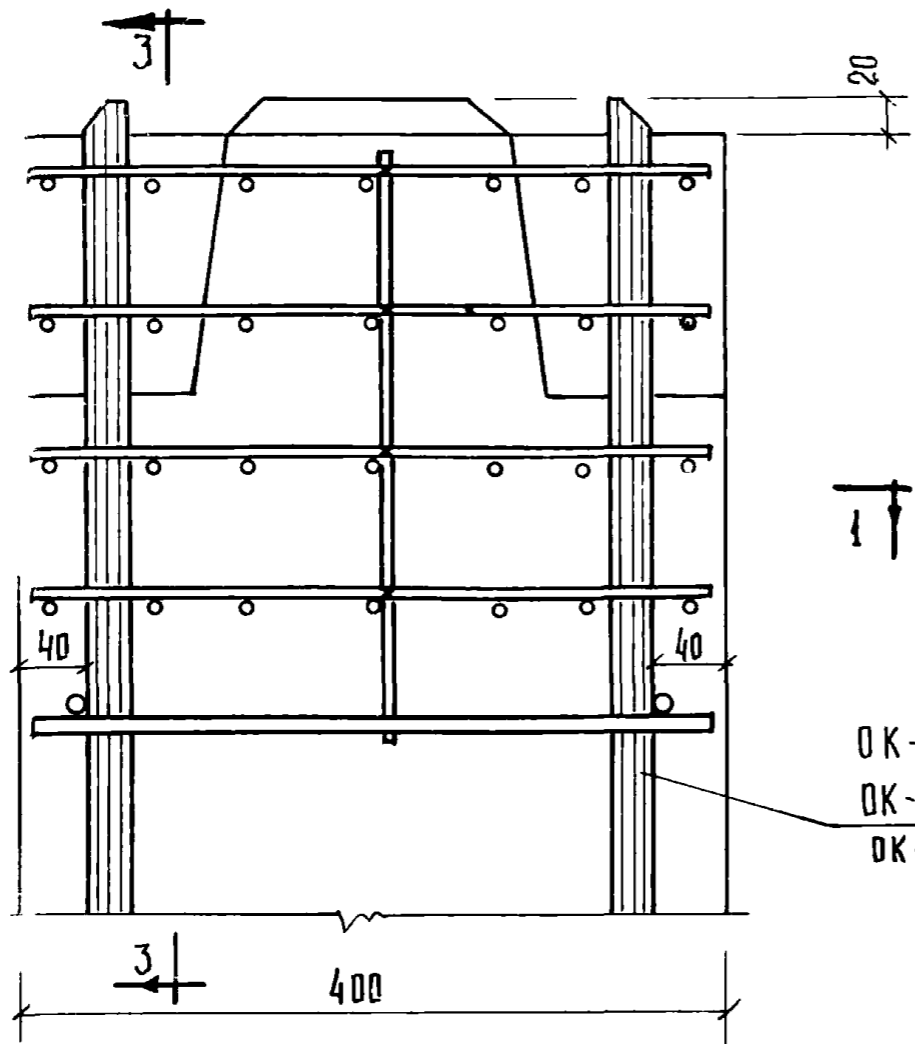


МОСКВА  
 ПУК ГР ЧЖ  
 КОЛОННА

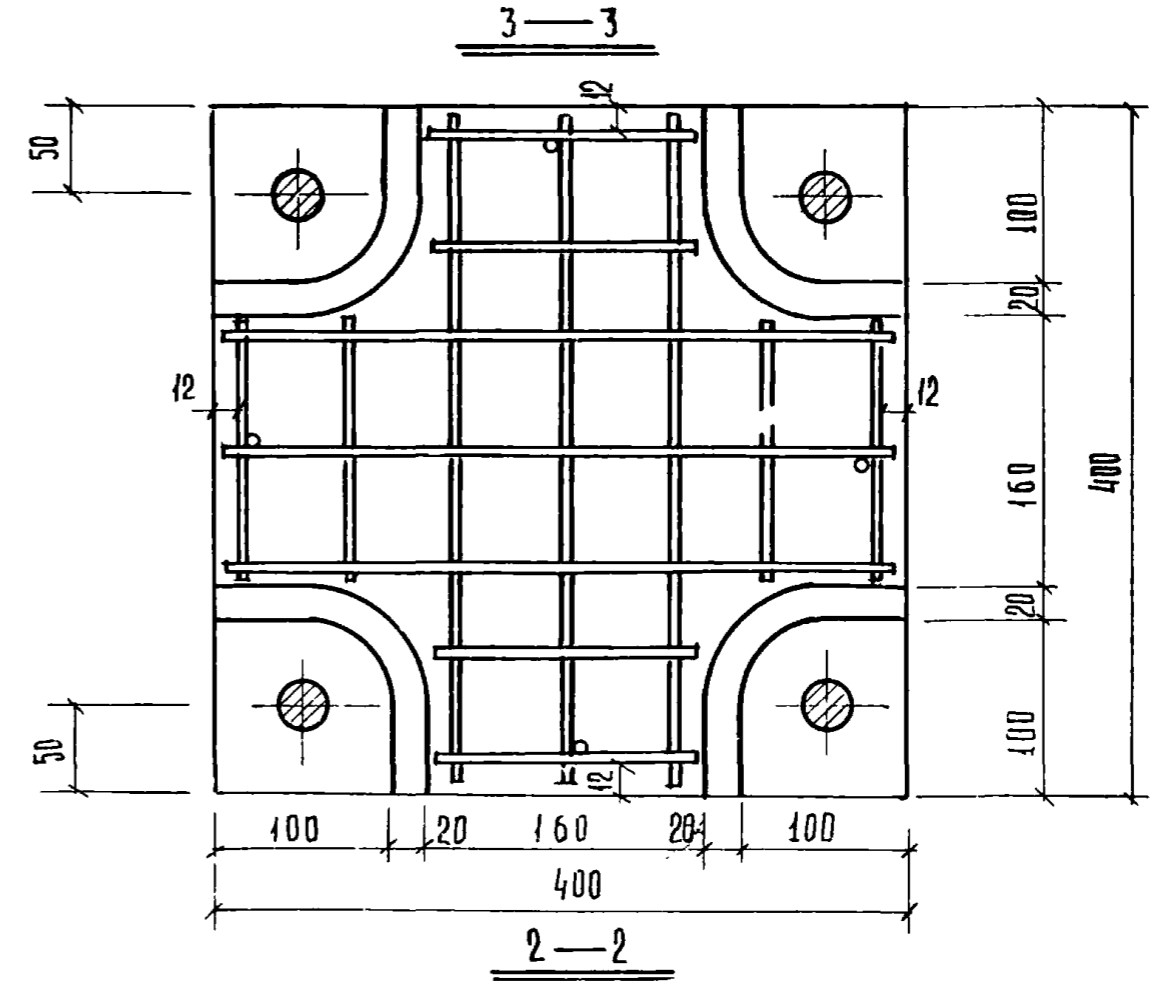
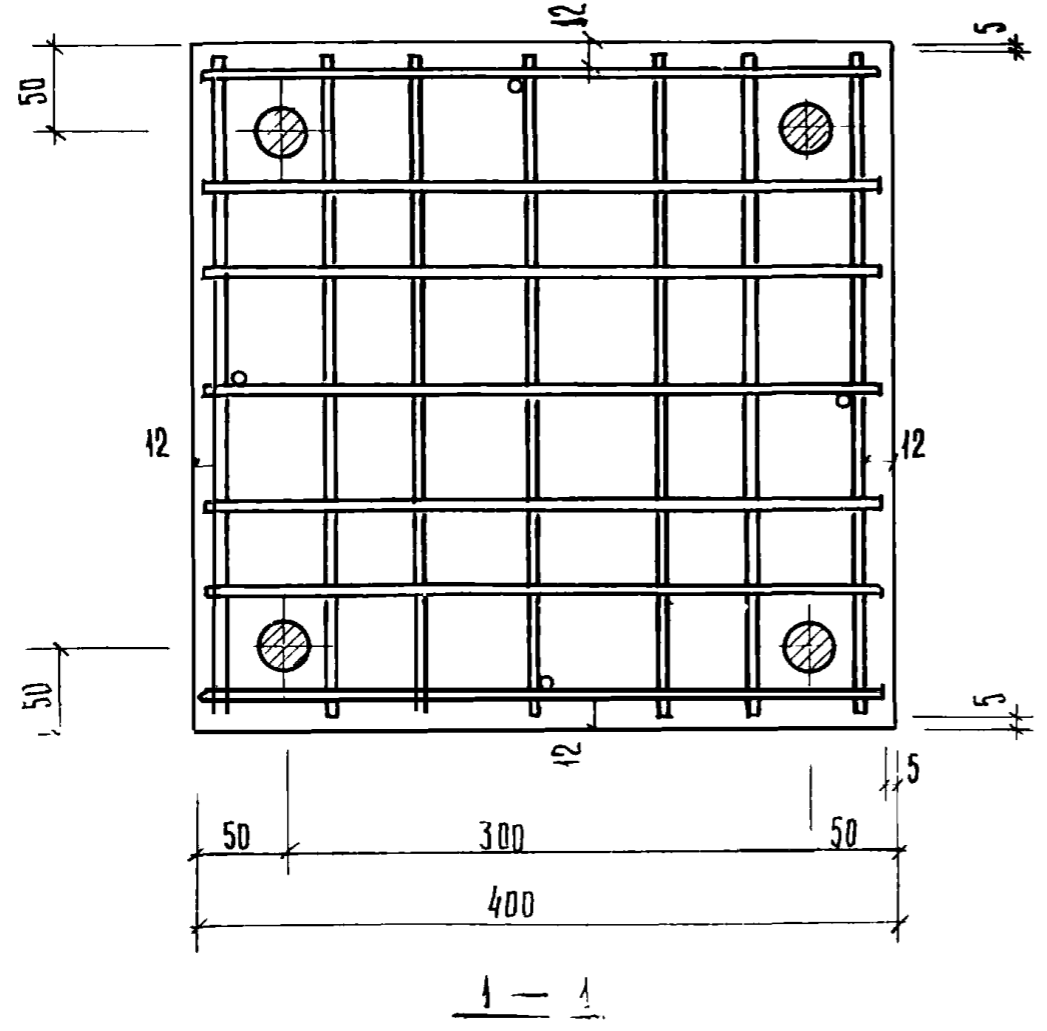
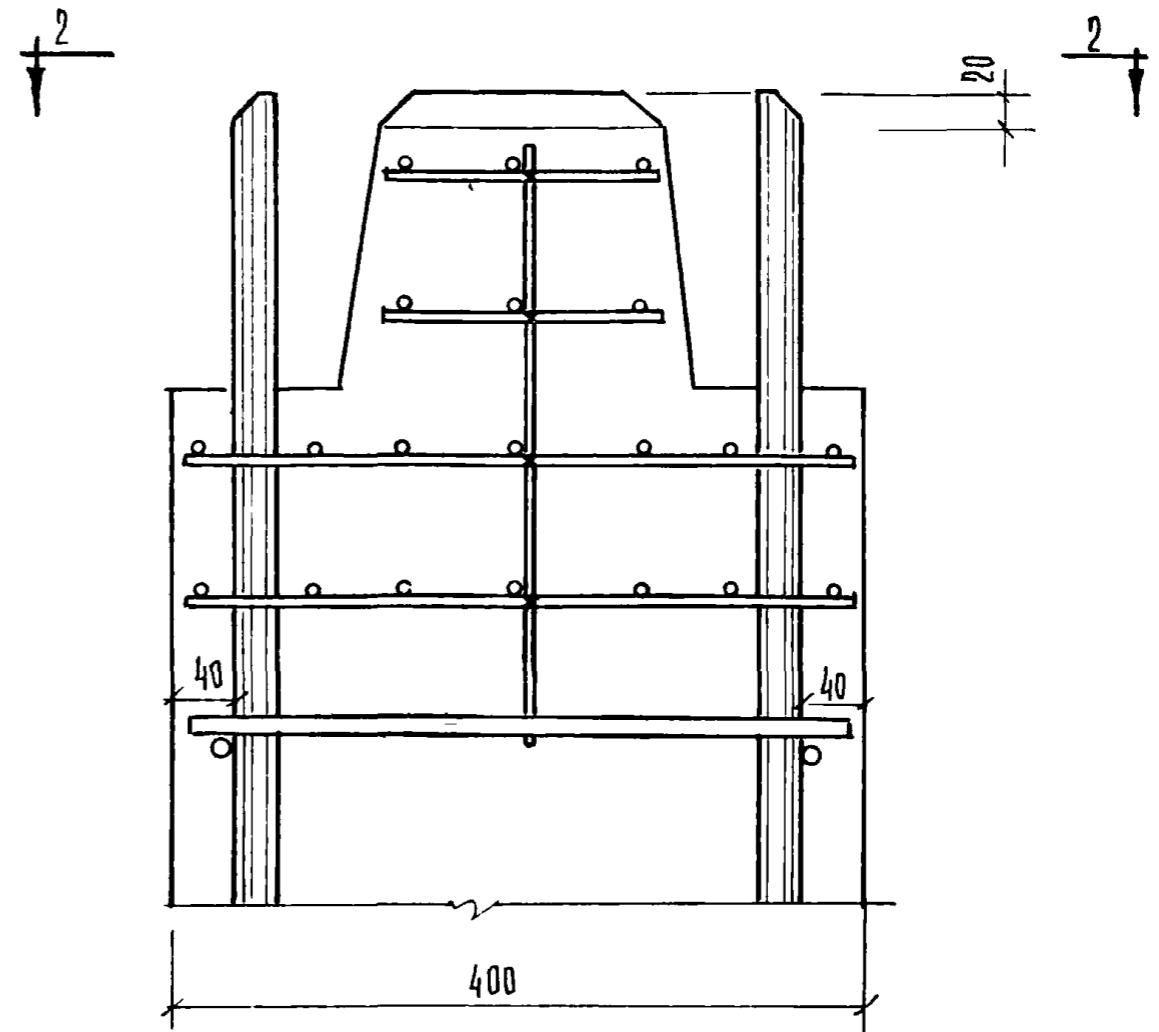
Т.К.	КОЛОННА	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	ВЫПУСК	ЛИСТ
		5	45







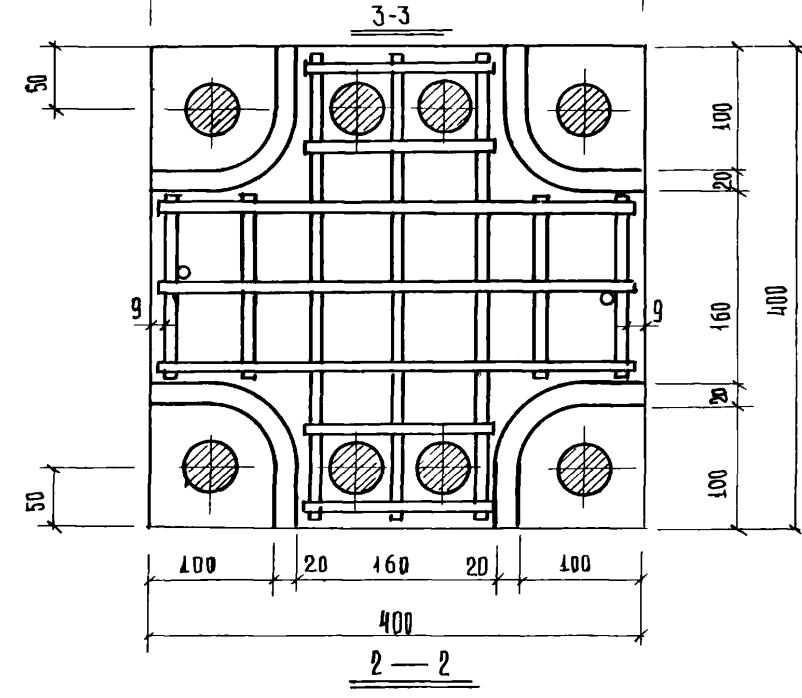
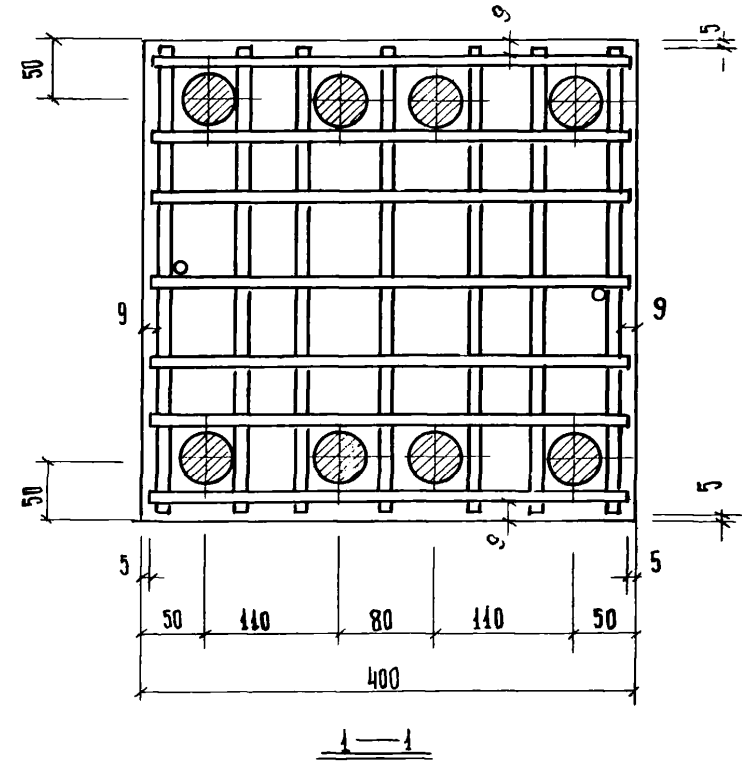
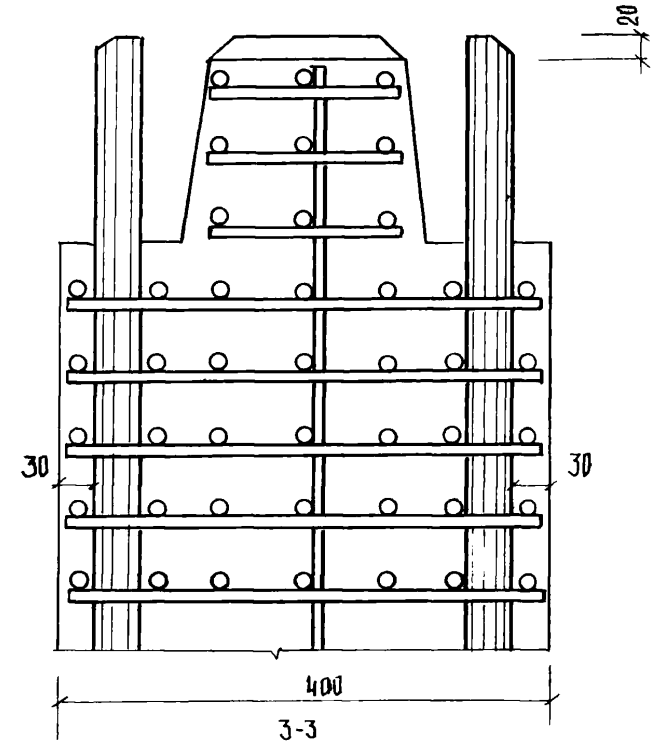
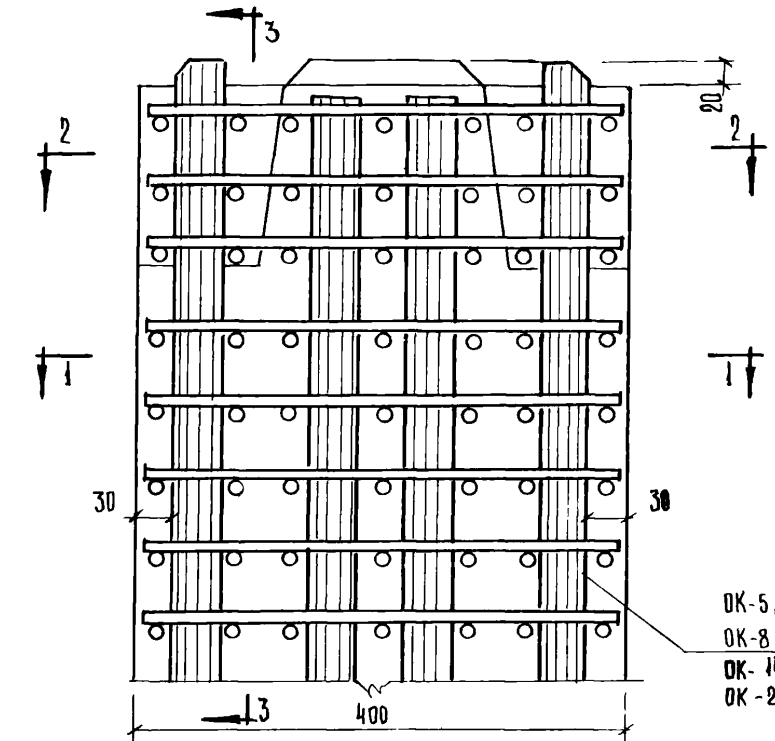
OK-3, OK-6,  
OK-9, OK-12,  
OK-15, OK-18



т.к.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Армирование. Узел 10	Выпуск 5	Лист 47

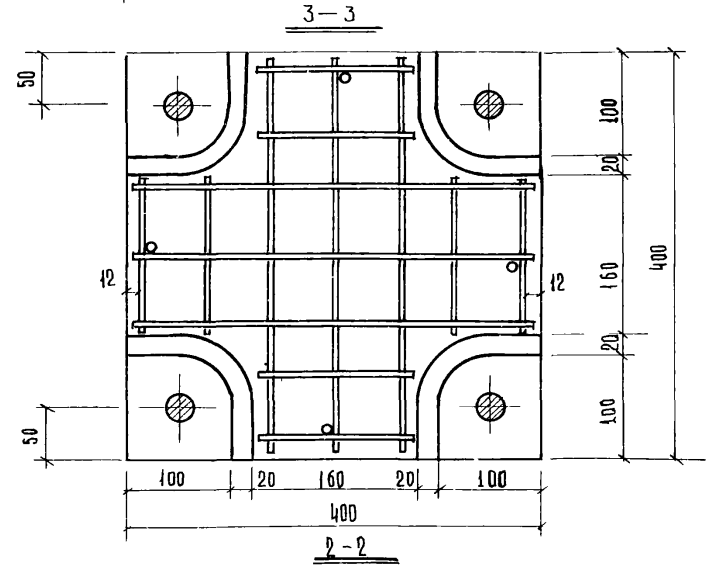
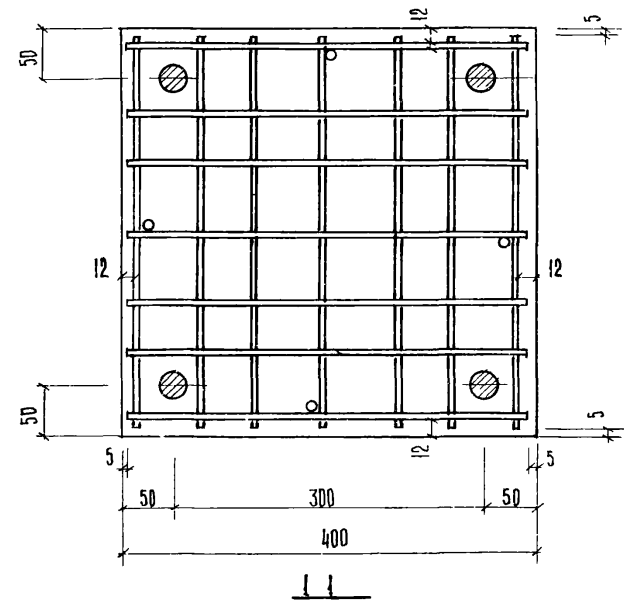
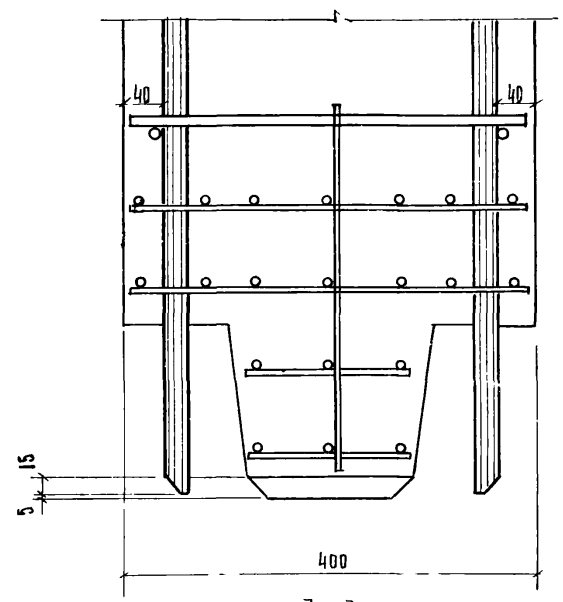
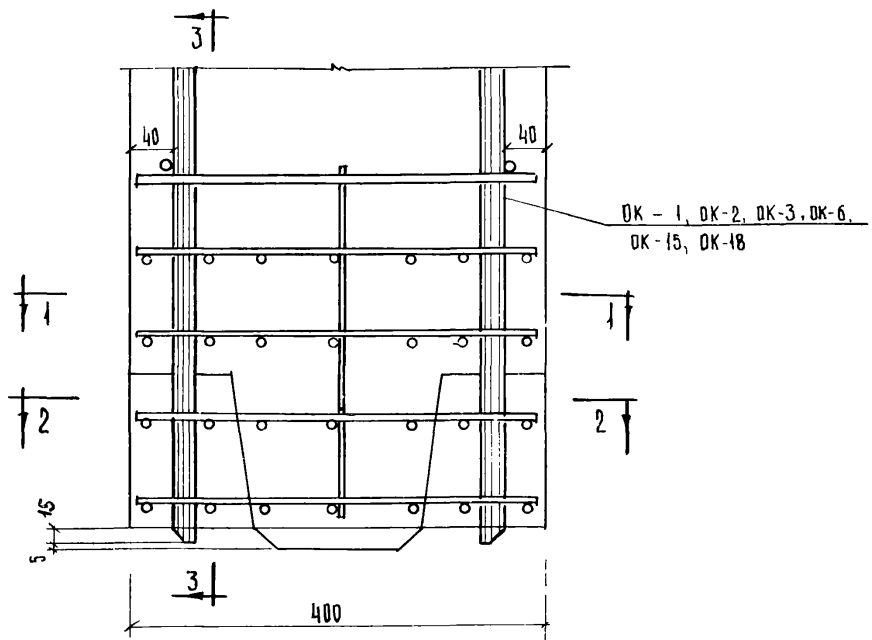


12



Т.К	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование узел 12	Выпуск Лист 5 49

13



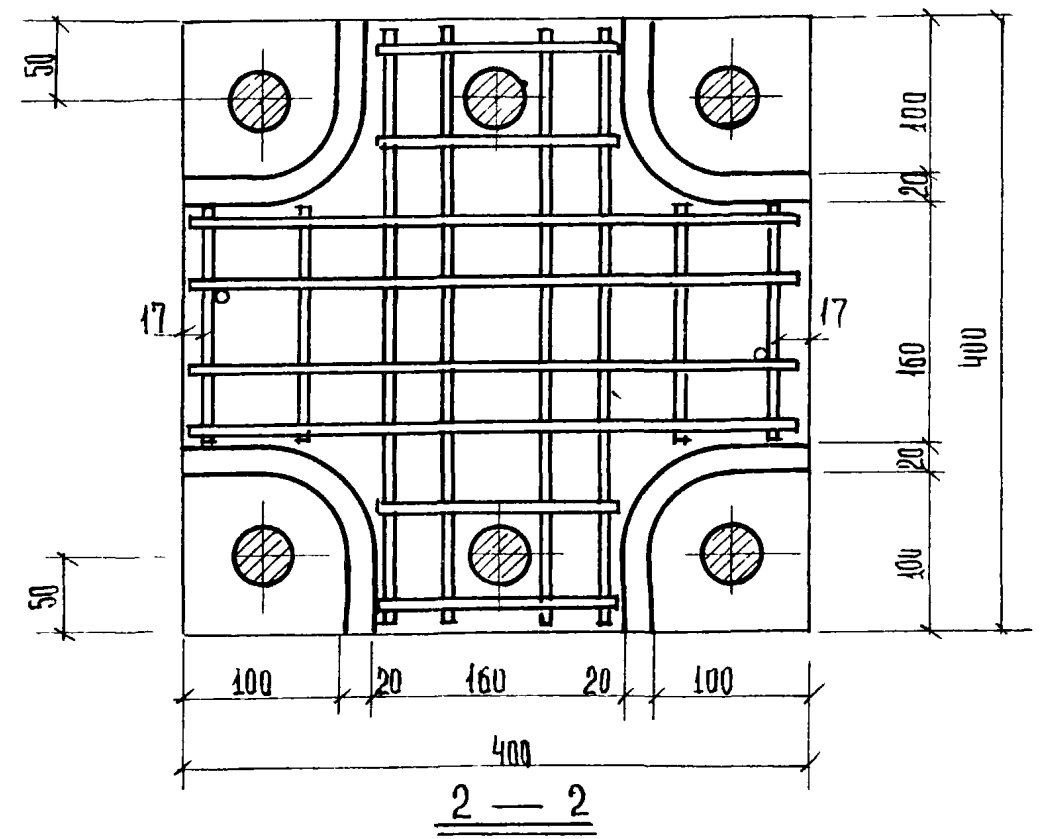
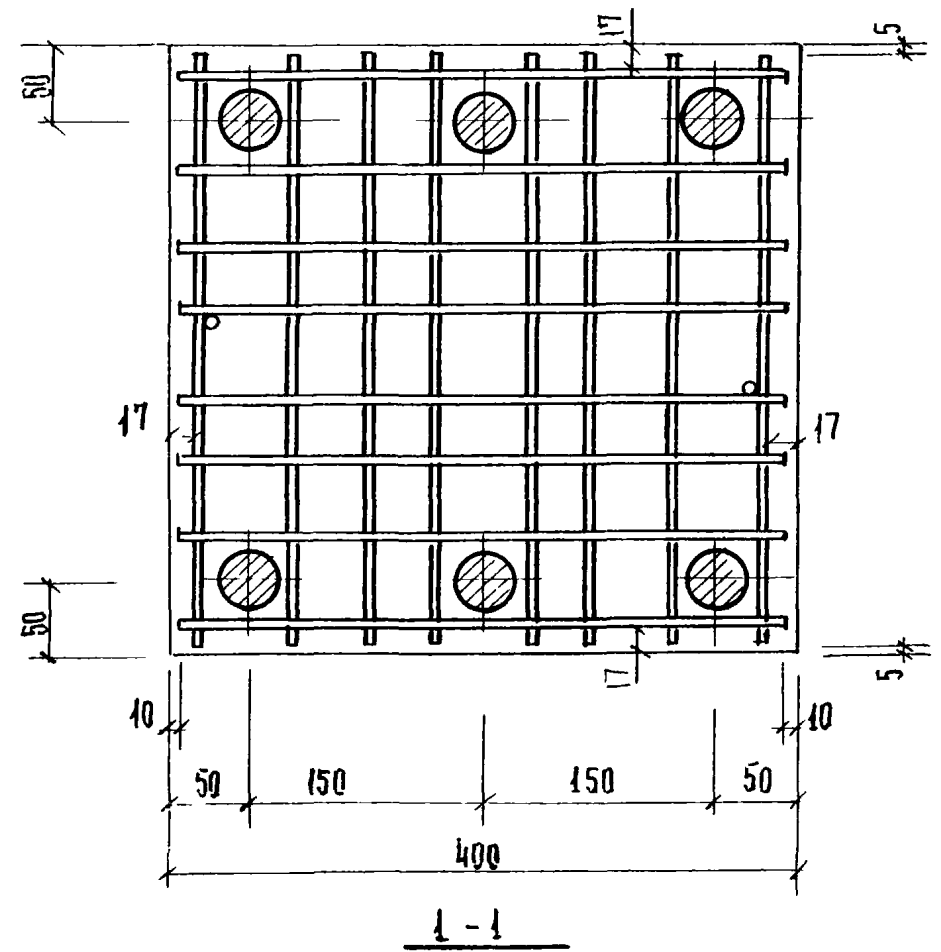
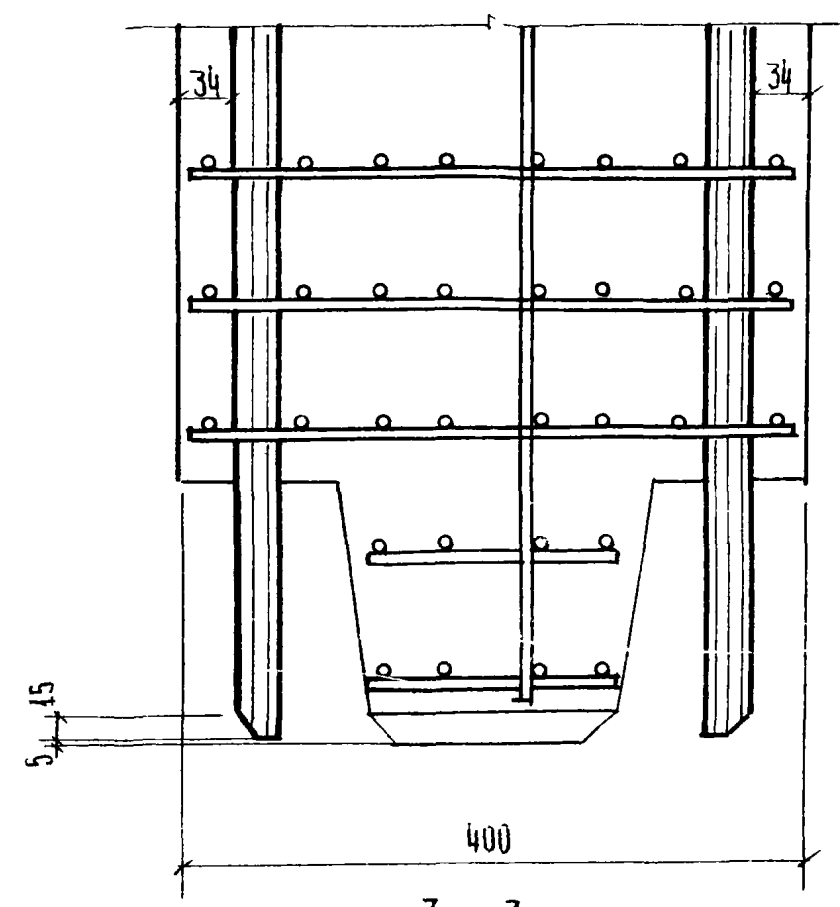
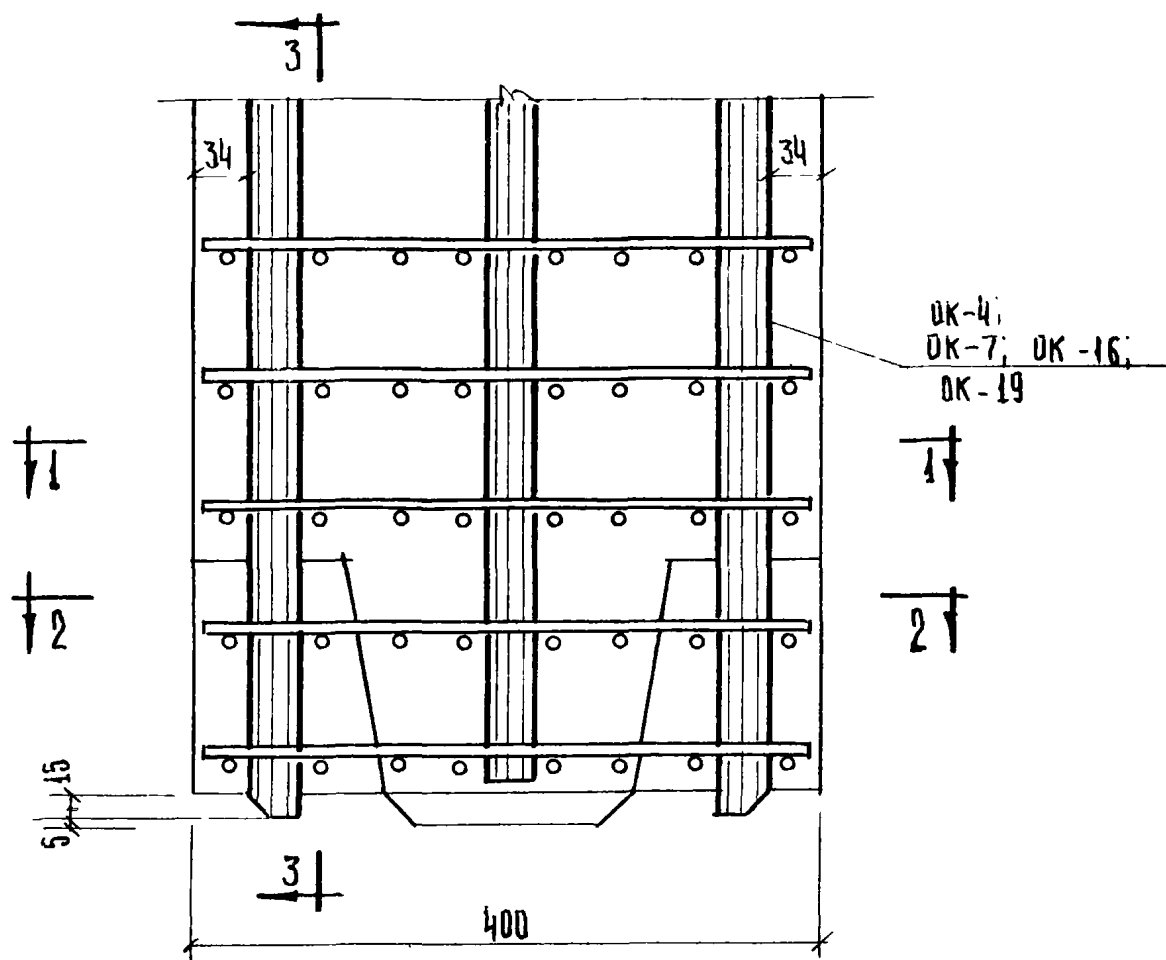
ЦНИИП  
проект  
выполн  
задачи и  
технических  
комплексов  
г. Москва

ГЛАВКОНСТРОЙ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬНОГО  
МАТЕРИАЛА  
МОСКВА

САХИЛ  
ПРОБЕРУ  
ИЦОКИ  
ВЛАШНСКИ  
ПОЦГОЖИ  
КОЛАШЕВА

Т.К.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование Узел 13	Выпуск 5 Лист 50

14

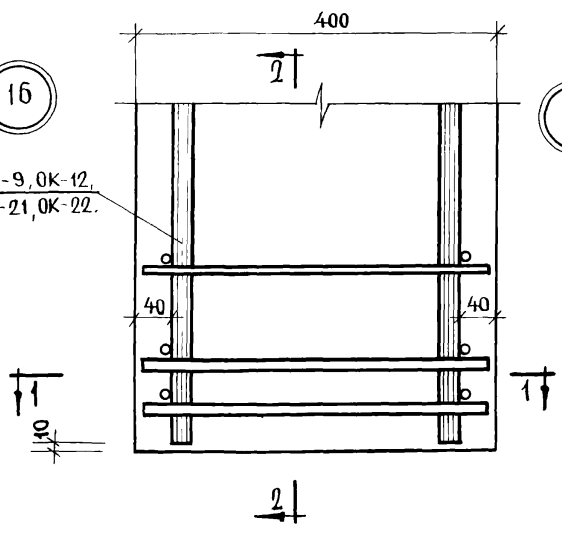


Т.К	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Армирование. Узел 14	Выпуск 5	Лист 51



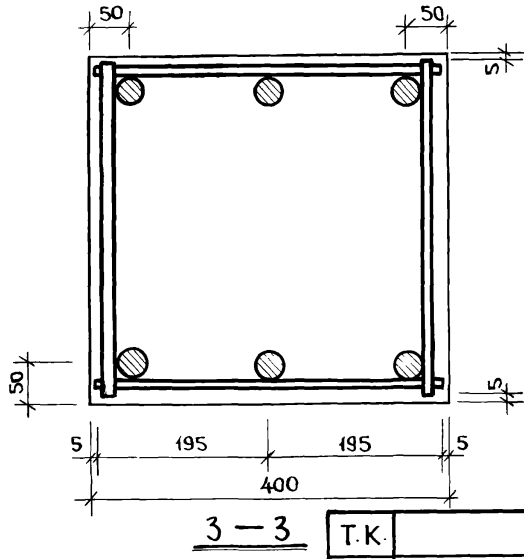
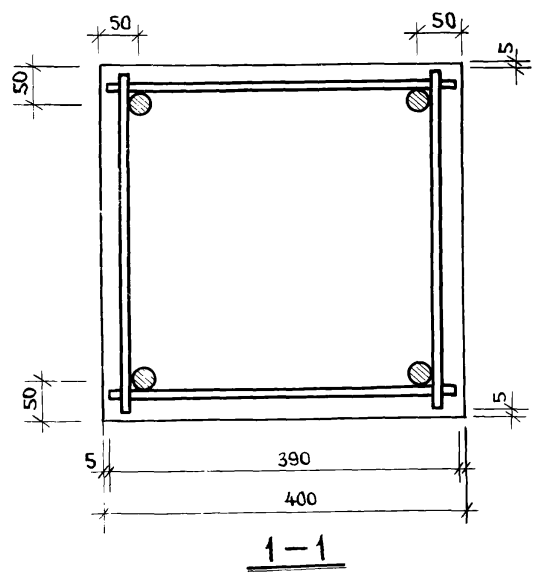
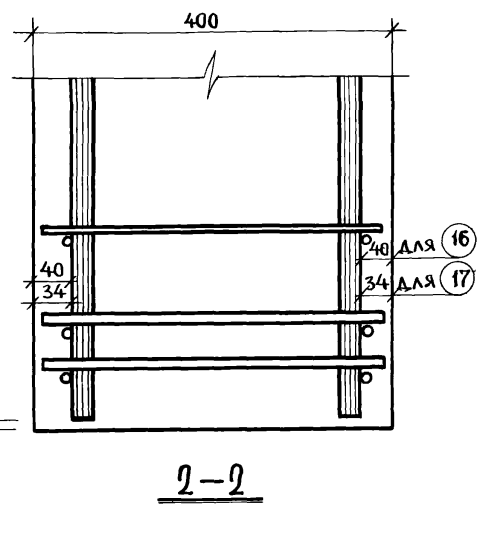
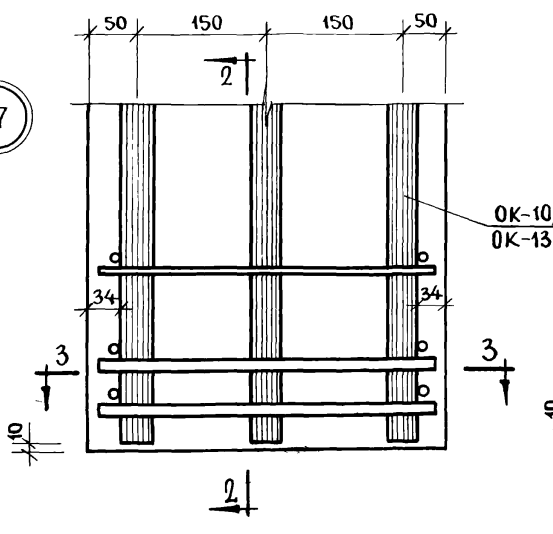
16

OK-9, OK-12,  
OK-21, OK-22.



17

OK-10,  
OK-13.

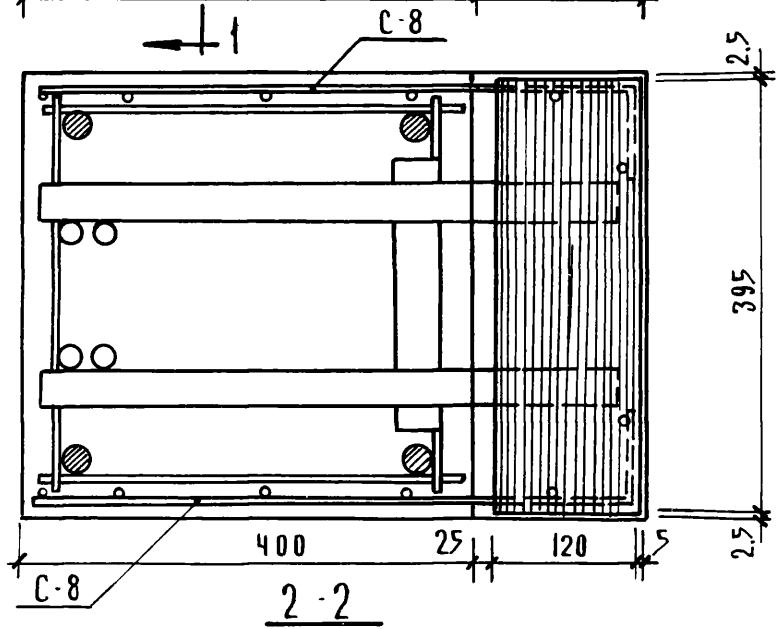
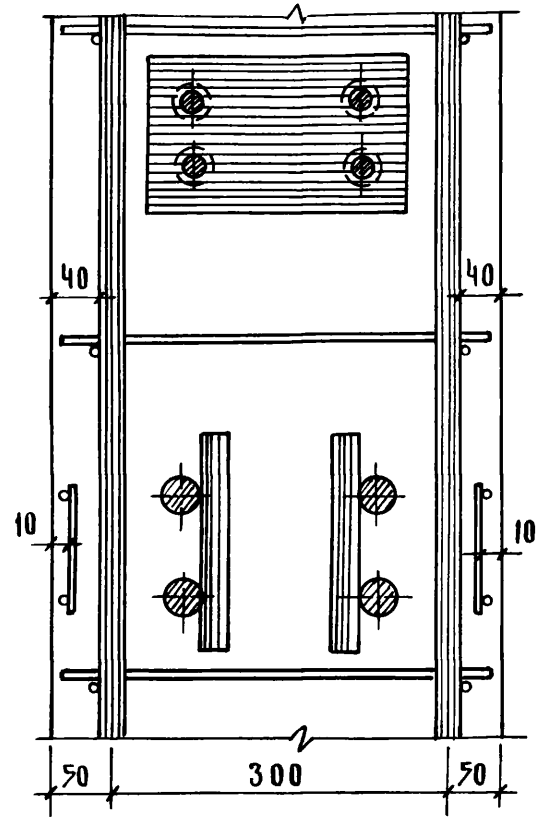
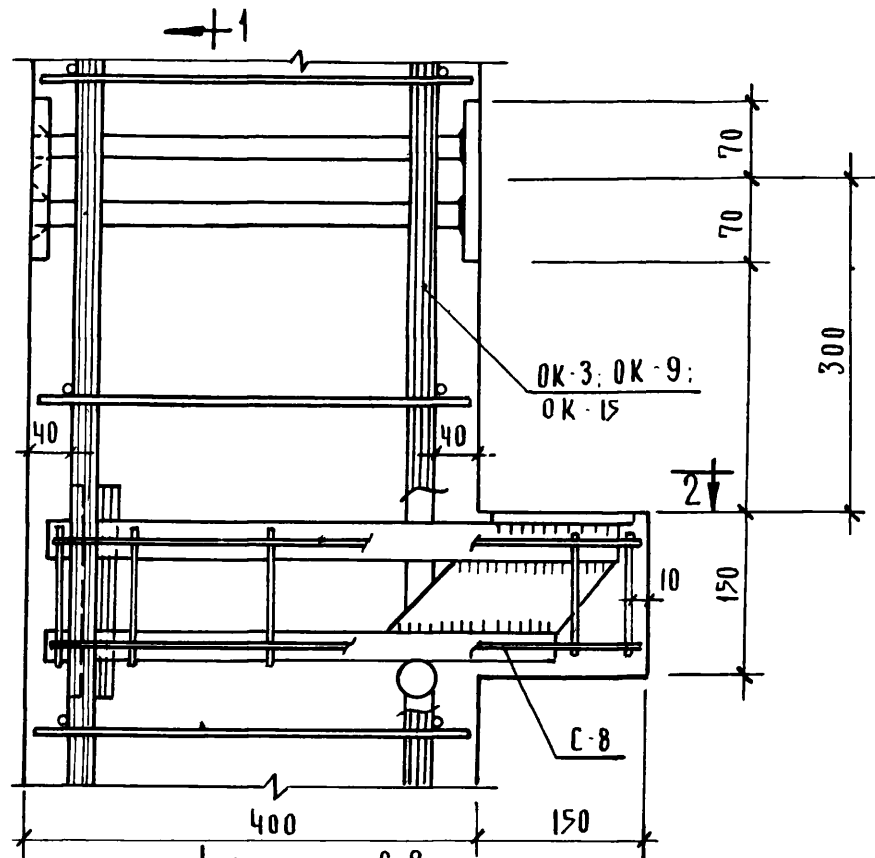


Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ Щ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. Узлы 16, 17.	Выпуск 5 Лист 53-54



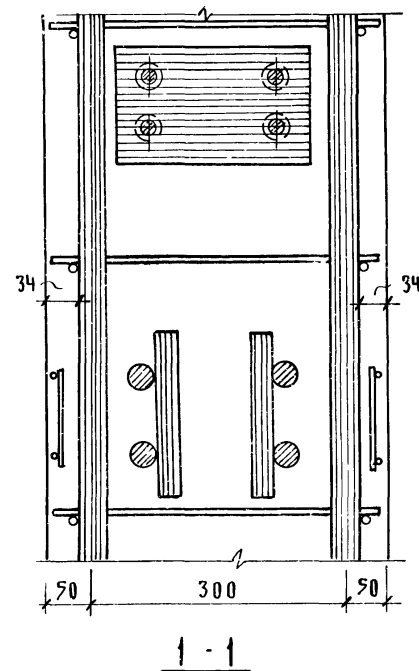
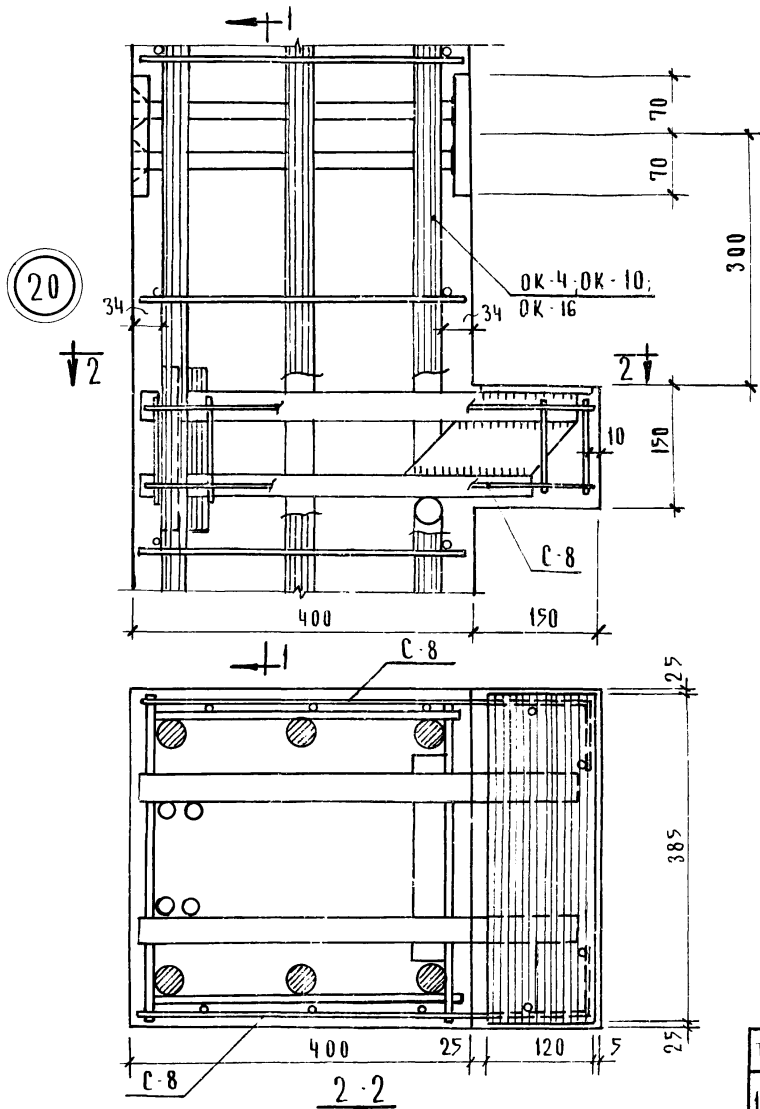


19

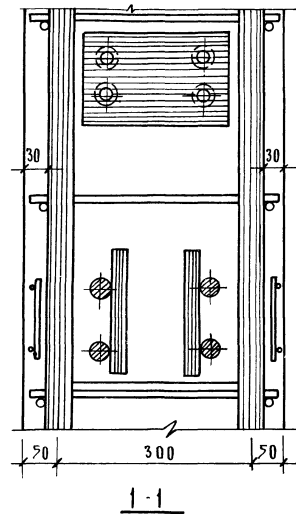
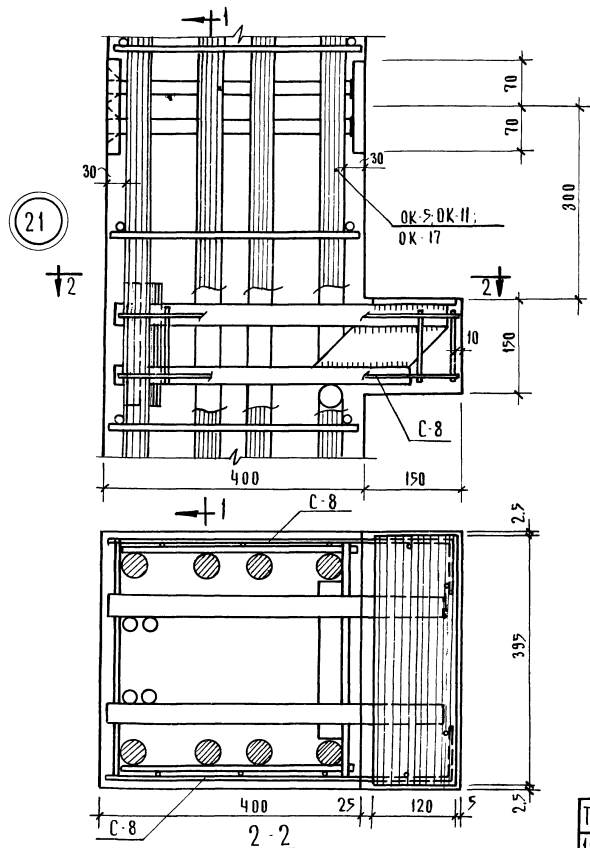


Т. К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 19	ВЫПУСК ЛИСТ 5 56

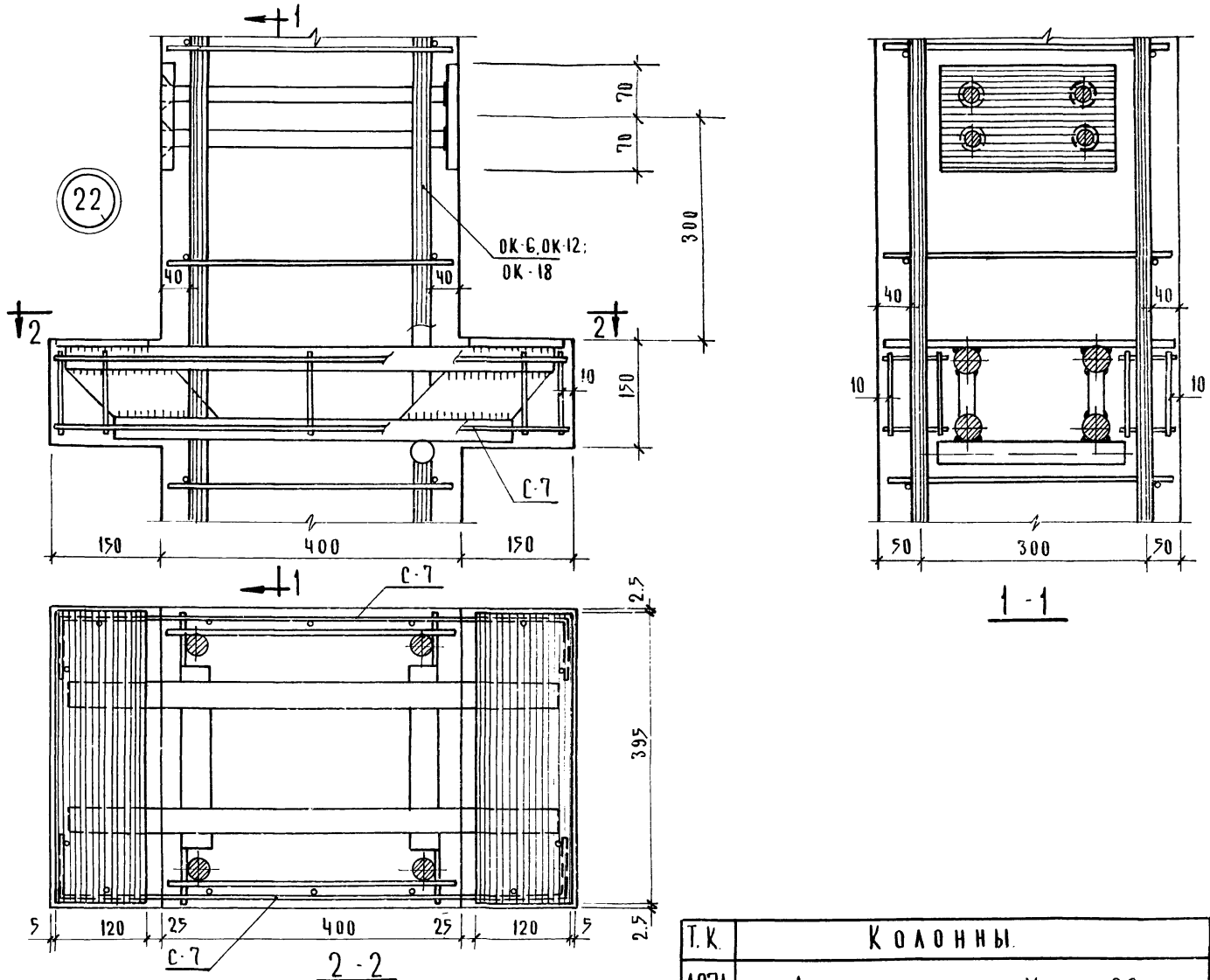
Г. МОСКВА | РУК. ГР. ИИЖ | КОЛАДШЕВА



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04 2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 57

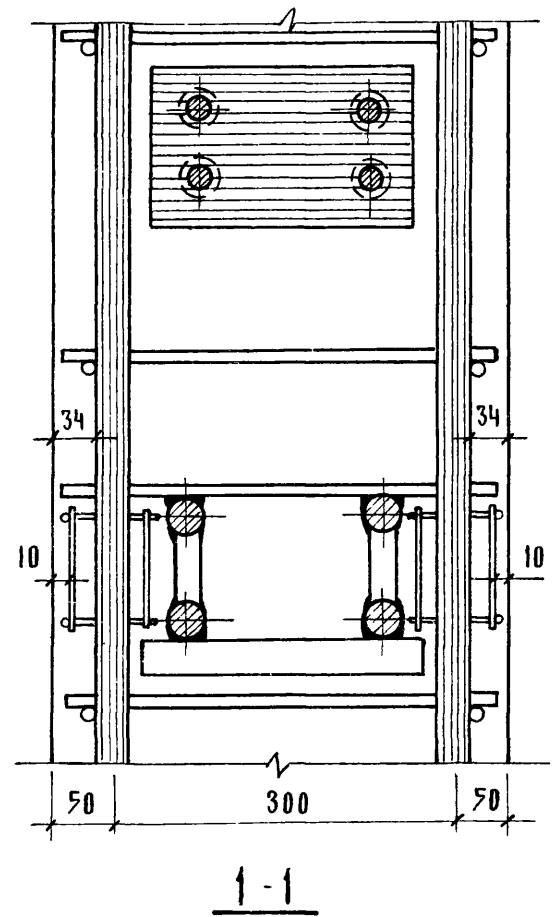
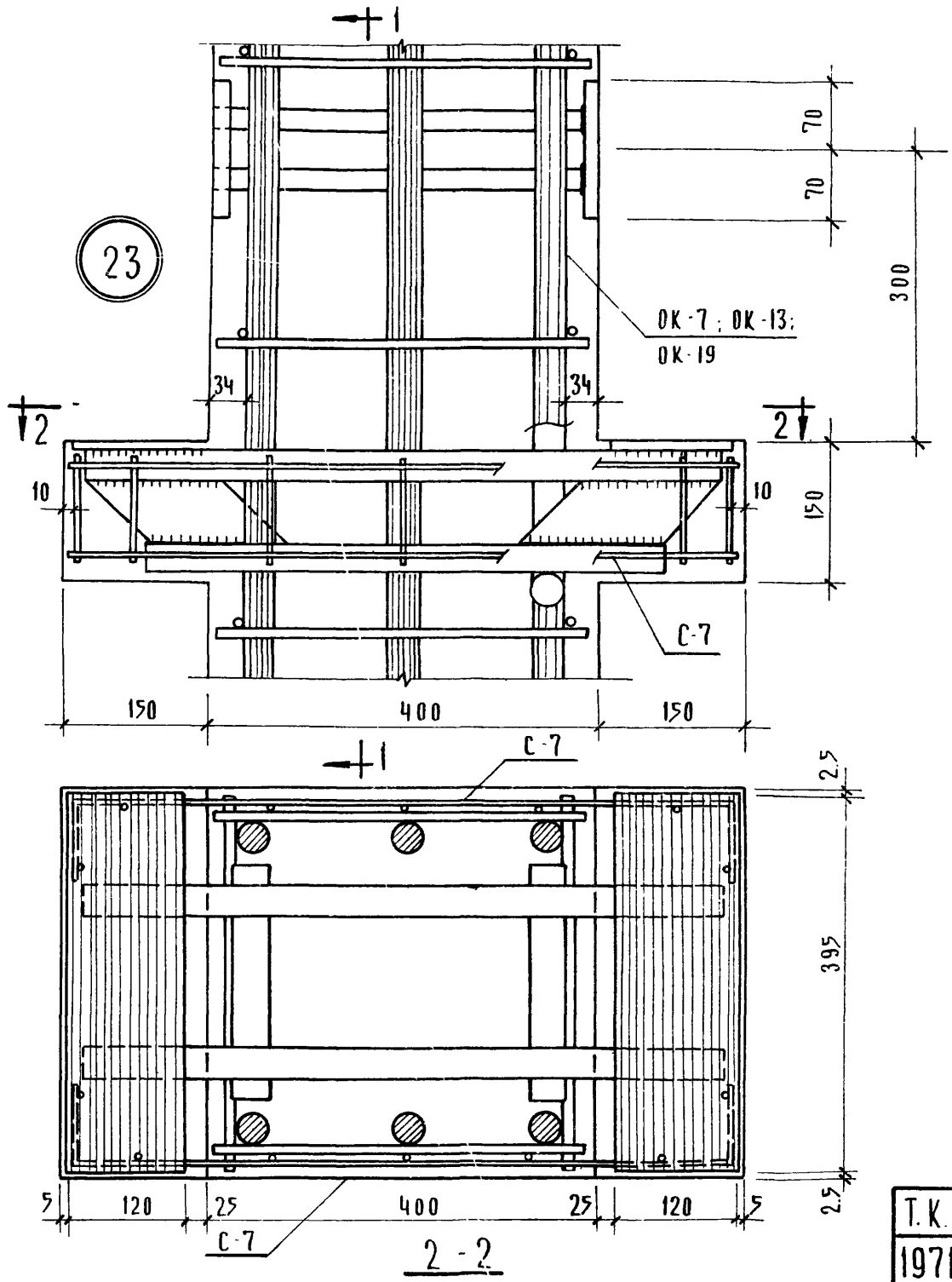


Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АДМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 21	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 58



ГОРБОВ	ГА. ИЖ. ПР. ТА	Л. БЕЛКИН	М. С. СУДА
БЫТОВЫЙ	НАЧ. ОТДЕЛА	И. ЦУКИ	НИКОЛОВА
ЗАХАРОВ	ГА. ИЖ. ПР. ТА	ВОЛЫНСКИЙ	
КОМАРОВ	ГА. ИЖ. ПР. ТА	ПАВЛОВ	
С. МОСЕР	УК. ГР. ИЖ.	КОЛАШЕВА	

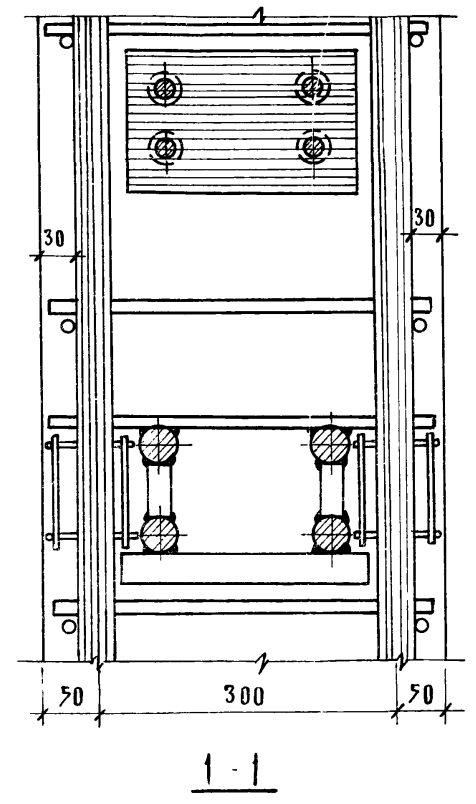
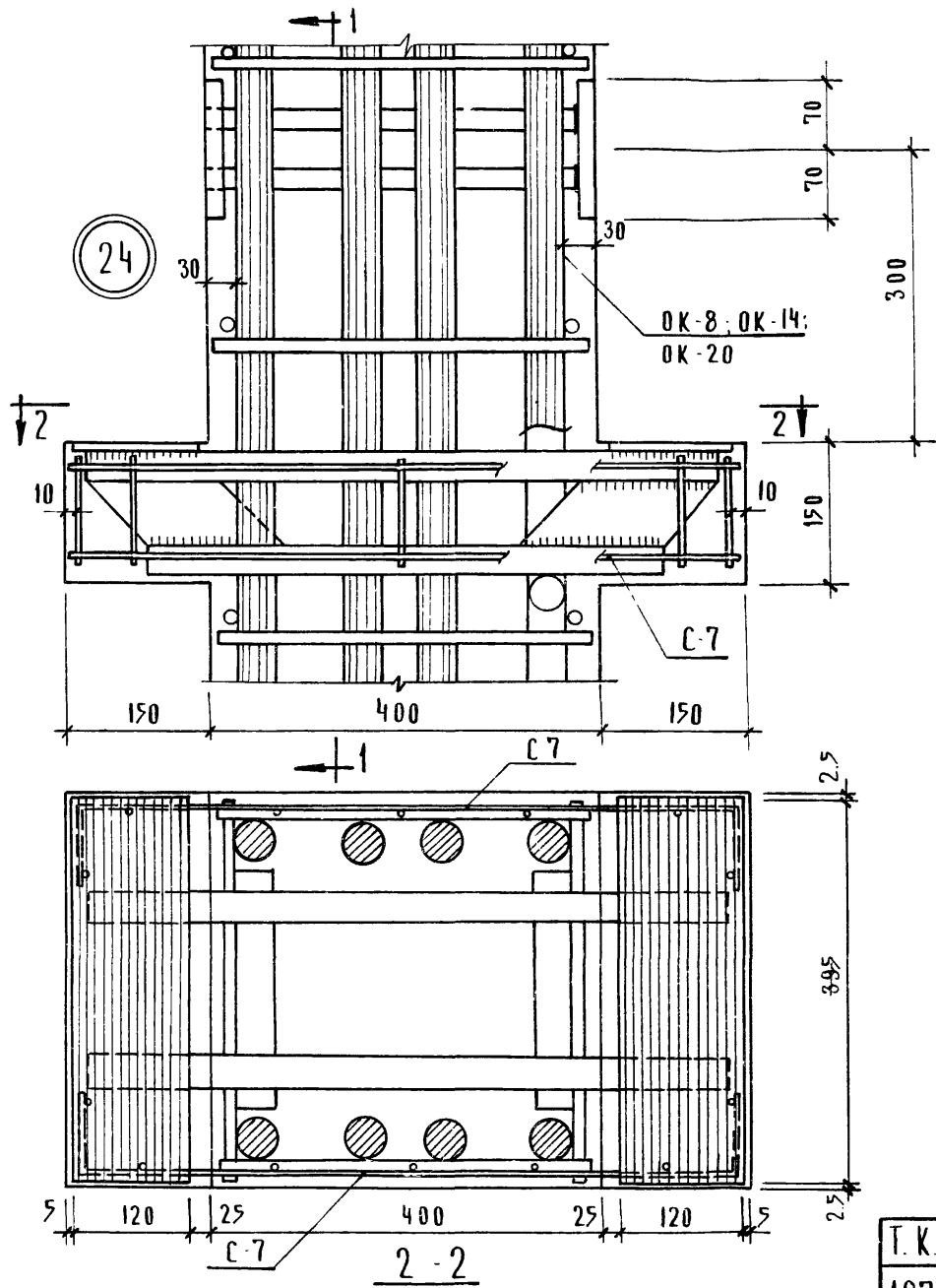
Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 59



ЦІНІ І КОМПЛЕКСОВ Г. М. БЕЛВА  
І. А. ННЖ ПР ІАІ  
РУК ПР ННЖ  
КОЛАДШЕВА

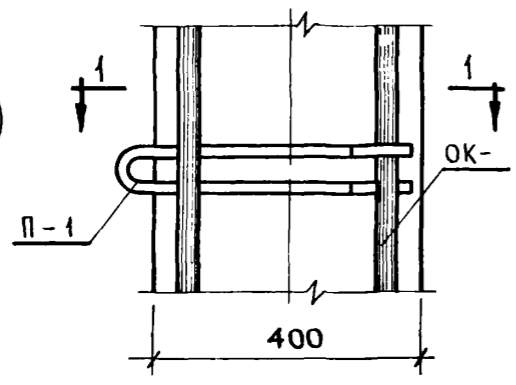
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРІЯ НН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	ВЫПУСК 5
		Л ИСТ 60

ГОРЛОВО	ГА. ИИЖ ИИТА	Волков	ЛЕДСКИИ	ИСПОЛНИ	Ис.	НОСОВА
БЫТОВЫХ	НАЧ. ОТАГА	Иванов	ИЦОКИ	ПРОВЕРИЛ	Иванов	НИКОНОРОВА
ЗАДАНИИ И	ГА. ИИЖ ПРТА	Иванов	В. РАВИНСКИИ			
ТУРДСТСКИИ	ГА. ИИЖ ПРТА	Иванов	ПРИГОЖИИ			
КОМПЛЕКСОВ	РУК. ГР. ИИЖ	Иванов	КОЛАДШЕВА			
Г. МОСКВА						

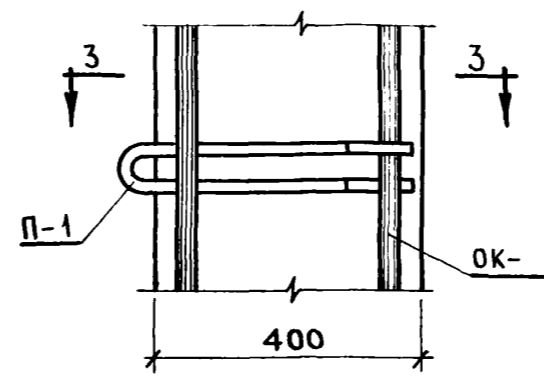


Г.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	АДМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 24	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		5
		ЛНСТ
		61

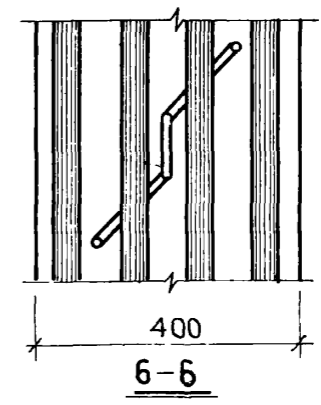
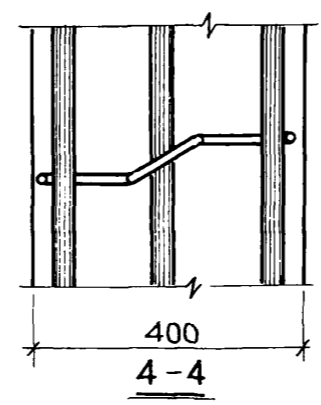
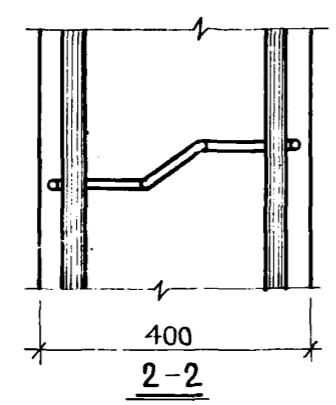
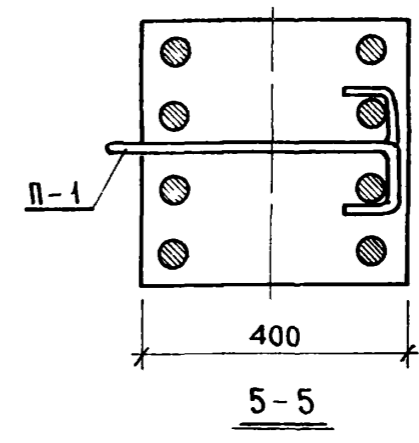
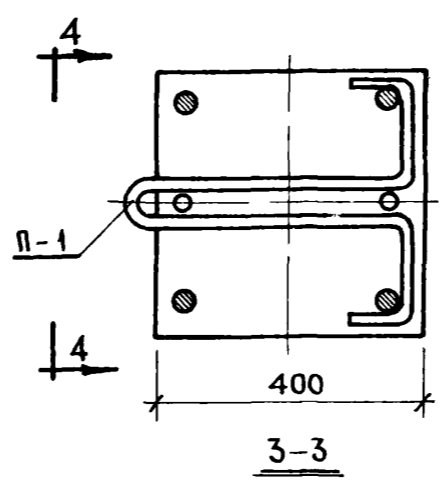
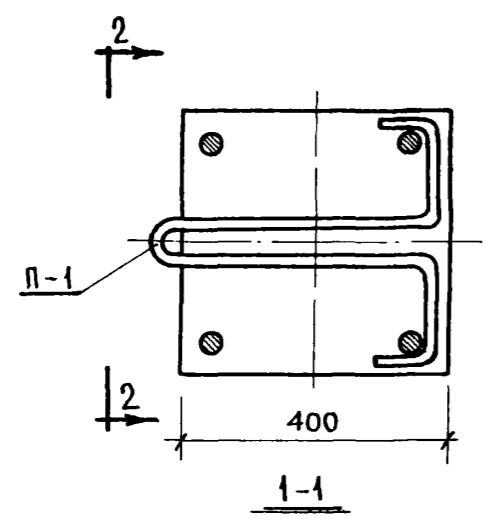
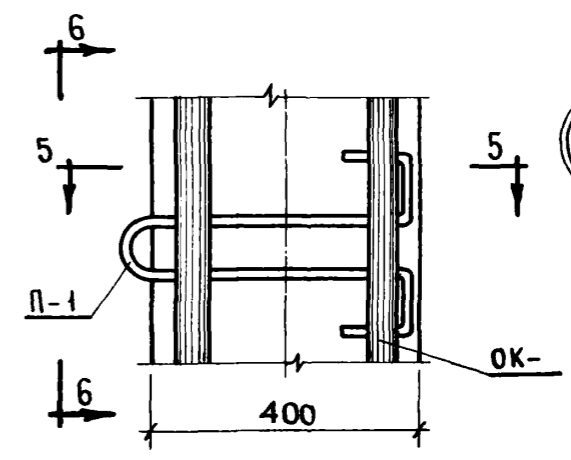
25<sup>а</sup>



25<sup>б</sup>



25<sup>в</sup>



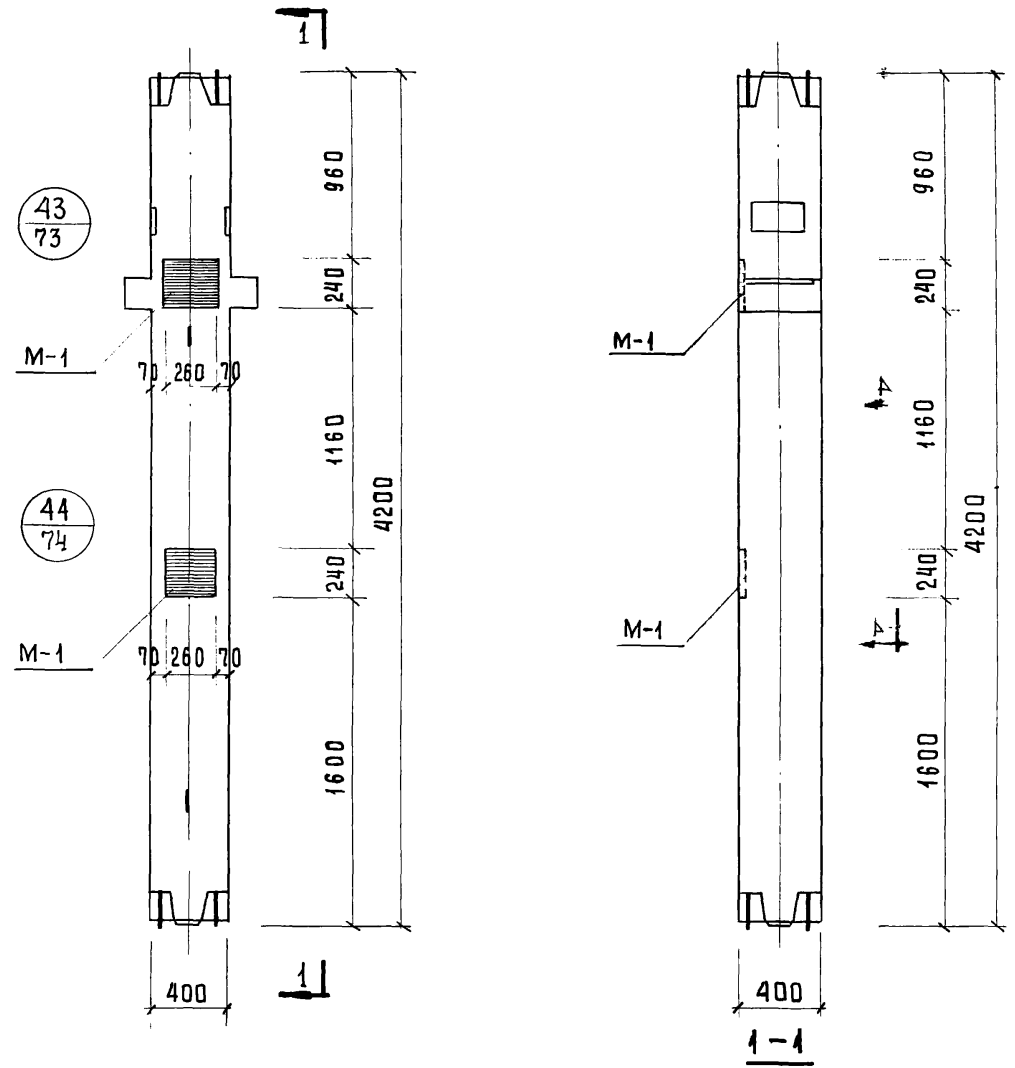
ГР ИИЖ | ПУДАШЕВА

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. Узлы 25 <sup>а</sup> , 25 <sup>б</sup> , 25 <sup>в</sup>	Выпуск 5	Лист 62-64

11674 70

И. П. Р. И. О. Д. Н.	И. П. Р. И. О. Д. Н.	И. П. Р. И. О. Д. Н.	И. П. Р. И. О. Д. Н.
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
КОЛДАШЕВА	КОЛДАШЕВА	КОЛДАШЕВА	КОЛДАШЕВА

ТОРГОВЫЕ	ТОРГОВЫЕ	ТОРГОВЫЕ	ТОРГОВЫЕ
ВЫТОВАЖ	ВЫТОВАЖ	ВЫТОВАЖ	ВЫТОВАЖ
ЗНАНИЙ И	ЗНАНИЙ И	ЗНАНИЙ И	ЗНАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ	ТУРИСТСКИХ	ТУРИСТСКИХ	ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ	КОМПЛЕКСОВ	КОМПЛЕКСОВ	КОМПЛЕКСОВ
Е. М. Д. С. В. А.	Е. М. Д. С. В. А.	Е. М. Д. С. В. А.	Е. М. Д. С. В. А.

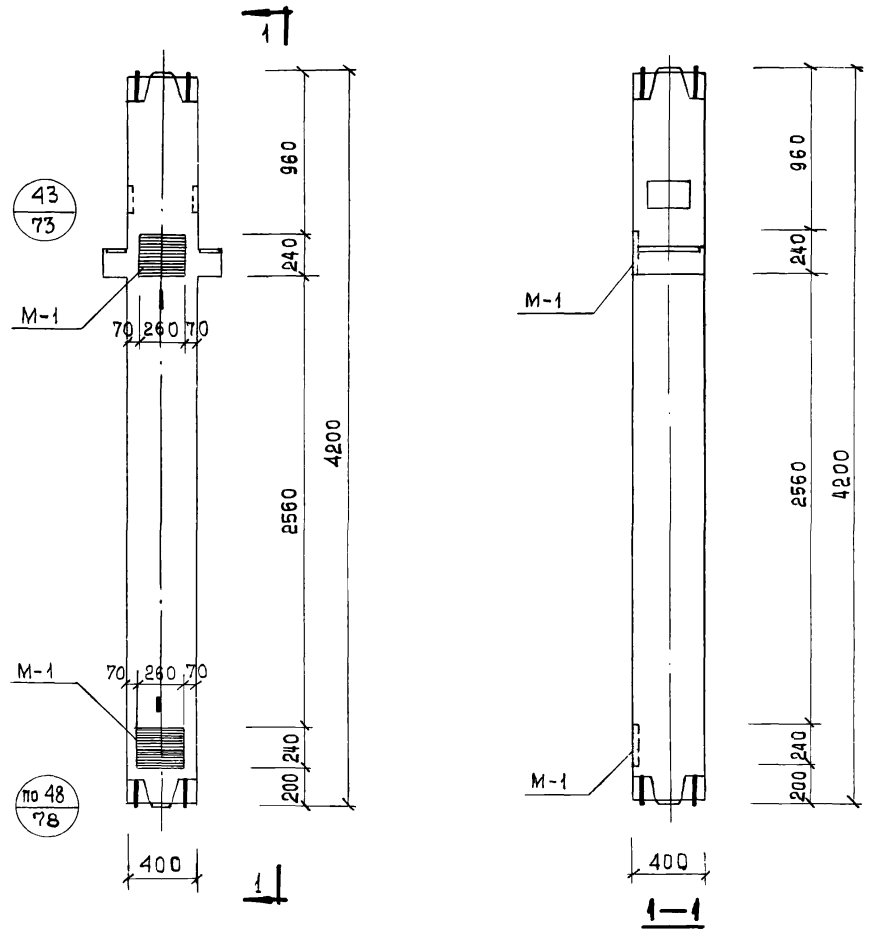


**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 2,8 м над уровнем пола. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен оплассовочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ИИ-04-8 вып. 3

ТК	Колонны	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК	ЛИСТ
		5	65





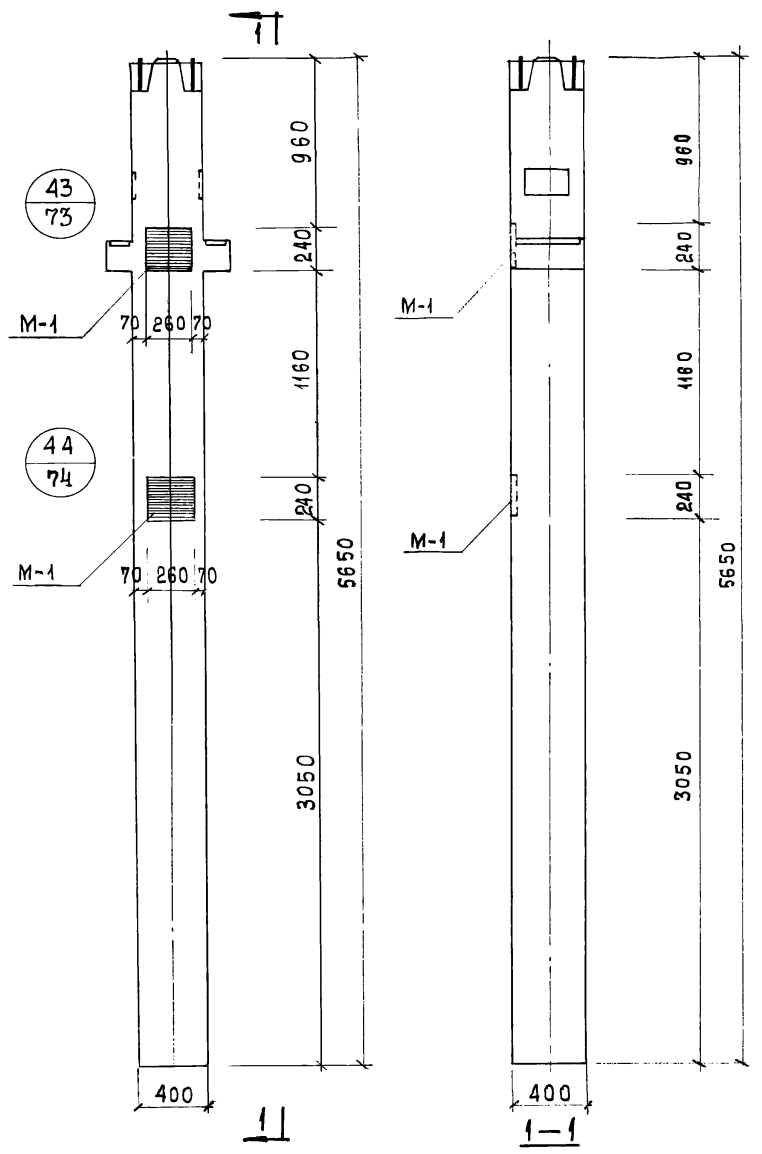
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1.4м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см ИИ-04-8 Вып. 3

Г. МОСЦАВА    Г. КОЛ. П. АНЖ    К. С.    П. М. У. А. Ш. С. Е. Д. А.

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	Выпуск 5	Лист 66

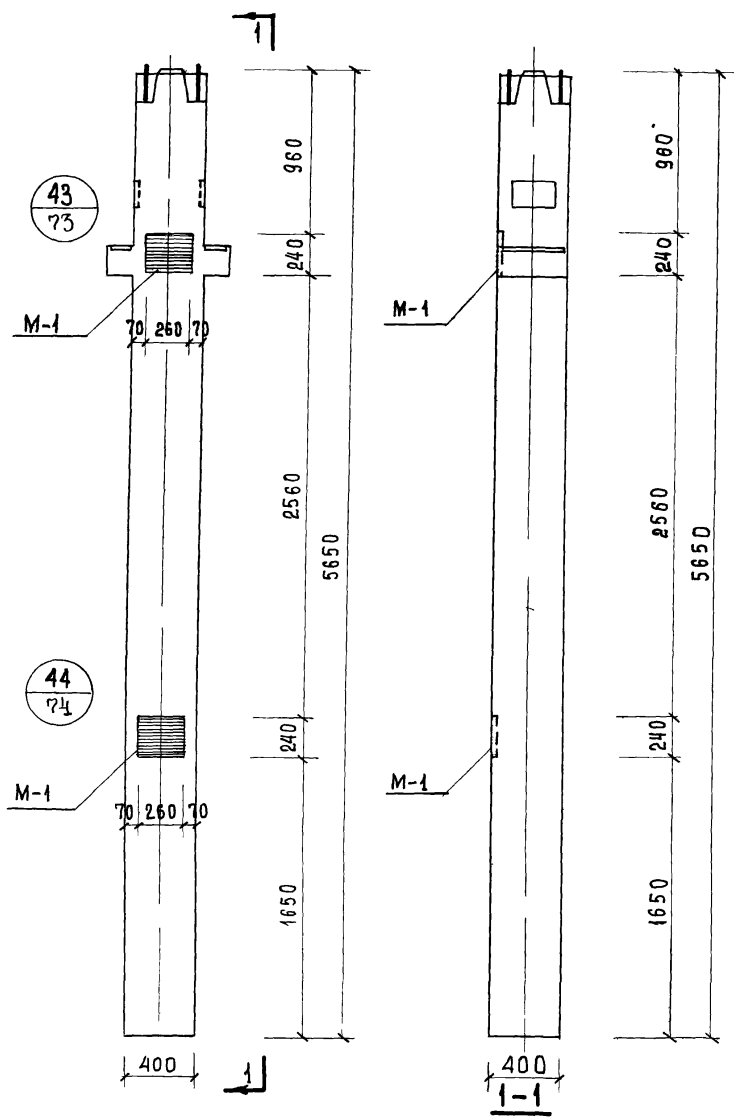
ТОРСБД- БЫТОВЫЙ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	ЦЕНТР	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЦКОКИ	И. П.	ДИСПОЗИЦИОННЫЙ
		ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РА	ПРИГОЖИИ		ПРОВЕРКИ
		ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РА	ВОЛЫНСКИЙ		
		РУК. ГР. ИНЖ.	КОЛДАШЕВА		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 2.8 м НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАННЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПОНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 см. ИИ-04-8 вып. 3

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 67

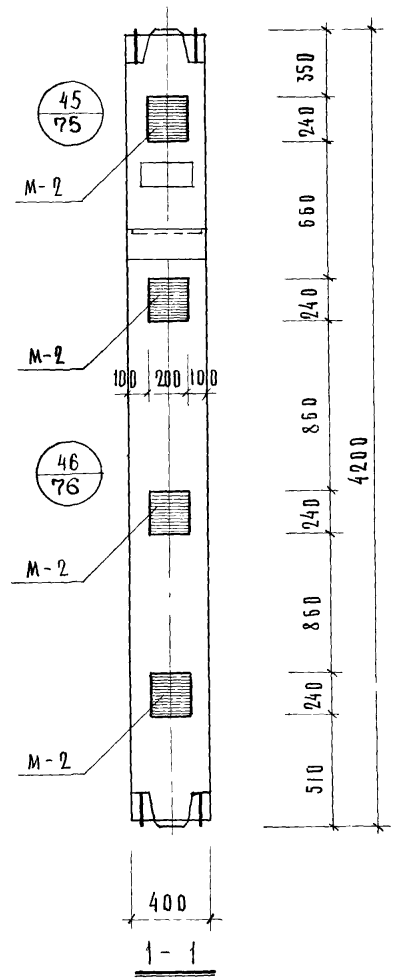
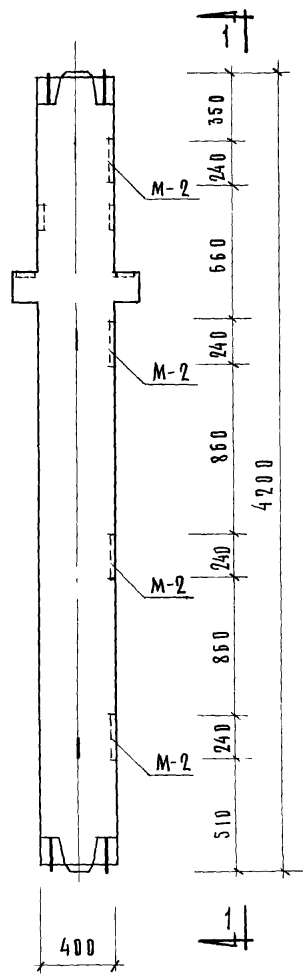


**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1,4 м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см ИИ-04-8 вып. 3

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 68

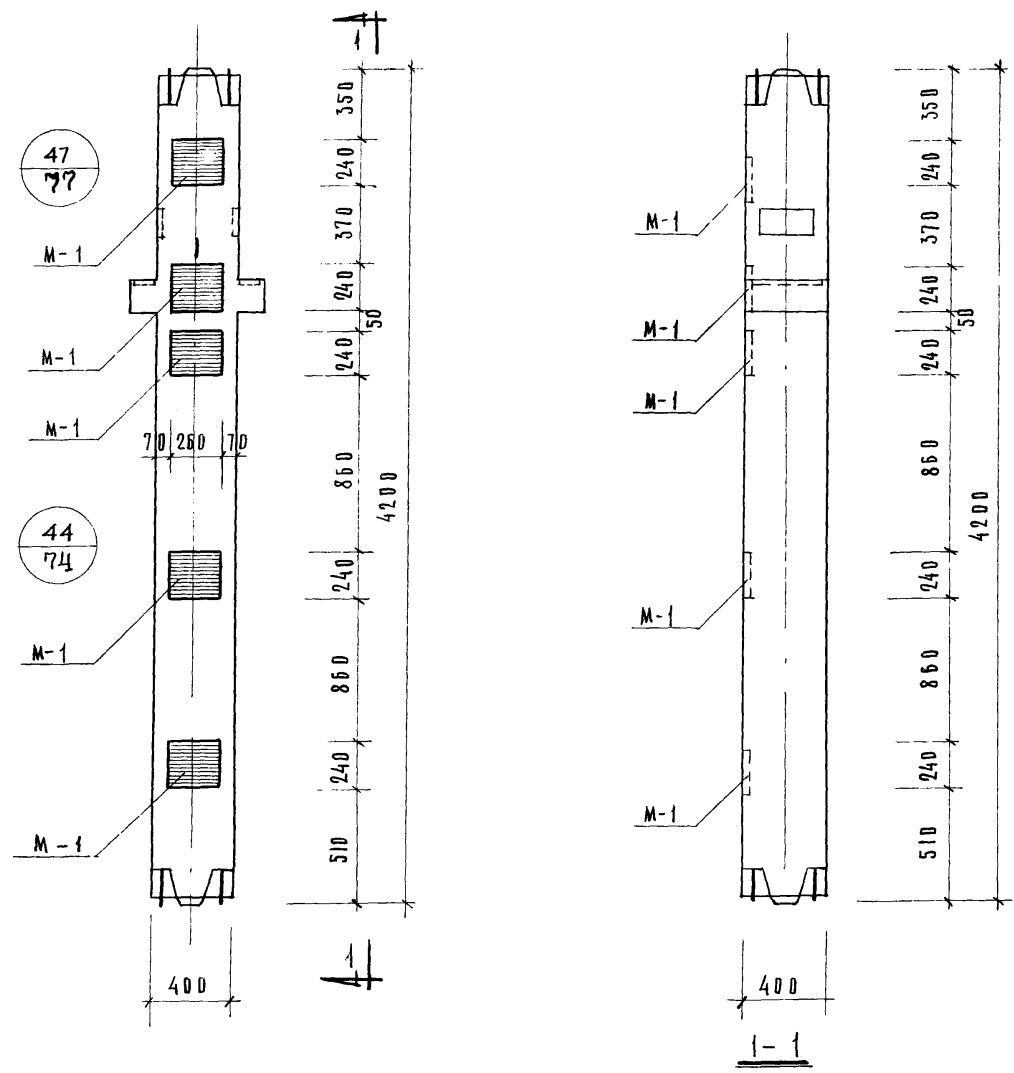
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СЕРВИС" г. МОСКВА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
 РУК. ГР. ИНЖ.  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРИГОШИЙ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 КОЛДАШЕВА



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм в плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-2 см ИИ-04-8 вып. 3.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2-х сторон вместо М-2 ставить М-4.

Т. К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 69

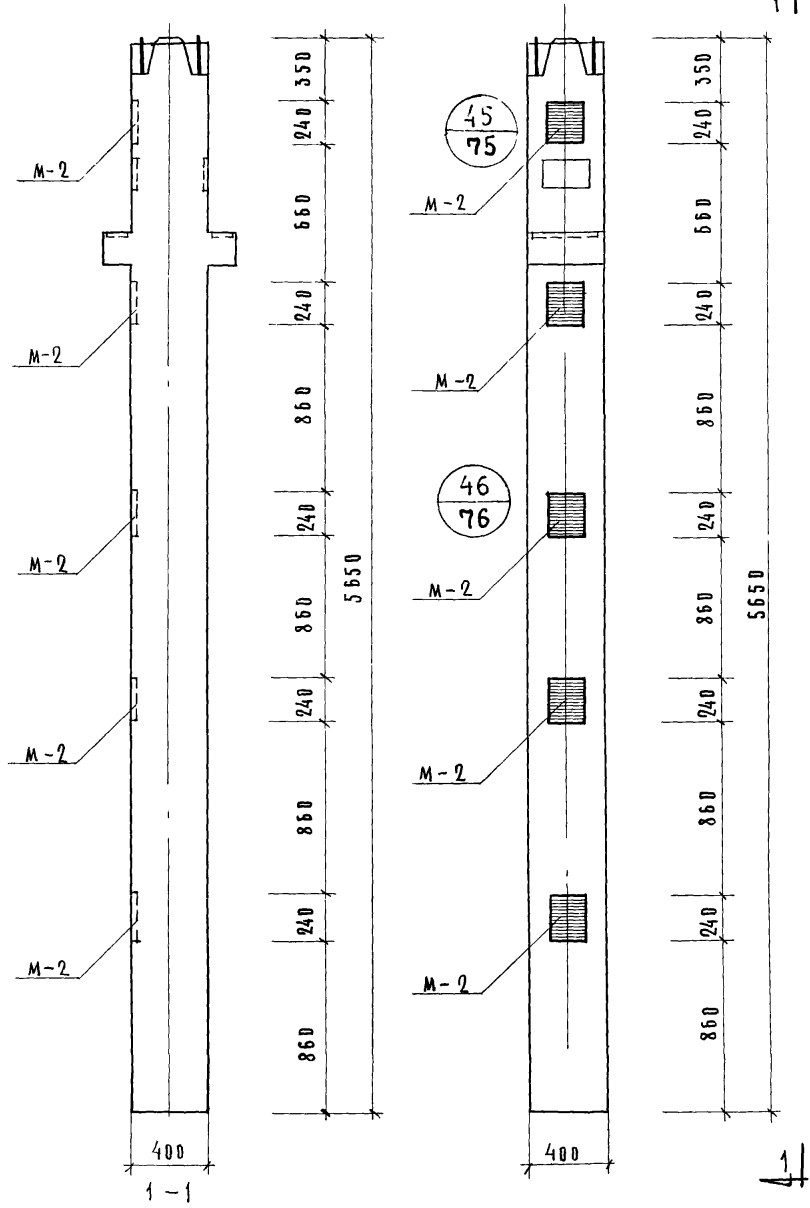


П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при распадении диафрагм из плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колоны с распадением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ИИ-04-8 вып. 3
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2<sup>х</sup> сторон вместо М-1 ставить М-3.

Т.К.	К О Л О Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОНАМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 70

ВЫПУСК  
 БАСКАЛОВА  
 Исполн.  
 ПРОЕКТА  
 КОЛАДШЕВА  
 ИЩУЮЩИИ  
 ПРИГОДНИИ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 КОЛАДШЕВА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА.ИИЖ.ПР-ТА  
 РУК. ГР. ИИЖ.  
 ВЫСОКИИ  
 ЗАДАНИИ  
 ТУРИСТСКИИ  
 КОМПЛЕКСОВ  
 Г.МОСКВА  
 ЦЕНТРАЛЬНИИ

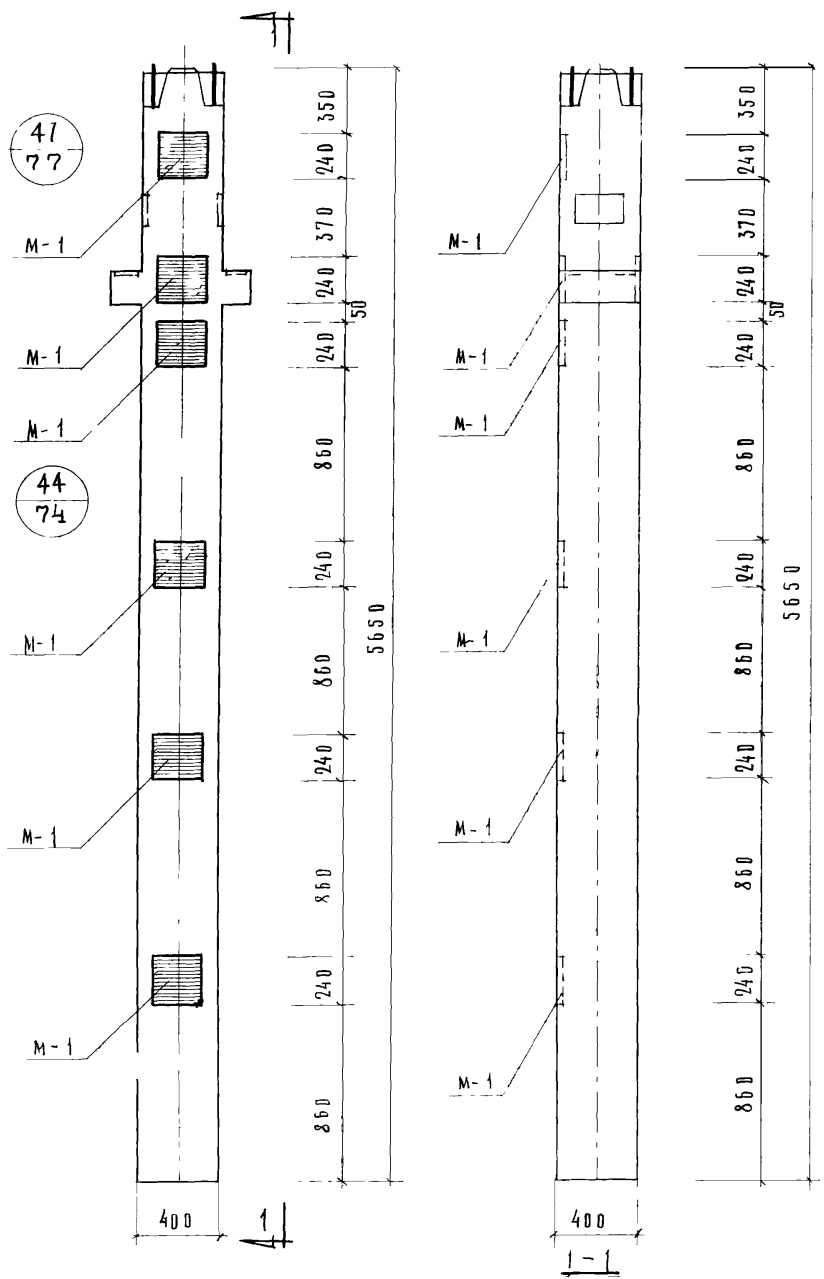


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов лощения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости: при расположении диафрагм в плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы)
2. В конкретном проекте должны быть приведены опытный чертеж крайних с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительные закладные детали М-2 и М-4 см. ИИ-04-8 вып.3.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2-х сторон вместо М-2 ставить М-4.

Т.К.	К о л о н н ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 71

Центральная проекция  
 ДУК РР ИИИ  
 КОЛОНЫ

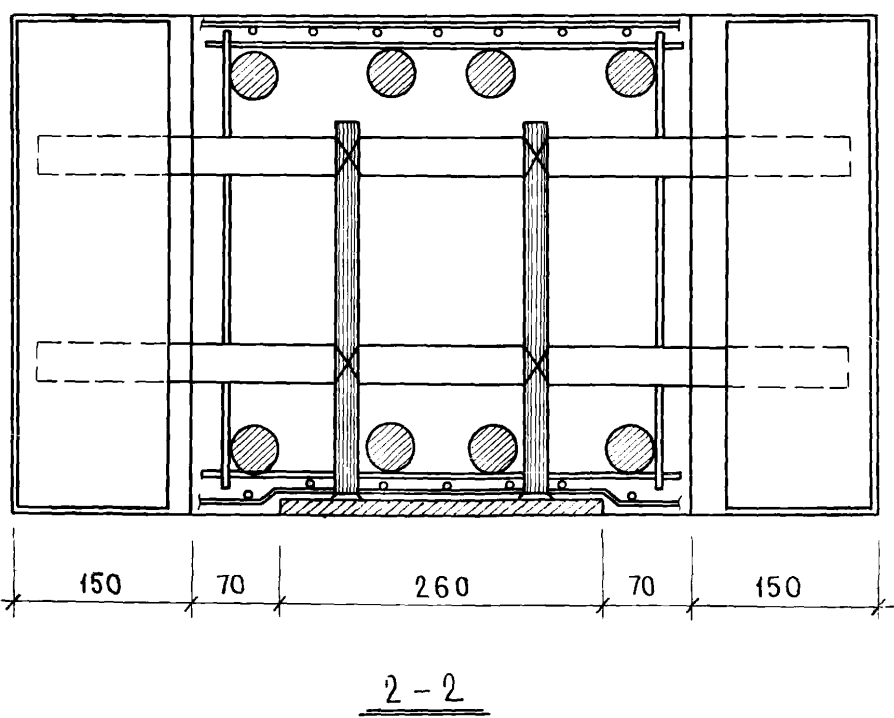
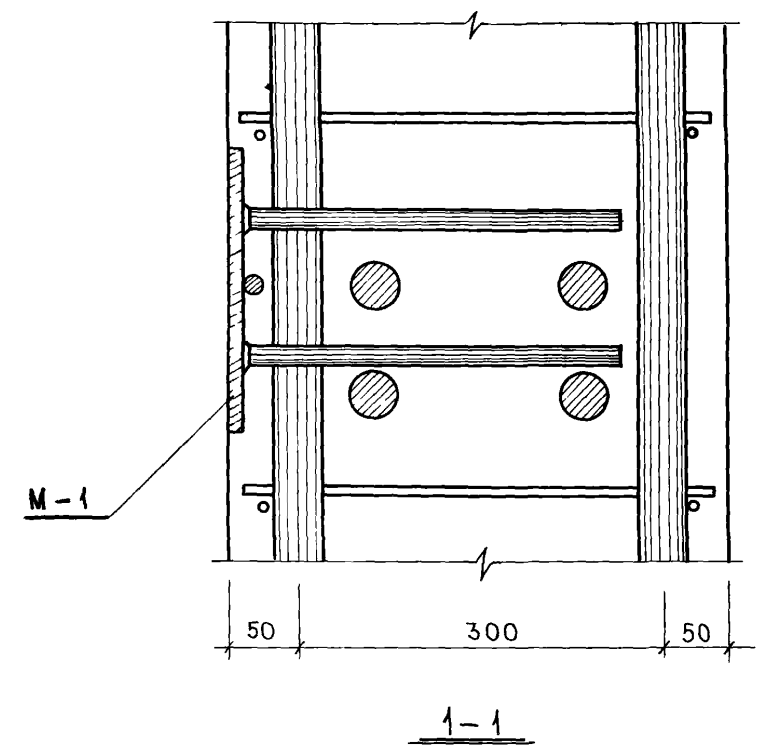
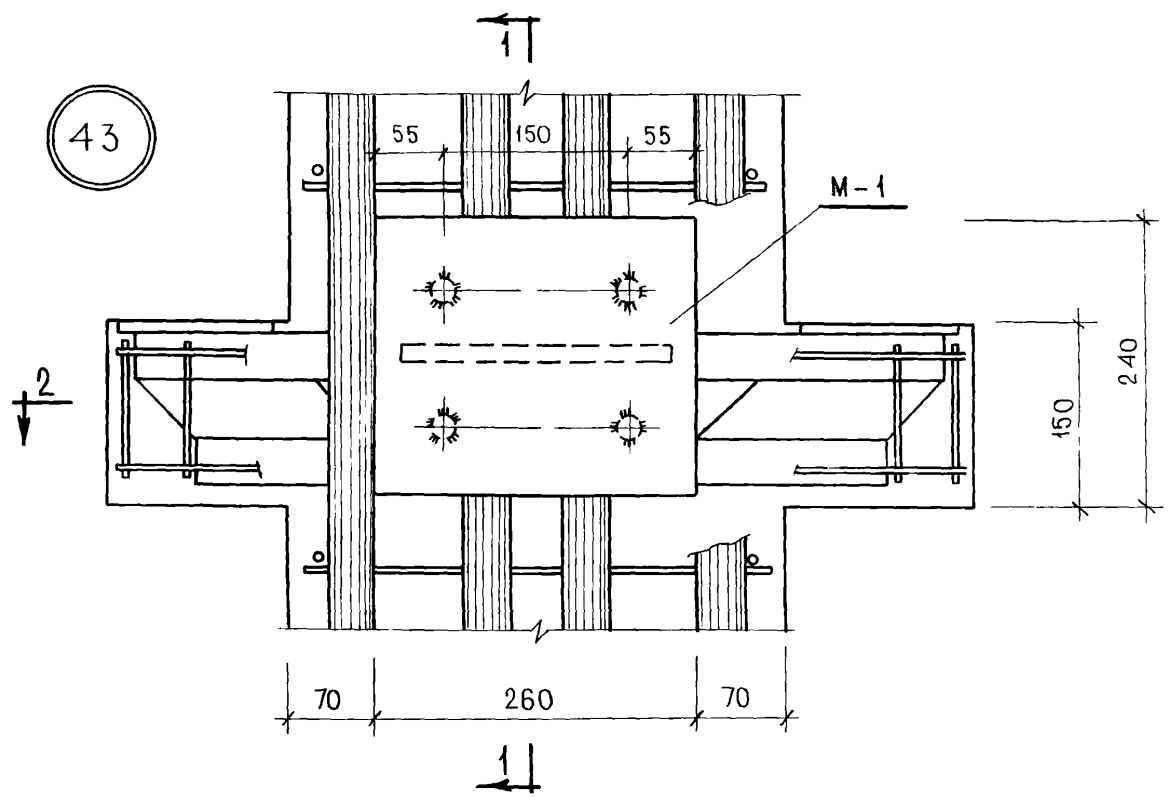


П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости, при расположении диафрагм из плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расхвст стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительные закладные детали М-1 и М-3 см ИИ-04-8 вып.3.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2х сторон вместо М-1 ставить М-3.

Т.К.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОНАМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 72

43



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ УЗЛА 43.	ВЫПУСК 5	ЛИС 73

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА

И. П. ИНЖ. ИНЖ. НАЧ. ОТДЕЛА ГЛА. ИНЖ. ПР. ТА ГЛА. ИНЖ. ПР. ТА РУК. ГР. ИНЖ.

И. П. ИНЖ. ИНЖ. ИЦХСКИ БОЛЬНСКИЙ ПРИГОЖИЙ КОЛАДШЕВА

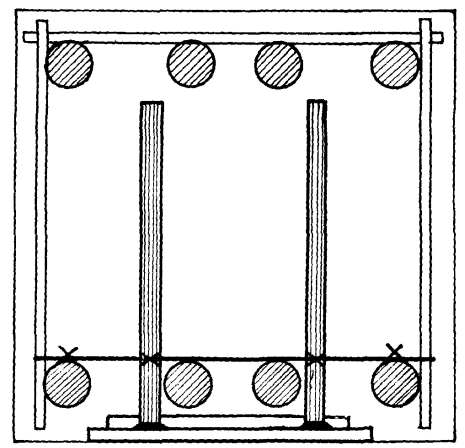
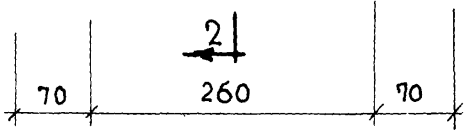
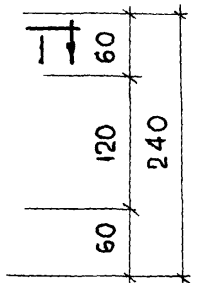
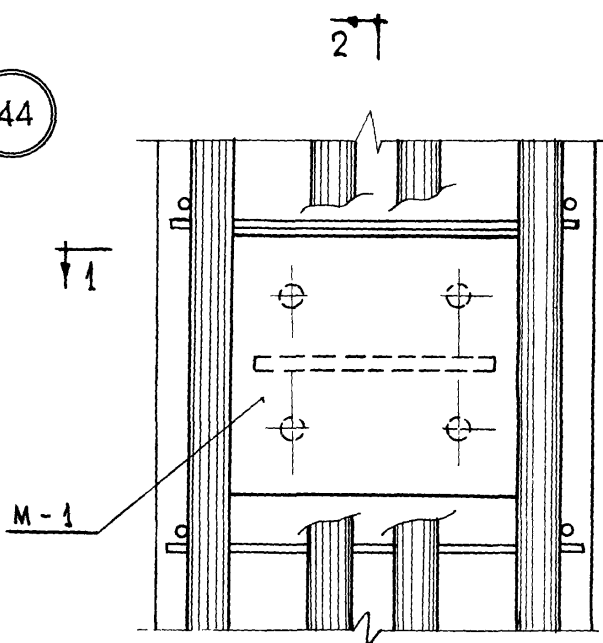
ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ

М. А. А. А. А. А.

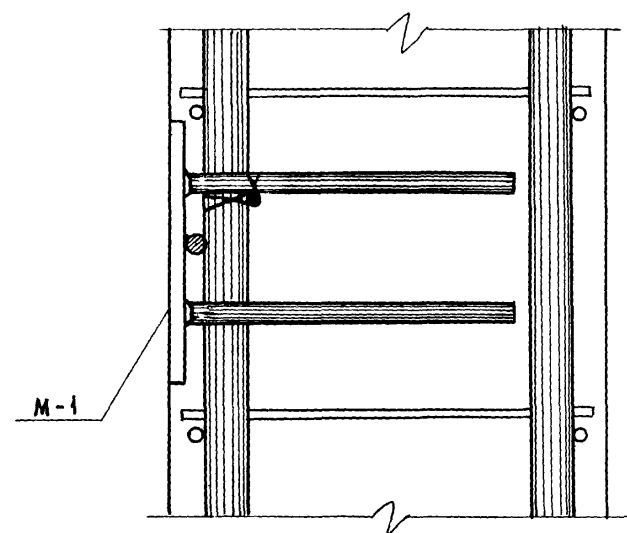
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ



44



1—1

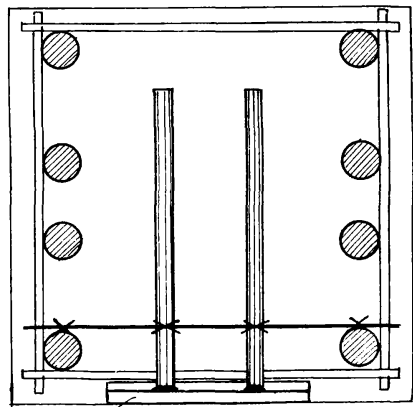
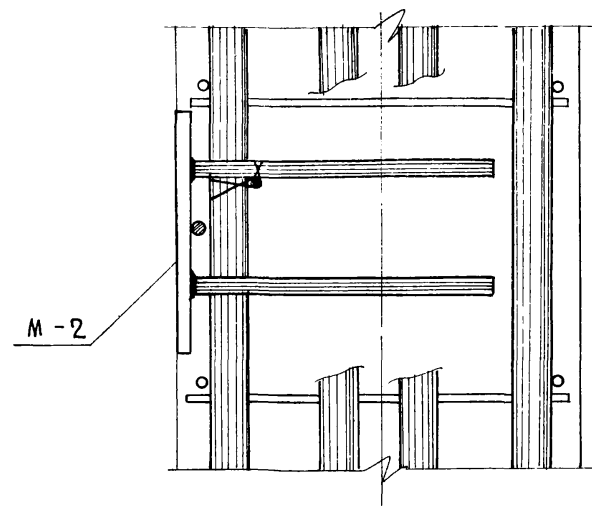
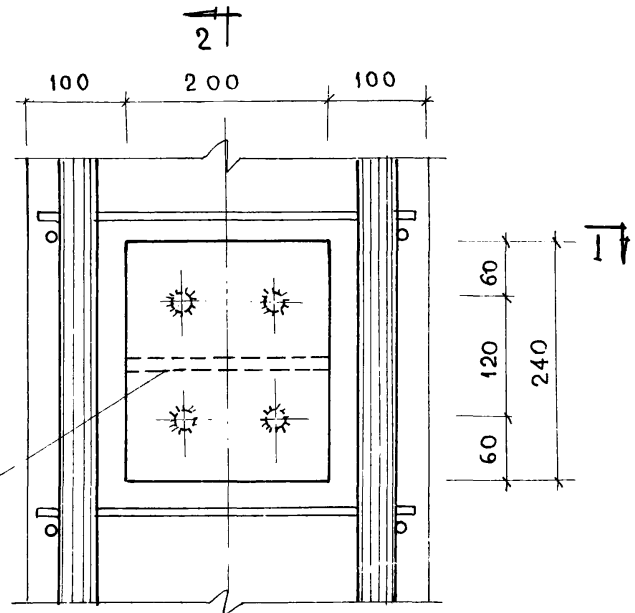


2—2

Т.К.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ УЗЛА 44	Выпуск 5	Лист 74



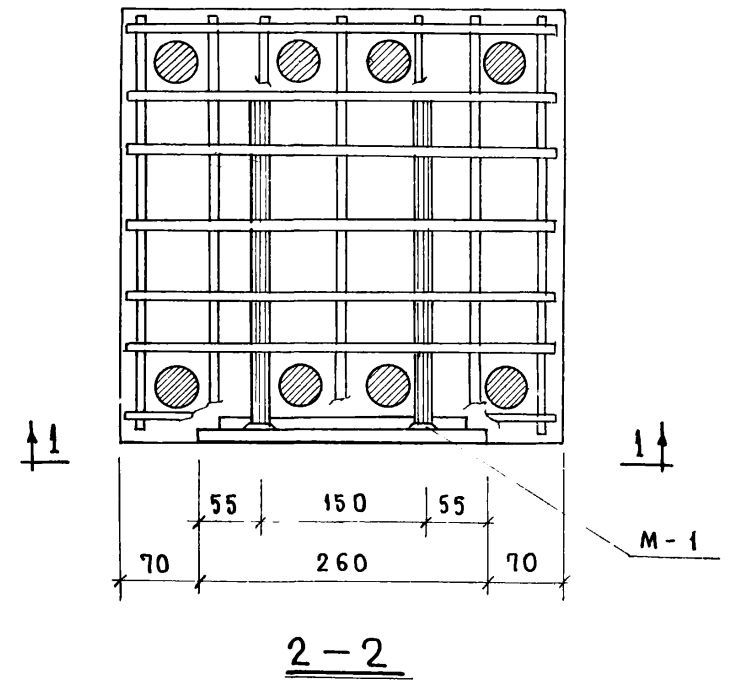
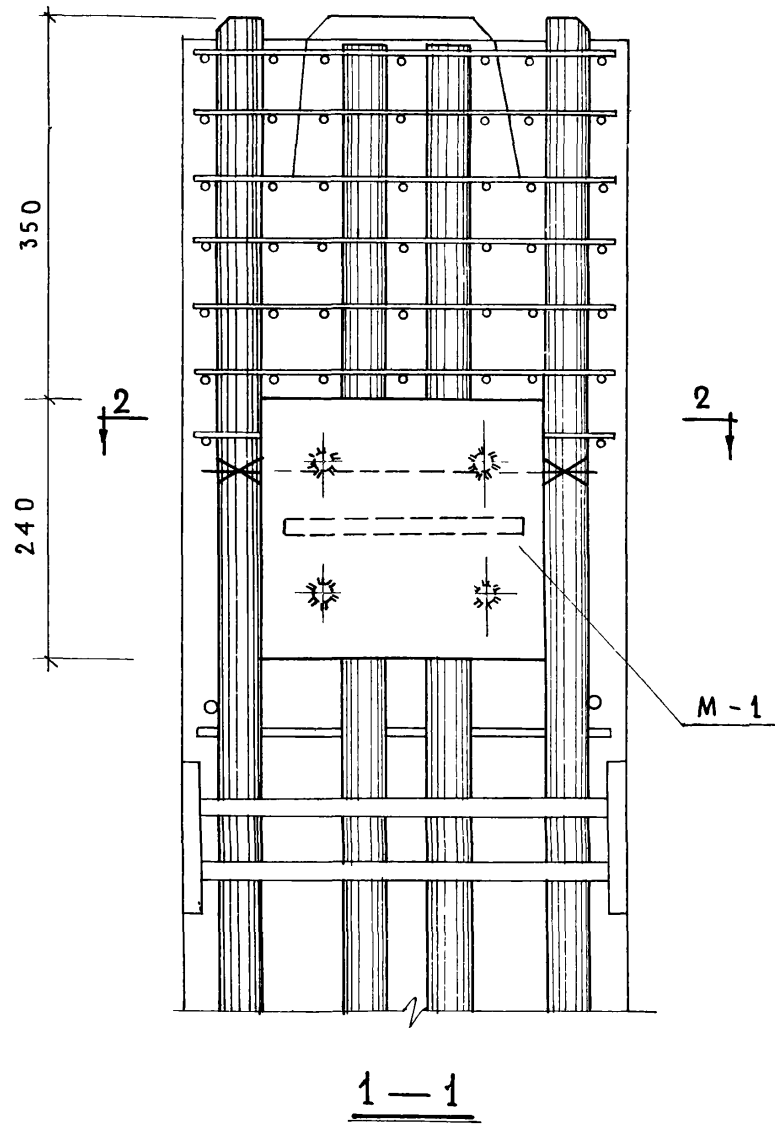
46



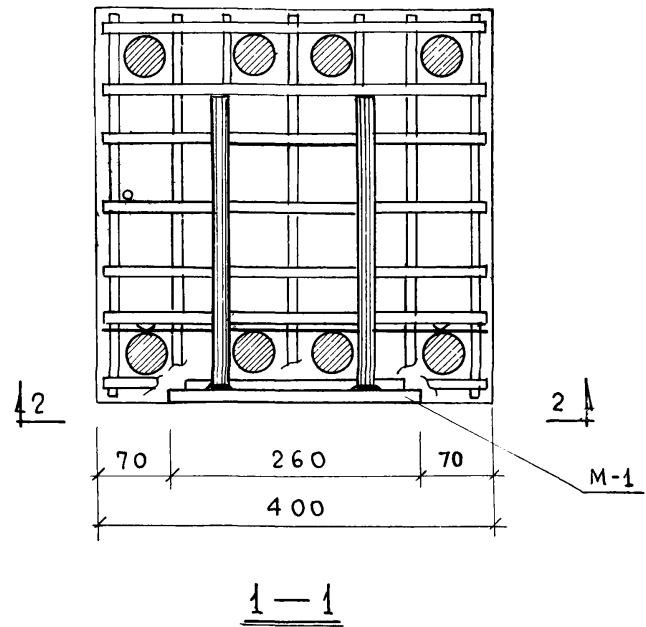
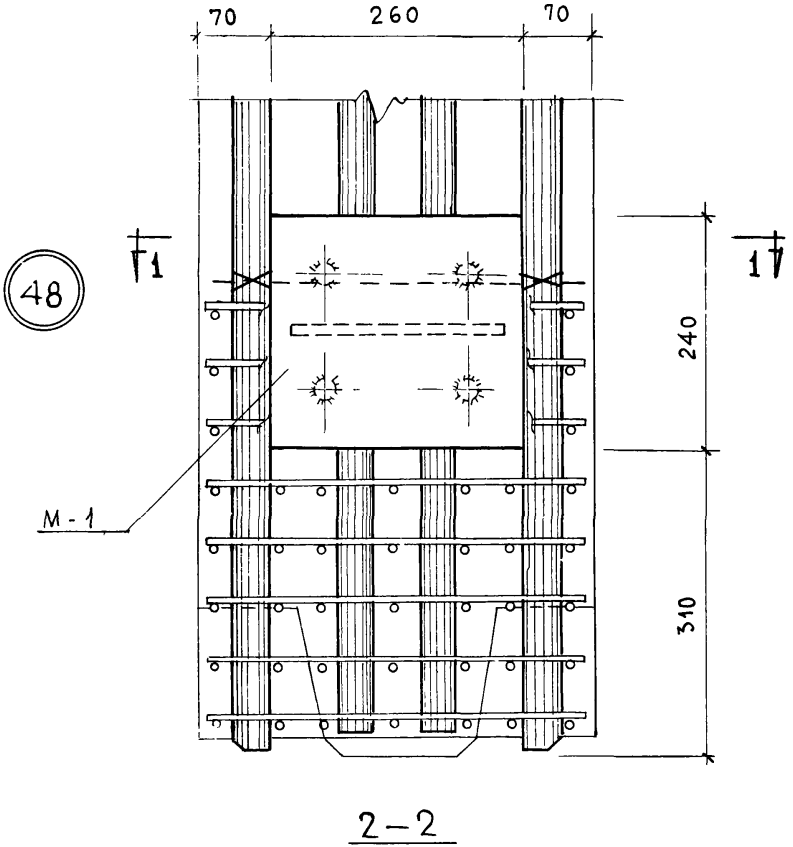
ТК	КОЛОНЫ	ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 40	выпуск	лист
		5	70

47

ТОРГОВО- РЫТОРИК ЗАКАННИ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНЖ.
	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА
	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА
	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ДР-ТА
РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.	РУК. ГР. М.
ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ
ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ	ПРИГОЖИЙ
ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ
КОДАШЕВА	КОДАШЕВА	КОДАШЕВА	КОДАШЕВА	КОДАШЕВА	КОДАШЕВА	КОДАШЕВА	КОДАШЕВА
МОРЕВА	МОРЕВА	МОРЕВА	МОРЕВА	МОРЕВА	МОРЕВА	МОРЕВА	МОРЕВА



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 47	ВЫПУСК ЛИСТ 5 77



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 48	ВЫПУСК Лист 5, 78