

Типовой проект  
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ  
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ  
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м<sup>3</sup>  
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕВЕРНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-II-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ  
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ  
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН  
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102  
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

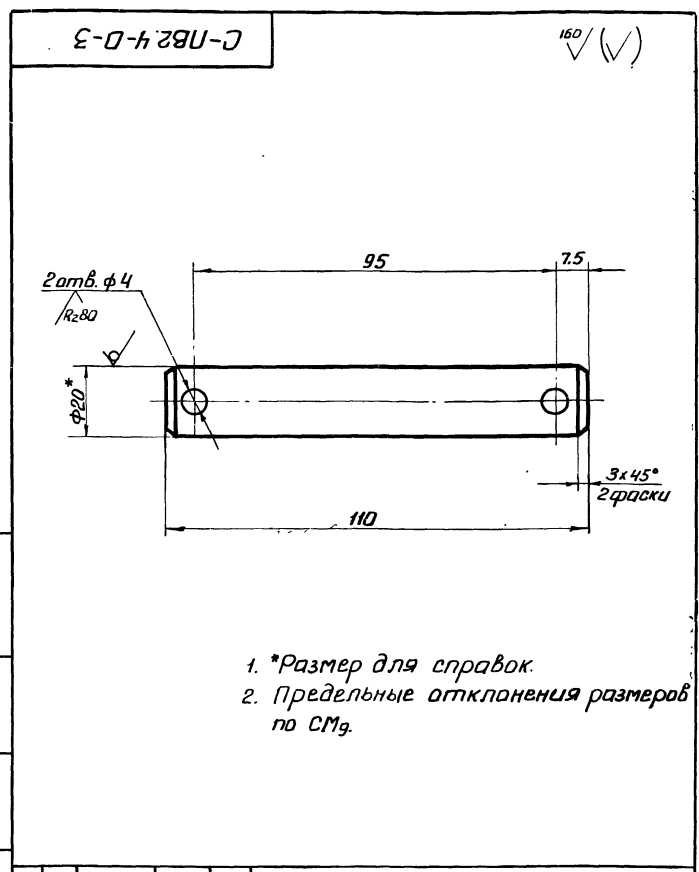
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертулка	8
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17.0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17.0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17.0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17.0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2.1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2.1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2.2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2.2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2.2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1.0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2.0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16.0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16.0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16.1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16.1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16.1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16.2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16.0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16.2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16.2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16.2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16.3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16.3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16.3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32.0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32.0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32.0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3.0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3.0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3.1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3.1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3.0-2	Винт	27
С-ПВ4.3.1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8.0-0	Рама	28
С-ПВ9.8.0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8.0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1.0-0	Строп 3 <sup>го</sup> бетвебой	29
С-ПВ10.1.0-0СБ	Строп 3 <sup>го</sup> бетвебой (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1.0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11.0-0	Клин	30
С-ПВ7.11.0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11.0-1	Целолок	30
С-ПВ8.5.0-0	Клиновой упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5.0-0СБ	Клиновой упор	31
С-ПВ8.5.0-1	Палец	32
С-ПВ8.5.0-3	Щека	32
С-ПВ8.5.0-5	Диасфрагма	32
С-ПВ8.5.0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19.0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7.0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7.0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7.0-4	Щека	34
С-ПВ5.6.0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6.0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6.0-3	Труба	35
С-ПВ5.18.0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18.0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ5.18-1-2	Швеллер	36
С-ПВ5.18-1-0	Стойка	37
С-ПВ5.18-1-0СБ	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-ПВ5.18-1-4	Проушина	37
С-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-ПВ5.18-2-0СБ	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	38
С-ПВ2.10-0-0	Шаблон	39
С-ПВ2.10-0-0СБ	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-ПВ9.10-5-4	Полка	42
С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-ПВ9.10-4-1	Дуга	43
С-ПВ9.10-5-0	Площадка	44
С-ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-ПВ9.10-5-1	Крыж	44
С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-ПВ9.10-7-0	Боковина	45
С-ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-ПВ9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-ПВ9.7-0-0СБ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-ПВ9.7-2-0СБ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-ПВ9.7-1-0СБ	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-ПВ9.31-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-ПВ9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-ПВ9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-ПВ9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-ПВ9.31-1-0СБ	Лестница верхняя	52
С-ПВ9.31-2-0СБ	Лестница нижняя	52
С-ПВ9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-ПВ9.31-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ9.21-1-0	Лестница	55
С-ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-ПВ9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-ПВ9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-ПВ9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-ПВ9.11-1-0СБ	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-ПВ9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

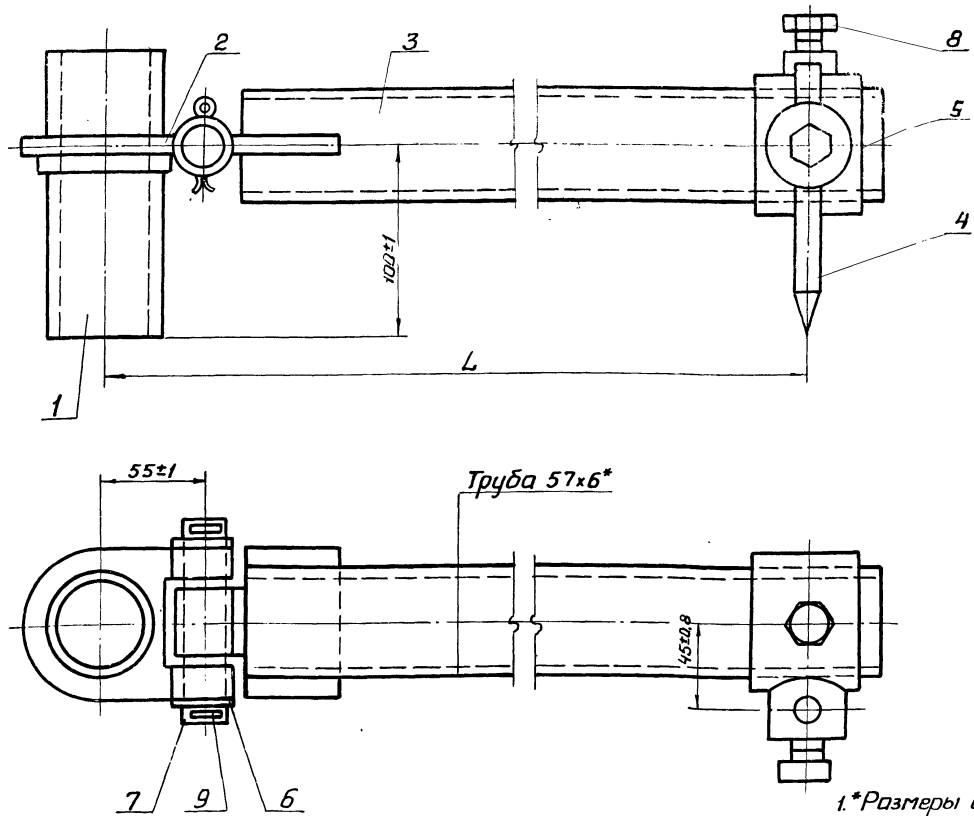
Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	



Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	С-ПВ2.4-0-0	Лит.	Лист	Листов
1	1	1	1	Приспособление для разметки днища.	И	1	1
1	1	1	1	сборочный чертеж.	Гипроветспец-монтаж г. Москва Формат И		

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лит. Листов / Гипроветспец-монтаж г. Москва Формат		

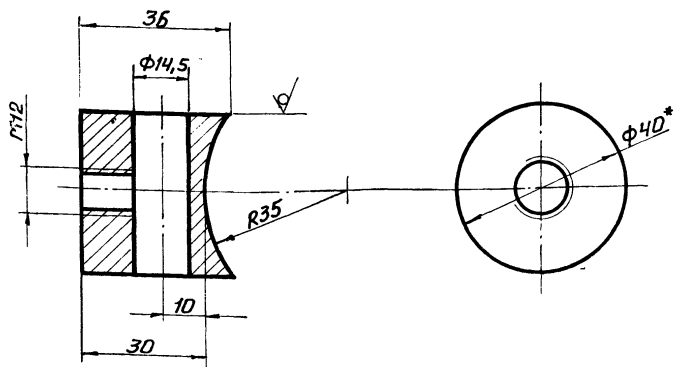
С-ПВ2.4-0-0СБ



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м <sup>3</sup>
-01	3400	45,6	V=200м <sup>3</sup>
-02	3800	48,7	V=300м <sup>3</sup>
-03	4300	52,4	V=400м <sup>3</sup>
-04	5300	59,9	V=700; 1000м <sup>3</sup>

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	1:2
Лит. Листов / Гипроветспец-монтаж г. Москва Формат		





- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Аз,  
валов - по Б7,  
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,  
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круге Φ40 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

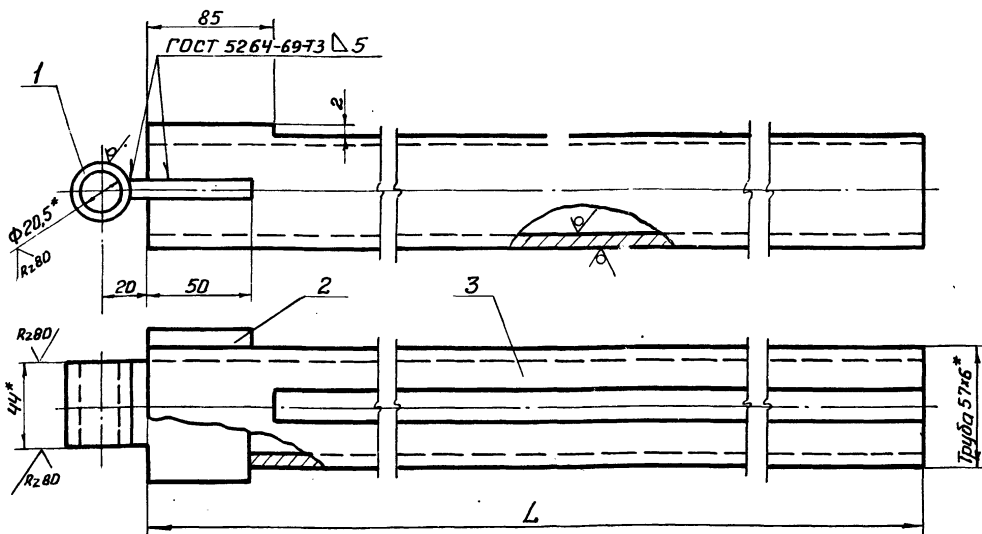
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				<b>Детали</b>		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круге Φ30 ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44±0,8	1	0,1кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина <b>Материалы</b> Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=2355±4 С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45кг
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3355±5 С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15кг
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3755±5	1	28,05кг

С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист Листов 2		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат И1		



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

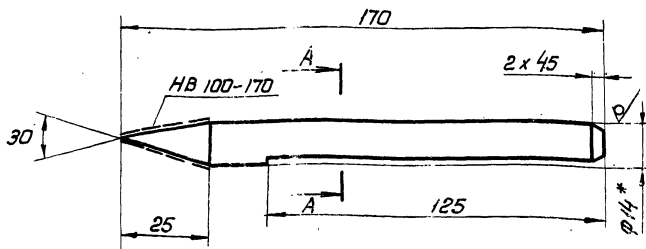
Обозначение	L мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100м <sup>3</sup>
-01	3355	24,5	V=200м <sup>3</sup>
-02	3755	28,4	V=300м <sup>3</sup>
-03	4255	32,1	V=400м <sup>3</sup>
-04	5255	39,7	V=700и1000м <sup>3</sup>

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст.	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва Формат И1		

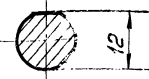
С-ПВ2.4-4-0СБ

Штанга.  
Сборочный чертёж.



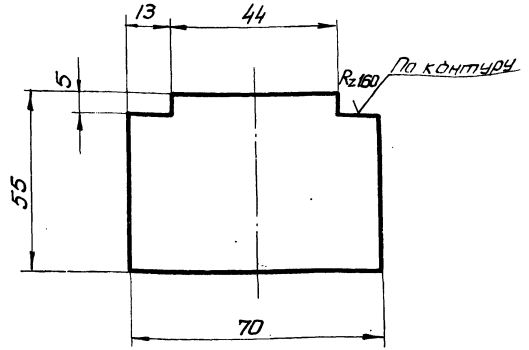


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круц		
п.	Штукатур	✓		В.Ч. ГОСТ 2590-71		
отв.	Кванцов	✓		Вст.Зсп. ГОСТ 535-79		
тех.	Числова	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
				г. Москва		
				Формат И		



- 1. Предельные отклонения размеров по СМг.

C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
п.	Штукатур	✓		г. Москва		
отв.	Кванцов	✓		Лист		
тех.	Числова	✓		10 ГОСТ 19903-74		
				Вст.Зсп. ГОСТ 14637-69		
				Формат И		

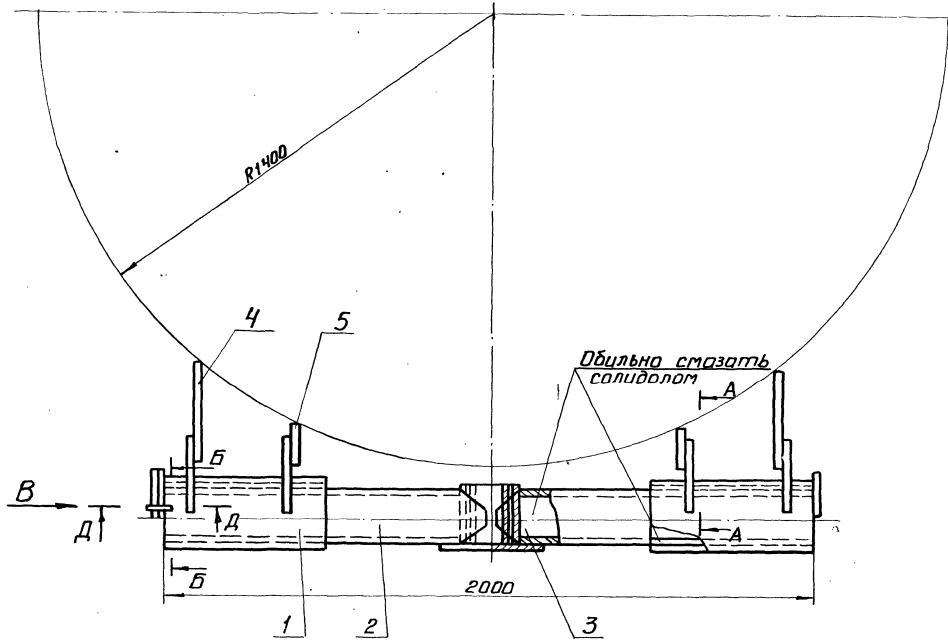
7738/8

№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ		
				Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-03	Труба	1	31,75 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				АЮ ГОСТ 8731-74		
				L = 4255 ± 6		
				C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ		
				Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-04	Труба	1	39,35 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				АЮ ГОСТ 8731-74		
				L = 5255 ± 7		
				C-ПВ2.4-3-0	Лист	2
				Формат И		

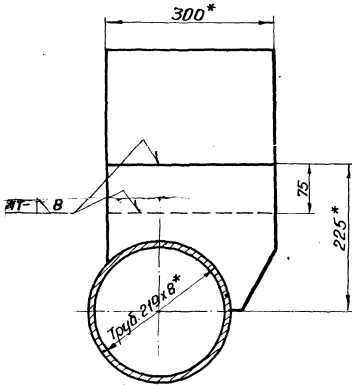
№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-0-0-03		
				СМ СБ		
				Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-03	Штанга	1	
				C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ		
				Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-04	Штанга	1	
				C-ПВ2.4-0-0	Лист	2
				Формат И		

8

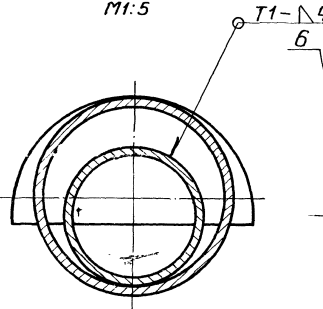




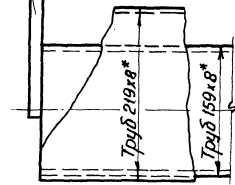
A-A  
M1:5



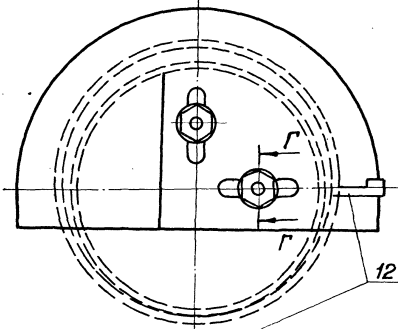
Б-Б  
M1:5



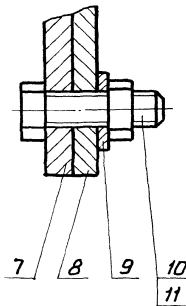
Вид E  
M1:5



Вид B  
M1:2.5



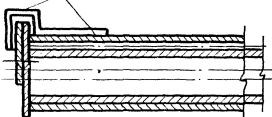
Г-Г  
M1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенки кранов“).
3. Деталь поз.6.7.13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Прикватить

Д-Д  
M1:10



7798/8

				Т.п. 704-1-150С				
				С-ПВ5К.3-0-0СБ.				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подве- ма рулона мас- сой до 30т. Сварочный чертж.	Лит.	Масса	Максималь
		Разраб. Гендельман				И	118,14	1:10
		Пров. Шитиков				Лист		Листов 1
		ГИП Шитиков				Гипроаэртестспец- монтаж г. Москва		
		Нач. отд. Кузнецов				Формат 2?		
		И.контр. Числова						

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
4	1 С-ПВ5К.3-1-1	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=500 \pm 2$	1	21,0 кг
4	2 С-ПВ5К.3-1-2	Ребра	2	
		Материалы		
		Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И	1	1
Разраб.	И. П.	Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Проб.	И. П.	Шитиков			г. Москва		
Нач. отд.	К. И.	Кузнецов			г. Москва		
И. контр.	И. П.	Числова			г. Москва		

С-ПВ5К.3-1-0  
Опора  
Формат А1

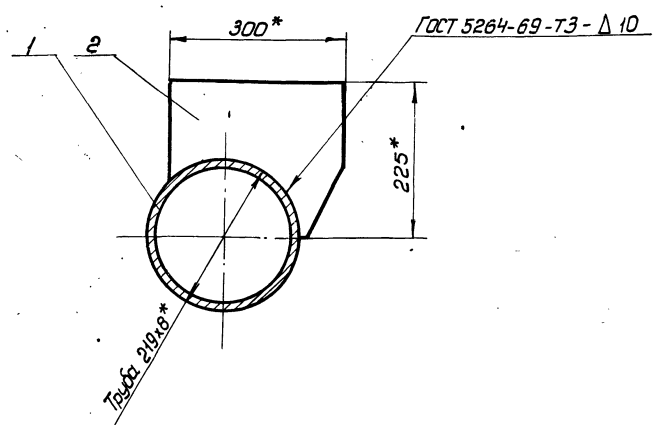
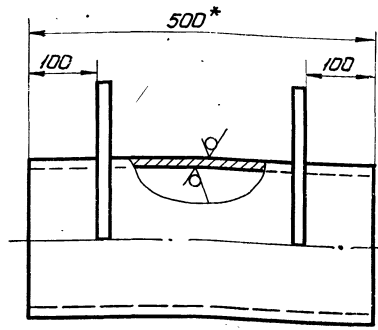
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 С-ПВ5К.3-1-0	Опора	2	
И	2 С-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	1	
И	3 С-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	1	
		Детали		
64	4 С-ПВ5.К.3-0-1	Пластина $512 \times 250$ ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 9 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=320 \pm 2$	2	1,4 кг
64	5 С-ПВ5К.3-0-2	Пластина $512 \times 250$ ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 9 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=150 \pm 1,2$	2	0,7 кг
И	6 С-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель	2	
-	7 С-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель	1	
И	8 С-ПВ5К.3-0-5	Углобой сектор	1	
64	12 С-ПВ5К.3-0-6	Стрелка Полоса $8 \times 20$ ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 $L=400 \pm 2$	1	0,2 кг
		Стандартные изделия		
9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*	2	
10		Болт М24х65,58.013 ГОСТ 7798-70	2	
11		Гайка М24х013 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
И. П. Шитиков  
И. П. Шитиков  
К. И. Кузнецов  
И. П. Числова

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И	1	1
Разраб.	И. П.	Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Проб.	И. П.	Шитиков			г. Москва		
Нач. отд.	К. И.	Кузнецов			г. Москва		
И. контр.	И. П.	Числова			г. Москва		

С-ПВ5К.3-0-0  
Щарнир для подъема рулона массой до 30 т.  
Формат А1

С-ПВ5К.3-1-0СБ



1. \* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальных - по СМг.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И	1	1
Разраб.	И. П.	Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Проб.	И. П.	Шитиков			г. Москва		
Нач. отд.	К. И.	Кузнецов			г. Москва		
И. контр.	И. П.	Числова			г. Москва		

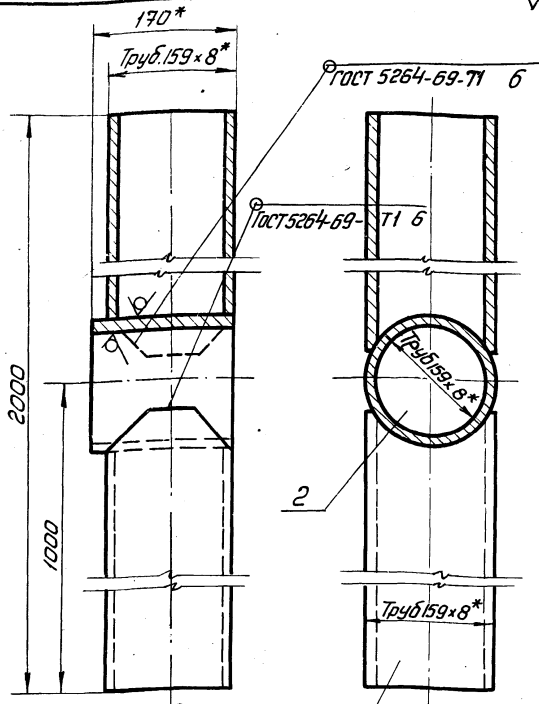
Т. П. 704-1-150С  
С-ПВ5.К.3-1-0СБ  
Опора  
Сборочный чертеж  
Формат А1

R<sub>z</sub> 320 (✓)

10  
7798/8

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R<sub>2</sub>320 (✓)



1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ				Сборочный чертеж		
Детали								
И	1	С-ПВ5К.3-2-1				Труба	2	
И	2	С-ПВ5К.3-2-2				Патрубок L=170±1		
						Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74	1	5кг
Материалы								
Электроды								
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75								

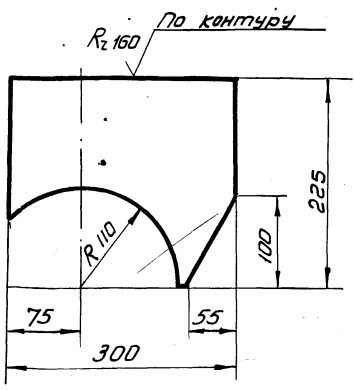
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R<sub>2</sub>160 (✓)



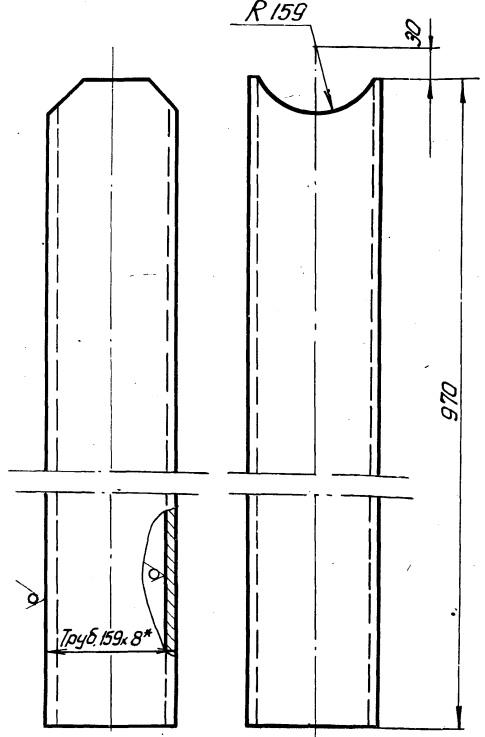
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-2-1

R<sub>2</sub>160 (✓)



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8 остальных по СМг.

С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

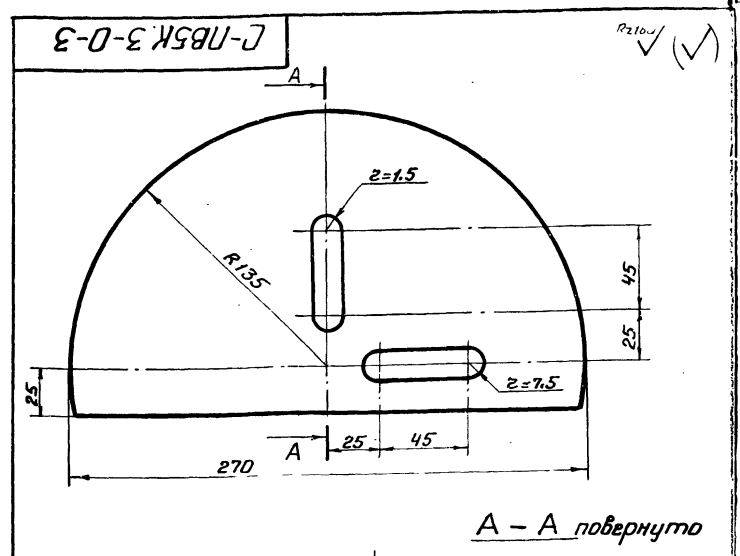
Докл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
		C-ПВ5К.3-3-ОСБ	сборочный чертёж		
			<b>Детали</b>		
1		C-ПВ5К.3-3-1	Пластина $L=300 \pm 1,7$ Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70 Вст.зеп. ГОСТ 14637-69	1	8,5 кг
2		C-ПВ5К.3-3-2	Труба $133 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74  $L=170 \pm 1$	1	4,9 кг
			<b>Материалы</b>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					И		1

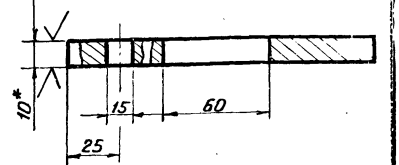
Ось вертикальная.

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

Формат И



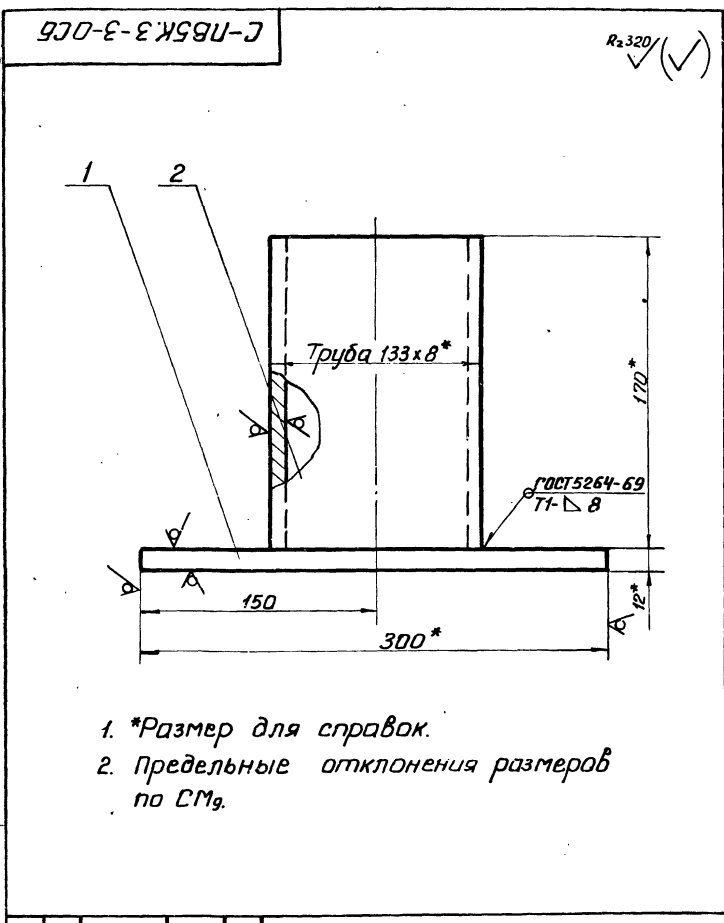
Обозначение	Масса	Примеч.
C-ПВ5К.3-0-3	2,9	без отверстий
C-ПВ5К.3-0-01	2,7	с отверстиями



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- 2.\*Размер для справок.

C-ПВ5К.3-0-3					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	1:2
Разраб.	Гендельман	И.Д.					
Проб.	Шитиков	И.Д.					
Г.И.П.	Шитиков	И.Д.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.Д.					
И.контр.	Числова	И.Д.					
Ограничитель					Лист	Листов 1	
Полоса Б 10x160 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79					Гипроинертспец-монтаж г. Москва		

Формат И



- 1.\*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

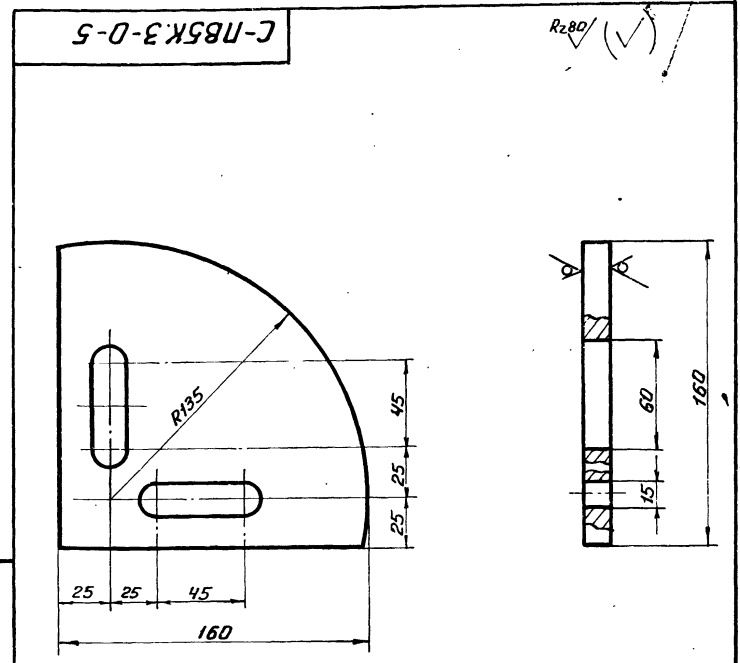
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	13,4	1:2,5

Ось вертикальная.

Сборочный чертёж.

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

Формат И



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

C-ПВ5К.3-0-5					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1,7	1:2
Разраб.	Гендельман	И.Д.					
Проб.	Шитиков	И.Д.					
Г.И.П.	Шитиков	И.Д.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.Д.					
И.контр.	Числова	И.Д.					
Угловой сектор					Лист	Листов 1	
Полоса Б 10x160 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79					Гипроинертспец-монтаж г. Москва		

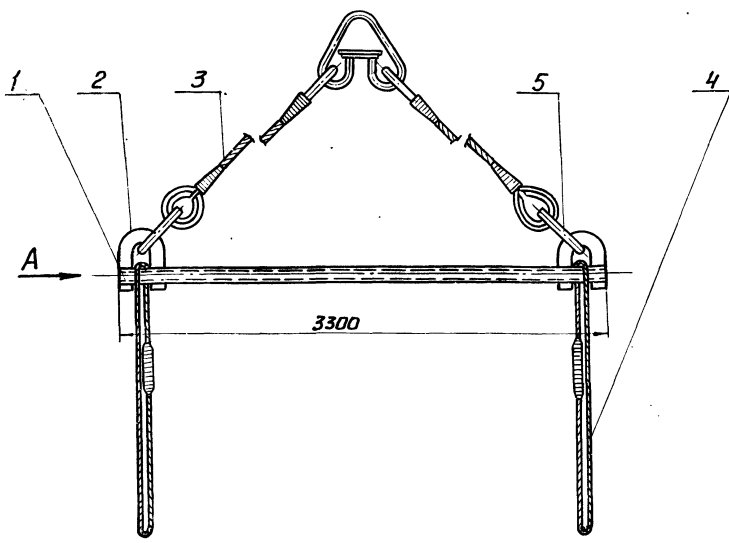
Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
<b>С-ПВ5.17-0-0</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
Траверса для подвеса рулона.				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

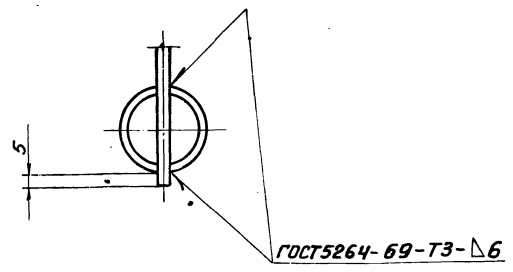
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
<b>С-ПВ5.17-0-0</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

Изм. и дата в табл. 1. Изм. и дата в табл. 2. Изм. и дата в табл. 3.

С-ПВ5.17-0-0-0



Вид А  
М1:5

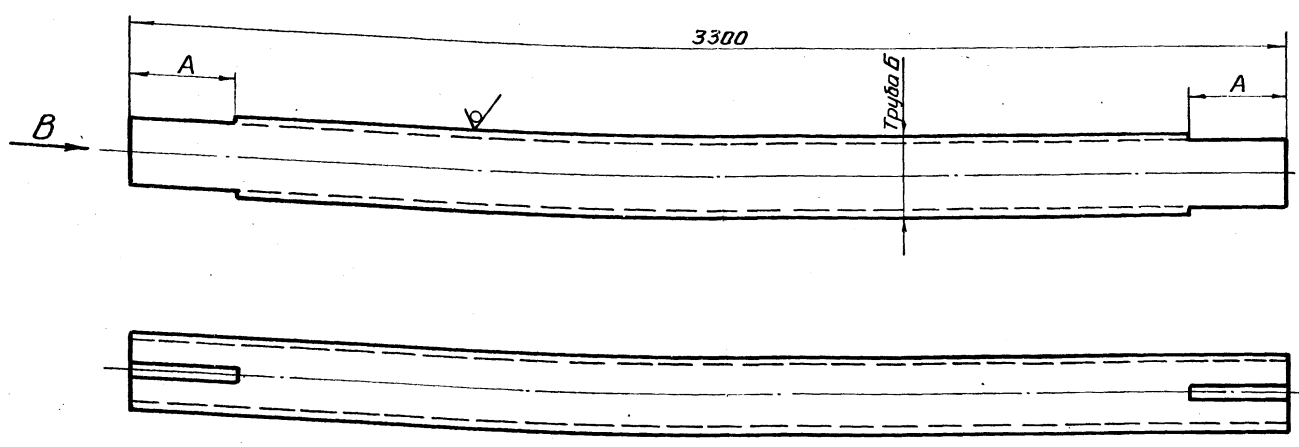


1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

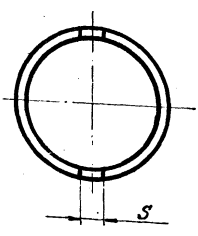
Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
				Лист	Масса	Масштаб
Траверса для подвеса рулона.				И	См. табл. 1:25	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
				Лист	Листов	
				И	1	25
				Гипронефтегазспецмонтаж г. Москва		
Формат 12						

13  
7798/8



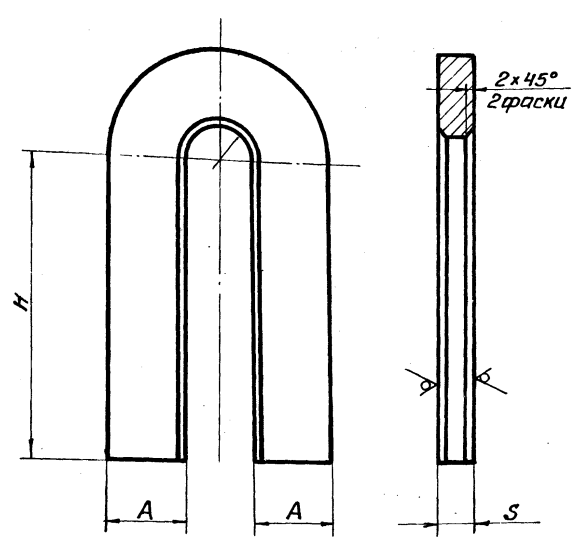
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		S	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	ИДМ			И		
Проб.	Шитиков	ИДМ					
Гл. инж.	Шитиков	ИДМ			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	ИДМ			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	ИДМ			Формат 12		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	S	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	ИДМ			И		
Проб.	Шитиков	ИДМ					
Гл. инж.	Шитиков	ИДМ			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	ИДМ			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	ИДМ			Формат 12		



Шрифт	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
				Материалы		
				Электроды сборочные		
				тип 3-42 ГОСТ 9467-75		
С-ПВ3.2-1-0						
Втулка.						
Эк. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	
1/1	1	1		1	1	
				Исполнитель	Проверитель	
				2. Москва		
Формат И						

930-1-2-ЭВУ-3

1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			И	1	1
			Исполнитель		
			Проверитель		
			2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-2

1\* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо.			И	0,15	1:1
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
			И	1	1
			Исполнитель		
			Проверитель		
			2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-1

1\* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
			И	1	1
			Исполнитель		
			Проверитель		
			2. Москва		
Формат И					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
12	2	С-ПВ3.2-2-0СБ		Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	С-ПВ3.2-2-1		Пластина	1	2,8кг
				Полоса В12х150 ГОСТ 103-76		l=200H
11	2	С-ПВ3.2-2-2		Щека	2	
64	3	С-ПВ3.2-2-3		Уголок соединительный	1	0,2кг
				Уголок В32х32х4 ГОСТ 8509-76		l=100H
64	4	С-ПВ3.2-2-4		Пластина	1	4,2кг
				Полоса В12х150 ГОСТ 103-76		l=300H1,5
				Полоса В12х150 ГОСТ 103-76		l=300H1,5
<b>Материалы</b>						
Электроды сварочные типа Э43я ГОСТ 9467-75						
<b>С-ПВ3.2-2-0</b>						
<b>Корпус.</b>						
Лит.	Лист	Листов				
ИП	1	1				
Исполнитель: И.М.Монин г. Москва						
Формат 11						

С-ПВ3.2-2-2

9 (V)

1.\* - Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-2-2			
Щека.			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	2,5	1:2	
Лит.	Листов		
И	1		
Полоса В12х150 ГОСТ 103-76			
09Г2С ГОСТ 535-79			
Исполнитель: И.М.Монин г. Москва			
Формат 11			

С-ПВ3.2-2-0СБ

9 (V)

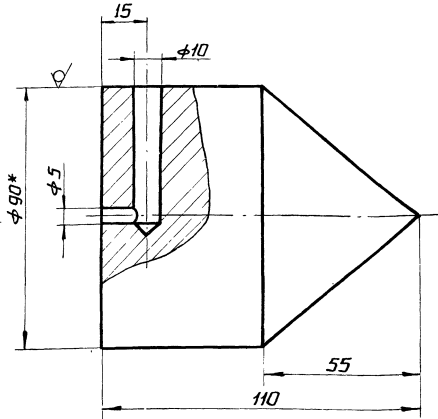
1.\* Размеры для справок.  
2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69  
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-2-0СБ			
Корпус.			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	12,5	1:2	
Лит.	Листов		
И	1		
Исполнитель: И.М.Монин г. Москва			
Формат 12			

Лит.	Масса	Масштаб	
И	2,5	1:2	
Лит.	Листов		
И	1		
Исполнитель: И.М.Монин г. Москва			
Формат 11			

0-0-1-218U-C

R<sub>z</sub>80 (✓)



1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лит. Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

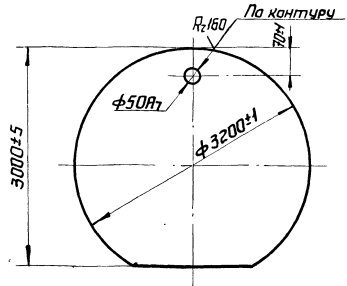
Круг: В.90 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 1535-79

Цирконий-титановый  
г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лит. Масса Масштаб

И 506 1:20

Лист Листов 1

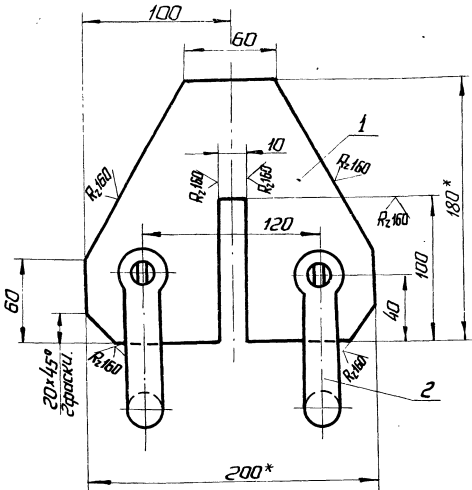
Лист: 68 ГОСТ 19903-74  
0912 ГОСТ 14637-69

Цирконий-титановый  
г. Москва

Формат И

0-0-1-218U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.  
2\* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лит. Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Цирконий-титановый  
г. Москва

Формат И

Лист	Знак	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				Документация		
11			С-ПВ8.4-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Листы		
64	1		С-ПВ8.4-0-1	Лист 68 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.	1	3,04 кг
				Стандартные изделия.		
			2	Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72	2	1,1 кг 0,9 кг
						18
						7798/8

Т.п. 704-150С  
С-ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Лист Листов 1

Цирконий-титановый  
г. Москва

Формат И

Изм.	Лист	№ док.м.	Лист	Лит	Лист	Лист таб.
12		С-ПВ7.16-0-ОСБ	Документация Сборочный чертеж Материалы. Электроды сварочные типа Э.42А ГОСТ 9467-75 Переменные данные для исполнения С-ПВ7.16-0-0 см СБ Сборочные единицы	Кол.	Примечание	
И	1	С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2	С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя	1		
И	3	С-ПВ7.16-3-0	Крестовина Детали	1		
И	4	С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12		
	5		Заглушка Ру 2,5; Ду-250 ГОСТ 12836-67*	1		
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	8		
	7		Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70 С-ПВ7.16-0-0-01 см СБ Сборочные единицы	40		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2	С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка верхняя	1		
И	3	С-ПВ7.16-1-0	Крестовина Детали	1		
И	4	С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12		
БЧ	5		Заглушка Ру 2,5; Ду-250 ГОСТ 12836-67*	1		
<b>С-ПВ7.16-0-0</b>						
<b>Стойка монтажная.</b>						
Лит. лист. лист таб. 1 2 Иланергестек.монтаж г. Москва Формат И						

Изм.	Лист	№ док.м.	Лист	Лит	Лист	Лист таб.
				6		
				7		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2	С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1		
И	3	С-ПВ7.16-3-0	Крестовина Детали	1		
И	4	С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12		
	5		Заглушка Ру 2,5; Ду-250 ГОСТ 12836-67*	1		
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	8		
	7		Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70* С-ПВ7.16-0-0-03 Сборочные единицы.	40		
И	1	С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1		
И	2	С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1		
И	3	С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина Детали	1		
И	4	С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька Стандартные изделия	12		
	5		Заглушка Ру 2,5; Ду-300 ГОСТ 12836-67*	1		
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	12		
	7		Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	24		
<b>С-ПВ7.16-0-0</b>						
Лит. лист. лист таб. 1 2 Иланергестек.монтаж г. Москва Формат И						

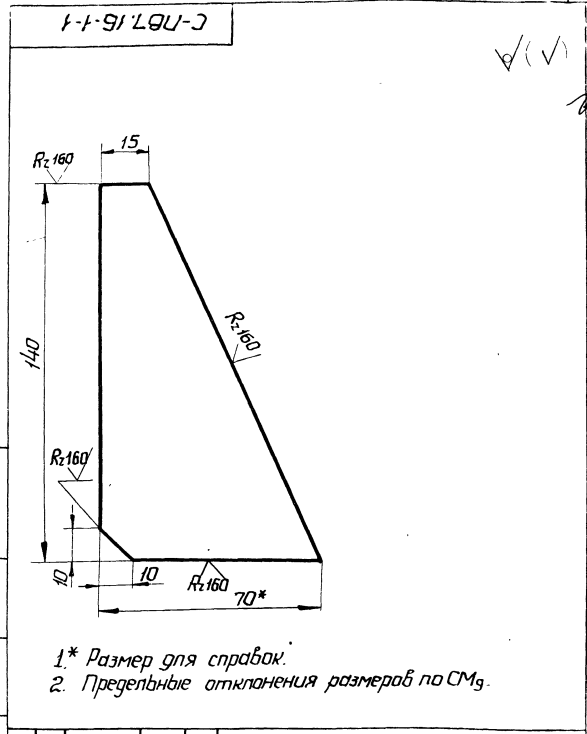
Обозначение	Размеры (мм)		Масса кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>		
С-ПВ7.16-0-0	7820	7605	432.0	Применяется для емкостей - 300 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-0-0-01	7865	7650	434.0	" " 400 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-0-0-02	9415	9200	489.0	" " 700 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-0-0-03	11545	11310	738.0	" " 1000 м <sup>3</sup>

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.  
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

Т.п. 704-1-150 С  
**С-ПВ7.16-0-ОСБ**  
Стойка монтажная  
Сборочный чертеж

Лит. лист. лист таб. 1 2  
Иланергестек.монтаж г. Москва  
Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса $520 \times 380$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0-01	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса $520 \times 450$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	



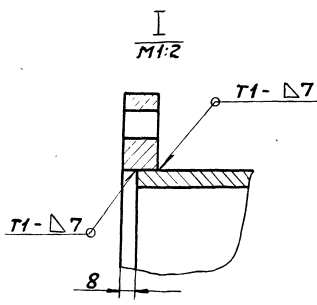
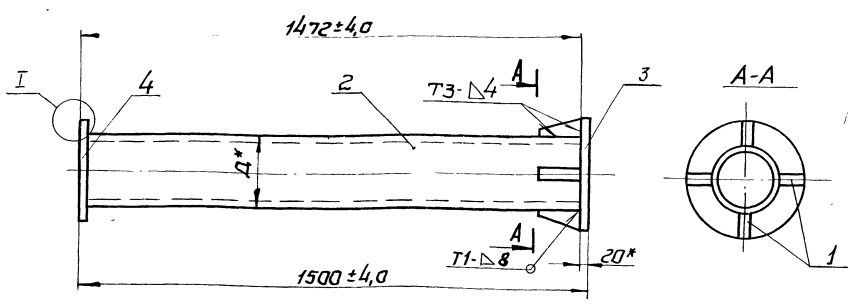
1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Лист	№ докум	Папк	Лист
206	16-1-0	1	1
5	Штифков		
7	Штифков		
19	Клинов		
10	Числа		

С-ПВ7.16-1-0			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Макс. кол.
И	0,28	15	
Лит.	Листов	Листов	Листов

С-ПВ7.16-1-1			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Макс. кол.
И	0,28	15	
Лит.	Листов	Листов	Листов

910-1-91.79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300, 400, 700 м³
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м³

1\* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.  
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

С-ПВ7.16-1-0СБ			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Макс. кол.
И		1-10	
Лит.	Листов	Листов	Листов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6295 \pm 7,0$	1	264,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Испрол. в Машинном ц. Москва			
формат И1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 10020 \pm 9,0$	1	525,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Испрол. в Машинном ц. Москва			
Лист	№ докум	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Испрол. в Машинном ц. Москва			
формат И1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6343 \pm 8,0$	1	266,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
4	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 7892 \pm 8$	1	330,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Лист	№ докум	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Испрол. в Машинном ц. Москва			
формат И1			

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°  
2 фаски.

16±0.09

45

150

75±0.8

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

21  
7938/8

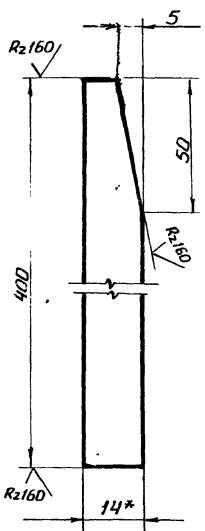
Т.п. 784-1-1506			
С-ПВ7.16-0-1			
Лист	№ докум	Лист	Дата
1		1	
Испрол. в Машинном ц. Москва			
формат И1			

Шпилька.	Масса	Материал	
0,2 кг	1-1		
Лист	№ докум	Лист	Дата
1		1	
Испрол. в Машинном ц. Москва			
формат И1			

C-ПВ7.16-2-1

(✓) (✓)

62  
oh



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.

C-ПВ7.16-2-1

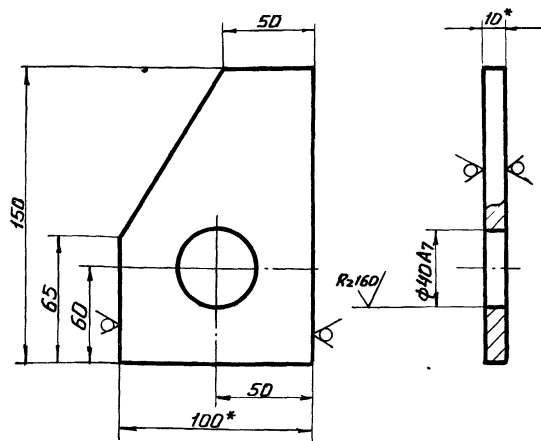
Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	11,15	1:5
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронергоспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71  
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

C-ПВ7.16-2-2

R2320 (✓) (✓)



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.

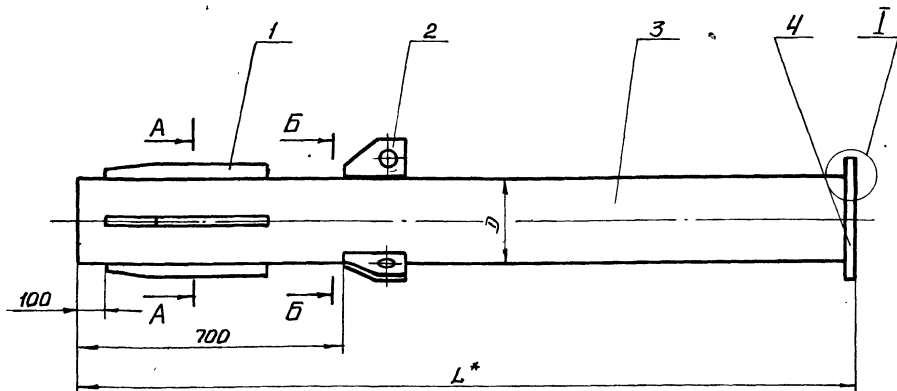
C-ПВ7.16-2-2

Косынка.

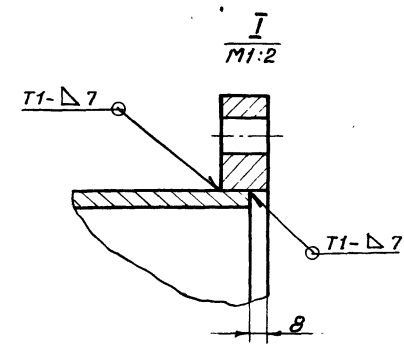
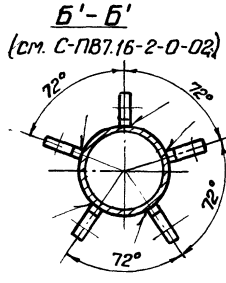
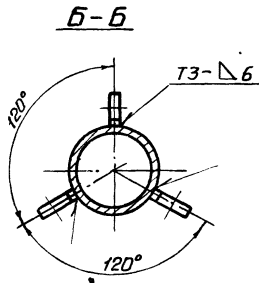
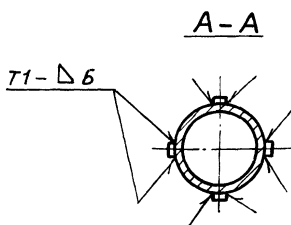
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	1,0	1:2
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронергоспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Полоса 510x100 ГОСТ 103-76  
09 ГЭС ГОСТ 535-79

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (мм)		Масса сварочной единицы, кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м <sup>3</sup>



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

22

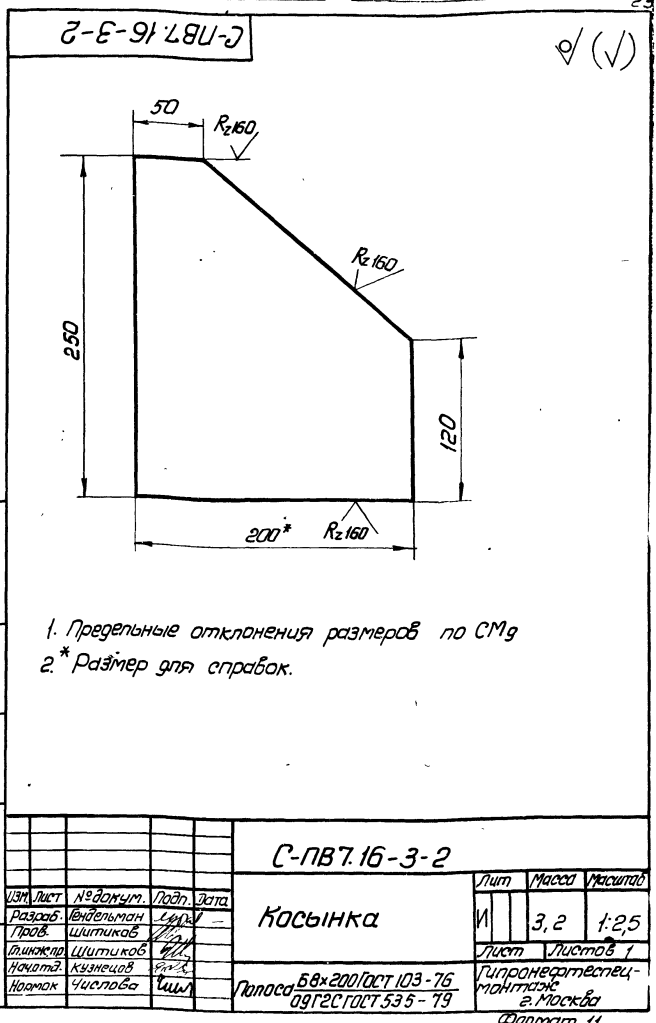
7798/8

Т.п. 704-1-150 С  
C-ПВ7.16-2-0СБ

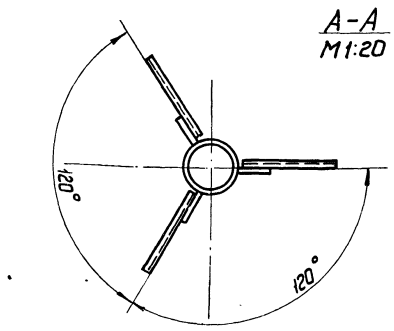
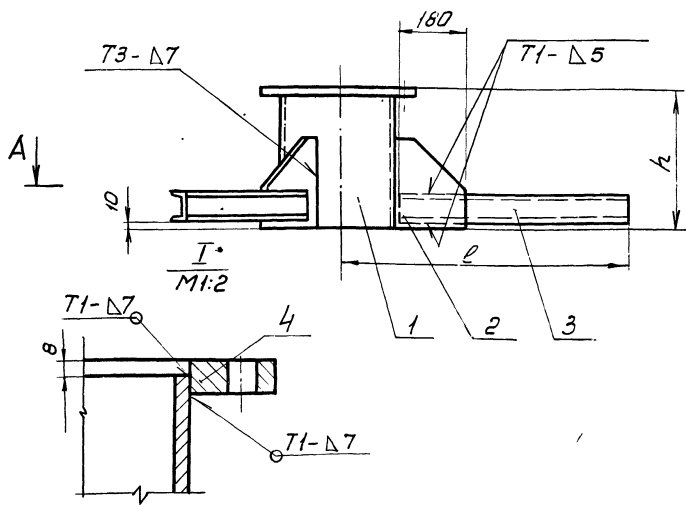
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	см. табл.	1:10
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронергоспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 12		

Стойка верхняя.  
Сборочный чертеж.

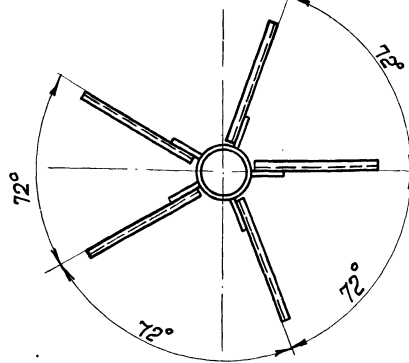
Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный
12	С-ПВ.16-3-0СБ	Документация	Сборочный чертеж			
		Материалы	Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75			
Переменные данные для исполнения						
С-ПВ.16-3-0СМСБ						
Детали						
Б4	1	С-ПВ.16-3-1	Патрубок $\varnothing=292 \pm 1,7$ Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 АОРГС ГОСТ 8731-74	1		
Н1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка В ГОСТ 8240-72	3		
Б4	3	С-ПВ.16-3-3	Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=570 \pm 2,2$	3	4 кг	
Стандартные изделия						
Б4	4		Фланец Р4 25, Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1		
С-ПВ.16-3-0-01						
Детали						
Б4	1	С-ПВ.16-3-1-01	Патрубок $\varnothing=312 \pm 1,7$ Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 АОРГС ГОСТ 8731-74	1		
Н1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка В ГОСТ 8240-72	5		
Б4	3	С-ПВ.16-3-3-01	Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=620 \pm 2,5$	5	4,8 кг	
Стандартные изделия						
	4		Фланец Р4 25, Ду 300 ГОСТ 12827-67*	1		
С-ПВ.16-3-0						
Крестовина				Лист	Лист	Листов
Лит. № 1				Гипрогосспецмонтаж		
Числова				г. Москва		
				Формат И1		



С-ПВ.16-3-0СБ



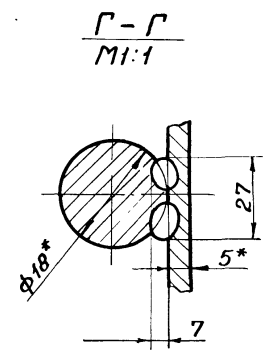
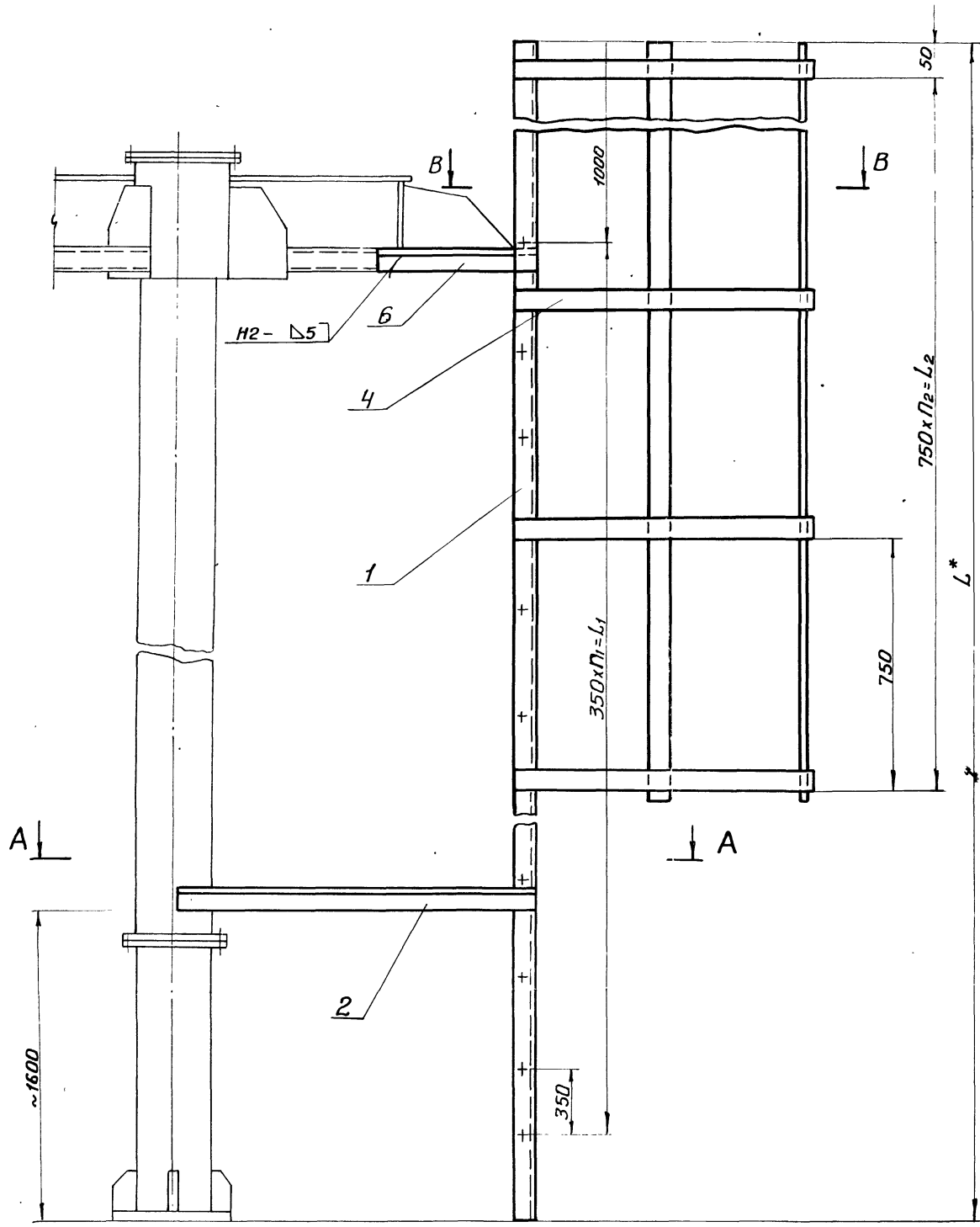
A-A (см. С-ПВ.16-3-0-01)  
M1:20



Обозначение	l мм	h мм	Масса сборочной единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ.16-3-0	725	300	37,0	300, 400, 700 м <sup>3</sup>
С-ПВ.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м <sup>3</sup>

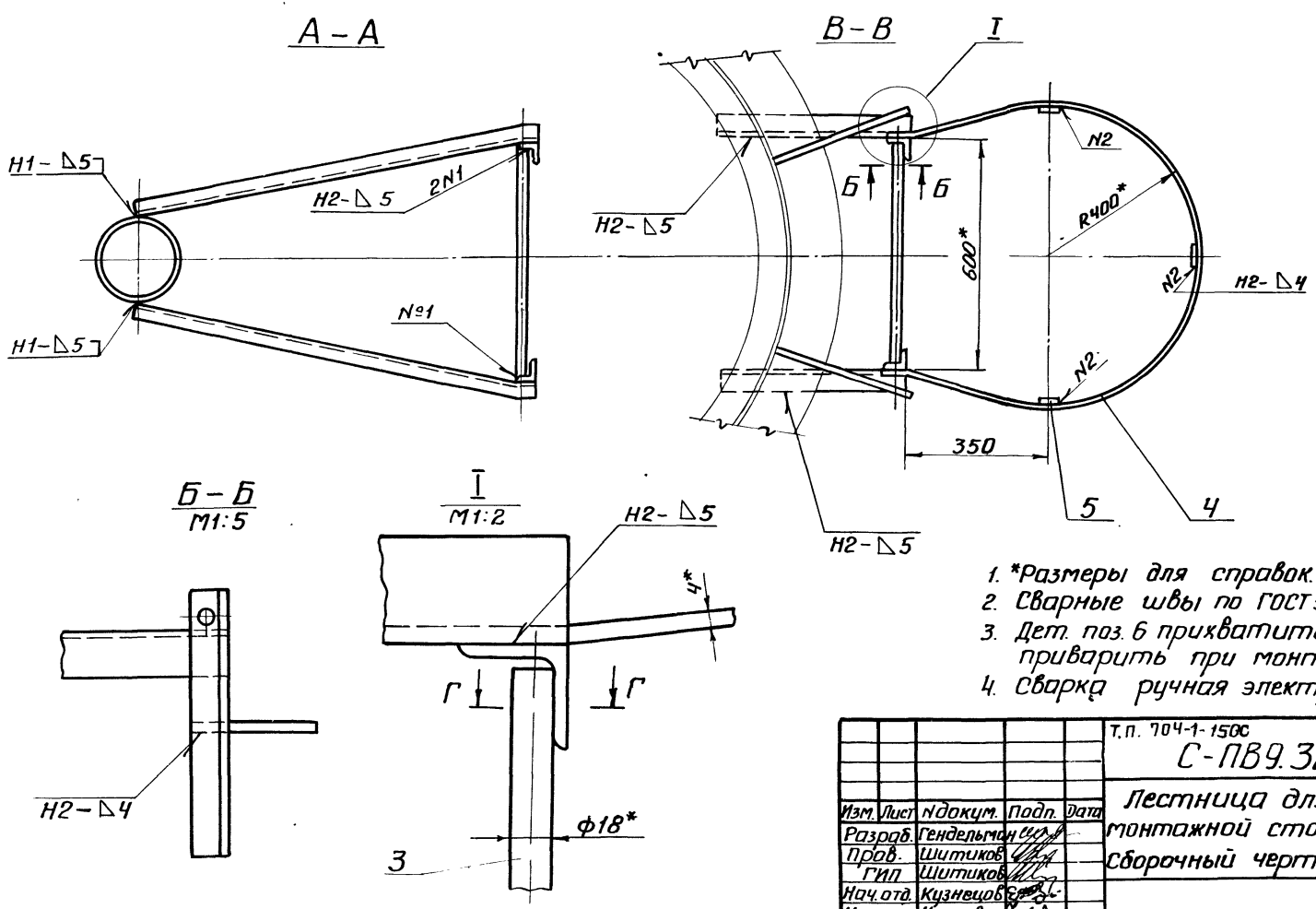
1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-√<sub>Rz320</sub>

Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальный
И1	С-ПВ.16-3-0СБ	Крестовина	Сборочный чертеж			
Лит. № 1						
Гипрогосспецмонтаж г. Москва						
Формат И1						



Обозначен.	Размеры Вмм		
	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П <sub>2</sub>	П <sub>1</sub>	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м <sup>3</sup>
10	26	179	700 м <sup>3</sup>
13	32	210	1000 м <sup>3</sup>



- \*Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипропроектст. и монтаж		
И. контр.	Числова				г. Москва		
				Формат А2			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Переменные данные для исполнений ПВ9.18-0-0</b>		
				см. СБ		
				<b>Детали</b>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<b>Детали</b>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<b>Детали</b>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			L = 9940 ± 9		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			L = 500 ± 2		
<b>Материалы</b>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>					
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман	Шитиков			3
Проб.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И. контр.	Числова				

**С-ПВ9.32-0-4**

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25  
7798/8

Т. П. 704-1-150с  
**С-ПВ9.32-0-4**

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков			И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Копировал Векс

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

**С-ПВ4.3-0-0**

**Струбцина**

Лит. Лист Листов  
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Формат 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГДС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

**С-ПВ4.3-1-0**

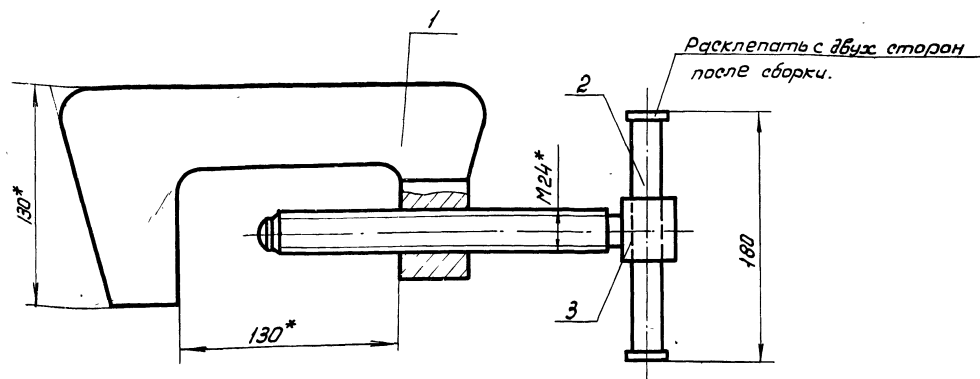
**Корпус**

Лит. Лист Листов  
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Формат 11

С-ПВ4.3-0-0СБ



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

**С-ПВ4.3-0-0СБ**

**Струбцина**

Сборочный чертеж

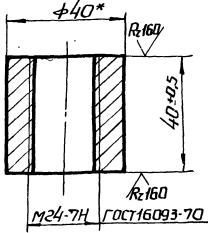
Лит. Масса Листов  
И 5,2 1:2

Лист Листов 1

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

2-1-Э78U-3

В(✓)



1\* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

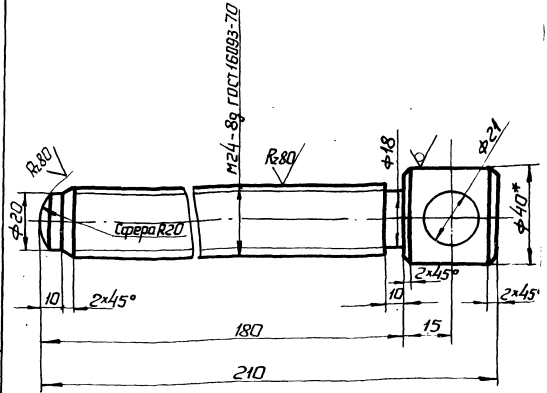
Крчз В40 ГОСТ 2590-71  
Д9Г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Ипронетестспецмонтаж г. Москва		

Формат И

2-0-Э78U-3

R160 ✓



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по ВЗ, для отверстий по А7, остальных СМг.

с-пв4.3-0-2

Винт.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

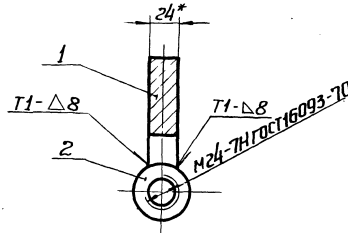
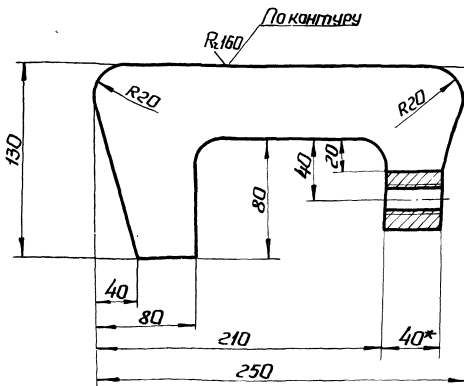
Крчз В40 ГОСТ 2590-71  
Д9Г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов	?
Ипронетестспецмонтаж г. Москва		

Формат И

2-0-1-Э78U-3

В(✓)



- 1\* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Г П 704-1-150 С

с-пв4.3-1-0СБ

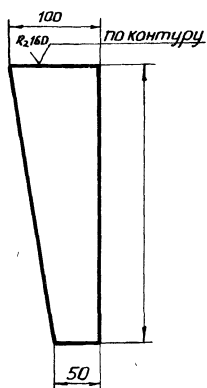
Корпус.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов	?
Ипронетестспецмонтаж г. Москва		

Г-0-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1

Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76

Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
<b>Материал</b>						
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

С-ПВ9.8-0-0

Рама.

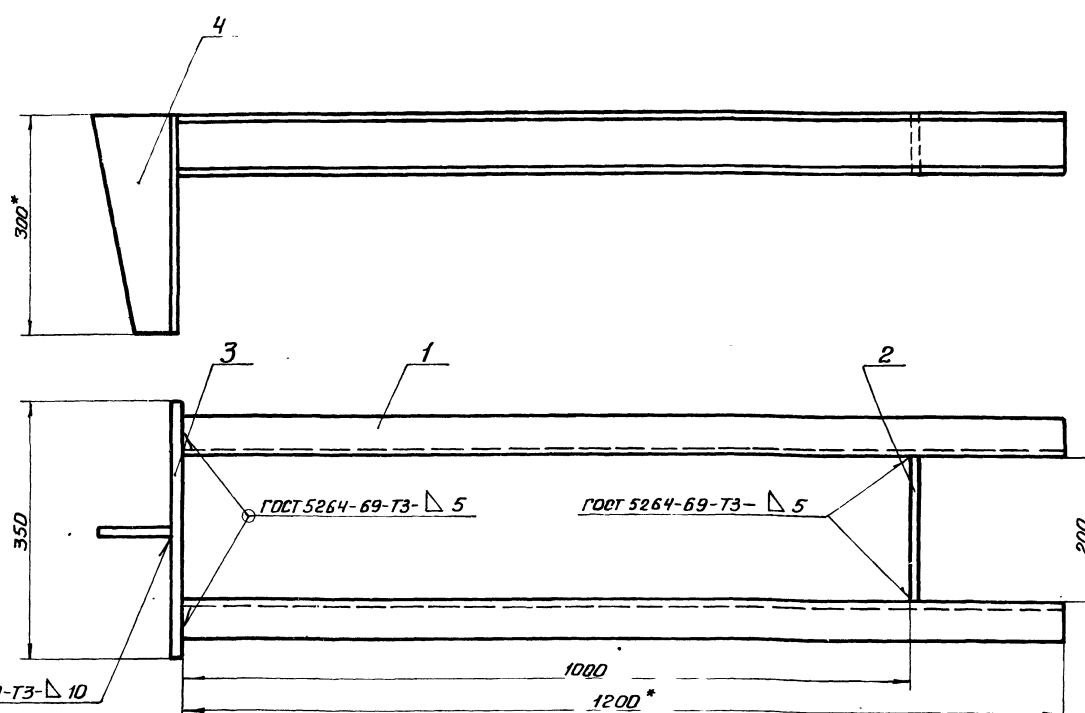
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	дата
Разраб.	Гендельман			
Пров.	Шитиков			
Гип.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова			

Лит.	Лист	Листов
И		1
Лист		Листов 1

Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва

Формат И

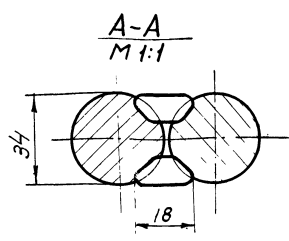
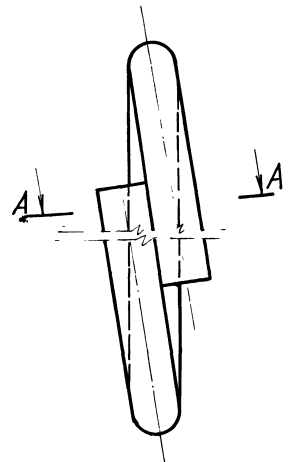
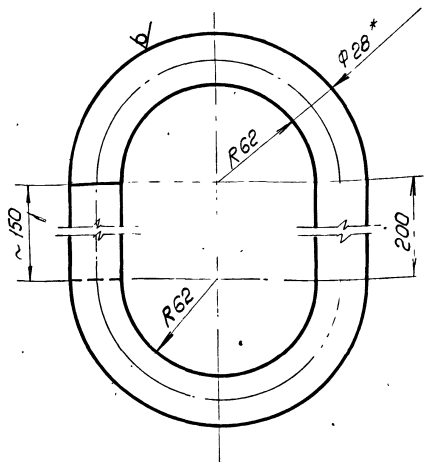
930-0-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. \*Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей  
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С					С-ПВ9.8-0-0СБ		
<b>Рама.</b>					Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					И	28	1:5
					Лист		Листов 1
					Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

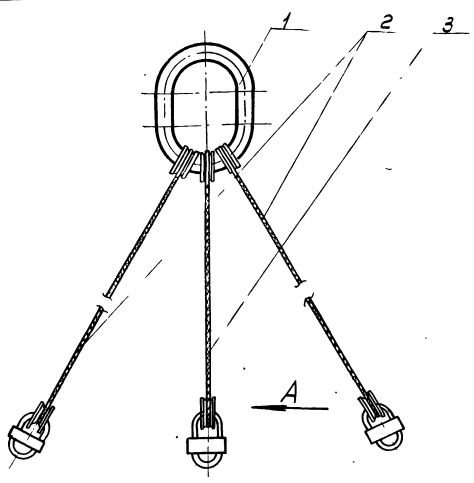
28  
1798/8



- \* Размер для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг
- Заварить после сборки с деталями поз.2 и 3
- Сварка ручная электродуговая

7798/8

				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольцо	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	10
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Круг	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.	Литпроект спец. монтаж		
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.	г. Москва		
Чтв.	Штиков	И.И.	И.И.	Формат 12		



Обозначение	Емкость (м <sup>3</sup> )	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	Ст. табл.
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	Лит.	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.	Литпроект спец. монтаж г. Москва		
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.	Формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация			
				С-ПВ10.1-0-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
11	1	С-ПВ10.1-0-1	И.И.	Кольцо	Кольцо	1	
				Переменные данные для исполнений			
				Стандартные изделия			
				С-ПВ10.1-0-0СМ.СБ			
				2	Строп 1СК-1.0х1/кр-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
				С-ПВ10.1-0-0-01СМ.СБ			
				Стандартные изделия			
				2	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/ч.ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
				С-ПВ10.1-0-0-02СМ.СБ			
				Стандартные изделия			
				2	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3100 ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
				С-ПВ10.1-0-0-03СМ.СБ			
				Стандартные изделия			
				2	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79	1	29

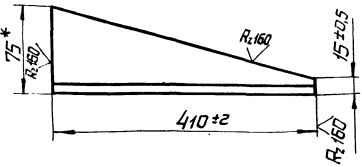
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-0		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Листов
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	1
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Литпроект спец. монтаж	г. Москва	
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.			
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.			

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж.		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-11778U-3

9(11)



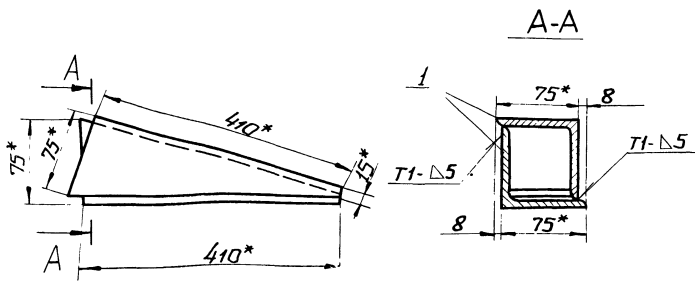
1\* Размер для справок

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Имя, № докум., Дата, Подпись, Подпись

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-1	Уголок.		

С-ПВ7-11-0-0СБ



- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0СБ	Клин.		
			Сборочный чертеж		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол. чашки
			<u>Документация</u>	
		<b>С-ПВ8.5-0-0СБ</b>	<b>Сборочный чертеж</b>	
			<u>Детали</u>	
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1 0,2к2
			Труба $\phi 50$ ГОСТ 3262-75 $L=68 \pm 1$	
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1 1,5к2
			Труба $\phi 159$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $L=30$	
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Линейфрагма	2
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2 1,2к2
			Уголок $63 \times 63 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=300 \pm 1,7$	
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2 3,9к2
			Уголок $63 \times 63 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=1011 \pm 3$	
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2 3,9к2
			Уголок $63 \times 63 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=1011 \pm 3$	

Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10	Лист 11	Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20	Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25	Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29	Лист 30	Лист 31	Лист 32	Лист 33	Лист 34	Лист 35	Лист 36	Лист 37	Лист 38	Лист 39	Лист 40	Лист 41	Лист 42	Лист 43	Лист 44	Лист 45	Лист 46	Лист 47	Лист 48	Лист 49	Лист 50	Лист 51	Лист 52	Лист 53	Лист 54	Лист 55	Лист 56	Лист 57	Лист 58	Лист 59	Лист 60	Лист 61	Лист 62	Лист 63	Лист 64	Лист 65	Лист 66	Лист 67	Лист 68	Лист 69	Лист 70	Лист 71	Лист 72	Лист 73	Лист 74	Лист 75	Лист 76	Лист 77	Лист 78	Лист 79	Лист 80	Лист 81	Лист 82	Лист 83	Лист 84	Лист 85	Лист 86	Лист 87	Лист 88	Лист 89	Лист 90	Лист 91	Лист 92	Лист 93	Лист 94	Лист 95	Лист 96	Лист 97	Лист 98	Лист 99	Лист 100
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------

С-ПВ8.5-0-0

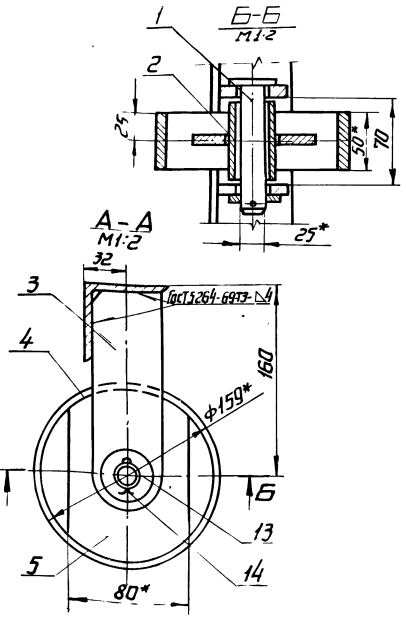
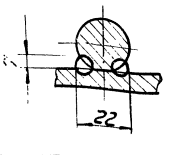
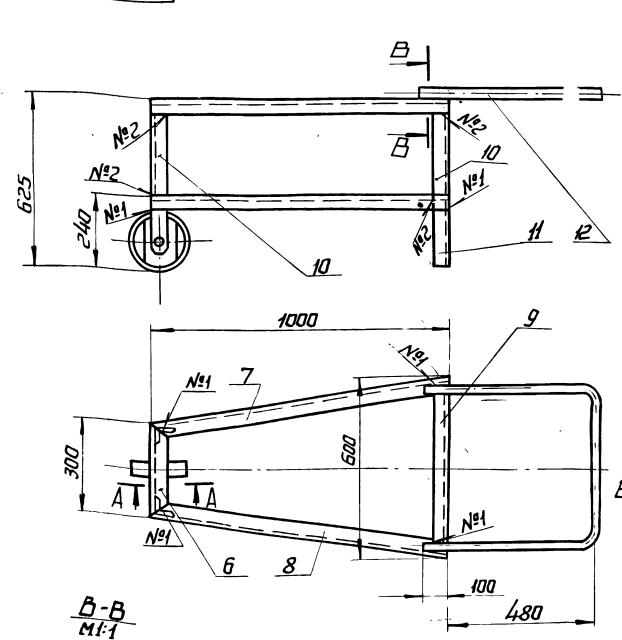
Клиновой упор.

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	9	С-ПВ8.5-0-9	Полка	2	2,4к2
			Уголок $63 \times 63 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=600 \pm 2,2$		
10	10	С-ПВ8.5-0-10	Стойка	4	1,45к2
			Уголок $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=380 \pm 2$		
11	11	С-ПВ8.5-0-11	Стойка	2	1,2к2
			Уголок $40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=235 \pm 1,5$		
12	12	С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1	3,0к2
			Круг $\phi 16$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L=1800 \pm 3,5$		
13	13	С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14	14		Шпилька $5 \times 50-002$ ГОСТ 307-66	1	0,01к2
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ8.5-0-0

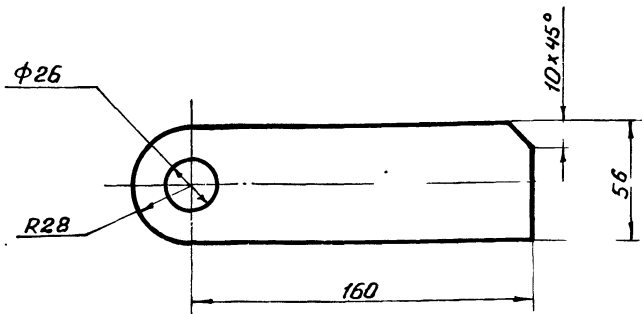
С-ПВ8.5-0-0-800



31  
7798/8

- \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы №1-ГОСТ 5264-69-С2  
№2-ГОСТ 5264-69-Н1-Б4  
по контуру прилегания деталей.
- 3. Предельные отклонения размеров:  
по СТ9.

Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10	Лист 11	Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20	Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25	Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29	Лист 30	Лист 31	Лист 32	Лист 33	Лист 34	Лист 35	Лист 36	Лист 37	Лист 38	Лист 39	Лист 40	Лист 41	Лист 42	Лист 43	Лист 44	Лист 45	Лист 46	Лист 47	Лист 48	Лист 49	Лист 50	Лист 51	Лист 52	Лист 53	Лист 54	Лист 55	Лист 56	Лист 57	Лист 58	Лист 59	Лист 60	Лист 61	Лист 62	Лист 63	Лист 64	Лист 65	Лист 66	Лист 67	Лист 68	Лист 69	Лист 70	Лист 71	Лист 72	Лист 73	Лист 74	Лист 75	Лист 76	Лист 77	Лист 78	Лист 79	Лист 80	Лист 81	Лист 82	Лист 83	Лист 84	Лист 85	Лист 86	Лист 87	Лист 88	Лист 89	Лист 90	Лист 91	Лист 92	Лист 93	Лист 94	Лист 95	Лист 96	Лист 97	Лист 98	Лист 99	Лист 100
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

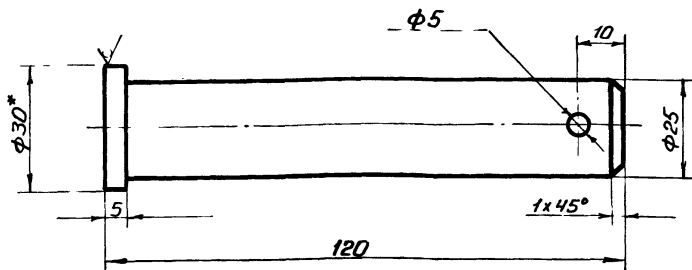
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

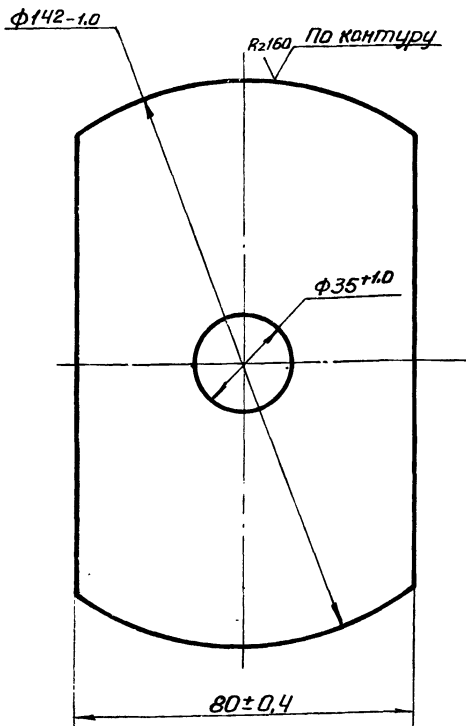
ПВ8.5-0-1

Палец.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

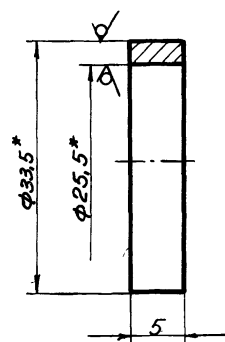
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Т. П. 704-1-150с  
Труба 25 ГОСТ 3262-75

7798/5

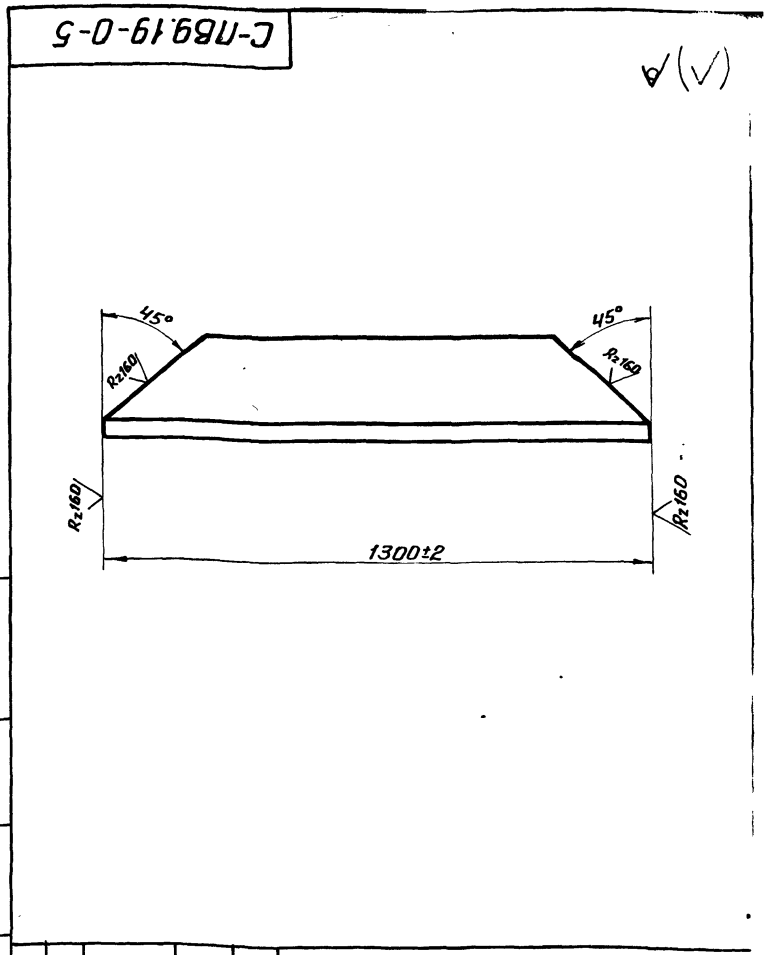
Копировать: нет

Формат И



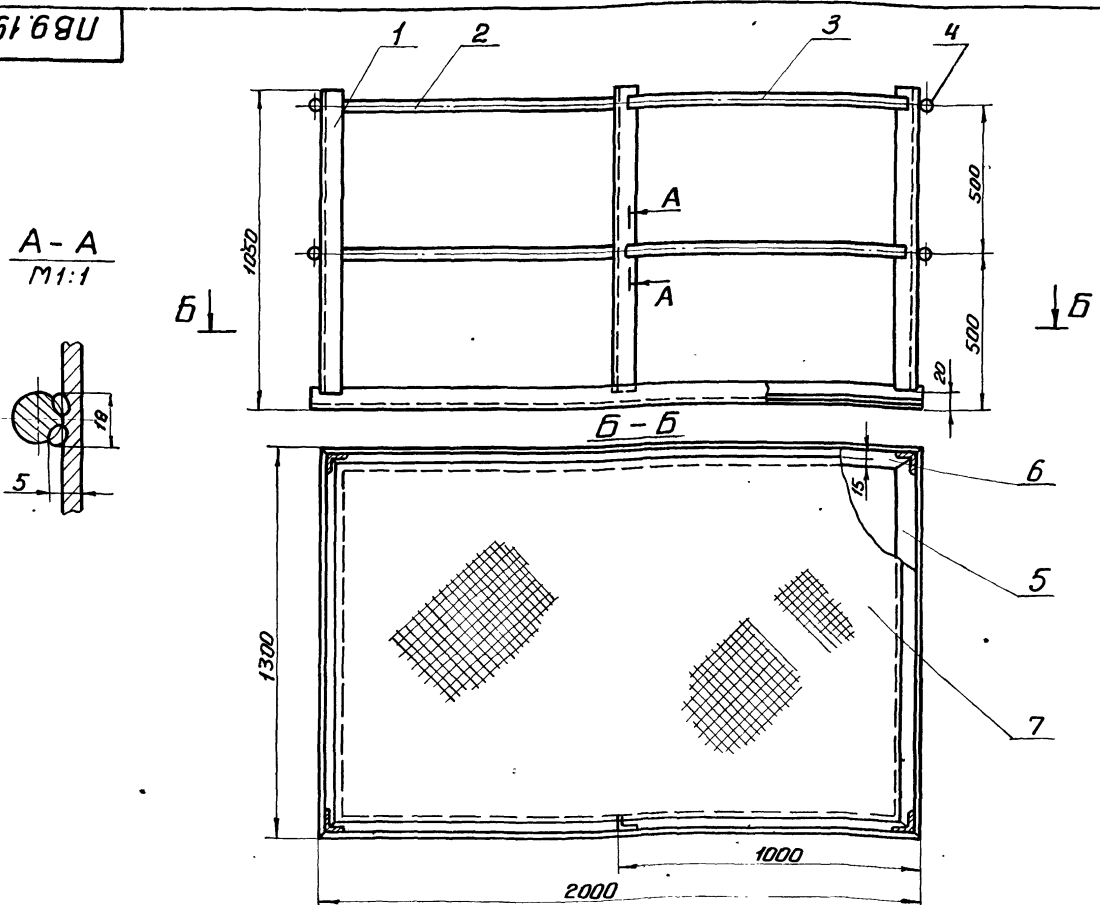
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			<b>Детали</b>		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок $L=1030\pm 3$ Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже $L=1970\pm 3$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже $L=980\pm 3,5$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже $L=1270\pm 3,2$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок $L=2000\pm 3,5$ Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970x1270 см <sup>2</sup>	2	17кг
			<b>Материалы</b>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков				1		1
Гип	Шитиков				Площадка.		
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		



С-ПВ9.19-0-5							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков				5,0	1,10
Пров.	Шитиков				Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Гипронергтеспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков					Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

9С0-0-6168U



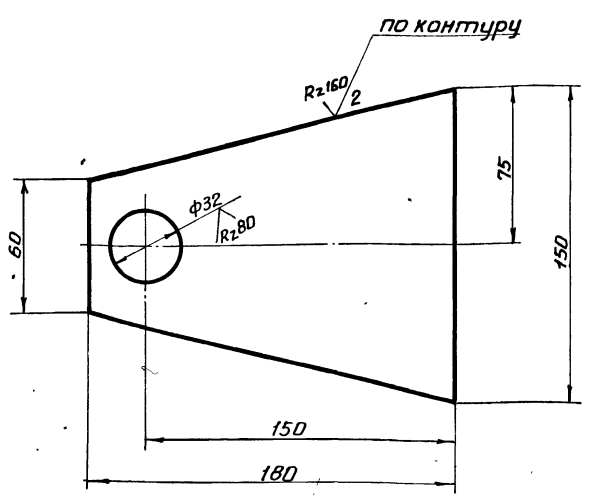
1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>э</sub>.

Т. п. 704-1 150 €							
С-ПВ9.19-0-0СБ							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков				80	1,1
Пров.	Шитиков				Площадка. сборочный чертеж.	Гипронергтеспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков					Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

3.  
7798/8

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

				<b>С-ПВ5.7-0-4</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	ГП			И	0,75
Пров.	Шитиков	ГП			Лист	Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	ГП			Гипронергтеспец-монтаж	
Н.контр.	Числова	ГП			г. Москва	
Утв.	Шитиков	ГП			Формат 11	

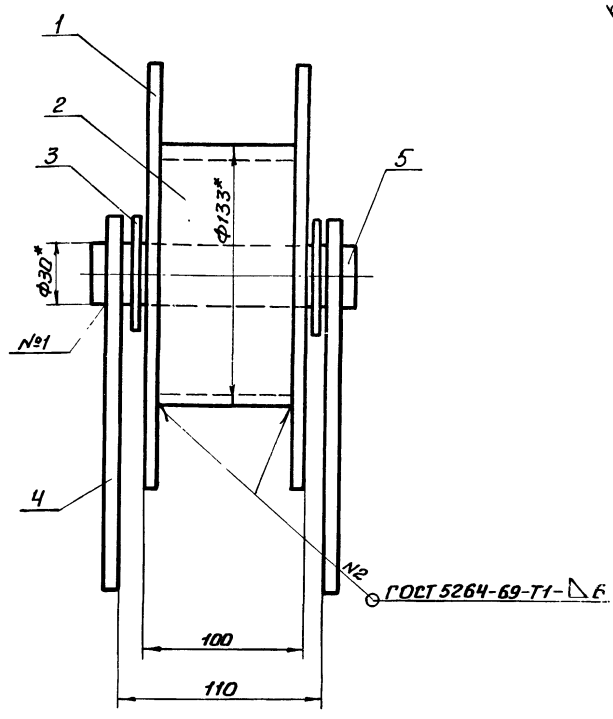
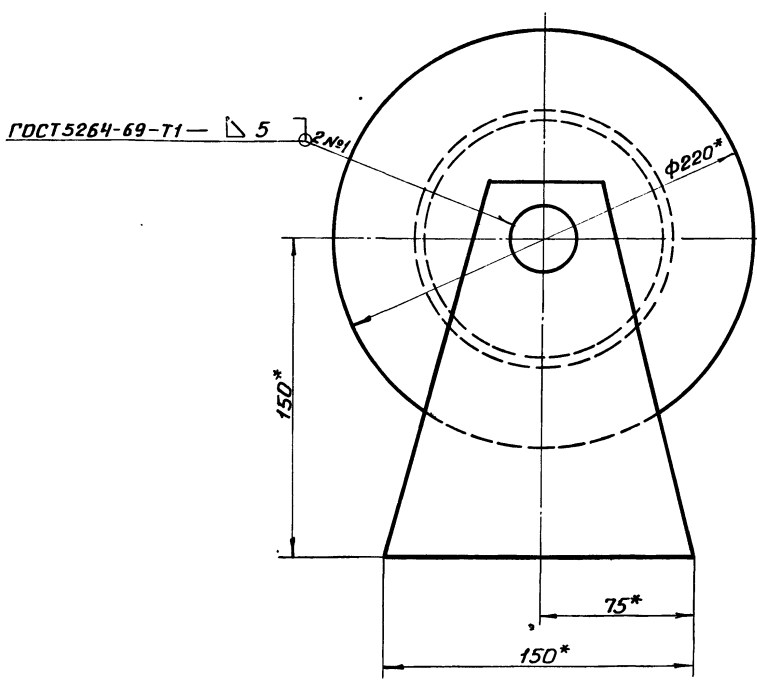
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ $B_1$ $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
Б4	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
Б4	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ $B_1$ $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
И1	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\phi 30$ $B_1$ $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
<b>Материалы</b>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №

				<b>С-ПВ5.7-0-0</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	ГП			И	7,6
Пров.	Шитиков	ГП			Лист	Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	ГП			Гипронергтеспец-монтаж	
Н.контр.	Числова	ГП			г. Москва	
Утв.	Шитиков	ГП			Формат 11	

				<b>С-ПВ5.7-0-0</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	ГП			И	7,6
Пров.	Шитиков	ГП			Лист	Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	ГП			Гипронергтеспец-монтаж	
Н.контр.	Числова	ГП			г. Москва	
Утв.	Шитиков	ГП			Формат 11	

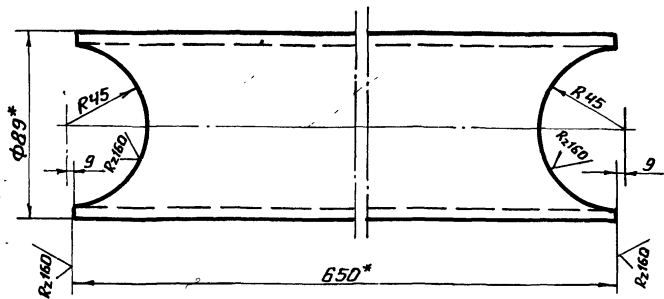
С-ПВ5.7-0-1



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

34  
7798/8

				<b>С-ПВ5.7-0-0СБ</b>		
				Т.П. 704-1-150С		
				<b>Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	ГП			И	7,6
Пров.	Шитиков	ГП			Лист	Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	ГП			Гипронергтеспец-монтаж	
Н.контр.	Числова	ГП			г. Москва	
Утв.	Шитиков	ГП			Формат 12	



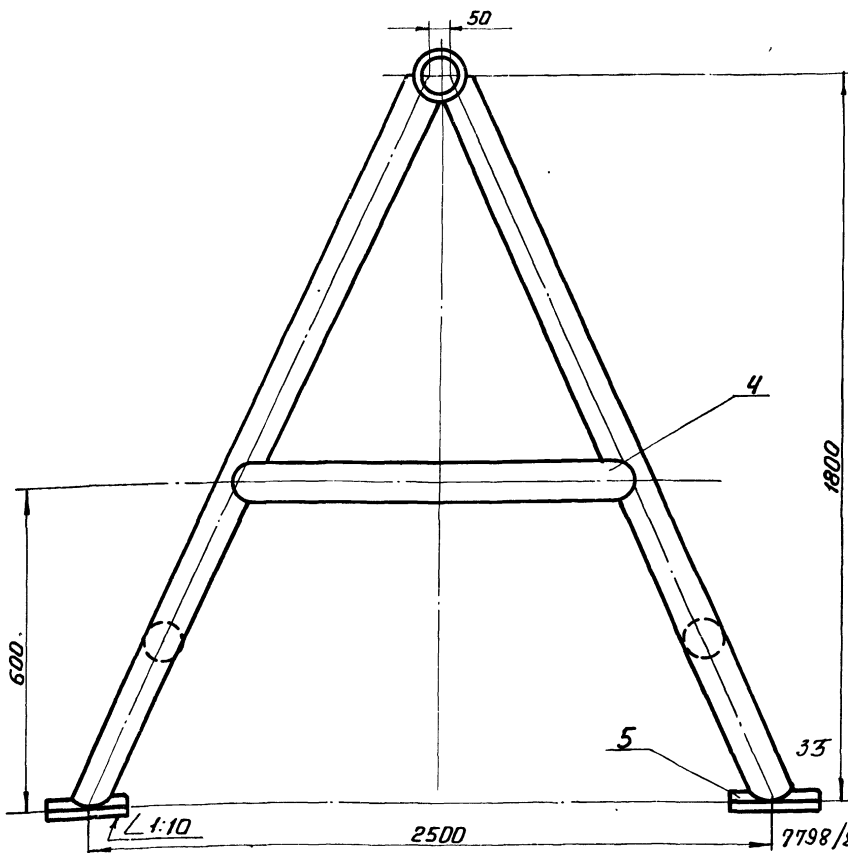
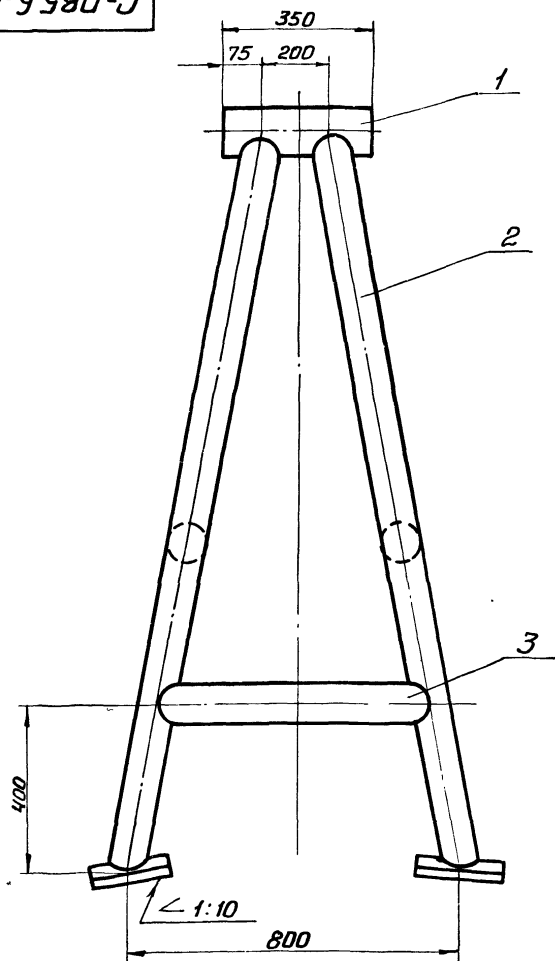
- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Лист	Листов 1
Проб.	Шитиков				Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
И.отд.	Кузнецов				Формат 11	
И.контр.	Числова					
И.тв.	Шитиков					
Труба						
Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74						

Формат	Занято	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
Б4	1		С-ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=350 <sup>+1</sup>	1	3,6кг
Б4	2		С-ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=2200 <sup>+4</sup>	4	18,4кг
11	3		С-ПВ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=1650 <sup>+3,5</sup>	2	13,8кг
Б4	5		С-ПВ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5кг
<b>Материалы</b>						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата

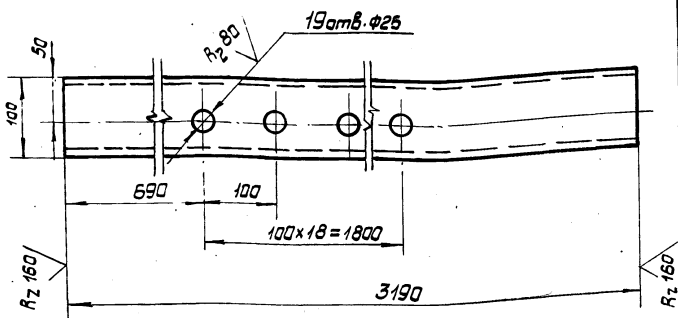
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 11	
И.отд.	Кузнецов					
И.контр.	Числова					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						



- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $R_{a320}$ .

С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 12	
И.отд.	Кузнецов					
И.контр.	Числова					
И.тв.	Шитиков					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						
Сборочный чертеж.						

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ.	Исходный				И	44,0	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Тип	Шитиков				Гипранефтеспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

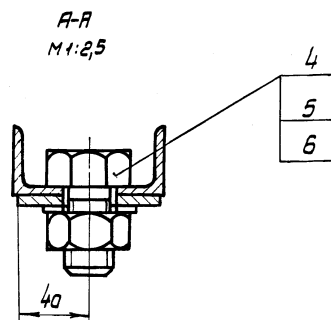
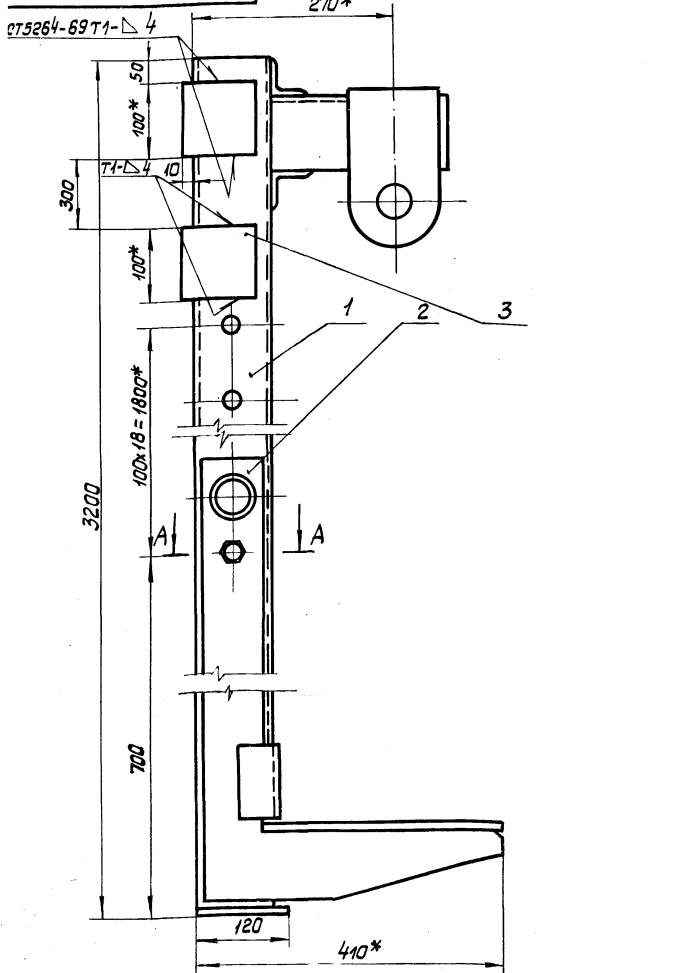
Швеллер, шп. и габр. в соответствии с гостом

C-ПВ5.18-0-0

Укосина для подъема пантона

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ.	Исходный				И		
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Тип	Шитиков				Гипранефтеспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

C-ПВ5.18-0-0



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД
- 3. Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

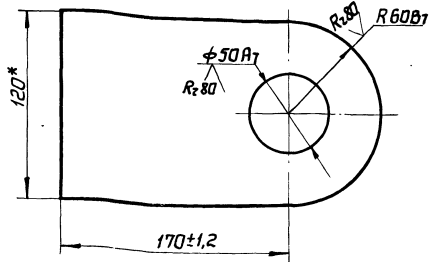
36  
9798/8

г.п. 704-1-150С  
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ.	Исходный				И	24,4	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Тип	Шитиков				Гипранефтеспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

7-1-81 SQU-J

0 (✓)



1\* Размер для справок.

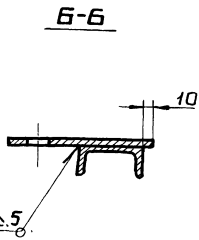
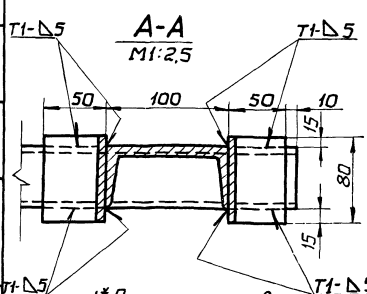
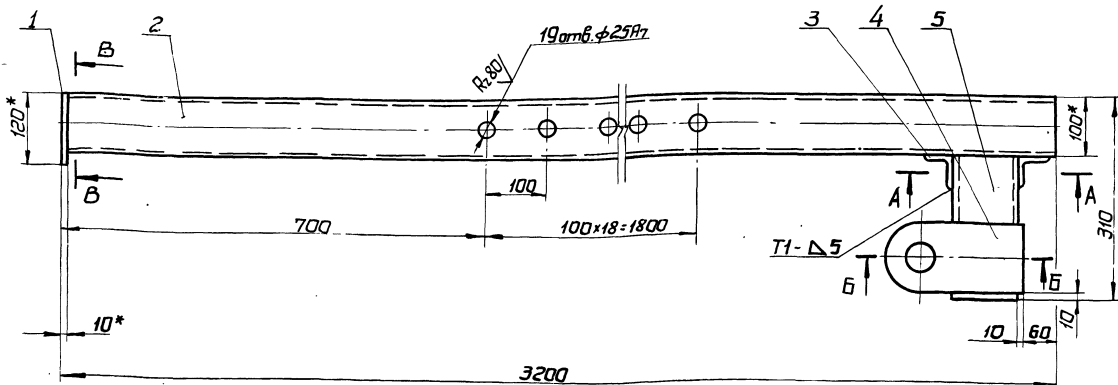
С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Листов 510×120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
Вд.Эсп.5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат И			

Код	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Документация</b>			
12	С-ПВ5.18-1-0 Сборочный чертеж		
<b>Металл</b>			
64	1 С-ПВ5.18-1-1 Опорная пластина Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 (т.п. ГОСТ 535-79) ℓ=120±1,1	1	1,0 кг
64	2 С-ПВ5.18-1-2 Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 8240-72 ℓ=3190±5,2	1	2,7 кг
64	3 С-ПВ5.18-1-3 Уголок Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 9 ат.Эсп.5 ГОСТ 535-79 ℓ=80±1,1	2	0,6 кг
11	4 С-ПВ5.18-1-4 Праушина	1	
64	5 С-ПВ5.18-1-5 Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 8240-72 ℓ=200±1,5	1	1,7 кг

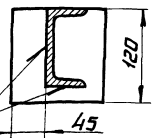
**Материалы**  
Электроды сборочные  
типа Э-42А ГОСТ 9467-75

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
И		1	
Лист Листов 1			
Листов 510×120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
Вд.Эсп.5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат И			

0-1-81 SQU-J



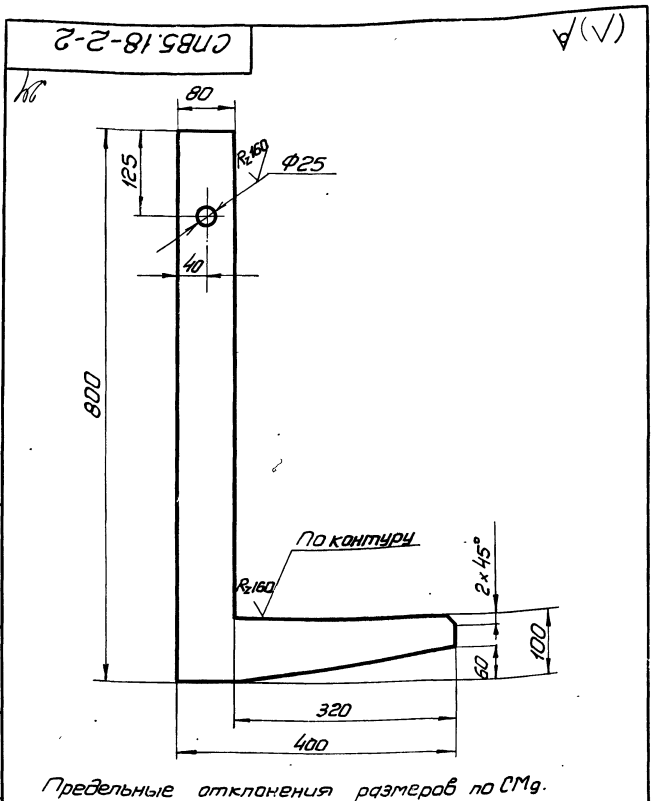
**В-В (повернуто)**  
М1:4



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

Т.п. 704-1-150С			
С-ПВ5.18.1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Лист Листов 1			
Листов 510×120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
Вд.Эсп.5 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат И			

37  
7798/8

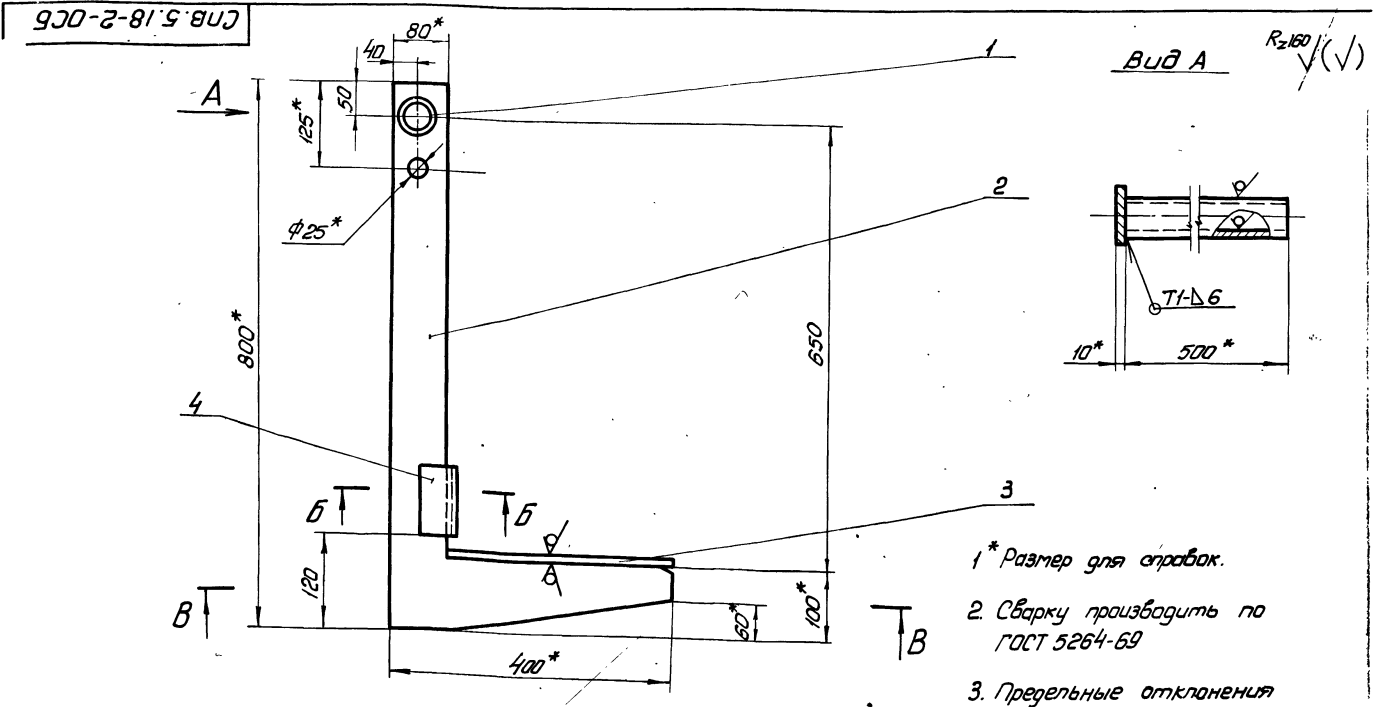


Предельные отклонения размеров по СМг.

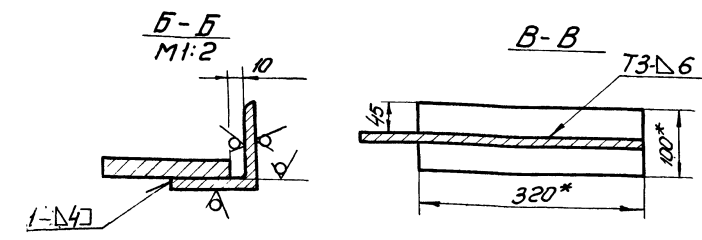
С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтранс в. Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
				ℓ=500±2	1	2,2 кг
И	2		С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3		С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист		
				Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=320±1,7	1	2,9 кг
64	4		С-ПВ5.18-2-4	Направляющая		
				Уголок 65x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И		1
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтранс в. Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		



- 1\* Размер для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.

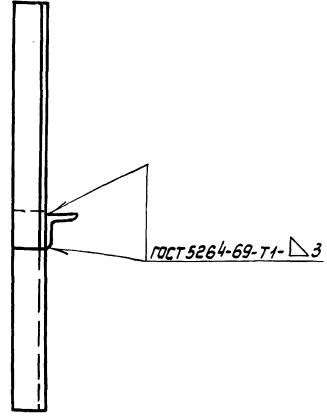
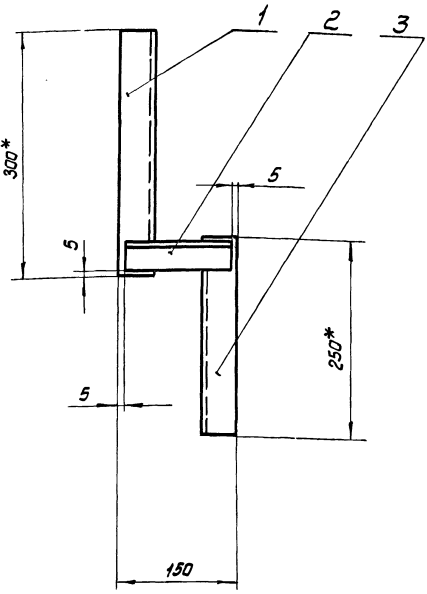


С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Литпроектгосплемтранс в. Москва		
				Формат 12		

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
C-ПВ2.10-0-0				
Лит. и докум.				Лист

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	С-ПВ2.10-0-0СБ	Одоброчный чертеж		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1 С-ПВ2.10-0-1	Уголок Уголок 640x40x3 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,6 кг
БЧ	2 С-ПВ2.10-0-2	Уголок Уголок 640x40x3 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-79 L = 140 ± 1	1	0,3 кг
БЧ	3 С-ПВ2.10-0-3	Уголок Уголок 640x40x3 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-79 L = 250 ± 1,2	1	0,4 кг
C-ПВ2.10-0-0				
Лит. и докум.				Лист
Шаблон				Литер. Лист Листов 2/ 1 2 Исправл. Вес. Цена г. Москва

C-ПВ2.10-0-0

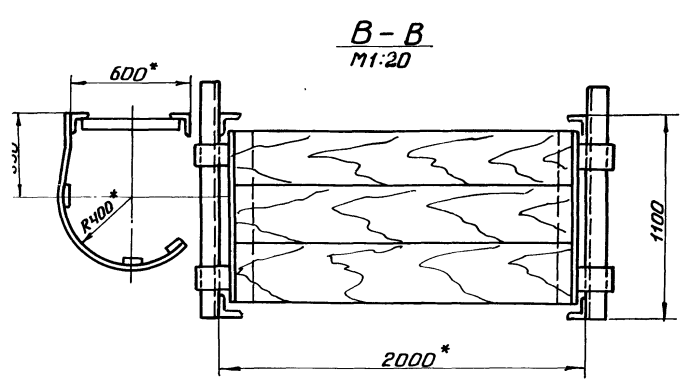
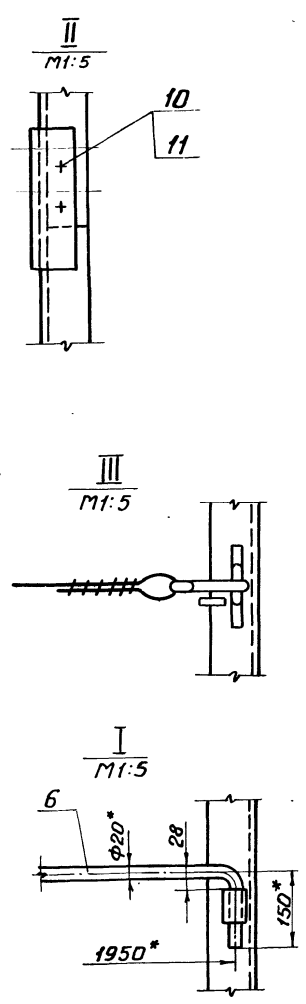
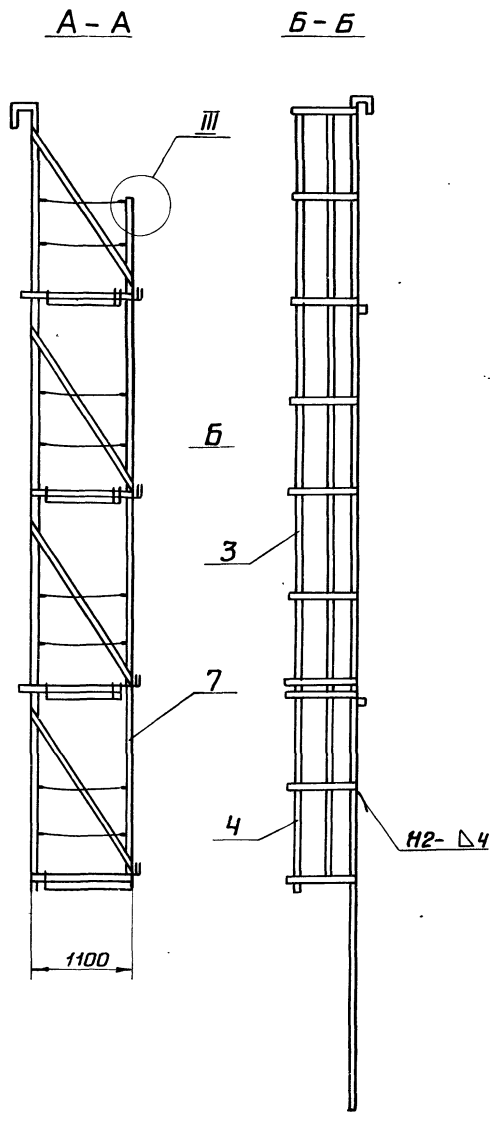
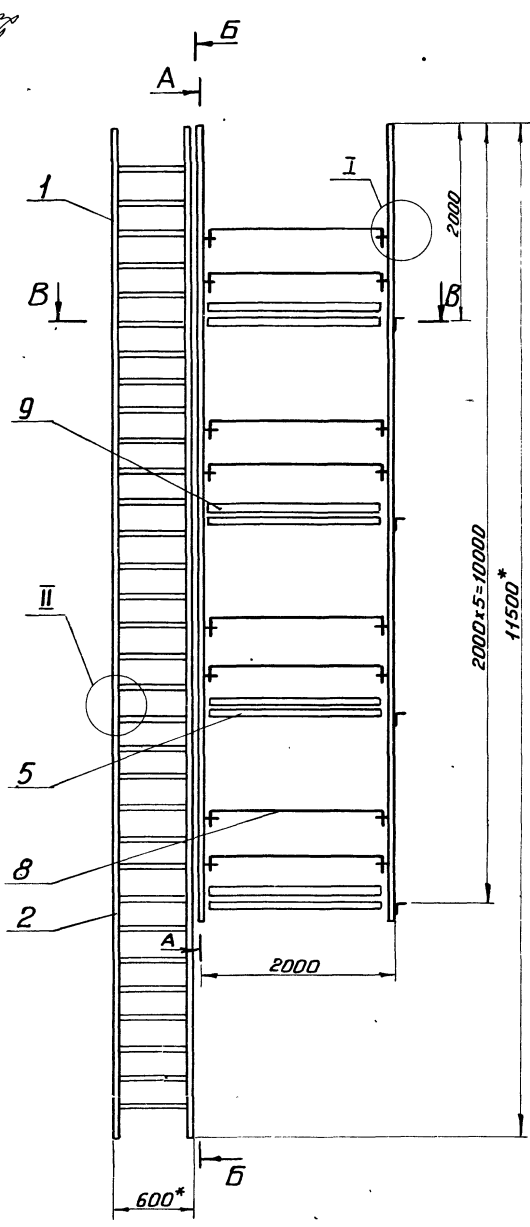


- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ, №320
3. Шероховатость поверхностей для деталей БЧ-V

Т.П. 704-1-150С  
**C-ПВ2.10-0-0СБ**

Литер.	Масса	Масшт
И	~16	1:5
Литер.	Листов	1
Исправл. Вес. Цена г. Москва		

Шаблон  
Одоброчный чертеж



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Испытать на статическую нагрузку силой  $P=550$ к.
- 3. Предельные отклонения размеров по СТз.
- 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$  Rz320/7798/8

				Т.п. 704-1-150с				
				<b>С-ПВ9.10-0-ОСБ</b>				
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман		мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от	Кузнецов		Сборочный чертеж.	Гипронефтеспец-		
		И.контр.	Числова			Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		



Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2		С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3		С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1	
11	4		С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1	
11	5		С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4	
11	6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
11	7		С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2	
<u>Детали</u>						
8			С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9			С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4	
Сосна 15х150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10				Болт М8х20, 58С О13	14	
ГОСТ 7798-70						
11				Гайка М8, 4, О13	14	
ГОСТ 5915-70						
12				Шплинт 6,3х32-002	20	
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

С-ПВ9-10-0-0						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1

Леса набежные для замы-  
кания вертикального  
монтажного стыка  
стенки

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипропроектспец-  
монтаж  
г. Москва

Формат И

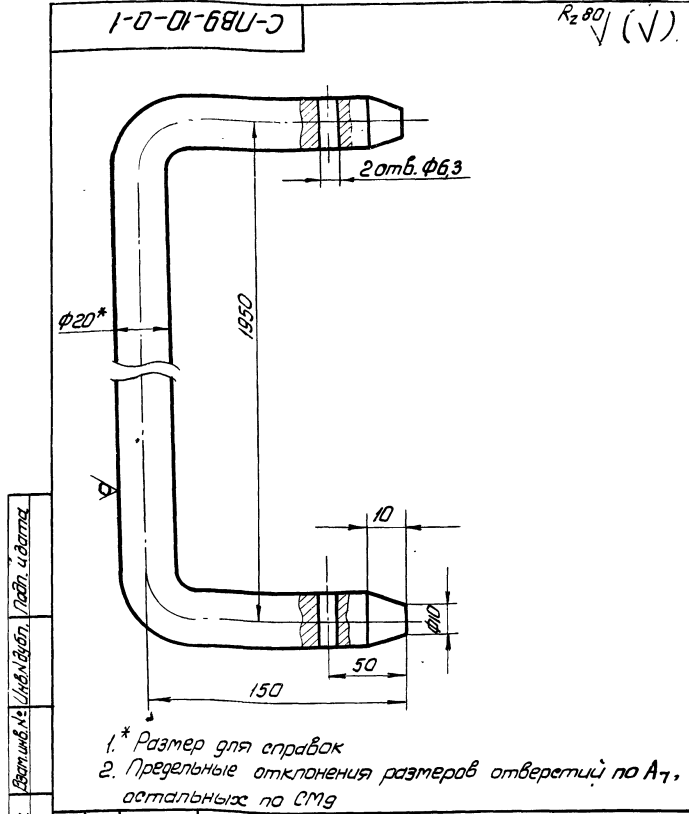
Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1,1кг
64	2		С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45 кг
64	3		С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=300±1,1	1	0,9 кг
64	4		С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=630±1,0	2	15,3
64	5		С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1,2	2	0,1кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа						
Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ9.10-1-0						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1

Лестница верхняя

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипропроектспец-  
монтаж  
г. Москва

Формат И



С-ПВ9.10-0-1						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1

Ограждение жесткое

Лит. Лист Листов Т  
И 1 1 1  
Гипропроектспец-  
монтаж  
г. Москва

Круг В-20 ГОСТ 2590-71  
Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79

Формат И

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30х50х5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=225±1,5	2	0,8 кг
64	2		С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4,5	2	12,4 кг
64	3		С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1 кг
64	4		С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	12	1,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа						
Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ9.10-2-0						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1

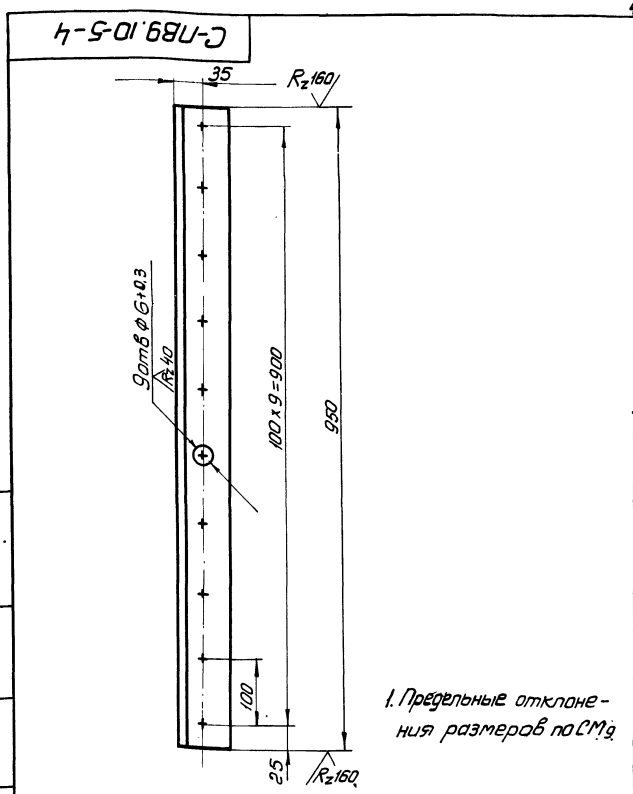
Лестница нижняя

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипропроектспец-  
монтаж  
г. Москва

Формат И

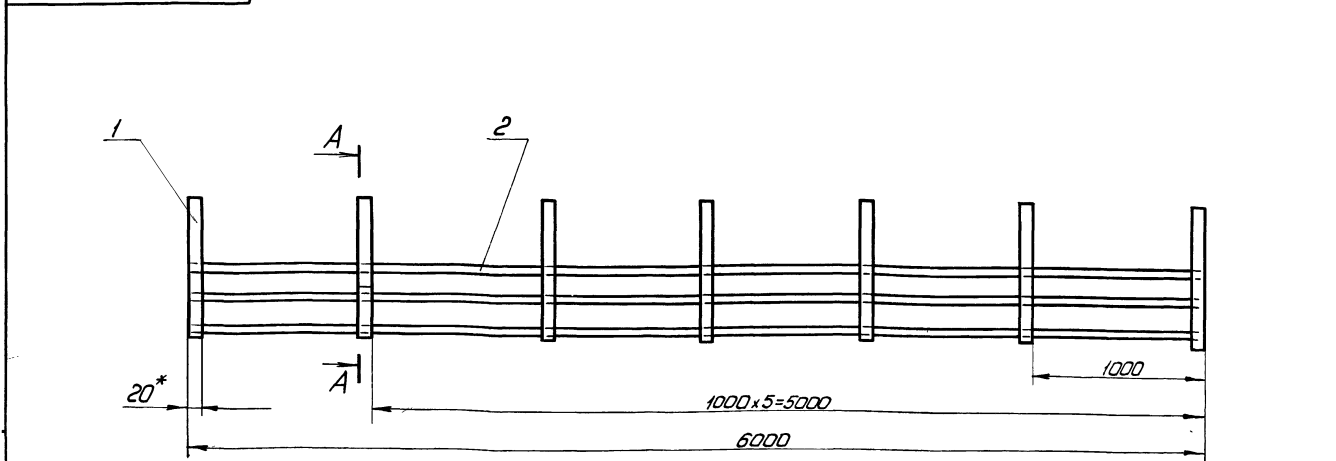
Форм.	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация		
12				С-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
					детали		
54	1			С-ПВ9.10-3-1	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=1920±35	7	1,2 кг
64	2			С-ПВ9.10-3-2	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=6000±7,0	3	3,8 кг
					Материалы		
					Электрод тунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кудряшов	Иванов	Иванов
Исполн.	Числова	Иванов	Иванов
Организация: Верхнее		Лит.	Лист
		И	1
		Цирконферртеспец-монтаж с. Москва	
Формат И			

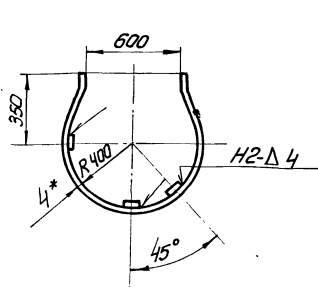


С-ПВ9.10-5-4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кудряшов	Иванов	Иванов
Исполн.	Числова	Иванов	Иванов
Полка		Лит.	Лист
		И	5,8
		Цирконферртеспец-монтаж с. Москва	
Формат И			

С-ПВ9.10-3-0СВ



A-A



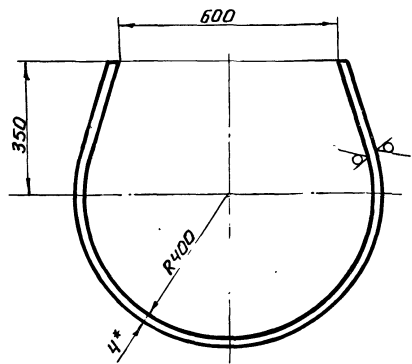
- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- Шероховатость деталей Б.4 R<sub>a</sub>320

Т.П 704-Г-150с			
С-ПВ9.10-3-0СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кудряшов	Иванов	Иванов
Исполн.	Числова	Иванов	Иванов
Организация: Верхнее		Лит.	Лист
		И	20,2
		Цирконферртеспец-монтаж с. Москва	
Формат И			

Формат Элемент Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79	
			L = 3000 ± 5	3 1.3кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

1-Н-01-69U-3

Р-200 (✓)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

Изм. Лист Подп. и дата

С-ПВ9.10-4-1

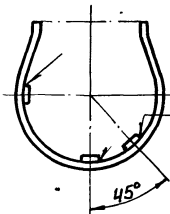
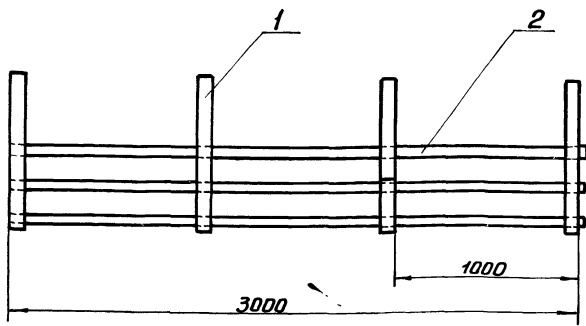
Изм.	Лист	Н док. ч.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Гендельман	И.И.			И	1	1
Проб.	Шитиков	И.И.					
Рис. гр.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					

ПВ9.10-4-0  
Ограждение нижнее.  
Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва  
Формат 11

Изм.	Лист	Н док. ч.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масса
Разработ.	Гендельман	И.И.			И	1,2	1:10
Проб.	Шитиков	И.И.					
Рис. гр.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					

Дуга.  
Полоса 64x20 ГОСТ 103-76  
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79  
Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва  
Формат 11

930-Н-01-69U-3



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

43

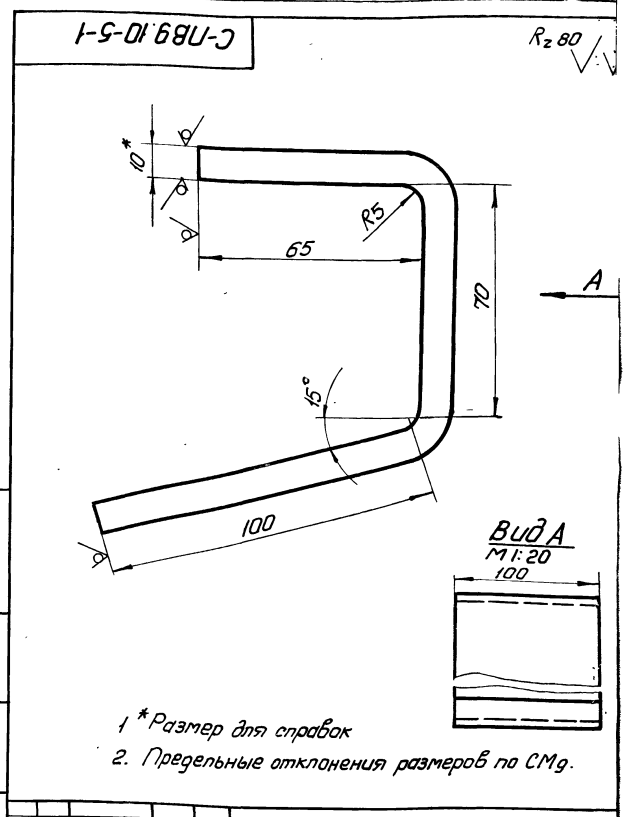
1798/8

Изм.	Лист	Н док. ч.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масса
Разработ.	Гендельман	И.И.			И	7,2	1:2
Проб.	Шитиков	И.И.					
Рис. гр.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					

Т. п. 704-1-150  
С-ПВ9.10-4-ОСБ  
Ограждение нижнее.  
Сборочный чертеж.  
Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва  
Формат 12

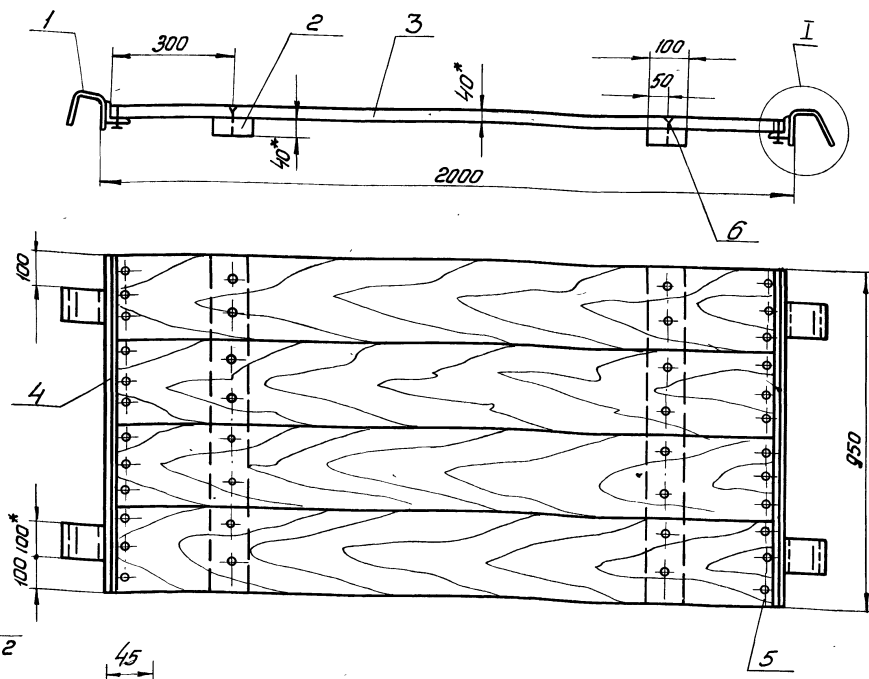
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0			Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.	1	
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.	1	
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.	1	
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.	1	

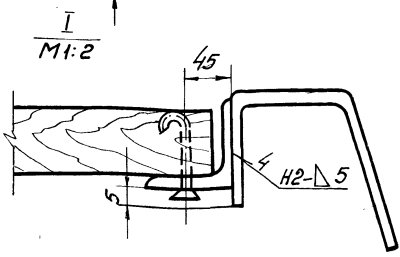


С-ПВ9.10-5-1			Крюк		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.	1	
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.	1	
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.	1	
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.	1	

930-5-01-69U-3



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Площадка			Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Дата
Разраб.	И.И.	Вендельман	И.И.	1	
Проб.	И.И.	Шитиков	И.И.	1	
Личн. пр.	И.И.	Шитиков	И.И.	1	
Нач. отд.	И.И.	Кузнецов	И.И.	1	
Нормат.	И.И.	Чистоба	И.И.	1	

Т.п. 704-1-150С  
С-ПВ9.10-5-0СБ

44  
7798/8

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг $\phi 240 \pm 1,5$ Вст ГОСТ 2590-71 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 240 \pm 1,5$	2	0,1 кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 гост 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$	1		
	3		Проволока 1,6 гост 2282-74		0,5 кг	

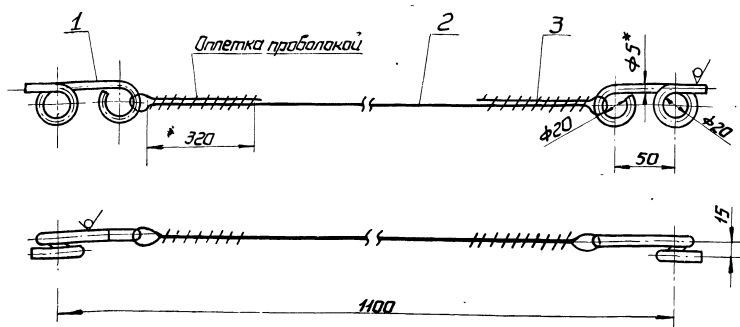
Лист	№ док-м	Лист	Лист	С-ПВ9.10-6-0			
Разр. Числа	Штиков	Лист	Лист	Литер	Лист	Листов	
Изм. Числа	Штиков	Лист	Лист	И	И	И	
Норм. Числа	Штиков	Лист	Лист	Организация МЯГКОЕ.			
				Испр. неспециально г. Москва			
				Формат И			

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг $\phi 240 \pm 1$ Вст ГОСТ 2590-71 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 60 \pm 1$	8	0,08 кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 7100 \pm 7$	1	26,5 кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 2100 \pm 4$	4	5,1 кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер $\phi 12$ гост 8240-72 Вст гост 1535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7 кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер $\phi 12$ гост 8240-72 Вст гост 1535-79 $L = 350 \pm 2$	1	1,7 кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг $\phi 240 \pm 1$ Вст ГОСТ 2590-71 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 100 \pm 1$	16	0,01 кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 8175 \pm 7$	1	40 кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 Вст ГОСТ 1535-79 $L = 1150 \pm 3$	4	4,3 кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса $65 \times 10$ гост 103-76 Вст гост 1535-79 $L = 170 \pm 1,2$	4	0,5 кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н гост 9467-75		

Лист	№ док-м	Лист	Лист	С-ПВ9.10-7-0			
Разр. Числа	Штиков	Лист	Лист	Литер	Лист	Листов	
Изм. Числа	Штиков	Лист	Лист	И	И	И	
Норм. Числа	Штиков	Лист	Лист	Боковина			
				Испр. неспециально г. Москва			
				Формат И			

930-9-01-6ВУ-3

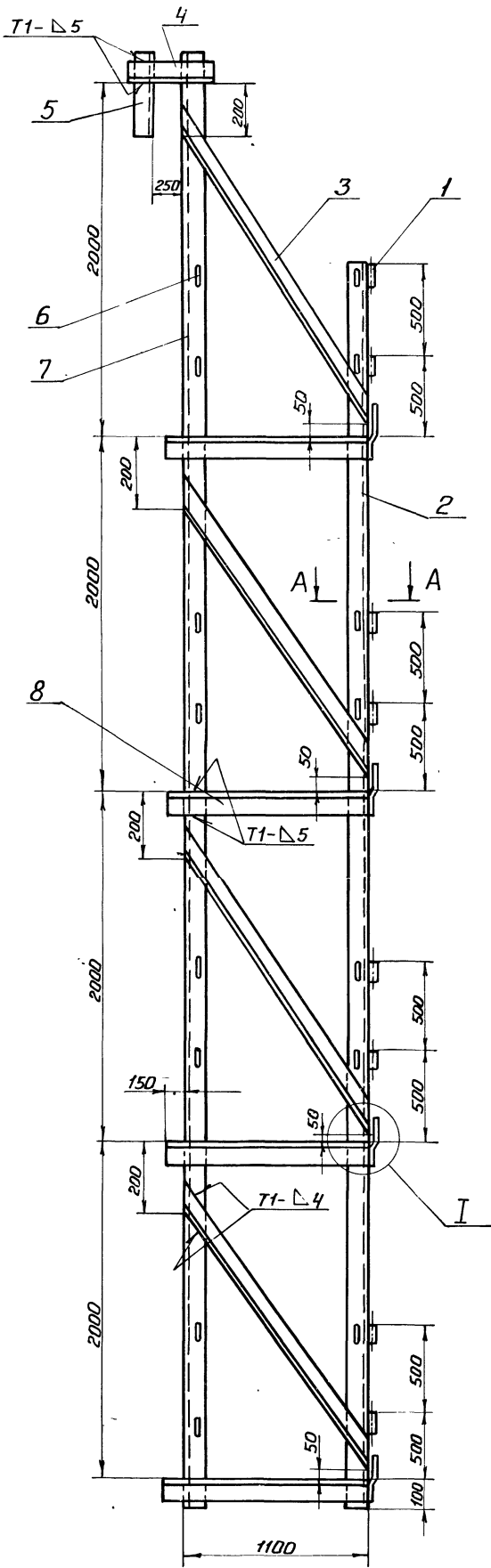
R<sub>z</sub> 160 (✓)



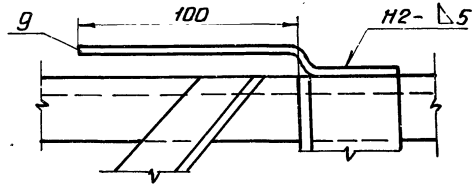
- 1.\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А, остальных по С М 9.

15/6  
7798/8

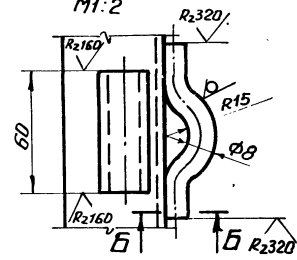
Лист	№ док-м	Лист	Лист	Т. П 704-1-150 С-ПВ9.10-6-0СБ			
Разр. Числа	Штиков	Лист	Лист	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм. Числа	Штиков	Лист	Лист	И	0,4	1:2	
Норм. Числа	Штиков	Лист	Листов	Организация Сварочный чертеж.			
				Испр. неспециально г. Москва			



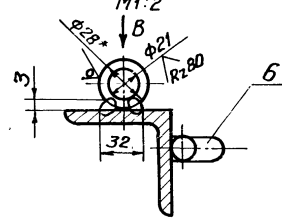
I повернуто  
M1:2



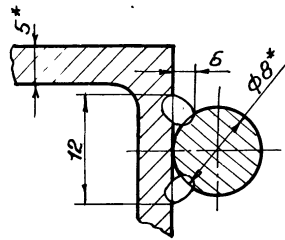
Вид В



A-A



Б-Б  
M2:1



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\nabla_{Rz320}$ .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		<b>C-ПВ9.10-7-0СБ</b>	
		<b>Боковина.</b>	
		<b>сборочный чертеж.</b>	
Изм.	Лист	Итого	110
Разраб.	Гендельман	И	1:20
Проб.	Шитиков	Лист 110 из 1	
Гип.	Шитиков	Гипроаэртеспец-	
нач. отд.	Кузнецов	монтаж	
Н. контр.	Числова	г. Москва	
Утв.	Шитиков	Формат 22	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
10			С-ПВ9.7-0-ДСБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
4	1		С-ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя Детали	1	
4	2		С-ПВ9.7-0-1	Уголок Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Уголок Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=110±1	4	0,35кг
4	3		С-ПВ9.7-0-2	Уголок Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Уголок 09Г2С ГОСТ 535-79 L=360±1,7	2	1,1кг
4	4		С-ПВ9.7-0-3	Уголок Уголок Б-75х50х5 ГОСТ 8510-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=260±1,5	2	1,25кг
4	5		С-ПВ9.7-0-4	Уголок Уголок Б-28х28х3 ГОСТ 8509-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	0,3кг
4	6		С-ПВ9.7-0-5	Крюк Крюк В-25 ГОСТ 2590-71 Круг 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1000±3	2	
4	7		С-ПВ9.7-0-6	Подкладка Полоса 68х80 ГОСТ 103-76 09Г2С ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	1,2кг

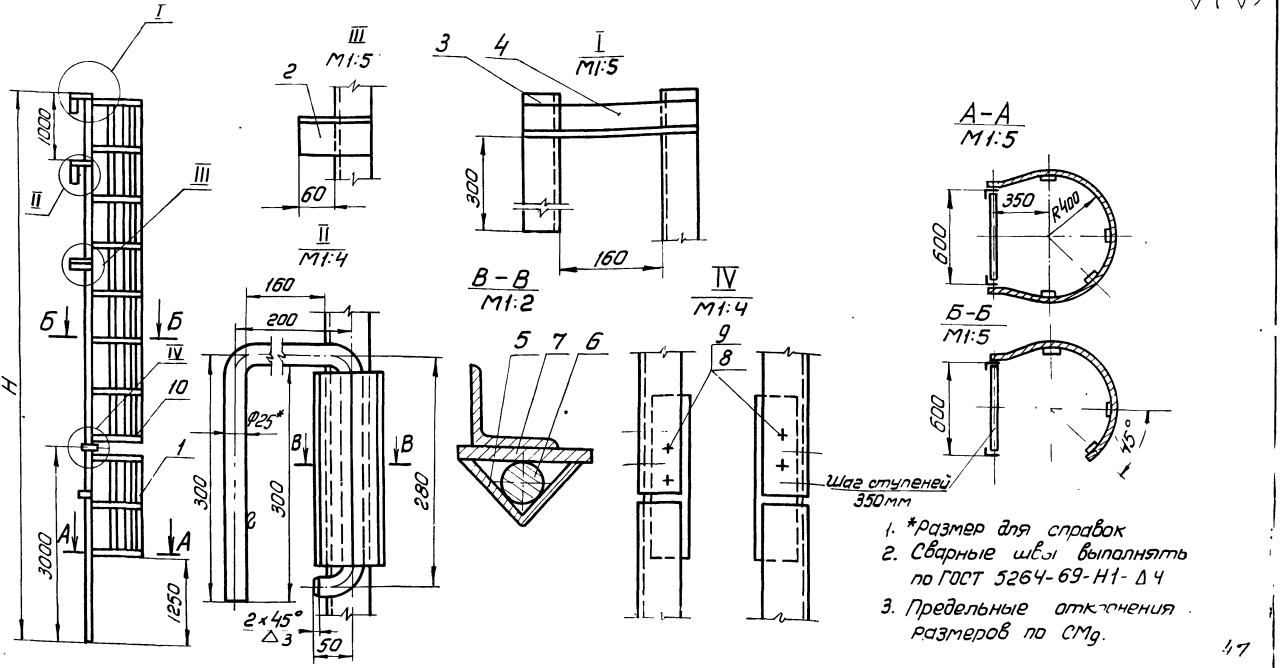
И.И. Вистинько		Подп.	Дата	С-ПВ9.7-0-0		
Лист	Число	Листов	Лестница навесная			
1	1	1				
И.И. Вистинько			Лит. Лист Листов			
И.И. Вистинько			И 1 2			
И.И. Вистинько			Итернет-технология			
И.И. Вистинько			г. Москва			
И.И. Вистинько			Формат А1			

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		8	Болт М12х35.58СО13 ГОСТ 7798-70		8	
		9	Гайка М12.4.013 ГОСТ 5915-70		8	
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
				Переменные		данные для испол. - ений
						С-ПВ9.7-0-0 см. С.
						Сборочные единицы
11	10		ПВ7.9-2-0	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-01 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
11	10		ПВ7.9-2-0-01	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-02 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
11	10		ПВ7.9-2-0-02	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-03 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
11	10		С-ПВ7.9-2-0-03	Лестница верхняя	1	

И.И. Вистинько			Лит. Лист Листов		
И.И. Вистинько			И 1 2		
И.И. Вистинько			Итернет-технология		
И.И. Вистинько			г. Москва		
И.И. Вистинько			Формат А1		

950-0-1-68U-0

Rz 160 (✓) (✓)



- \*Размер для справок
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
- Предельные отклонения размеров по СМг.

1,7

7798/8

Обозначение	H мм.	Масса, кг	Примечание
С-ПВ9.7-0-0	5500	103	Емкость V=100м³ V=200м³
-01	7000	125	— V=300м³ V=100м³
-02	8500	155,5	— V=700м³
-03	11500	175,8	— V=1000м³

И.И. Вистинько		Подп.	Дата	г.п. 704-1-150с		
Лестница навесная				С-ПВ9.7-0-0 СБ		
Сборочный чертеж						
И.И. Вистинько			Лит. Лист Листов			
И.И. Вистинько			И 1 2			
И.И. Вистинько			Итернет-технология			
И.И. Вистинько			г. Москва			
И.И. Вистинько			Формат А1			

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	лист	лист	лист	лист	лист
разр.	разр.	лист	лист	лист	лист	лист	лист
нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.
компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.

**С-ПВ9.7-2-0**

Лестница верхняя

г. Москва  
Формат И

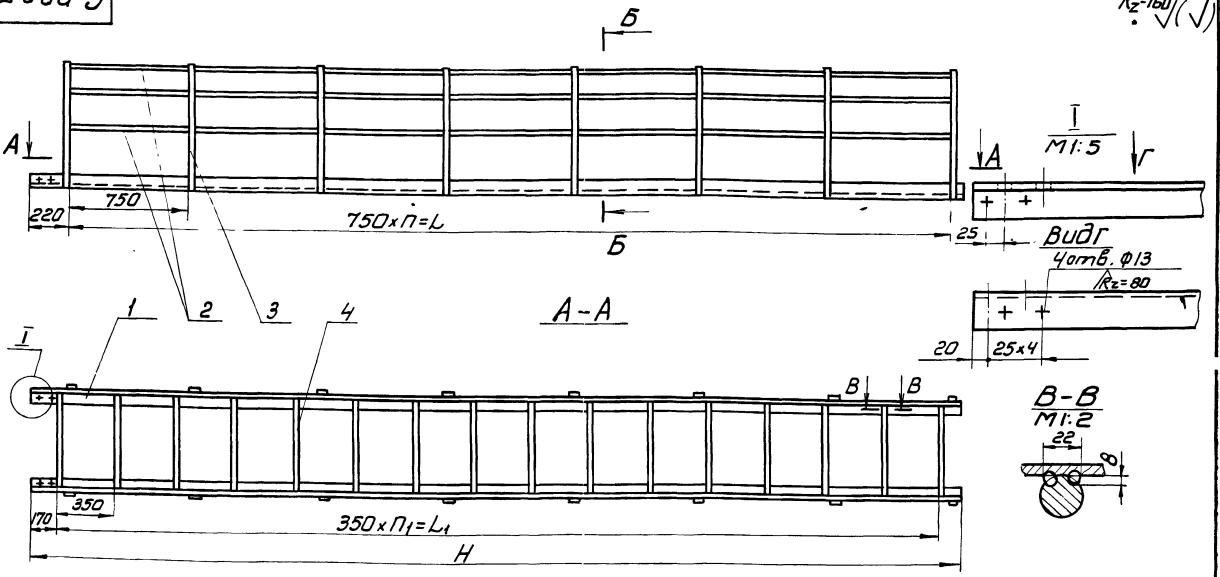
Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	лист	лист	лист	лист	лист
разр.	разр.	лист	лист	лист	лист	лист	лист
нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.
компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.

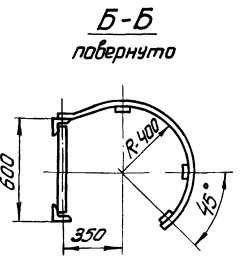
**С-ПВ9.7-2-0**

Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			N	N1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	лист	лист	лист	лист	лист
разр.	разр.	лист	лист	лист	лист	лист	лист
нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.	нач. отд.
компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.	компр.

**С-ПВ9.7-2-ОСБ**

Лестница верхняя  
Сборочный чертеж

г. Москва  
Формат И



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16кг	
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6кг	
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат И1

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертёж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96кг
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22кг
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16кг
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница  
нижняя.

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Гипроенергетспец-монтаж

г. Москва

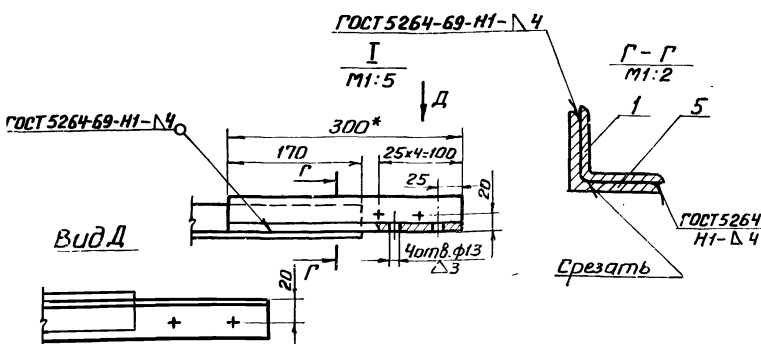
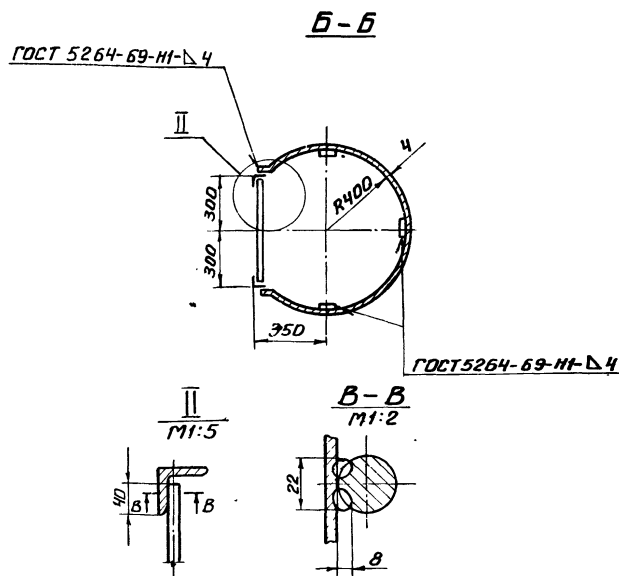
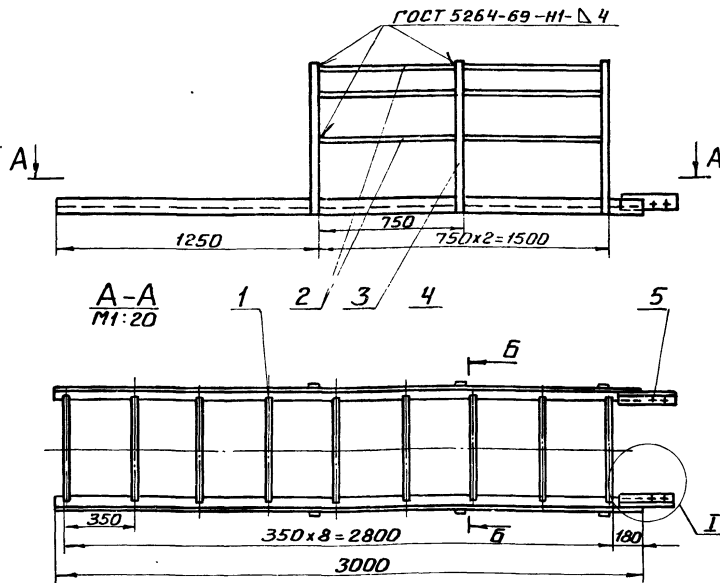
Формат И1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин		
Пробв.	Шитиков			
Гип	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова	Ильин		

Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ9.7-1-0

Rz 160 (✓)

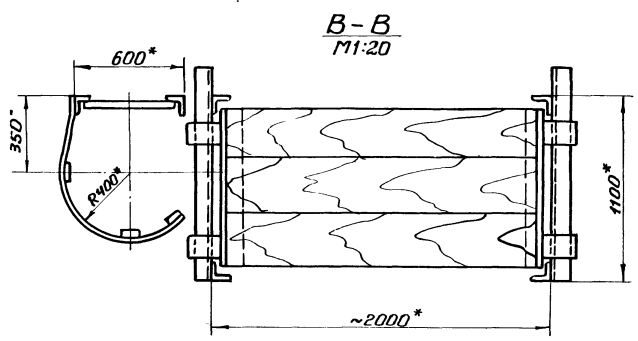
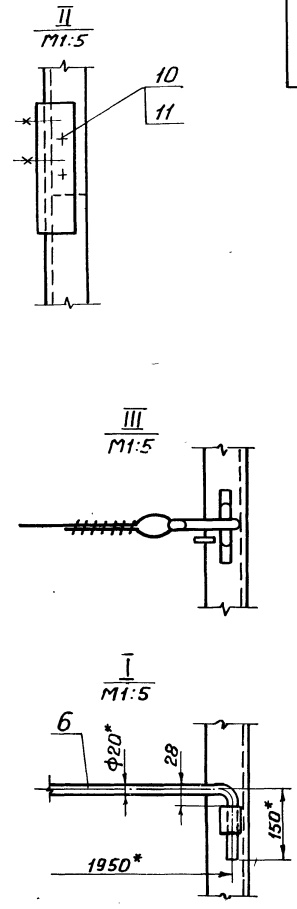
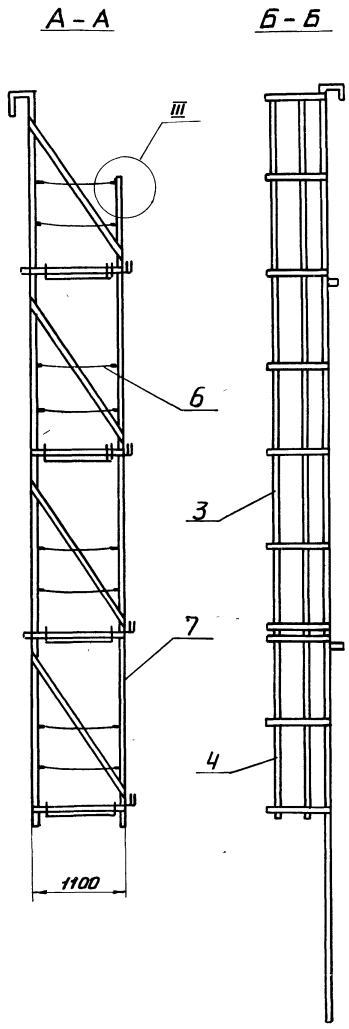
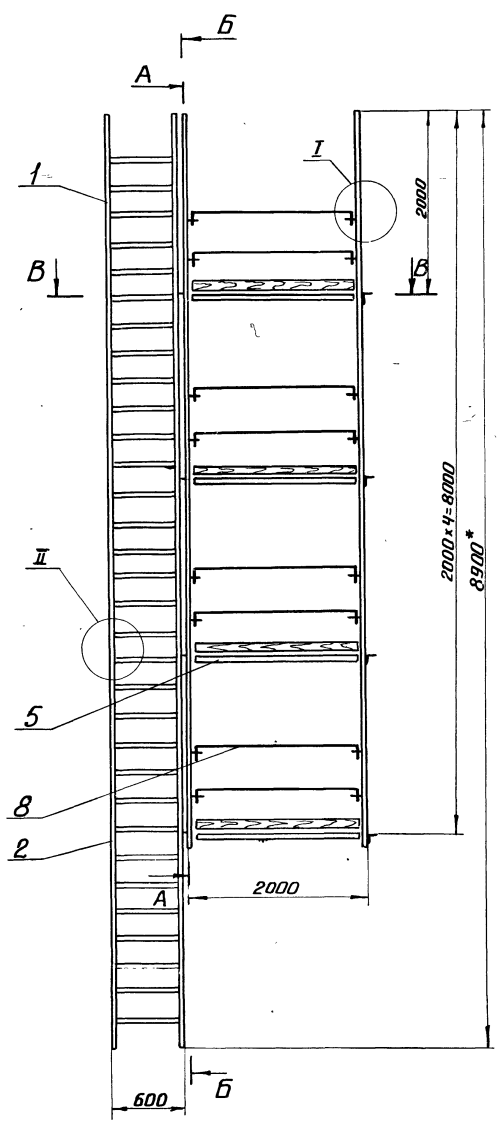


- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

Т.п. 704-1-150С				
С-ПВ9.7-1-0СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	Ильин		
Пробв.	Шитиков			
Гип	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова	Ильин		
Лестница нижняя. Сборочный чертёж.			Лист 1	Листов 1
			Гипроенергетспец-монтаж	
			г. Москва	
			Формат И2	



1. \*Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой  $P=550$  кг.
3. Предельные отклонения размеров по СТ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4  $\sqrt{R_a}$  320/50

7798/8

				Т.п 704-1-150С			
				С-189.31-0-0СБ			
Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					11	643,5	1:40
Разраб. Гендельман				Леса навесные для за-			
Пров. Шустиков				мыкания вертикального			
Гип. Шитников				монтажного стыка.			
Нач. отд. Кузнецов				Сборочный чертеж.			
И.контр. Числова							
					Лист Листов 1		
					Гипропроектспец-		
					монтаж		
					г. Москва		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ9.31-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1	1	С-ПВ9.31-1-0	Лестница берзняя	1	
	2	С-ПВ9.31-2-0	Лестница нижняя	1	
	3	С-ПВ9.31-3-0	Ограждение	1	
	4	С-ПВ9.31-3-0-01	Ограждение	1	
	5	С-ПВ9.10-5-0	Плоскошка	4	
	6	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
	7	С-ПВ9.10-7-0	Бакобина	2	
			Детали		
	8	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
	9	С-ПВ9.31-0-2	бортовая доска Госна 15*150 ГОСТ 8486-66 Стандартные изделия	4	
	10		Болт М8*20,58 ГОСТ 1798-70	4	
	11		Байка М8.4.013 ГОСТ 5915-70	4	
			Шпунт 6,3*32 ГОСТ 397-66	20	
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист № докум.	Испол.	Дата	С-ПВ9.31-0-0		
изд.	Испол.	Испол.	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Леса набесные для замкания берзальной монтажного стойка стенок.		
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Исполнение в соответствии с Москба.		
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Формат А1		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ9.31-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2	16	1,1 кг
4	2	С-ПВ9.31-1-2	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
4	3	С-ПВ9.31-1-3	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,7	1	0,9 кг
4	4	С-ПВ9.31-1-4	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 600 ± 7	2	19 кг
4	5	С-ПВ9.31-1-5	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,5	2	0,1 кг

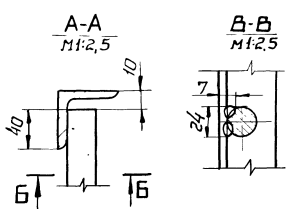
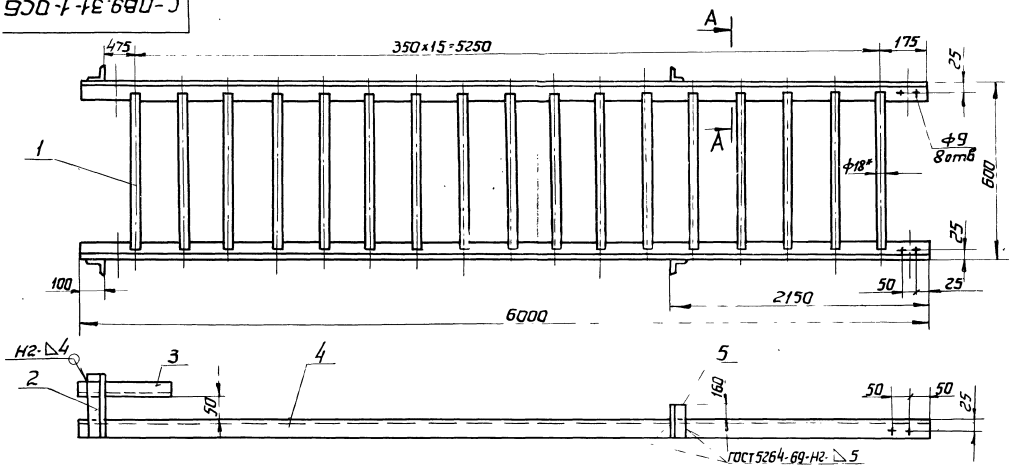
Лист № докум.	Испол.	Дата	С-ПВ9.31-1-0		
изд.	Испол.	Испол.	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Лестница берзняя.		
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Исполнение в соответствии с Москба.		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист № докум.	Испол.	Дата	С-ПВ9.31-1-0		
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Формат А1		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
6.4	1	С-ПВ9.31-2-1	Уголок Уголок 650*50*5 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 225 ± 1,5	2	0,8 кг
6.4	2	С-ПВ9.31-2-2	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 2900 ± 4,5	2	7,0 кг
6.4	3	С-ПВ9.31-2-3	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,5	2	0,1 кг
6.4	4	С-ПВ9.31-2-4	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 В ст 3п 5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	8	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

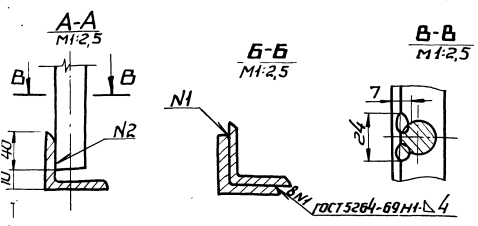
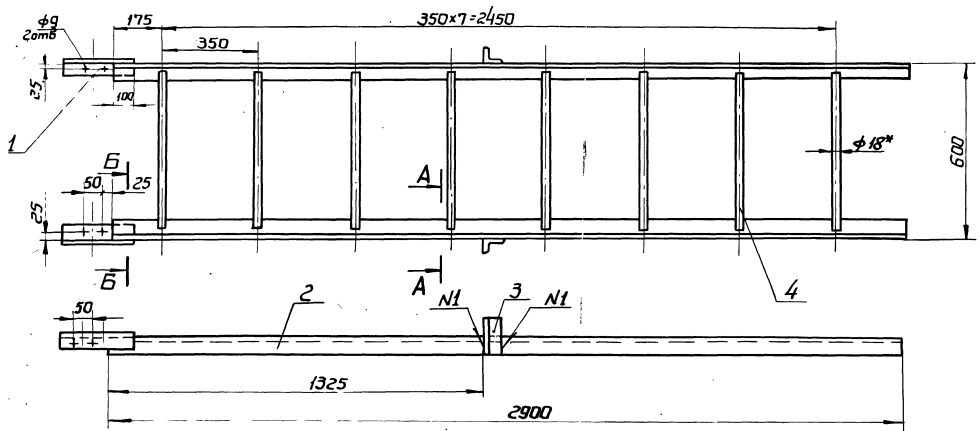
Лист № докум.	Испол.	Дата	С-ПВ9.31-2-0		
изд.	Испол.	Испол.	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Лестница нижняя.		
И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	И.П. Шитиков	Исполнение в соответствии с Москба.		



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей.  $R_{z 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-1-ОС6			
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница верхняя.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Утвержден		И	60,0	1:10
Тип	Штук	Группа	№	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или			Испроjektсериумнтн 2 Москва		

Формат 12



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей.  $R_{z 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				Т.П. 704-1-150 с			
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница нижняя.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Утвержден		И	246	1:10.
Тип	Штук	Группа	№	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или			Испроjektсериумнтн 2 Москва		

Формат 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Армач.		Число	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Армач.		Число	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 680-Э

51  
7798/8

1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМ  
3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L1		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Г.И.П.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Армач.	Число	И	

г.п. 704-1-150С  
С-ПВ9.31-3-0СБ

Организация  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Мощ.
И	20,2	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
Формат 12		

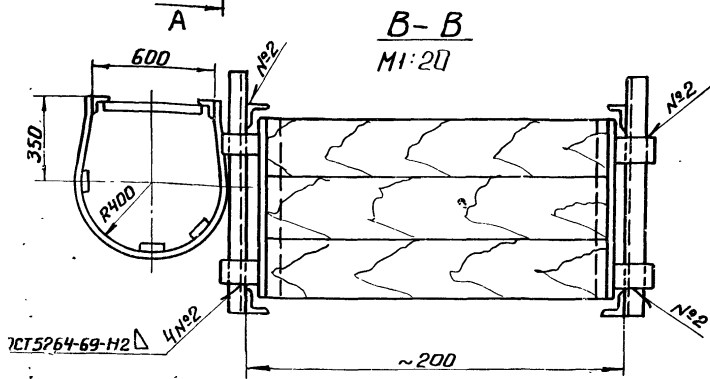
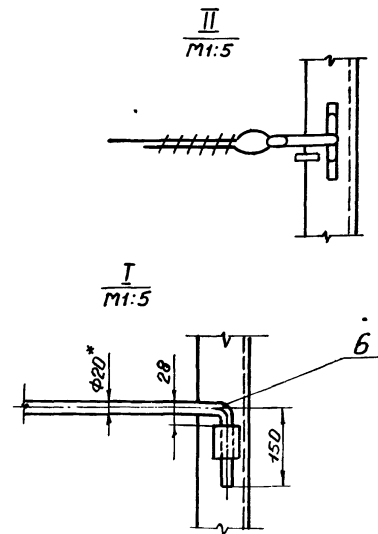
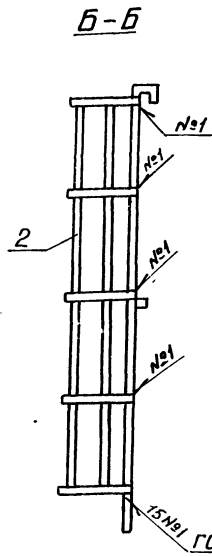
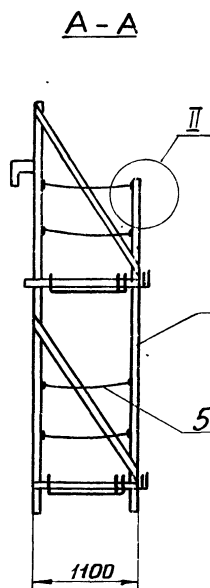
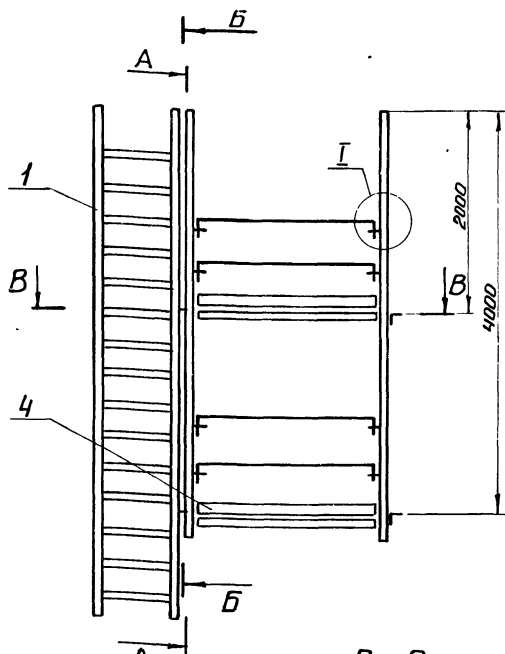
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
<u>Детали</u>					
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-0-0			
Разраб.	Гендельман	И.И.			Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Шитиков	И.И.		И				
ГМП	Шитиков	И.И.						
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.						
И.контр.	Числова	И.И.			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва			Формат 11

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
54	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга	5	1,2кг
Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=1920±2					
54	2	С-ПВ9.21-3-2	Полоса	3	2,6кг
Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=4020±6,0					
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-3-0			
Разраб.	Числова	И.И.			Ограждение.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Числова	И.И.		И				1
ГМП	Шитиков	И.И.						
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.						
И.контр.	Числова	И.И.			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва			Формат 11

С-ПВ9-21-0-0СБ



- \*Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТг. 54

7798/8

Т.П. 704-1-150С					С-ПВ9.21-0-0СБ		
Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					И	280	1:40
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	И.И.			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков	И.И.			Формат 12		
ГМП	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Утв.	Шитиков	И.И.					

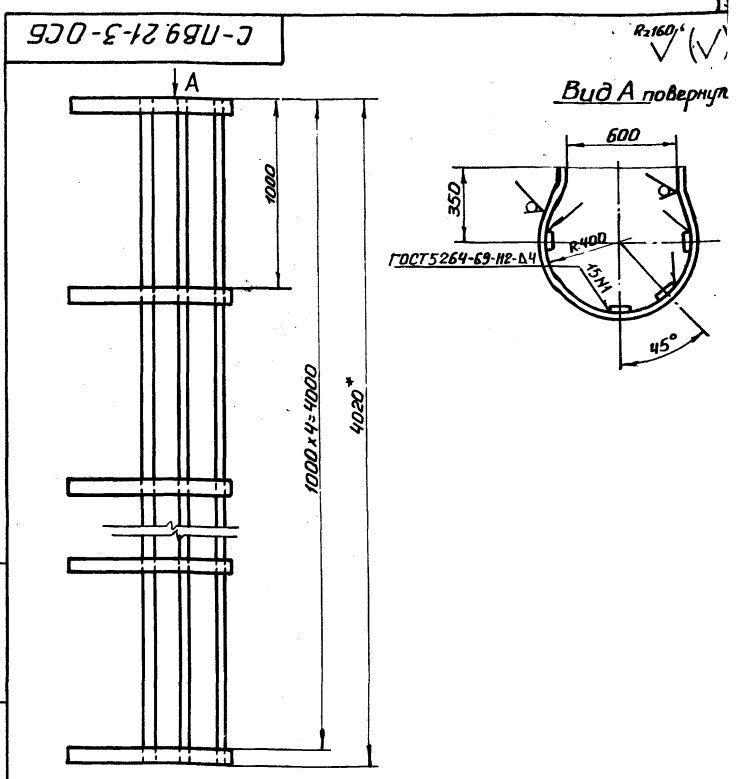
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
<b>Детали</b>					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
<b>Материалы</b>					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

Лист	н докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	11.01.01
02	Шитиков	В.В.	11.01.01
03	Шитиков	В.В.	11.01.01
04	Кузнецов	В.В.	11.01.01
05	Числова	И.И.	11.01.01

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Литер. Лист 1  
И. Гипронергестец-монтаж  
г. Москва  
Формат И1



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТг.

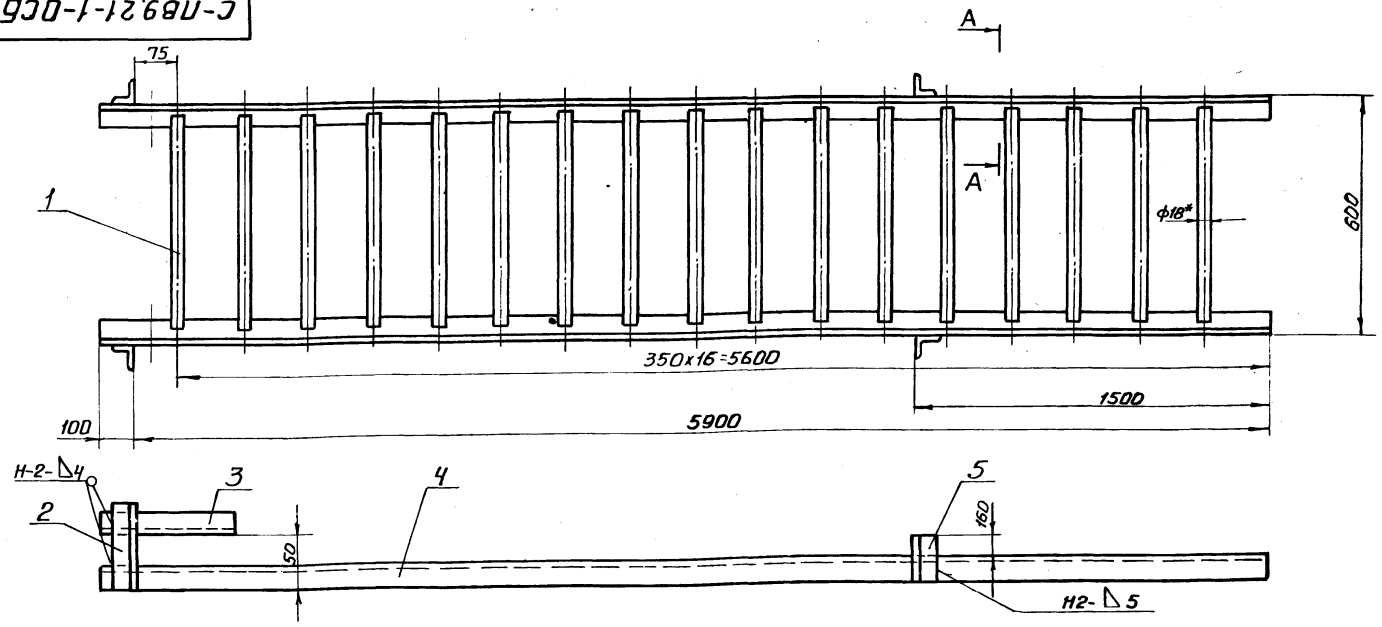
C-ПВ9.21-3-ОСБ

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Пров.	Шитиков	В.В.		
Гип.	Шитиков	В.В.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		
Н. контр.	Числова	И.И.		
Утв.	Шитиков	В.В.		

Ограждение.  
Сборочный чертеж.

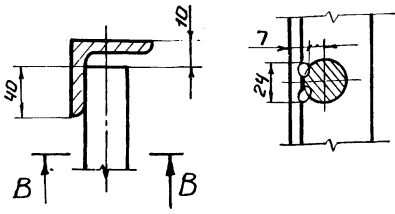
Лит.	Масса	Масштаб
И	13,8	1:20
Лист	Листов	
Гипронергестец-монтаж		
г. Москва		
Формат И1		

930-1-1269U-Э



A-A  
M1:2,5

B-B  
M1:2,5



- \*Размер для справок.
  - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
  - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55  
7798/8

Т.П. 704-1-150С  
C-ПВ9.21-1-ОСБ

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Пров.	Шитиков	В.В.		
Гип.	Шитиков	В.В.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		
Н. контр.	Числова	И.И.		

Лестница.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	60,0	1:10
Лист	Листов	
Гипронергестец-монтаж		
г. Москва		
Формат И1		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064 кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46 кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1 кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7 кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6 кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гип			Штильков			Ильин			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Ильин			Листов		

**С-ПВ9.21-4-0**

**Боковина**

Лит. Лист Листов  
И 40 1 2  
Гипроаэрофотоспец-  
монтаж  
г. Москва

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032 кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25 кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51 кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4 кг

**С-ПВ9.21-4-0**

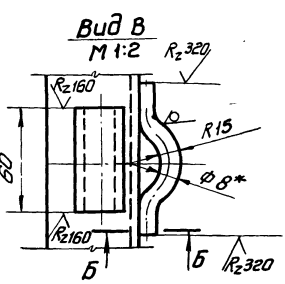
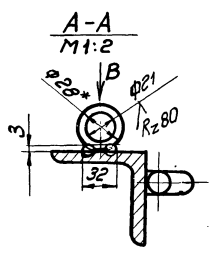
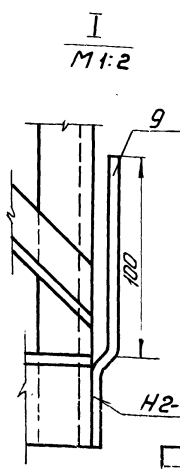
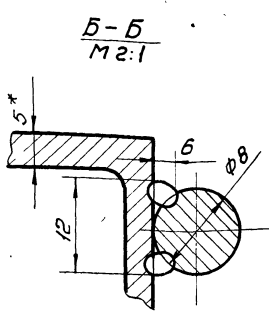
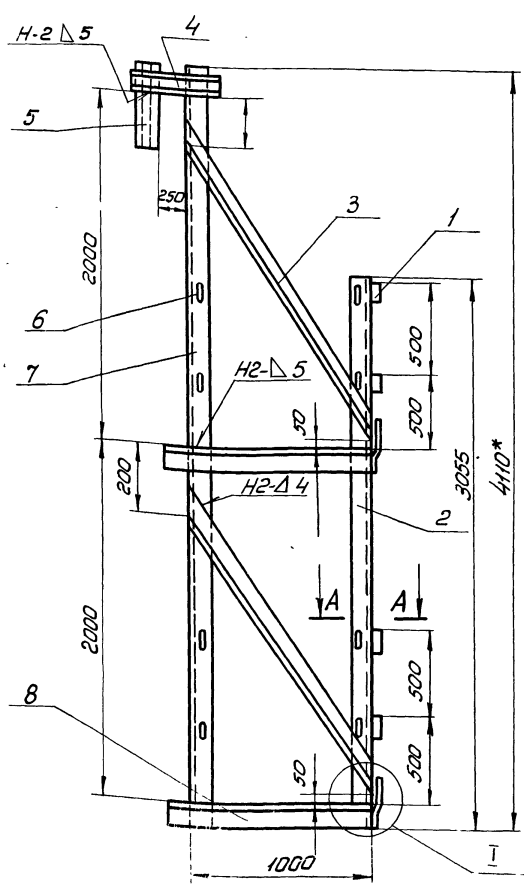
**Материалы:**

Электроды типа  
Э-42А ГОСТ 9467-75

Лит. Лист Листов  
И 40 1 2  
Гипроаэрофотоспец-  
монтаж  
г. Москва

Формат 11

С-ПВ9.21-4-00Б



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{1,6}$

гп 704-1-150Б

**С-ПВ9.21-4-00Б**

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гип			Штильков			Ильин			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Ильин			Листов		

**Боковина**

Сборочный чертеж

Лит. Листов Механика  
И 40 1:20  
Гипроаэрофотоспец-  
монтаж  
г. Москва 5



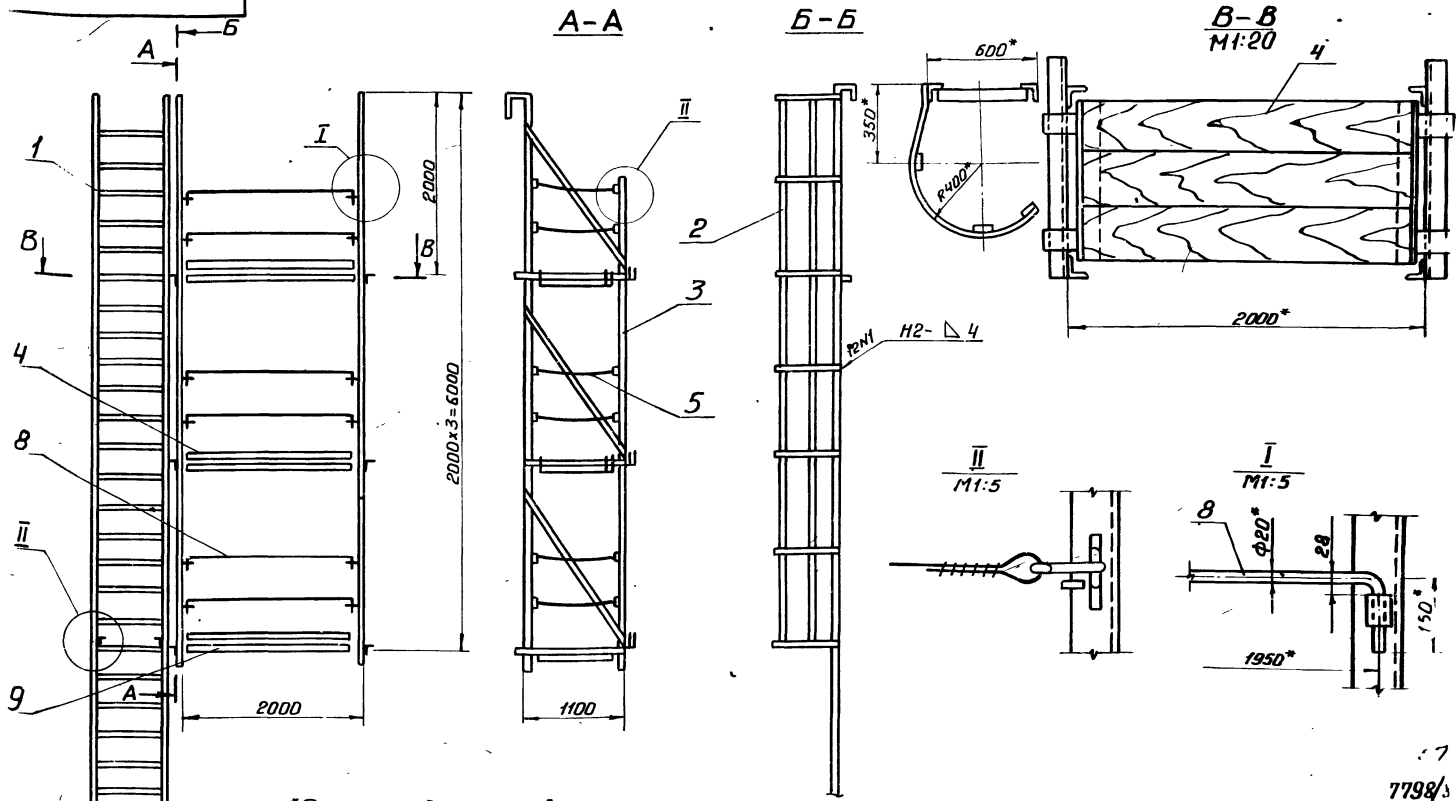
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

<b>С-ПВ9.11-0-0</b>				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец. монтаж		
Провер. Шитиков		г. Москва		
Формат И1				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Круг В8 ГОСТ 2590-71		
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 100 ± 1		
64	7	С-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72	1	18кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 6175 ± 7		
64	8	С-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок Б 50x50x5 ГОСТ 8509-72	3	4,3кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 1150 ± 3,0		
64	9	С-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса Б 5x40 ГОСТ 103-76	3	0,5кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 170 ± 1,2		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварные		
				типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

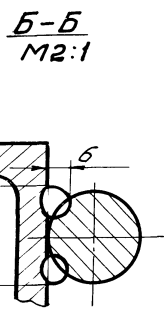
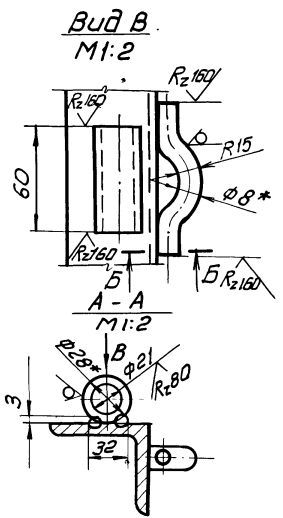
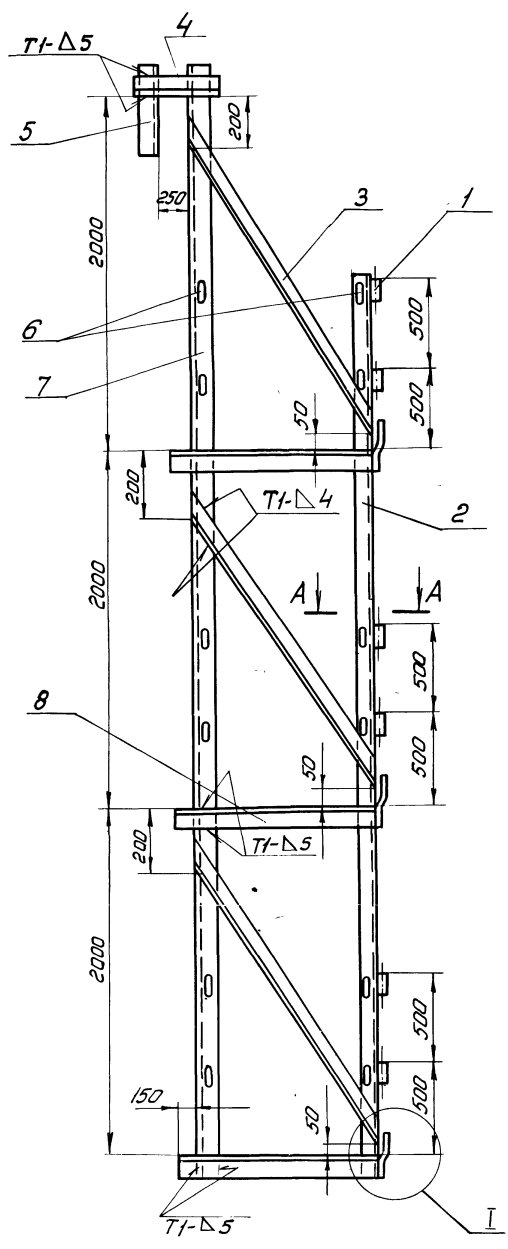
<b>С-ПВ9.11-4-0</b>				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец. монтаж		
Провер. Шитиков		г. Москва		
Формат И1				

С-ПВ9.11-0-0СБ

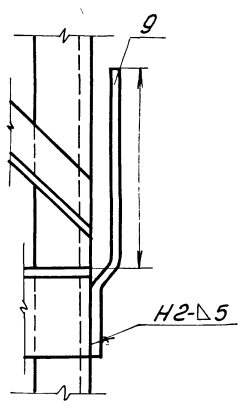


- \*Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

Т.П. 704-1-150С				
<b>С-ПВ9.11-0-0СБ</b>				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец. монтаж		
Провер. Шитиков		г. Москва		
Формат И1				



**I**  
M1:2



1. \* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R<sub>z</sub> 320/

58  
7798/8

Т.п. 704-1-150С						С-ПВ9.11-4-ОСБ		
Боковина						Лит.	Масса	Угол таб
Сборочный чертеж						И	65,0	1,20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Инженер							
Проб.	Штукатур							
Г.П.	Штукатур							
Нач. отд.	Кустяков							
Нормат.	Числова							
Чтв	Штукатур							
						Ил.проект.ст.м.т.а г Москва		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Шитиков	1982
2	2	Кузнецов	1982
3	3	Числова	1982

С-ПВ9.11-1-0

Лестница.

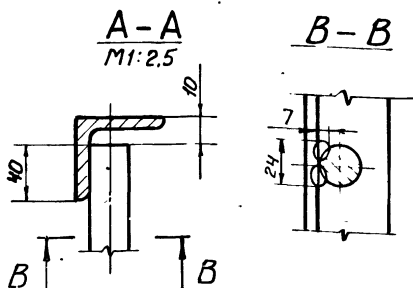
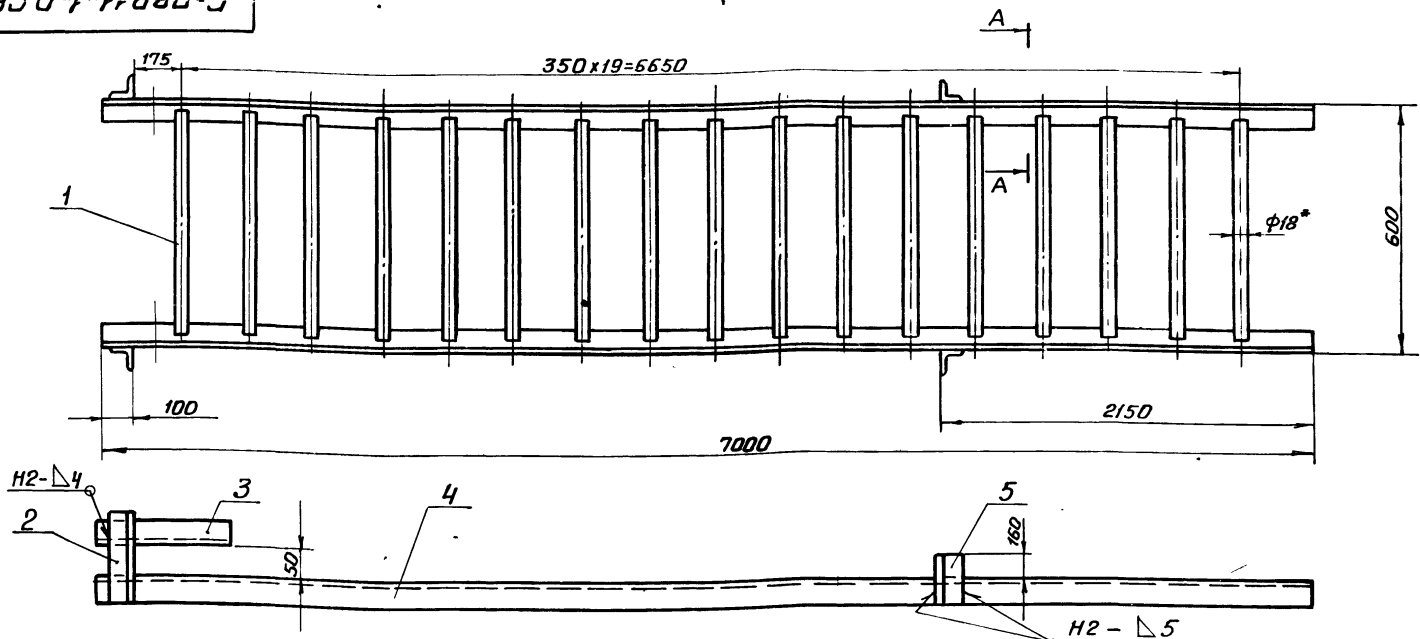
Лист	Лист	Листов
И	1	2
Гипропроектспец-монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

С-ПВ9.11-1-0

Лист 2

Формат 11

930-1-1169U-C



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.

59

7798/8

				Т.П. 704-1-150С	
				С-ПВ9.11-1-ОСБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков	1982	
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков	1982	
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	1982	
И.контр.	Числова	Числова	Числова	1982	
Лестница.				Лист	Листов 1
Сборочный чертеж				Гипропроектспец-монтаж	Москва
				Формат 12	

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=190±3,5	7	1,2кг
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=6125±7	3	4,2кг
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

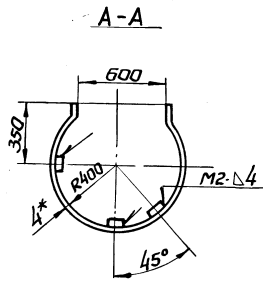
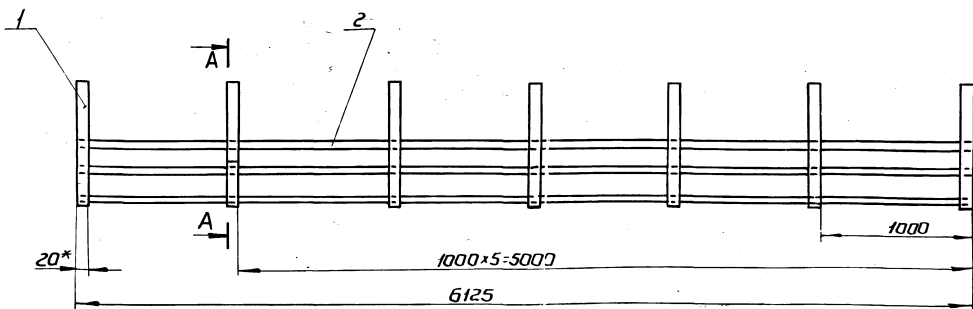
Лит	Лист	Вместов
С-ПВ9.11-5-0		
Ограждение верхнее		
Исправлен специалистом г. Москва		
Формат А1		

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг Круг 650x20 ГОСТ 2590-71 В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=60±1	6	0,08кг
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=5100±7	1	15кг
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок Уголок 650x40x4 ГОСТ 8509-72 В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=2100±4	3	4,2кг
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=950±27	1	1,7кг
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=100±1	1	1,7кг
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

Лит	Лист	Вместов
С-ПВ9.11-4-0		
Бакобина.		
Исправлен специалистом г. Москва		
Формат А1		

920-Е-11 БВЛД

✓(✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>2</sub>
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей 64-V

7798/8

Лит	Лист	Вместов
Т.п. 704-1-150 С		
С-ПВ9.11-3-0СБ		
Ограждение верхнее		
Сварочный чертеж		
Исправлен специалистом Москва		
Формат А2		