



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР



*6 01.01.92  
ИУС 2-9.1.10.*

# ДЕТАЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВЕСКИ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16127-78

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ПОДВЕСКИ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16127—78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

**РАЗРАБОТАН** Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

*А. М. Флоринский (руководитель темы), А. В. Вагнер, В. А. Голубева, Л. П. Силантьева*

**ВНЕСЕН** Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

*Член коллегии Орлов В. М.*

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 28 сентября 1978 г. № 188

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *В. С. Черная*

**Сдано в набор 26.03.79 Подп. в печ. 19.04.79 2,0 п. л. 1,27 уч. -изд. л. Тир. 20000 Цена 5 коп.**

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 806**

**© Издательство стандартов, 1979**

Детали стальных трубопроводов

ПОДВЕСКИ

Типы и основные размеры

Steel piping details. Hangers.  
Types and principal dimensions.ГОСТ  
16127—78Взамен ГОСТ  
16127—70

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 28 сентября 1978 г. № 188 срок введения установлен

с 01.07 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на подвески стальных трубопроводов различного назначения с условным диаметром  $D_y$  от 25 до 500 мм, транспортирующих рабочую среду с температурой от 0 до плюс 450°C и давлением  $P_y$  до 100 кгс/см<sup>2</sup>.

Стандарт не распространяется на подвески магистральных трубопроводов, трубопроводов с хладагентом, а также внутростанционных трубопроводов электрических станций.

2. Типы и основные размеры подвесок стальных трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1÷6 и в табл. 1÷4, а размеры узлов и деталей — на черт. 7÷16 и в табл. 5÷13.

3. Технические требования, правила приемки, методы испытания, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантии изготовителя должны соответствовать ГОСТ 22130—76.

4. По согласованию с заказчиком допускается изготовление других конструкций подвесок из деталей, предусмотренных настоящим стандартом. При этом, проверка расчетом таких подвесок должна производиться на максимальные нагрузки, указанные в табл. 2—4.

5. Размеры  $L$  и  $H$  на черт. 1—6 предусматриваются проектной документацией, утвержденной в установленном порядке.

6. Вес соединительной тяги в табл. 2÷4 не учтен.

7. Подвески с двумя тягами и опорной балкой из угловой стали изготавливаются в двух исполнениях:

I — без хомутовой опоры;

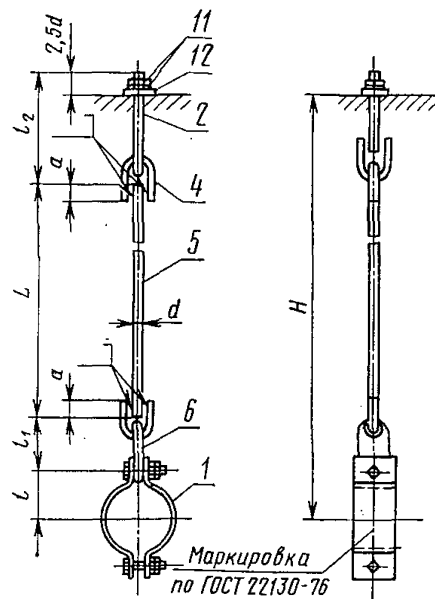
II — с хомутовой опорой.

Исполнение подвесок указывается в заказе.

Таблица I

Тип подвески	Наименование подвески	Применяемость подвесок		№ чертежа
		Дусл.	Расположение трубопровода	
ПГ	Подвеска с одной тягой, регулируемой гайкой	25—500	Горизонтальное	1
ПТ	Подвеска с одной тягой, регулируемой талрепом	25—500	»	2
ПГ2ш	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми гайками, и опорной балкой из швеллеров	100—500	»	3
ПТ2ш	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми талрепами, и опорной балкой из швеллеров	100—500	»	4
ПГ2у	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми гайками, и опорной балкой из угловой стали	100—500	»	4
ПТ2у	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми талрепами, и опорной балкой из угловой стали	100—500	»	4
ПГВ	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми гайками	50—500	Вертикальное	5
ПТВ	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми талрепами	50—500	»	6

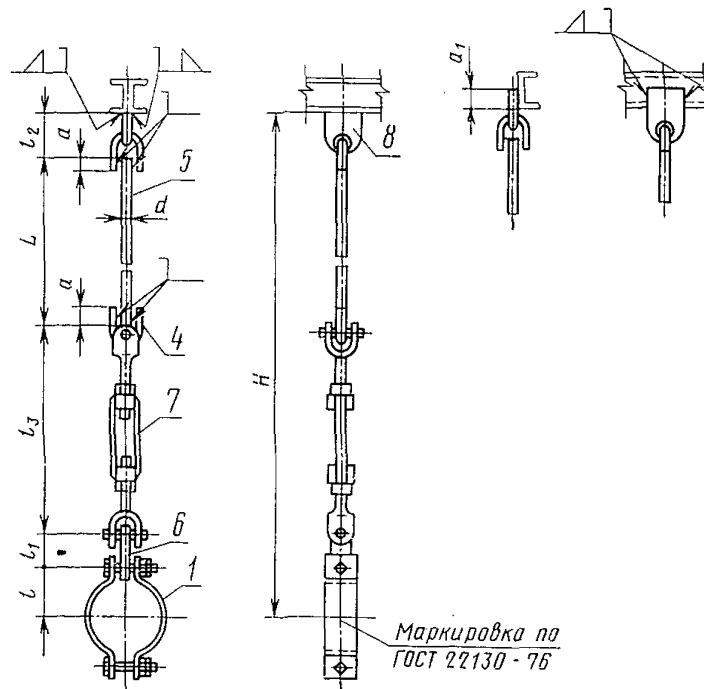
**Подвеска с одной тягой,  
регулируемой гайкой**  
Тип ПГ



1 — хомут в сборе (черт. 7); 2 — тяга с ушком верхняя (черт. 15); 4 — ушко (черт. 14); 5 — тяга соединительная; 6 — серьга (черт. 12); 11 — гайка по ГОСТ 5915-70; 12 — шайба по ГОСТ 11371-78

Черт. 1

**Подвеска с одной тягой, регулируемой талрепом**  
Тип ПТ



1 — хомут в сборе (черт. 7); 4 — ушко (черт. 14); 5 — тяга соединительная; 6 — серьга (черт. 12); 7 — талреп тип ВВ-ОШ по ГОСТ 9690-71; 8 — проушина (черт. 13).

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопро- вода $D_y$	Нагрузка $P_{max}$ , кгс	$H$ , не менее	$d$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более		
ПГ-32—50	25	50	500	10	38	147,5	$\frac{171,0}{231,0}$	—	26	—	$\frac{1,2}{1,2}$		
ПТ-32 - 50			630			125,0	49,5	305		25	1,0		
ПГ-38—80	32	80	500		40	147,5	$\frac{171,0}{231,0}$	—		—	$\frac{1,2}{1,2}$		
ПТ-38—80			630			125,0	49,5	305		25	1,0		
ПГ-45—100	40	100	520		45	147,5	$\frac{171,0}{231,0}$	—		—	$\frac{1,2}{1,3}$		
ПТ-45—100			630			125,0	49,5	305		25	1,0		
ПГ-57—200	50	200	520		52	147,5	$\frac{171,0}{231,0}$	—		—	$\frac{1,4}{1,4}$		
ПТ-57—200			630			125,0	49,5	305		25	1,4		
ПГ-76—250	65	250	520		60	147,5	$\frac{171,0}{231,0}$	—		—	$\frac{1,4}{1,5}$		
ПТ-76—250			660			125,0	49,5	305		25	1,6		
ПГ-89—400	80	400	700		12	67	150,5	$\frac{172,0}{337,0}$		—	34	—	$\frac{1,9}{2,1}$
ПТ-89—400			760				125,0	52,5		380		25	2,2
ПГ-108—400	100	400	700	80	80	150,5	$\frac{172,0}{337,0}$	—	—	$\frac{2,0}{2,1}$			
ПТ-108—400			760			125,0	52,5	380	25	2,3			

## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\text{max}}$ , кгс	$H$ , не менее	$d$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГ-133—900	125	900	730	16	90	182,0	$\frac{264,0}{344,0}$	—	43	—	$\frac{4,2}{4,7}$
ПТ-133—900			900			150,0	71,0	480		45	4,7
ПГ-159—1100	150	1100	790		108	182,0	$\frac{264,0}{344,0}$	—		—	$\frac{4,4}{4,8}$
ПТ-159—1100			950			150,0	71,0	480		45	5,1
ПГ-194—1800	175	1800	880	20	130	198,5	$\frac{302,0}{402,0}$	—	51	—	$\frac{8,1}{8,3}$
ПТ-194—1800			1100			160,0	95,0	557		45	8,6
ПГ-219—2000	200	2000	900		140	198,5	$\frac{302,0}{402,0}$	—		—	$\frac{8,2}{8,4}$
ПТ-219—2000			1100			160,0	95,0	557		45	8,7
ПГ-273—1500	250	1500	820	16	170	182,0	$\frac{264,0}{344,0}$	—	43	—	$\frac{6,2}{6,3}$
ПТ-273—1500			1000			150,0	71,0	498		45	7,0
ПГ-273—2400	250	2400	920	20	180	198,5	$\frac{302,0}{402,0}$	—	51	—	$\frac{9,7}{9,9}$
ПТ-273—2400			1170			160,0	95,0	585		45	11,0
ПГ-325—1800	300	1800	940		195	198,5	$\frac{302,0}{402,0}$	—		—	$\frac{9,0}{9,2}$
ПТ-325—1800			1170			160,0	95,0	557		45	9,5



## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{max}$ , кгс	$H$ , не менее	$d$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГ-325—3400	300	3400	1100	24	205	212,0	$\frac{344,0}{484,0}$	—	62	—	$\frac{19,8}{20,3}$
ПТ-325—3400			1400			180,0	101,0	710		45	22,0
ПГ-377—2400	350	2400	1000	20	230	198,5	$\frac{302,0}{402,0}$	—	51	—	$\frac{10,6}{10,8}$
ПТ-377—2400			1250			160,0	95,0	585		45	11,9
ПГ-377—3400	350	3400	1100	24	230	212,0	$\frac{344,0}{484,0}$	—	62	—	$\frac{20,7}{21,2}$
ПТ-377—3400			1400			180,0	101,0	710		45	22,9
ПГ-426—2400	400	2400	1020	20	260	198,5	$\frac{302,0}{402,0}$	—	51	—	$\frac{11,1}{11,3}$
ПТ-426—2400			1280			160,0	95,0	585		45	12,1
ПГ-426—3400	400	3400	1130	24	260	212,0	$\frac{344,0}{484,0}$	—	62	—	$\frac{22,2}{22,7}$
ПТ-426—3400			1430			180,0	101,0	710		45	24,0
ПГ-480—3400	450	3400	1150	24	285	212,0	$\frac{344,0}{484,0}$	—	62	—	$\frac{22,8}{23,3}$
ПТ-480—3400			1450			180,0	101,0	710		45	25,0
ПГ-480—4500	450	4500	1230	27	290	235,0	$\frac{400,0}{520,0}$	—	71	—	$\frac{27,2}{27,8}$
ПТ-480—4500			1600			200,0	112,0	770		55	33,2

## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода, $D_y$	Нагрузка $P_{\text{max}}$ , кгс	$H$ , не менее	$d$	$t$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГ-530—3400	500	3400	1180	24	310	212,0	$\frac{344,0}{484,0}$	—	62	—	$\frac{29,8}{30,3}$
ПТ-530—3400			1480			180,0	101,0	770		45	31,9
ПГ-530—5500	500	5500	1300	30	320	240,5	531,0	—	77	—	40,1
ПТ-530—5500			1700			200,0	117,5	846		55	44,0

Примечание. Размер  $l_2$  соответствует: в числителе — меньшему размеру  $l_7$  (длина тяги с ушком верхней) в табл. 12; в знаменателе — большему размеру  $l_7$  для каждого диаметра тяги.

Пример условного обозначения подвески с одной тягой, регулируемой гайкой, для трубопровода диаметром  $D_n = 32$  мм с нагрузкой  $P_{max} = 50$  кгс:

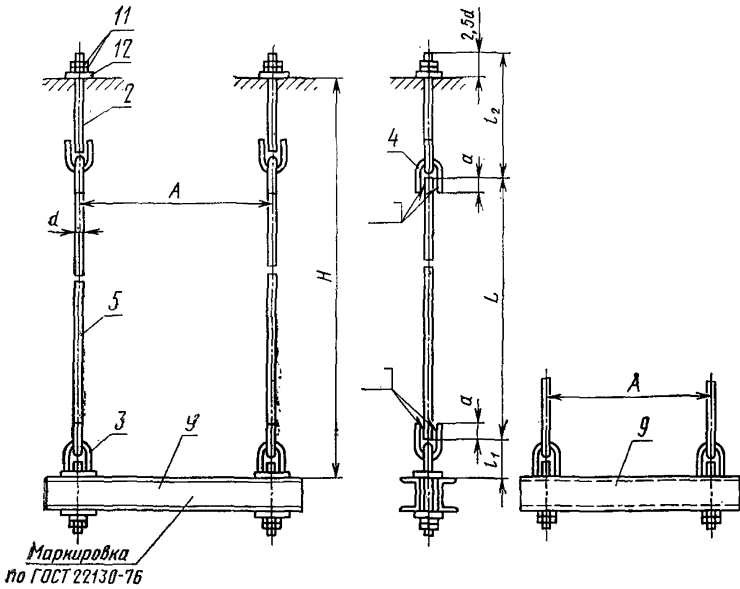
Подвеска ПГ-32—50 ГОСТ 16127—78

То же, подвески с одной тягой, регулируемой талрепом, для трубопровода диаметром  $D_n = 32$  мм с нагрузкой  $P_{max} = 50$  кгс:

Подвеска ПТ-32—50 ГОСТ 16127—78

Подвеска с двумя тягами, регулируемыми гайками, и опорной балкой

Тип ПГ2

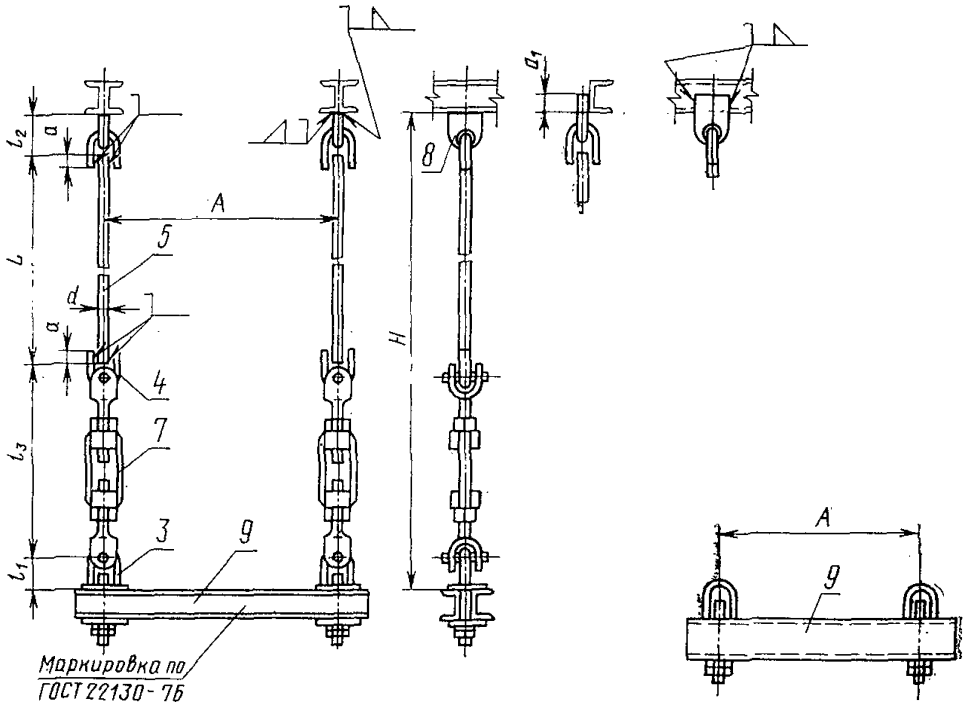


2 — тяга с ушком верхняя (черт. 15); 3 — тяга с ушком нижняя (черт. 16); 4 — ушко (черт. 14); 5 — тяга соединительная; 9 — балка опорная (черт. 8—10); 11 — гайка по ГОСТ 5915—70; 12 — шайба по ГОСТ 11371—78.

Черт. 3

Подвеска с двумя тягами, регулируемыми талрепами, и опорной балкой

Тип ПТ2



3 — тяга с ушком нижняя (черт. 16); 4 — ушко (черт. 14); 5 — тяга соединительная; 7 — талреп тип ВВ-ОШ по ГОСТ 9690-71; 8 — проушина (черт. 13); 9 — балка опорная (черт. 8 ± 1 0); 11 — гайка по ГОСТ 5915-70.

Черт. 4

Таблица 3

Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\max}$ , кгс	$A_{\max}$	$H$ , не менее	$d$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГ2-108—750	100	$\frac{750}{400}$	$\frac{450}{250}$	550	12	$\frac{77,0}{71,0}$	$\frac{172,0}{337,0}$	—	34	—	$\frac{9,1}{5,3}$
ПТ2-108—750				600		$\frac{52,5}{46,5}$	52,5	380		25	$\frac{9,8}{4,9}$
ПГ2-133—900	125	$\frac{900}{500}$	$\frac{500}{300}$	560	12	$\frac{93,0}{87,0}$	$\frac{264,0}{344,0}$	—	34	—	$\frac{12,8}{8,3}$
ПТ2-133—900				750		$\frac{63,0}{57,0}$	71,0	480		45	$\frac{12,5}{7,2}$
ПГ2-159—1300	150	$\frac{1300}{600}$	$\frac{550}{350}$	560	12	$\frac{93,0}{87,0}$	$\frac{264,0}{344,0}$	—	34	—	$\frac{15,0}{9,5}$
ПТ2-159—1300				750		$\frac{63,0}{57,0}$	71,0	480		45	$\frac{15,1}{8,3}$
ПГ2-194—1800	175	$\frac{1800}{900}$	$\frac{600}{400}$	560	16	$\frac{95,0}{87,0}$	$\frac{264,0}{344,0}$	—	43	—	$\frac{18,5}{10,1}$
ПТ2-194—1800				750		$\frac{65,0}{57,0}$	71,0	480		45	$\frac{20,2}{9,8}$
ПГ2-219—2400	200	$\frac{2400}{1500}$	$\frac{650}{400}$	570	16	$\frac{97,0}{87,0}$	$\frac{264,0}{344,0}$	—	43	—	$\frac{22,9}{12,0}$
ПТ2-219—2400				760		$\frac{67,0}{57,0}$	71,0	480		45	$\frac{24,6}{12,1}$
ПГ2-273—2400	250	$\frac{2400}{1800}$	$\frac{700}{450}$	570	16	$\frac{97,0}{87,0}$	$\frac{264,0}{344,0}$	—	43	—	$\frac{23,8}{15,6}$
ПТ2-273—2400				760		$\frac{67,0}{57,0}$	71,0	480		45	$\frac{25,5}{17,3}$

## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\max}$ , кгс	$A_{\max}$	$H$ , не менее	$d$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГ2-273-4500	250	4500	700	660	20	115,0	302,0	—	51	—	39,1
ПТ2-273-4500				900		78,0	402,0	95,0			585
ПГ2-325-2400	300	2400	750	570	16	97,0	264,0	—	43	—	24,6
ПТ2-325-2400				760		87,0	344,0	71,0			480
ПГ2-325-4500	300	4500	750	660	20	115,0	302,0	—	51	—	40,3
ПТ2-325-4500				900		78,0	402,0	95,0			585
ПГ2-377-2400	350	2400	850	570	16	97,0	264,0	—	43	—	35,4
ПТ2-377-2400				760		87,0	344,0	71,0			480
ПГ2-377-6000	350	6000	850	800	24	138,0	344,0	—	62	—	61,3
ПТ2-377-6000				1080		91,0	484,0	101,0			710
ПГ2-426-3000	400	3000	900	570	16	97,0	264,0	—	43	—	32,2
ПТ2-426-3000				780		87,0	344,0	71,0			498
						66,0					34,6
						56,0	71,0	498		45	26,5

## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\max}$ , кгс	$A_{\max}$	$H$ , не менее	$d$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГ2-426-6000	400	$\frac{6000}{-}$	$\frac{900}{-}$	800	$\frac{24}{-}$	$\frac{138,0}{-}$	$\frac{344,0}{484,0}$	—	62	—	$\frac{62,8}{-}$
ПТ2-426-6000				1080		$\frac{91,0}{-}$	101,0	710		45	$\frac{67,2}{-}$
ПГ2-480-3000	450	$\frac{3000}{4000}$	$\frac{950}{700}$	570	$\frac{16}{20}$	$\frac{97,0}{87,0}$	$\frac{264,0}{344,0}$	—	43	—	$\frac{33,2}{38,2}$
ПТ2-480-3000				780		$\frac{66,0}{56,0}$	71,0	498		45	$\frac{35,6}{42,1}$
ПГ2-480-8000	450	$\frac{8000}{-}$	$\frac{950}{-}$	870	$\frac{27}{-}$	$\frac{155,0}{-}$	$\frac{400,0}{520,0}$	—	71	—	$\frac{73,4}{-}$
ПТ2-480-8000				1180		$\frac{104,0}{-}$	112,0	770		45	$\frac{77,1}{-}$
ПГ2-530-4500	500	$\frac{4500}{6000}$	$\frac{1000}{700}$	660	$\frac{20}{24}$	$\frac{115,0}{103,0}$	$\frac{302,0}{402,0}$	—	51	—	$\frac{46,2}{48,9}$
ПТ2-530-4500				900		$\frac{78,0}{66,0}$	95,0	585		45	$\frac{50,3}{57,0}$
ПГ2-530-8000	500	$\frac{8000}{-}$	$\frac{1000}{-}$	870	$\frac{27}{-}$	$\frac{155,0}{-}$	$\frac{400,0}{520,0}$	—	71	—	$\frac{82,1}{-}$
ПТ2-530-8000				1180		$\frac{104,0}{-}$	112,0	770		55	$\frac{85,8}{-}$

Примечания: 1. Величины  $P_{\max}$ ;  $A_{\max}$ ;  $l_1$ ;  $d$  и вес в виде дроби даны для различного исполнения опорной балки: в числителе — для балки из швеллеров, в знаменателе — для балки из угловой стали.

2. Размер  $l_2$  соответствует: в числителе меньшему размеру  $l_7$  (длина тяги с ушком верхней) в табл. 12, в знаменателе — большему размеру  $l_7$  для каждого диаметра тяги.

Пример условного обозначения подвески с двумя тягами, регулируемыми гайками, и опорной балкой из швеллеров для трубопровода диаметром  $D_H = 108$  мм с нагрузкой  $P_{\max} = 750$  кгс:

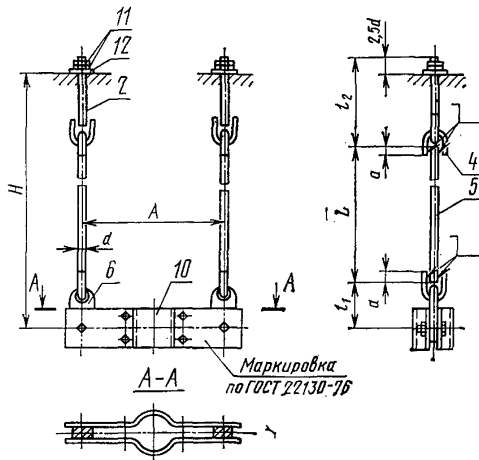
*Подвеска ПГ2ш—108—750 ГОСТ 16127—78*

То же, подвески с двумя тягами, регулируемыми талрепами, и опорной балкой из угловой стали (исполнение I) для трубопровода диаметром  $D_H = 108$  мм с нагрузкой  $P_{\max} = 400$  кгс:

*Подвеска ПТ2у—108—400—1 ГОСТ 16127—78*

**Подвеска с двумя тягами, регулируемыми гайками**

**Тип ПГВ**

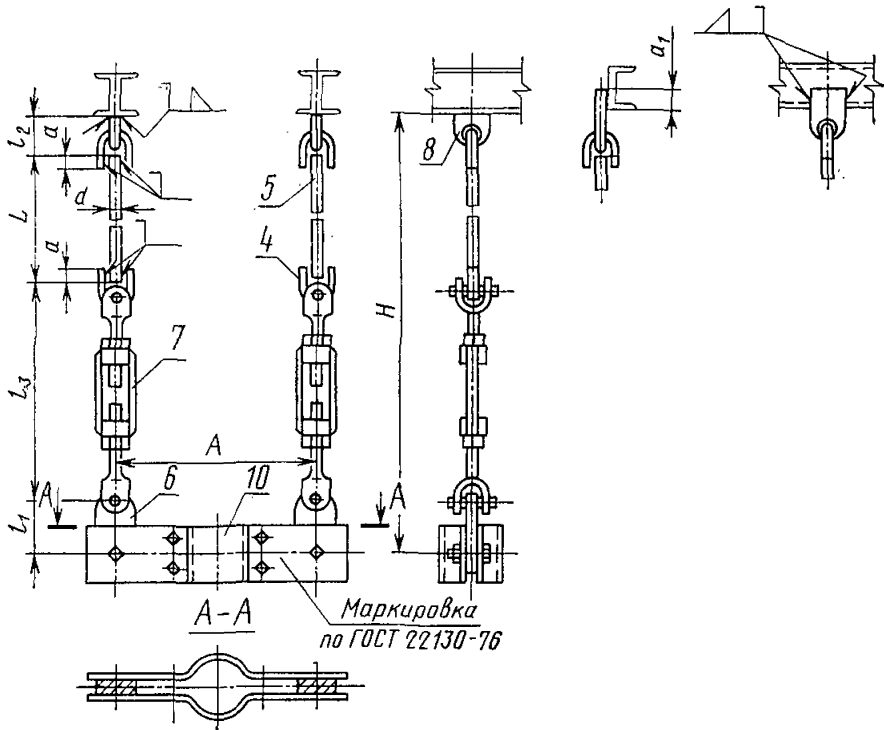


2 — тяга с ушком верхняя (черт. 15); 4 — ушко (черт. 14); 5 — тяга соединительная; 6 — серьга (черт. 12); 10 — хомут в сборе (черт. 11); 11 — гайка по ГОСТ 5915—70; 12 — шайба по ГОСТ 11371—78.

Черт. 5



Подвеска с двумя тягами, регулируемые  
талрепами  
Тип ПТВ



4 — ушко (черт. 14); 5 — тяга соединительная; 6 — серьга (черт. 12); 7 — талреп тип ВВ-ОШ по ГОСТ 9690—71; 8 — проушина (черт. 13); 10 — хомут в сборе (черт. 11).

Черт. 6

Таблица 4

Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\max}$ , кгс	$A_{\max}$	$H$ , не менее	$d$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более		
ПГВ-57-300	50	300	400	550	10	147,5	$\frac{171}{231}$	—	26	—	$\frac{4,3}{4,4}$		
ПТВ-57-300				600		125,0	49,5	305		25	4,5		
ПГВ-76-300	65	300	440	550		147,5	$\frac{171}{231}$	—		—	$\frac{5,5}{5,6}$		
ПТВ-76-300				600		125,0	49,5	305		25	5,8		
ПГВ-89-450	80	450	550	550		147,5	$\frac{171}{231}$	—		—	$\frac{7,2}{7,3}$		
ПТВ-89-450				600		125,0	49,5	305		25	7,7		
ПГВ-108-600	100	600	560	550		147,5	$\frac{171}{231}$	—		—	$\frac{9,6}{9,7}$		
ПТВ-108-600				600		125,0	49,5	305		25	10,1		
ПГВ-133-900	125	900	600	630		12	150,5	$\frac{172}{337}$		—	34	—	$\frac{14,4}{14,7}$
ПТВ-133-900				670			125,0	52,5		380		25	15,3
ПГВ-159-900	150	900	630	630	150,5		$\frac{172}{337}$	—	—	$\frac{15,2}{15,5}$			
ПТВ-159-900				670	125,0		52,5	380	25	16,1			
ПГВ-194-1900	175	1900	680	680	16		182,0	$\frac{264}{344}$	—	43		—	$\frac{26,5}{26,8}$
ПТВ-194-1900				890			150,0	71,0	480			45	28,3

## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\max}$ , кгс	$A_{\max}$	$H$ , не менее	$d$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГВ-219—2000	200	2000	750	680	16	182,0	$\frac{264}{344}$	—	43	—	$\frac{29,0}{29,3}$
ПТВ-219—2000				890		150,0	71,0	480		25	30,8
ПГВ-273—3000	250	3000	860	680	16	182,0	$\frac{264}{344}$	—	43	—	$\frac{50,9}{51,1}$
ПТВ-273—3000				910		150,0	71,0	498		25	53,4
ПГВ-325—4800	300	4800	900	760	20	198,5	$\frac{302}{402}$	—	51	—	$\frac{64,8}{65,3}$
ПТВ-325—4800				1000		160,0	95,0	585		25	69,2
ПГВ-377—4800	350	4800	920	760	20	198,5	$\frac{302}{402}$	—	51	—	$\frac{68,0}{68,5}$
ПТВ-377—4800				1000		160,0	95,0	585		25	72,4
ПГВ-426—6000	400	6000	1030	900	24	212,0	$\frac{344}{484}$	—	62	—	$\frac{92,4}{93,4}$
ПТВ-426—6000				1200		180,0	101,0	710		25	97,4
ПГВ-480—4800	450	4800	1060	760	20	198,5	$\frac{302}{402}$	—	51	—	$\frac{77,5}{78,0}$
ПТВ-480—4800				1000		160,0	95,0	585		25	81,8

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение подвески	Условный диаметр трубопровода $D_y$	Нагрузка $P_{\text{max}}$ , кгс	$A_{\text{max}}$	$H$ , не менее	$d$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$a$	$a_1$	Вес, кг, не более
ПГВ-530—6800	500	6800	1150	900	24	212,0	$\frac{344}{484}$	—	62	—	$\frac{122,8}{123,8}$
ПТВ-530—6800				1200		180,0	101,0	710		25	130,0

Примечание. Размер  $l_2$  соответствует: в числителе — меньшему размеру  $l_1$  (длина тяги с ушком верхней) в табл. 12; в знаменателе — большему размеру  $l_1$  для каждого диаметра тяги.

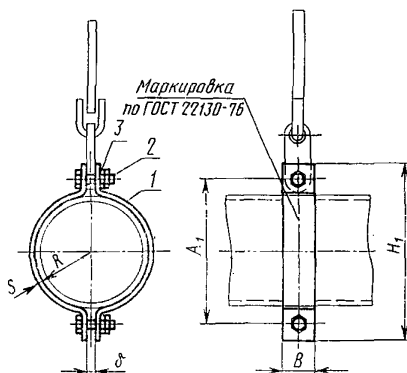
Пример условного обозначения подвески с двумя тягами, регулируемыи гайками, для трубопровода диаметром  $D_n = 57$  мм с нагрузкой  $P_{max} = 300$  кгс:

*Подвеска ПГВ-57—300 ГОСТ 16127—78*

То же, подвески с двумя тягами, регулируемыи талрепами, для трубопровода диаметром  $D_n = 57$  мм с нагрузкой  $P_{max} = 300$  кгс:

*Подвеска ПТВ-57—300 ГОСТ 16127—78*

**Хомут горизонтальный**



1 — полухомут; 2 — болт по ГОСТ 7798—70; 3 — гайка по ГОСТ 5915—70.

Хомут предназначен для подвесок типа ПГ или ПТ

Черт. 7

Таблица 5

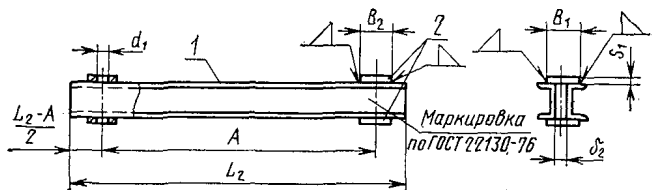
Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение хомута	Условный диаметр трубопровода $D_y$	$A_1$	$B$	$H_1$	$s$	$R$	$\delta$	Диаметр и длина болта						
Г-32—50	25	76	30	110	4	16	8	M10×30						
Г-38—80	32	80							5	20	23			
Г-45—100	40	90										140	30	39
Г-57—200	50	104												
Г-76—250	65	120			200	67	12	M12×35						
Г-89—400	80	134	40	220					80	16	M16×40			
Г-108—400	100	160			50	265	97	110				M20×50		
Г-133—900	125	180	60	335					137	20	M24×60			
Г-159—1100	150	216			50	350	163	16				M20×50		
Г-194—1800	175	260	60	410					10	6	189		M27×75	
Г-219—2000	200	280			80	440	10	6				213		M24×60
Г-273—1500	250	340	60	460					6	6	240		M27×75	
Г-273—2400		360			80	500	10	10				12		265
Г-325—1800	300	390	80	540					10	10	240		M27×75	
Г-325—3400		410			80	600	10	10				240		M30×75
Г-377—2400	350	460	80	650					10	10	240		M27×75	
Г-377—3400		460			80	670	10	10				240		M30×75
Г-426—2400	400	520	80	700					10	10	240		M27×75	
Г-426—3400		520			80	740	10	10				240		M30×75
Г-480—3400	450	570	100	740					12	265	M27×75			
Г-480—4500		580			100	740	12	265				M36×85		
Г-530—3400	500	620	100	740					12	265	M36×85			
Г-530—5500		640			100	740	12	265				M36×85		

Пример условного обозначения хомута для трубопровода диаметром  $D_n = 32$  мм с нагрузкой  $P_{\max} = 50$  кгс:

*Хомут Г-32—50 ГОСТ 16127—78*

Балка опорная из швеллеров



1 — балка; 2 — планка.

Балка предназначена для подвесок типа ПГ2ш или ПТ2ш.

Черт. 8

Таблица 6

Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение балки	Условный диаметр трубопровода $D_y$	$A_{\max}$	$L_1$	$B_1$	$B_2$	$d_1$	$s_1$	$\delta_1$	Номер профиля
108—750	100	450	550	60	85	14	6	20	5
133—900	125	500	600		95	18			
159—1300	150	550	670	70			105	10	30
194—1800	175	600	750	80	120	12	30		
219—2400	200	650	800	100	150			10	30
273—2400	250	700	850			100	150		
273—4500		900	80	120	18	10	10		
325—2400	300	750	900	100	150	23	12	14	
325—4500			950	100	150	23	12	14	
377—2400	350	850	1000	80	120	18	10	10	
377—6000			1070	120	170	27	12	40	16а
426—3000	400	900	1070	90	130	18	10	30	12
426—6000			1120	120	170	27	12	40	16а
480—3000	450	950	1120	90	130	18	10	30	12
480—8000			1160	140	190	30	14	40	18а
530—4500	500	1000	1180	100	150	23	12	30	14
530—8000			140	190	30	14	40	18а	

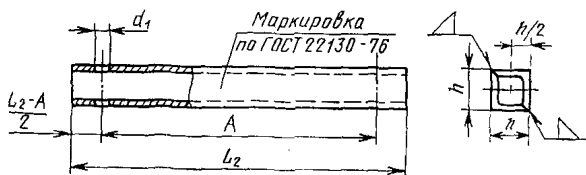


Пример условного обозначения балки из швеллеров для трубопровода диаметром  $D_n = 108$  мм с нагрузкой  $P_{п.а.х} = 750$  кгс:

Балка 108—750 ГОСТ 16127—78

Балка опорная из угловой стали

Исполнение I

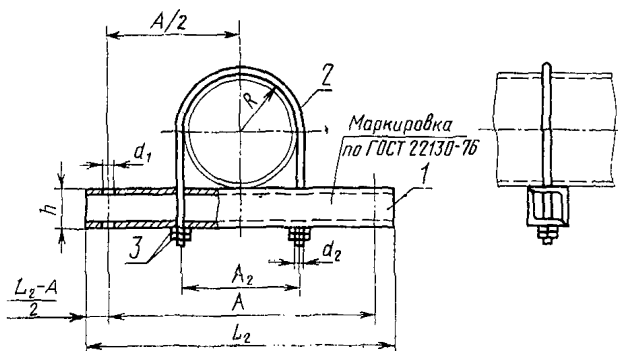


Балка предназначена для подвесок типа ПГ2у или ПТ2у.

Черт. 9

Балка опорная из угловой стали

Исполнение II



1 — балка; 2 — хомут; 3 — гайка по ГОСТ 5915—70

Балка с хомутовой опорой предназначена для подвесок типа ПГ2у или ПТ2у.

Черт. 10

Таблица 7

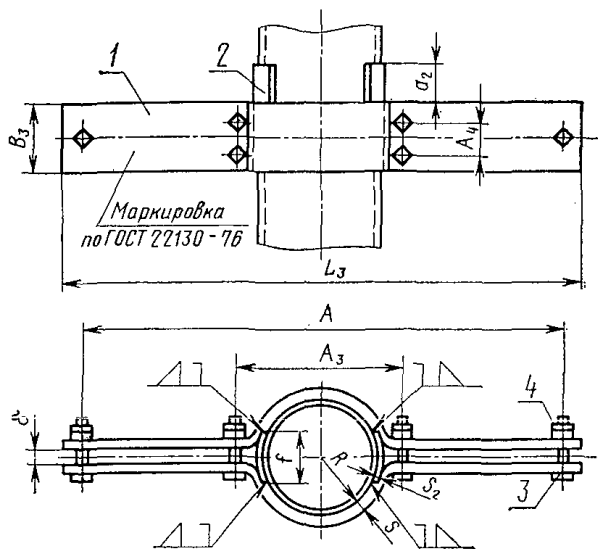
Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение балки	Условный диаметр трубопровода $D_y$	$A$	$A_2$	$L_2$	$R$	$d_1$	$d_2$	$h$	Номер профиля
108—400	100	250	126	290	58	12	M10	53	5
133—500	125	300	146	340	68	14	M12		
159—600	150	350	174	400	81				
194—900	175	400	208	460	98	18	M16		
219—1500	200		238		111				
273—1800	250	450	292	510	138			67	6,3
325—2400	300	500	346	560	165	79	96	7,5	
377—2400	350	600	398	660	191				
426—3000	400	650	448	710	216	23	M20	9	
480—4000	450	700	506	780	243				
530—6000	500		560		268	27	M24		

Пример условного обозначения балки из угловой стали исполнения II для трубопровода диаметром  $D_H = 108$  мм с нагрузкой  $P_{\max} = 400$  кгс:

*Балка 108—400—II ГОСТ 16127—78*

Хомут вертикальный



1 — полухомут; 2 — упор хомута; 3 — болт по ГОСТ 7798—70; 4 — гайка по ГОСТ 5915—70.

Хомут предназначен для подвесок типа ПГВ или ПТВ.

Черт. 11

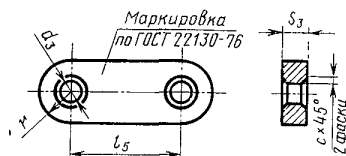
## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение комута	Условный диаметр трубопровода $D_y$	$A$	$A_3$	$A_4$	$B_3$	$L_3$	$R$	$s$	$s_1$	$f$	$\delta$	$d_2$	Диаметр и длина болта
В-57-300	50	400	95	30	60	440	30	5	4	30		30	M10×40
В-76-300	65	440	116	35	70	480	39	6	6	35	8	60	
В-89-450	80	500	130	45	90	540	45	8		40			M10×50
В-108-600	100	560	156	50	100	600	54	10	45	80	M12×60		
В-133-900	125	600	190			640	67		60				
В-159-900	150	630	220	60	120	670	80	12	70	12	100	M16×70	
В-194-1900	175	680	268			720	97		80				
В-219-2000	200	750	296	80	160	920	137	16	100	16	100	M20×85	
В-273-3000	250	860	366	90	180	960	163		115				
В-325-4800	300	900	424			960	163	135	12	160	20	M24×95	
В-377-4800	350	920	476	980	189	160							
В-426-6000	400	1030	532	100	200	1120	213	20	175	16	150	M24×95	
В-480-4800	450	1060	580	90	180	240	240						
В-530-6800	500	1150	650	100	200	1240	265	20	240	20	150	M24×95	

Пример условного обозначения хомута для трубопровода диаметром  $D_n = 57$  мм с нагрузкой  $P_{\max} = 300$  кгс:

*Хомут В-57—300 ГОСТ 16127—78*

### Серьга



Черт. 12

Таблица 9

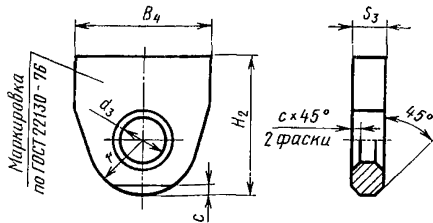
Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение серьги	Диаметр тяги	$d_3$	$r$	$l_5$	$s_3$	$c$
14	10; 12	14	18	125	8	2
20	16	20	26	150	12	3
25	20	25	30	160	16	5
34	24	34	45	180	20	7
35	27	35	48	200		
40	30	40	50			

Пример условного обозначения серьги с диаметром отверстий  $d_3 = 14$  мм:

*Серьга 14 ГОСТ 16127—78*

## Проушина



Черт. 13

Таблица 10

Размеры в мм

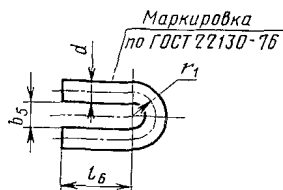
Сокращенное условное обозначение проушины	Диаметр тяги	$d_3$	$B_4$	$c$	$s_3$	$H_2$	$r$
14	10,12	14	50	2	8	$\frac{45}{70}$	18
18	16	18	70	3	12	$\frac{65}{110}$	25
30	20,24	30	90	5	20	$\frac{90}{135}$	36
34	27,30	34	100			$\frac{105}{160}$	45

Примечание. Меньшая величина размера  $H_2$  соответствует проушине, привариваемой встык, большая — проушине привариваемой внахлестку.

Пример условного обозначения проушины с диаметром отверстия  $d_3 = 14$  мм:

Проушина 14 ГОСТ 16127—78

## Ушко



Черт. 14

Таблица 11

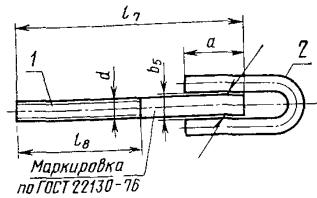
Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение ушка	Диаметр тяги	$d$	$r_s$	$l_b$	$b_s$
10	10	10	11,5	35	13
12	12	12	13,5	45	15
16	16	16	18,0	55	20
20	20	20	22,0	65	24
24	24	24	26,0	80	28
27	27	27	29,5	90	32
30	30	30	32,5	100	35

Пример условного обозначения ушка диаметром  $d=10$  мм:

Ушко 10 ГОСТ 16127—78

## Тяга с ушком верхняя



1 — тяга; 2 — ушко

Черт. 15

Таблица 12

Размеры в мм

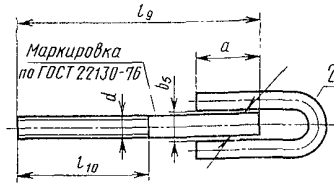
Сокращенное условное обозначение тяги	Нагрузка $P_{\text{max}}$ кгс	$d$	$l_7$	$l_8$	$a$	$b_5$
V-M10×140	300	M10	140	90	26	13
V-M10×200			200			
V-M12×135	450	M12	135	100	34	15
V-M12×300			300			
V-M16×220	1500	M16	220	130	43	20
V-M16×300			300			
V-M20×250	2400	M20	250	130	51	24
V-M20×350			350			
V-M24×280	3400	M24	280	140	62	28
V-M24×420			420			
V-M27×330	4500	M27	330	140	71	32
V-M27×450			450			
V-M30×450	5500	M30	450	155	77	35

Пример условного обозначения тяги с диаметром  $d=10$  мм и длиной  $l_7=140$  мм:

Тяга V-M10×140 ГОСТ 16127—78



## Тяга с ушком нижняя



1 — тяга; 2 — ушко  
Черт. 16

Таблица 13

## Размеры в мм

Сокращенное условное обозначение тяги	Нагрузка $P_{\text{max}}$ , кгс	$d$	$l_g$	$l_{10}$	$a$	$b_s$
H-M10×100	300	M10	100	30	26	13
H-M12×115	450	M12	115	40	34	15
H-M12×125			125			
H-M16×130	1500	M16	130	50	43	20
H-M16×140			140			
H-M16×145			145			
H-M16×155			155			
H-M16×160			160			
H-M16×175			175			
H-M16×200			200			
H-M16×220	220					
H-M20×190	2400	M20	190	60	51	24
H-M20×260			260			
H-M24×210	3400	M24	210	70	62	28
H-M24×300			300			
H-M27×335	4500	M27	335		71	32

Пример условного обозначения тяги с диаметром  $d=12$  мм и длиной  $l_g=100$  мм:

Тяга H-M10×100 ГОСТ 16127—78