

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м
(ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17544

ЦЕНА 2-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1983 года

Заказ № 4025 Тираж 940 экз

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м
(ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та *[подпись]* И. Петров
Нач. отдела *[подпись]* Э. Кодыш
Гл. инж. пр-та *[подпись]* Е. Н. Марченко

Гл. инженер ин-та *[подпись]* В. Лепский
Нач. отдела *[подпись]* Б. Волынский
Зам. директора ин-та *[подпись]* Н. Корovin
Рук. лаборатории *[подпись]* В. Василюв

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г № 190

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.020-1.8-2 00003	Пояснительная записка	3	
3	1.020-1.8-2 1000	Связь (С1...С36)	4÷8	С1÷С36
4	1.020-1.8-2 1001	Фасонка	9	
5	1.020-1.8-2 1010	Связь (С1-1...С36-1)	9-11	С1-1 ÷ С36-1
6	1.020-1.8-2 1011	Уголок	12	
7	1.020-1.8-2 1012	Пластина	13	
8	1.020-1.8-2 1020	Связь (С1-2...С36-2)	14÷16	С1-2 ÷ С36-2
9	1.020-1.8-2 1030	Связь (С1-3...С34-3)	16÷18	С1-3 ÷ С34-3
10	1.020-1.8-2 1031	Фасонка	19	
11	1.020-1.8-2 1032	Фасонка	19	
12	1.020-1.8-2 1033	Фасонка	20	
13	1.020-1.8-2 2000	Связь (С37...С68)	21÷24	С37 ÷ С68
14	1.020-1.8-2 2010	Связь (С37-1...С43-1)	25,26	С37-1 ÷ С43-1
15	1.020-1.8-2 2011	Уголок	26	
16	1.020-1.8-2 2012	Пластина	27	
17	1.020-1.8-2 2001	Фасонка	27	
18	1.020-1.8-2 2020	Связь (С37-2...С68-2)	28-30	С37-2 ÷ С68-2
19	1.020-1.8-2 2021	Фасонка	30	
20	1.020-1.8-2 2022	УГОЛОК	31	
21	1.020-1.8-2 2030	Связь (С37-3...С43-3)	32,33	С37-3 ÷ С43-3
22	1.020-1.8-2 2040	Связь (С37-4...С62-4)	34÷36	С37-4 ÷ С62-4
23	1.020-1.8-2 2041	Фасонка	36	

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
24	1.020-1.8-2 2042	Фасонка	37	
25	1.020-1.8-2 2043	Фасонка	37	
26	1.020-1.8-2 3000	Связь (С71...С106)	38÷42	С71 ÷ С106
27	1.020-1.8-2 3001	Фасонка	43	
28	1.020-1.8-2 3010	Связь (С71-1...С101-1)	43÷45	С71-1 ÷ С101-1
29	1.020-1.8-2 3011	Пластина	46	
30	1.020-1.8-2 3012	Уголок	47	
31	1.020-1.8-2 3020	Связь (С71-2...С106-2)	47÷49	С71-2 ÷ С106-2
32	1.020-1.8-2 3021	Уголок	50	
33	1.020-1.8-2 3030	Связь (С71-3...С88-3)	51,52	С71-3 ÷ С88-3
34	1.020-1.8-2 3031	Полоса	52	
35	1.020-1.8-2 4000	Связь (С107...С140)	53÷56	С107 ÷ С140
36	1.020-1.8-2 4001	Фасонка	57	
37	1.020-1.8-2 4010	Связь (С107-1...С113-1)	57,58	С107-1 ÷ С113-1
38	1.020-1.8-2 4011	УГОЛОК	59	
39	1.020-1.8-2 4012	Пластина	59	
40	1.020-1.8-2 4020	Связь (С107-2...С140-2)	60÷63	С107-2 ÷ С140-2
41	1.020-1.8-2 4021	Фасонка	63	
42	1.020-1.8-2 4022	Уголок	64	
43	1.020-1.8-2 4023	Уголок	65	
44	1.020-1.8-2 4030	Связь (С107-3...С113-3)	66,67	С107-2 ÷ 113-3
45	1.020-1.8-2 4040	Связь (С107-4...С123-4)	68,69	С107-4 ÷ С123-4
46	1.020-1.8-2 4041	Фасонка	69	

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи вертикальных стальных связей для обеспечения прочности и устойчивости многоэтажных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии 1.020-1.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0-0.

2. В выпуске 8-2 на стадии рабочих чертежей разработаны вертикальные стальные связи по колоннам (марка С).

3. Маркировочные схемы вертикальных стальных связей, а так же материалы и рекомендации по их применению, даны в выпуске 0-1 "Указания по применению изделий".

Сопряжение стальных связей и колонн разработано в выпуске 10-1 "Монтажные узлы каркаса".

Вертикальные стальные связи рассчитаны на действие ветровой нагрузки в I+III географических районах СССР по скоростному напору ветра для местности типа А и I+II географических районах для местности типа Б.

4. Разработаны порталные связи для зданий с сеткой колонн 6x6 и 9x6 м 4-х видов:

- 1000 - продольные связи с треугольной решеткой;
- 2000 - продольные связи с пятиугольной решеткой;
- 3000 - поперечные связи с треугольной решеткой;
- 4000 - поперечные связи с пятиугольной решеткой.

Сечение элементов продольных связей принято из неравнополочных уголков по ГОСТ 8510-72* и равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*, сечение поперечных связей - из равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*.

5. Материал для стальных конструкций принят по ГОСТ 380-71*. В спецификациях рабочих чертежей указана марка стали для условий эксплуатации при расчетных температурах до -40°C (вст. 3кп2).

При температуре ниже -40°C должна применяться марка стали ВСт.Зсп5, а изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии со СНиП II-В.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

6. Сварку стальных конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Болты применять из стали ВСт.З нормальной точности по ГОСТ 7798-70*

7. Изготовление стальных конструкций и соединительного элемента следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".

8. Антикоррозионная защита и огнестойкость стальных конструкций, в зависимости от категории производства, среды и т.п. должна выполняться по указанным чертежам конкретного объекта в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (СНиП II-М.2-72*, Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования" СНиП II-28-73*, Защита строительных конструкций от коррозии").

9. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений выполнены по ГОСТ 2.312-72, Условные изображения и обозначения швов сварных соединений", ГОСТ 5264-69. "Швы сварных соединений". Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

Условные изображения крепежных деталей (болтовых соединений) выполнены по ГОСТ 2.315-68.

1.020-1.8-2 0000 ПЗ

Пояснительная
записка

Страниц		Лист	Листов
Р			1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Исполн.	Ковалыш	Экз.	253
Провер.	Скворцов	Исп.	253
Гип	Моренко	Спр.	253

Формат Элемент	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		1.020-1.8-2 1000СА	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
			Сборочные единицы		
54	5		Болт <small>М16 ГОСТ 7808-70* вст 3 кп 2 ГОСТ 3301-71*</small>	5	0,12 кг
54	6		Гайка <small>вст 3 кп 2 ГОСТ 3301-71*</small>	6	0,03 кг

Формат Элемент	Позиция	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переченьные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Связь (С1... С35-1)		
		-00	1.020-1.8-2 1010	1	С1-1
		-01		1	С2-1
		-02		1	С3-1
		-03		1	С4-1

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.020-1.8-2 1000	
Маш. лист	Кабели
Конт. лист	Скворцов
Инженер	Морченко
Подпись	Скворцов
Дата	1975.10.27

Сводный лист	Листов
Р	1
Б	5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат Элемент	Позиция	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04	1.020-1.8-2 1010 -04	1	С5-1
		-05		1	С6-1
		-06		1	С7-1
		-07		1	С8-1
		-08		1	С9-1
		-09		1	С10-1
		-10		1	С11-1
		-11		1	С12-1
		-12		1	С13-1
		-13		1	С14-1
		-14		1	С15-1
		-15		1	С16-1
		-16		1	С17-1
		-17		1	С18-1
		-18		1	С19-1
		-19		1	С20-1
		-20		1	С21-1
		-21		1	С22-1
		-22		1	С23-1
		-23		1	С24-1
		-24		1	С25-1
		-25		1	С26-1
		-26		1	С27-1
		-27		1	С28-1
		-28		1	С29-1
		-29		1	С30-1
		-30		1	С31-1
		-31		1	С32-1
		-32		1	С33-1
		-33		1	С34-1

1.020-1.8-2 1000

Лист 2

Форм. Знач.	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
	-34	1.020-1.8-2 1010-34	1	C35-1
	-35	-35	1	C36-1
11	поз.2	СВЯЗ6 (C1-2...C36-2)		
	-00	1.020-1.8-2 1020	2	C1-2
	-01	-01	2	C2-2
	-02	-02	2	C3-2
	-03	-03	2	C4-2
	-04	-04	2	C5-2
	-05	-05	2	C6-2
	-06	-06	2	C7-2
	-07	-07	2	C8-2
	-08	-08	2	C9-2
	-09	-09	2	C10-2
	-10	-10	2	C11-2
	-11	-11	2	C12-2
	-12	-12	2	C13-2
	-13	-13	2	C14-2
	-14	-14	2	C15-2
	-15	-15	2	C16-2
	-16	-16	2	C17-2
	-17	-17	2	C18-2
	-18	-18	2	C19-2
	-19	-19	2	C20-2
	-20	-20	2	C21-2
	-21	-21	2	C22-2
	-22	-22	2	C23-2
		1.020-1.8-2 1000		лист 3

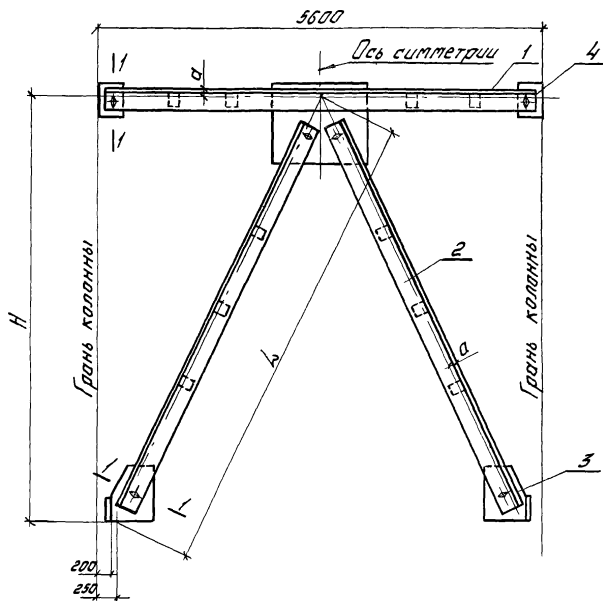
Форм. Знач.	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
	-23	1.020-1.8-2 1020-23	2	C24-2
	-24	-24	2	C25-2
	-25	-25	2	C26-2
	-26	-26	2	C27-2
	-27	-27	2	C28-2
	-28	-28	2	C29-2
	-29	-29	2	C30-2
	-30	-30	2	C31-2
	-31	-31	2	C32-2
	-32	-32	2	C33-2
	-33	-33	2	C34-2
	-34	-34	2	C35-2
	-35	-35	2	C36-2
12	поз.3	СВЯЗ6 (C1-3...C34-3)		
	-00	1.020-1.8-2 1030	2	C1-3
	-01	-01	2	C2-3
	-02	-02	2	C3-3
	-03	-03	2	C4-3
	-04	-04	2	C5-3
	-05	-05	2	C6-3
	-06	-06	2	C7-3
	-07	-07	2	C8-3
	-08	-08	2	C9-3
	-09	-09	2	C10-3
	-10	-10	2	C11-3
	-11	-11	2	C12-3
	-12	-12	2	C13-3
		1.020-1.8-2 1000		лист 4

Лист 1 из 4
Листы 1 и 2
Листы 3 и 4
Листы 5 и 6
Листы 7 и 8
Листы 9 и 10
Листы 11 и 12

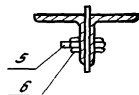
Код	Элемент	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание	Лист	
							Лист
		-13	1.020-1.8-2 1030	-13	2	С14-3	
		-14		-14	2	С15-3	
		-15		-15	2	С16-3	
		-16; -18		-16	2	С17-3	
		-17; -19		-17	2	С18-3	
		-20		-18	2	С19-3	
		-21		-19	2	С20-3	
		-22		-20	2	С21-3	
		-23		-21	2	С22-3	
		-24		-22	2	С23-3	
		-25		-23	2	С24-3	
		-26		-24	2	С25-3	
		-27		-25	2	С26-3	
		-28		-26	2	С27-3	
		-29		-27	2	С28-3	
		-30		-28	2	С29-3	
		-31		-29	2	С30-3	
		-32		-30	2	С31-3	
		-33		-31	2	С32-3	
		-34		-32	2	С33-3	
		-35		-33	2	С34-3	
И		поз. 4	ФАСОНКА				
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12;	1.020-1.8-2 1001		2		
		-14; -16; -18; -20; -22; -24;					
		-26; -28; -30; -32; -34; -36					
		-01; -03; -05; -07; -09; -11;		-01	2		
		-13; -15; -17; -19; -21; -23;					
1.020-1.8-2 1000						Лист	5

Код	Элемент	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание	Лист	
							Лист
		-25; -27; -29; -31; -33; -35	1.020-1.8-2 1001-01	2			
1.020-1.8-2 1000						Лист	8

Рис.1



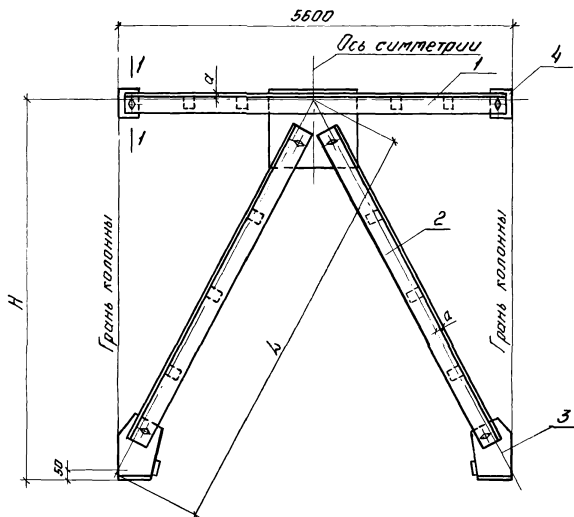
1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	h	a	
1.020-1.8-2 1000	C1	1	3000	3937	55	1043,2
-01	C2				43	794,5
-02	C3		3150	4052	55	1063,0
-03	C4				43	807,9
-04	C5		3600	4412	55	1122,0
-05	C6				43	847,1
-06	C7		3750	4534	55	1141,4
-07	C8				43	860,5
-08	C9		4200	4914	55	1198,2
-09	C10				43	983,5
-10	C11		4350	5042	55	1219,4
-11	C12				43	1000,1
-12	C13		5400	5972	55	1352,8
-13	C14				43	1105,8
-14	C15		5550	6107	55	1373,6
-15	C16				43	1122,7
-16	C17		6600	7075	55	1509,4
-17	C18				43	1329,9
-18	C19		6750	7216	55	1531,0
-19	C20				43	1349,1

1.020-1.8-2 1000 СБ						
Исполнитель	Коды	Шкала	Связь (С1... С35) Сборочный чертеж.	Сталь	Масса	Масштаб
				Р.	ст. табл.	
Исполнитель: Марченко						
Норм. конт. Сборцов						
Ст. инженер: Ясодкина						
Проборщик: Сборцов						
Выполнитель: Асаджина						
				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

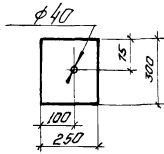
Рис.2
Остальное см. Рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	b	a	
1.020-1.8-2.1000-20	С21	2	2850	3960	55	1054,9
-21	С22				43	804,5
-22	С23		3000	4067	55	1072,1
-23	С24				43	816,1
-24	С25		3450	4404	55	1121,7
-25	С26				43	848,6
-26	С27		3600	4521	55	1139,1
-27	С28				43	860,4
-28	С29		4050	4883	55	1189,1
-29	С30				43	978,8
-30	С31		4200	5006	55	1210,1
-31	С32				43	995,2
-32	С33		5250	5905	55	1340,0
-33	С34				43	1099,1
-34	С35		5400	6038	55	1359,0
-35	С36				43	1114,5

Л.В. Митин, Подпись и дата
Взят инв. №

1.020-1.8-2 1000 СБ



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1001	Латунь №250 ГОСТ 103-76 Всг.3 ГОСТ 380-71*	8,2
-01	Латунь 10-250 ГОСТ 103-76 Всг.3 ГОСТ 380-71*	5,9

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Масса	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Узелок		
			-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16;		
			-18; -20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	1.020-1.8-2 1011	2
			-17; -19		-19 2
			-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15;		
			-21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35		-38 2

1.020-1.8-2 1001		
Исполн. И.М.К.2 Ковыш	Проверил С.В.Сборцов	Склад
		Масса
Исполн. И.М.К.2 Ковыш	Проверил С.В.Сборцов	Масштаб
		Лист
Фосонка		Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 1010СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000173	Пояснительная записка		

--	--	--	--	--	--	--

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Масса	Примечание
			Для исполнения с порядковым номером ¹		
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Узелок		
			-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16;		
			-18; -20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	1.020-1.8-2 1011	2
			-17; -19		-19 2
			-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15;		
			-21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35		-38 2

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2 1010		
Исполн. И.М.К.2 Ковыш	Проверил С.В.Сборцов	Склад
		Масса
Исполн. И.М.К.2 Ковыш	Проверил С.В.Сборцов	Масштаб
		Лист
Связь (С1-... С36-1)		Листов 3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

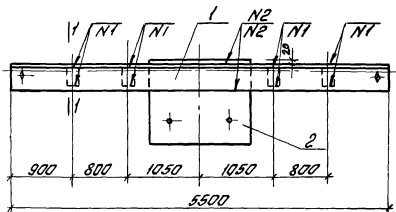
Шв. № табл. Подпись и дата

Порядк. Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол. Приме- чание
12	поз. 2	Пластина	
	-00	1.020-1.8-2 1012	1
	-01		-16 1
	-02		-01 1
	-03		-17 1
	-04		-02 1
	-05		-18 1
	-06		-03 1
	-07		-19 1
	-08		-04 1
	-09		-20 1
	-10		-05 1
	-11		-21 1
	-12		-15 1
	-13		-31 1
	-14		-11 1
	-15		-27 1
	-16, -18		-12 1
	-17, -19		-28 1
	-20		-09 1
	-21		-25 1
	-22		-10 1
	-23		-26 1
	-24		-06 1
	-25		-22 1
	-26		-07 1
	-27		-23 1
	-28		-14 1
	-29		-30 1
	-30		-13 1
			Лист
1.020-1.8-2 1010			2

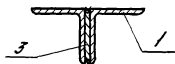
Порядк. Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол. Приме- чание
	-31	1.020-1.8-2 1012 -29	1
	-32, -34		-08 1
	-33, -35		-24 1
	поз. 3	Полоса ^{ГОСТ 1038-76} в ст. 3 п. 2 ГОСТ 380-71*	
Б4	00, 02, 04, 06, 08, 10, 12; 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26; 28, 30, 32, 34	14x70 L = 180 мм	4 1,4 кг
Б4	01, 03, 05, 07, 09, 11, 13; 15, 17, 19, 21, 23, 25; 27, 29, 31, 33, 35	10x70 L = 160 мм	4 0,9 кг
			Лист
1.020-1.8-2 1010			3

Указ. чертеж. Подпись и дата

Форм. инв. 1-9



1-1



N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6

N2-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6-50Z250

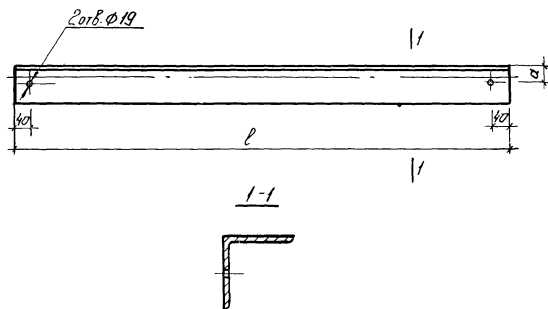
Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 1010	C1-1	482,7		1.02018-21010-18	C19-1	470,3	
-01	C2-1	403,4		-19	C20-1	408,8	
-02	C3-1	464,8		-20	C21-1	470,0	
-03	C4-1	404,6		-21	C22-1	408,6	
-04	C5-1	482,7		-22	C23-1	472,0	
-05	C6-1	403,4		-23	C24-1	410,0	
-06	C7-1	464,5		-24	C25-1	465,4	
-07	C8-1	404,6		-25	C26-1	405,3	
-08	C9-1	462,7		-26	C27-1	465,4	
-09	C10-1	403,4		-27	C28-1	405,3	
-10	C11-1	464,5		-28	C29-1	460,4	
-11	C12-1	404,6		-29	C30-1	401,7	
-12	C13-1	467,6		-30	C31-1	462,6	
-13	C14-1	406,9		-31	C32-1	403,3	
-14	C15-1	470,3		-32	C33-1	469,7	
-15	C16-1	408,8		-33	C34-1	408,4	
-16	C17-1	470,3		-34	C35-1	469,7	
-17	C18-1	408,8		-35	C35-1	408,4	

1.020-1.8-2 1010 СБ			
Исполн.	Проверка	Дата	Лист
Нач. ДИМа	Кодыш	2001	1
Исполн. пр.	Мазченко	2001	1
Наряд. кон.	Скворцов	2001	1
Ст. инженер	Асдобина	2001	1
Проверка	Скворцов	2001	1
Разработка	Асдобина	2001	1

Связь (С1-1...С36-1)
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
гост	кг	1:1
Лист	Листов	1

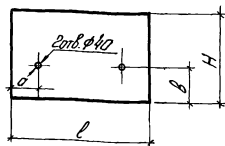
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	a	l		
1.020-1.8-2 1011-19	60	5500	Угелок 180×12ГОСТ8509-72* ВсГ3кп2ГОСТ380-71*	182,0
-20	60	6585		218,0
-21	60	6730		222,8
-22	60	4550	Угелок 150×12ГОСТ8509-72* ВсГ3кп2ГОСТ380-71*	133,8
-23	60	4680		137,6
-24	60	5540		162,9
-25	60	5670		166,7
-26	60	4520		132,9
-27	60	4650		136,7
-28	60	5460		160,5
-29	60	5590		164,4
-30	60	3510		86,7
-31	60	3630		89,7
-32	60	4040	99,8	
-33	60	4160	Угелок 150×10ГОСТ8509-72* ВсГ3кп2ГОСТ380-71*	102,8
-34	60	3555		87,8
-35	60	3660		90,4
-36	60	4030		99,5
-37	60	4130		102,5
-38	60	5500		135,8

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	a	l		
1.020-1.8-2 1011	75	5500	Угелок 200×12ГОСТ8509-72* ВсГ3кп2ГОСТ380-71*	203,5
-01	75	3510		129,9
-02	75	3630		134,3
-03	75	4040		149,5
-04	75	4150		153,9
-05	75	4550		168,4
-06	75	4680		173,2
-07	75	5540		205,0
-08	75	5670		209,8
-09	75	6585		243,6
-10	75	6730		249,0
-11	75	3555		131,5
-12	75	3660		135,4
-13	75	4030		149,1
-14	75	4150		153,6
-15	75	4520		167,2
-16	75	4650		172,0
-17	75	5460		202,0
-18	75	5590	206,8	

				1.020-1.8-2 1011			
				Угелок	Станд.	Масса	Масса
					Р.	ст. табл.	
				Лист Листов 1			
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Исполн.	Кадвиш	Скварцов					
Инж.пр.	Морченко						
Нарядчик	Скварцов						
Сл.инж.	Ясавкина						
Пробирщик	Скварцов						
Разработ.	Ясавкина						



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг	
	H	b	a	б			
1020-1.8-2 1012	570	800	210	250	Полоса 14x800 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	50,1	
-01	590	800	215	270		51,9	
-02	570	800	230	255		50,1	
-03	590	800	230	275		51,9	
-04	570	800	255	255		50,1	
-05	590	800	255	275		51,9	
-06	600	800	210	280		52,8	
-07	600	800	215	280		52,8	
-08	650	800	260	275		57,1	
-09	580	900	230	270		Полоса 14x900 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	57,4
-10	600	900	230	290		59,4	
-11	750	700	205	325		57,7	
-12	750	700	200	250		Полоса 14x700 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	57,7
-13	650	700	180	335		50,0	
-14	580	750	210	280		Полоса 14x750 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	47,8
-15	770	650	180	345	Полоса 14x650 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	55,0	

Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг	
	H	b	a	б			
1020-1.8-2 1012-16	570	800	210	250	Полоса 10x800 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	35,8	
-17	590	800	215	270		37,0	
-18	570	800	230	255		35,8	
-19	590	800	230	275		37,0	
-20	570	800	255	255		35,8	
-21	590	800	255	275		37,0	
-22	600	800	210	280		37,7	
-23	600	800	215	280		37,7	
-24	650	800	260	275		40,8	
-25	580	900	230	270		Полоса 10x900 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	41,0
-26	600	900	230	290		42,4	
-27	750	700	205	325	Полоса 10x700 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	41,2	
-28	750	700	200	250		41,2	
-29	650	700	180	335		35,7	
-30	580	750	210	280		Полоса 10x750 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	34,1
-31	770	650	180	345		Полоса 10x650 ГОСТ 82-70* Встр.кп.2 ГОСТ 380-71*	39,3

				1020-1.8-2 1012							
				Кодовый лист		Масса см. годн.					
				Лист		Листов 1					
Нов. ШММЗ и инж. пр. Парченко Мар. Кат. Скворцов Есинжен. Исидкина Прохорович Скворцов Махарадзе Исидкина				Пластина				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Формат Знак	Пояснения	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
11		1.020-1.8-2.102010	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2.002013	Пояснительная записка		

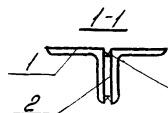
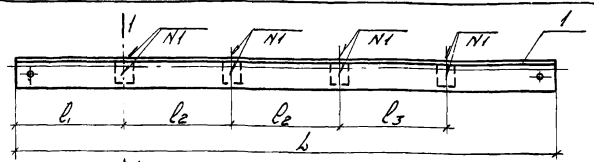
Формат Знак	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Сборочные единицы		
12	поз. 1	Узелок		
	-00	1.020-1.8-2.1011-01	2	
	-01	-30	2	
	-02	-02	2	
	-03	-31	2	
	-04	-03	2	

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено «00»

1.020-1.8-2.1020	
Исполнители: Ковыш, Ковалев, Марченко, Коверкин, Яковкина	Связь (С1-2... С35-2)
Состав листов	Листов
1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Формат Знак	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-05	1.020-1.8-2.1011-32	2	
	-06	-04	2	
	-07	-33	2	
	-08	-05	2	
	-09	-22	2	
	-10	-06	2	
	-11	-23	2	
	-12	-07	2	
	-13	-24	2	
	-14	-08	2	
	-15	-25	2	
	-16	-09	2	
	-17	-20	2	
	-18	-10	2	
	-19	-21	2	
	-20	-11	2	
	-21	-34	2	
	-22	-12	2	
	-23	-35	2	
	-24	-13	2	
	-25	-36	2	
	-26	-14	2	
	-27	-37	2	
	-28	-15	2	
	-29	-26	2	
	-30	-16	2	
	-31	-27	2	
	-32	-17	2	
	-33	-28	2	
	-34	-18	2	
		1.020-1.8-2.1020		Лист 2

Контр. Знач.	Для исполнения с горячеконным намером	Обозначение	Лин.	Приме- чание
35		1.020-1.8-2 1011-29	2	
поз. 2 Полоса ГОСТ 103-76 всг.кпз.гост.380-71 *				
54	00; 02; 04; 06; 08; 10; 20; 22; 24; 26; 28; 30	12x70 L = 180мм	3	1,2кг
54	01; 03; 05; 07; 09; 11; 21; 23; 25; 27; 29; 31	10x70 L = 140мм	3	0,8кг
54	12; 14; 16; 18; 32; 34	12x70 L = 180мм	4	1,2кг
54	13; 15; 33; 35	10x70 L = 140мм	4	0,8кг
54	17; 19	12x70 L = 180мм	4	1,0кг
				Лист
1.020-1.8-2 1020				3



NI ГОСТ 5264-69-Н1-06

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	l ₁	l ₂	l ₃	
1.020-1.8-2 1020	C1-2	3510	950	800	—	263,4
-01	C2-2	3510	950	800	—	175,8
-02	C3-2	3630	1010	800	—	272,2
-03	C4-2	3630	1010	800	—	181,8
-04	C5-2	4040	1070	950	—	302,6
-05	C6-2	4040	1070	950	—	202,0
-06	C7-2	4160	1130	950	—	311,4
-07	C8-2	4160	1130	950	—	208,0
-08	C9-2	4550	1270	1000	—	340,4
-09	C10-2	4550	1270	1000	—	270,0
-10	C11-2	4680	1290	1050	—	350,0
-11	C12-2	4680	1290	1050	—	277,6

1.020-1.8-2 1020 СБ

СВЯЗЬ (С1-2...-С36-2)

Кодовая таблица

Л. см. табл.
Лист 1 Листов 2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Изм. № табл. Указание и дата: 5.30.07-1984

Нач. ОТК: Коваль
Инж. пр. Марченко
Проект: Скорцов
Строитель: Левакина
Пробир.: Скорцов
Изобр.: Левакина

См. в табл. 1. Матрица и дата в загл. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		б	р ₁	р ₂	р ₃	
1020-1.8-2 1020-12	С13-2	5540	1200	1050	1050	414,8
-13	С14-2	5540	1200	1050	1050	329,0
-14	С15-2	5670	1210	1100	1050	424,4
-15	С16-2	5670	1210	1100	1050	336,6
-16	С17-2	6585	1420	1250	1250	492,0
-17	С18-2	6585	1420	1250	1250	440,0
-18	С19-2	6730	1420	1300	1300	502,8
-19	С20-2	6730	1420	1300	1300	449,6
-20	С21-2	3550	980	800	—	265,4
-21	С22-2	3550	980	800	—	178,0
-22	С23-2	3660	980	850	—	273,2
-23	С24-2	3660	980	850	—	183,2
-24	С25-2	4030	1070	950	—	300,6
-25	С26-2	4030	1070	960	—	201,4
-26	С27-2	4150	1080	1000	—	309,6
-27	С28-2	4150	1080	1000	—	207,4
-28	С29-2	4520	1210	1050	—	336,8
-29	С30-2	4520	1210	1050	—	268,2
-30	С31-2	4650	1230	1100	—	346,4
-31	С32-2	4650	1230	1100	—	275,8
-32	С33-2	5460	1180	1050	1000	406,4
-33	С34-2	5460	1180	1050	1000	324,2
-34	С35-2	5590	1200	1050	1100	416,0
-35	С36-2	5590	1200	1050	1100	332,0
1.020-1.8-2 1020 СБ						лист 2

См. в табл. 1. Матрица и дата в загл. инв. №

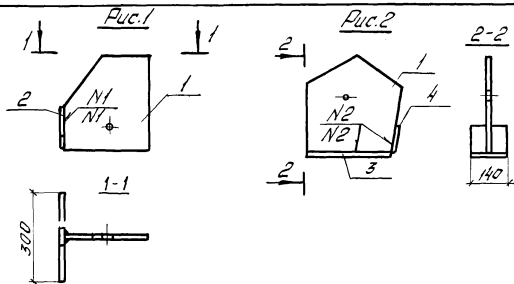
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
12			1.020-1.8-2 1030 СБ	Сборочный чертеж			
			1.020-1.8-2 0.00.073	Пояснительная записка			
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение			
				Переменные данные			
				Сборочные единицы			
11		поз.1	Фасонка				
		-00	1.020-1.8-2 1031		1		
		-01			-09	1	
		-02			-01	1	
		-03			-10	1	
		-04			-02	1	
*Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“.							
				1.020-1.8-2 1030			
Имен. отп. к:	Кодыш	Иван				Листов	лист
Исполн. кон:	Скворцов	И.И.				Р	1
Выполнил:	Марченко	И.И.				3	
Проверил:	Скворцов	И.И.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Служб. экз.:	Яковкин	И.И.					
			СВ.936 (С1-3... С34-3)				

Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Мат.	Примечание
	-05	1.020-1.8-2 1031 -11	1	
	-06		-03	1
	-07		-12	1
	-08		-04	1
	-09		-13	1
	-10		-05	1
	-11		-14	1
	-12		-06	1
	-13		-15	1
	-14		-07	1
	-15		-16	1
	-16		-08	1
	-17		-17	1
	-18	1.020 -1.8 -2 1032	1	
	-19		-08	1
	-20		-01	1
	-21		-09	1
	-22		-02	1
	-23		-10	1
	-24		-03	1
	-25		-11	1
	-26		-04	1
	-27		-12	1
	-28		-05	1
	-29		-13	1
	-30		-06	1
	-31		-14	1
	-32		-07	1
	-33		-15	1

1.020-1.8-2 1030 2

Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Мат.	Примечание
11		поз. 2	Фосфонка	
	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12	1.020 -1.8 -2 1033	1	
	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13		-01	1
	-14... -17		-02	1
		поз. 3	Полоса ГОСТ 103-76 Вет. 3 КЛ. 2 ГОСТ 380-71	
54	-20; -22; -24; -26; -28;			
	-30; -32; -34	12x140 L = 300 мм	1	4,0 кг
54	-21; -23; -25; -27; -29; -31;			
	-33; -35	10x140 L = 300 мм	1	3,3 кг
		поз. 4	Полоса ГОСТ 103-76 Вет. 3 КЛ. 2 ГОСТ 380-71	
54	-18; -19; -20; -21; -22; -23;			
	-24; -25; -26; -27; -28;			
	-29; -30; -31; -32; -33	10x100 L = 140 мм	1	1,1 кг

1.020-1.8-2 1030 3

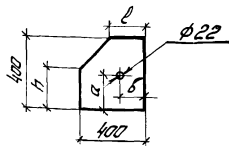


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030	С1-3	1	18,2
-01	С2-3		13,4
-02	С3-3		18,4
-03	С4-3		13,5
-04	С5-3		18,4
-05	С6-3		13,5
-06	С7-3		18,4
-07	С8-3		13,6
-08	С9-3		18,7
-09	С10-3		13,7
-10	С11-3		18,8
-11	С12-3		13,8
-12	С13-3		19,2
-13	С14-3		14,1
-14	С15-3		18,6
-15	С16-3		14,0
-16	С17-3		18,9
-17	С18-3		14,2

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030 -18	С19-3	2	18,4
-19	С20-3		13,6
-20	С21-3		18,2
-21	С22-3		13,5
-22	С23-3		18,9
-23	С24-3		13,9
-24	С25-3		18,6
-25	С26-3		13,8
-26	С27-3		18,9
-27	С28-3		14,0
-28	С29-3		18,7
-29	С30-3		13,8
-30	С31-3		20,1
-31	С32-3		14,8
-32	С33-3		20,0
-33	С34-3		14,7

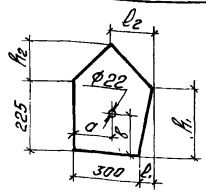
N1-ГОСТ 5264-69-73-Δ 10
N2-ГОСТ 5264-69-73-Δ 10

				1.020-1.8-2 1030 СБ	
				Страниц	Масса
				Р	см. табл.
				Лист	Листов 1
Исполн.	Коваль	Иван		Связь (С1-3... С34-3) Сборочный чертеж	
Исполн. пр.	Морченко	Иван			
Исполн. конт.	Скворцов	Иван			
Исполн. экз.	Скворцов	Иван			
Исполн. экз.	Скворцов	Иван			
Исполн. экз.	Скворцов	Иван		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	ℓ	h	a	б		
1.020-1.8-2 1031	150	200	135	210	Листа 14×400 ГОСТ 82-70* Встр.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	14,8
-01	160	200	135	210		15,0
-02	160	200	130	240		15,0
-03	170	200	130	240		15,0
-04	190	200	125	250		15,3
-05	200	200	125	250		15,4
-06	240	200	120	275		15,8
-07	240	180	120	275		16,0
-08	270	180	110	290		16,3
-09	150	200	135	210		10,6
-10	160	200	135	210		10,7
-11	160	200	130	240		10,7
-12	170	200	130	240		10,8
-13	190	200	125	250		10,9
-14	200	200	125	250		11,0
-15	240	200	120	275		11,3
-16	240	180	120	275		11,4
-17	270	180	110	290	11,6	

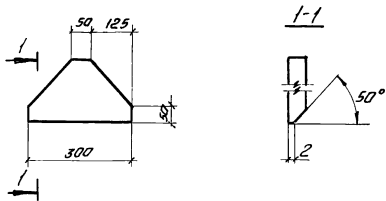
			1.020-1.8-2 1031			
Исполн.	Коды	Подпись	Фасонка	Станд.	Масса	Масштаб
				□	см. табл.	
Исполн.	Коды	Подпись	Фасонка	Лист	Листов 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Исполн. пр. Мороченко	Исполн. пр. Мороченко	Исполн. пр. Мороченко				
Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов				
Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина				
Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов				
Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина				



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ	ℓ ₂	a	б		
1.020-1.8-2 1032	240	180	130	190	120	140	Лист 8-14 ГОСТ 19003-74* Встр.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	13,3
-01	240	180	120	190	120	140		13,1
-02	280	210	110	190	105	140		13,8
-03	280	210	100	190	105	140		13,5
-04	310	220	90	200	110	160		13,8
-05	310	220	80	200	110	160		13,6
-06	380	270	70	220	110	200		15,0
-07	380	270	60	220	110	200		14,9
-08	260	180	110	170	120	140		9,2
-09	260	180	100	170	120	140		9,1
-10	300	210	90	170	105	140		9,5
-11	300	210	80	170	105	140		9,4
-12	330	220	70	180	110	160		9,6
-13	330	220	60	180	110	160		9,4
-14	400	270	50	190	110	200		10,4
-15	400	270	40	190	110	200	10,3	

			1.020-1.8-2 1032			
Исполн.	Коды	Подпись	Фасонка	Станд.	Масса	Масштаб
				□	см. табл.	
Исполн.	Коды	Подпись	Фасонка	Лист	Листов 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Исполн. пр. Мороченко	Исполн. пр. Мороченко	Исполн. пр. Мороченко				
Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов				
Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина				
Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов	Исполн. пр. Свирицов				
Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина	Исполн. пр. Левакина				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1033	Полоса $\frac{12 \times 170 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кп 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	3,4
-01	Полоса $\frac{10 \times 170 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кп 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	2,8
-02	Полоса $\frac{10 \times 150 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кп 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	2,5

1.020-1.8-2 1033

Фасонка

Стандарт	Масса	Посчитать
□	см, габл.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОСВЕДЕНИЯ		

Нач. ОТК	Кладьш	В.С. В.
Гл. инж.	Марченко	В.С. В.
Нач. кат.	Скворцов	В.С. В.
Ст. инж.	Асваркина	В.С. В.
Провед.	Скворцов	В.С. В.
Разработ.	Асваркина	В.С. В.

Входит Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		1.020-1.8-2 2000 СБ	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>Сборочные единицы</u>		
64	6	Балл	116 ГОСТ 1798-70*	10	0,12 кг
			ВСТ 312 2 ГОСТ 380-77*		
64	7	Пайки	ГОСТ 5915-70*	10	0,03 кг
			ВСТ 3 КИ 2 ГОСТ 380-77*		

Входит Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	поз.1	Связь (С37-1... С43-1)		
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2010	1	С37-1
	-01; -03; -19; -21		-01	1 С38-1
	-04; -06; -22; -24		-02	1 С39-1
	-05; -07; -23; -25		-03	1 С40-1
	-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31		-04	1 С41-1

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2 2000				
Исполнитель Ковыш	Проверен Скворцов	Состав Р	Лист 1	Листов 4
Исполнитель Скворцов	Проверен Ковыш	СВЯЗЬ (С37... С68)		
Исполнитель Ковыш	Проверен Скворцов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

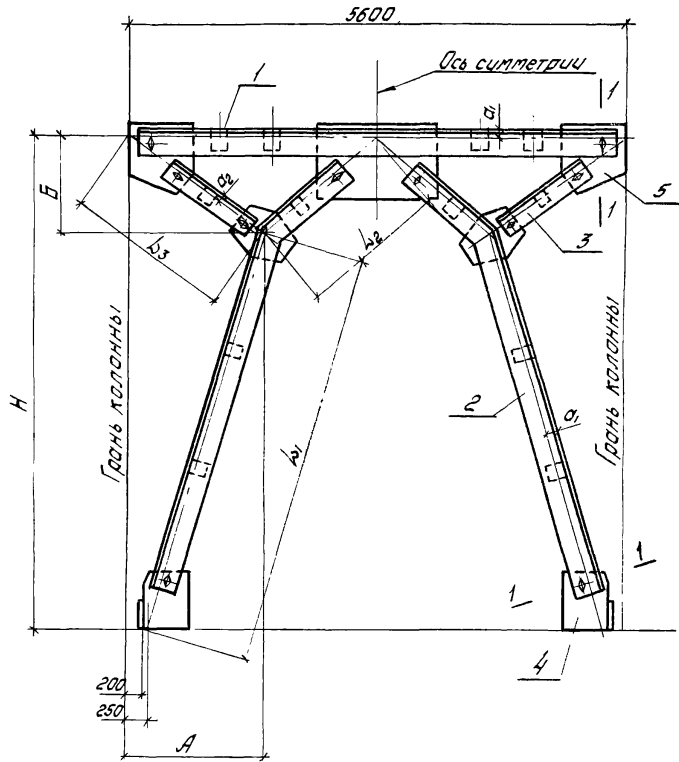
Лист 6 из 6. Подпись и дата: 1980.08.14

Входит Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
	-09; -11; -13; -15; -17; -27; -29	1.020-1.8-2 2010-05	1	С42-1
	-16; -17		-06	1 С43-1
11	поз.2	Связь (С37-2... С68-2)		
	-00	1.020-1.8-2 2020	2	С37-2
	-01		-01	2 С38-2
	-02		-02	2 С39-2
	-03		-03	2 С40-2
	-04		-04	2 С41-2
	-05		-05	2 С42-2
	-06		-06	2 С43-2
	-07		-07	2 С44-2
	-08		-08	2 С45-2
	-09		-09	2 С46-2
	-10		-10	2 С47-2
	-11		-11	2 С48-2
	-12		-12	2 С49-2
	-13		-13	2 С50-2
	-14		-14	2 С51-2
	-15		-15	2 С52-2
	-16		-16	2 С53-2
	-17		-17	2 С54-2
	-18		-18	2 С55-2
	-19		-19	2 С56-2
	-20		-20	2 С57-2
	-21		-21	2 С58-2
	-22		-22	2 С59-2
	-23		-23	2 С60-2
		1.020-1.8-2 2000		Лист 2

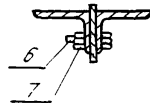
Формы: Зона	Для исправления с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-24	1.020-1.8-2 2020	-24	2 С61-2
	-25		-25	2 С62-2
	-26		-26	2 С63-2
	-27		-27	2 С64-2
	-28		-28	2 С65-2
	-29		-29	2 С66-2
	-30		-30	2 С67-2
	-31		-31	2 С68-2
И	<u>поз 3 Связь (С37-3... С43-3)</u>			
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2030	2	С37-3
	-01; -03; -19; -21		-01	2 С38-3
	-04; -06; -22; -24		-02	2 С39-3
	-05; -07; -23; -25		-03	2 С40-3
	-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31		-04	2 С41-3
	-09; -11; -13; -15; -27; -29		-05	2 С42-3
	-16; -17		-06	2 С43-3
И	<u>поз 4 Связь / С37-4... С52-4</u>			
	-00	1.020-1.8-2 2040	2	С37-4
	-01		-01	2 С38-4
	-02		-02	2 С39-4
	-03		-03	2 С40-4
	-04; -06		-04	2 С41-4
	-05; -07		-05	2 С42-4
	-08		-06	2 С43-4
1.020-1.8-2 2000				Лист 3

Формы: Зона	Для исправления с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-09	1.020-1.8-2 2040	-07	2 С44-4
	-10		-08	2 С45-4
	-11		-09	2 С46-4
	-12; -14		-10	2 С47-4
	-13; -15		-11	2 С48-4
	-16; -17		-12	2 С49-4
	-18		-13	2 С50-4
	-19		-14	2 С51-4
	-20		-15	2 С52-4
	-21		-16	2 С53-4
	-22		-17	2 С54-4
	-23		-18	2 С55-4
	-24		-19	2 С56-4
	-25		-20	2 С57-4
	-26		-21	2 С58-4
	-27		-22	2 С59-4
	-28		-23	2 С60-4
	-29		-24	2 С61-4
	-30; -31		-25	2 С62-4
И	<u>поз 5 Ресонка</u>			
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2001	2	
	-01; -03; -19; -21		-04	2
	-04; -06; -22; -24		-01	2
	-05; -07; -23; -25		-05	2
	-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31		-02	2
	-09; -11; -13; -15; -27; -29		-06	2
	-16; -17		-03	2
1.020-1.8-2 2000				Лист 4

Рис. 1



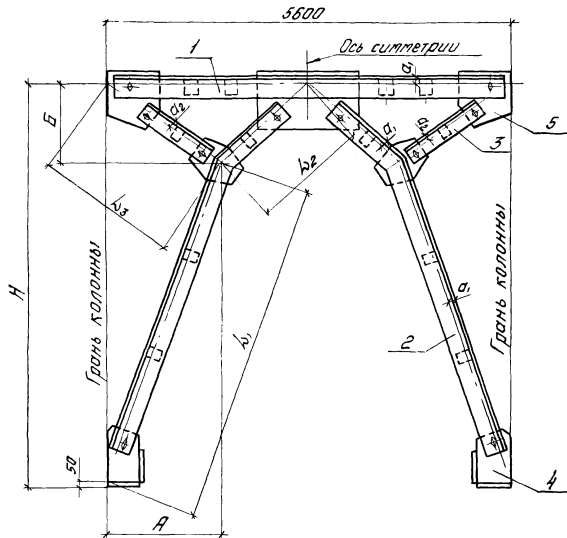
1-1



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм								Масса, кг		
			H	h ₁	h ₂	h ₃	A	B	a	a ₂			
1.020-1.8-2-2000	C37										29	25	1154,9
-01	C38		3000	2108						1050	23	19	683,9
-02	C39				2041	1485					29	25	1173,7
-03	C40		3150	2247							23	19	694,7
-04	C41										29	25	1234,1
-05	C42		3600	2625						1100	23	19	729,3
-06	C43				2067	1521					29	25	1254,1
-07	C44		3750	2768							23	19	740,9
-08	C45	1								1050	29	25	1325,7
-09	C46		4200	2816							23	19	780,9
-10	C47										29	25	1345,7
-11	C48		4350	2960							23	19	792,5
-12	C49				2308	1831				1500	29	25	1484,5
-13	C50		5400	3981							23	19	872,3
-14	C51										29	25	1505,3
-15	C52		5550	4128							23	19	884,3
-16	C53										29	25	1669,5
-17	C54		6600	4669						2000	29	25	1690,3
			6750	4817		2658	2259						

1.020-1.8-2 2000 СБ					
Исполнитель	Кодыш	Исполнитель	Связь (С37...С58)	Масштаб	
				Масштаб	Масштаб
Исполнитель	Скворцов	Исполнитель	Сварочный чертеж	Р	см.
Исполнитель	Марченко	Исполнитель		Лист 1	Листа 2
Исполнитель	Всадкина	Исполнитель		"ИПРОМЗДАНИИ"	
Исполнитель	Скворцов	Исполнитель			
Исполнитель	Медведева	Исполнитель			

Рис. 2
Остаток ст. Рис. 1.



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	
			H	h ₁	h ₂	h ₃	A	B	a ₁	a ₂
1.020-1.8-2.2000-18	C55	2	2850	2041	2041	1485	1050	29	25	1143,5
-19	C56							23	19	679,1
-20	C57		29	25	1165,5					
-21	C58		3000	2171	2041	1485	1050	23	19	691,3
-22	C59							29	25	1216,7
-23	C60		3450	2528	2067	1521	1100	23	19	721,1
-24	C61							29	25	1239,1
-25	C62		3800	2668	2067	1521	1050	23	19	733,9
-26	C63							29	25	1307,1
-27	C64		4050	2712	2308	1831	1500	23	19	772,1
-28	C65							29	25	1328,1
-29	C66		4200	2850	2308	1831	1500	23	19	783,3
-30	C67							29	25	1475,3
-31	C68		5400	3891	2308	1831	1500	29	25	1495,7

Форм. Зона	Получил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		1.020-1.8-2 2010 СБ	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

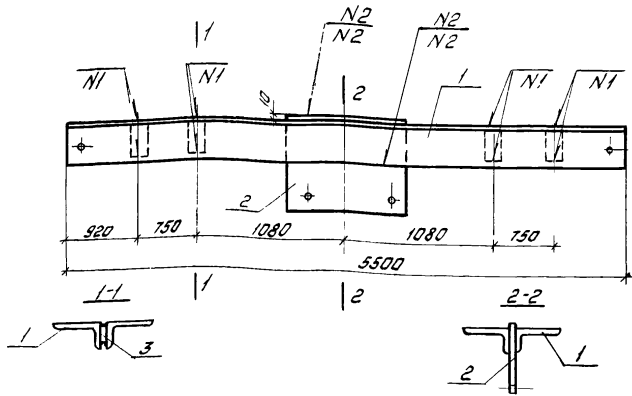
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		поз.1	<u>Уголок</u>		
		-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 2011	2	
		-01; -03; -05		-01	2

¹ Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено 00

1.020-1.8-2 2010		
Исполнитель Кодыш В.А.Кат. В.И.Мож.пр. Проверил И.И.Мож.	Кодыш Скворцов Варченко Скворцов Авбокина	Дата Исполн. Исполн. Исполн.
СВЯЗЬ (СЗТ-1...С43-1)		Листов 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
И		поз.2	<u>Пластина</u>		
		-00	1.020-1.8-2 2012	1	
		-01	-04	1	
		-02	-01	1	
		-03	-05	1	
		-04	-02	1	
		-05	-06	1	
		-06	-03	1	
			поз.3 Пластина ГОСТ 103-76 В СЗТ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Б.4		-00; -02; -04; -06	14x70 L = 90 мм	4	0,7 кг
Б.4		-01; -03; -05	10x70 L = 70 мм	4	0,4 кг

Итого в заказе (вместе с остальными листами)



Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 2010	C37-1	414,8	
-01	C38-1	242,0	
-02	C39-1	414,8	
-03	C40-1	242,0	
-04	C41-1	407,4	
-05	C42-1	237,0	
-06	C43-1	407,6	

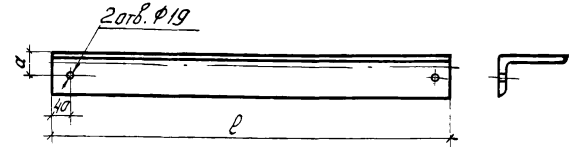
N1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Д6
 N2 - ГОСТ 5264-69-Н1-Д6-50Z100

1.020-1.8-2 2010 СБ

Связь (С37-1..С43-1)
 Сборочный чертеж.

Стандия	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



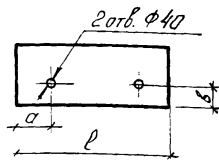
Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	l	a		
1.020-1.8-2 2010	5500	60	Уголок 20x19x19 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	189,2
-01	5500	55	Уголок 18x18x18 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	108,9
-02	1240	60	Уголок 18x18x18 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	32,7
-03	1275			33,7
-04	1615			42,6
-05	1990			52,5
-06	1255	55	Уголок 12,5x12,5x12,5 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	19,4
-07	1290			20,0
-08	1630			25,3

1020-1.8-2 2011

Уголок

Стандия	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2 2012	300	180	105	Полоса №340102182-70* Вет.Змп21021380-71*	33,6
-01	900	195	105		33,6
-02	700	175	105		26,2
-03	600	180	170		26,4
-04	900	180	110		22,6
-05	900	195	110		22,6
-06	700	175	110		17,6

1.020-1.8-2 2012

Пластина

Наименование	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОПКЗ Кобыш
Нач. к-та Морчанка
Инж. пр. Морчанка
Инженер Ясолькина
Пробирн. Схворцов
Рисов. Ясолькина

С.И. Ясолькина
С.И. Морчанка
С.И. Морчанка
С.И. Ясолькина
С.И. Ясолькина
С.И. Ясолькина

Рис. 1

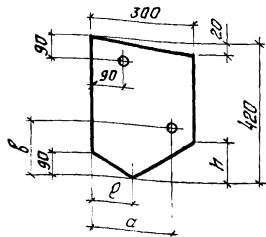
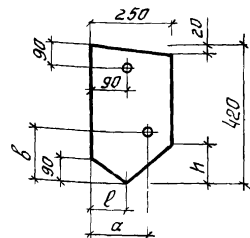


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	h	a	b		
1.020-1.8-2 2001	1	190	120	145	175	Лист 8-4102118903-74* Вет.Змп21021380-71*	11,9
-01		190	110	140	170		11,9
-02	2	120	90	95	175	Лист 8-4102118903-74* Вет.Змп21021380-71*	10,0
-03		70	60	90	120		9,4
-04	1	200	120	145	175	Лист 8-4102118903-74* Вет.Змп21021380-71*	10,2
-05		200	110	140	170		10,2
-06	2	140	90	95	175	8,6	

1.020-1.8-2 2001

Фасонка

Наименование	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОПКЗ Кобыш
Нач. к-та Морчанка
Инж. пр. Морчанка
Инженер Ясолькина
Пробирн. Схворцов
Рисов. Ясолькина

С.И. Ясолькина
С.И. Морчанка
С.И. Морчанка
С.И. Ясолькина
С.И. Ясолькина
С.И. Ясолькина

Вариант	Этап	Назначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		1.020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2.0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Вариант	Этап	Для исполнения с порядковым номером'	Обозначение	Лист	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12		поз.1	Узелок		
		-00	1.020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36;-37	1	
		-02	-02;-03	1	
		-03	-38;-39	1	
		-04	-04;-05	1	

'Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено, "00"
1.020-1.8-2 2020

Исполн. Кобыли	Исполн. Свирцов	Исполн. Марченко	Исполн. Свирцов	Исполн. Яковлева
Связь (С37-2...С682)	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

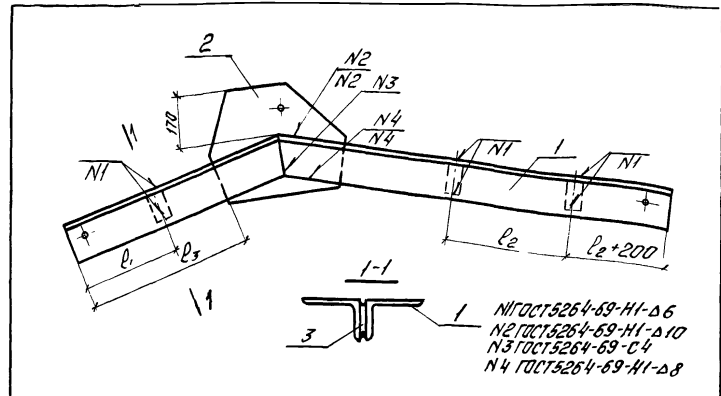
Вариант	Этап	Для исполнения с порядковым номером'	Обозначение	Лист	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 2022 -10;-41	1	
		-06	-06;-07	1	
		-07	-42;-43	1	
		-08	-08;-09	1	
		-09	-44;-45	1	
		-10	-10;-11	1	
		-11	-46;-47	1	
		-12	-12;-13	1	
		-13	-48;-49	1	
		-14	-14;-15	1	
		-15	-50;-51	1	
		-16	-16;-17	1	
		-17	-18;-19	1	
		-18	-20;-21	1	
		-19	-52;-53	1	
		-20	-22;-23	1	
		-21	-54;-55	1	
		-22	-24;-25	1	
		-23	-56;-57	1	
		-24	-26;-27	1	
		-25	-58;-59	1	
		-26	-28;-29	1	
		-27	-60;-61	1	
		-28	-30;-31	1	
		-29	-62;-63	1	
		-30	-32;-33	1	
		-31	-34;-35	1	

Исполн. Яковлева

1.020-1.8-2 2020 2

Исполн. Яковлева

Этаж	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
-1		<u>поз. 2</u>	<u>Фасонка</u>		
		-00; -02	1.020-1.8-2 2021	1	
		-01; -03		-08	1
		-04; -06		-01	1
		-05; -07		-09	1
		-08; -10		-02	1
		-09; -11		-10	1
		-12; -14		-03	1
		-13; -15		-11	1
		-16; -17		-07	1
		-18; -20		-04	1
		-19; -21		-12	1
		-22; -24		-05	1
		-23; -25		-13	1
		-26; -28; -30; -31		-06	1
		-27; -29		-14	1
		<u>поз. 3</u>	<u>Полоса</u> ГОСТ 103-76 вст 3 кн 2 ГОСТ 380-71*		
4		-00; -02; -04; -06; -08; -10;			
		-12; -14; -16; -18; -20; -22;			
		-24; -26; -28; -30	14x70 $\angle = 90$	3	0,7 кг
4		-01; -03; -05; -07; -09; -11;			
		-13; -15; -17; -19; -21; -23;			
		-25; -27; -29; -31	10x70 $\angle = 70$ мм	3	0,4 кг
				лист	
1.020-1.8-2 2020				3	



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		l_1	l_2	l_3	
1.020-1.8-2 2020	С37-2	860	540	1490	279,7
-01	С38-2	860	540	1490	162,4
-02	С39-2	860	580	1490	289,1
-03	С40-2	860	580	1490	167,8
-04	С41-2	870	710	1525	317,8
-05	С42-2	870	710	1525	184,3
-06	С43-2	870	760	1525	327,8
-07	С44-2	870	760	1525	190,1
-08	С45-2	1030	780	1830	351,7
-09	С46-2	1030	780	1830	203,8
-10	С47-2	1030	830	1830	361,7
-11	С48-2	1030	830	1830	209,6

Услов. чертёж. Подпись и дата. Вязом инд.м.

1.020-1.8-2 2020 СБ

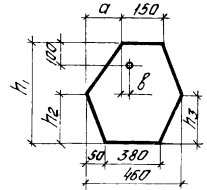
Связь (С37-2...С68-2)
Сборочный чертёж

Исполн.	Нач. ОТК	Ковыш	СВ
Провер.	Модж. ант.	Скворцов	ИШ
Контроль	Минж. пр.	Морченко	ИШ
Контроль	Стинж.	Асавкина	ИШ
Контроль	Провер.	Скворцов	ИШ
Контроль	Разреш.	Асавкина	ИШ

Страница 1 из 2
Масса табл. 2
Лист 1 из 2
ЩИППРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	
1.020-1.8-2.2020-12	C49-2	1030	1160	1820	431,9
-13	C50-2	1030	1160	1820	250,1
-14	C51-2	1030	1220	1820	442,3
-15	C52-2	1030	1220	1820	256,1
-16	C53-2	1290	1380	2280	505,1
-17	C54-2	1290	1420	2280	515,5
-18	C55-2	860	510	1490	272,6
-19	C56-2	860	510	1490	158,5
-20	C57-2	860	550	1490	284,0
-21	C58-2	860	550	1490	164,7
-22	C59-2	870	660	1525	307,8
-23	C60-2	870	660	1525	178,8
-24	C61-2	870	710	1525	319,0
-25	C62-2	870	710	1525	184,8
-26	C63-2	1030	720	1830	341,0
-27	C64-2	1030	720	1830	197,8
-28	C65-2	1030	760	1830	351,2
-29	C66-2	1030	760	1830	203,4
-30	C67-2	1030	1060	1820	423,6
-31	C68-2	1030	1100	1820	433,8

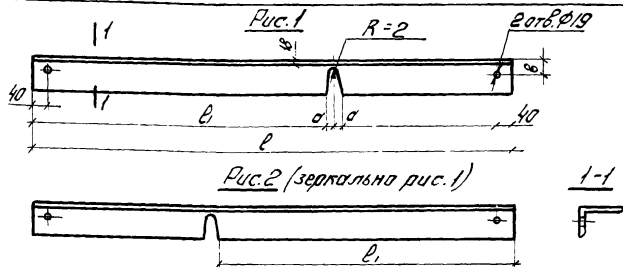
1.020-1.8-2.2020СБ Лист 2



Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса, кг	
	h_1	h_2	h_3	a	b			
1.020-1.8-2.2021	390	170	170	150	50	Лист $\delta=14$ ГОСТ 19903-74 ВсГЗкп 2 ГОСТ 3807	15,2	
-01	390	150	170	150	50		15,1	
-02	390	170	170	235	20		15,2	
-03	390	150	170	235	20		15,0	
-04	390	190	170	150	50		15,3	
-05	390	180	170	150	50		15,3	
-06	390	200	170	235	20		15,5	
-07	390	160	180	300	-		15,2	
-08	370	150	150	150	50		Лист $\delta=10$ ГОСТ 19903-74 ВсГЗкп 2 ГОСТ 3807	10,2
-09	370	130	150	150	50			10,1
-10	370	150	150	235	20			10,2
-11	370	130	150	235	20			10,1
-12	370	170	150	150	50			10,2
-13	370	160	150	150	50			10,2
-14	370	180	150	235	20	10,4		

Изм. № 1/2021. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020-1.8-2.2021			Страна	Масса	Масштаб
Фасонка			Р	ст. табл.	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		ℓ	ℓ₁	α	β		
1.020-1.8-2.2022	1					Уголок 200×125×14 ГОСТ 7851072 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	
-01	2	3815	2005	48	60		131,2
-02	1						
-03	2	3950	2145	41	60		135,9
-04	1						
-05	2	4370	2520	53	60		150,3
-06	1						
-07	2	4515	2670	46	60		155,3
-08	1						
-09	2	4860	2725	40	60		167,2
-10	1						
-11	2	5005	2870	37	60		172,2
-12	1						
-13	2	6030	3890	48	60		207,4
-14	1						
-15	2	6180	4050	41	60		212,6
-16	1						
-17	2	7090	4590	32	60		243,9
-18	1						
-19	2	7240	4735	32	60		249,1
-20	1						
-21	2	3710	1920	34	60		127,6
-22	1						
-23	2	3875	2050	34	60		133,3
-24	1						
-25	2	4220	2380	41	60		145,2
-26	1						
-27	2	4325	2525	32	60	150,8	

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг	
		ℓ	ℓ₁	α	β			
1.020-1.8-2.2022-28	1	4700	2570	31	60	Уголок 200×125×14 ГОСТ 7851072 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	161,7	
-29	2							
-30	1							
-31	2	4850	2695	30	60		166,8	
-32	1							
-33	2	5900	3640	34	60		203,0	
-34	1							
-35	2	6050	3780	34	60		208,1	
-36	1							
-37	2	3815	2015	39	55		Уголок 160×100×10 ГОСТ 7851072 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	75,5
-38	1							
-39	2	3950	2155	33	55			78,2
-40	1							
-41	2	4370	2530	43	55			86,5
-42	1							
-43	2	4515	2680	37	55			89,4
-44	1							
-45	2	4880	2735	32	55			96,2
-46	1							
-47	2	5005	2880	29	55			99,1
-48	1							
-49	2	6030	3900	39	55			119,4
-50	1							
-51	2	6180	4055	33	55			122,4
-52	1							
-53	2	3710	1925	27	55			73,5
-54	1							
-55	2	3870	2055	27	55	76,6		
-56	1							
-57	2	4220	2390	33	55	83,6		
-58	1							
-59	2	4380	2530	26	55	86,7		
-60	1							
-61	2	4700	2580	25	55	93,1		
-62	1							
-63	2	4845	2700	24	55	95,9		

1.020-1.8-2 2022			
Уголок		Код для Р	Масса ст. табл.
Исполнитель: Ковыш		Лист 1	
Нач. канц. С. Воробьев		Исполн.	
И. инж. Марченко		с.с.	
В. инж. Ясвркино		с.с.	
Пробирщик Воробьев		Исполн.	
Разработчик Ясвркино		с.с.	
Лист Листов 1			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Формат	Зона	Пояснения	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			1.020-1.8-2 2030 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

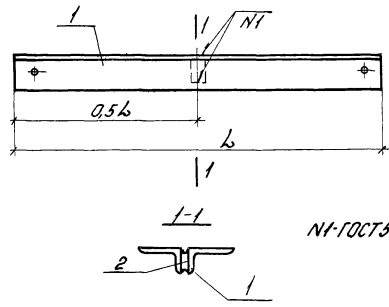
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1		поз.1	Челдак		
		-00	1.020-1.8-2 2011	-02	2
		-01		-05	2
		-02		-03	2
		-03		-07	2

1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.020-1.8-2 2030			
Исполнители:	Нач.ОТК: Лобыш	Уд.:	Лист
	Мороченко		1
	Мороченко		2
	Сварцов		
	Ясавина		
Связь (СЗТЗ...С4ЗЗ)		ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
		-04	1.020-1.8-2 2011	-04	2
		-05		-08	2
		-06		-05	2
И1		поз.2	Полоса ГОСТ 103-76 век 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *		
		-00; -02; 04; 06	12 x 70 L = 80 мм	1	0,5 кг
		-01; -03; 05	10 x 70 L = 50 мм	1	0,3 кг

ЦНИПРОМЗДАНИИ



NI-ГОСТ5264-69-НГ-дБ

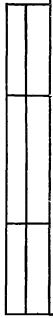
Обозначение	Марка, мм	L, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2 2030	C37-3	1240	65,9
-01	C38-3	1255	39,1
-02	C39-3	1275	67,9
-03	C40-3	1290	40,3
-04	C41-3	1615	85,7
-05	C42-3	1630	50,9
-06	C43-3	1430	106,5

1.020-1.8-2 2030 СБ

Исполн.	Кобыш	С.И.
Провер.	Марченко	С.И.
Инженер	Марченко	С.И.
Специалист	Ясвюкина	С.И.
Прораб	Скворцов	И.И.
Рабочий	Ясвюкина	С.И.

Связь (С37-3..С43-3)
Сборочный чертеж

Кодия	Масса	Масштаб
Р	см	
таблицу		
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Формат	Зона	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.020-1.8-2 2040 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		поз 1	<u>Фасонка</u>		
		-00	1.020-1.8-2 2041	1	
		-01		-07 1	
		-02		-01 1	
		-03		-08 1	

¹Основное исполнение, не имеющие порядкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2 2040		
Нач. отдела Кодыш	Исполн.	Стадия
Нач. кат. Скворцов	Исполн.	Лист
Инж. Ларченко	Исполн.	Лист
Пров. Скворцов	Исполн.	Лист
Инж. Левакина	Исполн.	Лист

Связь (СЗТ-4...СБЗ-4)

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04	1.020-1.8-2 2041-02	1	
		-05		-09 1	
		-06		-03 1	
		-07		-10 1	
		-08		-04 1	
		-09		-11 1	
		-10		-05 1	
		-11		-12 1	
		-12		-06 1	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
И		-13	1.020-1.8-2 2042	1	
		-14		-07 1	
		-15		-01 1	
		-16		-08 1	
		-17		-02 1	
		-18		-09 1	
		-19		-03 1	
		-20		-10 1	
		-21		-04 1	
		-22		-11 1	
		-23		-05 1	
		-24		-12 1	
		-25		-06 1	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
И		поз. 2	<u>Фасонка</u>		

		-00; -02; -04; -06; -08;			
		-10; -12	1.020-1.8-2 2043	1	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11		-01 1	

1.020-1.8-2 2040			№ ст
			2

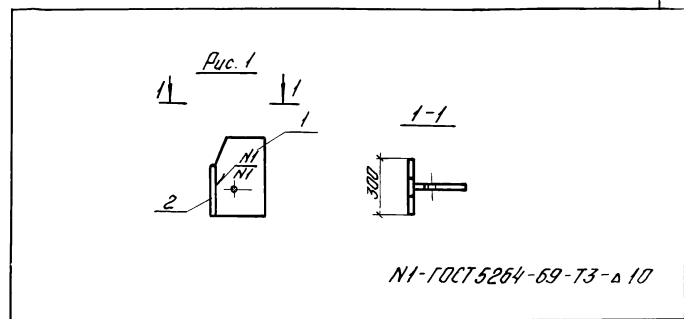
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

№ позиции	Значение	Обозначение	Кол.	Примечание	
Б-4		Для исполнения с параллельным номером'			
		поз. 3	Полоса ГОСТ 103-76 Вст.Экп 2 ГОСТ 380-71*		
		-13; -15; -17; -19; -21; -23; -25	12×140 $l_0 = 210$ мм	1	2,8 кг
		-14; -16; -18; -20; -22; -24	10×140 $l_0 = 210$ мм	1	2,3 кг
Б-4		поз. 4	Полоса ГОСТ 103-76 Вст.Экп 2 ГОСТ 380-71*		
		-13 -25	10×100 $l_0 = 250$ мм	1	2,0 кг

1.020-1.8-2 2040

Лист 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 2040	С37-4	1	11,8
-01	С38-4		8,5
-02	С39-4		11,8
-03	С40-4		8,5
-04	С41-4		11,3
-05	С42-4		8,1
-06	С43-4		11,0
-07	С44-4		7,9
-08	С45-4		11,0
-09	С46-4		7,9
-10	С47-4		10,2
-11	С48-4		7,3
-12	С49-4	10,2	

1.020-1.8-2 2040 СБ

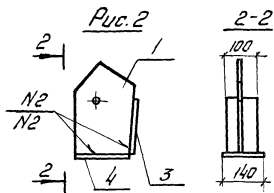
Связь (С37-4...С62-4)

Имя (ИПРЕ)	Габвиш	И.С.
Подпись	Скворцов	И.С.
Имя (ИПРЕ)	Мораченко	И.С.
Подпись	Скворцов	И.С.
Имя (ИПРЕ)	Асдобкина	И.С.

Лист 1 Листов 2

ЦИНИПРОМЕДАНИЙ

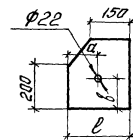
Имя (ИПРЕ) Подпись и дата



№2-ГОСТ 5264-69-73-Δ8

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 2040-13	С50-4	2	13,2
-14	С57-4		10,0
-15	С52-4		12,8
-16	С53-4		9,9
-17	С54-4		12,6
-18	С55-4		9,7
-19	С56-4		12,6
-20	С57-4		9,9
-21	С58-4		12,4
-22	С59-4		9,5
-23	С60-4		12,7
-24	С61-4		9,5
-25	С62-4		13,9

1.020-1.8-2 2040 СБ Лист 2

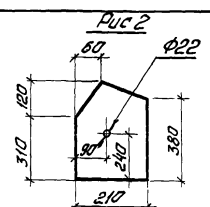
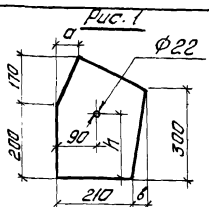


Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2 2041	280	120	85	Полоса 14×300 ГОСТ 82-70* Вст.3 пп.2 ГОСТ 380-71*	8,5
-01	280	120	95		8,5
-02	260	105	85		8,0
-03	250	100	85		7,7
-04	250	105	90		7,7
-05	220	95	85		6,9
-06	220	100	80		6,9
-07	260	120	85		5,7
-08	260	120	95		5,7
-09	240	105	85		5,3
-10	230	100	85		5,1
-11	230	105	90		5,1
-12	200	95	85	4,5	

Шифр-наим. Удобр. и др. Вост. инв. №

1.020-1.8-2 2041			Сталь	Масса	Листов
Фасонка			□	см, таблицу	
			Лист	Листов	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

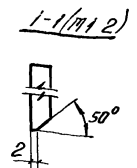
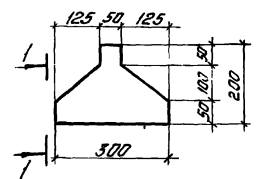
Шифр-наим. Удобр. и др. Вост. инв. №



Обозначение	Размеры, мм			Фиг.	Материал	Масса, кг		
	h	a	b					
1.020-1.8-2 2042	145	140	70	1	δ-14 ГОСТ 18903-74 Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	8,4		
-01	145	130	50			8,0		
-02	170	100	30			7,8		
-03	170	90	30			7,8		
-04	180	90	20			7,6		
-05	190	80	30			7,9		
-06						2	9,1	
-07	150	140	50			1	δ-10 ГОСТ 18903-74 Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	5,7
-08	150	130	40					5,6
-09	175	100	20					5,4
-10	175	90	30					5,6
-11	185	90						5,2
-12	195	80		5,2				

1.020-1.8-2 2042			1.020-1.8-2 2043		
Фасонка			Фасонка		
Лист	Листов	1	Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					

Исполнитель: Кудыш
 Проверил: Марченко
 В.И.И.ж. пр. Марченко
 В.И.И.ж. пр. Василькина
 Проверил: Сиворцов
 Разработал: Василькина



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 2043	Полоса 12*300 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	3,3
-01	Полоса 10*300 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	2,8

Исполнитель: Кудыш
 Проверил: Марченко
 В.И.И.ж. пр. Марченко
 В.И.И.ж. пр. Василькина
 Проверил: Сиворцов
 Разработал: Василькина

1.020-1.8-2 2043			1.020-1.8-2 2043		
Фасонка			Фасонка		
Лист	Листов	1	Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36;-37	1	
		-02	-02;-03	1	
		-03	-38;-39	1	
		-04	-04;-05	1	

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено, 00"

1.020-1.8-2 2020

Инж. О.И. Козыш	И.И.	Стойка	Лист	Листов
Инж. Конт. Сиворцов	И.И.			
Инж. Л. Пурченко	И.И.	Д	1	3
Инж. П. Сиворцов	И.И.	СВЯЗЬ (С37-2...С682)		
Инж. А. Яковкин	И.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 2022 -40;-41	1	
		-06	-06;-07	1	
		-07	-42;-43	1	
		-08	-08;-09	1	
		-09	-44;-45	1	
		-10	-10;-11	1	
		-11	-46;-47	1	
		-12	-12;-13	1	
		-13	-48;-49	1	
		-14	-14;-15	1	
		-15	-50;-51	1	
		-16	-16;-17	1	
		-17	-18;-19	1	
		-18	-20;-21	1	
		-19	-52;-53	1	
		-20	-22;-23	1	
		-21	-54;-55	1	
		-22	-24;-25	1	
		-23	-56;-57	1	
		-24	-26;-27	1	
		-25	-58;-59	1	
		-26	-28;-29	1	
		-27	-60;-61	1	
		-28	-30;-31	1	
		-29	-62;-63	1	
		-30	-32;-33	1	
		-31	-34;-35	1	

Инж. Л. Пурченко

1.020-1.8-2 2020

Лист 2

Вариант Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
12	поз. 2	Связь (С71-2...С106-2)		
		1.020-1.8-2 3020	2	С71-2
	-00		2	С72-2
	-01		2	С73-2
	-02		2	С74-2
	-03		2	С75-2
	-04		2	С76-2
	-05		2	С77-2
	-06		2	С78-2
	-07		2	С79-2
	-08		2	С80-2
	-09		2	С81-2
	-10		2	С82-2
	-11		2	С83-2
	-12		2	С84-2
	-13		2	С85-2
	-14		2	С86-2
	-15		2	С87-2
	-16		2	С88-2
	-17		2	С89-2
	-18		2	С90-2
	-19		2	С91-2
	-20		2	С92-2
	-21		2	С93-2
	-22		2	С94-2
	-23		2	С95-2
	-24		2	С96-2
	-25		2	С97-2
	-26		2	С98-2
	-27		2	
		1.020-1.8-2 3000		Иск 3

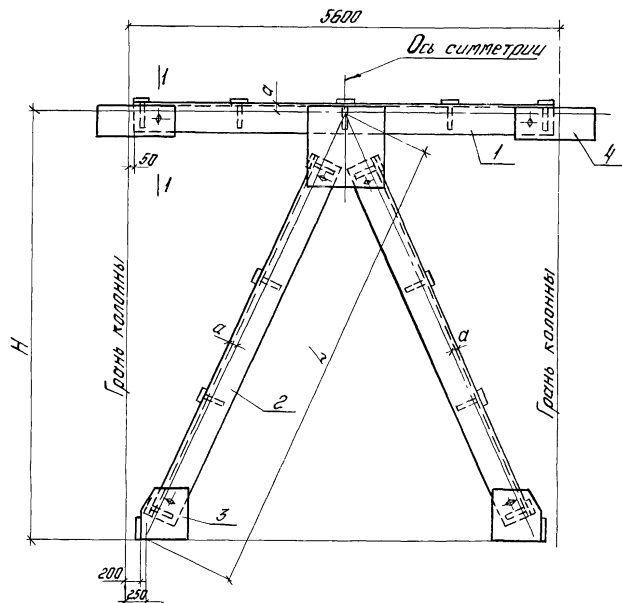
Итого изделий: 1.020-1.8-2 3000

Вариант Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		1.020-1.8-2 3020 -28	2	С99-2
		-29	2	С100-2
		-30	2	С101-2
		-31	2	С102-2
		-32	2	С103-2
		-33	2	С104-2
		-34	2	С105-2
		-35	2	С106-2
		поз. 3 Связь (С71-3...С88-3)		
И		1.020-1.8-2 3030	2	С71-3
	-00		2	С72-3
	-01		2	С73-3
	-02		2	С74-3
	-03		2	С75-3
	-04		2	С76-3
	-05		2	С77-3
	-06		2	С78-3
	-07		2	С79-3
	-08		2	С80-3
	-09		2	С81-3
	-10		2	С82-3
	-11		2	С83-3
	-12		2	С84-3
	-13		2	С85-3
	-14		2	С86-3
	-15		2	С87-3
	-16; -18		2	
		1.020-1.8-2 3000		Иск 4

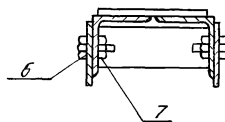
Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Мол.	Примечание
	-17; -19	1.020-1.8-2 3030-17	2	С88-3
	<u>поз. 4 Фасонка</u>			
И	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16; -18; -20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	1.020-1.8-2 3001	4	
	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19; -21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35	1.020-1.8-2 3001-08	4	
	<u>поз. 5 Фасонка</u>			
И	-20	1.020-1.8-2 3001-01	4	
	-21	-09	4	
	-22	-02	4	
	-23	-10	4	
	-24	-03	4	
	-25	-11	4	
	-26	-04	4	
	-27	-12	4	
	-28	-05	4	
	-29	-13	4	
	-30	-06	4	
1.020-1.8-2 3000			Лист	5

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Мол.	Примечание
	-31	1.020-1.8-2 3001-14	4	
	-32; -34	-07	4	
	-33; -35	-15	4	
1.020-1.8-2 3000			Лист	6

Рис. 1



1-1

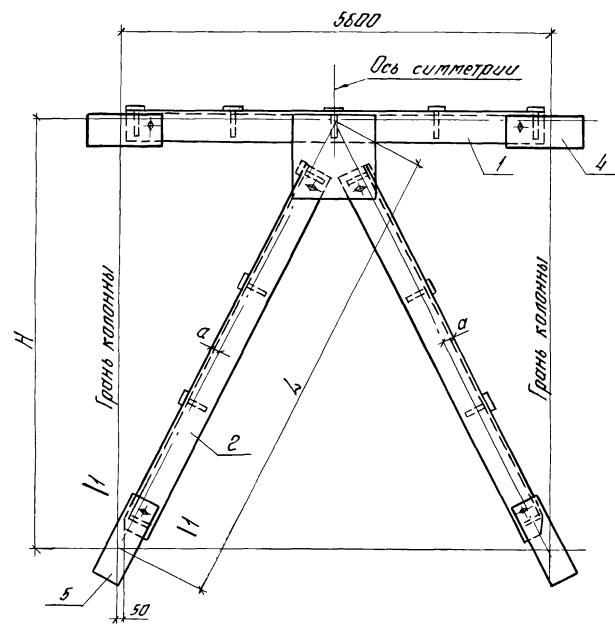


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	б	а	
1.020-1.8-2-3000	С71	1	3000	3937	55	1339,7
-01	С72				43	833,4
-02	С73				55	1364,1
-03	С74		3150	4053	43	847,4
-04	С75				55	1420,7
-05	С76				43	879,2
-06	С77		3750	4535	55	1445,5
-07	С78				43	894,4
-08	С79				55	1499,5
-09	С80		4200	4914	43	925,2
-10	С81				55	1524,3
-11	С82				43	939,2
-12	С83		5400	5972	55	1685,9
-13	С84				43	1034,0
-14	С85				55	1714,7
-15	С86		5550	6108	43	1049,6
-16	С87				55	1840,5
-17	С88				43	1123,6
-18	С89		5750	7054	55	1865,3
-19	С90	43			1138,0	

				1.020-1.8-2 3000 СБ		
				Связь (С71...С106) Сборочный чертеж		
				Статья	Масса	Масштаб
				Р.	см. таблицу	
				Лист 1 из 2 листов 2		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

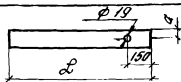
Исполнитель: Ковыш
 Проверил: Скворцов
 Инженер: Мочалко
 Главный инженер: Савкина
 Главный конструктор: Скворцов
 Главный инженер: Савкина

Рис.2
Остальное см. Рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	б	а	
1.020-1.8-2.3000-20	C91	2	2800	3960	55	1358,9
-21	C92				43	847,4
-22	C93		2950	4067	55	1370,3
-23	C94				43	858,6
-24	C95		3420	4420	55	1433,5
-25	C96				43	888,8
-26	C97		3570	4537	55	1462,5
-27	C98				43	911,0
-28	C99		3980	4866	55	1506,1
-29	C100				43	929,8
-30	C101		4130	4990	55	1523,5
-31	C102				43	953,2
-32	C103		5100	5595	55	1631,1
-33	C104				43	1016,0
-34	C105		5250	5732	55	1655,1
-35	C106				43	1029,6

Инв. № табл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	a		
1.020-1.8-2 3001	730	60	Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 Вет.3 м 21027380-71*	16,0
-01	550	90		14,3
-02	635	90		14,0
-03	530	90		13,8
-04	620	90		13,6
-05	625	90		13,7
-06	645	90		14,2
-07	730	90		16,0
-08	730	45		11,5
-09	675	80		11,9
-10	550	80		11,6
-11	550	80		11,4
-12	635	80		11,2
-13	645	80		11,3
-14	655	80		11,5
-15	730	80	12,8	

1.020-1.8-2 3001

Фасонка

Сталь	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполн. Ковалев
Проверил Савицкий
Корректор Марченко
Инженер Асавкина
Продвинул Савицкий
Разработчик Асавкина

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			1.020-1.8-2 3001СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0001ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с паряковой нумерацией	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			поз. 1	<u>Уголок</u>	
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16; -18			
		-20; -22; -24; -26; -28; -30	1.020-1.8-2 3012	2	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15;			
		-17; -19; -21; -23; -25; -27; -29		-11	2

*Основное обозначение, не имеющие паряковой нумерации, обозначено "00"

1.020-1.8-2 3010

Связь (СТ1-1... С101-1)

Сталь	Лист		
	1	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Лист 1 из 1, Подпись и дата

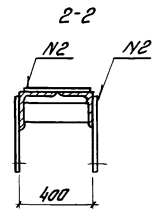
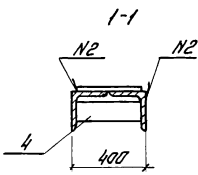
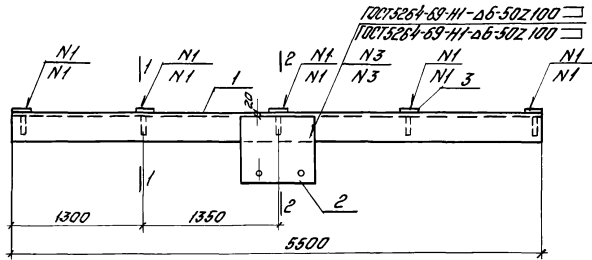
Исполн. Ковалев
Проверил Савицкий
Корректор Марченко
Инженер Асавкина

Шифр материала. Подпись и дата. Взам. инв. №

Взам. инв. №	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	<u>поз. 2</u>	<u>Пластина</u>		
	-00	1.020-1.8-2 3011	2	
	-01		-16	2
	-02		-01	2
	-03		-17	2
	-04		-02	2
	-05		-18	2
	-06		-03	2
	-07		-19	2
	-08		-04	2
	-09		-20	2
	-10		-05	2
	-11		-21	2
	-12		-10	2
	-13		-25	2
	-14		-11	2
	-15		-26	2
	-16		-15	2
	-17		-29	2
	-18		-08	2
	-19		-22	2
	-20		-07	2
	-21		-23	2
	-22		-08	2
	-23		-24	2
	-24		-13	2
	-25		-27	2
	-26		-09	2
	-27		-14	2
	-28		-28	2
1.020-1.8-2 3010				ИВЕТ 2

Шифр материала. Подпись и дата. Взам. инв. №

Взам. инв. №	Для исполнения с порядковым номером	Обозначением	Кол.	Примечание
	-29	1.020-1.8-2 3011-12	2	
	-30	-30	2	
	<u>поз. 3</u>	<u>Полоса</u>		
		10x70 ГОСТ 103-76 Всг. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Б.4.	-00; ... -30	$l_1 = 340,0 \text{ мм}$	5	1,9 кг
	<u>поз. 4</u>	<u>Полоса</u>		
		10x125 ГОСТ 103-76 Всг. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Б.4.	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19	$l_1 = 370,0 \text{ мм}$	5	3,6 кг
	-21; -23; -25; -27; -29			
Б.4.	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;	10x125 ГОСТ 103-76 Всг. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
	-16; -18; -20; -22; -24; -26; -28; -30	$l_1 = 380,0 \text{ мм}$	5	3,7 кг
1.020-1.8-2 3010				ИВЕТ 3

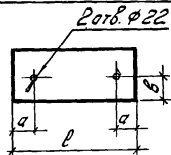


N1 - ГОСТ 5264-69-N1-Δ6
 N2 - ГОСТ 5264-69-73-Δ6
 N3 - ГОСТ 5264-69-N1-Δ6-502.100

Обозначение	Марка	Масса, кг	Примеч.	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примеч.
1.020-1.8-2 3010	С71-1	572,5		1.020-1.8-2 3010-16	С87-1	597,3	
-01	С72-1	349,0		-17	С88-1	343,6	
-02	С73-1	572,5		-18	С89-1	577,5	
-03	С74-1	345,8		-19	С90-1	352,4	
-04	С75-1	562,7		-20	С91-1	577,5	
-05	С76-1	342,4		-21	С92-1	352,4	
-06	С77-1	562,7		-22	С93-1	572,5	
-07	С78-1	339,2		-23	С94-1	349,0	
-08	С79-1	562,7		-24	С95-1	586,3	
-09	С80-1	339,2		-25	С96-1	362,4	
-10	С81-1	562,7		-26	С97-1	582,7	
-11	С82-1	339,2		-27	С98-1	575,3	
-12	С83-1	578,3		-28	С99-1	354,6	
-13	С84-1	346,8		-29	С100-1	572,1	
-14	С85-1	578,3		-30	С101-1	355,4	
-15	С86-1	346,8					

				1.020-1.8-2 3010 СБ	
				Лист	Листов
Инж. М.К. Козлов	Инж. М.С. Сторожов	Инж. М.А. Марченко	Инж. А.С. Асблкина	р	с.г. посылку
Инж. М.А. Сторожов	Инж. М.А. Марченко	Инж. А.С. Асблкина	Инж. С.В. Сторожов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Инж. М.А. Сторожов	Инж. М.А. Марченко	Инж. А.С. Асблкина	Инж. С.В. Сторожов		

Связь (С71-1... С101-1)
 Сборочный чертеж

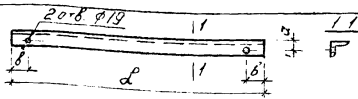


Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2.3011	750	160	130	Полоса 14x450 ГОСТ 82-70* Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71*	37,1
-01	750	170	125		37,1
-02	650	150	130		32,2
-03	650	155	130		32,2
-04	650	155	90		32,2
-05	650	165	90		32,2
-06	800	140	130		39,5
-07	800	195	145		39,5
-08	750	175	130		37,1
-09	650	150	130		32,2
-10	650	155	100		40,0
-11	650	165	120		40,0
-12	600	135	110		36,9
-13	800	190	155		44,0
-14	700	140	100		38,5
-15	600	140	125	49,5	

Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2.3011-16	750	160	110	Полоса 10x420 ГОСТ 82-70* Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71*	24,7
-17	700	170	140		23,1
-18	650	150	110		21,4
-19	600	155	150		19,8
-20	600	150	120		19,8
-21	600	160	115		19,8
-22	800	140	110		26,4
-23	800	195	125		26,4
-24	750	175	110		24,7
-25	600	150	120		23,6
-26	600	160	125		23,6
-27	800	190	165		31,4
-28	700	190	180		27,5
-29	530	130	150		22,0
-30	530	125	150		21,9

Шкб. 1-11-1961. Удостоверение и дата. Вост. им. № 47

			1.020-1.8-2.3011		
			Пластина		
Исполнитель	Кладовый	Экз.	Лист	Масса	Масштаб
Норм. контр.	Скворцов	Иск.			
Гл. инженер	Морченко	Иск.	с/п	таблицу	
Ст. инженер	Васюкина	Иск.	Лист	Листов	1
Проверил	Скворцов	Иск.	ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Разработ	Васюкина	Иск.			



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг	
	L	a	б			
1.020-1.8-2.3012	5500	75	150	Уголок 200×4 ГОСТ 8509-72* Вот.зкл.2 ГОСТ 380-71*	235,4	
-01	3465	75	70		148,3	
-02	3600	75	70		154,1	
-03	3985	75	70		170,6	
-04	4125	75	70		176,6	
-05	4475	75	70		191,5	
-06	4620	75	70		197,7	
-07	5465	75	70		232,9	
-08	5630	75	70		241,0	
-09	6245	75	70		257,3	
-10	6390	75	70		273,5	
-11	5500	60	150		Уголок 100×10 ГОСТ 8509-72* Вот.зкл.2 ГОСТ 380-71*	135,8
-12	3465	60	70			85,6
-13	3630	60	70			89,7
-14	3985	60	70			98,4
-15	4165	60	70			102,9
-16	4520	60	70			111,6
-17	4660	60	70			115,1
-18	5535	60	70			136,7
-19	5690	60	70			140,5
-20	6345	60	70			156,7
-21	6490	60	70	160,3		

1.020-1.8-2.3012

Уголок

Стыль	Масса ст. детали	Мощность			
			Лист	Листов	1
□					

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполнители: Ковалев, Саворцов, Марченко, Асавкина, Саворцов, Асавкина.

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2.3020СБ	Сварочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000ПЗ	Пояснительная записка		
				Сварочные единицы		
54	3			Паласы 10×70 ГОСТ 103-76* Вот.зкл.2 ГОСТ 380-71 L = 340,0 мм	4	1,9 кг

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Для исполнения с порядковым номером	Обозначение		
				Перетянутые данные		
				Сварочные единицы		
			поз 1	Уголок		
12	-00			1.020-1.8-2.3012-01	2	
	-01			-12	2	
	-02			-02	2	
	-03			-13	2	
	-04			-03	2	

* Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2.3020

Сб.зб (СТ.2..С1062)

Стыль	Лист	Листов			
			□	1	3

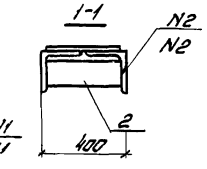
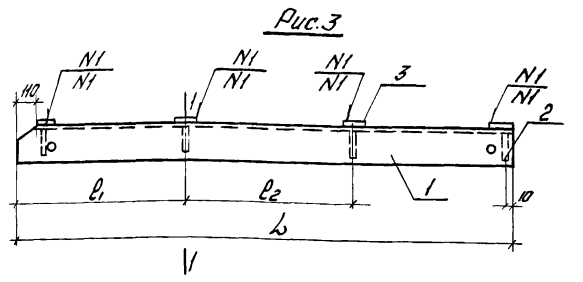
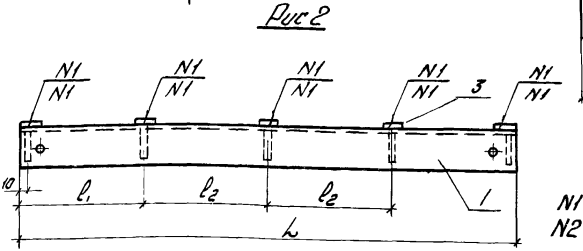
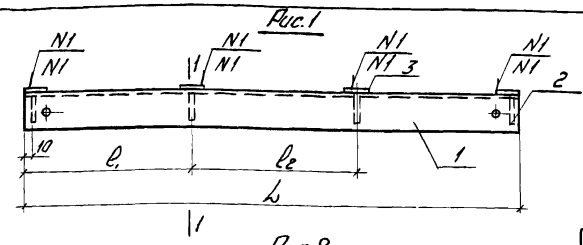
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполнители: Ковалев и Асавкина Вот.зкл.2

Исполнители: Ковалев, Саворцов, Марченко, Асавкина, Саворцов, Асавкина.

Формы Зипа	Для исполнения с порядковым номером *	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-05		-14	2
	-06		-04	2
	-07		-15	2
	-08		-05	2
	-09		-16	2
	-10		-06	2
	-11		-17	2
	-12		-07	2
	-13		-18	2
	-14		-08	2
	-15		-19	2
	-16		-10	2
	-17		-21	2
	-18		-09	2
	-19		-22	2
	-20	1.020-1.8-2 3021; 3021-01		1
	-21		-16; -17	1
	-22		-02; -03	1
	-23		-18; -19	1
	-24		-04; -05	1
	-25		-20; -21	1
	-26		-06; -07	1
	-27		-22; -23	1
	-28		-08; -09	1
	-29		-24; -25	1
	-30		-10; -11	1
	-31		-26; -27	1
	-32		-12; -13	1
	-33		-28; -29	1
	-34		-14; -15	1
				Лист
1.020-1.8-2 3020				2

Формы Зипа	Для исполнения с порядковым номером *	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-35		-30; -31	1
		поз. 2 Полоса		
Б4	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16	10x125 ГОСТ 103-76 Вет. 3 кл. 2 ГОСТ 330-71*		4 3,6 кг
	-18; -20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	↳ = 370,0 мм		
Б4	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19	10x125 ГОСТ 103-76 Вет. 3 кл. 2 ГОСТ 330-71*		4 3,7 кг
	-21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35	↳ = 380,0 мм		
				Лист
1.020-1.8-2 3020				3



N1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ5
N2 - ГОСТ 5264-69-Т3-Δ5

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг	
			L	l ₁	l ₂		
1.020-1.8-2 3020-09	С80-2	1	4520	1570	1380	245,6	
-10	С81-2		4620	1540	1540	417,4	
-11	С82-2		4660	1560	1550	252,6	
-12	С83-2		5465	1890	1690	489,8	
-13	С84-2		5535	1910	1720	295,8	
-14	С85-2		5630	1960	1710	504,0	
-15	С86-2		5690	1980	1730	303,4	
-16	С87-2		6245	2120	2000	556,6	
-17	С88-2		2	6345	1670	1500	341,4
-18	С89-2		1	6390	2150	2100	559,0
-19	С90-2		2	6490	1630	1600	348,6
-20	С91-2		3	3590	1260	1060	329,2
-21	С92-2			3590	1260	1060	199,8
-22	С93-2			3715	1310	1100	340,0
-23	С94-2			3715	1310	1100	206,0
-24	С95-2			4065	1420	1220	370,0
-25	С96-2	4065		1420	1220	223,2	
-26	С97-2	4160		1450	1250	378,0	
-27	С98-2	4160		1450	1250	228,0	
-28	С99-2	4550		1590	1370	411,4	
-29	С100-2	4550		1590	1370	247,2	
-30	С101-2	4565		1590	1380	412,8	
-31	С102-2	4655		1620	1410	252,4	
-32	С103-2	5170		1840	1650	464,6	
-33	С104-2	5230		1860	1670	280,8	
-34	С105-2	5310	1850	1690	476,6		
-35	С106-2	5370	1880	1710	287,6		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	l ₁	l ₂	
1.020-1.8-2 3020	С71-2	1	3465	1220	1020	318,6
-01	С72-2		3465	1220	1020	193,6
-02	С73-2		3600	1200	1200	330,2
-03	С74-2		3630	1200	1250	201,8
-04	С75-2		3985	1390	1200	363,2
-05	С76-2		3985	1390	1200	219,2
-06	С77-2		4125	1380	1370	375,2
-07	С78-2		4165	1390	1390	228,2
-08	С79-2		4475	1560	1360	403,0

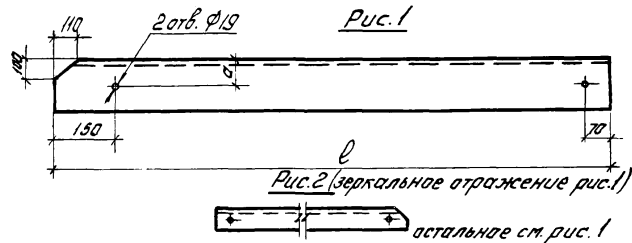
1.020-1.8-2 3020 СБ

Связь (С71-2...С106-2)
Сборочный чертеж

Исполн.	Климов	Провер.	Иванов
Нач. отд.	Степанов	Свароч. об.	Медведев
Инж. пр.	Морозов	Свароч. об.	Иванов
Пробирч.	Степанов	Свароч. об.	Иванов
Исполн.	Иванов	Свароч. об.	Иванов

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		b	a		
1 020-18-2 3021-16	1	3590	60	Уголок 160x10 ГОСТ 8509-72* Вст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71	88,7
-17	2				
-18	1	3715	91,8		
-19	2				
-20	1	4065	100,4		
-21	2				
-22	1	4160	102,8		
-23	2				
-24	1	4550	112,4		
-25	2				
-26	1	4655	115,0		
-27	2				
-28	1	5230	129,2		
-29	2				
-30	1	5370	132,6		
-31	2				

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		b	a		
1.020-1.8-2 3021	1	3590	75	Уголок 200x14 ГОСТ 8509-72* Вст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71	153,6
-01	2				
-02	1	3715			159,0
-03	2				
-04	1	4065			174,0
-05	2				
-06	1	4160			178,0
-07	2				
-08	1	4550			194,7
-09	2				
-10	1	4655			195,4
-11	2				
-12	1	5170			221,3
-13	2				
-14	1	5310			227,3
-15	2				

					1.020-1.8-2 3021			
					Уголок	Стр. 1	Масса	Масштаб
						Р	ст. таблицы	
					Лист 1 из 1			
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Ивч. ОТМЗ	Кодыш	Ильин						
Норм. контр.	Скворцов	Ильин						
Длинн. пр.	Морченко	Ильин						
Ст. инженер.	Асавкина	Ильин						
Проверил	Скворцов	Ильин						
Разработ.	Асавкина	Ильин						

Шк. № 10. Подпись и дата: Взам. инв. №

Формат Знаки	Полосы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		1.020-1.8-2.3030 СБ	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2.0.00.013	Пояснительная записка		
			Сборочные единицы		
6.4	2		Полоса <u>Грм 10 ГОСТ 103-76</u> в составе <u>ГОСТ 380-71*</u>	1	6.5 кг
			Л = 430,0 мм		

Формат Знаки	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные		
		Сборочные единицы		
	поз.1	Фасанка		
11	-00	1.020-1.8-2 3031	2	
	-01		-09	2
	-02		-01	2
	-03		-10	2

* Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

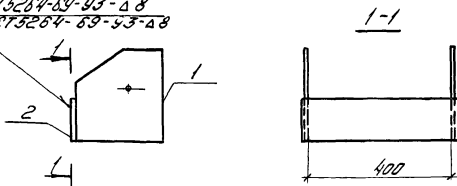
		1.020-1.8-2 3030	
Исх. от: Ковыш	Исх. от: Шварц	Связь (С71-3... С88-3)	
Сметка: Сварцов	Исх. от: Шварц		
Исх. от: Ворченко	Исх. от: Шварц		
Исх. от: Ворченко	Исх. от: Шварц		
Исх. от: Ворченко	Исх. от: Шварц	ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Формат Знаки	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	-04		-02	2
	-05		-11	2
	-06		-03	2
	-07		-12	2
	-08		-04	2
	-09		-13	2
	-10		-05	2
	-11		-14	2
	-12		-06	2
	-13		-15	2
	-14		-07	2
	-15		-16	2
	-16		-08	2
	-17		-17	2

Лин. штамп. Подпись и дата. В кот. инд. №

1.020-1.8-2 3030 Лист 2

ГОСТ 5264-89-УЗ-д 8
ГОСТ 5264-89-УЗ-д 8



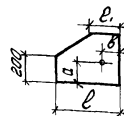
Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 3030	С71-3	32,1
-01	С72-3	24,7
-02	С73-3	32,7
-03	С74-3	25,1
-04	С75-3	32,9
-05	С76-3	25,3
-06	С77-3	33,3
-07	С78-3	25,5
-08	С79-3	30,5
-09	С80-3	23,5
-10	С81-3	30,5
-11	С82-3	23,5
-12	С83-3	31,1
-13	С84-3	23,9
-14	С85-3	31,3
-15	С85-3	24,1
-16	С87-3	32,1
-17	С88-3	24,7

1.020-1.8-2 3030 СБ

Связь (С71-3...С88-3)
Сварочный чертеж

Стр.	Масса	Масса
Р	см	таблицу
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2 3031	380	130	180	150	Полоса 14x360 ГОСТ 182-70 Вс. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71	12,8
-01		160	175	160		13,1
-02		170	175	180		13,2
-03		190	170	190		13,4
-04	340	170	170	180		12,0
-05		180	165	170		12,0
-06		210	170	190		12,3
-07		220	155	195		12,4
-08	380	280	180	215		12,8
-09		120	180	150		9,1
-10		150	175	160		9,3
-11		160	175	180		9,4
-12	380	180	170	200		9,5
-13		160	170	160		8,5
-14		170	165	170		8,5
-15		200	170	190		8,7
-16	380	210	155	195		8,8
-17		260	180	215	9,1	

1.020-1.8-2 3031

Полоса

Стр.	Масса	Масса
Р	см	таблицу
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат	Экз.	Получен	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 4000 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.000.173	Пояснительная записка		
54	8			Сборочные единицы		
54	8			Болт $\frac{M16}{\text{в ст. 316}} \text{ ГОСТ } 7793-70^*$	20	0,12 кг
				Гайка $\frac{\text{ГОСТ } 5915-70^*}{\text{в ст. 316}} \text{ ГОСТ } 380-70^*$	20	0,03 кг

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			Переменные болты		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Связь (С107-1... С116-1)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4010	1	С107-1
		-01; -03; -19; -21		-01	1 С108-1
		-04; -06; -22; -24		-02	1 С109-1
		-05; -07; -23; -25		-03	1 С110-1
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -32		-04	1 С111-1

"Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено '00'"

1.020-1.8-2 4000

Связь (С107... С140)

Строчка	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. ЦНИИ
Инж. Ковалев
Инж. Саворцов
Инж. Мещеряков
Инж. Мещеряков
Инж. Мещеряков
Инж. Мещеряков
Инж. Мещеряков

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			-09; -11; -13-19; -27; -29;		
			-31; -33	-05	1 С112-1
			-16; -17	-06	1 С113-1
12		Поз. 2	Связь (С107-2... С142-2)		
			1.020-1.8-2 4020	2	С107-2
		-00		-01	2 С108-2
		-01		-02	2 С109-2
		-02		-03	2 С110-2
		-03		-04	2 С111-2
		-04		-05	2 С112-2
		-05		-06	2 С113-2
		-06		-07	2 С114-2
		-07		-08	2 С115-2
		-08		-09	2 С116-2
		-09		-10	2 С117-2
		-10		-11	2 С118-2
		-11		-12	2 С119-2
		-12		-13	2 С120-2
		-13		-14	2 С121-2
		-14		-15	2 С122-2
		-15		-16	2 С123-2
		-16		-17	2 С124-2
		-17		-18	2 С125-2
11		Поз. 3	1.020-1.8-2 4020-18	2	С125-2
				-19	2 С126-2
				-20	2 С127-2
				-21	2 С128-2
				-22	2 С129-2
				-23	2 С130-2

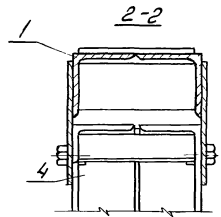
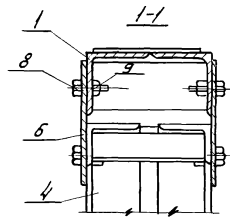
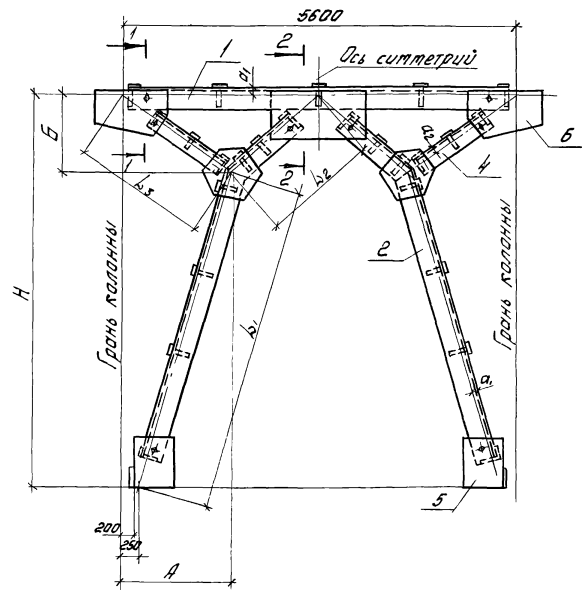
1.020-1.8-2 4000

Инж. Мещеряков, Мещеряков и др. ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Этаж Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Поя	Примечания
	-24	-24	2	С131-2
	-25	-25	2	С132-2
	-26	-26	2	С133-2
	-27	-27	2	С134-2
	-28	-28	2	С135-2
	-29	-29	2	С136-2
	-30	-30	2	С137-2
	-31	-31	2	С138-2
	-32	-32	2	С139-2
	-33	-33	2	С140-2
12	поз.4 Связь (С107-3...С116-3)			
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4030	2	С107-3
	-01; -03; -19; -21		2	С108-3
	-04; -06; -22; -24		2	С109-3
	-05; -07; -23; -25		2	С110-3
	-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -32		2	С111-3
	-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
	-31; -33		2	С112-3
	-16; -17		2	С113-3
11	поз.5 Связь (С107-4...С118-4)			
	-00	1.020-1.8-2 4040	2	С107-4
	-01		2	С108-4
	-02		2	С109-4
	-03		2	С110-4
	-04		2	С111-4
	-05		2	С112-4
				лист
1.020-1.8-2 4000				3

Этаж Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Поя	Примечания
	-06	-06	2	С113-2
	-07	-07	2	С114-2
	-08	-08	2	С115-2
	-09	-09	2	С116-2
	-10	-10	2	С117-2
	-11	-11	2	С118-2
	-12	-12	2	С119-2
	-13	-13	2	С120-2
	-14	-14	2	С121-2
	-15	-15	2	С122-2
	-16; -17	-16	2	С123-2
11	поз.6 Фасонка			
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4001	4	
	-01; -03; -19; -21		2	
	-04; -06; -22; -24		4	
	-05; -07; -23; -25		4	
	-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -32		4	
	-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
	-31; -33		4	
	-16; -17		4	
11	поз.7 Фасонка			
	-18; -19; -20; -21	1.020-1.8-2 4001	-07	4
	-22; -23; -24; -25		-08	4
	-26; -27; -28; -29		-09	4
	-30; -31; -32; -33		-10	4
				лист
1.020-1.8-2 4000				4

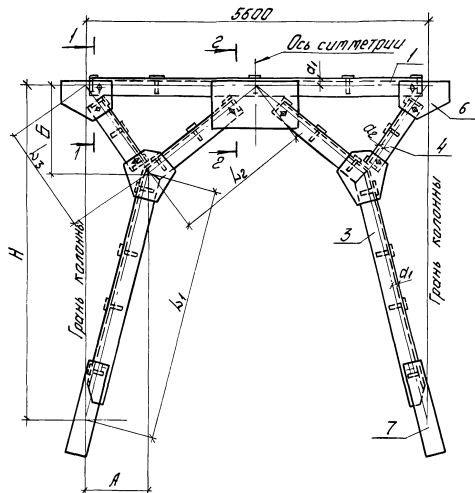
Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг		
			H	b ₁	b ₂	b ₃	A	B		d ₁	d ₂
1.020-1.8-2 4000	C107		3000	2108	2041	1488		1050	55	49	1803,5
-01	C108								43	34	1167,4
-02	C109		3150	2254					55	49	1829,1
-03	C110								43	34	1182,2
-04	C111		3600	2626				1100	55	49	1909,1
-05	C112								43	34	1227,8
-06	C113		3750	2772	2067	1620			55	49	1934,7
-07	C114								43	34	1242,5
-08	C115		4200	2816				1050	55	49	2023,3
-09	C116	1							43	34	1297,0
-10	C117		4350	2964					55	49	2049,3
-11	C118								43	34	1311,8
-12	C119		5400	3881	2305	1830		1500	55	49	2223,7
-13	C120								43	34	1413,8
-14	C121		5550	4130					55	49	2248,9
-15	C122								43	34	1429,0
-16	C123		6600	4679	2359	2259		2000	55	49	2318,7
-17	C124								55	49	2343,5

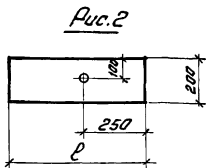
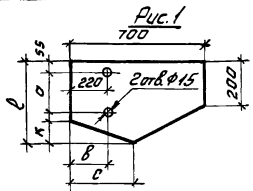
				1.020-1.8-2 4000 СБ	
Исполнитель: Ковыш		Связь (С107...С140)		Страница	Масса листов
Начальник: Сварочков		Сборочный чертеж.		ст.	
Инженер: Марченко				Лист 1	Листов 2
Проектировщик: Ковыш				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Разработчик: Ковыш					

Рис. 2



Обозначение	Материал	Размеры, мм								Масса, кг		
		H	l ₁	l ₂	l ₃	A	B	α ₁	α ₂			
1.020-1.8-2 4000-18	C125	2800	2041	2041	1489				1050	55	49	1793,7
-19	C126									43	34	1179,0
-20	C127	2950	2171						1050	55	49	1816,5
-21	C128									43	34	1193,4
-22	C129	3350	2483						1100	55	49	1803,7
-23	C130									43	34	1236,5
-24	C131	3300	2620	2067	1520				1100	55	49	1863,3
-25	C132									43	34	1250,6
-26	C133	3900	2620						1050	55	49	2001,1
-27	C134									43	34	1304,6
-28	C135	4050	2958	2305					1300	55	49	2059,5
-29	C136									43	34	1338,2
-30	C137	5100	3750		1830				1300	55	49	2201,9
-31	C138									43	34	1405,0
-32	C139	5250	3894	2310					1300	55	49	2226,7
-33	C140									43	34	1419,4

ЛИН. № табл. Проверить и внести свои изменения



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
		l	a	b	c	κ		
1.020-1.8-2 4001	1	460	315	100	130	150	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	26,2
-01		390	230	130	140	150	Лист 8-12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	19,7
-02		460	320	105	140	150	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	26,2
-03		390	230	150	150	150	Лист 8-12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	19,7
-04		450	320	175	230	150	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	26,3
-05		390	230	205	230	150	Лист 8-12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	19,9
-06		550	325	195	240	140	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74*	20,4
-07		770	-	-	-	-		16,9
-08		810	-	-	-	-		17,8
-09		850	-	-	-	-		18,7
-10	1030	-	-	-	-	22,7		

1.020-1.8-2 4001

Фосонка

Р	ст. таблицу	Масса	Масштаб

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОТМК Ковыш
Норм. контр. Сборцов
Т. инж. пр. Марченко
Т. инж. Ясавкина
Проверил Сборцов
Чаробай Ясавкина

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 4000СВ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
24	4			10 шт. ГОСТ 105-76 Полоса Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-74 1-3400мм	5	1,9 кг

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Для исполнения с паряжковым номером		
				<u>Перетяжные данные</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			поз.1	Узелок		
			-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 4011	2	
			-01; -03; -05		-01	2

Основное обозначение, не имеющее паряжкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2 4010		
Лист	1	2

Связь (С107-1...С113-1)

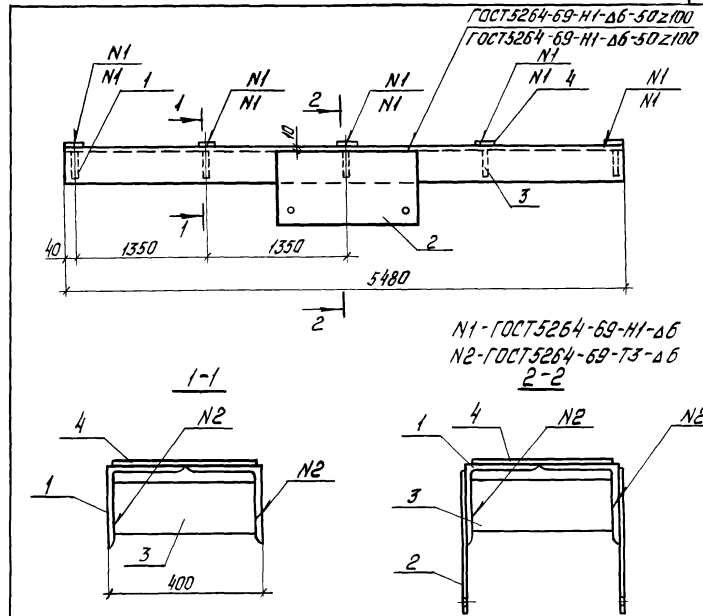
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Верхняя зона	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Лин.	Примечание
II	поз. 2	Пластина		
	-00	1.020-1.8-2.4012	2	
	-01		-04	2
	-02		-01	2
	-03		-05	2
	-04		-02	2
	-05		-06	2
	-06		-03	2
	поз. 3	Полоса		
Б.4.	-00; -02; -04; -06	№125 ГОСТ 103-75 вс. 3 по 2 ГОСТ 380-77	$\lambda = 370,0 \text{ мм}$	5 3,6 кг
Б.4.	-01; -03; -05		$\lambda = 380,0 \text{ мм}$	5 3,7 кг

1.020-1.8-2 4010

Лист
2



Обозначение	Марка	Масса, кг	Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 4010	С107-1	645,9	1.020-1.8-2.4010-01	С111-1	624,9
	-01	С108-1	-05	С112-1	390,0
	-02	С109-1	-06	С113-1	579,9
	-03	С110-1			

1.020-1.8-2 4010 СБ

Связь (С107-1...С113-1)
Сборочный чертеж

Масса		Масштаб	
Р	С. таблиц		
Лист		Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

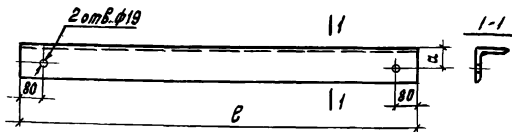
Шаб. № 10.001. Подпись и дата: Вост. инж. № 1

Нач. отд. Кобыш
Нормоконт. Сквирицов
Инж. по Марченко
Проектир. Сквирицов
Разработ. Ясавкина

1

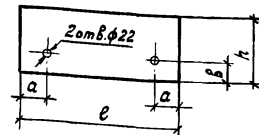
17544

59



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	б	а		
1.020-1.8-2 4011	5500	75	Уголок 14x200 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	235,4
-01	5500	60	Уголок 10x160 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	135,8
-02	1085	75	Уголок 12x180 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	35,9
-03	1120	75		37,1
-04	1470	75		48,6
-05	1845	75		61,1
-06	1145	60	Уголок 10x125 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	21,9
-07	1190	60		22,7
-08	1530	60		29,2

			1.020-1.8-2 4011		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.	см. таблицу	
			Лист	Листов /	
Уголок			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Исполн. 2	Ковбаш	Иванов			
Исполн. 1	Марченко	Иванов			
Исполн. 1	Марченко	Иванов			
Проверил	Скворцов	Иванов			
Разработ.	Асапкина	Иванов			



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	а	б	в	г		
1.020-1.8-2 4012	240	150	1400	480	Пластина 14x480 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	73,8
-01	270	150	1400	480		73,8
-02	290	150	1200	480		63,3
-03	195	190	700	530	Пластина 14x530 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	40,8
-04	260	200	1300	480		49,0
-05	280	200	1300	480	Пластина 10x480 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	49,0
-06	290	150	1200	480		45,2

			1.020-1.8-2 4012		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р.	см. таблицу	
			Лист	Листов /	
Пластина			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Исполн. 2	Ковбаш	Иванов			
Исполн. 1	Марченко	Иванов			
Исполн. 1	Марченко	Иванов			
Проверил	Скворцов	Иванов			
Разработ.	Асапкина	Иванов			

Формат	Экземпляр	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Документация		
12			1.020-1.8-2 4020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
54	4			Полоса ^{10-10 ГОСТ 103-76} вставки ГОСТ 380-71 b = 340,0 мм	7	1,9 кг

Формат	Экземпляр	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Для исполнения с порядковым номером*			
				Переменные данные		
				Сборочные единицы		
12			поз. 1	Целлофан		
			-00	1.020-1.8-2 4022; -01	1	
			-01	-20; -21	1	
			-02	-02; -03	1	

Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.020-1.8-2 4020

Инж. О. М. Ковылин	Инж. В. С. Свободов	Инж. В. В. Мухоморов	Инж. В. В. Мухоморов	Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов	Инж. В. В. Мухоморов	Инж. В. В. Мухоморов	Инж. В. В. Мухоморов	Инж. В. В. Мухоморов

Связь (С107-2...С140-2)

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Формат	Экземпляр	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Для исполнения с порядковым номером*			
			-03	1.020-1.8-2 4022 -22; -23	1	
			-04	-04; -05	1	
			-05	-24; -25	1	
			-06	-06; -07	1	
			-07	-26; -27	1	
			-08	-08; -09	1	
			-09	-28; -29	1	
			-10	-10; -11	1	
			-11	-30; -31	1	
			-12	-12; -13	1	
			-13	-32; -33	1	
			-14	-14; -15	1	
			-15	-34; -35	1	
			-16	-16; -17	1	
			-17	-18; -19	1	
			-18	1.020-1.8-2 4023 -01	1	
			-19	-16; -17	1	
			-20	-02; -03	1	
			-21	-18; -19	1	
			-22	-04; -05	1	
			-23	-20; -21	1	
			-24	-06; -07	1	
			-25	-22; -23	1	
			-26	-08; -09	1	
			-27	-24; -25	1	
			-28	-10; -11	1	
			-29	-26; -27	1	
			-30	-12; -13	1	
			-31	-28; -29	1	

Инж. В. В. Мухоморов

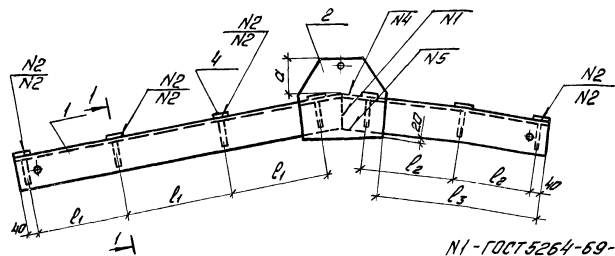
Указатель, Указатель и Указатель

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-32	1.020-1.8-2 4022-14;-15	1	
		-33	-30;-31	1	
		<u>Поз.3 Фасонка</u>			
		-00;-02;-18;-20	1.020-1.8-2 4021	2	
		-01;-03;-20;-21	-04	2	
		-04;-06;-22;-24	-01	2	
		-05;-07;-23;-25	-05	2	
		-08;-10;-12;-14;-26			
		-28;-30;-32	-02	2	
		-09;-11;-13;-15;-27;	-06	2	
		-29;-31;-33	-06	2	
		-16;-17	-03	2	
64		<u>Поз.3 Полоса 10x125 ГОСТ 103-76</u> вст. 3 кн2 ГОСТ 380-71 *			
		-001-02;-04;-06;-08;			
		-10;-12;-14;-16;-17;			
		-18;-20;-22;-24;-26;			
		-28;-30;-32	L = 370 мм	7	3,6 кг
		-01;-03;-05;-07;-09;			
		-11;-13;-15;-19;-21			
1.020-1.8-2 4020				Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-23;-25;-27;-29;-31;			
		-33	L = 380 мм	7	3,7 кг
1.020-1.8-2 4020				Лист	4

Шрифты: Подпись и Дата 63мм шрифт

Рис.1



- N1 - ГОСТ 5264-69-С4
- N2 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6
- N3 - ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6
- N4 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ12
- N5 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ8

1-1

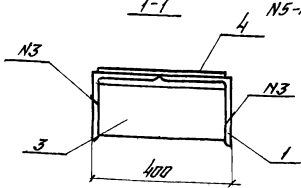
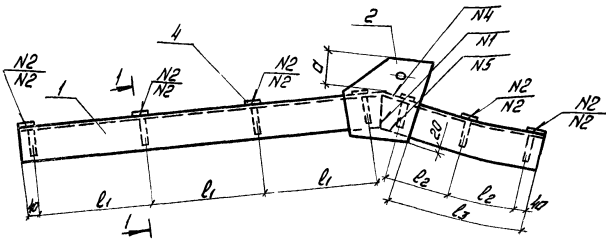


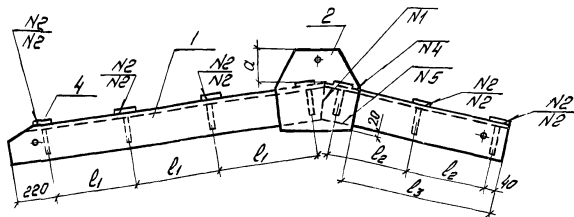
Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг	
			а	l ₁	l ₂		l ₃
1.020-1.8-2.4020	С107-2	1	220	590	690	1620	400,9
-01	С108-2			590	720	1400	257,0
-02	С109-2		230	640	690	1320	413,7
-03	С110-2			640	720	1400	254,6
-04	С111-2		220	760	710	1350	451,7
-05	С112-2			760	750	1420	286,0
-06	С113-2		230	810	710	1350	464,5
-07	С114-2			810	750	1420	293,4
-08	С115-2		220	830	880	1635	496,1
-09	С116-2			830	900	1690	311,0
-10	С117-2		230	880	880	1635	509,1
-11	С118-2			880	900	1690	318,4
-12	С119-2		220	1190	880	1635	592,1
-13	С120-2			1190	900	1690	366,4
-14	С121-2		230	1240	880	1635	602,7
-15	С122-2			1240	900	1690	372,6
-16	С123-2		2	1470	990	1870	851,1
-17	С124-2	1520		990	1870	663,5	

1.020-1.8-2.402005			
Ноч. ОТК З. Кудыш Марк. кон. Скворцов Инженер Марченко Руководитель Скворцов Разработчик Асавкина		Связь (С107-2...С1402) Сборочный чертеж.	
Масштаб	Ф	Масса	Масштаб
С.ч.	таблицы	Лист 1	Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	l ₁	l ₂	l ₃	
1.020-1.8-2.4020-18	С125-2	3	220	500	690	1320	397,9
-19	С126-2			670	720	1400	255,4
-20	С127-2			230	550	690	1320
-21	С128-2		550		720	1400	262,0
-22	С129-2		220	700	710	1350	442,7
-23	С130-2			500	750	1420	280,8
-24	С131-2		230	720	710	1350	454,7
-25	С132-2			720	750	1420	287,8
-26	С133-2		220	650	880	1535	482,9
-27	С134-2			710	900	1590	303,4
-28	С135-2		230	830	880	1635	512,1
-29	С136-2			830	900	1590	320,2
-30	С137-2		250	1110	880	1640	575,3
-31	С138-2			1110	900	1590	345,6
-32	С139-2			1150	880	1640	587,7
-33	С140-2			1150	900	1590	352,8

1.020-1.8-2.4020 СБ

Лист 2

Рис. 1

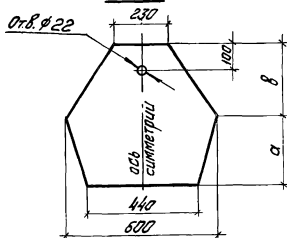
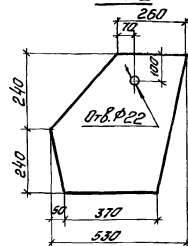


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		a	б		
1.020-1.8-2.4021	1	270	265	Лист С-41/021/19903-74* Вст.Экп.2/021/380-71*	27,5
-01		280	265		28,1
-02		280	260		27,9
-03	2	—	—		20,8
-04	1	245	255	Лист С-10/021/19903-74* Вст.Экп.2/021/380-71*	18,3
-05		255	255		18,7
-06		255	250		18,5

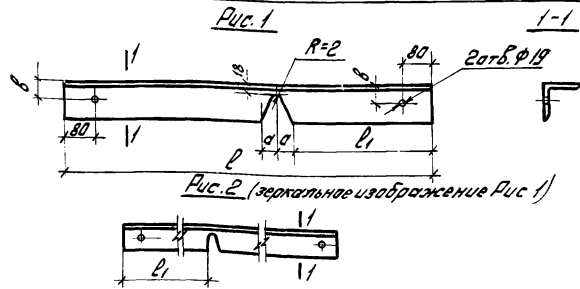
1.020-1.8-2.4021

Расонка

Кодиф.	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист		Листов 1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Лист № 2 от 10.02.1990 г. и дата встав. инст.

Исполнитель: Лавров В. В.
 Проверено: Сидорова В.
 Проверено: Сидорова В.
 Проверено: Сидорова В.
 Проверено: Сидорова В.



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2 4022	1						
-01	2	3530	1535	56	75		153,7
-02	1	3740	1535	56	75		
-03	2	3740	1535	56	75		150,1
-04	1	4170	1535	59	75		
-05	2	4170	1535	59	75		178,5
-06	1	4320	1535	59	75		
-07	2	4320	1535	59	75		184,9
-08	1	4635	1920	58	75		
-09	2	4635	1920	58	75	Уголок 14x2007207380-71*	200,9
-10	1	4845	1920	58	75		
-11	2	4845	1920	58	75		207,4
-12	1	5815	1915	65	75		
-13	2	5815	1915	65	75		248,9
-14	1	5940	1915	65	75		
-15	2	5940	1915	65	75		254,2
-16	1	6670	2060	50	75		
-17	2	6670	2060	50	75		285,5
-18	1	6815	2060	50	75		
-19	2	6815	2060	50	75		291,7

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	b		
1.020-1.8-2 4022-20	1	3670	1630	53	60		90,6
-21	2	3670	1630	53	60		
-22	1	3820	1630	53	60		94,4
-23	2	3820	1630	53	60		
-24	1	4240	1655	56	60		104,7
-25	2	4240	1655	56	60		
-26	1	4330	1655	56	60	Уголок 10x1607207380-72*	108,4
-27	2	4330	1655	56	60	Всхххх21707380-71*	
-28	1	4750	1990	47	60		
-29	2	4750	1990	47	60		117,3
-30	1	4900	1990	47	60		
-31	2	4900	1990	47	60		121,0
-32	1	5870	1985	52	60		
-33	2	5870	1985	52	60		145,0
-34	1	5985	1985	52	60		
-35	2	5985	1985	52	60		148,1

				1.020-1.8-2 4022			
				Уголок	Таблица	Масса	Листов
					Д	ст.	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Иск. УИИФЭ	Ковыш	И.Кол.					
Иск. КМТ	Скворцов	И.Кол.					
Глинка	Морченко	С.С.					
Блинкин	Асбучин	С.С.					
Врахов	Скворцов	И.Кол.					
Андреев	Скворцов	И.Кол.					

Инв. № табл. Углы ч. дата изгот. инв. №

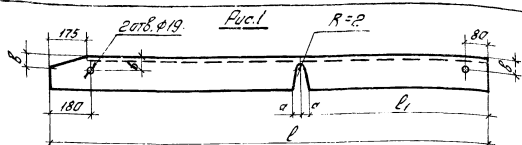
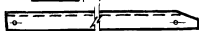


Рис. 2 (зеркальное изображение Рис. 1)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	б		
1020-18-2-4023	1	3555	1550	53	75	Уголок 200x14 ГОСТ 8509-72* Ст. 3кл. 2 ГОСТ 380-71	152,2
-01	2	3555	1550	53	75		157,9
-02	1	3690	1550	53	75		174,0
-03	2	4065	1595	56	75		180,0
-04	1	4205	1595	56	75		194,3
-05	2	4540	1935	45	75		208,9
-06	1	4880	1935	45	75		240,5
-07	2	5220	1930	50	75		246,7
-08	1	5765	1930	50	75		
-09	2						
-10	1						
-11	2						
-12	1						
-13	2						
-14	1						
-15	2						

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	б		
1020-18-2-4023	1	3535	1540	42	60	Уголок 150x10 ГОСТ 8509-72* Ст. 3кл. 2 ГОСТ 380-71	89,8
-17	2	3770	1540	42	60		93,1
-18	1	4135	1575	45	60		102,1
-19	2	4275	1575	45	60		105,5
-20	1	4595	2000	36	60		113,5
-21	2	4935	2000	36	60		121,9
-22	1	5675	1995	41	60		140,2
-23	2	5820	1995	41	60		143,8
-24	1						
-25	2						
-26	1						
-27	2						
-28	1						
-29	2						
-30	1						
-31	2						

		1.020-18-2 4023	
Исполнитель	Кладовщик	Угол	Масса
Исполн. Скоробог	Исполн. Скоробог	Р	ст. уголки
Ст. инж. по. Мозоченко	Ст. инж. Ясабкина	лист	листов 1
Пробегин Скоробог	Исполн. Скоробог	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Изработ. Ясабкина	Исполн. Скоробог		

Формат Листа	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		1.020-1.8-2.4030СБ	Сборочный чертеж		
		1.020-1.8-2.0000ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	3	Полоса	№125 ГОСТ 103-76 Вязка №2 ГОСТ 380-71*	3	1,9 кг
		b = 340,0 мм			

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	поз. 1	Узелок		
	-00	1.020-1.8-2.4011-02	2	
	-01	-06	2	
	-02	-03	2	
	-03	-07	2	
	-04	-04	2	

Основное обозначение, не имеющее порядкового номера обозначено „0“

1.020-1.8-2 4030

СВЯЗЬ (С107-3...С113-3)

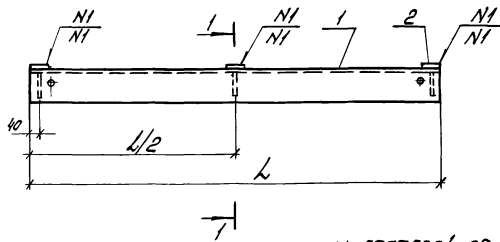
Исполнители:	Инженер	Лист	Листов
И.О. Шихов	Козыш	Р	1
И.О. Копт	Сборцов		2
И.О. Морченко			
И.О. Сборцов			
И.О. Головкина			

ЦНИПРОМЗДАНИИ

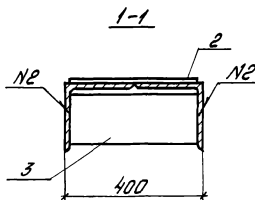
Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	-05	-08	2	
	-06	-05	2	
Б4	поз. 2	Полоса		
	-00; -02; -04; -06; -08	№125 ГОСТ 103-76 Вязка №2 ГОСТ 380-71*	3	3,6 кг
	-01; -03; -05; -07; -09	№125 ГОСТ 103-76 Вязка №2 ГОСТ 380-71*	3	3,7 кг
		b = 370,0 мм		
		b = 380,0 мм		

И.О. Шихов, Козыш, Копт, Морченко, Сборцов, Головкина

И.О. Шихов, Козыш, Копт, Морченко, Сборцов, Головкина



N1-ГОСТ5264-69-N1-Δ6
N2-ГОСТ5264-69-73-Δ6



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2.4030	С107-3	1085	88,3
-01	С108-3	1145	60,6
-02	С109-3	1120	90,7
-03	С110-3	1190	62,2
-04	С111-3	1470	113,7
-05	С112-3	1530	75,2
-06	С113-3	1845	138,7

				1.020-1.8-2 4030 СБ		
				Сварщик	Масса	Масштаб
				С.В.ЯЗЬ (С107-3..С113-3)	Р	С.М. Габлицы
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ		
Исполнитель	Сварщик	Исполнитель	Исполнитель			
Машинист	Сварщик	Исполнитель	Исполнитель			
Проверка	Сварщик	Исполнитель	Исполнитель			
Разработка	Сварщик	Исполнитель	Исполнитель			

Вариант	Зона	Вариант	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2.4040СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000ПЗ	Пояснительная записка		

Вариант	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз.1	Фасонка		
		-00	1.020-1.8-2.4041	2	
		-01		-09	2
		-02		-01	2
		-03		-10	2
		-04		-02	2

Основное обозначение, не имеющие порядкового номера, обозначено „00“

1.020-1.8-2 4040

Исполнитель	Ковалев	Иванов
Нач. отдела	Сухорцов	Иванов
Инженер	Мороченко	Иванов
Проверил	Сухорцов	Иванов
Специалист	Ковалев	Иванов

Связь (С1074...С1123-4)

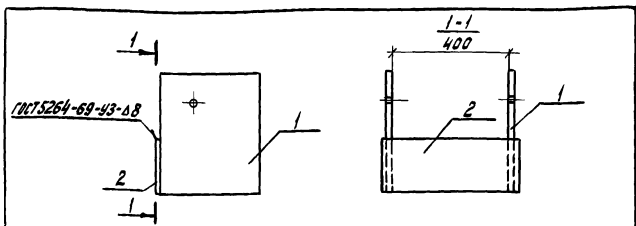
Стандарт	Лист	Листов
Р.	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Вариант	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
				-11	2
				-06	2
				-07	2
				-08	2
				-09	2
				-10	2
				-11	2
				-12	2
				-13	2
				-14	2
				-15	2
				-16	2

Вариант	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
Б4		поз.2	Полоса		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16	Полоса 12*200 ГОСТ 103-76 вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71*	1	8,1 кг
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Полоса 10*200 ГОСТ 103-76 вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71*	1	6,6 кг

Исполнитель Ковалев и Иванова

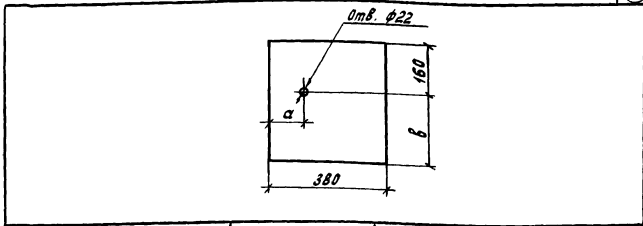
1.020-1.8-2 4040



Обозначение	Марка	Масса, кг	Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2.4040	С107-4	35,7	1.020-1.8-2.4040-09	С116-4	26,0
-01	С108-4	26,2	-10	С117-4	35,3
-02	С109-4	35,7	-11	С118-4	26,0
-03	С110-4	26,2	-12	С119-4	39,5
-04	С111-4	35,3	-13	С120-4	29,0
-05	С112-4	26,0	-14	С121-4	41,5
-06	С113-4	35,3	-15	С122-4	30,4
-07	С114-4	26,0	-16	С123-4	37,3
-08	С115-4	35,3			

			1.020-1.8-2.4040СБ		
			СВАЗЬ (С107-4...С123-4)		
			Сборочный чертеж		
			Стр./Лист	Масса СМ. таблиц	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов /	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач.отк. Кадвиш
 Нормоконтр. Мавченко
 Пр.инж.пр. Мавченко
 Проверил Сиворцов
 Э.З.С.И.П. Асавкина



Обозначение	размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-2.4041	145	170	Лопса 14х380 ГОСТ 82-70* ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71*	13,8
-01	140	170		13,8
-02	135	165		13,6
-03	130	165		13,6
-04	125	165		13,6
-05	120	165		13,6
-06	115	215		15,7
-07	115	240		16,7
-08	110	190		14,6
-09	145	170		9,8
-10	140	170		9,8
-11	135	165		9,7
-12	130	165		9,7
-13	125	165		9,7
-14	120	165		9,7
-15	115	215		11,2
-16	115	240	11,9	

			1.020-1.8-2.4041		
			Фасонка		
			Стр./Лист	Масса СМ. таблиц	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов /	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач.отк. Кадвиш
 Нормоконтр. Мавченко
 Пр.инж.пр. Мавченко
 Проверил Сиворцов
 Разработ. Асавкина