

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м<sup>3</sup>/ч,  
НАПОРОМ 12-27 м. с РЕШЕТКАМИ-  
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.  
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом III

19182-03

ЦЕНА 3-12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-1-7083  
 КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 12-27 м  
 С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
 ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (моноклитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. Моноклитный вариант. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. Моноклитный вариант. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах).

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН  
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
 ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. Бондаренко  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Лялюк* В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
 ИНСТИТУТА „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“  
 от 27.06 1983 г. № и ВВЕДЕН  
 в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“.  
 приказ №259 от 28.10 1983 г.

№	Имя	Подпись	Дата

19182-03 2



Тилова проект 902-1-70.83 Альбом III

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-	-НК Технологические решения	
902-1-	-ОВ Отопление и вентиляция	
902-1-	-ВК Внутренние водопровод и канализация	
902-1-	-АР Архитектурные решения	
902-1-	-КЖ Конструкции железобетонные	
902-1-	-КМ Конструкции металлические	
902-1-	-АЭМ Электрооборудование и автоматика	
902-1-	-ЭА Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы. Ведомость отделки помещений	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	
6	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляемых узлов	
7	План раскладки закладных для крепления электрооборудования. Развертки стен	
8	Детали 1÷9	
9	Детали 10÷20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли	Толщина утеплителя ограждений
	производства	бытовой	Плитный пенобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	Плиты минераловатные жесткие $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$
-20°C	380	380	100	80
-30°C	380	510	140	80
-40°C	510	640	160	80

Спецификация стекла

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 21-9В	ГОСТ Н1-78	4	1350	695	10
			395	695	10

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып 1,2	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 111-78	Стекло оконное	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
2.460-14	Половые узлы покрытий производств в местах прохода вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
1.400-15, вып 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
902-1-70.83-АРВМ	Ведомости потребности в материалах	
902-1-70.83-АРИ	Изделия	
902-1-70.83-КЖИ		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке
- Условная отметка урбня земли принята -0.150
- Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 700 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в прстенки на расстояние не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический МДВ-33.2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный ДД-33.2	2		

Основные строительные показатели наземной части

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	159,50	159,50	166,10	
Общая площадь	м <sup>2</sup>	128,86	128,53	128,53	
-на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	0,18	0,18	0,18	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	883,63	890,00	893,20	
-на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	1,26	1,27	1,28	расчетная единица 700 м <sup>2</sup>

Тилова проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

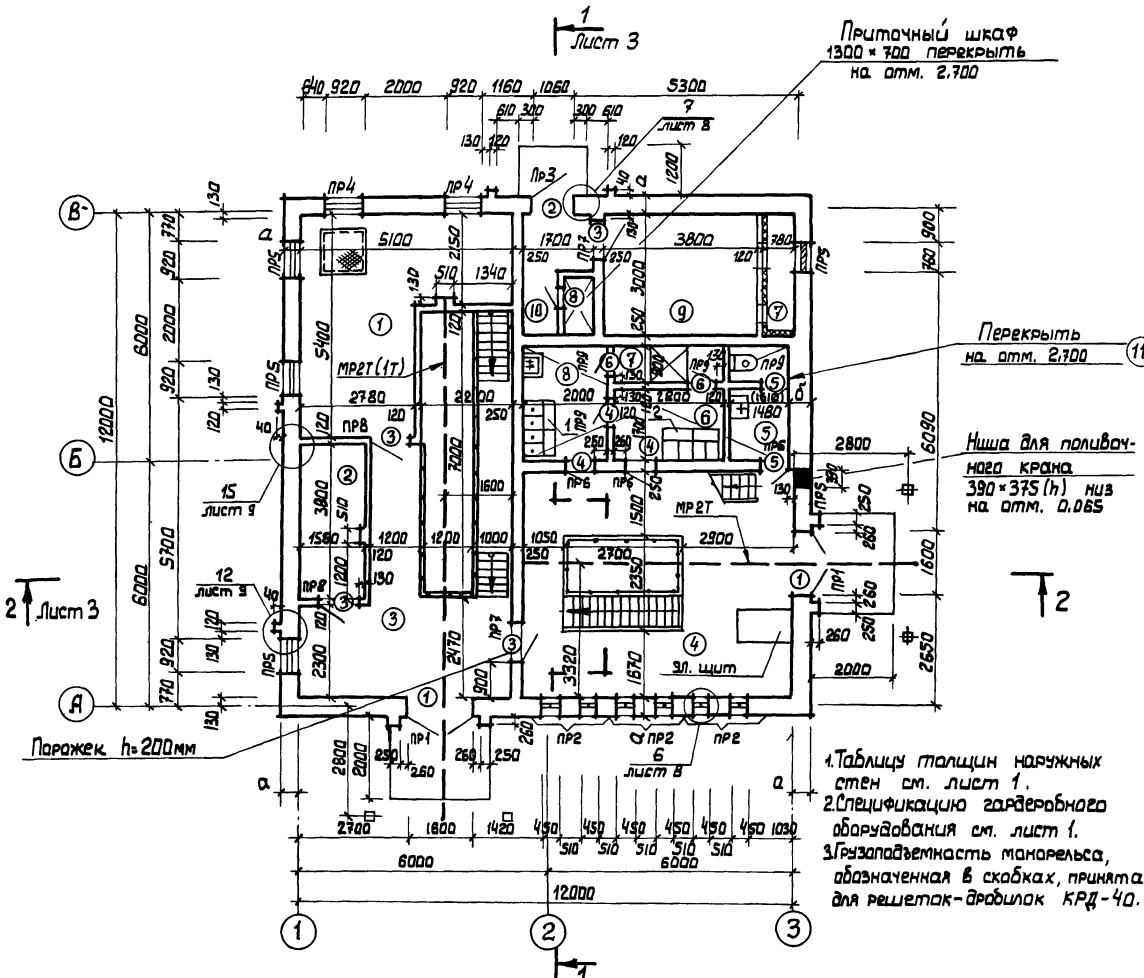
Гл. инж. проекта *А.М.Т.* /Лялюк/

Инв. № табл.		Лист		Листов	
		Р		1 9	
Исполн. Шейко		Провер. Власенко		Инж. в.о. Юрьева	
От арх. Хесина					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками		Общие данные		Расстрой СЭСР Санэпидстанция проект Харьковский Водоканал проект	

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20.0	Д
2	Кладовая	6.0	Д
3	Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	18.81	Д
4	Монтажная площадка махиала	30.36	Д
5	Санузел	(4.18) 3.85	—
6	Гардероб дамский и уличной одежды на 2 шк. ДД-332	4.76	—
7	Душевая	2.52	—
8	Гардероб специальной одежды на 2 шк МДВ-33.2	5.44	—
9	Венткамера приточная	13.74	Д
10	Тепловой пункт	5.10	Д
11	Венткамера вытяжная на отм. 2.700	19.95	Д

План на отм. 0.000



1. Таблицы толщин наружных стен см. лист 1.
2. Спецификация гардеробного оборудования см. лист 1.
3. Грузоподъемность макарельса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.

Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1600 x 4740
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255
8	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
t = -20°C ; -30°C	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
t = -40°C	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
t = -20°C; -30°C; -40°C	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	

Привязка:

ИМБ. №:	
---------	--

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	902-1-70.83 - ЯР1-ИД-1	ИД-1	2		
2	гост 14624-69	Д53-ПНВ	1		
3	гост 14624-69	Д37-Л	4		
4	гост 6629-74*	ДГ21-7Л	3		
5	гост 6629-74*	ДГ21-7СН	2		
6	гост 6629-74*	ДГ21-7ВСПЛ	2		
7	5.904-4	ДС 0.5 x 1.25	1		
8	5.904-4	ДС 0.5 x 1.25	1		

Спецификация перемычек

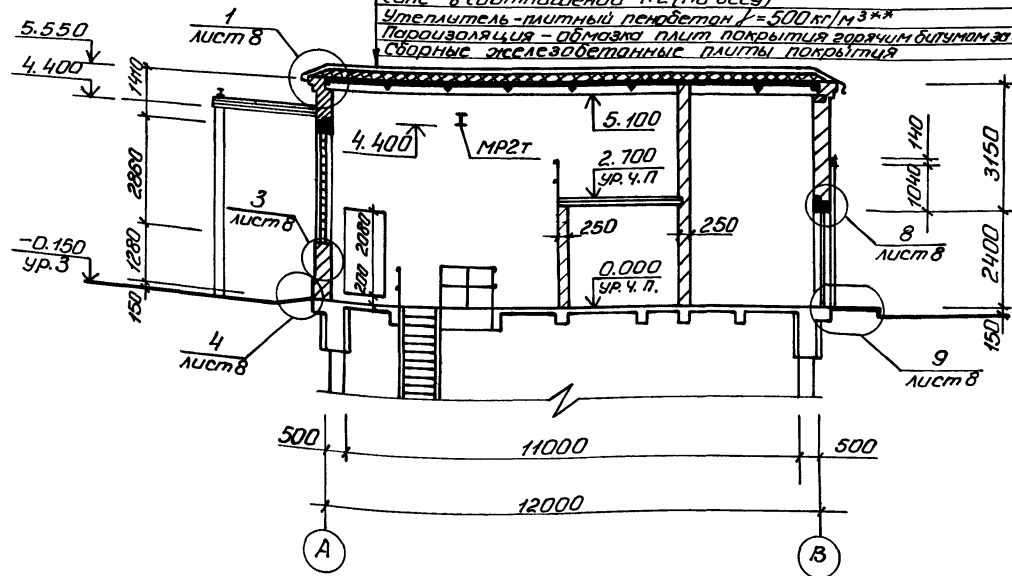
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
t = -20°C ; -30°C					
ПР1	902-1-70.83 - КЖ1-2ПР72-20.38.224-1	2ПР72-20.38.224-1	2	434	
ПР2	1.138-10. Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10. Вып.1	1ПР2-16.12.14	3	75	
ПР3	1.138-10. Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	2	50	
ПР4	1.138-10. Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	4	50	
ПР5	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	15	50	
t = -40°C					
ПР1	902-1-70.83 - КЖ1-2ПР73-20.51.224-1	2ПР73-20.51.224-1	2	580	
ПР2	1.138-10. Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10. Вып.1	1ПР2-16.12.14	6	75	
ПР3	1.138-10. Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	3	50	
ПР4	1.138-10. Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	6	50	
ПР5	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.14	20	50	
t = -20°C; -30°C; -40°C					
ПР6	1.138-10. Вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР7	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР8	1.138-10. Вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР9	1.138-10. Вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

ТП 902-1-70.83 - ЯР

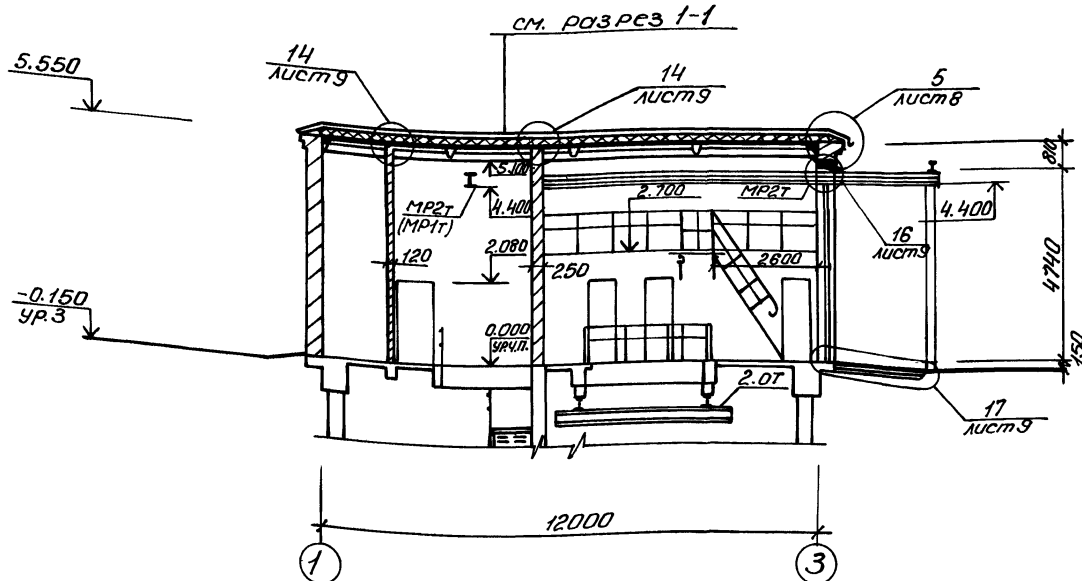
ИМБ. №:		Канализационная насосная станция	Италия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шейко	проектирующей 200-1200 мм	Р	2	
И.контр.	Власенко	напором 12-25 м с решетками			
Рук. гр.	Юрьева				
Ст. арх.	Кесина				
Ст. техн.	Шевлякова				
План на отм. 0.000			Госстрой СССР		
			Санкт-Петербургский проект		
			Водоканалпроект		

Разрез 1-1

Слой грабля (ГОСТ 8268-74\*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике.  
 4 слоя гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-74\*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80)\*  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с округлой поверхностью раствором битума 5 в керосине в соотношении 1:2 (по весу)  
 Утеплитель - минерный пеностекло  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$   
 Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом за раз  
 Сварные железобетонные плиты покрытия



Разрез 2-2



\* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)  
 \*\* Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1.

Ведомость отделки помещений  
 Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Механическая мастерская	20,0	затирка, клеевая покраска	88,0	штукатурка, клеевая покраска	29,0	покраска масляной краской	1500
Тепловой пункт, кладовая, венткамера, вентшахта.	24,8	затирка, клеевая побелка	180,0	подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	32,2	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	134,0	штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машинного отделения	56,8	затирка, клеевая покраска	114,0	штукатурка, клеевая покраска	26,0	покраска масляной краской	1500
Санузел, гардероб специальной одежды	9,7	Затирка, покраска силикатной краской К-2	21,0	штукатурка, покраска силикатной краской К-2	25,0	глазурированная плитка	* в санузеле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	4,8	то же	22,0	то же			
Отделение решеток-дробилок	46,2	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-4,0 94,0 Нк-5,5 133,0 Нк-7,0 176,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машинное отделение	80,0	Затирка, клеевая покраска	Нк-4,0 174,0 Нк-5,5 212,0 Нк-7,0 266,0	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-27			
Душевая	2,6	Затирка, покраска масляной краской	6,0	штукатурка, покраска масляной краской	11,0	глазурированная плитка*	* обшивка стены горячим битумом за раз, сетка стальной тканая из ГОСТ 826-68 на цементно-песчаному раствору марки 150Б-150И, плитка
Приемный резервуар			Нк-4,0 33,0 Нк-5,5 28,0	Окрашенная водоизоляцией на основе эпоксидных смол			

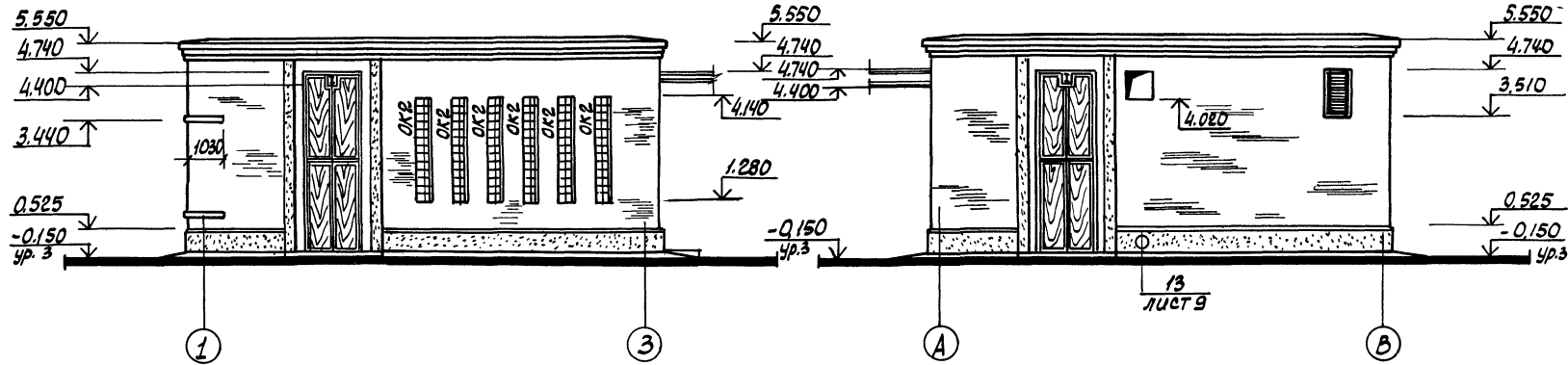
ТП 902-1-70.83 -АР

Привязан:

Нач. отд.	Шелко	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> , напором 12-27 м с решетками-дробилками	Водяя	Лист	Листов
Н. контр.	Власенко		Р	3	
Рук. гр.	Нурьева	Разрезы.	Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина	Ведомость отделки помещений	Специальный проект Харьковского Водоканала		
Ст. тех.	Шевляков		проект		

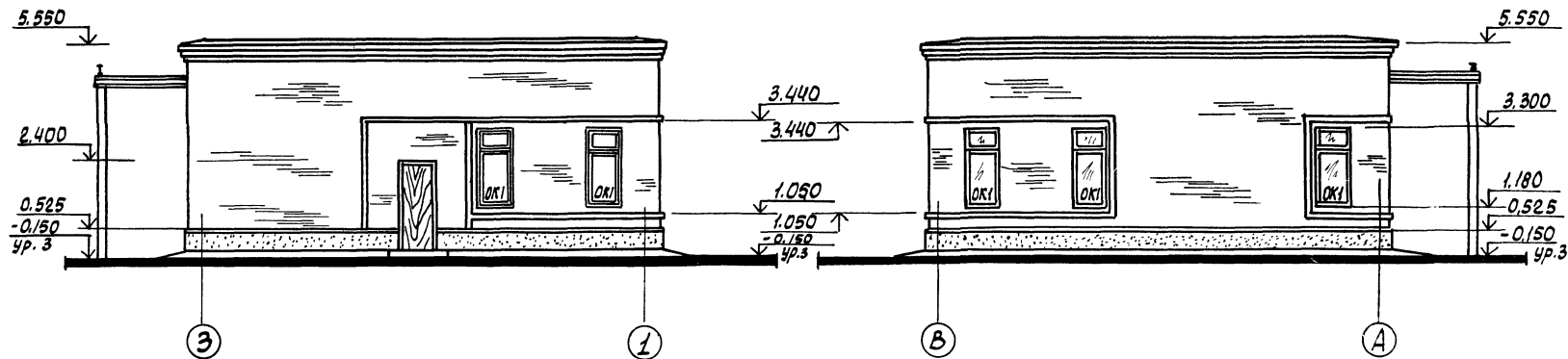
Фасад 1-3

Фасад А-В

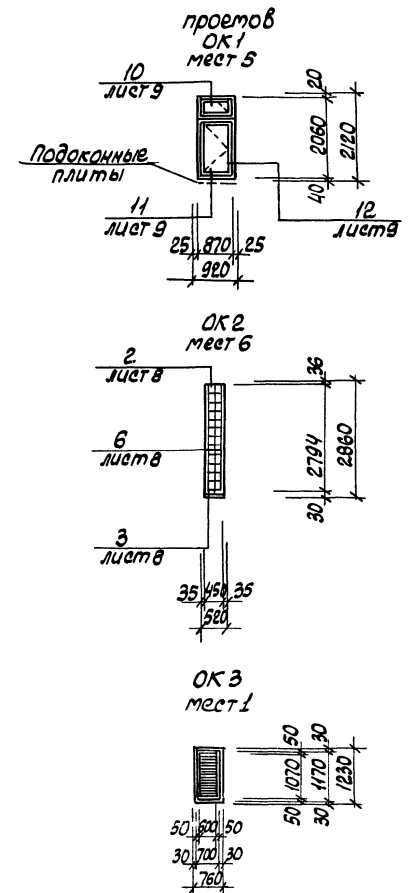


Фасад 3-1

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
OK 1	ГОСТ 11214-78	Окно ов 21-98	5		
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.25.45	5	28.0	для t° -20°-30°С
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.35.45	5	39.0	для t° -40°С
OK 2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 E=750	12	2.83	
	ГОСТ 9272-81	стеклопакет БК 244x194x98	168		
	ГОСТ 2590-71*	ф.6.1.1 E=5000	6	1.33	
OK 3		Воздухопретное устройство	1		от. черт. 0.В

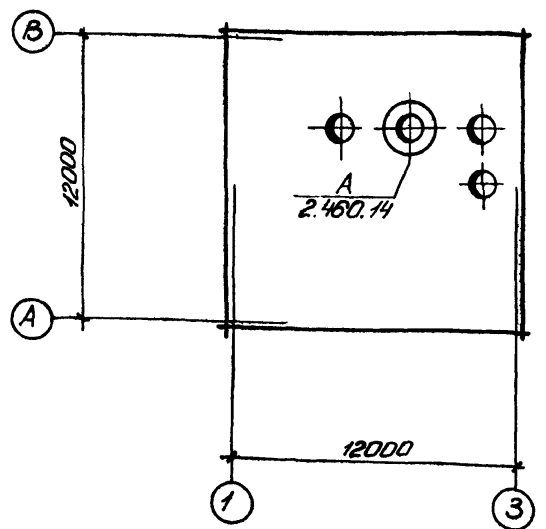
ТТ 902-1-70.83-AP

Привязан:

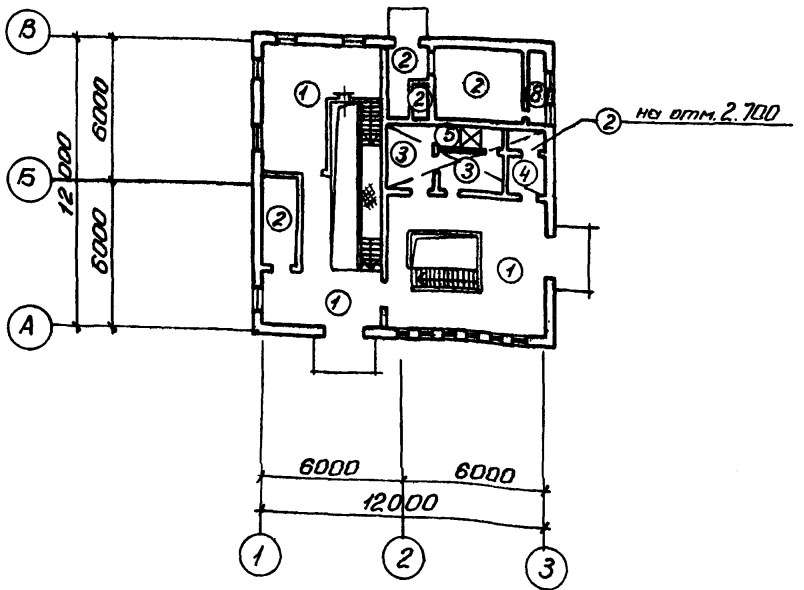
И.О.П.	И.С.К.	В.С.
Н.Контр.	В.Ласенко	В.С.
Р.К.Гр.	Ю.Ревва	В.С.
Ст.арх.	Ж.Сидина	В.С.
Ст.техн.	Ш.Белякова	В.С.

Канализационная нагребная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27 м с решетками-пробилками.	Стация	Лист	Листов
Фасады, Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	р	4	
Состав: с.арх. с.техн. с.проект. с.арх. с.проект. с.арх. с.проект.			

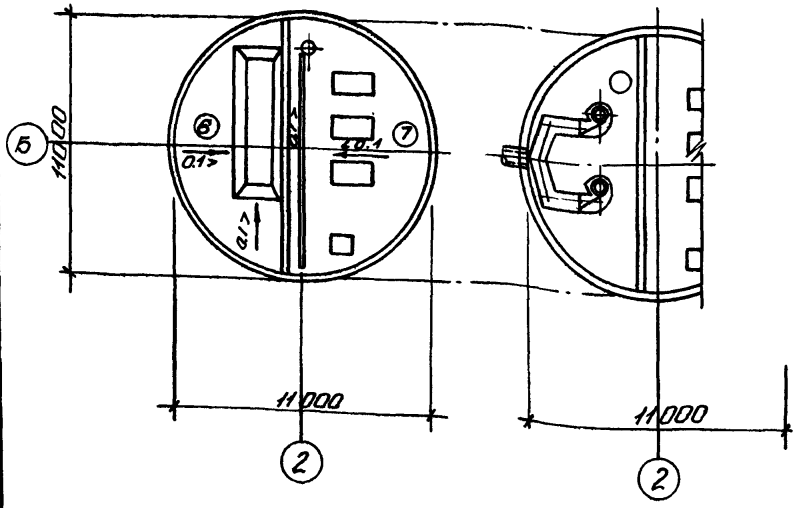
План кровли



Планы полов  
отм. 0.000



отм.-5.605; -6.905; -8.605      отм.-3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5
1, 3, 4	① Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидом -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	67,2
2 9, 10, 11	② Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	44,8
6, 8, грабелное отделение	③ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100. Монолитная железобетонная плита.	47,8
5	④ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм. Гидроизоляционный слой - -2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -12 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	3,9
7	⑤ Плинтус см. лист 9 дет. 18		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм (рифленая) Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм Гидроизоляционный слой - -4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -6 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита	2,5

1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 -20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном. Железобетонное днище.	490
Мойзал	⑦ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100-1 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150-40 мм песок с уклоном. Железобетонное днище.	54,1
Фар-камера	⑧ Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 280-30 мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты γ=200 кг/м <sup>3</sup> -60 мм Монолитная железобетонная плита	24

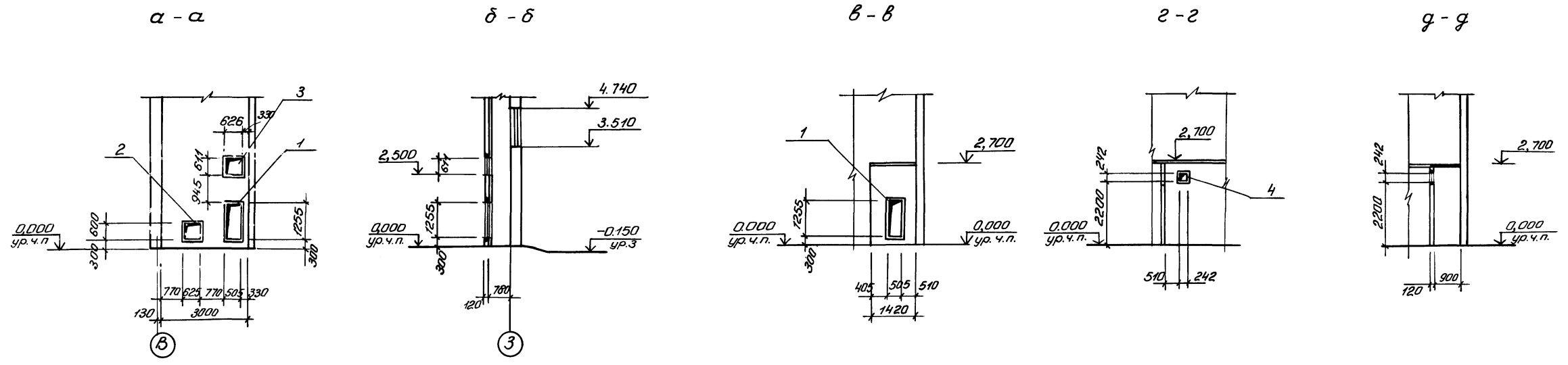
1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист 9.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

ТП 902-1-70.83 -AP

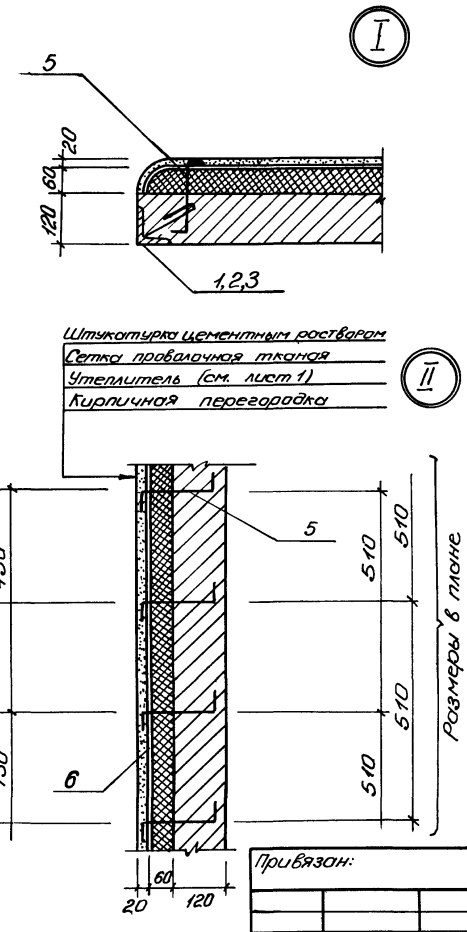
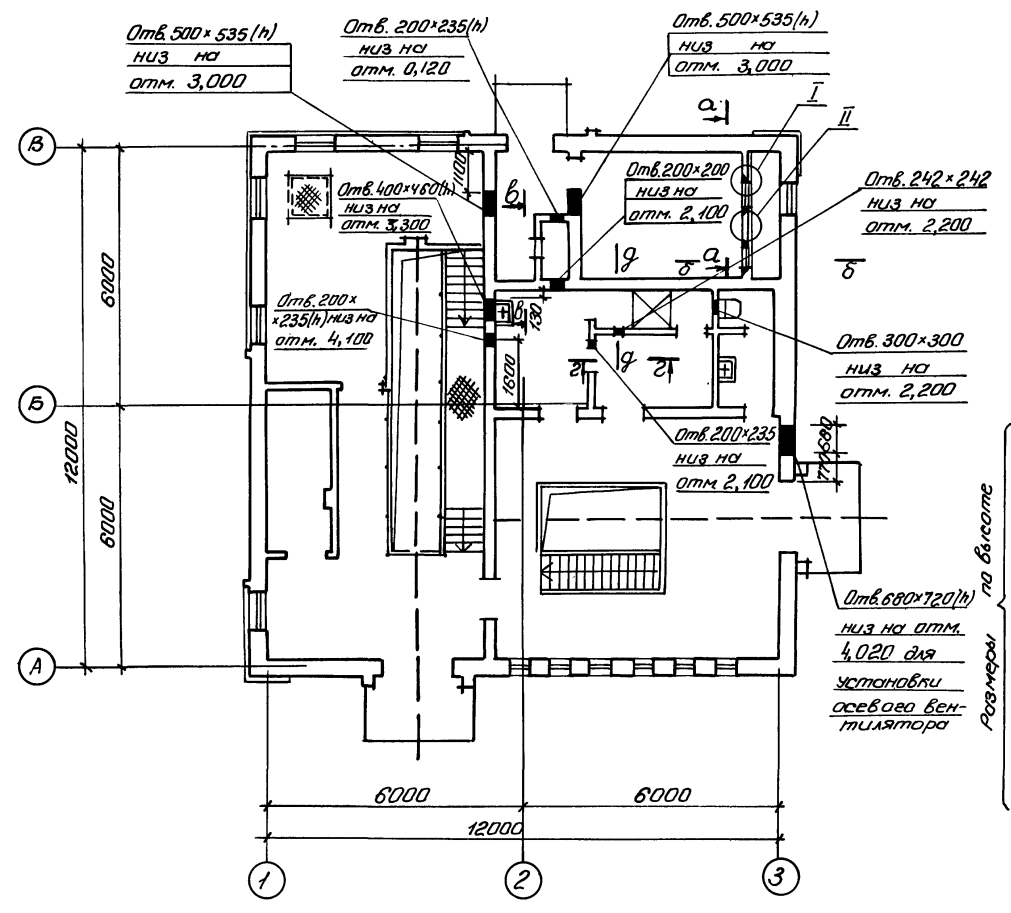
При в.язан:	Мех.отд. Шейко Б.	Ленинградская насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч, напором 12-27 м с решетками -дробилками	Этажа	Лист	Листов
	Гл. спец. Власенко Л.		Р	5	
	Рук.гр. Юрьева	План кровли			
	Ст. арх. Хесина	Планы полов			
	Ст. тех. Шейко	Экспликация полов			

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Шифр чертежа: П.01.1 и 02.1  
 Взам. листы





План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором  
Сетка проволочная тканая  
Утеплитель (см. лист 1)  
Кирпичная перегородка

Спецификация к схеме расположения закладных изделий

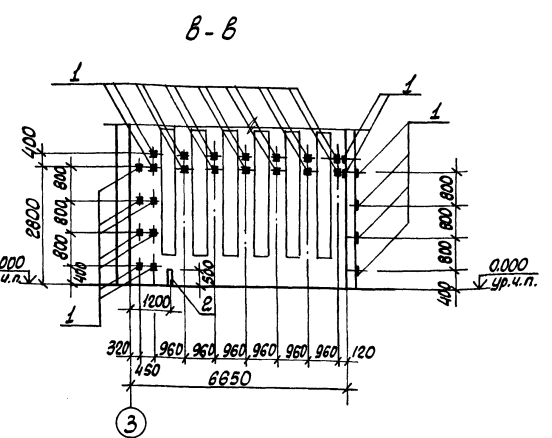
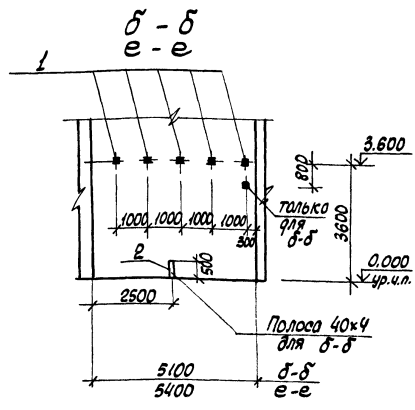
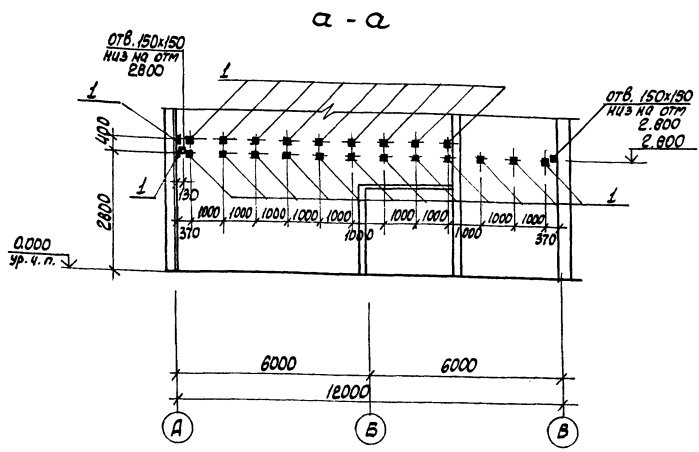
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг	Примеч.
1	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 732-1	2	17,4	
2	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 720-1	1	11,6	
3	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 728-1	1	12,5	
4	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ФБА1 E=280	100	0,07	
6	ГОСТ 3826-66*	Сетка проволочная тканая №18	19м <sup>2</sup>	--	

ТТ 902-1-70.83-AP		
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция из полипропиленовых труб 200x200 мм с корпусом 12,27 м с решетками-дробилками
Гл. спец.	Власенко	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентилямеры. Узлы
Рук. гр.	Корьева	
Ст. арх.	Хесина	
Ст. техн.	Шевлякова	
Привязан:		
Лит. №		

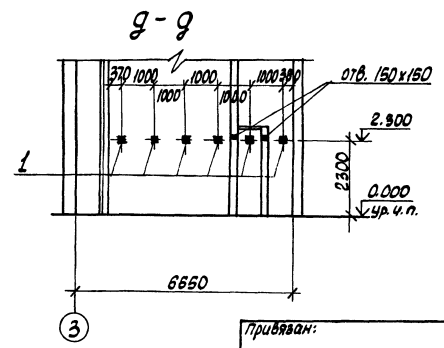
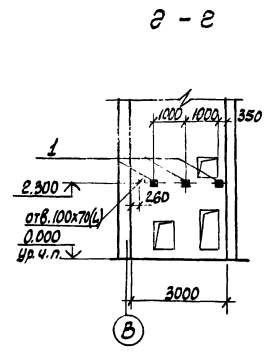
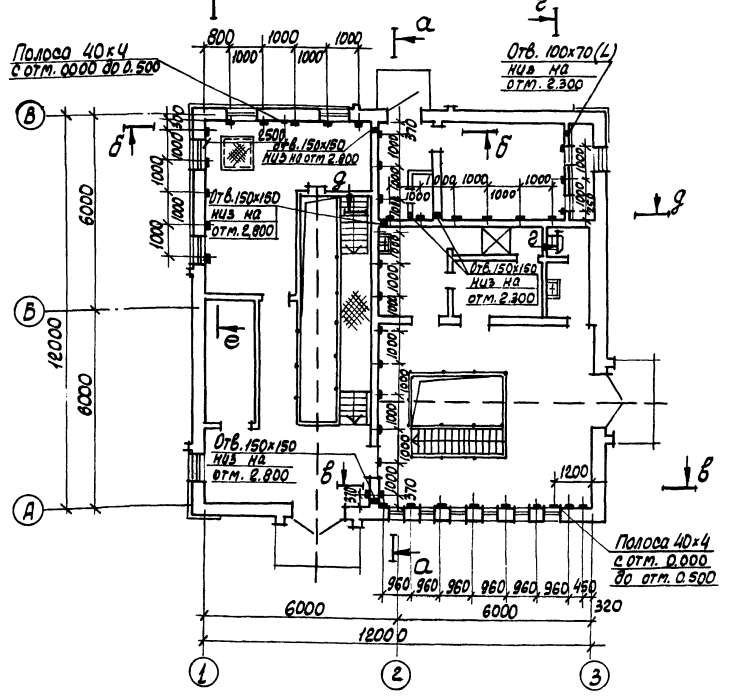
19182-03 9

Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано  
Ст.пр.Э.Л.Барчан  
Инж.и.под.подпись и отп. В.В.М.Шильд



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пог.	Обозначение	Наименование	к-во	масса ед., кг	Примеч.
1	1400-15.ВЛ.120-45	изделие закладное МЛ 10-3	66	0,5	
2	ГОСТ 103-76	Полоса - 40x4	2	0,63	
	ГОСТ 2590-71*	φ10 А III, l=250	6	0,16	

		ТТ 902 - 1 - 70.83-AP	
привязан:	Инж.отр. Шильд	Канализационная насосная станция производительностью 200-750л/мин напором 12-21м с решетками-аэробитами	Старый лист 7
	Гл. спец. Власенко		
	Инж.гр. Барчан		
	Ст.пр. Шильд	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	Госстрой СССР Оксфордский филиал проектно-конструкторского бюро
Инв.№	Ст.тех. Шильд		Водоканалпроект

Льбам III  
Тиловай проект 902-1-70.83

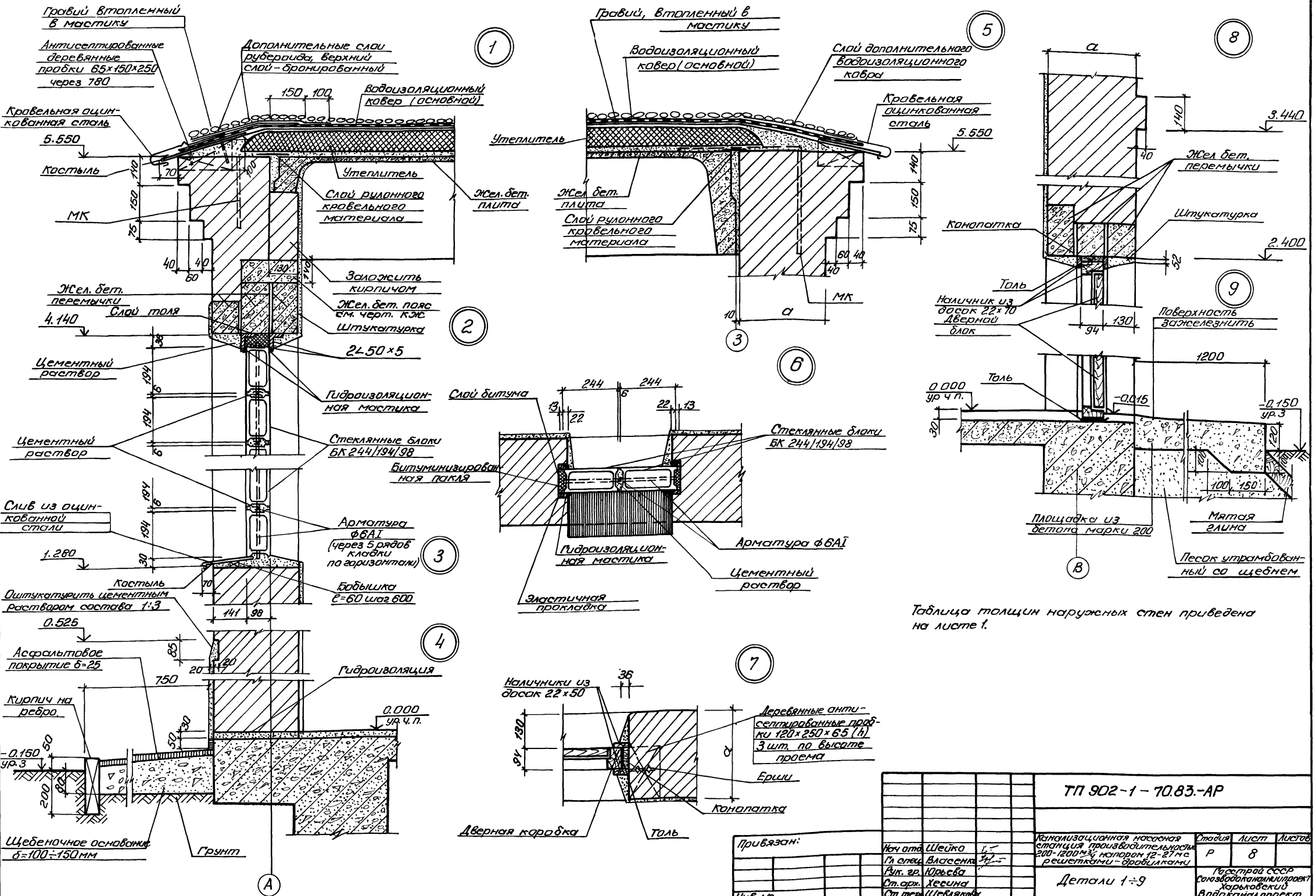
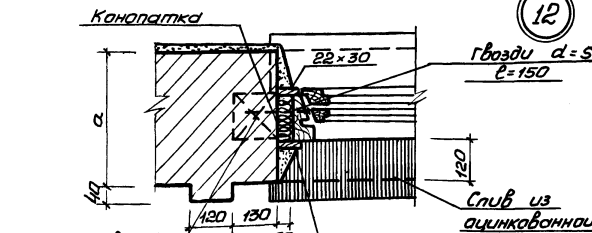
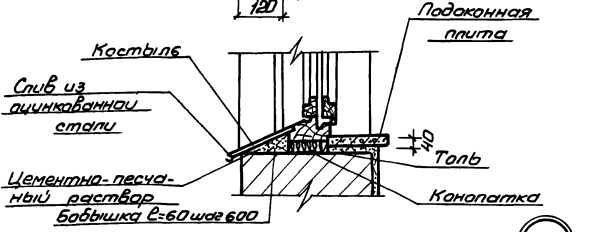
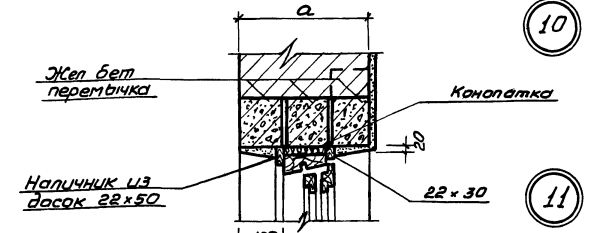


Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

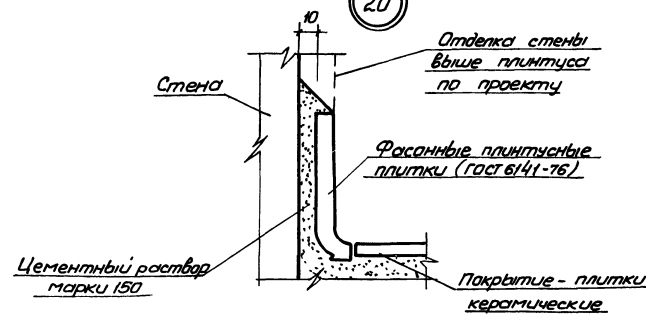
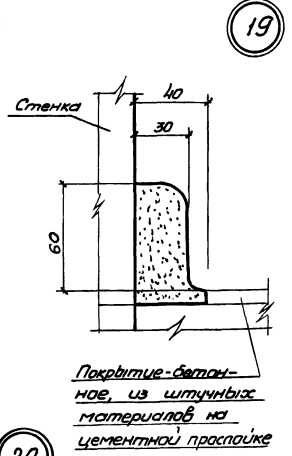
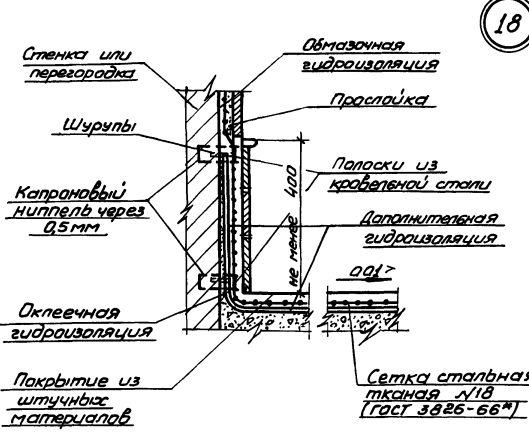
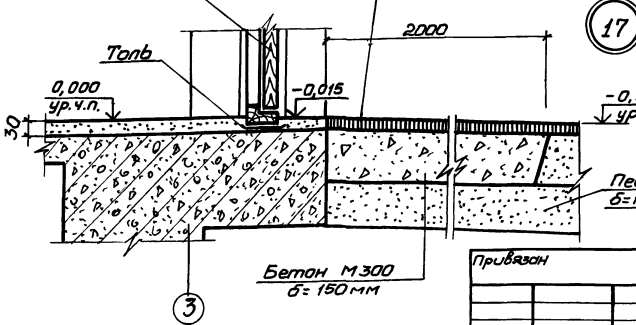
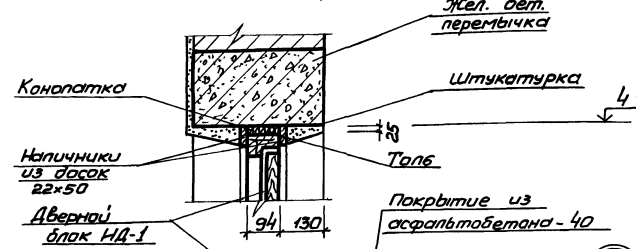
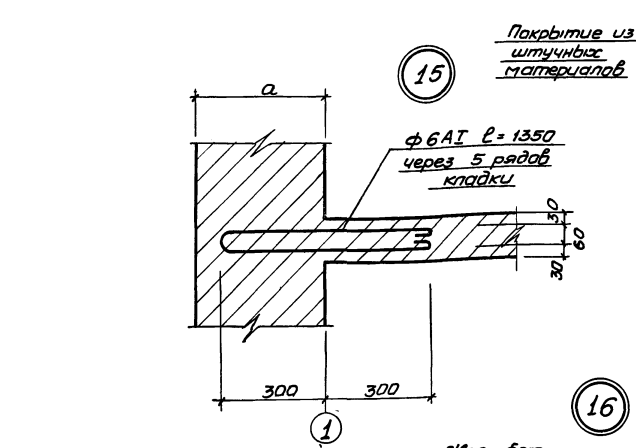
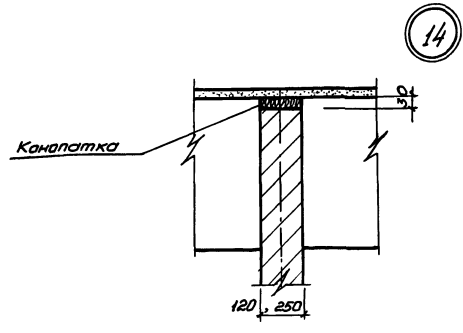
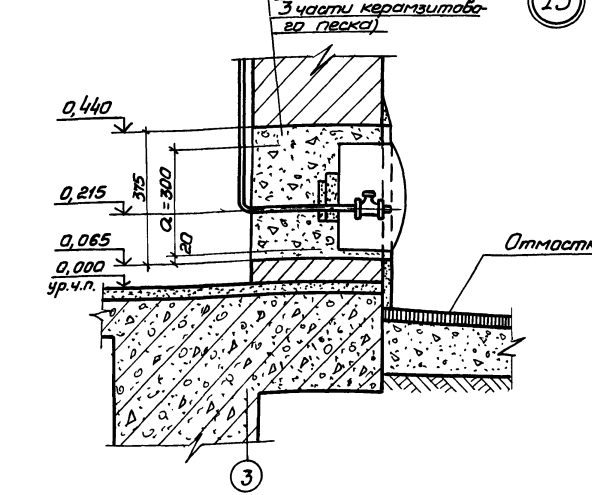
ТП 902-1-70.83-AP					
Привязан:			Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м <sup>3</sup> ; корпусом 12-27 мм с решетками-дробилками	Стация	Лист
Нач. отд.	Шейка	1-		P	8
Гл. инж.	Власенко	4-			
Инж. зв.	Юрсева				
Ст. арх.	Хесина				
Ст. тех.	Шевлякова				
Инв. №			Детали 1:9	Госстрой СССР Специальноминипроект Харьковский Водоканалпроект	

Л. Лавров III

1-ИЛОВОЙ ПРОЕКТ УСК-1-70.83



Антисептированные деревянные прожки 120x120x65 через 9 рядов по высоте кладки, но не менее 27 на проем



1. Оконные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканопатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе
3. Слив из оцинкованной краевой стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-70.83-AP		
Нач. отд. Шейко	Инж. №	Канализационная массовая станция для производственно-быт. зданий и сооружений 12-ЭТМ с решетками, драбильками
Гл. спец. Власенко		
Рук. зр. Норьва		
Ст. арх. Зельна		
Ст. техн. Швалякова		Станция
Детали 10:20		Лист
		9
		Листов
		Р

19782-03 12

Копировал Прудка

Формат А2

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ**

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.**

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083

Уч. № 11-1001, Подпись и дата: [подпись]

Лист	Наименование	Примеч.
1.	Общие данные	
2.	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФФм1, ФФм2, ФФм3, ОПм1	
3.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5, 100 и 2, 700.	
4.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2, 700 УМ1, УМ2, ОПм1	
5.	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодезь)	
6.	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте).	
7.	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	
8.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, начало).	
9.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, окончание).	
10.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, начало).	
11.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, окончание).	
12.	Перекрытие на отм. 0, 000 ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	
13.	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
14.	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14	
15.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -20°С, -30°С)	
16.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -40°С)	
17.	РКМ1. Схема армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t° = -20°С, -30°С, -40°С)	
18.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3 ÷ БМ5, БМ6, БМ8А.	
19.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10	
	Расчетные схемы балок	
20.	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
21.	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
22.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494 - 24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430 - 3 вып. 3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	
1.400 - 15 вып. 0 ч 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006 - 2 вып. II - 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465. 1-3/80	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3 x 12 м для одноэтажных зданий	
1.141 - 1 вып. 60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-7083-КЖ	Изделия	Альбом V
902-1-7083-ВМ	Ведомость потребности в монолитных материалах.	Альбом X
902-1-7083-ВМ2	Ведомость потребности в сварных материалах	Альбом X

№ стр.	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10 58 (12, 1)	Размеры в базисной ячейке и несвязных районах
2	Плиты перекрытия	584200	2,20	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В.4, марка бетона по морозостойкости принята Мр.3-50.
2. Нагрузки и воздействия на конструкции приняты в соответствии с требованием СпИ П.И-6-74 "Нагрузки и воздействия".

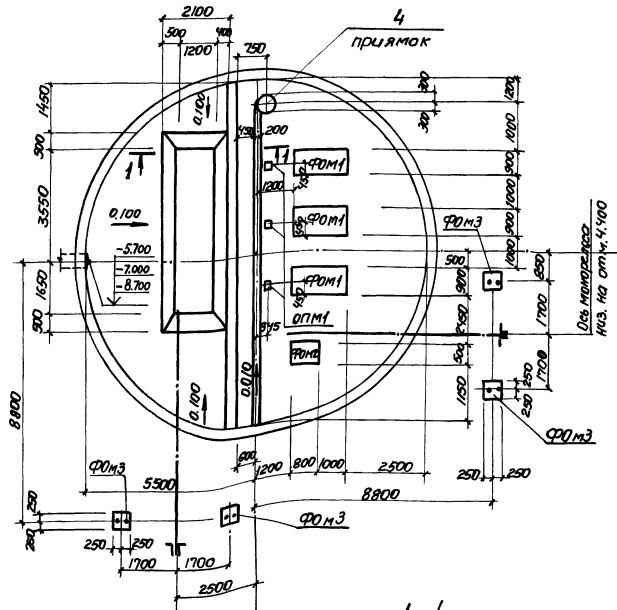
**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
4	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
5,6	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.  
 Главный инженер проекта [подпись], Лялюк/.

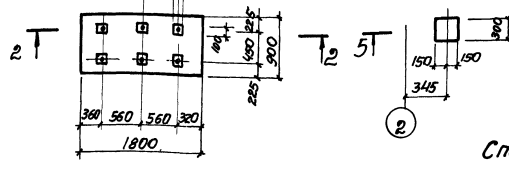
Привязан:		
Уч. №	ТП 902-1-7083-КЖ	
Наименование	Шелько	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, напором 12 ÷ 21 м, с решетками и дробилками
Исполнитель	Власенко	Страна
Рис. №	Кунцевич	Лист
Ст. №	Штанский	Р
Инженер	Заводская	1
		22
Общие данные		
Рассмотрено: СССР		
Канализационный проект		
Водоканал проект		

Схема расположения фундаментов под оборудование и опор

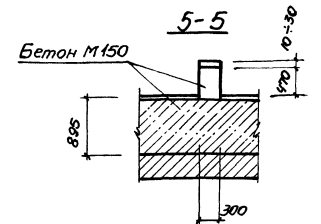


Ось манорельса низ. на отм. 4.400

Ф0М1

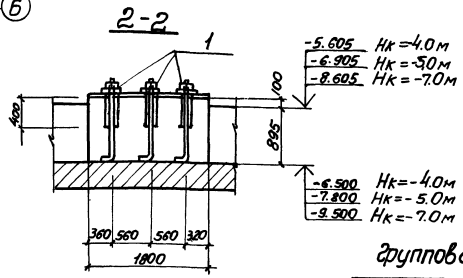


ОПМ1



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор

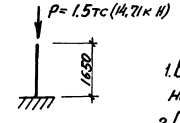
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
Ф0М1	Лист 2	Фундамент Ф0М1	3		
Ф0М2	То же	То же Ф0М2	1		
Ф0М3	"	" Ф0М3	4		
ОПМ1	"	Опора ОПМ1	3		
4	902-1 -КЖУ-Мн1	Прямок мн1	1		



групповая спецификация для монолитных элементов

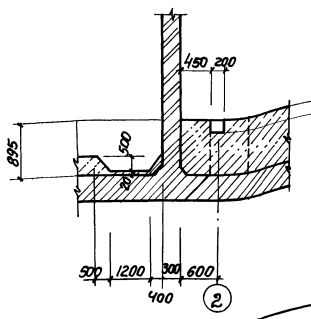
Ил. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
			Р	Р	Р	
<b>Детали</b>						
И4	1 902-1-7083-КЖУ-Мн2, Мн3, Мн4	Болт анкерный Мн2	8			с заглубл. и шаблон
И4	2	-Мн2, Мн3, Мн4	4			То же
И4	3	-Мн2, Мн3, Мн4	2			"
<b>Материалы</b>						
		Бетон марки М150	1,62	0,4	0,41	0,05 м³

Расчетная схема Ф0М3

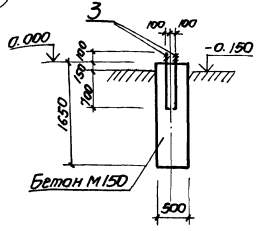


- 1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
- 2. При подготовке фундаментов под оборудование необходимо предусмотреть 50мм зазора по высоте для последующей подливки фундаментной плиты бетоном марки 200.
- 3. Стены в плане условно показаны монолитными.

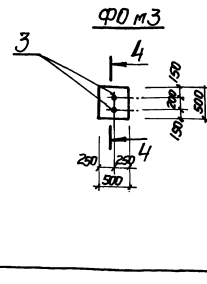
1-1



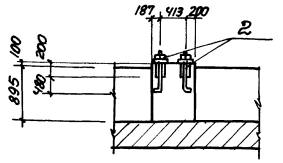
4-4



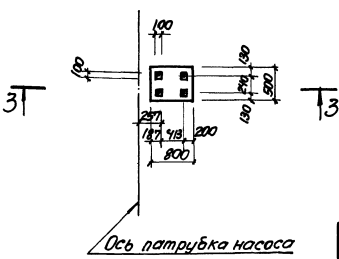
Ф0М3



3-3



Ф0М2



Ось патрубка насоса

ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:	Нач. отп. ШЕ-СКО	15	Конвекционная насосная станция производительностью 200-1800 м³/ч напором 42-27м с резервными и рабочими клапанами	Станд. лист	Листов
	И. конструктор	В. С. Шестаков		Р	2
Иль. №	Рук. пр. Луцкевич	С/Т	Схема расположения и монтаж фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3, ОПМ1	Госстрой СССР	
	Ст. инженер	А. В. Сидоренко		Инженерно-технический отдел	
	Техник	Литманов		Инженерно-технический отдел	

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

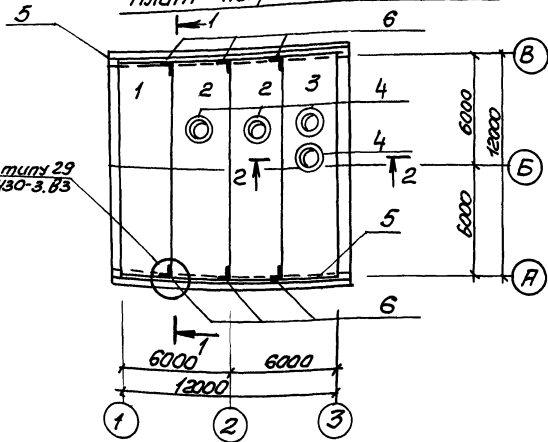
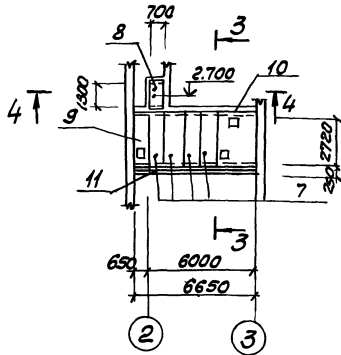
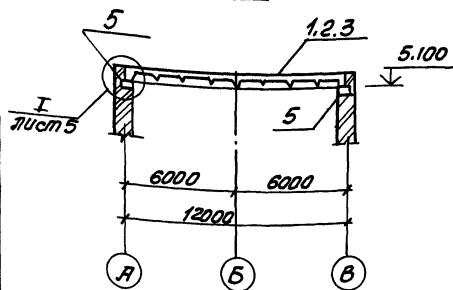


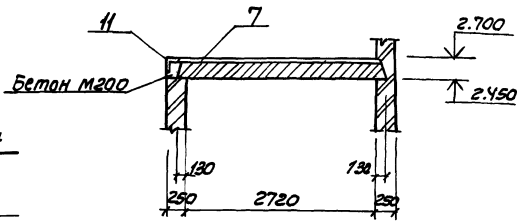
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



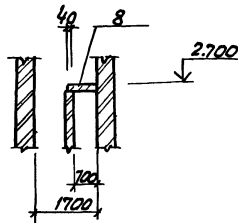
1-1



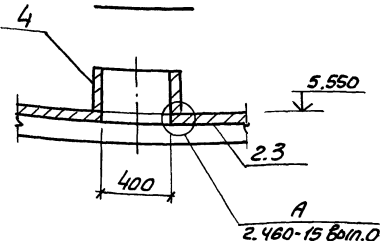
3-3



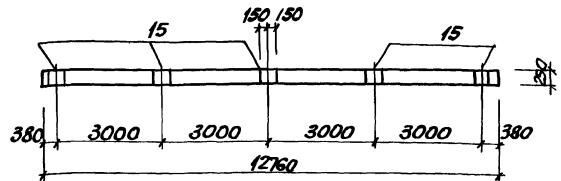
4-4



2-2



ОП М 1



Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

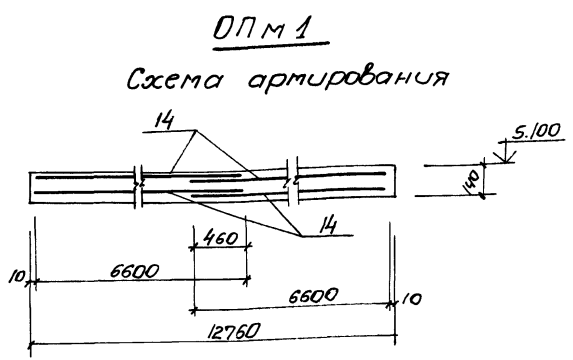
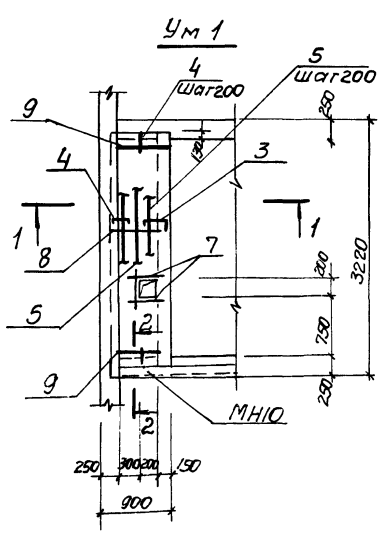
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
<b>Схема 1</b>					
<b>Для I-II снеговых районов</b>					
1	1.465.1-3/80 Вып. 1	Плита покрытия ПП12-4А-УТ	1	6200	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-5А-УТ-4-1	то же ПП12-5А-УТ-4-1	2	7000	
3	МН12-5А-УТ-4-2	" ПП12-5А-УТ-4-2	1	7000	
<b>Для III-IV снеговых районов</b>					
1	1.465.1-3/80 Вып. 5	плита покрытия ПП12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-2А-УТ-4-1	то же ПП12-2А-УТ-4-1	1	8800	
3	-2 ПП12-2А-УТ-4-2	" ПП12-2А-УТ-4-2	1	8000	
<b>Для I-IV снеговых районов</b>					
4	1.494-24. Вып. 1	Стакан СВ4А-1	4	150	
5	лист 4	Опорный пояс ОПМ 1	2		
6	2.430-3 Вып. 3	Узеление соединит. МК22	6	1.05	
<b>Схема 2</b>					
7	1.141-1 Вып. 60	Плита перекрытия ПК30.10-8Т	4	882	
8	3.006-2 Вып. II-2	Плита перекрытия ПП09-3	1	190	
9	лист 4	Участок монолитн. УМ 1	1		
10	лист 4	Участок монолитн. УМ 2	1		
11	902-1-70.83-КЖ-МН10	Узеление висящее МН10	1	51.1	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

Т П 902-1-70.83-КЖ					
Привязан	Моч. отб. Школы №1, Центр Власенко Рук. гр. Мучиневич Ст. инж. Штаняев Техник Улитанов	Цель: М-1 УМ-1	Канализационная насосная станция (проектная мощность 800 л/сек) с 3-м диаметром 12-511 с решетками - пробылками	Листы	Листов
ЛМВ №		Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700		р	3
			Эксперт с.с.р. Шубовичева И.И. Проектировщик С.С.Савельев Водоканал проект		

19182-03 15

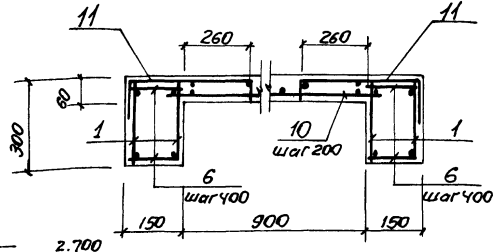
Тупиковый проект 902-1-70.83 Альбом II



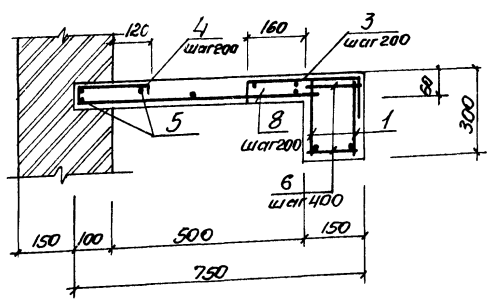
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
11	
12	

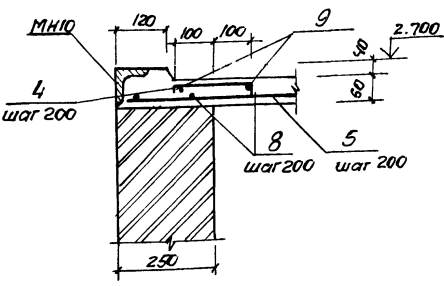
4-4



1-1



2-2



Ум 2

\*) Поз. 3, 4, 11 и 12 см. ведомость деталей

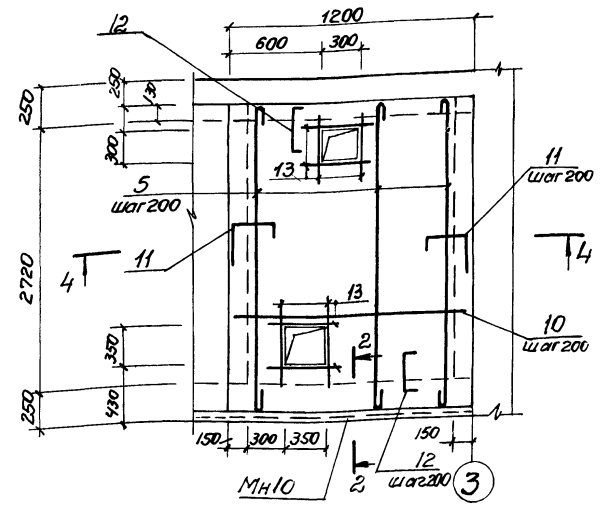
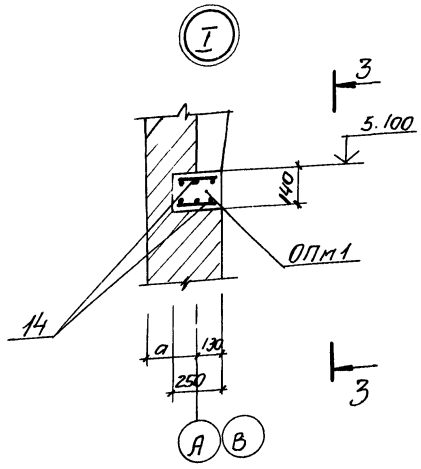
Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2 ОПМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Участок монолитный Ум1		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83-КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	2	
				Детали		
Б.У.		3*		φ10 А I ГОСТ 5781-82 e=600	16	0,37кг
Б.У.		4*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=280	24	0,17кг
Б.У.		5		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=100,м	21,0	0,68кг
Б.У.		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=130	16	0,03кг
Б.У.		7		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=460	3	0,41кг
Б.У.		8		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=610	16	0,54кг
Б.У.		9		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=500	4	0,11кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,25м³
				Участок монолитный Ум2		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83-КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	4	
				Детали		
Б.У.		5		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 e=100,м	30,0	0,22кг
Б.У.		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=130	36	0,03кг
Б.У.		10		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=930	15	0,82кг
Б.У.		11*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=700	30	0,43кг
Б.У.		12*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=430	12	0,15кг
Б.У.		13		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=1450	8	1,28кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,44м³
				ОПМ 1		
				Сборочные единицы		
А4		14	902-1-70.83-КЖУ-С8	Сетка арматурная С8	4	
		15	1.400-15, В.1 130-47	Узел для закладной 124-6	5	
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,45м³

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса / Прокат марки									
	А I			А III			А III			ВСт 3кп2						
	φ6	φ10	Уточ.	φ10	φ12	Уточ.	φ8	φ10	Уточ.	100% φ8x25	100% φ8x25	100% φ8x25			Всего	
Ум1	9,4	3,8	13,2	10,0	15,3	25,3	38,3	0,65		0,65	4,88	4,88		5,53	43,83	
Ум2	10,14	16,67	26,8		25,4	25,4	52,2								52,2	
ОПМ1					123,2	123,2	123,2		1,5	1,5			23,5	2,0	27,0	150,2

Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плитах - 10мм; балке - 20мм.

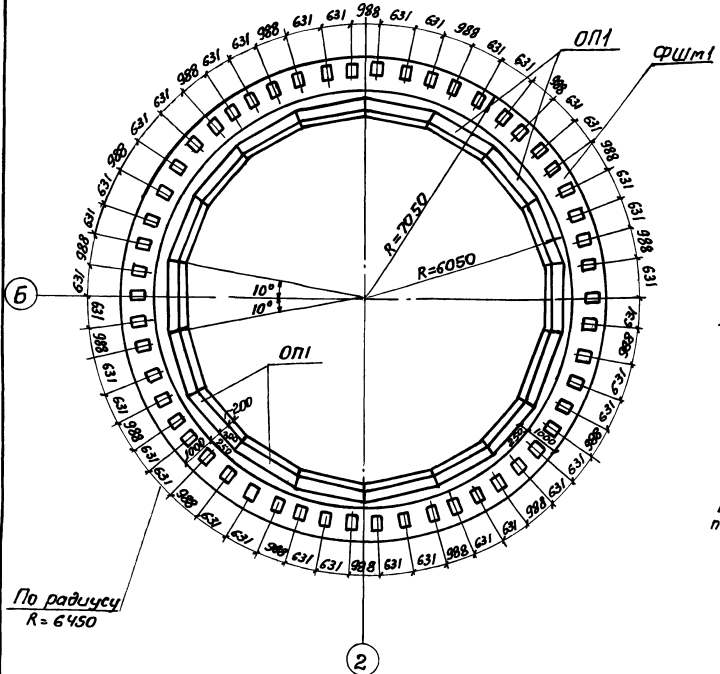


ТП 902-1-70.83-КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/ч, материал 12:27мм сетчатка - добетонки	Станд. Р	Лист 4	Листов
Инв. №:	Вук. гр. Куницын	Схематическое изображение элементов покрытия и крепления на опм. 2. 700. Ум1, Ум2, ОПМ1	Р	4	Листов



Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

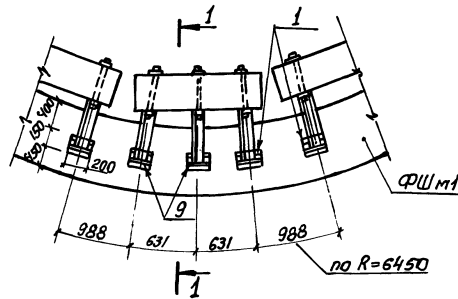
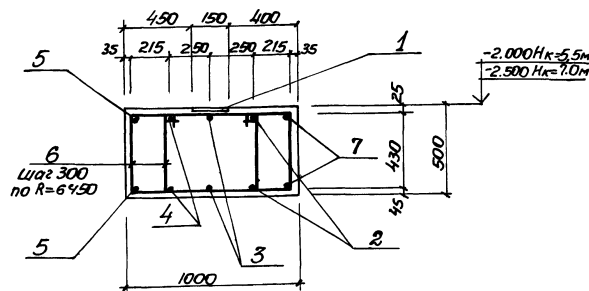


Схема армирования форшахты ФШм 1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ФШм 1	лист 5	Форшахта ФШм 1	1	
ОП1	902-1-7083-КЖУ-ОП1	Опорный блок ОП1	18	650 кг
10	ГОСТ 7798 - 70*	Болт М22x220 с гаиной	54	0,83 кг
8	902-1-7083-КЖУ-МС 1	Узлы для боковой опалубки МС 1	54	4,0 кг
9		1,63x ГОСТ 8509-72* e=300	54	1,7 кг

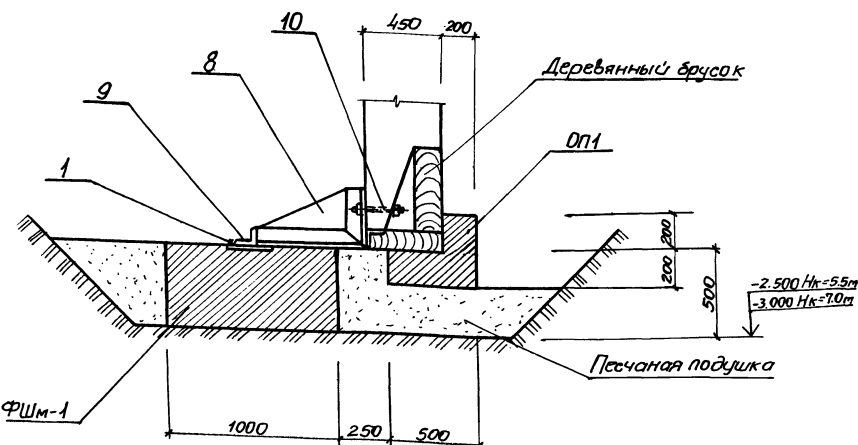
Спецификация элементов форшахты ФШм 1

Поз.	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Сборочные единицы</b>						
			1.400-15.81.410-04	Узел закладное МН 403-1	54	
<b>Детали</b>						
Б.У.	2*		φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=40380		2	99,60 кг
Б.У.	3*		φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=41960		2	103,5 кг
Б.У.	4*		φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=43530		2	107,4 кг
Б.У.	5*		φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=44880		2	110,7 кг
Б.У.	6*		φ8АIII ГОСТ 5781-82 e=2450		274	0,97 кг
Б.У.	7*		φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=39030		2	96,30 кг
<b>Материалы</b>						
				Бетон марки М200 Б4, Мр 350		20,6 м³

\*) Поз. 2÷7 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные				Общий расход		
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Арматура класса А III		Прокат марки ВСт.3сп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
ФШм - 1	266,0	266,0	1036,0	1036,0	302	27,0	27,0	97,2	97,2	124,2	1426,2

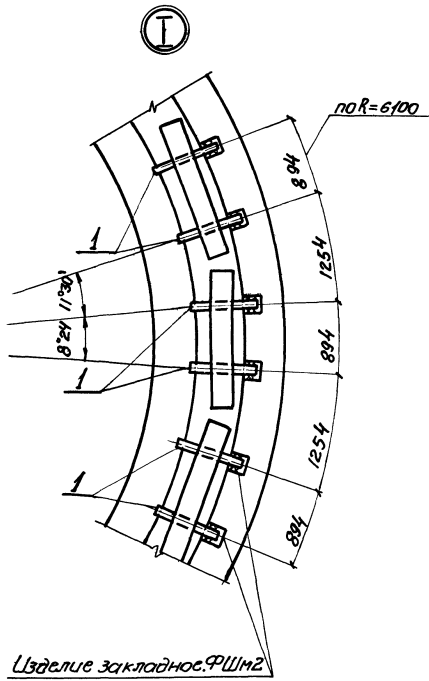
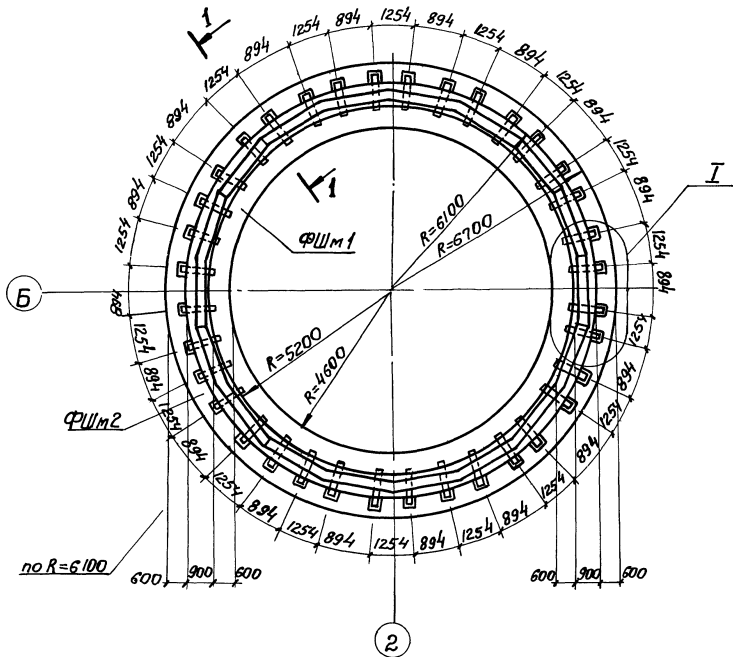


ТП 902-1-7083-КЖУ

Привязан:	Нач. отд. Шелко	Инж. Власенко	Инж. Кулишвич	Инж. Шмаляк	Инж. Стеленко
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/сут. диаметром 12-27 см. (с расширительным баком)	Смета расположения опорных блоков и форшахты (вариант по основной части - опалубки колодца)	Лист 5	Листов		

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Подпись и дата  
 1988 г.

Схема расположения форшахт

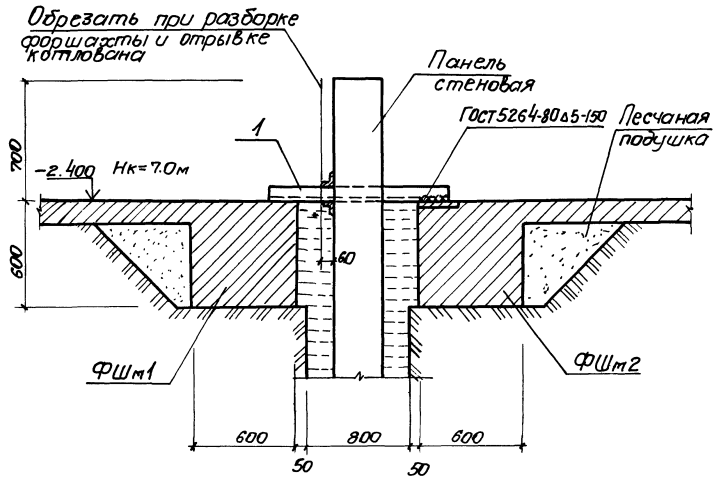


Спецификация к схеме расположения форшахт

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Прим.
ФШм1	лист 6	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 6	Форшахта ФШм2	1		
1	3 902-1-10.1 0030.00	Изделие соединительн. Мс.63	36		

1. Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки, передаваемой на верхнюю часть траншеи от землеройных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

1-1



Т П 902-1-70.83 -КЖ					
Привязан:	Нач. отд. Шеско	Инж. Власенко	Инж. Куницын	Ст. инж. Штандел	Инжен. Прудкина
Инв. №:					
Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/час с решетками-дробилками			Таблица 1		
Схема расположения форшахт ФШм1, ФШм2 (вариант привязки к стене и грунту)			Таблица 2		
Станция	Лист	Листов	Р	6	
Гос. строит. общ. "Саратовский водоканал" проект			Гос. строит. общ. "Саратовский водоканал" проект		

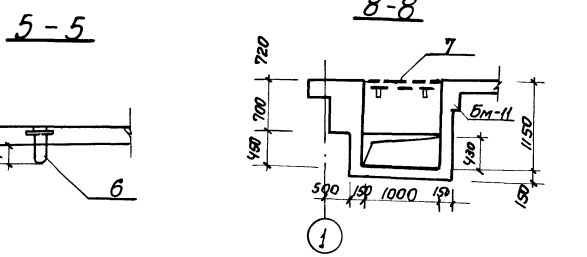
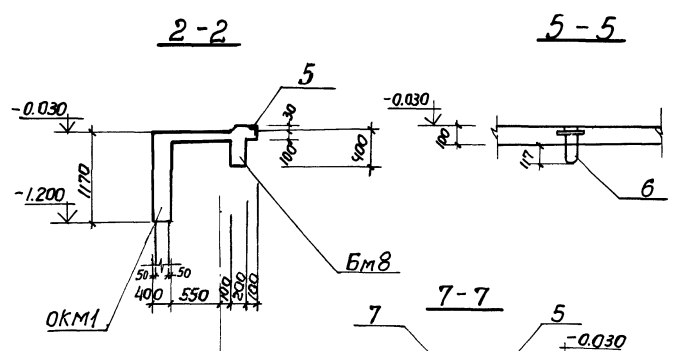
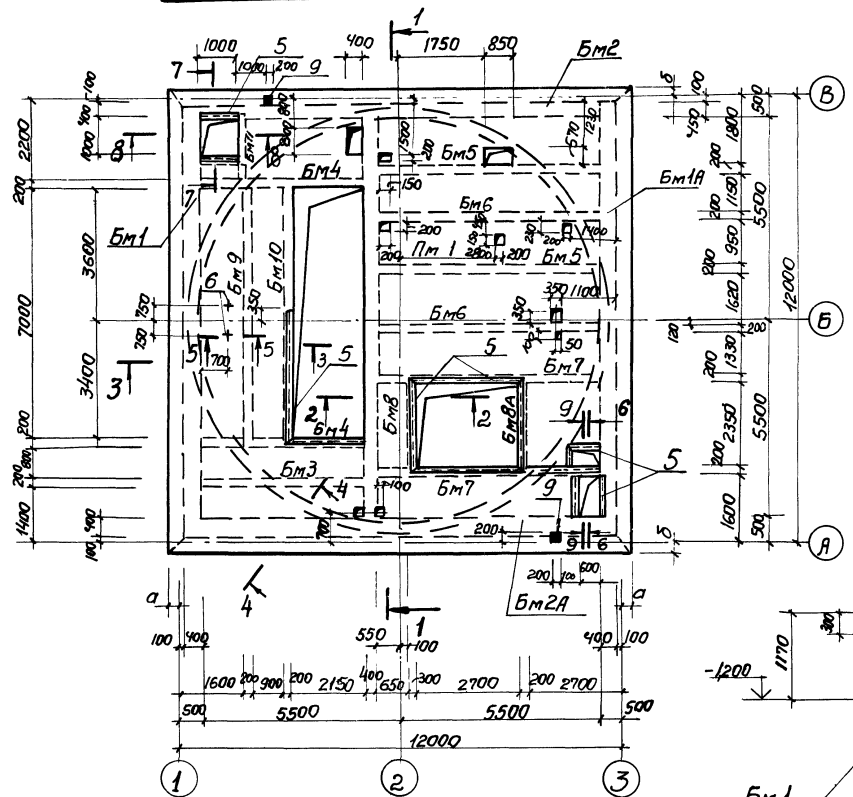
Копировал Щербакова

19172-03 18

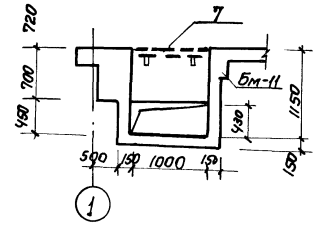
Формат А2

Тилобой проект 902-1-70.83  
 Альбом III  
 Инв. №: [Blank]

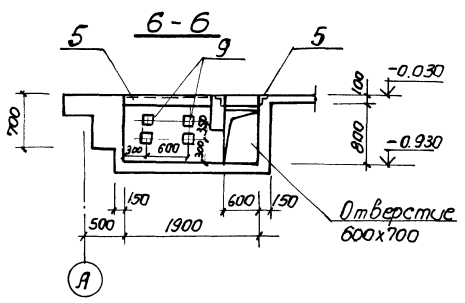
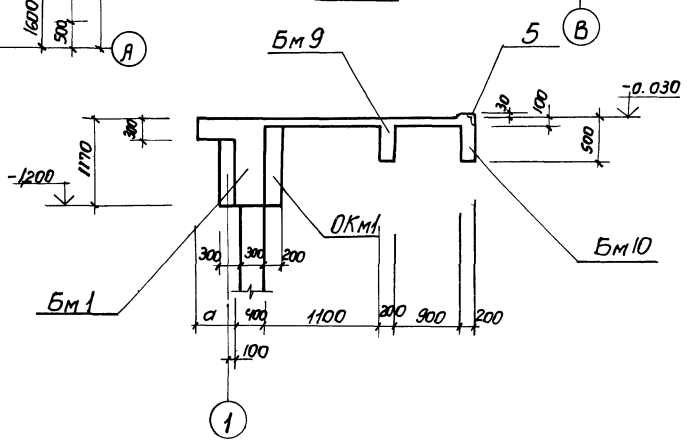
РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000



8-8



3-3



9-9

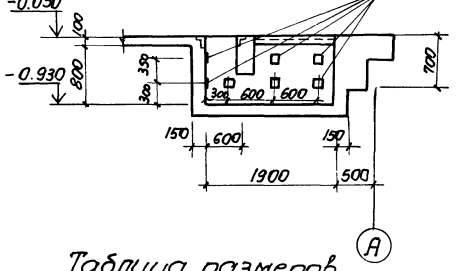
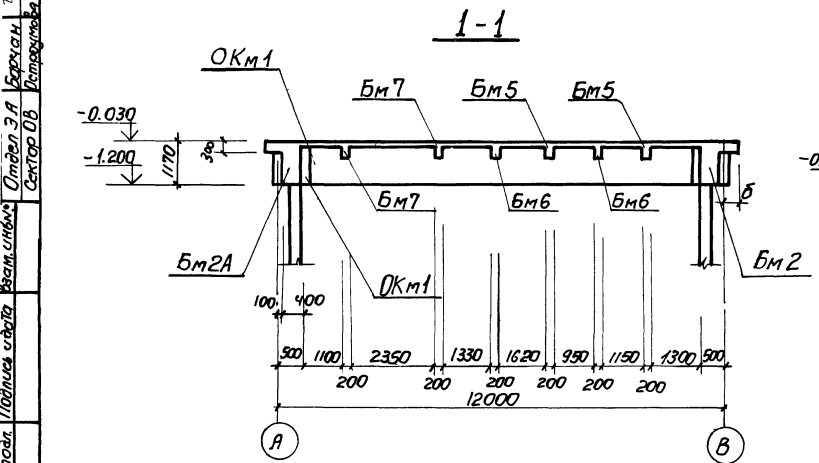


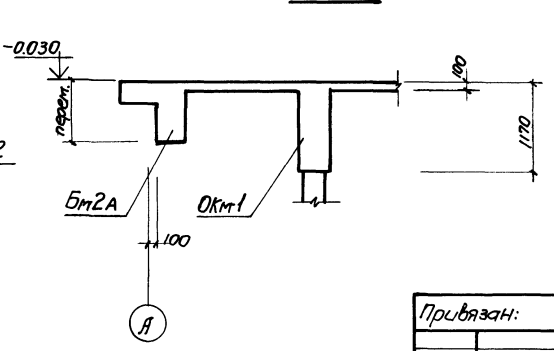
Таблица размеров

ε°	-20°С	30°С	-40°С
"a"	400	400	500
"б"	300	300	400

1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре плиты перекрытия.
2. Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.



4-4



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:

Нач. отд. Шейко  
Н. комп. Власенко  
Инж. эр. Кунцавич  
Ст. инж. Шмандиц  
Техник Слатенко

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м<sup>3</sup>/ч напором 12±2 м с резервными - радиоканалы  
РКМ1 Система расположения н. сечения 1-1-9-9  
Служба Лист Листов  
Р 7  
Госстрой СССР  
Спецпроектстандипроек  
Загорьковский  
Водоканалпроект

А.В.Бом III

Титовой проект 902-1-7083

Учреждение: Проектная организация "Спецпроектстандипроек" г. Москва  
Инж. и подпр.: Проектная организация "Спецпроектстандипроек" г. Москва  
Сектор: ОВ

Альбом И

Таблицы проект 902-1-70-83

Утверд. инженер-адм. В.В.В.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Плита Пм 1, шт. 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1		ГОСТ 8478-81	Сетка С 58РТ-100 1040	40	п.м
2		ГОСТ 8478-81	То же С 58РТ-100 1540	23.5	п.м
3		ГОСТ 8478-81	-- С 58РТ-100 2350	38.5	п.м.
<u>Изделие заводное</u>					
5		1.400-15.81-550-07	МН555	226	п.м
Я4		902-1-7083-КЖУ-МН5	МН5	2	
			Сталь рифленая δ=4 ГОСТ 5881-77	1	м <sup>2</sup>
Б4			-60x4 ГОСТ 103-76 e=970	3	
9		1.400-15.В.1.420-03	МН 406-2	2	
<u>Детали</u>					
Б4	4		Ф6А I ГОСТ 5781-82	106	п.м
Б4	10		Ф8А I ГОСТ 5781-82	345	п.м
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>					
Б4	11*		e=1270	18	1.53 кг
Б4	12*		e=1170	20	1.41 кг
Б4	13*		e=1500	97	1.81 кг
Б4	14*		e=1650	62	2.0 кг
Б4	15*		e=1830	5	2.21 кг
Б4	16*		e=1150	21	1.39 кг
Б4	17*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 e=750	24	0.3 кг
<u>Ф10А III ГОСТ 5781-82</u>					
Б4	18		e=2600	52	1.6 кг
Б4	19		e=1600	21	0.99 кг
Б4	20		e=1200	14	0.74 кг
Б4	25		e=2000	4	1.23 кг
<u>Ф12А III ГОСТ 5781-82</u>					
Б4	27*		e=2700	4	2.4 кг
Б4	28*		e=1400	4	1.24 кг
Б4	29*		e=1800	8	1.6 кг
Б4	30*		Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=1650	16	4.07 кг
<u>Балка Бм 1 шт. 1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
Я4	32	902-1-7083-КЖУ-Кр 6	Каркас плоский Кр 6	4	
Я4	33	-Кр 7	То же Кр 7	4	

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
						4
Я4	34	902-1-	-КЖУ-С10	Сетка арматурная С10	2	
Я4	35		-СН	То же СН	4	
<u>Детали</u>						
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>						
Б4	21*		e=670	6	0.81 кг	
Б4	22*		e=570	6	0.69 кг	
Б4	23*		e=470	6	0.57 кг	
Б4	24*		e=350	6	0.42 кг	
Б4	36*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг	
Б4	37		Ф6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг	
Б4	38		Ф12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг	
<u>Балка Бм 1А, шт. 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	39	902-1-7083-КЖУ-Кр 8	Каркас плоский Кр 8	4		
Я4	40	-Кр 9	То же Кр 9	4		
Я4	41	-С12	Сетка арматурная С12	4		
Я4	42	-С13	То же С13	2		
Я4	43	-С14	" " С14	4		
Я4	44	-С15	" " С15	2		
<u>Детали</u>						
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>						
Б4	21*		e=670	6	0.81 кг	
Б4	22*		e=570	6	0.69 кг	
Б4	23*		e=470	6	0.57 кг	
Б4	24*		e=350	6	0.42 кг	
Б4	36*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг	
Б4	37		Ф6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг	
Б4	38		Ф12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг	
<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	45	902-1-7083-КЖУ-Кр 14	Каркас плоский Кр 14	4		
Я4	46	-Кр 15	То же Кр 15	4		
<u>Детали</u>						
Б4	36*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 e=450	78	0.18 кг	
Б4	37		Ф6А I ГОСТ 5781-82 e=380	40	0.08 кг	
Б4	38		Ф12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг	

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
						4
<u>Балка Бм 3, шт. 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	48	902-1-7083-КЖУ-Кр 1	Каркас плоский Кр 1	3		
Я4	49		-С1	Сетка арматурная С1	2	
<u>Детали</u>						
<u>Ф10А III ГОСТ 5781-82 e=420</u>						
Б4	50		e=420	6	0.26 кг	
<u>Ф6А I ГОСТ 5781-82 e=180</u>						
Б4	51		e=180	18	0.04 кг	
<u>Балка Бм 4 шт. 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	52	902-1-7083-КЖУ-Кр 2	Каркас плоский Кр 2	3		
Я4	53		-С6, С7	Сетка арматурная С6	4	
Я4	67		-С2	То же С2	2	
<u>Детали</u>						
<u>Ф10А III ГОСТ 5781-82 e=420</u>						
Б4	50		e=420	6	0.26 кг	
<u>Ф6А I ГОСТ 5781-82 e=180</u>						
Б4	51		e=180	18	0.04 кг	

\*) поз. 11 ÷ 17 21 ÷ 24, 27 ÷ 30, 36 см. ведомость деталей на листе 12.

ТП 902-1-7083-КЖУ				
Привязан:	Нач. отд. Шестко Н.А.	Инж. Блассенко О.В.	Инж. Кимчевич С.Г.	Ст. техн. Штаневич З.И.
Инв. №:				
Канализационная насосная станция производительностью 90 л/сек. в 4 насосом 12-21м с обратными клапанами	Станд. лист	Листов	Листов	Листов
РКМ 1. Спецификация (t° = -20°C, -30°C, Начальн)	Р	8		
Гос. строй СССР	Инж. Заварзин В.И.	Инж. Штаневич З.И.	Инж. Штаневич З.И.	Инж. Штаневич З.И.

А. Лебедев

Т. Улюбаев, проект 902-1-7083

У. Ильямов, Л. Павлов, С. Вяткин

Код	Кол	Прим.	Наименование	Обозначение	4		5		6		7	
					1	2	3	4	5	6	7	
			Балка Бм5 шт.2									
			<u>Сборочные единицы</u>									
А4	54	3	Каркас плоский Кр3	902-1-7083-КЖУ-Кр3								
А4	55	2	Сетка арматурная С3	-С3								
А4	59	4	То же С7	-С6, С7								
	56	2	Изделие закладное М1602	1.400-15 В.1 610-01								
			<u>Детали</u>									
Б4	50	6	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420		0,26кг							
Б4	51	22	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180		0,04кг							
			<u>Балка Бм6 шт.2</u>									
			<u>Сборочные единицы</u>									
А4	54	3	Каркас плоский Кр3	902-1-7083-КЖУ-Кр3								
А4	55	2	Сетка арматурная С3	-С3								
			<u>Детали</u>									
Б4	50	6	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420		0,26кг							
Б4	51	22	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180		0,04кг							
			<u>Балка Бм7 шт.2</u>									
			<u>Сборочные единицы</u>									
А4	54	3	Каркас плоский Кр3	902-1-7083-КЖУ-Кр3								
А4	55	2	Сетка арматурная С3	-С3								
А4	59	4	То же С7	-С6, С7								
			<u>Детали</u>									
Б4	50	6	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420		0,26кг							
Б4	51	22	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180		0,04кг							
			<u>Балка Бм8, Бм8А шт.4</u>									
			<u>Сборочные единицы</u>									
А4	60	3	Каркас плоский Кр4	902-1-7083-КЖУ-Кр4								
А4	61	2	Сетка арматурная С5	-С5								
А4	71	2	То же С18	-С18								
	56	1	Изделие закладное М1602	1.400-15 В.1 610-01								
			<u>Детали</u>									

4		5		6		7		
Б4	57		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг			
Б4	51		φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг			
			<u>Балка Бм9, шт 1</u>					
			<u>Сборочные единицы</u>					
А4	62	3	Каркас плоский Кр5	902-1-7083-КЖУ-Кр5				
А4	63	2	Сетка арматурная С4	-С4				
			<u>Детали</u>					
Б4	51*	6	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	0,71кг				
Б4	51	24	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	0,04кг				
			<u>Балка Бм10 шт.1</u>					
			<u>Сборочные единицы</u>					
А4	68	3	Каркас плоский Кр24	902-1-7083-КЖУ-Кр24				
А4	63	2	Сетка арматурная С4	-С4				

4		5		6		7		
			<u>Детали</u>					
Б4	64*	6	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 е-510	0,46кг				
Б4	51	24	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	0,04кг				
			<u>Балка Бм11 шт.1</u>					
			<u>Сборочные единицы</u>					
А4	65	2	Каркас плоский Кр16	902-1-7083-КЖУ-Кр16				
А4	65	2	Сетка арматурная С9	-С9				
			<u>Детали</u>					
Б4	57*	4	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	0,22кг				
Б4	51	12	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	0,04кг				
			<u>Материалы на РКМ1</u>					
			<u>Бетон марки М200</u>					405 м³

\* поз. 31, 57 и 64 см. Ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные											
	Арматура класса АI						Арматура класса АIII						Арматура класса АIII											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Уточ	φ5	Уточ	φ6	φ16	Уточ	φ8	φ10	φ12	Уточ		
РКМ1	128,5	406,5	128,3		657,3	297,0	156,5	305,2	426,6	851,6	424,1	80,7	692,3	323,2	529,0	528,0	4419,5	499,6	1,14	50,74	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные												
Прокат марки ВСт3 КП2												
ВСт3 КП2				ВСт3КП2-1				ВСт3КП2-1				
ГОСТ 103-76				ГОСТ 8858-77*				ГОСТ 8858-77*				
-8-6	-8-8	-8-12	-60x4	Уточ	-8-4	Уточ	63x3	Уточ	70x20	Уточ		
3,8	56,4	2,4	5,50	68,1	33,4	33,4	119,05	119,05	1,8	1,8	326,3	4745,8

ТП 902-1-7083-КЖУ	
Прибыль:	Нач. Дня Школа Р-2 Иванов Власенко Р-2 Кук. 32 Куницын С.А. И.И. Улюбаев Техник Славенко С.В.
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч высотой 12-27м с решетками-дровилками	Станд. Лист Листов Р 9
РКМ1. Спецификация. (t <sub>ж</sub> - 20°C, -30°C, Окончание)	Востроу С.С.С.Р. Союзваканцил. Проект. Водоканализ. Проект.

Яльбом III

Тшловск проект 902-1-7083

Итого вес по таблице и списку 902-1-7083

Кол	Прим.	Наименование	Обозначение	Габариты		
				1	2	3
6	7	Плита ПМТ-шт.1				
<u>Сборочные единицы</u>						
40	п.м.	Сетка С 58РТ-100 1040	ГОСТ 8478-81	1		
23,5	п.м.	То же С 58РТ-100 1540	ГОСТ 8478-81	2		
38,5	п.м.	С 58РТ-100 2350	ГОСТ 8478-81	3		
<u>Узелыя закладные</u>						
22,6	п.м.	МН 556	1.400-15.81.550-07	5		
2		МН 5	902-1-7083-КЖУ-МН5	6		
1	м <sup>2</sup>	Сталь рифленая 5-4 ГОСТ 8553-71		7		
3		60x4 ГОСТ 103-76 е=370		8		
2		МН 406-2	1.400-15.81.420-03	9		
<u>Детали</u>						
196	п.м.	Ф6АТ ГОСТ 5781-82		4		
345	п.м.	Ф8А I ГОСТ 5781-82		10		
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>						
16	1.65кг	е=1370		11*		
20	1.51кг	е=1250		12*		
97	1.91кг	е=1600		13*		
62	2.11кг	е=1750		14*		
5	2.33кг	е=1930		15*		
21	1.39кг	е=1150		16*		
24	0.3кг	Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=780		17*		
<u>Ф10А III ГОСТ 5781-82</u>						
52	1.6кг	е=2600		18		
21	0.99кг	е=1600		19		
14	0.74кг	е=1200		20		
4	1.23кг	е=2000		25		
<u>Ф12А III ГОСТ 5781-82</u>						
4	2.4кг	е=2700		27*		
4	1.24кг	е=1400		28*		
8	1.6кг	е=1800		29*		
16	4.32кг	Ф80А III ГОСТ 5781-82 е=1750		30*		
<u>Балка Бм 1 шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
4		Каркас плоский Кр10	902-1-7083-КЖУ-Кр10	33		

4			5			6			7		
34	902-1-7083-КЖУ-Кр11	Каркас плоский Кр11	4								
35	-С10	Сетка арматурная С10	2								
36	-С11	То же С11	4								
<u>Детали</u>											
Ф14А III ГОСТ 5781-82											
21*	е=670	6	0.81кг								
22*	е=570	6	0.69кг								
23*	е=470	6	0.57кг								
24*	е=350	6	0.42кг								
37*	Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг								
38	Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг								
39	Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг								
<u>Балка Бм 1А - шт. 1</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
40	902-1-7083-КЖУ-Кр12	Каркас плоский Кр12	4								
41	-Кр13	То же Кр13	4								
42	-С12	Сетка арматурная С12	4								
43	-С13	То же С13	2								
44	-С14	" С14	4								
45	-С15	" С15	2								
<u>Детали</u>											
Ф14А III ГОСТ 5781-82											
21*	е=670	6	0.81кг								
22*	е=570	6	0.69кг								
23*	е=470	6	0.57кг								
24*	е=350	6	0.42кг								
37*	Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг								
38	Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг								
39	Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг								
<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
46	902-1-7083-КЖУ-Кр14	Каркас плоский Кр14	4								
47	-Кр15	То же Кр15	4								
<u>Детали</u>											
37*	Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	76	0.18кг								
38	Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=300	40	0.08кг								
39	Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг								

4			5			6			7		
			Балка Бм 3-шт.1								
			Сборочные единицы								
48	902-1-7083-КЖУ-Кр1	Каркас плоский Кр1	3								
49	-С1	Сетка арматурная С1	2								
<u>Детали</u>											
50	Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг								
51	Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг								
<u>Балка Бм 4-шт. 2</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
52	902-1-7083-КЖУ-Кр2	Каркас плоский Кр2	3								
53	-С6, С7	Сетка арматурная С6	4								
67	-С2	То же С2	2								
<u>Детали</u>											
50	Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг								
51	Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг								

\* - поз. 11-17, 21-24, 27-30, 37-см. ведомость деталей на листе 12

ТП 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. авто Шесико	Инж. Власенко	Инж. Куницын
Инв. №	Ст. инж. Шманов	Инж. Слатенко	Инж. Славя
Канализационная насосная станция, производительности 300+1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27м с решетками-дровилками	Р	10	Листов
РКМ1, спецификация (t°=-40°С, начало)	Госстрой СССР		
	Спецификация		
	Водоканал		

А.16508 III  
Туннель проект 902-1-7083

№	Длина	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол.	Прим.
			1	2	3	4		
					5	6	7	
					Балка БМ5, шт.2			
					Сборочные единицы			
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3	2		
А4	59		-С6, С7		То же С7	4		
А4	56		1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	2		
					Детали			
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
					Балка БМ6, шт.2			
					Сборочные единицы			
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3	2		
					Детали			
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
					Балка БМ7, шт.2			
					Сборочные единицы			
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3	2		
А4	59		-С6, С7		То же С7	4		
					Детали			
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
					Балка БМ8, БМ8А шт.1+1			
					Сборочные единицы			
А4	60		902-1-7083-КЖУ-Кр4		Каркас плоский Кр4	3		
А4	61		-С5		Сетка арматурная С5	2		
А4	71		-С18		То же С18	2		
А4	56		1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	1		
					Детали			
Б4	57				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг	

1	2	3	4	5	6	7
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
				Балка БМ9, шт.1		
				Сборочные единицы		
А4	62		902-1-7083-КЖУ-Кр5		Каркас плоский Кр5	3
А4	63		-С4		Сетка арматурная С4	2
				Детали		
Б4	51			φ14 А III ГОСТ 5781-82 е-590	6	0,71кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				Балка БМ10, шт.1		
				Сборочные единицы		
А4	68		902-1-7083-КЖУ-Кр24		Каркас плоский Кр24	3
А4	63		-С4		Сетка арматурная С4	2

1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	64			φ12А III ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				Балка БМ11, шт.1		
				Сборочные единицы		
А4	65		902-1-7083-КЖУ-Кр16		Каркас плоский Кр16	2
А4	66		-С9		Сетка арматурная С9	2
				Детали		
Б4	57			φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
				Материалы на РКМ1		
				Бетон марки М200		420 м <sup>3</sup>

\*) поз. 31, 57 и 64 см. ведомости деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											
	Арматура класса											Арматура класса											
	А I					А II					Всего		А I		А II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
	φ6	φ8	φ12	Умощ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Умощ	φ5	Умощ	φ6	φ16	Умощ	φ8	φ10	φ12	Умощ	
РКМ1	128,5	406,5	122,3		6513	2970	156,5	3052	1477	855,6	62,7	516,1	692,5	33633	528,0	528,0	49,6	1,14	5074	40,6	4,2	8,4	53,2

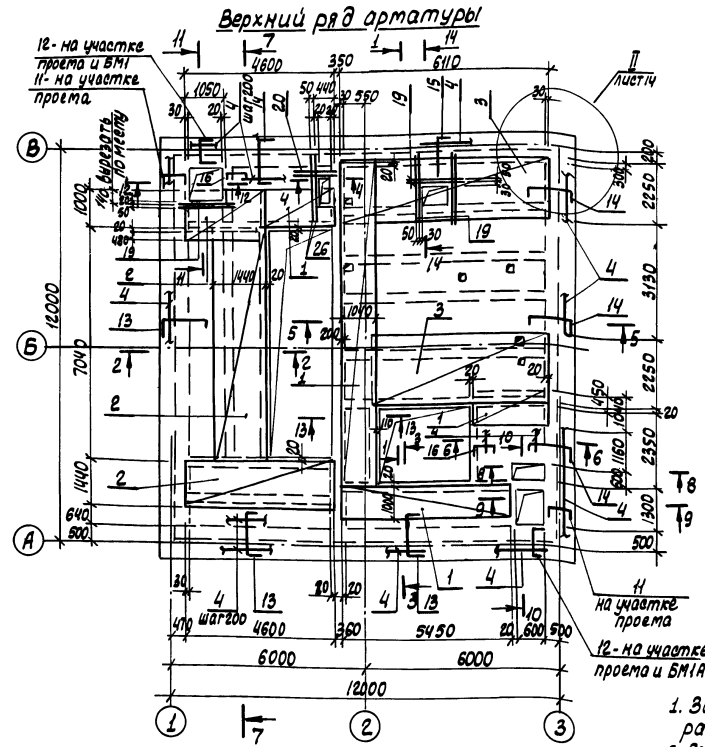
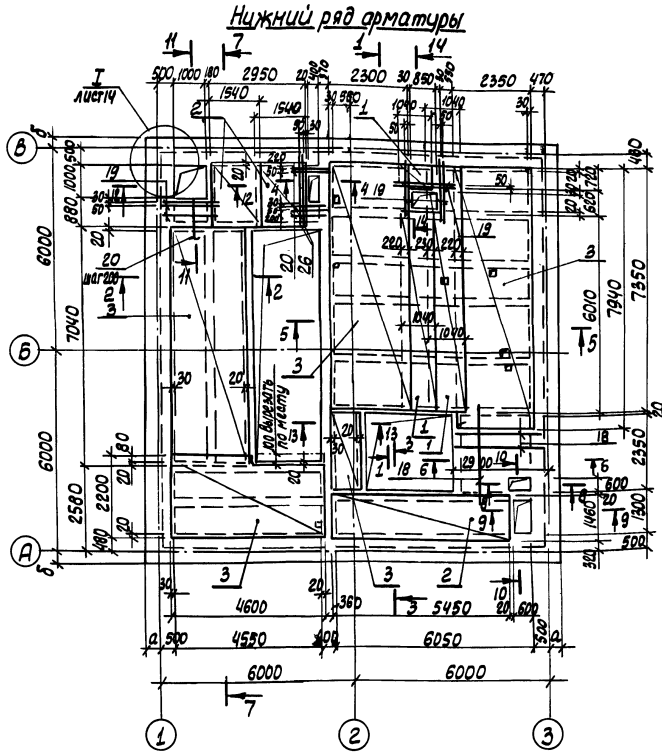
продолжение ведомости

Изделия закладные											Всего	Общий расход
Прокат марки												
Всего 3 КП2												
ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8539-72	ГОСТ 3262-75*									
-5-6	-5-8	-5-12	-60М	-5-4	Умощ	Л63х5	Тр.20	Умощ				
3,8	56,4	2,4	5,50	33,4	33,4	119,05	1,8	1,8	326,3	4874,9		

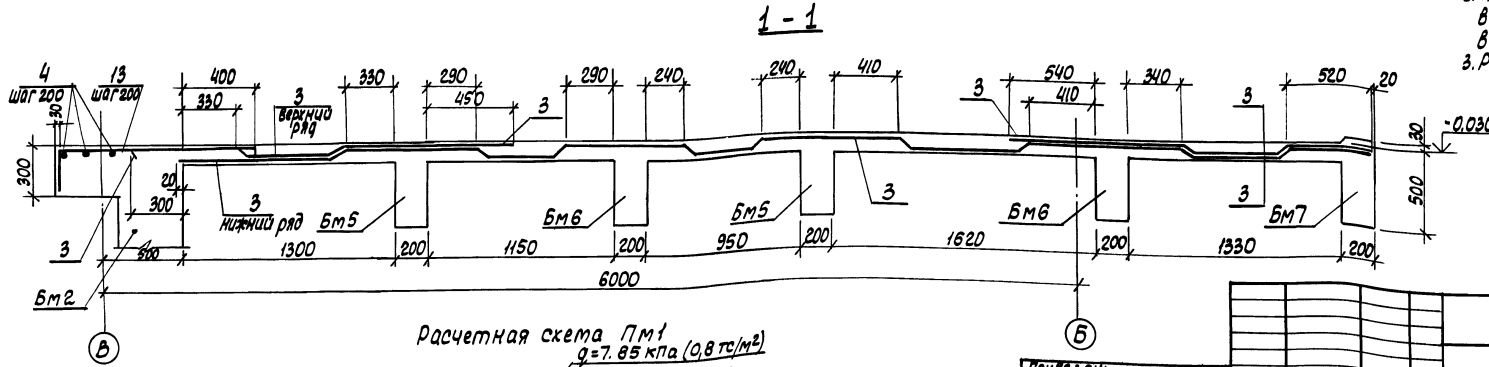
ТП 902-1-7083-КЖ										
Нач. вкл.	Шефка	Л-5	Канализационная насосная станция производительностью 300-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-21 м с решетками-дробилками.				Станд.	Лист	Листов	
Н. вкл.	Владелец	СЗ-1					Р	11		
Рис. №	Контракт	А.А.	РКМ1. Спецификация (t=40°C, окончание).				Госстрой СССР Киевский проект Водоканалпроект			
№ инст.	Исполн.	Л.Л.								
Технический	Сметчик	С.М.								

# Схема армирования Пм1

## Ведомость деталей

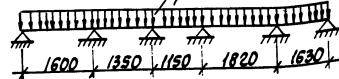


Лист	Эскиз
11	250 710 (810) 250
12	250 610 (710) 250
13	80 1170 (1270) 250
14	80 1320 (1420) 250
15	80 1500 (1600) 250
16	80 700 250
17	400 70
27	275 2150 275
28	275 850 275
29	275 1250 275
30	80 1320 (1420) 250
21	150 520
22	150 420
23	150 320
24	150 200
38 (37)	50 350 150



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту и отогнуть в тело плиты
3. Размеры в скобках даны для t=-40°С.

Расчетная схема Пм1  
q = 7.85 кПа (0.8 тс/м²)



ТП902-1-7020-КЖ	
Привязан:	И.С.О.Г. Шейко И.С.О.Г. Власенко С.И.С.О.Г. Кинцевич С.И.С.О.Г. Шманов Техник Савченко
Континентальная напорная станция Проектный институт «Львов-3» напорный водопровод №02/21м в сел.Камыше-Бродовицкая	Станция Лист Львов Р 12 Листовой проект Водоканалпроект
УИВ. №	Листовой проект №11 Схема армирования Сечение 1-1.

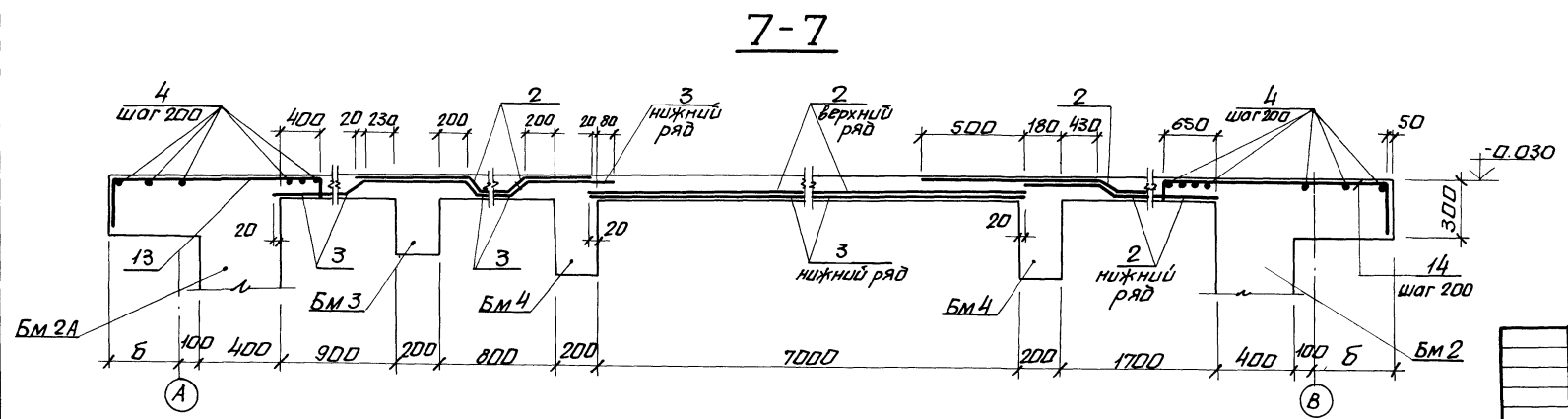
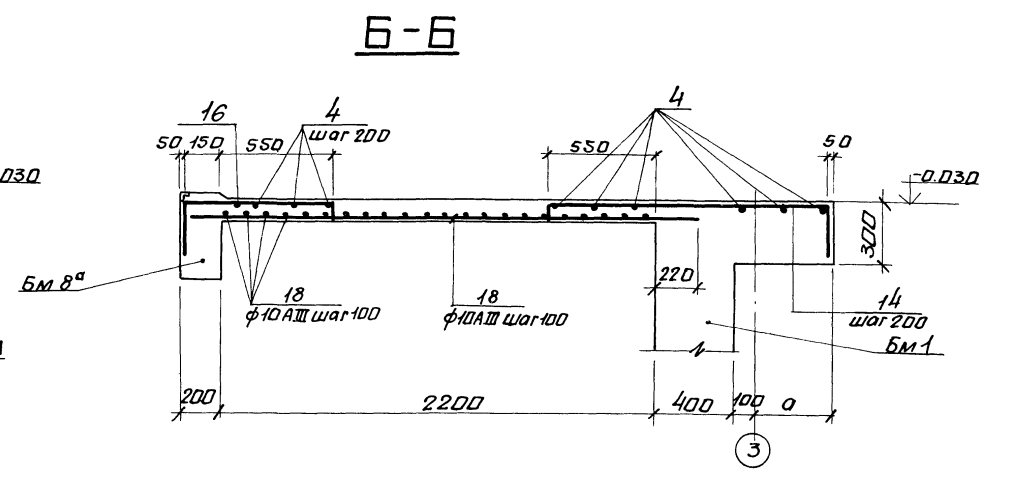
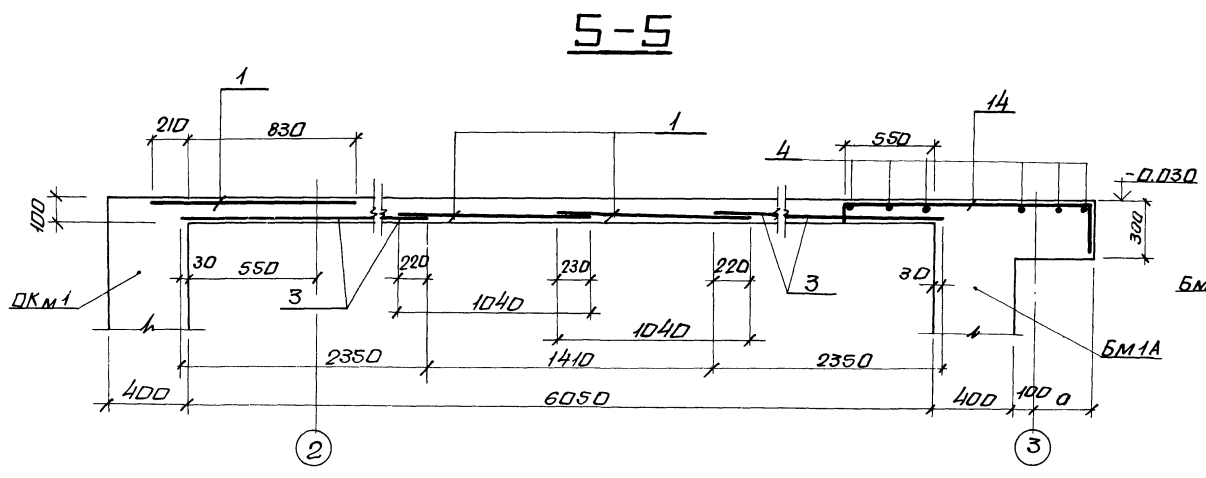
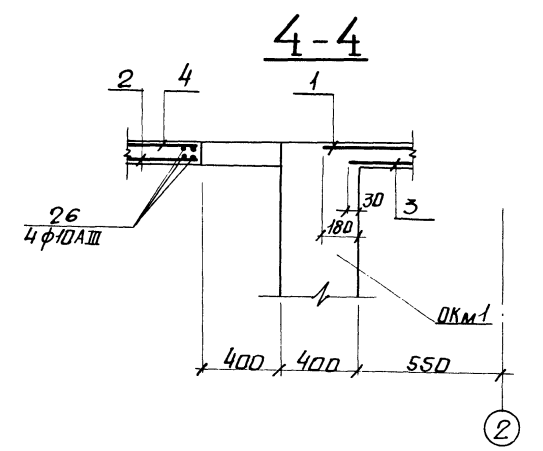
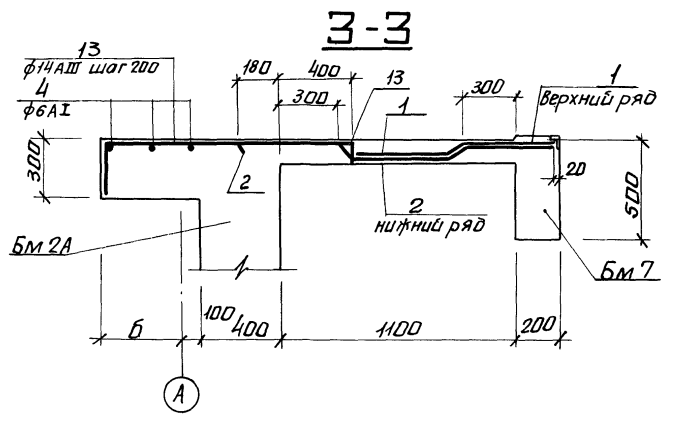
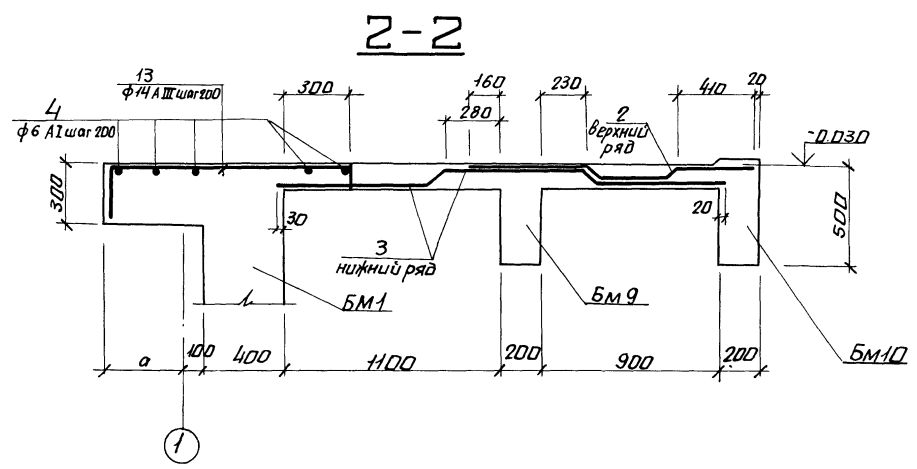
19132-03 24

Копия Кулешова

Формат А2



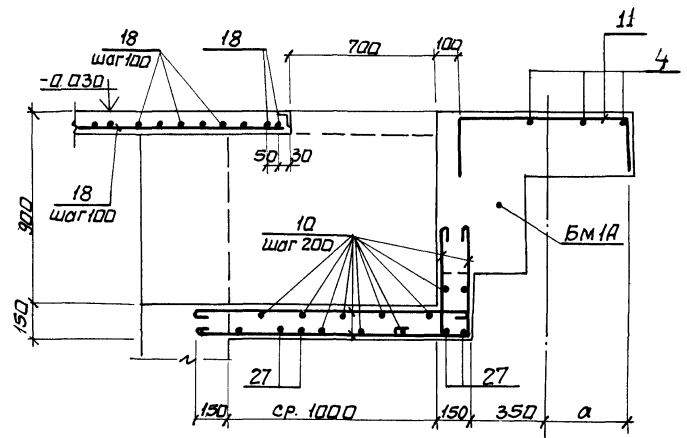
Альбом ИИ  
Пиловый проект 902-1-7083  
ИМБ ЛПОД. Подпись и дата: \_\_\_\_\_



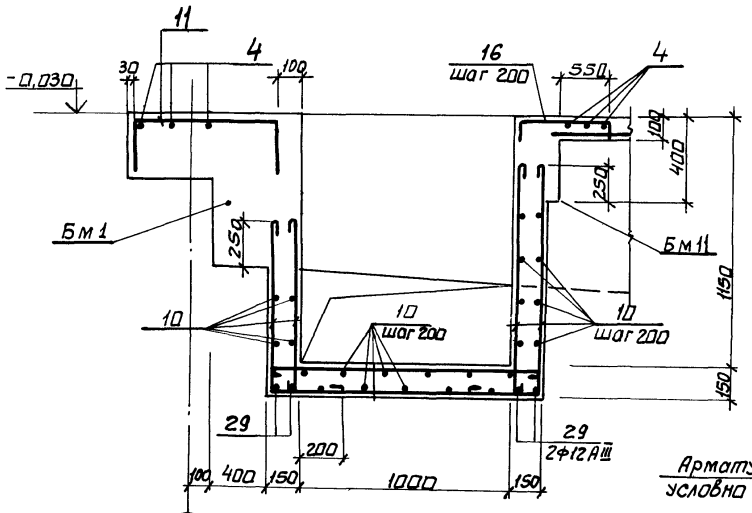
<b>ТЛ 902-1-7083-КЖ</b>			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Куцеевич
	Инж. Куцеевич	Ст. инж. Шмандий	Техник Клатенко
ИМБ. №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> на паром 12-27 м с решетками-дробилками.			Стадия Лист Листов
Пм1. Схема армирования. Разрезы 2-2 - 7-7.			Р 13
Госстрой СССР Совзбыдканализпроект Харьковский В.Я.Канализпроект			

Альбом III  
902-1-70.83  
Тилобой проект

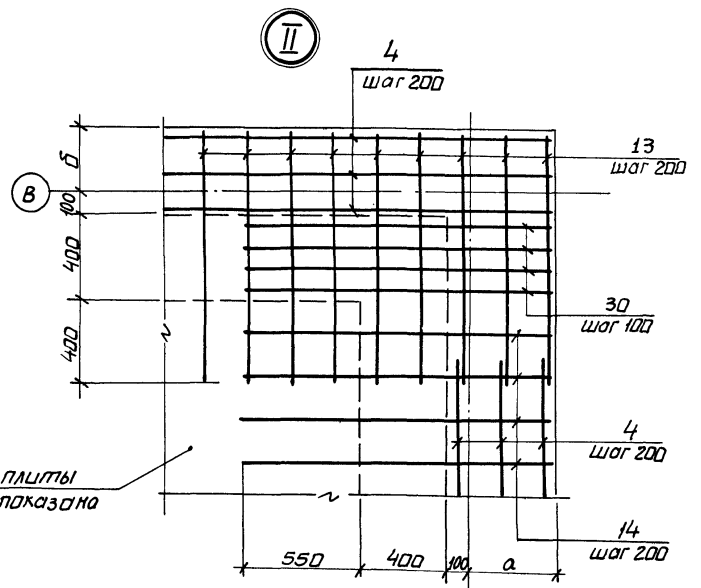
8-8



12-12

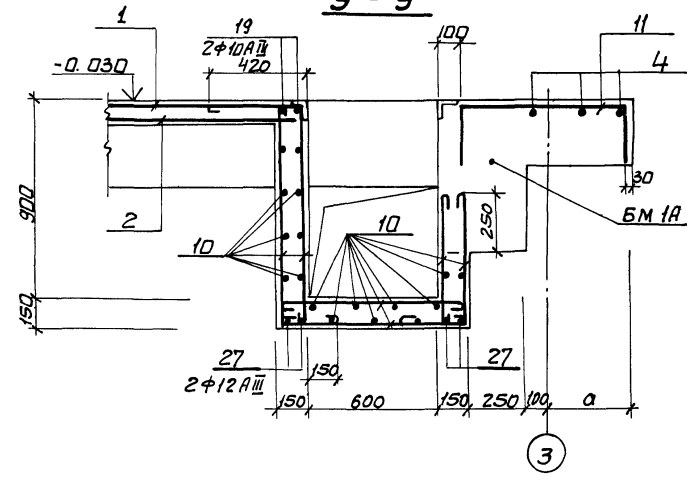


II

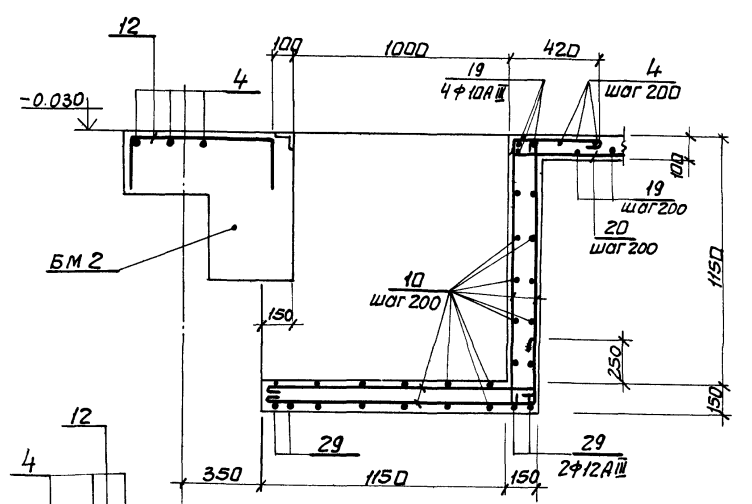


Арматура плиты условно не показана

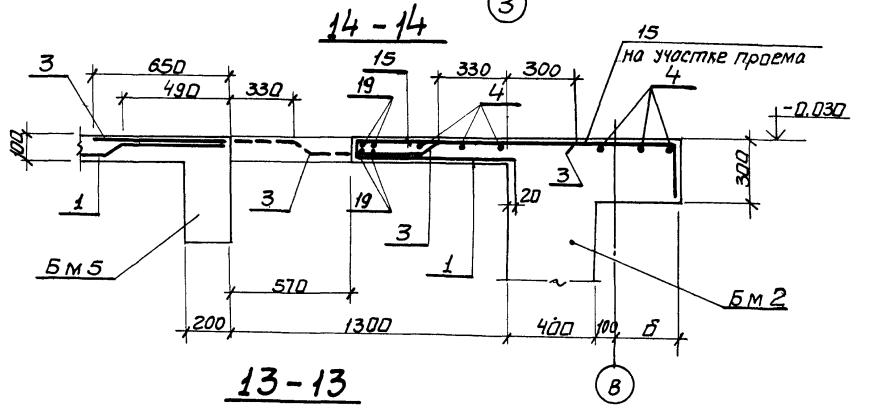
9-9



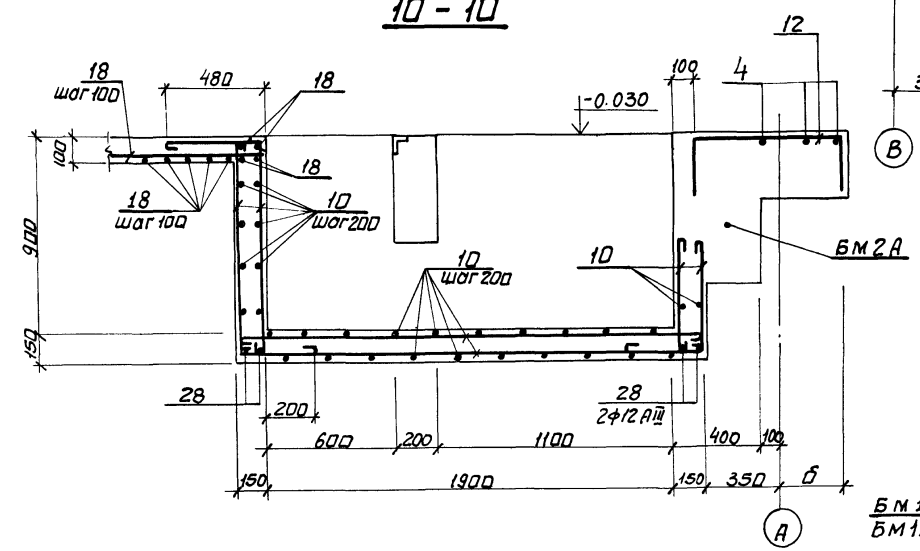
11-11



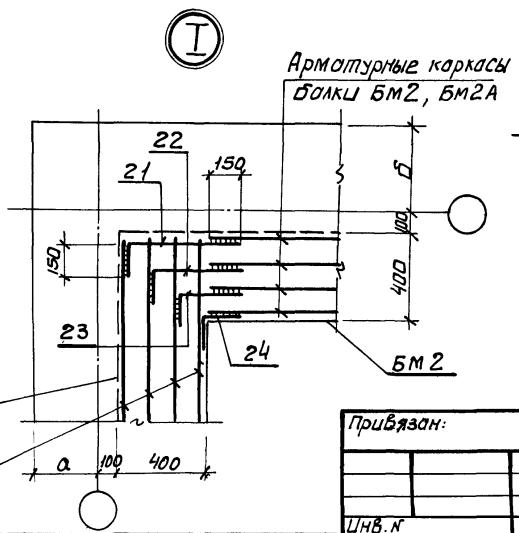
14-14



10-10

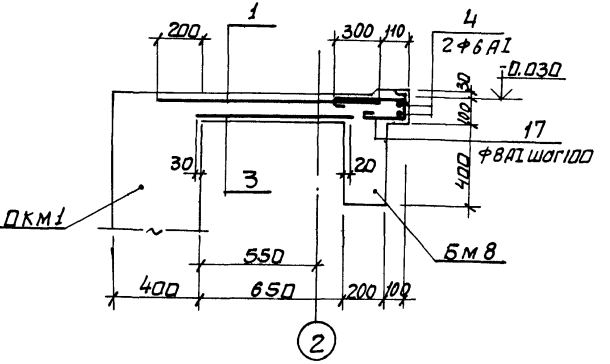


I



Арматурные каркасы балки БМ 2, БМ 2А

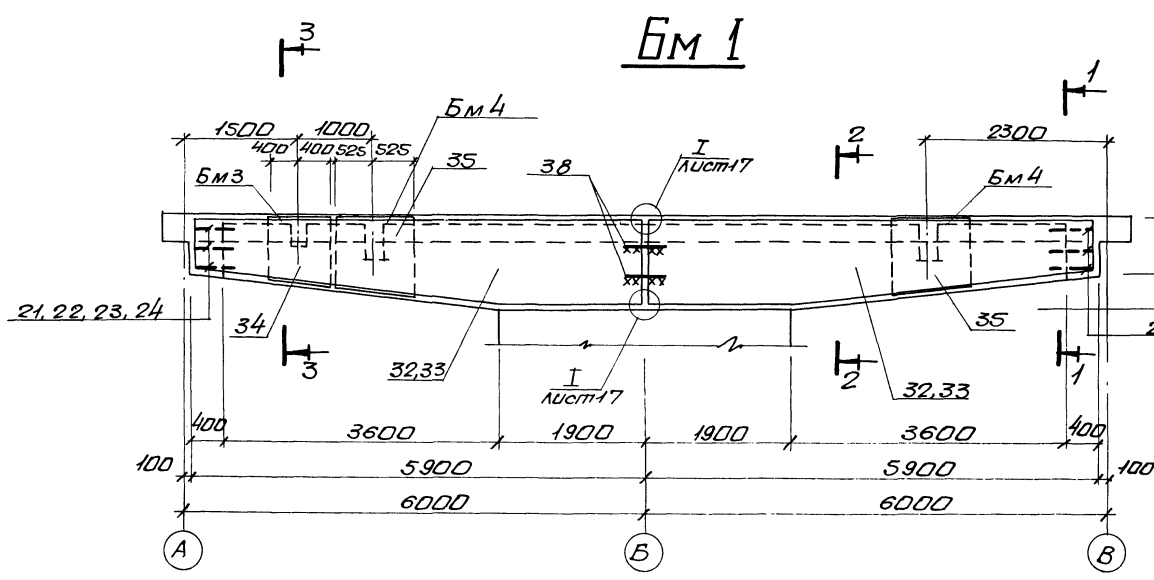
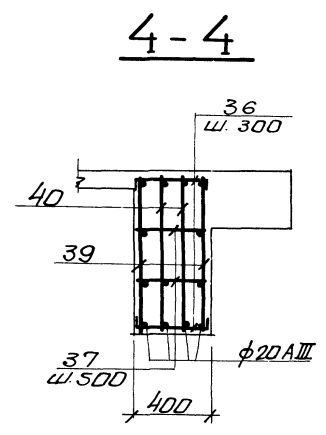
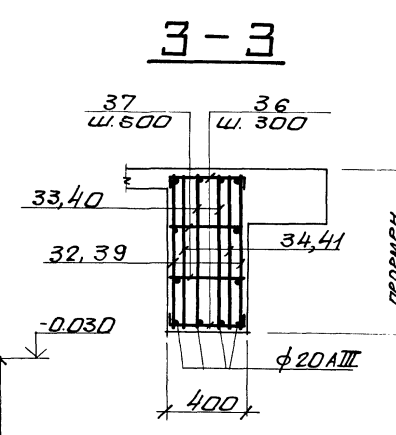
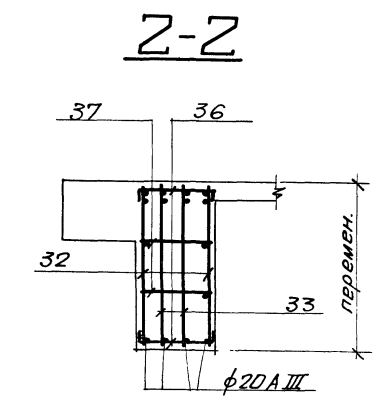
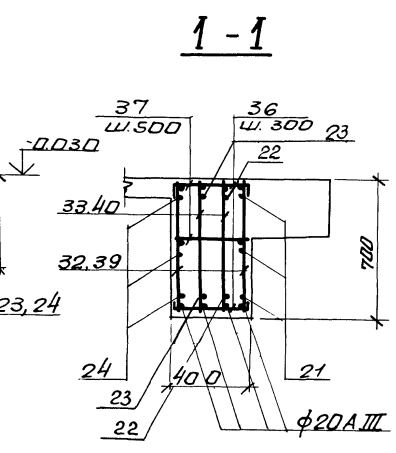
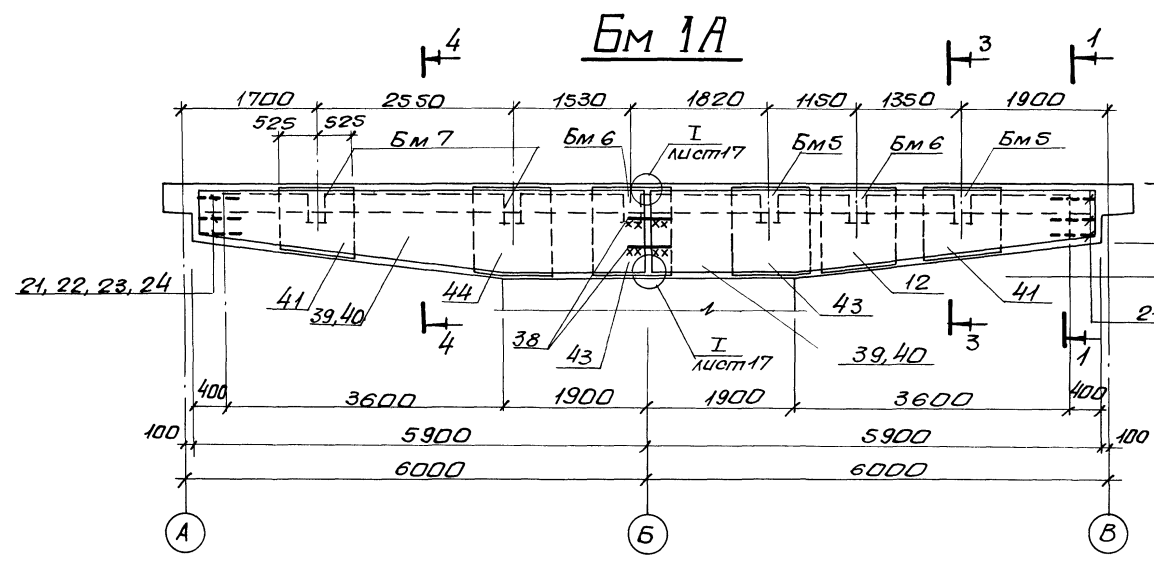
13-13



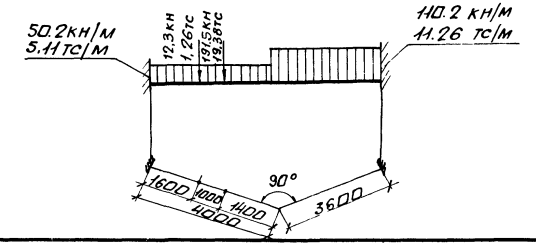
Настоящий лист рассматривать совместно с листом 12

ТП 902-1-70.83-К Ж							
Привязан:	Ноч. отд.	Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /сут. попором 12-27м с решетками - приводными	Студия	Лист	Листов
	Н. комп.	Благенко		ПМ1. Схема армирования Узлы I, II. Сечения 8-8-14-14	Р	14	
	Рук. ГР	Кунцевич			Госстрой СССР		
	Ст. инж.	Шманов			Средневузский институт		
	Техн.	Сметенко			Харьковский		
					Видеоколлектив		

И.А.Б.О.М. III  
Т.П.О.В.О.Й П.Р.О.Е.К.Т 902-1-70.83  
И.Н.Е.Н

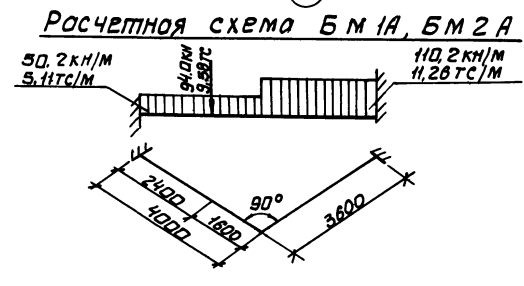
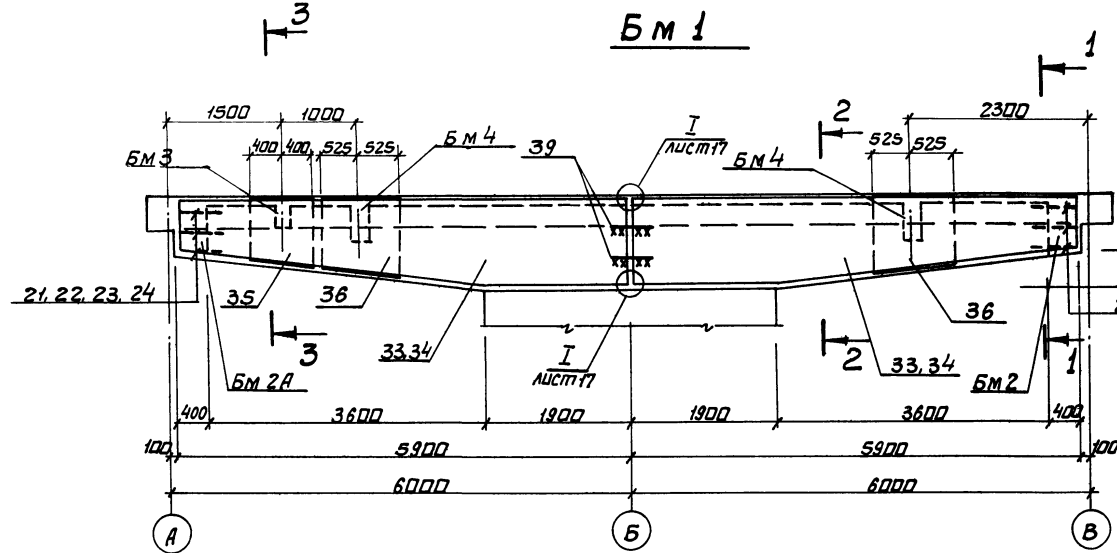
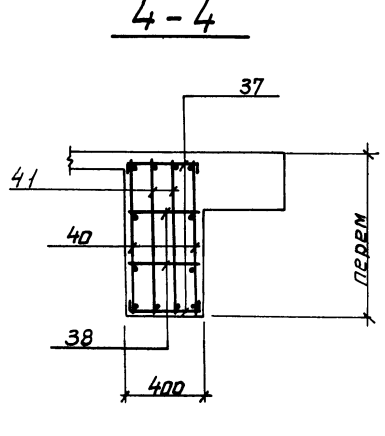
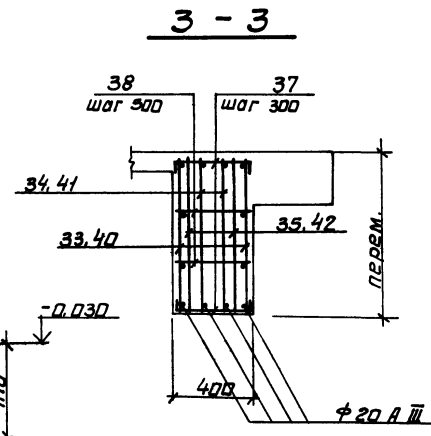
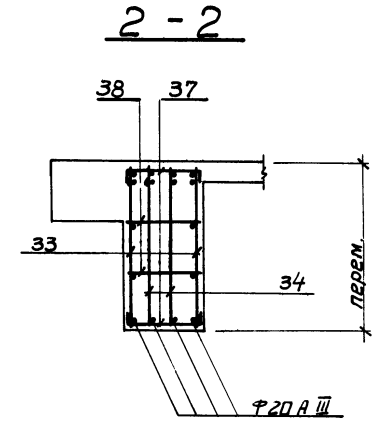
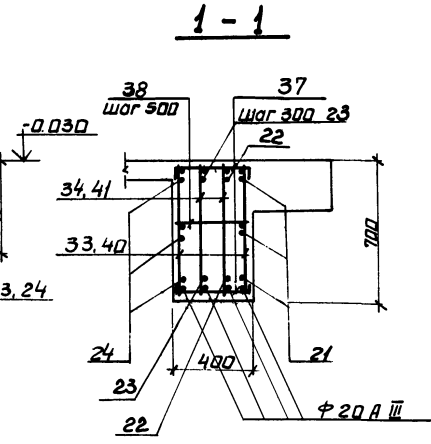
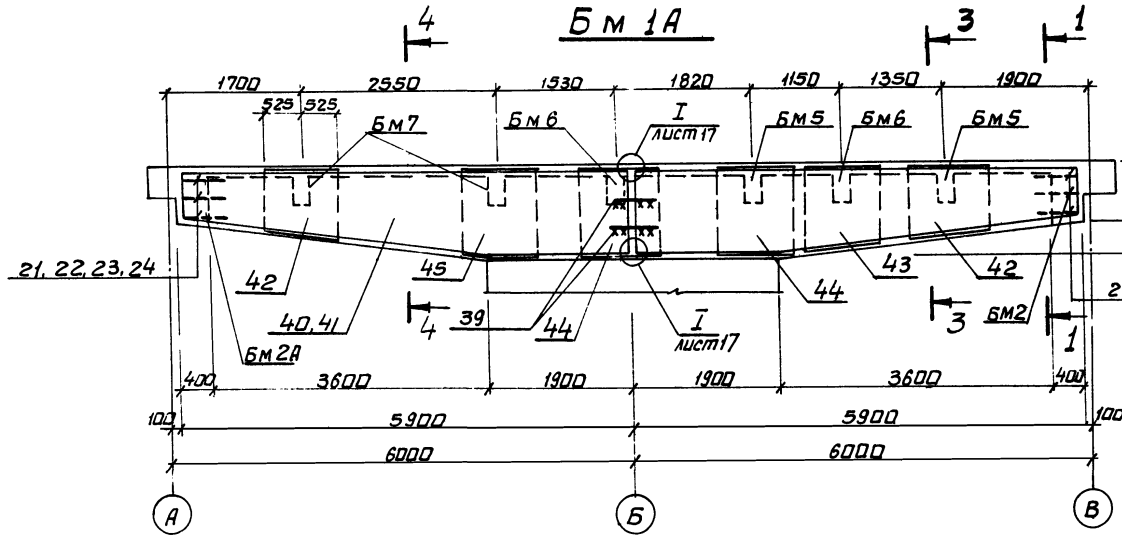


Расчетная схема Бм1, Бм2А



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 30мм.
2. Стержни поз. 36 приварить к арматуре.
3. Стержни поз. 21-24 установить по узлу II на листе 14.

<b>ТП 902-1-70.83-КЖ</b>			
привязан:		Начальн. Шейко	Станция канализационная насосная производственно-коммунальная с насосом 1000л/мин с решетками-дробилками.
		Н.контр. Власенко	Р.КМ.1. Схемы армирования балок Бм1, Бм1А (ε = -20°C, -30°C).
		Рук. гр. Кунцевич	Согласовано: [подпись]
		Ст. инж. Шмандий	Госстрой сср
		Инжен. Мирошникова	Согласовано: [подпись]
			Водоканалпроект



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Стержни поз. 21 ÷ 24 устанавливать по узлу II на листе 14.
3. Стержни поз. 37 приворить к арматуре.

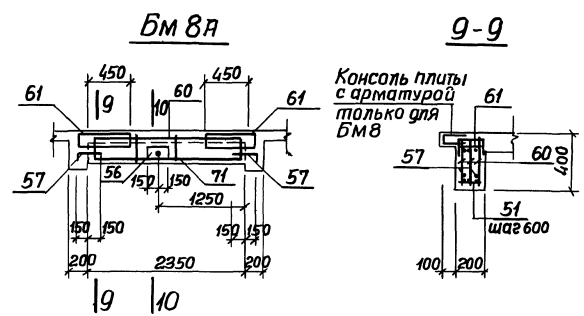
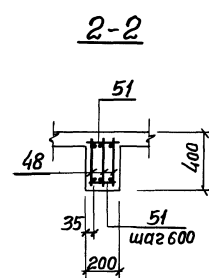
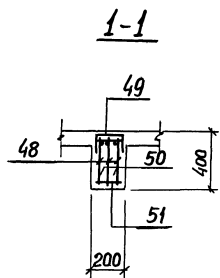
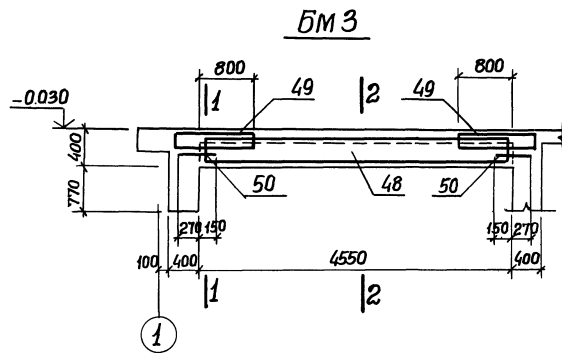
		<b>ТП 902-1-70.83-КЖ</b>	
Привязан:	Начальник	И.И.И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м <sup>3</sup> /ч. Диаметр 12 ÷ 21 м с редуцирующей арматурой
	Инженер	В.В.В.В.	Ст. инж. Ш.Ш.Ш.Ш.
	Инж.	М.М.М.М.	ПКМ 1 Схемы армирования балок БМ 1, БМ 1А (ε = -40°С)
			Страница 16
			Архитектор ССР Саввадокарини проект Карьковская Вавканал проект

1912-03 28

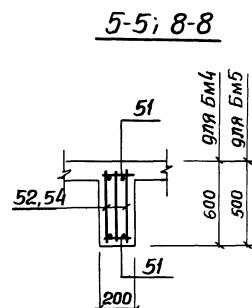
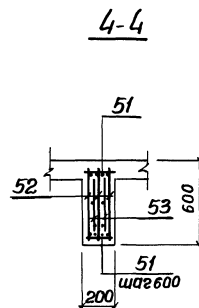
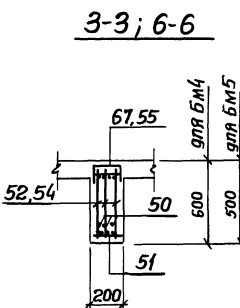
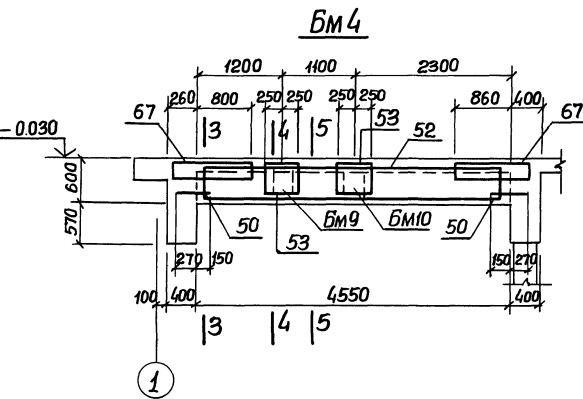
Копия Ефименко

Формат А2

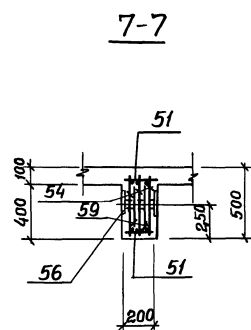
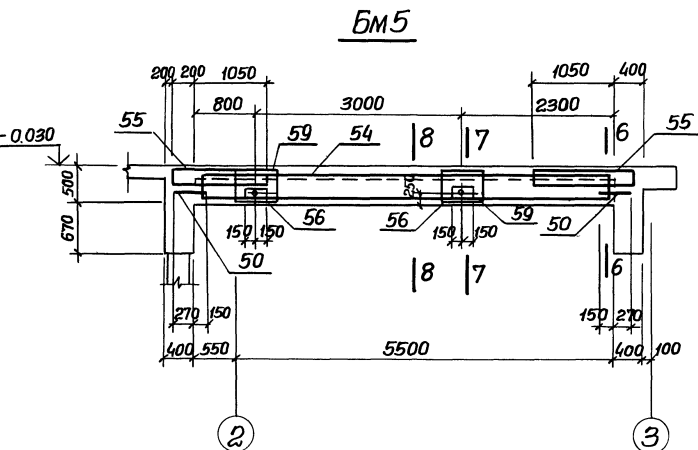
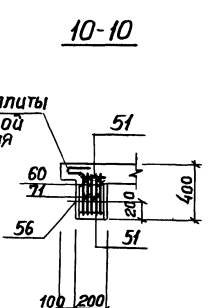




Консоль плиты с арматурой только для БМ8



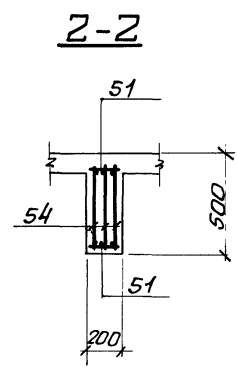
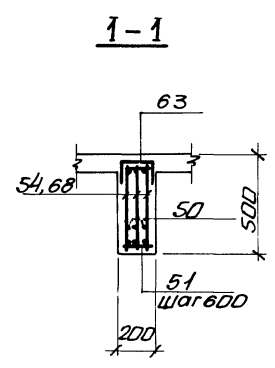
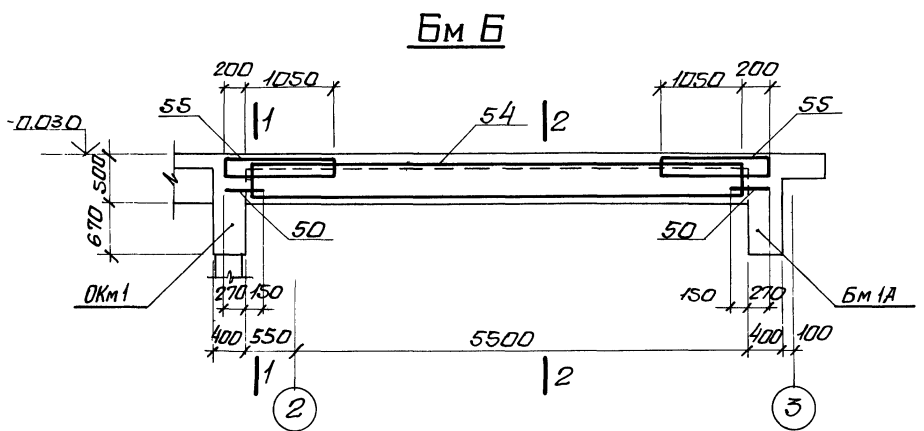
Консоль плиты с арматурой только для БМ8



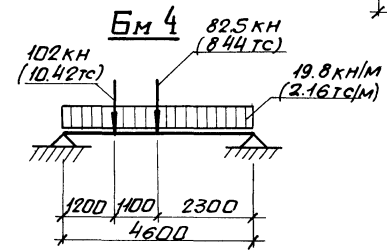
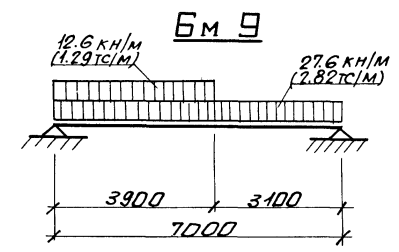
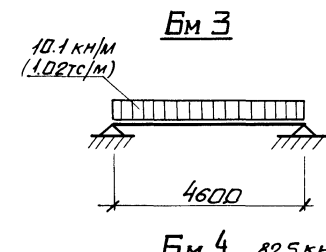
Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

				<b>ТП 902-1-702.83-КЖ</b>		
Привязан:				Нач. отд.	Шейко	1/4-7
				Н.контр.	Власенко	6/1-5
				Рук. гр.	Кунцевы	2/11
				Ст. инж.	Шманский	2/11
				Инв. №	Каменский	2/11
				Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-щибками		Сталь Лист Листов
				РКМ1, системы армирования балок БМ3-БМ5, БМ8, БМ8А.		Р 18
				Госстрой СССР Головоконтрактный проект Зарьковский Водоканалпроект		

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 ЦНБ ИГАУ, Уфа

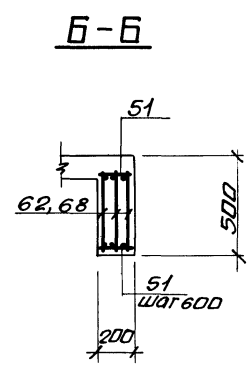
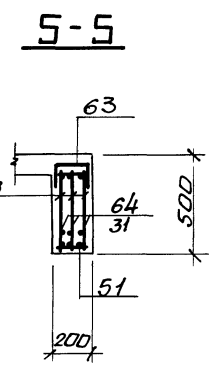
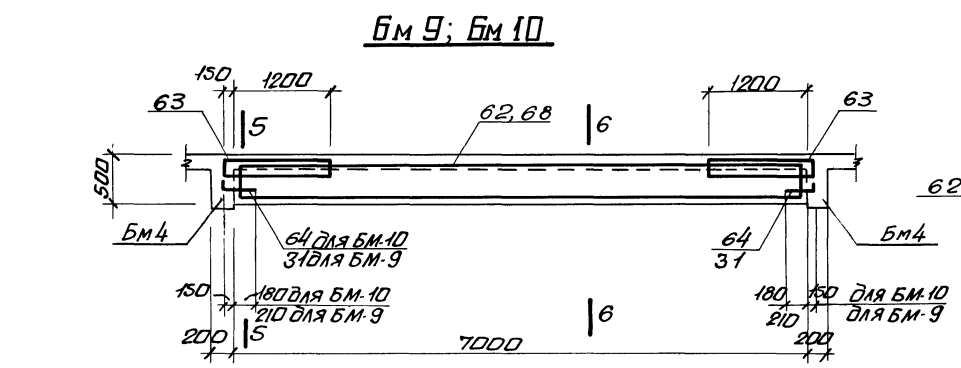
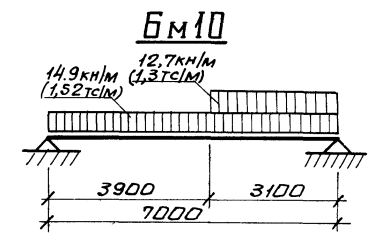
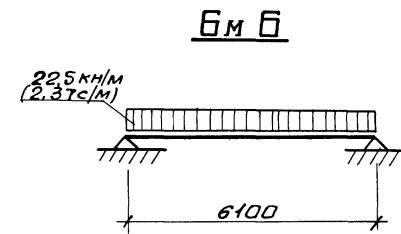
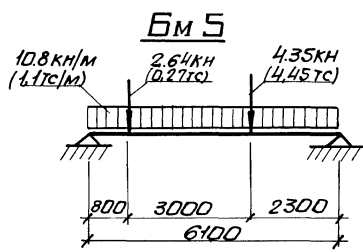
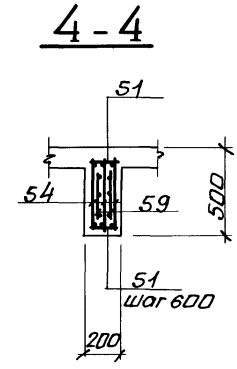
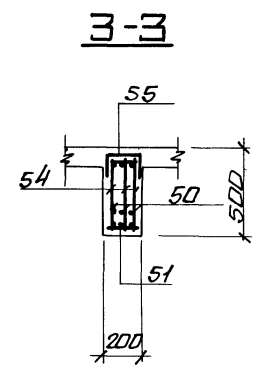
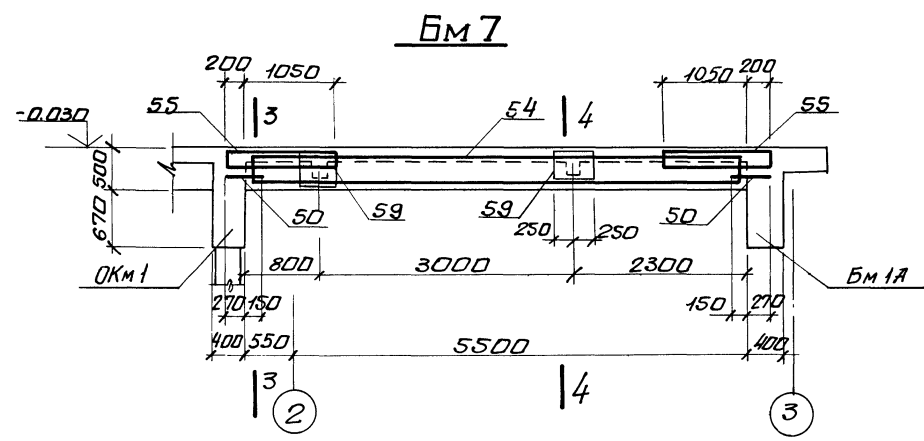


Расчетные схемы балок

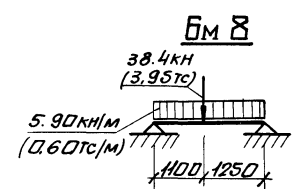
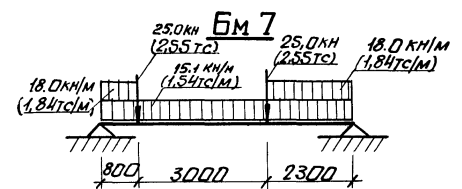


Ведомость деталей

№	Эскиз
57	50 300
64	180 330
31	230 360



Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм.

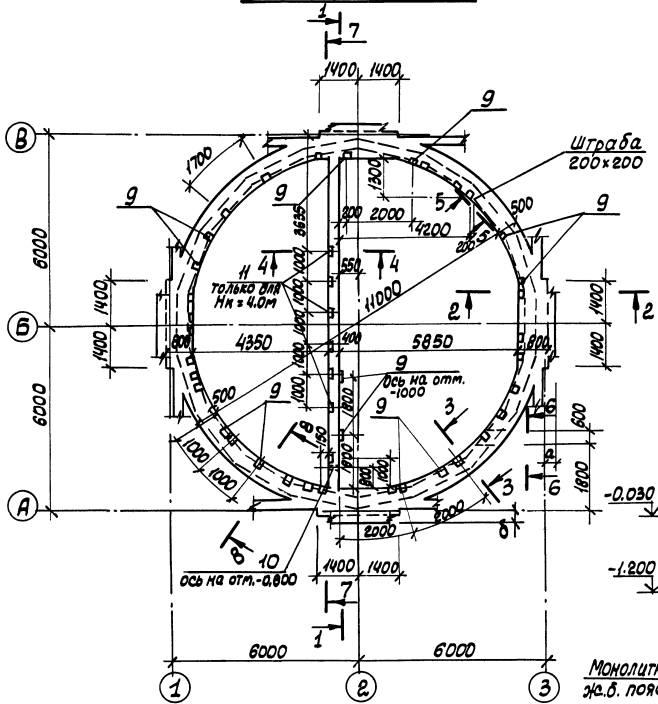


ТП902-1-70.83-К Ж			
Привязан:	Начальник И. Контр. Рук. гр. Ст. инж. Ст. техн.	Щеко Власенко Кунцевич Шмондид Каменицкий	Канализационная насосная станция при вводе в эксплуатацию 2-го и 3-го этажей 4-го этажа 12-21м с решетками бродилками Р.К.М.1 Схемы армирования балок БМ 6, БМ 7, БМ 9, БМ 10 Расчетные схемы балок
Стади	Р	Лист	19
Лист	19	Листов	

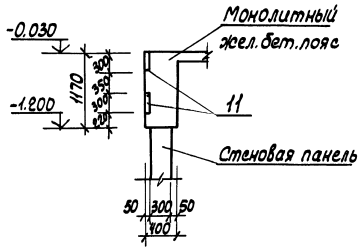
Тщательный проект 902-1-7083

Инженер-проектировщик: В.А. Шендерович  
Инженер-проектировщик: В.А. Шендерович

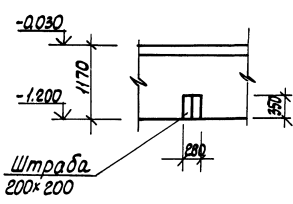
**ОКМ 1 (общий вид)**



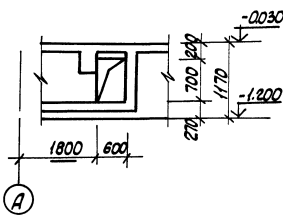
**4-4**



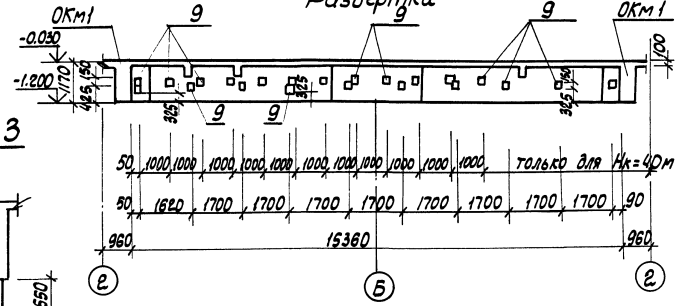
**5-5**



**6-6**

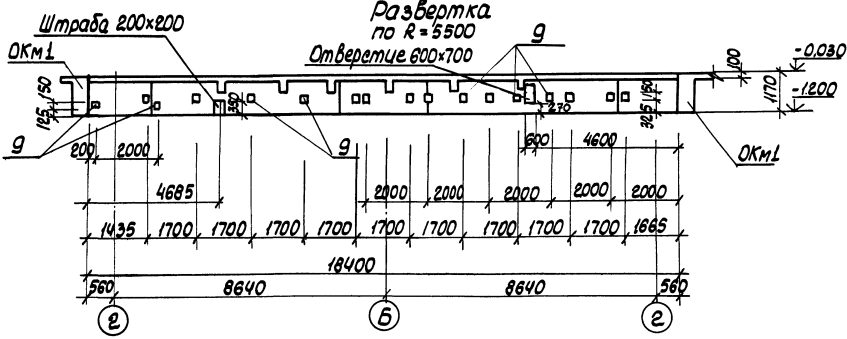


**7-7 Развертка**

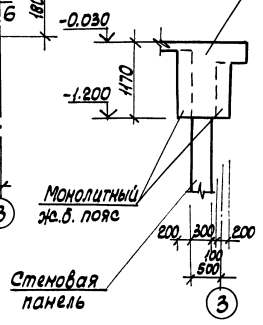


Размеры „а“ и „б“ см. лист 7.

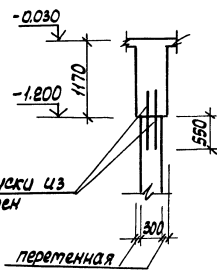
**1-1 Развертка по R=5500**



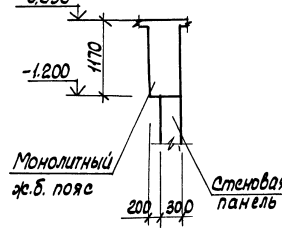
**2-2**



**3-3**



**8-8**

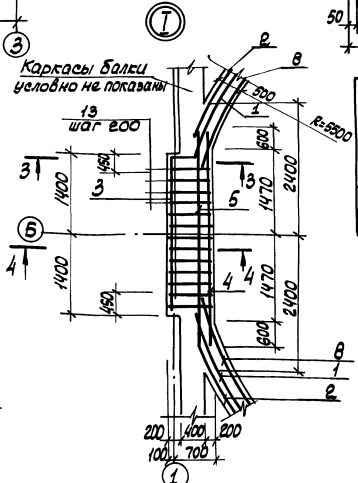
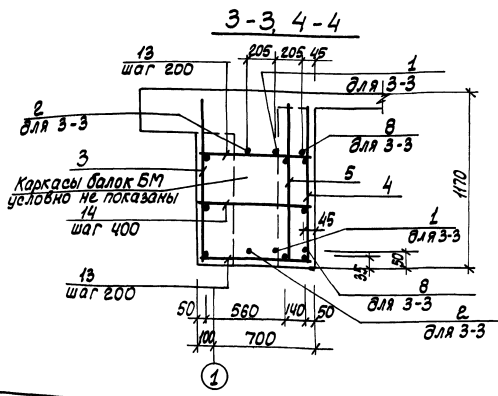
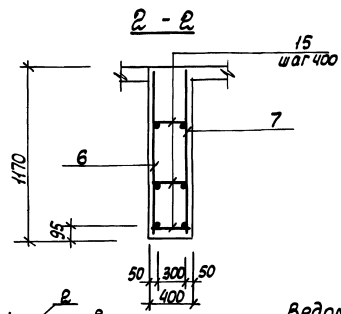
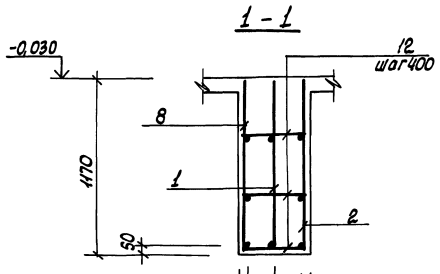
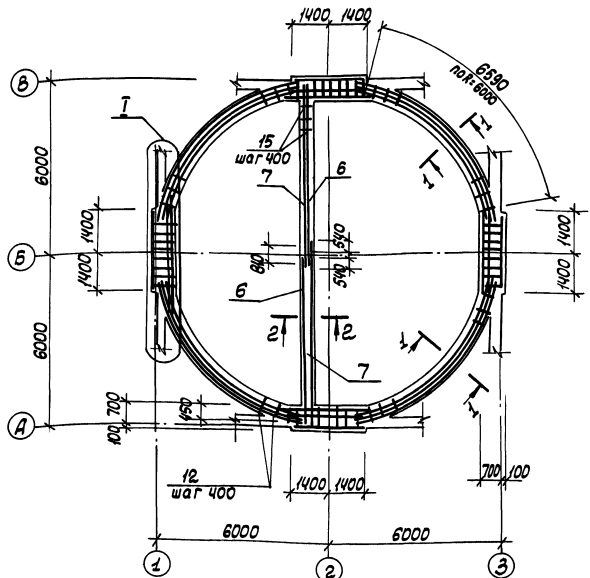


**ТП 902-1-7083-КЖ**

Привязан:	Нач.от. Шейко И.А. инж. Власенко В.А. инж. Штанский И.А. инж. Пирожникова Л.С.	канализационная наружная стояк 1000 мм с решетками-дровилками	лист	линейка
инв.№		ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид.	Р	20



ОКМ 1 (армирование)



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
<b>ОКМ 1</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>Каркасы плоские</b>					
А4	1	902-1-788-КЖЦ-Кр17	Кр17	4	
А4	2	-Кр17, Кр18	Кр18	4	
А4	3	-Кр19	Кр19	4	
А4	4	-Кр20, Кр21	Кр20	4	
А4	5	-Кр20, Кр21	Кр21	4	
А4	6	-Кр22, Кр23	Кр22	2	
А4	7	-Кр22, Кр23	Кр23	2	
А4	8	-Кр25	Кр25	4	
<b>Челюсти закладные</b>					
9		1.400-15 В.1 120-43	МН112-2	41	
10		3.901-5	Сальник ДУ50, L=500	1	
11		1.400-15 В.1 130-24	МН121-1	12	только для ИС
<b>Детали</b>					
ВН	12	ФВВ1 ГОСТ 5781-82 L=480	180	0,19кг	
ВН	13	ФВВ2 ГОСТ 5781-82 L=780	120	0,89кг	
ВН	14	ФВВ3 ГОСТ 5781-82 L=780	28	0,31кг	
ВН	15	ФВВ4 ГОСТ 5781-82 L=380	81	0,15кг	
<b>Материалы</b>					
				Бетон марки М200	17,7м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий рас-ход							
	Арматура класса АI		Арматура класса АII		Всего		Арматура класса АIII			Прокат марки										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Ст.3 К72	Ст.0	Ст.10	Ст.10	Ст.10	Ст.10	Ст.10								
ОКМ1 (Ик=4,0)	188,20	188,20	64,3	205,2	188,20	237,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	57,4	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	178,5	110,4
ОКМ1 (Ик=5,5)	188,20	188,20	64,3	205,2	188,20	237,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	57,4	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	183,1	104,0

1. Бетонирование ОКМ1 выполнять совместно с РКМ1
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30мм.

**ТП 902-1-7883-КЖ**

Привязан:	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

**Качественный контроль**

Кач. контроль	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

**Спецификация**

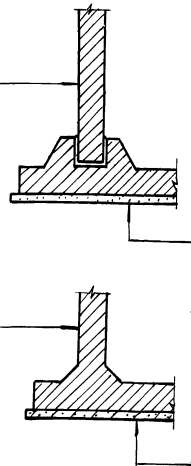
Кач. контроль	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

Сопоставлено: Типовой проект 902-1-7883 Альбом III

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

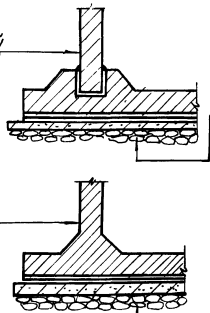
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в голях  
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Подготовка из бетона М50 δ=100 мм. Железобетонное днище

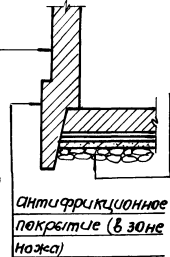
Окраска горячей битумной мастикой 2-3 раза по оштукатурке  
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях  
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебенично-дренажный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм.  
Стяжка из цементно-песчаного р-ра δ=20 железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

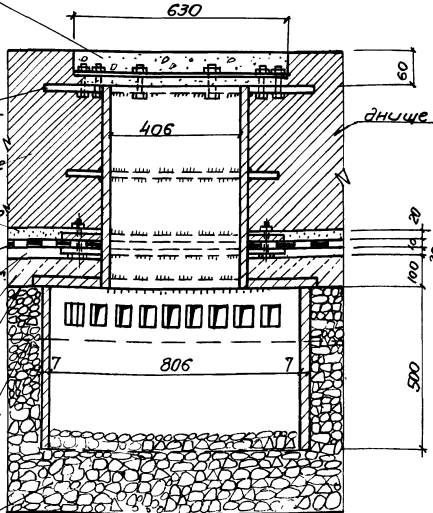
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях  
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебенично-дренажный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Холодная асфальтовая мастика δ=100 мм.  
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20 железобетонное днище

Деталь устройства дренажного прямка

Задать цементным раствором 1:2



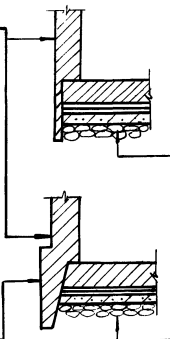
Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища сварной шов л=10 мм, е=80  
Жел. бетонное днище

Цем. песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм. гидроизол или бризал. Слой на битумной мастике выравнивающий δ=10 мм. слой из цем. песчаного р-ра δ=20 мм. Подготовка из бетона М50 δ=100 мм. слой толя или рубероида

Вместе установки дренажного прямка в гравийном слое устраивается утолщение

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах („стена в грунте“ и опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой 2-3 раза по оштукатурке  
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях  
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебенично-дренажный слой δ=150 мм  
Слой толя или рубероида  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20 мм.  
Гидроизол или бризал. Слой на битумной мастике δ=10 мм.  
Цем. песчан. р-р состава 1:3 δ=20 мм  
Жел. бетонное днище

Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-7083-КЭС					
Привязан:		Нач. отд. Шейко	И. контр. Власенко	Рук. эр. Луицвич	Ст. инж. Шмандиц
Инв. №					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками «Бродильками»			Станд.	Лист	Листов
Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямка.			Р	22	
			Рестроизосер Союзводоинициативы Заряковский Водоканалпроект		

Альбом III  
Типовой проект 902-1-7083

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. 4.400.	
4	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм -0.850	
5	Схема расположения площадки на отм. -3.125; -4.4"5; -6.125 Сечения. Узлы.	
6	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000.	

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 вып. 1; 2.	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/76 вып.В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий.	

- Общие указания:**
- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНи ПИ-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
  - Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
  - Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42я по ГОСТ 9467-75.
  - Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкции: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СН ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
  - Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса кг	Масса потреб-ности в металле по кварта-лам				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пути подвешного транспорта	Лестницы	Площадки	Ограждения	И	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки двутавровые гост 19425-74*	ВСт3сп5-1 Т914-1-3023-80	Двутавр 24 по гост 8239-72*	1	12300	52899					1.66					1.66						
	Итого		2							1.66					1.66						
<b>Всего профиля</b>			3							1.66					1.66						
Балки двутавровые гост 8239-72*	ВСт3кп2-1 Т914-1-3023-80	Двутавр 24 по гост 8239-72*	4	12300	24228					0.16					0.16						
	Итого		5							0.16					0.16						
<b>Всего профиля</b>			6							0.16					0.16						
Швеллеры гост 8240-72	ВСт3кп2-1 Т914-1-3023-80	Швеллер 14 по гост 8240-72	7	12300	26116						0.51				0.51						
	Итого		8	12300	26116						0.03				0.03						
<b>Всего профиля</b>			10								0.54				0.54						
Съемная цепь гост 2319-70	ВСт3кп2 гост 380-71*		12							0.02					0.02						
	Итого		13							0.02					0.02						
<b>Всего профиля</b>			14							0.02					0.02						

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
Главный инженер проекта *Лялюк/*

ТП 902-1-7083-КМ

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час, набором 12-21м с решетками-гробилками	Стация	Лист	Листов
Общие данные (начало)		Р	1 6

Привязан:	И.п.в. Эс
Нач. отг.	Шейко
Н.контр.	Блащенко
Рук. гр.	Баробик
Ст. инж.	Ольховский
Инжен.	Фомченко

госстрой ССР  
Саратовский  
Водоканалпроект

## Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса в т.	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в 4.				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвесно-транспорт. порта.	Лестницы	Площадки	Ограждения						I	II	III		IV			
																							10	11	12
Сталь прокатная углобая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок Б-100-100-ГОСТ8509-72	5	12300	21113				0.04								0.04								
			16	12300	21113						0.27							0.27							
			17								0.15							0.15							
			18								0.19		0.27					0.46							
Всего профиля			18						0.19		0.27					0.46									
Сталь прокатная углобая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок Б-140-90-110-ГОСТ8510-72	19	12300	21113				0.03							0.03									
			20								0.03							0.03							
Всего профиля			20						0.03							0.03									
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Лист рифл. 0-ПН-4.0-1000-1000-СТЗкп ГОСТ 8568-77*	21	71315	11240							0.3													
			22										0.3												
Всего профиля			22								0.3														
Сталь полосовая ГОСТ 103-76.	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	Полоса Б-12х20 ГОСТ103-76 са ВСтЗсп5 ГОСТ535-79	23		13110					0.11							0.11								
			24		13110						0.1							0.1							
			25																						
			26		13110								0.18					0.18							
			27		13110								0.13					0.13							
			28									0.21		0.31				0.52							
Всего профиля			29						0.21		0.31				0.52										
Сталь арматурная класса А1 ГОСТ 5781-81	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	φ 10	30									0.03				0.03									
			31										0.08				0.08								
Всего профиля			32								0.11				0.11										
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Труба 53х3,3 ГОСТ10704-76 ВСтЗкп2 ГОСТ380-71*	33									0.04				0.04									
			34										0.04				0.04								
Итого профиля			35								0.08				0.13										
Метизы болты	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	М12	35								0.05		0.06			0.11									
36											0.05		0.06			0.11									
Всего профиля			37								0.13		0.11		0.24										
Итого масса металла			38								2.40		1.68		4.08										
Лестницы и ограждения	ВСтЗкп2		39							0.14		0.28			0.42										
Всего масса металла			40							2.40	0.14	1.68	0.28		4.50										
В том числе по маркам	ВСтЗкп2 ВСтЗсп5-1	ВСтЗкп2-1 ВСтЗсп5-1	41							0.15	0.14	0.87	0.28		1.44										
			42								0.21	1.88				0.21	1.88								

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре преysкуранта № 01-09	Позиция по преysкуранту	№ п.п.	Код конструкц	Масса конструкций в т.										Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали												Всего
				Всего стали повышенной прочности	Болты и шпелы	Круглая сварная сталь	Средняя сварная сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстост. листовая сталь	Гнутые и выгнутые сбарные	Трубы	Прочие	Всего			
Путь подвесного транспорта			526235		1.82	0.22				0.21			0.15	2.40		
Лестницы			266242									0.14		0.14	14592.6шт; 2	
Площадки			526243		0.54	0.88	0.11					0.04	0.11	1.68		
Ограждения			526244									0.26	0.02	0.28	14592.6шт; 1; 2	

ТП 902-1-7083-КМ

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час. набором 12-27м с решетками-дробилками.	Старая	Лист	Листов
	Р	2	
<b>Общие данные (окончание)</b>	Госпроект ССР санэпидокналичипроект Харьковский Водоканалпроект		

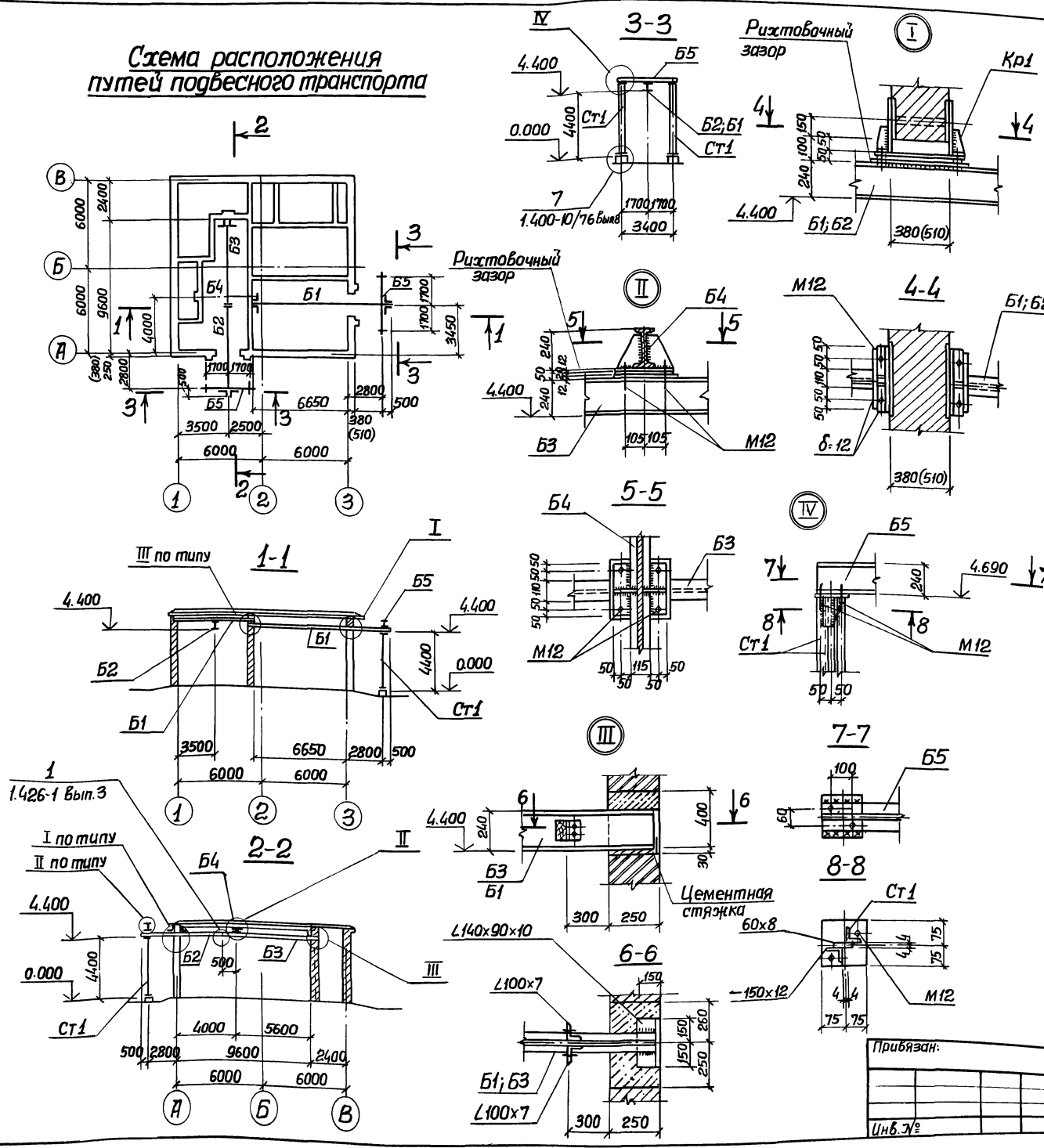
Привязан:

Нач. отд.	Шейко	И.	
Н. контр.	Власенко	И.	
Рук. гр.	Барышк	И.	
Ст. инж.	Ольховский	И.	
Инж.	Фоменко	И.	

Альбом III  
Типовой проект 902-1-70.83  
Согласовано:  
Шиф. № погр. Погрисы и дата. Взам. инв. №.

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Канализация  
 Ст. 15  
 Канализация и вода в здании

**Схема расположения путей подвешеного транспорта**



**Ведомость элементов**

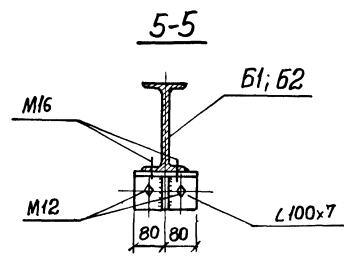
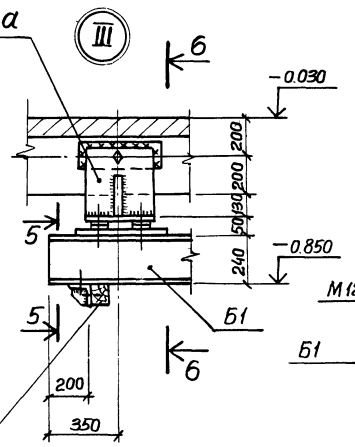
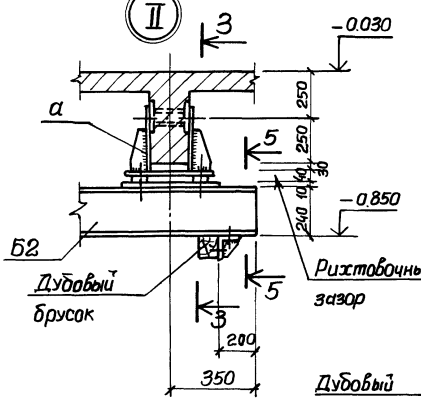
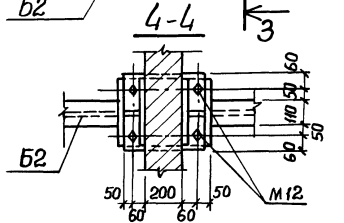
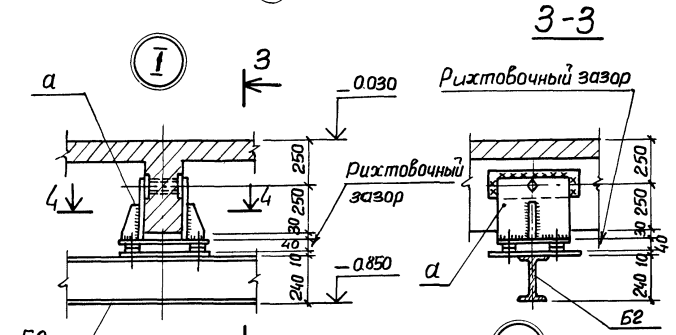
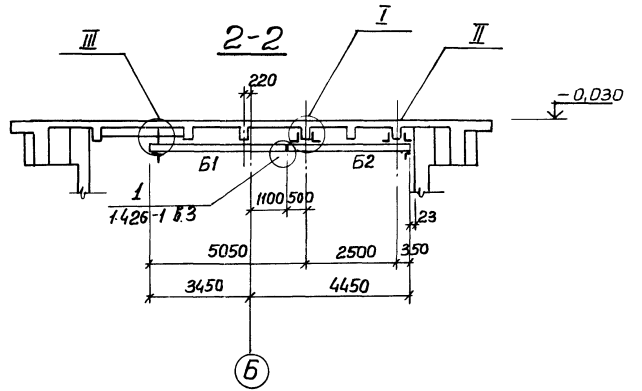
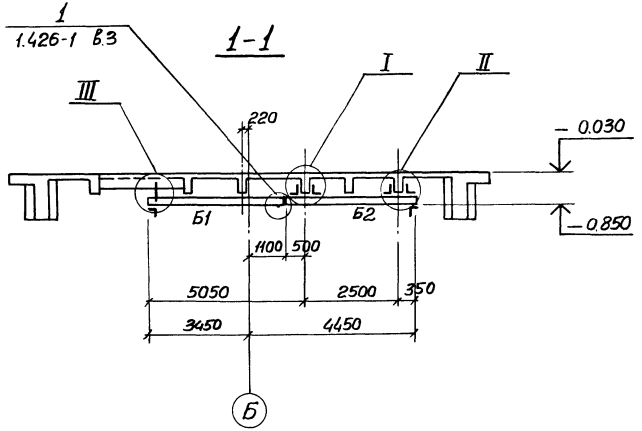
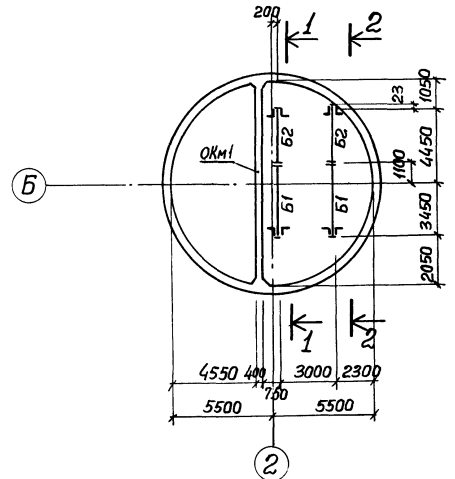
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	Н тс	В тс			
Б1		1	I 24м		33		1	Сталь В ст3 сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б2		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
Б3		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б4		1	I 24				1		
		2	-300x12						
		3	L140x90x10						
		4	-300x10						
Кр1		1	-270x10				1		
		2	-80x10						
		3	M12						
		4	M16						
Ст1		1	L70x8		1,5		1		
		2	-60x8						
		3	-150x12						
		4	M12						
Б5		1	C24		1,5		1		
		2	-300x12						

<b>ТП 902-1-70.83-КМ</b>			
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час напором 12-27 м с электродвигателем 22 кВт	Ставля Лист
Н. контр.	Власенко		Р 3
Рук. гр.	Баровик	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400	Ст. 15
Ст. инж.	Ольховский		Состр. ССР
Инженер	Фоменко		Составитель: Стариковский
Инв. №			Водоканалпроект

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М1 ТС.м.	М1 ТС	д. ТС			
Б1		1	I 24м				1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
Б2		1	I 24м		~2.5		1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
а		1	-350x12		Конструктивно		1		
		2	-100x10						
		3	M12						
		4	M16						

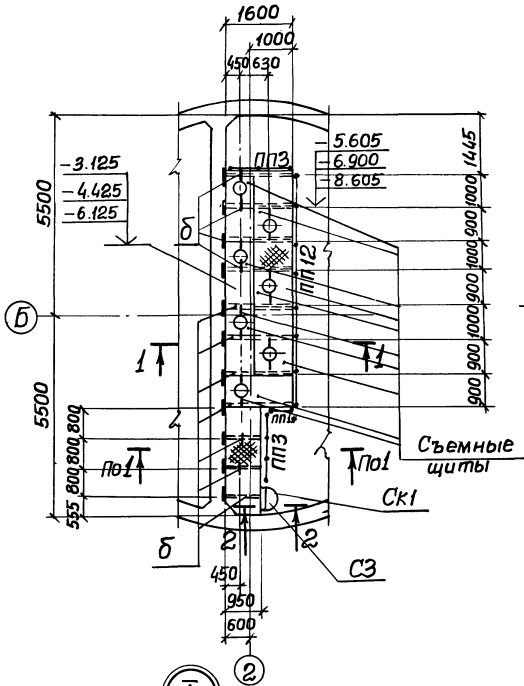
Схема расположения путей подвешного транспорта на отм.-0.850



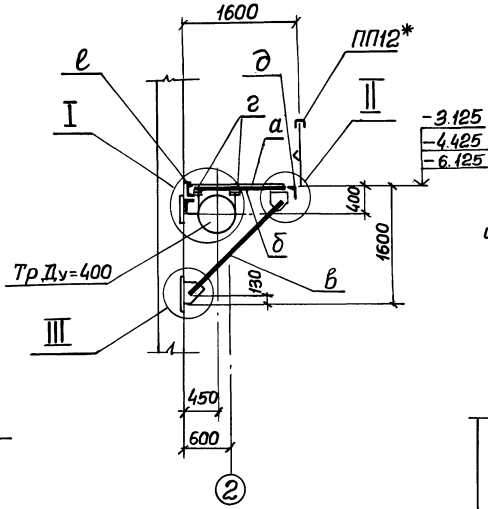
ТП 902-1-70.83-КМ			
Приб.язан.	Нач.отр. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200м <sup>3</sup> /ч, напором 12-21 м. с решетками-дробилками.	Стадия Лист Листов
	Н.контр. Власенко		Р 4
	Рук.гр. Баровик		
	Ст.инж. Ольховский		
	Инженер Фоменко		
		Схема расположения путей подвешного транспорта на отм.-0.850.	Госстрой СССР Совхозводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Альбом III  
Типовой проект 902-1-70.83  
Вык 2  
Изм. 1 по ул. Подписи и даты (вкл. и без)

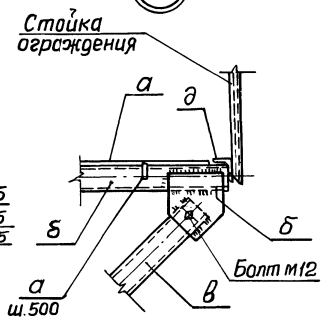
Схема расположения площадки на отм. -3,125; -4,425; -6,125.



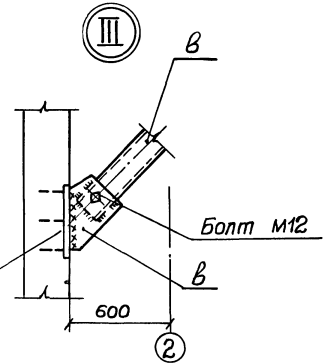
1-1



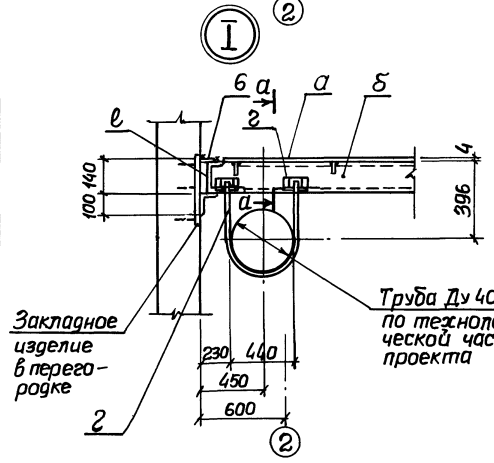
II



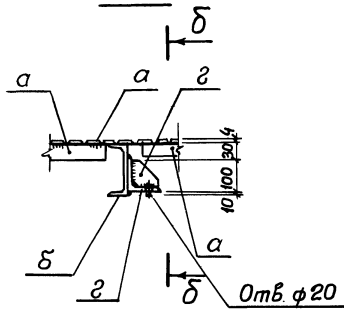
III



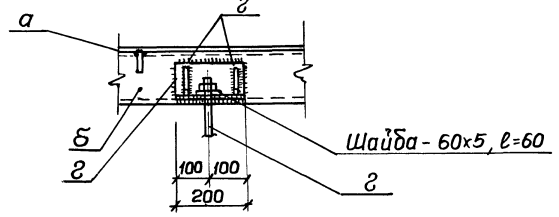
I



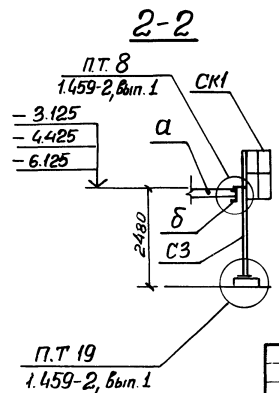
a-a



б-б



2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М Т.С.М	М Т.С	М Т.С			
а		1	Рифл. ст. - δ=4				Конструктивно		
		2	- 50x6						
б		1	С 14				Конструктивно		
		2	Л 100x8						
		3	- 200x10						
		4	- 40x6						
в		1	С 14				Конструктивно		
2	- 200x10								
г		1	Л 100x8				Конструктивно		
2	- 90x6								
3	φ18 АІ								
д	Г		Л 100x8				Конструктивно		
е	С	1	С 14						
СЗ	1.459-2		вып.л. 62				Конструктивно		
ПП1	То же		вып.л. п.75						
ПП3	"		вып.л. п.75						
ПП2	"		вып.л. п.77						
СК1	"		вып.л. п.89						
Болты М12									

4  
Сталь В СтЗ кп 2-1  
Тч 4-1-3023-80

1 Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ-1.  
2 Ограждение ПП12\* и ПП1\* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 6600 и 650 мм.

ТП 902-1-7083-КМ

Прибавлен:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час напором 12-21 м с решетками-гробилками	Стадия	Лист	Листов
	Пл. спец. Власенко		Р	5	
	Рук. впр. Боровик	Схема расположения площадки на отм. -3,125, -4,425; -6,125 сечения УЗЛБ1.			
	Ст. инж. Ольховский				
	Инж. Катоков				

Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000

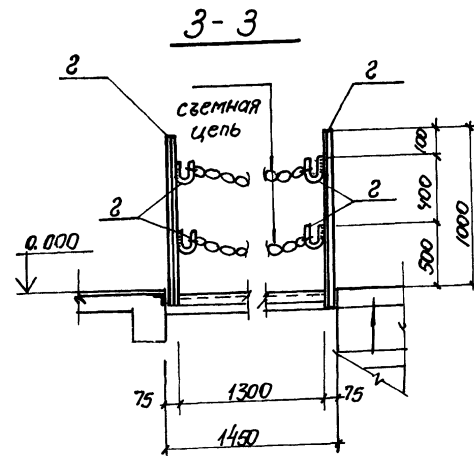
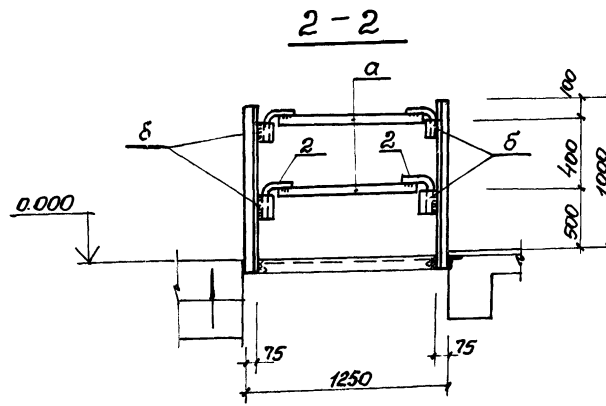
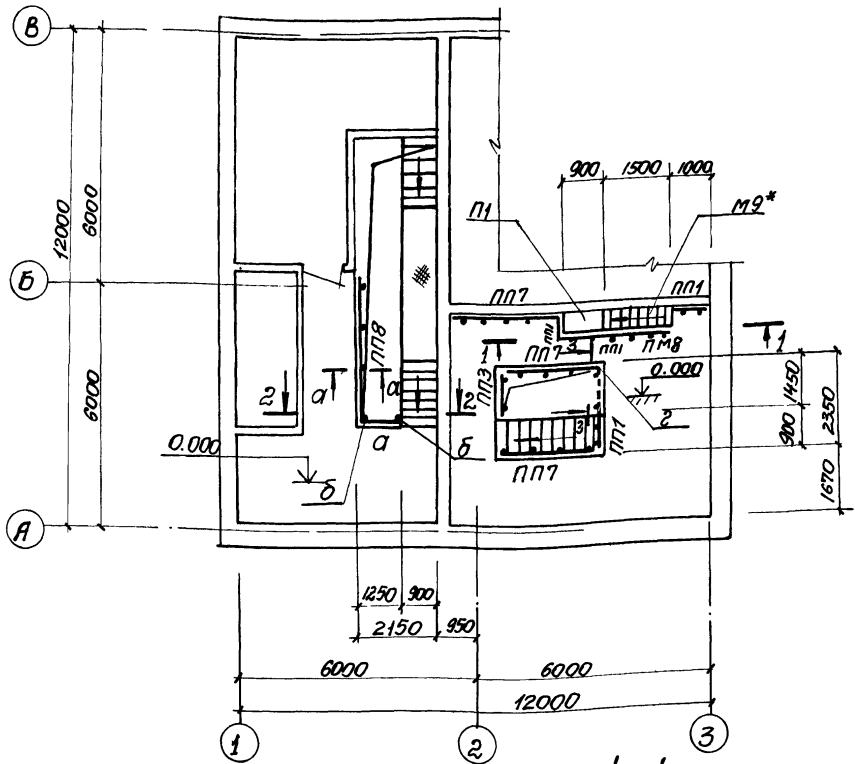
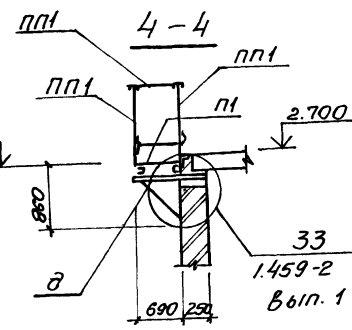
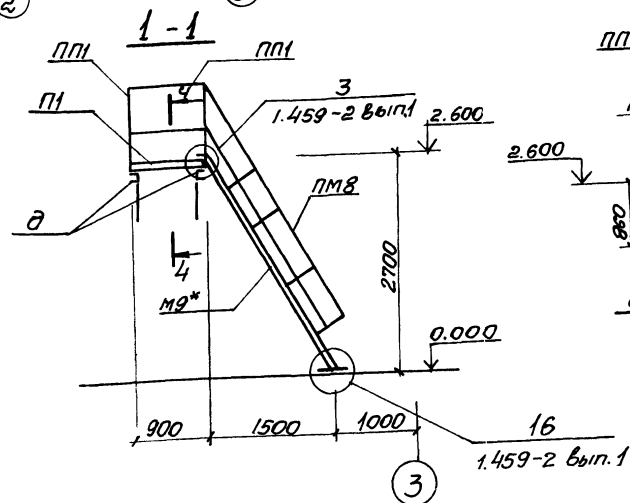
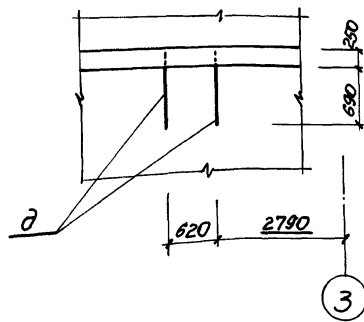


Схема расположения балок площадки ПП



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М тем.	Н те	
П1	1.459-2		в.е. л.22			
ПП1	то же		л.75			
ПП3	"		л.75			
ПП7	"		л.77			
ПП8	"		л.77			
а			1 Тр53х3,5 2 ф10АТ			
б			1 С5 2 Тр28х3,5			
в	Съемная цепь		1 ГОСТ 2319-70			
г			1 С5 2 Л63х5			
М9*	1.459-2		в.е. л.21			Укоротить на 400мм.
ПМВ	То же		л.57			

1. Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ9467-75
2. Толщина всех сварных швов -  $t_{сш} = 5$  мм  
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов.

ТП 902-1-7083-КМ

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Шеико	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч. Напором 12-21м с решётками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Вла сенин	Инженер		Р	6	
Рук. гр.	Куцневич	Инженер				
Ст. инж.	Штаневич	Инженер				
Инженер	Мирошицкий	Инженер				

Копирова Щербакова

1982-03 (40)

Формат А3

Типовой проект 902-1-7083 Альбом III

Инженер-проектировщик и дата Взам. Инв. №