

ТИПОВОЙ      ПРОЕКТ  
904 — 1 — 70.86

**КОМПРЕССОРНАЯ      СТАНЦИЯ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ**

**НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10 - 120 / 9**  
**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480 (240) м<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА**  
**ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ**  
**СТАНЦИЯМИ 4 (3) К - 500 А    И    6 (4) К - 250 А**

**АЛЬБОМ 5**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ**  
**ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>52/5</sup>  
Заказ № 7346 Инв. № 9371/5 Тираж 200  
Сдано в печать 11 09 198 7 Цена 4-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 — 1 — 70.86  
**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ**

**НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480 (240) М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ  
С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ 4(3)К — 500 А и 6(4)К — 250 А**

**АЛЬБОМ 5**

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.	АЛЬБОМ 8	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 2	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 9	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 4	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.	АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.	АЛЬБОМ 12	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 13	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 7	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.		

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

— АЛЬБОМЫ 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 11,

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. НИКИТЕНКО*

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

— АЛЬБОМЫ 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12, 13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ*

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕ № 640 ОТ 14.11.1986г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНСТРОЙ-

ДОРМАШЕМ С 14.11.1986г ПРИКАЗ № 640.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-10.86 - ПЗ АЛЬБОМ 3

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Страницы
ТП 904-I-70.86-ПЗ	Пояснительная записка	2
- АР	Архитектурные решения	3-7
- КЖ	Конструкции железобетонные	8-33
- КМ	Конструкции металлические	34-43
- ОВ	Отопление и вентиляция	44-50
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	51-53

Пояснительная записка

I. Общие данные

I.1. Основание для проектирования

Типовой проект автоматизированной компрессорной станции на 2 компрессора 4ЕЖ10-120/9 производительностью 240 м<sup>3</sup>/мин воздуха, предназначенной для блокирования с турбокомпрессорными станциями 4(3)К-500А и 6(4)К-250А, разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдормашем СССР и технологических заданий, выданных институтом Гипростройдормаш г. Ростова-на-Дону.

I.2. Условия строительства.

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 01.01.86г, применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- расчётная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- вес снегового покрова для III района - 0,98 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
- скоростной напор ветра для I географического района (тип местности Б) - 0,264 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
- расчётная глубина промерзания грунта - 2 - I, 5 м;
- грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: φ<sup>н</sup> = 0,49 рад (28°); С = 2 кПа (0,02 кгс/см<sup>2</sup>); E = 14,7 кПа (150 кгс/см<sup>2</sup>); ρ = 1,8 т/м<sup>3</sup>; коэффициент безопасности по грунту К<sub>г</sub> = 1.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23838-79; ГОСТ 23837-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане.

В проекте использована возможность установки вспомогательного технологического оборудования на открытой площадке с металлической оградой.

Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола машинного зала турбокомпрессорной станции 4(3)К-500А и 6(4)К-250А.

Степень огнестойкости здания - II.

Класс ответственности здания - II.

Коэффициент надежности по назначению - 0.95.

2.2. Основные конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа.

- фундаментные балки - сборные железобетонные.
  - колонны, балки и каналы - сборные железобетонные.
  - покрытие здания - комплексные железобетонные плиты с теплоизоляционным слоем из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью ρ = 200 кг/м<sup>3</sup>.
  - стены наружные - однослойные панели из керамзитобетона класса В3,5 плотностью ρ = 1100 кг/м<sup>3</sup>. Толщина стеновых панелей принята 200 мм. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях с применением лицевых фактурных слоев.
  - внутренние перегородки - сборные железобетонные панели толщиной 80 мм.
- Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями, при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.
- кровля рулонная из рубероида марки РК-350Б, скатная с наружным водоотводом.
  - освещение здания - совмещённое.

2.3. Обслуживание производства.

Обслуживание работающих обеспечивается бытовыми помещениями, расположенными в турбокомпрессорной станции.

По санитарной характеристике производственный процесс компрессорной станции относится к группе Iб.

2.4. Общие противопожарные мероприятия.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машинного зала - Д, помещения промывки фильтров - В

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

2.5. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В выгороженных от машинного зала помещениях применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55 дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении.

3. Отопление, вентиляция и производственное пароснабжение.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления принята перегретая вода с температурой 150 - 70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счёт производственных тепловыделений и воздушноотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры +19 в рабочее и +5 в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов.

Отопление помещения промывки фильтров - водяное, регистрами из гладких сварных труб (ГОСТ 10704-76).

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорной станции являются теплоизбытки в тёплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещения машинного зала осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В холодный период года вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения посредством периодического пуска крышных вентиляторов и кратковременного открывания створок окон.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванны промывки фильтров в щелочном растворе и горячей воде.

В связи с кратковременностью процесса промывки фильтров и его периодичностью ( I раз в неделю в течение 1-2 часов) механического притока в помещение не предусматривается. Приток воздуха предполагается из машинного зала.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ат подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается после конденсатоотводчика в ванну для горячей воды.

Максимальный расход пара составляет 10.8 т/год.

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусмотрено устройство внутренних систем хозяйственно-питьевого водопровода, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации.

Источником питания внутренних систем водопровода, горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты внутриплощадочные сети предприятия.

Очистка загрязнённых стоков от промывки фильтров и трасс скатного воздуха, а также отвод их во внутриплощадочные сети предусмотрен в технологической части проекта.

4.2. Технические решения.

Проектом предусматривается:

- водопровод хозяйственно-питьевой для подачи воды на хозяйственно-бытовые нужды турбокомпрессорной станции, на промывку фильтров и полив прилегающей территории. Сеть тупиковая, из стальных водопроводных оцинкованных лёгких труб.

- горячее водоснабжение на хозяйственно-бытовые нужды турбокомпрессорной станции и на промывку трасс скатного воздуха. Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, из стальных водопроводных оцинкованных лёгких труб.

- канализация бытовая запроектирована из пластмассовых труб.

- канализация производственная предусмотрена для отвода чистых стоков от продувочного бака, случайных проливов в помещении промывки фильтров и в технологическом канале. Сеть монтируется из пластмассовых канализационных труб и полиэтиленовых напорных.

При привязке типового проекта к конкретным условиям необходимо - определить и проставить глубину заложения вводов и выпусков канализации,

- в спецификации ввод водопровода учтён до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - 5 м от оси здания, выпуск от продувочного бака - до ограждения открытой площадки.

Установка воздушнопенного пожаротушения записывается водой с помощью гибкого шланга, под ключаемого к водоразборным кранам.

Ведущий	Горская	Плп	
Рук. гр.	Бескорова	Андр	
Гл. спец.	Синювский	Игор	
Нач. ОВ	Берченко	Андр	
Гл. спец.	Рыжик	Андр	
Нач. О.И.	Дзюва	Андр	
Нач. от.	Саякьянц	Андр	
Гл. арх.	Киевко	Андр	
Гл. спец.	Боярченко	Андр	
Н. контр.	Толоченко	Андр	
ГИП	Остапчук	Андр	

ТП 904 - I - 70.86 - ПЗ

9371/5

Пояснительная записка

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
рп	I	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК		

Типовой проект 904-1-70-86-AP Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- -AP

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные. (Начало).	
2	Общие данные. (Окончание).	
3	План на отметке 0.000. Разрезы I-I - 2-2.	
4	Фасады. План кровли.	
5	Фрагмент плана I. Узлы.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3	Спецификация элементов к плану.	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.</u>	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
I.400-15, выпуск I.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
I.435.2-20, выпуск 0, выпуск I части I и 2.	Ворота распашные складчатые. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи.	
2.430-3, ТДА, выпуск 3.	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий.	
2.435.6, выпуск 5.	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери деревянные (пропитанные антипиренами).	
2.436-14, выпуск I.	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81. Рабочие чертежи.	
2.460-14, выпуск I.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-18, выпуск I, выпуск 3.	Узлы покрытий одноэтажных промышленных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи.	
3.017-1, выпуск I, выпуск 2, выпуск 4, выпуск 5.	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Железобетонные элементы оград. Металлические элементы оград. Монтажные узлы оград. Ворота металлические распашные шириной 4.5 м и калитки.	
КЭ-01-58, выпуск 2.	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий. Перемычки.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ.</u>	
ТП 904-1- -ЖКИ, Альбом 6.	Строительные конструкции и изделия.	
ТП 904-1- -ВМ, Альбом 9.	Ведомости потребности в материалах.	

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

9371/5

Привязан		
Инв. №		
ТП 904-1-70.86AP		
Арх. Ищенко	Арх. Пугачева	Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.
Вед. л. Горская	Рук. гр. Бескорова	Стадия
Нач. отд. Саакьян	Гл. спец. Кияшко	Лист
Н. контр. Толоченко	ГИП Осташевский	Листов
Общие данные. (Начало).		госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА
Машинный зал	I		Покрытие - бетон класса В 15 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Помещение промывки фильтров	2		Покрытие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80, б=13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В12,5 Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12,5 - 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Площадка воздухо-сборников	3		Покрытие - асфальтобетон б-25мм Подготовка - слой щебня крупностью 40-60 мм - 80 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной компрессорной станции на 2 поршневых компрессора 4ВМ10-120/9 производительностью 240 м<sup>3</sup>/мин воздуха разработан на основании заданий, выданных институтом "Гипростройдормаш" г.Ростова-на-Дону в 1985 году.

2. Автоматизированная компрессорная станция 2К-120А предназначена для блокирования с турбокомпрессорными станциями

3. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала турбокомпрессорной станции, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Степень ответственности здания - II.

6. Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона марки 50 плотностью  $\rho=1100 \text{ кг/м}^3$ .

7. Участки наружных стен в местах установки дверей и ворот выполнить из красного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Кладку вести с тщательным подбором кирпича с расшивкой швов с наружной стороны и подрезкой швов - с внутренней.

8. При возведении кирпичной кладки по оси Г в откос дверного проема заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.

9. Внутренние стены помещения промывки фильтров запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 80 мм.

10. Горизонтальная гидроизоляция наружных стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

11. До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

12. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ.

13. Все деревянные изделия (двери, окна) окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82), стальные конструкции (площадки, лестницы, опоры окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79\*).

14. Окраску внутреннюю поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям.

15. Заполнение швов между стеновыми панелями выполнять по углам 56-58 или 64, 65 серии 1.030.1-1, выпуск 3-3. Указания по заделке швов даны в серии 1.030.1-1, выпуск 0-3.

16. Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и других подземных конструкций приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций.

17. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводов, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

18. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1.6 т/м<sup>3</sup> с втрамбованием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

19. По периметру каналов, перекрываемых сборными железобетонными плитами, установить окаймляющий закладной элемент в соответствии с узлом II серии 3.006.1-2/62, выпуск 0.

20. В качестве заполнителя для бетона в покрытии пола тип I применять щебень прочностью при сжатии не менее 800 кг/см<sup>2</sup>.

21. По периметру здания устроить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПЛОЩАДЬ М											ПРИМЕЧАНИЕ	
	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ		
Машинный зал		Затирка Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73		Затирка Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73									
Помещение промывки фильтров		Окраска силикатной краской белого цвета		Окраска силикатной краской									

Типовой проект 904-1-708-AP Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

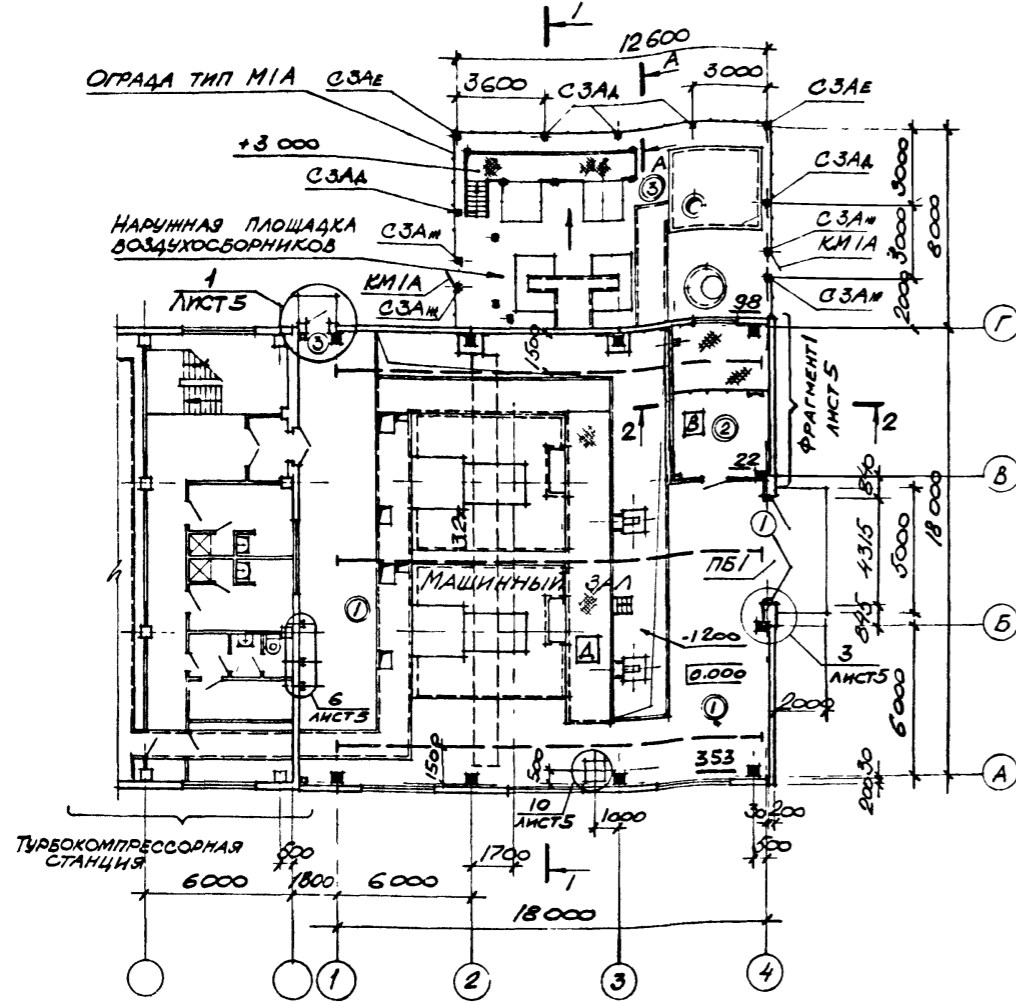
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

9371/5

ТИП 904-1-708-AP			
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Арх. Ищенко	Вед. инж. Горская	Рук. гр. Бескоровайный	Нач. отд. Саакьян
Гл. спец. Кияшко	Н. контр. Толоченко	ГИП Осташевский	
Общие данные. (Окончание)			госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Стация	Лист	Листов	
РП	2		

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000



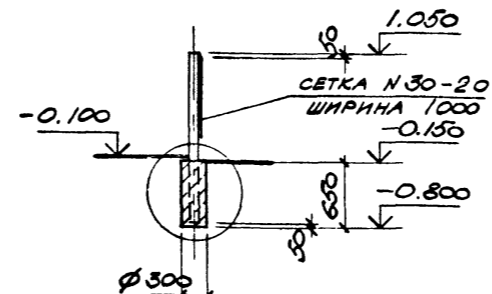
ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА ММ
1	4315 x 3800
2	1020 x 2415
3	1010 x 2400

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

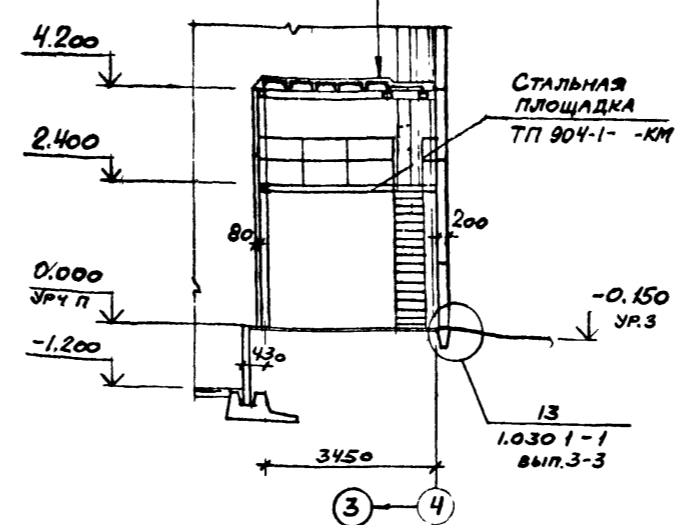
МАРКА ПОЗ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ1	

A-A



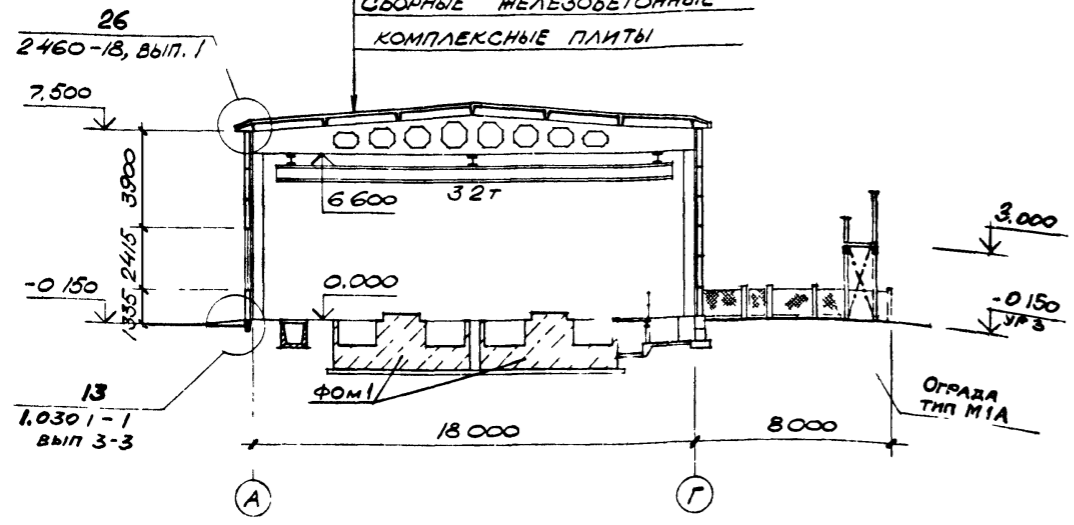
РАЗРЕЗ 2-2.

СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ -20мм  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ



РАЗРЕЗ 1-1.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ-10мм  
ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ			
1	1.435.2-20, вып.0	ВОРОТА РСВ 3.6x3.6	1	718	
2	2.435.6, вып.5	ДВЕРНОЙ БЛОК ПД-1	1		
3	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ24-10	1		
		ПЕРЕМЫЧКИ			
ПБ1	ТП904-1-70.86-КЖ-БП7-1-1	БП7-1-1	1	1100	
		ОГРАДА ТИП М1А			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЛБЫ			
С3АА		С3АА	5	60	
С3АЕ	3.017-1, вып.1	С3АЕ	2	60	
С3АЖ		С3АЖ	4	60	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС2		МС2	8	0.3	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5	532	0.6	М
		ПОЛОТНО КАЛИТКИ			
КМ1А	3.017-1, вып.5	КМ1А	2	43	
		СЕТКА N 35-20 ГОСТ 5336-80, ШИРИНА 1000	266		М
1		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
4	1.400-15 вып.1	МН 105-6	2	1.0	По узлам на листе 5
5		МН 107-6	3	1.4	
6		МН 548	4	4.2	
7	1.435.2-20 вып.1 часть 2	УПОР	2	0.7	
8		БОЛТ 5М16x250 ВСТ3КП2 ГОСТ 24379.1-80	5	0.51	
9		А-I-10 ГОСТ 5781-82 l=600	12	0.4	
10		А-I-10 ГОСТ 5781-82 l=300	6	0.2	

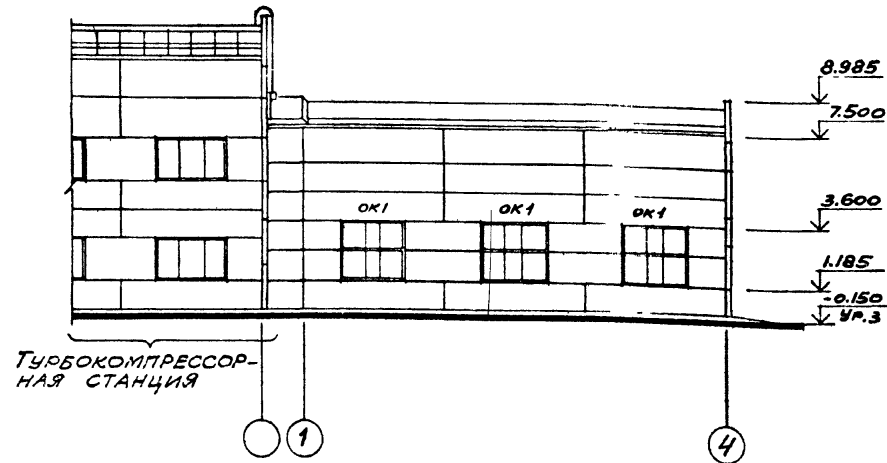
- Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе 7 ТП 904-1-70.86-КЖ.
- На плане в двойных кружках замаркированы типы полов. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
- В помещении промывки фильтров (см. фрагмент 1 на листе 5) все стальные конструкции и крепежные изделия перегородок необходимо покрыть фосфатным покрытием ОПП-2 толщиной 10мм (ГОСТ 23791-79) или вспучивающимся покрытием ВПМ-2 толщиной 4мм (ГОСТ 25131-82).

9371/5

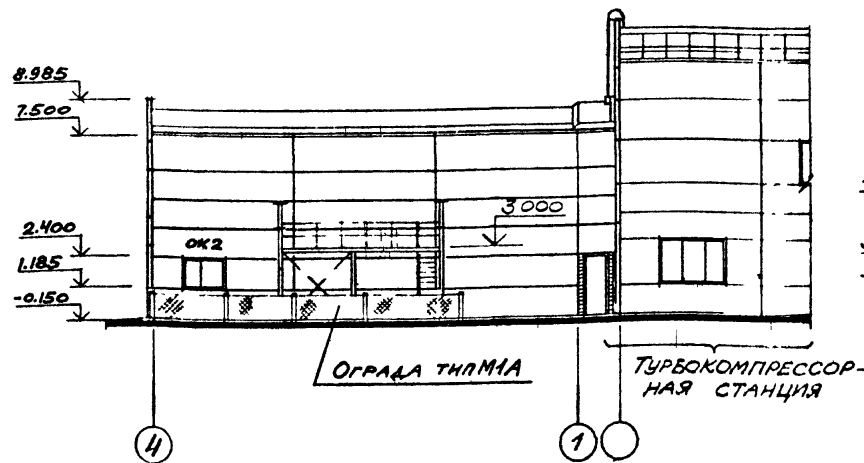
ТП 904-1-70.86-АР		
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Арх. Пугачева	Проект	
Вед. инж. Горская	План	
Рук. гр. Бескорovinный	Эксп.	
Нач. отд. Саакьян	Тех. эк.	
Гл. спец. Кияшко	Эксп.	
Н. контр. Толоченко	Испол.	
ТИП Осташевский	Тех. эк.	
Стация	Лист	Листов
РП	3	
План на отметке 0.000. Разрезы 1-1 - 2-2.		госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛИЗПРОЕКТ

ИПОВОВ ПРОЕКТ 907-1-100 ЛР ЛЮБИТЪ

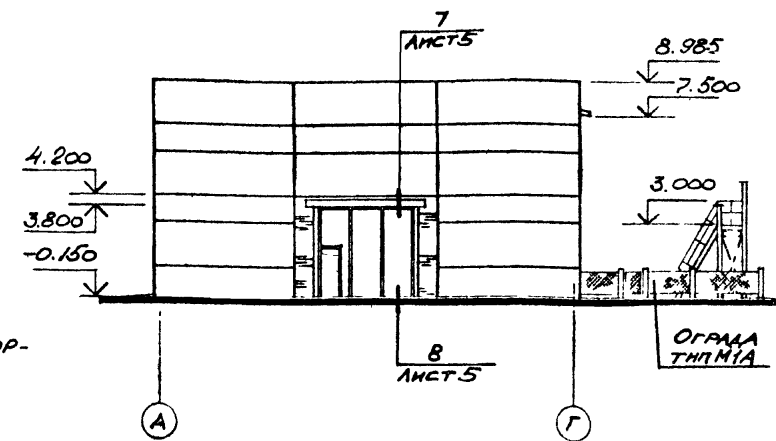
ФАСАД 1-4



ФАСАД 4-1.



ФАСАД А-Г.



План кровли

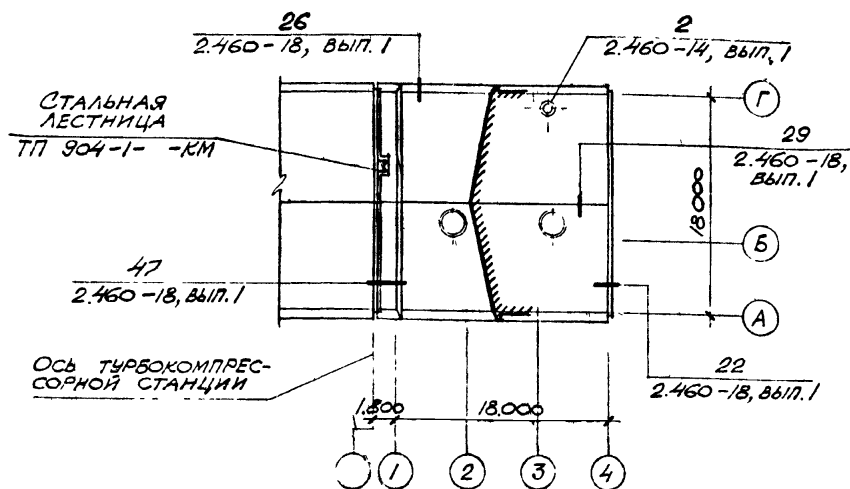
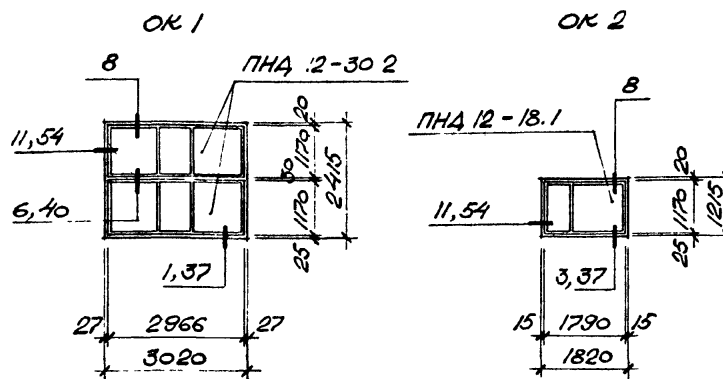


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
ОК1 штук 3	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК ПНА 12-30.2	2		
ОК2 штук 1	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК ПНА 12-18.1	1		

5. Рекомендации по отделке фасадов даны на листе 2.
6. Узлы, замаркированные на схеме заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-14 вып. 1.
7. В узлах 1;3 серии 2.436-14 вып. 1 (см. схему заполнения оконных проемов) вместо подоконных плит предусмотреть откос из цементно-песчаного раствора марки 100

1. Конструкция кровли состоит из следующих слоев:

- 1.1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - чистый сухой гравий (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10 мм, втопленный в антисептированную битумную мастику марки МБК-Г-75, МБК-Г-65 (ГОСТ 2889-80)
- 1.2. ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР - 3 слоя рубероида марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-65, МБК-Г-75.

2. В состав комплексной плиты входит теплоизоляционный слой из перантофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$  толщиной 60 мм и защитного водоизоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82), наклеенного в заводских условиях.

3. В местах примыкания кровли к вертикальным поверхностям предусмотреть усиление из 3-х дополнительных слоев рубероида на горячей битумной мастике марки МБК-Г-85, МБК-Г-100. В местах пропуска труб и других устройств предусмотреть 2 дополнительных слоя рубероида. Карнизные участки должны быть усилены двумя слоями водоизоляционного ковра на ширину не менее 400 мм.

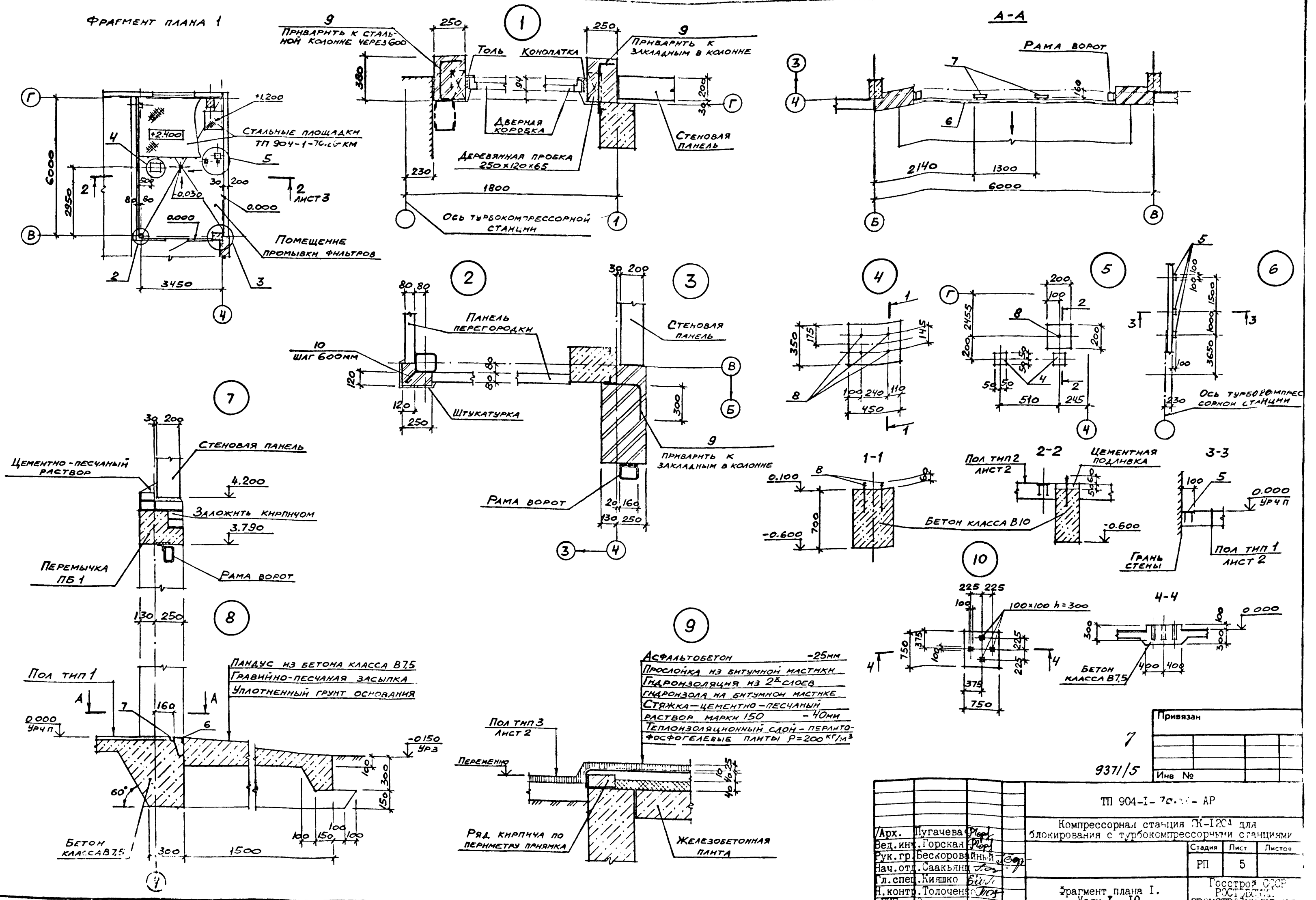
4. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из перантофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида (ГОСТ 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шВА.

Привязан	
6	
9371/5	Инд №

ТП 904-1-7086AP			
Компрессорная станция ОК-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Арх. Кабанова	Инж. Горская	Инж. Бескоровый	Инж. Саакьян
Инж. Толоченко	Инж. Остешевский		
Инж. Остешевский			
Фасады. План кровли.		Стадия	Лист
		РП	4
		Листов	
		госстрой ссрп РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



СОГЛАСОВАНО

Изм. №	подп.	Подпис. и дата	Взам. инв. №

Привязан
7
9371/5
Инв. №

ТП 904-1-70.86-АР		
Компрессорная станция ТК-1204 для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Арх. Пугачева	Лист	Листов
Вед. инж. Горская	РП	5
Рук. гр. Бескоровайный		
Науч. отд. Саакьян		
Л. спец. Кияшко		
Н. контр. Голоченко		
ГИП Осташевский		
Фрагмент плана I. Узлы I-10		Госстрой СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЦА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70-КЖ АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - КЖ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
5	Фундаменты ФМ1 - ФМ3.	
6	Фундаменты ФМ4 - ФМ7.	
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА. (НАЧАЛО).	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА. (ОКОНЧАНИЕ)	
12	Участки монолитные Ум1-Ум4 и приямок ПРМ2. (НАЧАЛО)	
13	Участки монолитные Ум1-Ум4 и приямок ПРМ2. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
14	Участки монолитные Ум1-Ум4 и приямок ПРМ2 (ОКОНЧАНИЕ).	
15	Фундамент ФОм1	
16	Фундамент ФОм1. ОБЩИЙ ВИД. (НАЧАЛО)	
17	Фундамент ФОм1. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ)	
18	Фундамент ФОм1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	
19	Фундамент ФОм1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКОВ. ПРИЯМОК ПРМ1. (ОБЩИЙ ВИД)	

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
21	Приямок ПРМ1. (СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)	
22	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ. (НАЧАЛО)	
23	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
24	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	
25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)	
26	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ).	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. СХЕМА 1,2,3,4	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДПОРНЫХ СТЕН.	
20	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА.	
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- - АР.

2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ:

2.1 ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1м<sup>2</sup> ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ-10кПа (100кгс/м<sup>2</sup>)

2.2. СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10м ОТ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ПО I РАЙОНУ ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА - 270 Па (27кгс/м<sup>2</sup>). Тип местности Б.

2.3 КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТРЕХОПОРНЫЙ ПО ГОСТ 7890-73 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=3.2т.

3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕОБЕТОНИРОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

3.1 ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНОЙ 50-60мкм, в колоннах, стропильных балках, плитах покрытия и панелях наружных стен.

3.2 ЛАКОКРАСНОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ ЭМАЛЬЮ ПФ115 (ГОСТ 6465-76) ПО ГРУНТОВКЕ ЛАКОМ ПФ-170 (ГОСТ 15307-70) В ОСТАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ ОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6 мм. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3242-79 «СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА».

5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕСОЮЗНОГО КАТАЛОГА.

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ:

СМ. - СМОТРИТЕ

ОТМ - ОТМЕТКА

П.А. - ПО АНАЛОГИИ

ТЯ - ТРУБА

9371/5

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ

Главный инженер проекта *Осташевский ГВ*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

Привязан		
Инв №		
ТП 904-1-70 66 КЖ		
Компрессорная станция Ж-190А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Инж.	Цимбалис <i>Цимбалис</i>	
Вед. инж.	Макарова <i>Макарова</i>	
Рук. гр.	Моргунов <i>Моргунов</i>	
Нацотл.	Саакьяни <i>Саакьяни</i>	
Гл. спец.	Боярченко <i>Боярченко</i>	
Н.контр.	Луценко <i>Луценко</i>	
И.п.	Осташевский <i>Осташевский</i>	
Общие данные. (Начало)		
Стадия	Лист	Листов
РП	1	26
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Альбом 5  
Типовой проект 904-1-7086-КЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЕЦ	
ГОСТ 22701.0-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м для покрытий производственных зданий. Технические условия.	
ГОСТ 22701.1-77*	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77*	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.5-77*	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 24379.0-80	Болты фундаментные. Общие технические условия.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий Рабочие чертежи.	
вып. 0-0		
вып. 0-3	Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи	
вып. 1-1	Панели из легких и тяжелых бетонов. Рабочие чертежи.	
вып. 1-2	Панели из легких и тяжелых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 1-3	Панели из легких и тяжелых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 2-1	Карнизные панели. Рабочие чертежи.	
вып. 3-3	Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.	
вып. 4-1	Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи	
вып. 4-2	Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий Рабочие чертежи	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
вып. 1		
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Материалы для проектирования Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
вып. 0		
вып. 1		
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм	
вып. 1		
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия	
вып. 3		
5.900-2	Слабые набивные ДУ50-1400 для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи.	
1.415-1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий. Фундаментные блоки для стен с шагом колонн 6 м.	
вып. 1		
1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м Рабочие чертежи колонн высотой 6,6 и 7,8 м Рабочие чертежи арматурных изделий для колонн высотой 6,6 и 7,8 м.	
вып. 3		
вып. 4		
1.427.1-3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
вып. 0 вып. 1 вып. 2	Материалы для проектирования Колонны Рабочие чертежи Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи.	
1.462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий. Балки пролетом 12 и 18 м. Рабочие чертежи.	
1.465.1-10/82 вып. 0 вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий Материалы для проектирования. Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м. Рабочие чертежи.	
1.030.9-2 вып. 1 вып. 6 вып. 7 часть 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных Панели железобетонные. Рабочие чертежи. Узлы Рабочие чертежи Изделия арматурные и закладные к железобетонным колоннам Изделия соединительные Рабочие чертежи	

Привязан

9

9371/5

Изм №

ТП 904-1-7086-КЖ

Компрессорная станция ЗК-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Инж.	Цимбалис	Умид	
Вед. инж.	Макарова	Мария	
Рук. гр.	Боргунов	Игорь	
Начотд.	Саакьянц	Юлия	
Гл. спец.	Боярченко	Юлия	
Контр.	Луценко	Владимир	
Инж.	Осташевский	Владимир	

Общие данные.  
(Продолжение)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

СОГЛАС. ЗАМ.

Дата

Подпись и дата

Взам. инв. №

Лист №

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИПАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
1.194-24 вып. 1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТР 400, 700, 1000, 1200 И 1450 ММ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.120-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
2.160-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.	
2.160-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.006.1-2/82 вып. 0 вып. 1-1 вып. 1-2 вып. 1-3 вып. 1-4 вып. 2-2 вып. 2-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. ЛОТКИ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ. ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ. ЛОТКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ. ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ. УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ. УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 1 вып. 7 часть 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЕЦ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ.	
КЗ-01-58 вып. 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЕРЕМЫЧКИ. РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	
<u>ПРИПАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-1-7085-КЖ Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М <sup>2</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ
1 БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100	6.13	
2 КОЛОННЫ	582100	8.8	
3 ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	582400	1.36	
4 БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582200	16.64	
5 ПЕРЕМЫЧКИ	582600	0.45	
6 ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	583100	46.14	
7 ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	22.28	
8 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	0.88	
9 ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ	585300	2.26	
10 КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВО	585800	10.21	
11 ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589900	0.26	
12 ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК	583300	2.69	
13 ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ	581100	19.36	
14			
15 ИТОГО		137.46	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

Типовой проект 904-1-7085-КЖ Альбом 3

СОГЛАСОВАНО

Име № подл Подпись и дата. Взам инв №

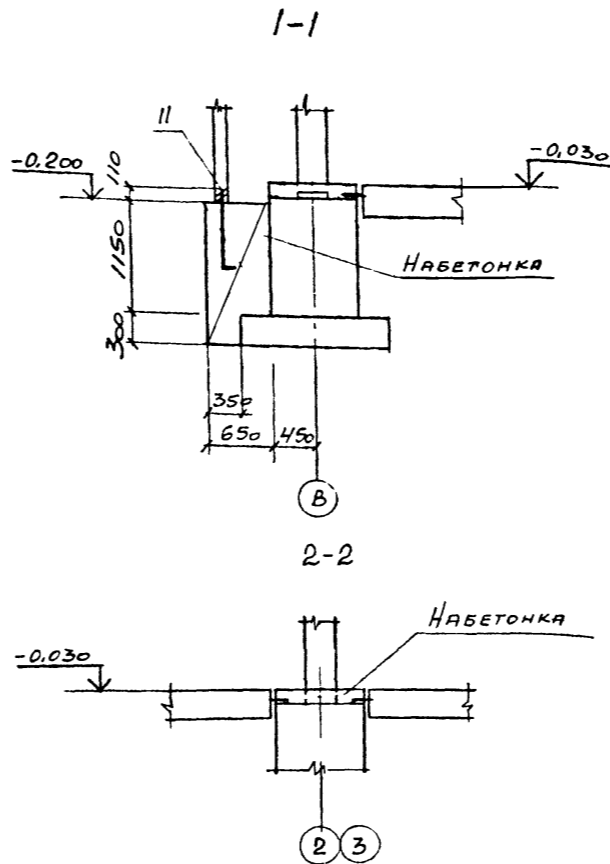
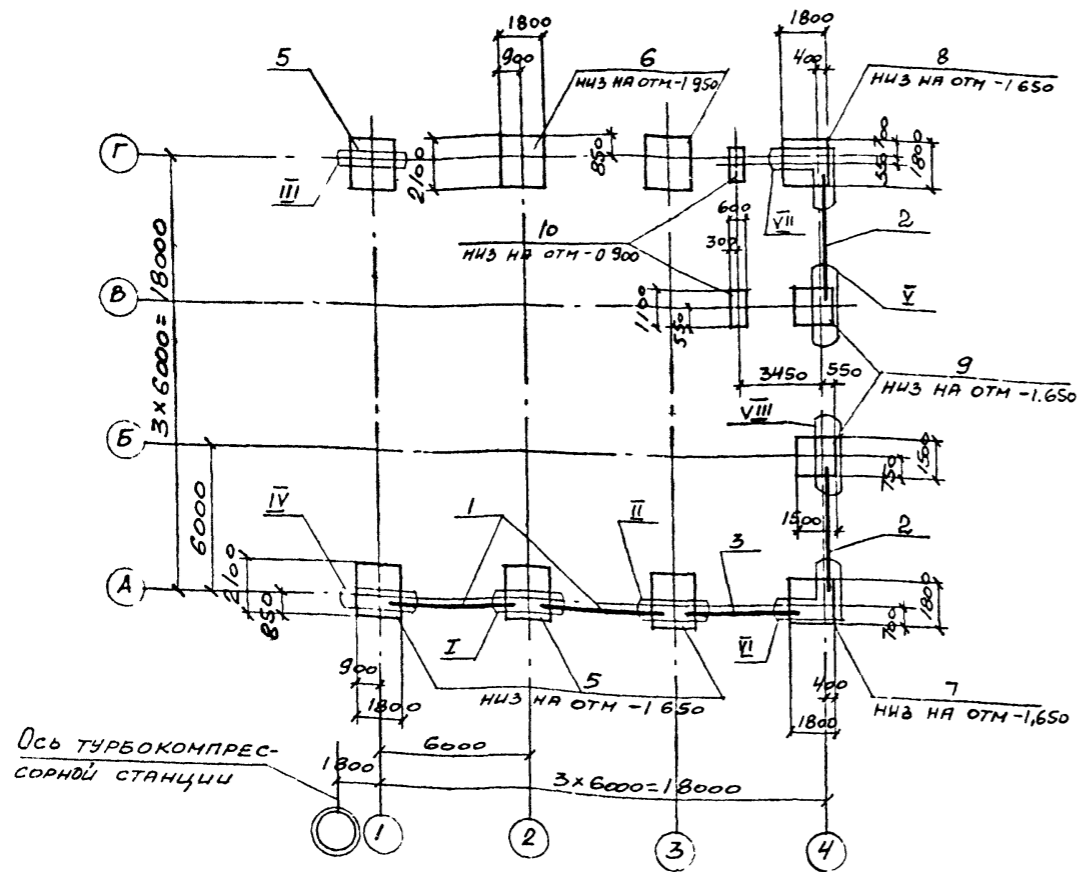
Привязан


Име №

10  
9371/5

ТП 904-1-7085-КЖ			
Компрессорная станция Ж-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Инж. Цимбалис <i>Цимбалис</i>	Вед. инж. Макарова <i>Макарова</i>	Рук. гр. Моргунов <i>Моргунов</i>	Начотд. Саакьяни <i>Саакьяни</i>
Гл. спец. Боярченко <i>Боярченко</i>	Инж. Луценко <i>Луценко</i>	Инж. Осташевский <i>Осташевский</i>	
Общие данные. (Окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Стадия		Лист	Листов
РП		3	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.



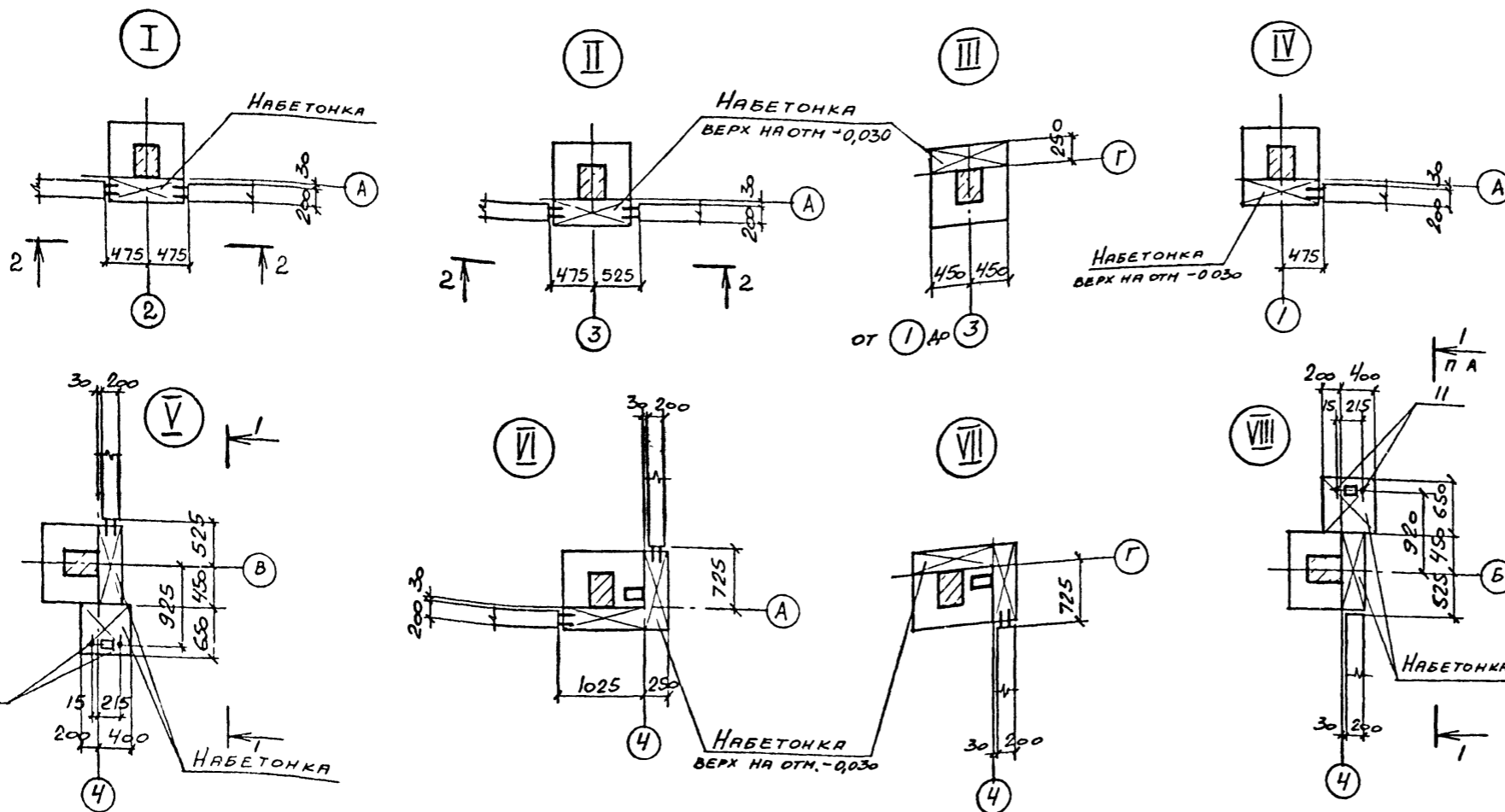
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	1.415-1 вып. 1	ФББ-41	2	700	
2		ФББ-42	2	700	
3		ФББ-43	1	600	
ФУНДАМЕНТЫ					
5	ЛИСТ	Фм1	4		
6		Фм2	2		
7		Фм3	1		
8		Фм4	1		
9		Фм5	2		
10		Фм6	2		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
11		Болт 11М20x800 ВСт 3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	2,31	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-7086-КЖ А.Л.Б.С.М.

СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №



3. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона класса В7,5, расход бетона равен 1,4 м<sup>3</sup>.
6. Фундаменты Фм1-Фм5 разработаны с учетом использования их в качестве забетонителей.

Привязан	
Инд. №	

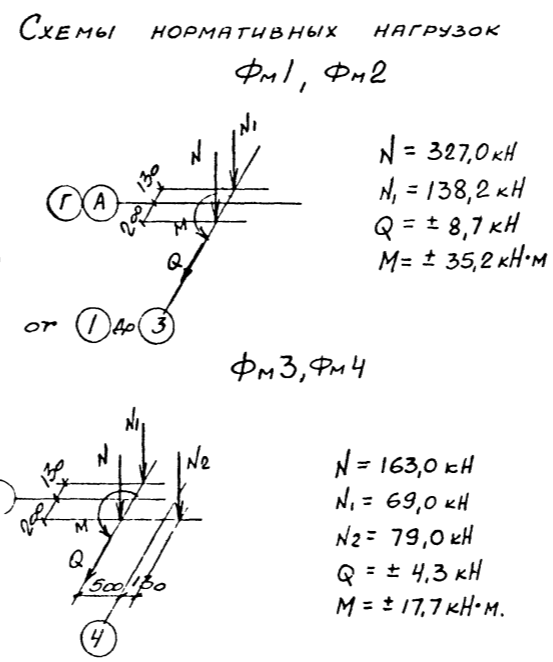
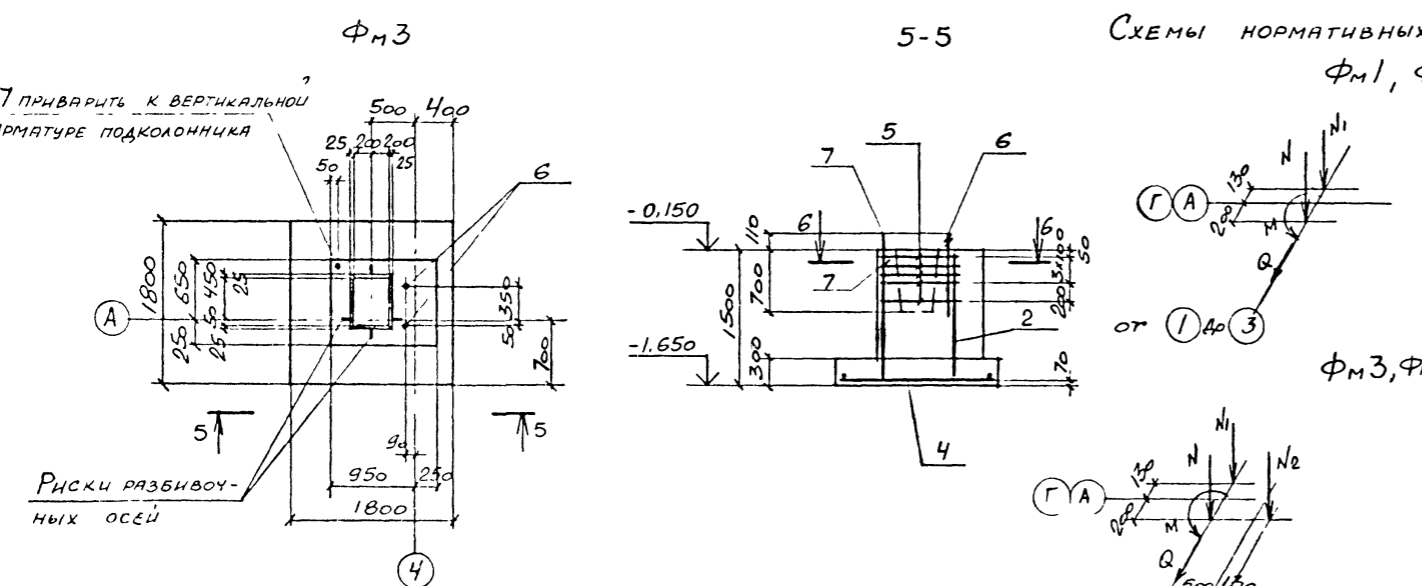
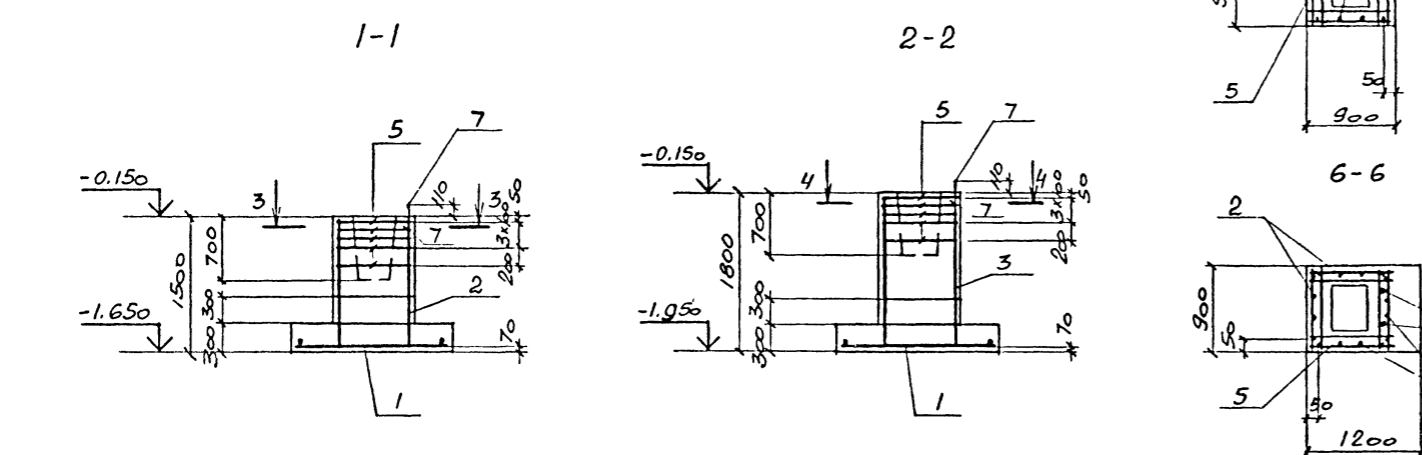
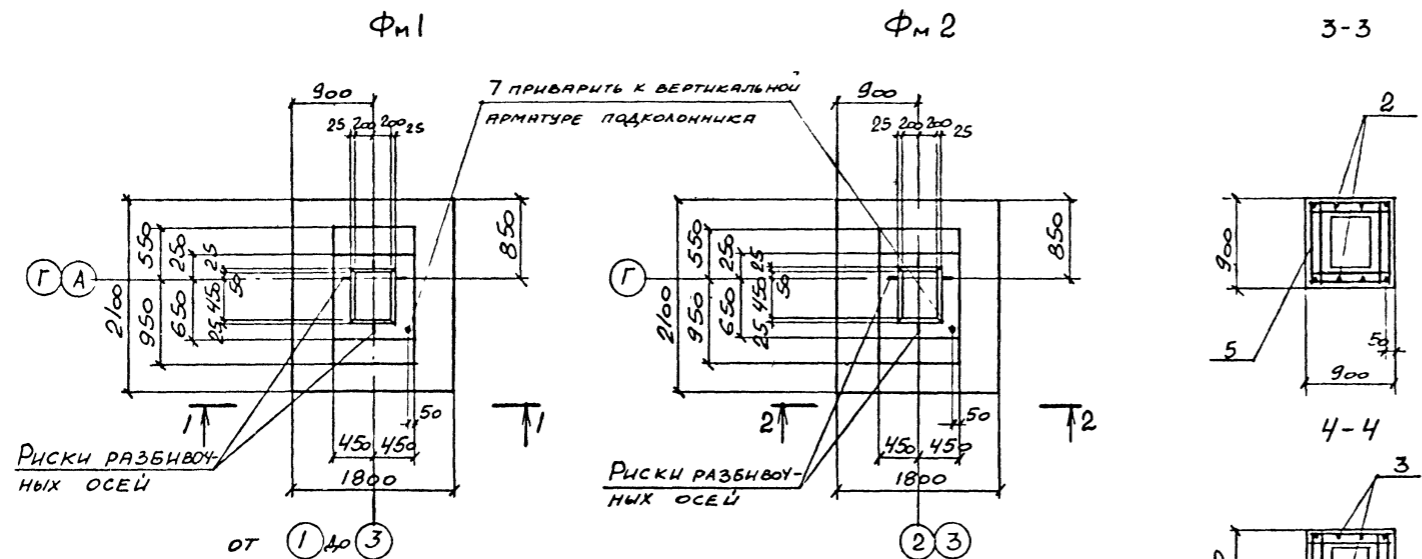
9371/5

ТИП 904-1-7086-КЖ		Компрессорная станция Ж-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. инж.	Толмачев	Ст. инж.	Моргунов
Вед. инж.	Макарова	Инж.	Саакьянц
Рук. гр.	Моргунов	Инж.	Боярченко
Нач. отд.	Саакьянц	Инж.	Луценко
Гл. спец.	Боярченко	Инж.	Осташевский
Инж. контр.	Луценко		
ГИП	Осташевский		

Схема расположения элементов фундаментов.

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-768-КЖ. Альбом 5.



$N = 327,0 \text{ кН}$   
 $N_1 = 138,2 \text{ кН}$   
 $Q = \pm 8,7 \text{ кН}$   
 $M = \pm 35,2 \text{ кН}\cdot\text{м}$

$N = 163,0 \text{ кН}$   
 $N_1 = 69,0 \text{ кН}$   
 $N_2 = 79,0 \text{ кН}$   
 $Q = \pm 4,3 \text{ кН}$   
 $M = \pm 17,7 \text{ кН}\cdot\text{м}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1 - ФМ3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. № исполн.			Примечание
					Фм1	Фм2	Фм3	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
				<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>				
	1		1.410-3 вып.1	2С <sup>10А<sup>III</sup></sup> <sub>10А<sup>III</sup></sub> 175x205	1	1		
	2			1С <sup>12А<sup>III</sup></sup> <sub>6А<sup>III</sup></sub> 85x145	2		4	
	3			1С <sup>12А<sup>III</sup></sup> <sub>6А<sup>III</sup></sub> 85x175		2		
	4			2С <sup>10А<sup>III</sup></sup> <sub>10А<sup>III</sup></sub> 175x175			1	
	5			1.412-1/77 вып.3	СА-8АТ	5	5	5
				<b>ДЕТАЛИ</b>				
Б.ч.	7			А-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250	1	1	1	0,2 кг
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
	6			Болт 11М24x800 Вст 3кп2 ГОСТ 24379.1-80			2	3,42 г
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
				Бетон класса В12,5	2,1	2,4	2,1	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	Итого φ6	φ10	φ12	Итого			
Фм1	13,5	13,5	1,2	23,3	12,8	37,3	50,8	50,8
Фм2	13,5	13,5	1,2	23,3	15,6	40,1	53,6	53,6
Фм3	13,5	13,5	2,4	19,4	25,6	47,4	60,9	60,9

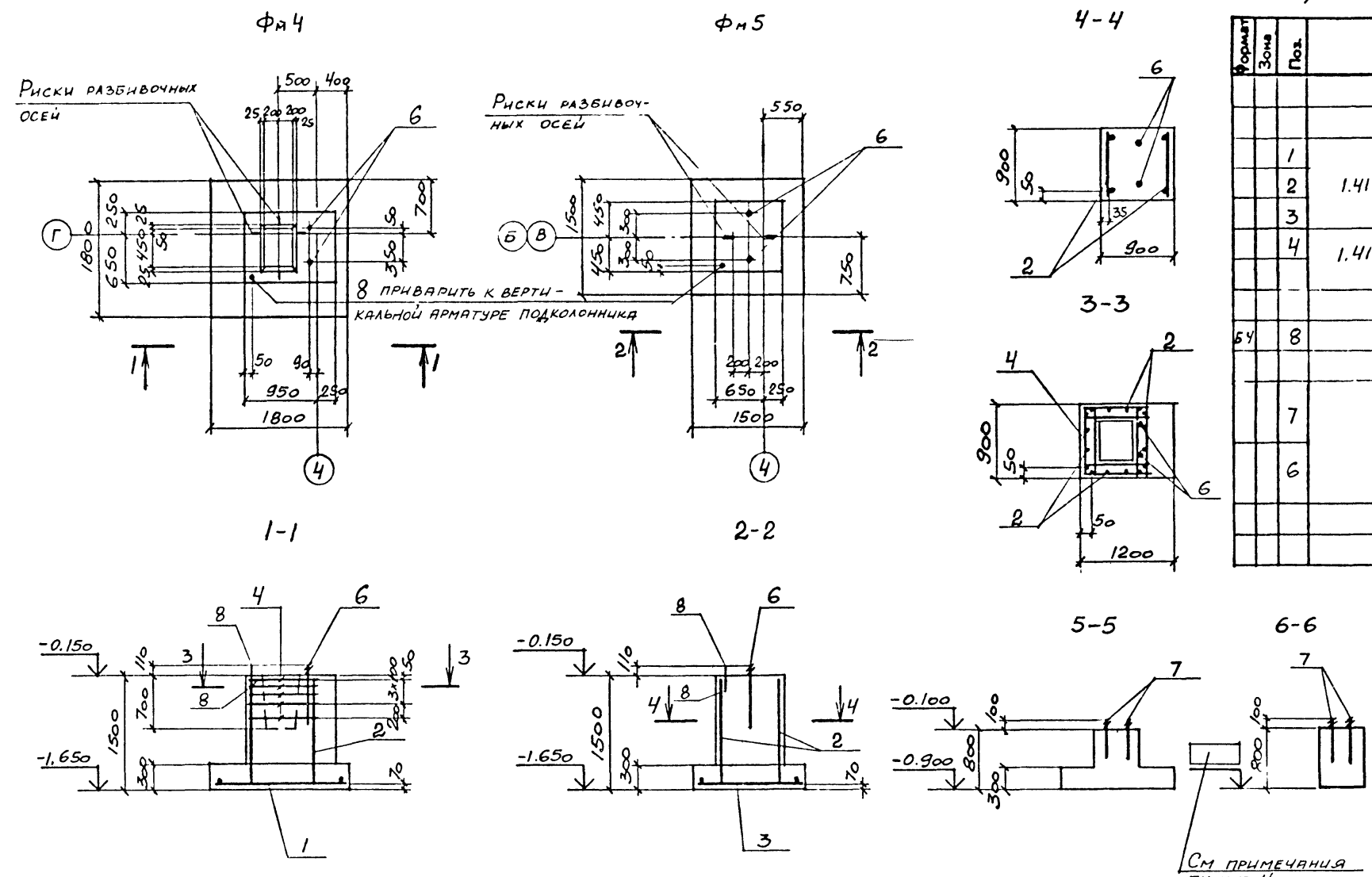
1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах
2. При установке в опалубку вертикальных сеток под колонников верхние поперечные стержни срезать
3. Вертикальную арматуру фундамента приварить к арматуре подошвы в местах их пересечения.

Привязан	
Инд. №	12
Инд. №	9371/5

ТП 904-1-768-КЖ		
Компрессорная станция Ж-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. инж. Толмачев	Инж. Макарова	Инж. Моргунов
Инж. Свакьян	Инж. Глеспел	Инж. Лущенко
Инж. Осташевский		
Фундаменты Фм1 - Фм3.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОЕКТ
Стadia	Лист	Листов
РП	5	
ФОРМАТ А2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4 - ФМ7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-708-КЖ Альбом 5

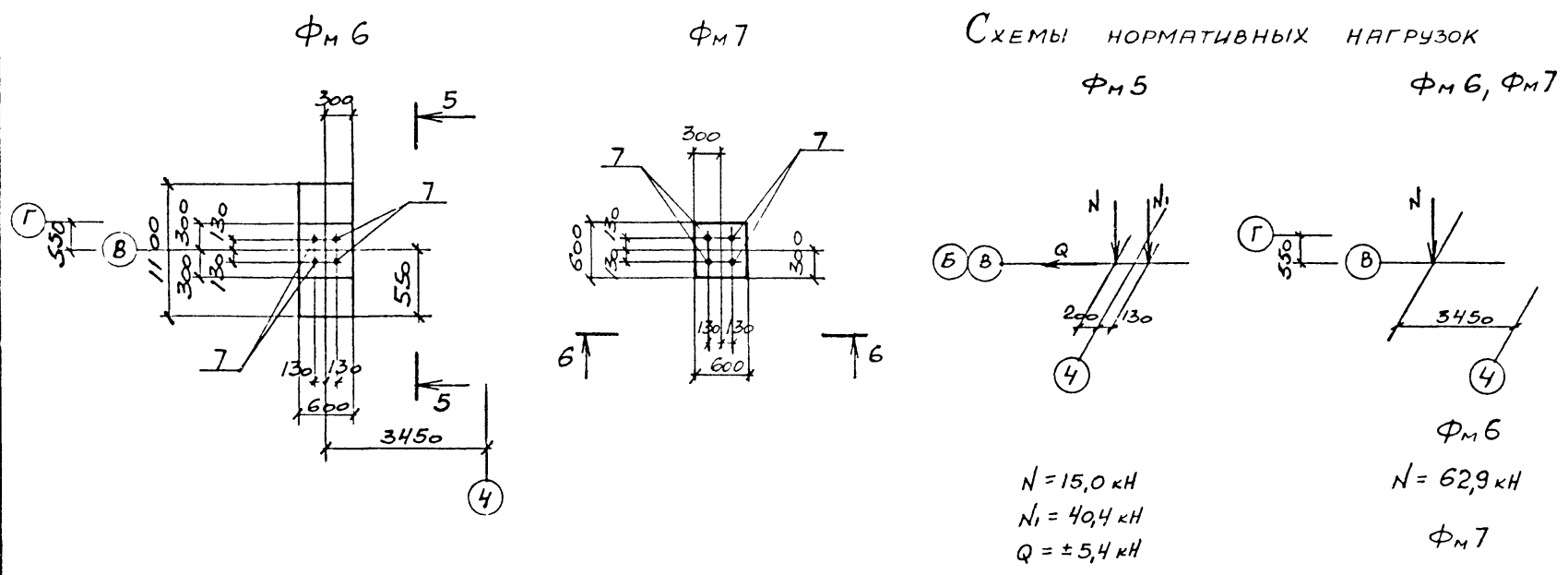


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					ФМ4	ФМ5	ФМ6	ФМ7	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
				<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>					
		1		2С 10АIII 175x175	1				
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 85x145	4	2			
		3		2С 10АIII 145x145		1			
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI		5			
				<b>ДЕТАЛИ</b>					
Б4		8		А-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250	1	1	1		0,2 кг
		7		<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
				Болт 1.1М16x500 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80			4	4	0,97 кг
		6		Болт 1.1М24x800 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	2	2			3,42 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,1	1,6	0,4	0,3	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82						
	φ8	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого	
ФМ4	13,5	13,5	2,4	19,4	25,6	47,4	60,9
ФМ5			1,2	14,4	12,8	28,4	28,4

СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК



$N = 15,0 \text{ кН}$   
 $N_1 = 40,4 \text{ кН}$   
 $Q = \pm 5,4 \text{ кН}$

$N = 62,9 \text{ кН}$   
 $N = 2,3 \text{ кН}$

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СРЕЗАТЬ.
3. ВЕРТИКАЛЬНУЮ АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТА ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ПОДШВЫ В МЕСТАХ ИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.
4. ПРИВЯЗКУ К РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ И ОТМЕТКИ ФУНДАМЕНТА ФМ7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ.

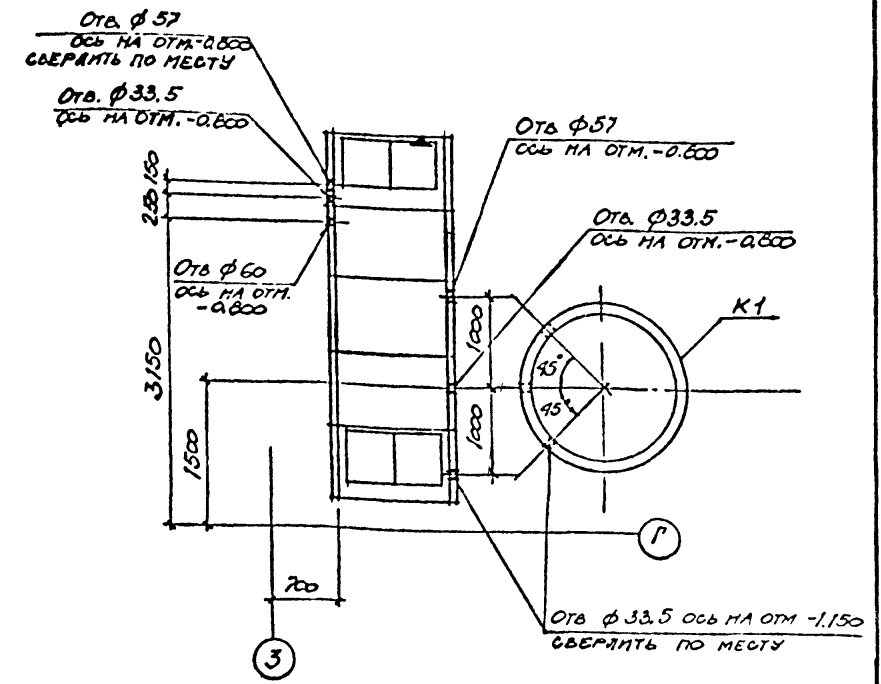
Привязан	
13	
9371/5	
Инв №	

ТП 904-1-708-КЖ			
Компрессорная станция Ж-170А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Ст. инж.	Голмаева	Лист	Листов
Вед. инж.	Макарова	РП	6
Рук. гр.	Моргунов		
Нач. отд.	Саакьянц		
Гл. спец.	Богаченко		
Инженер	Луценко		
М.П.	Осташевский		
Фундаменты ФМ4 - ФМ7.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<u>СХЕМА 1</u>						<u>СХЕМА 2</u>					
ЛОТКИ						МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
1	ТП 904-1-7086 КЖМ-Л89-5-2	Л89-5-2	2	500		38	УГОЛОК 670x70x5 ГОСТ 8509-78	УГОЛОК	1	7.0	
2	Л129-5-1	Л129-5-1	1	600		39	С = 1300	С = 1300	1	8,1	
3	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л129-5	4	600		40	С = 2250	С = 2250	2	12,1	
4		Л59-8	6	280		41	С = 2450	С = 2450	1	13,2	
5	ТП 904-1-7086 КЖМ-Л89-5-1	Л89-5-1	6	500		ТП 904-1-7086 КЖ Листы 13;14					
6	Л209-3-1	Л209-3-1	3	950							
7		ОП1	2	0,01							
8		ОП2	4	0,013							
9	3.006.1-2/82 вып.1-2	ОП3	3	0,09		43	УМ1	УМ1	1		
10		ОП4	9	0,09		44	УМ2	УМ2	1		
БЕТОННЫЕ БЛОКИ						45	УМ3	УМ3	1		
11		ФБС-12.9.6-Т ГОСТ 13579-78	3	690		47	УМ4	УМ4	1		
12		ФБС-9.9.6-Т ГОСТ 13579-78	3	470		48	ТП 904-1-7086 КЖ Лист 20	ПРЯМОК ПРМ1	1		
ПОДДОРНЫЕ СТЕНКИ						49	ТП 904-1-7086 КЖ Лист 13	ПРЯМОК ПРМ2	1		
13	3.002.1-1 вып.0	ПЛ1-1	11	1600		МАТЕРИАЛЫ					
14		ПФ1-1	11	2900		БЕТОН КЛАССА В 7,5					
15		СТ1	1			<u>СХЕМА 3</u>					
16	ТП 904-1- - КЖ Лист II	СТ2	1			50	ТП 904-1-7086 КЖМ-П79-58-1	П79-58-1	14	150	
17		СТ3	1			51	П89-58-1	П89-58-1	26	190	
ФУНДАМЕНТЫ						52	3.006.1-2/82 вып.1-2	П149-3	2	310	
19	ТП 904-1-7086 КЖ Лист 16	ФОМ1	2			53	3.006.1-2/82 вып.1-2	П109-3	8	190	
20		ФОМ2	2			<u>СХЕМА 4</u>					
21		ФОМ3	2			КОЛОДЕЦ К1					
22	ТП 904-1- - КЖ Лист 10	ФОМ4	4			54	Плита днища КЦД15	Плита днища КЦД15	1	900	
23		ФМ7	10			55	Кольцо стеновое КЦ-15-9	Кольцо стеновое КЦ-15-9	2	1000	
24		ФМ8	1			56	3.900-3 вып.7, часть I	Кольцо опорное КЦО-1	1	50	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						57		Плита перекрытия			
29		МН 107-6	8	1,4				КЦП1-15-1	1	700	
30		МН 111-6	4	1,6		60	ТП 904-1-7086 КЖМ-МС1	МС1	1	10,3	
31	1.400-15 вып.1	МН 115-6	2	2,3		ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ					
32		МН 117-6	11	2,4		61	Блок ЛК ГОСТ 3634-79	Блок ЛК ГОСТ 3634-79	1	65	
33		МН 102-3	4	0,6		<u>СХЕМА 5</u>					
34	3.006.1-2/82 вып.1-3	М-19	3	0,5		КОЛОДЕЦ К2					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ						63		Плита днища КЦД10	1	490	
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ						64		Кольцо стеновое КЦ-10-8	2	600	
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ						65		Кольцо опорное КЦО-1	1	50	
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ						66		Плита перекрытия			
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ						67		КЦП1-10-1	1	250	
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ						68		Блок ЛК ГОСТ 3634-79	1	65	
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ						БЕТОН КЛАССА В 7,5					

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



1. ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР Ф 20-25 ММ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫВИБКОЙ БЕТОНА И ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.  
2. ЗНАК ▼ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

Титовой проект 904-1-7086-КЖ Листом 5

Имя, фамилия, должность, дата, номер, дата, номер, дата, номер

ПРИВЯЗКА		
ИНВ №		

ТП 904-I-7086 - КЖ		
Компьютерная станция ЭК-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Исп. Ивашова Алла	Станция	Лист
Рук. гр. Бескорова Илья	РП	7
Нач. от. Саакьян Гая	Листов	
Гл. спец. Боярченко Илья	Схемы размещения элементов подземного хозяйства	
Н. контр. Луценко Ольга	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УПРОВОД	
ГИП Осташевский	СХЕМА 1 А2	



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА. СХЕМА 1.

Условные обозначения

☒ - БЕТОН КЛАССА В 7.5

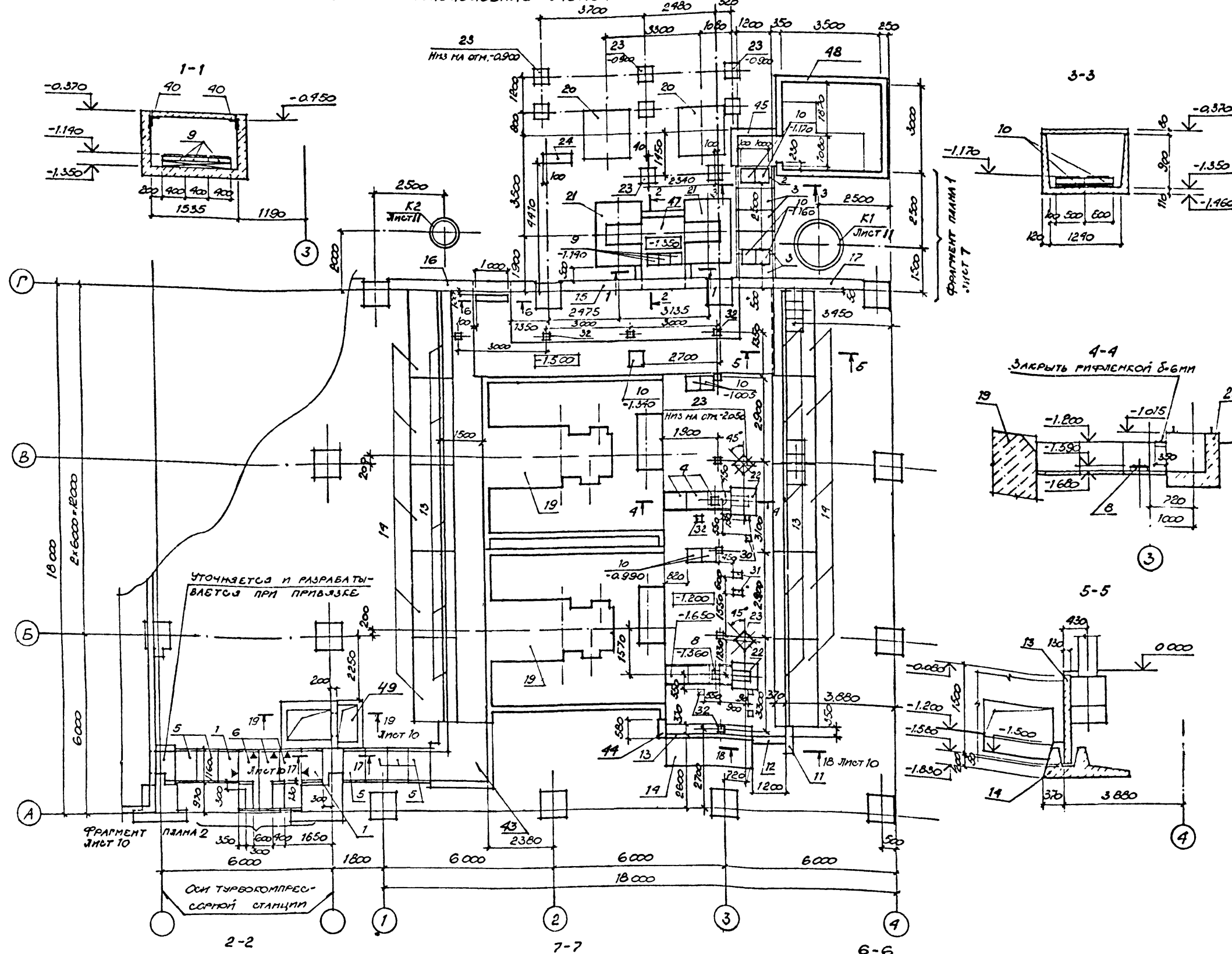
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86 - ЮЖ

СОГЛАСОВАНО

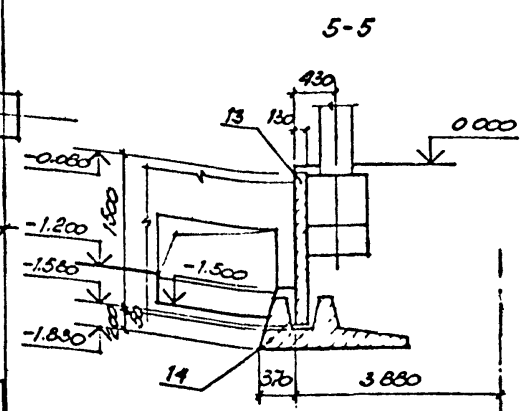
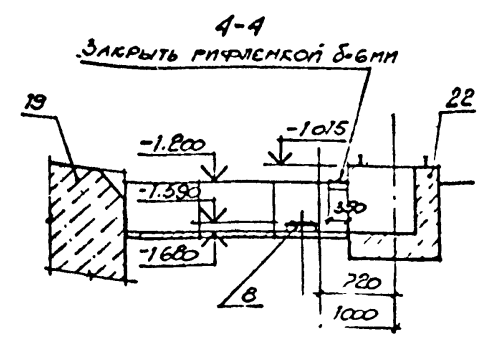
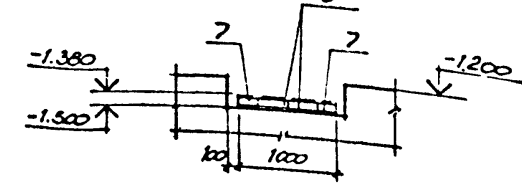
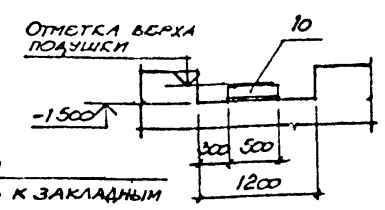
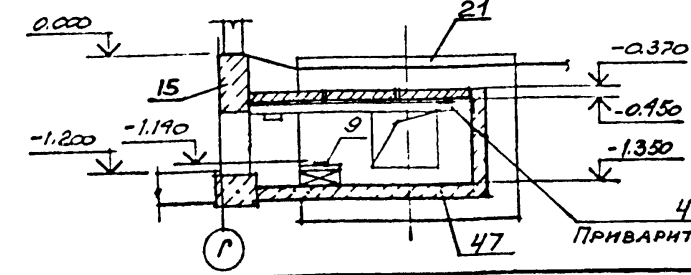
Р.У.С. № 2776

Взам. инв. №

Лист № подл. Подпись и дата



1. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА ГРАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 (ГОСТ 6617-76\*) ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
2. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАНА ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.
3. ПРИВЯЗКИ И ОТМЕТКИ ОТВЕРСТИЙ СМОТРИТЕ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ФРАГМЕНТАХ И СЕЧЕНИЯХ.



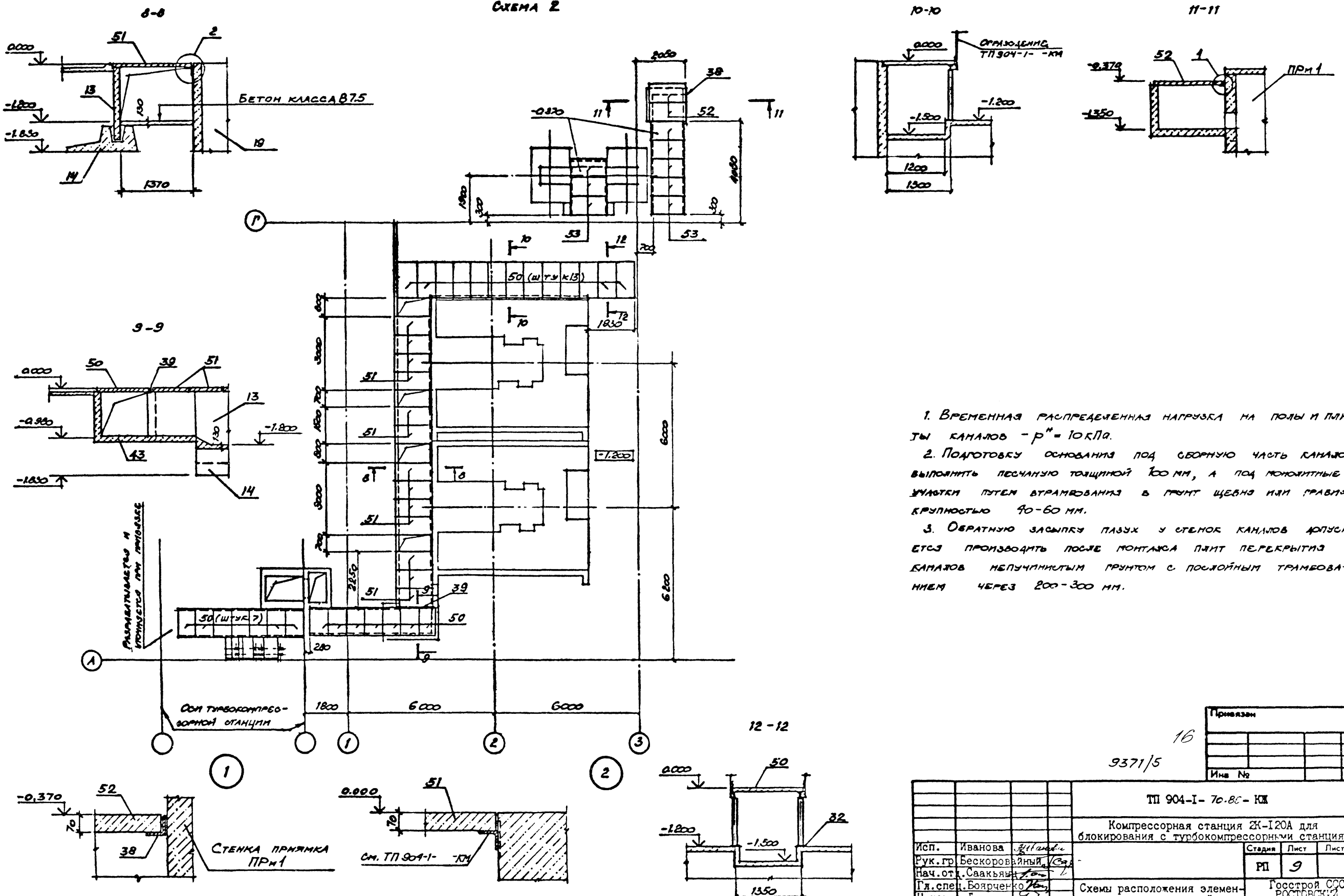
15

9371/5

Привязан
Инв. №

ТП 904-1-70.86 -ЮЖ		
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Исп. Иванова	Стадия	Лист
Рук. гр. Бескоробайный	РП	8
Нач. от. Саакьян	Листов	
Гл. спец. Бояриенко	8	
Н. контр. Луценко	8	
ГИП Осташевский	8	
Схемы расположения элементов подземного хозяйства (продолжение)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.  
СХЕМА 2



1. Временная распределенная нагрузка на полы и плиты каналов -  $p'' = 10 \text{ кПа}$ .
2. Подготовку основания под сборную часть каналов выполнять песчаную толщиной 100 мм, а под монолитные участки путем втрамбовки в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
3. Обратную засыпку пазух у стенок каналов допускается производить после монтажа плит перекрытия каналов непучинистым грунтом с полойной трамбовкой через 200-300 мм.

Типовой проект 904-1-70.80-КМ в 5-ом листе

Сопоставлено
Сл. проект (примеч.)
Изм. № 01
Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан
Изм. №

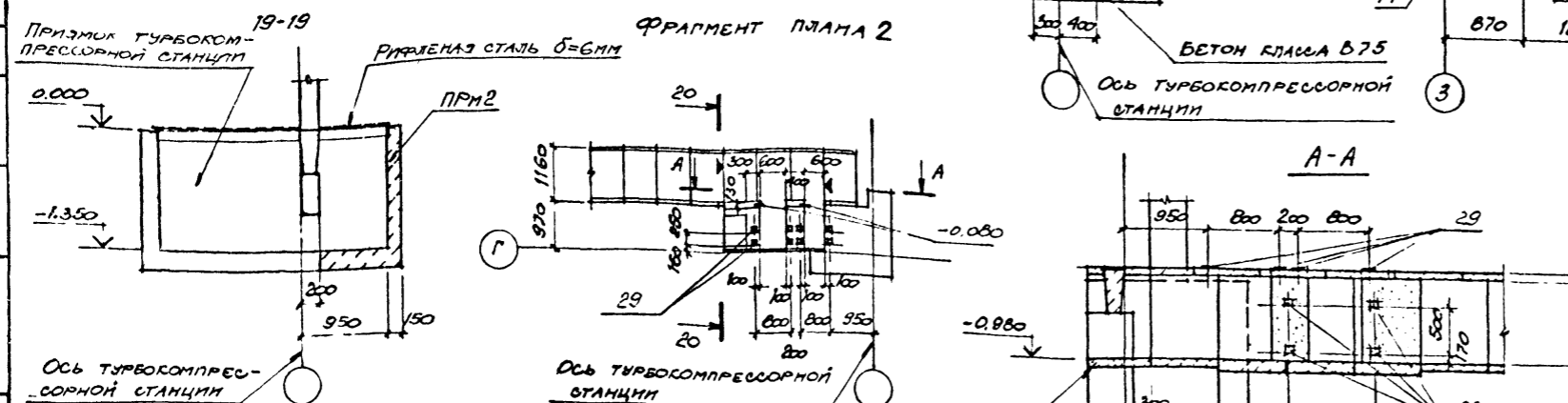
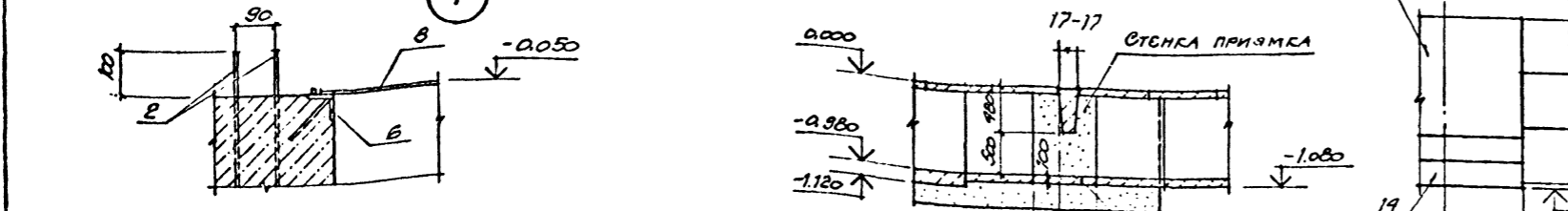
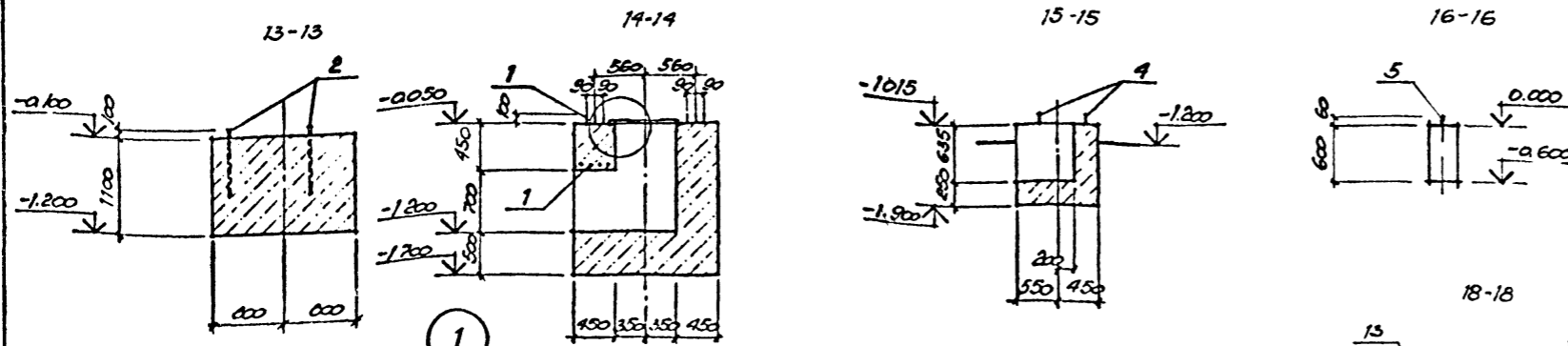
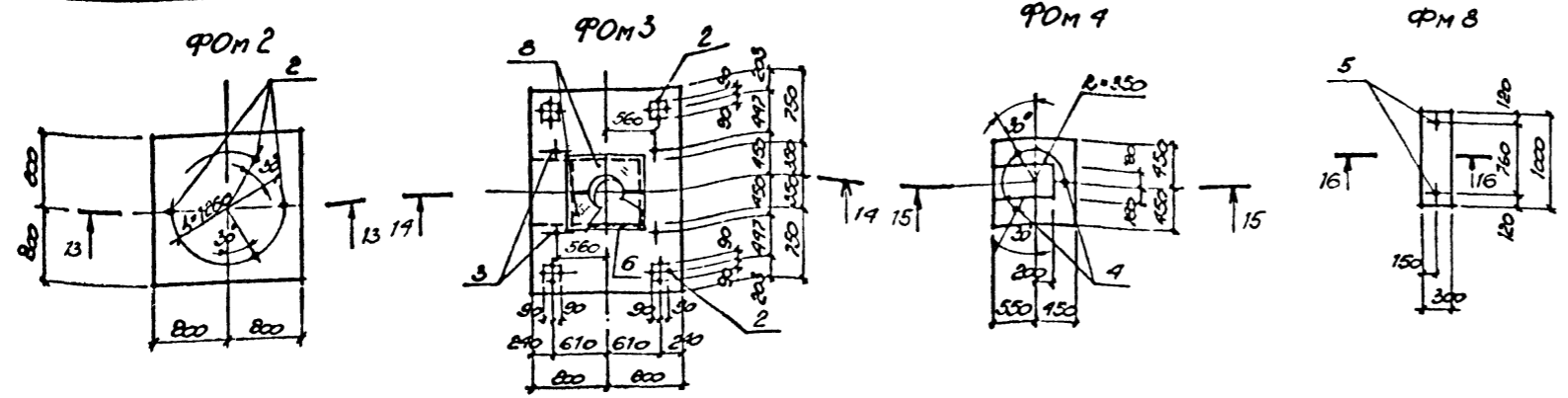
16  
9371/5

ТИ 904-1-70.80-КМ			
Компрессорная станция ЗК-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Исп.	Иванова	Иванова	Лист
Рук. гр.	Бескорвайный	Бескорвайный	Листов
Нач. отд.	Саакьян	Саакьян	РП 9
Гл. спец.	Боярченко	Боярченко	Схемы расположения элементов подземного хозяйства (продолжение)
Н. контр.	Луничко	Луничко	
ГИП Осташевский			Рострой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-7086-К.ж.  
 в масштабе 1:5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 2 - ФОМ 4, 7, 8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на п.п.				Масса ед., кг.	Примечание
			ФОМ 2	ФОМ 3	ФОМ 4	ФМ 8		
<b>ДЕТАЛИ</b>								
1		Ф10 А1 ГОСТ 5781-81 С-1200	4					
<b>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</b>								
2		БОЛТ 5 М 20x450 в ст.3 кл2 ГОСТ 24379.1-80	3	4		1.31		
3		БОЛТ 5 М 16x400 в ст.3 кл2 ГОСТ 24379.1-80	16			0.75		
4		БОЛТ 5 М 20x300 в ст.3 кл2 ГОСТ 24379.1-80		3		0.84		
5		БОЛТ 1.1 М 16x500 в ст.3 кл2 ГОСТ 24379.1-80		2		0.97		
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>								
6	ТП 904-1-7086 К.ЖИ-МНБ	МНБ	1			2.6		
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>								
8	ТП 904-1-7086 К.ЖИ-МОЗ	МОЗ	2			15		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>								
		БЕТОН КЛАССА В15	3.5	4.9	0.7	0.2	КП	



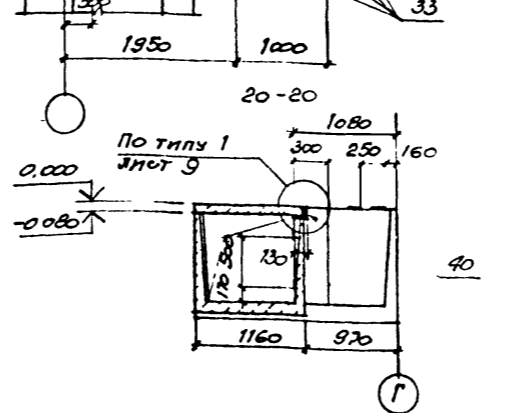
НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

СХЕМА	УСЛОВИЕ	ФОМ 2	ФОМ 3	ФОМ 4	ФМ 8
N ↓	N, КН	60	30	25	4

- Подготовку оснований под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН 971-75.
- Привязку фундаментов к разбивочным осям смотрите на листе 2.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ПРОКАТ МАРКИ				ОБЩАЯ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ГОСТ					
	А-III				ВСтЗ КЛ2					
	ФВ	Итого	ФВ	Итого	Л50x5	Итого	Л50x5	Итого		
ФОМ 3	1.2	1.2	0.16	0.16	12.0	12.0			13.36	13.36



9371/5

ТП 904-1-7086 - КЖ

Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями

Исп. Иванова Д.И.	Студия	Лист	Листов
Рук. гр. Бескоровый	РП	10	
Нач. отд. Саакянц			
Гл. спец. Боярченко			
Н. контр. Луценко			
Г.И. Осташевский			

Схемы расположения элементов подземного хозяйства (продолжение)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ4 И ПРИЯМКУ ПРМ2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					ПРМ2	УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
		1		МН555	31					М
		2		МН801	4					
		3		МН107-6	4					
		4	1400-15 вып. 1	МН111-3		2	1			
		5		МН101-1		14				
		6		МН553			0,6			М
		7		МН117-6			1			
		8		МН111-6				4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				А-III-8 ГОСТ 5781-82						
Б4		11*		е = 4350	5					1,7 кг
Б4		12*		е = 2300	9					0,9 кг
Б4		17*		е = 3050		8				1,2 кг
Б4		20*		е = 2800		4				1,1 кг
Б4		21*		е = 3200		3				1,3 кг
Б4		25*		е = 450			4			0,2 кг
Б4		26*		е = 550			3			0,2 кг
Б4		27*		е = 1900			4			0,8 кг
Б4		30*		е = 2450				6		1,0 кг
Б4		31*		е = 2200				8		0,9 кг
Б4		32*		е = 3400					8	1,3 кг
Б4		34*		е = 3950				3		1,6 кг
				А-III-6 ГОСТ 5781-82						
Б4		13		е = 1450	4			6		0,3 кг
Б4		14		е = 850	7					0,2 кг
Б4		18		е = 2050	7					0,5 кг

Типовой проект 904-1-7086 КЖ Альбом Б

СОГЛАСОВАНО

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					ПРМ2	УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
Б4		19		е = 1600		5				0,4 кг
Б4		22		е = 1200		4		7		0,3 кг
Б4		23		е = 2300		5				0,5 кг
Б4		33		е = 1800					3	0,4 кг
				А-I-6 ГОСТ 5781-82						
Б4		15*		е = 180	60	50		31	38	0,04 кг
Б4		24*		е = 230			20			0,05 кг
Б4		28*		е = 1830			4			0,4 кг
Б4		29*		е = 630			17			0,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
Б4		16		А-I-6 ГОСТ 5781-82					95 85 46 100	М 0,22 кг
				БЕТОН КЛАССА 12,5					0,84 1,8 0,26 0,63 0,94	М <sup>3</sup>

\* ПОЗИЦИИ ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
11	1450   1550   1450
12	1450   850
15	е = 140
17	1000   2050
20	1000   1800

Поз	Эскиз
21	1000   1200   1000
24	е = 190
27	200   1700
28	е = 1750
29	е = 550

Поз	Эскиз
30	1000   1450
31	1010   1190
32	1080   2320
34	1080   1780   1090

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А-I					А-III					ВСтЗкп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	φ6	Итого	φ8	φ6	Итого	φ6	φ16	Итого	φ8	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л50x50x5	Л63x63x5	Итого	Всего	
ПРМ2	23,3	23,3	16,6	2,6	19,2	42,5	0,7	3,0	3,7	1,5	1,5	3,6	1,6	5,2		14,9	25,3	67,8
УМ1	20,7	20,7	17,9	9,8	27,7	48,4								9,2			10,1	58,5
УМ2	6,0	6,0	4,6		4,6	10,6								2,3	2,3	2,3	4,9	15,5
УМ3	11,4	11,4	13,2	10,2	23,4	34,8								1,1			1,4	36,2
УМ4	23,5	23,5	15,2	1,2	16,4	39,9								6,0			6,5	46,4

19  
9371/5

Привязан

Име №

ТП 904-1-7086-КЖ

Компрессорная станция Ж-ГРОА для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Стация Лист Листов

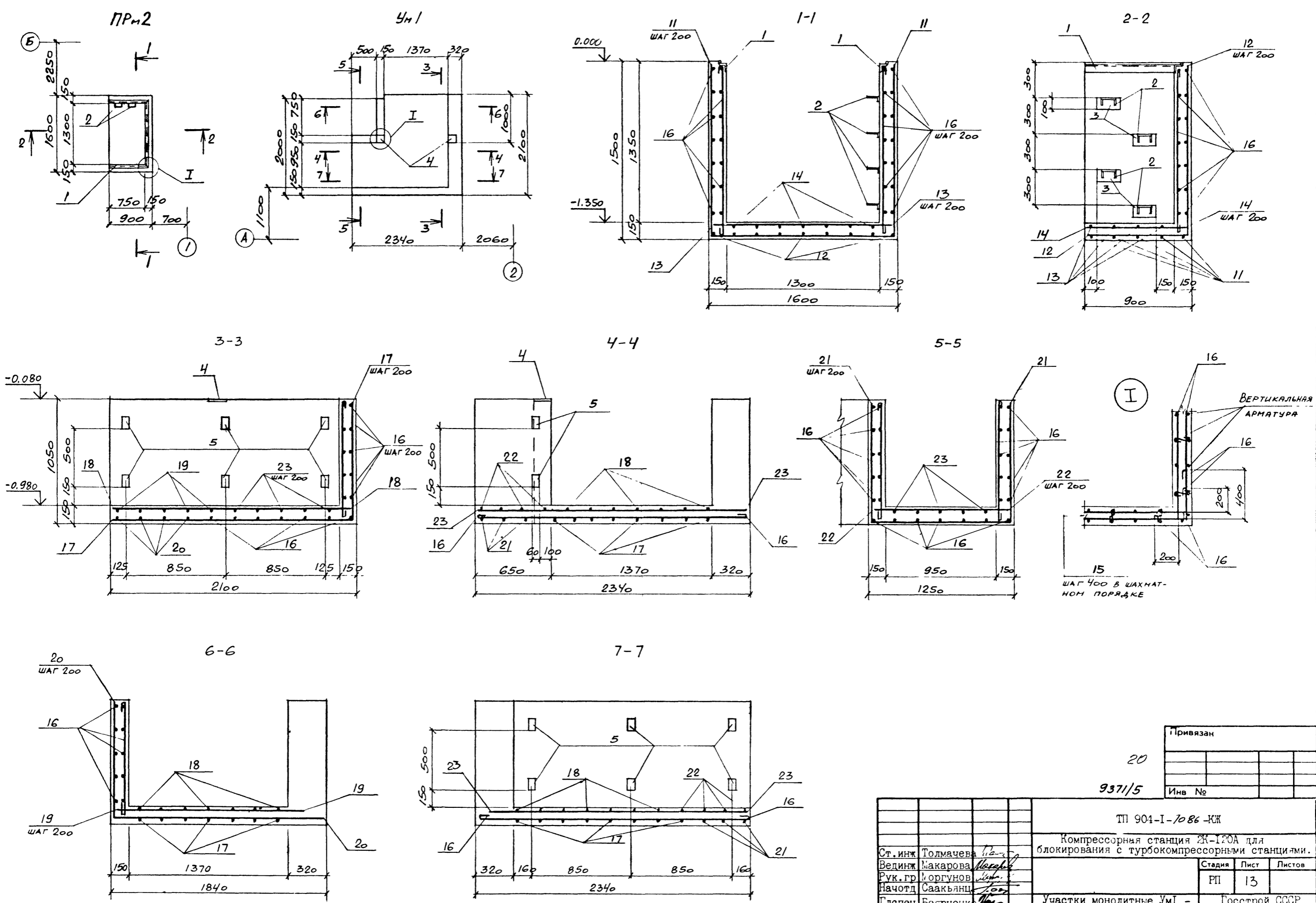
РП 12

Участки монолитные УМ1 - УМ4. Приямки ПРМ2. (Начало)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

Ст. инж. Толмачев  
Вед. инж. Макарова  
Рук. гр. Моргунов  
Начотд. Саакьяни  
Гл. спец. Боярченко  
Контр. Луценко  
ТИП. Остафьевский



Лист № подл. и дата выдачи ИЖ

Привязан			

20  
9371/5

ТП 904-1-7086-ЖК			
Компрессорная станция ЖК-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Ст. инж. Толмачева		Студия	Лист
Вед. инж. Макарова		РП	13
Рук. гр. Оргунов		Листов	
Нач. отд. Саакьянц			
Сл. спец. Бояриенко		Госстрой СССР	
Контр. Луценко		РОСТОВСКИЙ	
Инж. Толмачева		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Участки монолитные УМ1 - УМ4. Приемок ПРМ2, (Продолжение)



ВЫБОРКА РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход								
	Арматура класса							Арматура класса				ПРОКАТ МАРКИ																
	А-I			А-II				А-I		А-III		ВСт3кп2			ВСт3сп2		ВСт3кп2				ВСт4сп							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72				ГОСТ 8732-78							
Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=4	Итого	Л50x5	Л63x5	Итого	Тр Ф10x4	Итого	Итого	Итого		
Ф0м1	77.1	72.8	25.0	179.9	879.6	112.2	1991.8	2166.7	5.3	3.2	8.5	17.5	3.9	9.6	31.0	57.0	79.3	12.8	149.1	81.8	81.8	50.9	115.4	166.3	70.4	70.4	507.1	2673.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф0М1

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
		1	1410-3 вып. 1	IC 16 А-II 185x535	4	
		2		IC 16 А-II 185x625	4	
		3		IC 16 А-II 165x625	2	
		4		IC 16 А-II 225x535	2	
A3		5	ТП904-1-КЖИ-С1	С1	10	
A3		6		С2	10	
A3		7		С3	2	
A3		8		С4	1	
A3		9		С5	2	
A3		10		С6	2	
A3		11		С7	2	
A3		12		С8	2	
A3		13		С9	3	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		15	1400-15 вып. 1	МН553	13,5	М
		16		МН555	24,0	М
		17		МН111-6	18	
		18		МН118-6	16	
		20		МН115-1	3	
		21		МН122-3	7	
		23		МН113-1	1	
		24		МН139-6	8	
A3		25	ТП904-1-КЖИ-МН1	МН1	2	
A3		26		МН2	2	
A3		27		МН3	2	
A3		28		МН4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		19*	А-II-12 ГОСТ 5781-82			
Б4		22*	е = 5430	3	4.8 кг	
			е = 4080	3	3.6 кг	

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				А-II-12 ГОСТ 5781-82		
Б4		33*	е = 1000	12	0,9 кг	
Б4		34*	е = 700	24	0,6 кг	
Б4		37*	е = 1300	6	1,2 кг	
Б4		38*	е = 1800	3	1,6 кг	
Б4		39*	е = 2230	9	2,0 кг	
Б4		42*	е = 2130	12	1,9 кг	
Б4		43*	е = 3350	6	3,0 кг	
Б4		44*	е = 2250	5	2,0 кг	
Б4		45*	е = 3000	6	2,7 кг	
Б4		46*	е = 2700	6	2,4 кг	
Б4		47*	е = 1830	10	1,6 кг	
Б4		48*	е = 2880	5	2,6 кг	
Б4		49*	е = 1420	8	1,3 кг	
Б4		57*	е = 1500	22	1,3 кг	
Б4		58*	е = 800	24	0,7 кг	
Б4		59*	е = 900	40	0,8 кг	
				А-I-6 ГОСТ 5781-82		
Б4		50*	е = 230	90	0,1 кг	
Б4		52*	е = 1130	5	0,3 кг	
Б4		53*	е = 2080	9	0,5 кг	
Б4		54*	е = 1280	32	0,3 кг	
Б4		55*	е = 2350	3	0,5 кг	
Б4		56*	е = 2050	6	0,5 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН КЛАССА В15	50,1	м <sup>3</sup>	

\*) Поз 19, 22, 33, 34, 37-39, 42-50, 52-56 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз	Поз	Эскиз
19		47	
22		48	
33		49	
34		50	
37		52	
38		53	
39		54	
42		55	
43		56	
44			
45			
46			

Привязан

Инва №

22  
9371/5

ТП 904-1-КЖИ

Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Ст. инж. Толмачева  
Вед. инж. Макарова  
Рук. гр. Моргунов  
Нач. отд. Саакьяни  
Гл. спец. Боярченко  
Инж. Лущенко  
Инж. Осташевский

Стадия: РП  
Лист: 15

Фундамент Ф0М1.

госстрой ссрр РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

Альбом 5  
Типовой проект 904-1-КЖИ-КЖ





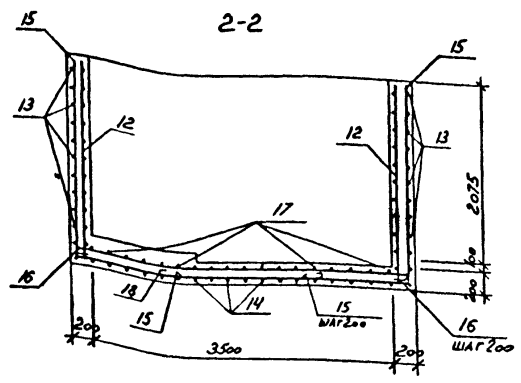
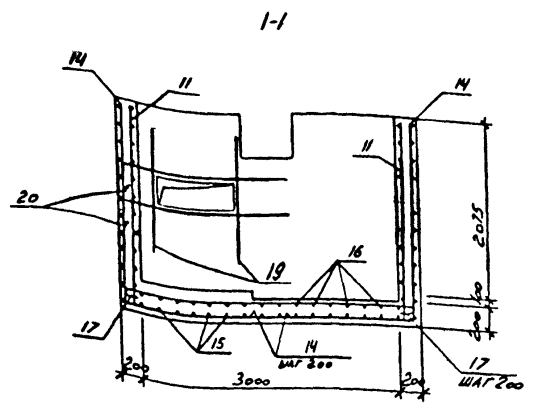
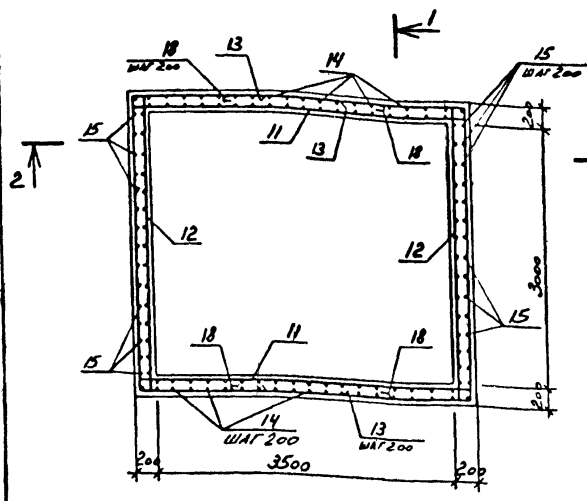




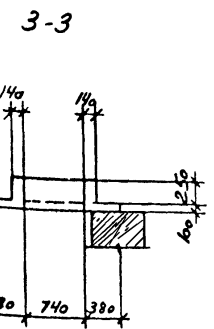
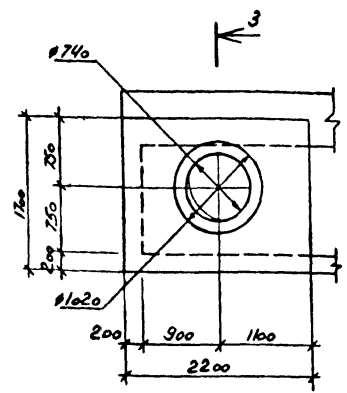




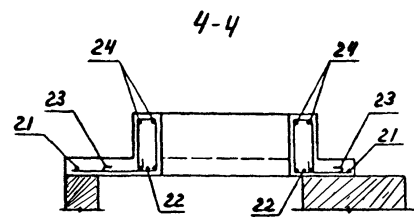
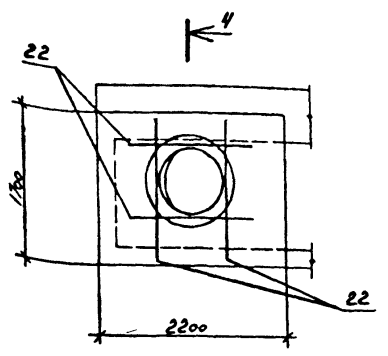
ПРМ1  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



ПМ1  
(ОБЩИЙ ВИД)



ПМ1  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№з	ЭСКИЗ
13	
14	
15	
16	
17	
18	
20	
23	
24	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИМКУ ПРМ1 И К ПЛАНЕ ПМ1

ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		9	1400-15 выш.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 801	6	
		10	1400-15 выш.1	ТО ЖЕ МН107-6	6	
А4		11	Т7904-1-70.86 КЖИ-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	2	
А4		12	Т7904-1-70.86 КЖИ-С12	ТО ЖЕ С12	2	
				ДЕТАЛИ		
Б4		13		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=6250	24	5,6 кг
Б4		14		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=4200	40	3,7 кг
Б4		15		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=3770	34	3,4 кг
Б4		16		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=3900	17	1,5 кг
Б4		17		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=3400	20	1,3 кг
Б4		18		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=1500	41	0,6 кг
Б4		19		А-III-16 ГОСТ 5781-82 с=1700	4	2,7 кг
Б4		20		А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=2250	4	4,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15		м <sup>3</sup>
				ПМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		21	Т7904-1-70.86-КЖИ-С14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		22		А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=1850	4	2,9 кг
Б4		23		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=1150	8	0,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15		м <sup>3</sup>
Б4		24		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=5900	-	0,222 кг

\* - СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ  
1. АРМАТУРЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.  
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 35 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА									
	А-I		А-II		ВСЕГО		А-I		А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСГ-3кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50		
ПРМ1	137,3	137,3	551,6	26,8	578,4	715,7	4,4	44	0,6	0,6	5,4	2,4		78	12,8	728,5
ПМ1	20,2	20,2	116	116	31,8											31,8

Привязан

Ивл №

28  
9371/5

ТП 904-I-70.86-Н.К.

компрессорная станция 2К-1ГОА для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Техни. Ваня  
Бетинч Макарова  
пр. Коргунов  
ачотт Саакьянц  
Глспец Боярченко  
Контр. Луценко  
ГШП. Остаевский

Стация Лист Листов  
РП 21

Приказ ПРМ1 (схема армирования)

Ростовский ПРОМСТРОЙМОНТАЖ

Имя № подл Подпись и дата Власт. инв №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86 - КЖС

ЛИСТОВОЙ

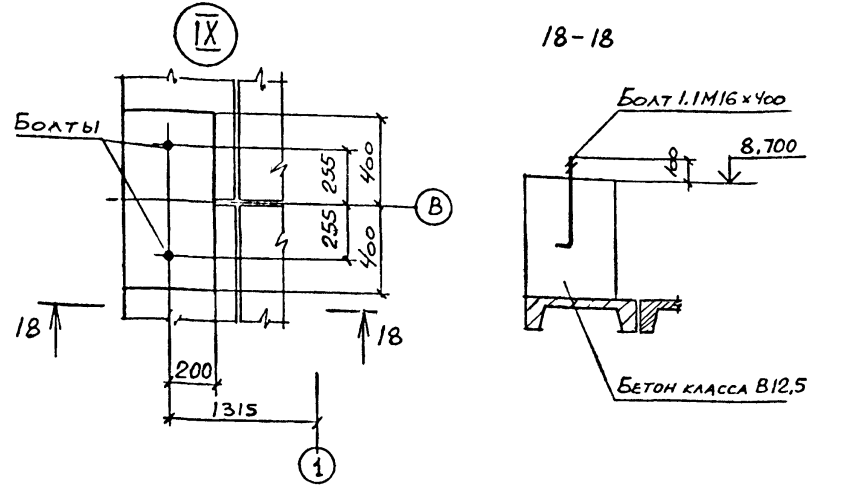
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-7086-КЖ  
 ИЛЬБОМ 5

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание	
<b>СХЕМА 1</b>						
<b>КОЛОННЫ</b>						
1	ТП904-1-7086-КЖ-К66-11-1	К66-11-1	3	2200		
2		К66-11-2	1	2200		
3		К66-11-3	2	2200		
4		-К66-11-4	К66-11-4	2	2200	
5		-6КФ79-1-1	6КФ79-1-1	1	2200	
6			6КФ79-1-2	1	2200	
8	1.030.1-1 вып. 4-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ5	2	373,8		
9	ТП904-1-7086-КЖ-КФ1	То же КФ1	2	296,2		
10	1.030.1-1 вып. 4-1	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ3	1	43,0		
11		То же НУ4	1	43,0		
12		" НФ4	2	35,2		
13		КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК4	4	10,0		
14		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБ-1Т914-1-3023-80 e=1200	2	17,0		
15	УГОЛОК 5-125*125*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПСБ-1Т914-1-3023-80 e=750	1	11,6			
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>						
18	ТП904-1-7086-КЖ-МС6	МС6	2	22,0		
*)	-МС2	МС2	8	2,2		
	1.400-7	ММ-19	2	6,3		
		ММ-8	2	3,6		
		УГОЛОК 5-110*110*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПСБ-1Т914-1-3023-80 e=270	2	3,6		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
*)		Болт 5М24*710 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 24379 1-80	4	2,85		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
*)		БЕТОН КЛАССА В15	0,8	м <sup>3</sup>		
		БЕТОН КЛАССА В12,5	1,6	м <sup>3</sup>		
<b>СХЕМА 2</b>						
<b>БАЛКИ ПОКРЫТИЯ</b>						
19	ТП904-1-7086-КЖ-100	2БДР18-5К7Т-1	2	10400		
20		2БДР18-3К7Т-1	2	10400		
<b>СХЕМА 3</b>						
<b>ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ</b>						
22	1.465.1-10/82 вып 1	1ПГ-1АтВП-60ПФГ-200П	4	2740		
23	ТП904-1-7086-КЖ-203	1ПВ10-3АтВП-60ПФГ-200П-1	1	3540		
24	ТП904-1-7086-КЖ-200	1ПГ-1АтВП-60ПФГ-200П-1	2	2740		
25		1ПГ-1АтВП-60ПФГ-200П-2	3	2740		
26		1ПГ-1АтВП-60ПФГ-200П-3	1	2740		

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
27	ТП904-1-7086-КЖ-203	1ПВ10-1АтВП-60ПФГ-200П-1	1	3540	
28	-201	1ПВ4-1АтВП-60ПФГ-200П-1	1	3310	
29	-202	1ПГ-3АтВП-60ПФГ-200П-1	3	2740	
30		1ПГ-3АтВП-60ПФГ-200П-2	2	2740	
31	ПК-01-88	ПЖ1-3	18	178	
<b>СТАКАНЫ</b>					
33		СБ4Б-1	1	160	
34	1.494-24 вып. 1	СБ10Б-2	3	260	
<b>КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ</b>					
35		УГОЛОК 5-125*125*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПСБ-1Т914-1-3023-80 e=2550	10	44,1	
36		ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-71	2	19,8	
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
37	ТП904-1-7086-КЖ-МС3	МС3	18	0,8	
*)	-МС5	МС5	10	2,3	
	2.460-15 вып. 0	МС1	12	0,4	
		ЛИСТ 5-1П-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 14637-79 80*150	20	0,6	
		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБ-1Т914-1-3023-80 e=90	2	1,3	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
*)		Болт 1.1М16*400 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 24379 1-80	2	0,82	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
*)		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,17	м <sup>3</sup>	
<b>СХЕМА 4</b>					
<b>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</b>					
40	ПК-01-88	ПЖ1-2	10	178	
41		П2	11	37	
<b>ПЕРЕГОРОДКИ</b>					
44	1.030.9-2 вып. 1	ПГ30.12-2-Т	1	670	
45		ПГ30.30-2-Т-Д1	1	1250	
46		ПГ60.12-2-Т	1	1370	
47		ПГ60.30-2-Т	1	3430	
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
*)	1.030.9-2 вып. 7 ЧАСТЬ 2	МС1	1	0,4	
		МС14	3	0,2	
		МС15а	7	0,5	
		МС26	1	0,7	
		МС52	1	1,2	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
*)	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	по узлу
		Болт М10*30 58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10 01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	ТП904-1-КЖ
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,15	м <sup>3</sup>	



3. Заделку колонн в фундамент по узлу 1 серии 2.420-1 вып 1 выполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
2. Индекс  $\Delta$  дан для ориентации при монтаже
3. Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75.

Имя, должность, Подпись и дата Взам инв №

29  
9371/5

Привязан			
Ст. инж	Толмачев	Макарова	
Бедина	Макарова	Макарова	
Рук. гр	Моргунов	Моргунов	
Начолд	Свакьян	Свакьян	
Глспец	Боярченко	Боярченко	
Инконтр	Луценко	Луценко	
ИИ	Осташевский	Осташевский	

ТП 904-1-7086-КЖ

Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями

Стация	Лист	Листов
РП	22	

Схемы расположения колонн, балок, плит покрытия и перекрытия. (Начало)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОДУ

Типовой проект 904-1-7086-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ (СХЕМА 3.)

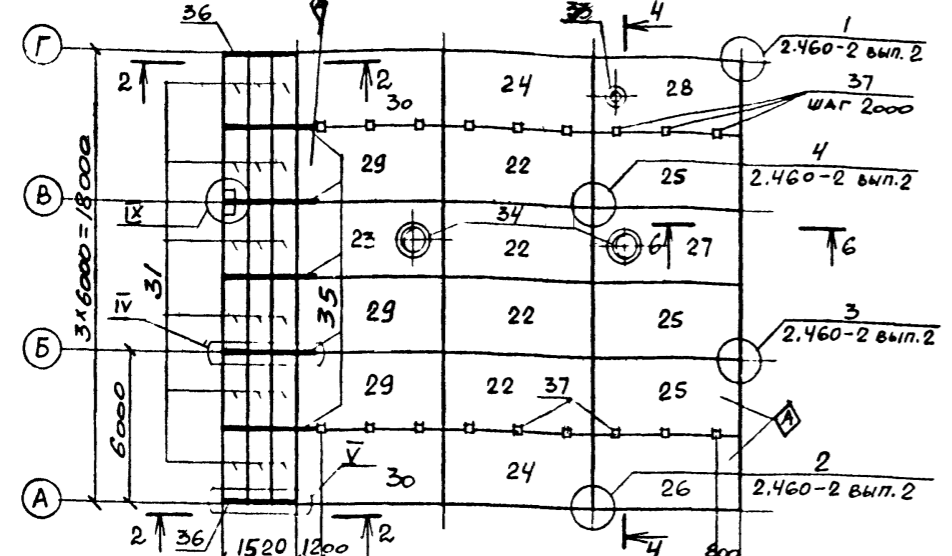


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ (СХЕМА 2.)

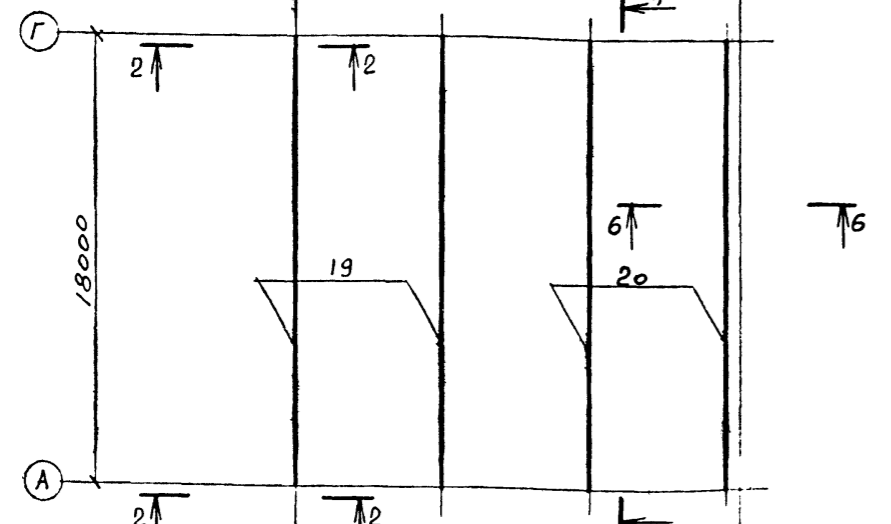


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН (СХЕМА 1.)

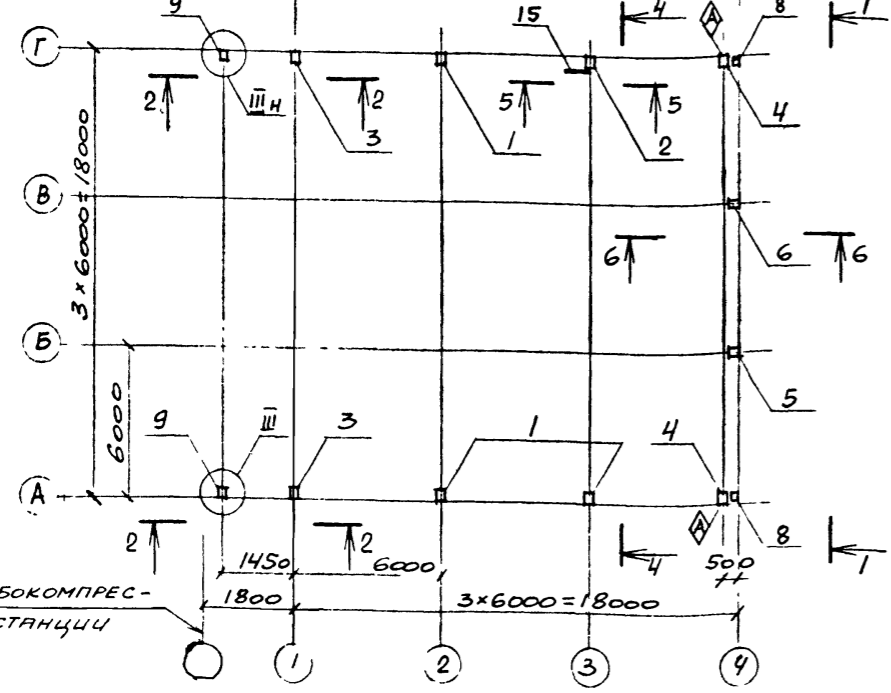
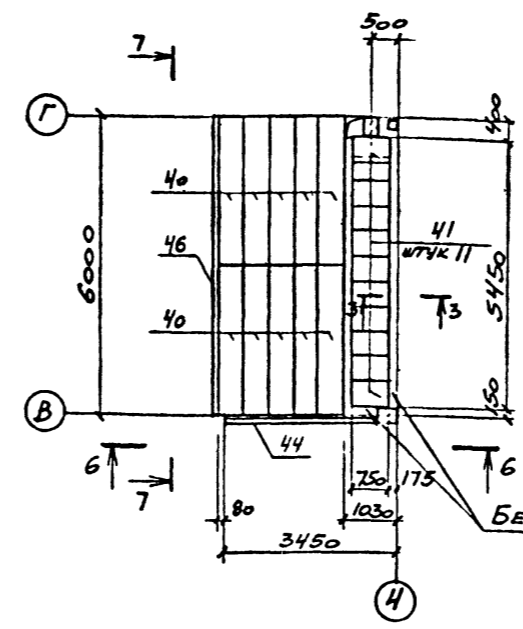
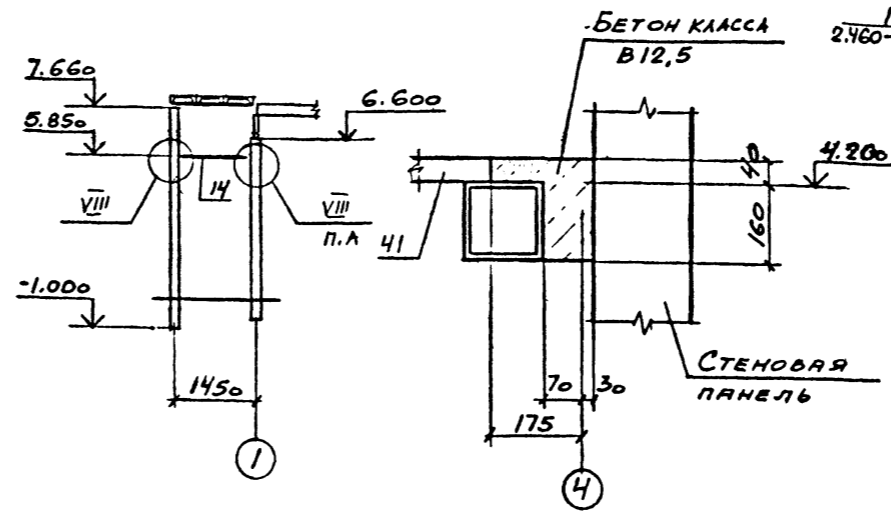


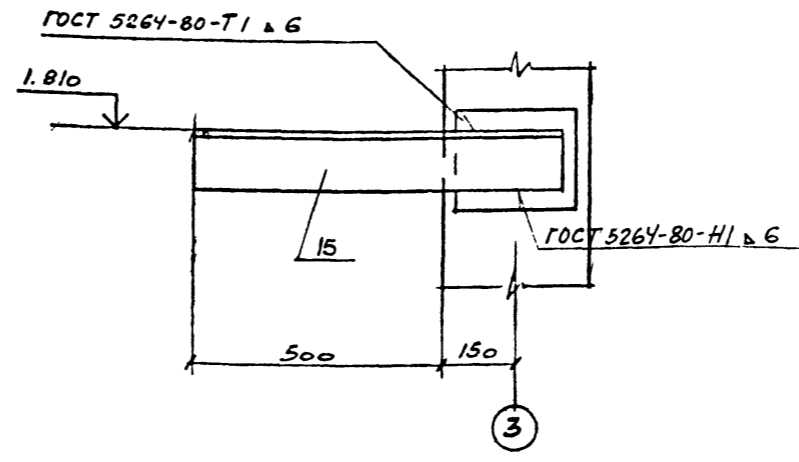
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 4.200 (СХЕМА 4.)



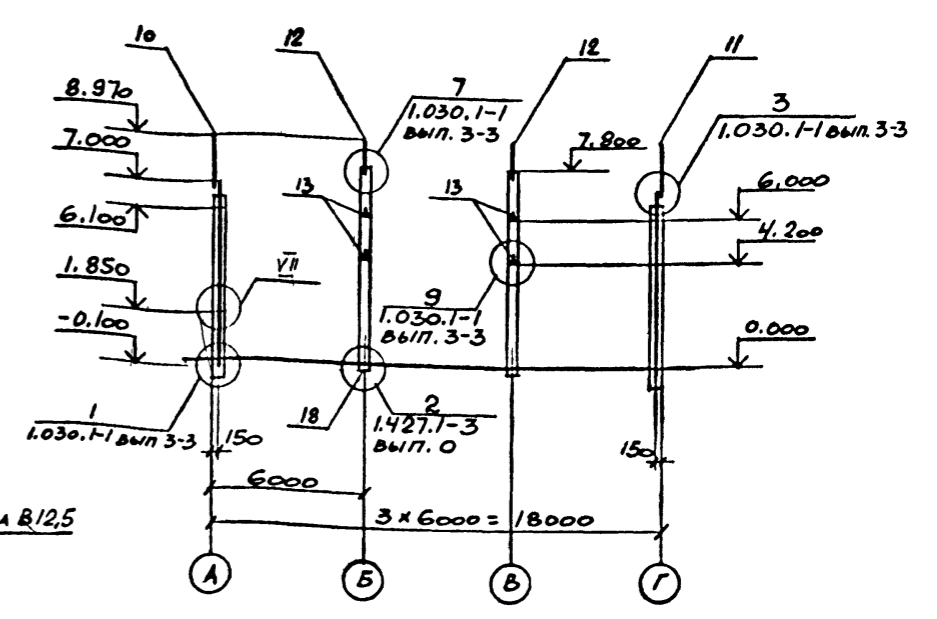
2-2 3-3



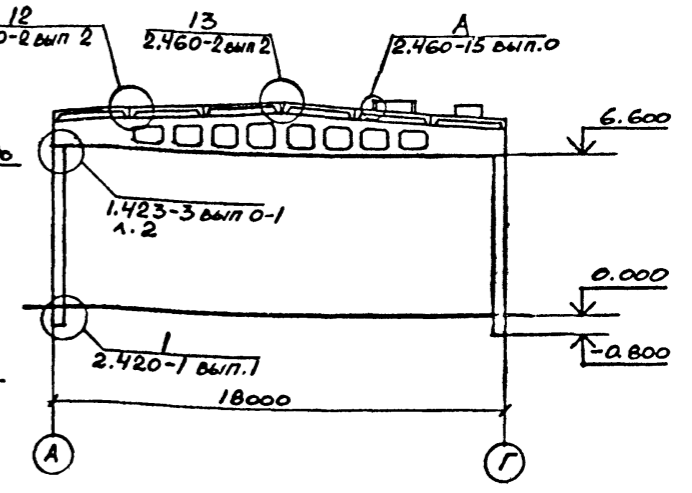
5-5



1-1



4-4



ОСБ ТУРБОКОМПРЕС-  
СОРНОЙ СТАНЦИИ

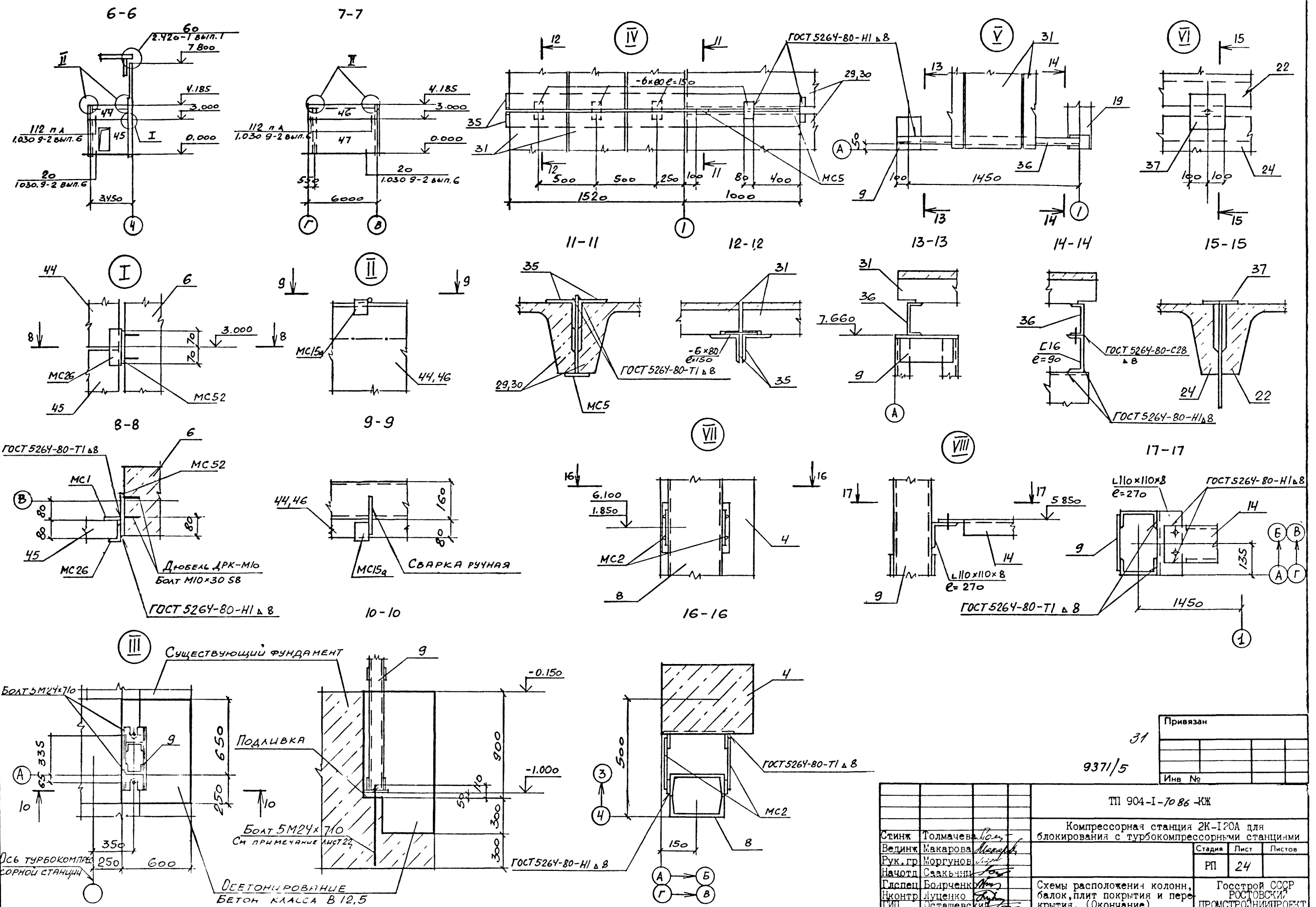
Привязан		30		9371/5		Инв №	
ТП 904-1-7086-КЖ							
Компрессорная станция 2К-120А для охлаждения с турбокомпрессорными станциями							
Ст. инж	Толмачев	Рук. гр	Моргунов	Инв. №	Лист	Листов	
Вед. инж	Макарова	Инв. №	Инв. №	РП	23		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. №		Инв. №		Инв. №	
Схемы расположения колонн, балок, плит покрытия и пере- крытия. (Продолжение)				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-7086-КЖ

СОПКАСОВАНО

Ивн № подл. Подпись и дата. Взамин №



Привязан
Ивн №

31  
9371/5

ТП 904-1-7086-КЖ		
Компрессорная станция 2К-Г20А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Стинж	Толмачева	
Вединж	Макарова	
Рук. гр	Моргунов	
Начотд	Саакьяни	
Глспец	Болдренко	
Контр	Луценко	
ГИП	Осташевский	
Стадия	Лист	Листов
РП	24	
Схемы расположения колонн, балок, плит покрытия и перекрытия. (Окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-708-КЖ. Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

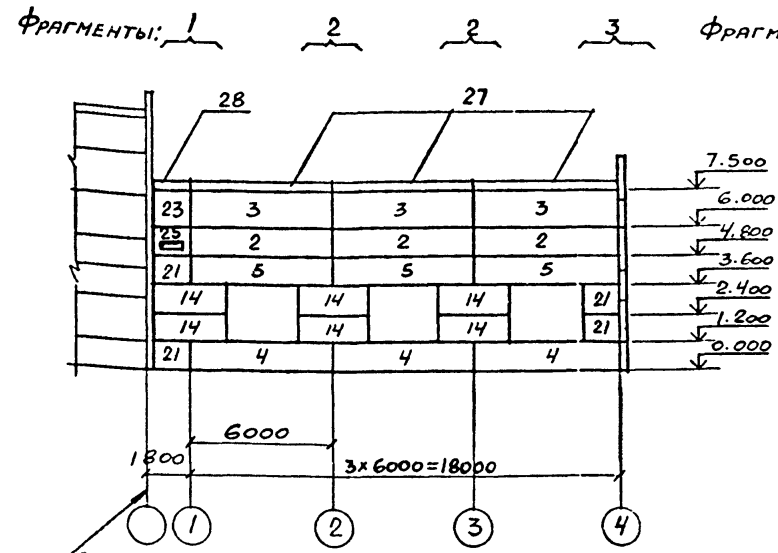
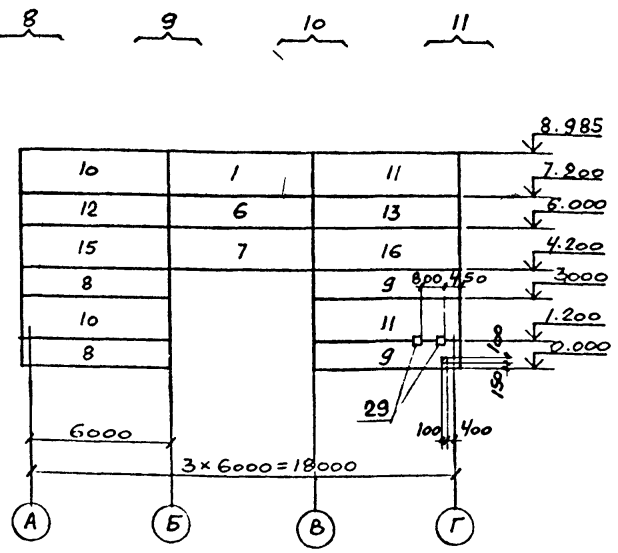
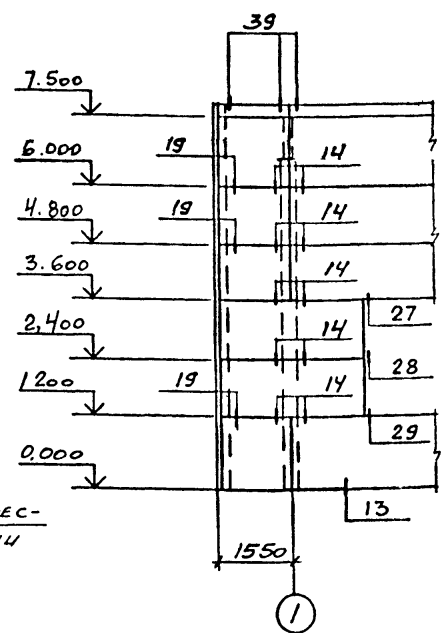
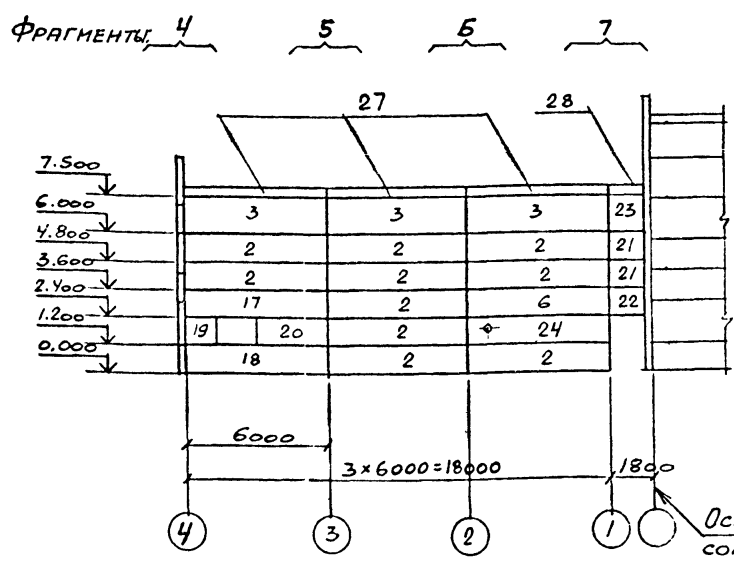


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Ч



ФРАГМЕНТ 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание	
<b>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</b>						
1		ПС60.18.2,0-1А-31	1	3030		
2		ПС60.12.2,0-2.А-31	13	2020		
3		ПС60.15.2,0-2.А-35	6	2520		
4		ПС60.12.2,0-2.А-47	3	2020		
5		ПС60.12.2,0-2.А-48	3	2020		
6		ПС60.12.2,0-2.А-32	2	2020		
7	1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1	ПС60.18.2,0-1.А-32	1	3030		
8		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.31	2	2110		
9		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31	2	2110		
10		ПС62,5.18.2,0-1.А-1.31	2	3160		
11		ПС62,5.18.2,0-1.А-2.31	2	3160		
12		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.33	1	2110		
13		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.33	1	2110		
14		ПС30.12.2,0-6.А-57	6	1010		
15		ПС62,5.18.2,0-1.А-1.33	1	3160		
16		ПС62,5.18.2,0-1.А-2.33	1	3160		
17		ТП904-1-708-КЖ-301	ПС60.12.2,0-2.А-31-Б	1	2020	
18		-302	ПС60.12.2,0-2.А-31-В	1	2020	
19		-305	2ПС12.2.2,0-А-59-а	1	400	
20			ПС30.12.2,0-6.А-57-а	1	1010	
21		-303	2ПС15.12.2,0-А-58-а	6	500	
22		-304	2ПС15.12.2,0-А-58-Б	1	500	
23	-306	ПС1	2	484		
24	-300	ПС60.12.2,0-2.А-31-а	1	2020		
25	-308	ПС2	1	386		
<b>ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ</b>						
27	1.030.1-1 вып. 2-1	ПК60.6,5-А	6	1200		
28	ТП904-1-708-КЖ-307	ПК1	2	300		
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>						
29		АВЧТАВР 23Б1 ГОСТ 26020-83 ВСТЗПСБ-ТУУ4-1-3023-80	2	5.16		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
*	1.030.1-1 вып. 0-3	А-1	16	0,7	* ПО УЗЛАМ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3, 3-3
		А-2	16	1,2	
		А-3	18	0,4	
	1.030.1-1 вып. 4-1	Т3	77	0,4	
		Т5	10	0,4	
		Т8	10	0,5	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
*	1.030.1-1 вып. 4-1	Т9	2	0,4	* ПО УЗЛАМ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3
		Т10	14	1,3	
		Т17	17	0,3	
	1.030.1-1 вып. 3-3	поз 16	1	0,09	
		поз 19	16	0,7	
		поз 22	6	1,23	
		поз 29	2	0,71	

Привязан  
Инд №

ТП 904-1-708-КЖ

Компрессорная станция 2Х-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями

Ст. инж. Толмачева	Лист	Листов
Вед инж. Макарова	РП	25
Рук. гр. Моргунов		
Нач. отд. Саакьянц		
Гл. спец. Боярченко		
Инж. контр. Луценко		
Инж. Остаевский		

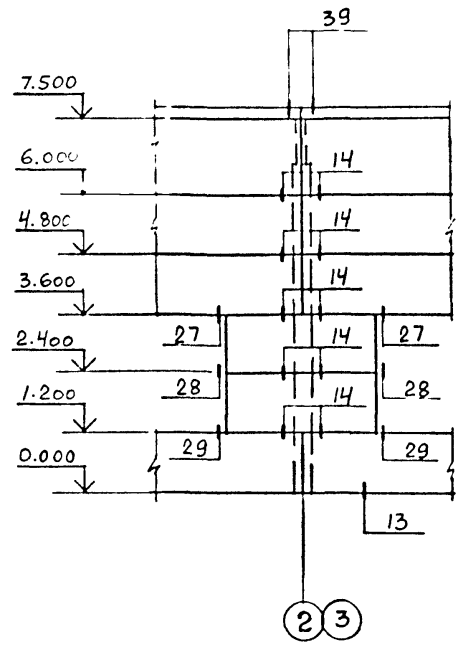
госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

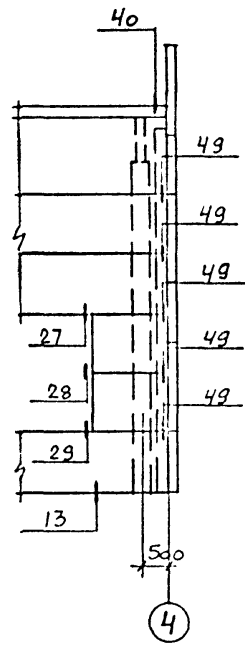
Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Типовой проект 904-1-7086-КЖ Альбом 5

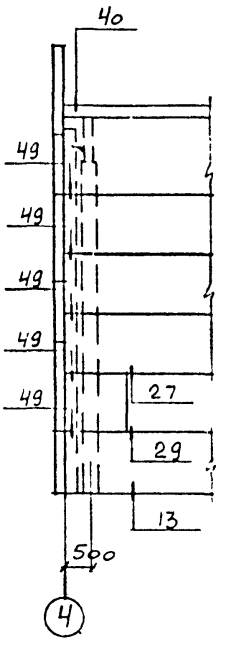
ФРАГМЕНТ 2



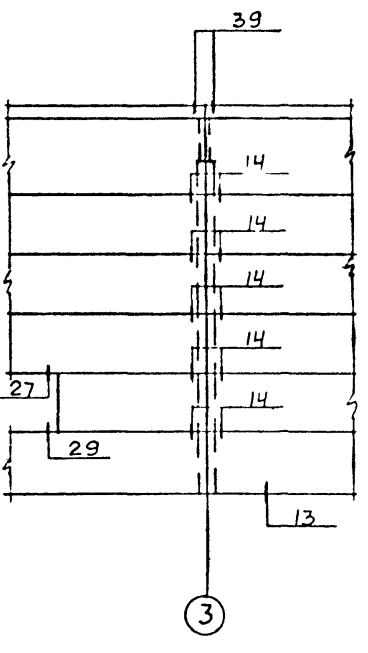
ФРАГМЕНТ 3



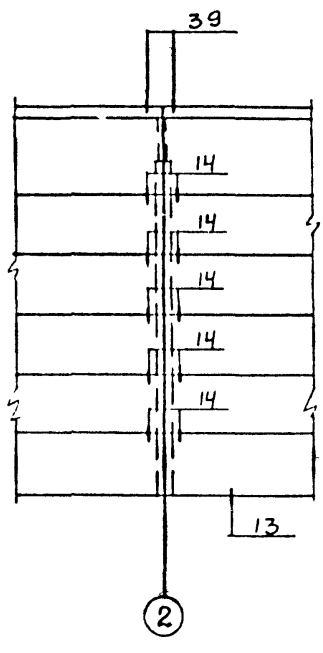
ФРАГМЕНТ 4



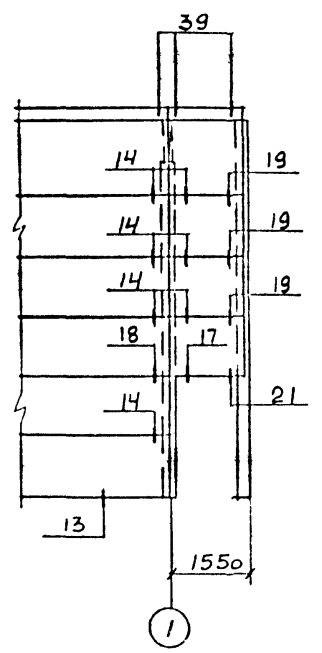
ФРАГМЕНТ 5



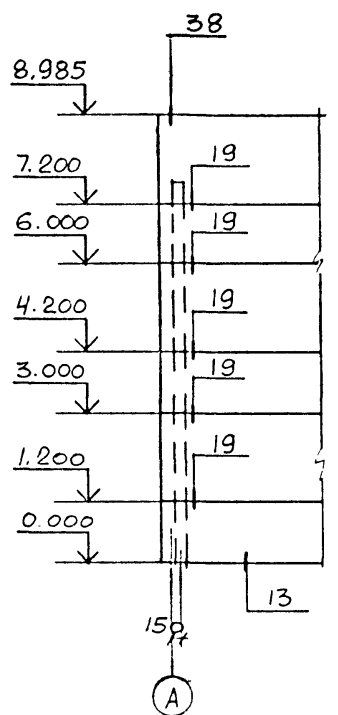
ФРАГМЕНТ 6



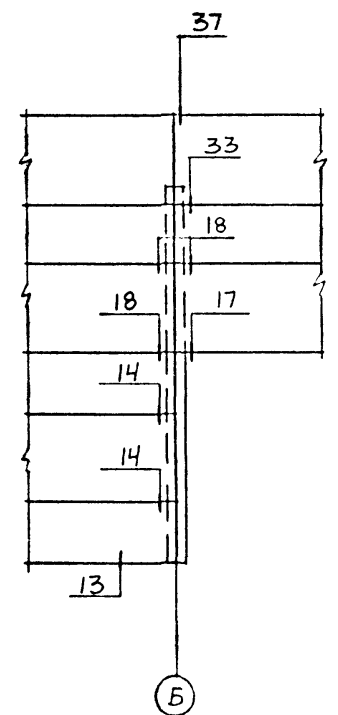
ФРАГМЕНТ 7



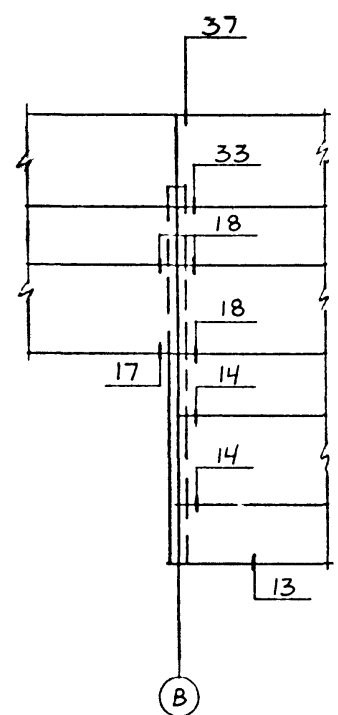
ФРАГМЕНТ 8



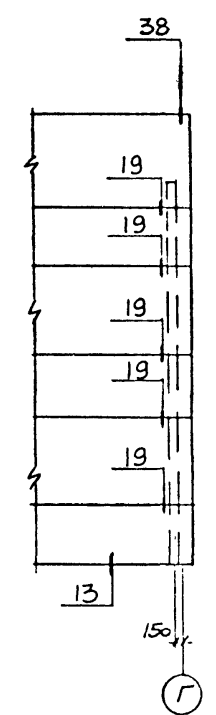
ФРАГМЕНТ 9



ФРАГМЕНТ 10



ФРАГМЕНТ 11



1. Стеновые панели изготавливаются из керамзитобетона класса В 3,5 с плотностью в сухом состоянии  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ .
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам А и Б приведенным в серии 1.030.1-1 вып 0-3 стр 47.
3. Номера узлов на фрагментах даны по серии 1.030.1-1 вып 3-3.
4. Отверстие в стеновой панели размером 100x100 просверлить по месту.

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		

33  
9371/5

ТП 904-1-7086-КЖ			
Компрессорная станция 2С-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Ст. инж. Толмачева		Стация	Лист
Вед. инж. Макарова		РП	26
Рук. гр. Моргунов			
Нач. отд. Саакьян			
Гл. спец. Боярченко			
Н. контр. Луценко			
ГИП Осташевский			
Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (Окончание).		госстроиздспец РОСТОРЖНИ ПРОМСТРОИЧЕПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КМ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4,200.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 0,000.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ. Узлы 1-8.	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4,200.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2,400, КРОНШТЕЙНОВ	

Обозначение	Наименование	Примечание
1426.2-3 выпуск 2	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,416М	
1450.3-3 выпуск 0	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
1450.3-3 выпуск 1 часть 1,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ	
2440-1 выпуск 6	УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- -АР  
2. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ  
ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРИЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=3,2  
ПРОЛОТОМ L=15,0 м по ГОСТ 7890-73"

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕННЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ

Главный инженер проекта *Остапковский ГВ*  
Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
Дата

34  
9371/5

Привязан			
Изм. №			
ТН 904-1-70 86-КМ			
Компрессорная станция (К-120А для блокирования с турбокомпрессорной станцией)		Старый лист	Новый лист
Инж. Андреева	Рук. гр. Моргунов	1	10
Вед. тех. Макарова	Начотд. Саакьяни		
Гл. спец. Боярченко	Инж. Осташковский		
Общие данные.		Госстроя СССР Ростовский ПРОСТРОИПРОЕКТ	

- КМ Амбосом 5

Типовой проект ТП904 - 1-70 86

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взамин №

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(шт)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			Подвески	Путь	Рабочие площади	Пожарная опасность		Код элемента-конструк	I	II	III		IV
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОРТАМЕНТ ТУ14-2-421-80	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71	I 30М	1					2,71				2,71							
			Итого	2	12360	2488			2,71				2,71						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8239-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	I 10	3	11240	2401					0,09		0,09							
			4	11240	2402				0,35		0,35								
			5	11240	2403				0,53		0,53								
			6	14460	2405				0,38		0,38								
			Итого	7					1,35		1,35								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8					1,35		1,35									
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЛЕРЫ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	С 10	9		2614					0,05		0,05							
			10		2615				0,52		0,52								
			11		2620				0,27		0,27								
			Итого	12					0,84		0,84								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13					0,84		0,84									
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	L 50x50x5	14	11240				0,03	0,03			0,06							
			15	11240				0,10		0,10			0,20						
			16	11240						0,43			0,43						
			17	12300						0,07			0,07						
			18							0,38			0,38						
			19							0,01			0,01						
			Итого	20		2120				0,13	0,92	0,10		1,15					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21					0,13	0,92	0,10		1,15							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	б=6	22	11240				0,05				0,05							
			23	11240				0,26	0,06			0,32							
			24	11240						0,08			0,08						
			25	12300						0,05			0,05						
			26	12300						0,16			0,16						
Итого	27		7110				0,31	0,35			0,66								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28					0,31	0,35			0,66							
ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ СРОМБИЧЕСКИМ И ЧЕЧЕВИЧНЫМ РИФЛЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	б=6	29							3,97		3,97							
			Итого	30	11240	7152				3,97		3,97							
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНИЦАМИ ПОЛОК СОРТАМЕНТ ГОСТ 26020-83	ВСт3пс6-1 ГОСТ 380-71	I 20Б1	31							0,60		0,60							
			Итого	32	12300	2431				0,60		0,60							
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 6276-83	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71	С 80x50x4	33					0,17				0,17							
			Итого	34	12360	7419			0,17			0,17							
ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71	0160x160x7	35	14460	7892					1,06		1,06							
			36	14435	7892				0,11			0,11							
			Итого	37						1,17			1,17						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38					1,17			1,17								
Итого			39					3,32	9,20	0,10		12,62							
МАССА МЕТАЛЛА			40									1,00							
ЛЕСТНИЦЫ, ЛИСТ 4																			

Привязан

Имя №

35  
9371/5

Инж. Андреева <i>Р.А.</i>			ТП 904-I-70.86-КМ		
Ведущий В.А. Карова <i>М.А.</i>			Компрессорная станция Ж-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Рук. гр.	И.А. Орзунов <i>И.А.</i>		Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	С.А. Кьян <i>С.А.</i>		РП	2	
Спец.	Б.А. Ченко <i>Б.А.</i>		Техническая спецификация металла на объект. (Начало)		
Исп.	О.А. Шестевский <i>О.А.</i>		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Типовой проект ТП 904-1-70.86 КМ Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

Имя, № год, Подпись и дата Взам. инв. №

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	ММ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(ШТ)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР., Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЧ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПОВЕШЕН	РАБОЧНЕ ПЛОЩАДКИ	ПОЖАРНО ЛЕСТНИЦА	I		II	III	IV		
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41									13,62						
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ			42															
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСт3Гпс5		43					116,24	355,57	3,64								
	ВСт3сп5		44									2,88						
	ВСт3сп5-1		45									1,06						
	ВСт3пс6		46									0,38						
	ВСт3пс6-1		47									0,07						
	ВСт3кп2		48									1,20						
ВСт3сп2		49									7,92							
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ)												0,11						

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА № 01 09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК № 01 22	№	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													КОЛИЧЕСТВО ШТ	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИИ
				ВСЕГО СТАЛИ ПОВЫШИ ВЪ СОКОЙ ПРОЧ	БАЛКИ И ШВЕЛПЕР	КРУПНО СОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕ СОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕР САЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГРУТЫЕ И ГРУТО СВАРНЫЕ	ШИРОКОПЛОЩАДНЫЕ А.БУЛГАРЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО			
																Q13		
КОНСТРУКЦИИ ТИПОВЫЕ																		
ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ																		
МАХФ 60-12.Б	02-249	1	5262420224													1	1.450.3-3	
МАХФ 60-30.В	02-250	2	5262420171													1	ВЫП 1 ЧАСТЬ 1	
СХ-34	312-2	3	5262420000															
ПМХРБ-12.В	102-35	4	5262430147													1		
ПМХРБ-12.Ю	102-35	5	5262430148													5		
ОГЛМАХ60-10.12	102-299	6	5262440101													2		
ОГЛМАХ60-10.12	102-300	7	5262440102													1		
ОГЛМАХ60-10.30	102-305	8	5262440131													1		
ОГЛМАХ60-10.30	102-306	9	5262440132		Q13		Q01	Q04				Q69		088		1		
ОГПМХ95-10.9	102-479	10	5262440201													1	1.450.3-3	
ОГПМХ95-10.12	102-480	11	5262440202													1	ВЫП 1 ЧАСТЬ 2	
ОГПМХ95-10.15	102-481	12	5262440203													2		
ОГПМХ95-10.18	102-482	13	5262440204													2		
ОГПМХ95-10.24	102-484	14	5262440205													18		
ОГПМХ95-10.30	102-485	15	5262440207													2		
ОГПМХ95-10.36	102-486	16	5262440208													2		
ОГПМХ95-10.60	102-490	17	5262440219													5		
НАСТИЛ ТИПА "БАТАЙСК"																2		
РН2	102-530	18	5262400000															
РН10	102-530	19	5262400000											Q08		Q02	Q10	
РН11	102-530	20	5262400000														10	
КОНСТРУКЦИИ НЕТИПОВЫЕ																	4	
ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	18	21	5262350105	2,79	Q13			Q32										
РАБОЧНЕ ПЛОЩАДКИ	309-28	22	5262337001	2,87	Q95			4,45		Q18						3,45		
ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА	703	23	5262420100		Q07		Q03			121	Q62					10,20		
ИТОГО		24		5,66	128		Q04	4,81		Q08	2,08	Q62				14,73		

Привязан

Ивв №

36  
9371/5

ТП 904-1-70.86 -КМ

Компрессорная станция Ж-ГСА для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Техник	Ваня	
Инж.	Андреева	
Вединж	Макарова	
Рук. гр	Моргунов	
Начотл	Саакьянц	
Глспец	Боярченко	
Контр	Луценко	
ГИП	Осташевский	

Стадия Лист Листов  
РП 3

Техническая спецификация металла на объект (Окончание)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

-ИИ Альбом 5

Типовой проект ТП 904-1-70.86

Безопасность

Имя, Подпись и дата

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(ШТ)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВС			
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ЛЕСТНИЦЫ	ПЛОЩАДКИ	ПРЯЖАЕ НИИ	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК		I	II	III	IV				
																			526242	526243	526244
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L25*25*3	1								0,06	0,06									
		L75*75*6	2					0,01	0,07				0,08								
		L80*80*5	3					0,04					0,04								
	Итого		4	11240	2120			0,05	0,07	0,06			0,18								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5					0,05	0,07	0,06			0,18								
Сталь листовая холоднокатаная СОРТАМЕНТ ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=2	6					0,02	0,06				0,08								
		δ=4	7						0,01				0,01								
		δ=6	8					0,01					0,01								
	Итого		9	11240	7120			0,03	0,07				0,10								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10					0,03	0,07				0,10								
Листы стальные с ромбическим и чечевицным рифлением Технические условия ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=4	11					0,02					0,02								
	Итого		12	11240	7152			0,02					0,02								
Проволока из углеро- дистой конструкци- онной стали Технические условия ГОСТ 17305-71*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ5	13					0,01	0,01				0,02								
	Итого		14	11240	1111			0,01	0,01				0,02								
Сталь горячекатаная круглая СОРТАМЕНТ ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ18	15					0,01					0,01								
	Итого		16	11240	1111			0,01					0,01								
Швеллеры стальные гнутые равнополочные СОРТАМЕНТ ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L160*50*4	17		7428				0,13				0,13								
		L180*50*4	18		7430			0,09					0,09								
	Итого		19	11240				0,09	0,13				0,22								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20					0,09	0,13				0,22								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные СОРТАМЕНТ ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L50*40*12*2,5	21		7319					0,25			0,25								
	Итого		22	11240						0,25			0,25								
Уголки стальные гнутые неравнополочные СОРТАМЕНТ ГОСТ 19772-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L32*25*2,5	23						0,01				0,01								
	Итого		24	11240	7582				0,01				0,01								
Профиль гнутый ЧМТУ-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ30*30*25*3	25							0,19			0,19								
	Итого		26	11240						0,19			0,19								
Итого МАССА МЕТАЛЛА			27					0,21	0,29	0,50			1,00								
Итого МАССА МЕТАЛЛА			28										1,00								
Площадь поверхности в том числе			29					12,53	20,71	47,14											
по маркам	ВСт3кп2		30										1,00								
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ)		I																			
		II																			
		III																			
		IV																			

37  
9371/5

Привязан			
Имя №			

ТП 904-1-70.86 -ИИ

Инж.	Андреева	<i>Андреева</i>
Ведущ.	Александрова	<i>Александрова</i>
Рук. гр.	Григорьев	<i>Григорьев</i>
Начотд.	Савкьяни	<i>Савкьяни</i>
Гл. спец.	Борщенко	<i>Борщенко</i>
Контр.	Луценко	<i>Луценко</i>
ИИ	Осталева	<i>Осталева</i>

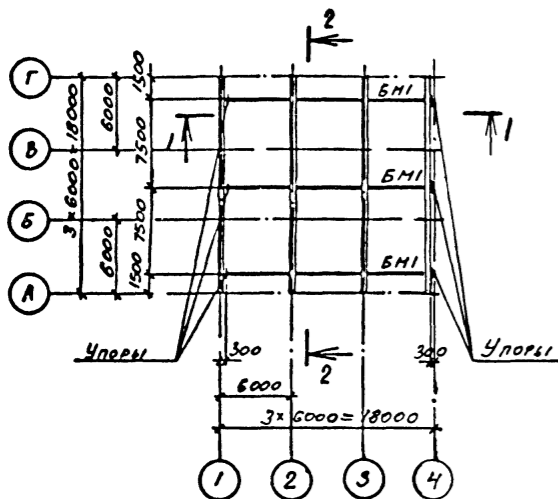
Компрессорная станция 2К-120А для  
блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Стация	Лист	Листов
РП	4	

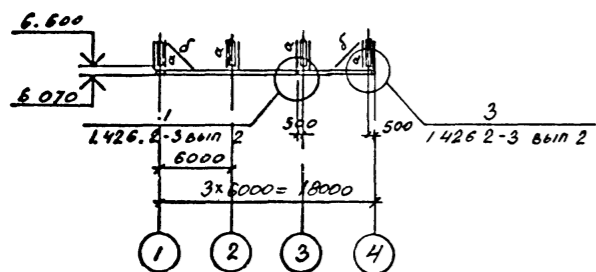
Техническая спецификация  
металла на лестницы.

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



1-1



2-2

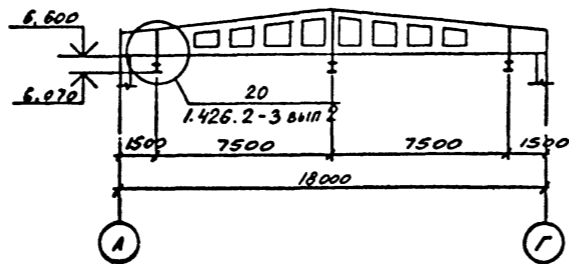
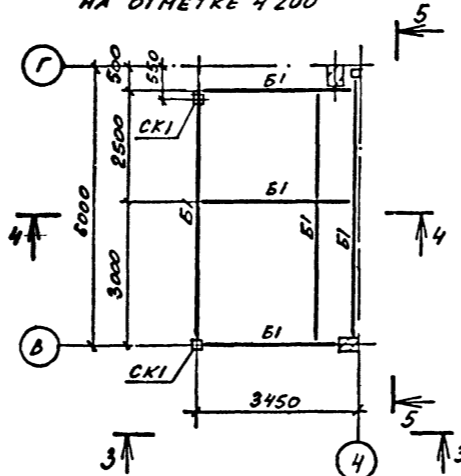
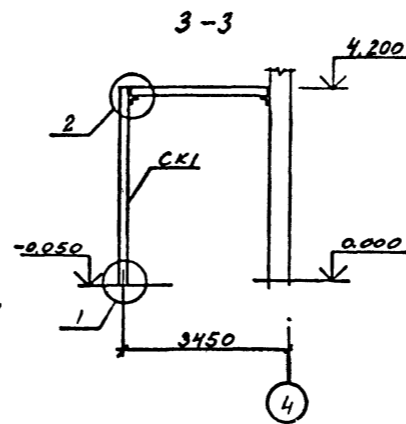


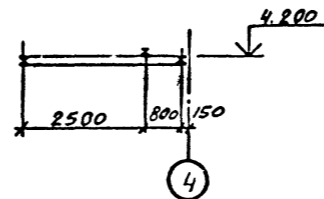
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4.200



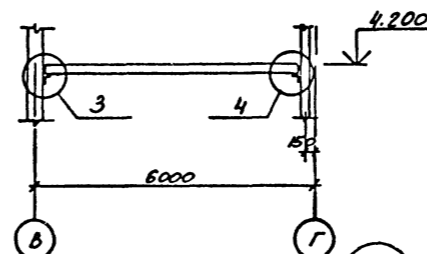
3-3



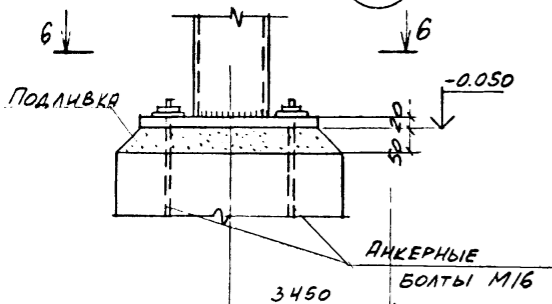
4-4



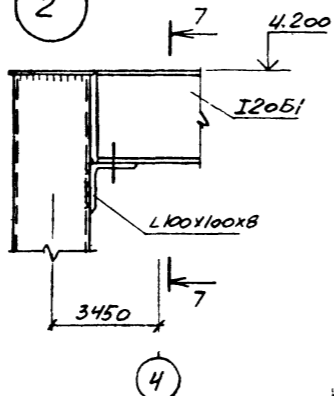
5-5



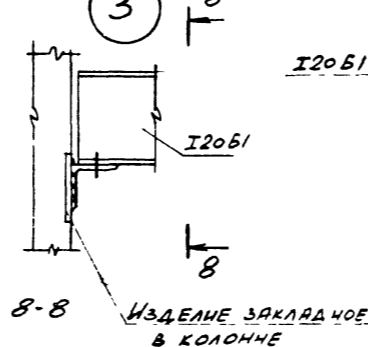
1



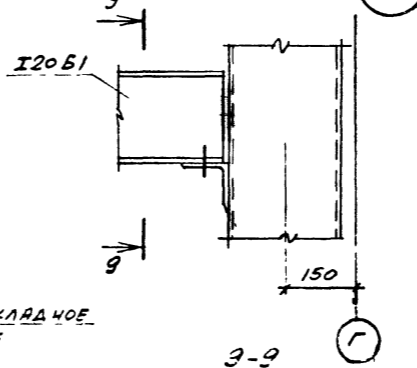
2



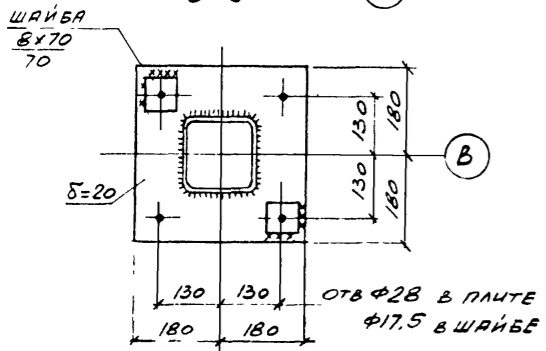
3



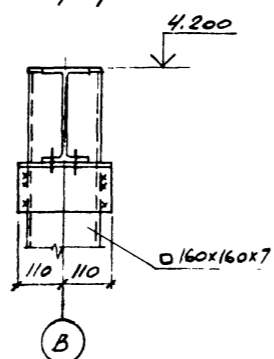
9



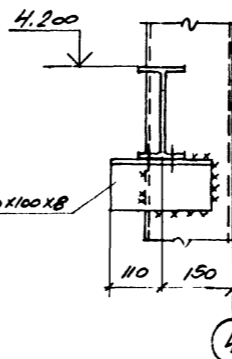
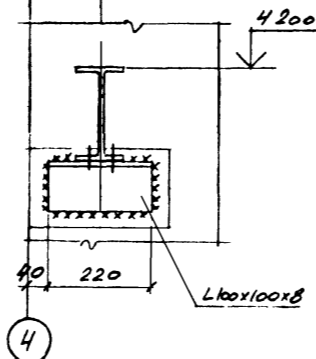
6-6



7-7



150



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, TCM	M, TC	a TC			
БМ1	I		I 30M			5.7	2	ВСт3Гпс5	
а	I		2С80x50x4				2	ВСт3Гпс5	
б	L		L63x63x5				4	ВСт3кп2	по гибкости
Б1	I		I 20Б1			2.87	4	ВСт3пс61	
СК1	0		0160x160x7			5.4	4	ВСт3пс5	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А, ОСТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.  
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ h<sub>ш</sub>=6мм.

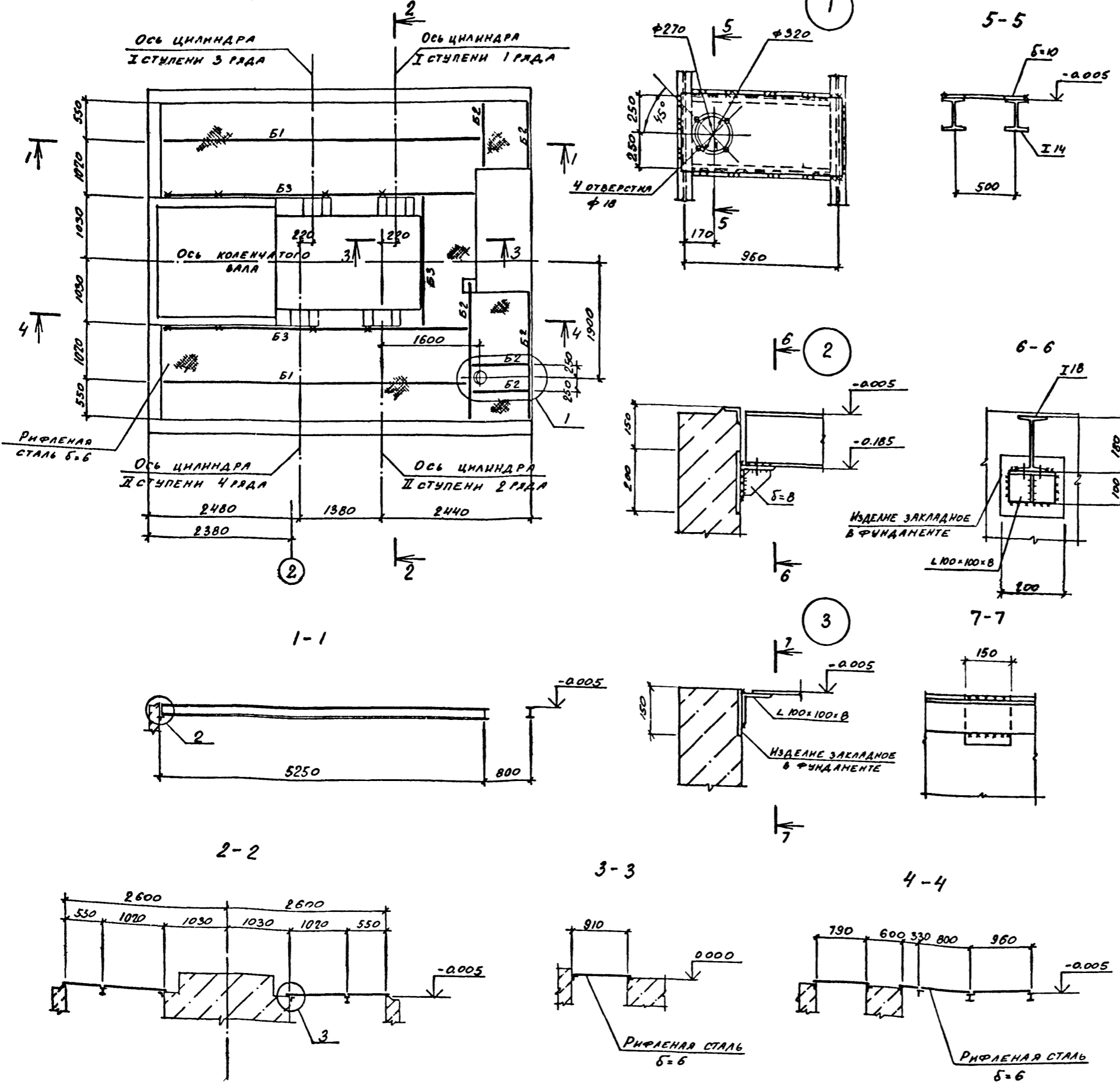
Привязан  
Инд №  
9371/5

ТП 904-I-70.56-КМ			
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инженер	Андреева	Лист	5
Ведущий	Макарова	Страница	РП
Рук.гр	Моргунов	Лист	5
Начотд	Саакьянц	Лист	
Глспец	Боярченко	Лист	
Инконтр	Луценко	Лист	
ГИП	Остафевский	Лист	

Схемы расположения подвесных путей и балок на отметке 4.200.  
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	Н, ТС М	Н, ТС	а, ТС			
Б1	I		I 18			13	4	ВСтЗсп5-1	
Б2	I		I 14			11	4	ВСтЗкп2	
Б3	L		L 100x100x8				4	ВСтЗпсб1	КОНСТРУКТИВНО

1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ  $q^d = 0.5$  КПа.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ, МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, ГОСТ 9467-75.
4. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 4$  мм.
5. УСЛОВНЫМ ЗНАКОМ X ОБОЗНАЧЕНЫ МЕСТА КРЕПЛЕНИЙ ЭЛЕМЕНТА Б3 К ИЗДЕЛИЯМ ЗАКЛАДНЫМ В ФУНДАМЕНТЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-7086-КМ АЛЬБОМ 5

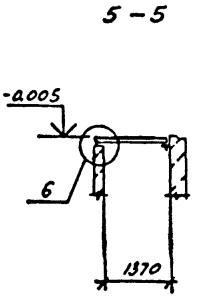
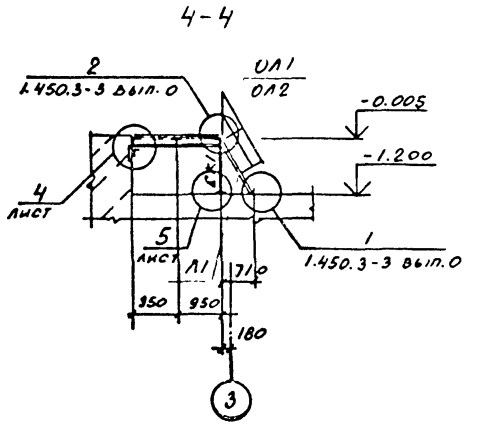
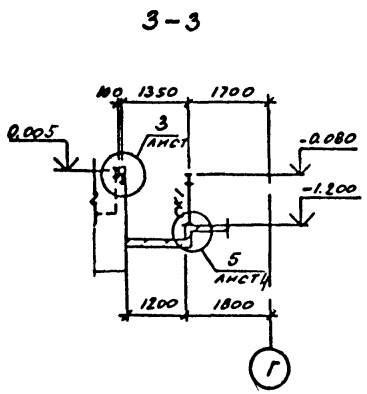
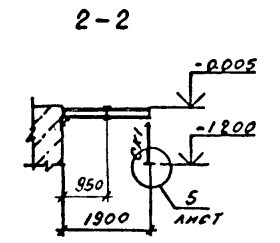
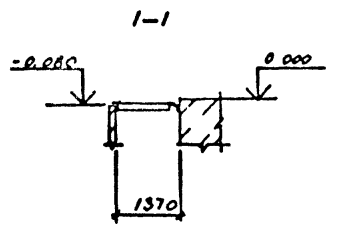
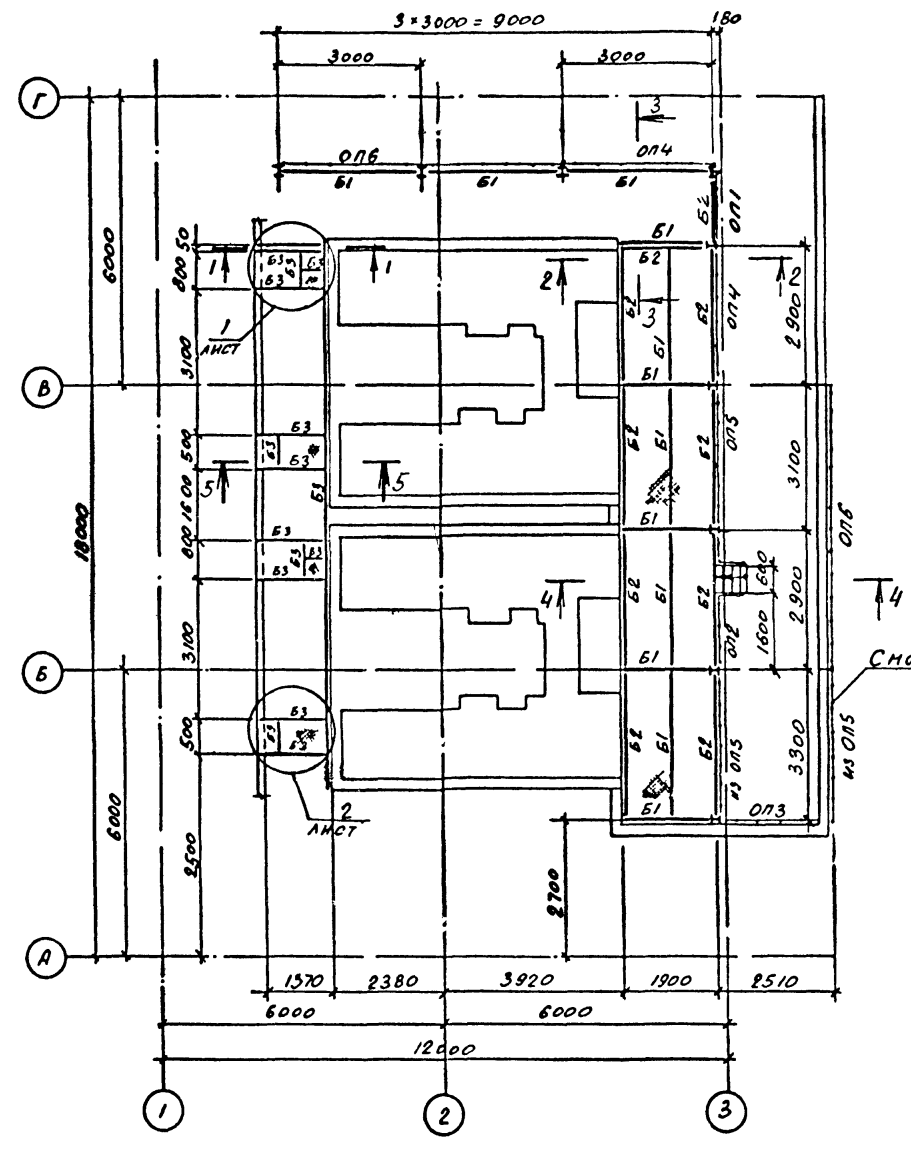
СОГЛАСОВАНО

Дата Взам инв №

Привязан  
39  
9371/5  
Инв №

ТП 904-1-7086-КМ			Компрессорная станция Ж-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Инж.	Андреева	Рис.	Стация	Лист	Листов
Вед. гр	Макарова	Масштаб	РП	6	
Рук. гр	Моргунов		Госстрой СССР РОСТ ПРОМСТРО		
Начотд	Саакьяни		Схема расположения элементов перекрытия вокруг компрессора.		
Гл. спец	Болрченко				
Контр	Луценко				
М.П.	Осташевский				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 0.000



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС	а, ТС			
Б1	I		I12			0.9	4	ВСтЗкп2	
Б2	C		C12			0.6	4	ВСтЗкп2	
Б3	L		L70x70x5			0.3	4	ВСтЗлс6	
СК1	I		I10			2.3	4	ВСтЗкп2	
Л1									
ОЛ1									
ОЛ2									
ОП1									
ОП2									
ОП3									
ОП4									
ОП5									
ОП6									

СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1

- Нормативная нагрузка на перекрытие 9<sup>м</sup>-очкПа.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами 342 ГОСТ 9467-75.
- Сварка ручная дуговая h<sub>ш</sub>=4мм.
- Ограждение крепить к полу на отметке 0.000.

Условная марка	Марка элемента по серии 1450.3-3 Б611.0
Л1	МЛХФ 60-12.6
ОЛ1	ОГЛМЛХ60-10.12
ОЛ2	ОГЛМЛХ60-10.12
ОП1	ОГПМХ35-10.14
ОП2	ОГПМХ35-10.15
ОП3	ОГПМХ35-10.24
ОП4	ОГПМХ35-10.30
ОП5	ОГПМХ35-10.36
ОП6	ОГПМХ35-10.60

Привязан	
Инд. №	

ТП 904-1-70 85-КМ			
Компрессорная станция Ж-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инж.	Андреева	Стдия	Лист
Вед. инж.	Макарова	РП	7
Рук. гр.	Моргунов		
Нач. отд.	Саакьян		
Гл. спец.	Борщевский		
Инженер	Луценко		
ГИП	Осташевский		

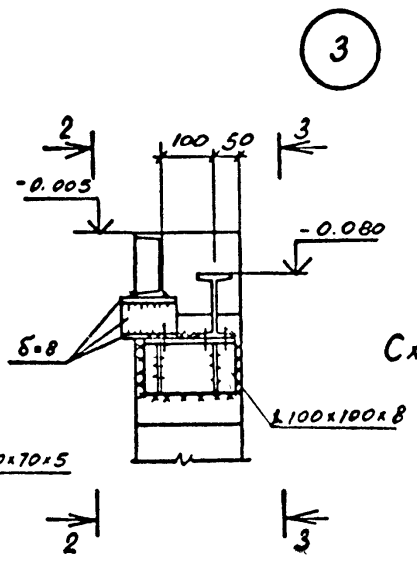
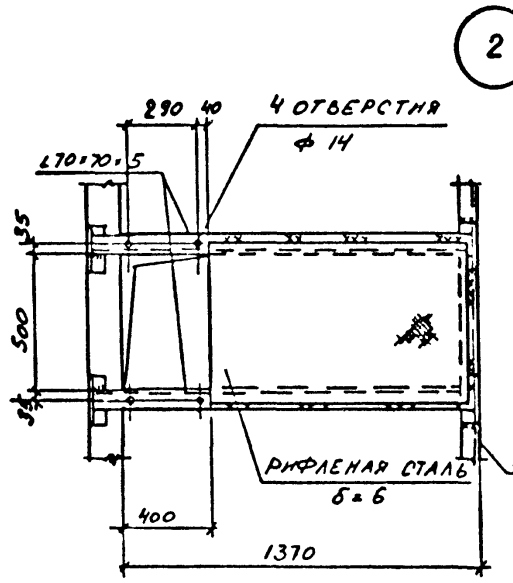
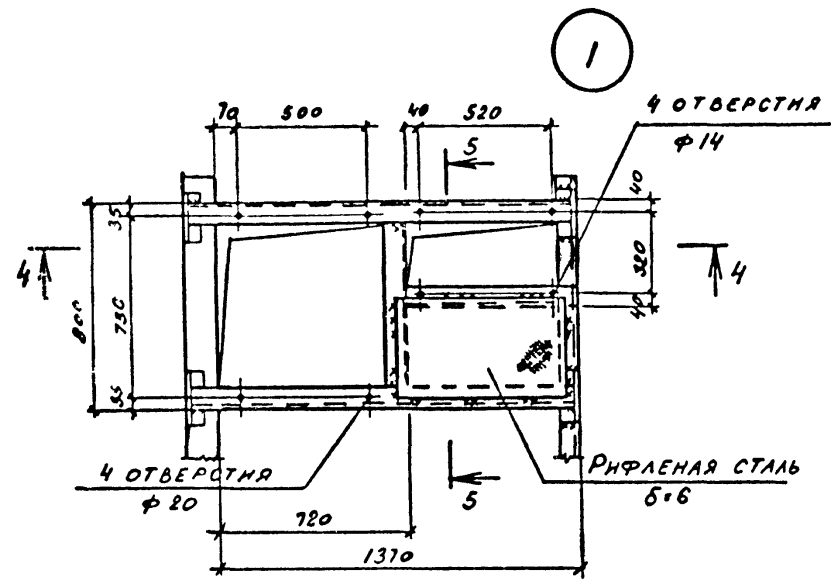
Схема расположения балок перекрытия на отметке 0.000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-70 85-КМ АЛЬБОМ 5

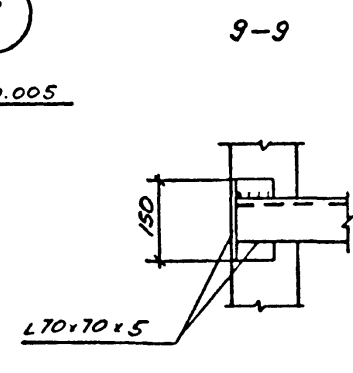
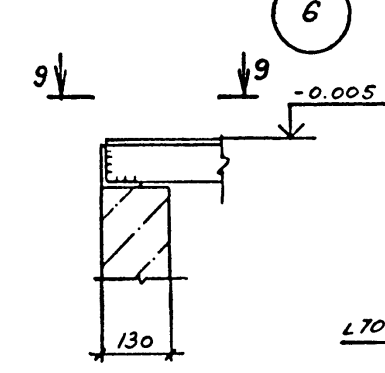
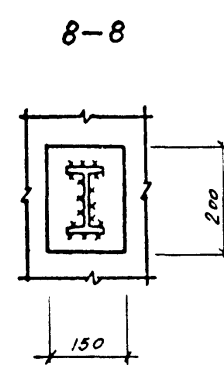
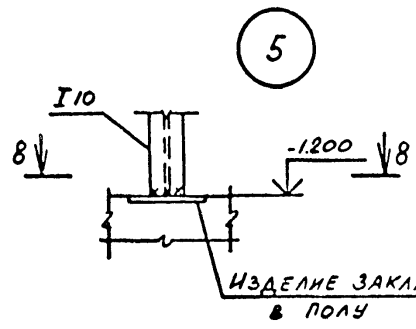
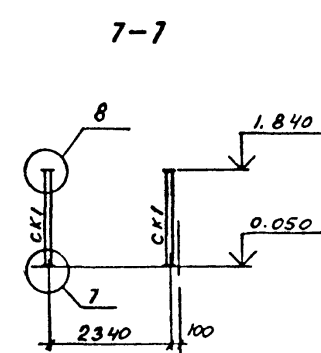
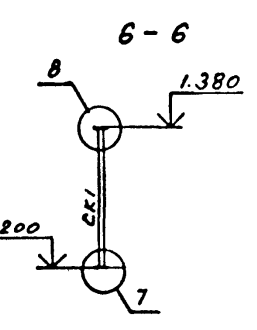
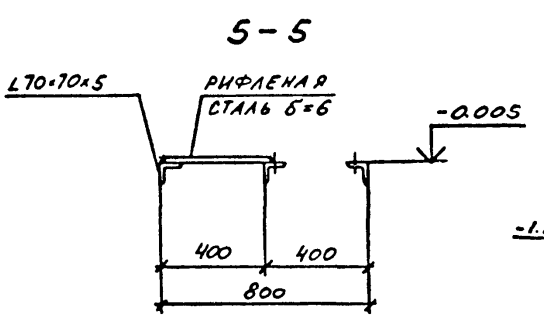
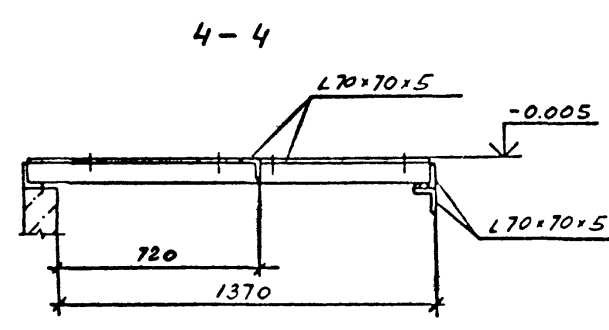
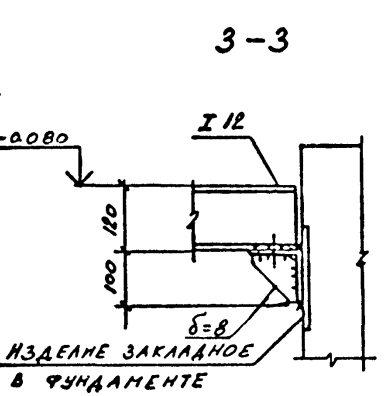
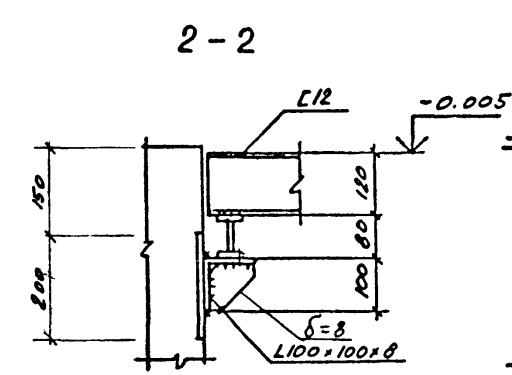
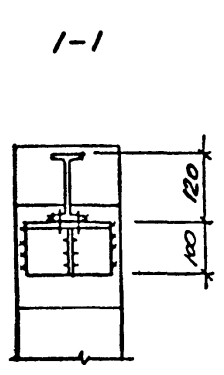
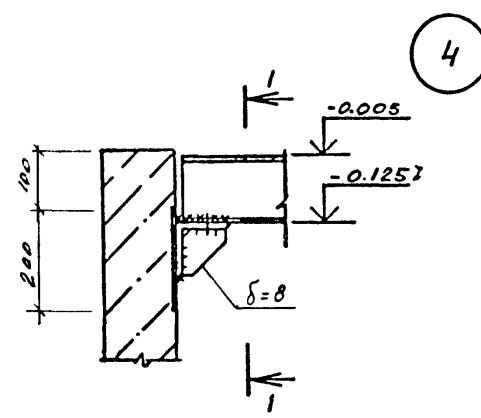
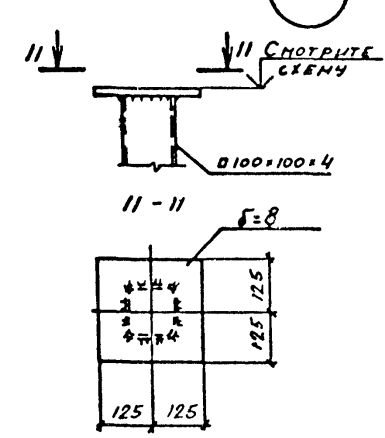
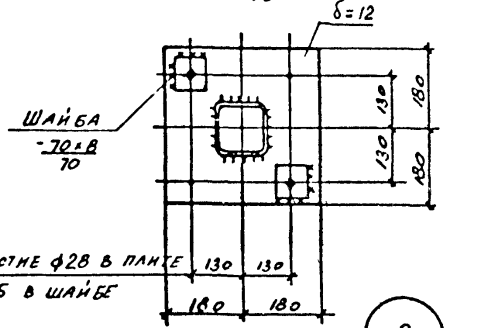
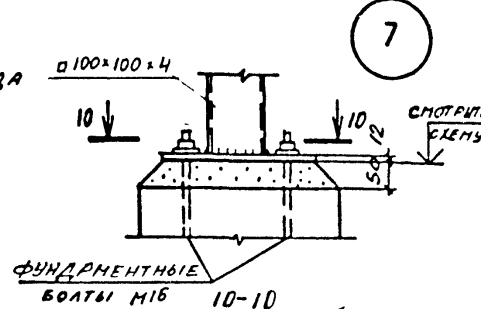
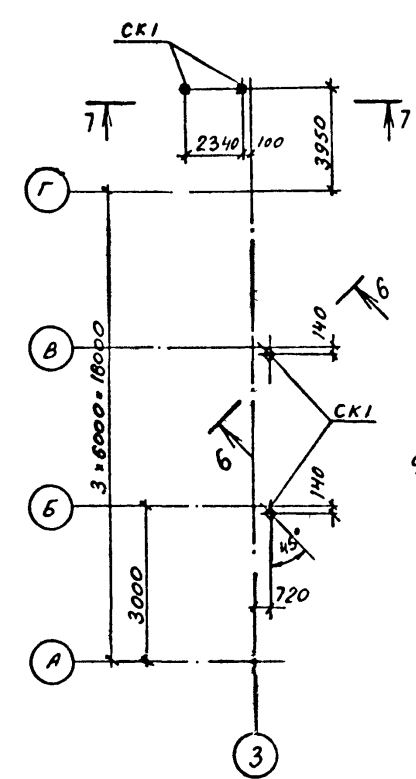
СДЛ А.УВАТОВ  
Издатель и дата Взам инв №

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС			
СК1	О		Ø100×100×4		1,5	4	ВСТ3ст2	



СЛЕНА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 942 ГОСТ 9467-15.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ h<sub>св</sub> = 4 мм

Привязан	
Инд №	9371/5

ТП 904-I-70.86 -КМ		Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями	
Инж. Андреева	Вединж. Макарова	Рук. гр. Моргунов	Начотд. Саакьяни
Гл. спец. Бочренко	Контр. Луценко	ГИП. Осташевский	
Стация	Лист	Листов	
РП	8		
Схема расположения опор трубопроводов. Узлы I - E.			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВЫЙ

СО. ПАСОВА. С

Имя, Подпись и дата





ТП 904-1-70-08 А1660М5

**Общие указания.**

1. Данный комплект рабочих чертежей отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе ТП 904-1-AP.
2. Проект разработан с учётом следующих требований основных действующих норм и правил: СНиП II-33-75, СН 245-71, ГОСТ 12.1.000-76, ГОСТ 12.1.004-76, ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.4.021-75, серии АЗ-776.
3. Проект разработан для климатического района с расчётной температурой холодного периода -30°C, теплого +22°C.
4. Теплоноситель для систем отопления-перегретая вода с температурой 150-70°C.
5. Для производственных нужд, в качестве теплоносителя, принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Конденсат не возвращается, используется для нагрева воды.
6. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.
7. Узлы управления теплофикационной воды и пара разработаны в соответствии с типовыми проектными решениями по серии 903-04-13.

**Отопление и производственное пароснабжение.**

1. Отопление машинного зала осуществляется за счёт производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, включаемых автоматически от датчика температуры для поддержания в машзале температуры 19°C в рабочее и 5°C в нерабочее время.
2. Отопление помещения регенерации фильтров-регистрами из сварных труб у которых устанавливаются ограждающие экраны по серии 5.904-3,
3. Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных обжаренных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.
4. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплётке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35мм и покрываются лакокрасочной эмалью по рубероиду.
5. Вентиль 15кч892п3 Ду25 устанавливаемый в соответствии с типовой серией 5.903-1 для агрегатов системы А1, подключается по чертежам проекта автоматизации.
6. Кронштейны для крепления узлов управления 1,2 и отопительных агрегатов разработаны на чертежах марки "ТМ".
7. Суммарная потеря напора в системе отопления и теплоснабжения-6000Па.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА

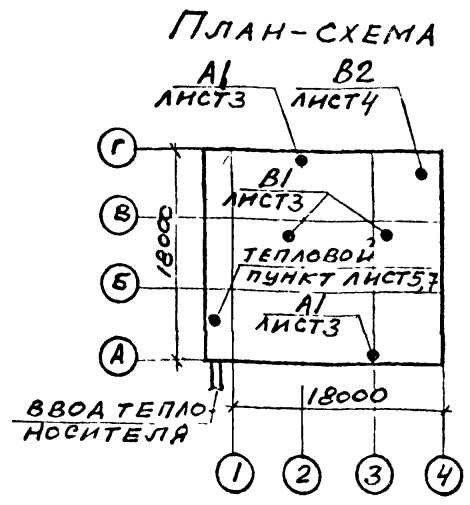
Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

**Вентиляция.**

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.
2. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.
3. На схеме воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов.
4. Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной чёрной стали, после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.
5. Участок воздуховода системы В2, проложенный через помещение машинного зала, оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25мм по металлической сетке.
6. Опознавательная окраска воздуховодов и трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

**Указания по привязке проекта.**

- При привязке типового проекта к конкретным условиям промплощадки необходимо:
1. Уточнить присоединения внутренних сетей теплоснабжения к внешним; ( Узлы управления 1 и 2 ).
  2. Уточнить необходимость установки редукционного клапана на вводе пара ( Узел управления 2 ).
  3. Исходя из климатических условий района строительства, проверить соответствующие сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций нормативным требованиям и при необходимости, уточнить принятые решения по ограждающим конструкциям, а так же количество и тип приборов отопления и вентиляционных устройств.



**ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ**

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м3	Период года при t н, °С	Расход тепла, Вт			Расход пара кг/ч	Установлен. мощн. эл. двигат. квт.
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение		
Компрессорная станция 2К-120А	2700	зима -30	8100 40900	-	по проекту "ВК"	8100 40900	300 7,84

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт  
 В числителе приведён расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе-при дежурном отоплении

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-08**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные ( начало ).	
2	Общие данные ( окончание ).	
3	План отопления и вентиляции.	
4	Разрезы 1-1; 2-2. Установка системы В2.	
5	Узел управления 1.	
6	Система теплоснабжения установок А1.	
7	Система производственного пароснабжения. Узел управления 2.	

44  
9371/5

ИМВ №		ПРИВЯЗКА	
ТП 904-1-70 В6-08			
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Ст. инж.	И.конт.	Гл.сп.	Нач.обл.
И.конт. Осташевский	И.конт. Осташевский	Гл.сп. Рывкис	Нач.обл. Дзюба
Общие данные (начало)		СТАДИЯ	ЛИСТ
		РП	1
		ЛИСТОВ	7
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ТП 904-1-7088-0В АЛ 660М 5

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	комплект
5.904-10	Узлы прохода вентиляционн. тахт через перекрытия зданий	комплект
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	комплект
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	комплект
5.904-1 выпуски 0,1	Детали крепления воздуховодов	комплект
4.903-10 выпуск 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики.	комплект
5.903-2 выпуски 0,1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	комплект
1.469-7 выпуски 1,2,3	Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фонарями	комплект
4.904-37	Местные отсосы при ручной электро-сварке	комплект
5.904-3	Ограждение нагревательных приборов для помещений категорий А,Б,В и Е	комплект
903-04-13 альбом 1,2	Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты зданий жилищно-гражданского и производственного назначения	листы 1+9
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок	листы 11+16
ГПИ "Проектмонтахавтоматика" ТМЧ-143-75	Установка термометров на трубопроводах	комплект
ГПИ "Проектмонтахавтоматика" ТМЧ-3136-70	Установка манометров на трубопроводах	комплект
	Прилагаемые документы	
ТП904-1- -0В.СО	Спецификация оборудования	альбом 6
ТП904-1- -0В.ВМ	Ведомости потребности в материалах	альбом 8

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель			Воздухонагреватель					Примечание			
				Тип, исполн. по взрывозащите	№	Схема исполн.	по-же-ние	L, м3/ч	P, Па	n, об/мин	Тип, исполн. по взрывозащите	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол.	T-ра на-грева, °C		Расход тепла, Вт	ΔP, Па	
В1	2	Машинный зал.	Крышный	КЦ4-84В	10	6	-	22750	100	480	4А100СА4У2	3,0	1435	-	-	-	-	-	-	-	-
В2	1	Помещение промывки фильтров.	3-Ц4-70-4-03	Ц4-70	4	1	Пр0 <sup>6</sup>	3500	460	1410	4А80А4	1,1	1410	-	-	-	-	-	-	-	-
А1	2	Машинный зал.	АО2-4-01-У3	В-06-300-5	5	1	-	4000	-	1370	4АА63В4	0,37	1370	КВБ	7-П	1	5	18,4	18000	-	

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт  
1 кгс/м2 ≈ 10 Па

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м3/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ		НА ЕД ОБОРУД	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
-	Ванна промывки в щелочном растворе	1	Пары щелочных растворов	1980	1980	П7,5	4.904-37	В2	
-	Ванна промывки в горячей воде	1	Пары воды	1185	1185	П7,5	4.904-37	В2	

Имя, Подпись и дата Взам инв №

45  
9371/5

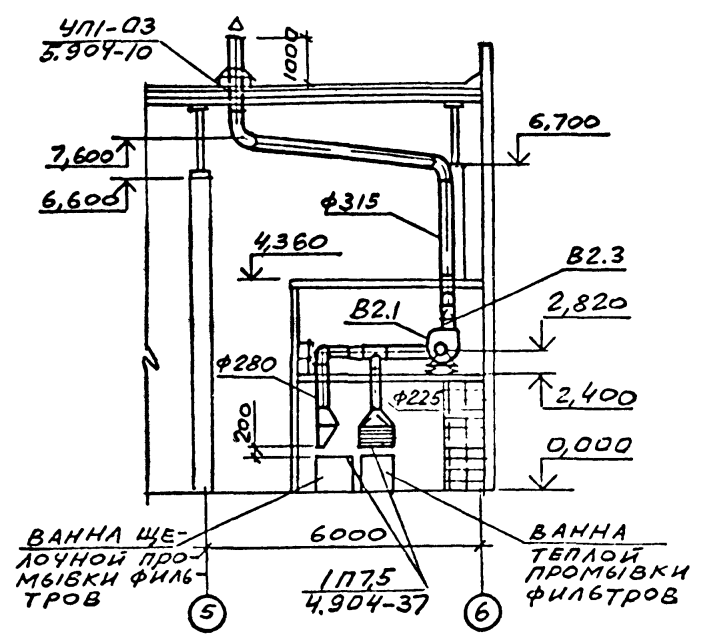
ПРИВЯЗАН				ТП 904-1-7088-0В			
Ст.тех	Луцкая	Ст.ин.	Щетковский	Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Рук.гр	Червоная	Мл.сп	Рывкис	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НацОПЗ	Дзюба	Н.конц	Косоножкина	РП	2		
инв №		ГИП	Осташевский	Общие данные(окончание) ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



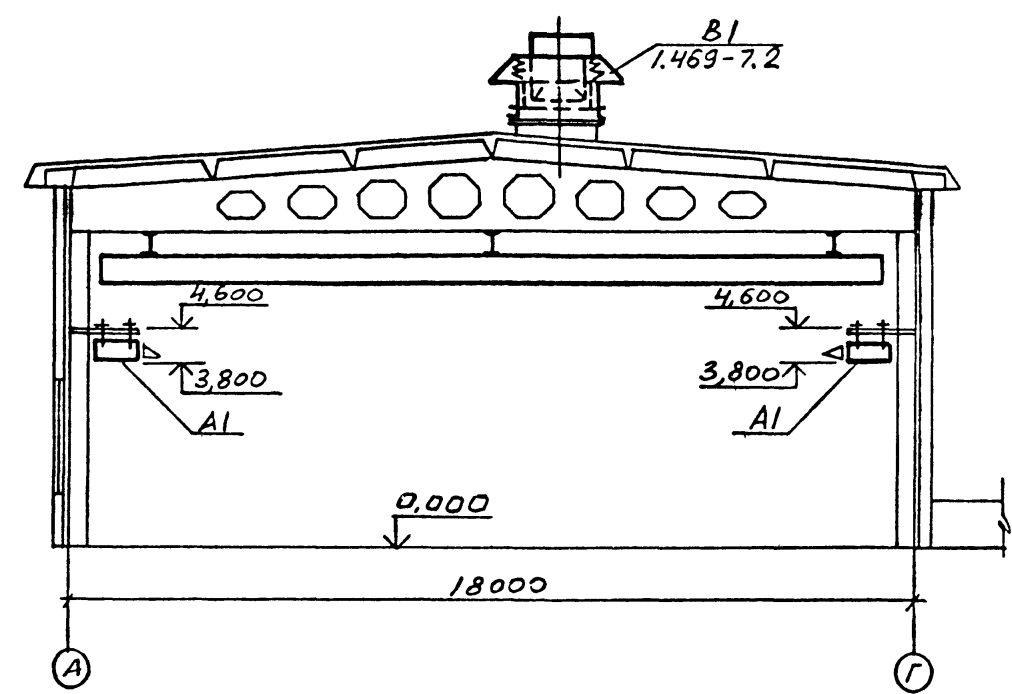


ТП 904-1-70.86-08 Ал660М5

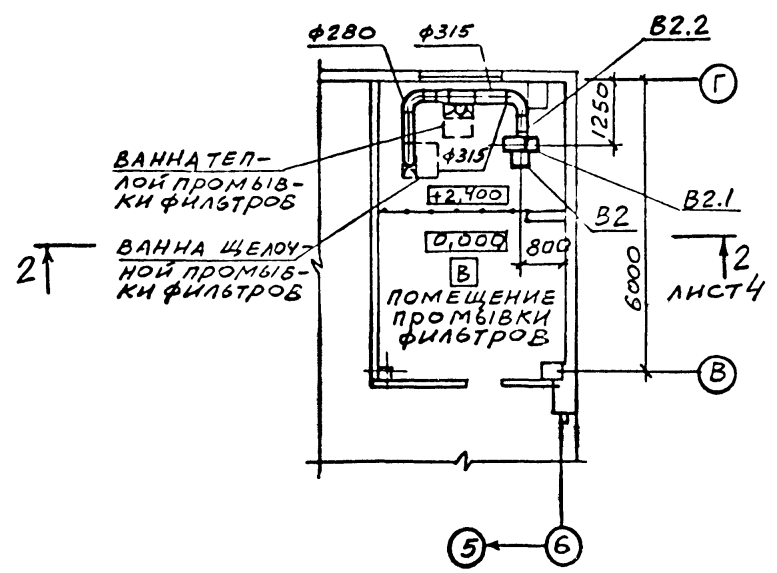
РАЗРЕЗ 2-2



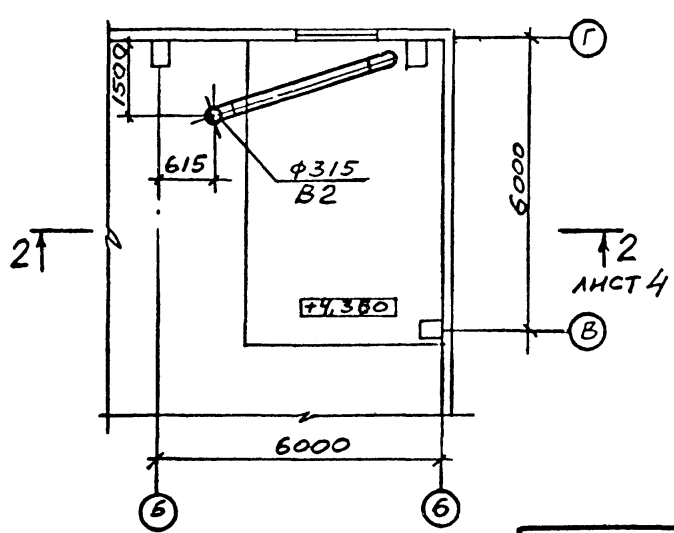
РАЗРЕЗ 1-1



План на отм. 0,000; 2,400



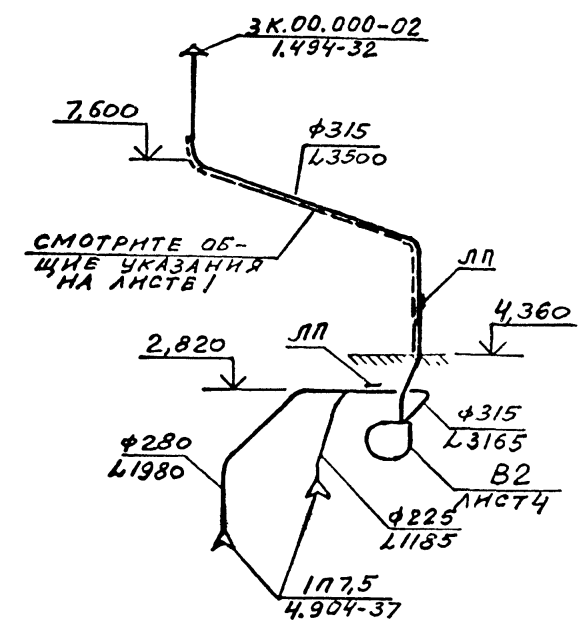
План на отм. 4,360



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		В2			
В2.1		Агрегат вентиляторный В-Ц4-70-4-03 на виброосновании в комплекте: I а. Вентилятор центробежный Ц4-70 №4, исполнение I, положение Пр0° б. Электродвигатель 4А80А4, 1410 об/мин, I, I квт	I	85	
В2.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-19	I	5,13	
В2.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-12	I	4,12	

В2



СОГЛАСОВАНО  
 ССП-1 БЕССОЛОНОВА  
 ОРГ. № 1  
 ДБК  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

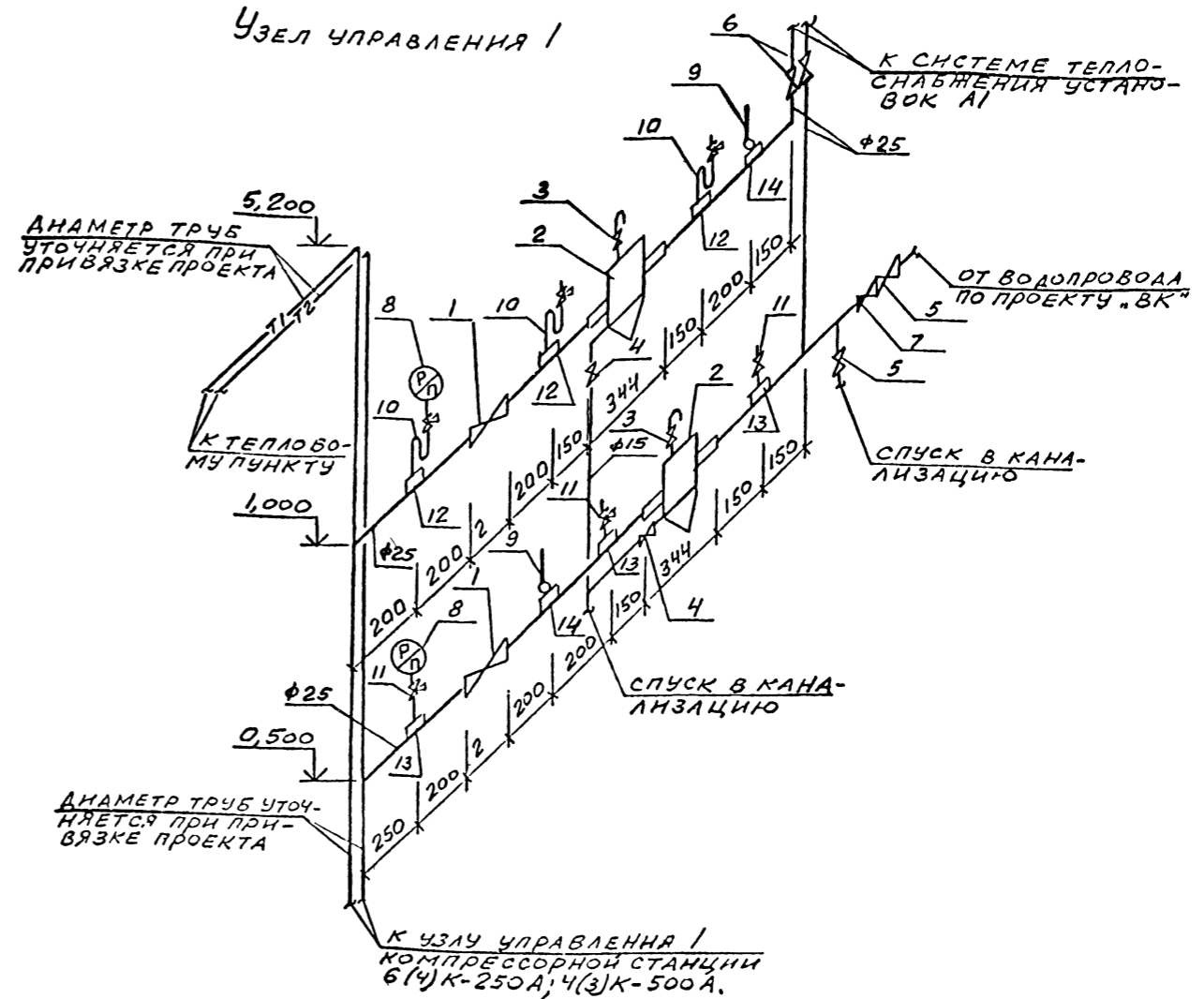
ТП 904-1-70.86 -08		Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. тех. Лупкая	Ст. ин. Шетковский	Рук. гр. Червоная	И.л. сп. Рывкис
Нач. ОПЕ. Дзюба	Н. конт. Косоноженко	И.л. Осташевский	
ИНВ. №		Разрезы I-I; 2-2. Установка системы В2.	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		РП	4
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

9371/5

ТЛ 904-1-70.86 В Албам 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА, ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Узел управления I.					
1	I5c27нж	Вентиль запорный стальной Ду25 с ответными фланцами	2	13	
2	4.903-10 вып.8	Грязевик I6-40T34.01 из стальных труб диаметр корпуса 344мм, диаметр патрубков Ду40 с ответными фланцами	2	15,8	
3	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 для выпуска воздуха	2	0,7	
4	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 для спуска воды	2	0,7	
5	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду15	2	0,7	
6	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду25	2	1,4	
7	I6BI6к	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду15	1	0,2	
8	МП-I-160-16	Манометр показывающий общего назначения	2	1,4	
9	П5-2°-240-103	Термометр технический, стеклянный, ртутный, прямой ГОСТ2823-73 комплектно с оправой ГОСТ3029-75	2	0,11	
10	ТКЧ-130-67	Отборное устройство давления Г-16-225 с краном натяжным трехходовым IIBI6к Ду15	3	0,9	
11	IIBI6к	Кран натяжной муфтовый Ду15 с фланцем для контрольного манометра	3	0,36	
12	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция на подающем трубопроводе Ду25 для установки манометра	3	0,2	
13	ЗКЧ-45-70	Закладная конструкция на обратном трубопроводе Ду25 для установки манометра	3	0,2	
14	ЗКЧ-2-75	Закладная конструкция на трубопроводе Ду25 для установки термометра	2	0,18	



Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах, в местах, указанных на схеме узла управления I, выполнить закладные конструкции по типовым чертежам ПИИ "Проектмонтажавтоматика":  
 а) термометров - расширители по чертежу ЗКЧ-2-75;  
 б) манометров - штуцеры по чертежам ЗКЧ-45-70; ЗКЧ-46-70.

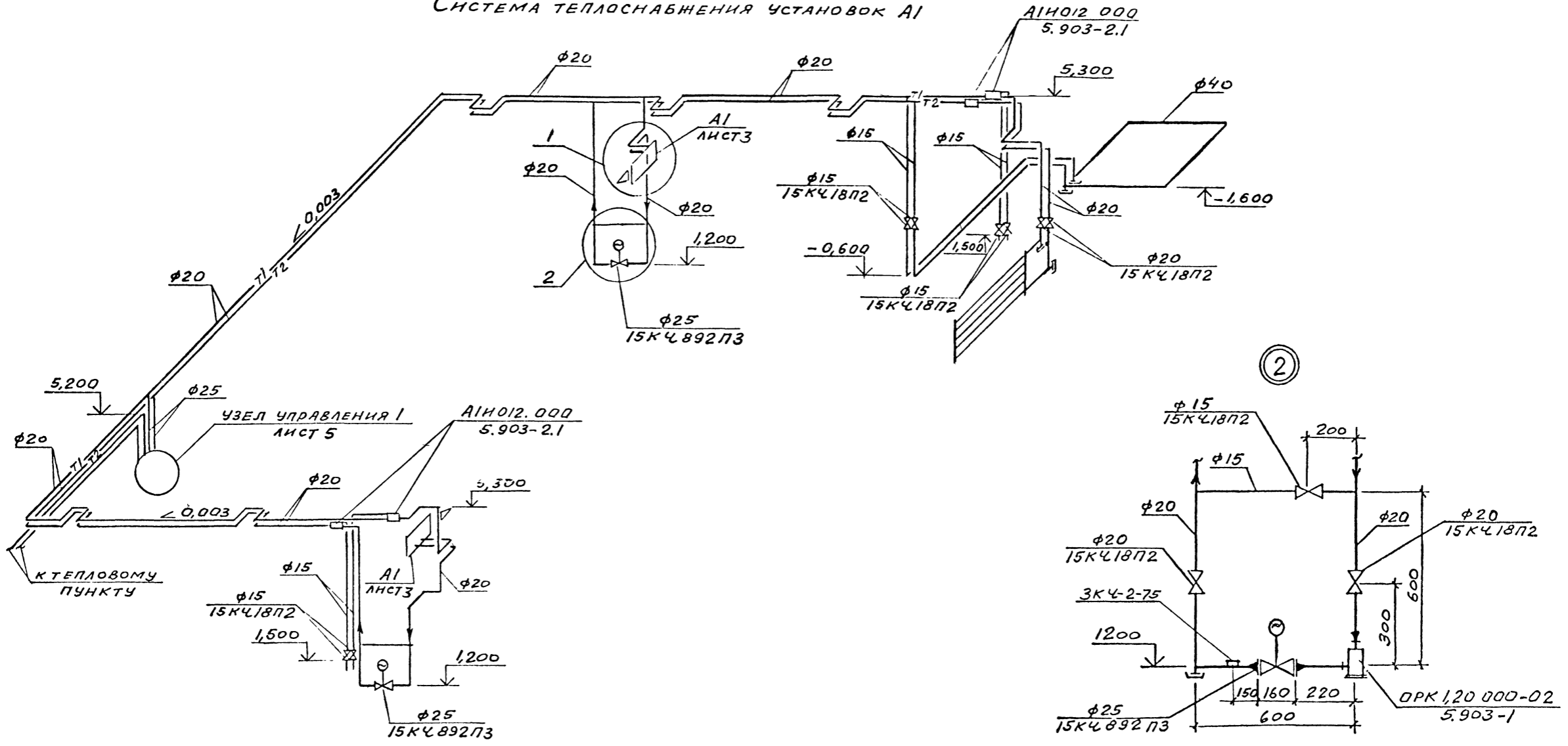
ПРИВЯЗАН			

48  
9371/5

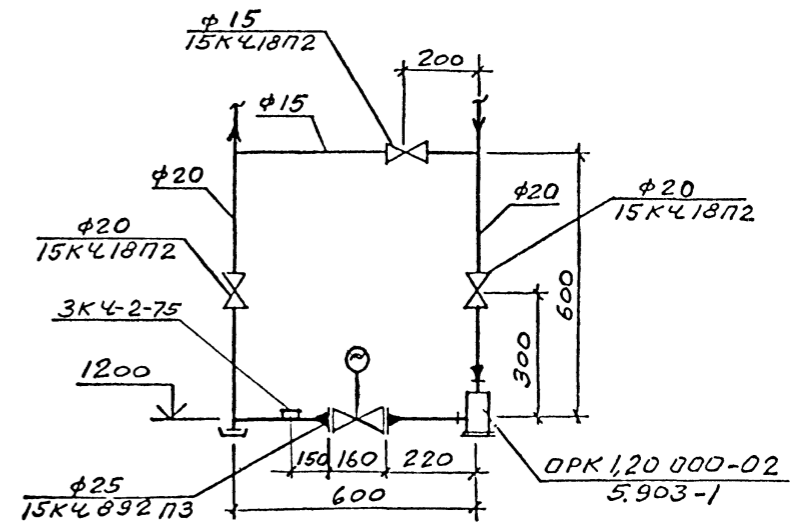
ТЛ 904-1-70.86 -0В		Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. тех	Лушкая <i>Лушкая</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
Ст. инж.	Щежковский <i>Щежковский</i>	РП	5
Рук. гр.	Червоная <i>Червоная</i>	ГОССТРОИ СССР	
Л. сп.	Рыжик <i>Рыжик</i>	РОСТОВСКИЙ	
Нач. цех	Дзюба <i>Дзюба</i>	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Н. конт.	Косаренко <i>Косаренко</i>	Узел управления I.	
Инж.	Осташенский <i>Осташенский</i>		

ТП 904-1-7086-08 А1650М5

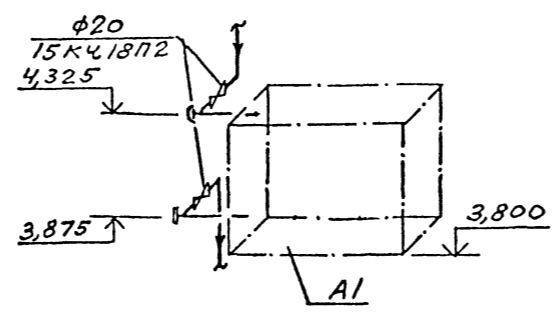
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЛЕНИЯ УСТАНОВОК А1



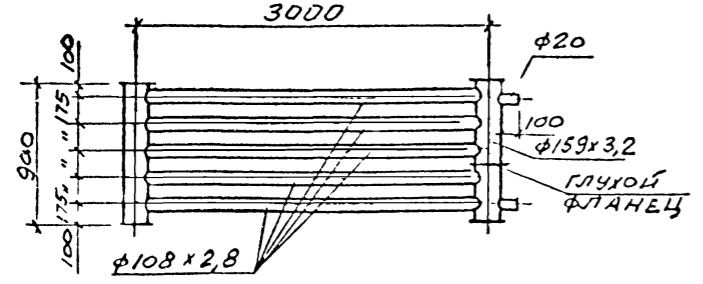
2



1



Эскиз регистра



ПРИВЯЗАН
ИНВ №

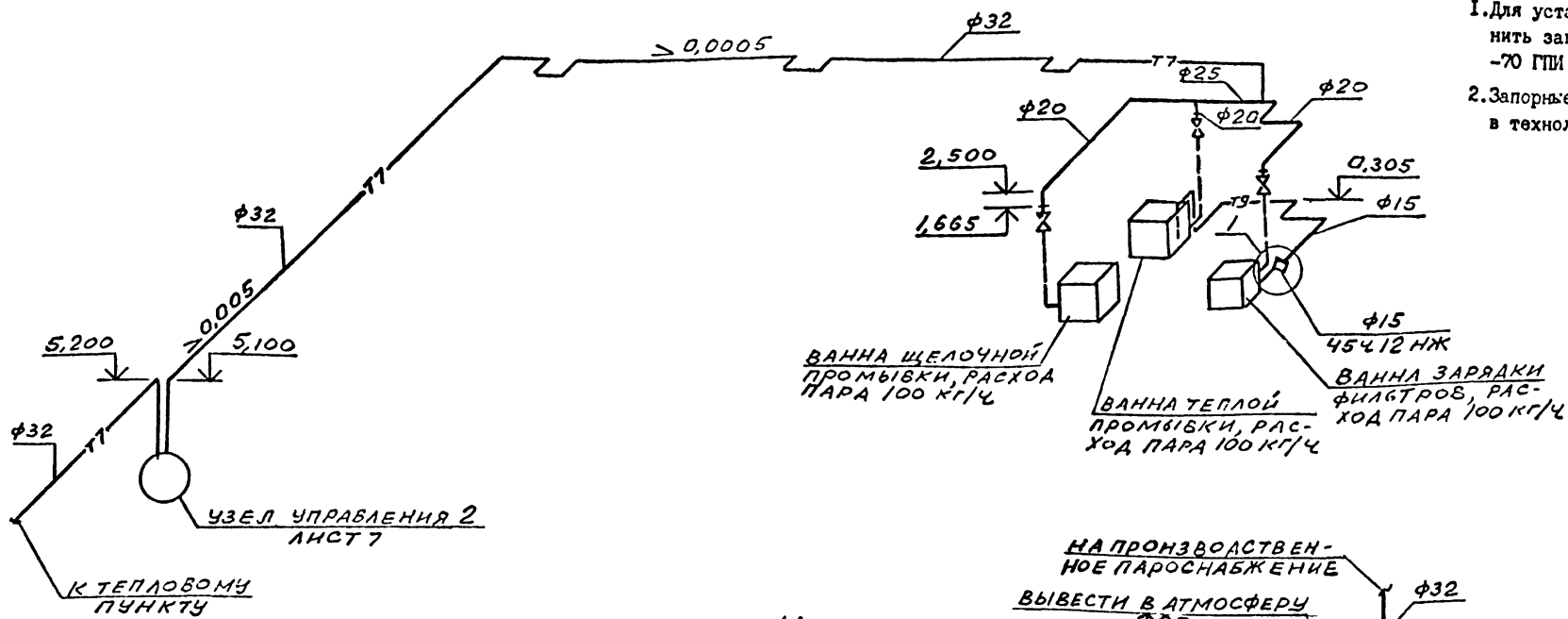
9371/5

ТП 904-1-7086 -08

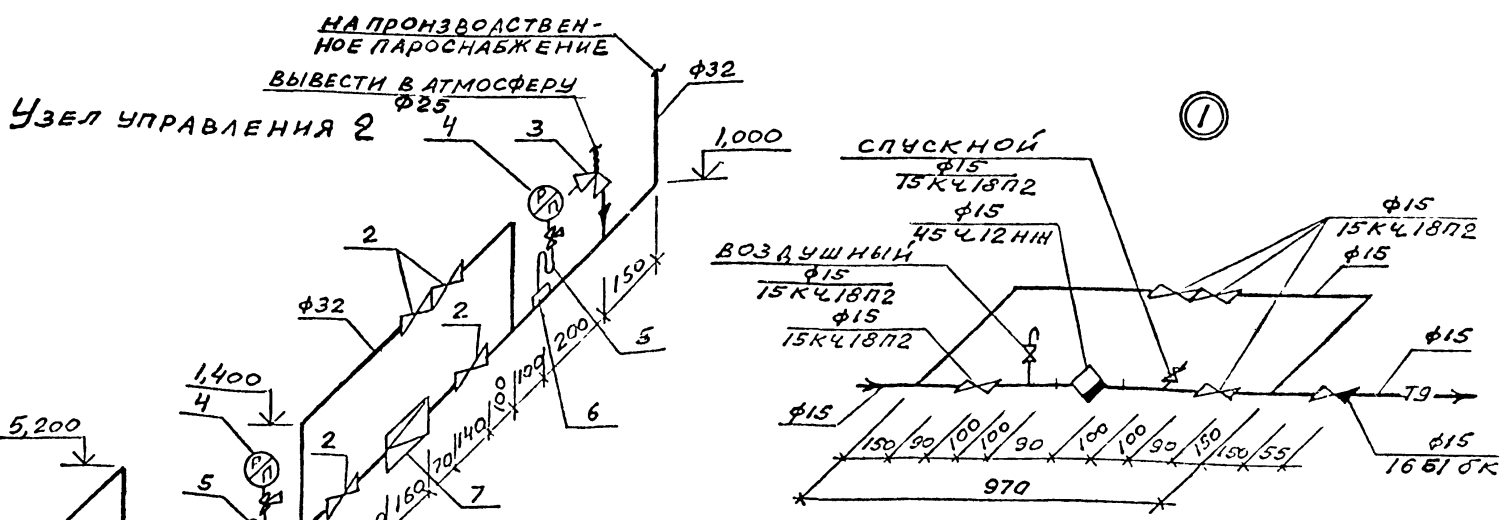
Ст.тех. Луцкая	Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст.инж. Щетковский		Р	6	
Рук.пр. Червонья		ГОССТРОЙ СССР		
Гл.сп. Рывкис		РОСТОВСКИЙ		
Нач.ОП. Дзюба	СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЛЕНИЯ УСТАНОВОК А1.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н.конст. Косоножина				
ГИП. Остафьевский				

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ



1. Для установки манометров на трубопроводе узла управления 2 выполнить закладные конструкции-распирители по типовому чертежу ЗКЧ-46-70 ГПИ "Проектмонтавтоматика".
2. Запорные вентили на паропроводах перед оборудованием предусмотрены в технологической части проекта.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА, ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Узел управления 2.				
I	I5c27нж	Вентиль запорный фланцевый стальной Ду32 с ответными фланцами	I	17,5	
2	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду32	4	2,1	
3	I7ч36р	Клапан предохранительный малоподъёмный однорычажный Ду25 с ответными фланцами	I	4,6	
4	МТП-I-160-I6	Манометр показывающий общего назначения	2	1,4	
5	ТКЧ-I30-67	Отборное устройство давления Г-I6-225 с краном натяжным трёхходовым ИБ18бк Ду15	2	0,9	
6	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция на трубопроводе Ду32 для установки манометра	2	0,2	
7	I8ч26р	Клапан редукционный Ду25	I	9,5	

ТП 904-1-10Ж-ОВ ИЛБЛОМ 5

50

9371/5

ТП 904-1-10.86 -ОВ		Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. тек. Луцкая	Ст. инж. Четковский	Рук. гр. Червоная	Гл. сп. Рыбкин
Нац. оп. Лавра	Н. конт. Косоножкина	Система производственного пароснабжения. Узел управления 2.	
ГПИ Осташевский		СТАДИЯ	ЛИСТ
		<b>Р</b>	<b>7</b>
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ.

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ						ВОДООТВЕДЕНИЕ			КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕ ЛОКАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ МГ/Л	ПРИМЕЧАНИЕ						
				ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВОДЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР У ПОТРЕБИТЕЛЯ	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ	ИЗ СЕТИ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА			ИЗ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ				ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД	РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ			
								М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С	М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч					Л/С	М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С
	ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ																			
	ФИЛЬТРОВ	2	2			3	1 РАЗ В НЕДЕЛЮ	0,7	1,4	0,7	0,2									СРЭС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА
	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ																			СРЭС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА
	ТРАСС СЖАТОГО ВОЗДУХА	1	1	t=60-70°C		5	10 РАЗ В ГОД				1,0	1,8	0,5							СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА
	ПРОДУВОЧНЫЙ БАК	1	24											t=40°C	НЕПРЕРЫВНО	9,4	0,39	0,11		
	Итого:								1,4	0,7	0,2	1,0	1,8	0,5			9,4	0,39	0,11	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70-86 - ВК. АЛЬБОМ 5.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000.	
3	Схемы систем В1, Т3, Т4, К1, К3	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1 - ВК.
- Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по генплану.
- Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".
- Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020
- Указания по привязке приведены в пояснительной записке на листе 2 ТП 904-1 - ВК.
- Система К1 запроектирована для отвода бытовых сточных вод турбокомпрессорной станции
- Тонкими линиями показаны сети, учтенные в типовом проекте турбокомпрессорной станции.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.

Наименование системы	Потребный напор на вводе м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		М <sup>3</sup> /сут	М <sup>3</sup> /ч	Л/с		
Водопровод						
Хозяйственно-питьевой	25	1,8	0,7	0,2		в том числе на полив терр. двора
Горячее водоснабжение	26	1,0	1,8	0,5		
Канализация						
Производственная		9,4	0,39	0,11		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
4.904-69	Средства крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
4.900-8	Альбом оборудования расочных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV.	
	Прилагаемые документы.	
ТП 904-1-70-86 - ВК. СД	Спецификация оборудования.	
ТП 904-1-70-86 - ВК. ВК	Ведомость потребности в материалах.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

☞ Счетчик воды

Имя, № год, Подпись и дата

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

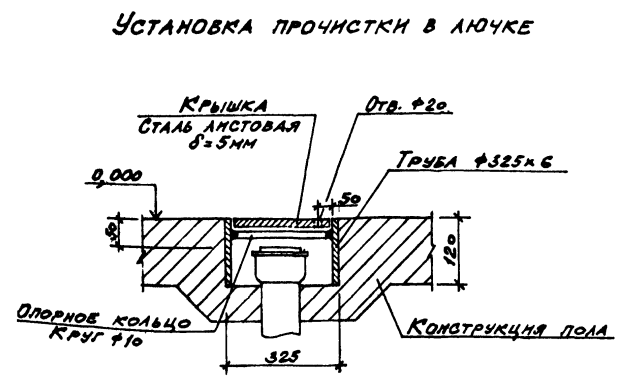
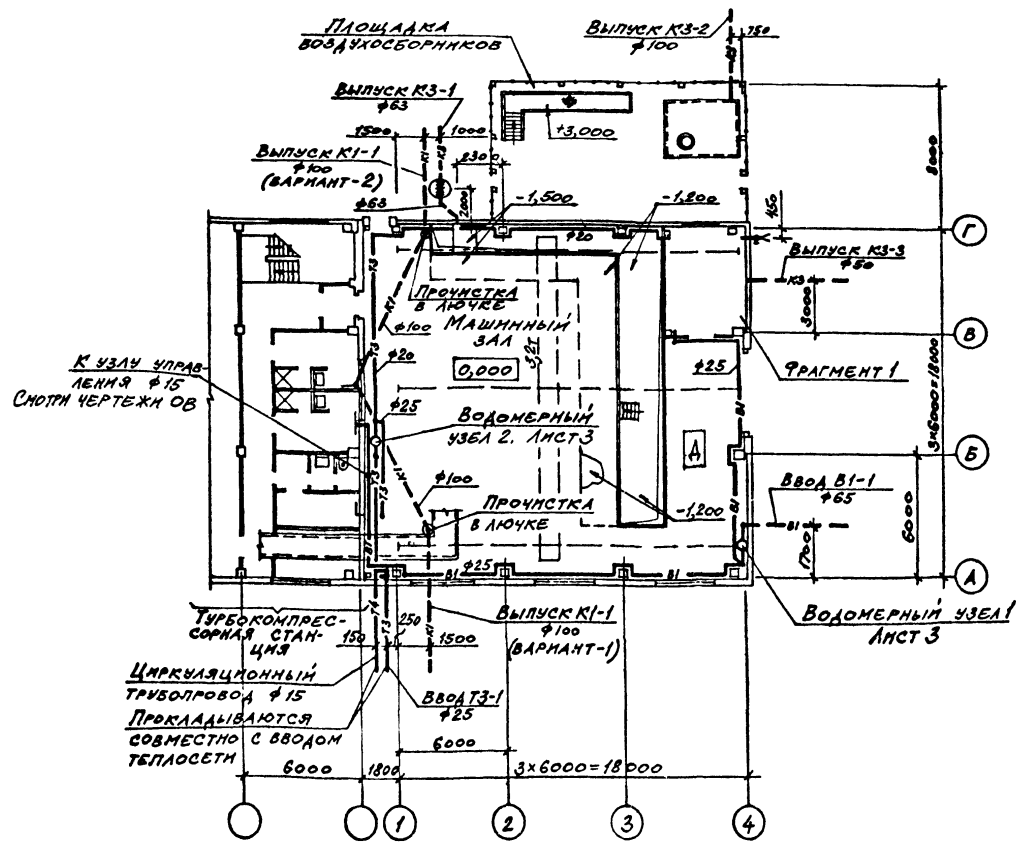
Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

Привязан			
Инв. №			
ТП 904-1-70-86 - ВК			
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Ст. инж. Новик	Рук. гр. Волчков	Гл. спец. Ясиновский	Нач. отд. Верченко
И. конт. Александров	И. Осташевский		
Общие данные		Стадия	Лист
		РП	I
			3
		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

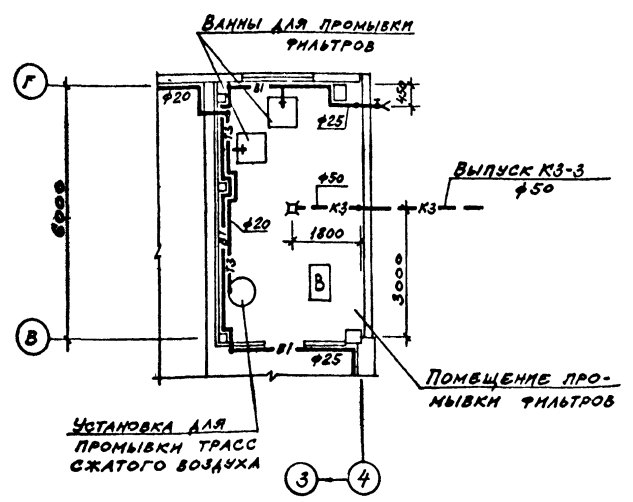
9371/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-7086-ВК АЛЬБОМ 5.

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ФРАГМЕНТ 1.



СОГЛАСОВАНО	ОСЛ-1	ВЕД.ПРОЕКТА	И.И.И.
ПОДПИСЬ И ДАТА	ОСЛ-1	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И.И.
Имя, №подл.	ОСЛ-1	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И.И.
Взам. инв. №	ОСЛ-1	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И.И.
СЛП	ОСЛ-1	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И.И.

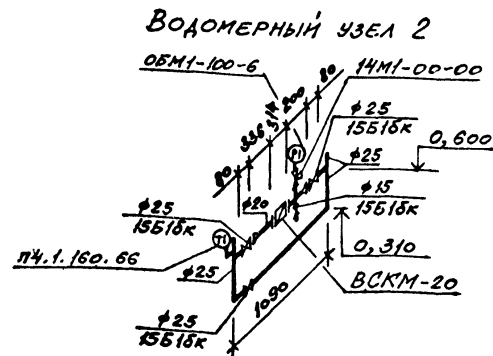
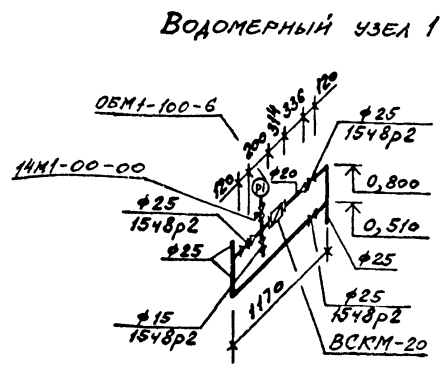
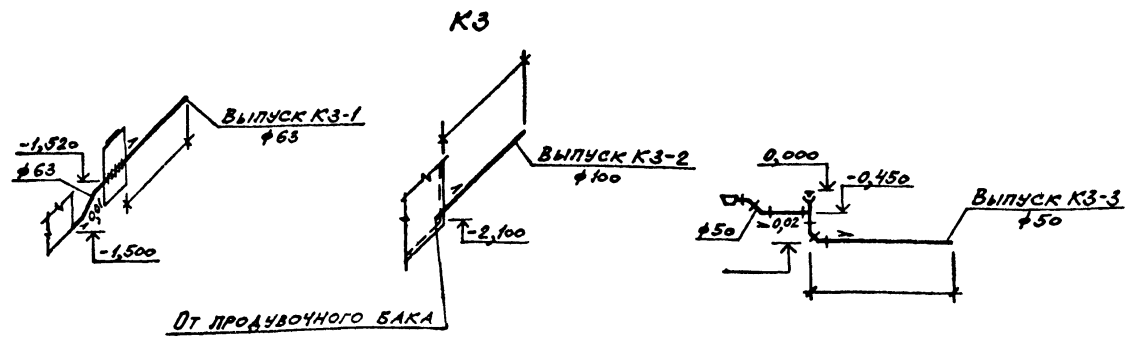
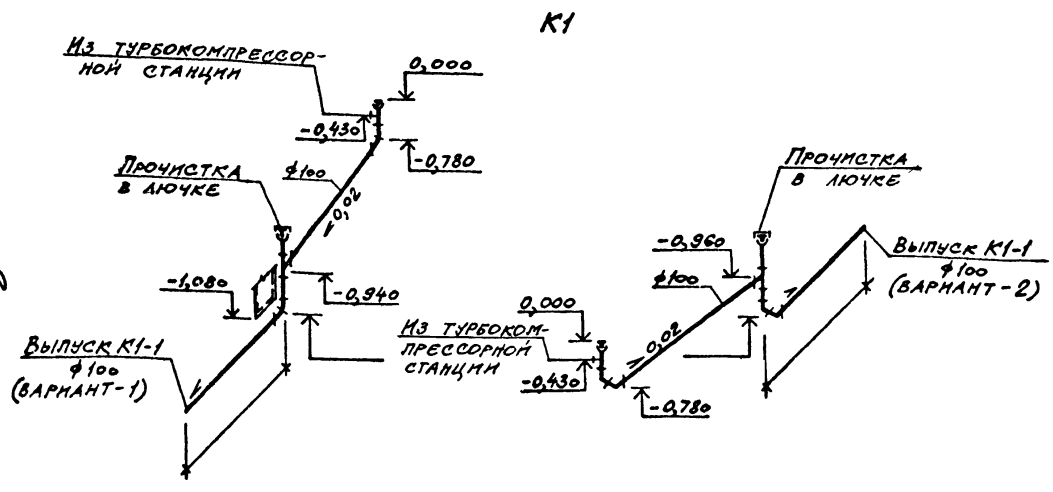
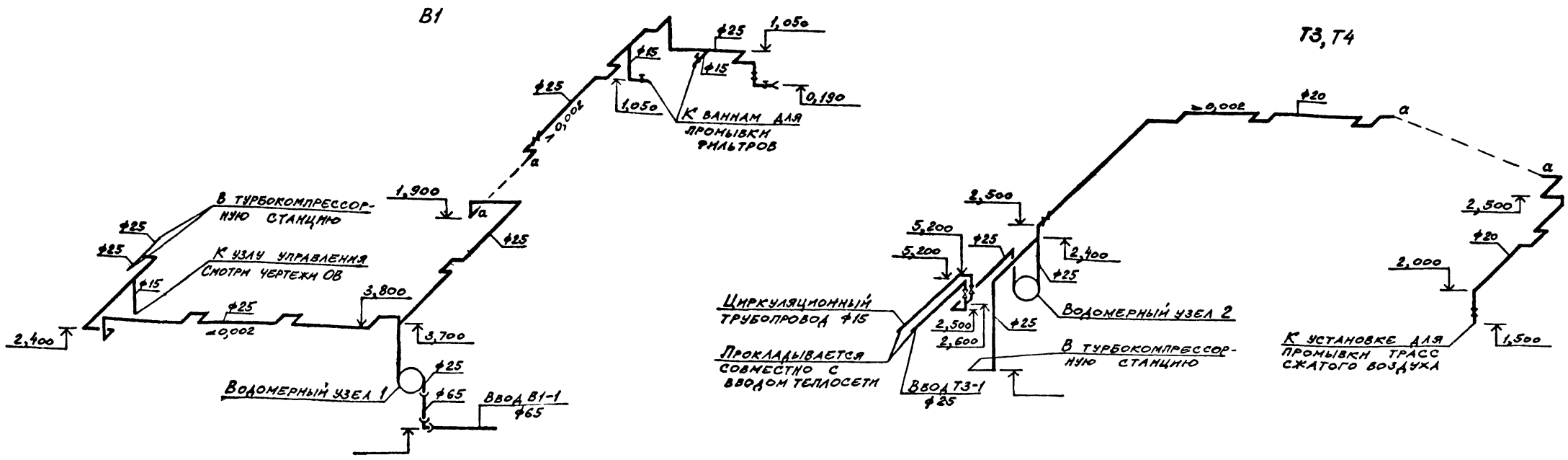
Привязан	
Имя №	

9371/5

ТП 904-1-7086-ВК		
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Ст. инж.	Новик	И.И.И.
Рук. гр.	Волчков	И.И.И.
Гл. спец.	Ясиновский	И.И.И.
Нач. от.	Верченко	И.И.И.
Н. конт.	Александров	И.И.И.
Стдия	РП	Лист 2
План на отм. 0,000		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

Титровый проект 904-1-70.86 -ВК. Альбом 5.



Согласовано	Исполнено
Д.С.П.-1	В.С.П.-1
О.Л.-1	О.Л.-1
О.П.В.	О.П.В.
Подпись и дата	Взам. инж. №

53

9371/5

Привязан		
Инв. №		
ТП 904-1-70.86-ВК		
Компрессорная станция 2К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Ст. инж. Новик	Лист	Листов
Рук. гр. Волчков	РП	3
Гл. спец. Сисинковский	Госстрой СССР	
Нач. отд. Верченко	РОСТОВСКИЙ	
Н. контр. Александров	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	