

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-11

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ ТИПА ПК10-ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 35 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

ВЫПУСК 2

АЛЬБОМ 11

ПРИТОЧНАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КАМЕРА

ТИПА ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ИЗ ЛЕГКОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10047-11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

3 904-1162 а II

ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИП
ГОССТРОЙ СССР

Тбилиси-380019 пр.А.Церетели,115

Сдано в печать *5/IV* 1973 г.

Заказ № *796* тираж *500*

Цена *4* руб. *56* коп.

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-11

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ ТИПА ПК10-ПК150
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 3,5 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

ВЫПУСК 2

АЛЬБОМ 11

ПРИТОЧНАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КАМЕРА
ТИПА ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.
С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ИЗ ЛЕГКОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПТИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ №159 от 12 декабря 1968 г.
Технические характеристики утверждены
Главпроектстройпроектом Госстроя СССР
приказом № 29 от 27 июня 1968 г.

Содержание.

2

Наименование.	Лист	Стр.
Содержание.	1 и	2
Пояснительная записка.	2-3	3-4
ПОВО. Общий вид.	4, 5 и	5-6
ПОВО Ф. Общий вид	6 и 7 и	7-8
Детали.	8	9
Детали.	9	10
ПОВО.01.01. Фланец переходный Детали	10	11
ПОВО.01.02. Фланец Детали.	11	12
Секция соединительная	12	13
ПОВО.01.01. Панель передняя	13	14
Детали.	14	15
Панель торцевая.	15	16
Детали.	16	17
Детали.	17	18
Детали	18	19
ПОВО.01.03. Панель задняя. Детали	19	20
ПОВО.01.04. Решетка ограждающая. Детали.	20.	21
ПОВО.01.05. Панель перекрытия. Детали.	21	22.
Детали.	22	23.
ПОВО.03. Секция калориферная.	23-24	24-25
Детали.	25	26
Заслонка лажная. Детали.	26	27
Заслонка лажная. Детали.	27	28
Рама.	28	29
Детали.	29	30
Детали.	30	31
Детали.	31	32
Детали.	32	33
Детали.	33	34
ПОВО.03.11. Коллектор.	34	35
Подвод. Детали.	35	36
ПОВО.03.18. Отвод. Детали.	36	37
ПОВО.03.20. Отвод. Детали.	37	38
ПОВО.04. Секция приемная.	38.	39

Наименование.	Лист	Стр.
ПОВО.04.01. Панель торцевая.	39	40
Детали.	40	41
ПОВО.04.02. Панель задняя.	41	42
Детали.	42	43
Детали.	43	44
ПОВО.04.03. Панель передняя.	44	45
Детали.	45	46
Детали.	46	47
ПОВО.04.04. Панель перекрытия.	47	48
Детали.	48	49
ПОВО.04.05. Панель перекрытия утепленная. Детали.	49	50
ПОВО.05. Короб переходной. Детали.	50 и	51
ПОВО.06. Установка утепленных заслонок.	51	52
Детали.	52	53
ПОВО.07. Панель.	53	54
Детали.	54	55
ПОВО.08. Секция приемная с фильтром.	55	56
ПОВО.08.01. Панель торцевая.	56	57
Детали.	57	58
ПОВО.08.02. Подшипник левый. Детали	58	59
ПОВО.08.03. Катюшка. Детали.	59	60
ПОВО.08.04. Панель перекрытия.	60	61
Детали.	61	62
ПОВО.08.05. Панель задняя.	62	63
Детали.	63	64
ПОВО.08.06. Панель передняя.	64	65
Детали.	65	66
ПОВО.08.08. Решетка светлая. Детали.	66	67
ПОВО.08.09. Корпус фильтра.	67	68
Детали.	68	69
Детали.	69 и	70
ПОВО.08.11. Фланец переходный.	70	71
ПОВО.08.12. Панель перекрытия утепленная.	71	72
Детали	72	73
Детали	73	74

изменены размеры в листы:
1и, 4и, 5и, 6и, 7и, 50и и 69и

1966 г. 15-63 Москва / Институт

ТА
1966

Прогонка, бентилационна камера типа ПР-150
производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.

Содержание

серия
З.904-11.

выпуск лист
2

Пояснительная записка

Табовой проект серии 3.904-Н «Приточные вентиляционные камеры типа ПК10-ПК150 производительностью от 3,5 до 150 тыс. м³/час разработаны вначале серии ДВ-02-139.

Настоящая серия состоит из 3-х выпусков.

Выпуск 1 - Технические характеристики и основные размеры камер /Габариты/. Указанный выпуск содержит весь материал, необходимый для заказа и изготовления камер.

Выпуск 2 - Рабочие чертежи камер /Габариты/.

Выпуск 3 - Схемы трубопроводов /Габариты/. Указанный выпуск содержит весь необходимый материал для заказа обвязки caloriferов для всех типов камер.

Выпуск 2-й состоит из следующих /Габариты/:

1. Приточная вентиляционная камера типа ПК10 производительностью от 3,5 до 10 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из легкометаллических панелей.

2. Приточная вентиляционная камера типа ПК10 производительностью от 3,5 до 10 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из плит арболита.

3. Приточная вентиляционная камера типа ПК25 производительностью от 10 до 25 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из легкометаллических панелей.

4. Приточная вентиляционная камера типа ПК25 производительностью от 10 до 25 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из плит арболита.

доющими конструкциями из плит арболита.

5. Приточная вентиляционная камера типа ПК50 производительностью от 25 до 50 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из легкометаллических панелей.

6. Приточная вентиляционная камера типа ПК50 производительностью от 25 до 50 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из плит арболита.

7. Приточная вентиляционная камера типа ПК70 производительностью от 50 до 70 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из легкометаллических панелей.

8. Приточная вентиляционная камера типа ПК70 производительностью от 50 до 70 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из плит арболита.

9. Приточная вентиляционная камера типа ПК100 производительностью от 70 до 100 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из легкометаллических панелей.

10. Приточная вентиляционная камера типа ПК100 производительностью от 70 до 100 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из плит арболита.

11. Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из легкометаллических панелей.

12. Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час с ограждающими конструкциями из плит арболита.

13. Уширенные варианты приточных вентиля-

ционных камер типа ПК10-ПК150.

14. Заполнение воздушные уширенные варианты приточных вентиляционных камер.

Конструкция приточных вентиляционных камер разработана на изготовления их силами монтажных организаций /монтажные заводы или ЦЗМ/, а так же на серийное промышленное изготовление.

Камеры ПК150 состоит из отдельных секций-вентиляторной, соединительной, caloriferной и приемной. Приемная секция, в зависимости от требований проекта, может выполняться с фильтром ФПТК или без него, а так же с заслонкой для рециркуляции или без нее. Камеры могут быть левыми или правыми исполнениями.

Левая камера, у которой обдувание осуществляется с левой стороны, если смотреть со стороны входа воздуха. Правая камера, у которой обдувание осуществляется с правой стороны, если смотреть со стороны входа воздуха.

Конструкция позволяет собирать камеры левыми и правыми исполнениями из одной и тех же элементов. Секции устанавливаются непосредственно на пол, герметизируя между собой и камерой делается выкатываемые плиты из цементно-песчаного раствора ширины и высоты камеры. Камеры можно транспортировать в собранном виде, секционно или отдельными узлами и панелями.

В вентиляторной секции тридцать вентиляторы типа Ц4-70 N16 Московского завода и Ц4-76 N20 Харьковского з-да «Кондиционер» и предусмотрены их комплектация выработанными осевыми крыльями, электродвигателями серии А2 и АП2 шкивами, клиновыми ремнями, ограждениями клиноремённой передачи и гибкими вставками.

Комплектация вентиляторной секции указана в таблице на листе 5; 7.

В caloriferной секции применены многоходовые пластинчатые calorиферы типа К4ВПН или КЗВПН.

Calorиферы могут устанавливаться в один, два или три ряда по ходу воздуха (см. выпуск I). На чертеже в качестве основного варианта изображена двурядная установка calorиферов типа К4ВПН.

Данные для установки calorиферов в один или три ряда, а также при применении calorиферов типа КЗВП, приведены в таблицах на рабочих чертежах caloriferной секции. Лист 23. Размеры и комплектация caloriferной секции в зависимости от разновидности calorиферов и их типов, даны в таблице на листе 24.

Фильтр состоит из металлического сварного корпуса, внутри которого вертикально натянут фильтрующий материал типа РСВУ из чирягого стекловолокна/производства Иволжского стекольного завода по ВТУ РСФСР I-66.

Обслуживание фильтра осуществляется через

приемную секцию. Кроме того, приемные секции снабжены автоматически управляемыми утепленными заслонками, с электроподогревом/предназначены для регулирования подачи нагретого воздуха, и рециркуляционными заслонками для регулирования подачи воздуха из помещения.

В качестве привода утепленной заслонки применен электропривод МЭК-10К, для рециркуляционной заслонки привод ПР-1М, вместо указанных электроприводов, для рециркуляционных заслонок могут быть использованы пневмоприводы типа МПП-20, а также ручное управление, что должно быть оговорено в заказе.

Если не требуется рециркуляция воздуха, вместо панели и рециркуляционными заслонками, устанавливается глухая панель перекрытия.

Приточная и соединительная секции выполняются из сварных некоррозионных панелей. Панели приточной секции заполнены минераловатными плитками толщиной 40мм. Обшивки панелей выполняются из танкалометовой стали, лист 24(25)ч/

В качестве варианта разработана обшивка панелей листом, жесткость которого обеспечена ранкой, приваренной точечной сваркой.

При изготовлении и монтаже камер необходимо соблюдать следующие требования.

Все узлы, выполненные из литовой стали, не

должны иметь зажим, погнутостями, задором и др. дефектов, влияющих на прочность и товарный вид камеры.

Допуски на свободные размеры выполняются; для механически обработанных деталей по 5 классу точности (СТ1015), для castальных деталей и узлов по 9-му классу точности (СТ1010/)

Сварки производить электродами типа 9-42 ГОСТ 9466-60

Все необработанные поверхности деталей и узлов подвергаются покрытию грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63, затем окраске в 2 слоя серой эмалью марки ПФ115 ГОСТ 6465-63.

Чертежи на унифицированные узлы, являющиеся общими для всех камер: дверь герметическая утепленная 910X500 черт. Г034; панель для установки приборов автоматизации черт. А055; А056; А057; А058; А059; А060 установка исполнительного механизма МЭК-10К черт. К578, К579 в настоящей альбоме не вошли, а помещены в альбоме N13 выпуска 2 настоящей серии.

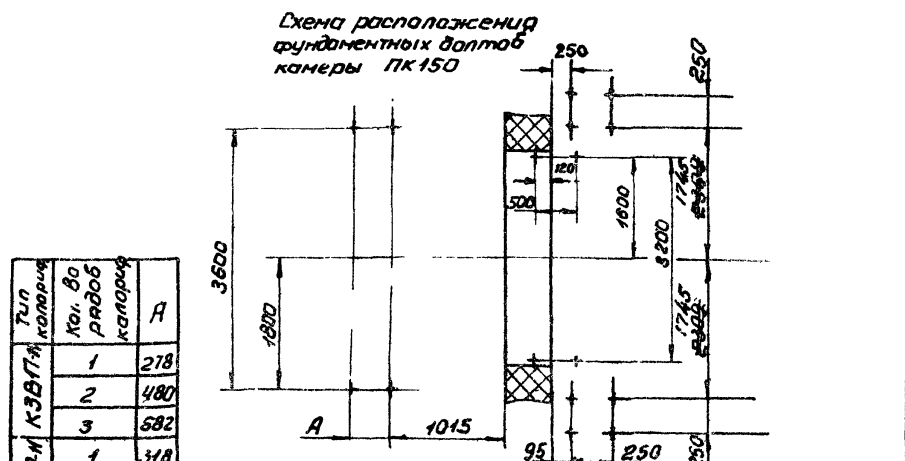
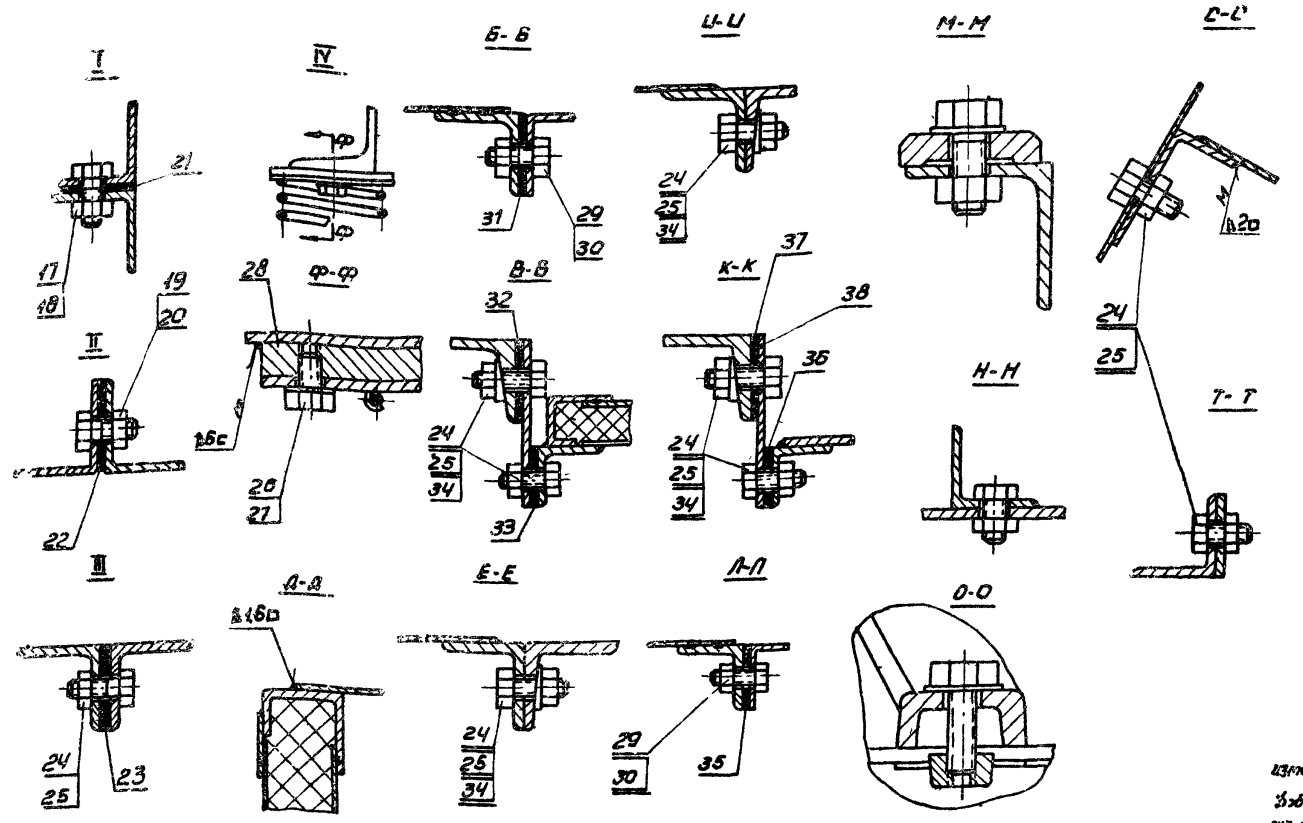
Рабочие чертежи воздушных заслонок для приточных вентиляционных камер типа ПК 10 ÷ ПК 150 помещены в альбоме N14 настоящей серии.

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ГД	Литературная вентиляционная камера типа ПК100	Серия
865	Производительность от 10 до 150 тыс. м ³ /час	3.201.11
	Госпитальная запись	Лист 2
		3

ОБЪЕДИНЕННЫЙ КОМПЛЕКТ	ТИП ИЛИ ИСПОЛНЕНИЕ	НН ПОЗИЦИИ																				ОБЩИЙ ВЕС КОМПЛЕКТ																
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10			11		18		19		20		21		22		27		28	
		Вентилятор	Вентилятор	Сопловки	Шкив на валу электродвигат.	Лента привода клинов.	Образователи клинов.	Электро-двигатель	Волокна	Волокна	Волокна	Болты	Гайки	Болт М12х30	Гайка М12	Прокладка 5х3	Прокладка 5х3	Болт М4х16	Шайба	Пластина	Шайба		Пластина	Болт	Гайка	Прокладка	Прокладка	Болт	Шайба	Пластина	Болт	Шайба	Пластина	Болт	Шайба	Пластина		
АВ-6а	УЧ-70Н18	51В	ВВ7Ю	ВВ4	ВВ103а	421	С2-9	324	ВВ250	1080000001	53,9	В-4300	9	М12	24,5	42-914	400																					13804,0
АВ-7а	УЧ-70Н18	534	ВГ1Ю	ВВ30	ВВ103а	479	С2-9	42,0	ВГ400	1080000002	78	ВГ-6000	5	50М12	236	42-914	550																			13953,0		
АВ-8а	УЧ-70Н18	625	ВГ1Ю	ВВ30	ВВ103а	479	С2-9	42,0	ВГ450	1080000001	104,6	ВГ-6000	9	50М12	235	42-914	750																			15855,0		
Б20-1а	УЧ-70Н20	365	ВВ200	ВВ10					58345	1080000002	41,2	В-4300	5			42-914	320																			4607,0		
Б20-2а	УЧ-70Н20	400	ВГ130	ВВ20					57315	1080000002	72,8	В-4300	5			42-914	400																			4607,0		
Б20-3а	УЧ-70Н20	420	ВГ115	ВВ20					57315	1080000004	71,7	В-4300	5			42-914	550																			4607,0		
Б20-4а	УЧ-70Н20	455	ВГ060	ВВ20					57315	1080000000	82,4	В-4300	6			42-914	550																			4607,0		
Б20-5а	УЧ-70Н20	465	ВГ040	ВВ20					57315	1080000006	82,4	В-4300	6			42-914	750																			4607,0		

Спецификация
 Составляющие комплекта
 1. Вентилятор АВ-6а
 2. Вентилятор АВ-7а
 3. Вентилятор АВ-8а
 4. Вентилятор Б20-1а
 5. Вентилятор Б20-2а
 6. Вентилятор Б20-3а
 7. Вентилятор Б20-4а
 8. Вентилятор Б20-5а
 9. Сопловки
 10. Шкив на валу электродвигателя
 11. Лента привода клинов
 12. Образователи клинов
 13. Электро-двигатель
 14. Волокна
 15. Болты
 16. Гайки
 17. Прокладка 5х3
 18. Болт М4х16
 19. Шайба
 20. Пластина
 21. Болт
 22. Шайба
 23. Пластина
 24. Болт
 25. Шайба
 26. Пластина



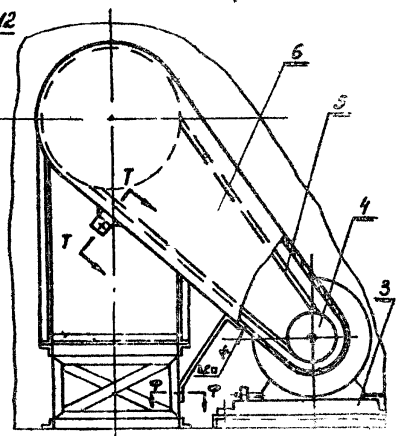
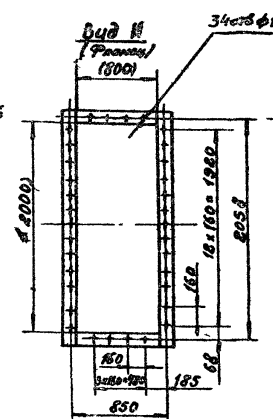
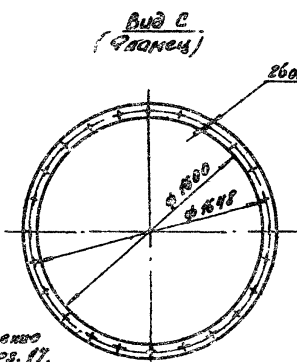
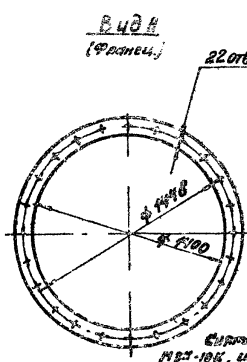
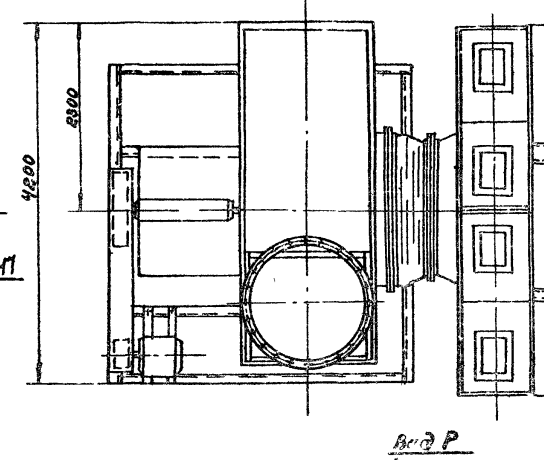
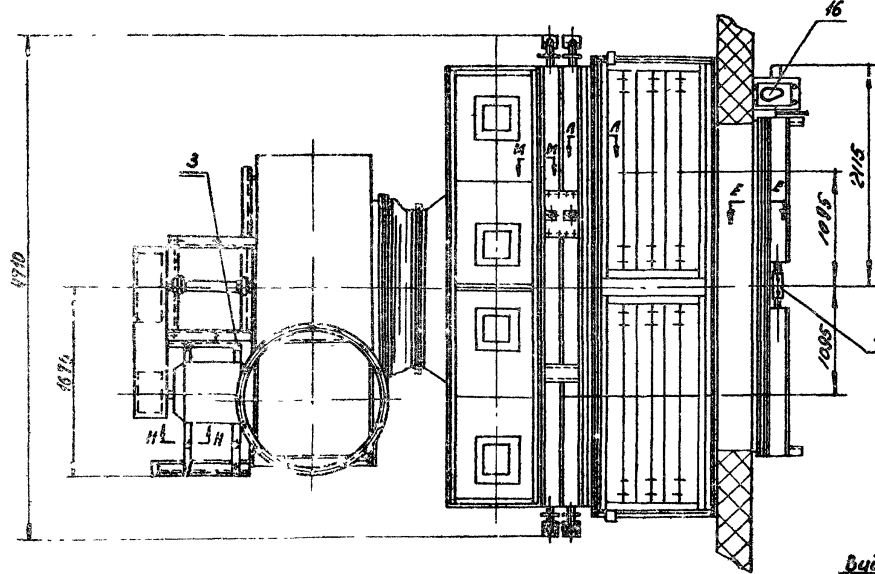
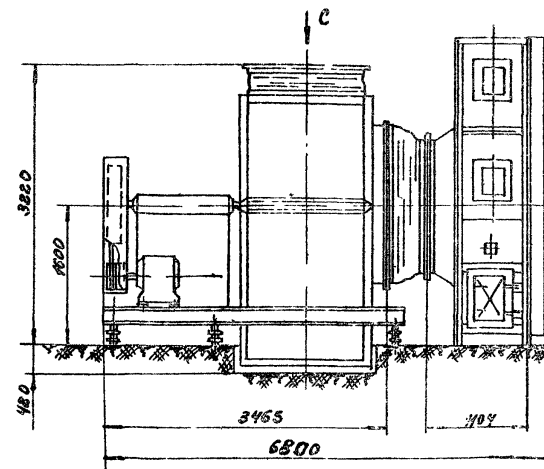
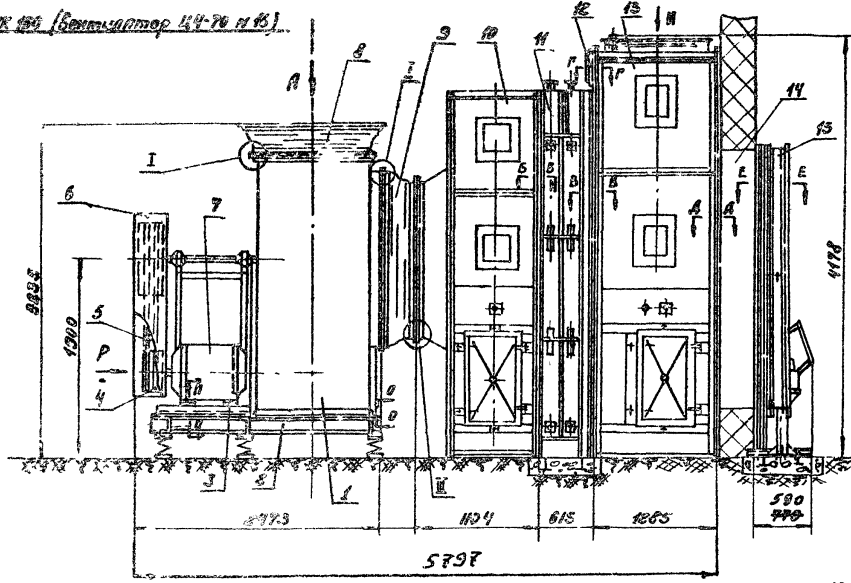
1. Поз. 2, 3, 6, 26, 27, 28 поставляется карховским заводом "Кондиционер" в комплекте вентиляционной установки УЧ-70Н20
 2. Длина и общий вес камеры указаны приблизительной установкой камериров К4ВЛ-Н. При 1^{ой} и 3^{ей} радиусной установке длина камеры и вес уменьшаются или увеличиваются соответственно количеству и типу камериров.

ВНУТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 4		
ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904.11
1968	ПО80	Общий вид
		Выпуск лист 2
		5И

МК 150 (Вентилятор 4-76 НЗ)

МК 150 (Вентилятор 4-76 НЗ)

общий вес - см. табл. (лист 7)



Госстрой СССР
САЙТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Зав. отделом: М.М.М.М.
Инж. отдел: М.М.М.М.
Рис. отдел: М.М.М.М.
Вед. конструктор: М.М.М.М.

Инженер: М.М.М.М.
Инженер: М.М.М.М.
Инженер: М.М.М.М.

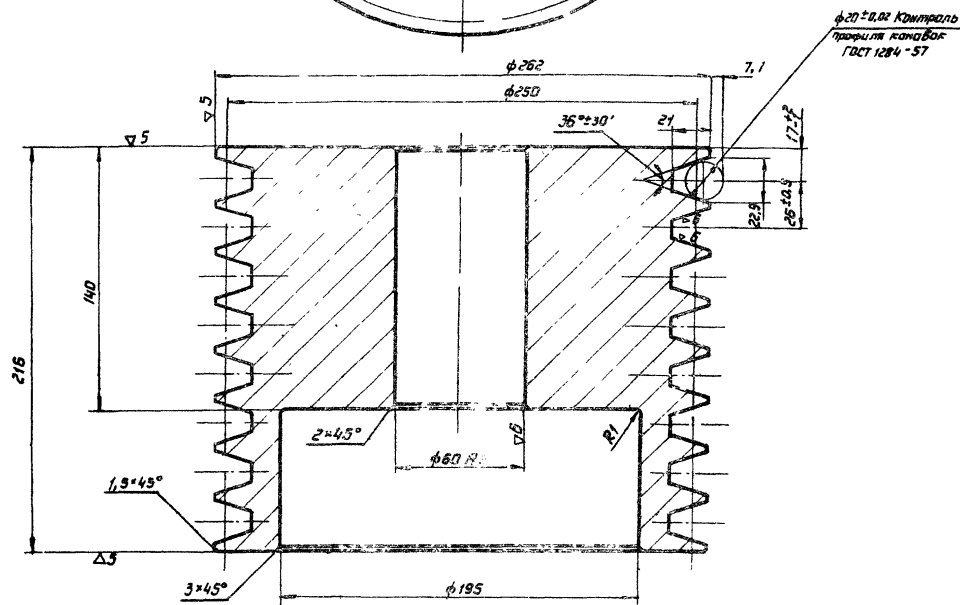
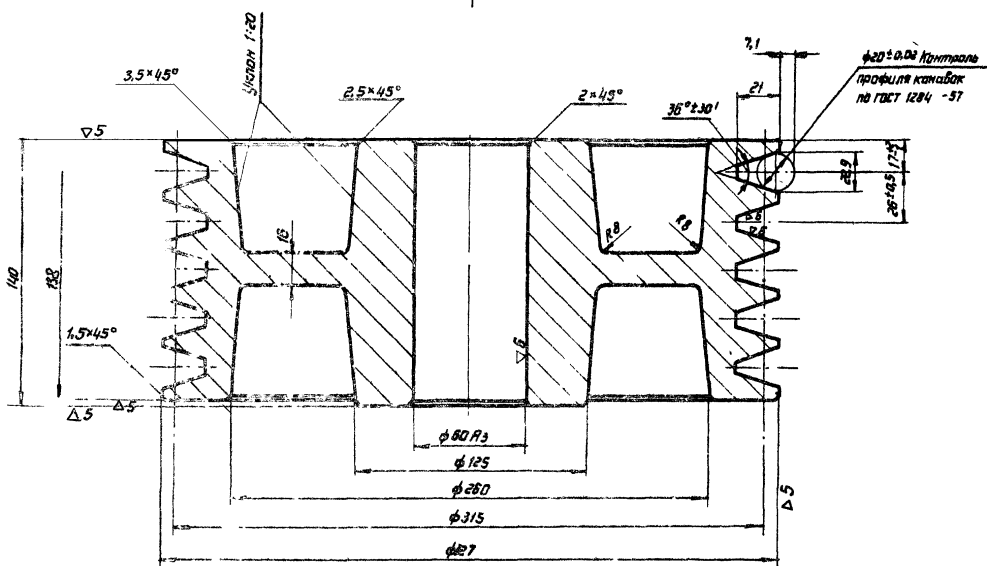
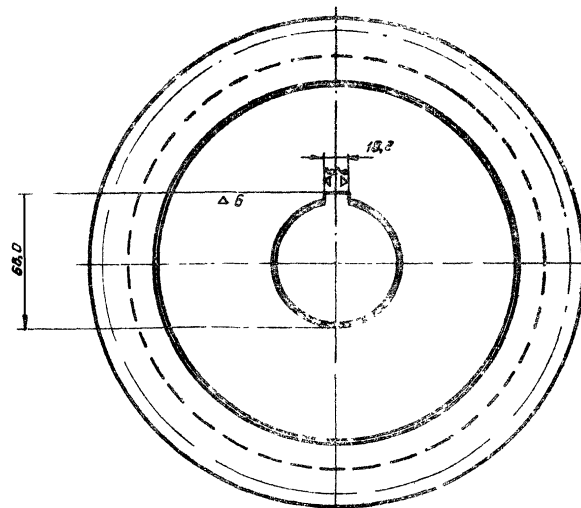
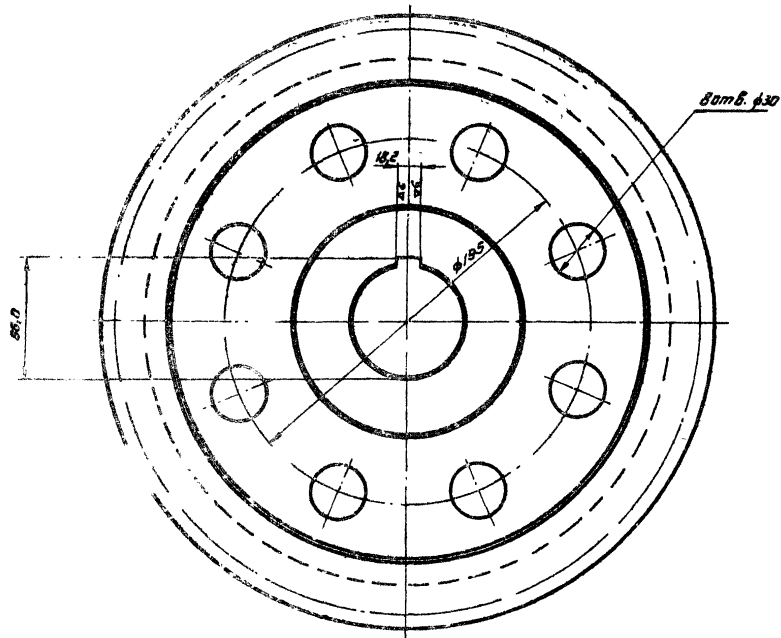
Специальный отдел
Проектно-конструкторский отдел

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
77	Н.764	Соединительные элементы	1	Разный	0,3	0,3		
39	ПО80.00.00.20	Прокладка 3x36 x 4180	1	Картон известк. ГОСТ 2850-38	0,33	0,33		Б/И
38	ПО80.00.00.19	Прокладка 3 x 36 x 4358	3	Картон прокл. 3497-60	0,45	1,35		Б/И
37	ПО80.00.00.18	Прокладка 3x30 x 4180	1	Картон прокл. ГОСТ 3447-60	0,74	0,74		Б/И
36	ПО80.00.00.02	Фланец	1	Ст. 3	3,0	3,0	11	
35	ПО80.00.00.17	Прокладка 3 x 36 x 4180	4	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,04	0,16		Б/И
34		Шайба 10	101		0,012	0,21		
33	ПО80.00.00.16	Прокладка 3 x 50 x 3530	2	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,77	0,34		Б/И
32	ПО80.00.00.15	Прокладка 3x36 x 3526	2	Картон известк. ГОСТ 2850-38	0,45	0,9		Б/И
31		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	62		0,006	0,37		
30		Болт М8 x 25 ГОСТ 7798-62	62		0,015	0,93		
29	см.	Пластичная таблица	см. таблицу	Ст. 3				9
28	таблица	Болт М14 x 16 ГОСТ 5915-62						9
27		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	76		0,012	0,91		
26		Болт М10 x 30 ГОСТ 7798-62	76		0,03	2,28		
25		Прокладка 8-3 ф 160 x ф 180	1	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,55	0,55		Б/И
24	ПО80.00.00.12	Прокладка 8-3 ф 160 x ф 180	1	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,55	0,55		Б/И
23	см.	Прокладка 8-3	см. таблицу	Картон проклад. ГОСТ 3347-60				Б/И
22	таблица	Гайка М12 ГОСТ 5915-62						
21		Болт М12 x 30 ГОСТ 7798-62						
20		Гайка М8 ГОСТ 5915-62						
19		Болт ГОСТ 7798-62						
18	К-579	Уплотнительный материал	1	Разный	65	65		Прим. МЗ
17	К-579	Уплотнительный материал	1	Разный	65	65		Прим. МЗ
16	ПО80.06	Уплотнительный материал	1	Разный	456,3	456,3		51
15	ПО80.05	Короб переключ. карб. карб.	1	Разный	121,5	121,5		50
14	ПО80.08	Секция приемная с фильтром	1	Разный	106,6	106,6		55
13	ПО80.07	Панель	1	Разный	64,02	64,02		53
12	ПО80.03	Секция калориферная	1	Разный	9498,0	9498,0		23
11		Секция соединительная	1	Разный				12
10	см.	Ватманская бумага	1	Разный				
9	таблица	Ватманская бумага	1	Разный				
8		Электродвигатель	1	Разный				
7		Передающая клинорычужная передача	1	Разный				
6		Ремни приводные клиновые	1	Разный				
5		Шкив электродвигателя	1	Разный				
4		Вылазки	1	Разный				
3		Виброизолирующее устройство	1	Разный				
2		Вентилятор	1	Разный				
1		Вентилятор	1	Разный				
Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа МК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3.304-11
	ПО80 Ф	общий вид.
		Копия 2 Лист 6 И

См. чертежи
МЗ-10, шпатель №2, №7
размер 770 мм 580. Дублирует
размер 1085 и 818.
размер 1085 и 818.
размер 1085 и 818.



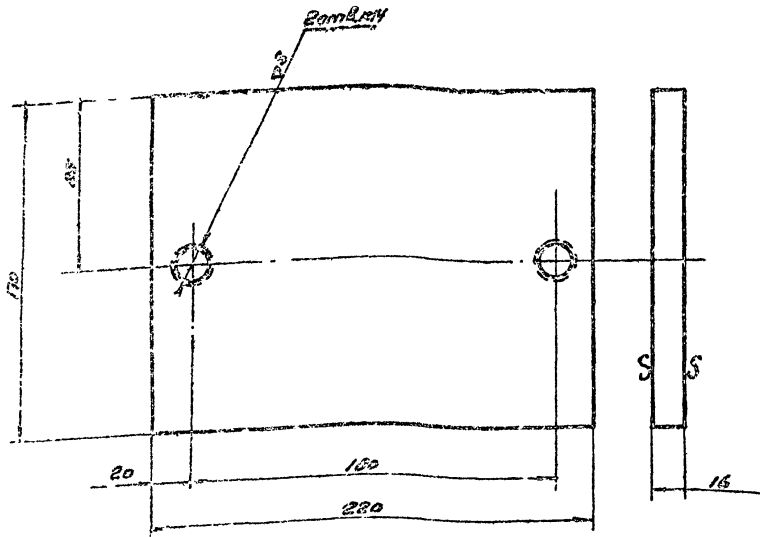
Госстрой СССР
АНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Исполнитель: Проектно-конструкторское бюро
 Заказчик: Проектно-конструкторское бюро
 Дата: 1968 г.
 Лист 8

1080.00.00.02	ЩКВ	С415-32 ГОСТ 1412-54		41,2	8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

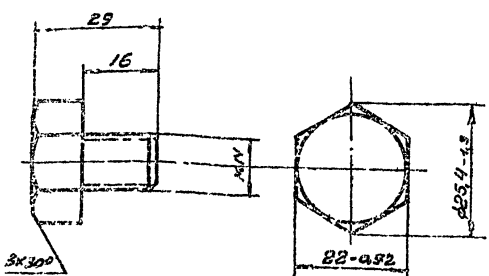
1080.00.00.01	ЩКВ	С415-32 ГОСТ 1412-54		59,9	8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.			Серия 3.904-11	
1968	Детали			Выпуск 2	Лист 8

Шланговое

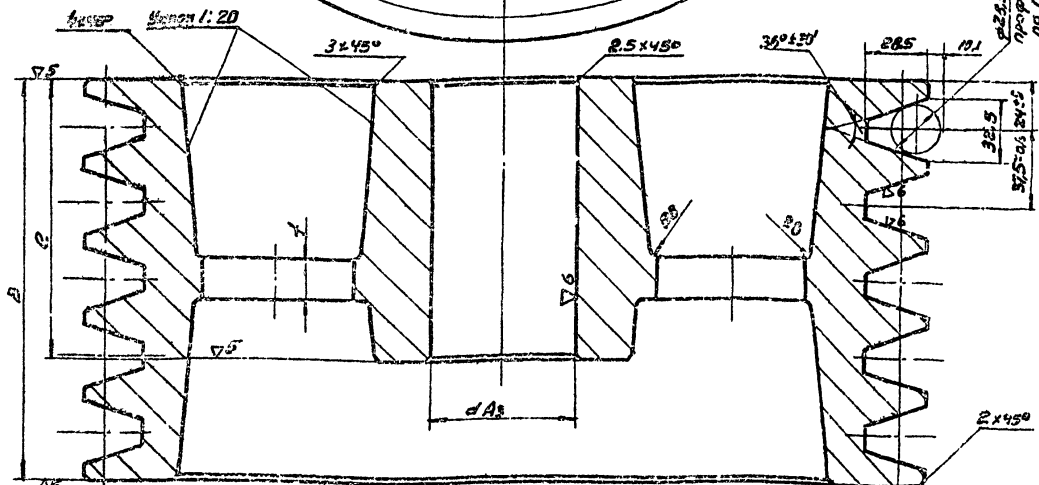
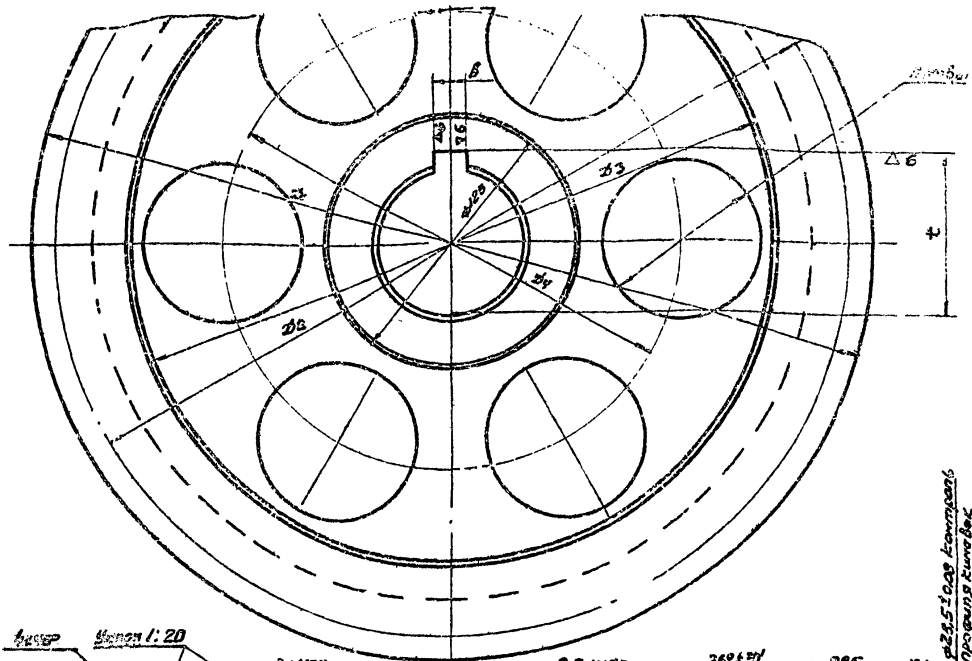


ГОСТ 3313	плитина	Ст. 3 ГОСТ 550-55	диаметр ГОСТ 5681-57	4,7	9
обозначение	наименование	материал	сортовой тип	вес	лист

Шланговое



ГОСТ 3313	болт	Ст. 3 ГОСТ 595-63		0,04	9
обозначение	наименование	материал	сортовой тип	вес	лист



ГОСТ	Обозначение	2 ₁	2 ₂	2 ₃	2 ₄	d	d ₁	в	e	f	г	к	п	Кол-во контиков	Вес
5Г 318	ГОСТ 3313	352	315	245	—	60 70	—	—	—	—	18,2 20,2	66,0 76,3	—	—	72,8 71,7
5Г 400	ГОСТ 3313	417	400	330	230	60	198	—	140	18	20	76,5	8	5	79,5
6Г 315	ГОСТ 3315	332	315	245	—	70	—	—	—	—	20	76,5	6	6	82,4
6Г 450	ГОСТ 3317	467	450	350	255	80	235	—	—	—	20	76,5	6	6	104,6

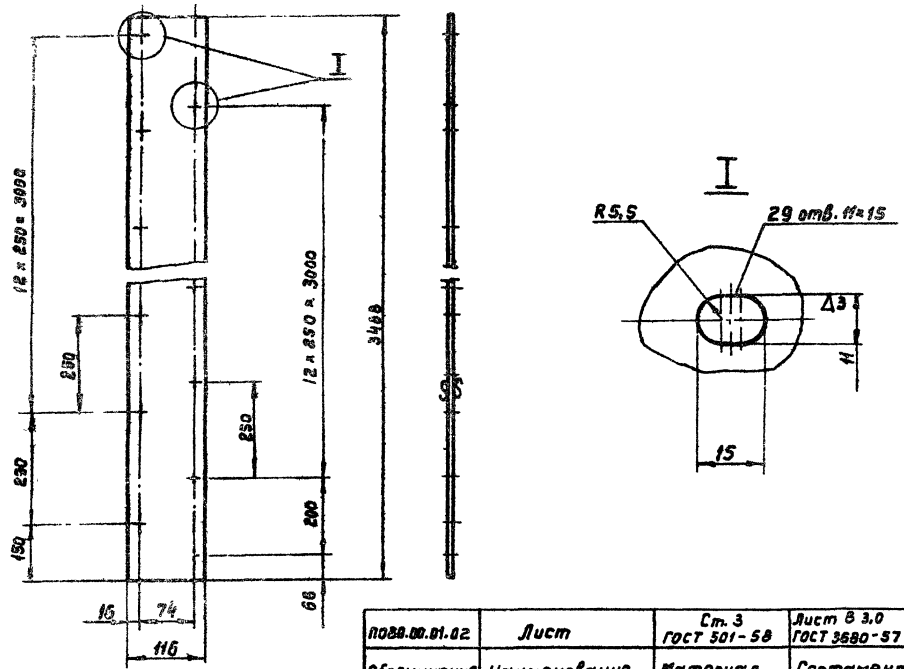
ст. табл.	Шпиль	СЧ 15-32	ст. табл.	9
ГОСТ 1412-54	наименование	материал	сортовой тип	лист
ИД	приточная вентиляционная камера типа ПЛ-150		Серия	3.904-11
1968	производительность от 100 до 150 т.м.кв.м		всего листов	2 9

Андром 11

Вып. в. проект	Исполнитель	Директор	Инженер	Проверка	Исполнитель
		С.А. Боровикова	Л.И. Павлова	А.И. Ковалева	Л.И. Павлова
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
С.А. Боровикова	Л.И. Павлова	А.И. Ковалева	Л.И. Павлова	Л.И. Павлова	Л.И. Павлова

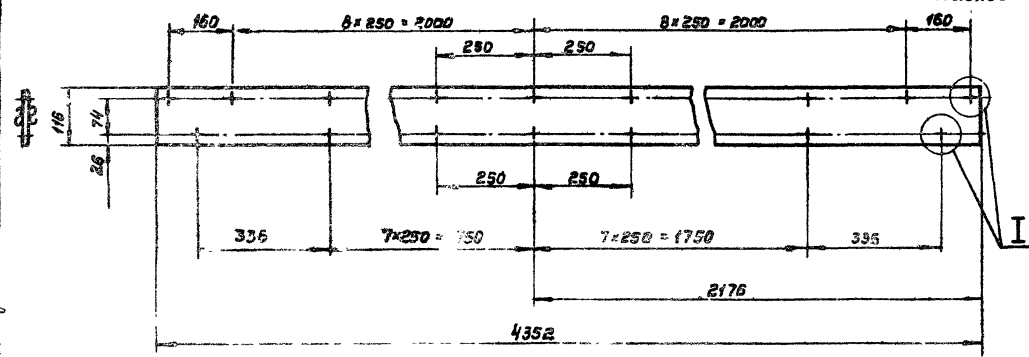
ГОСТ 3313-58

▽1 остальное

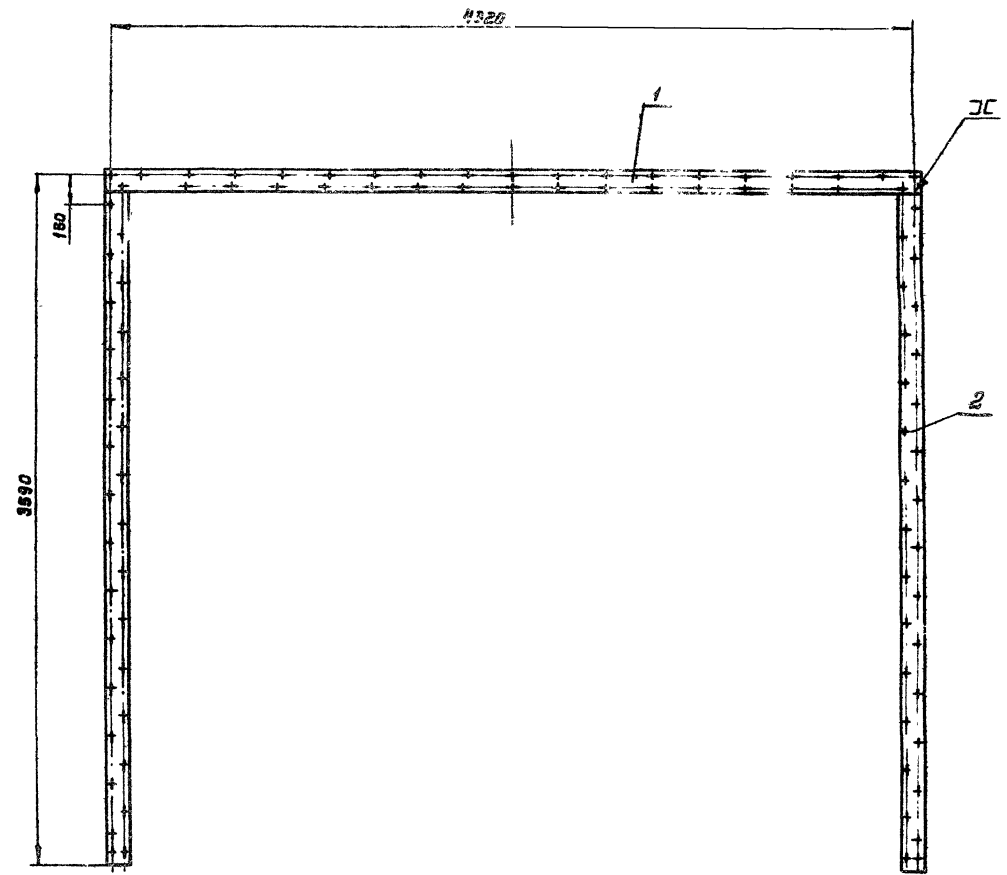


1080.00.01.02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	10,7	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

1 остальное



1080.00.01.01	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	11,9	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес: 33,3

2	1080.00.01.02	Лист	2	Ст. 3	10,7	21,4	10	
1	1080.00.01.01	Лист	1	Ст. 3	11,9	11,9	10	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	вес шт.	вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

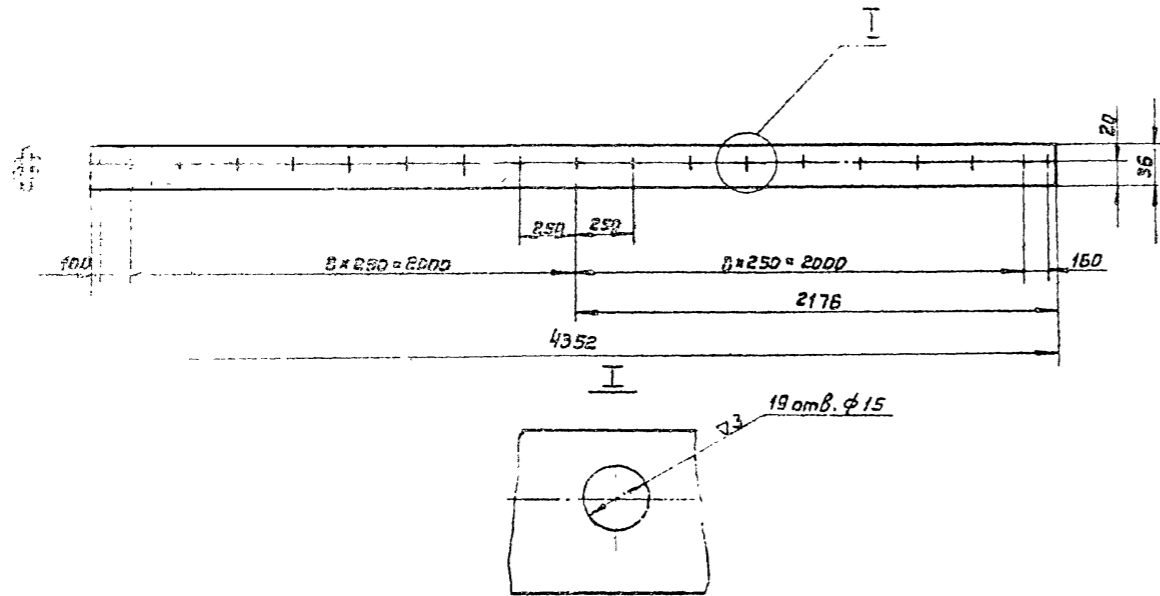
ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс м ³ /час.	Серия Э.904-11
1968	1080.00.01	Фланец переходный Ветали
		Выпуск Лист 2 10

САТХУМ
г. Москва

Инженер
Дикар. Э.
1608 г. Москва

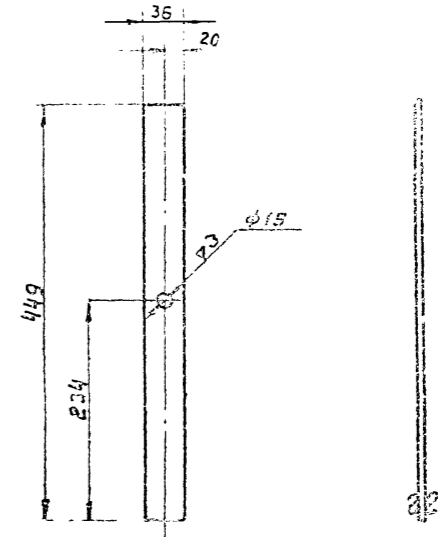
Специалист
Сидорова
Ю.В.

Стальное



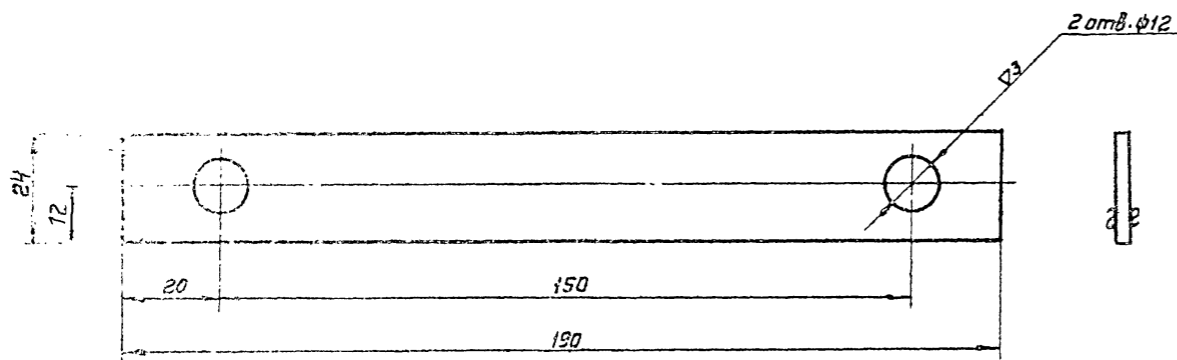
по 00.02.02.01	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3,0 ГОСТ 3680-57	2,5	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Стальное

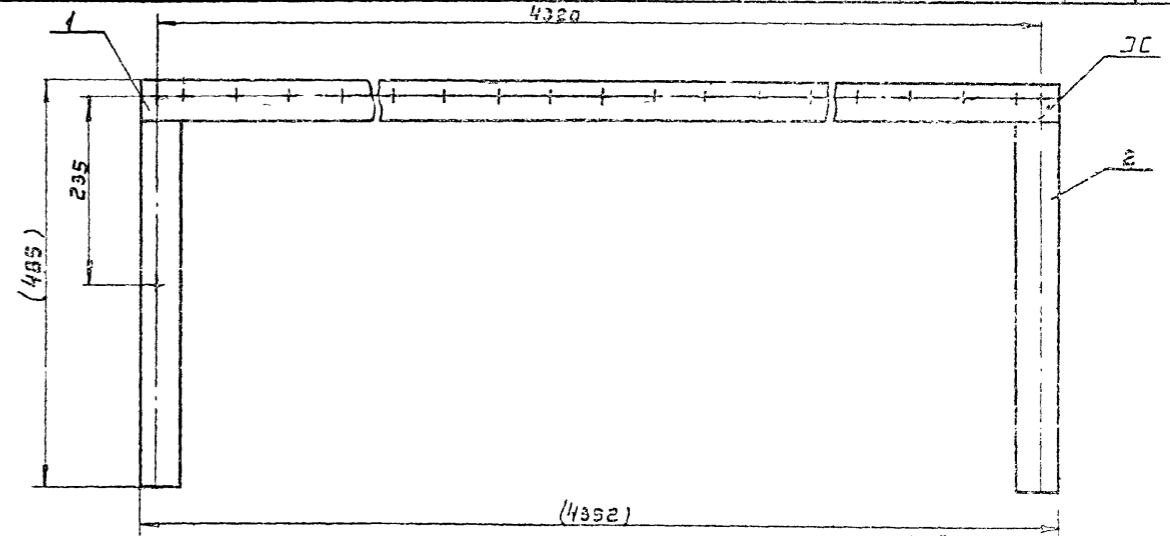


по 00.02.02.02	Лист	Ст. 5 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	0,25	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Стальное



по 00.04.03.16	полоса	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	0,06	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

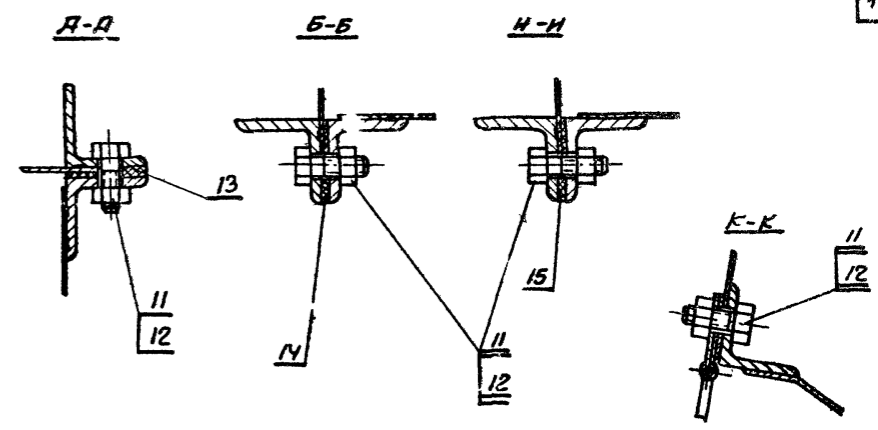
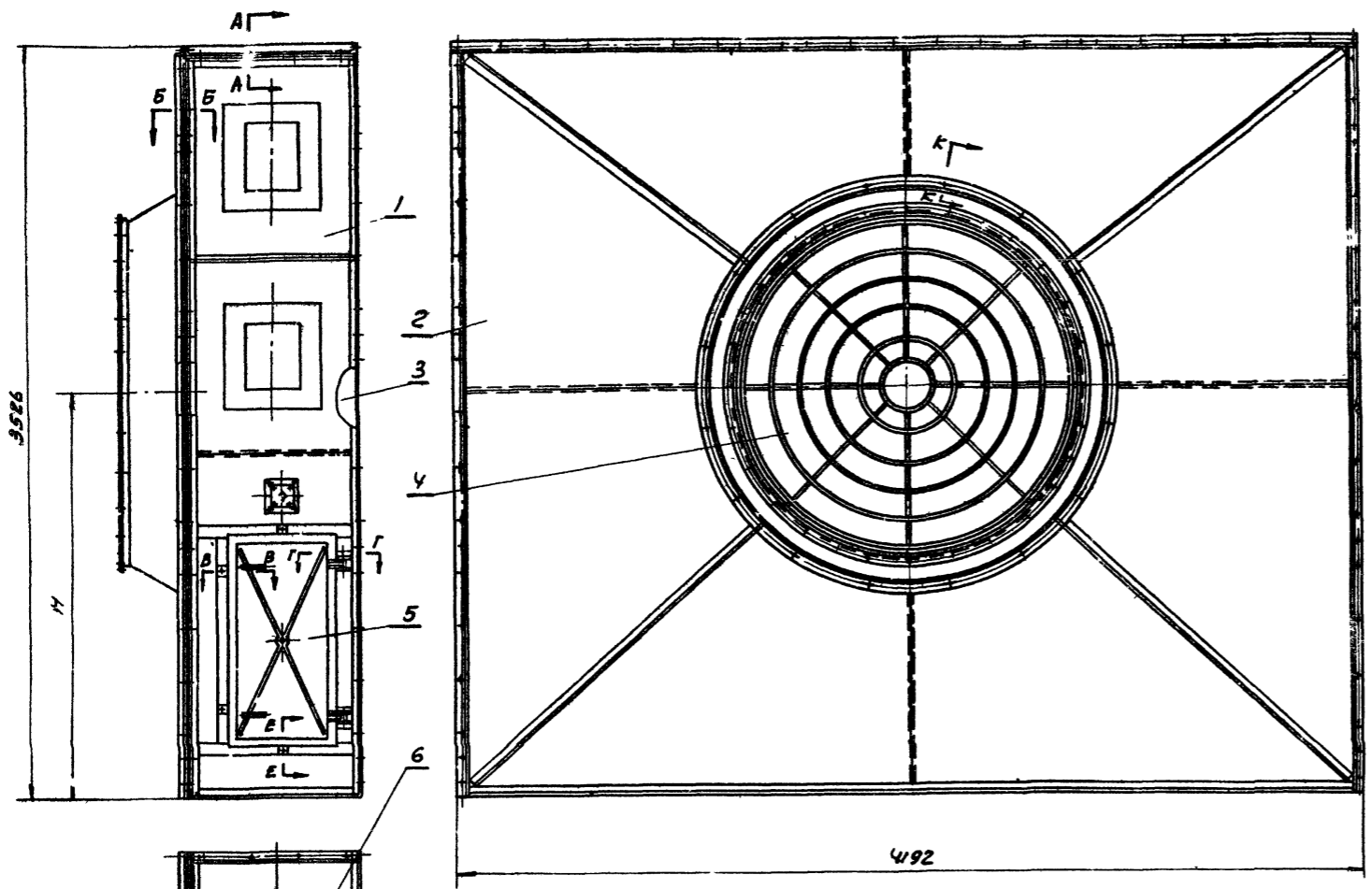


2	по 00.02.02.02	Лист	2	Ст. 3	0,25	0,5	11	
1	по 00.02.02.01	Лист	1	Ст. 3	2,5	2,5	11	
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	вес шт.	вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПЛ 150	серия	3,564
1968	по 00.02.02 фланцы	детали	2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва



Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Заявитель: ЦНИИ
Исполнитель: ИМА
Проектировщик: А.И. Сидоров
Проверил: А.И. Сидоров
Инженер: А.И. Сидоров
Архитектор: А.И. Сидоров
Конструктор: А.И. Сидоров

Обозначение	по з. 2		И	Общ. вес.
	Обозначение	Вес		
П080,01	П080,01,02	219,5	1900	375,7
П080,02	П080,02,01	218,0	1610	374,2

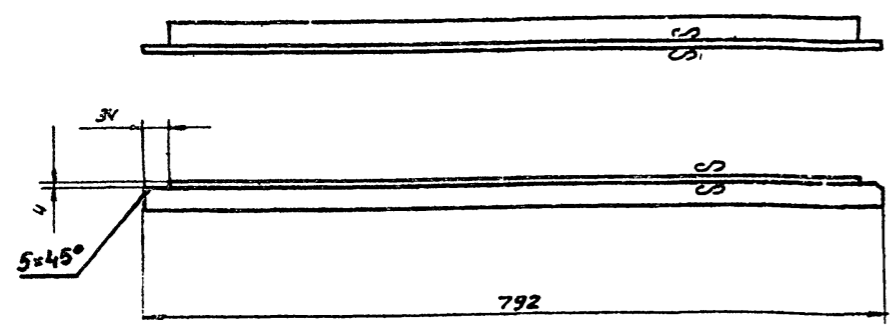
Общий вес - см. таблицу

№	Обозначение	Прокладка	Кол-во	Картон прокл.	Вес	Вес	Лист
15	П080,01,00,06	Прокладка 3x35x4120	1	Картон прокл. 100x100x10	0,39	0,39	Б/Л
14	П080,01,00,05	Прокладка 3x35x3516	2	---	0,33	0,66	Б/Л
13	П080,01,00,04	Прокладка 3x35x800	2	Картон прокл. 100x100x10	0,07	0,14	Б/Л
12		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	86		0,006	0,52	
11		Болт М 8x25 ГОСТ 7798-62	86		0,018	1,3	
10		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	6		0,012	0,072	
9	П080,01,00,03	Прокладка 3x30x584	2	Картон прокл. 100x100x10	0,046	0,092	Б/Л
8	П080,01,00,02	Прокладка 3x30x930	1	---	0,075	0,075	Б/Л
7	П080,01,00,01	Прокладка 3x20x930	1	---	0,05	0,05	Б/Л
6	П080,01,05	Панель перекрытия	1	Разный	39,44	39,44	21
5	Г034	Дверь герметическая утепленная с двухсторонним замком 90x500	1	Разный	36,5	36,5	Лист 13
4	П080,01,04	Решетка ограждающая панель	1	Разный	4,57	4,57	20
3	П080,01,03	Панель задняя	1	Разный	34,06	34,06	19
2	см. табл.	Панель торцевая	1	Разный	см. табл.	см. табл.	45
1	П080,01,01	Панель передняя	1	Разный	38,3	38,3	13
По з. обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес мтр.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

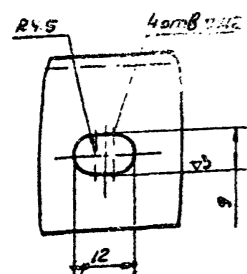
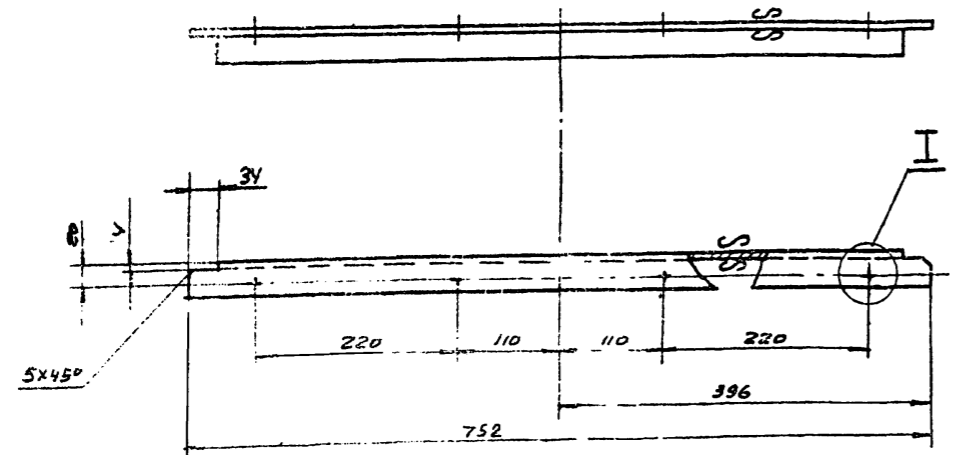
ИД	Приточная вентиляционная ком.ра типа ПК150 производительность от 100 до 150 тыс м3/час	Серия 3.904-11
1968	ст. таблиц Секция соединительная	Всего листов 2

остальное

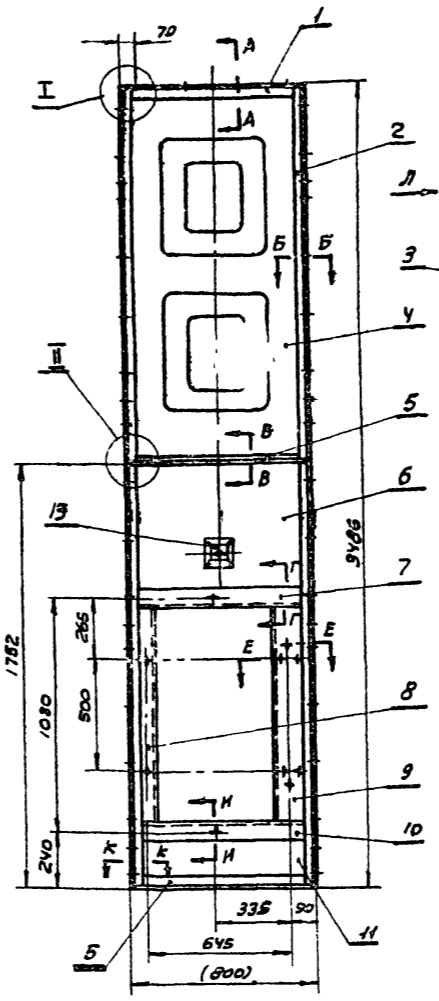


ПОВО.01.05	УГОЛОК	Ст 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,32	13
обозначение	наименование	материал	сортамент	вес	лист

остальное

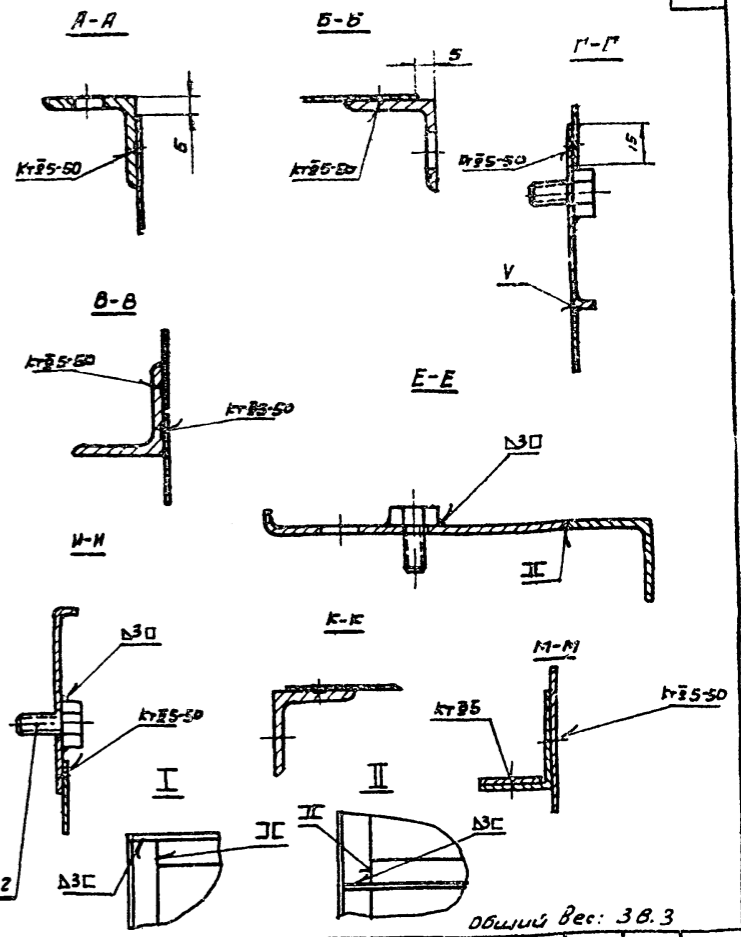
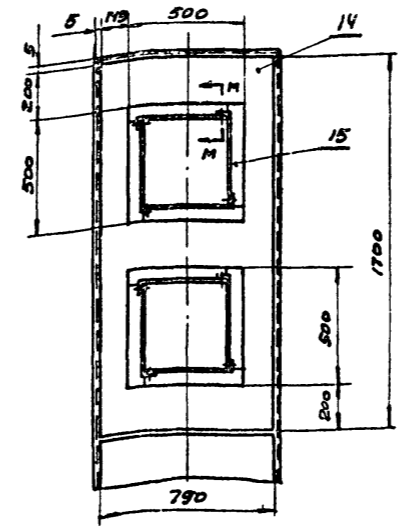


ПОВО.01.01	УГОЛОК	Ст 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,32	13
обозначение	наименование	материал	сортамент	вес	лист



Вид Л

Вариант изготовления панели жесткости, приваренной к листу точечной сваркой



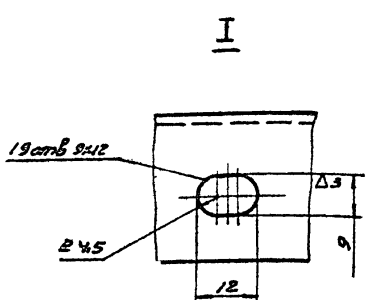
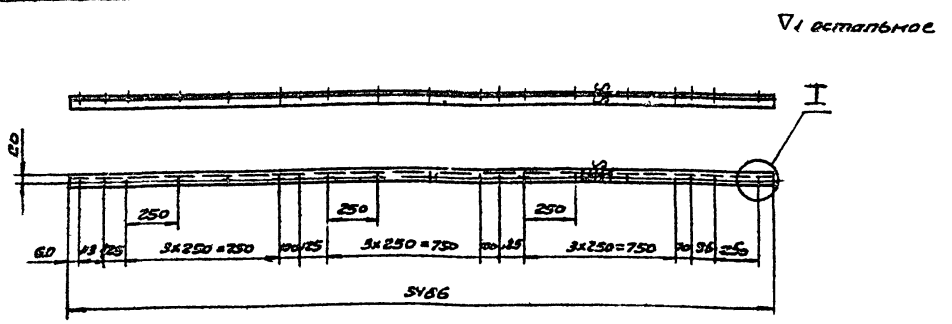
общий вес: 38.3

15	ПОВО.01.13	Редра жесткости	8	Ст 3	а08	0.64	19	
14	ПОВО.01.12	Лист 808x190x1700 ГОСТ 3680-57	1	Ст 3 ГОСТ 501-58	8.43	8.43		5/У
Вариант изготовления листа с жесткостями, приваренными точечной сваркой								
13	А056	Панель для установки измерит прибора	1	разный	2,5	2,5		Ал. лист 13
12		Болт М 10x25 ГОСТ 7292-62	6		0,027	0,16		
11	ПОВО.01.11	Лист 808x220x190 ГОСТ 3680-57	1	Ст 3 ГОСТ 501-58	1,09	1,09		8/У
10	ПОВО.01.10	Профиль	1	Ст 3	1,44	1,44	72	
9	ПОВО.01.09	Профиль	1	Ст 3	3,0	3,0	72	
8	ПОВО.01.08	Профиль	1	Ст 3	1,5	1,5	72	
7	ПОВО.01.07	Профиль	1	Ст 3	1,44	1,44	72	
6	ПОВО.01.06	Лист	1	Ст 3	2,6	2,6	14	
5	ПОВО.01.05	Уголок	2	Ст 3	1,32	2,64	13	
4	ПОВО.01.04	Лист	1	Ст 3	8,43	8,43	14	
3	ПОВО.01.03	Уголок	1	Ст 3	5,77	5,77	14	
2	ПОВО.01.02	Уголок	1	Ст 3	5,77	5,77	14	
1	ПОВО.01.01	Уголок	1	Ст 3	1,32	1,32	13	
поз.	обозначение	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим.

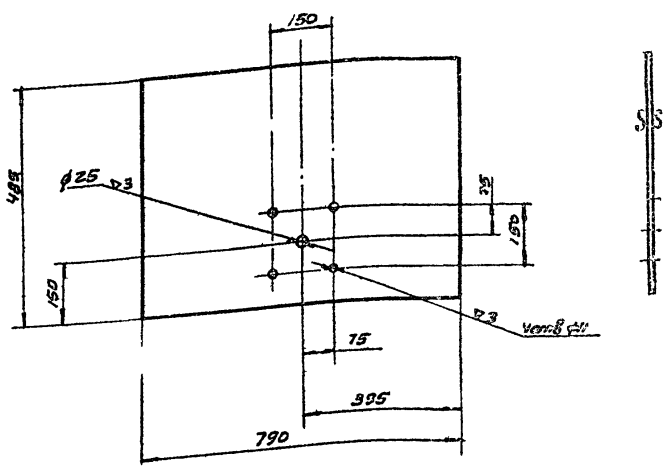
Спецификация

ИД	приточная вентиляционная камера типа ПН150 производительность от. возду 150тыс.м³/час	серия 3.304-11
1968	ПОВО.01.01 Панель передняя. Детали	выпуск 2 лист 13

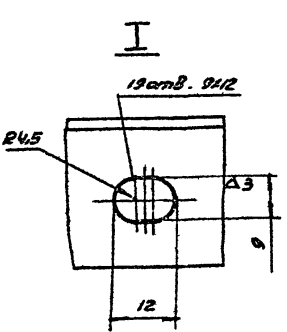
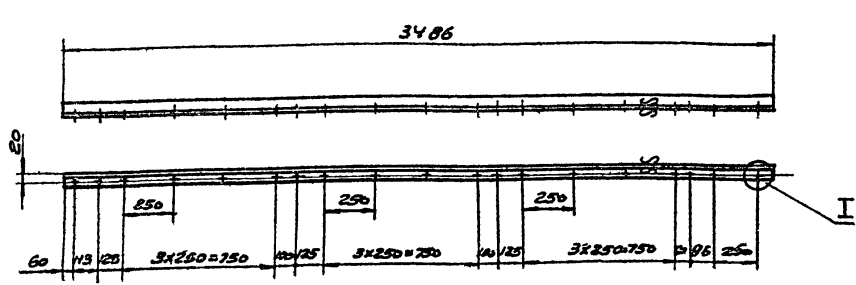
госстроя СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Москва



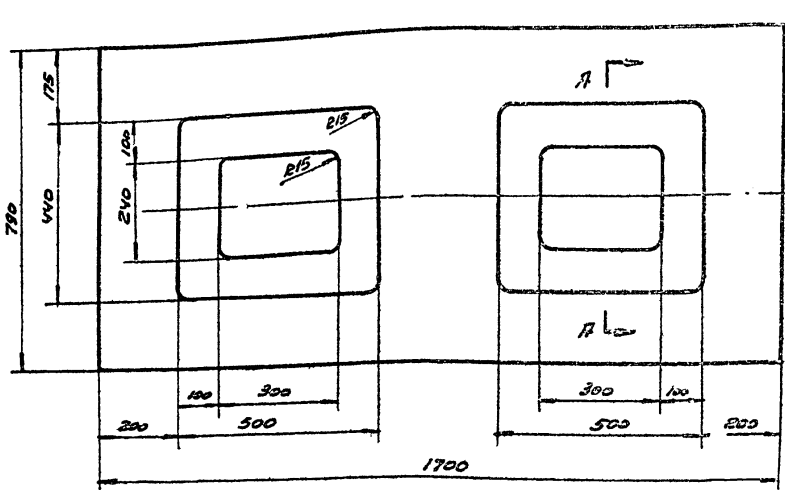
поставщик	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	5,77	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист



поставщик	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 048 ГОСТ 3660-57	8,6	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист



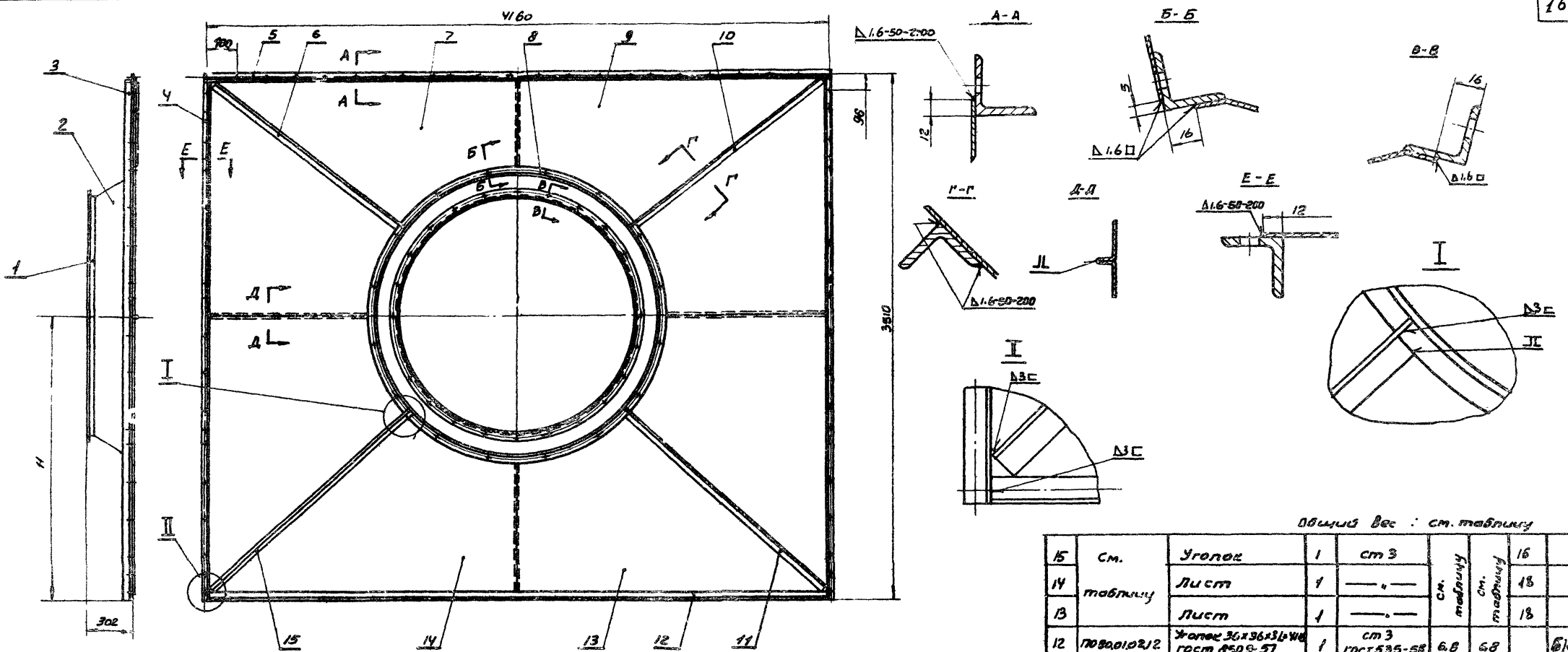
поставщик	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	5,77	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист



поставщик	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 048 ГОСТ 3660-57	8,43	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист

Т. Д.	Приточная вентиляционная камера типа ПЛ-150 производительностью airflow 150 тыс м ³ /час	Серия З.904-11
1968	З.Е.И.О.П.	Лист 2 14

СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Проект № 11
 Исполнитель: [Имя]
 Проверено: [Имя]
 Утверждено: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Главный инженер: [Имя]
 Руководитель: [Имя]



Проект: 1968 г.
 Институт: ЦИТИ
 Автор: М. А. ...
 Проверено: ...
 Утверждено: ...
 Проект: 1968 г.
 Институт: ЦИТИ
 Автор: М. А. ...
 Проверено: ...
 Утверждено: ...

Обозначение	№ № позиций										H	Общий вес	
	6	7	9	10	11	13	14	15					
павар02	павар0206	павар0207	павар0209	павар0210	павар0211	павар0213	павар0214	павар0215					
	2,7	32,9	32,9	2,7	3,05	40,0	40,0	3,05	1900	219,5			
павар0201	павар0202	павар0203	павар0204	павар0205	павар0208	павар0212	павар0216	павар0217					
	3,0	40,4	40,4	3,0	2,7	32,3	32,3	2,7	1610	218,0			

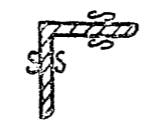
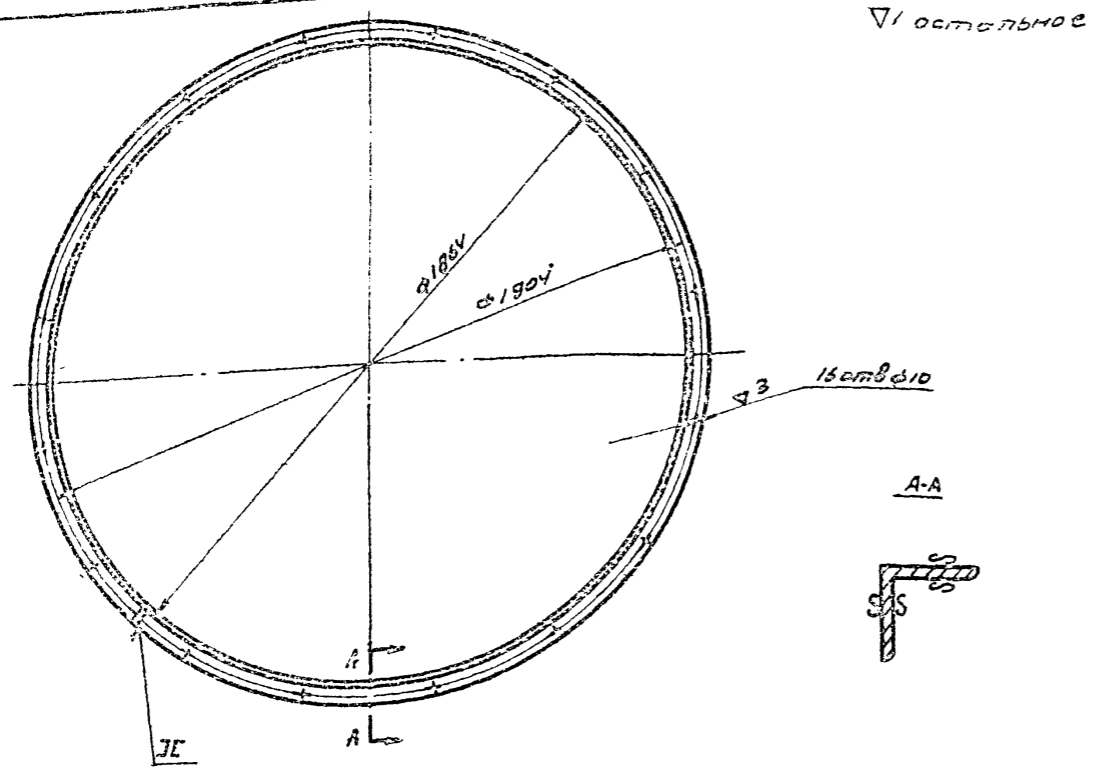
Общий вес : см. таблицы

№	См.	Уголок	1	ст 3	ст. таблица	ст. таблица	16
15	таблица	Лист	1	---	---	---	---
14	таблица	Лист	1	---	---	---	---
13	таблица	Лист	1	---	---	---	---
12	павар0202	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1	ст 3 ГОСТ 535-58	6,8	6,8	16
11	см.	Уголок	1	ст 3	---	---	---
10	таблица	Уголок	1	---	---	---	---
9	таблица	Лист	1	---	---	---	---
8	павар0208	Фланец	1	---	9,8	9,8	16
7	см.	Лист	1	---	---	---	---
6	таблица	Уголок	1	---	---	---	---
5	павар0205	Уголок	1	---	6,8	6,8	16
4	павар0204	Уголок	1	---	5,77	5,77	17
3	павар0203	Уголок	1	---	5,77	5,77	17
2	павар0202	Комфузор	1	---	18,0	18,0	17
1	павар0201	Фланец	1	---	8,25	8,25	17
поз.	обозначение	наименование	кол.	материал	вес шт	вес общ.	лист вес

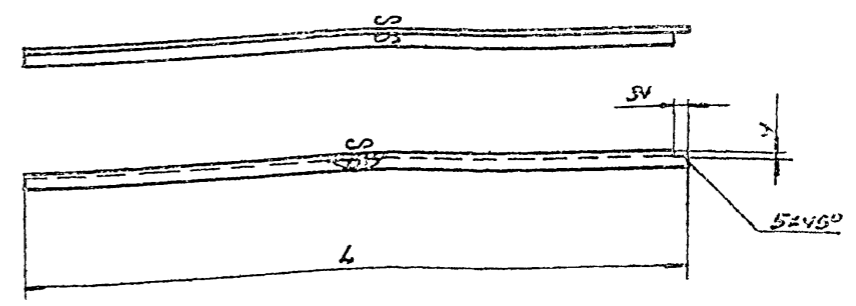
Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа П150 производительностью от 100 до 150 тыс м3/час	Серия 3,904-1/
1968	см. таблицу панель торцевая.	Выпуск лист 2 15

Альбом 11



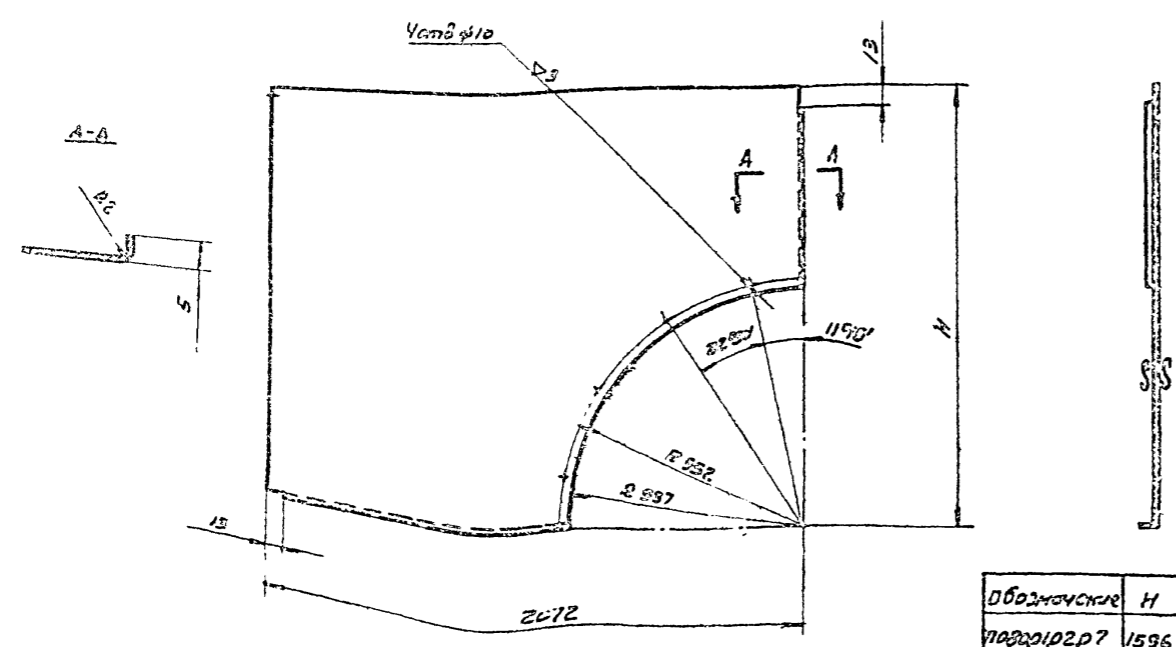
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист
ПД000010208	Фланец	ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	2,8	16



обозначение	L	Вес
ПД000010206	1655	2,7
ПД000010215	1820	3,05
ПД000020101	1340	3,0
ПД000020108	1660	2,7

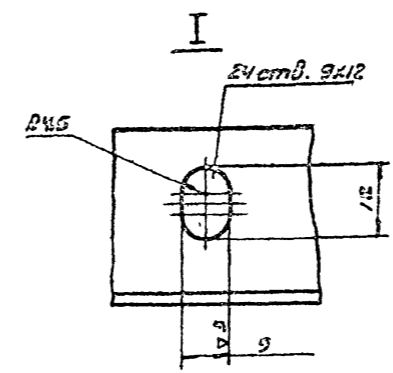
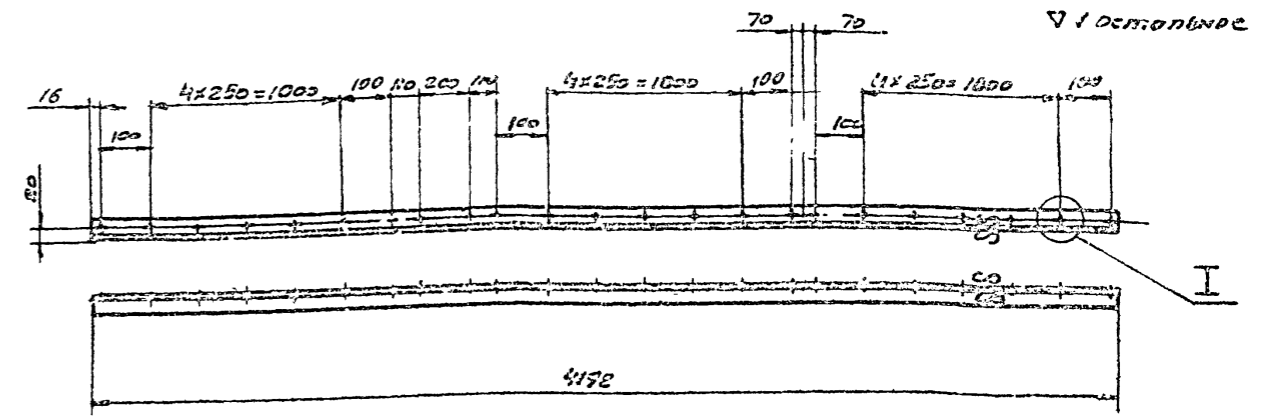
Ст. табл.	Уголок	ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	ст. табл.	Лист
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист

Госсп	Стор	СЗ	МД	СР	ДР	СР	ДР	СР	ДР	СР	ДР
Госсп	Стор	СЗ	МД	СР	ДР	СР	ДР	СР	ДР	СР	ДР



обозначение	H	Вес
ПД000010207	1596	32,9
ПД000020102	1390	40,4

Ст. табл.	Лист	ст.3 ГОСТ 501-56	Лист D 46 ГОСТ 2360-57	ст. табл.	Лист
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист



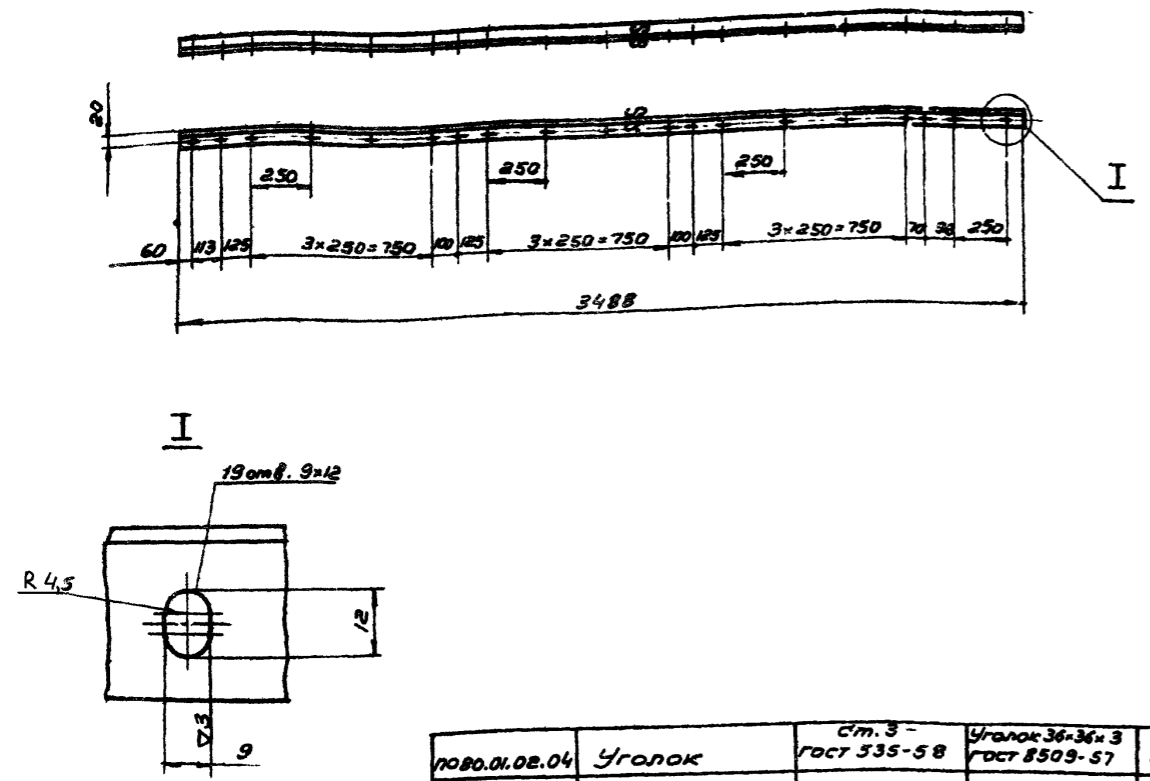
обозначение	Уголок	ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	ст. табл.	Лист
ПД000010205	Уголок	ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	2,8	16

Ст. табл.	Лист	ст.3 ГОСТ 501-56	Лист D 46 ГОСТ 2360-57	ст. табл.	Лист
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист

Госстрой СССР
СОНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Исполнитель: *С.И. Давыдов*
 Проверено: *В.И. Кондратьев*
 Утверждено: *В.И. Кондратьев*
 Комиссия: *В.И. Кондратьев*

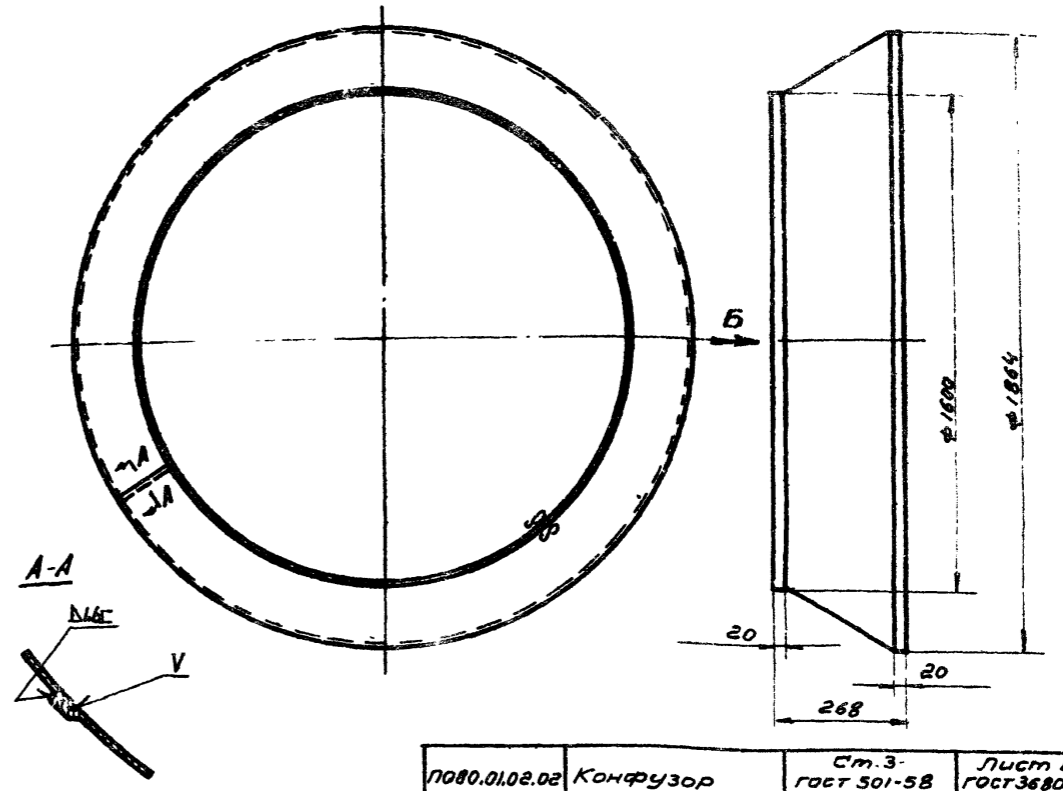
▽1 остальное



1080.01.02.04	Уголок	Ст. 3 - Гост 535-58	Уголок 36x36x3 Гост 8509-57	5,77	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

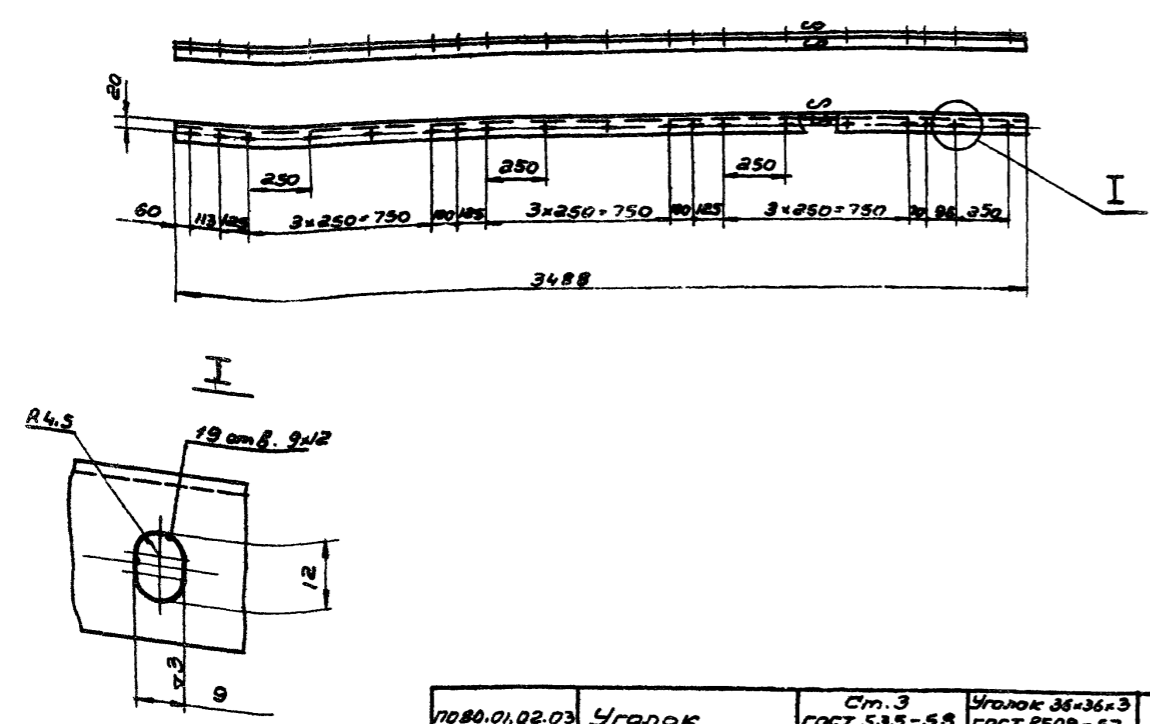
Вид Б

▽1 остальное 18



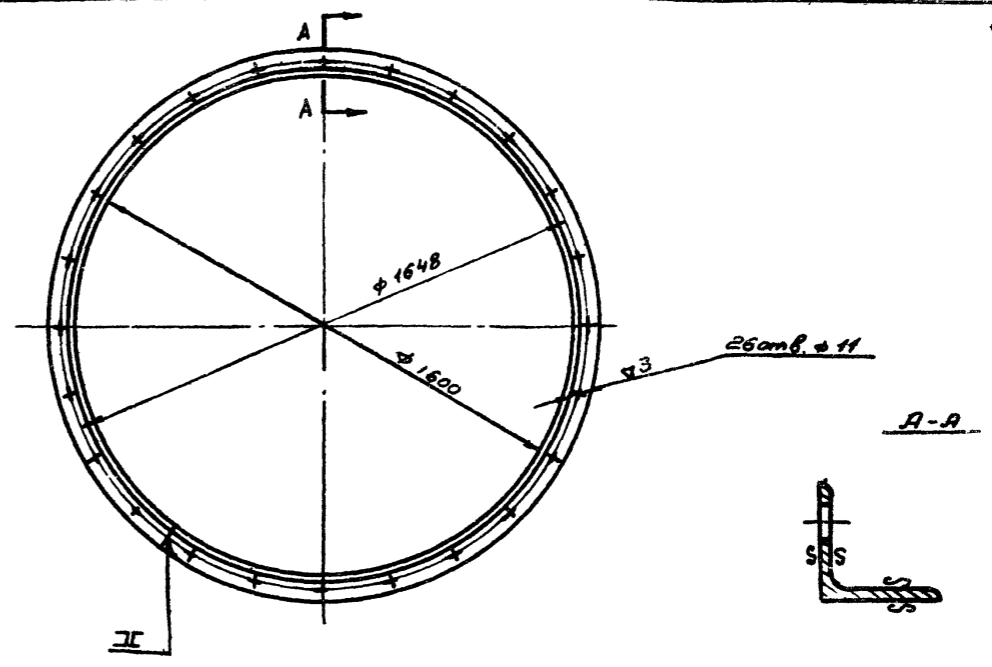
1080.01.02.02	Конфузор	Ст. 3 - Гост 501-58	Лист В.1.6 Гост 3680-57	18,0	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



1080.01.02.03	Уголок	Ст. 3 Гост 535-58	Уголок 36x36x3 Гост 8509-57	5,77	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

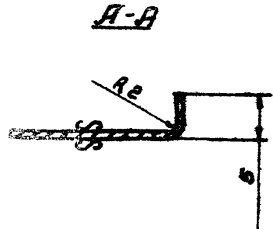
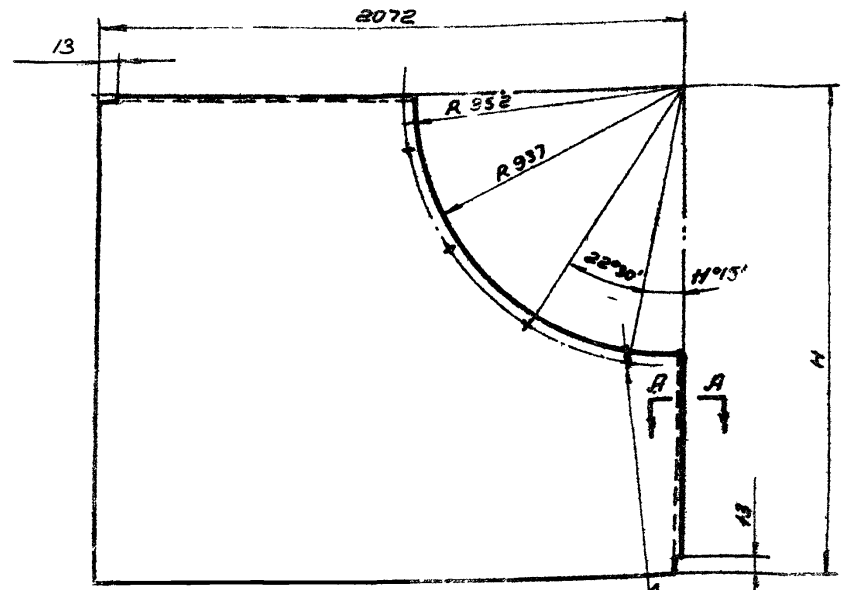
▽1 остальное



1080.01.02.01	Фланец	Ст. 3 Гост 535-58	Уголок 36x36x3 Гост 8509-57	8,25	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

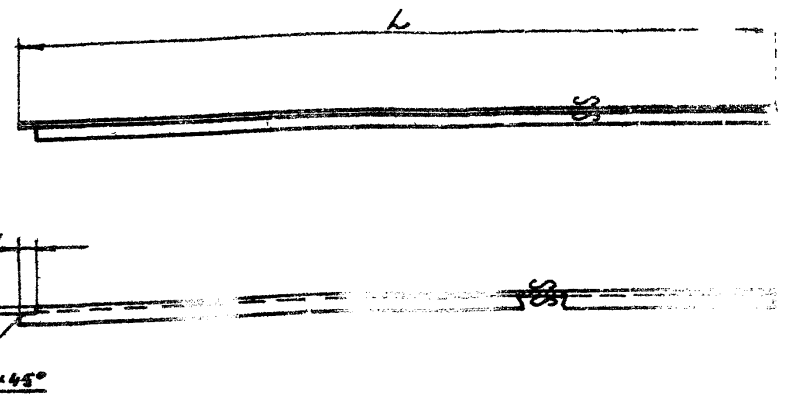
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3,904-11
	1968	Выпуск Лист 2 17

Детали



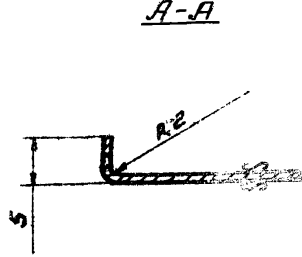
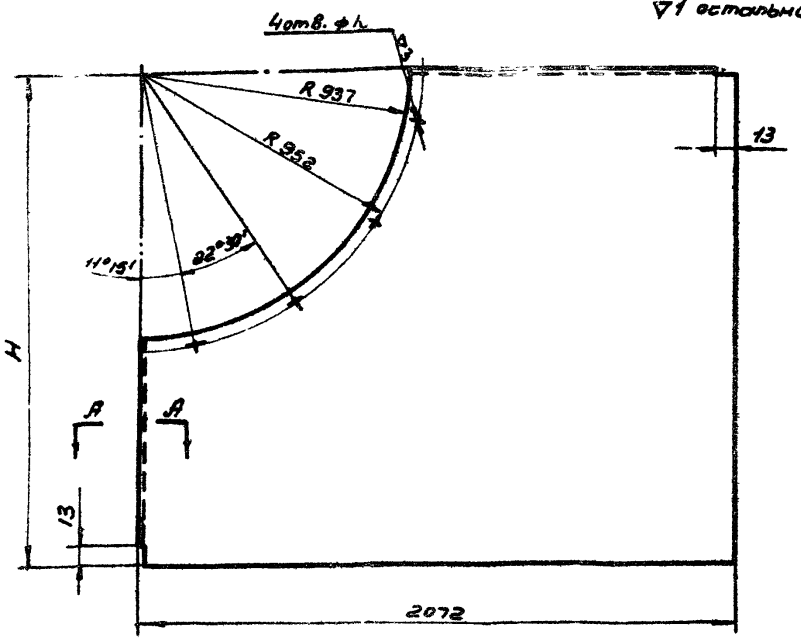
Обозначение	H	Вес
по80.01.02.14	1880	40,0
по80.02.01.07	1590	32,3

Ст. таблицу	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.1.6 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



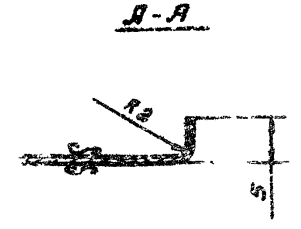
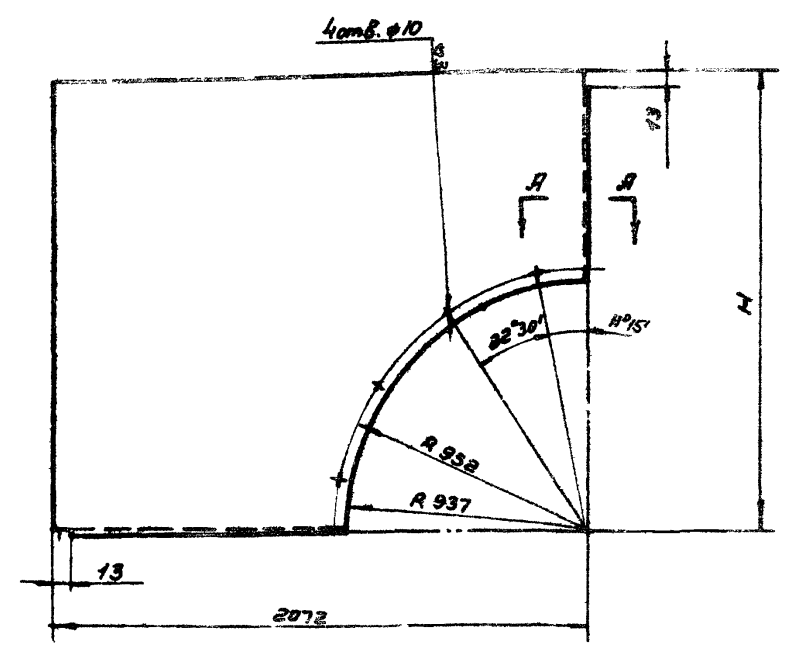
Обозначение	L	Вес
по80.01.02.10	1665	2,7
по80.01.02.11	1850	3,05
по80.02.01.04	1840	3,0
по80.02.01.05	1660	2,7

Ст. таблицу	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	H	Вес
по80.01.02.13	1880	40,0
по80.02.01.06	1590	32,3

Ст. таблицу	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.1.6 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



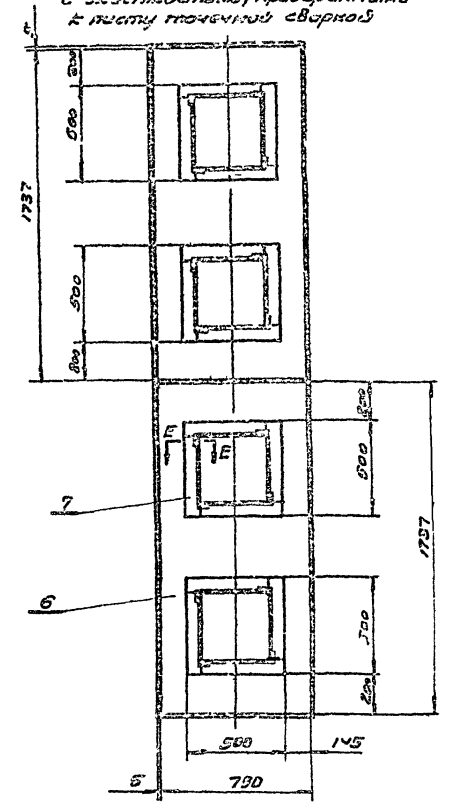
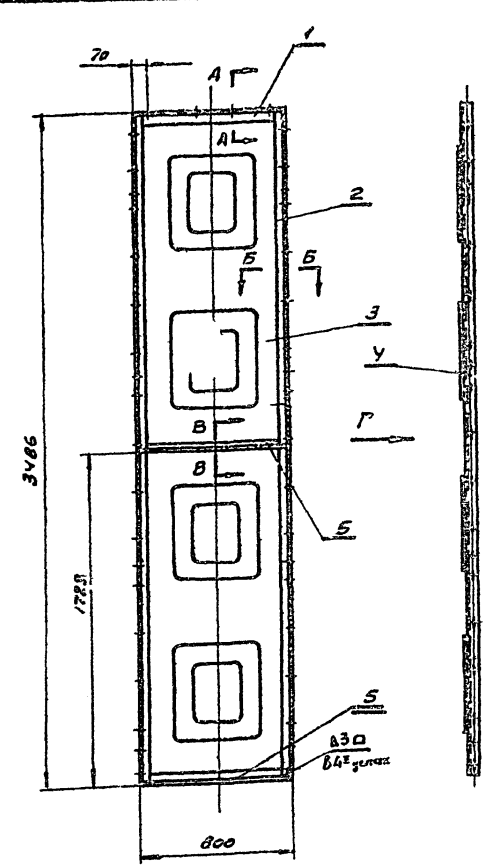
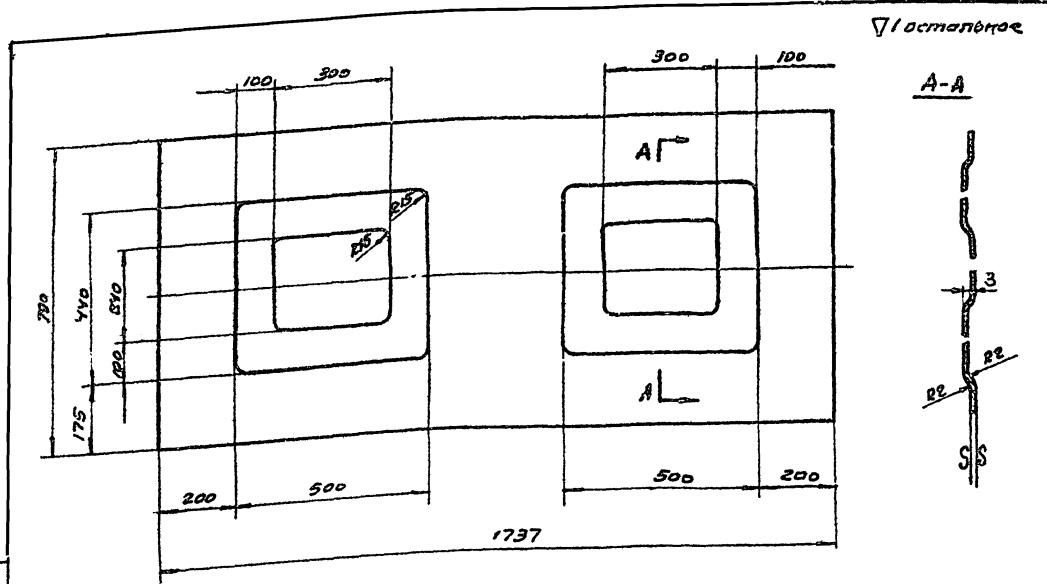
Обозначение	H	Вес
по80.01.02.09	1596	32,9
по80.02.01.03	1890	40,4

Ст. таблицу	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.1.6 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

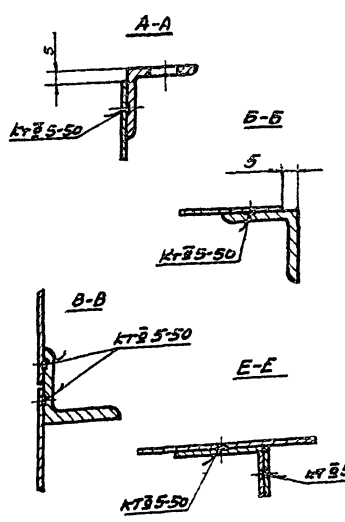
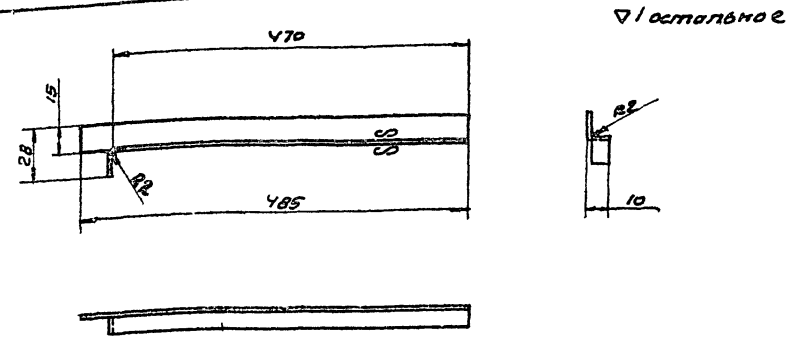
ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.			Серия 3.904-11
1968	Детали			Выпуск 2 Лист 17

Госстр -СР
 СОИТ, проект
 г. Москва
 Зам. гр. инж. Мах. отделе П. специалист. зам. гр. зам. гр.
 Главный инженер Проект и Д. Комиссаров
 Ставка Рубинская
 Ставка Рубинская

Вид Г
Вариант изготовления панели с электромонтажными приборами к месту точечной сварки



П080010301	Лист	Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 08 ГОСТ 3680-57	В.64	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



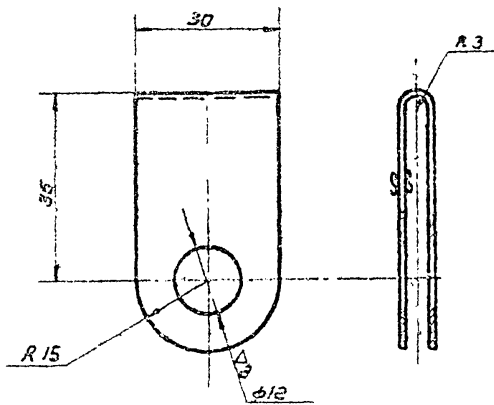
П08001013	Ребро жесткости	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 08 ГОСТ 3680-57	0,08	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Общий вес: 34,06

7	П08001013	Ребро жесткости	16	Ст 3	0,08	1,28	19	
6	П080010302	Лист В.08 ГОСТ 1737 ГОСТ 3680-57	2	Ст 3	ГОСТ 501-58	8,64	17,28	Б-1
Вариант изготовления панели с электромонтажными приборами к месту точечной сварки								
5	П080010105	Уголок	2	Ст 3	1,32	2,64	13	
4	П080010102	Уголок	1	—	5,71	5,71	14	
3	П080010301	Лист	2	—	8,64	17,28	19	
2	П080010103	Уголок	1	—	5,71	5,71	14	
1	П080010101	Уголок	1	Ст.3	1,32	1,32	13	
п.в.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес лит	Вес сщ.	Лист	прим.
СПЕЦИФИКАЦИЯ								
ПД	1968	Приточная вентиляция камер типа ПК150	Производительность ст 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия	3,504-11	Лист	2	19

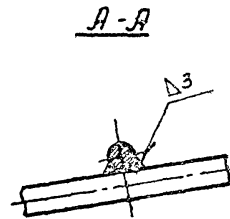
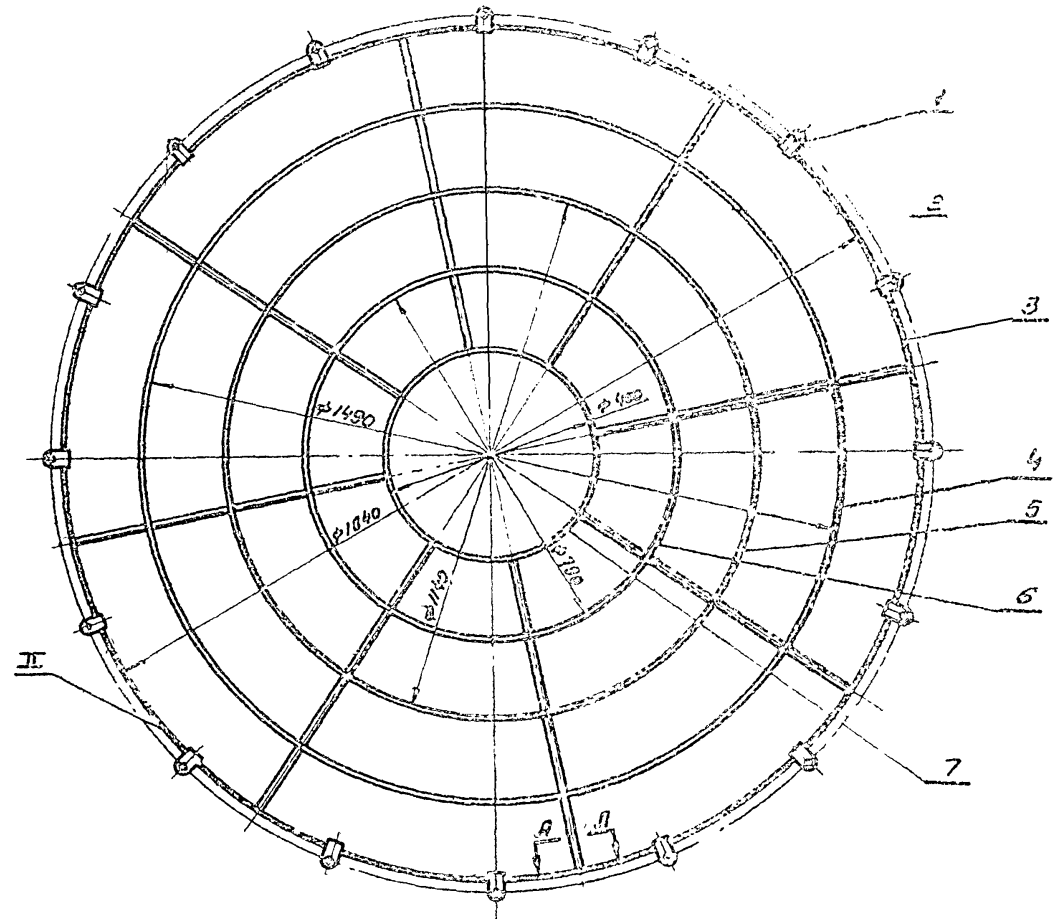
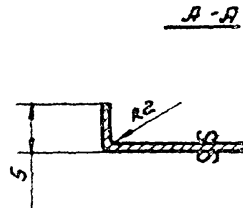
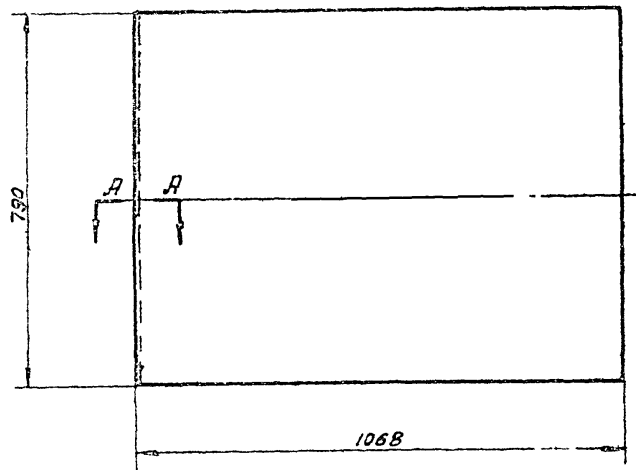
Заявитель: САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Исполнитель: Проектно-конструкторское бюро «САНТЕХПРОЕКТ» г. Москва
Состав: [Имя], [Имя], [Имя]

▽1 остальная



по 00.01.04.01	Ушко	Ст 3 гост 501-58	Лист В 1,6 гост 3680-57	0,025	20
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальная



Плоский вес 4,67

7	по 00.01.05.07	Проволока в гост 3682-66 L ₀ 575	1	Ст. 2	0,27	0,27	5/2
6	по 00.01.04.03	Проволока в гост 3682-66 L ₀ 3300	1	—	0,05	0,05	5/2
5	по 00.01.04.03	Проволока в гост 3682-66 L ₀ 3500	1	—	2,78	0,78	5/2
4	по 00.01.04.04	Проволока в гост 3682-66 L ₀ 4678	1	—	1,03	1,03	5/2
3	по 00.01.04.03	Проволока в гост 3682-66 L ₀ 575	1	—	1,87	1,87	5/2
2	по 00.01.04.02	Проволока в гост 3682-66 L ₀ 725	8	Ст. 3	0,16	1,29	5/2
1	по 00.01.04.01	Ушко	16	Ст. 3	0,025	0,4	20
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес обш.	Лист Проч.

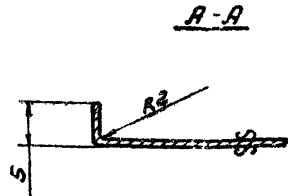
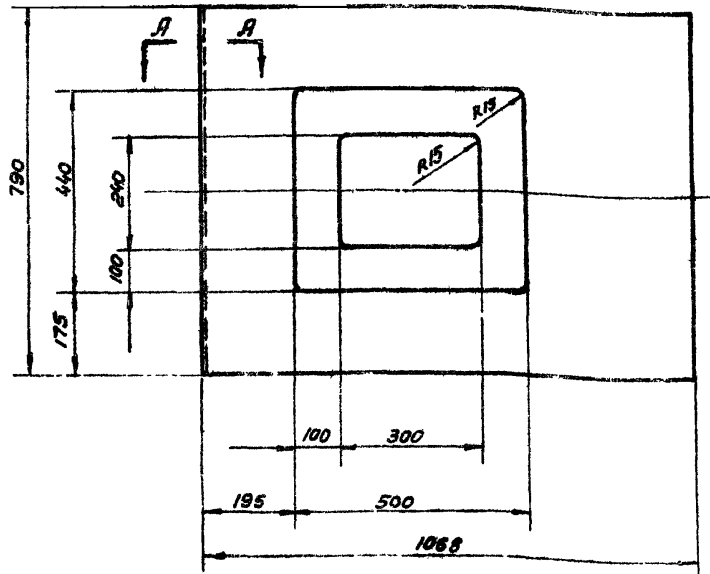
Спецификация

по 00.01.05.07	Лист	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 0,8 гост 3680-57	5,3	20
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД 1958	Приточная вентиляционная камера типа № 159 производителем завода от 1001) 50 т/час № 1/чос	Серия 3.904-11	
		Входит в Лист 20	

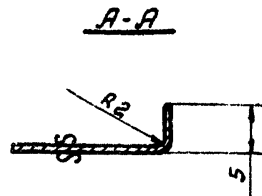
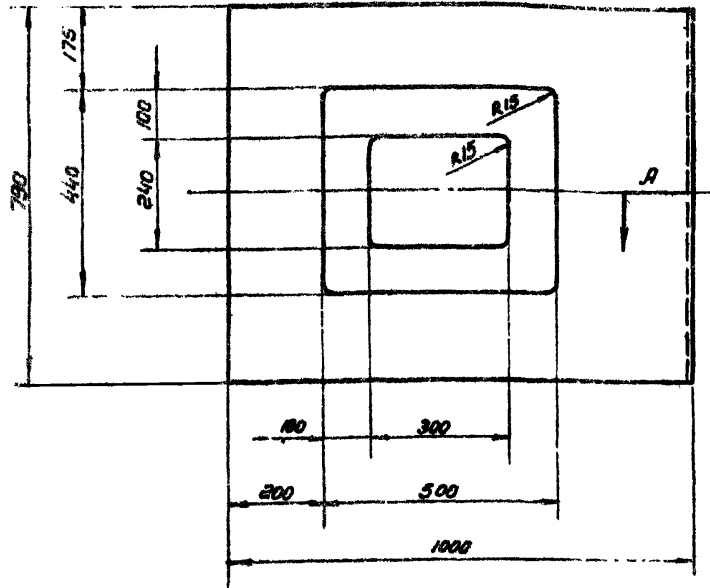
Проект
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 В. В. Д.
 15.0.03
 В. В. Д.
 15.0.03
 В. В. Д.
 15.0.03

Углеродистая сталь

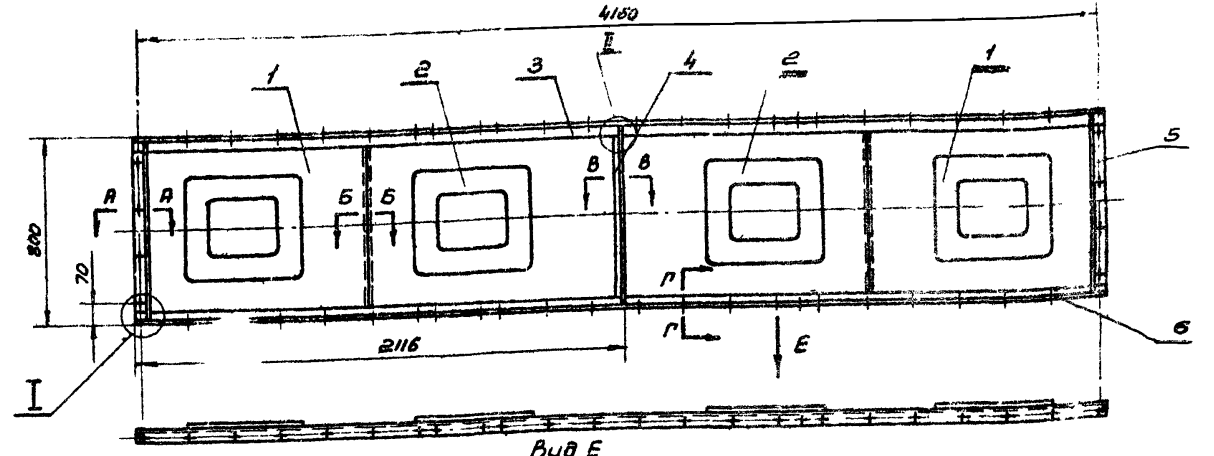


пово.01.05.02	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 0,В ГОСТ 3680-57	5,3	21
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

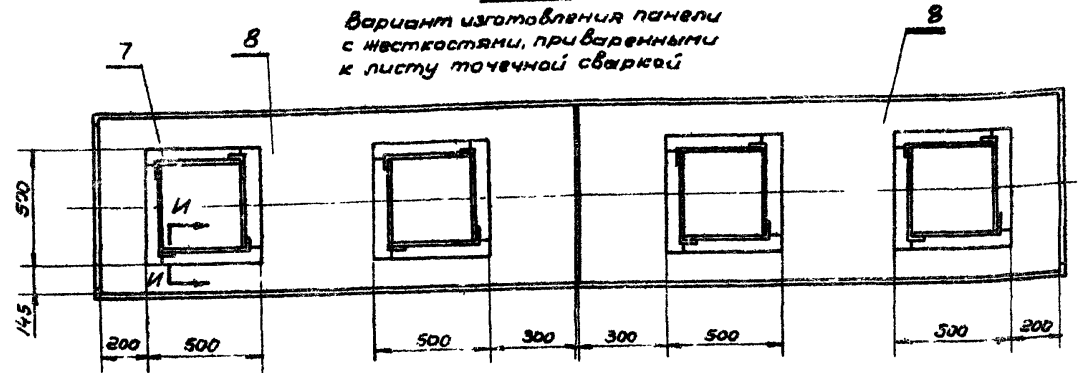
Углеродистая сталь



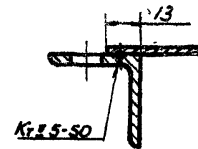
пово.01.05.01	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 0,В ГОСТ 3680-57	5,0	21
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



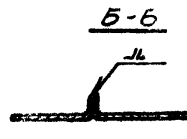
Вид Е
Вариант изготовления панели с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой



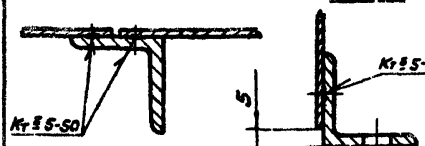
А-А



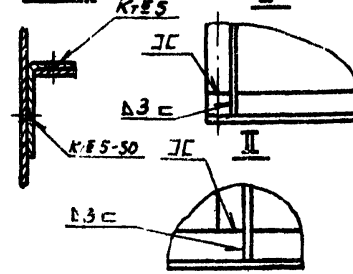
В-В



Г-Г



И-И



Общий вес: 39,44

В	пово.01.05.06	Лист	2	Ст.3	10,3	20,6	22
7	пово.01.01.13	Ребро жесткости	16	Ст.3	0,08	1,28	19
Вариант изготовления листа с жесткостями, приваренными точечной сваркой							
6	пово.01.05.05	Уголок	1	Ст.3	6,8	6,8	22
5	пово.01.05.04	Уголок	2	Ст.3	1,32	2,64	22
4	пово.01.01.05	Уголок	1	Ст.3	1,32	1,32	19
3	пово.01.05.03	Уголок	1	Ст.3	6,8	6,8	22
2	пово.01.05.02	Лист	2	Ст.3	5,3	10,6	21
1	пово.01.05.01	Лист	2	Ст.3	5,0	10,0	21
Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист. Прим.

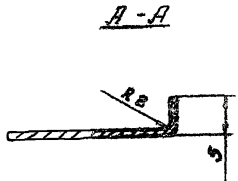
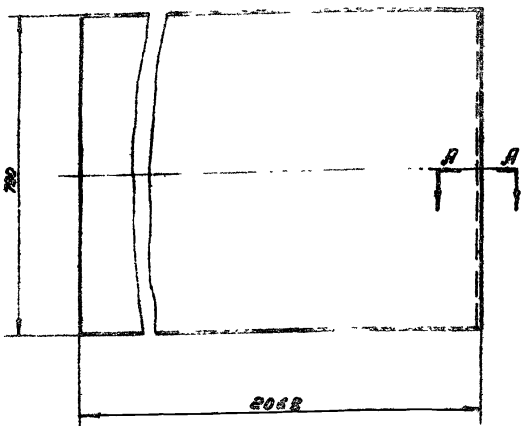
Спецификация.

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	пово.01.05 Панель перекрытия. Детали	Выпуск Лист 2 21

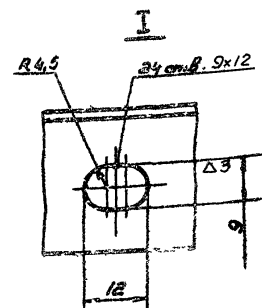
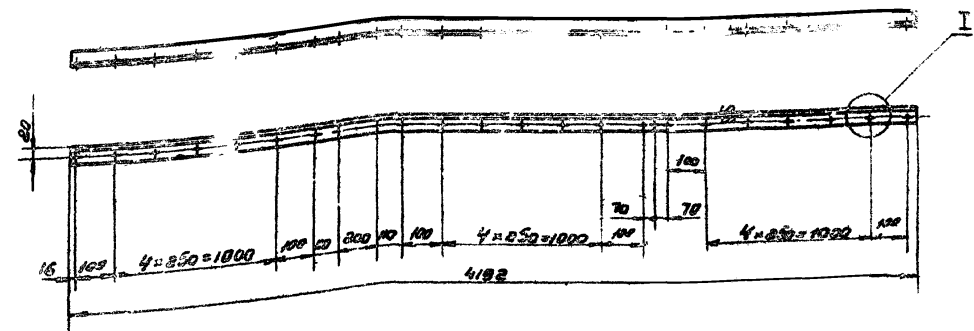
Проект: СССР
 Институт: ЦНИИТЭИМАШ
 Автор: Г.А. Рыбинская
 Проверил: С.В. Рыбинская
 Утвердил: Г.А. Рыбинская
 Комиссия:

ГОСТ 10000-83
 САЙТ-ПРОЕКТ
 г. Москва
 Проектирование
 и изготовление
 изделий из
 алюминия
 и сплавов
 на заказ
 ул. Мухоморова, 11
 Голубый город
 Центральный
 район
 Москва

остальное

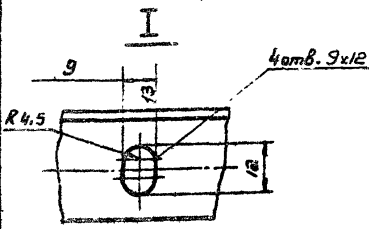
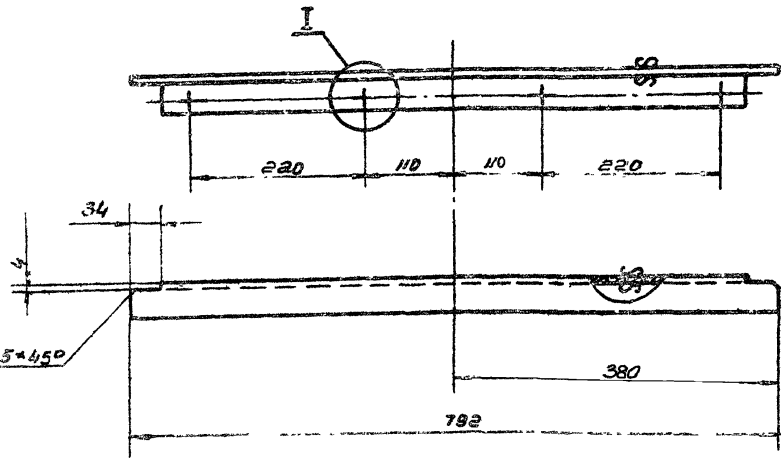


1000.01.05.05	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 6 0, 8 ГОСТ 3680-57	5,0	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



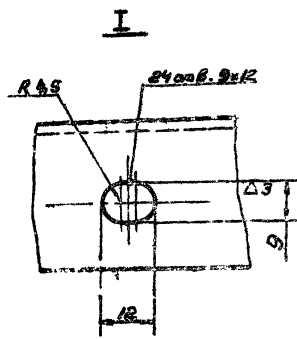
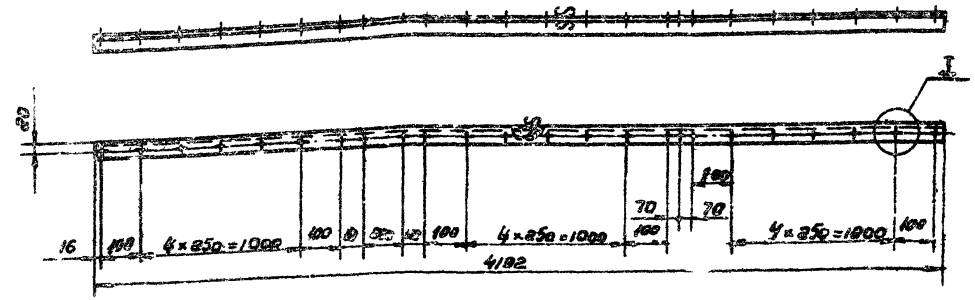
1000.01.05.05	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 8509-57	6, 8	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальное



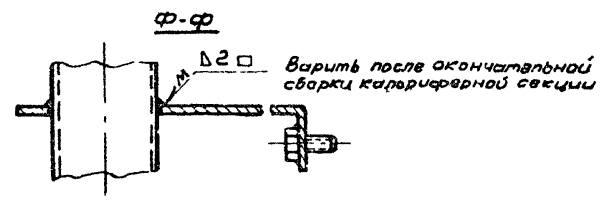
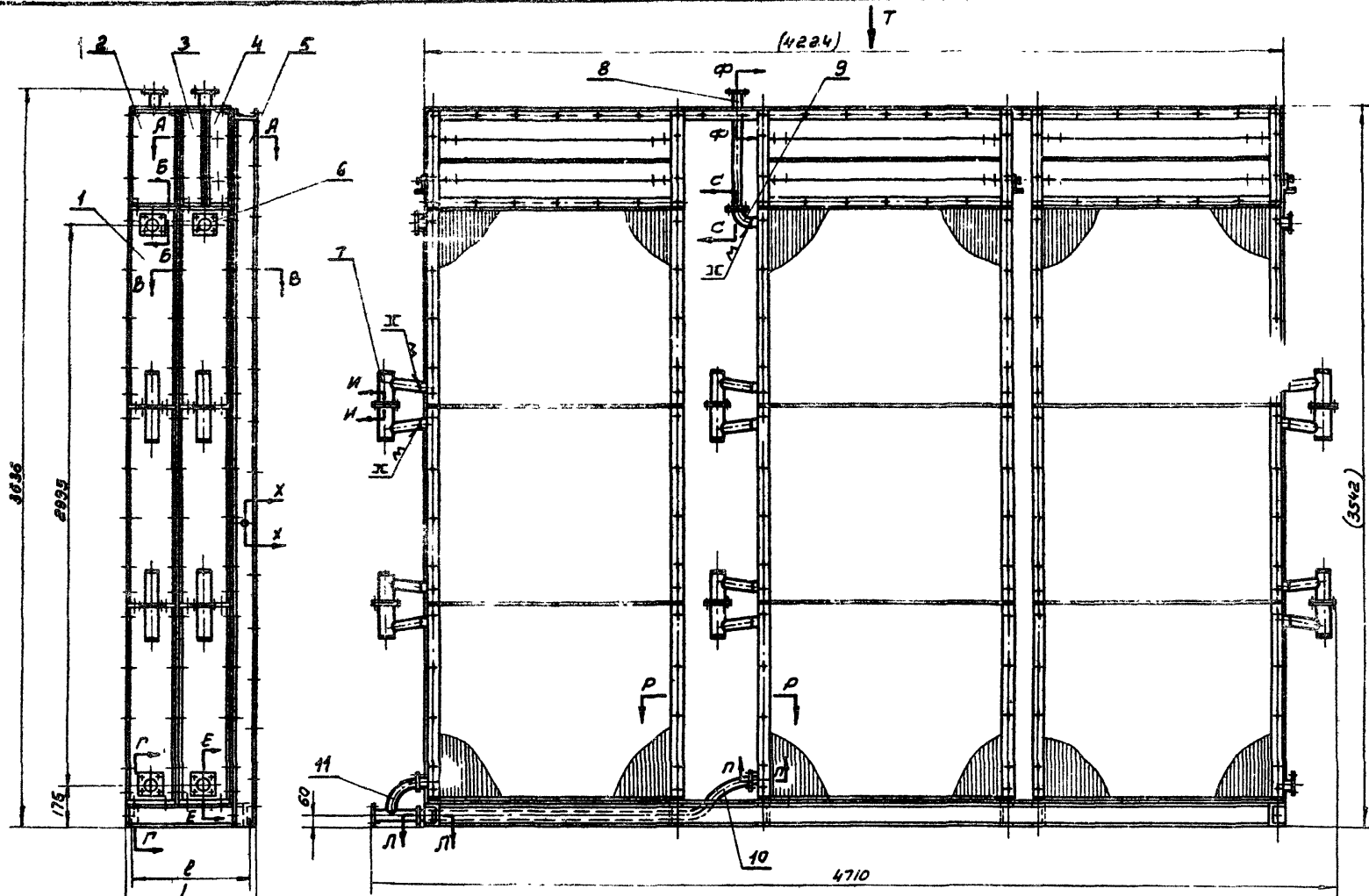
1000.01.05.04	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 8509-57	4, 30	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальное



1000.01.05.03	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 8509-57	6, 8	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

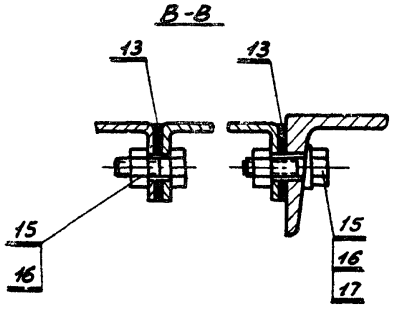
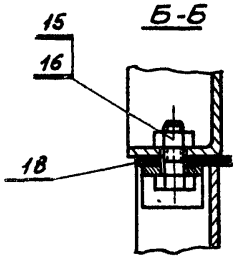
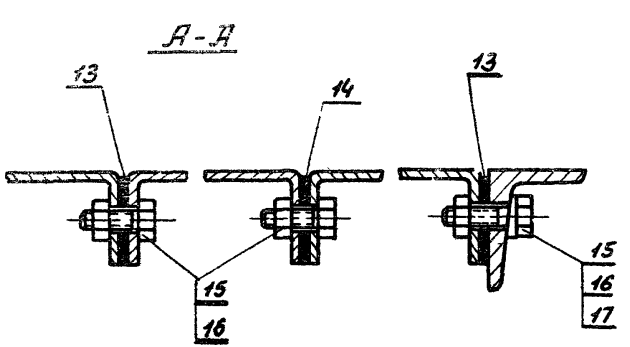
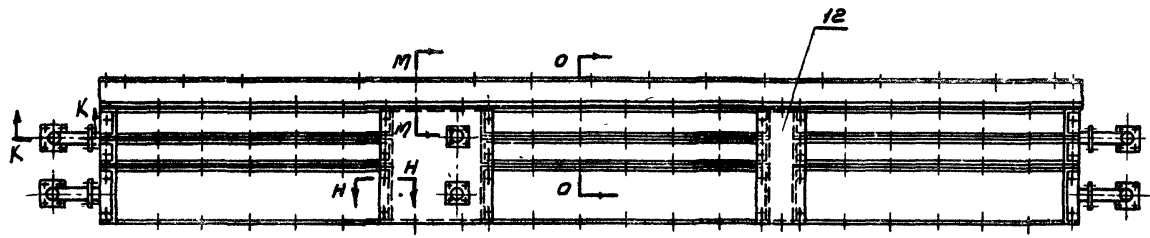
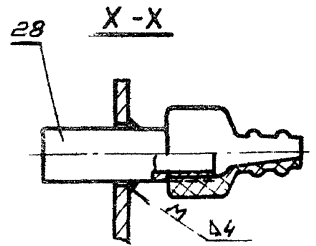
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск 2 Лист 22



Госстрой СССР
САИТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. М. Д. Давыдов
 Нач. отдела Гр. спец. инж. В. А. Рубинский
 Руководитель Гр. констр. Г. В. Рубинский

Инженеры: Проворил В. В., Голубев Г. И., Сидяк В. В.
 Специалисты: Рубинский В. В., Колесаров В. В.



Общий вес: см. табл (стр.)

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.				
28	Д060	Панель для установки манометра	1	Разный	0,06	0,06		Лист 13				
27	см. таблицу	Прокладка б=2	см. таблицу	Картон асбестовый гост 2850-58	см. таблицу	см. таблицу		Б/4				
26	по 80.03.00.09	Прокладка 2x40x2040						Б/4				
25	по 80.03.00.08	Прокладка б=2 φ76xφ110						Б/4				
24	по 80.03.00.07	Прокладка 2x40x4200						Б/4				
23		Шайба 12 гост 11371-65	см. таблицу	Картон асбестовый гост 2850-58	см. таблицу	см. таблицу						
22		Шайба пружинная 12л 85г гост 6402-61										
21		Гайка М12 гост 5915-62										
20		Болт М12x50 гост 7798-62										
19	по 80.03.00.06	Прокладка б=2 φ60xφ90						Паронит гост 481-58			Б/4	
18	см. таблицу	Прокладка б=2 (см. таблицу)						Картон асбестов. гост 2850-58			Б/4	
17		Шайба 8 гост 10906-64										
16		Гайка М8 гост 5915-62										
15		Болт М8x30 гост 7798-62										
14	по 80.03.00.03	Прокладка 2x40x482	6	Картон асбестов. гост 2850-58	0,05	0,3		Б/4				
13	по 80.03.00.02	Прокладка 2x40x3490	см. таблицу	Картон асбестов. гост 2850-58	см. таблицу	см. таблицу		Б/4				
12	см. таблицу	Циток						Ст.3			37	
11	по 80.03.20	Отвод						Разный			37	
10	по 80.03.19	Труба						Разный			36	
9	по 80.03.18	Отвод						Разный			36	
8	см. таблицу	Подвод						Разный			35	
7	по 80.03.11	Коллектор						Разный			34	
6	по 80.03.00.01	Фланец						—			25	
5	см. таблицу	Рама						1	Разный			28
4	К566	Заслонка воздушная обводная						3	Разный	25,0	75,0	
3	см. таблицу	Заслонка лопная	см. таблицу	Ст.3	см. таблицу	см. таблицу		27				
2	см. таблицу	Заслонка лопная						Ст.3			26	
1	см. таблицу	Калорифер см. таблицу	Разный					Полочное издание				

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	по 80.03. Секция калориферная	Выпуск 2 Лист 2.3

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. чл. корр. А. С. Сидоркин
 инж. А. С. Сидоркин
 инж. В. В. Кошечкин
 инж. В. В. Кошечкин

Институт Вентилирования
 Проектирования
 Расчеты
 Сводка
 Рубрикация

Р. Д. Деминская
 Коммунары

№ № ПОЗИЦИИ

Кал-во рядов калориферов	1												2			3			5			6			7			8			9			10			11			12		
	Тол. колорифера	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение					
1	К3 ВП N11	9		2277.0	ПО80.03.01	—	—	—	ПО80.03.03	—	—	—	ПО80.03.03	—	—	—	ПО80.03.05	366.3	366.3	6	0.42	6	13.8	ПО80.03.12	5.86	5.86	1	1.52	1	9.0	1	3.73	ПО80.03.21	0.71	0.71							
2		18	253	4554.0		3	15.08	45.24		3	7.92	23.76		1	394.5	394.5	12	0.7	0.84	12	2.3	27.6	ПО80.03.13	11.16	11.16	2	1.52	2	9.0	18.0	2	3.73	7.46	ПО80.03.22	1.27	1.27						
3		27		6831.0		6		90.48		6					423.5	423.5	18		1.26	18		41.4	ПО80.03.14	16.36	16.36	3		3	27.0	3	11.19	ПО80.03.23	1.83	1.83								
1	К4 ВП N11	9		2907.0	ПО80.03.02	—	—	—	ПО80.03.04	—	—	—	ПО80.03.08	372.0	372.0	6	0.42	6	13.8	ПО80.03.15	6.16	6.16	1	1.52	1	9.0	1	3.73	ПО80.03.24	0.8	0.8											
2		18	323	5814.0		3	16.8	50.4		3	9.92	29.76		1	406.2	406.2	12	0.7	0.84	12	2.3	27.6	ПО80.03.16	11.76	11.76	2	1.52	2	9.0	18.0	2	3.73	7.46	ПО80.03.25	1.5	1.5						
3		27		8721.0		6		100.8		6					439.7	439.7	18		1.26	18		41.4	ПО80.03.17	17.26	17.26	3		3	27.0	3	11.19	ПО80.03.26	2.17	2.17								

№ / № ПОЗИЦИИ

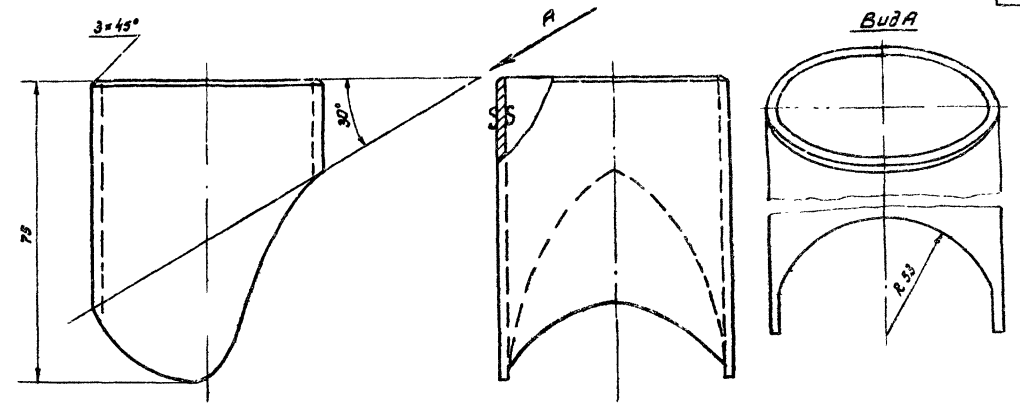
Кал-во рядов калориферов	13												15		16		17		18			19			20			21			22			23			25			26			27			Общий вес секции
	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.										
1	6	0.2	192		3.26	192		0.79	72		0.52	0.04		24	0.48	4	0.032	40	2.36	40	0.68	40	0.12	40	0.24	6	0.072	—	—	—	ПО80.03.0211	40x202	0.02	0.08	278	322	2787.0									
2	12	0.33	384	0.017	6.52	384	0.006	1.58	84	0.0075	0.63	0.04	48	0.96	8	0.008	0.064	80	4.72	80	1.36	80	0.24	80	0.48	12	0.144	3	0.37	ПО80.03.0211	40x404	0.04	0.16	480	524	5180.0										
3	18	0.6	576		9.78	576		2.37	96	0.074	0.74	0.05	72	1.44	12	0.096	120	7.08	120	2.04	120	0.36	120	0.72	18	0.216	6	0.19	1.14	ПО80.03.0212	40x606	0.06	0.24	682	726	7554.0										
1	6	0.2	192	0.017	3.26	192	0.006	0.79	72	0.0075	0.63	0.04	24	0.55	4	0.032	40	2.36	40	0.68	40	0.12	40	0.24	6	0.072	—	—	—	ПО80.03.0213	40x242	0.023	0.092	318	362	3429.0										
2	12	0.33	384	0.017	6.52	384	0.006	1.58	84	0.0075	0.63	0.04	48	1.1	8	0.064	80	4.72	80	1.36	80	0.24	80	0.48	12	0.144	3	0.37	ПО80.03.0214	40x404	0.046	0.184	560	604	6463.0											
3	18	0.6	576	0.017	9.78	576	0.006	2.37	96	0.074	0.74	0.05	72	1.65	12	0.096	120	7.08	120	2.04	120	0.36	120	0.72	18	0.216	6	0.19	1.14	ПО80.03.0215	40x726	0.088	0.276	802	846	9498.0										

Смотреть совместно с листом 23

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3. 304-11
1968	пав.03 Секция калориферная	Выпуск 2 Лист 24

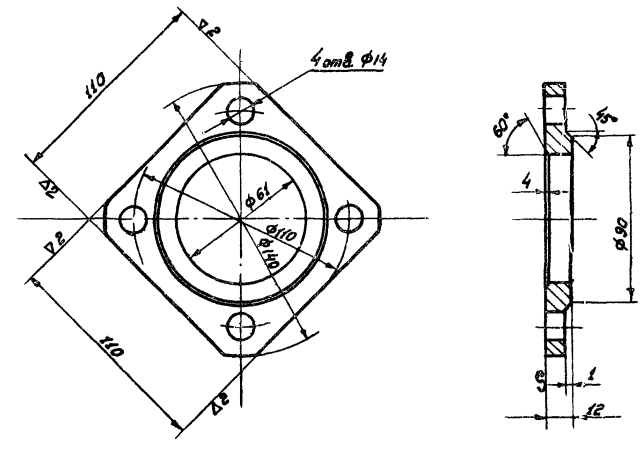
остальные

Вид А



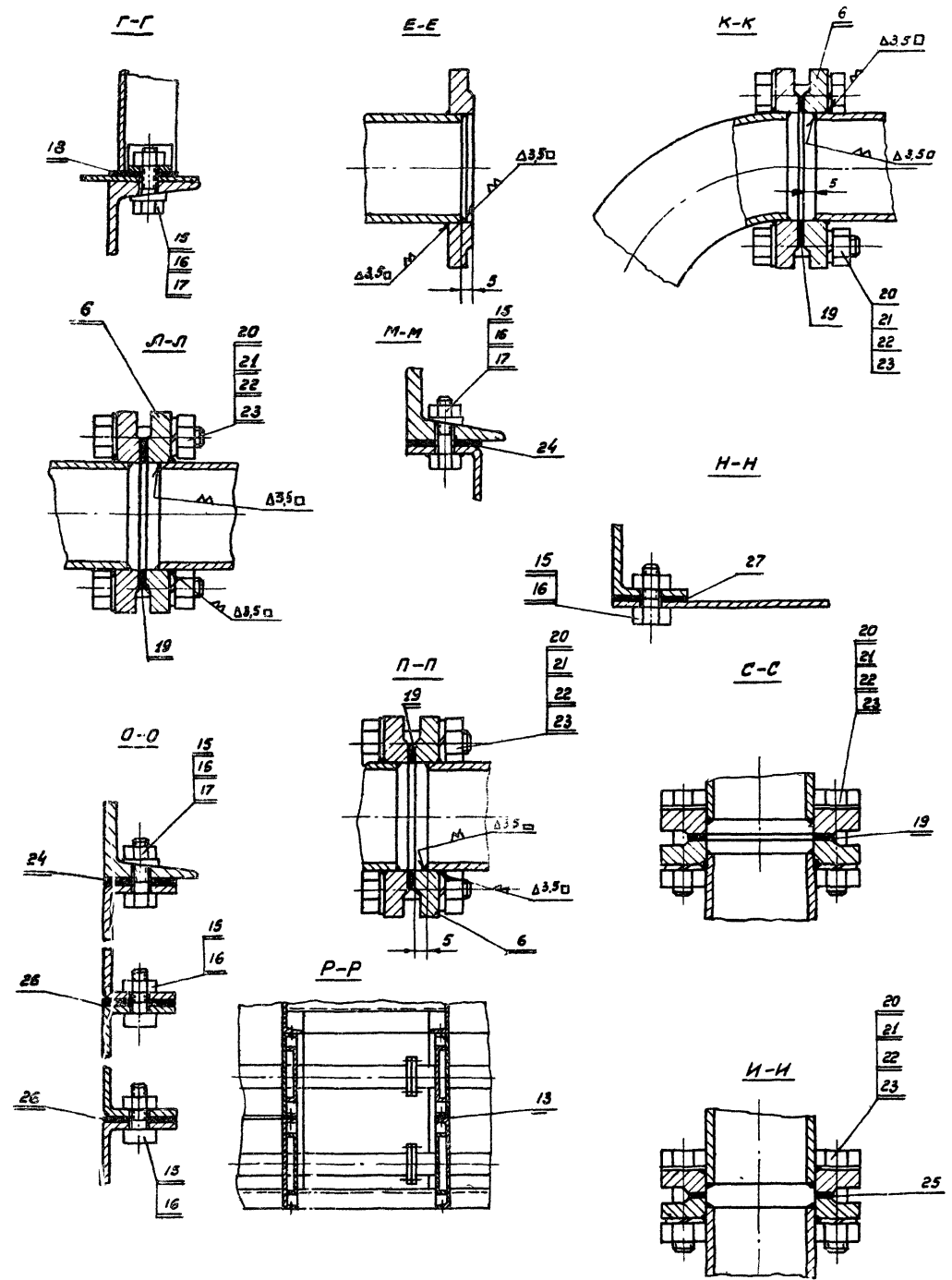
По 80.03.00.02	Патрубок	Труба 50	ГОСТ 3262-62	0,3	25
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальные



По 80.03.00.01	Фланец	Ст.3	ГОСТ 535-58	0,7	25
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.			Серия 3.904.11	
1968	Детали			Эскиз 2	Лист 26

Статреть совместно с листом. 23,24



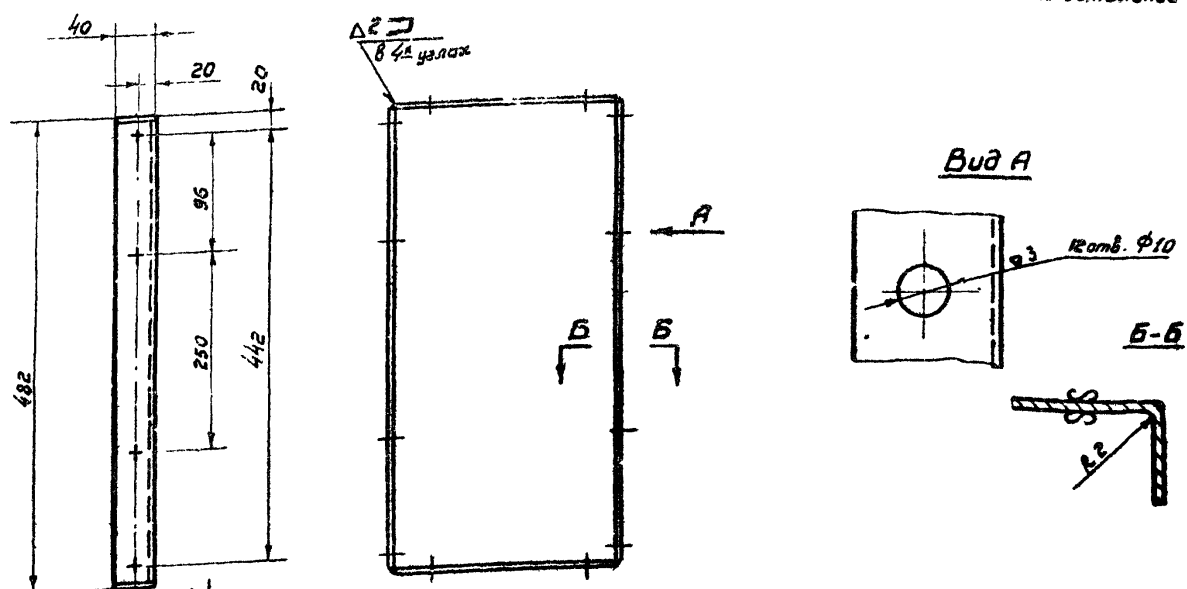
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 в. Москва

Инж. в.л. Черн.
 М.И.Иванов
 С.И.Сидорова
 В.В.Колесникова

Проектирование: Чертежи: Расчеты: Конструкция: Проверка: Конструктор: Рубинская

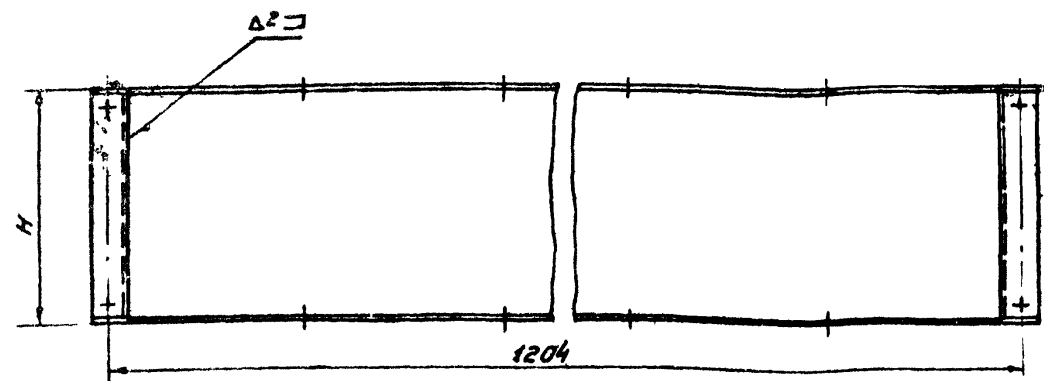
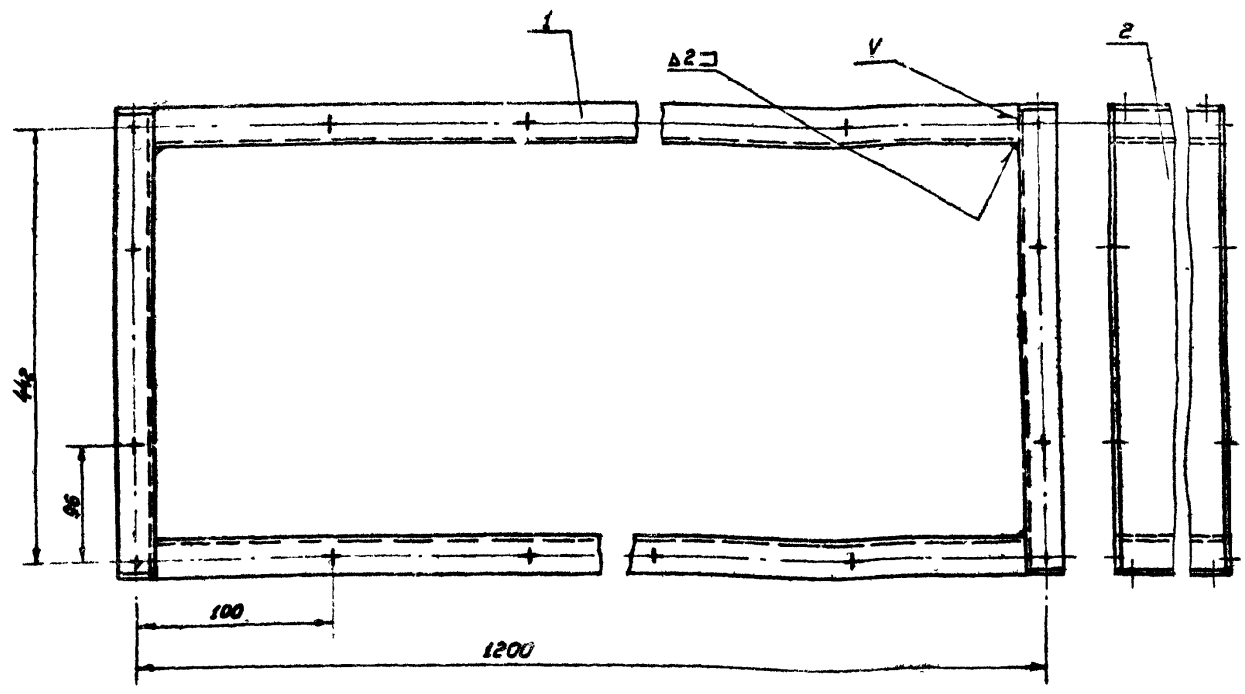
Лист 26

∇ 1 остальное

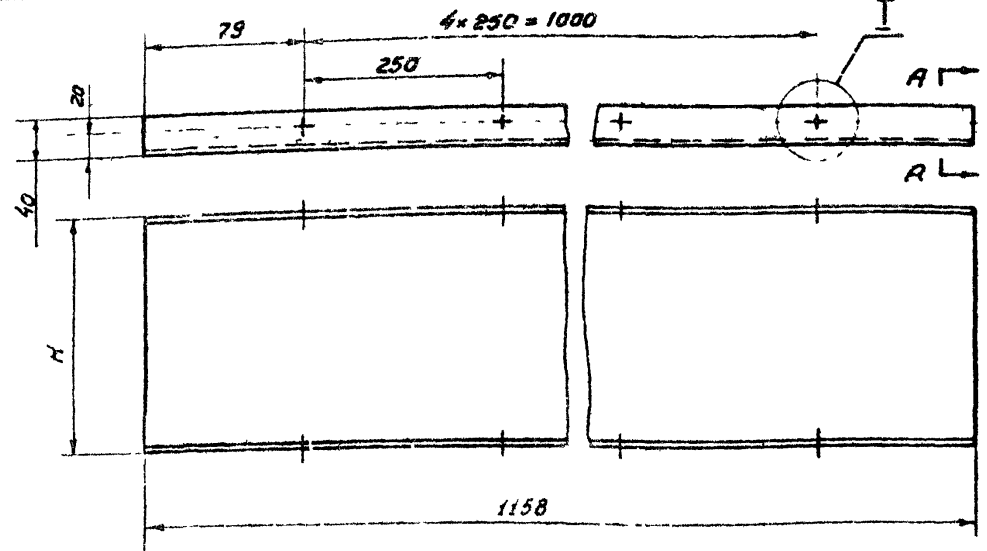


Обозначение	H	h	a	Вес
по в. 03.01.02	200	154		2.45
по в. 03.02.02	240	194	23	2.6

См. табл.	Стенка боковая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	см. табл.	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



∇ 1 остальное



Обозначение	H	Вес
по в. 03.01.01	200	5.09
по в. 03.02.01	240	5.8

См. табл.	Стенка верхняя	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	см. табл.	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Обозначение	Н Н позиции						H	Общий вес		
	1		2							
	Обозначение	Кол.	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол.	Вес шт.	Вес общ.		
по в. 03.01	по в. 03.01.01	2	5.09	10.18	по в. 03.01.02	2	2.45	4.9	200	15.08
по в. 03.02	по в. 03.02.01	2	5.8	11.6	по в. 03.02.02	2	2.6	5.2	240	16.8

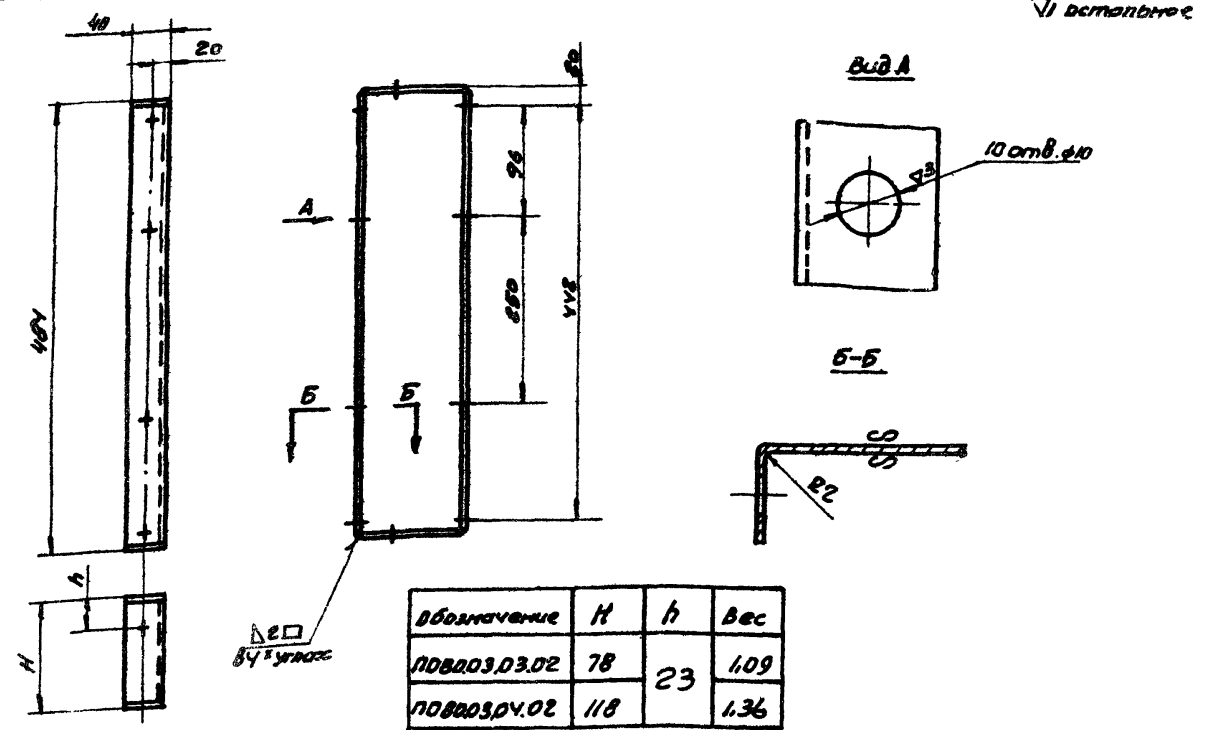
Общий вес: см. таблицу

2	см. табл.	Стенка боковая	2	ст. 3	см.	см.	26	
1	см. табл.	Стенка верхняя	2	ст. 3	табл.	табл.	26	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист.	Прим.

Спецификация

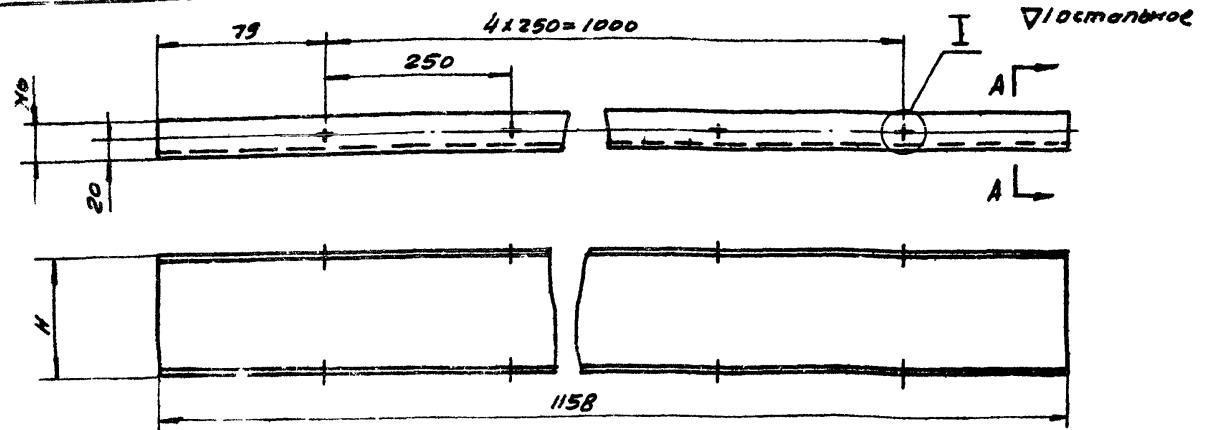
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3.904-11
1968	см. таблицу Заслонка ложная. ДЕТАЛИ	Выпуск 2 Лист 26

Проектировщик: Рубинская
 Проверил: Рубинская
 Главный инженер: Рубинская
 Нач. отдела: Рубинская
 Гл. специалист: Рубинская
 Рук. группой: Рубинская
 Виз. констр.: Рубинская
 САНТЕХПРОЕКТ
 Гострой



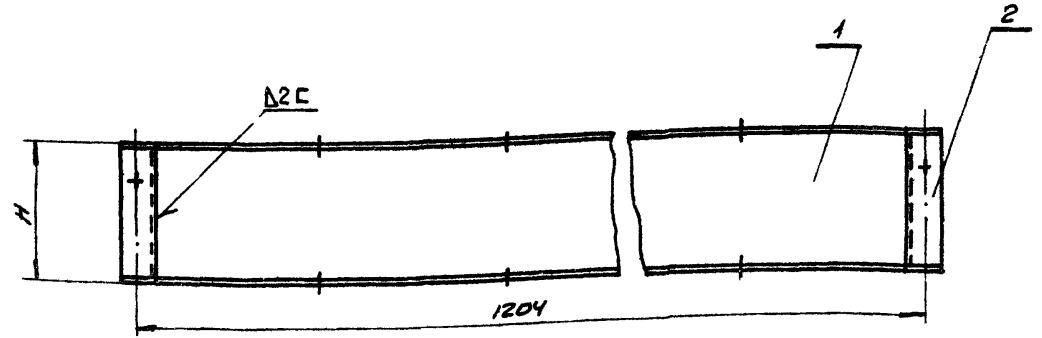
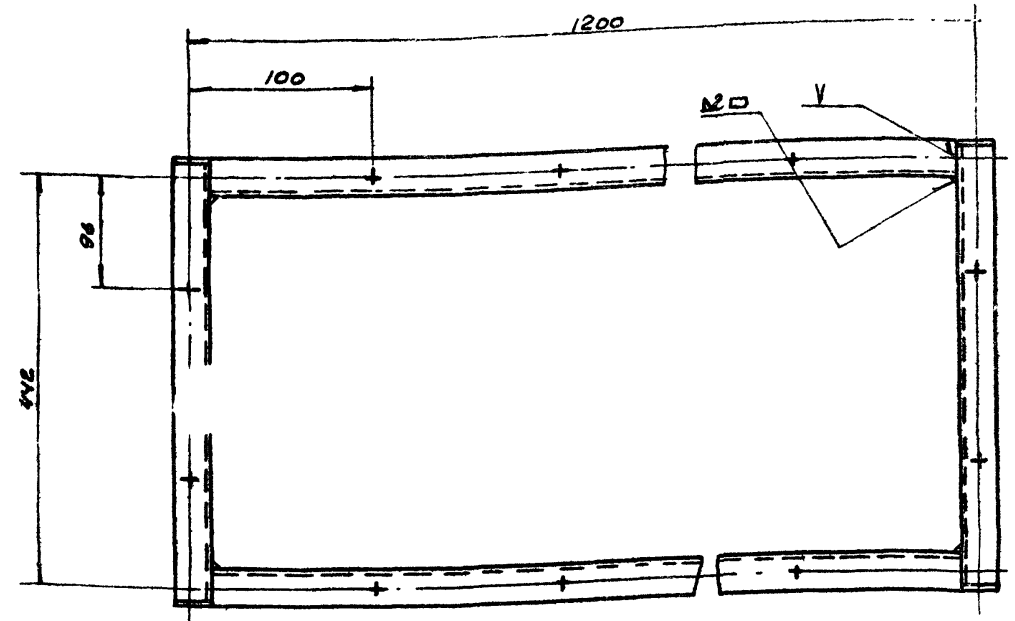
Обозначение	H	h	Вес
П08003.03.02	78	23	1.09
П08003.04.02	118		1.36

Ст. таблицы	Стенка боковая	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	материал	сортимент	Вес	Лист



Обозначение	H	Вес
П08003.03.01	78	2.87
П08003.04.01	118	3.6

Ст. таблицы	Стенка верхняя	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	материал	сортимент	Вес	Лист



Обозначение	НН ПОВЫШУ						H	общий вес		
	1			2						
	Обозначение	Кол	Вес шт	Вес общ	Обозначение	Кол			Вес шт	Вес общ
П08003.03	П08003.03.01	2	2.87	5.74	П08003.03.02	2	1.09	2.18	78	7.92
П08003.04	П08003.04.01	2	3.6	7.2	П08003.04.02	2	1.36	2.72	118	9.92

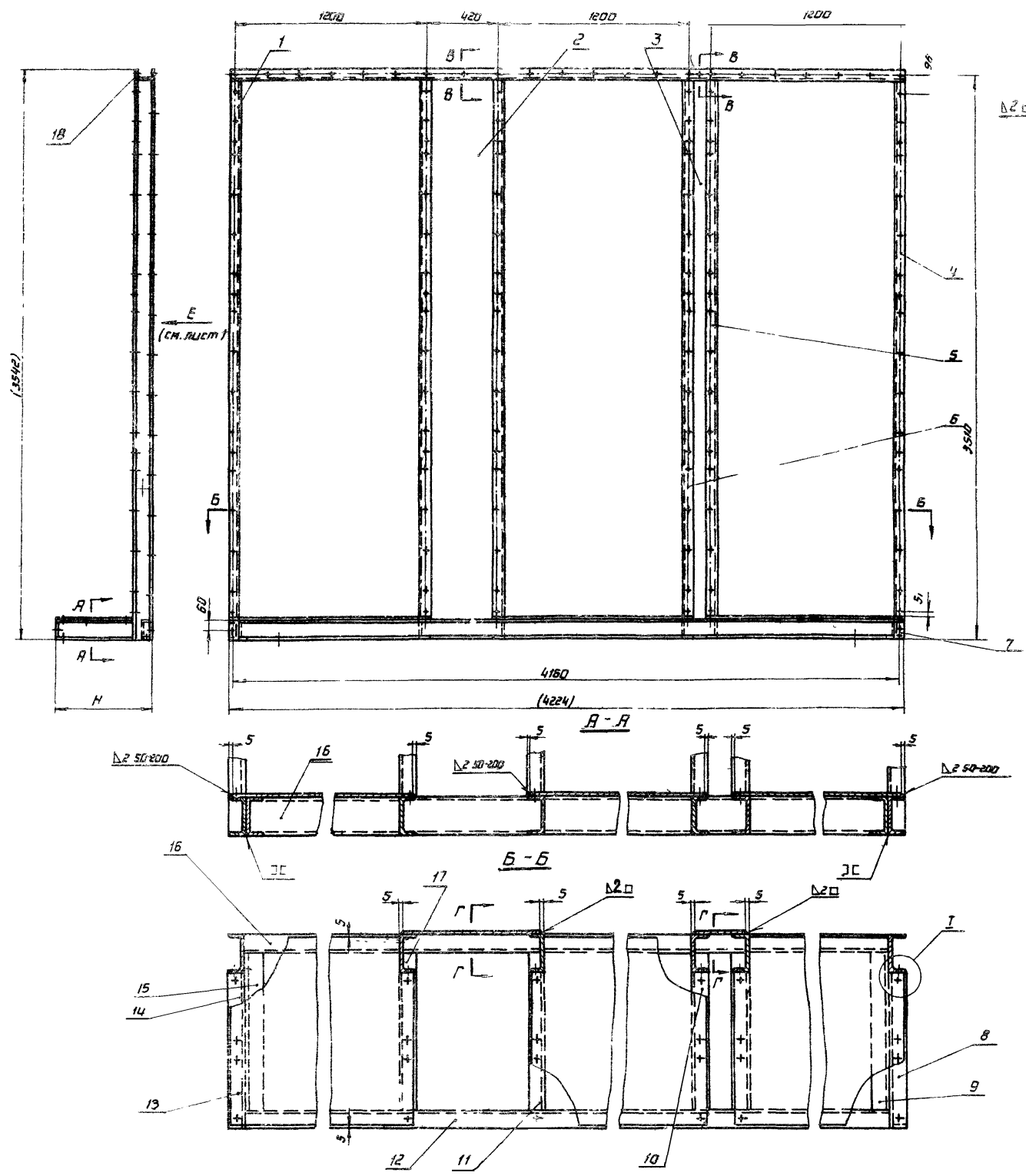
Общий вес: см. таблицу

2	Ст. табл.	Стенка боковая	2	Ст.3	Ст. табл.	Ст. табл.	27
1	Ст. табл.	Стенка верхняя	2	Ст.3	Ст. табл.	Ст. табл.	27
Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	материал	Вес шт	Вес общ	Лист

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия З. 904-11
1968	Ст. таблицы	Заготовка луженая детали
		Выпуск Лист 2 27

Проект асср
 сантехпроект
 г. Москва
 Институт Проектирования
 вентиляционных систем
 и кондиционирования
 воздуха
 ул. Мухоморова, д. 10
 125080 Москва



1. Конструкция рамы сварная. Сварку производить сплошным нормальным швом, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
 2. Варить электродами типа Э42 ГОСТ 9466-62.

Общий вес: см. таблицу (лист 1)

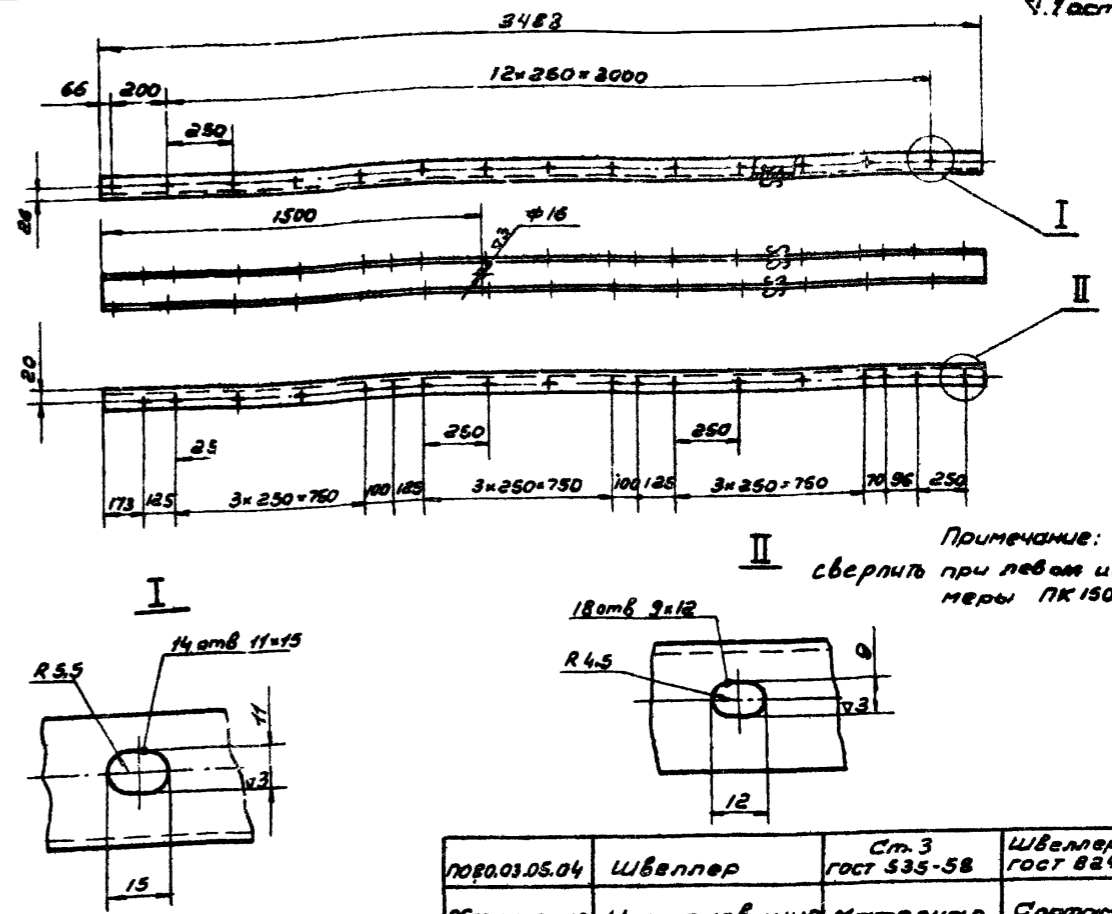
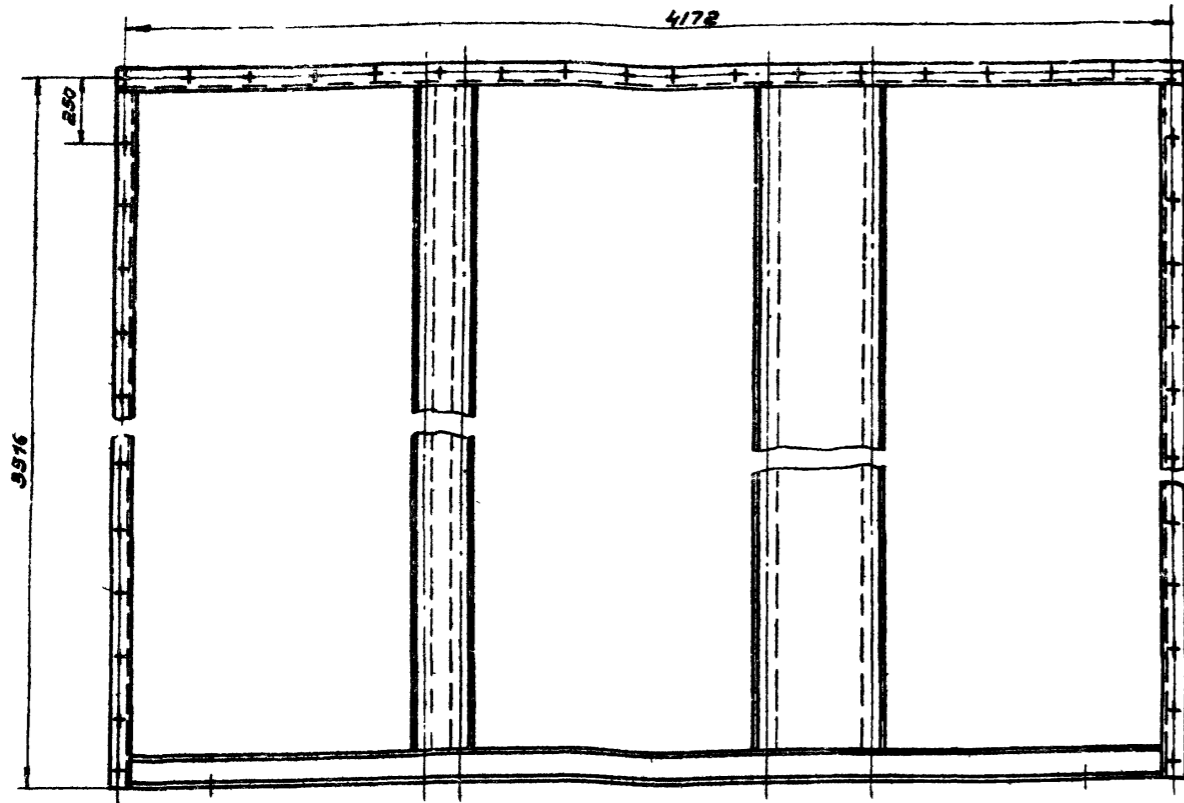
№	постав. дата	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим.
18	постав. 03.05.18	Швеллер	1	Ст. 3	43,8	43,8	32	
17	Статры таблицу	Швеллер	1	Ст. 3	Ст. табл.	Ст. табл.	31	
16	постав. 03.05.18	Швеллер	1	Ст. 3	42,9	42,9	31	
15	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	31	
14	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
13	Статры таблицу	Лист	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	31	
12	постав. 03.05.12	Швеллер	1	Ст. 3	42,9	42,9	33	
11	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
10	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
9	Статры таблицу	Швеллер по ГОСТ 9466-62	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	5/4	
8	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	30	
7	постав. 03.05.07	вставка	2	-	0,2	0,4	30	
6	постав. 03.05.06	Швеллер	2	-	34,9	69,8	30	
5	постав. 03.05.05	Швеллер	2	-	34,9	69,8	30	
4	постав. 03.05.04	Швеллер	1	Ст. 3	36,3	36,3	29	
3	постав. 03.05.03	Лист 82*170*3370 ГОСТ 3880-57	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	9,0	9,0	5/4	
2	постав. 03.05.02	Лист 82*450*3370 ГОСТ 3880-57	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	23,8	23,8	5/4	
1	постав. 03.05.01	Швеллер	1	Ст. 3	36,3	36,3	29	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

С п е ц и ф и к а ц и я

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904.11
1968	см. таблицу (лист 1) РДМ.	Выпуск 2 Лист 28

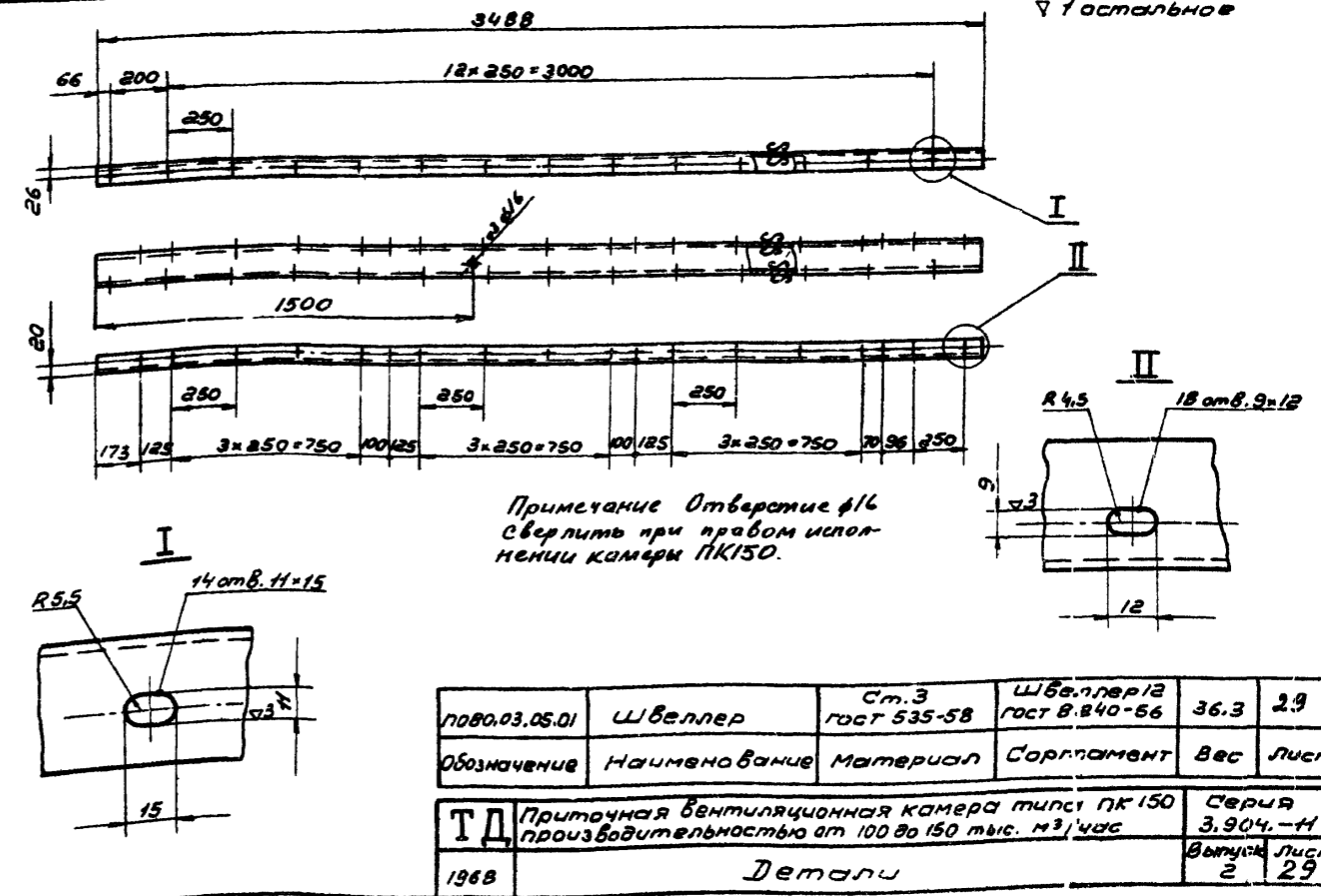
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва.
 Проект № 100/100
 Инженеры: А.В. Сидорова, В.В. Козлова
 Проверил: В.В. Козлова
 Главный инженер: В.В. Козлова
 Рубинская
 Котляревская

ВУДЕ



Примечание: отверстие $\phi 16$ сверлить при левом исполнении камеры ПК 150.

1080.03.05.04	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	36,3	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Примечание: отверстие $\phi 16$ сверлить при правом исполнении камеры ПК 150.

1080.03.05.01	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	36,3	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час
1968 Детали Серия 3.904-М Выпуск 2 Лист 29

Госстрой СССР
САЙТЕХПРОЕКТ
г. Москва

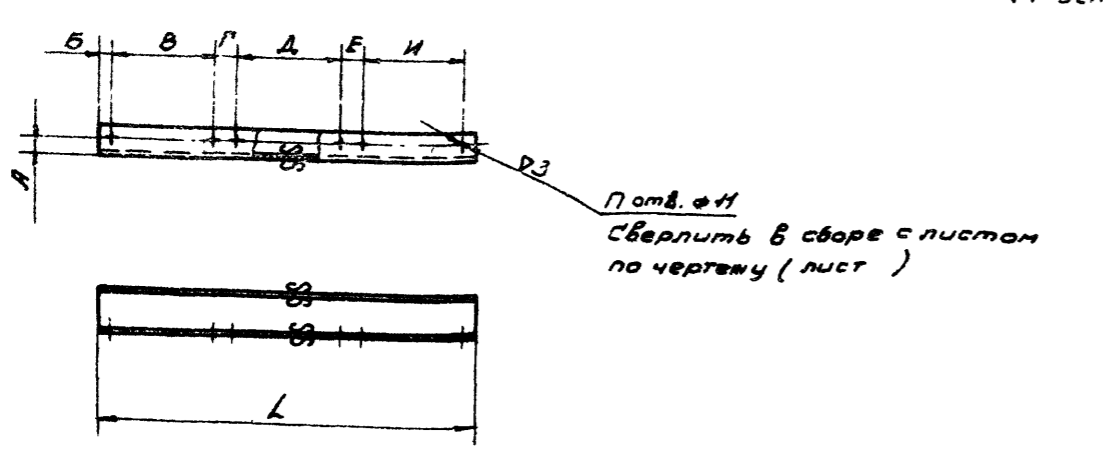
Зам. гл. инж. Нач. отдела гл. инж. Инж. гл. констр. Инж. гл. констр.

Куликов В.И. Гальберг В.И. Сливко В.И. Прохоров В.И. Цыганов В.И. Комиссаров В.И.

Обозначение	8			9			10			11		
	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.
1080.03.05	1080.03.05.08	1	2,08 / 2,08	1080.03.05.09	214	2,18 / 2,18	1080.03.05.10	2,18	2,18	1080.03.05.11	2,18	4,36
1080.03.06	1080.03.06.01	1	4,18 / 4,18	1080.03.06.02	1	4,16 / 4,26	1080.03.06.03	1	4,26 / 4,26	1080.03.06.04	2	4,26 / 8,52
1080.03.07	1080.03.07.01	1	6,28 / 6,28	1080.03.07.02	618	6,45 / 6,45	1080.03.07.03	6,45	6,45	1080.03.07.04	6,45	12,9
1080.03.08	1080.03.08.01	1	2,49 / 2,49	1080.03.08.02	254	2,6 / 2,6	1080.03.08.03	2,6	2,6	1080.03.08.04	2,6	5,2
1080.03.09	1080.03.09.01	1	5,0 / 5,0	1080.03.09.02	1	4,8 / 5,2	1080.03.09.03	1	5,2 / 5,2	1080.03.09.04	2	5,2 / 10,4
1080.03.10	1080.03.10.01	1	7,5 / 7,5	1080.03.10.02	738	7,6 / 7,6	1080.03.10.03	7,6	7,6	1080.03.10.04	7,6	15,2

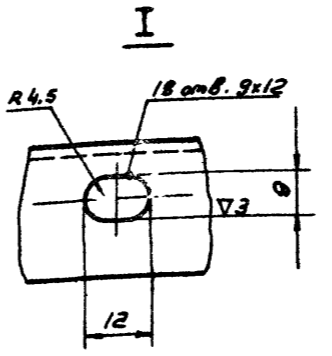
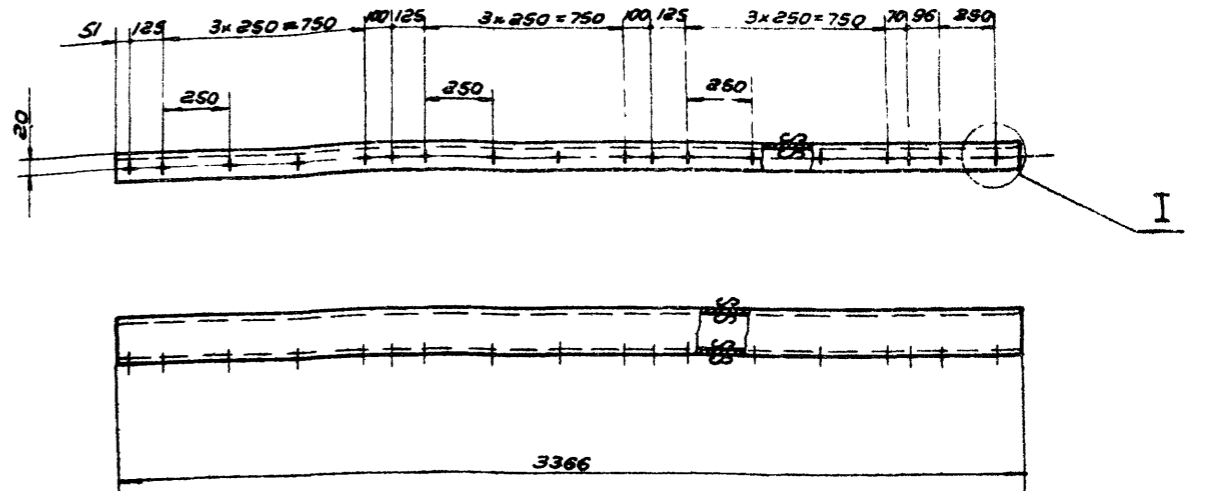
Обозначение	13			14			15			17			H	h	a	П отв.	Вес общ.
	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт. / Вес общ.					
1080.03.05.13	1080.03.05.14	1	1,98 / 1,98	1080.03.05.15	2,08	2,08	1080.03.05.17	2,08	2,08	322	12	410,1					
1080.03.06.05	1080.03.06.06	1	3,38 / 3,98	1080.03.06.07	1	4,06 / 4,06	1080.03.06.08	1	4,06 / 4,06	524	25	24 / 438,3					
1080.03.07.05	1080.03.07.06	1	5,98 / 5,98	1080.03.07.07	6,15	6,15	1080.03.07.08	6,15	6,15	726	36	467,3					
1080.03.08.05	1080.03.08.06	1	2,4 / 2,4	1080.03.08.07	2,5	2,5	1080.03.08.08	2,5	2,5	362	12	415,8					
1080.03.09.05	1080.03.09.06	1	4,8 / 4,8	1080.03.09.07	1	4,9 / 4,9	1080.03.09.08	1	4,9 / 4,9	604	25	24 / 450,0					
1080.03.10.05	1080.03.10.06	1	7,2 / 7,2	1080.03.10.07	7,2	7,2	1080.03.10.08	7,2	7,2	846	36	483,5					

Смотреть совместно с листом 28



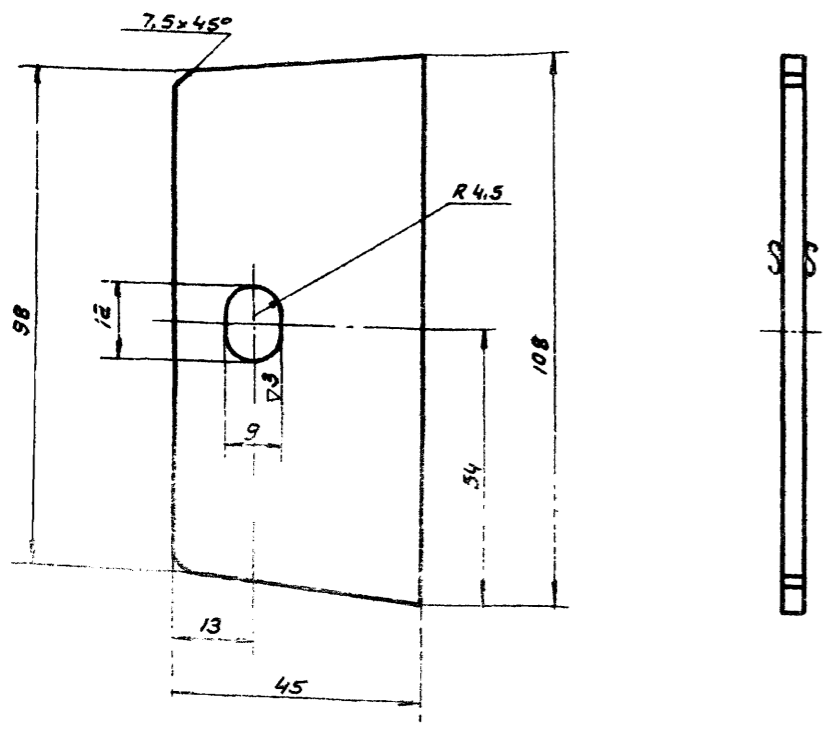
Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	И	Л	П отв	Вес
по 80.03.05.06	22	23	154	48	154	48	154	200	2	2,08
по 80.03.06.01								402	4	4,18
по 80.03.07.01								604	6	6,28
по 80.03.08.01			194		194		194	240	2	2,49
по 80.03.09.01								482	4	5,0
по 80.03.10.01								724	6	7,5

Смотри таблицу	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	См. табл.	30
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

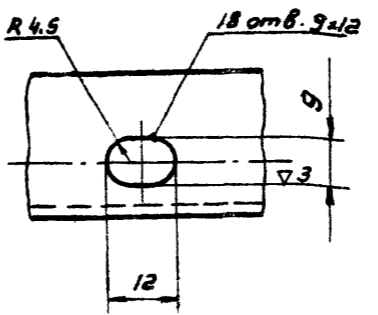
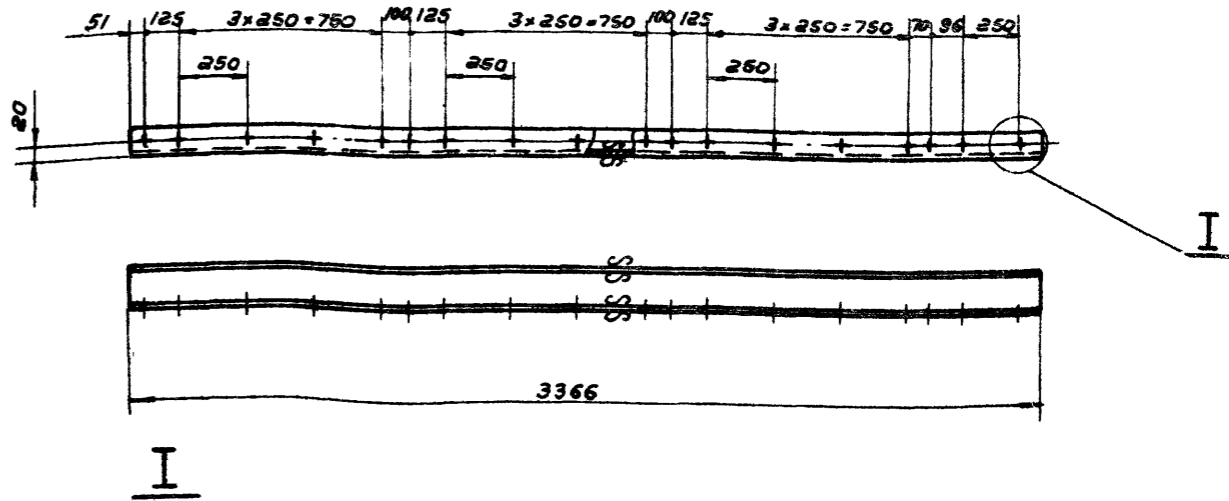


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
по 80.03.05.06	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	34,9	30

Гостар ССРС. САНТЕХПРОЕКТ. Г. Москва
 зам. гл. инж. Ч. отв. за: [Signature]
 гл. инж. [Signature]
 инж. [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]



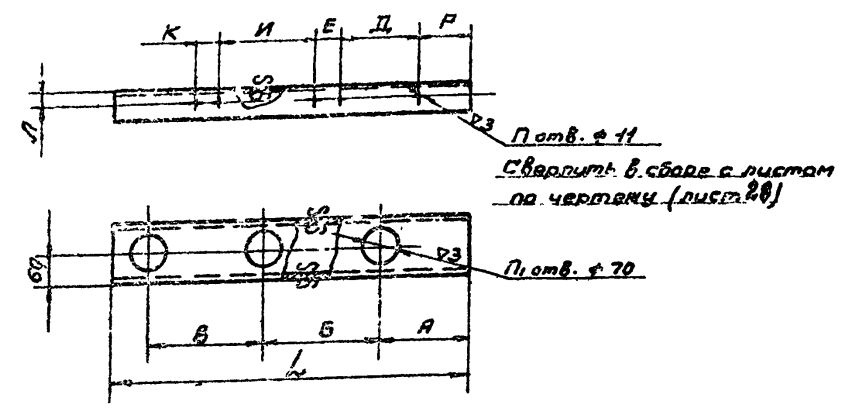
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
по 80.03.05.07	Вставка	Ст. 3 гост 500-58	Лист 5.0 гост 5681-57	0,2	30



Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
по 80.03.05.05	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	34,9	30

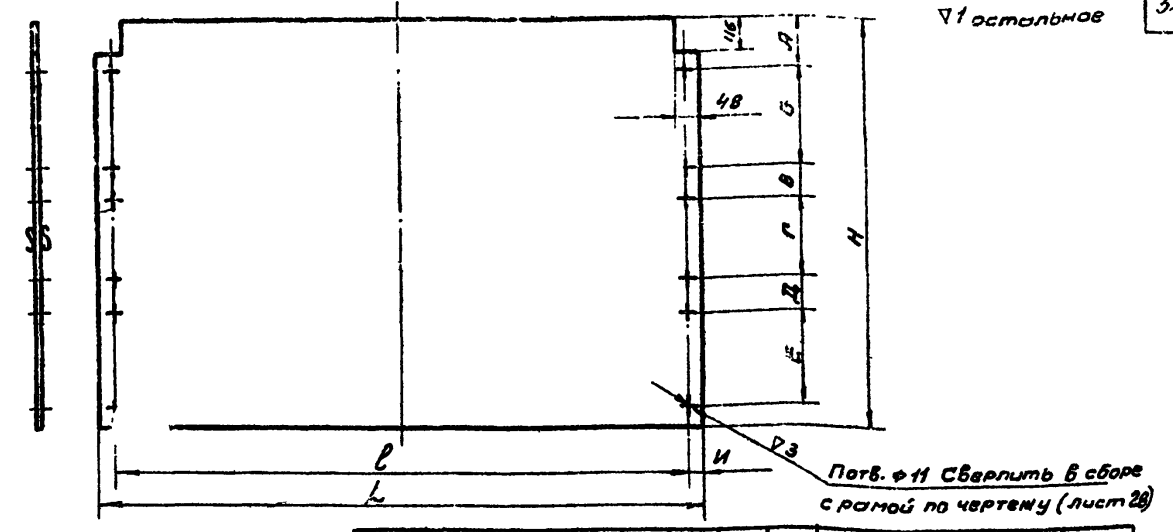
ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск Лист 2 30

▽1 остальное



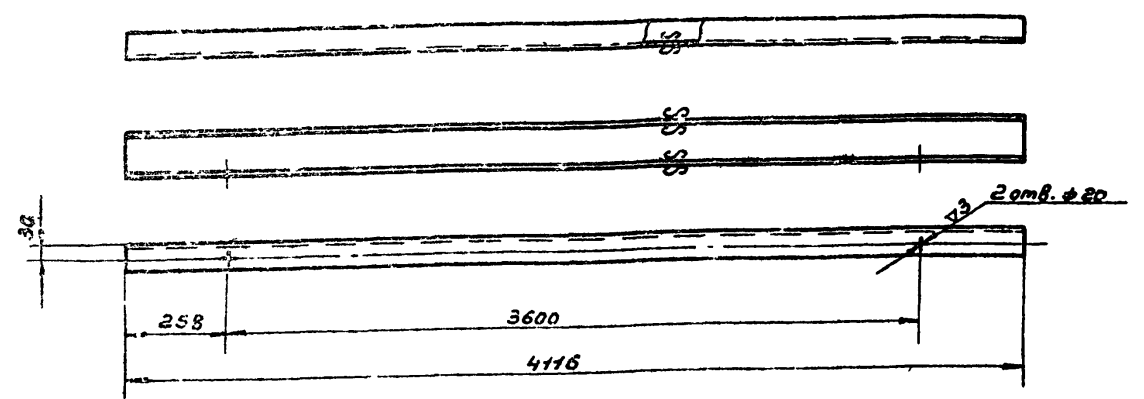
Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	И	К	Л	Л	п отв.	п ₁ отв.	Вес
паво.03.05.17	166	—	—	91	154	48	154	48	22	214	1	1	2,08
паво.03.06.02		—	—							416	3	2	4,06
паво.03.07.08	186	202	202	91	154	48	154	48	22	618	5	3	6,15
паво.03.08.08		—	—							254	1	1	2,5
паво.03.09.08	186	242	—	91	154	48	154	48	22	496	3	2	4,9
паво.03.10.08		—	—							242	738	5	3
Смотри таблицу	Швеллер		Ст.3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56		см. табл.	31						
Обозначение	Наименование		Материал	Сортамент		Вес	Лист						

▽1 остальное



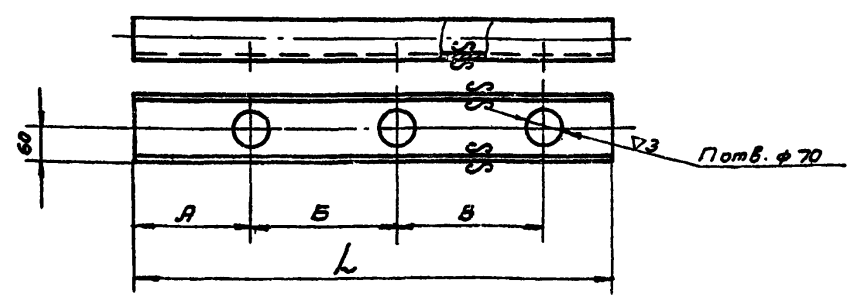
Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	И	Л	Н	п отв.	Вес	
паво.03.06.13	140	151	98	151	48	151	52	1201	1541	312	4	6,12
паво.03.06.05										—	—	54
паво.03.07.05	140	151	98	151	48	151	52	1201	1541	716	12	14,05
паво.03.08.05										—	—	352
паво.03.09.05	186	242	202	91	154	48	154	48	22	594	8	11,6
паво.03.10.05										—	—	836
Смотри таблицу	Лист		Ст.3 гост 501-58	Лист В 2 гост 3680-57		см. табл.	31					
Обозначение	Наименование		Материал	Сортамент		Вес	Лист					

▽1 остальное.



паво.03.05.16	Швеллер	Ст.3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	42,9	31
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



Обозначение	А	Б	В	Л	п отв.	Вес
паво.03.05.15	166	—	—	214	1	2,08
паво.03.06.07		202	—	416	2	4,06
паво.03.07.07	186	242	202	618	3	6,15
паво.03.08.07			—	—	254	1
паво.03.09.07	186	242	—	496	2	4,9
паво.03.10.07			242	738	3	7,2

Смотри таблицу	Швеллер		Ст.3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56		см. табл.	31	
Обозначение	Наименование		Материал	Сортамент		Вес	Лист	

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.		Серия 3.904-11	
1968	Леталы		Выпуск 2	Лист 31

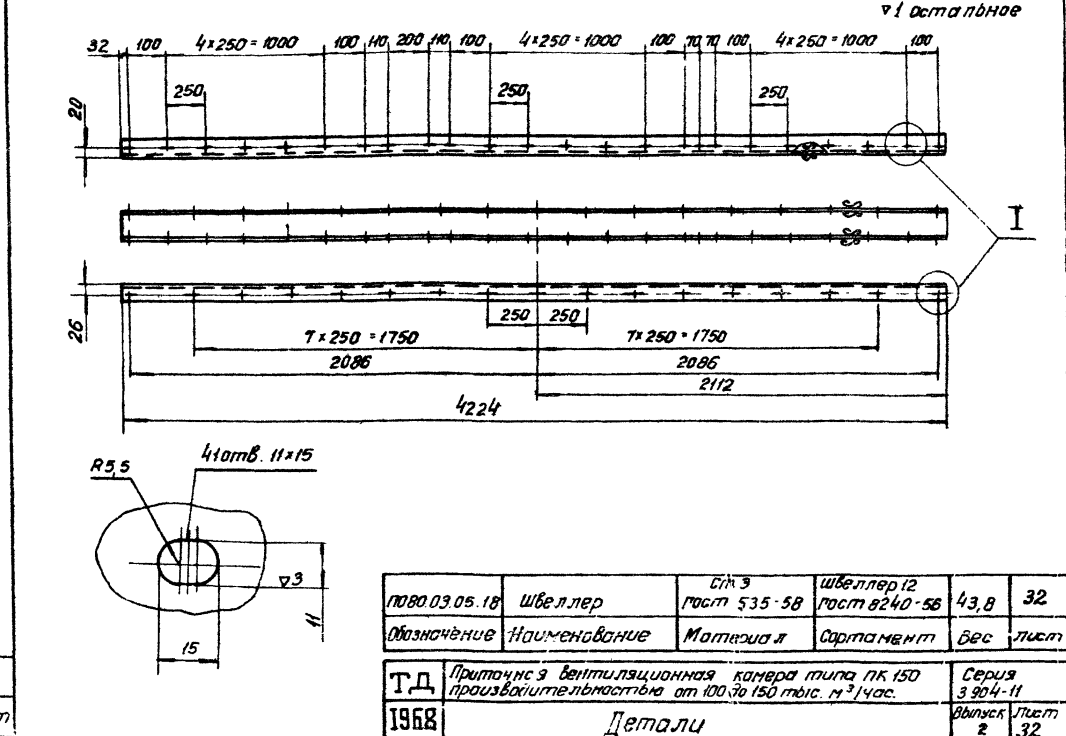
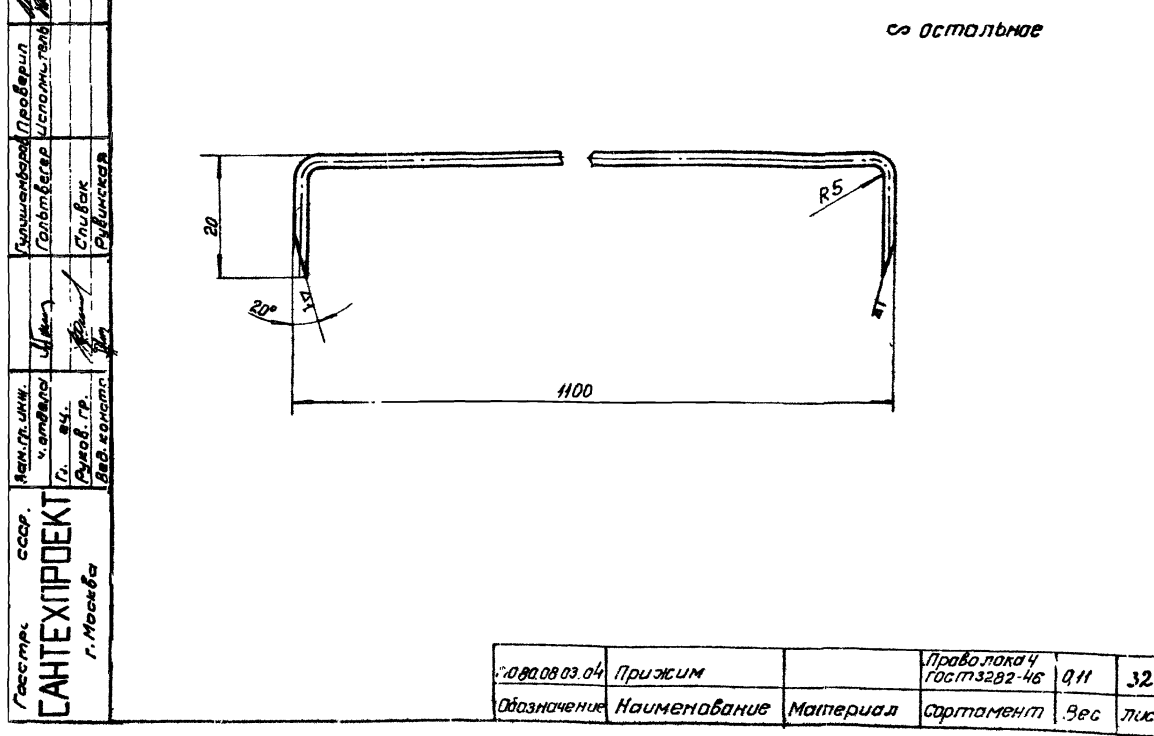
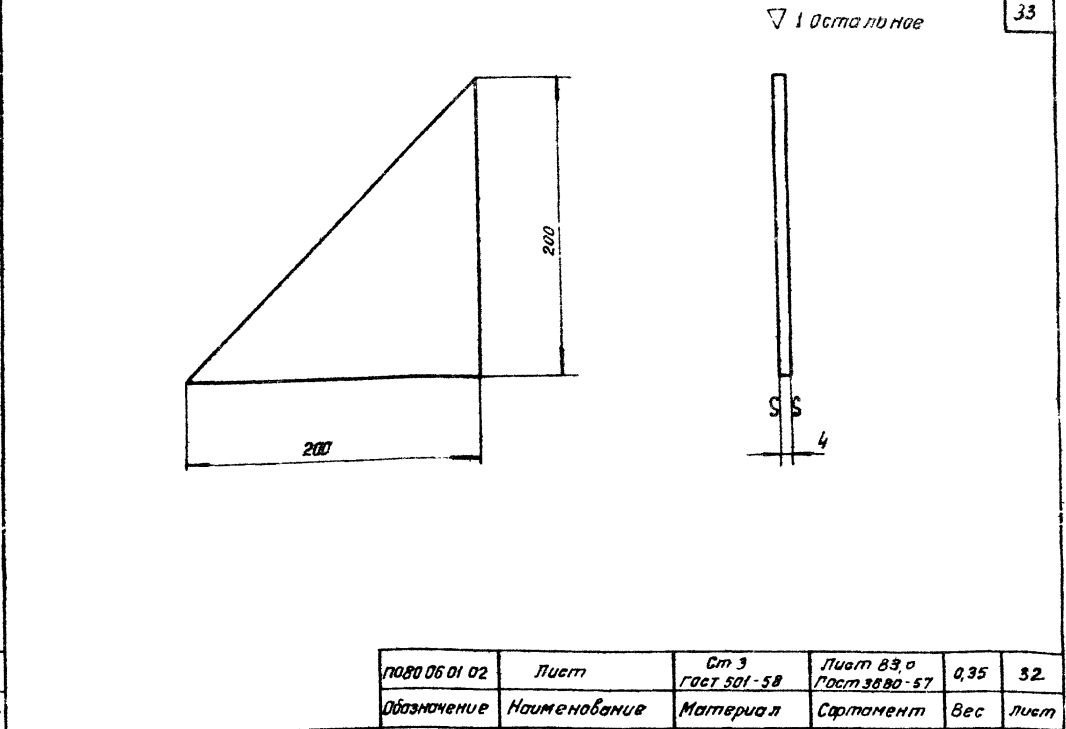
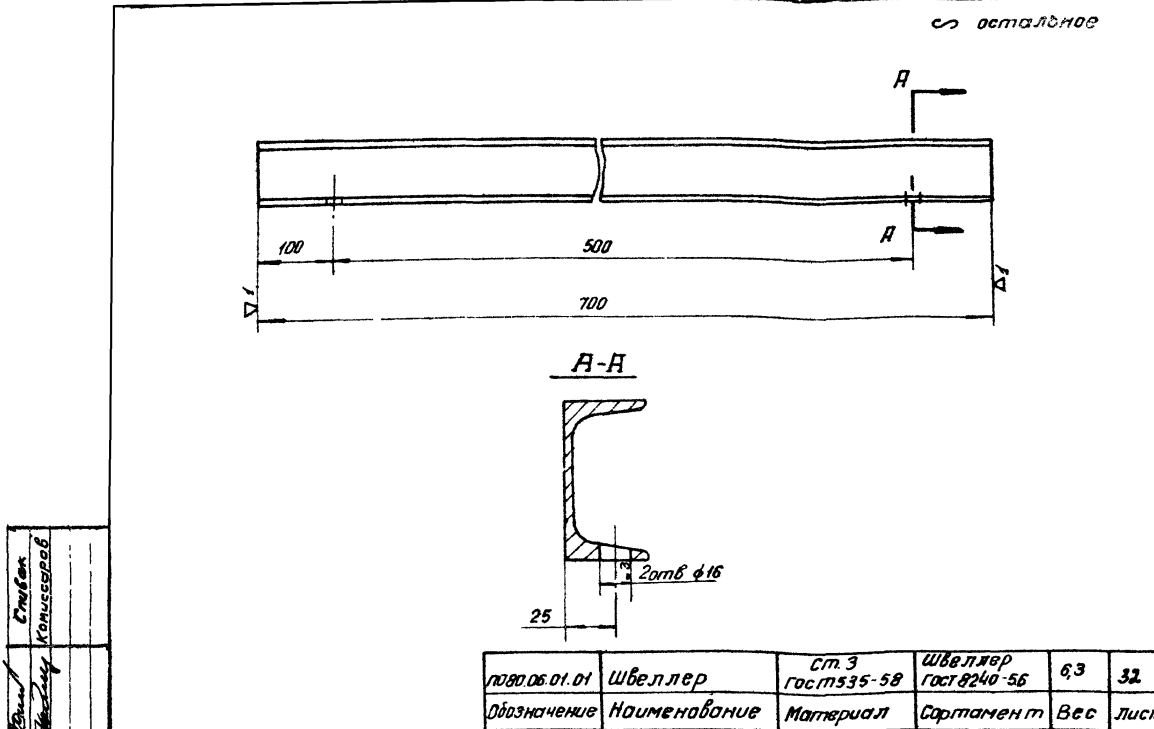
ГАИТЕХПРОЕКТ г. Москва
 Зам. пр. инж. М. С. Мухоморова
 Инж. А. С. Мухоморов
 Инж. В. С. Мухоморов
 Инж. Г. С. Мухоморов
 Инж. Д. С. Мухоморов
 Инж. Е. С. Мухоморов
 Инж. З. С. Мухоморов
 Инж. И. С. Мухоморов
 Инж. К. С. Мухоморов
 Инж. Л. С. Мухоморов
 Инж. М. С. Мухоморов
 Инж. Н. С. Мухоморов
 Инж. О. С. Мухоморов
 Инж. П. С. Мухоморов
 Инж. Р. С. Мухоморов
 Инж. С. С. Мухоморов
 Инж. Т. С. Мухоморов
 Инж. У. С. Мухоморов
 Инж. Ф. С. Мухоморов
 Инж. Х. С. Мухоморов
 Инж. Ц. С. Мухоморов
 Инж. Ч. С. Мухоморов
 Инж. Ш. С. Мухоморов
 Инж. Щ. С. Мухоморов
 Инж. Ъ. С. Мухоморов
 Инж. Ы. С. Мухоморов
 Инж. Ь. С. Мухоморов
 Инж. Э. С. Мухоморов
 Инж. Ю. С. Мухоморов
 Инж. Я. С. Мухоморов
 Проверил: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Инженер: [подпись]

Госпроект
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Инв. пр. инж.
ч. 03.04
Сухов, гр.
В.В. Козлов

Техническая
Головн. инженер
Сухов, гр.
Будимская

Специал.
Компьютер
Косицкис



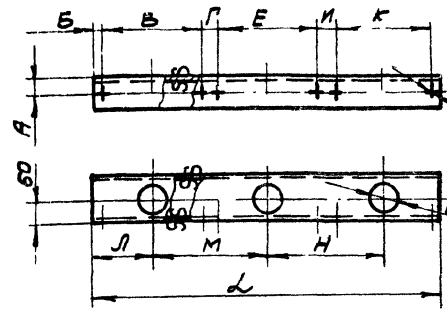
САИТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 1968



Потв. ф 11
сверлить в сборе
с листом по чертежу
(лист 28)

Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	Л	П	Вес
ПО80.03.05.10	22	91	154	48	154	48	214	1	2,18
ПО80.03.06.03							416	3	4,26
ПО80.03.07.03							618	5	6,45
ПО80.03.08.03		194					254	1	2,6
ПО80.03.09.03			194				496	3	5,2
ПО80.03.10.03							738	5	8,7

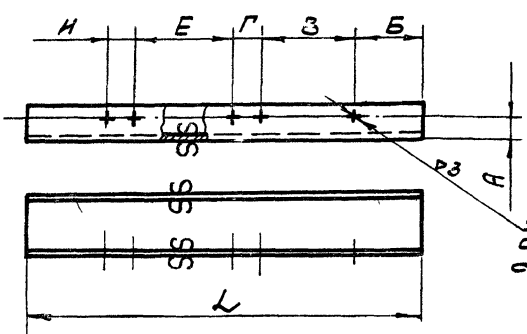
Стр. таблицы	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	Стр. табл.	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Потв. ф 11
сверлить в сборе с листом
по чертежу (лист 28)

Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	К	Л	М	Н	О	П	Вес
ПО80.03.05.14	22	23	154	48	154	48	154	100	-	-	200	2	1,98
ПО80.03.06.06									-	-	402	4	3,98
ПО80.03.07.06								202	604	6	3,98		
ПО80.03.08.06		194						-	240	2	1,24		
ПО80.03.09.06			194					194	120	4	2,48		
ПО80.03.10.06								242	242	6	3,72		

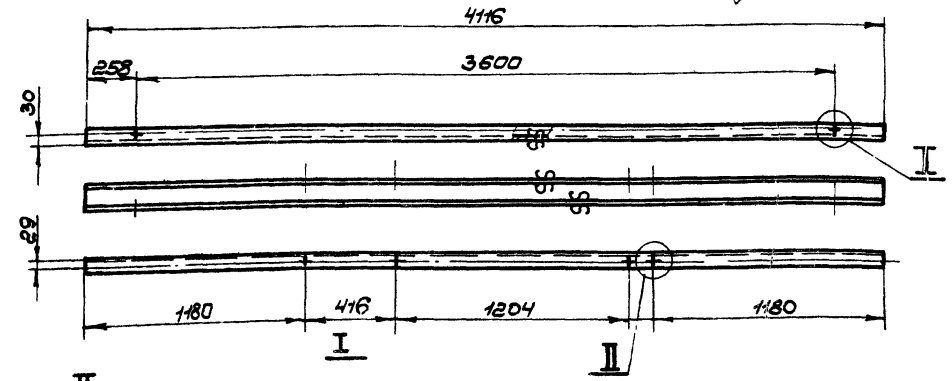
Стр. таблицы	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	Стр. табл.	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Потв. ф 11
сверлить в сборе
с листом по чертежу
(лист 28)

Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	Л	П	Вес
ПО80.03.05.11	22	91	154	48	154	48	214	1	2,18
ПО80.03.06.04							416	3	4,26
ПО80.03.07.04							618	5	6,45
ПО80.03.08.04		194					254	1	2,6
ПО80.03.09.04			194				496	3	5,2
ПО80.03.10.04							738	5	7,6

Стр. таблицы	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	Стр. табл.	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

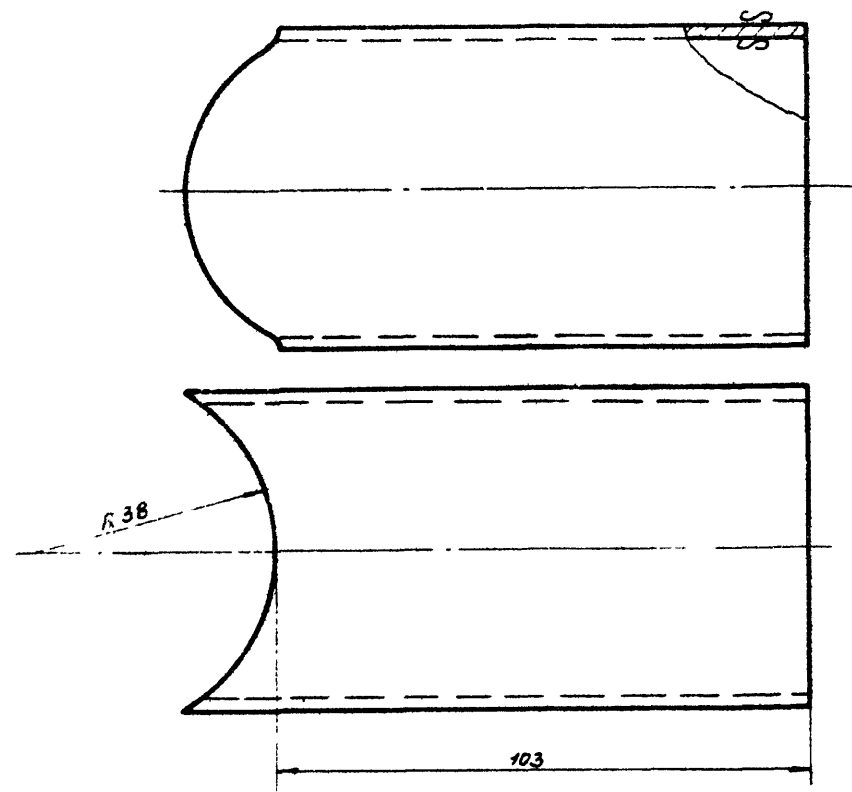


Потв. ф 11
сверлить в сборе с листом
по чертежу (лист 28)

ПО80.03.05.12	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	42,9	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

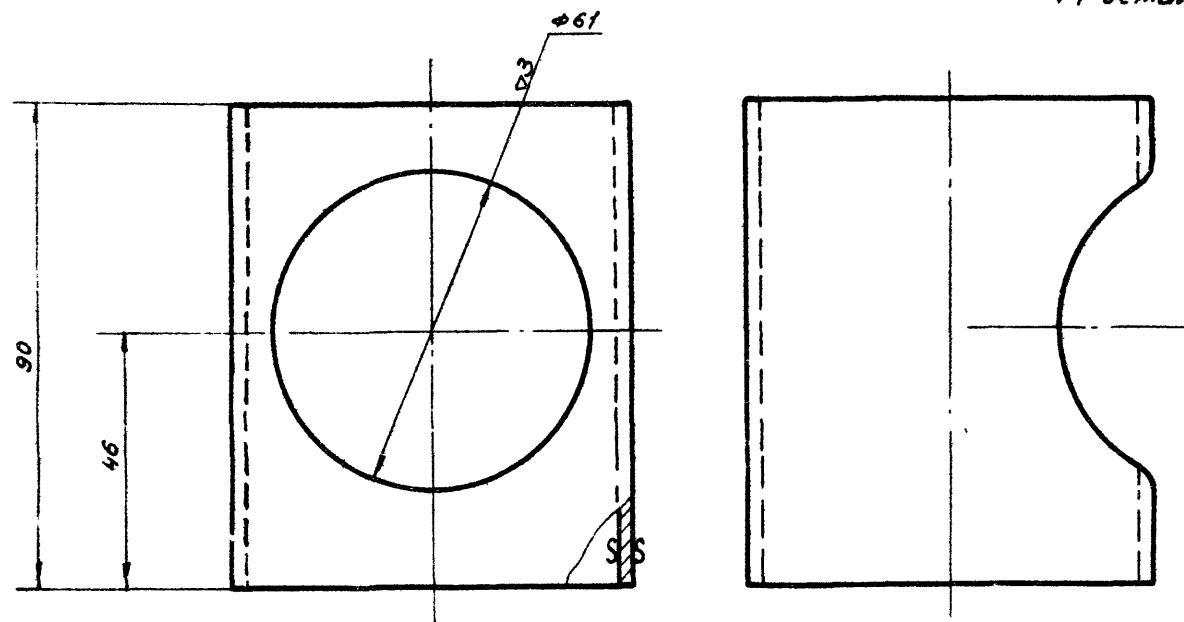
ТА	Приточная вентиляция камер типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	серия 3.504-11
1968	И.С.М.Л.И.	Выпуск 2 Лист 33

▽1 остальное

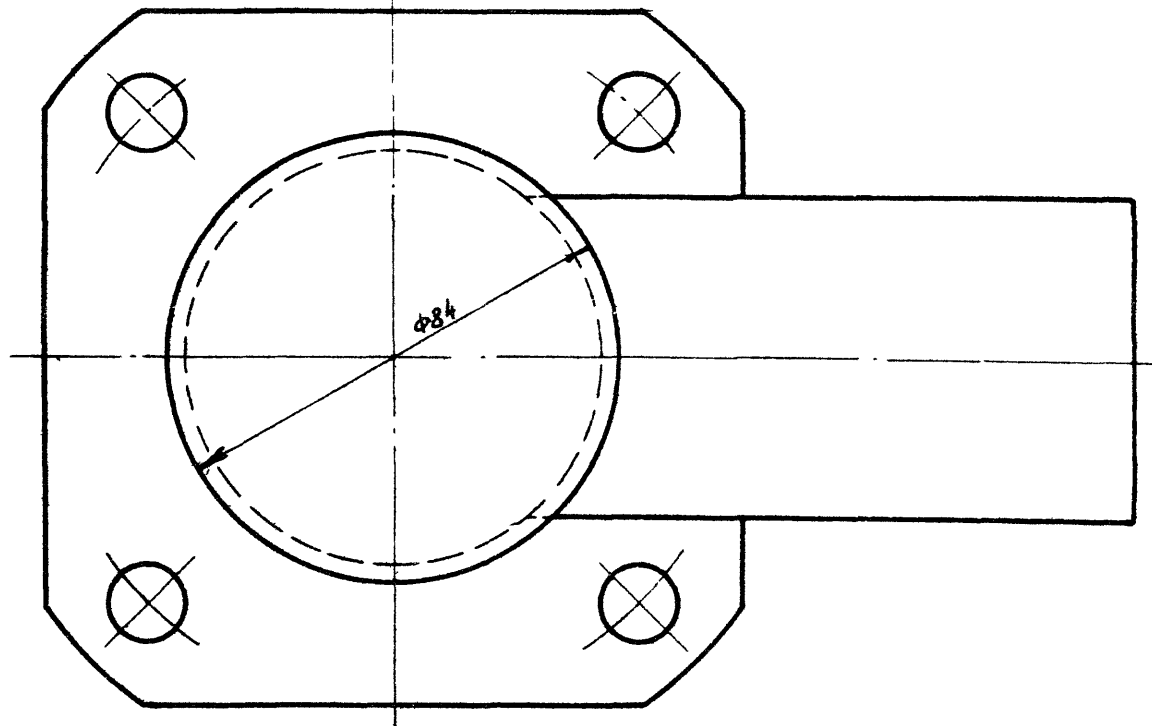
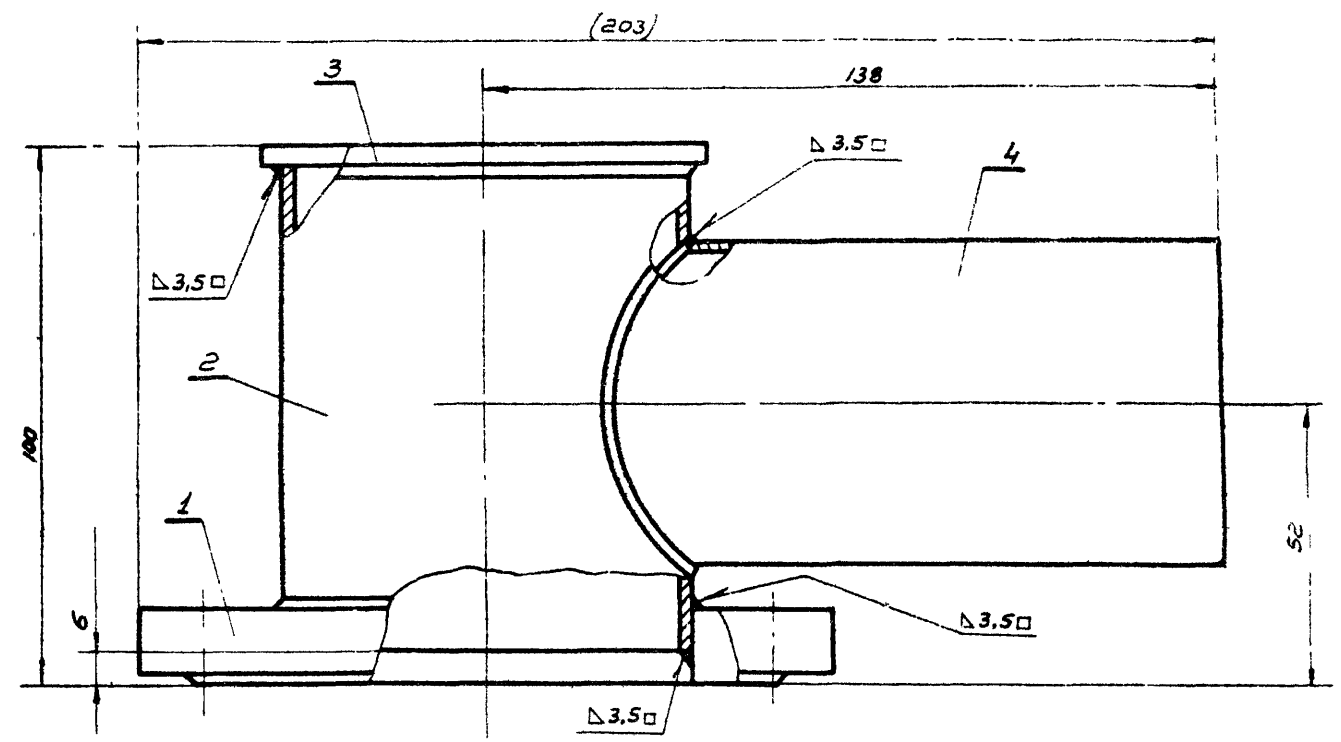


пово.03.11.04	Патрубок		Труба 50 гост 3262-62	0,5	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



пово.03.11.02	Патрубок		Труба 70 гост 3262 62	0,5	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес: 2,3

4	пово.03.11.04	Патрубок	1	Ст.3	0,5	0,5	34	
3	пово.03.11.03	Заглушка лист вч φ84 гост 3262-62	1	Ст.3 гост 501-58	0,2	0,2		5/4
2	пово.03.11.02	Патрубок	1	Ст.3	0,5	0,5	34	
1	пово.03.11.01	Фланец Рч6 Д370 гост 3938-62	1		1,1	1,1		5/4
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТП	При точная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	пово.03.11	Коллектор
		Выпуск 2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Эм. п. инж. Нач. отдела Гл. св. уч. Рудов. гр. Вез. констр.

Куликов В. П. Голышев В. И. Сливко Рубинская

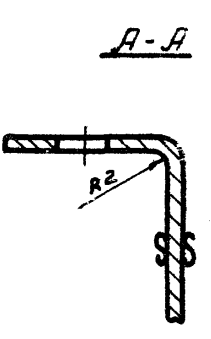
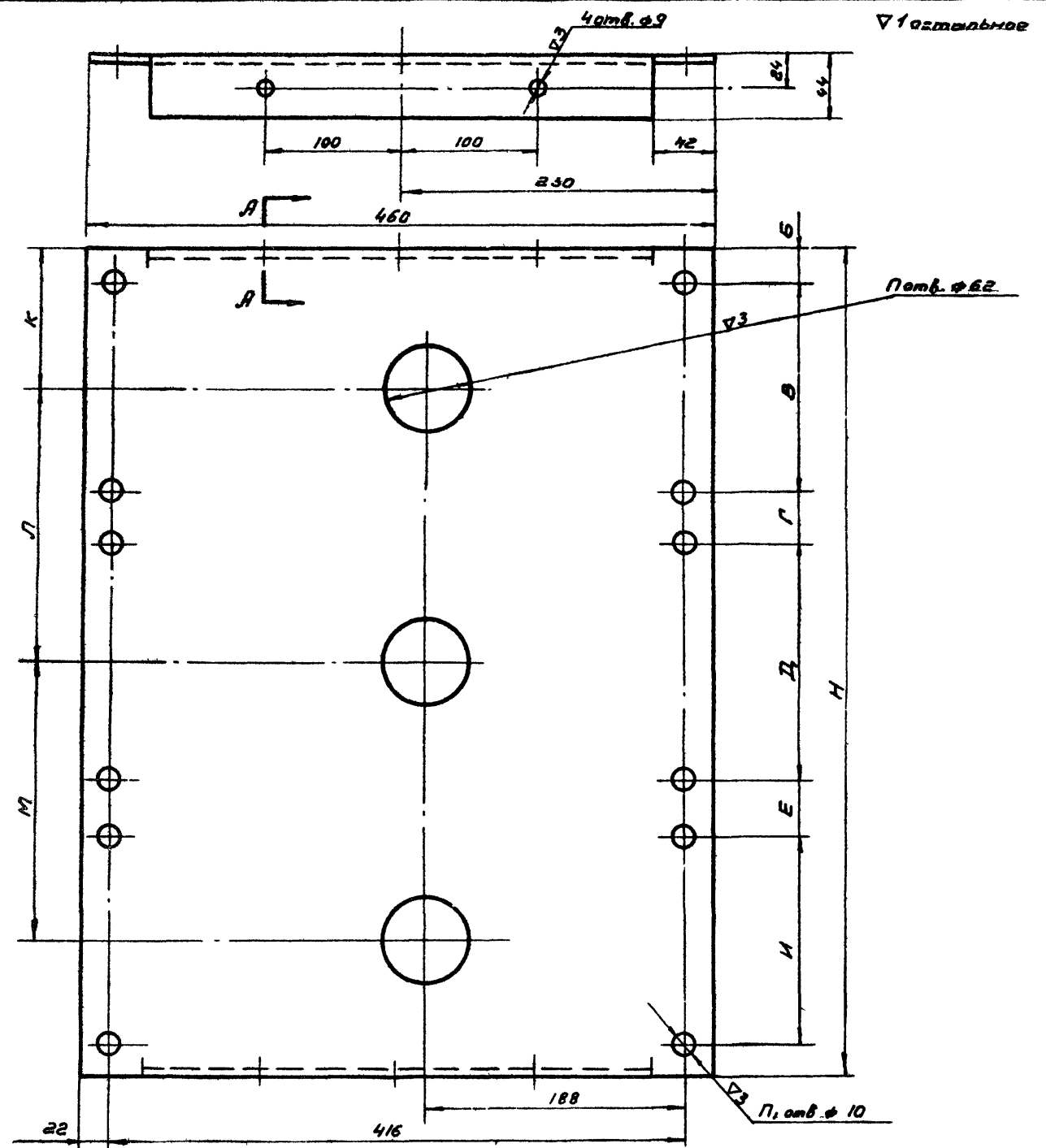
Рубинский Комиссаров

Госстрой СССР.
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж.
 Инж. отв. за
 Гл. специалист.
 Руководитель
 Вед. констр.

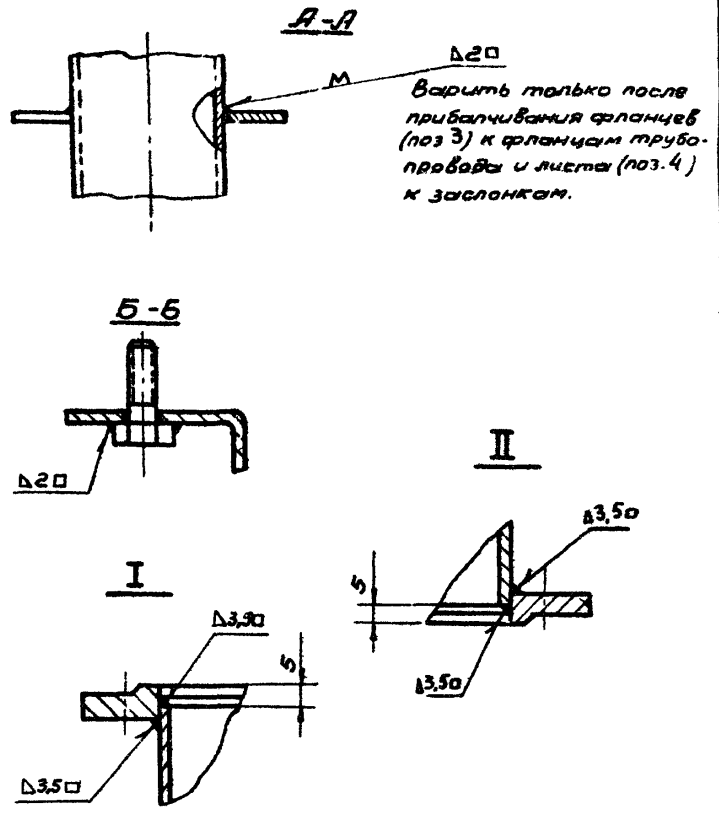
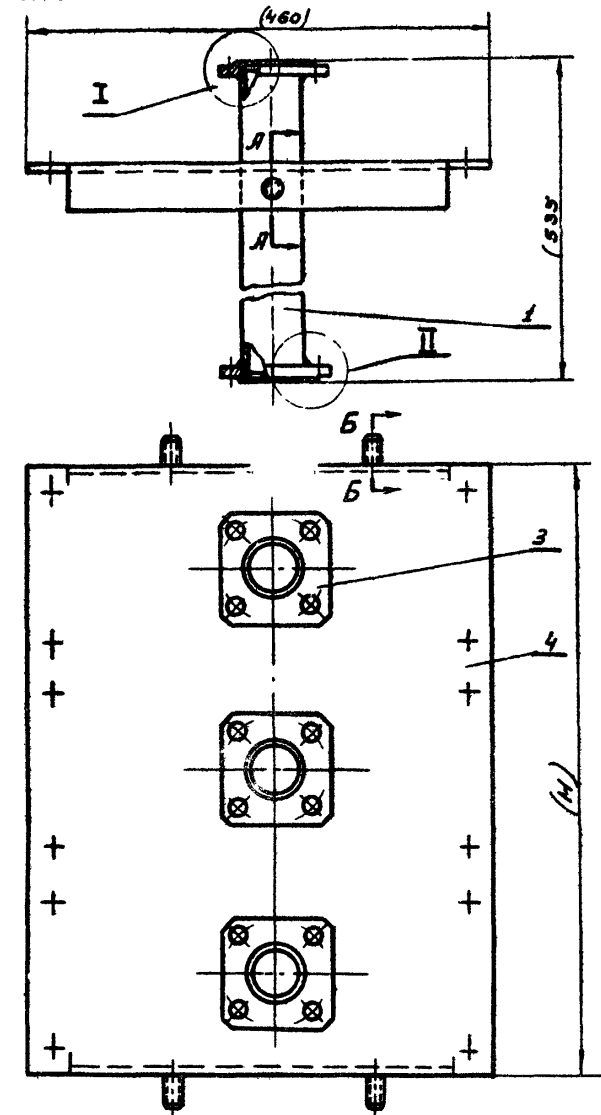
Руководитель
 Проект.
 Инженер
 Руководитель
 Проект.
 Инженер

Руководитель
 Проект.
 Инженер
 Руководитель
 Проект.
 Инженер



Обозначение	Б	В	Г	Д	Е	И	К	Л	М	Н	П	П ₁	Общий вес
пов.03.12.02										200	1	4	1,9
пов.03.13.01	23	154					100			402	2	8	3,3
пов.03.14.01			48	154				202	202	604	3	12	4,6
пов.03.15.01										240	1	4	2,2
пов.03.16.01	23	194	48	194			120			482	2	8	3,9
пов.03.17.01					48	194		242	242	724	3	12	5,5

См. таблицу	Щиток	Ст.3 гост 501-56	Лист В2 гост 3680-57	См. табл.	35
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Варить только после прибалчивания фланцев (поз 3) к фланцам трубопровода и листа (поз.4) к заслонкам.

Обозначение	№ позиции						Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес обш.	Н (мм)	Общий вес
	Кол-во	Вес шт.	Вес обш.	Кол-во	Вес шт.	Вес обш.						
пов.03.12	1		2,5	2		1,4	пов.03.12.02	1,9	1,9	200	5,86	
пов.03.13	2		5,0	4		2,8	пов.03.13.01	3,3	3,3	402	11,16	
пов.03.14	3		7,5	6	0,7	4,2	пов.03.14.01	4,6	4,6	604	16,36	
пов.03.15	1		2,5	2		1,4	пов.03.15.01	2,2	2,2	240	6,16	
пов.03.16	2		5,0	4		2,8	пов.03.16.01	3,9	3,9	482	11,76	
пов.03.17	3		7,5	6		4,2	пов.03.17.01	5,5	5,5	724	17,26	

Общий вес: см. таблицу

4	См. таблицу	Щиток	См. таблицу	Ст.3	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	35
3	таблицу	фланец	См. таблицу					25
2		Болт М8×25 гост 7798-62	4		0,015	0,06		
1	См. таблицу	Труба 50 L=525 гост 3262-62	См. табл.		См. табл.	См. табл.		6/4

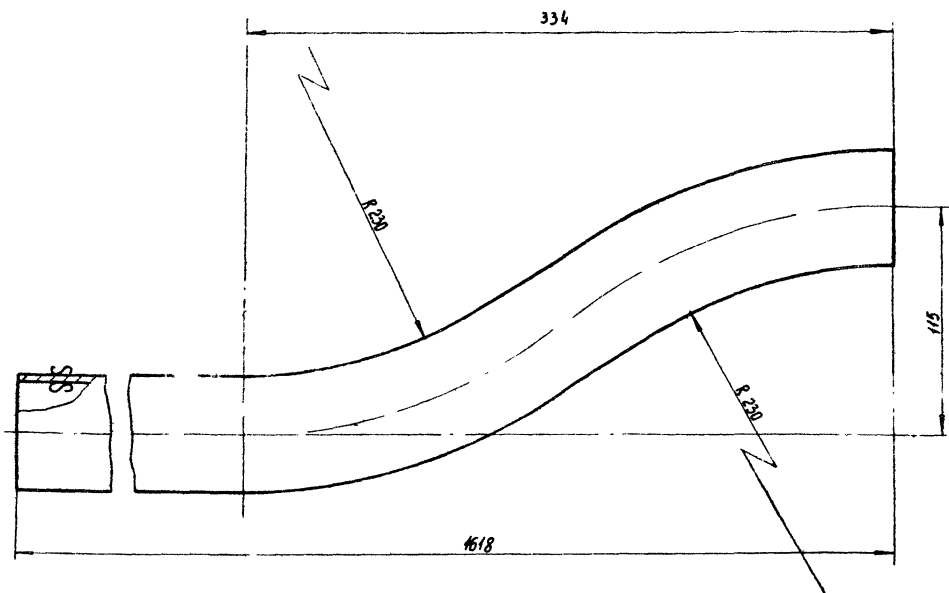
Лаз. обозначение Наименование Кол. Материал Вес шт. Вес обш. Лист Прим.

Спецификация.

ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 м³/час	Серия 3.904-11
1968	см. таблицу Подвод Детали.	Выпуск 2 Лист 35

г. Москва
 Институт
 Вентконстр.
 с. Ф. Вент.
 Спб. Ин-т
 Рубинская

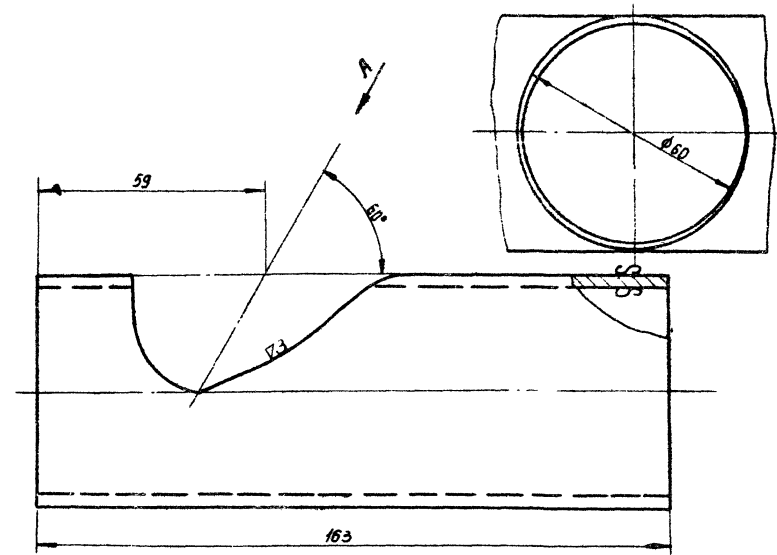
▽ 1 а стальное



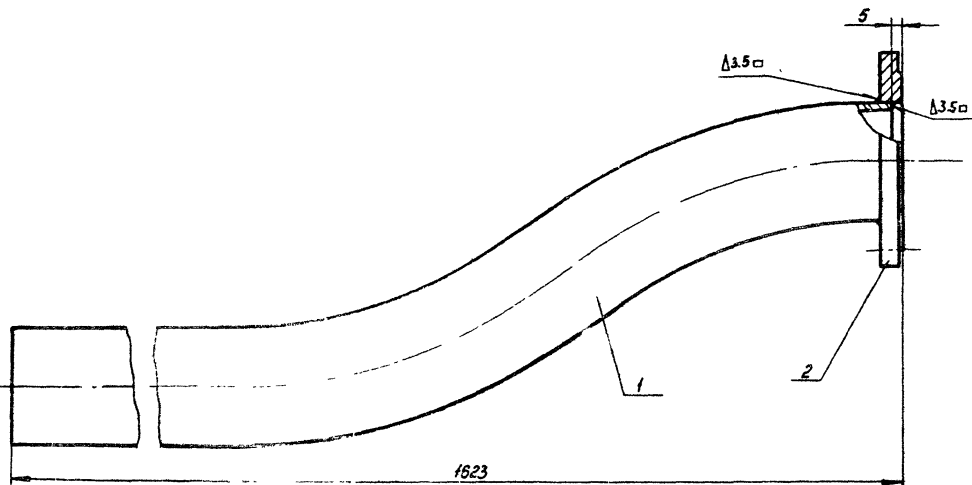
ПО 80.03.19.01	труба		труба 50 ГОСТ 3262-62	8,3	36
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 а стальное 37

Вид А



ПО 80.03.20.03	труба		труба 50 ГОСТ 3262-62	0,78	36
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

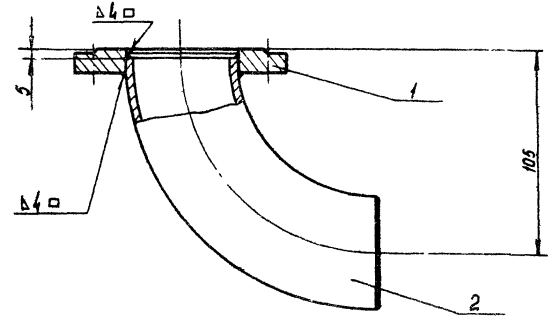


Общий вес: 90

2	ПО 80.03.00.01	Фланец	1	Ст. 3	0,7	0,7	2,5	
1	ПО 80.03.19.01	Труба	1		8,3	8,3	36	
Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	вес шт	вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

1968	ПО 80.03.19	Труба			Выпуск 2	Лист 36
------	-------------	-------	--	--	----------	---------

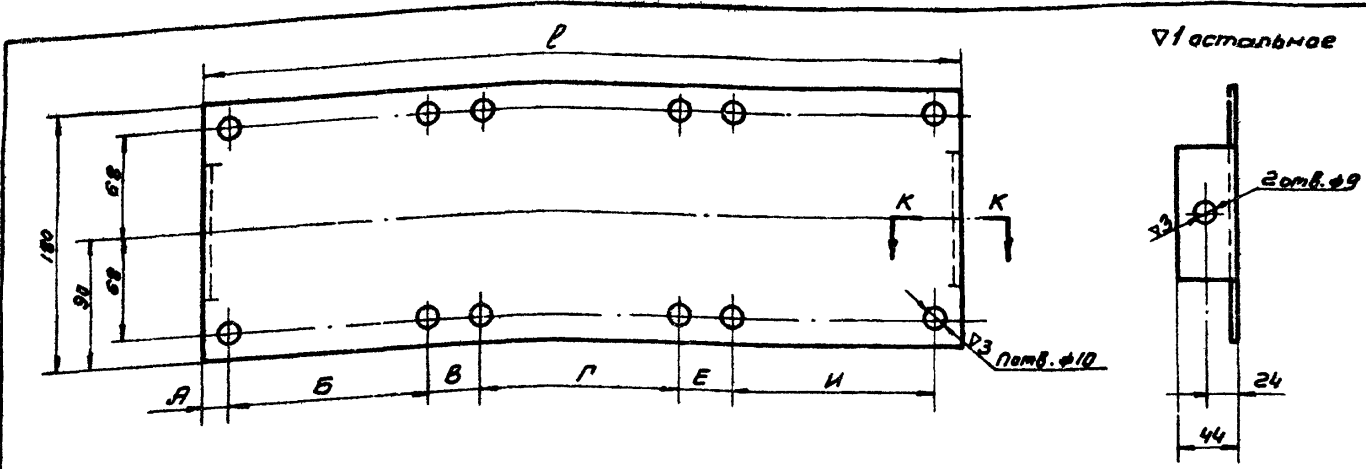


Общий вес: 1,52

2	ПО 80.03.18.01	Отвод 90°-57°4	1	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	0,82	0,82		Б/4
1	ПО 80.03.00.01	Фланец	1	Ст. 3	0,7	0,7	2,5	
Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	вес шт	вес общ.	Лист	Прим.

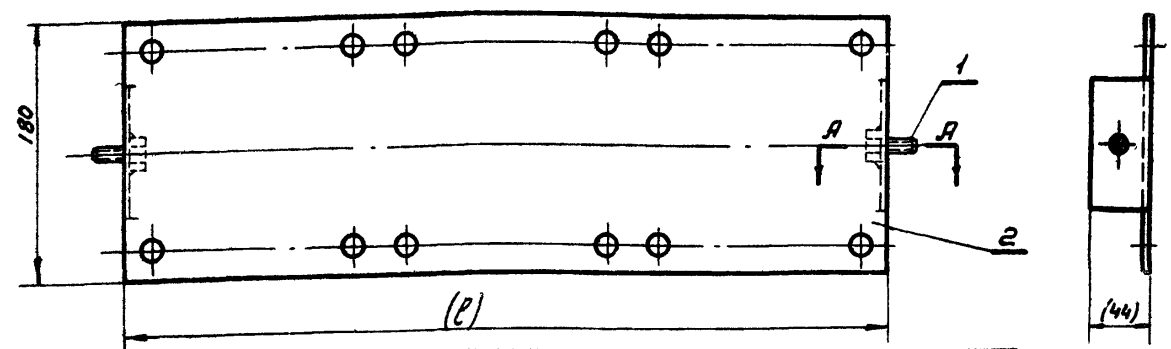
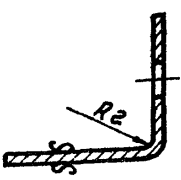
Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПМ 150	Производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	ПК 150	Серия 3.304-11
1968	ПО 80.05.18	Отвод. Детали	Выпуск 2	Лист 36



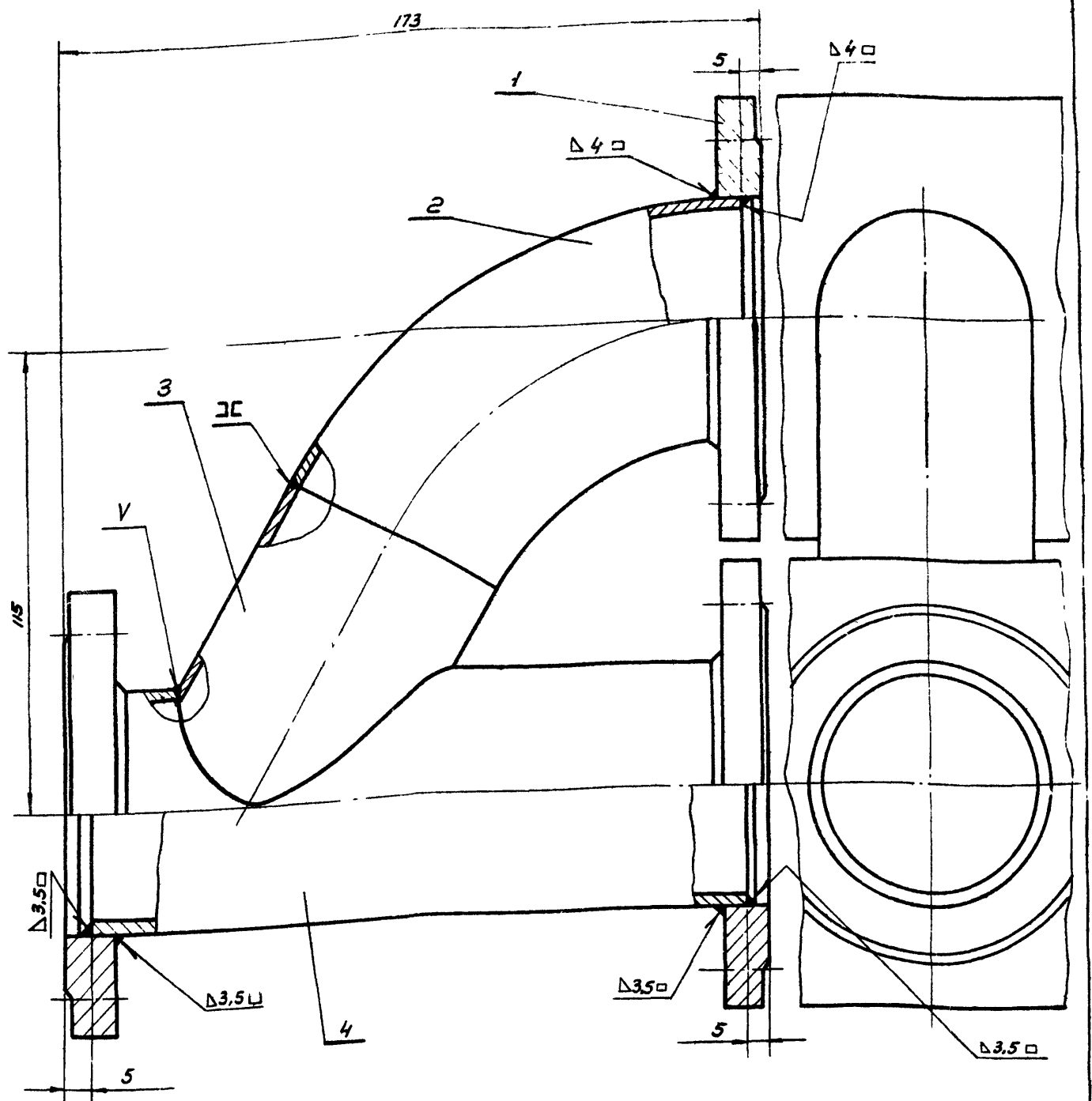
Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	Л	П	Вес
по 80.03.21.01	23	154	-	-	-	-	200	4	0.68
по 80.03.22.01			48	154	-	-	402	8	1.24
по 80.03.23.01		-	-	-	48	154	604	12	1.8
по 80.03.24.01		194	-	-	-	-	240	4	0.77
по 80.03.25.01			48	-	-	482	8	1.47	
по 80.03.26.01			194	48	194	724	12	2.14	

См. таблицу	Щиток	Ст.3 гост 501-58	Лист В.2.0 гост 3680-57	см. табл.	37
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	Поз. 2		L	Общий Вес	
	Обозначение	Вес шт.			Вес общ.
по 80.03.21	по 80.03.21.01	0.68	0.68	200	0.71
по 80.03.22	по 80.03.22.01	1.24	1.24	402	1.27
по 80.03.23	по 80.03.23.01	1.8	1.8	604	1.83
по 80.03.24	по 80.03.24.01	0.77	0.77	240	0.8
по 80.03.25	по 80.03.25.01	1.47	1.47	482	1.5
по 80.03.26	по 80.03.26.01	2.14	2.14	724	2.17

Общий вес: см. таблицу					
2	см. таблицу	Щиток	1	Ст.3	см. табл. 37
1		Болт М8х25 гост 7798-62	2		0.015 0.03
поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ. Лист Прим.
Спецификация					
1968	см. таблицу	Щиток		Выпуск 2	Лист 37



Общий вес: 3.73

4	по 80.03.20.03	Труба	1	Ст.3	0.78	0.78	36
3	по 80.03.20.02	Патрубок	1	Ст.3	0.3	0.3	25
2	по 80.03.20.01	Отвод 60°-57×4 МН 2914-62	1	Сталь 20 гост 1050-60	0.55	0.55	6/4
1	по 80.03.00.01	Фланец	3		0.7	2.1	25
поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

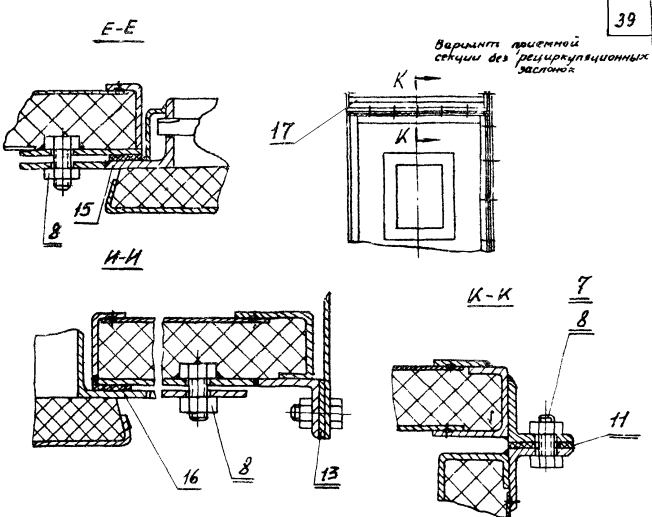
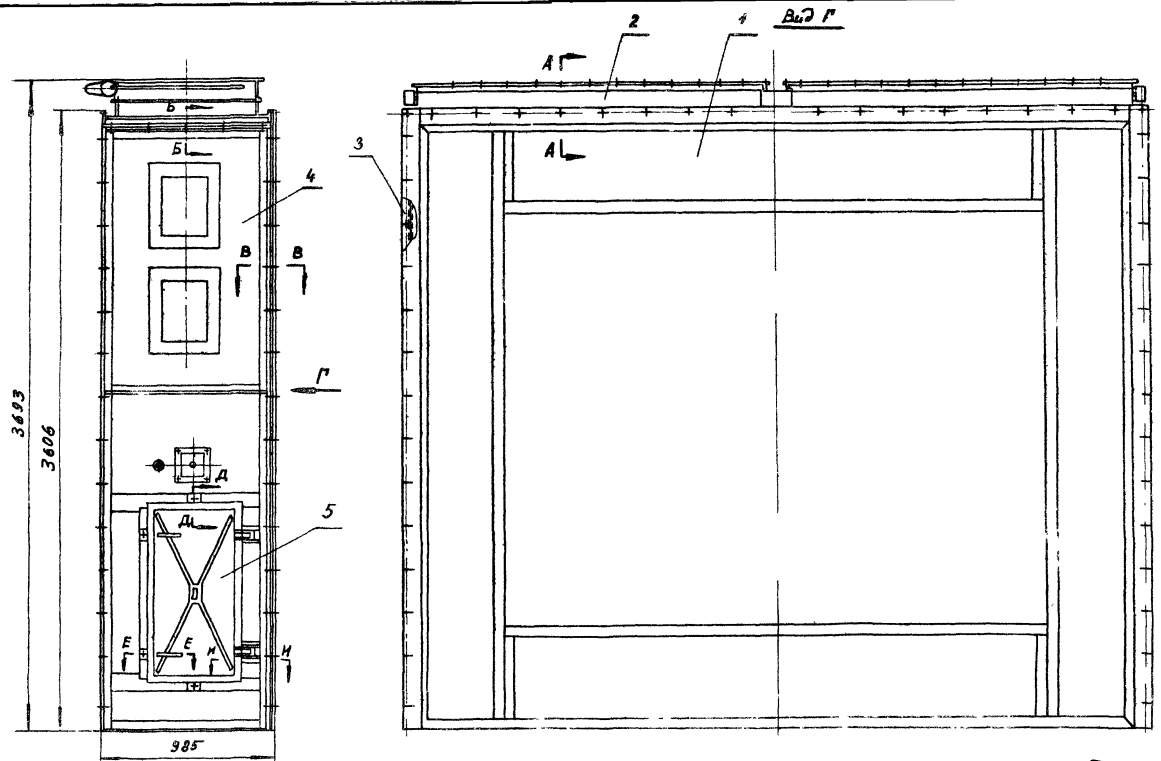
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	Серия 3.904-11
1968	по 80.03.20 Отвод. Детали	Выпуск 2 Лист 37

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. Нач. отдела Гл. специалист Руководитель Введ. констр.

Инженеры: Гулишев, Баранов, Павликов, Голубев, Герасимов, Сливко, Рубинская

Рисовала: Комиссаров



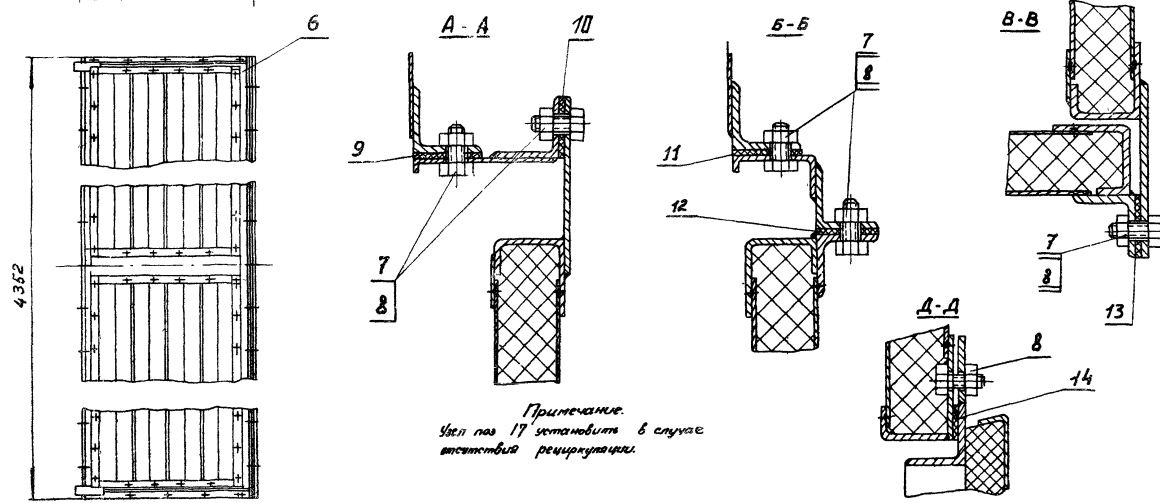
ГОСТРОЙ СССР
 Центрпроект
 г. Москва

Зам. гл. инж. [Name]
 Инженер [Name]
 Инженер [Name]
 Инженер [Name]
 Инженер [Name]
 Инженер [Name]

Проверен [Name]
 Испытание [Name]

Примечания
 Подпись [Name]
 Подпись [Name]

Листов 4
 Рабочий лист



Общий вес: 691,57.

№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес шт.	Всего	Лист
17	П080.04.05	Панель перекрытия утепленная	1	Разный	117,38	117,38	39
16	П080.04.00.08	Прокладка 3x30x930	1	Карт. прокл. ГОСТ 9347-60	0,75	0,75	6/2
15	П080.04.00.07	Прокладка 3x20x830	1	---	0,05	0,05	6/2
14	П080.04.00.06	Прокладка 3x30x594	2	---	0,046	0,092	6/2
13	П080.04.00.05	Прокладка 3x35x3570	2	---	0,33	0,66	6/4
12	П080.04.00.04	Прокладка 3x35x980	2	---	0,08	0,18	6/2
11	П080.04.00.03	Прокладка 3x40x880	4	---	0,09	0,36	6/4
10	П080.04.00.02	Прокладка 3x35x4352	1	---	0,4	0,4	6/4
9	П080.04.00.01	Прокладка 3x40x2000	4	Карт. прокл. ГОСТ 9347-60	0,21	0,84	6/2
8		Панель 1410	131		0,042	5,57	
7		Болт М10x25	125		0,027	3,37	
6	П080.04.04	Панель перекрытия	1	Разный	34,05	34,05	37
5	П080.04	Вставка рециркуляционная с уплотнением замком 90x500	1	---	36,5	36,5	Анот. №13
4	П080.04.03	Панель передняя	1	---	94,37	94,37	44
3	П080.04.02	Панель задняя	1	---	98,02	98,02	41
2	К517	Засл. заслонок рециркуляционная 1200x8000	2	---	56,56	113,12	Анот. №4
1	П080.04.01	Панель торцевая	1	Разный	190,04	190,04	39
Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес шт.	Всего	Лист

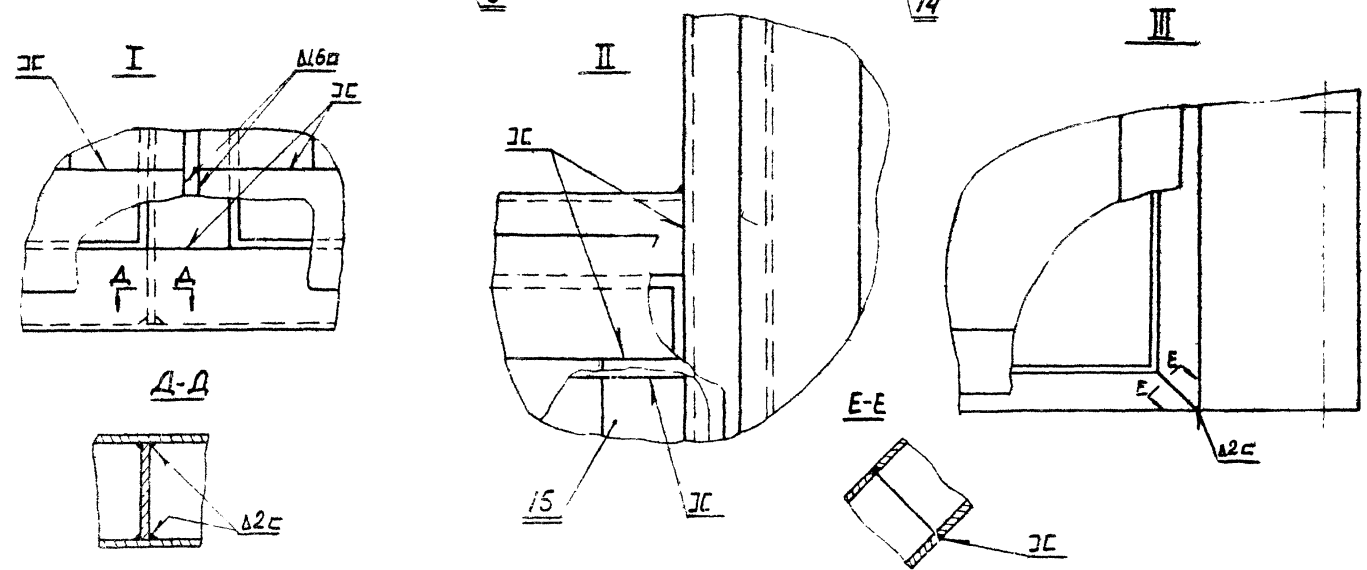
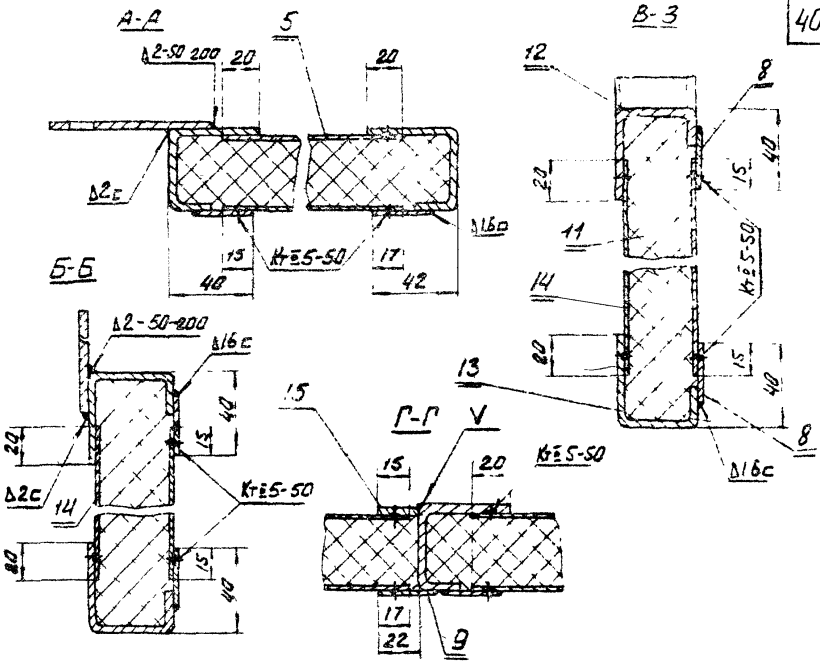
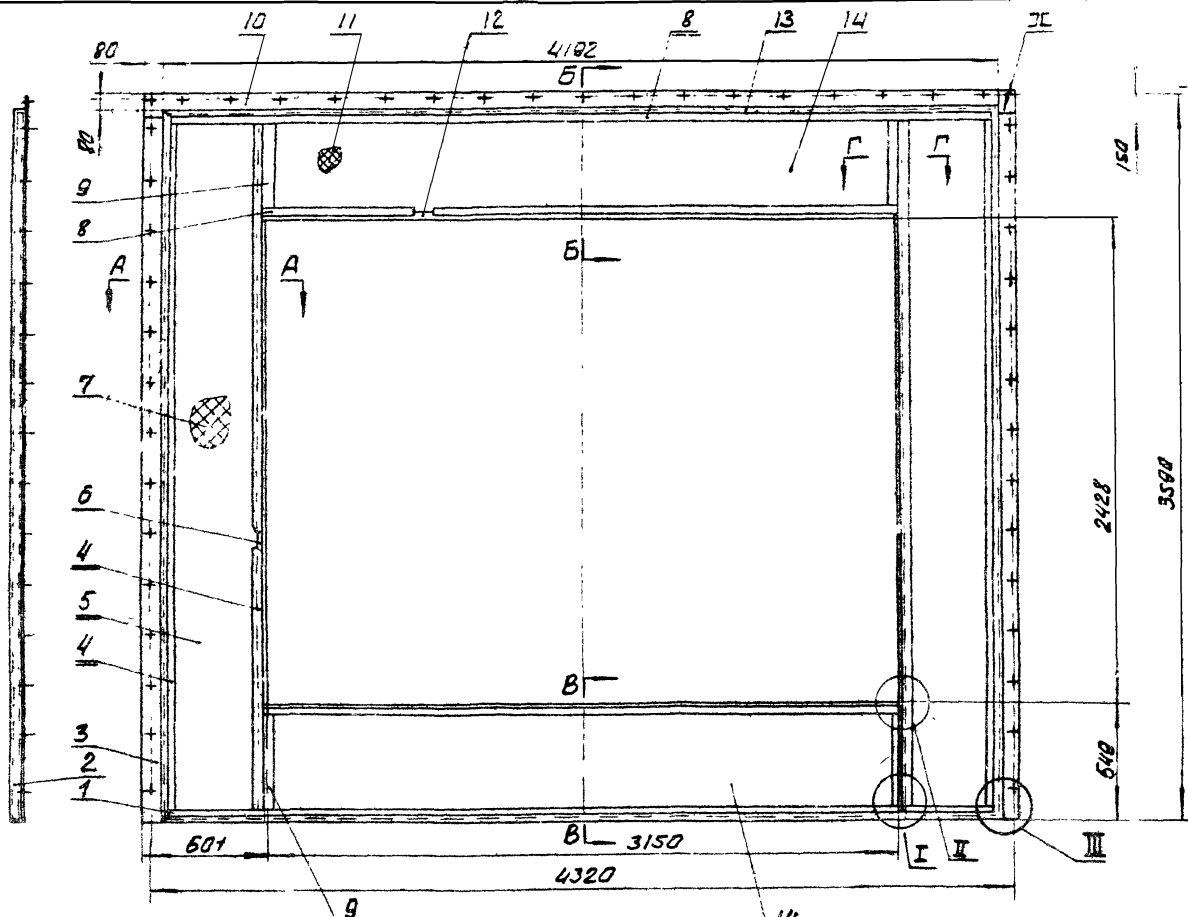
Спецификация			
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150	Серия	3,904-Н
	Производственная отг. 100 до 150 тыс. шт/мес.		
1968	П080.04	Секция приемная.	Лист 38

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

3-1.2.8. Услов.
 По назначению
 По месту
 По типу
 По материалу

Инженер
 Конструктор
 Строитель
 Руководитель

Проект
 Конструкция
 Изготовление



Общий вес: 190,04

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
15	ПО80.04.01.15	Лист 82,0x20x1457 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	0,14	0,56	Б/4	
14	ПО80.04.01.14	Лист 808x308x3150 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	9,9	39,6	Б/4	
13	ПО80.04.01.13	Профиль	2	Ст.3	6,7	13,4	42	
12	ПО80.04.01.12	Профиль	2	Ст.3	5,0	10,0	42	
11	ПО80.04.01.11	Плита 40x54x3150	2	Пенополиуретан ГОСТ 12185-86	8,5	17,0	Б/4	
10	ПО80.04.01.10	Фланец	1	Ст.3	6,8	6,8	40	
9	ПО80.04.01.09	Лист 81,6x30x468 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	0,18	0,72	Б/4	
8	ПО80.04.01.08	Лист 81,6x30x3166 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	1,2	4,8	Б/4	
7	ПО80.04.01.07	Плита 40x57x3522	2	Пенополиуретан ГОСТ 12185-86	8,75	17,5	Б/4	
6	ПО80.04.01.06	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	40	
5	ПО80.04.01.05	Лист 80,8x472x3476 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	10,2	40,8	Б/4	
4	ПО80.04.01.04	Лист 81,530x3446 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	1,3	5,2	Б/4	
3	ПО80.04.01.03	Фланец	2	Ст.3	5,5	11,0	40	
2	ПО80.04.01.02	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	40	
1	ПО80.04.01.01	Лист 81,6x30x500 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	0,18	0,76	Б/4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

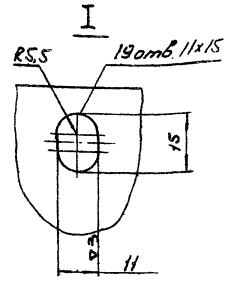
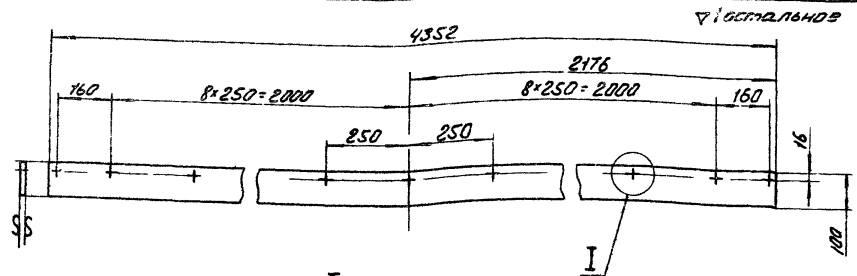
ТД	Приложение Вентиляционная камера типа ПР150 производительностью от 100 до 150 тыс м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	ПО80 04 01 Плита торцевая.	Выпуск Лист 2 39

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Сл. в. инж.
 Н.В. Воробьев
 М. ст. инж.
 Р.В. Зорин
 В.В. Колосов

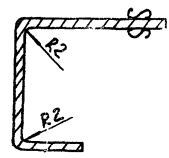
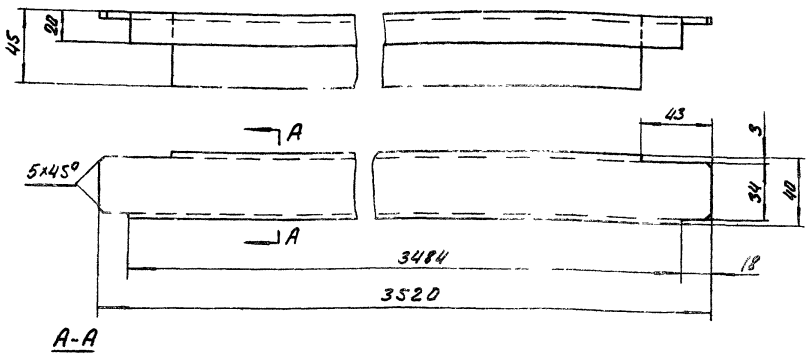
Проектировщик
 Проверщик
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

Рубинская

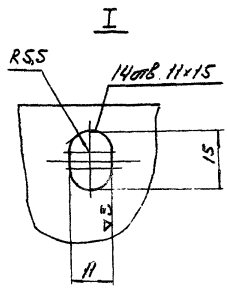
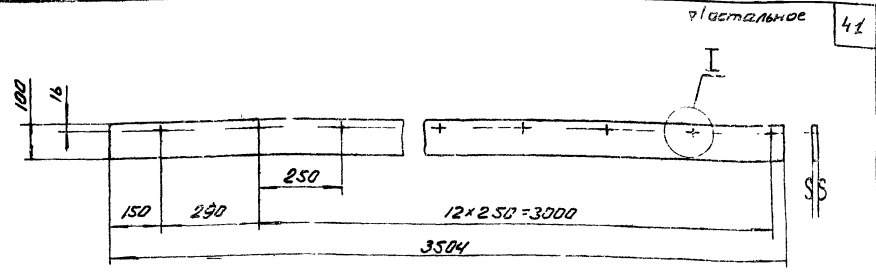


Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ПОР.04.01.10	Фланец	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	5,8	40

остальное

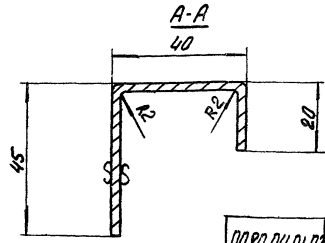
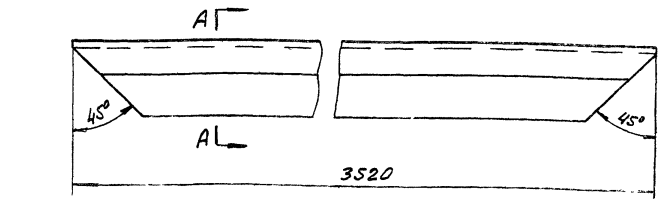


Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ПОР.04.01.06	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	5,6	40



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ПОР.04.01.05	Фланец	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	5,5	40

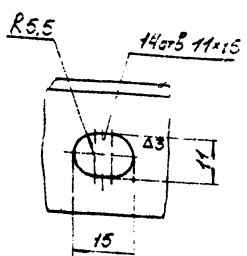
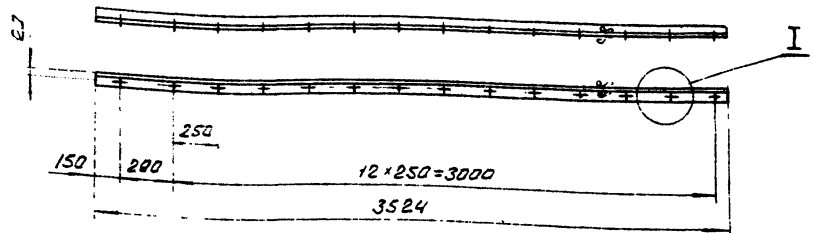
остальное



Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ПОР.04.01.02	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	5,6	40

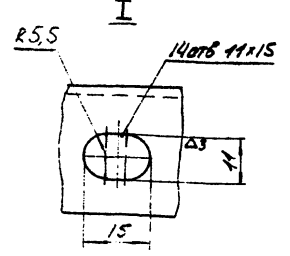
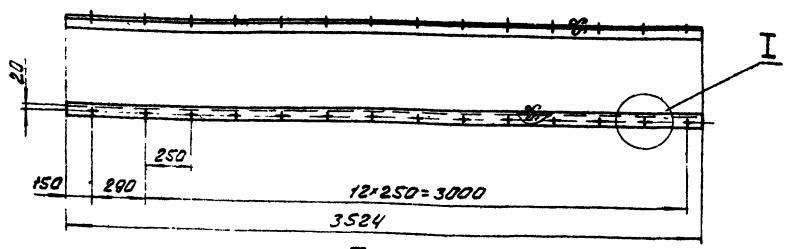
ТД	Производительность от 100 до 150 тыс. м ³ /мес.	Серия
1968	Детали	3.904-11

стальная



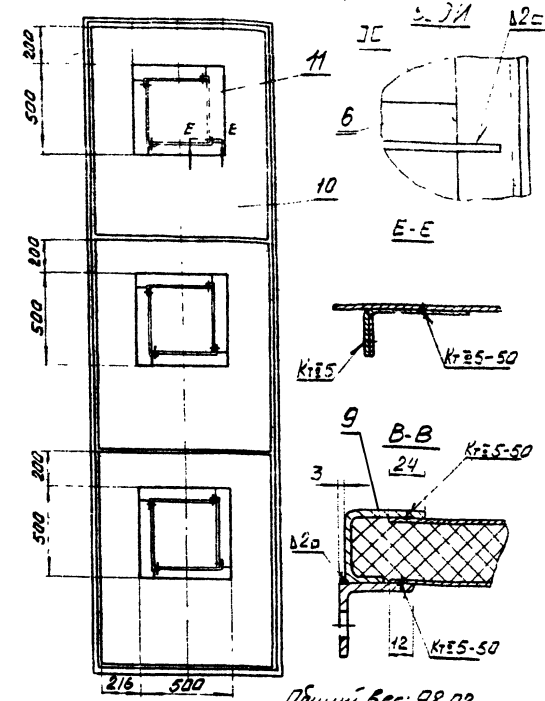
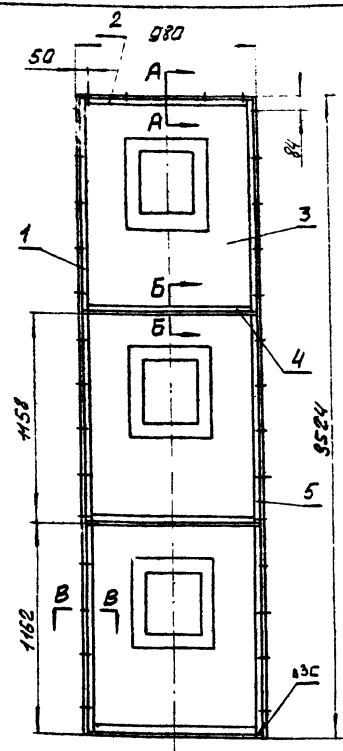
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ПОРО.04.02.03	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 8509-57	5,8	41

стальная



Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ПОРО.04.02.01	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 8509-57	5,8	41

Вид...
Вариант изготовления панели с жесткостью, приваренными к листу т.ч. и др. сбас.



Общий вес: 98,02

11	ПОРО.04.01.13	Редко жесткость	32	Ст.3	0,08	2,56	19	
10	ПОРО.04.02.10	Лист В.08.032.11.01 ГОСТ 3680-57	6	Ст.3 ГОСТ 501-58	6,6	39,6	5/4	
Вариант изготовления листа с жесткостью, приваренными точечной сваркой.								
9	ПОРО.04.02.09	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	43	
8	ПОРО.04.02.08	Профиль	2	Ст.3	1,55	3,1	43	
7	ПОРО.04.02.07	Плита 40*970*3514	1	Листа номерная таблица ГОСТ 9583-56	20,4	20,4	5/4	
6	ПОРО.04.02.06	Уголок	2	Ст.3	1,58	3,16	43	
5	ПОРО.04.02.05	Уголок	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
4	ПОРО.04.02.04	Уголок	3	Ст.3	1,6	4,8	43	
3	ПОРО.04.02.03	Лист	6	Ст.3	6,6	39,6	42	
2	ПОРО.04.02.02	Уголок	1	Ст.3	1,6	1,6	42	
1	ПОРО.04.02.01	Уголок	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТД	По точечной вентиляционной панели типа ПК 150 произведенностью от ПОС 50150 т.ч. и др. сбас.	Сборка 3904-11
1968	ПОРО.04.02	Панель 5-89 металл.

ПОС-ТОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

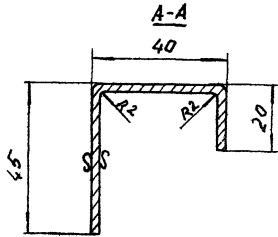
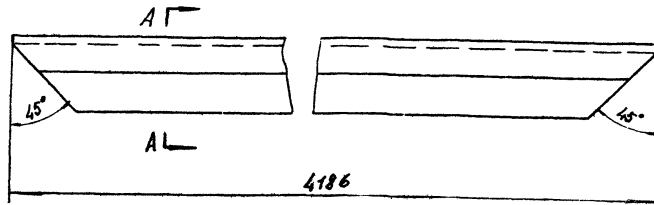
ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. пр. инж. М.И. Давыдов
 пр. старшего инженера
 В.В. Чирков

Проектировщик
 Инженер
 С.И. Ковалев

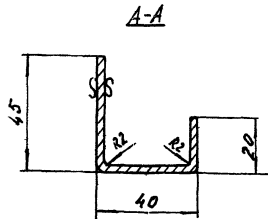
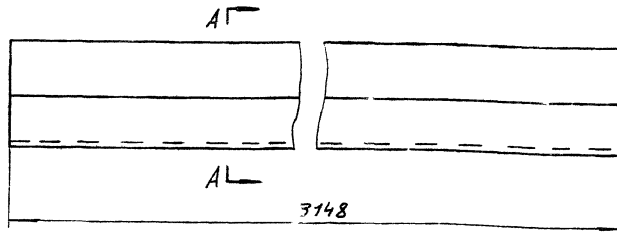
Проверил
 Инженер
 А.И. Иванов

Утвердил
 Главный инженер
 В.И. Петров

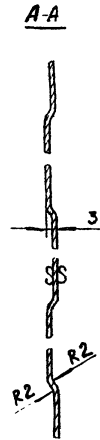
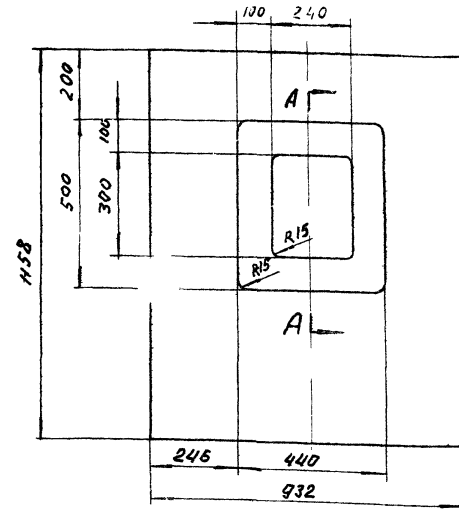


ПОЯР.04.01.13	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	6,7	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 оцинкованное

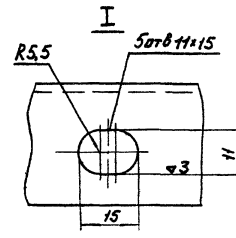
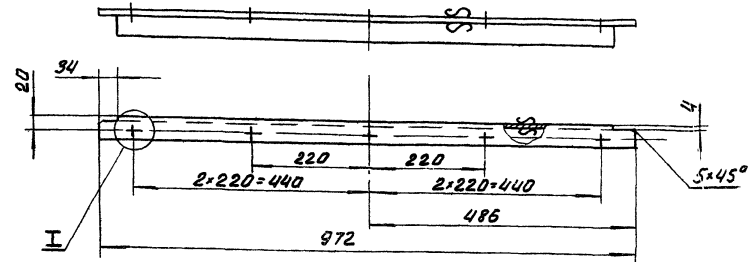


ПОЯР.04.01.12	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	5,0	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



ПОЯР.04.02.03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.0.8 ГОСТ 3680-57	5,6	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 оцинкованное



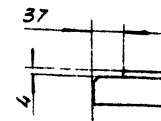
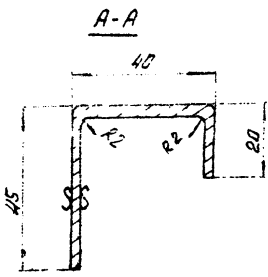
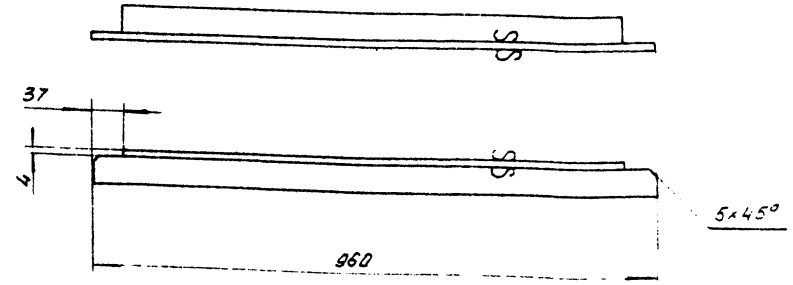
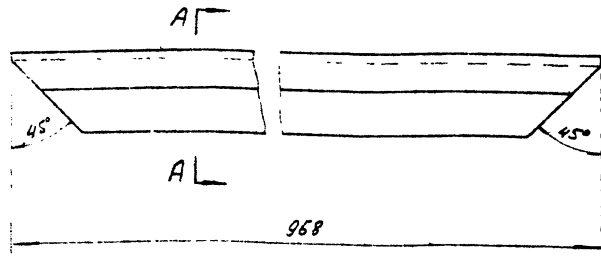
ПОЯР.04.02.02	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,6	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Г.Д.	Приточная вентиляционная камера, тип ПК 150 производительность от 100 до 150 м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск Лист 2 42

стальное

стальное

44

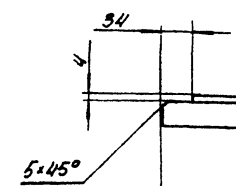
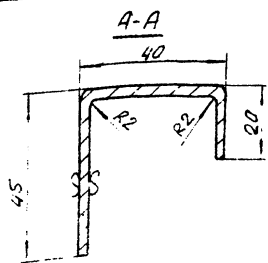
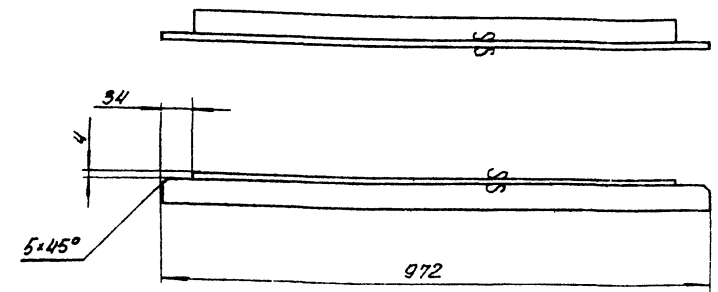
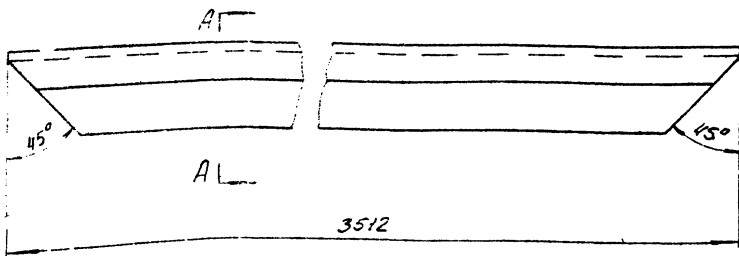


ПО80.04.02.05	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	1,55	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ПО80.04.02.06	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,58	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

стальное

стальное



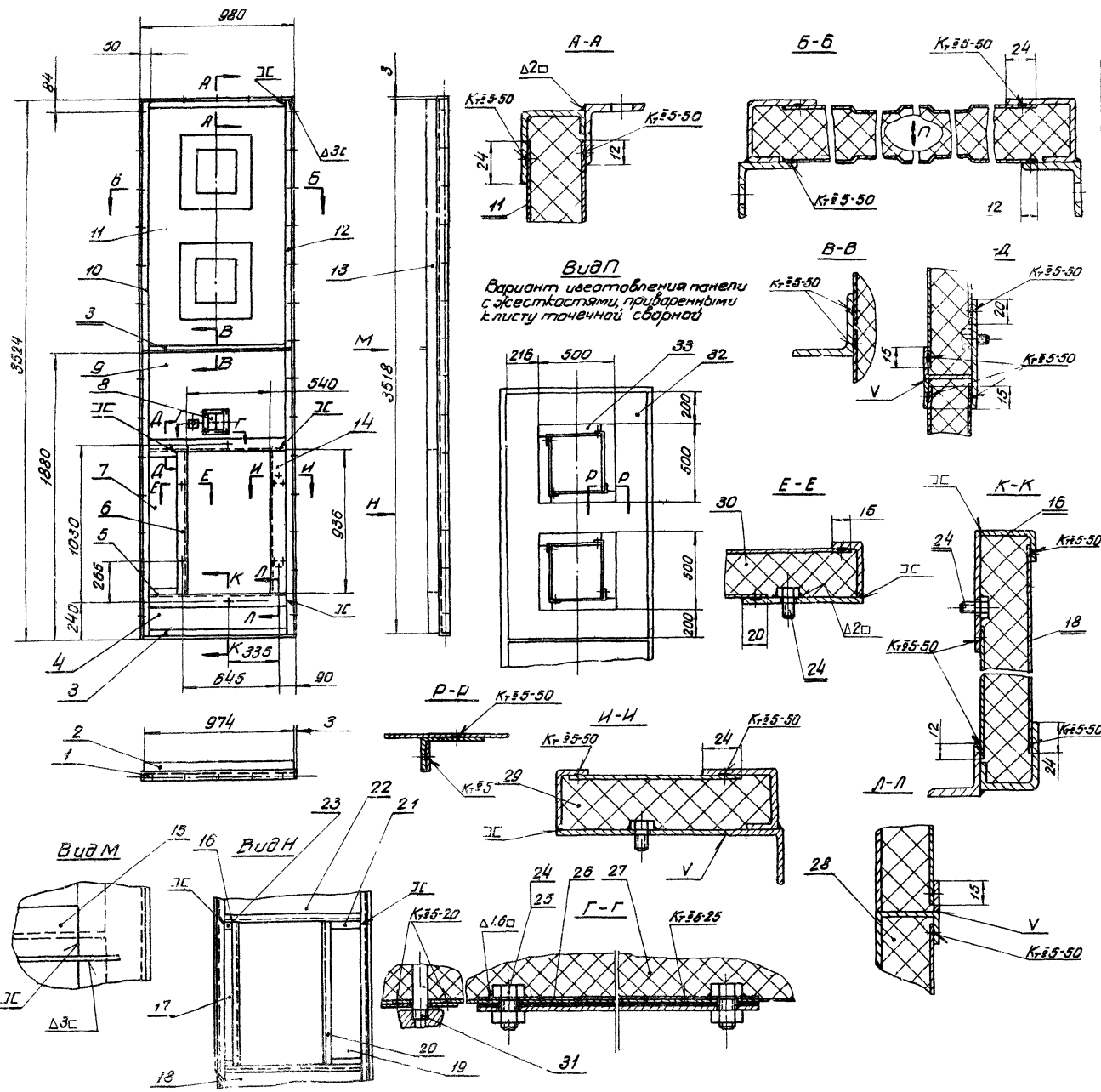
ПО80.04.02.03	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	5,6	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ПО80.04.02.04	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,6	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД 1968	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.901-11
	Детали	Листы 2 / 43

Проект № 1000/80
 Институт Вентиляции
 г. Москва

Общий вес 94.37



Вид П
Вариант изготовления панели с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой

ГОСТРОЙ СССР
САПТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: [blank]
Утвердил: [blank]
Инженер: [blank]
Проектировщик: [blank]
Исполнитель: [blank]
Исполнитель: [blank]

33	пов.01.01.13	Деревянные жесткости	16	Ст.3	0,08	1,28	19	
32	п080.04.03.21	Лист 808x932x1000 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3	9,39	18,78	5/4	
Вариант изготовления панели с жесткостями приваренными к листу точечной сваркой								
31	A059	Панель для установки измерительного прибора	1	Разновид	0,1	0,1	15	Амзон 15
30	п080.04.03.20	40x271x986 плита	1	плита	1,27	1,27	5/4	
29	п080.04.03.19	40x155x986 плита	1	"	0,7	0,7	5/4	
28	п080.04.03.18	40x280x970 плита	1	"	1,35	1,35	5/4	
27	п080.04.03.17	40x970x2304 плита	1	плита	10,75	10,75	5/4	
26	п080.04.03.16	Полоса	2	Ст.3	0,06	0,12	11	
25	—	Гайка на м10 ГОСТ 5915-62	4	—	0,02	0,08		
24	—	Вит м10x25 ГОСТ 7798-62	10	—	0,027	0,27		
23	п080.04.03.15	Лист 530x720x2 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3	0,04	0,09	5/4	
22	п080.04.03.14	Лист	1	Ст.3	4,3	4,3	46	
21	п080.04.03.13	Лист 501x20x155 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3	0,08	0,16	5/4	
20	п080.04.03.12	Профиль	2	Ст.3	0,85	1,7	45	
19	п080.04.03.11	Лист 808x218x925 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,4	1,4	5/4	
18	п080.04.03.10	Лист 808x218x925 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,5	1,5	5/4	
17	п080.04.03.09	Лист 808x218x925 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	0,77	0,77	5/4	
16	п080.04.03.08	Профиль	2	Ст.3	0,9	1,8	45	
15	п080.04.02.06	Угол	1	Ст.3	1,58	1,58	4	
14	п080.04.03.07	Лист	1	Ст.3	2,7	2,7	45	
13	п080.04.02.04	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	43	
12	п080.04.02.01	Угол	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
11	п080.04.03.06	Лист	2	Ст.3	9,39	18,78	46	
10	п080.04.02.05	Угол	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
9	п080.04.03.05	Лист	1	Ст.3	3,4	3,4	46	
8	A055	Панель для установки измерительного прибора	1	Разновид	2,5	2,5	13	Амзон 13
7	п080.04.03.04	Лист 808x218x925 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,22	1,22	5/4	
6	п080.04.03.03	Лист	1	Ст.3	1,38	1,38	46	
5	п080.04.03.02	Лист	2	Ст.3	1,7	3,4	46	
4	п080.04.03.01	Лист 808x218x925 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,2	1,2	5/4	
3	п080.04.02.04	Угол	2	Ст.3	1,6	3,2	43	
2	п080.04.02.03	Профиль	2	Ст.3	1,55	3,1	43	
1	п080.04.02.02	Угол	1	Ст.3	1,6	1,6	42	
поз	Обозначен	Наименование кол	материал	Вес шт	Вес одиц	Лист	Прим.	

Спецификация

ГД	Плиточная вентиляционная камера типа ПК-150		Серия
1968	п080.04.03	Панель передняя	3.904-11
			Велич Лист
			2 44

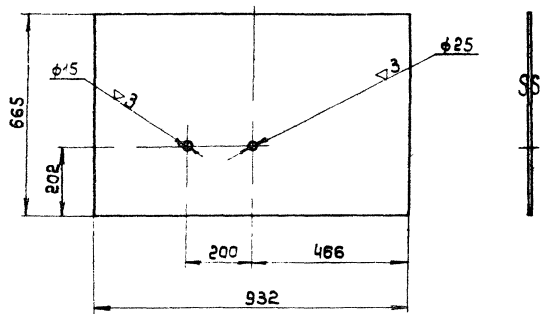
ГОССТРОЙ СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

Зам.гл. инж.
 Инж. А.А. Давыдов
 Гл. инженер
 Инж. В.А. Рубинская
 Инж. В.А. Рубинская

Спецификация
 Проверен
 Утвержден
 Состав
 Рубинская

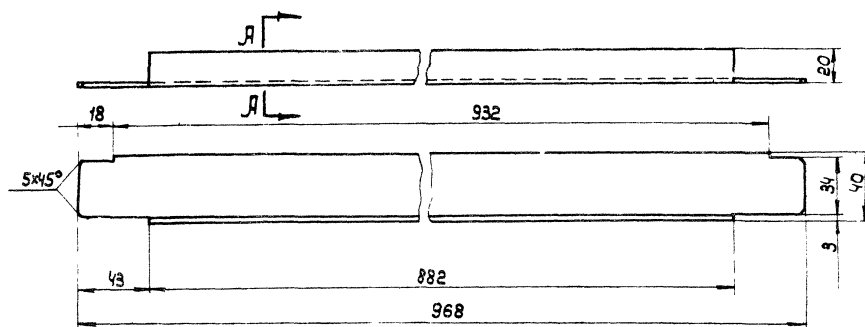
Стр. 45 к
 46

▽ 1 остальное



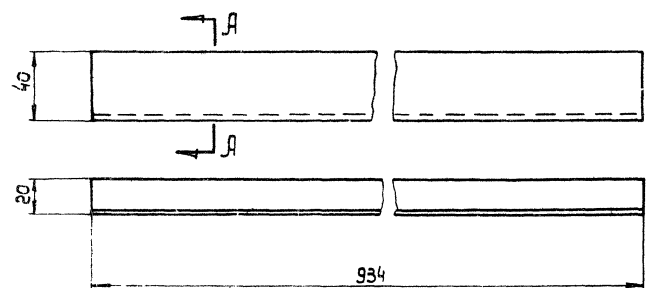
1080.04.03.14	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	4,3	4,5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



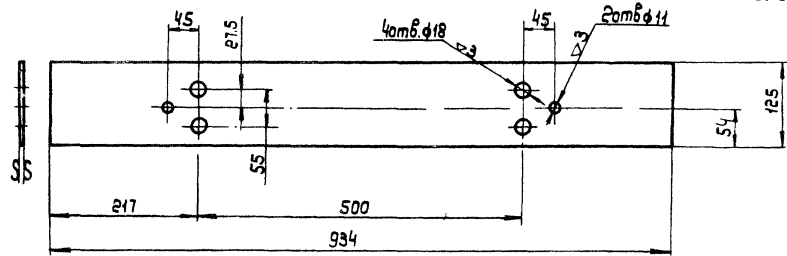
1080.04.03.08	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	0,9	4,5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



1080.04.03.12	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	0,85	4,5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



1080.04.03.07	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.3.0 ГОСТ 3680-57	2,7	4,5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТА	Приточная вентиляционная камера, типа ПК 150	серия
1968	производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	3904-11
	Детали	Лист 4,5

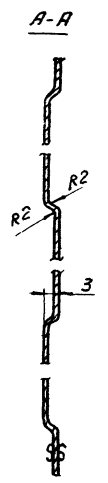
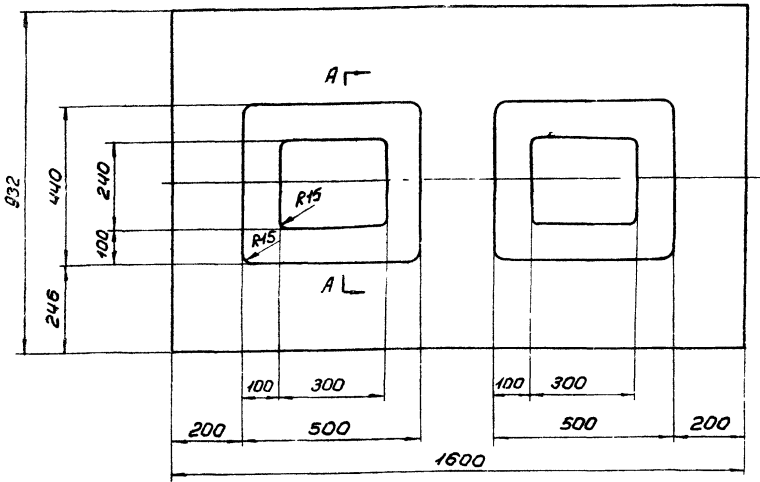
ГОССТРОЙ СССР
 САНИТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Зам. гл. инж. П. П. Спелачин
 Нач. отдела Рудков. пр. Вейс констр.
 Инженер С. И. Файн
 Инженер Р. В. Шенкер

Инженер-проектировщик И. В. Мельник
 Инженер-проектировщик И. В. Мельник
 Инженер-проектировщик И. В. Мельник

Ст. тех. конструктор

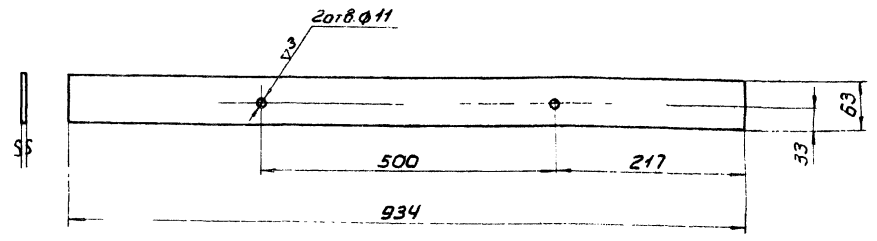
▽1 остальное



ПО80.0403.06	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	9,39	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	вес	лист

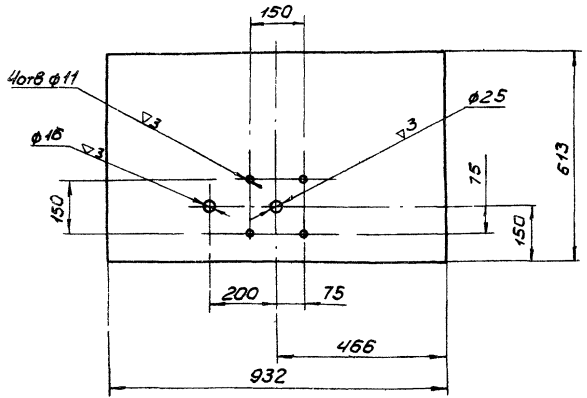
▽1 остальное

47



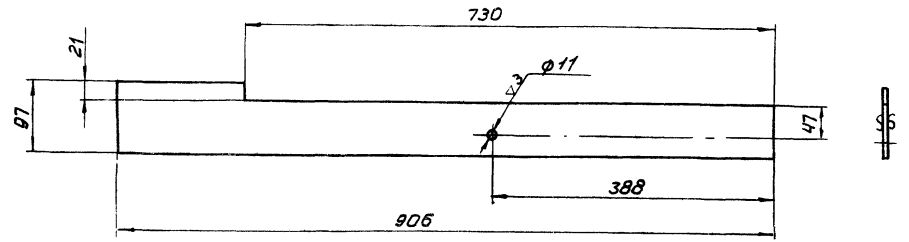
ПО80.0403.03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	1,38	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	вес	лист

▽1 остальное



ПО80.0403.05	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	3,4	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	вес	лист

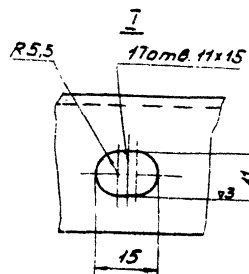
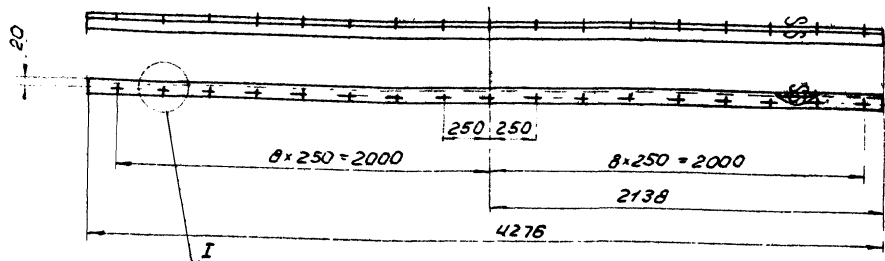
▽1 остальное



ПО80.0403.02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	1,7	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	вес	лист

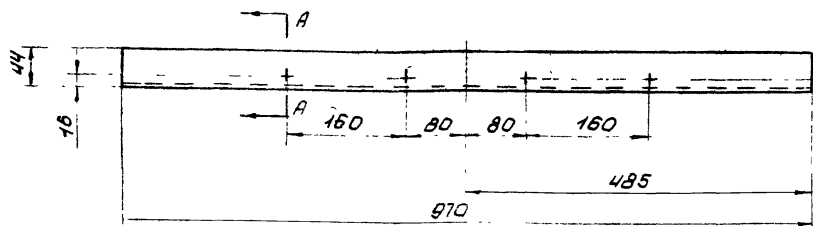
ТА 1968	Приточная вентиляционная камера тип ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час			серия 3904-11	
	Детали			Всего	лист 2 46

остальное

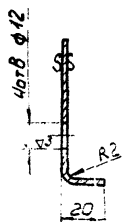


1080040402	Уголок	Ст.3 ГОСТ335-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ8509-57	7.04	47
обозначение	наименование	материал	артикул	вес	лист

остальное

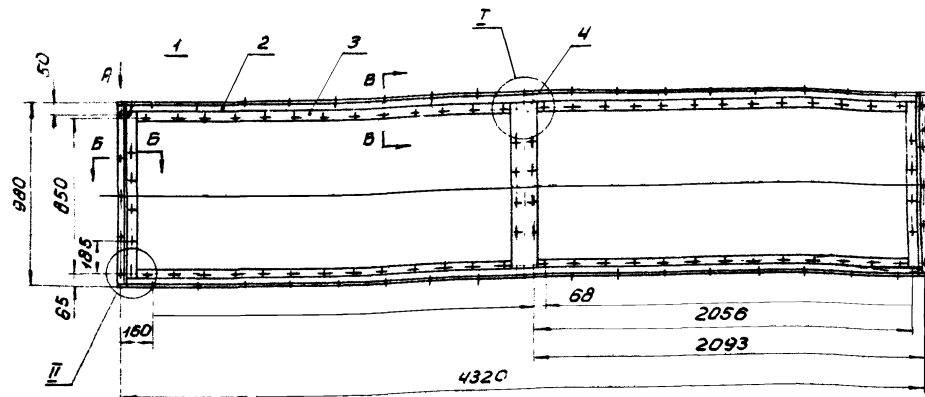


A-A

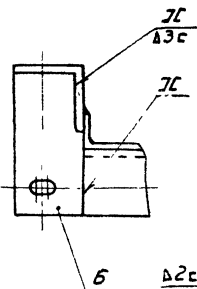


1080040404	Профиль	Ст.3 ГОСТ501-58	Лист В 20 ГОСТ3680-57	0.8	47
обозначение	наименование	материал	артикул	вес	лист

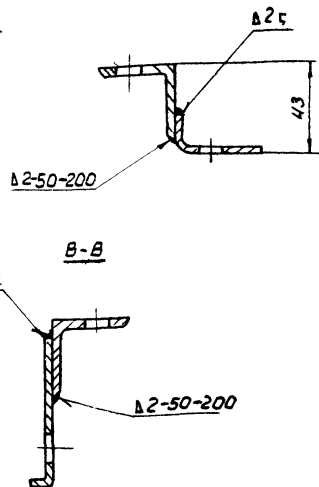
48



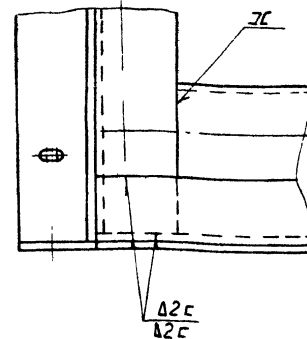
Вид А



Б-Б



II



Общий вес: 34.

№	обозначение	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим.
6	1080040406	Панка	4	Ст.3	0.55	2.22	48	
5	1080040405	Уголок	2	Ст.3	1.6	3.2	48	
4	1080040404	Профиль	1	Ст.3	3.15	3.15	48	
3	1080040403	Профиль	4	Ст.3	2.95	11.8	48	
2	1080040402	Уголок	2	Ст.3	7.04	14.08	47	
1	1080040401	Профиль	2	Ст.3	0.8	1.6	47	

Спецификация

ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс м ³ /час	серия 3904.11
1968	1080.04.04 Панель перекрытия	выпуск лист 2 47

ГОССТРОЙ СОЛС
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Зав. эл. отд. Нач. отдела Гл. специалист Руководитель

Специальный отдел

Проверил

С.И.Романов

Кемперов

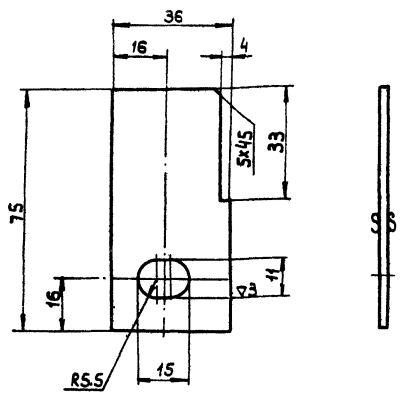
Госстрой СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

Зам. ил. инж. М. А. ...
 Инж. ...
 Ил. ...
 Инж. ...
 Инж. ...
 Инж. ...

Изучитель: Прохоров
 Инженер: ...
 Инженер: ...
 Инженер: ...
 Инженер: ...

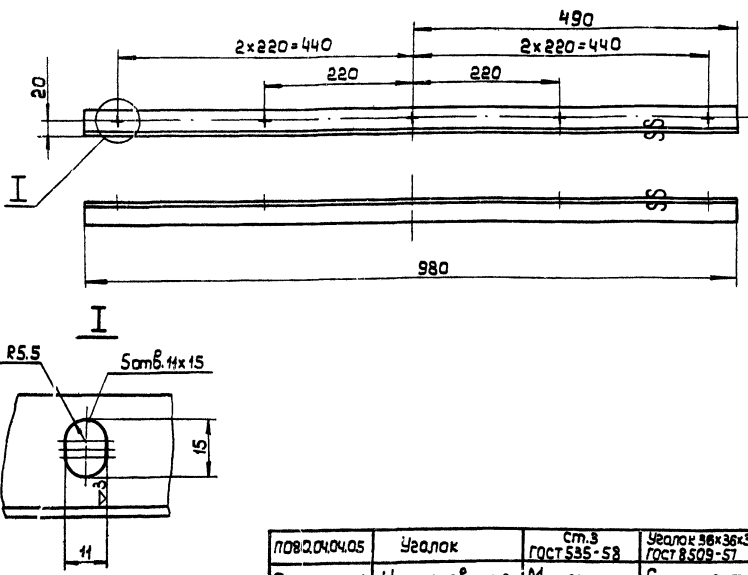
Комиссаров

▽ 1 остальное



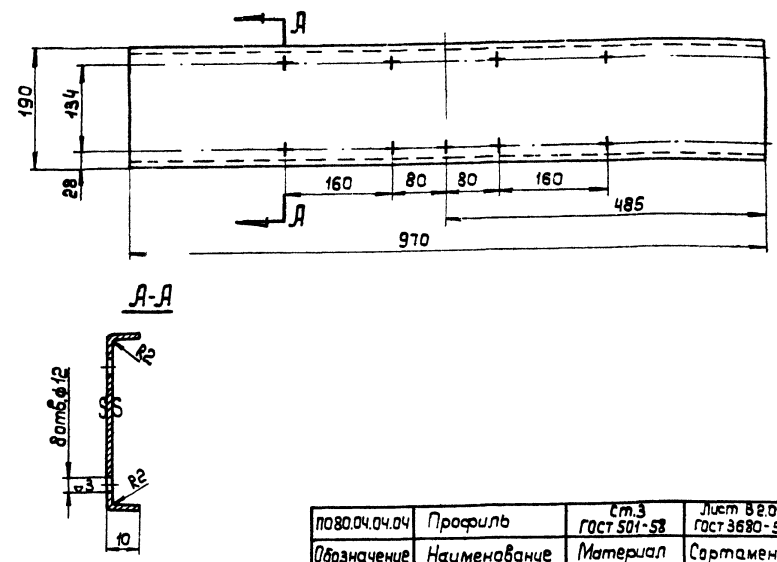
п080.04.04.06	Плоская	Ст.3 гост 501-58	Лист 8.2.0 гост 3680-57	0.055	4.8
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



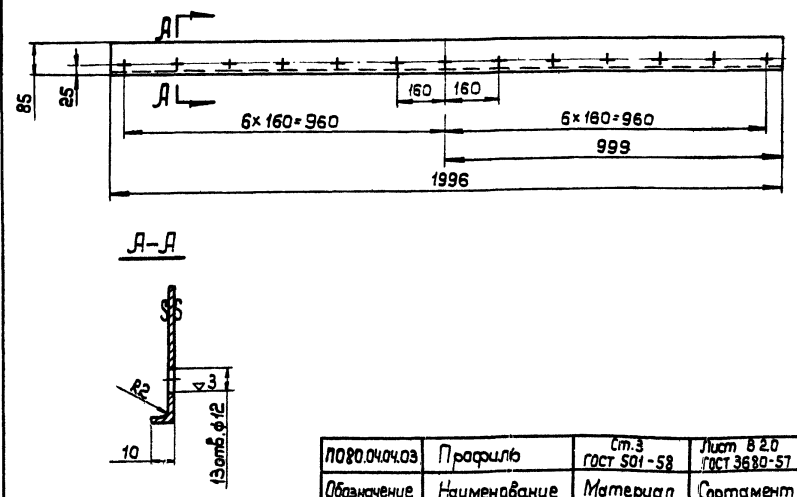
п082.04.04.05	Уголок	Ст.3 гост 535-58	Уголок 36x36x3 гост 8509-57	1.6	4.8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



п080.04.04.04	Профиль	Ст.3 гост 501-58	Лист 8.2.0 гост 3680-57	3.15	4.8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



п080.04.04.03	Профиль	Ст.3 гост 501-58	Лист 8.2.0 гост 3680-57	2.95	4.8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТА 1968	Приточная вентиляция камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.9.04-11	Выпуск 2	Лист 4.8
Детали				

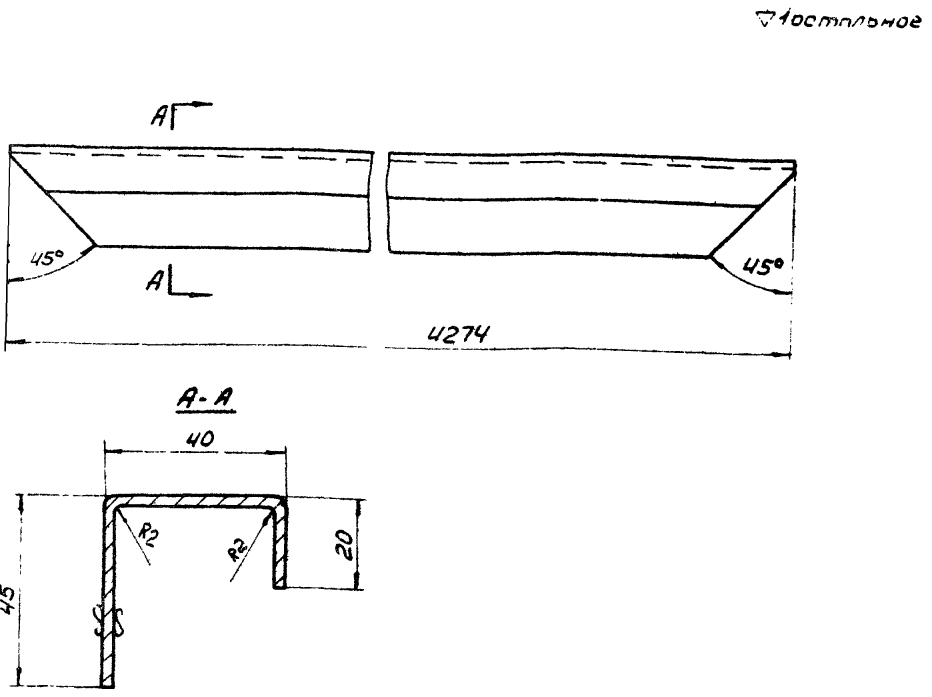
ГОССТРОЙ СССР
 САНИТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Зам. гл. инж. Ноч. отв. спец. инж. Рубов. инж. Вад. констр.

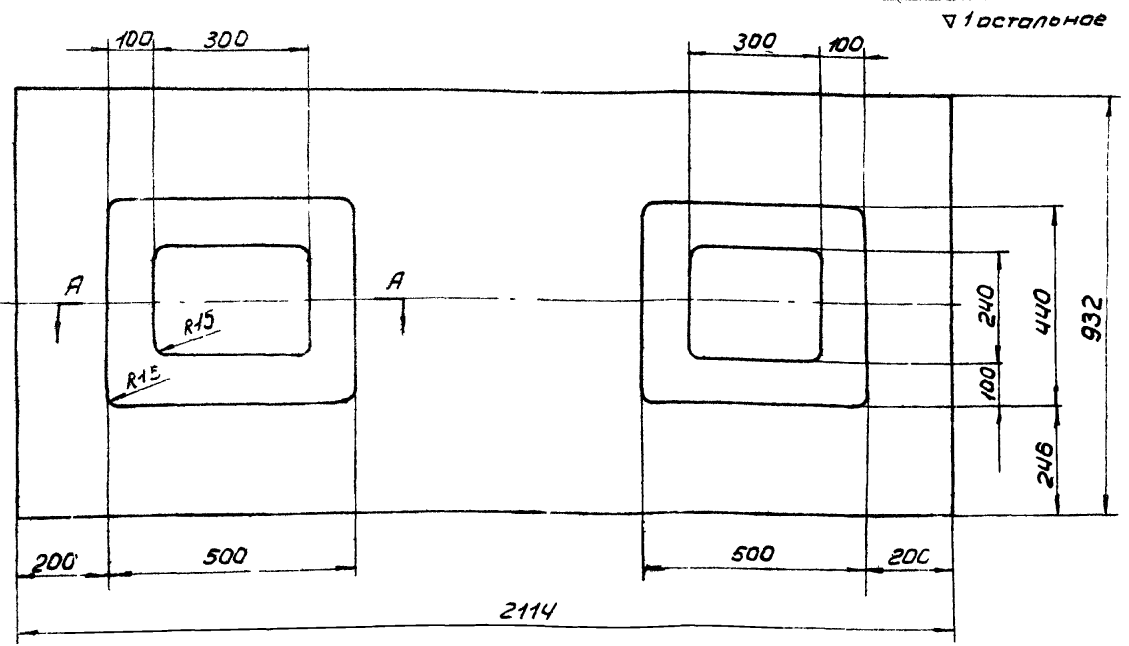
Инженер-проектировщик
 Голубев.

Инженер-проектировщик
 Рубинская.

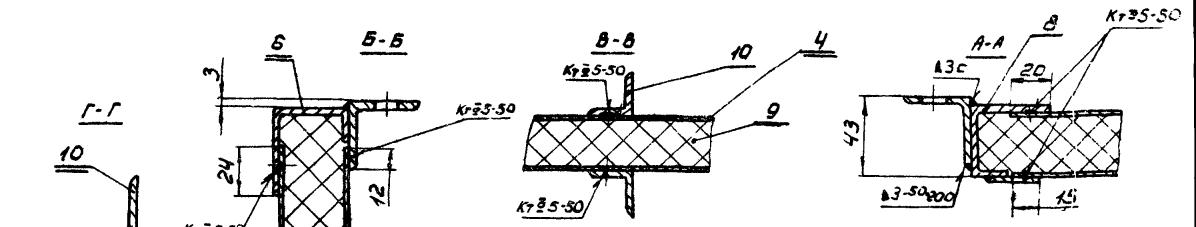
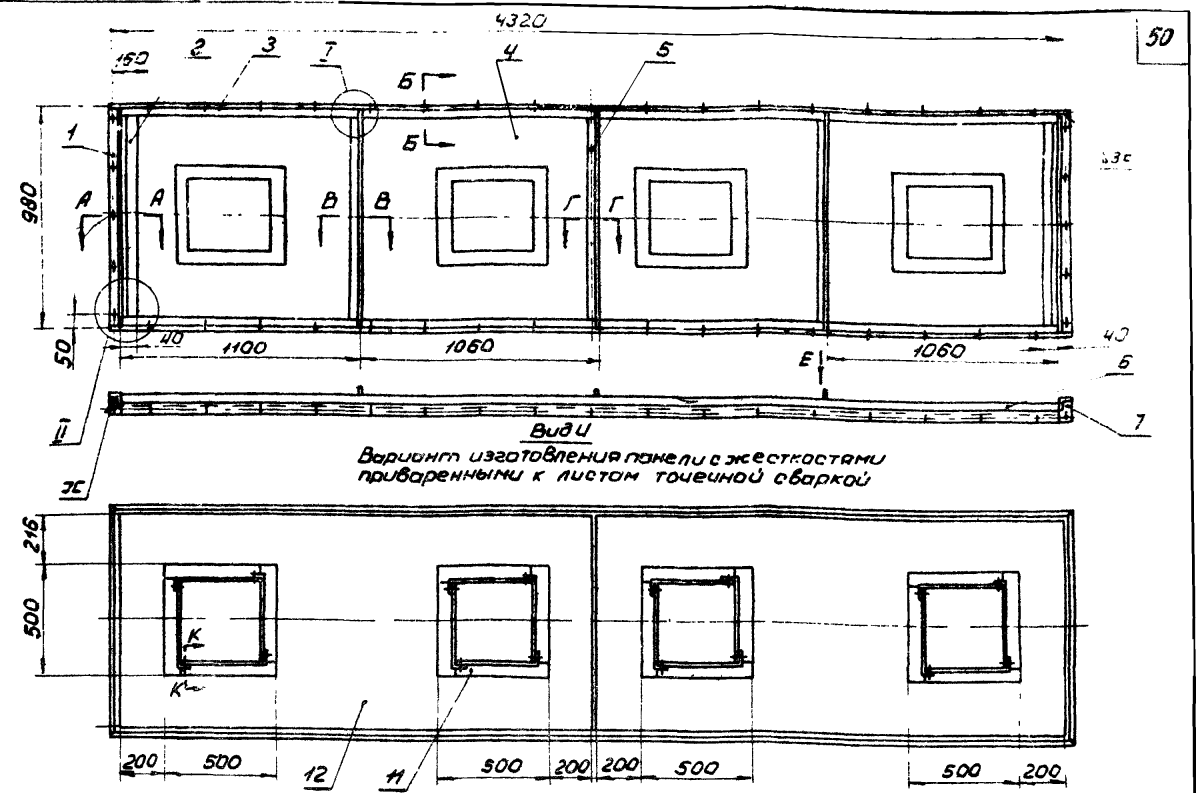
Инженер-проектировщик
 Комиссаров.



П080.04.05.03	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 2.0 ГОСТ 3680-57	6,8	49
обозначен.	наименование	материал	Сортамент	Вес	Лист



П080.04.05.02	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 0.8 ГОСТ 3680-57	12,3	49
обозначен.	наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

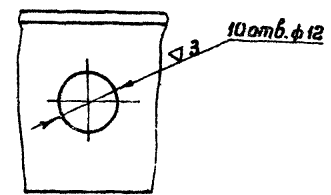
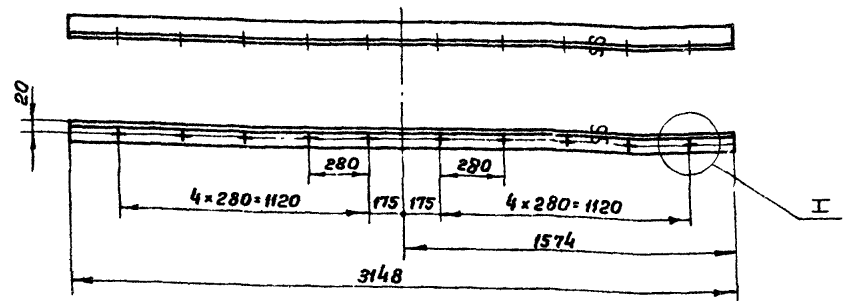


Общий вес: 117.38

12	П080.04.05.05	Лист В 0.8 x 932 x 2114	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	123	492		0/4
11	П080.04.01.13	Ребра жесткости	32	Ст.3	0,08	2,56	19	
Вариант изготовления листов с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой								
10	П080.04.02.06	Уголок	3	Ст.3	1,58	4,74	43	
9	П080.04.05.04	Лист В 0.8 x 40 x 910 x 4276	1	Лист В 0.8 ГОСТ 3680-57	206	20,6		0/4
8	П080.04.02.08	Профиль	2	Ст.3	1,55	3,1	43	
7	П080.04.04.06	Панка	4	Ст.3	0,055	0,22	48	
6	П080.04.05.03	Профиль	2	Ст.3	6,8	13,6	49	
5	П080.04.02.04	Уголок	3	Ст.3	1,6	1,6	43	
4	П080.04.05.02	Лист	4	Ст.3	12,3	492	49	
3	П080.04.04.02	Уголок	2	Ст.3	7,04	14,08	47	
2	П080.04.05.01	Лист В 2.0 x 300 x 908 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3 ГОСТ 501-58	0,64	1,28		0/4
1	П080.04.04.05	Уголок	2	Ст.3	1,6	3,2	43	
поз	обозначен.	наименован.	кол.	материал.	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

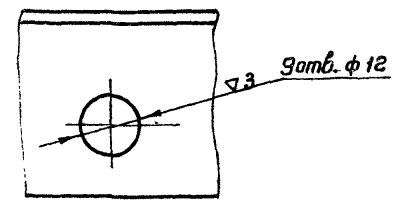
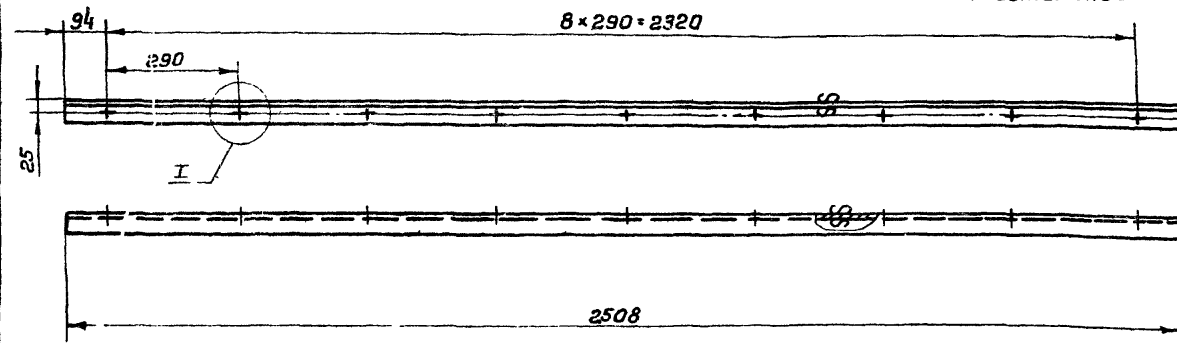
Спецификация									
ТА	Прочная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.						серия	3904-11	
1968	П080.04.05	Панель перекрытия утепленная.	17етали.	Вес	Лист	2	49		

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Зам. гл. инж. [подпись]
 Нач. отдела [подпись]
 Инженер [подпись]
 Вспомогательный [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]



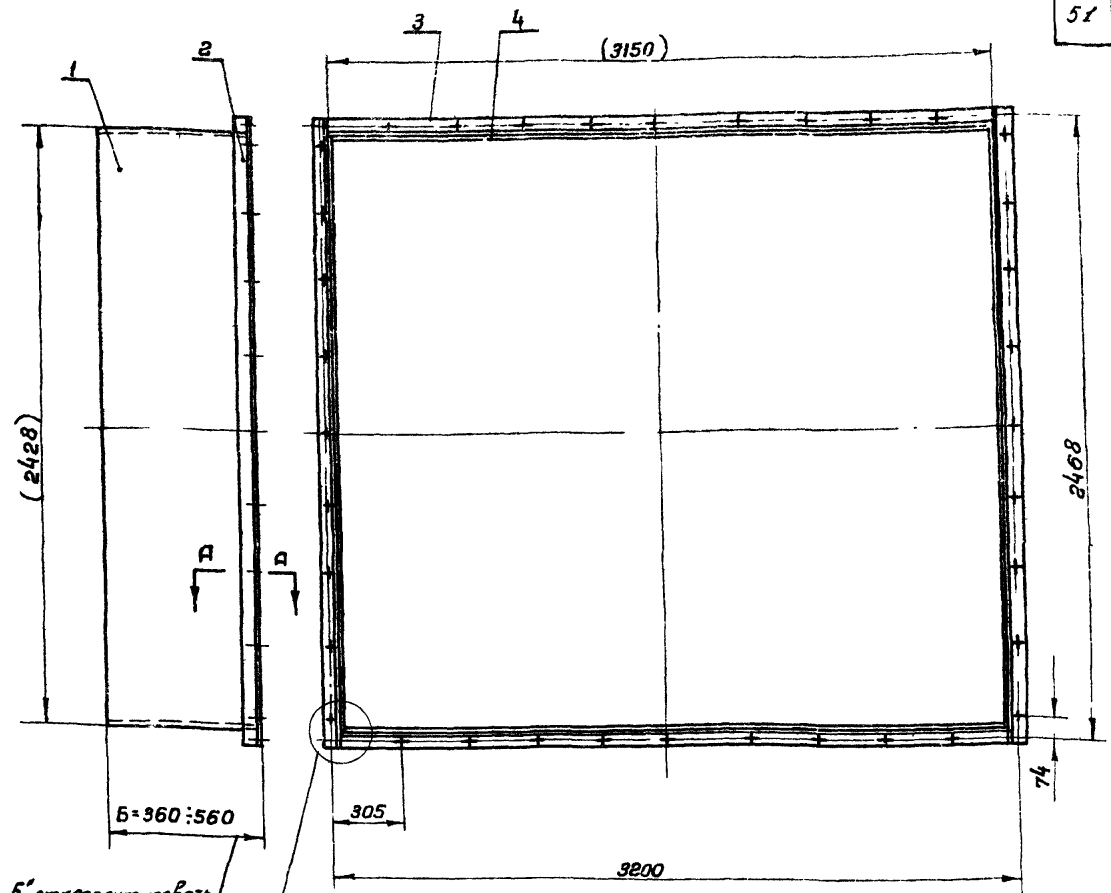
Обозначение	Наименование	Ст. 3 гост 535-58	Уголок 40x40x4 гост 8509-57	Вес 7,6	Лист 50
ПО 80.05.00.03	Уголок				

▽ / остальное

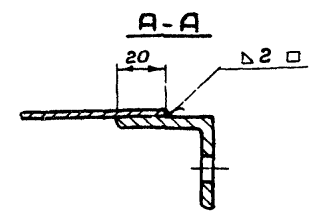
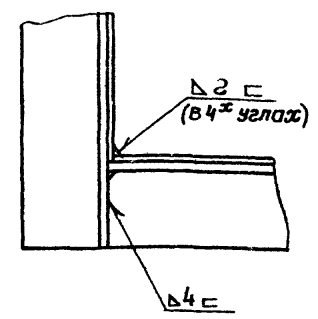


Обозначение	Наименование	Ст. 3 гост 535-58	Уголок 40x40x4 гост 8509-57	Вес 6,05	Лист 50
ПО 80.05.00.02	Уголок				

▽ / остальное



Размер 'Б' откорректировать в соответствии с толщиной стены, после чего произвести приварку см. лит 5 сеч. Б-Б.



Вес короба указан при толщине проема стены 500 мм. Ширина Б поз. 1 и поз. 4 при этом равна 540 мм. При ширине проема стены 300 мм, В1 равна 340 мм.

Общий вес: 121.5

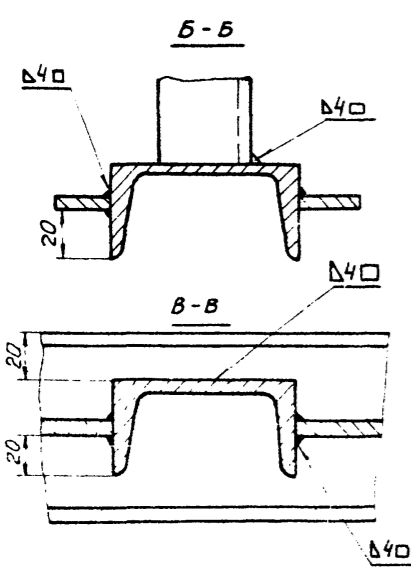
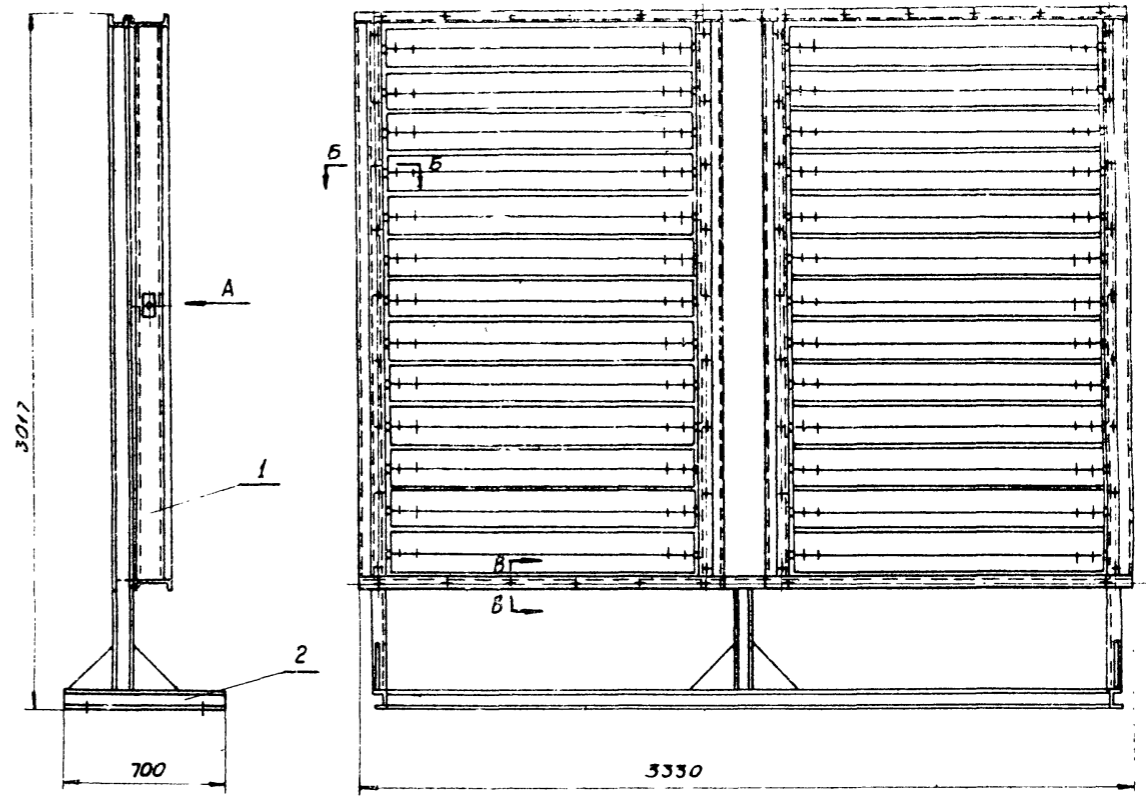
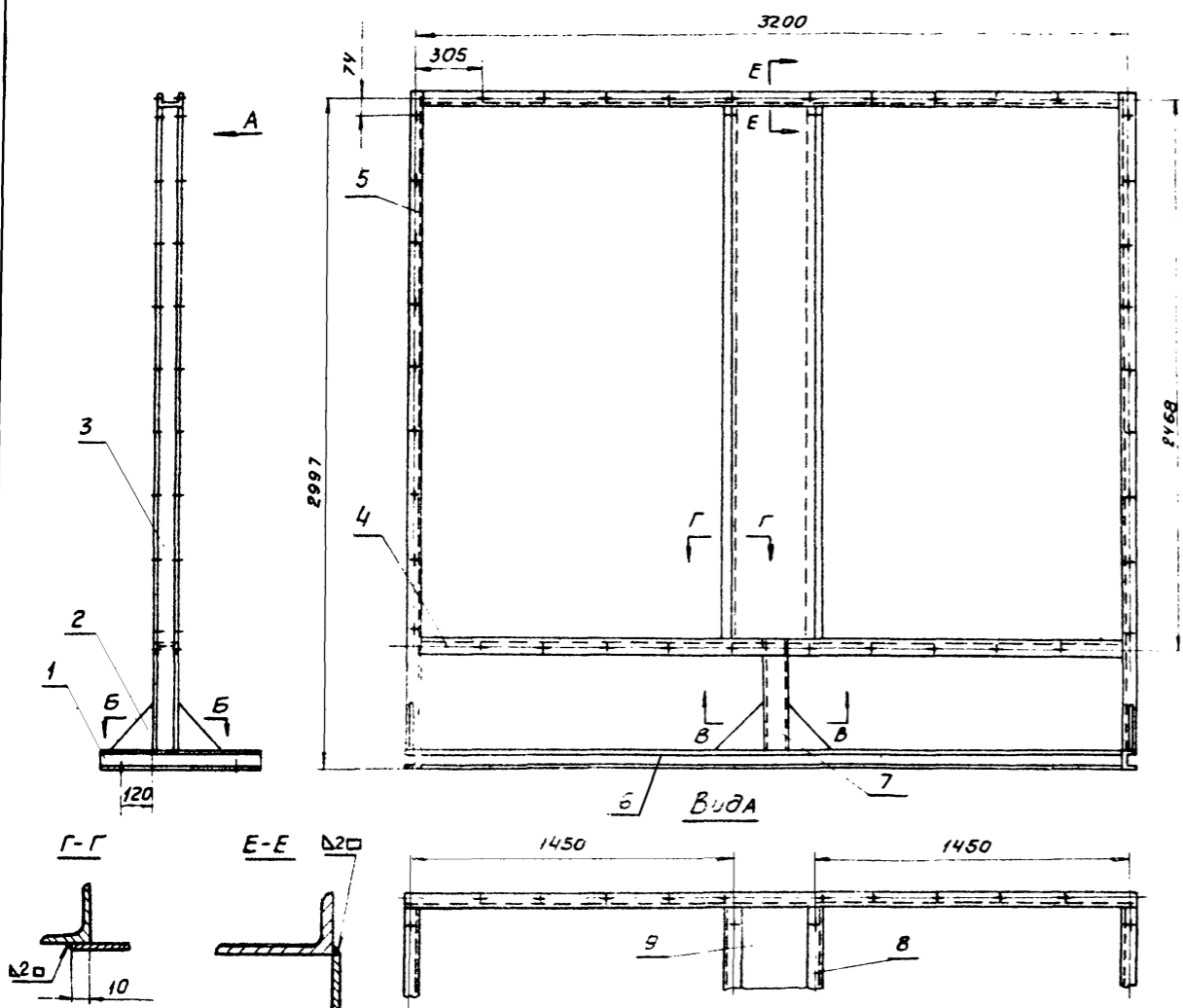
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
4	ПО 80.05.00.04	Лист В2.0xБ x3144 гост 3680-57	2	Ст. 3 гост 501-58	26,6	53,2		Б/4
3	ПО 80.05.00.03	Уголок	2	Ст. 3	7,6	15,2	50	
2	ПО 80.05.00.02	Уголок	2	Ст. 3	6,05	12,1	50	
1	ПО 80.05.00.01	Лист В2.0xБ x2426 гост 3680-57	2	Ст. 3 гост 501-58	20,5	41,0		Б/4

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПР150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия Э.904-11
195В	ПО 80.05 Короб переходной. Детали.	Входит в лист 50И

Добавлена надпись «размер 'Б'»
Рис. пр. 15/1-59 6/11-1 (Иванова)

Исполнитель: Ком. 0906
 Проектировщик: А.И. Сидоров
 Проверен: А.И. Сидоров
 Утвержден: А.И. Сидоров
 Дата: 1968 г.
 Институт: САНТЕХПРОЕКТ
 Адрес: Ленинград, ул. Б. Садовая, д. 10

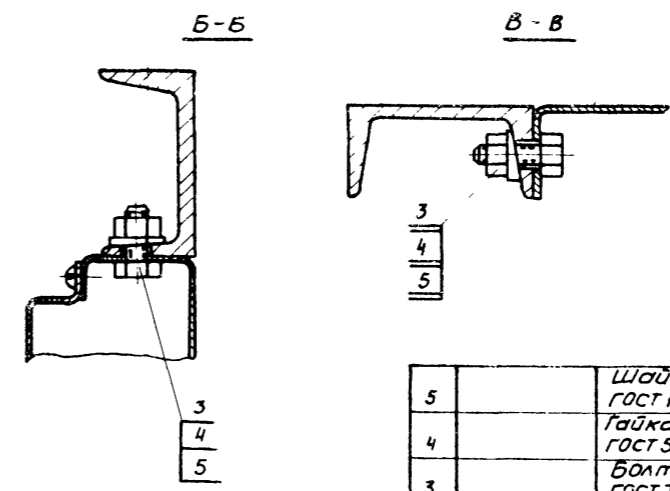


Общий вес: 170,74

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
9	п080.06.01.09	лист В2,0х280х2426 ГОСТ3680-57	1	Ст.3	10,6	10,6		Б/4
8	п080.06.01.08	Швеллер	2	Ст.3	17,06	34,12		52
7	п080.06.01.07	Швеллер 8L=461 ГОСТ 8240-56	1	Ст.3	32,4	32,4		Б/4
6	п080.06.01.06	Швеллер 8L=3146 ГОСТ 8240-56	1	Ст.3	22,1	22,1		Б/4
5	п080.06.01.05	Швеллер	1	Ст.3	20,6	20,6		52
4	п080.06.01.04	Швеллер	2	Ст.3	22,1	44,2		52
3	п080.06.01.03	Швеллер	1	Ст.3	20,6	20,6		52
2	п080.06.01.02	Косынка	4	Ст.3	0,62	2,48		32
1	п080.06.01.01	Швеллер	2	Ст.3	6,3	12,6		32
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

1968	п080.06.01.	Рама	Выпуск	лист
			2	52



Общий вес: 456,35

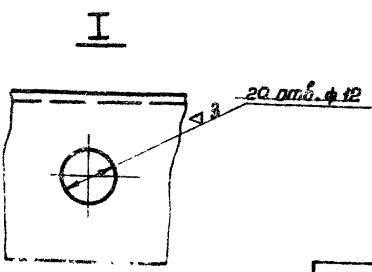
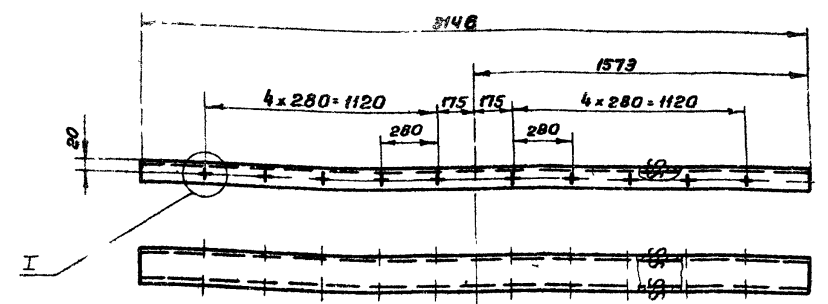
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
5	Шайба 10	ГОСТ 10906-64	56		0,012	0,67		
4	Гайка М10	ГОСТ 5915-62	56		0,012	0,67		
3	Болт М10х25	ГОСТ 7798-62	56		0,027	1,51		
2	п080.06.01	Рама	1	Разный	170,7	170,7		51
1	К573	Заслонка воздушная утепленная с электроподогревом 4240х1400	2	Разный	141,4	282,8		
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	п080.06 Установка утепленных заслонок	Выпуск 2

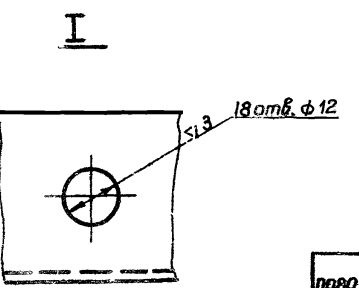
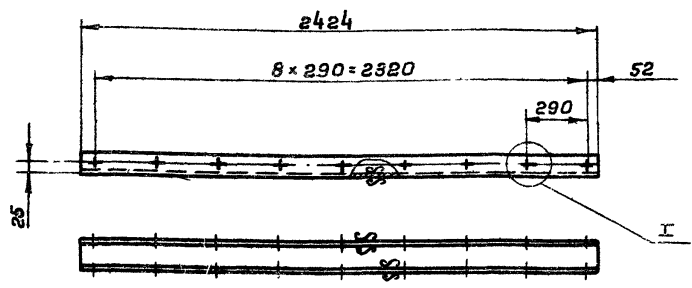
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 в. Москва
 Зам. ул. инж. [signature]
 Нач. отдела [signature]
 Эл. спец. [signature]
 Руб. [signature]
 Вед. конст. [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]

▽1 остальное



ПО80.06.01.04	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	22,1	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

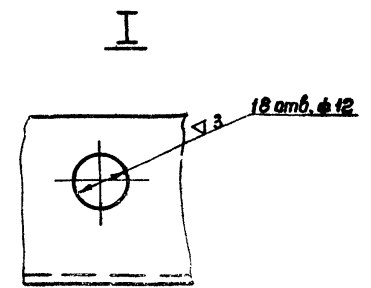
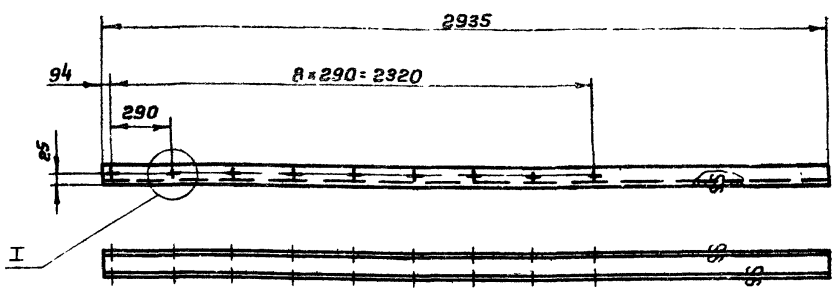
▽1 остальное



ПО80.06.01.08	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	17,06	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

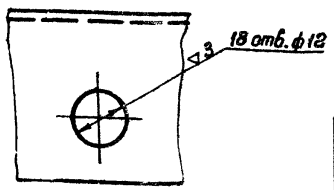
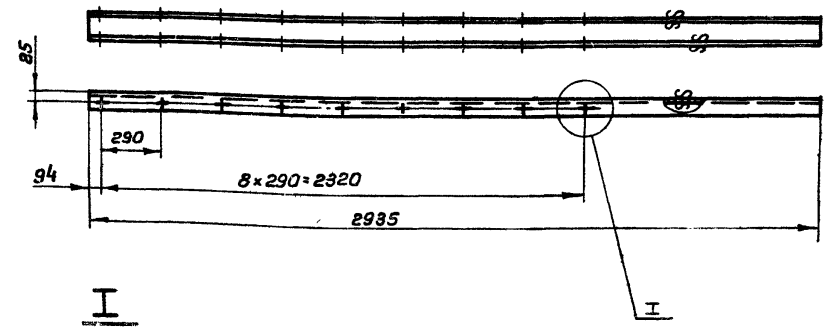
▽1 остальное

53



ПО80.06.01.05	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	20,6	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

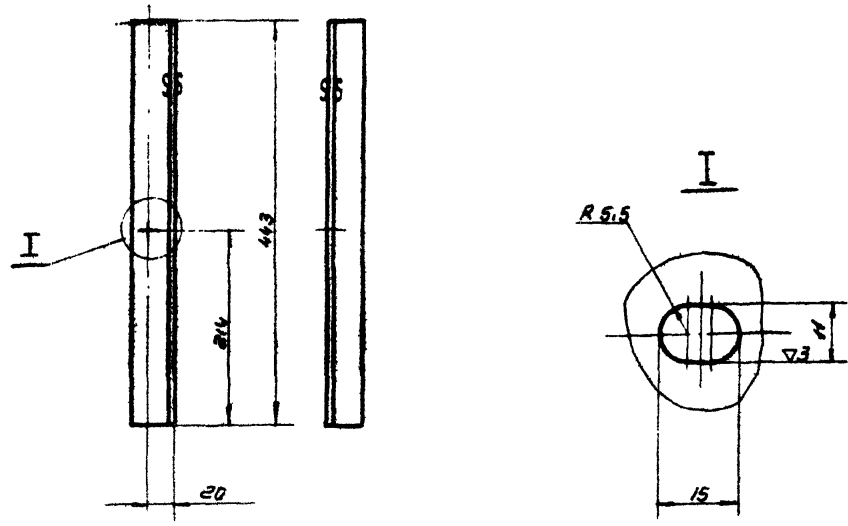
▽1 остальное



ПО80.06.01.03	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	20,6	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

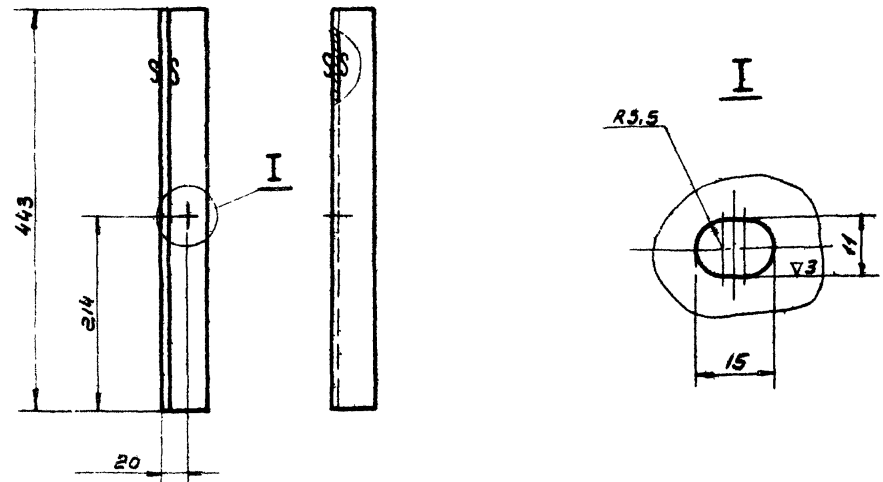
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904-11
1968	Выпуск	Лист 2
детали		

стальное

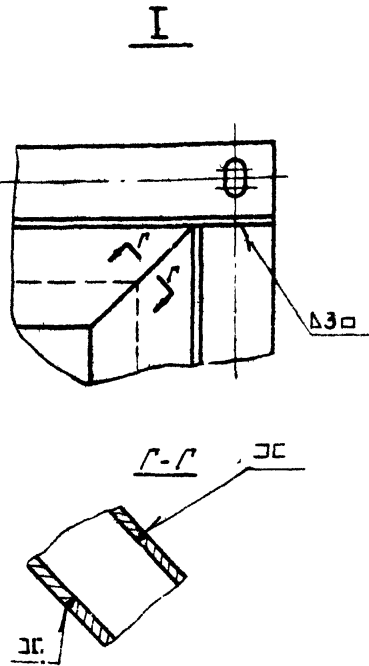
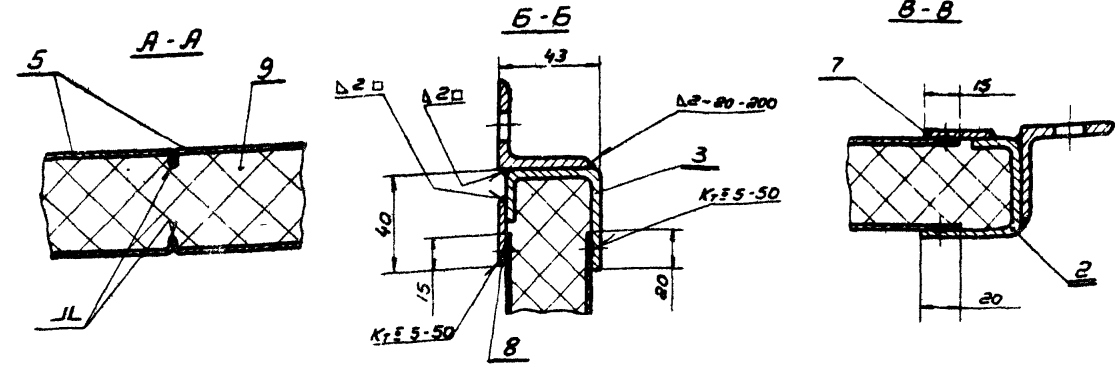
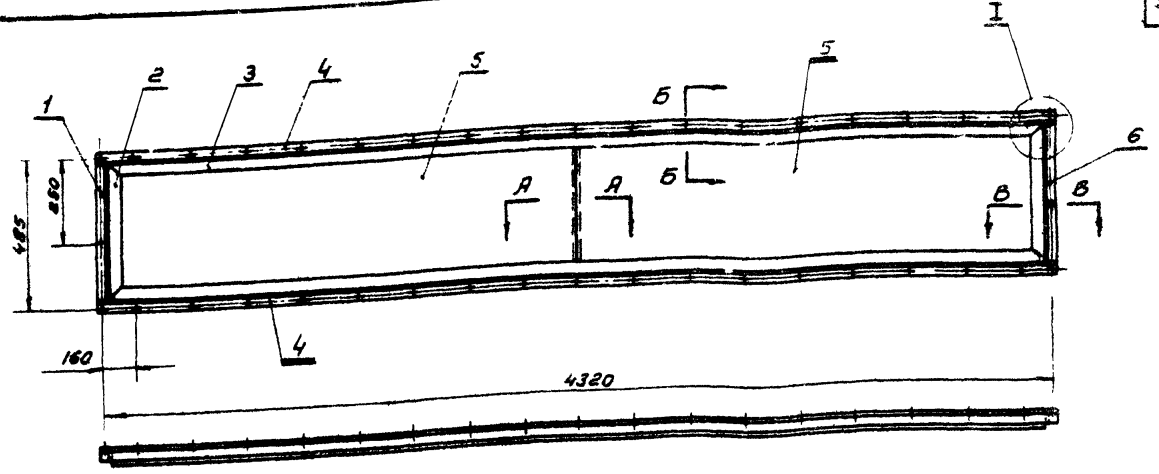


1080.07.00.01	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	0.72	53
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

стальное



1080.07.00.05	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	0.72	53
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес 64,12

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
9	1080.07.00.08	Плита 40x440x4276	1	Лист нержавеющей стали ГОСТ 9871-66 марка 188	9,0	9,0	5/4	
8	1080.07.00.07	Лист 81,6x30x4200 ГОСТ 3680-57	2	Ст. 3 ГОСТ 501-58	1,58	3,16	6/4	
7	1080.07.00.05	Лист 81,6x30x425 ГОСТ 3680-57	2	Ст. 3 ГОСТ 501-58	0,16	0,32	6/4	
6	1080.07.00.05	Уголок	1	Ст. 3	0,72	0,72	53	
5	1080.07.00.04	Лист	4	—	5,3	21,2	54	
4	1080.07.00.03	Уголок	2	—	7,0	14,0	54	
3	1080.04.05.03	Профиль	2	—	6,8	13,6	9	
2	1080.07.00.02	Профиль	2	—	0,7	1,4	54	
1	1080.07.00.01	Уголок	1	—	0,72	0,72	53	
Итого						64,12		

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	1080.07. Панель	Выпуск 8 Лист 53

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

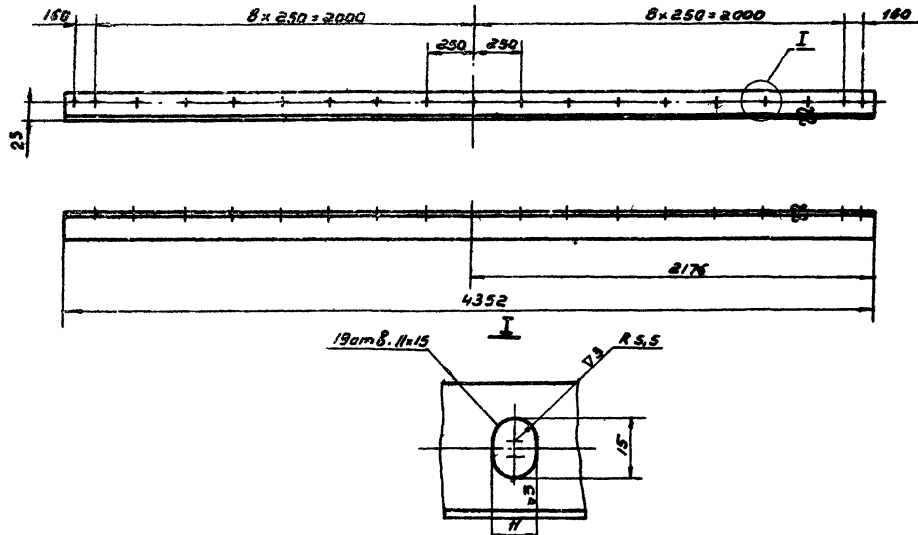
Зам. ст. инж. Гай. анжела
Ин. специалист Рудков. гр.
Инж. Вад. кондр. Инж. Слудак Рубинская

Улучш. вент. Проверил
Сельт. вент. Исполнитель
Рубинская Кат. Ис. сар.

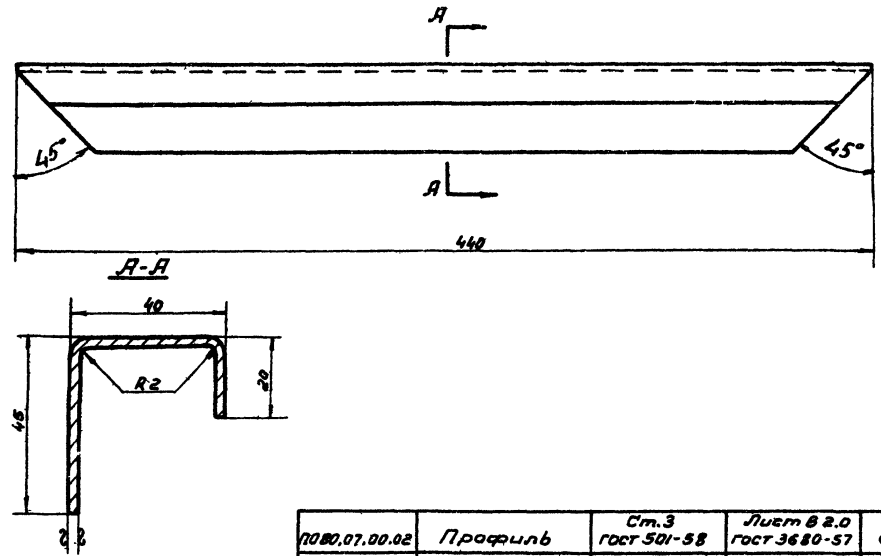
Уг. 1 о. стальное

Уг. 1 о. стальное

55

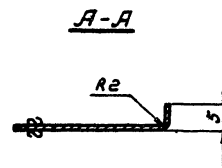
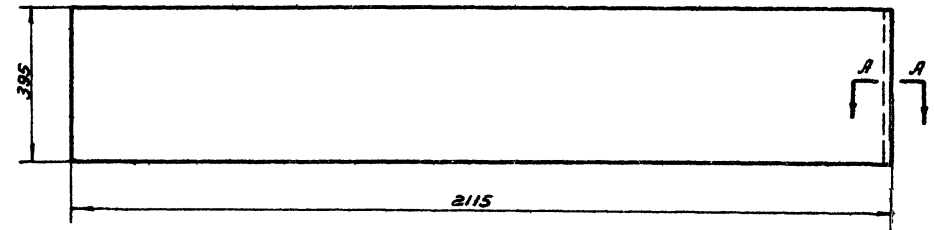


1000.07.00.03	Уголок	Ст. 3 гост 533-57	Уголок 36-36-3 гост 8309-57	7,0	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



1000.07.00.02	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 2.0 гост 3680-57	0,7	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

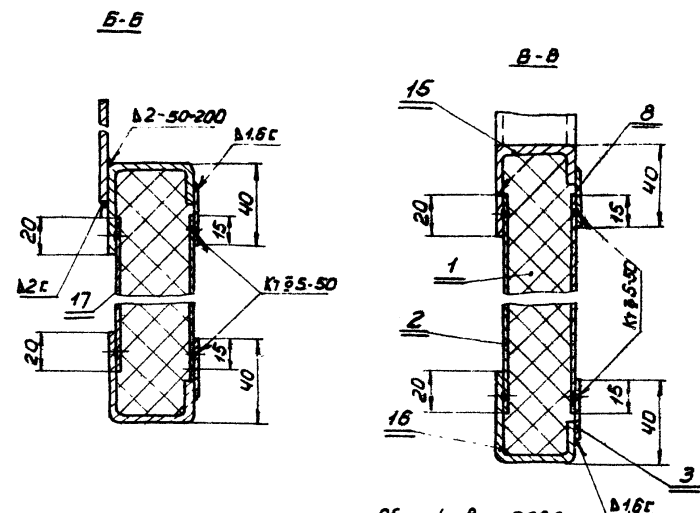
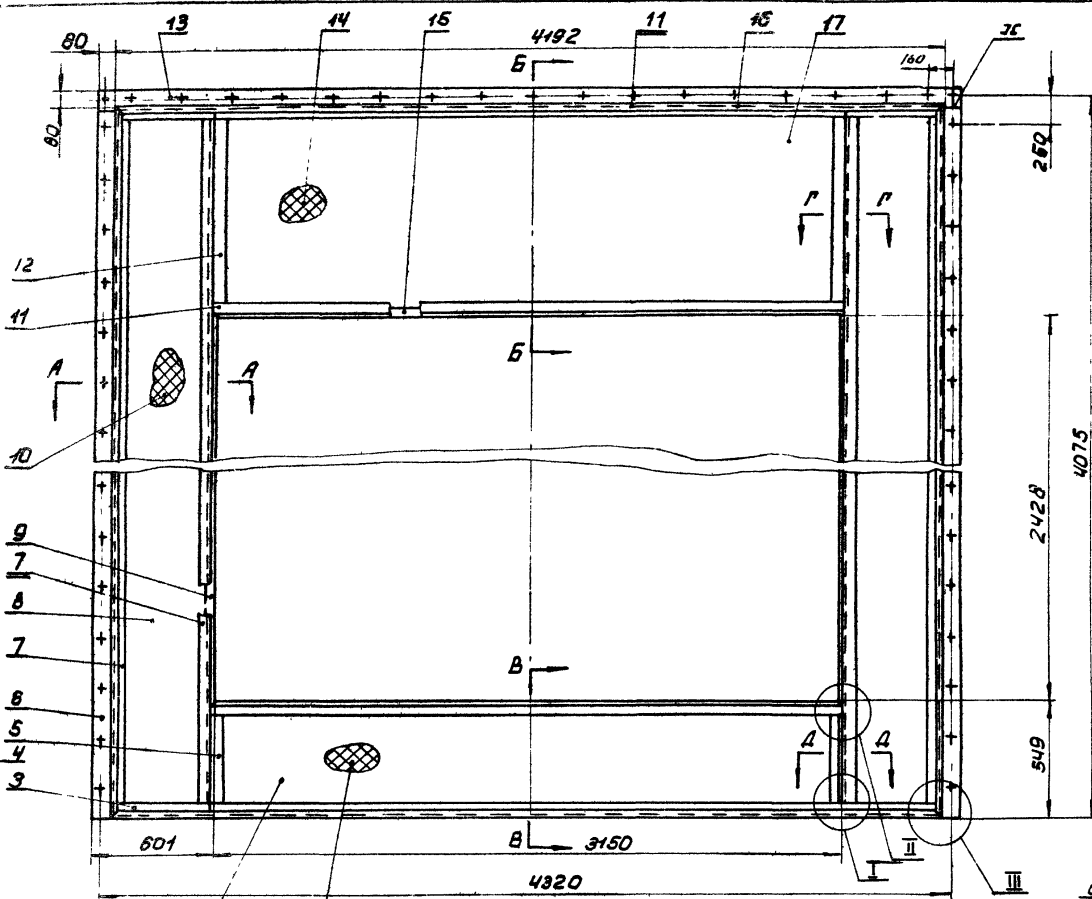
Уг. 1 о. стальное



1000.07.00.04	Лист	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 0.8 гост 3680-57	5,3	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК130 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.			Серия 3.304-11	
126В	Детали			Выпуск	Лист 54

Проектировщик: С.М.Сидорова
 Проверил: А.И.Александров
 Конструктор: С.М.Сидорова
 Руководитель: Р.И.Мельникова
 Взам.пр. зам. нач. цеха: [подпись]
 Нач. цеха: [подпись]
 Пр. участка: [подпись]
 Дис. группа: [подпись]
 Взам.нач. цеха: [подпись]

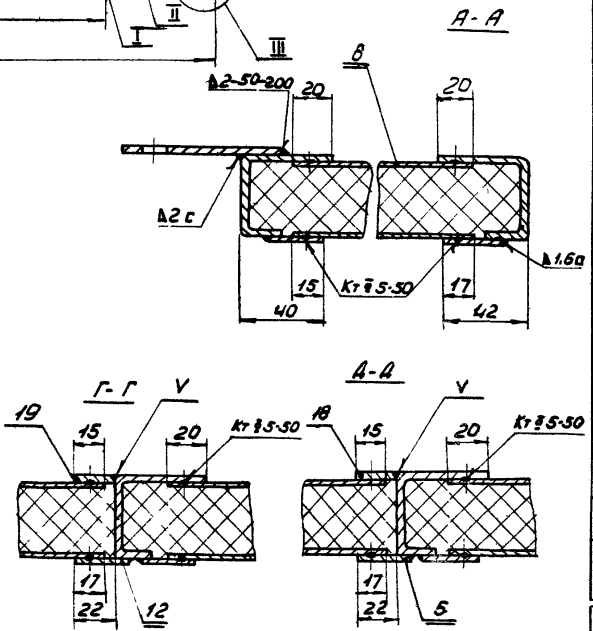
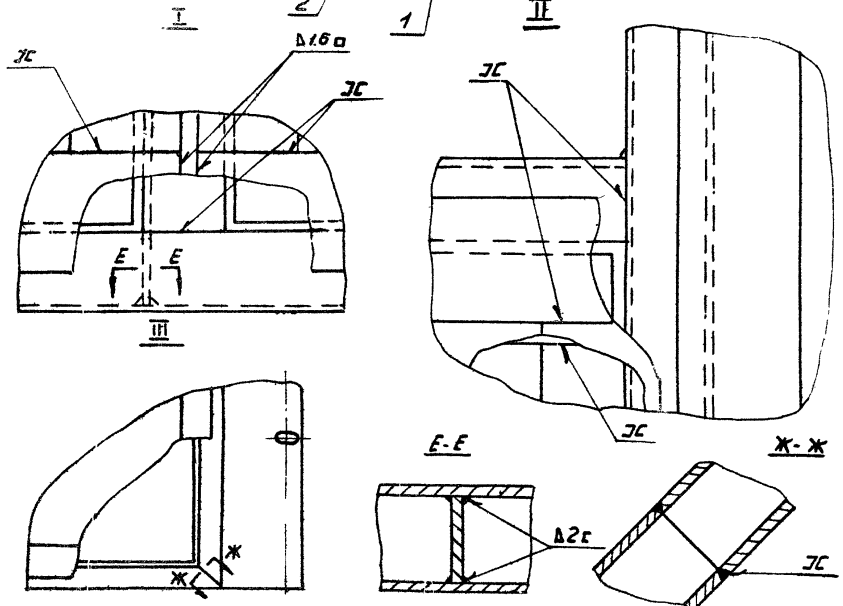
Проект: САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва



ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Исполнитель: Проворов
 Главный инженер: М.С. Мухоморова
 Инженер: С.С. Сидоркин
 Вед. конструктор: М.В. Мухоморова

Лист 2 из 2
 Наименование: Сантех. проект
 Рук. проектом: М.В. Мухоморова
 Взам. инвент.: М.В. Мухоморова

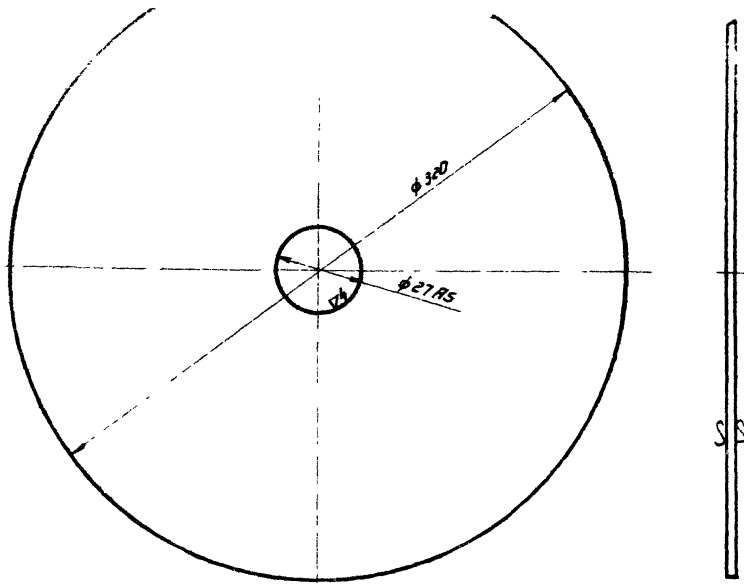


Общий вес: 200,0

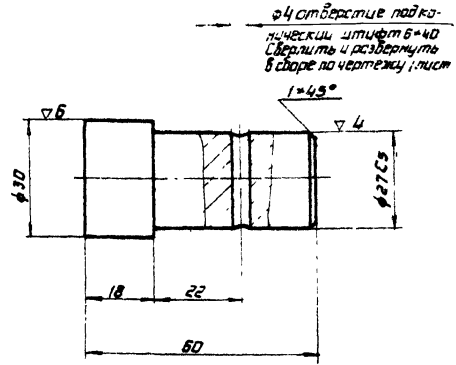
№	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
19	П080.08.01.16	Лист В2,0×20×942 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,29	0,58		Б/4
18	П080.08.01.15	Лист В2,0×20×457 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,14	0,28		Б/4
17	П080.08.01.14	Лист В0,8×985×340 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	19,4	38,8		Б/4
16	П080.04.01.13	Профиль	2	Ст.3	6,7	13,4	42	
15	П080.04.01.12	Профиль	2	Ст.3	5,0	10,0	42	
14	П080.08.01.13	Плита 40×1030×3150	1	Плита номера по ват. марк. 125 Гост 9373-88	16,2	16,2		Б/4
13	П080.04.01.10	Фланец	1	Ст.3	6,8	6,8	40	
12	П080.08.01.12	Лист В1,6×30×954 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,36	0,72		Б/4
11	П080.08.01.11	Лист В1,6×30×3166 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	1,2	4,8		Б/4
10	П080.08.01.10	Плита 40×517×4007	2	Плита номера по ват. мар. 125 Гост 9373-88	10,1	20,2		Б/4
9	П080.08.01.09	Профиль	2	Ст.3	6,3	12,6	57	
8	П080.08.01.08	Лист В0,8×472×3961 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	11,7	46,8		Б/4
7	П080.08.01.07	Лист В1,6×30×3931 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	1,47	5,88		Б/4
6	П080.08.01.06	Фланец	2	Ст.3	6,2	12,4	57	
5	П080.08.01.05	Лист В1,6×30×469 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,18	0,36		Б/4
4	П080.08.01.04	Профиль	2	Ст.3	6,3	12,6	57	
3	П080.08.01.03	Лист В1,6×30×500 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	0,19	0,76		Б/4
2	П080.08.01.02	Лист В0,8×500×340 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	9,9	19,8		Б/4
1	П080.08.01.01	Плита 40×545×3150	1	Плита номера по ват. марк. 125 Гост 9373-88	8,5	17,0		Б/4
раз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	П080.08.01 Панель торцевая	Выпуск 2 Лист 56



▽ 1 Остальное

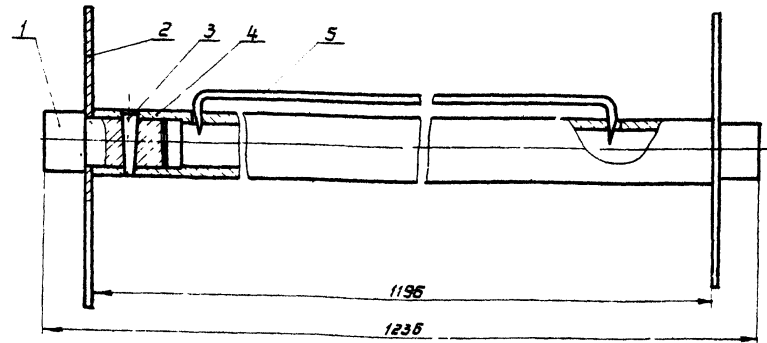
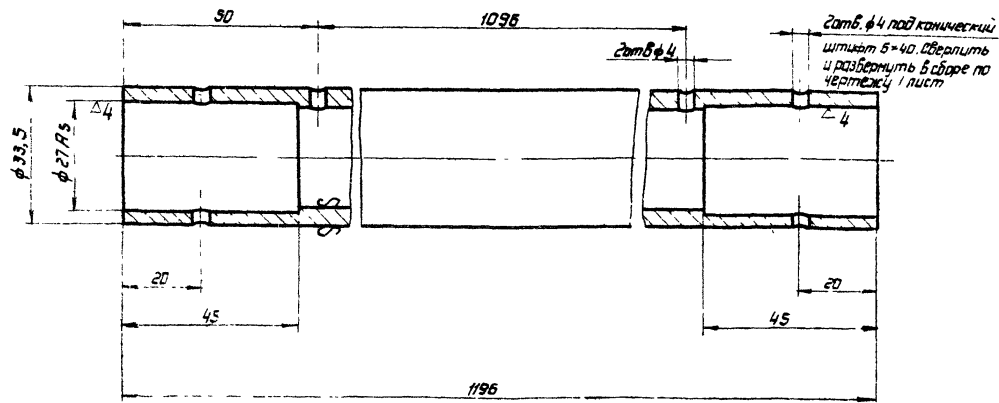


φ 4 отверстие под конический штифт 6*40
Сверлить и разбурнить в сборе по чертежу 1 лист

п.во.08.03.02	Диск.	Ст. 3 Гост 501-58	Лист 8.2.0 Гост 3680-57	1,25	59
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

п.во.08.03.01	Полусь	Ст. 3 Гост 535-58	Круг φ 30 Гост 2590-57	0,26	59
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 Остальное.



Общий вес: 6,15

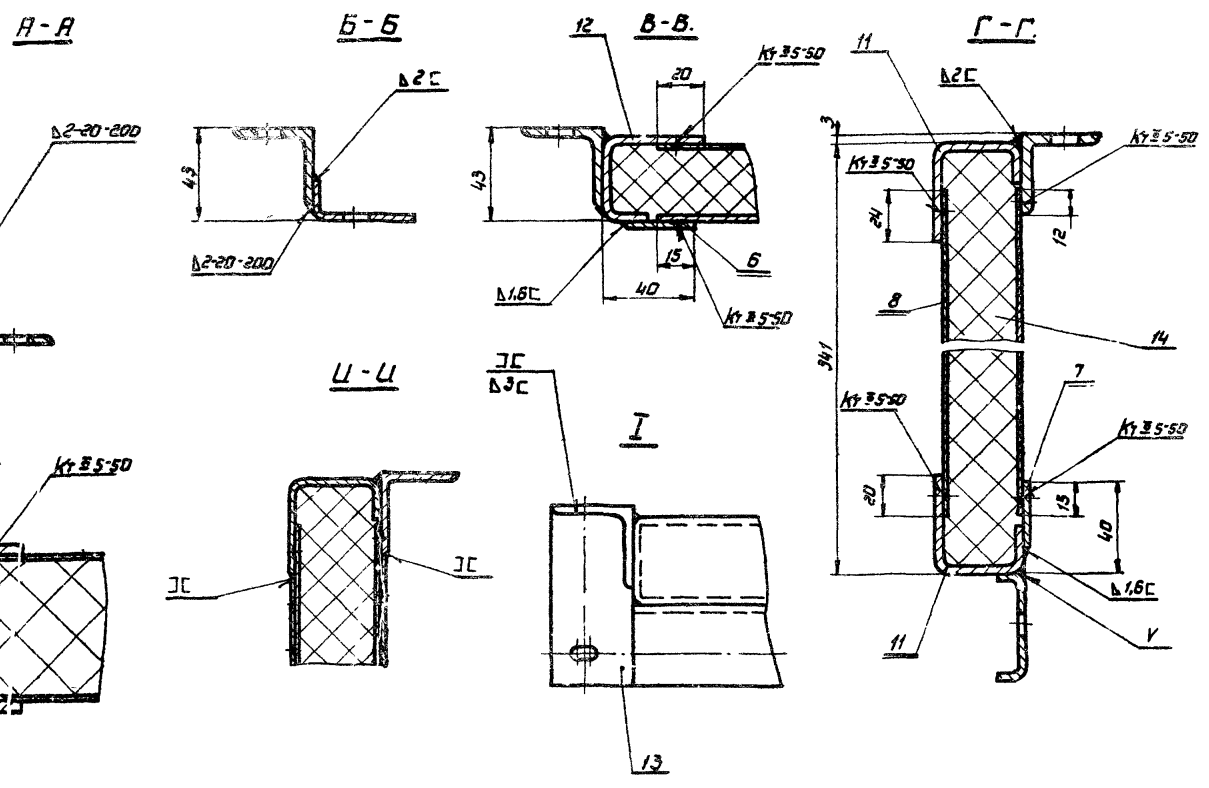
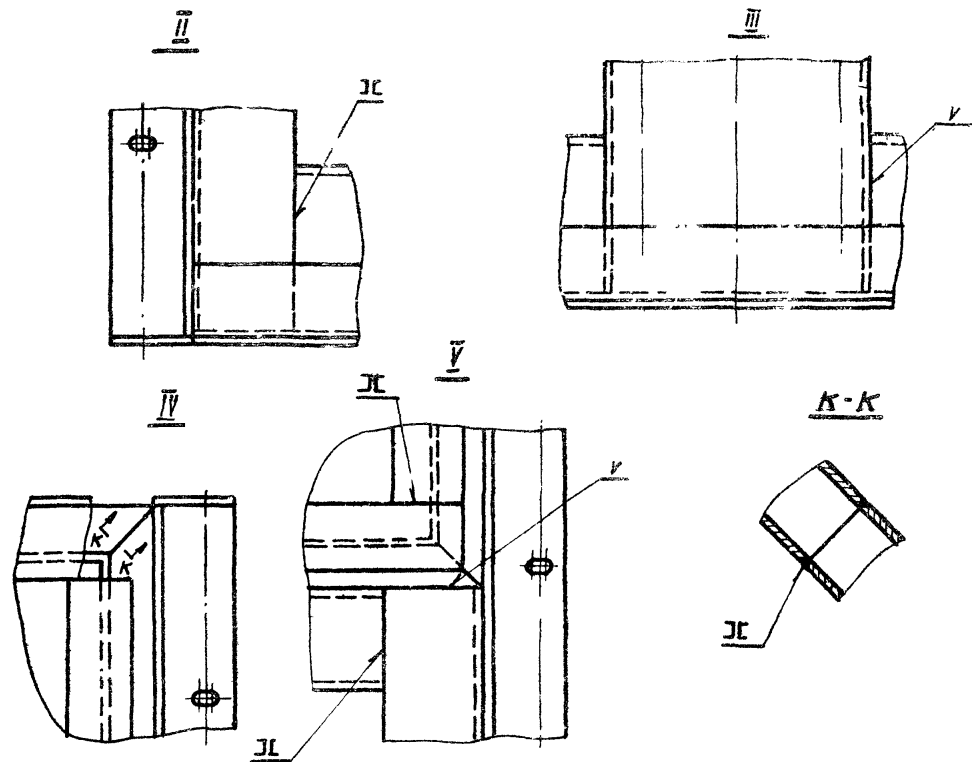
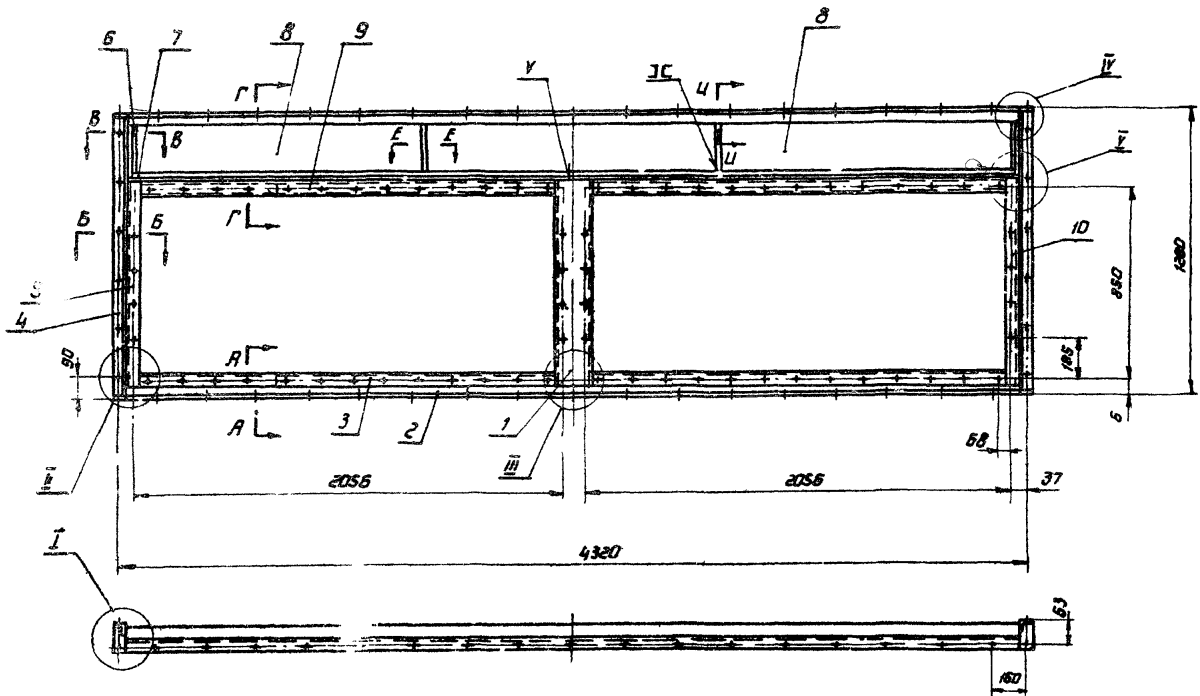
5	п.во.08.03.04	Прижим	1	Ст. 3	0,11	32	
4	п.во.08.03.03	Труба	1	Ст. 3	2,9	2,9	59
3		Штифт конический 6*40 Гост 3129-60	2	Сталь 45 Гост 1050-60	0,01	0,02	5/4
2	п.во.08.03.02	Диск	2	Ст. 3	1,25	2,5	59
1	п.во.08.03.01	Полусь	2	Ст. 3	0,26	0,52	59
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес обш.	Лист

С п е ц и ф и к а ц и я .

п.во.08.03.03	Труба	Тр. 150*25 Гост 3262-62		2,9	59
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Полочная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	серия 3904-11
1968	п.во.08.03. Катужка Детали.	Велик Лист 2

Проект: Рудник
 Автор: Рудник
 Проверил: Рудник
 Испытатель: Рудник
 Подпись: Рудник
 Дата: Рудник
 Место: Рудник
 Организация: Рудник



Общий вес: 59,41

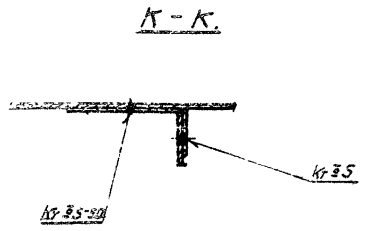
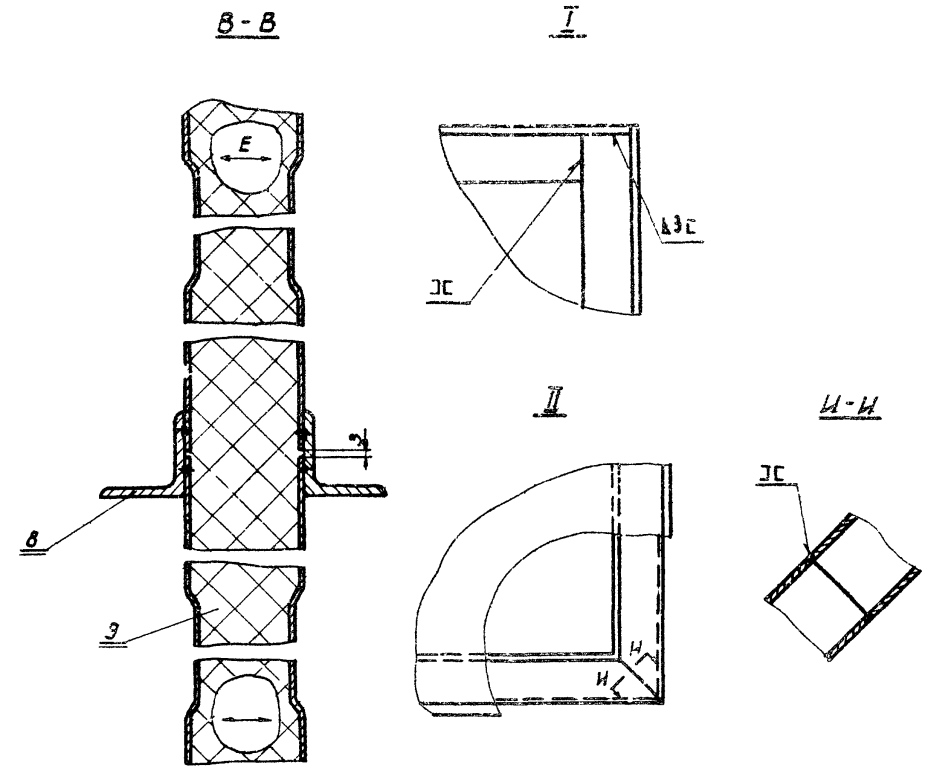
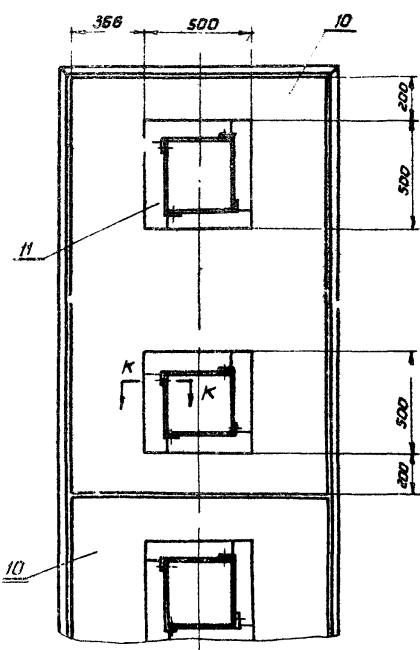
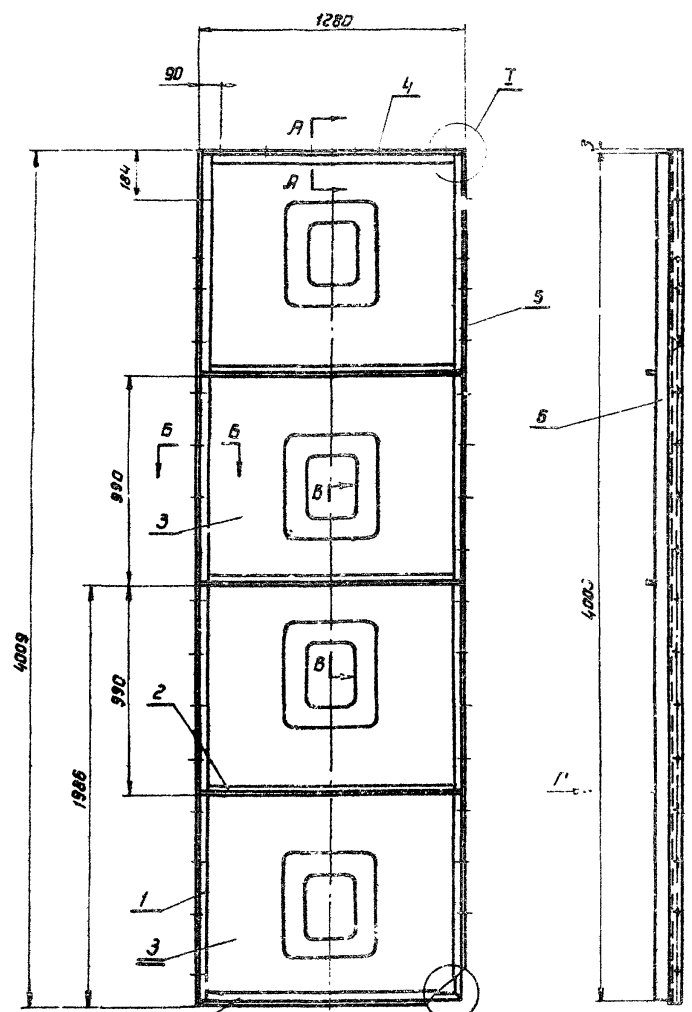
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
14	ПОВО.08.04.11	Плита 40 × 339 × 4276	1	Плита минеральная базальтовая марки ГДСТ 8573-68	7,25	7,25		Б/4
13	ПОВО.04.04.06	Полка	4	Ст. 3	0,055	0,22	48	
12	ПОВО.08.04.10	Профиль	2	Ст. 3	0,53	1,06	57	
11	ПОВО.04.05.03	Профиль	2	Ст. 3	6,8	13,6	49	
10	ПОВО.08.04.08	Профиль	1	Ст. 3	0,4	0,4	61	
9	ПОВО.08.04.07	Профиль	2	Ст. 3	1,2	2,4	70	
8	ПОВО.08.04.06	Лист 0,8 × 295 × 1408 ГДСТ 3680-57	6	Ст. 3 ГДСТ 501-58	2,6	15,6		Б/4
7	ПОВО.08.04.05	Лист 1,5 × 30 × 4258 ГДСТ 3680-57	1	Ст. 3 ГДСТ 501-58	1,5	1,5		Б/4
6	ПОВО.08.04.04	Лист 1,5 × 30 × 267 ГДСТ 3680-57	6	Ст. 3 ГДСТ 501-58	0,1	0,6		Б/4
5	ПОВО.08.04.03	Профиль	1	Ст. 3	0,4	0,4	61	
4	ПОВО.08.04.02	Уголок	2	Ст. 3	2,1	4,2	47	
3	ПОВО.04.04.03	Профиль	2	Ст. 3	2,95	5,9	61	
2	ПОВО.04.04.02	Уголок	2	Ст. 3	7,04	14,08	61	
1	ПОВО.08.04.01	Профиль	1	Ст. 3	2,2	2,2	61	

Спецификация

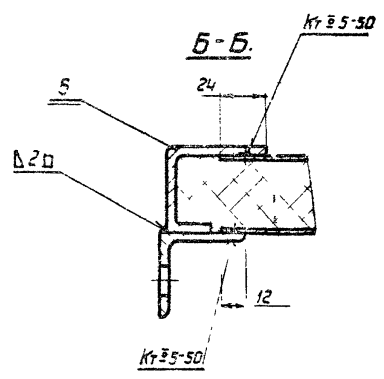
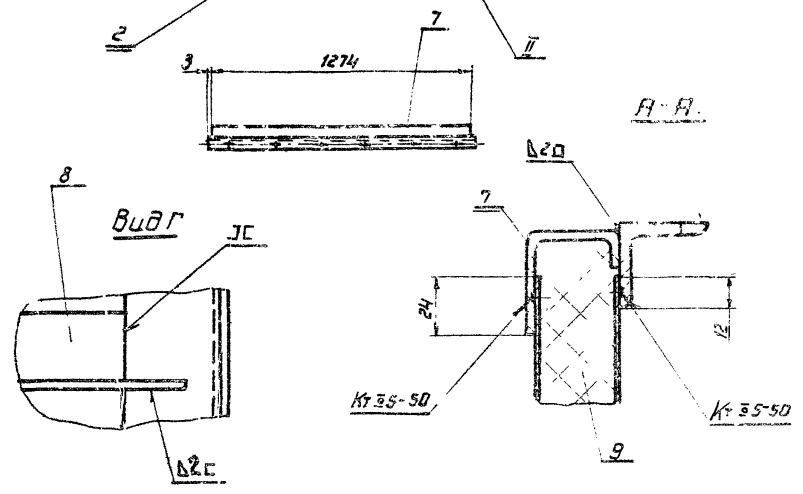
ТД	Приточная вентиляцияная камера типа ПК 150 производимая в количестве от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3 904-11
1968	ПОВО.08.04 Панель перекрытия.	Лист 2 60

СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 в. Моск. Ва.
 Институт
 Проектирования
 Вентиляции
 и Кондиционирования
 Воздуха
 (И.И.И.)
 Проектирование
 Вентиляции
 и Кондиционирования
 Воздуха
 (И.И.И.)
 Проектирование
 Вентиляции
 и Кондиционирования
 Воздуха
 (И.И.И.)

Вид Е
 Вариант изготовления панели с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой.



Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 2-МДСК-6А.
 Зам. инж. А.И. Андреев
 Инж. С.И. Степанов
 Инж. В.И. Иванов
 Инж. Г.И. Сидоров
 Инж. Д.И. Петров
 Инж. Е.И. Смирнов
 Инж. Ж.И. Козлов
 Инж. З.И. Новиков
 Инж. И.И. Соколов
 Инж. К.И. Тимофеев
 Инж. Л.И. Федотов
 Инж. М.И. Якушев
 Инж. Н.И. Харин
 Инж. О.И. Чернышев
 Инж. П.И. Ширшов
 Инж. Р.И. Щеглов
 Инж. С.И. Юдин
 Инж. Т.И. Яковлев
 Инж. У.И. Зиничев
 Инж. Ф.И. Изraelов
 Инж. Х.И. Калитвинников
 Инж. Ц.И. Коробов
 Инж. Ч.И. Косарев
 Инж. Ш.И. Кузнецов
 Инж. Щ.И. Лавров
 Инж. Э.И. Леонов
 Инж. Ю.И. Лыткин
 Инж. Я.И. Мухоморов
 Инж. А.И. Мухоморов
 Инж. Б.И. Мухоморов
 Инж. В.И. Мухоморов
 Инж. Г.И. Мухоморов
 Инж. Д.И. Мухоморов
 Инж. Е.И. Мухоморов
 Инж. Ж.И. Мухоморов
 Инж. З.И. Мухоморов
 Инж. И.И. Мухоморов
 Инж. К.И. Мухоморов
 Инж. Л.И. Мухоморов
 Инж. М.И. Мухоморов
 Инж. Н.И. Мухоморов
 Инж. О.И. Мухоморов
 Инж. П.И. Мухоморов
 Инж. Р.И. Мухоморов
 Инж. С.И. Мухоморов
 Инж. Т.И. Мухоморов
 Инж. У.И. Мухоморов
 Инж. Ф.И. Мухоморов
 Инж. Х.И. Мухоморов
 Инж. Ц.И. Мухоморов
 Инж. Ч.И. Мухоморов
 Инж. Ш.И. Мухоморов
 Инж. Щ.И. Мухоморов
 Инж. Э.И. Мухоморов
 Инж. Ю.И. Мухоморов
 Инж. Я.И. Мухоморов



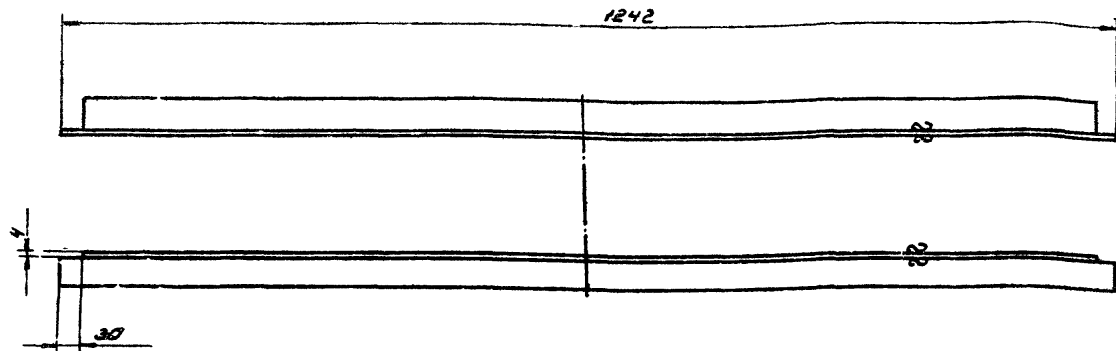
Общий вес : 135,85

11	ПОВО. 01.01.13	Ребра жесткости	32	Ст. 3	0,08	2,58		6/4
10	ПОВО. 08.05.10	Лист АД.8 * 1232 * 1979	4	Ст. 3 ГОСТ 501-58	15,3	61,2		6/4
Вариант изготовления листов с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой								
9	ПОВО. 08.05.09	Плита АД.8 * 1270 * 4000	1	Плита номер-идентификация: 1257019573-68	25,4	25,4		6/4
8	ПОВО. 08.05.08	Уголок	3	Ст. 3	2,0	6,0		63
7	ПОВО. 08.05.07	Профиль	2	Ст. 3	2,0	4,0		63
6	ПОВО. 08.05.06	Профиль	2	Ст. 3	6,4	12,8		63
5	ПОВО. 08.05.05	Уголок	1	Ст. 3	6,7	6,7		73
4	ПОВО. 08.05.04	Уголок	1	Ст. 3	2,1	2,1		73
3	ПОВО. 08.05.03	Лист	4	Ст. 3	15,3	61,2		73
2	ПОВО. 08.05.02	Уголок	4	Ст. 3	2,1	8,4		63
1	ПОВО. 08.05.01	Уголок	1	Ст. 3	6,7	6,7		73
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	вес шт.	вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация.

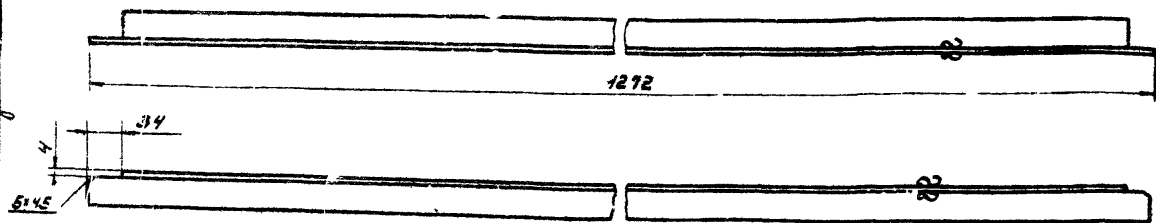
ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3504-11
1968	ПОВО. 08.05 Панель задняя.	Лист 62

Угостальное



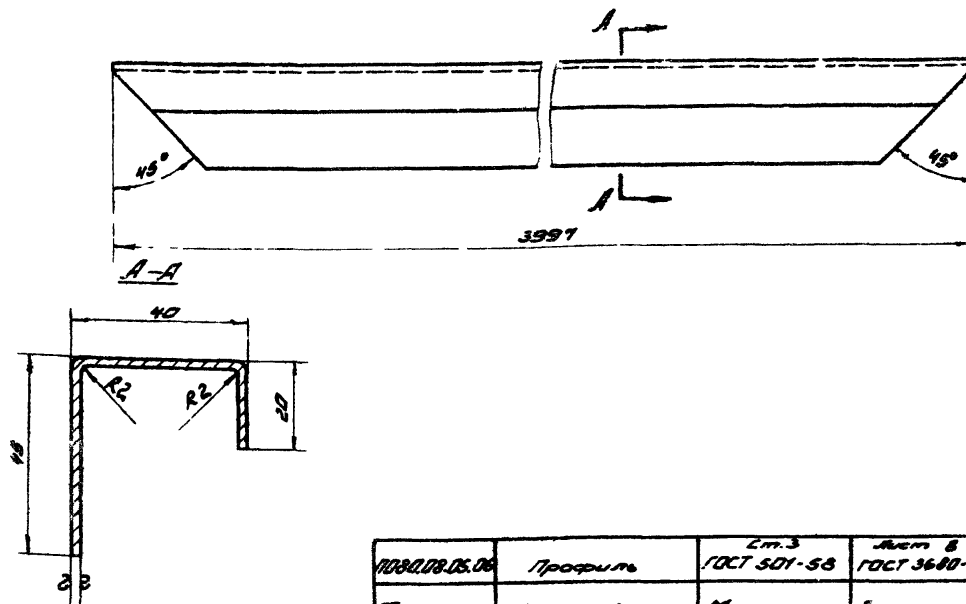
ГОСТ.08.05.08	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	2,0	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

Угостальное



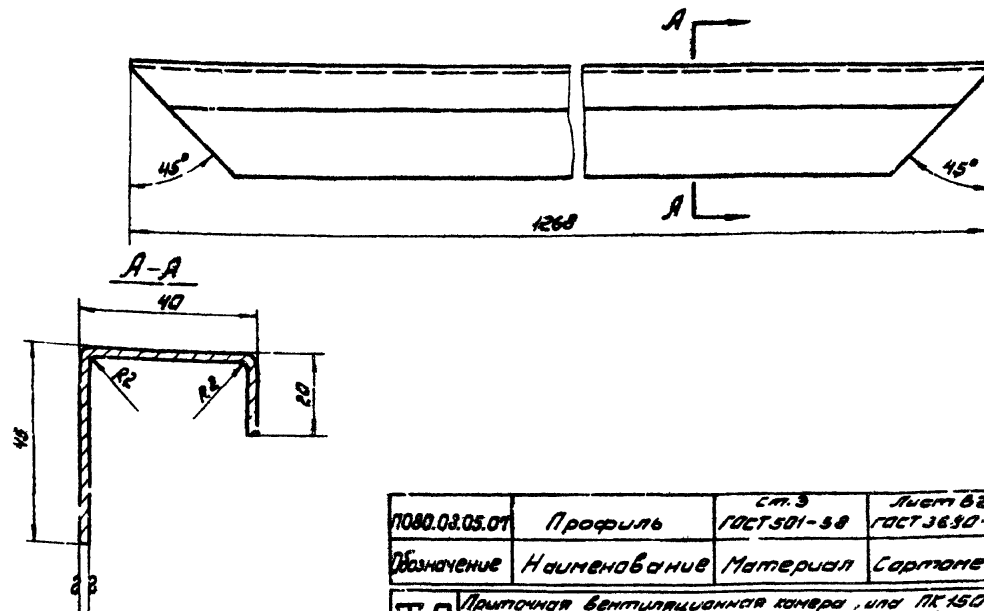
ГОСТ.08.05.02	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	2,1	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

Угостальное 64



ГОСТ.08.05.06	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 6 2.0 ГОСТ 3680-57	6,4	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

Угостальное



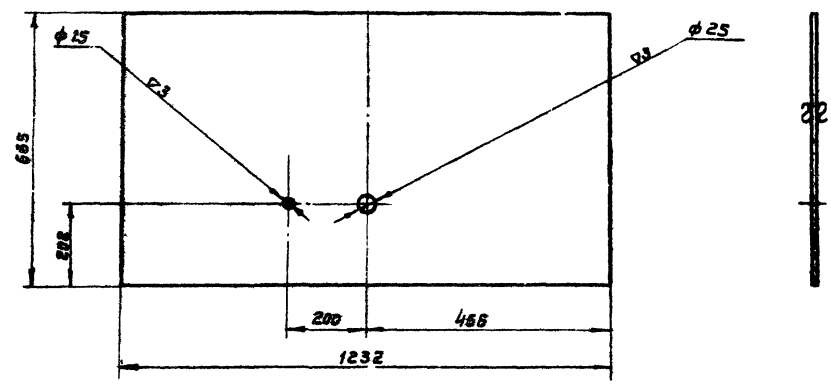
ГОСТ.08.05.07	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 6 2.0 ГОСТ 3680-57	2,0	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера, для ПК 150	Серия	3.904-11
1968	прошвейдательность в 100 до 150 тыс м/час	Лист	2
	Детали	Лист	63

Заказчик: САНТЕХПРОЕКТ
 Проектировщик: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Дата: [подпись]

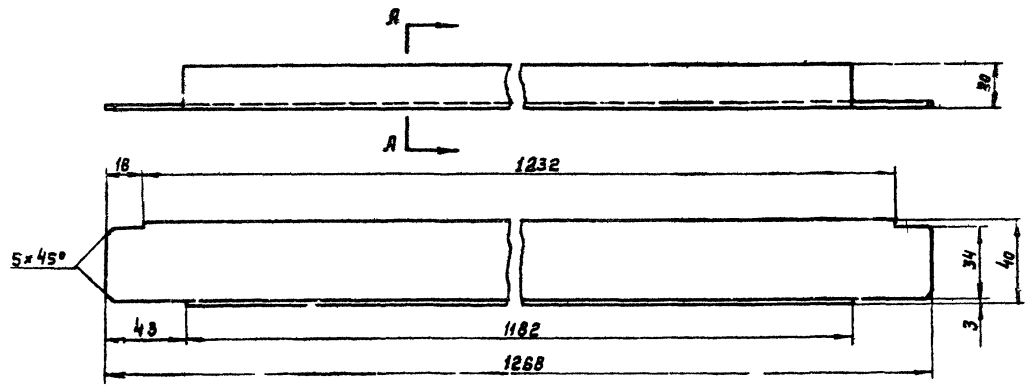
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Зам. главы: И.И. Мухоморов
 Наименование: Сантехпроект
 Руководитель: И.И. Мухоморов
 Главный инженер: И.И. Мухоморов
 Проектанты: И.И. Мухоморов
 Проверенный: И.И. Мухоморов
 Сдано в печать: И.И. Мухоморов
 Издательство: И.И. Мухоморов

Уг. о. стальное



1080.08.06.11	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 4.8 ГОСТ 3680-57	1,0	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

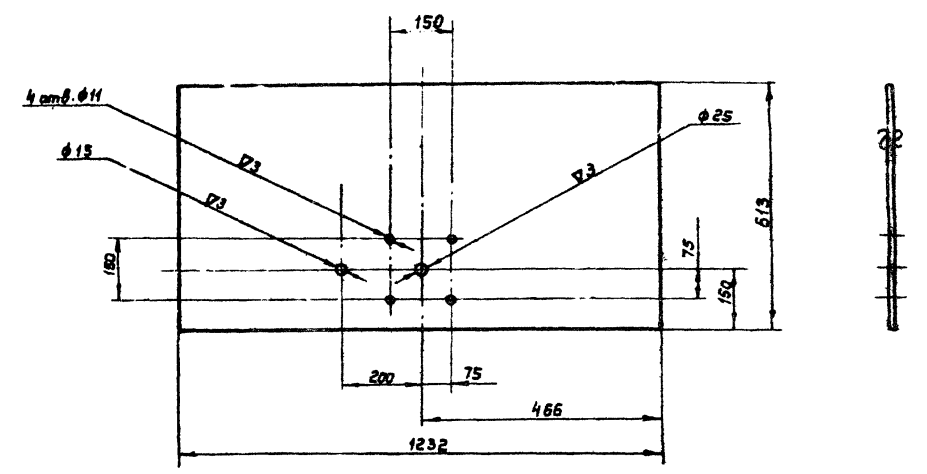
Уг. о. стальное



1080.08.06.06	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2.0 ГОСТ 3680-57	1,18	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

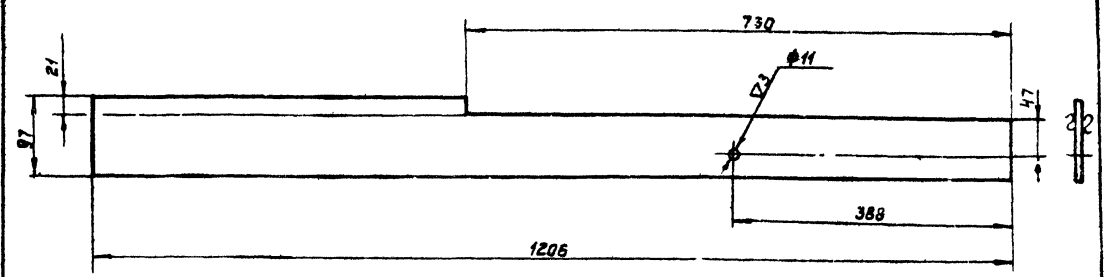
Уг. о. стальное

66



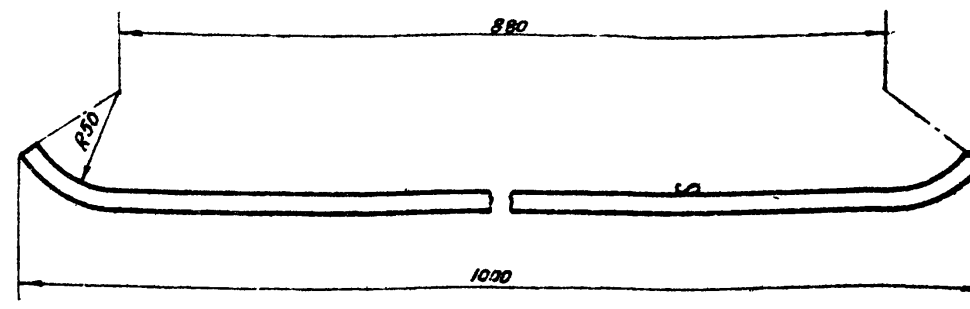
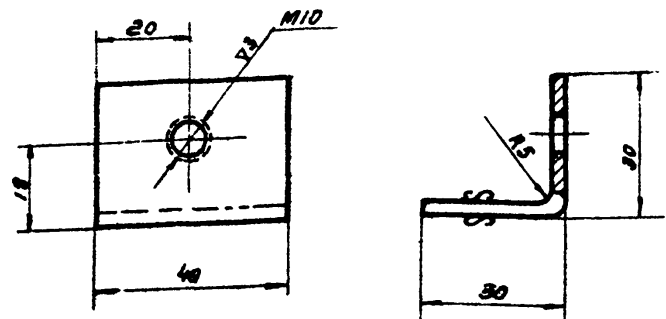
1080.08.06.04	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 0.8 ГОСТ 3680-57	0,9	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Уг. о. стальное



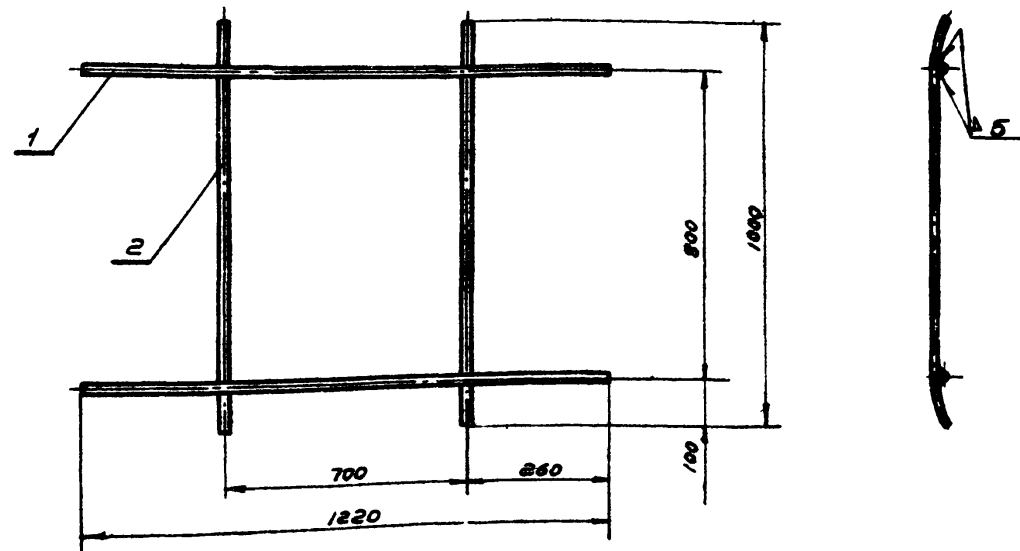
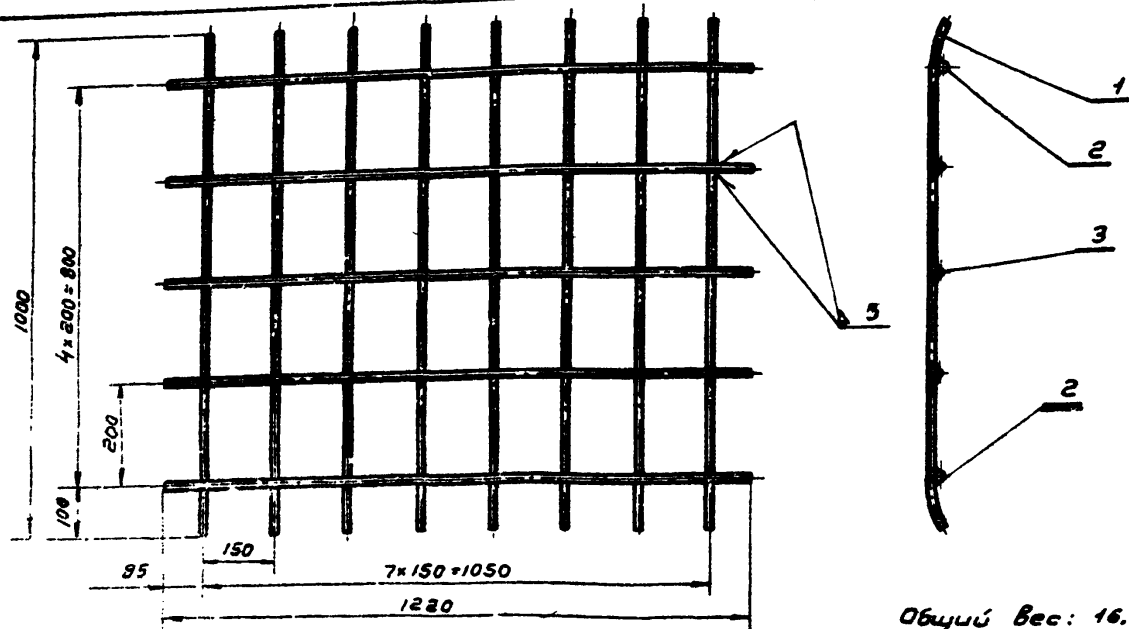
1080.08.06.02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	2,4	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПЛ 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия З 304-11
1968	Детали.	Выпуск 2



1080.08.09.11	Скзбс	Ст.3 гост 500-58	Лист 4 гост 5681-57	0,07	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

1080.08.08.02	Пруток	Ст.3 гост 535-58	Круг 10 гост 2590-57	1,25	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес: 16,0

Общий вес: 4,0

3	1080.08.10.02	Круг 10 гост 2590-57 L=1220	3	Ст.3 535-58	1,5	4,5		Б/ч
2	1080.08.10.01	Труба 15 L=1220 гост 3262-62	2	—	0,75	1,5		Б/ч
1	1080.03.08.02	Груток	8	Ст.3	1,25	10,0		
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

2	1080.08.08.02	Пруток	2	Ст.3	1,25	2,5	66	
1	1080.08.08.01	Труба 15 L=1220 гост 3262-62	2	—	0,75	1,5		Б/ч
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

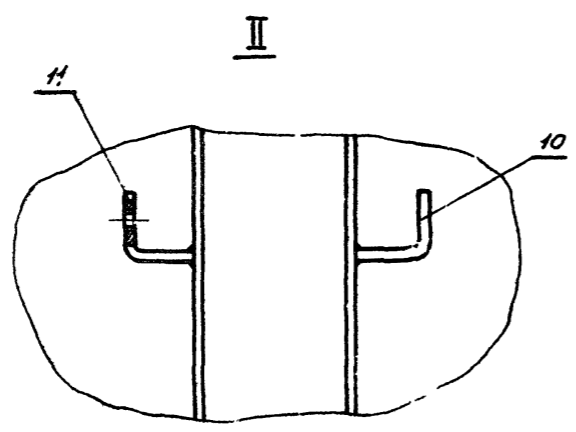
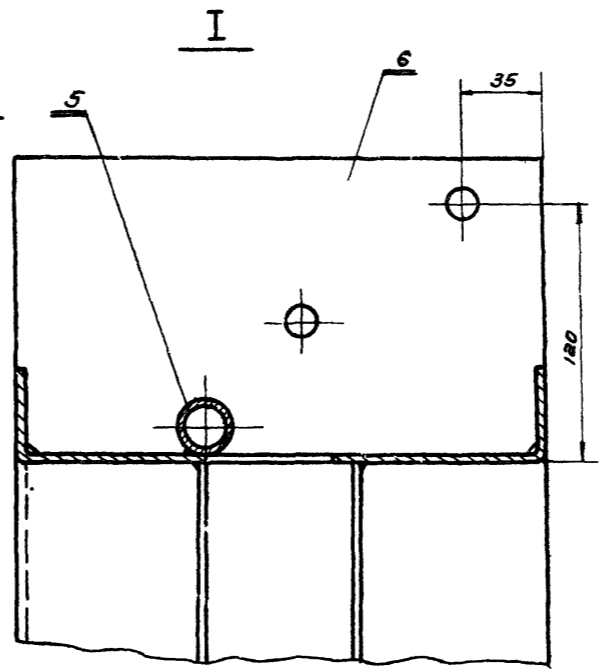
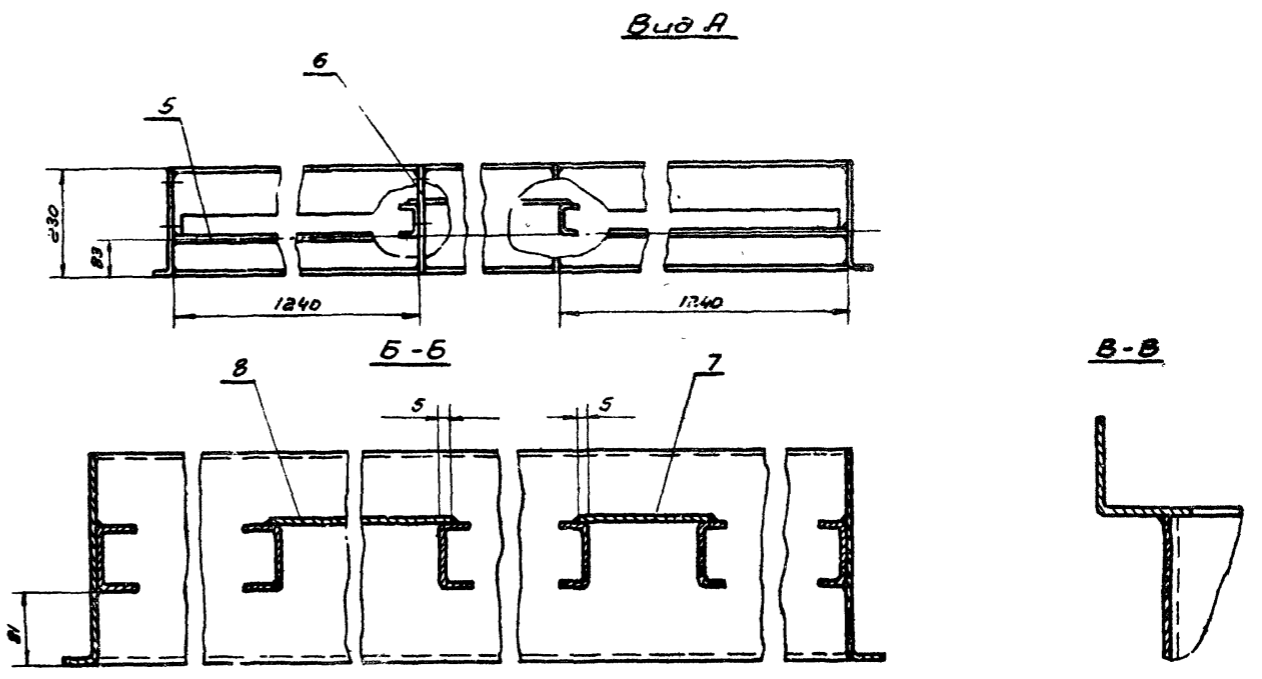
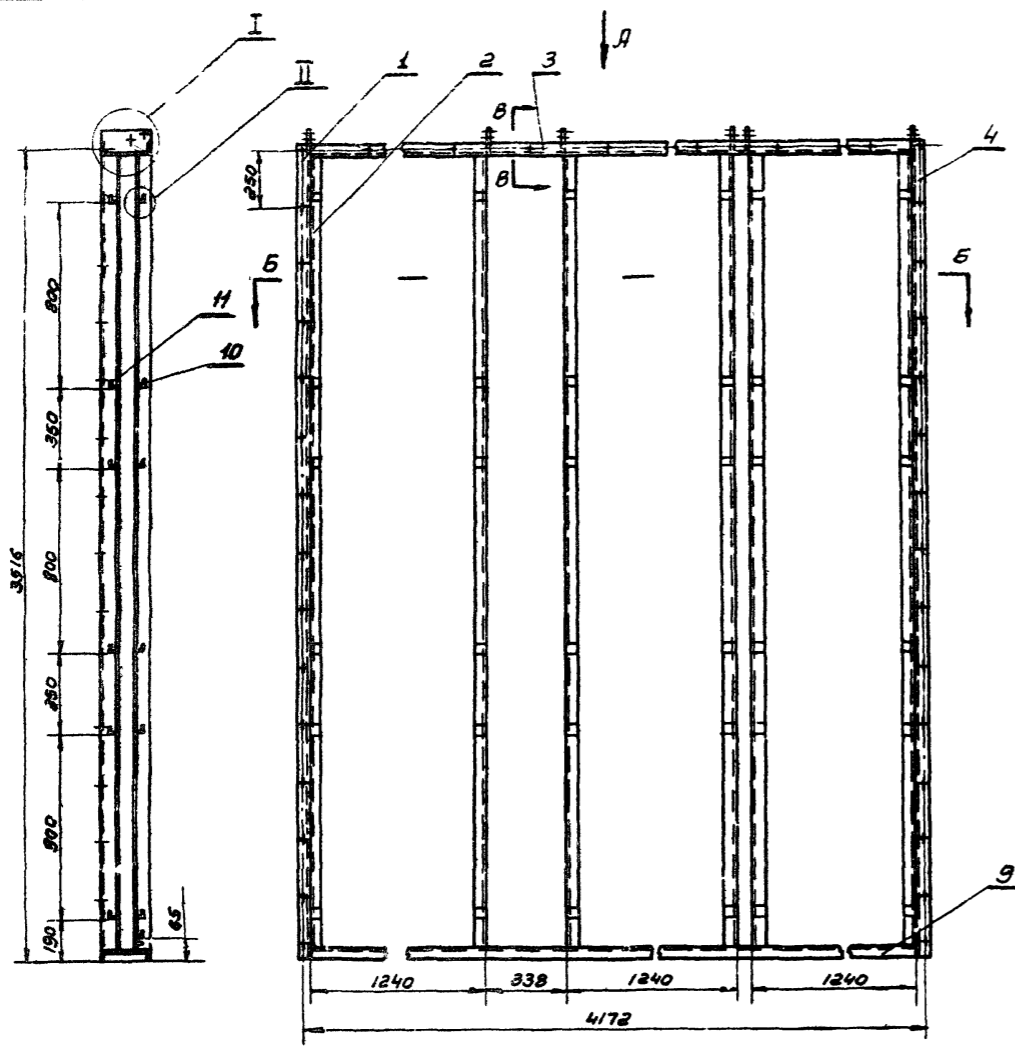
Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 130 производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	Серия 3.904-11
1968	1080.08.08 Решетка съемная. Детали.	Выпуск Лист 2 66

1968	1080.08.10	Решетка опорная	Выпуск Лист 2
------	------------	-----------------	------------------

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Рудинская
Генеральный проектировщик: Рудинская
Проектировщик: Рудинская
Инженер: Рудинская
Механик: Рудинская
Электротехник: Рудинская
Инженер-конструктор: Рудинская
Мастер: Рудинская
Специалист: Рудинская
Младший специалист: Рудинская
Стажер: Рудинская
Ученик: Рудинская
Стажер: Рудинская
Ученик: Рудинская
Стажер: Рудинская
Ученик: Рудинская



1 конструкция корпуса фильтра сварная, варить сплошным нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
 2. варить электродами типа Э-42 ГОСТ 9466-62

Общий вес: 147,23

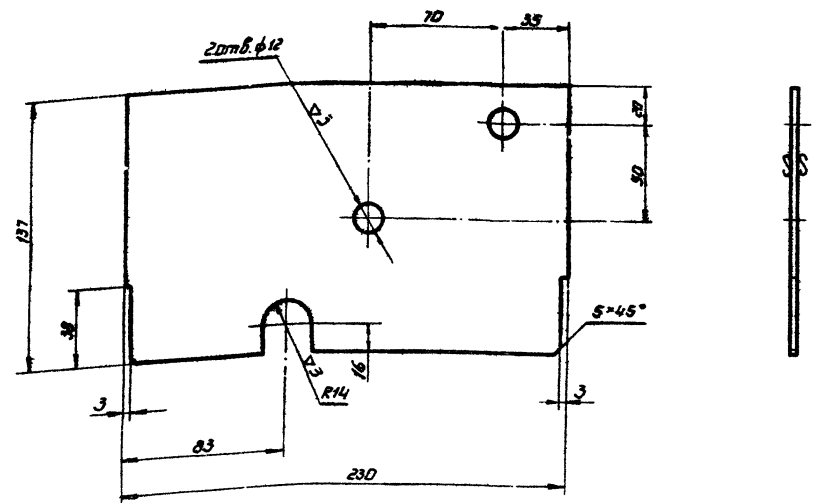
№	Дата	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
11	10.08.08.09.11	Скоба	36	Ст. 3	0,07	2,57	66	
10	10.08.08.09.10	Скоба	42	Ст. 3	0,07	2,94	69	
9	10.08.08.09.09	Днище	1	Ст. 3	19,8	19,8	69	
8	10.08.08.09.08	Лист 82,0x348x3448 ГОСТ 3680-57	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	18,4	18,4	6/4	
7	10.08.08.09.07	Лист 82,0x68x3448 ГОСТ 3680-57	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	3,7	3,7	6/4	
6	10.08.08.09.06	Опора	4	Ст. 3	0,48	1,92	68	
5	10.08.08.09.05	Труба 15 L=1236 ГОСТ 3262-62	3	"	0,80	2,4	6/4	
4	10.08.08.09.04	Лист левый	1	"	15,3	15,3	68	
3	10.08.08.09.03	Корыто	1	"	16,9	16,9	68	
2	10.08.08.09.02	Направляющая	6	"	8,0	48,0	69	
1	10.08.08.09.01	Лист правый	1	"	15,3	15,3	68	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3,904-Ц
1968	10.08.08.09 Корпус фильтра.	Выпуск Лист 2 67

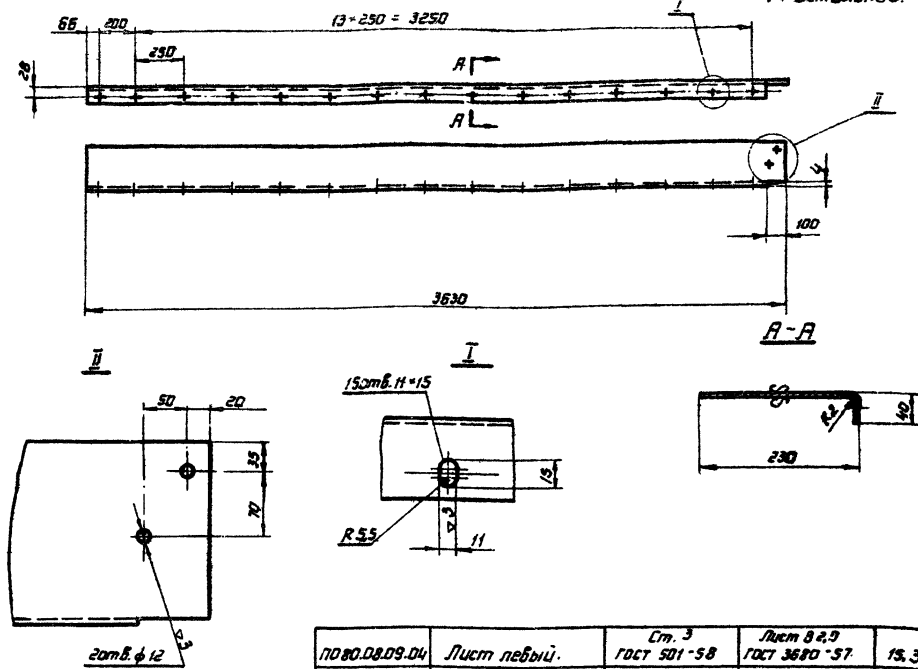
САИТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Зам. гл. инж. Г.И. Сидорова
 Инженер Г.И. Сидорова
 Руководитель проекта Г.И. Сидорова
 Инженер Г.И. Сидорова
 Инженер Г.И. Сидорова
 Инженер Г.И. Сидорова
 Инженер Г.И. Сидорова

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Ин. пр. им. Ломоносова
 Мн. отдел по специализ. задачам
 Ручка чертежа
 Вел. контуров
 (Подпись)
 (Подпись)
 (Подпись)
 (Подпись)
 (Подпись)
 (Подпись)
 (Подпись)
 (Подпись)



ПОВО.08.09.06	Опора.	Ст. 3 гост 501-58	Лист Б 2.0 гост 3680-57	0,48	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

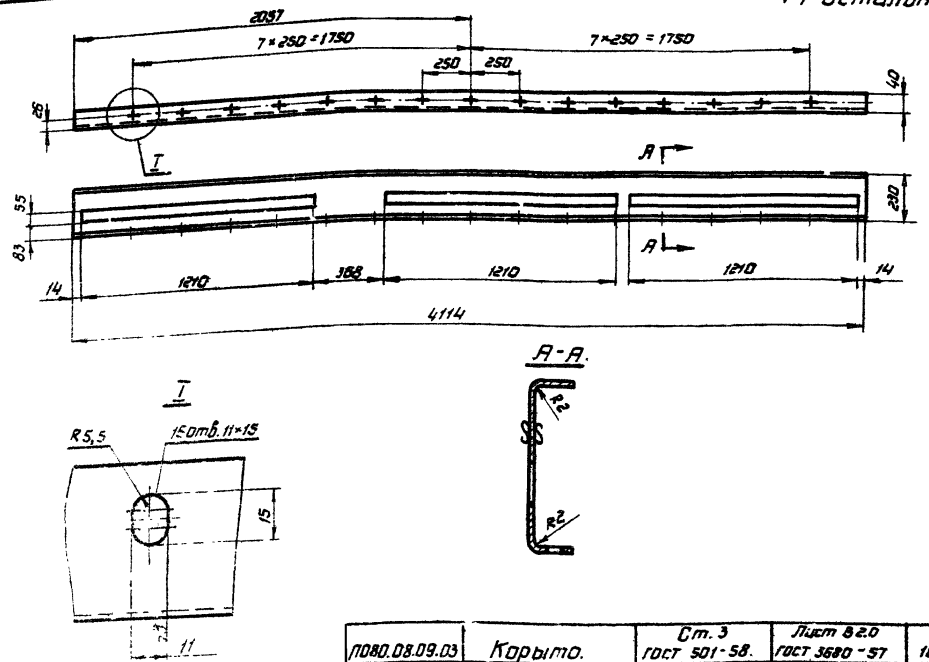
▽1 Остальное.



ПОВО.08.09.04	Лист левый.	Ст. 3 гост 501-58	Лист Б 2.0 гост 3680-57	15,3	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

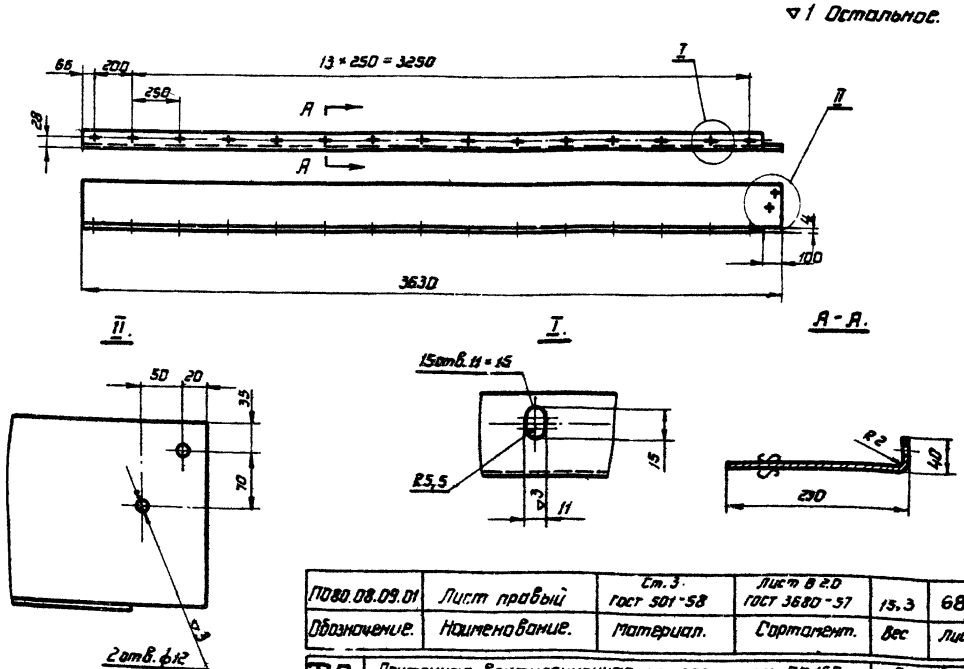
▽1 Остальное.

69



ПОВО.08.09.03	Корыто.	Ст. 3 гост 501-58.	Лист Б 2.0 гост 3680-57	16,9	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 Остальное.



ПОВО.08.09.01	Лист правый	Ст. 3 гост 501-58	Лист Б 2.0 гост 3680-57	15,3	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 Остальное.

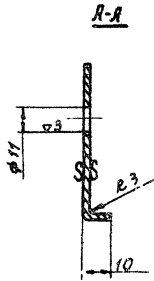
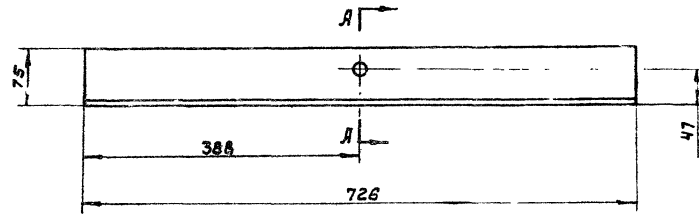
ПД Приточная вентиляционная камера типа ПК 150
 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.

1968 Детали.

Серия
 3.904-11
 Выпуск 2 Лист
 68

Госстрой СССР
 Центральный научно-исследовательский институт
 Строительных конструкций
 Москва

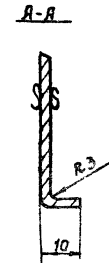
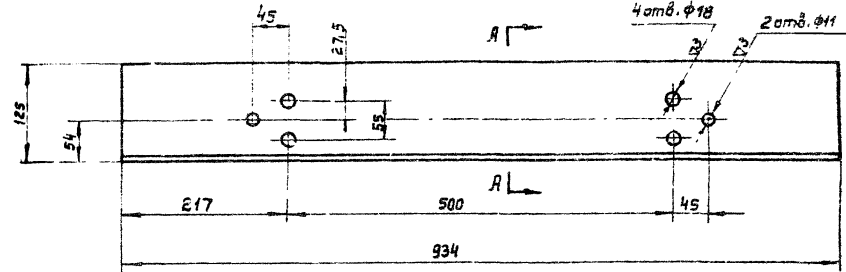
▽1 остальное



ПО80.01.01.10	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	1,44	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

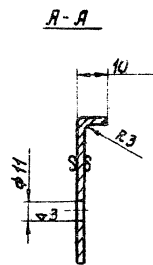
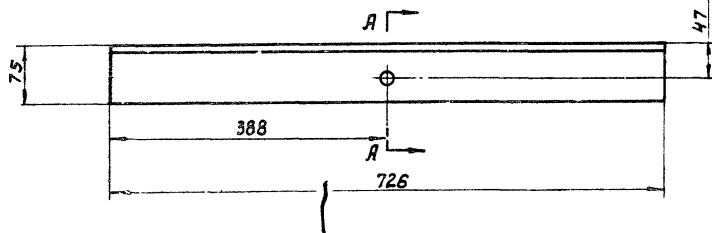
▽1 остальное

73



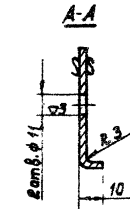
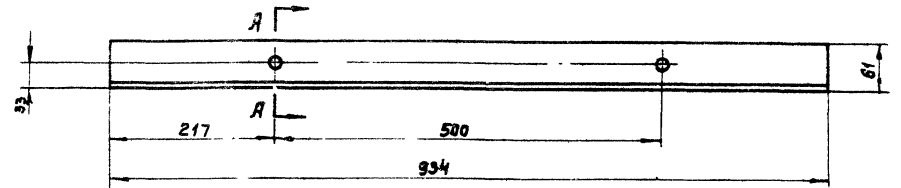
ПО80.01.01.09	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	3,0	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

▽1 остальное



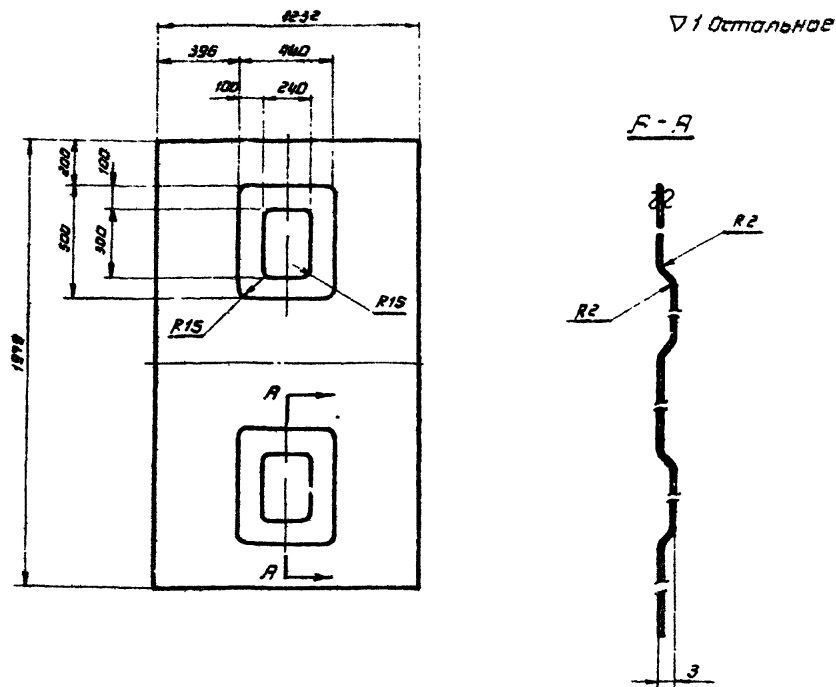
ПО80.01.01.07	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	1,44	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

▽4 остальное

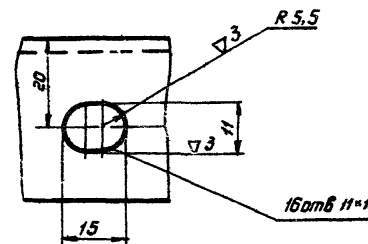
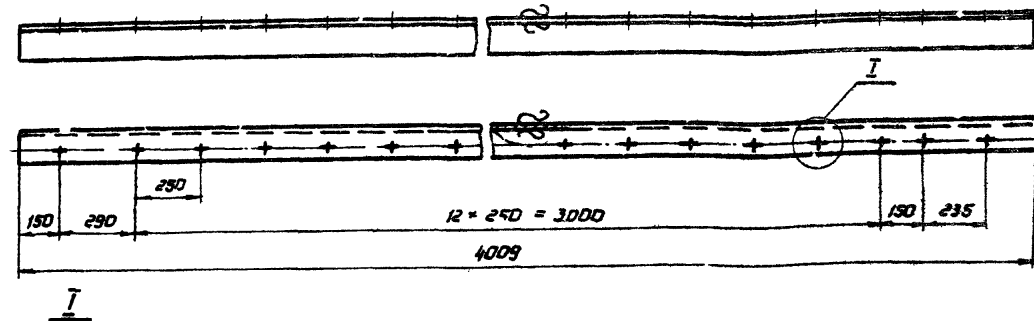


ПО80.01.01.08	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	1,5	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

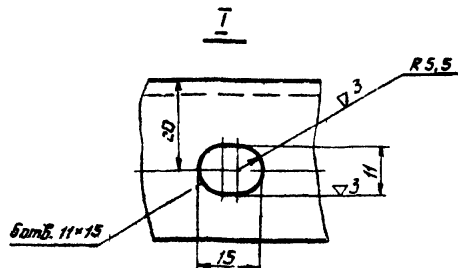
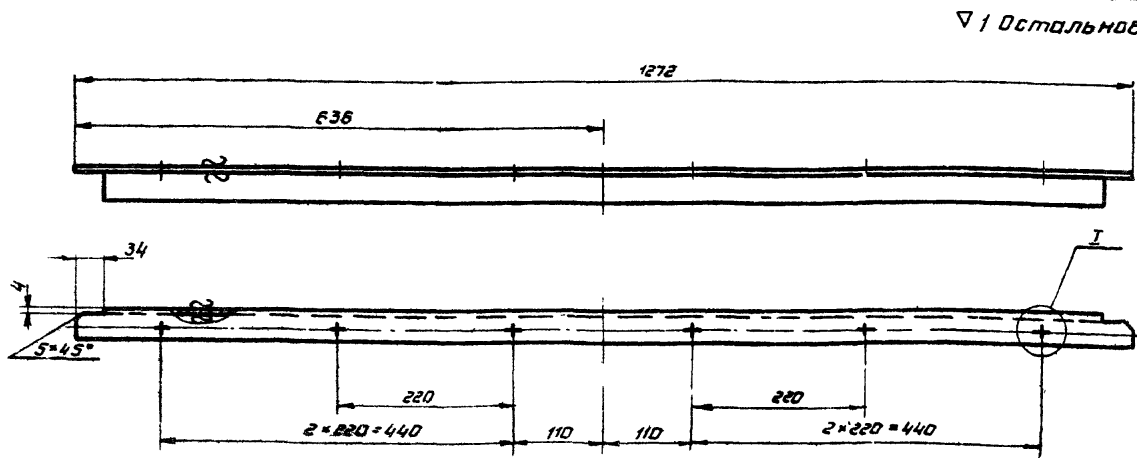
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия З.904-11
1968	Детали	Выпуск 2 Лист 72



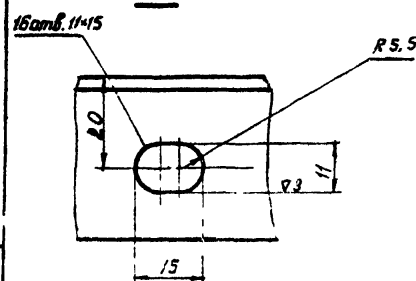
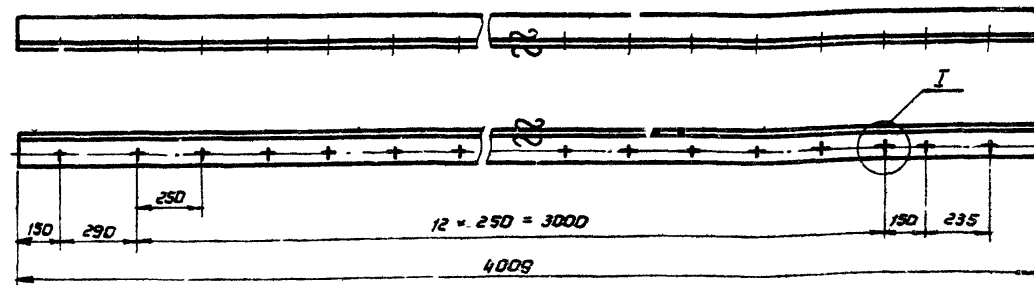
по вв. 08.05.05	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 8 Д.8 ГОСТ 3680-57	15,3	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



по вв. 08.05.05	Уголок.	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	6,7	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



по вв. 08.05.04	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	2,1	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



по вв. 08.05.01	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	6,7	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час				Серия 3.904-11
1968	Детали.				Выпуск 2

САИТЕХПРОДЕКТИ
 Проектирование
 Изготовление
 Монтаж
 Поставка
 Гарантия
 Сервис