

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 и 5160 мм, шириной 1190, 1490, 2380 и 2980 мм
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССОВ АIV, АTV, и Bp-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

17832

ц е н а 0-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \overline{VI} 1987 года

Заказ № 5915 Тираж 310 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ЫПУСК 3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 и 5160 мм, шириной 1190, 1490, 2380 и 2980 мм
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССОВ А_TIV, А_TV, и В_p-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инженер института. *И.А. Петров* И. А. Петров
Начальник отнк-2 *Э.Н. Кодыш* Э. Н. Кодыш
Гл. инж. проекта *А.В. Белов* А. В. Белов

С ОВМЕСТНО С

ЦНИИЭП
Торгово- бытовых зданий и туристских комплексов
Гл инженер института *В.И. Лелский* В. И. Лелский
Гл инженер отдела *Б.Н. Волынский* Б. Н. Волынский
НИИЖБ
Зам директора *Н.Н. Коровин* Н. Н. Коровин
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский* Г. И. Бердичевский
Рук. лаборатории *Ю.В. Чиненков* Ю. В. Чиненков
Ст. научн. сотрудник *В.Г. Крамарь* В. Г. Крамарь
Ст. научн. сотрудник *Г.Е. Колосов* Г. Е. Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Госстроем СССР с 01.03.82 г.
Постановление от 31.12.81 г
№ 285.

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.041-1.В.З.000070	Техническое описание		
3	1.041-1.В.З.0001	Стержень напрягаемый	3	Стн1 ÷ Стн18
4	1.041-1.В.З.0002	Петля	4	П1, П2, ПЗ, П4
5	1.041-1.В.З.0100	Каркас плоский КР1		
6	1.041-1.В.З.0200	Каркас плоский	5,6	КР2 ÷ КР5
7	1.041-1.В.З.0300	Сетка арматурная	7,8	С1 ÷ С17
8	1.041-1.В.З.0400	Сетка арматурная	9,10	С18 ÷ С28
9	1.041-1.В.З.0500	Сетка арматурная	11	С29 ÷ С32

1. Выпуск 3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий многоспустотных панелей, разработанных в выпусках 1 и 2 серии 1.041-1.

2. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугую не допускается.

3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80), при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-81.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

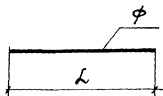
5. Для монтажных петель панелей должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса АI марок ВСтЗсп2 и ВСтЗПС2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°С, применение петель из стали марки ВСтЗПС2 не допускается.

6. В каркасах КР2 ÷ КР5 электродугую сварку поз. 1, 2 и 6 производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СИ 393-78).

1.041-1.В.З.0000 70

Техническое
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		



Обозначение	Марка	φ, мм	Л, мм	Масса, кг	Материал	
1.041-1.В.З.0001-	Стн1	16	5650	8,9	Сталь класса АІІ ГОСТ 5181-81	
-01	Стн2		5160	8,1		
-02	Стн3	14	5650	6,8		
-03	Стн4		5160	6,2		
-04	Стн5	12	5650	5,0		
-05	Стн6		5160	4,6		
-06	Стн7	10	5650	3,5		
-07	Стн8		5160	3,2		
-08	Стн9	16	5650	8,9		Сталь класса АІІ ГОСТ 10884-81
-09	Стн10		5160	8,1		
-10	Стн11	14	5650	6,8		
-11	Стн12		5160	6,2		

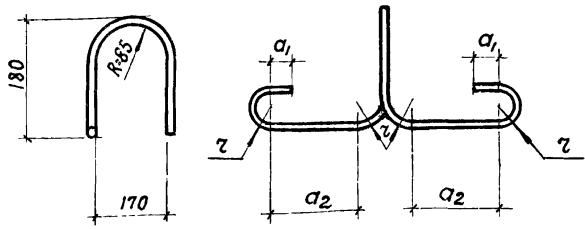
Обозначение	Марка	φ, мм	Л, мм	Масса, кг	Материал
1.041-1.В.З.0001-12	Стн13	12	5650	5,0	Сталь класса АІІ ГОСТ 10884-81
-13	Стн14		5160	4,6	
-14	Стн15	10	5650	3,5	
-15	Стн16		5160	3,2	
-16	Стн17	5	5650	0,9	
-17	Стн18		5160	0,8	

Длина предварительно напрягаемой арматуры L указана теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции хватных приспособлений.

1.041-1.В.З.0001		
Проект	Якубович	Стержень напрягаемый
Инженер	Ларкина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Глав.пр.	Белов	
Исполн.	Кодыш	
Статус		Статус
Содержание		Содержание
Ссылки		Ссылки
Исполнение		Исполнение
История		История
Материал		Материал
Масштаб		Масштаб
Масса		Масса
Стадия		Стадия
Лист 1		Листов 2
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

ШНБ № 1041-1.В.З.0001-12

1.041-1.В.З.0001	Лист 2
------------------	--------



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал	Примечание
		φ	L	a ₁	a ₂	z			
1.041-1.в.з. 0002	П1	16	1480	50	350	30	2.30	Сталь класса АІ ГОСТ 5781-81	
-01	П2	14	1380	50	300	30	1.70		
-02	П3	12	1166	30	250	20	1.04		
-03	П4	10	1166	30	250	20	0.7		

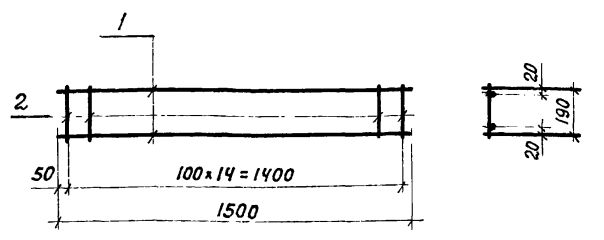
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.041-1.в.з. 0002

Петля

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист -	Листов - 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Провер.	Якубович	<i>В.М.</i>
Инженер	Пархалина	<i>В.И.</i>
Ст. инж.	Никитина	<i>В.И.</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>В.И.</i>
Гл. инж. пр.	Белов	<i>В.И.</i>
Нач. ПНК-2	Кодыш	<i>В.И.</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Стержни φ48x1 ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.041-1.в.з. 0101	L = 1500 мм	2	0,14 кг
Б4	2		1.041-1.в.з. 0102	L = 190 мм	15	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.041-1.в.з. 0100

Каркас плоский
КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,58 кг	—
Лист -	Листов - 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Проверил	Якубович	<i>В.М.</i>
Инженер	Пархалина	<i>В.И.</i>
Ст. инж.	Никитина	<i>В.И.</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>В.И.</i>
Гл. инж. пр.	Белов	<i>В.И.</i>
Нач. ПНК-2	Кодыш	<i>В.И.</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				1.041-1.В.З.0200				Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
11			1.041-1.В.З. 0200СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>										
				Стержни										
				Класса АIII ГОСТ 5781-81										
Б4	1		1.041-1.В.З. 0201	Ф14 L=5500 мм	1		1						6,64 кг	
Б4	1		1.041-1.В.З. 0202	Ф14 L=5010 мм		1		1					6,05 кг	
Б4	2		1.041-1.В.З. 0203	Ф18 L=100 мм	2	2	2	2					0,25 кг	

Марка														
КР2														
КР3														
КР4														
КР5														

				1.041-1.В.З. 0200						
Проверил	Якубович	<i>В. Якубович</i>						Стадия	Лист	Листов
Инженер	Пархалина	<i>Н. Пархалина</i>						Р.	1	2
Ст. инж.	Никитина	<i>Э. Никитина</i>						ЦНИИПРОИЗДАНИЙ г. Москва		
Ст. инж.	Бекетова	<i>Л. Бекетова</i>								
Гл. инж. пр.	Белов	<i>В. Белов</i>								
Нач. ОТК-2	Кодыш	<i>В. Кодыш</i>								
				Каркас плоский						

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				1.041-1.В.З. 0200				Примечание	
					-	01	02	03						
				Стержни										
				Класса АIII ГОСТ 5781-81										
Б4	3		1.041-1.В.З. 0204	Ф14 L = 1400 мм	2	2							1,69 кг	
				Стержни										
				Ф4 Вр I										
Б4	4		1.041-1.В.З. 0205	L = 215 мм	34	29	34	29					0,02 кг	
Б4	5		1.041-1.В.З. 0206	L = 5500 мм	1		1						0,5 кг	
Б4	5		1.041-1.В.З. 0207	L = 5010 мм		1		1					0,46 кг	
Б4	6		1.041-1.В.З. 0208	Полоса 8×100 ГОСТ 103-76 С38/23 ГОСТ 380-71*										
				L = 130 мм	2	2	2	2					0,61 кг	

				1.041-1.В.З. 0200						
								Лист		
								2		

Рис. 1

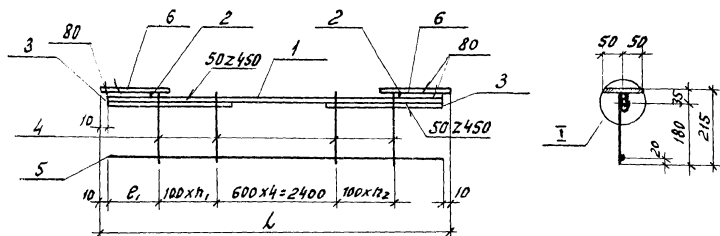
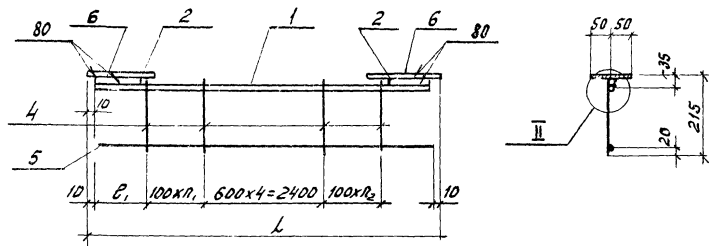


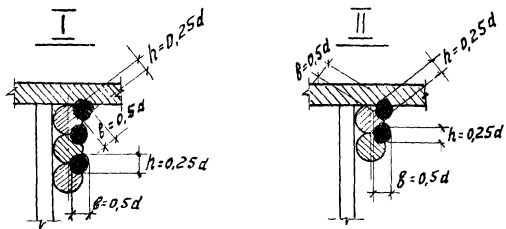
Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
			L	E ₁	h ₁	h ₂		
1.041-1.В.3.0200	1	КР2	5520	100	15	14	12,92	
-01		КР3	5030	105	12	12	12,19	
-02	2	КР4	5520	100	15	14	9,54	
-03		КР5	5030	105	12	12	8,81	

Порядок сборки:

1. Поз. 6 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2^х сторон - $v_{ш} = 8 \text{ мм}$, $h_{ш} = 6 \text{ мм}$; $E_{ш} = 80 \text{ мм}$.
2. Поз. 3 приварить к поз. 1 каркаса прерывистым швом $l = 50 \text{ мм}$, с шагом 450 мм, $v_{ш} = 8 \text{ мм}$.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 каркаса дуговой сваркой с 2^х сторон - $v_{ш} = 6 \text{ мм}$, $E_{ш} = 80$.



			1.041-1.В.3.0200СБ		
Проверил	Инженер	Ст. инж.	Ст. инж.	М.П.	М.П.
Якубович	Пархалина	Никитина	Белелова	Белов	Кодыш
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
Р	См. таблицу	—	Лист — Листов 1		
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

ч. 18. 18.001. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат	ЭДИА	ГД	Обозначение	Наименование	Кол. на испалн.																Примечание					
					1.041-1. В. З. 0300																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16					
					<u>Документация</u>																					
12			1.041-1. В. З. 0300 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
					<u>Детали</u>																					
					Стержни																					
					Сталь класса Вр1Г0СТ6727-80																					
54	1		1.041-1. В. З. 0301	φ3 L=5600 мм	7	8	10	13	16										7	8					0,28 кг	
54	1		1.041-1. В. З. 0302	φ3 L=5100 мм						7	8	10	13	16											8	0,25 кг
54	1		1.041-1. В. З. 0303	φ4 L=5600 мм												8										0,50 кг
54	1		1.041-1. В. З. 0304	φ5 L=5600 мм													8									0,78 кг
54	1		1.041-1. В. З. 0305	φ4 L=5100 мм														8								0,46 кг
54	1		1.041-1. В. З. 0306	φ5 L=5100 мм															8							0,71 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0307	φ3 L=1440 мм	23					21											23					0,06 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0308	φ3 L=1440 мм		23					21												23	21		0,07 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0309	φ3 L=1740 мм			23					21														0,09 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0310	φ3 L=2340 мм				23					21													0,12 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0311	φ3 L=2940 мм					23					21												0,15 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0312	φ4 L=1440 мм											23		21									0,13 кг
54	2		1.041-1. В. З. 0313	φ5 L=1440 мм												23		21								0,20 кг

Марка	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11	С12	С13	С14	С15	С16	С17								
-------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

1.041-1. В. З. 0300

Пробирка	Якубович	В. Шул
Инженер	Пархалина	И. З.
Ст. инж.	Никитина	Э. Шул
Ст. инж.	Бекетова	И. К.
Ст. инж. пр.	Белов	И. Шул
Нац. инж.-2	Корыш	И. Шул

Сетка арматурная

Стандия	Лист	Листов
Р	-	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г Москва

Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 1

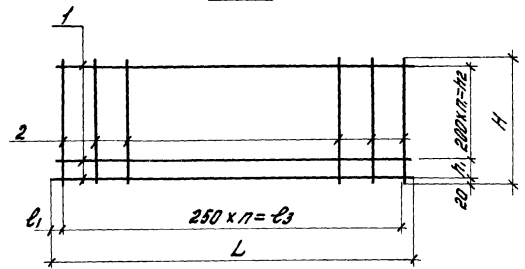


Рис. 2

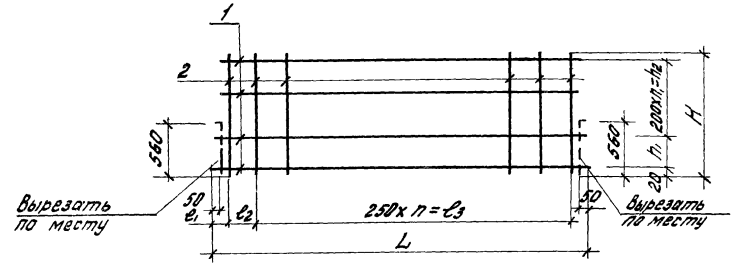
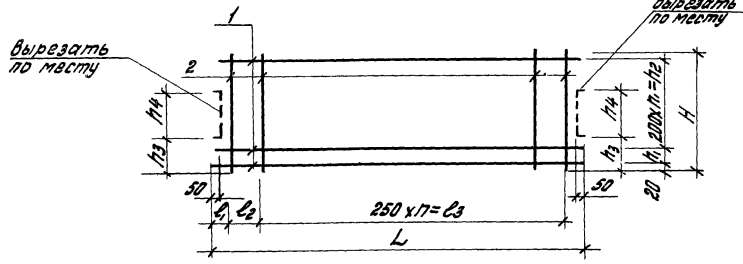


Рис. 3



Обозначения	Марка	Рис.	Размеры, мм								Корпус штепов		Масса кг	Примечание	
			L	H	l ₁	l ₂	l ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₁			l ₂
1.041-1. В.З.0300-	С1		5600	1440	50	-	5500	100	1000	-	-	22	5	3.34	
-01	С2		5600	1440	50	-	5700	200	1200	-	-	22	6	3.85	
-02	С3		5600	1740	50	-	5500	100	1600	-	-	22	8	4.87	
-03	С4		5600	2340	50	-	5700	100	2200	-	-	22	11	6.40	
-04	С5	1	5600	2940	50	-	5700	100	2800	-	-	22	14	7.93	
-05	С6		5100	1440	50	-	5000	100	1000	-	-	20	5	3.08	
-06	С7		5100	1440	50	-	5000	200	1200	-	-	20	6	3.55	
-07	С8		5100	1740	50	-	5000	100	1600	-	-	20	8	4.49	
-08	С9		5100	2340	50	-	5000	100	2200	-	-	20	11	5.9	
-09	С10		5100	2940	50	-	5000	100	2800	-	-	20	14	7.31	
-10	С11		5600	1440	100	150	5250	200	1200	-	-	21	6	6.99	
-11	С12	2	5600	1440	100	150	5250	200	1200	-	-	21	6	10.14	
-12	С13		5100	1440	100	150	4750	200	1200	-	-	19	6	6.41	
-13	С14		5100	1440	100	150	4750	200	1200	-	-	19	6	9.88	
-14	С15		5600	1440	100	150	5250	100	1000	210	720	21	5	3.34	
-15	С16	3	5600	1440	100	150	5250	200	1200	340	760	21	6	3.85	
-16	С17		5100	1440	100	150	4750	200	1200	340	760	19	6	3.55	

1.041-1. В.З.0300СБ

Проект: Якубович Р.И. Инженер: Пархалина И.А. Ст. инж.: Никитина Т.В. Ст. инж.: Бекетова Д.В. Гл. инж.: Белов В.В. Инженер: Кобыш Р.В.			Вид: Р	Масса: см. табл.	Масштаб: -
			Лист - Листов 1		
Сетка арматурная Сборочный чертеж			ЦНИИПОМЗДАНИИ г. Москва		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. лн.											1.041-1. В.3. 0400-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11												
				<u>Документация</u>																								
12			1.041-1. В.3. 0400СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×													
				<u>Детали</u>																								
				Стержни																								
				Ø4 ВрГ ГОСТ 6727-80																								
Б4	1	1.041-1. В.3.	0401	L = 1530 мм	7				9																			0,14 кг
Б4	1	1.041-1. В.3.	0402	L = 1830 мм		7				9							6	6										0,16 кг
Б4	1	1.041-1. В.3.	0403	L = 2720 мм				7			9																	0,24 кг
Б4	1	1.041-1. В.3.	0404	L = 3320 мм					7			9																0,30 кг
Б4	2	1.041-1. В.3.	0405	L = 320 мм	7	8	11	14									4	4			4	4						0,03 кг
Б4	2	1.041-1. В.3.	0406	L = 420 мм					7	8	11	14																0,04 кг
Б4	3	1.041-1. В.3.	0407	L = 270 мм													4	4			3	4						0,02 кг
Б4	4	1.041-1. В.3.	0408	L = 1125 мм														1	1									0,10 кг
Б4	4	1.041-1. В.3.	0409	L = 500 мм																		2						0,05 кг
Б4	4	1.041-1. В.3.	0410	L = 570 мм																			2					0,05 кг

Марка																												
С18																												
С19																												
С20																												
С21																												
С22																												
С23																												
С24																												
С25																												
С26																												
С26 ^а																												
С27																												
С28																												

Взам. инв. №
Инв. № факт.
Надпись и дата

Проверил Якубович
Инженер Пархалина
Ит. инж. Никитина
Ит. инж. Бекетова
Инж. [подпись]
Б.Е.Л.О.В.
Инж. [подпись]
Корыш

1.041-1. В.3. 0400

Сетка арматурная

Стандарт	Лист	Листов
Р	-	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

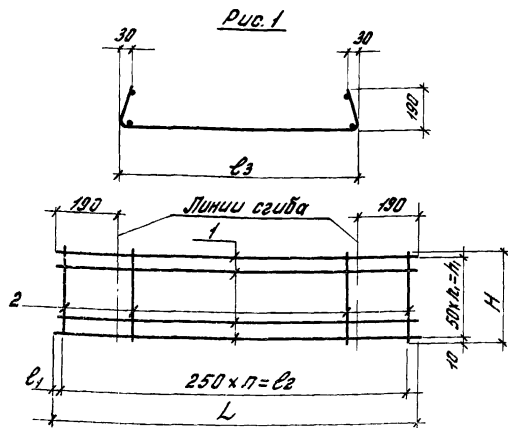
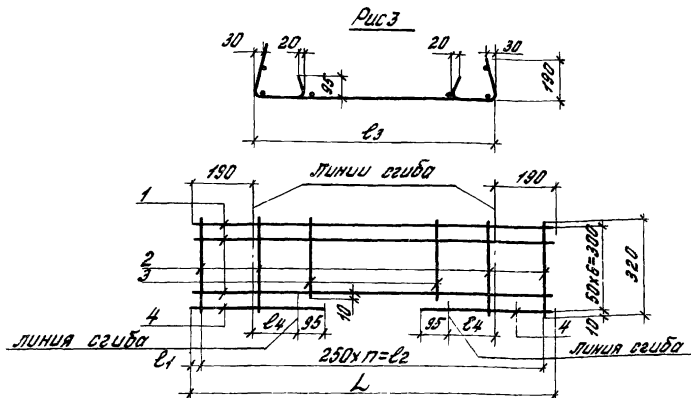
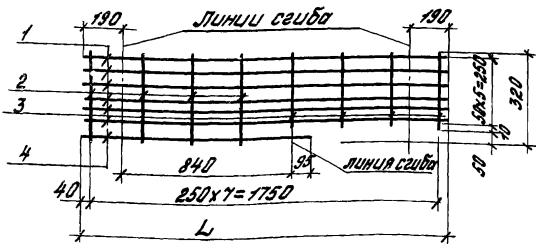
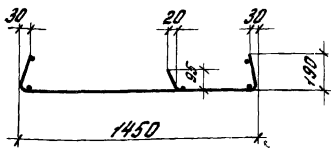


Рис. 2
 1.041-1.В.З.0400-08 - изображено
 1.041-1.В.З.0400-09 - зеркальное отражение



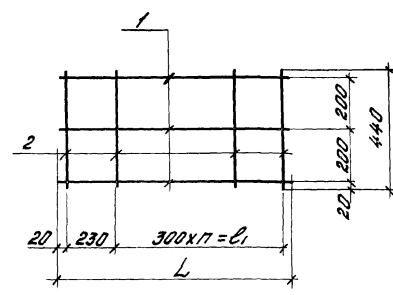
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Кол-во шагов			Масса кг	Примечан.
			L	l1	l2	l3	l4	H	n1	n2	n3		
1.041-1.В.З.0400	С18	1	1530	15	1500	1150	-	320	300	6	6	1.19	
-01	С19		1830	40	1750	1450	-	320	300	7	6	1.36	
-02	С20		2720	110	2500	2340	-	320	300	10	6	2.01	
-03	С21		3320	35	3250	2940	-	320	300	13	6	2.52	
-04	С22		1530	15	1500	1150	-	420	400	6	8	1.54	
-05	С23		1830	40	1750	1450	-	420	400	7	8	1.76	
-06	С24		2720	110	2500	2340	-	420	400	10	8	2.6	
-07	С25		3320	35	3250	2940	-	420	400	13	8	3.26	
-08	С26		1830	-	-	-	-	-	-	-	-	1.26	
-09	С26 ⁰		1830	-	-	-	-	-	-	-	-	1.26	
-10	С27		1530	15	1500	1150	215	-	-	6	-	1.12	
-11	С28	1830	40	1750	1450	285	-	-	7	-	1.26		

			1.041-1.В.З.0400 СБ		
Провер	Исполнитель	Ст. инж.	Лист	Масса	Масштаб
В. Чудов	Павлюшина	Бекетова	Р	см. табл.	-
С. Ивкс	Павлюшина	Бекетова	Лист -	Листов /	
С. Ивкс	Бекетова	Бекетова	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Полужанов	Белоб	Бекетова	г. Москва		
Нач. отк-з	Горьких	Бекетова			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код по стандарту	Примечание
А4	1	1.041-1.В.3.050005	Дополнительная	1.041-1.В.3.0500	
А4	2	1.041-1.В.3.050005	Сборочный чертеж		
А4	3	1.041-1.В.3.050005	Детали		
А4	4	1.041-1.В.3.050005	Стержни		
А4	5	1.041-1.В.3.050005	φ4 90 ГОСТ 6727-80		
А4	6	1.041-1.В.3.050005	L = 1170 мм		
А4	7	1.041-1.В.3.050005	L = 1470 мм		
А4	8	1.041-1.В.3.050005	L = 2370 мм		
А4	9	1.041-1.В.3.050005	L = 2970 мм		
А4	10	1.041-1.В.3.050005	L = 440 мм		

1.041-1.В.3.0500	
Стандарт	№ листа
Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ в Москве	
Сетка арматурная	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код по стандарту	Примечание
А4	1	1.041-1.В.3.050005	Сетка арматурная	1.041-1.В.3.0500	
А4	2	1.041-1.В.3.050005	Сборочный чертеж		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Количество листов, л	Масса кг	Примечание
		L	L1			
1.041-1.В.3.0500	С29	1170	900	3	0,53	
-01	С30	1470	1200	4	0,63	
-02	С31	2370	2100	7	0,99	
-03	С32	2970	2700	9	1,25	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код по стандарту	Примечание
А4	1	1.041-1.В.3.050005	Сетка арматурная	1.041-1.В.3.0500	
А4	2	1.041-1.В.3.050005	Сборочный чертеж		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
в Москве