

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 2

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5160 мм, шириной 1190, 1490 и 2980 мм
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССОВ А-IV, А-IV, и Вр-II, из ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

17831

ЦЕНА 1-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **□** 1983 года

Заказ № **5914** Тираж **280** экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 2

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5160 мм, шириной 1190, 1490 и 2980 мм
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССОВ АIV, АV, и Вр-II, из ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО ВЕТОНОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОЗДАНИЙ

Гл инженер института



И. А. Петров

Начальник отк-2



Э. Н. Кодыш

Гл инж проекта



А. В. Белов

С О В М Е С Т Н О с :

ЦНИИЭП

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Гл инженер института



В. И. Лепский

Гл инженер отдела



Б. Г. Болынский

НИИЖБ

Зам. директора



Г. И. Бердичевский

рук. лаборатории



Ю. В. Чиненков

рук. лаборатории



В. Г. Крамарь

Ст. научн. сотрудник



Г. Е. Колосов

Ст. научн. сотрудник



Г. Е. Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Госстроем СССР с 01.03.82г.

Постановлением от 31.12.81г.

№ 285.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
I		Содержание	2	
2	1.041-1.8.2.000070	Техническое описание	3+13	
3	1.041-1.8.2.000084	Ведомость ссылочных документов	14	
4	1.041-1.8.2.000085	Выборка стали на одну панель	15-16	
5	1.041-1.8.2.1000	Панель рядовая 1190x5160	17-21	ПК52.12-4А1У(АТУ)Т ПК52.12-6А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.12-10А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.12-16А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.12-6А1У(АТУ, ВрП)П ПК52.12-10А1У(АТУ, ВрП)П ПК52.12-16А1У(АТУ, ВрП)П
6	1.041-1.8.2.2000	Панель рядовая 1490x5160	22-26	ПК52.15-4А1У(АТУ)Т ПК52.15-6А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.15-10А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.15-16А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.15-4А1УП ПК52.15-6А1У(АТУ, ВрП)П ПК52.15-10А1У(АТУ, ВрП)П ПК52.15-16А1У(АТУ, ВрП)П
7	1.041-1.8.2.3000	Панель рядовая 2980x5160	27-32	ПК52.30-4А1У(АТУ)Т ПК52.30-6А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.30-10А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.30-16А1У(АТУ, ВрП)Т ПК52.30-4А1УП

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	1.041-1.8.2.3000			ПК52.30-6А1У(АТУ, ВрП)П ПК52.30-10А1У(АТУ, ВрП)П ПК52.30-16А1У(АТУ, ВрП)П
8	1.041-1.8.2.4000	Панель пристенная 1490x5160	33-36	ПК52.15-4А1У(АТУ)Т-1 ПК52.15-6А1У(АТУ)Т-1 ПК52.15-10А1У(АТУ)Т-1 ПК52.15-16А1У(АТУ)Т-1 ПК52.15-4А1УП-1 ПК52.15-6А1У(АТУ)П-1 ПК52.15-10А1У(АТУ)П-1 ПК52.15-16А1У(АТУ)П-1
9	1.041-1.8.2.5000	Панель связевая с вырезом 1490x5160	37-40	ПК52.15-4А1У(АТУ)Т-2* ПК52.15-6А1У(АТУ)Т-2 ПК52.15-10А1У(АТУ)Т-2 ПК52.15-16А1У(АТУ)Т-2 ПК52.15-4А1УП-2 ПК52.15-6А1У(АТУ)П-2 ПК52.15-10А1У(АТУ)П-2 ПК52.15-16А1У(АТУ)П-2
10	1.041-1.8.2.6000	Панель связевая без выреза 1490x5160	41-44	ПК52.15-3А1У(АТУ)Т-3 ПК52.15-6А1У(АТУ)Т-3 ПК52.15-3А1У(АТУ)П-3 ПК52.15-6А1У(АТУ)П-3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. Общая часть

1.1. Данный альбом содержит рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий, запроектированных из тяжелого и легкого (на крупных пористых заполнителях) бетонов. Основные параметры панелей приняты в соответствии с ГОСТ 9561-76 "Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений. Технические условия".

1.2. Панели предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных и производственных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Номенклатура конструкций включает в себя укороченные рядовые, пристенные и связевые панели, устанавливаемые в местах температурно-усадочных швов. Длина панелей 5160 мм, ширина рядовых панелей - 1190, 1490, 2980 мм, пристенных и связевых панелей с вырезом - 1490 мм, связевых панелей без выреза - 1490 мм (см.0000Тол.9+11).

1.4. Пристенные плиты рассчитаны на восприятие горизонтального усилия в диске перекрытия, равного 10 тс, связевые - усилия, равного также 10 тс.

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП П-21-75 с учетом постановления Госстроя СССР от 10 мая 1981г. № 67.

1.6. Панели рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

Марки панелей и нагрузки, на которые панели рассчитаны, приведены в таблице I (см.0000Тол.4,5).

1.7. Марка рядовой панели состоит из двух частей: первая часть включает в себя буквенный индекс ПК (панель круглопустотная), длину и ширину панели в дециметрах. Вторая часть марки характеризует величину условной расчетной нагрузки на панель в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматуры и вид бетона - индекс "Т" принят для тяжелого бетона, индекс "Л" - для легкого (пористого) бетона. Марка пристенной или связевой панелей содержит третья часть - цифровой индекс, пристенной панели соответствует индекс "1", связевой панели с вырезом - индекс "2", связевой панели без выреза - индекс "3".

Полная марка рядовой панели размером 5,16x1,5 м под расчетную нагрузку 1000 кгс/м², армированной стержнями из стали класса АтУ, из тяжелого бетона выглядит следующим образом: ПК52.15-10АтУТ. Марка соответствующей пристенной панели - ПК52.15-10АтУТ-1.

1.8. Панели предназначены для применения в обычных неагрессивных условиях эксплуатации.

1.9. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,75 часа.

1.10. Конструкция панели допускает возможность пропуска по перекрытию электропогрузчика ЭП-500, грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола.

1.11. Один из торцов панели усиливается при формировании за счет уменьшения диаметра пустоты. С другого торца панели пустоты заделываются вкладышами длиной 130 мм и диаметром 158 мм из бетона марки бетона панели. Заделка пустот производится непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольные очертания.

2. Технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона и бетона на пористых крупных заполнителях при плотном мелком заполнителе. Марки бетона при прочности на сжатие - 200, 250, 300.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты карамзит, аглопорит или шлаковая пемза с объемной насыпной массой $\gamma > 700 \text{ кг/м}^3$ и крупностью не более 10 мм.

				1.041-1.В.2.0000ТО		
				Техническое описание		СТАДИЯ
						Р
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
				г. МОСКВА		
Гл. инж. пр.	Белов	Ситник				
Нач. отд. 2	Ковыш	Засядко				

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. "Песок для строительных работ. Технические условия".

- 2.4. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята:
 - сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А1У по ГОСТ 5781-81;
 - сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А1У по ГОСТ 10884-81;
 - высокопрочная ^{арматурная} проволока периодического профиля класса ВрII по ГОСТ 7348-81.

В случае отсутствия арматуры из стали класса А1У допускается применять арматуру из стали класса АУ, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на приопорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса АШ (ГОСТ 5781-81)

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижней зон панелей - 15 мм.

3. Указания по изготовлению и испытанию панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволоочной арматуры осуществляется механическим или электротермомеханическим способами. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице 2 (см.0000Тол.7:10)

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. В спецификации арматурных изделий на плиты шириной 2980 мм включена одна сетка марки С10. В случае отсутствия сварочного оборудования для изготовления широких сеток, вместо сетки марки С10 следует уложить две сетки марки С8.

3.8. Требования к изготовлению арматурных изделий - каркасов, сеток и петель для подъема приведены в выпуске 3 настоящей серии.

3.9. Передаточная прочность бетона R_o назначена в соответствии с таблицей 7 СНиП II-21-75 и принята по таблице 2 настоящего технического описания. Отпуск арматуры необходимо производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.10. При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1800 кг/м³. Объем межсерновых пустот

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

в уплотненной бетонной смеси, определенный по ГОСТ 11051-70, не должен превышать 3%.

3.11. Объемная масса легких бетонов с установившейся влажностью - 5% и с учетом веса арматуры - $\gamma = 2000 \text{ кг/м}^3$.

3.12. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.13. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластиасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

3.14. При изготовлении панелей должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

3.15. Отклонения от проектных размеров не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

3.16. Внешний вид и качество поверхностей панелей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 для конструкций, предназначенных под окраску.

3.17. Для оценки качества изготавливаемых панелей необходимо систематически проводить испытания их неразрушающими методами.

3.18. Порядок использования панелей, не выдержавших испытания, регламентируется ГОСТ 8829-77.

3.19. Величина отпускной прочности панелей устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

3.20. На боковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

4. Указания по применению панелей

4.1. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

4.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^{\circ}\text{C}$ и нормального влажностного режима.

4.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели, приведенными в графах 4 и 5 таблицы I.

4.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

4.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение их должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

4.6 В пристенных панелях зданий связевой системы каркасы КР1, расположенные ^{со стороны} наружной стены, заменяются на каркас КР3.

5. Указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей.

5.1. Приемка панелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей.

5.2 Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении.

5.3. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

5.4. Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

5.5. При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

5.6. Высота штабеля панелей в соответствии со СНиП Ш-4-79 не должна превышать 2,5 м.

5.7. При транспортировании панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей, при этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

5.8. При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г.).

5.9. Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967г.).

5.10. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

Таблица I

Марка панели	Равномерно распределенная нагрузка без учета массы панели кгс/м ²		Равномерно распределенная нагрузка с учетом массы панели кгс/м ²	
	Норм.	Расч.	Норм.	Расч.
I	2	3	4	5
ПК52. I2-4AIY(АтУ, ВрП)Т	350	440	650	770
ПК52. I2-6AIY(АтУ, ВрП)Т	540	650	840	980
ПК52. I2-10AIY(АтУ, ВрП)Т	920	1095	1220	1425
ПК52. I2-16AIY(АтУ, ВрП)Т	1460	1750	1760	2080
ПК52. I2-6AIY(АтУ, ВрП)П	540	650	780	910
ПК52. I2-10AIY(АтУ, ВрП)П	920	1095	1160	1355
ПК52. I2-16AIY(АтУ, ВрП)П	1460	1750	1700	2010
ПК52. I5-4AIY(АтУ)Т	350	440	660	780
ПК52. I5-6AIY(АтУ, ВрП)Т	540	650	850	990
ПК52. I5-10AIY(АтУ, ВрП)Т	920	1095	1230	1435
ПК52. I5-16AIY(АтУ, ВрП)Т	1460	1750	1770	2190
ПК52. I5-4AIYП	350	440	600	715
ПК52. I5-6AIY(АтУ, ВрП)П	540	650	790	925
ПК52. I5-10AIY(АтУ, ВрП)П	920	1095	1170	1370
ПК52. I5-16AIY(АтУ, ВрП)П	1460	1750	1710	2050
ПК52. 30-4AIY(АтУ)Т	350	440	650	770
ПК52. 30-6AIY(АтУ, ВрП)Т	540	650	840	980

1.041-1. 8. 2. 000010

Инв. № подл. 1041-1. 8. 2. 000010

Продолжение таблицы I

Марка панели	Равномерно распределенная нагрузка без учета массы панели, кгс/м ²		Равномерно распределенная нагрузка с учетом массы панели, кгс/м ²	
	Норм.	Расч.	Норм.	Расч.
ПК52.30-10А1У(АтУ, ВрП)Т	920	1095	1220	1425
ПК52.30-16А1У(АтУ, ВрП)Т	1460	1750	1760	2080
ПК52.30-4А1УП	350	440	590	770
ПК52.30-6А1У(АтУ, ВрП)П	540	650	780	910
ПК52.30-10А1У(АтУ, ВрП)П	920	1095	1160	1355
ПК52.30-16А1У(АтУ, ВрП)П	1460	1750	1600	2010
ПК52.15-4А1У(АтУ)Т-1	350	440	660	780
ПК52.15-6А1У(АтУ)Т-1	540	650	850	950
ПК52.15-10А1У(АтУ)Т-1	920	1095	1230	1435
ПК52.15-16А1У(АтУ)Т-1	1460	1750	1770	2090
ПК52.15-4А1УП-1	350	440	600	715
ПК52.15-6А1У(АтУ)П-1	540	650	790	925
ПК52.15-10А1У(АтУ)П-1	920	1095	1170	1370
ПК52.15-16А1У(АтУ)П-1	1460	1750	1710	2025
ПК52.15-4А1У(АтУ)Т-2	350	440	660	780
ПК52.15-6А1У(АтУ)Т-2	540	650	850	990
ПК52.15-10А1У(АтУ)Т-2	920	1095	1230	1435
ПК52.15-16А1У(АтУ)Т-2	1460	1750	1770	2090
ПК52.15-4А1УП-2	350	440	600	715
ПК52.15-6А1У(АтУ)П-2	540	650	790	925
ПК52.15-10А1У(АтУ)П-2	920	1095	1170	1370

	1	2	3	4	5
ПК52.15-16А1У(АтУ)П-2		1460	1750	1710	2025
ПК52.15-3А1У(АтУ)Т-3		240	300	550	640
ПК52.15-8А1У(АтУ)Т-3		670	800	980	1140
ПК52.15-3А1У(АтУ)П-3		240	300	490	640
ПК52.15-8А1У(АтУ)П-3		670	800	920	1075

Значения нагрузок, приведенные в графах 4 и 5, включают в себя нормативные (расчетные) нагрузки от массы панелей, равные:
 для панелей из тяжелого бетона:
 шириной 1190 мм и 2980 мм - 300 кгс/м² (330 кгс/м²)
 шириной 1490 мм - 310 кгс/м² (340 кгс/м²)
 для панелей из легкого бетона:
 шириной 1190 мм и 2980 мм - 240 кгс/м² (260 кгс/м²)
 шириной 1490 мм - 250 кгс/м² (275 кгс/м²)

Таблица 2

Марка панели	Марка бетона		φ мм и кол-во	Предварительное напряжение "С" кгс/см ² перед бетонообработкой	Усилия натяжения на панель "№" кгс	Усилия натяжения на стержень, кгс
	Проект	Пере-дат.				
I	2	3	4	5	6	7
ПК52.12-4А1УТ	200	160	4Ø10	4000	12560	3140
ПК52.12-6А1УТ	200	160	2Ø10	4000	15330	3140
			2Ø12			4525
ПК52.12-10А1УТ	300	210	3Ø10	4500	24455	3535
			2Ø14			6925
ПК52.12-16А1УТ	300	210	4Ø14	5000	40835	7695
			1Ø16			10055

1041-1. В. 2. 000010

Лист

5

Продолжение Таблицы 2

Марка панели	Марка бетона		b мм и кол- во	Предвари- тельное напряжение "С ₀ " кг/см ² после бето- нирования	Усилие натяжения на панель "N" кгс	Усилие натяжения на I стер- жень кгс
	Проек.	Пере- дат.				
I	2	3	4	5	6	7
ПК52.12-6A1УП	200	160	3б10 1б12	4000	13945	3140 4525
ПК52.12-10A1УП	250	175	2б10 3б12	4500	22840	3535 5090
ПК52.12-16A1УП	300	210	3б12 2б16	5000	37075	5655 10055
ПК52.15-3A1УТ-3	200	160	3б10 1б12	3500	12210	2750 3960
ПК52.15-4A1УТ	200	160	2б10 2б12	3500	13420	2750
ПК52.15-4A1УТ-1						3960
ПК52.15-4A1УТ-2						
ПК52.15-6A1УТ	200	160	4б12	4000	18100	4525
ПК52.15-6A1УТ-1	200	160	4б12	4000	18100	4525
ПК52.15-6A1УТ-2	200	160	2б12 2б14	4500	24030	5090
ПК52.15-8A1УТ-3						6925
ПК52.15-10A1УТ	200	160	6б12	4500	30540	5090
ПК52.15-10A1УТ-1						
ПК52.15-10A1УТ-2						

I	2	3	4	5	6	7
ПК52.15-16A1УТ	300	210	2б10 4б16	5000	48070	3925
ПК52.15-16A1УТ-1						10055
ПК52.15-16A1УТ-2						
ПК52.15-3A1УП-3	200	160	5б10	3500	13750	2750
ПК52.15-4A1УП	200	160	5б10	3500	13750	2750
ПК52.15-4A1УП-1						
ПК52.15-4A1УП-2						
ПК52.15-6A1УП	200	160	4б10 1б12	4000	17085	3140
ПК52.15-6A1УП-1						4525
ПК52.15-6A1УП-2						
ПК52.15-8A1УП-3	200	160	5б10 1б12	4500	22765	3535 5090
ПК52.15-10A1УП	200	160	4б10 2б14	4500	27990	3535
ПК52.15-10A1УП-1						6925
ПК52.15-10A1УП-2						
ПК52.15-16A1УП	300	210	6б14	5000	46170	7695
ПК52.15-16A1УП-1						
ПК52.15-16A1УП-2						

Цикл № 101. Подпись и дата. Взам инв. №

Продолжение табл.2.

Марка панели	Марка бетона		δ мм и количество	Предварительное напряжение "Б ₀ " кп/см ² <small>передаётся</small>	Усилие натяжения на панель "N ₀ " кгс	Усилие натяжения на I стержень кгс	I	2	3	4	5	6	7
	проектн.	переч. даточ.											
I	2	3	4	5	6	7							
ПК52.30-4А1УТ	200	I60	4δ10	3500	26840	2750	ПК52.12-16АтУТ	300	210	3δ12	5500	35590	6220
			4δ12			2δ14				8465			
ПК52.30-6А1УТ	200	I60	8δ12	4000	36200	4525	ПК52.12-6АтУП	250	200	4δ10	4500	I4I40	3535
ПК52.30-10А1УТ	200	I60	I2δ12	4500	61080	5090	ПК52.12-10АтУП	250	200	5δ10	5000	I9625	3925
ПК52.30-16А1УТ	300	210	4δ10	5000	96I40	3925	ПК52.12-16АтУП	300	210	4δI4	5500	33860	8465
			8δI6			I0055							
ПК52.30-4А1УП	200	I60	I0δ10	3500	27500	2750	ПК52.15-3АтУТ-3	250	200	4δ10	3500	II000	2750
ПК52.30-6А1УП	200	I60	8δ10	4000	34I70	3I40	ПК52.15-4АтУТ	250	200	4δ10	3500	II000	2750
			2δ12			4525							
ПК52.30-10А1УП	200	I60	8δ10	4500	55980	3535	ПК52.15-4АтУТ-1	250	200	4δ10	3500	II000	2750
			4δI4			6925							
ПК52.30-16А1УП	300	210	I2δI4	5000	92340	7695	ПК52.15-4АтУТ-2	250	200	2δ10	4500	I7250	3535
													2δ12
ПК52.12-4АтУТ	250	200	2δ10	4000	I0805	3I40	ПК52.15-6АтУТ-1	250	200	2δ10	4500	I7250	3535
			Iδ12			4525							
ПК52.12-6АтУТ	250	200	8δ10	4500	I5695	3535	ПК52.15-6АтУТ-2	250	200	4δ12	5000	22620	5655
			Iδ12			5090							
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-8АтУТ-3	250	200	4δ12	5000	22620	5655
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-10АтУТ	300	210	2δ12	5000	26700	5655
													2δ14
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-10АтУТ-1	300	210	4δ16	5500	44240	II060
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-16АтУТ	300	210	4δ16	5500	44240	II060
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-16АтУТ-1	300	210	4δ16	5500	44240	II060
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-16АтУТ-2	300	210	4δ16	5500	44240	II060
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4δ12	5000	22620	5655	ПК52.15-3АтУП-3	250	200	5δ10	8500	I3750	2750

1.041-1.8.2.000070

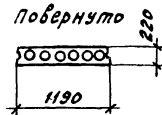
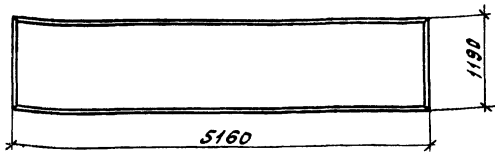
Продолжение табл.2

Марка панели	Марка бетона		б мм и количество	Предварительное напряжение "G" кг/см ² перед бетониров	Усилие натяжения на панель "N" кгс	Усилие натяжения на I стержень кгс
	проектн.	перечеточ.				
I	2	3	4	5	6	7
ПК52.15-6АтVП	250	200	5б10	4500	17675	3535
ПК52.15-6АтУП-I						
ПК52.15-6АтУП-2						
ПК52.15-8АтУП-3	250	200	8б10	4500	20785	3535
			2б12			5090
ПК52.15-10АтУП	250	200	1б10 4б12	5000	26545	5925
ПК52.15-10АтУП-I						5655
ПК52.15-10АтУП-2						
ПК52.15-16АтУП	250	200	4б12 2б14	5500	41810	6220
ПК52.15-16АтУП-I						8465
ПК52.15-16АтУП-2						
ПК52.30-4АтУТ	250	200	8б10	3500	22000	2750
ПК52.30-6АтУТ	250	200	4б10	4500	34500	3535
			4б12			5090
ПК52.30-10АтУТ	300	210	4б12	5000	53400	5655
			4б14			7695
ПК52.30-16АтУТ	300	210	8б16	5500	88480	11060
ПК52.30-6АтУП	250	200	10б10	4500	35350	3535
ПК52.30-10АтУП	250	200	2б10	5000	53090	3925
			8б12			5655

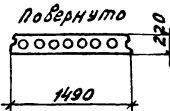
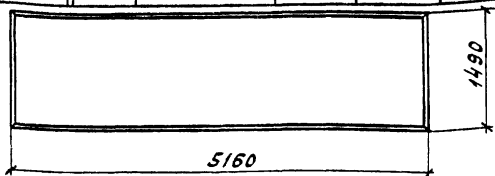
I	2	3	4	5	6	7
ПК52.30-16АтУП	250	200	8б12	5500	83620	6220
			4б14			8465
ПК52.12-4ВрПТ	250	200	8б5	7000	10960	1370
ПК52.12-6ВрПТ	250	200	11б5	7000	15070	1370
ПК52.12-10ВрПТ	250	200	14б5	12160	33390	2385
ПК52.12-16ВрПТ	250	200	20б5	12160	47700	2385
ПК52.12-6ВрПП	250	200	10б5	7000	13700	1370
ПК52.12-10ВрПП	250	200	13б5	12160	31005	2385
ПК52.12-16ВрПП	250	200	20б5	12160	47700	2385
ПК52.15-6ВрПТ	250	200	14б5	7000	19180	1370
ПК52.15-10ВрПТ	250	200	18б5	12160	42930	2385
ПК52.15-16ВрПТ	250	200	26б5	12160	62010	2385
ПК52.15-6ВрПП	250	200	12б5	7000	16440	1370
ПК52.15-10ВрПП	250	200	16б5	12160	38160	2385
ПК52.15-16ВрПП	250	200	24б5	12160	57240	2385
ПК52.30-6ВрПТ	250	200	28б5	7000	38360	1370
ПК52.30-10ВрПТ	250	200	36б5	12160	85860	2385
ПК52.30-16ВрПТ	250	200	52б5	12160	124020	2385
ПК52.30-6ВрПП	250	200	24б5	7000	32880	1370
ПК52.30-10ВрПП	250	200	32б5	12160	76320	2385
ПК52.30-16ВрПП	250	200	48б5	12160	114480	2385

Лист № 002, Подпись и дата 13.08.2007

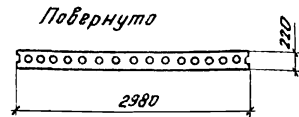
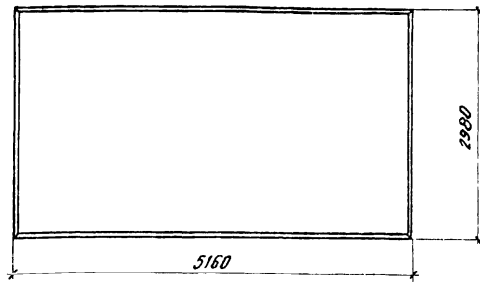
Номенклатура



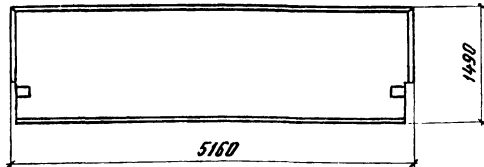
Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса кг	1						2																	
			Бетон, м³	Сталь, кг		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6												
1	2	3	4	5	6	Рядовая (1.041-1.В.2.1000)						Рядовая (1.041-1.В.2.1000)																	
Рядовая (1.041-1.В.2.1000)	PKS2.12-4A7T	200	0,72	23,0	1,8	PKS2.12-10A7T	300	0,72	32,1	1,8	PKS2.12-16A7T	300	0,72	43,7	1,4														
	PKS2.12-6A7T															250	26,5												
	PKS2.12-10A7T															300	29,7												
	PKS2.12-16A7T	250														35,7	23,2	25,6	30,4	27,9	33,9	PKS2.12-6Bp7T	250	17,3	23,2	25,6	30,4	27,9	33,9
	PKS2.12-4A7T															250	21,2	27,9	33,9	PKS2.12-10Bp7T	200	27,9	33,9	PKS2.12-16Bp7T	250	27,9	33,9		
	PKS2.12-6A7T															250	27,9	33,9	PKS2.12-6A7Tn	200	27,9	33,9	PKS2.12-10A7Tn	250	27,9	33,9			



Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса кг	1						2																		
			Бетон, м³	Сталь, кг		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6													
1	2	3	4	5	6	Рядовая (1.041-1.В.2.2000)						Рядовая (1.041-1.В.2.2000)																		
Рядовая (1.041-1.В.2.2000)	PKS2.15-4A7T	200	0,96	26,8	2,40	PKS2.15-10A7T	300	0,96	37,4	2,40	PKS2.15-16A7T	300	0,96	53,0	1,90															
	PKS2.15-6A7T															250	31,8													
	PKS2.15-10A7T															300	37,4													
	PKS2.15-16A7T	250														34,2	27,8	31,0	37,4	31,8	33,2	41,0	PKS2.15-6Bp7T	250	27,8	31,0	37,4	31,8	33,2	41,0
	PKS2.15-4A7Tn															250	24,0	29,4	35,8	PKS2.15-10Bp7T	200	29,4	35,8	PKS2.15-16Bp7T	250	29,4	35,8			
	PKS2.15-6A7T															250	31,4	37,4	41,0	PKS2.15-6A7Tn	200	37,4	41,0	PKS2.15-10A7Tn	250	37,4	41,0			



Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса т	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	
			Бетон, м³	Сталь, кг														
1	2	3	4	5	6													
Рабочая (1.041-1.8.2.3000)	ПК52.30-4АДТ	200	1,88	54,0	4,70	Рабочая (1.041-1.8.2.3000)	ПК52.30-10АТДТ	300	1,88	75,3	4,7	Рабочая (1.041-1.8.2.3000)	ПК52.30-16АДП	300	1,88	3,8	106,5	
	ПК52.30-6АДТ			68,9			ПК52.30-16АТДТ	300		96,9			ПК52.30-6АТДП	300			64,1	
	ПК52.30-10АДТ			87,3			ПК52.30-10ВрДТ	250		56,0			ПК52.30-10АТДП	250			75,3	
	ПК52.30-16АДТ	109,7		ПК52.30-16ВрДТ			250	62,4		ПК52.30-16АТДП			250	93,7				
	ПК52.30-4АТДТ	250		48,4			ПК52.30-4АДП	200		75,2			ПК52.30-6ВрДП	250			52,8	
	ПК52.30-6АТДТ	63,3		48,4			ПК52.30-6АДП	200		64,1			ПК52.30-10ВрДП	250			59,2	
										66,9			ПК52.30-16ВрДП	250			72,0	
										82,5			ПК52.30-10АДП	200				



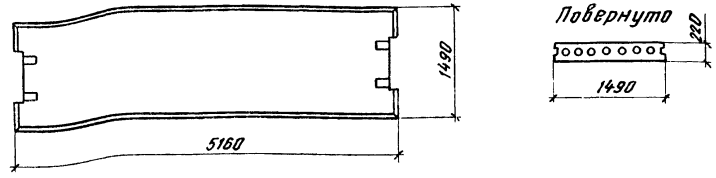
Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса т	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	
			Бетон, м³	Сталь, кг														
1	2	3	4	5	6													
Проектная (1.041-1.8.2.1000)	ПК52.15-4АДТ-1	200	0,95	44,9	2,40	Проектная (1.041-1.8.2.1000)	ПК52.15-6АДТ-1	200	0,95	47,7	2,40	Проектная (1.041-1.8.2.1000)	ПК52.15-4АТДТ-1	250	0,95	2,40	44,9	
							ПК52.15-10АДТ-1	300		60,4			ПК52.15-6АТДТ-1	300			54,4	
							ПК52.15-16АДТ-1	300		71,6			ПК52.15-10АТДТ-1	300				

1.041-1.8.2.0000 TO

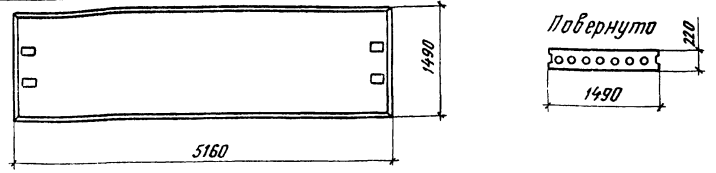
Лист
10

Исполн. инж. Ушаков В.И. ШИПР. 80.01.01.01

Тип панели (сечение)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса т	1						2									
			Бетон, м³	Сталь, кг		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6				
1	2	3	4	5	6	Приспелая (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-6АДП-1	200	0,95	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-10АДП-1	250	0,95	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-16АДП-1	250	0,95	1,90	
Сварная с вырезом (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-16АДП-1	300	0,95	65,2	2,40		Приспелая (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-16АДП-1	300	0,95	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-16АДП-1	300	0,95	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-16АДП-1	300	0,95	1,90

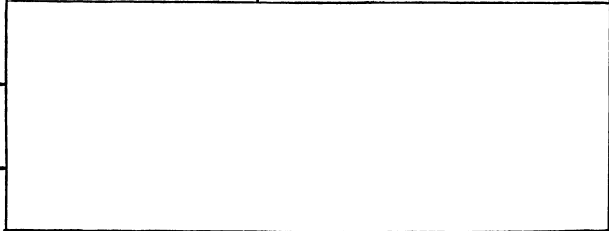


Тип панели (сечение)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса т	1						2											
			Бетон, м³	Сталь, кг		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6						
1	2	3	4	5	6	Сварная с вырезом (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-4АДП-2	250	0,94	2,40	Сварная с вырезом (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-10АДП-2	200	0,94	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-16АДП-2	300	0,94	1,90			
Сварная с вырезом (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-4АДП-2	200	0,94	48,6	2,40		Сварная с вырезом (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-4АДП-2	300	0,94		2,40	Сварная с вырезом (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-4АДП-2	300		0,94	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-4АДП-2	300	0,94	1,90



Тип панели (сечение)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов		Масса т	1						2											
			Бетон, м³	Сталь, кг		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6						
1	2	3	4	5	6	Сварная без выреза (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-3АДП-3	250	0,94	2,40	Сварная без выреза (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-3АДП-3	250	0,94	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-8АДП-3	250	0,94	1,90			
Сварная без выреза (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-3АДП-3	200	0,94	45,1	2,40		Сварная без выреза (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-3АДП-3	200	0,94		1,90	Сварная без выреза (1,041-1,8.2.5000)	ПК52.15-3АДП-3	200		0,94	1,90	1,041-1,8.2.5000	ПК52.15-3АДП-3	200	0,94	1,90

Обозначение	Наименование
1	<u>Государственные документы</u>
2	
3 СНиП II-21-75	Бетонные и железобетонные
4	конструкции.
5 СНиП III-4-79	Техника безопасности в строительстве.
6	
7	Руководство по технологии
8	изготовления предварительно напряженных
9	железобетонных конструкций.
10 СНиП III-16-79	Бетонные и железобетонные
11	конструкции сборные.
12	
13	
14	



1.041-1.8.2.00003д

Ведомость ссылаемых
документов

Статья	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОИЗДАНИЙ
с Москва

Проверил Сяборцов И.И.
С.И.Н.Л.Р. Белов И.И.
нач.отк.с Кодыш Ж.И.

Шиф. М.И.И.И.И. Подпись и дата (вместе с шифром)

Выборка стали на одну панель (вес в кг)

Марка панели	Напрягаемая арматура										Арматурные изделия										Сред при напрягаемой арматуре из стали классов														
	Сталь ГОСТ 5781-81					Сталь ГОСТ 10934-81					ГОСТ 7348-81		ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80				ГОСТ 380-71 в. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8.													
	А I					А II					В 0 I		А I					В I																	
	φ, мм					φ, мм					φ, мм		φ, мм					φ, мм																	
10	12	14	16	Утолщ	10	12	14	16	Утолщ	5	Утолщ	10	12	16	Утолщ	10	14	18	Утолщ	3	4	5	Утолщ												
ПК52.12-4Т	12.8				12.8	6.4	4.6			11.0					4.2				4.2					3.1	2.9 3.6	6.0									
ПК52.12-6Т	6.4	9.2			15.6	9.6	4.6			14.2					4.2				4.2					3.1	6.4 7.1	9.5	23.0	21.2	17.3						
ПК52.12-10Т	9.6		12.4		22.0		18.4			18.4					4.2				4.2					3.1	6.4 7.1	9.5	29.3	27.9	23.2						
ПК52.12-16Т			24.8	8.1	32.9		13.8	12.4		26.2					4.2				4.2					3.1	6.4 7.1	9.5	35.7	32.1	25.6						
ПК52.12-6П	9.6	4.6			14.2	12.8				12.8					4.2				4.2					3.1	6.4 7.1	9.5	46.6	39.9	30.4						
ПК52.12-10П	6.4	13.8			20.2	16.0				16.0					4.2				4.2					3.1	6.4 7.1	9.5	27.9	26.5	22.4						
ПК52.12-16П		13.8		16.2	30.0			24.8		24.8					4.2				4.2					3.1	6.4 7.1	9.5	33.9	29.7	24.8						
ПК52.15-4Т	6.4	9.2			15.6	12.8				12.8					4.2				4.2					3.6	3.4	7.0									
ПК52.15-6Т		18.4			18.4	6.4	9.2			15.6					4.2				4.2					3.6	8.0 8.8	11.6 12.4	26.8	24.0							
ПК52.15-10Т			27.6		27.6		9.2	12.4		21.6					4.2				4.2					3.6	8.0 8.8	11.6 12.4	34.2	31.4	27.8						
ПК52.15-16Т	6.4			32.4	38.8				32.4	32.4					4.2				4.2					3.6	8.0 8.8	11.6 12.4	49.4	37.4	31.0						
ПК52.15-4П	16.0				16.0										4.2				4.2					3.6	8.0	11.6									
ПК52.15-6П	12.8	4.6			17.4	16.0				16.0					4.2				4.2					3.6	8.0 8.8	11.6 12.4	33.2	31.8	26.2						
ПК52.15-10П	12.8		12.4		25.2	3.2	18.4			21.6					4.2				4.2					3.6	8.0 8.8	11.6 12.4	41.0	37.4	29.4						
ПК52.15-16П			37.2		37.2		18.4	12.4		30.8					4.2				4.2					3.6	8.0 8.8	11.6 12.4	53.0	46.6	35.8						
ПК52.30-4Т	12.8	18.4			31.2	25.6				25.6					9.2				9.2					7.3	6.3	13.6	54.0	48.4							
ПК52.30-6Т		36.8			36.8	12.8	18.4			31.2					9.2				9.2					7.3	15.6 17.1	22.9 24.4	68.9	63.3	56.0						
ПК52.30-10Т			55.2		55.2		18.4	24.8		43.2					9.2				9.2					7.3	15.6 17.1	22.9 24.4	87.3	75.3	62.4						
ПК52.30-16Т	12.8			64.8	77.6				64.8	64.8					9.2				9.2					7.3	15.6 17.1	22.9 24.4	109.7	96.9	75.2						

1941 - 1. В. 2. 0000 в мс

Проверил Якубович
Ст. техник Белоногова
Ст. инж. Бехетова
Инж. по Белоп
Инженер Кавыш

Выборка стали на одну панель

Сталь	Лист	Листов
Р	1	2

ЦИНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Инв. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. из испл.																	Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20
					1041-1 В.2 1000-																					
					<u>Документация</u>																					
12			1.041-1. В.2. 1000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.041-1. В.2. 0000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
11			1.041-1. В.2. 0000ВД	Верность ссылочных докум.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.041-1. В.2. 0000ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					<u>Сборочные единицы</u>																					
11	1		1.041-1. В.3. 0100	Каркас плоский КР1		6	6	6		6	6	6		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
12	2		1.041-1. В.3. 0300-05	Сетка арматурная С6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	3		1.041-1. В.3. 0400	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2	2	2					2	2	2	2	2	2				
			-04	Сетка арматурная С22												2	2	2	2				2	2	2	
11	4		1.041-1. В.3. 0500	Сетка арматурная С29	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
					<u>Детали</u>																					
11	5		1.041-1. В.3. 0002-02	Летяя ПЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	6		1.041-1. В.3. 0001-07	Стержень напрягаемый Ст18	2												2									
			-05	Стержень напрягаемый Ст16		2													2							
			-03	Стержень напрягаемый Ст14			2	2																		
			-01	Стержень напрягаемый Ст12																						
			-15	Стержень напрягаемый Ст16				2	2										2	2						
			-13	Стержень напрягаемый Ст14							2															
			-11	Стержень напрягаемый Ст12								2										2				

Горла	ЛС312-4-АУТ	ЛС312-6-АУТ	ЛС312-10-АУТ	ЛС312-16-АУТ	ЛС312-4-АУТ	ЛС312-6-АУТ	ЛС312-10-АУТ	ЛС312-16-АУТ	ЛС312-4-ВУТ	ЛС312-6-ВУТ	ЛС312-10-ВУТ	ЛС312-16-ВУТ	ЛС312-4-ВУТ	ЛС312-6-ВУТ	ЛС312-10-ВУТ	ЛС312-16-ВУТ	ЛС312-4-ВУТ	ЛС312-6-ВУТ	ЛС312-10-ВУТ	ЛС312-16-ВУТ	ЛС312-4-ВУТ	ЛС312-6-ВУТ	ЛС312-10-ВУТ	ЛС312-16-ВУТ	ЛС312-4-ВУТ	ЛС312-6-ВУТ	ЛС312-10-ВУТ	ЛС312-16-ВУТ
-------	-------------	-------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------	--------------	-------------	-------------	--------------	--------------

1.041-1. В.2. 1000

Проверил: Якубович В.И. Инженер: Лихачева Л.С. Уд. инж.: Бекетова В.С. Уд. инж.: Белов Ю.М. Нач. отд.: Лавыш В.В.	Панель рядовая 1190x5160	Листов 1 2
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Проект	Этаж	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																Примечание						
					1.041-1. Б.2. 1000																						
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
11	6		1.041-1. Б.3. 0001 - 17	Стержень напрягаемый Стн18										2x2	2x2	2x2	2x3						2x3	2x3	2x3	*	
11	7		1.041-1. Б.3. 0001 - 17	Стержень напрягаемый Стн18										2x2	2x2	2x3							2x3	2x3	2x3	*	
11	8		1.041-1. Б.3. 0001 - 07	Стержень напрягаемый Стн8	2	2	2										1	2									
			-05	Стержень напрягаемый Стн6															2								
			-03	Стержень напрягаемый Стн4				2																			
			-15	Стержень напрягаемый Стн16						1										2	2						
			-13	Стержень напрягаемый Стн14							2	2															
			-11	Стержень напрягаемый Стн12																2							
			-17	Стержень напрягаемый Стн18										2x2	2x2	2x2	2x3						2x2	2x2	2x3	*	
11	9		1.041-1. Б.3. 0001 - 07	Стержень напрягаемый Стн8			1																				
			-01	Стержень напрягаемый Стн2				1																			
			-05	Стержень напрягаемый Стн6															1	1							
			-13	Стержень напрягаемый Стн14					1			1															
			-15	Стержень напрягаемый Стн16																	1						
			-17	Стержень напрягаемый Стн18											3	2	2							3	2	*	
11	10		1.041-1. Б.3. 0001 - 05	Стержень напрягаемый Стн6													1										
			-13	Стержень напрягаемый Стн14						1																	
<u>Материал</u>																											
Бетон ($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$)																											
ГОСТ 7473-76																											
марки 200					0,72	0,72																				м ³	
марки 250									0,72	0,72			0,72	0,72	0,72	0,72											м ³
марки 300							0,72	0,72			0,72	0,72															м ³
Бетон ($\rho=2000 \text{ кг/м}^3$)																											
ГОСТ 7473-76																											
марки 200																	0,72									м ³	
марки 250																		0,72		0,72	0,72		0,72	0,72	0,72		м ³
марки 300																			0,72			0,72					м ³

* п.т, где:

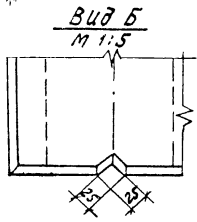
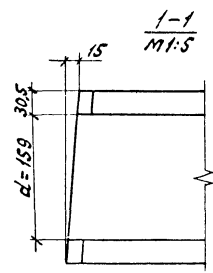
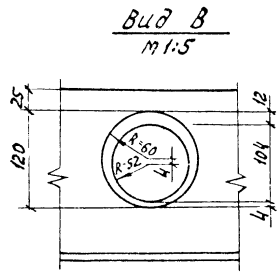
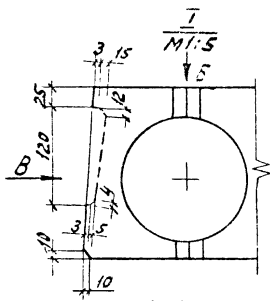
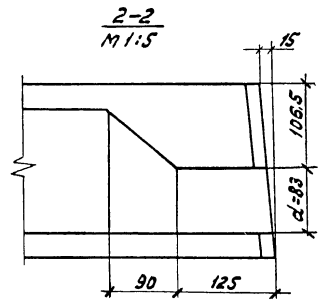
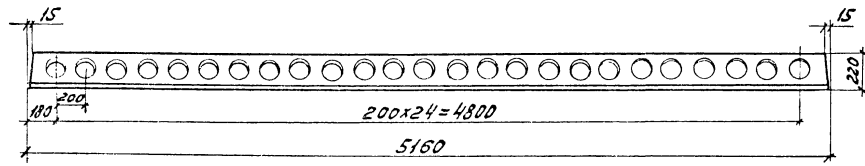
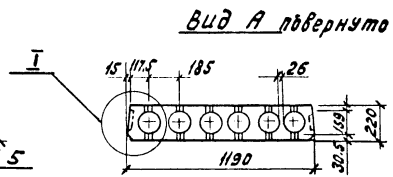
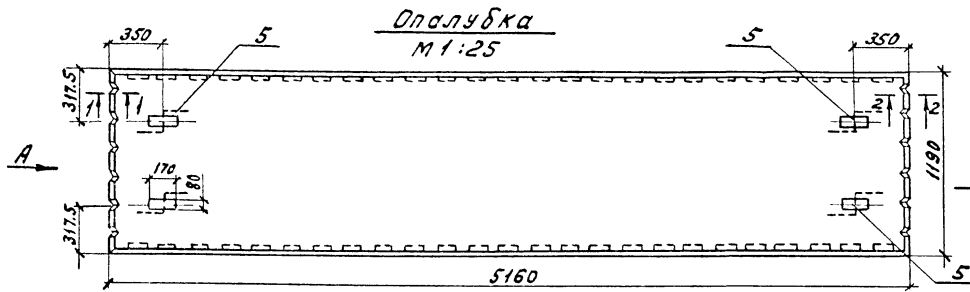
п — количество групп проволоч;

т — количество проволоч в группе.

1.041-1. Б.2. 1000

Лист

2

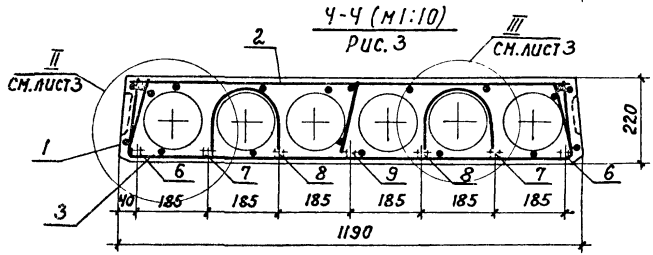
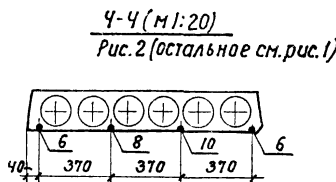
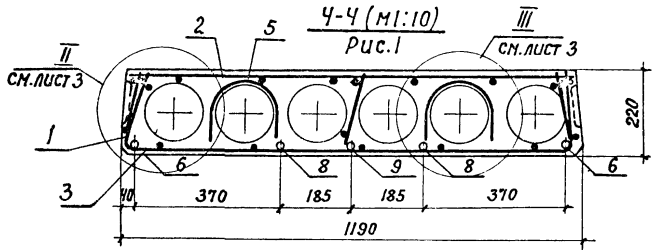
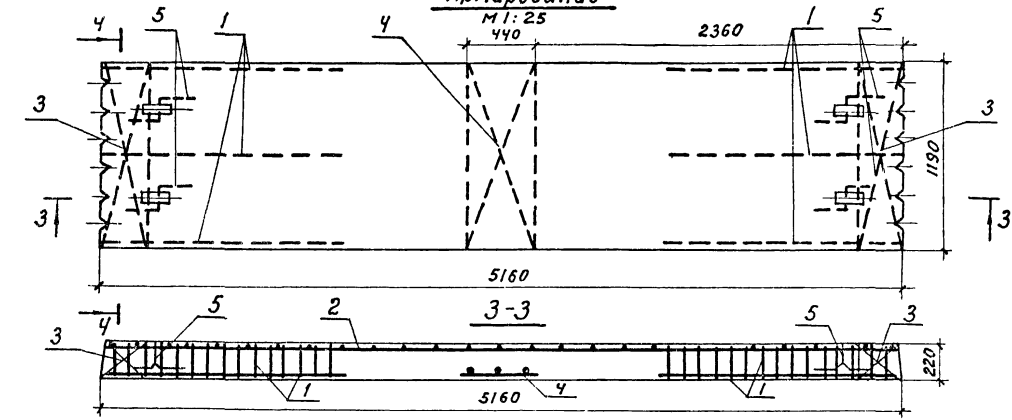


Величина массы в скобках
приведена для панелей из
бетона на пористых заполнителях.

1.041-1.в.2. 1000 СБ		
Панель рядовая 1190 x 5160. Сборочный чертеж	Стадия Р.	Масса 1,8 т (1,4 т)
Лист 1		Листов 3
ЩНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Проверил Якубович
Инженер Пархалина
Ст. инж. Нахичина
Ст. инж. Бекетова
Инж. по Белов
Начальник Кобылин

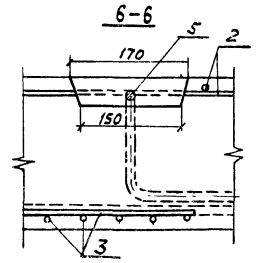
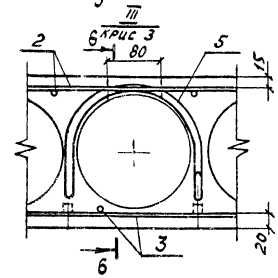
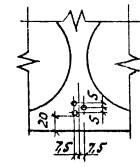
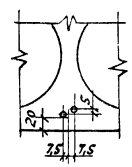
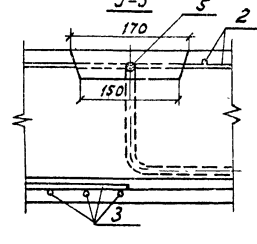
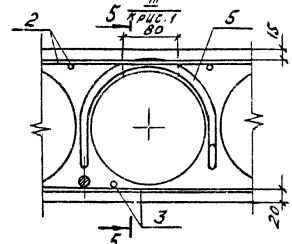
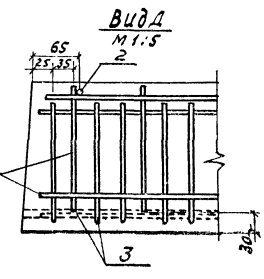
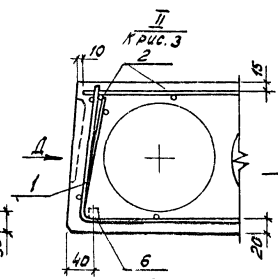
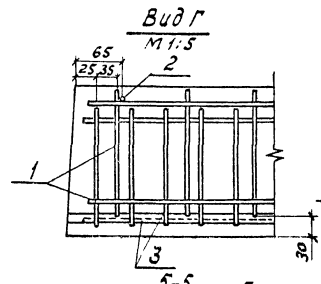
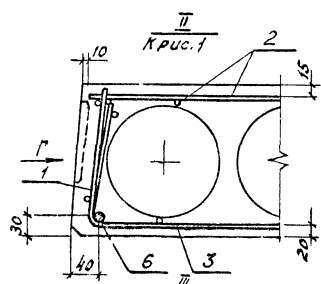
Армирование



Обозначение	Марка изделия	Рис
1. 041-1. в. 2. 1000 -12	ПК52.12-6АІІП	2
-05	ПК52.12-6АІІТ	
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой АІІ, АІІІ)		3
1. 041-1. в. 2. 1000-08	ПК52.12-4ВрІІТ	
-09	ПК52.12-6ВрІІТ	
-10	ПК52.12-10ВрІІТ	
-11	ПК52.12-16ВрІІТ	
-18	ПК52.12-6ВрІІП	
-19	ПК52.12-10ВрІІП	3
-20	ПК52.12-16ВрІІП	

1. 041-1. в. 2. 1000 СБ Лист 2

УИИ. № 1000. А. ПОПОВИЧ И ДРУГ. ВЗАМ. ОИИ. № 2



Расположение напрягаемой арматуры в р. в лоз. 6, 7, 8, 9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн																				Примечания
					1.041-1.6.2 2000																				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
					<u>Документация</u>																				
12			1.041-1.6.2. 2000 сБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.041-1.6.2. 0000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
11			1.041-1.6.2. 0000ВД	Ведомость ссылочных докум.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.041-1.6.2. 0000ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					<u>Сборочные единицы</u>																				
11	1		1.041-1.6.3. 0100	Каркас плоский КР1		8	8	8		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
12	2		1.041-1.6.3. 0300 - 06	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	3		1.041-1.6.3. 0400 - 01	Сетка арматурная С19	2	2	2	2	2	2	2	2					2	2	2	2	2	2			
				- 05													2	2	2				2	2	2
12	4		1.041-1.6.3. 0500 - 01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
					<u>Детали</u>																				
11	5		1.041-1.6.3. 0002 - 02	Петля ПЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	6		1.041-1.6.3. 0001 - 05	Стержень напрягаемый Стн6	2	2	2																		
				- 01					2																
				- 07													2	2							
				- 03															2	2					
				- 15					2											2					
				- 13						2											2				
				- 11							2											2			

ИМЖ.М.п.обл. Видеться и датой 15.02.2012 № 2

Марка	ПК52.15 - 4АУТ	ПК52.15 - 6АУТ	ПК52.15 - 10АУТ	ПК52.15 - 16АУТ	ПК52.15 - 4А-УТ	ПК52.15 - 6А-УТ	ПК52.15 - 10АУТ	ПК52.15 - 16АУТ	ПК52.15 - 6АУТ	ПК52.15 - 10АУТ	ПК52.15 - 16АУТ	ПК52.15 - 4АУТ	ПК52.15 - 6АУТ	ПК52.15 - 10АУТ	ПК52.15 - 16АУТ	ПК52.15 - 6АУТ	ПК52.15 - 10АУТ	ПК52.15 - 16АУТ	ПК52.15 - 6АУТ	ПК52.15 - 10АУТ	ПК52.15 - 16АУТ
-------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	-----------------	-----------------

1.041-1.6.2. 2000	
Панель рядовая 1490 × 5160.	
Листов	Листов
Р	1 2
ЦНКИПРОЗДАНИЙ г. Москва	

Проверил Якубович
 Инженер Парухалица
 Ст. инж. Бекетова
 Удлиндр Белов
 Нач. отдела Клодыш

В. Д. Ч. /
 С. /
 В. /
 С. /

Инвентарный номер	Г/02	Обозначение	Наименование	Кол на изопол.																	Примечание						
				1.041-1.8.2.2000																							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
И	6	1.041-1.8.3.0001-09	Стержень напрягаемый Стн 10										2														
		- 17	Стержень напрягаемый Стн 18											2x2	2x3	2x3							2x2	2x2	2x3	*	
И	7	1.041-1.8.3.0001-17	Стержень напрягаемый Стн 18											2x3	2x2	2x3							2x2	2x2	2x3	*	
И	8	1.041-1.8.3.0001-07	Стержень напрягаемый Стн 8	2			2									2	2	2									
		-05	Стержень напрягаемый Стн 6		2	2																					
		-03	Стержень напрягаемый Стн 4															2									
		-15	Стержень напрягаемый Стн 16					2	2											2							
		-13	Стержень напрягаемый Стн 14							2											2	2					
		-09	Стержень напрягаемый Стн 10								2											2	2				
		-17	Стержень напрягаемый Стн 18											2x2	2x4									2x2	2x3	*	
И	9	1.041-1.8.3.0001-05	Стержень напрягаемый Стн 6			2											1										
		-01	Стержень напрягаемый Стн 2				2																				
		-07	Стержень напрягаемый Стн 8													1			2								
		-03	Стержень напрягаемый Стн 4																2								
		-15	Стержень напрягаемый Стн 16																	1	1						
		-13	Стержень напрягаемый Стн 14																			2					
		-17	Стержень напрягаемый Стн 18											2x2	2x2	2x3								2x2	2x2	2x3	*
Материал																											
Бетон ($f=2500$ кг/м ³)																											
ГОСТ 7473-76																											
Марки 200				0,96	0,96	0,96																		М ³			
Марки 250								0,96	0,96					0,96	0,96	0,96								М ³			
Марки 300								0,96					0,96	0,96								М ³					
Бетон ($f=2000$ кг/м ³)																											
ГОСТ 7473-76																											
Марки 200															0,96	0,96	0,96								М ³		
Марки 250																			0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	М ³	
Марки 300																			0,96								М ³

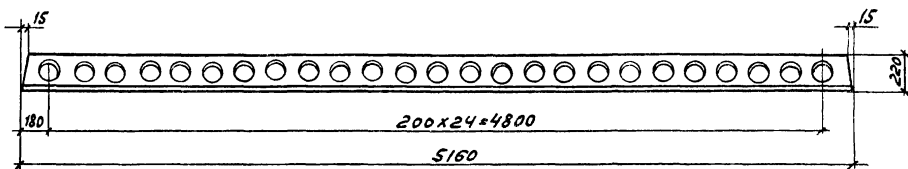
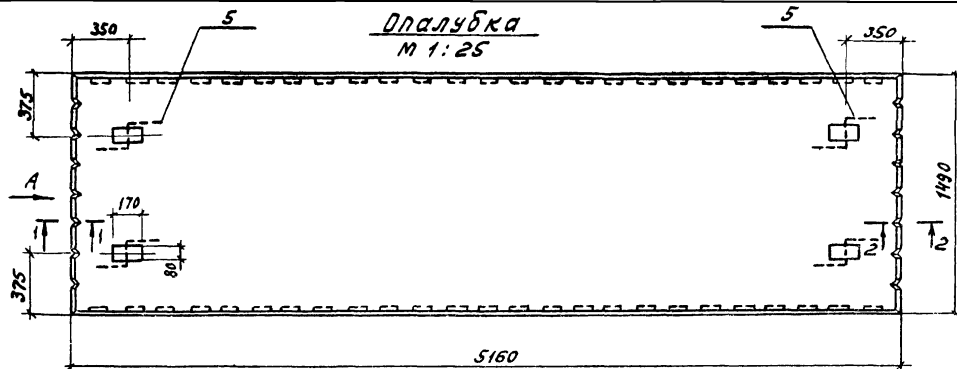
* п*т, где:

п — количество групп проболок,
т — количество проболок в группе

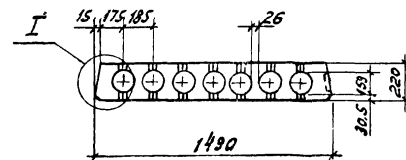
1.041-1.8.2.2000

Лист

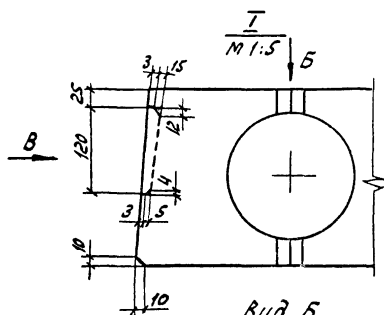
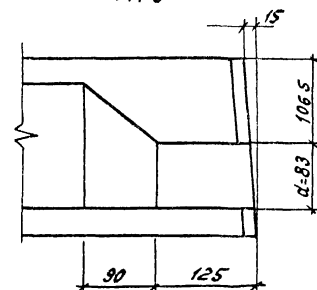
2



Вид А повернуто

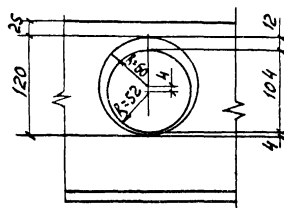


2-2
М 1:5

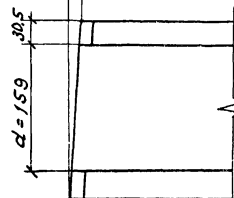


Вид Б
М 1:5

Вид В
М 1:5



1-1
М 1:5



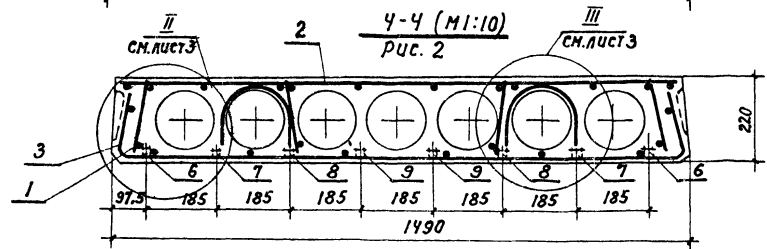
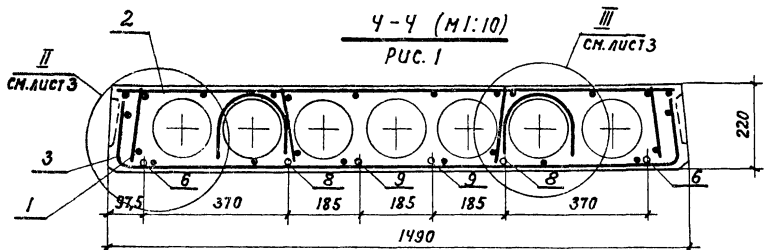
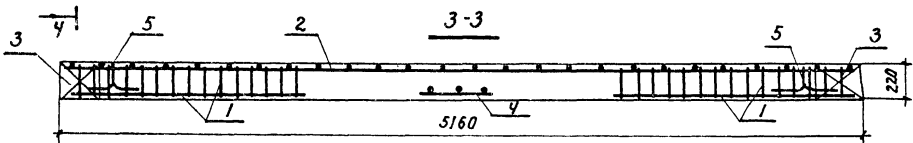
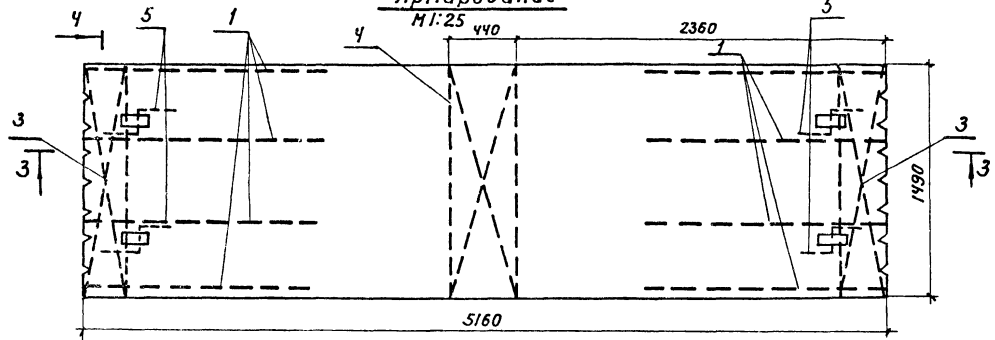
Величина массы в скобках
приведена для панелей из бетона
на пористых заполнителях.

1.041-1.В.2. 2000 СБ

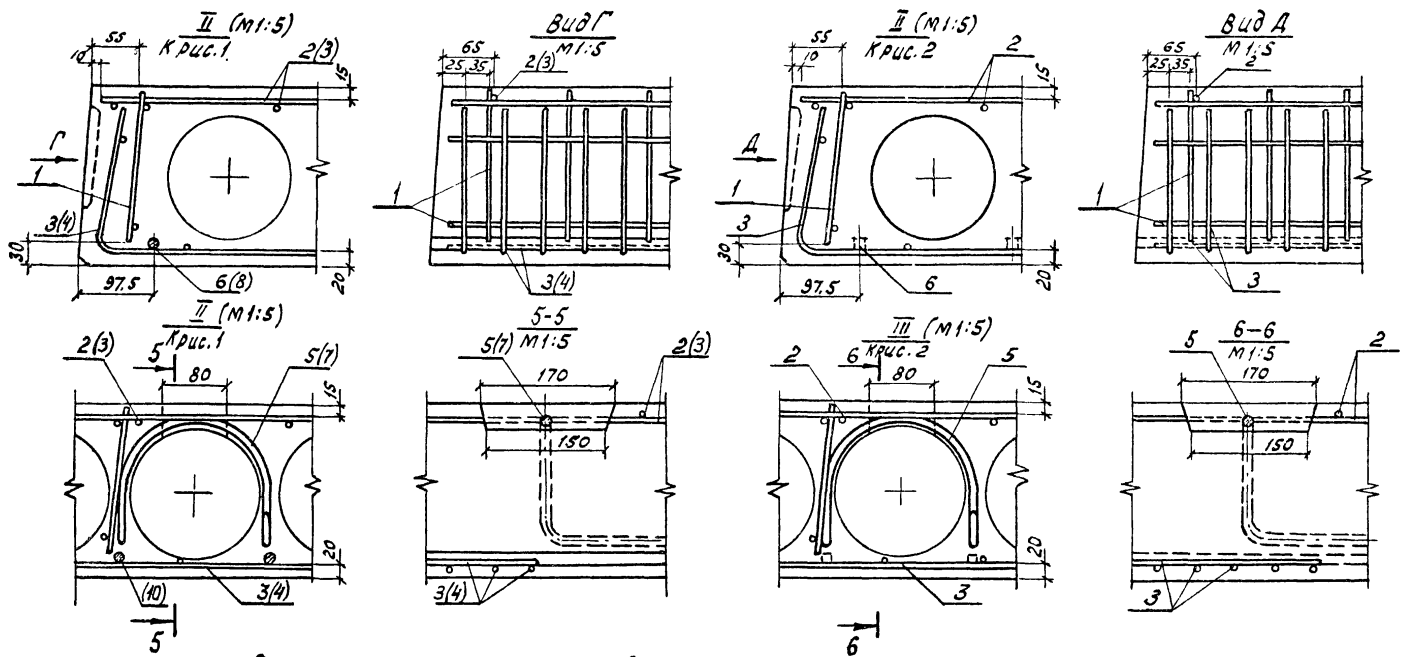
		панель рядовая 1490 x 5160.		Статия	масса	Масштаб
		Сборочный чертёж		Р.	2,4т	
				(1,97)		
				Лист 1 Листов 3		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Проверил Янубович В.И.
Инженер ЛУКСИЛОВА Г.Ф.
Ст. инж. Никитина Л.И.
Ст. инж. Бекетова Л.С.
Л. инж. Рабелов В.А.
Начальник Корыш В.А.

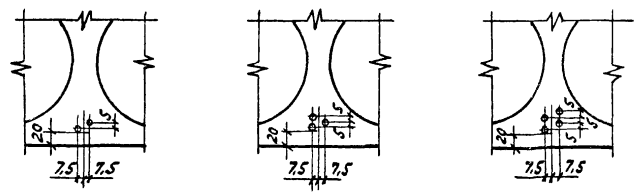
Армирование
М1:25



Обозначение	Марка изделия	Рис.
1.041-1.В.2. 2000-08	ПК52.15-6Вр II Т	2
-09	ПК52.15-10Вр II Т	
-10	ПК52.15-16Вр II Т	
-18	ПК52.15-6Вр II П	
-19	ПК52.15-10Вр II П	
-20	ПК52.15-16Вр II П	1
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой А II, А V)		

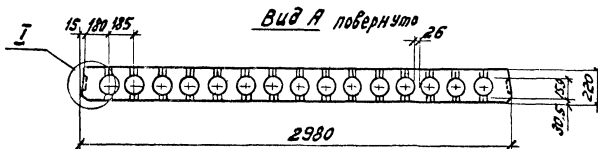
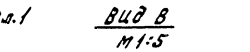
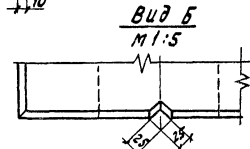
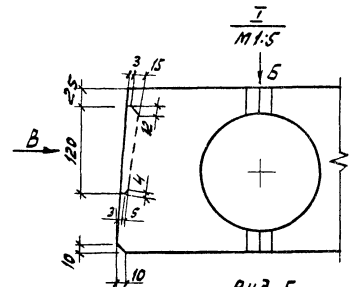
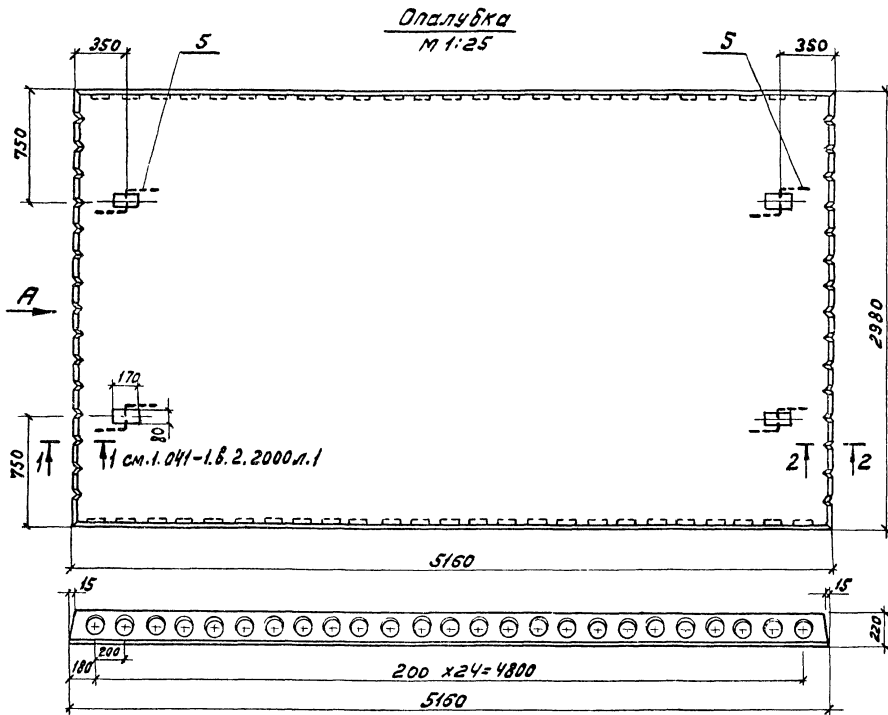


Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 6,7,8,9



В узлах I рис.1 и II рис.1 позиции в скобках даны для 1.041-1.6.2.4000СБ лист 2.

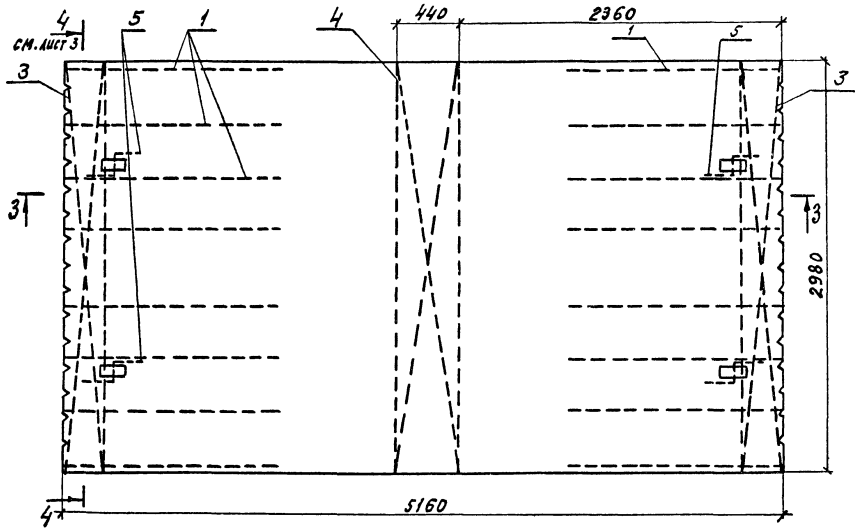
Шиф. проекта | Подпись и дата | Власт. штамп



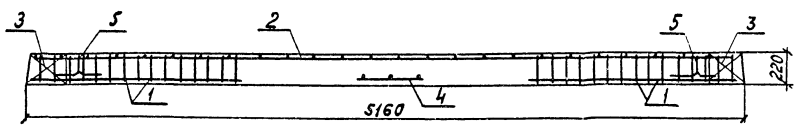
Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

		1.041.-1.6.2. 2000 СБ	
		Панель рядовая 2980x5160. Сборочный чертёж	
Листов	Масса	Листов	Масштаб
Р	4,7т (3,8т)	Лист 1	Листов 4
		ЦИНИПРОМЗДАНИИ г. Москва	

Армирование
М 1:25

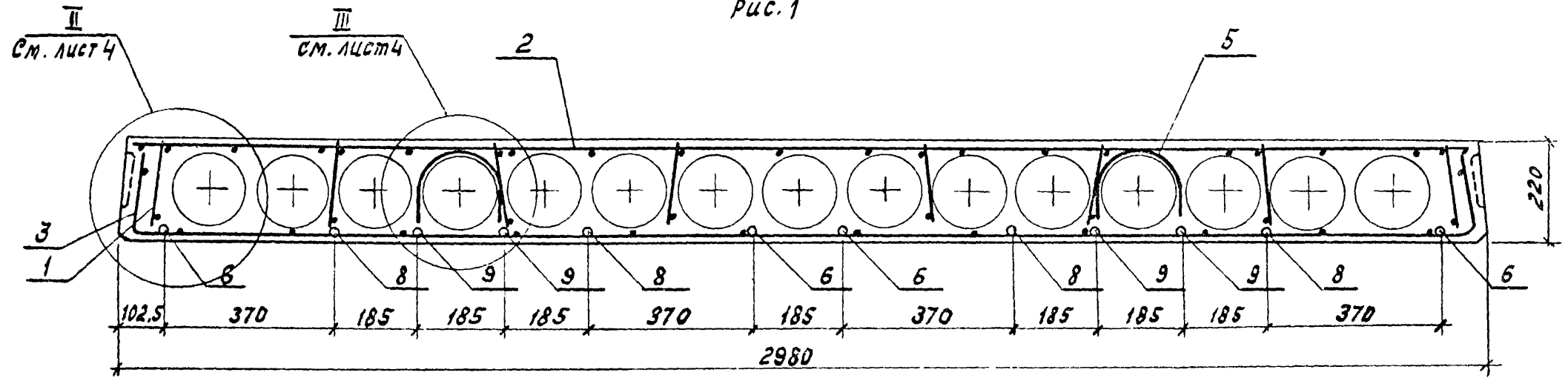


3-3

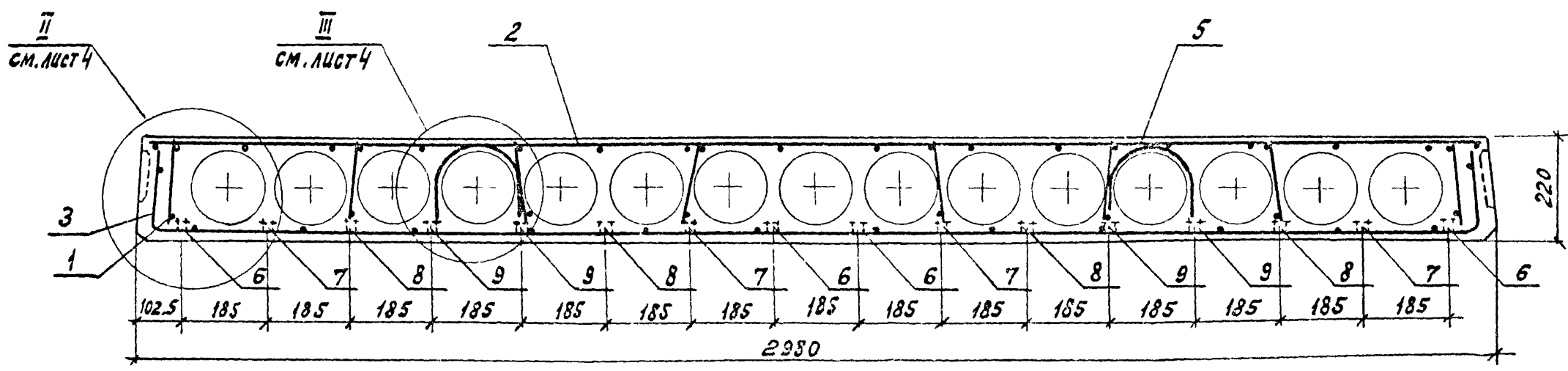


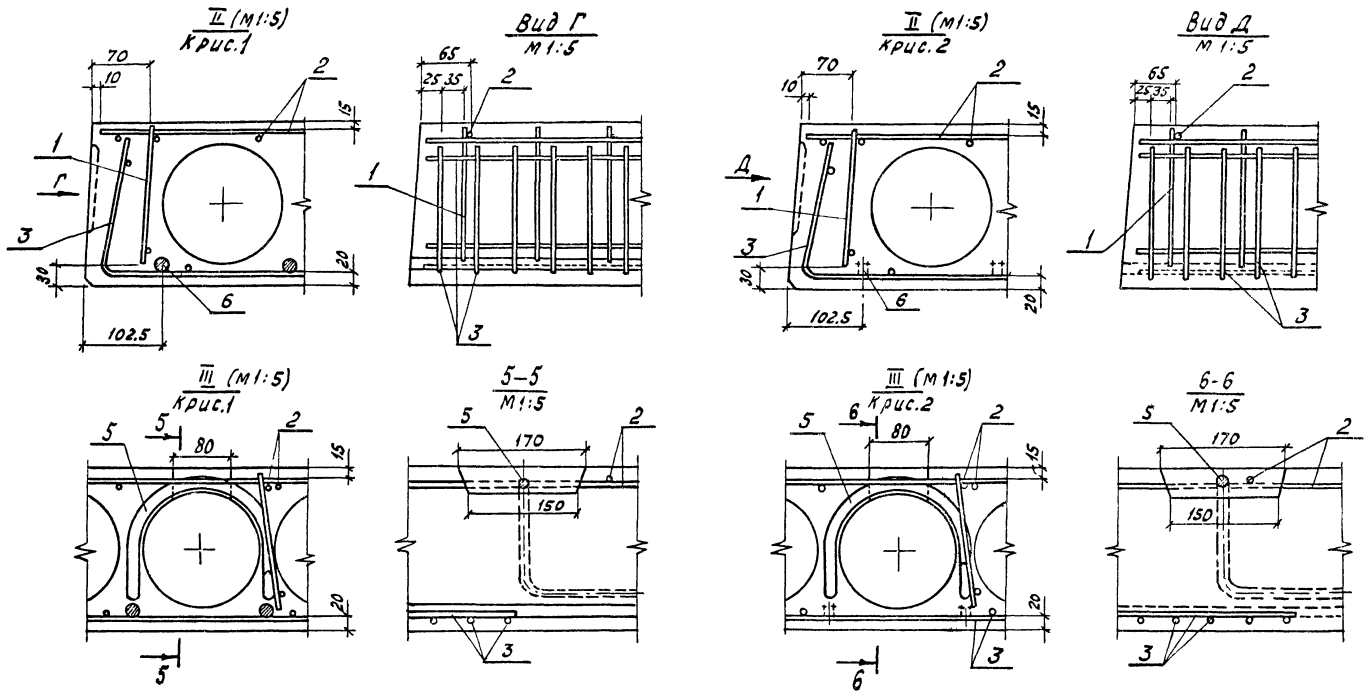
Обозначение	Марка изделия	рис
1.041-1.В.2.3000-08	ПК52.30-68рШГ	2
-09	ПК52.30-108рШГ	
-10	ПК52.30-168рШГ	
-18	ПК52.30-68рШП	
-19	ПК52.30-108рШП	
-20	ПК52.30-168рШП	1
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой АIII, АIV)		

4-4 (M 1:10)
Puc. 1

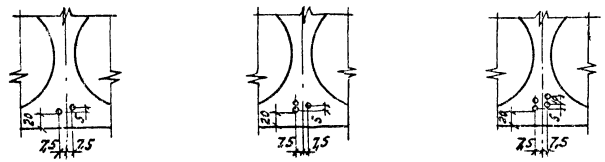


4-4 (M 1:10)
Puc. 2





Расположение напрягаемой арматуры в рз. 6, 7, 8, 9



ИИС. № 10041-1. Проект 2-5-4. Вальс. Проектная группа ЛСЗ-72

Строчный №	№	№	Обозначение	Наименование	Кол на испанн														1.041-1.в.2.4000 -				Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14					
				<u>Документация</u>																				
12			1.041-1.в.2.4000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.041-1.в.2.0000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.041-1.в.2.0000 ВД	ведомость материальных ресурсов	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.041-1.в.2.0000 ВМС	выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																				
11	1		1.041-1.в.3.0100	Каркас плоский КР1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
11	2		1.041-1.в.3.0200 -01	Каркас плоский КР3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	3		1.041-1.в.3.0300 -12	Сетка арматурная С13	1				1	1			1	1						1	1			
			-13	Сетка арматурная С14				1	1			1	1							1	1			
12	4		1.041-1.в.3.0400-08	Сетка арматурная С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	5		1.041-1.в.3.0400-09	Сетка арматурная С26а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	6		1.041-1.в.3.0500-01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>																				
11	7		1.041-1.в.3.0002-02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	8		1.041-1.в.3.0001-07	Стержень напрягаемый Стн8										2	2									
			-05	Стержень напрягаемый Стн6	2	2	2																	
			-03	Стержень напрягаемый Стн4												2	2							
			-01	Стержень напрягаемый Стн2																				
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					2												2			
					Марка	П23.Б-6.4П1-1	П23.Б-6.6П1-1	П23.Б-10.8П1-1	П23.Б-16.8П1-1	П23.Б-19.4П1-1	П23.Б-6.6П1-1	П23.Б-10.8П1-1	П23.Б-16.8П1-1	П23.Б-4.4П1-1	П23.Б-6.6П1-1	П23.Б-10.8П1-1	П23.Б-16.8П1-1	П23.Б-19.4П1-1						

1.041-1.в.2.4000

Провер:	Исх. №:		
Инж. Шап.	Порхалина	С. Шап.	С. Шап.
Ст. инж. Бекетова	Бекетов	Бекетов	Бекетов
Инж. Шиб.	Ходыш	Ходыш	Ходыш
Инж. Шиб.	Ходыш	Ходыш	Ходыш

Панель пристенная
1490 x 5160.

	Лист	Листов
	Р	1 2

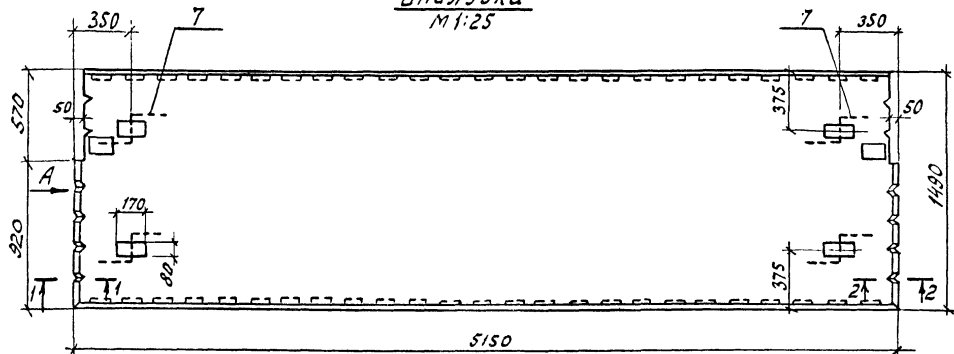
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
2 Москва

Формат Зона Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.														1041-1.В.2.4000						Примечания			
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14									
Н	1.041-1.В.3.0001 - 13	Стержень напрягаемый Стн14						2							2											
		- 11	Стержень напрягаемый Стн12								2								2							
		- 09	Стержень напрягаемый Стн10										2													
Н	1.041-1.В.3.0001 - 05	Стержень напрягаемый Стн6			2									1												
		- 07	Стержень напрягаемый Стн8				2					1		2												
		- 03	Стержень напрягаемый Стн4													2										
		- 15	Стержень напрягаемый Стн16														1	1								
Н	1.041-1.В.3.0001 - 07	Стержень напрягаемый Стн8	2									2	2	2												
		- 05	Стержень напрягаемый Стн6		2	2																				
		- 01	Стержень напрягаемый Стн2				2																			
		- 03	Стержень напрягаемый Стн4																	2						
		- 15	Стержень напрягаемый Стн16					2	2											2						
		- 13	Стержень напрягаемый Стн14									2									2	2				
		- 09	Стержень напрягаемый Стн10										2													
<u>Материал</u>																										
Бетон ($\rho=2500 \text{ кг/м}^3$)																										
ГОСТ 7473-76																										
Марки 200			0,95	0,95	0,95																				М ³	
Марки 250						0,95	0,95																		М ³	
Марки 300						0,95	0,95		0,95																	М ³
Бетон ($\rho=2000 \text{ кг/м}^3$)																										
ГОСТ 7473-76																										
Марки 200											0,95	0,95	0,95												М ³	
Марки 250													0,95			0,95	0,95									М ³
Марки 300													0,95													М ³

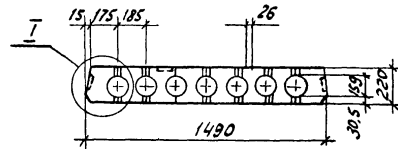
Инв. № 1001-11-01/2019

1.041-1.В.2.4000

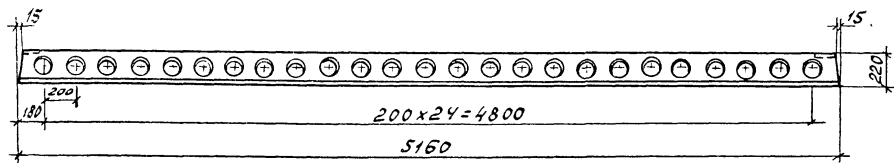
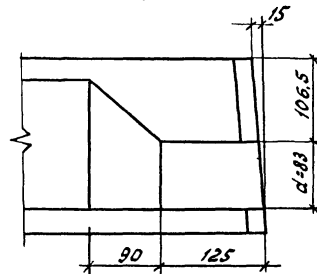
Опалубка
М 1:25



Вид А повернуто

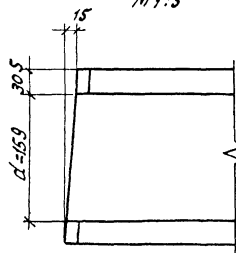
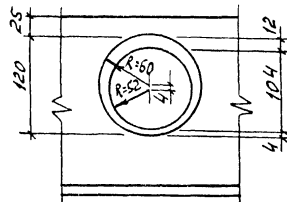
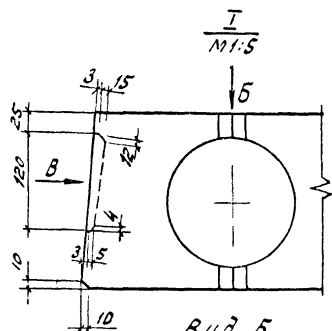


2-2
М 1:5

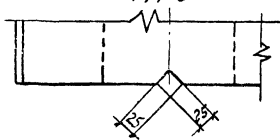


Вид В
М 1:5

1-1
М 1:5



Вид Б
М 1:5



Величина массы в скобках
приведена для панелей
из бетона на пористых
заполнителях.

1.041-1.В.2. 4000 СБ

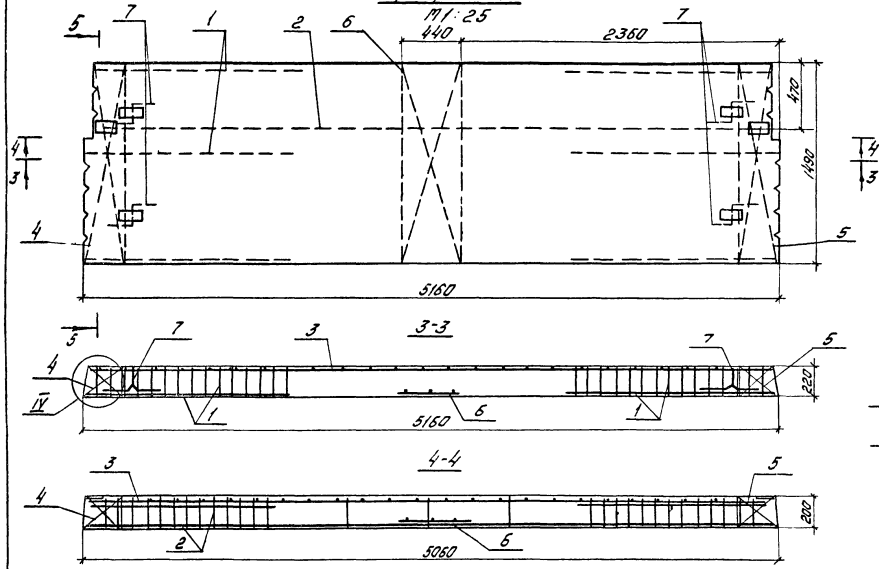
Панель приямочная
1490x5160.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4г (1,9г)	
Лист 1 из листов 2		

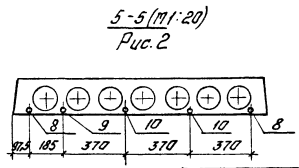
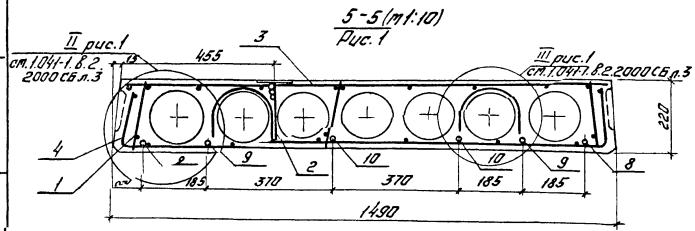
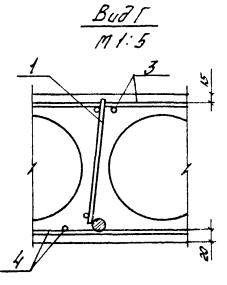
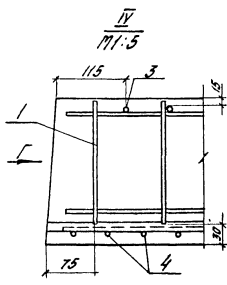
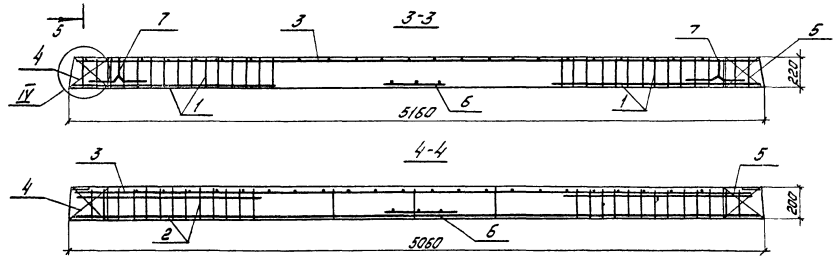
ЦНИПРОМЗДНИИ
г. Москва

Проектировщик	Акулов И.	Инженер
Инженер	Лавочкина	Ст. инж.
Ст. инж.	Никитина	Инж.
Ст. инж.	Бекетова	Инж.
Инж.	Велов	Инж.
Инж.	Ковыш	Инж.

Армирование



Обозначение	Марка изделия	Рис.
1.041-1. В.2. 4000-08	ПК52.15-4А-ПТ-1	2
-09	ПК52.15-6А-ПТ-1	
-12	ПК52.15-8А-ПТ-1	
-13	ПК52.15-10А-ПТ-1	
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой А12, А15)		1



1.041-1. В.2. 4000 СБ Лист 2

Сеть-Металл. Производство и доставка изделий

Формат листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											1.041-1.6.2.5000-					Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		
			<u>Документация</u>																	
12		1.041-1.6.2.5000С6	СБОРОЧНЫЙ чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12		1.041-1.6.2.0000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
11		1.041-1.6.2.0000ВД	ведомость сыпучих блук.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12		1.041-1.6.2.0000ВМС	выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
			<u>Сборочные единицы</u>																	
11	1	1.041-1.6.3.0100	Каркас плоский КР1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8				
11	2	1.041-1.6.3.0200 -03	Каркас плоский КР5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
12	3	1.041-1.6.3.0300 -16	Сетка арматурная С17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12	4	1.041-1.6.3.0400	Сетка арматурная С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
11	5	1.041-1.6.3.0500 -01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
			<u>Детали</u>																	
11	6	1.041-1.6.3.0002-02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
11	7	1.041-1.6.3.0001-05	Стержень напрягаемый Ст6	2	2	2														
		-01	Стержень напрягаемый Ст2				2													
		-07	Стержень напрягаемый Ст8								2	2								
		-03	Стержень напрягаемый Ст4										2	2						
		-15	Стержень напрягаемый Ст116					2							2					
		-13	Стержень напрягаемый Ст14						2							2				
		-11	Стержень напрягаемый Ст12							2							2			

Материал																			
М32.15-4-П-2																			
М32.15-6-П-2																			
М32.15-10-П-2																			
М32.15-16-П-2																			
М32.15-6-П-1-2																			
М32.15-6-П-2																			
М32.15-10-П-1-2																			
М32.15-16-П-1-2																			
М32.15-4-П-1-2																			
М32.15-6-П-1-2																			
М32.15-10-П-1-2																			
М32.15-16-П-1-2																			

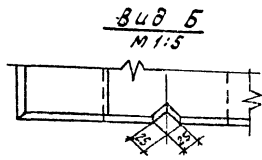
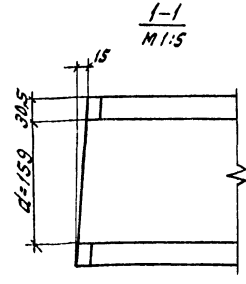
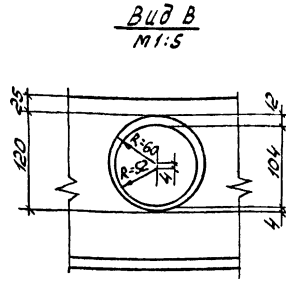
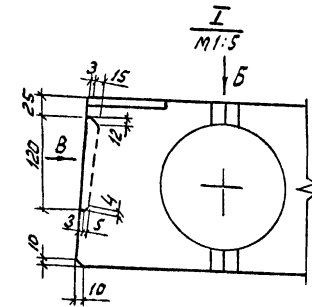
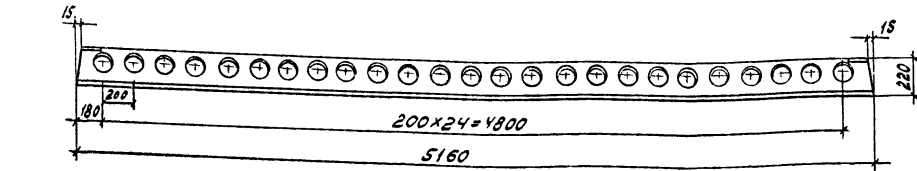
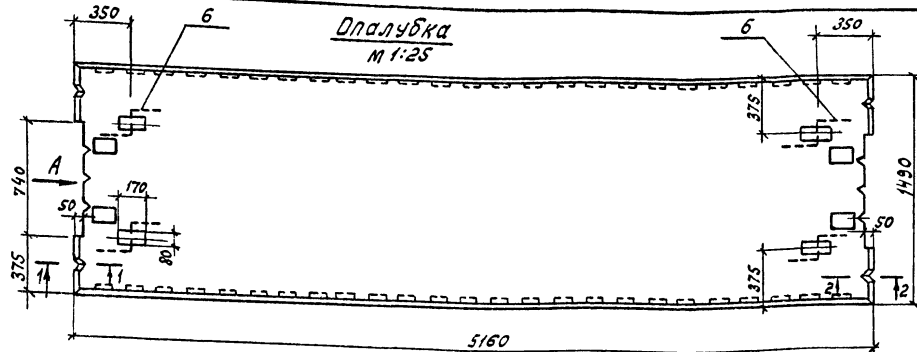
Проектировщик	А. Чубович
Инженер	Порхалина
Ст. инж.	Беглова
Тех. пр.	Беглова
Ист. чертеж	Годыш

1.041-1.6.2.5000

Панель железобетонная с размерами 1430х5150.

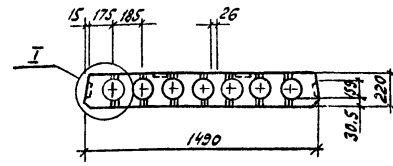
Лист	1	2	
Страна	Р	1	2

ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
г. Москва

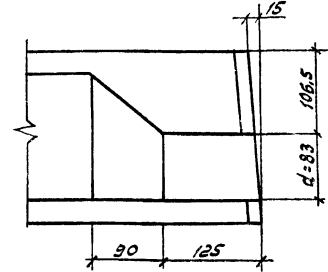


величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Вид А



2-2
М 1:5



1.041-1. В.2. 5000 СБ

Панель связевая с
вырезом 1490x5160.
Сборочный чертёж

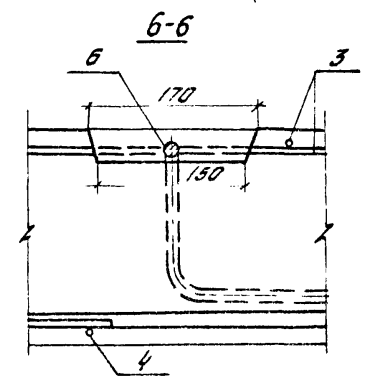
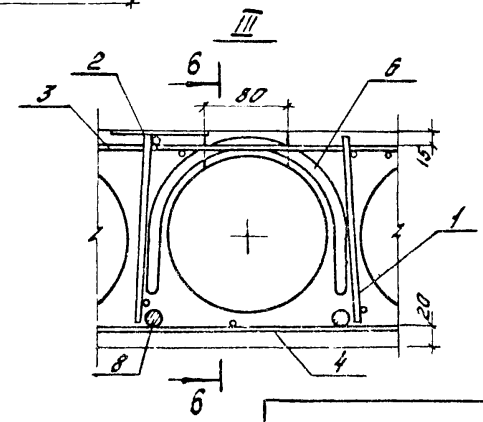
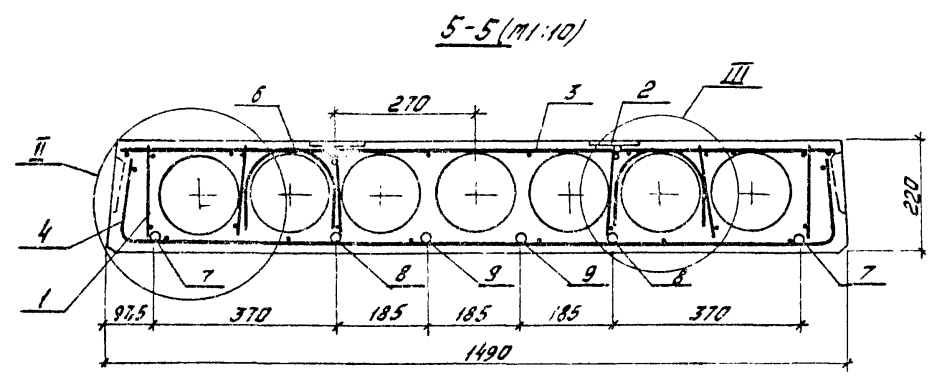
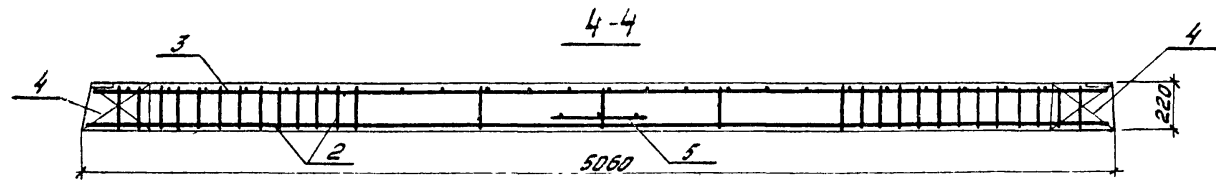
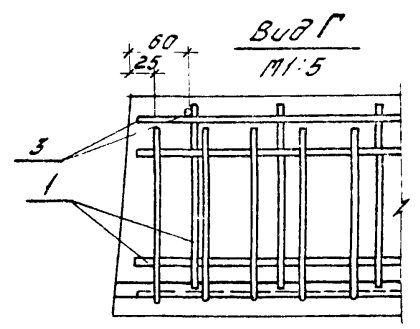
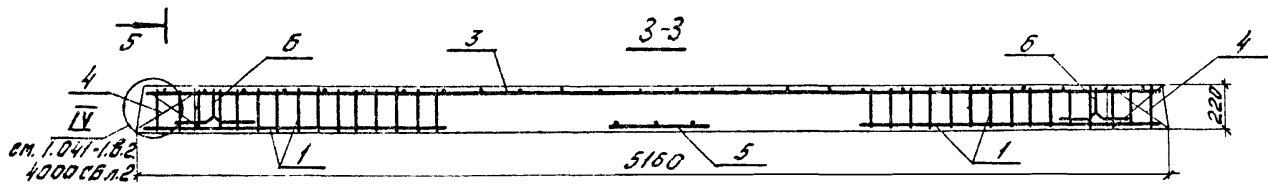
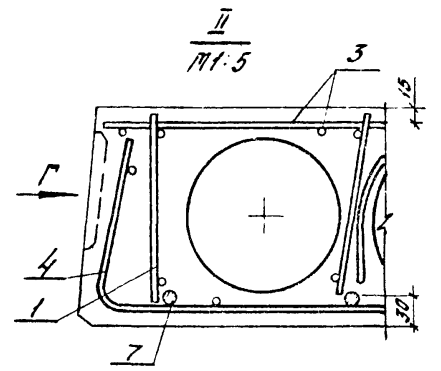
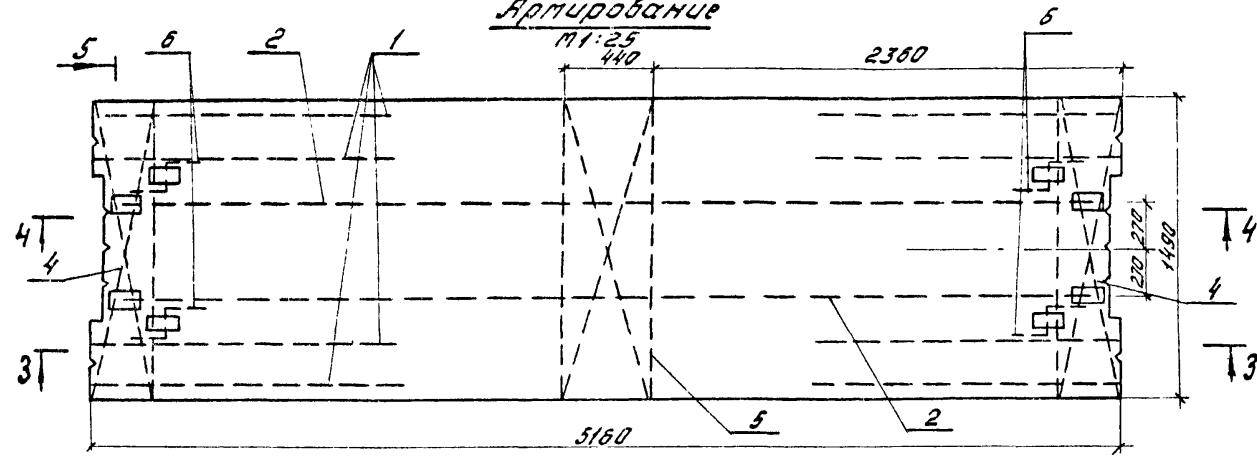
Стация	Масса	Масштаб
Р.	2,4т (1,9т)	
Лист 1		Листов 2

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Проверил	Яковлев И	В.И.
Инженер	Ладьянина	К.С.
Ст. инж.	Никитина	Ю.М.
Ст. инж.	Бекетова	Т.С.
Л.И.	Меле Белов	В.И.
Машинист	Кодыш	С.С.

ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Армирование



ЦДБ № 7-001. Подпись и дата: 30.01.82 г.

1.041-1.8.2. 5000 CB Лист 2

Инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							1.041-1.6.2.6000-	Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06			07
			<u>Документация</u>										
12		1.041-1.6.2.6000 СБ	Оборачный чертеж	×	×	×	×	×	×	×			
12		1.041-1.6.2.0000 ТД	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×			
11		1.041-1.6.2.0000 ВД	Ведомость ссылочных докум.	×	×	×	×	×	×	×			
12		1.041-1.6.2.0000 ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×			
			<u>Оборачные единицы</u>										
11	1	1.041-1.6.3.0100	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	4			
11	2	1.041-1.6.3.0200 -03	Каркас плоский КР5	2	2	2	2	2	2	2			
12	3	1.041-1.6.3.0300 -06	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1			
12	4	1.041-1.6.3.0403 -01	Сетка арматурная С19	2	2	2	2	2	2	2			
11	5	1.041-1.6.3.0500 -01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1			
			<u>Детали</u>										
11	6	1.041-1.6.3.0002 -02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4			
11	7	1.041-1.6.3.0001 -07	Стержень напрягаемый Ст8	2				2	2				
		-03	Стержень напрягаемый Ст4		2								
		-15	Стержень напрягаемый Ст16			2				2			
		-13	Стержень напрягаемый Ст14				2				2		
11	8	1.041-1.6.3.0001 -07	Стержень напрягаемый Ст8	1				2	1				
		-05	Стержень напрягаемый Ст6		2								
		-15	Стержень напрягаемый Ст16			2				2			

Марка	МКС2.15-80П-3	МКС2.15-80П-3	МКС2.15-80П-3	МКС2.15-80П-3	МКС2.15-80П-3	МКС2.15-80П-3	МКС2.15-80П-3
-------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

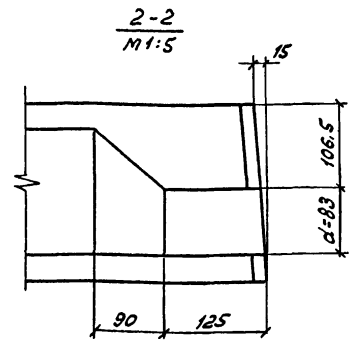
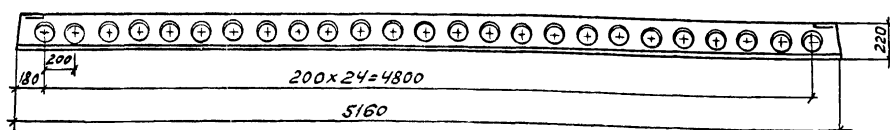
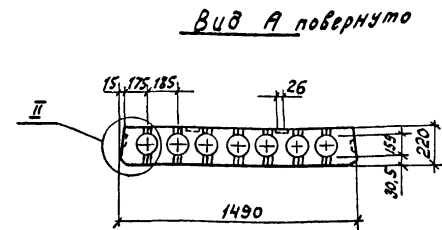
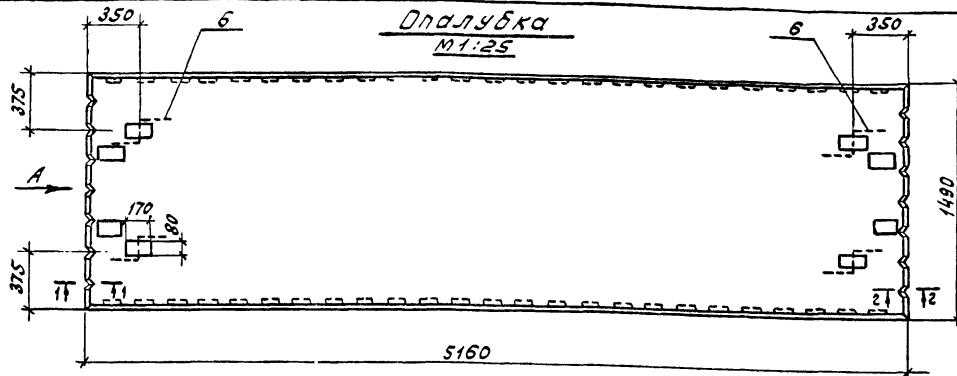
		1.041-1.6.2.6000	
Подпись	Исходный	В. Шеня	Страниц Лист
О.И.Иван	Паркхалина	7	7
О.И.Иван	Баженов	7	2
Г.И.Иван	Белоб	7	
М.И.Иван	Кодина	7	

Панель связевая
853 выреза
14.90 x 5.100.

ЦНИИПРОМЗАНИИ

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.041-1.6.2.6000-				Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07						
И1	8	1.041-1.6.3.0001-13	Стержень напрягаемый Стн4				2										
И1	9	1.041-1.6.3.0001-07	Стержень напрягаемый Стн3					1	2								
		-15	Стержень напрягаемый Стн5							1	1						
И1	10	1.041-1.6.3.0001-05	Стержень напрягаемый Стн5	1						1							
			<u>Материал</u>														
			Бетон (f=2500 кг/м³)														
			ГОСТ 7473-76														
			Марки 200	0.94	0.94												м³
			Марки 250			0.94	0.94										м³
			Бетон (f=2000 кг/м³)														
			ГОСТ 7473-76														
			Марки 200					0.94	0.94								м³
			Марки 250							0.94	0.94						м³

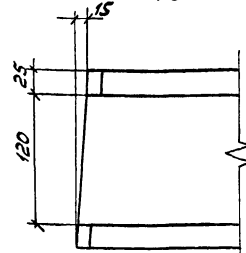
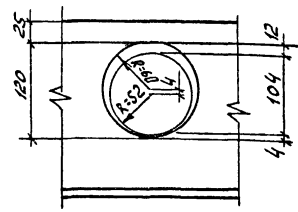
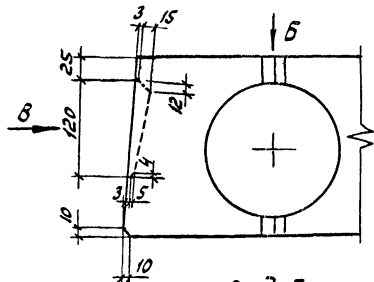
Шифр материала, подраздел и лист



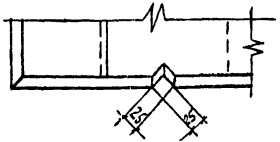
I
М1:5

Вид В
М1:5

1-1
М1:5



Вид Б
М1:5

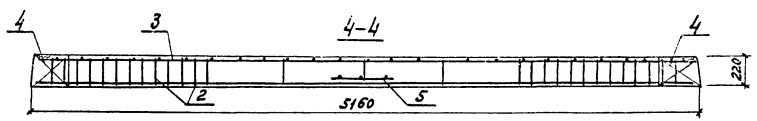
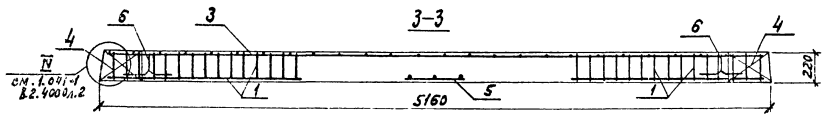
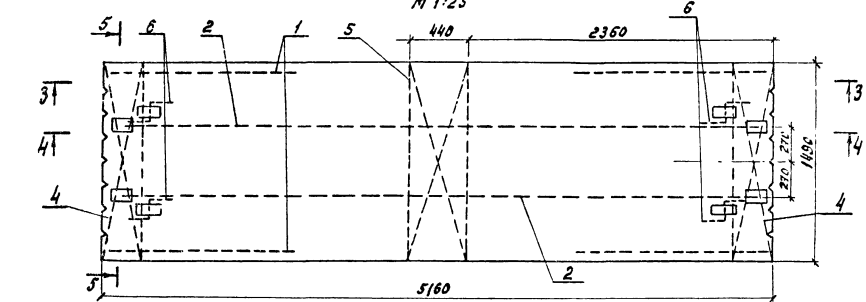


Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубович	Инженер
Инженер	Пархалина	Инженер
Ст. инж.	Никитина	Инженер
Ст. инж.	Бекетова	Инженер
Гл. инж. пр.	Белов	Инженер
Начальник	Кудряш	Инженер

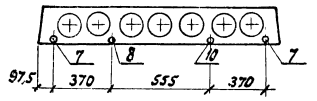
1.041-1.В.2. 6000 СБ		
Панель связевая без выреза 1490x5160. Сборочный чертеж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4 (1,9т)	
Лист 1	Листов 2	
ЩИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Армирование
М 1:25

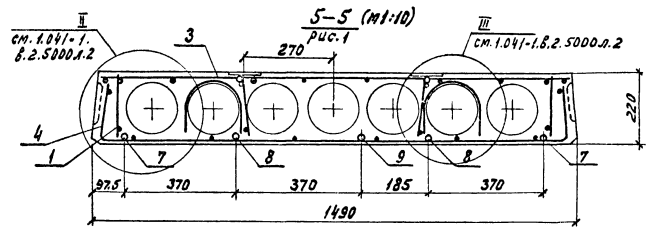
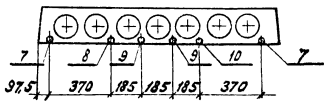


Обозначение	Марка изделия	Рис.
1.041-1.В.2.6000-	ПК52.15-ЗАИТ-3	2
	-05 ПК52.15-ВАИТ-3	3
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой АII, А7I)		1

5-5 (М 1:20)
рис. 2 (остальное см. рис. 1)



5-5 (М 1:20)
рис. 3 (остальное см. рис. 1)



1.041-1.В.2.6000СБ

ИЗДАНИЕ 1988 г. ПРОИЗВЕДЕНА И КОПИРОВАНА В СООБЩЕСТВЕННОМ ПОЛЬЗОВАНИИ