

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОВСТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия **ИИ-04-15**

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ

ПОКРЫТИЯ

13065-02
ЦЕНА ~~3-46~~
3-98

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Минск, А-442, Тельманов ул. 22

Сделано в печать // 195

Листов № 3233 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ

ПОКРЫТИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИИЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ноября 1974 г.
Приказ Госгражданстроя
№ 225 от 4 октября 1974 г.

И. МОСКВА
ГЛАВНЫЙ ПУК, ГРУППЫ
И. Д. В. В.
АБЕРМАН
РЯБИКОВА
КОПИРОВАЛ
Фон
КОМУКОЛА
ОБРАЗЦОВЫЕ №

СОДЕРЖАНИЕ	Лист	Стр.	
ПОДСИТЕЛНАЯ ЗАПИСКА	0-1; 0-2; П-1	2-3	
	0-2; П-1	3	
ПОМЕНКААТУРА	1-3	4-6	
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-4	4	7	39
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-5	5	8	40
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-6	6	9	41
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-4	7	10	42
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-4-1	8	11	42
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-5	9	12	43
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-5-1	10	13	44
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-6	11	14	45
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-6-1	12	15	46
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-4	13	16	47
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-4-1	14	17	48
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-5	15	18	49
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-5-1	16	19	50
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-6	17	20	51
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-6-1	18	21	52
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-33	19	22	53
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36	20	23	54
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-42	21	24	55
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33-3	22	25	56
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33-4	23	26	57
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36-3	24	27	58
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36-4	25	28	59
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-3	26	29	60
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-3-1	27	30	61
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-4	28	31	62
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-4-1	29	32	63
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-25-33-1	30	33	64
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-25-36-1	31	34	65
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-25-36-1-1	32	35	66
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-25-42-1	33	36	67
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-25-42-1-1	34	37	68
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-33-2	35	38	69
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-36-2			70
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-36-2-1			71
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-42-2			72
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33п-2			40
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33п-2			41
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-17-36п-2			42
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36п-2			43
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-17-42п-2			44
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42п-2			45
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-33п-1			46
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-33п-1			47
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-36п-1			48
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36п-1			49
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-42п-1			50
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-42п-1			51
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-33п-2			52
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-33п-2			53
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-36п-2			54
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36п-2			55
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-42п-2			56
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-42п-2			57
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-22-33п-3			58
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33п-3			59
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-22-36п-3			60
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36п-3			61
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-22-42п-3			62
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42п-3			63
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-27-33п			64
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-33п			65
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-27-36п			66
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-36п			67
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-27-42п			68
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-42п			69

С. П. ЗУБОВ
 ДИРЕКТОР
 УЧ. ГРУППЫ
 В. П. КОЗЛОВ
 КОМПЬЮТЕР
 В. П. КОЗЛОВ
 КОМПЬЮТЕР

ОПАЛУБКА ПАНТЫ ПА-20-18-2	70	73
АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ ПА-20-18-2	71	74
ОПАЛУБКА ПАНТЫ ПА-22-20	72	75
АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ ПА-22-20	73	76
ОПАЛУБКА ПАНТЫ ПА-28-21	74	77
АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ ПА-28-21	75	78
ОПАЛУБКА ПАНТЫ ПА-29-20	76	79
АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ ПА-29-20	77	80
ОПАЛУБКА ПАНТЫ ПА-25-24-2	78	81
АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ ПА-25-24-2	79	82
РАЗРЕЗЫ 34-34 ÷ 40-40. Узел 21	80	83
РАЗРЕЗЫ 41-41 ÷ 48-48, 52-52, 53-53	81	84
РАЗРЕЗЫ 49-49 ÷ 51-51; 54-54 ÷ 56-56		
Узел 22	82	85
РАЗРЕЗЫ 57-57 ÷ 63-63	83	86
Узлы 23, 24. Деталь установки ПП-8	84	87
СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПРОЕМАМИ	85	88
СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПРОЕМАМИ	86	89

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1 СЕРИИ ИИ-04-15 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНТ ПОКРЫТИЯ ШАХТ ДЛЯ ЛИФТОВ, УКАЗАНЫХ В ДОПОЛНЕНИИ 1 К ВЫПУСКУ 0 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ. В ДОПОЛНЕНИИ К НОМЕНКЛАТУРЕ, ДАННОЙ В ВЫПУСКЕ 1 СЕРИИ ИИ-04-15, НАСТОЯЩИЙ АЛЬБОМ СОДЕРЖИТ 3 ТИПОРАЗМЕРА ПАНТ И 3 ТИПОРАЗМЕРА ПАНЕЛЕЙ, ИЗ НИХ:

- ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 4,2 м - 1 ТИПОРАЗМЕР
- ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 3,6 м - 1 ТИПОРАЗМЕР
- ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 3,3 м - 1 ТИПОРАЗМЕР

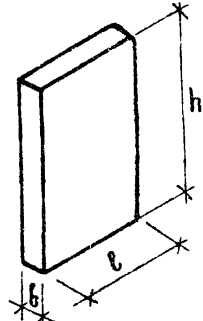
ПАНЕЛИ И ПАНТЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ, СВАЖИМЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 14 см.

ИЗДЕЛИЯ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ НА ОСНОВАНИИ СНИ ИД - В.1 - 62*, СН 321-65 И АЛЬБОМА ЗАДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ЛИФТОВЫХ УСТАНОВОК АТ-5,00-П.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ, ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ПРИЕМКЕ, КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА РАБОТ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И СКЛАДИРОВАНИЮ ДАНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ ИИ-04-15 ВЫПУСК 1.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	СОДЕРЖАНИЕ. ПОСЛЕДИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1 СЕРИИ ИИ-04-15 Лист 62, П-1

ПРОЕКЦИОННЫЙ № _____
 КОМПЛЕКТОВА № _____
 КОМПРОКА № _____
 САХАЛОВА КОМПРОКА № _____
 ИНЖЕНЕР _____
 ИМСКАЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА м²	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ на 1 м² БЕТОНА кг	РАСХОД СТАЛИ, кг				№ листов	ПРИМЕЧАНИЯ	
			l	b	h						А-І	-ІІІ	ЗАКАЛАН. ДИТААН (ПРОКАТ)	Итого:			
ПАНЕЛИ АНФИБОВЫХ ШАХТ	ША-17-33-4		1660	140	3280	200	1.87	5.44	0.747	215.8 228.8	69.06 60.62	24.04 42.20	(13.16)	68.12	161.22 178.94	4	
	ША-17-33-5		1660	140	3280	200	1.87	5.44	0.748	215.1 228.1	69.06 60.62	23.28 41.44	(12.48)	68.54	160.88 170.60	5	
	ША-17-33-6		1660	140	3280	200	1.86	5.44	0.742	175.3 188.4	69.06 60.62	21.98 40.14	(11.10)	39.02	130.06 139.78	6	
	ША-17-36-4		1660	140	3580	200	2.02	5.94	0.808	219.5 231.6	76.97 66.87	34.92 54.74	(13.16)	65.50	177.39 187.11	7	
	ША-17-36-41		1660	440	3580	200	2.04	5.94	0.816	209.8 221.7	76.97 66.87	24.70 44.92	(13.82)	69.50	171.17 180.89	8	
	ША-17-36-5		1660	140	3580	200	2.02	5.94	0.809	222.1 234.1	76.97 66.87	34.16 53.98	(12.40)	68.54	179.67 189.39	9	
	ША-17-36-51		1660	140	3580	200	2.04	5.94	0.817	212.3 224.2	76.97 66.87	23.94 43.76	(13.06)	72.54	173.45 183.17	10	
	ША-17-36-6		1660	140	3580	200	1.99	5.94	0.796	187.0 199.2	76.97 66.87	32.86 52.68	(11.10)	39.02	148.85 158.57	11	
	ША-17-36-61		1660	140	3580	200	2.03	5.94	0.811	175.9 187.9	76.97 66.87	22.64 42.46	(11.76)	43.82	142.63 152.35	12	
	ША-17-42-4		1660	140	4180	200	2.37	6.94	0.948	213.8 224.1	89.28 75.85	39.66 62.81	(17.90)	73.78	202.72 212.44	13	
	ША-17-42-41		1660	140	4180	200	2.39	6.94	0.956	232.4 242.5	89.28 75.85	31.28 54.43	(20.40)	18.58	222.14 231.86	14	
	ША-17-42-5		1660	140	4180	200	2.37	6.94	0.949	216.0 226.3	89.28 75.85	38.90 62.05	(17.14)	76.82	205.00 214.72	15	
	ША-17-42-51		1660	140	4180	200	2.39	6.94	0.957	222.6 232.7	89.28 75.85	29.67 52.80	(19.26)	94.08	213.01 222.73	16	
	ША-17-42-6		1660	140	4180	200	2.34	6.94	0.935	186.3 196.7	89.28 75.85	37.60 60.75	(15.84)	47.30	174.12 183.90	17	
	ША-17-42-61		1660	140	4180	200	2.38	6.94	0.950	188.8 199.0	89.28 75.85	28.19 51.34	(17.31)	61.86	179.33 189.05	18	
	ША-20-33		1960	140	3280	200	2.24	6.42	0.895	120.0 59.19	81.39 65.16	9.48 31.68	(9.48)	16.56	107.43	19	
	ША-20-36		1960	140	3580	200	2.44	7.02	0.976	118.3 65.16	89.41 65.16	9.48 33.73	(9.48)	16.56	115.45	20	
	ША-20-42		1960	140	4180	200	2.85	8.19	1.140	124.1 74.12	102.42 74.12	14.22 42.52	(14.22)	24.84	141.48	21	
	ША-22-33-3		2160	140	3280	200	2.43	7.08	0.972	152.7 162.6	88.55 74.07	22.02 46.22	(11.14)	37.80	148.37 158.09	22	

ПРИМЕЧАНИЕ ДАНО НА ЛИСТЕ 2.

ТК	ПАНЕЛИ АНФИБОВЫХ ШАХТ И ПАНЧИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	НОМЕНКЛАТУРА	АВТОГРАФИЧЕСКОЕ КОПИЕ ИЛИ КОПИЕ

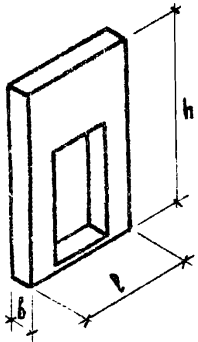
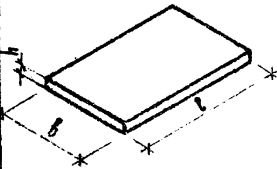
СА КИРОВА КИРОВА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ				МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М ²	ДЬЕЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ				№ № ЛУСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
			e	b	h	РАСХОД А-І						РАСХОД А-ІІІ	ЗАКАЗАН. ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
															РАСХОД А-І		
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ	ША-22-33-4		2160	140	3280	200	2.47	7.08	0.987	125.3	89.95 64.35	10.12 34.32 (10.12)	25.00	123.67	23		
	ША-22-36-3		2160	140	3580	200	2.61	7.73	1.045	163.0 172.3	99.61 81.90 (0.94)	12.90 59.33 (11.14)	37.80	170.31 180.03	24		
	ША-22-36-4		2160	140	3580	200	2.70	7.73	1.078	122.9	97.35 70.97	10.12 36.55 (10.12)	25.00	132.47	25		
	ША-22-42-3		2160	140	4180	200	3.08	9.03	1.230	178.1 186.0	113.82 92.67 (0.94)	13.50 70.17 (17.54)	55.98	219.10 228.82	26		
	ША-22-42-3-1		2160	140	4180	200	3.11	9.03	1.245	188.3 196.0	113.82 92.67 (0.94)	13.50 64.64 (9.86)	55.98	234.44 244.16	27		
	ША-22-42-4		2160	140	4180	200	3.15	9.03	1.260	134.0	113.82 80.65	15.50 46.37 (15.50)	41.72	168.78	28		
	ША-22-42-4-1		2160	140	4180	200	3.15	9.03	1.260	141.2	113.82 80.65	16.14 47.01 (16.14)	50.16	177.86	29		
	ША-25-33-1		2460	140	3280	200	2.85	8.07	1.141	161.3 169.8	98.16 81.67	23.98 50.21 (13.10)	61.90	184.06 193.78	30		
	ША-25-36-1		2460	140	3580	200	3.10	8.91	1.241	165.4 173.3	108.51 89.59 (0.94)	34.87 63.57 (13.40)	61.90	205.28 215.00	31		
	ША-25-36-1-1		2460	140	3580	200	3.12	8.91	1.249	169.4 167.2	108.51 89.59 (0.94)	24.64 53.28 (13.76)	65.90	199.05 208.77	32		
	ША-25-42-1		2460	140	4180	200	3.63	10.28	1.452	161.4 168.1	121.62 100.89 (0.94)	39.60 73.05 (17.84)	70.18	234.40 244.12	33		
	ША-25-42-1-1		2460	140	4180	200	3.65	10.28	1.460	172.6 179.3	121.62 100.89 (0.94)	34.20 64.63 (20.31)	96.18	252.00 261.72	34		
	ША-27-33-2		2660	140	3280	200	3.04	8.72	1.217	133.7	104.80 76.55	12.06 40.31 (12.06)	45.88	162.74	35		
	ША-27-36-2		2660	140	3580	200	3.32	9.52	1.328	123.1	113.51 82.67	12.06 42.90 (12.06)	45.88	174.45	36		
	ША-27-36-2-1		2660	140	3580	200	3.32	9.52	1.328	129.1	113.51 82.67	12.06 42.90 (12.06)	45.88	174.45	37		
	ША-27-42-2		2660	140	4180	200	3.88	11.12	1.551	130.1	130.78 94.76	16.80 52.82 (16.80)	54.16	201.74	38		
	ША-27-42-2-1		2660	140	4180	200	3.88	11.12	1.551	140.4	130.78 94.76	18.09 54.4 (18.09)	68.92	217.69	39		

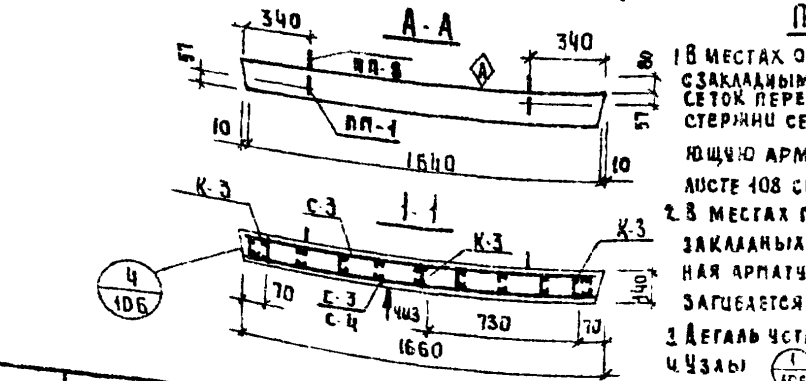
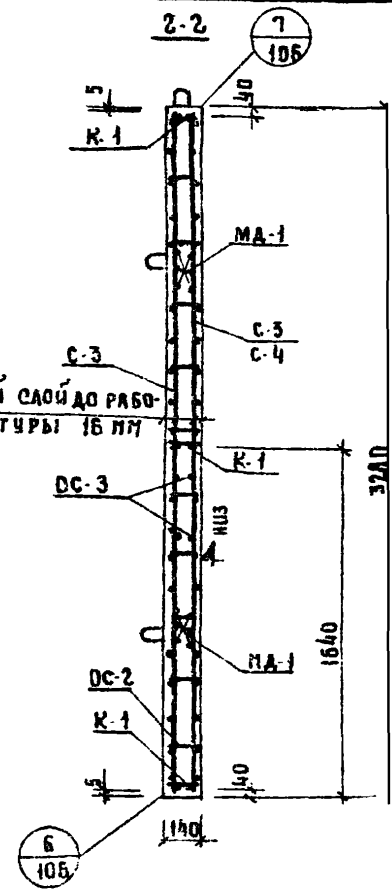
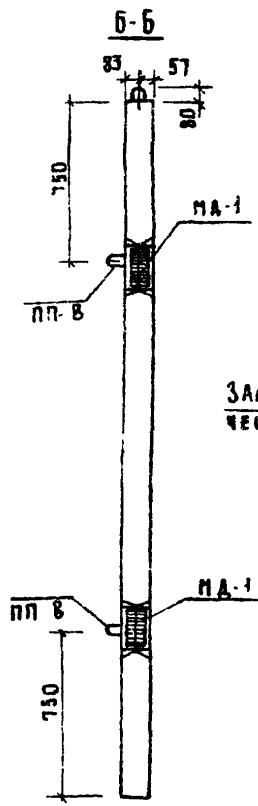
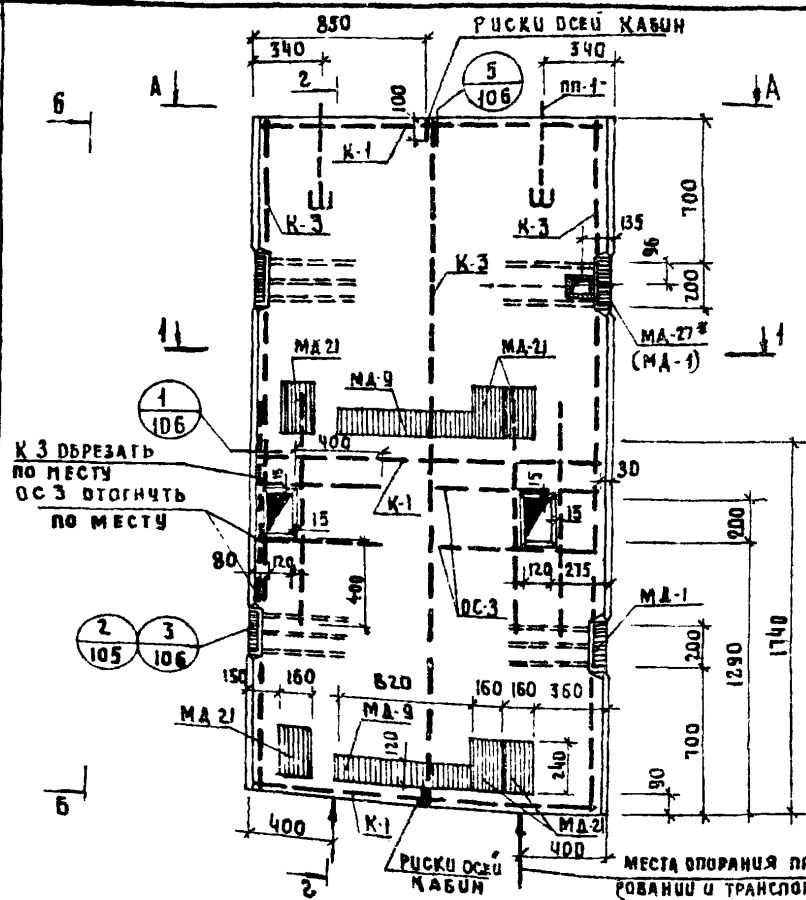
ПРИМЕЧАНИЕ: Дробные числа обозначают: числитель - расход стали; знаменатель - расход стали в случае изготовления в горизонтальной выемке в случае изготовления панелей в вертикальных кассетах, в скобках дан расход арматурной стали на анкера заказных деталей (в т.ч.)

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОВЕРХНОСТИ	СЕРИЯ УУ-04-15
1974	НОМЕНКЛАТУРА	Листов 2

Р. МОСКВА | ИЖМЕНЕТ | (ИЗДЕЛ) | ЗАКАЗЧИК | ПУНКТОВАЯ | ВОЗМ | РАБОДА

НАЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕРХИЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М ²	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² БЕТОНА КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			№ № ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ	
			l	b	h						А-I	А-III	ЗАКАЗ. ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)			ИТОГО
ШАХТ	ША-17-35н-2		1660	140	3280	300	1,23	3,54	0,49	360,0	15,92 (1,88)	97,72 (13,12)	62,68	176,32	40,41	
	ША-17-36н-2		1660	140	3380	300	1,40	4,08	0,56	323,9	16,50 (1,88)	107,66 (13,12)	57,84	181,20	42,43	
	ША-17-42н-2		1660	140	4180	300	1,75	5,04	0,70	306,8	17,90 (1,88)	129,53 (15,04)	67,71	215,44	44,45	
	ША-20-33н-1		1960	140	3280	300	1,46	4,29	0,535	367,0	18,22 (1,88)	108,05 (16,09)	88,45	214,72	46,47	
	ША-20-36н-1		1960	140	3580	300	1,67	4,87	0,667	336,0	18,98 (1,88)	122,35 (16,09)	82,81	224,16	48,49	
	ША-20-42н-1		1960	140	4180	300	2,02	6,04	0,851	302,8	20,71 (1,88)	145,89 (20,83)	90,83	256,65	50,51	
	ША-20-33н-2		1960	140	3280	300	1,49	4,29	0,594	327,7	18,22 (1,88)	106,89 (14,93)	69,35	194,46	52,53	
	ША-20-36н-2		1960	140	3580	300	1,69	4,87	0,676	301,6	18,98 (1,88)	121,19 (14,93)	63,71	203,88	54,55	
	ША-20-42н-2		1960	140	4180	300	2,10	6,04	0,84	282,1	20,71 (1,88)	142,65 (18,39)	73,64	236,97	56,57	
	ША-22-33н-3		2160	140	3280	300	1,56	4,51	0,623	345,9	18,16 (0,94)	120,39 (13,71)	77,34	215,89	58,59	
ША-22-36н-3	2160	140	3580	300	1,79	5,15	0,713	320,9	19,02 (0,94)	132,97 (13,65)	76,14	228,13	60,61			
ША-22-42н-3	2160	140	4180	300	2,24	6,42	0,894	300,8	21,05 (0,94)	161,85 (17,39)	86,04	268,94	62,63			
ПАНЫ	ПА-20-18-2		2000	1830	140	200	1,23	3,66	0,492	275,9	3,92	125,22 (2,96)	6,60	135,74	70,71	
	ПА-22-20		2180	2000	140	200	1,47	4,36	0,588	267,1	3,92	146,52 (2,96)	6,60	157,04	72,73	
	ПА-23-24		2850	2430	140	200	2,06	6,07	0,823	559,8	26,48	427,64 (1,88)	6,60	460,72	74,75	
	ПА-29-20		2930	2000	140	200	1,99	5,83	0,796	246,4	3,92	185,60 (2,96)	6,60	196,12	76,77	
ПА-25-24-2	2500		2380	140	200	2,02	5,93	0,809	547,4	26,46	409,82 (2,96)	6,60	442,80	78,79		

ПРИМЕЧАНИЕ ДАНО НА ЛИСТЕ 2.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕСЕЧЕНИИ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ МА-1 АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ ПЕРЕРЕЗАННЫЕ СТЕРЖНИ СЕТОК ЗАГНУТЬ ЗА ОКРАЙНЮЩУЮ АРМАТУРУ (СМ. ДЕТАЛЬ НА ЛИСТЕ 108 СЕРИИ ИИ-04-15 ВЫПУСК 1)
- 2 В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИИ С АНКЕРАМИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ И ЗАГИБАЕТСЯ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ
- 3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ П-В СМ. НА ЛИСТЕ 80 Ч. 3 АБЫ
- 4 Ч. 3 АБЫ

МА-27 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО В ПАНЕЛЯХ ДЛЯ ГРУППОВЫХ ПАССАЖИРСКИХ И ГРУЗПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ, ВО ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ СЛУЧАЯХ - МА-1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-33-4	1.87	200	0.747	161.22 170.39

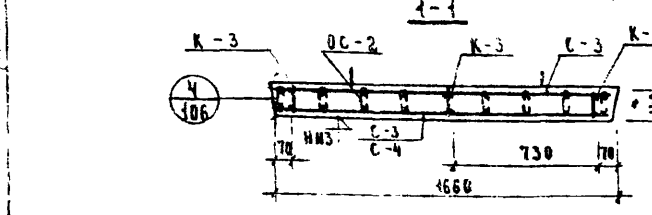
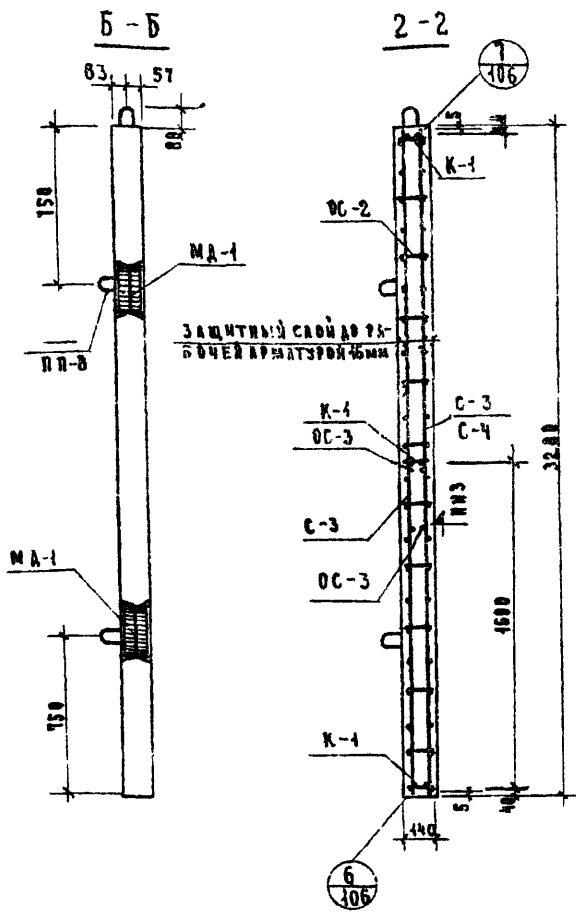
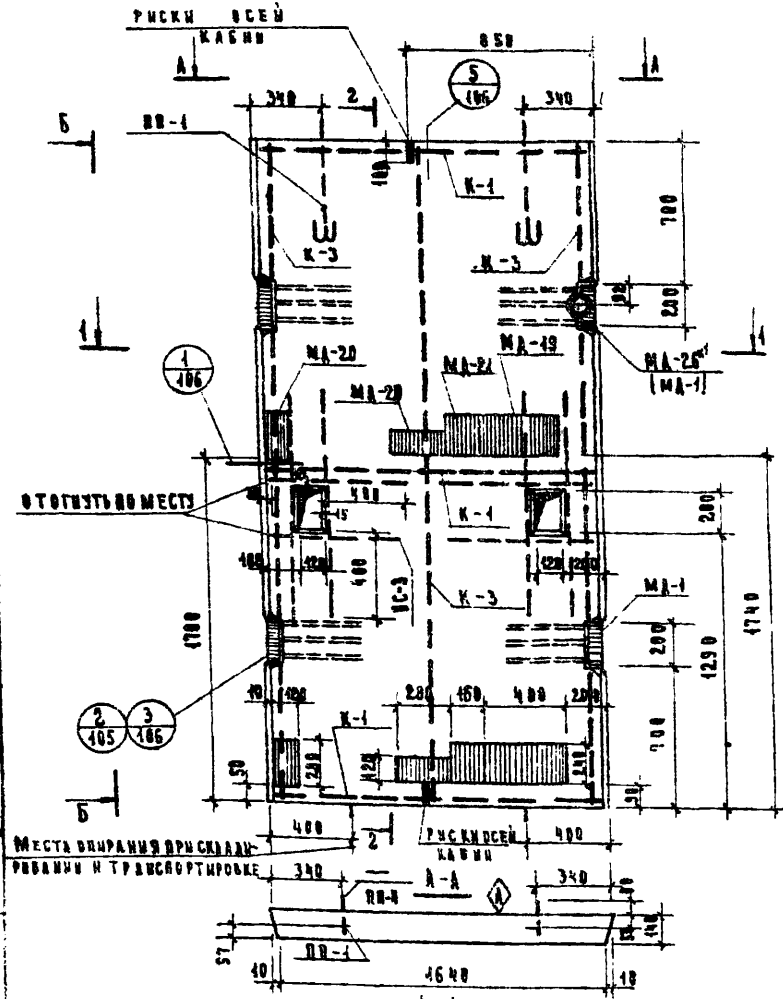
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ УЗЛАВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗЛАВА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КВА. КО. УЗЛАВОВ ШТ	№ ВЫПУСКА И № ЛИСТА
ША 17-33-4	С-3	2	ИИ-04-15/2 1
	С-4	1	1
	К-1	3	5
	К-3	3	5
	ОС-3	16	10
	МА-1	3(4)	20
	МА-9	2	26
	МА-21	6	20
	МА-27	1(0)	ИИ-04-15 Доп. 1, 2, 3, 4
	П-В	2	ИИ-04-15/2 10
ОС-2	80	ИИ-04-15 Доп. 1, 2, 3, 4 10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ													
	ГОРЯЧАТАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					ПРОКАТ В СТ. ЭЛС-Б ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-2		УГОЛОК	ПОЛОСА		ПРОКАТ		В СЕГО				
ША 17-33-4	28.36	5.32	4.38	59.08		19.55	9.48	24.04	8.71		8.72	25.84	4.81	28.92

ТК
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПЛАЧКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33-5



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе
 * MA-26 устанавливается только в панелях для грузовых пассажирских и грузопассажирских амфот, во всех остальных случаях - MA-1.

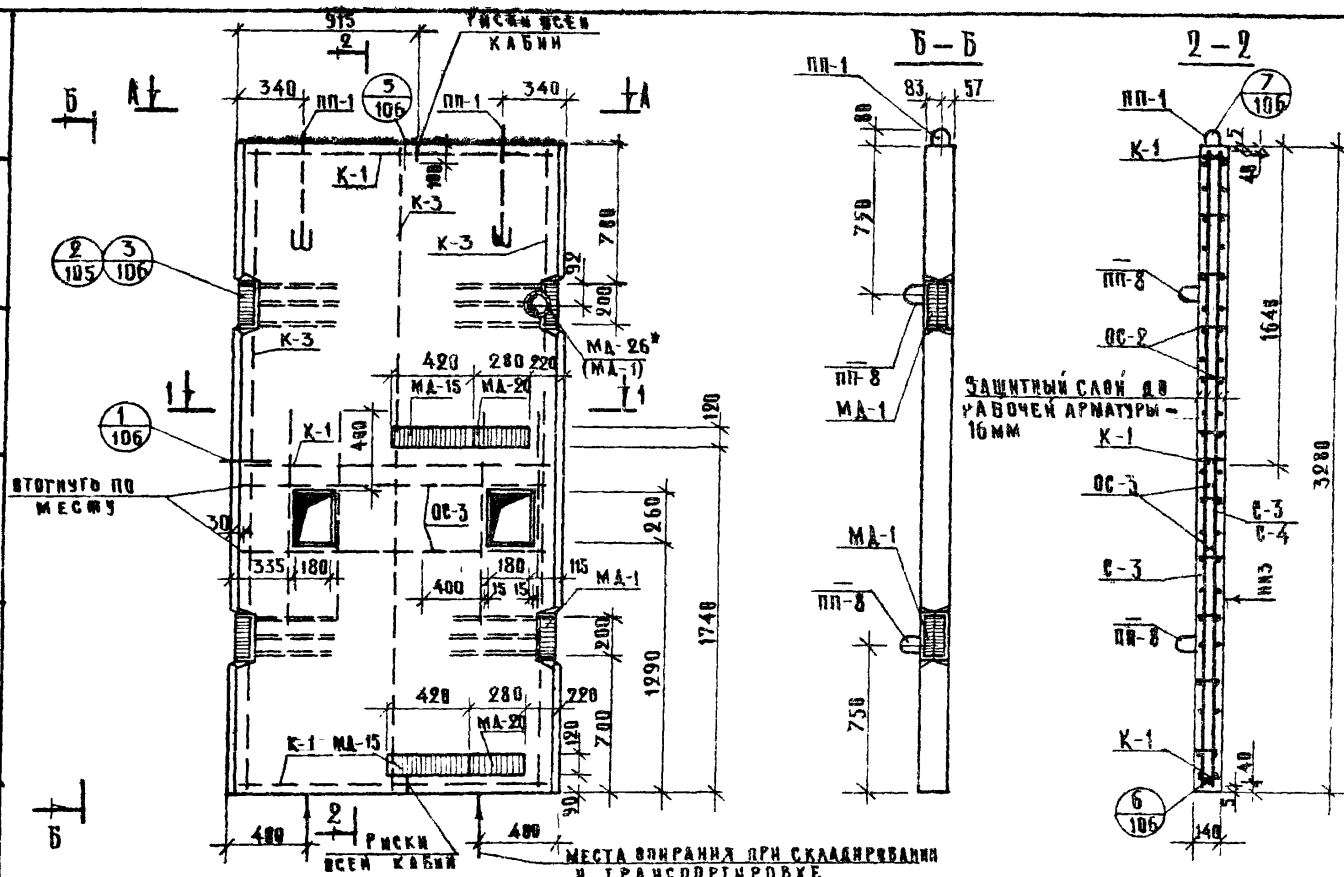
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-П-33-5	4.87	200	0.748	160.88 170.60

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ВТ	НОМЕРИ ТАБЛИЦЫ
ШЛ-П-33-5	С-3	2	ИИ-04-15.2
	С-4	1	1
	К-1	3	3
	К-3	3	3
	OC-2	80	10
	OC-3	16	10
	МА-1	3(4)	20
	МА-19	2	26
	МА-20	4	24
	МА-21	2	20
	МА-26	1(0)	20
ПП-1	2	10	
ПП-8	1	ИИ-04-15.2 401.1, 401.2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ													
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5701-61*					ПРОКАТ В С. 3 РС 6 ГОСТ 380-71								
	КА АСС А-I			КЛАСС В-III		СТАЛЬ РАМН		ПРОСА		ТРУБА				
	Φ ММ			Φ ММ		L90x8		Φ50		Φ50				
ШЛ-П-33-5	6	10	16	10	12	УТОГО	УТОГО	УТОГО	УТОГО	УТОГО	ВСЕГО			
	28.36	36.32	4.38	69.06	43.80	9.48	23.28	0.72	0.72	24.72		33.76	58.48	4.34

ТК 1974 ПАНЕЛИ АМФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИИ-04-15
 ОВАКУВКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-П-33-5 АДРОПРЕ-ИИЕ 1 К ВАРШВСКИ 5



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЕС БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-33-6	1.86	200	0.742	130.06 139.78

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫБОРКИ И № АСТА
ША-17-33-6	В-3	2	ИИ-04-15/8.2
	В-4	1	1
	К-1	3	5
	К-3	3	5
	ОС-2	80	10
	ОС-3	16	18
	МА-1	3	28
	МА-26	1	28
	МА-15	2	28
	МА-20	2	24
ПП-1	2	10	
ПП-8	4	12	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4
- * МА-26 устанавливается только в панелях грузовых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях МД-1.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО	
	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ.3 ПС 6 ГОСТ 380-71						
	КЛАСС А-І					КЛАСС А-ІІ						
	Ф ММ.		ГОТОВО			Ф ММ.		ГОТОВО				
ША-17-33-6	6	10	16	ГОТОВО	10	12	ГОТОВО	190*8	ГОТОВО	190*8	ГОТОВО	130.06 139.78
								8.72	8.72	28.96	28.96	

ТК 1974

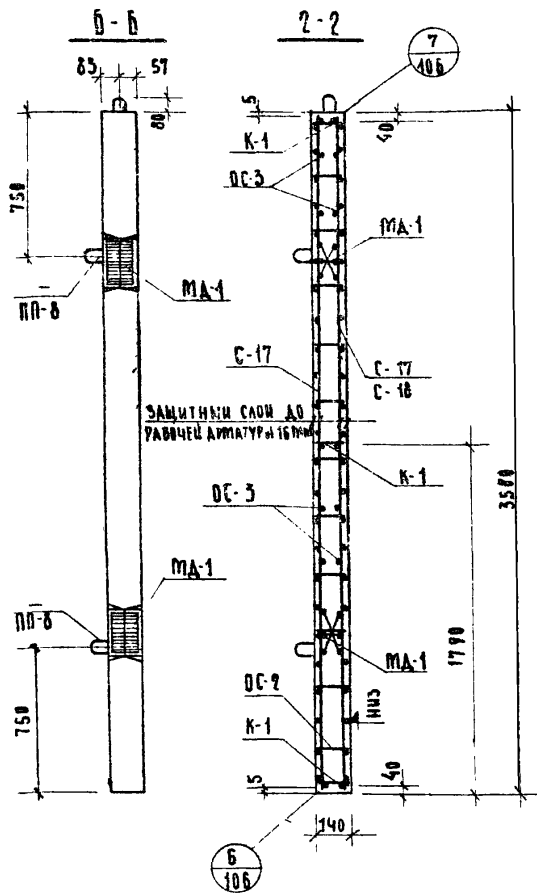
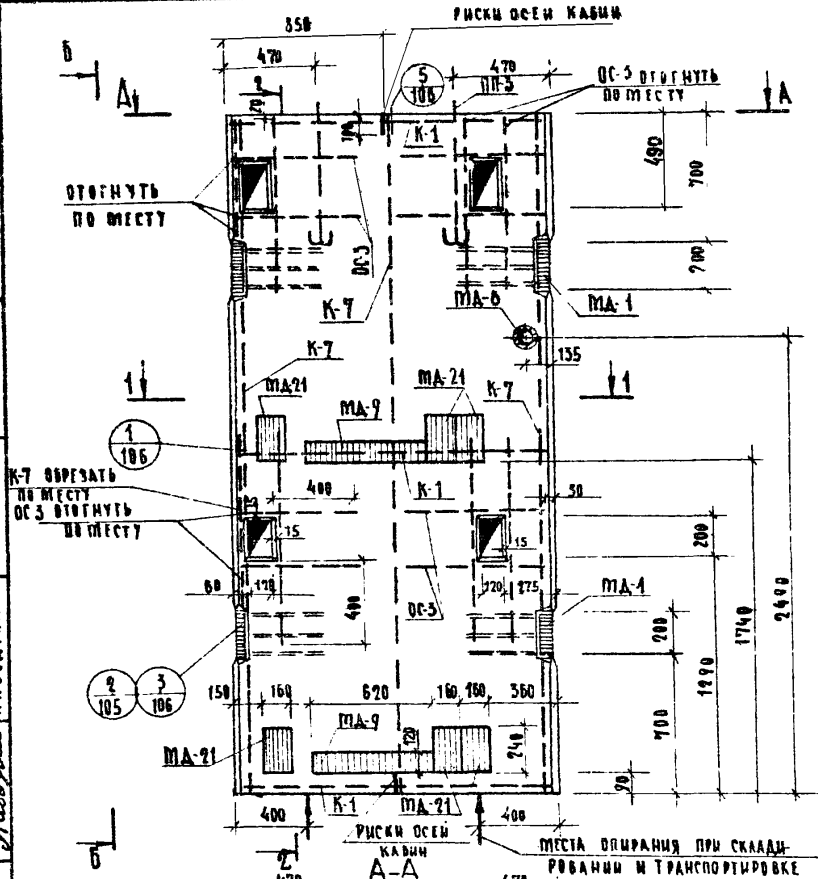
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ДАЙТЫ ПОКРЫШИЯ

ОПЛАЧКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-6

СЕРИЯ ИИ-04-15

ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ВЫПУСКУ 6

ПРОЕКТИРОВЩИК
ИНЖЕНЕР
ПЕТРОВА
ОЛЬГА
САХАРОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР.
ШЛ-17-36-4	2,02	200	0,808	177,59 187,41

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ИЗ ДИАЛИ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБЪЕМЫ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСКА
ШЛ-17-36-4	С-17	2	И-04-15 В.2
	С-18	1	" "
	К-1	3	" "
	К-7	3	" "
	ОС-3	22	" "
	МА-1	4	" "
	МА-8	1	" "
	МА-9	2	" "
	МА-21	6	" "
	ПП-3	2	" "
	ПП-8	4	И-04-15 В.2
ОС-2	88	И-04-15 В.2	

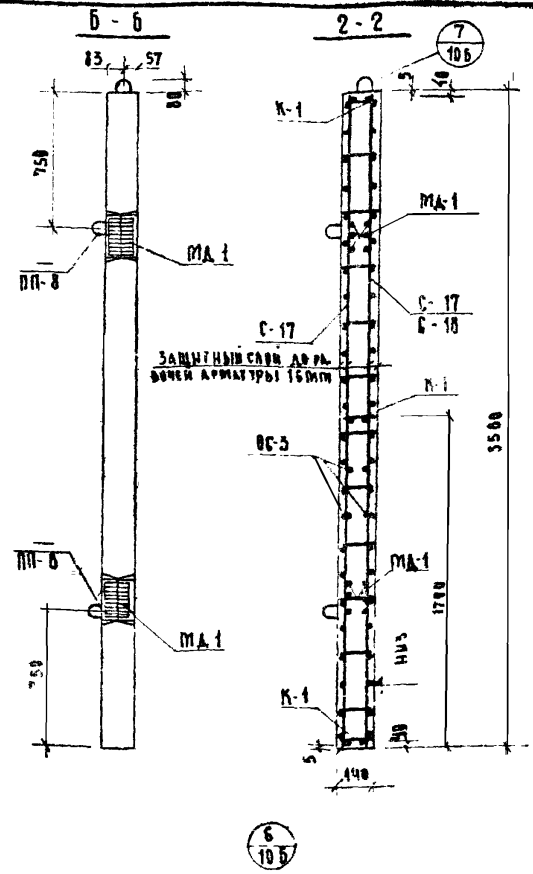
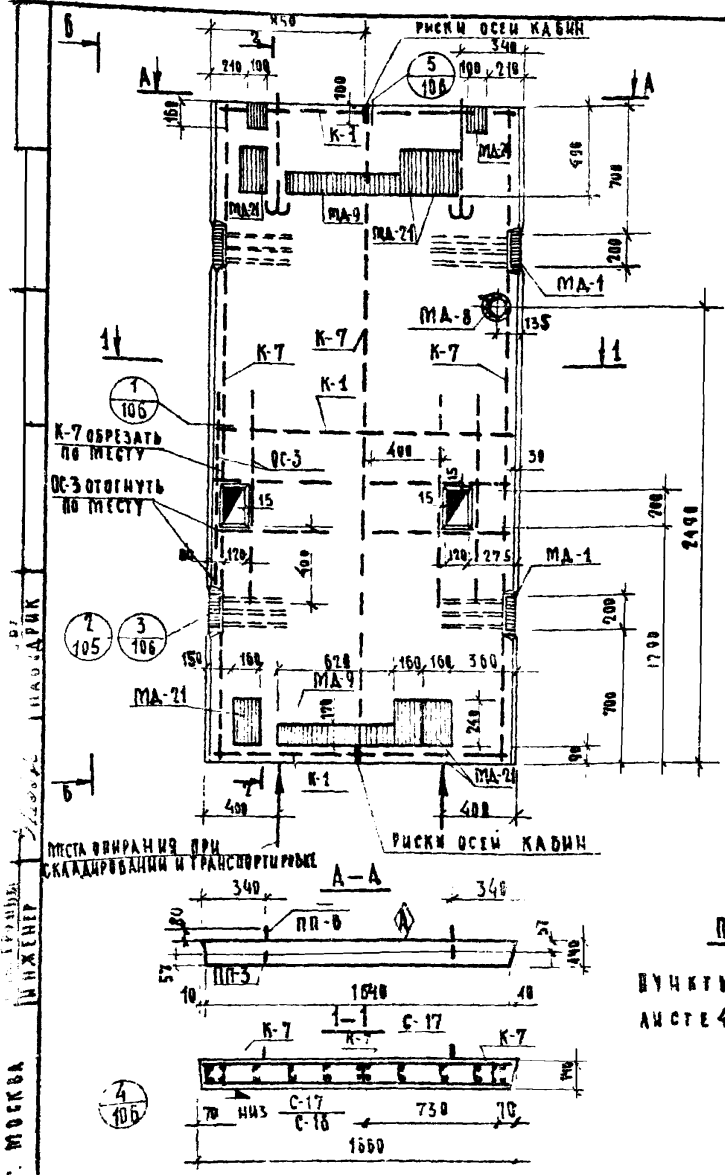
ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ 8 СГ 3 по 6 ГОСТ 380-71						Всего		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II			УГОЛОВАК		ПОЛУСА		ТРУБА				
	Ф мм			Ф мм			70х40	Итого	70х6	Итого	Ф90	Итого			
	6	10	16	Итого	10	12									
ШЛ-17-36-4	30,69	40,58	5,70	70,97	25,44	9,46	34,99	0,72	0,72	26,52	28,92	55,44	1,34	1,34	177,59 187,41

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-4	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ К ВЫПУСКУ



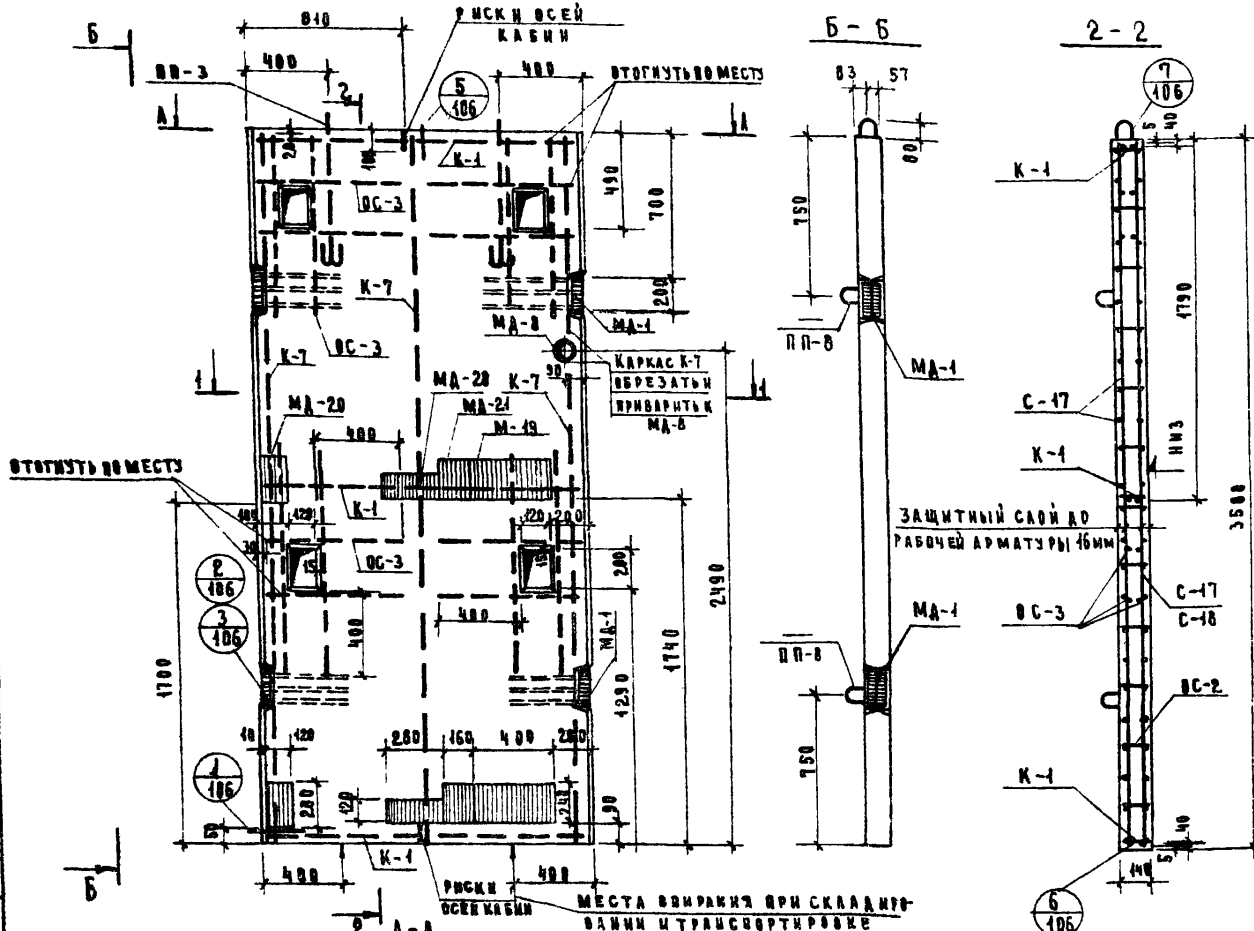
ПРИМЕЧАНИЕ:
ВУНКТЫ 1,2,3,4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-4	2,04	В200	0,815	171,17 160,89

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОСЫЛКИ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АУСТА
ША 17-36-4-1	С-17	2	ИИ-04-15 В.2
	С-18	1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	OC-3	16	19
	МА-1	4	19
	МА-8	1	19
	МА-9	2	15
	МА-21	6	19
	МА-24	2	15
ПП-5	2	19	
ПП-8	2	ИИ-04-15 В.2 ИИ-04-15 В.2	
OC-2	88	19	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81		ПРОКАТ В СР. СР. 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО					
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-2		СТАВ. ПРОФИЛ		ПЛАТКА							
	φ мм	шт/м	φ мм	шт/м	φ мм	шт/м	φ мм	шт/м						
ША 17-36-4	50	5,70	18	19	9,43	2,72	0,70	4,0	26,57	2,30	57,41	1,34	13,51	71

Г. МОСКВА	ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
И. ИЖЕНЕЦ	1974	ПЛАТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-4-1	АРХИВНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ВЫПУСКЫ



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-5	2.02	200	0.009	479.67 489.39

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

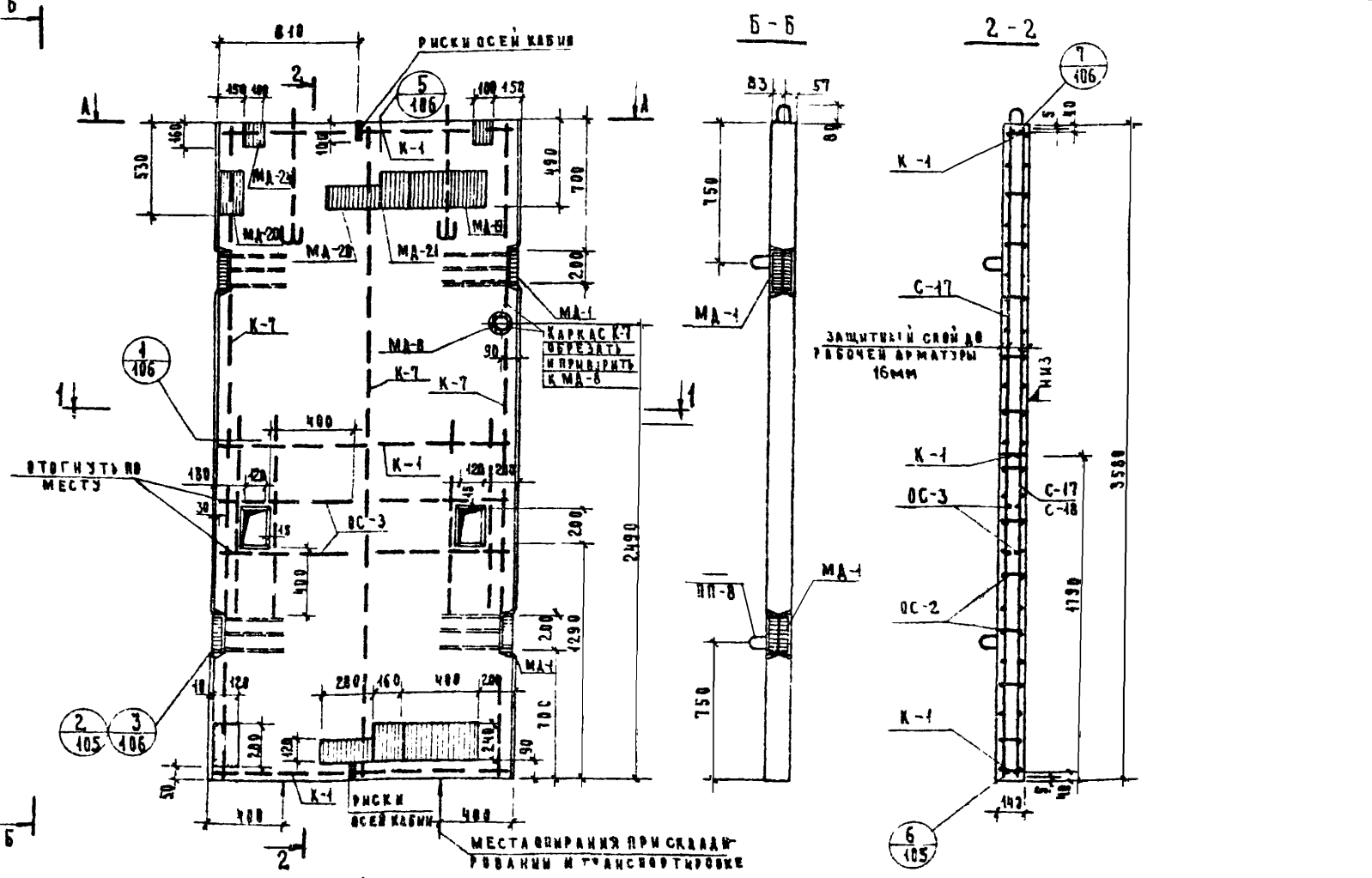
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ М² АРМАТ.
ША - 17 - 36 - 5	C-17	2	ИИ-04-156 2
	C-18	1	2
	K-1	3	5
	K-7	3	5
	OC-2	88	10
	OC-3	32	10
	MA-1	4	20
	MA-8	1	21
	MA-19	2	26
	MA-20	4	24
	MA-21	2	26
	PP-3	2	10
PP-8	4	ИИ-04-15 4003 КАМ. 2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А I			КЛАСС III			УГОЛ РАВНОГО ПОЛОСА		ТРУБА		ВСЕГО				
	φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	φ 90	ИТОГО						
	6	10	16	10	12	Л90x8	120x8	240x8	φ 90	ИТОГО					
ША-17-36-5	30.69	40.58	5.70	76.97	24.68	9.48	34.16	8.72	8.72	24.72	33.76	58.48	4.34	4.34	479.67 489.39

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-5

СЕРИЯ ИИ-04-15
ДОПОЛН. Л. ЧСТ ИМЕЮТ 9



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-5	2.04	В200	0.847	473.45 483.17

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

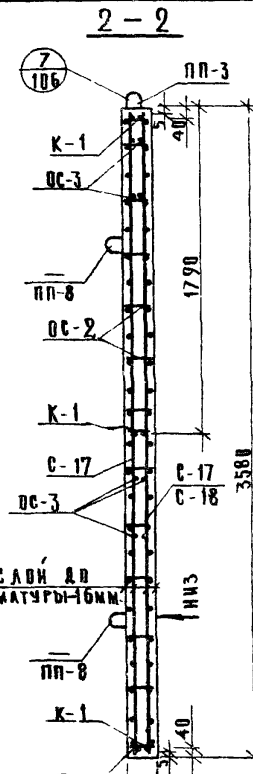
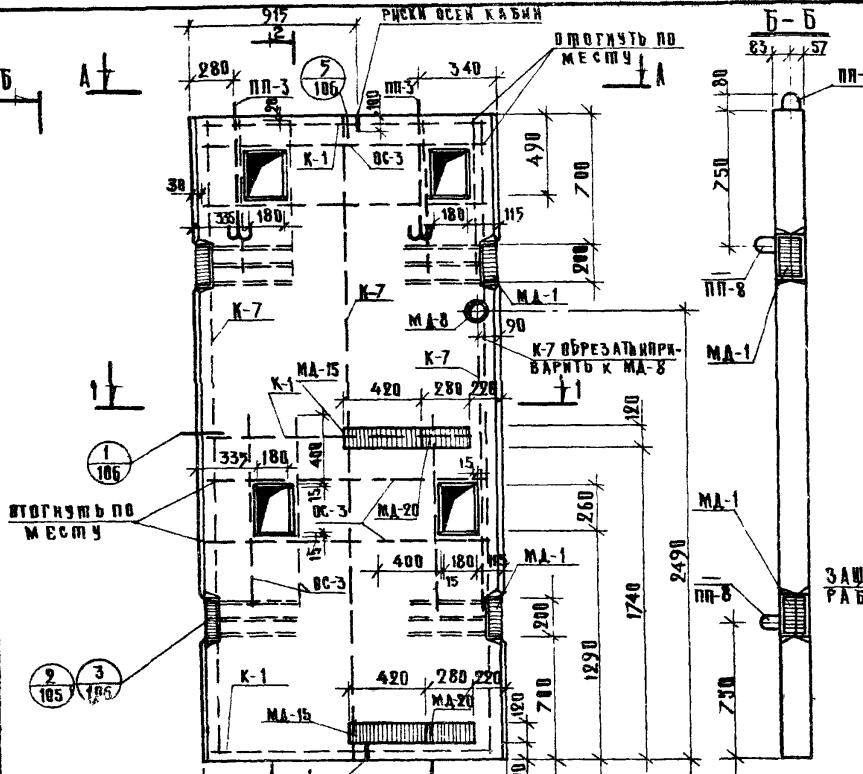
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	МАССА В КГ НА 1 М ² ПЛОЩАДИ
ША-17-36-5-1	С-17	2	ИИ-04-13-2
	С-18	1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	ОС-2	80	10
	ОС-3	16	10
	МА-1	4	20
	МА-8	1	21
	МА-19	2	26
	МА-20	4	24
МА-21	2	20	
МА-24	2	26	
ОО-3	2	10	
ПН-8	4	ИИ-04-13-2 12	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4

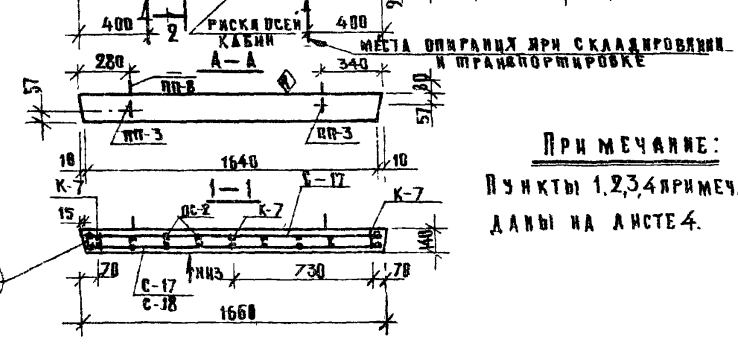
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО									
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					ПРОКАТ В С. Э. С ГОСТ 380-71														
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-2		ТРАВЛЕНАЯ		ВОЛОСА		ТРУБА										
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	Л 90*8	ИТОГО	100*8		120*8	120*8	ИТОГО	φ 90	ИТОГО				
ША-17-36-5-1	30.59	40.58	5.90	76.97	44.96	11.96	56.92	34.23	9.43	23.94	14.76	8.72	8.72	4.0	24.4	33.76	62.48	4.34	1.34	473.45 483.17

П. МОСКВА
 ИМ. В. ИЛИНСКОГО
 П. МОСКВА
 ИМ. В. ИЛИНСКОГО

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ
 ОПАРУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-5-1 СЕРИЯ ИИ-04-15
 ДОСЛЖЕЛ К ИИСТ 10
 БИТИСКИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ
ША-17-36-6	1,99	200	0,796	148,85 158,57
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЛИ Ш.П.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № ЛИСТА	
ША-17-36-6	С-17	2	ИИ-04-15 В.2	
	С-18	1	2	
	К-1	3	5	
	К-7	3	5	
	С-2	88	10	
	С-3	32	40	
	МА-1	4	20	
	МА-8	1	21	
	МА-15	2	26	
	МА-20	2	24	
ПП-3	2	10		
ПП-8	4	ИИ-04-15 800 1/2 СМ.2 12		



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3,4 ПРИМЕЧАНИЙ
ДАНЫ НА ЛИСТЕ 4.

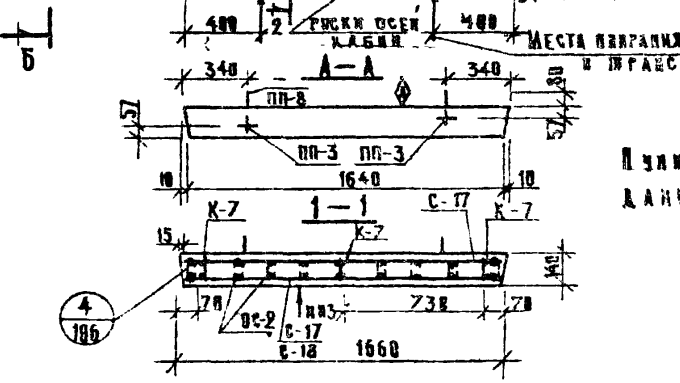
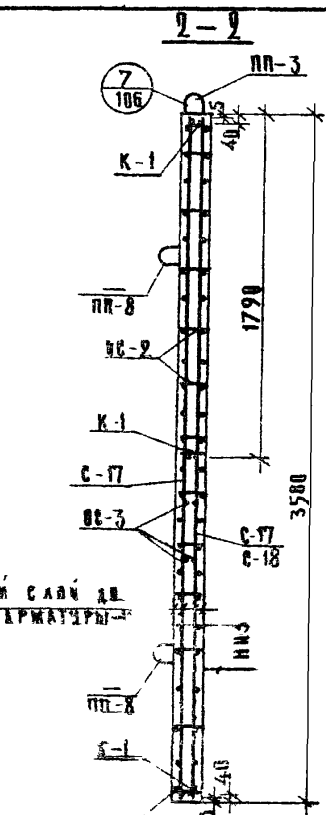
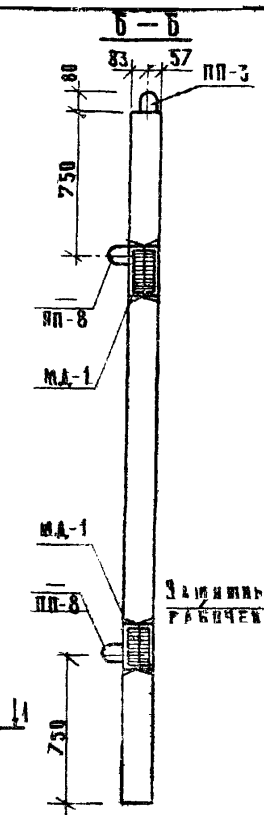
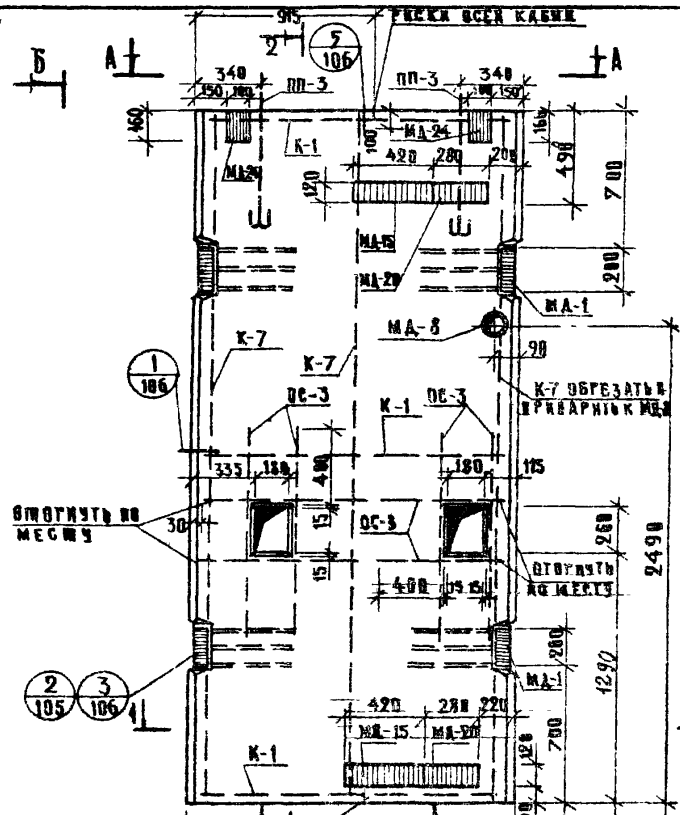
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.З ПСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-І			КЛАСС А-ІІ			СТАВОВАЯ РЕЗЬБА ПЛАВСА			ТРУБА			
	Ø мм			Ø мм			Ø мм			Ø мм			
	6	10	16	10	12	12	190-8	120-8	120-8	90	120	120	
ША-17-36-6	30,69	40,58	5,70	76,97	23,38	32,80	8,72	8,72	28,96	28,96	1,34	1,34	148,85 158,57
		20,70	15,42	60,67	43,90	52,68							

Т.К	ПАНЕЛИ И ФТО ВЫИШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ВРАЧУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-6	ЛИСТ 11

АРХИВНЫЙ №

Р.Х.К. ГРУППЫ
ИНЖЕНЕР

Т. М. ОСКА

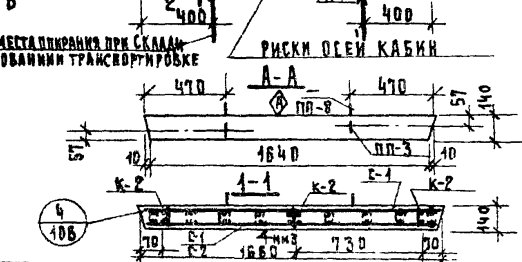
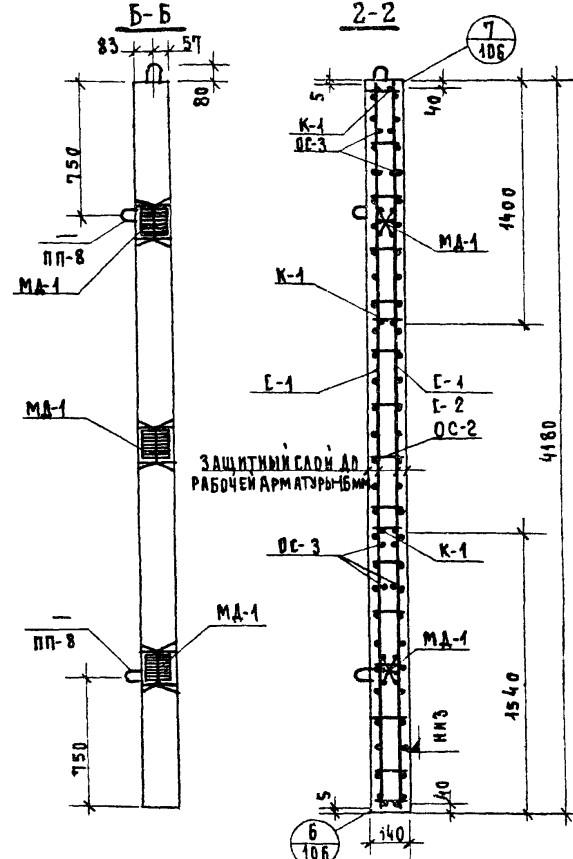
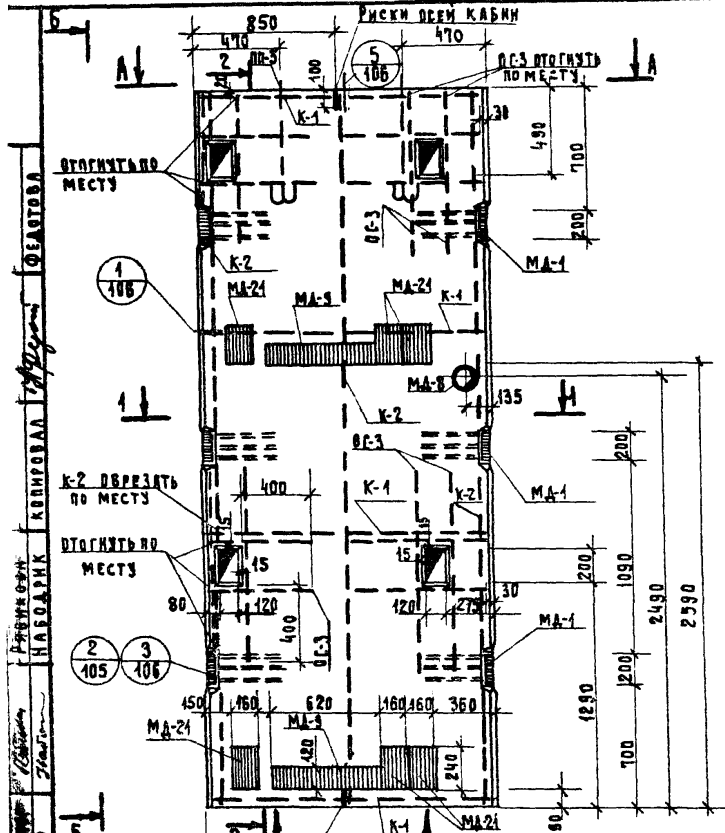


ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3,4 примечания даны на листе 4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ША-17-36-6-1	2.03	200	0.811	142.63 152.35
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ Ш.П.	НОМЕРЫ ИЛИ № АИСТА	
ША-17-36-6-1	С-17	2	И-14-15-2	
	С-18	1	2	
	К-1	2	2	
	К-7	3	5	
	С-2	88	10	
	С-3	16	19	
	МА-1	4	20	
	МА-8	1	21	
	МА-15	2	26	
	МА-20	2	24	
МА-24	2	28		
ПН-3	2	10		
ПН-8	4	И-04-15 И-04-15-2		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										Всего
	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					ПРОКАТ В С.З ПОС ГОСТ 380-71					
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-II					
	УГО		УГО			УГО		УГО			
ША-17-36-6-1	6	10	16	Итого	10	12	Итого	УГО	УГО	УГО	142.63 152.35
	38.69	42.58	5.74	76.97	13.16	9.48	22.64	8.72	8.72	4.88	
		28.76	15.42	66.87	32.93		42.46				

Т.К. 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ
 ВНАУЧКА И АРМИРОВАННЫЕ БЕТОНА ША-17-36-6-1
 СЕРИЯ ИИ-04-15
 АСФАЛЬТОВЫЕ И К. БИТУМЫ-1



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42-4	2.37	200	0.948	202.72 212.44

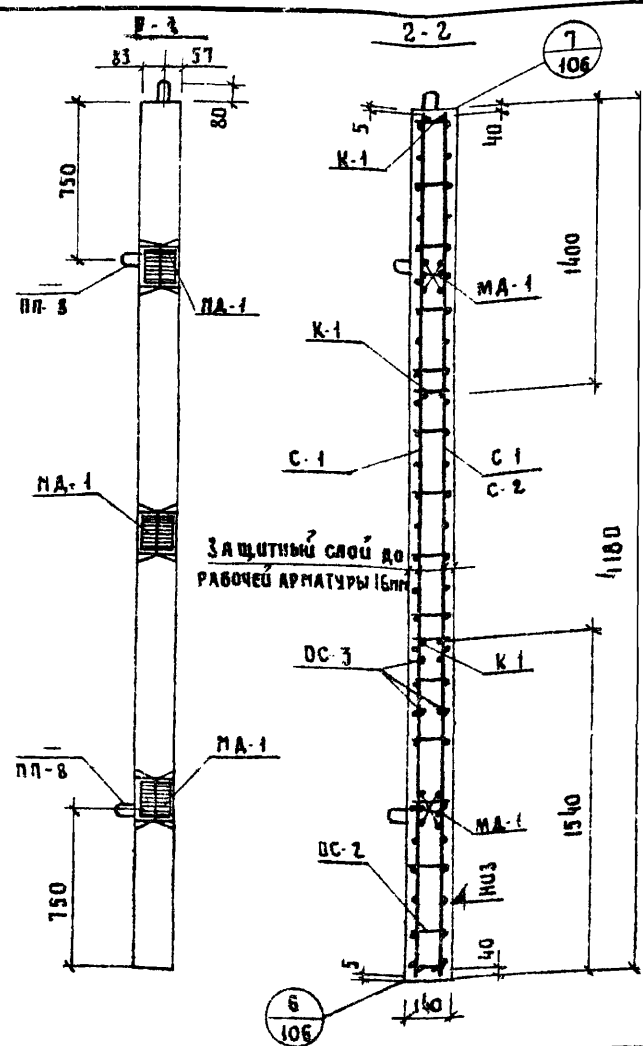
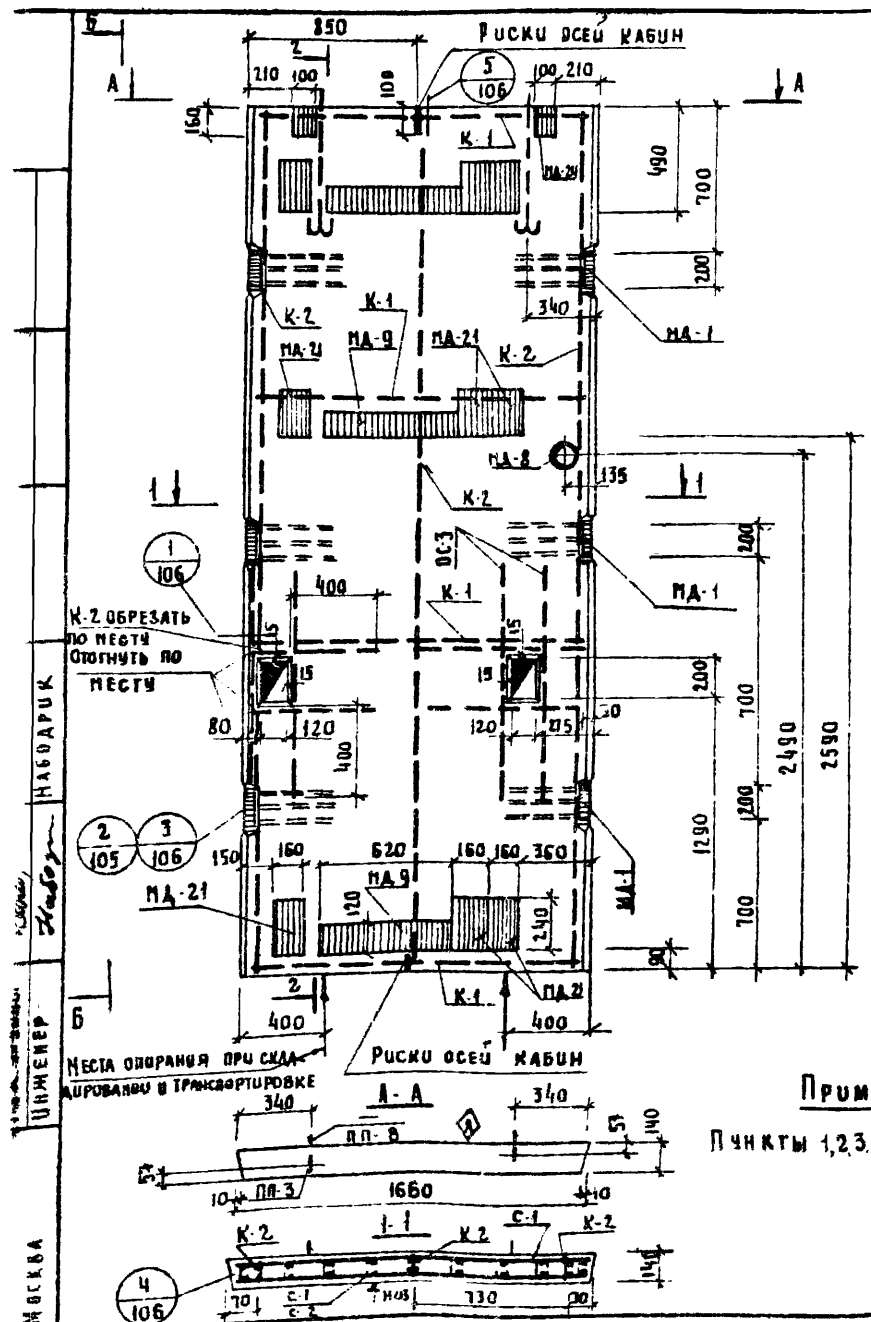
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-42-4	Е-1	2	ИИ-04-158.2
	Е-2	7	7
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ОС-3	32	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	24
	МА-9	2	26
	МА-21	6	20
	ПП-3	2	10
	ПП-8	4	ИИ-04-158.2 к листу 2
ОС-2	104	40	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5784-64*				ПРОКАТ В СТ. 3 ПС Б ГОСТ 380-71				ВСЕГО:									
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		УГОВ. РАВ		ПОЛОСА											
	Ø ММ	ИТОГО:	Ø ММ	ИТОГО:	190x8	240x8	240x8	ТРУБА										
ША-17-42-4	6	36.34	10	47.24	16	5.40	10	25.44	190x8	13.08	19.08	240x8	30.44	28.92	59.36	1.34	1.34	202.72 212.44

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО СЕКТОРА
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 Т. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

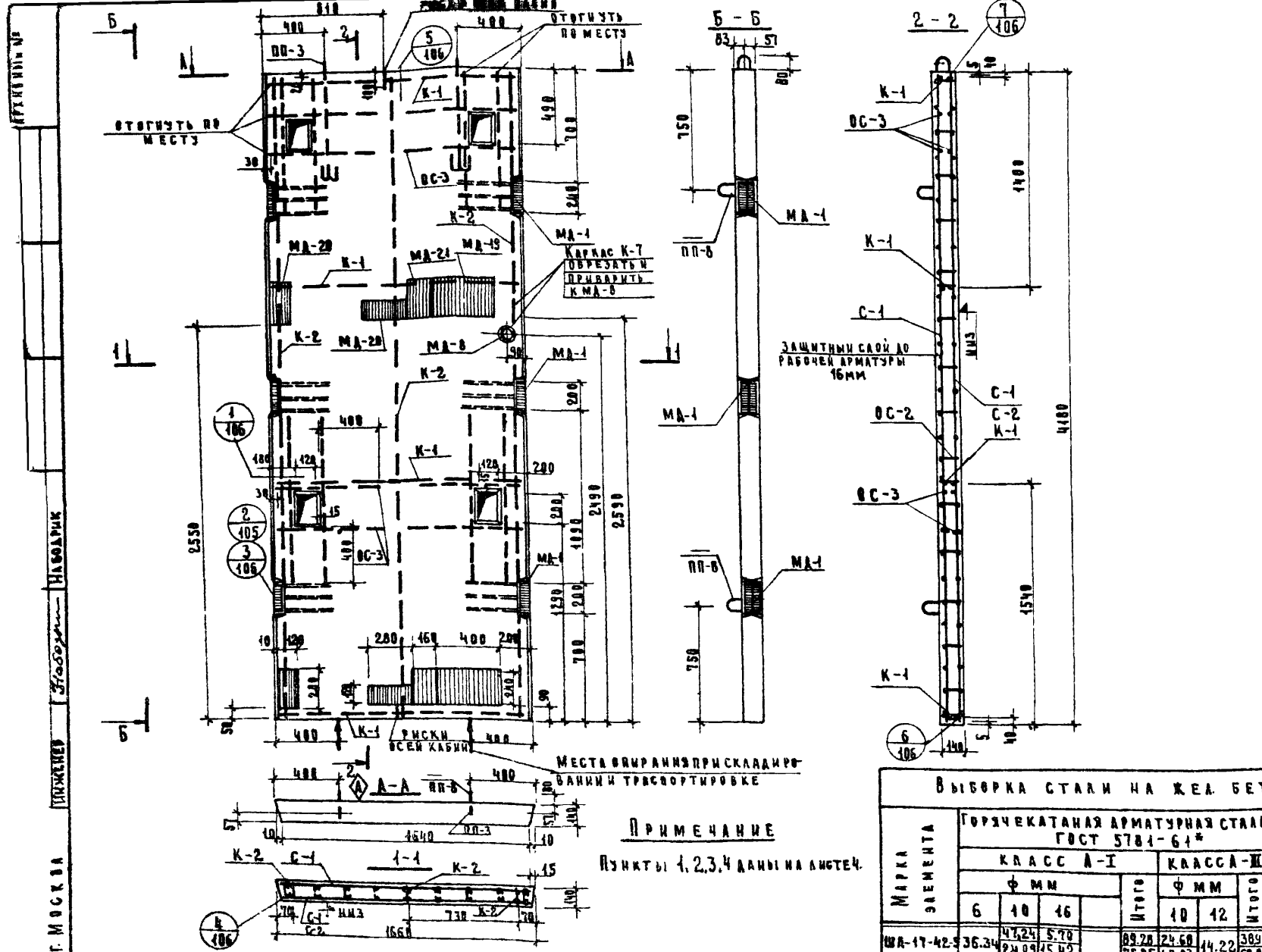
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42-4	239	200	0,956	222,14 231,86
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА № АУСТА	
ША - 17 - 42 - 4 - 1	С 1	2	00 04 158 Z	
	С 2	1	-	
	К-1	4	5	
	К-2	3	5	
	ДС 3	16	10	
	МА-1	6	20	
	МА-8	1	21	
	МА-9	3	26	
	МА-21	9	20	
	МА-24	2	28	
ПП-3	2	10		
ПП-8	4	ИИ-04-15 доп. лист 2		
ДС-2	104	ИИ-04-15 В 2 12 10		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО		
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 ^Б					ПРОКАТ В СТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-Ш		ПЛОСКИЙ ПОЛОСА		ТРУБА					
	Φ мм		УТОГО	Φ мм		УТОГО	190x8	100x8	120x8	240x8	Φ90	УТОГО	
ША-17-42-4	36,34	41 24 5 70	83,28	17,06	14 22	31,28	13 08	13 08	4 0	89 25 13 8	87 16	134 1 34	222 14 231 86
		21 03 15 4 2	15 85	40 21		58 47							

Т К
1974

ПАНЕЛИ АЦФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША - 17 - 42 - 4 - 1

СЕРИЯ ИИ - 04 - 15
ДОПОЛН. ЛИСТ
№ ВЫПУСКА 14



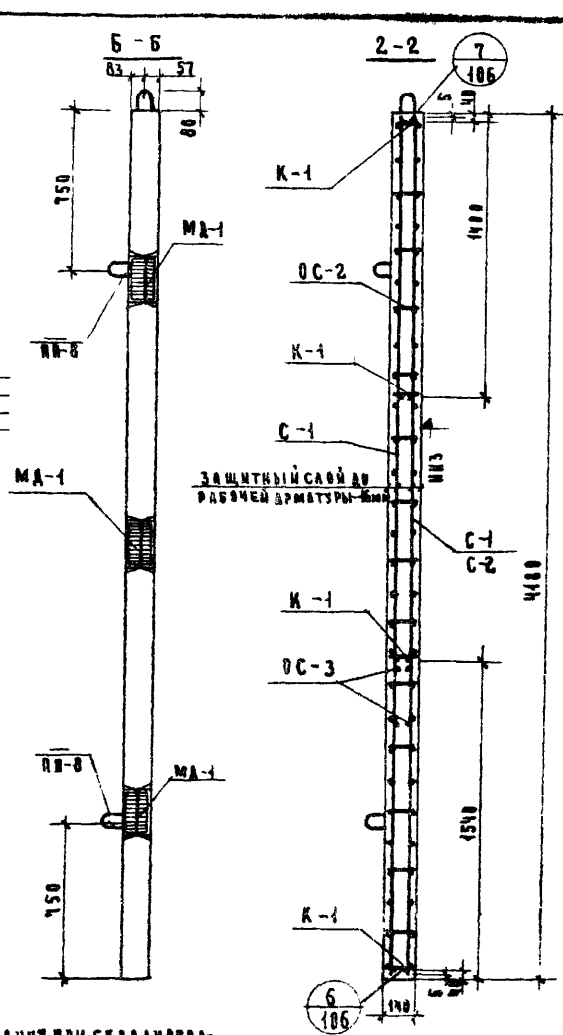
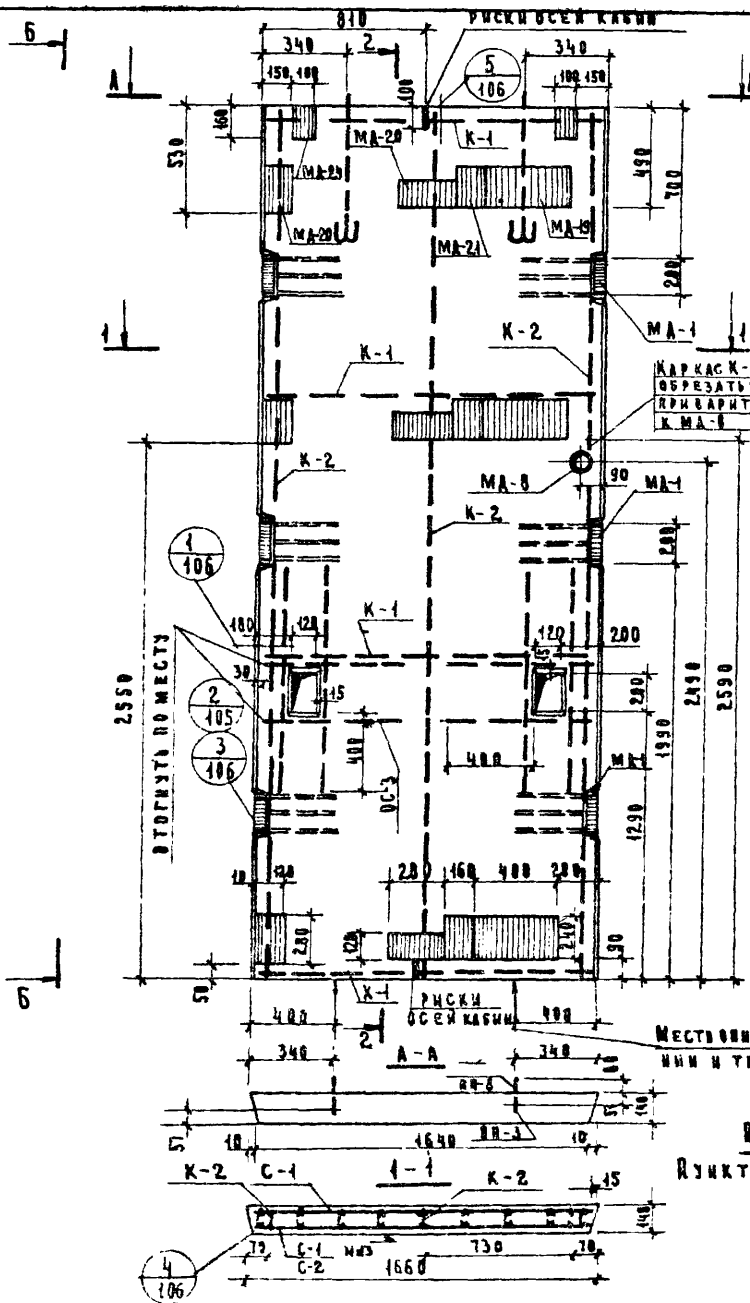
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42-5	2,37	200	0,949	205,00 214,72

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ША-17-42-5	С-1	2	ИИ-04-15 В.2
	С-2	1	"
	К-1	4	"
	К-2	3	"
	ОС-2	404	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-19	2	26
	МА-20	4	24
	МА-21	2	20
	ПР-3	2	10
ПР-8	4	ИИ-04-15 В.2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО		
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСТ. 3 ПСО ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III			УГЛОБ. РАБ.		КОЛЕСА		ТРУБА			
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО				
ША-17-42-5	36,34	47,24 24,09	5,70 15,42	89,20 75,85	24,60 47,83	44,22	3890 62,05	13,00	13,85	28,64 33,76	6,24 1,34	1,34	205,00 214,72

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОБРАЗКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-5	ДОПОЛН. №1 К ЭВЛУЧКУ ЛИСТ 15



МЕСТО ВПРЯЖЕНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:
Точки 1, 2, 3, 4 даны на ил. № 4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42-5	2,39	200	0,957	243,01 222,73

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА АРМАТУРЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВАРЬАНТА
ША-17-42-5-1	С-1	2	ИИ-04-15 №2 1
	С-2	1	1
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	OC-2	104	10
	OC-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	24
	МА-19	3	26
	МА-20	6	24
МА-24	3	26	
МА-24	2	26	
ПР-3	2	10	
ПР-8	4	ИИ-04-15 доп. № 2 12	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-64*						ПРОКАТ В СТ. 3 КСБ ГОСТ 380-74						ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			ГЛАВ. РАБ.		ЯВЛОСА		ТРЕВА					
	Φ	ИТОГО	ИТОГО	Φ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
	6	10	16	10	12	130×6	100×6	75×6	240×6	Φ 90	ИТОГО					
ША-17-42-5-1	36,34	47,24	5,7	29,28	18,43	14,22	29,69	13,08	43,28	4,8	37,08	52,28	73,06	4,34	1,34	213,01 222,73

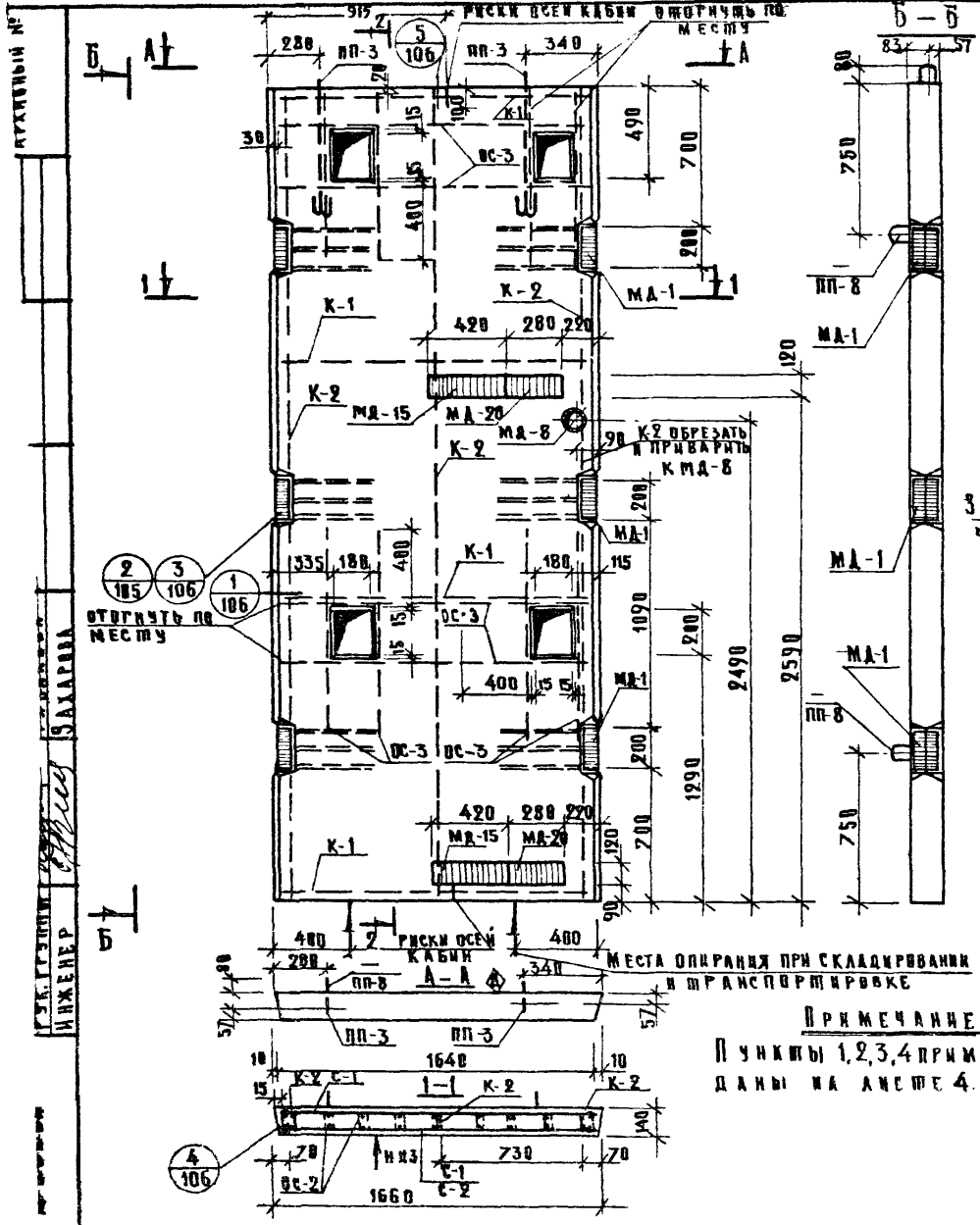
УЗК. ПУТЯМИ ПАНКОВА ЧИЖЕНЕВ ПЛОСКОЕ МАБОДРИК

Г. МОСКВА

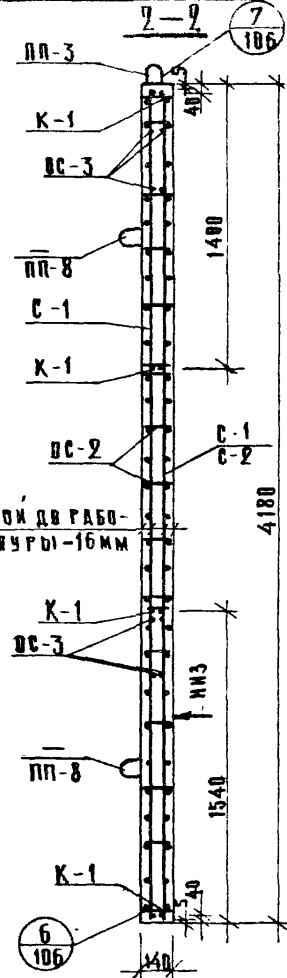
ТК
1974

ПАНЕЛИ ИЗ ФАКТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОБРАБОТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-5-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ДОП. № 1 К ВЫПУСКУ 16



Защитный слой до рабочей арматуры - 16 мм

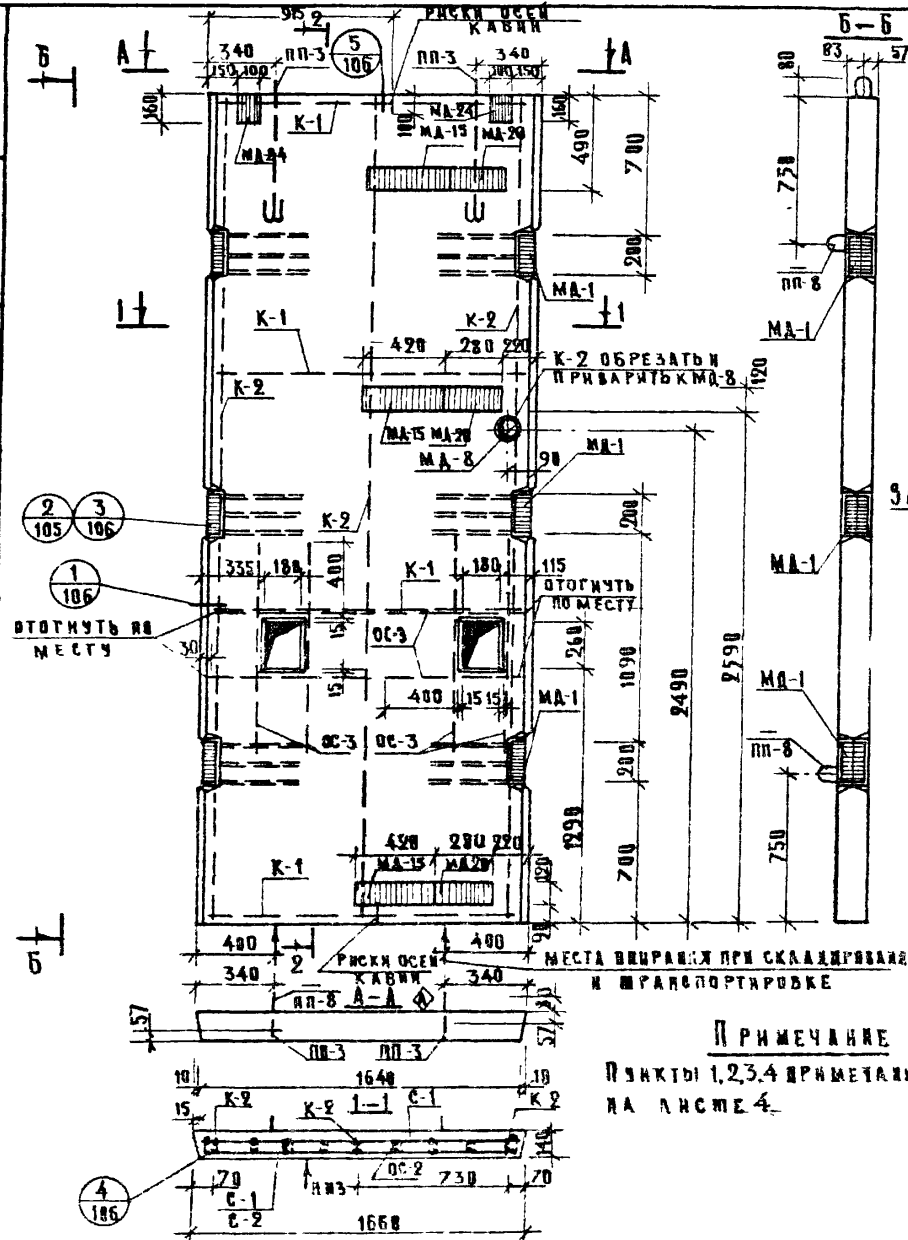


Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ША-17-42-6	2.34	В200	0.935	174.18 183.90
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент				
Марка элемента	Марка изделий или позиции	Количество шт.	№ выпуска	№ листа
ША-17-42-6	С-1	2	ИИ-04-15 В 2	1
	В-2	1		1
	К-1	4		5
	К-2	3		5
	ВС-2	104		10
	ВС-3	32		10
	МД-1	6		20
	МД-8	1		21
	МД-15	2		25
	МД-20	2		24
ПП-3	2		10	
ПП-8	4		ИИ-04-15 В 2 17	

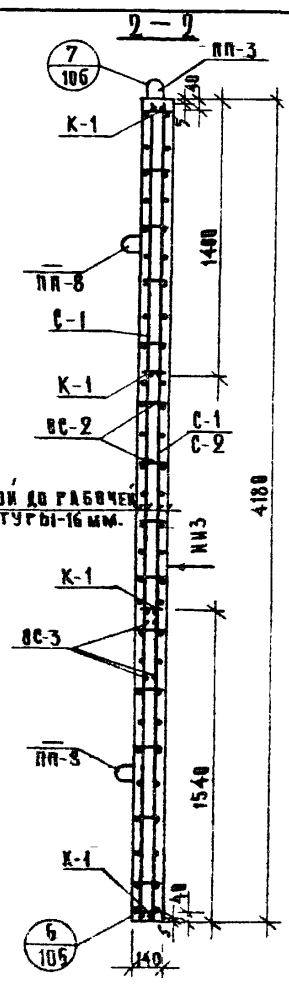
Марка элемента	Выборка стали на жел.бет. элементы, кг.						Всего		
	Горячекатаная арматурная сталь Т ОСТ 5781-61*			Прокат В Ст 3 пс 6 Т ОСТ 380-71					
	Класс А-I			Класс А-III		Угловых равных		Полоса	Труба
	φ 16	10	16	φ мм	Итого	Итого		Итого	Итого
ША-17-42-6	6	10	16	10	12	190x8	120x8	φ90	Всего
	47.24	5.70	89.28	23.38	14.22	37.60	13.08	13.08	
	84.09	15.42		75.83	46.53	60.75			174.18 183.90

Примечание:
Пункты 1, 2, 3, 4 примечания даны на листе 4.

Т.К.	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Упаковка и армирование панелей ША-17-42-6	Дополнение к листу №1 к выписке 17



Защитный слой до рабочей арматуры - 16 мм.



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-42-6-1	2.38	200	0.950	179.33 189.05

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

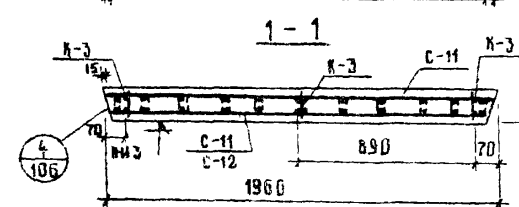
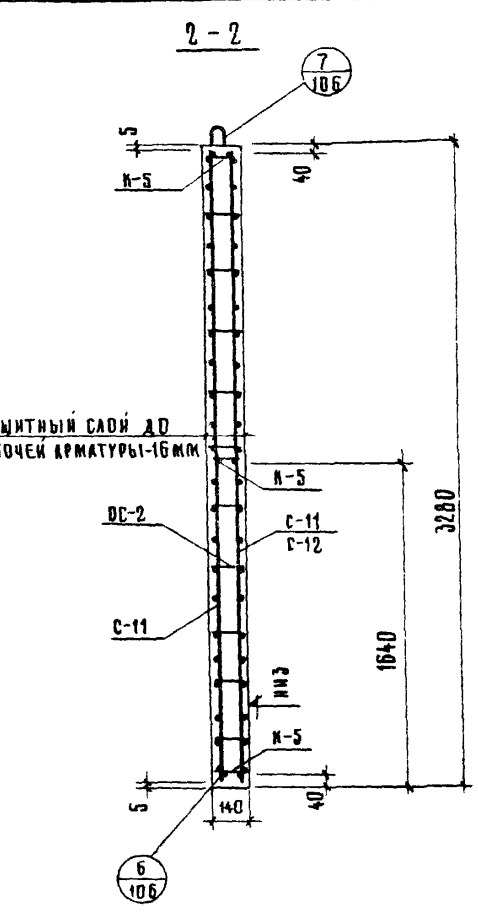
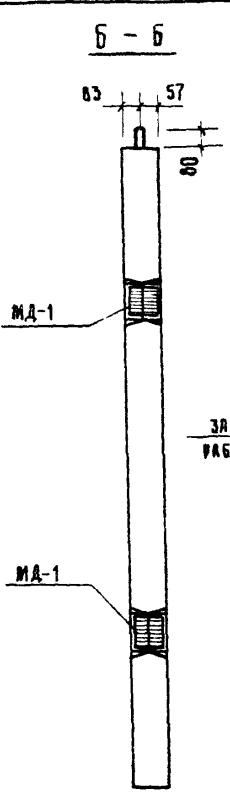
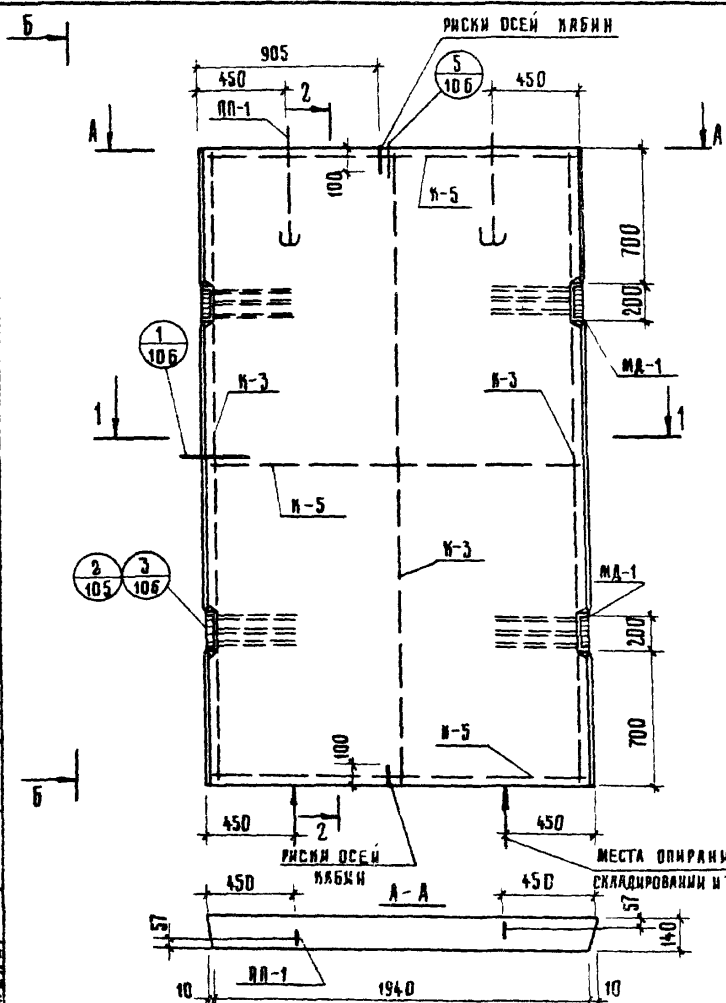
Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий шт.	№ выпуска или инста
ША-17-42-6-1	С-1	2	ИН-04-15-89
	С-2	1	
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ОС-2	104	19
	ОС-3	16	19
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-15	3	26
	МА-20	3	24
	МА-24	2	28
	ПП-3	2	10
ПП-8	4	20-04-15-2	

Марка элемента	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.						ВСЕГО
	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						
	КЛАСС А-І			КЛАСС А-ІІ			
	ГОТОВ.		ГОТОВ.	ГОТОВ.		ГОТОВ.	
ША-17-42-6-1	6	10	16	10	12	ГОТОВ.	179.33 189.05
	36.31	47.24	57.0	89.28	13.97	14.82	
						ГОТОВ.	
						ГОТОВ.	

ПРИМЕЧАНИЕ

Пункты 1,2,3,4 примечания даны на листе 4.

ТК	ПАЛЕАН АНФШОВИХ ШАХТ И ПЛОШЫ ЯВКРЫТИХ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПЛЕБЕЛ ША-17-42-6-1	Лист 18



ПРИМЕЧАНИЯ

1 При пересечении с закладными деталями МА-1 арматура сеток вырезается по месту

2 Узлы 1, 2, 3, 4, 5 даны в серии НИ-04-15 выпуск 1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-33	224	200	0.895	107.43

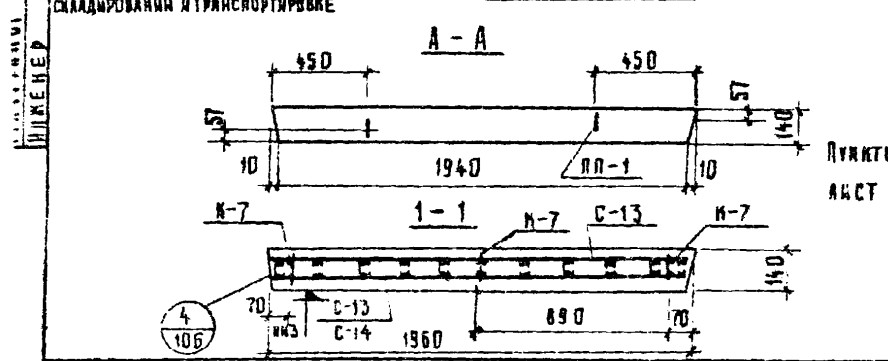
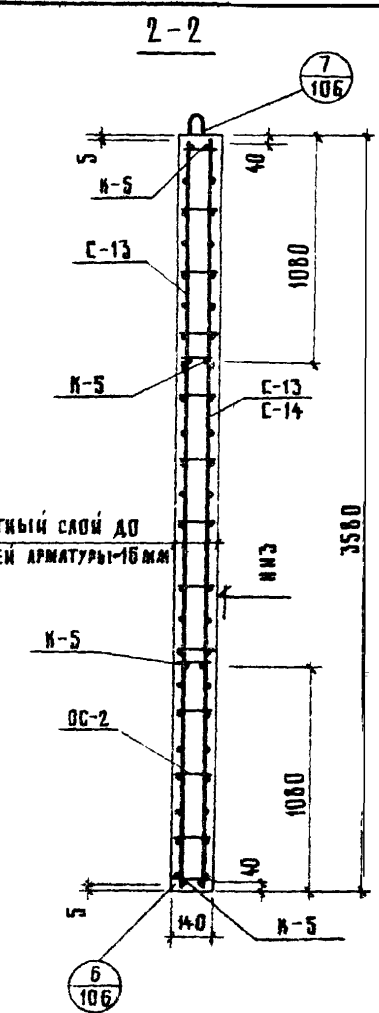
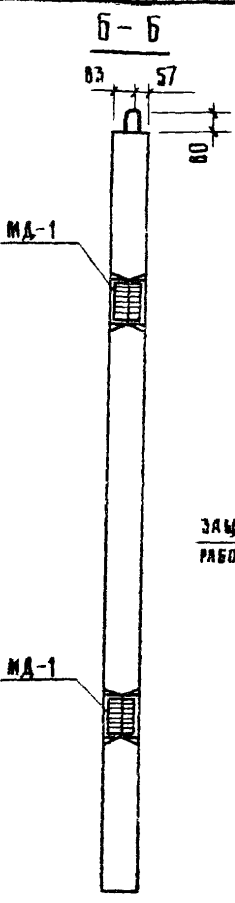
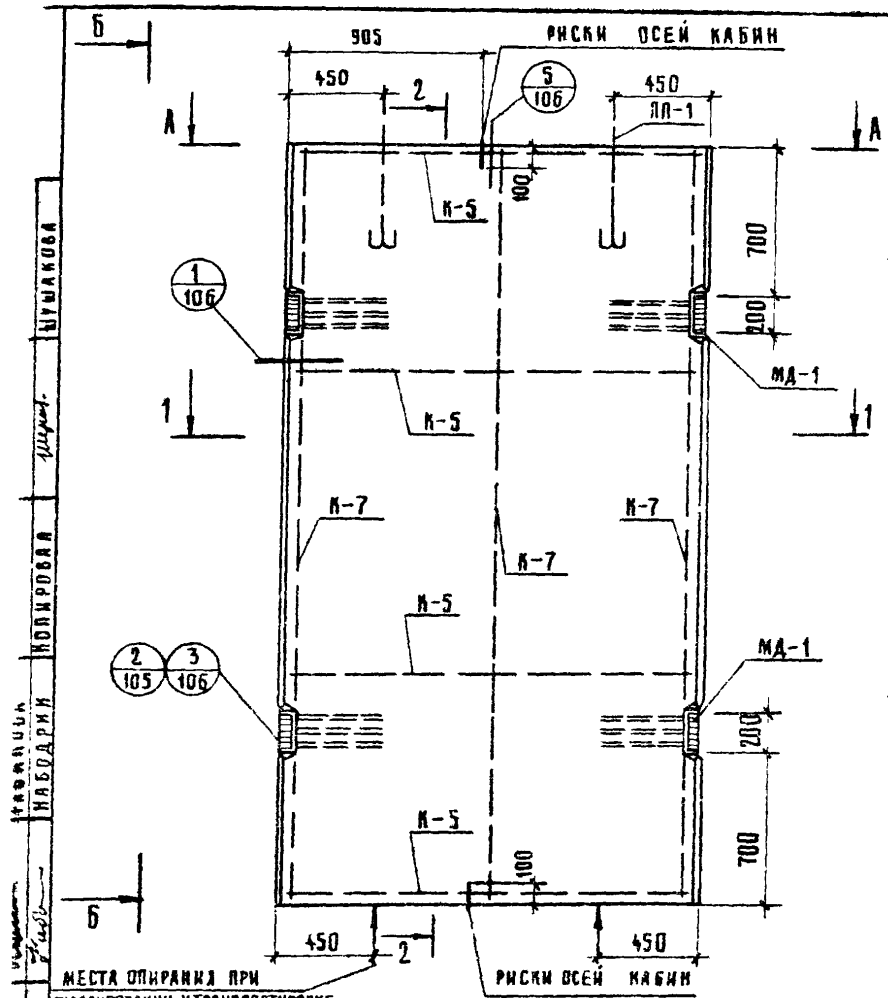
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА ИЛИ МЕСТА
ШЛ-20-33	С-11	2	НИ-04-15 В 2
	С-12	1	1
	К-3	3	5
	К-5	3	5
	ДС-2	100	10
	МА-1	4	20
	ПП-1	2	10

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ											
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ.З ИСБ ГОСТ 380-71					ВСЕГО	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		УГАОВАЯ РАВНОБ		ПРОДСА				
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	190*8	ИТОГО	ИТОГО		
ШЛ-20-33	32.51	44.40	4.38	81.39	—	9.48	9.48	0.72	0.72	7.84		7.84
		22.20		59.19	22.20		31.68					

ТК
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-33

СЕРИЯ
НИ-04-15
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ
ИЛИ К ВЫПУСКУ 4
19



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2, арматурный св
лист 19

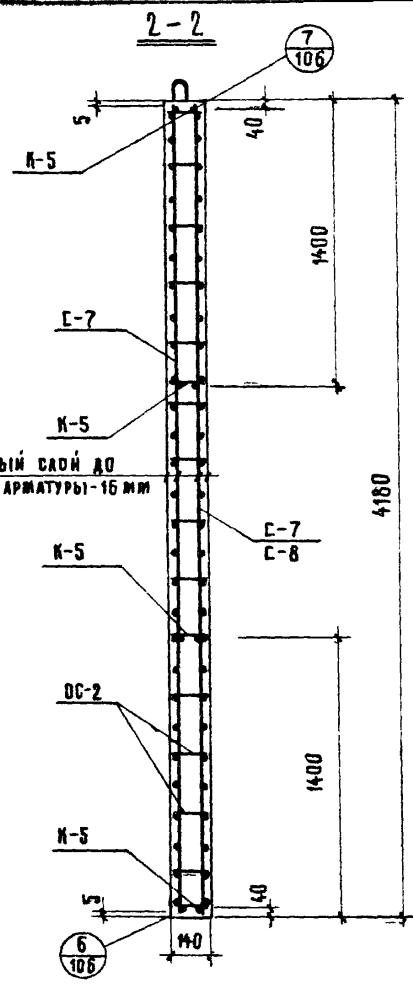
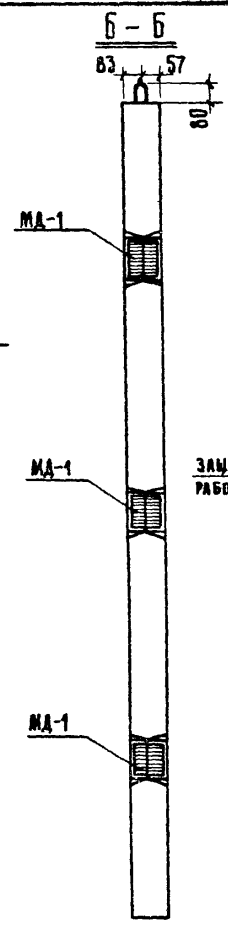
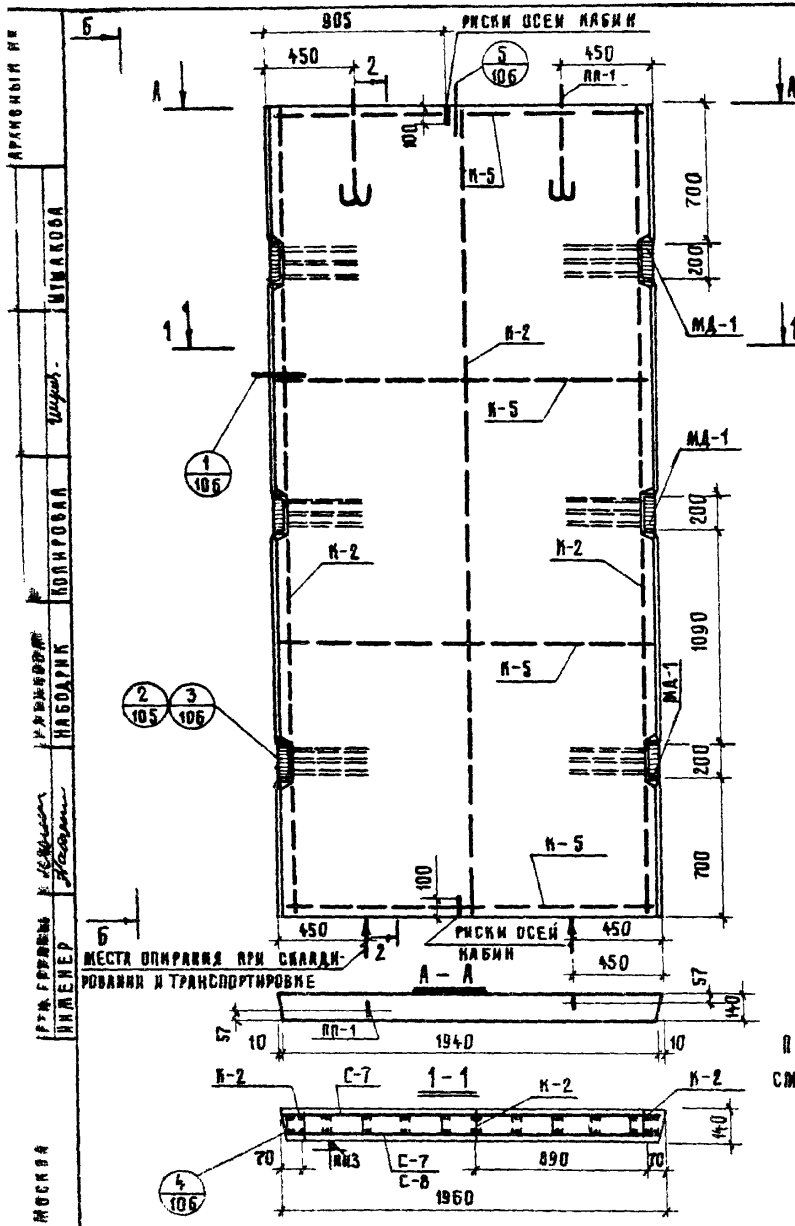
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-20-36	2,44	200	0,976	115,45

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ	ВЫПУСКА НА ПЛОЩАДЬ
ША-20-36	C-13	2	ИИ-04-15 В.2
	C-14	1	2
	K-5	4	5
	K-7	3	5
	OC-2	110	10
	MA-1	4	20

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С Т 3 РСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II			УГЛОВА РАВНОЕ		ВСА ОВА		ВСЕГО		
	Ф ММ			Ф ММ			190*6	120*6	120*6				
	6	10	16	10	12	ИТОГО				ИТОГО		ИТОГО	
ША-20-36	36,53	48,50 (24,25)	4,38	10,41 (6,16)	—	9,48 (3,73)	0,72	0,72	1,84	2,84	115,45		

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36

СЕРИЯ ИИ-04-15
ЛИСТ 20



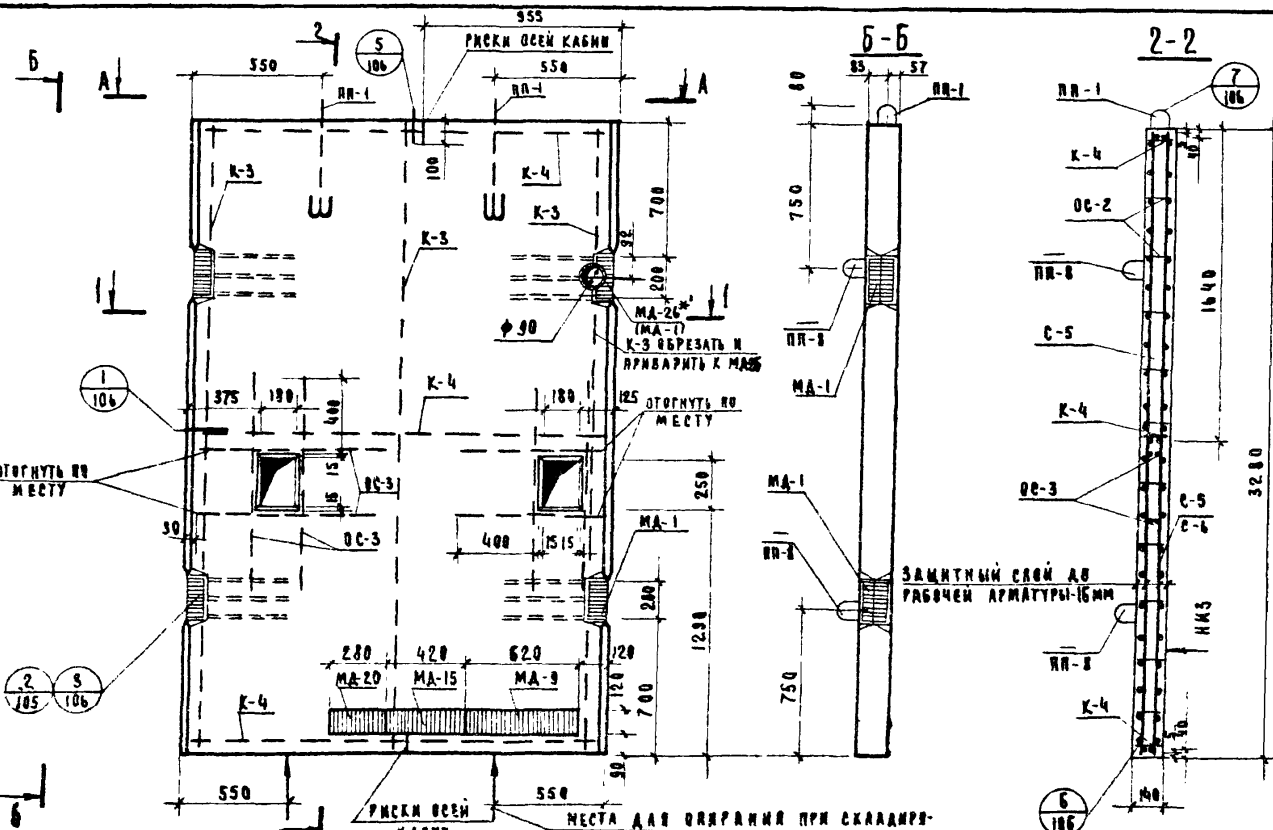
ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2 ПРИМЕЧАНИЙ
СМ. ЛИСТ 19.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЩА-20-42	2,85	200	1,140	141,48

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ПЛАНСТА
ЩА-20-42	Е-7	2	ИИ-04-15 В.2
	Е-7	1	1
	Е-8	1	1
	К-2	3	5
	К-5	4	5
	ДС-2	120	10
	МА-1	6	20
ПЛ-1	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО		
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В Ст.3 ПСБ ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-І					КЛАСС А-ІІІ							
	Ф М М		ИТОГО			Ф М М		ИТОГО					
ЩА-20-42	6	10	16			10	12					1175	14148
					ИТОГО								
	1144	56.60	4.38		10242		14.22	14.22	13.08	13.08	11.75		
		28.30			74.12	28.30		42.52					

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ЩА-20-42. СЕРИЯ ИИ-04-15. АДВОКАТ АИСТ 21.

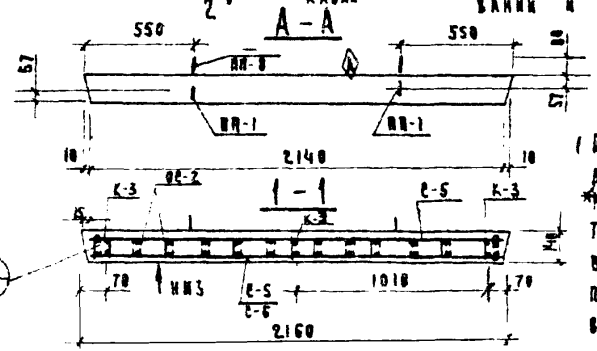


ПОКАЗАТЕЛИ НА ВАНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33-3	2.43	200	0.372	148.57 158.03

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗЫЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ шт	№ ВЫПУСКА / № АССТА
ША-22-33-3	В-5	2	ИИ-04-КЛ.2
	В-6	1	1
	К-3	3	5
	К-4	3	5
	РЕ-2	120	10
	РЕ-3	16	10
	МА-1	3(4)	20
	МА-9	1	26
	МА-15	1	26
	МА-20	1	24
	МА-26	1(0)	20
	Пр-1	2	10
Пр-8	4	ИИ-04-КЛ.2 12	



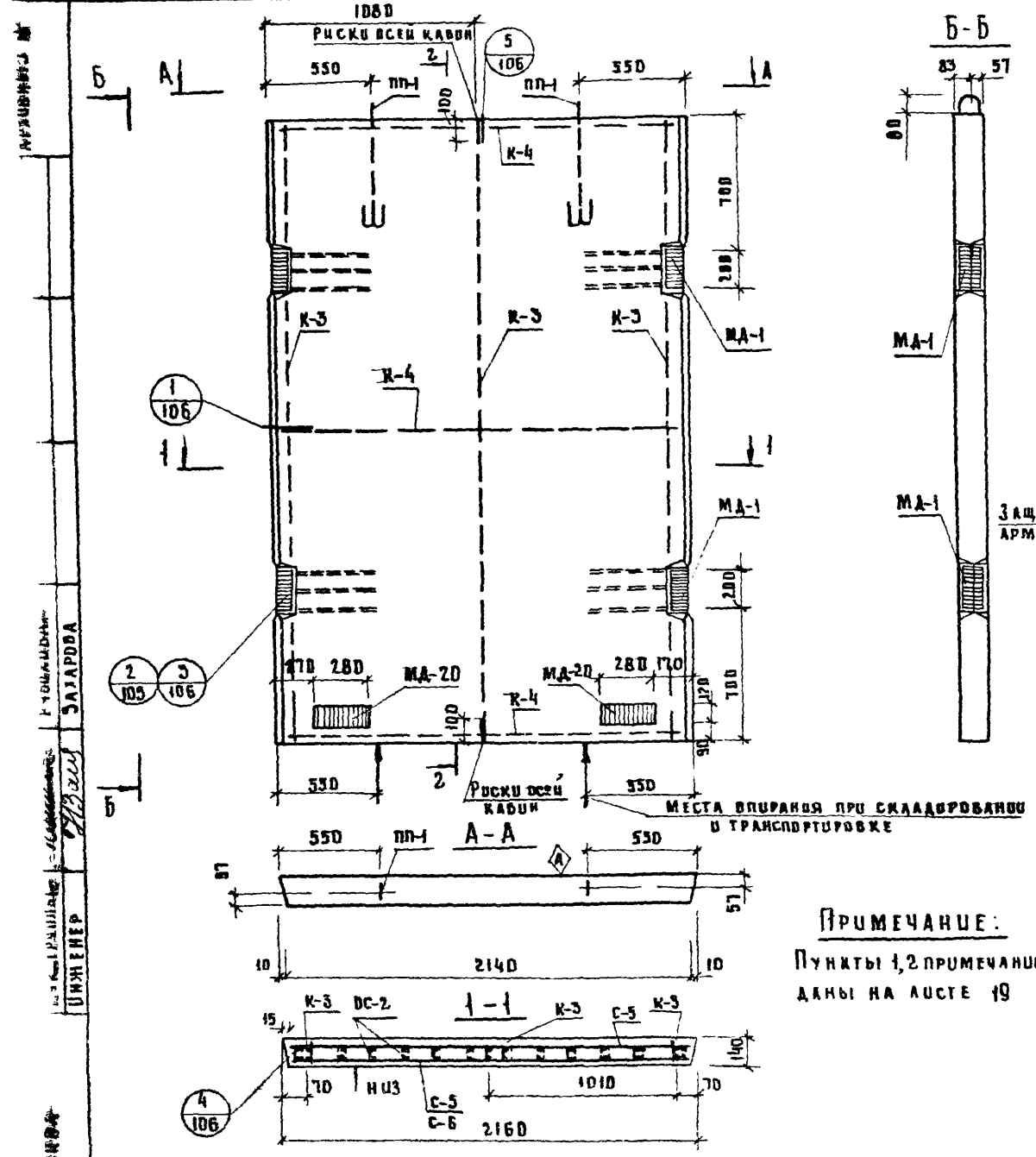
ПРИМЕЧАНИЕ:
 (Точки 1,2,3,4 применены для на листе 4.
 МА-26 устанавливается только в местах для грузовых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях-МА-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ Г ВЕТ 5781-61*						ПРОКАТ В Ст.3 по Б Г ВЕТ 380-71						В СТОС				
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОДВАР РАЗНБ		ПОДСА		ТРУБА						
	Ф ММ			Ф ММ			УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	Φ50	УГОЛ					
	6	10	16	УГОЛ	10	12	УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	УГОЛ	Φ50	УГОЛ					
ША-22-33-3	35.77	14.40	4.38	24.20	14.10	88.55	12.54	9.48	22.02	16.22	8.72	8.72	27.74	22.74	1.34	1.34	148.27 158.69

ТК	1374	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ВОКРЫТИЯ ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33-3	СЕРИЯ ИИ-04-15
1374			

ГЛАВНАЯ САХАРОВА
 ИНЖЕНЕР
 СЕРГЕЙ



Защитный слой до рабочей арматуры - 15 мм

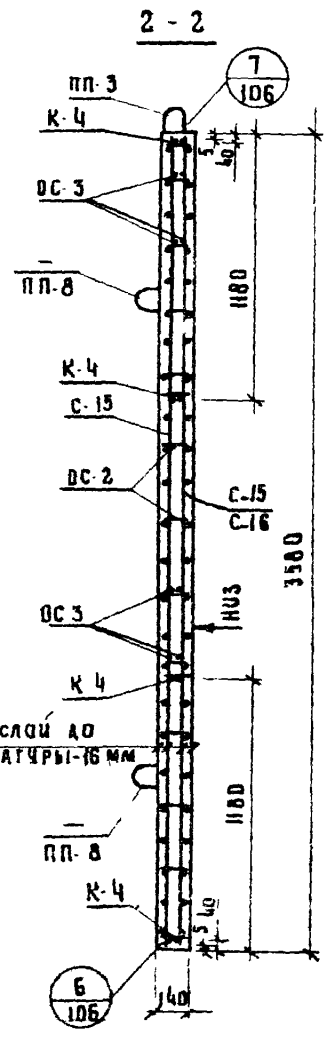
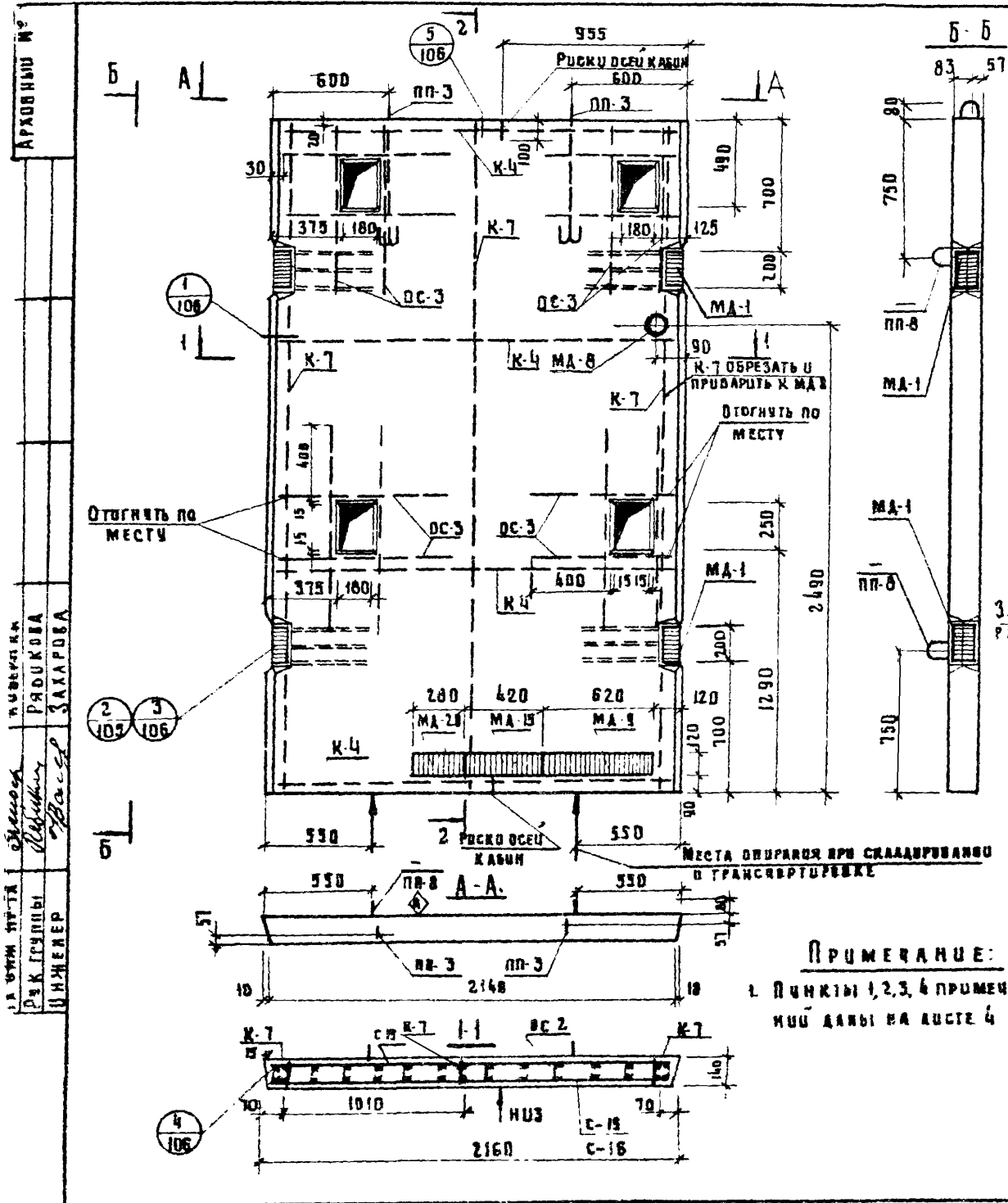
ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2 примечаний даны на листе 19

ПОКАЗАТЕЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-33-4	2,47	200	0,987	123,67
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ УЗДЕЛОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗДЕЛА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО УЗДЕЛОВ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛУСТА	
ШЛ - 22 - 33 - 4	С-5	2	УБ-04 1582	
	С-6	1	1	
	К-3	3	5	
	К-4	3	5	
	DC-2	120	10	
	МА-1	4	20	
	МА-20	2	24	
	ПП-1	2	10	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71				
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОЛОВА РАВНОБ. ПРАСОА				
	Φ ММ		УТОГО	Φ ММ		УТОГО	190x8		120x8		
ШЛ-22-33-4	6	10		16	10		12	190x8	УТОГО	120x8	УТОГО
	35,77	48,40	4,38	88,55	0,64	9,48	10-12	8,72	8,72	16,28	
		24,20		64,35	2,484		34,32				

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-4 СЕРИЯ УБ-04-15 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПУСК 1 ЛУСТ 23

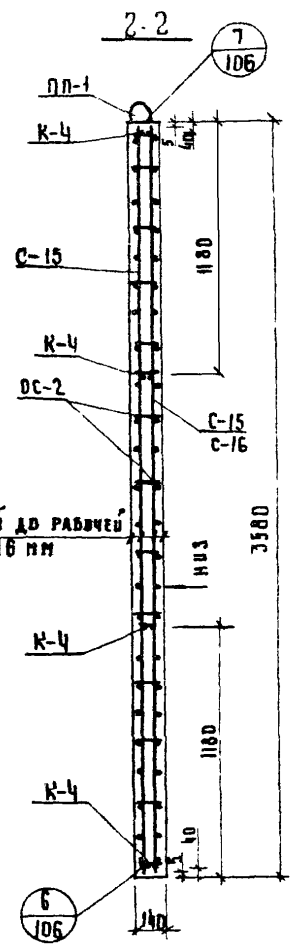
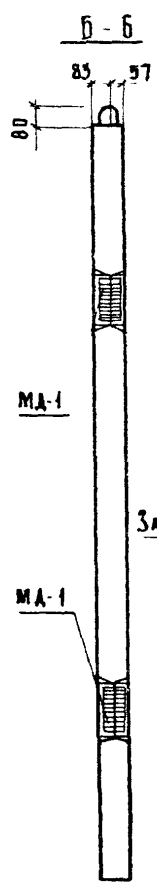
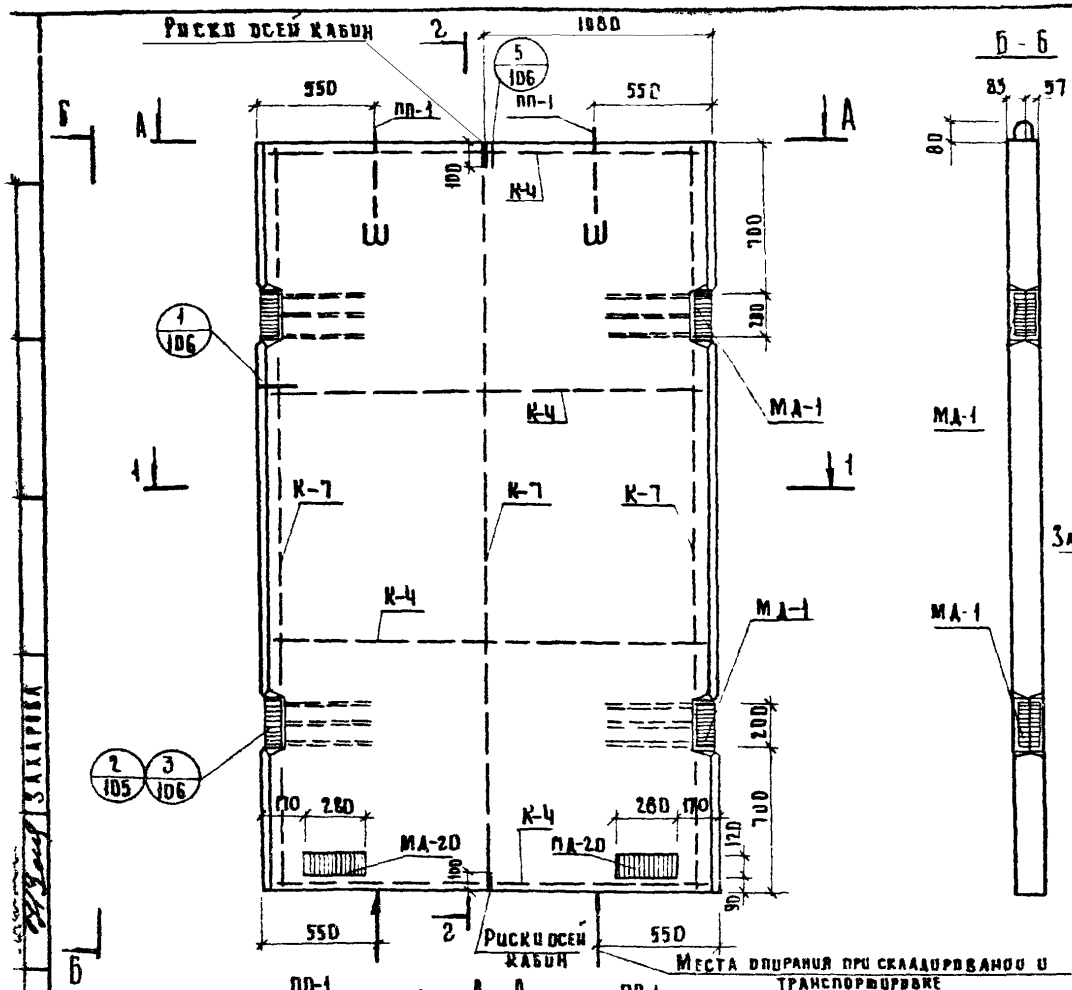


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-36-3	2.61	200	1.045	170.31 180.05

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АУСТА
ША-22-36-3	С-15	2	Ш-04-15х2
	С-16	1	2
	К-4	4	5
	К-7	3	5
	ДС-2	132	18
	ДС-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-9	1	26
	МА-8	1	21
	МА-15	1	25
МА-20	1	24	
ПП-3	2	10	
ПП-8	4	Ш-04-16х2 12	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В СТ. 3 по 6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II			УГЛОБЕЛ РАВНОС. ПОЛОСА		ТРУБА				
	Φ мм				Φ мм			190x8	120x6	Φ 90	УТОГО			
	6	10	16	УТОГО	10	12	УТОГО							
ША-22-36-3	40.11	53.80 27.31	5.70 15.42	99.61 87.98	23.42 49.15	9.48	32.90 59.53	8.72	8.72	27.74	27.74	1.34	1.34	170.31 180.05

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ ПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36-3 СЕРИЯ УУ-04-15 АУСТ 24

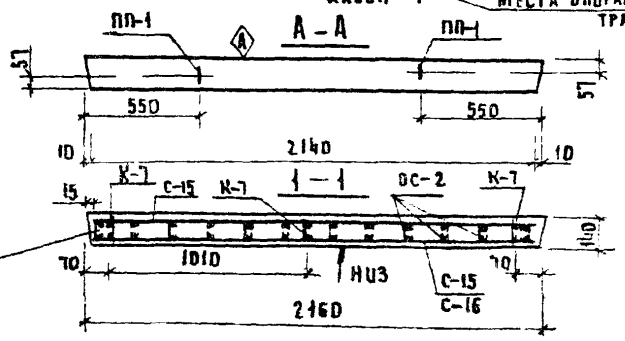


ПОКАЗАТЕЛИ НА ДЛИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36-4	2.70	2.00	1.078	132.47

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСК № ЛУСТА
ШЛ-22-36-4	С-15	2	00-04-15 Б.Г.
	С-16	1	2
	К-4	4	5
	К-7	3	5
	ДС-2	132	10
	МД-1	4	28
	МД-20	2	24
	ПП-1	2	10

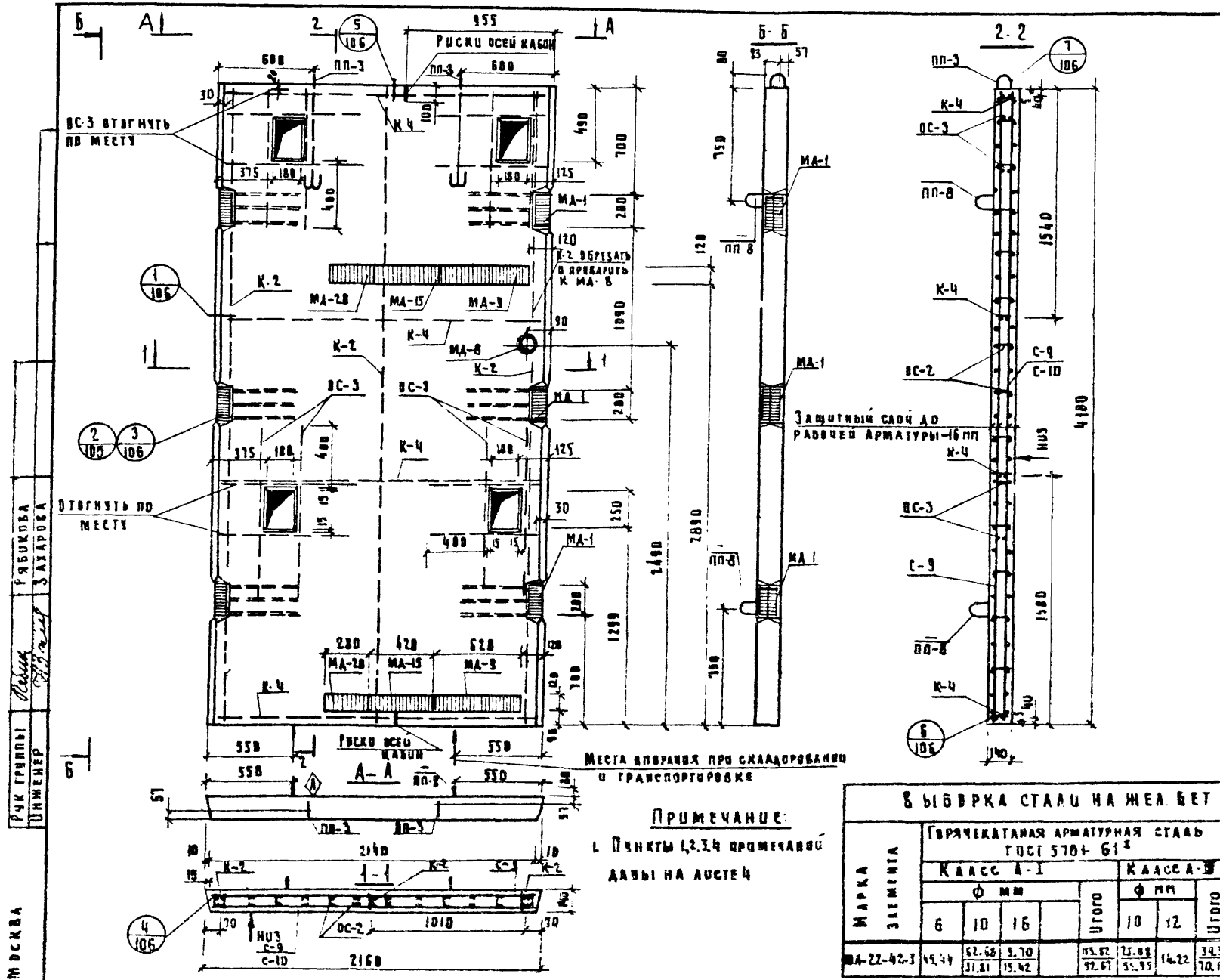


ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 12 примечаний даны на листе 19

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*				Прокат в ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО							
	Класс А-I				Класс А-III											
	УГОЛО				УГЛОВАЯ РАВНОБ. П РАВДСА											
	Ø мм	10	12	16	10	12	16	20								
ШЛ-22-36-4	40.11	57.86	76.43	4.32	97.35	0.64	10.92	27.07	9.48	10.12	36.55	8.72	8.72	16.28	16.28	132.47

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-4	ЛИСТ 25



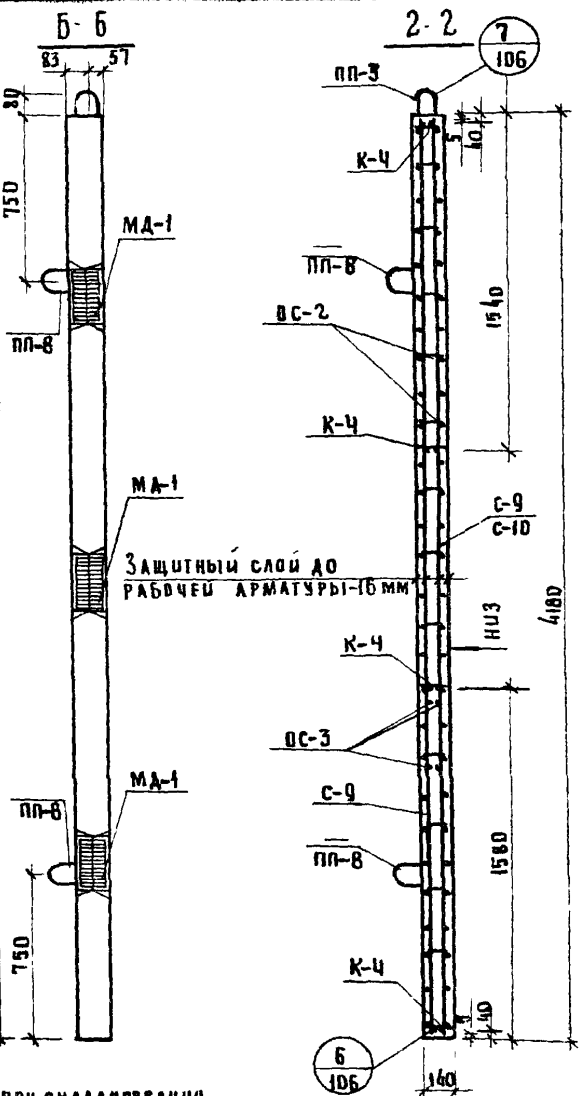
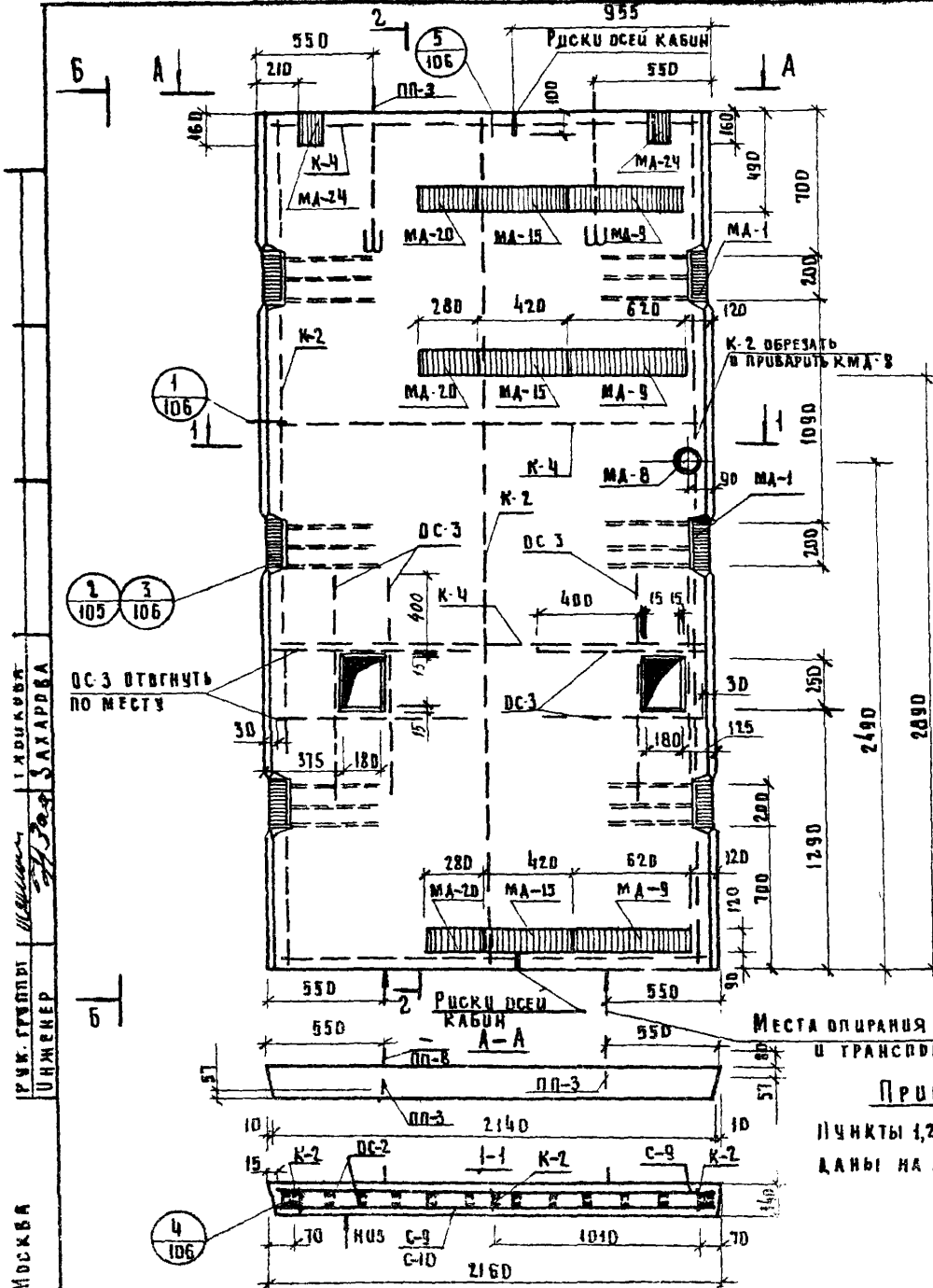
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-42-3	3,08	200	1,230	219,10 928,82
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ОБЪЕМ СТАЛИ М ³	
ША 22-42-3	С-9	2	0,04	
	С-10	1	0,01	
	К-2	3	0,03	
	К-4	4	0,05	
	ВС-2	144	10	
	ВС-3	32	10	
	МА-1	6	20	
	МА-15	2	26	
	МА-2В	2	24	
	МА-6	1	21	
МА-9	2	26		
ПП-3	2	18		
ПП-8	6	12		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5701-61						ПРЯКАТ В СЧ.3 ПС 6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО		
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-2			УГЛОБА РАВНОБ.		ПРЯКОС		ГРЕБА			
	Φ	ММ	УТОГО	Φ	ММ	УТОГО	УТОГО	УТОГО	УТОГО					
	6	10	16	10	12	14,22	13,08	13,08	51,56	52,56	134		134	
ША-22-42-3	45,44	62,68	9,70	15,97	25,08	14,22	39,33	13,08	13,08	51,56	52,56	134	134	219,10 928,82

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Пункты 1,3,3,4 примечания даны на листе 4

РУК ГРУППЫ ПРОЕКТА ЗАКАЗА ИЖЕНЕР
ОБЩЕСТВО
ПРОЕКТА
ИЖЕНЕР
МОСКВА

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-3	АДМИНИСТРАЦИЯ ИИИ 26



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-42-3-1	3,11	200	1,245	234,44 244,16

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ОТВ. ИСХ. №
ШЛ-22-42-3-1	С-9	2	ИИ-04-15 В 7
	С-10	1	1
	К-2	3	5
	К-4	4	5
	DC-2	144	10
	DC-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-15	3	26
	МА-20	3	24
	МА-8	1	21
	МА-9	3	26
	МА-24	2	28
	ПП-3	2	10
	ПП-8	4	ИИ-04-15 В 1ка2 12

Места опирания при складировании и транспортировке

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4.

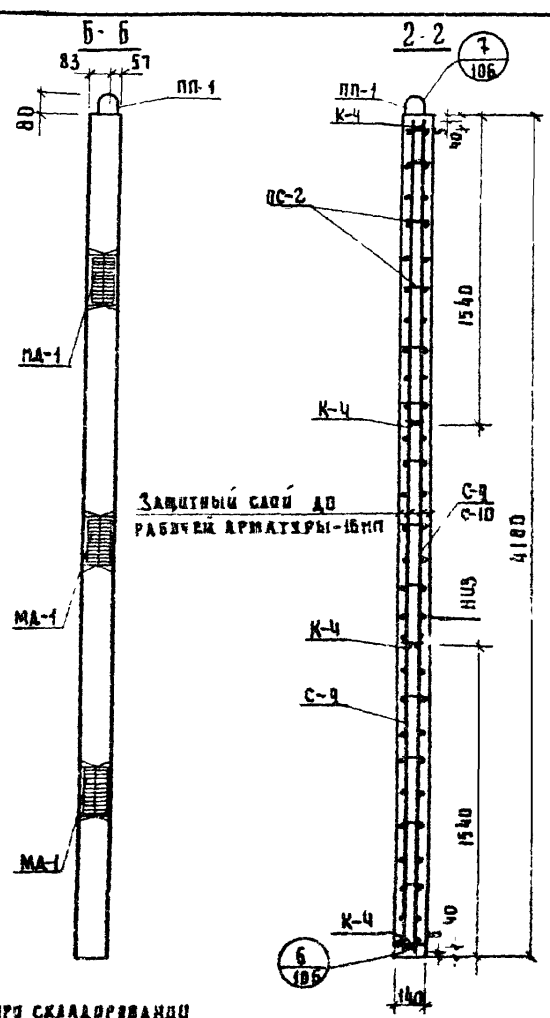
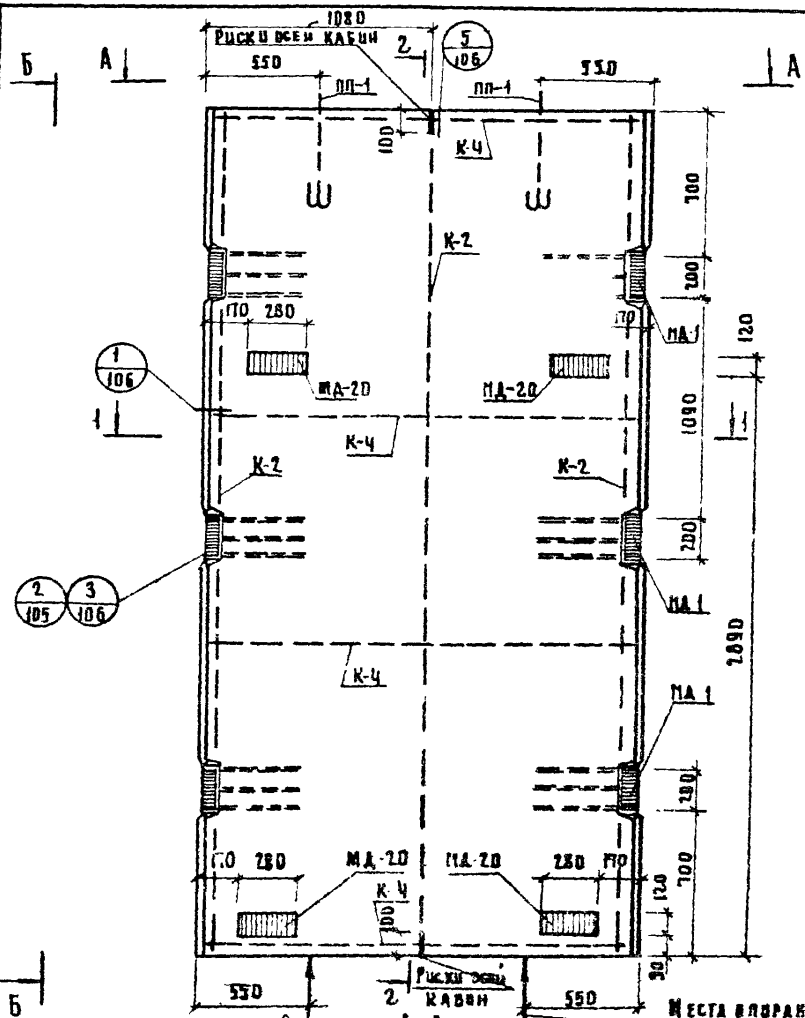
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ 3 ПС 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО							
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РИМКА		ПРОСА									
	Φ мм	УТОГО	Φ мм	УТОГО	190x8	УТОГО	100x8	УТОГО								
ШЛ-22-42-3-1	6	62,68	10	5,70	10	16,52	14,22	30,74	13,08	13,08	4,00	71,46	75,46	1,34	1,34	254,44
		31,81	15,42		47,39		61,61									244,16

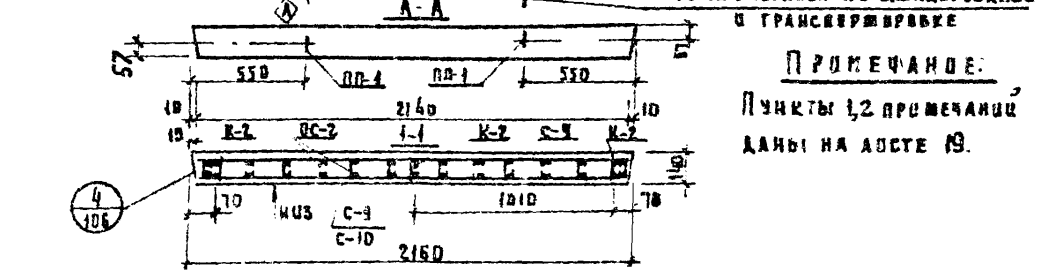
г. МОСКВА
Р.К. ГРУППИ
ИЖИЗНЕР
САХАРОВА
И.И. КОКОВА

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-3-1	АВСТ ИИ-04-15 27

МСКВА
 УИЖЕНЕР
 РЯБУКОВА
 ЗАХАРОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ВАНН ЗАЕМЕНТ				
МАРКА ЗАЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
ША-22-42-4	3,15	З00	1,260	168,78
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЗАЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЛИ ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
ША-22-42-4	С-9	2	100-08-15	1
	С-10	1		1
	К-2	3		5
	К-4	4		5
	РС-2	144		10
	МА-1	6		20
	МА-20	4		24
ПП-1	2		10	



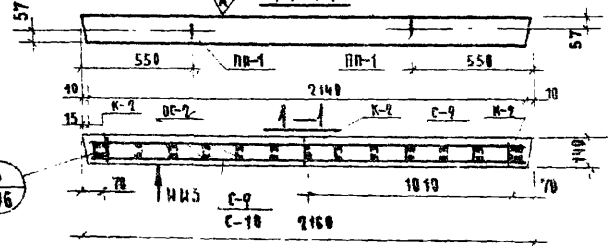
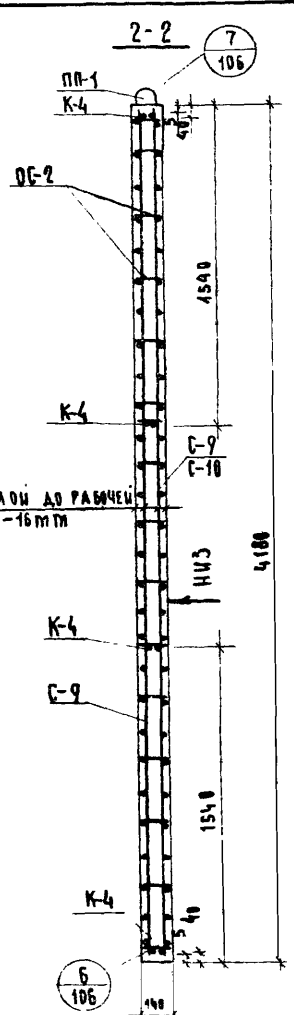
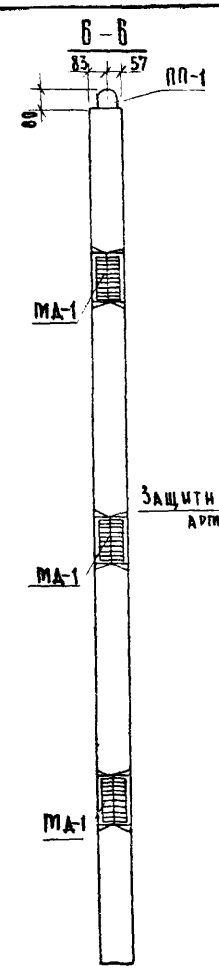
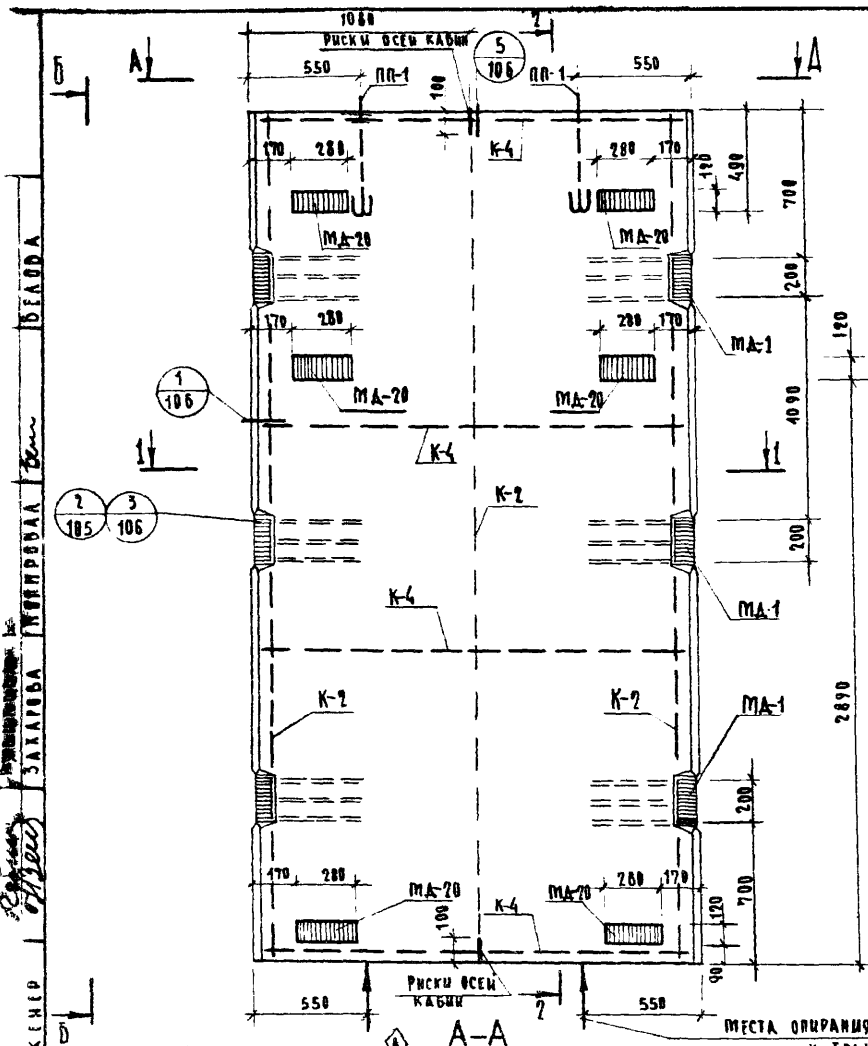
ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19.

МАРКА ЗАЕМЕНТА	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-81*						Прокат в ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	Класс А-1			Класс А-Ш			Слабая расклев		Плоская			
	Ø мм			Ø мм								
	6	10	16	Утого	10	12	Утого	Утого	Утого	Утого		
ША-22-42-4	49,74	60,71	11,36	11,56	1,26	14,22	15,53	13,08	13,08	28,64	28,64	162,78
	10,87			80,65	37,95		48,37					

ТК
1974

ПАНЕЛИ АЦТОВЫХ ШАХТ И ПАУТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАКУБКА И ВРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-4

СЕРИЯ
ШВ-04-15
КВСТ
28



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2 примечаний даны на листе 19.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ША-22-42-4-1	3,15	200	1,260	177,86

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

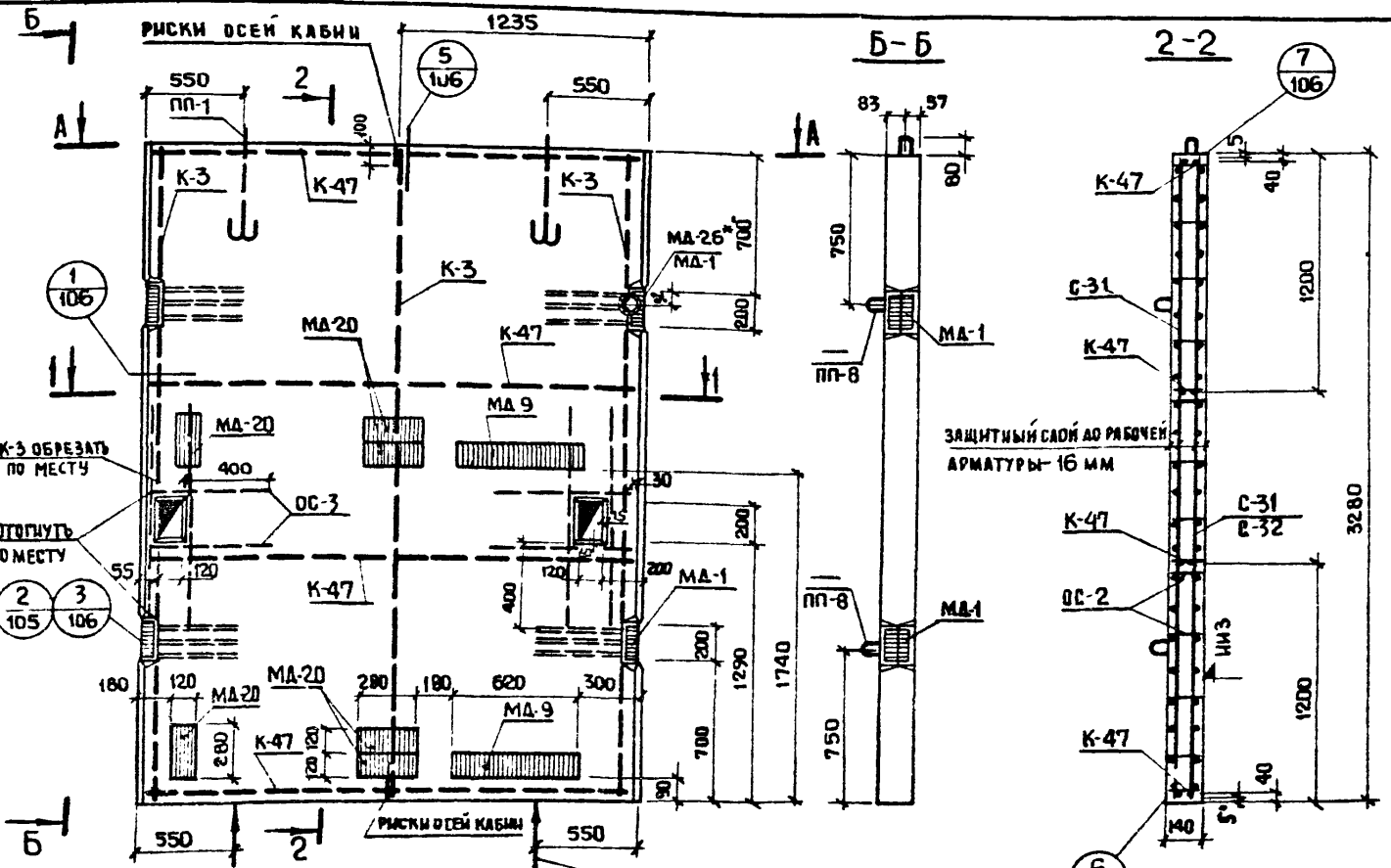
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА
ША-22-42-4-1	С-9	7	ИИ-04-15, 2
	С-10	1	1
	К-2	3	5
	К-4	4	5
	С-2	144	10
	МА-1	6	20
	МА-20	6	24
	ПП-1	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 ^н						ПРОКАТ В СТ 3 ПСБ ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-ш			УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПЛОСКОС.			
	6	10	16	ИТОГО		10	12	ИТОГО				
ША-22-42-4-1	45,44	64,74 30,87	4,38	114,56 60,69	1,92 52,79	14,22	16,14 27,91	13,08	13,08	37,00	37,88	177,86

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-4-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ДОПОЛН. № И К. ВЫПУСК 1 ЛИСТ 29

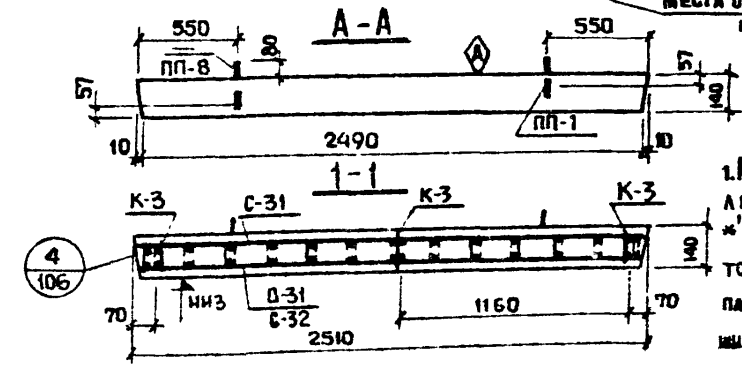


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-25-33-1	2,85	200	1,141	184,06 193,78

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ-25-33-1	С-31	2	ИИ-04-15 Арм. лист 15
	С-32	1	15
	К-3	3	ИИ-04-15 Арм. лист 2
	К-47	4	ИИ-04-15 Арм. лист 2
	OC-2	120	ИИ-04-15 Арм. лист 2
	OC-3	16	10
	МА-1	3(4)	20
	МА-9	2	26
	МА-20	6	24
	МА-25	1(0)	20



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4.
 * МА-25 устанавливается только в панелях групповых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях — МА-1

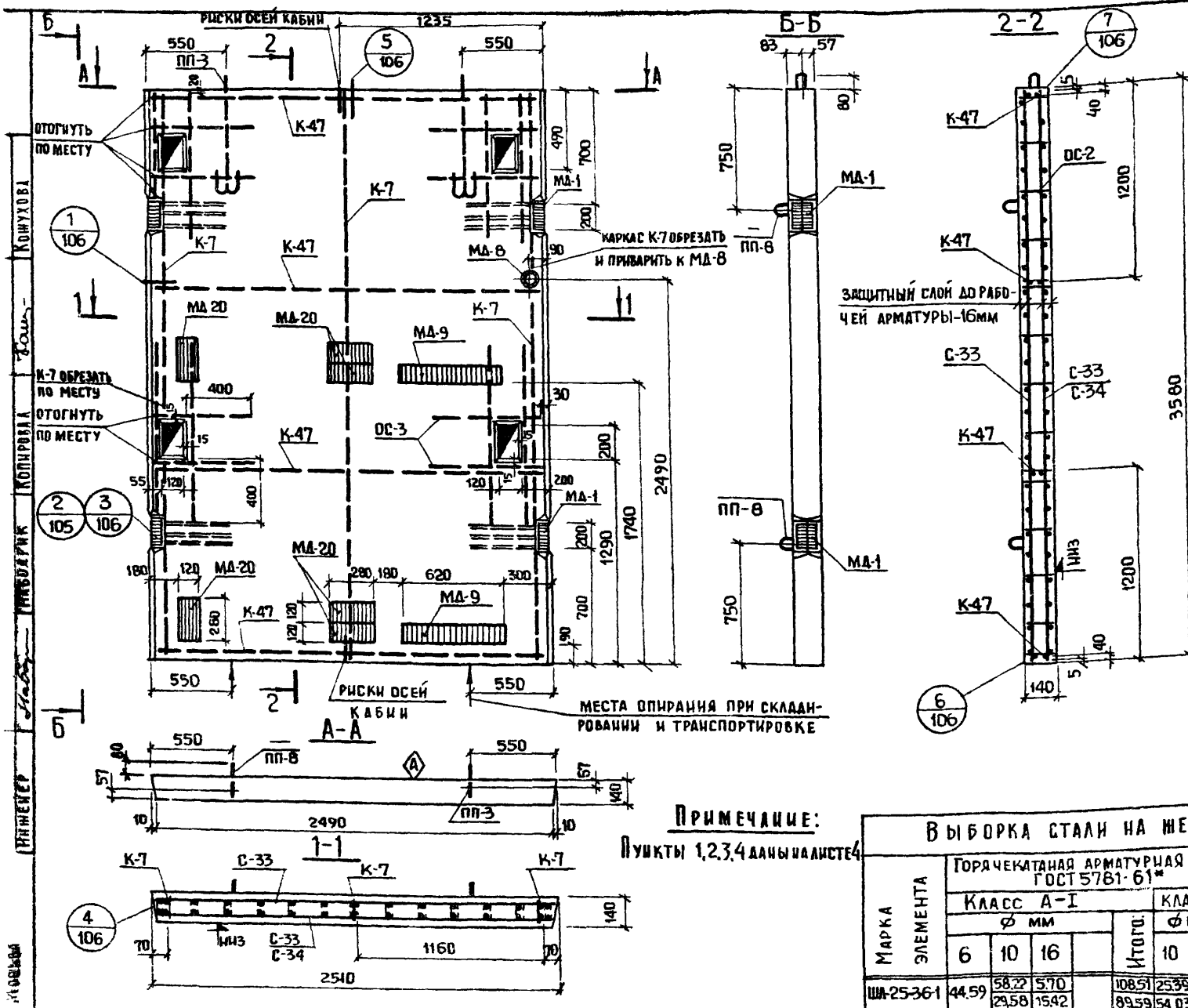
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-61*						ПРОКАТ В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71					ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВИНЬ		ПОВОСА		ТРУБА	
	Φ ММ		ИТОГО	Φ ММ		ИТОГО	190x8	Итого	120x8	Итого		
	6	10		16	10						12	
ШЛ-25-33-1	41,34	82,66	4,39	98,16	14,50	23,98	8,72	8,72	51,84	1,34	1,34	184,06 193,78
		26,23	4,10	81,67	40,73	9,48	50,21					

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-33-1

СЕРИЯ ИИ-04-15 ЛИСТ 30

Г. МОСКВА
 РАЗРАБОТКА
 НАБОРАРИК
 КОПИРОВАЛ
 КОПИРОВАЛ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-25-36-1	3.10	200	1.241	205.28 215.00
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ШЛ-25-36-1	С-33	2	ИИ-04-15 доп. 1к.вып. 2 13	
	С-34	7	13	
	К-7	3	ИИ-04-15 доп. 1к.вып. 2 5	
	К-47	4	ИИ-04-15 доп. 1к.вып. 2	
	ОС-2	132	ИИ-04-15 82 10	
	ОС-3	32	10	
	МА-1	4	20	
	МА-8	1	21	
	МА-9	2	26	
	МА-20	6	24	
ПП-3	2	10		
ПП-8	4	ИИ-04-15 доп. 1к.вып. 2 12		

ПРИМЕЧАНИЕ:
ПУНКТЫ 1,2,3,4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 4

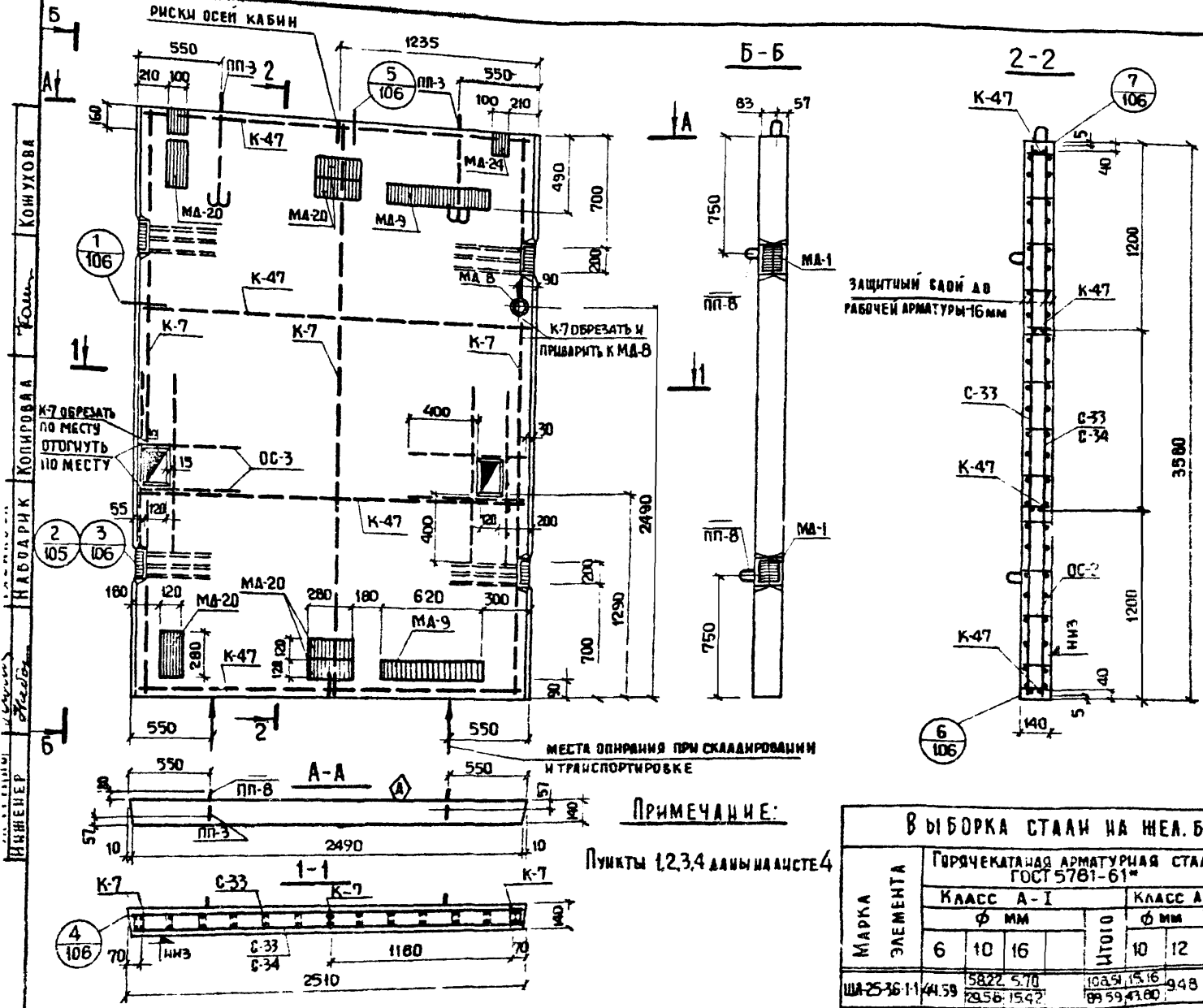
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										ВСЕГО		
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА		ТРУБА			
	Ø мм			Ø мм		L 90x8		L 70x8		Ø 90			
6	10	16	Итого		10	12	Итого	Итого	Итого	Итого			
ШЛ-25-36-1	44.59	58.22	5.70	108.51	25.35	9.48	34.81	8.72	8.72	51.84	1.34	1.34	205.28
		29.58	15.42	89.59	54.03		63.51						215.00

ТК
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-36-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ЛИСТ 31

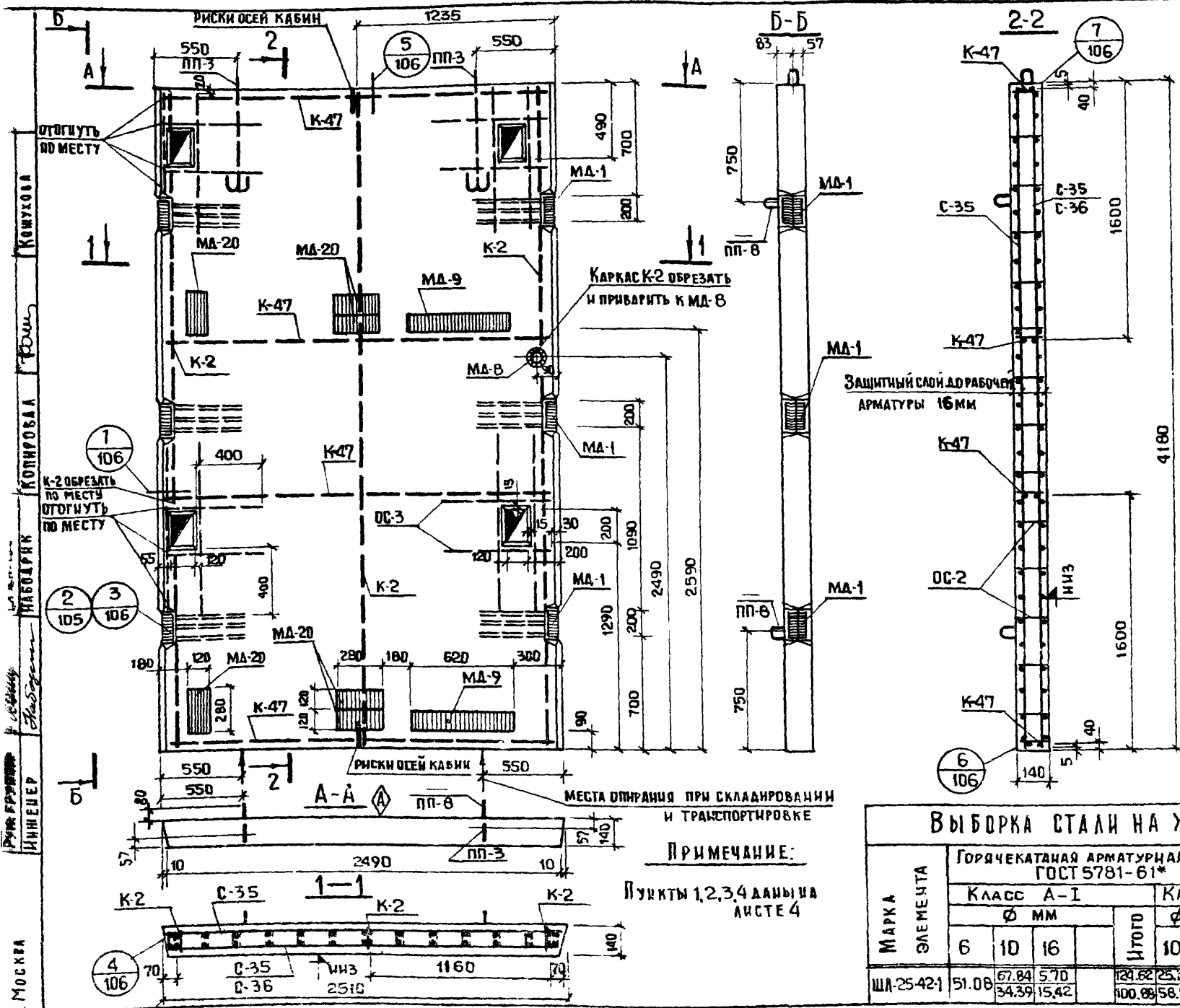
13063-02 35



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАИ КР
ША-25-36-1-1	3 12	200	1,249	199,05 208,77
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ПРАКТА	
ША-25-36-1-1	С-33	2	ИИ-04-15 ИИ-04-15	
	С-34	1	15	
	К-7	3	ИИ-04-15 И 2 5	
	К-47	4	ИИ-04-15 И 2 ИИ-04-15 И 2	
	С-2	132	ИИ-04-15 И 2 10	
	С-3	16	10	
	МА-1	4	20	
	МА-8	1	21	
	МА-9	2	26	
	МА-20	6	24	
МА-24	2	28		
ПП-3	2	10		
ПП-8	4	ИИ-04-15 И 2 ИИ-04-15 И 2		

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.3 ПС6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОЛЬКОМ		ПРОКАТ		ТРУБА				
	φ мм			φ мм			150x6	150x8	120x8	φ 90					
	6	10	16	Итого	10	12	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
ША-25-36-1-1	4,59	5822	5,70	108,51	15,16	9,48	24,64	8,72	8,72	4,00	51,84	55,84	1,34	1,34	199,05 208,77
		20,56	15,62	89,59	41,00	53,28									



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-25-42-1	3,63	200	1,452	234,40
				244,12

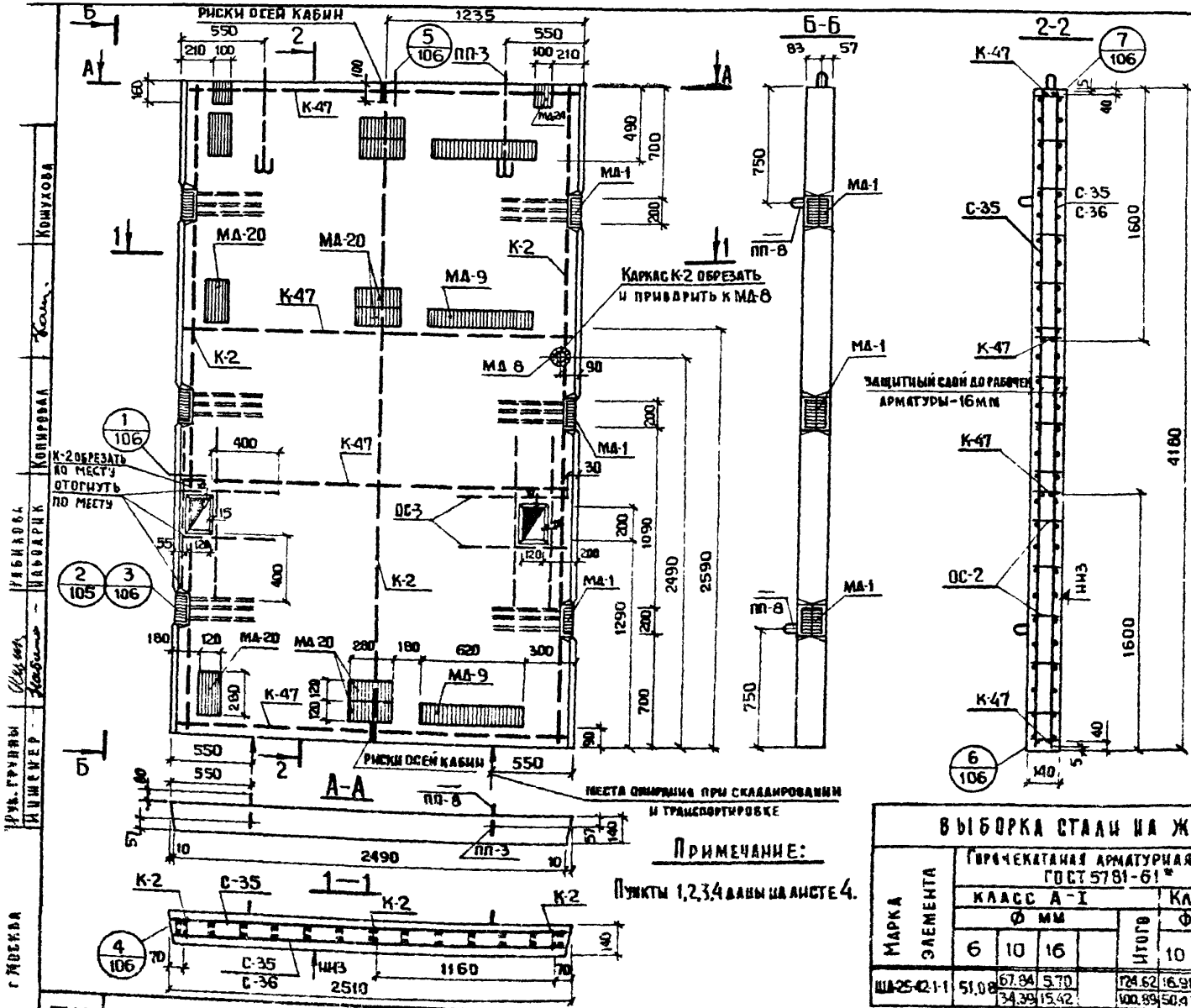
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И № ЛИСТА
ШЛ-25-42-1	C-35	2	ИИ-04-15 Аоп. 15
	C-36	1	13
	K-2	3	ИИ-04-15 Б.2
	K-47	4	ИИ-04-15 Аоп. 15 Б.2
	OC-2	156	ИИ-04-15 Б.2
	OC-3	32	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-9	2	26
	МА-20	6	24
	ПП-3	2	10
ПП-8	4	ИИ-04-15 Аоп. 15 Б.2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.Э ПОС ГОСТ 380-71					ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОЛЬ РАВНОБОК.		ПОЛОСА		ТРУБА			
	Ø мм			Ø мм							Ø мм			
	6	10	16	Итого	10	12	Итого	190x8	Итого	120x8	Итого			
ШЛ-25-42-1	51,08	67,84	5,70	124,62	25,38	4,22	39,60	13,08	13,08	55,76	55,76	1,34	1,34	234,40
		34,39	15,42	100,88	58,83		73,05							244,12

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОБЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-42-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ДОПОЛН. ИЛИ К ВЫПУСКУ
ЛИСТ 33



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-25-42-1	3.65	200	1.460	252.00 261.72

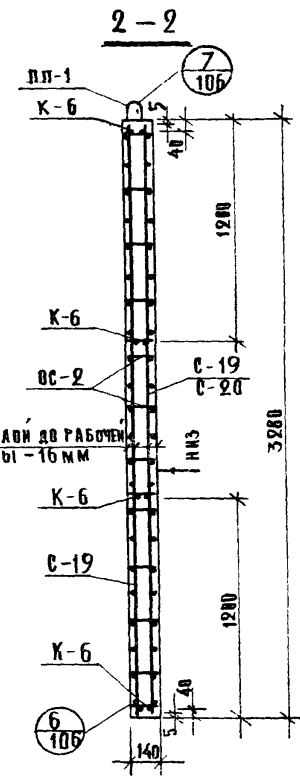
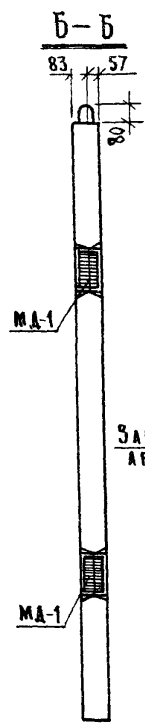
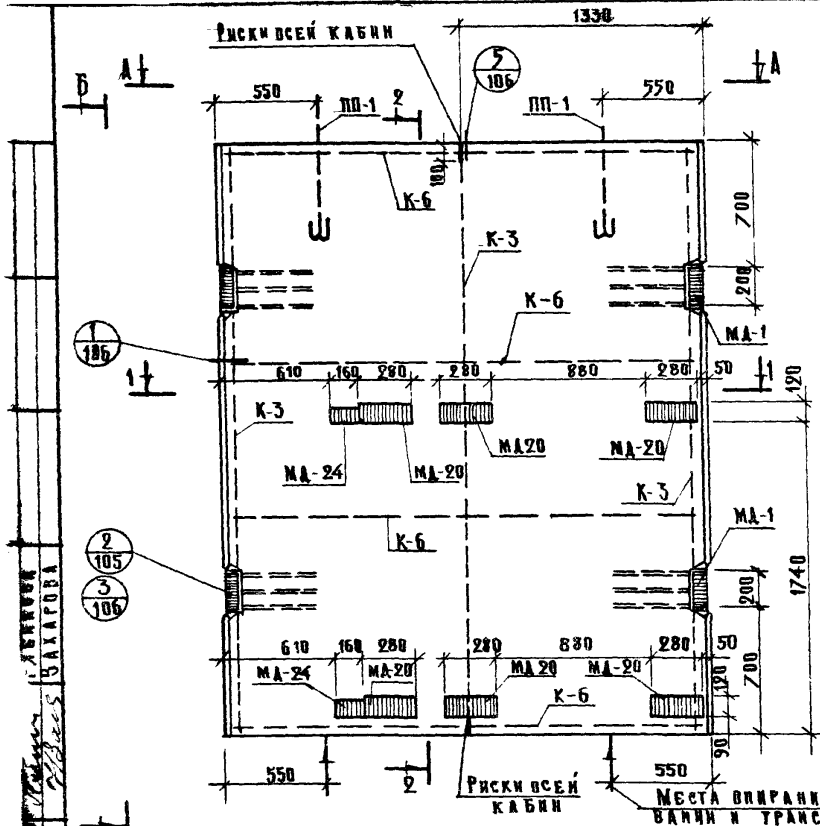
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ-25-42-1-1	С-35	2	ИИ-04-15 ДЛ. 1,5 м. 2
	С-36	1	13
	К-2	3	ИИ-04-15 ДЛ. 1,5 м. 2
	К-47	4	ИИ-04-15 ДЛ. 1,5 м. 2
	ОС-2	156	ИИ-04-15 ДЛ. 1,5 м. 2
	ОС-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-9	3	26
	МА-20	9	24
	МА-24	2	28
П-3	2	10	
П-8	4	ИИ-04-15 ДЛ. 1,5 м. 2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ											ВСЕГО			
	ГОРЯЧАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСГЗ ПСБ ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛ РАВИНОВ		ПОЛОСА		ТРУБА				
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого	Φ 90	Итого	Итого	Итого						
ШЛ-25-42-1-1	51,08	67,94	5,70	74,62	16,98	14,22	31,20	13,08	13,08	4,00	77,76	81,76	1,34	1,34	252,00 261,72
		34,39	15,42	100,89	50,43		64,65								

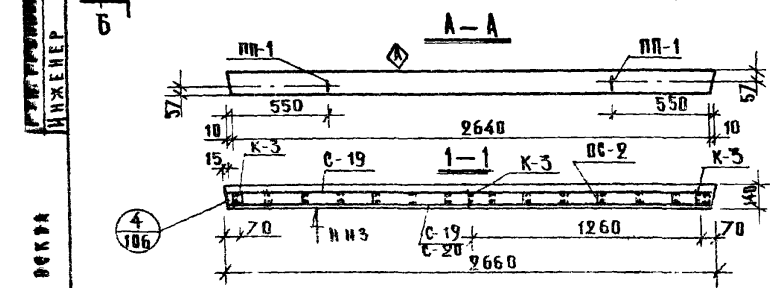
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-42-1-1

СЕРИЯ ИИ-04-15
ИСПОЛНЕНИЕ: НА И К
ЛИСТ 34

ТК
1974



Шаг стержней в рабочей арматуре - 16 мм



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2 примечаний даны на листе 19.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-27-33-2	3.04	200	1.217	162.74

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА	№ АНСТА
ША - 27 - 33 - 2	С - 19	2	СН 04-15-92	2
	С - 20	1		2
	К - 3	3		5
	К - 6	4		5
	С - 2	140		10
	МА - 1	4		20
	МА - 24	2		28
	МА - 20	6		24
ПП - 1	2		18	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.3 РСБ ГОСТ 380-71				ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОЛОВАЯ РАВНОЯ		К ВОЛОСА					
	Ф ММ			Ф ММ			И ПОТО		И ПОТО					
	6	10	16	10	12	10	120x8	120x8	100x8	И ПОТО				
ША-27-33-2	43.92	56.50	28.25	4.38	104.80	2.57	9.48	12.06	8.72	8.72	53.16	4.00	57.16	162.74

Т К
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ.
ОБРАЗКИ В РМРИОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-33-2

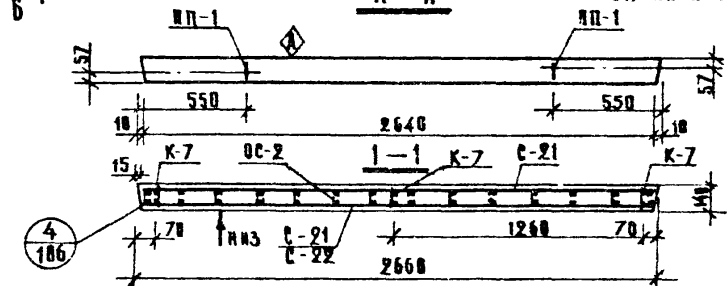
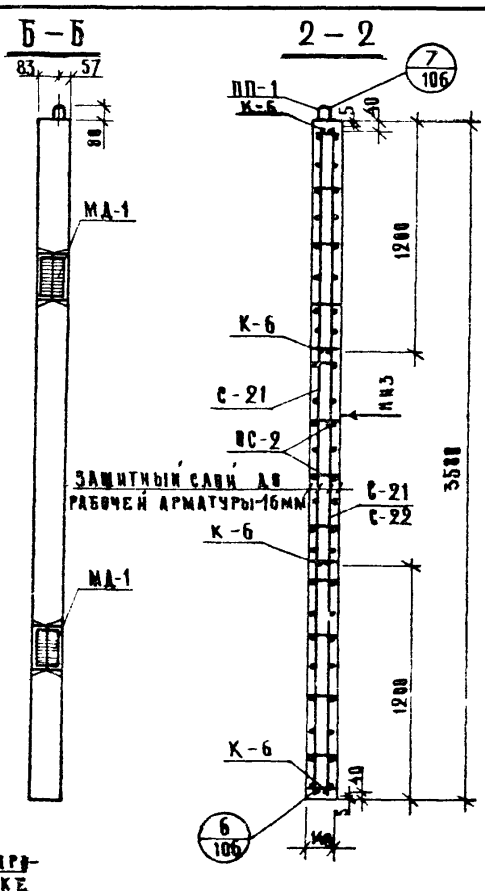
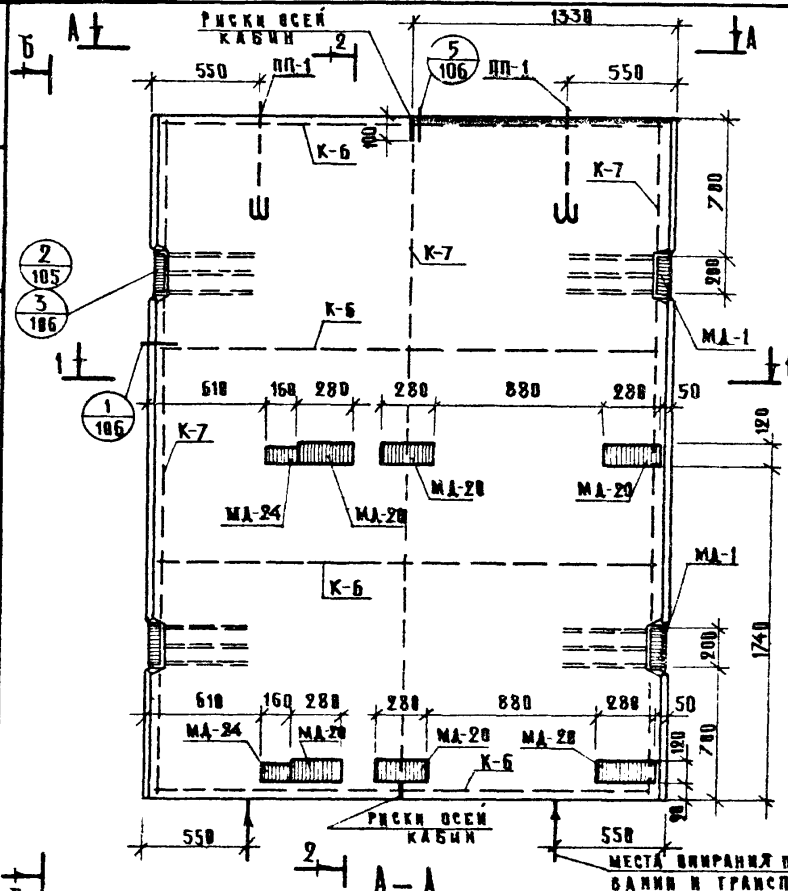
СЕРИЯ ИИ-04-15
АНСТА 35

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО

И.А. КОСЫХ
Г.А. КОСЫХ
С.А. КОСЫХ

И.А. КОСЫХ
Г.А. КОСЫХ
С.А. КОСЫХ

Г. КОСЫХ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2 примечания даны на листе 19.

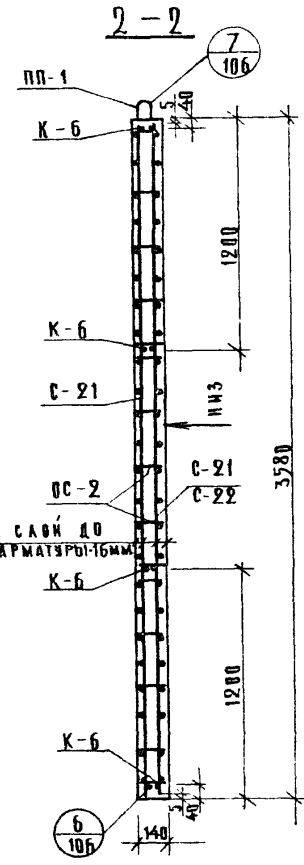
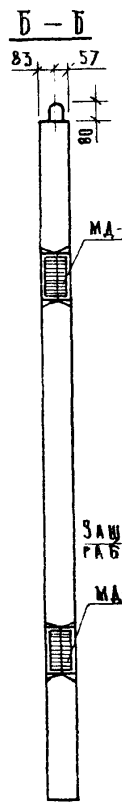
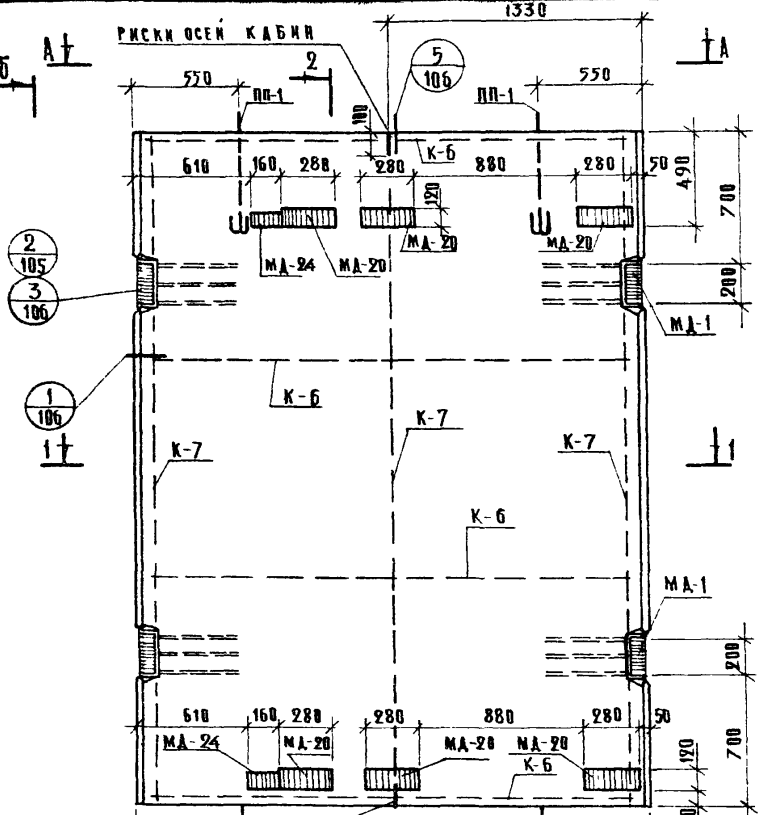
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СЛОЯ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ												
	ГОРЯЧЕКАТАНКА АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ 3 РСБ ГОСТ 380-71							
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III							
	Φ ММ		ИТОГО	Φ ММ		ИТОГО	СТАЛЬ РАВН.		П-ВАСА		ИТОГО		
6	10	16		10	12		ИТОГО	1908	ИТОГО	12000		10000	ИТОГО
ША-27-36-2	47.45	51.50 58.84	4.38	113.51 82.67	5.31 33.42	9.48	12.06 42.98	8.72	8.72	33.16	4.0	37.16	171.45

39

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ
ША-27-36-2	3,32	200	1,328	171,45
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЛИ Ш.П.	№ ВЫПУСКА И № АССТА	
ША-27-36-2	С-21	2	ИИ-04-1502	
	С-22	1	2	
	К-6	4	5	
	К-7	3	5	
	ВС-2	154	10	
	МА-1	4	20	
	МА-24	2	28	
	МА-20	6	24	
ПП-1	2	10		

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ЛАТЫ ПОКРЫТИЯ ПЛАЧУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-36-2 СЕРИЯ ИИ-04-15 АССТА ИИ-04-15

РИСКИ ОСЕЙ КАБИНА



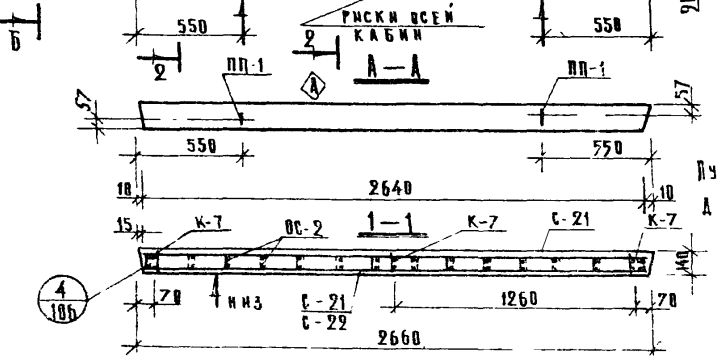
ПОКАЗАТЕЛЬ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-27-36-2-1	3,32	200	1.328	171.45

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА	№ АНСТА
ША - 27 - 36 - 2 - 1	С - 21	2	ИИ-04-15 В 2	2
	С - 22	1	2	
	К - 6	4	5	
	К - 7	3	5	
	ВС - 2	154	10	
	МА - 1	4	20	
	МА - 24	2	28	
	МА - 20	6	24	
	ПП - 1	2	10	

ПРИМЕЧАНИЕ:

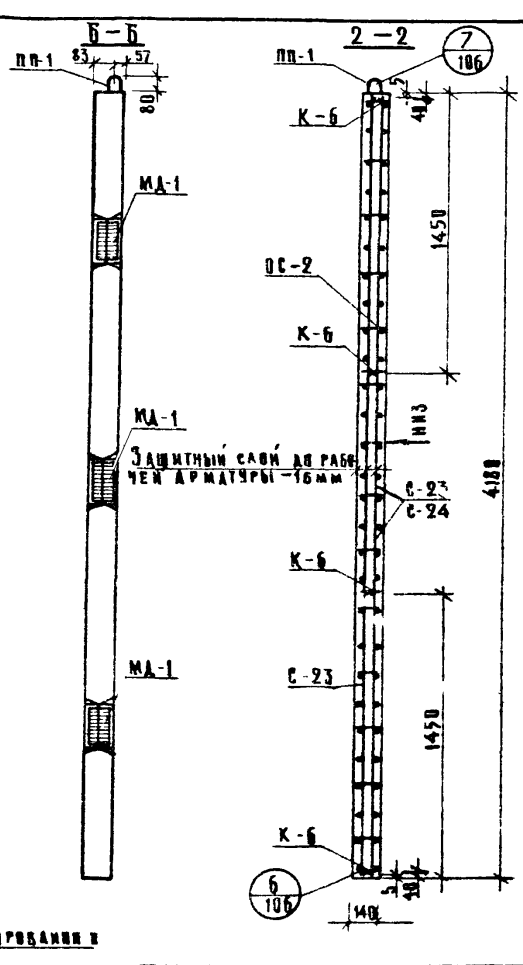
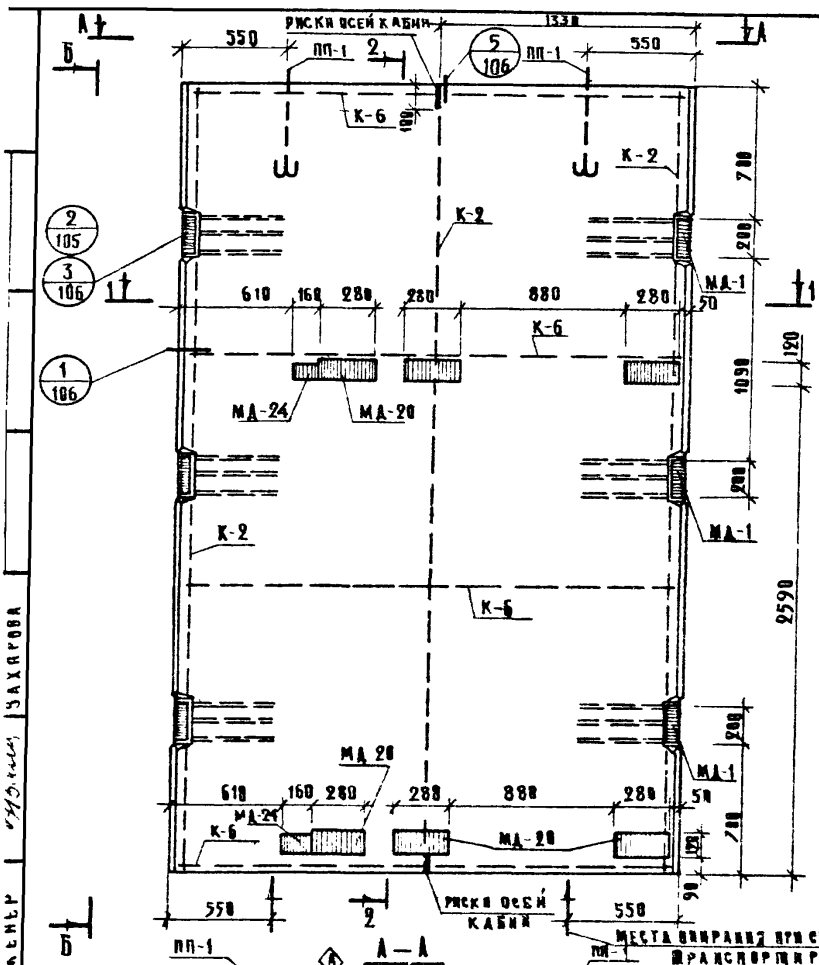
Пункты 1,2 ПРИМЕЧАНИЙ ДАНЫ НА АНСТЕ 19



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ.3 ПС 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО							
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		УГОЛЫ РАВНЫЕ		ПЛОСКО									
	Ф ММ		Ф ММ		190*8		190*8									
	6	10	16	18	12	190*8	190*8	190*8								
ША 27-36-2-1	47.45	61.68	30.84	4.38	113.51	2.52	33.72	9.48	12.06	42.90	8.72	8.72	33.16	4.00	37.16	171.45

ТК 1974 ПАНЕЛИ АНФГОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-36-2-1 СЕРИЯ ИИ-04-15 ДОПОЛНЕНИЕ №1 К ВЫПУСКУ 1 АНСТ 37



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-27-42-2	3,88	200	1,551	201,74

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА И № АНГА
ША-27-42-2	С-23	2	ИИ-04-15, 2
	С-24	1	2
	К-2	3	2
	К-6	4	2
	OC-2	182	10
	МА-1	6	22
	МА-24	2	28
	МА-20	6	24
	ЯП-1	2	10

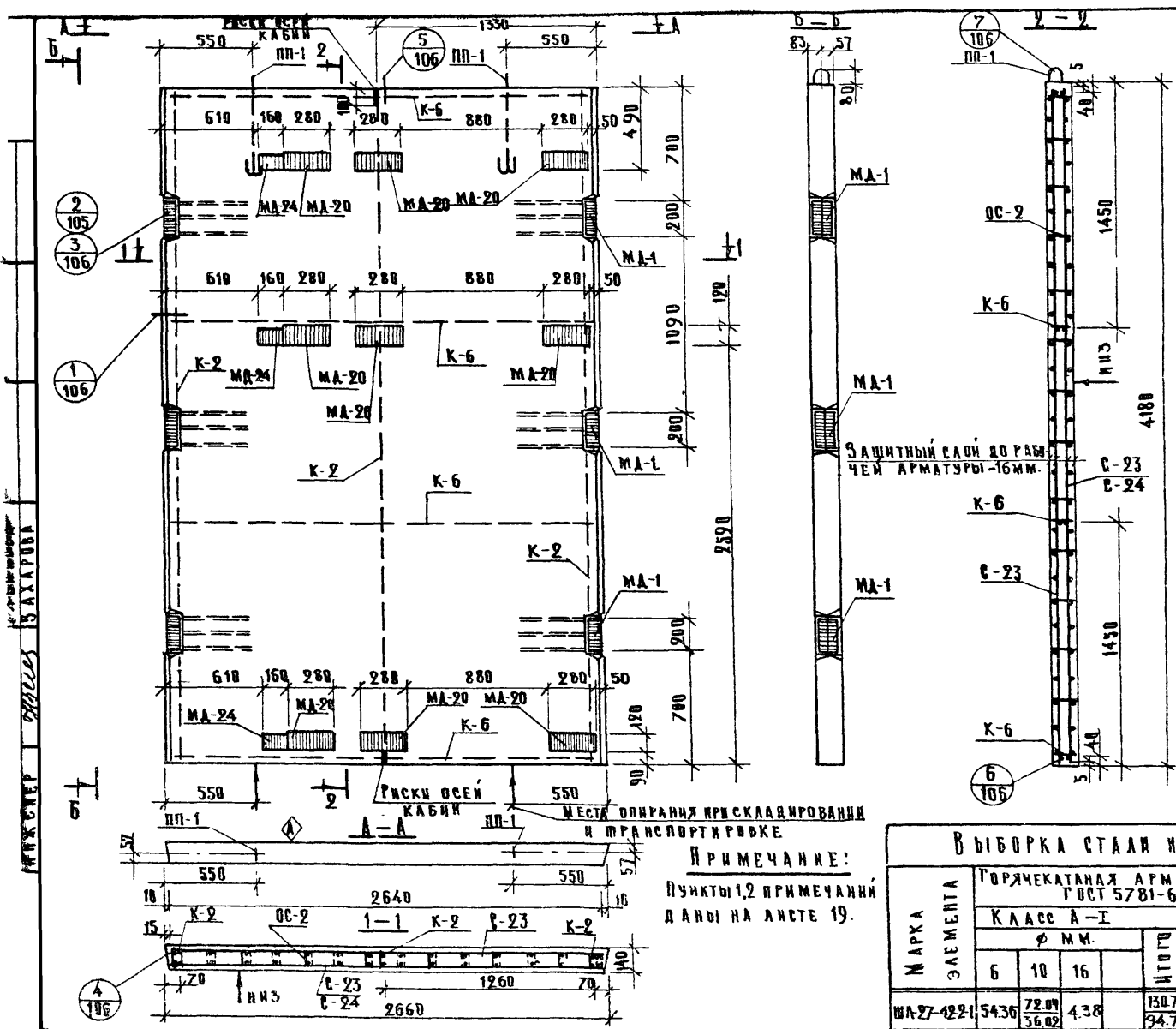
ИМ. АН. С. ЗАХАРОВА

ПРИМЕЧАНИЕ:
 1, 2 ПРИМЕЧАНИИ
 ДАНЫ НА АНЖЕ 19.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТ В СТ 3 СС 6 ГОСТ 380-71						Всего
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВИНЬ		ПЛАТОВА		Всего		
	6	10	16	10	12	100-8	100-8	100-8	100-8				
ША-27-42-2	54,36	72,94	4,38	138,78	2,58	16,10	13,00	13,00	37,08	4,80	41,108	201,74	
		56,92		24,76	58,60	14,22	12,12						

ТК	НАПЕЛКИ АНТОНОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОВЕРХНЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ПЛАТОВКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ША-27-42-2	Адрес: А И С Т ИИ 1 А ИИ 1974



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ШЛ-27-42-2-1	3.88	200	1.551	217.69

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ шт.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА
ШЛ-27-42-2-1	С-23	2	ИИ-04-1582
	С-24	1	—
	К-2	3	2
	К-6	4	3
	OC-2	182	5
	МА-1	6	10
	МА-24	3	20
	МА-20	9	28
	МА-20	9	24
	ПП-1	2	10

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1, 2 примечаний даны на листе 19.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.З по 6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАЖ		В ВОДСА				
	Ø мм.			Ø мм.			190x8		100x8				
	6	10	16	ШТОК	18	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
ШЛ-27-42-2-1	54.30	72.09 36.02	4.38	130.78 34.76	3.87 32.89	14.22	18.89 54.11	13.08	13.08	49.74	6.00	55.74	217.69

Т.К. 1974

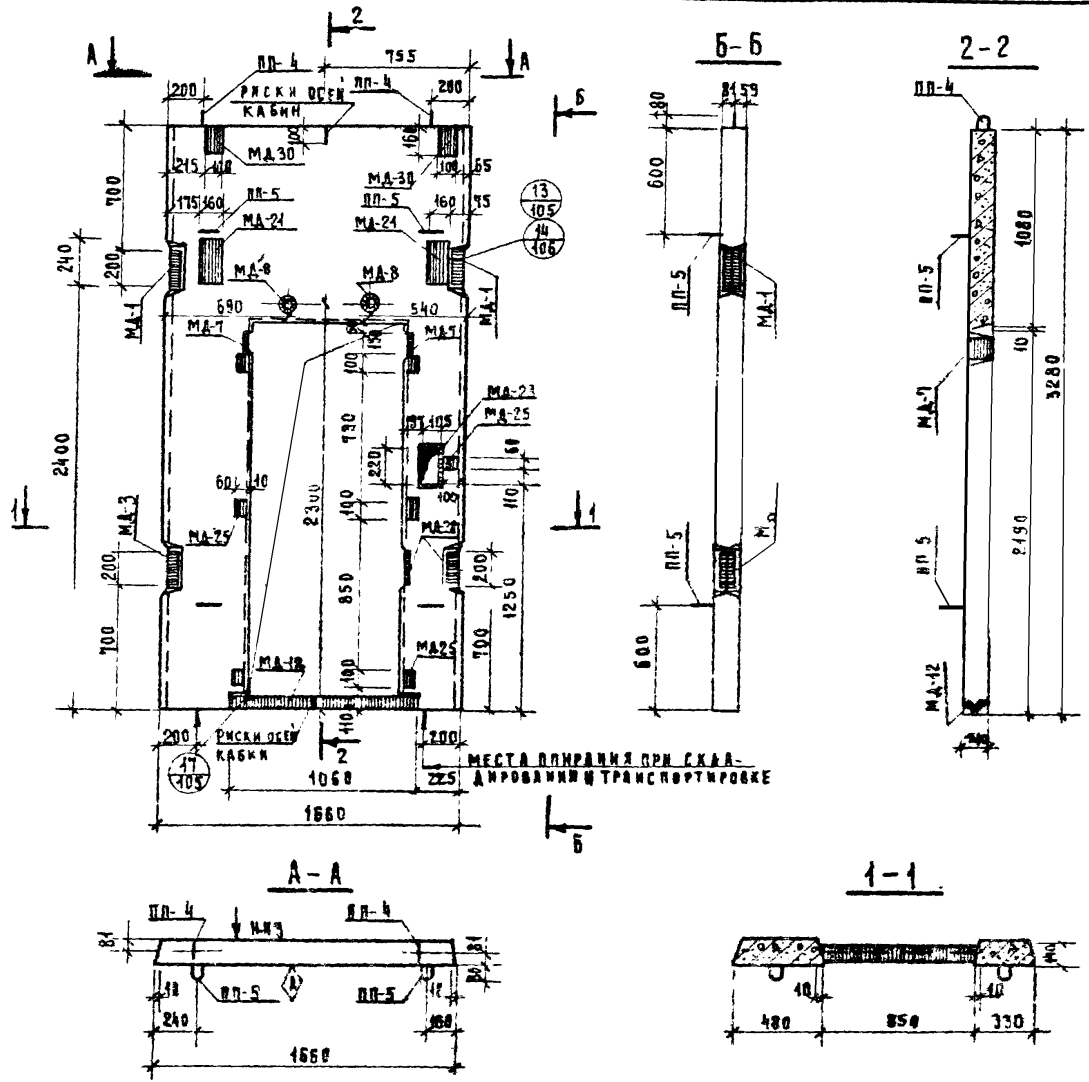
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ

УПАКОВКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-27-42-2-1

СЕРИЯ ИИ-04-15

ЛИСТ 39

КОПИРОВАА
 ШУРНИЦА
 ФЕДТОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НАОДНИ ЗАЕМЕНТ				
МАРКА ЗАЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА СТАЛН КГ
ША-17-33п-2	1.23	300	0.49	176.32

ПРИМЕЧАНИЯ:

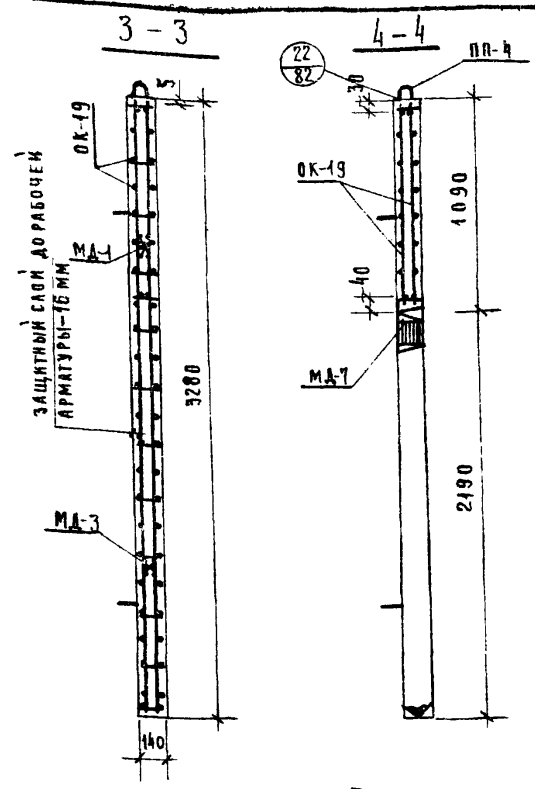
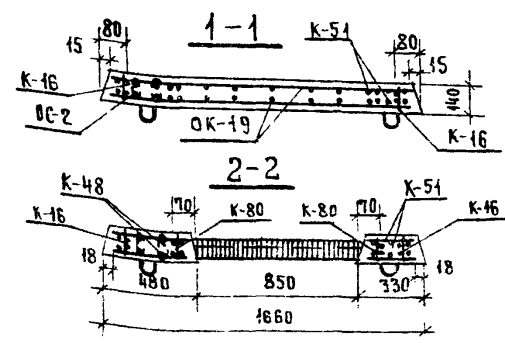
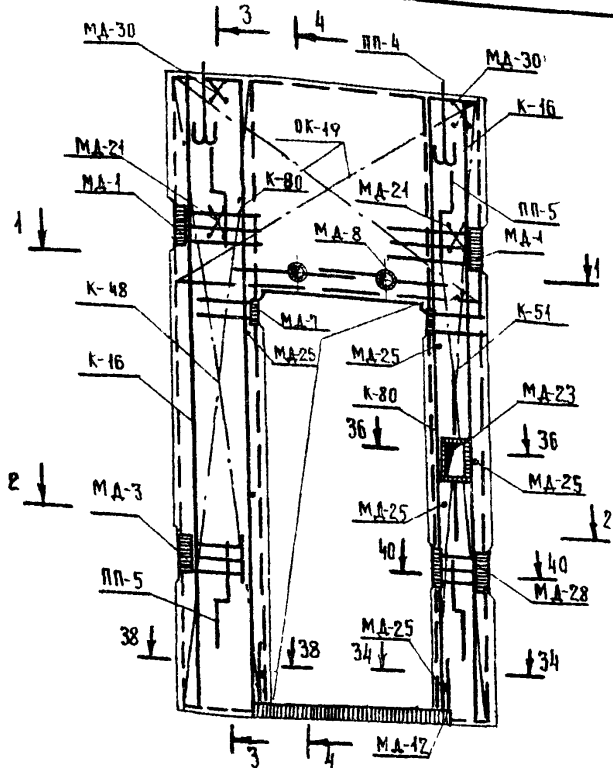
1. Армирование панелей дано на листе 41
2. Узлы 13, 14, 15 даны в серии ИИ-04-15 выд. 1 на листах 105, 106.

ТК
1974

ПАНЕЛИ ЛЮКОВА ШАХТ И ЯНТЫ ПОКРЫТИЯ
 СПАЗУБКА ПАНЕЛИ ША-17-33п-2

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ЛИСТ
46

АРХИВНЫЙ
 ФЕДОТОВА
 КОМПРОВАЯ
 ШЕРСТЯНИК
 ШУРИКОК
 КОСОВ
 ИРЖЕНЕР
 С. МОЛОДОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛАТУБКА ПАНЕЛИ И ПРИВЯЗКА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 40.
2. РАЗРЕЗЫ 34-34, 38-38 И СЕЧ. 36-36 40-40 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 80.
3. СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 86.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ-17-33 п-2	К-16	2	ИИ-04-15 В.И. П. 2-Б
	К-80	2	ИИ-04-15 Дод. 1 к Вып. 2
	К-48	2	"
	К-51	2	"
	ОК-19	1	"
	МА-1	2	ИИ-04-15 В.И. П. 2-Б
	МА-3	1	"
	МА-7	2	"
	МА-8	2	"
	МА-12	1	"
	МА-23	1	"
	МА-30	2	ИИ-04-15 Дод. 1 к Вып. 2
	МА-25	7	ИИ-04-15 В.И. П. 2-Б
	ПП-4	2	"
	ПП-5	4	"
МА-21	2	"	
МА-28	1	ИИ-04-15 Дод. 1 к Вып. 2	
ОС-2	22	ИИ-04-15 В.И. П. 2-Б	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КР

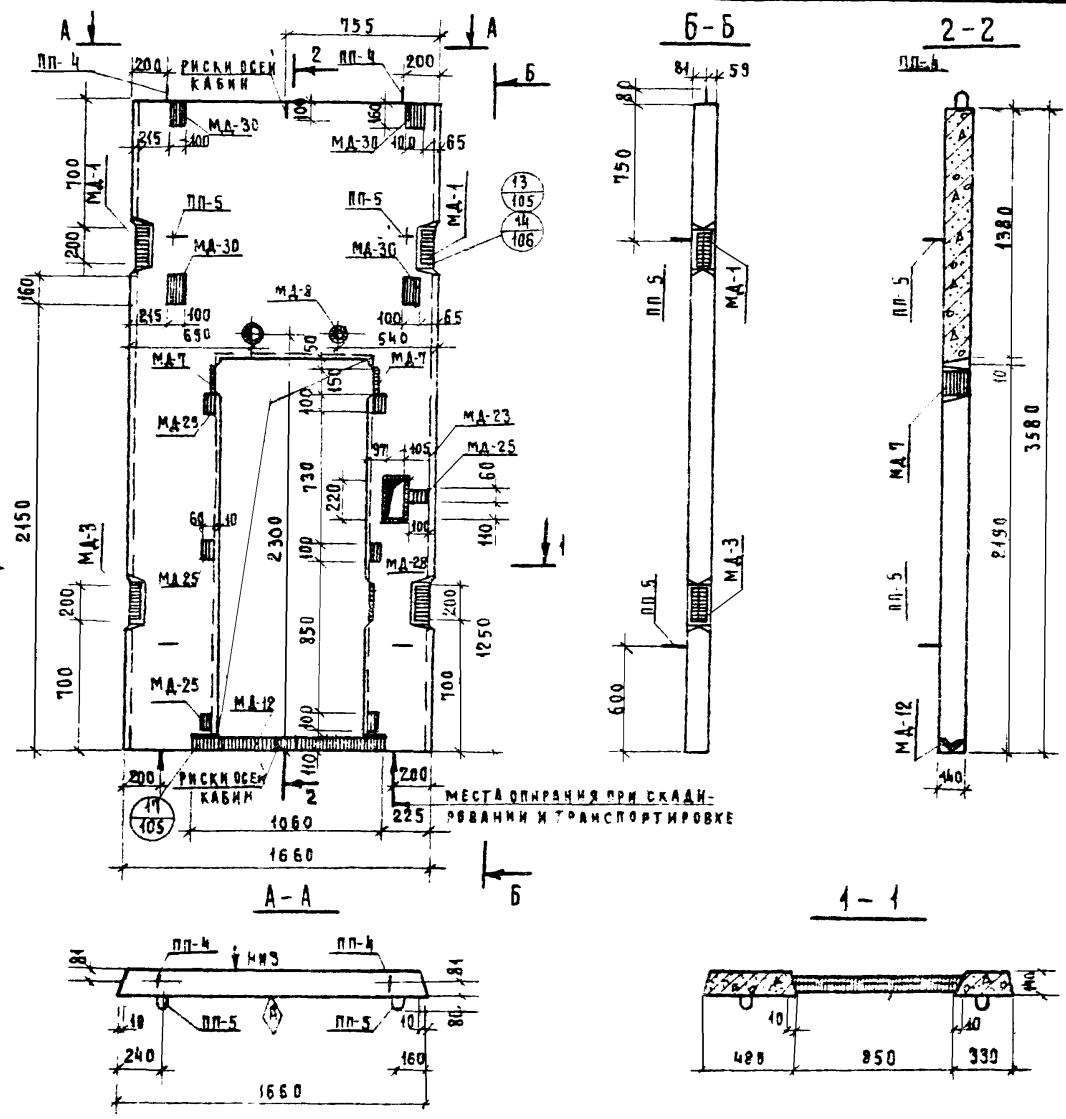
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКВАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО:									
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛОВАЯ РАВНОВ		ПОЛОСА				ТРУБА								
	Φ мм		Итого			Φ мм		Итого			180x120	290x3	Итого		40x12		100x8	120x8	140x10	200x2	Итого		Φ 90	Итого	
	6	10	12	Итого	Итого	6	10	12	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
ШЛ-17-33 п-2	8,36	1,88	5,88	15,92	5,42	4,16	88,50	97,72	9,03	8,72	17,75	1,88	10,20	7,32	13,24	9,64	42,25	2,68	2,68	17,62					

ТК
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
 Армирование панелей ШЛ-17-33 п-2.

СЕРИЯ ИИ-04-15
 АДРЕС ЗАКАЗА И ВЫПУСКА
 ЛИСТ 44

13063-02 45



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-36п-2	1,40	300	0,56	181,28

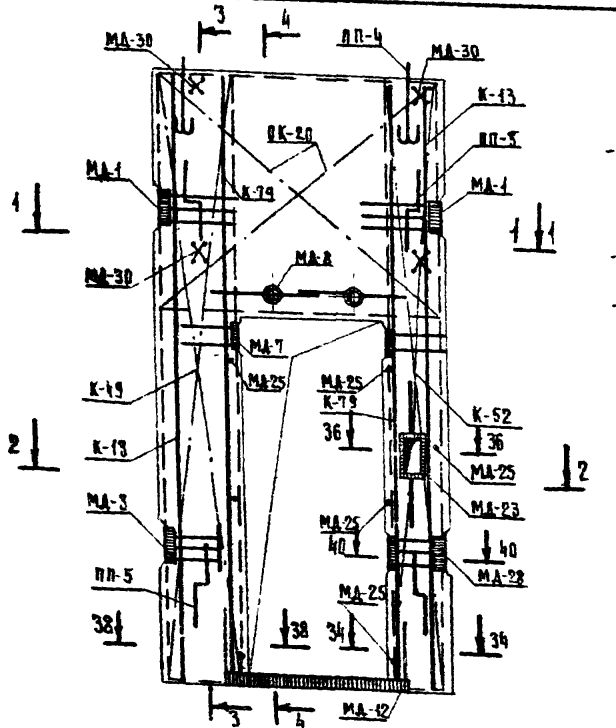
П Р И М Е Ч А Н И Я:

- 1 Армирование панелей дано на листе 43.
- 2 Узлы (13/105), (14/106), (17/105) даны в серии ИИ-04-15 в вып. 1 на листах 105, 106.

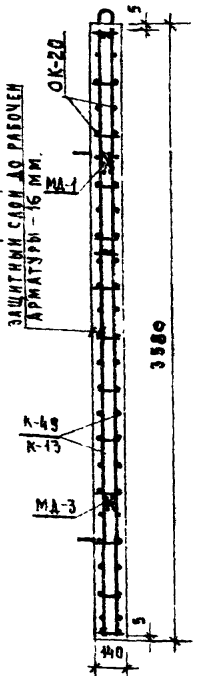
ИНЖЕНЕР ШУРНОК

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПOKPЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	СПЛАВКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-36 п-2	Лист 42

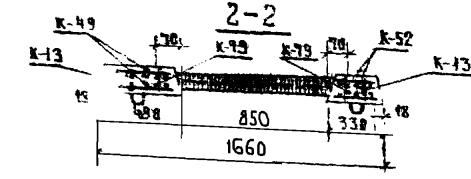
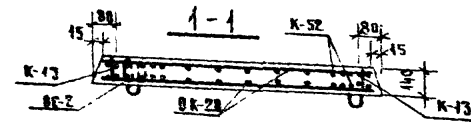
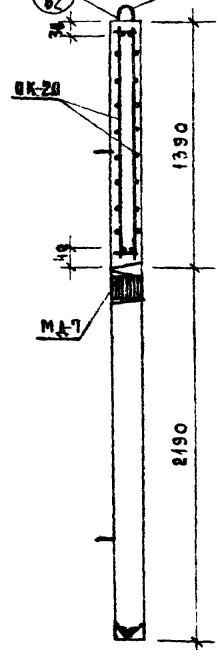
И. П. ПЕТРОВ



3-3



4-4



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-17-36 П-2	K-13	2	ИИ-04-15 8шт/2
	K-79	2	ИИ-04-15 8шт/2
	K-49	2	"
	K-52	2	"
	OK-20	1	"
	MA-1	2	ИИ-04-15 8шт/2
	MA-3	1	"
	MA-7	2	21
	MA-8	2	24
	MA-12	1	23
	MA-23	1	25
	MA-30	4	ИИ-04-15 8шт/2
	MA-25	7	ИИ-04-15 8шт/2
	PP-5	4	10
MA-28	1	ИИ-04-15 8шт/2	
OC-2	24	ИИ-04-15 8шт/2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

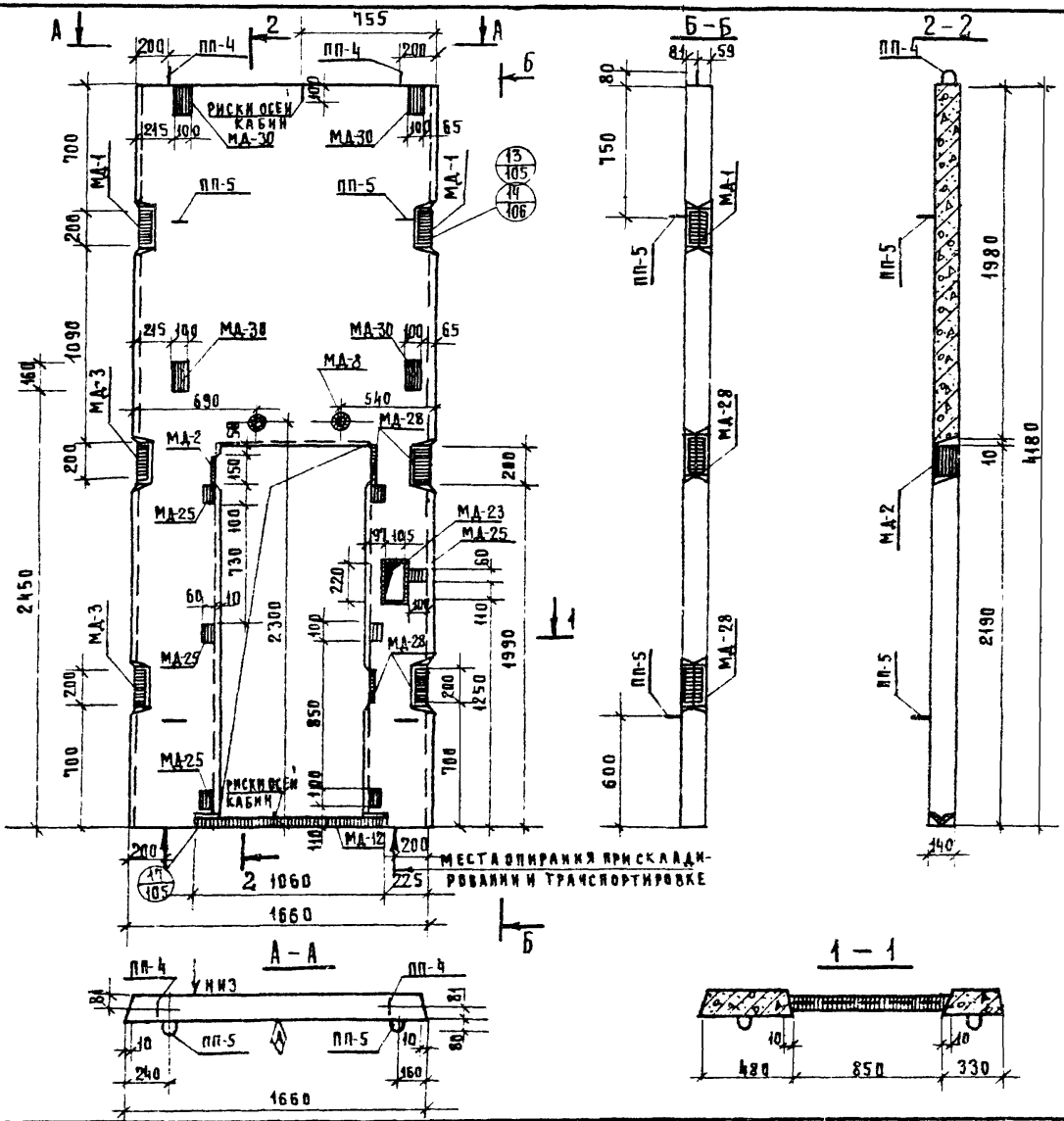
1. Обвязка панелей и привязка монтажных петель в пункте 3 примечаний дан на листе 42.
2. Разрезы 34-34 38-38 и сеч 36-36 даны на листе 80.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОРЯЧКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-614						ПРОКАТ В С.Т.З ПС 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО						
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II			УГЛОВАЯ РАВНОБ			ПОЛОСА				ТРУБА					
	Φ мм		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	280x7	280x8	ИТОГО	10x12	10x16	120x9		140x10	ИТОГО	Φ90	ИТОГО		
	6	10		12	6													10	12
ША-17-36 П-2	2.74	1.88	5.88	16.50	6.56	4.10	97.00	107.68	9.03	8.72	17.75	1.86	14.20	7.32	13.24	36.64	2.68	2.68	181.20

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
 АРМИРУЮЩИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36 П-2
 СЕРИЯ ИИ-04-15
 ЛИСТ 45

ИЖЕНЕР АЛЕКСАНДР ШУРНОК КОПИРОВА ИЖЕНЕР ФЕДОТОВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР.
ША-17-42п-2	1,75	300	0,70	215,4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование панели дано на листе 45.
2. Узлы $\textcircled{13}$, $\textcircled{14}$, $\textcircled{17}$ даны в серии ИИ-04-15 вып. 4 на листах 105, 106.

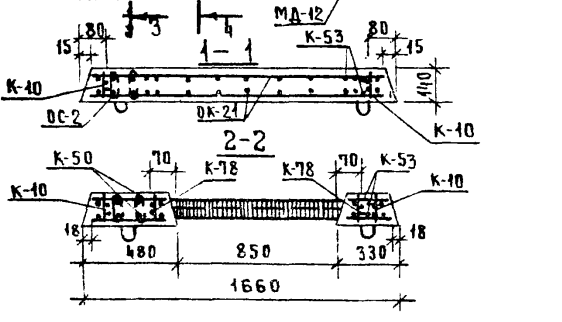
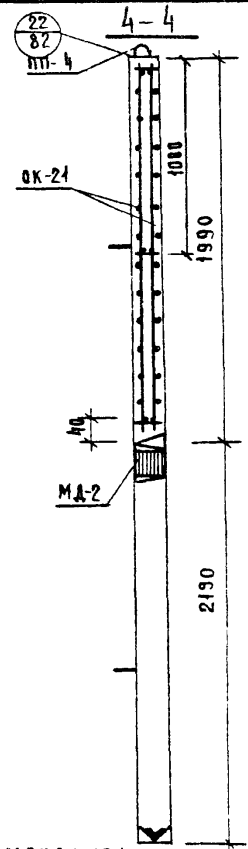
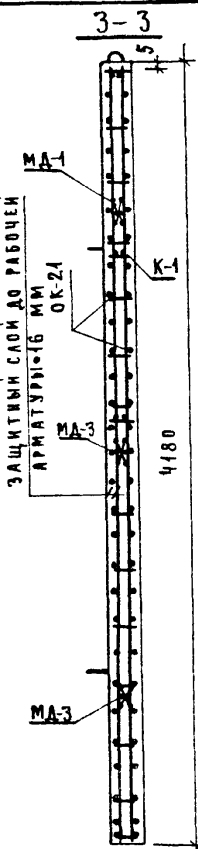
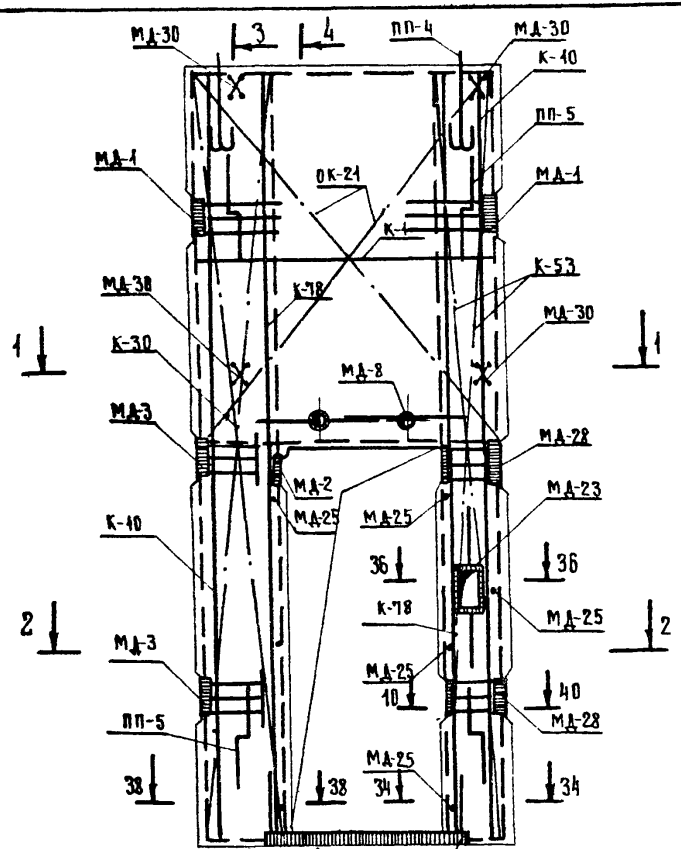
ТК
1974

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.
Облаужка панелей ША-17-42 п-2

СЕРИЯ ИИ-04-15
Лист 44
ДПОДАНЕ: ИИ-04-15
ВЫП. 4

ВЕРХНЕЕ ПОДПОЛЗОК ПЕДАСТАВА

НАРУЖНОЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Опалубка панелей и привязка монтажных петель даны на листе 44.
 2. Разрезы 34-34, 38-38 и секц. 36-36 даны на листе 80.

3. Пункт 3 примечания дан на листе 44.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

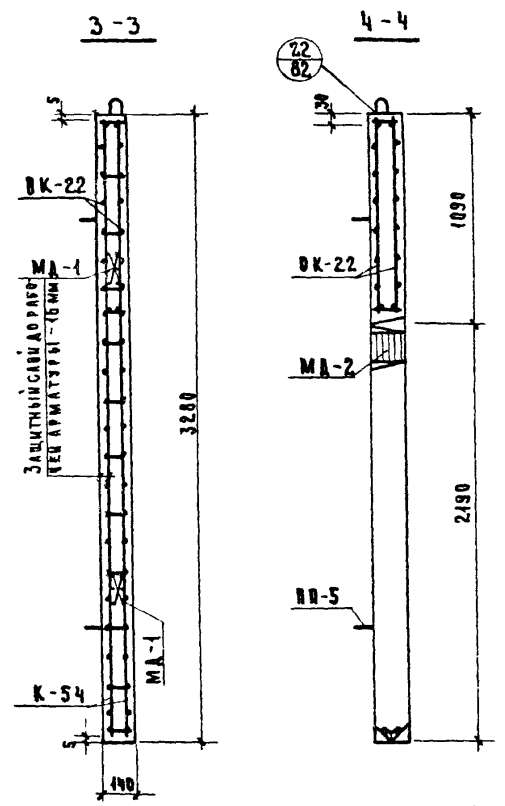
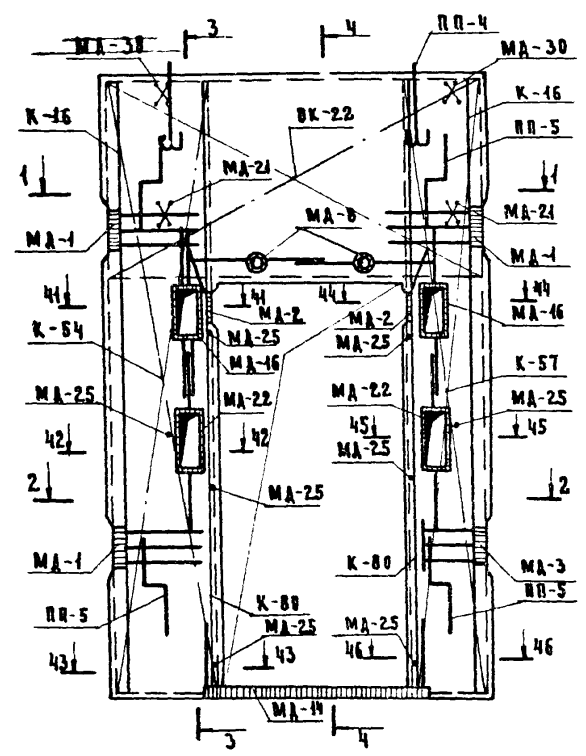
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСК № А К С Т
ША-17-42 п-2	К-1	1	НИ-04-15 в.п. 2
	К-10	2	" 6
	К-78	2	НИ-04-15 в.п. 2
	К-50	2	" 4
	К-53	2	" 2
	ОК-21	1	" 10
	МА-1	2	НИ-04-15 в.п. 2
	МА-2	1	" 27
	МА-3	2	" 30
	МА-8	2	" 21
	МА-12	1	" 23
	МА-23	1	" 25
	МА-30	4	НИ-04-15 в.п. 2
	МА-25	7	НИ-04-15 в.п. 2
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10
МА-28	2	НИ-04-15 в.п. 2	
ОС-2	28	НИ-04-15 в.п. 2	

Выборка стали на железобетонные элементы, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ 3 П С 6 ГОСТ 380-74								ВСЕГО:					
	Класс А-I		Класс А-III			УГЛОВЫЕ РАВН		ПОЛОСА			ТРУБА								
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	180x7	190x8	200x8	100x10	120x8	140x10	Φ 90	ИТОГО							
	В	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО							
ША-17-42 п-2	10.14	1.88	5.88	17.90	9.46	3.20	116.87	129.53	9.03	13.08	22.14	3.76	14.20	10.98	13.98	42.92	2.68	2.68	215.14

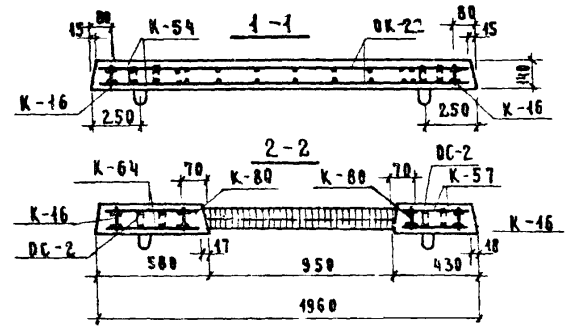
ТК 1974 **Панели лифтовых шахт и плиты покрытия** **Серия НИ-04-15**
Армирование панели ША-17-42 п-2 **Лист 45**

ПРОЕКТИРОВАНО И ПОДПИСАНО
 МАШИНИСТ
 ПОДПИСАНО
 ПР. А. А. А.
 КОМПЬЮТЕР
 КОМПЬЮТЕР
 КОНСУЛЬТАНТ
 КОМПЬЮТЕР
 КОМПЬЮТЕР
 КОМПЬЮТЕР
 КОМПЬЮТЕР
 КОМПЬЮТЕР



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ВОЗМЕНИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА И № АМСТА
ША-20-330-1	К-16	2	ИВ-04-15 6014
	К-80	2	ИВ-04-15 6014
	К-54	2	3
	К-57	2	4
	ОК-22	1	9
	ОС-2	44	ИВ-04-15 6012
	МА-1	3	20
	МА-2	2	27
	МА-3	1	30
	МА-8	2	21
	МА-14	1	25
	МА-22	2	25
	МА-30	2	ИВ-04-15 6014
	МА-25	8	ИВ-04-15 6012
	МА-16	2	27
	ПП-4	2	10
	ПП-5	4	10
	МА-21	2	20



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ВЫПУСКА ПАНЕЛИ ДАНА НА АМСТЕ 46.
 2. СЕЧ. 41-41; 42-42; 44-44; 45-45 И РАЗРЕЗЫ 43-43; 46-46 ДАНЫ НА АМСТЕ 81.
 3. СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДАНА НА АМСТЕ 85.

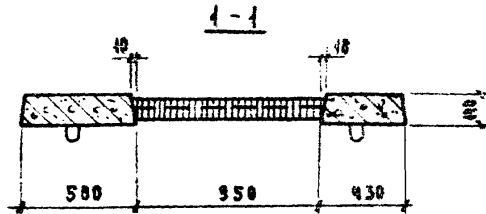
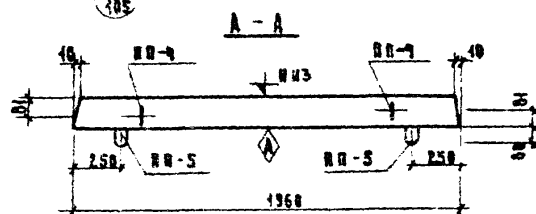
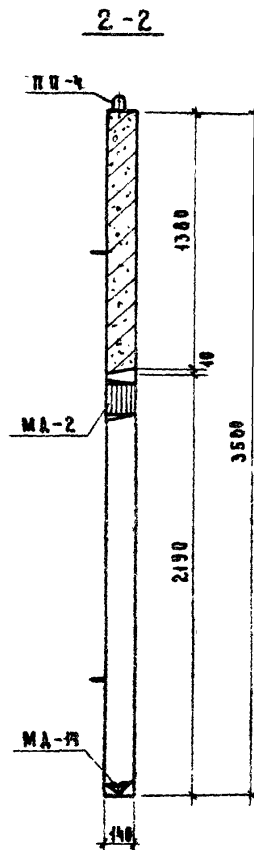
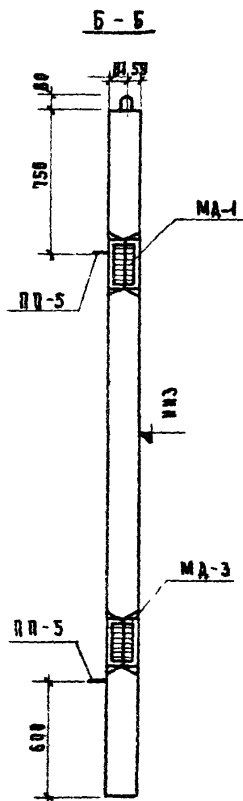
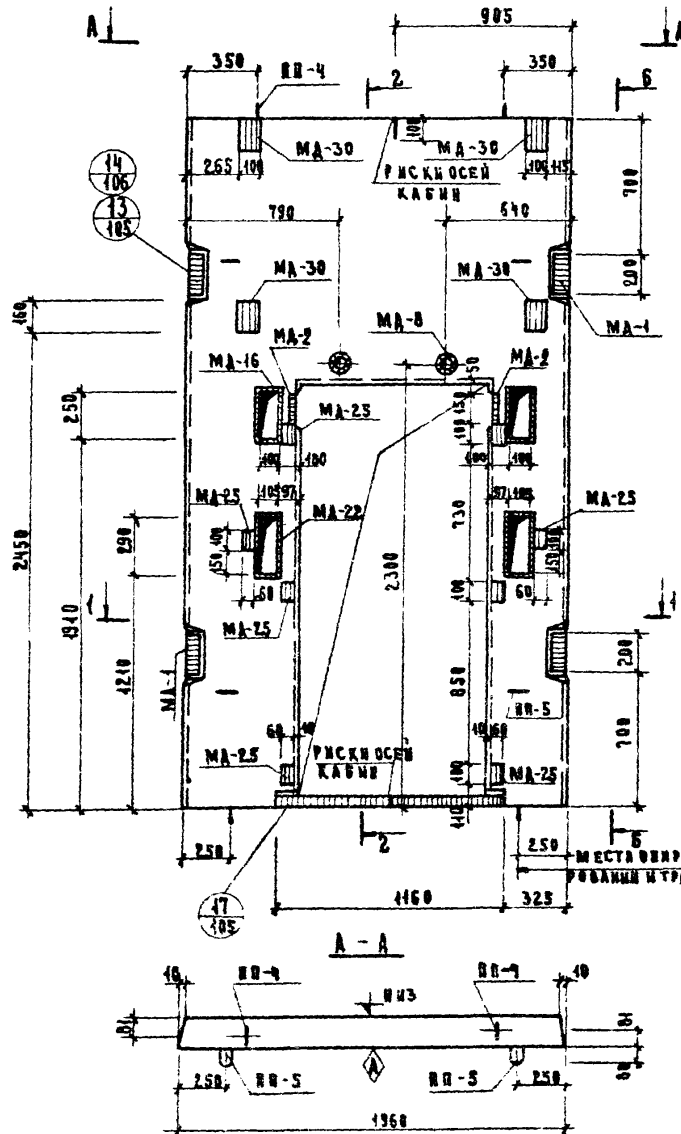
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В СЗ СПСб ГОСТ 380-71									ВСЕГО			
	КЛАСС А-1				КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОНИЖ			ПОЛОСА			ТРУБА						
	φ ММ		ДЛИН	ШТОК	φ ММ		ШТОК	L 80x8	L 90x8	ШТОК	10x12	10x8	120x8	140x10	φ90	ШТОК				
	6	10			12	6												10	12	
ША-20-330-1	10.46	1.88	5.08	48.22	6.04	6.08	95.93	08.05	3.87	8.72	10.59	1.88	10.96	7.32	37.34	9.64	67.10	2.68	2.68	24.78

ТК ПАНЕЛИ АМФТОВЫХ ШАХТ И ПИТЫ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИВ-04-15

1974 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-330-1

ИЗДАНИЕ ДОМАШНЯЯ КОПИРОВА

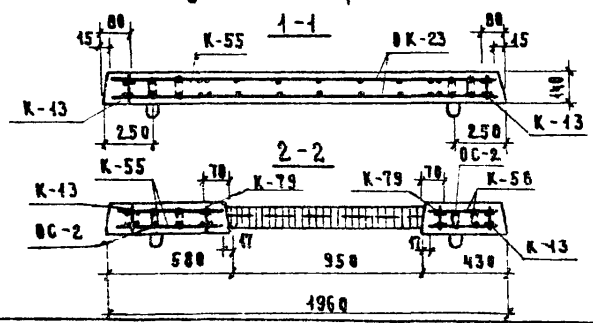
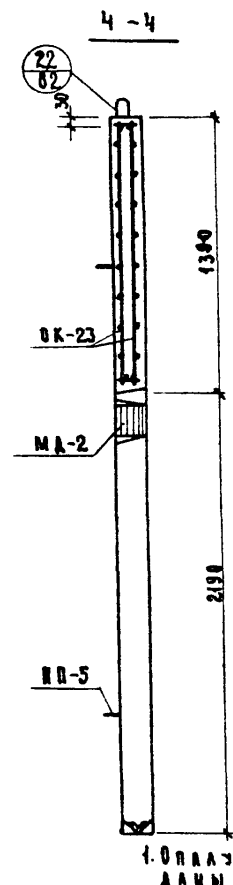
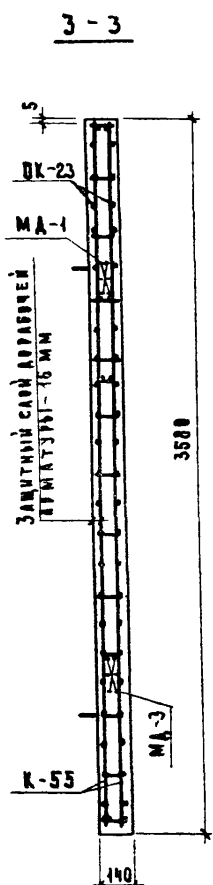
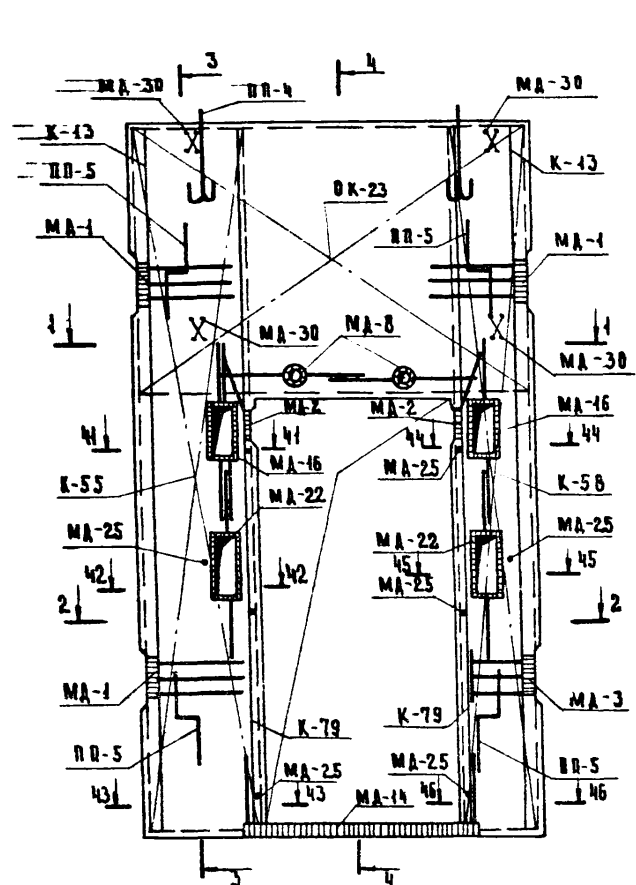


ПОКАЗАТЕЛИ НАДАН ЗАЕМТ				
МАРКА ЗАЕМТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛ КГ
ША-20-360-1	167	300	0 667	224.14

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование панелей дано на листе 48.
2. Узлы $\frac{13}{105}$, $\frac{14}{106}$, $\frac{17}{105}$ даны в серии ИИ-04-15 выд. 1 на листах 105, 106.

ТК	ПАНЕЛИ АМФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-20-360-1	ДОРБАН АМСТ ШЕК 48



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫБОРКА № ЛИСТА
ША-20-36 П-1	К-13	2	ИИ-04-15 Выр. 2
	К-79	2	ИИ-04-15 Выр. 2
	К-55	2	3
	К-58	2	4
	БК-23	1	5
	СС-2	48	ИИ-04-15 Выр. 2
	МА-1	3	28
	МА-2	2	27
	МА-3	1	30
	МА-8	2	21
	МА-14	1	23
	МА-22	2	25
	МА-30	4	ИИ-04-15 Выр. 2
	МА-25	8	ИИ-04-15 Выр. 2
	МА-16	2	27
	ПП-4	2	10
ПП-5	4	10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

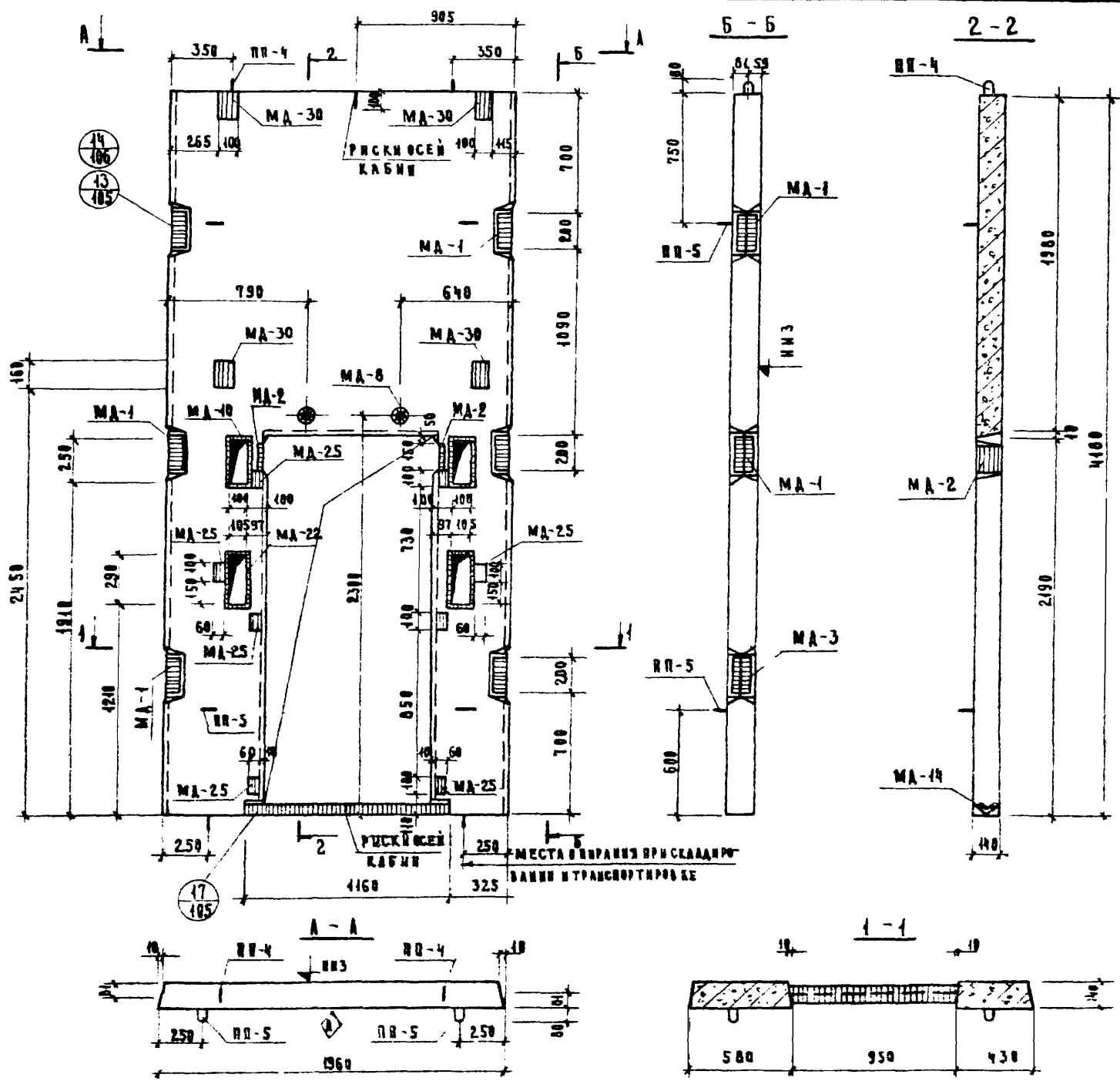
- 1. Организация панелей и привязка монтажных петель даны на листе 48.
- 2. Сеч 41-41, 42-42, 44-44, 45-45 и разрезы 43-43, 46-46 даны на листе 49.
- 3. Пункт 3 примечания дан на листе 47.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТОЛБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО						
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			СТАЛЬ РАВНОБ.		КОЛЕСА		ТРУБА								
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	L80x7	L90x8	L100x8	L120x8	L140x8	φ 90							
	6	10		12	6									10	12				
ША-20-36 П-1	11.22	1.88	5.88	18.98	7.76	6.08	188.5	22.35	9.87	8.72	18.59	1.88	14.96	7.32	37.38	61.54	2.68	2.68	224.14

ТК	ПАНЕЛИ АМФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-36 П-1	КОЛ-ВО ЛИСТОВ ИЛИ ВЫБОРКА 49

ПУК ГРЭСОВ ИЖМЕНЕ
 НЕКРНТИН АДМИНИ
 КОМУНАР
 Москва
 МАГОРОД
 Москва

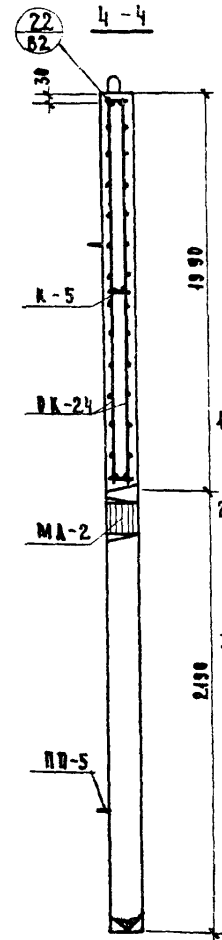
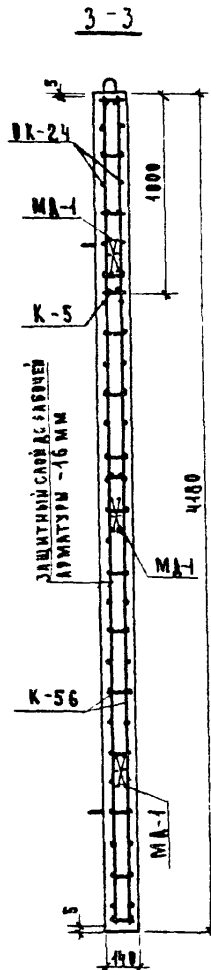
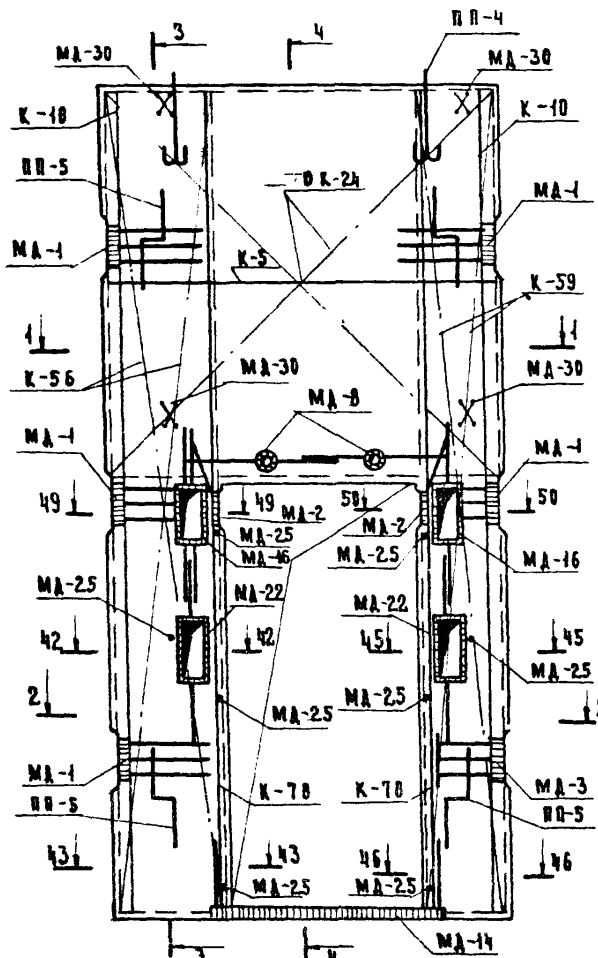


ПОКАЗАТЕЛИ НА ДИИ ЕЛЕМЕНТ				
МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	РИСХИД
ЭЛЕМЕНТА	Т	БЕТОНА	БЕТОНА	СТАЛИ
			КГ	КГ
МА-20-42В-1	2.08	300	0.831	256.63

ПРИМЕЧАНИЕ

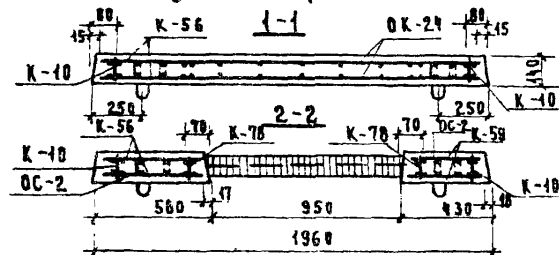
1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА АМСТЕ 52.
 2. УЗЛЫ (13/105), (14/106), (17/105) ДАНЫ В СЕРИИ ИИ-04-15 ВЫИ 1 НА АМСТАХ 105, 106.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ВАТЫ ПОВЕРХУ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОБЛАУБКА ПАНЕЛИ ША-20-42В-1	АМСТ 50



ПРИМЕЧАНИЯ
1. ПЛАУЗКА ПАНЕЛИ И ПРИВЯЗКА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 50.
2. СЕЧ. 42-42, 45-45 И РАЗРЕЗЫ 43-43, 46-46 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 81, СЕЧ. 49-49, 50-50 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 82.
3. УЗНКТ 3 ПРИМЕЧАНИЙ АН НА ЛИСТЕ 47.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫБОРКА № ЛИСТА
ША-20-42П-1	К-5	1	ИВ-04-15 51п2
	К-10	2	6
	К-78	2	ИВ-04-15 К-10п2
	К-56	2	3
	К-59	2	4
	ОК-24	1	9
	ОС-2	56	ИВ-04-15 10
	МА-1	5	20
	МА-2	2	27
	МА-3	1	30
	МА-8	2	21
	МА-14	1	23
	МА-22	2	25
	МА-30	4	ИВ-04-15 21
	МА-25	8	ИВ-04-15 21
МА-16	2	27	
ПО-4	2	10	
ПО-5	4	10	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКВАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В С/З В СБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО		
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				УГОЛЫ РАЗНОГО			ПОЛОСА			ТРУБА				
	Φ ММ		ИТОГО		Φ ММ		ИТОГО		Л80x8	Л90x8	ИТОГО	40x4	40x3	42x3	ИТОГО	Φ 90		ИТОГО	
	6	10	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО											
ША-20-42П-1	42.95	1.88	5.88	20.71	11.18	6.08	127.83	145.09	9.87	13.08	22.95	1.88	14.96	10.98	37.38	65.20	2.68	2.68	256.63

ТК

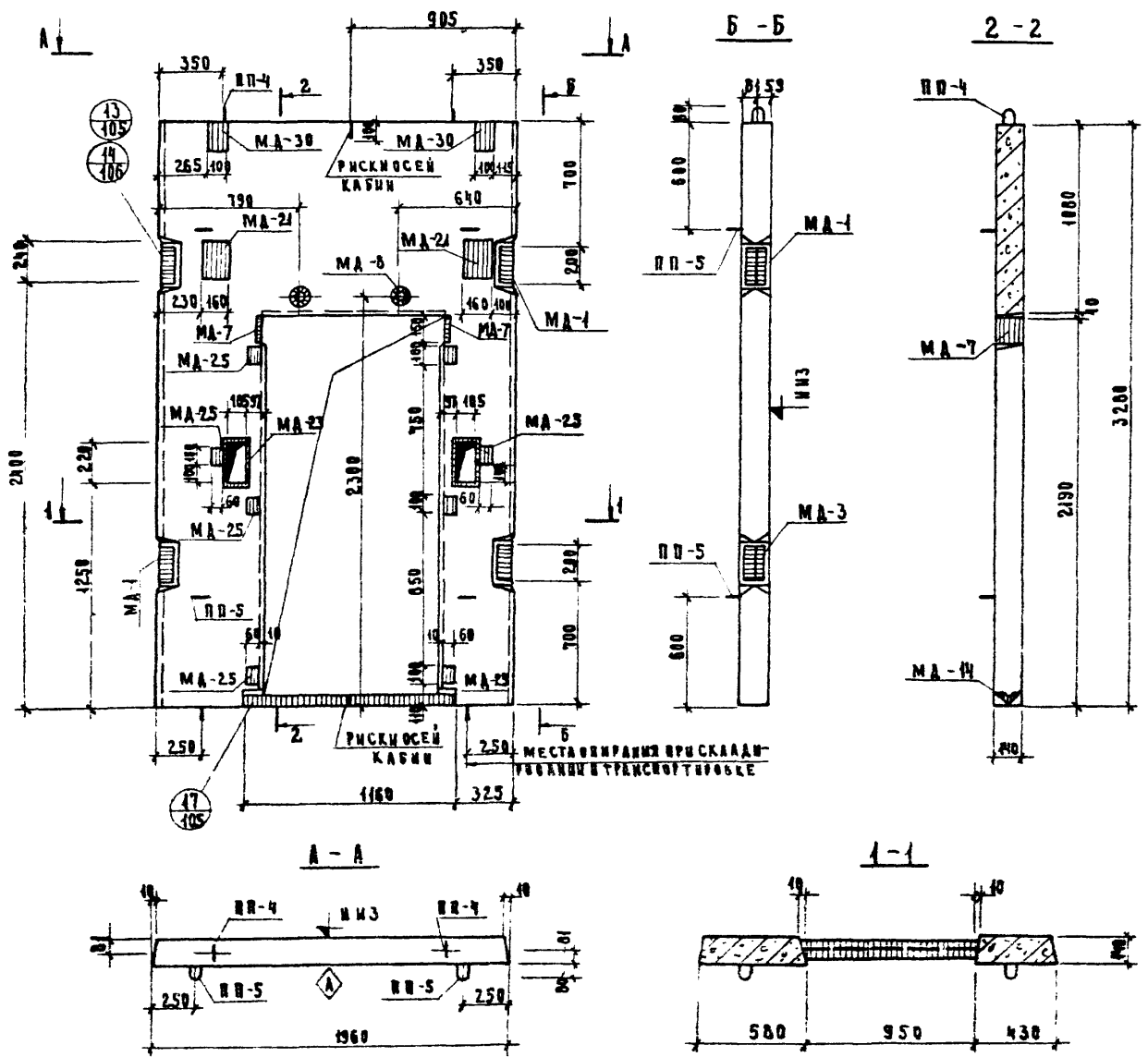
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-20-42П-1

СЕРИЯ ИВ-04-15




АВТОРАЧ. ЛИСТ № К-14 ВЫБОРКА 54

МОСКВА
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ДОМАШНИЙ
 КНИЖОБРАЗ
 МАШИНА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-20-33В-2	4.49	300	0.594	194.46

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 53
2. УЗЛЫ    ДАНЫ В СЕРИИ ИИ-04-15 ВЫП. 1 НА ЛИСТАХ 105, 106.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ВОКРУЖИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОБЛАДКА ПАНЕЛИ ША-20-33В-2	ЛИСТ 52

МАРШРУТ

Мас

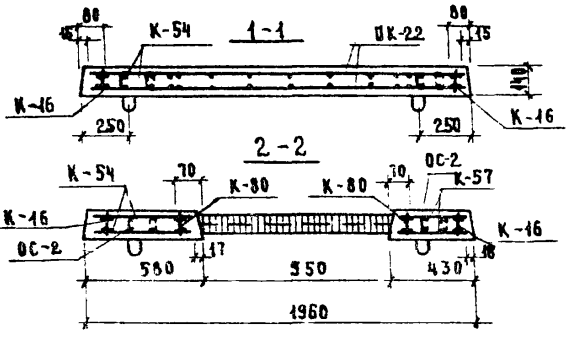
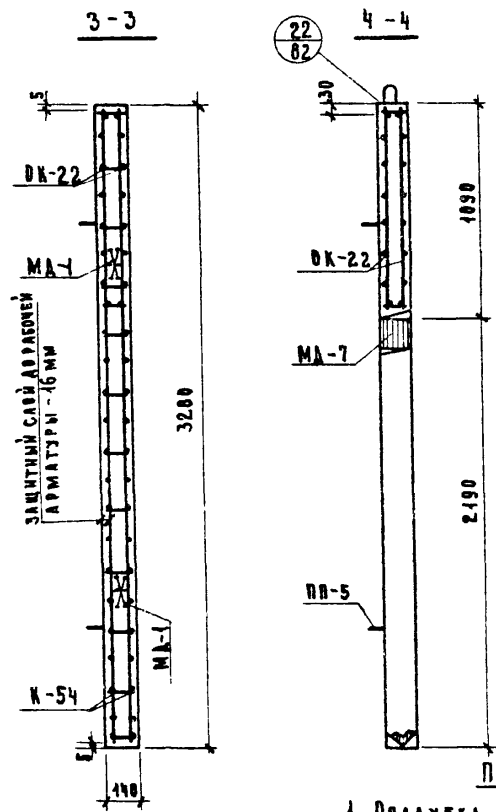
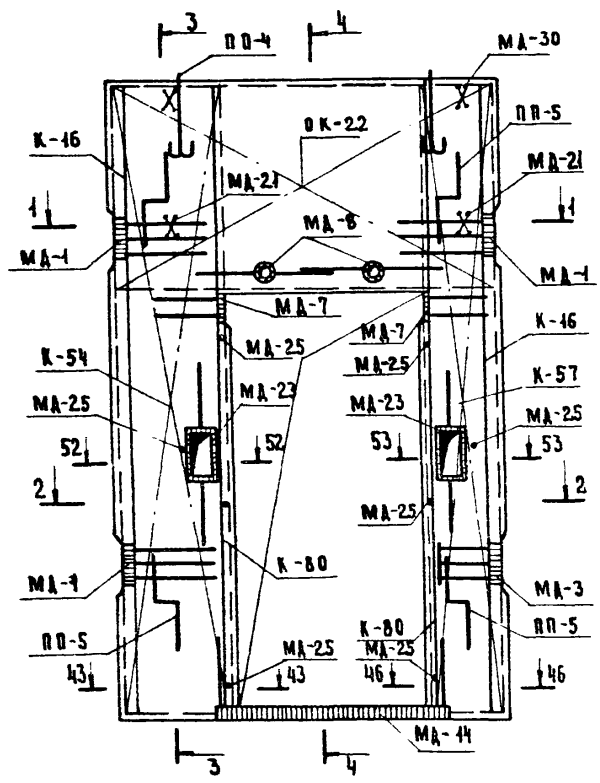
КОММУНА

КОМУНА

КОМУНА

КОМУНА

С. МОСКВА



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АИСТА
ША-20-33п-2	К-16	2	ИИ-04-15/25
	К-80	2	ИИ-04-15/25
	К-54	2	3
	К-57	2	4
	ОК-22	1	9
	МА-1	3	ИИ-04-15/25
	МА-3	1	30
	МА-7	2	21
	МА-8	2	21
	МА-14	1	23
	МА-23	2	25
	МА-25	8	23
	МА-30	2	ИИ-04-15/25
	ПП-4	2	ИИ-04-15/25
	ПП-5	4	10
ОС-2	44	10	
МА-21	2	20	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Обвязка панелей и привязка монтажных петель даны на листе 52.
 2. Разрезы 43-43, 46-46, сеч 52-52, 53-53 даны на листе 81
 3. Схема установки каркаса дана на листе 85

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

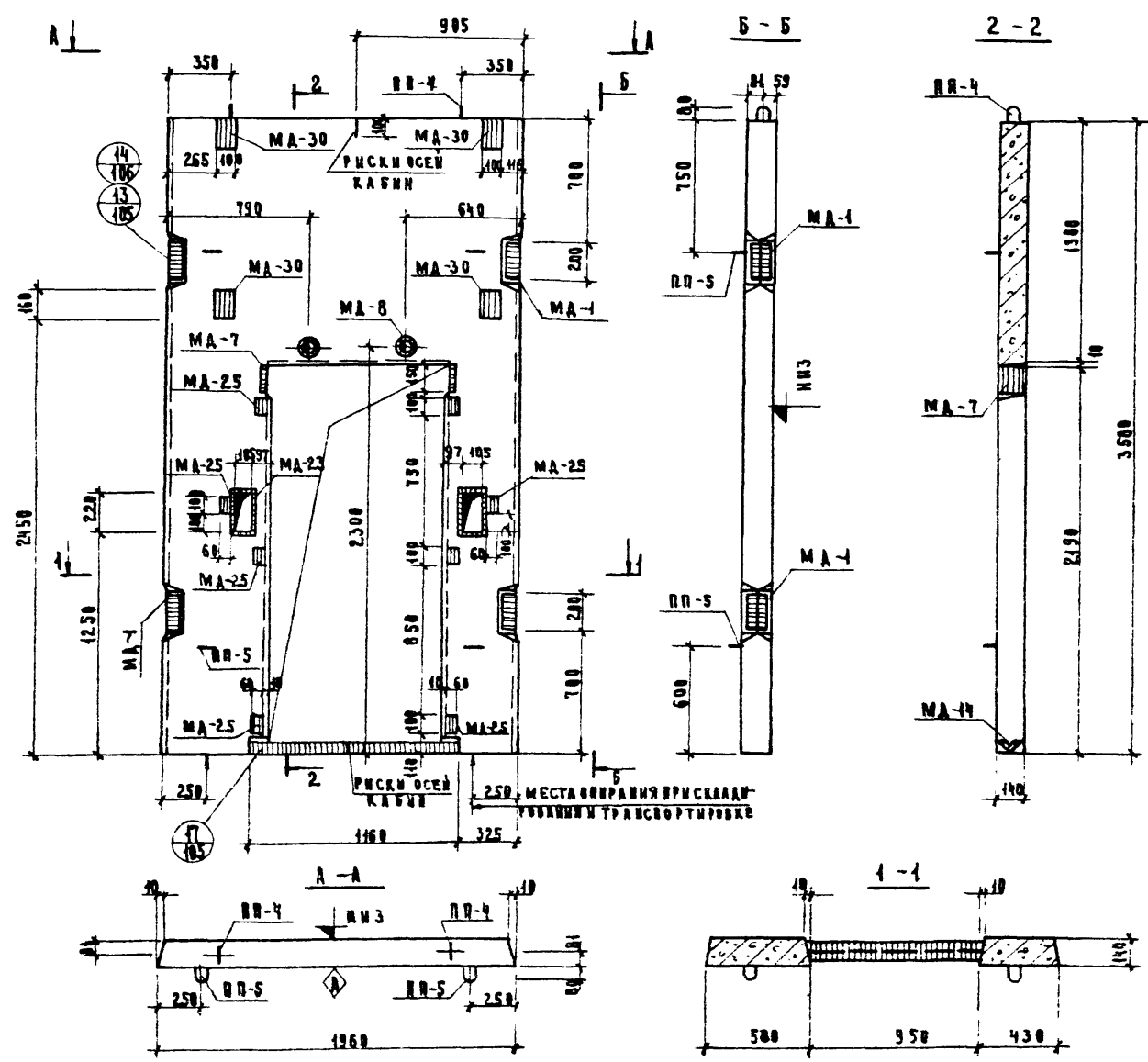
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.3 И С 6 ГОСТ 380-74										ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОДАВА РАВНОБ.					ВОДА С А						ТРУБА		
	Ф	ММ	ИТОГО	Ф	ММ	ИТОГО	Л80x7	Л90x8	ИТОГО	100x6	120x6	140x8	160x8	ИТОГО	Ф 90					
	6	10	12	6	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
ША-20-33п-2	10.46	1.88	5.88	10.22	6.04	4.92	95.93	106.85	9.87	8.72	18.59	1.88	10.96	7.32	102.8	9.64	40.08	2.68	2.68	194.46

ТК 1974 ПАНЕЛИ АИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИИ-04-15

АРМИРОВАННЫЕ ПАНЕЛИ ША-20-33п-2

ИИ-04-15

ЗАКАЗЧИК: ИЛКРИМ ПЕРЕКРЕСТКА МАМАТНА КОММУНАЛ ХОС. М. ИСКОБА
 ПРОЕКТИРОВАЩИЙ: М. ИСКОБА



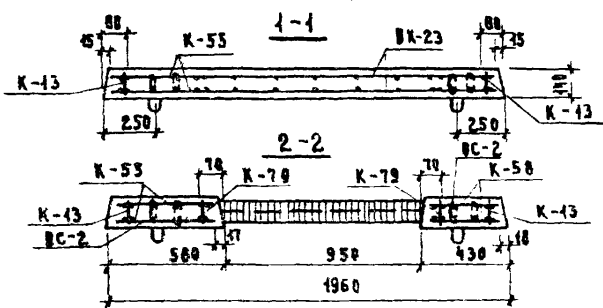
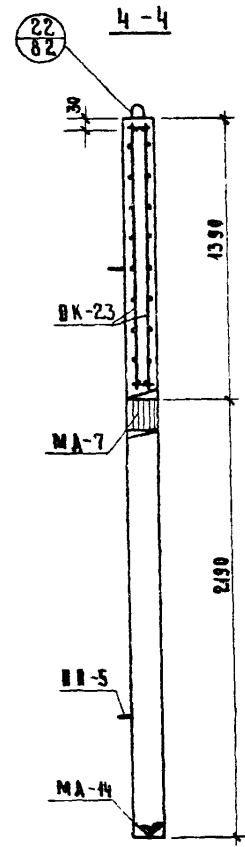
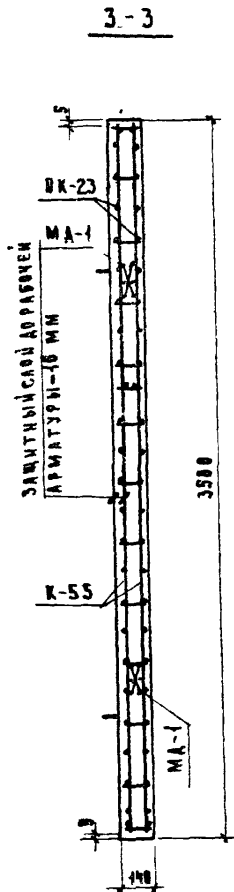
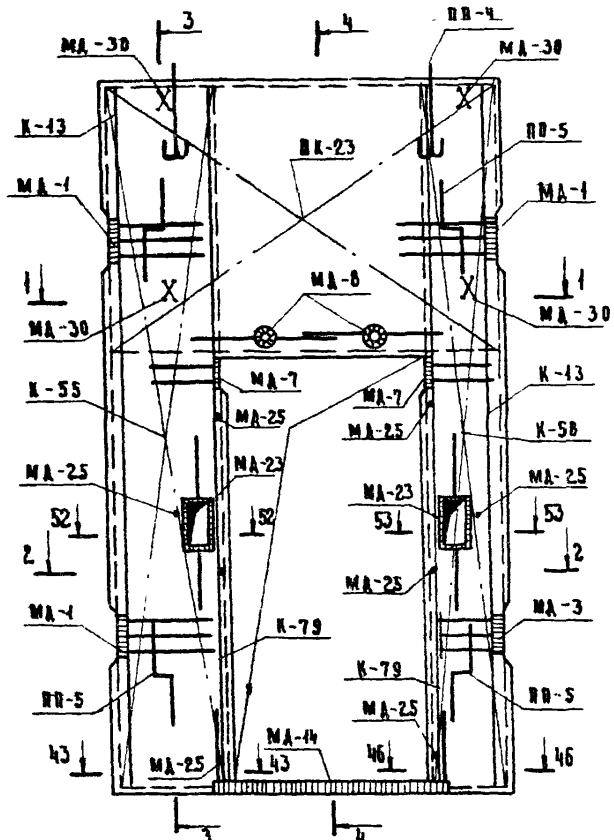
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЩА-20-36в	1.69	300	0.676	203.86

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 55.
2. УЗЛЫ $\textcircled{13/105}$; $\textcircled{14/106}$; $\textcircled{17/105}$ ДАНЫ В СЕРИИ ИИ-04-16 В ВИДЕ НА ЛИСТАХ 105, 106.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ОТКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-16
1974	ОБРАЗЦА ПАНЕЛИ ЩА-20-36в-2	ИЛКРИМ И ИСКОБА 54



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АИСТА
ЩА-20-36п-2	К-13	2	ИИ-04-15 В/ИР 2
	К-79	2	ИИ-04-15 АИСТ КВЫП 2-4
	К-55	2	3
	К-58	2	4
	БК-23	1	9
	МА-1	3	ИИ-04-15 В/ИР 2
	МА-3	1	30
	МА-7	2	21
	МА-8	2	21
	МА-14	1	23
	МА-23	2	25
	МА-25	8	24
	МА-30	4	ИИ-04-15 АИСТ КВЫП 2-6 ИИ-04-15 В/ИР 2 10
	ВВ-4	2	10
	ПВ-5	4	10
ОС-2	48	10	

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1 Область панелей и привязка монтажных деталей даны на листе 54
 - 2 Разрезы 43-43, 46-46 сеч 52-52, 53-53 даны на листе 84
 - 3 Пункт 3 примечаний дан на листе 53

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ-БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СФЗ ВС6 ГОСТ 380-71										ВСЕГО		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАБНГФН					НО ДАВСА				ТРУБА			
	Ф ММ			Ф ММ			УГОЛ		РАБНГФН			НО ДАВСА				Ф 90			
	6	10	12	6	10	12	УГОЛ	180x7	190x8	УГОЛ	100x2	100x3	120x3	140x4	УГОЛ				
ЩА-20-36п-2	11.22	1.88	5.88	18.98	7.76	4.92	108.5	124.15	9.87	8.72	18.55	1.88	14.96	7.32	18.28	42.44	2.68	2.68	203.88

ТК 1974 **ПАНЕЛИ АИФТОВЫХ ШАХТ И ПАРТЫ ПОКРЫТИЯ** АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ЩА-20-36п-2 СЕРИЯ ИИ-04-15

ПРОЕКТ № 102

МАСТЕР

М. П. С. КОСОВА

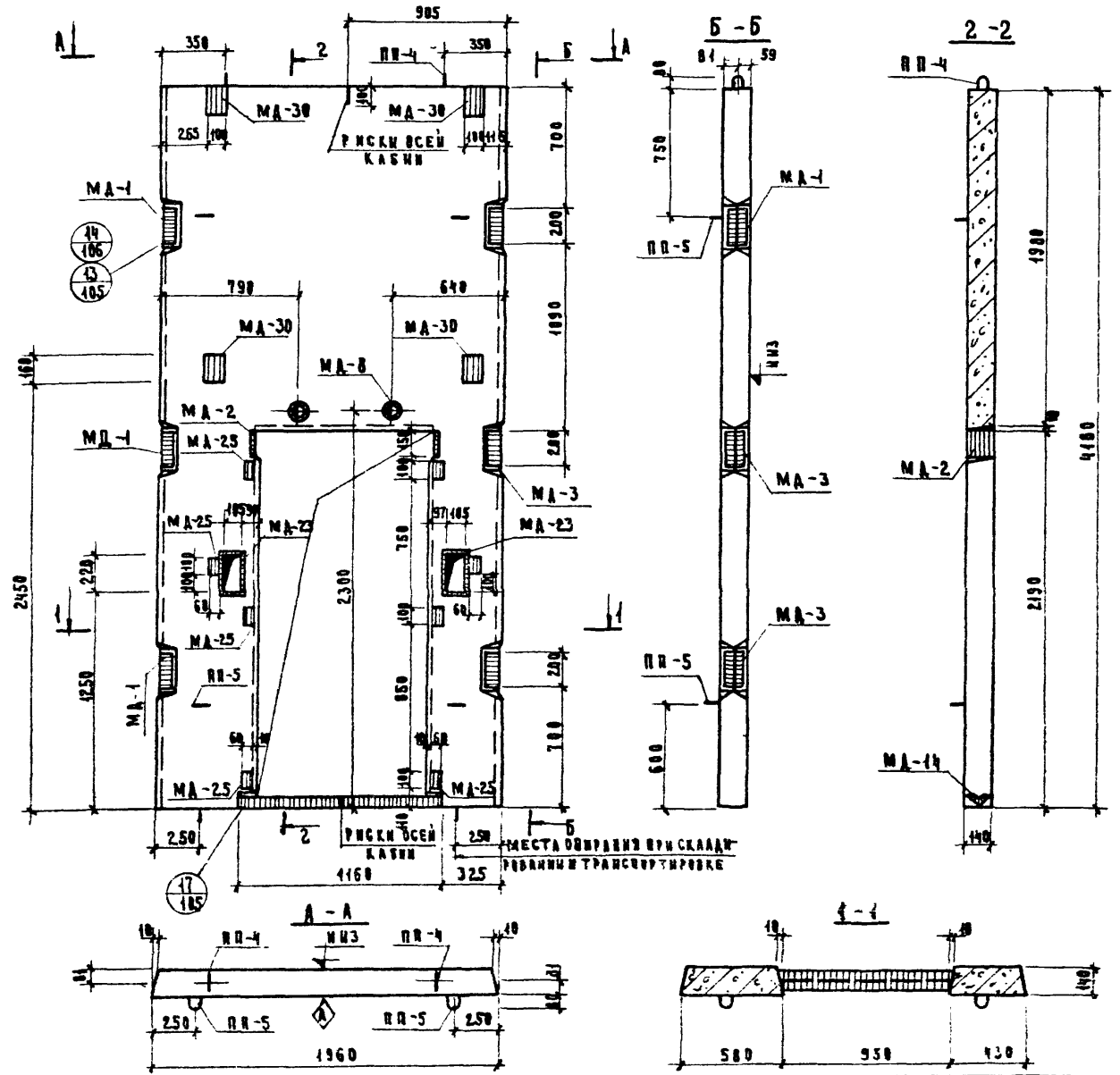
М. П. С. КОСОВА

Г. П. С. КОСОВА

И. В. С. КОСОВА

П. В. С. КОСОВА

Г. МОСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЗАЕМТ				
МАРКА ЗАЕМТ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОН	ВЪЕМ БЕТОН	РАСХОД БЕТОНА КГ
МА-20-42-2	2.10	300	0.840	236.97

ПРИМЕЧАНИЯ:

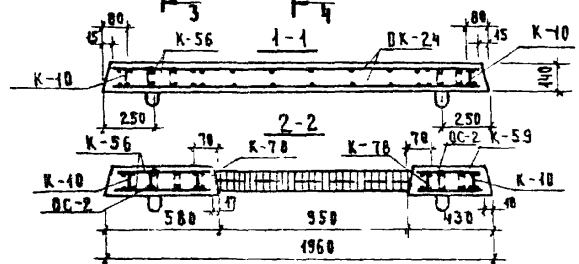
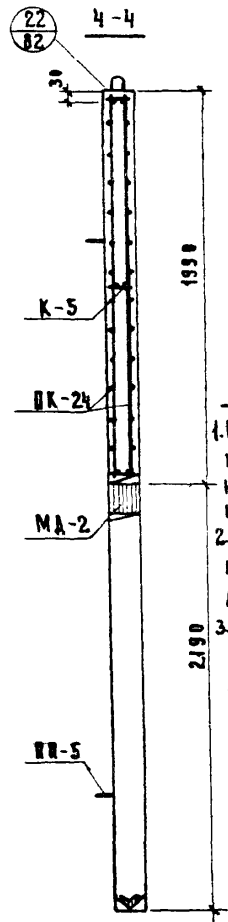
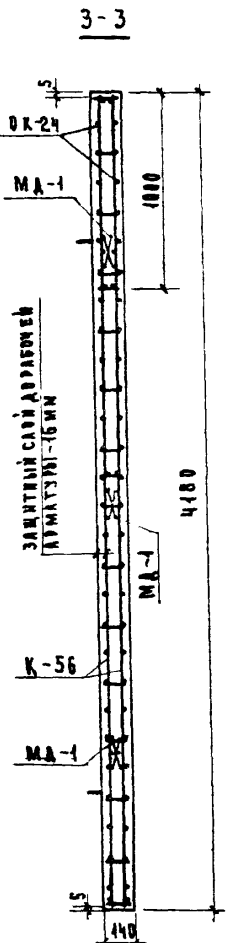
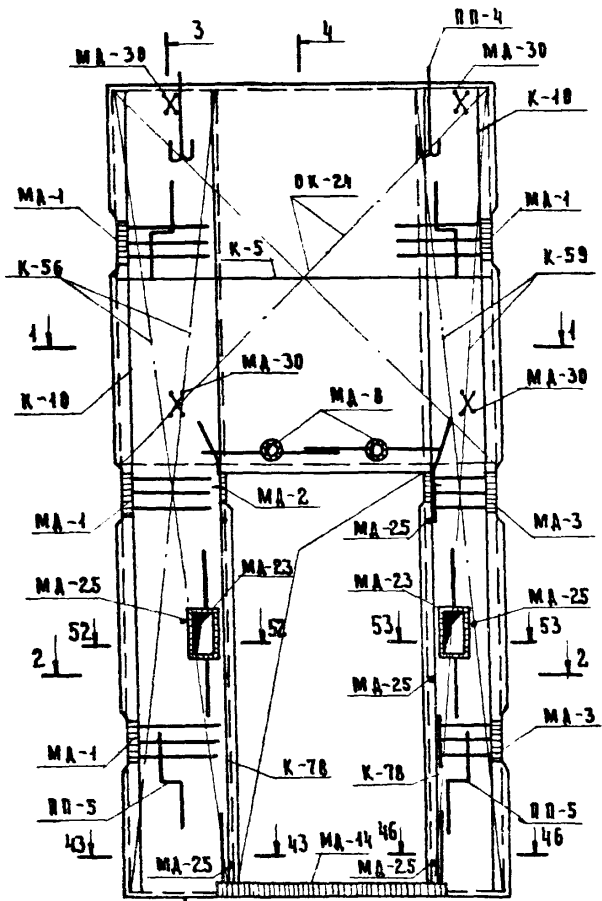
1 Армирование панелей дано на листе 57.
 2 Узлы (33, 14, 17, 105, 106) даны в серии НИ-04-15 выд. на листах 105, 106.

ТАБЛИЦА № 102
 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОВЕРХИ

1074
 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОВЕРХИ

СЕРИЯ НИ-04-15
 ЛИСТ 56

МАШТАБ 1:1
 ШЕДЕР 072/005
 А. БУКАЧЕНКО



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Опалубка панелей и привязка монтажных петель арматуры на листе 56.
 2. Разрезы 43-43, 46-46 и сеч. 52-52, 53-53 арматуры на листе 84.
 3. Пункт 3 примечаний для арматуры на листе 53.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

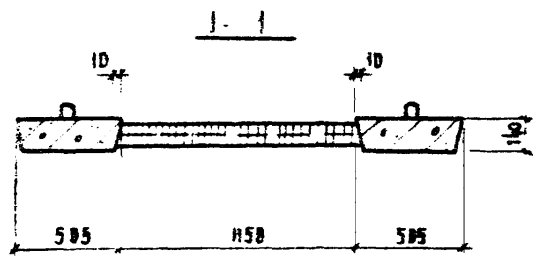
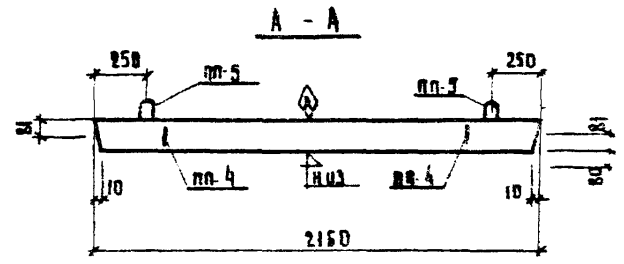
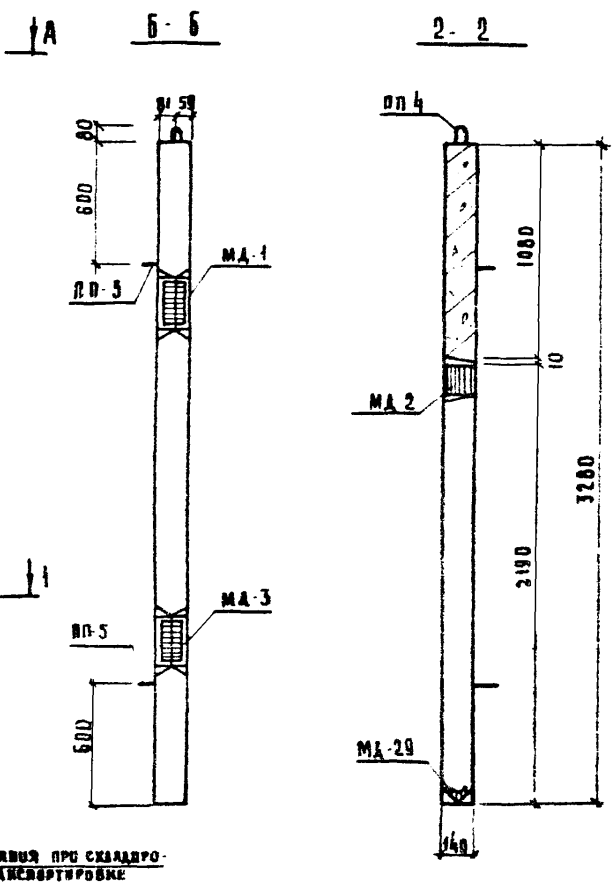
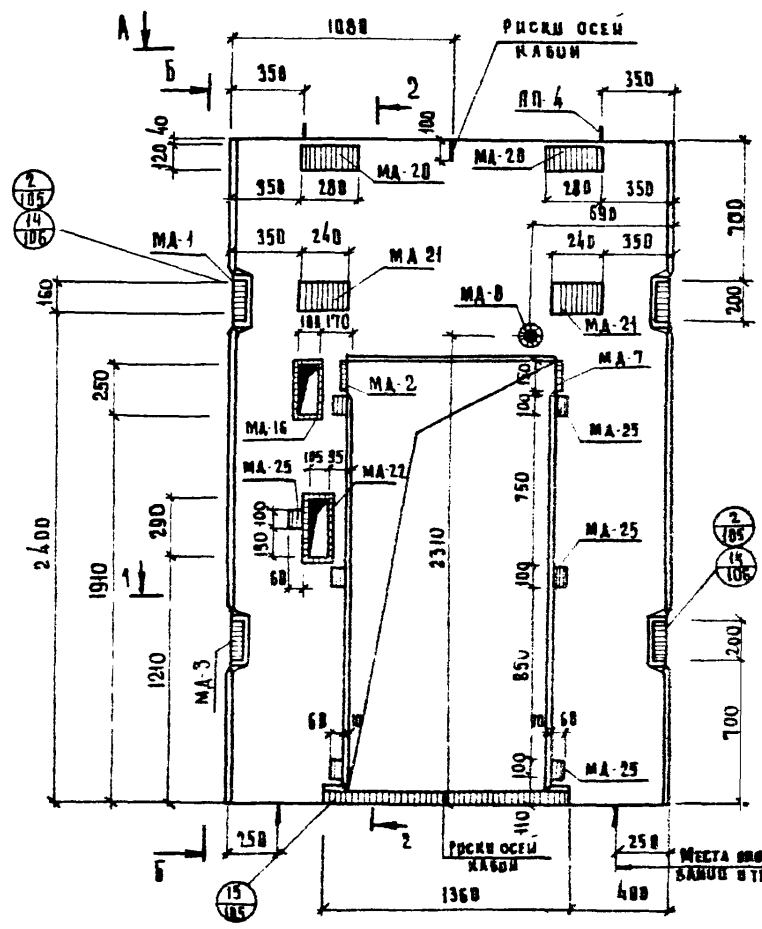
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ № АРИСТА
ША-20-42П-2	К-5	4	ИИ-04-15 АРМ. К. ВШ. 2
	К-10	2	8
	К-78	2	ИИ-04-15 АРМ. К. ВШ. 2
	К-56	2	3
	К-59	2	4
	ОК-24	1	5
	ОС-2	56	ИИ-04-15 АРМ. К. ВШ. 2
	МА-1	4	7
	МА-2	2	27
	МА-3	2	30
	МА-8	2	24
	МА-14	1	23
	МА-23	2	25
	МА-25	8	24
МА-30	4	ИИ-04-15 АРМ. К. ВШ. 2	
ПН-4	2	ИИ-04-15 АРМ. К. ВШ. 2	
ПН-5	4	10	

Выборка стали на желбет. элементы, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С. С. З. РСБ ГОСТ 380-74											ВСЕГО	
	КЛАСС А-І			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОС.			ПЛОСКА			ТРУБА						
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	L80xL	L90xL	ИТОГО	100x12	100x8	120x8	140x10	ИТОГО	Ф90	ИТОГО			
	6	10		12	6												10		12
ША-20-42П-2	12.95	1.88	5.88	20.71	11.18	4.68	126.07	142.63	9.87	13.08	22.95	3.76	14.96	10.98	18.28	47.98	2.68	2.68	236.57

ТК 1974 ПАНЕЛИ АИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИИ-04-15
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ША-20-42П-2 АРМ. К. ВШ. 2

МОСКВА
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 КОЛОДЕЦКАЯ
 КВАРТАЛ



ПОКАЗАТЕЛЬ НА ОДИН ЗАЕМТ

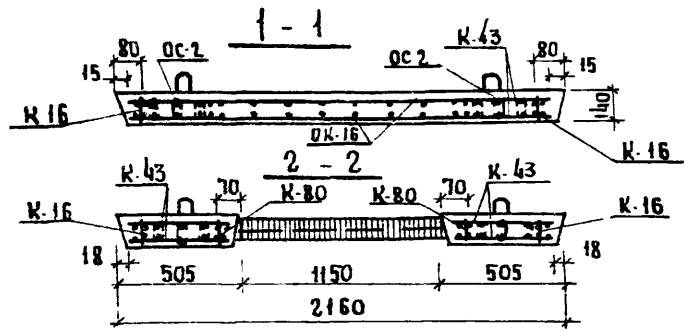
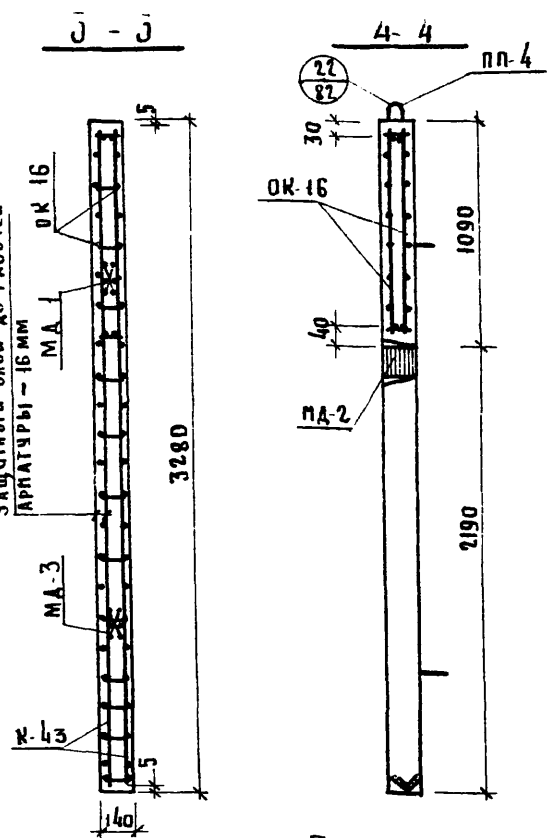
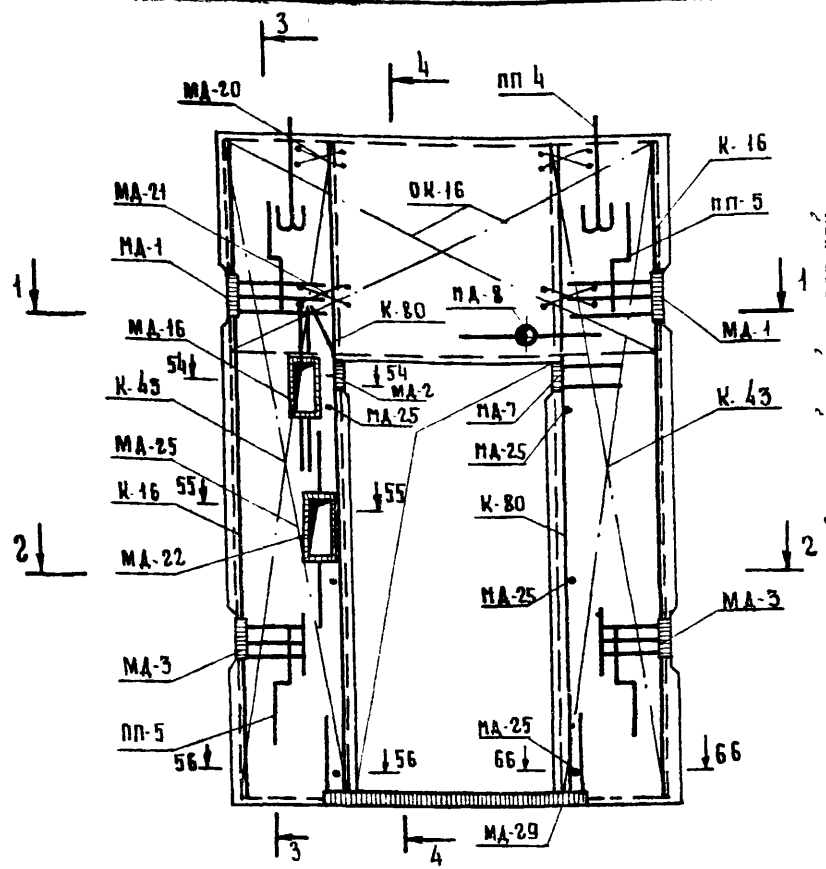
МАРКА ЗАЕМТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
МА-22-33н-3	1,56	300	0,623	215,89

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНДЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 58
2. ЧЗЫ: $\frac{2}{105}$, $\frac{14}{106}$, $\frac{19}{105}$ ДАНЫ В СЕРИИ ЦИ-04-15 БЫЛ. 1 НА ЛИСТАХ 105, 106

ТК 1973 ПАНЕЛИ ЛИСТОВЫХ ШАХТ И ВАУТЫ ПОКРЫТИЯ
 ПЛАТОВКА ПАНЕЛИ ША-22-33н-3 СЕРИЯ ЦИ-04-15
 ДОПОЛН. ЛИСТЫ К РАБОЧЕМУ ЛИСТУ 58

КОБАКИНА
 КОПРОВА
 ШУРНОК
 ПРЖЕНЕР



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА	№ ЛИСТА А
ША-22-33 п.3	К-16	2	Ш-04-15 Арм К Вып. 2	5
	К-80	2	Ш-04-15 Арм К Вып. 2	4
	К-43	4	Ш-04-15 В. 2	9
	OK-16	1	Ш-04-15 Арм К Вып. 2	9
	МА-1	2	Ш-04-15 Арм К Вып. 2	26
	МА-2	1	" "	27
	МА-3	2	" "	30
	МА-7	1	" "	21
	МА-8	1	" "	21
	МА-29	1	Ш-04-15 Арм К Вып. 2	10
	МА-20	2	Ш-04-15 В. 2	24
	МА-22	1	" "	25
	МА-25	7	" "	21
	МА-16	1	" "	27
PP-4	2	" "	10	
PP-5	4	" "	10	
OC-2	66	" "	10	
МА-21	2	" "	20	

ПРИМЕЧАНИЯ:

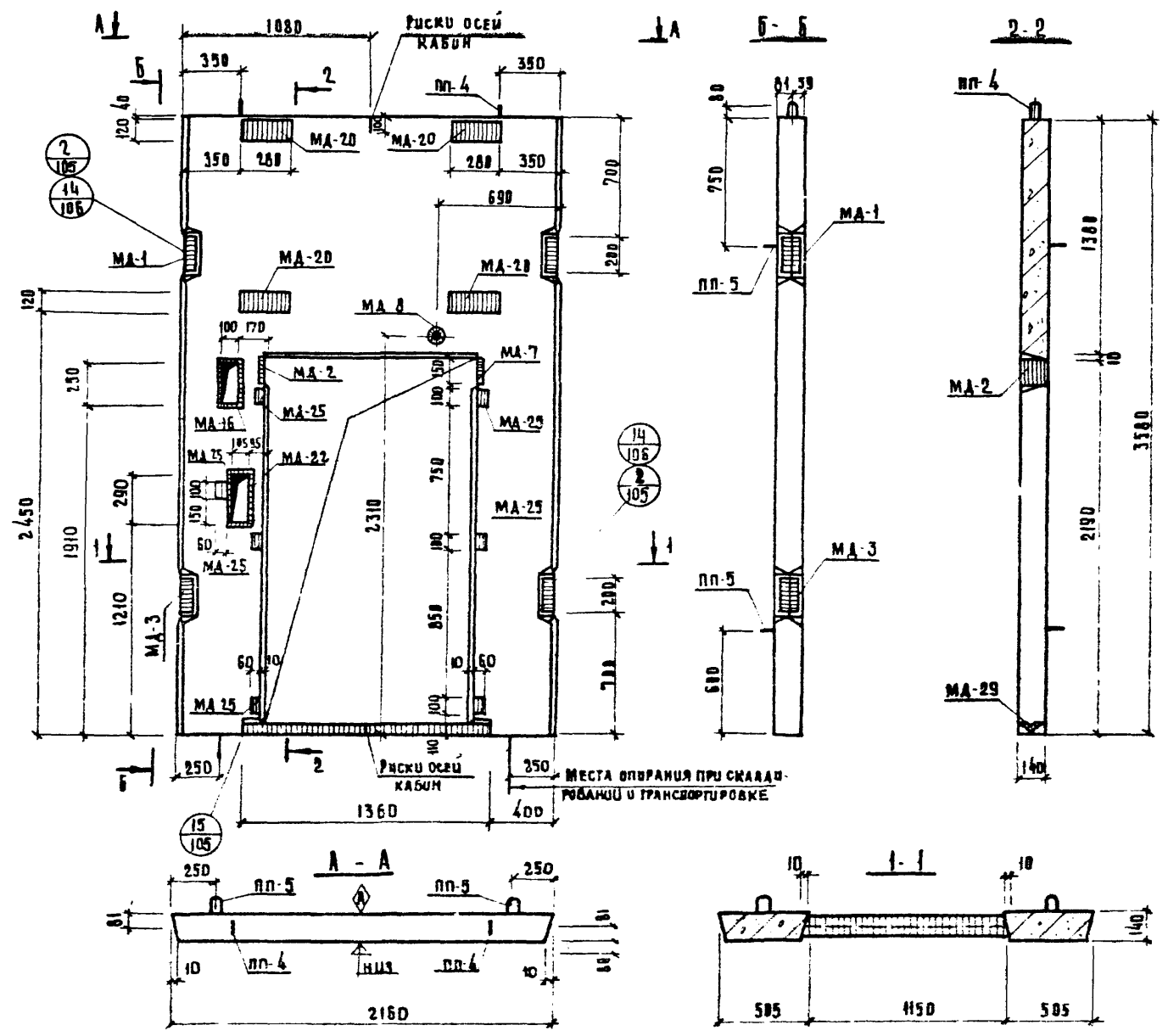
1. Опалубка панели дана на листе 58
2. Сеч 54-54, 55-55 и разрез 56-56 даны на листе 82. Разрез 66-66 зеркален разрезу 56-56.
3. Схема установки каркасов дана на листе 85.
4. Привязка петель дана на листе 58.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С Т 3 П С 6 ГОСТ 380-71										ВСЕГО:			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ			ПОЛОСА				ТРУБА						
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	180-7	190-8	Итого	40-12	100-8	120-8	140-10	240-2	Итого	Ø90		Итого		
	6	10		12	6		10	12		Итого	Итого	Итого	Итого	Итого						
ША-22-33 п.3	11.54	0.94	5.88	18.16	6.64	4.66	109.09	120.33	11.58	8.72	20.30	3.76	6.20	15.76	20.34	9.64	55.70	1.34	1.34	215.28

ГК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СЕРИЯ ЦЧ-04-15
1973	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33 п.3		ДОПОЛН. ЛИСТ К ВЫПУСКУ 59

ИЗДАНИЕ: 1973
 РАСЧЕТЫ: КОРОВАЛ
 КОНСТРУКЦИЯ: КОРОВАЛ
 НАЗВАНИЕ: ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ
 АВТОР: КОВАЛЮНА



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША 2236п-3	1,79	300	0,713	228,13

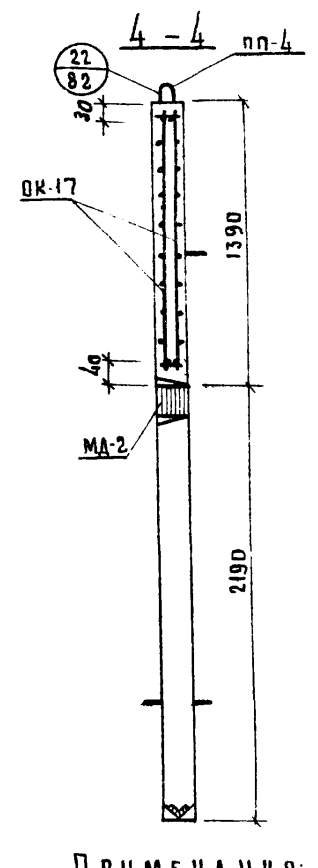
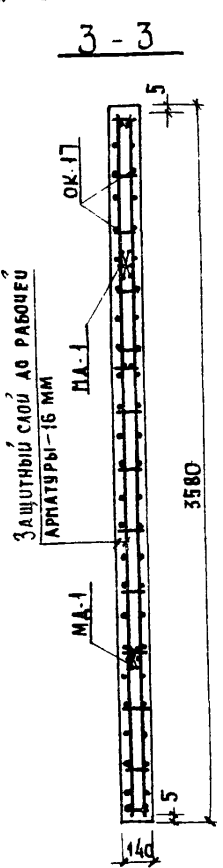
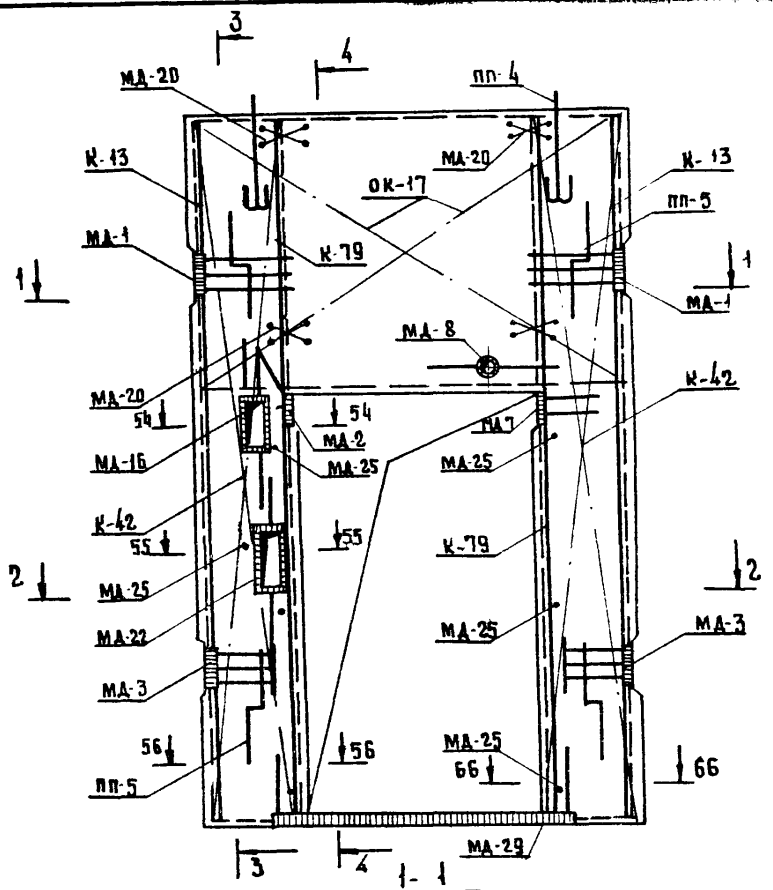
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 61

2. УЗЫБИ $\text{Ø} \frac{2}{105}$, $\text{Ø} \frac{14}{106}$, $\text{Ø} \frac{15}{105}$ ДАНЫ В СЕРИИ ЦИ-04-15 ВЫП.1 НА ЛИСТАХ 105, 106

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ЦИ-04-15
1973	ОПАЗУБКА ПАНЕЛИ ША 2236п-3	ЛИСТ 60

13063-02 64

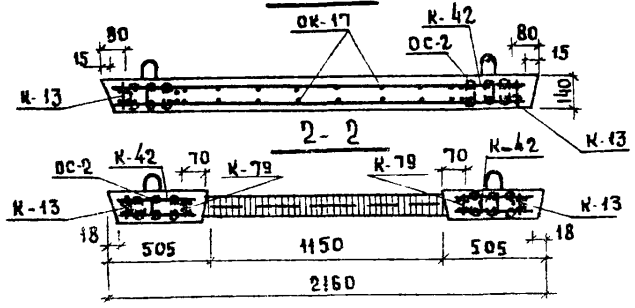


ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Опалубка панели и привязка петель даны на листе 60
 2 Сеч. 54-54, 55-55 и разрез 56-56 даны на листе 82
 РАЗРЕЗ 66-66 ЗЕРКАЛЕН РАЗРЕЗУ 56-56.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ УЗДЕЛОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗДЕЛА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО УЗДЕЛОВ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ-22-36п-3	K-13	2	УУ-04-15 вып. 2
	K-79	2	УУ-04-15 вып. 2
	K-42	4	УУ-04-15 вып. 2
	OK-17	1	УУ-04-15 вып. 2
	MA-1	2	УУ-04-15 вып. 2
	MA-2	1	" 27
	MA-3	2	" 30
	MA-7	1	" 21
	MA-8	1	" 21
	MA-29	1	УУ-04-15 вып. 2
	MA-20	4	УУ-04-15 вып. 2
	MA-22	1	" 25
	MA-25	7	" 21
	MA-16	1	" 27
	PP-4	2	" 10
PP-5	4	" 10	
DC-2	72	" 10	

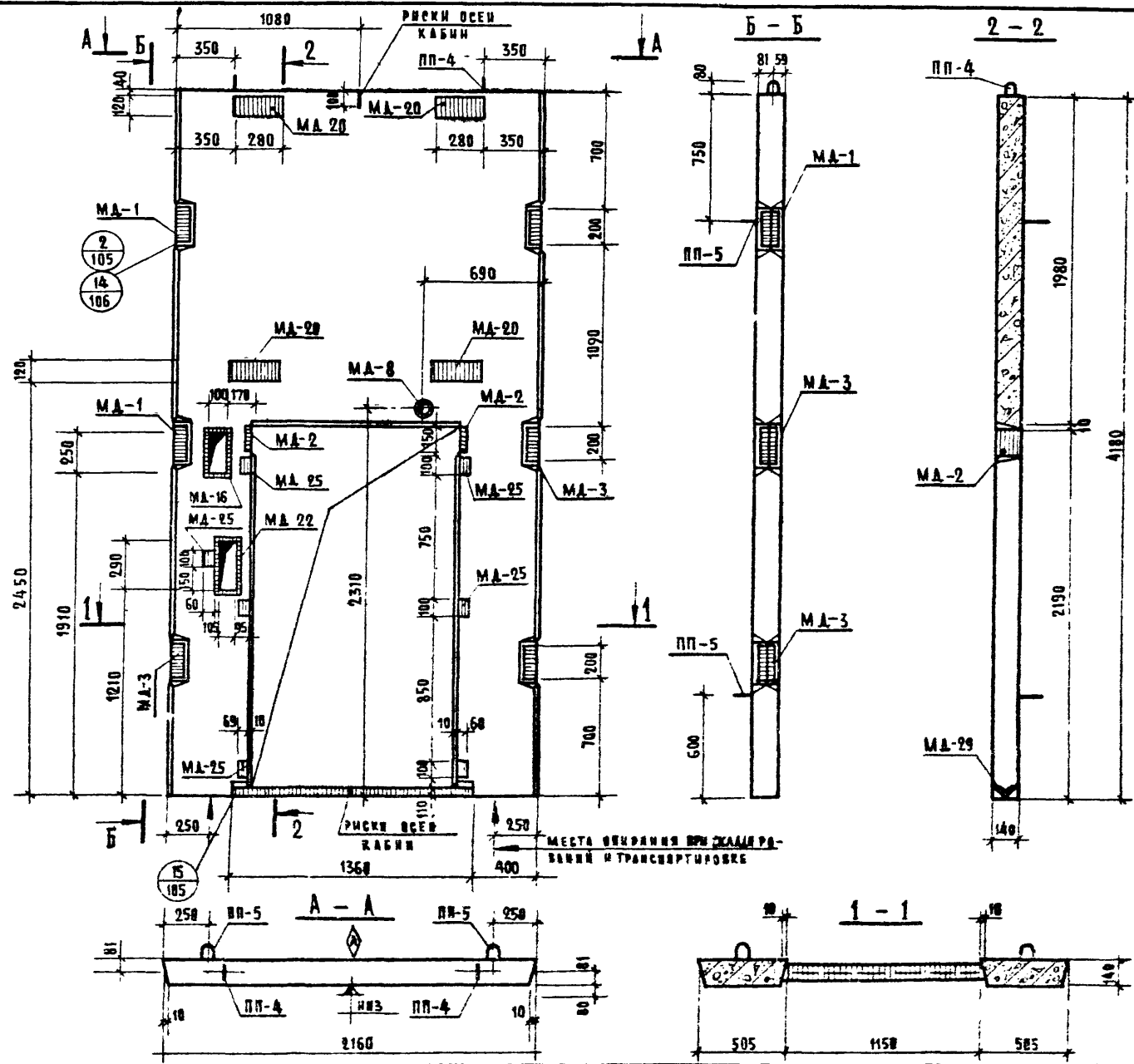
3 Пункт 3 примечаний дан на листе 59



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ 3, ПС 6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГОЛОВА РАВНОБ		ПОЛОСА				ТРУБА						
	φ мм	ИТОГО		φ мм	ИТОГО		180*7	190*8	ИТОГО	40*12	100*8		120*8	140*10	ИТОГО	φ 90	ИТОГО		
ШЛ-22-36п-3	6	10	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	11.58	8.72	20.34	3.76	6.20	24.20	20.34	54.50	1.34	1.34	228.13

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ УУ-04-15
1973	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36п-3	Лист 61

ИНЖЕНЕР ШИРКОВА
О.И. СЕРГЕЕВА
И. ЮСКВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНЪ ЗЕМЕНТ

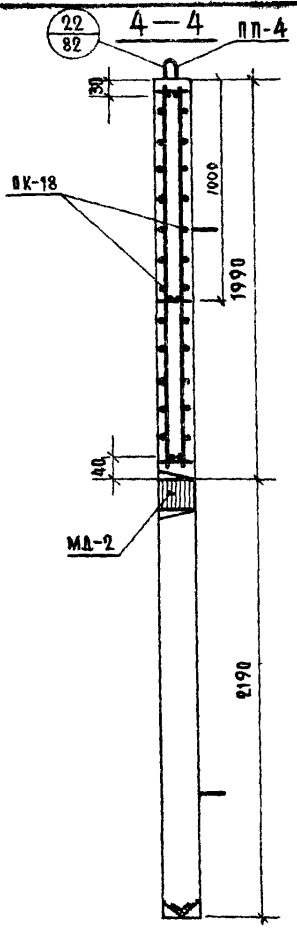
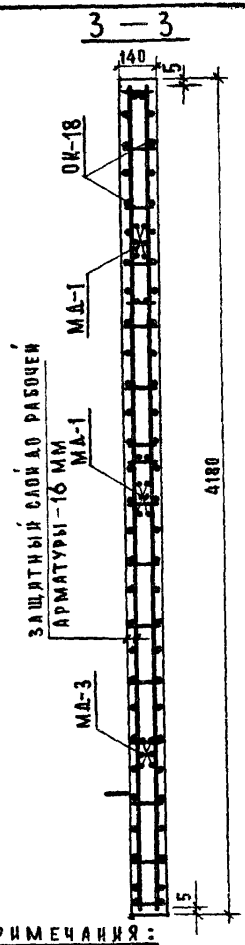
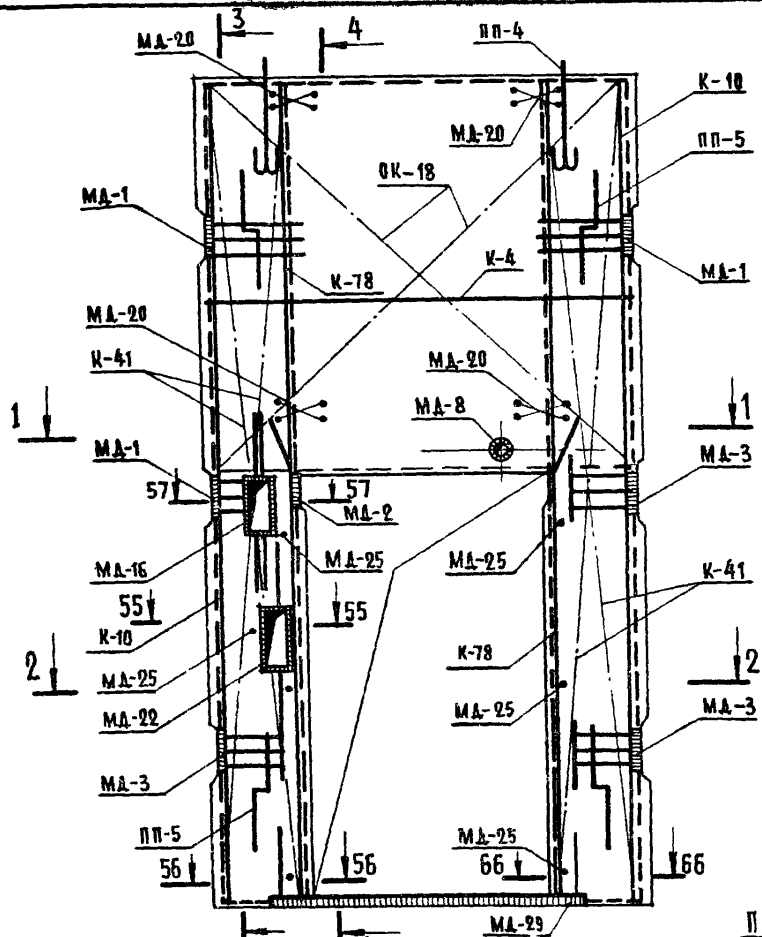
МАРКА ЗЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ ИТ.
ША-22-42в-3	2.24	300	0.894	268.94

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. АРМИРОВАННЕ ПАНЕЛЪ ДА СЪБЪ ОЧАСТЪ 63.
2. УЗЪДЪ $\frac{2}{105}$; $\frac{14}{106}$; $\frac{15}{105}$ ДА СЪБЪ В СЕРИИ ИИ-04-15 ВЪН. 1 & АИСТАХ 105; 106

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЯТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-22-42в-3	АВТОРЪ АИСТЪ И ВЪНТЪ ВЪН. 1. 62

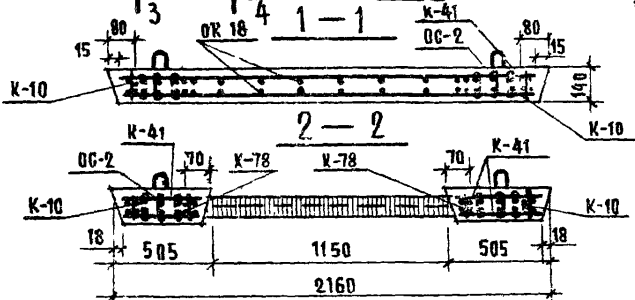
ШРОКОВА
ШПАРКАС
КОПРОВА
ШУРЮК
ШУРЮК
ИНЖЕНЕР



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Опалубка панелей и привязка петель даны на листе 62.
2. Сечение 55-55 и разрез 56-56 даны на листе 82; разрез 57-57 на листе 83; 66-66 зеркален 56-56
3. Пункт 3 примечания дан на листе 59.

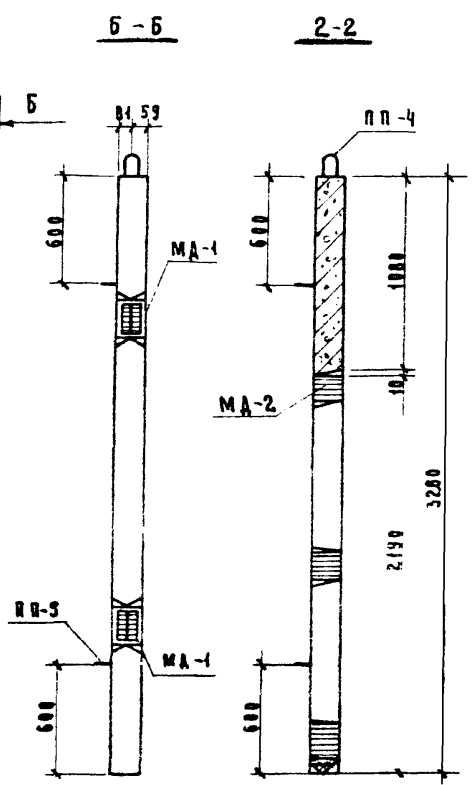
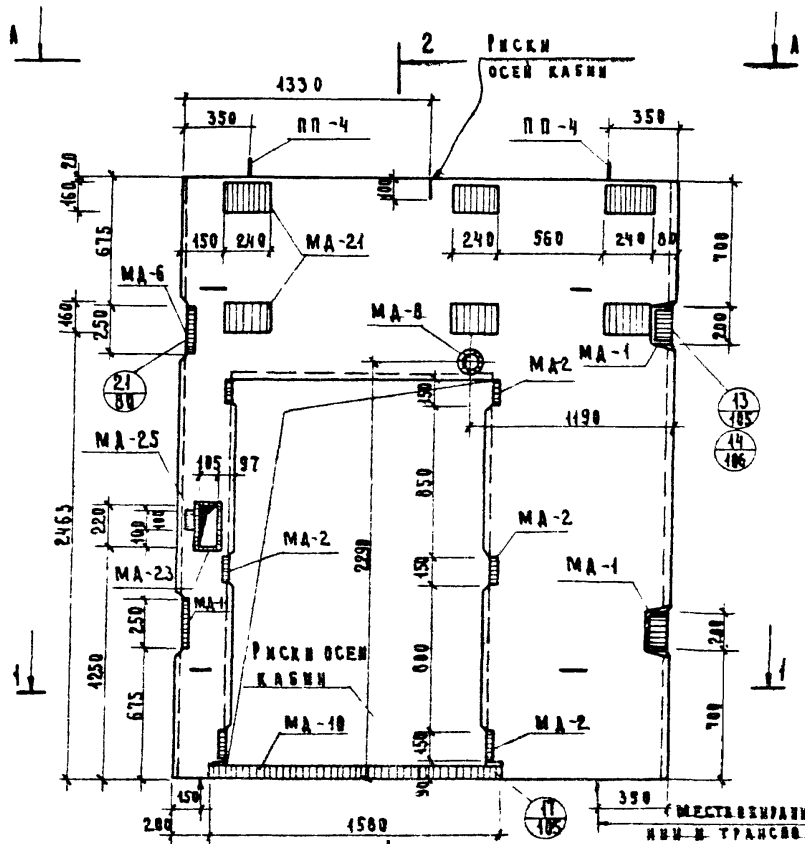
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСК. ЛИСТА
ШЛ-22-42 П-3	К-4	1	ИИ-04-15 вып. 2
	К-10	2	" 6
	К-78	2	ИИ-04-15 АДП К.В.Н. 2.11
	К-41	4	ИИ-04-15 В.2 9
	OK-18	1	ИИ-04-15 АДП К.В.Н. 2.11
	МА-1	3	ИИ-04-15 В.2 28
	МА-2	2	" 27
	МА-3	3	" 30
	МА-8	1	" 21
	МА-29	1	ИИ-04-15 А. К.В.Н. 2.16
	МА-20	4	ИИ-04-15 В.2 24
	МА-22	1	" 25
	МА-25	7	" 21
	МА-16	1	" 27
	ПП-4	2	" 10
ПП-5	4	" 10	
OC-2	84	" 10	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, кг												ВСЕГО						
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В Ст 3. ПС 6 ГОСТ 380-71												
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА		ТРУБА								
	6	10	12	6	10	12	180x7	190x8	40x12	100x8	120x8	140x10		ПОЛОСА	ТРУБА				
ШЛ-22-42 П-3	4.23	0.94	5.88	21.05	12.30	4.48	145.07	161.85	11.58	13.08	24.66	5.64	6.20	27.86	20.34	60.04	1.34	1.34	268.94

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛТЫ ПОКРЫТИЯ. СЕРИЯ ИИ-04-15
 1974 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42 П-3. АДРГАНЕ-ИИЕ1Х ВЫПУСКУ ЛИСТ 63

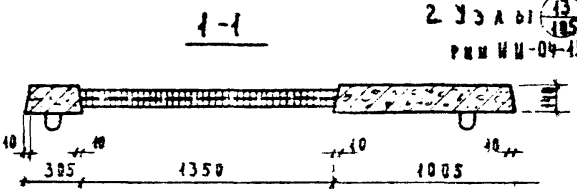
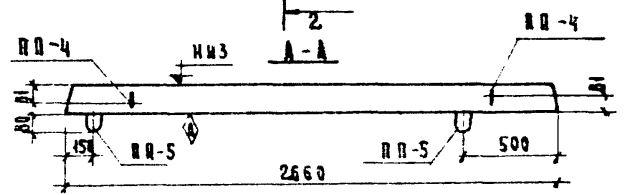
МАГДОРА
КОММУНА
КОММУНА
КОММУНА
КОММУНА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВРС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-27-33П	1.99	300	0.796	231.94

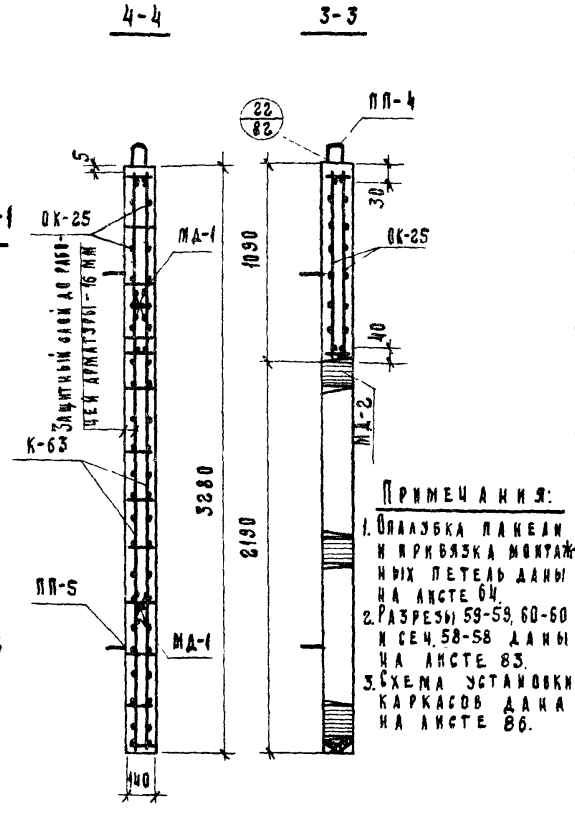
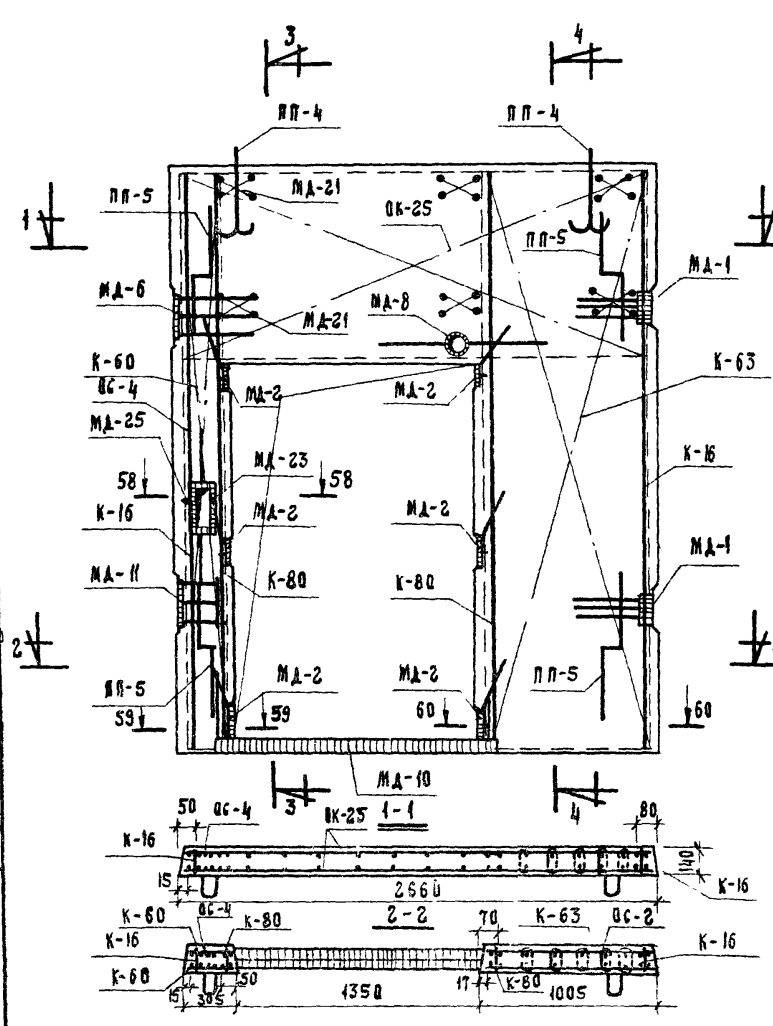
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 АРМИРОВАНИЕ НАПЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 65.
- 2 УЗЛА ДІ 13 185, 14 186, 17 185 ДАРИ В СЕРИИ ИИ-04-45 ВЫИ 1 НА ЛИСТАХ 105, 106



ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ВАНТЫ ПОКРЫТИЙ ОБЛАЧКА ПАНЕЛИ ША-27-33П	СЕРИЯ ИИ-04-45 ОБЛОЖКА ЛИСТ ИИ-04-45 ИИ-04-45
------------	---	---

ИЗМЕН. № 1
 ОБЪЕКТ
 СМ. 175881
 П. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Обработка лакем и привязка монтажных петель даны на листе 64.
 2. Разрезы 59-59, 60-60 и сеч. 58-58 даны на листе 83.
 3. Схема установки каррасов дана на листе 86.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ БРЮСКИ ИЛИ АНГА
МА-27-33 П	К-16	2	И-04-15 Стр. 2, 6
	К-60	2	И-04-15 Стр. 2, 4
	К-60	2	"
	К-63	2	"
	ОК-25	1	"
	МА-1	2	И-04-15 Стр. 2, 20
	МА-2	6	"
	МА-6	1	"
	МА-8	1	"
	МА-10	1	"
	МА-11	1	"
	МА-21	6	"
	МА-23	1	"
	МА-25	1	"
ПП-4	2	"	
ПП-5	4	"	
ОС-2	55	"	
ОС-4	2	"	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

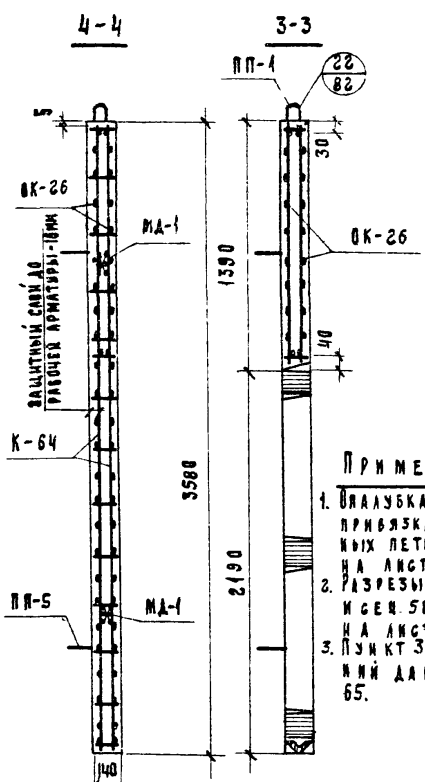
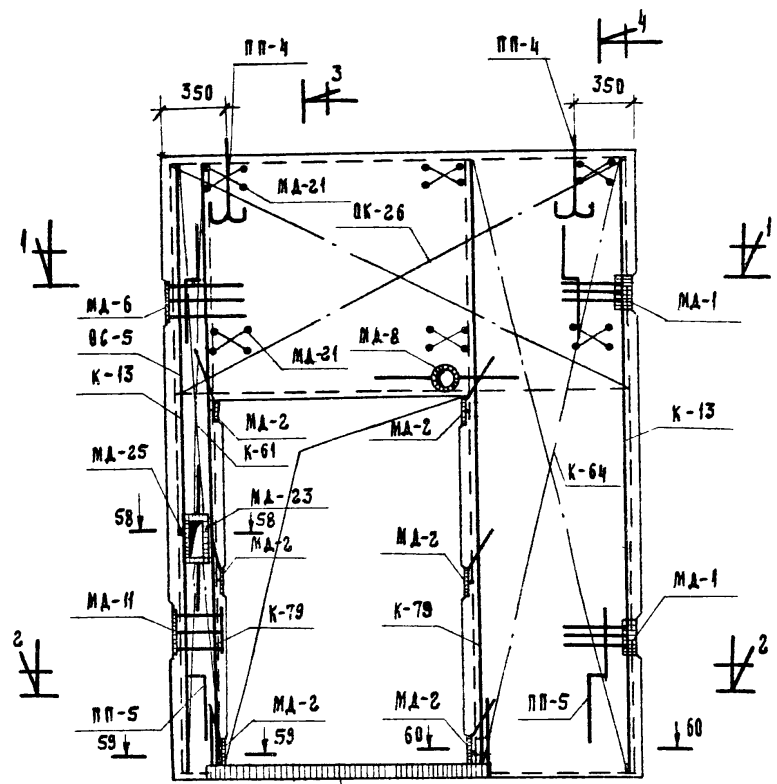
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В С Т 3 П С 6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО																									
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II		УГОЛ РАВНОБОК		ПОЛОСА		ТРУБА																										
	Ф ММ	ГОЛО	ГОЛО	Ф ММ	ГОЛО	180x7	190x8	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО		ГОЛО																								
МА-27-33 П	13	08	0,94	5	88	13	90	8	20	6	28	89	42	133	90	13	45	4	36	17	81	1	86	1	64	3	66	26	92	22	84	54	99	1,34	1,34	231,94

ТК
 1974

ПАНЕЛИ АКФОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИИ
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ МА-27-33 П

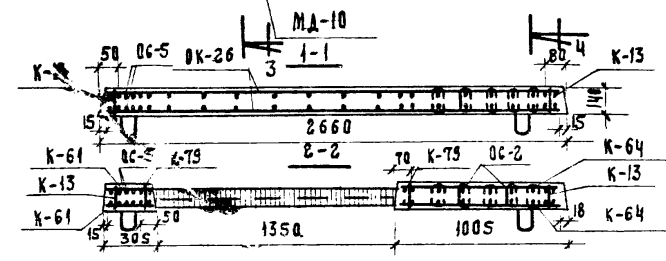
СЕРИЯ ИИ-04-15
 ЛИСТ 65

ИСПОДА
 ДАРБАРА КОРПУСА
 ДАРБАРА КОРПУСА
 ДАРБАРА КОРПУСА
 ДАРБАРА КОРПУСА



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ВРАУЗКА ПАНЕЛИ ПРИВЯЗКА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 66.
 2. РАЗРЕЗЫ 59-59 ДАНЫ И СЕН 58-58 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 63.
 3. ПУНКТ 3 ПРИМЕЧАНИЙ ДАН НА ЛИСТЕ 65.

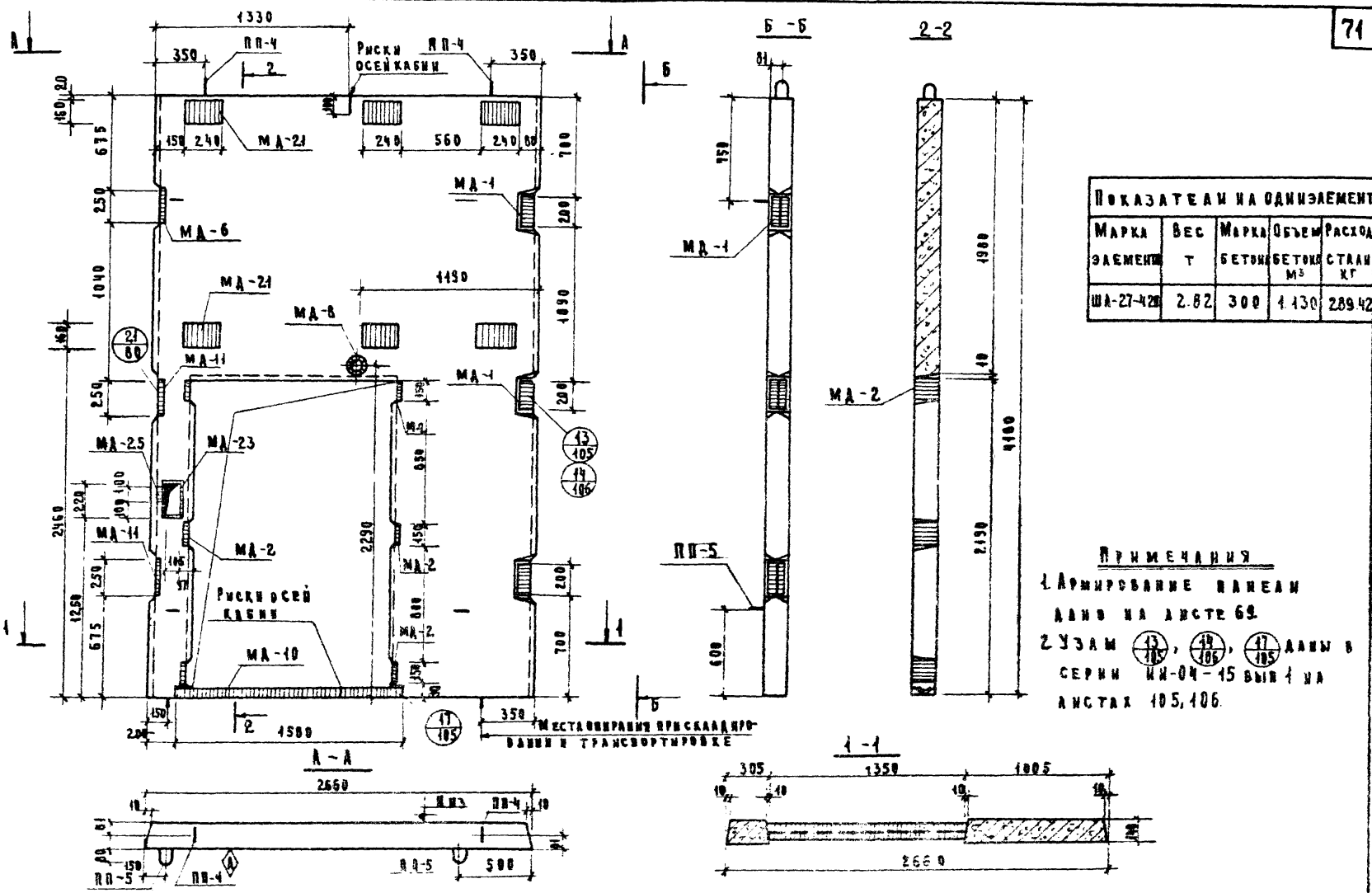
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША-27-36 П	К-13	2	ИИ-04-15 Вып. 2 6
	К-79	2	ИИ-08-15-ДП К Вып. 2 4
	К-61	2	2
	К-64	2	5
	OK-26	1	10
	МА-1	2	ИИ-24-15 Л. 7, 8 20
	МА-2	6	27
	МА-6	1	24
	МА-8	1	21
	МА-10	1	23
	МА-11	1	24
	МА-21	6	20
	МА-23	1	25
МА-25	1	21	
ПП-4	2	10	
ЯП-5	4	10	
OC-2	60	10	
OC-5	2	10	



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В С.З. ПС 6 ГОСТ 380-71								ВСЕГО							
	КЛАСС А-III				КЛАСС А-II				УГЛОВАРЕНСБЕК					ПОЛОВА		ТРУБА				
	6	10	12	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	180x7	190x8	ИТОГО	100		100	100	090	ИТОГО			
ША-27-36 П	14.00	0.94	5.86	20.82	10.54	6.23	13.14	147.96	13.45	4.36	17.91	1.80	1.54	3.66	28.98	22.85	58.99	1.34	1.34	246.92

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЙ АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-36 П СЕРИЯ ИИ-04-15

МОСКВА
 П. К. ГИДРОУСТРОЙСТВА
 В. А. БАЛАНС
 КОМПЛЕКТЫ
 ПОДРОБНЫЕ
 ДЕТАЛИ

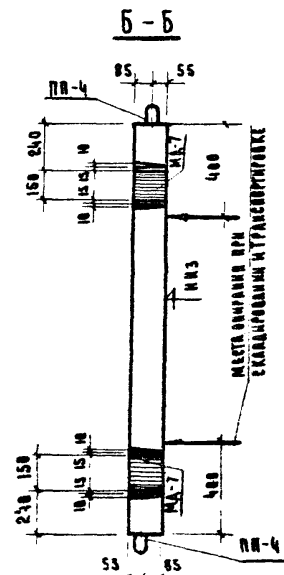
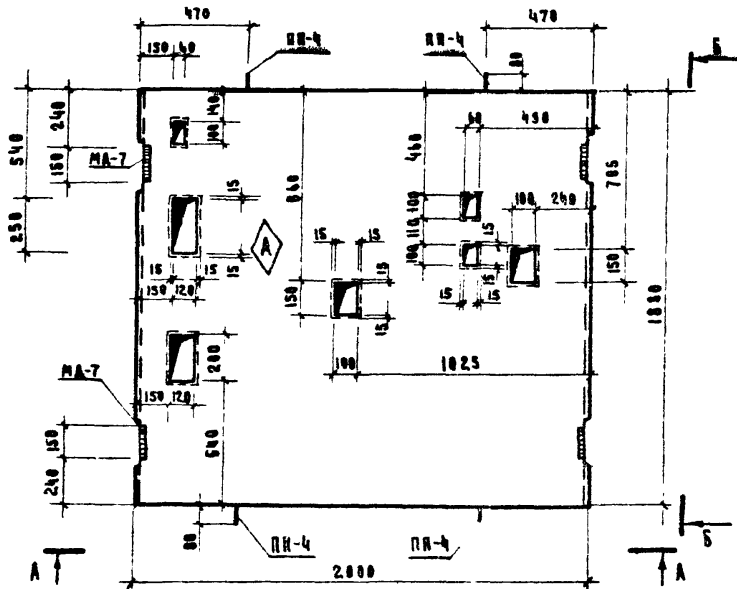


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОН	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-27-42	2.82	300	4.130	289.42

ПРИМЕЧАНИЯ

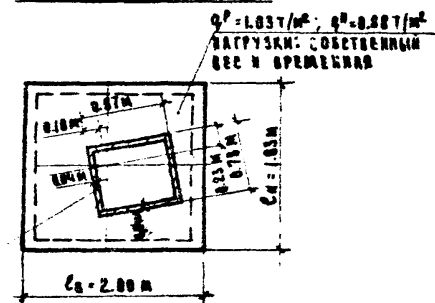
1. Арматурованные панели
 даны на листе 68.

2. Узлы (13/105), (19/106), (17/106) даны в
 серии ИИ-04-15 вын. 1 на
 листах 105, 106.

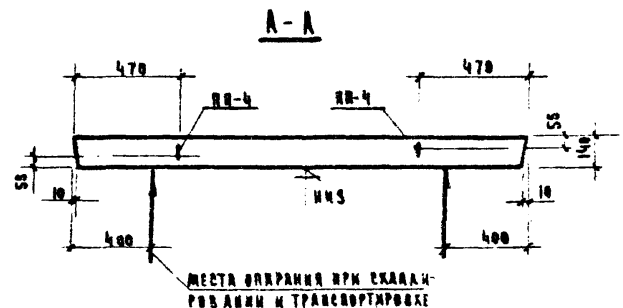


ПОКАЗАТЕЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАИЛ КГ
ПА-20-18-2	1.23	200	0.492	135.74

СХЕМА НАГРУЗОК



$q^0 = 0.27 \text{ T/m}^2$; $q^0 = 27.37 \text{ T/m}^2$
 НАГРУЗКА НА СТОРЫ ПРИБОДА



ПРИМЕЧАНИЯ:

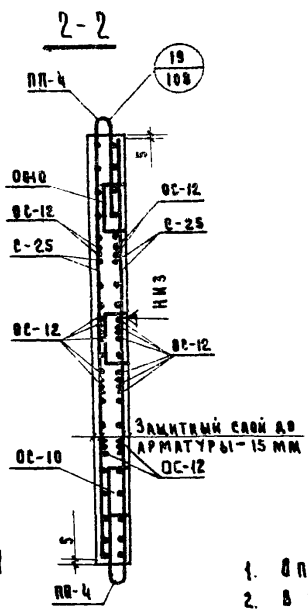
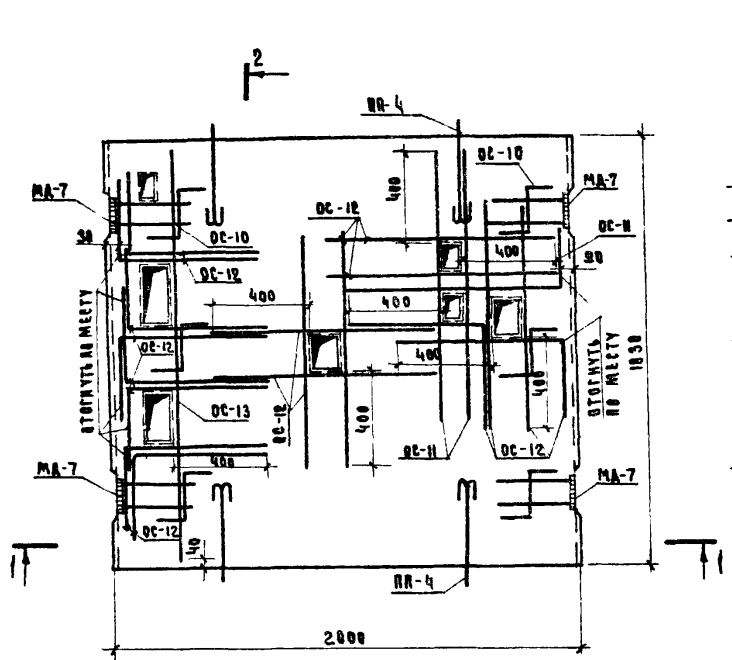
1. Армирование явты дано на листе 71
2. Динамическая нагрузка на створы привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5.08-71; АТ-5.14-71 листы 1, 2; АТ-5.15-71 листы 1, 2.

РАСХОД БЕТОНА

РАСХОД СТАИЛ

МОСКВА

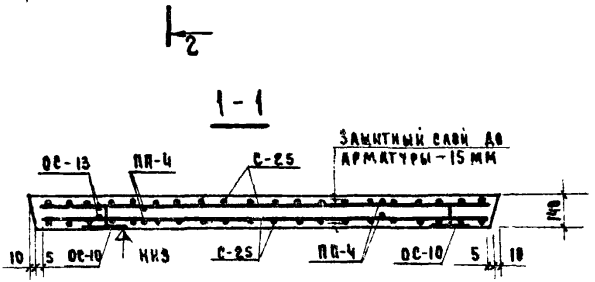
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОБЛАУБКА ПАНТИ ПА-20-18-2	ЛИСТ 73



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Обработка дана на листе 70.
2. В местах отверстий стержни решетки перерезаются и загнаются за окаймляющую арматуру.
3. Узел $\frac{19}{108}$ дан в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листе 108.
4. Привязка монтажных деталей ПР-4 дана на листе 70.

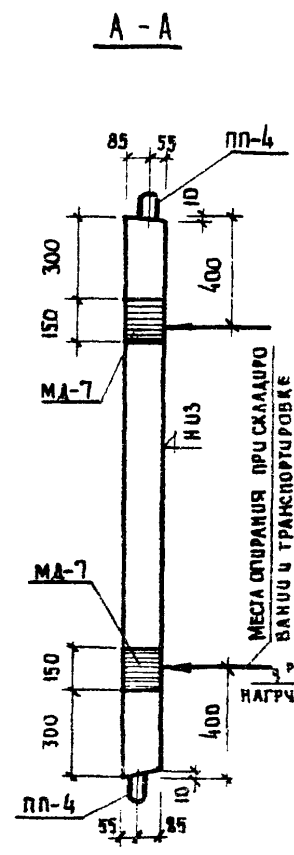
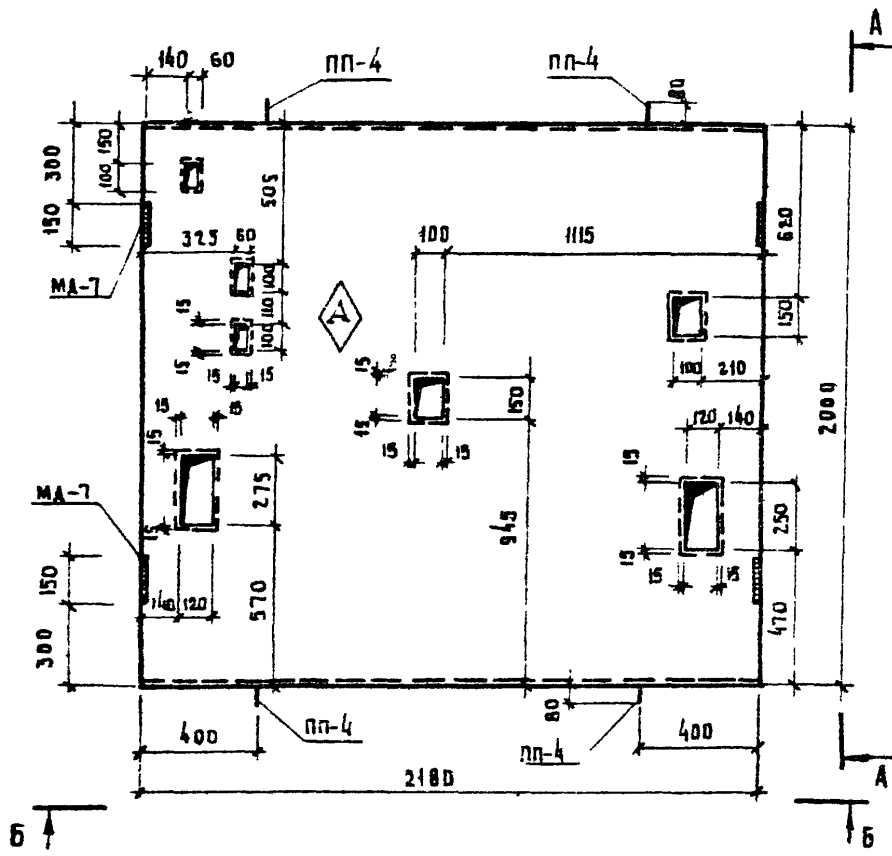
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЗАРЕМЕНТА	МАРКА ИСД. ИЛИ ПОЗИЦИИ ИЗДЕЛИЙ И ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО ВЫПУСКА
ПА-20-18-2	C-25	2	ИИ-04-15 В.Е.
	OC-10	6	3
	OC-11	6	4
	OC-12	36	4
	OC-13	2	4
	МА-7	4	21
	ПР-4	4	10



ВЫБОРКА СТАЛЧ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.							
МАРКА ЗАРЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ ВЕТ. СПЕ-6 ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		ПОЛОСА		
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	140x10	ИТОГО	
ПА-20-18-2	3.92		3.92	125.22	125.22	6.60	6.60 135.74

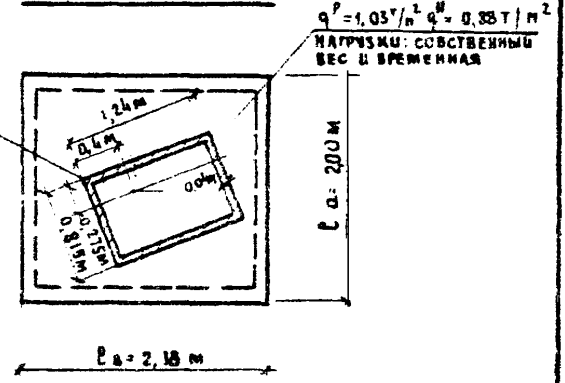
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	Армирование плиты ПА-20-18-2	ВОЗВРАТ ЛИСТ ВЫЧИСЛ 71

СТ. ТЕХНИК Д. СЫЧЕВА КОПИРОВАЛ Р. КОБАКИНА

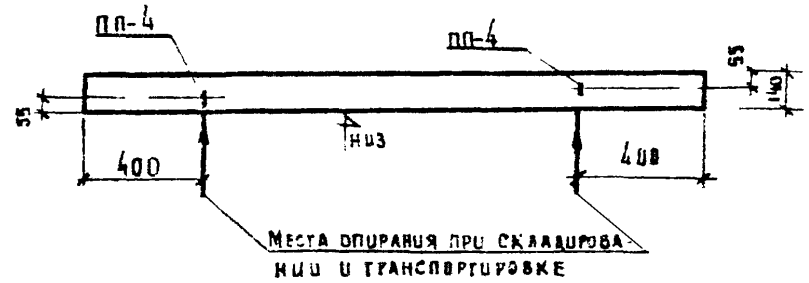


ПОКАЗАТЕЛИ НА ДАН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
ПА-22-20	1,47	200	0,588	157,04

СХЕМА НАГРУЗОК



Б - Б

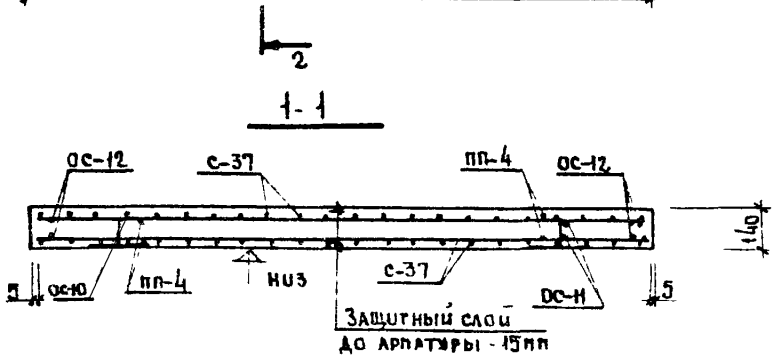
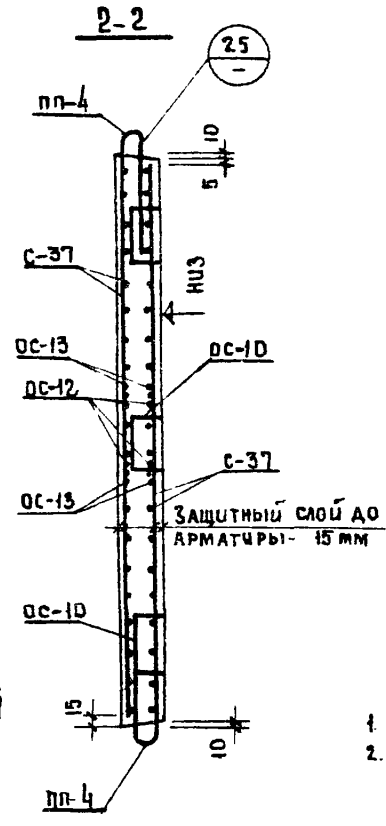
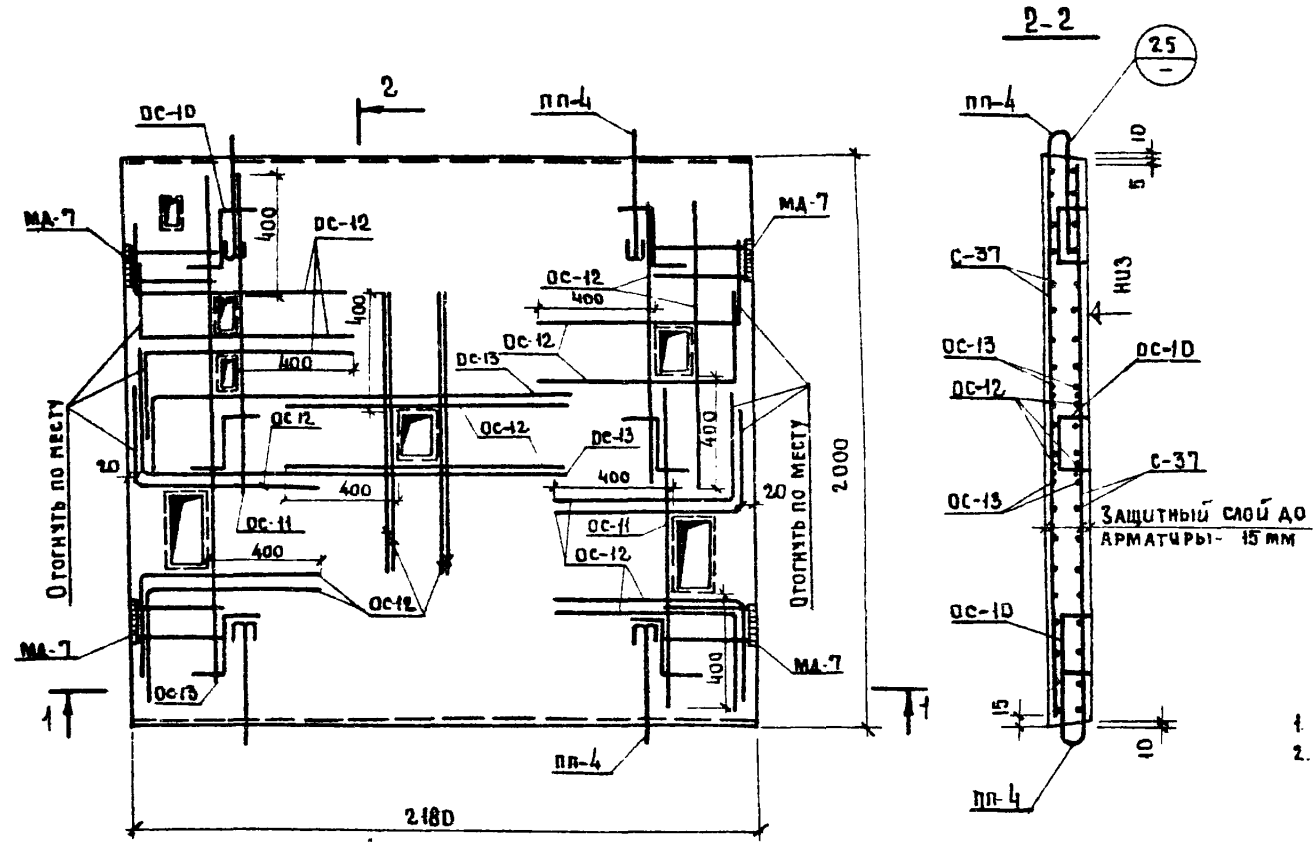


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование плиты дано на листе 73
2. Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5 00-71, АТ-5 17-71 листы 1,2; АТ-5 18-71 листы 1,2.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-22-20	СЕРИЯ ЦШ 04 15
1974		ЛЮДИ ЛЮДИ ЛЮДИ

КОБАЛИНА
 КОПИРОВАЛ
 ГАБРИЕЛ
 СЫЦЕВА
 ГАБРИЕЛ
 СЫЦЕВА
 ГАБРИЕЛ
 СЫЦЕВА
 ГАБРИЕЛ
 СЫЦЕВА



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА К ВЫП. 2	№ ЛУСТА
ПА - 22 - 20	C-37	2	ИИ-04-156.2	12
	OC-10	6	ИИ-04-156.2	4
	OC-11	4	"	4
	OC-12	40	"	4
	OC-13	6	"	4
	МА-7	4	"	21
	ПП-4	4	"	10

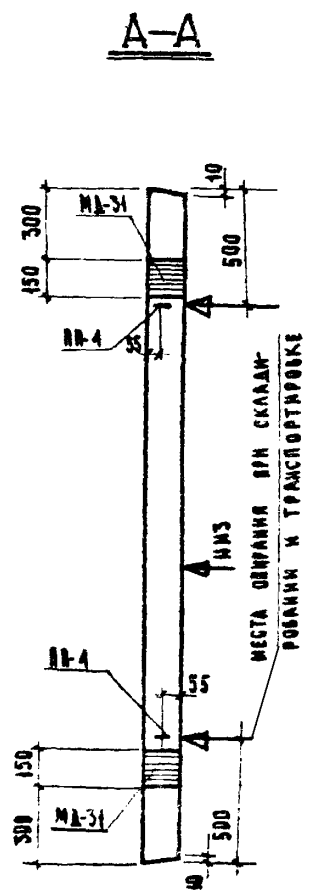
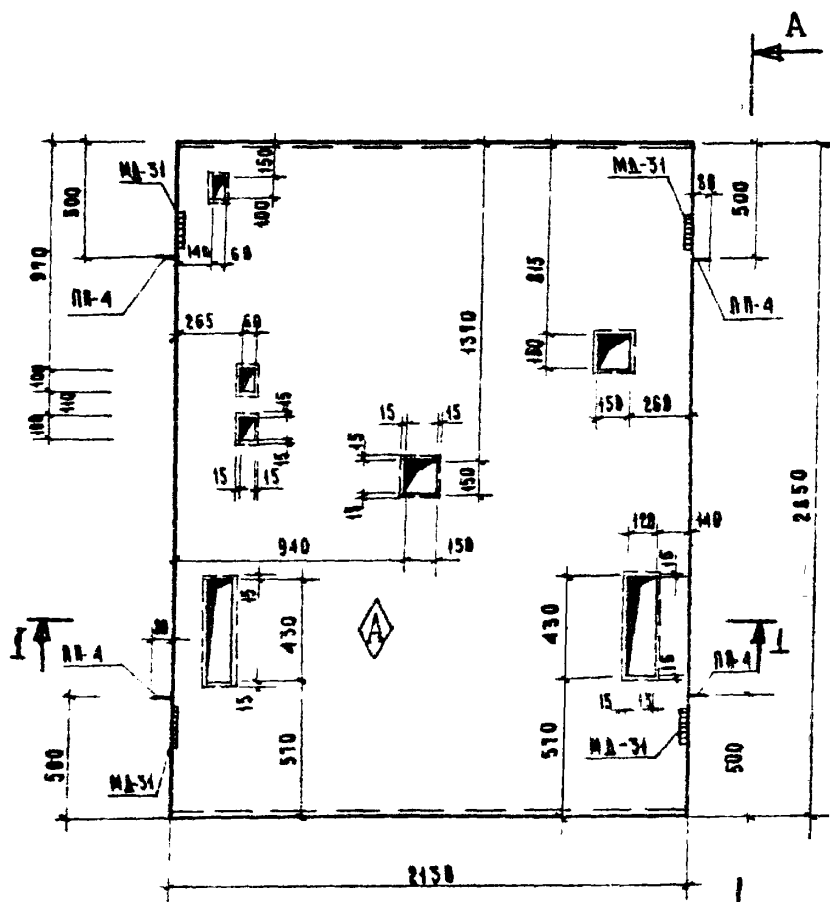
ПРИМЕЧАНИЯ;

1. Опалубка дана на листе 72.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и заггибаются за охватывающую арматуру.
3. Узел $\begin{matrix} 25 \\ \text{---} \\ 19 \\ \text{---} \\ 108 \end{matrix}$ отличается от узла $\begin{matrix} 19 \\ \text{---} \\ 108 \end{matrix}$, данного в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листе 108, только наличием скоса.
4. Привязка монтажных петель ПП-4 дана на листе 72.

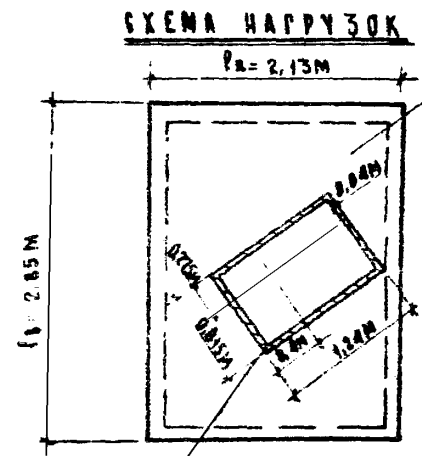
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКВАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В С.З. по Б ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III		ПОЛОСА			
	Ø мм		Ø мм		40x10	УТОГО		
	12	УТОГО	10	УТОГО		УТОГО		
ПА-22-20	3,92		3,92	146,52	146,52	6,60	6,60	157,04

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИИ-04-15
 1974 АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПА-22-20 ДОПОЛНЕ- ЛУСТ НОЕ К № ВЫПУСКА 73



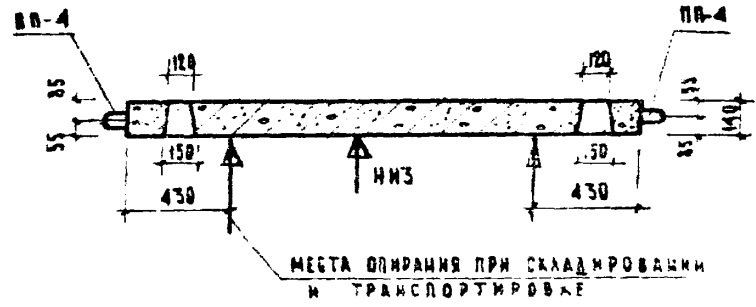
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-28-21	2,86	200	0,823	460,72



$q = 1,03 \text{ т/м}^2$; $q_1 = 0,55 \text{ т/м}^2$
НАГРУЗКА; СОБСТВЕННЫЙ ВЕС И ВРЕМЕННАЯ

$q_1 = 32,5 \text{ т/м}^2$; $q_2 = 33,5 \text{ т/м}^2$
НАГРУЗКА НА ОБОРЫ ПРИВОДА

1-1



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

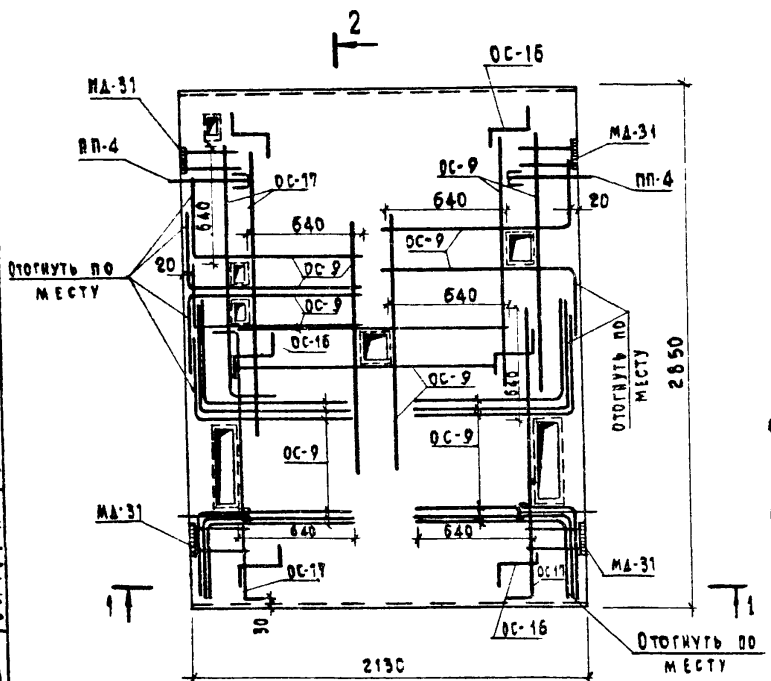
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Армирование ванты дано на листе 75
- 2 Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5.00-74: АТ-5.22-74 листы 1,2; АТ-5.23-74 листы 4,2.

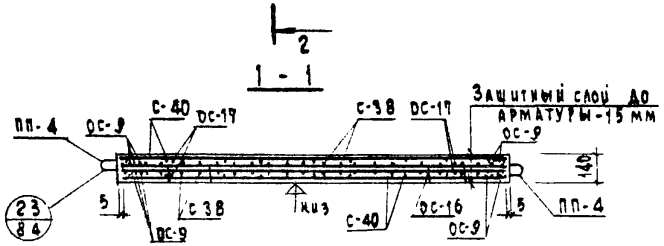
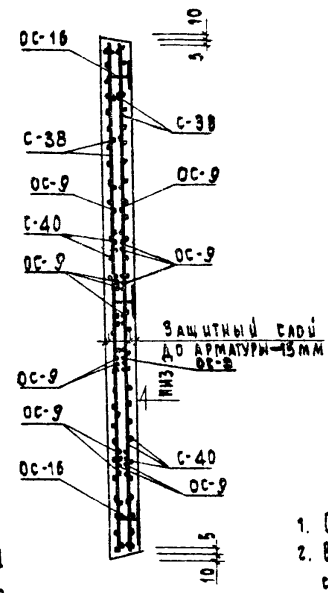
СТ ТЕХНИК / С/А/Т/М

ТК	ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ - 04 - 15
1974	ОБЛАУЗКА ВАНТЫ ПА - 28 - 21	КОМПОНЕ - ИМЕ 1 К ВЫПУСКУ 74

СТ. ТЕХНИК. НАБОР ЧИЩЕВА СБОРЩИКА ЛУЗ - А ШОКЛИНА МОСКВА



2-2



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ИЛИ ПОЗИЦИЙ	ПРОВЕРКА НА ЛИСТЕ
ПЛ-28-21	С-38	2	или OC-16 по 1
	С-40	2	12
	OC-9	48	или OC-16 по 2
	OC-16	6	или OC-16 по 1
	OC-17	8	12
	МА-31	4	16
	ПП-4	4	или OC-16 по 2
			10

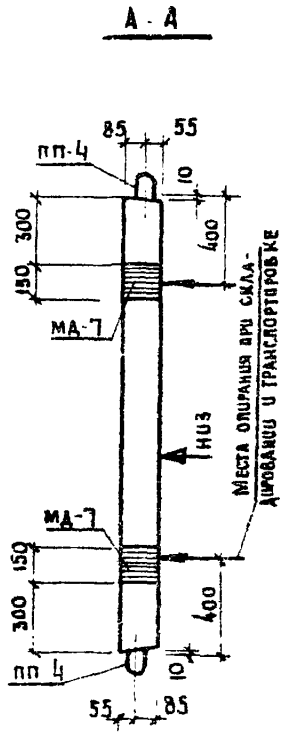
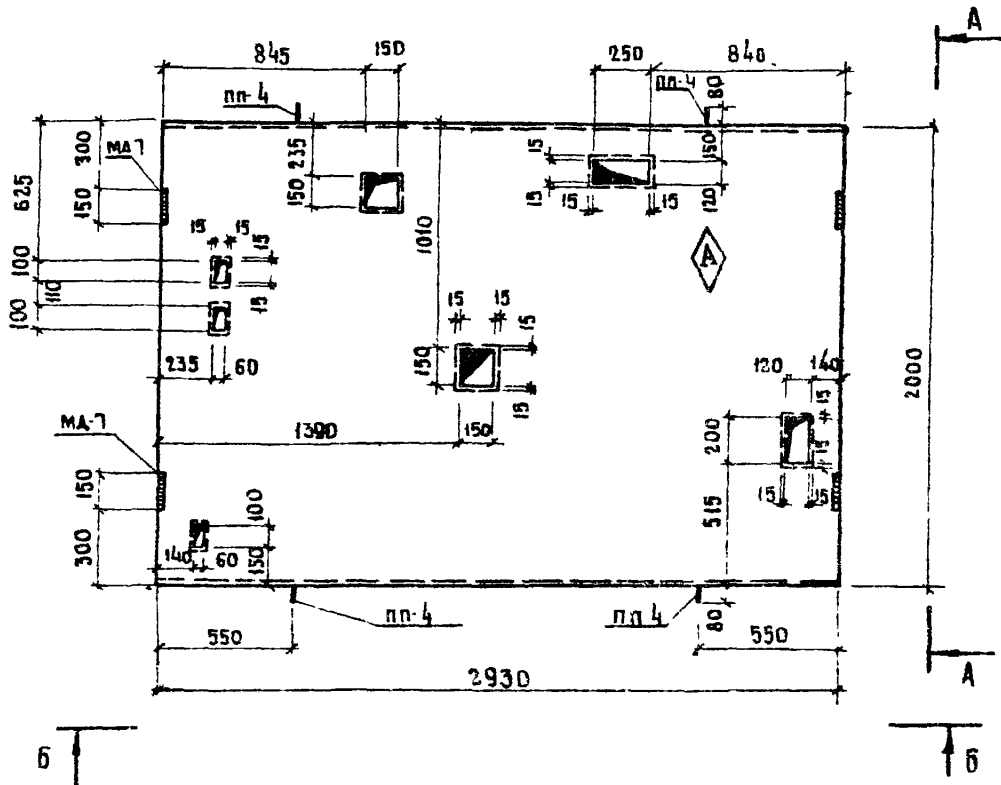
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка дана на листе 74
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Привязка монтажных петель ПП-4 дана на листе 74.
4. В местах пересечения сеток С-38 с OC-9 и OC-17 арматура сеток не базируется.

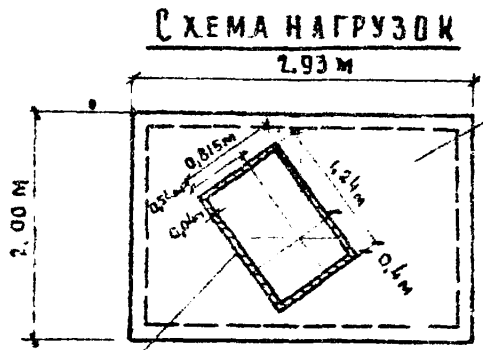
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ												
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПС-6 ГОСТ 380-71		ВСЕГО			
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-Ш			ПОЛОСА					
	Ø мм	Итого	Класс	Ø мм	Итого	Класс	Итого	Класс				
ПЛ-28-21	6	22.56	3.92	10	26.48	1.48	303.16	123.0	427.64	5.60	6.60	460.12

ТК 1974 ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ АРМИРОВАНЦЕ ПЛИТЫ ПЛ-28-21 СЕРИЯ ИЛ-04-15 ДОДАТК. ЛИСТ 75

СТ. ТЕХНИК
 СЫЧЕВА
 КОПРОВА
 УЗЛ.
 КОВАЛОВА



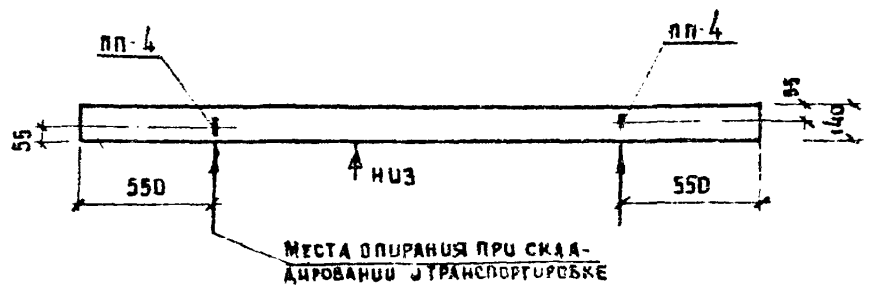
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПА-29-20	199	200	0,796	196,12



$q^P = 1,03 \text{ т/м}^2$, $q^H = 0,88 \text{ т/м}^2$
 НАГРУЗКА: СОБСТВЕННЫЙ ВЕС И ВРЕМЕННАЯ

$q^P = 3,30 \text{ т/м}^2$, $q^H = 2,75 \text{ т/м}^2$
 НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ПРИВОДА

Б - Б



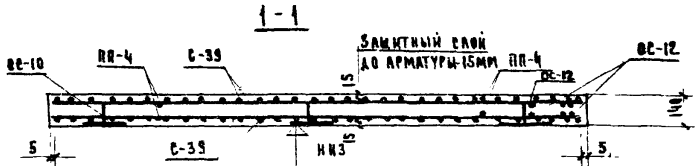
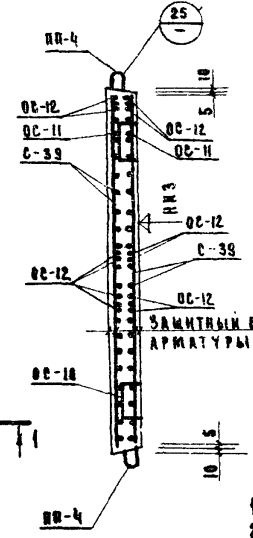
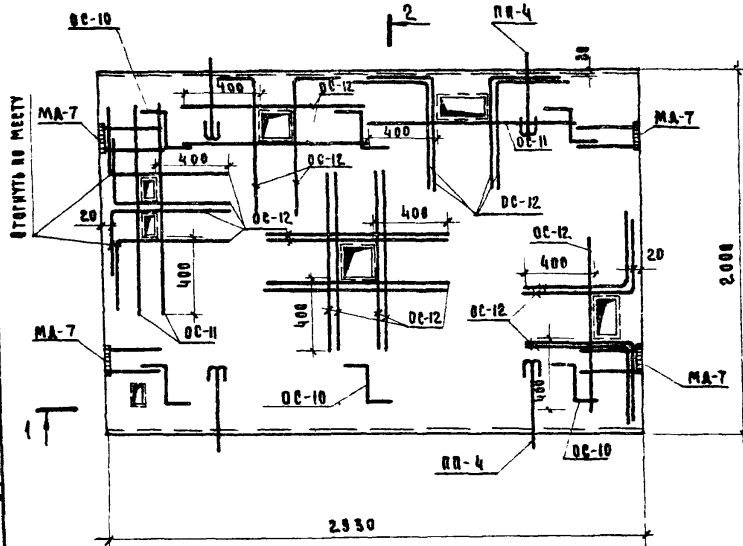
МЕСТА ОПОРЕНИЯ ПРИ СКАЛДРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАУТЫ ДАНО НА ЛУСТЕ 77
2. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ПРИВОДА И ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ПРИНЯТЫ ПО ЧЕРТЕЖУ АЛЬБОМА ЗАДАНИЙ АТ-5.00-71; АТ-5.25-71 ЛУСТЫ 1,2

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИМ-04-15
1974	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-29-20	Лист 76

2-2



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 4 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗД. ИЛИ ПОЗИЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИТ № АИСТА	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО ВЫПУСКА
ПА-29-20	С-39	2	ИИ-04-15 ДОР.1 К ВЫП. 2
	OC-10	6	ИИ-04-15 В.2
	OC-11	6	4
	OC-12	50	4
	МА-7	4	21
	ПП-4	4	10

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка дана на листе 76
2. В местах отверстий стержни сеток пересекаются и загибаются за обжимающую арматуру.
3. Узел $\begin{matrix} 25 \\ \text{---} \\ 19 \\ \text{---} \\ 108 \end{matrix}$ откачивается от узла $\begin{matrix} 19 \\ \text{---} \\ 108 \end{matrix}$, данного в серии ИИ-04-15 вып 4 на листе 108, только с наличием скоса
4. Привязка монтажных петель ПП-4 дана на листе 76

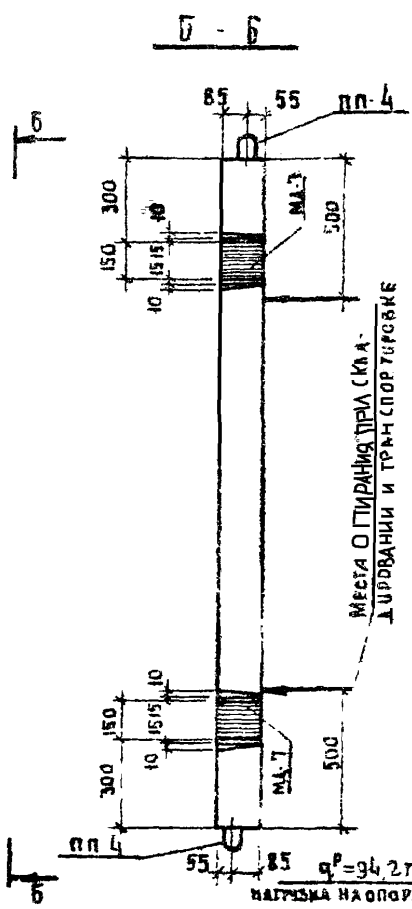
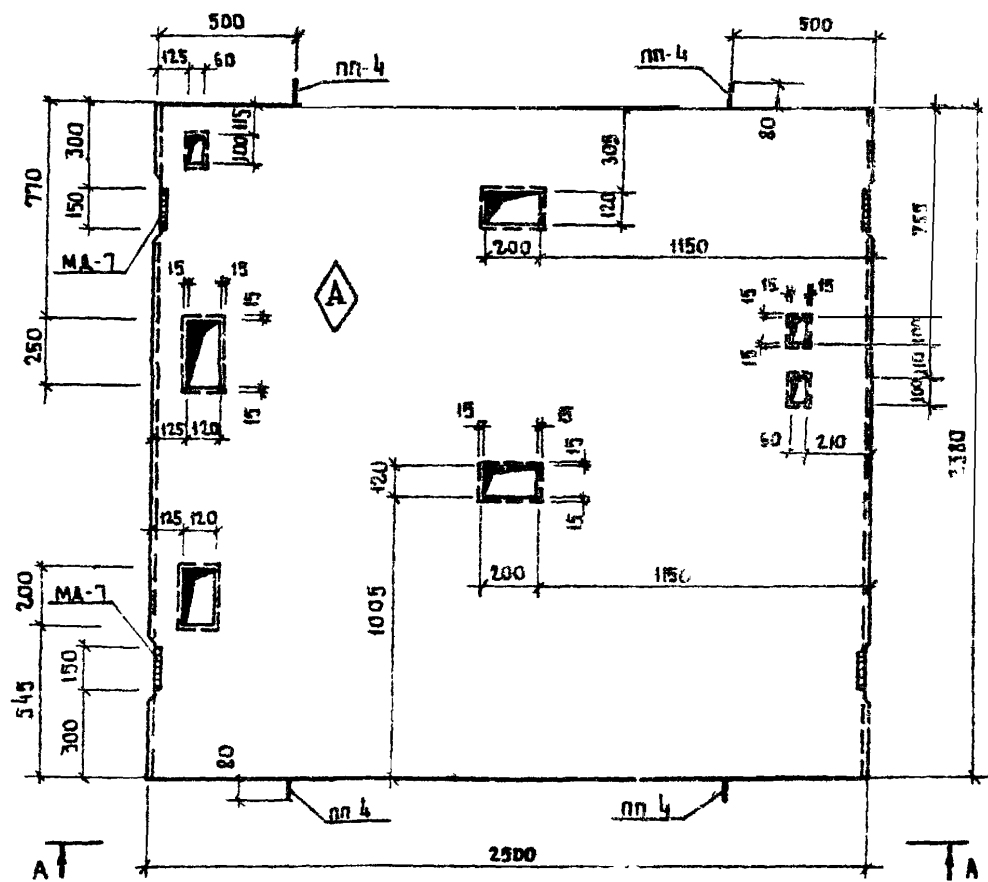
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ ВЕТ. СПБ ГОСТ 380-71		ВСЕГО	
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-III		ПО АИСТА			
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
ПА-29-20	3.92		3.92	185.60	185.60	6.60	6.60	196.12

Г. МОСКВА

СТ. ТЕХНИК / *Лавров* / КОМПЬЮТЕР

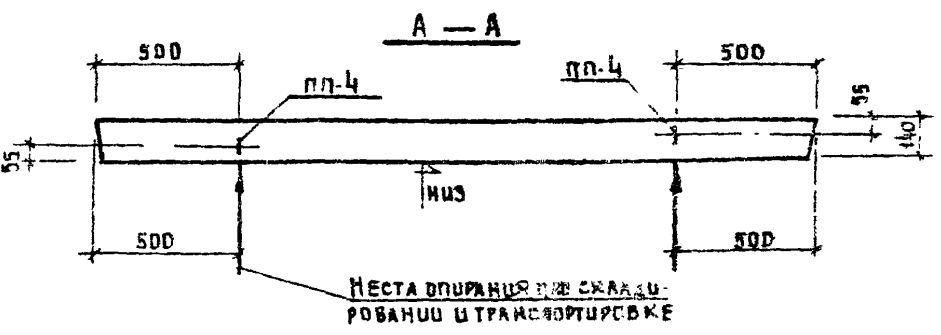
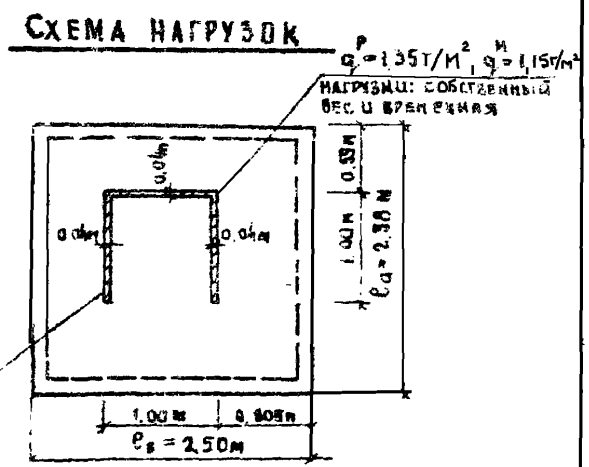
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПА-29-20	ДОБАВЛЕНЫ ЛИСТЫ ВЫПУСКУ 1 АИСТ 77

АРХИВНЫЙ №
 КОБАЛДА
 КОПИРОВАЛ
 РЯБИКОВА
 СЫЧЕВА
 СТ. ТЕХНИК



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПА-25-24-2	2,02	200	0,809	442,88

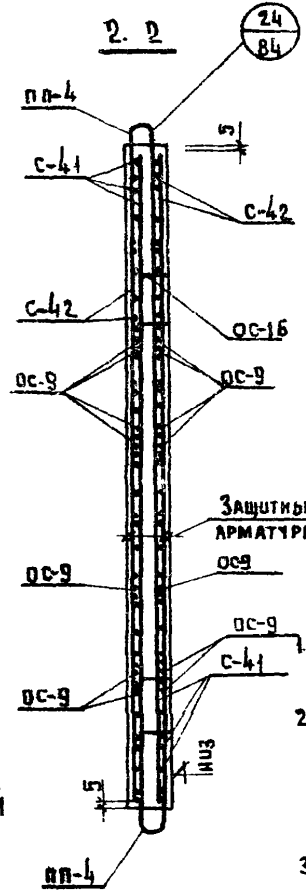
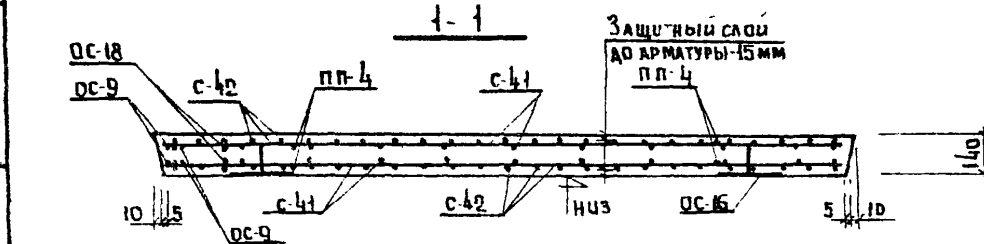
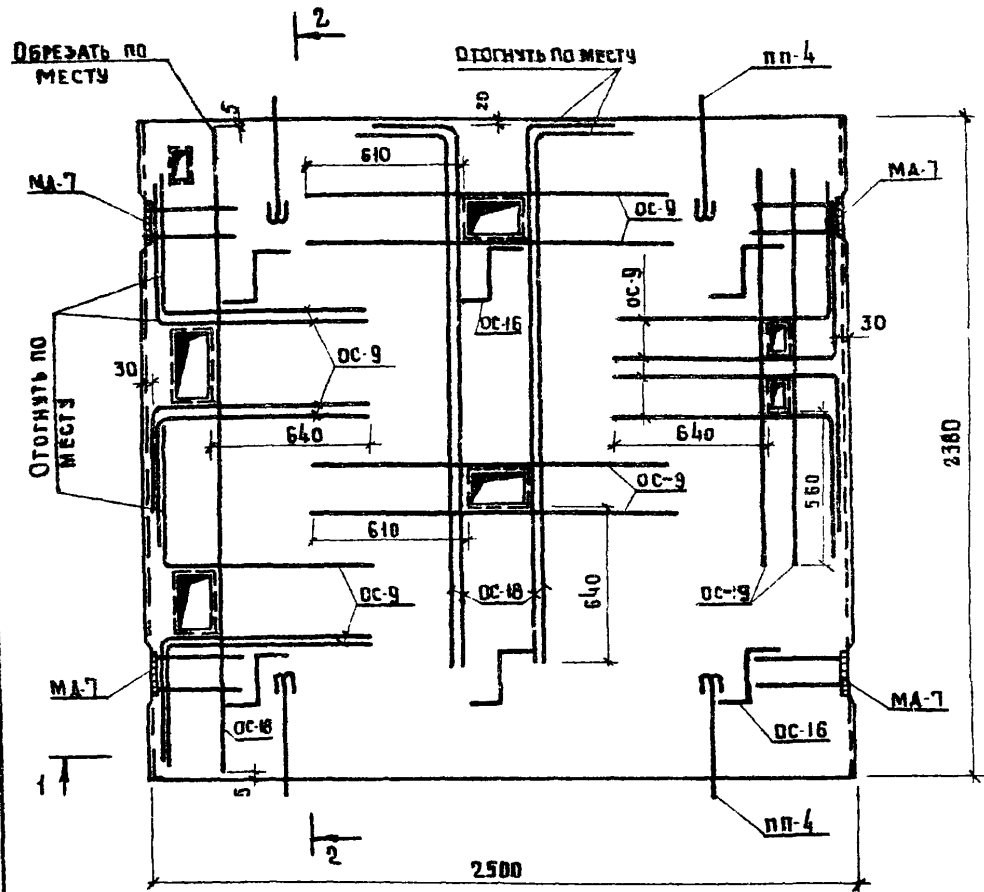


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ДАНО НА ЛИСТЕ 79
- 2 ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА РАДЛОРЫ ПРОВОДА И ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ПРИНЯТЫ ПО ЧЕРТЕЖУ АЛЬБОМА ЗАДАНИИ АТ-5.00-71. АТ-5.30-71 ЛУСТЫ 1, 2

ГК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОПЛУБКА ПЛИТЫ ПА-25-24-2	ЛИСТ № ИСП. ВЫПУСКУ 78

КОБАКИНА
 КОЛОДОВА
 КОБЫЛКИН
 КОТЛОВНИК



ПРИМЕЧАНИЯ:

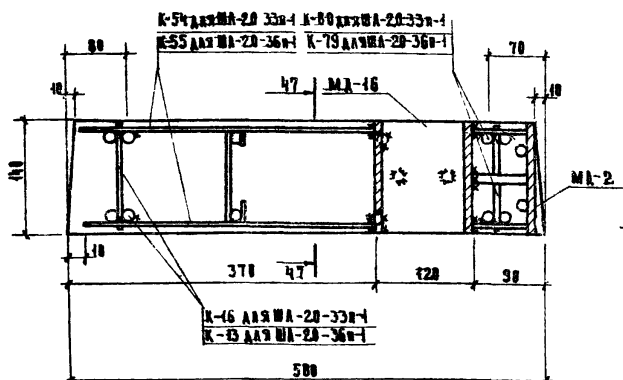
1. ПЛАТБОКА ДАНА НА ЛУСТЕ 78
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СТЕРЖНИ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКЛАПЛЯЮЩУЮ АРМАТУРУ.
3. ПРИБВЯЗКА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ PP-4 ДАНА НА ЛУСТЕ 78.
4. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СЕТОК C-41 С OC-9 АРМАТУРА СЕТОК Ø 6 А1 ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ	№ ВЫПУСКА ЛУСТА
ПА-25-24-2	C-41	2	ИИ-04-15Б.7 к. вып. 2 12
	C-42	2	12
	OC-9	34	ИИ-04-15Б.2 4
	OC-16	6	ИИ-04-15Б.7 к. вып. 2 12
	OC-18	10	12
	МА-7	4	ИИ-04-15Б.7 21
	ПП-4	4	10

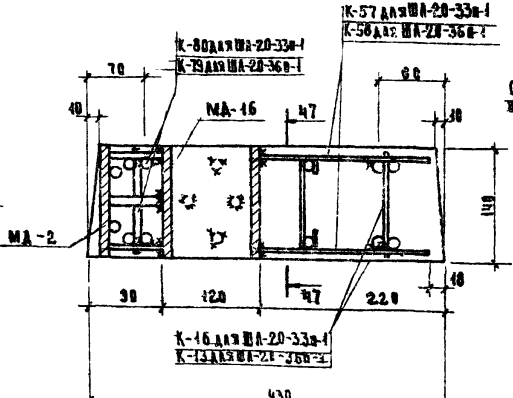
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКВАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.Т. ЗПС Б ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			ПОЛОСА			
	6	12	Итого	10	14	16	Итого	-140x10	Итого	
ПА-25-24-2	22,54	3,92	26,46	2,96	291,10	115,76	409,82	6,60	6,60	442,88

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ СЕРИЯ ИИ-04-15
 1974 АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПА-25-24-2 ДОСЛАНЫ К ВЫПУСКУ ЛУСТ 19

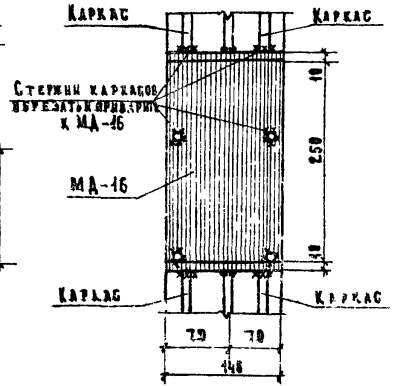
41-41



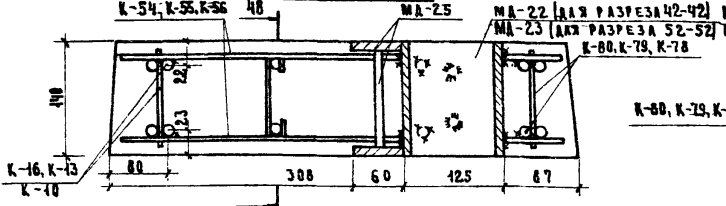
44-44



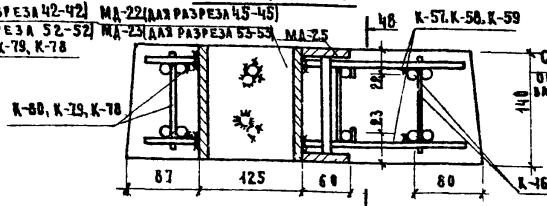
47-47



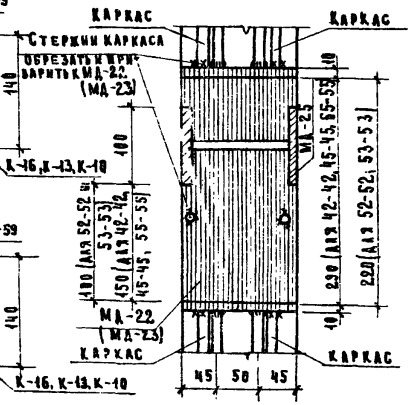
42-42, 52-52



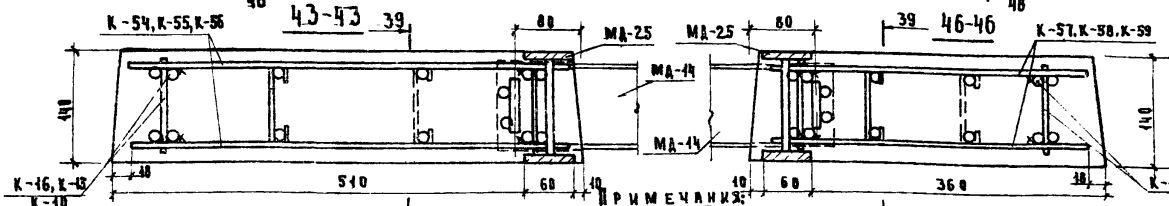
45-45, 53-53



48-48



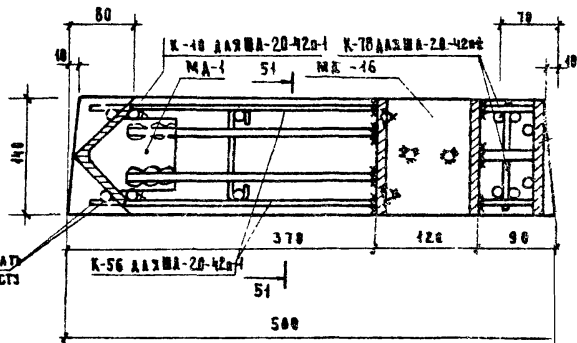
43-43



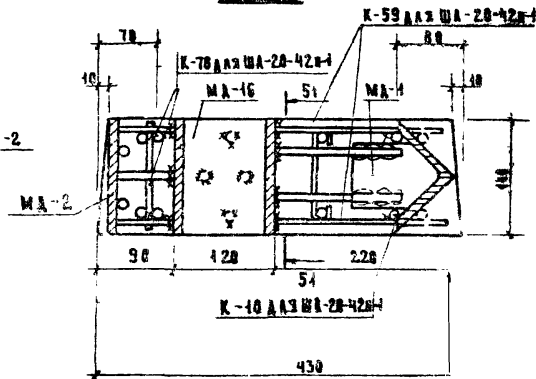
1. К-16, К-54, К-80, К-57 для ША-20-33п-1; ША-20-33п-2
 К-13, К-55, К-79, К-59 для ША-20-36п-1; ША-20-36п-2
 2. Разрез 39-39 дан на листе 80.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИВ-04-15
1074	РАЗРЕЗЫ 41-41 + 48-48, 52-52, 53-53	Л. ИСТ. 81

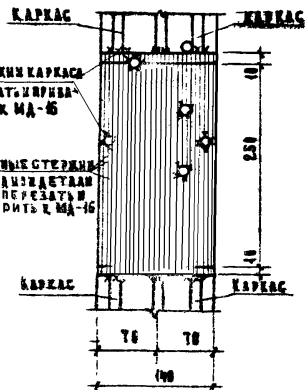
49-49



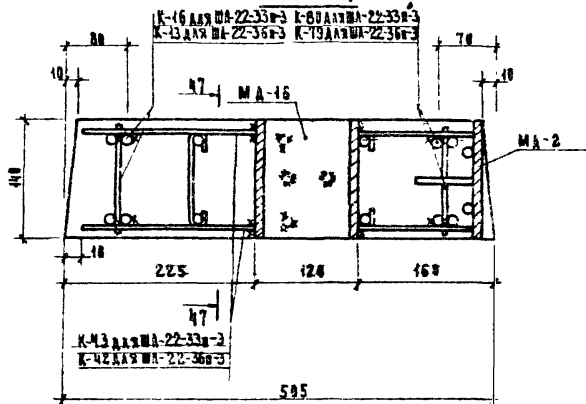
50-50



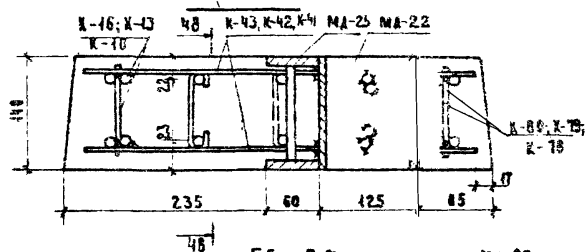
51-51



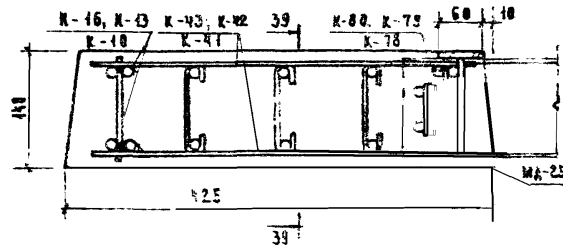
54-54



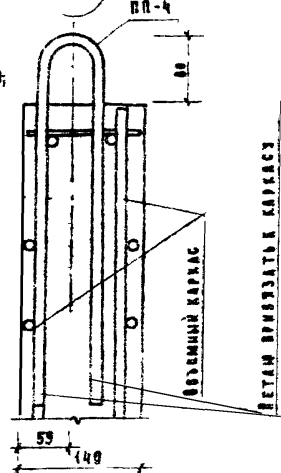
55-55



56-56



22



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Разрез 39-39 дан на листе 80.
- 2. Разрезы 47-47, 48-48 даны на листе 81.

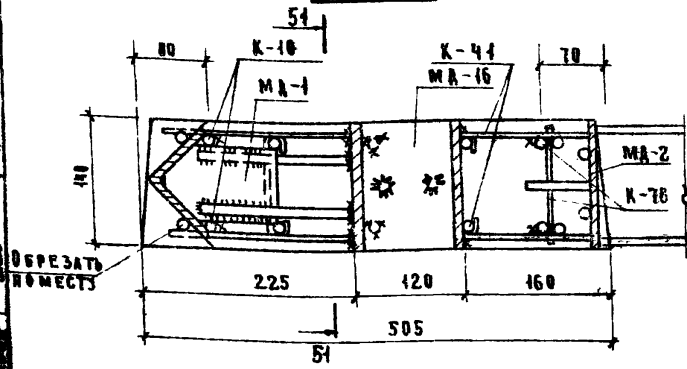
АРХИТЕКТУРНЫЙ №
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
УЧ. РАБОДНИК
ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
УЧ. РАБОДНИК
Г. МОСКВА

ТК ПАНЕЛИ АНТЕННЫХ ШАХТ И ВАТЫ ПОВЕРХНЯ

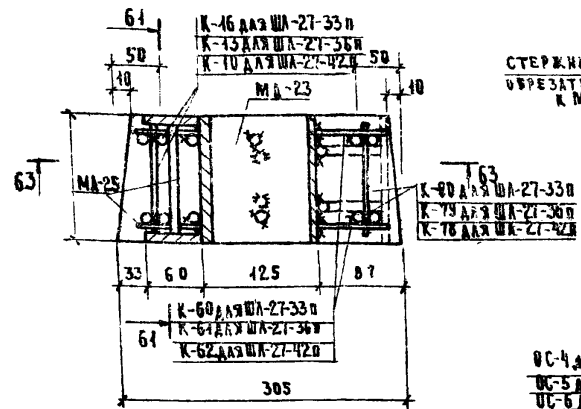
РАЗРЕЗЫ 49-49 - 51-51; 54-54 - 56-56 УЗЕЛ 22

СЕРИЯ ИИ-04-15
ДИЗАЙНЕР ИИИ К
ВЫПУСК 1 82

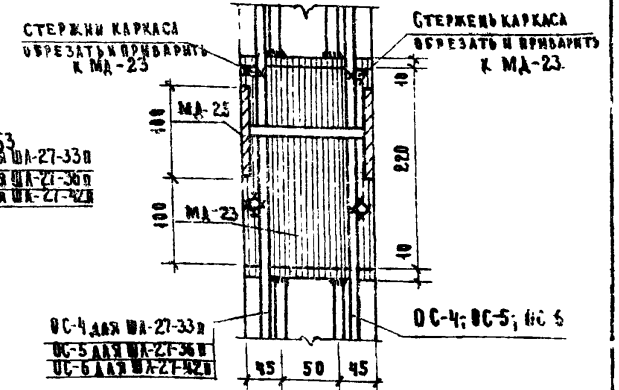
57-57



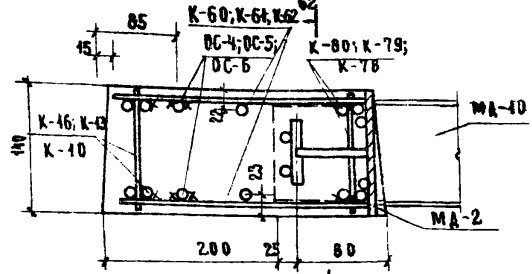
58-58



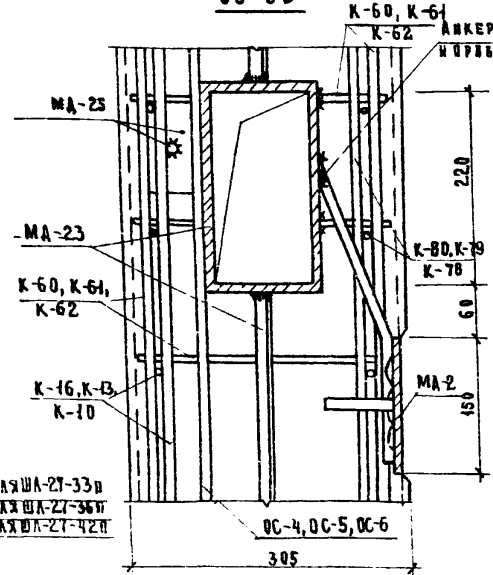
61-61



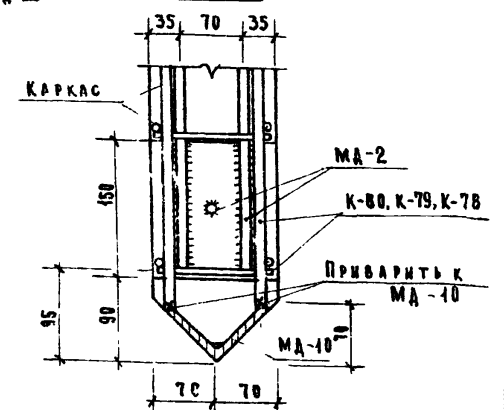
59-59



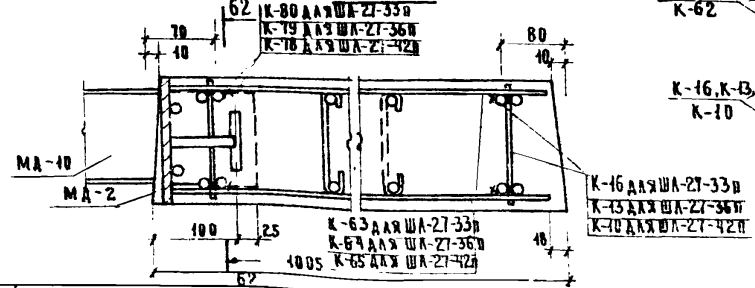
63-63



62-62



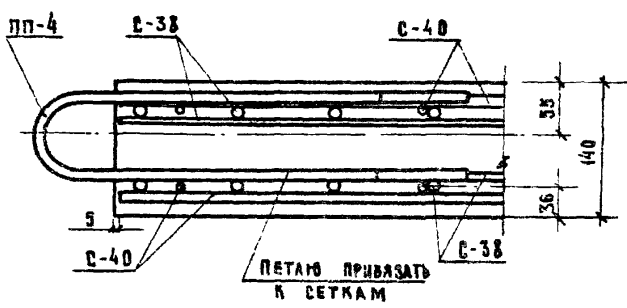
60-60



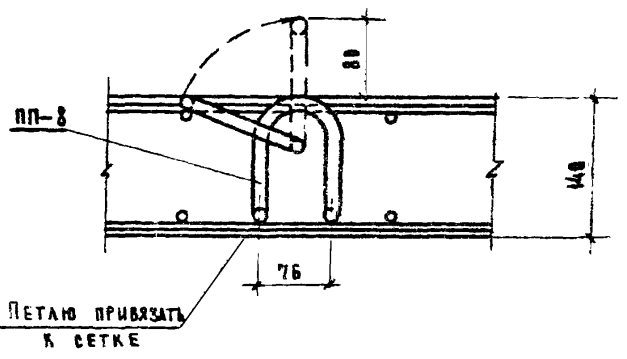
ПРИМЕЧАНИЕ
1. РАЗРЕЗ 51-51 ДАН НА ЛИСТЕ 82.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	РАЗРЕЗЫ 57-57 ÷ 63-63	ВХОД-ЛИСТ № 83

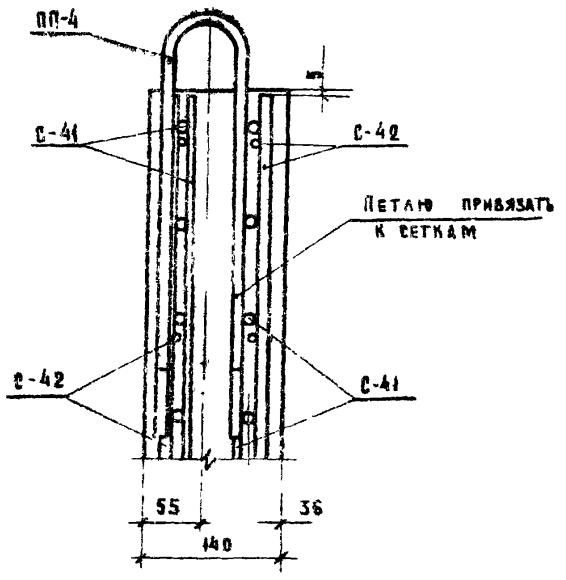
23



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАИ ПП-8



24



ПРИМЕЧАНИЕ:

Квадро петли ПП-8 устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования панели с двобетонным швом наружного участка вокруг квадра.

РАЗРАБОТКА

ПРОЕКТА

РАБОТА

ИЗМЕНЕНИЯ

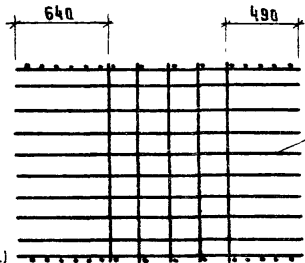
КОМПЬЮТЕР

КОМПЬЮТЕР

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ И ИВ-04-15
174	УЗЛЫ 23, 24 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАИ 8	АРХИВ ИВ-04-15 3А

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

ША-20-33п-1, ША-20-33п-2, ША-20-36п-1, ША-20-36п-2, ША-20-42п-1, ША-20-42п-2



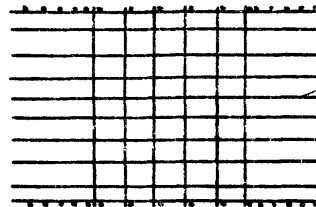
ОК-22 (ДЛЯ ША-20-33п-1 И ША-20-33п-2)
ОК-23 (ДЛЯ ША-20-36п-1 И ША-20-36п-2)
ОК-24 (ДЛЯ ША-20-42п-1 И ША-20-42п-2)

К-34 (ДЛЯ ША-20-33п-1 И ША-20-33п-2)
К-35 (ДЛЯ ША-20-36п-1 И ША-20-36п-2)
К-36 (ДЛЯ ША-20-42п-1 И ША-20-42п-2)

К-57 (ДЛЯ ША-20-33п-1 И ША-20-33п-2)
К-58 (ДЛЯ ША-20-36п-1 И ША-20-36п-2)
К-59 (ДЛЯ ША-20-42п-1 И ША-20-42п-2)

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

ША-22-33п-3; ША-22-36п-3; ША-22-42п-3



ОК-16 (ДЛЯ ША-22-33п-3)
ОК-17 (ДЛЯ ША-22-36п-3)
ОК-18 (ДЛЯ ША-22-42п-3)

К-43 (ДЛЯ ША-22-33п-3)
К-42 (ДЛЯ ША-22-36п-3)
К-41 (ДЛЯ ША-22-42п-3)

К-43 (ДЛЯ ША-22-33п-3)
К-42 (ДЛЯ ША-22-36п-3)
К-41 (ДЛЯ ША-22-42п-3)

К-16 (ДЛЯ ША-20-33п-1 И ША-20-33п-2)
К-13 (ДЛЯ ША-20-36п-1 И ША-20-36п-2)
К-10 (ДЛЯ ША-20-42п-1 И ША-20-42п-2)

К-16 (ДЛЯ ША-20-33п-1 И ША-20-33п-2)
К-13 (ДЛЯ ША-20-36п-1 И ША-20-36п-2)
К-10 (ДЛЯ ША-20-42п-1 И ША-20-42п-2)

К-16 (ДЛЯ ША-22-33п-3)
К-13 (ДЛЯ ША-22-36п-3)
К-10 (ДЛЯ ША-22-42п-3)

К-16 (ДЛЯ ША-22-33п-3)
К-13 (ДЛЯ ША-22-36п-3)
К-10 (ДЛЯ ША-22-42п-3)

К-80 (ДЛЯ ША-20-33п-1 И ША-20-33п-2)
К-79 (ДЛЯ ША-20-36п-1 И ША-20-36п-2)
К-78 (ДЛЯ ША-20-42п-1 И ША-20-42п-2)

К-80 (ДЛЯ ША-22-33п-3)
К-79 (ДЛЯ ША-22-36п-3)
К-78 (ДЛЯ ША-22-42п-3)

ТК

1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПРОЕМАМИ.

СЕРИЯ ИИ-04-15

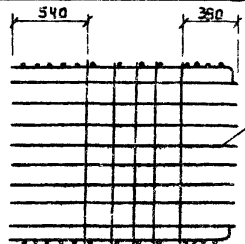
АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ЛИСТ 85

13063-02 89

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

ША-17-33п-2, ША-17-36п-2, ША-17-42п-2

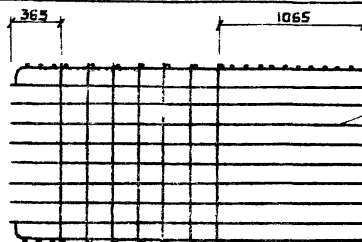


OK-19 (ДЛЯ ША-17-33п-2)
OK-20 (ДЛЯ ША-17-36п-2)
OK-21 (ДЛЯ ША-17-42п-2)

K-60 (ДЛЯ ША-27-33п)
K-61 (ДЛЯ ША-27-36п)
K-62 (ДЛЯ ША-27-42п)

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

ША-27-33п, ША-27-36п, ША-27-42п



OK-25 (ДЛЯ ША-27-33п)
OK-26 (ДЛЯ ША-27-36п)
OK-27 (ДЛЯ ША-27-42п)

K-63 (ДЛЯ ША-27-33п)
K-64 (ДЛЯ ША-27-36п)
K-65 (ДЛЯ ША-27-42п)

K-48 (ДЛЯ ША-17-33п-2)
K-49 (ДЛЯ ША-17-36п-2)
K-50 (ДЛЯ ША-17-42п-2)

K-51 (ДЛЯ ША-17-33п-2)
K-52 (ДЛЯ ША-17-36п-2)
K-53 (ДЛЯ ША-17-42п-2)

K-16 (ДЛЯ ША-17-33п-2)
K-13 (ДЛЯ ША-17-36п-2)
K-10 (ДЛЯ ША-17-42п-2)

K-16 (ДЛЯ ША-17-33п-2)
K-13 (ДЛЯ ША-17-36п-2)
K-10 (ДЛЯ ША-17-42п-2)

K-16 (ДЛЯ ША-27-33п)
K-13 (ДЛЯ ША-27-36п)
K-10 (ДЛЯ ША-27-42п)

K-16 (ДЛЯ ША-27-33п)
K-13 (ДЛЯ ША-27-36п)
K-10 (ДЛЯ ША-27-42п)

K-80 (ДЛЯ ША-17-33п-2)
K-79 (ДЛЯ ША-17-36п-2)
K-78 (ДЛЯ ША-17-42п-2)

K-80 (ДЛЯ ША-27-33п)
K-79 (ДЛЯ ША-27-36п)
K-78 (ДЛЯ ША-27-42п)

АРМатура

Шахт

Панели

Пол

TK

1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПРОЁМАМИ

СЕРИЯ ИИ-04-15
ИЗДАНИЕ
ИМЕТЬ
ПРЕЖДЕ

13063-02