

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.862-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ И ПРОГОНЫ ПОКРЫТИЙ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Выпуск 2

Прогонь пролетом 6 м.

3460 - 02

Цена

0-36 коп

0-42

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 г.

Заказ № 1443 Тираж 200 экз.

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.862-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ И ПРОГОНЫ ПОКРЫТИЙ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Выпуск 2

Прогоны пролетом 6 м.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
ПРИКАЗ № 45 ОТ 5 МАЯ 1970 Г.

МОСКВА

Инвент. N	
Исполнитель	И.И.И.И.
Проверено	И.И.И.И.
Утверждено	И.И.И.И.
Срок действия	И.И.И.И.
Ст. и автор	И.И.И.И.
Крылов И.С.	И.И.И.И.
Андреев Б.А.	И.И.И.И.
Бердичев И.М.	И.И.И.И.
Мещеряков Н.Р.	И.И.И.И.
Павловский Г.А.	И.И.И.И.
Д.С. Д.С.	И.И.И.И.
Ин. инж. инст.	И.И.И.И.
Ин. констр. инст.	И.И.И.И.
Науч. инст. инж.	И.И.И.И.
Ин. констр. инж.	И.И.И.И.
Ин. инж. пр.	И.И.И.И.
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва	

инв. 3460-02

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
	Пояснительная записка	3+8
Лист 1	Трогаи СП60-300, СП60-700. Опласточный череш, выборка семян и характеристика трогоиФ.	6.
Лист 2	Трогаи СП60-300, СП60-700. Минимальная схема армирования.	7.
Лист 3	Трогаи СП60-300, СП60-700. Вкладыши К-1; К-2; К-3; К-4.	8.
Лист 4	Трогаи СП60-300, СП60-700. Семя С-1	8.
Лист 5	Трогаи СП60-300, СП60-700. Вкладыш К-5.	9.
Лист 6	Трогаи СП60-300, СП60-700. Смерть воз. 15	9.
Лист 7	Трогаи СП60-300, СП60-700. Зональная дельта М-1.	9.
Лист 8	Трогаи СП60-300, СП60-700. Немая воз 5.	9.
Лист 9	Трогаи СП60-300, СП60-700. Спецификация арматуры.	10.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

г. Москва

1969 г.

НЕЗАВЕРШЕННЫЕ ТРОГАИ КОВРЫШКИ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.862-1

Выпуск 2

Таблица 1

№ п.п. изделия	Марка	Величина	Габариты		Объем	Марка	Расход	Средн.	Вес
			Высота	Ширина					
1	СВ60-300 А II		70	400	5900	0,201	12,99	4,22	502
2	СВ60-300 А III						19,67		
3	СВ60-700 А II						23,44		
4	СВ60-700 А III						21,45		

5. Нагрузки на прогоны показаны в таблице 2 (без учета собственного веса прогонов).

Таблица 2

№ п.п. прогонов	Марка	Расчетная схема	Нагрузки в кг/м				Примечание
			Средняя расчетная нагрузка	Максимальная расчетная нагрузка	Нормальная нагрузка	Удельная нагрузка	
1	СВ60-300 А II		300	300	250	150	
2	СВ60-300 А III						
3	СВ60-700 А II		700	700	550	330	
4	СВ60-700 А III						

6. Прогоны закрепляются в соответствии с СН и ВП-В 1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования"

7. Прогоны могут применяться как в зданиях с обычной средой, так и в зданиях со слабой и средней агрессивными средами. Степень агрессивности среды определяется в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты стальных конструкций" (СН 262-67).

ИЗДАНИЕ № _____

С. МОСКВА

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1969 г.

1. Исходящий объем содержит рабочие чертежи стальных железобетонных прогонов пролетом 6 м для покрытий производственных зданий сельского хозяйства. Прогоны разработаны в соответствии с "Методикой и основными положениями по разработке спецификации объемно-планировочных и конструктивных решений сельскохозяйственных зданий", одобренными секцией сельскохозяйственного строительства ЦТС Госстроя СССР 29 марта 1969 г. и, Унифицированными габаритными схемами жилищно-бытовых и производственных зданий", утвержденными Главсельстройпроектотом МСХ СССР 5 августа 1967 г.
2. Прогоны могут применяться как в сборных воспроизводимых с закладкой по прогону деревянного исполнения, воспроизводимых и железобетонных прогоне, так и в покрытиях с облегченными элементами заводского изготовления (деревопластиковыми, железобетонными, фибролитовыми и др.). Прогоны могут использоваться как в продольном, так и в поперечном направлении здания, но не должны подвергаться воздействию косоугольного изгиба или кручения.
3. Марки прогонов обозначены цифрой, состоящей из букв и чисел. Буквы СВ обозначают прогоны сельскохозяйственного строительства, число 60 — длина изделий (показано в дециметрах), следующие числа — величины номинальной расчетной нагрузки в кг/м, буква А с числами II и III — армирование стержневой арматурой соответствующего класса стали.
4. Номенклатура изделий и их характеристики показаны в таблице 1.

1969 г.	Железобетонные прогоны покрытий для производственных зданий сельского хозяйства	Техническая записка	Серия 1.862-1	Выпуск 2
---------	---	---------------------	---------------	----------

14. Контрольные нагрузки при испытании показаны в таблице 3.

Таблица 3

№ п.п.	Марка бетона	Нагрузки Р _к в кг.		Контрольный прогиб f _к см	Примечание
		по несущей способности	по прочности при сжатии		
1	СЛ60 - 300 А II	344	830	746	1.11
2	СЛ60 - 300 А III				1.55
3	СЛ60 - 700 А II	750	1380	1590	1.36
4	СЛ60 - 700 А III				1.76

17. Монши прогоны производятся в соответствии с требованиями СНиП-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Пробная прогонка и приемка монтажных рядов", а также "Конструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 318-65).

18. Минимальные данные опирания прогонов дощаны выш-75мм

15. Прогон следует перевозить в рабочем положении. При опрокидывании прогона угол наклона опорной дощаны не менее 45° и горизонталь.

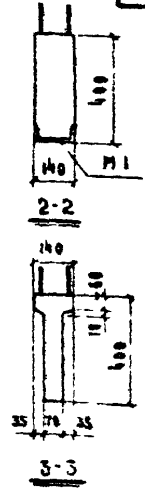
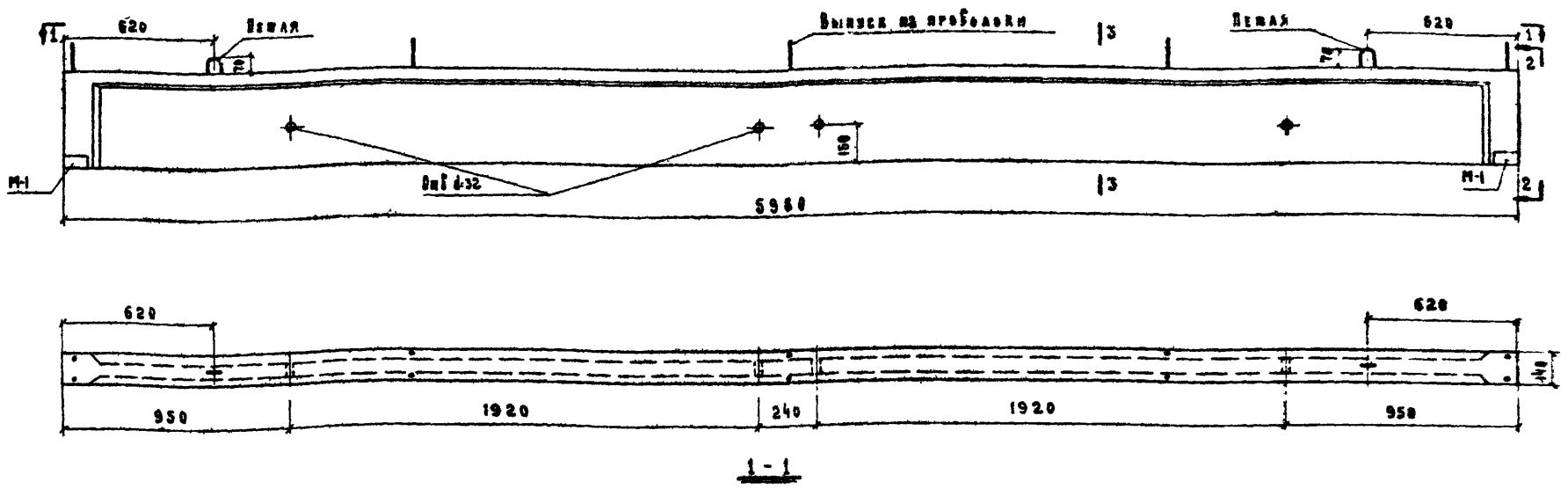
При хранении прогон следует опирать на деревянные подкладки, уложенные рядами с монтажными рядами.

Подкладки по высоте ряда дощаны расставляются строго одна под другой.

16. Фактическая прочность изделий в зимнее время при 5-5С миним дощаны выш не менее 100% от проектной марки бетона по прочности на сжатие, в летнее время - не менее 70%, при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
 г. Москва
 ПРАВО СЛУЖИТЬ
 РАД РАБОТУ
 И Д.П.Б.

ЛНВ 3460-02

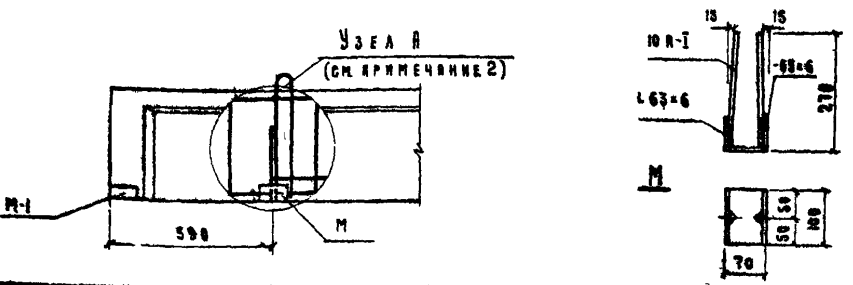


ВЫБОРКИ СВЯЗ НА ОДНИ ПРОГОН

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОГОНОВ

МАРКА ПРОГОНА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗВЯЗАННЫЕ ДЕТАЛИ					ВЕС НА ОДИН ПРОГОН КГ			
	ГОРЯЧЕКАМЕРНАЯ СВАЯ ПО ГОСТ 5781-61								ПРОБОИНА ПЛАВАЮЩАЯ ПО ГОСТ 6127-58	ОРИЕНТИРОВАННАЯ СВАЯ ПО ГОСТ 5781-61		СВЯЗЬ ПРОКАТАННОГО С СМ. 300 ПО ГОСТ 380-60					
	КА А-I		КА А-II			КА А-III				КА В-I		КА А-II			ПРОФИЛ		
	Φ мм	Итого кг	Φ мм	Итого кг	Φ мм	Итого кг	Φ мм	Итого кг	Φ мм	Итого кг	Φ мм	Итого кг	Φ мм		Итого кг	Итого кг	
СВ 60-300 А II			9.59		9.59					17.99					22.21		
СВ 60-300 А III	3.15	5.15			6.67		6.67	3.25	5.25	15.07	0.76	0.76	1.00	2.46	3.46	4.22	19.29
СВ 60-700 А II			17.04		17.04					25.44					29.66		
СВ 60-700 А III							13.05	13.05		21.45					25.67		

МАРКА ПРОГОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	МАРКА БЕТОНА	ВЕС БЕТОНА КГ	ВЕС АРМ. ШТИР КГ	ВЕС СВЯЗ. ДЕТАЛЕЙ КГ
СВ 60-300 А II				17.99	
СВ 60-300 А III	502	200		15.07	4.22
СВ 60-700 А II			0.201	25.44	
СВ 60-700 А III		300		21.45	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данные листы см. совместно с листом 2
2. В прогонах, расположенных в прообразном направлении здания, в местах температурных швов, устанавливается закладная деталь в соответствии с узлом А.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
г. Москва

1962 г.	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ ПОКРЫШИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ СЕВЕРНОГО ХОЗЯЙСТВА.	ПРОГОНЫ СВ 60-300, СВ 60-700	СЕРИЯ 1.862-1	Выпуск 2	Лист 1
---------	--	------------------------------	---------------	----------	--------

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
г. Москва

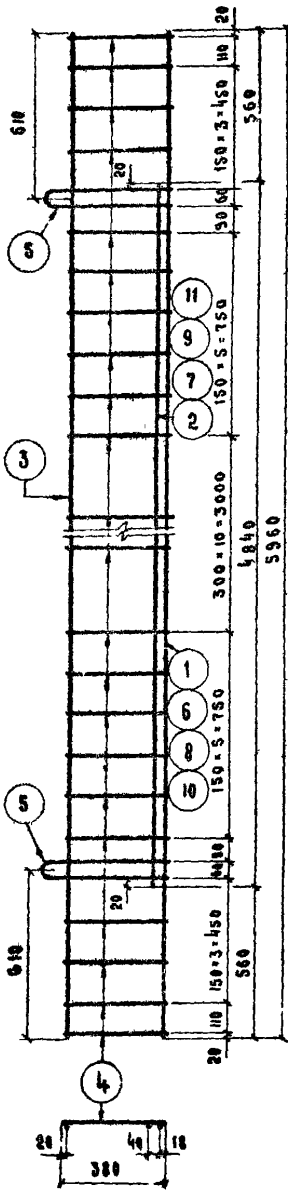
ТА КОНСТРУКТОР
И. П. Давыдов
НАЧ. УЧАСКА
А. М. Давыдов
ТА КОНСТРУКТОР
А. М. Давыдов
ТА СВЕДЕНИЯ
А. М. Давыдов
РАСЧЕТЧИК
А. М. Давыдов

С. И. ИМЕНЕВ
С. М. МЕХНИК
П. ВЕРНА
В. КОТОВА

С. И. ИМЕНЕВ
С. М. МЕХНИК
П. ВЕРНА
В. КОТОВА

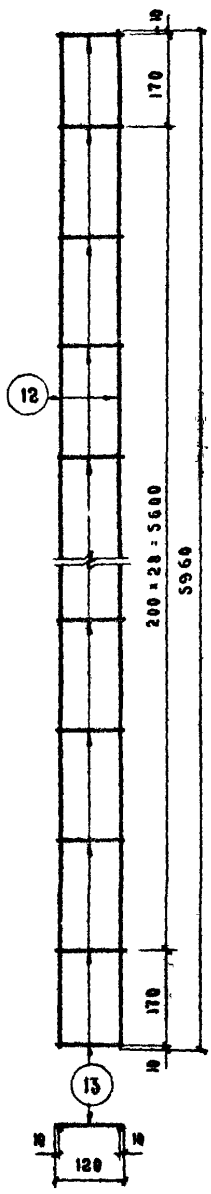
С. И. ИМЕНЕВ
С. М. МЕХНИК
П. ВЕРНА
В. КОТОВА

С. И. ИМЕНЕВ
С. М. МЕХНИК
П. ВЕРНА
В. КОТОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИ- ЦИИ	Φ НАИ- СРЕДНЕ	ДЛИНА ПОЗИ- ЦИИ	К-ВО	ВЕС кг		№ ЛИСТА
					ИЗДЕЛИЯ	ОБЩИЙ	
К-1	1	12А-И	5960	1	5.29	14.48	8
	2	12А-И	4860	1	4.39		
	3	8А-И	5960	1	2.37		
	4	5В-И	380	29	0.06		
	5	8А-И	980	2	0.39		
К-2	3	8А-И	5960	1	2.37	11.56	8
	4	5В-И	380	29	0.06		
	5	8А-И	980	2	0.39		
	6	10А-III	5960	1	3.68		
К-3	3	8А-И	5960	1	2.37	21.93	8
	4	5В-И	380	29	0.06		
	8	16А-И	5960	1	9.40		
	9	16А-И	4860	1	7.64		
К-4	3	8А-И	5960	1	2.37	17.54	8
	4	5В-И	380	29	0.06		
	5	8А-И	980	2	0.39		
	10	14А-III	5960	1	7.20		
	11	14А-III	4860	1	5.85		

ПРИМЕЧАНИЕ:
Сварной каркас дощев изготовляется в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИ- ЦИИ	Φ НАИ- СРЕДНЕ	ДЛИНА ПОЗИ- ЦИИ	К-ВО	ВЕС кг	
					ИЗДЕЛИЯ	ОБЩИЙ
С-1	12	5В-И	5960	2	0.92	2.46
	13	5В-И	120	31	0.02	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Сетка дощев изготавливается в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

ТА
1969

Прогоны СЯ60-300 СЯ60-700

Каркасы К-1; К-2; К-3; К-4

СЕРИЯ
1.862-1

ВЫПУСК
2

ЛИСТ
3

ТА
1969

Прогоны СЯ60-300; СЯ60-700

Сетка С-1

СЕРИЯ
1.862-1

ВЫПУСК
2

ЛИСТ
4

СЕРИИ №

СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА
ПРЕДНА
КОДОВАЯ

СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА

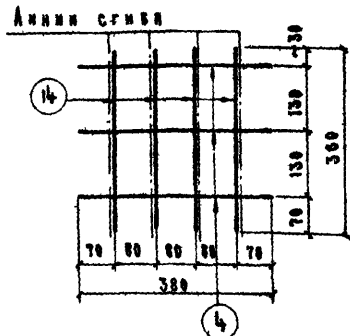
СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА
СМ. ИМЕНА

ТАКЖЕ
ИЗДЕЛИЯ
КАК
КАК
КАК
КАК

КАК
КАК
КАК
КАК

КАК
КАК
КАК
КАК

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
г. МОСКВА

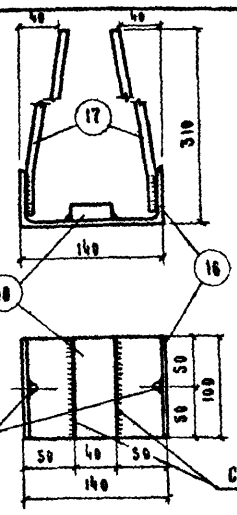


К-5 В СОГНУТОМ ВИДЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	Φ НАМ ММ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ	К-50 Ш. ММ	ВЕС кг	
					1 ПОЗИЦИЯ	Всего
К-5	4	58-1	380	3	0.06	0.42
	14	58-1	360	4	0.06	

ПРИМЕЧАНИЕ:
СВЯЗНОЙ КАРКАС ДОЛЖЕН ИЗГОТОВЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

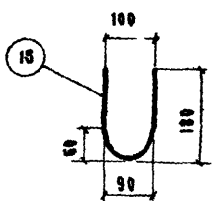
ТА	ПРОГОНЫ С860-300; С860-700	СЕРИЯ 1962-1
1969	КАРКАС К-5	ВЫПУСК 2 Лист 5



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	Φ НАМ ММ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ	К-50 Ш. ММ	ВЕС кг	
					1 ПОЗИЦИЯ	Всего
М-1	16	114	100	1	1.23	2.11
	17	108-1	300	2	0.19	
	18	40-16	100	1	0.50	

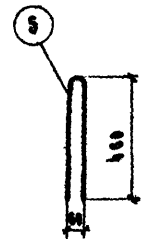
ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ИЗГОТОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69.
2. СВАРКА ВЫПОЛНЯТЬ ЗАКРЕПЛЯЮЩИМИ ШВЫ 3-42.

ТА	ПРОГОНЫ С860-300; С860-700	СЕРИЯ 1962-1
1969	ЗАКАЗЧИКА ДЕТАЛЬ М-1	ВЫПУСК 2 Лист 7



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	Φ НАМ ММ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ	К-50 Ш. ММ	ВЕС кг	
					1 ПОЗИЦИЯ	Всего
СМЕРЕНЬ	15	58-1	450	1	0.07	0.07

ТА	ПРОГОНЫ С860-300; С860-700	СЕРИЯ 1962-1
1969	СМЕРЕНЬ ПОЗ. 15	ВЫПУСК 2 Лист 6



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗИЦИИ	Φ НАМ ММ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ	К-50 Ш. ММ	ВЕС кг	
					1 ПОЗИЦИЯ	Всего
ВЕША	5	58-1	300	1	0.39	0.39

ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕША ИЗГОТОВЛЕНА ИЗ КРУГЛЫЙ ГОРЯЧЕДЕКАТОМНОЙ СТАЛИ КЛАССА К-1 МАРКИ ВК СМ.ЗСН ИЛИ ВИСМ.ЗСН

ТА	ПРОГОНЫ С860-300; С860-700	СЕРИЯ 1962-1
1969	ВЕША ПОЗ 5	ВЫПУСК 2 Лист 8

Спецификация стали на один прогон

Марка прогона	№ по-зв-щий	φ сечения мм	Длина стержня мм	Кол-во шт	Общая длина м	Вес стали кг	
1	2	3	4	5	6	7	
СП60-300 А II	1	12 А-II	5960	1	5.96	5.29	
	2	12 А-II	4840	1	4.84	4.30	
	3	8 А-I	5960	1	5.96	2.37	
	4	5 В-I	380	35	13.30	2.10	
	5	8 А-I	980	2	1.96	0.78	
	12	5 В-I	5960	2	11.92	1.84	
	13	5 В-I	120	31	3.72	0.62	
	14	5 В-I	360	8	2.88	0.48	
	15	5 В-I	450	3	1.35	0.21	
	16	С 14	100	2	0.20	2.46	
	17	10 А-II	300	4	1.20	0.76	
	18	40×15	100	2	0.20	1.00	
	Итого:						22.21
	СП60-300 А II	ноз. 3+5 и 12+18 по СП60-300 А II					
		6	10 А-II	5960	1	5.96	3.68
		7	10 А-II	4840	1	4.84	2.99
	Итого:						19.29

1	2	3	4	5	6	7
СП60-700 А II	ноз. 3+5 и 12+18 по СП60-300 А II					
	8	16 А-II	5960	1	5.96	9.40
	9	16 А-II	4840	1	4.84	7.64
Итого:						29.66
СП60-700 А-II	ноз. 3+5 и 12+18 по СП60-300 А II					
	10	14 А-II	5960	1	5.96	7.20
	11	14 А-II	4840	1	4.84	5.85
Итого:						25.67

Инвент. №

Сектор Е.И. Румберг В.Т. Егорова Н.И.

С.И. инженер Селин
Ст. техник Вульф - Егорин
Прораб Колесова
Копировала Иванов, Козлова И.И.

Г.А. конструкторы: Андрейев В.А., Берлов И.И., Качан М.Я., Ковальский И.А., Егорова Н.И.

Г.А. конструкторы: Максимова, Г.А. спец. инж. Рук. группа

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
г. Москва