

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.136-1

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 1
ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10451
цена 0.99 + 0.14

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская, 3-А

Заказ № 5770 инв. № 10451 тираж 900

Сдано в печать 18/III 1978г. Цена 0-90

	Марка	Лист	Стр.
Содержание			2-4
Пояснительная записка.			5-6
Плита подоконная железобетонная А0 6-15		I	7
Плита подоконная железобетонная А0 10-15		2	8
Плита подоконная железобетонная А0 13-15		3	9
Плита подоконная железобетонная А0 14-15		4	10
Плита подоконная железобетонная А0 16-15		5	11
Плита подоконная железобетонная А0 19-15		6	12
Плита подоконная железобетонная А0 22-15		7	13
Плита подоконная железобетонная А0 25-15		8	14
Плита подоконная железобетонная А0 28-15		9	15
Плита подоконная железобетонная А0 6-20		10	16
Плита подоконная железобетонная А0 10-20		11	17
Плита подоконная железобетонная А0 13-20		12	18
Плита подоконная железобетонная А0 14-20		13	19
Плита подоконная железобетонная А0 16-20		14	20
Плита подоконная железобетонная А0 19-20		15	21
Плита подоконная железобетонная А0 22-20		16	22
Плита подоконная железобетонная А0 25-20		17	23
Плита подоконная железобетонная А0 28-20		18	24
Плита подоконная железобетонная А0 6-25		19	25
Плита подоконная железобетонная А0 10-25		20	26
Плита подоконная железобетонная А0 13-25		21	27
Плита подоконная железобетонная А0 14-25		22	28
Плита подоконная железобетонная А0 16-25		23	29

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Серия
I. 136-I
Выпуск Лист

	Марка	Лист	Стр.
Плита подоконная железобетонная	АО 19-25	24	30
Плита подоконная железобетонная	АО 22-25	25	31
Плита подоконная железобетонная	АО 25-25	26	32
Плита подоконная железобетонная	АО 28-25	27	33
Плита подоконная железобетонная	АО 6-35	28	34
Плита подоконная железобетонная	АО 10-35	29	35
Плита подоконная железобетонная	АО 13-35	30	36
Плита подоконная железобетонная	АО 14-35	31	37
Плита подоконная железобетонная	АО 16-35	32	38
Плита подоконная железобетонная	АО 19-35	33	39
Плита подоконная железобетонная	АО 22-35	34	40
Плита подоконная железобетонная	АО 25-35	35	41
Плита подоконная железобетонная	АО 28-35	36	42
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-15л. АО 22-15пр.	37	43
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-15л. АО 25-15пр.	38	44
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-15л. АО 28-15пр.	39	45
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-20л. АО 22-20пр.	40	46
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-20л. АО 25-20пр.	41	47
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-20л. АО 28-20пр.	42	48
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-25л. АО 22-25пр.	43	49
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-25л. АО 25-25пр.	44	50

	Марка	Лист	Стр.
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-25л. АО 28-25пр.	45	51
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-35л. АО 22-35пр.	46	52
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-35л. АО 25-35пр.	47	53
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-35л. АО 28-35пр.	48	54
Арматурные элементы	С1 - С6	49	55
Арматурные элементы	С7 - С12	50	56
Арматурные элементы	С13 - С18	51	57
Арматурные элементы	С19 - С24	52	58
Арматурные элементы	С25 - С30	53	59
Арматурные элементы	С31 - С36	54	60
Закладная деталь	М1	55	61
Закладная деталь	М2	56	62
Примеры применения подоконных плит		57-58	63-64

Г.А. ИИФ. ИИ-ТИ
И.А. В.А.И.А.
Г.А. ИИФ. О.А.
С.Т. ИИФ. ИИ-ТИ

А. АХМОВ
В. УРЕКИ
В. КОМАРОВ
Н. ТЕРЕБИНИ

ЦЕНТРИНТ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. Москва

В альбом включены рабочие чертежи подоконных плит, разработанные в соответствии с ГОСТ 6785-69 по заданию, утвержденному Госгражданстроем 10 июля 1969 г.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Настоящий альбом выпускается взамен всех рабочих чертежей подоконных плит, выполненных в соответствии с отмененным ГОСТ 6785-58.

Каждому изделию присвоена своя марка. Марка подоконной плиты обозначается буквами АО и двумя числами (через тире), из которых первое означает длину плиты в дм (округленно), а второе - ее ширину в см. Подоконные плиты АО 22-..., АО 25-... и АО 28-... могут иметь закладную деталь с левого или правого конца плиты для обеспечения стыковки в проемах шириной более 2800 мм. В этом случае к марке плиты прибавляется индекс "л" или "пр".

Марки подоконных плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Плиты подоконные должны изготавливаться из тяжелого бетона марки 200. Отпуск изделий потребителю производится только по достижении бетоном проектной марки по прочности на сжатие.

В зависимости от отделки лицевых поверхностей - плиты подоконные изготавливаются следующих типов:

- с мозаичной поверхностью - полированные;
- с мозаичной поверхностью - шифованные;

ТК 1970г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия I.136-I Выпуск Лист 1
--------------	-----------------------	--------------------------------------

- с гладкой бетонной поверхностью на цветном цементе;
- с гладкой бетонной поверхностью, предназначенной под окраску.

Толщина облицовочного слоя должна быть не менее 15 мм.

Вид отделочного слоя указывается в заказе заводу-изготовителю.

По соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем допускается изготавливать подоконные плиты с лицевым профилем, отличающимся от указанного на чертеже (с валиком, капельником), а также плиты с вырезами в углах и срезами торцов.

Армирование плит производится сварными сетками из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53. Арматура плит поставлена по расчету на монтажную нагрузку от собственного веса плиты в положении плашмя при пролете, равном ее длине.

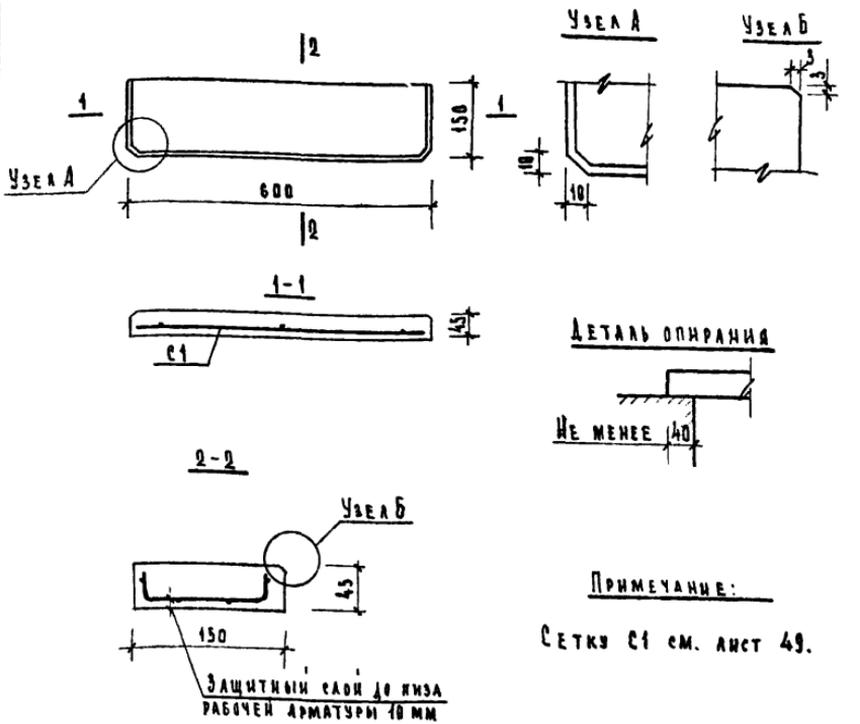
Кроме того, подоконные плиты проверены на действие сосредоточенной вертикальной нагрузки, приложенной в середине пролета, при свободном опирании плиты по концам (возможная нагрузка от веса человека с инструментом в процессе монтажа).

Подоконные плиты длиной 1600 мм и более запроектированы с обязательным опиранием на кронштейн в середине пролета, для чего на нижней стороне плиты предусмотрена закладная деталь.

Условное обозначение арматурных стержней в рабочих чертежах принято по СНиП I-B.4-62. Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от наплывов раствора и защищены от коррозии цементно-казеиновой обмазкой или другим способом, не ухудшающим внешнего вида плит.

Изготовление, испытания, маркировку, хранение, паспортизацию и транспортирование подоконных плит осуществлять в соответствии с ГОСТ 6785-69.

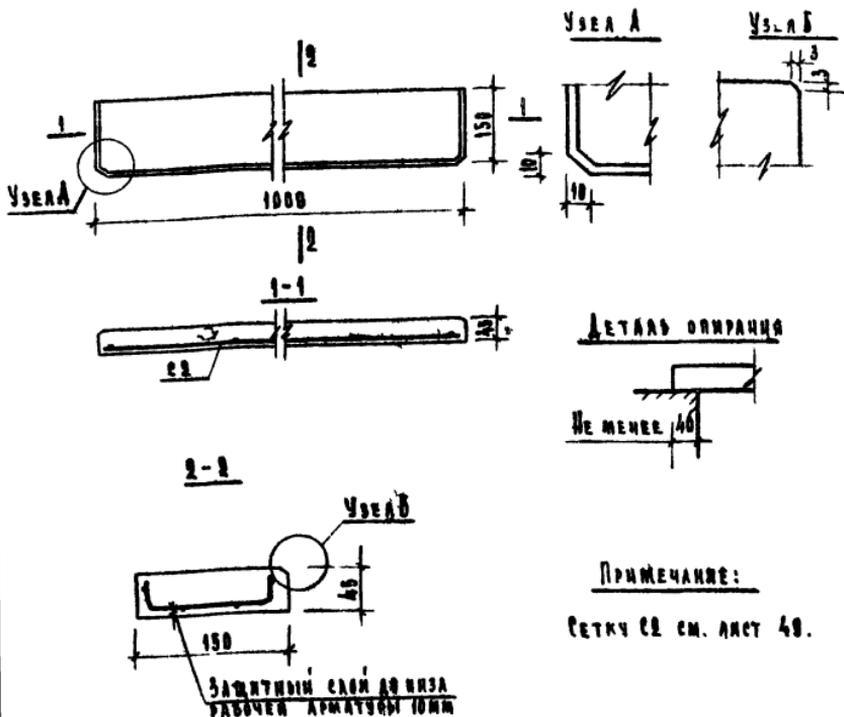
ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	
		I.136-I	Лист
1970г.		Выпуск	1



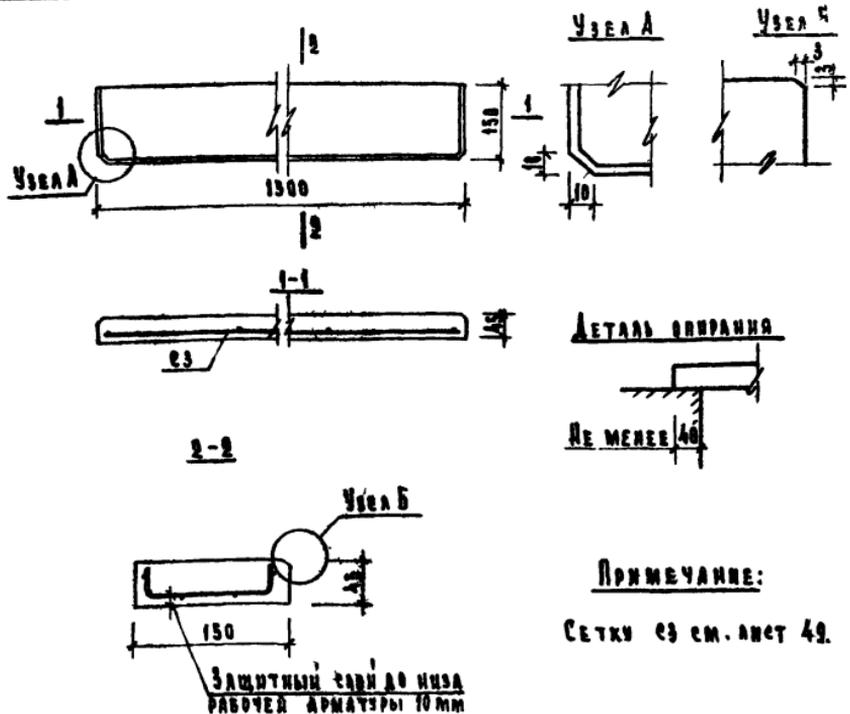
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки С1 см. лист 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	10	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.004	СЕТКА		С1	1	0.21
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.21	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М ³ БЕТОНА		52.50	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R ₀ КГ/СМ ²
МАРКА БЕТОНА			200	∅ 4ВІ	1.18	0.12	6727-53	3150
НАРРИЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	∅ 3ВІ	1.69	0.09		
	НОРМАТИВНАЯ		100	НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА		СЕРИЯ
						1970г		А06-15
						ВЫПУСК	ЛИСТ	
						1	1	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	19		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.007						
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	0.46	СЕТКА	С2	1	0.46	
		КГ	65.75					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _m КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	ММ	М	КГ		
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	∅ 50I	1.98	0.30	6727-55*	3150
		КГ/М	16.8	∅ 30I	2.85	0.16		
ТК 1970г	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.130-1		
					А010-13	ВЫПУСК	1	ЛИСТ 2

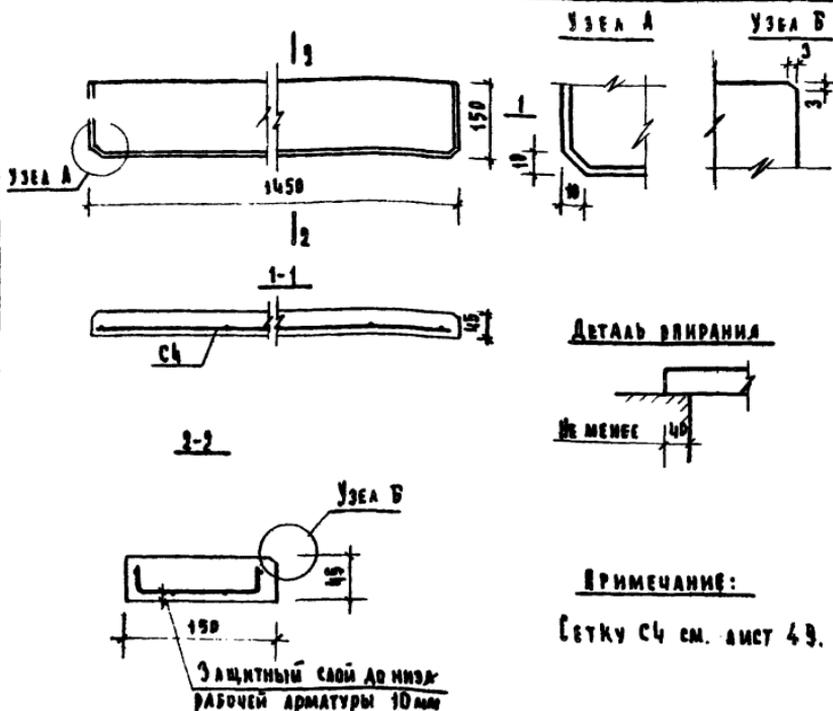


ПРИМЕЧАНИЕ:
Сетки с3 см. лист 49.

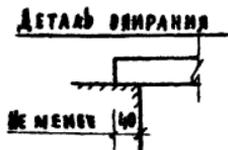
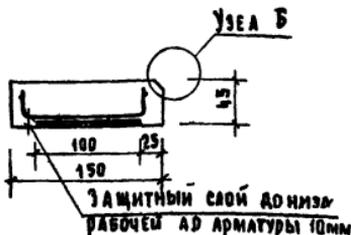
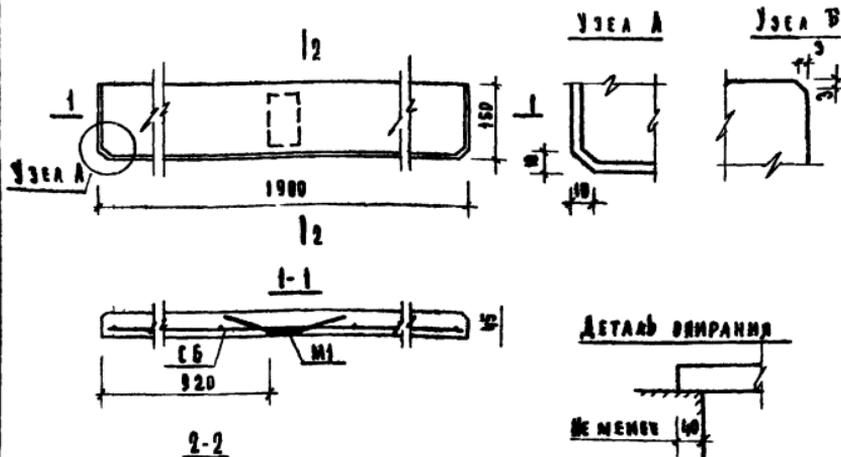
У. ВОРОНИНА	Т. БОРИСОВ	А. ЛАХОВИЧ	В. КОМАРОВ	И. МАВРО
Н. ТЕРЕБИНА	И. БОБЕРИ	В. ГРЕКО	И. МАВРО	
И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ
И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ	И. БОБЕРИ

ЦЕНТРИН
УЧЕБНО-ЗАДАНИИ
г. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	20	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.009	СЕТКА	С3	1	0.98	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.98	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1м³ БЕТОНА	109.0					
МАРКА БЕТОНА		200	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R _a кг/см²
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	∅ 78 I	2.58	0.78	6727-55	2500
	НОРМАТИВНАЯ	100	∅ 98 I	3.60	0.20		3150
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	%	16.8					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ	
	1970г.					AD13-15	1.136-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ.ВВ	ВЕС
ВЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.010	СЕТКА		С4	1	1.10
РАСХОД МЕТАЛЛА	В СЕГВ	кг	1.10	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ		БЕЧЕНИЕ	ДАИНА	ВЕС
	НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	110	мм	м	кг	ГРСТ	R _a
МАРКА БЕТОНА			200	φ7 В1	2.08	0.87	6727.55	2500
НАРУЖКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	φ3 В1	4.07	0.23		3150
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м ³	16.0	
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ			МАРКА		СЕРИЯ		
						1.136-1		
1970г.				АВ14-15	ВЫПУСК	1	АИСТ	4

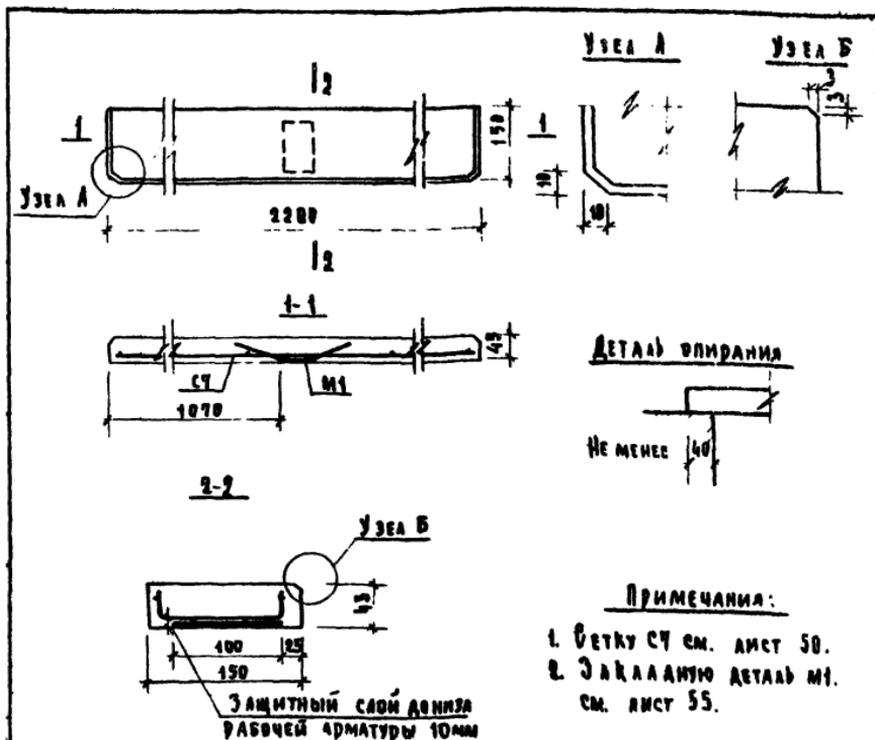


ПРИМЕЧАНИЯ:

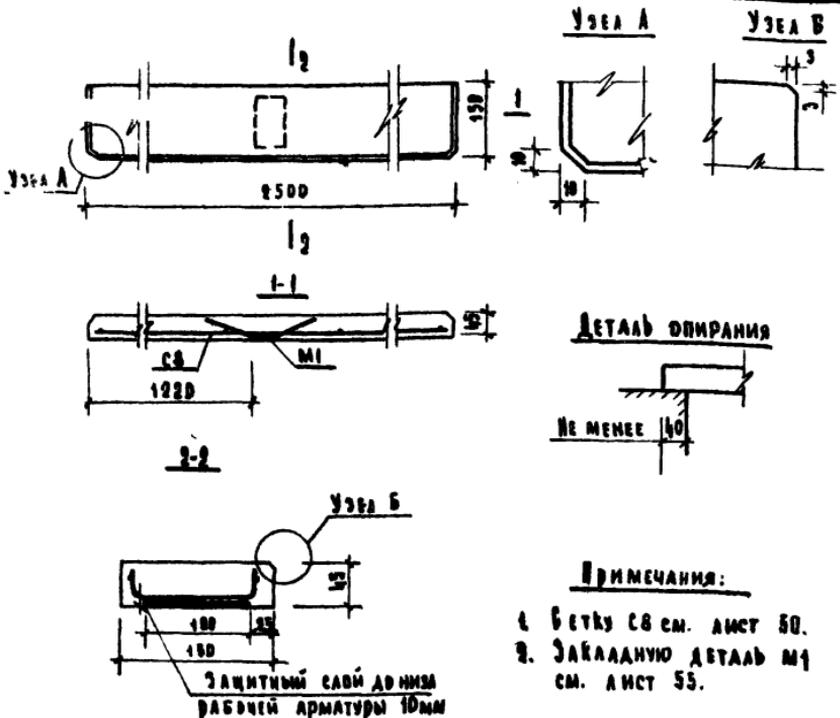
1. СЕТКУ СБ см. ЛИСТ 49.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. ЛИСТ 55.

Т. ВОРОШИЛОВА									
М. ТЮРИН									
В. ЛАКОВ									
В. ТУРКОВ									
В. КОМАРОВ									
В. МАЛАН									

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КР	32	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ВЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.013	СЕТКА		СБ	1	0,87
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	КГ	1,37	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1	0,50
	НА 1М ³ БЕТОНА		105,0	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	КОЛ-ВО/СМ ²
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КР	120	φ 50Г	3,98	0,58	6727-53 ^г	3150
	НОРМАТИВНАЯ		100	φ 38Г	6,31	0,23		
НОРМАТИВНЫЙ СОВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		К/Н	16,8	φ 8 АШ	0,57	0,22	5781-61	3400
				-60x6	0,10	0,28	103-57 ^г	
ТК	ПАМТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 4.196-1	
	1970 г.						1014-15	ВЫБОРКА 1

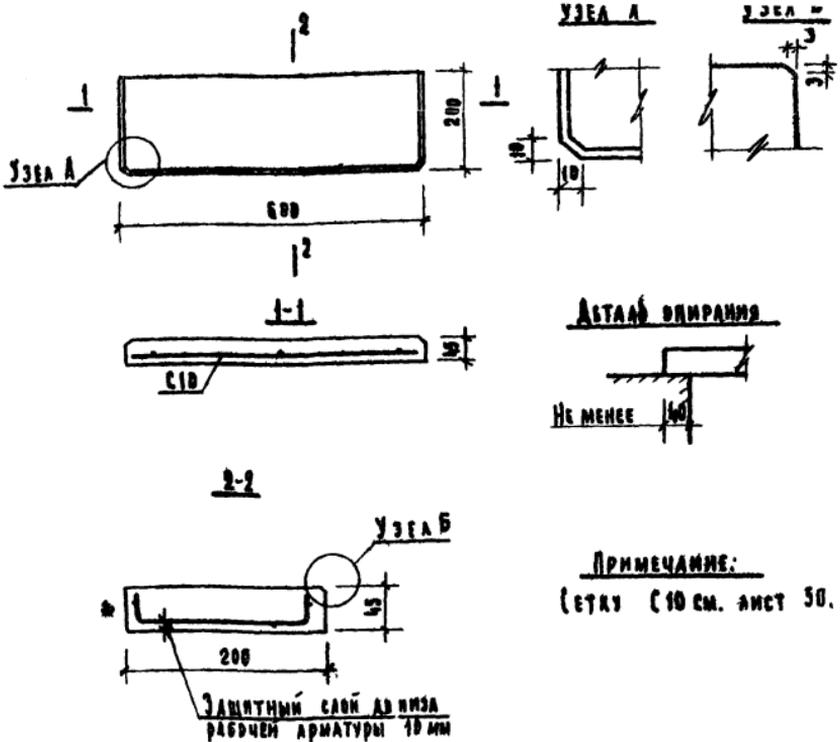


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ ВО	ВЕС	
УБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,916					шт
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВЕСО	кг	СЕТКА	С7	1	1,65	
	НА 1м ³ БЕТОНА		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50	
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	СЕЧЕНИЕ	ДИАМЕТР	ВЕС	ГОСТ	R _к
	НОРМАТИВНАЯ		мм	м	кг		кг/см ²
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	160	Ф7 ВГ	4,38	1,32	8727-53*	2500
			Ф5 ВГ	6,02	0,33		3150
			Ф8 ВШ	0,57	0,22	5727-61	
			-60*6	0,10	0,28	103-57*	3400
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ		
				Д022-15	1.136-1	ВЫПУСК	АКСТ
1978г.				1	7		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
Вид изделия		№	42	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС
Объем бетона		м ³	0,017				
Расход металла	Всего	№	2,37	СЕТКА	С8	1	1,87
	На 1 м ³ бетона		132,0	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	2,50
Марка бетона			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НЖ ИЗДЕЛИЯ			
Нагрузки, предъявляемые к изделию	Расчетная	№	180	Сечение мм	Диаметр мм	Вес кг	Рост
	Нормативная		180	φ 7 В I	4,98	1,50	6727-53
Нормативный соб вес изделия		№/м	160	φ 3 В I	8,85	0,37	3150
				φ 8 А II	8,57	0,22	5701-01
				- 60 Г В	8,10	0,28	103-57
ТК	ПЛИТА ПОДОКВИННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			Марка	Серия		
97.0				А025-45	4.136-1		Выпуск
					1	лист	8

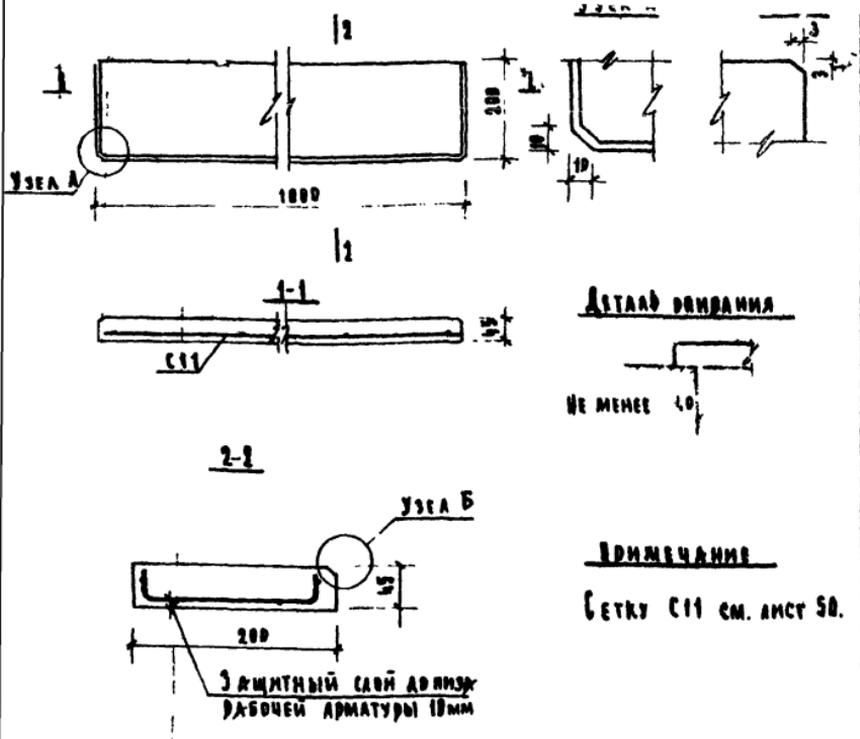
Т. БОРДУЖАНУ
 И. П. ТЕРЕНТИУ
 А. ЛЕВЧУ
 В. П. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 В. МАЛАН
 М. И. ИВАНОВ
 М. А. ВЛАДИМИРОВ
 Т. И. ИВАНОВ
 С. И. ИВАНОВ



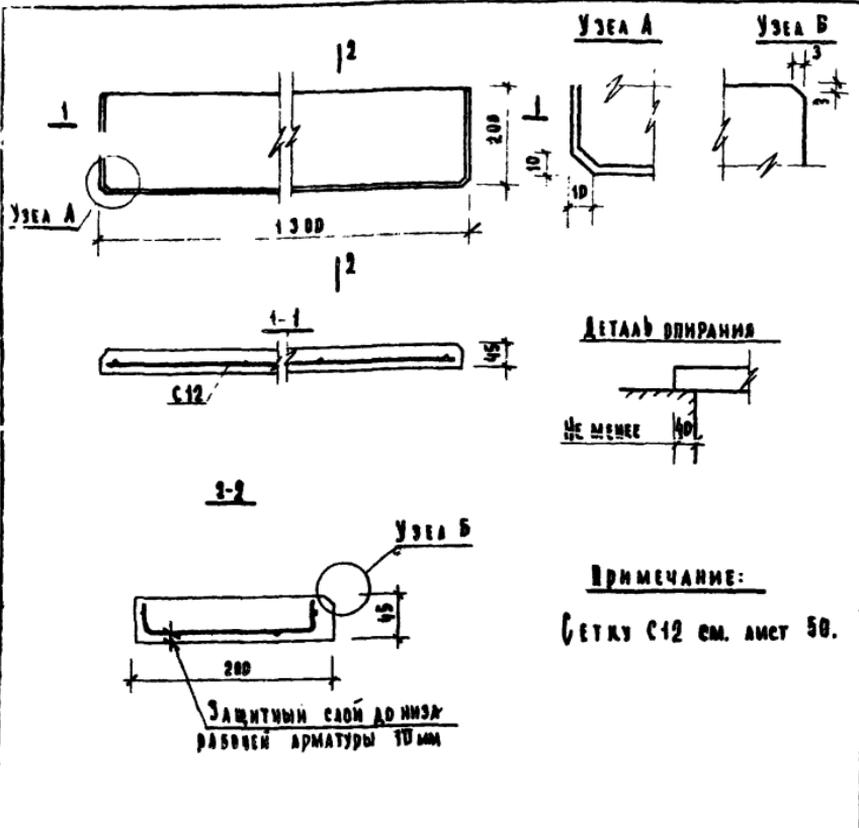
ПРИМЕЧАНИЕ:
 СЕТКА С10 СМ. АИСТ 50.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	13	ВЕС БЕТОНА	М ³	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ВЕС БЕТОНА	М ³	0.005						
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	ВСЕГО	0.22	СЕТКА	С10	1	0.22	
		НА 1М ³ БЕТОНА	44					
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГДСТ	R _a кг/см ²
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м ²	22.5	φ 4BII	1,16	0,12	6724-53	3150	
			φ 3BII	1,84	0,10			
ТК	НАИМТ ВРАЖДОВИНА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА А06-20	СЕРИЯ 1.136-1	ЛИСТ 10
							1970г	

ЦИПЦП.
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 С. МОСКВА

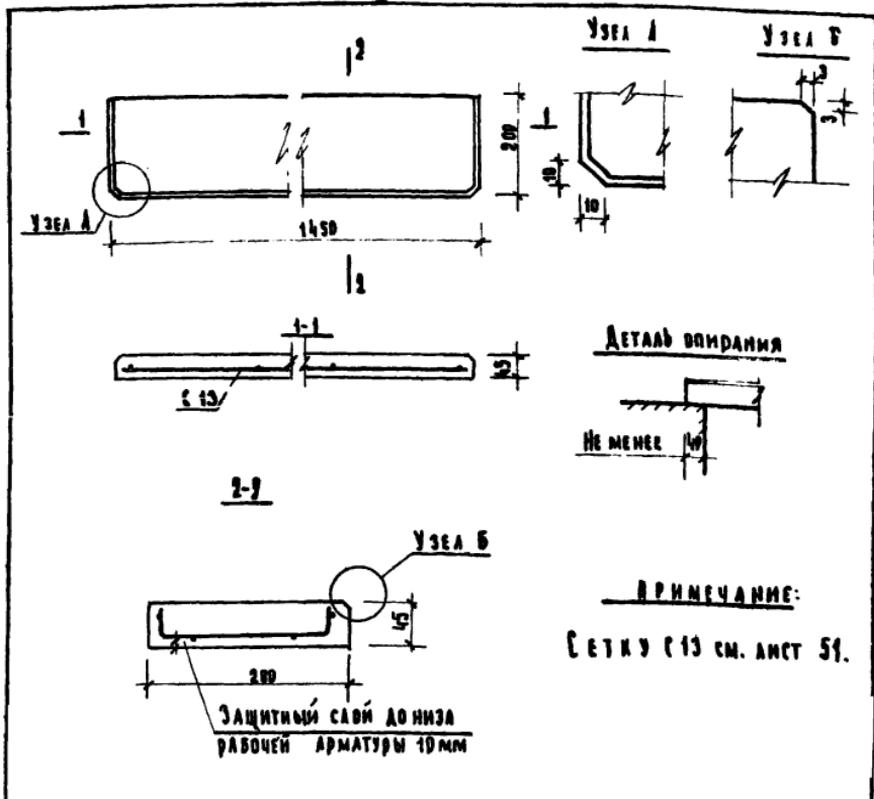


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	23	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ВЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,003					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	СЕТКА	С11	1	0,47	
	НА 1М ³ БЕТОНА	52,25					
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	Г ДСТ	R _н
	НОРМАТИВНАЯ	100	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
НОРМАТИВНЫЙ СРБ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		В%	φ 5 В I	1,00	0,30	6727-53*	3150
			φ 5 В II	2,00	0,17		
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ		
				АВ 10-00	1.136-1		
1970				ВЫПУСК	ЛИСТ		
				1	11		

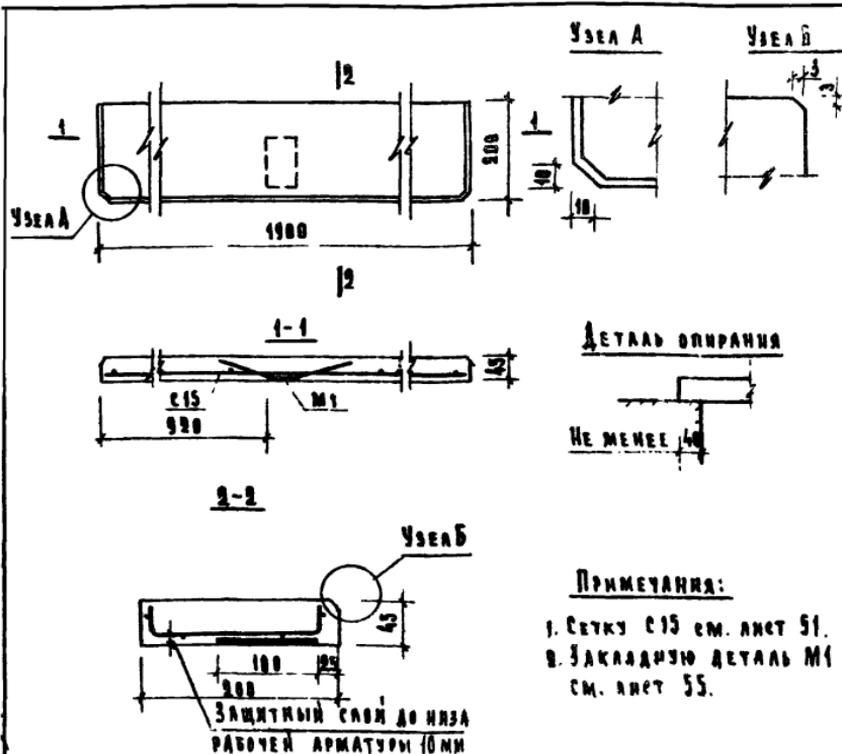


ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКА С12 см. лист 50.

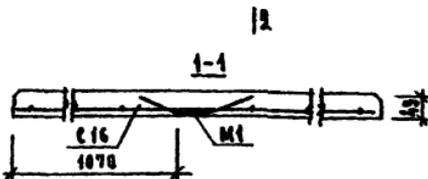
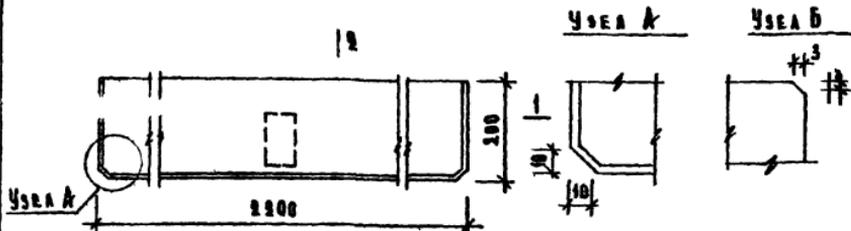
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ. ВР	ВЕС
ВЪЕЗД БЕТОНА		м ³	СЕТКА		С12	1	0,99
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
	НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	Г/СТ	R _a
МАРКА БЕТОНА		200	мм	м	кг		кг/см ²
ЧАРУЗКИ, ПРИКРЕПЛЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	φ 70	2,50	0,78	6727-53	2500
	НОРМАТИВНАЯ	100	φ 30	3,90	0,21		3150
НОРМАТИВНЫЙ СВОЕ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м ²					
ТК	ПАНТА ПОДКОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ	
1970г.					АД-13-20	ВЫПУСК	1.136-1
					1	ЛИСТ	19



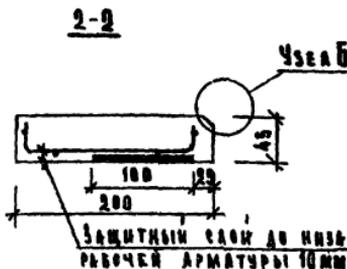
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРМЕТОВ					
Вес изделия		кг	33	Наименование		Марка	Кол. во шт.	Вес кг	
Объем бетона		м ³	0.013	С Е Т К А		С 13	1	1.11	
Расход металла	всего	кг	1,11	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
	на 1 м ³ бетона	кг	85,5						
Марка бетона			200	Бечение	Длина	Вес	ГВСТ	R _а	
Нагрузки, приложенные к изделию	Рассчетная	кг	120	мм	м	кг		кг/см ²	
	Нормативная	кг	100						
Нормативный соб. вес изделия		кг/м	22,5	φ 9 ВГ	2.48	0.47	8727-53*	2500	
				φ 3 ВГ	4.42	0.24		2150	
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					Марка		С Е Р И Я	
						ВН14-20		1.196-1	
						ВН14-20		Л И С Т	
						1		13	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	45	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО В
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.017				ВТ. К
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	кг	1.40	СЕТКА	С15	1	0
	на 1 м ³ бетона	кг	82.40	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС кг	ГОСТ
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	Ø 302	3.70	0.58	6707 55°
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	22.5	Ø 302	5.76	0.52	5781-61
				Ø 8 АВ	0.57	0.22	105-57°
				- 60*6	0.10	0.28	105-57°
ТК	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1 136-1		
1970г				А019-20	ВЫПУСК	А И 12	



ДЕТАЛЬ ОПОРЫ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С16 СМ. АРСТ
2. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. АРСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,020
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2,10
	НА 1М ³ БЕТОНА	109,0
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	29,5

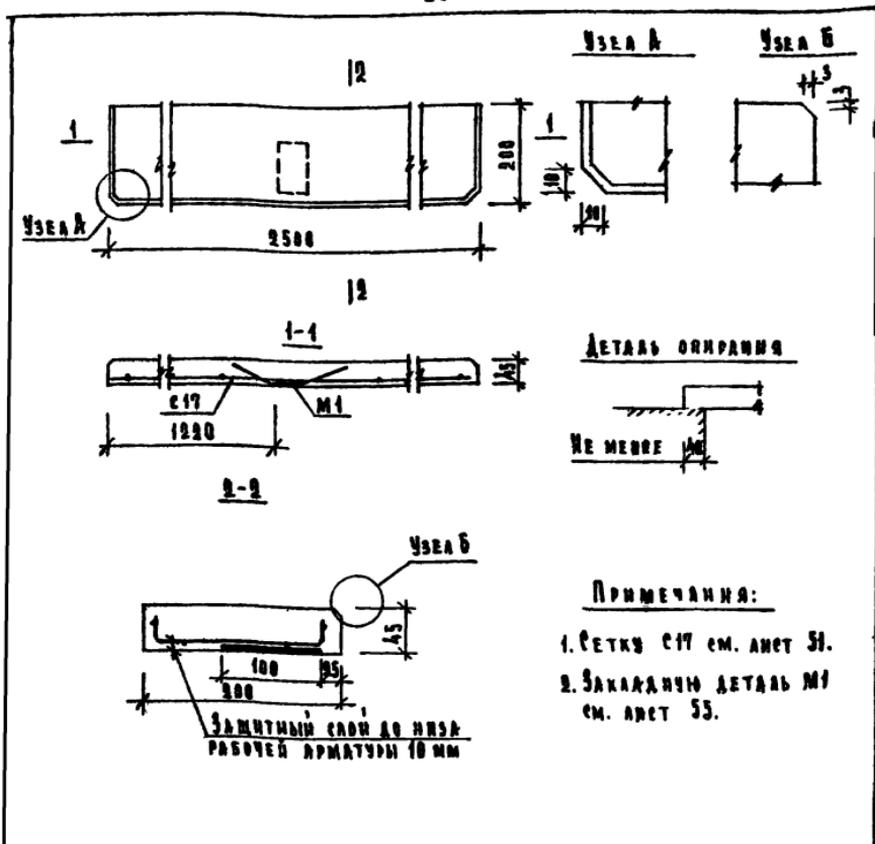
СРЕДИНОВАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С16	1	1,70
ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50
ВЫБОЧКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
РЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
Ø 702	4,48	1,52	6727-53
Ø 302	7,40	0,56	
Ø 8 АН	0,57	0,22	5781-64
-6026	0,10	0,28	103-57
			R _н КГ/СМ ²
			2500
			3150
			3400

ТК
1970г.

ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

МАРКА	СЕРИЯ
В022-20	1.138-1
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	16

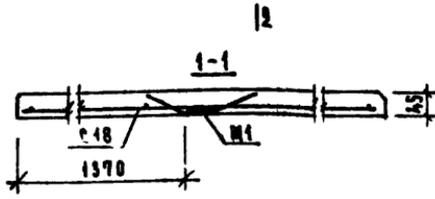
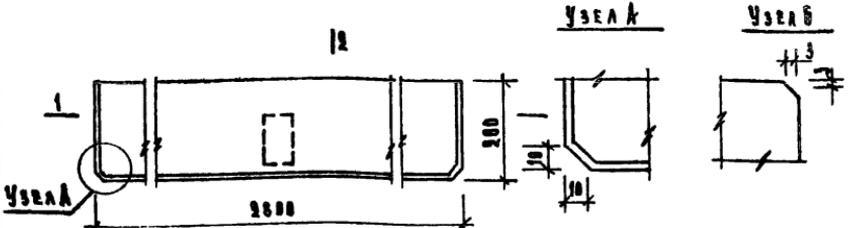


ПРИМЕЧАНИЯ:

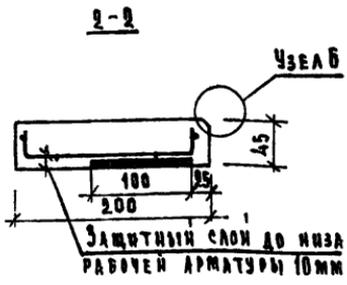
1. СЕТКА С17 СМ. АНЕТ 51.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АНЕТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	56	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД-00	КОД-01	ВЕС
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.023					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.40	СЕТКА	С17	1	1.00	
	НА 1М ³ БЕТОНА		104.0	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _с
	НОРМАТИВНАЯ		100	мм	м	кг		кг/см ²
				∅ 7 Ø	4.90	1.50	С727-53 ^а	2500
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	22.5	∅ 3 Ø	7.40	0.40		3150
				∅ 8 Ø	0.57	0.22	5781-61	3400
				-60x6	0.10	0.28	103-57 ^а	
ТК 1970г	ПАНТА ПОДЛОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1		
					А025-20	ВЫПУСК	Лист 1/2	

Т. ВОРОНИКИНА
 И. ТЕРЕШКИНА
 А. ЛАХОВИЧ
 В. ГРЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. МАЛЮГА
 Г. ИММ. ИИ-ТА
 И. Ч. СТАКА
 Г. ИММ. СТА.
 С. ИНЖЕНЕР



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ

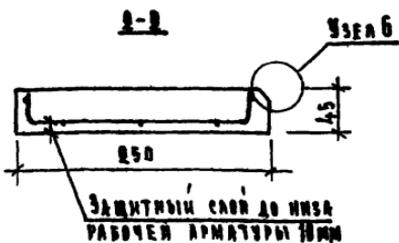
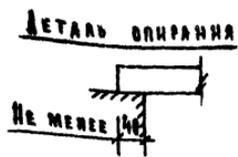
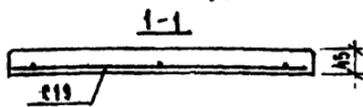
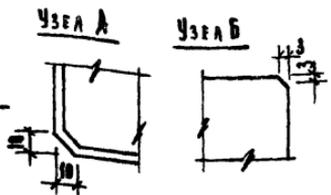
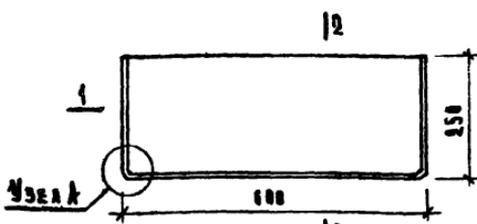


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С18 СМ. ЛЮСТ 51.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛЮСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ							
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	63	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	СЕТКА	С18	1	2.43
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.025								
РАСХОД БЕТОНА	ВСЕГО	КГ	2.63	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		M1	1	0.50	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ		
	НА 1М ³ БЕТОНА		105.0	РЕЧЕНИЕ ММ	ДИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _{ср} КГ/СМ ²			
МАРКА БЕТОНА			200	Ø 70I	5.58	1.68	6727-53	2500			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАЧЕТНАЯ	КГ	120	Ø 30I	8.22	0.45		3150			
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 8AII	0.57	0.22	5781-61	3400			
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	22.5	Ø 60x6	0.10	0.22	103-57				
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ						МАРКА А028-20	СЕРИЯ 1.136-1			
	1970г.							ВЫПУСК 1	ЛЮСТ 18		

ЦНИИЭП
 ЧУВШНИК ЗАДАНИИ
 Г. МОСКВА

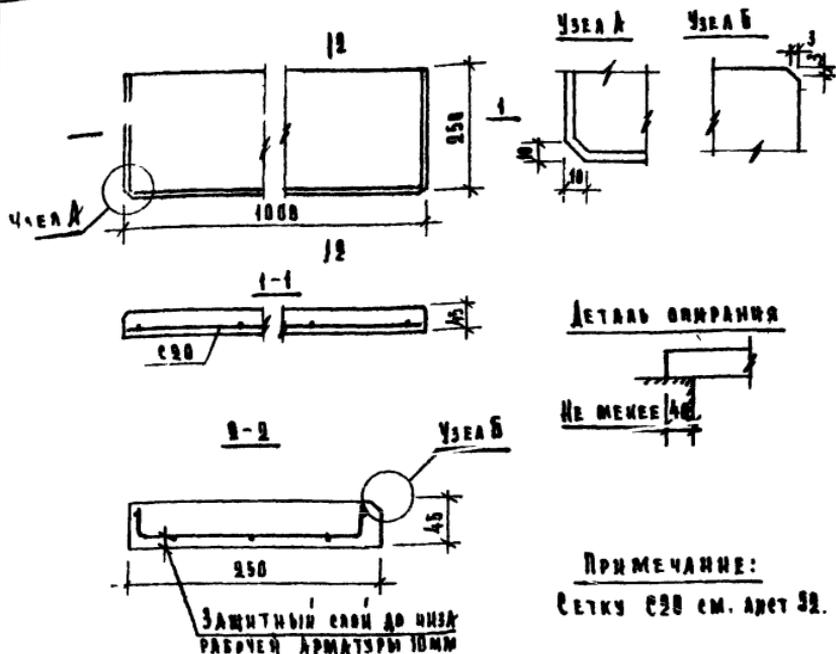


ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКА С19 СМ ЛИСТ 32

П. ИНЖЕНЕР Мельников — И. ИСРЕННИК
Г. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	17	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.007	СЕТКА		С19	1	0.20
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.20	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М ³ БЕТОНА		28.6	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _a КГ/СМ ²
МАРКА БЕТОНА			200	∅ 30I	3.76	0.20	6727-53 ⁴	3150
НАТЯЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120					
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	28.2					

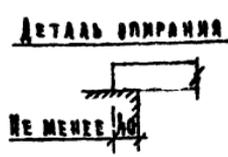
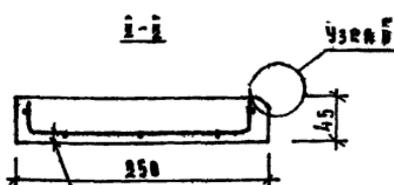
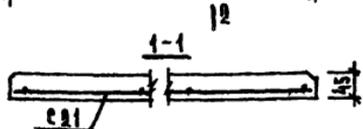
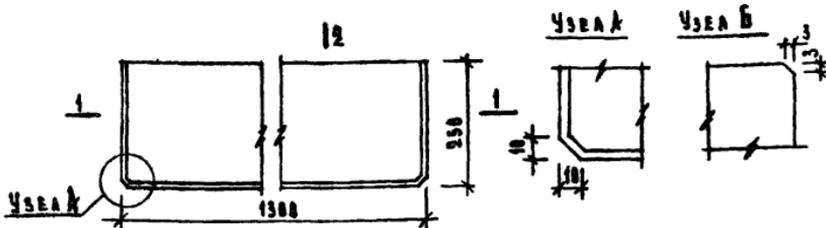
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ	
		А06-25	1.136-1	ВЫПУСК
			1	ЛИСТ
				19



ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКУ С20 см. шаг 20.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	28	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.011					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.47	СЕТКА	С20	1	0.47	
	НА 1м ³ БЕТОНА	кг	42.7					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	100	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R _с кг/см ²
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБВ. ВЕС ИЗДЕЛ		кг/м	28.2	∅ 40I	2.97	0.29	6727-53 ⁴	3150
				∅ 30I	3.33	0.18		
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ФЕЛЕСОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1970г.						Д010-25	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 20

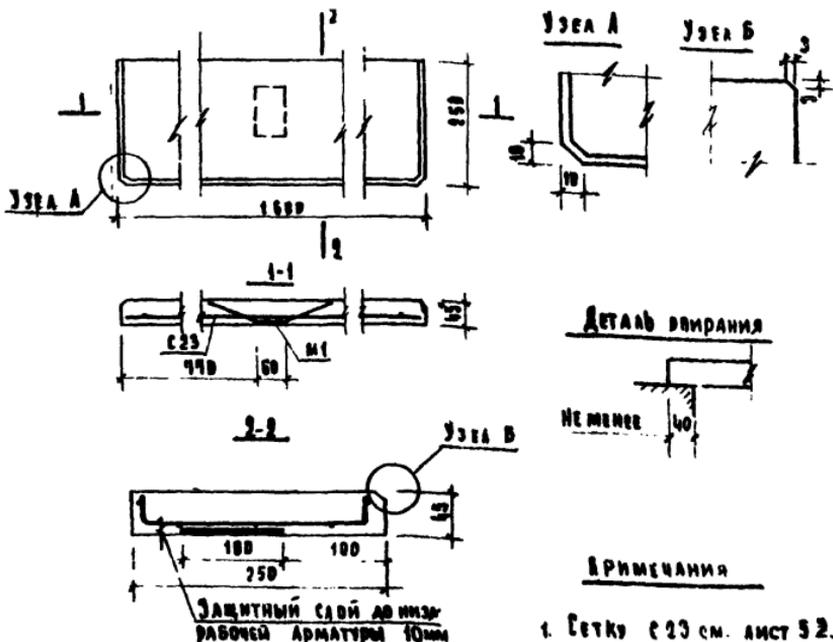
10451 27



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО ИЗДА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10ММ

ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКИ СЗ1 СМ. ЛИСТ 92.

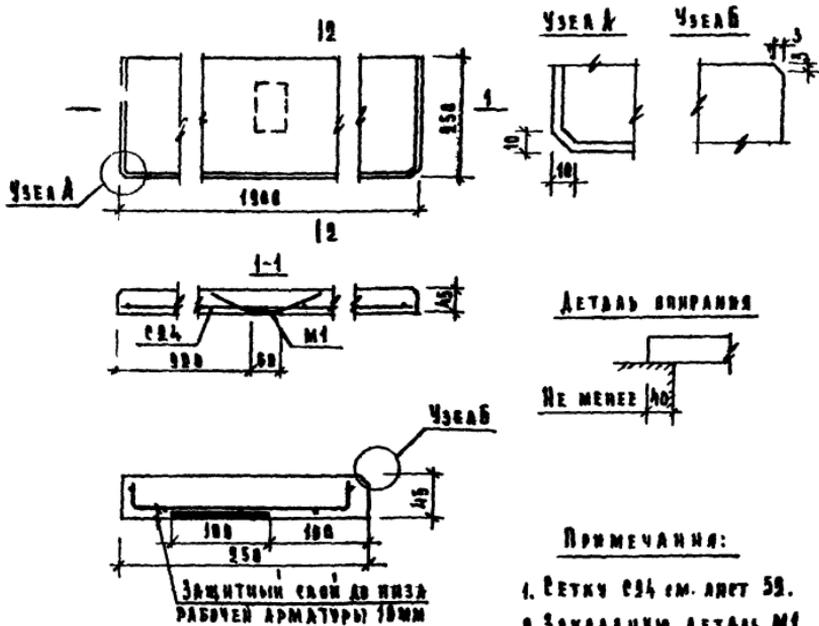
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.015					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.83	СЕТКА	СЗ1	1	0.83	
	НА 1М ³ БЕТОНА		55.4					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	100	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	Р _а
	НОРМАТИВНАЯ		100	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
НОРМАТИВНЫЙ СОВСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	28.2	∅ 50I	3.87	0.60	6727-53	3150
				∅ 30I	4.20	0.23		
ТК 1970г	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ		
					А015-25	ВЫПУСК	1.136-1	
					1	ЛИСТ		
						21		



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКУ С 23 СМ. АМСТ 52.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АМСТ 55

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР	45					
ОБЪЕМ БЕТОНА		0,010					
РАСХОД МЕТАЛЛА	БЕЗЕР	1,04					
	НА 1м ³ БЕТОНА	57,8					
МАРКА БЕТОНА		200					
НАРУЖКИ, ПРИВЕРЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120					
	НОРМАТИВНАЯ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕС. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	28,2					
			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
			СРЕДНЕЕ	ДИНА	ВЕС	Г Д С Т	К _с
			ММ	М	КГ		кг/см ²
			Ø 302	9,04	0,54	6727-53*	3150
			Ø Ø А В	0,57	0,22	5181-61	3400
			- 60*6	0,10	0,20		
ТК 1970г.	ПАИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ		МАРКА	СЕРИЯ			
			ИД 16-25	ВЫПУСК	ЛИСТ		
			1	23			



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ ср4 см. лист 59.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

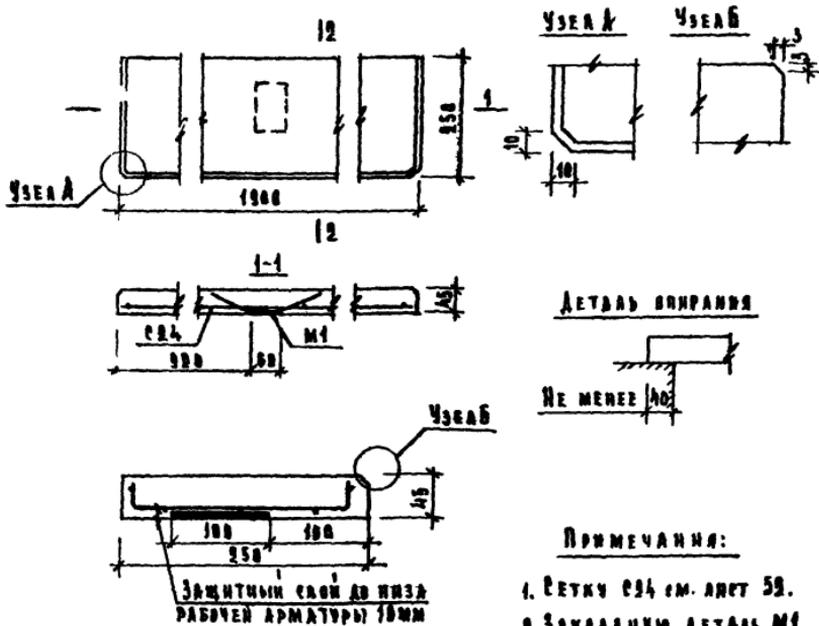
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	54
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.021
РАСХОД	Всего	1.40
	МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	66.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	20.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг
СЕТКА	ср4	1	0.90
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕТЧИНЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	РОСТ R ₀ кг/см ²
∅ 402	0.67	0.56	с727-53* 3150
∅ 382	0.21	0.34	5781-81 3400
∅ 420	0.57	0.28	103-874
-60x6	0.10	0.20	

ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
		АВ19-25	Выпуск 1	Лист 2

В. МАЯСОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. ТЕРЕШИНА
 В. МАЯСОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. ТЕРЕШИНА
 В. МАЯСОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. ТЕРЕШИНА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 УЧЕТНЫЙ ЗАВИСИМ
 Т. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С24 СМ. ДИСТ 59.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ДИСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	54
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.021
РАСХОД	Всего	1.40
	МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТОНА	66.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	20.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С24	1	0.90
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕТЧИНЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	РОСТ R ₀ КГ/СМ ²
∅ 402	0.67	0.56	С727-53* 3150
∅ 382	0.21	0.34	5781-81 3400
∅ 420	0.57	0.28	103-874
-60x6	0.10	0.20	

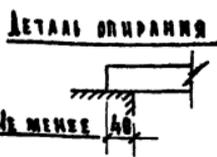
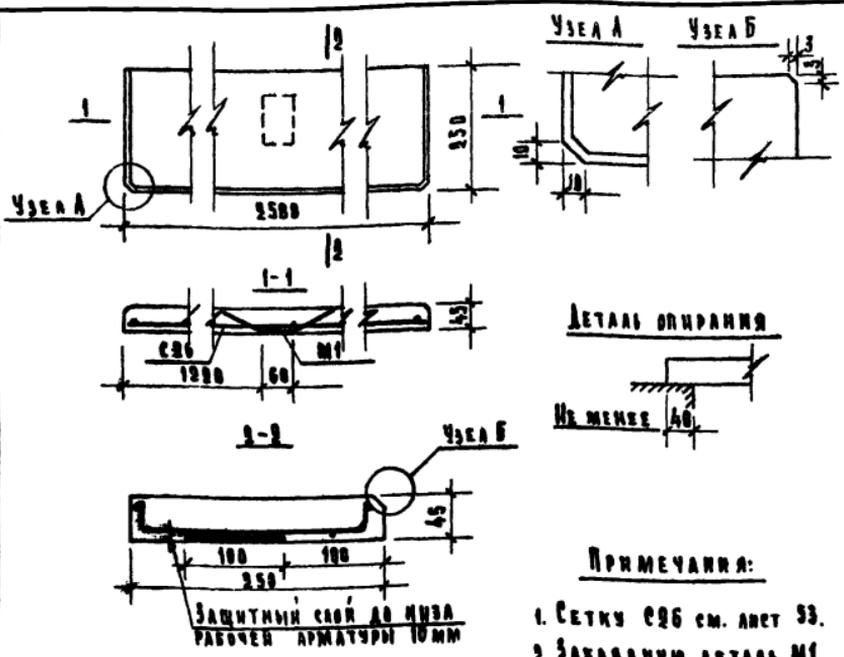
ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
		АВ19-25	Выпуск 1	Лист 2

В. МАЯСОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. ТЕРЕШИНА
 В. МАЯСОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. ТЕРЕШИНА
 В. МАЯСОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 Д. ТЕРЕШИНА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 УЧЕТНЫЙ ЗАВИСИМ
 Т. МОСКВА

1970г.

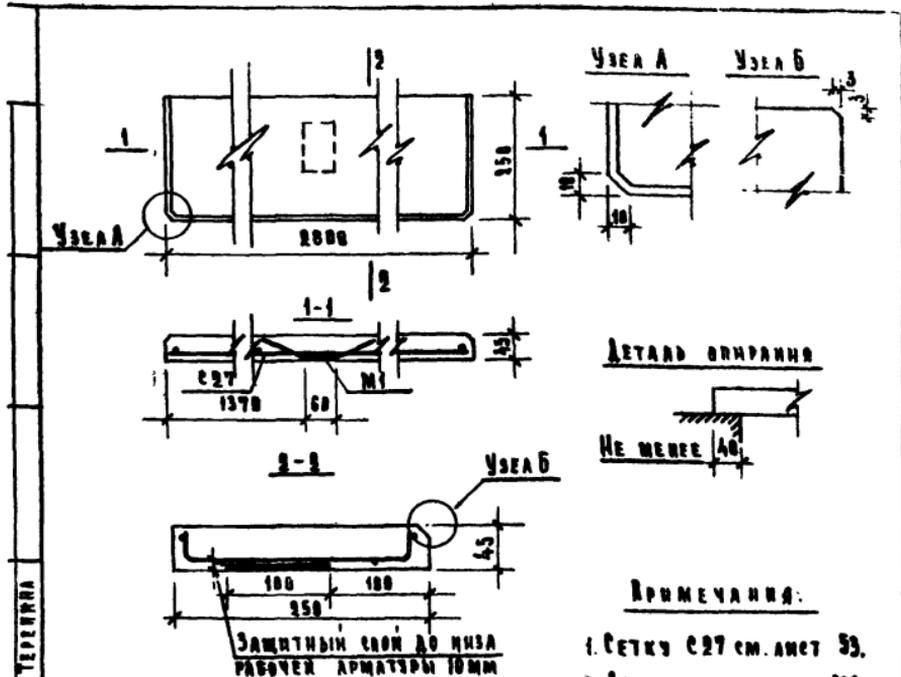
УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *С. С. Сидорова*
 И. ТЕХНИКА
 С. ИНЖЕНЕР *А. С. Сидорова*
 УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *С. С. Сидорова*
 П. № 43А



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С26 СМ. АНСТ 33.
2. ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АНСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	70	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КО-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.080	СЕТКА		С26	1	1.50
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.08	ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		М1	1	0.50
	НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	74.4	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _n КГ/СМ ²
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120					
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	Ø 30T	7.05	0.43	6727-53	3150
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			КГ/М ³	Ø 8 T	0.57	0.22	5781-61	3400
				Г-60x6	0.10	0.28	105-574	
ТК 1070	ШАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
						А025-25	ИНДЕКС 4	АНСТ 26



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С27 см. лист 53.
2. ЗАКАДНИК ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

СТ. № 1970 — П. ЧЕРТЕНА

МАСШТАБ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	79	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.032	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.28
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	71.3
МАРКА БЕТОНА		200	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБВ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	28.2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАЕМЛЕН

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С27	1	1.78	
ЗАКАДНИК ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _n КГ/СМ ²
∅ 502	8.37	1.29	6127-55	3150
∅ 302	8.82	0.49	5781-61	3400
∅ 802	0.57	0.22	103-51	
-802x6	0.10	0.22		

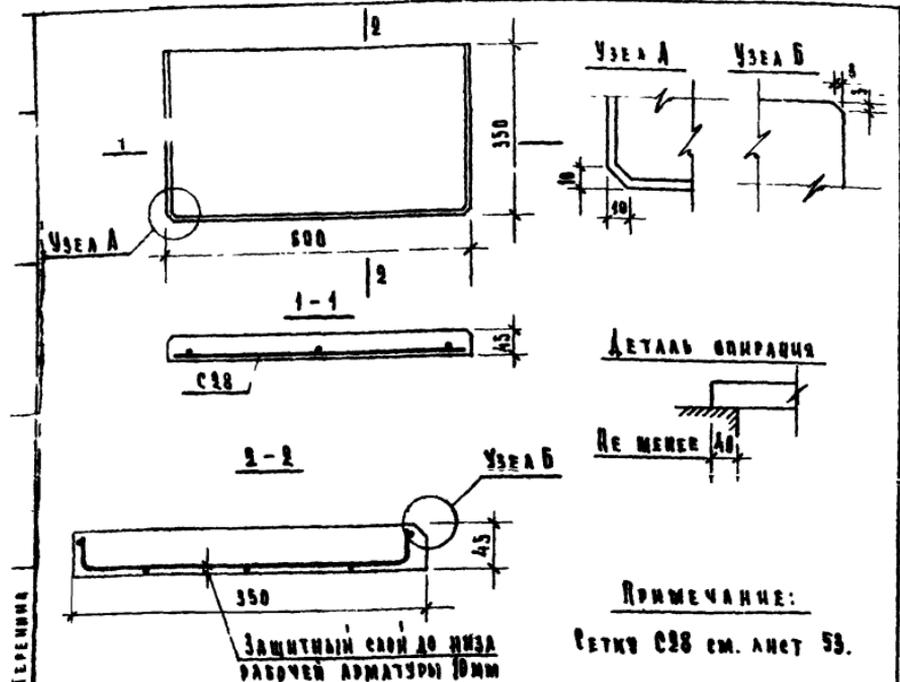
ТК
1970г

ПЛИТА ПОДКОННАЯ НЕБЕЗОБЕТОННАЯ

МАРКА	СЕРИЯ
А028-25	1.136-1
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	27

10451

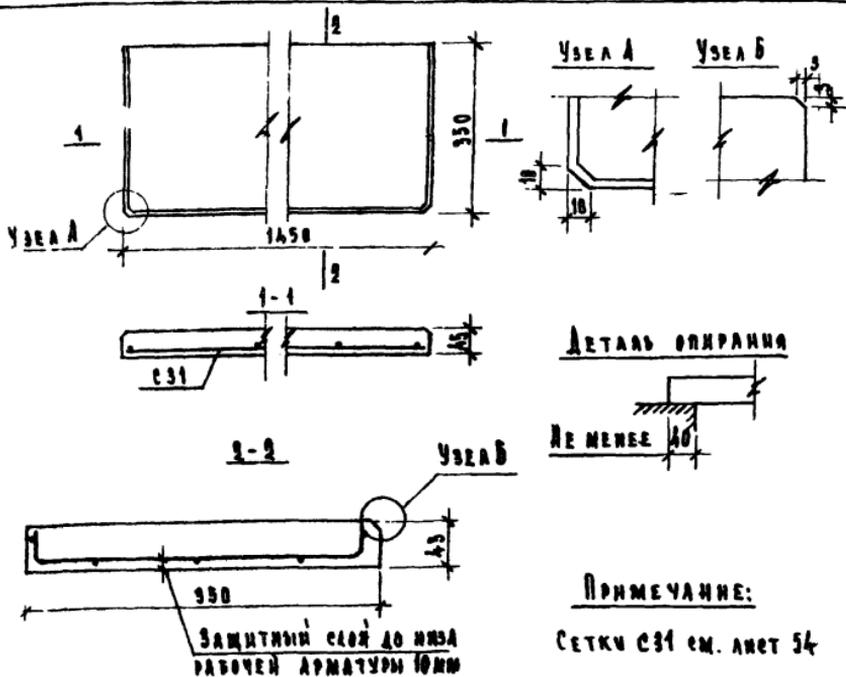
39



ИСТ. ИМЕНЕМ *Степанов* - И. П. ТЕРЕБИНА

С. ИВАНОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Вес изделия		кг	24	Наименование		Марка	Кол-во шт	Вес кг
Объем бетона		м ³	0.009	Сетка		C28	1	0.22
Расход металла	всего	кг	0.22	Выборка металла на изделие				
	на 1 м ² бетона		24.4	Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	R _n кг/см ²
Марка бетона			200	Ø 301	4.06	0.22	6727-35*	3150
Углубки, привнесенные к изделию	Расчетная	кг	100					
	Нормативная		100					
Нормативный совет. вес изделия		кг/м	39.3					
ТК	Плита подоконная железобетонная					Марка	Серия 1.136-1	
1970г.						А06-35	Выпуск 1	Лист 28



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	57
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.023
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.96
	НА 1М ³ БЕТОНА	41.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	30.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

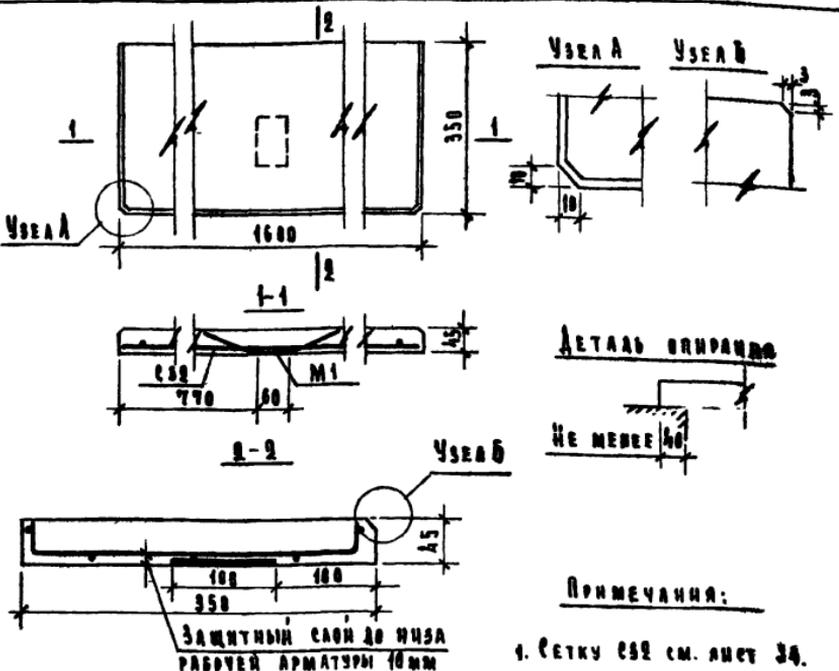
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С31	1	0.96
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 50I	4.32	0.66	6727-55
∅ 30I	5.47	0.30	

ТК

ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

1970г.

МАРКА
АВ14-35СЕРИЯ
1.136-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
31



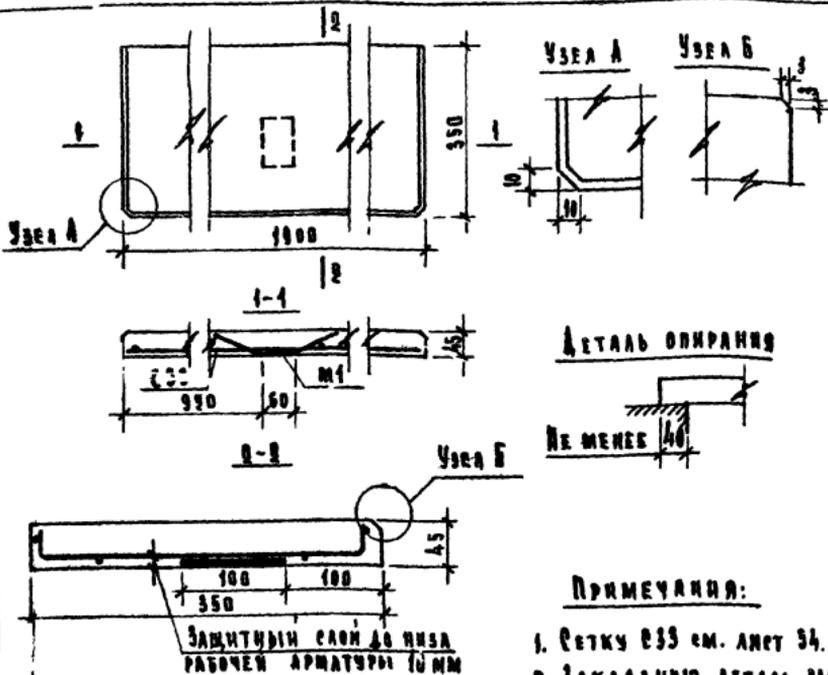
ДЕТАЛЬ ВПРАВКА
НЕ МЕНЬШЕ 40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С32 СМ. ЛИСТ 34.
2. ЗАКАЛДНЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

И.И.В. - П. ПЕРВОНА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	83	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м³	0.025					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.08	СЕТКА	С32	1	0.58	
	НА 1 м³ БЕТОНА		43.3	ЗАКАЛДНЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R _н кг/см²
	НОРМАТИВНАЯ		100	φ 3Б1	10.54	0.58	6727-53	5150
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	39.3	φ 8АВ	0.57	0.22	5181-61	3400
				-60x6	0.10	0.28	183-57	
ТК 1970г.	ПАЛТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.13Б-1		
					А016-35	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 82	



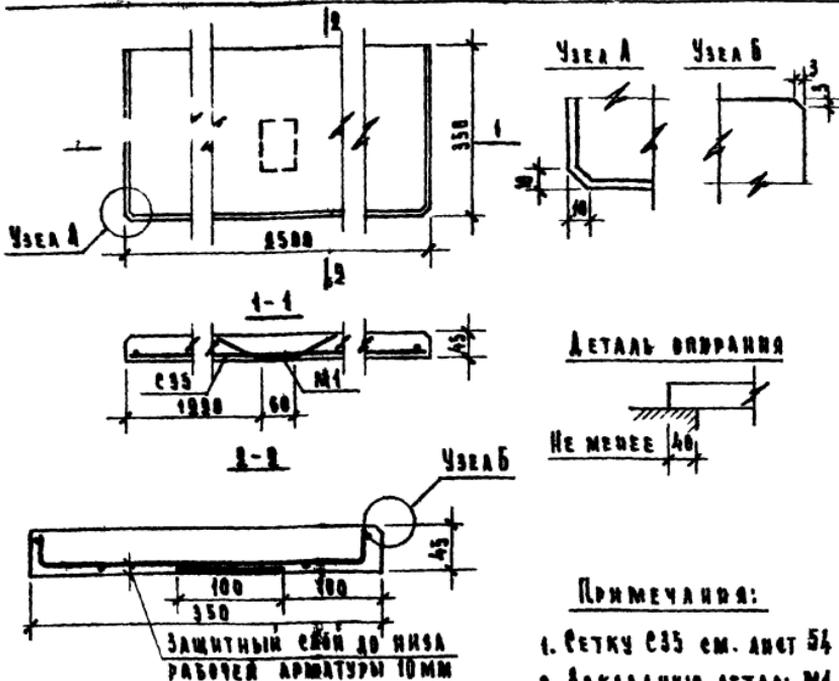
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С33 СМ. ЛИСТ 34.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 35.

И. П. ТЕРЕХИНА

В. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	75	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.030	СЕТКА		С33	1	0.95
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.45	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	4	0.50
	НА 1 м ³ БЕТОНА		48.4	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _к КГ/СМ ²
НАРЯЗКИ, ПРИЛОЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАЧЕТНАЯ	кг	120	∅ 4 В1	5.67	0.66	6727-55 ⁶	3450
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 3 В1	4.11	0.39		
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	39.3	∅ 8 А1	0.67	0.22	5481-61	3400
				-6 В2 Б	0.10	0.26	105-57 ⁴	
ТК 1970.	ПАМТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ	
						АО 19-35	1	1.136-1
					ЛИСТ	33		



ДЕТАЛЬ ОВЕРТЯНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С35 см. лист 54
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

ИСТ. ИМЕНИ РАЙОНА - П.А. СЕРГЕЕВ

Т. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.059
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.04
	НА 1М ³ БЕТОНА	54.9
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	39.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

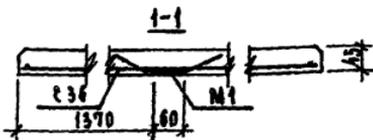
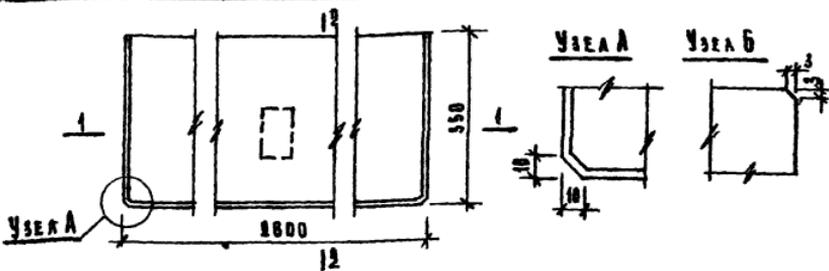
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ГР
СЕТКА	С35	1	1.04
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _m КГ/СМ ²
∅ 501	7.47	1.15	6727-55*	3150
∅ 582	1.05	0.40	5781-81	3400
∅ 820	0.57	0.22	103-57	
-80x6	0.10	0.28		

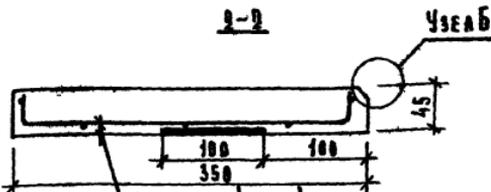
ТК ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

МАРКА	СЕРИЯ
А025-35	1.136-1
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 35



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 40



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С36 см. ЛИСТ 54
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ Ш1 см. ЛИСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Кг	110
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.044
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	Кг	2.34
	НА 1М ³ БЕТОНА		53.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИБЛИЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	Кг	120
	НОРМАТИВНАЯ		100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3

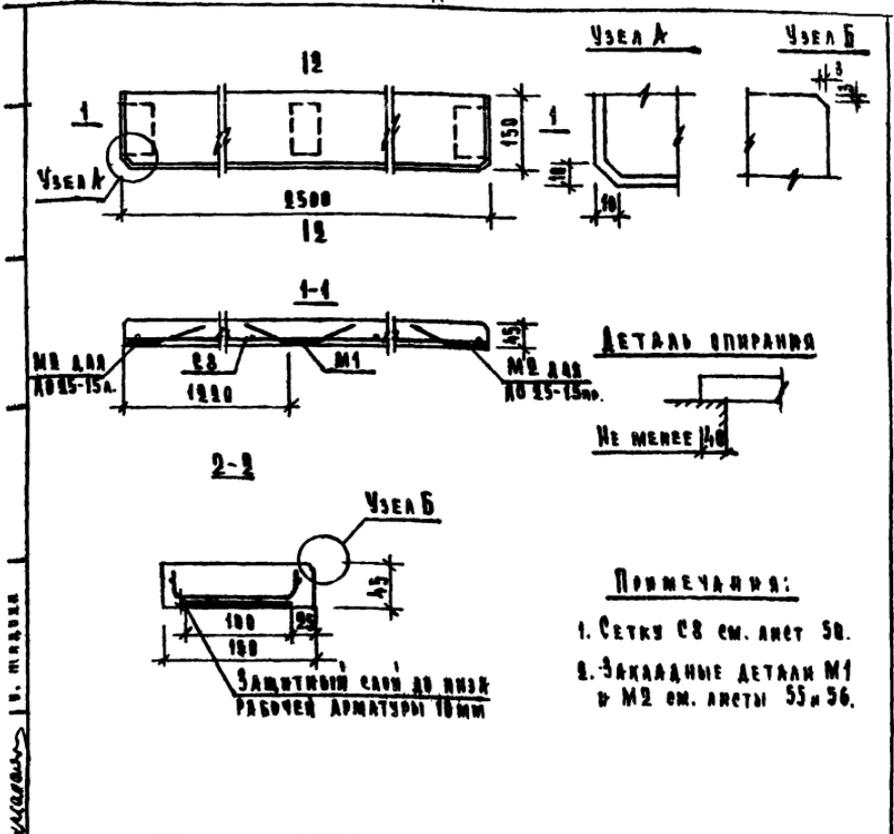
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С36	1	1.84
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 5.82	8.37	1.14	6727-53*
∅ 3.82	10.08	0.55	
∅ 8 АВ	0.57	0.22	5781-61
- 60x6	0.10	0.28	103-57*
		ГОСТ	R _{ср} КГ/СМ ²
		6727-53*	3150
		5781-61	3400

ТК
1970с.

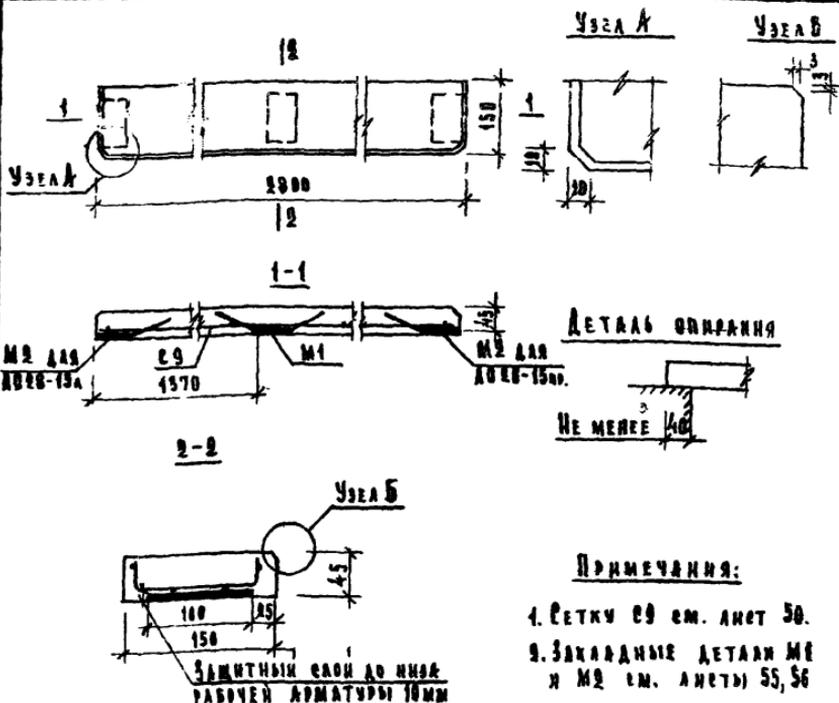
ПАНТА ПОДОКОННАЯ НЕБЕЗБЕТОННАЯ

МАРКА А028-35 СЕРИЯ 1.136-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 58

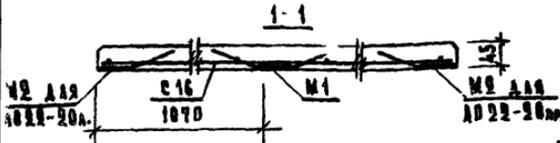
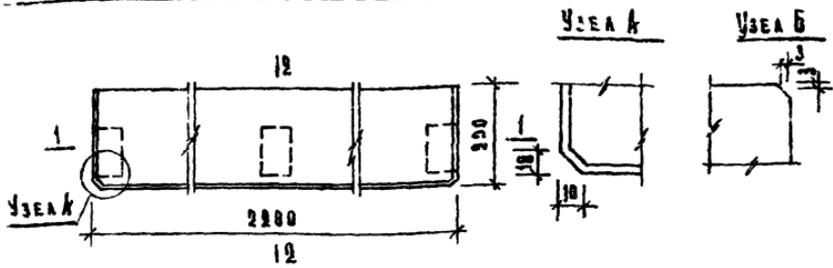


И. И. ПИМЕНОВ
 И. В. ПИМЕНОВ
 И. ПИМЕНОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	42	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.017	СЕТКА	СВ	1	1.27	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.27	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
	НА 1М ³ БЕТОНА	169.0		М2	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИБЛИЖЕННЫЕ К Т ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _т
	НОРМАТИВНАЯ	100	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
НОРМАТИВНЫЙ СОБТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		16.8	∅ 70I	4.98	1.50	6727-53	2500
			∅ 30I	6.25	0.37		3150
			∅ 8AII	1.14	0.44	5701-61	3400
			-60x6	0.20	0.56	103-57	
ТК	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ		
1970г.				А025-15А	1.136-1		
				А025-15А	ВЫПУСК	ЛИСТ	
				1	1	58	



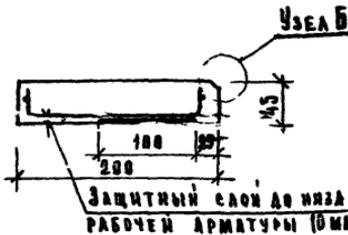
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВРЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	47	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КВА-50	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.019				шт.	кг	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	3.10	СЕТКА		С9	1	2.10	
	НА 1м ³ БЕТОНА		163.0	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.58	
МАРКА БЕТОНА			200			М2	1	0.50	
НАГРУЗКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
	НОРМАТИВНАЯ		100	СЕЧЕНИЕ мм	Длина м	ВЕС кг	ГОСТ	R _к кг/см ²	
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ			кг/м	16.8	∅ 782	5.38	1.63	6727-53 ⁺	2500
					∅ 303	7.62	0.62		3150
					∅ 8АВ	1.14	0.44	5781-81	3400
					-60x6	0.20	0.56	105-57 ⁰	
ТК	ПАНТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ					МАРКА		СЕРИЯ	
1970г.						АУЭВ-15А		1.136-1	
					1		39		



ДЕТАЛЬ ОВЕРЛЭЯ



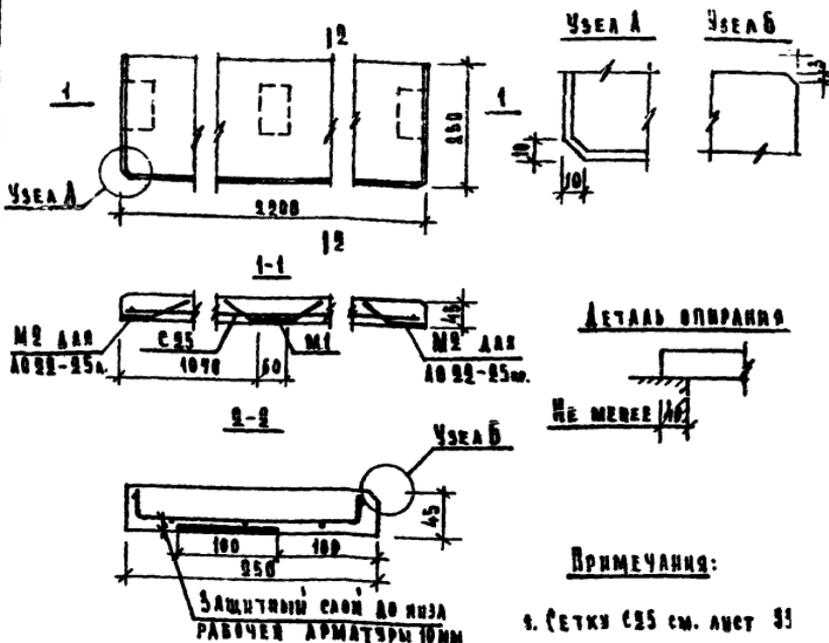
а-а



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКУ С16 СМ. ЛИСТ 51.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	50	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОД-НО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.080	РЕТКА		С16	1	1.68
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.68	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1М ³ БЕТОНА			М2	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА		200		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _н КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 7 В1	4.30	1.30	6727-93*	2500
НОРМАТИВНЫЙ СБЕЛ. ВЕС ИЗДЕЛ		КГ/М ³	22.5	∅ 3 В2	6.50	0.36		3150
				∅ 2 В3	1.14	0.44	5784-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-57*	
ТК 1970г.	ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ			
				А022-20	1.136-1			
				А022-20	ВЫПУСК	ЛИСТ		
				1	1	4В		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С25 СМ. ЛУСТ 93
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛУСТЫ 53, 56

И. ИИИ. ИИ-ТА	И. АЛЮВУЧ	ЧЕРТЕЖНИК	Т. МАКАРОВА
ИИИ. ОТА	В. ПРЕКОВ	ПРОВЕРКА	В. МАВРИН
ИИИ. ОТА	В. КОМАРОВ		
ИИИ. ОТА	И. ТЕРЕБИНА		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ЕДИН.	КОЛ-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	62
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.025
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.04
	НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	81.6
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОЕД. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М		28.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С25	1	1.04
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50
	М2	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 482	6.57	0.65	6727-53
∅ 381	7.08	0.59	
∅ 382	1.13	0.24	5781-61
-60x6	0.80	0.56	105-57

ЦЕНИТ
УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ
Г. МОСКВА

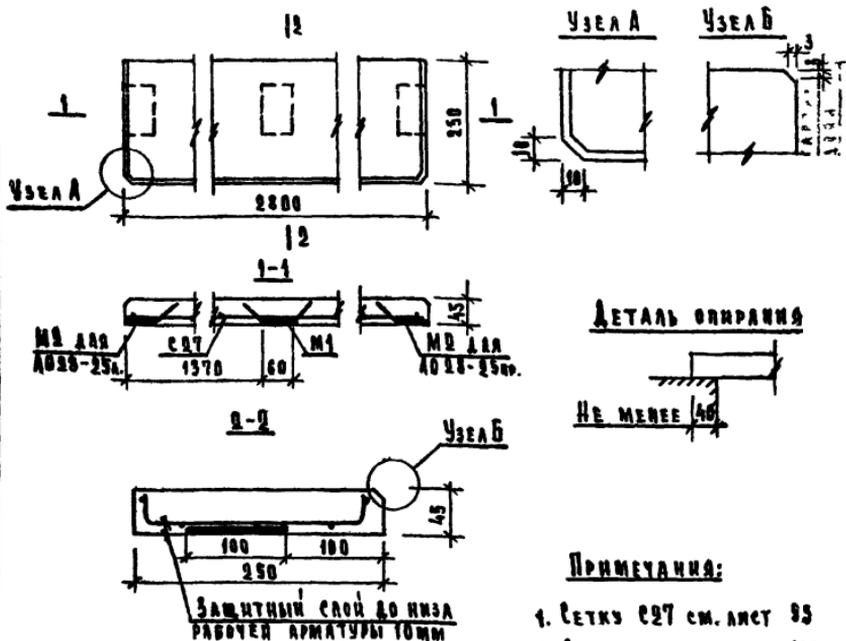
ТК 1970г	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	МАРКА А022-25	СЕРИЯ 1.136-1
		А022-25	ВЫП. 1 ЛИСТ 43

И. МУКЕРОВ
О. МКАОВ

М. С. Л. 100
М. С. Л. 100

И. МУКЕРОВ
О. МКАОВ

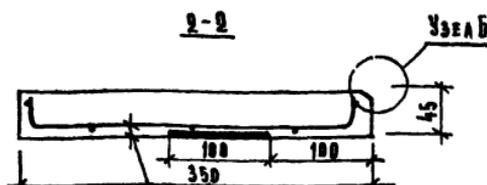
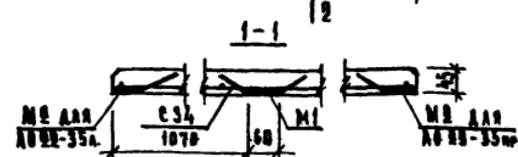
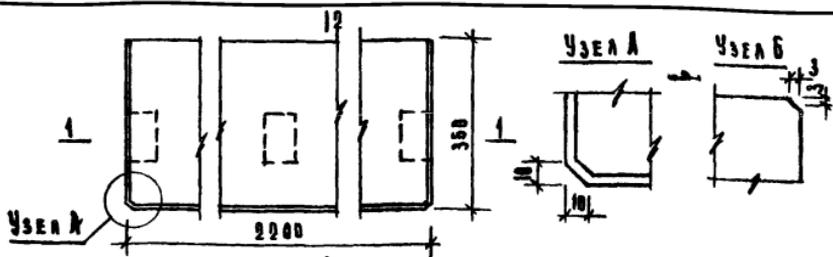
ЦЕНИЧП
УЧЕБНИК ЗАДАНИИ
Г. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки с27 см. лист 95
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 см. листы 55, 56

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	79	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг		
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,932						
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	2,98	СЕТКА	с27	1	1,98	
		НА 1 м ³ БЕТОНА	86,9					
МАРКА БЕТОНА		200	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг						120
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ
НОРМАТИВНЫЙ СУБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	28,2	∅ 5 В1					
				∅ 5 В2	8,88	1,45		
				∅ 8 В1	1,14	0,44	5781-61	5200
				-60x6	0,20	0,56	103-57*	
ТК	ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				МАРКА	СЕРИЯ		
1970г					А028-25	1.136-1		
					А028-25	ВЫПУСК	ЛИСТ	
					1	45		



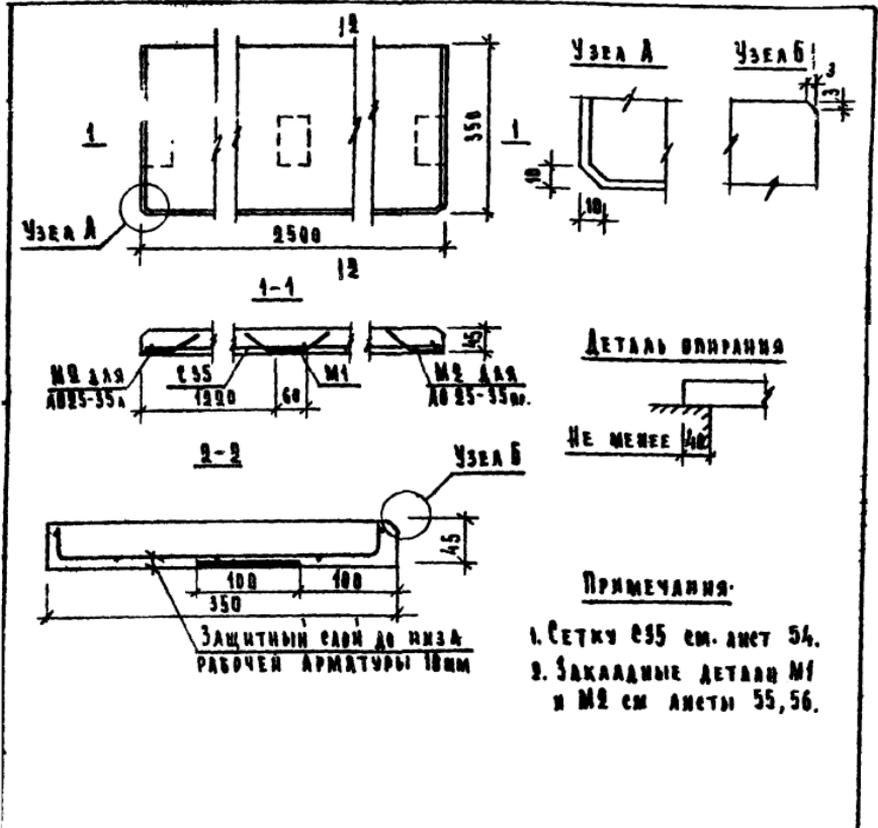
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

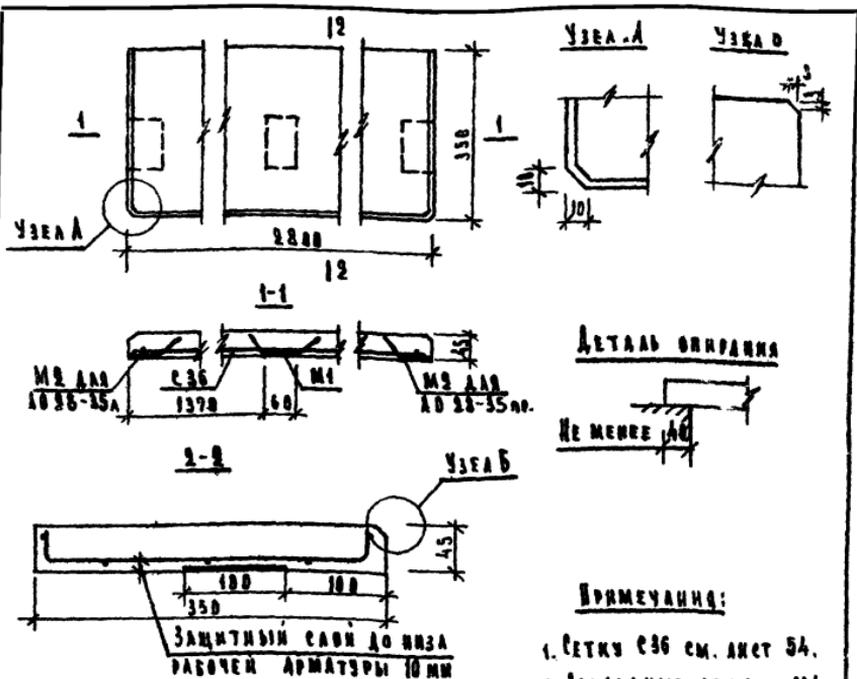
1. Сетки С34 см. лист 54.
2. Закладные детали MI и ME см. листы 55, 56

К.С. 744400 И ПЕРЕНА
 К.С. 744400 И ПЕРЕНА
 К.С. 744400 И ПЕРЕНА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	87	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.035						
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	СЕТКА	С34	1	1.00		
	НА 1М ² БЕТОНА	КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	MI	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА				ME	1	0.50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _т КГ/СМ ²	
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3	∅ 4.82	6.57	0.65	6727-53*	3150
				∅ 3.82	8.06	0.44		
				∅ 3.82	1.14	0.44	5781-61	3400
				-80x6	0.80	0.56	103-57*	
ТК	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ			МАРКА		СЕРИЯ		
				1970г.	1022-35	1022-35	1.136-1	
			ВЫПУСК Т-1	ЛИСТ 4-8				



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	93				
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.030				
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	9.64				
	НА 1М ³ БЕТОНА						
МАРКА БЕТОНА			200				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120				
	НОРМАТИВНАЯ			100			
НОРМАТИВНЫЙ СОРТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	393				
				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
		СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _с	
		ММ	М	КГ		КГ/СМ ²	
		Ø 50Т	7.47	1.15	С107-55*	3150	
		Ø 30Т	9.03	0.43	С107-55*	3150	
		Ø 20М	1.14	0.44	С107-61	3100	
		-60x6	0.90	0.56	103-57*		
ТК	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ		
				1025-35А	1.136-1		
1970с				1025-33с	ВЫПУСК	Лист	
				1	47		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКА С36 СМ. ЛИСТ 54.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАЕМЛЕН					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	110	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС		
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,044				КГ		
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО		2,84	СЕТКА	С36	1	1,84		
	НА 1 М ³ БЕТОНА		64,6	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50		
МАРКА БЕТОНА			200	М2	1	0,50			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
	НОРМАТИВНАЯ		100	СЕЧЕНИЕ ММ	ДИАМЕТР М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _a КГ/СМ ²	
НОРМАТИВНЫЙ СОСТАВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39,3	Ø 322	2,37	0,39	6727-55	3150	
				Ø 322	10,02	0,35			
				Ø 8 АШ	1,14	0,44	5781-61	3200	
				-60x6	0,20	0,36	103-57*		
ТК 1970г.	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				МАРКА	ФЕДЕРАЛ			
					А028-35А А028-35пр	1	1.198-1	ВЫПУСК	ЛИСТ 48

Т. ВОРОНИЧКИНА
И. ТЕРЕШКИНА

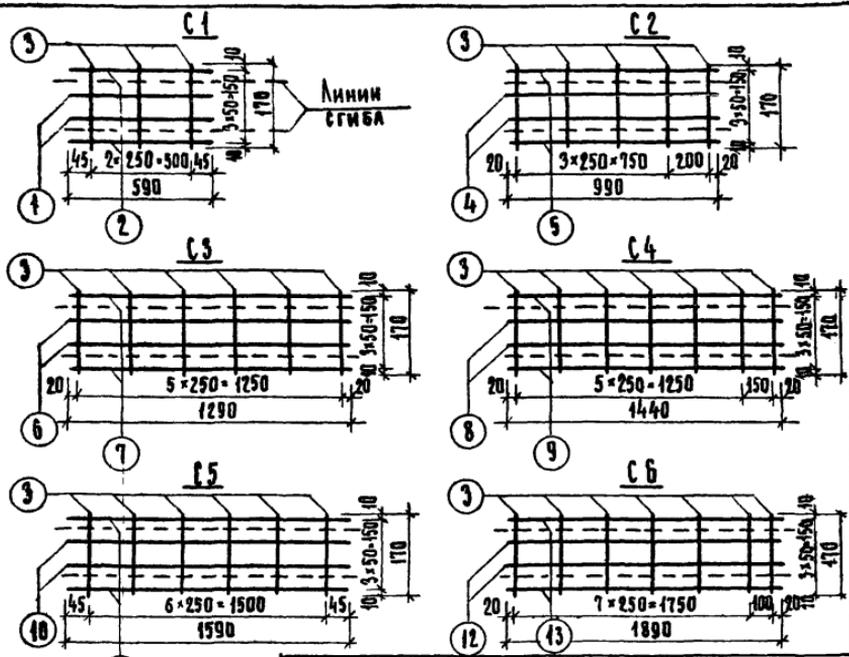
А. Д. ЛЯХОВИЧ
В. Г. ТРЕКОВ
В. В. КОМАРОВ
О. М. МАДОЯ

Техник
Проверка

Г.А. ИНЖ. ИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
Г.А. ИНЖ. ОТД.
С.Т. ИНЖЕНЕР

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ТК
1970



Сетки в согнутом виде

ПРИМЕЧАНИЕ:

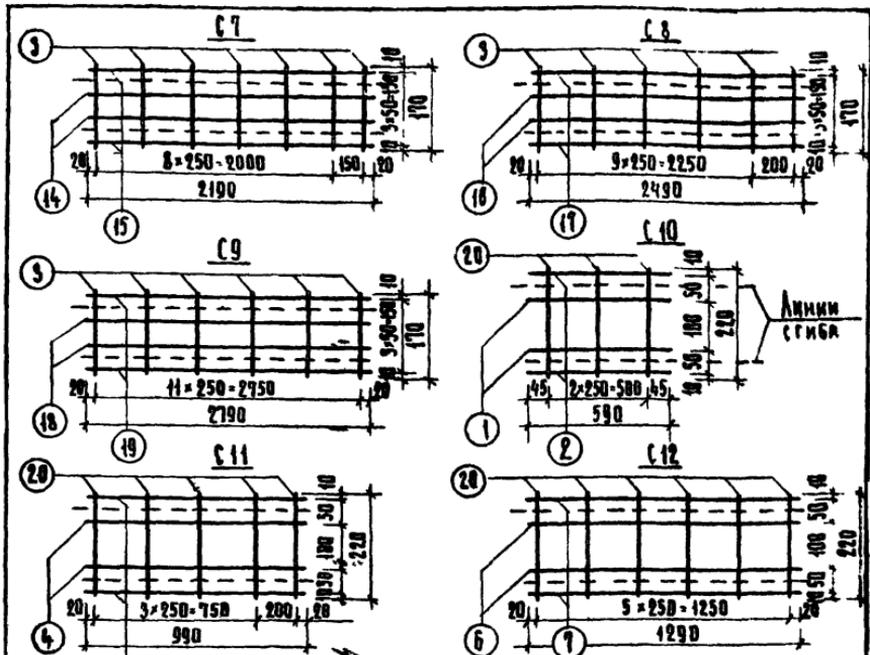
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВСН 38-57 и СПМХЛ-МЭС

и ГОСТ 10922-64

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ТА
C1	1	φ4 В I	2	590	1.48	0.12	0.24
	2	φ3 В I	2	590	1.48	0.06	
	3	φ3 В I	3	170	0.51	0.03	
C2	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	0.46
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
	3	φ3 В I	5	170	0.85	0.05	
C3	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	0.98
	7	φ5 В I	2	1290	2.58	0.14	
	3	φ3 В I	8	170	1.02	0.06	
C4	8	φ7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.18
	9	φ3 В I	2	1440	2.88	0.16	
	3	φ3 В I	7	170	1.19	0.07	
C5	10	φ5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.53
	11	φ3 В I	2	1590	3.18	0.17	
	3	φ3 В I	7	170	1.19	0.07	
C6	12	φ5 В I	2	1890	3.78	0.58	0.87
	13	φ3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	3	φ3 В I	9	170	1.33	0.08	

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА C1-C6	СЕРИЯ 1.136-1
	ВЫПУСК 1
	ЛИСТ 49



Сетки в согнутом
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготовить
при помощи контак-
тной точечной сварки
в соответствии
с ВСН 36-57 и ГОСТ 10922-64
МСПМХ-МСХ

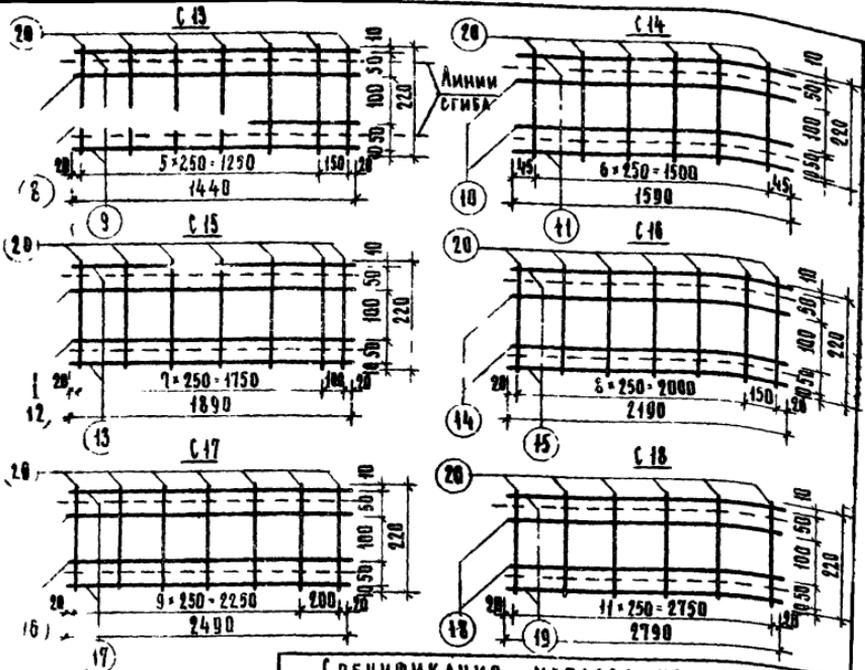
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
Марка элем.	№ поз.	Сечение	Код. шт	Длина		Вес, кг	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ТА
С 7	14	φ7 В I	2	2190	4.38	1.52	1.65
	15	φ3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	9	φ3 В I	10	170	1.70	0.09	
С 8	16	φ7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.87
	17	φ3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 9	9	φ3 В I	11	170	1.67	0.10	2.10
	18	φ7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	φ3 В I	2	2790	5.58	0.31	
С 10	9	φ3 В I	12	170	2.04	0.44	0.22
	1	φ4 В I	2	590	1.18	0.12	
	2	φ3 В I	2	590	1.18	0.06	
С 11	20	φ3 В I	3	220	0.66	0.04	0.47
	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
С 12	20	φ3 В I	5	220	1.10	0.06	0.99
	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	
	7	φ3 В I	2	1290	2.58	0.14	
	20	φ3 В I	8	220	1.32	0.07	

ТК
1970-

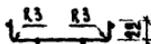
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА С7-С12
СЕРИЯ 1-136-1
ВЫПУСК 1
АНСР 50

10451 57



Сетки в согнутом
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ

Сетки изготовить
при помощи контак-
тной точечной сварки
в соответствии
с ВСН 38-57 и ГОСТ 10922-64
МСПМХ-МСЭ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОС	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ЧА
С 13	8	Ø7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.11
	9	Ø5 В I	2	1440	2.88	0.16	
	20	Ø3 В I	7	220	1.54	0.08	
С 14	10	Ø5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.74
	11	Ø3 В I	2	1590	3.18	0.17	
С 15	12	Ø5 В I	2	1890	3.78	0.56	0.90
	13	Ø3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	28	Ø3 В I	9	220	1.98	0.11	
С 16	14	Ø7 В I	2	2190	4.38	1.32	1.68
	15	Ø3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	20	Ø3 В I	10	220	2.20	0.12	
С 17	16	Ø7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.90
	17	Ø3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 18	20	Ø3 В I	11	220	2.42	0.13	2.13
	18	Ø7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	Ø3 В I	2	2790	5.58	0.91	
	20	Ø3 В I	12	220	2.64	0.14	

ТК

1970

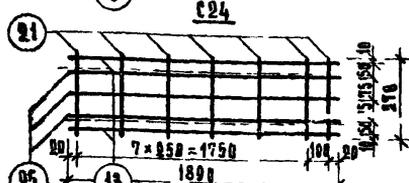
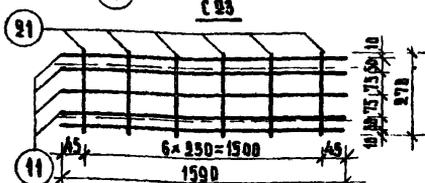
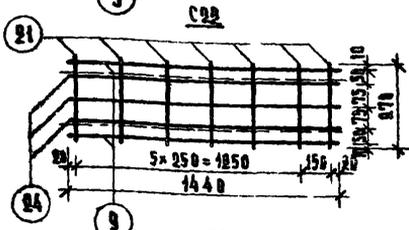
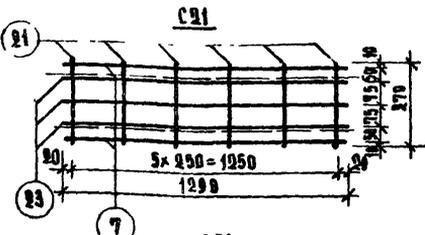
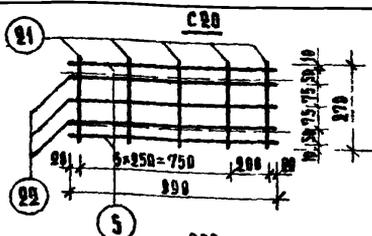
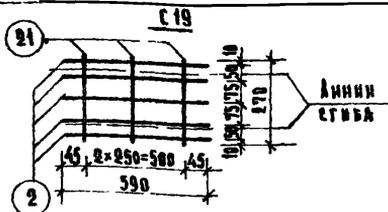
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
С 13-С 18

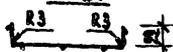
СЕРИЯ
1.136-1

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
31



**СЕТКИ В СОГНУТОМ
ВУДЕ**



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготавливать
при помощи контактно-
вой точечной сварки
в соответствии с
ВЕН38-57 и ГОСТ10982-64
МСПМХП-МЭС

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ
С19	2	∅38I	5	590	2.95	0.16	0.20
	21	∅38I	3	270	0.81	0.04	
С20	20	∅48I	3	990	2.97	0.20	0.47
	5	∅38I	2	990	1.93	0.11	
	21	∅38I	5	270	1.35	0.07	
С21	23	∅58I	3	1290	3.97	0.60	0.63
	7	∅38I	2	1290	2.58	0.14	
	21	∅38I	6	270	1.62	0.09	
С22	24	∅58I	3	1440	4.32	0.66	0.92
	9	∅38I	2	1440	2.88	0.16	
С23	21	∅38I	7	270	1.89	0.10	0.54
	11	∅38I	5	1590	7.95	0.44	
	21	∅38I	7	270	1.89	0.10	
С24	25	∅48I	3	1890	5.67	0.56	0.90
	13	∅38I	2	1890	3.78	0.21	
	21	∅38I	9	270	2.43	0.13	

ТК

1970г.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА

С19-С24

СЕРИЯ

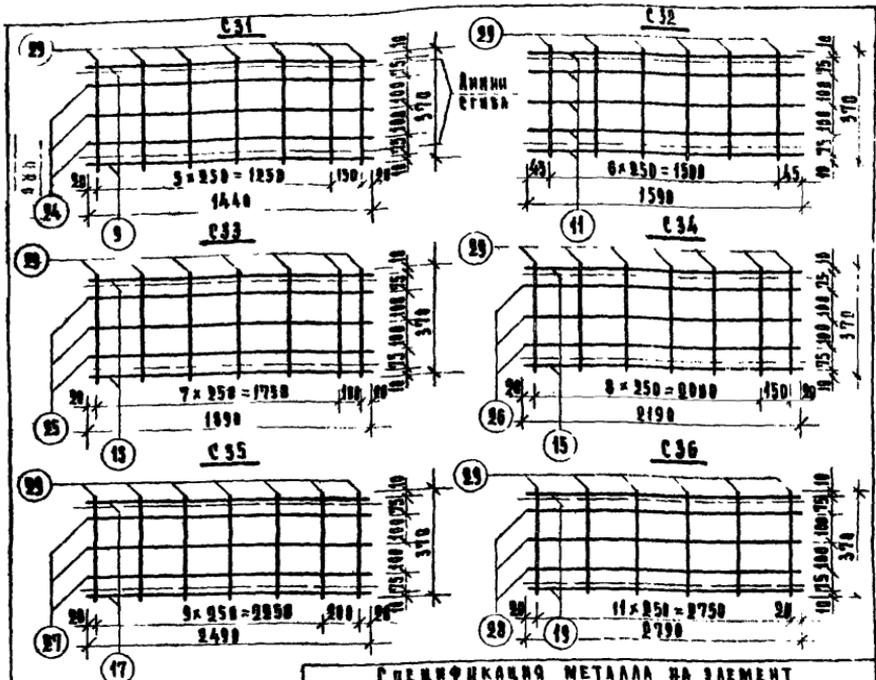
1.136-1

Выпуск

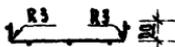
1

Лист

52



Сетки в согнутом виде



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с вен 38-57 и ГОСТ 10993-64, месл мкл-мезе

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	Сечение	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
				ПОЗИЦИИ мм	на элем. м	на элемент	элемент
СЗ1	04	∅ 58Т	3	1440	4.32	0.66	0.96
	0	∅ 36Т	2	1440	2.32	0.16	
	20	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
СЗ2	11	∅ 36Т	5	1590	7.95	0.44	0.58
	29	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
СЗ3	05	∅ 46Т	3	1890	5.67	0.56	0.95
	13	∅ 36Т	2	1890	3.78	0.21	
	29	∅ 36Т	3	370	3.33	0.18	
СЗ4	26	∅ 46Т	3	2190	6.37	0.65	1.09
	15	∅ 36Т	2	2190	4.38	0.24	
	29	∅ 36Т	10	370	3.70	0.20	
СЗ5	27	∅ 58Т	3	2490	7.47	1.15	1.64
	17	∅ 36Т	2	2490	4.98	0.27	
СЗ6	29	∅ 36Т	11	370	4.07	0.22	1.24
	09	∅ 58Т	3	2790	8.37	1.29	
	19	∅ 36Т	2	2790	5.58	0.31	
	28	∅ 36Т	12	370	4.44	0.24	

ТК

1978г.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

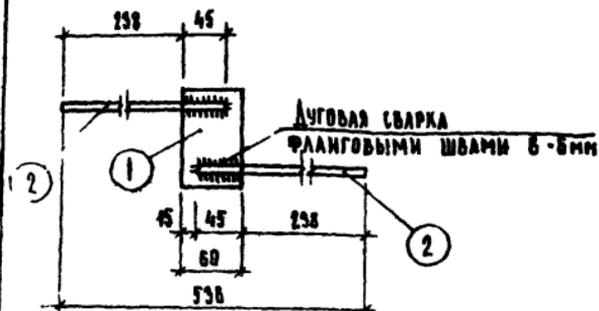
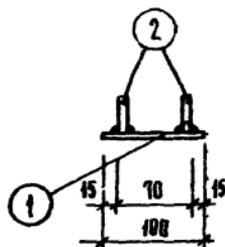
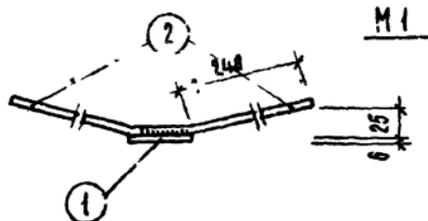
МАРКА

СЗ1-СЗ6

Серия 1.136-1

Выпущен 1

Лист 54



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, кг	
				ПОЗИЦИИ мм	НА ЭЛЕМ. м	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ТА
М 1	1	60×6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	ФЛАНГ	2	283	0.51	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 55.

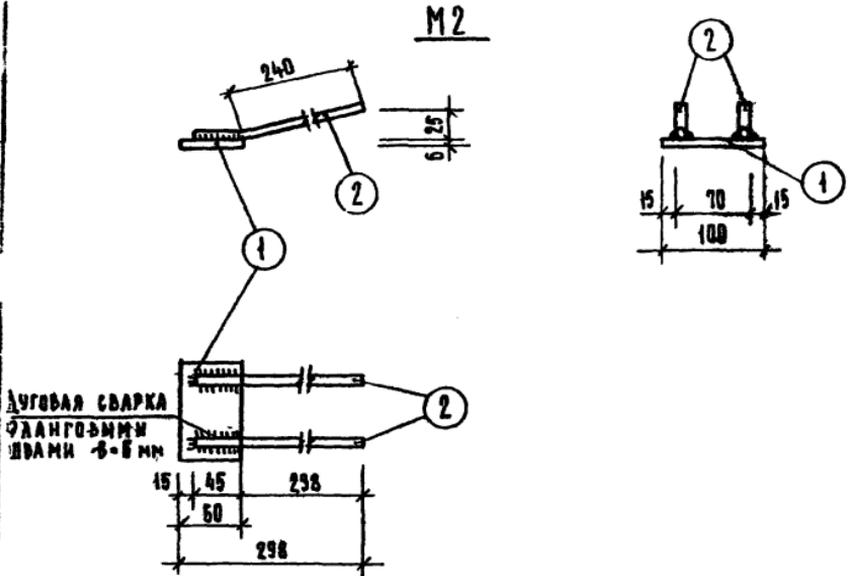
ГК
1970

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА
М 1

СЕРИЯ
1.136-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
55

10451 62



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕН- ТА
M2	1	-60x6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	φ8AIII	2	283	0.37	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э55.

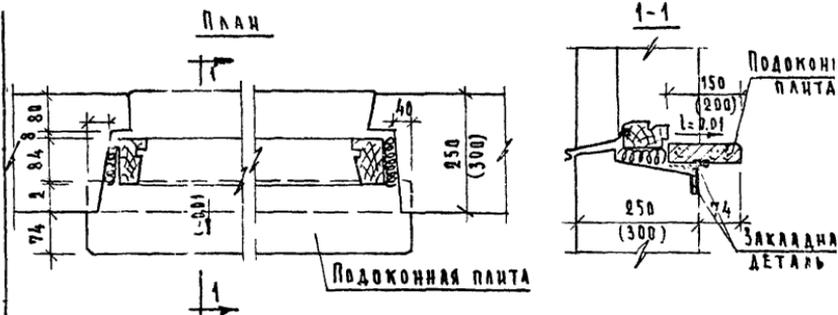
ТК
1970

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА
M2

СЕРИЯ
L196-1
ВЫПУСК
I ЛИСТ
56

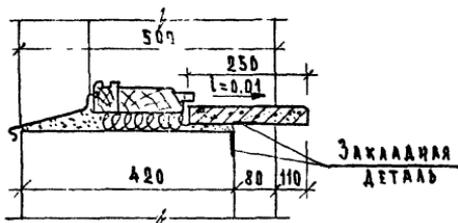
1. В панельных стенах
со спаренными переплетами



2. В блочных стенах

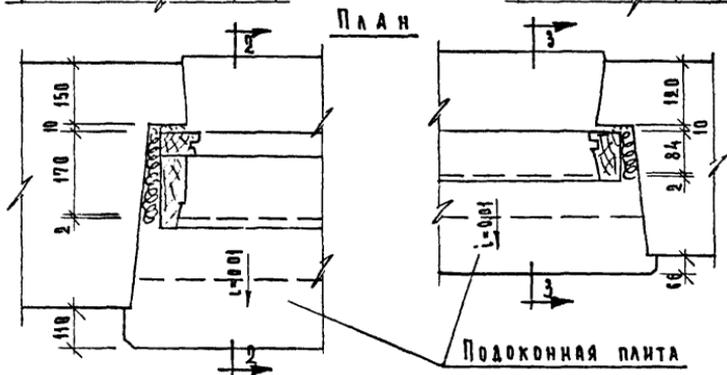
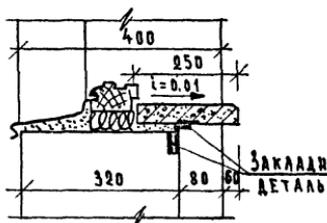
с раздельными переплетами

2-2



со спаренными переплетами

3-3



ТК
1970г.

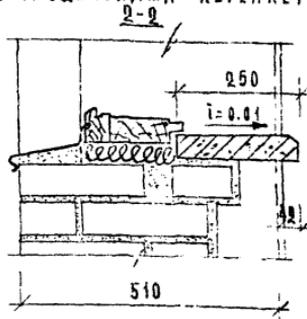
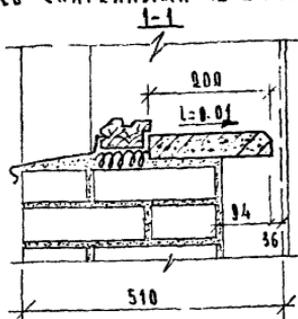
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
ПОДОКОННЫХ ПЛИТ

Серия
1.136-1

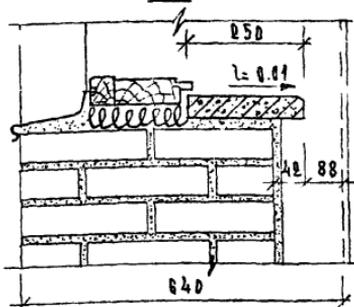
Выпуск
1

Лист
57

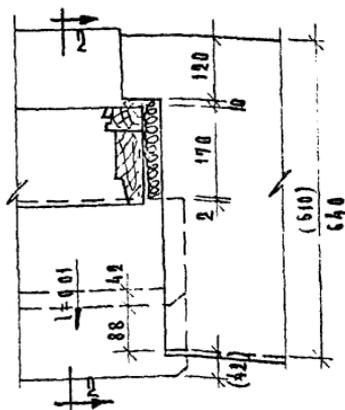
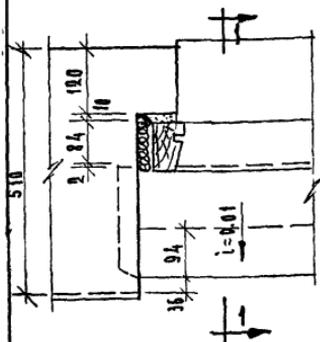
3. В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ
 со СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ с РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ



с РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
 2-2



ПЛАН



ТК
 1970

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
 ПОДОКОННЫХ ПЛИТ

СЕРИЯ
 1.136-1
 ВИДУС 1 Лист
 58

СЛЯВКО 10451