

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-135

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Внесены изменения № 013/88
договор № 1110/88 заключен
10.03.88 между проектной
фирмой "Сибирский проект"
г. Новосибирск и "Сибирский
проект" г. Новосибирск

			КОМПАС	
ИЗДАНИЕ				

С о д е р ж а н и е а л ь б о м а

АЛЬБОМ I ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.
В/И	Содержание альбома	3	КЖ-31	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Монолитные участки ум1, ум2. Спецификация и выборки стали	46	КЖ-69	Маркировочные схемы плит покрытой и перекрытой на отм. 1.20 и 1.520 в осях А-Ж	84
	Архитектурно-строительные решения		КЖ-32	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) План днища. Сечения 1-1; 4-4. Спецификация элементов.	47	КЖ-70	Опалубочные чертежи колонн К14; К19; К23; К25; К28, К33, К34.	85
АР, КЖ	Пояснительная записка	4	КЖ-33	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Армирование днища	48	КЖ-71	Опалубочные чертежи колонн К21, К22, К31 и ригелей Р1, Р2, Р3, Р4 и Р8. Выборка закладных деталей.	86
АР-1	Общие данные (начало)	5	КЖ-34	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Армирование днища. План	49	КЖ-72	Опалубочные чертежи плит П25-1; П25-2; П25-3; П29; П23а и ум1. Спецификация	87
АР-2	Общие данные (окончание)	6	КЖ-35	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Армирование днища. План раскладки нижних сеток.	50	КЖ-73	Лестничная клетка. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Спецификация.	88
АР-3	Площадки отм. -2.400; -1.000; 0.000; 0.900 Экопликация помещений.	7	КЖ-36	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Армирование днища. Арматурные изделия.	51	КЖ-74	Маркировочная схема подкрановых путей и монолитный вояк 1-8. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Спецификации.	89
АР-4	План на отм. 3.600 и 4.200	8	КЖ-37	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Армирование днища. Арматурные изделия. Ведомость стержней по один элемент	52	КЖ-75	Маркировочная схема монолитных вояков 5-н. Разрезы 4-4; 12-12. Узлы 1-4	90
АР-5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узел 1.	9	КЖ-38	Фильтры (РЕ-2) План на отм. 4.450. План днища. Разрезы 1-1; 2-2	53	КЖ-76	Маркировочные схемы площадок на отм. 0.000; 0.800; 0.165. Разрез 28-28	91
АР-6	Фасады Г-1; Г-1а; А-Ж; Ж-А. Спецификация оконных проемов	10	КЖ-39	Фильтры (РЕ-2). Разрезы 3-3 ÷ 7-7.	54	КЖ-77	Маркировочная схема площадок и ограждений на отм. 4.200; 5.400; 5.610.	92
АР-7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали.	11	КЖ-40	Фильтры (РЕ-2). Узлы 1-7. Опалубочные чертежи монолитных участков ум1, ум2, ум3, ум4	55	КЖ-78	Маркировочные схемы площадок на отм. 0.000; 0.800; 3.600; -1.600	93
АР-8	Планы перемычек и отверстий на отм. -2.400; -1.000 и 0.000	12	КЖ-41	Фильтры (РЕ-2) Армирование монолитных участков ум1-ум5	56	КЖ-79	Разрезы 1-1 ÷ 6-6; а-а; 29-29.	94
АР-9	План перемычки отверстий на отм. 3.600 и 4.200. Маркировочный план перегородак на отм. 3.600.	13	КЖ-42	Фильтры (РЕ-2). План раскладки кардасов днища.	57	КЖ-80	Разрезы 7-7 ÷ 12-12	95
АР-10	План кровли. Планы полов на отм. -2.400; -1.000; 0.000; 3.600; 4.200	14	КЖ-43	Фильтры (РЕ-2). План раскладки верхних и нижних сеток. Днища.	58	КЖ-81	Разрезы 13-13 ÷ 20-20.	96
АР-11	Экспликация полов. Ведомость отделки помещений	15	КЖ-44	Фильтры (РЕ-2). Арматурные изделия для армирования днища.	59	КЖ-82	Разрезы 21-21 ÷ 26-26	97
КЖ-1	Общие данные (начало)	16	КЖ-45	Фильтры (РЕ-2). Лоток Л7.	60	КЖ-83	Узлы 1-15, 18, 19	98
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	17	КЖ-46	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3). План днища		КЖ-84	Разрезы 27-27. Узлы 16; 17	99
КЖ-3	Общие данные (продолжение)	18		Планы на отм. 0.500 и 1.900. Планы верхних решеток и нижних вояков		КЖ-85	Маркировочная схема опор под задвижки. Таблица сечений	100
КЖ-4	Общие данные (продолжение)	19		Узел 1. Спецификация.	61	КЖ-86	Спецификация элементов к листам КЖ-76; КЖ-85. Маркировочная схема установки вилкового смесителя.	101
КЖ-5	Общие данные (продолжение)	20	КЖ-47	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3) Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1-3	62	КЖ-87	Маркировочная схема перекрытия ПМ1 на отм. 4.170	102
КЖ-6	Общие данные (окончание)	21	КЖ-48	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3) Монолитные участки ум1; ум3а	63	КЖ-88	Перекрытие ПМ1 на отм. 4.170. Разрезы 1-1 ÷ 6-6	103
КЖ-7	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	22	КЖ-49	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3) Армирование днища	64	КЖ-89	Сечения балок БМ1 ÷ БМ2. Разрезы 7-7; 8-8	104
КЖ-8	Фрагменты маркировочной схемы фундаментов.	23	КЖ-50	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3) Армирование днища	65	КЖ-90	Армирование перекрытия Пм1. Разрезы 1-1; 2-2	105
КЖ-9	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 1-1 ÷ 3-3; 9-9	24	КЖ-51	Панели стеновые емкостей ПС1 ÷ ПС11	66	КЖ-91	Перекрытие Пм2; Пм3. Монолитные участки ум1 ÷ ум2.	106
КЖ-10	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 4-4; 5-5; 14-14 ÷ 17-17	25	КЖ-52	Панели стеновые емкостей ПС12 ÷ ПС16; ПС18 ÷ ПС20	67	КЖ-92	Ведомость стержней по один элемент. Спецификация элементов маркировочной схемы. Выборка стали на один элемент. Расход материалов.	107
КЖ-11	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 6-6 ÷ 8-8	26	КЖ-53	Армирование стеновых панелей емкостей ПС12 ÷ ПС20	68	КЖ-93	Приточная вентиляция.	108
КЖ-12	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 10-10; 13-13; 18-18 ÷ 20-20. ФМ17	27	КЖ-54	Арматурные изделия для армирования панелей ПС12 ÷ ПС20	69	КЖ-94	Узлы крепления кирпичных стен	109
КЖ-13	Фундаменты ФМ1 и ФМ2	28	КЖ-55	Арматурные изделия для армирования стеновых панелей емкостей. Ведомость стержней по один элемент.	70	КЖ-95	Решетки Рм1, Рм2, ЩГЩ-1. Соединительные элементы МС1 ÷ МС5	110
КЖ-14	Фундаменты ФМ3 и ФМ4	29	КЖ-56	Расходные баки коагулянта (РЕ-4) Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы изоляции емкостей. Спецификация.	71	КЖ-96	Закладные детали МН1 ÷ МН10.	111
КЖ-15	Фундаменты ФМ5 и ФМ6	30	КЖ-57	Расходные баки коагулянта (РЕ-4) Армирование	72			
КЖ-16	Фундаменты ФМ7 и ФМ8	31	КЖ-58	Расходные баки полиакриламидо (РЕ-5) Опалубочные чертежи	73			
КЖ-17	Фундаменты ФМ9 и ФМ10.	32	КЖ-59	Расходные баки полиакриламидо (РЕ-5) Армирование	74			
КЖ-18	Фундаменты ФМ11 и ФМ11а	33	КЖ-60	Маркировочная схема плит покрытия. Разрез 1-1. Спецификация	75			
КЖ-19	Фундаменты ФМ12 и ФМ13	34	КЖ-61	Маркировочная схема колонн и балок. Разрезы. Спецификация	76			
КЖ-20	Арматурные изделия С1, С1а, С2, С3. Фундамент ФМ14	35	КЖ-62	Маркировочные схемы стеновых панелей в осях А, Ж, 1, 11, 18. Фрагменты. Спецификация элементов	77			
КЖ-21	Фундаменты ФМ15; ФМ16; ФМ16а	36	КЖ-63	Фрагменты маркировочной схемы стеновых панелей. Спецификация монтажных деталей и стальных элементов крепления панелей	78			
КЖ-22	Маркировочная схема емкостей канализации, фундаментов под оборудование и опор в осях А, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я. Спецификация	37	КЖ-64	Опалубочные чертежи балок покрытия Б1 ÷ Б8	79			
КЖ-23	Маркировочная схема емкостей, канализации, фундаментов под оборудование в осях А, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я.	38	КЖ-65	Опалубочные чертежи колонн и плит покрытия. Разбивка опалубочных закладных деталей	80			
КЖ-24	Сечения 1-1; 2-2; 6-6; 7-7. Узел 1. Примечания	39	КЖ-66	Опалубочные чертежи колонн. Разрезы. Спецификация.	81			
КЖ-25	Фундаменты под оборудование ФМ1 ÷ ФМ9. Фундаменты. Спецификация	40	КЖ-67	Маркировочные схемы раскладки стеновых панелей в осях 9-11	82			
КЖ-26	Каналы и приямки в помещении КТП. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2	41	КЖ-68	Маркировочные схемы колонн и ригелей в осях 9-11	83			
КЖ-27	Каналы и приямки в помещении КТП. Разрезы 3-3; 4-4. Спецификация	42						
КЖ-28	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) План на отм. 3.450. Разрезы 1-1; 2-2. Детали 2	43						
КЖ-29	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Разрезы 3-3 ÷ 7-7	44						
КЖ-30	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Монолитные участки ум1 ÷ ум6	45						

гп 901-3-135

СТАНДАРТЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ВОЗВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ПРЕДМОНТАЖНОМ ПОДЪЕМНОМ ПЛАТФОРМНОМ ПОДЪЕМНОМ АППАРАТЕ

СТ. ТЕХН.	МНТРОФИЛМ	И. П.	СТАРИН	АНСТ	АНСТОР
УЧ. ГР.	ПЕВМАН	И. П.	П	Б/Н	
ГНД	ЛЕВИНА	С. П.	ЦНИЭП		
ТА. КОНСТ.	ШАКИР	И. П.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	КАРАВАН	И. П.	С. П. ПЕТРОВ		

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ПРИВЯЗКА

ИВ. №

П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а

1.1. Общая часть.

Типовой проект станции очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сутки с вихревым смесителем, главный корпус разработан на основании утвержденного технического проекта и в соответствии с „Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства“ СН 227-70, изменениями и дополнениями к ней, утвержденными приказом Госстроя СССР № 201 от 26 сентября 1974 г., опубликованными в „Вестнике строительной техники“ № 12 1974 г. Здание относится ко II классу капитальности; по пожарной опасности - к категории „Д“ (кроме углеводной), которая относится к категории „Г“; по санитарным характеристикам производственных процессов - к группе IБ; степень огнестойкости - I.

1.2. Условия и область применения

Проект разработан для строительства в районах со следующими природно-климатическими условиями:

- действительность района строительства - не выше 6 баллов;
- расчетная зимняя температура воздуха - минус 30°С;
- скоростной напор ветра для I географического района;
- вес снегового покрова для III географического района;
- рельеф территории спадистой, грунтовые воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые; непродуктивные, со следующими нормативными характеристиками:

$$\gamma^* = 28; \quad C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2; \quad E = 150 \text{ кг/см}^2; \quad \gamma_0 = 1,8 \text{ г/см}^3;$$

Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

I вариант:

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 20°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для II географического района;

II вариант:

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 40°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для IV географического района;

1.3. Объемно-планировочное и конструктивное решения.

Объемно-планировочное решение здания главного корпуса выполняется с учетом действующих основных положений по унификации решений промышленных зданий СН 223-62.

Здание главного корпуса станции с размерами в плане в осях 36,0x54,0 м и высотой до низа строительных конструкций 7,2 м, состоит из следующих основных частей, связанных между собой единым технологическим процессом: зала фильтров и отстаиваков, реагентного хозяйства, насосной станции, а также административно-лабораторных помещений.

Конструктивная схема здания в осях 1-8 - каркас из колонн и балок покрытий. Ограждающие конструкции - навесные панели с кирпичными вставками. Перегородки кирпичные.

Перекрытия на отм. 3,600 и 4,200 в осях 9-11 здание выполняется по серии ИИ-04 (сдвиге вариант) здание двукэтажное, высота этажа 3,6 м.

Фильтры, осветлители и расходные баки коагулянта и полиакриламида выполняются сборно-монолитными: днища из монолитного железобетона армированы сварными сетками и каркасами. Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3,900-3, заводских в пазы днища.

Стыки стеновых панелей между собой - шпалочные, выполняются путем инвентирования зазора между панелями цементно-песчаным раствором.

Расчет ж.б. конструкций выполнен в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75 и СНиП II-6-74.

Стеновые панели работают в вертикальном направлении как сплошные плиты, рассчитанные на нагрузки от гидростатического давления воды с учетом нагрузки от площадки. Монолитные участки работают в двух направлениях как составная часть пластин, опертых по контуру: жесткая заделка по трем сторонам и четвертая (верхняя) - свободно опертая.

Днище рассчитано как балка на упругом основании, на счетно-вычислительной машине микс-1 по программе Арбус-1; на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища, и равномерное распределенное нагрузкой от давления воды. Расчет днища произведен для плит с модулем деформации $E_0 = 150 \text{ кг/см}^2$.

1.4. Соображения по производству работ.

Проект разработан для условий производства работ в любое время. При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям производства работ в зимних условиях согласно действующим нормам и правилам.

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП II-8-76, СНиП II-9-74 и СНиП II-30-74. Способы разработки котлована и планировка дна должны исключать нарушение целостности структуры грунта основания. Обратная засыпка грунта должна производиться слоями 25-30 см равномерно по периметру с уплотнением.

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП III-8-76, СНиП III-9-76, СНиП III-15-76.

Перед бетонированием емкостей установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту.

Днище бетонировать непрерывно без образования швов. Уложенная бетонная смесь уплотняется вибратором, поверхность выравнивается вибробуком для чего при бетонировании применяют переносные маячные рейки. Инвентарная опалубка

при бетонировании устанавливается с внутренней стороны емкости на всю высоту с наружной стороны - на высоту аркуса бетонирования с парашютизмом по мере бетонирования. Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стен. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стену насквозь. Все строительные монтажные работы должны выполняться в соответствии со СНиП II-15-76; СНиП II-4-74; СНиП II-9-74; СНиП II-6-74; СНиП II-25-76 и других глав СНиП, с соблюдением требований СНиП II-4-74.

Кроме того, монтаж сборных железобетонных элементов должен производиться с учетом указанных серии 3,900-3.

1.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо: уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным схемам, приведенным на чертежах проекта. Фундаменты здания для дополнительных вариантов проекта должны быть также проверены на нагрузки, соответствующие этим вариантам, для чего необходимо определить их. По таблицам зависимости ограждающих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать толщину стен утеплителя и марки перемычек;

по таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по весу снегового покрова установить марку плит покрытия и балок по несущей способности.

При производстве работ в зимнее время в проекте произвести корректировку согласно указаниям соответствующих глав СНиП II-8-76, СНиП II-17-76, СНиП III-15-76.

В случае привязки типовых проектов станций очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сутки с контактной камерой или с микрофильтрами, в проект главного корпуса необходимо внести изменения и дополнения согласно листам КЖ 47:48 т. п. 901-3...

1 вариант с контактной камерой /или листы КЖ - 29 т. п. 901-3... /вариант с микрофильтрами/.

Листом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

№ 10 ПОЯС. РАБОТЫ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

Привязан		Проверен ЛЕВИНА		С.И.Иванов		Т.п. 901-3-135		-АР, КЖ	
		Ст. техник ИНТРАПРОМ		С.И.Иванов		ГЛАВНОГО КОРПУСА		СТАВКА АКТ И ЛИСТОВ	
		СНП		ЛЕВИНА		04		1/1	
		С.А. КОСТЕ ШАЙНЕР		С.И.Иванов		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		ЦНИИЭП	
Изм. №		ИЗЧ. ОТД. КРАСВАЯ		С.И.Иванов				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	

Альбом И

901-3-135

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: Подольский В.А. Дата: 01.03.1980

ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3- - - АР КМ	Пояснительная записка	
901-3- - - АР	Архитектурно-строительные решения	
901-3- - - КМ	Конструкции железобетонные	
901-3- - - ВГ	Технологические решения	
901-3- - - ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3- - - ЭО	Электрооборудование	
901-3- - - АП	Автоматизация и КИП	
901-3- - - Н	Нестандартизованное оборудование	
901-3- - - ЗЗ	Задание заводам изготовителям	
901-3- - - ЗС	Заказные спецификации	
901-3- - - С	сметы	

ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-65	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Шифр 41-74 выпуски 1, 2	Ворота распашные в 3.6x3.0, в 3.6x3.6, в 3.6x4.2, в 4.9x5.4	
Типовые проекты 407-3-167/75 Альбом III	Трансформаторные подстанции скабельными и воздушными вводами 6-10 кВ на один и два трансформатора мощностью до 2x630 кВА	
Серия 2.460-5 выпуск 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 948-76	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 17280-77	Доски подоконные деревянные	
Серия 2.260-1 выпуск 4	Детали покрытий общественных зданий	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Деревянные изделия				
Д 51-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
Д 52-70	То же	То же	1	
Д 59-70	"	"	2	
Д 32-71	"	"	2	
Д 37-71	"	"	7	
Д 37-71	"	"	6	
Д 41-71	"	"	2	
ДГ 24-10	Серия 1.136-10	"	8	
ДГ 24-10	То же	"	3	
ДГ 24-12	"	"	10	
ДГ 21-71	"	"	4	
ДГ 21-7	"	"	6	
6С 22-09	ГОСТ 11214-65	"	2	
В-3Ж	Типовой проект 407-3-167/75	Ворота трансформаторных подстанций	2	
Д 55-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
НС 4-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	28	28
НС 3-94	То же	То же	22	22
ОС 18-218	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	21	18
ПД 22-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	21	19
ОС 18-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	6	
ПД 13-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	6	

ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22-1	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (окончание)	
	3	Планы на отм. 1.000-2.400, 0.000 и 0.900 экспликация помещений	
	4	План на отм. 3.600 и 4.200	
	5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3; Узел 1	
	6	Фасады 1-1, 1-1; А-Ж; Ж-А спецификации оконных перемычек	
	7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали	
	8	Планы перемычек и отверстий на отм. 2.400, 1.000 и 0.000	
	9	План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200, маркировочный план перекрытия на отм. 3.600	
	10	План кровли, планы на отм. -2.400, -1.000, 0.000, 3.600 и 4.200	
	11	Экспликация полов ведомость отделки помещений	

Таблица толщин стеновых панелей, кирпичных наружных стен и утеплителя мм.

t°С	Кирпичная стена		панель по серии 1.432-5		панель по серии 04-04-5		Утеплитель пено-бетон 1-300 кг/м ³	
	а	б	в	г	д	е	ж	з
-20	380	380	200	250				120
-30	380	510	240	250				180
-40	510	640	300	300				180

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.
Главный архитектор проекта *Тельман (Глебов)*

Строительные показатели:
Площадь застройки 2049,0 м²
Строительный объем 20810,0 м³
в том числе подземная часть 2461,0 м³

ПРИБЯЗАН			
ИИ.В.С.			
ТЛ 901-3-135		АР	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ СБОРОВОДКА ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
СТ. АРХ. САМОДЕЯКИН <i>С.В.</i>		СТАНЦИЯ АНСТ. ДИСТОВ	
ГН П. ЛЕВИНА <i>С.В.</i>		D 1 11	
ГЛ. АРХ. ГЛЕБОВ <i>И.И.</i>		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
ГЛ. КОМП. ПРОИЖИ <i>И.И.</i>		ЦНИИЭП	
И.М. В.А. КРАСАВИН <i>И.И.</i>		НИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.М. И.В. КЕТАОВ <i>И.И.</i>		М. М. С. С. А.	

Ведомость перемычек

Ведомость перемычек

Ведомость проемов водот и дверей

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ ПРОЕКТА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ЗАМЕЧАНИЯ

Марка по проекту	Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычки		Кол.
			Марка	Обозначение	
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	3
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	3
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	3
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3
Для $t^{\circ}H = -30^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	4
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	4
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	4
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3

Марка по проекту	Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычки		Кол.
			Марка	Обозначение	
Для $t^{\circ}H = -40^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР10-44.25.29	ГОСТ 948-76	2
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	5
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	5
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	5
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	4
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	4
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C; t^{\circ}H = -30^{\circ}C; t^{\circ}H = -40^{\circ}C;$					
ПР7		7	ПР2-15.12.6	ГОСТ 948-76	3
ПР8		3	ПР38-15.12.22	То же	2
ПР9		3	ПР2-20.38.22	"	1
ПР10		1	ПР3-19.12.14	"	2
ПР11		3	ПР2-15.12.6	"	2
ПР12		15	ПР1-12.12.6	"	1
ПР13		2	ПР3-19.12.14	"	1
ПР14		1	ПР4-20.12.14	"	1

Тип по проекту	Размер в коробке В х Н, мм	Кол. мест	Элементы заполнения проема		Кол.
			Марка	Обозначение	
1	3920 x 4770	4	В.Б.Х.2 1.436-П.20000	Шифр 41-74	1
2	2200 x 2360	2	В-3М	Турбопол порист ЧОГ-3-167/15	1
3	1950 x 2400	1	Д 51-ПТВ	ГОСТ 14624-69	1
4	1550 x 2400	1	Д 52-ПТВ	То же	1
5	1550 x 2400	2	Д 59-ПТВ	"	1
6	1520 x 2380	2	Д 41-П	"	1
7	1520 x 2380	2	Д 32-П	"	1
8	1020 x 2080	7	Д 37-П	"	1
9	1020 x 2080	6	Д 37-П	"	1
10	1010 x 2370	8	ДГ24-10	Серия 1.136-10	1
11	1010 x 2370	3	ДГ24-10А	То же	1
12	1210 x 2370	10	ДГ24-12	"	1
13	710 x 2070	4	ДГ21-7.П	"	1
14	710 x 2070	6	ДГ21-7	"	1
15	920 x 2220	2	БС22-09	"	1
16	1550 x 2100	1	Д 55-П	ГОСТ 14624-69	1

Ведомость гардеробного оборудования

Группа проходов	Количество	Список проходов	Количество	Шкафы гардеробные
И а	22	9	—	22
И в	26	7	—	26

Общие указания:

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1этажа, что соответствует абсолютной отметке []
- Стеновые панели приняты из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками (ЦПВ).
- Кирпичные вставки в наружных стенах и внутренние стены выполняются из обыкновенного сплошного глиняного кирпича строительского прессования (ГОСТ 530-71) марки 100 на растворе марки 25.
- Оконные переплеты и двери окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Шкафы размером 330x500 принимаются в климатических районах И в, И г, II а, III а.

спецификация элементов, замаркированных и примененных на листах АР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПБ-36-4	Серия 1.137-3 вып.1	балконная плита	1	

ПРИВЯЗАН

№ п/п	№	№

тп 901-3-135 АР

СТАНЦИЯ ИЖИТЕН ВОДЫ ШИРКОУЛЬСКОГО РАЙОНА

СОДЕРЖАНИЕ ВОЗВЕДЕННЫХ ВЕЩЕЙ 102500 м² ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОДЫ 1000 м³/ЧАС

СТАВКА АНСТ ЛИСТОВ

П 2

ЦНИИЭП

ИЖИТЕРАБОТОВАНИЯ

Г. МОСКВА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

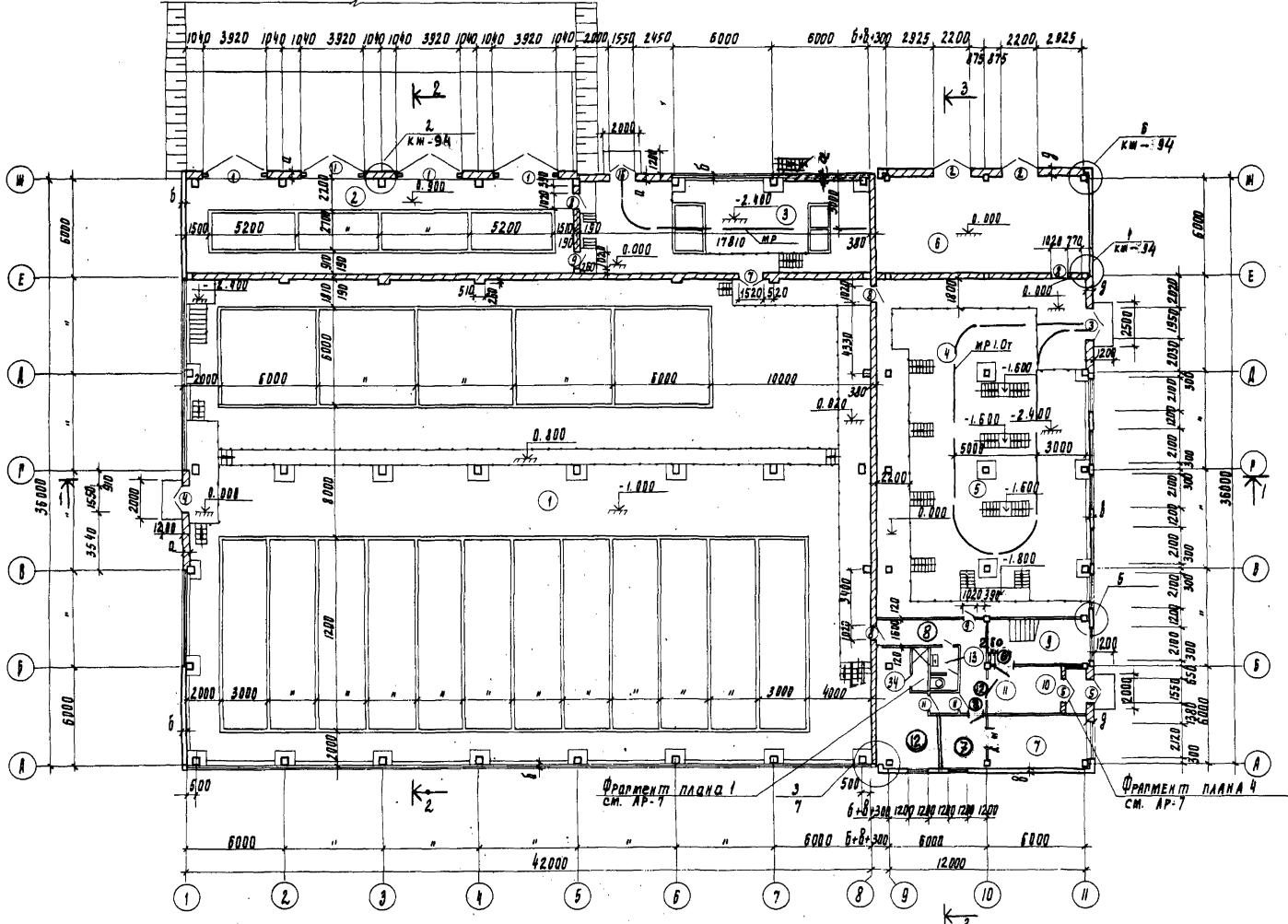
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

СТА. АРХ. САМОУБЕЖЕНН П. П. А. АРХ. АЕВОВА П. П. А. АРХ. ПРОМНИ П. П. А. АРХ. КРАСОВИЧ П. П.

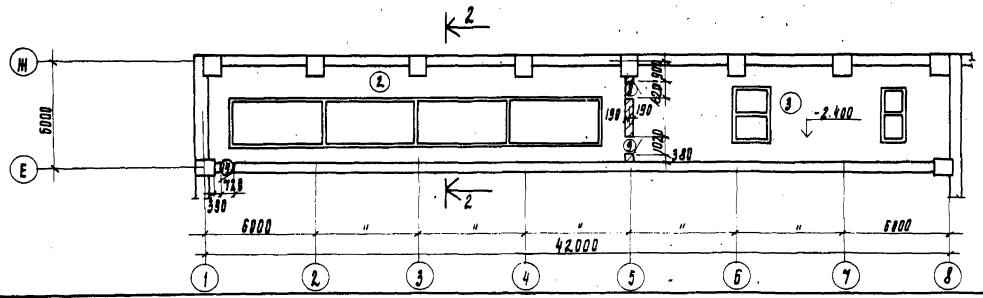
Экспликация помещений

№	Наименование	Категория производств по взрывч. и появ. опас.	Площадь помещения м ²
1	Галерея трубопроводов	A	610.0
2	Помещение хранения коагулянта	A	255.8
3	Дозаторная	A	146.3
4	Воздуховальная	A	73.7
5	Навесная	A	183.6
6	К. Т. П.	B	70.4
7	Мастерская	A	240.0
8	Коридор	-	131.6
9	Лестничная клетка	-	17.7
10	Тамбур	-	3.1
11	Вестибюль	-	13.0
12	Мужской гардероб уличной домашней и спец. одежды	-	23.9
13	Санузлы	-	11.4
14	Помещение обслуживания осветителей и фильров	-	114.1
15	Венткамера	-	11.4
16	Комната приема пищи	-	15.3
17	Комната дежурного персонала	-	22.8
18	Служебное помещение	-	6.5
19	Женский гардероб уличной домашней и специальной одежды	-	8.0
20	Диспетчерская	A	38.2
21	Начальник станции	-	18.0
22	Заведующий лабораторией	-	9.2
23	Питвобиологическая лаборатория	A	18.0
24	Венткамера	-	36.5
25	Бактериологическая лаборатория	A	36.4
26	Химическая лаборатория	A	38.0
27	Мехнорук	-	13.2
28	Весовая	A	13.2
29	Контрольная лаборатория	A	18.0
30	Помещение хранения реактивов и посуды	A	13.2
31	Мясечная и средоварочная	A	13.2
32	Автоматическая	A	20.7
33	Женский гардероб уличной домашней и спец. одежды	-	23.9
34	Душевая	-	7.0

План на отм. -1.000; -2.400; 0.000 и 0.900



План на отм. -2.400



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-135 АИИОН I

ОБЪЕКТ: ПРОЕКТ 901-135
 НАЗНАЧЕНИЕ: ПРОЕКТ
 ПОДЪЕМ: ПРОЕКТ

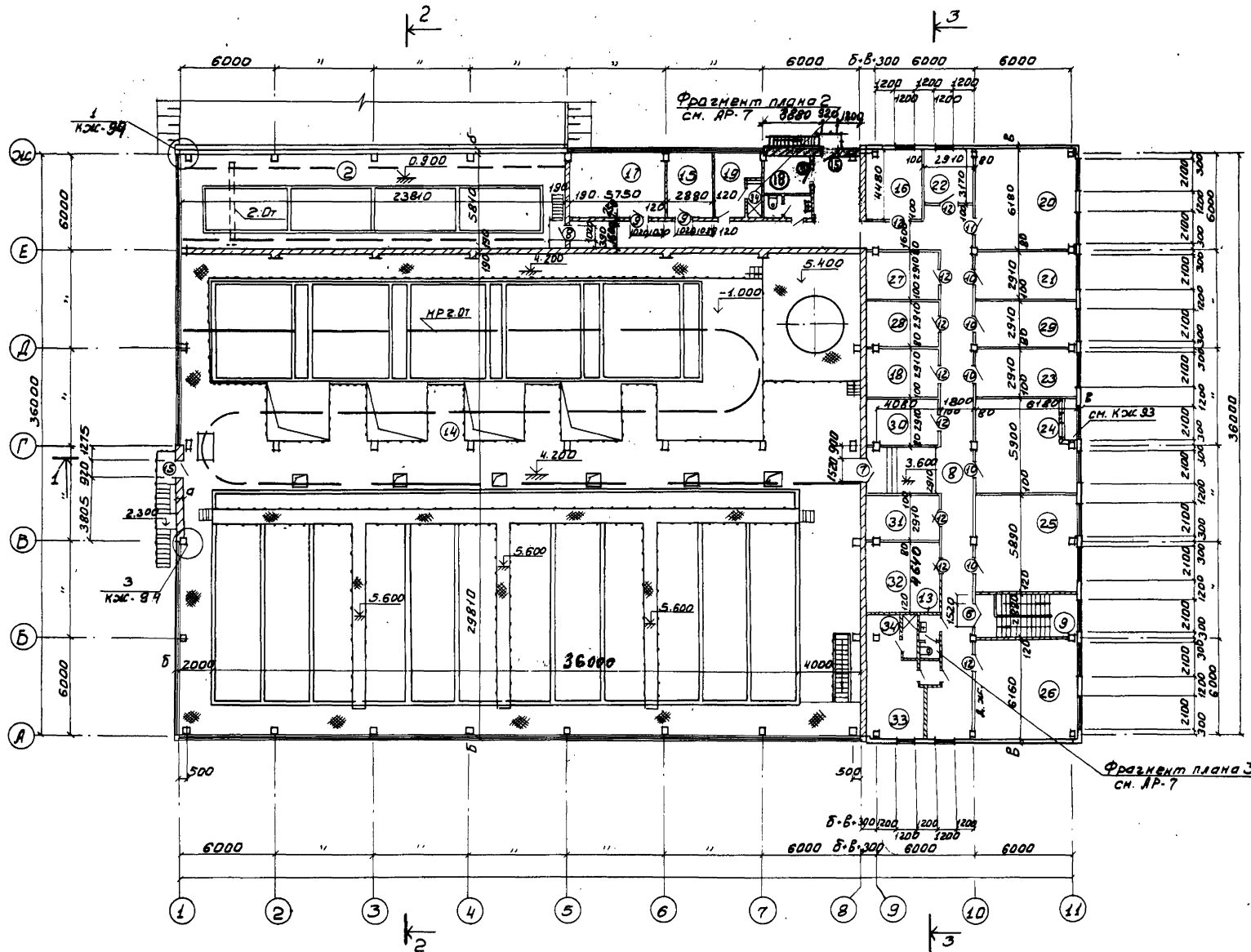
ОБЪЕКТ: ПРОЕКТ 901-135
 НАЗНАЧЕНИЕ: ПРОЕКТ
 ПОДЪЕМ: ПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН	И. АРХ.	КАНОСАКИНА	И. П.	ТН 901-135 АР
	П. АРХ.	ЛЕВИНА	И. П.	
	П. АРХ.	РАБЕВ	И. П.	
И. П. №	НАЧ. КОНСТ.	ПРИИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН АЭС I АЭС II АЭС III
	НАЧ. ВТА.	СРЯБИНИ		
	П. И. И. АРХ.	СЕТКОР		
ПЛАНЫ НА ОТМ. -1.000; -2.400; 0.000 И 0.900 ЭКСПАНКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ Р. МОСКВА

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-3-135

А Б В Д Е

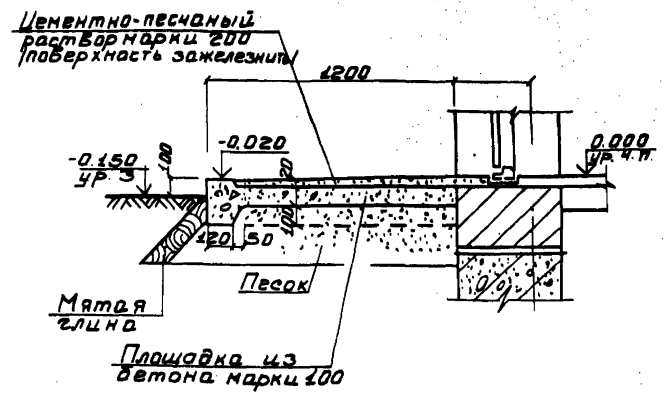
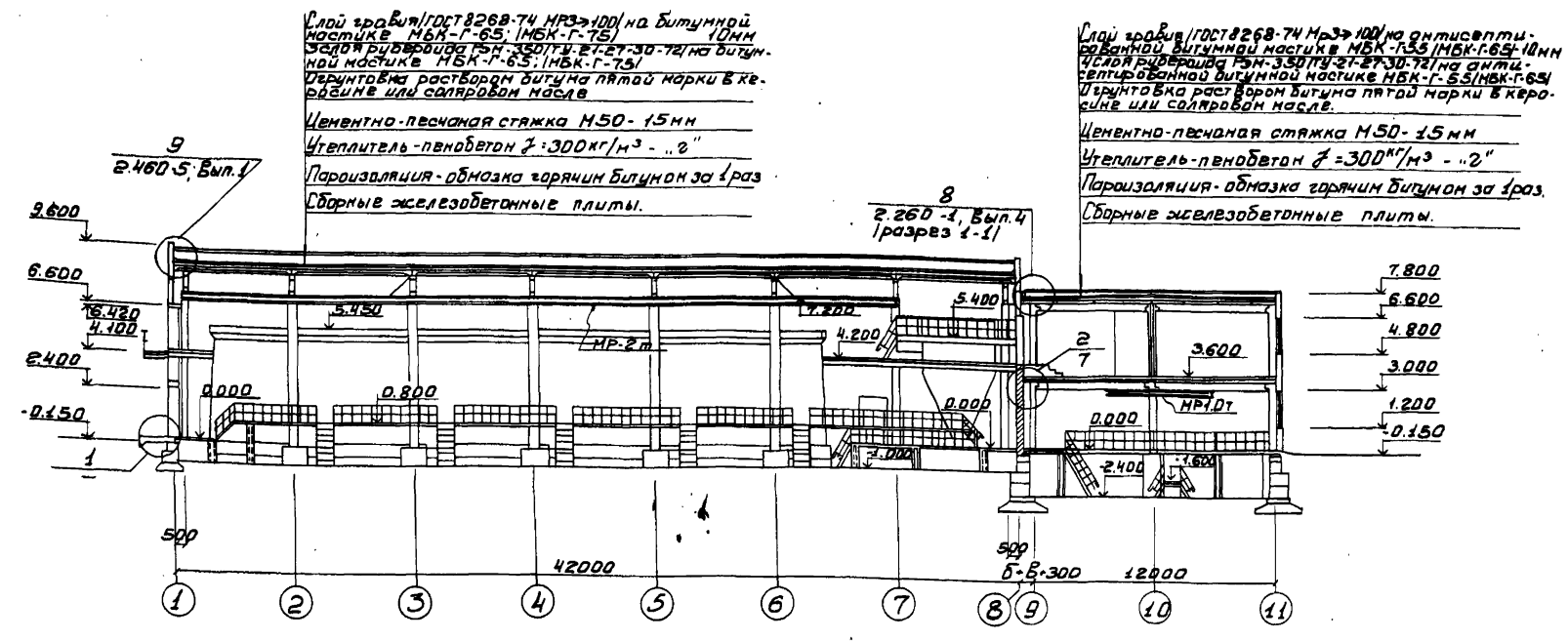
СОГЛАСОВАНО:	ЗАДАТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ИНЖЕНЕР
ОТ	ОТ	ОТ	ОТ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



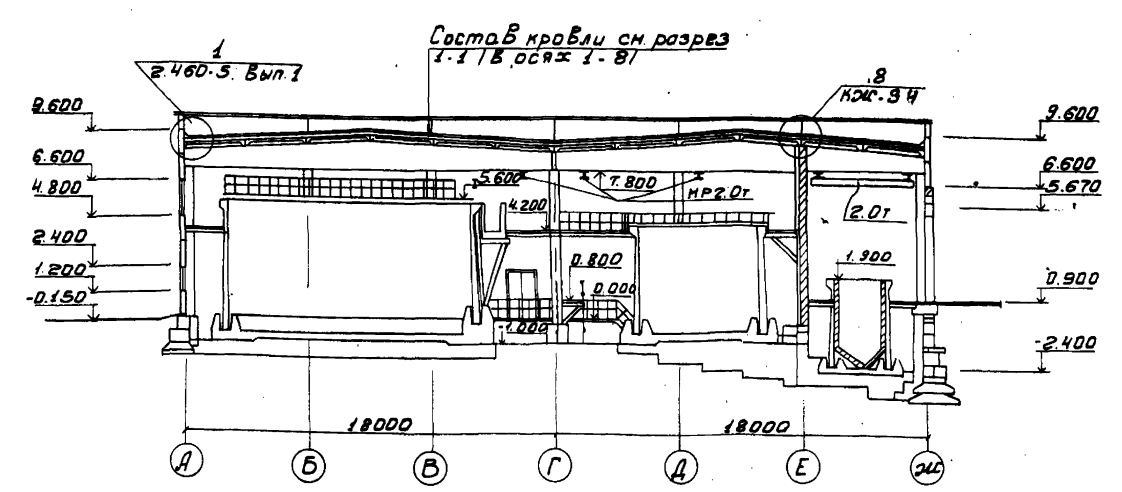
Экспликация помещений
см. на листе АР-3.

ПРИВАЗАН	СТ. АДХ. САМОДЕЯКИН	И.И.И.	Т.Р. 904-3-135	АР
	ГМП. ЛЕБИНА	И.И.И.	СТАНЦИЯ В ЧИСТЫХ ВОДАХ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕДИНЕННЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ СЕТЕЙ АД 250В МТ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СИ ТИМ ИМЕТЬ С НАДЕЖНЫМ СМЕРТЕЛЕМ	
	ГА. АДХ. ГАБОВ	И.И.И.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАНЦИЯ ЛИБЕТ 1А МЕТОВ
	НАЧ. ОТД. КОЗЯВИН	И.И.И.	ПЛАН НА ОТМ. 3.600 м Ч. 200	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
И.И.И.	И.И.И. КЕТРОВ	И.И.И.		

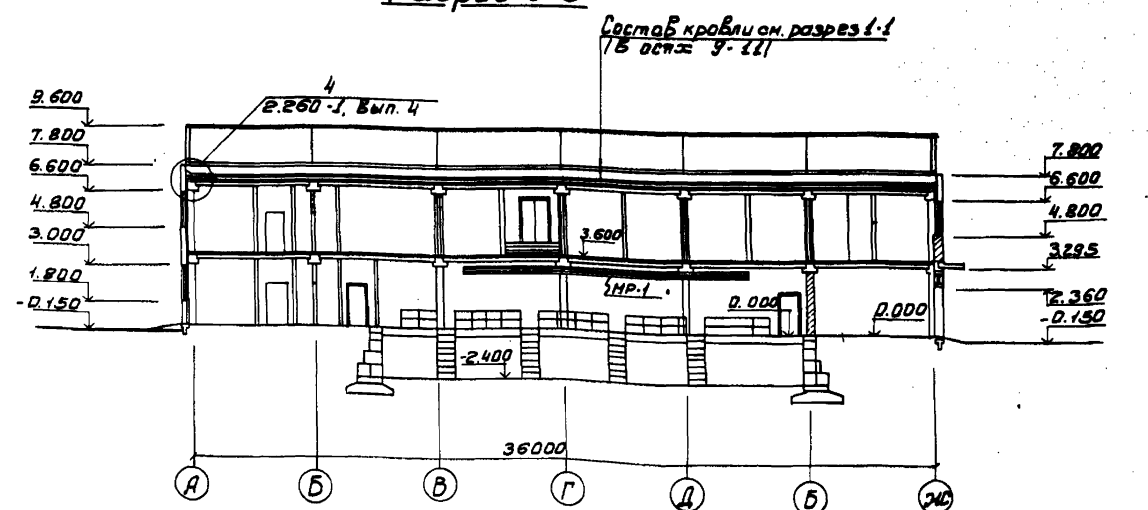
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Марка кровельной мастике в скобках дана для районов строительства расположенных южнее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР.

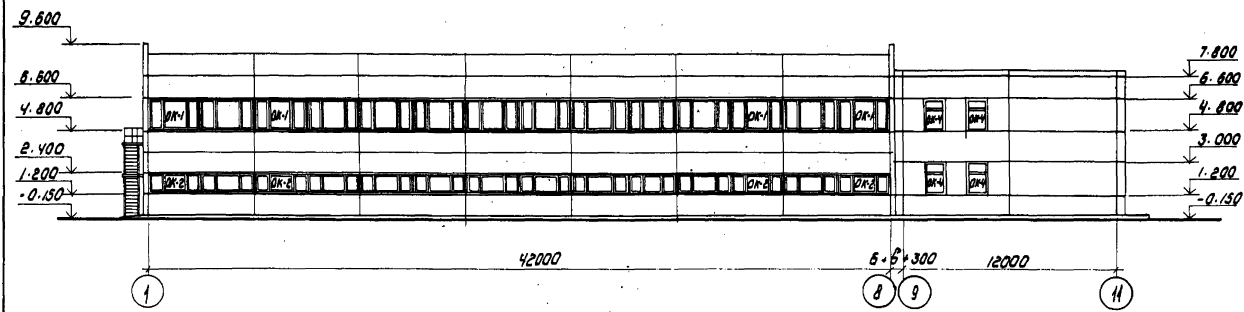
АЛЬБОМ I
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 СОГЛАСОВАНО
 ЗАКЛЕПАН
 ПРОВЕРЕН
 ПОДПИСАН
 ДАТА
 ВЗАИМ. ЧИСТ.

Привязан		Ст. Арх. Савицкий	Г. Арх. Левина	Г. Арх. Главова	Г. Конс. Родион	Нач. Отд. Казакин	Инженер Кетов	Т.И. 901-3-135	АР
		Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л и повышенной жесткостью 20 мг/л. Изготовлен в инженерном центре ЦНИИЭП						Главный корпус	
								Станция АИСТ АИСТОВ	
								Р 5	
Изм. №								РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 Узел 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

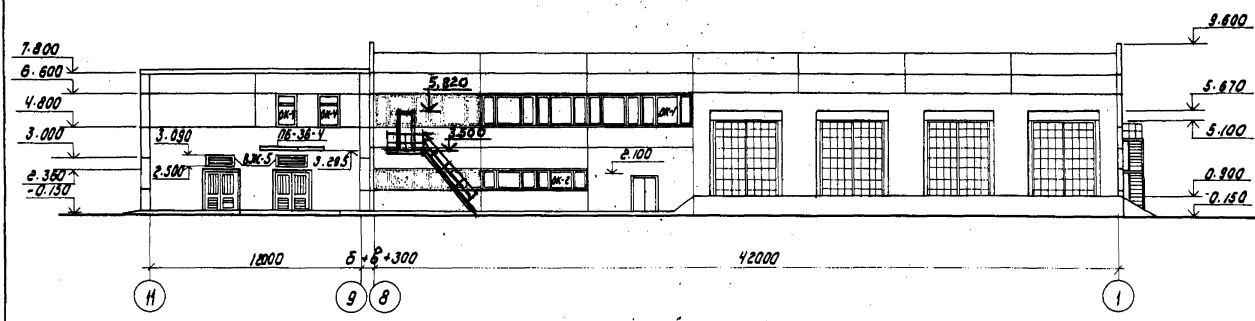
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ЗАДАНИЕ ПРОЕКТА, ПОЯСНЕНИЯ, АРХИТЕКТУРНЫЕ ЭТАПЫ, ЭКСПЛИКАЦИИ, ЭКСПЛИКАЦИЯ КОМПОНОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ЭКСПЛИКАЦИЯ КОМПОНОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

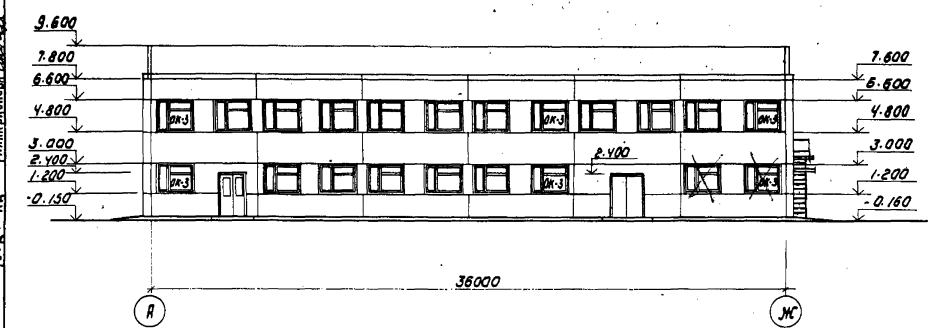
ФАСАД 1-11



ФАСАД 11-1



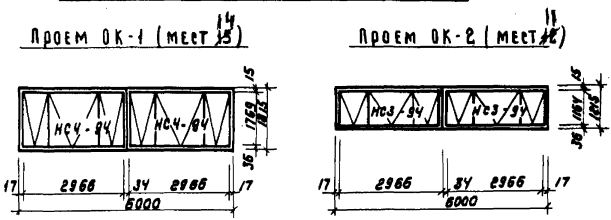
ФАСАД А-Ж



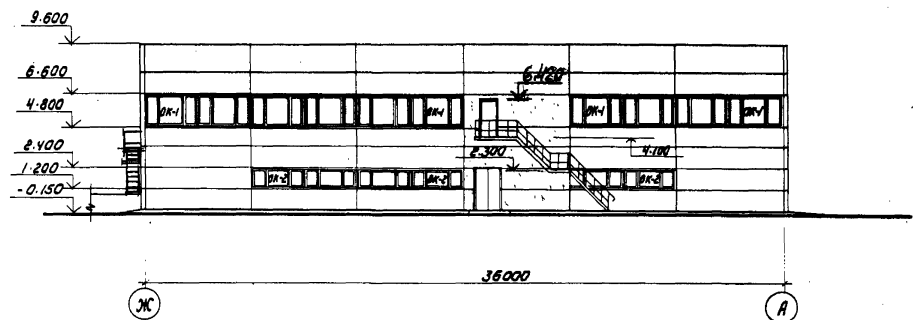
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Проем ОК-1 (мест 14)		
НСЗ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	2	
		Проем ОК-2 (мест 11)		
НСУ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	19	2
		Проем ОК-3 (мест 8)		
ОС10-210	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА22-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные	1	
		Проем ОК-4 (мест 6)		
ОС10-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА13-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные вставки	1	
ВЖ-5	Типовой проект 407-3-187115	Жалюзийная решетка	1	

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



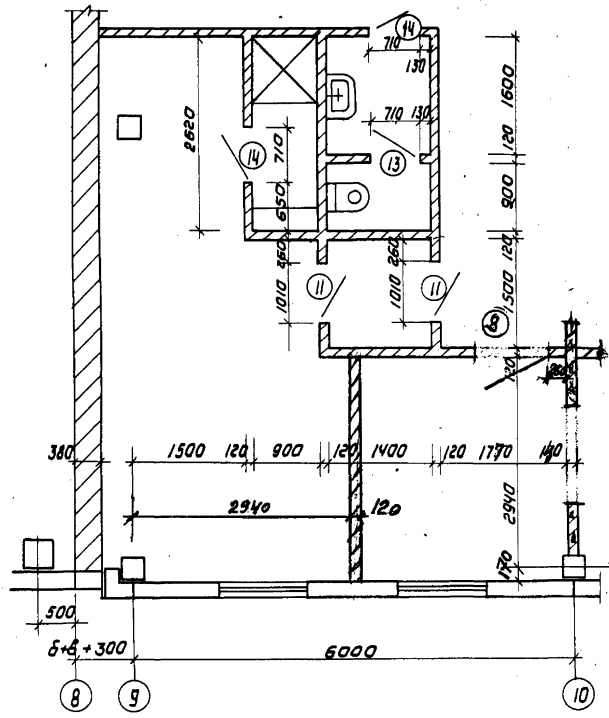
ФАСАД Ж-А



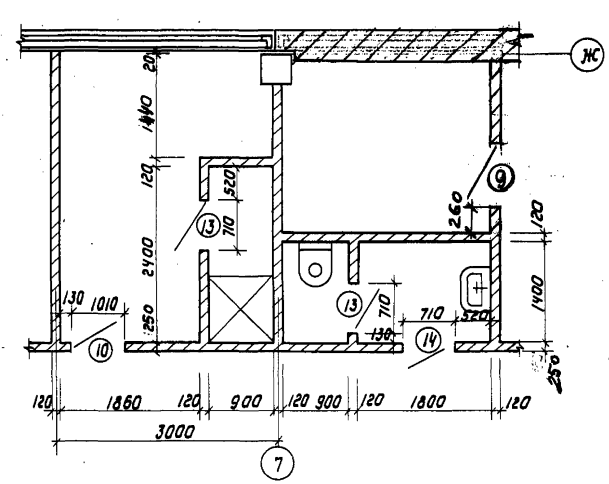
Т.П. 904-3-135		АР
СТАНЦИЯ ВНЕШНЕГО ВОЗДУХА ПОСРЕДСТВОМ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ МАСС ДО 2500 МГ/А ПОДВИЖНО-СТАЦИОНАРНОГО ТИПА ИЛИ С ВНЕШНИМ ОБМЕНТЕЛЕМ		
Главный корпус		СТАНЦИЯ АИЕТ ЛИТЕРА
		Р Б
Фасады 1-11; 11-1; А-Ж; Ж-А		ЦНИИЭП
Спецификация оконных проемов		Инженерного оборудования г. Москва

ПРИВЯЗАН	СТ. АРХ. САМОДЕЛКИН	И.С.С.
	ТИП ЛЕВИНА	С.С.С.
	Г.А. АРХ. ЛЕБОВ	С.С.С.
	Г.А. КОНСТРУКЦИОННИК	С.С.С.
	НАЧ. ОТД. КОЛЕСОВИЧ	С.С.С.
	Г.А. НИЖНИЙ КЕТАОВ	С.С.С.

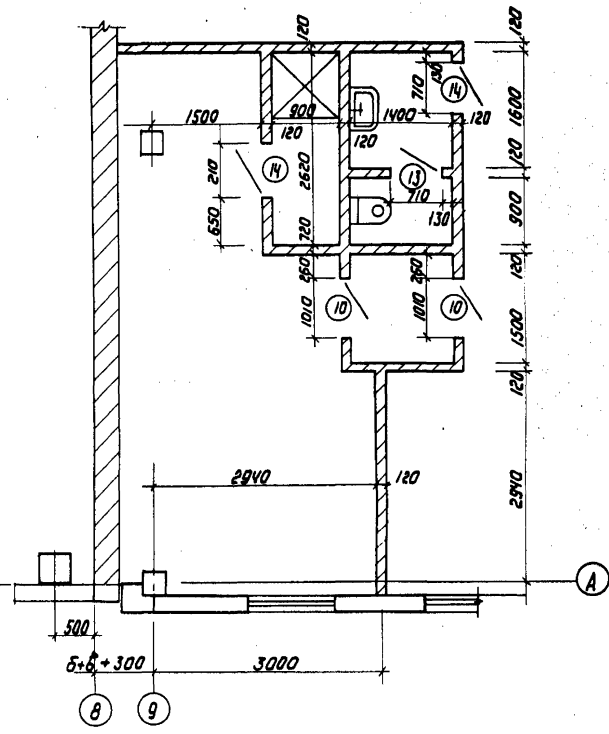
ФРАГМЕНТ 1



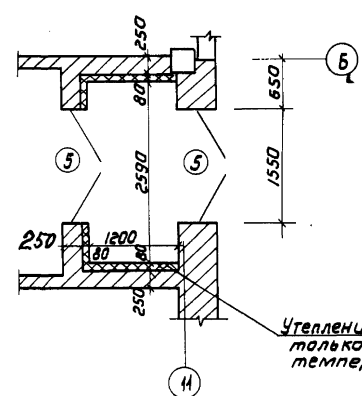
ФРАГМЕНТ 2



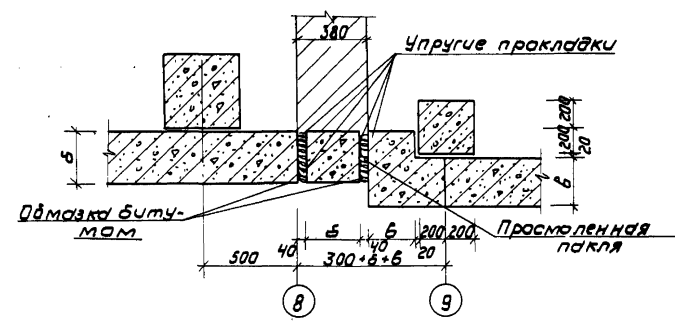
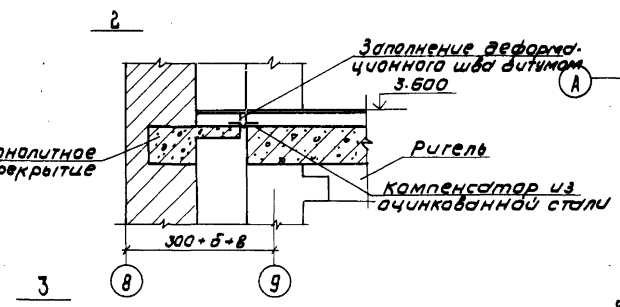
ФРАГМЕНТ 3



ФРАГМЕНТ 4



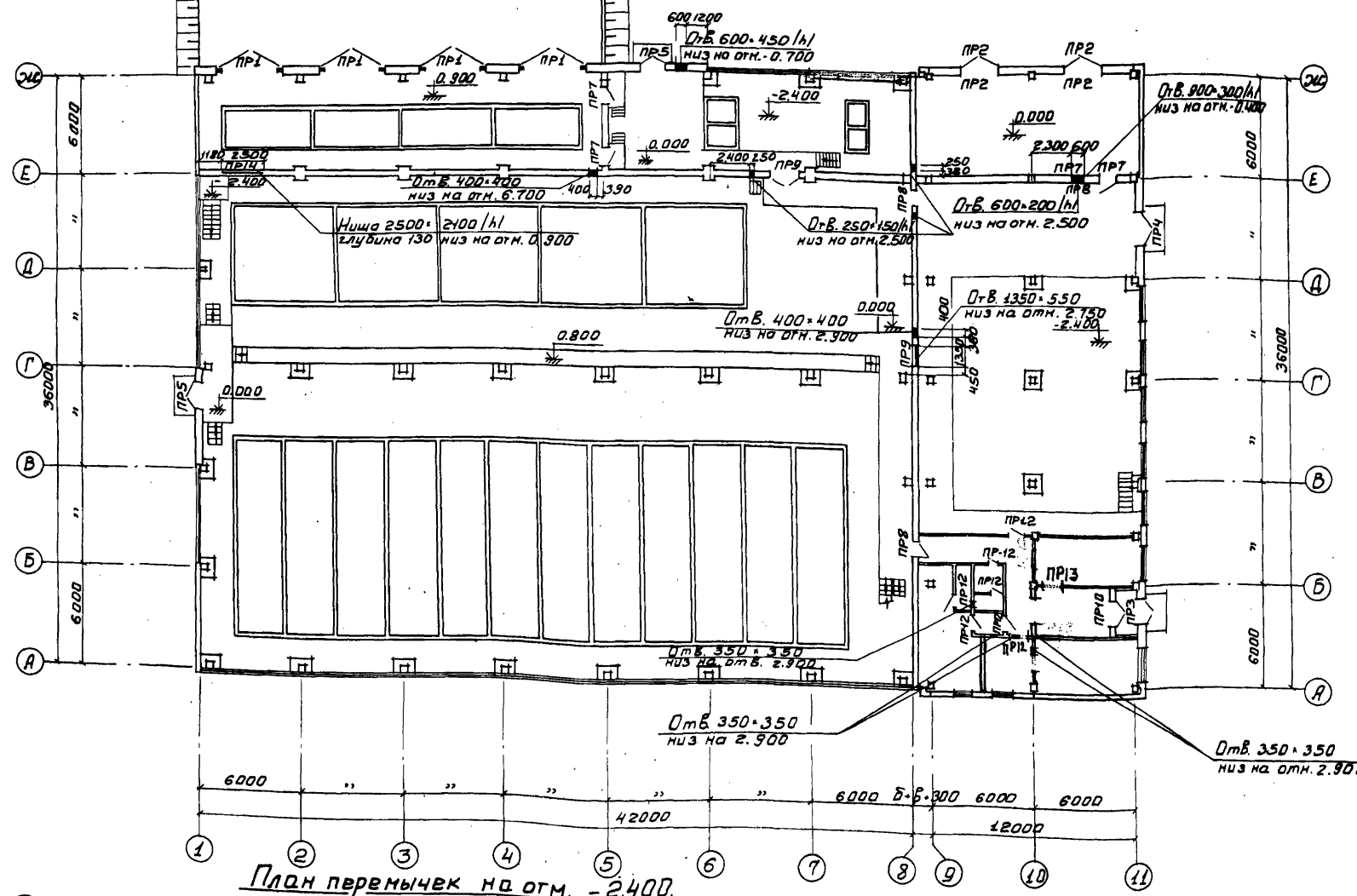
Утепление фибролитом только при расчетной температуре -40 °С



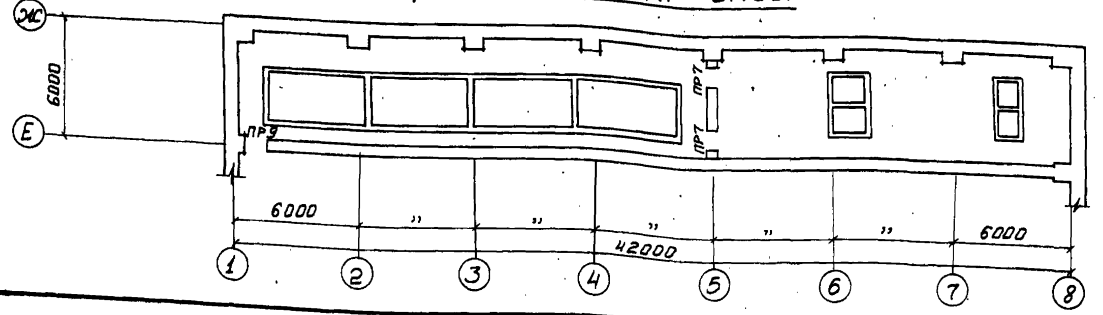
Узел "2" замаркирован на листе АР-5 (разрез 1)
Узел "3" на листе АР-3.

ПРОИЗВАН		СТ. АДР. САМОДЕЯКНИН	И.В.С.	Т.П. 904-3-135	АР
		У.А.П. ГАЕВОВ	И.В.С.	СТАВКА АМСТ АДЕТОВ	
		Г.М.О. ЛЕВНИН	И.В.С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		Г.А. КОМЕР ПИРОНИ	И.В.С.	Р 7	
		И.Н.С.О.Д. КОРАВИН	И.В.С.	ФРАГМЕНТЫ 1:2:3:4 И ДЕТАЛИ	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

План перемычек и отверстий на отм. -1.000 и 0.000.



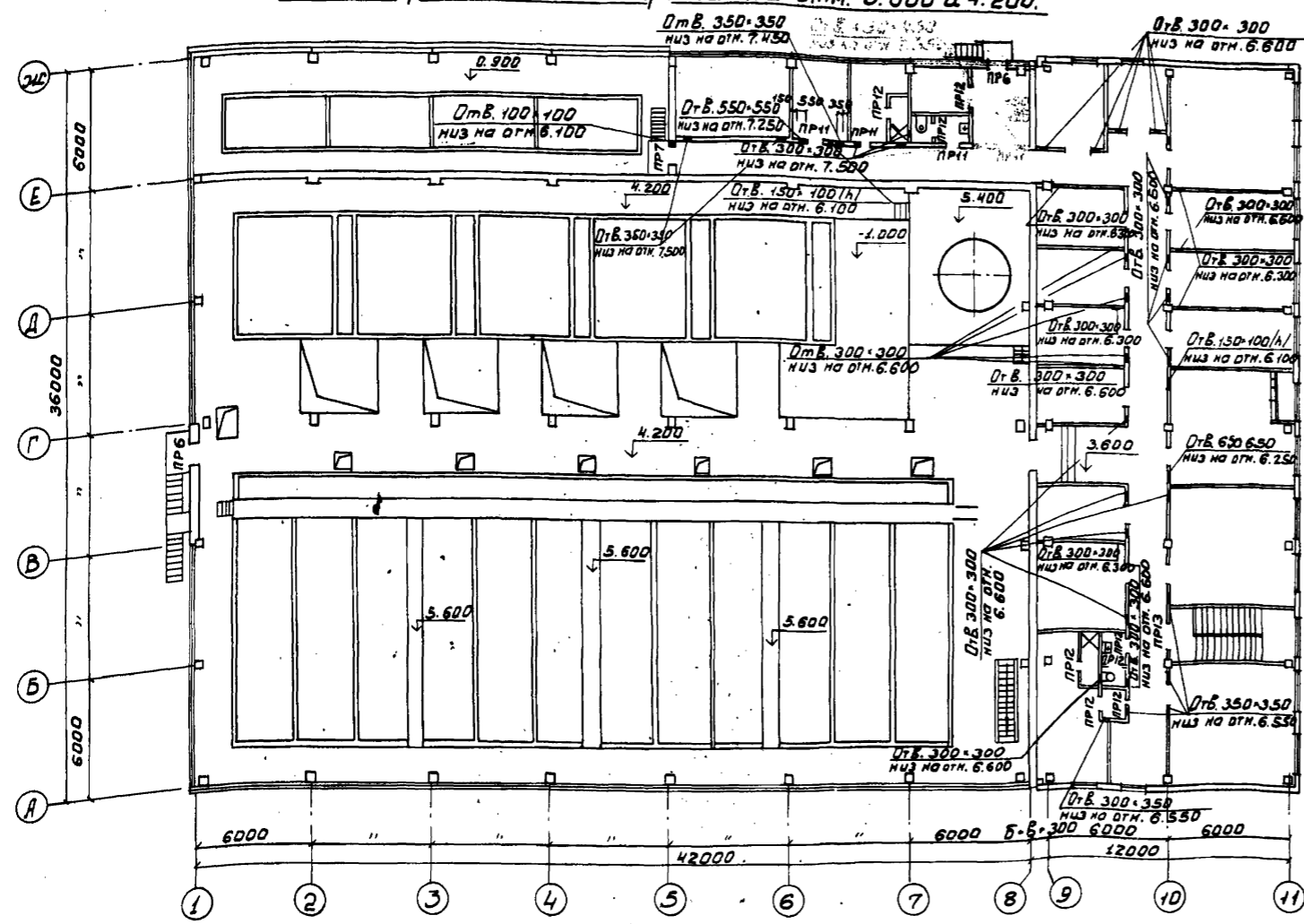
План перемычек на отм. -2.400.



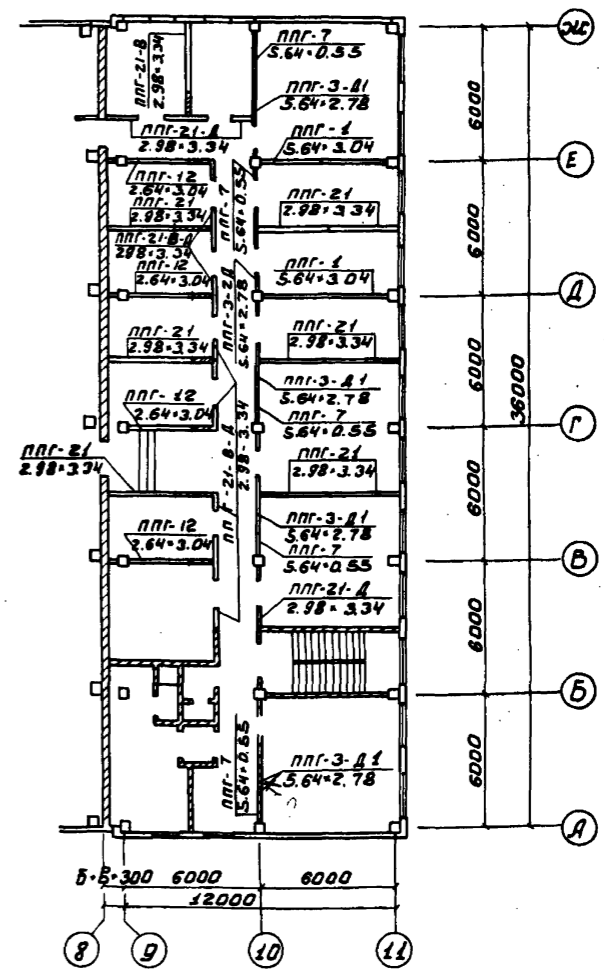
СОГЛАСОВАНО
 ИДЕА. АР. ЗАМАТОВАН
 ОТРЕА. АС. НАРАКСОН
 ИДЕА. АЛ. ПОДАРИНОВ
 ТИРОВОИ ПРОЕКТ 901-3-135
 ААДОМ I
 ИДЕА. АР. ЗАМАТОВАН
 ОТРЕА. АС. НАРАКСОН
 ИДЕА. АЛ. ПОДАРИНОВ

ПРИВЯЗАН		СТ. АРХ. САМОДЕЯКНИН	Г. И. П. ЛЕВИНА	ТА. АРХ. ГАРВИН	ТА. КОНСТ. ПРОВИНИ	ИАН. ОТД. КРАСАВИН	ТА. ИЖ. ИТД. КЕТАОВ
		ГП 901-3-135		АР		СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОБЕРЕЖНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕДЕННЫХ ВЕЩЕЙ ДР 2500 МГ/А		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ПЛАНЫ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ		НА ОТМ. -2.400; -1.000 И 0.000	
				ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА			

План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200.



Маркировочный план перегородок на отм. 3.600



Спецификация сборных перегородок.

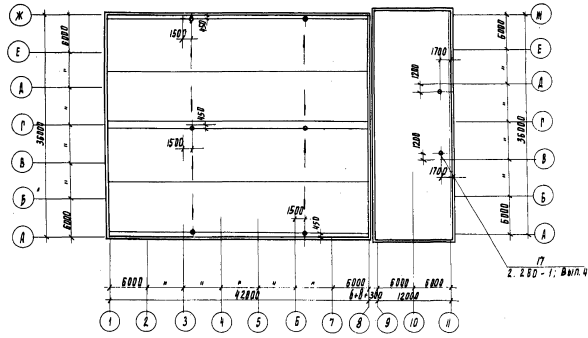
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ППГ-1 5.64x3.04	Серия 1.431-15 Выпуск 3	Панели из гипсобетона	2	
ППГ-21-А 2.98x3.34	То же	То же	3	
ППГ-7 5.64x0.55	"	"	5	
ППГ-3-А1 5.64x2.78	"	"	4	
ППГ-3-2А 5.64x2.78	"	"	1	
ППГ-12 2.64x3.04	"	"	4	
ППГ-21 2.98x3.34	"	"	9	
ППГ-21-В-А 2.98x3.34	"	"	6	
ППГ-21-В 2.98x3.34	"	"	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135 АЛЬБОМ I

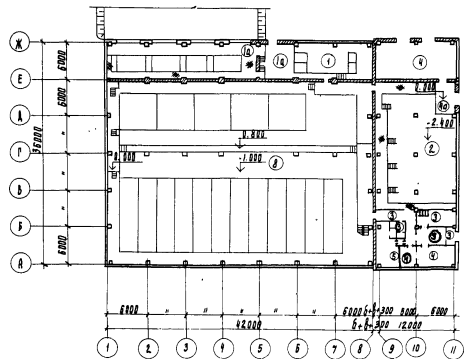
СОСТАВЛЕН: ОТДЕЛ ВЪЗМОЖНОСТИ И ЭКОНОМИИ, ОТДЕЛ ВЪЗМОЖНОСТИ И ЭКОНОМИИ, ОТДЕЛ АА, МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР, ПОДАТ ПОДЛИСКИ ДАТА ОБЪЕМ. ИМЕНИ

ПРИБЫЛАН		Т.П. 90А-3-135		АР	
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИА	ЛИСТ
Г.И.П.	ЛЕВИНА	Р	9	ЛИСТОВ	
Г.А. АРХ.	УАБОВ	ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 3.600 И 4.200. МАРКОВО-ВЫЧНЫЙ ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.600		ЦНИИЭП	
Г.А. КОНСТ.	ЛЮБИЧИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КОРАСВИН			Г. МОСКВА	

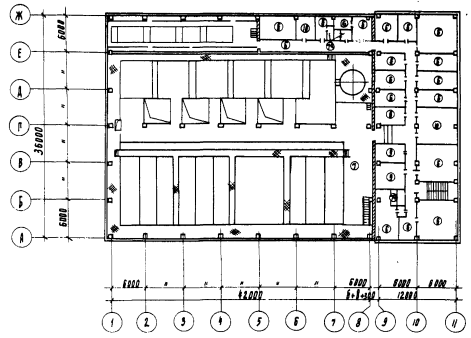
П Л А Н К Р О В А



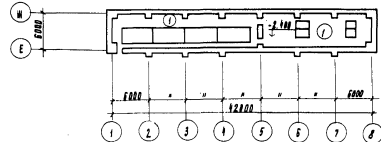
П Л А Н П О Л О В Н А О Т М . - 2 . 4 0 0 ; - 1 . 0 0 0 ; 0 . 0 0 0



П Л А Н П О Л О В Н А О Т М . 3 . 6 0 0 и 4 . 2 0 0



П Л А Н П О Л О В Н А О Т М . - 2 . 4 0 0

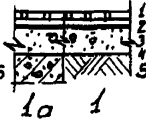

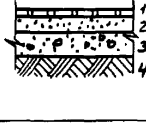
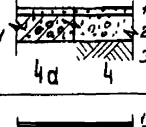
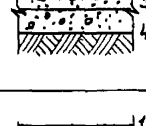
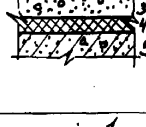
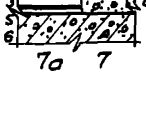
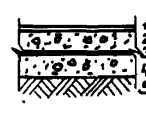

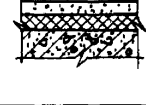


Г Р А Д С К И О Б Е К Т 901-3-135 Л А И Н И И

В О Д . П . Ж Е Л . О С В . Т . Э Л Е К Т . С Т . А Р Х И Т .

И П Р И В А Н		И Т . О Р .	Л И М О Л О В С К И	27.08	П Л А И Н И И К О Р П У С	Р	И 0
		П . В .	Л А Я В И	24.09	П Л А Н К Р О В А П Л А Н П О Л О В Н А О Т М . - 2 . 4 0 0 ; - 1 . 0 0 0 ; 0 . 0 0 0 ; 3 . 6 0 0 и 4 . 2 0 0	Ц Н И И П И Н Ж Е Н Е Р Н О - П Р О Е К Т И Р Н О П . П Е Т Л И Ц А	
		П . О Р .	Л А Я В И	14.10			
И Н З . №		П . К О Н С Т .	П Е Т Л И Ц А	04.11			
		П Е Л . В П А	П Р О Е К Т А Н Т	12.11			

Экспликация полов

Уп. по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тл.п. слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Кислотоупорные керамические плиты (Гост 361-68) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики. 3. 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики. 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 6. Сборная железобетонная плита.	п31	20 3 5 100	В скобках дана толщина бетонной стяжки для пола 1а
2		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из бетона марки 150 6. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100 5 50	
3		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100	
4		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 500 2. Бетон марки 100 3. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 4. Сборная железобетонная плита.	п10	30 100	
5		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п71	5 20 100	
6		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Древесно-волокнистая плита Гост 4598-74 5. Сборная железобетонная плита.	п71	4 1 55 20	
7		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора 150. 3. Битумная мастика с посыпкой из песка крупностью 1,5-5мм 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 6. Сборная железобетонная плита.	п43	10 20 5 5 20	
8		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Бетон марки 100 3. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 4. Бетон марки 150 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п10	20 100 5 50	
9		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Цементно-песчаная стяжка марки 150 4. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 5. Сборные железобетонные плиты.	п43	10 10 40 20	
10		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Цементно-песчаная стяжка марки 150 3. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 4. Сборные железобетонные плиты.	п10	30 30 20	

Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликац. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок/панели	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
1	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	нет	
2	то же	то же	то же	то же	то же	
3	"	"	"	"	"	
4	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
5	"	"	"	"	"	
6	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	"	
7	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
8	"	то же	то же	то же	"	
9	"	"	"	"	"	
10	"	"	"	"	"	
11	"	"	"	"	"	
12	"	"	"	"	"	
13	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
14	"	"	"	"	нет	
15	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	то же	
16	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
17	"	то же	"	то же	"	
18	"	"	"	"	"	
19	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
20	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	нет	
21	"	"	"	"	то же	
22	"	"	"	"	"	
23	"	"	"	"	"	
24	"	Известковая побелка	Затирка кирпичных стен	Известковая побелка	"	
25	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
26	"	"	"	"	"	
27	"	"	"	"	"	
28	"	"	"	"	"	
29	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	"	
30	"	"	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	"	"	
31	"	"	"	"	Белая глазурованная плитка	2000
32	"	"	"	"	"	
33	"	"	"	"	"	
34	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	нет	Белая глазурованная плитка	нет	

АЛЬБОМ I
 901-3-135
 ПРОЕКТ
 Типовой

ИМВ. № ПОДА...
 ИМВ. № ПОДА...
 ИМВ. № ПОДА...

ТП-1413 901-3-135
 СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТОК С НАРЕЗНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ПРИВЯЗАН
 Г.П. АД. САМОВАКНИН
 Г.И.П. АЕВНА
 Г.А. АД. СЛЕВДА
 Г.А. КОНСТ. ПРДМН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
 СТАНЦИЯ АНСТ. АНСТОВ.
 Р 11

ЭКСПЛАНКАЦИЯ ПОЛОВ
 ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
 ИМЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ЦНИИЭП

ведомость основных комплектов

ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

ведомость чертежей основного комплекта (окончание)

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include AR, KЖ, AP, KЖ, BГ, OB, ЭО; BГ, АК; BГ, M, ЗЗ, ЗС, С.

Main table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Lists technical drawings from лист 22 to 64.

Table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Lists technical drawings from лист 65 to 96.

ведомость чертежей основного комплекта 901-3- КЖ (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-21 listing general data and foundation drawings.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: Сильникова (Ледина С.Е.)

Project information block including: Имя, №, ТП 901-3-135, КЖ, СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ, СТАДИЯ, ЛИСТ, ЛИСТОВ, ПИСЬМАН, ЛЕВИНА, ШАКИРОВ, КРАСАВИН, КЕТАОВ, ГЛАВНЫЙ КОРПУС, ЦНИИЭП, ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ, г. МОСКВА.

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

Типовой

Имя, №, Дата, Подпись

Ведомость примененных и ссылочных документов (начало)

Ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 1.432-5, Вып.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м. Панели для стен отапливаемых зданий	
Серия 1.439-1, Вып.1	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.462-3, Вып. I, II	Предварительно-напряженные двусторонние решетчатые балки пролетом 12 м, 18 м для покрытий зданий с рифленым железобетоном	
Серия 1.494-24, Вып. I	Рабочие чертежи железобетонных стеновых панелей для крепления дефлекторов зон	
Серия 1.459-2, Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения из хлорвиниловых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
Серия 1.423-3, Вып. I, II	Железобетонные лопатки прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий без местовых кранов	
Шифр 460-75, Вып. 1, 2	Железобетонные факеловые колонны прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий	
Серия 1.141-1, Вып. 2, 6	Типовые конструкции зданий и сооружений. Панели перекрытий железобетонные многослойные, предварительнонапряженные панели с крытыми участками	
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПГ	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПБ	
ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Арматурные изделия и закладные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Серия 1.112-5	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Рабочие чертежи	
Серия 1.415-1, Вып. I	Железобетонные фундаментные балки для производственных зданий	
Серия ИИ-04-1, Вып. 6, 7	Фундаменты железобетонные под колонны сечением 300х300 мм для зданий в 1-4 этажа	
Серия ИИ-04-2, Вып. 4, 11ч. II, Вып. 14	Колонны связевого каркаса сечением 40х40 см (для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6; 4,2 м и для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,3 м)	
Серия ИИ-04-4, Вып. 19, 22, 23	Панели перекрытий железобетонные	
Серия ИИ-04-10, Вып. 5, 6	Монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн и панельных стен из легких и ячеистых бетонов	
Серия ИИ-04-7, Вып. 1, 2	Лестницы железобетонные для зданий с высотой этажей 3,3; 4,2; 3,6 м	
Серия ИИ-04-8, Вып. 4, 3	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц	
Серия ИИ-04-5, Вып. 5, 6	Панели наружных стен (стеновые панели из легких бетонов толщиной 250 и 300 мм)	
Серия ИИ-04-3, Вып. 3ч. II	Ригели связевого каркаса с сечением колонн 40х40 см. Опалубка и армирование	
Серия КЗ-01-58, Вып. I	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий	
Серия 1.155-1, Вып. 1	Ступени бетонные и железобетонные	

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 3.006-2, Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и панели из лотковых элементов	
Серия 3.900-3, Вып. 4ч. I+2, Вып. 8ч. 1+2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые, вальцовые для прямоугольных сооружений	
Серия 3.901-5	Сальники набивные $d_{н} = 50 \pm 1400$ мм для пропуск трубы через стены	
МРТУ 6-05-918-67	Патрубки полиэтиленовые	
Серия 1.431-15, Вып. 3	Перегородки многэтажных изделий с каркасом по серии ИИ-04	
Серия ИИ-04-6, Вып. 5	Диaphragмы жесткости	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Для $t_{н} = 20^{\circ}C$		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-13	3	1,4 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 - 211	46	1,6 т
ПС-2	То же	ПСА 20 - 212	21	1,6 т
ПС-3	"	ПСА 20 - 721	14	1,6 т
ПС-4	"	ПСА 20 - 211	1	2,5 т
ПС-5	"	ПСА 20 - 111	12	2,5 т
ПС-6	"	ПСА 20 - 112	4	1,6 т
ПС-7	"	ПСА 20 - 212	1	2,5 т
ПС-8	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	Н-60-12	6	2,03 т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	2,98 т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2,03 т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0,59 т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0,30 т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0,14 т
		Угловые блоки		
БА-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	БА-24	16	0,05 т
БА-2	То же	БА-42	5	0,08 т
ПС-14	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	НУ2-18	12	0,34 т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0,24 т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Плиты покрытия		
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-2АГ I T-1	9	2,65 т
П2	То же	ПГ-2АГ I T-2	20	2,65 т
П3	"	ПГ-2АГ I T-3	4	2,65 т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2АГ I T	43	2,65 т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-2АГ I T	1	3,20 т
П6	То же	ПВ7М-2АГ I T	6	3,40 т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-2АГ I T-1	1	3,20 т
		Панели перекрытия		
П8	Серия ИИ-04-4, Вып. 19	ПК6-58-15П	6	2,7 т
П9	То же	ПК4,5-58-15	8	2,7 т
П10-П11	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П12	"	ПК4,5-58-15С	5	2,6 т
П13-П14	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2,7 т
П16	"	ПК4,5-58-15П	7	2,7 т
		Балки покрытия		
Б1-Б-8	Серия 1.462-3, Вып. I, II, III, IV	ББД10-3Л ПСДБДжж	16	12,1 т
		Изделия металлические		
Т19	Серия 1.439-1, Вып. 1	Сводительный элемент Т19	16	0,7 кг
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5 кг
РК2	"	То же РК2	36	14,7 кг
ФК2	"	" ФК2	3	17,1 кг
		Для $t_{н} = 30^{\circ}C$		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-30	3	1,8 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 - 211	46	1,9 т
ПС-2	То же	ПСА 20 - 212	21	1,9 т
ПС-3	"	ПСА 20 - 721	14	1,9 т
ПС-4	"	ПСА 20 - 211	1	2,9 т
ПС-5	"	ПСА 20 - 111	12	2,9 т
ПС-6	"	ПСА 20 - 112	4	1,9 т
ПС-7	"	ПСА 20 - 212	1	2,9 т

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № 001
ПОДПИСЬ И ПАТ. ВЗАИМНОСТЬ

Тп 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ УЧЕТНОЙ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМНЫМ РАБЕЧЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 м³/сут. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. ЛИТРОВ/СУТОК СМОНТАЖИТЕЛЕМ

СТАНЦИЯ АИСТ АИСТ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА
РУК. ГР. ПИСЬМАН
ГИП. ЛЕВИНА
ТА. ХИМСТ. ШАЙМРО
НАЧ. ВТ. КРАСАВИН

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

АРХИВ И ПРОЕКТ 901-3-135
 ТИПОВОЙ
 СОГЛАСОВАНО
 ИМЬ. № ДОКА. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗРМ. ИИИ.Ж.

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ПС-8	Серия ИИ-04-5 Вып.5	Н-60-12	6	2.38т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	3.59т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2.38т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0.71т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0.35т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0.17т
Угловые блоки				
БЛ-1	Серия 1.432-5 Вып.1	БЛ-28	16	0.08т
БЛ-2	То же	БЛ-46	5	0.11т
ПС-14	Серия ИИ-04-5 Вып.5	НУ2-18	12	0.44т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0.30т
Плиты покрытия				
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-3АТУТ-1	9	2.65т
П2	То же	ПГ-3АТУТ-2	20	2.65т
П3	"	ПГ-3АТУТ-3	4	2.65т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АТУТ	43	2.65т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-3АТУТ	1	3.20т
П6	То же	ПВ4-3АТУТ	6	3.40т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-3АТУТ-1	1	3.20т
Панели перекрытия				
П8	Серия ИИ-04-4 Вып.19	ПК8-58-15п	6	2.7т
П9	То же	ПК8-58-15	8	2.7т
П10-П11	"	ПК8-58-12	10	2.0т
П12	"	ПК4,5-58-15с	5	2.6т
П13-П14	"	ПК4,5-58-12	10	2.0т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2.7т
П16	"	ПК4,5-58-15п	7	2.7т
Балки покрытия				
БТ-Б-8	Серия 1.462-3 Вып.1, ШЖЖВ	3БДР18-3АШ, 6Б, 2Д, 2, Е, Ж, У	16	12.1т
Изделия монолитные бетонные и железобетонные				
Фундаменты				
ФМ1	КЖ-13	ФМ1	6	3.48м ³
ФМ2	То же	ФМ2	6	2.68м ³
ФМ3	КЖ-14	ФМ3	1	2.92м ³
ФМ4	То же	ФМ4	1	3.88м ³
ФМ5	КЖ-15	ФМ5	1	7.60м ³
ФМ6	То же	ФМ6	4	6.38м ³
ФМ7	КЖ-16	ФМ7	2	4.5м ³
ФМ8	То же	ФМ8	1	2.9м ³
ФМ9	КЖ-17	ФМ9	1	1.90м ³
ФМ10	То же	ФМ10	2	1.60м ³
ФМ11	КЖ-18	ФМ11	1	10.0м ³
ФМ11а	То же	ФМ11а	1	6.00м ³
ФМ12	КЖ-19	ФМ12	1	7.60м ³

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ13	То же	ФМ13	3	6.80м ³
ФМ14	КЖ-20	ФМ14	1	4.00м ³
ФМ15	То же	ФМ15	5	4.28м ³
ФМ16	КЖ-21	ФМ16	4	4.58м ³
ФМ16а	То же	ФМ16а	1	4.58м ³
ФМ17	КЖ-12	ФМ17	1	
Монолитный участок				
УМ1	КЖ-72	УМ1	1	
Изделия метамические				
Т20	Серия 1.439-1, Вып.1	Соединительный элемент Т20	16	0.9т
ТК1	То же	То же	14	22.1кг
РК1	"	"	36	19.5кг
ФК1	"	"	3	22.6кг
Для t°н = -40°С изделия сборные бетонные и железобетонные				
Фундаментные балки				
БФ1	Серия 1.415-1 Вып.1	ФБ6-47	3	0.8т
БФ2	То же	ФБ6-13	3	1.5т
"	"	ФБ6-3	3	1.3т
Стеновые панели				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вып.1	ПСА30-211	46	2.3т
ПС-2	То же	ПСА30-212	21	2.3т
ПС-3	"	ПСА30-721	14	2.3т
ПС-4	"	ПСА30-211	1	3.5т
ПС-5	"	ПСА30-721	12	3.5т
ПС-6	"	ПСА30-122	4	2.3т
ПС-7	"	ПСА30-212	1	3.5т
ПС-8	Серия ИИ-04-5 Вып.6	Н-60-12	6	2.38т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	3.59т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2.38т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0.71т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0.35т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0.17т
Угловые блоки				
БЛ-1	Серия 1.432-5 Вып.1	БЛ-33	16	0.12т
БЛ-2	То же	БЛ-51	5	0.18т
ПС-14	Серия ИИ-04-5 Вып.6	НУ2-18	12	0.44т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0.30т

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Плиты покрытия				
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-4АТУТ-1	9	2.65т
П2	То же	ПГ-4АТУТ-2	20	2.65т
П3	"	ПГ-4АТУТ-3	4	2.65т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-4АТУТ	43	2.65т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4АТУТ	1	3.20т
П6	То же	ПВ4-4АТУТ	6	3.40т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-4АТУТ-1	1	3.20т
Панели перекрытия				
П8	Серия ИИ-04-4 Вып.19	ПК12,5-58-15п	6	2.7т
П9	То же	ПК8-58-15	8	2.7т
П10-П11	"	ПК8-58-12	10	2.0т
П12	"	ПК8-58-15с	5	2.6т
П13	"	ПК4,5-58-12	5	2.0т
П14	"	ПК4,5-58-12	5	2.0т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2.7т
П16	"	ПК4,5-58-15п	7	2.7т
Балки покрытия				
БТ-Б-8	Серия 1.462-3 Вып.1, ШЖЖВ	3БДР18-3АШ, 6Б, 2Д, 2, Е, Ж, У	16	12.1т
Изделия метамические				
Т20	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент Т20	16	0.9т
ТК1	То же	То же	14	22.1т
РК1	"	"	36	19.5т
ФК1	"	"	3	22.6т
Для t°н = -20°С, t°н = -30°С t°н = -40°С				
Изделия сборные бетонные и железобетонные				
Фундаменты				
Ф1	Серия ИИ-04-1 Вып.7	Ф-17-4	5	4.04т
Ф2	То же	Ф-21-4	1	5.35т
Блоки бетонные для стен подвалов				
ББ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-7	114	1.96т
ББ2	То же	ФБС 9.6.6-7	543	0.70т
ББ3	"	ФБС 12.6.3-7	213	0.46т

Привязан	Ст. техн. Митрофанов	гп 901-3-135	КЖ
Инв. №	Рук. гр. ПЕРМАН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Д 3
	Г.И. ПЕРМАН	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
	С.А. КОСТ ШАПИРО	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	И.И. ОТА КРАСАВИН		г. Москва

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Плиты железобетонные для ленточной фундаментов, ФЛ 14.24-2, ФЛ 14.8-2, ФЛ 24.12-2, ФЛ 24.8-2, ФЛ 20.12-2, ФЛ 20.8-2, Д 26-36, Д 26-36п, Колонны, К 7-2, К 8, К 9, К 10, К 11, К 12, К 13, К 14, К 15, К 15а, К 16, К 17, К 18, К 19, К 20, К 21, К 22, К 23, К 24, К 25, К 26, К 27, К 28, К 29, К 30, К 31, К 32.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Ригели, Р 1, Р 1а, Р 2, Р 3, Р 4, Р 5, Р 6, Р 7, Р 8, Стеновые панели, ПС 1-ПС 3, ПС 4, ПС 5, ПС 6, ПС 7, ПС 8, ПС 9, ПС 10, ПС 11, Панели перекрытия, П 17, П 18, П 19, П 20, П 21, П 22, П 23, П 23а, П 24, П 25-1, П 25-2, П 25-3, П 26, П 27, П 28, Лотковые элементы, Л 1, Л 2, Л 3, Л 4.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Л 5, Л 6, П 1-8, СТ 1, ПМ-30-14-18, ПП-15-14, СТ-1, СТ-2, СТ-3, СТ-4а, СТ-4пр, СТ-6, С 1, С 2, Фом-1, Фом-2, Фом-3, Фом-4, Фом-5, Фом-6, Фом-7, Фом-8, Фом-9, Фм-18, Оп-1, Оп-2, Оп-3, Оп-4, Оп-5, Оп-6, Оп-7, Бм 1, Бм 2, Бм 3.

АЛЮМИН I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДП. ПРОИЗВЕДЕН В ЗАТ. ОБЪЕМ. ИЛИ. ПО.

ПРИВЯЗАН
СТ. ТЕХ. ИНТРОФАНОВА
Р. Д. Г. П. БЕДМАН
Г. И. П. А. В. И. В. И. А.
Л. К. КОН. Ш. А. П. И. Р. О.
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (окончание)

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Бм1	КЖ-27	Бм1	1	0,25м³
Бм2	То же	Бм2	11	0,37м³
Бм3	"	Бм3	4	0,06м³
Бм4	"	Бм4	5	0,06м³
Бм5	"	Бм5	1	0,16м³
Бм6	"	Бм6	1	1,6м³
Бм7	"	Бм7	1	0,2м³
Бм8	"	Бм8	1	0,45м³
Бм9	"	Бм9	1	0,22м³
Бм10	КЖ-	Бм10	1	0,75м³
Бм11	То же	Бм11	1	0,3м³
Бм12	"	Бм12	1	0,27м³
Бм13	"	Бм13	1	0,2м³
Бм14	"	Бм14	2	0,18м³
Бм15	"	Бм15	2	0,04м³
Бм16	"	Бм16	1	0,18м³
Бм17	"	Бм17	1	1,4м³
Бм18	"	Бм18	1	0,04м³
Бм19	"	Бм19	4	0,03м³
Бм20	"	Бм20	1	0,27м³
Бм21	"	Бм21	3	0,15м³
Бм22	"	Бм22	2	0,05м³
Пм1	КЖ-	Плита монолитная Пм1		25,3м³
Пм2		То же Пм2		31,8м³
Пм3		" Пм3		3,2м³
Ум1	КЖ-	Участок монолитный Ум1		1,1м³
Ум2		То же Ум2		0,6м³
Б1	КЖ-	Балка в плите Б1-3	1	
Л7	КЖ-45	Лоток Л7	2	0,66м³
ПС12	КЖ-52	Сводные железобетонные панели емкостью ПС12	2	
ПС13	То же	ПС13	4	
ПС14	"	ПС14	4	
ПС15	"	ПС15	4	
ПС16	"	ПС16	4	
ПС17	"	ПС17	10	
ПС18	"	ПС18	4	6,33
ПС19	"	ПС19	4	6,33
ПС20	"	ПС20	3	
	КЖ-28 ÷ КЖ-37	осветители со взвешенным осадком (РЕ-1)		
		Днище монолитное	1	29,5м³
Ум1	КЖ-30	Участок монолитный Ум1	1	4,0м³
Ум2	"	То же Ум2	1	4,0м³
Ум3	"	" Ум3	1	4,3м³

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ум4		" Ум4	1	4,3м³
Ум5		" Ум5	1	4,6м³
Ум6		Ум6	11	0,25м³
Ум6а		Ум6а	11	0,25м³
Ум7		" Ум7	6	0,23м³
Ум8		" Ум8	2	0,24м³
	КЖ-38 ÷ КЖ-45	Филотры (РЕ-2)		
		Днище монолитное	1	147,5м³
Ум1	КЖ-41	Участок монолитный Ум1	1	4,6м³
Ум1а		То же Ум1а	1	4,6м³
Ум2		" Ум2	1	4,6м³
Ум2а		" Ум2а	1	4,6м³
Ум3		" Ум3	8	0,25м³
Ум4		" Ум4	4	0,23м³
Ум5		" Ум5	10	0,24м³
	КЖ-46 ÷ КЖ-50	Расходные баки коагулянта (РЕ-3)		
		Днище монолитное	1	45,2м³
ПС18	КЖ-	Панель стеновая монолитная ПС18	4	6,33м³
ПС19	То же	То же ПС19	4	6,33м³
ПС20	"	" ПС20	3	
Ум1	КЖ-48	Участок монолитный Ум1	1	5,5м³
Ум1а	То же	То же Ум1а	1	5,5м³
Ум2	"	" Ум2	2	2,3м³
Ум2а	"	" Ум2а	1	2,3м³
Ум3	"	" Ум3	2	2,3м³
Ум3а	"	" Ум3а	1	2,3м³
Км1		Консоль Км1	14	0,03м³
РЕ-4	КЖ-56 ÷ КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	9,7м³
РЕ-5	КЖ-58 ÷ КЖ-59	Расходные баки полиакриламид	1	4,0м³
		Изделия металлические		
Т1	Серия 1.459-1 Вып.1	Содопительный элемент Т1	134	0,5кг
Т2	То же	То же Т2	84	0,3кг
Т5	"	" Т5	82	0,6кг
Т6	"	" Т6	28	0,6кг
Т9	"	" Т9	25	0,6кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Т12	"	" Т12	24	2,0кг
Т14	"	" Т14	12	0,2кг
Т15	"	" Т15	4	0,3кг
У1	"	" У1	4	2,8кг
НУЗ	"	Насадка тарного фиделанта	8	28,8кг
НУЗ	"	То же НУЗ	4	49,9кг
НС4	"	" НС4	2	50,0кг
СФ8	"	Стойка СФ8	6	416,0кг
С1	КЖ-	Стальная опора С1	10	
С2	То же	То же С2	5	
С3	"	" С3	5	
С4	"	" С4	3	
		Лестничные конструкции		
ЛЖ-36-1	Серия ЦУ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ЛЖ-36-1	2	53,76кг
ЛЖ-30-1	То же	Лестничное ограждение верхней площадки ЛЖ-30-1	1	22,72кг
ЛЖ-24-1	"	Ограждение окон Лестничной клетки ЛЖ-24-1	1	15,31кг
ПП1	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП1	43	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП3	7	16 кг
ПП5	То же	То же ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
МЗ*	"	Лестничный марш МЗ*	8	29,5 кг
М4*	"	То же М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,6 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	Ограждение лестниц М8	7	98,0 кг
М10*	"	То же М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	Серия 1.459-2 Вып.1	Стремянка С1*		29,3 кг
ПМ1	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестничного марша ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	То же ПМ2	15	7 кг

ПРИБЫЛИ

СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ *Митрофанов*
 Рук. гр. ЛИСЬЯН *Лисьян*
 ГИП ЛЕВИНА *Левина*
 ТА. КОНСТ. ШАВРИН *Шаврин*
 НАЧ. ОТД. КРАСЬНИН *Красьнин*

ТП 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ПРИБОРАМИ ВОЗДУШНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ КД 2500 М³/Ч ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИП. М.П. ЧИКИ С ПРИБОРАМИ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИОН АНСТ АНСТОВ

5

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО ВОЗДУХОНА

МОСКВА

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций. (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ПМ3, ПМ4, ПМ5, ПМ6, ПМ7, ПМ11, ПМ12, Сольники и патрубки, МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, МН6, МН7, МН8, МН9, МН10, РМ1, РМ2, Ц-1, МС1, МС2, МС3, МС4.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like МС5, МС6, МС7, МС8, МЧ-1-3, МЧ-3-4, МЧ-10-5, МЧ-10-6, НМ1-4-1, МН1-14, НМ1-10, НМ1-12, МН1-14, М8, М9, МН9, МН10, МН11, М1, ММД-4, М2, М4, ММД-1, М3, МР7, Р-1, Р-2, ФК-1.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ГОСТ 948-76, МЧ-1-3, МЧ-3-4, МЧ-10-5, МЧ-10-6, НМ1-4-1, МН1-14, МН1-10, МН1-12, МН1-14, М8, М9, МН9, МН10, МН11, М1, ММД-4, М2, М4, ММД-1, М3, МР7, Р-1, Р-2, ФК-1, and various concrete panels.

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
СГЛАСОВАНО
Лист № подл. Подпись и дата (виза) инж. №

ТН 901-3-135 КМ
СТАЦИОНАРНАЯ ОЧИСТКА ВОДЫ ПОРЯДОК ЧИСТКИ И СЛУЖИТЕЛЕЙ
Содержание: 2500 м3/сут.
Продолжительность: 20 мин.
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
Общие данные (окончание)
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

ПРИВЯЗАН
Ст. Станция Инженерная
Инж. П. В. Иванов
Инж. А. В. Петров
Инж. С. П. Сидоров
Инж. М. А. Федоров
Инж. И. С. Яковлев

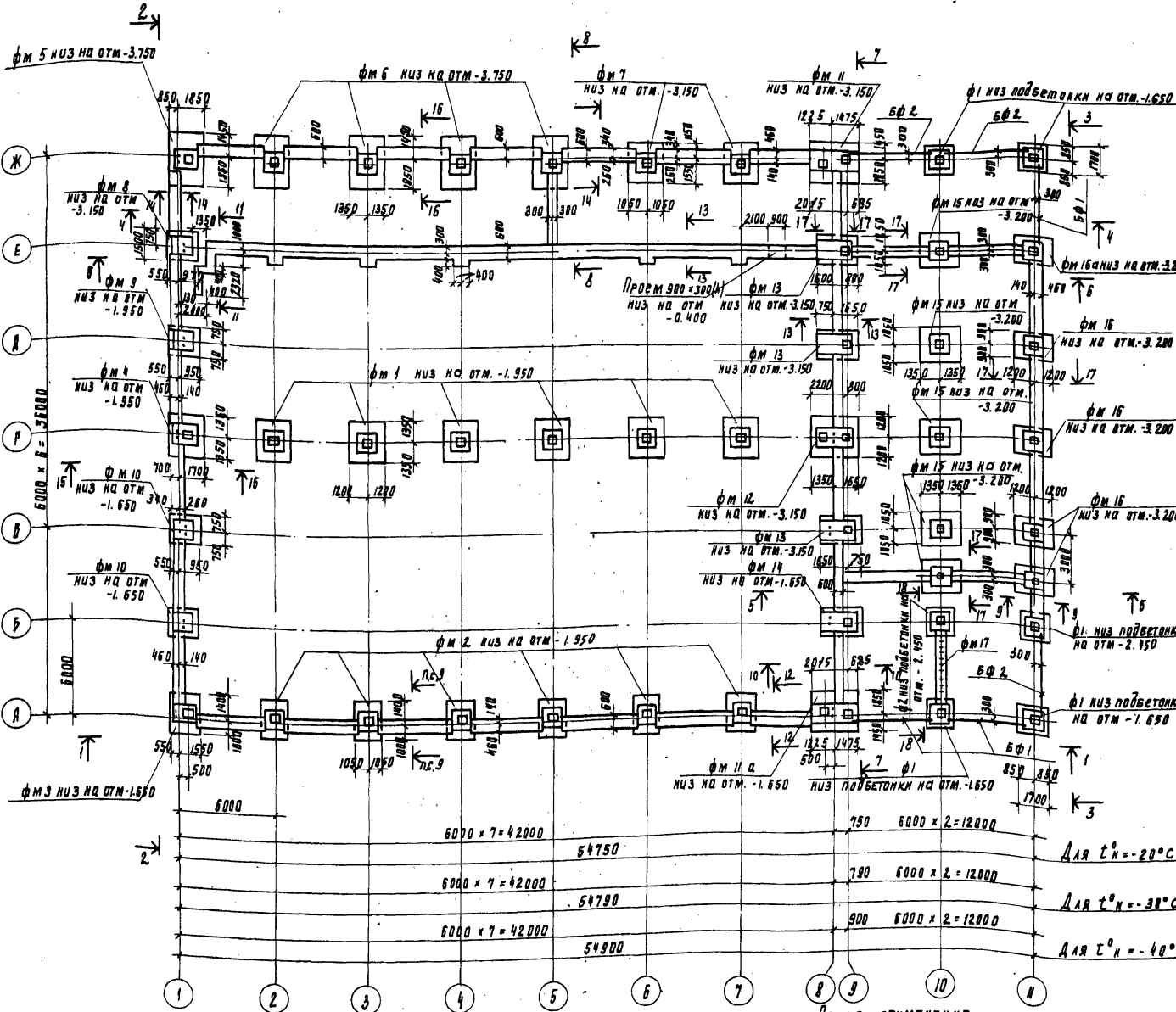
Маркировочная схема фундаментов и фундаментных блоков

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

Альбом I

ОПАСОВАНО
МЕЛКА ВР
ПРОЕКТИРОВАН
ИЗМ. № 1
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № 1



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса т
Монолитные ж.б. конструкции				
Для t _н = -30°С				
ФМ 1	КМ - 13	Фундамент	ФМ 1	6
ФМ 2	ТО МЕ	ТО ЖЕ	ФМ 2	6
ФМ 3	КМ - 14	"	ФМ 3	1
ФМ 4	ТО МЕ	"	ФМ 4	1
ФМ 5	КМ - 15	"	ФМ 5	1
ФМ 6	ТО МЕ	"	ФМ 6	4
ФМ 7	КМ - 16	"	ФМ 7	2
ФМ 8	ТО МЕ	"	ФМ 8	1
ФМ 9	КМ - 17	"	ФМ 9	1
ФМ 10	ТО МЕ	"	ФМ 10	2
ФМ 11	КМ - 18	"	ФМ 11	1
ФМ 11а	ТО МЕ	"	ФМ 11а	1
ФМ 12	КМ - 19	"	ФМ 12	1
ФМ 13	ТО МЕ	"	ФМ 13	3
ФМ 14	КМ - 20	"	ФМ 14	1
ФМ 15	КМ - 21	"	ФМ 15	5
ФМ 16	ТО МЕ	"	ФМ 16	4
ФМ 16а	"	"	ФМ 16а	1
ФМ 17	КМ - 12	"	ФМ 17	1

Сборные ж.б. конструкции				
Для t _н = -20°С; t _н = -30°С; t _н = -40°С				
Ф 1	Серия ИИ-04-1. Вып 7. Фундамент ф-17-4		5	4.6т
Ф 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ф-21-4	1	5.35т
Для t _н = -20°С				
БФ 1	Серия 1.415-1. Вып. 1	Фундаментный блок ФББ-47	3	0.8 т
БФ 2	ТО МЕ	ТО МЕ ФББ-13	3	1.4 т
Для t _н = -30°С				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	ФББ-47	3 0.8 т
БФ 2	ТО МЕ	"	ФББ-30	3 1.8 т
Для t _н = -40°С				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	ФББ-47	3 0.8 т
БФ 2	"	"	ФББ-13	3 1.5 т
БФ 2	"	"	ФББ-3	3 1.3 т

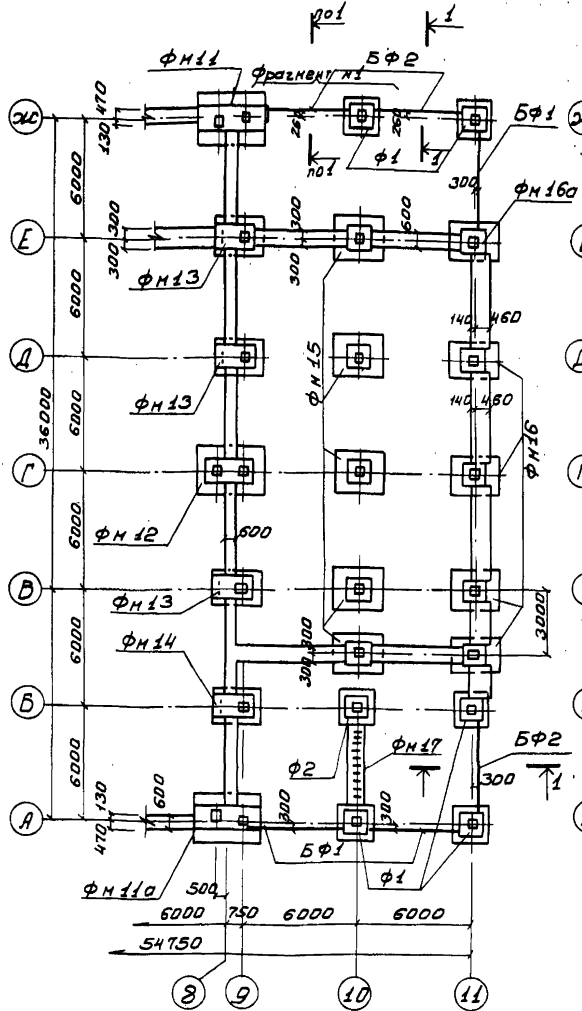
Общие примечания см. на КМ-10

Примечан	
Изм. №	

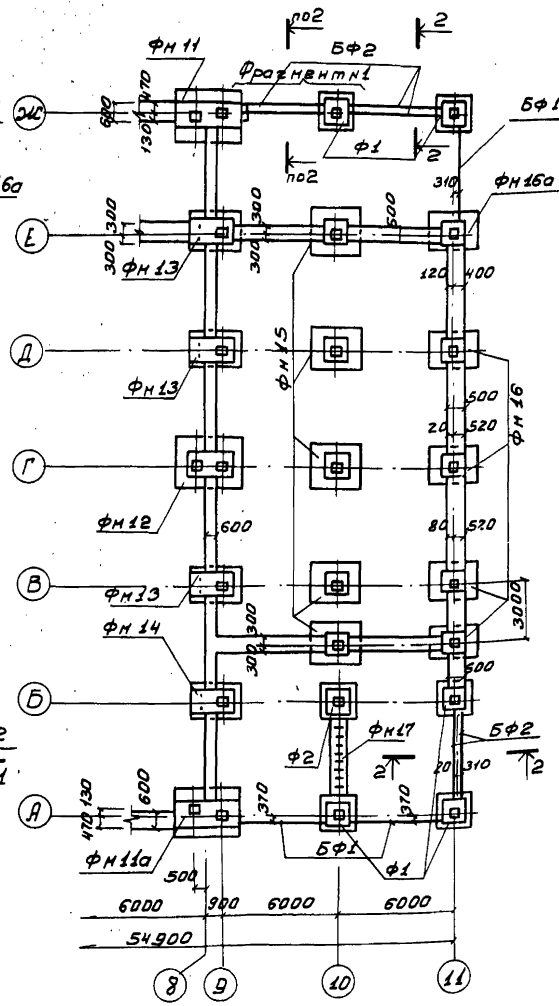
ТП 901-3-135 КМ		
Директор С. И. И.	Инженер Петровина З.И.	Старший Инст Лещер
И.И. Л. И.	Инженер Л. И.	Инженер Л. И.
РАСЧЕТНЫЙ КОМПЛЕКТ		
МАРКИРОВочная схема фундаментов и фундаментных блоков.		
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

СТАСОВАНО: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

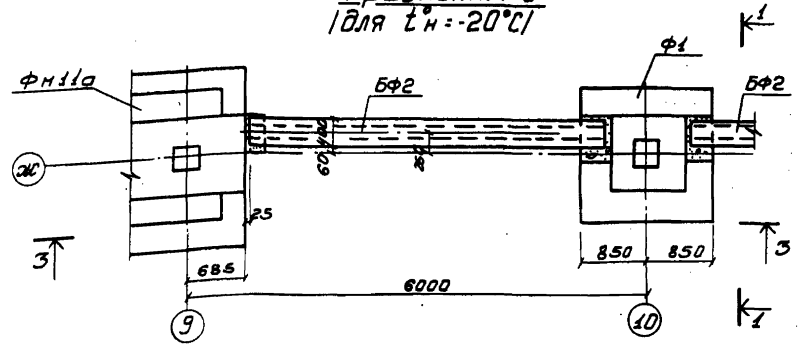
Фрагмент маркировочной схемы фундаментов и фундаментных балок для $t_n = -20^{\circ}C$



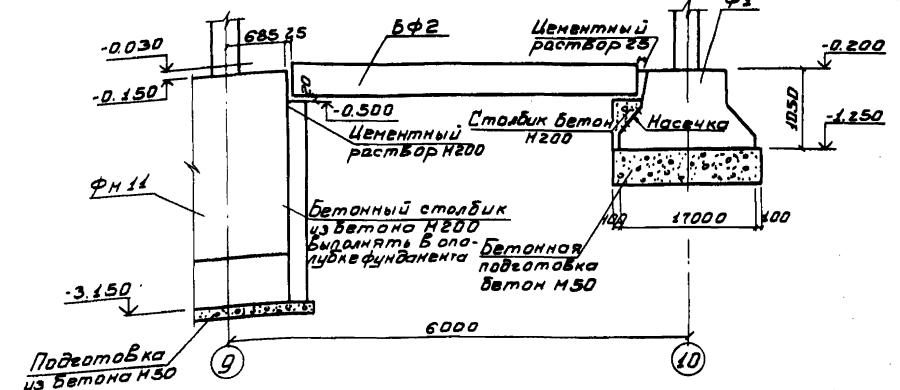
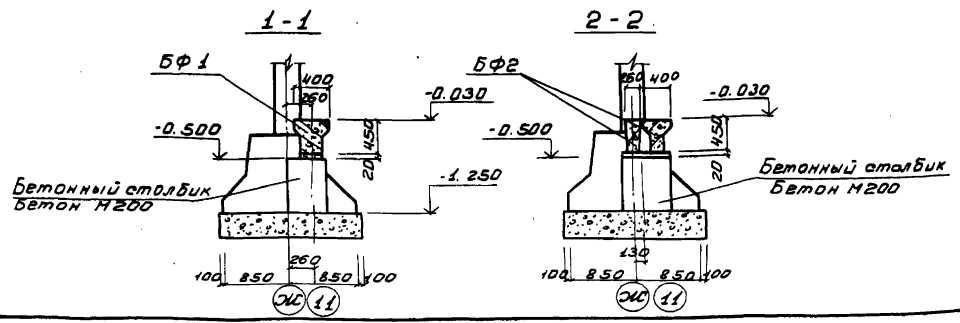
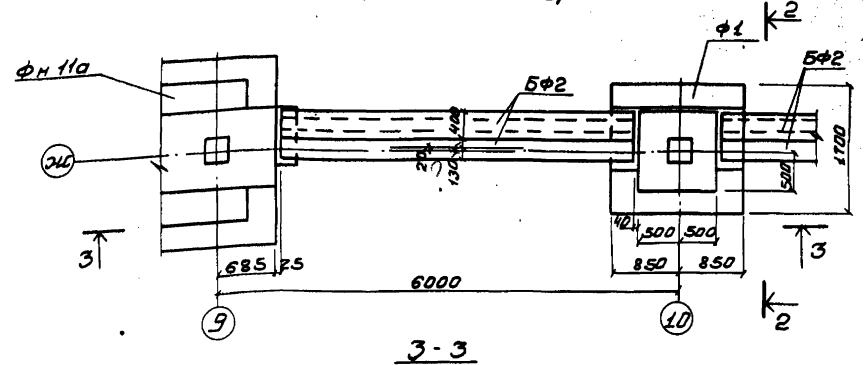
Фрагмент маркировочной схемы фундаментов и фундаментных балок для $t_n = -40^{\circ}C$



Фрагмент №1 для $t_n = -20^{\circ}C$



Фрагмент №1 для $t_n = -40^{\circ}C$

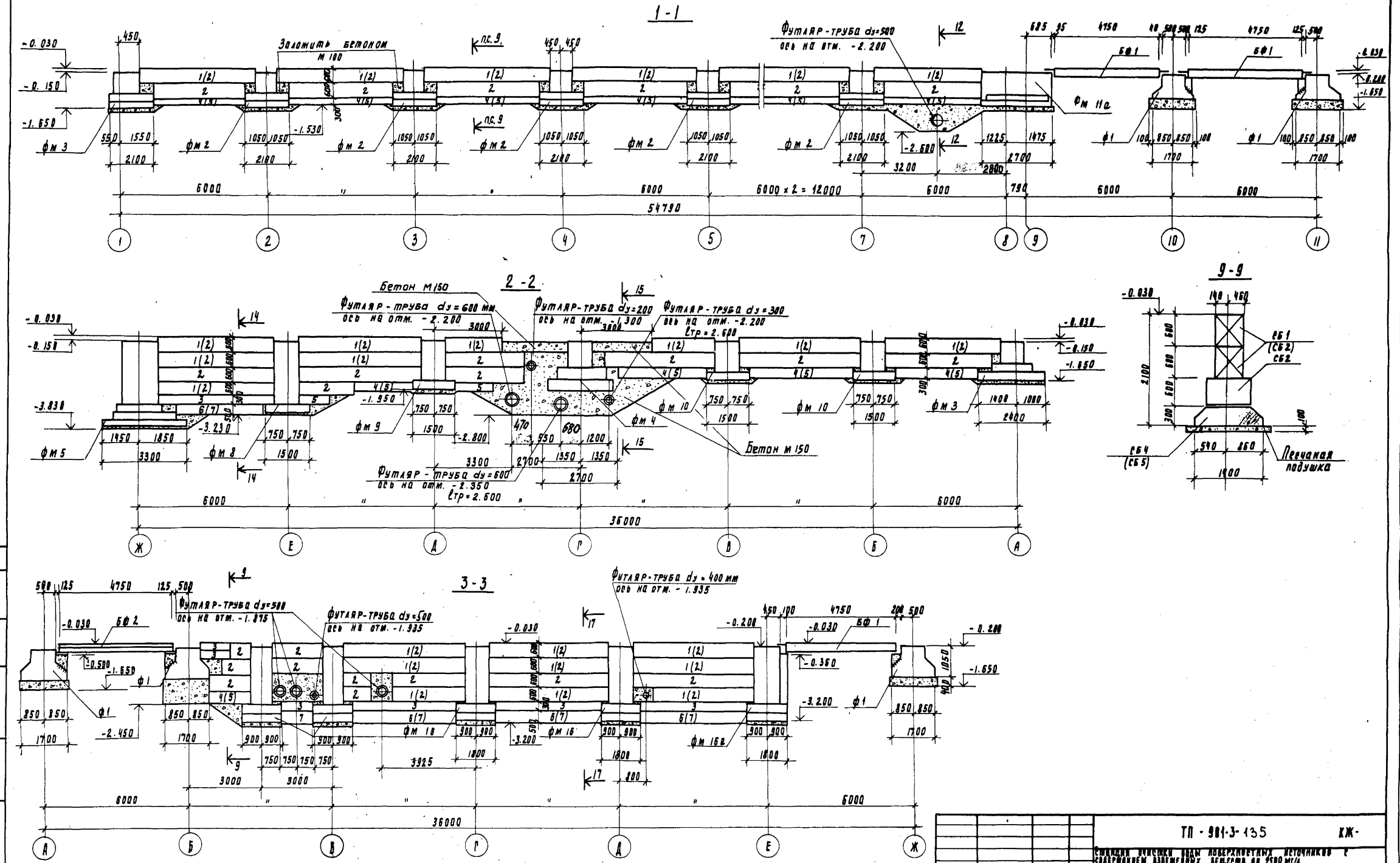


		Т.Л. 901-3-135 КЖ			
		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ИЛИЛИНСКОГО РАЙОНА МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ		СТАЛЯ И ЛИСТ ЛЮСТОВ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р В	
		ФРАГМЕНТЫ МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПОСТРОЕНИЯ И. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН	ПРОБ. ЛЕВИНА	СА. КОНИ	ШАМИРО	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	
	СТ. ИНЖ. ПЕТРОВИЧ				
	ИМП. ЛЕВИНА				
ИЗМЕН.					

АРХИВ I

901-3-135

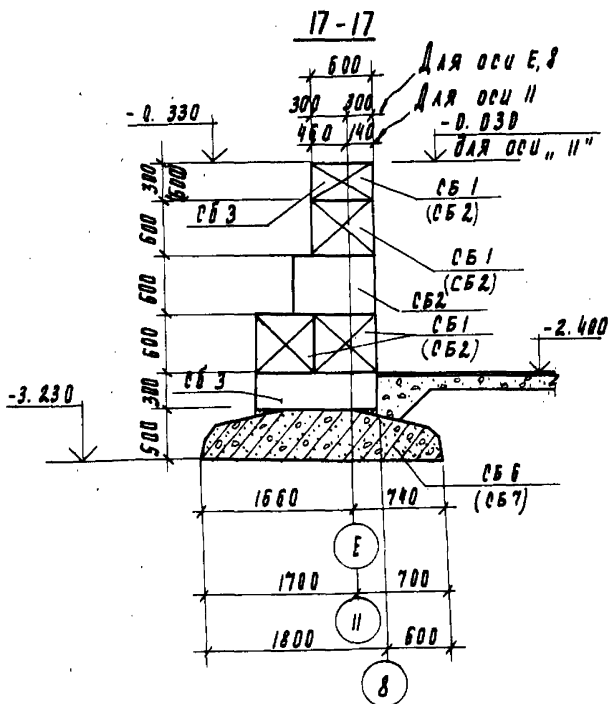
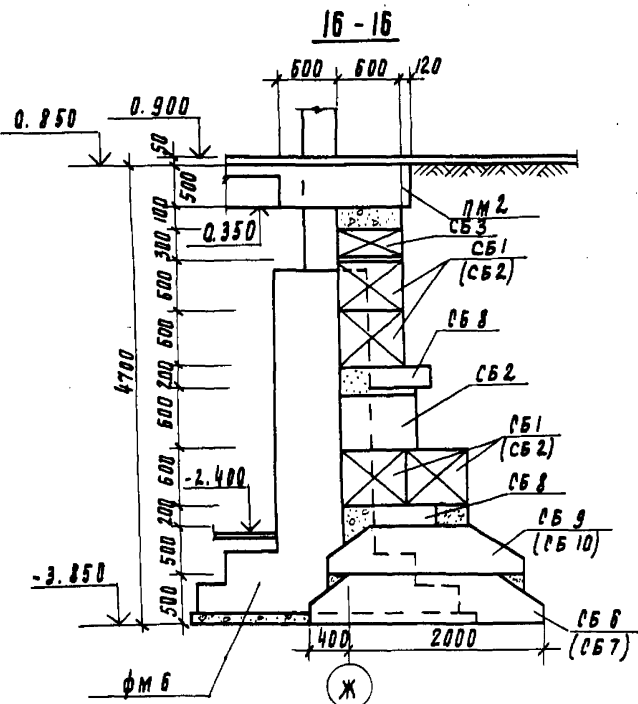
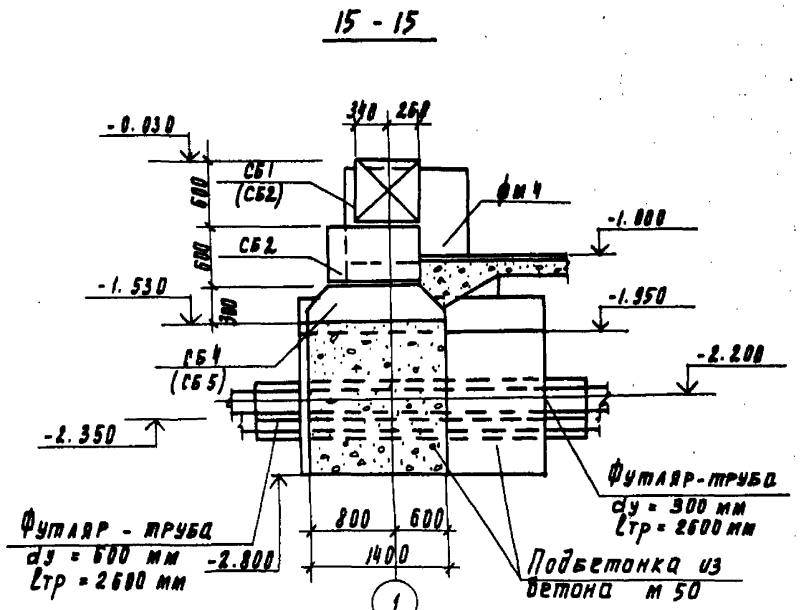
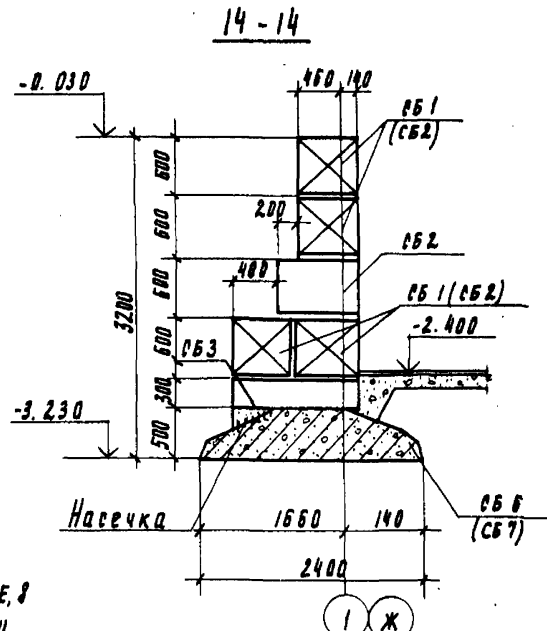
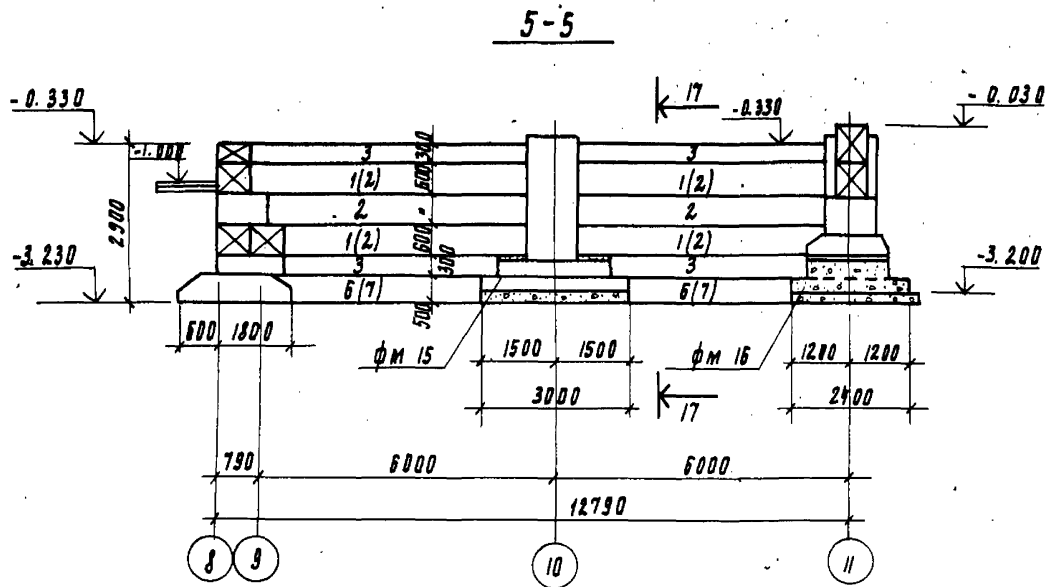
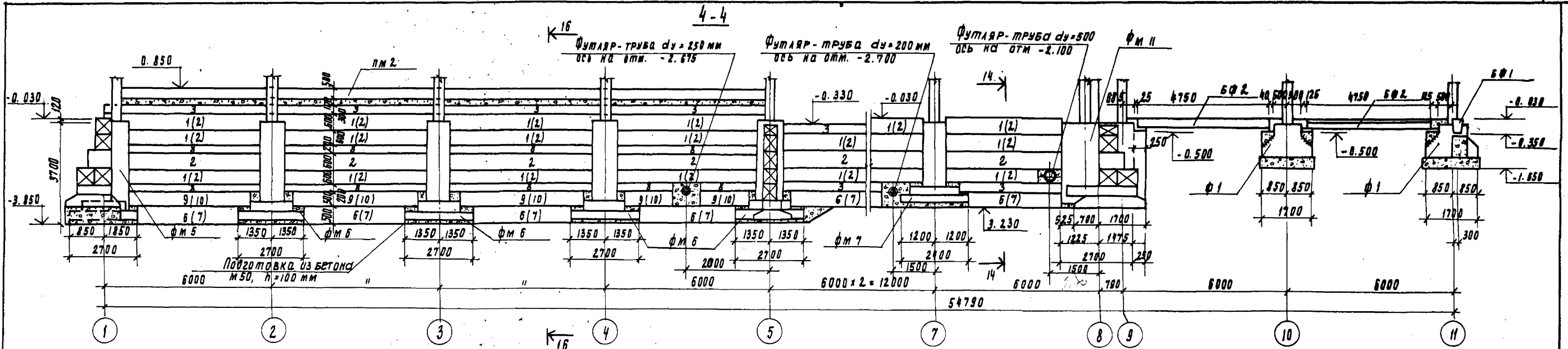
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ



ИЗДАТЕЛЬСТВО: Строительный Союз
Одн. БГ
ИЗД. № ПОСЛ. ПОДГОТОВКИ И ДАТА: 1981 г. МВ. № 1

ТИП - 901-3-135		КЖ-	
СНИЖЕННЫЕ УСИЛЕНИЯ ВЪЗДУХА ПОВЕРХНОСТНЫХ УСИЛИТЕЛЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАМИ СП 502.001.001-80 ОБЪЕМНО-КАЧЕСТВЕННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ И ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ С УСИЛЕНИЕМ СМАЗАНЫМИ ЦЕМЕНТАМИ			
ПРОВЕРКА	ДЕВИЯ	СТАЛИЯ	ЛЮСТ
СМ. ИМ.	ПЕТРОВИЧНА	Р	9
М. ПОС.	ДЕВИЯ	МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ	
И.А. СТА.	КРАСЯВИЧ	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3; 9-9	
ИЗД. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОН I



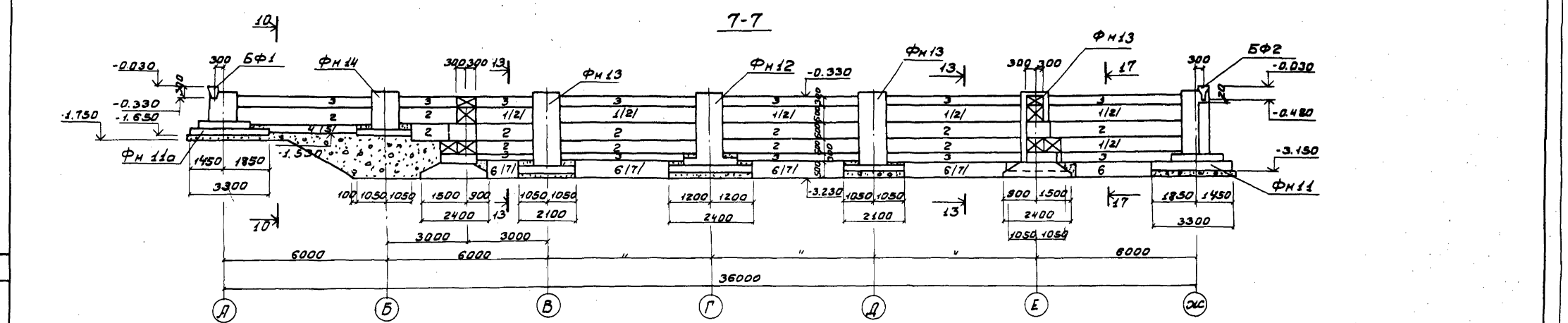
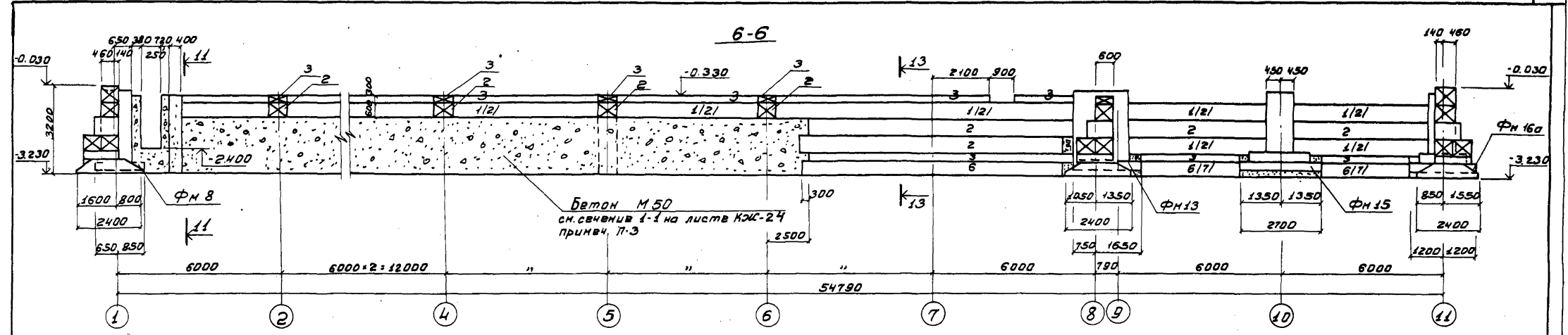
1. Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм, кроме оговоренной, превышающую габариты фундамента на 100 мм в каждую сторону.
2. Под сборные фундаменты Ф-1; Ф-2; выполнять бетонную подготовку из бетона марки 150; $\lambda=400$ мм.
3. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор марки 200, толщиной 20 мм, зазоры между торцами блока и фундаментом заделывать бетоном, марки 200.
4. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50, с вязательной перевязкой не менее 0,6 высоты блока.
5. Под ленточный фундамент уложить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
6. Обратную засылку позах фундаментов производить вручную без включения строительного мусора и растительного мусора с уплотнением слоями не более 200 мм.
7. Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.
8. Залезку колонн в фундамент Ф-2; Ф-1; производить бетоном марки М300.

ТИП 901-3-135				КЖ	
СМЯКАЯ ПЕЧЕТЬ ВОЗМ. НЕПЕРИОДИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 1500 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - ЕДИН. ИЩУЩАЯ С ВЫКРЕМЫМ СМЕРТЕЛЕМ.					
ПРОВЕРКА			РАБОЧИЙ КОРИУС		
ЛЕВНА	ПЕТРОВИЧКА	СЕРГЕЙ	Р	10	Л
С.И.И.	ЛЕВНА	СЕРГЕЙ	МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ		
С.А.С.И.	ШАПОВА	СЕРГЕЙ	РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5, 14-14-17-17		
И.В.Н.№	И.В.Н.№	И.В.Н.№	ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

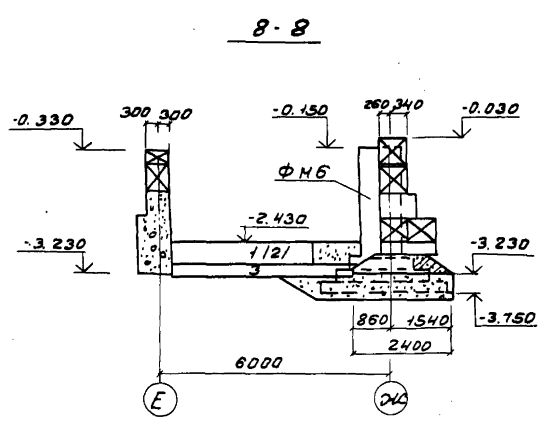
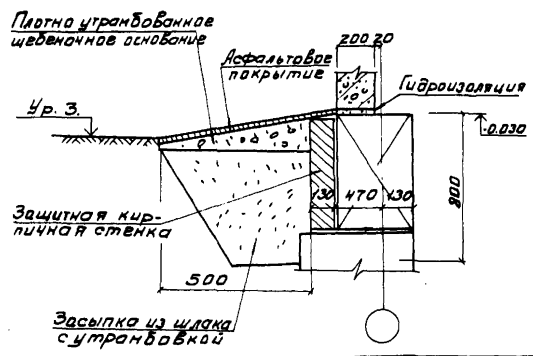
ЛОКАЛИЗАЦИЯ: Волгоградская область, г. Волгоград, мкр. Дачный, д. 10, к. 101-3-135

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЮМИИ

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 Отв. ВР. Заместитель
 Инженер по проектированию
 Инженер по проектированию



Деталь утепления стен подвала

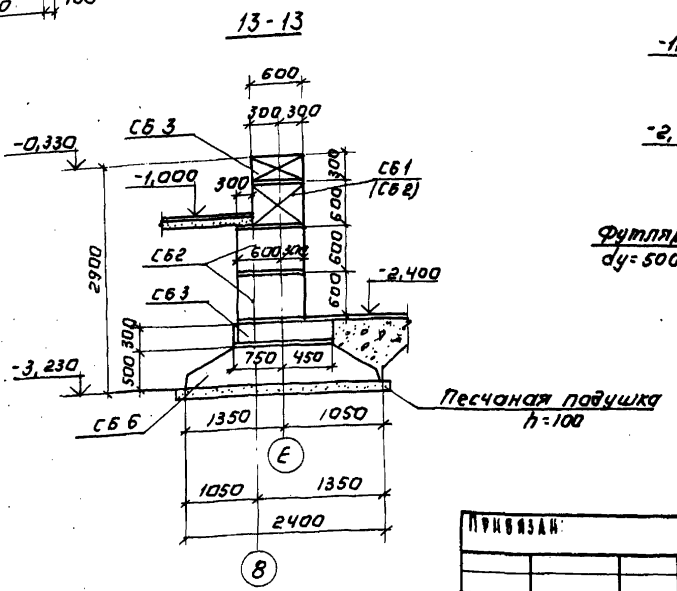
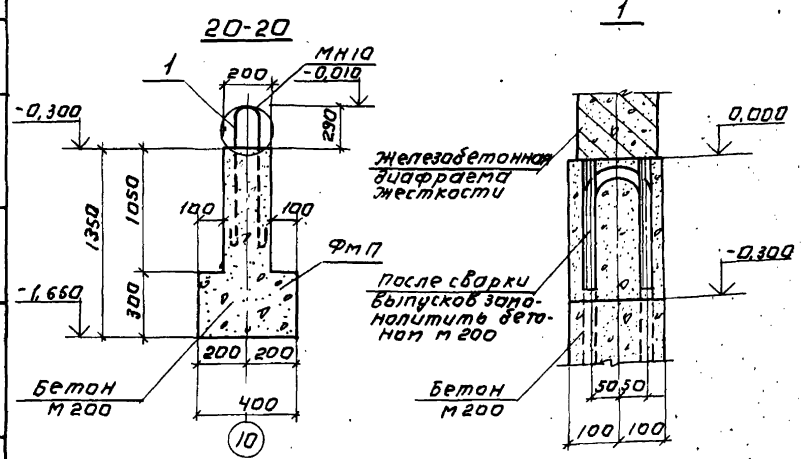
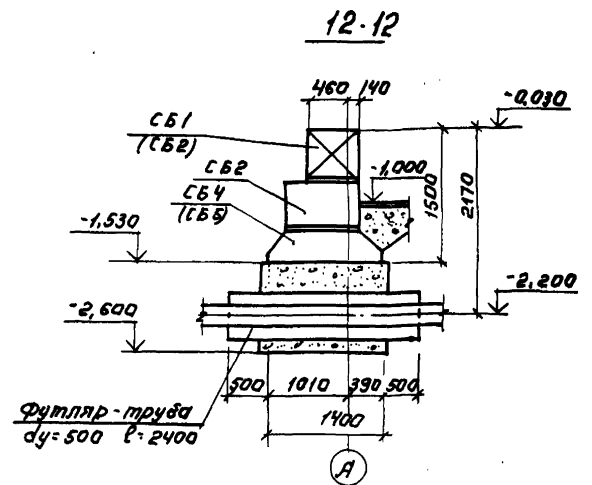
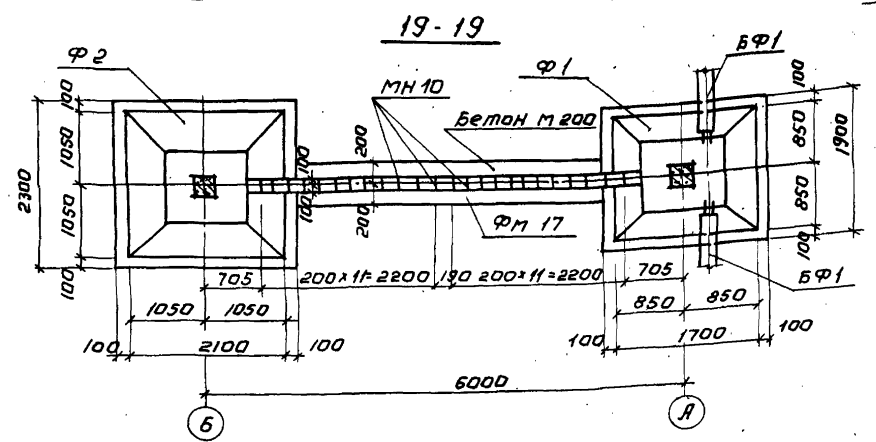
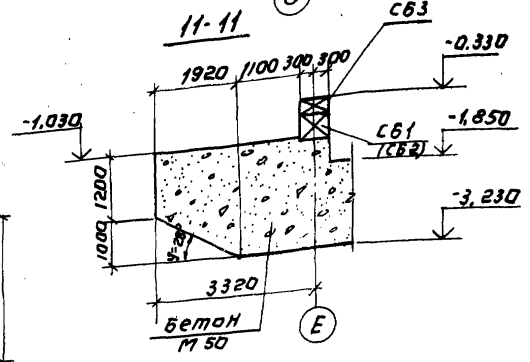
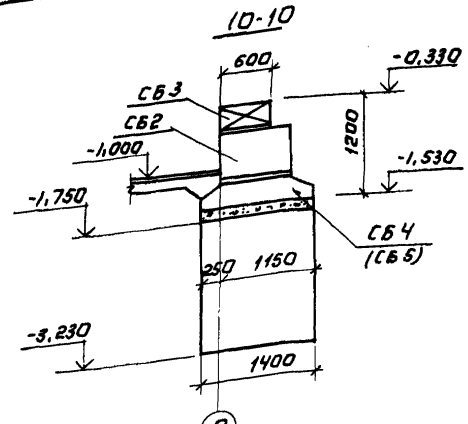
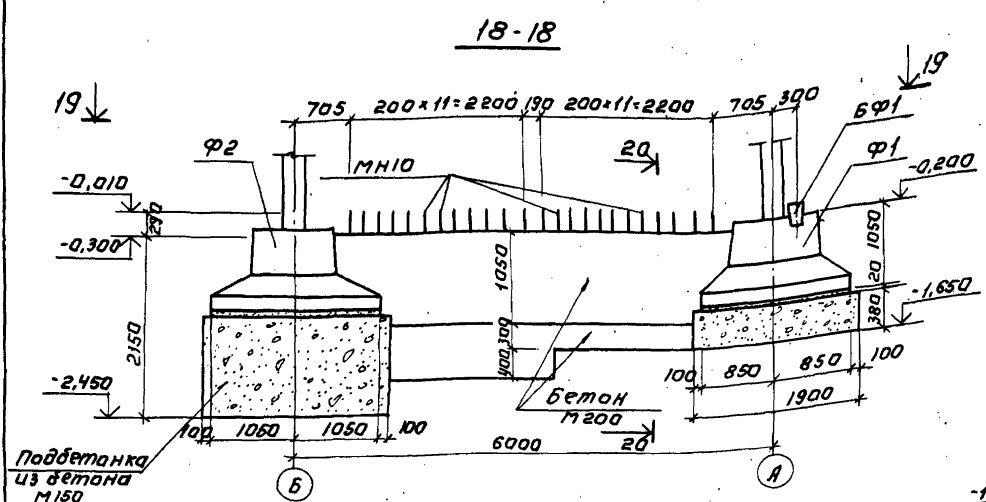


			Т.А. 904-3-135		КЖС	
			МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ			
			МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ			
Привязан			Пров. ЛЕВИНА	С.И. ПЕТРОВИНА	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	СТАДИЯ ЛИСТ
			СТ. ИЖ. ПЕТРОВИНА	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	Р 14
			ТИП. ЛЕВИНА	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	ЦНИИЭП
			ГА. РЯБЦ. ШАЛДОВ	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗОВАНИЯ
			НАЧ. ОТД. КРАВАВИН	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКИРОВКА СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	Г. МОСКВА

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-7÷КЖ-8.

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание	Масса, Т
Для $t_H = -20^\circ C; t_N = -30^\circ C; t_{\Sigma} = -40^\circ C$.					
СБ1	ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов ФБС 24,6-7	114	1,96	
СБ2	То же	То же ФБС 9,6-7	543	0,70	
СБ3	"	" ФБС 12,6-7	213	0,46	
СБ4	Серия 1.112-5	Плиты ж.б. для ленточных фундаментов ФЛ 14,24-2	13	2,11	
СБ5	То же	То же ФЛ 14,8-2	20	0,685	
СБ6	"	" ФЛ 24,12-2	54	2,845	
СБ7	"	" ФЛ 24,8-2	24	1,865	
СБ8	Серия КЭ-01-58. Вып. I	Узловая балка 50С1-2	8	1,75	
СБ9	Серия 1.112-5	Плиты ж.б. для ленточных фундаментов ФЛ 20,12-2	8	2,44	
СБ10	То же	То же ФЛ 20,8-2	4	1,595	

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

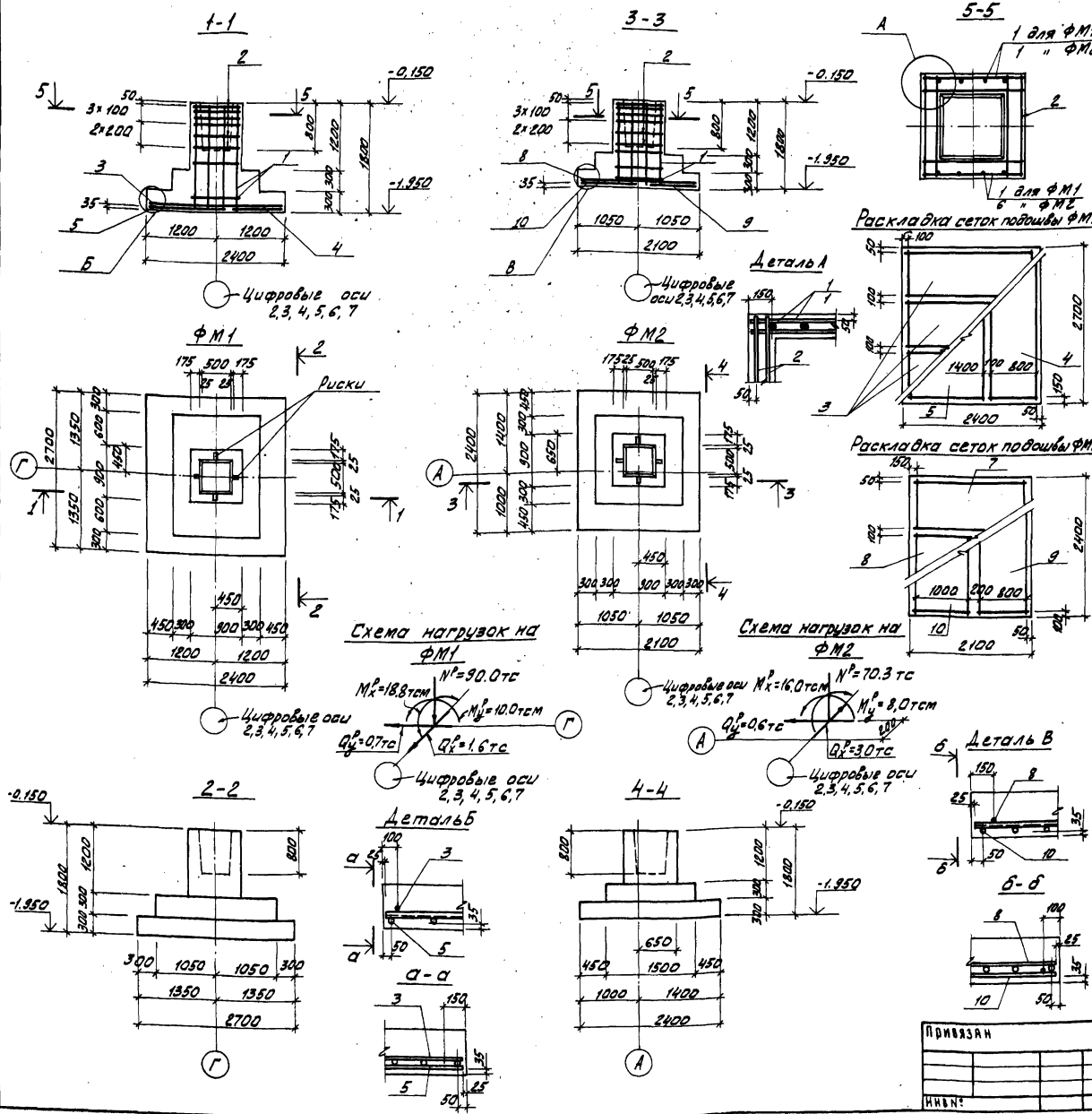


ТП 901-3-135 КЖ			
СТАНДАРТНЫЕ ИЛИ НЕСТАНДАРТНЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ИЛИ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ ИЗ БЕТОНА ИЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С АРМАТУРОЙ ИЛИ БЕЗ НЕЕ			
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЕРИИ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	СТАДИЯ АРХИТ. ЛИСТОВ
СТ. И.Ж. МАКАРОВА	10/13	Р 12	
И.П. ЛЕВИНА	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ 10-10 ÷ 13-13; 18-18 ÷ 20-20. ФМ 17.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА.	
И.П. МАТИН			
И.П. КРАСОВИЧ			

СОГЛАСОВАНО:
И.П. МАТИН
И.П. КРАСОВИЧ

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБЫМ I

Спецификация элементов монолитной конструкции



Порядк. Завис. Номера	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФМ1		
		Сборочные единицы и детали		
1	Серия 1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С12АХ-8х18	2	6.80
2	То же	То же С1-8АХ	6	8.70
3	Серия 1.410-2. Вып.1	" С(1)10АХ-8х24	3	8.38
4	То же	" С12АХ-8х27	1	13.45
5	"	" С12АХ-14х27	1	21.65
		Материал:		
		Бетон М200; Мрб 50		3.48 м ³
		ФМ2		
		Сборочные единицы и детали		
2	Серия 1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С1-8АХ	6	8.70
1	То же	То же С12АХ-8х18	2	6.80
7	Серия 1.410-2. Вып.1	" С10АХ-8х21	1	7.07
8	То же	" С10АХ-14х21	1	11.41
9	"	" С(4)12АХ-8х24	1	12.43
10	"	" С(1)12АХ-10х24	1	15.58
		Материал:		
		Бетон М200; Мрб 50		2.68 м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего			
	Класс А-7		Класс А-III					
	φ, мм	Угота	φ, мм	Угота				
ФМ1	6	22,00	25	45	43,06	64,81	90,81	
ФМ2	8	2,04	20,25	22,32	18,44	36,53	54,97	77,22

На листах КЖ 13 + КЖ-21 усилия на фундамента даны в уровне верха фундамента (-0,150; -0,200)

Привязан		Т.п. 904-3-135		КЖ	
ПРОБ.	ЛЕВЫНА	СТ.ИЖМ.	ПЕТРОВНИНА	СТАДИЯ ЛАНЕТ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС				Р 13	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 И ФМ2				ЦНИИЭП	
ИНВЕНТ.				МИКРОФОТО ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО: ИЖМ-ОТД. ПОДРЯД. МАТ. ИЖМ. ИЖМ.

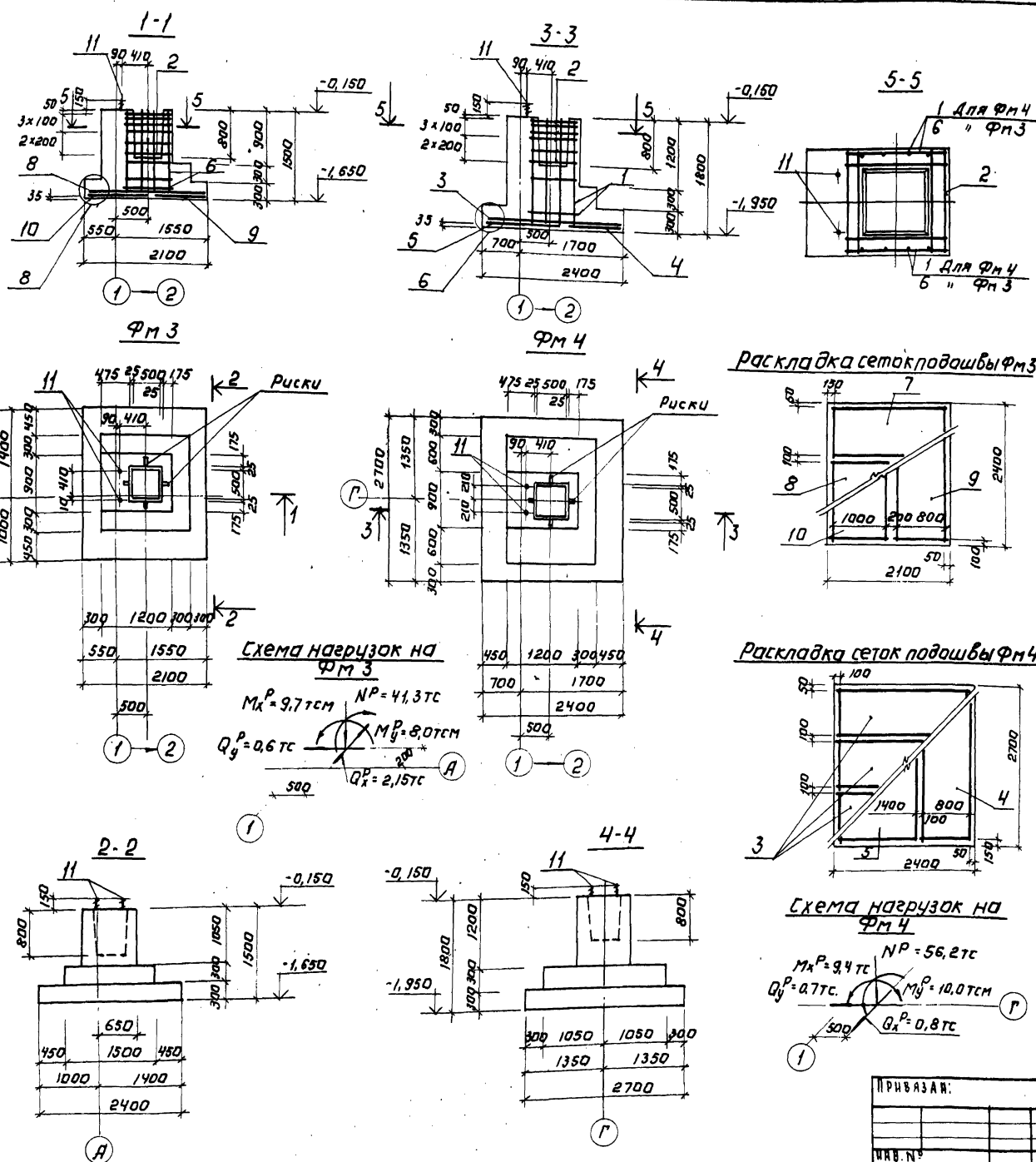


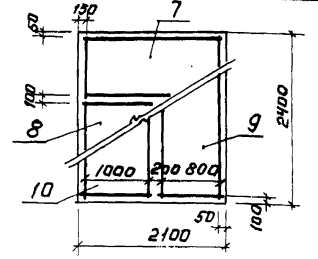
Схема нагрузок на ФМ3
 $M_x^P = 9,7 \text{ тс м}$ $N^P = 41,3 \text{ тс}$
 $Q_y^P = 0,6 \text{ тс}$ $M_y^P = 0,0 \text{ тс м}$
 $Q_x^P = 2,15 \text{ тс}$

Схема нагрузок на ФМ4
 $M_x^P = 9,4 \text{ тс м}$ $N^P = 56,2 \text{ тс}$
 $Q_y^P = 0,7 \text{ тс}$ $M_y^P = 10,0 \text{ тс м}$
 $Q_x^P = 0,8 \text{ тс}$

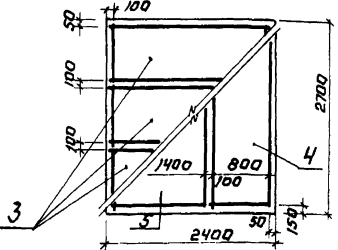
Спецификация элементов монолитной конструкции

Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса кг
ФМ3					
Сборочные единицы					
и детали					
	2	Серия 1.412-1/77, Вып.3	Сетка арматурная СА-8А1	6	2,70
	6	Та же	Та же С10АII-8x15	2	6,00
	7	Серия 1.410-2 Вып.1	" С10АII-8x21	1	7,07
	8	Та же	" С10АII-14x21	1	11,41
	9	"	" С112АII-8x24	1	12,43
	10	"	" С112АII-10x24	1	16,58
	11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,3
Материал:					
				Бетон М200; Мрз 50	2,92 м³
ФМ4					
Сборочные единицы					
и детали					
	1	Серия 1.412-1/77, Вып.3	Сетка арматурная С12АII-6x18	2	6,80
	2	Та же	Та же СА-8А1	6	2,70
	3	Серия 1.410-2 Вып.1	" С1110АII-8x24	3	8,38
	4	Та же	" С12АII-8x27	1	13,45
	5	"	" С12АII-14x27	1	21,69
	11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,3
Материал:					
				Бетон М200; Мрз 50	3,88 м³

Раскладка сеток подошвы ФМ3



Раскладка сеток подошвы ФМ4



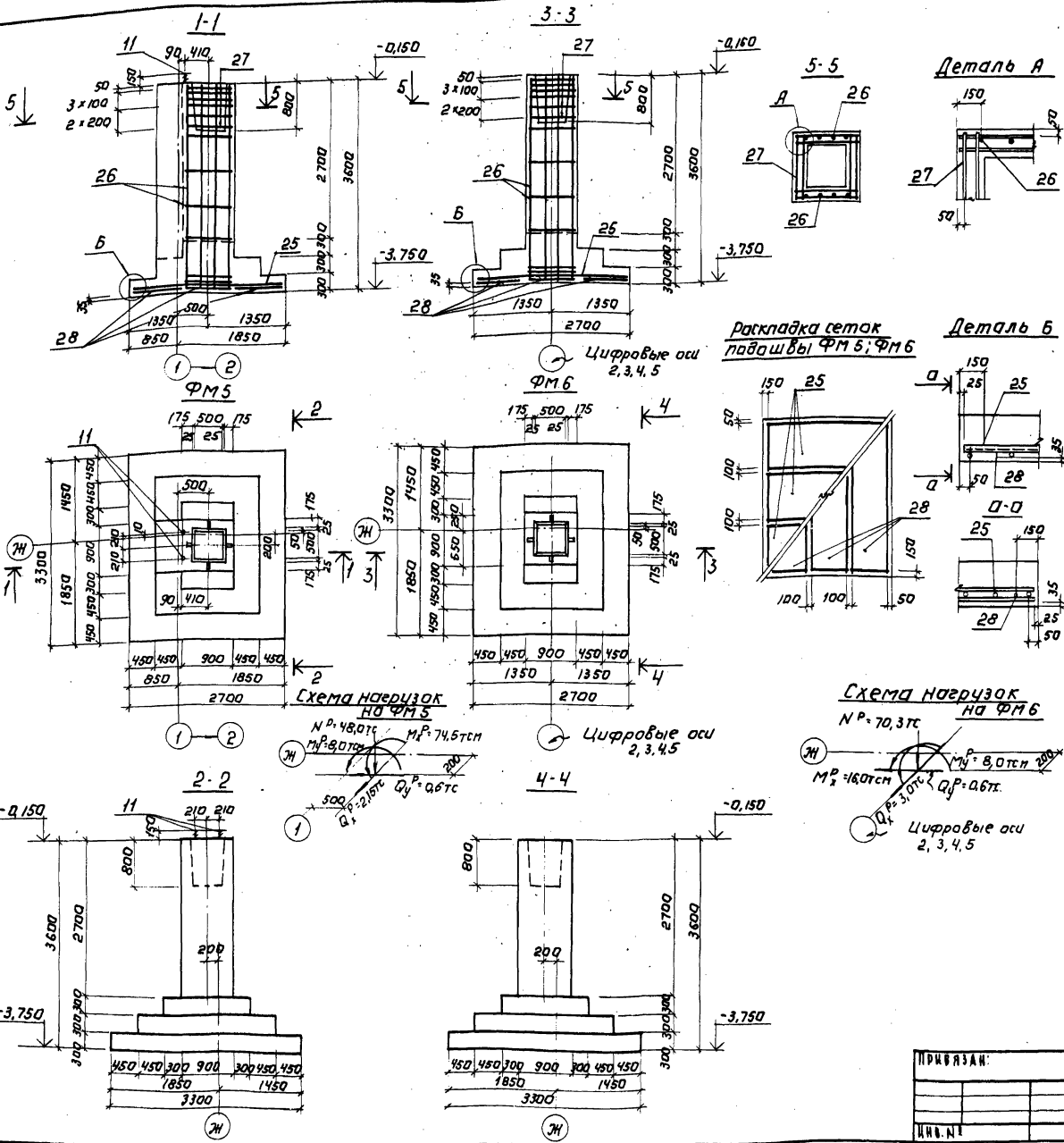
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные штыри		всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 2387-75		
	Класс А-1		Класс А-2		Класс А-1		
	Ф, мм	Шаг	Ф, мм	Шаг	Ф, мм	Шаг	
ФМ3	6	8	10	12	24	10,6	86,28
ФМ4	3,39	21,88	23,27	21,75	43,06	10,6	100,68

Привязка:

ПРОВЕР. ЛЕВНА	С.И.Ж. ПЕТРОВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН АЭС Г.И.С.Т.В.
УПН ЛЕВНА	У.А.КОНОС ШАПОВА	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3 И ФМ4	ЦНИИЭП НИЖЕГОРОДСКОГО ОБЛАСТНОГО Ц. МОСКВА
ИВ.В.Н.№			Р 14

Технический проект 901-3-135 Альбом I



Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол. элементов	Мар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ5					
<i>Сборочные единицы</i>					
<i>и детали</i>					
28	Серия 1.410-2 Вып.1	Сетка арматурная С(1)МЛБ-8х33	3	21,60	
25	То же	То же С(2)АБ-10х27	3	16,19	
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(1)22ЛБ-6х36	2	46,47	
27	"	" С(А-14)АБ	6	8,10	
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,30	
Материал:					
Бетон М200; Мрз 50					
7,60 м³					
ФМ6					
<i>Сборочные единицы</i>					
<i>и детали</i>					
12	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)МЛБ-8х33	3	22,36	
25	То же	То же С(2)АБ-10х27	3	16,19	
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(1)22ЛБ-6х36	2	46,47	
27	То же	" С(А-14)АБ	6	8,10	
Материал:					
Бетон М200; Мрз 50					
6,38 м³					

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладн. узл.	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 2530-71				
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-I	Класс А-II			
	Ф, мм	Штоко	Штоко	Штоко	Штоко		
ФМ5	8	97,47	30,1	107,58	157,68	10,6	265,75
ФМ6	8	97,47	50,1	107,58	157,68	—	255,15

ТП 901-3-135 КЖ

МАШИНА ЧИСТКИ ВОДЫ ПОТРАВИТЕЛЯ ХИМИКАМИ
ИЗДЕЛИЕ ЧИСТЫЕ ВОДЫ ПОТРАВИТЕЛЯ ХИМИКАМИ
ИЗДЕЛИЕ ЧИСТЫЕ ВОДЫ ПОТРАВИТЕЛЯ ХИМИКАМИ

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	ПРОВЕР: ЛЕВИНА	СЕРЖЕНКО	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН	ЛЕСОТ	ЛЕСОТ
	С.И.ИЖ:	ПЕТРОВИЧКА				
	Г.И.И:	ЛЕВИНА				
	Г.А.КИНО:	ШАДРИН				
	МАХ.У.А:	КРАСАВИН				

ФУНДАМЕНТЫ ФМ5 И ФМ6

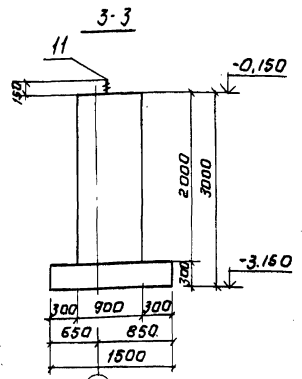
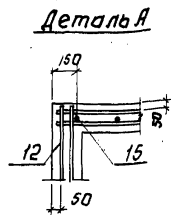
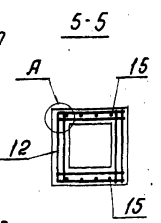
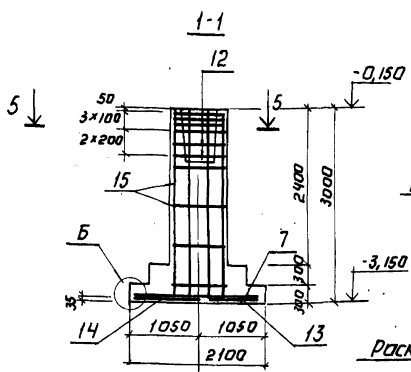
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
Г. МОСКВА

СООБЩЕНИЕ

Титульный проект 901-3-135 Альбом I

СОСТАВЛЯЮЩИЙ

ИМЕНА ПОДПИСАВШИХСЯ ДАТЫ ПОДПИСАНИЯ



Раскладка сеток подшвы ФМ 7

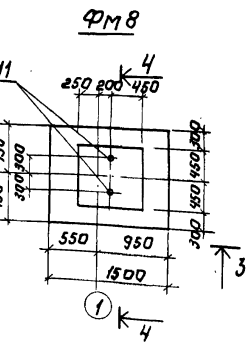
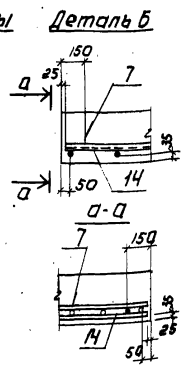
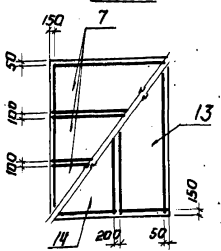
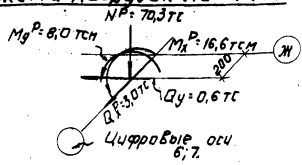


Схема нагрузок на ФМ 7



2-2

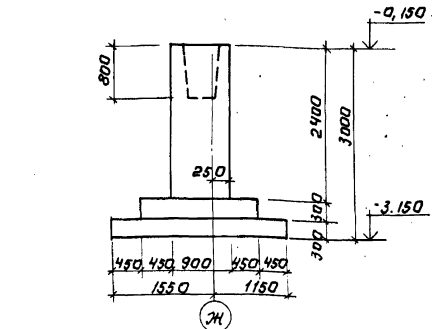
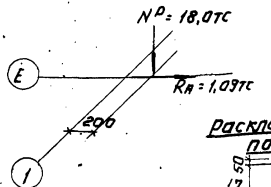
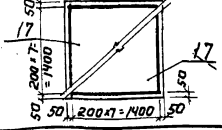


Схема нагрузок на ФМ 8



Раскладка сеток подшвы ФМ 8



Спецификация элементов монолитной конструкции.

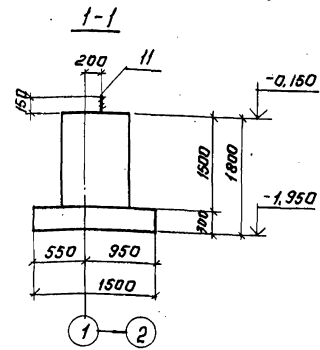
Колонна	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 7		
				Сборочные единицы		
				и детали		
12	Серия 1.412-1177 Вып.3		Сетка арматурная А-III	6	4,20	
15	То же		То же	2	22,23	
7	Серия 1.410-2 Вып.1		С/О А II-8x21	3	7,07	
13	То же		С/О А II-8x27	1	17,71	
14	"		С/О А II-10x27	1	21,28	
				Материал:		
				Бетон М 200, Мрз 50	4,5	м ³
				ФМ 8		
				Сборочные единицы		
				и детали		
15	Серия 1.412-1177 Вып.3		Сетка арматурная А-III	2	22,23	
16	То же		То же	6	3,40	
17	Серия 1.410-2 Вып.1		С/О А II-14x15	2	8,75	
11	КЖ-96		Изделие закладное МН-1	2	5,30	
				Материал:		
				Бетон М 200 Мрз 50	2,9	м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

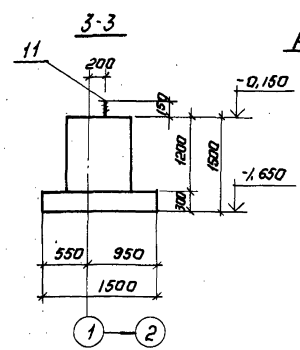
Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 2320-71			
	Класс А-1			Класс А-3			Класс А-1			
элемент	Ф, мм			Ф, мм			Ф, мм			
	6	8	10	10	14	16	24	—	—	
ФМ 7	2,25	3,75	7,18	13,18	44,16	33,24	37,28	116,66	—	128,86
ФМ 8	23,58	—	7,18	30,76	14,32	—	57,28	81,66	19,6	101,96

ИПРИБАРАН		ТН 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЕДИЛ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 16	
СТ. ИЖ. ПЕТРОВИНА	СЛЕДИЛ	ФУНДАМЕНТЫ:		ЦНИИЭП	
ТНП ЛЕВИНА	СЛЕДИЛ	ФМ 7 И ФМ 8		ИЖКЕРНТО	
ТА. КОДЕСЯ ПРОВИНА	СЛЕДИЛ			ИЖКЕРНТО	
НАЧ. ОТА КРАСАВИН	СЛЕДИЛ			ИЖКЕРНТО	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I



ФМ9



ФМ10

Раскладка сеток подшивы
ФМ9; ФМ10

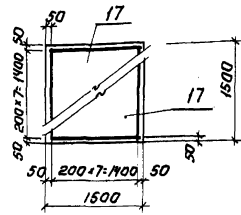
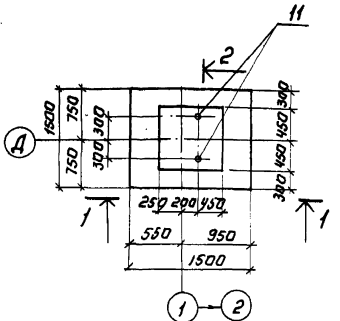
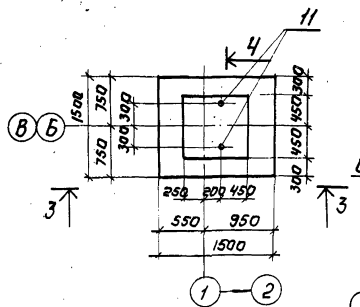


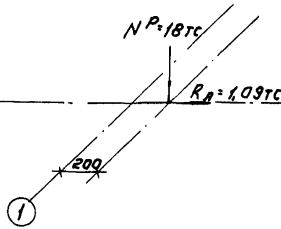
Схема нагрузок на ФМ9; ФМ10.



ФМ9

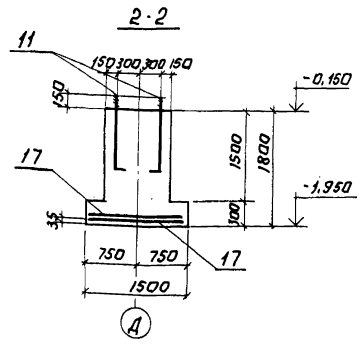


ФМ10

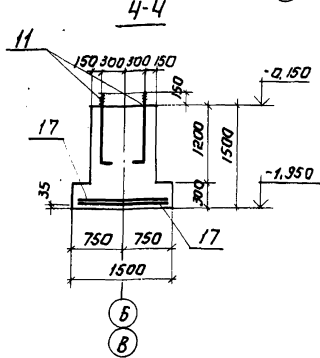


Выборка стали на один элемент кг

Марка	Арматурные изделия		Закладные изделия		всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 2530-71				
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-1				
элементы	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	
ФМ9	3,18	3,18	14,32	14,32	10,60	10,60	28,10
ФМ10	3,18	3,18	14,32	14,32	10,60	10,60	28,10



ФМ9



ФМ10

ТЛ 901-3-135 КЖ	
ПРОЕКТ: ЛЕВИНА	ДЕЛЕНИЕ: ПЕТРОВИЧКА
ГИП: ЛЕВИНА	ДЕЛЕНИЕ: ПЕТРОВИЧКА
ИИВ.ИП:	ИИВ.ИП:
ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р 17
ФУНДАМЕНТЫ ФМ9 И ФМ10.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ С. МОСКВА

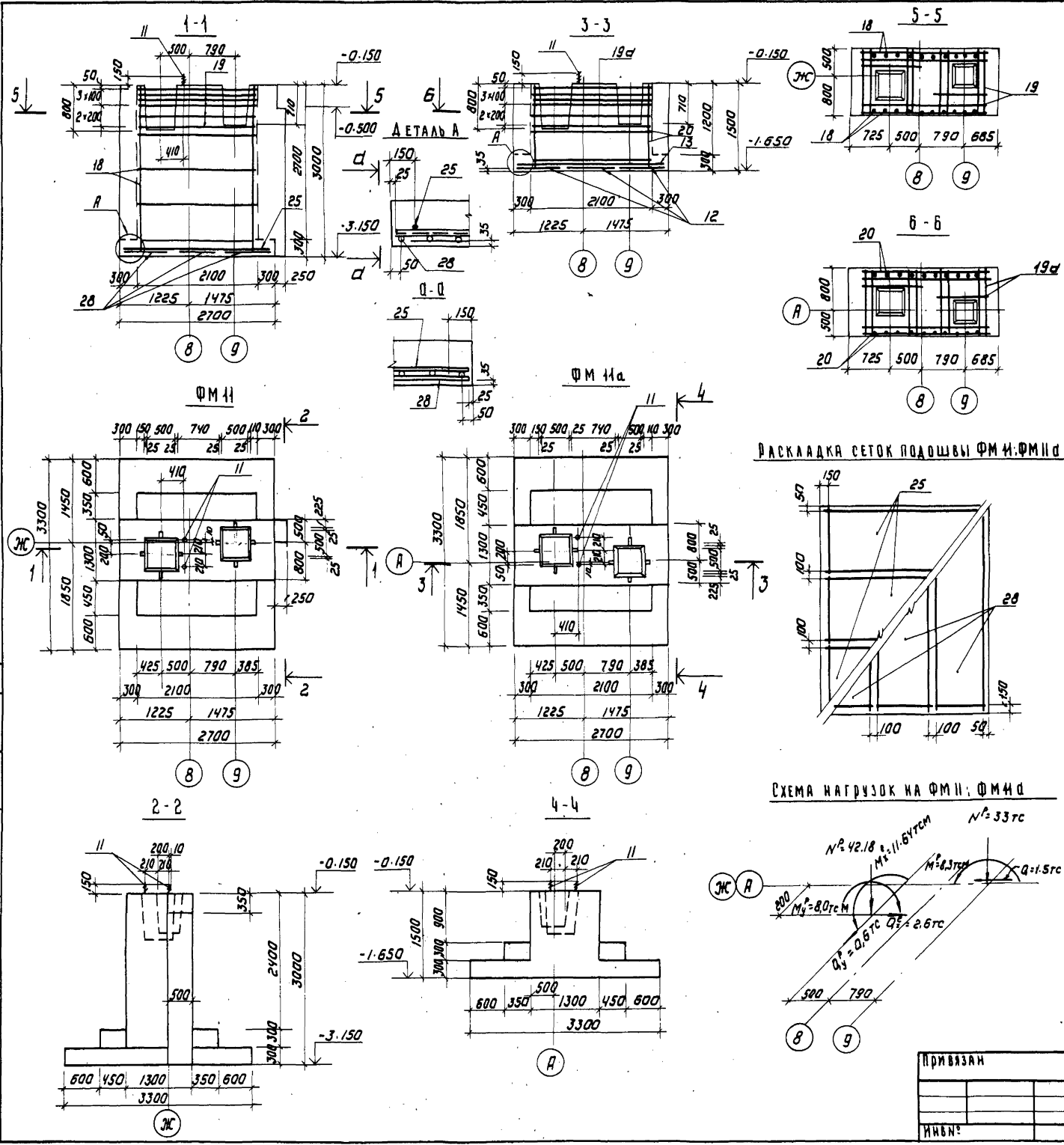
СОСТАВЛЯЮЩИЙ: ИИВ.ИП: ПОДПИСЬ: ИИВ.ИП: ИИВ.ИП:

АЛБЮМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБРАЗОВАНИЯ



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШЫВКИ ФМ II, ФМ IIa

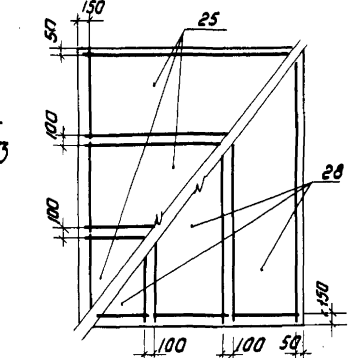
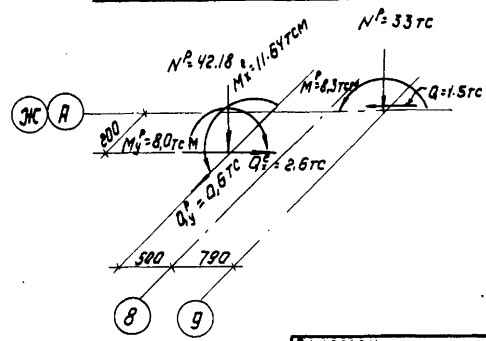


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ II, ФМ IIa



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Масса, кг
ФМ-II					
Сборочные единицы					
и детали					
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2		5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3		21.68
25	То же	То же С12АII-10х27	3		16.19
18	"	" С12АII-18х30	2		38.60
19	КЖ-20	" С1	6		7.80
Материал:					
Бетон М200, Мрз 50					10.00 м ³
ФМ-IIa					
Сборочные единицы					
и детали					
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2		5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3		21.68
25	То же	То же С12АII-10х27	3		16.19
20	"	" С12АII-18х15	2		14.38
19	КЖ-20	" С1a	6		7.8
Материал:					
Бетон М200; Мрз 50					6.00 м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Закладные изделия		
	Класс А-I	Класс А-II	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Класс А-II	
ФМ II	64.99	42.36	172.62	10.6	248.21
ФМ IIa	62.03	68.12	172.10	10.6	199.73

Т.Л. 904-3-135		КЖС
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Д 18
ФУНДАМЕНТЫ ФМ II И ФМ IIa		ЦНИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
		г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	ПРОБ. ЛЕВИНА	СВЕТЛА
	СТ. ИНЖ. ЛЕТОВНИНА	СВЕТЛА
	ГИП. ЛЕВИНА	СВЕТЛА
	ТА. КАНДИШВИЛ	СВЕТЛА
	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	СВЕТЛА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135

СОГЛАСОВАНО:

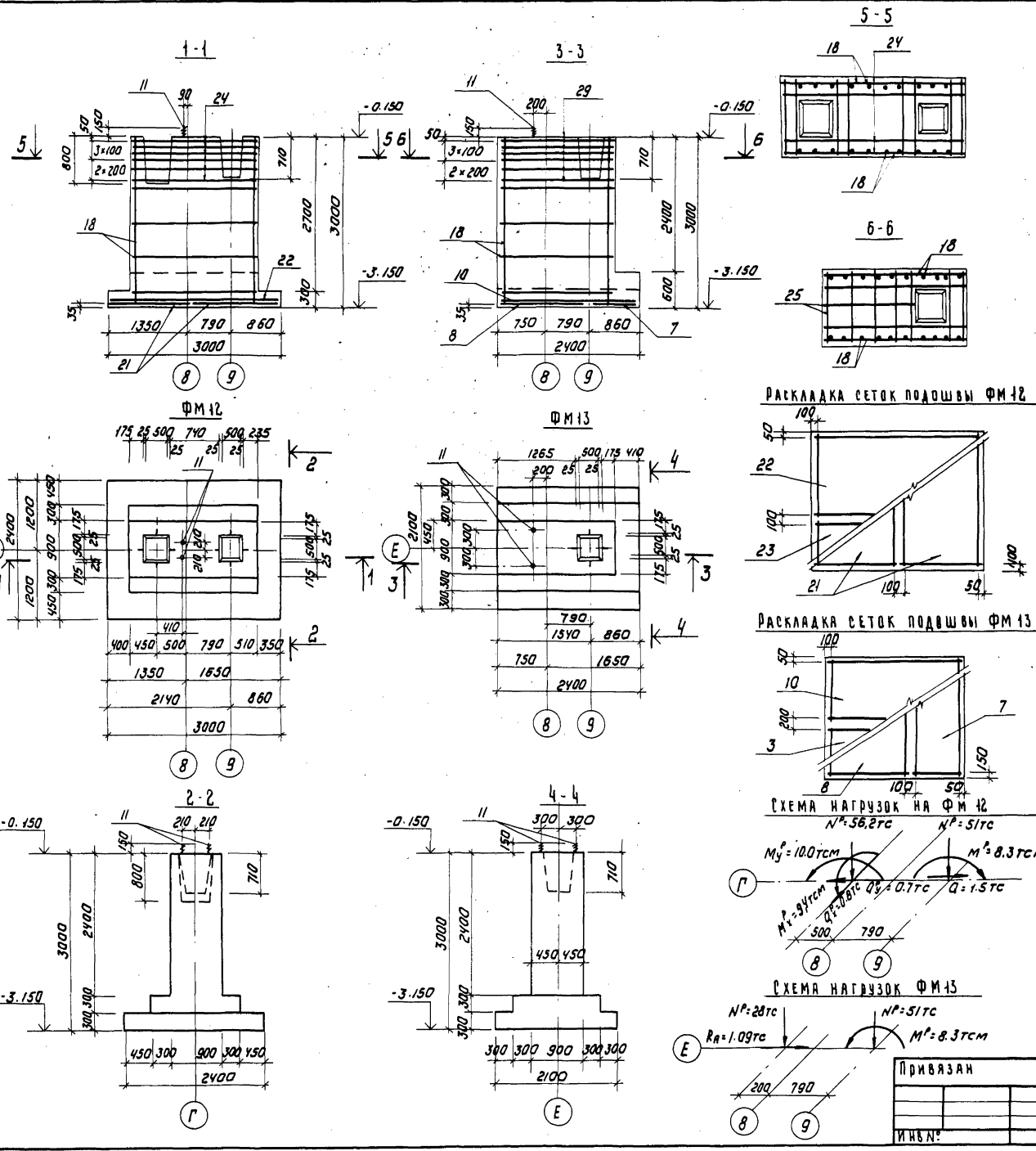
ПРОВЕРКА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИИВН

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

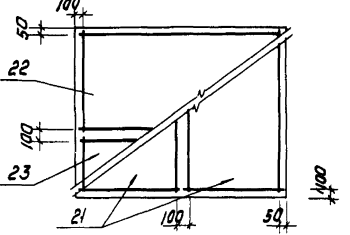
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечания масса, кг
				ФМ 12		
				Сборочные единицы и детали		
		21	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)СВН-14х	2	19.70
		22	То же	То же С(1)СВН-14х30	1	16.50
		23	"	" С(1)СВН-8х30	1	10.04
		18	"	" С(1)СВН-18х30	2	29.10
		24	КЖ-20	" С2	6	9.70
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200; Мрз 50		7.60 м ³
				ФМ 13		
				Сборочные единицы и детали		
		3	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)СВН-14х	1	8.20
		7	То же	То же С(1)СВН-8х24	1	7.07
		8	"	" С(1)СВН-14х24	1	11.41
		10	"	" С(1)СВН-10х24	1	12.58
		18	"	" С(1)СВН-18х30	2	29.12
		29	КЖ-20	" С3	6	9.9
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200, Мрз 50		6.80 м ³

ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка эл.-мд	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 2590-71		Арм. сталь ГОСТ 2590-71		
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-I		
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	
ФМ 12	2.87	11.8	14.68	34.28	33.40	107.68	10.60
ФМ 13	3.00	7.48	10.48	35.50	10.92	146.10	10.80



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 12



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 13

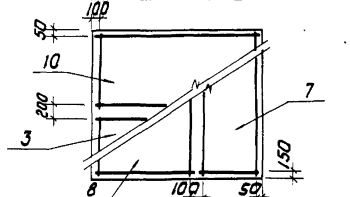


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 12

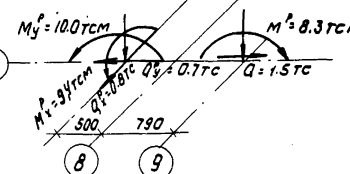
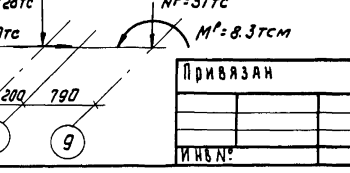


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 13



ПРИВЯЗАН

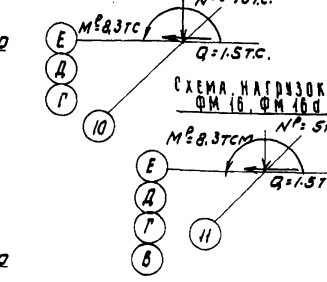
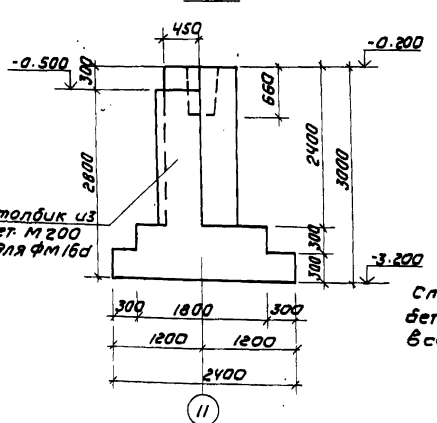
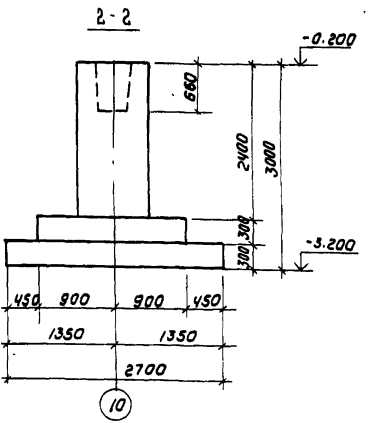
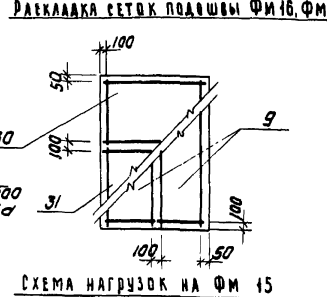
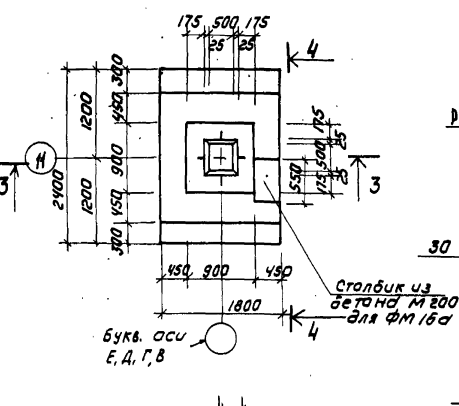
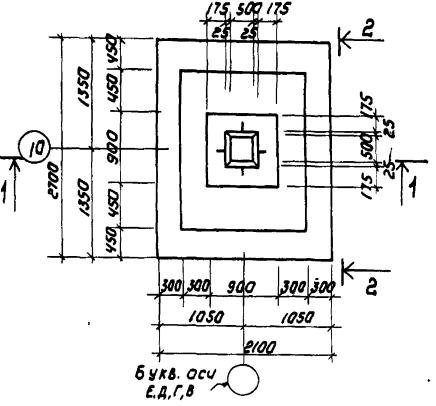
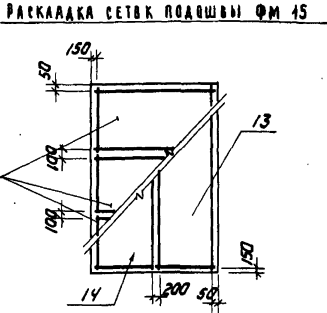
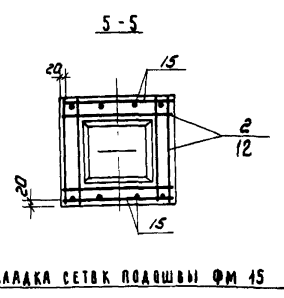
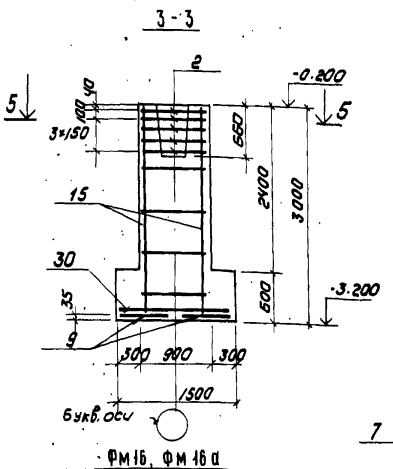
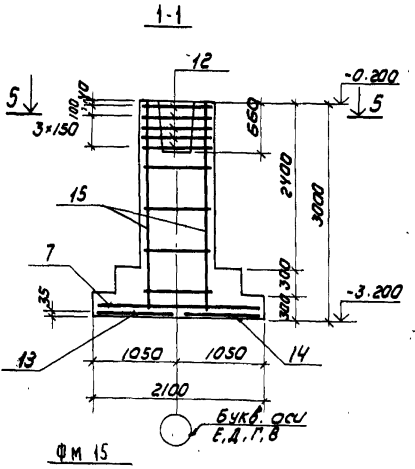
Т.П. 90А-3-135		-КЖ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАИИ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 12 И ФМ 13		СНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ МОСКВА	

АББОИМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

С. СТАКЕВНА

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ



Столбы под фундаментные балки бетонировать одновременно со всем фундаментом.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Рядовая зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			ФМ 15		
			Сборочные единицы и детали		
			и детали		
	12	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная СП-10АII	б	4.20
	15	То же	То же СП-16АII-Бх30	2	22.23
	7	Серия 1-410-2. Вып. 1	" СП-10АII-Бх21	3	7.07
	13	То же	" СП-14АII-Бх27	1	17.71
	14	"	" СП-14АII-10х27	1	21.28
			Материал		
			Бетон М200. Мар. 50		4.28 м³
			ФМ 16; ФМ 16а		
			Сборочные единицы и детали		
			и детали		
	15	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная СП-16АII-Бх30	2	22.23
	2	То же	То же СП-8АII	5	2.70
	9	Серия 1-410-2. Вып. 1	" СП-12АII-Бх24	2	12.44
	30	То же	" СП-10АII-14х18	1	10.25
	31	"	" СП-10АII-Бх18	1	6.34
			Материал		
			Бетон М200. Мар. 50		
			Для ФМ 16 4.0 м³; ФМ 16а		4.58 м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. таб.	Арматурные изделия				Вкладыши изделия							
	Арматурная сталь 5781-75		Класс А-III		Арм. сталь ГОСТ 5780-71							
	Класс А-III		Класс А-III		Класс А-III							
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм						
ФМ 15	2.25	3.75	7.18	13.18	44.16	35.28	37.28	16.63	24	—	—	129.86
ФМ 16, 16а	2.55	17.52	21.22	41.29	—	20.88	—	37.28	58.14	—	—	99.43

ПРИВЯЗАН

ПРОБ.	ЛЕВКИНА	Степанов
СТ. ИЖ.	ПЕТРОВИНА	Жаров
ГЛА.	ЛЕВКИНА	Степанов
ТА. КОМП.	ШАРДИД	Степанов
ИНЖ. ТА.	КРАСОВИЧ	Степанов

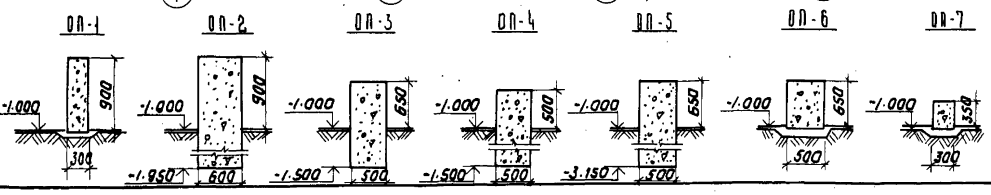
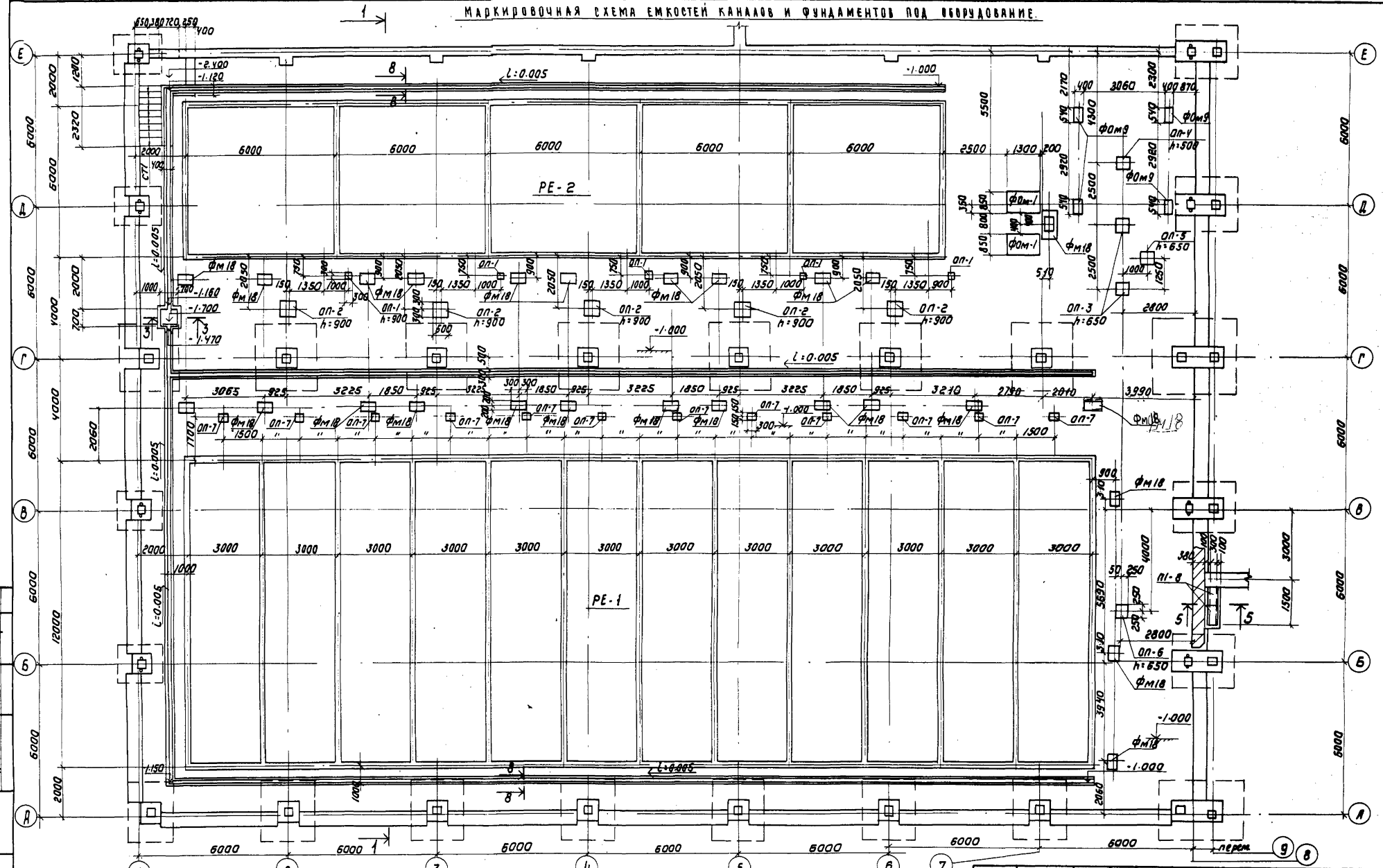
Т.А. 904-3-135		КЭС
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 15; ФМ 16; ФМ 16а		СТАНДА. АИЕТ АИЕТ В
		Р 21
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
		Г. МОСКВА

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЕМКостей КАНАЛОВ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО

ИМЯ ПОДПИСЬ КАТА ИСМ ИИВН



ПРИВЯЗАН
ИМЯ:

Т.П. 904-3-135		КМ	
ПРОЕКТИРОВАН		СТАДИЯ РАБОТ	
ПРОЕКТИРОВАН	СТАДИЯ РАБОТ	ИМЯ:	ИМЯ:
ОТ ТЕХ. МИТРОФАН	Р 22		
ГИП ЛЕВИНА	ЦНИЭП		
ГА-КОНСТ. ШАРАПО	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
НАЧ. ОТД. КВАСАВИН	Т. ПЕТРОВА		

Схема расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование в осях 1'-9'+Е'-Ж'

Схема расположения канала в осях А'-Б'+Н'

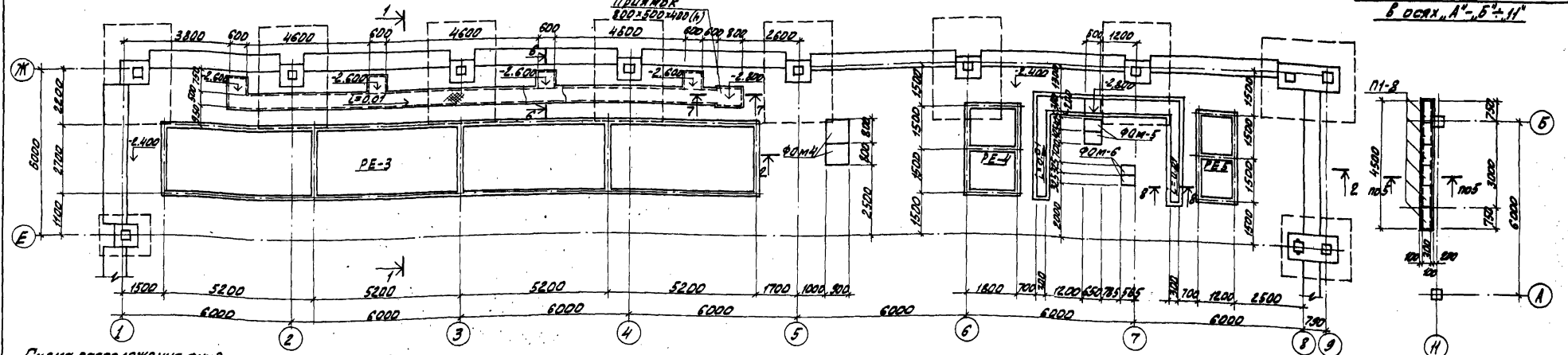
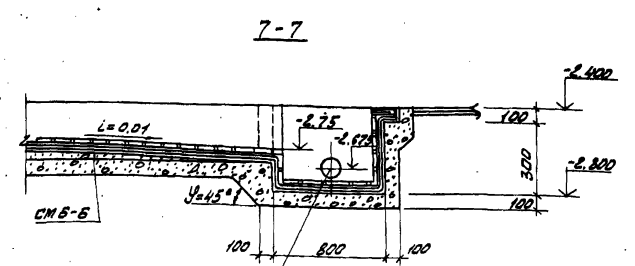
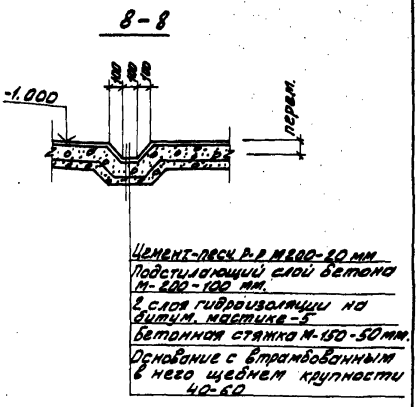
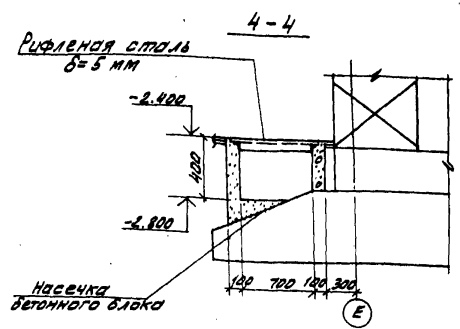
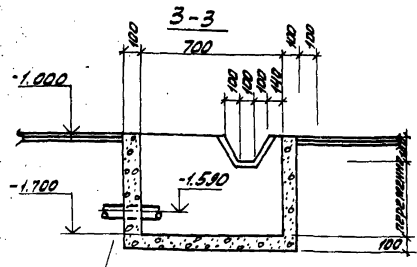
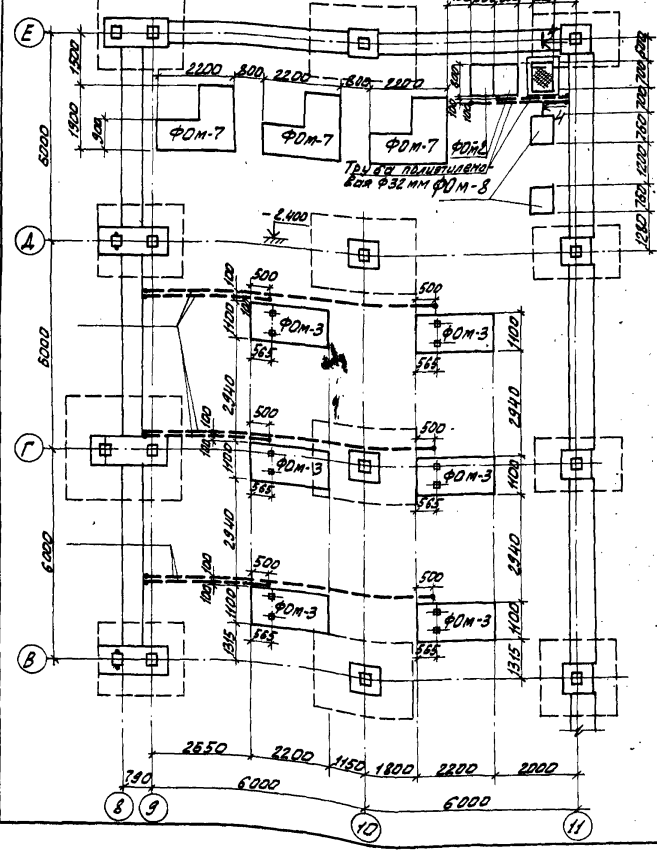


Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 8'-11'+Е'-В'



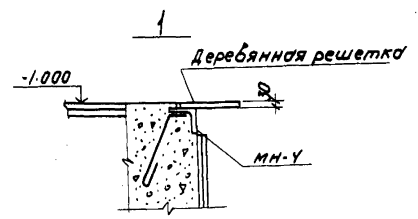
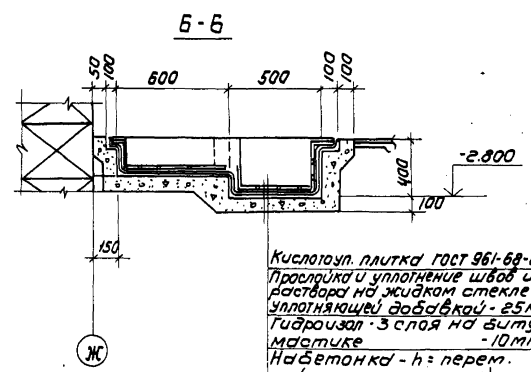
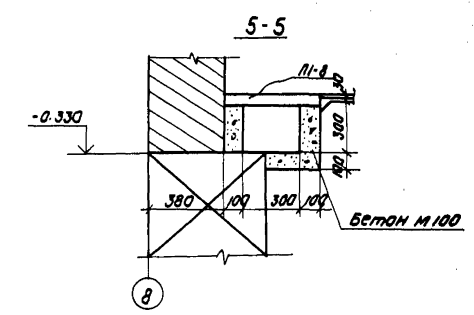
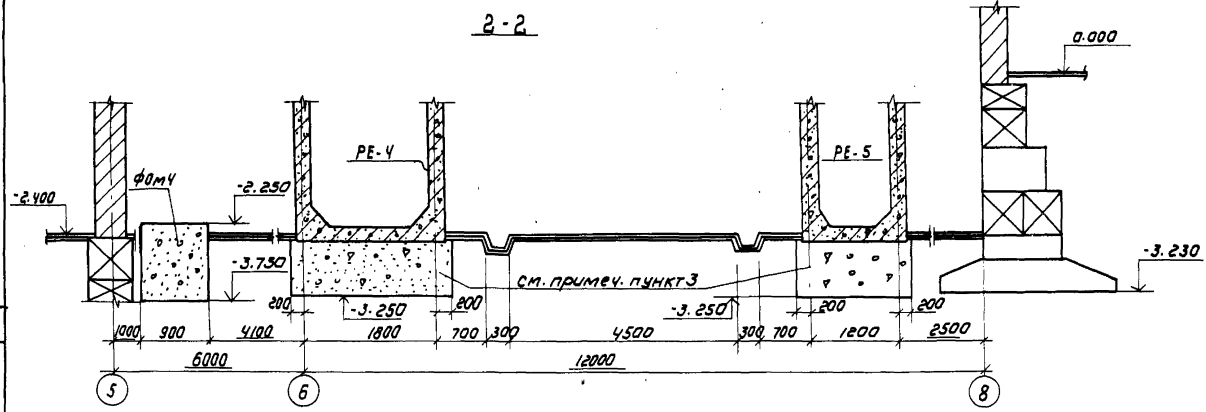
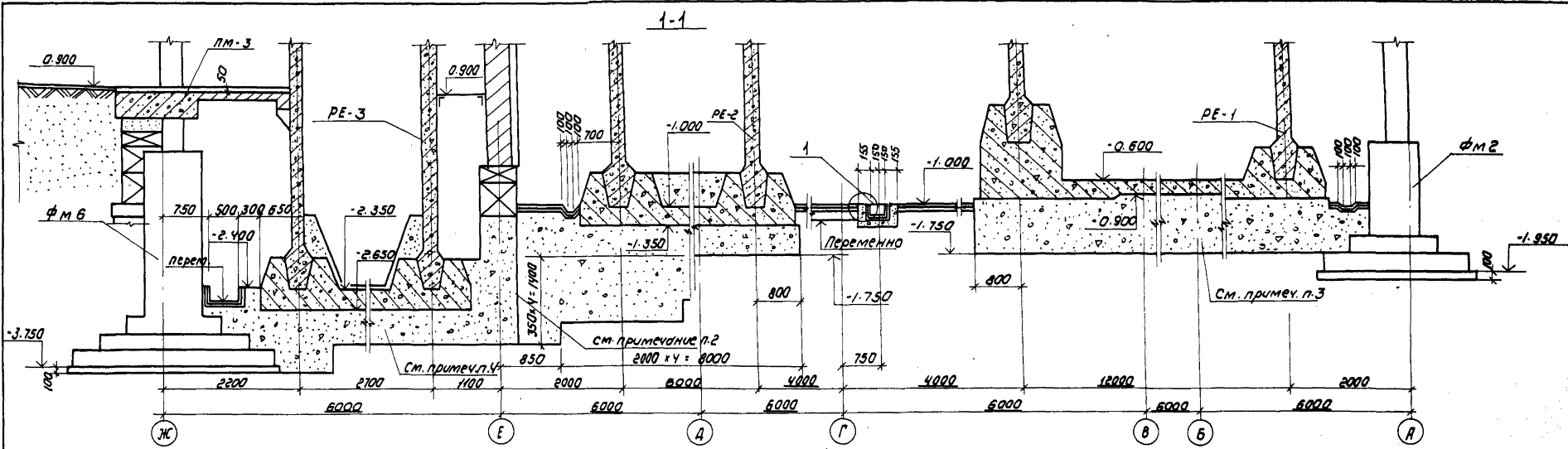
1. Канал в осях 1+5 перекрыть деревянными щитами. Объем древесины - 1.65 м³.

Типовой проект 904-3-135 АЛЬБОМ I

СОСТАВЛЯЮЩИЕ:
 ДИЗАЙНЕР: [Signature]
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]
 ИНЖЕНЕР: [Signature]

Т.П. 904-3-135 КЖ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНА ИСТ	АНТОН
ПРИБ. АЗАН	ПРОБ. ЛЕВИНА	СТ. ТЕХНИ. МИТРАНИ	ТИП ЛЕВИНА	ТЛ. КИРИЛЛОВ	НАЧ. ОТК. КРАСЯВИН
МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-9'+Е'-Ж'			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

СОСТАВЛЕН ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ И ПРОЕКТАМ ТИПОВОЙ ПРОЕКЦИИ 904-3-135 АЛБОМ I

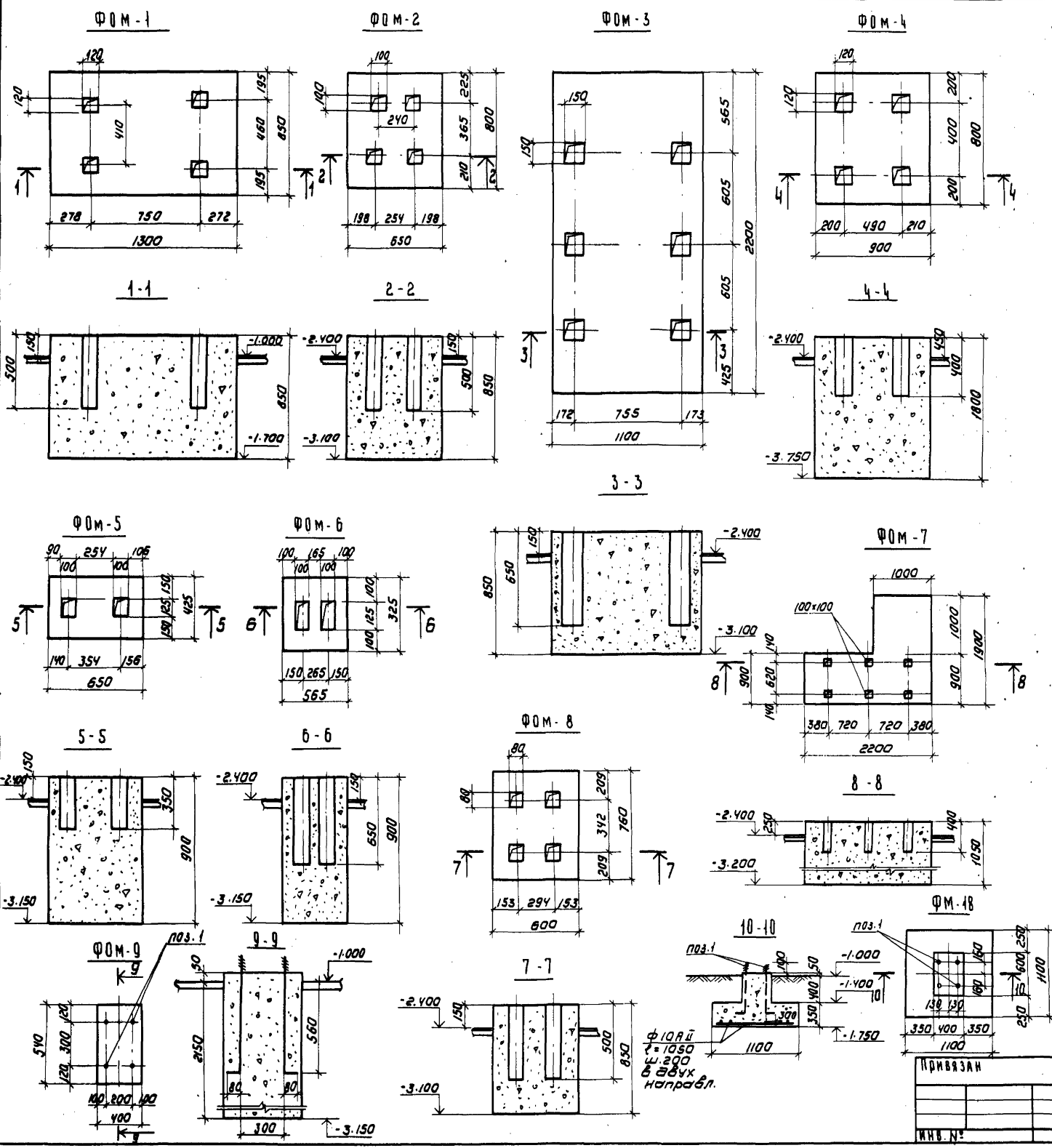


Кислотоуп. плитка ГОСТ 961-69-20мм
 Прокладка и уплотнение швов из раствора на жидком стекле с уплотняющей добавкой - 25мм
 Гидроизол - 3 слоя на битумной мастике - 10мм
 Набетонка - h = перем.
 (см. план канала)
 Подстилающий слой из бетона М100

1. Канал вдоль оси „Г“ перекрыть деревянными щитами объем древесины - 1.1 м³.
2. Подбетонку под опорной стенкой по оси „Е“ выполнить из бетона М50.
3. Подготовку под емкости РЕ-1, РЕ-2, РЕ-3, РЕ-4, РЕ-5 выполнить из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.
4. Антикоррозионная защита емкостей условно не показана.

Т.П. 904-3-135		КЭС	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ НЕВЕРХНОСТНЫЙ ИСТОЧНИК ВОДЫ С СЛОЕЖНЫМ ИДЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ АО 2500 М ³ /Д ПОДЪЕМ И ПИТАТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М ³ /Д ИЛИ С ИМЕННОЙ СМЕЩАЮЩЕЙ			
Привязан	ЛРДВ. ЛЕВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
	СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВ		Р 24
	ГИД. ЛЕВИНА	СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2; 6-6; 7-7.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
	ТА. КНИПР ПРОНИН	УЗЕЛ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
ИМВН:	НАЧ. ВТД КРАСЯВИН		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 ААБ00М1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-22,23

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М-1	КЖ-25	Фундамент под насосы ДК-18У с электродвигателями Я-2-71-У	2	0,95 м ³
Ф0М-2	То же	Фундамент под дренажные насосы Я-2-71-У с электродвигателями ЯЭ-22-У	2	0,45 м ³
Ф0М-3	"	Фундамент под насосы Л-30-65 с электродвигателями ЯЭ-22-У	6	2,0 м ³
Ф0М-4	"	Фундамент под насосы КВН-26-32 с электродвигателями ЯЭ-31-2	2	1,1 м ³
Ф0М-5	"	Фундамент под насосы дозаторы для глиняной 1000/10 с электродвигателями ЯЭ-22-У	2	0,2 м ³
Ф0М-6	"	Фундамент под насосы дозаторы полиакриламидов П-160/25	2	0,2 м ³
Ф0М-7	"	Фундамент под дозующую ВК-12 с электродвигателями ЯЭ-22-У	3	4,5 м ³
Ф0М-8	"	Фундамент под вакуум-насосы/кан-в электродвигателями ЯЭ-31-У	2	0,4 м ³
Ф0М-9	"	Фундамент под вихревой смеситель	4	0,34 м ³
РЕ-1	КЖ-28 ÷ КЖ-37	осветители со взвешивным экраном	1	
РЕ-2	КЖ-38 ÷ КЖ-45	Фильтры	1	
РЕ-3	КЖ-46 ÷ КЖ-50	растворно-транзитные баки коагулянта	1	
РЕ-4	КЖ-56 ÷ КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	
РЕ-5	КЖ-58 ÷ КЖ-59	Расходные баки полиакриламидов	1	
ОП-1	КЖ-22	Опора под трубопровод	5	0,08 м ³
ОП-2	То же	То же	5	0,67 м ³
ОП-3	"	"	2	0,18 м ³
ОП-4	"	"	1	0,25 м ³
ОП-5	"	"	1	0,70 м ³
ОП-6	"	"	1	0,16 м ³
ОП-7	"	"	12	0,03 м ³
ФМ-18	КЖ-25	Фундамент под колонну	26	бетон М100 0,6 м ³
Ст1	Серия 1.155-1, Вып.1	Ступени ЛС9-17	8	0,17
П1-8	Серия 3.006-2, Вып. II-2	Плита канальная П1-8	8	0,047
Поз.1	ГОСТ 5781-75	Янкер Ф20 l=940	108	2,4 кг

- В спецификации в графе „примечания“ дан объем бетона М100 на 1 фундамент и на 1 опору.
- Фундаменты под оборудование выполнить из бетона М150.

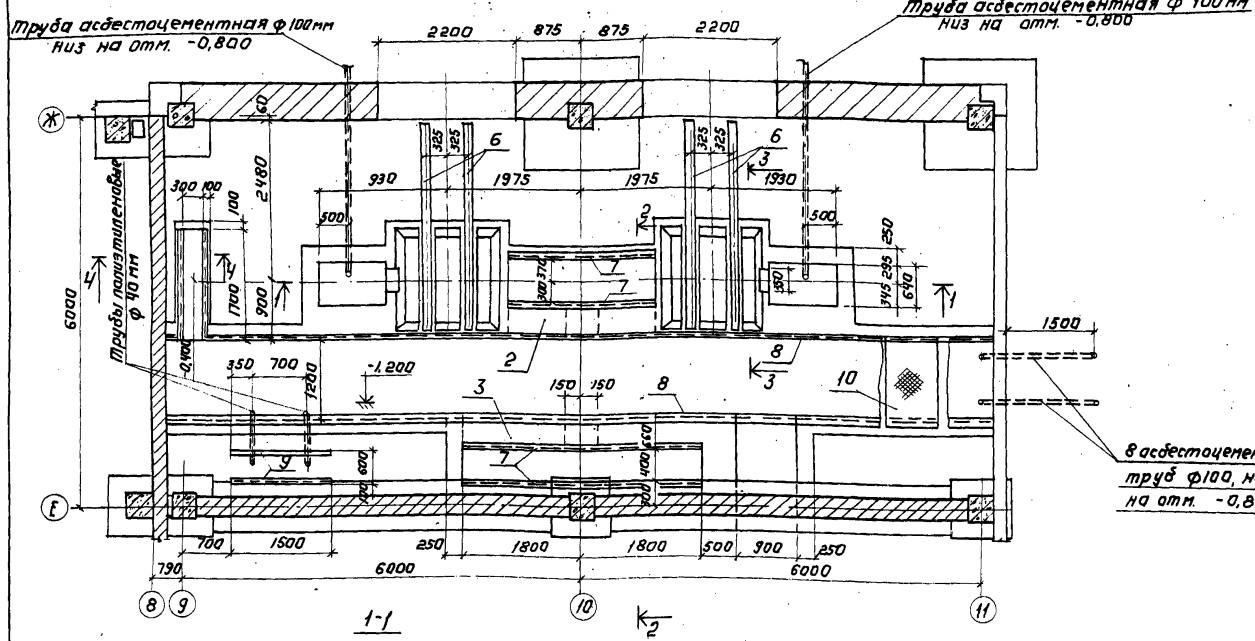
Согласовано: [Signature] УТВЕРЖДЕНО: [Signature] Исполнитель: [Signature]

Т.П. 904-3-135		-КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОБРАННЫМ ВОЗВЕШНЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М ³ /ЧАС. В ОБОРУДОВАНИИ СМЕСЯТЕЛЕМ			
ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА		СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ	
СТ.ТЕХНИК МИТРАФАНОВ		r / 25	
ГИП ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ТА.КОНСТР. ПРЮНИН		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Ф0М-1 ÷ Ф0М-9; Ф0М-18	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Маркировочная схема прямков и каналов в помещении КТП.

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

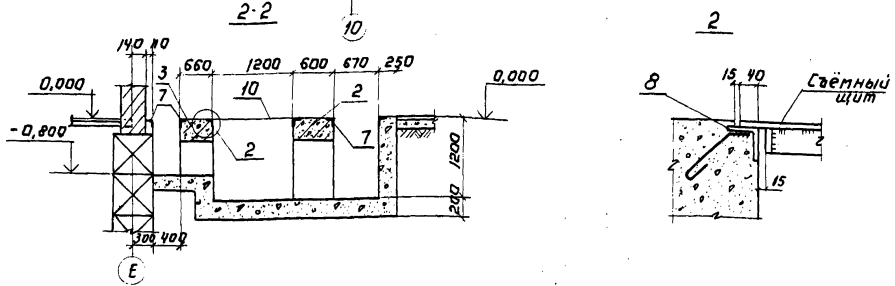
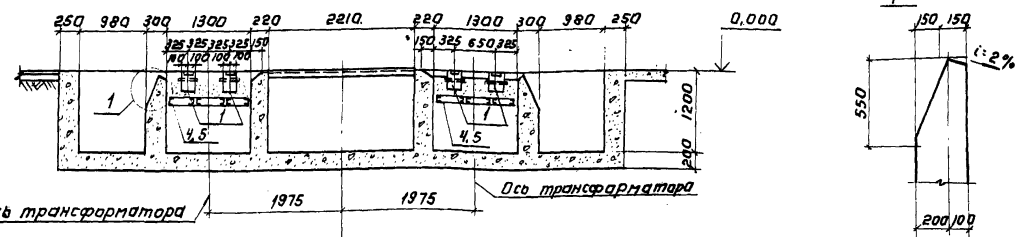


Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-27	Балка БМ-1	4	
2	То же	Балка БМ-2	1	
3	"	Балка БМ-3	1	
4	КЖ-95	Решетка РМ-1	4	23,5 кг
5	То же	Решетка РМ-2	2	26,2 кг
6	КЖ-96	Закладная деталь МН-2	4	22,3 кг
7	"	То же	МН-3	4,2 5,4 кг
8	"	"	МН-4	2,4 2,8 кг
9	"	"	МН-5	2 2,6 кг
10	КЖ-95	Светный щит Ш-1	16	53,8 кг
11	КЖ-96	Закладная деталь МН-6	4	10,2 кг
12	"	То же	МН-7	3,6 кг

Расчетные схемы балок

Марка балки	Схема нагружения	Расчетные нагрузки	Р [кг]
БМ-1		0,9	-
БМ-2		0,3	-
БМ-3		0,3	-

В асбестоцементных трубах ф 100, низ на отм. -0,800



СОГЛАСОВАНО: ПРОЕКТИРОВЩИК: ИВН. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТИРОВЩИКА

ПРИВЯЗАН:

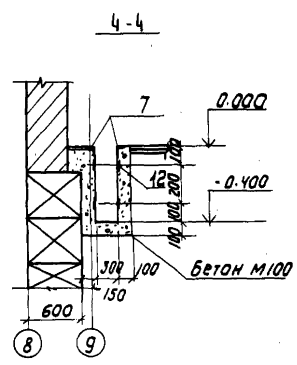
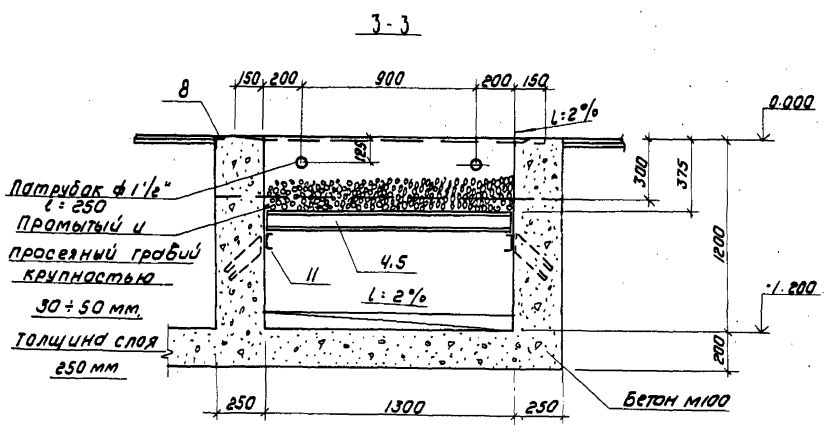
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	Левина	ТН 901-3-135 КЖ	
С.И.ИЖ. МАКАРЦЕВА	Макарцева	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Г.А.КОЖИЧ. ПРОКОПЧ	Прокопч	СТАЛАН. АНЕТ. АНЕТОВ	Р 26
ИВН. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТИРОВЩИКА	ИВН. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТИРОВЩИКА	ЦНИИЭП	
		ИМ. ЦЕНТРОПРОЕКТА ИВН. ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТИРОВЩИКА	

КАНАЛЫ И ПРЯМКИ В ПОМЕЩЕНИИ КТП РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, УЗЛЫ 1, 2.

ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Монолитные железобетонные элементы		
	Балка БМ-1	Отдельные стержни (1, 2)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,11 м ³	
	Балка БМ-2	Отдельные стержни (3, 4)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,38 м ³	
	Балка БМ-3	Отдельные стержни (5, 6)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,52 м ³	

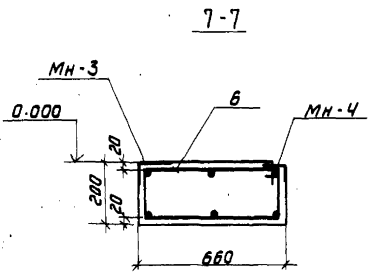
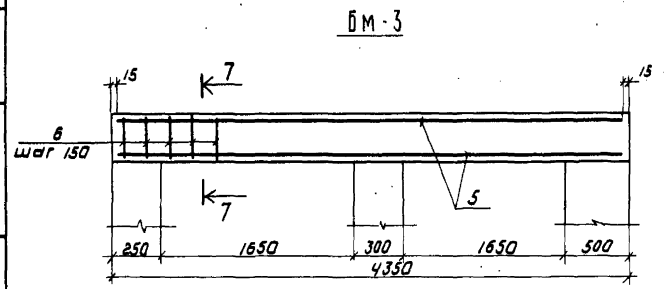
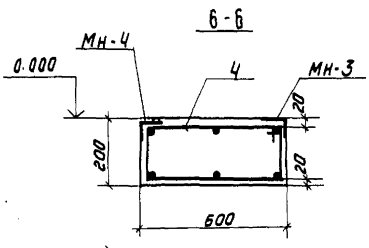
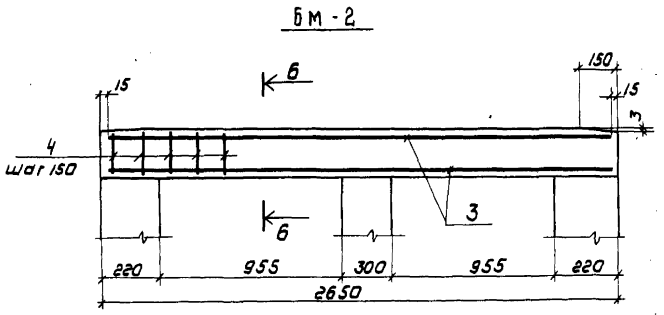
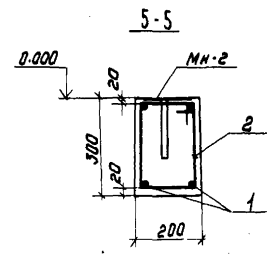
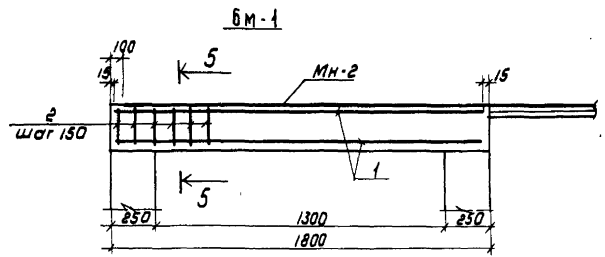


ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка зл-та	Арматурные изделия				всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-III		Класс А-I		
	в мм	шт	в мм	шт	
БМ-1	11,2	8	11,2	2,9	14,1
БМ-2	6,3	6,3	2,9	2,9	9,1
БМ-3	10,4	10,4	11,0	11,0	21,4

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

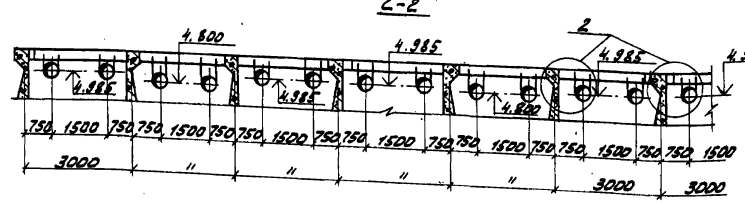
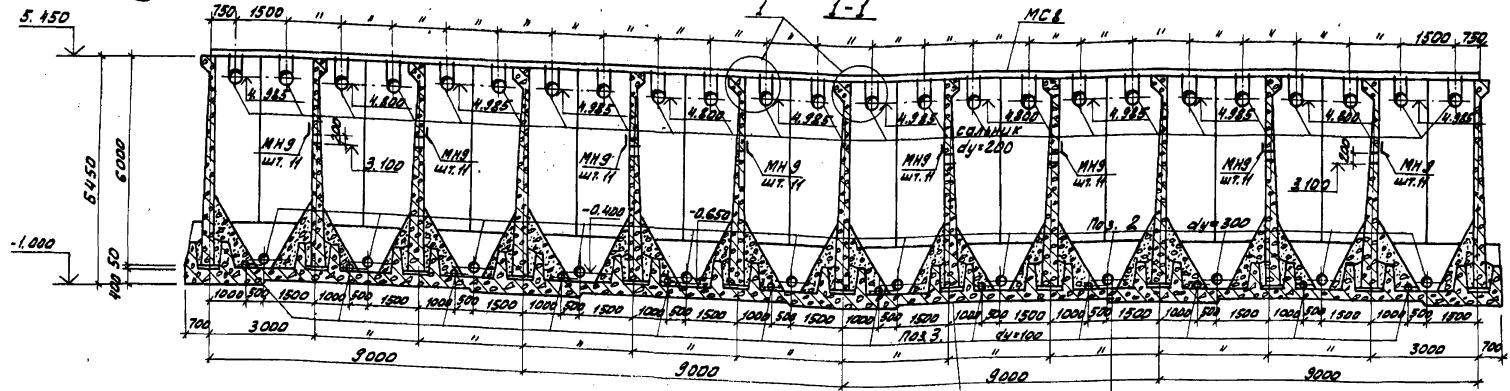
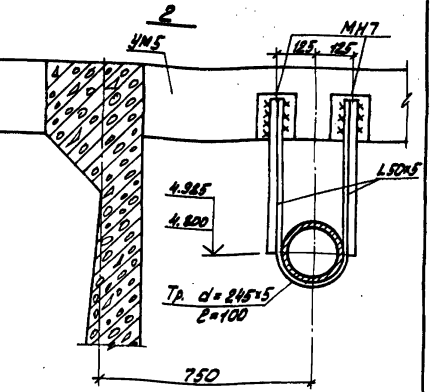
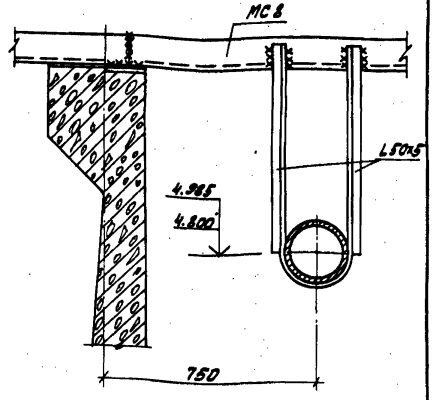
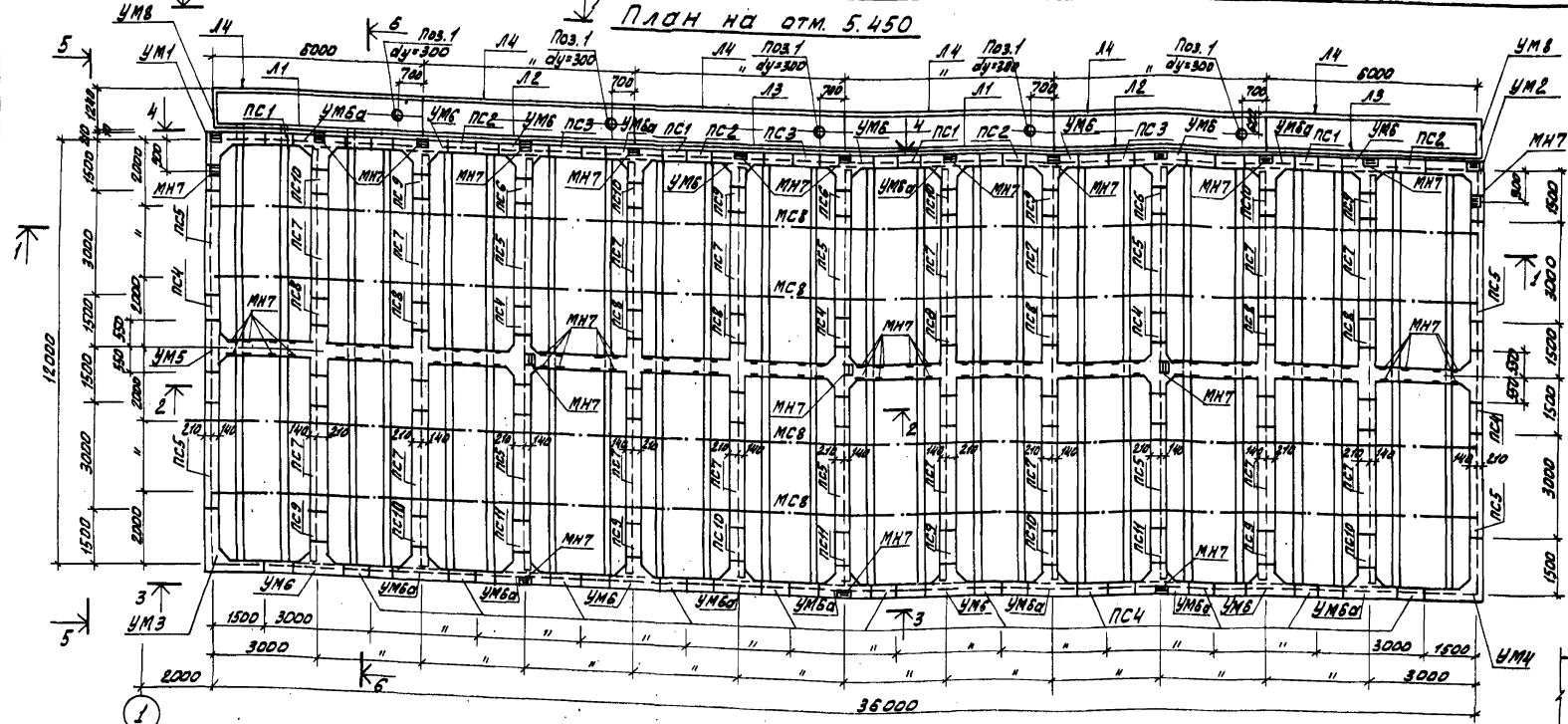
Марка зл-та	поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
БМ-1	1	1770	18 А II	1770	4
	2	260 160 340	8 А I	890	13
БМ-2	3	2620	8 А II	2620	6
	4	180 170 240	8 А I	1620	18
БМ-3	5	4330	8 А II	4330	6
	6	180 160 240	8 А I	1740	29



СОГЛАСОВАНО: _____
 ОЗЛ НИ
 ИВ № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗМ. ИНДИ

ПРИВЯЗАН		Г.П. 904-3-135 КЖ	
ПРОВЕРИЛ	ЛЕВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
СТ. ИНЖ	МАКОВИШЕВА	СТАДИЯ	АМСТ
Г.И.П.	ЛЕВИНА	Р	27
Г.А. КОНС	ДРОНИН	КАНАЛЫ И ПРЯМКИ В ПОМЕЩЕНИИ КТЛ.	
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН	РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4. СПЕЦИФИКАЦИИ	
		ИЖИЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

ПЛАН НА ОТМ. 5.450



Подбетанка Смотреть разрез 6-6 на листе КЖ-29 условно не показана

3. Чертеж металлических площадок по прочности РЕ-1см. на листе КЖ-77.

1. Трубы $d=245 \pm 5$ $e=5$ по ГОСТ 10704-82*
Вес 1 п.м. 2,96 кг - 96 штук.

2. Общая длина L50x5 по ГОСТ 8509-72
Вес 1 п.м. 3,77 кг - 210 п.м.

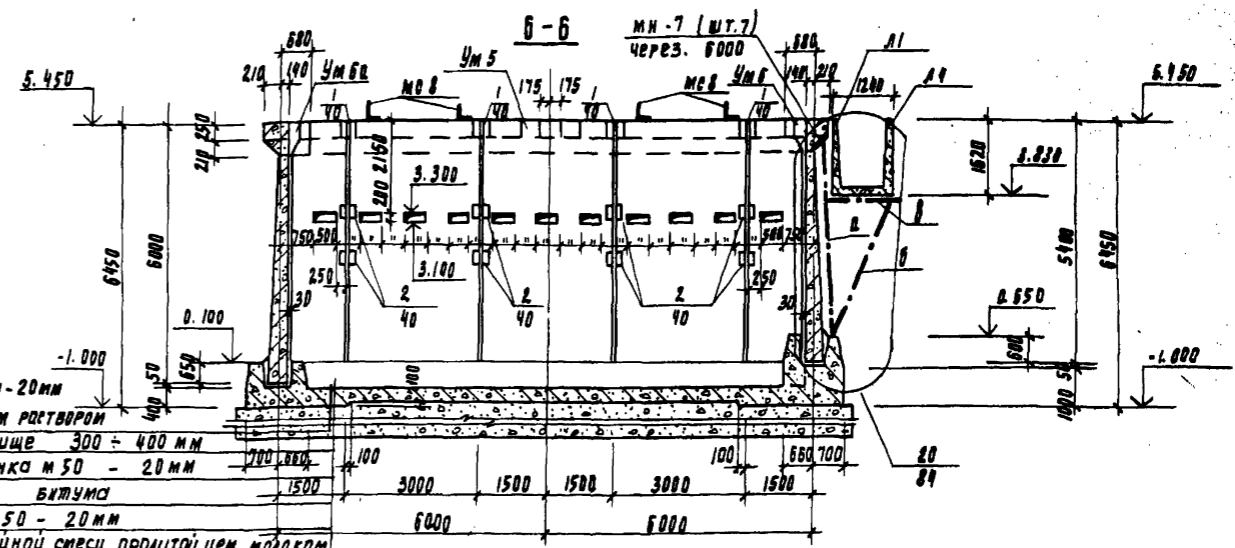
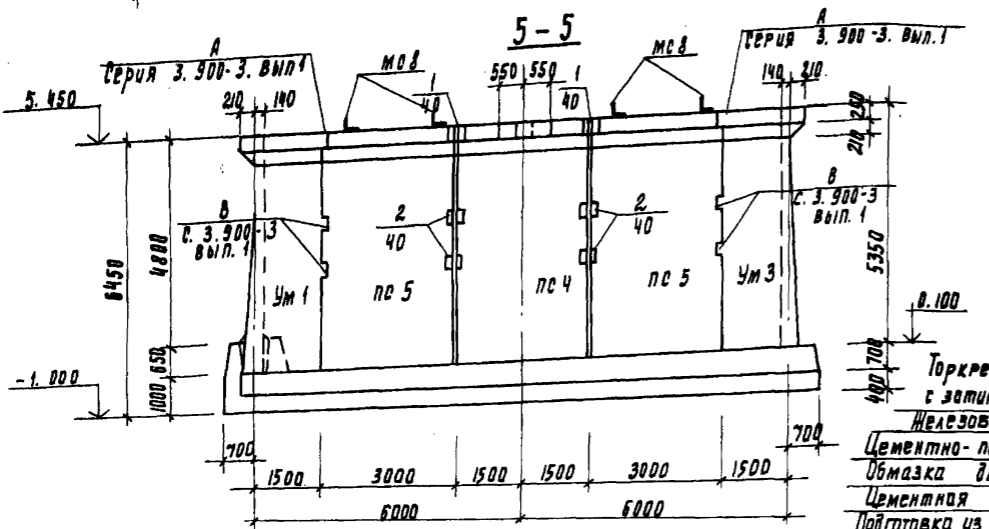
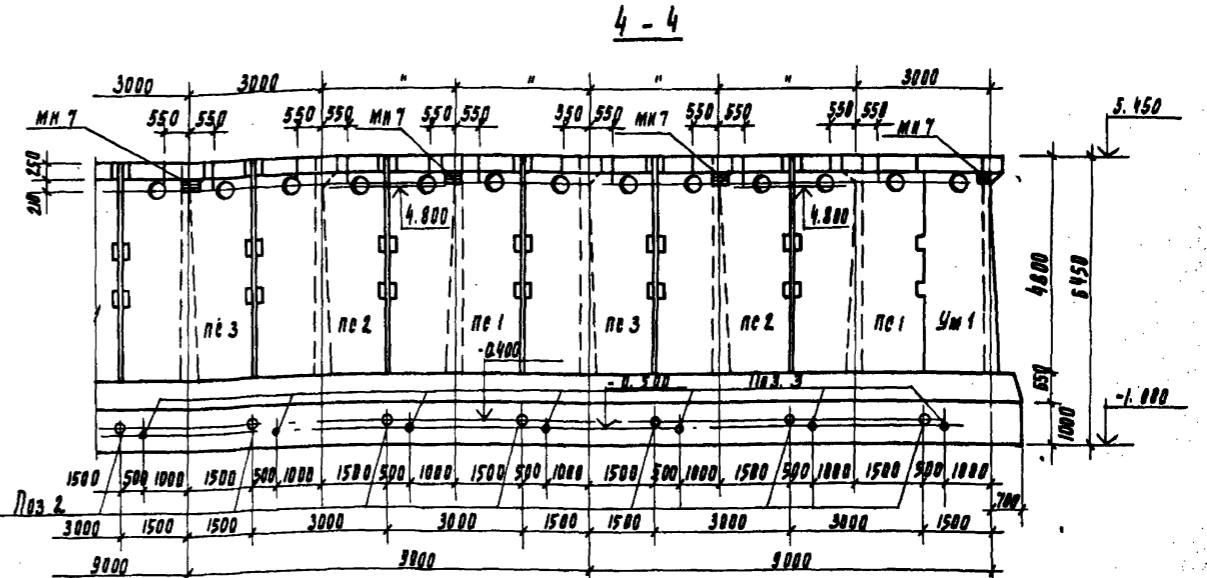
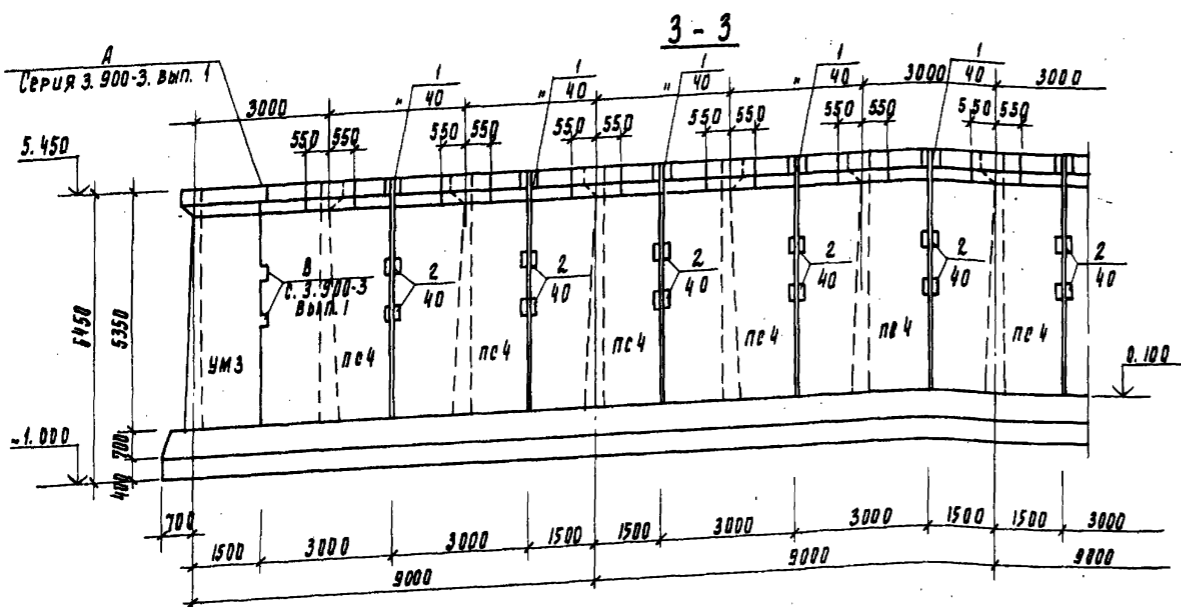
Уголок 50x5 для подвески труб гнуть по диаметру трубы. На участке соприкосновения уголка с трубой наружную полку уголка срезать. Трубу приварить к оставшейся полке уголка швом $h=4$ мм.

ТН 901-3-135 КЖ

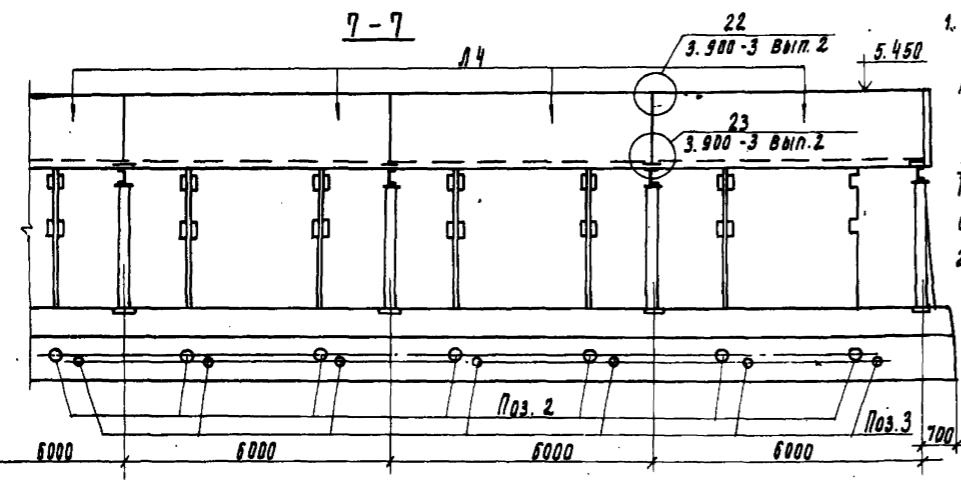
ПРИЕЗЖАИ:	Пров. ЛЮБКА	Директор		ТАВНИЙ КОРПУС	П 28
	С.И.И.Я. ПЕТРОВИЧНА	Инженер			
	Р.М.Т. ПИСЬМАН	Инженер		ОСВЕТАТЕАНТО ВЗВЕРШНИМ ОСАДОМ РЕІ ПЛАН НА ОТМ. 5.450 РАЗРЕЗИ 1-1, 2-2, ДЕТАЛН 1, 2	ЦИНИИ П ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ П. МОСКВА
	Т.И.Н. РЕВИНА	Инженер			
	Г.А.КОЛУШКИНА	Инженер			
	М.В.О.А. КРАСЯВИК	Инженер			

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: *Заместитель*
ДИЗАЙНЕР: *Л.С.М.И.И.И.*
ПРОЕКТИРОВЩИК: *Л.С.М.И.И.И.*

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I



Торкрет штукатурка - 20мм
с затиркой цементным раствором
Железобетонное днище 300 ÷ 400 мм
Цементно-песчаная стяжка м 50 - 20мм
Обмазка двумя слоями битума
Цементная стяжка м 50 - 20мм
Подготовка из песчано-гравийной смеси пролитой цем. молоком

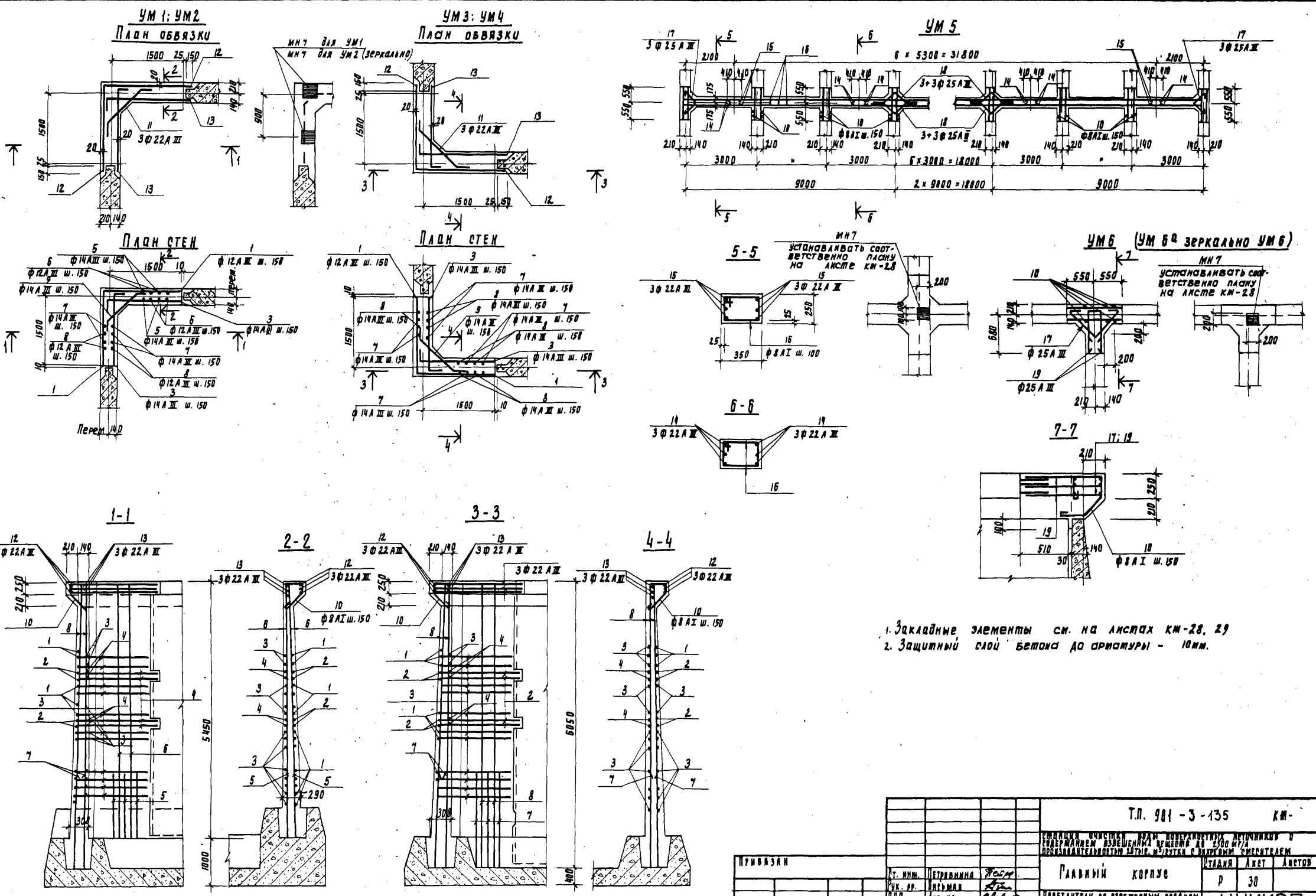


- Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 20мм с последующей затиркой цементным раствором, снаружи монолитные участки затираются цементным раствором, вся емкость снаружи окрашивается поливинилацетатной краской ВА-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
- Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- T-образные стыки стен - рубки в виде шпонки, заполняемые тиколовым герметиком гизром X по узлу 24 и в соответствии с рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полусборными стенами с применением тиколовых герметиков серии 3.900-3 вып. 2

Привязка		Проект	Львина	Сделано	ТП 901-3-135		КМ
		Ст. кав.	Григорьян	Левина	СМАЗИЛ ВНЕШНИЙ ВОЗДУШНЫЙ ВОЗДУШНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 25% ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО 24ТМС. МЗ/СТКА С ВЫДЕЛЕННЫМ СМЕСИТЕЛЕМ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС
		Инж. гр.	Левина	Левина	ОБЪЕДИНЕНА СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДОМ (РЕ1)		Р 29.
		Инж. гр.	Левина	Левина	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
Изм. №		Лич. шта		Красовки			

ИЗВ. № ВОДА: ПЛАСТИК ИЛИТА БЭМ. ИВ. № 018 БГ Заводской штамп

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-3-135 АЛБОН I



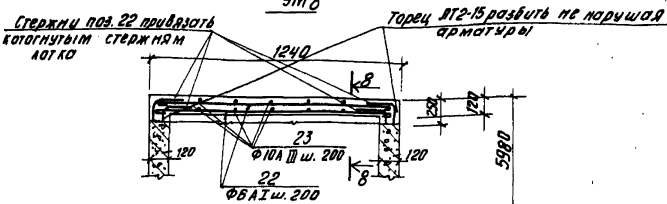
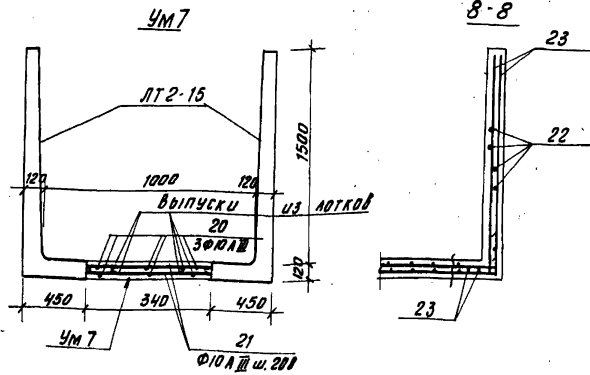
УБРАСОВА
 ИНВ. № ПОД. ПОДПИСИ И ДАТЫ (САМ. ИНВ. №)

Привязан		Т.П. 901-3-135 КМ-	
И.И.М.	Петрашина Ясень	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
У.К.Р.	Ильина А.И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.П.	Левина С.И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
А.К.В.	Корниенко И.И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.В.С.	Корсаков И.И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
Инв. №		Инженерное бюро ЦНИИЭП	

Альбом I

901-3-135

Типовой проект



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	№ п/п	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
Ум3	4	С.м. выше	16А III	2030	8
	7	То же	14А III	2000	40
	8	"	12А III	6020	40
	9	"	14А III	1500	44
Ум4	10	"	8А I	1700	22
	11	"	22А III	1800	3
	12	"	22А III	3660	3
	13	"	22А III	2110	6
Ум5	14		22А III	6120	36
	15	450 2700	22А III	3150	12
	16	300 400 580	8А I	1200	204
	17	300 400 580 620	25А III	2180	6
	18	500 600 840 620	25А III	2880	18
Ум6	10	С.м. выше	8А I	1700	104
	10	С.м. выше	8А I	1700	8
	17	То же	25А III	2180	3
	19	280 830 830	25А III	1950	3
Ум7	20		10А III	5970	3
	21		10А III	320	60
Ум8	22	← 1200 →	6А I	1300	16
	23	← 1600 → 100	10А III	1700	10

ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	№ п/п	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
Ум1	1	от 1480 до 1660 от 1480 до 1660	12А III	3040	33	
	2	1700 1700	12А III	3400	4	
	3	400 1480	14А III	1880	60	
	4	400 1630	16А III	2030	8	
	5		14А III	1800	19	
	6		12А III	5400	19	
	Ум2	7		14А III	2000	20
		8		12А III	6020	20
		9	310 400 400	14А III	1500	44
		10	450 300 400 630	8А I	1700	22
	11	1000 380 750	22А III	1800	3	
	12	1830 1830	22А III	3660	3	
	13	300 1810	22А III	2110	6	
Ум3	1	С.м. выше	12А III	3040	30	
	2	То же	12А III	3400	4	
	3	"	14А III	1880	60	
Ум4	С.м. продолжение					

спецификация элементов монолитной конструкции

Марка бетона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
Ум1; Ум2					
Сборочные единицы					
1:13	КЖ-31	Отдельные стержни			комплект
		Материалы: бетон марки 200			4,0 м³
Ум3; Ум4					
Сборочные единицы					
1:4; 7:18	КЖ-31	Отдельные стержни			комплект
		Материалы: бетон марки 200			4,3
Ум5					
Сборочные единицы					
1:4; 8	КЖ-31	Отдельные стержни			комплект
		Материалы: бетон марки 200			4,6 м³
Ум6; Ум6а					
Сборочные единицы					
1:17; 18	КЖ-31	Отдельные стержни			комплект
		Материалы: бетон марки 200			0,25 м³
Ум7; Ум8					
Сборочные единицы					
20; 21 для Ум7; 22; 23 для Ум8	КЖ-31	Отдельные стержни			комплект
		Материалы: бетон марки 200			

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ля	Арматурные изделия								Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*									
	класс А-I				класс А-III					
Ø мм	б	в	Итого	10	12	14	22	25	Итого	
Ум1; Ум2	14.8		14.8	303.8	325.7	86.7			716.2	731.0
Ум3; Ум4	14.8		14.8	318.4	332.8	86.7			737.9	752.7
Ум5	166.5		166.5			122.2	248.9		872.1	1038.6
Ум6; Ум6а	5.4		5.4				47.7		47.7	53.1
Ум7							23.7		23.7	23.7
Ум8	4.6		4.6	10.5					10.5	15.10

выборка закладных элементов монолитных участков дана на листе КЖ-32

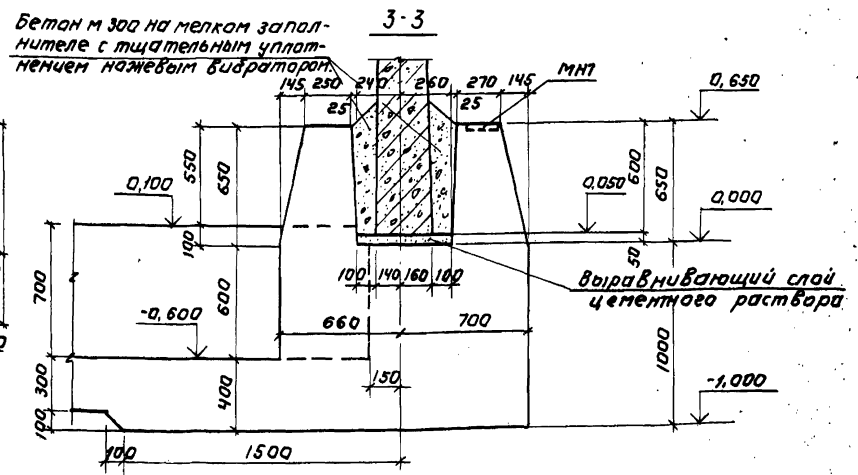
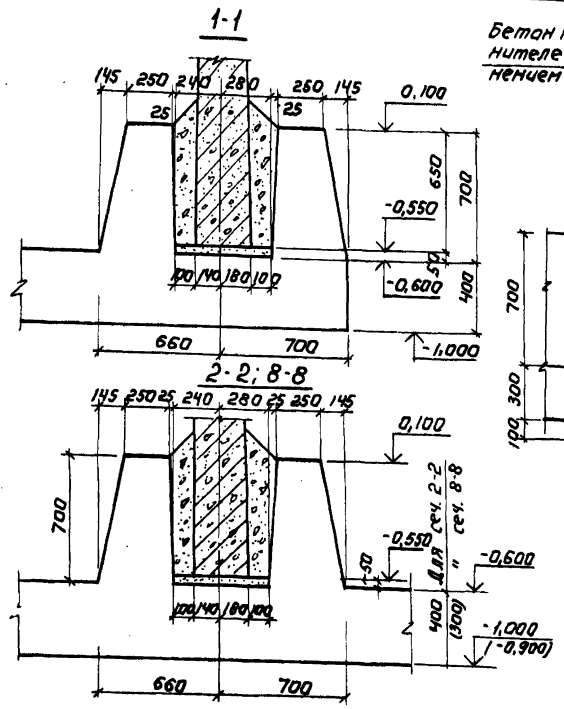
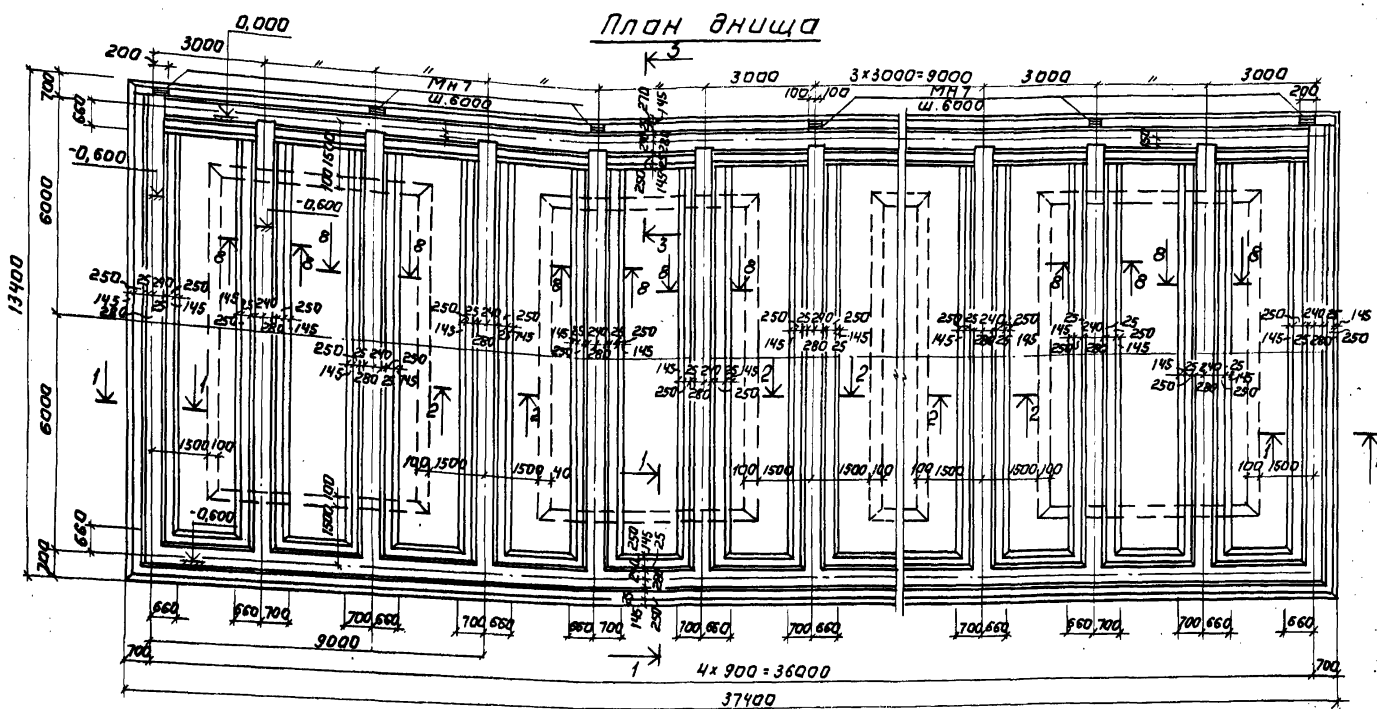
СОГЛАСОВАНО

ЭМ. № ПДА. Подпись и дата взысканий

Привязан	Ст. инж. Петровкина	Ген.пр. Письман	тп 901-3-135 КЖ	
	ГМП Левина		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Инв. №	Нач. вкл. Красавин	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЦИИЭП		СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ5 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАЛИ		Д 31

ТАИРОВ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

Спецификация элементов к схемам, распложенным на листах КЖ-28, 29, 32.



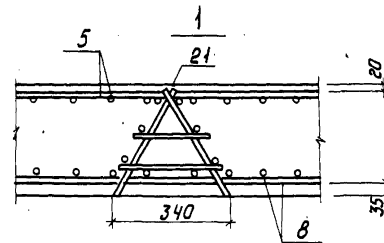
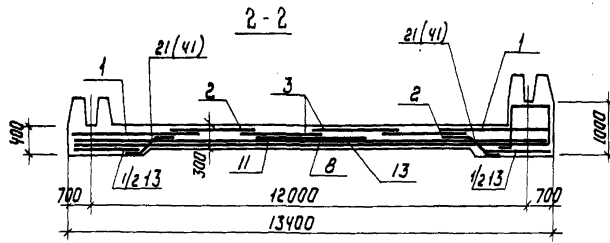
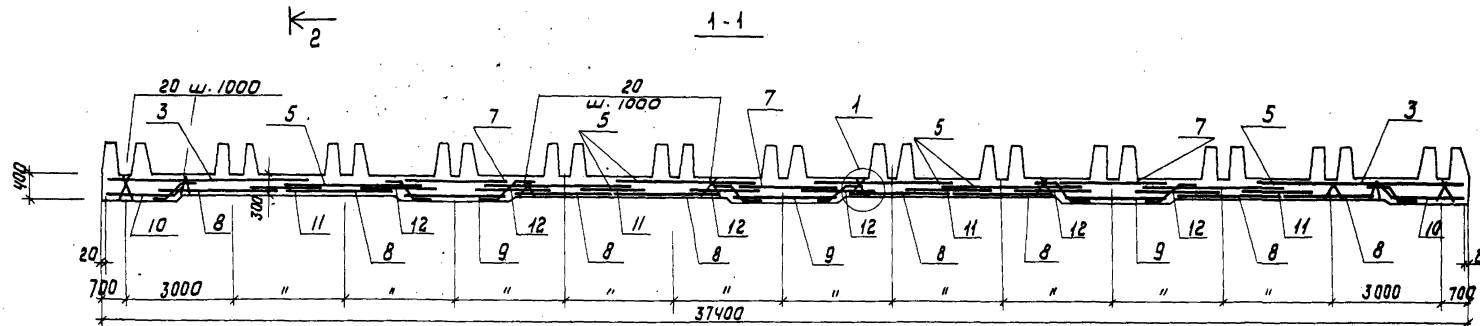
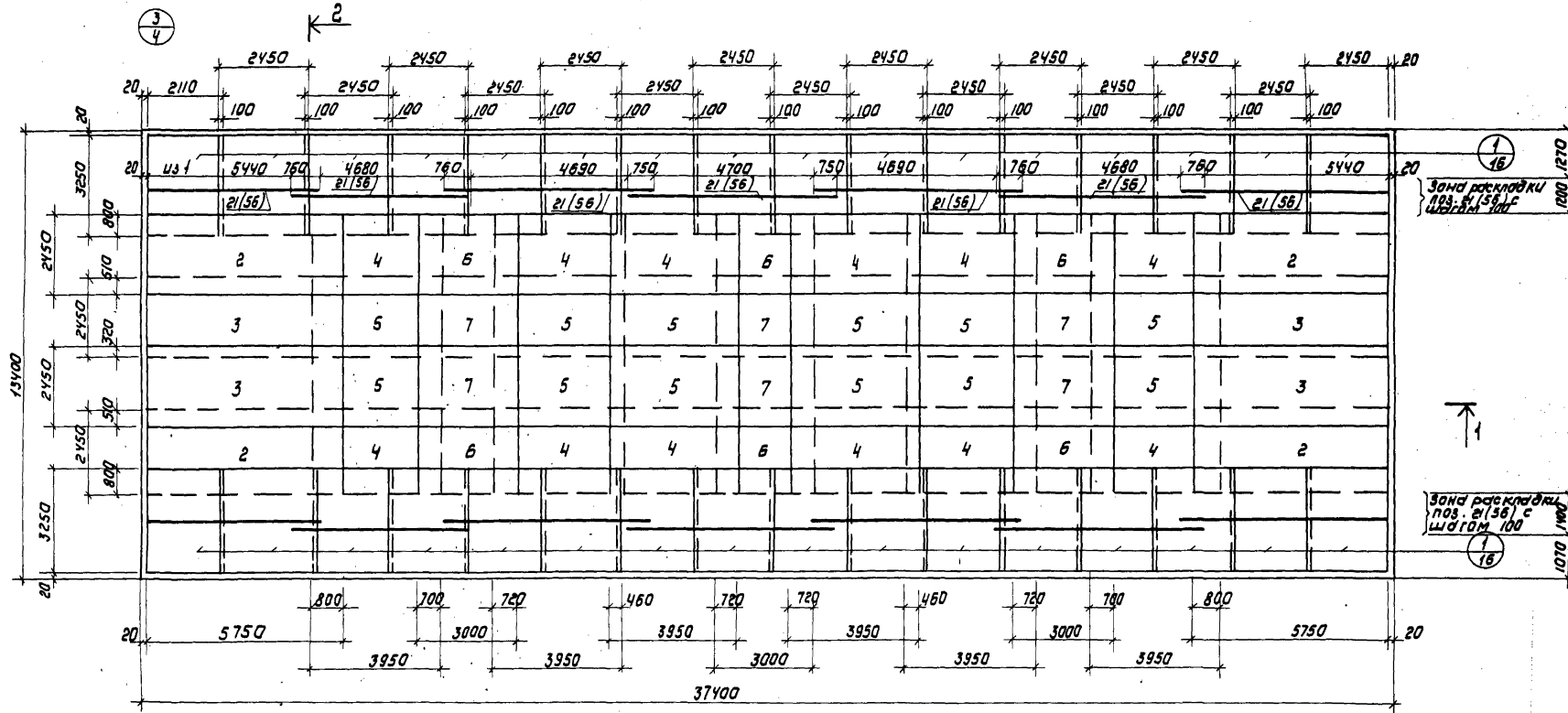
в спецификации элементов количество закладных элементов дано для всех монолитных конструктивных элементов емкости.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса
пс1	Серия 3.900-3. Вып.4 КЖ-5	Панель пеновая пс1-54-Б1а	4	9,65т
пс2	То же	То же пс1-54-Б1б	4	9,65т
пс3	"	" пс1-54-Б1в	3	9,65т
пс4	"	" пс1-60-Б1а	17	10,78т
пс5	"	" пс1-60-Б1б	10	10,78т
пс6	"	" пс1-60-Б1в	3	5,3т
пс7	"	" пс1-60-Б1г	16	10,78т
пс8	"	" пс1-60-Б1д	8	10,78т
пс9	"	" пс1-60-Б1е	8	5,3т
пс10	"	" пс1-60-Б1ж	8	5,3т
пс11	"	" пс1-60-Б1и	3	5,3т
УМ1, УМ2	КЖ-30	Участок монолитный УМ1, УМ2	1+1	
УМ3, УМ4	То же	То же УМ3, УМ4	1+1	
УМ5	"	" УМ5	1	
УМ6, УМ6а	"	" УМ6, УМ6а	1+1	
УМ7	КЖ-31	" УМ7	6	
УМ8	То же	" УМ8	2	
Узел1	КЖ-40	Узел стыка панелей (Е=300)	408	0,9кг
Узел2	То же	Узел2 то же (Е=250)	544	0,4кг
Паз.1	Серия 3.901-5	Сальник dу=300; Е=200	5	23,2кг
Паз.2	То же	То же dу=300; Е=800	24	68,3кг
Паз.3	"	" dу=100; Е=800	24	9,1кг
Л1	Серия 3.900-3, Вып.8 41а2	Лотковый элемент ЛТ2-15б	2	3,05т
Л2	То же	То же ЛТ2-15в	2	3,05т
Л3	"	" ЛТ2-15а	2	3,05т
Л4	"	" ЛТ2-15е	6	3,05т
МН7	КЖ-96	Закладной элемент МН7	134	3,6кг
МН9	То же	То же МН9	88	5,5кг
МС8	КЖ-28	Стальная элемент лобовески троса МС8	144	7,53 кг
а	КЖ-29	Стальной элемент опоры лобовески 242(16)30	7	131,0кг
б	То же	То же 2С14(13)	7	110,0кг
в	"	" С16	7	18,3кг

ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИОН ЛАСТОВ	
СТ.И.НЖ. ПЕТРОВИЧ		П	
РУК.ГР. ПИСЬМАН		32	
И.И. ЛЕВИНА		Л	
И.А. КОСТИ ШАКИ		Л	
И.А. СТАКРАВИ		Л	
И.И. МУ		Л	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ЦНИИЭП	
И.И. МУ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
И.И. МУ		Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТОМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК



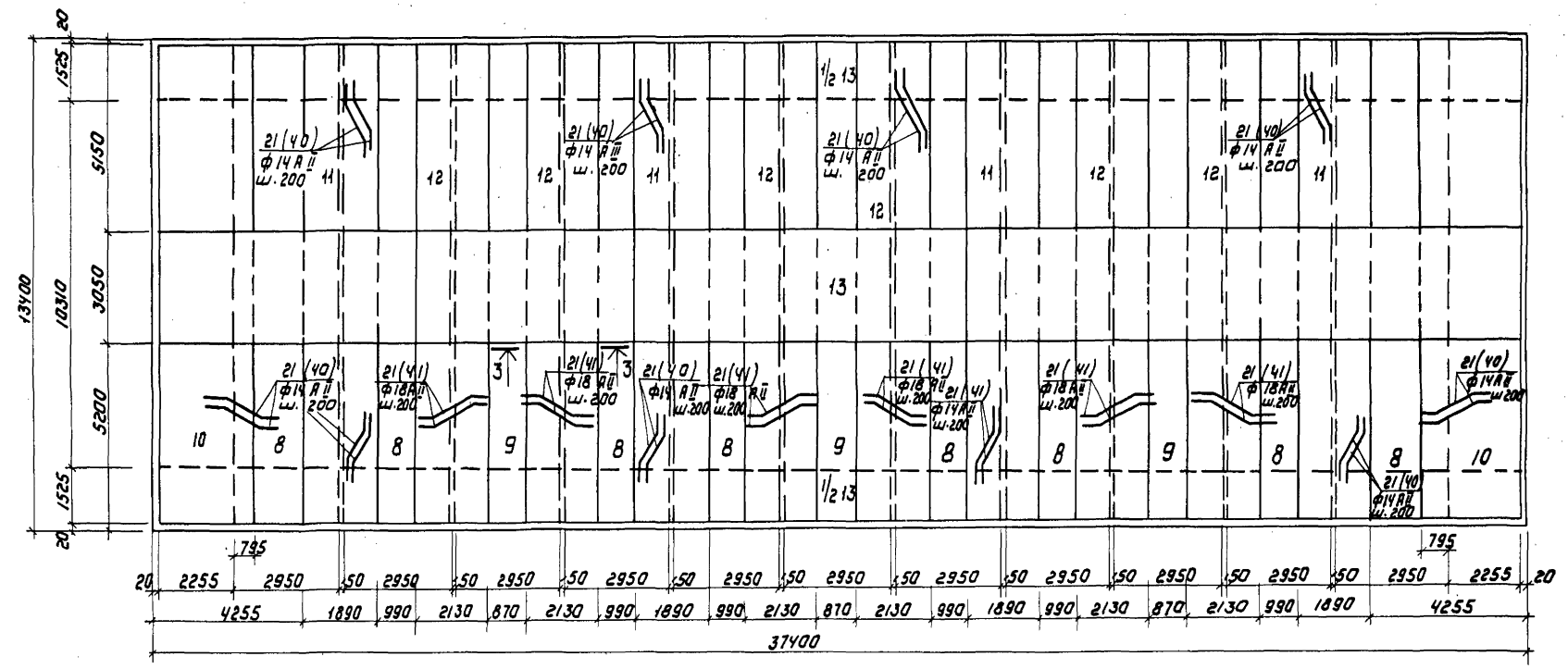
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

КЛИЕНТ: ГОДА ПОДАРИТЬ И АТА ВЗАМ. ИВРА

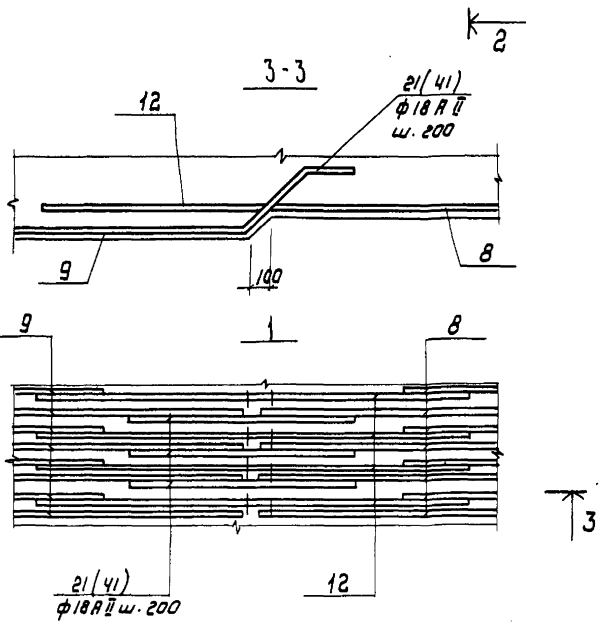
Привязан		ЛДОВ. ЛЕВИА	СЛЕД	Т.Л. 904-3-135 КЭС	
		И.ИЖ. АНДРЕЕВА	СЛЕД	СТАНЦИЯ ВЕРХНИХ ВОД ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
		ОУК.ГР. ЛИСЬЯН	СЛЕД	С СОВЕРШЕННЫМ ВЗАИМНЫМ СОГЛАСИЕМ ДО 23.00 ЧАСА	
		ГИП. ЛЕВИА	СЛЕД	С ОБОИМИ СТОРОНАМИ ПОДПИСАНЫ И ПОДПИСАНЫ ИМЕНИМИ	
		ГЛАВ. КОМП. ПРЮНИН	СЛЕД	СТАЯКА ЛИСТ ЛИСТОВ	
		НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	СЛЕД	Р 34	
				ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ	
				ВСАЖИМ (РЕ-3) АРМИРОВАННЕ	
				ДИШЦА, ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК	
				ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗОБНОВЛЕНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ПЛАН РАСКААДКИ НИЖНИХ СЕТОК

← 2



Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 3 - 1 3 5 А Л Б О М I

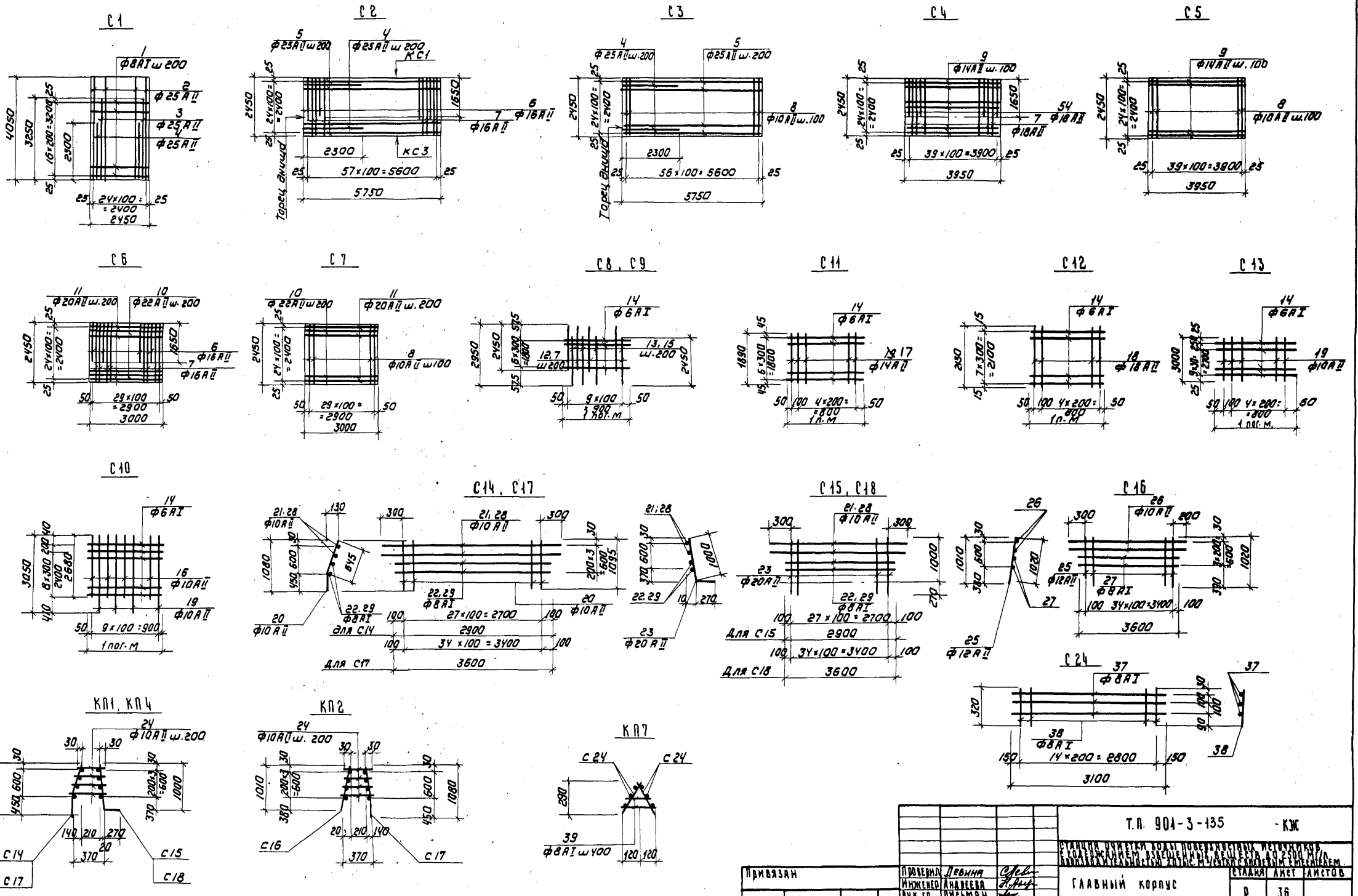


1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. лист КЖ-34
3. Сетки см. лист КЖ-36.

ИЗДАТЬ ПОД ПОРЯДОМ КАРТ БУМАЖНЫМ

		Т.п. 904-3-135 - КЖ		
		СТАЛИЯ АМСТ АМСТОВ		
		Р 35		
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНО-ВОССТАВЛЯЮЩАЯ		
		Г. МОСКВА		

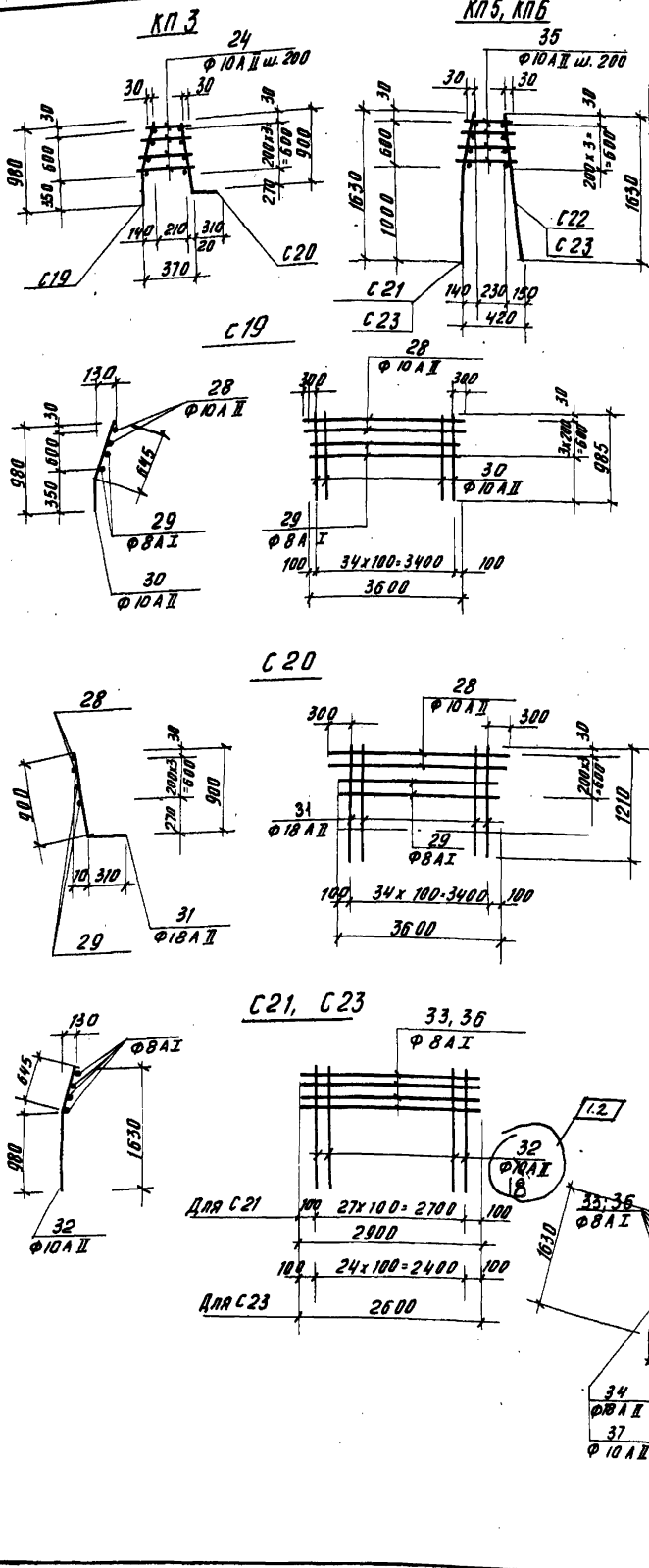
Привязан	Проб. ЛЕВИНА	Стекло
	Инженер АНДРЕЕВА	Стекло
	Рук. гр. ЛЕВИНА	Стекло
	Гип. ЛЕВИНА	Стекло
	Гл. констр. ШАПОВО	Стекло
	Нач. шта. КРАСЯВИН	Стекло



		Т.П. 901-3-135 - КЖ	
		СТАЛКА АМЕТ ЛИСТОВ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРИЛ <i>Левина</i>	СДЕЛАЛ <i>Левина</i>	р 36
	ИНЖЕНЕР АНАДЗЕВА	СДЕЛАЛ <i>Левина</i>	
	УК.Г.Д. ПИЛЬМАН	СДЕЛАЛ <i>Левина</i>	
	ГЛАВ. ЛЕВИНА	СДЕЛАЛ <i>Левина</i>	
	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО	СДЕЛАЛ <i>Левина</i>	
ИВН.№:	НАЧ.ОТД. КРАСИВИН	СДЕЛАЛ <i>Левина</i>	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ОБЪЕКТАМИ СО ВВОЗЕНЫМ ОБЪЕДОМ (РЕ) АРМИРОВАНИЕ ДИШЦА. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		МОСКВА	

Ведомость стержней на один элемент

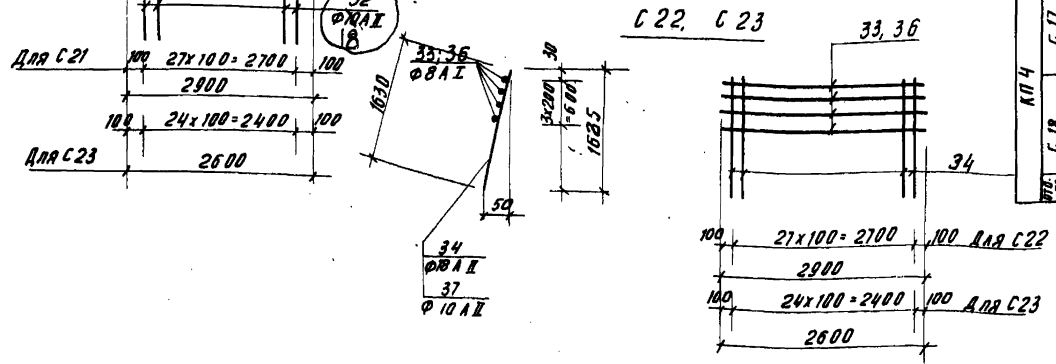
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 АЛБОМ I
 СОГЛАСОВАНО
 Подпись и дата, Взам. инв. №



Марка ст-ва	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C1	1	—	8A I	2450	17
C1	2	см. выше	25A II	4050	9
C1	3	то же	25A II	3250	8
C1	4	"	25A II	2300	8
C2	5	—	25A II	5750	13
C2	6	—	16A II	1650	19
C2	7	—	16A II	2450	38
C3	4	см. выше	25A II	2300	12
C3	8	—	8A I	2450	57
C3	5	см. выше	25A II	5750	13
C3	4	то же	25A II	2300	12
C4	9	—	14A II	3950	25
C4	54	см. выше	18A II	1650	13
C4	755	то же	18A II	2450	27
C5	8	—	10A II	2450	40
C5	9	—	14A II	3950	25
C6	10	—	22A II	3000	13
C6	11	—	20A II	3000	12
C6	6	см. выше	16A II	1650	10
C6	7	то же	16A II	2450	20
C6	8	см. выше	10A II	2450	30
C7	10	то же	22A II	3000	13
C7	11	"	20A II	3000	12
C8	12	—	12A II	2450	5
C8	13	—	14A II	2450	5
C8	14	—	6A I	1000	7
C9	15	—	18A II	2450	5
C9	7	см. выше	16A II	2450	5
C9	14	то же	6A I	1000	7
C10	19	—	10A II	3050	5

Марка ст-ва	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C10	16	—	10A II	2680	5
C10	14	см. выше	6A I	1000	10
C11	17	—	14A II	1890	6
C11	14	см. выше	6A I	1000	7
C12	18	—	18A II	2130	6
C12	14	см. выше	6A I	1000	7
C13	19	—	10A II	3000	6
C13	14	см. выше	6A I	1000	11
C14	20	630 / 645	10A II	1095	28
C14	21	450	10A II	3300	2
C14	22	—	8A I	2900	2
C14	23	10 / 1000 / 270	20A II	1270	28
C14	21	см. выше	10A II	3300	2
C14	22	см. выше	8A I	2900	2
C14	24	ср = 350	10A II	350	64
C15	25	1010	12A II	1010	35
C16	26	—	10A II	4000	2
C17	27	—	8A I	3600	2
C17	28	—	10A II	4000	2
C17	29	—	8A I	3600	2
C17	20	см. выше	10A II	1095	35
C17	24	ср = 350	10A II	350	68
C17	30	645 / 630	10A II	995	35
C17	28	см. выше	10A II	4000	2
C17	29	см. выше	8A I	3600	2
C17	31	310 / 900	18A II	1210	35
C17	28	см. выше	10A II	4000	2
C17	29	то же	8A I	3600	2
C17	24	см. выше	10A II	350	68
C17	28	см. выше	10A II	4000	2
C17	29	то же	8A I	4000	2
C17	20	"	10A II	1095	35
C17	28	см. выше	10A II	4000	2
C17	29	то же	8A I	4000	2
C17	23	"	20A II	1270	35
C17	24	"	10A II	350	68

Марка ст-ва	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C21	32	130 / 645	10A II	1025	28
C21	33	900	8A I	2900	4
C21	34	1625 / 1630	10A II	1625	28
C21	33	см. выше	8A I	2900	4
C21	35	ср = 380	10A II	380	64
C22	36	—	8A I	2600	4
C22	32	см. выше	10A II	1625	25
C22	35	см. выше	10A II	400	52
C22	37	—	8A I	3100	3
C22	38	—	8A I	320	15
C22	39	ср = 300	8A I	300	16
C22	40	300 / 270 / 300 / 160	14A II	870	354
C22	41	см. поз. 40	18A II	870	354
C22	42	ср = 1230	8A I	1230	8
C22	43	ср = 1410	8A I	1410	8
C22	44	ср = 1200 / ср = 1400	8A I	2600	8
C22	45	630 / 320 / 1050 / 450	20A II	2200	27
C22	46	ср = 630	8A I	630	116
C22	47	ср = 900	8A I	900	312
C22	48	ср = 700 / ср = 700	8A I	1400	20
C22	49	ср = 900 / ср = 700	8A I	1600	108
C22	50	630 / 645 / 320 / 900 / 1630	18A II	2930	14
C22	51	260 / 940 / 970	18A II	3700	358
C22	52	—	10A II	570 по г.м.	
C22	53	—	8A I	320 по г.м.	
C22	20	см. выше	10A II	1095	264
C22	24	см. выше	10A II	300 по г.м.	
C22	56	—	20A II	6200	168



1,2	2	41.84	1.26	ср
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя

Привязан

Проект: 901-3-135 КЖ

Составитель: ЛЕВИНА

Проверил: МАКАВЫШЕВА

Инженер: ПЕСЬЯН

СНП: ЛЕВИНА

Гл. спец.: ШАПИРО

Нач. отд.: КРАСАВИН

ГЛАВНЫЙ КОМПЛЕС

СТАНЦИЯ

Лист 37

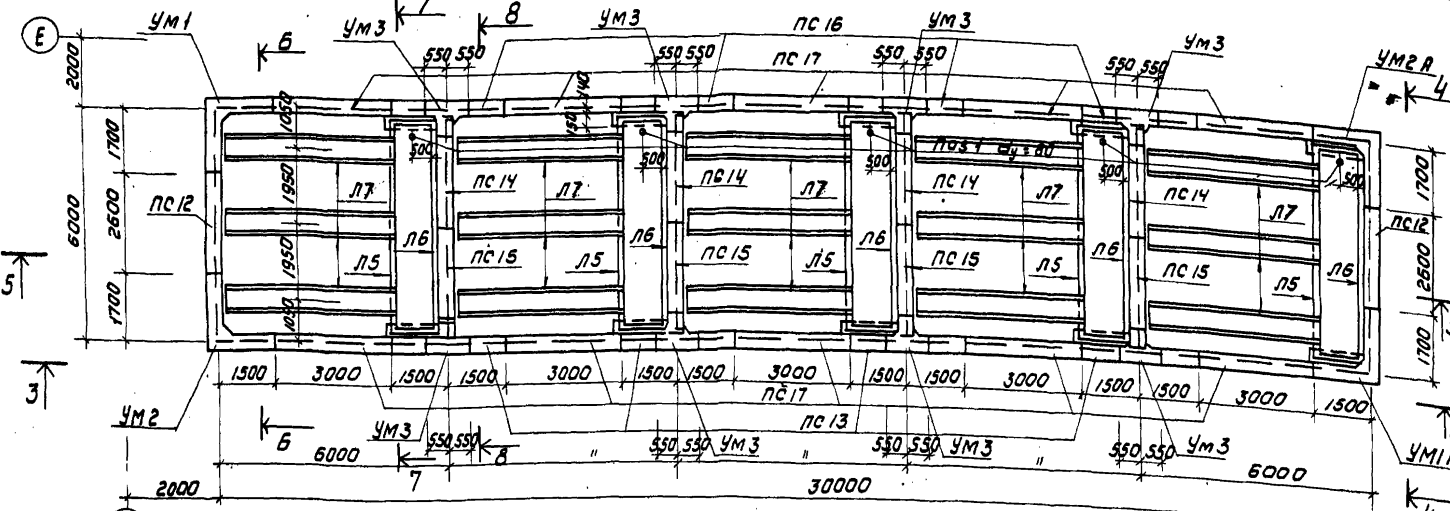
ЦНИИЭП

ИМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

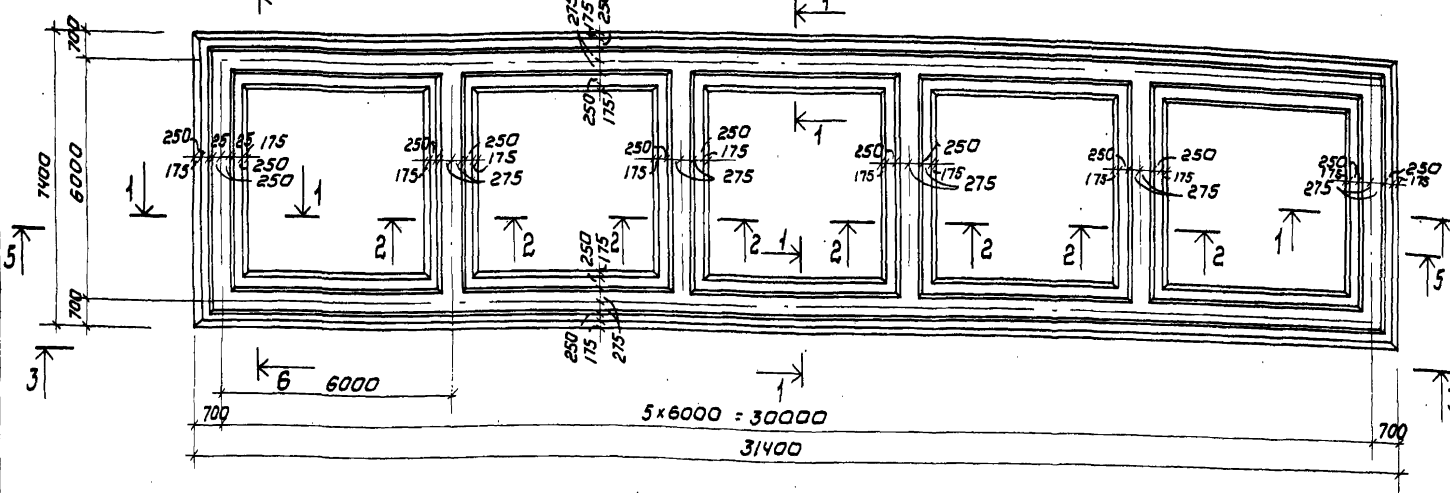
С. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

ПЛАН НА ОТМ. 4.450

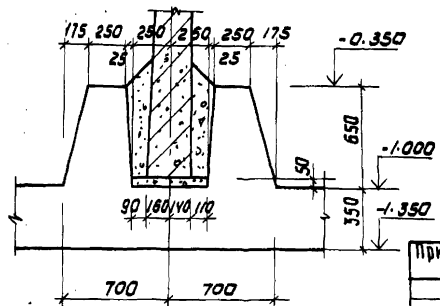
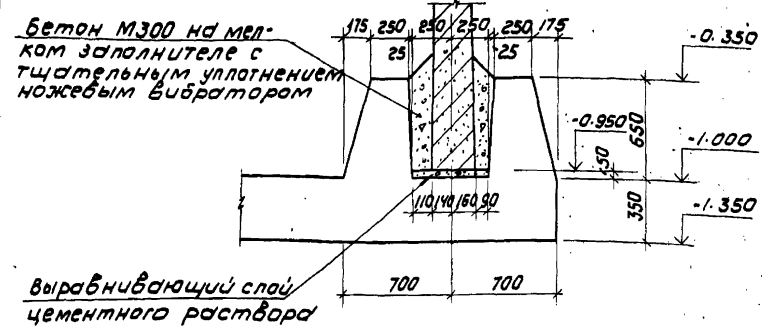


ПЛАН АНИЦА



1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПС12	КЖ-52	Панель стеновая ПС12	2	
ПС13	То же	То же	4	
ПС14	"	"	4	
ПС15	"	"	4	
ПС16	"	"	4	
ПС17	"	"	10	
УМ1; УМ2	КЖ-41	Участок монолитный УМ1; УМ2	1+1	
УМ1А; УМ2А	То же	То же	УМ1А; УМ2А	1+1
УМ3	"	"	УМ3	8
УМ4	"	"	УМ4	4
УМ5	"	"	УМ5	10
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d _н =80 l=300	5	6,7кг
Л5	Серия 3.900-3 вып.84 и 82	Латочный элемент ЛП-15а	5	3,05г
Л6	То же	То же ЛП-15б	5	3,05г
Л7	КЖ-45	Латок Л7	15	1,7г
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d _н =80; l=300	5	6,7кг
МС5	КЖ-95	Соединительный элемент МС5	70	0,6кг
Узел1	КЖ-40	Узел 1 в фибр.л. (l=300)	6x16	0,9кг
Узел2	То же	Узел 2 в фибр.л. (l=250)	4x20	0,4кг

1. бетон для фильтров М200; МР; 50; 84; в/ц 4,0-6
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25мм последующей затиркой цементным раствором. Вся емкость снаружи затирается цементным раствором и окрашивается поливинилцетатной краской ВЛ-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
3. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком гидром II по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полносборными стенами с применением тиколовых герметиков» серии 3.900-3 вып.2.

ПРОЕКТ		Т.П. 904-3-135		-КЖ	
ПРОЕКТ	ЛЕВИНА	ДЕТАЛЬ	СТАВНИ ЛИСТ		
СТ. ИМЖ	НЕТВОРИНА	Лист №	СТАВНИ ЛИСТ		
ДУК.ГВ	ПРЕВЬЯН	№	р 38		
ГИП	ЛЕВИНА	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ГА.КОНСТР	ШАПОРО	№	СТАВНИ ЛИСТ		
И.Н.В.№	КОРЯВИН	№	СТАВНИ ЛИСТ		

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ФИЛЬТРЫ (ДЕ-2)

ПЛАН НА ОТМ. 4.450. ПЛАН АНИЦА

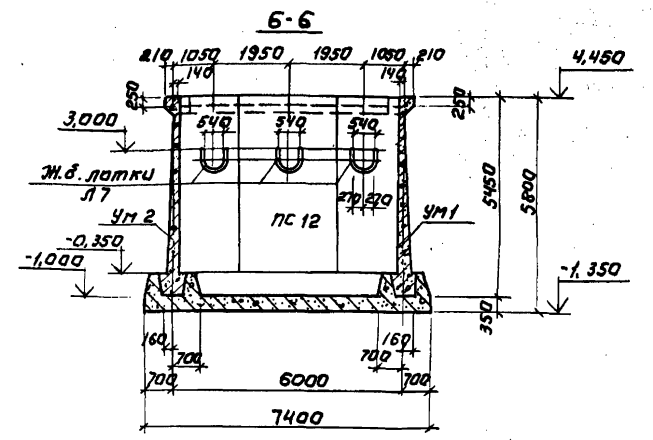
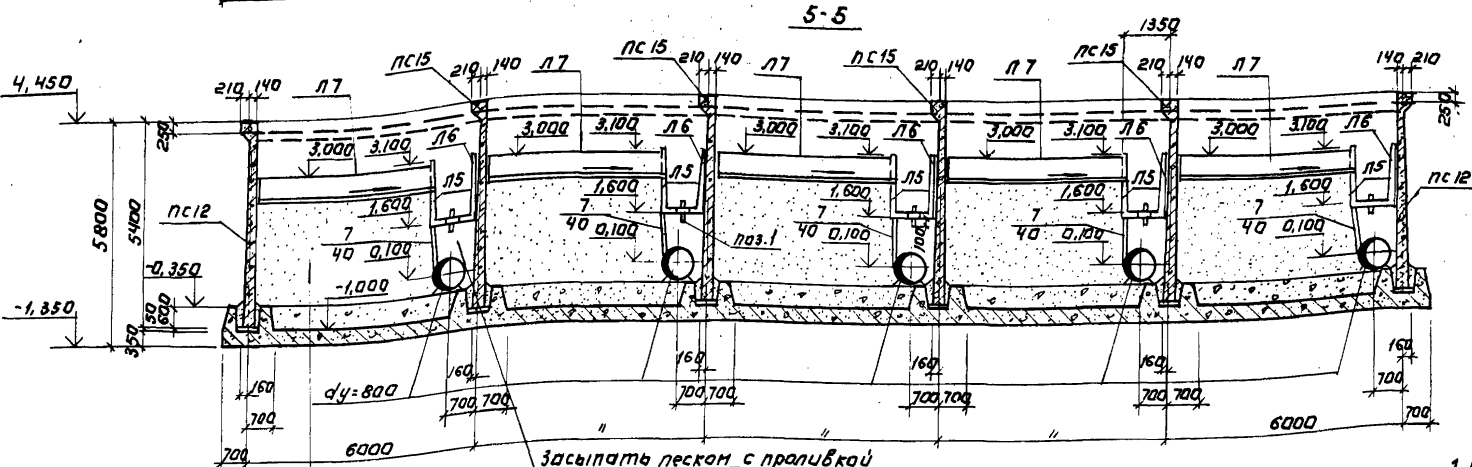
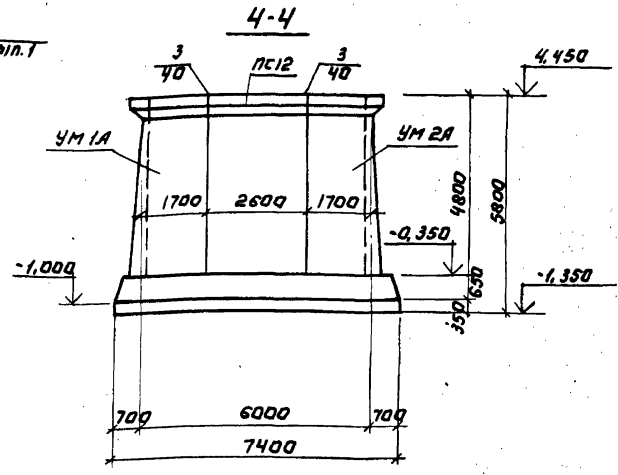
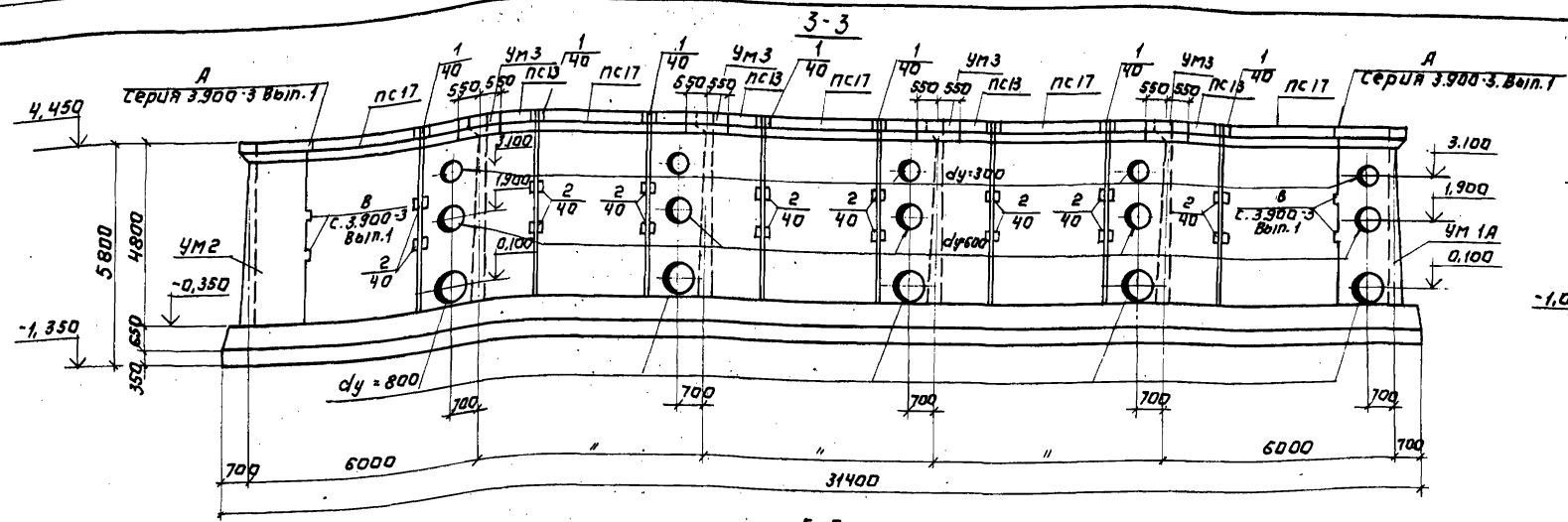
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.

ЦНИИЭП

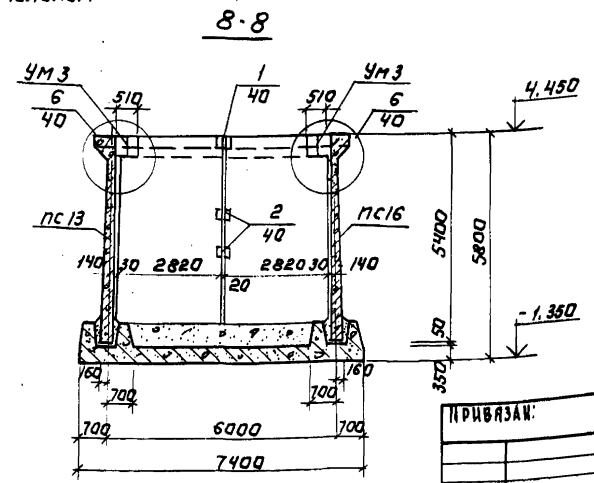
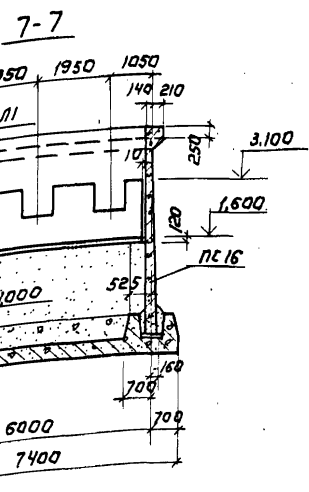
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ

Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Песчано-гравийная загрузка (см. технологические чертежи)



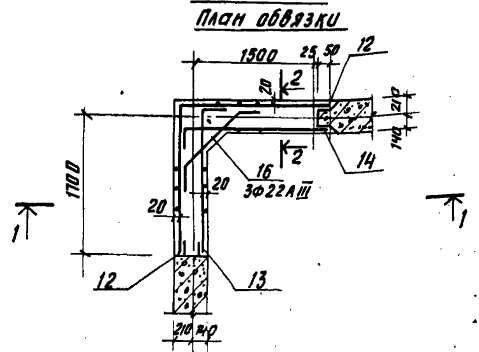
1. Крепление лотков ЛЗ дано на листе КЖ-45.
2. В сечении 8-8 лотки ЛЗ условно не показаны.
3. Засыпку песком с проливкой цементным раствором и песчано-гравийную загрузку фильтров производить одновременно.
4. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
5. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 Вып. 2 с заменой с 30 мм на 50 мм.

СОГЛАСОВАНО
ЛИТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ЗАКЛЕПКА

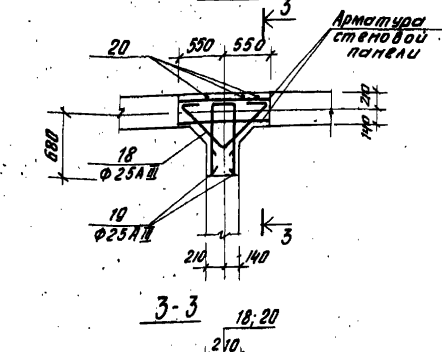
ПРИВЯЗАН:		Пров. Левина		С.И.М.Х. Петровна		УМ.Г. Лисьян		У.И.П. Левина		И.А. Кондратьев		НАЧ. ОТД. Красавин		Т.П. 901-3-135		КЖ					
СТАДИИ РАБОТЫ: ВНЕШ. ПРОЕКТ. РАБОТЫ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПОДГОТОВКА К СТРОИТЕЛЬСТВУ, СТРОИТЕЛЬСТВО														ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 39					
ФАНТРИ (РЕ-2)														РАЗРЕЗЫ 3-3 и 7-7		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДОВАЯ		г. МОСКВА	

АЛБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

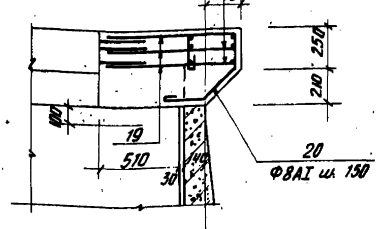
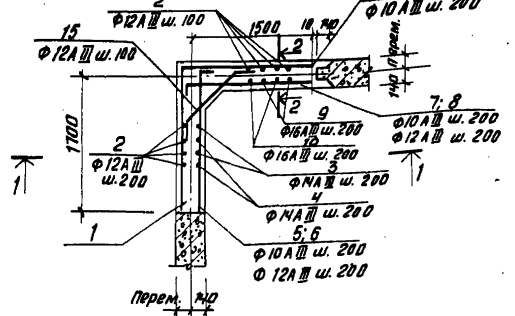
ЧМ1; ЧМ2
ПЛАН ОБЪЕЗКИ



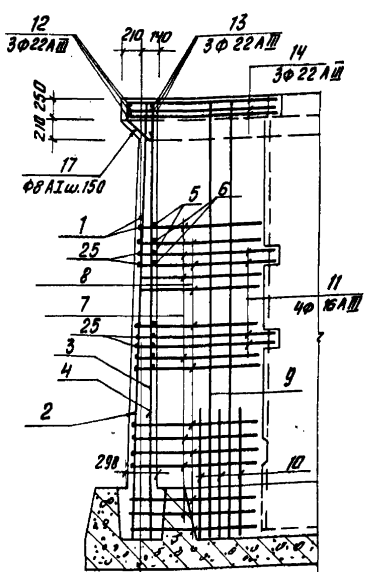
ЧМ3



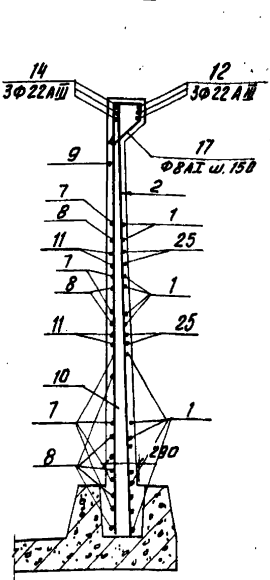
ПЛАН СТЕНЫ



1-1



2-2



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длины мм	кол.
	1	1670-1830 1480-1640	10A II	3310	21
	2		12A II	5400	23
	3		14A II	5400	6
	4		14A II	2000	6
	5	1680-1840 230	10A II	1980	25
	6	1680-1840 300	12A II	2050	25
ЧМ1	7	1480-1640 230	10A II	1790	19
ЧМ2	8	1480-1640 300	12A II	1850	19
ЧМ3	9		16A II	5400	6
ЧМ4	10		16A II	1600	6
ЧМ5	11	470 1700	16A II	2170	4
	12	1870 1830	22A II	3700	3
	13	1850 300	22A II	2150	3
	14	300 1810 300	22A II	2110	3
	15		12A II	1380	43
	16	200 1000 200 750 310 230	22A II	7440	3
	17	1700 400 330 450	8A I	1700	16
	25	1720 840 560 250 620 830	12A II	3420	4
ЧМ3	18		25A II	2180	3
	19		25A II	1950	3
ЧМ3	20	310 230 450	8A I	7700	8
ЧМ4	21		10A II	320	56
ЧМ4	22	5670 430	10A II	6100	3
ЧМ5	23	1680 100	10A II	1700	10
	24	1200	8A I	1300	16

спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ст-та	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ЧМ1; ЧМ2; ЧМ1А; ЧМ2А		
			Сварочные единицы		
1:17		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
ММ-7		КЖ-96	Закладная деталь ММ-7 (только для ЧМ1; ЧМ2)	3	3,6 кг
		Материал:	Бетон марки 200		4,60 м³
			ЧМ3		
			Сварочные единицы		
18:20		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,25 м³
			ЧМ4		
24:24		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,23 м³
			ЧМ5		
23:24		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,24 м³

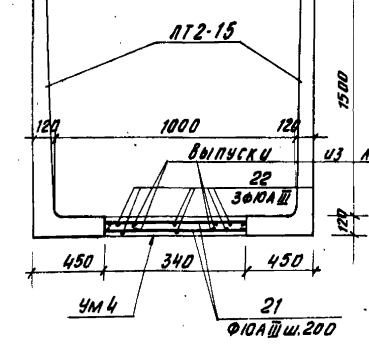
выборка стали на один элемент

Марка ст-та	Арматурные изделия										Утого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
Ф мм		Угол		Ф мм		Ф мм		Ф мм		Утого		
6	8	10	Угол	10	12	14	16	22	25			
ЧМ1; ЧМ2А	10,7	18,7	90,5	234,4	58,8	76,6	87,3			539,6	550,3	
ЧМ3	5,4	5,4							47,7	47,7	53,1	
ЧМ4			22,3							22,3	22,3	
ЧМ5	4,6	4,6	10,5							10,5	15,1	

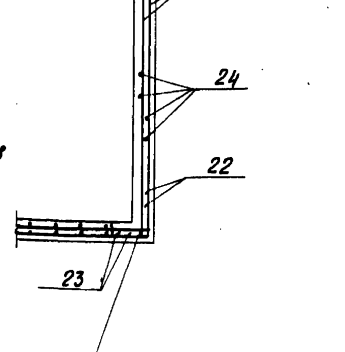
1. Арматуру поз. 16 приварить к позиции 12. Арматуру поз. 18 и 19 приварить к арматуре стеновой панели. Детали сварки стержней между собой см серию 3.900-3 вып. 2 лист 7.

СОГЛАСОВАНО
Изм. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ.М. ИВАНОВ

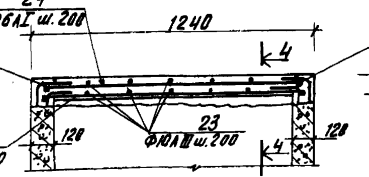
ЧМ4



4-4



ЧМ5

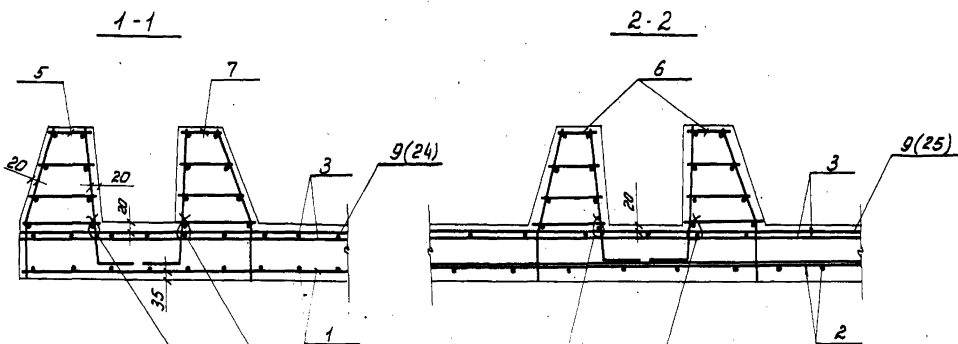
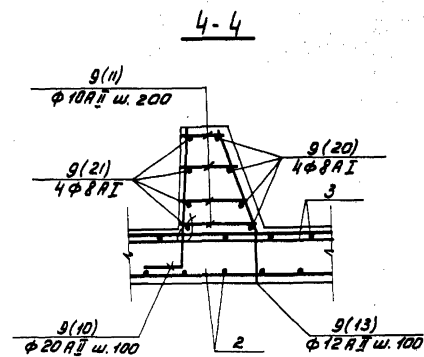
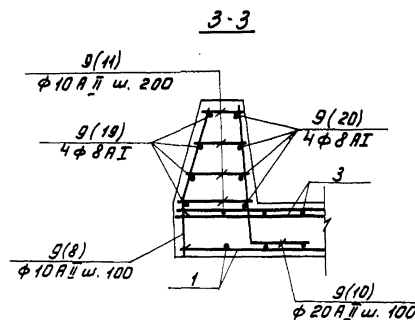
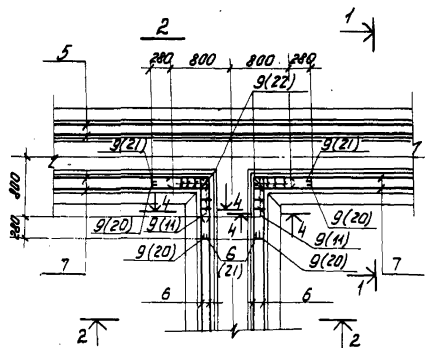
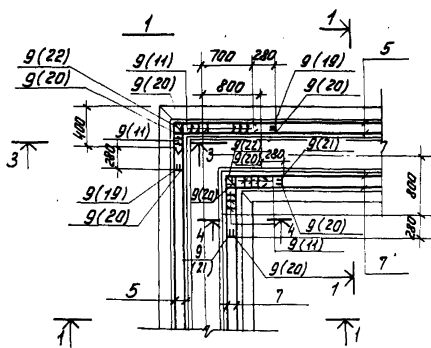
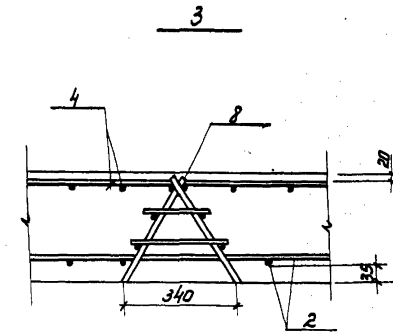
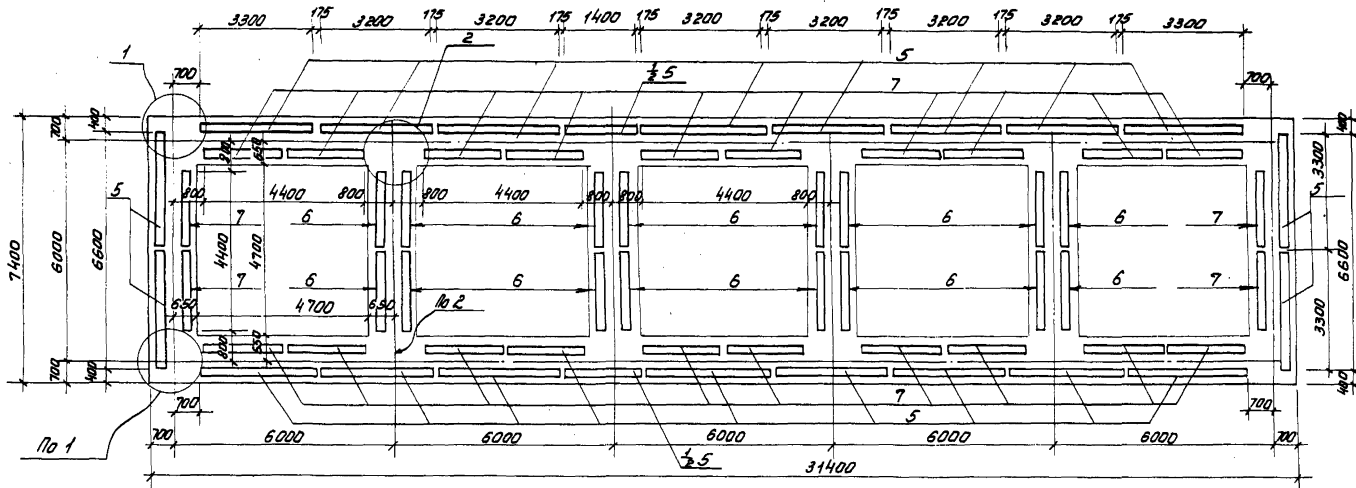


Арматуру лотка сварить с арматурой монолитного участка

Торцы лотков разбить по месту не нарушая арматуры

Привязан			Т П 901-3-135		-КЖ	
ИМВ. №			СТАЦИЯ ПИЩЕВЫХ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ РАСТВОРИМЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 70 ТЫС. КУБИЧЕСКИХ МЕТРОВ СМЕСИТЕЛЕМ		СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ЛЮБ. ЛЕВИНА			ЛЕВИНА		ЛЕВИНА	
СТ. ИМЖ. ДЕТРОВИНА			ДЕТРОВИНА		ДЕТРОВИНА	
РУК. ГР. ПИЩЕВАН			ПИЩЕВАН		ПИЩЕВАН	
Г.ИП. ЛЕВИНА			ЛЕВИНА		ЛЕВИНА	
ГЛА. КОНСТР. ПРОИМ			ПРОИМ		ПРОИМ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			КРАСАВИН		КРАСАВИН	
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 41	
			Ф. ЧАСТЫ (РЕ-2)		ЦНИИЭП	
			АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЧМ1-ЧМ5		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

План раскладки каркасов



Сетки днаца привязать
вязальной проволокой
к стержням каркасов

1. Узел 3 замаркирован на листе КЖ-43.

		ТН 901-3-135		КЖ	
		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТИЗ. ИЖИТЕЛИ И ВНЕШНИИ СМЕСИТЕЛЬ			
ПРИВАЗАН		ГЛАВНОИ КОРПУС		СТАВКА ЛИСТ АНСТВА	
		ФНАТРЫ (РЕ-2)		ЦНИИЭП	
ИНВ. №		ПЛАН РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ ДНИЩА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПОБ.	ЛЕВИНА	СДЕЛКА			
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ	ЭЛ			
СТ. ИНЖ.	ПЕТРОВИЧ	ЭЛ			
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН	ЭЛ			
ГИП	ЛЕВИНА	СДЕЛКА			
ГЛ. КОМП.	ПРОХИ	ЭЛ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ЭЛ			

Альбом I

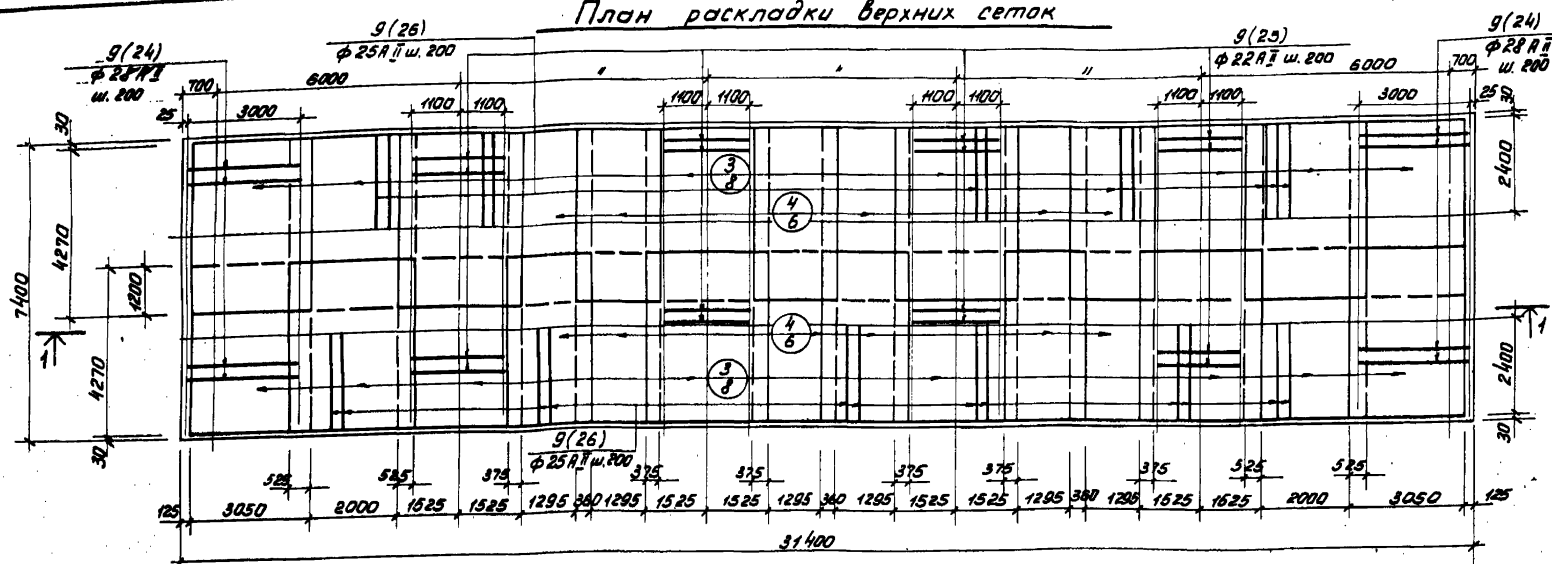
901-3-135

ПРОЕКТ

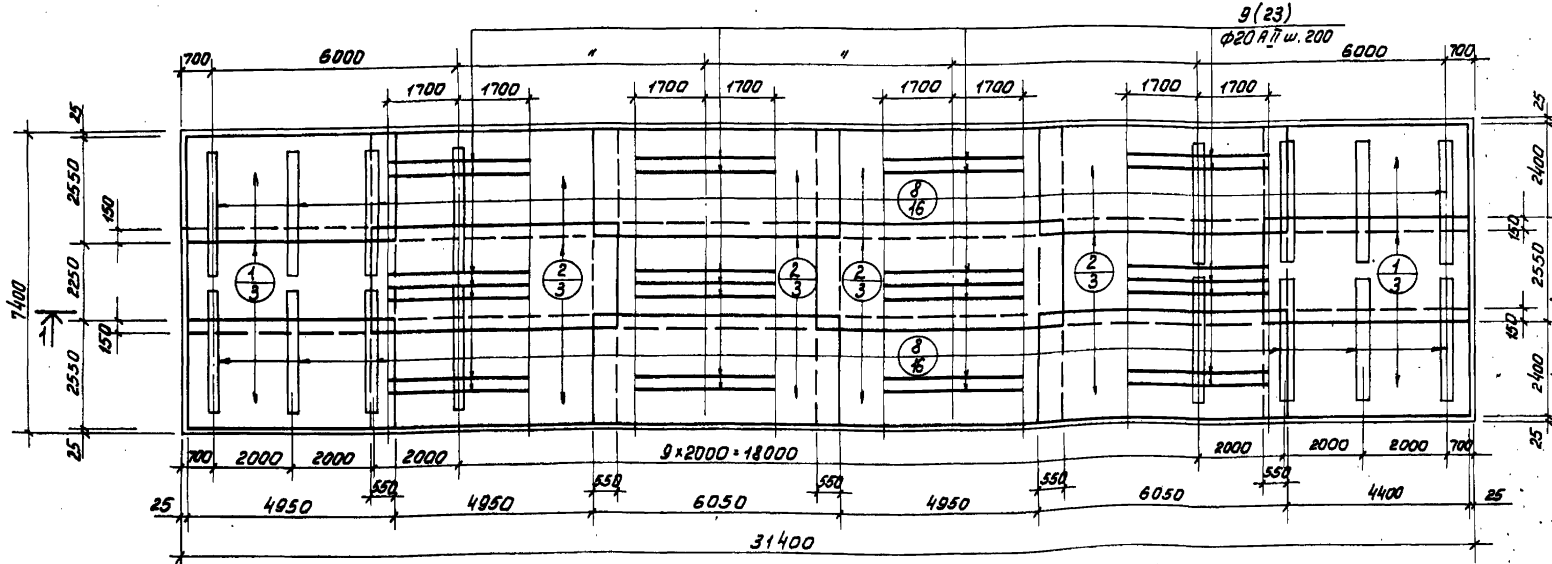
Типовой

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

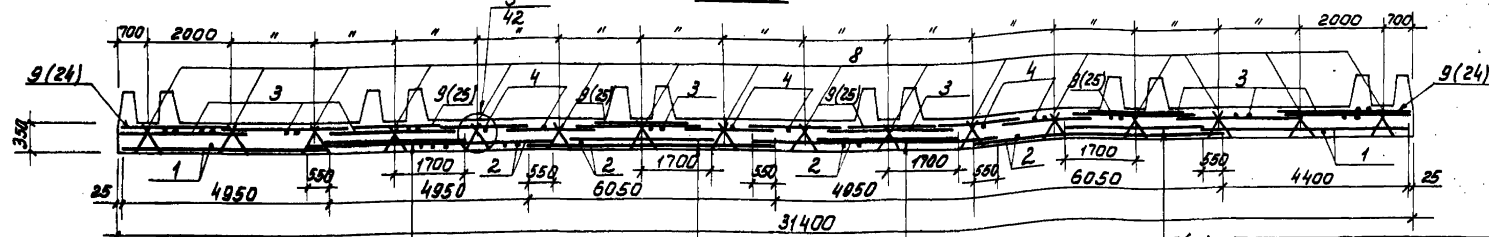
План раскладки верхних сеток



План раскладки нижних сеток



1-1



Спецификация марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-44	Сетка арматурная С1	6	
2	То же	То же	С2	12
3	"	"	С3	16
4	"	"	С4	12
5	"	Каркас пространственный КП1	22	
6	"	То же	КП2	16
7	"	"	КП3	4
8	"	"	КП4	32
9	"	Отдельные стержни		
		Поз.		комплект
Материалы:				
		Бетон М200		147,5 м³
		МРз-50; В4		

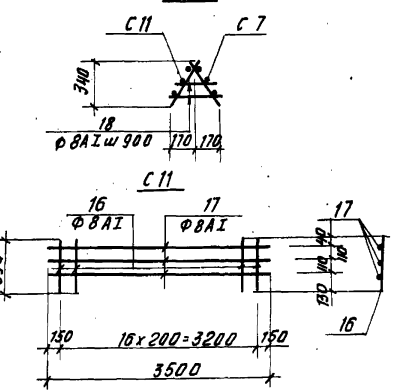
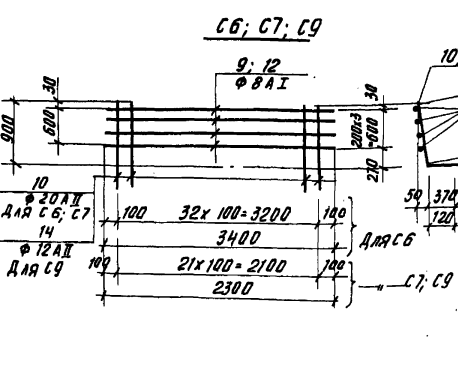
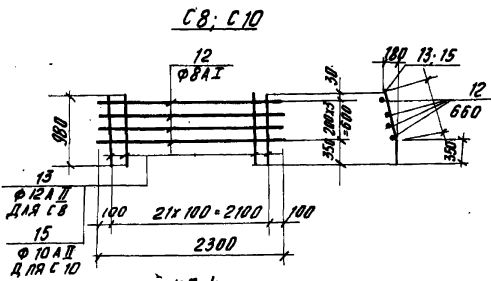
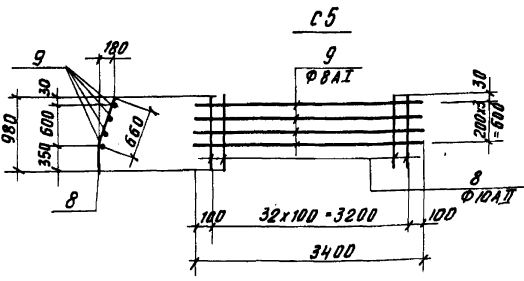
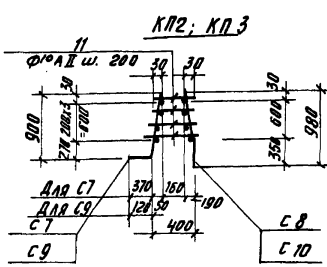
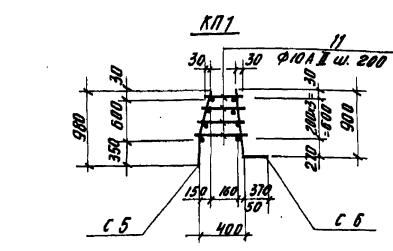
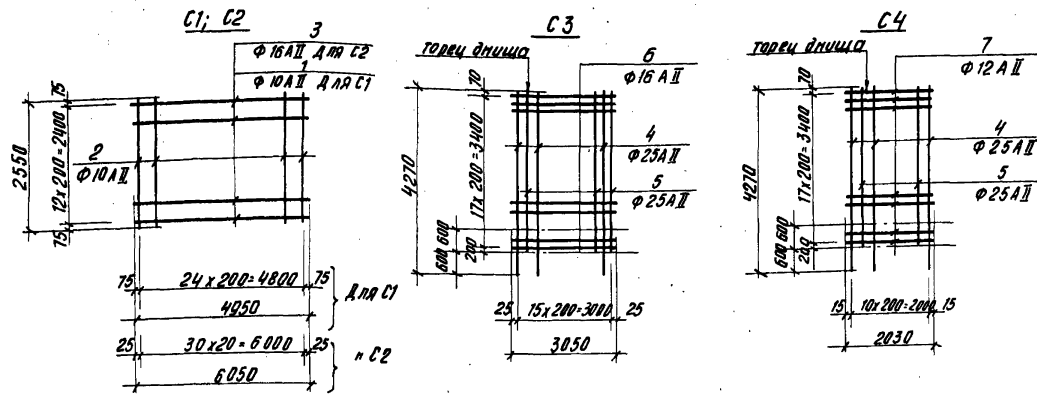
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75												
	Класс А-I					Класс А-II							
	Ф, мм					Ф, мм							
	8				10	12	16	20	22	25	28	Итого	
Монолитное дноще РЕ1	657,3				672,3	213,0	142,0	220,3	530,0	91,5	125,2	1072,3	23350,6

1. Защитный слой бетона верхней арматуры толщина 20 мм, нижней 35 мм.

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 АЛЬБОМ I

ПРИВЯЗКА	Лев. ЛЕВЕНА Селица	ТП 901-3-135	КЖ
Ст. н.ж. ПЕТРОВИЧНА	Рук. гр. ПИСЬМАН	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОПУСКАЕМОСТЬЮ 20 ТИР. МЫЛЮТКИ ЕЖЕДНЕВНОМ РАБОТНОМ РЕЖИМЕ	
Г.П. ЛЕВЕНА	Г.А. КОНИК	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СТАЦИЯ АНТ. АНСТОВ	
		Ф. ФИЛЬТРЫ (РЕ2)	
		ЦНИИЭП	
		ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Ведомость стержней на один элемент

Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C1	1		10A II	4950	13
	2		10A II	2550	25
C2	2	см. выше	10A II	2550	31
	3		16A II	6050	13
	4		25A II	4270	8
C3	5		25A II	3670	8
	6		16A II	3050	18
	4	см. выше	25A II	4270	6
C4	5	то же	25A II	3670	5
	7		12A II	2030	18
	8		10A II	1010	33
C5	9		8A I	3400	4
	10		20A II	1290	33
C6	9	см. выше	8A I	3400	4
	11	всп.	10A II	340	64
C7	12		8A I	2300	4
	10	см. выше	20A II	1290	22
	12	см. выше	8A I	2300	4
C8	13		12A II	1010	22
	11	см. выше	10A II	340	40
C9	14		12A II	1040	22
	12	см. выше	8A I	2300	4
C10	15		10A II	1010	22
	12	см. выше	8A I	2300	4
C11	11	то же	10A II	340	40

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 СМ 393-78.
2. Сетки варить во всех пересечениях.
3. Каркасы КП1, КП2, КП3 собирать в пространственные при установке в днище. Сварка контактная сварочными клещами.

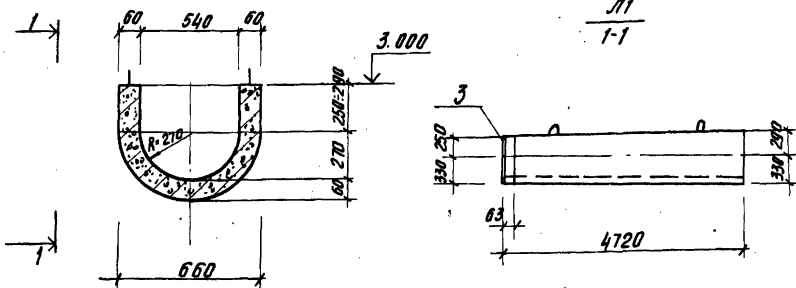
Т.П. 901-3-135		КЖ	
СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОСРЕДСТВОМ ИСТОЧНИКОВ СОДЕРЖАНИЕМ КОМПЛЕКСНЫХ ВЕЩЕСТВ В ДОЗЕ 2500 МГ/А ПРОБОВАТОРНОСТЬЮ ИЛИ ИМИТАТОРНЫМИ РЕАКТИВНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ			
ПРИВЯЗАН		СТАЦИЯ АНСТ. ЛЕСОТ	
Проект. ЛЕВЫНА		С.И. НИКИТИН	
С.И. НИКИТИН		С.И. НИКИТИН	
Р.К. ГР. ПИСЬМАН		С.И. НИКИТИН	
С.И. ЛЕВЫНА		С.И. НИКИТИН	
С.А. КОНОПЦА		С.И. НИКИТИН	
НАЧ. В.А. КРАВАВИН		С.И. НИКИТИН	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ЦНИИЭП	
Ф.И.А.И. (РЕ-2)		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА		Г. МОСКВА	

Имя, Фамилия, Подпись и Дата. Взам. Инв. №

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

Опалубочный чертёж лотка Л3



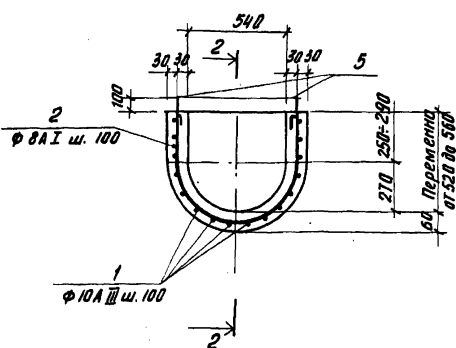
Ведомость стержней на один элемент

№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
1		10AIII	4700	15
2		8AII	1700	48
3		—	1540	1
4		6AII	280	5
5		12AII	1070	4

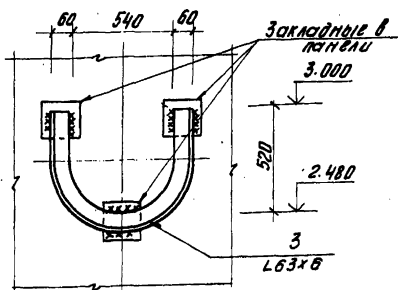
спецификация элементов монолитной конструкции

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Л3				
Сборочные единицы				
124,5	КМ-45	Отдельные стержни	Комплект	
3	То же	Закладной элемент	1	
Материалы:				
бетон М200				0,66 м ³

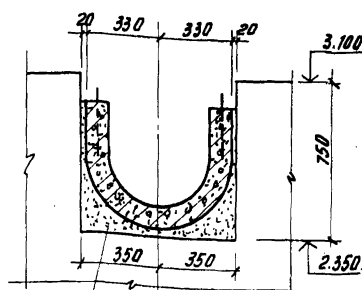
Армирование лотка Л3



3-3



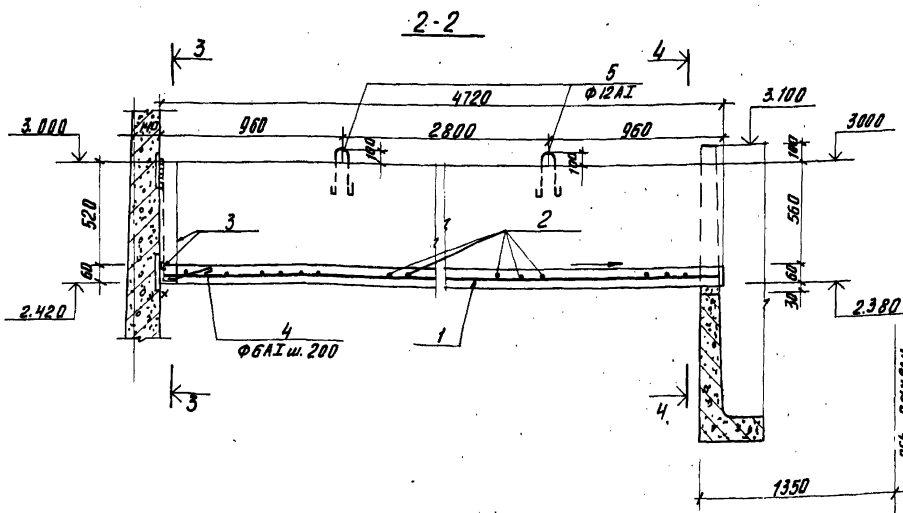
4-4



выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. по	Арматурные изделия			Закладные изделия		Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профилированная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
	класс А-I	класс А-II		класс А-I	класс А-II					
Лоток Л3	29,2	22,2	46,4	46,4	75,9	5,7	0,3	3,8	9,8	114,9

1. Приварку лотка Л7 к закладным панелям производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75, кат. 6 мм
2. Поз. 3 (L63x6) гнуть по профилю лотка Л7, уголок L63x6 оцинкованный.



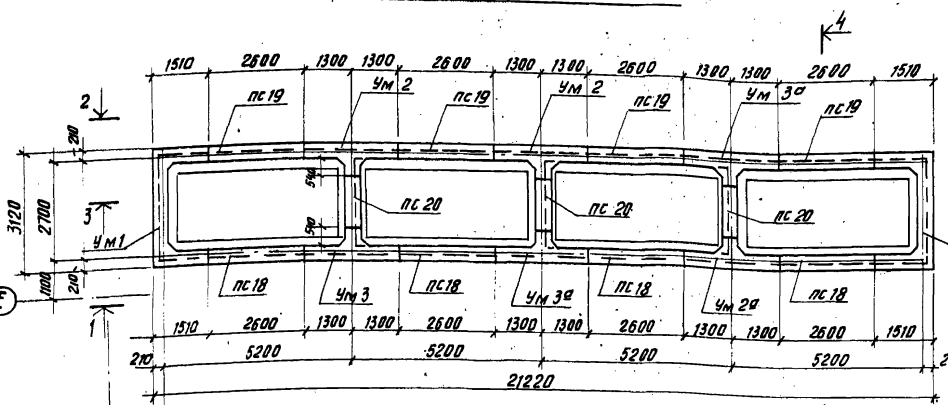
Привезан		Пров. ЛЕВИНА	Ст. инж. ЛЕТОВИНА	Рук. гр. ПИСЬМАН	Инж. ЛЕВИНА	Гл. конст. ПРОНИН	Нач. отд. КРАСОВИН
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЦИЯ АЭС АНТОВ		ЦНИИЭП	
		ФИАБТРЫ (РЕ 2)		Лоток Л7		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		ТЛ 901-3-135		КЖ		г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО

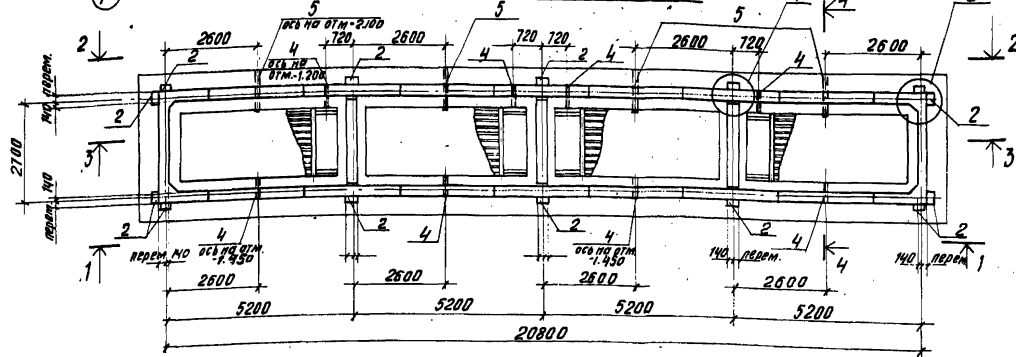
Имя, № подл. подписи и дата ваян. инж. к.

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

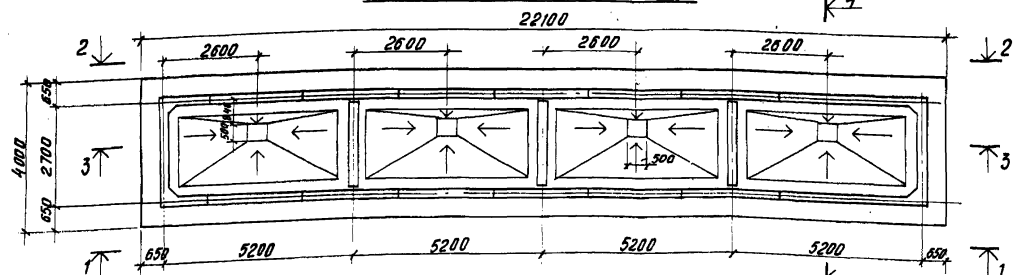
План на отм. 1.900



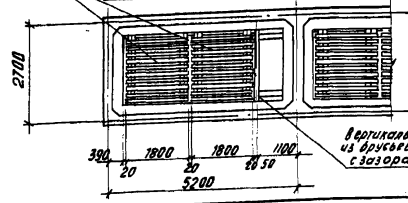
План на отм. 0.750



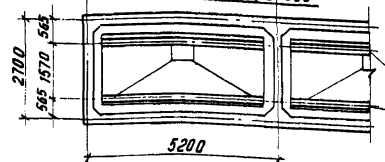
План набетонки на днище



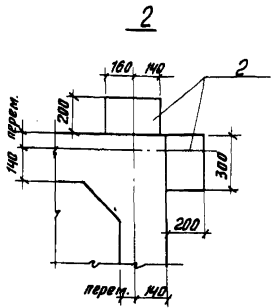
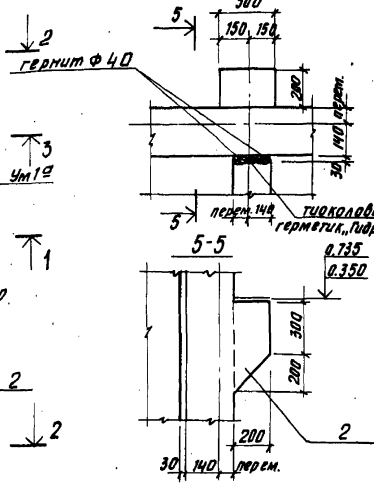
План верхних решеток



План нижних брусков



Бруска 150x250(н)
отм. н/зб - 1.300
в распор



спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС 18	КЖ-52	панель стеновая ПС 18	4	б. 33г
ПС 19	то же	то же ПС 19	4	б. 33г
ПС 20	"	" ПС 20	3	
ЧМ 1	КЖ-48	Монолитный участок	1	5,5 м³
ЧМ 1а	то же	то же	1	5,5 м³
ЧМ 2	"	"	2	2,3 м³
ЧМ 2а	"	"	1	2,3 м³
ЧМ 3	"	"	2	2,3 м³
ЧМ 3а	"	"	1	2,3 м³
поз. 1	КЖ-47	С 12	4	5,2 кг
поз. 2	КЖ-48	Консоль Км1	14	4,03 м³
поз. 3		Закладная деталь МНЗ-12	4	2,5 кг
поз. 4	Серия МРТУБ-05-918-67	Патрубок Ду-100; Р-600	4	1,6 кг
поз. 5	то же	то же Ду-150; Р-1500	4	7,2 кг

1. Перед установкой в опалубку на полистироловые патрубки поз. 4 и 5 предварительно намотать спираль из арматурной проволоки в-г ф 3 мм.
2. Днище и внутренние (хвосты) поверхности монолитных участков стен маркируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Т-образные стыки стен-губки в виде шпонки, заполняемой тиклоловым герметиком габритом I по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полнороборными стенками с применением тиклоловых герметиков» серии 3.900-3 вып. 2.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 вып. 2 с заменой толщины выравнивающего слоя цементного раствора с 30 мм на 50 мм.

Согласовано: [подпись] Зав. проектом
Имя, № подл. Подпись и дата выданы №

Привязан		Проект 901-3-135		КЖ	
Проект. ЛЕВИНА		Ст. техн. МИТРОФАНОВ		Старш. лист	
Рис. гр. ЛЕВИНА		ГИА		Лист 46	
Гл. спец. ПРОМИН		Мач. отв. КРАСАВИН		ЦНИИЭП	
Имя, №		Имя, №		Имя, №	

Станция очистки воды поверхностных источников с озонированием, обезжелезиванием, осветлением и фильтрованием с ультрафиолетовым обеззараживанием. Проект. И.А. Левина. 1987 г.

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ИЗДАНИЕ: 1. 1987 г. 15.05.87

ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.150 и 1.900. ПЛАНЫ ВЕРХНИХ РЕШЕТОК И НИЖНИХ БРУСКОВ. ЧЕЛ. 1.

НИЖНЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Альбом I

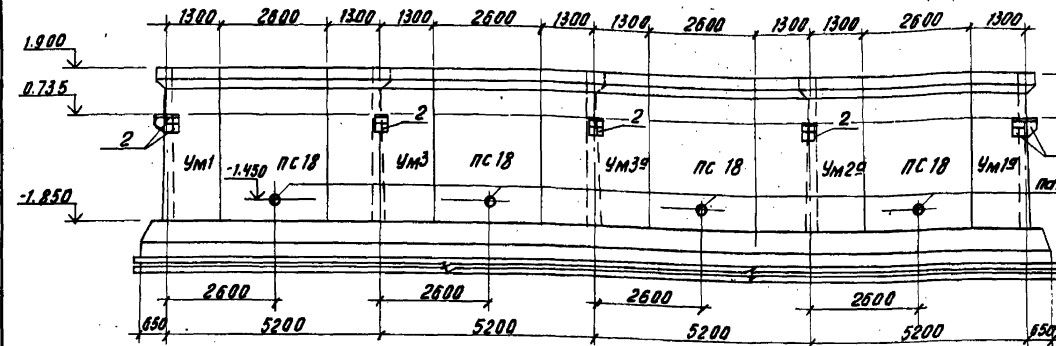
Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО

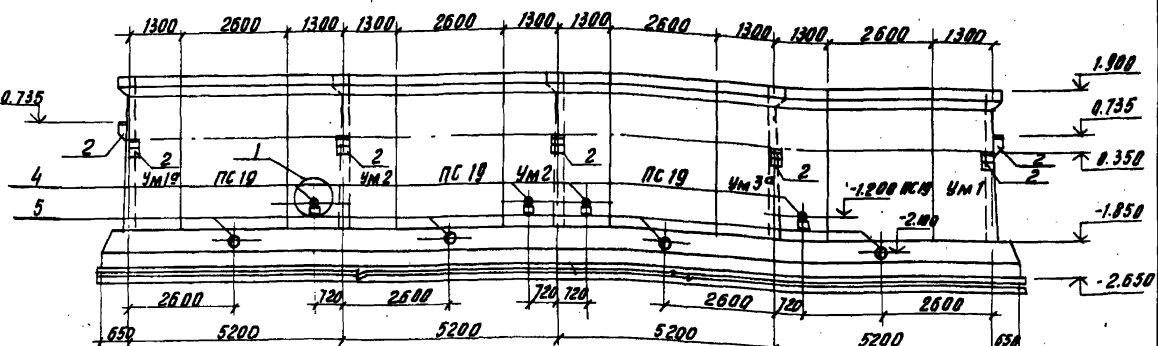
УТВ. ОТ ЗАКОННОЙ СЛУЖБЫ

Итого № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

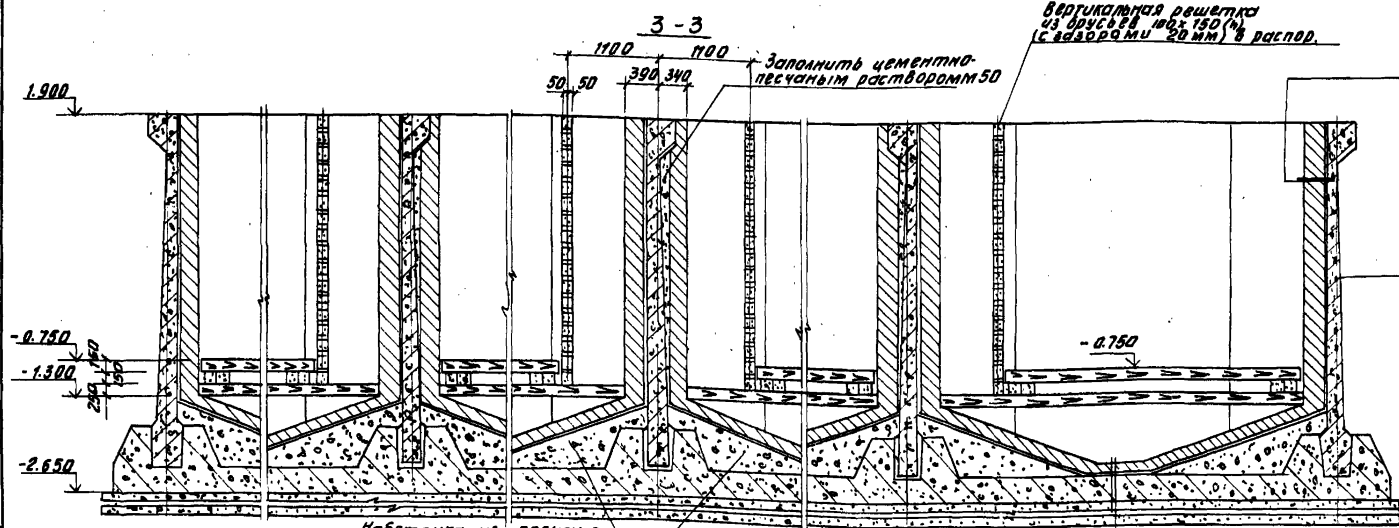
1-1



2-2



3-3

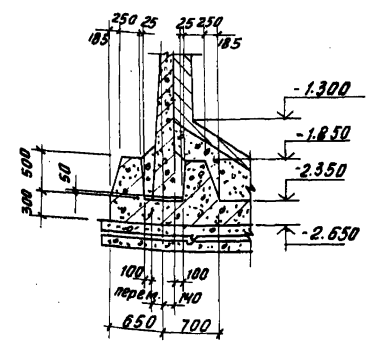


Железобетонная панель
 Полиэтилен марки ПСГ 6 2.5 в 2 слоя на клею ВВ-Н
 Шпаклёвка силикатной замазкой Б5
 Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5

Окрасить ПВХ материалами в 6 слоев:
 лак ХВ-784 в 2 слоя эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя

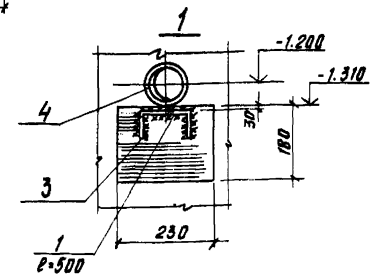
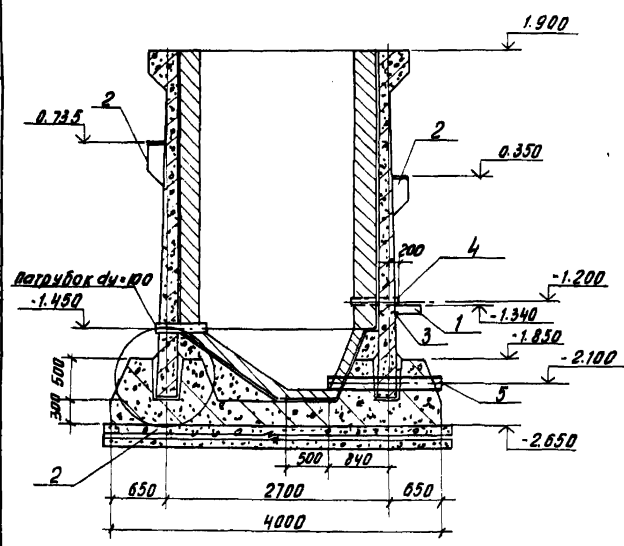
1. брусья изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой - 8,0 м³
2. Испытание баков производить до устройства защитной изоляции.

2



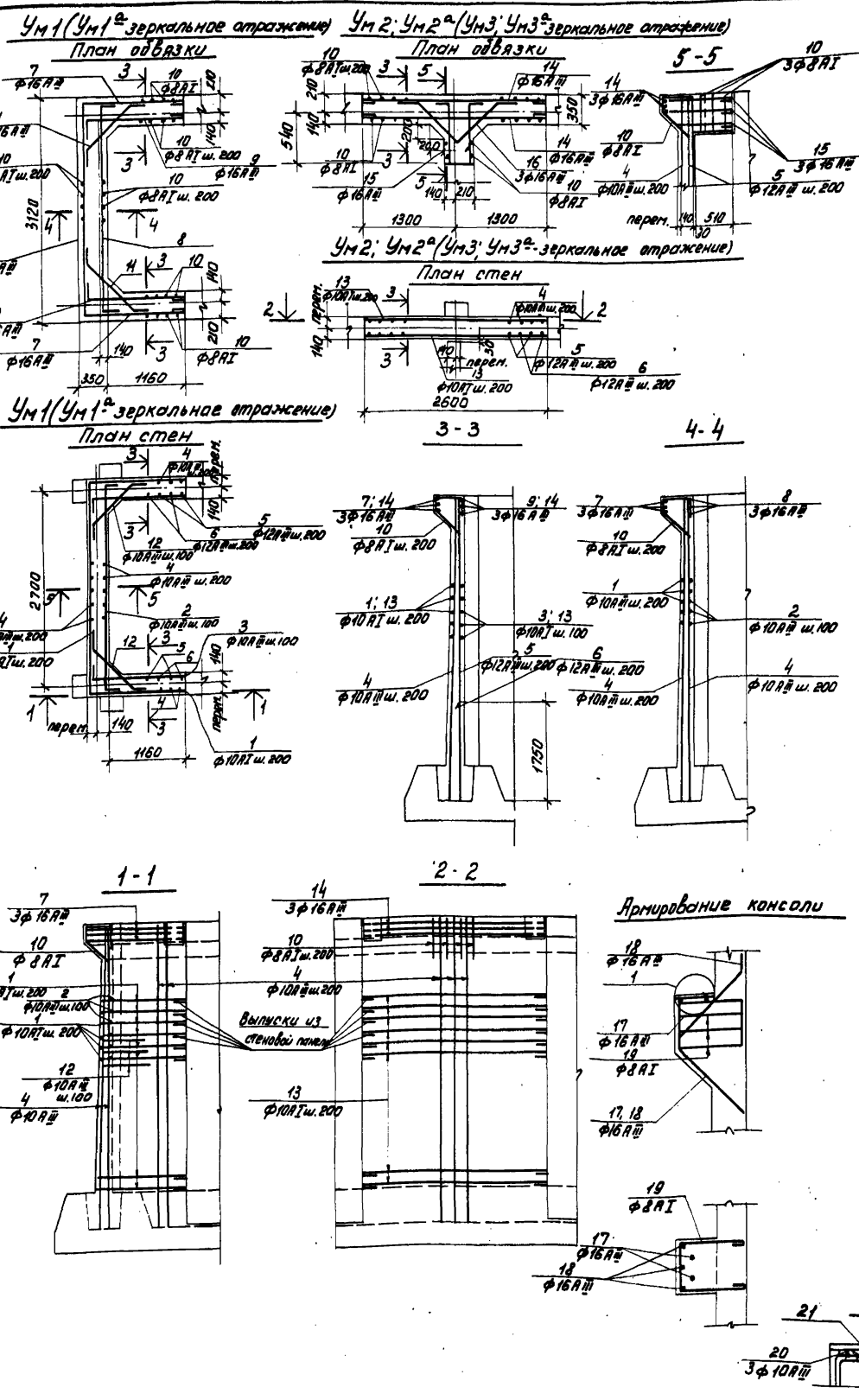
Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5
 Шпаклёвка силикатной замазкой Б5
 Полиэтилен марки ПСГ 6 2.5 в 2 слоя на клею ВВ-Н по торкретштукатурке дна
 Железобетонное днище - 300
 Цементно-песчаная стяжка М50-20мм
 Обмазка двумя слоями битума
 Цементная стяжка М50-20мм
 Подготовка из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

4-4



		гп 901-3-135		КМ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕСТВА ДО 2500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТИЗ. ИСПЫТАНИЕ БАКОВ					
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
Проверил Левина		Инженер		Р	47
Ст. тех. Интрофанова		Инженер		ЦНИИЭП	
Рук. гр. Письяман		Инженер		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Гип. Левина		Инженер		С. МОСКВА	
Гл. спец. Промин		Инженер			
Нач. отд. Красавин		Инженер			
Ив. №					

АЛЬБОМ I
 ПРОЕКТ 901-3-135
 ТИПОВОЙ
 СОГЛАСОВАНО
 ЛИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №



Ведомость стержней на один элемент

Спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ал-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф. мм.	Длина мм.	Кол.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
										Ум1; Ум1а		
										Сборочные единицы и детали:		
	1		10A I	3390	19					Стержни одиночные	кат.	
	2		10A II	3060	38			1-12	КЖ-48	Консоль Км1	4	
	3		10A II	1465	76			17-20	КЖ-48	Закладная деталь МС-4	4	
	4		10A II	4215	42			21	КЖ-95	Закладная деталь МС-4	4	
	5		12A II	4215	14							
	6		12A II	1750	14							
	7		16A II	6020	3					Материалы:		
	8		16A II	3580	3					Бетон М200		
	9		16A II	1720	6					Ум2; Ум2а; Ум3; Ум3а		
	10		8A I	1830	28					Сборочные единицы и детали:		
	11		16A II	1800	6			4-4; 17-20	КЖ-48	Стержни одиночные	кат.	
	12		10A II	1400	38			17-20	КЖ-48	Консоль Км1	4	
	17		16A II	1480	8			21	КЖ-95	Закладная деталь МС-4	1	
	18		16A II	1320	12					Материалы:		
	19		8A I	1080	12					Бетон М200		
	20		10A II	150	9							

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ал-та	Арматурные изделия						Закладные детали			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, 57458-72			Профильная сталь			Профильная сталь				
	Класс А I	Класс А II		Углов δ=8			Углов δ=10				
Ум1	0,04	63,19	63,23	283,32	74,59	203,91	561,22	16,98	16,98	16,47	657,90
Ум1а	0,04	63,19	63,23	283,32	74,59	203,91	561,22	16,98	16,98	16,47	657,90
Ум2	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70
Ум2а	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70
Ум3	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70
Ум3а	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70

- Монолитные участки стен выполняются из тяжелого бетона М-200, МР350, В6 на сульфатостойком портландцементе.
- Разбивку закладных деталей монолитных участков Ум2, Ум3а см. на схемах, расположенных на листе КЖ-48/17.7?
- Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75.
- Защитный слой бетона 20мм.

5. Арматуру обвязочной балки монолитного участка приварить к закладной детали обвязочной балки панели двусторонним швом hшв=6мм, вшв=8мм.

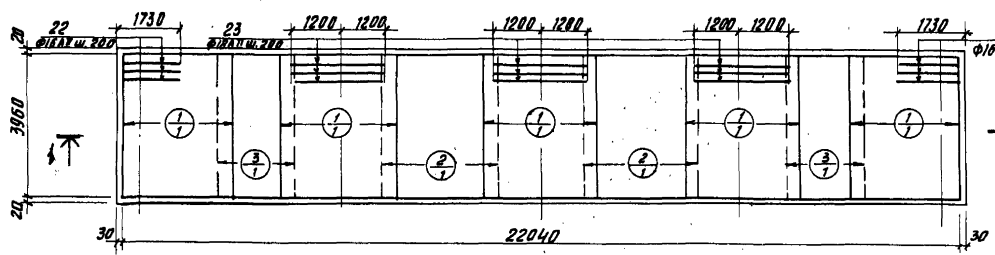
ТП 901-3-135

-КЖ

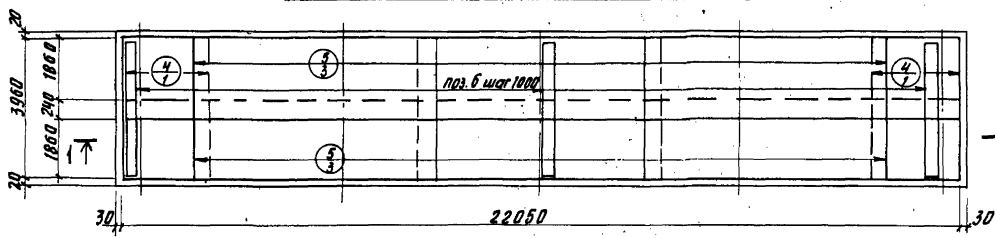
ПРОВ. ЛЕВИНА	СТ. ТЕХ. МИТРОФАНОВА	РУК. ГР. ПИСЬМАН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВЛЯ АИСТ	АНСТОВ
Г. СПЕЦ. ПРОКМН	НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ	РАСТВОРО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОГДАЛАНТА (РЕ-3)	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1; Ум3а	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

Альбом I
Типовой проект 901-3-135

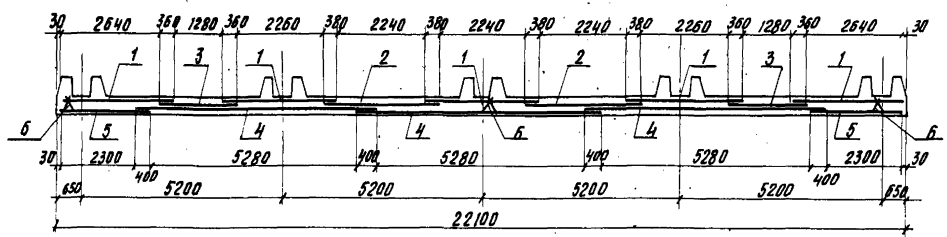
План раскладки верхних сеток



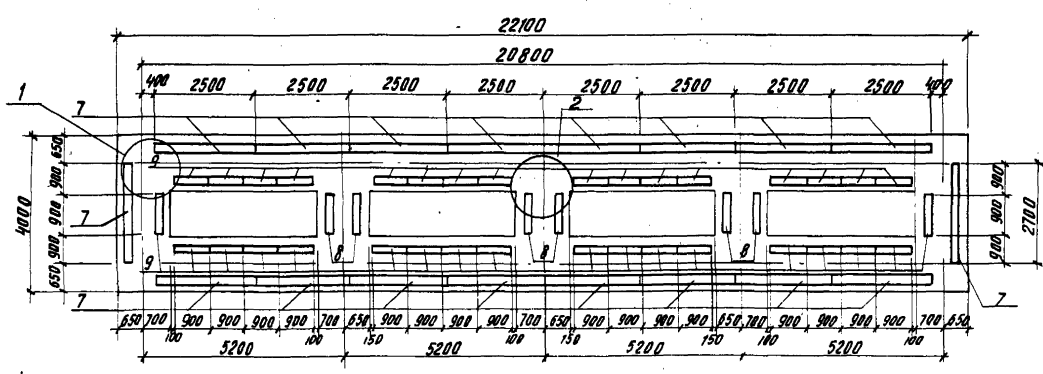
План раскладки нижних сеток



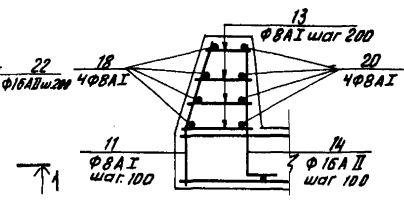
1-1



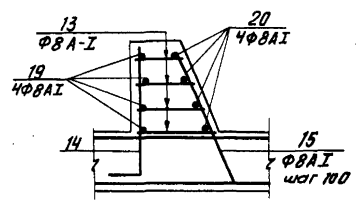
План раскладки каркасов



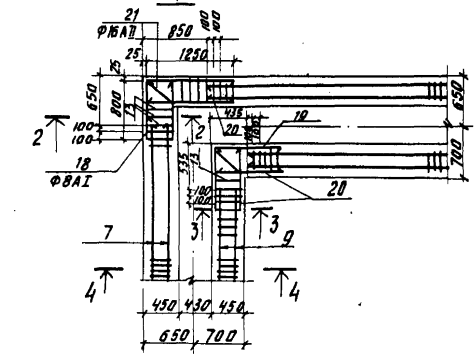
2-2



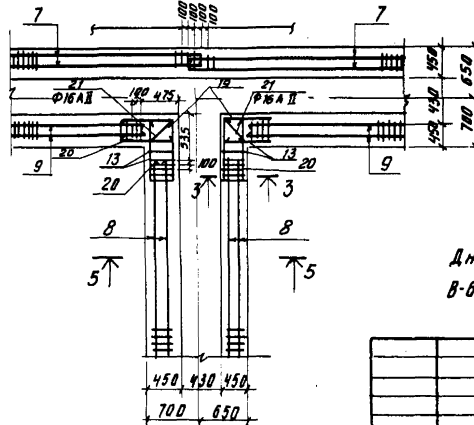
3-3



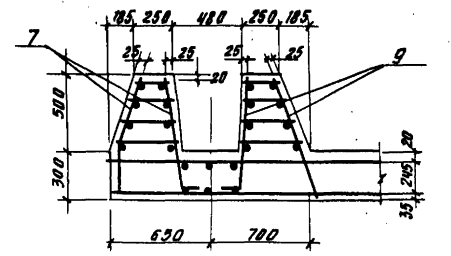
1



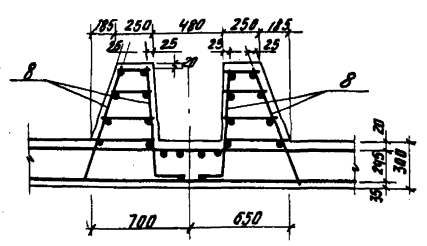
2



4-4



5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

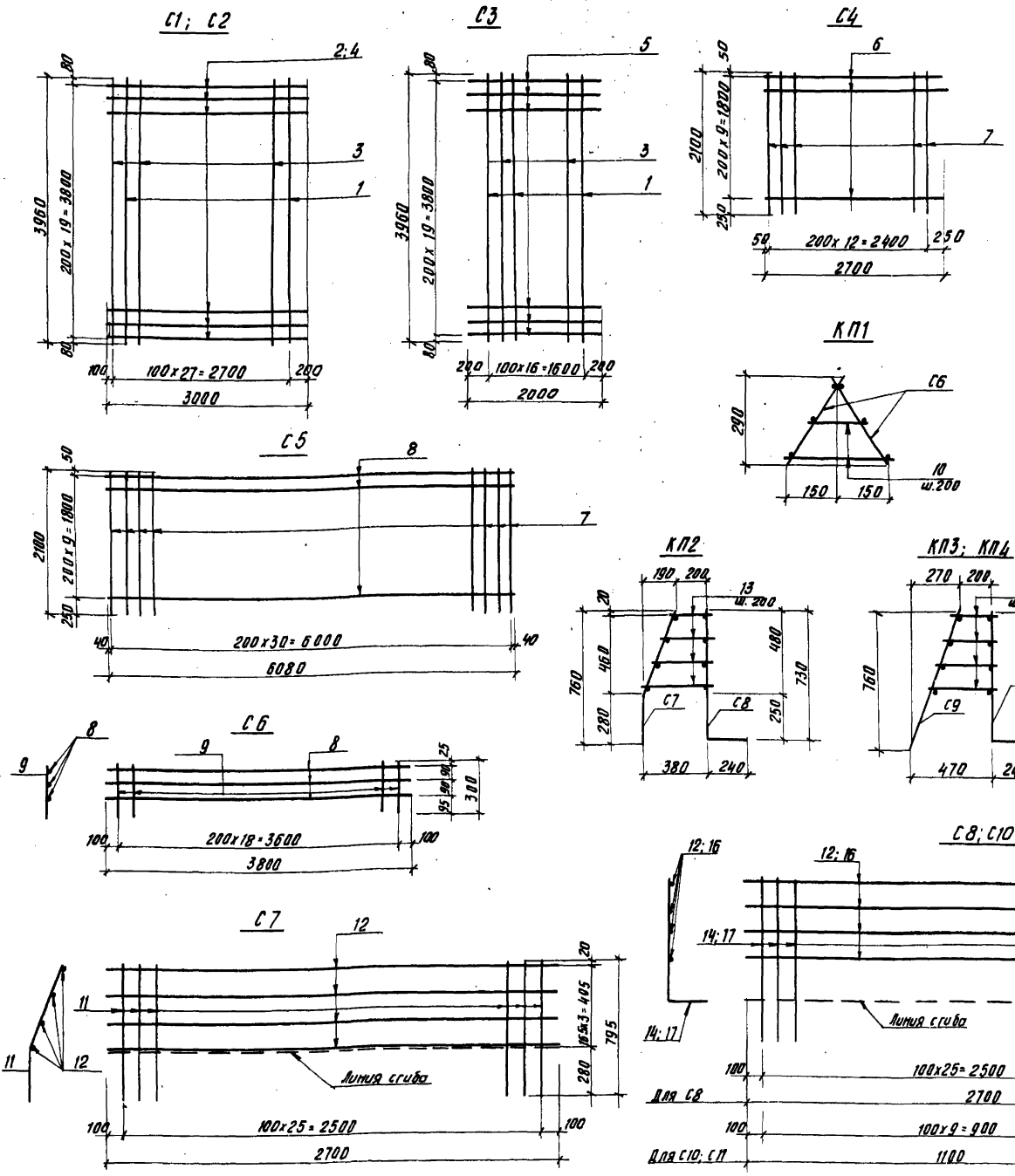
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-50	Сетка арматурная С1	5	
2	То же	То же С2	2	
3	"	" С3	2	
4	"	" С4	4	
5	"	" С5	6	
6	"	Каркас пространственный КР1	23	
7	"	То же КР2	18	
8	"	" КР3	6	
9	"	" КР4	34	
10	"	Угловые стержни паз. 7, 13-15, 18-23	комплект	
Материалы:				
				Бетон марки 200
				4528

Днище выполняется из тяжелого бетона М200 марки 50, В-6 на сульфатостойком порландцементе.

Привязан		Проект 901-3-135 - КЖ	
Имя №		СТАНЦИЯ ЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М3/СУТКИ С УДАРНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ	
Проект. ЛЕВИНА		СТАНЦИЯ АНСТ ЛИСТОВ	
С.Т. ГЕЛМАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Р.У. Г. ДИЕРМАН		Р 49	
Г.И. ЛЕВИНА		ЦНИИЭП	
Г.А. СПЕЦ		ИММЕНОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
П.А. С. ПРОКИН		г. Москва	
П.А. С. КРАСАВИН			

СОГЛАСОВАНО
Имя, № подл. подписавший и дата: [blank]

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 АЛБЕОМИ



ведомость стержней на один элемент ведомость стержней на один элемент

№ стержня	№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
опделенные стержни	18		8A I	2150	16	
	19		8A I	1700	64	
	20		8A I	900	160	
	11		8A I	810	32	
	14		16A II	970	96	
	15		8A I	800	48	
опделенные стержни	21		16A II	2110	20	
	22		16A II	1730	40	
	13	Р.ср. = 330	8A I	330	320	
	23		18A II	2400	60	
	опделенные стержни	1		18A II	3960	9
		3		20A II	3960	8
		5		10A II	2000	20
		1		18A II	3960	14
		2		12A II	3000	20
		3		20A II	3960	14
4			10A II	3000	20	
3			20A II	3960	14	
1			18A II	3960	14	
6			8A I	2700	10	
7		8A I	2100	13		
8		12A II	6080	10		
7		8A I	2100	31		
8		8A I	3800	3		
9		8A I	300	19		
10	Р.ср. = 200	8A I	200	20		
11		8A I	810	26		
12		8A I	2700	4		
13	Р.ср. = 330	8A I	330	13		
17		16A II	970	26		
12		8A I	2700	4		
15		8A I	800	10		
16		8A I	1100	4		
13	Р.ср. = 330	8A I	330	5		
17		16A II	970	10		
16		8A I	1100	4		
14		10A II	970	10		
16		8A I	1100	4		
13	Р.ср. = 330	8A I	330	5		
15		8A I	800	10		
16		8A I	1100	4		

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. ст.	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II				
Ø мм	Шаг	10	12	16	18	20	Шаг	
МНОЖИТЕЛЬ ДИШЦА								
	1395,88	1395,88	1593,31	503,98	2390,25	472,15	972,35	СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

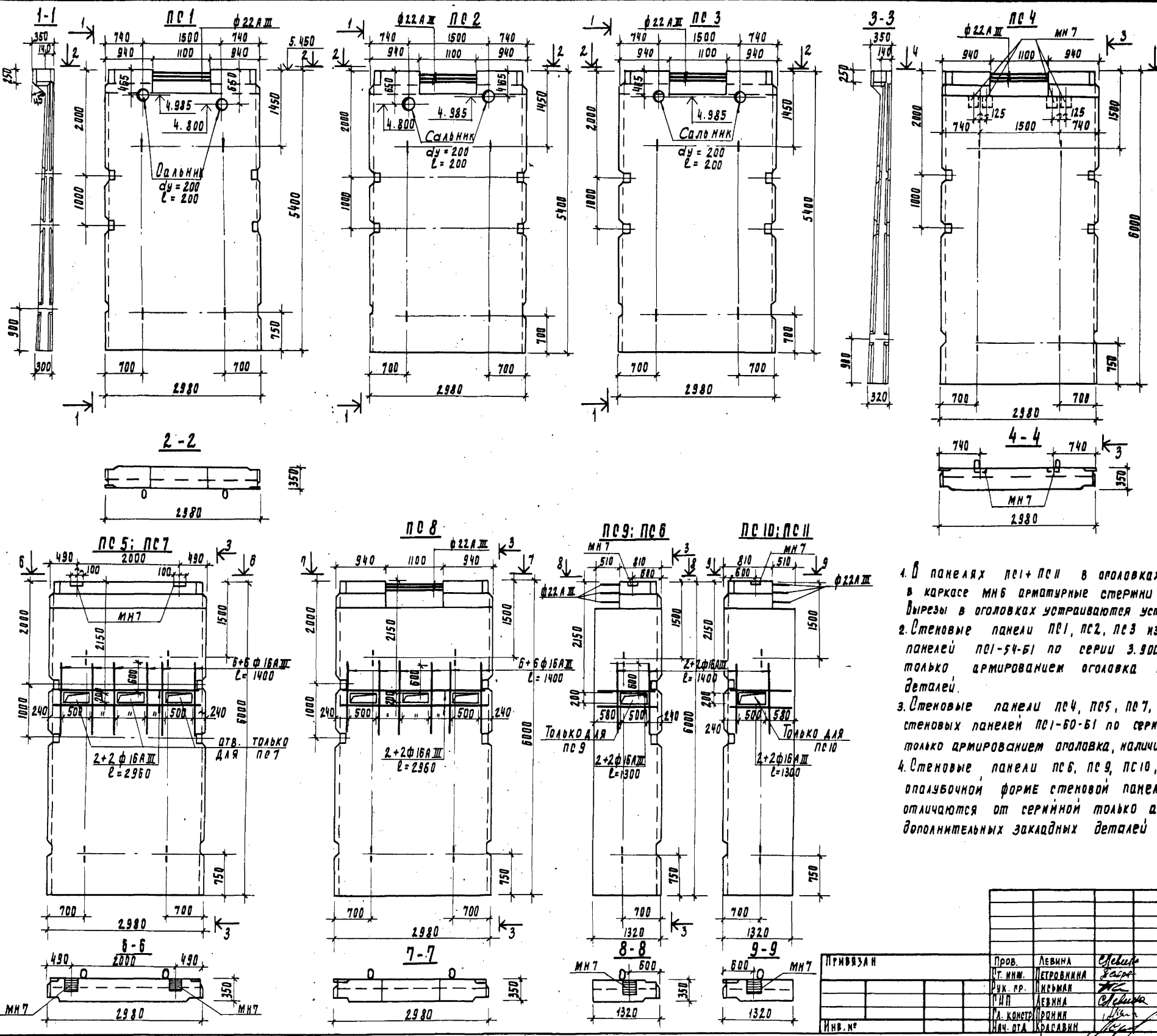
1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 и СН 393-78.
 2. Сетки варить во всех направлениях.

3. Сборку пространственных каркасов производить на монтаже контактной сваркой при помощи сварочных клещей.

Привязан	Пров. Левина	Эскизы	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Ст. техник Митричкова		ГЛАВНЫЙ	КОРПУС	
	Инж. Гр. Печман		РАСТВОРНО-ХРАНИТЕЛЬНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3).		
	Инж. Левина		Армирование днища		
	Инж. Свиридов		ЦНИЭП		
	Инж. Ста. Красавин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ГП 901-3-135 - КЖ
 СТАДИЯ Лист Листов
 Р 50
 Г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЕОМ I



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка за-т и код. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примечания	
		на за-т	на все	на за-т	на все		
PC1 (шт. 4) PC2 (шт. 4) PC3 (шт. 3)	Сальник $\phi 220$ $L=200$	2	22	15.7	345.4	Серия 3.901-5	
	МН 7	4	68	14.4	244.8	КМ-51	
	PC5 (шт. 10)	МН 7	2	20	7.2	72.0	КМ-51
PC6 (шт. 3) PC8 (шт. 3)	МН 7	1	6	3.6	21.6	КМ-51	
	PC7 (шт. 16)	МН 7	2	32	7.2	115.2	КМ-51
PC8 (шт. 8)	Дополн. Арм. ФВЛЖ	2	2	323.2	31.9	510.0	КМ-51
	МН 7	1	16	3.6	57.6	КМ-51	
PC9 (шт. 8) PC10 (шт. 8)	Дополн. Арм. ФВЛЖ	1	1	172.8	17.1	272.7	КМ-51
	МН 7	1	16	3.6	57.6	КМ-51	

- В панелях PC1+PC8 в оголовках в каркасе МН 9 арматурные стержни ФВЛЖ в каркасе МН 6 арматурные стержни Ф22АШ. Вырезы в оголовках устраиваются установкой вкладышей без нарушения арматуры.
- Стеновые панели PC1, PC2, PC3 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-54-61 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных только армированием оголовка и наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC4, PC5, PC7, PC8 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC6, PC9, PC10, PC11 изготавливаются напарно в одной опалубочной форме стеновой панели PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийной только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей и отверстиями.

Согласовано: _____
Инв. № подл. Подпись и дата 13.08.88 Инв. № _____

ТП 901-3-135 КЖ

Станд. участки вкл. поверхностных утеплителей с армированием вращаемых веществ до 2500 м/л производительностью 20 тыс. м²/сутки с вихревым смесителем.

Проб. Левина
П. инж. Петровина
Р.к. гр. Ильямин
Р.И.П. Левина
Г.А. Кондратьева
Инж. О.А. Красавин

Сектор
Зав. сект.
Инж.
Инж.

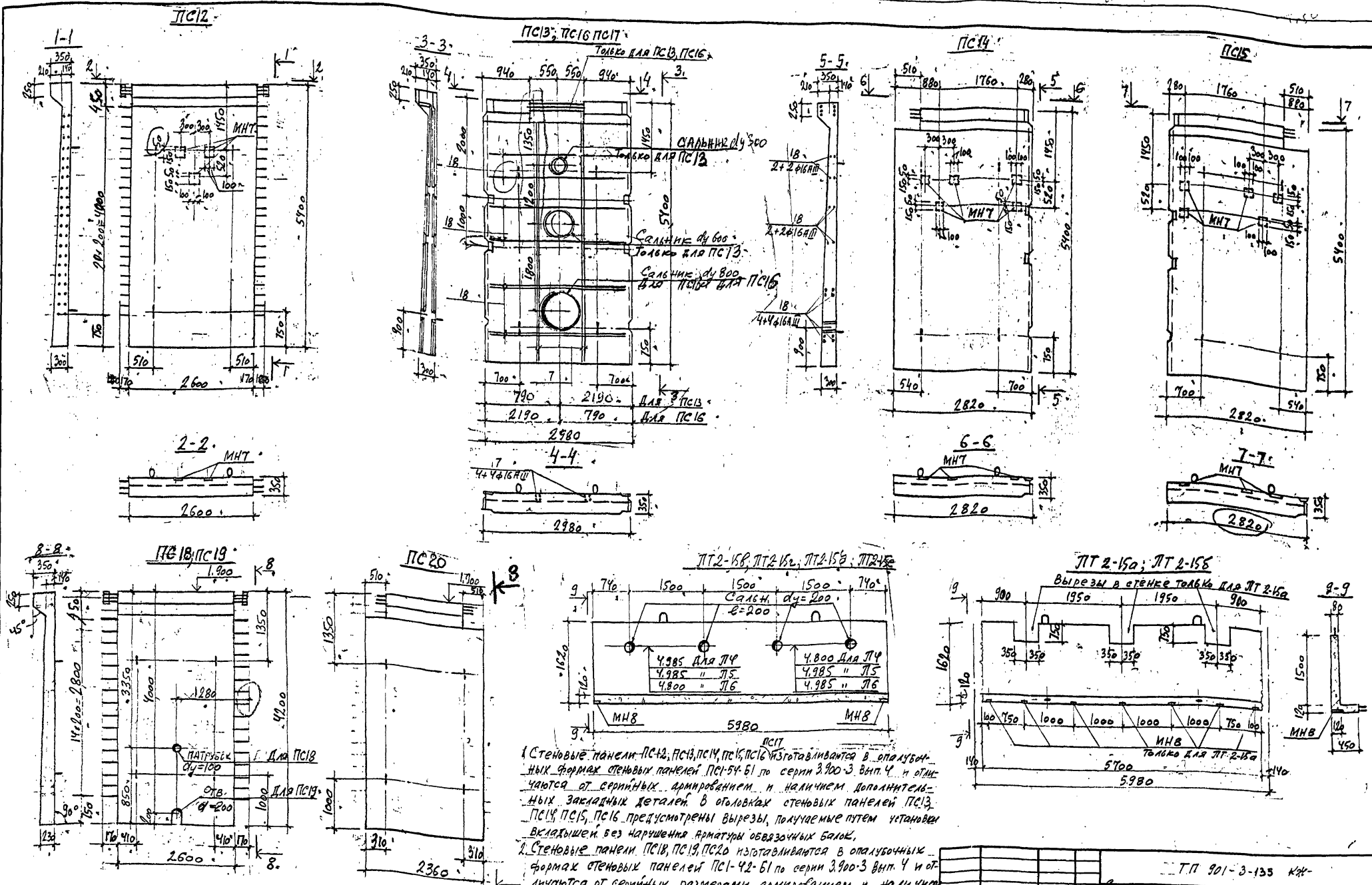
Главный корпус

Панели стеновые емкостей PC1+PC8

Станция Лист Листов
Р 51

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

СОГЛАСОВАНО
Имя, № подл., Подпись и дата, Выход, инв. №

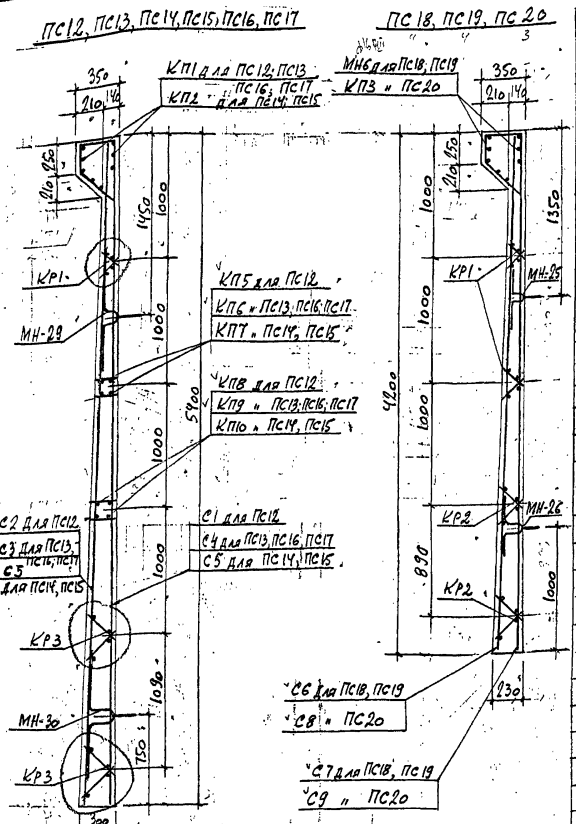


ПСИТ
1. Стеновые панели ПС12, ПС13, ПС14, ПС15, ПС16 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей ПС1-54-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных армированием и наличием дополнительных закладных деталей. В оголовках стеновых панелей ПС13, ПС14, ПС15, ПС16 предусмотрены вырезы, получаемые путем установки вкладышей без нарушения армирования обвязочных балок.
2. Стеновые панели ПС18, ПС19, ПС20 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных размерами, армированием и наличием дополнительных закладных элементов.

3. Лотковые элм. ЛТ2-15а + ЛТ2-15б изготавливаются в опалубочных формах лоткового элемента ЛТ2-15 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных наличием вырезов в стенке и дополнительных закладных элементов.
4. Панели ПС18, ПС19, ПС20 выполняются на сульфатостойком цементе. Все панели по морозостойкости выполняются из бетона марки В6,5 и по водонепроницаемости из бетона марки В6.

Т.П. 901-3-135 К/4-		Страница 52 из 52	
Привязан	ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	Страницы	Листы
ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	Р	52
ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	ЦНИИЭП	
ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	ЛТ2-15В, ЛТ2-15Б	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	

Типовой проект 901-3-135 Высота I



Спецификация элемента сборной конструкции · Спецификация элемента сборной конструкции ·

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ PC 12 (шт. 2)				
		Сборочные единицы и детали		
С1	КЖ-	Сетка арматурная С1	1	
С2	-То же	То же С2	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Каркас плоский КР1	2	
КР3	То же	То же КР3	4	
КП1	КЖ-	Каркас пространственный КП1	1	
КП5	То же	То же КП5	1	
КП8	"	" КП8	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Петля строповочная МН-29	2	
МН-25	То же	То же МН-25	2	
МН7	КЖ-	Закладной элемент МН7	3	
Материалы:				
		Бетон М200	3,1м ³	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ PC 13 (шт. 4)				
		Сборочные единицы и детали		
С3	КЖ-	Сетка арматурная С3	1	
С4	То же	То же С4	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Каркас плоский КР1	2	
КР3	То же	То же КР3	4	
КП1	КЖ-	Каркас пространственный КП1	1	
КП6	То же	То же КП6	1	
КП9	"	" КП9	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Петли строповочные МН-29	2	
МН-25	"	То же МН-25	2	
Серия 3.900-5		Сальник $\varnothing 300 \text{ } \varnothing 200$	1	
То же		То же $\varnothing 600 \text{ } \varnothing 200$	1	
"		" $\varnothing 800 \text{ } \varnothing 200$	1	
КЖ-		Отдельные поз. 7 и 18	8,16	
Материалы:				
		Бетон М200	3,3м ³	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PC 16 (шт. 4)				
С3, С4, КР1, КР3, КП1, КП6, КП9, МН-29, МН-25		сальник $\varnothing 800 \text{ } \varnothing 200$		смотреть по PC13
КЖ-		Отдельные поз. 7 и 18	8,8	
Материалы:				
		Бетон М200	3,3м ³	
√ PC 17 (шт. 10)				
С3, С4, КР1, КР3, КП1, КП6, КП9, МН-29, МН-25		смотреть по PC13		
Материалы:				
		Бетон М200	3,3м ³	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ PC 14 (шт. 4); PC 15 (шт. 4)				
		Сборочные единицы и детали		
С5	КЖ-	Сетка арматурная С5	2	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Каркас плоский КР1	2	
КР3	То же	То же КР3	4	
КП8	КЖ-	Каркас пространственный КП8	1	
КП7	То же	То же КП7	1	
КП10	"	" КП10	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Петля строповочная МН-29	2	
МН-25	То же	То же МН-25	2	
МН7	КЖ-	Закладной элемент МН7	5	
Материалы:				
		Бетон М200	3,4м ³	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ PC 18 (шт. 4)				
		Сборочные единицы и детали		
С6	КЖ-	Сетка арматурная С6	1	
С7	То же	То же С7	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Каркас плоский КР1	4	Закладной элемент
КР2	То же	То же КР2	4	То же
МН6	"	Каркас пространственный МН6	1	
МН-25	Серия 3.900-3 Вып.Ч.часть 2	Петля строповочная МН-25	2	
МН-26	То же	То же МН-26	2	
Серия МПТ96-05-98-67		Патрубок $\varnothing 100 \text{ } \varnothing 200$	1	0,6кг
Материалы:				
		Бетон М200	2,53м ³	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PC 19 (шт. 4)				
С6, С7, КР1, КР2, МН6, МН-25, МН-26		смотреть по PC18		
Материалы:				
		Бетон М200	2,53м ³	
ПТ2-15а (шт. 5); ПТ2-15б (шт. 5)				
Армирование по серии	3.900-3 Вып.Ч.часть 2	по ПТ2-15		смотреть по ПТ2-15а
МН8	КЖ-	Закладной элемент МН8	8	
ПТ2-15б (шт. 2); ПТ2-15е (шт. 2); ПТ2-15д (шт. 2); ПТ2-15е (шт. 6)				
Армирование по серии	3.900-3 Вып.Ч.часть 2	по ПТ2-15		
МН8	КЖ-	Закладной элемент МН8	2	
Серия 3.901-5 Вып.Ч.часть 2		Сальник $\varnothing 200 \text{ } \varnothing 200$	4	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ТТ 901-3-135 КЖ-				
СВАРКА ПУТЕЙ ВОДЫ ПОДВИЖНОГО ИСТОЧНИКА С СУВЕРВАНТНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ДО 2000 ММ ПОДВИЖНО-НАСТУПАЮЩИМИ ИЛИ С ВЕРХНЕЙ СУВЕРВАНТОЙ				
Привязан	Генеральный план	Главный корпус	Р	53
Состав	Лист	Листов		
Армирование стеновых панелей ПК12-ПК20				
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ				

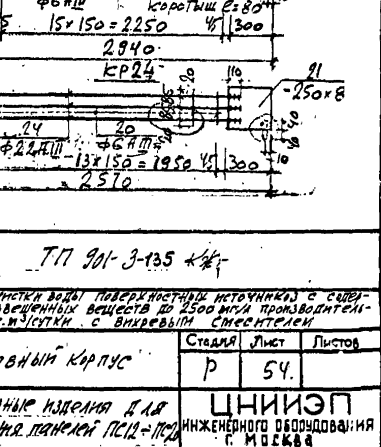
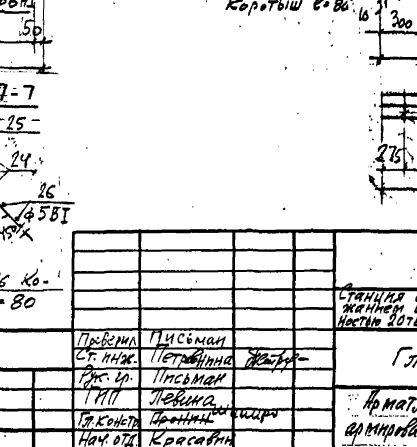
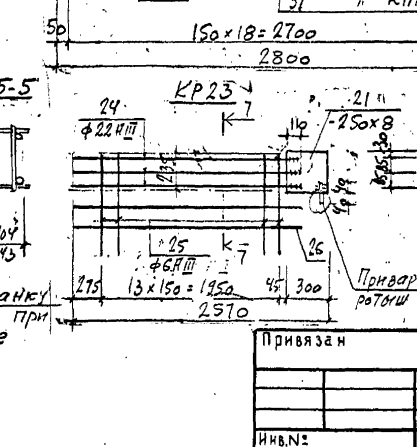
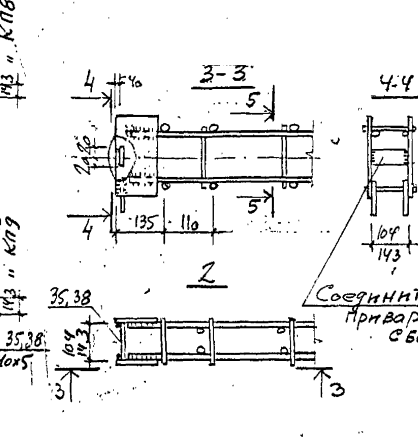
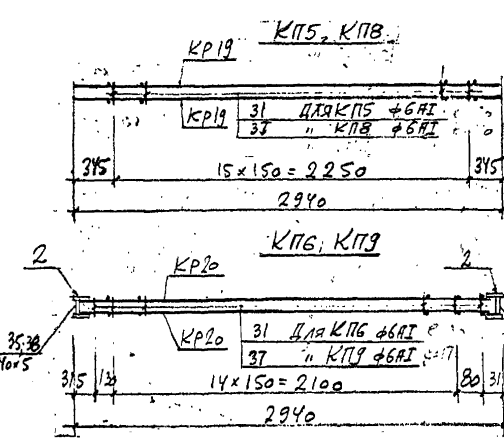
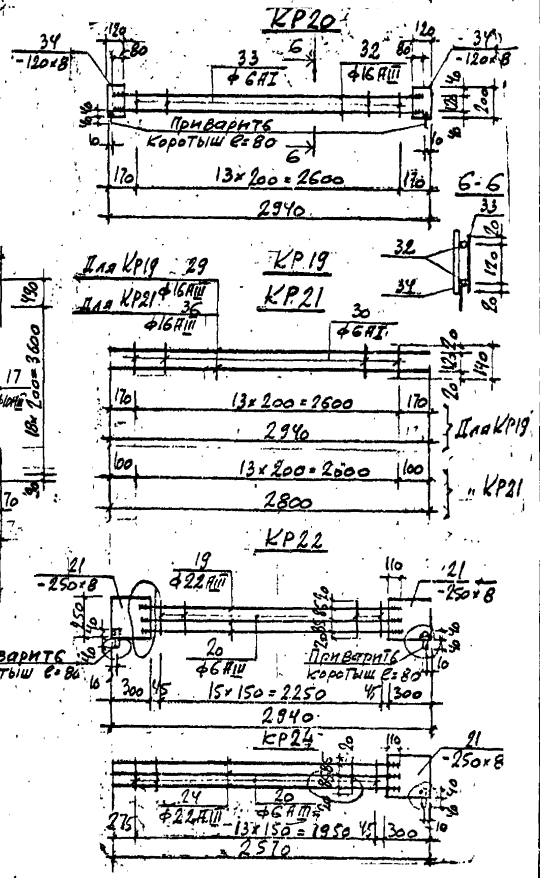
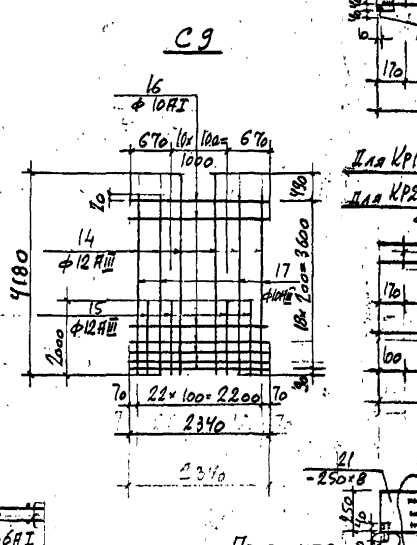
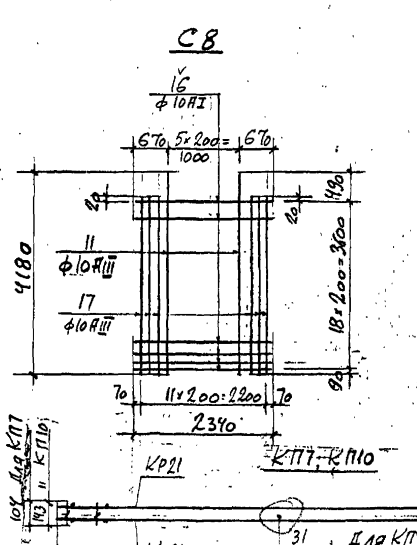
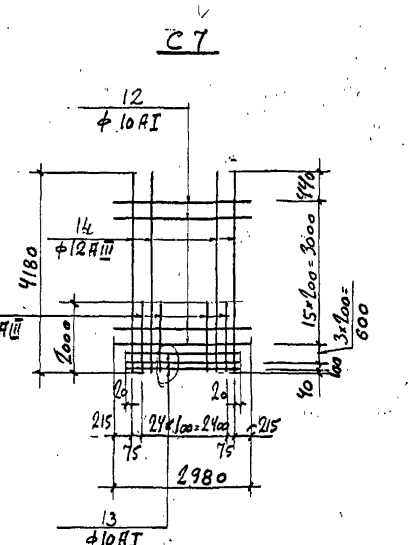
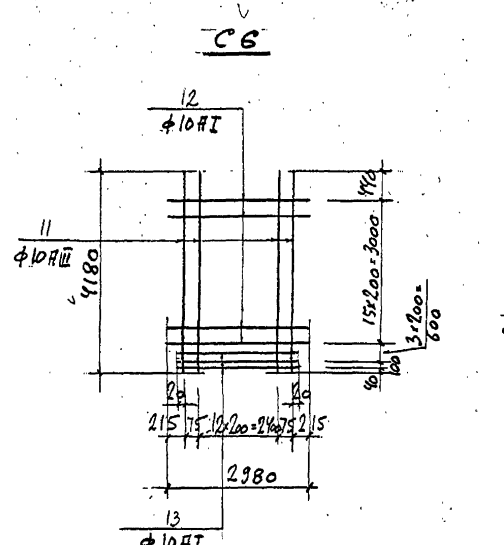
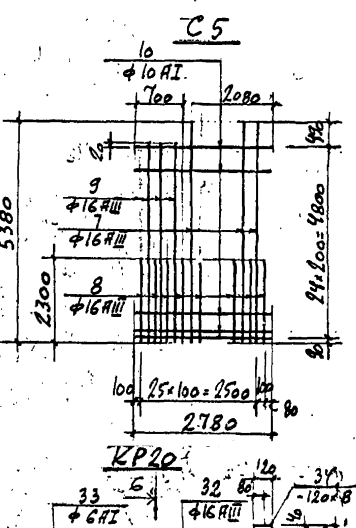
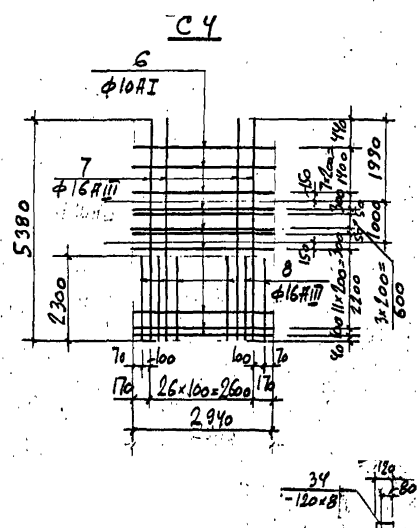
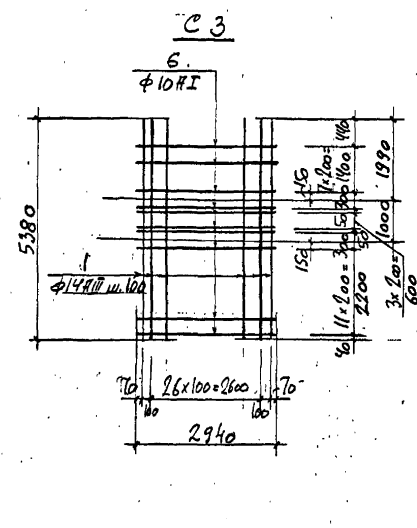
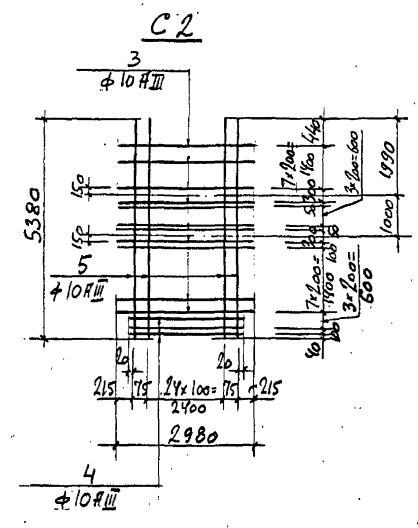
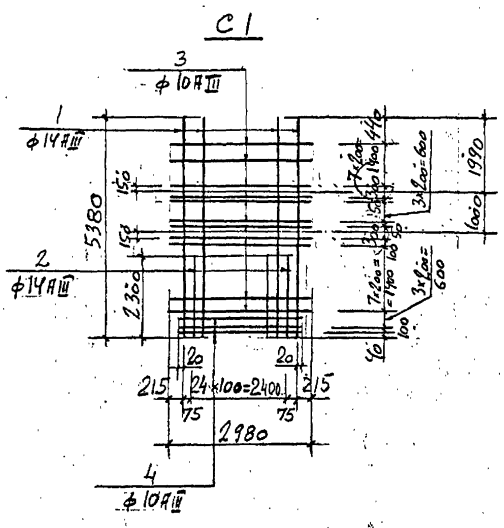
Согласовано: [подпись]

Для стеновых панелей применяется бетон по морозостойкости М150, по водонепроницаемости В6.

Типовой проект 901-3-135 Янабам I

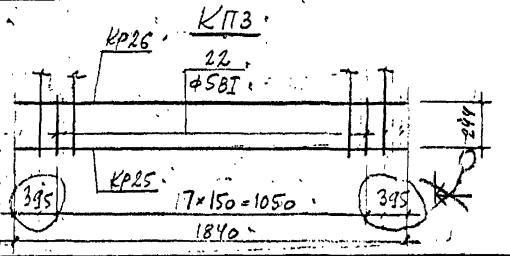
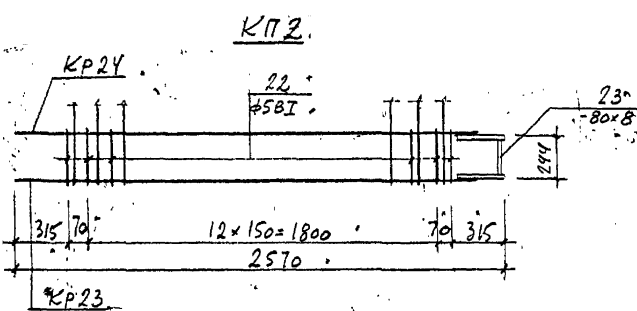
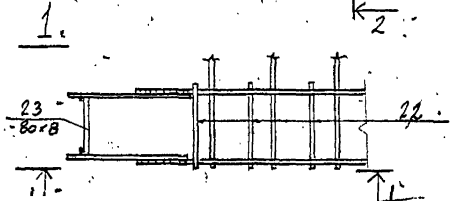
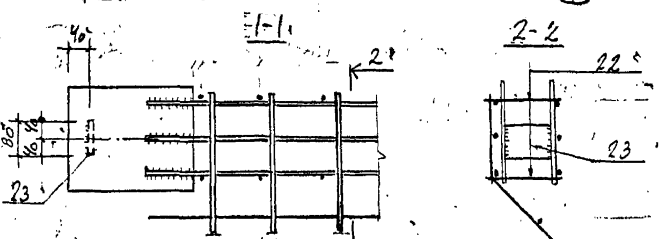
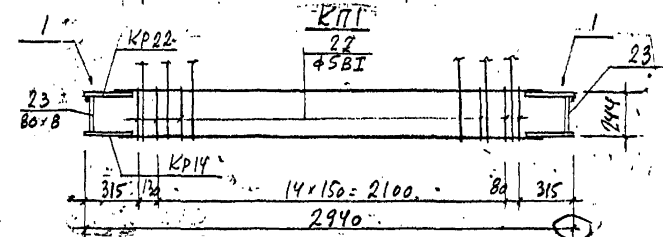
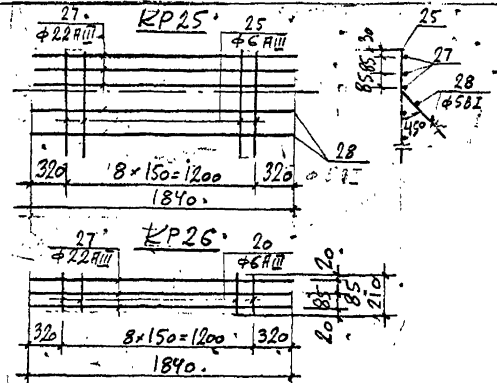
СОГЛАСОВАНО

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Т.П. 901-3-135 к.4		Станция очистки воды поверхностных источников с сульфатной взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 30 тыс. м ³ /сутки с внедрением смесителей	
Главный корпус		Страницы	Лист
Привязан		Р	54
И.В.Н.:		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Т.И. Пловой проект 901-3-135 Алюмин



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
C1	1		14АIII	5380	14
	2		14АIII	2300	13
	3		10АIII	2980	23
	4		10АIII	2590	4
C2	3	См. выше	10АIII	2980	23
	4	То же	10АIII	2590	4
	5		10АIII	5380	27
C3	1		14АIII	5380	29
	6		10АIII	2940	26
C4	6	См. выше	10АIII	2940	27
	7		16АIII	5380	14
C5	7	См. выше	16АIII	5380	10
	8	То же	16АIII	2300	13
C6	9		16АIII	4910	3
	11		10АIII	4180	15
	12		10АIII	2980	16
C7	13	См. выше	10АIII	2980	16
	13	То же	10АIII	2590	4
	14		12АIII	4180	14
C8	15		12АIII	2000	13
	11	См. выше	10АIII	4180	6
	16		10АIII	2340	19
C9	14	См. выше	12АIII	4180	5
	15	То же	12АIII	2000	8
	16	"	10АIII	2340	19
C10	17	"	10АIII	3710	4
	17	См. по серии 3.900-3	Вып. У	2асть	2
	17		10АIII	3710	4
C11	19		22АIII	2560	3
	20		6АIII	210	16
	21	- 80x8	-	300	2
C12	21	См. выше	-	300	1
	24		22АIII	2380	3
	25		6АIII	670	14
C13	26	См. выше	5ВII	2380	2
	21	То же	-	300	1
	24	"	22АIII	2380	3
C14	22	См. выше	5ВII	310	30
	23	То же	-	300	1

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
KП3	25	См. выше	6АIII	670	9
	27		22АIII	1840	3
	28		5ВII	1840	2
KП5	29	См. выше	6АIII	210	9
	30	То же	22АIII	1840	3
	31	"	5ВII	310	16
KП6	32		16АIII	2940	2
	33		6АIII	160	14
	34	- 120x8	-	200	2
KП7	35	- 40x5	-	1025	2
	31	См. выше	6АIII	130	34
	30	То же	6АIII	140	14
KП8	36		16АIII	2860	2
	31	См. выше	6АIII	130	19
KП9	37	КР19 (шт. 2) см. по КП5			
	37		6АIII	170	32

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
KП9	37	КР20 (шт. 2) см. по КП6			
	38	См. выше	6АIII	170	34
KП10	37	- 40x5	-	141	2
	37	КР21 (шт. 2) см. по КП7			
KП10	37	См. выше	6АIII	170	38
	18	См. выше	16АIII	5380	1
KП10	18		16АIII	5380	1

При изготовлении сеток и каркасов руководствоваться пояснительной запиской серии 3.900-3 вып. 4 часть 2.

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия							Закладные изделия					Всего								
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							Профильная сталь													
	класс А-I		класс А-III		класс В-I			А-III			А-I			класс В-I							
Ф мм		Ф мм		Ф мм			Ф мм			Ф мм		Ф мм									
6 10		6 10		6 10 12 14 16 22 5			5 8 10 5 6			18 22 10 5		5 10 15 20									
ПС12	9,6		9,6	4,8	18,1		12,7	13,6	4,6	13,0	4,08	2,12	9,6		2,64	8,6	0,2			4835	
ПС13	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	3,2	4,6	13,0	5,6	2,12		5,6		2,64	8,6	0,2		7215	
ПС14		8,58		8,58	4,8	12		3,16	4,6	2,78	3,96	1,8	9,6		2,64	8,6	0,2			5388	
ПС15		8,58		8,58	4,8	12		3,16	4,6	2,78	3,96	1,8	9,6		2,64	8,6	0,2			5388	
ПС16	4,8	9,6		9,6	4,8			17,5	2,9	4,6	13,0	5,2	2,12		5,6		2,64	8,6	0,2	6875	
ПС17	4,8	9,6		9,6	4,8			17,5	1,8	5	4,6	13,0	4,2	2,12		5,6		2,64	8,6	0,2	5844
ПС18		6,84		6,84	2,4	3,6	7,5		2,4		13,4	1,5	2,12		13,6		8,2	0,2		2635	
ПС19		6,84		6,84	2,4	3,6	7,5		2,4		13,4	1,5	2,12		13,6		8,2	0,2		2635	
ПС20		5,48		5,48	2,1	3,0	7,9		2,2		13,4	1,3	7		13,6		8,2	0,2		2150	

Т.П. 901-3-135-К/К

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 250 мг/л, проливных насосов 20тыс. м³/сутки в выходящем состоянии

Привязан: П.И. Писман, С.И. Петровина, Р.И. Писман, Г.П. Левица, Л.К. Ковалева, А.У. О.Д. Красович

Главный корпус

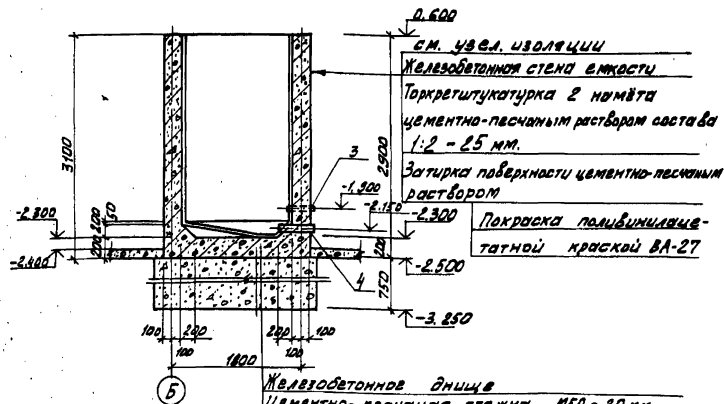
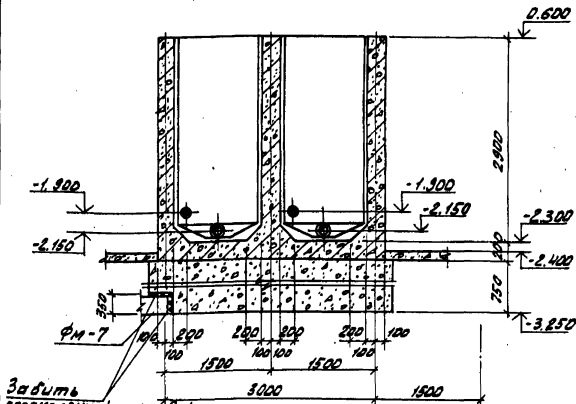
Стр. 55

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

СОГЛАСОВАНО
Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

1-1

2-2



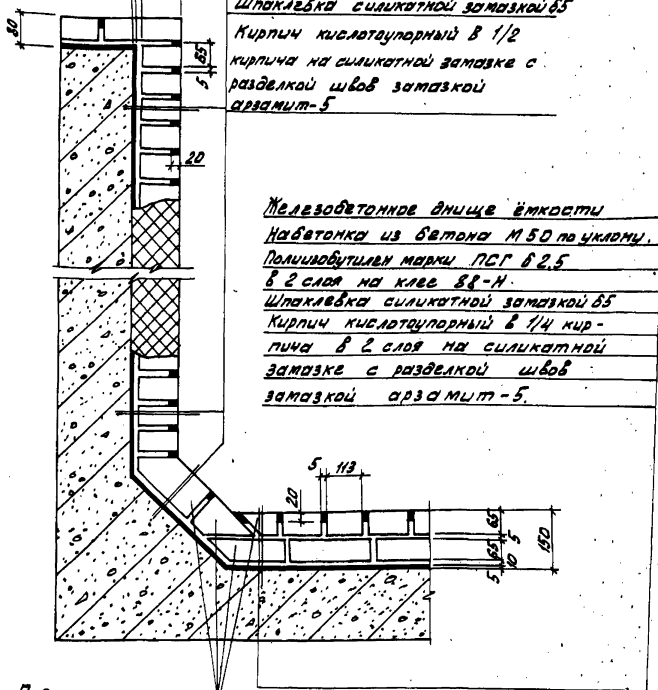
Залить
проемливой пемзой
прямо

Узел изоляции емкости.

Железобетонная стена емкости
 Полибутилен марки ПСГ 625 В
 2 слоя на кле 88-Н
 Шпаклевка силикатной затворкой 65
 Кирпич кислотоупорный в 1/2
 кирпича на силикатной затворке с
 развелкой швов затворкой
 арзамит-5

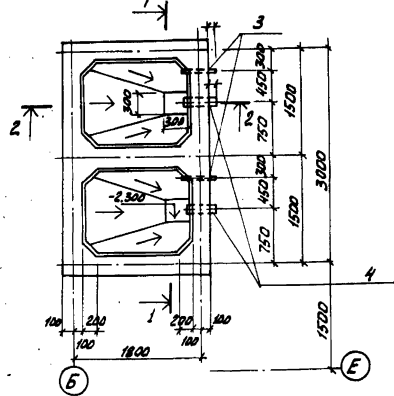
Железобетонное днище емкости
 Набетонка из бетона М50 по класм.
 Полибутилен марки ПСГ 625 В
 в 2 слоя на кле 88-Н
 Шпаклевка силикатной затворкой 65
 Кирпич кислотоупорный в 1/4 кир-
 пича в 2 слоя на силикатной
 затворке с развелкой швов
 затворкой арзамит-5.

Железобетонное днище
 Цементно-песчаная стяжка М50 - 20 мм
 Обработка зёбня слоями битума
 Цементно-песчаная стяжка М50 - 20 мм
 Подготовка - см. примеч. п.3.



Подогнать по месту.

План



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Емкость РЕ-4		
1	КЖ-57	Плывильные стержни	помя	
2	То же	Пространственный каркас КЖ	4	
3	МРТУ 6-05-918-67	Патрубок $\varnothing y=80; \varnothing z=500$	2	1,2 кг
4	То же	То же $\varnothing y=100; \varnothing z=500$	2	1,9 кг
		Материал:		
		Бетон М200		9,7 м ³
		/см. примечания п.1/		

1. Баки выполняются из тяжелого бетона М200; В-6; Мрз-50 на сульфатостойком портландцементе.
2. Перед установкой в опалубку на полиэтиленовые патрубки пов. 3,4 предварительно намотать спираль из арматурной проволоки В-1 ф3 мм.
3. Подготовка под емкость РЕ-4 выполнена из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.
4. Испытание баков на водонепроницаемость выполнять во устройства защитной изоляции.

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА
 СТ. ТЕХН: МИТРОФАНОВ
 РЧК. ГР.: ПИЩЕВАН
 ГИП: ЛЕВИНА
 ГА. КОНСТ.: ШАПИРО
 НАЧ. УЧА.: КРАСОВИЧ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

РАСЧЕТНЫЕ БАКИ КОЛЛЕКТОРА И РЕЧ-
 ООЛЩАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ:
 ЧЕЛ. КОЛЛЕКТОРА И ЕМКОСТИ:
 СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ЛИСТОВ: 56

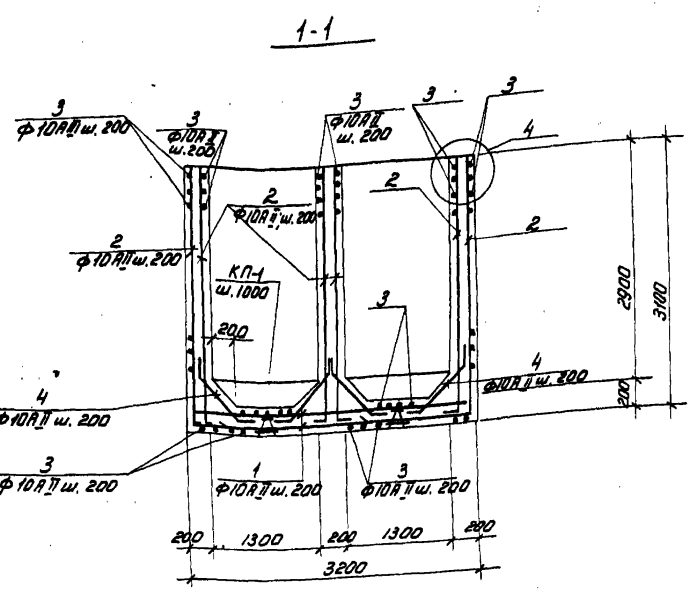
П. 56

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
 г. МОСКВА

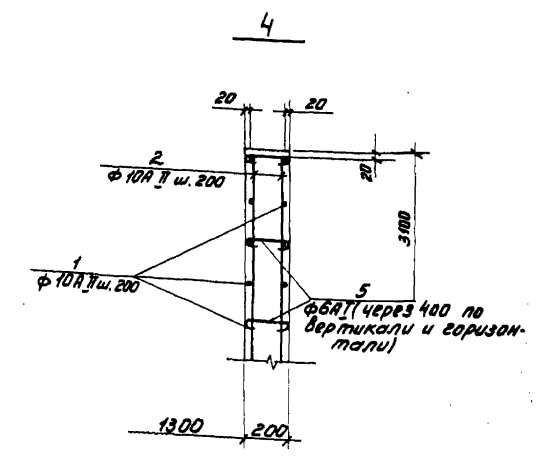
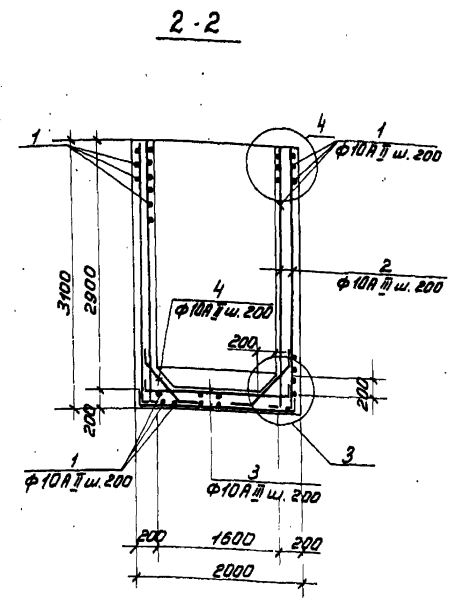
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИМБ. №

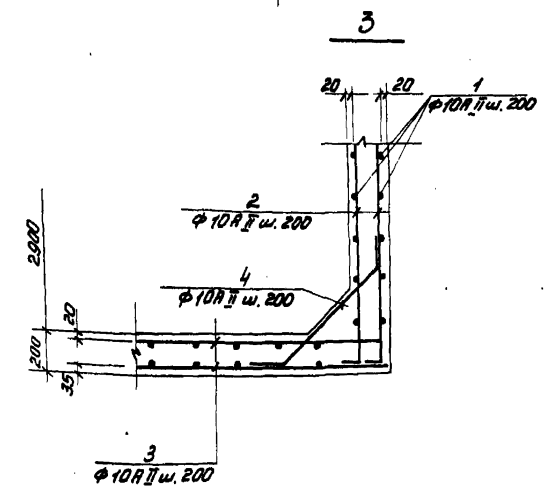
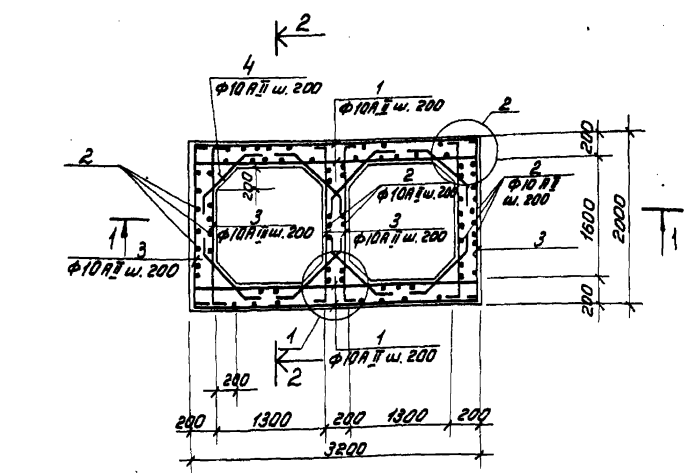


Армирование РЕ-4. План.



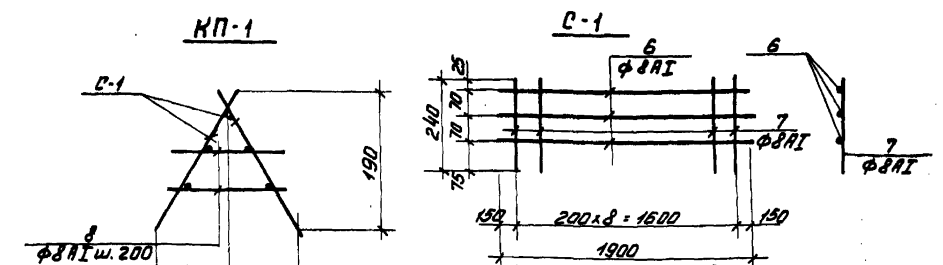
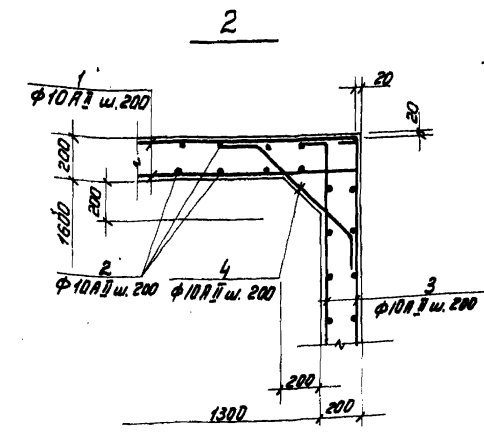
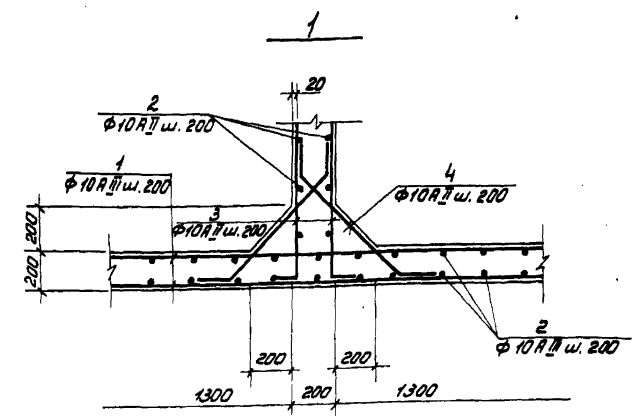
Ведомость стержней на один элемент

Поряд. №	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1		10A II	3160	86
2		10A II	3145	134
3		10A II	2160	124
4		10A II	1140	180
5		8A I	280	266
6		8A I	1900	3
7		8A I	240	9
8		8A I	250	18



Выборка стали на один элемент

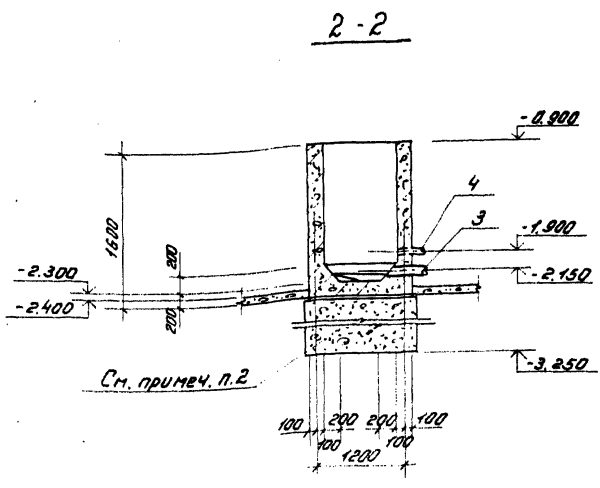
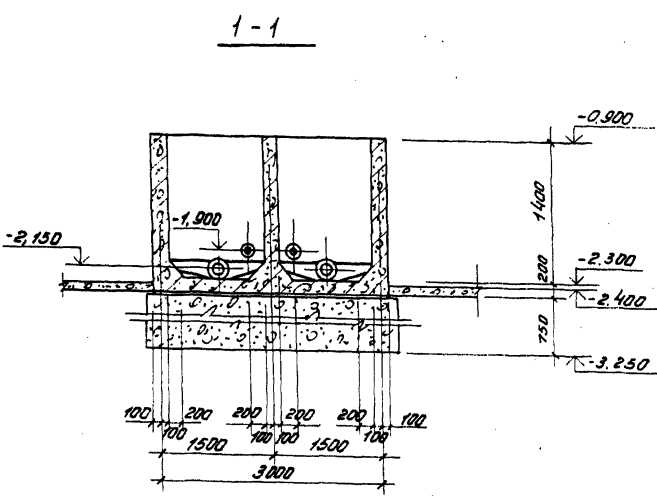
Марка ст. та	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-I		Класс А-II		
PE-4	φ мм	l, мм	φ мм	l, мм	891,9
	8	22,5	10	764	



1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 383-78.
2. Защитный слой бетона для верхней арматуры димша 20мм, для нижней 35мм, для стен 15мм.

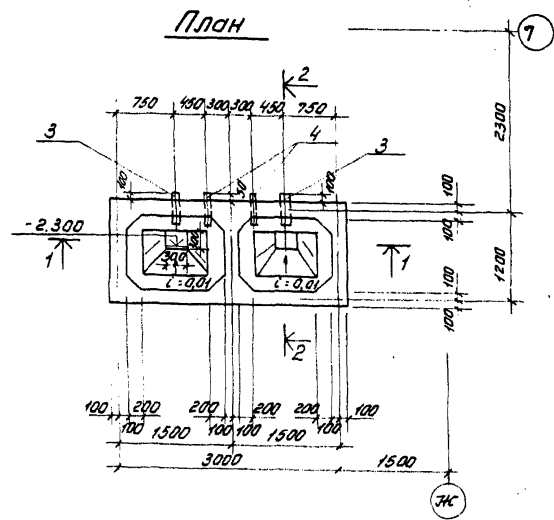
ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕРНА	ЛЕВИНА	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		Р	57
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	СВАРКА ИМЕННОМ ВВЕДЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ В 2500 ММ/С			
РУК. ГР.	ПЯСЬМАН	КОНСТРУКТИВНОСТЬ 20710: МОДУЛИ И ПАРЫ ИЛИ СМЕШИТЕЛИ			
ГИП.	ЛЕВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС			
ГА. КОНСТ.	ЛЮМИН	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-4)			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	АРМИРОВАНИЕ		ЦНИИЭП	
ИМБ. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИЯ	
				Г. МОСКВА	

Альбом I
ПРОЕКТ
ТАПОВОЙ
901-3-135

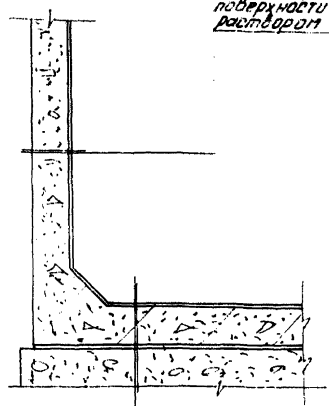


Спецификация элементов к маркировочной схеме, раскладываемой на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PE-5	1	КЖ-59		Итальянские стержни (1:6) кл.п.
	2	То же		Каркас пространств кл-1
	3	Серия 3.901-5		Сальник ϕ у.100 С-500
	4	То же		То же ϕ у.50 С-300
Материалы				
		Бетон М200, МРЗ50	4,0	м ³



Деталь изоляции расходных баков полиакриламида



Слой полиуретановой краски В.А.-27
Затирка цементным раствором ж.д. стенка
Штукатурка с затиркой поверхности цементно-песчаным раствором состава 1:2

Штукатурка толщиной 20мм с затиркой поверхности цементно-песчаным раствором состава 1:2
Железобетонное днище
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм
Обозка двумя слоями битума
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм
Подготовка см. примеч. п.2

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
	Класс А-2	Класс А-III	ϕ мм	ϕ мм	
PE-5	8	6	Итого	Итого	447,6
	131,1	12,7	143,8	303,8	

- В местах пропуска сальников арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
- Подготовка под ёмкость PE-5 выполнена из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

СОГЛАСОВАНО
ОТД. В.Г.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНМ. ИЛИ №

Привязан

ПРОВЕРИЛ	А.В.И.И.А.	М.С.И.И.И.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВКА	АНСТ	АНСТОВ
СТ. ТЕХН.	М.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	РАСХОДНЫЕ БАКИ ПОЛИАКРИЛАМИДА (PE-5)	Р	58	
Т.И.П.	Л.В.И.И.И.	С.И.И.И.И.	СПЛАВЧОНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА		
ТА. КОНСТ.	Л.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.				
КАЧ. ОТГ.	К.Р.А.С.А.В.И.И.	И.И.И.И.И.				

Т.П. 901-3-135 КЖ
УСТАНОВКА ВАНТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ ИСТОЧНИКИ В СОДЕРЖАНИИ ВЪЕЗЖЕНЫМ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ДО 20 ТОНН МАСЛОКИ СЛИВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ

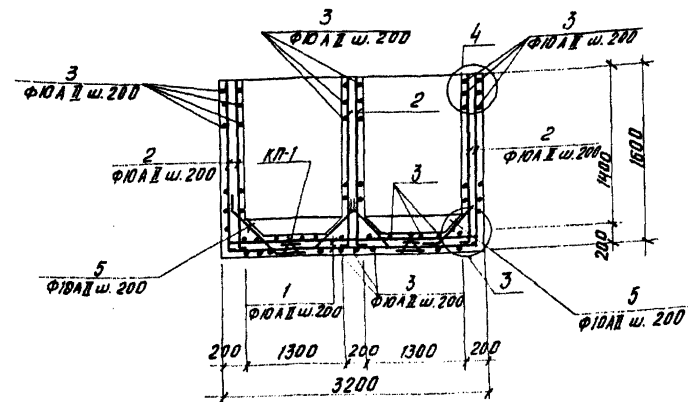
901-3-135

ПРОЕКТ

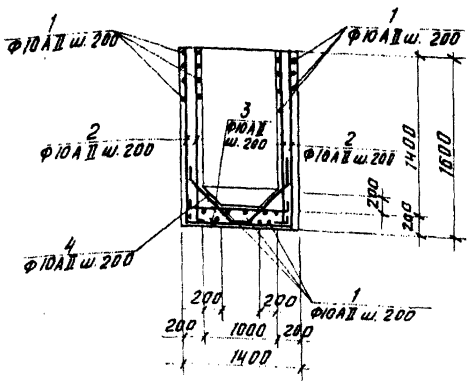
ТИПОВЫЙ

ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.

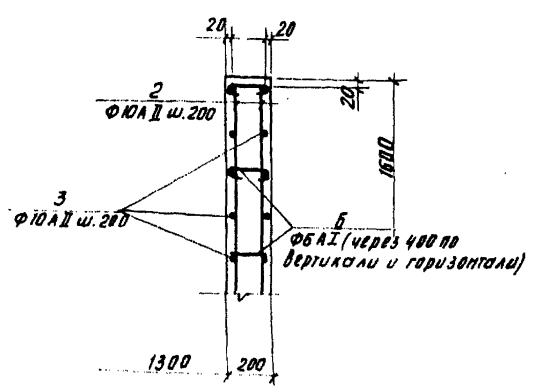
1-1



2-2



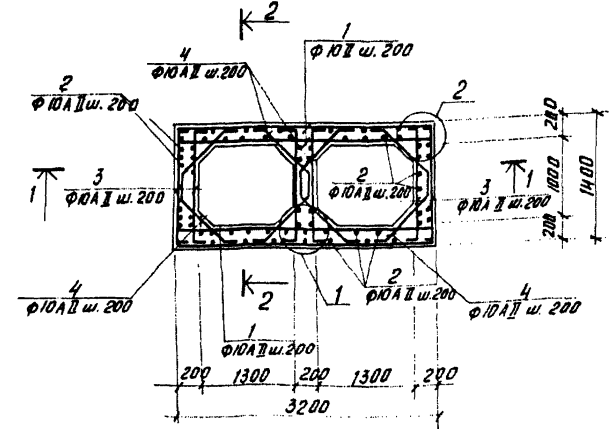
4



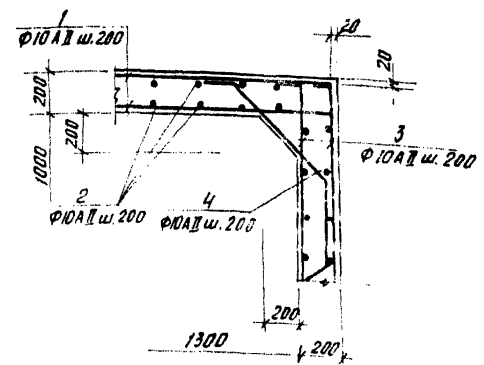
ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИВ ПО ОДИН ЗАРЯД

Место шта- пов	№3	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
КП-1 шт.2	1	3160	10A II	3160	52
	2	1645	10A II	1645	116
	3	100 1360 100	10A II	1560	88
	4	150 200 150	10A II	2020	42
	5	150 240 150	10A II	1040	24
	6	170	6A I	270	150
КП-2 шт.2	7	1300	8A I	1300	3
	8	220	8A I	240	6
	9	250	8A I	250	12

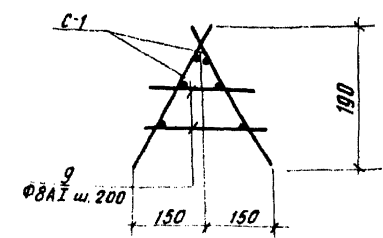
Армирование РЕ-5. ПЛАН



2

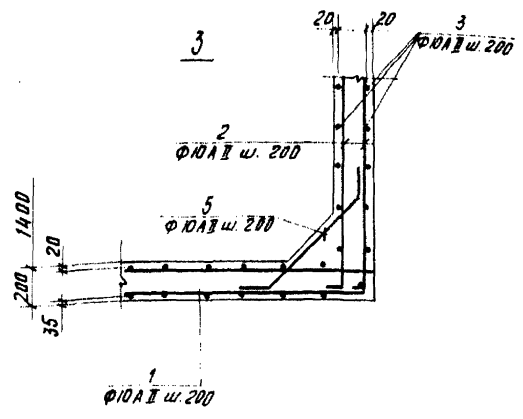
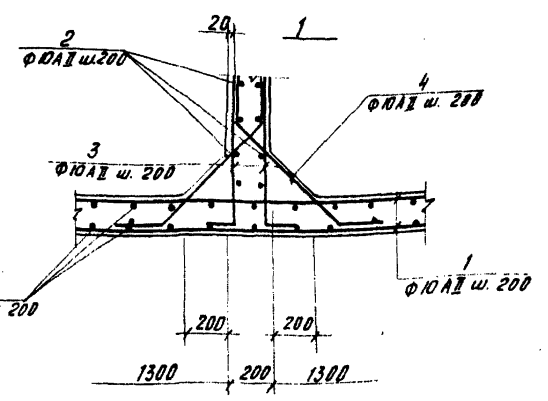
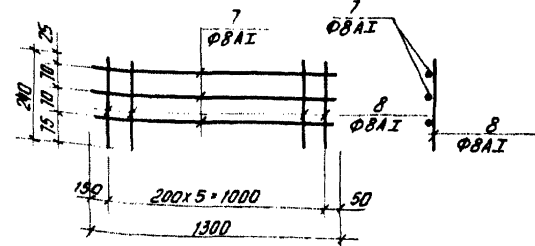


КП-1



1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 393-78
2. Защитный слой бетона для верхней арматуры дншца 20 мм, для нижней 35 мм, для стерж 15 мм.

С-1

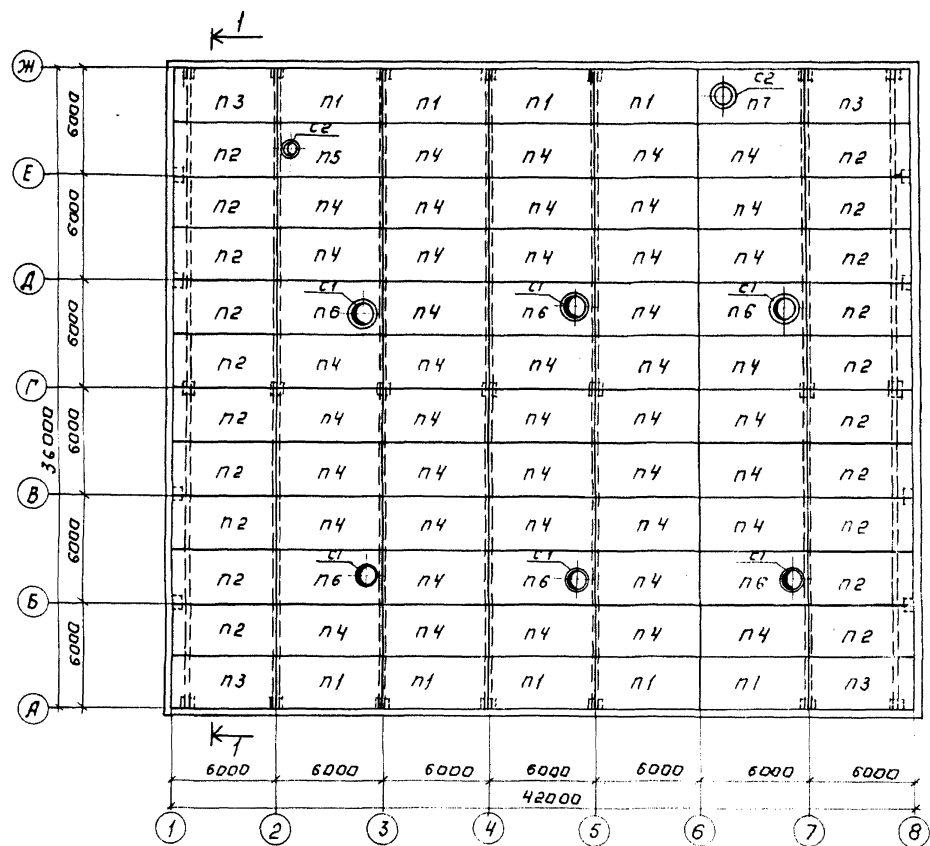


ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		ТЛ 901-3-135		КЖ	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		СТАВЛЯ АНСТ АНСТОВ	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		СТ. ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ		ГЛАВНЫЙ КОРАУС	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		СНД		Р 59	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		СА. КОМП. ПРОЕКТИР.		РАСХОДНЫЕ ВАКИ ПОДНАКРМА-	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		МИДА (РЕ-5) АРМИРОВАНИЕ.	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		ИМ. №		ЩИЦЭП	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		ИМ. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.		ПРОВЕРКА		ИМ. №		Г. МОСКВА	

Маркировочная схема плит покрытия.

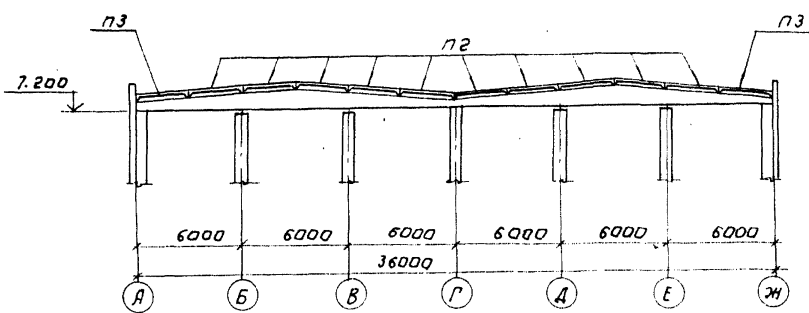
Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на данном листе.

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЮМ I



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные элементы				
для $t_{\text{н}} = -20^{\circ}\text{C}$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч КЖ-65	Плита покрытия ПГ-2АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-2АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-2АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-2АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-2АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22701.2-77 ч КЖ-65	ПВ7-2АТ-1	1	3,207
для $t_{\text{н}} = -30^{\circ}\text{C}$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч КЖ-65	Плита покрытия ПГ-3АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-3АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-3АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-3АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22701.2-77 ч КЖ-65	ПВ7-3АТ-1	1	3,207
для $t_{\text{н}} = -40^{\circ}\text{C}$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч КЖ-65	Плита покрытия ПГ-4АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-4АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-4АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-4АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-4АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-4АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22704.2-77 ч КЖ-65	ПВ7-4АТ-1	1	3,207
для $t_{\text{н}} = -20^{\circ}\text{C}; t_{\text{н}} = -30^{\circ}\text{C}; t_{\text{н}} = -40^{\circ}\text{C}$				
с1	Серия 1494-24. Вып. I	Стакан СБ14Б-1	6	0,467
с2	то же	СБ7Б-1	2	0,327

Плиты должны быть приварены к балкам покрытия не менее, чем в трех точках; $h_{\text{ш}} = 6\text{ мм}$, электроды Э42, ГОСТ 9467-75.

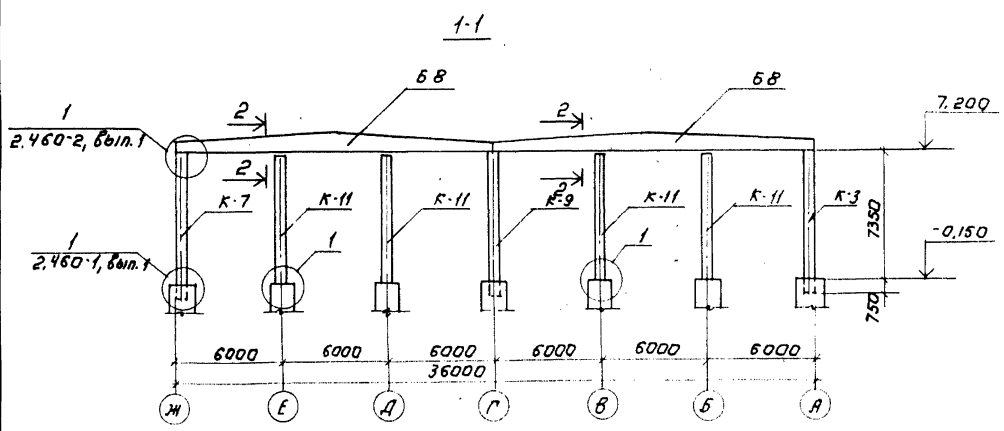
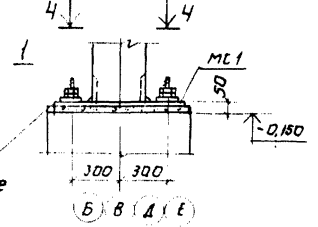
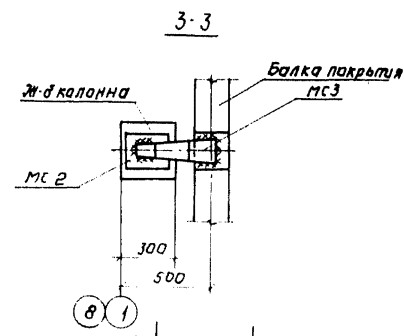
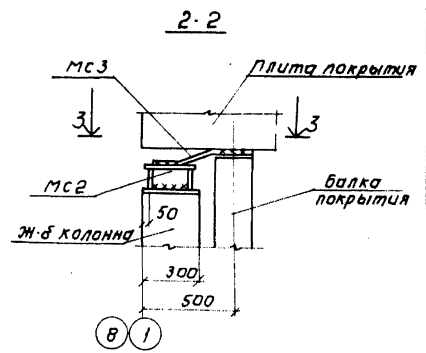
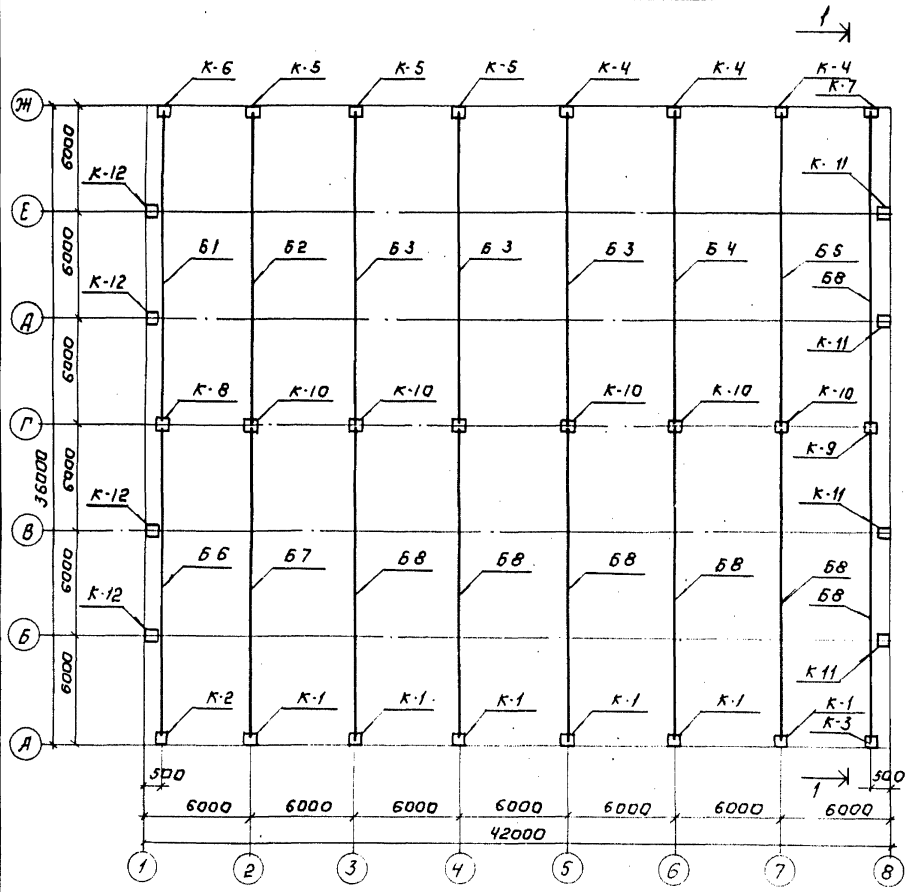


ИРХВЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Левина</i>		ТП 901-3-135 КЖ	
СТ. ИЖ. МАКАРИЩЕВ <i>Макарищев</i>		ГЛ. ПРОЕК. ПРОЯВИН <i>Проявин</i>		СТАКАН АНСТ АНСТОВ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPЫТИЯ. РАЗРЕЗ 1-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.		П Р 60	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. МОСКВА	

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ЛЕВИНА, МАКАРИЩЕВ, ПРОЯВИН, КРАСАВИН

Маркировочная схема колонн и балок

Титульный проект 901-3-135 Альбом I



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		Железобетонные балки $t_H = -20^\circ C; t_H = -30^\circ C$		
Б-1	серия 1.422-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-4АЦа	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-4АЦб	1	то же
Б-3	"	ЗБДР18-4АЦв	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-4АЦг	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-4АЦд	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-4АЦе	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-4АЦж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-4АЦи	7	"
		Железобетонные балки $t_H = -40^\circ C$		
Б-1	серия 1.422-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-5АЦа	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-5АЦб	1	"
Б-3	"	ЗБДР18-5АЦв	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-5АЦг	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-5АЦд	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-5АЦе	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-5АЦж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-5АЦи	7	"
		Железобетонные колонны $t_H = -20^\circ C; t_H = -30^\circ C; t_H = -40^\circ C$		
К-1	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-5а	6	3,3т
К-2	"	К72-5б	1	то же
К-3	"	К72-5в	1	"
К-4	"	К72-5г	3	"
К-5	"	К72-5д	3	"
К-6	"	К72-5е	1	"
К-7	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-5ж	1	"
К-8	"	К72-18а	1	3,3т
К-9	"	К72-18б	1	то же
К-10	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-18	6	"
К-11	шпэр 460-75 ч КЖ-65	КФ18-1а	4	2,38т
К-12	"	КФ18-1б	4	то же
МС-1	КЖ-35	Соединительный эл-т МС-1	8	28,7
МС-2	то же	то же МС-2	8	7,4
МС-3	"	" МС-3	8	4,5

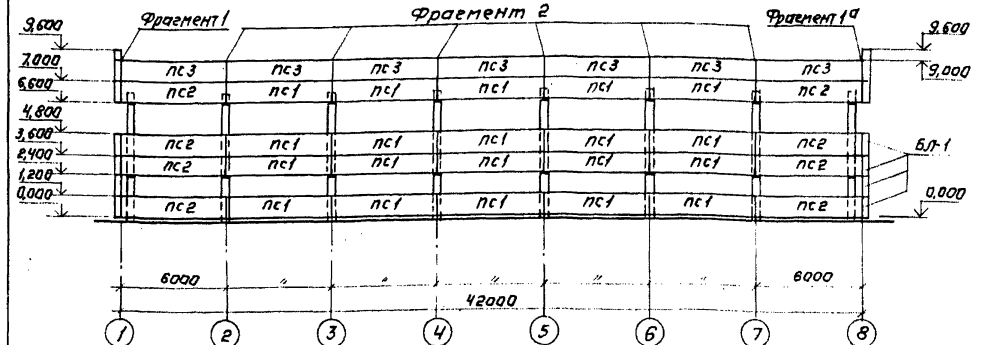
ТЛ 901-3-135 КЖ

ПРОВЕРКА: ЛЕВИНА МАКАРИЧЕВА, ПИРОНИН, КРАСОВИЧ

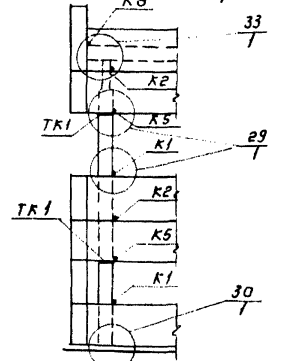
СТАЛКИ И ЛСТ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "А"



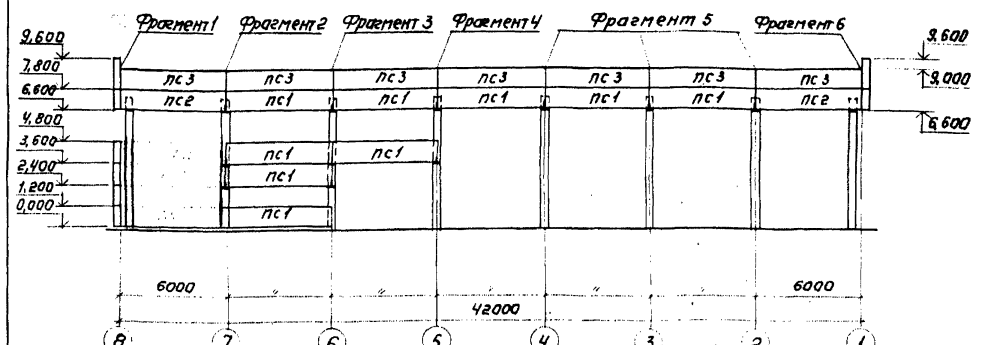
Фрагмент 1;
Фрагмент 14 (зеркальное отражение) шт. 1-1



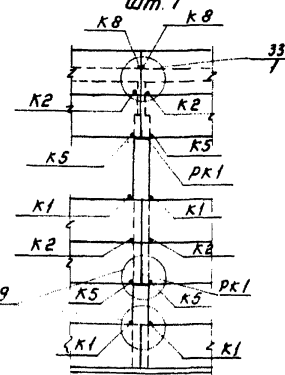
Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,6Т
пс-2	То же	То же	18	1,6Т
пс-3	"	"	14	1,6Т
пс-4	"	"	1	2,5Т
пс-5	"	"	12	2,5Т
пс-6	"	"	4	1,6Т
пс-7	"	"	1	2,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,05Т
БЛ-2	"	То же	5	0,08Т

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Ж"



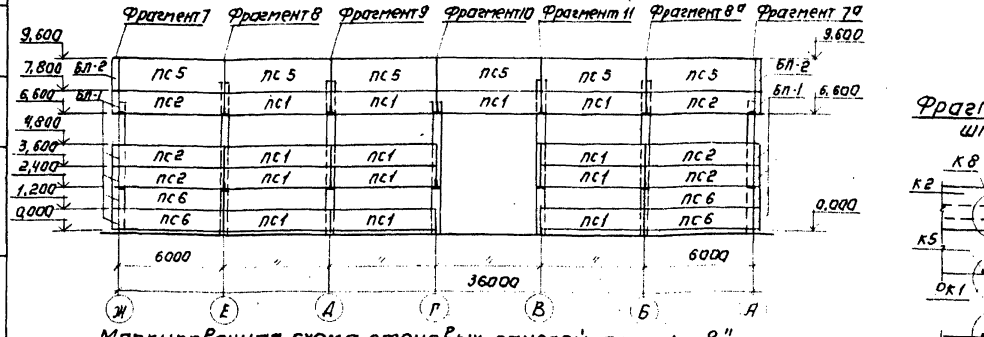
Фрагмент 2
шт. 7



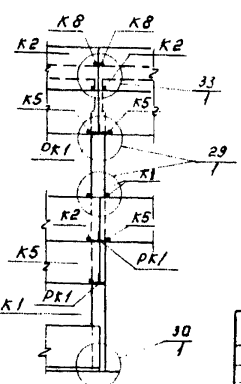
Для $t_{н} = -30^{\circ}C$

пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,9Т
пс-2	То же	То же	18	1,9Т
пс-3	"	"	14	1,9Т
пс-4	"	"	1	2,9Т
пс-5	"	"	12	2,9Т
пс-6	"	"	4	1,9Т
пс-7	"	"	1	2,3Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,08Т
БЛ-2	"	То же	5	0,11Т

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Г"



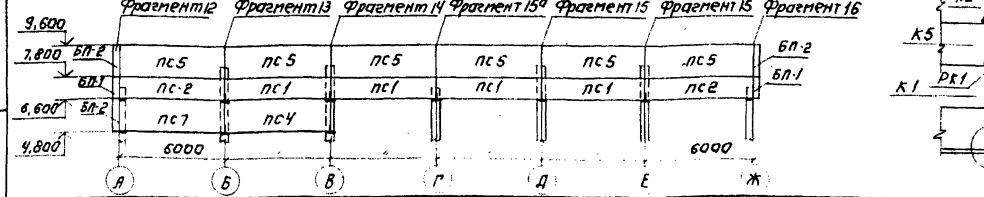
Фрагмент 3
шт. 1



Для $t_{н} = -40^{\circ}C$

пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	2,3Т
пс-2	То же	То же	18	2,3Т
пс-3	"	"	14	2,3Т
пс-4	"	"	1	3,5Т
пс-5	"	"	12	3,5Т
пс-6	"	"	4	2,3Т
пс-7	"	"	1	3,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,12Т
БЛ-2	"	То же	5	0,18Т

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "8"



ПРИВЯЗАН:

ИВБ №	
-------	--

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА *Светлана*
 СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВА *Ирина*
 ТИП: ЛЕВИНА *Светлана*
 ГА. КОМП. ПРОИЗВ. ИИ *Ирина*
 ЧАСТ. СТА. КРАСОВИЧ *Ирина*

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

МАРКИРОВочные схемы стеновых панелей по осям А, Ж, Г, 8. Фрагменты спецификация элементов.

СТАЛЬНЫЙ ЛИСТ ЛАСТОВ

Р 62

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ г. МОСКВА

Альбом I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СВЯЗЬ С ВАНД
УДАЛ. СТ. ИМАГОРИУС Свистун

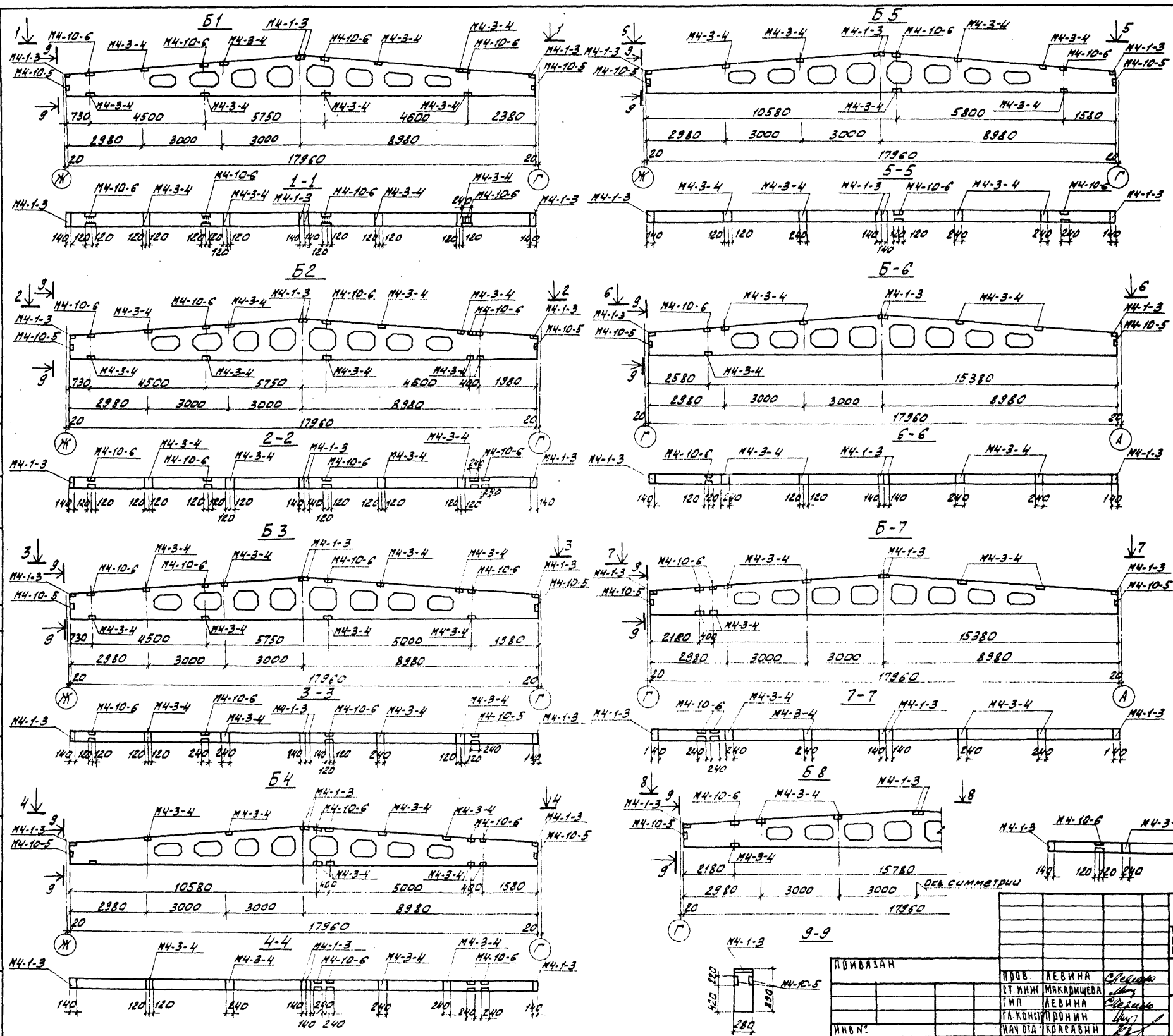
ИМЯ, № ПОДА, ПОДАНИЕ И ДАТА (ВАМ, ИВБ)

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОСТАВЛЕН

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ В АТБ ВЪЗМ. ИЛИ



Выборка дополнительных закладных деталей.

Марка элемента и к-во шт.	Марка бетона	Лит-80		Сталь кг		Примечан.
		шт.	шт.	шт.	шт.	
B1 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	серия 1.462-3 В.И
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B2 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	9	9	30.6	30.6	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	5	5	30.5	30.5	
B3 шт. 3	M4-1-3	4	12	8.0	24.0	
	M4-3-4	8	24	27.2	81.6	
	M4-10-5	2	6	10.4	31.2	
	M4-10-6	4	12	24.4	73.2	
B4 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B5 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	2	2	12.2	12.2	
B6 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	5	5	17.0	17.0	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	1	1	6.1	6.1	
B7 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	2	2	12.2	12.2	
B8 шт. 7	M4-1-3	4	28	8.0	56.0	
	M4-3-4	6	42	20.4	142.8	
	M4-10-5	2	14	10.4	72.8	
	M4-10-6	2	14	12.2	85.4	

Примечания смотри КЖ-61

Т.п. 901-3-135 КЖС

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОСБОРНЫХ РАЙОНОВ
С ОБОРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 М/А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС М³/СУТКИ С ШИРОКИМ СМЕЩЕНИЕМ

ПРИВАЗАН

ПРОБ	ЛЕВИНА	С.С.
СТ. ИНЖ	МАКАРИЩЕВА	А.А.
С.М.П.	ЛЕВИНА	С.С.
Г.А. КОНИ	ПРОНИН	В.В.
НАЧ. ОТД.	КОРАБЛИН	В.В.

главный корпус

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ Б1 ÷ Б8

СТАВЛЯ А И Т А И Т О В

Р Б Ч

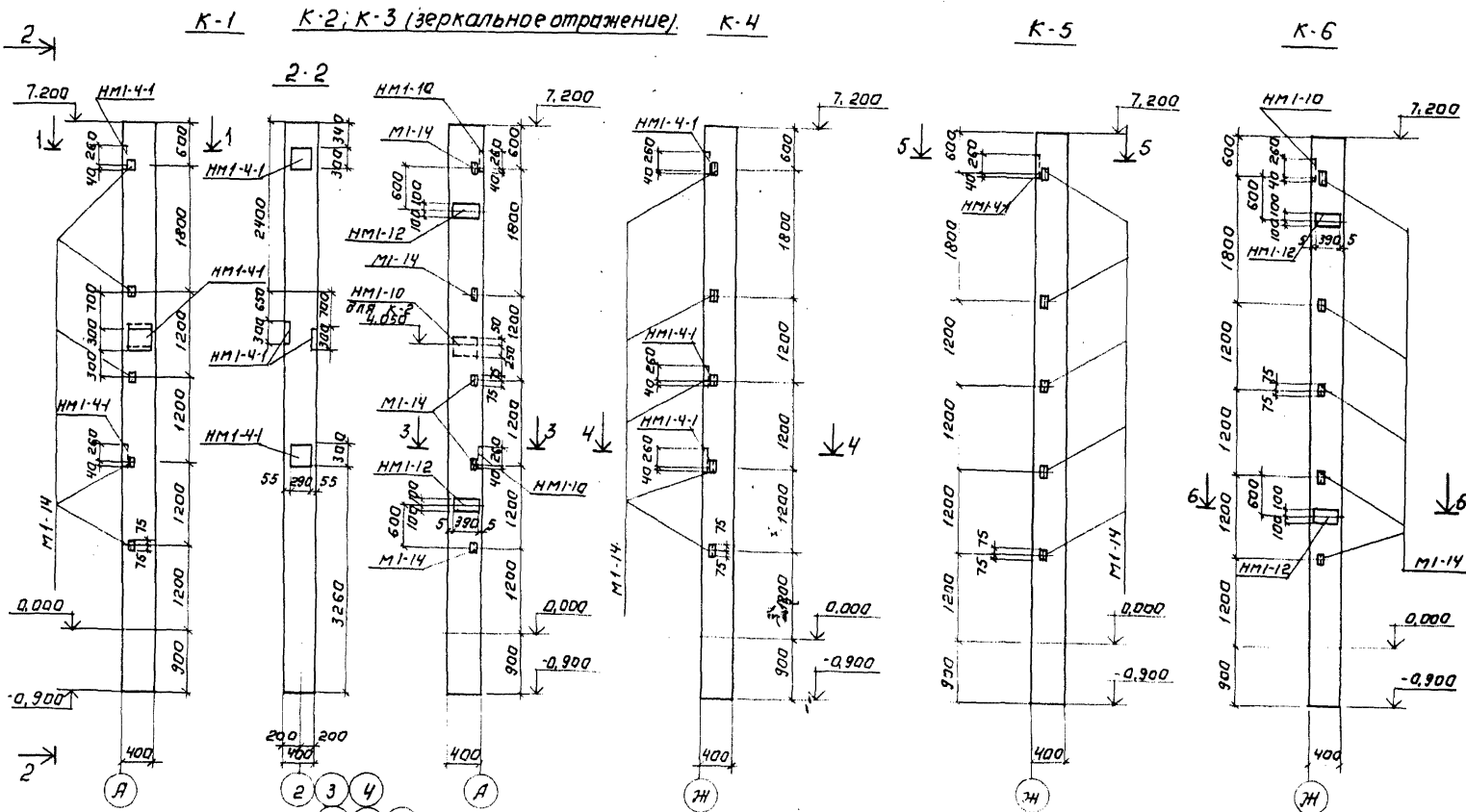
ЦНИИЭП
МИНМЕДКОМ ВОЗРОУДАВАНИИ
Г. МОСКВА

АЛБЮМИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СГЛАСОВАНО

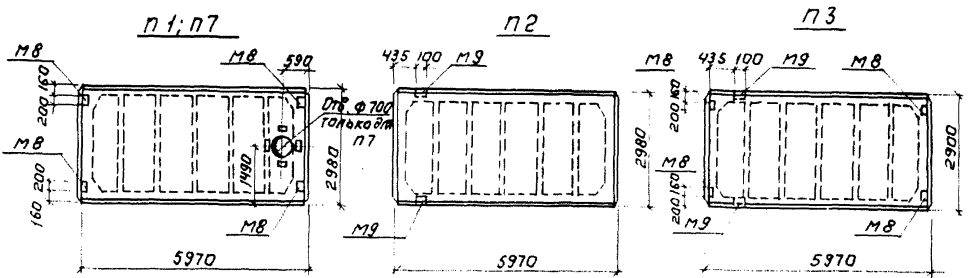
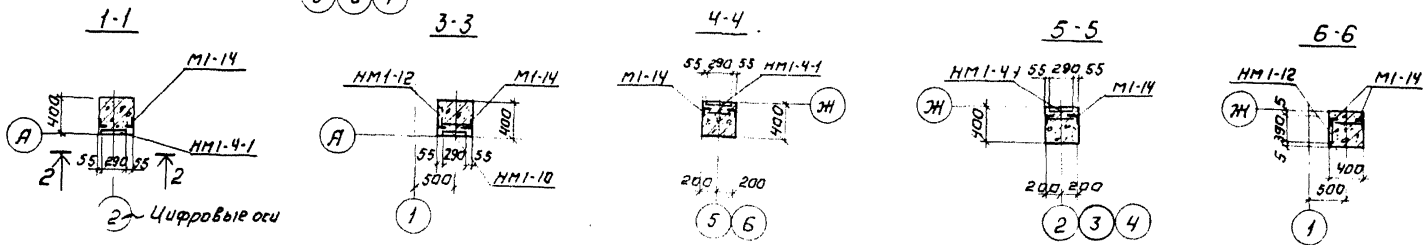
ПОДПИСЬ ПОДРОБНО И ДАТА ВСТАВКИ



Выборка дополнительных закладных деталей.

Марка з/л тащ	Марка детали	Кол.шт.		Сталь кг		Примечания
		На 1 шт.	На все	На 1 шт.	На все	
К-1	NM1-4-1	4	24	11,2	268,8	Серия 1.423.3 Вып. 2
	M1-14	5	30	1,8	54,0	
К-2	NM1-10	3	3	13,6	40,8	то же
	NM1-12	2	2	9,7	19,4	
	M1-14	5	5	1,8	9,0	
К-3	NM1-10	3	3	13,6	40,8	---
	NM1-12	2	2	9,7	19,4	
M1-14	5	5	1,8	9,0		
К-4	NM1-4-1	3	9	11,2	100,8	---
	M1-14	5	15	1,8	27,0	
К-5	NM1-4-1	1	3	11,2	33,6	---
	M1-14	5	15	1,8	27,0	
К-6	NM1-10	1	1	13,6	13,6	---
	NM1-12	2	2	9,7	19,4	
	M1-14	5	5	1,8	9,0	
п1	М8	4	44	1,7	74,8	ГОСТ 22701.5-77
п7						
п2	М9	2	40	1,25	50,0	то же
	шт. 20					
п3	М8	4	16	1,7	27,2	---
	М9	2	8	1,25	10,0	

1. Колонны К1-К6 отличаются от колонны К72-5 по серии 1.423-3 Вып. 1, 2 наличием дополнительных закладных деталей по данному листу.
 2. Плиты п1; п2; п3; п7 отличаются от плит по ГОСТ 22701.1-77 наличием закладных деталей по данному листу.

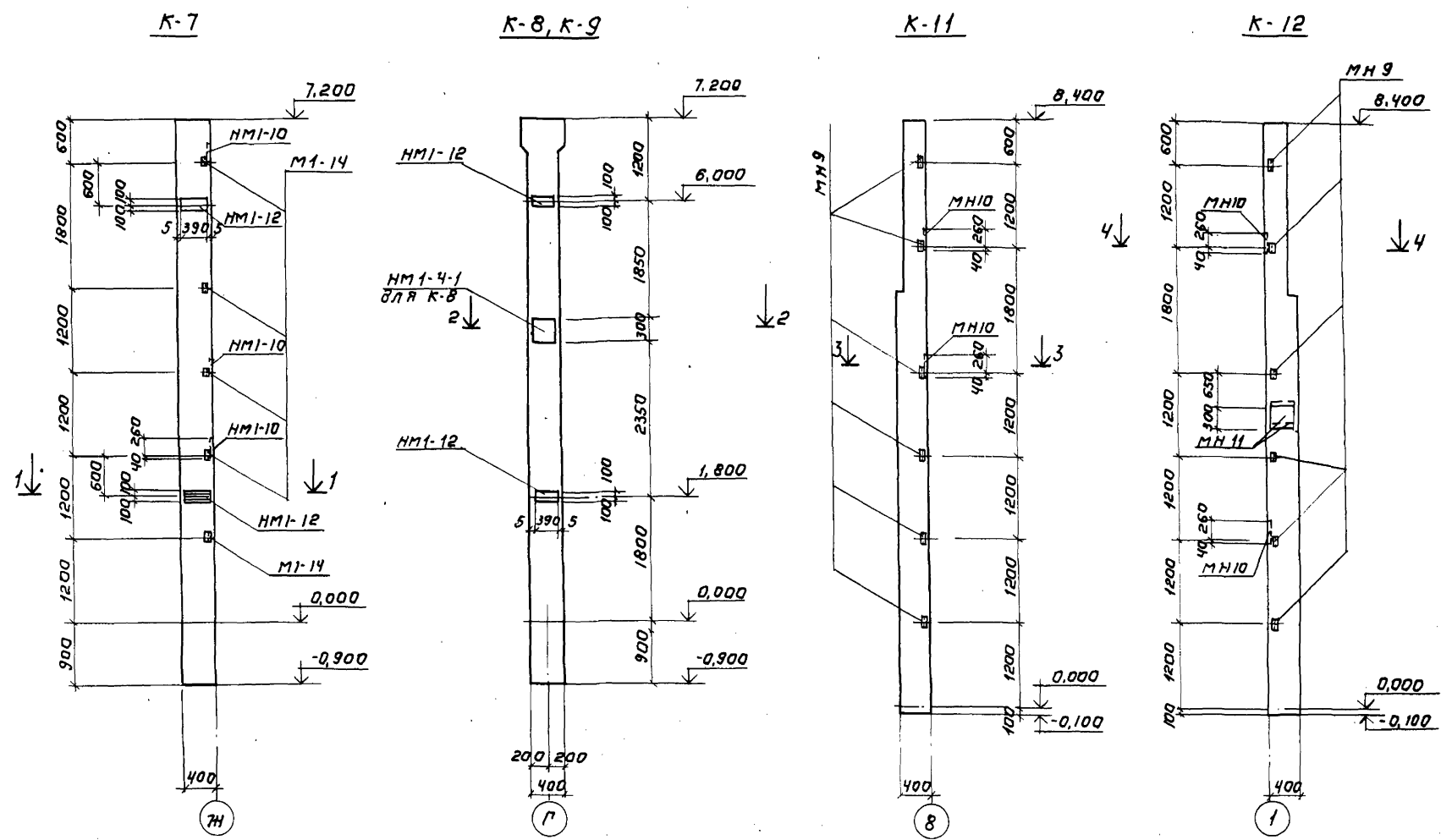


ТЛ 901-3-135 КЖ		
СТАЛЬ И ЧУЖИЕ МЕТАЛЛЫ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ В ПОДКОНСТРУКЦИОННОМ ПОСРЕДСТВЕ И В ПОДКОНСТРУКЦИОННОМ ПОСРЕДСТВЕ ДО ПОСЛЕДНЕГО ЭТАПА РАБОТЫ ИЛИ ДО ПОСЛЕДНЕГО ЭТАПА РАБОТЫ С ВНЕШНИМ СМЕСИТЕЛЕМ		
ПРИВЯЗАН:	Пров. ЛЕВНИА С.В. Савитский Т.И. ЛЕВНИА А.А. Кривоносов И.В. М.У.	С.В. Савитский В.И. Савитский
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЛЬ И ЧУЖИЕ МЕТАЛЛЫ
ИЗДАЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, РАЗВЕРЖКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		Р 65
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:

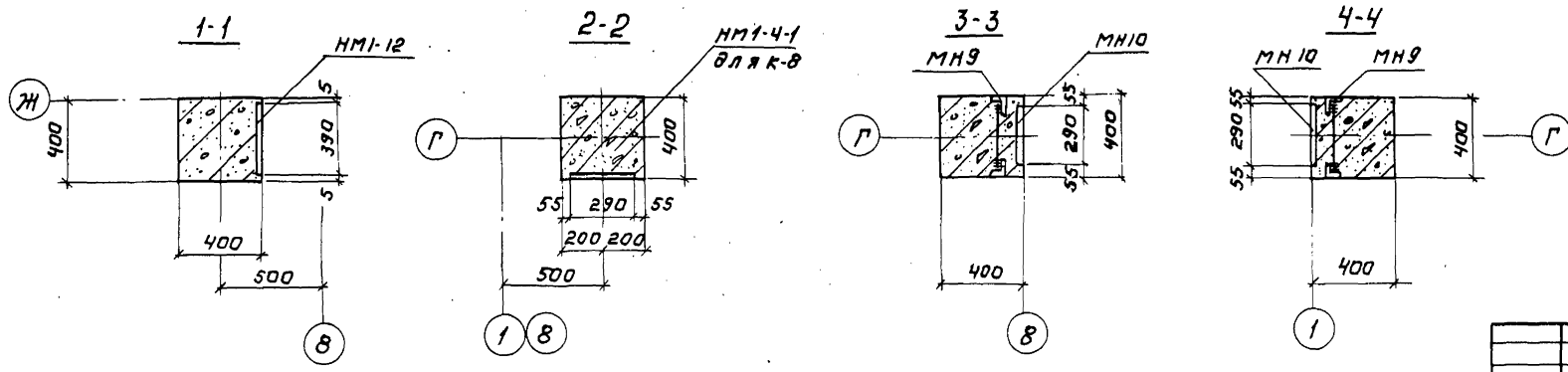
ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ ДАТА ПОДАТЬСЯ



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка эл-та и кол.шт.	Марка дета-ли	Кол.шт.		Сталь кг		Приме-чания
		на эл-т	на все	на 1 эл-т	на все	
К-7 шт.1	HMI-10	3	3	40,8	40,8	серия 1.423-3 вып.2
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
	M1-14	5	5	9,0	9,0	
К-8 шт.1	HMI-4-1	1	1	11,2	11,2	то же
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
К-9 шт.1	HMI-12	2	2	19,4	19,4	"
	MN9	6	24	19,2	52,8	
К-11 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	Шифр 460-75 вып.1-2
	MN9	6	24	9,2	52,8	
К-12 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	то же
	MN11	2	8	25,2	100,8	

1. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм.
2. Колонны К-7÷К-9 отличаются от колонны К72-18 по серии 1.423-3 вып.1, а также колонны К-11, К-12 от колонн КФ8-1 по шифру 460-75 вып.1-1 наличием дополнительных деталей по данному листу.
3. Б1÷Б8 отличаются от балок ЗБДР18-30Ш, ЗБДР18-4АШ, ЗБДР18-5АШ, по серии 1.462.3 вып.1-4 Ш наличием дополнительных закладных деталей по данному листу.



ТН 901-3-135 КЖ

СТАЛИННИКОВЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОСТНЫЕ ИЗОЧУЖКИВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕЙ ДО 2500 МПа ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТОНН С ВАРОВЫМ СМЕШАТЕЛЕМ

ПРИВЯЗАН:

Проект: ЛЕВИНА Савитский
Ст. инж. ЛЕВИНА Савитский
ГЛАВ. КОМП. ПРИЯНИН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Степанов
Савитский
Савитский
Савитский

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОПЛАЧЕВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

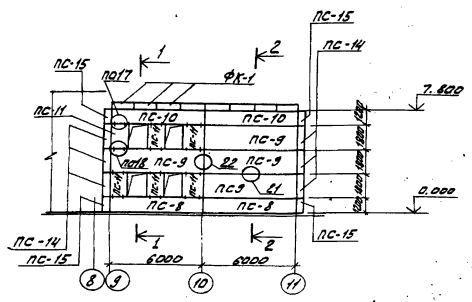
СТАЦИЯ ДИСТ. ЛИСТОВ

Р ББ

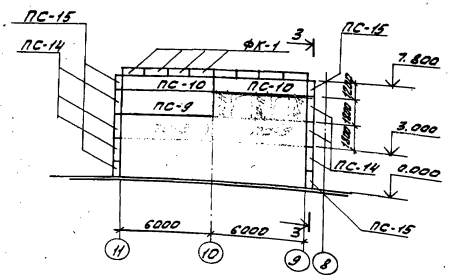
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

АЛБЮМ I
ТРАКОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135

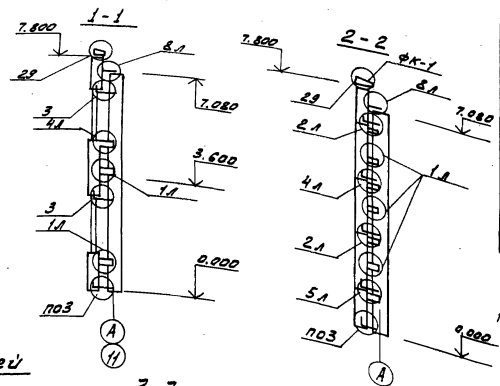
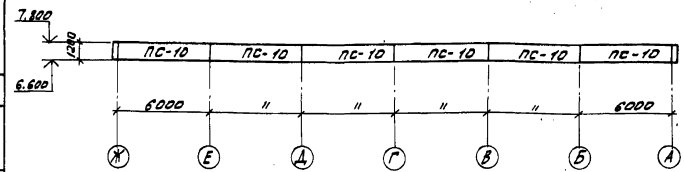
Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „А“



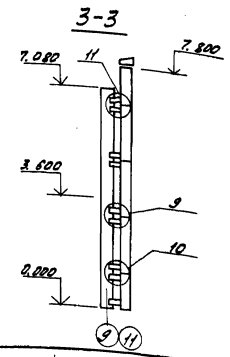
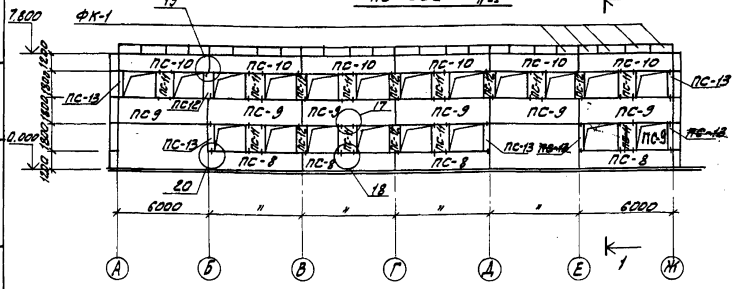
Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „Ж“



Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „Б“



Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „И“



Спецификация элементов маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
Для $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C$				
PC-8	Серия Ш-04-5 Вып.5	Панель рядовая Н-60-12	6	2,03
PC-9	То же	То же Н-60-18	7	2,58
PC-10	"	Панель перекрывающая Н-60-12	16	2,03
PC-11	"	Панель простеночная Н-12-18	7	150,59
PC-12	"	То же Н-6-18	7	0,30
PC-13	"	" Н-3-18	4	0,14
PC-14	"	Угловые блоки НУ2-18	12	0,34
PC-15	"	То же НУ2-12	8	0,24
Для $t_{н} = -40^{\circ}C$				
PC-8	Серия Ш-04-5 Вып.6	Панель рядовая Н-60-12	6	2,38
PC-9	То же	То же Н-60-18	7	150,59
PC-10	"	Панель перекрывающая Н-60-12	16	2,38
PC-11	"	Панель простеночная Н-12-18	7	150,71
PC-12	"	То же Н-6-18	7	0,35
PC-13	"	" Н-3-18	4	0,17
PC-14	"	Угловые блоки НУ2-18	12	0,44
PC-16	"	То же НУ2-12	8	0,30
Для $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C, t_{н} = -40^{\circ}C$				
ФК-1	Серия Ш-04-4 Вып.23	Фризтовый камень ФК15-4	40	0,1

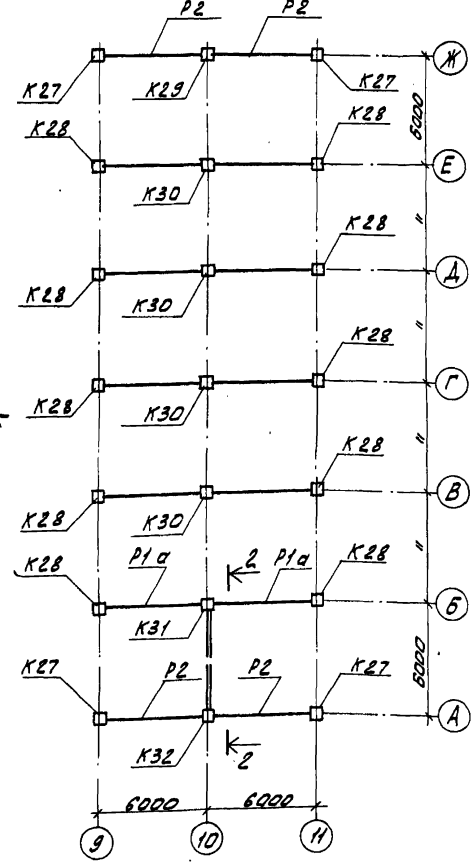
1. В графе „примечания“ дана масса элементов тонких при значениях объемной массы бетона панелей в сумм состоянии:
 $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ $b = 250 \text{ мм}$ при $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C$
 $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ $b = 300 \text{ мм}$ при $t_{н} = -40^{\circ}C$
 2. Углы замаркированные на чертеже, приняты по серии Ш-04-10 в.с.

СОГЛАСОВАНО:
СЗХ СЗ
ИЗМ № ПОДПИСАНЫ
ПОДПИСАНЫ
ПОДПИСАНЫ

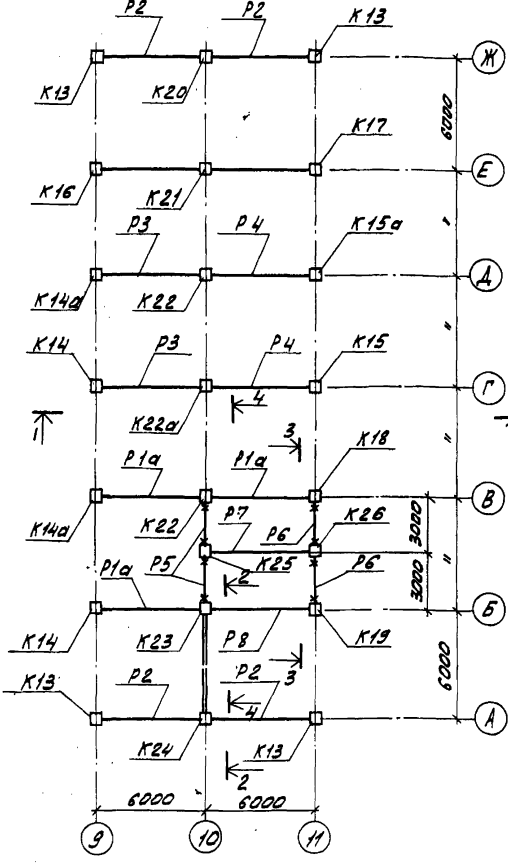
ПРИВЯЗАН		Т.п. 901-3-135 КЖ	
ИЗМ №		СТАВКА Лист Листов	
Проб:	Левина	ГЛАВНЫЙ КОМПАС	
Ст. инж. макрощен	Макрощен	Р 67	
Т.п.	Левина	Маркировочные схемы раскладки стеновых панелей в осях Б-Ж	
Т.п. констр.	Красавин	ИЗПИ ИЖЕНЕРАТО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Нач. штаб.	Красавин		

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
Составлено:
Инв. № подл. 001-3-135-135

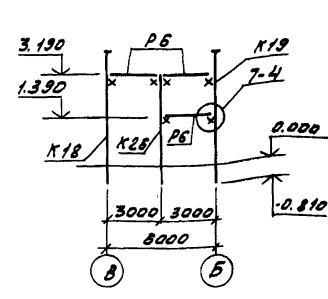
Маркировочная схема колонн и ригелей II этажа



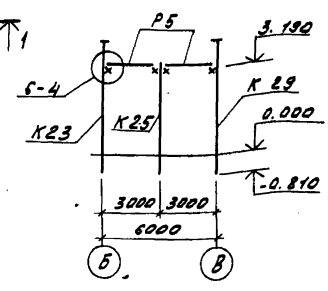
Маркировочная схема колонн и ригелей I этажа



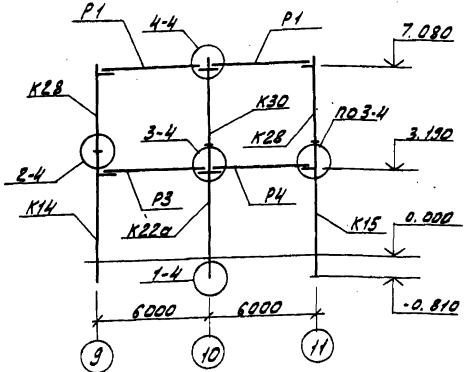
3-3



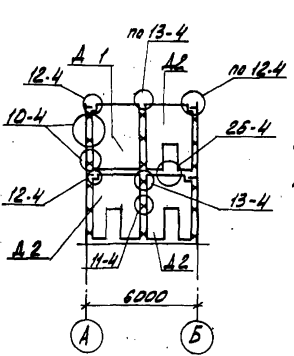
4-4



1-1



2-2



- Узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии ЦИ-04-10 Вып. 5.
- В разрезах 3-3, 4-4 дана отметка верха опорных столиков.
- Ригели не замаркированные на схемах принять марки P1.
- На маркировочной схеме колонн и ригелей I этажа, сечениях 3-3 и 4-4 звездочкой обозначены металлические консоли.

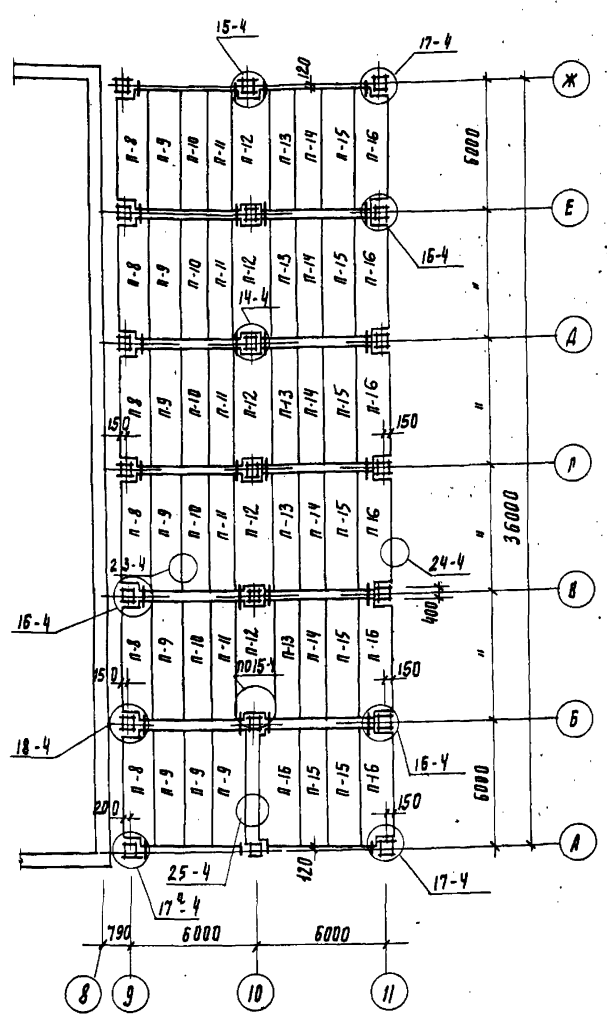
Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$; $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$; $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$				
K13	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	Колонна КЖ-436-24-2	4	2.03
K14	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	То же КЖ-436-24-а	2	2.03
K14а	То же	" КЖ-436-24-б	2	2.03
K15	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-а	1	2.03
K15а	То же	" КЖ-436-24-1-б	1	2.03
K16	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-8	1	2.03
K17	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-в	1	2.03
K18	То же	" КЖ-436-24-1-г	1	2.03
K19	"	" КЖ-436-24-1-д	1	2.03
K20	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	2.05
K21	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-е	1	2.05
K22	То же	" КЖ-436-24-ж	2	2.05
K22а	"	" КЖ-436-24-з	1	2.05
K23	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-и	1	2.05
K24	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-к	1	2.05
K25	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-а	1	1.72
K26	То же	" КЖ-436-24-б	1	1.72
K27	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	4	1.15
K28	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1	10	1.15
K29	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	1.18
K30	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч.	" КЖ-436-24-	4	1.18
K31	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-б	1	1.18
K32	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-б	1	1.18
P1	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56	10	1.95
P1а	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56-а	5	1.95
P2	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	То же P2-52-56-а	8	1.95
P3	То же	" P2-72-56-б	2	1.95
P4	"	" P2-72-56-в	2	1.95
P5	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть II; КЖ-71	" P2-72-26	2	0.83
P6	То же	" P-40-26	3	0.70
P7	"	" P-40-56	1	1.55
P8	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	" P-40-56-а	1	1.55
A1	Серия ЦИ-04-6 Вып. 5	Дифрагма Д25-36 жесткости	1	2.95
A2	То же	То же Д25-36 п	3	1.97

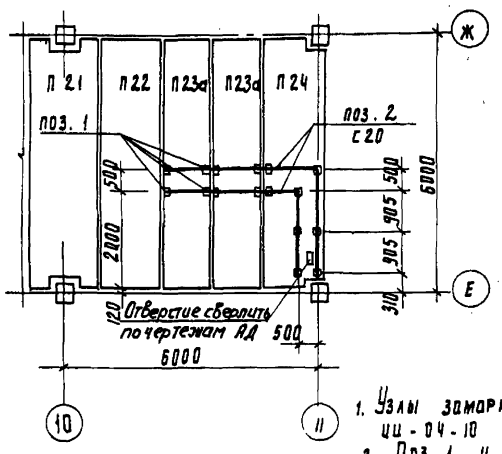
Привязан		Ст. инж. Петро Вина	Инв. №	Т.П. 901-3-135		КЖ
		Ст. инж. Макавицкая	Инв. №	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЛЬ И БЕТОН
		Инж. Левина	Инв. №	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ В Осях 9-11		Р 66
		Инж. Шапиро	Инв. №	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
		Инж. Крайков	Инв. №	МОСКВА		

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

Маркировочная схема покрытия на отм. 7.120

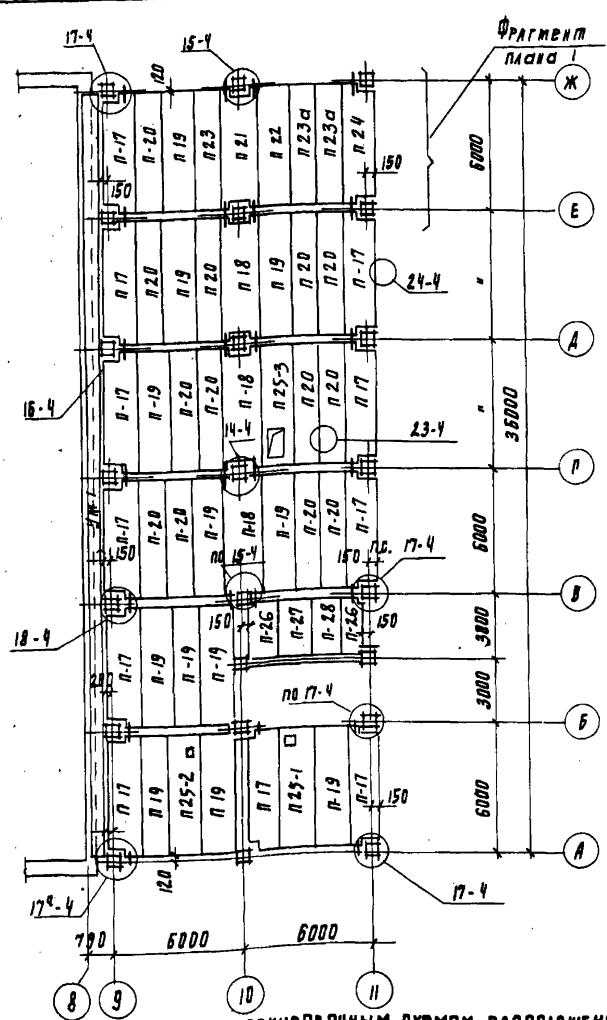


Фрагмент плана 1



1. Узлы замаркированные на схемах, приняты по серии ИИ-04-10 вып. 5.
2. Поз. 1. и поз. 2. см. КИ-72

Маркировочная схема плит перекрытия на отм. 3.520



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П 23	Серия ИИ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК12.5-58-12	1	2.0
П 23а	Серия ИИ-04-4 вып. 19	" ПК 12.5-58-12-а	2	2.0
П 24	То же	" ПК 12.5-58-15а	1	2.0
П 25	"	" ПК 12.5-58-15с	1	2.6
П 25-2	"	" ПК 12.5-58-15с-2	1	2.6
П 25-3	"	" ПК 12.5-58-15с-3	1	2.6
П 26	Серия ИИ-04-4 вып. 29	" ПК 8-28-15п	2	0.51
П 27	"	" ПК 8-28-12	1	0.4
П 28	"	" ПК 8-28-15	1	0.53
		Монолитные железобетонные элементы		
Уч 1	КИ-72	Монолитный участок		

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для t _н = -20°C				
П 8	Серия ИИ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК6-58-6п	6	2.7
П 9	То же	То же ПК 4.5-58-15	8	2.7
П 10	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 11	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 12	"	" ПК 4.5-58-15с	5	2.6
П 13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П 16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для t _н = -30°C				
П 8	Серия ИИ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК8-58-15п	6	2.7
П 9	То же	То же ПК 8-58-15	8	2.7
П 10	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 11	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 12	"	" ПК 4.5-58-15с	5	2.6
П 13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П 16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для t _н = -40°C				
П 8	Серия ИИ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК12.5-58-15п	6	2.7
П 9	То же	То же ПК 12.5-58-15	8	2.7
П 10	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 11	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 12	"	" ПК 8-58-15с	5	2.6
П 13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П 16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для t _н = -20°C, t _н = -30°C, t _н = -40°C				
П 17	Серия ИИ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК8-58-15п	1	2.7
П 18	То же	То же ПК 8-58-15с	3	2.6
П 19	"	" ПК 8-58-15	12	2.7
П 20	"	" ПК 8-58-12	13	2.0
П 21	"	" ПК 12.5-58-15с	1	2.6
П 22	"	" ПК 12.5-58-15	1	2.7

ТП 901-3-135 КЖ-

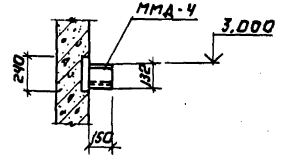
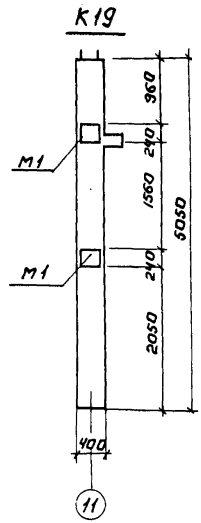
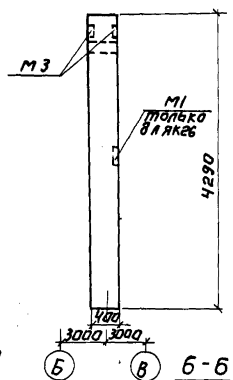
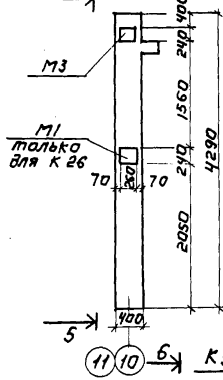
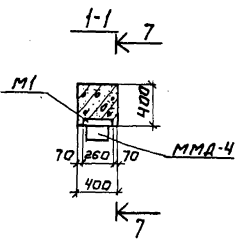
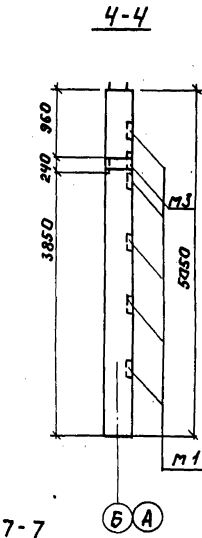
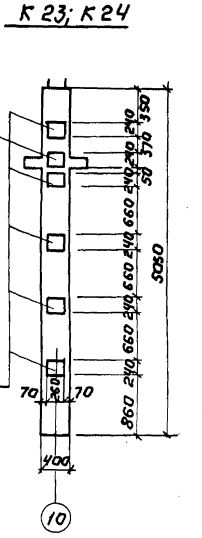
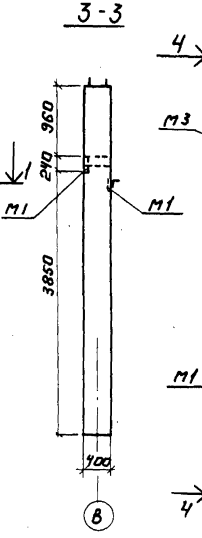
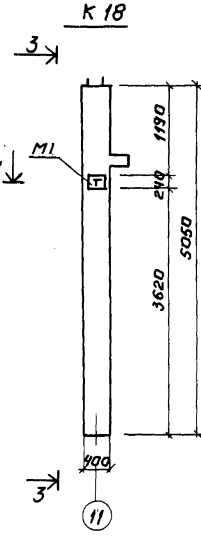
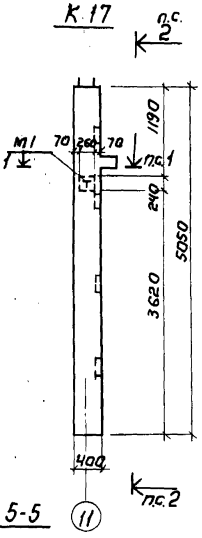
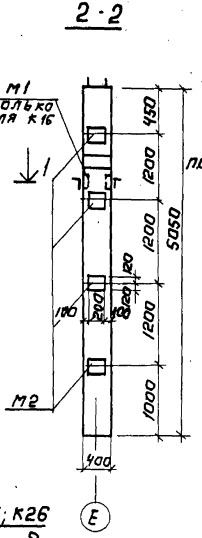
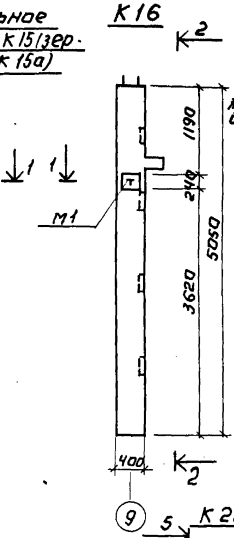
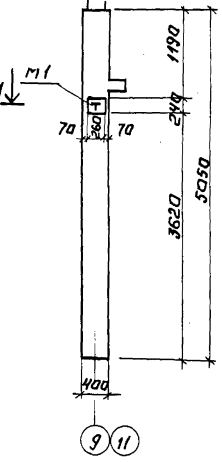
СТАНЦИЯ ОЧИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 100 т/сутки с выхревной смесителем.

ПРОВЕРКА	ДЕВИЯ	Степан	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р	69
СТ. ИЖ. С. ИЖ.	НАКАШИВА	Степан			
Р. ИЖ.	ДЕВИЯ	Степан			
Н. ИЖ. №	А. КОНСТ.	ИРИНИ			
	НАЧ. ДТА	КРАСЯВИН			

Маркировочные схемы плит перекрытия на отм. 7.120 и 3.520 в осях 5-П; А-М. ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЮМИН

К 14; К 14а (зеркальное отражение К 14; К 15а; К 15/зеркальное отражение К 15а)



1. На листах КЖ 70, 71 даны опалубочные чертежи колонн К-14 - К-34 с расположением дополнительных закладных деталей для крепления лестничных маршей и подкрановых путей, во всем остальном колонны следует изготовлять по чертежам серии ИИ-04-2 Вып. 71 ч. II.
2. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм (п.п. 3.18; 3.20 СНиП II-28-73)
3. Выборку дополнительных закладных деталей колонн см. КЖ-71.

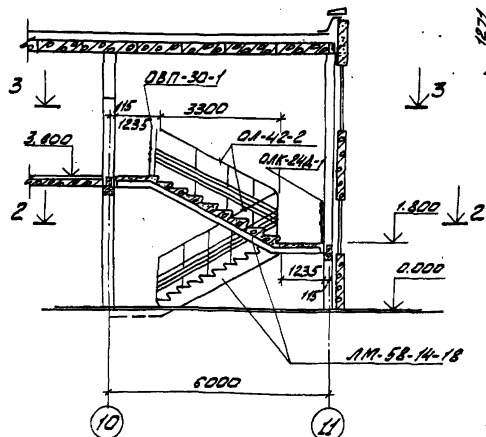
СОСТАВОВАНО:

ИВ № 901-3-135
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧИ

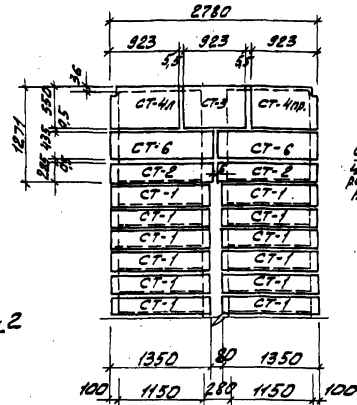
		ТП 901-3-135		КЖ	
		ОПЛАЧЕНЫМИ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН К 14 - К 19; К 23 - К 25; К 28; К 33; К 34.			
ПРИВЯЗАН:		Проб. ЛЕВНИА	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ
		УК. ГР. ПИЩЕВАН	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ
		Г. П. ЛЕВНИА	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ
		ГЛАВ. КОМП. ШАХИРО	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ	САХАРОВИЧ
		ГЛАВНЫЙ КОМП. С.		СТАДИЯ ЛАСТ ЛАСТОВ	
		Р		70	
		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		М.О.		М.О.	

Маркировочная схема раскладки накладных проступей на промежуточной площадке

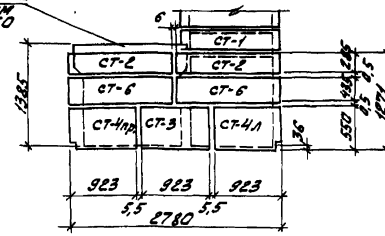
1-1



Маркировочная схема раскладки накладных проступей на площадке второго этажа



Сравнивать с СТ-2 для лестничных маршей М-50 4*45 мм



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (кг)
Сборные железобетонные элементы				
М-58-14-18	Серия УИ-04-7 Вып.2	Лестничные марши М-58-14-18	2	2760
ЛП-15-14	Серия УИ-04-7 Вып.1	Лестничная площадка ЛП-15-14	1	585
СТ-1	То же	Накладная проступь СТ-1	22	48
СТ-2	"	" СТ-2	4	40
СТ-3	"	" СТ-3	2	50
СТ-6	Серия УИ-04-7 Вып.1	" СТ-6	4	80
СТ-4Л	Серия УИ-04-7 Вып.1	" СТ-4Л	2	50
СТ-4П	То же	" СТ-4П	2	50
Металлические изделия				
ДЛ-36-1	Серия УИ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ДЛ36-1	2	5376
ДВП-30-1	То же	Лестничное ограждение верхней площадки лестничной ДВП-30-1	1	2272
ДЛК-24А-1	"	Ограждение окон лестничной клетки ДЛК-24А-1	1	1531

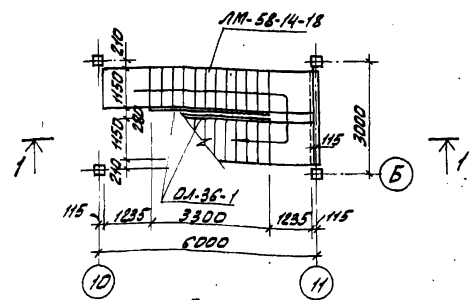
Выборка соединительных элементов на монтажные схемы расположенные на листах КЖ-67, КЖ-68, КЖ-73

№ узла и кол-во	Марка соединит. совд. элемента	Кол. элем.	Примечание (серия)	№ узла и кол-во	Марка соединит. совд. элемента	Кол. элем.	Примечание (серия)
6-4 (8шт.)	ММД-4	1	УИ-04-10 Вып.5	1А (38шт.)	ММН-1	1	УИ-04-10 Вып.6
7-4 (2шт.)	ММД-4	1	То же	2А (шт.4)	ММН-4	1	То же
10-4 (2шт.)	ММД-5	2	"		ММН-3	1	"
11-4 (6шт.)	ММД-6	2	"	3 (шт.4)	ММН-3	1	"
12-4 (4шт.)	ММД-15	2	"	4А (20шт.)	ММН-4	1	УИ-04-10 Вып.6
14-4 (7шт.)	ММД-16	2	"	8А (шт.32)	ММН-7	1	"
15-4 (4шт.)	ММД-18	2	"		ММН-6	1	"
16-4 (16шт.)	ММД-17	1	"	9 (шт.8)	ММН-4	4	"
17-4 (5шт.)	ММД-20пр	1	"	10 (шт.8)	ММН-4	4	УИ-04-10 Вып.6
17-4 (3шт.)	ММД-20лев	1	"	11 (шт.4)	ММН-7	2	То же
17-4 (2шт.)	ММД-21пр	1	"		ММН-10	2	"
18-4 (2шт.)	ММД-19	1	"	17 (шт.38)	ММН-14	1	"
26-4 (2шт.)	ММД-27	2	"	18 (шт.38)	ММН-14	1	"
28-4 (1шт.)	ММД-28	1	"	19 (шт.13)	ММН-14	1	"
29-4 (1шт.)	ММД-28	1	УИ-04-10 Вып.5	20 (шт.13)	ММН-14	1	"
2-4 (2шт.)	ММД-2	1	То же				

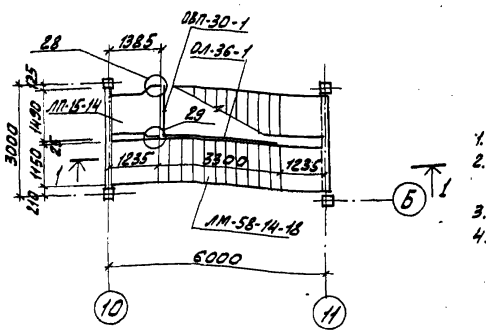
Спецификация соединительных элементов

Марка	Кол.	Масса кг		Примечание (серия)
		поз.	всех	
ММД-2	21	0,32	6,72	
ММД-4	10	8,50	85,0	УИ-04-8 Вып.3
ММД-5	24	0,62	14,88	
ММД-6	12	1,04	12,48	
ММД-15	8	1,70	13,6	УИ-04-10 Вып.5
ММД-16	14	0,73	10,22	
ММД-17	16	1,29	20,64	
ММД-18	8	1,15	9,20	
ММД-19	2	2,00	4,00	
ММД-20пр	5	2,84	14,20	
ММД-20лев	3	2,84	8,52	
ММД-21пр	2	1,90	3,80	
ММД-27	4	0,38	1,52	
ММД-28	2	1,22	2,44	
ММН-1	38	1,68	63,84	Серия УИ-04-10 Вып.6
ММН-3	50	0,46	23,0	
ММН-4	90	0,47	42,3	
ММН-6	32	0,63	20,2	
ММН-7	40	2,06	82,40	
ММН-10	8	13,40	107,2	
ММН-14	102	0,24	24,48	

2-2



3-3



- Сварку производить электродными типа Э-42, ГОСТ 9467-75
- Накладные проступи укладывать на цементный раствор марки 50 после монтажа ограждения лестницы.
- Узлы приняты по серии УИ-04-10 Вып.5
- Все стальные элементы лестницы после монтажа окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5531-70 *или масляной краской по ГОСТ 695-77.

Т.П. 904-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ РАБОТЫ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ИЛИ ТЕПЛОВОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

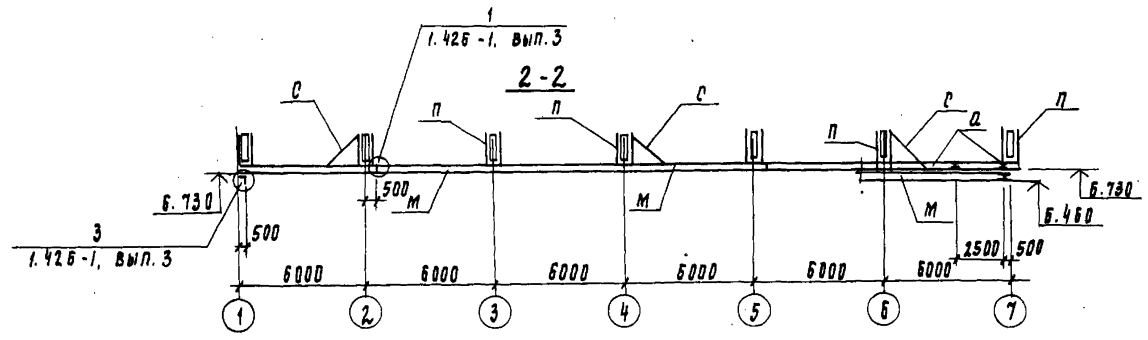
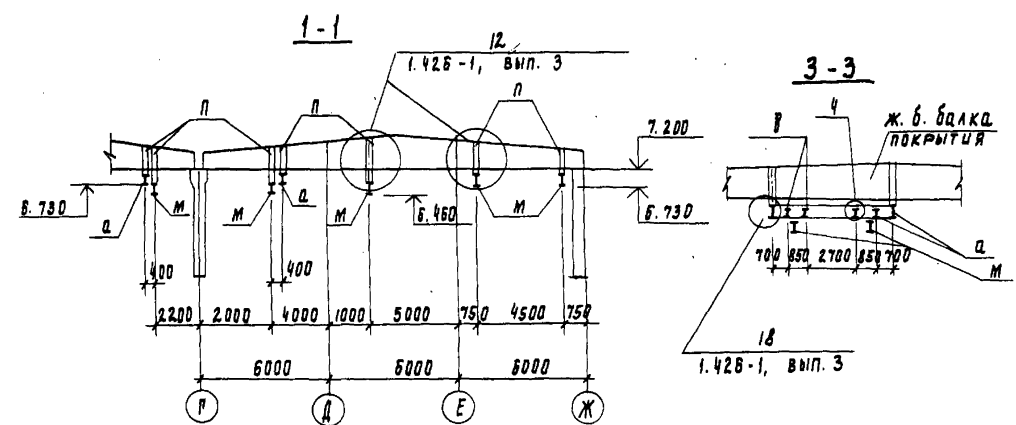
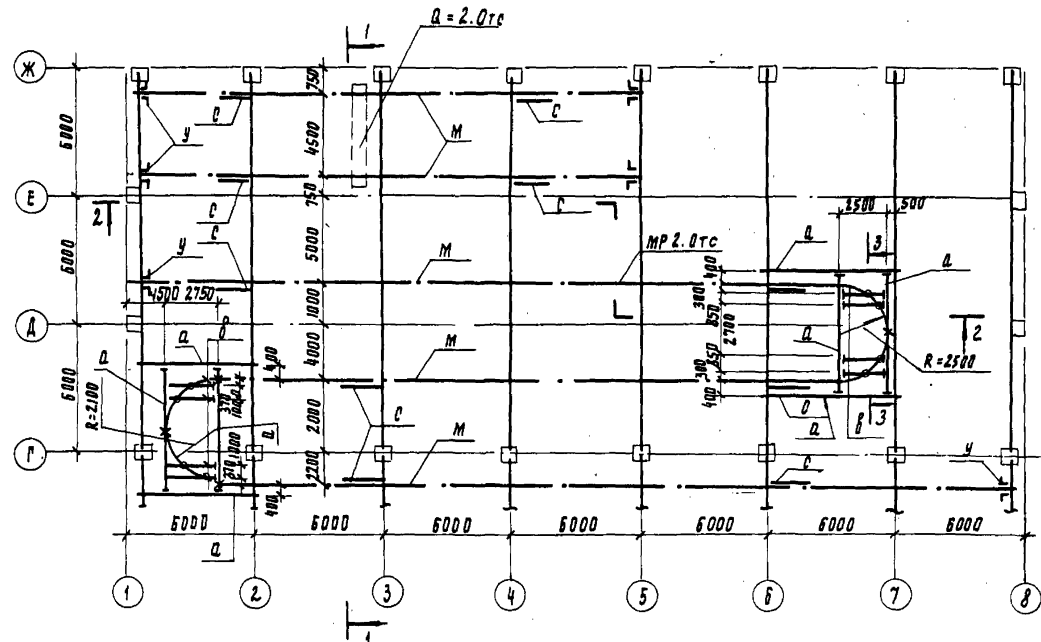
ПРИВАЗАН	ПОД.	ЛЕВЕНА	Степанов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	ЭТАЖА	ЛИСТОВ
	СТ.ИЖ.	МАКРИШЕВА	Иванов		Д	73
	ТИП	ЛЕВЕНА	Степанов	ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА РАЗРЕЗЫ 1-4 + 3-3	ЦНИИЭП	
	ГЛАВ.КОНТ.	ПРОХИМ	Иванов	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЖАЮЩАЯ СЛУЖБА	
ИМЯ:	НАЧ.ОТД.	КРАСОВИН	Иванов			

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:
ИМЯ: ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ КОМПЕТЕНТНОГО ЛИЦА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

Маркировочная схема подкрановых путей и монорельсов на отк. 6.460 и 6.730



Техническая спецификация стали

Таблица цен

Профиль	Длина (см)	Кол. шт.	Масса (кг)	Примечания
Двутавры для подвесных путей гост 19425-74				
I 24 м	162.0	-	6.28	
Балки двутавровые по гост 8239-72				
I 36	16.3	-	0.79	
I 27	49.0	-	1.54	
I 24	114.0	-	3.12	
I 18	28.5	-	0.61	
Сталь холоднокатаная, швеллеры по гост 8278-75				
60x50x3	112.0			
Сталь угловая равнополочная, гост 8509-72				
L 100 x 7	4.8	-	0.052	
L 75 x 6	9.6	-	0.070	
L 63 x 5	15.0	-	0.072	
L 50 x 5	52.4	-	0.200	
Сталь угловая неравнополочная, гост 8510-72				
L 160x100x10	7.2	-	0.143	
Сталь листовая гост 103-76				
б = 10	15.2 м ²	-	1.190	
б = 8	6.0 м ²	-	0.380	
б = 6	3.6 м ²	-	0.170	
Сетка стальная плетеная оцинкованная по гост 5336-67				
п 25φ2мм	-	-	0.430	

Марка	Наименование элемента	Сечение	Длина (м)	Расчетные значения		Примечание
				м	г	
м	Монорельс	I	I 24 м	см. серию	1.426-1, вып. 3	
б	Балка	I	I 24			
с	Подкоп	L	L 63 x 5	по	рублику	сти Л ≤ 400
п	Подвеска	Г	Г 100 x 7	см.	серию	1.426-1, вып. 3 лист 26
у	Упор	L	L 100 x 7	см.	серию	1.426-1, вып. 3 лист 20
а	Балка	I	I 27			
в	Балка	I	I 18			то же
з	Балка	I	I 36	9.45	6.3	

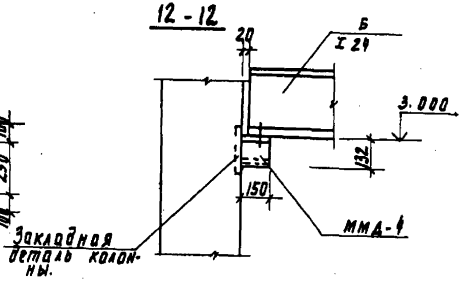
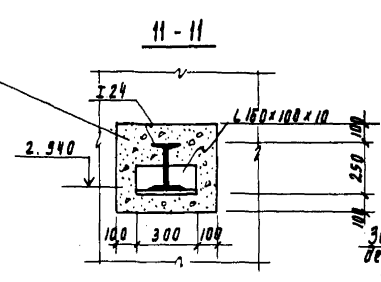
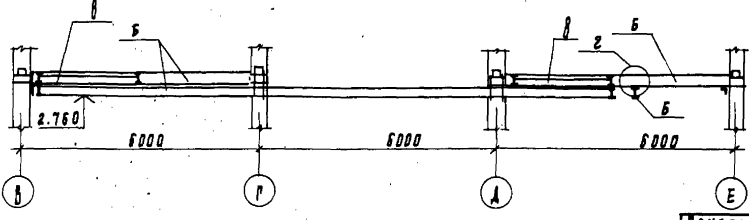
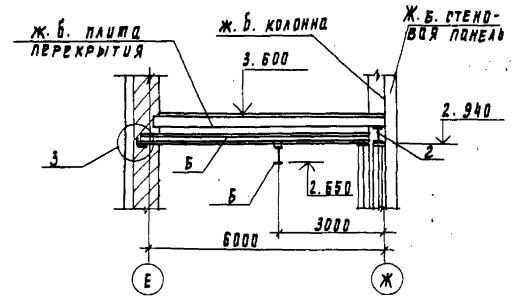
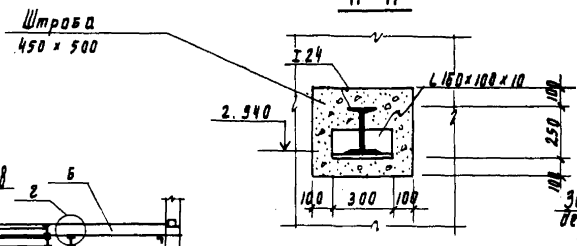
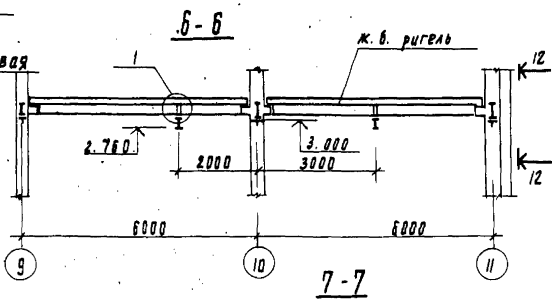
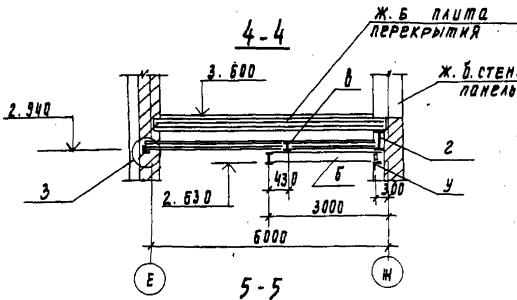
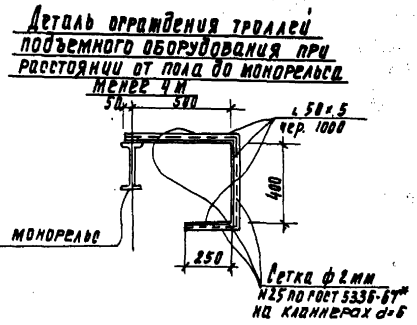
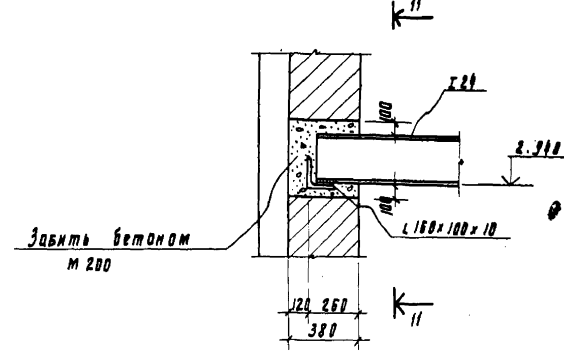
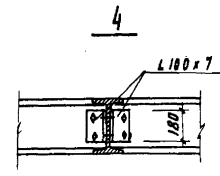
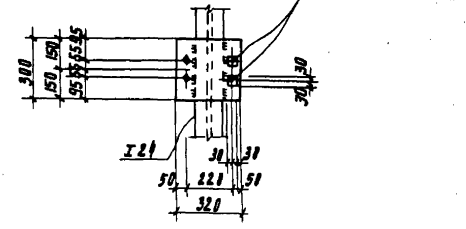
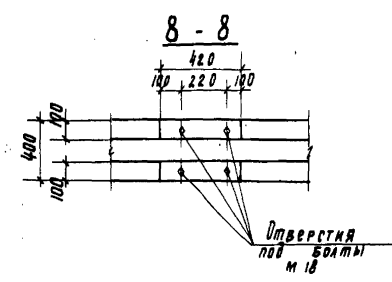
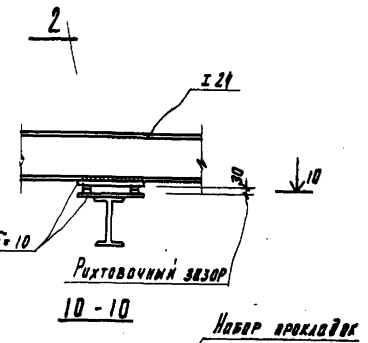
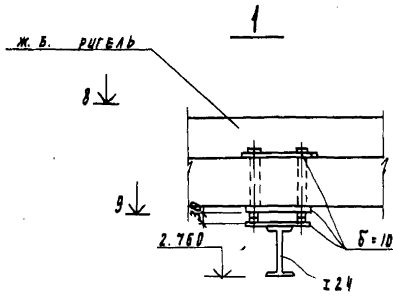
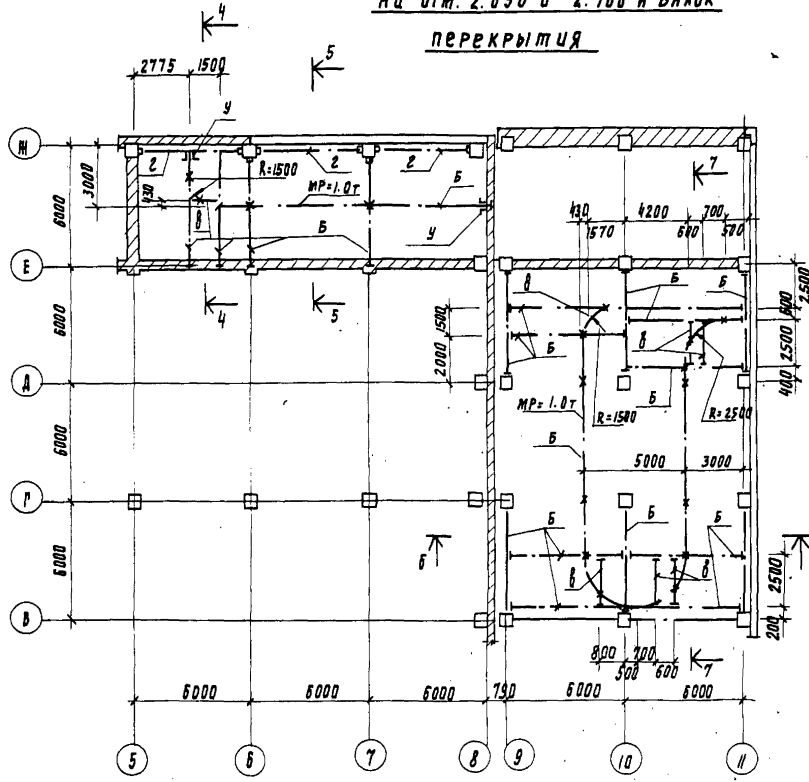
1. Материал конструкций: для балок, путей - сталь марки В ст 3 пс б по гост 380-71*; для связей и вспомогательных элементов - сталь марки В ст 3 кл 2 по гост 380-71*
2. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора прокладок.
3. Все стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по гост 5631-70* 30*
4. Сварку производить электродом Э42, гост 9467-75, hш = 6 мм.

ОПРАСОВАН В ЦЕНТРЕ ПРОЕКТА И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ТР 901-3-135		КМ-	
ПРОВЕРКА: ЛЕВИНА С.И. Д.И. МАКАРНИЦА И.П. ЛЕВИНА Г.А. КОНСТАНТИДИН НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ			
ПРИВАЗАН ИНВ. №		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ЛИСТ 74 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА	

Маркировочная схема монорельсов на отм. 2.650 и 2.760 и блок перекрытия

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 901-3-135 А Л Б О М I



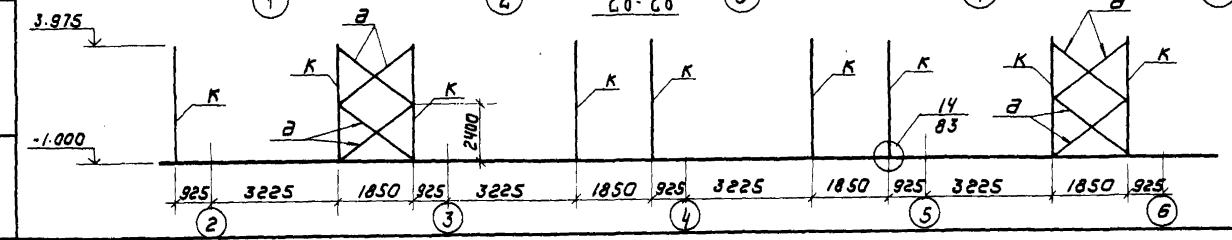
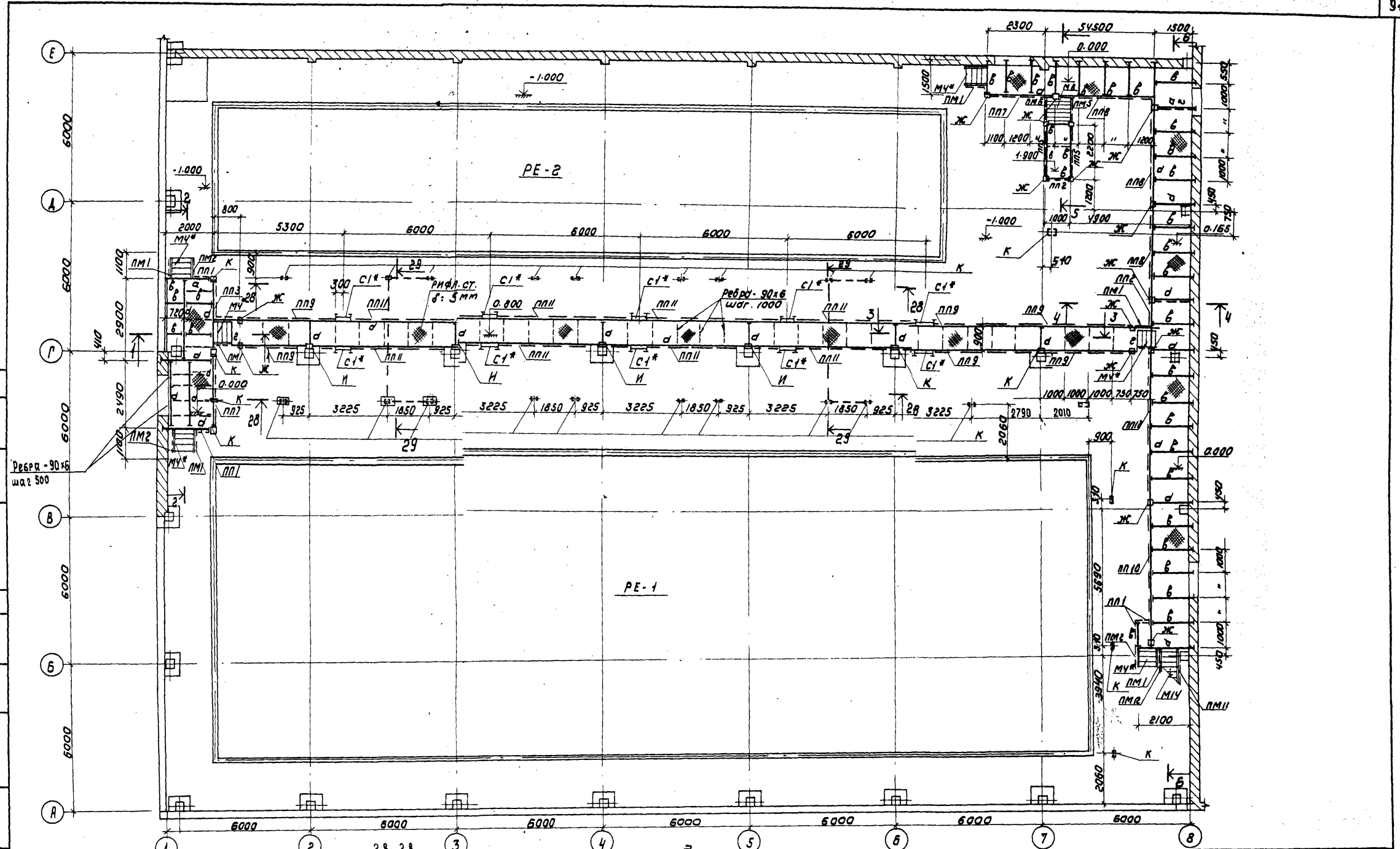
Привязки		ТП 9013-135		КЖ	
Площадь	Левина	Главный корпус		Станция	Лет
Ст. инж.	Макарьева			Р	75
С.И.П.	Левина	Маркировочная схема		ЦНИЭП	
А.Колет	Левина	монорельсов в осях 5-И		Инженерного оборудования	
И.О.С.А.	Красавин	Разрезы 4-4 - 12-12		г. Москва	
И.О. №		45 листов			

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:
Инженер *Л. Савиткина*
Отд. 87

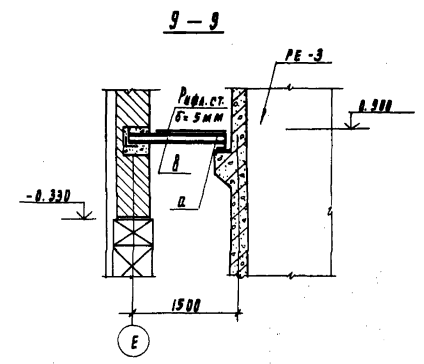
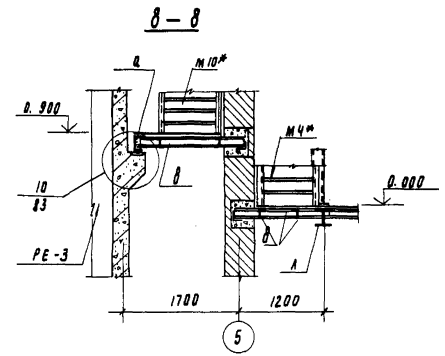
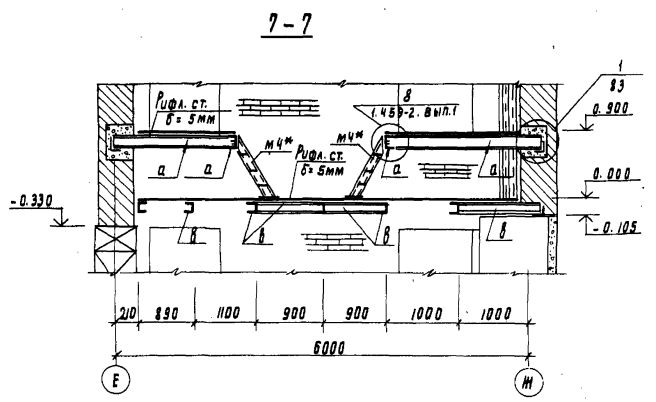
ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ



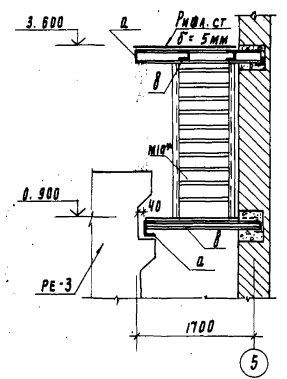
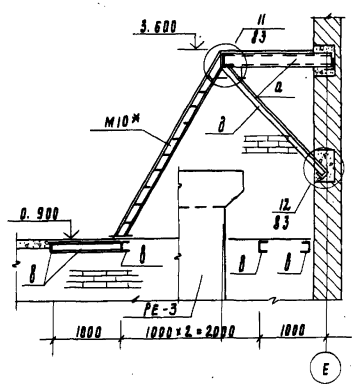
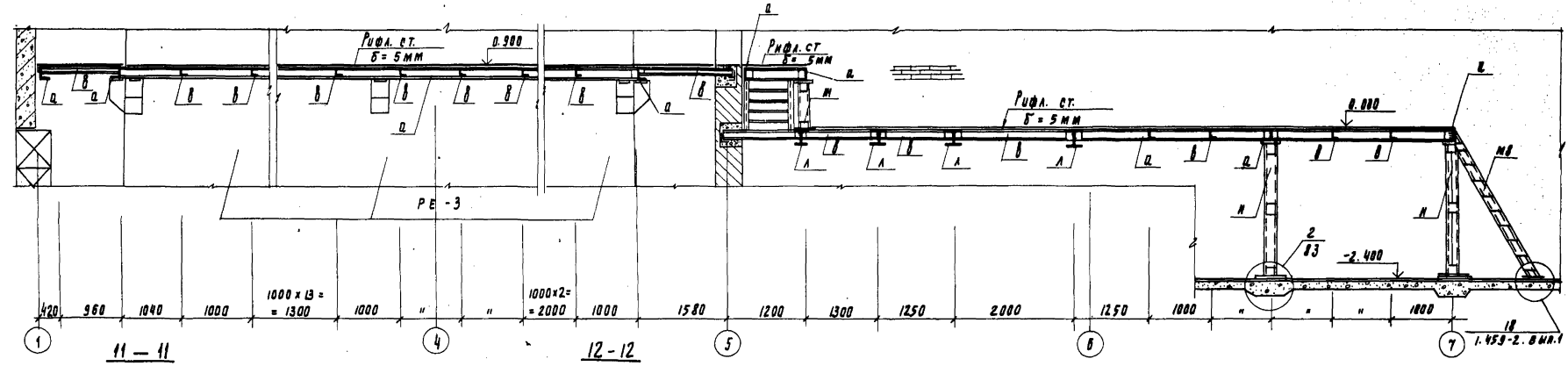
Т.П. 904-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ВОДОНАСОСОВ И ВОДООТВОДНОГО ИСТОЧНИКА С СОВЕРЖАЮЩИМ ВЗВЕШЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. КУБИЧ. МЕТРОВ В СУТОЧНОМ СМЕШТЕЛЕНИИ			
СТ. ИНЖ. САВИТКИН <i>Л. Савиткина</i>		СТРАНА: ЛЕТ ЛЕТОВ	
ИНЖЕНЕРИШИИИ		Р 76	
ТИП ЛЕВИНА		ЦНИИЭП	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	
МА. КОНСТ. ПРОВНИИ		ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 0.000; 0.800; 0.165	
МА. ОТД. КРАСЯВИИ		РАЗРЕЗ 28-28	

ТАРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОГЛАСОВАНО
С/Л. В.Г. *Павлова*
И.В. № 1004 ПОДПИСЬ НАЧАЛ. ЦЕНТ. УРЛА. И.В.С.



10-10



1. Элементы со значком* укоротить по месту
2. Ограждения площадок и лестничных маршей условно не показаны
3. Маркировку ограждений см. км-76, км-77, км-78.

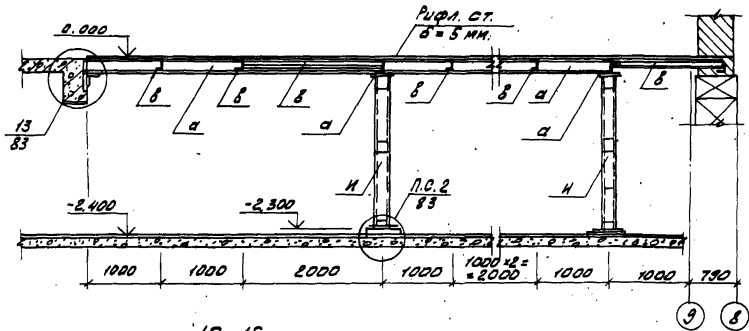
		Т.П. 901-3-135		-КМ
		УВАЖАЮЩИМ ОБРАТНОМ НАПРАВЛЕНИИ ПОСРЕДСТВОМ ПОСРЕДНИКА ИЛИ ПОСРЕДСТВОМ ПОСРЕДНИКА		
		Главный корпус		Леск I Леск
		ИВЕРНА ЛЕСИНА	<i>Савель</i>	Р 80
		СТ. ИЛИ СВАТСКИ	<i>Савель</i>	
		ГМП ЛЕСИНА	<i>Савель</i>	
		РА. КОНСТРУКЦИОН	<i>Савель</i>	
		НАЧ. ОТД. КОНСТРУКЦИ	<i>Савель</i>	
		Разрезы 7-7 ÷ 12-12.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135

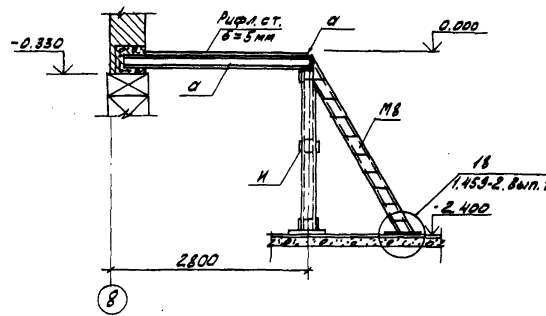
КОТАЛОВАНД. ДИЗ. СР. Конструкторы: Г.И.Савин, А.И.Савин

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

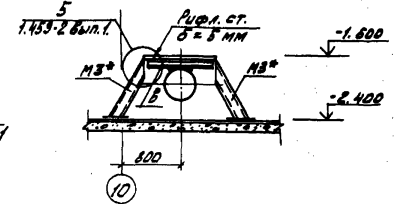
13-13



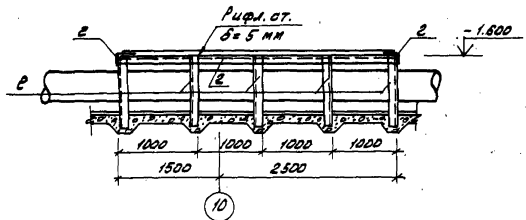
14-14



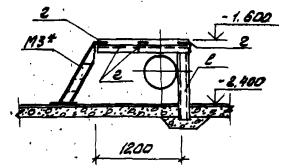
15-15



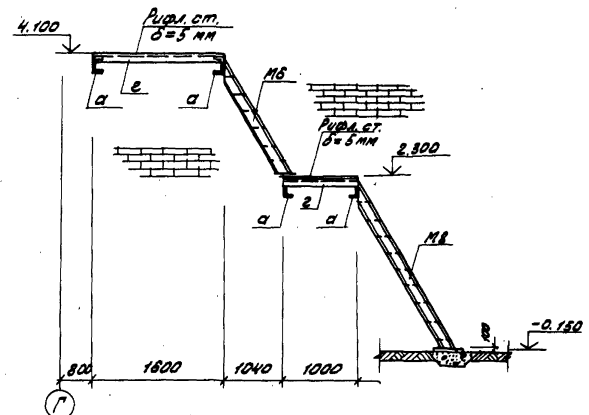
15-16



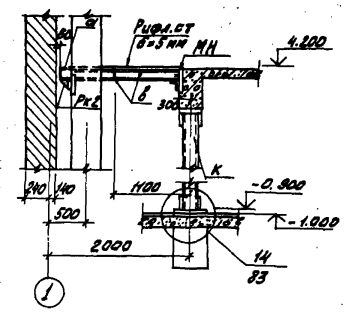
17-17



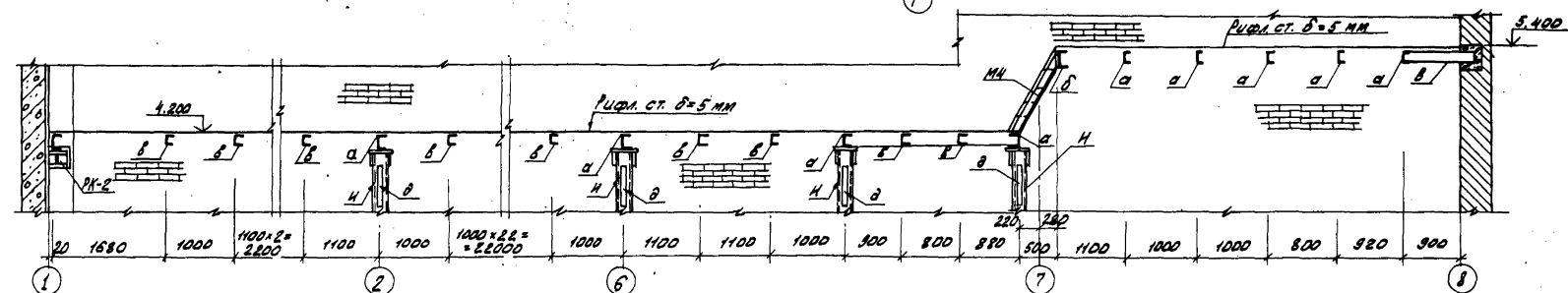
18-18



19-19



20-20

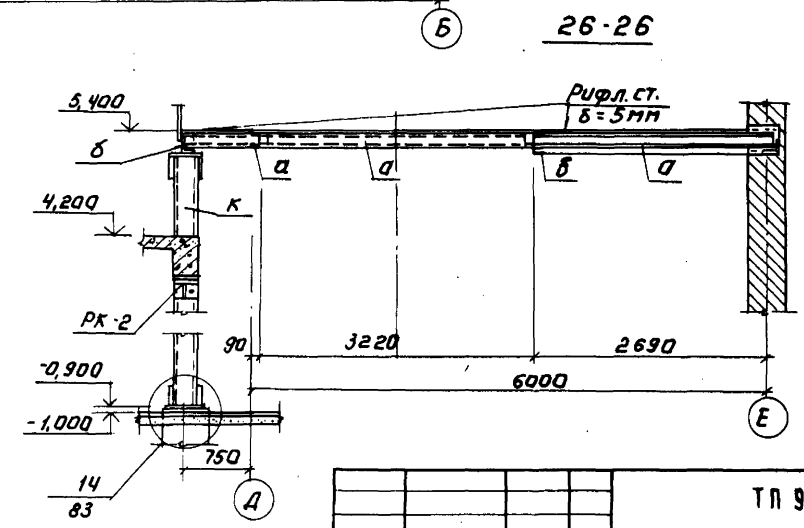
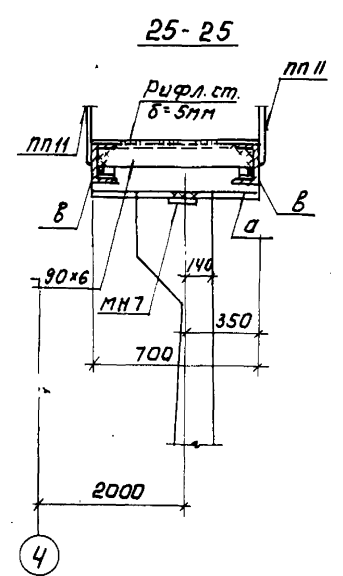
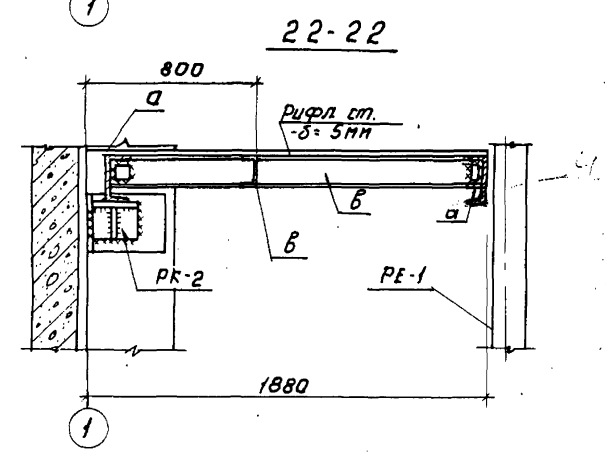
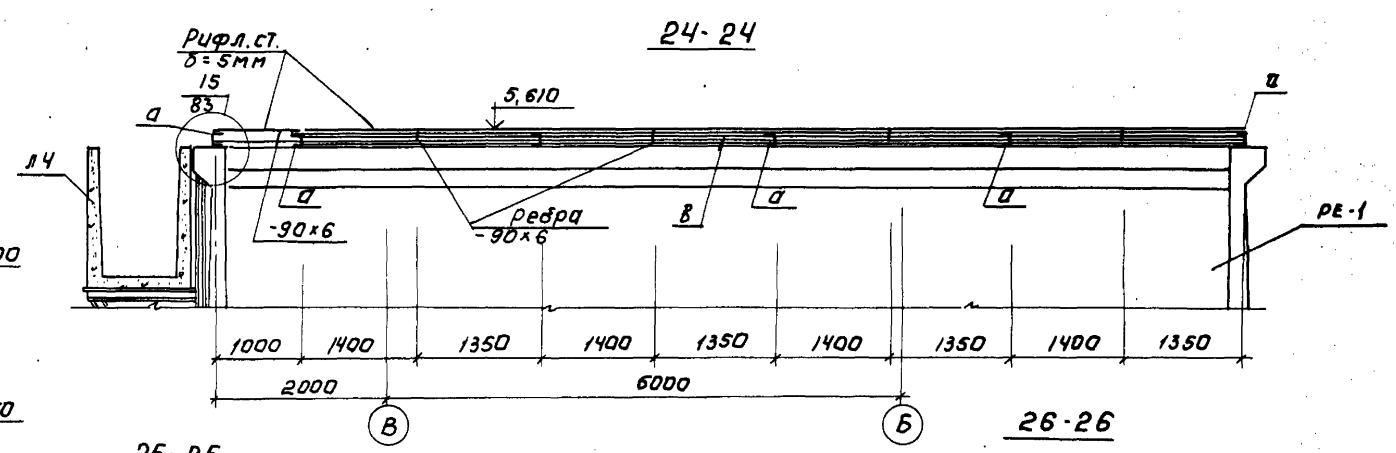
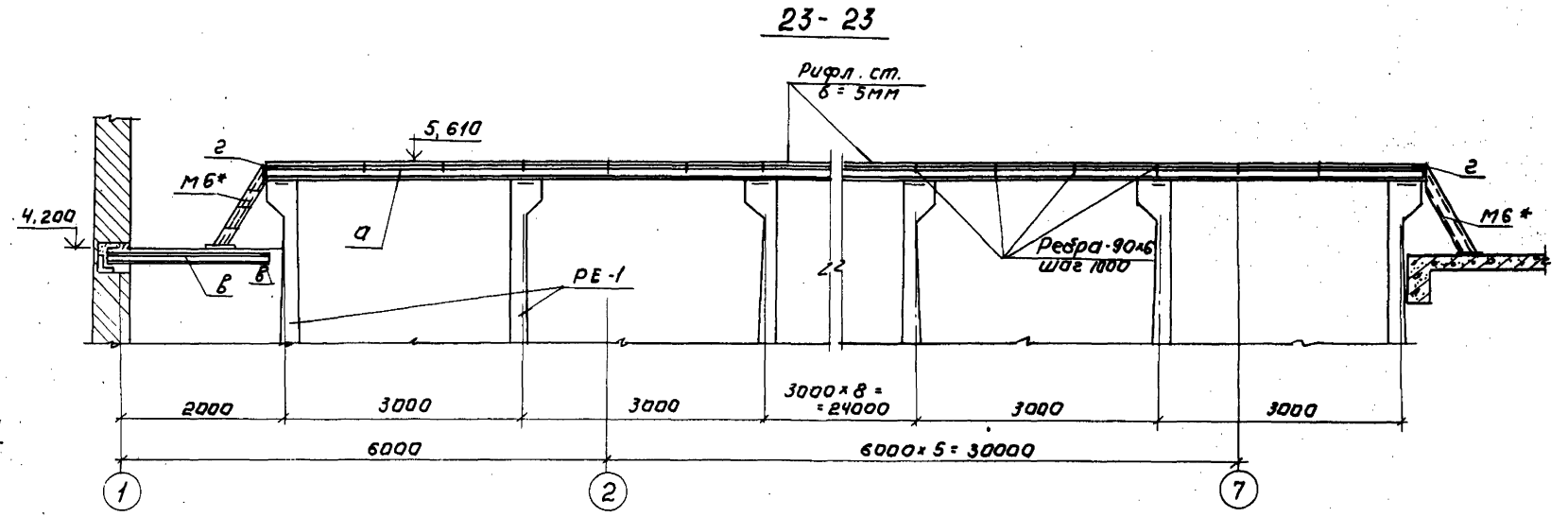
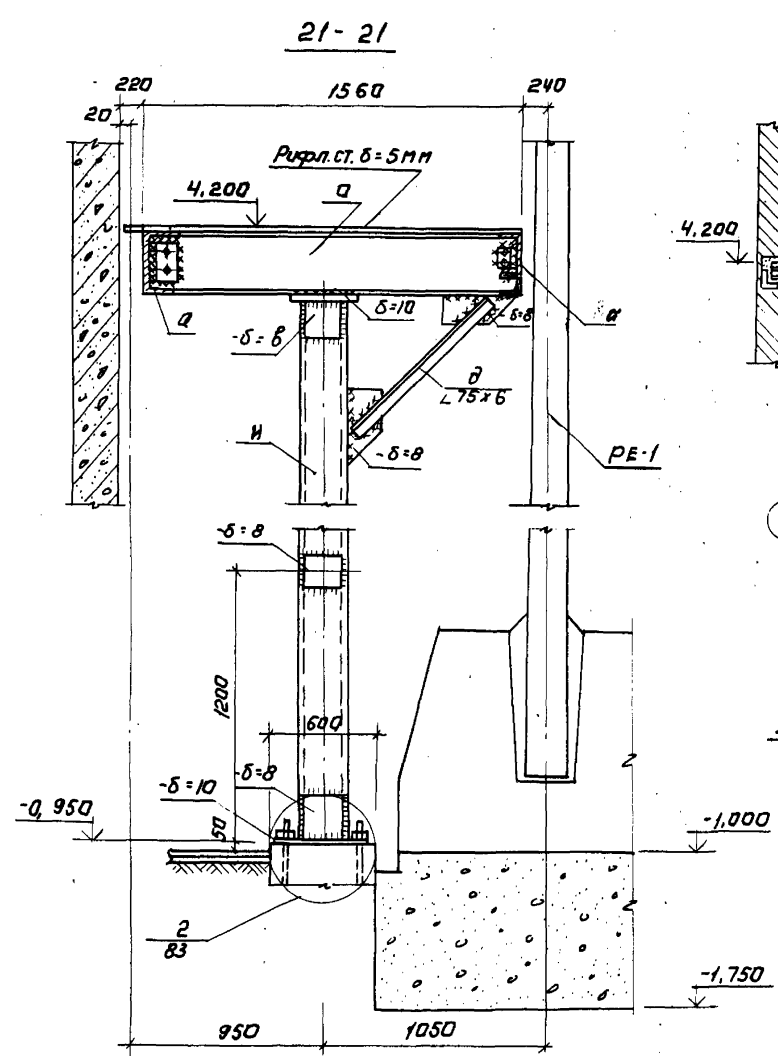


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. КЖ-78

		ТП 901-3-135 КЖ	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТАНА ИСТ. ЛИСТОВ
		СТ. ИЖ. ГАВРИТСКИЙ	Р 81
		УПР. ЛЕВИНА	ЛИНИИ
		ГЛАВ. ИНЖ. ШАДРИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧАЮЩАЯ
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	МОСКВА
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		РАЗРЕЗЫ 13-13 + 20-20	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:
Дир. БГ
ПРОЕКТА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ

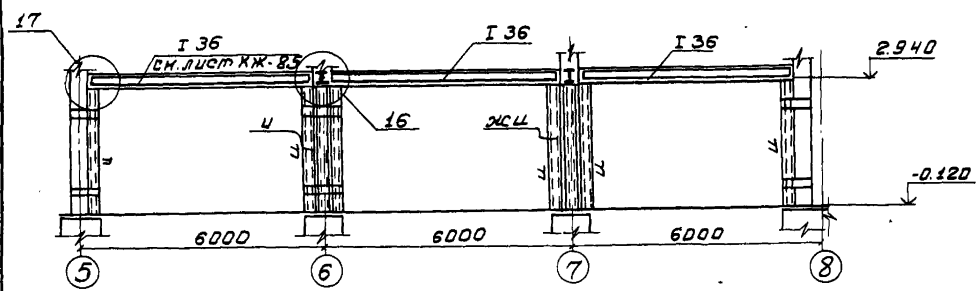


ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИИ ОЧИТКИ И ДАТА ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИИ ЛЕТ ЛИСТОВ	
РАЗРЕЗЫ		Р 82	
21-21-26-26		ЦНИИЭП	
ИНВ. №		ИНЖЕНЕРНО-ВОСПРОИЗВОДИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ПРИВЯЗАН:		г. МОСКВА	
СТ. ИЖ.	САВЕНСКИЙ	САЛ	
УМН	ЛЕВИНА	СЕРГЕЕВ	
ТА. КОНСТ.	ПРОХИНА	ШУВАКОВ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ШУВАКОВ	

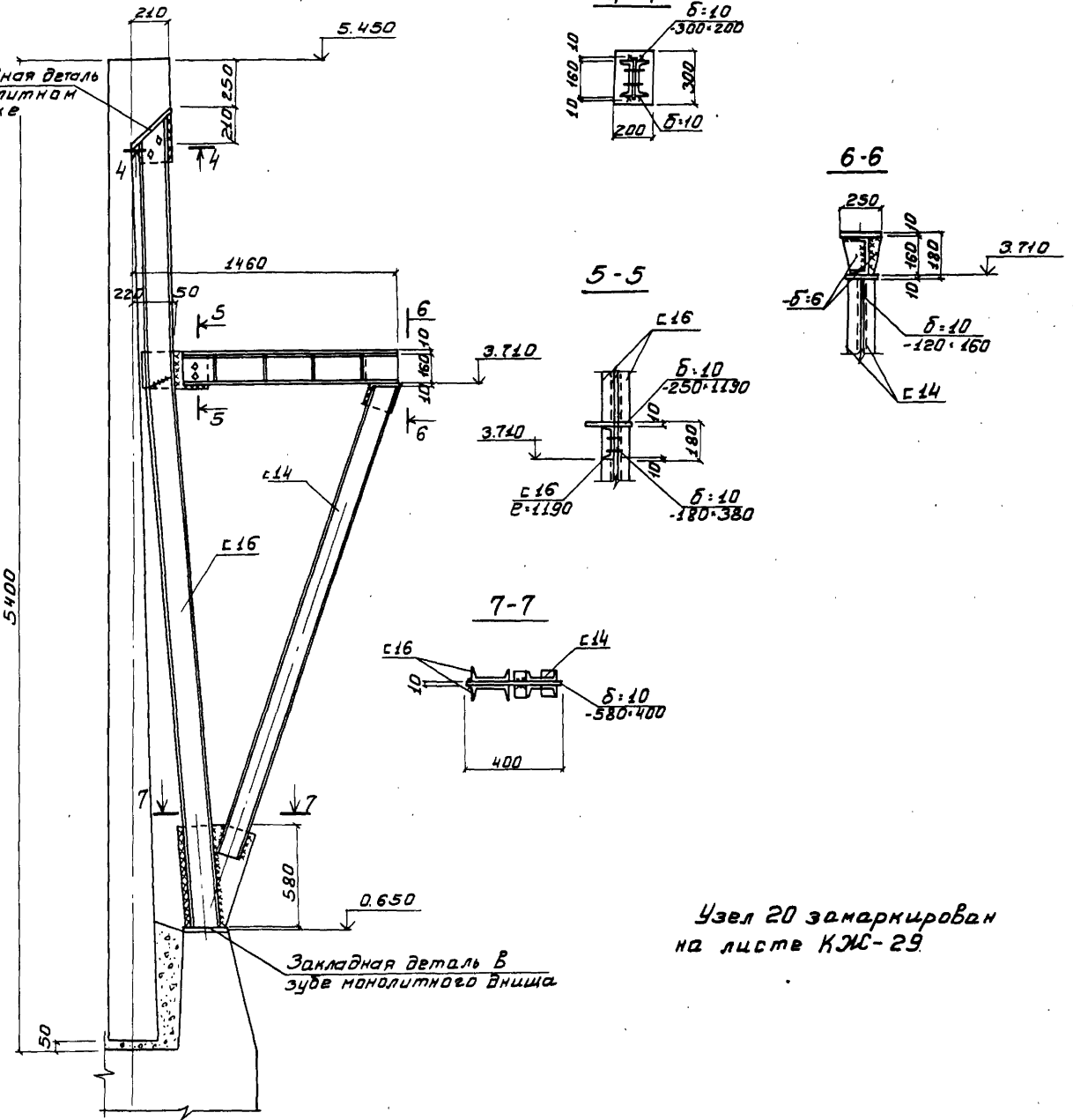
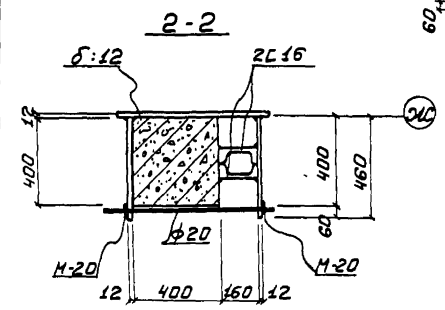
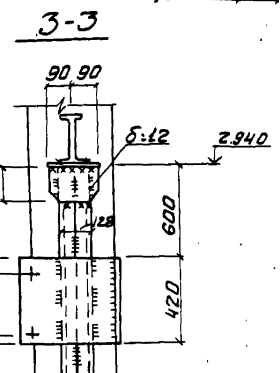
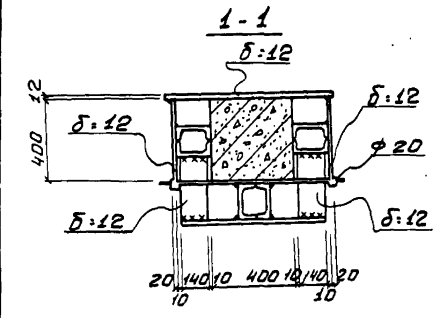
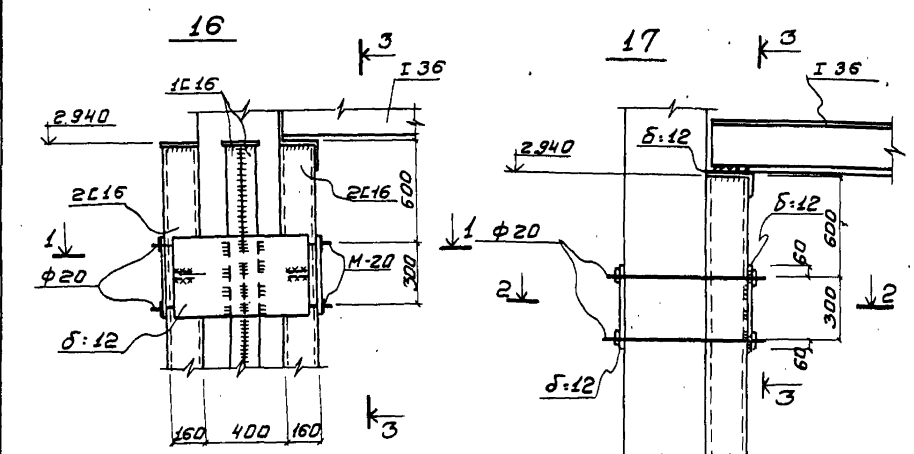
27-27

20

АЛБГОМІ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135



Закладная деталь
в монолитном
участке



Узел 20 замаркирован
на листе КЖ-29

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАМ. ИЛЛ. №

Привязан		Проект	Левина	Инженер	М.И.Ш.И.Н.	ГП 901-3-135	КЖ
Инв. №		Рук. гр.	Левина	Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м ³ /сутки с выхревым смесителем		Главный корпус	Станция АИСТ Листов
		Гип	Левина	РАЗРЕЗ 27-27		Р 84	ЦНИИЭП
		Нач. отд.	Красавин	Узлы 16, 17		Инженерного оборудования г. Москва	

Маркировочная схема опор под эрвдвижки

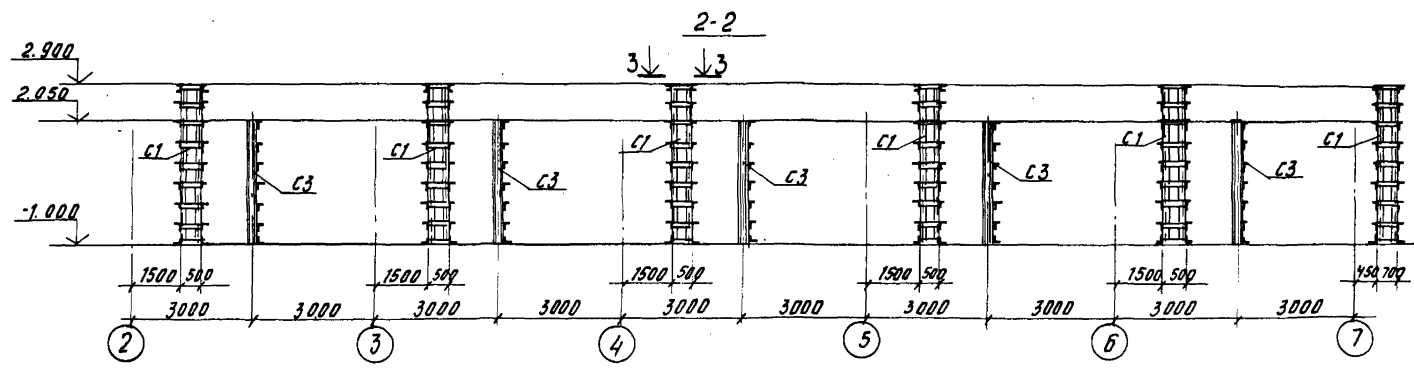
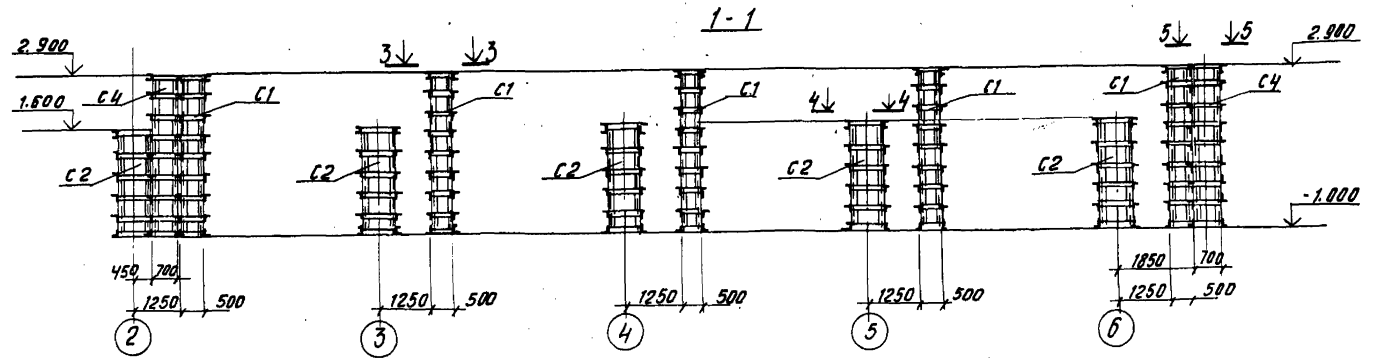
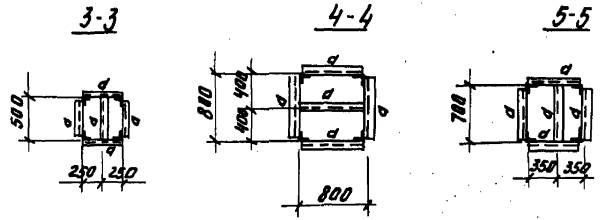
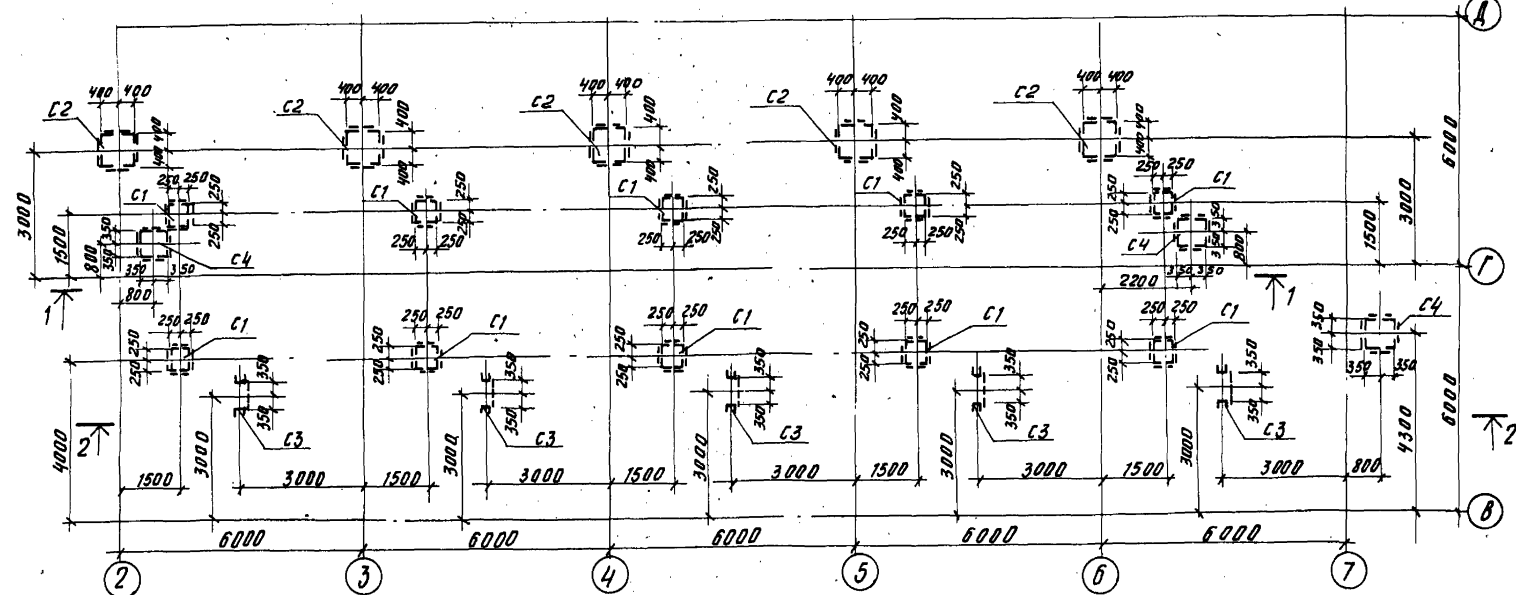
Таблица сечений

Марка	Наименование элемента	Сечение	Состав сечения	Расчет. вес		Примечание
				м [т. см.]	[т. г.]	
C1	опора		4x L50x4 ПЛАНКИ Л50x4 ЧЕРЕЗ 500	конструктивно		10 шт
C2	опора		4x L75x5 ПЛАНКИ Л50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		5 шт
C3	опора		2x C16 ПЛАНКИ Л50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		5 шт.
C4	опора		4x L75x5 ПЛАНКИ Л50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		3 шт

АЛБЮМ I

ПРОЕКТ 901-3-135

ТИПОВЫЙ



1. Техническая спецификация стали на КЖ-86.
2. Все стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70 или масляной краской по ГОСТ 695-77.
3. Опоры C3 монтировать после установки стоек перекрытия.

СОГЛАСОВАНО
ОТД. ВГ
ЗАМЕЧАНИЯ
ИЗМ. № ПОЛО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ И.

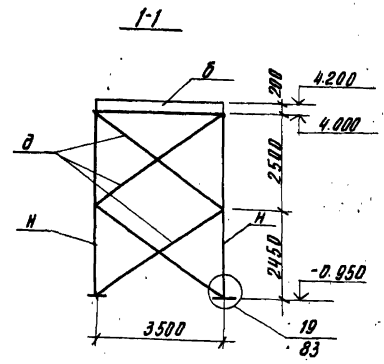
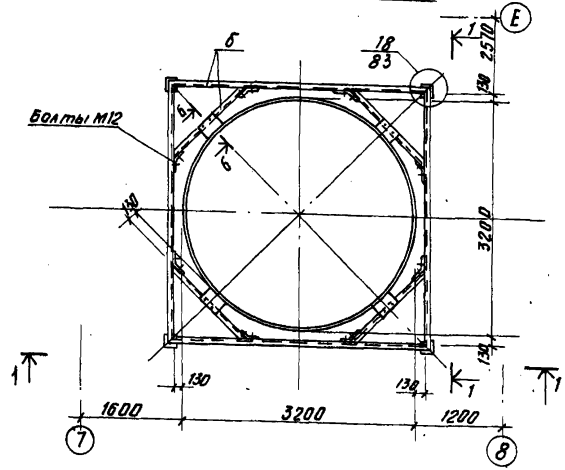
ПРИВЯЗАН		гп 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕРНА ЛЕВИНА		СТАЦИОНАРИ		СТАДИЯ ЛИСТ	
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		Р		85	
Г.П. ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ЦНИИЭП	
С.А. КОМСТР. ПРОВНИ		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ОПОР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ПОД ЭРВДВИЖКИ. ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ.		Г. ТРЕКВА	

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО
 ОТЛ. ОГ. *Специализированная организация*
 ВИС. № 004А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ДИЗАЙН-ИНЖЕН.

Маркировочная схема установки
 вихревого смесителя



спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным
 на листах КЖ- КЖ- КЖ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПП1	Серия 1.459-2 вып.2	Ограждение лестниц ПП1	45	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	"	" ПП3	7	16 кг
ПП5	"	" ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
Серия 1.459-2 вып.2				
лестничные марши				
М3*	То же	То же М3*	8	29,5 кг
М4*	"	" М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,5 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	" М8	7	98,0 кг
М10*	"	" М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	серия 1.459-2 вып.1	Стремянка С1*	10	29,5 кг
ЛП	То же вып.2	Лестничные марши ЛП	1	199 кг
Серия 1.459-2 вып.2				
То же				
ПМ1	серия 1.459-2 вып.2	То же ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	" ПМ2	15	7 кг
ПМ3	"	" ПМ3	2	9 кг
ПМ4	"	" ПМ4	3	9 кг
ПМ5	"	" ПМ5	6	12 кг
ПМ6	"	" ПМ6	6	12 кг
ПМ7	"	" ПМ7	1	15 кг
ПМ11	"	" ПМ11	1	22 кг
ПМ12	"	" ПМ12	1	22 кг
РК-2	серия 1.439-1 вып.1.	опорные столбики РК-2	24	14,7 кг
ПЛ10	серия 1.459-2 вып.2	ограничитель лестничных маршей ПЛ10	1	25 кг

Таблица сечений

Марка	Наименование эл-та	Сечение	Состав сечения	Расчет усилия		Примечания
				Мгс.м	QTC	
а	Балка	C	C16	1,5	-	конструктивно
б	То же	C	C20	2,7	-	то же
в	"	C	C10	0,5	-	
г	"	L	L75x5	конструктивно		
д	подкос	└	2L90x6	"	"	
е	стойка	┌	C16	"	"	
ж	То же	┌	2C10	конструктивно	швы 4-150/100	
и	"	┌	2C16	-	35	
к	"	┌	2C20	-	80	
л	Балка	I	I30	9,0	-	

Техническая спецификация стали класса С38/23
 марки ВСт.3 кл.2, ГОСТ 380-71*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса т	Примечания
Швеллеры по ГОСТ 8240-72				
C20	-	-	6,04	
C16	-	-	11,8	
C10	-	-	5,24	
Двутавры по ГОСТ 8539-72				
I30	-	-	3,2	
I24	-	-	0,756	
I22	-	-	2,22	
I14	-	-	0,632	
I12	-	-	0,35	
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72				
L90x6	-	-	3,00	
L75x5	-	-	0,82	
L50x4	-	-	1,33	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72				
L60x10x10	-	-	0,874	
Сталь круглая по ГОСТ 2590-71				
Ф20	30	-	0,075	
Сталь полосовая по ГОСТ 103-76				
δ=12	-	-	1,09	
δ=10	-	-	0,91	
δ=8	-	-	1,96	
δ=6	-	-	0,34	
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77				
-δ=5 мм	484,1 м2	-	20,48	

ПРИБЯЗАН

ИНЖЕНЕР МИШИН *Мишин*
 СТ. ИНЖ. САВИТСКИЙ *Савитский*
 ГИП ЛЕВИНА *Левина*
 Г.А. СПЕЦ. ЛЮКИН *Люкин*
 НАЧ. ВГА КРАСЯНИН *Красянин*

Тп 901-3-135 КЖ

СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 С ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМИ ВОЗДУШНЫМИ ВЕЩЕЛЯМИ ДО 2500 М²
 ПОДЪЕМОМ ВОЗДУШНОСТИ 30 ТОНН ИЛИ БОЛЬШЕ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

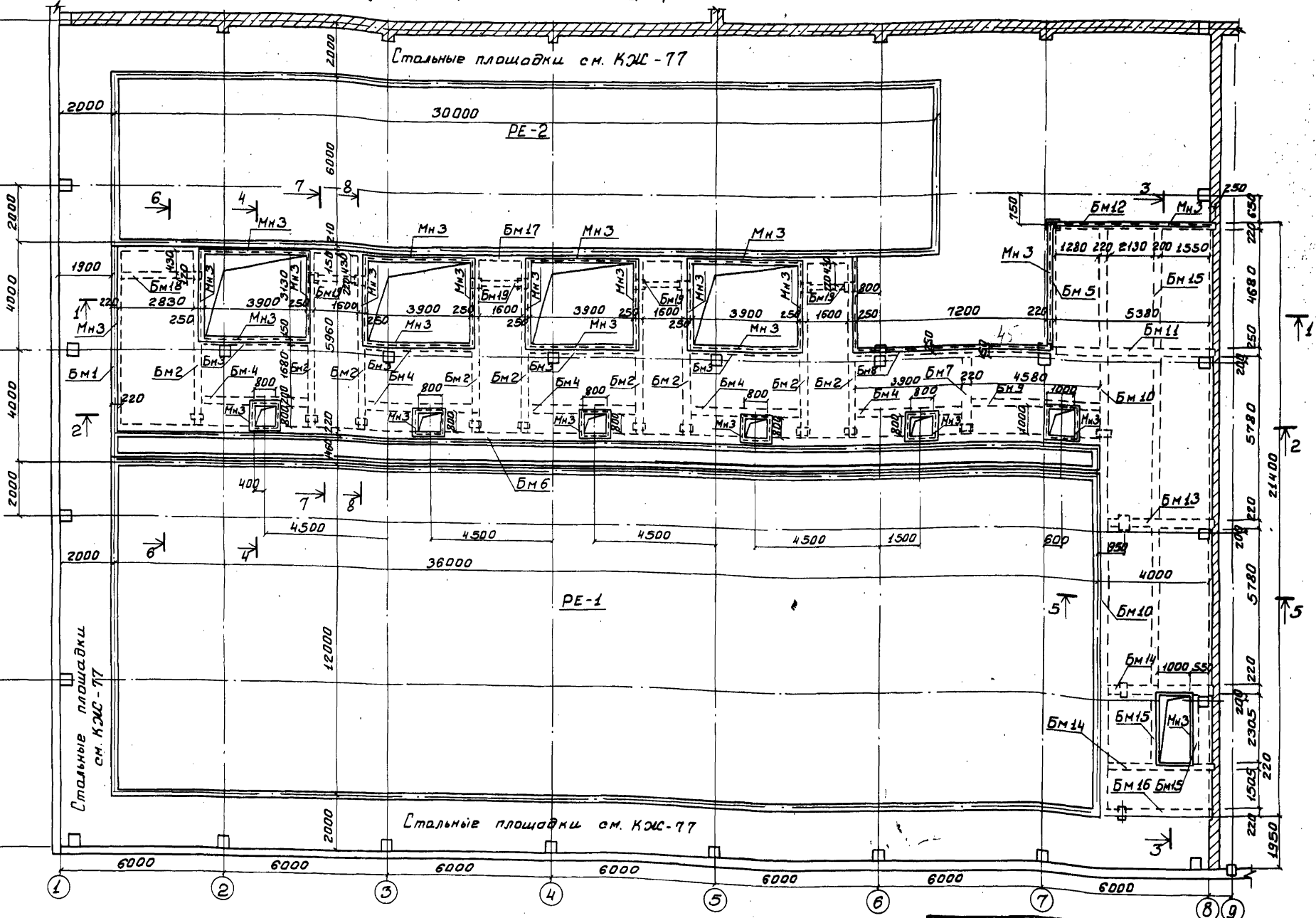
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	86	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
 КАНСТАН КЖ-76 : КЖ-85
 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ
 ВИХРЕВОГО СМЕСИТЕЛЯ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 МОСКВА

Маркировочная схема перекрытия Пм1 на отн. ч. 4.170

Альбом I
Титульный проект 901-3-135

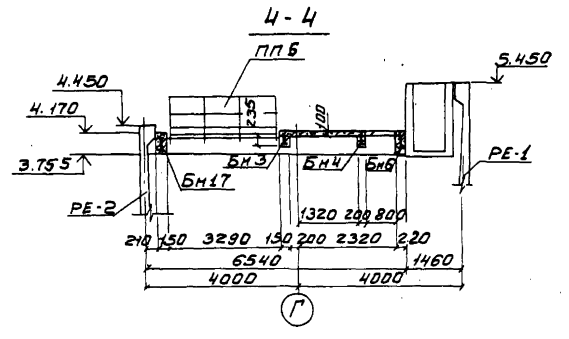
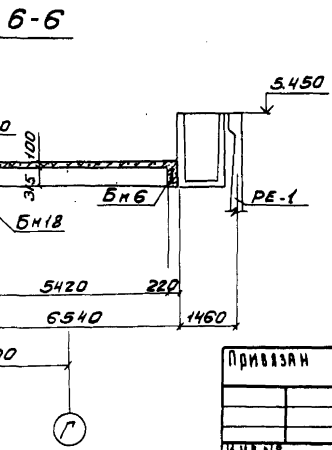
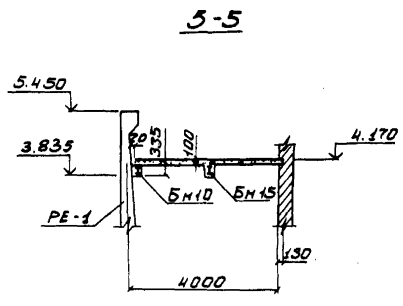
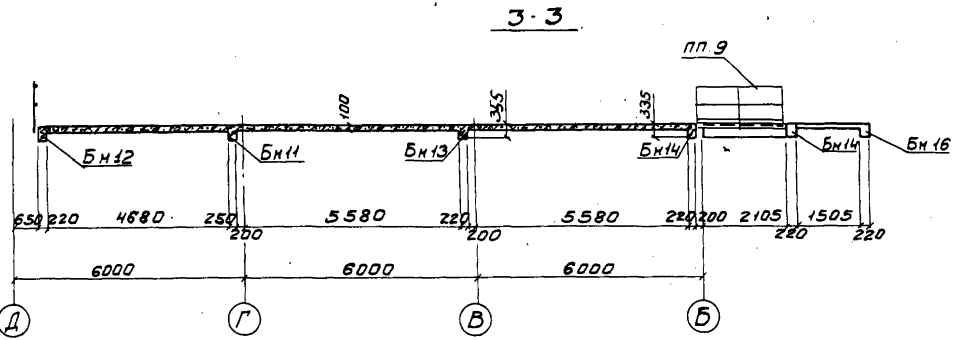
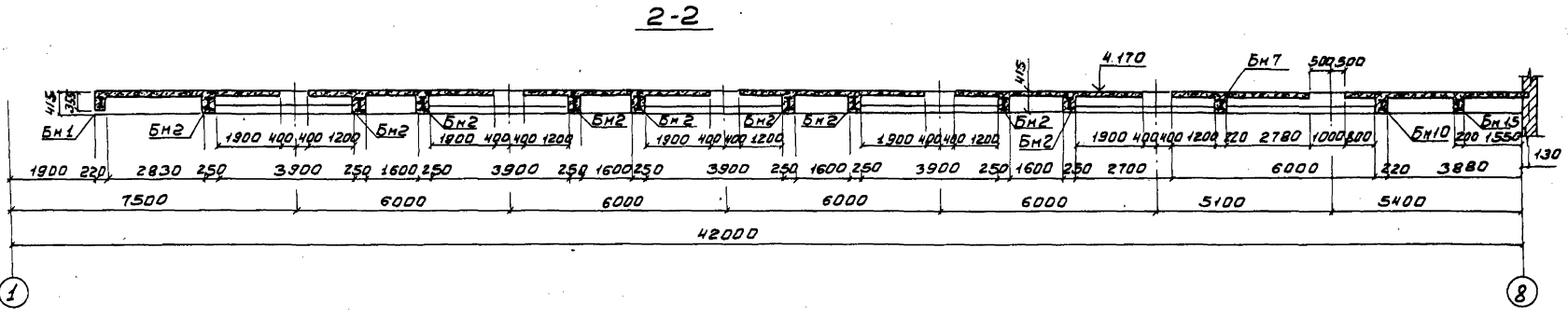
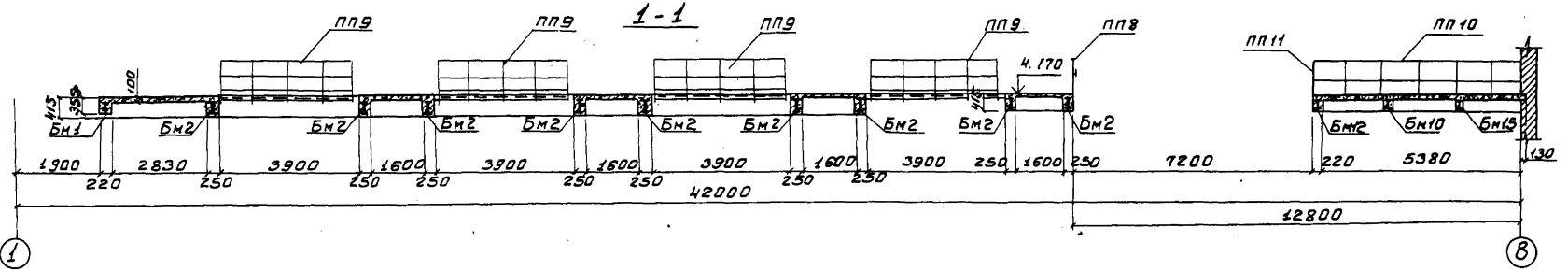


1. Спецификация ограждений проемов с.м. КЖС-86.
2. Расчетная нагрузка на перекрытие в осях В-Д - 2 тс/м^2 ; в осях А-В - $0,45 \text{ тс/м}^2$.
3. Защитный слой бетона - 15 мм
4. Балки опираются на кирпичную стенку по оси В минимум на 250 мм.

Привязан		Проверка Петровнина	Инженер Кузнецов	Руч. гр. Письман	ГНП Левина	Гл. консл. Шарипов	Нач. отд. Краевин	г. Москва
Инв. №		ГЛАВНИЙ КОРПУС		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ1 НА ОТН. Ч. 4.170		СТАНЦИЯ ЛЕНСКИЕ ВОДЫ		СТАНЦИЯ ЛЕНСКИЕ ВОДЫ
		Р 87		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО
Отд. ВГ
ИЗДАНИЕ №
ИЗМ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАНИЕ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I



1. Спецификацию ограждений проемов см. КЖ-86.
2. Ограждения со знаком * укоротить по месту.

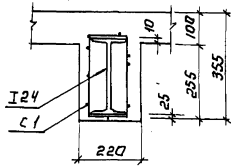
Т.П. 904-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ЧИСТКИ И ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
* С ПОВЕРХНОСТНЫМ ВОЗМУЩЕННЫМ ДИФФУЗИОННЫМ ДИСПЕРСИОННЫМ СЛОЕМ ДО 2500 ММ/А			
ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М/УГЛАХ С ИЛИ БЕЗ ИМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНА ИМСТ. АИСТО В	
ПЕРЕКРЫТИЕ ПМ1 НА ОТМ. Ч. 170		Р 88	
РАЗРЕЗЫ 1-1 + 6-6		ПНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО КОМПЛЕКСА	
		Г. МОСКВА	

ПРИВАЗАН	ПРОБ. ЛЕВИНА	С. Ю. Ю.
	ИНЖЕНЕР КУЗНЕЦОВ	С. Ю. Ю.
	РУК. ГР. ЛИСЬЯН	С. Ю. Ю.
	ТИП ЛЕВИНА	С. Ю. Ю.
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	С. Ю. Ю.
ИМЬЕН:	НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	С. Ю. Ю.

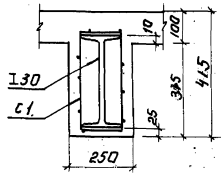
СОСТАВЛЯЮЩИЕ: СИМОН: ПОДАРОДНИК И ВАЛЕНТИНА БИЗАН: ИМЬЕН

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОВОМ I

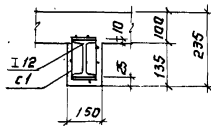
Сечение Бм 1; Бм 14; Бм 13;
Бм 18; Бм 19.



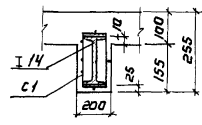
Сечение Бм 2; Бм 8; Бм 11.



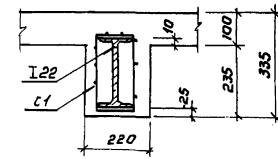
Сечение Бм 3; Бм 17.



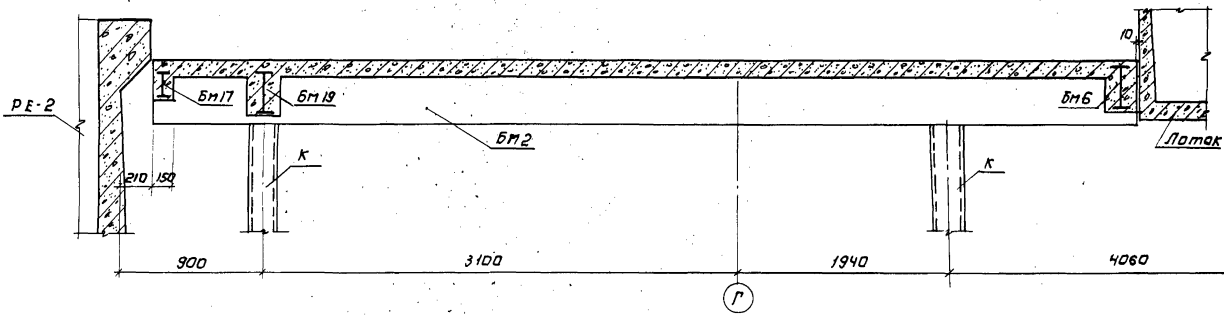
Сечение Бм 4; Бм 15; Бм 22.



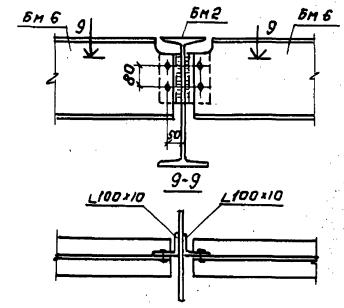
Сечения Бм 5; Бм 6; Бм 7; Бм 9; Бм 10; Бм 12
Бм 14; Бм 16; Бм 20; Бм 21.



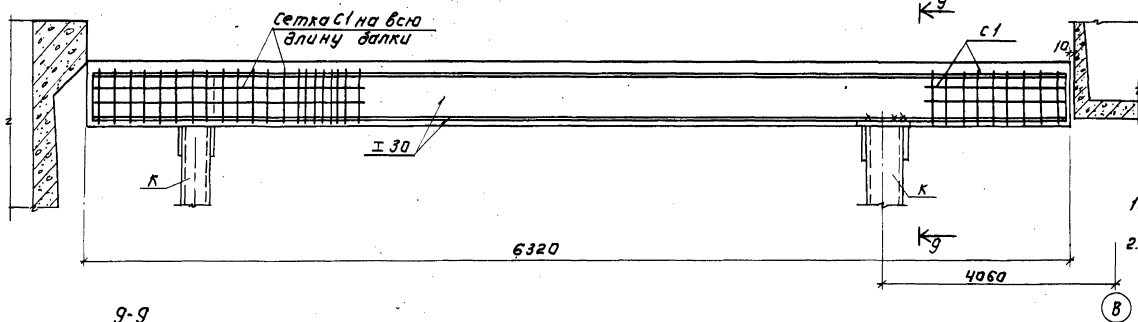
7-7



Деталь стыка металлических балок.

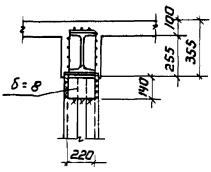


8-8



1. В качестве сетки С1 принята сварная сетка марки 100/100/3/3 туст 8478-66
2. Вес сетки С1 для всех балок Бм 1-Бм 22 равен 196,4 кг.

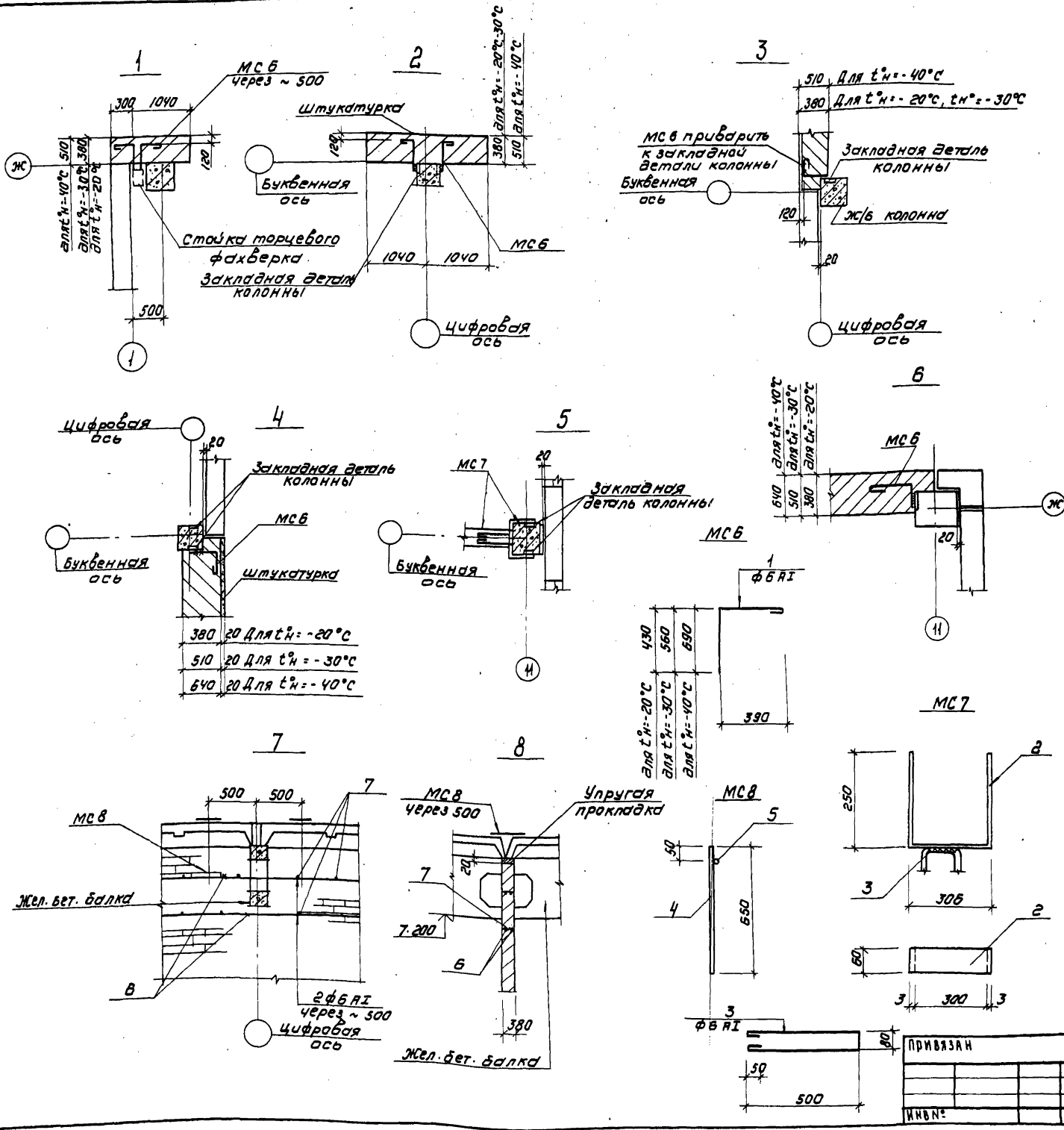
9-9



ТП 901-3-135		КЖ
ПРОЕКТИРОВАН И ВЫПОЛНЕН В РАМКАХ ПРОЕКТА № 901-3-135 ПОД НАЗВАНИЕМ «ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО УСТАНОВКЕ И ПУСКУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА СТАЦИИ АЭС»		
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. ПЕТРОВИНА СТ. ИНЖ. САВИТСКИЙ ГИП. ЛЕВИНА ГЛАВ. КОМП. ШАПИРО ИЮЛИЯ КРАСАВИН	СТАДИЯ: АЭС ЛАСТОВ: Р 89 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ИВ.В.№	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СЕЧЕНИЯ БАЛОК Бм 1- Бм 22. РАЗРЕЗ 7-7; 8-В.	

ЛОУКАСОВА И.О.

ЛИСТ № ПОД. И ПОДПИСИ ДАТЫ ПОДПИСАНИЯ



ВЕРХНЯЯ СТЕЖИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

Марка стержня	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Д-на мм	Кол
МСБ ШТ.162	1	См. чертеж	6A1	560	1
МС7 ШТ.57	2	- 60x3	—	806	1
	3	См. чертеж	6A1	1180	1
МСБ ШТ.140	4	См. чертеж	6A1	650	1
	5	—	6A1	500	1
Отдельные стержни	6	п. м.	6A1	1552mm	
	7	230	6A1	230	1630

Выборка стали на данн элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Итого	Всего
	Профильная сталь	Арм. сталь	φ 6 А-1	Итого		
Здание	80.5	80.5	496.0	—	496.0	576.5

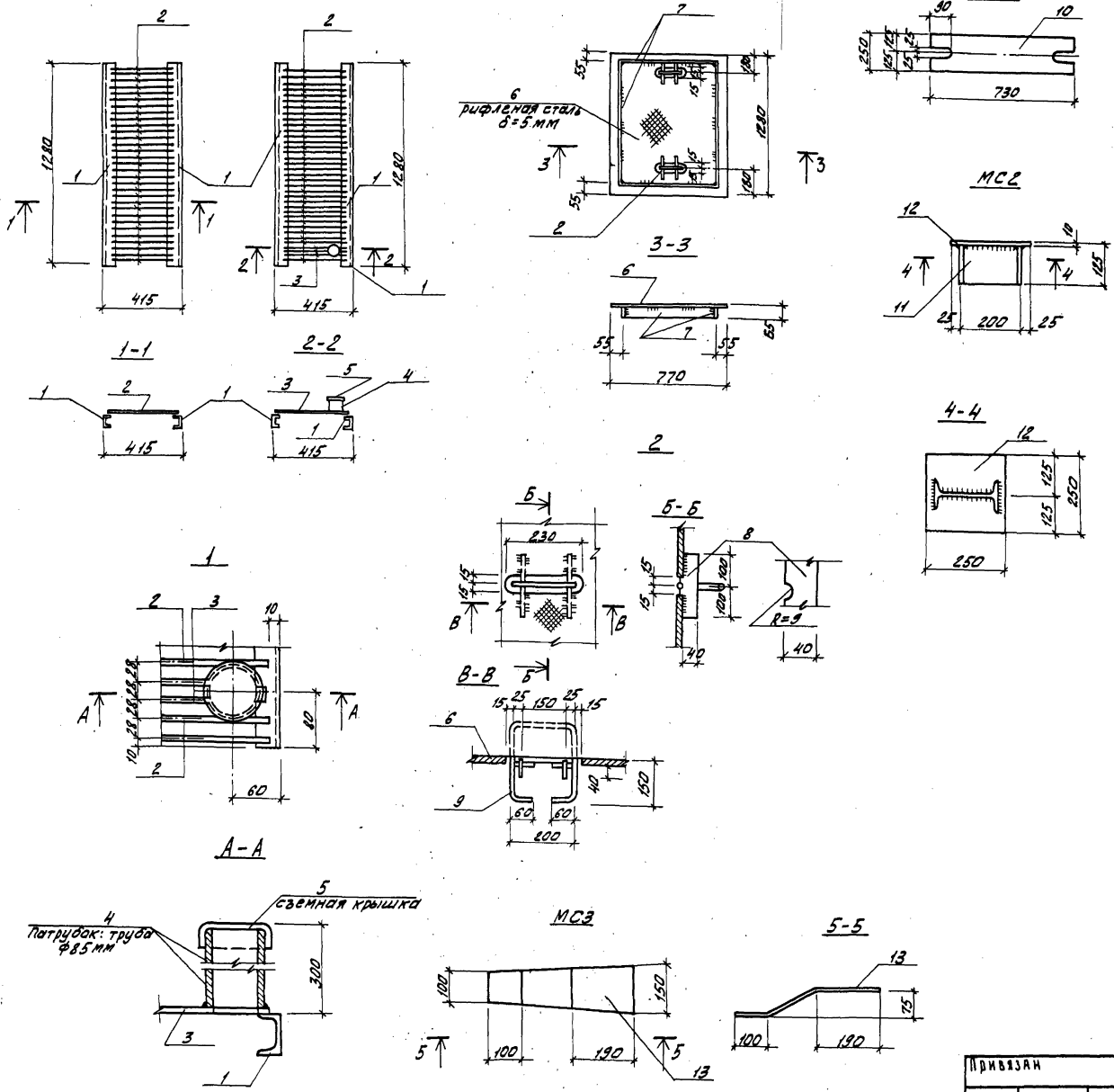
- Узлы замаркированы на листах АР-3 ÷ АР-5.
- Шаг соединительных элементов МСБ в узлах 1,2,3 назначается по шагу закладных деталей колонны для крепления панелей.
- Выборка стали дана на все здание.
- Поз. 3 соединительного элемента МС7 приваривается после монтажа поз. 2, в зависимости от привязки стены.
- Стержни сваривать контактно-точечной сваркой с помощью сварных клещей.

ПРИБЯЗАН		ПРОВ. ЛЕВИНЯ		ИМН. МИШИН		ГИП ЛЕВИНЯ		ГА. КОНСТ. ЛЕВИН		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	
		Степанов		Шевченко		Степанов		Степанов		Степанов	
		ЛЕВИНЯ		МИШИН		ЛЕВИНЯ		ЛЕВИН		КРАСОВИЧ	
		ЛЕВИНЯ		МИШИН		ЛЕВИНЯ		ЛЕВИН		КРАСОВИЧ	

СОГЛАСОВАНО: ИМЬ ПОД ПОДАЧЕЙ И АРХИТЕКТ. ИМЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-155
 АЛБЮМИ
 СОГЛАСОВАНО:
 ИМЕННО ПОДПИСАНЫ ДЛЯ ВЗАИМ. ЖИЗН.

Металлическая решетка РМ1 Металлическая решетка РМ2 Металлические съемные щиты Щ-1

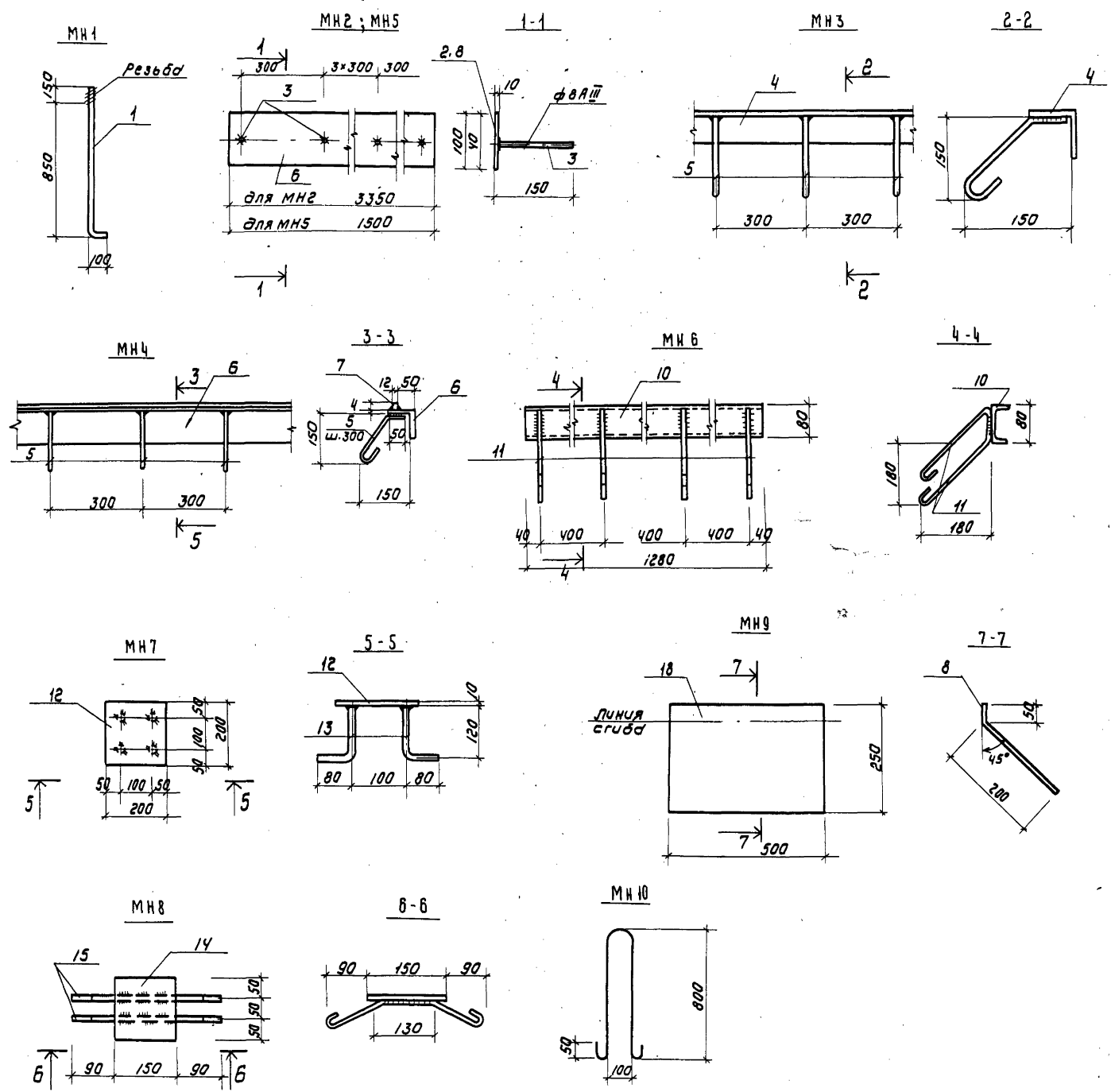


Спецификация стали на одну марку
 Марка стали Вст3 кпз. ГОСТ380-71*

Марка и кол. шт.	№ поз.	Профиль	Длина в мм.	Кол. шт.	Масса в кг.		Примечания
					1 поз.	всех Марки	
РМ1 шт. 4	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7	23,5
	2	Ф8АІ	395	42	0,18	6,8	
РМ2 шт. 2	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7	28,2
	2	Ф8АІ	395	40	0,16	6,38	
	3	Ф8АІ	300	2	0,1	0,2	
	4	Труба Ф85	300	1	2,0	2,0	
Щ-1 шт. 16	6	рифленая сталь δ=5 мм	1280*770	1	42,0	42,0	55,8
	7	- 60*6	3660	1	10,4	10,4	
	8	- 40*8	200	4	0,4	1,6	
	9	Ф16 АІ	620	2	0,9	1,8	
МС1 шт. 8	10	- 250*20	730	1	28,7	28,7	28,7
МС2 шт. 8	11	І 20	115	1	2,5	2,5	7,4
	12	- 250*10	250	1	4,9	4,9	
МС3 шт. 8	13	- 150*8	470	1	4,5	4,5	4,5
	14	- 180*8	220	1	2,5	2,5	2,5
МС5 шт. 140	15	Л63*6	100	1	0,6	0,6	0,6

- Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
- Решетку РМ-1 окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70* или масляной краской по ГОСТ 695-77
- Изготовление и сварку элементов производить в соответствии с СН 393-78, ГОСТ 10922-72, ГОСТ 19292-73
Янкера поз. 4, 6, 8, 10, 12, 14 приваривать к листу дуговой сваркой под слоем флюса (на сварочных автоматах) ГОСТ 19292-73 соединением типа Т-1
- Закладные МН2, 5, 7, 8, 9 и соединительные МС1-МС5 детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной δ.12 ± 0,15 мм пп. 3.20 СНиП II-28-73, наносимым способом горячего цинкования или металлизацией распылением.

Привязан		ТЛ 90А-3-155		-КЭС	
Проб	Левина	Служба	ГЛАВНЫЙ корпус		
С.И.Ж.	Петровкина	Зав.к.	р 95		
Г.П.	Левина	Служба	РЕШЕТКИ РМ1, РМ2		
Г.А.КОНЕВ	ПРОМИН	Служба	ЩИТЫ Щ-1, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ		
И.В.Н.	КРАСОВИЧ	Служба	ЭЛЕМЕНТЫ МС1 ÷ МС5		
			ИНЖИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНУ МАРКУ
МАРКА СТАЛИ В СТ. 3 КВ. 2 ГОСТ 380-71*

Марка и кол-во штук	№ поз	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса в кг			Примечание
					шт	всех	марку	
МН1 шт. 30	1	φ 24	1100	1	4.0	4.0	4.0	
МН2 шт. 4	2	- 100x8	3350	1	21.2	21.2	22.3	
	3	φ 8 АIII	150	11	0.1	1.1		
МН3	4	L 63x5	1000	1	4.81	4.81	5.41	
102.4 пог.м.	5	φ 6 АI	270	3	0.2	0.6		
МН4	6	L 75x5	1000	1	5.8	5.8		
24.8 пог.м.	7	- 4x12	1000	1	0.4	0.4	6.8	
	5	φ 6 АI	270	3	0.2	0.6		
МН5	8	- 40x4	1500	1	2.0	2.0		
шт. 2	9	φ 6 АIII	150	6	0.1	0.6	2.6	
МН6	10	С 8	1280	1	9.0	9.0	10.2	
шт. 4	11	φ 6 АI	650	4	0.3	1.2		
МН7	12	- 200x10	200	1	3.2	3.2	3.6	
шт. 49	13	φ 10 АIII	200	4	0.1	0.4		
МН8	14	- 150x10	150	1	1.8	1.8	2.4	
шт. 50	15	φ 6 АI	400	2	0.3	0.6		
МН9	18	- 250x4	500	1	5.5	5.5	5.5	
шт. 88								
МН10	19	φ 6 АI	1800	1	0.4	0.4	0.4	
шт. 24								

Привязан		Пров. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		Т.П. 904-3-135 - КЭС	
		СТ. ИНЖ. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		СТАЛЬЯ ЛИСТ АЛИТО В	
		ТИП ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		И.В. КОПЕЦ		Сл. ЛЕВИНА		P 96	
		НАЧ. ОТ. КРАСАВИН		Сл. ЛЕВИНА		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МН1 + МН10	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОСКВА	