

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-363.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 24 м

Альбом VI  
часть 2

18601-07  
ЦЕНА 5.09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТЕКСТИЛЬ СССР

Москва, А-44А, Садовая ул., 32  
Склад в Москве 12 100 3 л.  
Резерв № 10579 Тираж 520 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-363.83

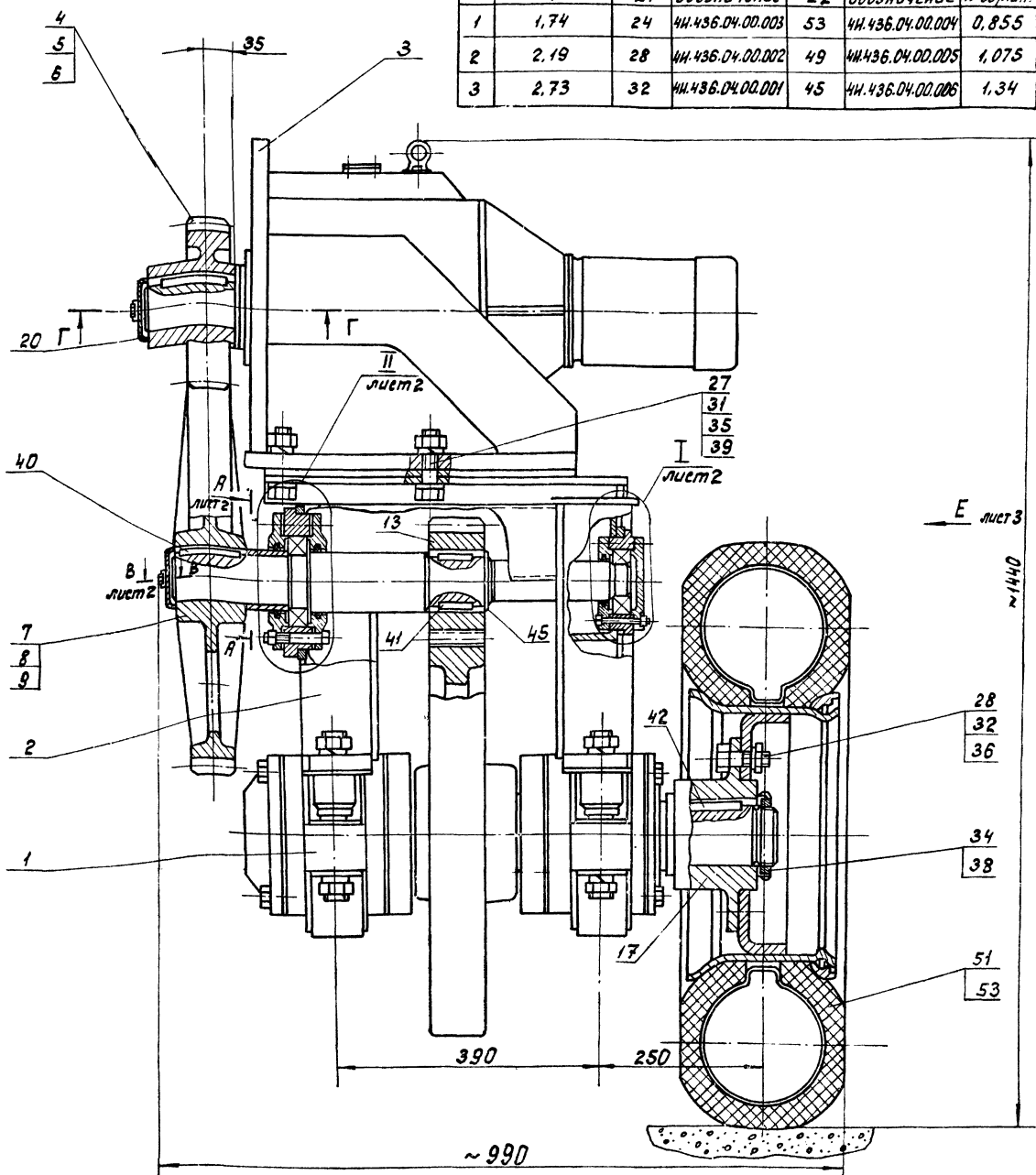
**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 24 м**

**АЛЬБОМ VI**

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. ЧАСТЬ 2

*стр. 77÷141*

№ п/п	Скорость вращения илоскреба п об/ч	Сменная пара шестерен				Скорость вращения колеса п пз. 51 п об/мин.
		поз. 4, 5, 6		поз. 7, 8, 9		
		Z1	Обозначение	Z2	Обозначение	
1	1,74	24	4И.436.04.00.003	53	4И.436.04.00.004	0,855
2	2,19	28	4И.436.04.00.002	49	4И.436.04.00.005	1,075
3	2,73	32	4И.436.04.00.001	45	4И.436.04.00.006	1,34

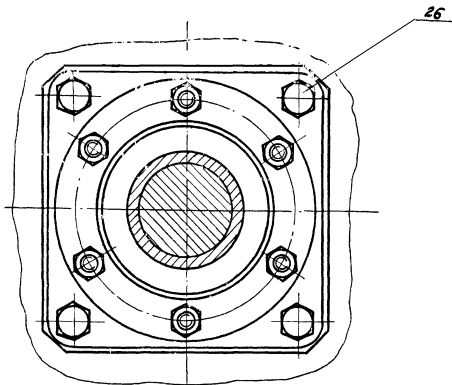


2. При подсчете общего веса привода, учтена только одна пара сменных колеса и шестерни.  
 3. Для регулировки нецентрированного расстояния допускается повлечь под кронштейн поз.3 мотора-редуктора подкладки размером 100x300 толщиной 0,5мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.  
 4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.  
 5. При сборке привода применяется заднее (м.з.л.е) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045.  
 Диск и обод в сборе №5, 005-15-3101042.  
 Шина 740-321 (8,25-15) нобель Л-187.  
 6. Размеры для справок.

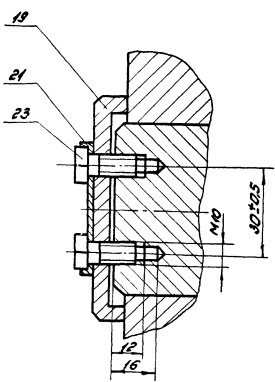
1. Для изменения скорости вращения илоскреба, в приводе предусмотрены три пары шестерен поз.4,5,6 и сменных колес поз. 7, 8, 9. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения илоскреба и ходового колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар сменного колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

4И.436.04.00.000 СБ			
Исполн. Н.В.Ручкин		Проф. Шута	
Разработ. Е.И.Климова		В.С.С.	
П.об. Г.И.Сорокин		С.С.	
Р.ук. Г.И.Сорокин		С.С.	
И.КОНТРОЛЬЩИК		С.С.	
<b>Привод</b>			
Сборочный чертеж			
Ил.Масштаб	М	820	1:4
Лист	1	Листов	3
И.В.Водоканалпроект			
Отдел №5			

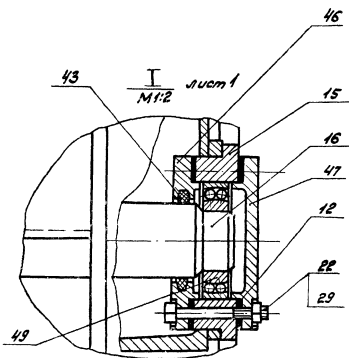
A-A *шум 1*  
M 1:2



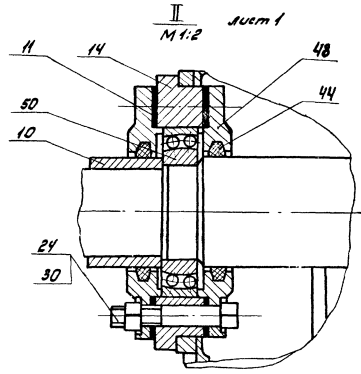
B-B *шум 1*  
M 1:1



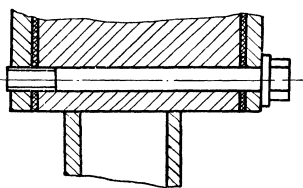
I *шум 1*  
M 1:2



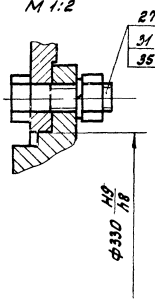
II *шум 1*  
M 1:2



Б-Б *шум 3*  
M 1:2

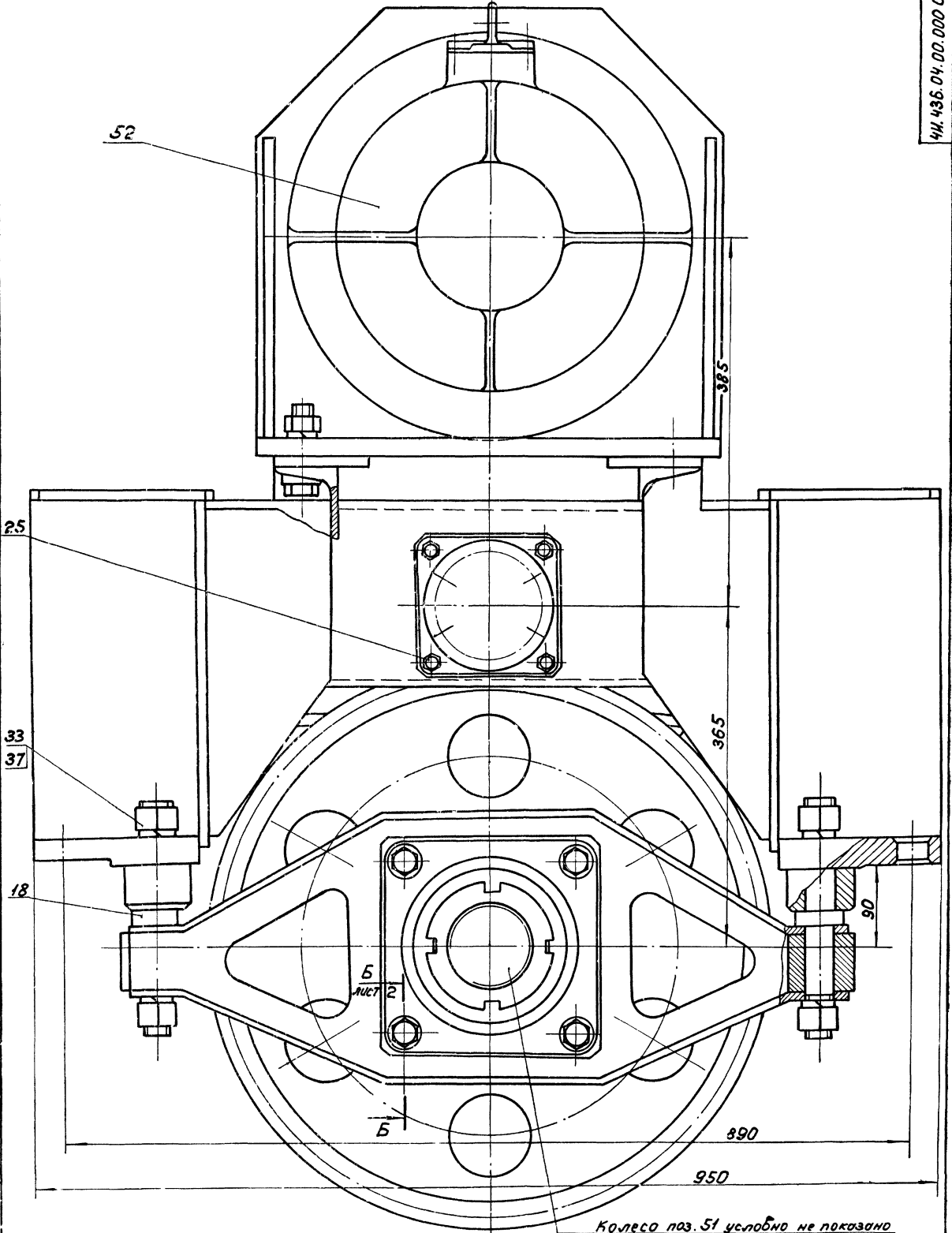


Г-Г *шум 1*  
M 1:2



Вид Е лист 1

4Н.436.04.00.000 СБ



Колесо поз. 51 условно не показано

			4Н.436.04.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Сп.	Сп.	Сп.	Сп.
Проб.	П.	П.	П.	П.
Рук.	П.	П.	П.	П.
И. контр.	К.	К.	К.	К.
			<b>Привод</b>	
			Сборочный чертеж	
			М.т.	Масса
			И	1:25
			Лист 3 из 5	
			Исполнитель: Инженер	
			Лист № 5	
			Формат А2	

8601-07 4

капирава Ш

формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
22			ЧИ. 436.04.00.000СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
11	1		ЧИ. 436.04.04.000	Вал в сборе	1	
11	2		ЧИ. 436.04.02.000	Рама	1	
11	3		ЧИ. 436.04.03.000	Кранштейн	1	
				<u>Детали</u>		
12	4		ЧИ. 436.04.00.001	Шестерня сменная	1	
12	5		ЧИ. 436.04.00.002	Шестерня сменная	1	
12	6		ЧИ. 436.04.00.003	Шестерня сменная	1	
22	7		ЧИ. 436.04.00.004	Колесо зубчатое		
				сменное	1	
22	8		ЧИ. 436.04.00.005	Колесо зубчатое		
				сменное	1	
22	9		ЧИ. 436.04.00.006	Колесо зубчатое		
				сменное	1	
11	10		ЧИ. 436.04.00.007	Втулка останационная	1	
				ЧИ. 436.04.00.000		
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.			Зав. цехом	И.И.И.		
Проб.			Пендерева	И.И.И.		
Рис.			Пендерева	И.И.И.		
Н. контр.			Потушков	И.И.И.		
				Привод	Модификация чертежа	Стр. 5 из 5

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	11		ЧИ. 436.04.00.008	Прокладка	2	
11	12		ЧИ. 436.04.00.008-01	Прокладка	2	
12	13		ЧИ. 436.04.00.009	Шестерня	1	
11	14		ЧИ. 436.04.00.011	Стакан	1	
11	15		ЧИ. 436.04.00.012	Стакан	1	
12	16		ЧИ. 436.04.00.013	Вал промежуточный	1	
11	17		ЧИ. 436.04.00.014	Ступица	1	
11	18		ЧИ. 436.04.00.015	Палец	4	
11	19		ЧИ. 436.04.00.016	Шайба глухая	1	
11	20		ЧИ. 436.04.00.016-01	Шайба глухая	1	
11	21		ЧИ. 436.04.00.017	Шайба стопорная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	22			M8 x 75. 5.8. 0.96	6	
	23			M10 x 20. 5.8. 0.96	1	
	24			M10 x 75. 5.8. 0.96	6	
	25			M12 x 35. 5.8. 0.96	4	
	26			M16 x 35. 5.8. 0.96	4	
	27			M20 x 75. 5.8. 0.96	10	
	28			M22 x 60. 5.8. 0.96	6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	29			M8. 5. 0.96	6	
	30			M10. 5. 0.96	6	
	31			M20. 5. 0.96	10	
				ЧИ. 436.04.00.000		
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	
				Привод	Модификация чертежа	Стр. 2 из 2

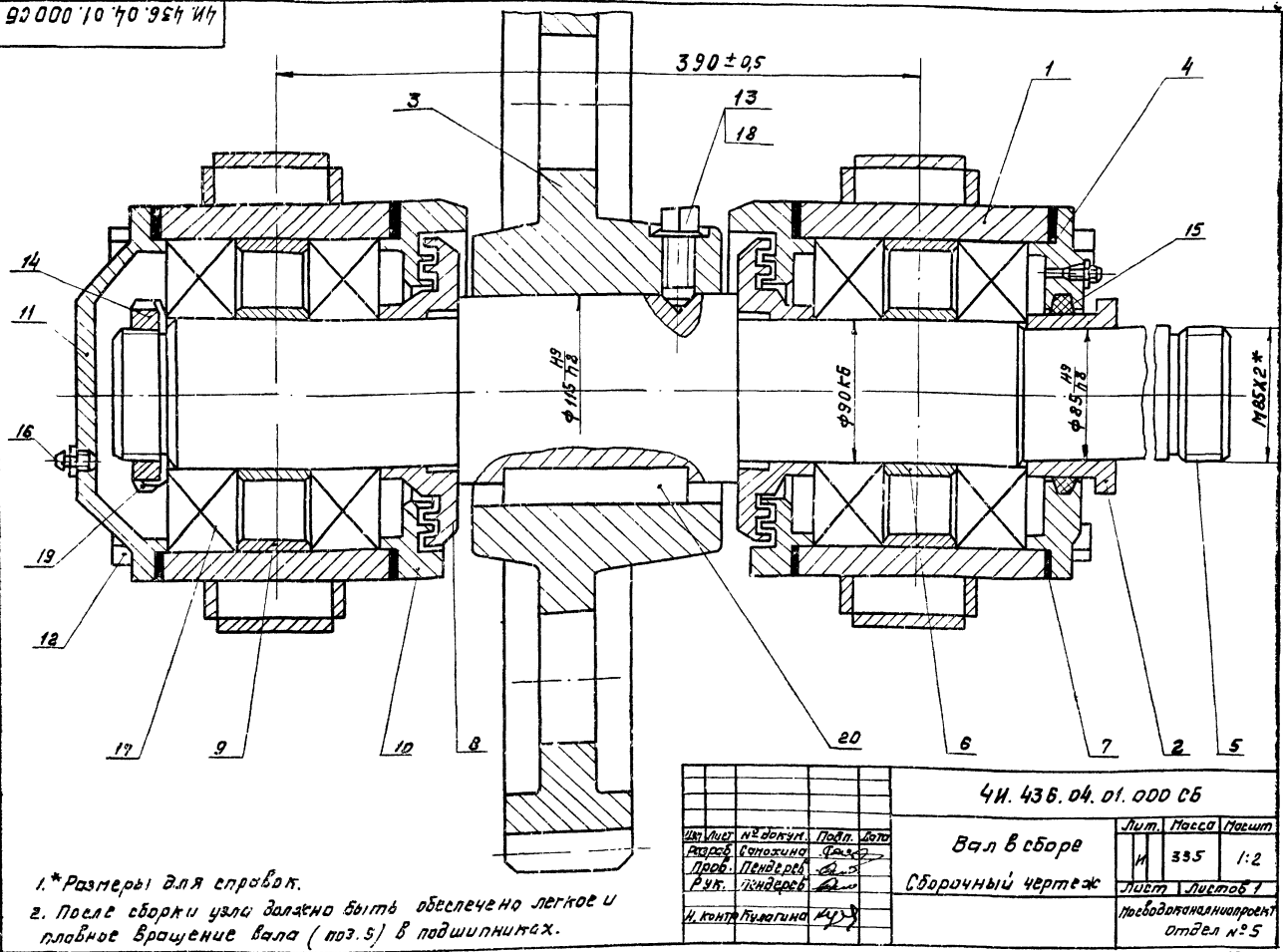
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		32		M22. 5. 0.96	6	
		33		M30. 5. 0.96	8	
		34		Гайка M85 x 2. 2.8. 0.96		
				ГОСТ 11871-80	1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		35		20. 65Г. 0.96	10	
		36		22. 65Г. 0.96	6	
		37		30. 65Г. 0.96	8	
		38		Шайба 85. 35. 0.96		
				ГОСТ 11872-80	1	
		39		Шайба 20. 02. 0.96		
				ГОСТ 10906-78	4	
				Шпонки ГОСТ 23960-78		
		40		20 x 18 x 30	1	
		41		20 x 12 x 50	2	
		42		24 x 14 x 30	1	
		43		Кольцо Сп-76-59-6		
				ГОСТ 6308-71	1	
		44		Кольцо Сп-103-84-7		
				ГОСТ 6308-71	2	
		45		Кольцо 16-70		
				ГОСТ 13940-88	1	
		46		Крышка 2-90x60		
				ГОСТ 11841-73	1	
		47		Крышка 2.2-90		
				ГОСТ 18511-73	1	
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	
				Привод	Модификация чертежа	Стр. 5 из 5

Формат 11

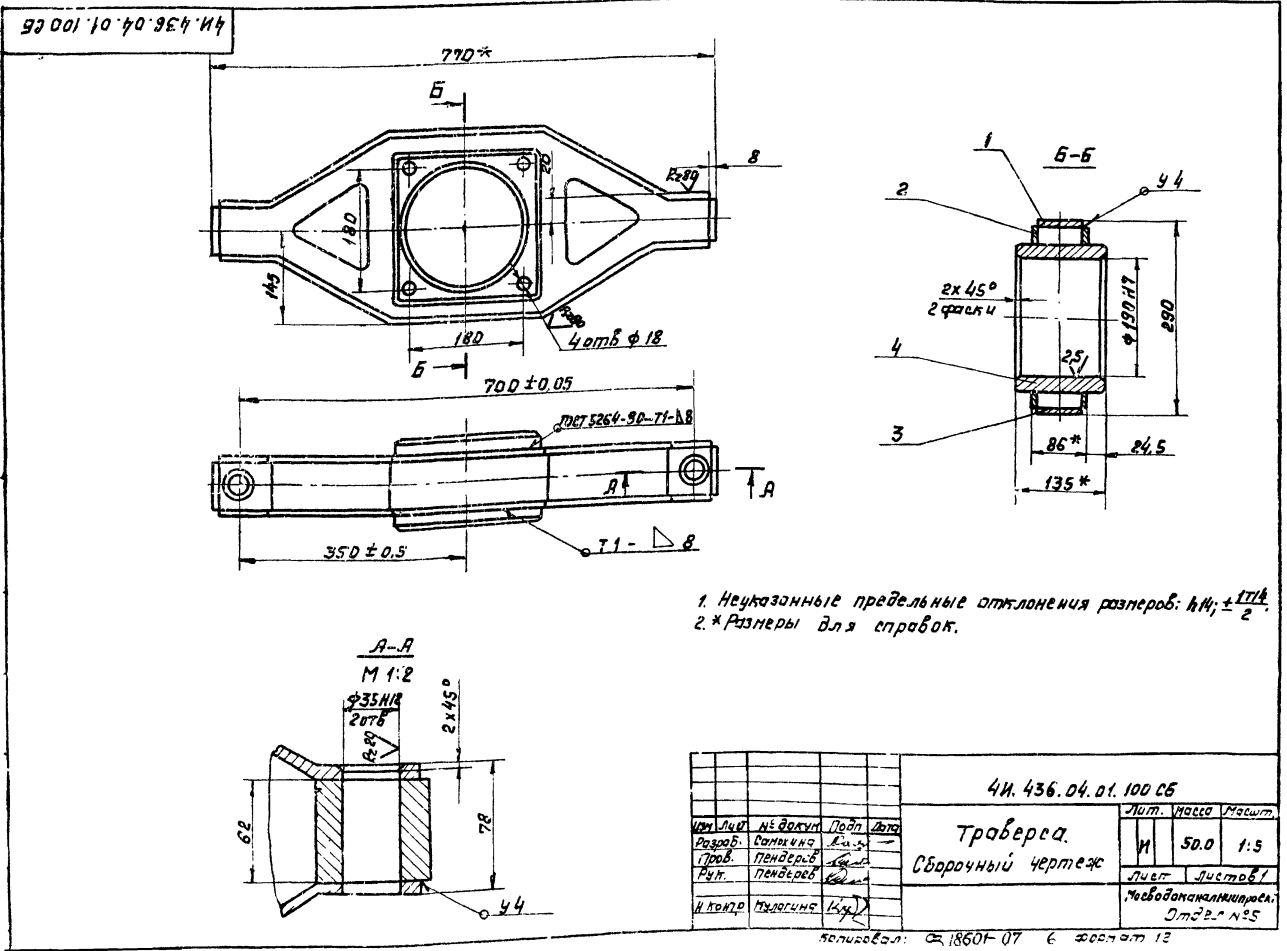
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		48		Крышка 2-130 x 86.5		
				ГОСТ 11841-73	2	
		49		Подшипник 1210		
				ГОСТ 5720-75	1	
		50		Подшипник 1215		
				ГОСТ 5720-75	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		51		Колесо №303. 5.00-15	1	2.К.П.3 П.5
		52		мотор-редуктор		ПО
				M102-150-204-0.75/6.7		ТУМ
				4A. 718443	1	электро-привод
		53		Шина 240-381(8,25-16)		Ленинградский шинный завод
				модель Л-187	1	
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата	
				Привод	Модификация чертежа	Стр. 4 из 4

Формат 11



1.\* Размеры для справок.  
 2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала (поз.5) в подшипниках.

4И.436.04.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Вал в сборе				И	335	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
И. КОТЛ. ПИКОГИНА (42)				Мособлакадемияпроект отдел №5		
Формат 12						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h18; ± 1/2.  
 2.\* Размеры для справок.

4И.436.04.01.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Траверса				И	50.0	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
И. КОТЛ. ПИКОГИНА (42)				Мособлакадемияпроект отдел №5		
Формат 12						

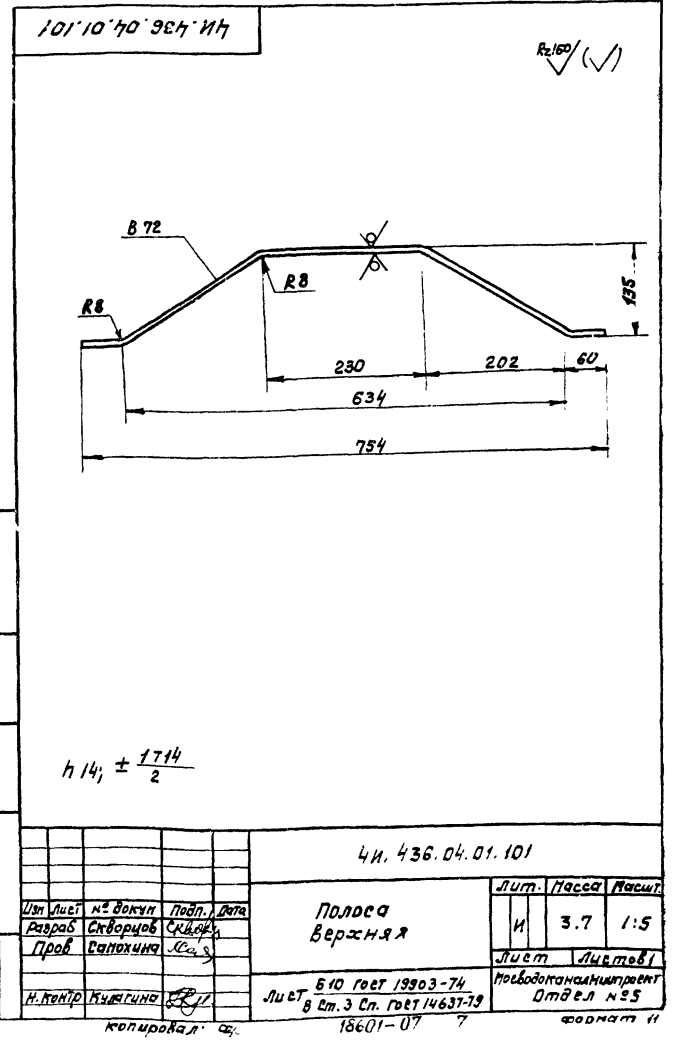


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4И.436.04.01.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные изделия</u>		
И1	1		4И.436.04.01.100	Траверса	2	
				<u>Детали</u>		
И1	2		4И.436.04.01.001	Втулка	1	
И2	3		4И.436.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
И4	4		4И.436.04.01.003	Крышка подшипника	1	
И2	5		4И.436.04.01.004	Вал	1	
И1	6		4И.436.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
И1	7		4И.436.04.01.006	Прокладка	4	
И1	8		4И.436.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
И1	9		4И.436.04.01.008	Полукольцо	4	
И2	10		4И.436.04.01.009	Крышка подшипника	2	
И2	11		4И.436.04.01.011	Крышка подшипника	1	
4И.436.04.01.000						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	2
И.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбогачанский проект Отдел №5		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М16х180.58.096		
		12		ГОСТ 7798-70	8	
				Вит М16х40.58.096		
		13		ГОСТ 1482-75	1	
				Гайка М8х2.28.096		
		14		ГОСТ 11871-80	1	
				Кольцо СП-129-104-95		
		15		ГОСТ 6308-71	1	
				Масленка 1.2.46		
		16		ГОСТ 19853-74	2	
				Подшипник 318		
		17		ГОСТ 8338-75	4	
				Шайба 16.65Г		
		18		ГОСТ 6402-70	1	
				Шайба 85.36.096		
		19		ГОСТ 11872-80	1	
				Шпакля 32х18х120		
		20		ГОСТ 23360-78	1	
4И.436.04.01.000						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	2
И.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбогачанский проект Отдел №5		

Исп. лист Подп. и дата

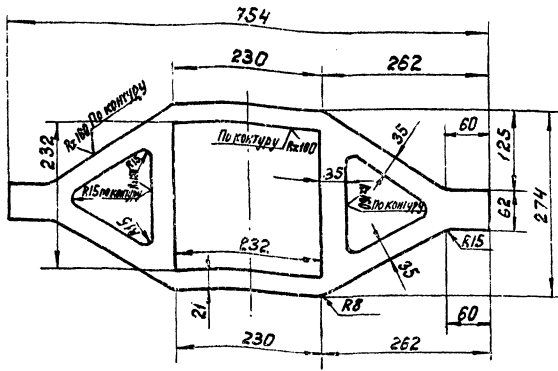
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4И.436.04.01.100.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4И.436.04.01.101	Полоса верхняя	1	
И1	2		4И.436.04.01.102	Стенка	2	
И1	3		4И.436.04.01.103	Полоса нижняя	1	
И1	4		4И.436.04.01.104	Обойма	1	
И1	5		4И.436.04.01.105	Бобышка	2	
				Квадрат В70 ГОСТ 2591-71 В ст.3 сп ГОСТ 535-79		
				4=62 h14	2	2.4 кг
4И.436.04.01.100						
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Саношина	В.С.		Лист	Лист	Листов
Проб.	Пендереб	В.С.		И1	1	1
И.контр.	Кулагина	В.С.		Полюбогачанский проект Отдел №5		



Исп. лист Подп. и дата

201 10 40 964 114

✓(✓)



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН. 436.04.01.102

Стенка

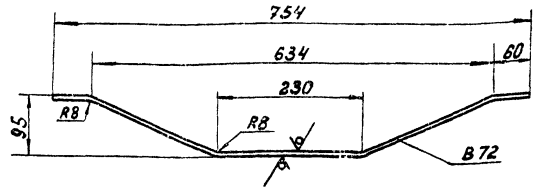
Лист	Масса	Угол наклона
И	3,8	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 58 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Нособлок на илнпроект  
Отдел №5

формат 11

201 10 40 964 114

Rz160 ✓(✓)



$h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН. 436.04.01.103

Полоса  
нижняя

Лист	Масса	Угол наклона
И	1,45	1:5
Лист	Листов 1	

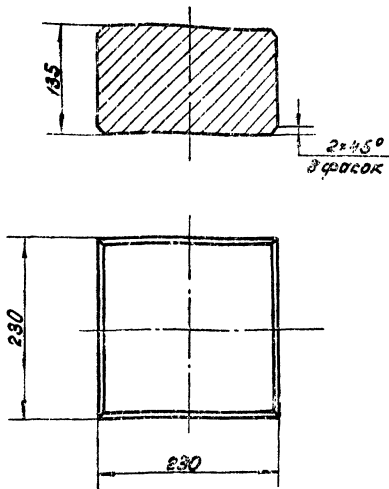
Лист 58 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Нособлок на илнпроект  
Отдел №5

формат 11

Угол наклона 1:5 и 1:20. Поверхности, подлежащие шлифовке, обозначены штриховкой.

100 10 40 964 114

Rz80 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН. 436.04.01.104

Ободина

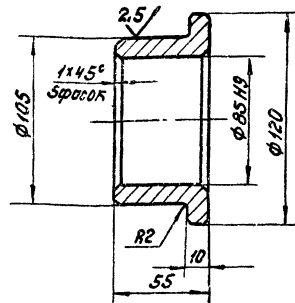
Лист	Масса	Угол наклона
И	32,0	1:4
Лист	Листов 1	

Ст. 3 ГОСТ 380-71  
Нособлок на илнпроект  
Отдел №5

формат 11

100 10 40 964 114

Rz20 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

ЧН. 436.04.01.001

Втулка

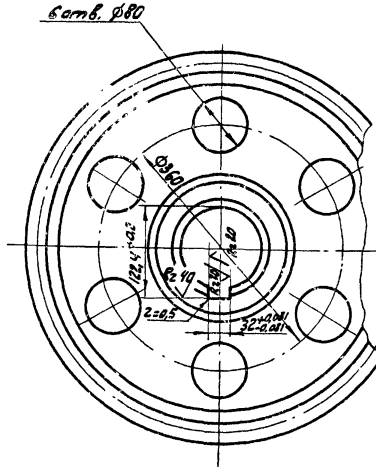
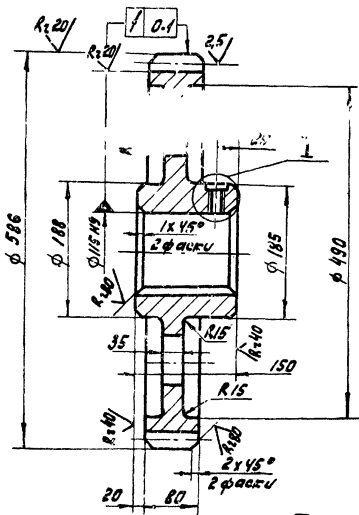
Лист	Масса	Угол наклона
И	1,45	1:2
Лист	Листов 1	

Ст. 3 ГОСТ 1050-74  
Нособлок на илнпроект  
Отдел №5

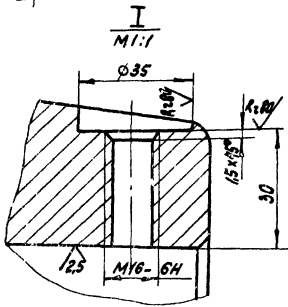
формат 11

Угол наклона 1:5 и 1:20. Поверхности, подлежащие шлифовке, обозначены штриховкой.

✓(✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-78		СТ8Х
Толщина зуба по хорде	s	12,585 - 0,25 - 0,195
Высота головки зуба по хорде	h <sub>к</sub>	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН.436.04.00.01

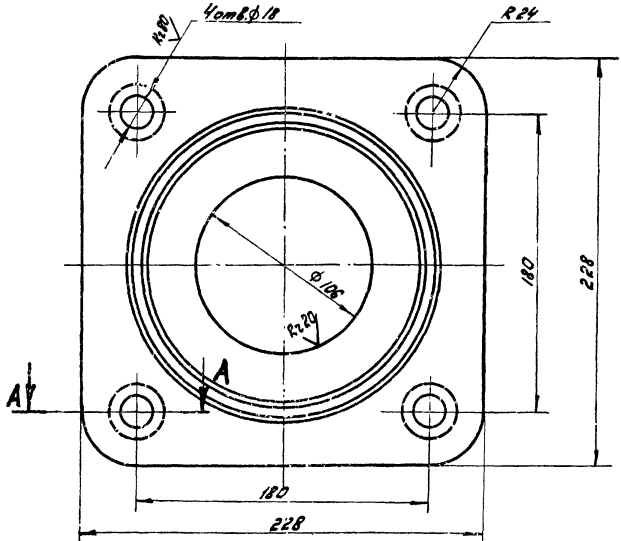
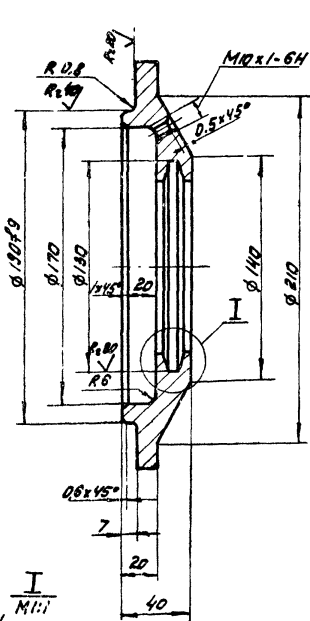


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R5, уклоны 1:20.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

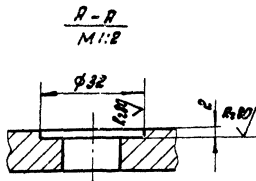
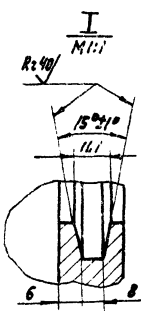
4Н.436.04.01.002			
Имя лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сомкина С.А. Проб. Пендербег Рис. Пендербег Н.контр. Кулагина	Колесо зубчатое		Лист 1 из 1
	Масштаб 1:5	Масса 110,0	Материал СЧ24-44 ГОСТ 1412-79
		Масштаб чертежа Отдел Н5	

формат А2

✓(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выпалнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы-R3.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

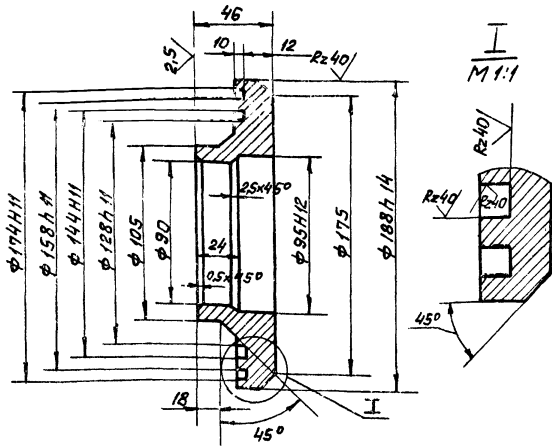


4Н.436.04.01.003			
Имя лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сомкина С.А. Проб. Пендербег Рис. Пендербег Н.контр. Кулагина	Крышка подшипника		Лист 1 из 1
	Масштаб 1:2	Масса 3,5	Материал СЧ18-36 ГОСТ 1412-79
		Масштаб чертежа Отдел Н5	



4и.436.04.01.007

Rz80 (✓)(✓)



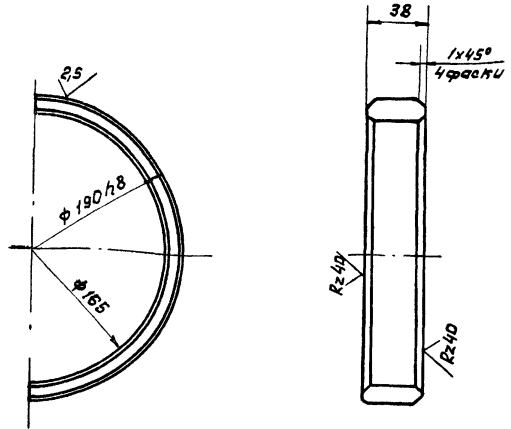
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности гост 1855-55.

4и.436.04.01.007

Изм. Лист	№ Док. №	Подп.	Дата	Кольцо уплотнительное	Лит.	Масса	Макс. лит.
Разраб.	Самойлова	С.М.			И	3.8	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов 1		
И.Контр.	Князева	Л.В.		С4-18-36	ГОСТ 1412-79		
				Мособлампромпроект Отдел №5 формат И			

800.10.40.954.ИИ

Rz80 (✓)(✓)



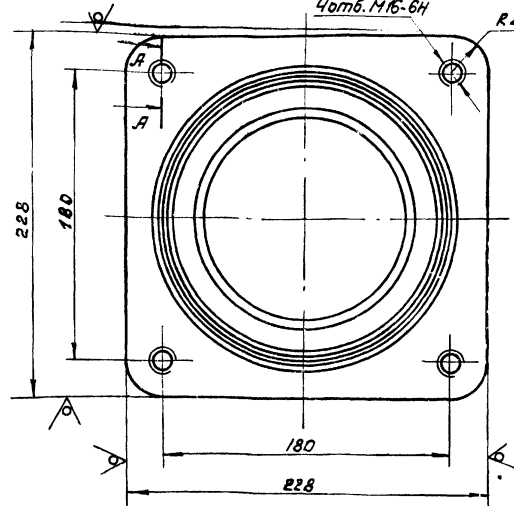
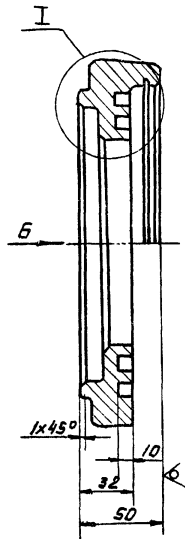
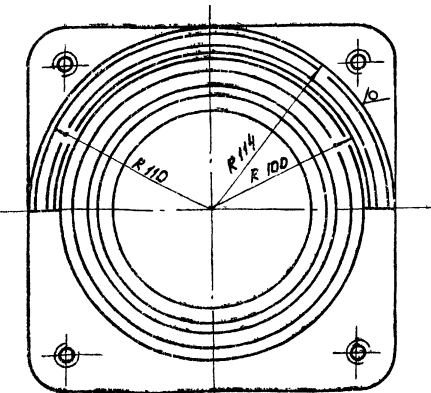
$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4и.436.04.01.008

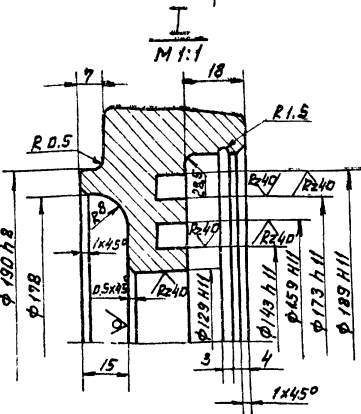
Изм. Лист	№ Док. №	Подп.	Дата	Полукольцо	Лит.	Масса	Макс. лит.
Разраб.	Самойлова	С.М.			И	0.05	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов 1		
И.Контр.	Князева	Л.В.		Лист	526 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 вл ГОСТ 14637-79		
				Мособлампромпроект Отдел №5 формат И			

600.10.40.954.ИИ

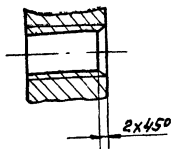
Вид Б Rz80 (✓)(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по гост 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$ .



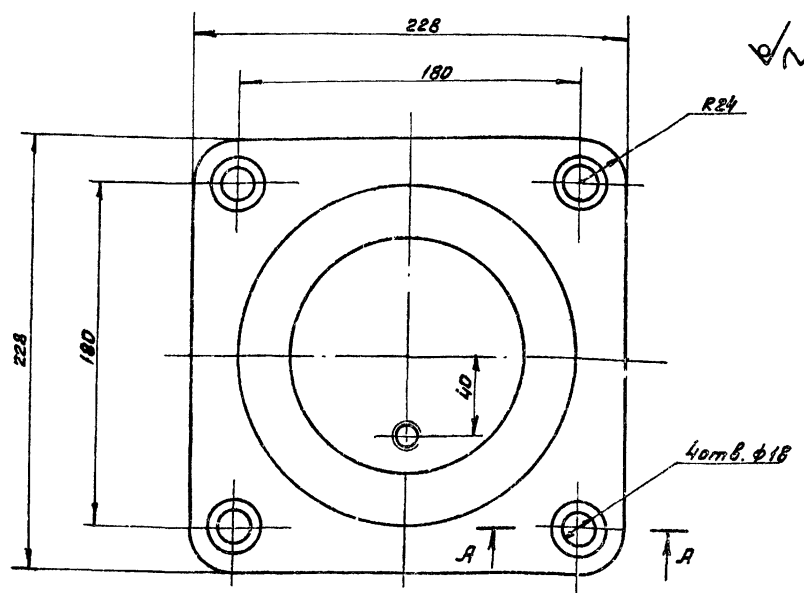
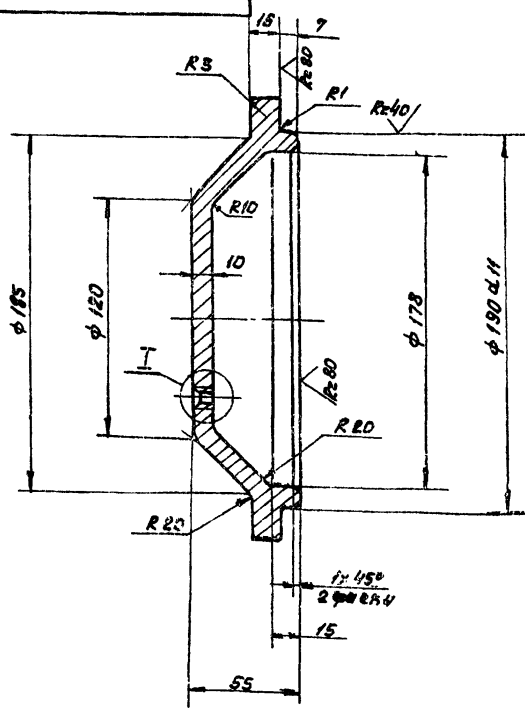
A-A M 1:1



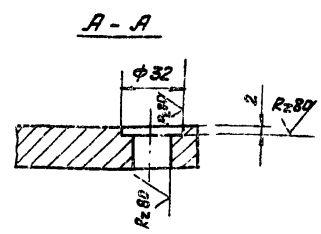
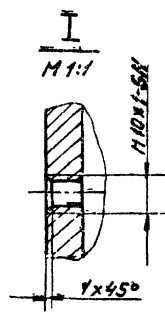
4и.436.04.01.009

Изм. Лист	№ Док. №	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лит.	Масса	Макс. лит.
Разраб.	Самойлова	С.М.			И	7.0	1:2
Проб.	Пендерева	Л.В.		Лист	Листов 1		
И.Контр.	Князева	Л.В.		С4-18-36	ГОСТ 1412-79		
				Мособлампромпроект Отдел №5			

110 10 70 964 М4



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по гост 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; h 14; ± 17/14.

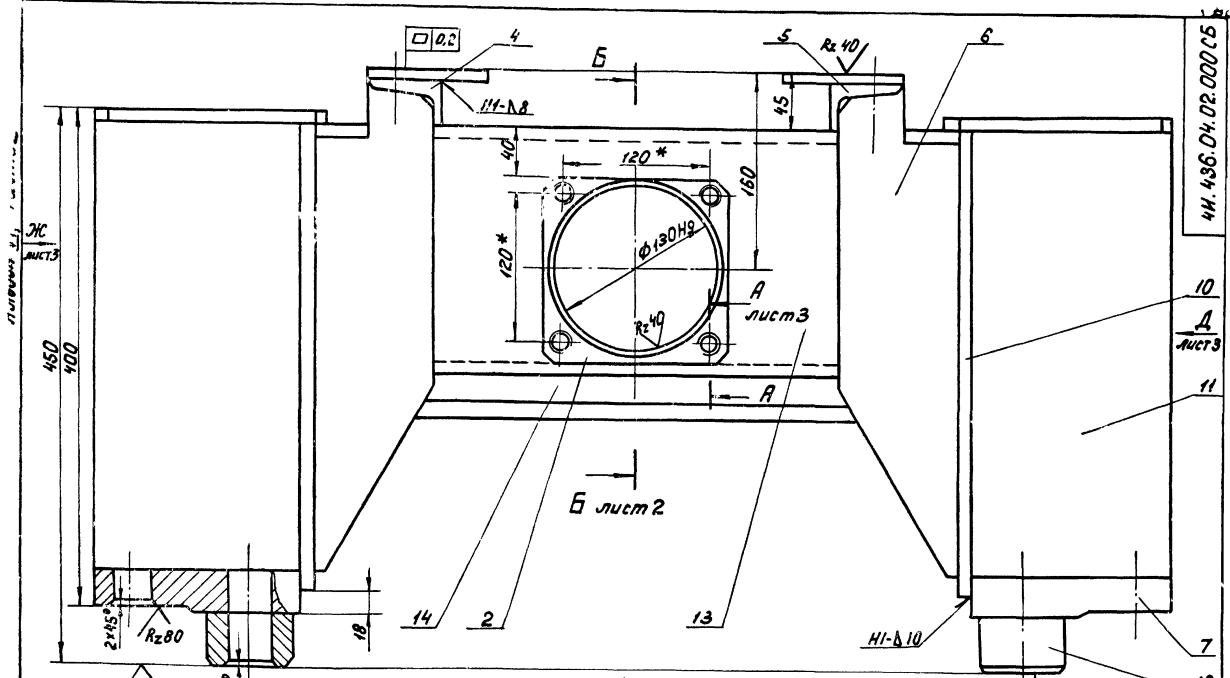


4И. 436.04.01.011

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Составитель	Провер.	Пендереб	И	5.0	1:2
И. контр.	Кулагина	И.П.		Листов: 1		
04 18-36 Гост 1412-79				Преобразование проекта Отдел №5 Формат 12		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
					4И. 436.04.02.000.05	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	4И. 436.04.02.001			Наклонная		4	
И	2	4И. 436.04.02.001-01			Наклонная		1	
И	3	4И. 436.04.02.001-02			Наклонная		1	
И	4	4И. 436.04.02.002			Швеллер		1	
И	5	4И. 436.04.02.002-01			Швеллер		1	
И	6	4И. 436.04.02.003			Ребро		4	
И	7	4И. 436.04.02.004			Литня		4	
И	8	4И. 436.04.02.005			Стяжка			
					Швеллер	19 Гост 8240-72 Ст.3 Ст. Гост 535-79		
					L = 270 h14		2	2.3 кг
И	9	4И. 436.04.02.006			Пластик	52 14x100 Гост 103-76 Ст.3 Ст. Гост 535-79		
					L = 425 h14		2	3.1 кг
					4И. 436.04.02.000			
					Рана			
					Лист 1			
					Преобразование проекта			
					Отдел №5			
					Формат 11			

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
И	10	4И. 436.04.02.011			Ребро	610 Гост 19903-74 Литня Ст.3 Ст. Гост 14637-79		
					105 x 375 h14		4	3.1 кг
И	11	4И. 436.04.02.012			Ребро	610 Гост 19903-74 Литня Ст.3 Ст. Гост 14637-79		
					170 x 375 h14		4	5.0 кг
И	12	4И. 436.04.02.013			Бобышка	870 Гост 2530-71 Крпч Ст.3 Ст. Гост 535-79		
					L = 50 h14		4	1.5 кг
И	13	4И. 436.04.02.014			Швеллер	20 Гост 8240-72 Швеллер Ст.3 Ст. Гост 535-79		
					L = 590 h14		1	10.9 кг
И	14	4И. 436.04.02.015			Швеллер	24 Гост 8240-72 Швеллер Ст.3 Ст. Гост 535-79		
					L = 590 h14		1	14.2 кг
					4И. 436.04.02.000			
					Лист 2			
					Преобразование проекта			
					Формат 11			

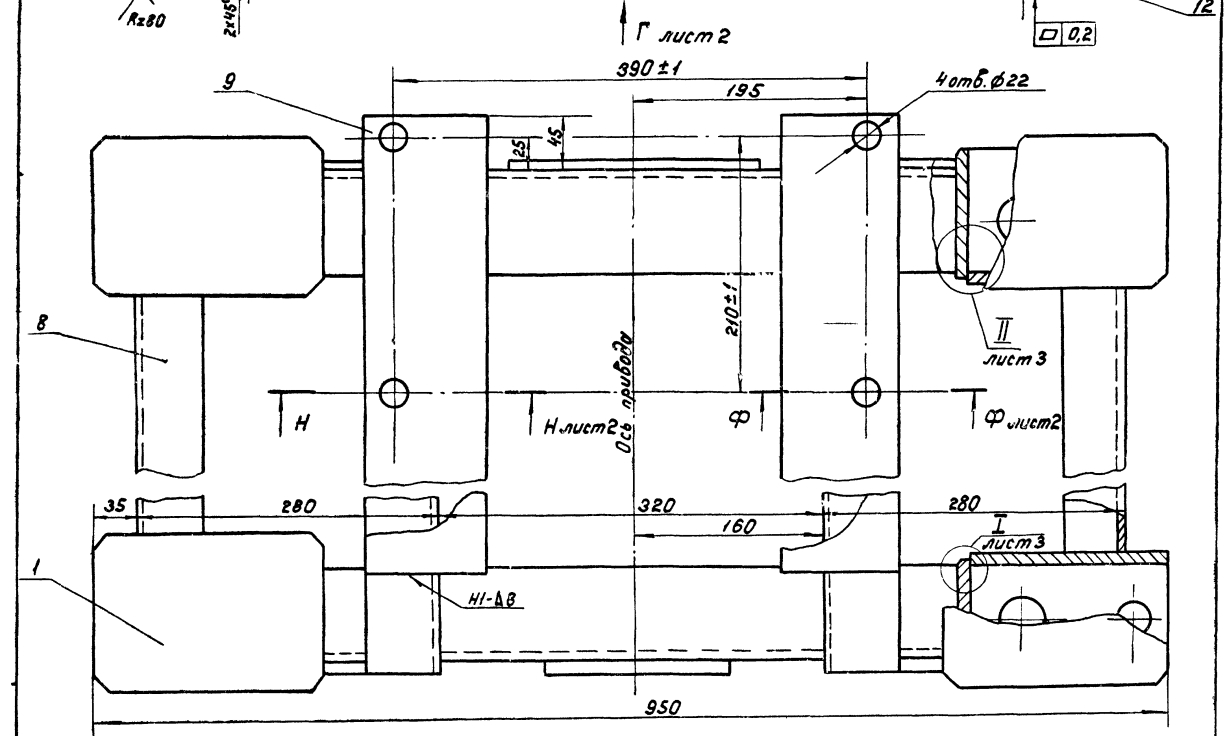


ЧН. 436.04.02.000 СБ

10  
Д  
лист 3

11

7  
12



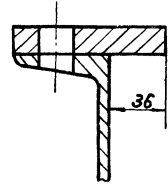
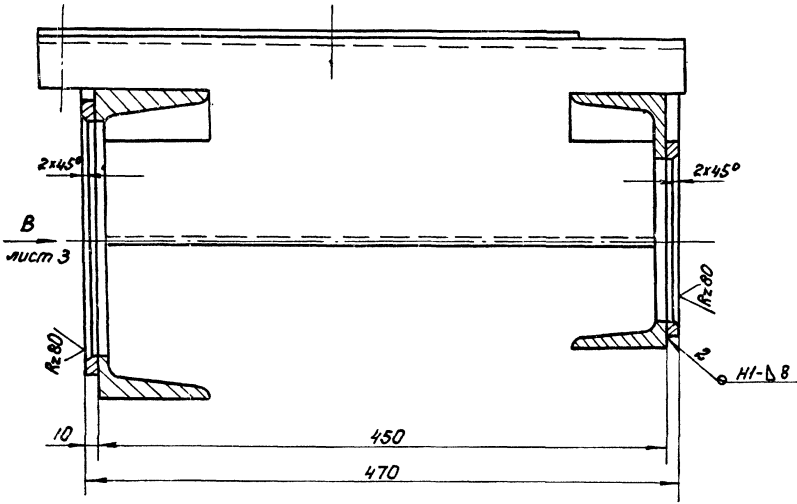
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm IT14$  и для деталей без чертежа.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-ДВ кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $Rz 160$ .
4. \*\* Разметить по сопрягаемым деталям.
- 5.\* Размеры для справок.

				ЧН. 436.04.02.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Лит.	Масштаб
Разработ.	С. С.	И	1:2,5		
Проб.	Лендерев	Сборочный чертеж		Лист 1	Листов: 3
Рук.	Лендерев			Исполнительский отдел НС	
И. контр.	Кулагина				

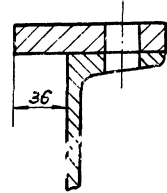
Б-Б лист 1

Н-Н лист 1  
М 1:2

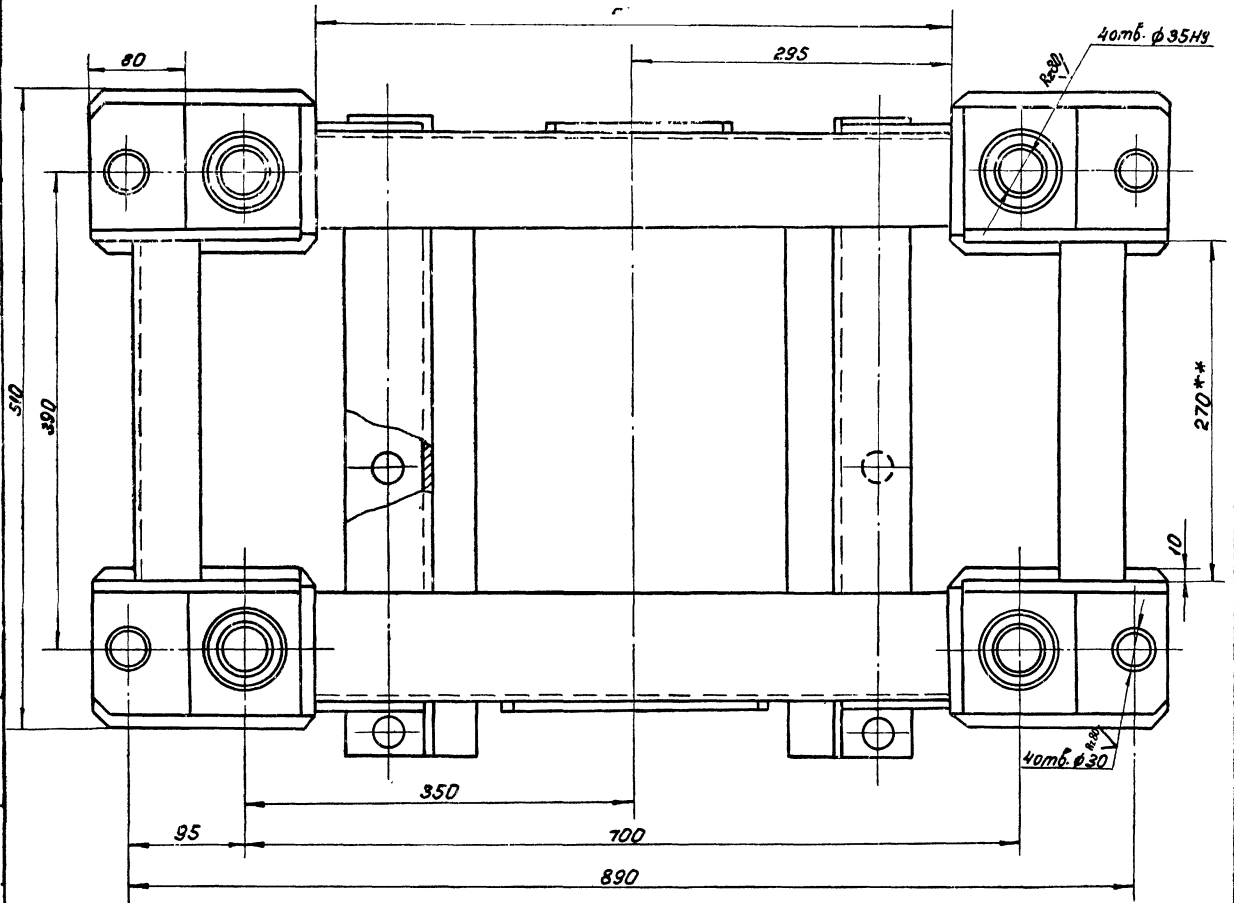
ЧН. 436.04.02.000СБ



Ф-Ф лист 1  
М 1:2



Вид Г лист 1

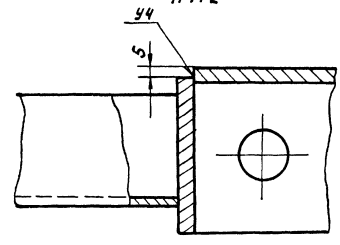
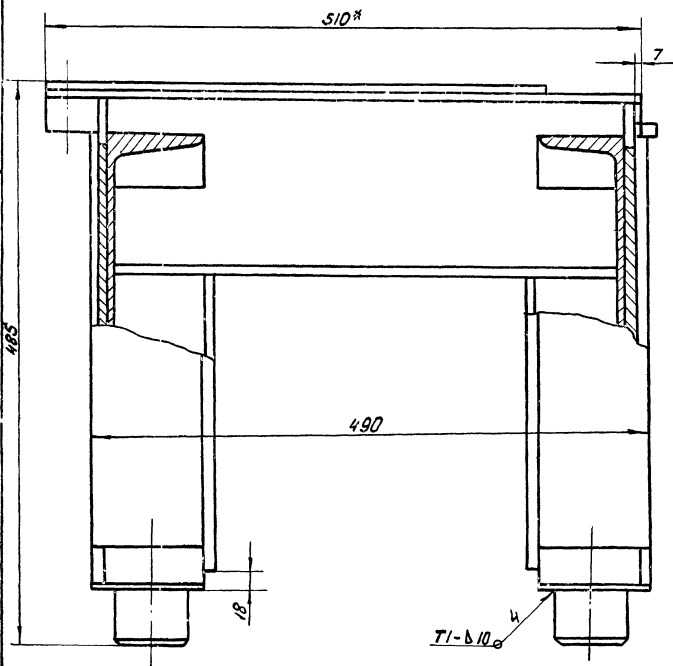


ЧН. 436.04.02.000СБ			
Рама			Лист №
Сборочный чертеж			№
Исполнитель: [Signature]			Проверено: [Signature]
Масштаб: 1:1			Листов: 5
Копировал: [Signature]			Формат: А2

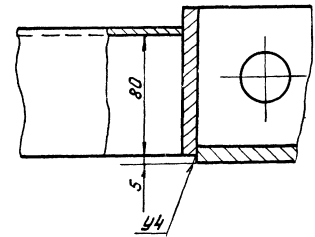


Вид Ж лист 12

I лист 1  
M 1:2

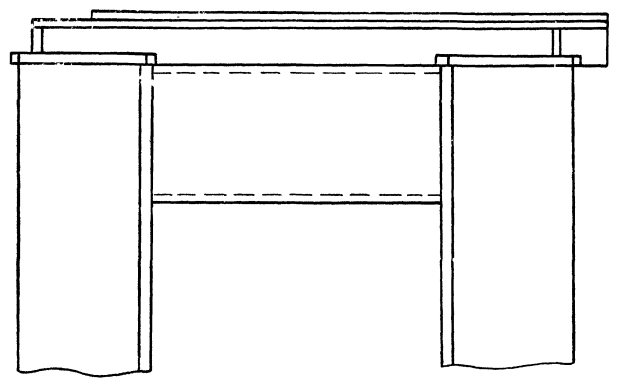
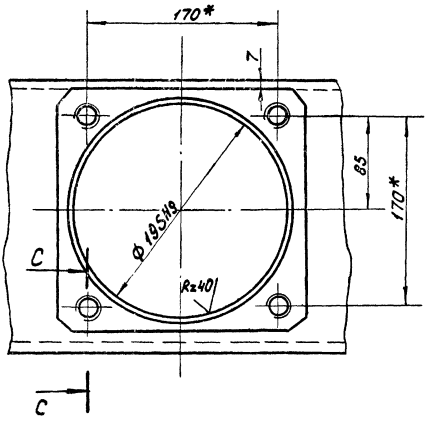


II лист 1  
M 1:2



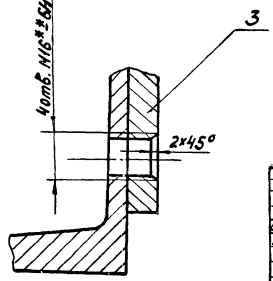
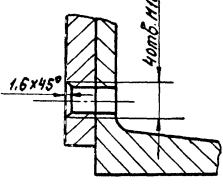
Вид В лист 2

Вид Д лист 1



A-A лист 1  
M 1:1

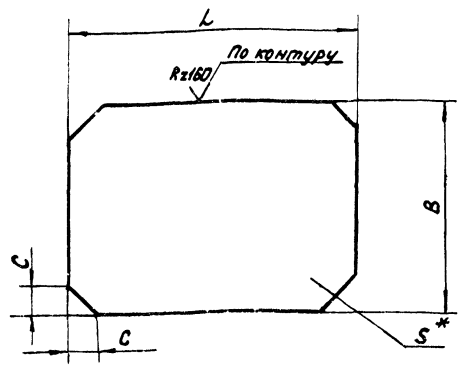
C-C  
M 1:1



				4И.436.04.02.000 СБ			
				Рама			
				Сборочный чертеж			
				Лист 3 Листов			
				Исполнитель			
				Отдел № 5			
				франком 22			

100.20.04.02.001 МН 436.04.02.001

(✓) A



Обозначение	L, мм	B, мм	S, мм	С, мм	Масса, кг
МН.436.04.02.001	190	130	10	10	1,8
МН.436.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
МН.436.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

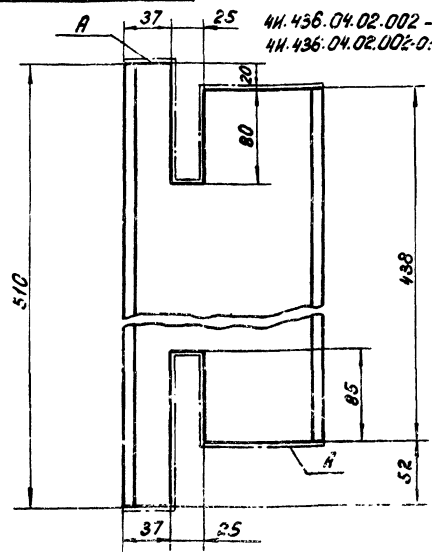
1. h14; ± 1/14  
2. размеры для справок

МН.436.04.02.001

Лит. Масса Уточнить	М	6,2	1:2,5
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	6,2	1:2,5
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	6,2	1:2,5
Лист Листов: 1			

200.20.04.02.002 МН 436.04.02.002

(✓) A



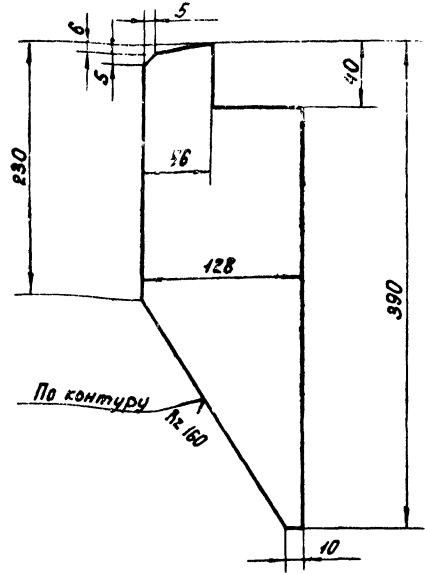
1. Ширина впадины пилеобразности Rz160

МН.436.04.02.002

Лит. Масса Уточнить	М	6,2	1:2,5
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	6,2	1:2,5
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	6,2	1:2,5
Лист Листов: 1			

500.20.04.02.003 МН 436.04.02.003

(✓) A



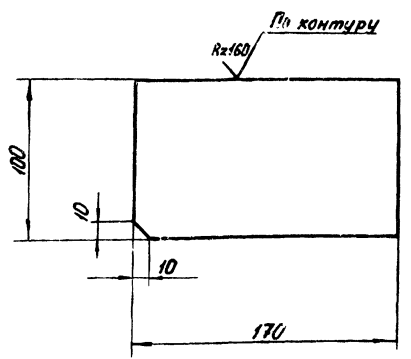
h14; ± 1/14

МН.436.04.02.003

Лит. Масса Уточнить	М	2,0	1:2,5
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	2,0	1:2,5
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	2,0	1:2,5
Лист Листов: 1			

100.20.04.02.004 МН 436.04.02.004

(✓) A

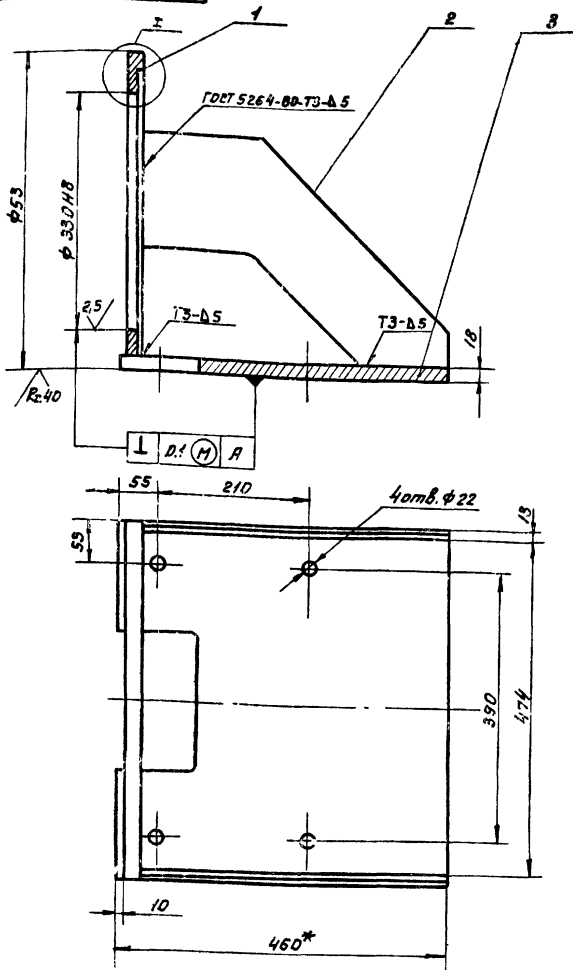


h14; h14; ± 1/14

МН.436.04.02.004

Лит. Масса Уточнить	М	4,2	1:2
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	4,2	1:2
Лист Листов: 1			
Лит. Масса Уточнить	М	4,2	1:2
Лист Листов: 1			

4И.436.04.03.000 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$   
 2. \* Размеры для справок

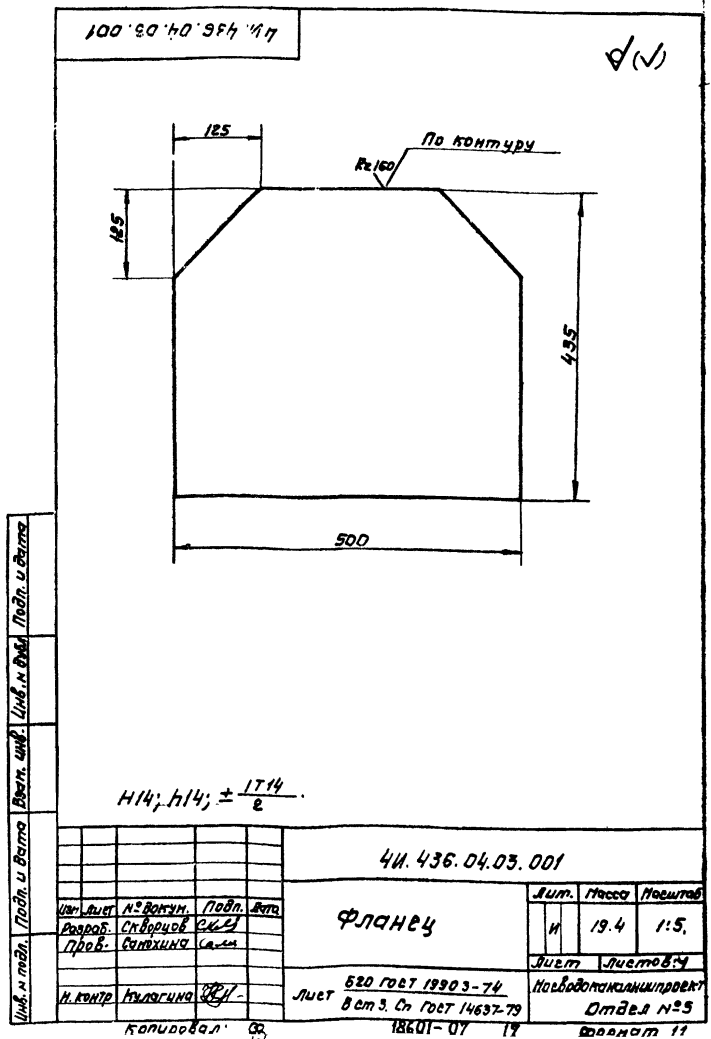
				4И.436.04.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанов	С.С.			И	56.5	1:5
				Сборочный чертеж	Лист	Листов:	1
					Новодономский проект		
					Отдел №5		

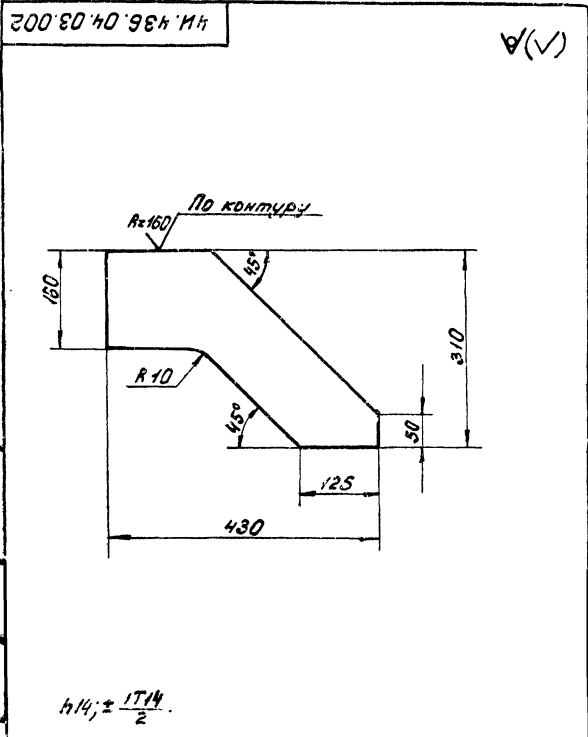
Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Документация		
12	4И.436.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 4И.436.04.03.001	Фланец	1	
11	2 4И.436.04.03.002	Ребра	2	
11	3 4И.436.04.03.003	Делование	1	

4И.436.04.03.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новосильев	В.И.	
Проб.	Пендереб	В.И.	
И.контр.	Кулагина	В.И.	
Кронштейн			
Лист	Листов	1	
Новодономский проект			
Отдел №5			

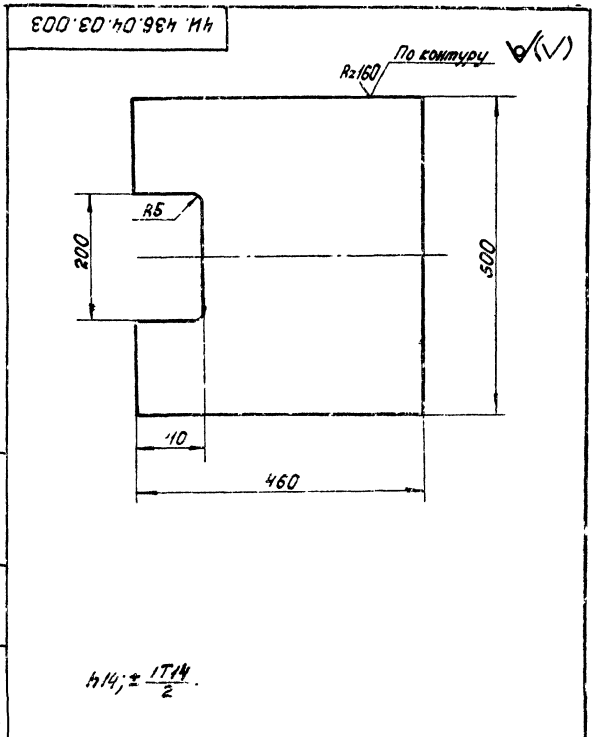
формат 11





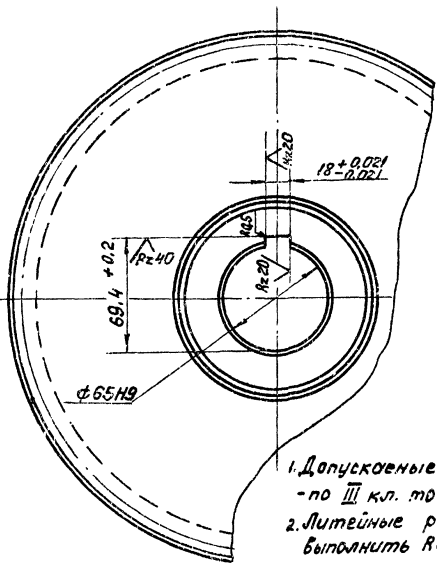
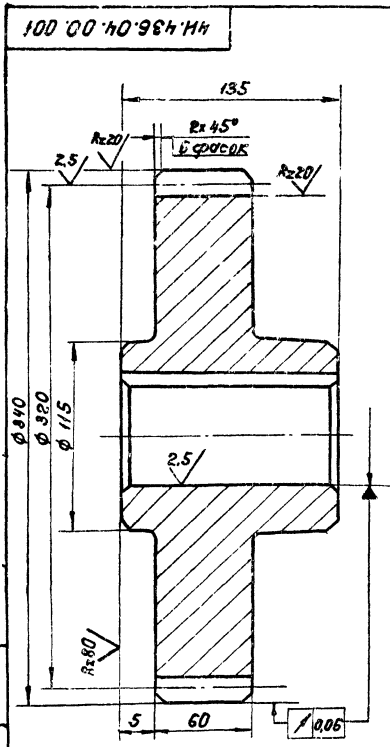
$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4Н.436.04.03.002		Лист	№	3	1:5
И.Маст. № док.м. Попр. Дата		Лист Листов: 1			
Разраб. С.Борисов С.А.		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Проб. С.Мокшин С.А.		Разраб. С.Борисов С.А.			
И.Контр. Кулагина И.В.		Проб. С.Мокшин С.А.			
Лист 58 ГОСТ 19903-74		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Проб. С.Мокшин С.А.			
Отдел №5		И.Контр. Кулагина И.В.			
Формат А1		Лист 520 ГОСТ 19903-74			
		Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79			
		Отдел №5			
		Формат А1			



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4Н.436.04.03.003		Лист	№	32,5	1:5
И.Маст. № док.м. Попр. Дата		Лист Листов: 1			
Разраб. С.Борисов С.А.		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Проб. С.Мокшин С.А.		Разраб. С.Борисов С.А.			
И.Контр. Кулагина И.В.		Проб. С.Мокшин С.А.			
Лист 58 ГОСТ 19903-74		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Проб. С.Мокшин С.А.			
Отдел №5		И.Контр. Кулагина И.В.			
		Лист 520 ГОСТ 19903-74			
		Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79			
		Отдел №5			
		Формат А1			



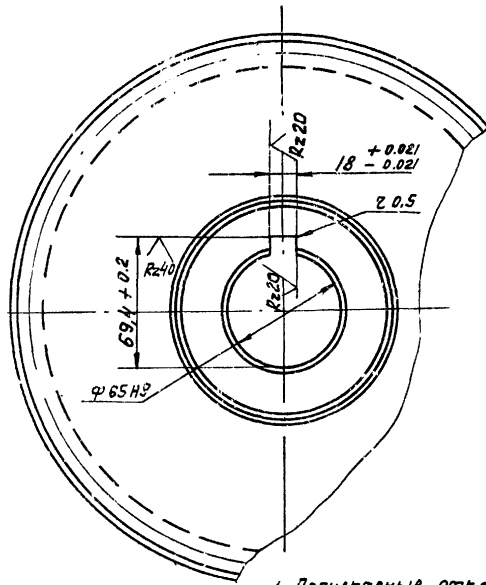
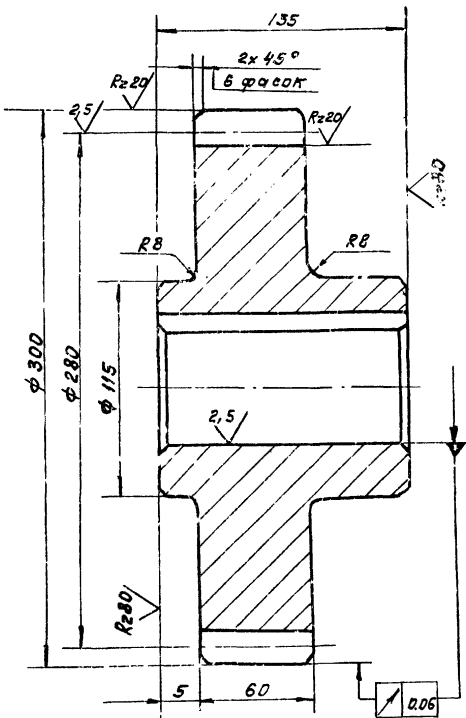
Модуль	m	10
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		Ст 8х
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185 / 0,365
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительная окружность	d	320
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4Н.436.04.00.008

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

100.00.40.984.Н4		Лист	№	31,0	1:2
И.Маст. № док.м. Попр. Дата		Лист Листов: 1			
Разраб. С.Борисов С.А.		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Проб. П.Мокшин С.А.		Разраб. С.Борисов С.А.			
И.Контр. Кулагина И.В.		Проб. П.Мокшин С.А.			
Лист 58 ГОСТ 19903-74		И.Маст. № док.м. Попр. Дата			
Вст.3 Сп. ГОСТ 14637-79		Проб. П.Мокшин С.А.			
Отдел №5		И.Контр. Кулагина И.В.			
		Лист 524-44 ГОСТ 1412-79			
		18601-07			
		Формат А2			

4И.436.04.00.002

✓(✓)



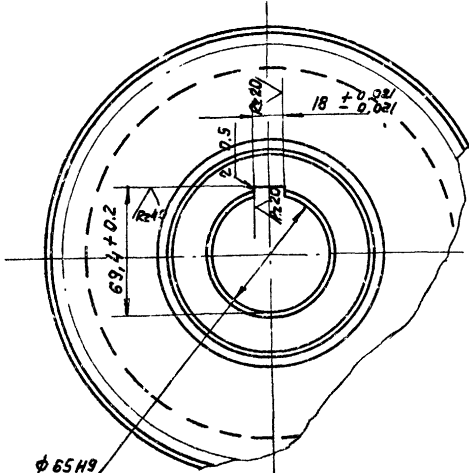
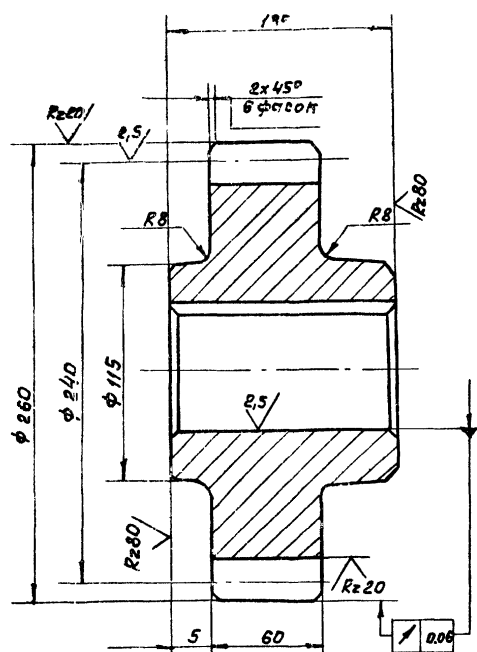
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	28
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X		0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.87-0.365
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7.48
Делительная окружность d		280
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3.  $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$ .

4И.436.04.00.002		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметухина	Синд
Проб.	Пендереб	В.О.
Руч.	Пендереб	В.О.
Н.Контр.	Кулагина	В.О.
Шестерня сменная		
Лит.	Масса	Масштаб
И	29.0	1:2
С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Мособлавтомашипроект Отдел №5		
Формат 12		

4И.436.04.00.003

✓(✓)



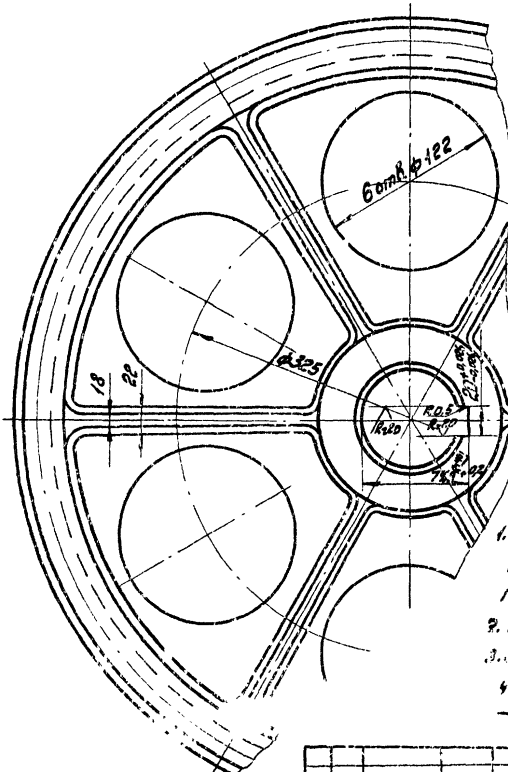
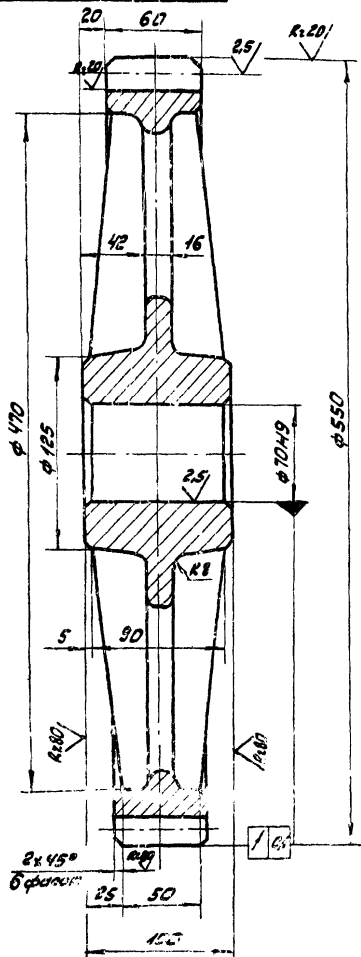
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	24
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X		0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-7-6-Ba
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 13.67-0.365
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7.48
Делительная окружность d		240
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И.436.04.00.004

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:10.
3.  $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$ .

4И.436.04.00.003		
Исп. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметухина	Синд
Проб.	Пендереб	В.О.
Руч.	Пендереб	В.О.
Н.Контр.	Кулагина	В.О.
Шестерня сменная		
Лит.	Масса	Масштаб
И	23.0	1:2
С4 24-44 ГОСТ 1412-79		
Мособлавтомашипроект Отдел №5		
Формат 12		

100 00 10 96A ИИ

✓(✓)



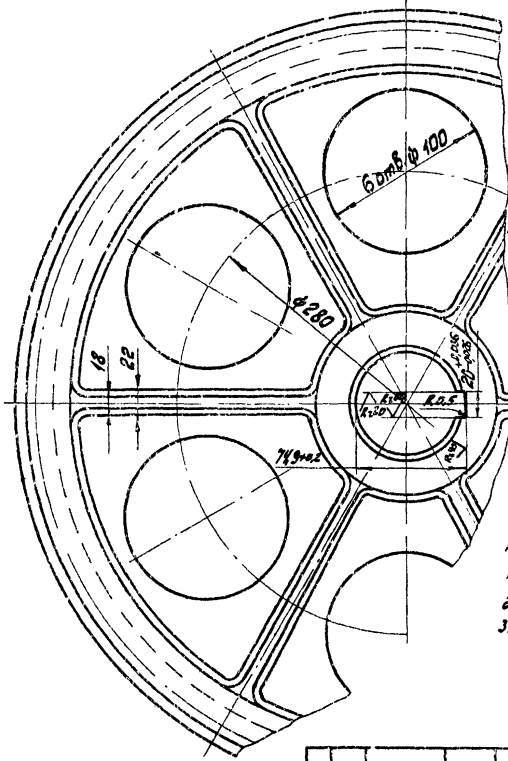
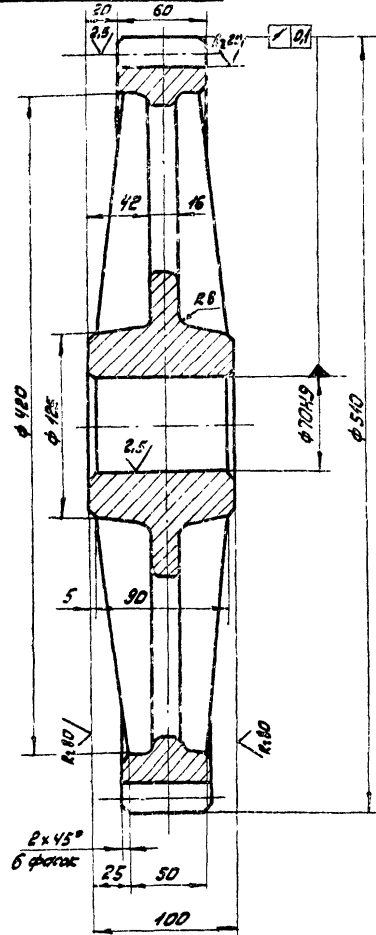
Модуль	m	10
Число зубьев	z	53
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,155
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительный диаметр	d	530
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		4И.436.04.00.003

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по II классу точности ГОСТ 1855-55.
2. НЧ: 1:14; 1:14.
3. Литейные рабцсы, не указанные на чертеже - R3, уклоны 1:10.

4И.436.04.00.004		Лист	Масса	Макс. вес
Калесо зубчатое		И	540	1:2,5
зменное		Лист	Листов: 1	
СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79		Модель изготовлена в		
		Отдел №5		
		Формат 12		

500 00 10 96A ИИ

✓(✓)



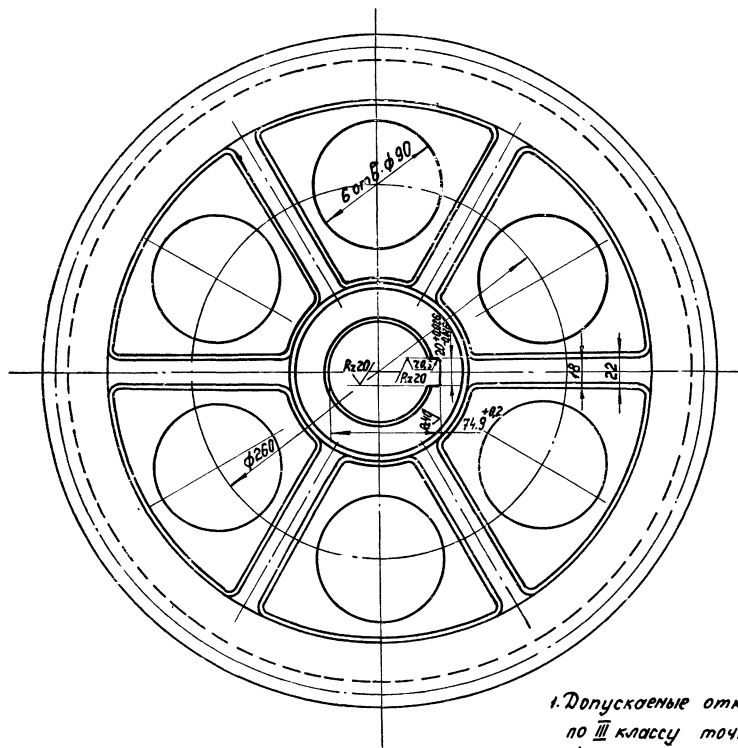
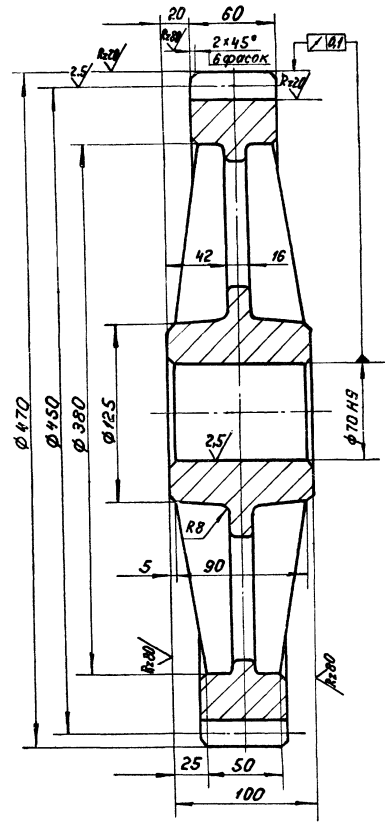
Модуль	m	10
Число зубьев	z	49
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,22
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительный диаметр	d	490
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		4И.436.04.00.002

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. НЧ: 1:14; 1:14.
3. Литейные рабцсы, не указанные на чертеже - R3, уклоны 1:10.

4И.436.04.00.005		Лист	Масса	Макс. вес
Калесо зубчатое		И	510	1:2,5
z = 49; m = 10		Лист	Листов: 1	
СЧ.24-44 ГОСТ 1412-79		Модель изготовлена в		
		Отдел №5		

Типовой проект 902-2-363.8.  
Листов V, часть 2

900 00 40 984 НН



✓ (✓)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	45
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-7-6-вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,22
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительный диаметр	d	450
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ИИ.436.04.00.002

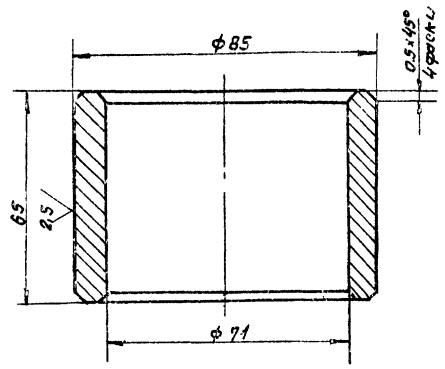
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H 14; h 14; ± IT 14/2.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, литейные уклоны 1:10.

Л.С. 40-10-81  
И.С. 40-10-81  
И.С. 40-10-81

				ИИ.436.04.00.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое сменное Z = 45; m = 10	Лит.	Масса	Усилит.
Разраб.	Сторожкин	Проб.	Гендерева			И	46,0	1:2
				С424-44 ГОСТ 1412-79			Лист	Листов
							Исходный материал	Проект
							Отдел	№ 25

400 00 40 9E4 И 4

Rz=40/ (✓) (✓)



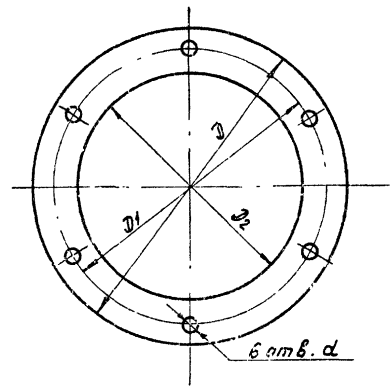
h 14; k 14.

4и. 436.04.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка дистанционная	Лист И	Масса 0.78	Масштаб 1:1
Разраб.	Степанов	С.С.					
Проб.	Виноградова	С.С.					
И.КОНТР. Кулагина				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Насоводоканалитпроект Отдел №5		

Формат И

800 00 40 9E4 И 4



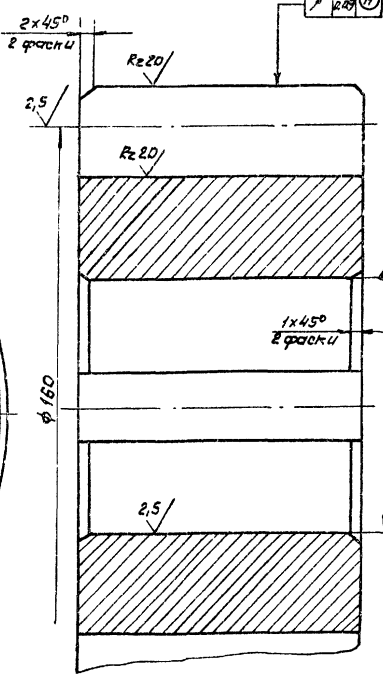
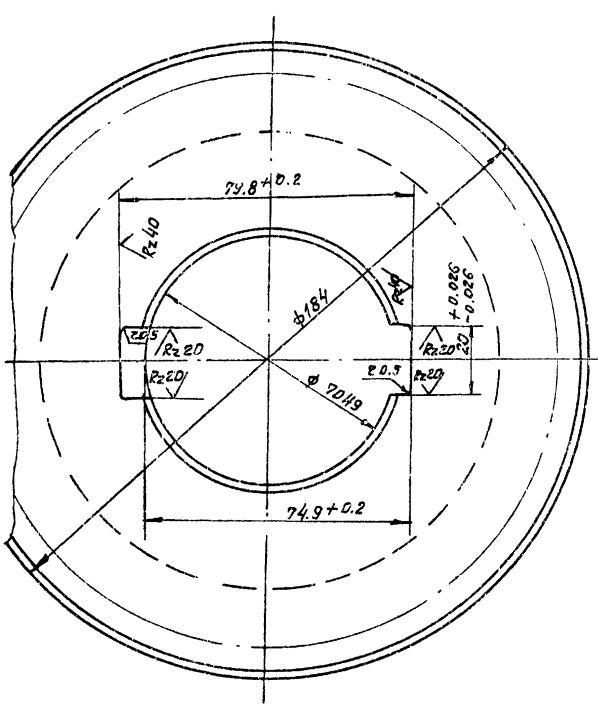
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	Д	Д1	Д2	С	
И. 436.04.00.008	175	115	132	11	0.02
И. 436.04.00.008-01	130	110	92	10	0.015

4и. 436.04.00.008

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист И	Масса СМ.	Масштаб -
Разраб.	Степанов	С.С.					
Проб.	Виноградова	С.С.					
И.КОНТР. Кулагина				Картон Я2 ГОСТ 9347-60	Насоводоканалитпроект Отдел №5		

Формат И

600 00 40 9E4 И 4



Модуль	т	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-7-6-вв
Толщина зуба по хорде	S	-0.145 15.157-0.300
Высота зуба по хорде	hх	9.24
Делительная окружность	d	160
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	4и. 436.04.01.001

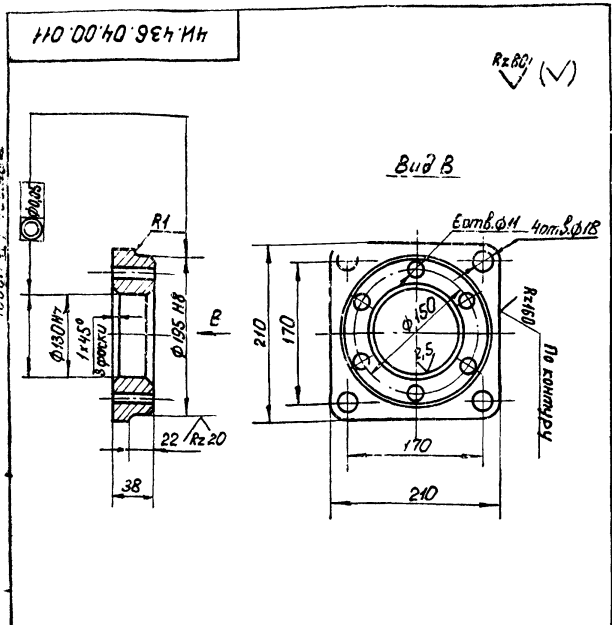
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 0.14/2

4и. 436.04.00.009

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лист И	Масса 9.0	Масштаб 1:1
Разраб.	Пендерева	С.С.					
Проб.	Кулагина	С.С.					
И.КОНТР. Кулагина				Ст. 5 ГОСТ 380-71	Насоводоканалитпроект Отдел №5		

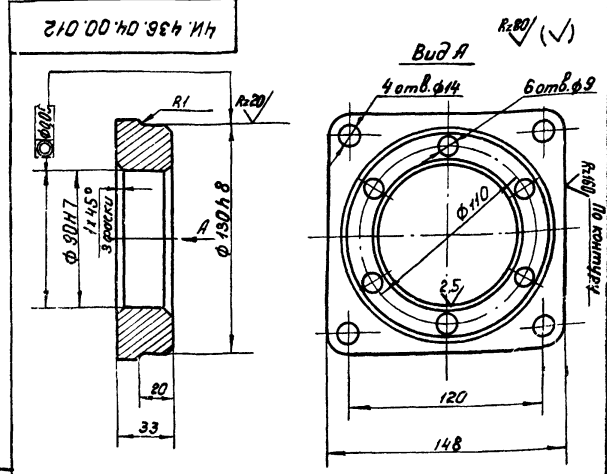
Копировал: 9 18601-07 22 Формат 12





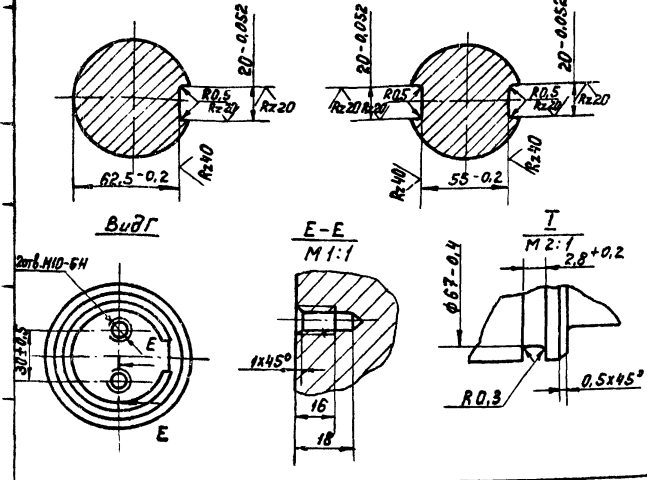
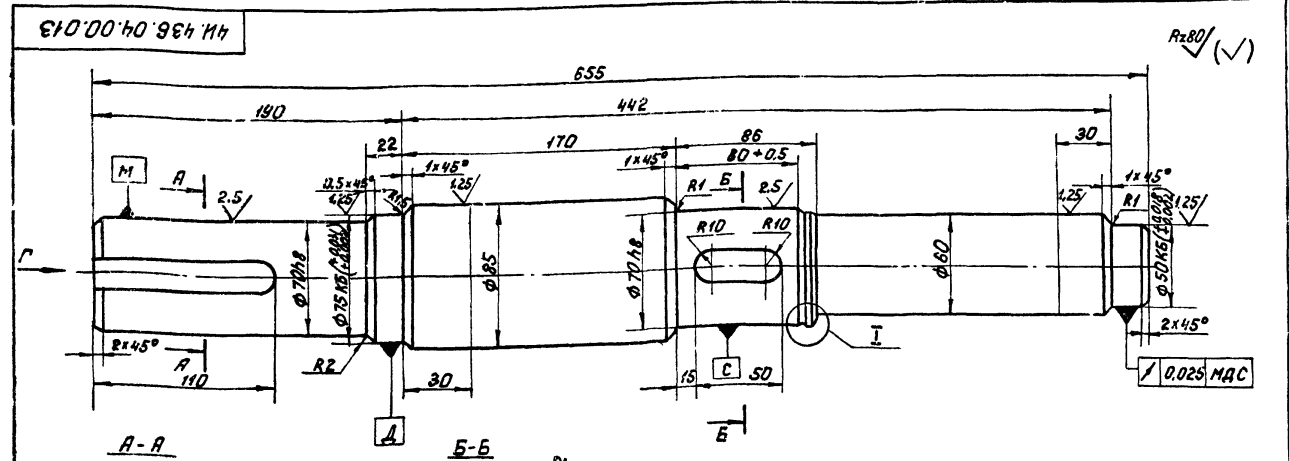
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

4И.436.04.00.011		Лист	Масса	Насыщен
Стакан		И	6,2	1:4
С418-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов 1	
М.Контр. Кулагина		Насвободоканалитпроект Отдел №5 формат 11		



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

4И.436.04.00.012		Лист	Масса	Насыщен
Стакан		И	2,8	1:2
С418-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов 1	
М.Контр. Кулагина		Насвободоканалитпроект Отдел №5 формат 11		

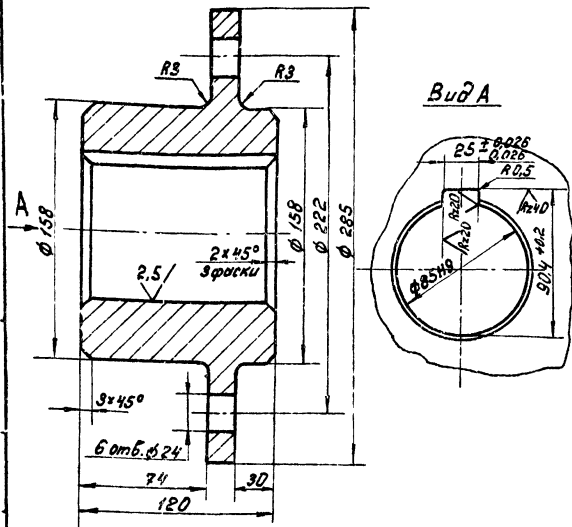


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

4И.436.04.00.013		Лист	Масса	Насыщен
Вал промежуточный		И	20,3	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов 1	
М.Контр. Кулагина		Насвободоканалитпроект Отдел №5 формат 12		

Н10 00 Н0 9Е4 НН

Rz80 (✓)



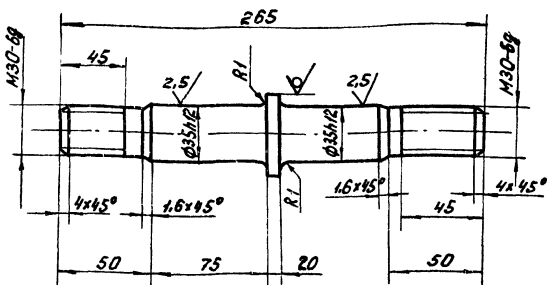
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 17/14

ЧН. 436.04.00.014

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ступица	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	18,5	1:2
Проб. П.Мендерева	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	1
Н.Контр. Кулагина		Исполнительный проект	Отдел	№ 5

Н10 00 Н0 9Е4 НН

Rz80 (✓)



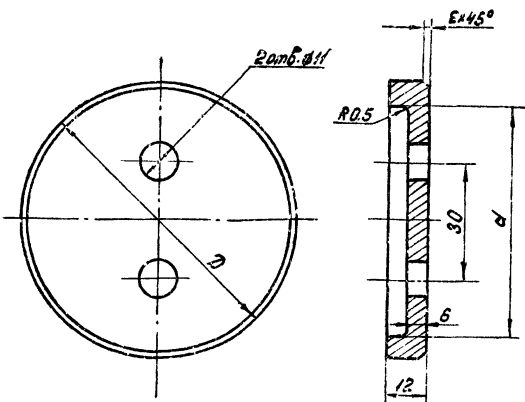
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; ± 17/14

ЧН. 436.04.00.015

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Палец	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	1,2	1:2
Проб. П.Мендерева	Круг В50 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 Ст. ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Н.Контр. Кулагина		Исполнительный проект	Отдел	№ 5

Н10 00 Н0 9Е4 НН

Rz80 (✓)



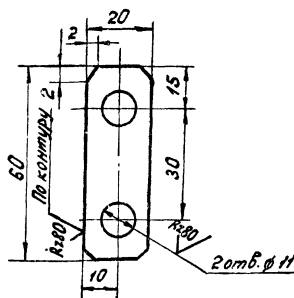
Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса,
ЧН. 436.04.00.016	85	72	0,34
ЧН. 436.04.00.01-01	80	66	0,30

ЧН. 436.04.00.016

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба глухая	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	0,4	табл.
Проб. П.Мендерева	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	1
Н.Контр. Кулагина		Исполнительный проект	Отдел	№ 5

Н10 00 Н0 9Е4 НН

(✓)

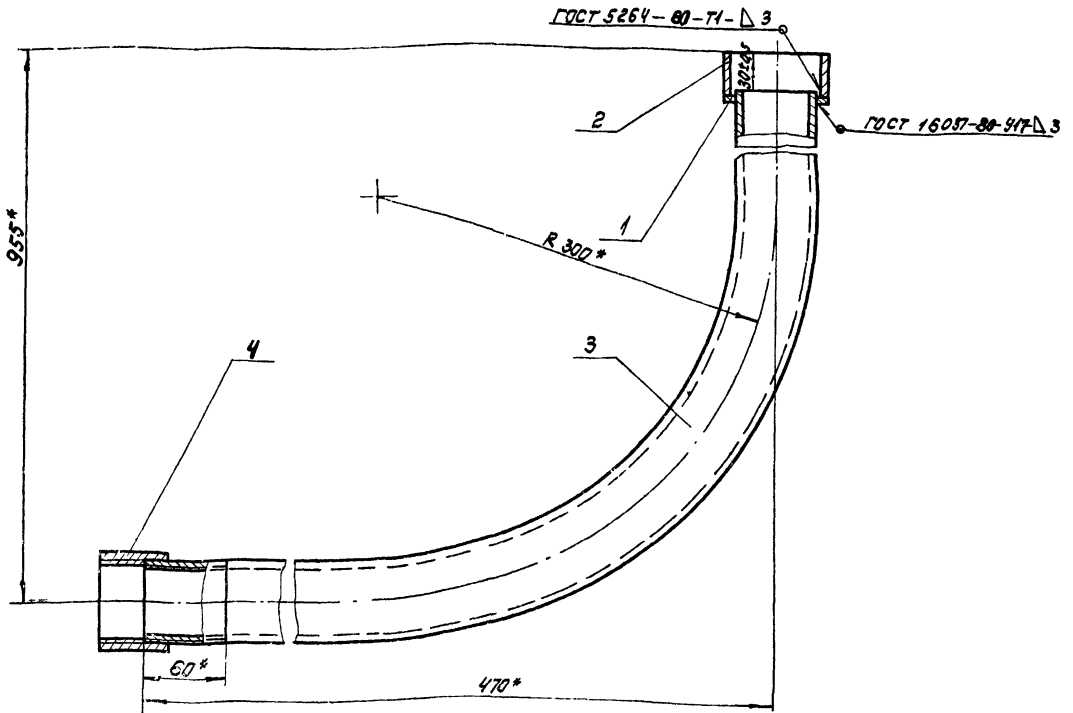


H14; h14; ± 17/14

ЧН. 436.04.00.017

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба опорная	Лист	Масса	Изготовит.
Разработ. С.Ворожоб. С.С.С.		Н	0,01	1:1
Проб. П.Мендерева	Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 Ст. ГОСТ 16523-70	Лист	Листов	1
Н.Контр. Кулагина		Исполнительный проект	Отдел	№ 5

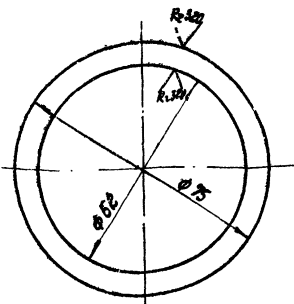
90000 00 50 96h 11h



1. h 14.  
2. \* Размеры для справок.

				4И.436.05.00.000СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И	6,75	1:25
Проб.	Пендерева	С		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А2			

100 00 50 96h 11h



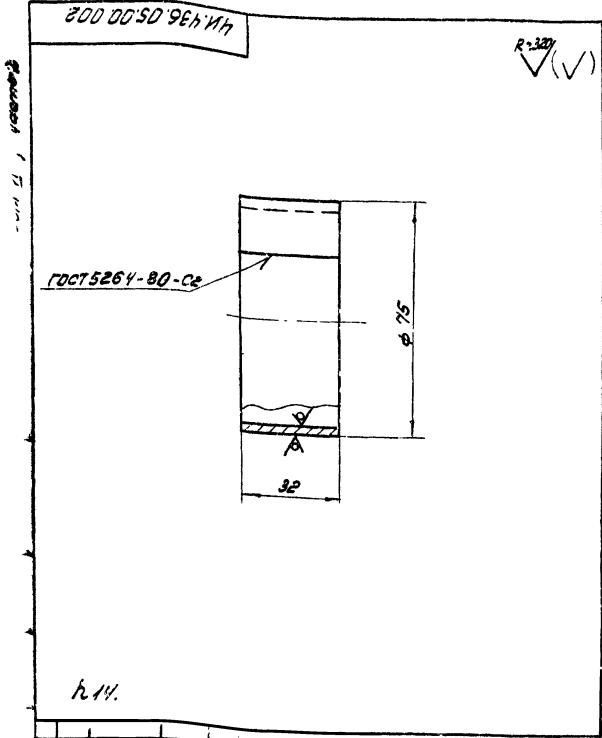
h 14; h 14.

				4И.436.05.00.001			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И	0,033	1:1
Проб.	Пендерева	С			Лист	Листов: 1	
Н. конт.	Потушков	Там			Московский институт Отдел №5		
Копирован: РЛ				Формат А1			

№ листа	№ докум	Содержание	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
12	4И.436.05.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
И	1	4И.436.05.00.001	Шайба	1	
И	2	4И.436.05.00.002	Кольцо	1	
12	3	4И.436.05.00.003	Труба	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Муфта 50-4 ГОСТ 8986-75	1	

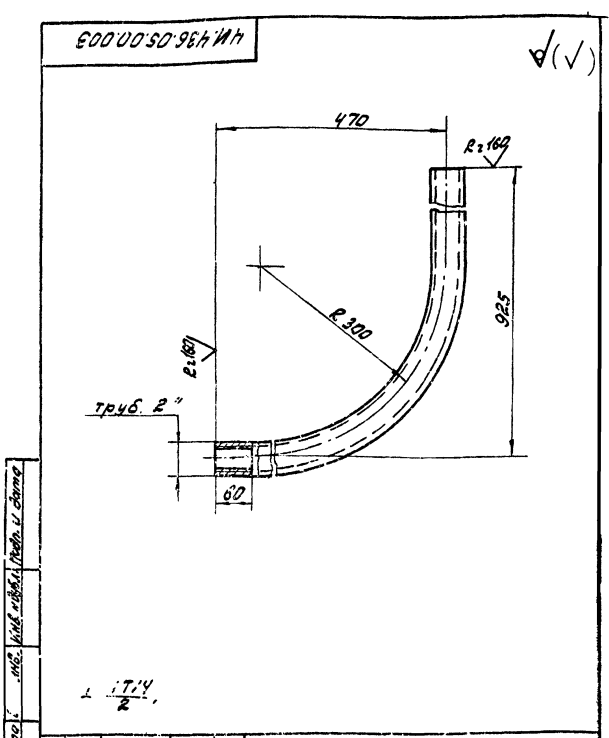
Изм/Лист № докум Подп. Дата

				4И.436.05.00.000			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Исполн.			И		1
Проб.	Пендерева	С			Московский институт Отдел №5		
Н. конт.	Потушков	Там			Формат А1		
Копирован: РЛ				18601-07 25			



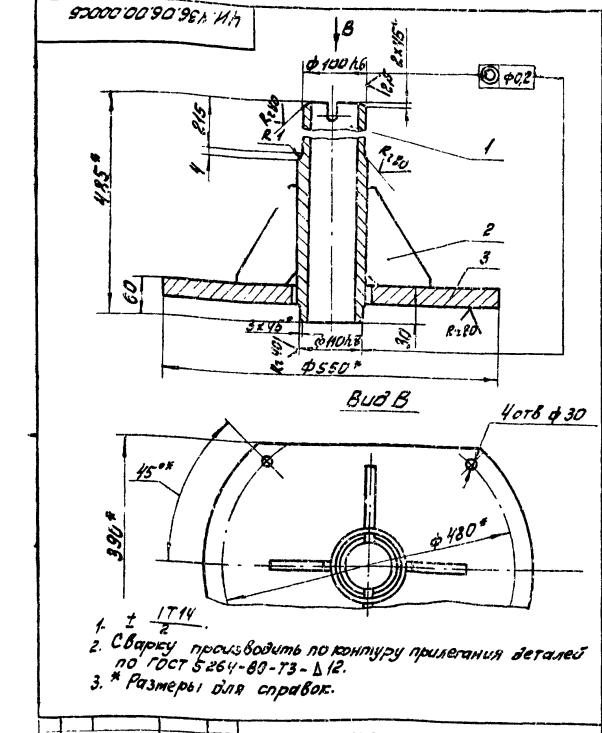
И.И.

4И.436.05.00.000E		лист	Масса	Масштаб
Кольцо		И	0,17	1:1
лист 6-3 ГОСТ 19203-74		Масштаб		
всего листов 70		Масштаб		
Модельно-конструкторский отдел И.И.5		формат А4		



И.И.

4И.436.05.00.000E		лист	Масса	Масштаб
Труба		И	6,2	1:5
лист 6-3 ГОСТ 19203-74		Масштаб		
всего листов 70		Масштаб		
Модельно-конструкторский отдел И.И.5		формат А4		



И.И.

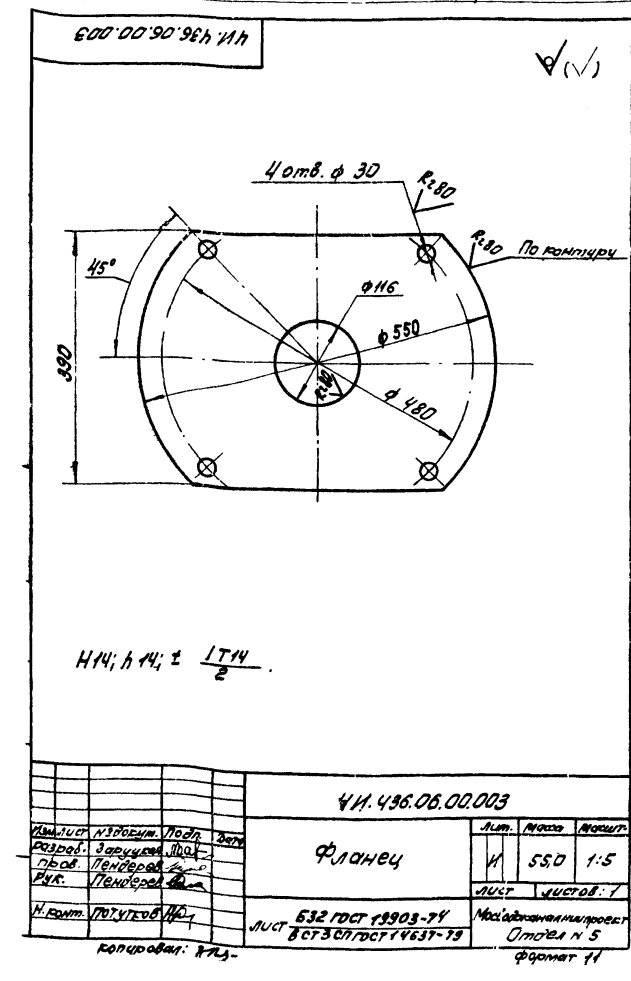
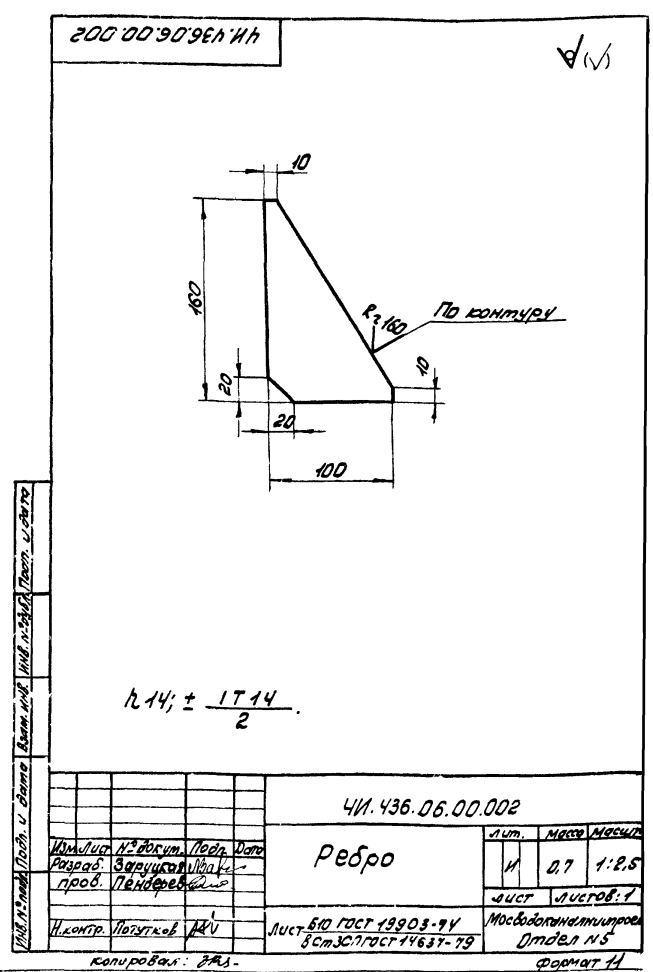
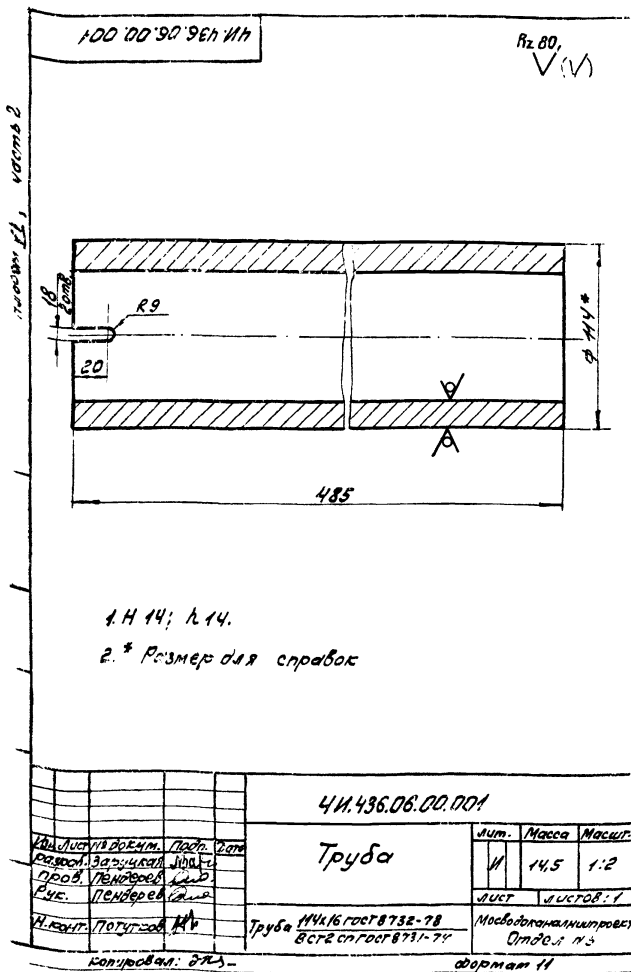
4И.436.06.00.000СБ		лист	Масса	Масштаб
Опора центральная		И	73,0	1:5
Сборочный чертеж		Масштаб		
лист 6-3 ГОСТ 19203-74		Масштаб		
всего листов 70		Масштаб		
Модельно-конструкторский отдел И.И.5		формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		Документация		
23	4И.436.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	4И.436.06.00.0001	1	Труба
И	2	4И.436.06.00.0002	4	Ребра
И	3	4И.436.06.00.0003	1	Фланец

И.И.

4И.436.06.00.000		лист	Масса	Масштаб
Опора центральная		И		
Сборочный чертеж		Масштаб		
лист 6-3 ГОСТ 19203-74		Масштаб		
всего листов 70		Масштаб		
Модельно-конструкторский отдел И.И.5		формат А4		

Копировать вид-18601-07 26 формат А4



Формат	Лист	Проб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.	
				<u>Документация</u>			
	12		4И.436.07.00.000СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
	11	1	4И.436.07.00.001	Обойма	1		
	12	2	4И.436.07.00.002	Крышка подшипника	1		
	12	3	4И.436.07.00.003	Крышка подшипника	1		
	4	4	4И.436.07.00.004	Прокладка	2		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		5		Гайка М12-5.096			
				ГОСТ 5915-70	6		
		6		Рези-обойм М8-019			
				ГОСТ 4751-79	2		
		7		Шайба 12 65Г			
				ГОСТ 6402-70	6		
		8		Шулькра М12-62Х0.53.006			
				ГОСТ 22033-76	6		
				<u>4И.436.07.00.000</u>			
				Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Разработ.	Заручиват.	Исполн.	
				Проб.	Пендерева	М.В.	
				И.В.Инт.	Потушков	М.В.	

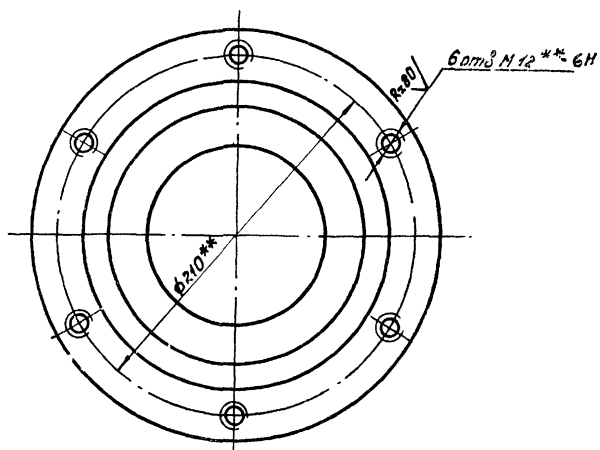
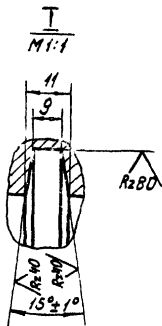
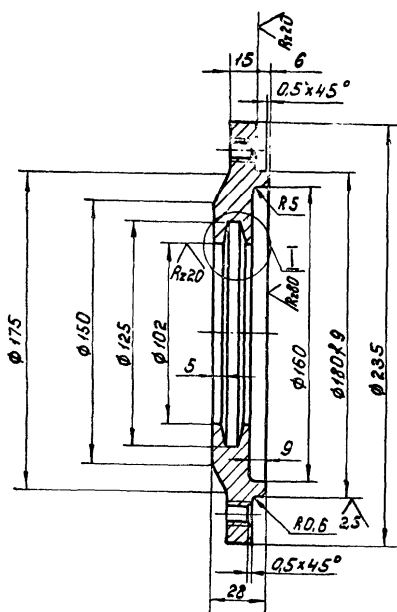
Опора радиальная

Масштаб: 1:1  
Отдел: И.С.

Копировал: Р.А.С. - формат А1

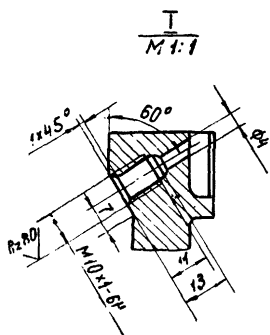
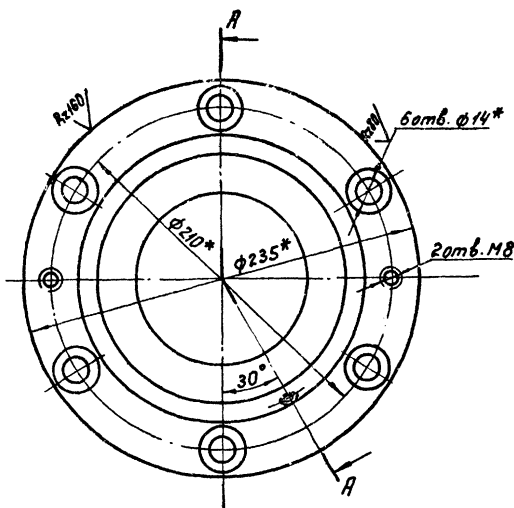
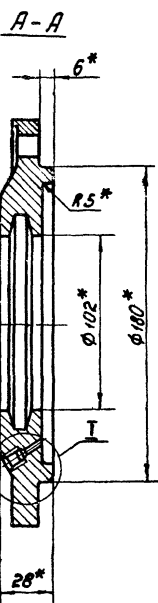
18601-07 2Г





1. Допускаемые отклонения на размеры по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы выполнить R5.
3. H14; h14;  $\pm IT14$ .
- 4\*\* Разметить по сопряженным деталям.

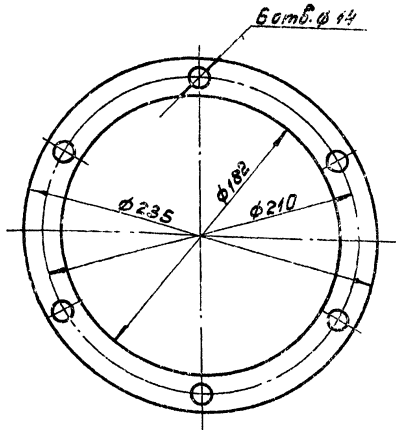
		4И.436.07.00.002	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	<b>Крышка подшипника</b>  С418-36 ГОСТ 1412-79	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/М		II	4.55 1:2
Проб. Самохина С/М		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/М		Носов/Водопитовский Отдел №5	



1. H14.
- 2\* Размеры для справок.

		4И.436.07.00.003	
Изм./Лист № док.м. Подп. Дата	<b>Крышка подшипника</b>  Крышка 2-180x102 ГОСТ 11641-73	Лит.	Изм. №
Разр. Сварщик С/М		II	4.5 1:2
Проб. Самохина С/М		Лит.	Изм. №
И.контр. Кулагина С/М		Носов/Водопитовский Отдел №5	

400 00 07 00 004 ИИ



ЧИ. 436.07.00.004

Прокладка

Лист Масса Масштаб

И 0,03 1:2

Лист Листов

картон прокладочный П-1 ГОСТ 9347-74

размер А7

ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.  
Разр. Скорцов С.И.  
Проб. Санжина А.И.  
И. Контр. Кулагина В.И.

Вид	ИД	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
12		ЧИ. 436.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
			Металлы	
И	1	ЧИ. 436.08.00.001	Серьга	2
			Стандартные изделия	
	2		Коуш 50 ГОСТ 2224-72	2
	3		Пробалка К02 ГОСТ 792-67	28
	4		Канат 16-Г-1-СС-Р-120 ГОСТ 3063-60	9,5

ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.  
Разр. Скорцов С.И.  
Проб. Санжина А.И.  
И. Контр. Кулагина В.И.

ЧИ. 436.08.00.000

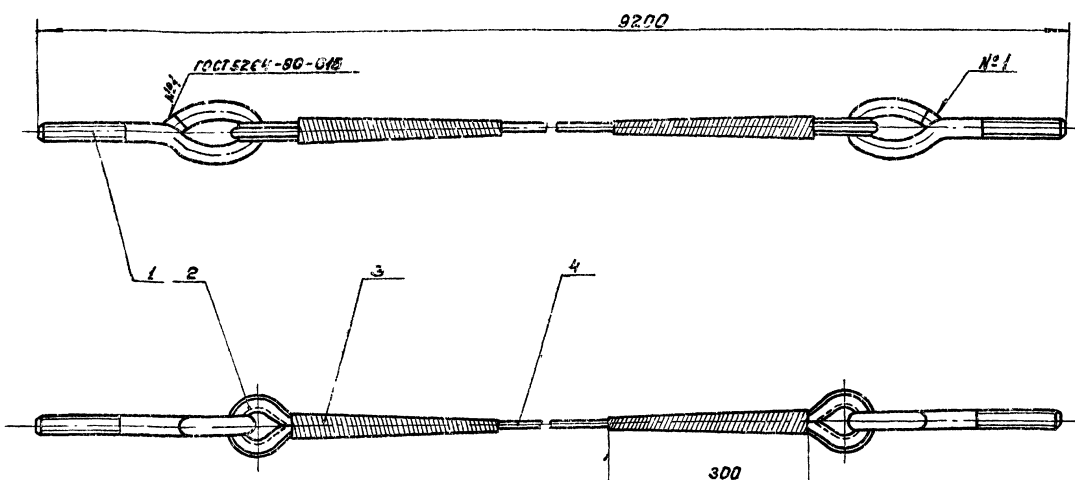
Расчалка

Лист Листов

И 1

Паспортно-информат  
Отдел №5  
формат А1

400 00 08 00 000 СБ



1. Размеры для справок.
2. ИИ.
3. При заделке коушей поз. 2 свободные концы каната поз. 4 заплести на длине не менее 300 мм; места заплетки обмотать мягкой оцинкованной пробалкой поз. 3.

ЧИ. 436.08.00.000 СБ

Расчалка

Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб

И 20,0 1:5

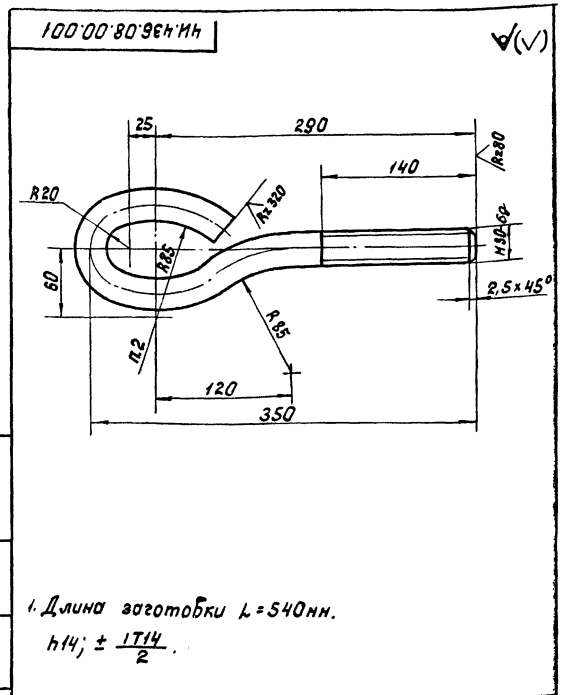
Лист Листов

Паспортно-информат  
Отдел №5  
формат А1

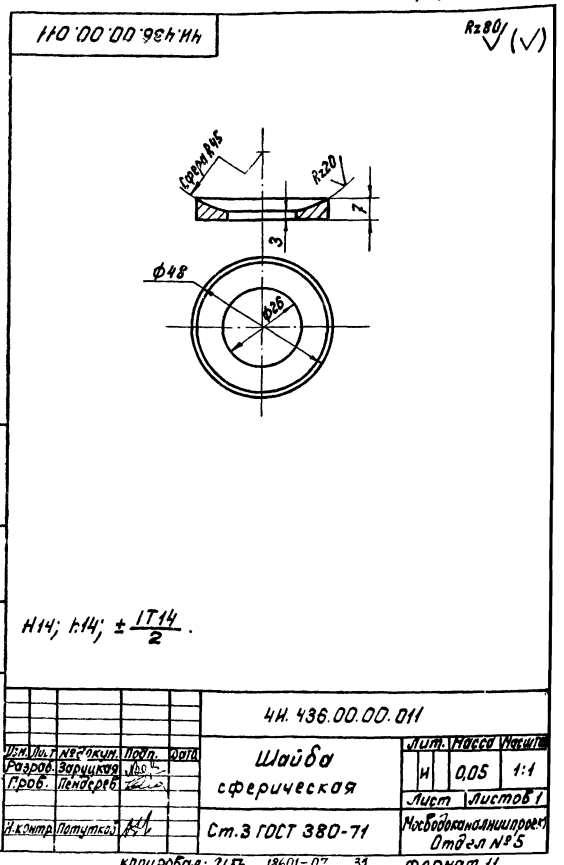
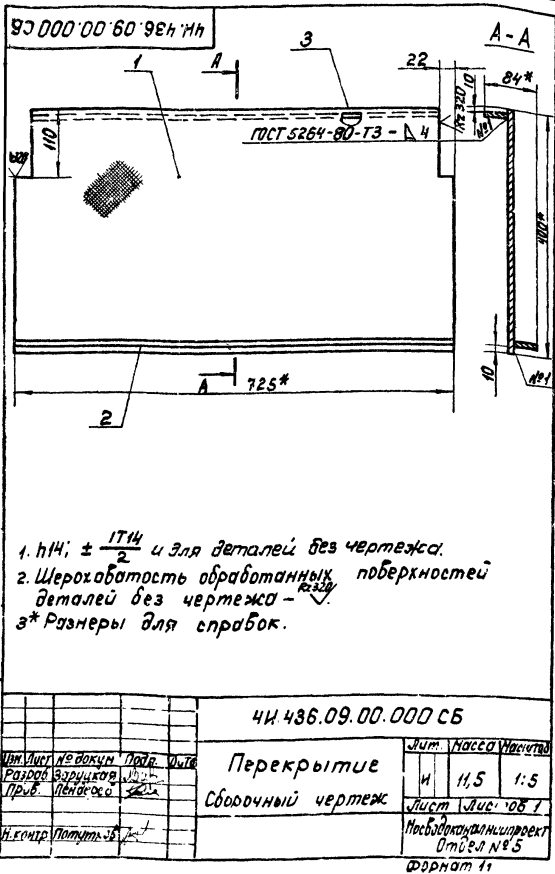
ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.  
Разр. Скорцов С.И.  
Проб. Санжина А.И.  
И. Контр. Кулагина В.И.



Вид	Знач	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ЧН.436.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		ЧН.436.09.00.001	Лист Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Вст.Зсп ГОСТ 14637-79		
Б.4	2		ЧН.436.09.00.002	Полоса Полоса Б24х40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	9,4 кг
Б.4	3		ЧН.436.09.00.003	Полоса Полоса Б24х40 ГОСТ 103-76 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	0,91 кг
				Полоса Л=725 h14	1	0,91 кг
				Полоса Л=680 h14	1	0,85 кг
ЧН.436.09.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Заручков И.С.				И		
Проб. Пендерева				Масштаб	1:1	
И.контр. Пятковский				Исполнительный проект	Отдел №5	
				Перекрытие	Формат А1	



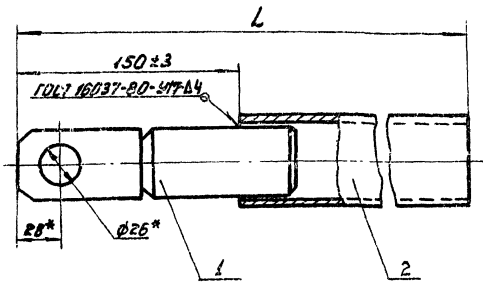
ЧН.436.08.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Серьга				И	3,0	1:2,5
				Лист Листов 1		
Кр4				Масштаб		
Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Исполнительный проект		
				Отдел №5		
				Формат А1		



ЧН.436.09.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Перекрытие				И	11,5	1:5
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
				Исполнительный проект		
				Отдел №5		
				Формат А1		

ЧН.436.00.00.011				Лит.	Масса	Масштаб
Шайба				И	0,05	1:1
сферическая				Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 380-71				Исполнительный проект		
				Отдел №5		
				Формат А1		

90 000 00 01 984 ИИ



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
Ч.436.10.00.000	3100	21,0
Ч.436.10.00.000-01	2050	14,4

1. Длина трубы поз.2 дана с припуском. После уточнения на месте монтажа скрепкового крыла, лишнюю часть трубы обрезать.
2.  $h 14; \pm \frac{17 14}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

Ч.436.10.00.000 СБ

Стержень  
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 21,0  
И табл -  
Лист Листов 1  
После окончания изготовления  
Отдел №5  
формат 11

Ин. Уст. из. Взам. Подп. Дата  
Разр. Заручив. Подп.  
Проб. Проверка Подп.  
Рук. Проверка Подп.  
Н.контр. Подпись Подп.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	Ч.436.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	Ч.436.10.00.100	Вилка	1	
		Переменные данные для исполнений		
	Ч.436.10.00.000			
		Детали		
БН	2 Ч.436.10.00.001	Труба		
		Труба СЧ.4.51 МТ 5262-75 L=2950 мм	1	7,5 кг
		Ч.436.10.00.000		
		Стержень		
		Лист Масса (кг) 1 21,0 И табл - Лист Листов 1 После окончания изготовления Отдел №5 формат 11		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Ч.436.10.00.000-01			
		Детали		
БН	2 Ч.436.10.00.001-01	Труба		
		Труба СЧ.4.51 МТ 5262-75 L=1900 мм	1	6,6 кг
		Ч.436.10.00.000		
		Лист 2		

90 001 00 01 984 ИИ

ГОСТ 5264-80-Т1-64

1. Размеры для справок.
2. Сборку производить по периметру прилегания детали.

Ч.436.10.00.100 СБ

Вилка  
Сборочный чертеж

Лист Масса (кг) 1 1:1 2,5  
Лист Листов 1  
После окончания изготовления  
Отдел №5  
формат 11

Ин. Уст. из. Взам. Подп. Дата  
Разр. Заручив. Подп.  
Проб. Проверка Подп.  
Рук. Проверка Подп.  
Н.контр. Подпись Подп.

КОПИРОВА - 117-11801-07 32 00-1104

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
И	4И.436.10.00.100СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.10.00.101	Скоба	1	
И	2 4И.436.10.00.102	Вставка	1	
4И.436.10.00.100				
Имя Ист. № докум. Подп. Дата		Вилка		
Разраб. Зарученый Подп. Дата		Лист 1 из 1		
Проб. Проверенный Подп. Дата		Масштаб 1:1		
Н.Лент. Подписаный Подп. Дата		Отдел №5		

Rz 80

1. Размер для справок.  
2. H14; h14; ± 17/14.

4И.436.10.00.101			Лист	Масштаб	Масштаб
Скоба			И	0.6	1:1
Имя Ист. № докум. Подп. Дата			Лист	Листов 1	
Разраб. Зарученый Подп. Дата			Масштаб 1:1		
Проб. Проверенный Подп. Дата			Масштаб 1:1		
Н.Лент. Подписаный Подп. Дата			Отдел №5		

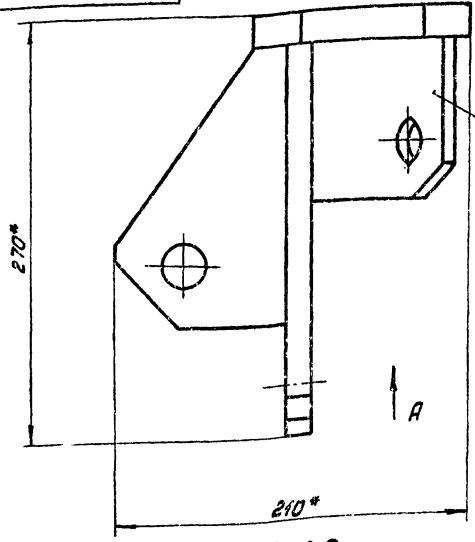
Rz 80

$h_{14}; \pm \frac{17}{14}$

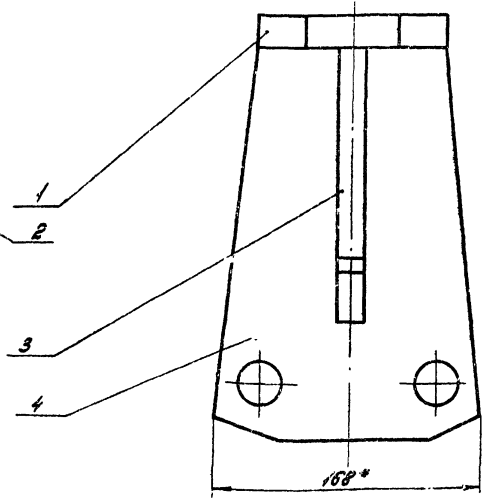
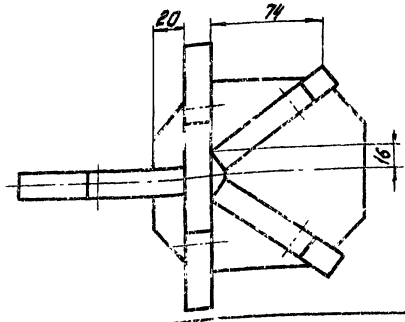
4И.436.10.00.102			Лист	Масштаб	Масштаб
Вставка			И	1.9	1:1
Имя Ист. № докум. Подп. Дата			Лист	Листов 1	
Разраб. Зарученый Подп. Дата			Масштаб 1:1		
Проб. Проверенный Подп. Дата			Масштаб 1:1		
Н.Лент. Подписаный Подп. Дата			Отдел №5		

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
И	4И.436.11.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И.436.11.00.001	Пластина	1	
И	2 4И.436.11.00.002	Ребро	2	
И	3 4И.436.11.00.003	Ребро	1	
И	4 4И.436.11.00.004	Ребро	1	
4И.436.11.00.000				
Имя Ист. № докум. Подп. Дата		Узел крепления		
Разраб. Зарученый Подп. Дата		Лист 1 из 1		
Проб. Проверенный Подп. Дата		Масштаб 1:1		
Н.Лент. Подписаный Подп. Дата		Отдел №5		

4Н.436.11.00.0005



Вид А



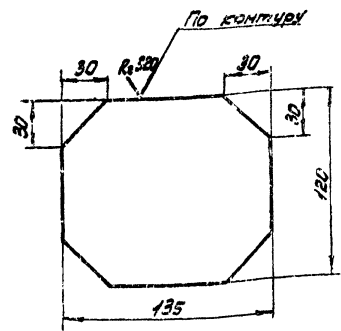
- 1. ИИ.
- 2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5254-80-ТЗ-Д/О.
- 3. Размеры для справок.

		4Н.436.11.00.0005		
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 9,0 1:2
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 9,0 1:2
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 9,0 1:2
Исполн. Подпись ИИ				Масштаб: 1:2
Исполн. Подпись ИИ				Уровень: 5

Контроль: ИИ-

Экземпляр: 12

4Н.436.11.00.0001

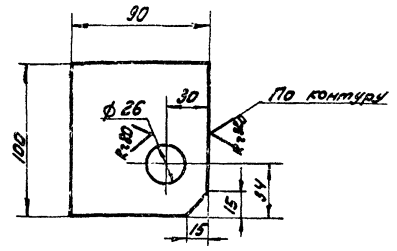


ИИ; ± 1/2

		4Н.436.11.00.0001		
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 2,4 1:2
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 2,4 1:2
Исполн. Подпись ИИ				Масштаб: 1:2
Исполн. Подпись ИИ				Уровень: 5

Экземпляр: 11

200 0011 964 ИИ



ИИ; ИИ; ± 1/2

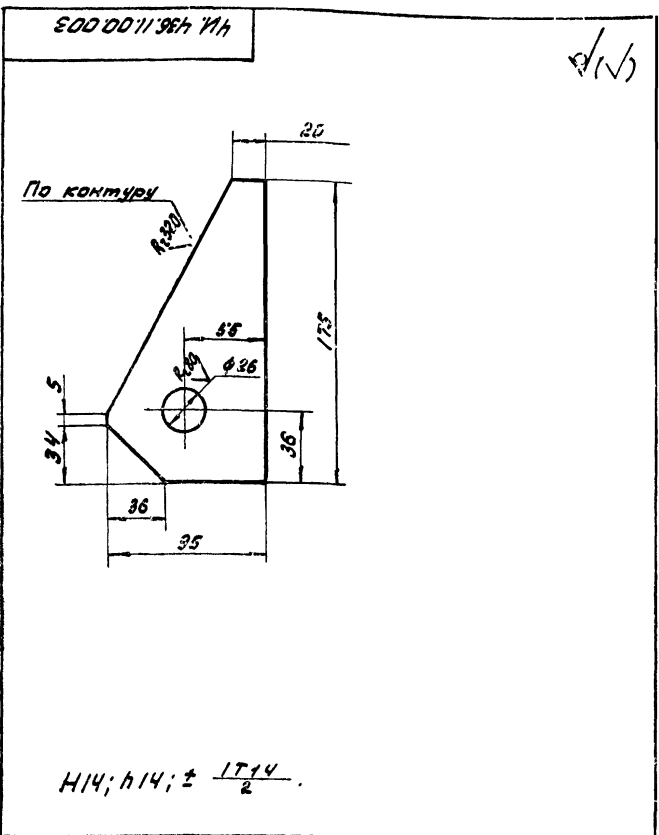
Исполн. Подпись ИИ

		4Н.436.11.00.0002		
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 1,1 1:2
Исполн.	Изм.	Подп.	Дата	Имен. Масса Коэфф.
				ИИ 1,1 1:2
Исполн. Подпись ИИ				Масштаб: 1:2
Исполн. Подпись ИИ				Уровень: 5

Контроль: ИИ-

18601-07 37

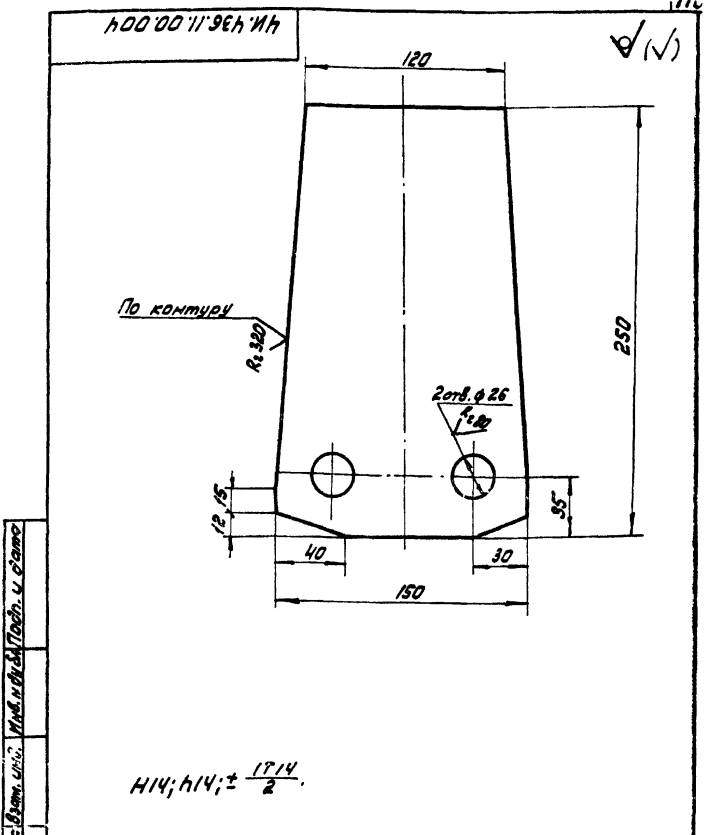
Экземпляр: 12



ЧИ. 436.11.00.0003

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	1,35	1:2	
Лист		Листов: 1	
Лист Б16 ГОСТ 19903-74		Мособлакалмакпроект	
Лист 8 от 3 сл ГОСТ 14687-79		Отдел N5	
Формат И			

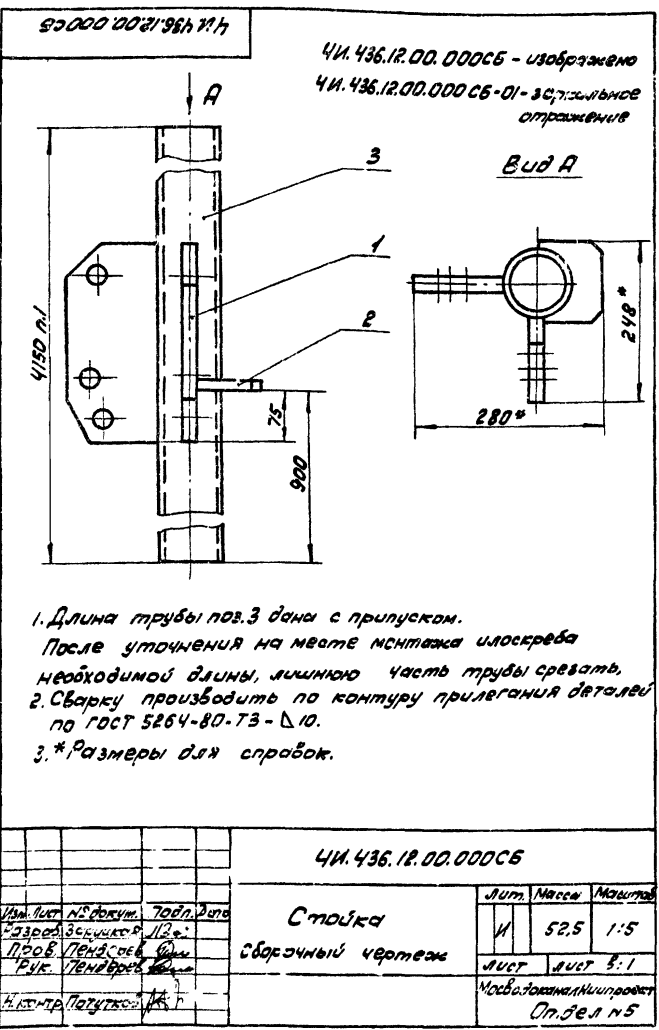
И. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручков И.З.  
Проб. Пендерб В.В.  
И. центр. Потупцов И.И.



ЧИ. 436.11.00.0004

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	4,1	1:2	
Лист		Листов: 1	
Лист Б16 ГОСТ 19903-74		Мособлакалмакпроект	
Лист 8 от 3 сл ГОСТ 14687-79		Отдел N5	
Формат И			

И. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручков И.З.  
Проб. Пендерб В.В.  
И. центр. Потупцов И.И.



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
12		ЧИ. 436.12.00.0000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ЧИ. 436.12.00.0001	Ребро	2	
И	2	ЧИ. 436.12.00.0002	Ребро	1	
БУ	3	ЧИ. 436.12.00.0003	Труба		
			Труба 80х4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 4150 h14	1	34,7кг

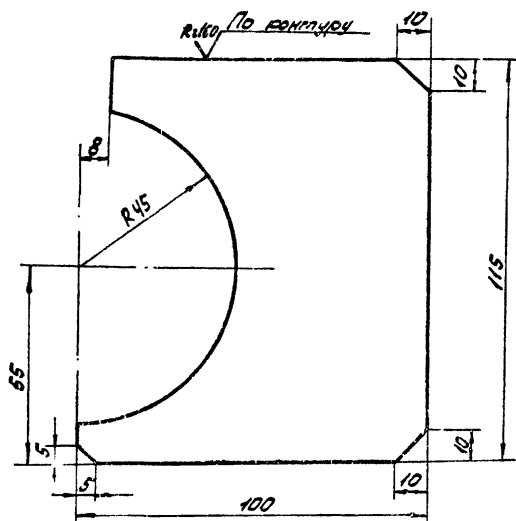
ЧИ. 436.12.00.000

Изм.	Лист	Масса	Максимум
И	7	1:1	
Лист		Листов: 1	
Лист Б16 ГОСТ 19903-74		Мособлакалмакпроект	
Лист 8 от 3 сл ГОСТ 14687-79		Отдел N5	
Формат И			

И. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручков И.З.  
Проб. Пендерб В.В.  
И. центр. Потупцов И.И.

4И.436.12.00.001

✓(✓)



Н14; h14; ± 17/2

4И.436.12.00.001

Ребра

лит.	масса	массы
И	1.0	1:1
лист	лист 1	

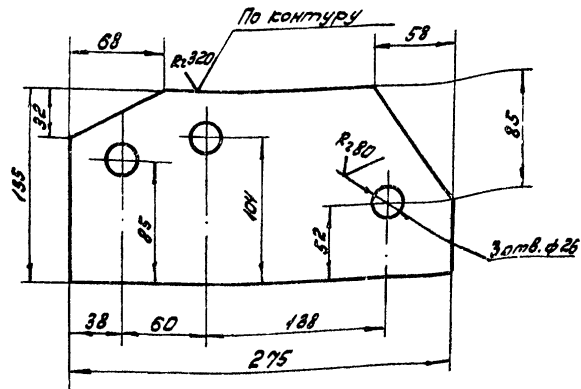
Исполн. № докум. Подп. Дата  
 Разработ. Зоричкина Ю.С.  
 Проект. Пендерев В.А.  
 Н. конт. Потушков А.И.

Лист 5/16 ГОСТ 19903-74  
 803301 ГОСТ 14637-79  
 Мособлконтинипроект  
 Отдел № 5  
 формат 11

Копировать: 37А-

4И.436.12.00.002

✓(✓)



Н14; h14; ± 17/2

4И.436.12.00.002

Ребра

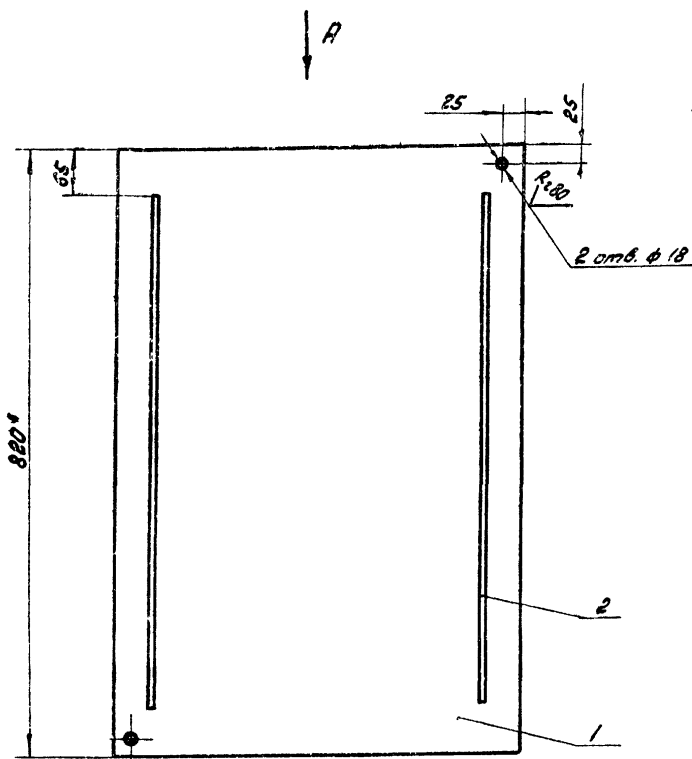
лит.	масса	массы
И	3.1	1:2.5
лист	лист 1	

Исполн. № докум. Подп. Дата  
 Разработ. Зоричкина Ю.С.  
 Проект. Пендерев В.А.  
 Н. конт. Потушков А.И.

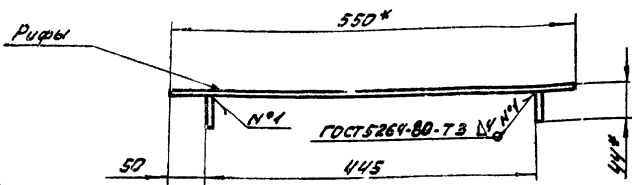
Лист 5/16 ГОСТ 19903-74  
 803301 ГОСТ 14637-79  
 Мособлконтинипроект  
 Отдел № 5  
 формат 11

Копировать: 37А-

90000'00'21'98h 11h



Вид А



1. Н14; ± 17/2 и для деталей без чертежа

2. \* Размеры для справок.

3. Шероховатость обработанных поверхностей R320 деталей без чертежа ✓

4И.436.13.00.00005

лит.	масса	массы
И	~17	1:5
лист	лист 1	

Исполн. № докум. Подп. Дата  
 Разработ. Зоричкина Ю.С.  
 Проект. Пендерев В.А.  
 Н. конт. Потушков А.И.

Перекрытие светное  
 оборочный чертеж  
 Мособлконтинипроект  
 Отдел № 5

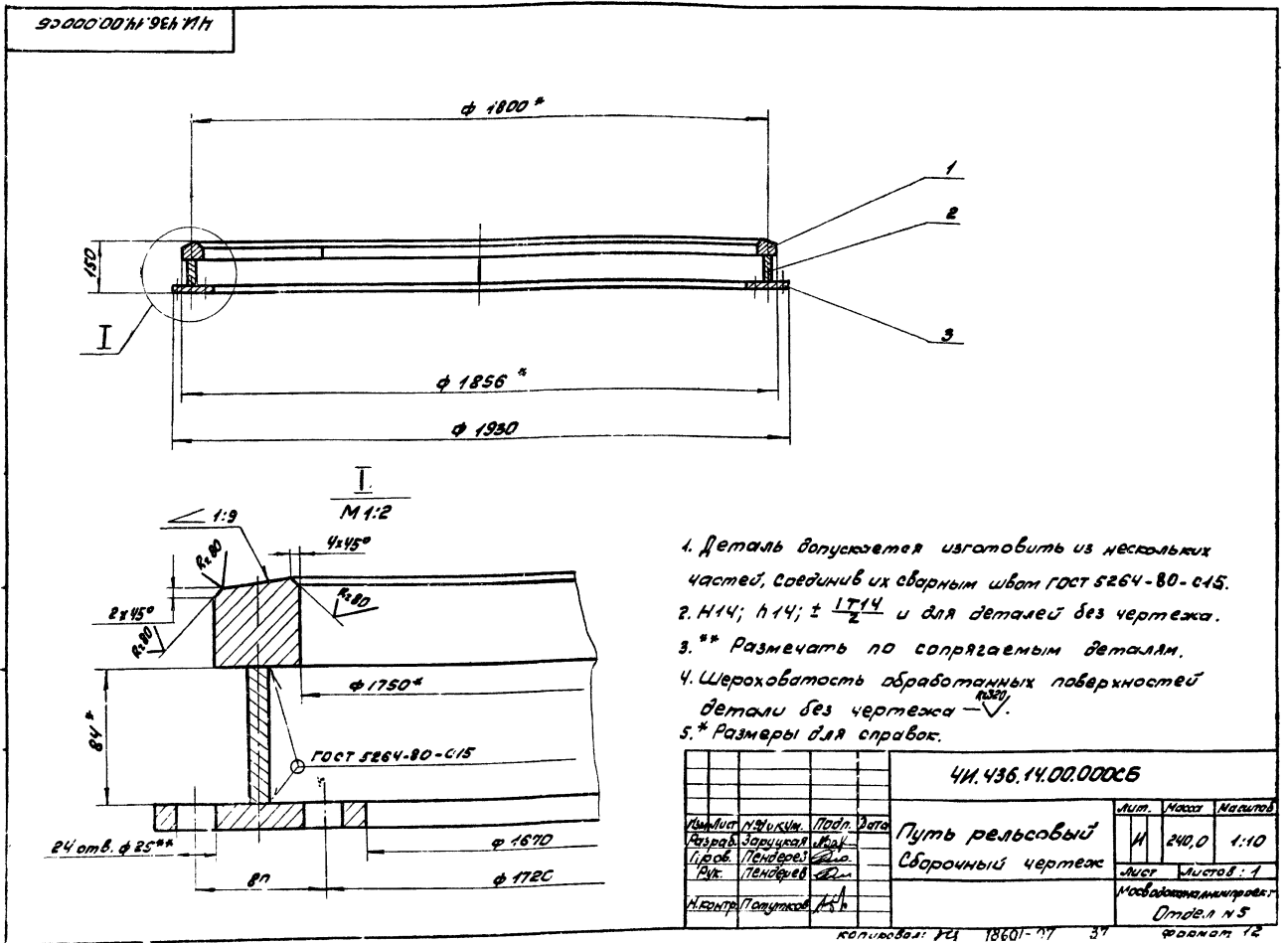
Копировать: 37А-

18601-07 36

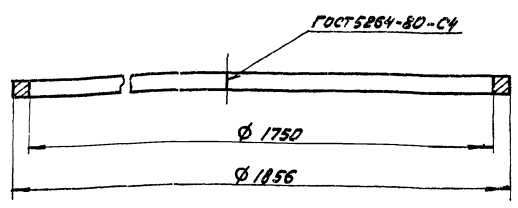
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	4И.436.13.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 4И.436.13.00.001	Лист Лист отн-ч.0 лист вет.3 от ГОСТ 8568-77		
		550x820h14	1	14,1кг
64	2 4И.436.13.00.002	Полоса Полоса Б-ВЧ х 40 ГОСТ 103-76 вет.3 от ГОСТ 535-79		
		L = 690h14	2	0,87кг
4И.436.13.00.000				
Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заричкаев И.В. Проек. Пендерева В.С. Н.контр. Погупков А.В.		Лист Лист Листов И 1 1 Проектирование и проект Отдел № 5 формат 11		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
22	4И.436.14.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 4И.436.14.00.001	Головка	1	
11	2 4И.436.14.00.002	Кольцо	1	
64	3 4И.436.14.00.003	Основание Лист 516 ГОСТ 13903-74 вет.3 от ГОСТ 14637-69		
		φ 1930 x φ 1670h14	1	92,0кг
4И.436.14.00.000				
Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заричкаев И.В. Проек. Пендерева В.С. Н.контр. Погупков А.В.		Лист Лист Листов И 1 1 Проектирование и проект Отдел № 5 формат 11		

МШ.И.маш.Транс. и электр. Взам.инст. НИИ В.маш.Транс. и электр.



100 00 41 964 114

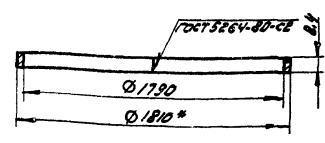


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14.

4И.436.14.00.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Головка	Изм. Масса	Изм. Кол-во
Разраб. Зависимый лист		И 1100	1:10
Проб. Пендерева		Лист	Листов: 1
Ч. контр. Потушков	Сварка: 853 ГДСТ 2591-71 Кат. 3 сп ГДСТ 535-79	Модель/каталог/справоч.	Отдел № 5 Формат А1

200 00 41 964 114

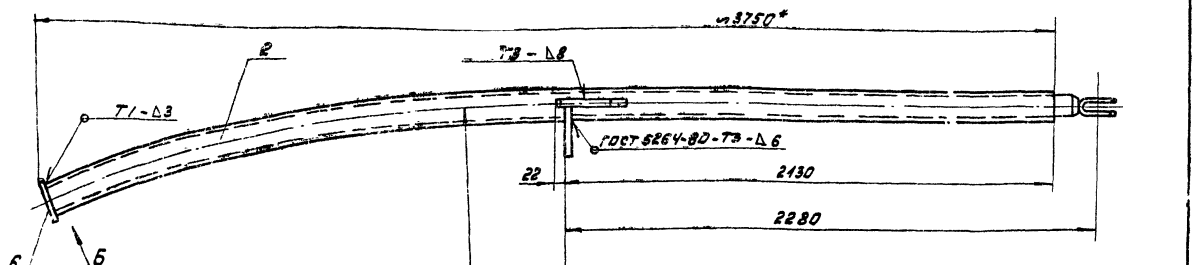
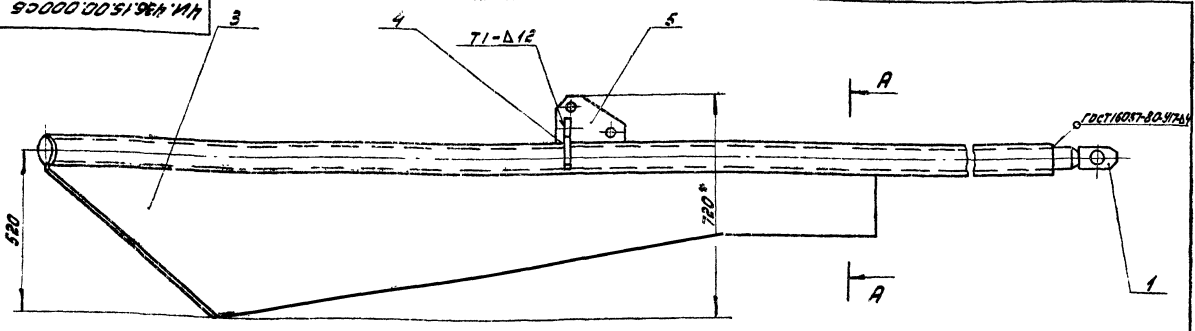


1. h 14; h 14.  
2.\* Размер для справок.

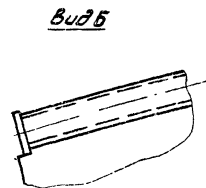
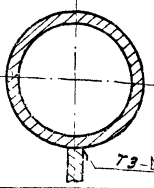
4И.436.14.00.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кольцо	Изм. Масса	Изм. Кол-во
Разраб. Зависимый лист		И 36,5	1:20
Проб. Пендерева		Лист	Листов: 1
Ч. контр. Потушков	Лист 510 ГДСТ 19903-74 Вер. 3 сп ГДСТ 14637-79	Модель/каталог/справоч.	Отдел № 5 Формат А1

90000 00 51 964 114



A-A  
M 1:2,5



1. h 14; ± 17/4  
2.\* Размеры для справок.  
3. Сварку произвести по гост 5264-80.

4И.436.15.00.00005

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Скребок дополнительный сборочный чертёж	Изм. Масса	Изм. Кол-во
Разраб. Зависимый лист		И 188,0	1:10
Проб. Пендерева		Лист	Листов: 1
Ч. контр. Потушков	Модель/каталог/справоч.	Отдел № 5 Формат А1	



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.436.15.01.000	Вилка	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.436.15.00.001	Труба	1	
12	3	4И.436.15.00.002	Лист	1	
11	4	4И.436.15.00.003	Ребро	1	
11	5	4И.436.15.00.004	Ребро	1	
64	6	4И.436.15.00.005	Заглушка		
			Лист 64 ГОСТ 19903-74 ВетЗ вл ГОСТ 14637-69		
			φ 110H14	1	0,3 кг
4И.436.15.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Скрепка дополнительный				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

90 000 10 51 924 И7

2отв. φ 41\*

ГОСТ 5264-69-Т1-В4

φ 85\*

300\*

1. Сварку производить по контуру прилегания деталей  
2.\* Размеры для справок.

4И.436.15.01.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	7.2	1:2
Проб. Лендерев						
Руч. Лендерев						
Н.контр. Петушков						

Вилка  
Сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1

Мособлаканалнипроект  
Отдел №5

Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.436.15.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.436.15.01.001	Скоба	1	
11	2	4И.436.15.01.002	Ветавка	1	
4И.436.15.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	1
Проб. Лендерев					
Руч. Лендерев					
Н.контр. Петушков					
Вилка				Мособлаканалнипроект Отдел №5	
Формат И					

100 10 51 924 И7

1 Н14; h14; ± 1714  
2.\* Размеры для справок.

4И.436.15.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр. Заручка	Лендерев	Лендерев		И	1.8	1:2
Проб. Лендерев						
Руч. Лендерев						
Н.контр. Петушков						

Скоба

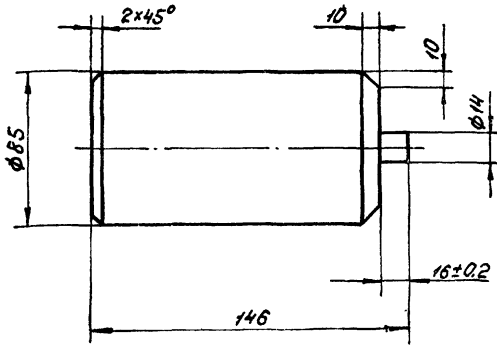
Лист	Листов
И	1

Мособлаканалнипроект  
Отдел №5

Формат И

4И.436.15.01.002

Р200



$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.436.15.01.002

Вставка

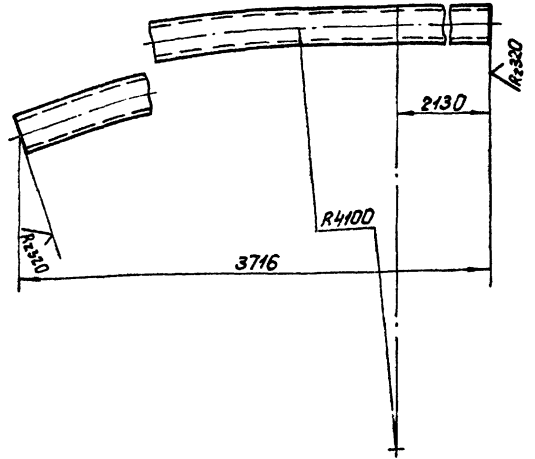
Лит.	Масса	Уточн.
И	5,4	1:2
Листов 1		
Мособлакалмашпроект		
Отдел №5		

Ст.3 ГОСТ 380-71

формат 11

4И.436.15.00.001

✓(✓)



$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.436.15.00.001

Труба

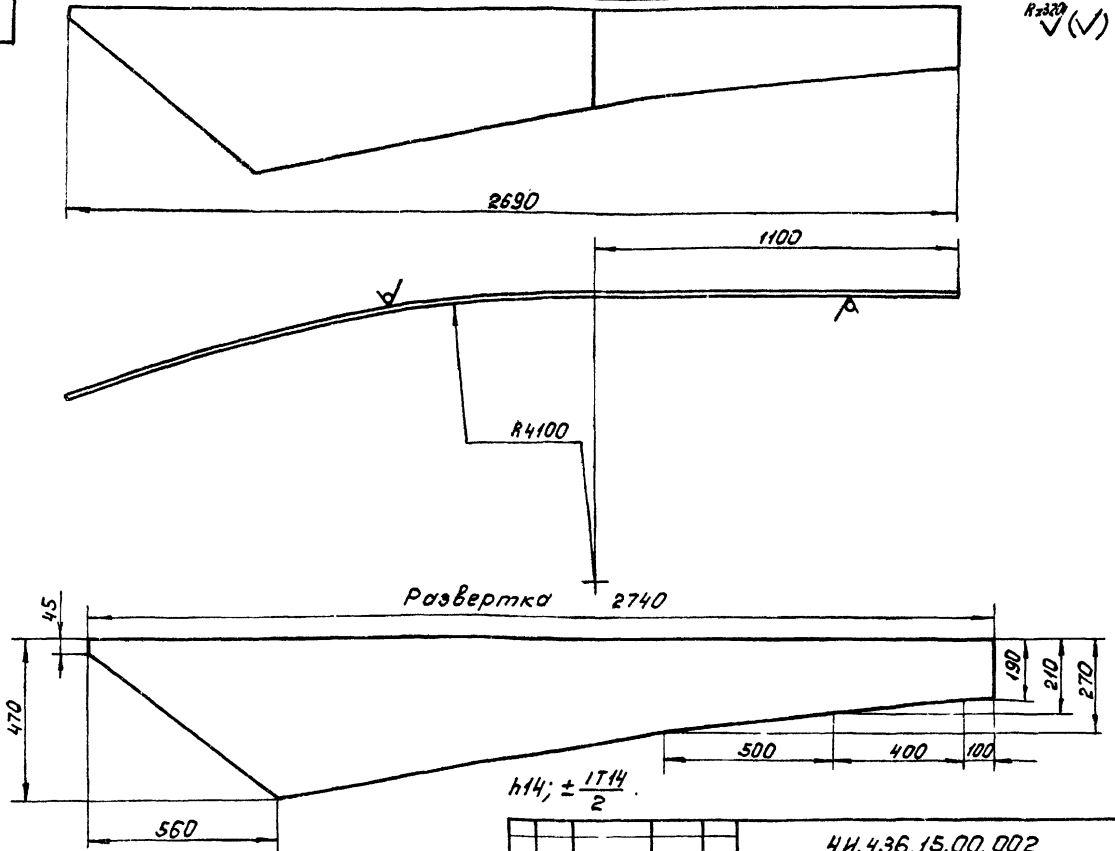
Лит.	Масса	Уточн.
И	61,0	1:10
Листов 1		
Мособлакалмашпроект		
Отдел №5		

Труба 102x7 ГОСТ 8732-78  
Вст.Рен ГОСТ 8731-74

формат 11

4И.436.15.00.002

Р200 ✓(✓)



$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.436.15.00.002

Лист

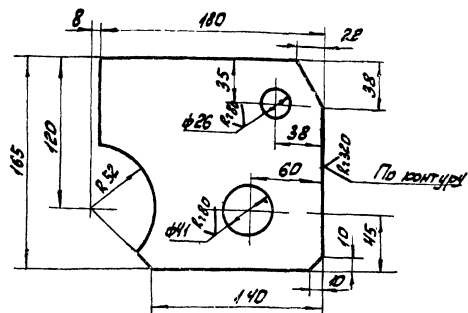
Лит.	Масса	Уточн.
И	50,0	1:10
Листов 1		
Мособлакалмашпроект		
Отдел №5		

Лист 58 ГОСТ 19203-74  
Ст.3 СП ГОСТ 14637-79

копировал: 2/Р 18601-07 40 формат 12

4136.15.00.003

✓(✓)



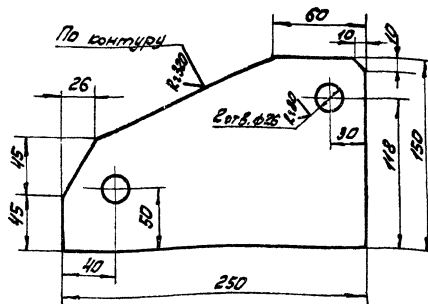
$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.15.00.003

Лист	№	Масса	Масштаб
1	3,2	1:2,5	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			

4136.15.00.004

✓(✓)



$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.15.00.004

Лист	№	Масса	Масштаб
1	3,7	1:2,5	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			

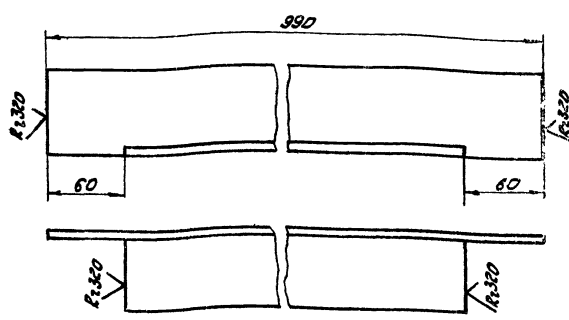
Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.Примеч.
			<u>Документация</u>	
22		4136.16.00.000СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
4	1	4136.16.00.001	Угольник	2
11	2	4136.16.00.002	Ребро	1
11	3	4136.16.00.003	Обечайка	1
11	4	4136.16.00.004	Обечайка	2
61	5	4136.16.00.005	Пластина	
		Лист 56 ГОСТ 18908-74		
		8от3ел ГОСТ 14637-79		
		68x55h14		1 0,14кг

4136.16.00.000

Лист	№	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			

4136.16.00.001

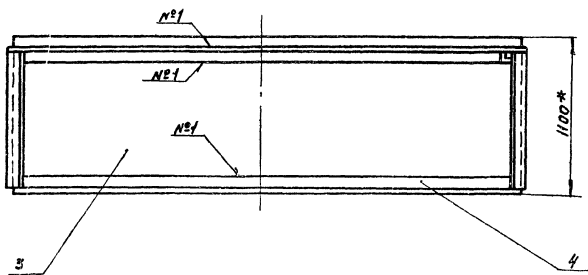
✓(✓)



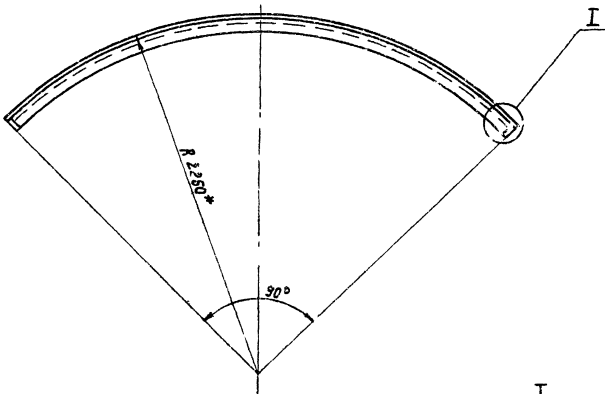
$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4136.16.00.001

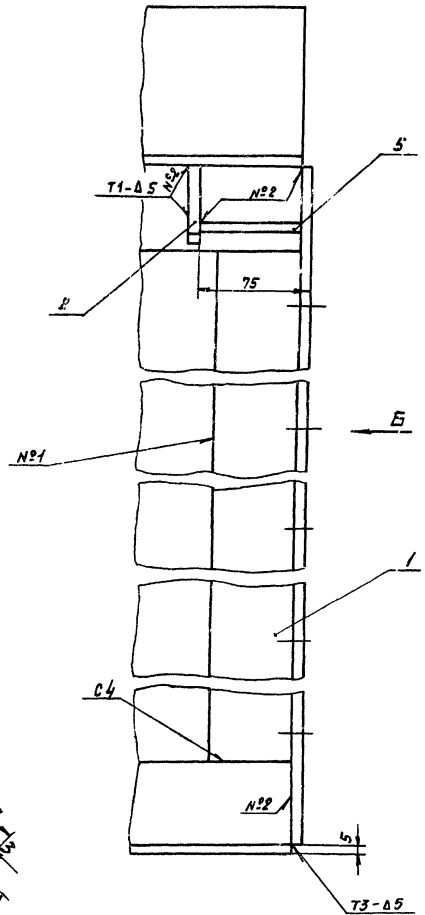
Лист	№	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2	
Лист ЛК-708.7			
Мособлкоминформат			
Отдел №5			
Формат 11			



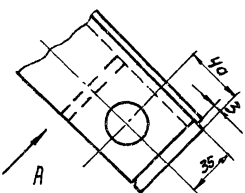
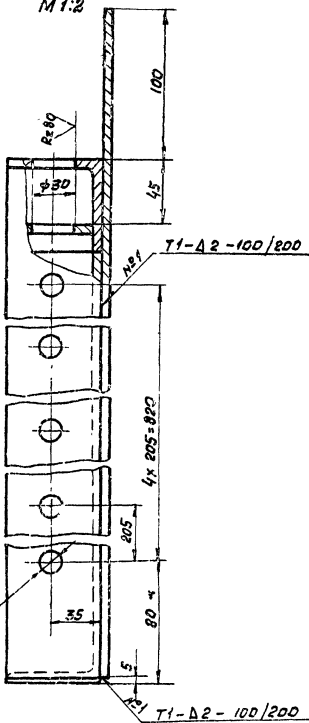
Вид А Повернуто  
М 1:2



I  
М 1:2



Вид Б  
М 1:2

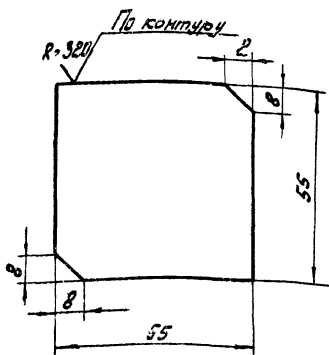


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа -  $Rz 320$ .
2. Размечать совместно с сопрягающей секцией цилиндра направляющего.
3. \* Размеры для справок.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Н14; н14;  $\pm \frac{1T14}{2}$  и для детали без чертежа.

4И.436.16.00.000 СБ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция цилиндра направляющего. Сварочный чертеж.
Разраб.	Заручивает	Провер.			
Проб.	Пендерева				Лит. Масса Масс/т
Вып.	Пендерева				ИИ 120.0 1:25
И.контр.	Попутков				Лист Листов 7
					Последокаленировка Отдел Н5

200 00 91 96 h 11 h

✓ (V)



114

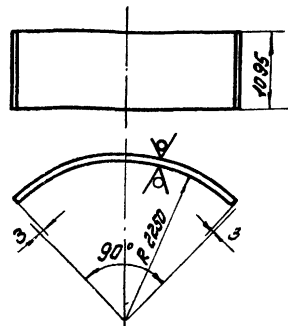
ЧН. 436.16.00.002

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищен	Исп.	Проб.	Пендерев	Ребро	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалишпроект
									Лист	8 СтЗСП ГОСТ 14637-79
									Отдел	№ 5
									Формат	11

Копировал: И.И.

600 00 91 96 h 11 h

✓ (V)



114; h14; ± 174/2

ЧН. 436.16.00.003

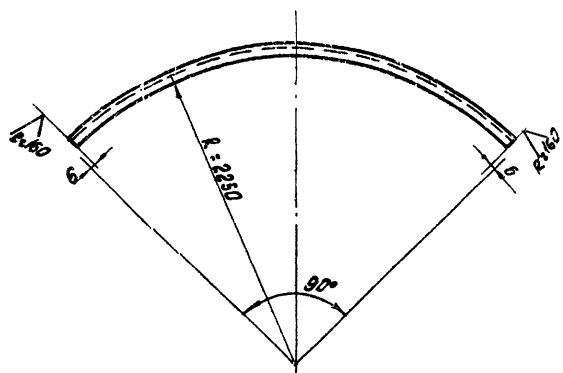
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищен	Исп.	Проб.	Пендерев	Обечайка	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							56 ГОСТ 19903-74	Насводоканалишпроект
									Лист	8 СтЗСП ГОСТ 16523-70
									Отдел	№ 5
									Формат	11

Копировал: И.И.

Формат 11

100 00 91 96 h 11 h

✓ (V)



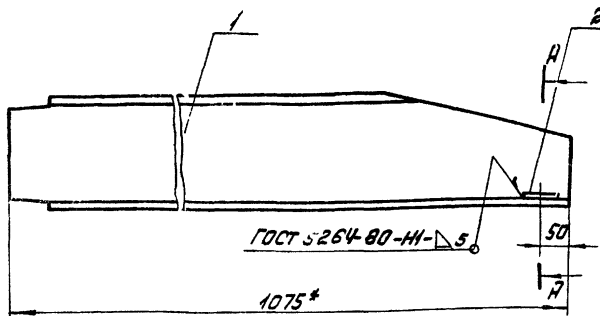
114; ± 174/2

ЧН. 436.16.00.004

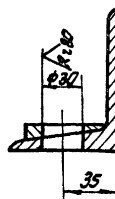
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищен	Исп.	Проб.	Пендерев	Окантовка	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							5-6316316 ГОСТ 2509-78	Насводоканалишпроект
									Лист	8 СтЗСП ГОСТ 535-79
									Отдел	№ 5
									Формат	11

Копировал: И.И.

90000 00 11 96 h 11 h



A-A  
M 1:2



1 ± 174/2

2. Размер для справок.

ЧН. 436.17.00.000СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Зачищен	Исп.	Проб.	Пендерев	Кронштейн	
									Лист	Листов: 1
И. Кант	Полушев	И.И.							16,2	1:5
									Лист	8 СтЗСП ГОСТ 535-79
									Отдел	№ 5
									Формат	11

Копировал: И.И.

18601-07

43

Формат 11

186001 Ш, УЛЕТС-4

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ.</b>						
11			4Н.436.17.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<b>ДЕТАЛИ.</b>						
11	1		4Н.436.17.00.001	Швеллер	1	
11	2		4Н.436.17.00.002	Планка	1	
4Н.436.17.00.000						
ИМ Лист № докум. Подп. Дата			Кронштейн		Лист	Листов
Разраб. Заручков Л.В.					№	1
Пров. Пендлеров С.В.					Мособлавиаэлектротранс	
Н.контр. Потушков А.И.					Отдел №5	
ФОРМАТ И						

100 00 21 964 И4 ✓(✓)

$h:4; \pm \frac{0.14}{2}$

4Н.436.17.00.001

ИМ Лист № докум. Подп. Дата	Швеллер	Лист	Листов
Разраб. Заручков Л.В.		№	16.1
Пров. Пендлеров С.В.		Мособлавиаэлектротранс	
Н.контр. Потушков А.И.		Отдел №5	
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вст.3сп. ГОСТ 535-58			
ФОРМАТ И			

200 00 21 964 И4 R:180 ✓(✓)

$h:4; \pm \frac{0.14}{2}$

4Н.436.17.00.002

ИМ Лист № докум. Подп. Дата	Планка	Лист	Листов
Разраб. Заручков Л.В.		№	0.1
Пров. Пендлеров С.В.		Мособлавиаэлектротранс	
Н.контр. Потушков А.И.		Отдел №5	
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп. ГОСТ 14637-79			
ФОРМАТ И			

90 000 00 81 964 И4

Размеры для справок.

4Н.436.18.00.000СБ

ИМ Лист № докум. Подп. Дата	Толкатель в сборе	Лист	Листов
Разраб. Заручков Л.В.		№	1.4
Пров. Самыкина С.И.		Мособлавиаэлектротранс	
Н.контр. Кувшигина И.И.		Отдел №5	
Сборочный чертеж			
ФОРМАТ И			

КОПИРОВАЯ: Ш 18601-07 44

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
И	1	4И.436.18.01.000	Толкатель	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.18.00.001	Ось	1	
И	3	4И.436.18.00.002	Каток	1	
И	4	4И.436.18.00.003	Поддержатель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М8х16 58.096		
			ГОСТ 7798-70	2	
			Шайба 8 65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	
4И.436.18.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Савошкина	СБ	Савошкина		И	1
Проб. Пендереб	СБ	Савошкина		Пособокампаннипроект	
И.контр. Кулагина	СБ	Савошкина		Отдел №5	
Толкатель в сборе					
формат И					

1780

93 000 '10 '81 '96 47 И 7

Размер для справок.

4И.436.18.01.000 СБ						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб. Савошкина	СБ	Савошкина		И	1.0	1:1
Проб. Пендереб	СБ	Савошкина		Лист Листов 1		
И.контр. Кулагина	СБ	Савошкина		Пособокампаннипроект		
Толкатель				Сборочный чертеж		
4И.436.18.01.000 СБ				Отдел №5		
формат И						

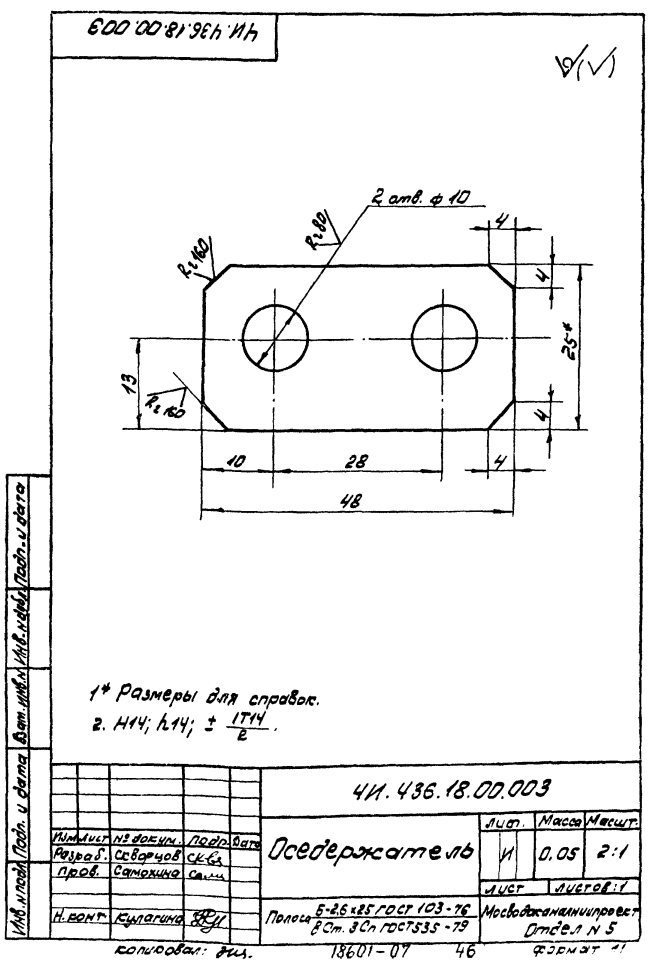
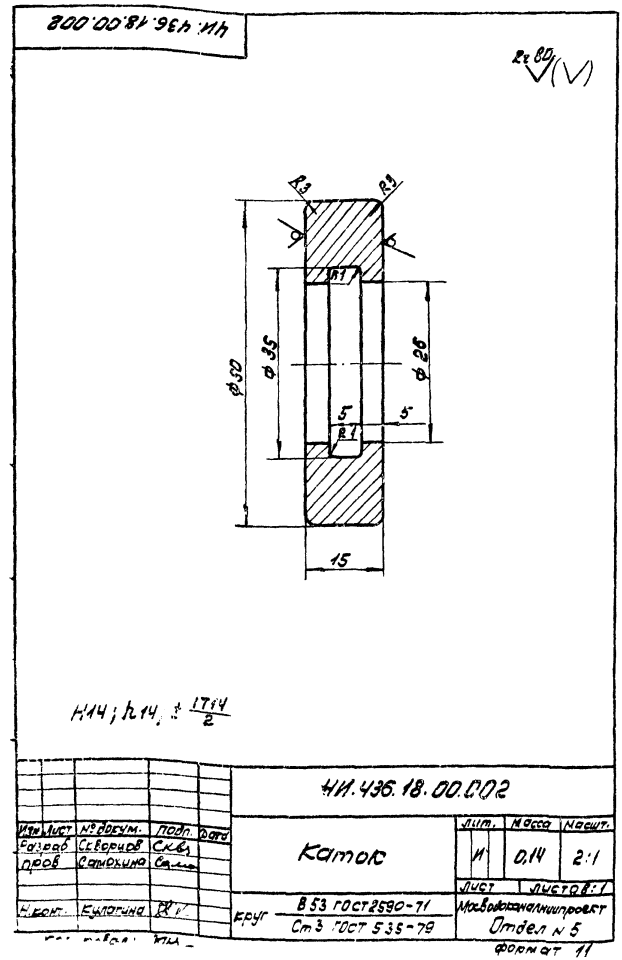
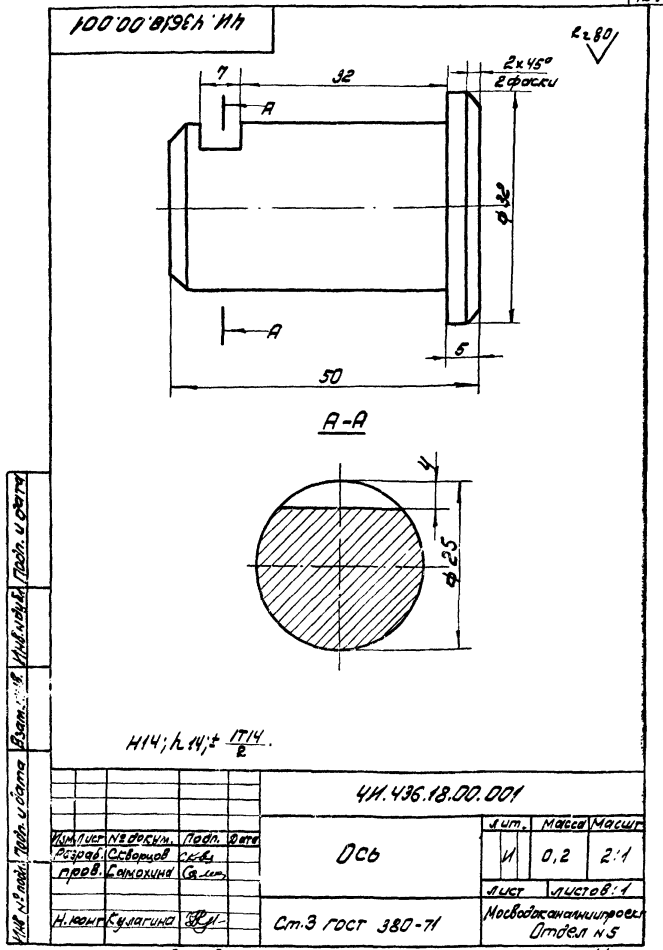
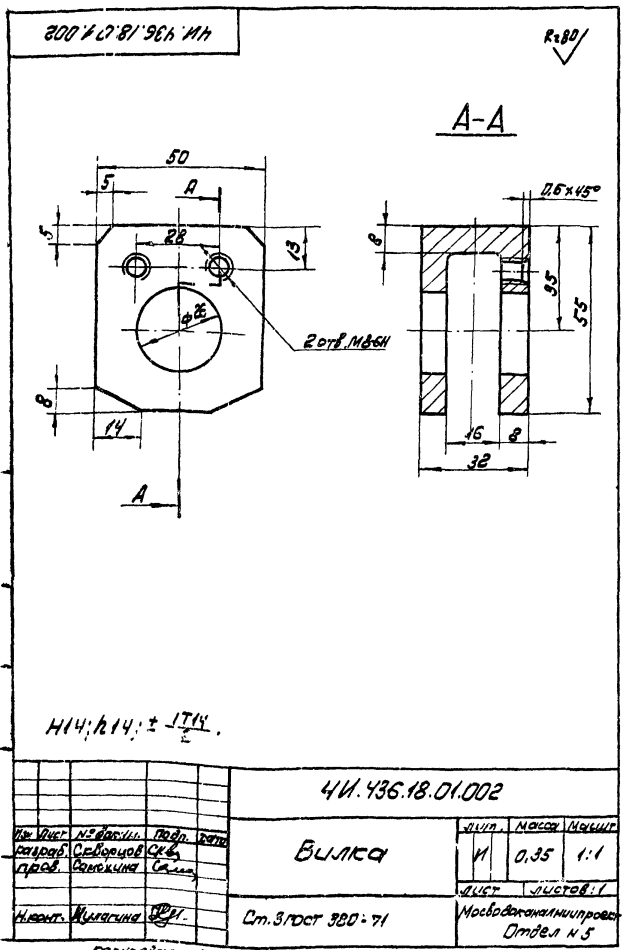
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.18.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.436.18.01.001	Стержень	1	
И	2	4И.436.18.01.002	Вилка	1	
4И.436.18.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб. Савошкина	СБ	Савошкина		И	1
Проб. Пендереб	СБ	Савошкина		Пособокампаннипроект	
И.контр. Кулагина	СБ	Савошкина		Отдел №5	
Толкатель					
формат И					

100 '10 '81 '96 47 И 4

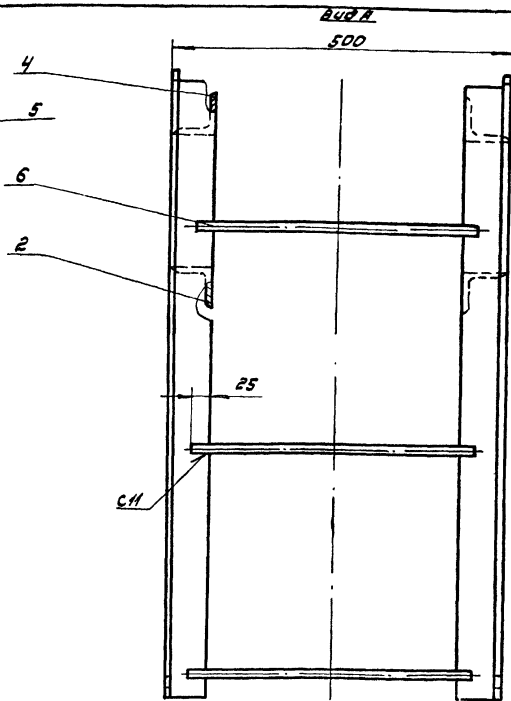
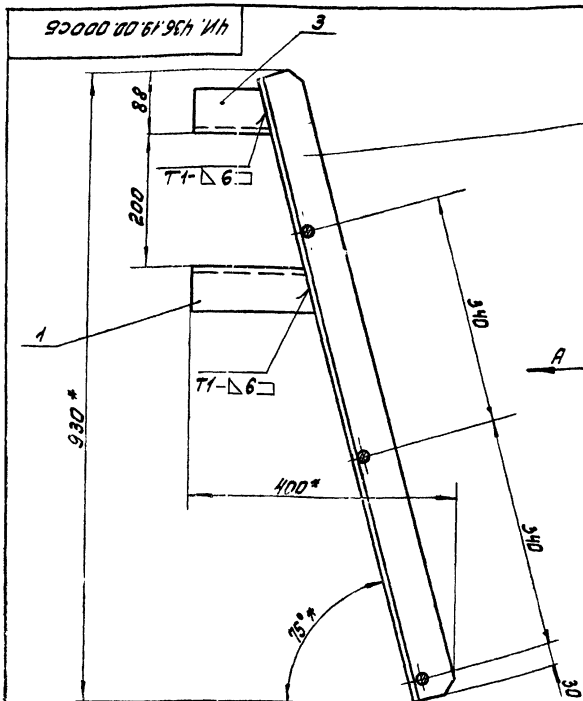
14 ± 17/2

4И.436.18.01.001						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб. Савошкина	СБ	Савошкина		И	0.52	1:1
Проб. Пендереб	СБ	Савошкина		Лист Листов 1		
И.контр. Кулагина	СБ	Савошкина		Пособокампаннипроект		
Стержень				Стр 22 ГОСТ 2590-71		
4И.436.18.01.001				В СтЗ Сп ГОСТ 535-79		
Отдел №5				Отдел №5		
формат И						

Копировал: 93  
18601-07 45 формат И







- 1.  $\pm 14$ ;  $\pm 17$  М.
- 2. Размеры для справок.
- 3. Сборку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

4И. 436.19.00.000СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	С.С.	
Проб.	Пендуров	В.В.	
Н. конт.	Кулагина	В.В.	
Лестница		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		И	1:1.5
		Лист	Листов: 1
		Московский институт	
		Отдел № 5	
Формат А2			

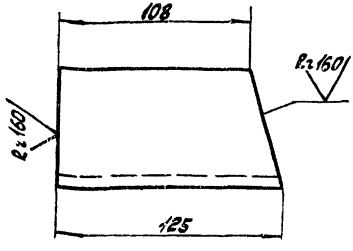
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	4И. 436.19.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4И. 436.19.00.001	Лапа	1	
И	2 4И. 436.19.00.001-01	Лапа	1	
И	3 4И. 436.19.00.002	Лапа	1	
И	4 4И. 436.19.00.002-01	Лапа	1	
И	5 4И. 436.19.00.003	Стойка	2	
64	6 4И. 436.19.00.004	Перекладина		
		круп. 620 ГОСТ 2590-71		
		круп. 613 ГОСТ 535-79		
		L = 424H14	3	1,1 кг
4И. 436.19.00.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Самохина	С.С.		
Проб.	Самохина	С.С.		
Н. конт.	Кулагина	В.В.		
Лестница		Лист	Листов	
Лестница		И	10	1:2
		Лист	Листов: 1	
		Московский институт		
		Отдел № 5		
Формат А1				

100 00 61 98H V H			
✓(✓)			
4И. 436.19.00.001 - изображено.			
4И. 436.19.00.001-01 - зеркальное отражение			
R 14.			
4И. 436.19.00.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	С.С.	
Проб.	Самохина	С.С.	
Н. конт.	Кулагина	В.В.	
Лапа		Лист	Масштаб
Лапа		И	10
		Лист	Листов: 1
		Московский институт	
		Отдел № 5	
Формат А1			

4И.436.19.00.002

(V) A

4И.436.19.00.002 — изобразено  
4И.436.19.00.002-01 — зеркальное отражение



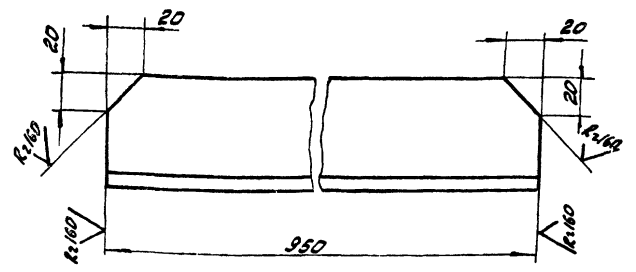
R14

4И.436.19.00.002

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Степанкина	Сам		И	0,66	1:2
И.Конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Безопас ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат А1						

4И.436.19.00.003

(V) A



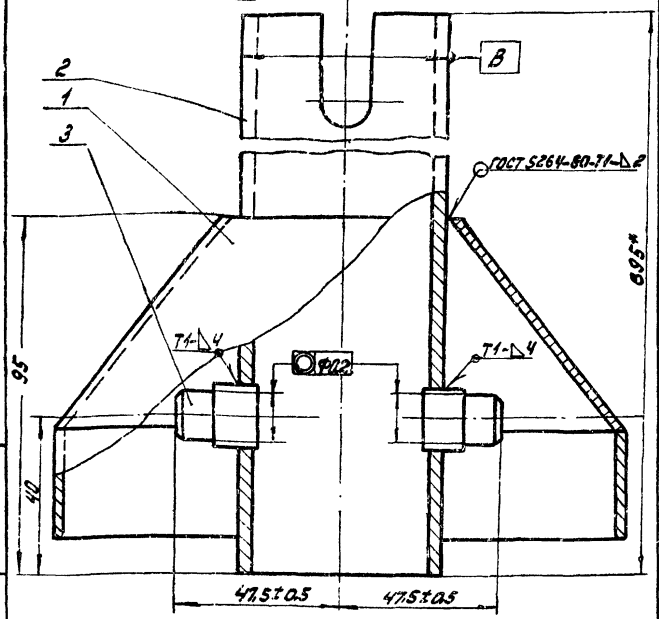
R14; ± 17/14 / 2

4И.436.19.00.003

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Тендерей	В.И.		И	5,4	1:2
И.Конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Безопас ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат А1						

Имя Лист № докум. Подпись Дата

4И.436.20.00.000СБ



1. \* Размеры для справок.  
2. R14; ± 17/14 / 2

4И.436.20.00.000СБ

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Степанкина	Сам		И	4,0	1:1
И.Конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	1
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Безопас ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат А1						

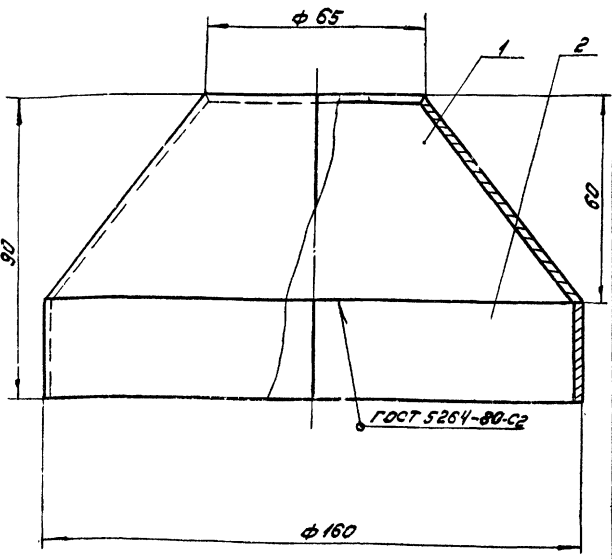
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
И		4И.436.20.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	4И.436.20.01.000	Козырек	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.436.20.00.001	Труба	1	
И	3	4И.436.20.00.002	Палец	2	

Имя Лист № докум. Подпись Дата

4И.436.20.00.000

Имя Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сборочный	Схем	Схем			
проект	Степанкина	Сам		И		
И.Конт.	Кулагина	В.И.		Лист	Листов:	
Углом 5-63x63x6 ГОСТ 8502-78				Московский институт		
Безопас ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат А1						

9200010 02 961 117



Размеры для справок.

4И.436.20.01.000СБ

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,65	1:1
Проб.	Самойлова	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

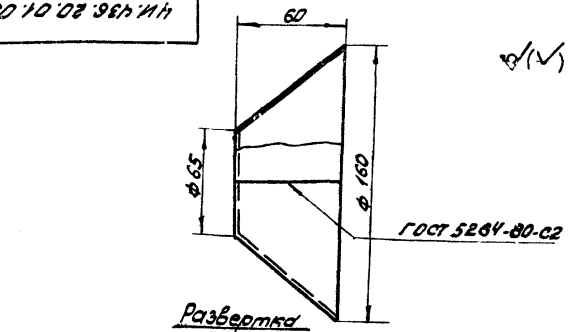
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
И1		4И.436.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И1	1	4И.436.20.01.001	Обечайка коническая	1	
И1	2	4И.436.20.01.002	Обечайка цилиндрическая	1	

Исполн. Лист и дата (Имя, И.И.) Имя, И.И. Лист и дата (Имя, И.И.)

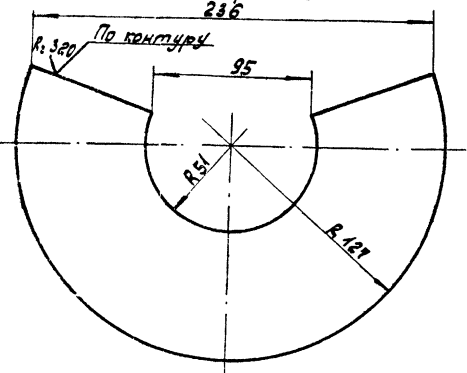
4И.436.20.01.000

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Козырек	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И		1
Проб.	Самойлова	С.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		
Исполн.	Кулагина	И.И.					

10010 02 961 117



Развертка 236

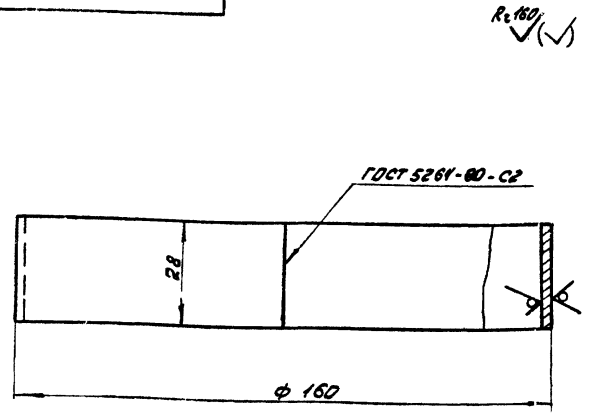


$H14; h14 = \frac{1714}{2}$

4И.436.20.01.001

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обечайка коническая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,4	1:2
Проб.	Самойлова	С.И.			Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

4И.436.20.01.002



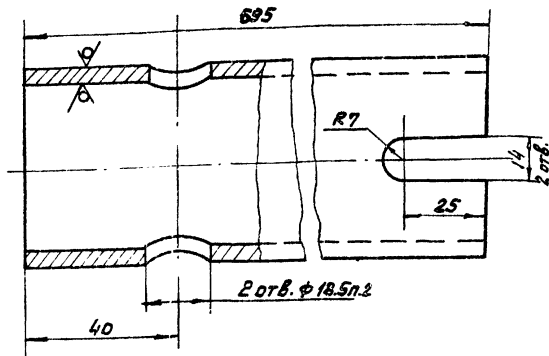
h14.

4И.436.20.01.002

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обечайка цилиндрическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Свердлов	С.В.			И	0,23	1:1
Проб.	Самойлова	С.И.			Лист	Листов: 1	
Исполн.	Кулагина	И.И.			Масштаб: оригинал, проект Отдел №5 Формат А1		

100.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



1.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$ .
2. Отверстия ф18.5, сверлить за один проход.

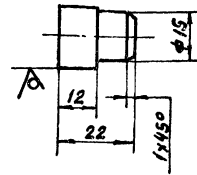
4И.436.20.00.001

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручка	Лист	Листов			
Проб.	Самойлова	РЗ		Лист	Листов	
И.контр.	Климина	РЗ		Труба 50x4.5 ГОСТ 3262-75		
				Исполн: Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

125

200.00.02.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



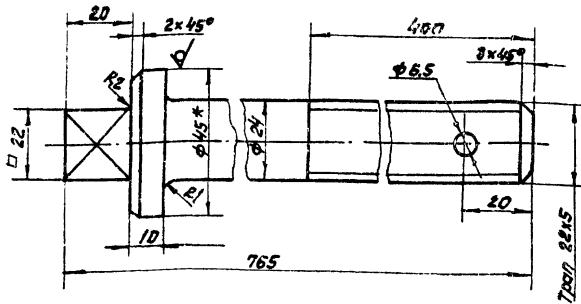
$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

4И.436.20.00.002

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручка	Лист	Листов			
Проб.	Самойлова	РЗ		Лист	Листов	
И.контр.	Климина	РЗ		Палец В18 ГОСТ 2590-71		
				Исполн: Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



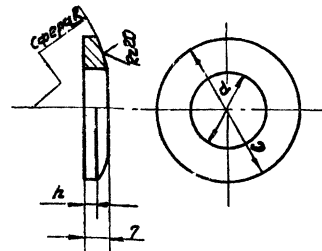
1.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$ .
2. \* Размер для справок

4И.436.00.00.012

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручка	Лист	Листов			
Проб.	Попов	РЗ		Лист	Листов	
И.контр.	Попов	РЗ		Винт подъемный		
				Исполн: Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

210.00.00.92Н.ИИ

Рz80 (✓)



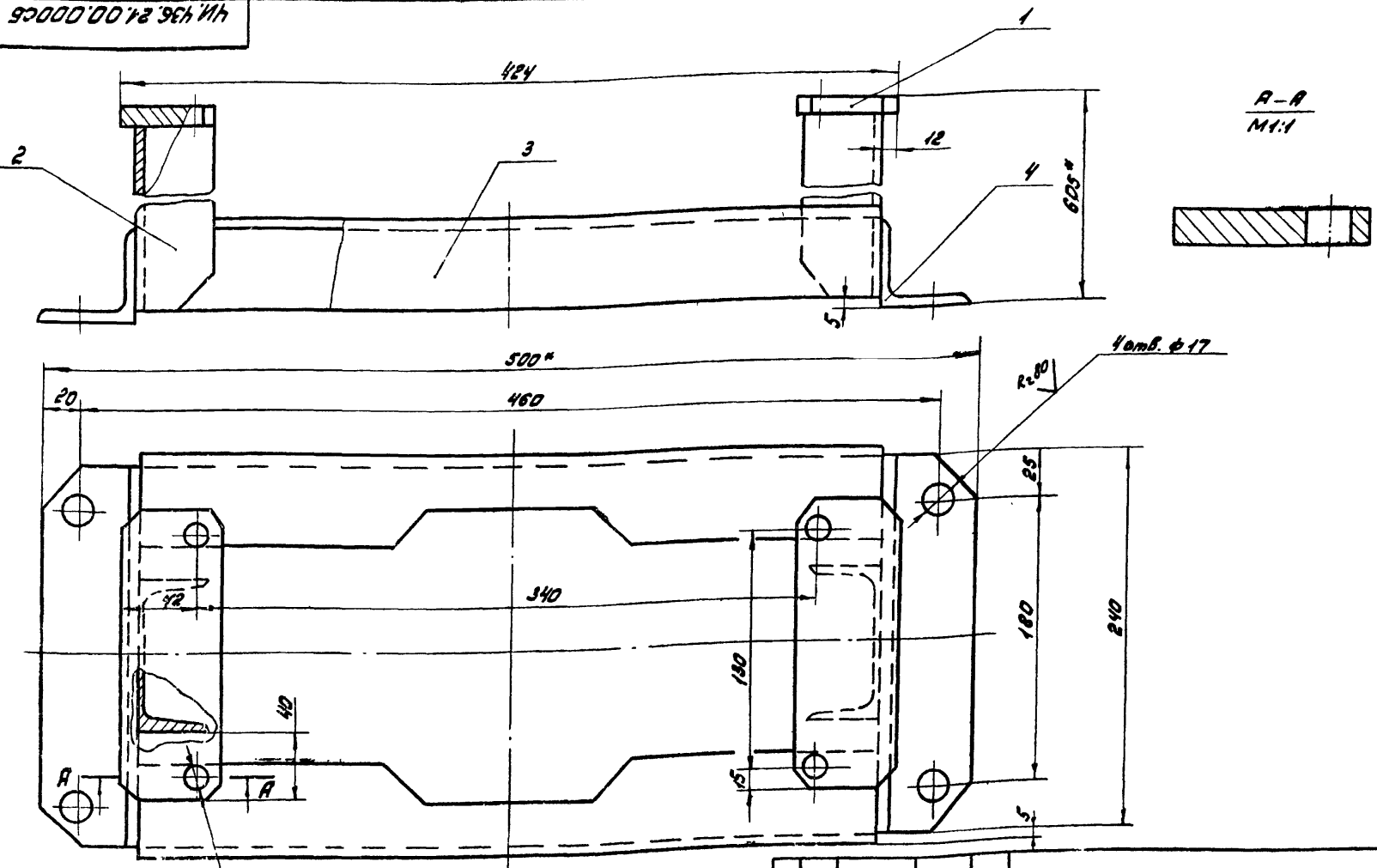
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	l	R	
4И.436.00.00.013	φ25	φ45	3 45	0.035
4И.436.00.00.013-01	φ21	φ36	2 27	0.021

4И.436.00.00.013

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыщен
Разраб.	Заручка	Лист	Листов			
Проб.	Попов	РЗ		Лист	Листов	
И.контр.	Попов	РЗ		Шайба сферическая		
				Исполн: Покочинский проект		
				Отдел №5		
				Формат И		

ЧН.436.21.00.000СБ

Таблица №, условная



A-A  
M1:1

Чотв. φ 12

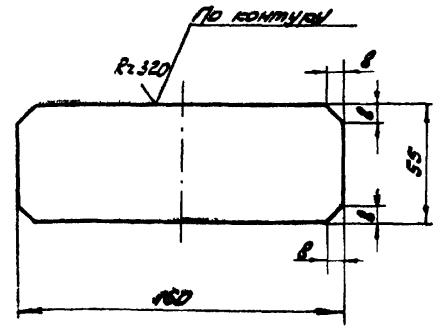
1. НЧ;  $h \pm \frac{17H}{2}$ .
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-71-Δ5.
3. \* Размеры для справок.

ЧН.436.21.00.000СБ			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.		И	1:2
Проб. Пендеев В.И.		Лист	Листов: 1
Рук. Пендеев В.И.		Насвадокинмипроект	
И контр. Кулагина С.П.		отдел №5	
формат 12			

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ЧН.436.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ЧН.436.21.00.001	Пластина	2	
И	2		ЧН.436.21.00.002	Ножка	2	
И	3		ЧН.436.21.00.003	Распорка	2	
И	4		ЧН.436.21.00.004	Лапа	2	
ЧН.436.21.00.000						
			<b>Стойка</b>			
			Лист	Лист	Листов	
			И		1	
			Насвадокинмипроект			
			Отдел №5			
			формат 11			

ЧН.436.21.00.001

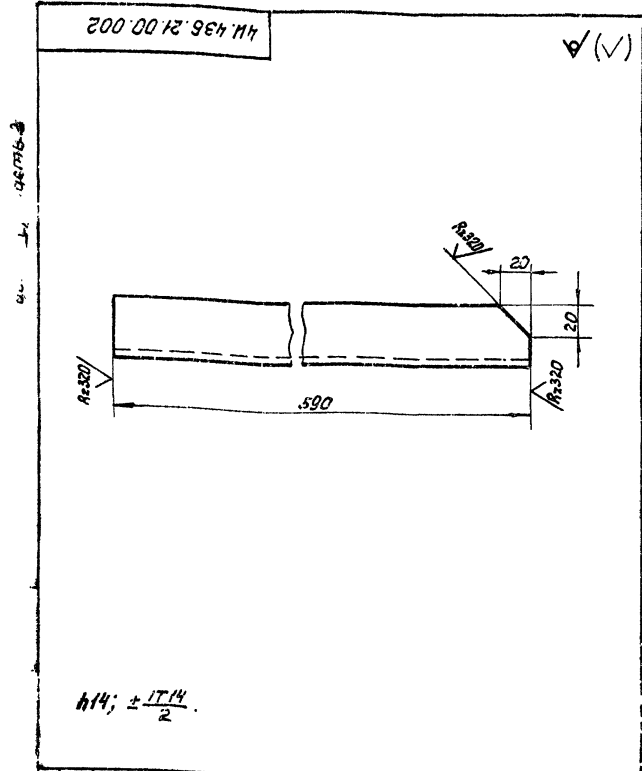
(1/1)



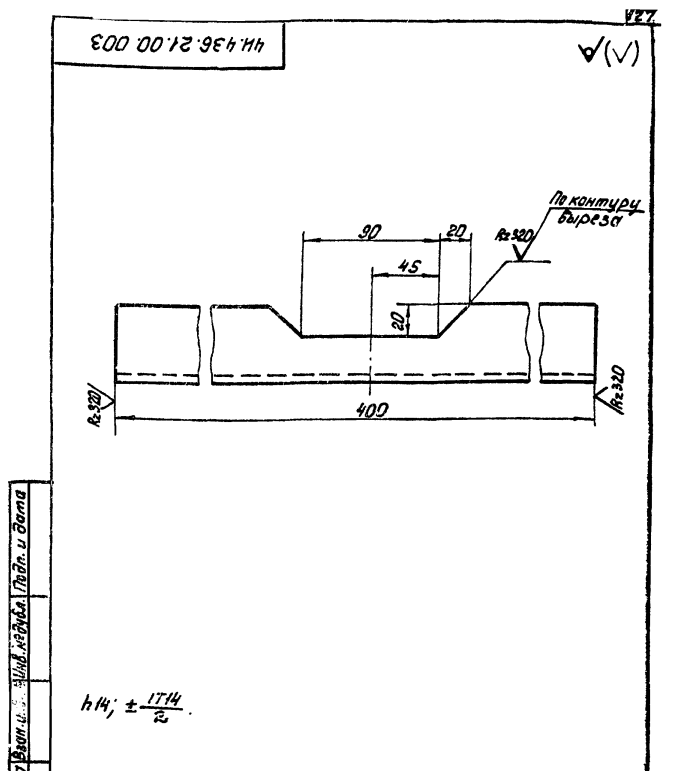
$h \pm \frac{17H}{2}$

Исполн. № докум. Подп. Дата

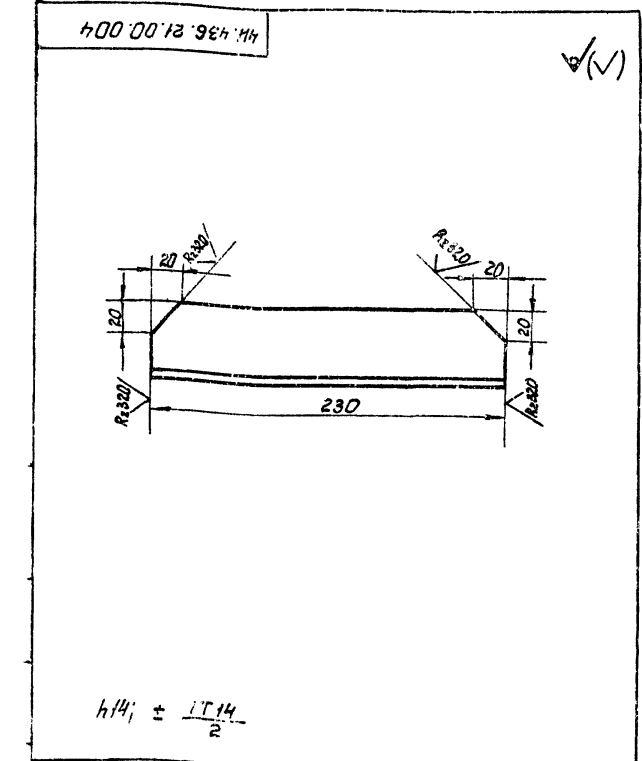
ЧН.436.21.00.001			
Исполн. № докум. Подп. Дата	Пластина	Лист	Масштаб
Разраб. Соловьев С.С.		И	0,65 1:2
Проб. Соловьев С.С.		Лист	Листов: 1
И контр. Кулагина С.П.		Насвадокинмипроект	
		Отдел №5	
		формат 11	



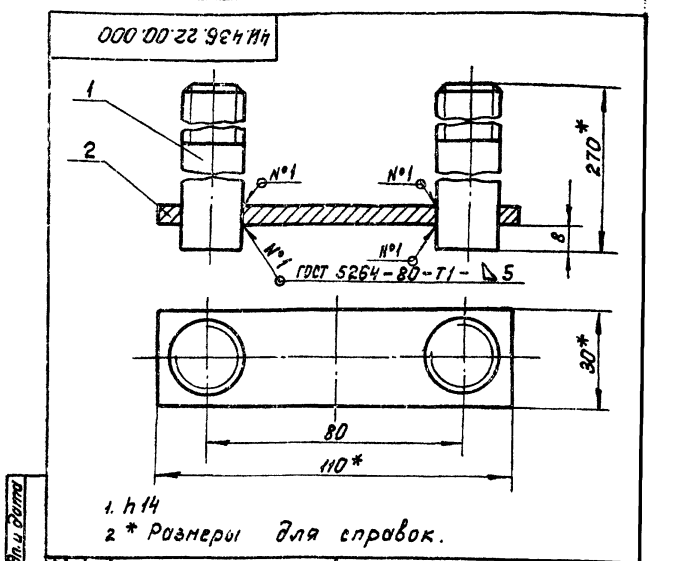
4И.436.21.00.002		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ножка	И 4,1 1:2
Разработ. Сварцов С.И.		Лист Листов 1
Пров. Копыкин А.А.	Исполн. Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		



4И.436.21.00.003		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Распорка	И 1,4 1:2
Разработ. Сварцов С.И.		Лист Листов 1
Пров. Спирин В.В.	Исполн. Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

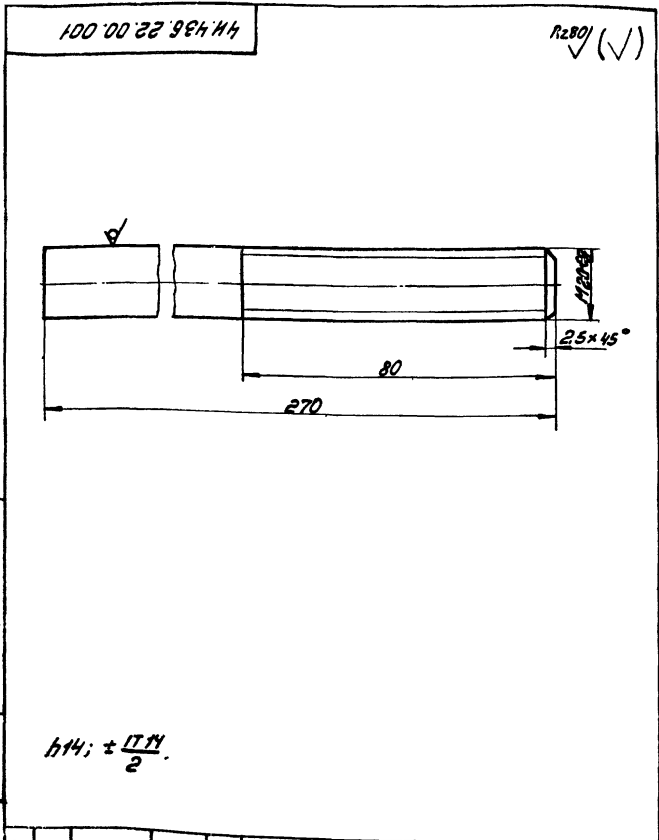


4И.436.21.00.004		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лапа	И 0,85 1:2
Разработ. Сварцов С.И.		Лист Листов 1
Пров. Копыкин А.А.	Исполн. Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Кулагина С.Р.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

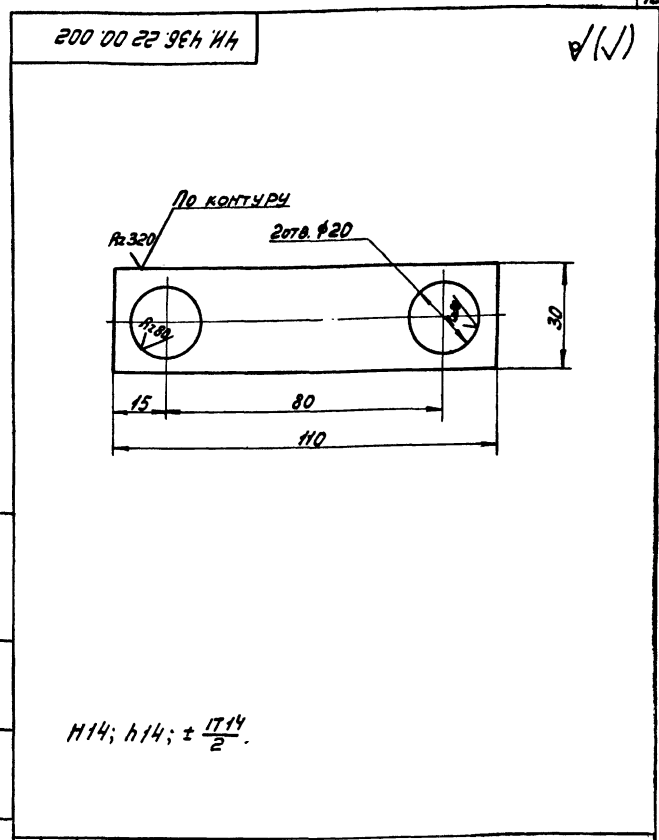


4И.436.22.00.000		Лит. Масса Числ.дет.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Плита анкерная	И 1,5 1:1
Разработ. Заручкая В.В.		Лист Листов 1
Пров. Пендерева С.С.	Исполн. Б.В.ГОТ 82-10-72	Назв. объекта и тип проекта
И.контр. Петушиков С.И.	В.С.п.Зсп ГОСТ 535-79	Отдел №5
Формат 11		

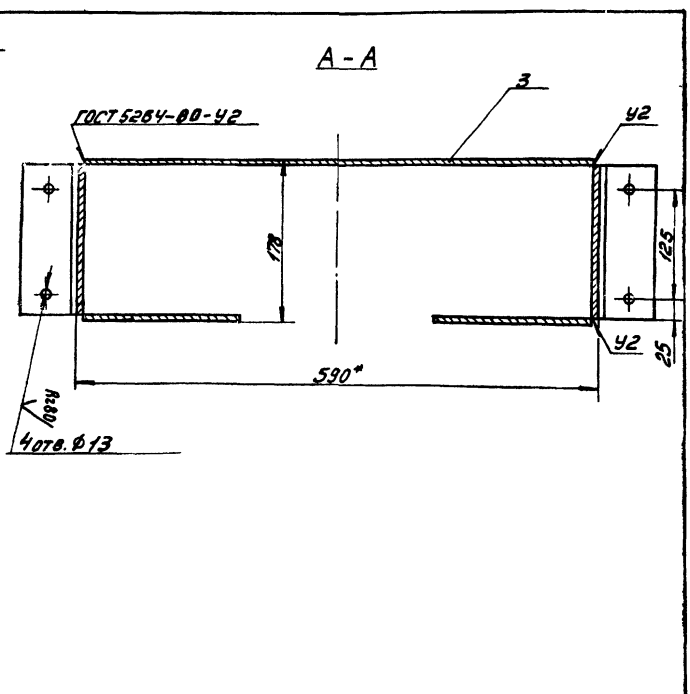
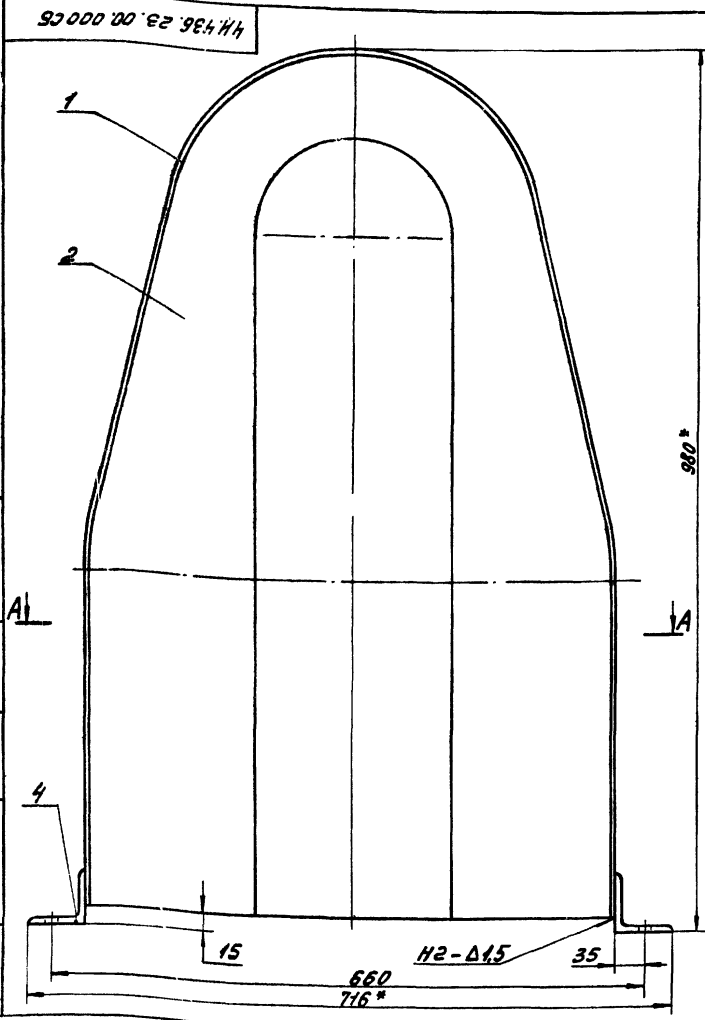
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



4Н 436.22.00.001			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Авт.	Лист 1 из 1
Разр. Заручен	Сель	Сель	
Пров. Пенягров	Сель	Сель	Масса 0,68
И.контр. Потыков		Лист 1 из 1	
Круч. В20 ГОСТ 2590-71		Масштаб 1:1	
Вст.3сп. ГОСТ 535-79		Отдел №5	
Формат И1			



4Н 436.22.00.002			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Авт.	Лист 1 из 1
Разр. Заручен	Сель	Сель	
Пров. Пенягров	Сель	Сель	Масса 0,12
И.контр. Потыков		Лист 1 из 1	
Лист 66 ГОСТ 19903-74		Масштаб 1:1	
Вст.3сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5	
Формат И1			



1. h14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .  
 2. Размеры для справок

4Н 436.23.00.000СБ			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Авт.	Лист 1 из 1
Разр. Свободен	Сель	Сель	
Пров. Самокина	Сель	Сель	Масса 1,60
И.контр. Купагина		Лист 1 из 1	
Сборочный чертеж		Масштаб 1:1	
Сборочный чертеж		Отдел №5	
Формат И2			

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И.436.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.436.23.00.001	Стенка боковая	1	
11	2		4И.436.23.00.002	Стенка передняя	1	
11	3		4И.436.23.00.003	Стенка задняя	1	
Б.Ч.	4		4И.436.23.00.004	Угольник		
				Уголок 563х63х6 ГОСТ 8509-78 вст.зсп. ГОСТ 16523-70		
				С-175х114	2	1,0 кг
4И.436.23.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Стеворцов	С.К.Б.				
Пров.	Самолкина	С.М.				
И.контр.	Кулагина	С.И.				
Кожух для сменных шестерен				Лист	Листов	Масштаб
				И	1	1:10
				Московский инженерно-строительный институт Отдел №5		
ФОРМАТ И						

125

R:001 (✓)

100 00 ЭЗ 964 И4

1. И14; и14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
 2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке задней черт. 4И.436.23.00.003.

4И.436.23.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Стеворцов	С.К.Б.			И	1	4,5	1:10
Пров.	Самолкина	С.М.						
И.контр.	Кулагина	С.И.						
Стенка боковая					Лист	Листов		
					И	1		
					Московский инженерно-строительный институт Отдел №5			
ФОРМАТ И								

200 00 ЭЗ 964 И4

(✓) A

$и14; ± \frac{IT14}{2}$

4И.436.23.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Стеворцов	С.К.Б.			И	1	4,3	1:10
Пров.	Самолкина	С.М.						
И.контр.	Кулагина	С.И.						
Стенка передняя					Лист	Листов		
					И	1		
					Московский инженерно-строительный институт Отдел №5			
ФОРМАТ И								

500 00 ЭЗ 964 И4

(✓) A

$и14; ± \frac{IT14}{2}$

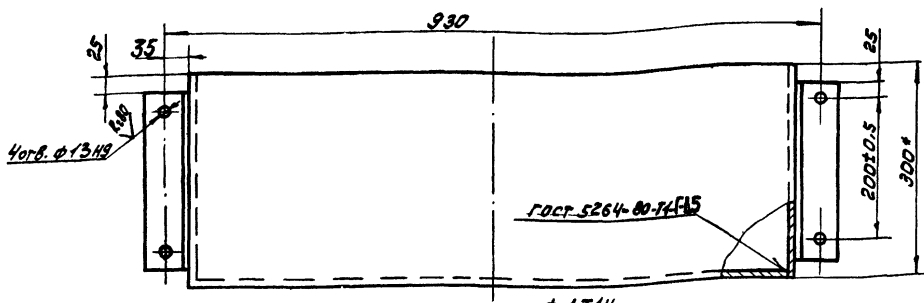
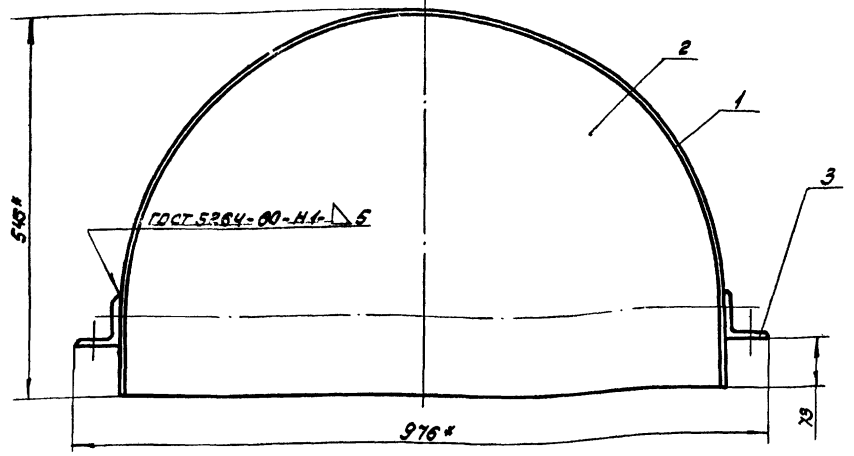
4И.436.23.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Стеворцов	С.К.Б.			И	1	6,0	1:10
Пров.	Самолкина	С.М.						
И.контр.	Кулагина	С.И.						
Стенка задняя					Лист	Листов		
					И	1		
					Московский инженерно-строительный институт Отдел №5			
ФОРМАТ И								

КОМПОНОВАНИЕ: 18601-17 КЛ



ГОСТ 5264-80-Н1-5



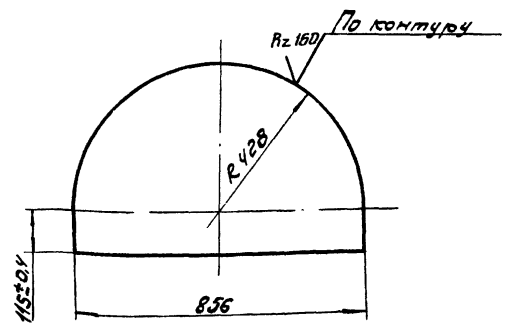
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёж-а-V.  
3.\* Размеры для справок.

4И.436.24.00.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Кожух Сборочный чертёж	Лист	Масса
разраб. Заручинья И.И.		И	13,0
проб. Пендерева В.О.		Лист	Листов: 1
Рук. Пендерева В.О.		Московский институт	
Н.конт. Потупеев И.И.		Отдел №5	формат 12

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
					<u>Документация</u>		
12				4И.436.24.00.000СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
12	1			4И.436.24.00.001	Лист боковой	1	
11	2			4И.436.24.00.002	Стенка	1	
Б.Р.	3			4И.436.24.00.003	Угольник Угольник 5-63x63x6 ГОСТ 8508-78 8 ст 30п ГОСТ 535-79 L = 250H14	2	1,43 кг
				4И.436.24.00.000			
				Кожух			
				Лист Лист Листов			
				И			
				Московский институт			
				Отдел №5			
				формат 11			

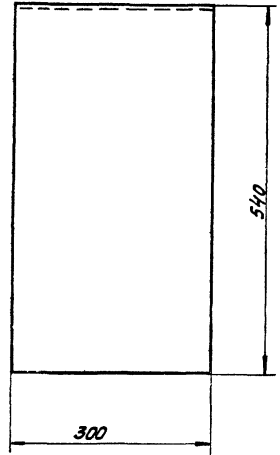
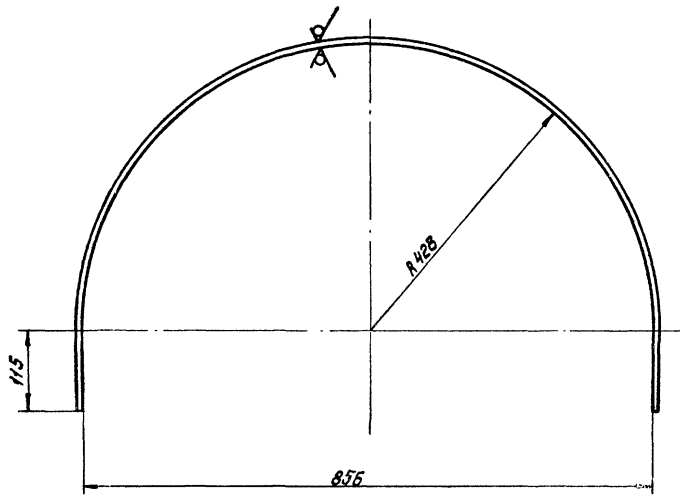
ГОСТ 5264-80-Н1-5

4И.436.24.00.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Стенка	Лист	Масса
разраб. Заручинья И.И.		И	4,7
проб. Пендерева В.О.		Лист	Листов: 1
Рук. Пендерева В.О.		Московский институт	
Н.конт. Потупеев И.И.		Отдел №5	формат 11



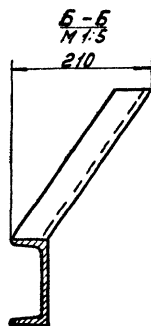
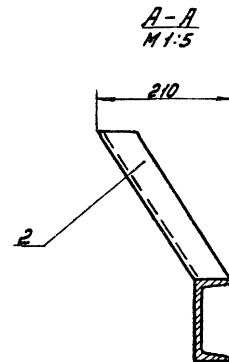
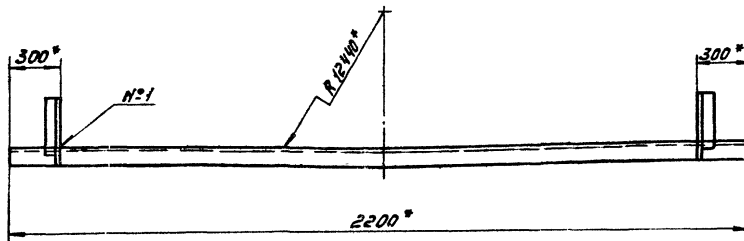
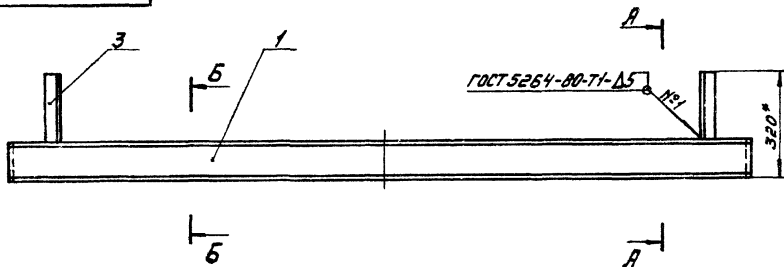
h14; ± 1/14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



1. Н14; h14; ±  $\frac{1H4}{2}$ .
2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке.

				4H 436.24.00.001				
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист боковой	Лист	Масса	Максимум
		Рязань В.Я.И.И.И.И.				И	5,9	1:5
		Пров. Пеняев				Лист	Листов 1	
		Рис. Пеняев				Московский инженерный проект		
И.Контр.	Потыков				Лист	Отдел №5		
						ГОСТ 5264-80-Т1-Д5		
						Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСт.3сп ГОСТ 16523-70		
Копировал: ЛХ						Формат 12		



1. h14.
2. Чистота обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.
3. Размеры для справок.

				4H 436.25.00.000СБ				
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Максимум
		Рязань В.Я.И.И.И.И.				И	24,5	1:10
		Пров. Пеняев				Лист	Листов 1	
		Рис. Пеняев				Московский инженерный проект		
И.Контр.	Потыков				Отдел №5			

Формат Вариант	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		<u>Документация</u>		
12	4И.436.25.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И1	1 4И.436.25.00.001	Швеллер	1	
И1	2 4И.436.25.00.002	Угольник	1	
И1	3 4И.436.25.00.002-01	Угольник	1	

4И.436.25.00.000			
Кронштейн			
лист	лист	листов	
И1		1	
Масштаб: 1:1			
Масштаб: 1:1			
Отдел №5			

100°00'28"36" ИИ

h 14; ± 1/2

4И.436.25.00.001			
Швеллер			
лист	лист	листов	
И1		1	
Масштаб: 1:10			
Масштаб: 1:10			
Отдел №5			

200°00'52"96" ИИ

h 14; ± 1/2

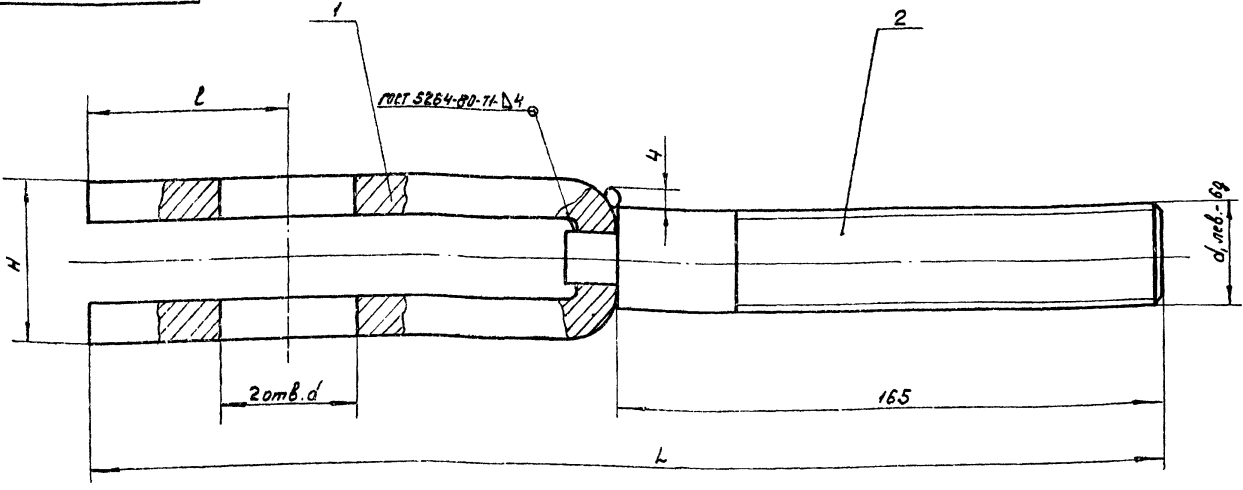
4И.436.25.00.002			
Угольник			
лист	лист	листов	
И1		1	
Масштаб: 1:2			
Масштаб: 1:2			
Отдел №5			

Формат Вариант	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		<u>Документация</u>		
12	4И.436.26.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		4И.436.26.00.000		
		<u>Детали</u>		
И1	1 4И.436.26.00.001	Скоба	1	
И1	2 4И.436.26.00.002	Пруток	1	
		4И.436.26.00.000-01		
		<u>Детали</u>		
И1	1 4И.436.26.00.001-01	Скоба	1	
И1	2 4И.436.26.00.002-01	Пруток	1	

4И.436.26.00.000			
Вилка			
лист	лист	листов	
И1		1	
Масштаб: 1:1			
Масштаб: 1:1			
Отдел №5			

000 00 92 8E4 M4



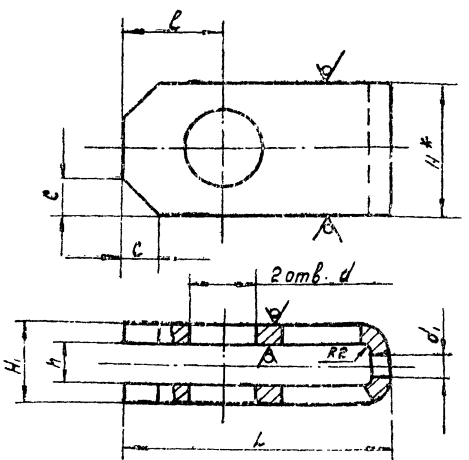
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	l	H	d1	L	d	
4Н.436.26.00.000	60	48	M30	325	41	3,3
4Н.436.26.00.000-01	28	38	M20	255	26	1,0

1. Размеры для справок.  
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей.

4Н.436.26.00.000 СБ				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	И	сн.	—
Разраб.	Электросхем	Лист	Листов	Лист	Листов	1
Проб.	Пендерева	Лист	Листов	Несоблюдениями проекта		
Рис.	Пендерева	Отдел №5				Формат 12
И.контр.	Попутков					

100 00 92 8E4 M4

Rz=80/√(✓)



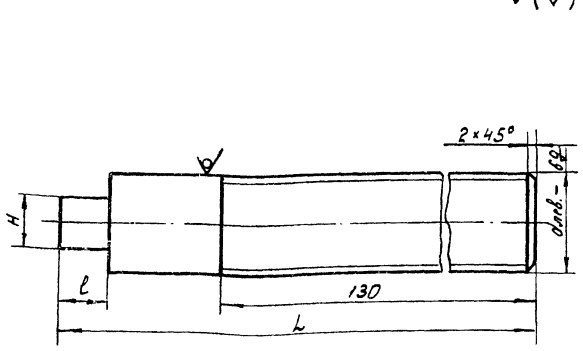
Обозначение	L, мм	H, мм	h, мм	d, мм	d1, мм	R, мм	H*, мм	c, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.001	160	43	24	11	17	60	80	20	2,2	Многос 5-212-30 ГОСТ 103-75 Вет.3сп ГОСТ 535-75
4Н.436.26.00.001-01	90	38	18	26	14	28	50*	10	0,45	Полоса Б-2 ГОСТ 102-76 Вет.3сп ГОСТ 535-75

\* Размеры для справок.  
h14; h14; ± 1T/4  
2

4Н.436.26.00.001				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	И	сн.	—
Разраб.	Электросхем	Лист	Листов	Лист	Листов	1
Проб.	Пендерева	Несоблюдениями проекта				Отдел №5
Рис.	Пендерева	Формат 11				
И.контр.	Попутков					

200 00 92 8E4 M4

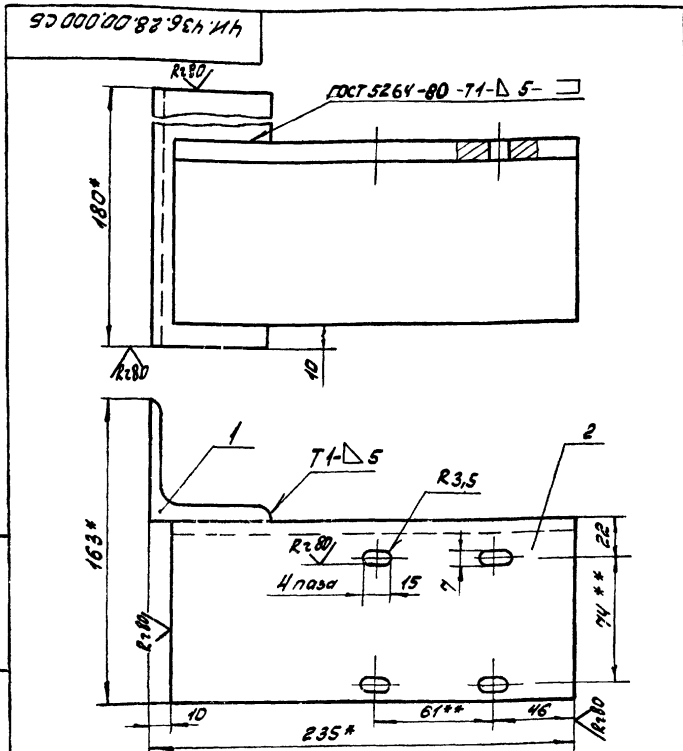
Rz=40/√(✓)



Обозначение	L, мм	l, мм	H, мм	d, мм	Масса, кг	Материал
4Н.436.26.00.002	182	17	16	M30	1,1	прут 630 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп ГОСТ 535-79
4Н.436.26.00.002-01	180	15	12	M20	0,41	прут 630 ГОСТ 2590-71 Вет.3сп ГОСТ 535-79

h14; ± 1T/4  
2

4Н.436.26.00.002				Лист	Масса	Изготов
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	И	сн.	—
Разраб.	Электросхем	Лист	Листов	Лист	Листов	1
Проб.	Пендерева	Несоблюдениями проекта				Отдел №5
И.контр.	Попутков	Формат 11				

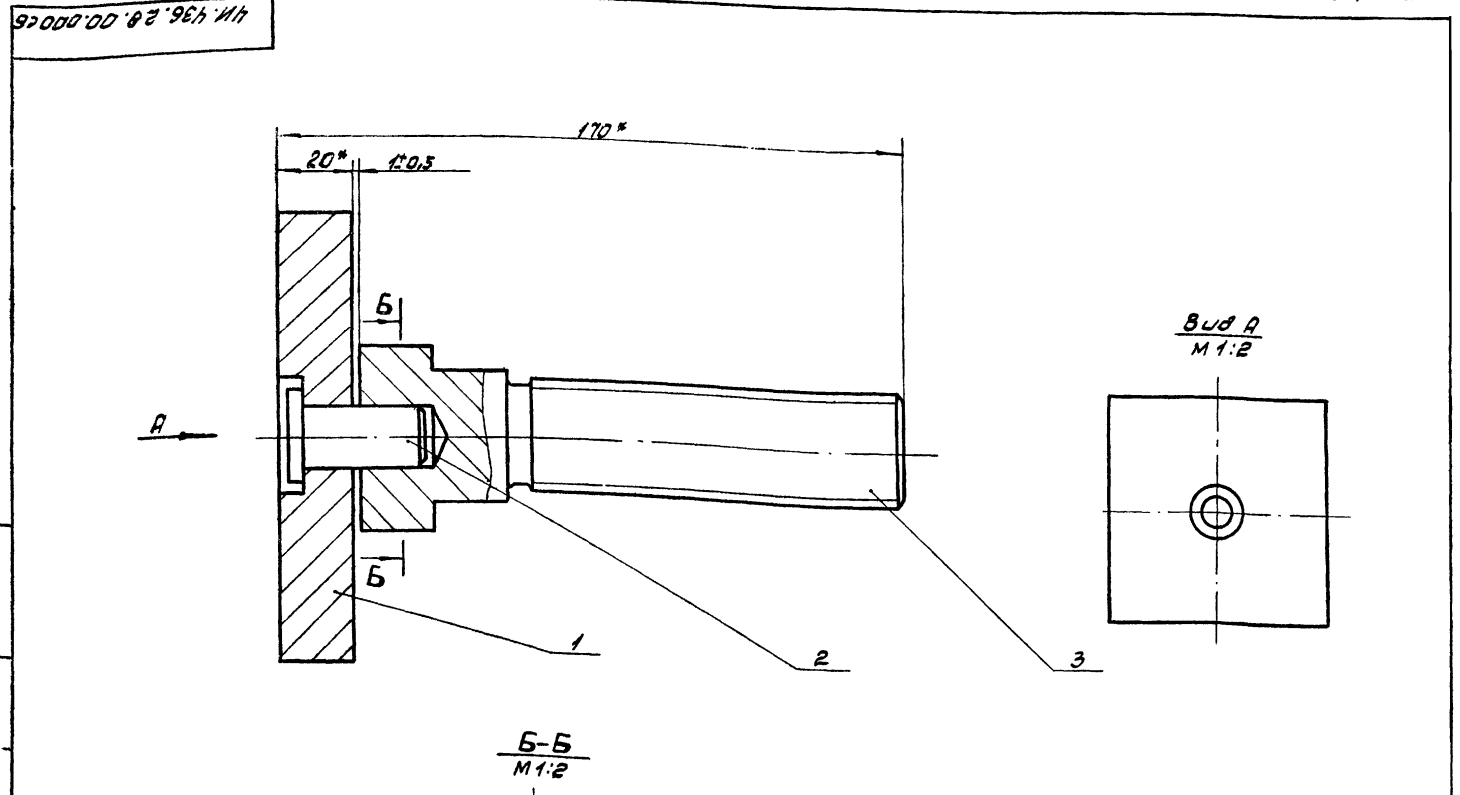


1. ИИ; к. ИИ; 1:1  
 2. \* Размеры для справок.  
 3. \*\* Размечать по сопрягаемой детали.  
 4. Шероховатость обработанных поверхностей детали без чертёжа - Ra 1,6.

ЧИ. 436.27.00.000 СБ			
ИИ	Масса	Масштаб	
И	4,4	1:2	
Лист 1 из 1			
Московский институт			
Отдел №5			
Формат А1			

ИИ	Масса	Масштаб	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
ИИ			ЧИ. 436.27.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ЧИ. 436.27.00.001	Уголок		
				Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
				L = 180 мм	1	1,0 кг
Б4	2		ЧИ. 436.27.00.002	Уголок		
				Уголок 66x63x5 ГОСТ 8508-79 в ст. 301 ГОСТ 535-79		
				L = 225 мм	1	2,4 кг

ЧИ. 436.27.00.000			
ИИ	Масса	Масштаб	
И			
Лист 1 из 1			
Московский институт			
Отдел №5			
Формат А1			



\* Размеры для справок.

ЧИ. 436.28.00.000 СБ			
ИИ	Масса	Масштаб	
И	3,1	1:1	
Лист 1 из 1			
Московский институт			
Отдел №5			
Формат А2			

1:1060МН, ЧАСТЬ 7

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
12		Сборочный чертеж	ЧН. 436.28.00.000СБ			
		<u>Детали</u>				
11	1	ПЛИТА	ЧН. 436.28.00.001			
11	2	ШТИФТ	ЧН. 436.28.00.002			
11	3	ВИНТ	ЧН. 436.28.00.003			
			ЧН. 436.28.00.000			
			<b>ДОМКРАТ</b>			
			Лист 2 / Листов 7 Московский филиал НИИПРОЕКТ Отдел №5 Формат И1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Заручская	Л.И.	Л.И.			
Пров.	Пендерева	Л.И.	Л.И.			
Руч.	Пендерева	Л.И.	Л.И.			
И. контр.	Потушков	Л.И.	Л.И.			

100 00 82 964 И4

Rz80 (✓)

Н14; h14; ±IT14/2

ЧН. 436.28.00.001			Лист	Масса	Масштаб
<b>ПЛИТА</b>			И	2,1	1:2
			Лист	Листов 1	
			Московский филиал НИИПРОЕКТ		
			Отдел №5		
			Формат И1		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручская Л.И.  
Пров. Пендерева Л.И.  
И. контр. Потушков Л.И.

200 00 82 964 И4

Rz80 (✓)

h14; ±IT14/2

ЧН. 436.28.00.002			Лист	Масса	Масштаб
<b>ШТИФТ</b>			И	0,06	1:1
			Лист	Листов 1	
			Московский филиал НИИПРОЕКТ		
			Отдел №5		
			Формат И1		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручская Л.И.  
Пров. Пендерева Л.И.  
И. контр. Потушков Л.И.

600 00 82 964 И4

Rz80 (✓)

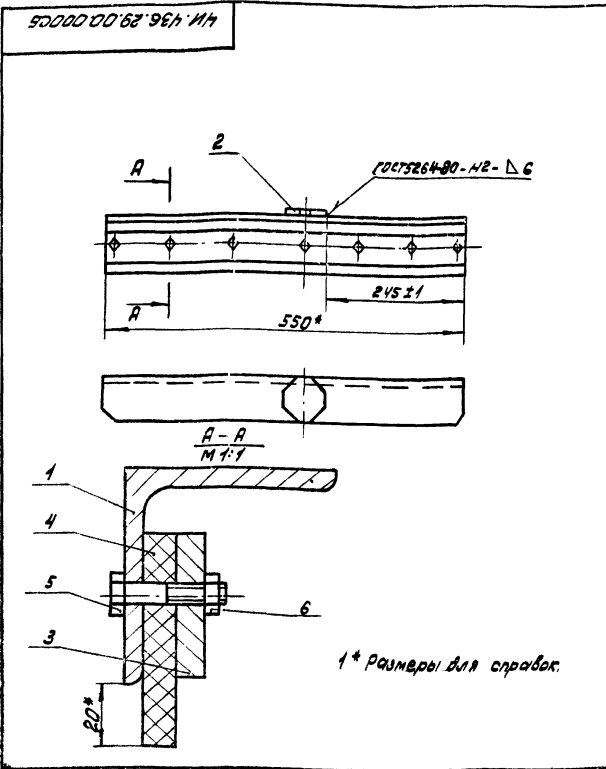
1. Н14; h14; ±IT14/2  
2. \*Размер для справок.

ЧН. 436.28.00.003			Лист	Масса	Масштаб
<b>ВИНТ</b>			И	1,5	1:2
			Лист	Листов 1	
			Московский филиал НИИПРОЕКТ		
			Отдел №5		
			Формат И1		

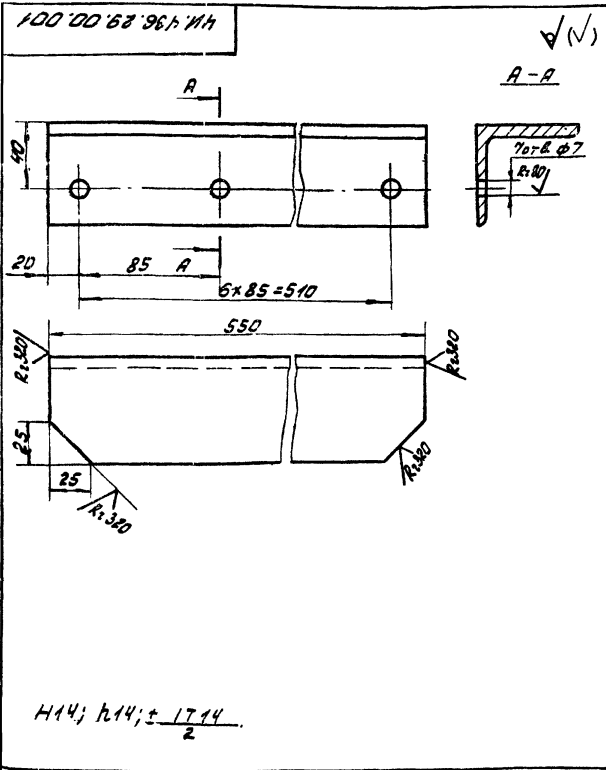
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Заручская Л.И.  
Пров. Пендерева Л.И.  
И. контр. Потушков Л.И.

Круг 870 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 сп. ГОСТ 535-79  
Копирован: 18601-07 60 Формат И1

Лист № 1, из 1-го

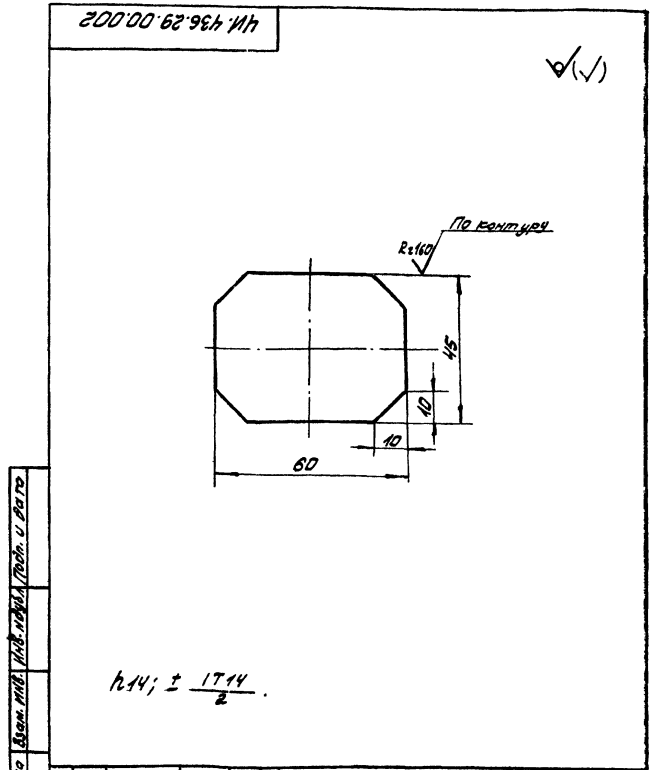


ЧИ. 436.29.00.0000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Скребок				И	6,0	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов: 1	
				Московский институт Отдел НС		
Формат А1						

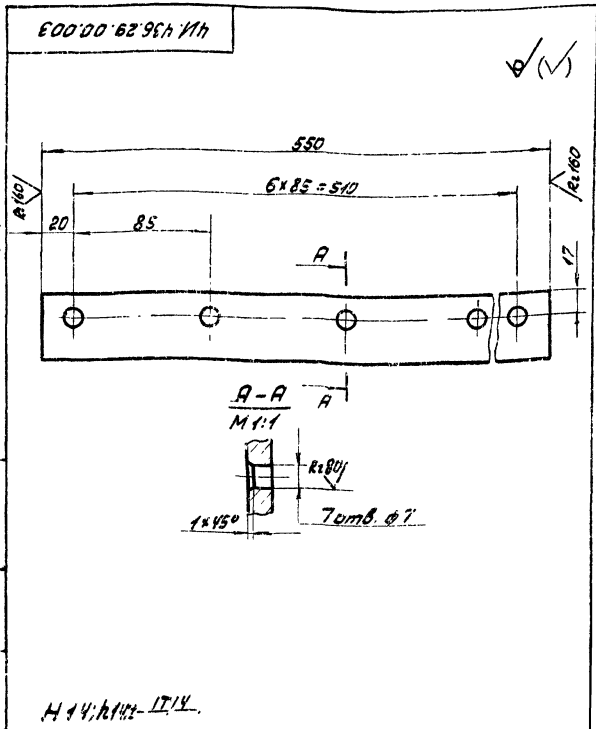


ЧИ. 436.29.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Угольник				И	3,0	1:2
Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-78				Московский институт Отдел НС		
				Формат А1		

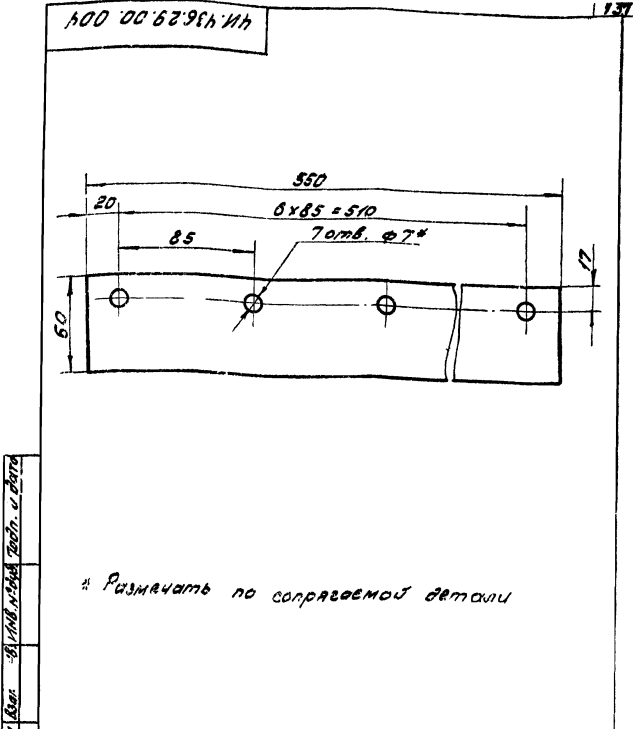
Формат листа	№ лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.	
			Документация			
	И	ЧИ. 429.29.00.000СБ	Сборочный чертёж			
			детали			
	И	1	ЧИ. 429.29.00.0001	Угольник	1	
	И	2	ЧИ. 429.29.00.0002	Накладка	1	
	И	3	ЧИ. 429.29.00.0003	Планка	1	
	И	4	ЧИ. 429.29.00.0004	Щетка	1	
			Стандартные изделия			
	5		Болт М6x35.58-098			
			ГОСТ 7798-70	9		
	6		Гайка М6.5-096			
			ГОСТ 5915-70	1		
ЧИ. 436.29.00.000				Лист	Масса	Масштаб
Скребок				И	0,17	1:1
				Московский институт Отдел НС		
Формат А1						



ЧИ. 436.29.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Накладка				И	0,17	1:1
Лист 68 ГОСТ 18903-74				Московский институт Отдел НС		
				Формат А1		

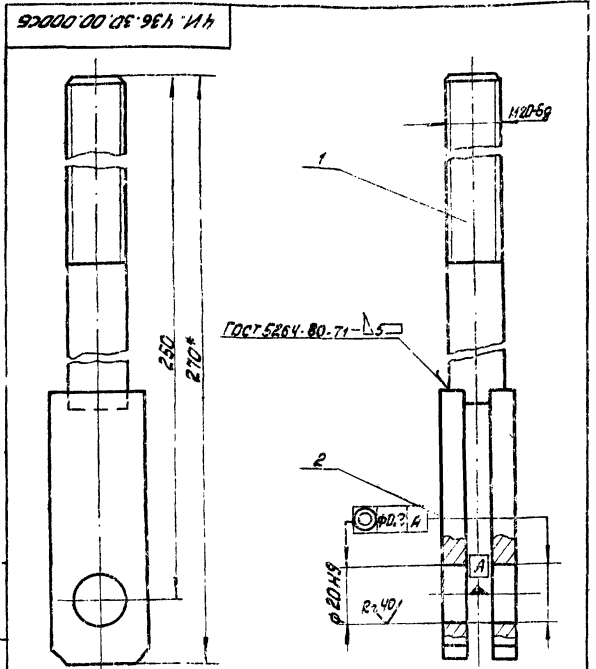


		Ч.И. 436.29.00.003	
Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Изм.	Масса
Разработ. Смирнов С.И.	Смирнов С.И.	1	1,3
Проект. Поняшев А.В.	Поняшев А.В.	Лист 1 из 1	
И.конт. Кулагина И.И.	Кулагина И.И.	Масштаб 1:1	
Полоса В-2Б: 50 ГОСТ 108-76		Мособлстандартпроект	
80:30 ГОСТ 535-75		Отдел №5	
Формат А1			



		Ч.И. 436.29.00.004	
Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Изм.	Масса
Разработ. Смирнов С.И.	Смирнов С.И.	1	0,12
Проект. Поняшев А.В.	Поняшев А.В.	Лист 1 из 1	
И.конт. Кулагина И.И.	Кулагина И.И.	Масштаб 1:1	
Пластина I МБ-С-10		Мособлстандартпроект	
ГОСТ 7338-77		Отдел №5	
Формат А1			

\* Размечать по сопрягаемой детали



		Ч.И. 436.30.00.000СБ	
Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Изм.	Масса
Разработ. Смирнов С.И.	Смирнов С.И.	1	1,0
Проект. Поняшев А.В.	Поняшев А.В.	Лист 1 из 1	
И.конт. Кулагина И.И.	Кулагина И.И.	Масштаб 1:1	
Сборочный чертёж		Мособлстандартпроект	
		Отдел №5	
Формат А1			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
					Документация		
И				Ч.И. 436.30.00.000СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
И	1			Ч.И. 436.30.00.001	Шпиль	1	
И	2			Ч.И. 436.30.00.002	Пластина	2	

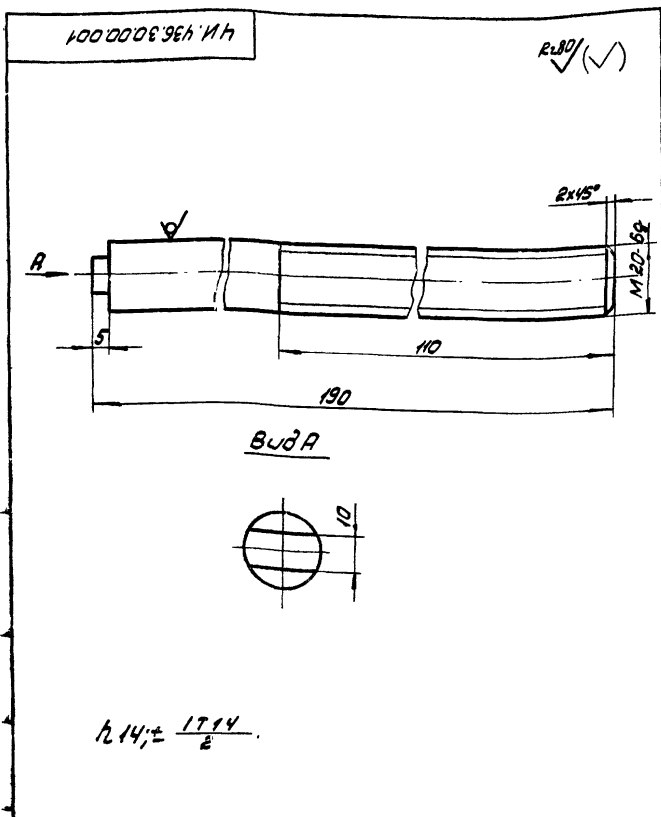
  

		Ч.И. 436.30.00.000	
Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Изм.	Масса
Разработ. Смирнов С.И.	Смирнов С.И.	1	1,0
Проект. Поняшев А.В.	Поняшев А.В.	Лист 1 из 1	
И.конт. Кулагина И.И.	Кулагина И.И.	Масштаб 1:1	
Шпиль		Мособлстандартпроект	
		Отдел №5	
Формат А1			

И.И.Ч. / И.И.Ч. - ИИ.И.

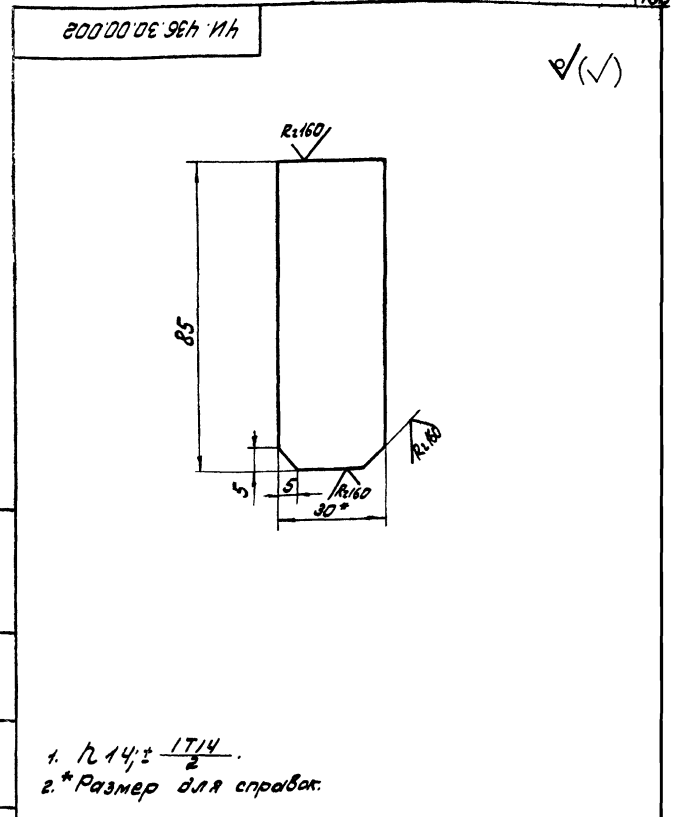


лист I, часть 1



1.  $\phi 14; \pm \frac{1714}{2}$

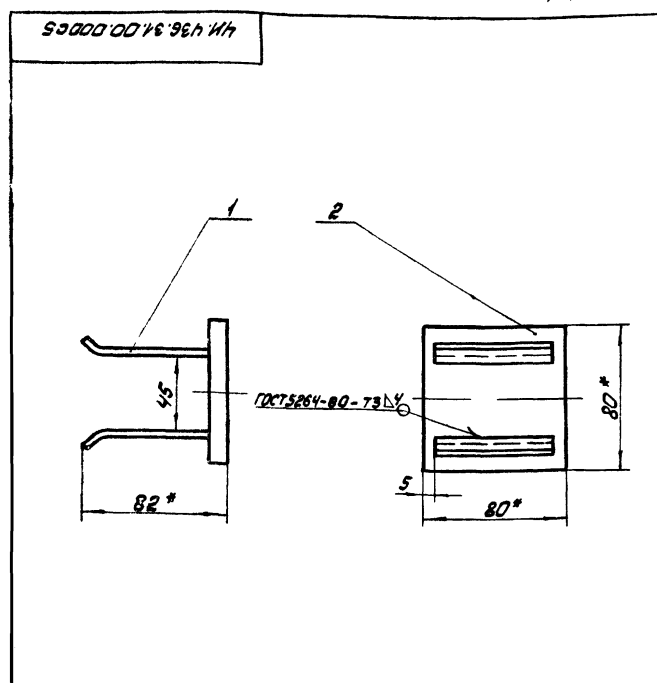
4И.436.30.00.001				лист	масс	масшт
ВУНТ				И	0,6	1:1
Круг $\phi 20$ ГОСТ 2590-71				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
И. КОНТР. Кулагина				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
Отдел № 5				Формат 11		



1.  $\phi 14; \pm \frac{1714}{2}$   
2. \* Размер для справок.

4И.436.30.00.002				лист	масс	масшт
ПЛИТКА				И	0,2	1:1
Полоса 5-210x30 ГОСТ 2590-71				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
И. КОНТР. Кулагина				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
Отдел № 5				Формат 11		

И. КОНТР. Кулагина



1.  $\phi 14; \pm \frac{1714}{2}$  и для деталей без чертежа.  
2. \* Размеры для справок.

4И.436.31.00.000СБ				лист	масс	масшт
Кронштейн				И	10	1:1
Сборочный чертеж				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
И. КОНТР. Кулагина				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
Отдел № 5				Формат 11		

Формат	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			4И.436.31.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 4И.436.31.00.001	Якорь	2	
			2 4И.436.31.00.002	Плита		
				лист $\phi 20$ ГОСТ 2590-71		
				Ст 20 ГОСТ 16587-79		
				80x80x14	1	0,5 кг
4И.436.31.00.000				лист	масс	масшт
Кронштейн				И	1	1:1
И. КОНТР. Кулагина				Масштаб: 1 лист / листов: 1		
Отдел № 5				Формат 11		

И. КОНТР. Кулагина

100 00 18 964 ИИ

Rz160

h 14; ±  $\frac{17}{2}$

ЧИ.436.31.00.001

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Ибрагимов	С.И.		И	0,24	1:1
Проб. Кандыкова	С.И.		Лист	Листов	1
И.контр. Булегина	С.И.		Новобудовканилпроект Отдел №5		

Лист 56 ГОСТ 19903-74  
Вер. 3 с/п ГОСТ 14637-79

Анкер

формат И

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ЧИ.436.32.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	ЧИ.436.32.00.001	Скоба	1	
И	2	ЧИ.436.32.00.002	Ветовка	1	

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Зоричкая	И.И.		И		1:1
Проб. Пендерева	С.И.		Лист	Листов	1
И.контр. Потупков	С.И.		Новобудовканилпроект Отдел №5		

ЧИ.436.32.00.000

Вилка

формат И

90 00 00 28 964 ИИ

h 14; ±  $\frac{17}{2}$

ЧИ.436.32.00.000 СБ

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Зоричкая	И.И.		И	3,0	1:1
Проб. Пендерева	С.И.		Лист	Листов	1
И.контр. Потупков	С.И.		Новобудовканилпроект Отдел №5		

Лист 56 ГОСТ 19903-74  
Вер. 3 с/п ГОСТ 14637-79

Вилка

Сборочный чертеж

формат И

120 00 00 664 ИИ

Rz80

h 14; ±  $\frac{17}{2}$

ЧИ.436.00.00.021

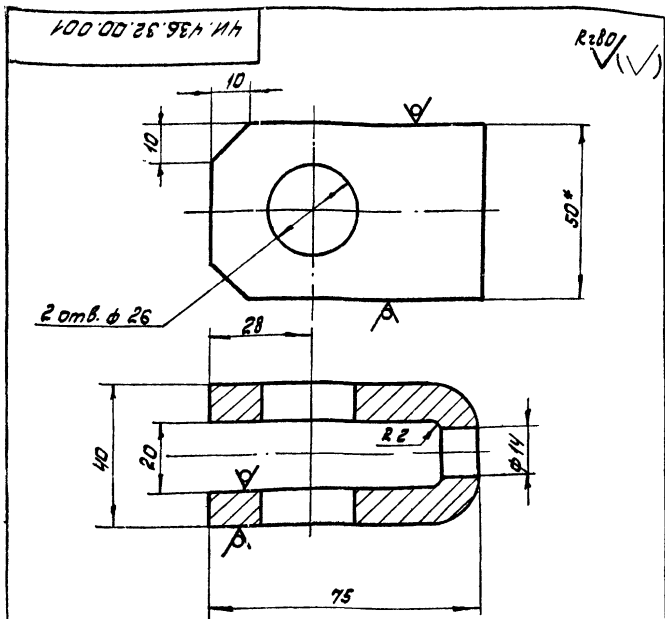
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Зоричкая	И.И.		И	2,3	1:1
Проб. Пендерева	С.И.		Лист	Листов	1
И.контр. Потупков	С.И.		Новобудовканилпроект Отдел №5		

Лист 56 ГОСТ 19903-74  
Вер. 3 с/п ГОСТ 14637-79

Шпилька

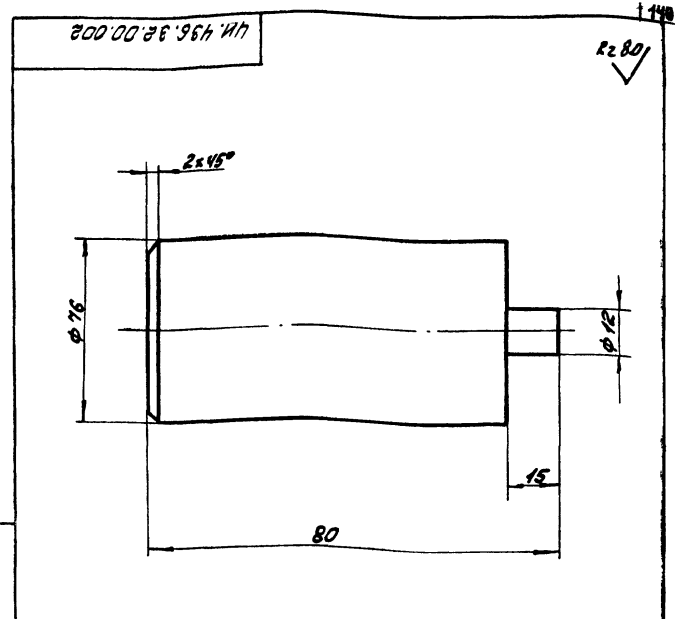
Круг В27 ГОСТ 2590-71  
Вер. 3 с/п ГОСТ 535-79

формат И



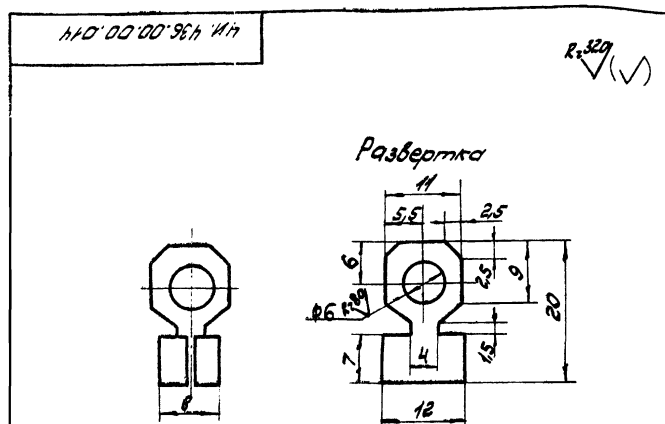
1. H 14; h 14; ± 17/14  
 2. \* Размеры для справок.

4И.436.32.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Способа		И	0,7	1:1
Материал: Полоса 5210x50 ГОСТ 103-76 вспбсп ГОСТ 535-79		Лист	Листов: 1	
Н.Вант. Потурков		Мособлакалмипроект Отдел Н5 Формат И		



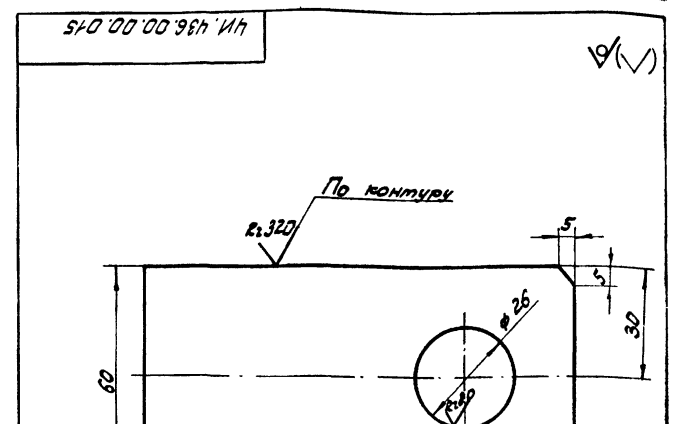
h 14; ± 17/14

4И.436.32.00.002		Лист	Масса	Масштаб
Вставка		И	2,3	1:1
Материал: Ст 3 ГОСТ 380-71		Лист	Листов: 1	
Н.Вант. Потурков		Мособлакалмипроект Отдел Н5 Формат И		



H 14; h 14; ± 17/14

4И.436.00.00.014		Лист	Масса	Масштаб
Наконечник		И	0,008	2:1
Материал: Лента ДПРПТ120НД.163 ГОСТ 2208-75		Лист	Листов: 1	
Н.Вант. Потурков		Мособлакалмипроект Отдел Н5 Формат И		

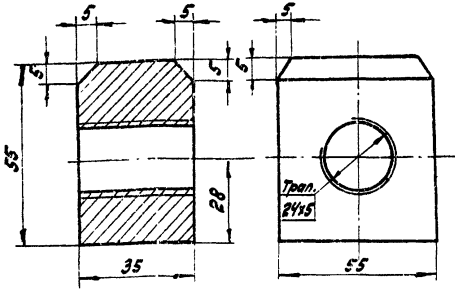


H 14; h 14; ± 17/14

4И.436.00.00.015		Лист	Масса	Масштаб
Ребро		И	0,88	1:1
Материал: Лента ДПРПТ120НД.163 ГОСТ 2208-75		Лист	Листов: 1	
Н.Вант. Потурков		Мособлакалмипроект Отдел Н5 Формат И		

910 00 00 964 114

Rz 80



$1. H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

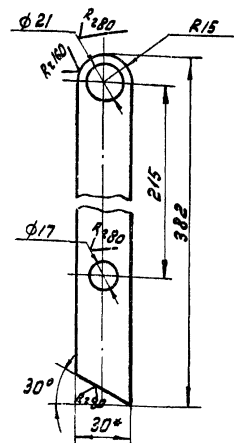
4И. 436.00.00.016

Гайка

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручилов	ИЗ-С		И	0,7	1:1
Проб.	Пендерева	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Получиков	И		Материал: бронза ОЦС-5-5 ГОСТ 618-73		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		

110 00 00 964 114

(14) ✓



- 1. H14; h14; ± 17.14 / 2
- 2. \*Размер для справок.

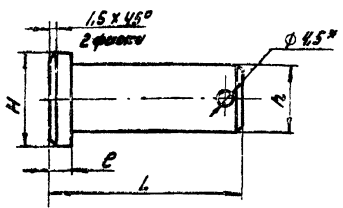
4И. 436.00.00.017

Рычаг

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручилов	ИЗ-С		И	0,8	1:5
Проб.	Пендерева	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Получиков	И		Материал: Полоса 6-2-850 ГОСТ 103-76		
				Вст 3 ст 1 ГОСТ 595-79		
				Масштаб: 1:5		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		

810 00 00 964 114

Rz 80



- 1. H14; h14; ± 17.14 / 2
- 2. \*Размер для справок.

4И. 436.00.00.018

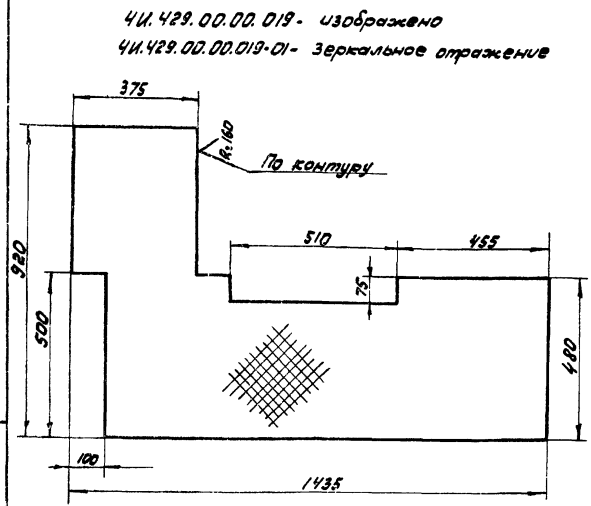
Диск

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	h	L	E	
4И. 436.00.00.018	φ28	φ30	60	6	0,13
4И. 436.00.00.018-01	φ26	φ18	92	5	0,07

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручилов	ИЗ-С		И	30,0	1:10
Проб.	Симонова	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Кургушев	И		Материал: Ст 3 ГОСТ 380-71		
				Масштаб: 1:10		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		

610 00 00 964 114

(14) ✓



$H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

4И. 436.00.00.019

Перекрытие правое

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	ИЗ-С		И	30,0	1:10
Проб.	Симонова	С		Лист	Листов: 1	
И. КОНТР.	Кургушев	И		Материал: Листовая сталь 0-11-408 Ст 3 ГОСТ 8568-77		
				Масштаб: 1:10		
				Отдел: Н5		
				Формат: И		