

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18М

Альбом VII

18600-06
ЦЕНА 2-26

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Спасский па. 22
Стаж в институте 12 лет
Возраст 10550 лет
Теплоты 570 кв. м.

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.л.902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
 - X Заказные спецификации
 - XI Сметы
 - XII Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Соколин (СОКОЛИН)
Казанов (КАЗАНОВ)

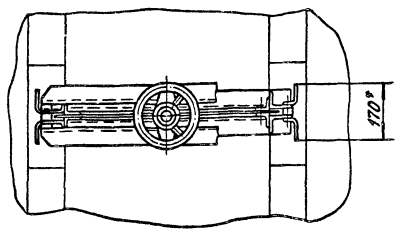
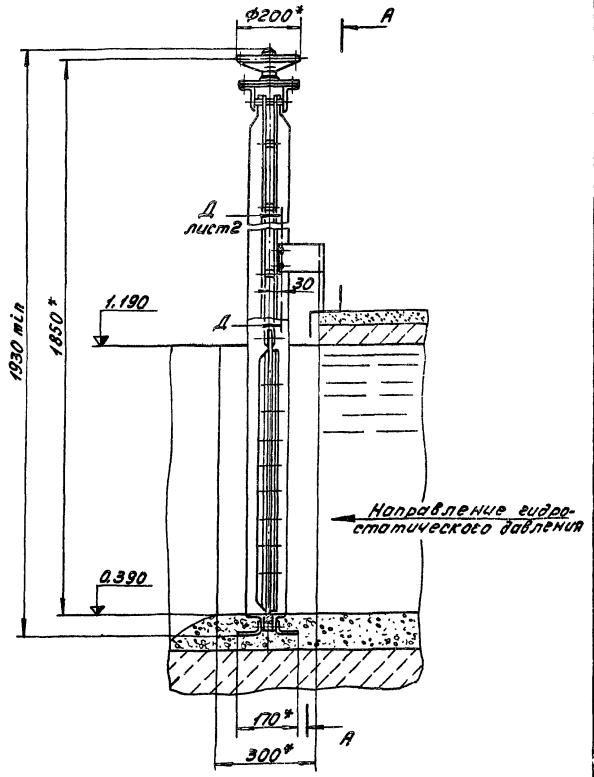
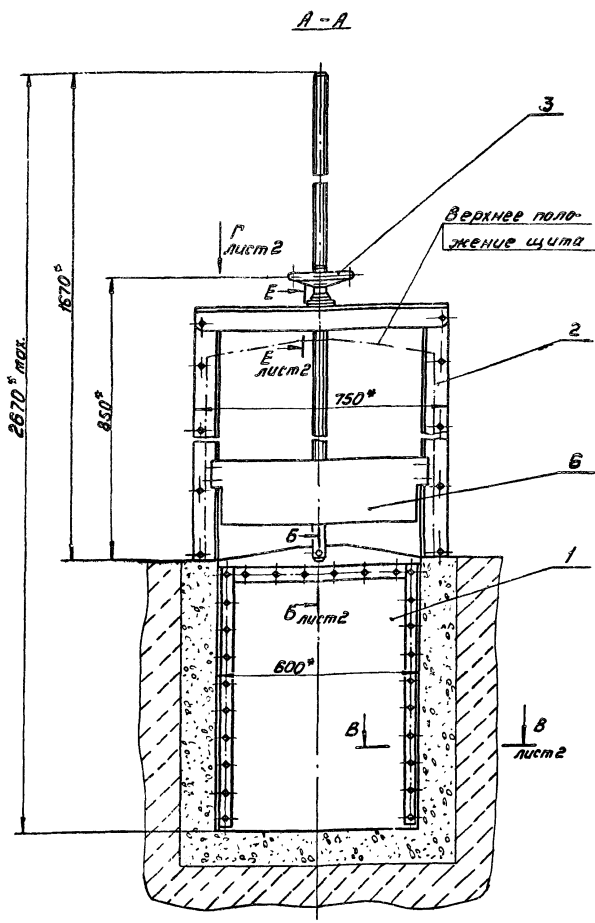
Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ №191 от 17 ноября 1982 г.

			Привязан	
Инь №				

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	л и стр
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский повержностный 600x800	Лист 1 ЛФ. 644.00.000 СБ	3
	Лист 2	4
Затвор плоский повержностный 600x800. Спецификация	ЛФ. 644.00.000	4
Щит. Спецификация	ЛФ. 644.01.100	4
Щит	ЛФ. 644.01.100 СБ	5
Обшивка	ЛФ. 644.01.101	5
Планка	ЛФ. 644.01.102	5
Планка	ЛФ. 644.01.102-01	5
Уплотнение	ЛФ. 644.01.103	5
Стяжка	ЛФ. 644.01.104	6
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 644.01.200	
	Лист 1+2	6
Рама затвора	ЛФ. 644.01.200 СБ	7
Направляющая	ЛФ. 644.01.201	8
Направляющая	ЛФ. 644.01.201-01	8
Полое	ЛФ. 644.01.202	8
Полое анкерная	ЛФ. 644.01.203	8
Поперечина	ЛФ. 644.01.204	8
Уплотнение	ЛФ. 644.01.205	9
Угольник	ЛФ. 644.01.206	9
Привод ручной	ЛФ. 644.01.300 СБ	9
Ограничитель	ЛФ. 644.00.001	9
Привод ручной. Спецификация	ЛФ. 644.01.300	10
Войлок подъемная	ЛФ. 644.01.301	10
Шпилька	ЛФ. 644.01.302	10
Пластина верхняя	ЛФ. 644.01.303	10
Пластина нижняя	ЛФ. 644.01.304	11
Штанга	ЛФ. 644.01.001	11
Ось	ЛФ. 644.01.002	11
Затвор данного выпуска. Спецификация	ЛФ. 645.00.000	11
Затвор данного выпуска	ЛФ. 645.00.000 СБ	12
Щиток. Спецификация	ЛФ. 645.01.100	13
Щиток	ЛФ. 645.01.100 СБ	13
Клин	ЛФ. 645.01.101	13
Ручка	ЛФ. 645.01.102	13
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 645.01.200	14
Рама затвора	ЛФ. 645.01.200 СБ	14
Обрамление. Спецификация	ЛФ. 645.01.210	14
Обрамление	ЛФ. 645.01.210 СБ	14
Пластина	ЛФ. 645.01.211	15
Направляющая	ЛФ. 645.01.201	15

1	2	3
Проставка	ЛФ. 645.01.202	15
Скоба	ЛФ. 645.00.001	15
Пробопорборник	ЛФ. 458.00.000 СБ	16
Пробопорборник. Спецификация	ЛФ. 458.00.000	17
Корпус. Спецификация	ЛФ. 458.01.000	17
Корпус	ЛФ. 458.01.000 СБ	17
Патрубок	ЛФ. 458.01.001	18
Лист	ЛФ. 458.01.002	18
Лист	ЛФ. 458.01.003	18
Лист	ЛФ. 458.01.004	19
Крышка откидная. Спецификация	ЛФ. 458.02.000	19
Крышка откидная	ЛФ. 458.02.000 СБ	19
Петля. Спецификация	ЛФ. 458.02.100	19
Петля	ЛФ. 458.02.100 СБ	20
Скоба	ЛФ. 458.02.101	20
Скоба	ЛФ. 458.02.102	20
Ручка	ЛФ. 458.00.001	20
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением	ЛФ. 71.000 СБ	21
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением		
Спецификация	ЛФ. 71.000	22
Корпус	ЛФ. 71.100 СБ	22
Корпус. Спецификация	ЛФ. 71.100	22
Труба	ЛФ. 71.101	22
Корпус	ЛФ. 71.102	23
Скоба закладная	ЛФ. 71.200	23
Шпилька	ЛФ. 71.201	23
Упор	ЛФ. 71.202	23
Скоба	ЛФ. 71.203	24
Приним	ЛФ. 71.300	24
Полое	ЛФ. 71.301	24
Пластина опорная	ЛФ. 71.001	24
Тройник косой 530x9	ЛФ. 53.125.000	25
Патрубок	ЛФ. 53.125.001	25
Патрубок	ЛФ. 53.125.002	25
Патрубок Ду 700 с отводом. Спецификация	ЛФ. 23.170.000	25
Патрубок Ду 700 с отводом	ЛФ. 23.170.000 СБ	26
Патрубок	ЛФ. 23.170.100	26
Полукольцо	ЛФ. 23.170.101	26
Ствол	ЛФ. 23.170.102	27
Короб. Спецификация	ЛФ. 23.170.200	27
Короб	ЛФ. 23.170.200 СБ	27
Стенка баковая	ЛФ. 23.170.201	28
Отвод	ЛФ. 23.170.300	28
Полукольцо	ЛФ. 23.170.301	28
Кольцо	ЛФ. 23.170.302	28



Технические требования.

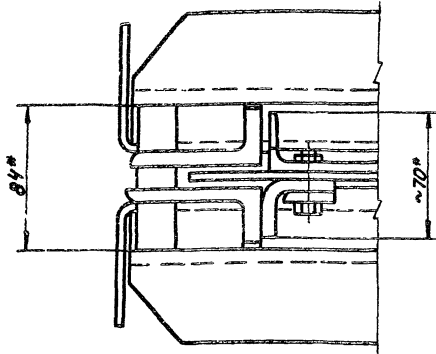
1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75.
2. $n_{14} \pm \frac{1714}{2}$.
- 3* Размеры для справок.
- 4.** Размечать по сопрягаемой детали.
5. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 7 при установке ручного привода поз. 3 определить по месту в пределах размера, указанного на чертеже (см. сечение E-E).
6. Затвор покрыт грунтом ХС-010, краской ХС-710, серый, лак ХС-76.V в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых и соприкасающихся поверхностей со штрабным бетоном.
7. Применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
8. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - V.

Техническая характеристика

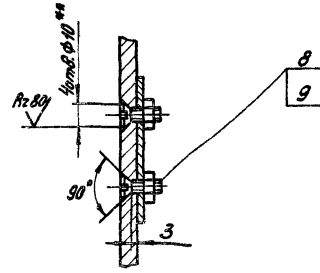
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде, равном высоте щита	112 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 3 мин
Наибольшее расчетное усилие на маховике	≈ 5,0 кг
Вес подвижных частей затвора	≈ 38 кг

				1Ф.644.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский поверхностный 600×800 Сварочный чертеж		
Разраб.	Листовед	Исполн.	Провер.	Дата			
Проект.	Пендерев	Исполн.	Провер.	Дата	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	К.И.Л.С.И.Н.	И.П.С.	И.П.С.	И.П.С.	Максимальная ширина Отдел. № 25		

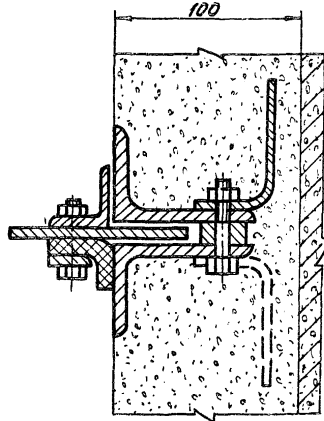
Вид Г лист 1
М 1:2



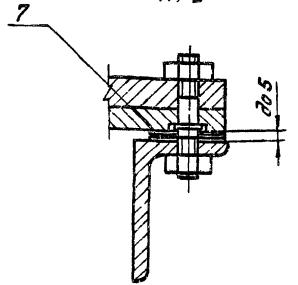
Д-Д лист 1
М 1:2



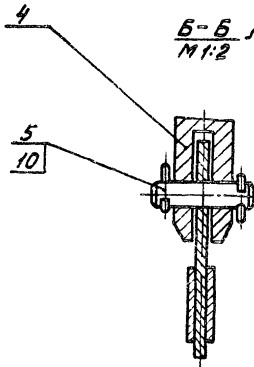
В-В лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1
М 1:2



Б-Б лист 1
М 1:2



Изм. Лист № докум. Подп. Дата 1Ф.644.00.000 СБ Лист 2

Формат А2

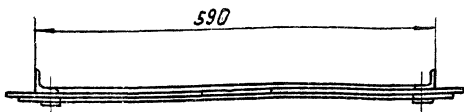
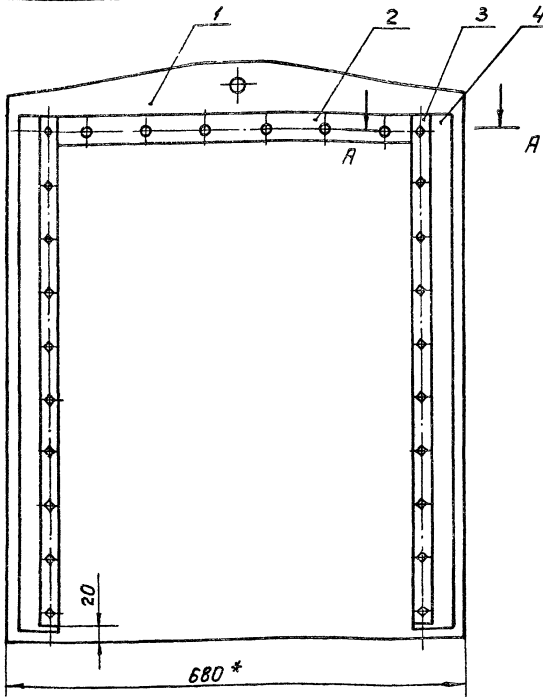
Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
1	1Ф.644.00.000 СБ	Сборочный чертеж	№22,12	
		Сборочные единицы		
11	1 1Ф.644.01.100	Щит	1	
11	2 1Ф.644.01.200	Рама затвора	1	
11	3 1Ф.644.01.300	Привод ручкой	1	
		Детали		
11	4 1Ф.644.00.001	Штанга винтовая	1	
11	5 1Ф.644.00.002	Ось	1	
11	6 1Ф.644.00.003	Переждение	1	
64	7 1Ф.644.00.004	Прокладка ф40х14хф13х14		
		Лист 61 ГОСТ 19903-74 8 ст.3 в ГОСТ 16523-70	8	И.м. при- м. в 1:2
		Стандартные изделия		
		Винт 2М8х18, 58, 05		
		ГОСТ 17475-72	4	
		Гайка М8, 5, 05 ГОСТ 5915-70	4	
		Шплинт 5х25, 001 ГОСТ 3972	2	

1Ф.644.00.000
Затвор плоский
поверхностный
1000х800
с ручным приводом
Лит. Лист Листов
И/А 1
Наследственный проект
Отдел №5
Формат И

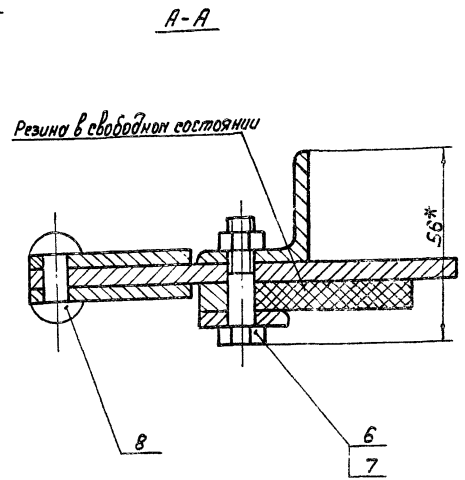
Кол-во	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	1Ф.644.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 1Ф.644.01.101	Обшивки	1	
11	2 1Ф.644.01.102	Планка	2	
	3 1Ф.644.01.102-01	Планка	2	
11	4 1Ф.644.01.103	Уплотнение	2	
11	5 1Ф.644.01.104	Стойка	2	
		Стандартные изделия		
		Болт М8х35, 58, 096		
		ГОСТ 7798-70	20	
		Гайка М8, 5, 096		
		ГОСТ 5915-70	20	
		Заклепка 8х22		
		ГОСТ 10299-80	6	

1Ф.644.01.100
Щит
Лит. Лист Листов
И/А 1
Наследственный проект
Отдел №5
Формат И

90 001 10 449 фб1

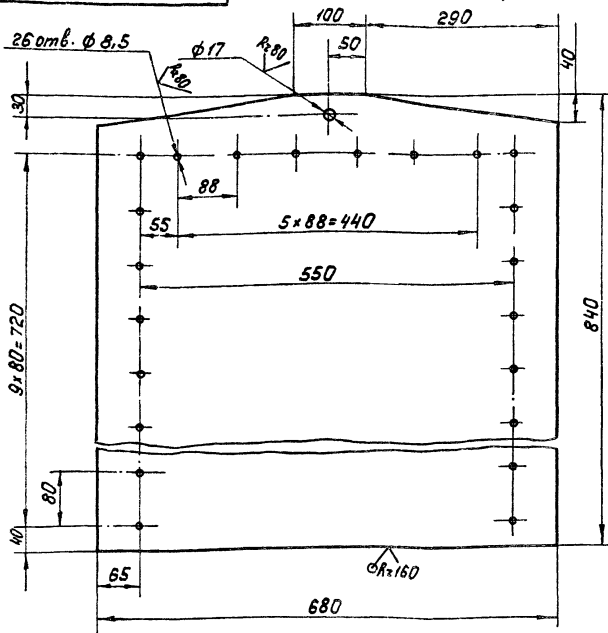


1. $h 14; \pm \frac{1T14}{2}$
 2.* Размеры для справок.



				1Ф.644.01.100 СБ			
				Щит			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Ель			И	33,5	1:5
Проб.	Пендерева				Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева				Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		
формат 12							

101 10 449 фб1



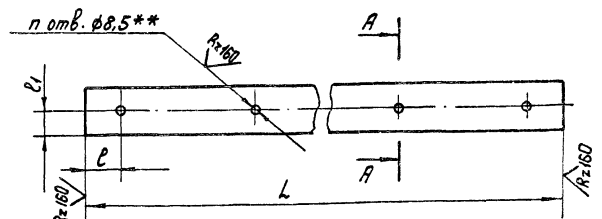
$h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1Ф.644.01.101

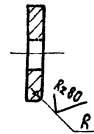
Обшивка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Ель			И	26,2	1:5
Проб.	Пендерева				Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева				Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		
формат 11							

201 10 449 фб1



A-A
M 1:1



Обозначение	размеры, мм					Материал	Вес, кг
	п	Р	ℓ	ℓ ₁	L		
1Ф.644.01.102	6	-	40	20	520	Панель Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 В ст.3 ГОСТ 535-79	0,65
1Ф.644.01.102-01	10	3	20	14	760	Панель Б-2 5x28 ГОСТ 103-76 В ст.3 ГОСТ 535-79	0,83

1.** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. $h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

1Ф.644.01.102

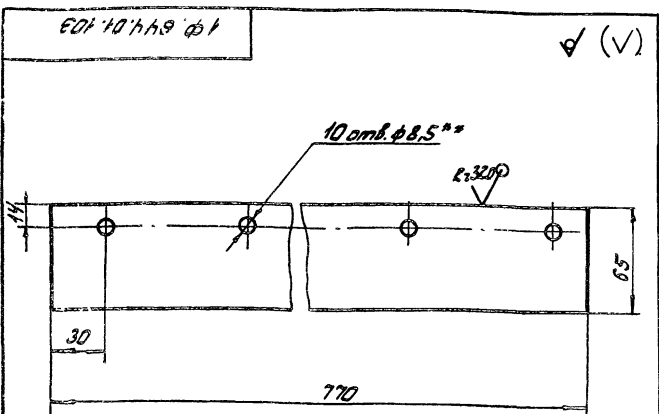
Панель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Ель			И	с.м.	-
Проб.	Пендерева				Лист Листов 1		
Рис.	Пендерева				Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		
формат 11							

18000-08

6

формат 11

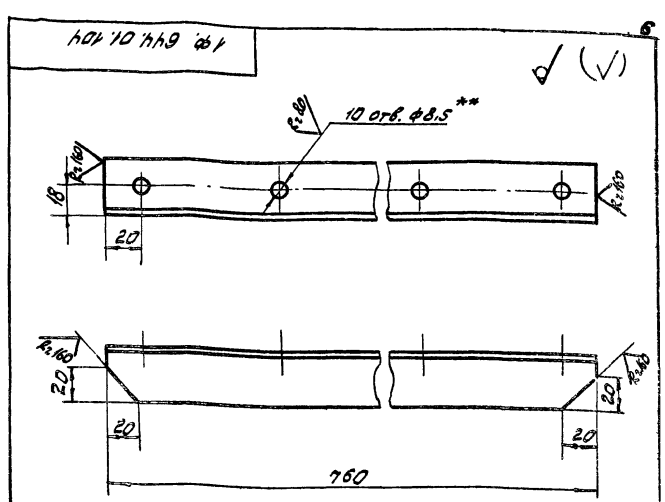


1. ** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

И.Лист № докум. Подп. Дата				1Ф. 644.01.103		
Разработ.	Кривичина С.М.	Сл.М.		Уплотнение	Лист	Масса
Проект.	Дубинина Е.А.	Э.С.			И	0,47
Рис.	Пендерева Е.С.	Э.С.			Лист	Листов: 1
И.Контр.	Потушков А.И.	Э.С.		Пластина ПМБ-М-8 ГОСТ 7338-77	Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 12	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		1Ф. 644.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>детали</u>		
И	1	1Ф. 644.01.201	Направляющая	2	
	2	1Ф. 644.01.201-01	Направляющая	2	
И	3	1Ф. 644.01.202	Полоза	2	
И	4	1Ф. 644.01.203	Полоза анкерная	И	
И	5	1Ф. 644.01.204	Поперечина	2	
И	6	1Ф. 644.01.205	Уплотнение	1	
И	7	1Ф. 644.01.206	Угольник	2	
Б4	8	1Ф. 644.01.207	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 28 х 14	10	
Б4	9	1Ф. 644.01.208	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 12 х 14	10	

И.Лист № докум. Подп. Дата				1Ф. 644.01.200		
Разработ.	Кривичина С.М.	Сл.М.		Рама затвора	Лист	Листов: 2
Проект.	Дубинина Е.А.	Э.С.			И	1
Рис.	Пендерева Е.С.	Э.С.			Лист	Листов: 2
И.Контр.	Потушков А.И.	Э.С.		Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 11		

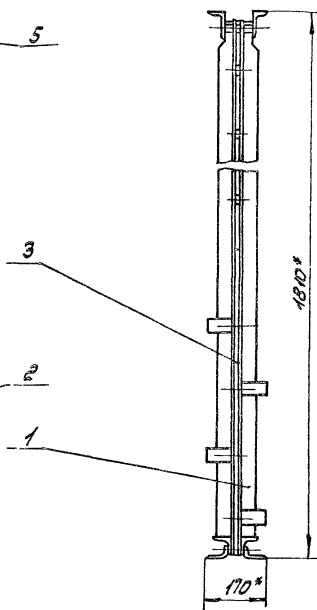
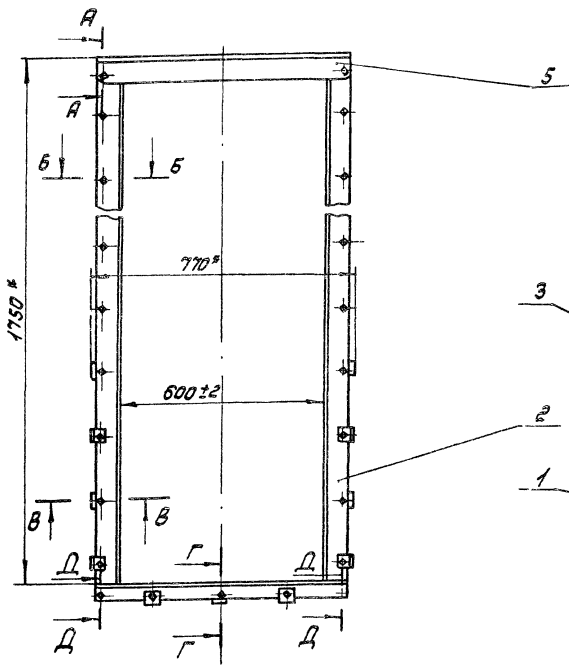


1. ** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

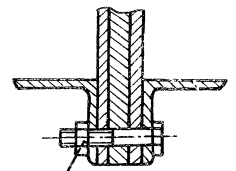
И.Лист № докум. Подп. Дата				1Ф. 644.01.104		
Разработ.	Кривичина С.М.	Сл.М.		Стойка	Лист	Масса
Проект.	Дубинина Е.А.	Э.С.			И	1,4
Рис.	Пендерева Е.С.	Э.С.			Лист	Листов: 1
И.Контр.	Потушков А.И.	Э.С.		Уголок Б-32х12хГОСТ 8509-72 Уголок Вст3сп ГОСТ 535-79	Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 11	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70		
	10		M10x45.58.096	18	
	11		M10x55.58.096	5	
	12		M12x120.58.096	2	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	13		M10 5.096	23	
	14		M12. 5.096	2	

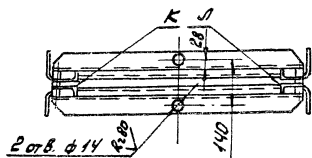
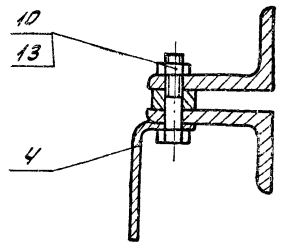
И.Лист № докум. Подп. Дата				1Ф. 644.01.200		
Разработ.	Кривичина С.М.	Сл.М.		Копирвал. 3-2	Лист	Листов: 2
Проект.	Дубинина Е.А.	Э.С.			И	1
Рис.	Пендерева Е.С.	Э.С.			Лист	Листов: 2
И.Контр.	Потушков А.И.	Э.С.		1800-08	7	Формат 11



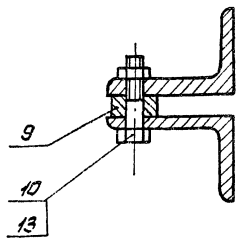
A-A
M 1:2



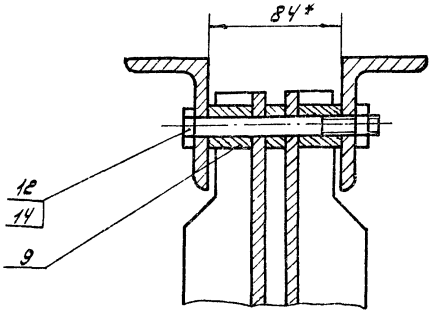
B-B
M 1:2



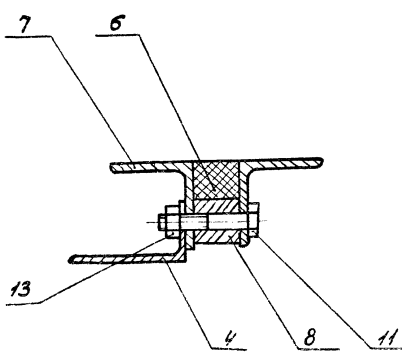
Б-Б
M 1:2



A-A
M 1:2

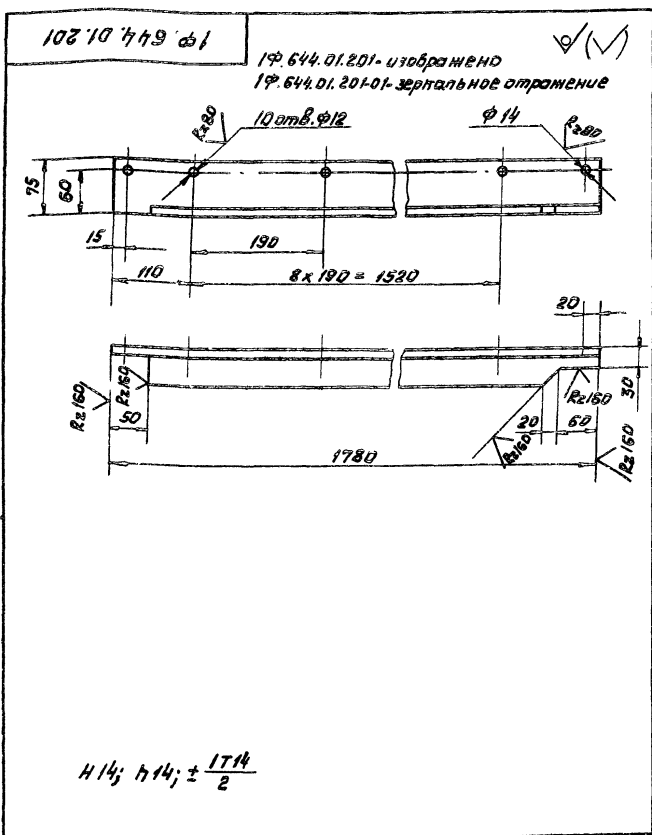


Γ-Γ
M 1:2

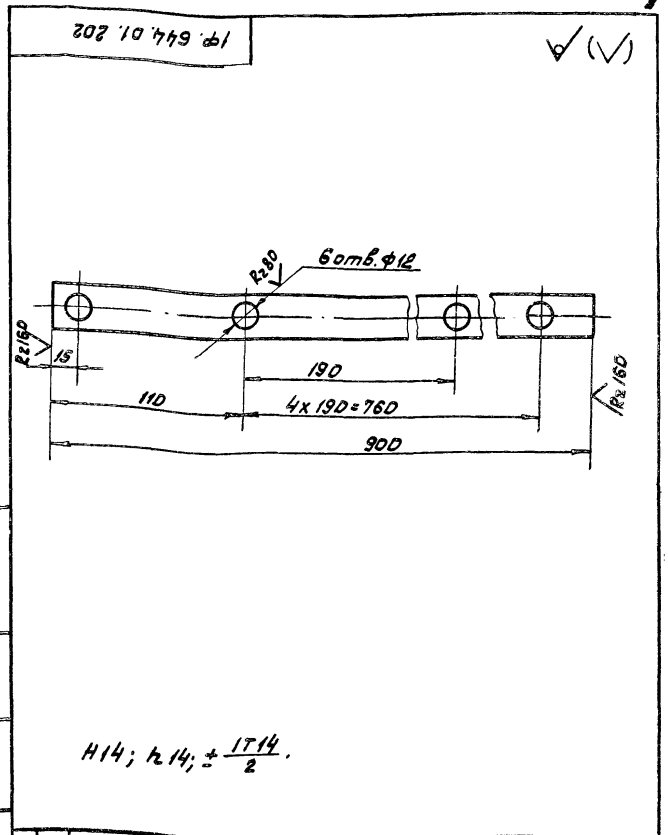


1. Поверхности К и Л после сборки рамы затвора должны находиться в одной плоскости, допустимые отклонения не более 1,5 мм на длине 1000 мм.
2. При сборке рамы затвора уплотнение поз. 6 приклеить к угольникам поз. 7 клеем И 88 ТУ 38105161-76.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, ± 1/14.
- 4* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $R_{z,40}$.

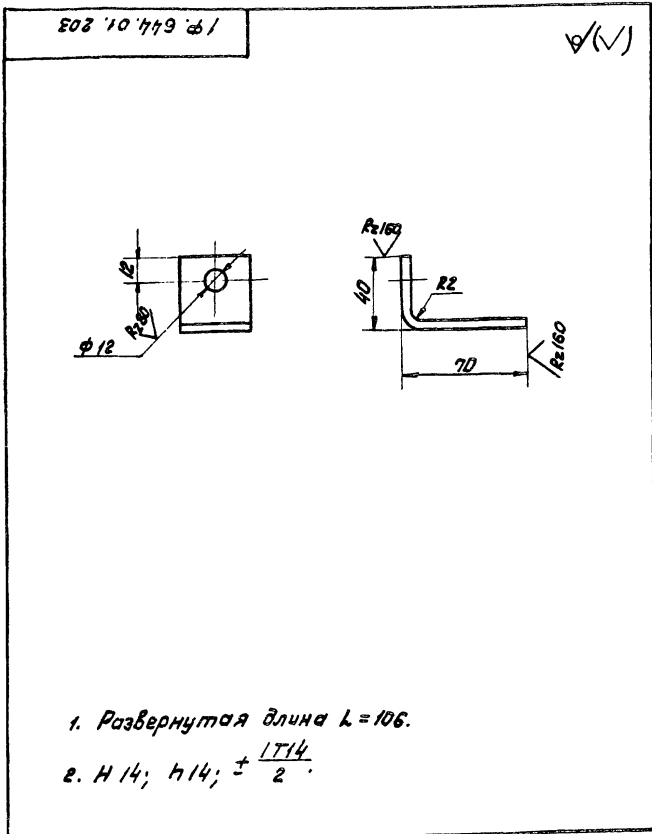
				1 Ф. 644.01.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама затвора	Лист	Масса	Масштаб
						И	78,0	1:10
Сварочный чертёж						Лист	Листов: 1	
						Масштаб: не указан		
И. ВАНТР. ПОЧУКОВ						Формат А2		



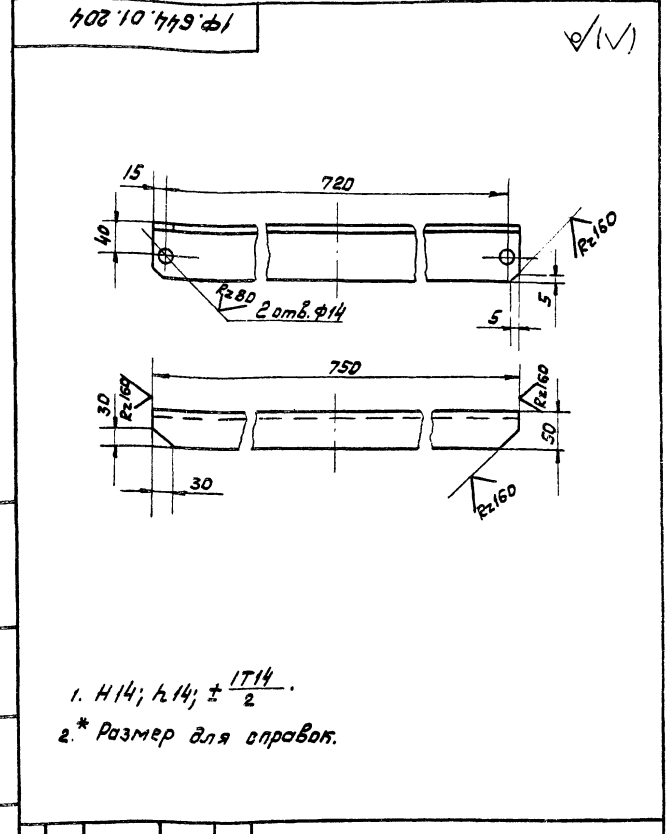
1 ф. 644.01.201				Лист	Масса	Насчито
Направляющая				И	13.2	1:5
Лист				Листов: 1		
Угловая Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 В ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



1 ф. 644.01.202				Лист	Масса	Насчито
Полоса				И	2.1	1:2
Лист				Листов: 1		
Угловая Б-2-12x25 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



1 ф. 644.01.203				Лист	Масса	Насчито
Полоса анкерная				И	0.14	1:2
Лист				Листов: 1		
Угловая Б-2-4x40 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		



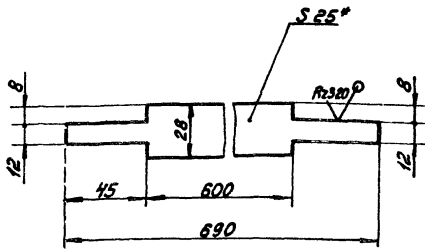
1 ф. 644.01.204				Лист	Масса	Насчито
Полоса				И	5.2	1:5
Лист				Листов: 1		
Угловая Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 В ст 3 сл ГОСТ 535-79				Мосводоканалпроект Отдел №5		
И.контр. Петушков				Формат 11		

Шиф. и дата, Подп. и дата, Шиф. и дата, Подп. и дата

Шиф. и дата, Подп. и дата, Шиф. и дата, Подп. и дата

502 10 h14 ф1

✓(✓)



1. h14, ± $\frac{1714}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

1Ф. 644. 01. 205

Уплотнение

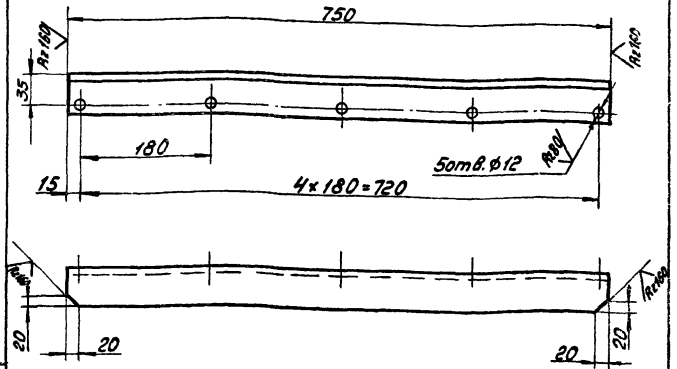
Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:2		
Отдел №5		

Пластмасса, лист ПМБ-М-25
ГОСТ 7338-77

Формат И

900 10 h14 ф1

✓(✓)



1. h14, h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 206

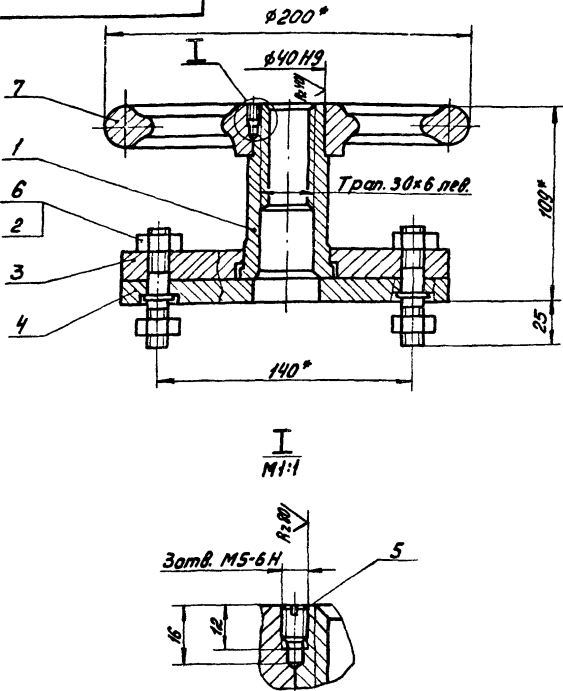
Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:5
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Вит. 3 от ГОСТ 535-79

Формат И

9200E 10 h14 ф1



- 1.* Размеры для справок.
2. h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 300СБ

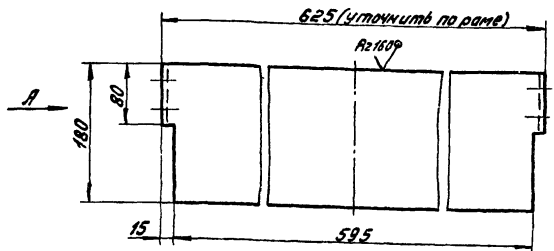
Привод ручной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:2
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:2		
Отдел №5		

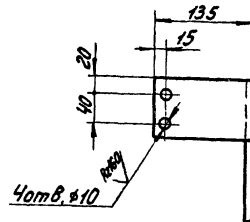
Формат И

100 00 h14 ф1

✓(✓)



Вид А



1. Внутренний радиус гибки R=2мм.
2. развернутая длина L = 888 мм.
3. h14, h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 00. 001

Ограждение

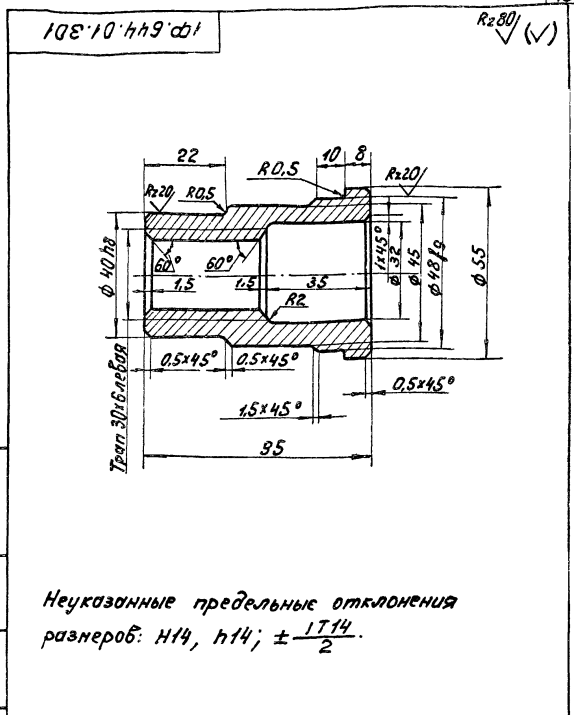
Лист	Масса	Масштаб
И	2,6	1:5
Лист		Листов 1
Масштаб: 1:5		
Отдел №5		

Лист 62 ГОСТ 19904-74
Вит. 3 от ГОСТ 16523-70

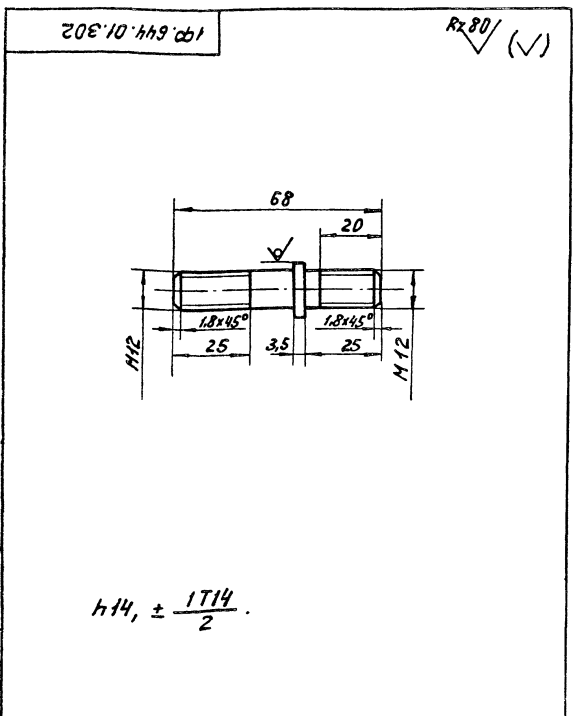
Копирован: 44 18600-08 10 Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		1Ф.644.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	1Ф.644.01.301	Гайка подъемная	1	
И	2	1Ф.644.01.302	Шпилька	2	
И	3	1Ф.644.01.303	Пластина верхняя	1	
И	4	1Ф.644.01.304	Пластина нижняя	1	
			Стандартные изделия		
	5	Винт М5×10.58-096 ГОСТ 1477-75		3	
	6	Гайка М12.5-096 ГОСТ 5915-70		4	
	7	Нахобик 2-В-200×36 ГОСТ 5260-75		1	

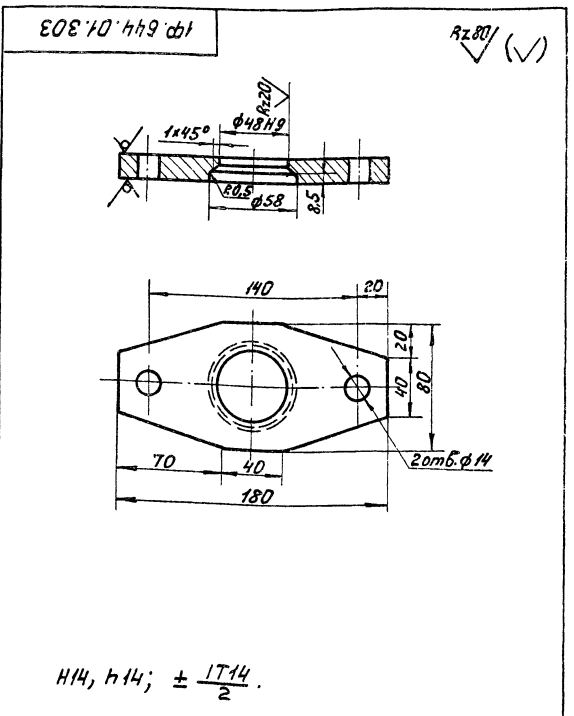
Изм. Лист № док. Подп. Дата		1Ф.644.01.300	
Разр. Кривичнев	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Мособдоканалнипроект Отдел №5 Формат 11	
		Привод ручной	



Изм. Лист № док. Подп. Дата		1Ф.644.01.301	
Разр. Кривичнев	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Мособдоканалнипроект Отдел №5 Формат 11	
		Гайка подъемная	
		С415-32 ГОСТ 1412-79	



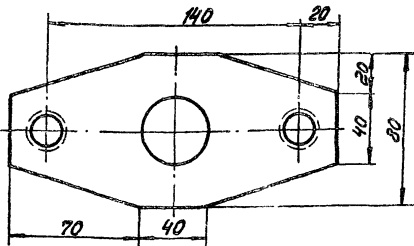
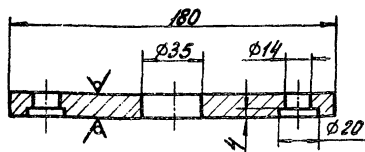
Изм. Лист № док. Подп. Дата		1Ф.644.01.302	
Разр. Кривичнев	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Мособдоканалнипроект Отдел №5 Формат 11	
		Шпилька	
		818 ГОСТ 2590-71 Круж. 8Ст3сп ГОСТ 535-79	



Изм. Лист № док. Подп. Дата		1Ф.644.01.303	
Разр. Кривичнев	Проб. Пендереб	Лит. И	Лист Листов 1
И.контр. Потушков	И.И.	Мособдоканалнипроект Отдел №5 Формат 11	
		Пластина верхняя	
		Лист 516 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79	

40E 10 h/h9 cb1

R=80 (✓) (✓)



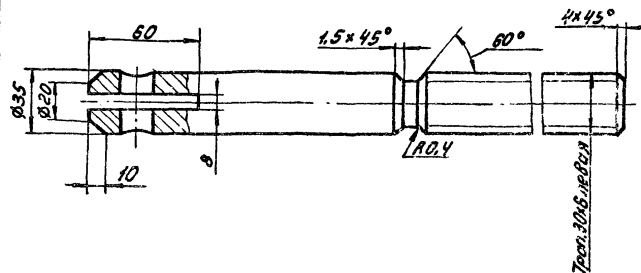
H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.304

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Пластина нижняя				И	1,0	1:2
Лист 612 ГОСТ 13903-74				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 14637-79				Отдел №5		
Формат И						

100 10 h/h9 cb1

R=80



H14, h14, ± 17/14 / 2

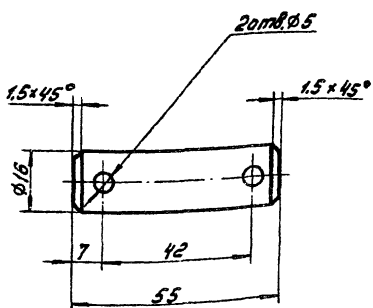
1Ф.644.01.001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Штанга				И	4,8	1:2
Лист В36 ГОСТ 2590-71				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат И						

Изм. в табл. 1 и 2 в ст. 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

200 10 h/h9 cb1

R=80



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.002

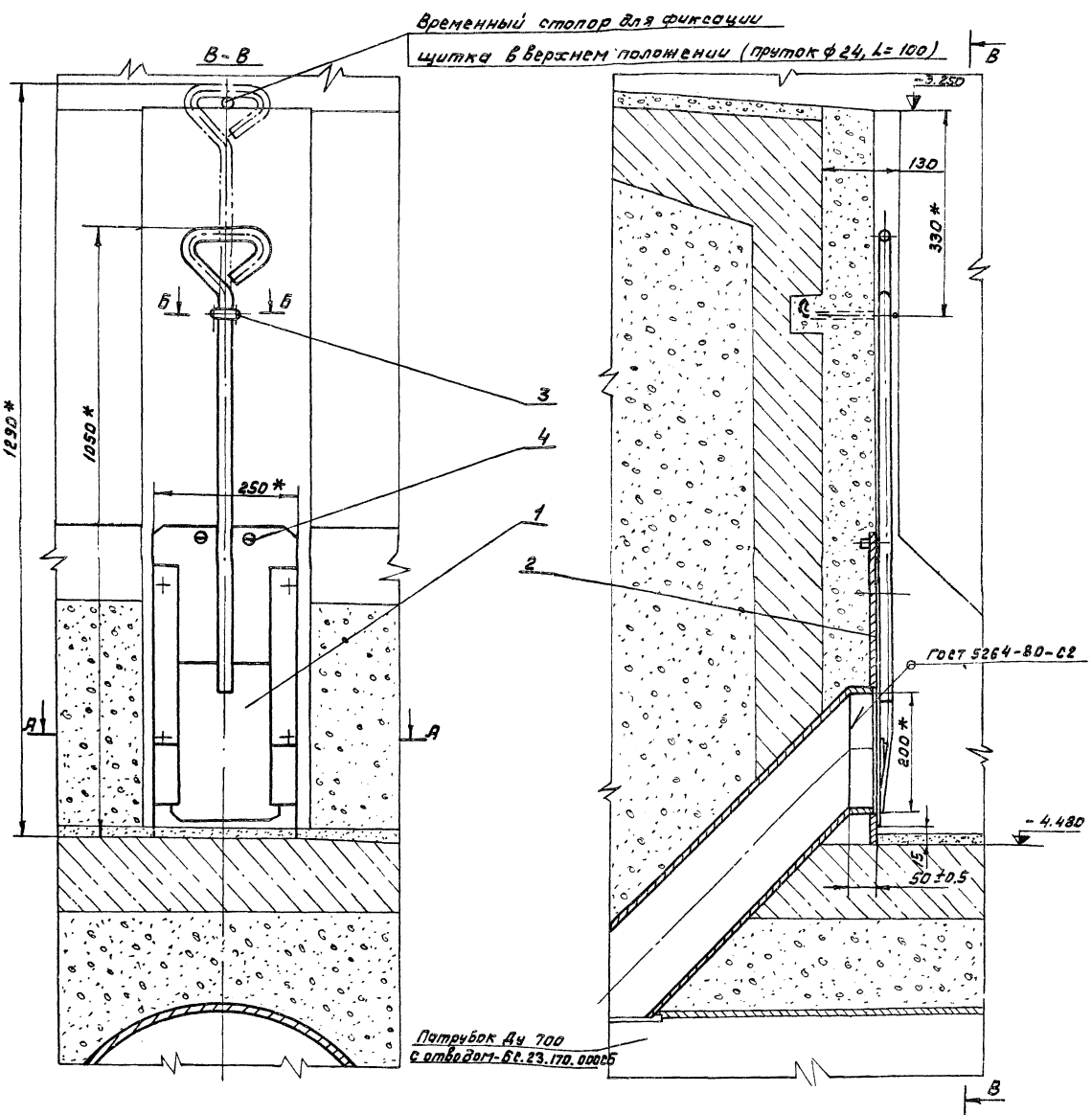
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Ось				И	0,09	1:1
Лист В18 ГОСТ 2590-71				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат И						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
22			1Ф.645.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		1Ф.645.01.100	Щиток	1	
11	2		1Ф.645.01.200	Рама затвора	1	
<u>Детали</u>						
11	3		1Ф.645.00.001	Скоба	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Винт М10х16.58.086 ГОСТ 1491-80	2	

1Ф.645.00.000

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Затвор домного выпуска				И	1	1:1
Лист В18 ГОСТ 2590-71				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат И						

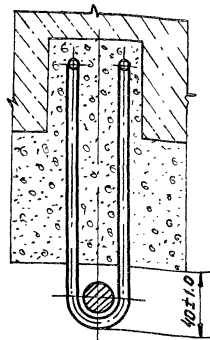
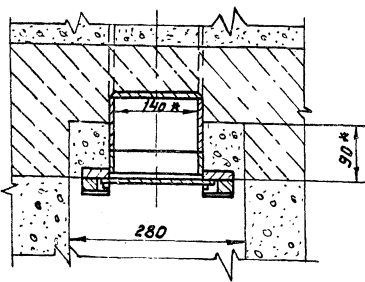
Временный стелер для фиксации щитка в верхнем положении (пруток ф24, L=100)



Патрубок Дч 700 с отборотом-ВГ.23.170.00005

А-А

Б-Б
М1:2



1. Окраску производить грунтом ХС-010, краска ЭНХС, серый, лак ХС-75 IV в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением поверхностей заделываемых в строительную часть и сопрягаемых поверхностей.
2. * Размеры для справок.

						1Ф.645.00.000С5		
Шп.Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор донного Выпуска		Лист	Насва	Листов
Разраб.	Принимая			Сборочный чертеж		И	21	1:5
Проб.	Пендерев					Лист		Листов 1
Ручк.	Пендерев					Исполнительский проект		
Н.Контр.	Полтиска					Отдел №5		
Чтв.	Войлов					Формат А2		

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		<u>Документация</u>	
И	1Ф.645.01.100СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И	1	1Ф.645.01.101	Клин 2
И	2	1Ф.645.01.102	Ручка 1
Б	3	1Ф.645.01.103	Пластина 1
		Лист 56 ГОСТ 19903-74 Встр 3сп ГОСТ 14637-79	
		250х14х190	2,2кг

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Континная	Синь		
Проб.	Пендурев	Синь		
Рис.	Пендурев	Синь		
Н.контр.	Потурков	Синь		

1Ф.645.01.100		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

1Ф.645.01.100СБ

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа Ra
 2. $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$
 3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-63.
 4. * Размеры для справок.

1Ф.645.01.100СБ

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Континная	Синь		
Проб.	Пендурев	Синь		
Рис.	Пендурев	Синь		
Н.контр.	Потурков	Синь		

1Ф.645.01.100СБ		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

1Ф.645.01.101

$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1Ф.645.01.101

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Континная	Синь		
Проб.	Пендурев	Синь		
Н.контр.	Потурков	Синь		

1Ф.645.01.101		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

1Ф.645.01.102

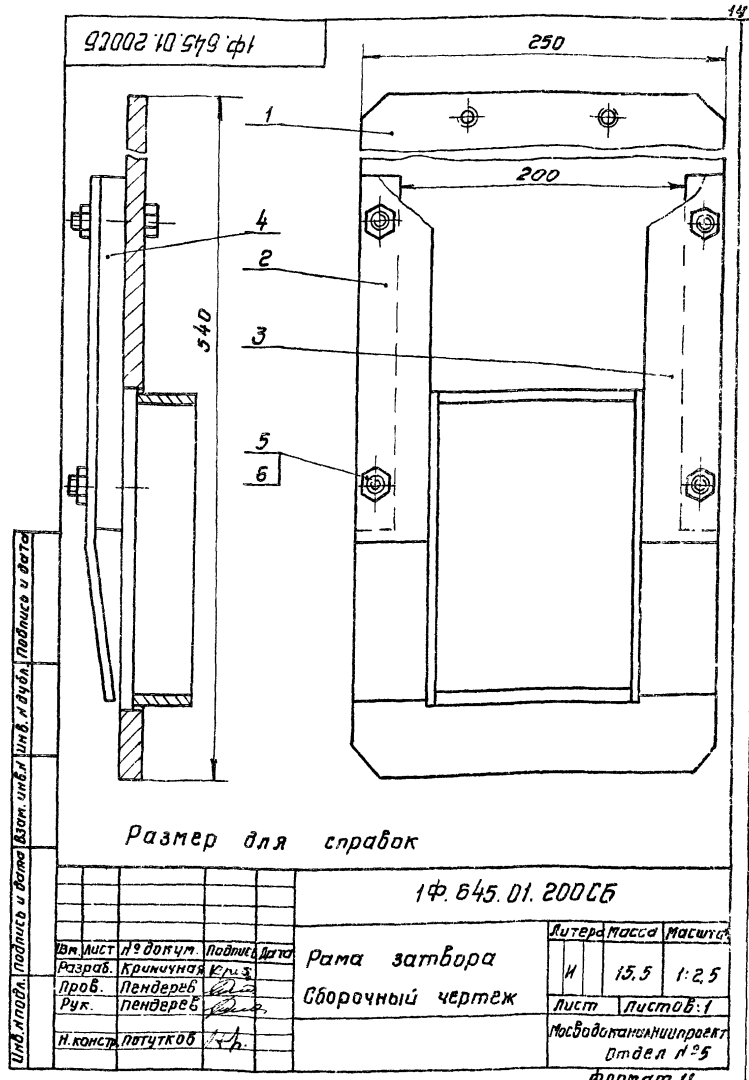
1. Развернутая длина $L = 1130$ мм.
 2. $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

1Ф.645.01.102

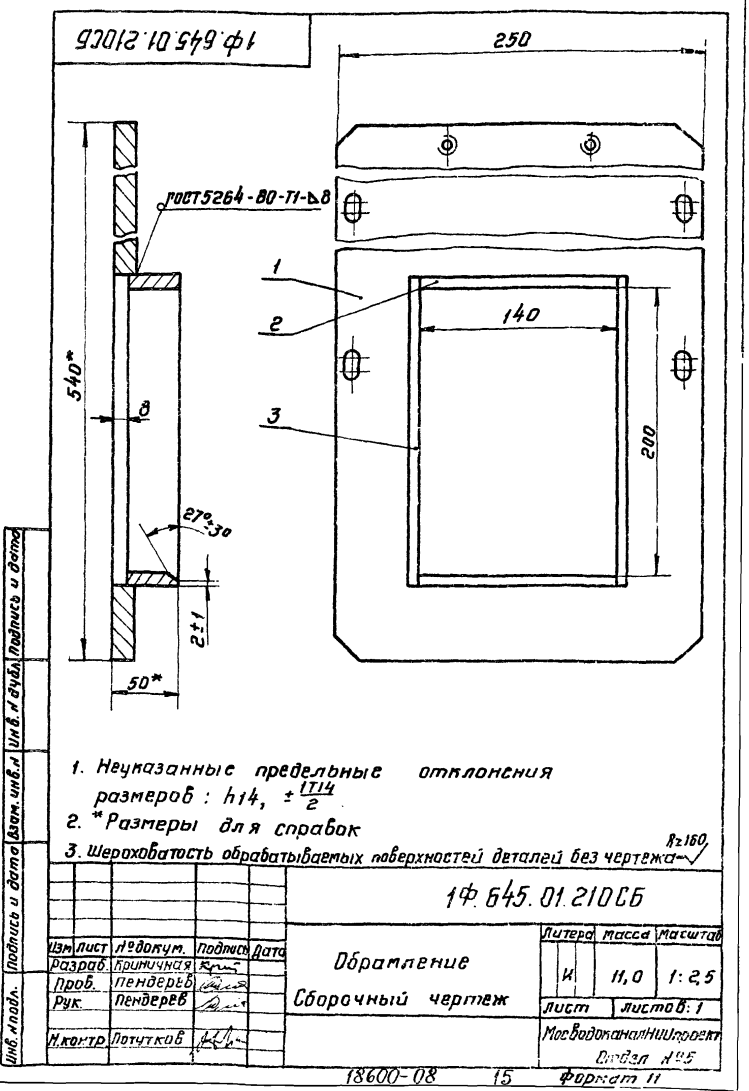
Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Континная	Синь		
Проб.	Пендурев	Синь		
Н.контр.	Потурков	Синь		

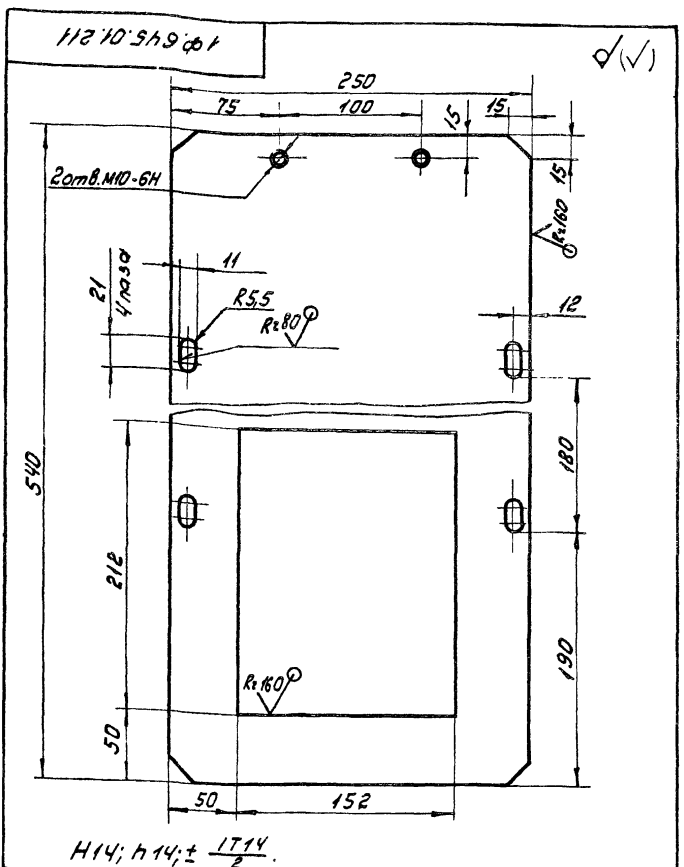
1Ф.645.01.102		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645.01.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		1Ф. 645.01.210	Обрамление	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		1Ф. 645.01.201	Направляющая	1	
ИИ	3		1Ф. 645.01.201-01	Направляющая	1	
ИИ	4		1Ф. 645.01.202	Проставка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			болт М10×50.5В. 096		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М10.5.096		
				ГОСТ 5915-70	4	
1Ф. 645.01.200						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист
Разраб.	Криличная				И	1
Проб.	Пендереб				И	1
Рук.	Пендереб				МосводоканалНИИпроект	
И.контр.	Потутков				Отдел №5	
Рама затвора						



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645.01.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		1Ф. 645.01.211	Пластина	1	
64	2		1Ф. 645.01.212	Стенка горизонтальная		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				В ст.3 сп. ГОСТ 14637-79		
				140 h14 × 42 h14	2	0,23 кг
64	3		1Ф. 645.01.213	Стенка вертикальная		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				В ст.3 сп. ГОСТ 14637-79		
				210 h16 × 42 h16	2	0,34 кг
1Ф. 645.01.210						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист
Разраб.	Криличная				И	1
Проб.	Пендереб				И	1
Рук.	Пендереб				МосводоканалНИИпроект	
И.контр.	Потутков				Отдел №5	
Обрамление						

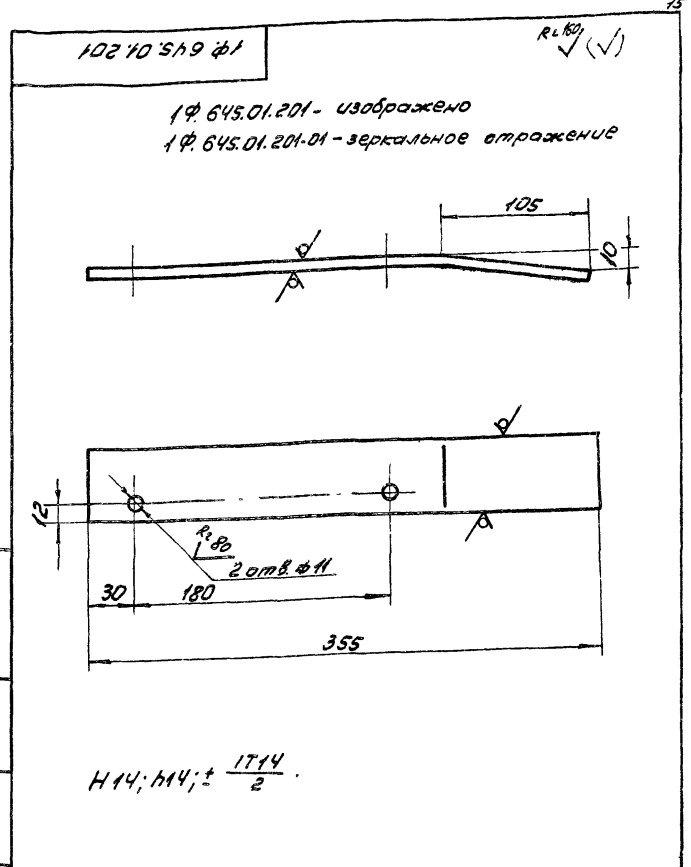




$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.645.01.211

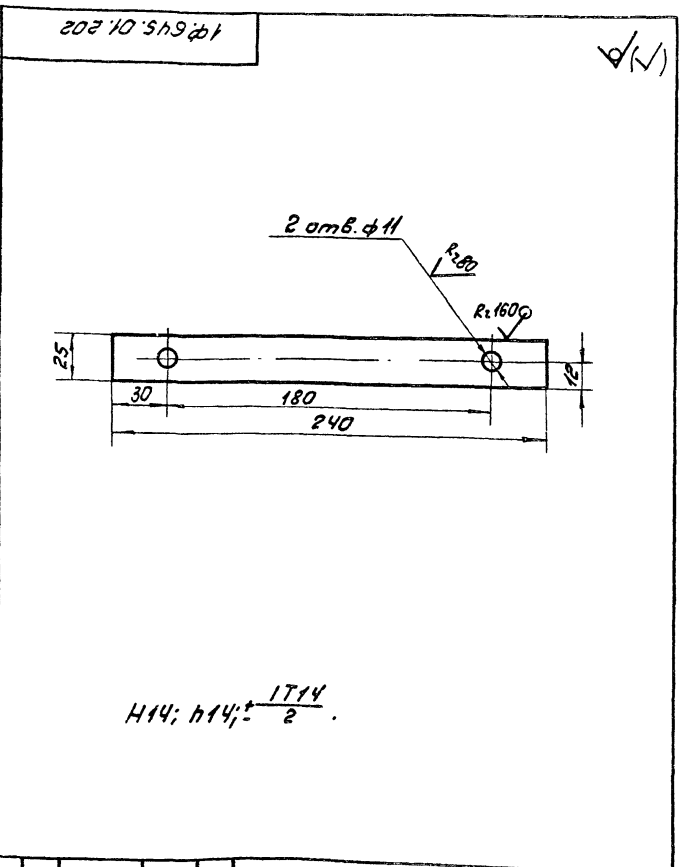
Контр. Потушков А.А.	Лист 512 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 сп ГОСТ 14637-79	Масштаб 1:25	Масса 9,8	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата
Проб. Пендерева	Разраб. Крайничая Е.И.	Лист 1	Масса 9,8	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата
Разраб. Крайничая Е.И.	Лист 1	Масса 9,8	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Н.контр. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 9,8	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	



$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.645.01.201

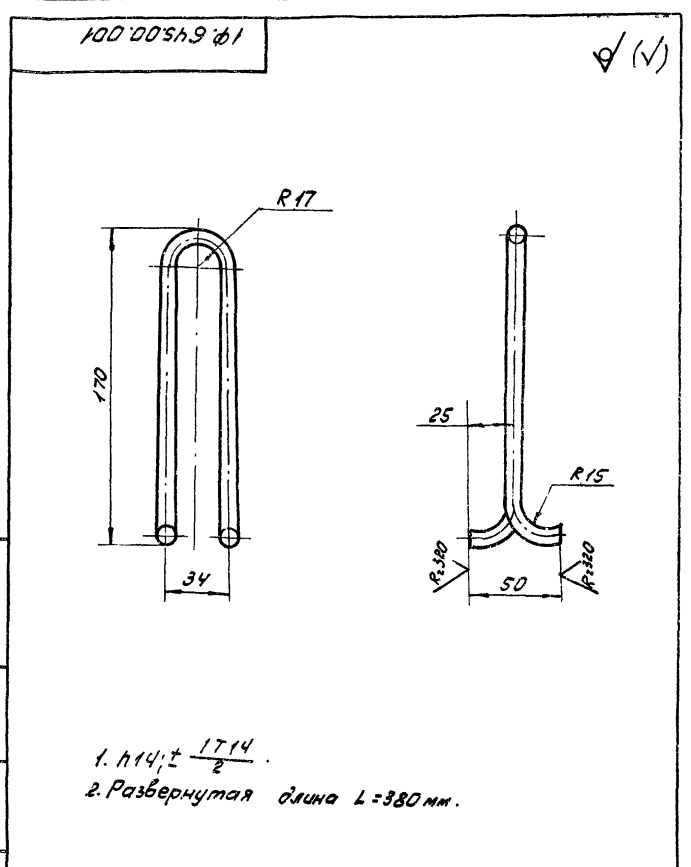
Контр. Потушков А.А.	Лист 5-2-6x50 ГОСТ 103-75 8 ст 3 сп ГОСТ 535-79	Масштаб 1:2,5	Масса 0,85	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата
Проб. Пендерева	Лист 1	Масса 0,85	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Разраб. Крайничая Е.И.	Лист 1	Масса 0,85	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Н.контр. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 0,85	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	



$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

1Ф.645.01.202

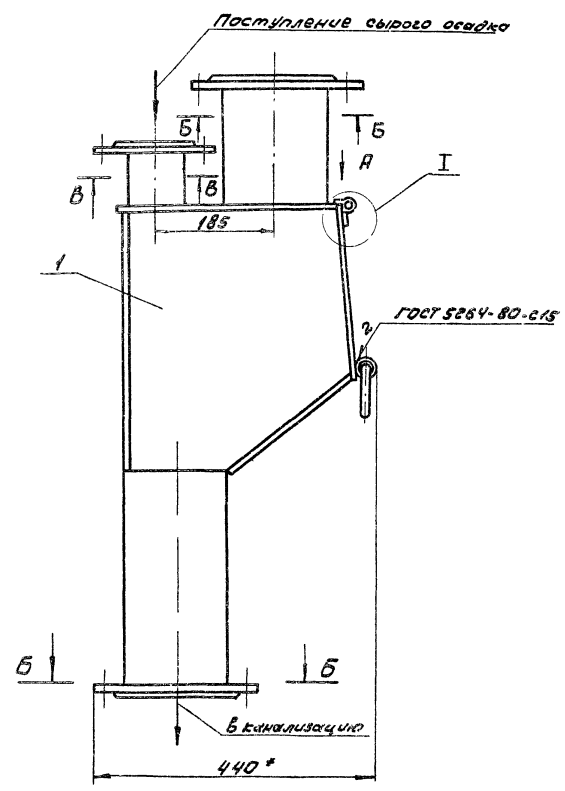
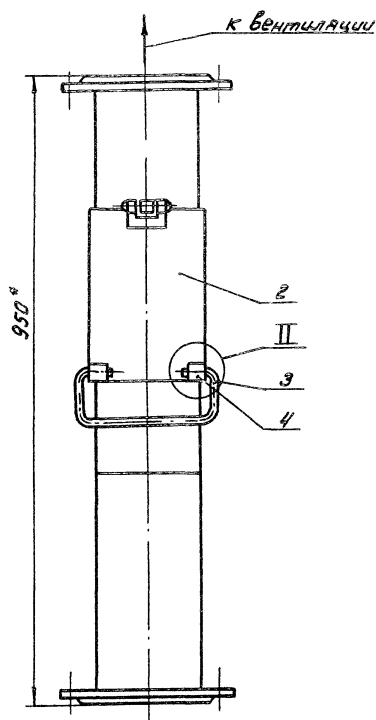
Контр. Потушков А.А.	Лист 520 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 сп ГОСТ 14637-79	Масштаб 1:2	Масса 0,94	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата
Проб. Пендерева	Лист 1	Масса 0,94	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Разраб. Крайничая Е.И.	Лист 1	Масса 0,94	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Н.контр. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 0,94	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	



- $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$
- Развернутая длина $L=380$ мм.

1Ф.645.00.001

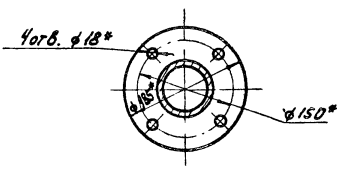
Контр. Потушков А.А.	Лист 38 ГОСТ 2590-71 8 ст 3 сп ГОСТ 535-79	Масштаб 1:2	Масса 0,15	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата
Проб. Пендерева	Лист 1	Масса 0,15	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Разраб. Крайничая Е.И.	Лист 1	Масса 0,15	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	
Н.контр. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 0,15	Лит. И	Лист 1	Листов 1	Проект	Исполн.	Дата	



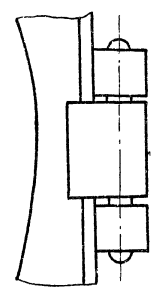
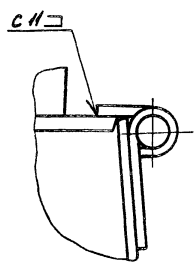
B-B

I
M1:1

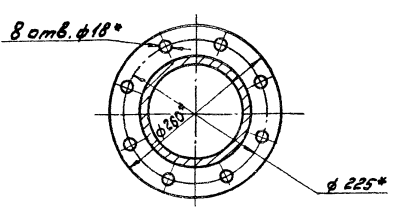
Вид А
M1:1



II
M1:2



B-B



1. М14; ± $\frac{1714}{2}$.
- 2* Размеры для справок.
3. Окраску произвести грунтом ХС-010, краской Эм ХС-710 и лаком ХС-76 IVB ГОСТ 9355-81.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Ra160$.

				9А.458.00.0000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробработчик Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кришчица	Криш				И	328	1:5
Проект.	Пендерева	И.И.				Лист	Листов: 1	
Руч.	Пендерева	И.И.				Масштаб: оригинал проекта		
Н. контр.	Получков	И.И.				Стр. 5 из 5		
Этб.	Габрилов							

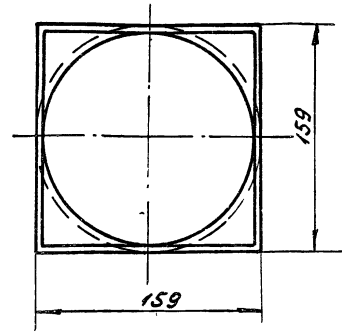
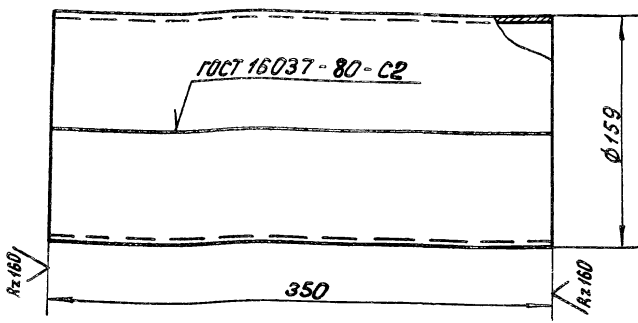
Разработчик	Проверено	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		9А.458.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	9А.458.01.000	Корпус	1	
11	2	9А.458.02.000	Крышка откидная	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	9А.458.00.001	Ручка	1	
64	4	9А.458.00.002	Втулка		
			Труба 15x2,5 ГОСТ 8734-75 Всг ГОСТ 8733-74		
			L = 25 h14	2	0,06 кг
9А.458.00.000					
Разработчик: Кривичная Проверено: Пендерева Ручка: Пендерева Н.контр. Потулков Утв. Габрилов			Лит. Лист Листов И 1 1		
Пробоподборщик			Наблюдательный проект Отдел №5 Формат 11		

Разработчик	Проверено	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		9А.458.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
12	1	9А.458.01.001	Патрубок	1	
11	2	9А.458.01.002	Лист	1	
11	3	9А.458.01.003	Лист	2	
11	4	9А.458.01.004	Лист	1	
64	5	9А.458.01.005	Патрубок		
			Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 Всг 2сл ГОСТ 8731-74		
			L = 93 h14	1	0,8 кг
64	6	9А.458.01.006	Патрубок		
			Труба 159x6 ГОСТ 8732-78 Всг 2сл ГОСТ 8731-74		
			L = 190 h14	1	4,5 кг
64	7	9А.458.01.007	Лист		
			Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 Всг 3сл ГОСТ 16523-70		
			395h14 x 170 h14	1	2,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец 160-2,5 ГОСТ 1255-67	2	
			Фланец 80-2,5 ГОСТ 1255-67	1	
9А.458.01.000					
Разработчик: Кривичная Проверено: Пендерева Ручка: Пендерева Н.контр. Потулков			Лит. Лист Листов И 1 1		
Корпус			Наблюдательный проект Отдел №5 Формат 11		

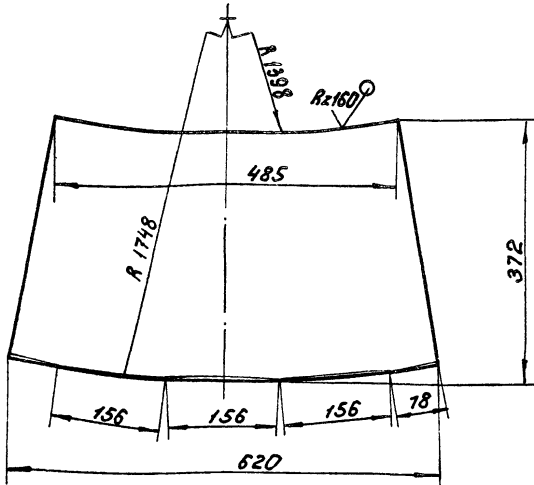
Лит. Лист Листов
И 1 1

1. h14, ± 1/14
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $Ra=1,6$
 3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80, кроме мест обозначенных особ.
 4. * Размеры для справок.

9А.458.01.000СБ					
Лит.	Лист	Листов	Масса	Масштаб	
И	30,0	1-5			
Корпус			Сборочный чертёж.		
Наблюдательный проект			Отдел №5		
Формат 11			Формат 11		

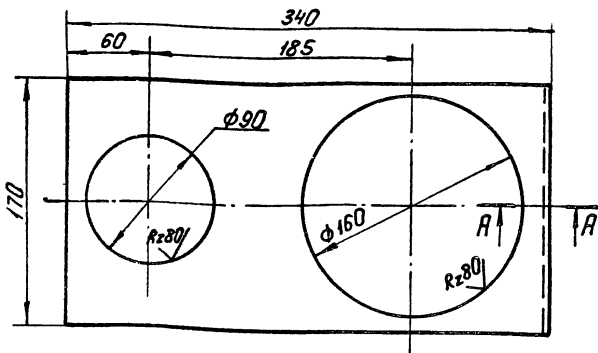


Развертка
М 1:5

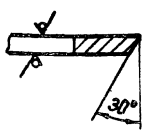


$h14, \pm \frac{1T14}{2}$

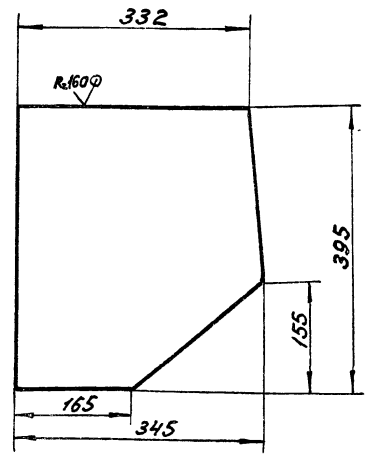
				9A.458.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Усилад
Разработ.	Кричинья	С.С.	Лендереб	2022		И	4,8	1:2,5
Н.контр.	Потумков	А.А.				Лист	Листов: 1	
					Лист	Б 3.0 ГОСТ 19903-74		Носоводоканалнипроект
					Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		Отдел № 5	
					Формат 12			



A-A
М 1:1



$h14, h14, \pm \frac{1T14}{2}$

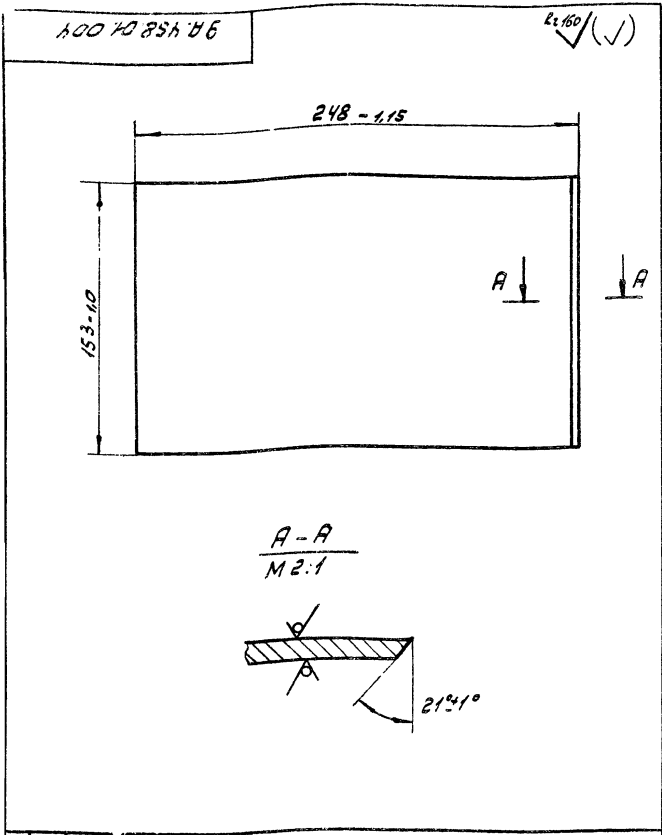


$h14, \pm \frac{1T14}{2}$

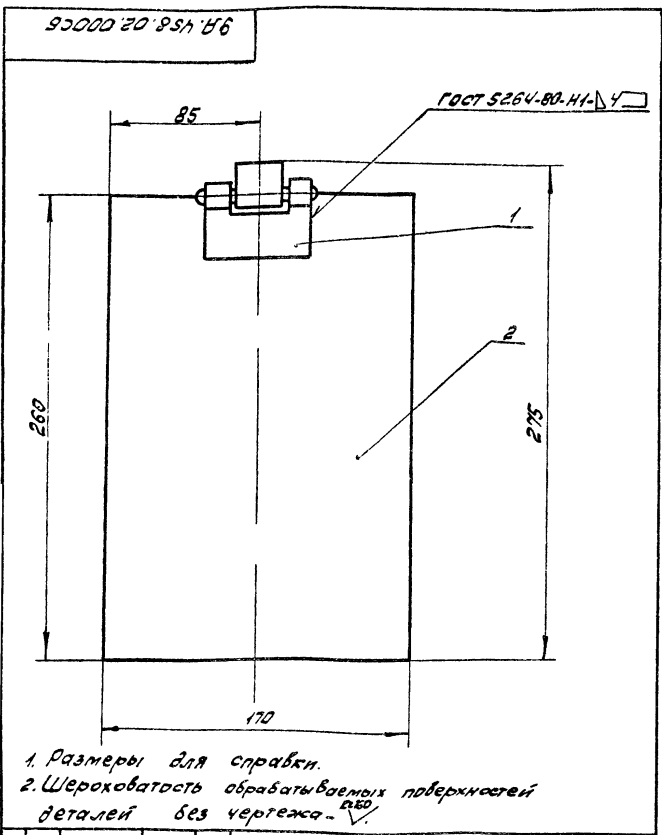
Изм. Лист, Подп. и дата (в формате ИСО) Имя и фамилия Подп. и дата

				9A.458.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разработ.	Кричинья	С.С.	Лендереб	2022		И	1,5	1:2,5
Н.контр.	Потумков	А.А.				Лист	Листов: 1	
					Лист	Б 5 ГОСТ 19903-74		Носоводоканалнипроект
					Вст.Зсп ГОСТ 14637-79		Отдел № 5	
					Формат 11			

				9A.458.01.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разработ.	Кричинья	С.С.	Лендереб	2022		И	3,2	1:5
Н.контр.	Потумков	А.А.				Лист	Листов: 1	
					Лист	Б 3 ГОСТ 19903-74		Носоводоканалнипроект
					Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		Отдел № 5	
					Формат 11			



9A.458.01.004				Лист	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Конструктор	Проверен	Дата	И	0,8	1:1	
Н.Контр.	Потушков			Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8отЗел ГОСТ 16523-70		Масштаб: 1:1 Листов: 1 Отдел: N 5 Формат: А1	



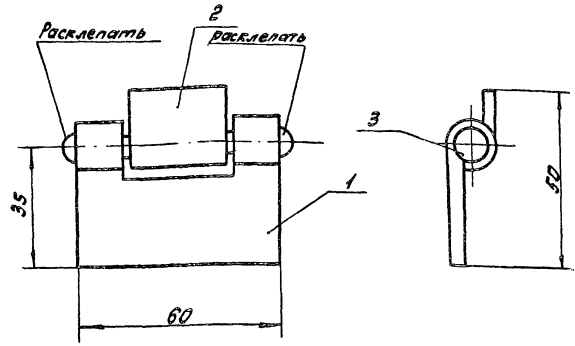
9A.458.02.000CB				Лит.	Масса	Масштаб	
Разработчик	Конструктор	Проверен	Дата	И	1,5	1:2	
Н.Контр.	Потушков			Лист КРЫШКА ОТКИДНАЯ Сборочный чертеж		Листов: 1 Масштаб: 1:2 Отдел: N 5 Формат: А1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.000CB	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		9A.458.02.100	Петля	1	
				Детали		
Б4	2		9A.458.02.001	Лист		
				Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 8отЗел ГОСТ 16523-70		
				260х174х170,5х14	1	1,0кг

9A.458.02.000				Лит.	Масса	Масштаб	
Разработчик	Конструктор	Проверен	Дата	И			
Н.Контр.	Потушков			Лист КРЫШКА ОТКИДНАЯ		Листов: 1 Масштаб: 1:1 Отдел: N 5	

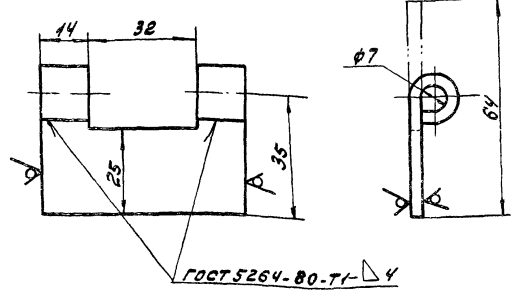
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.100CB	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		9A.458.02.101	Скоба	1	
И	2		9A.458.02.102	Скоба	1	
Б4	3		9A.458.02.103	Ось		
				Крыш. 86 ГОСТ 2590-71 8отЗел ГОСТ 555-79		
				L = 75х14	1	0,02кг

9A.458.02.100				Лит.	Масса	Масштаб	
Разработчик	Конструктор	Проверен	Дата	И			
Н.Контр.	Потушков			Лист ПЕТЛЯ		Листов: 1 Масштаб: 1:1 Отдел: N 5	



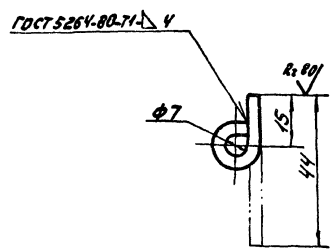
1. Размеры для справок.
2. При расклепывании концов оси поз.3 должно быть обеспечено свободное проворачивание скоб поз. 1 и 2 относительно друг друга.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R_{160} .

				9A.458.02.100СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,15	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5 Формат А1		



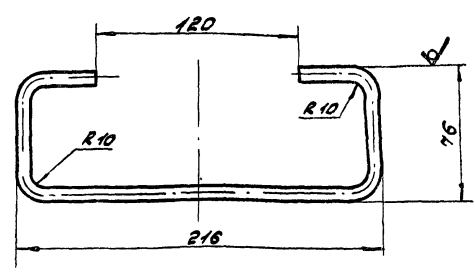
$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

				9A.458.02.101		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,08	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5 Формат А1		



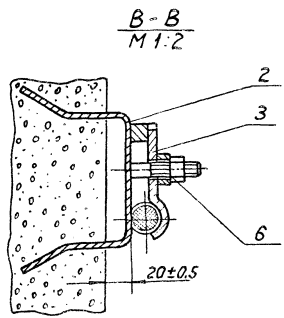
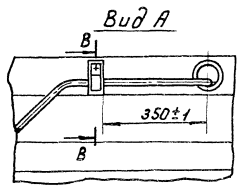
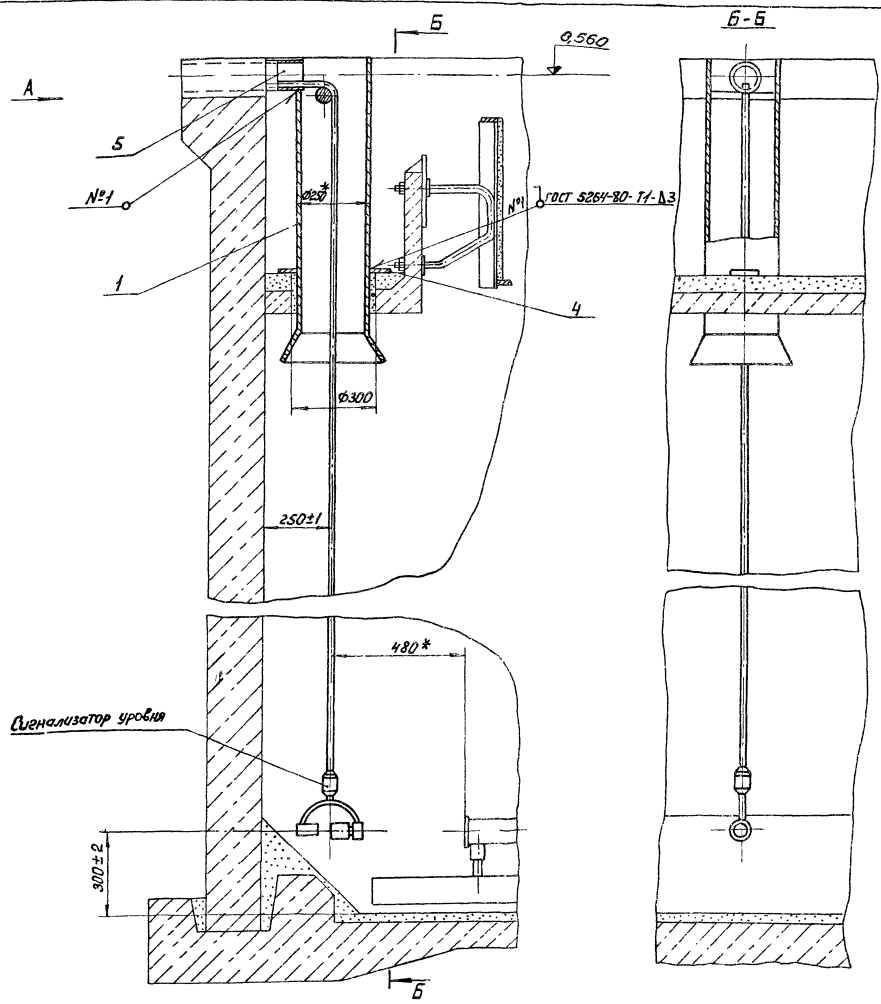
$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

				9A.458.02.102		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,05	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5 Формат А1		



1. Развернутая длина $L = 450$ мм.
2. $H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$.

				9A.458.00.001		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,18	1:2
Проб.	Пендерева	В.С.		Лист Листов: 1		
И.контр.	Погутков	И.И.		Московский инженерно-строительный институт Отдел №5 Формат А1		



1. Опорные пластины поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Детали поз. 1,2,4 (после заделки в бетон) и деталь поз.3 покрыть грунтом ХС-010, краска ЭН ХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 краем кроме резьбы.
3. Конец патрубка поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
- 4* Размеры для справки.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - $Ra_{12.5}$

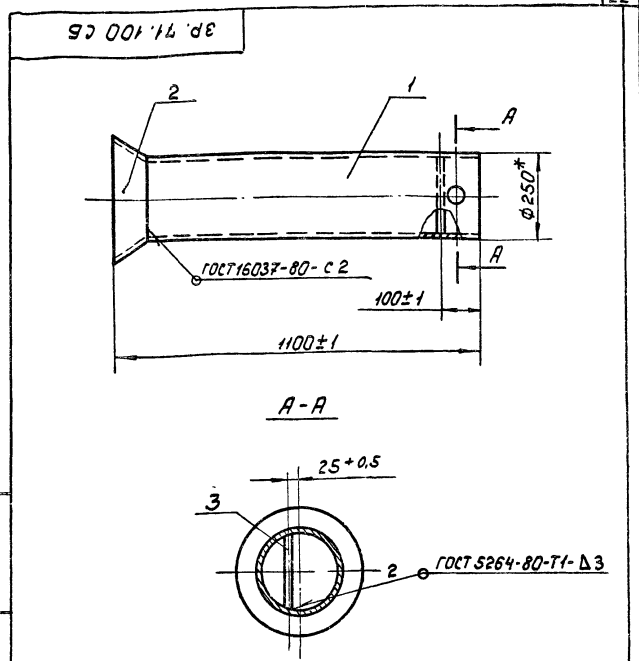
ЗР 71.000 СБ				Лист	Кол-во	Уменьш.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	28.0	1:10
Разраб.	Крынин	И.С.	И.С.				
Проб.	Левин	С.В.	С.В.				
Рук.	Левин	С.В.	С.В.				
И.контр.	Попутнов	С.В.	С.В.				
Утв.	Гаврилова	С.В.	С.В.				
Установка сигнализатора уровня осадка с фотосопротивлением сборочный чертёж				Лист	из	листа	6/7
				Машиностроительный институт			
				Отдел 112.5			
колорет. 107-18609-08				Фабрика 22			

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	ЗР. 71.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 ЗР. 71.100	Корпус	1	
11	2 ЗР. 71.200	Скоба закладная	1	
11	3 ЗР. 71.300	Прижим	1	
		<u>Детали</u>		
11	4 ЗР. 71.001	Пластина опорная	2	
54	5 ЗР. 71.002	Патрубок закладной		
		Труба 65x4		
		ГОСТ 3262-75		
		ℓ = 430 h14	1	3,0 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Гайка М10-5.05		
		ГОСТ 11871-80	1	

ЗР. 71.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Утв. Гаврилов	Гаврилов		
Установка сигнализатора уровня или с фотоспротивлением		Лит. Лист Листов	
		И	1
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			

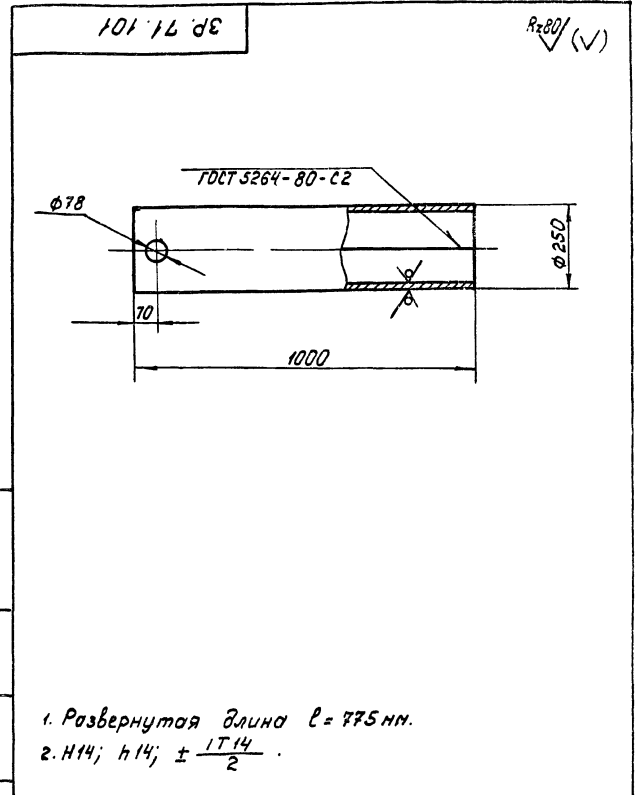
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
11	ЗР. 71.100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ЗР. 71.101	Труба	1	
11	2 ЗР. 71.102	Конус	1	
54	3 ЗР. 71.103	Пруток		
		Проволока 8-1		
		ГОСТ 3282-74		
		ℓ = 240 h14	1	0,01 кг

ЗР. 71.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Корпус		Лит. Лист Листов	
		И	1
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			

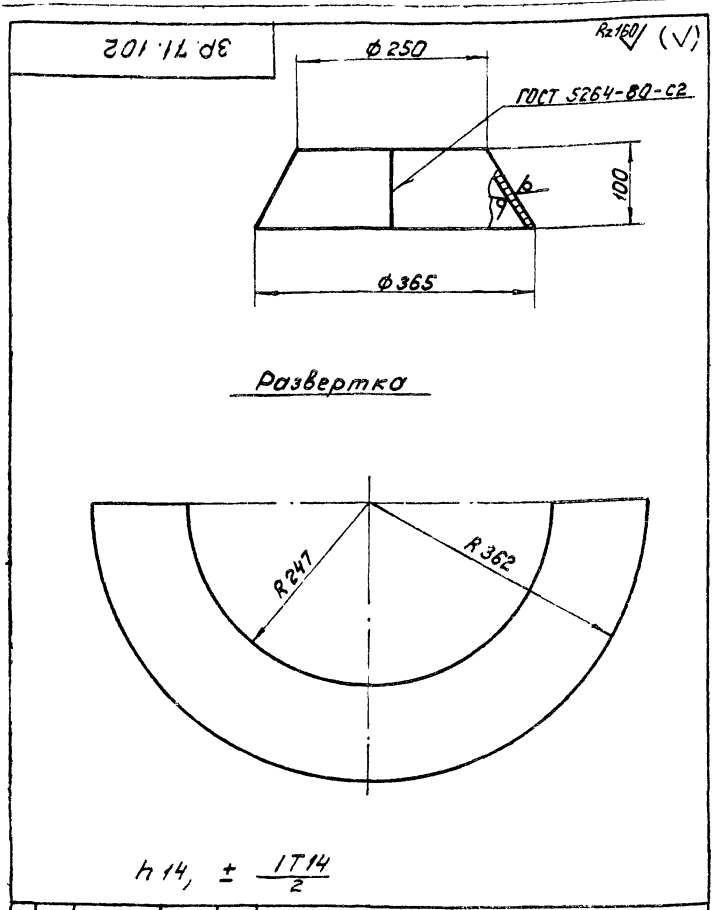


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z150} .
- 2* Размеры для справок.

ЗР. 71.100 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Корпус		Лит. Лист Листов	
Сборочный чертеж		И	19 1:10
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			



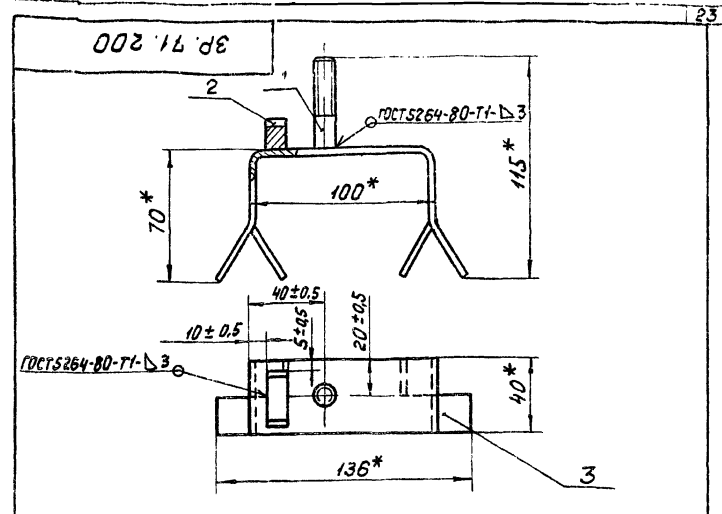
ЗР. 71.101			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Труба		Лит. Лист Листов	
		И	18,3 1:10
		Машиностроительный проект Отдел №5	
Формат А1			



Развертка

$h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

3P.71.102				Лит.	Насос	Наситав
Конус				И	0,65	1:5
Лист 63 ГОСТ 13903-74				Носово-канални проект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70				Отдел №5		
И.контр. Потупков А.А.				Формат И		

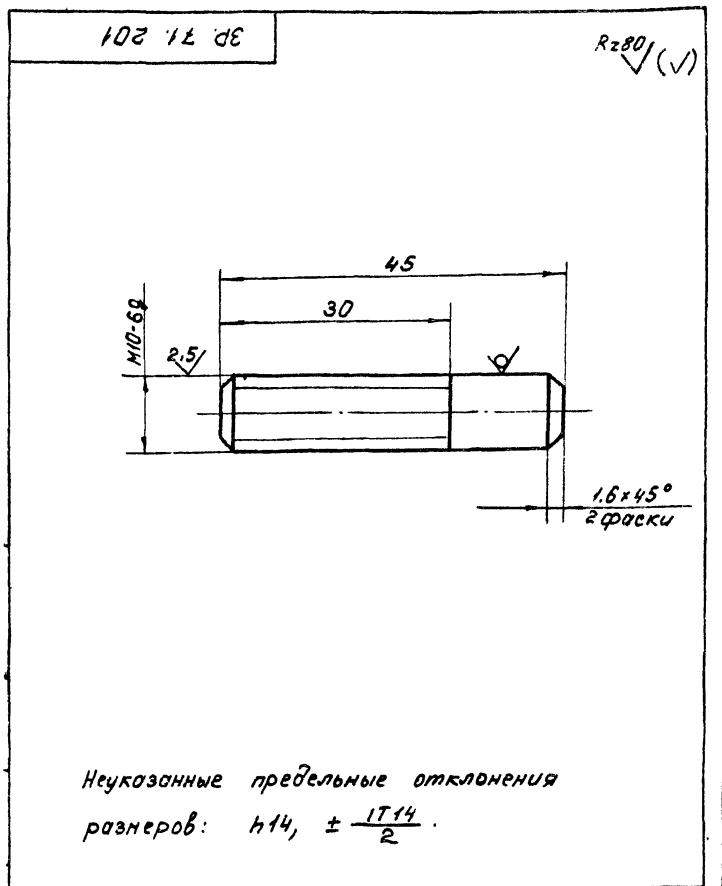


* Размеры для справок.

Лит. и дата. Взам. инв. и инв. № (дата) Лит. и дата.

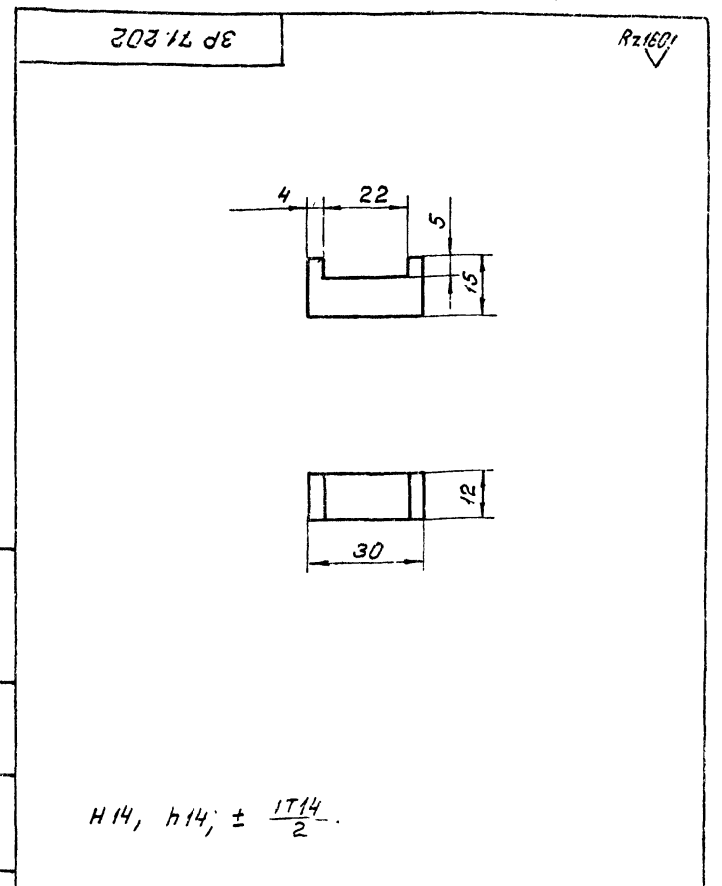
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
И	1	3P.71.201	Шпилька		1	
И	2	3P.71.202	Упор		1	
И	3	3P.71.203	Скоба		1	

3P.71.200				Лит.	Насос	Наситав
Скоба закладная				И	0,4	1:2
Лист 63 ГОСТ 13903-74				Носово-канални проект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70				Отдел №5		
И.контр. Потупков А.А.				Формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

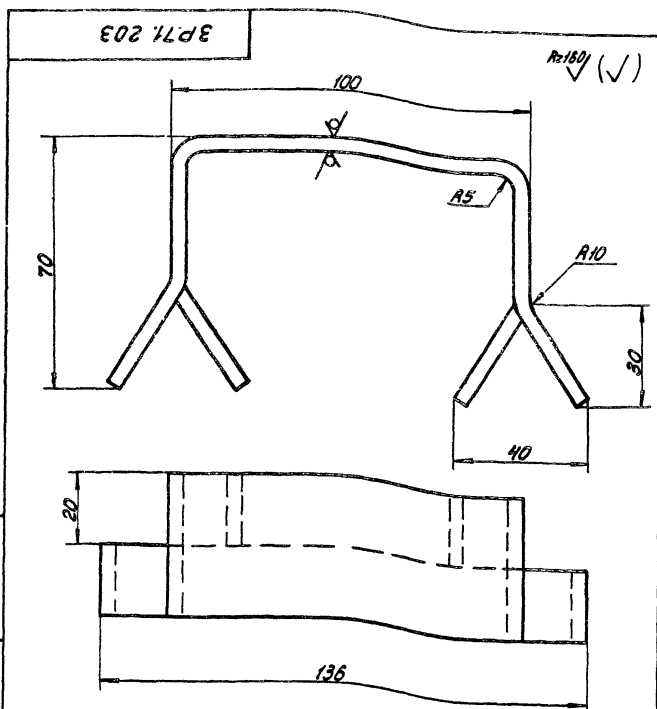
3P.71.201				Лит.	Насос	Наситав
Шпилька				И	0,03	2:1
Лист 63 ГОСТ 13903-74				Носово-канални проект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70				Отдел №5		
И.контр. Потупков А.А.				Формат И		



$h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

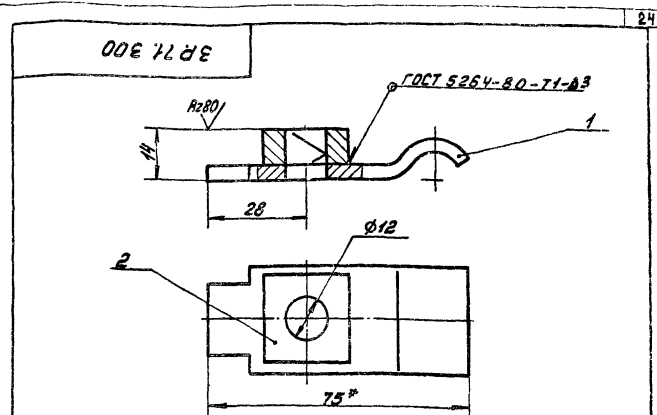
Лит. и дата. Взам. инв. и инв. № (дата) Лит. и дата.

3P.71.202				Лит.	Насос	Наситав
Упор				И	0,04	1:1
Лист 63 ГОСТ 13903-74				Носово-канални проект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70				Отдел №5		
И.контр. Потупков А.А.				Формат И		



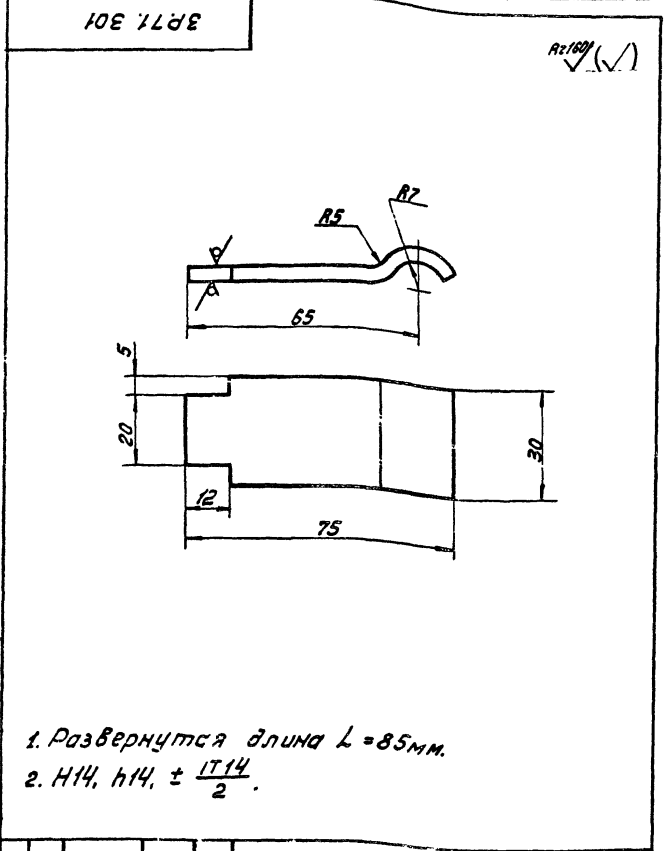
- 1. Развернутая длина $L = 230$ мм.
- 2. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.203		Лит.		Масса	Масштаб
Скоба		И	0.3	1:1	
Лист 53 ГОСТ 19903-74 в Ст.3сп ГОСТ 16523-70		Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Погучков		Масштаб: 1:1		Отдел №5	
Формат И					



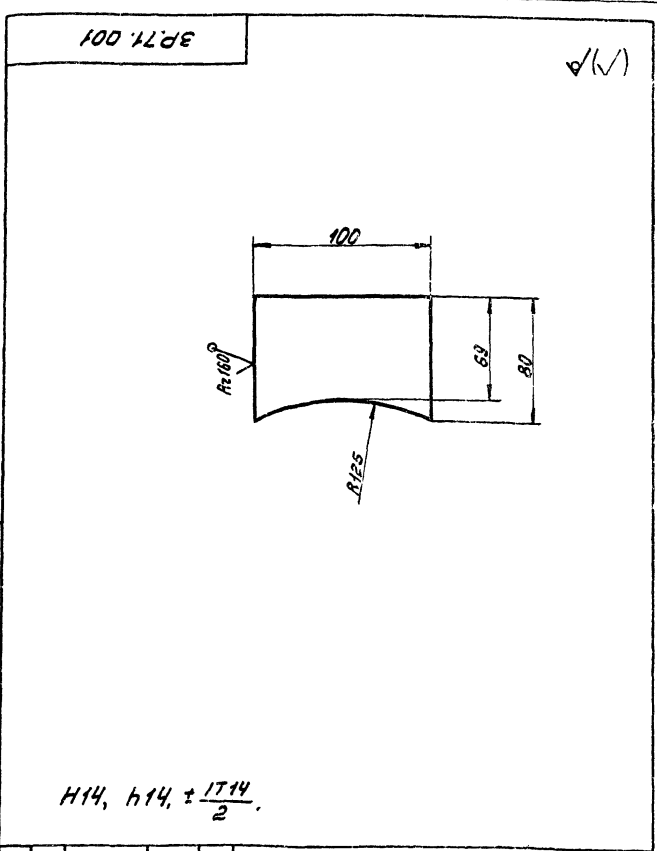
- 1. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $\sqrt{\quad}$.
- 3.* Размеры для справок.

3Р.71.300		Лит.		Масса	Масштаб
Прижим		И	0.12	1:1	
Лист 53 ГОСТ 19903-74 в Ст.3сп ГОСТ 16523-70		Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Погучков		Масштаб: 1:1		Отдел №5	
Формат И					



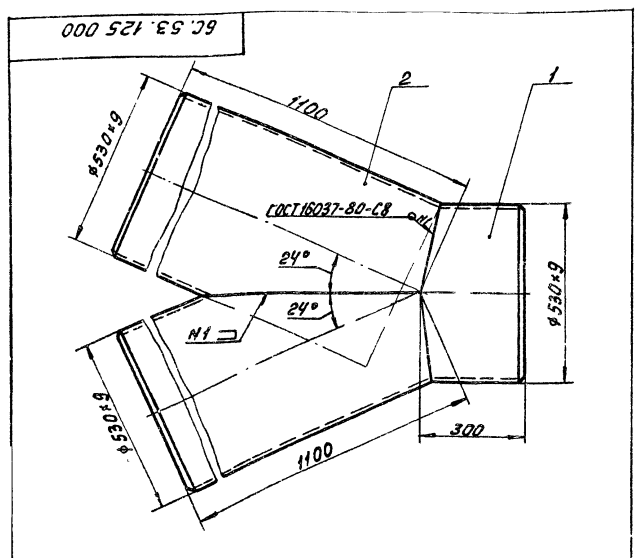
- 1. Развернутая длина $L = 85$ мм.
- 2. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.301		Лит.		Масса	Масштаб
Полоса		И	0.08	1:1	
Лист 54 ГОСТ 19903-74 в Ст.3сп ГОСТ 16523-70		Листов 1		Масштаб: 1:1	
И.контр. Погучков		Масштаб: 1:1		Отдел №5	
Формат И					



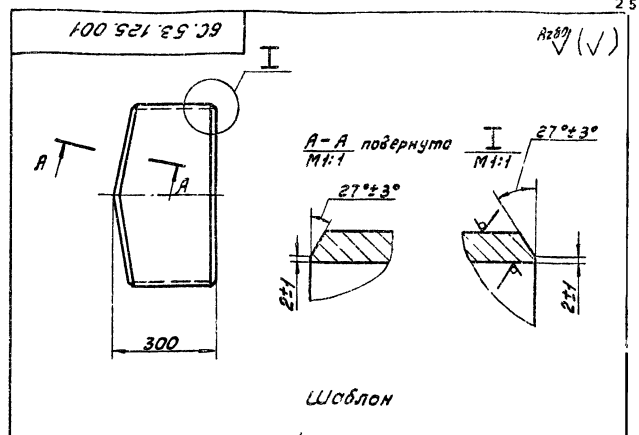
- $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.001		Лит.		Масса	Масштаб
Пластина опорная		И	0.16	1:2	
Лист 53 ГОСТ 19903-74 в Ст.3сп ГОСТ 16523-70		Листов 1		Масштаб: 1:2	
И.контр. Погучков		Масштаб: 1:2		Отдел №5	
Формат И					

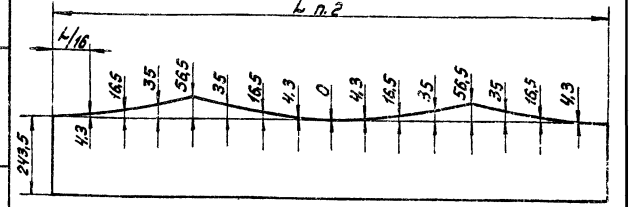


Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Детали.	
И1	1	6С.53.125.001	Патрубок	1	
И1	2	6С.53.125.002	Патрубок	2	
6С.53.125.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник косой 530×9
Разработ.	Коричинина	Кривис			
Проект.	Пендерева	Дз			
Рис.	Пендерева	Дз			
Н.контр.	Патунжков	А.А.			Лист Листов 1 Масштаб: 1:10 Отдел №5

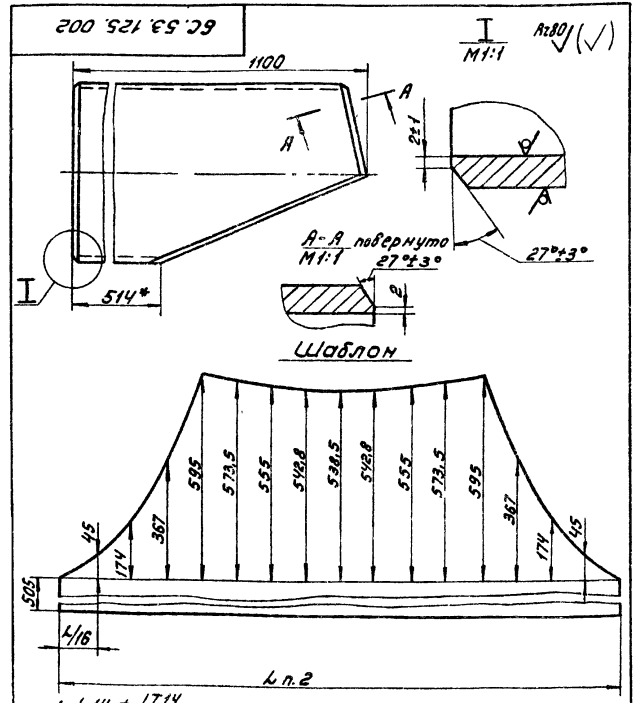


Шаблон



- $h \neq 14 \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок
Разработ.	Коричинина	Кривис			
Проект.	Пендерева	Дз			
Рис.	Пендерева	Дз			
Н.контр.	Патунжков	А.А.			Лист Листов 1 Масштаб: 1:10 Отдел №5



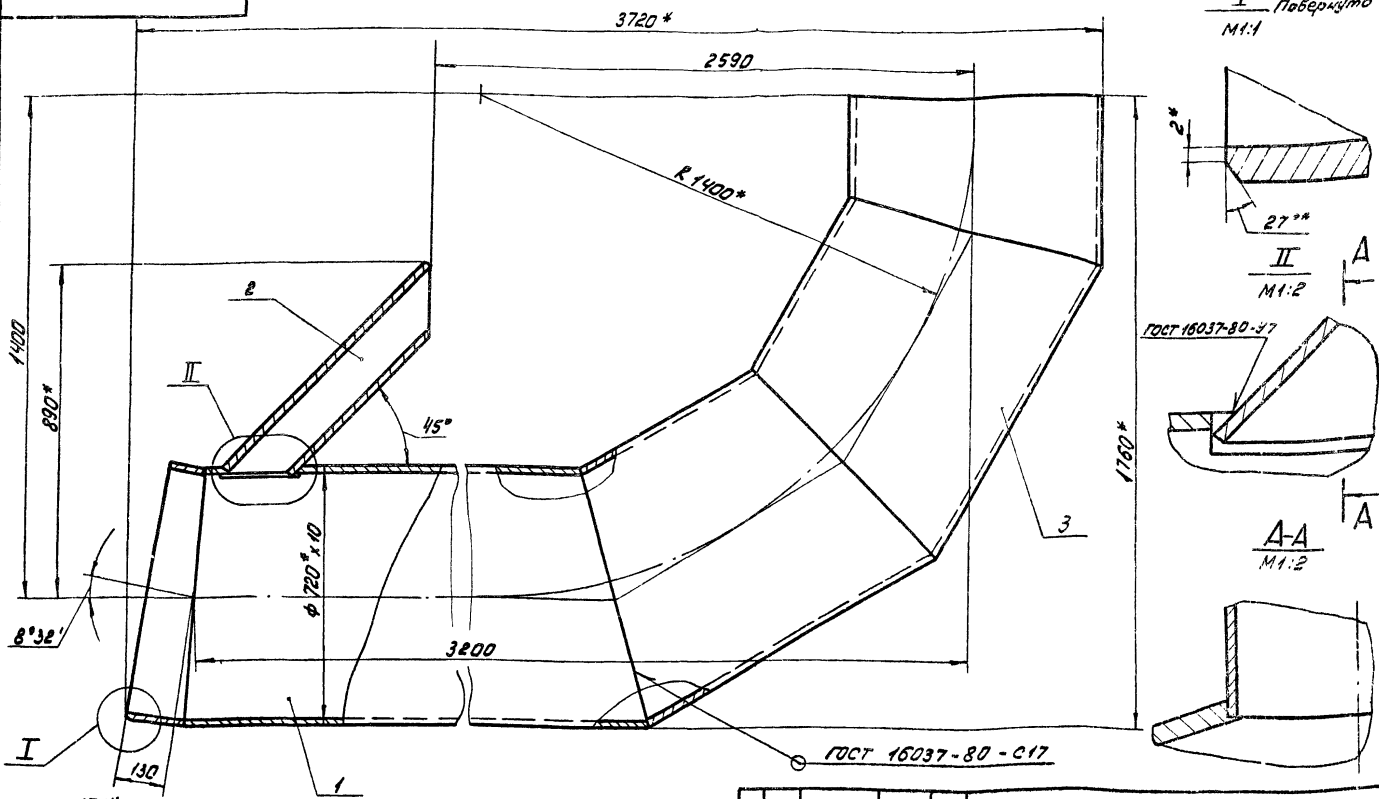
Шаблон

- $h \neq 14 \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок
Разработ.	Коричинина	Кривис			
Проект.	Пендерева	Дз			
Рис.	Пендерева	Дз			
Н.контр.	Патунжков	А.А.			Лист Листов 1 Масштаб: 1:10 Отдел №5

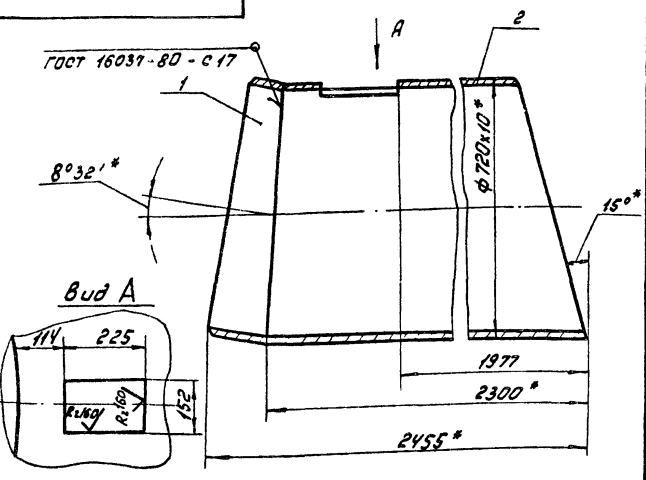
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000СВ					
Документация.					
И2				Сборочный чертеж	
Сборочные единицы.					
И1	1	6С.23.170.100	Патрубок	1	
И1	2	6С.23.170.200	Короб	1	
И1	3	6С.23.170.300	Отвод	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Ду700 с отводом
Разработ.	Коричинина	Кривис			
Проект.	Пендерева	Дз			
Рис.	Пендерева	Дз			
Н.контр.	Патунжков	А.А.			Лист Листов 1 Масштаб: 1:10 Отдел №5



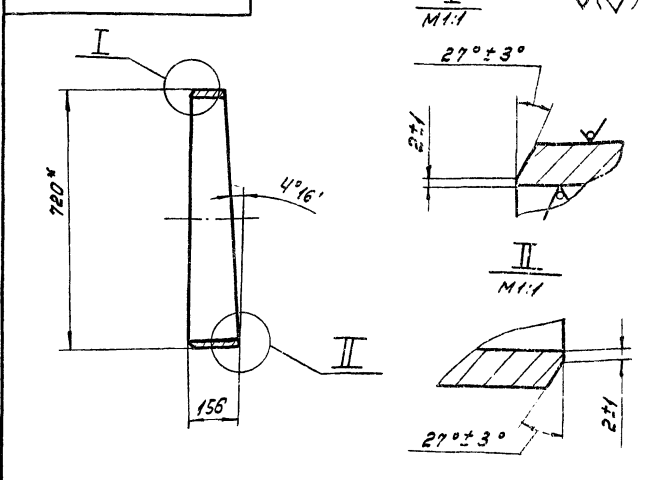
1. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Патрубок покрыть лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 за исключением поверхностей, соприкасающихся с бетоном.
4. Сварные швы патрубка испытать на герметичность путём смачивания керосином.
5. Гидравлическое испытание отвода на прочность произвести на месте монтажа совместно со всем трубопроводом.

				60.23.170.000066				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок Ду 700 с отводом Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	86,5	1:10
		Пендерева	Дав			Лист		Листов: 1
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А2



1. 114, 114; $\pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	455,0	1:10
		Пендерева	Дав			Лист		Листов: 1
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А1



				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	28,8	1:10
		Пендерева	Дав			Лист		Листов: 1
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А1

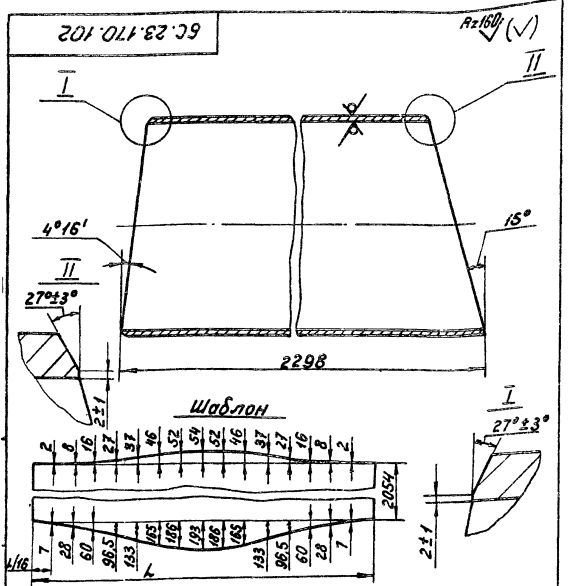
				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Кривичина	Фук			И	28,8	1:10
		Пендерева	Дав			Лист		Листов: 1
		Пендерева	Дав			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Потушков	А.Н.			Отдел №5			Формат А1

1. 114, $\pm \frac{1714}{2}$.

2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.

3.* Размеры для справок.

Изм. и дата вкл. в список. Подп. и дата

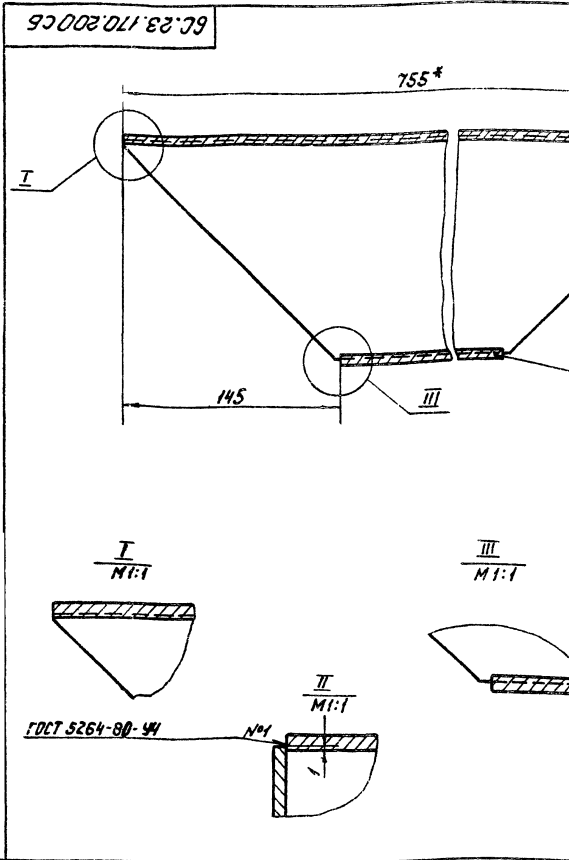


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.

6С.23.170.102		Лист	Масса	Число
Ствол		И	375,0	1:10
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов: 1	
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Несоблюдение стандарта		
И.контр. Потумисов А.И.		Отдел №5		
Формат А1				

№	Контр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			6С.23.170.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1	6С.23.170.201	Стенка боковая	2		
64	2	6С.23.170.202	Стенка нижняя	1	2,6 кг	
				Лист Б5 ГОСТ 18903-74		
				Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
				140 h14 x 465 h14	1	2,6 кг
64	3	6С.23.170.203	Стенка верхняя	1	4,1 кг	
				Лист Б5 ГОСТ 18903-74		
				Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
				140 h14 x 755 h14	1	4,1 кг

6С.23.170.200		Лист	Масса	Число
Короб		И	14,0	1:2
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов: 1	
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Несоблюдение стандарта		
И.контр. Потумисов А.И.		Отдел №5		
Формат А1				

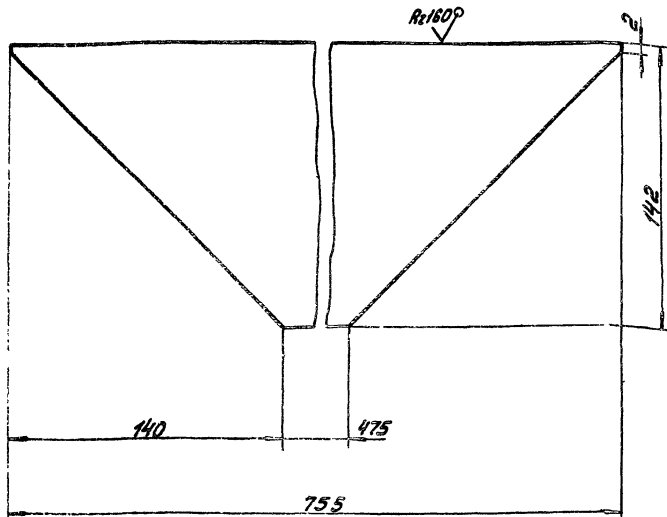


6С.23.170.200СБ		Лист	Масса	Число
Короб		И	14,0	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов: 1	
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Несоблюдение стандарта		
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Отдел №5		
И.контр. Потумисов А.И.		Формат А2		

1. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Ra=0,8$.
- 3.* Размеры для справок.

6С.23.170.201

(V) √



$$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

6С.23.170.201

Стенка боковая

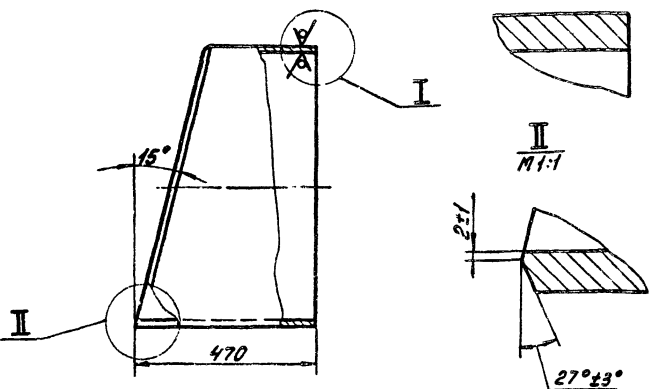
Лист	Масса	Масштаб
И	3,4	1:2
Лист Листов 1		Масштаб 1:2
Лист Листов 1		
Масштаб 1:2		
Отдел №5		
Формат И		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик Крив. Руд.
Проб. Пендерец Д.М.
И.контр. Печугков А.В.

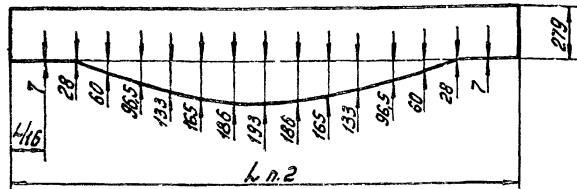
Лист 65 ГОСТ 19903-74
8Ст.Зсп ГОСТ 14637-79

6С.23.170.301

(V) √



Шаблон
М 1:20



$$1. h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

6С.23.170.301

Полукольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	65,5	1:10
Лист Листов 1		Масштаб 1:10
Лист Листов 1		
Масштаб 1:10		
Отдел №5		
Формат И		

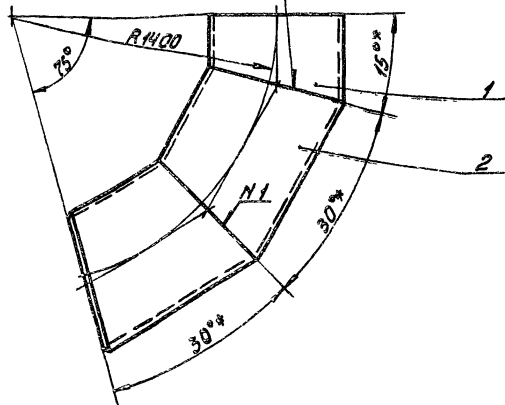
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик Крив. Руд.
Проб. Пендерец Д.М.
И.контр. Печугков А.В.

Лист 720x10 ГОСТ 10704-76
8Ст.Зсп ГОСТ 10706-76

6С.23.170.300СБ

20

ГОСТ 16037-80-С17



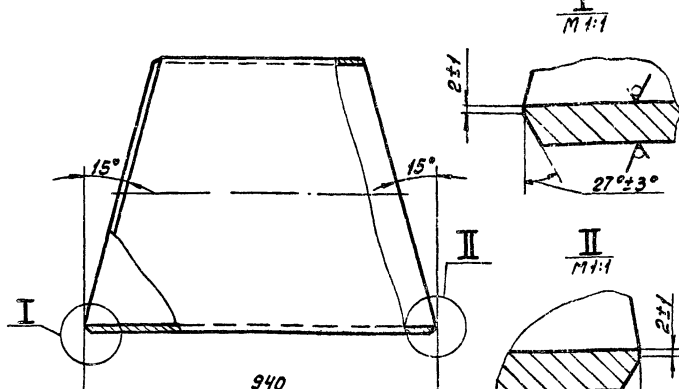
$$1. h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

2* Размеры для справок

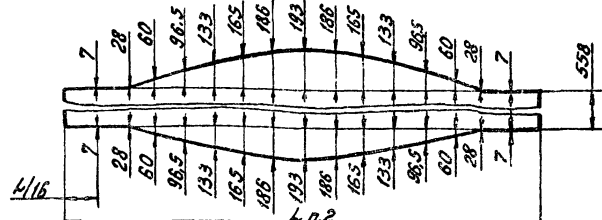
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
И	1	6С.23.170.301	Полукольцо		1	
И	2	6С.23.170.302	Кольцо		2	
6С.23.170.300						
Отвод						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лист Листов 1			
Разработчик Крив. Руд.			Масштаб 1:20			
Проб. Пендерец Д.М.			Лист Листов 1			
И.контр. Печугков А.В.			Масштаб 1:20			
			Отдел №5			
Формат И						

6С.23.170.302

(V) √



Шаблон
М 1:20



$$1. h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

6С.23.170.302

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	131,0	1:10
Лист Листов 1		Масштаб 1:10
Лист Листов 1		
Масштаб 1:10		
Отдел №5		
Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
И	1	6С.23.170.302	Кольцо		1	
6С.23.170.300						
Отвод						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лист Листов 1			
Разработчик Крив. Руд.			Масштаб 1:20			
Проб. Пендерец Д.М.			Лист Листов 1			
И.контр. Печугков А.В.			Масштаб 1:20			
			Отдел №5			
Формат И						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик Крив. Руд.
Проб. Пендерец Д.М.
И.контр. Печугков А.В.

Лист 720x10 ГОСТ 10704-76
8Ст.Зсп ГОСТ 10706-76

Копировал: 18.00-08