

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18М

Альбом VI
Часть 2

18600-07
ЦЕНА 5-17

**НЕЙТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-445, Средний ул. 22

Средн. в. разн. $\frac{12}{100}$ 3 в.
Меню № 10581 Терми 570 шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

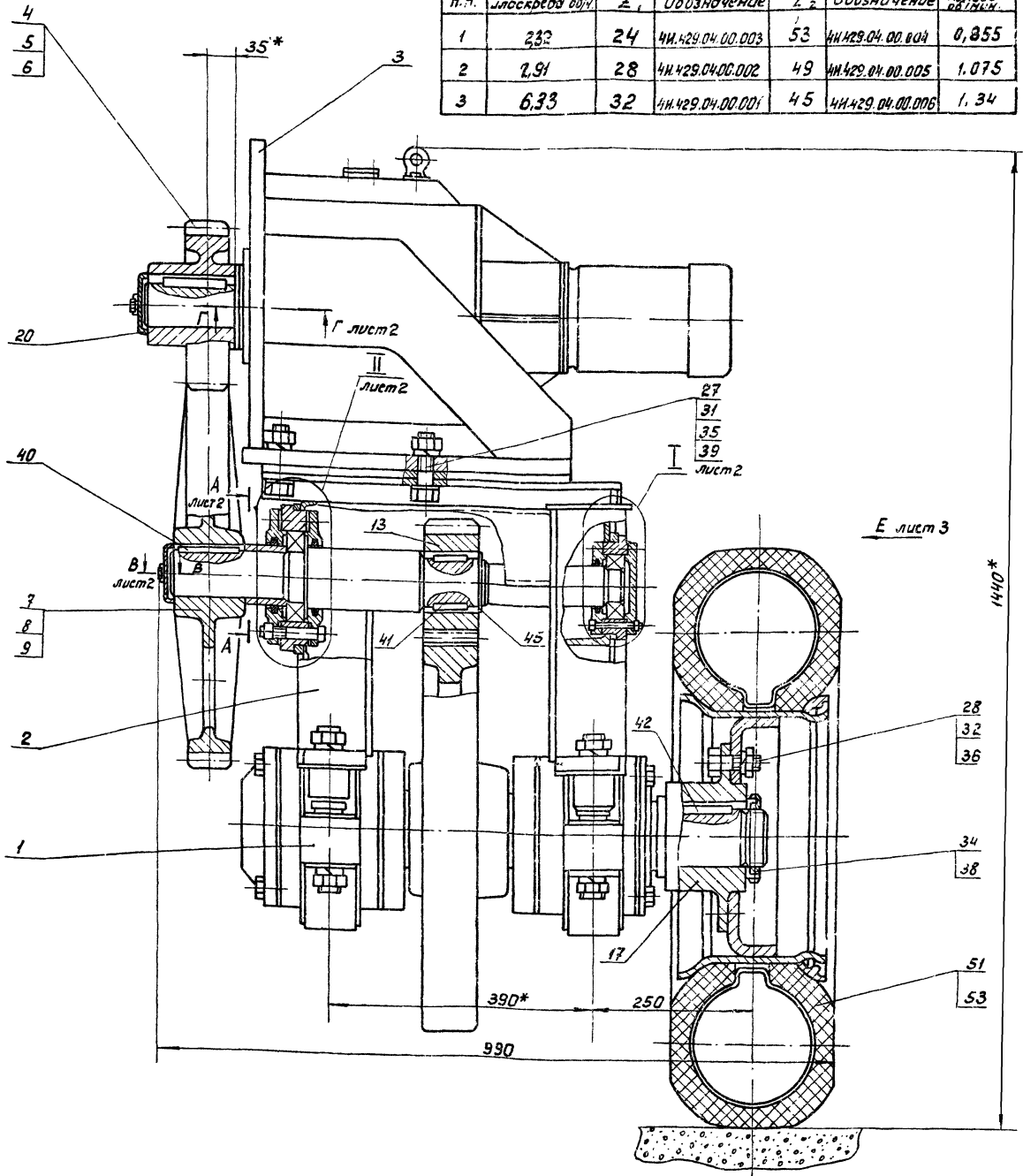
**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 м**

АЛЬБОМ VI

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. Часть 2

4И 429.04.00.000 СБ

И.И. п.п.	Скорость вращения в/красеба об/м	Сменная пара шестерен				Скорость вращения колес в/красеба об/м
		поз. 4,5,6		поз. 7,8,9		
		Z ₁	Обозначение	Z ₂	Обозначение	
1	3,32	24	4И.429.04.00.003	53	4И.429.04.00.004	0,855
2	2,91	28	4И.429.04.00.002	49	4И.429.04.00.005	1,075
3	6,33	32	4И.429.04.00.001	45	4И.429.04.00.006	1,34

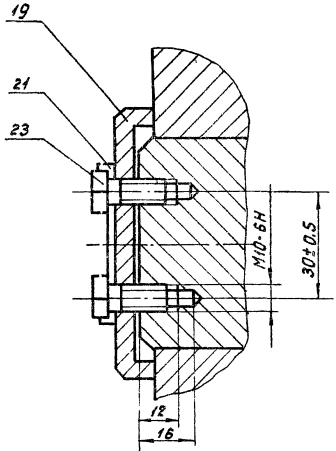


- При подсчете общего веса привода учтена только одна пара сменных колес и шестерни.
- Для регулировки межцентрового расстояния допускается подложить под кронштейн поз.3 мотора-редуктора подкладки, размером 100x300 толщиной 0,5мм. Количество подкладок определит при монтаже по месту.
- Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
- При сборке привода применяется заднее (малое) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045 диск и обод в сборе №303,500-15 Шина 240-381 (8,25-15) модель Л-187, ГОСТ 8430-76
- Размеры для справок.

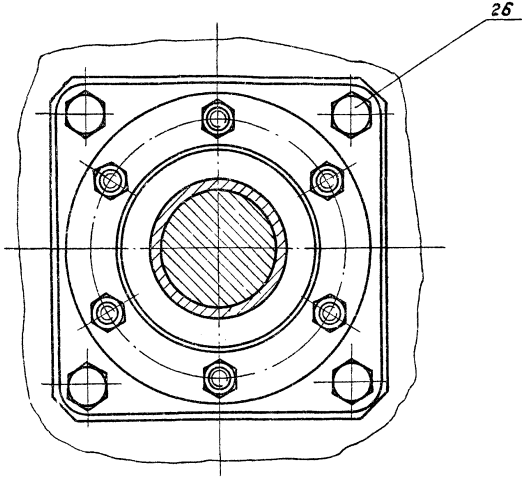
4. Для изменения скорости вращения в/красеба в приводе предусмотрены три пары шестерен поз.4,5,6 и сменных колес поз.7,8,9. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения в/красеба и хобового колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

4И 429 04 00 000 СБ			
И.И. п.п.	Подп.	Дата	Лист
Разраб. Ситюкина	Лист	8.20	1:4
Проб. Пендерева	Лист	Лист 3	
Р.К. Пендерева	Лист	Масштаб: 1:4	
И.Контр. Биласкина	Лист	Масштаб: 1:4	
Привод		Сборочный чертеж	
		Лист 3	

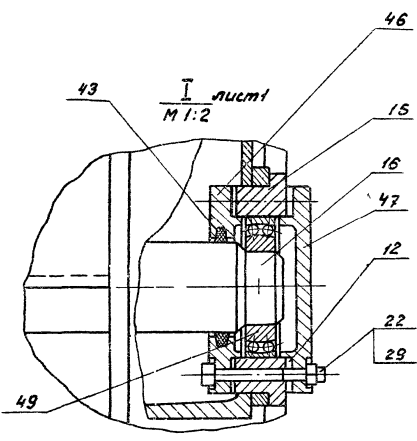
B-B лист 1
M 1:1



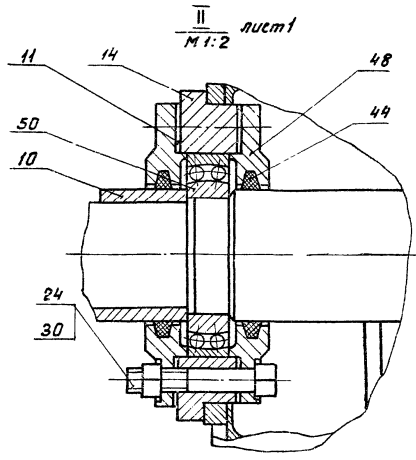
A-A лист 1
M 1:2



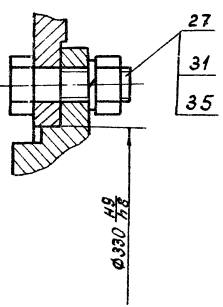
I лист 1
M 1:2



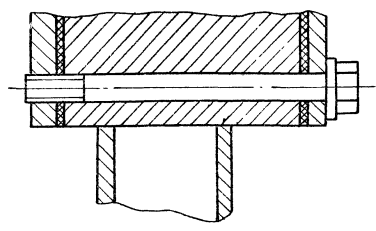
II лист 1
M 1:2



Г-Г лист 1
M 1:2

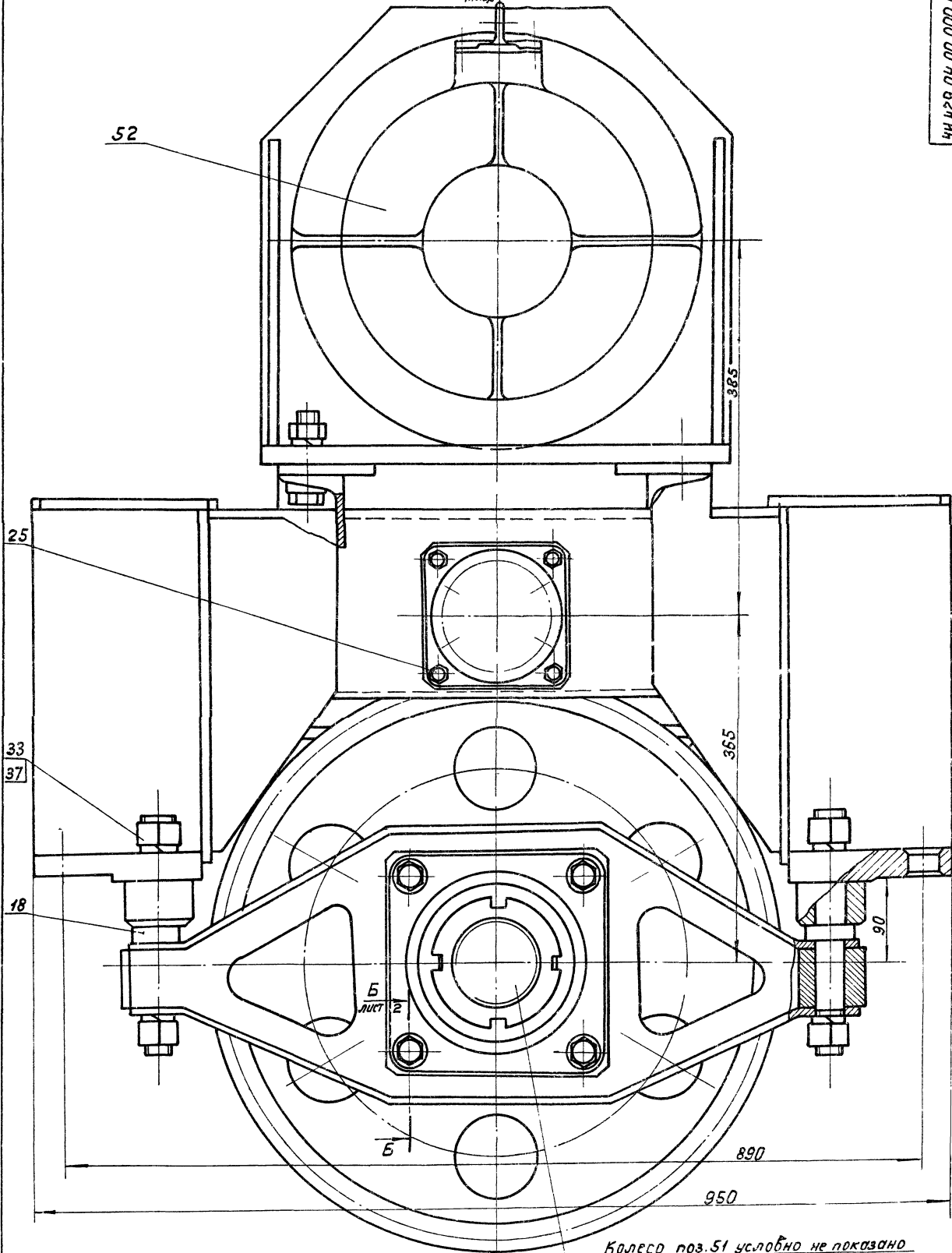


Б-Б лист 3
M 1:2



4И 429.04.00.000 СБ

Вид Е лист 1
М1:25



Колесо поз. 51 условно не показано

4И 429.04.00.000 СБ

Изм. Лист № док. подп. дата
 Разр. Соловьев К.С.
 Пров. Пендерб. А.
 Рук. Пендерб. А.
 Н.контр. Кулагина С.С.

Привод
 Сборочный чертеж

Лист № 1 из 1
 Лист 1 из 1
 Подпись: [Signature]
 Отдел № 5

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4и.429.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		4и.429.04.01.000	Вал в сборе	1	
11	2		4и.429.04.02.000	Рама	1	
11	3		4и.429.04.03.000	Бронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
12	4		4и.429.04.00.001	Шестерня стенная	1	
12	5		4и.429.04.00.002	Шестерня стенная	1	
12	6		4и.429.04.00.003	Шестерня стенная	1	
22	7		4и.429.04.00.004	Колесо зубчатое		
				стенное	1	
22	8		4и.429.04.00.005	Колесо зубчатое		
				стенное	1	
22	9		4и.429.04.00.006	Колесо зубчатое		
				стенное	1	
11	10		4и.429.04.00.007	Втулка дистанционная	1	
			4и.429.04.00.000			
Лит. Лист Листов Разр. Балкалина 1/1 4 Проб. Пендереб 1/1 4 Фик. Пендереб 1/1 4 Н.Контр. Пятковский 1/1 4			Лит. Лист Листов 1/1 4 1/1 4 1/1 4 1/1 4	Привод 1/1 4 1/1 4 1/1 4 1/1 4		Лист 3

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		М22.5.096	6	
		33		М30.5.096	8	
		34		Гайка М85х2.28 096		
				ГОСТ 1871-80	1	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		35		20.65Г.096	10	
		36		22.65Г.096	6	
		37		30.65Г.096	8	
		38		Шайба 85.35.096		
				ГОСТ 11872-80	1	
		39		Шайба 20.02.096		
				ГОСТ 10306-78	4	
				Шпонки ГОСТ 23360-78	1	
		40		20х12х90	1	
		41		20х12х50	2	
		42		24х14х90	1	
		43		Кольцо 27-76-59-6		
				ГОСТ 6308-71	1	
		44		Кольцо СП-103-84-7		
				ГОСТ 6308-71	2	
		45		Кольцо 16-70		
				ГОСТ 13940-60	1	
		46		Крышка 2-90х60		
				ГОСТ 11641-73	1	
		47		Крышка 2,2-90		
				ГОСТ 18511-73	1	
			4и.429.04.00.000			Лист 3

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	17		4и.429.04.00.008	Прокладка	2	
11	12		4и.429.04.00.008-01	Прокладка	2	
12	13		4и.429.04.00.009	Шестерня	1	
11	14		4и.429.04.00.011	Стакан	1	
11	15		4и.429.04.00.012	Стакан	1	
12	16		4и.429.04.00.013	Вал промежуточный	1	
11	17		4и.429.04.00.014	Ступица	1	
11	18		4и.429.04.00.015	Палец	4	
11	19		4и.429.04.00.016	Шайба глухая	1	
11	20		4и.429.04.00.016-01	Шайба глухая	1	
11	21		4и.429.04.00.017	Шайба стопорная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		22		М8х75.58.096	6	
		23		М10х20.58.096	4	
		24		М10х75.58.096	6	
		25		М12х35.58.096	4	
		26		М16х35.58.096	4	
		27		М20х75.58.096	10	
		28		М22х60.58.096	6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		29		М8.5.096	6	
		30		М10.5.096	6	
		31		М20.5.096	10	
			4и.429.04.00.000			Лист 2

Фурлет	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		48		Крышка 2-130х865		
				ГОСТ 11641-73	2	
		49		Подшипник 1210		
				ГОСТ 5720-75	1	
		50		Подшипник 1215		
				ГОСТ 5720-75	1	
				Прочие изделия		
		51		Моле со №303,50015	1	п.5
		52		Мотор-редуктор		
				МПО 2-15Ф-204-0.75/67		
				4,2х718443	1	
		53		Шина 240-381		
				(8,25-15) модель П-187	1	
			4и.429.04.00.000			Лист 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	4Н.429.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 4Н.429.04.01.100	Траверса	2	
		<u>Детали</u>		
11	2 4Н.429.04.01.001	Втулка	1	
12	3 4Н.429.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
12	4 4Н.4.9.04.01.003	Крышка подшипника	1	
12	5 4Н.429.04.01.004	Вал	1	
11	6 4Н.429.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
11	7 4Н.429.04.01.006	Прокладка	4	
11	8 4Н.429.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
11	9 4Н.429.04.01.008	Полукольцо	4	
12	10 4Н.429.04.01.009	Крышка подшипника	2	
12	11 4Н.429.04.01.011	Крышка подшипника	1	

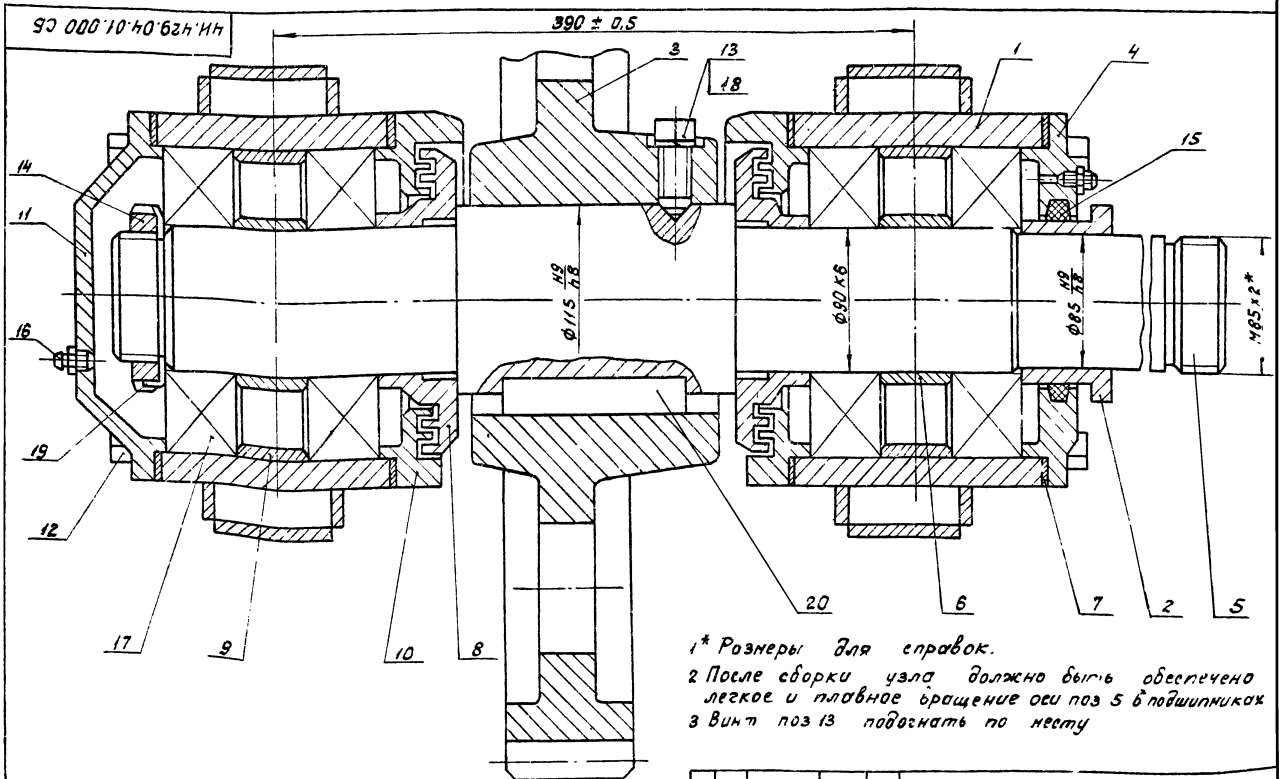
4Н 429 04 01 000			
Изм. лист № 001	подп. Дата	Лит	Лист
Разраб. Савкина	Р.С.	И	1
Проб. Пендерева	Р.С.	И	2
Н.контр. Кудогина	Р.С.	Масштаб: оригинал проекта Отдел № 55 Формат А1	

Вал в сборе

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Болт М16×180 58 096		
		ГОСТ 7798-70	8	
13		Винт М16×40 58 096		
		ГОСТ 1482-75	1	
14		Гайка М85×2,28 096		
		ГОСТ 11871-80	1	
15		Кольцо С17-129-104-05		
		ГОСТ 6308-71	1	
16		Масленка 1.2 46		
		ГОСТ 19853-74	2	
17		Подшипник 318		
		ГОСТ 8338-75	4	
18		Шайба 16 65 Г		
		ГОСТ 6402-70	1	
19		Шайба 85 36 096		
		ГОСТ 11872-80	1	
20		Шпонка 32×18×120		
		ГОСТ 23360-78	1	

4Н.429.04.01.000			
Изм. лист № 001	подп. Дата	Лит	Лист
Разраб. Савкина	Р.С.	И	1
Проб. Пендерева	Р.С.	И	2
Н.контр. Кудогина	Р.С.	Масштаб: оригинал проекта Отдел № 55 Формат А1	

4Н.429.04.01.000

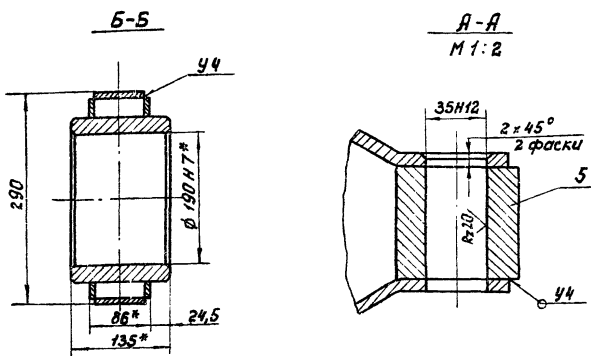
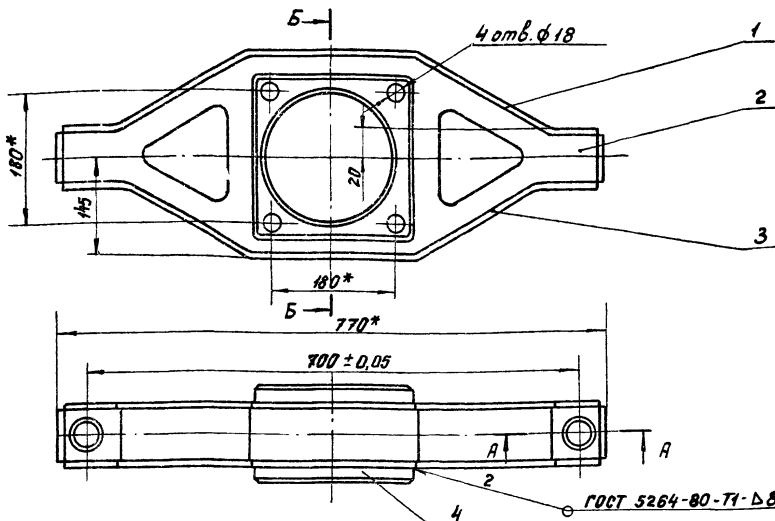


1* Размеры для справок.
2 После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение оси поз 5 в подшипниках
3 Винт поз 13 подогнать по месту

4Н.429.04.01.000 СБ			
Изм. лист № 001	подп. Дата	Лит	Лист
Разраб. Савкина	Р.С.	И	335 1/2
Проб. Пендерева	Р.С.	И	
Н.контр. Кудогина	Р.С.	Масштаб: оригинал проекта Отдел № 55 Формат А1	

Вал в сборе

Сборочный чертеж



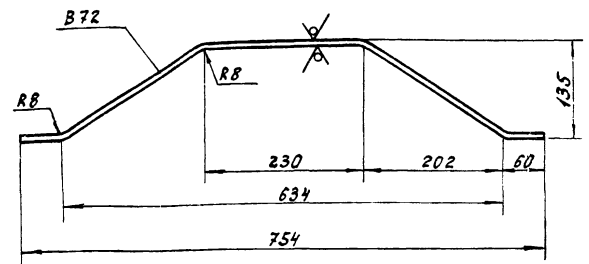
1. Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, нч, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz160$
- 3* Размеры для справок.

				4Н.429.04.01.100 СБ		
				Траверса		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Самойкина	Лев			И	50,0
Проб.	Пендерева	Лев			Масштаб	1:5
Ручк.	Пендерева	Лев			Лист	Листов 1
И.контр.	Кулагина	Лев			Мосводоканалпроект	
					Отдел № 5	

формат 12

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
22			4Н.429.04.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		4Н.429.04.01.101	Полоса верхняя	1	
И	2		4Н.429.04.01.102	Стенка	2	
И	3		4Н.429.04.01.103	Полоса нижняя	1	
И	4		4Н.429.04.01.104	Обойма	1	
Б.И.	5		4Н.429.04.01.105	Бобышка		
				Квадрат В70 ГОСТ 2591-71 Вст 3сп ГОСТ 535-79		
				L = 62 н14	2	2,4 кг
4Н.429.04.01.100						
				Траверса	Лист	Листов 1
				Лист	Мосводоканалпроект	
				Отдел № 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Самойкина	Лев			И	3,7
Проб.	Пендерева	Лев			Масштаб	1:5
И.контр.	Кулагина	Лев			Лист	Листов 1
					Мосводоканалпроект	
					Отдел № 5	

Rz160 ✓(✓)



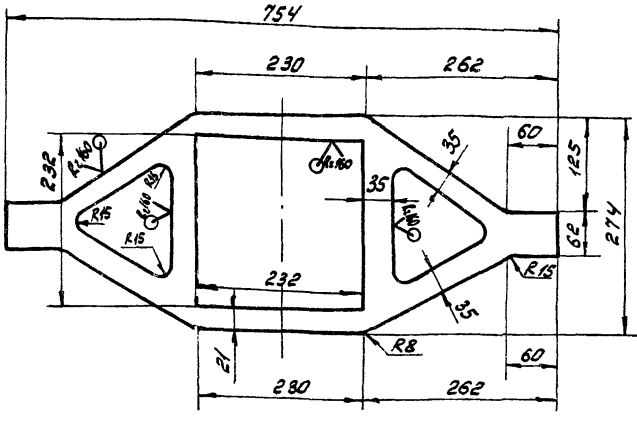
$h_{нч}; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

				4Н.429.04.01.101		
				Полоса верхняя		
				Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Зоручкая	Лев			И	3,7
Проб.	Пендерева	Лев			Масштаб	1:5
И.контр.	Кулагина	Лев			Лист	Листов 1
					Мосводоканалпроект	
					Отдел № 5	

201 10 10 62h 11h

R2160 (✓)



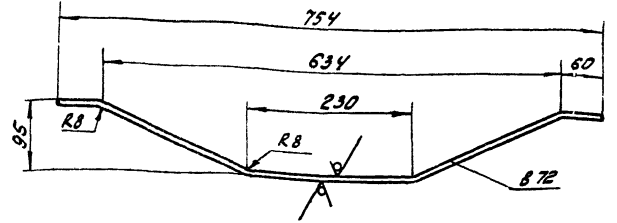
$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

ЧИ. 429.04.01.102

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Самсонова	Колос	2011		1/1	3,8	1:5
Проб.	Пендуров	В.И.			лист	листов	1
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Лист 58 ГОСТ 19903-74	Мособлэкономини проект		
				8 стр. 3 от ГОСТ 14637-79	Отдел N 5		
					Формат 1/1		

201 10 10 62h 11h

R2160 (✓)



$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

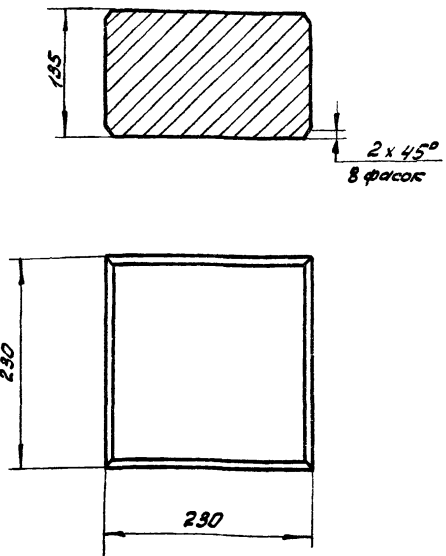
ЧИ. 429.04.01.103

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоска нижняя	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Самсонова	Колос	2011		1/1	1,45	1:5
Проб.	Пендуров	В.И.			лист	листов	1
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Лист 58 ГОСТ 19903-74	Мособлэкономини проект		
				8 стр. 3 от ГОСТ 14637-79	Отдел N 5		
					Формат 1/1		

Изм. номер, Подп. и дата, Вып. или № таб. передел, Подп. и дата

101 10 10 62h 11h

R280 (✓)



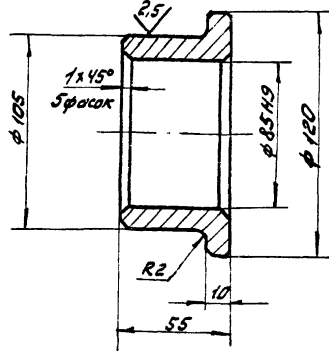
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

ЧИ. 429.04.01.104

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обойма	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Самсонова	Колос	2011		1/1	32,0	1:4
Проб.	Пендуров	В.И.			лист	листов	1
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Ст 3 ГОСТ 380-71	Мособлэкономини проект		
					Отдел N 5		

100 10 10 62h 11h

R220 (✓)

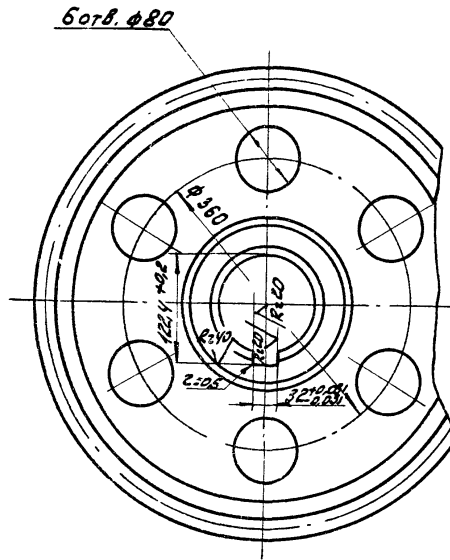
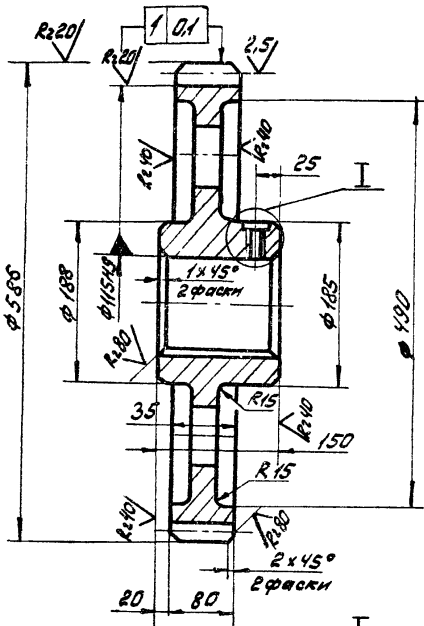


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

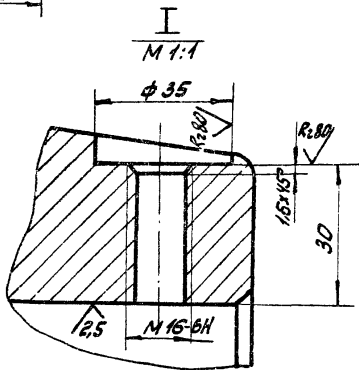
ЧИ. 429.04.01.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Самсонова	Колос	2011		1/1	1,45	1:2
Проб.	Пендуров	В.И.			лист	листов	1
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Ст 3 ГОСТ 1050-71	Мособлэкономини проект		
					Отдел N 5		

Изм. номер, Подп. и дата, Вып. или № таб. передел, Подп. и дата

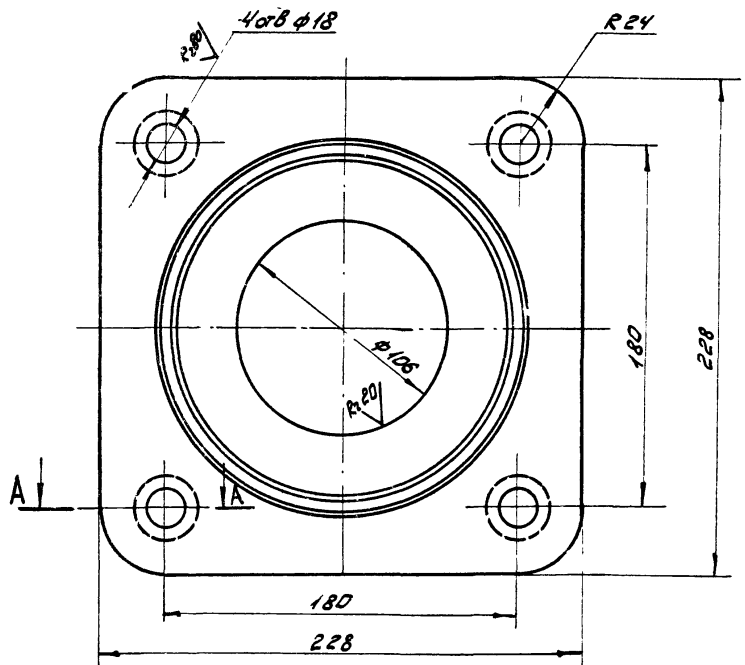
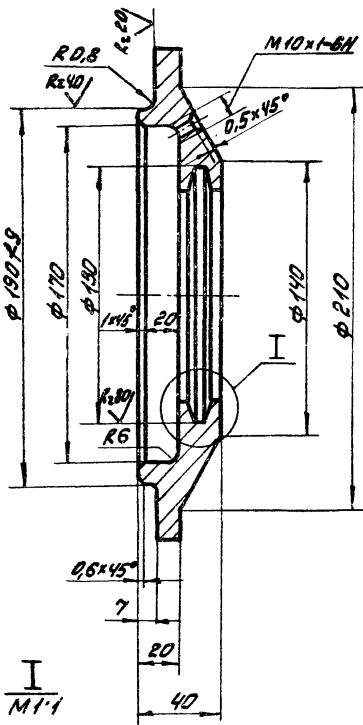


Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	12,585-0,495
Высота головки зуба по хорде	h _к	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН.429.04.00.005

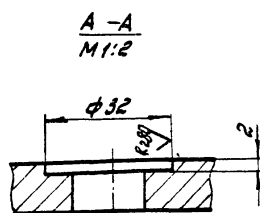
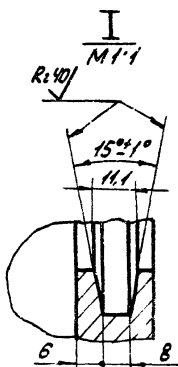


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R5, уклоны 1:20.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14; ± IT14.

ЧН.429.04.01.002			Лист	Масштаб
Изм.	№	Добав.	И	1:5
Разраб.	Самкина	Кли	Колесо зубчатое	
Проб.	Пендерева	Кли	Лист	Листов: 1
Рис.	Пендерева	Кли	Мособлкоминпроект	
Ч.контр.	Кулагина	Ф.Д.	Отдел N5	
С424-44 ГОСТ 1412-79			Формат 12	

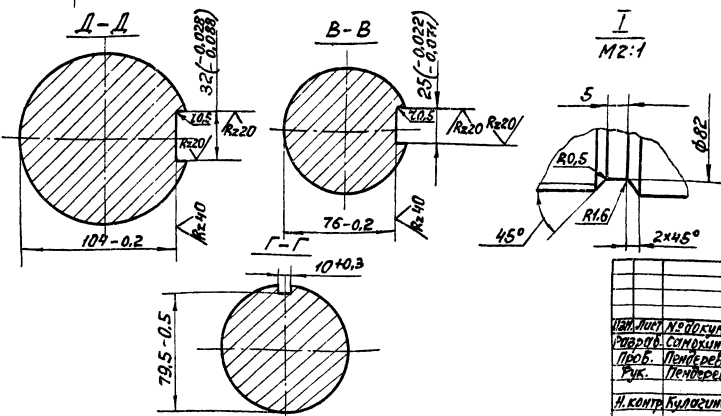
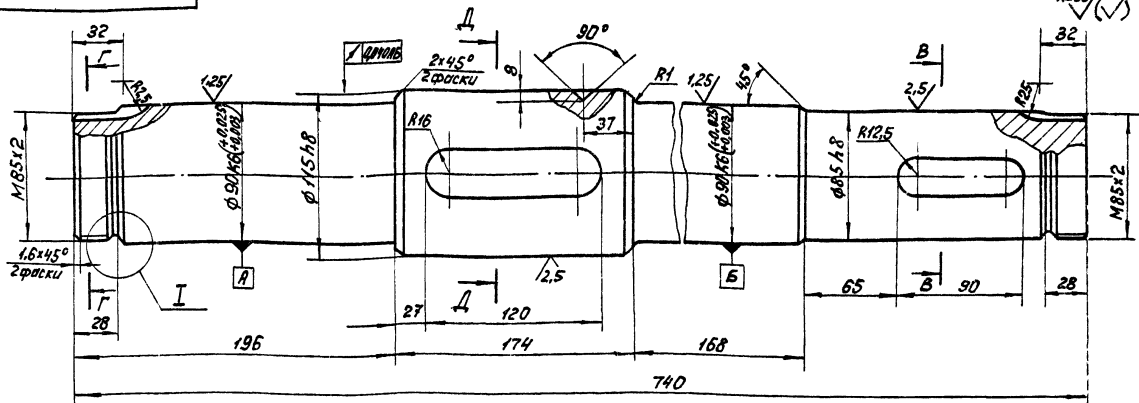


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы - R3
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14; ± IT14.



ЧН.429.04.01.003			Лист	Масштаб
Изм.	№	Добав.	И	1:2
Разраб.	Самкина	Кли	Крышка подшипника	
Проб.	Пендерева	Кли	Лист	Листов: 1
Рис.	Пендерева	Кли	Мособлкоминпроект	
Ч.контр.	Кулагина	Ф.Д.	Отдел N5	
С418-36 ГОСТ 1412-79			Формат 12	

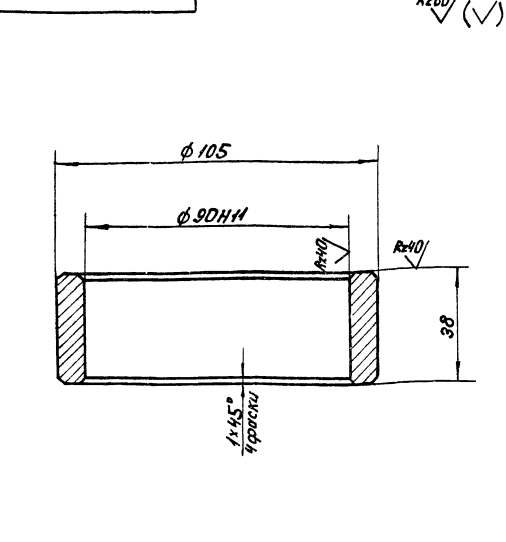
400 10 40 624 ИИ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.429.04.01.004		Лит. Масса Чисел
Вал		И 43.0 1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист Листов: 1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел № 5
Формат А2		

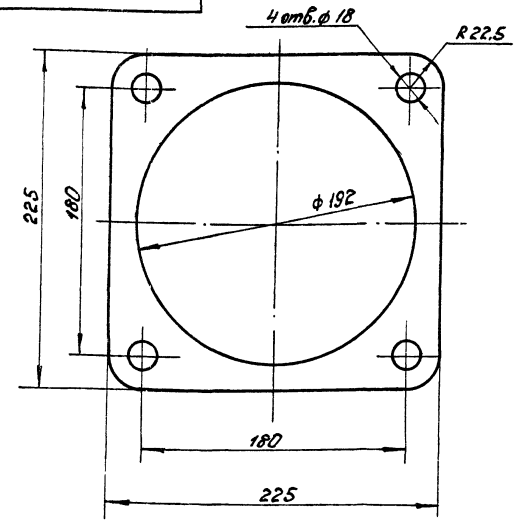
500 10 40 624 ИИ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

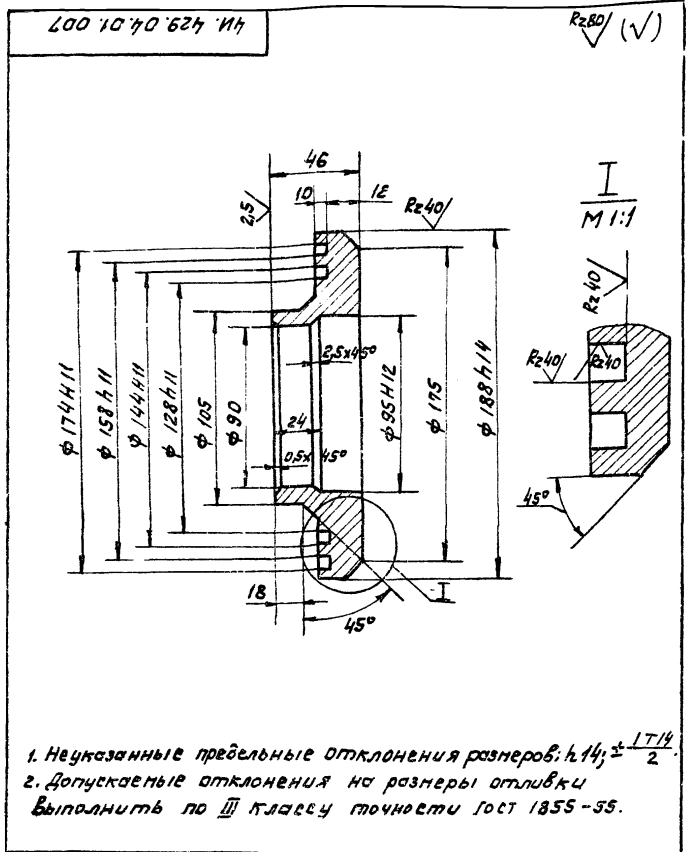
4И.429.04.01.005		Лит. Масса Чисел
Кольцо дистанционное		И 0.31 1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71		Лист Листов: 1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел № 5

900 10 40 624 ИИ

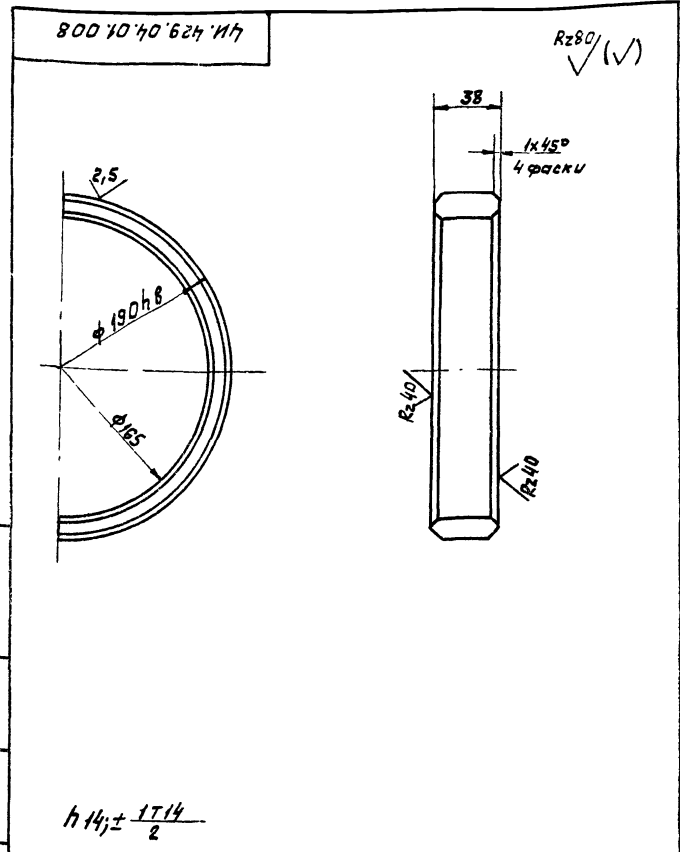


Лит. Масса Чисел

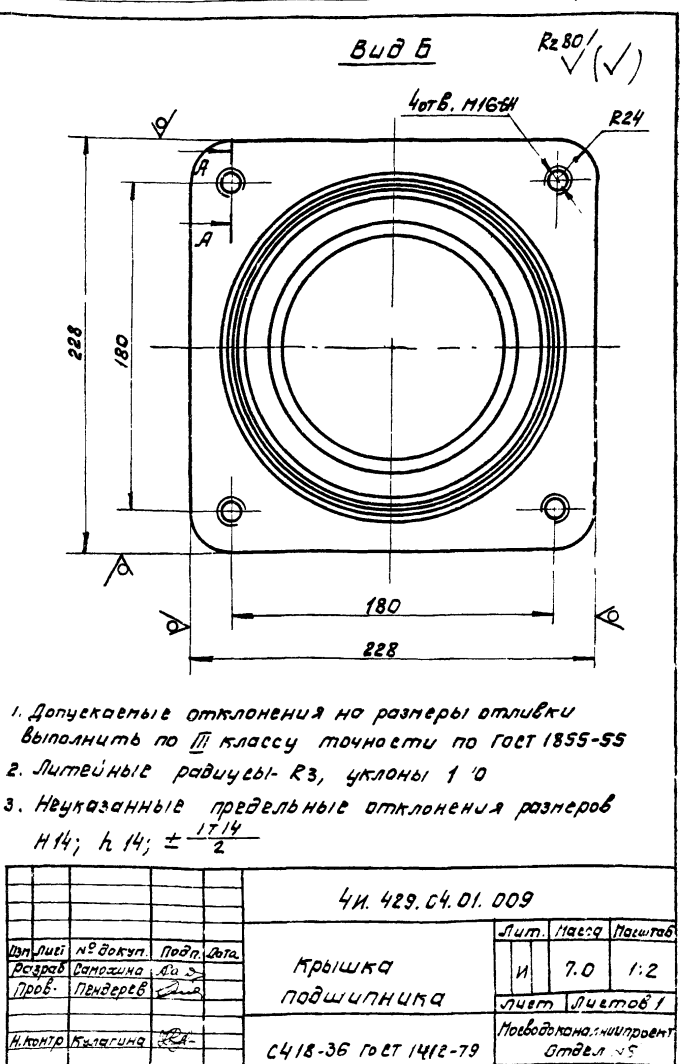
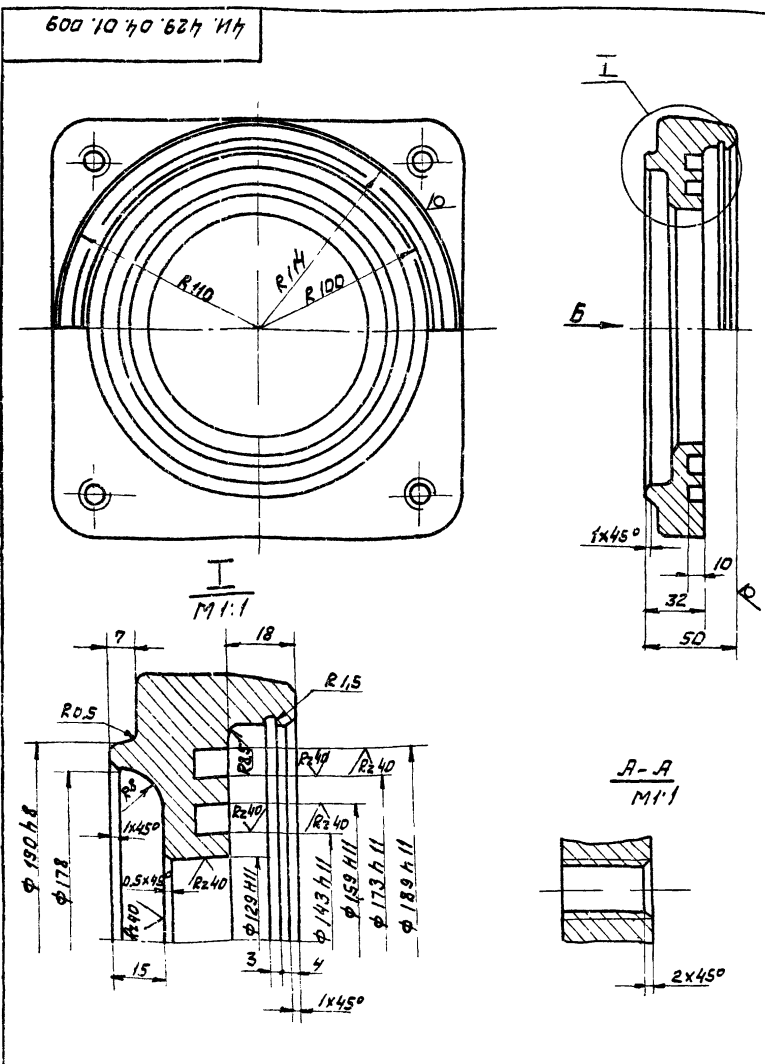
4И.429.04.01.006		Лит. Масса Чисел
Прокладка		И 0.03 1:2
Корган Р1,5 ГОСТ 9347-74		Лист Листов: 1
Н.контр. Кулагина		Несоблюдения проекта Отдел № 5



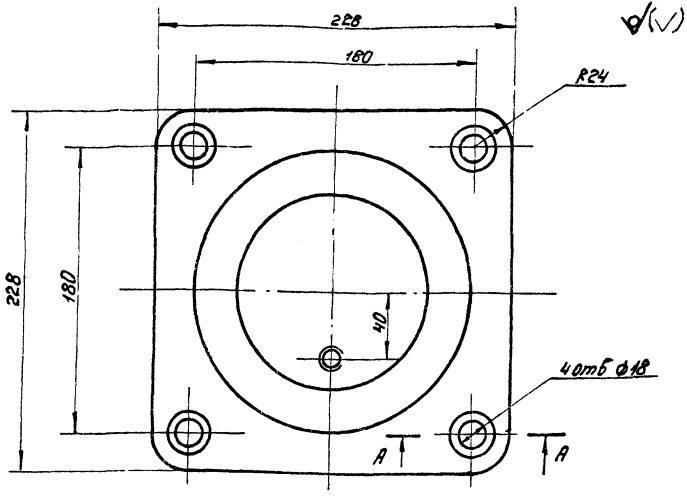
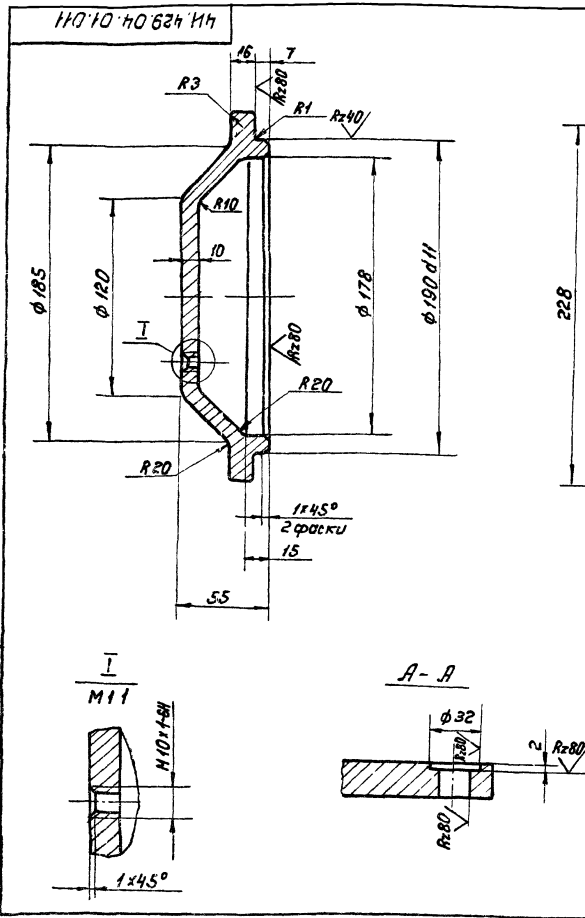
4И.429.04.01.007				Лит	Масса	Маштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И	3.8	1:2
Разраб.	Самозина	Кол.		Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	Кол.		Материал: литейный сплав		
И.контр.	Кулагина	Кол.		Материал: литейный сплав		
С4-18-36 ГОСТ 1412-79				Материал: литейный сплав		



4И.429.04.01.008				Лит	Масса	Маштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И	0.05	1:2
Разраб.	Самозина	Кол.		Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	Кол.		Материал: литейный сплав		
И.контр.	Кулагина	Кол.		Материал: литейный сплав		
С26 ГОСТ 19903-74				Материал: литейный сплав		
ВЭТЭ ГОСТ 14687-79				Материал: литейный сплав		



4И.429.04.01.009				Лит	Масса	Маштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	И	7.0	1:2
Разраб.	Самозина	Кол.		Лист	Листов 1	
Проб.	Пендерева	Кол.		Материал: литейный сплав		
И.контр.	Кулагина	Кол.		Материал: литейный сплав		
С418-36 ГОСТ 1412-79				Материал: литейный сплав		



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14; ± 17/14.

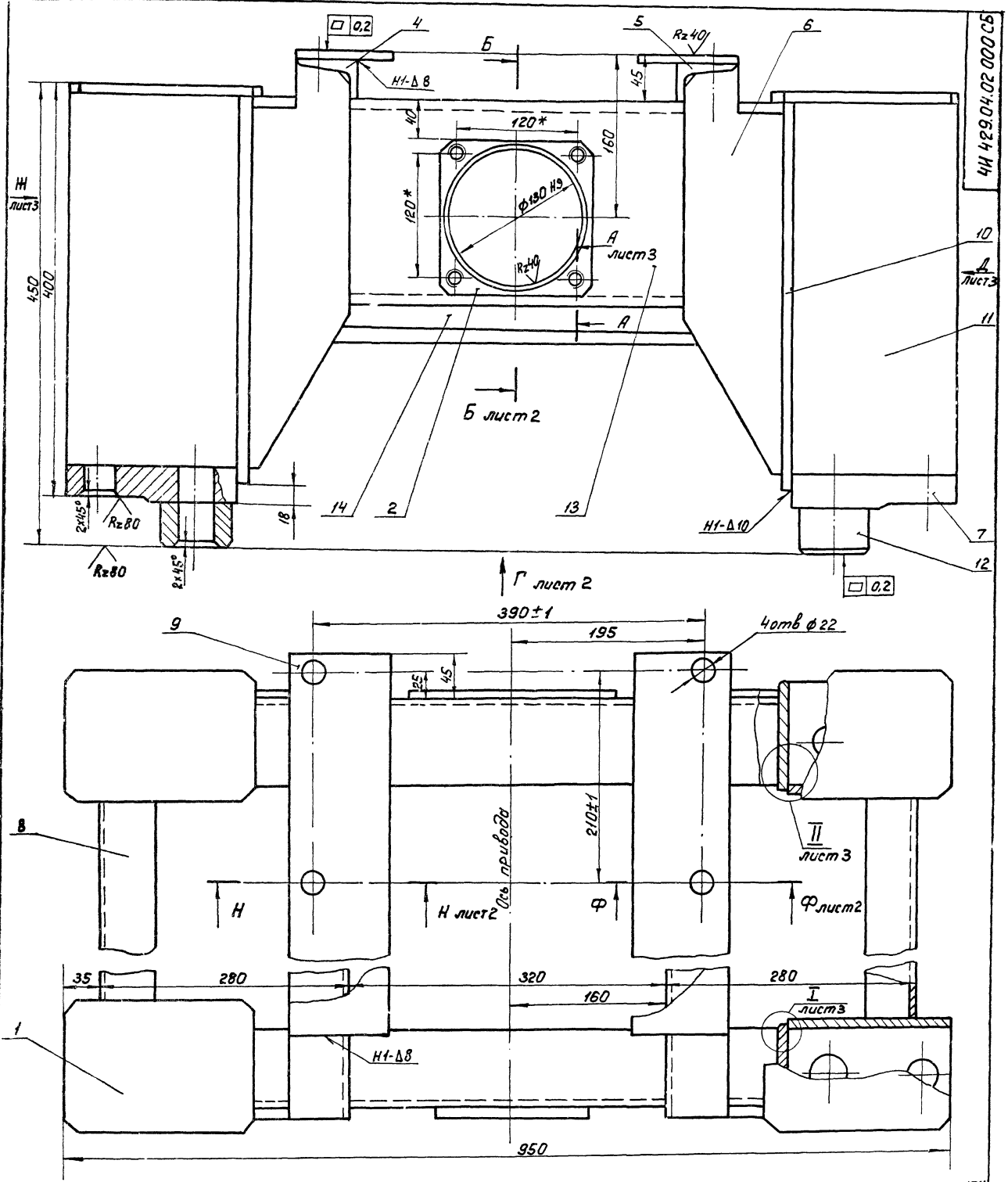
		4И.429.04.01.011		Лит. Масса Число	
Изм. Лист №	Рекон. Лист	Дата	Крышка	И	6.0
Разработчик	Специалист	Проверен	подшипника	Лист	Листов: 1
Проб. Печенберг			СЧ 18-36	Маслобонный проект	Отдел № 5
Н.контр. Кулагина			ГОСТ 412-79	Формат 12	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			4И.429.04.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.429.04.02.001	Накладка	4	
И	2		4И.429.04.02.001-01	Накладка	1	
И	3		4И.429.04.02.001-02	Накладка	1	
И	4		4И.429.04.02.002	Швеллер	1	
И	5		4И.429.04.02.002-01	Швеллер	1	
И	6		4И.429.04.02.003	Ребро	4	
И	7		4И.429.04.02.004	Лопатка	4	
И	8		4И.429.04.02.005	Стяжка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 270 h14	2	2,8 кг
И	9		4И.429.04.02.006	Пластина		
				Лист 5РА1х100 ГОСТ 103-76 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 425 h14	2	3,1 кг
			4И.429.04.02.000			
			РАМО			
Изм. Лист №	Рекон. Лист	Дата			Лит. Лист	Листов
Разработчик	Специалист	Проверен			И	1
Проб. Печенберг					Маслобонный проект	
Н.контр. Кулагина					Отдел № 5	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	10		4И.429.04.02.011	Ребро		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 105 h14	4	3,1 кг
И	11		4И.429.04.02.012	Ребро		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 170 h14	4	5,0 кг
И	12		4И.429.04.02.013	Бобышка		
				Круг 870 ГОСТ 2590-71 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 50 h14	4	1,5 кг
И	13		4И.429.04.02.014	Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 590 h14	1	10,9 кг
И	14		4И.429.04.02.015	Швеллер		
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L = 590 h14	1	14,2 кг
			4И.429.04.02.000			
			РАМО			
Изм. Лист №	Рекон. Лист	Дата			Лит. Лист	Листов
Разработчик	Специалист	Проверен			И	2
Проб. Печенберг					Маслобонный проект	
Н.контр. Кулагина					Отдел № 5	

Изм. Лист № Рекон. Лист Дата

ЧН 429.04.02.000 СБ



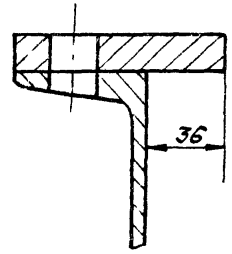
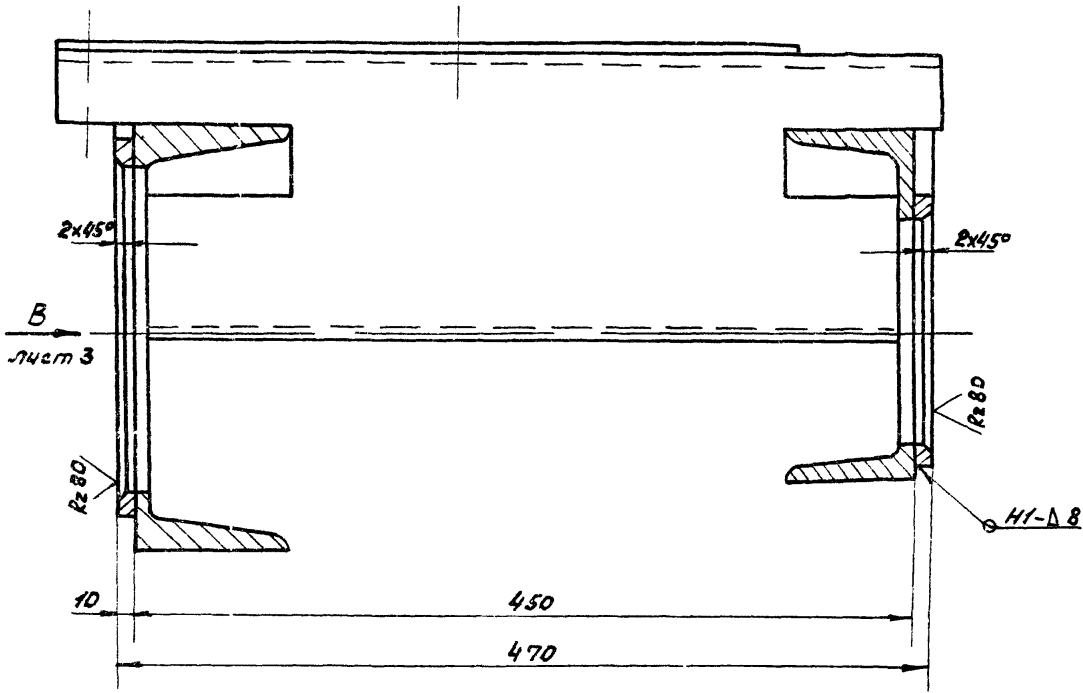
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$
- 2 Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1 - ΔВ, кроме мест обозначенных абзбс.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа Rz^{160} .
- 4 ** Разметать по сопрягаемым деталям.
- 5 * Размеры для справок

		ЧН.429.04.02.000 СБ	
Изм. Лист №	Возв. к	Прот. Дата	Рама Сборочный чертёж
Разработчик	Семёхина	✓	
Проб.	Пендерева	✓	
Руч.	Пендерева	✓	
Н. контр.	Кулагина	✓	
Лист	№	Масштаб	
И	124.0	1:25	
Лист	№	Листов	
		3	
			Масштаб канальи

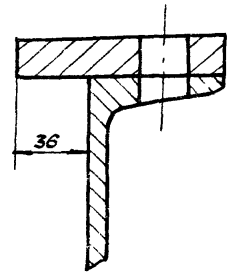
Б-Б лист 1

Н-Н лист 1
М 1:2

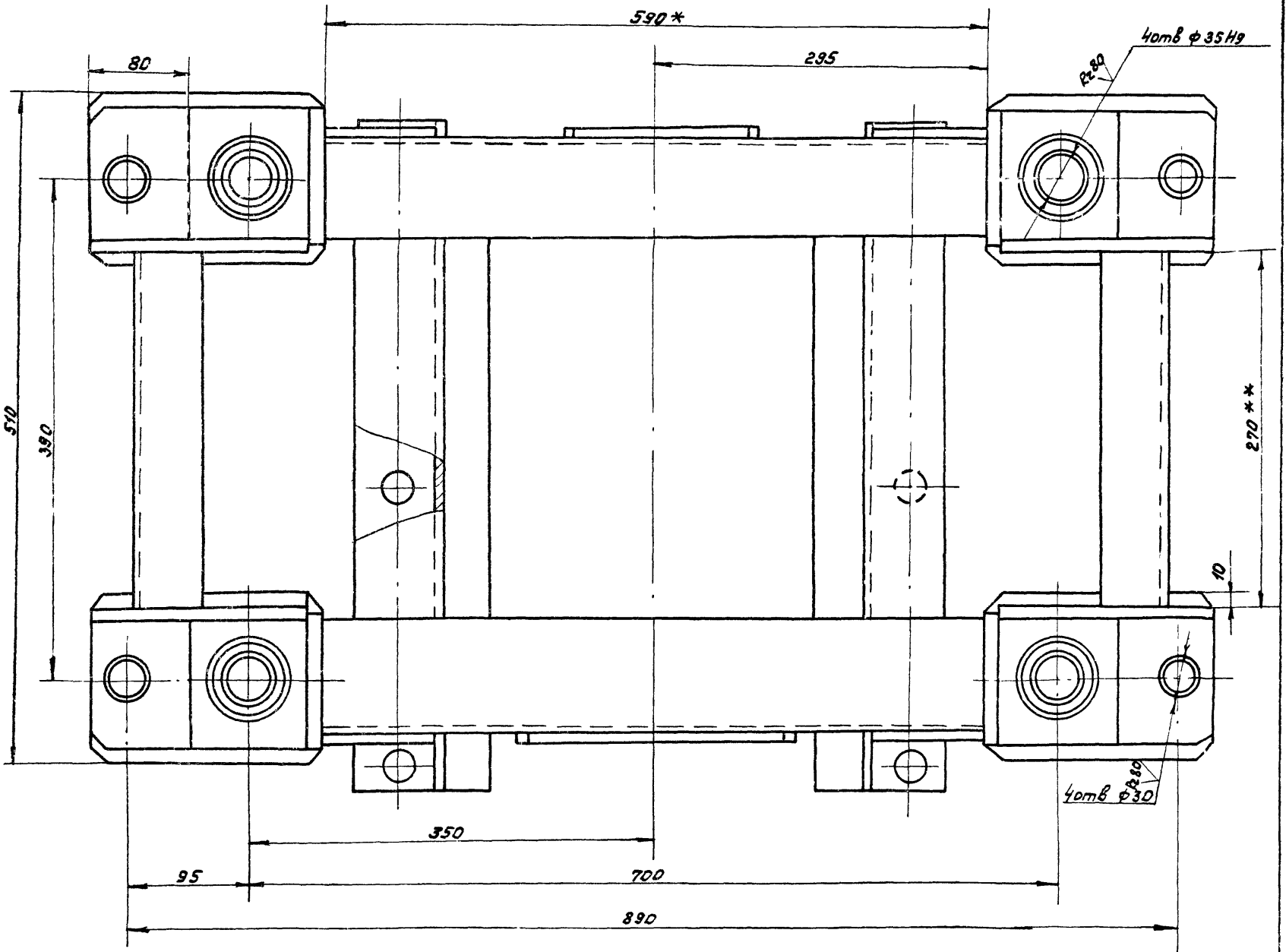
4И. 429.04.02.000 СБ



Ф-Ф лист 1
М 1:2

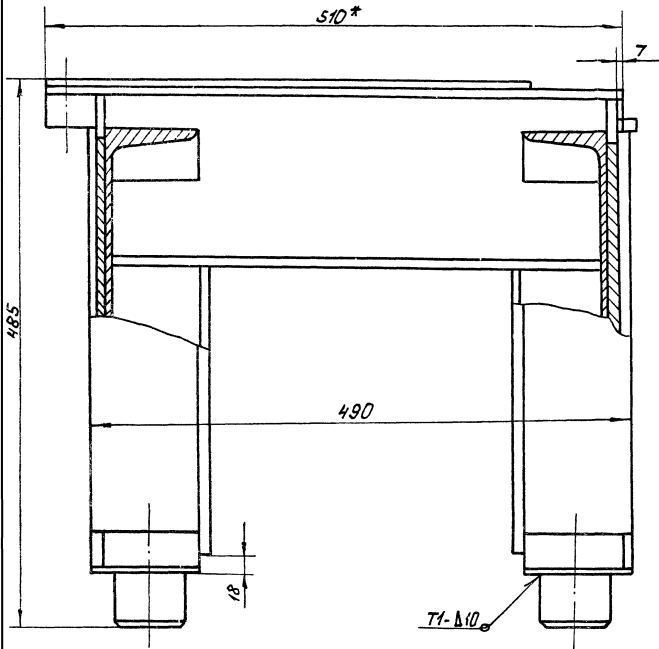


Вид Г лист 1

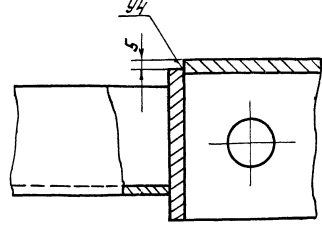


				4И 429 04 02 000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамы Сборочный чертёж		
Разраб	Самозин	И.И.					
Проб	Пендереб	К.И.					
Рук.	Пендереб	К.И.					
И. КОНТР	Кулагина	В.В.					
					Лист	Масса	Маштаб
					И	—	—
					Лист 2	Листов	
					Новокаменский проект Отдел №5		

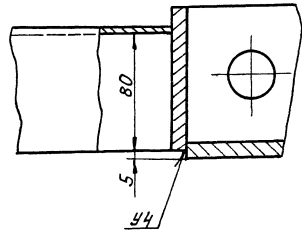
Вид Ж лист 1



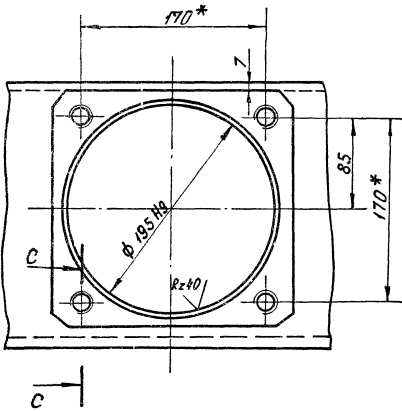
I лист 1
M1:2



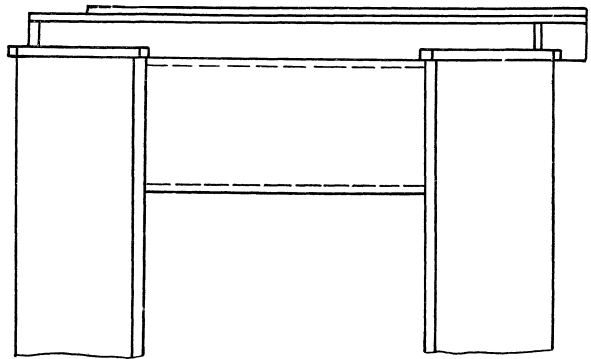
II лист 1
M1:2



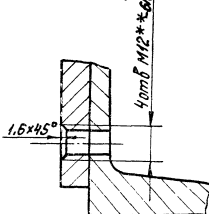
Вид В лист 2



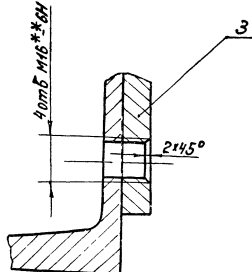
Вид Д лист 1



A-A лист 1
M1:1



C-C
M1:1

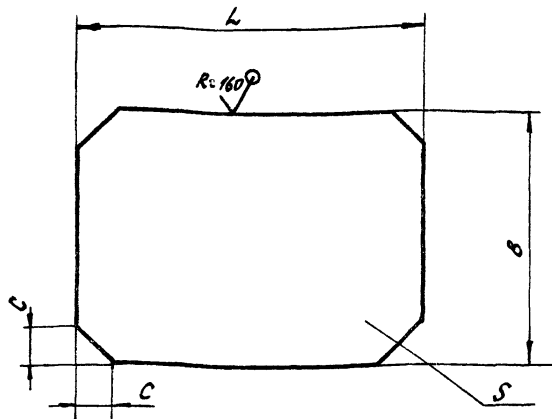


4И. 429.04.02.000 СБ		Лист 1	Масштаб
Рама		И	-
Сварочный чертеж		Лист 3	Листов
Н. Контр. Кулашова		Носитель информации	

4И. 429.04.02.000 СБ

100 20 70 62h 11h

✓(✓)



Обозначение	Lмм	Bмм	Sмм	Cмм	Масса, кг
ЧИ.429.04.02.001	190	130	10	10	1,8
ЧИ.429.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
ЧИ.429.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

$h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

ЧИ. 429.04.02.001

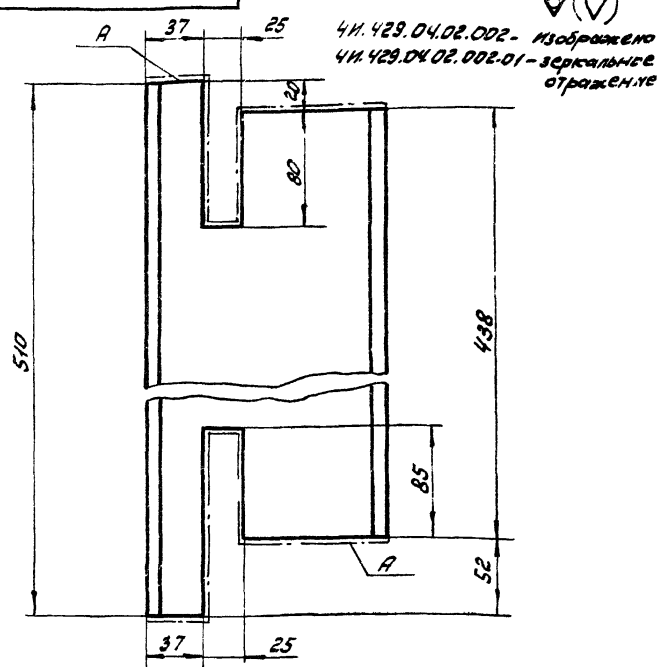
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	табл.	—
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		
				Формат 11		

Накладка

5 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 от ГОСТ 14637-79

200 20 70 62h 11h

✓(✓)



ЧИ.429.04.02.002 - изображение
ЧИ.429.04.02.002-01 - зеркальные отражения

1. Шероховатость поверхности А - $R_z 160$
2. H14; h14; $\pm \frac{17,14}{2}$

ЧИ. 429.04.02.002

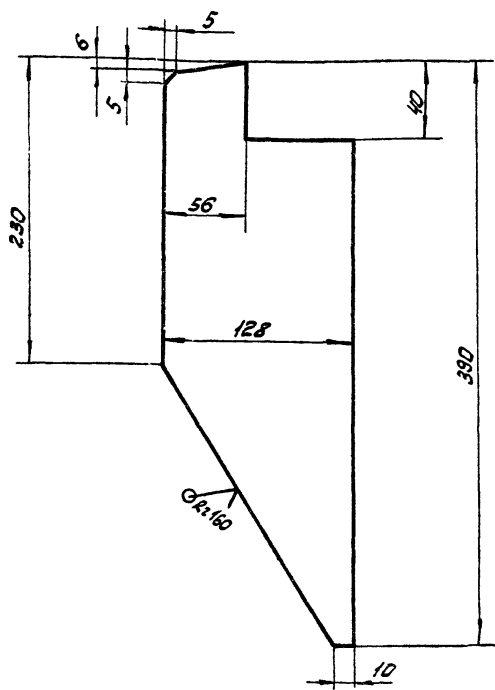
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	6,2	1:2,5
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		
				Формат 11		

Швеллер

16 ГОСТ 8240-72
8 ст 3 от ГОСТ 535-79

500 30 70 62h 11h

✓(✓)



$h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

ЧИ. 429.04.02.003

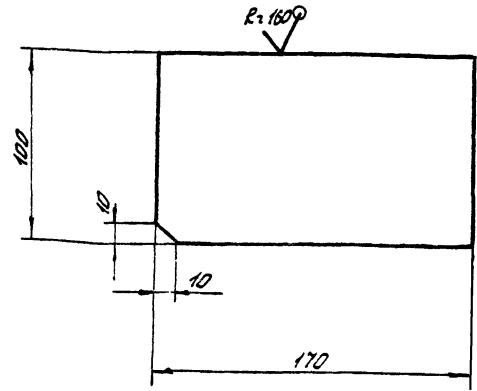
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	2,0	1:2,5
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		

Редра

5 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 от ГОСТ 14637-79

100 20 70 62h 11h

✓(✓)



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$

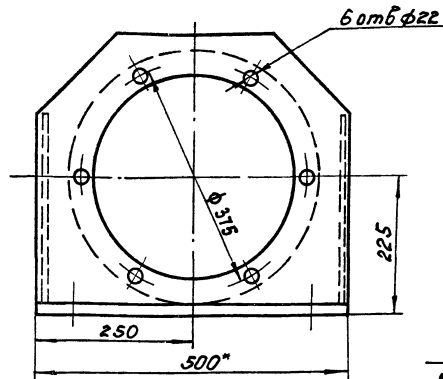
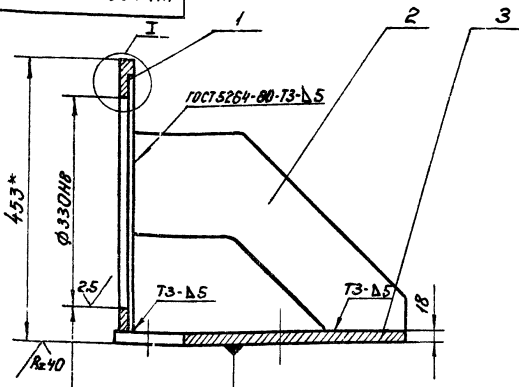
ЧИ. 429.04.02.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойкина	В.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.		И	4,2	1:2
				Лист	Листов: 1	
				Лист	Масштаб: натуральный	
				Отдел № 5		

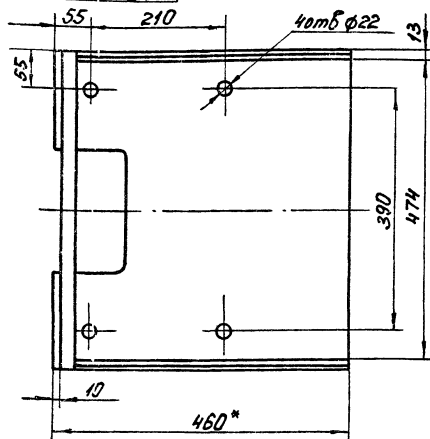
Плита

5-2 32x100 ГОСТ 105-76
8 ст 3 от ГОСТ 535-79

41.429.04.03.000



I
M1:2



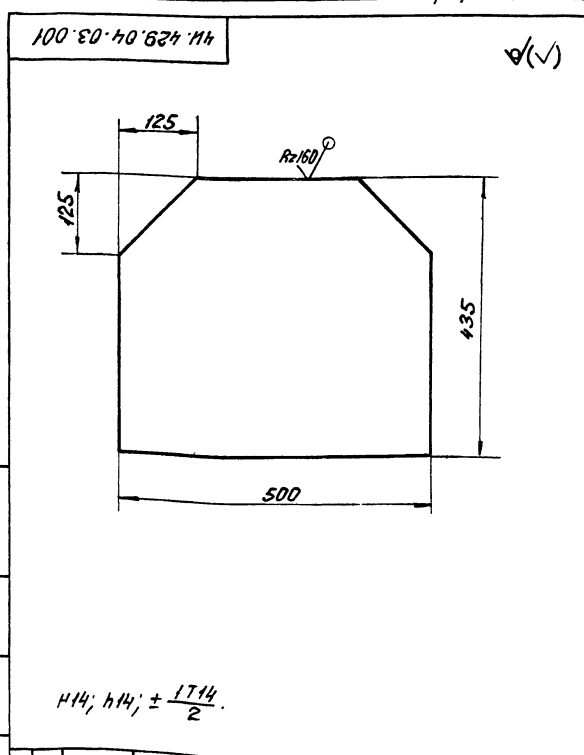
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$.
2. Размеры для справок.

41.429.04.03.000 СБ				Лит. Масса	Листов
Кронштейн				И	56,5 1:5
Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1
И.КОНТ. Кулагина				Носов/Окороков/Ильин/Проект Отдел №5	

формат А2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация				
ИЗ	41.429.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
И	1 41.429.04.03.001	Фланец	1	
И	2 41.429.04.03.002	Ребро	2	
И	3 41.429.04.03.003	Основание	1	

41.429.04.03.000				Лит. Лист	Листов
Кронштейн				И	1
И.КОНТ. Кулагина				Носов/Окороков/Ильин/Проект Отдел №5	



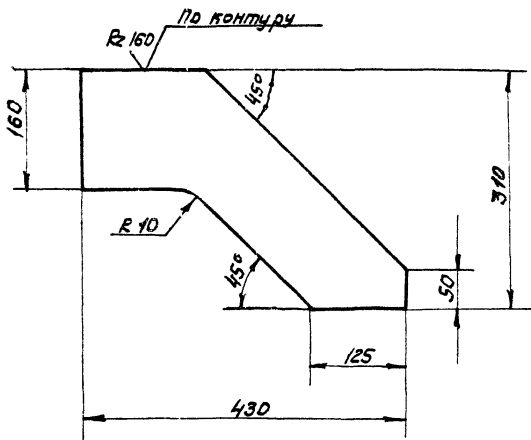
$h14; h14; \pm IT14/2$

И.КОНТ. Кулагина

41.429.04.03.001				Лит. Масса	Листов
Фланец				И	19,4 1:5
И.КОНТ. Кулагина				Носов/Окороков/Ильин/Проект Отдел №5	

200 04 03 003 ИИ

(V)



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

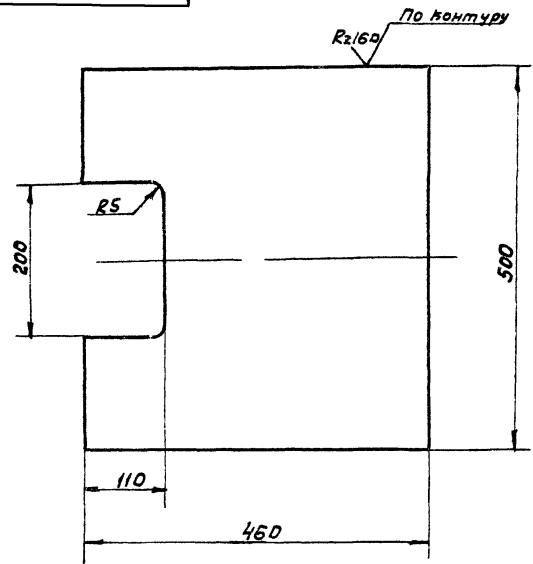
4И.429.04.03.002

Илл. Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смолягина	В.М.			И	4.3	1:5
Проб.	Пендереб	В.М.			Лист	Листов: 1	
И. контр.	Кулагина	В.М.		Лист	БЭ ГОСТ 13903-74 ВЭТЗ Сп. ГОСТ 14637-79		Мособлкомнашпроект Отдел №5

Формат И

200 04 03 003 ИИ

(V)



$h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

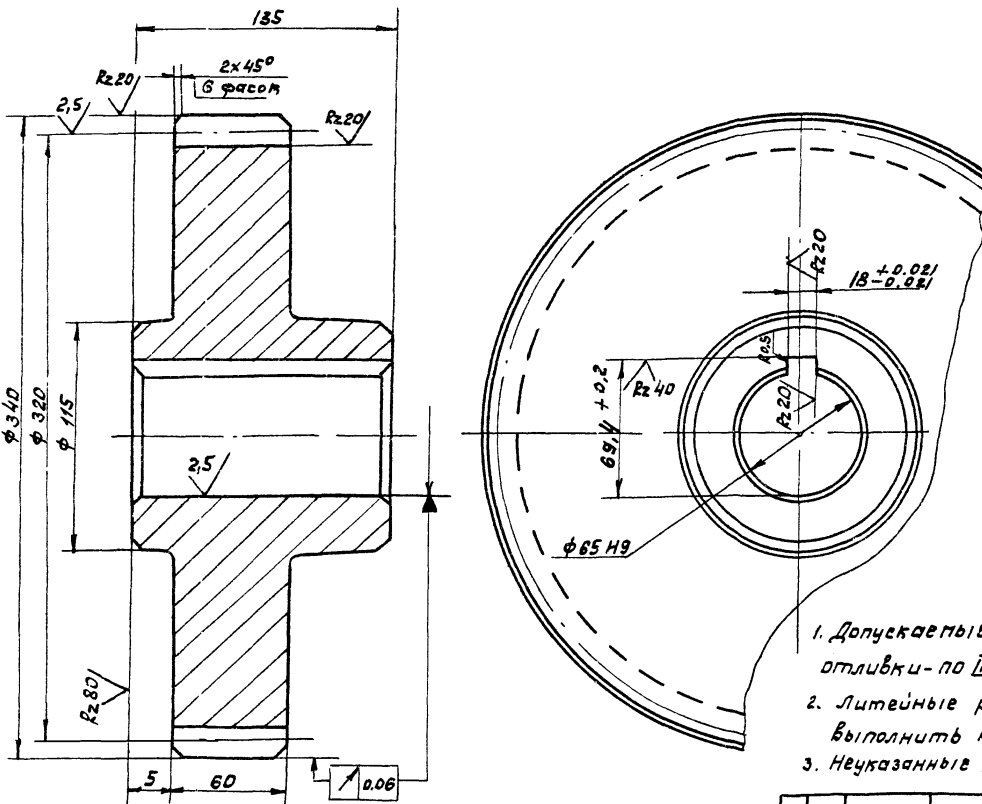
4И.429.04.03.003

Илл. Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	основание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смолягина	В.М.			И	32.5	1:5
Проб.	Пендереб	В.М.			Лист	Листов: 1	
И. контр.	Кулагина	В.М.		Лист	БЭ ГОСТ 13903-74 ВЭТЗ Сп. ГОСТ 14637-79		Мособлкомнашпроект Отдел №5

Формат И

100 04 00 001 ИИ

(V)



Модуль	m	10
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур		ГОСТ 12955-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	-0.185 $13.87 - 0.365$
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность	d	320
Обозначение чертежа сопряженного колеса		4И.429.04.00.006

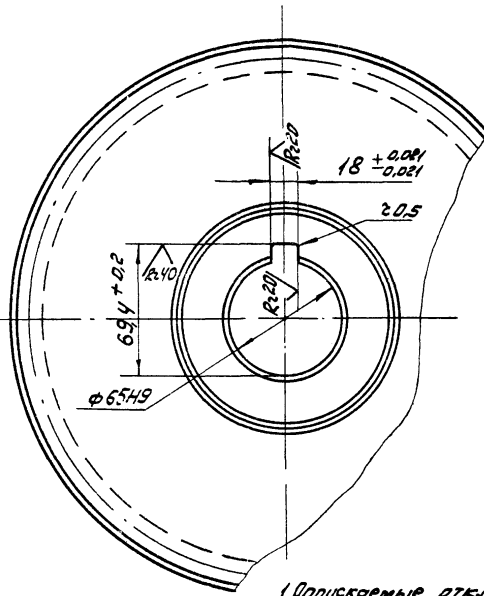
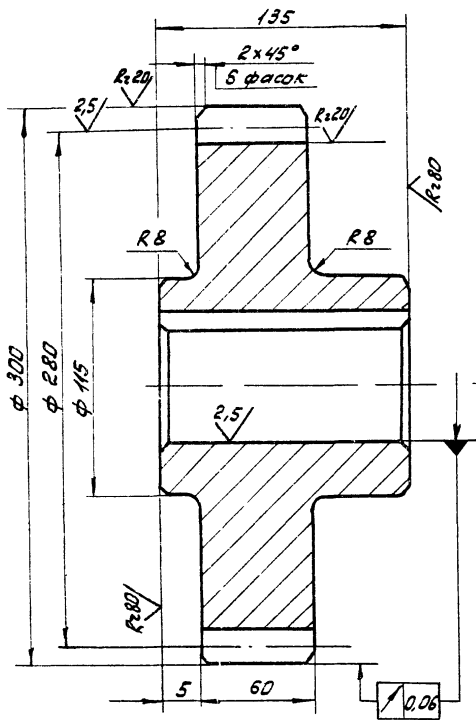
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1/10
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4И.429.04.00.001

Илл. Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	Шестерня сменная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смолягина	В.М.			И	31.0	1:2
Проб.	Пендереб	В.М.			Лист	Листов: 1	
И. контр.	Кулагина	В.М.		Лист	СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79		Мособлкомнашпроект Отдел №5

4И 429.04.00.002

✓ (✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	28
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1632-72	—	8-Bd
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,185
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность d	—	280
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И 429.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки — по III кл. точности ГОСТ 1855-55

2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнить R3,

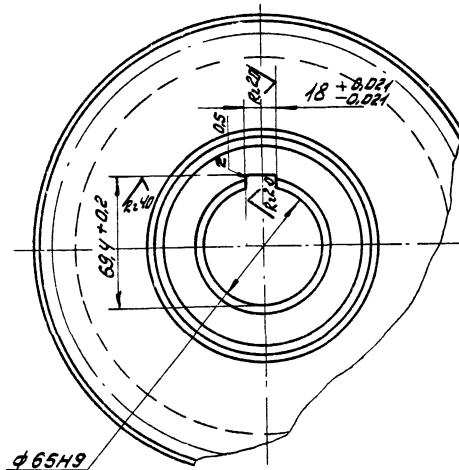
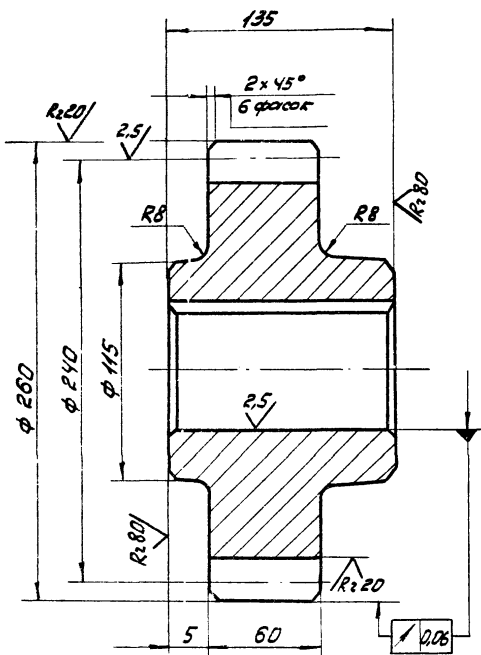
уклоны 1:10

3. h 14; ± 17/2

			4И.429.04.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня сменная
Разраб.	Самойлова	В.И.			
Проб.	Пендерева	В.И.			
Рук.	Пендерева	В.И.			
Н.контр.	Кулагина	В.И.			СЧ24-44 ГОСТ 1412-79
			Лит.	Масса	Масштаб
			И	29,0	1:2
			Лист	Листов: 1	
			Мособлкоминипроект		
			Отдел №5		
			Формат 12		

4И 429.04.00.003

✓ ✓



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	24
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-Bd
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,185
Высота зуба по хорде	h _x	7,48
Делительная окружность d	—	240
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	4И 429.04.00.004

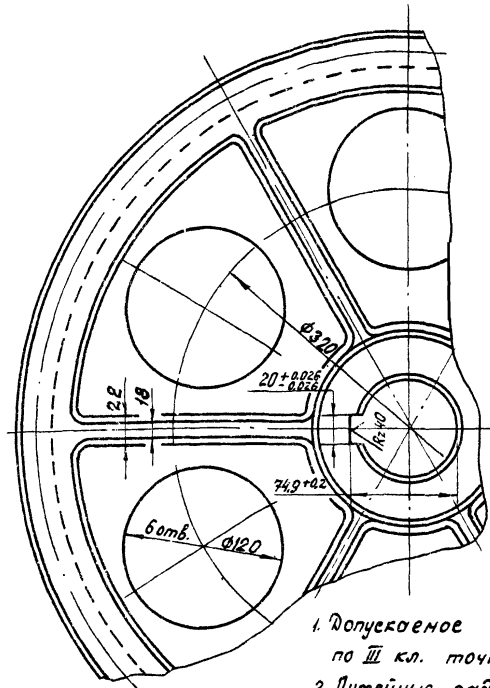
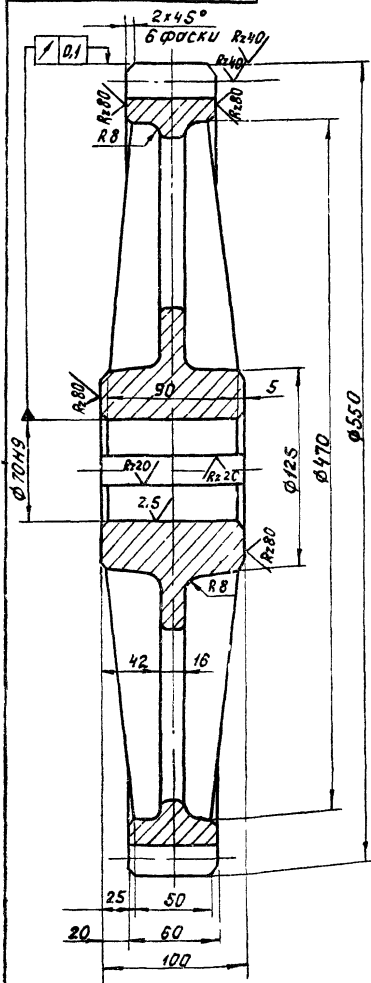
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки — по III кл. точности ГОСТ 1855-55.

2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнить R3, уклоны 1:10.

3. h 14; ± 17/2

			4И.429.04.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня сменная
Разраб.	Самойлова	В.И.			
Проб.	Пендерева	В.И.			
Рук.	Пендерева	В.И.			
Н.контр.	Кулагина	В.И.			СЧ24-44 ГОСТ 1412-79
			Лит.	Масса	Масштаб
			И	23,0	1:2
			Лист	Листов: 1	
			Мособлкоминипроект		
			Отдел №5		

400.00.40.624.117



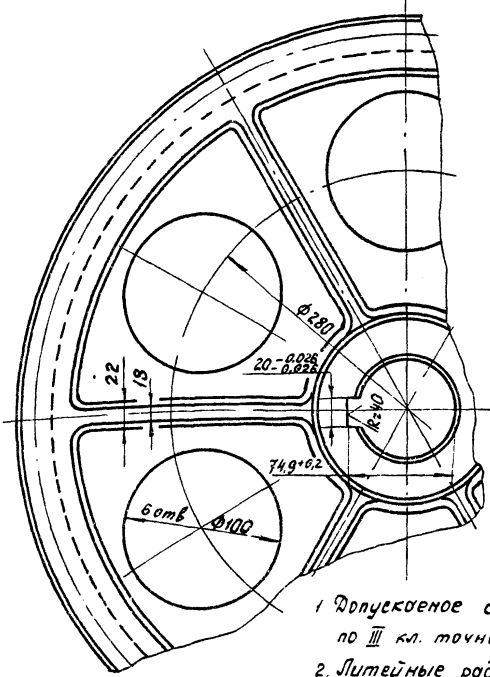
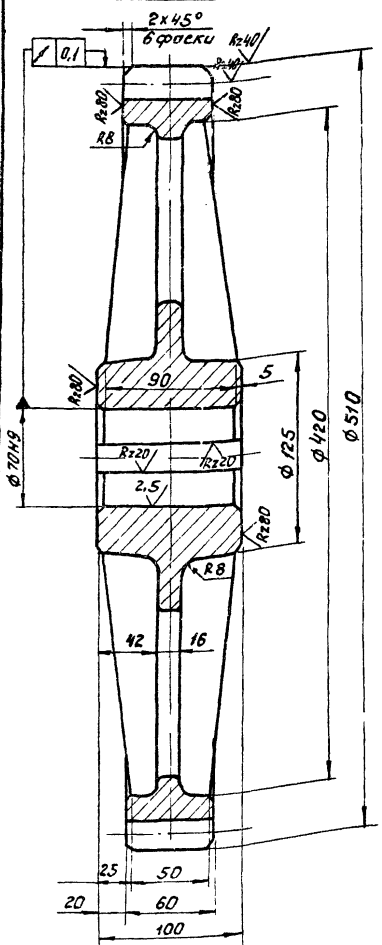
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	53
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87 ^{+0,22} _{-0,40}
Высота зуба по хорде	h _x	7,476
Делительный диаметр	d	530
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		41.429.04.00.003

1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3 уклоны
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

41.429.04.00.004	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса Черт. таб.
Разраб. Самохина	И
Пров. Плендерев	46,0 1:2,5
И.контр. Кулагина	Лист Листов 1
С4-24-44 ГОСТ 1412-79	Мосводоканаллипроект Отдел № 5

Формат А2

500.00.40.624.114



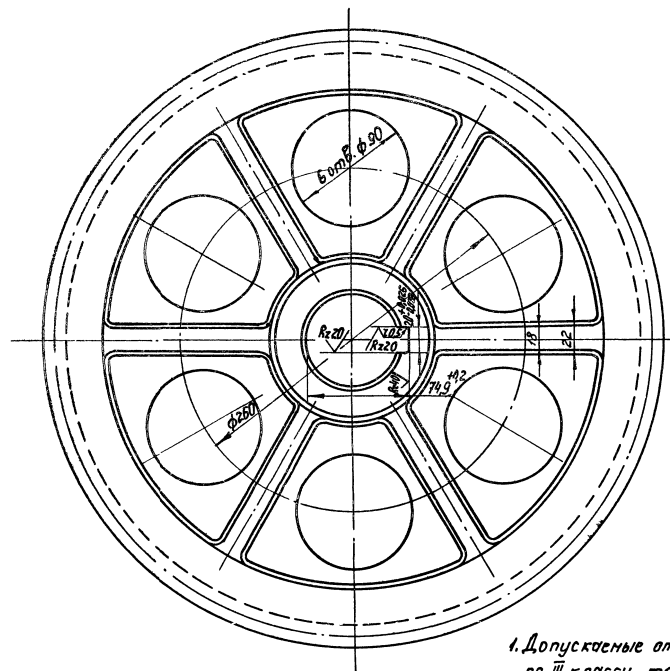
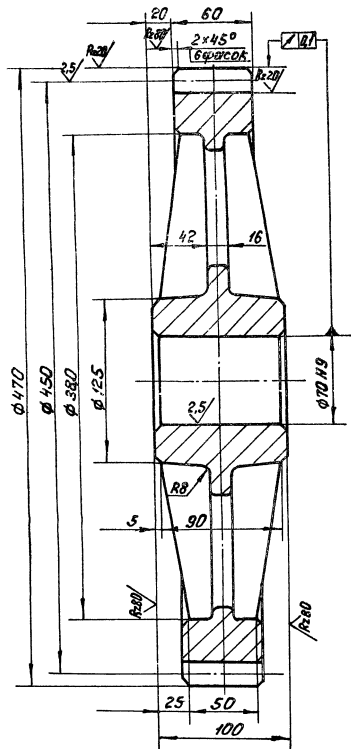
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	49
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87 ^{+0,22} _{-0,40}
Высота зуба по хорде	h _x	7,476
Делительный диаметр	d	490
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		41.429.04.00.002

1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3 уклоны
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

41.429.04.00.005	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса Черт. таб.
Разраб. Самохина	И
Пров. Плендерев	51,0 1:2,5
И.контр. Кулагина	Лист Листов 1
С4-24-44 ГОСТ 1412-79	Мосводоканаллипроект Отдел № 5

900.00.04.00.006 НН

✓(✓)



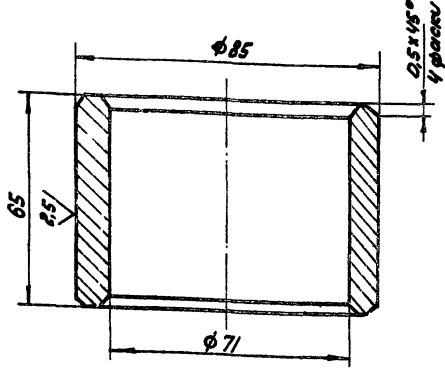
Модуль	<i>m</i>	10
Число зубьев	<i>z</i>	45
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-8а
Толщина зуба по хорде	<i>s</i>	13,87-0,22
Высота зуба по хорде	<i>h_x</i>	7,48
Делительный диаметр	<i>d</i>	450
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН 429 04 00 001

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $N14; h14; \pm \frac{1}{2}$
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, литейные уклоны 1:10.

				ЧН 429.04.00.006		
Исполнитель	Проверен	Проектант	Дата	Колесо зубчатое сменное Z=45; m=10	Лист	Масштаб
Резерв	Контроль	Экз.			4	46,0 1:2
Лев.	Менделеев				Лист	Листов 1
Н.Климов	Климов	Э.Н.		С424-44ГОСТ 1412-79	Исполнитель	Проект
					Отдел	№5

429 04 00 007

R₁₀ (✓) (✓)

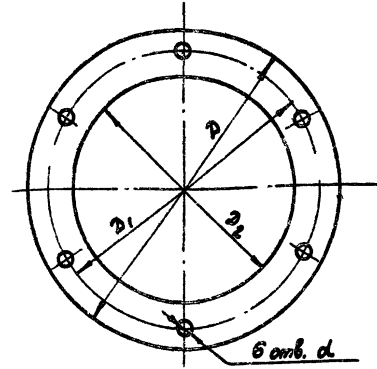


Н14; н14.

429 04 00 007

Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Втулка диаметрическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Ситникова С.В.	Проб. Пендерб. К.В.		И	0,78	1:1
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов: 1	
			Механический контроль Отдел Н5		
			Формат И		

429 04 00 008



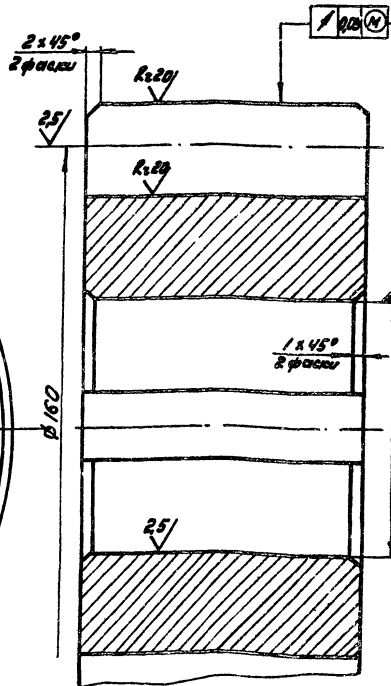
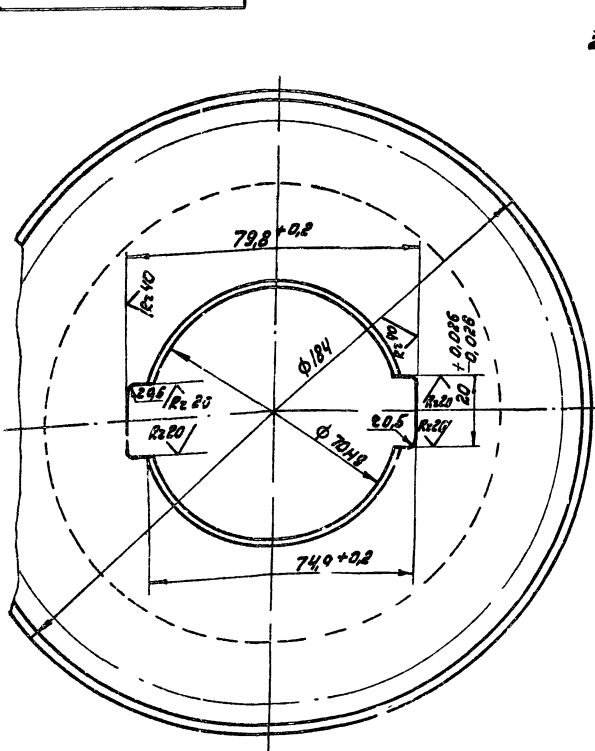
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	Д	Д ₁	Д ₂	d	
429 04 00 008	φ175	φ130	φ132	φ11	0,08
429 04 00 008-01	φ130	φ110	φ82	φ10	0,05

429 04 00 008

Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Ситникова С.В.	Проб. Пендерб. К.В.		И	см. табл.	—
		Картон А2 ГОСТ 9347-60	Лист	Листов: 1	
			Механический контроль Отдел Н5		
			Формат И		

429 04 00 009

(✓) (✓)



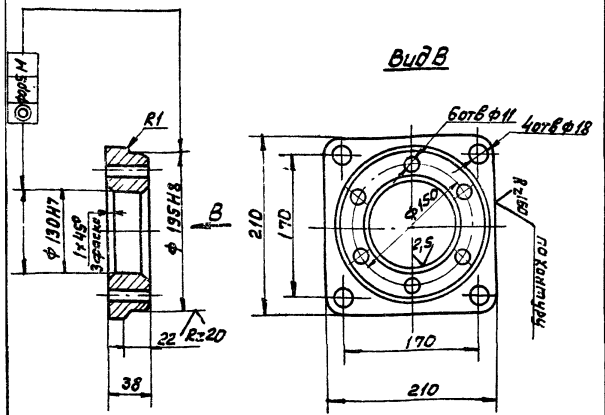
Модуль	m	10
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,8
Сталь	—	8-Вс
Толщина зуба по сорте	S	16,17-0,300
Высота зуба по сорте	h _x	9,24
Дополнительная округлость	α	160
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	429 04 00 008

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h₁₄ ± 17/100

429 04 00 009

Изм. лист № докум.	Подп. Дата	Шестерня	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Ситникова С.В.	Проб. Пендерб. К.В.		И	9,0	1:1
		Ст5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов: 1	
			Механический контроль Отдел Н5		
			Формат И		

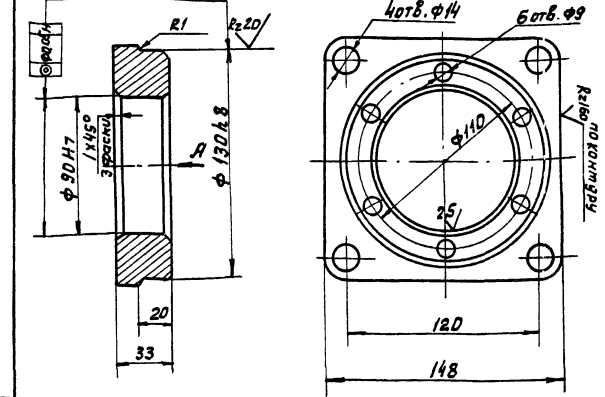
110° 00' 10" 62h-11h Rz80



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Чи. 429.04.00.011		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист и докум. Подп. Дата		И	6.2	1:4
Разроб. Сковорова		Лист Листов		
Проб. Пендерева		Масштаб и ориентир		
И. контр. Кулагина		Отдел №5		
Формат А				

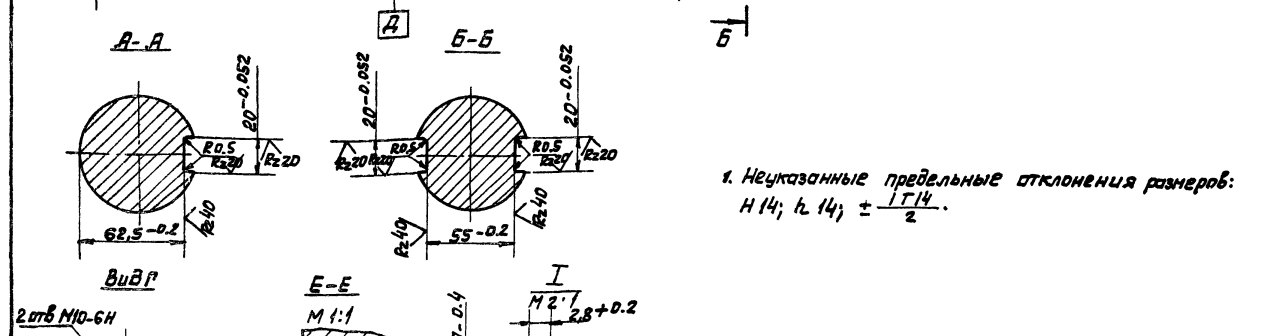
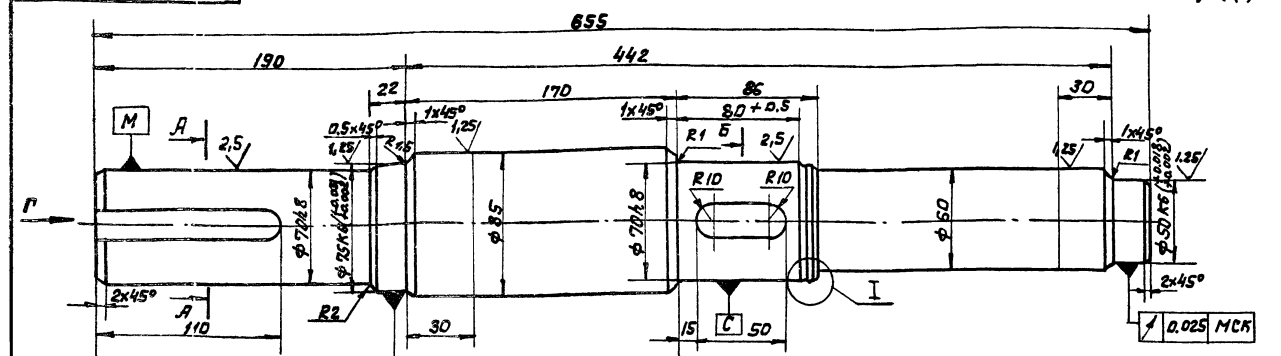
210° 00' 10" 62h-11h Rz80



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H 14; h 14 \pm \frac{IT14}{2}$.

Чи. 429.04.00.012		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист и докум. Подп. Дата		И	2.8	1:2
Разроб. Сковорова		Лист Листов		
Проб. Пендерева		Масштаб и ориентир		
И. контр. Кулагина		Отдел №5		
Формат А				

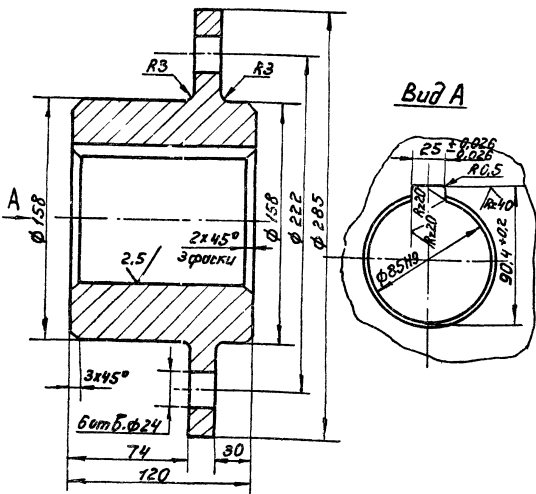
110° 00' 10" 62h-11h Rz80



Чи. 429.04.00.013		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист и докум. Подп. Дата		И	20.3	1:2
Разроб. Сапожина		Лист Листов		
Проб. Пендерева		Масштаб и ориентир		
И. контр. Кулагина		Отдел №5		
Формат А				

410 00 40 624 H4

Rz80 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

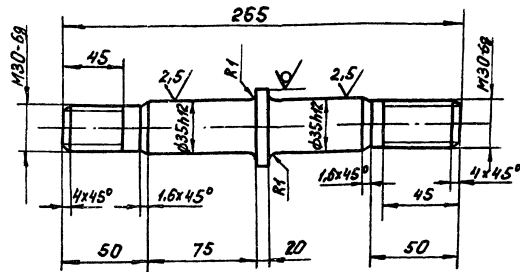
410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ступица	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А. Проектировщик Проф. Пендерева С.А.		И	18,5	1:2
И.контр. Курочкина С.В.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Листов 1		Исполнитель Проект Отдел N 5

Формат А1

410 00 40 624 H4

Rz80 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± IT14/2.

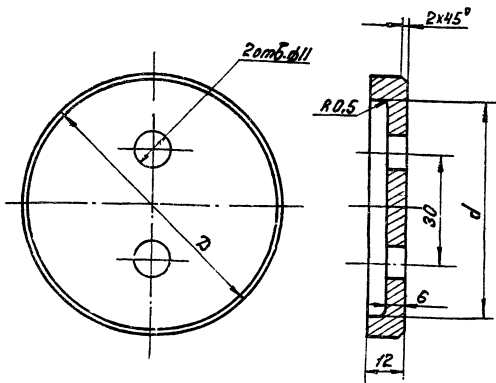
410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Палец	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А. Проектировщик Проф. Пендерева С.А.		И	12	1:2
И.контр. Курочкина С.В.	Круж. Ø50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 сн ГОСТ 535-79	Листов 1		Исполнитель Проект Отдел N 5

Формат А1

410 00 40 624 H4

Rz80 (✓)(✓)



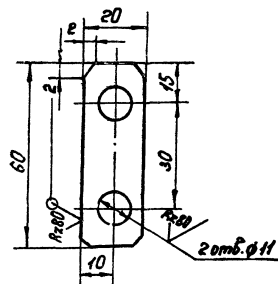
Обозначение	Диаметр	Толщина	Материал
410 00 40 624 H4	85	12	0.34
410 00 40 624 H4	80	66	0.30

410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба глухая	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А. Проектировщик Проф. Пендерева С.А.		И	сн.	-
И.контр. Курочкина С.В.	Ст.3 ГОСТ 380-71	Листов 1		Исполнитель Проект Отдел N 5

410 00 40 624 H4

(✓)(✓)

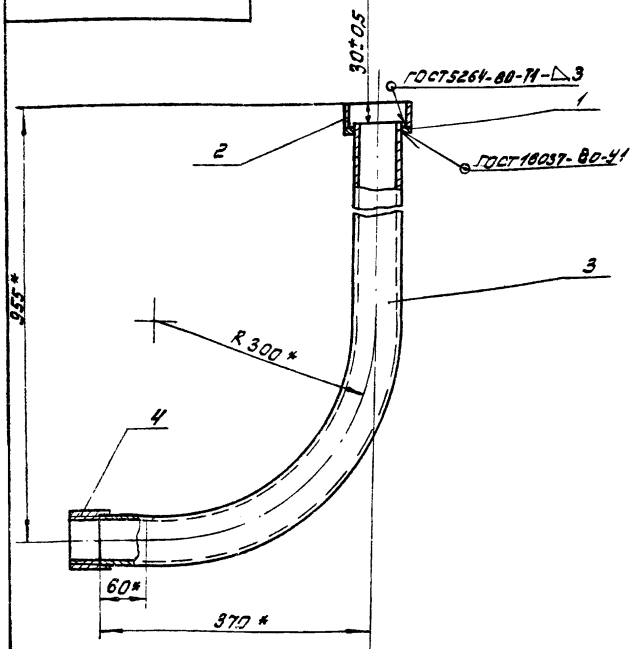


H14; h14; ± IT14/2.

410 00 40 624 H4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шайба стоповая	Лист	Масса	Известно
Разработ. Самоходкин В.А. Проектировщик Проф. Пендерева С.А.		И	0,01	1:1
И.контр. Курочкина С.В.	Ст.3 сн ГОСТ 15903-74 В ст.3 сн ГОСТ 1523-70	Листов 1		Исполнитель Проект Отдел N 5

4И 429.05.00.000СБ



* Размеры для справок.

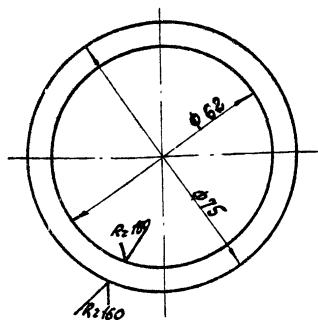
4И 429.05.00.000СБ

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	В.М.				И	6,75	1:5
Проб.	Самохина	Л.В.			Сборочный чертеж			
Вук.	Пендерева	В.С.			Мособлакад.науч.институт			
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			Отдел №5			
					формат А1			

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч			
			Документация					
И		4И.429.05.00.000СБ	Сборочный чертеж					
			Детали					
И	1	4И.429.05.00.001	Шайба	1				
И	2	4И.429.05.00.002	Кольцо	1				
И	3	4И.429.05.00.003	Труба	1				
			Стандартные изделия					
	4		Муфта короткая					
			50 ст ГОСТ 8966-75	1				
4И 429.05.00.000								
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба для кабеля	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Ковалев	В.М.				И		1
Проб.	Самохина	Л.В.			Мособлакад.науч.институт			
Вук.	Пендерева	В.С.			Отдел №5			
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			формат А1			

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата, Проб., Вук., Н.Контрол.

100'00'50'62h ИИ

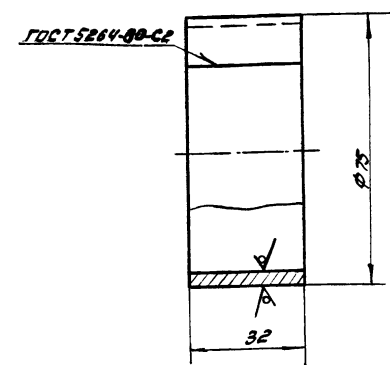


ИИ; 1:14

4И 429.05.00.001

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	В.М.				И	0,033	1:1
Проб.	Самохина	Л.В.			Мособлакад.науч.институт			
Вук.	Пендерева	В.С.			Отдел №5			
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			формат А1			

200'00'50'62h ИИ



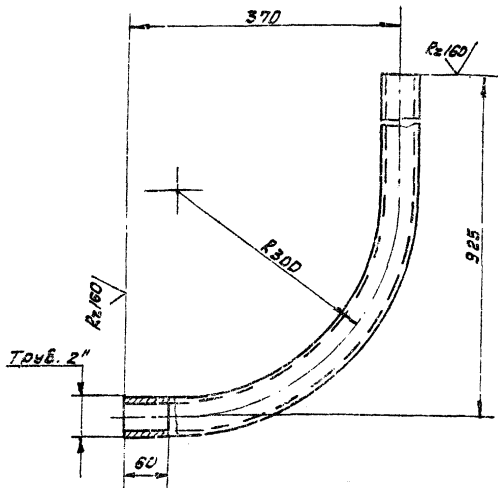
ИИ;

4И 429.05.00.002

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ковалев	В.М.				И	0,17	1:1
Проб.	Самохина	Л.В.			Мособлакад.науч.институт			
Вук.	Пендерева	В.С.			Отдел №5			
Н.Контрол.	Кулагина	В.В.			формат А1			

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата, Проб., Вук., Н.Контрол.

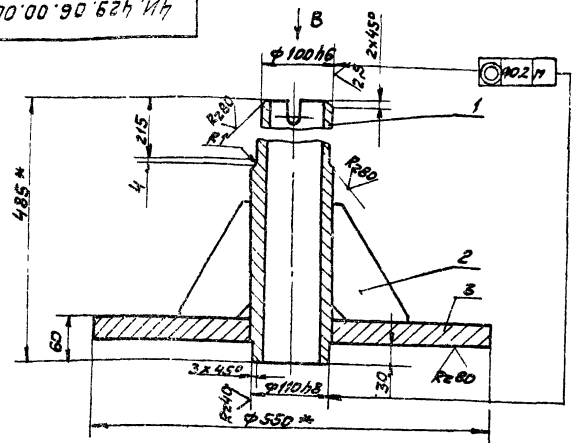
✓/✓



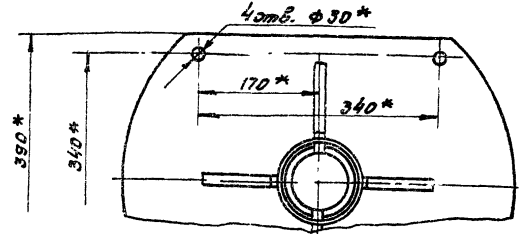
± 1/14 / 2

4И.429.05.00.003

Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Нашпилов
Разработ.	Ковалев	И.И.			И	5.7	1:5
Проб.	Соловьева	Е.И.			Лист	Листов	
Рис.	Пенярев	В.И.			Мособлампромпроект	Отдел №5	
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Труба 50x4.5 ГОСТ 3262-75			Формат 11



Вид В



± 1/14

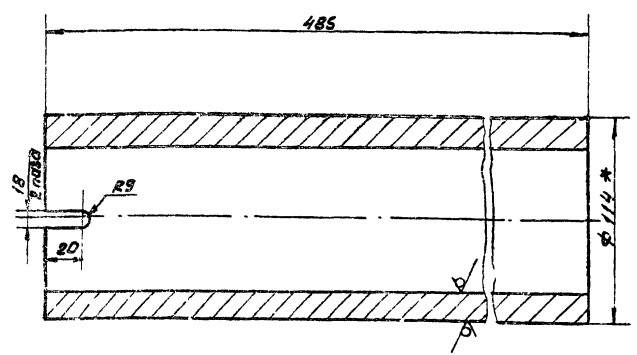
1. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-60-73-Д 10.
2. Размеры для справок.

4И.429.06.00.000 СБ

Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора центральная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Нашпилов
Разработ.	Ковалев	И.И.			И	73.0	1:5
Проб.	Соловьева	Е.И.			Лист	Листов	
Рис.	Пенярев	В.И.			Мособлампромпроект	Отдел №5	
И.Контр.	Кулагина	В.И.					Формат 11

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.																																						
			<u>Документация</u>																																								
И		4И.429.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж																																								
			<u>Детали</u>																																								
И	1	4И.429.06.00.001	Труба	1																																							
И	2	4И.429.06.00.002	Резьба	4																																							
И	3	4И.429.06.00.003	Фланец	1																																							
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">4И.429.06.00.000</td> <td rowspan="4">Опора центральная</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Нашпилов</td> </tr> <tr> <td>Илл. лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>И</td> <td>14.5</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Ковалев</td> <td>И.И.</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Соловьева</td> <td>Е.И.</td> <td></td> <td>Мособлампромпроект</td> <td>Отдел №5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.Контр.</td> <td>Кулагина</td> <td>В.И.</td> <td></td> <td>Труба 114x16 ГОСТ 8732-78</td> <td></td> <td></td> <td>Формат 11</td> </tr> </table>						4И.429.06.00.000					Опора центральная	Лист	Масса	Нашпилов	Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	14.5	1:2	Разработ.	Ковалев	И.И.		Лист	Листов		Проб.	Соловьева	Е.И.		Мособлампромпроект	Отдел №5		И.Контр.	Кулагина	В.И.		Труба 114x16 ГОСТ 8732-78			Формат 11
4И.429.06.00.000					Опора центральная	Лист	Масса	Нашпилов																																			
Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		14.5	1:2																																				
Разработ.	Ковалев	И.И.		Лист		Листов																																					
Проб.	Соловьева	Е.И.		Мособлампромпроект		Отдел №5																																					
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Труба 114x16 ГОСТ 8732-78			Формат 11																																				

Rz160 ✓/✓



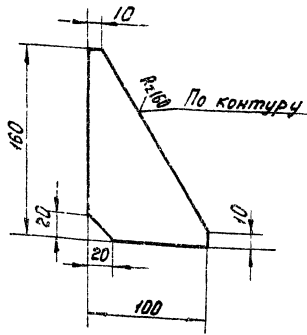
1. ИИ; ИИ; ± 1/14 / 2
2. * Размер для справок.

4И.429.06.00.001

Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Нашпилов
Разработ.	Ковалев	И.И.			И	14.5	1:2
Проб.	Соловьева	Е.И.			Лист	Листов	
Рис.	Пенярев	В.И.			Мособлампромпроект	Отдел №5	
И.Контр.	Кулагина	В.И.		Труба 114x16 ГОСТ 8732-78			Формат 11

200.00.90.62h14

√(✓)



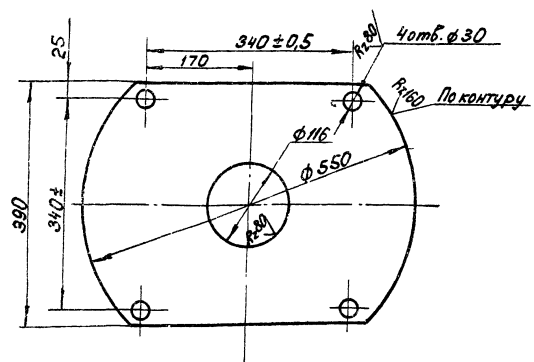
$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4H.429.06.00.002

Испол. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Уточнить
Разработ.	Ковылев	И.И.	Ред.	0,7	1:2,5
Провер.	Самойлова	Л.В.	Лист	Листов	?
Рис.	Павлов	В.В.	Носитель информации проект Отдел №5		
И.контр.	Кудрявина	В.И.	формат 11		

Э00.00.90.62h14

√(✓)

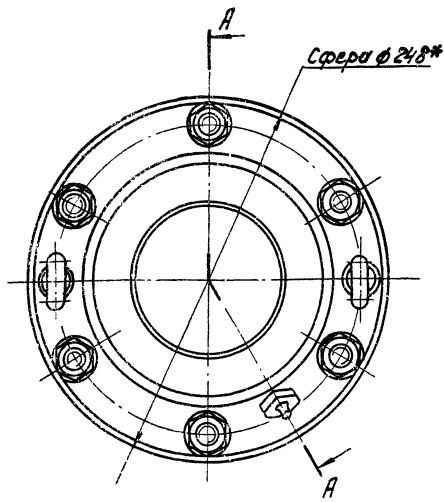
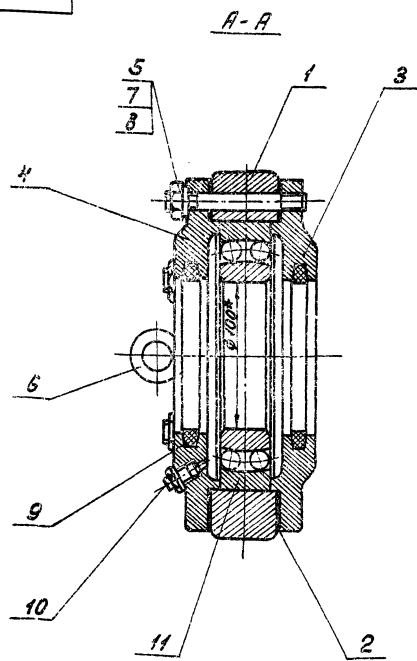


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4H.429.06.00.003

Испол. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Уточнить
Разработ.	Ковылев	И.И.	Фланец	55,0	1:5
Провер.	Самойлова	Л.В.	Лист	Листов	1
Рис.	Павлов	В.В.	Носитель информации проект Отдел №5		
И.контр.	Кудрявина	В.И.	формат 11		

90.000.00.2.0.62h14



* Размеры для справок.

4H.429.07.00.000 СБ

Испол. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Уточнить
Разработ.	Скворцов	К.В.	Опора радиальная	21,0	1:2
Провер.	Самойлова	Л.В.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
И.контр.	Кудрявина	В.И.	Носитель информации проект Отдел №5		

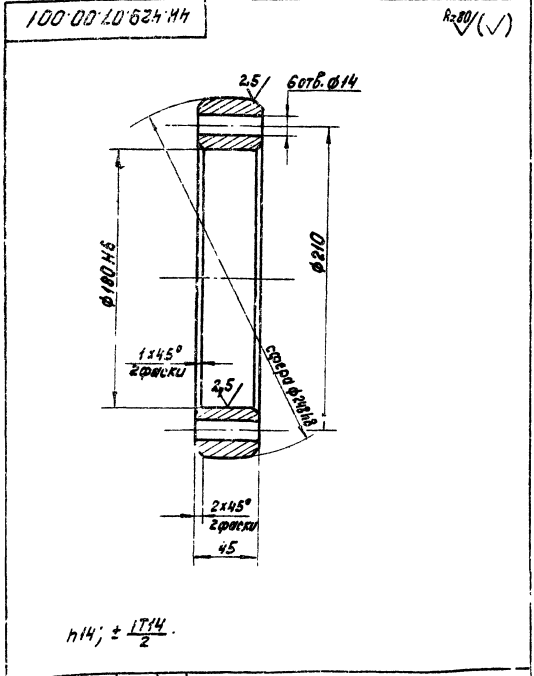
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4Н.429.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4Н.429.07.00.001	Обойма	1	
11	2		4Н.429.07.00.002	Прокладка	2	
12	3		4Н.429.07.00.003	Крышка подшипника	1	
12	4		4Н.429.07.00.004	Крышка подшипника	1	

4Н.429.07.00.000						
5				Гайка М12.5.036		
				ГОСТ 5915-70	6	
6				Рычаг-болт М8-019		
				ГОСТ 4751-73	2	
7				Шайба 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	6	
8				Шпилька М12-60-80.58.046		
				ГОСТ 22033-76	6	

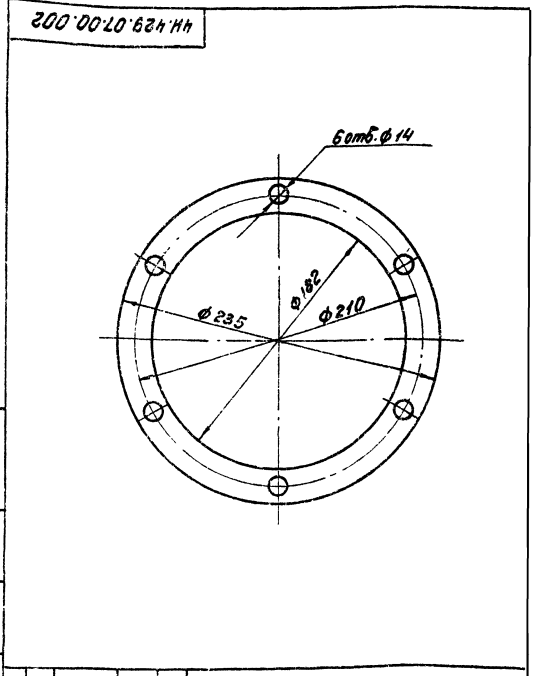
Исполн. А.В.Баскин, ИОБ. Дата: 1980.07.01
 Провер. Зоричков С.А., Прох. Савицкий В.А.
 № листа: 1/2
 Лист 1 из 2
 Опора радиальная
 № разработки: 11
 Отдел: 115
 Проект: 11

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
9				Кольцо СП124х99х9,5		
				ГОСТ 6308-71	2	
10				Послеокна 12.46		
				ГОСТ 19853-74	1	
11				Подшипник 1220		
				ГОСТ 5720-75	1	

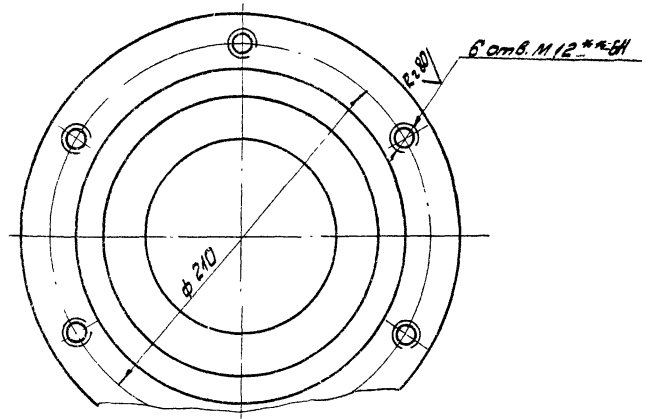
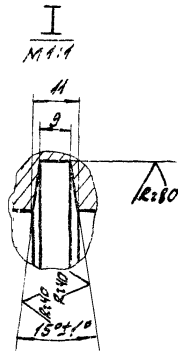
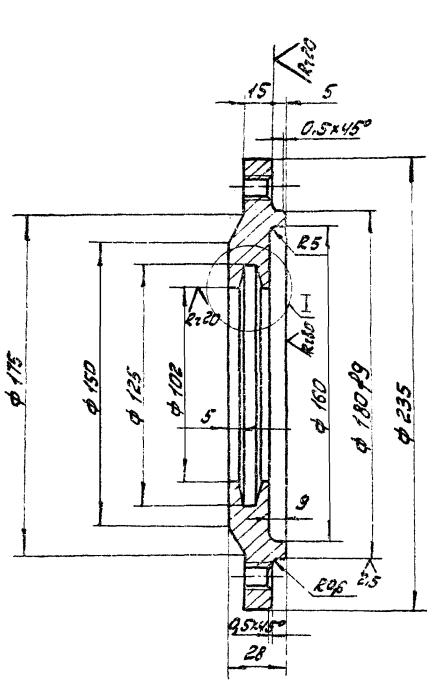
Исполн. Прох. и Зоричков С.А., ИОБ. Дата: 1980.07.01
 № листа: 2/2
 Лист 2 из 2
 4Н.429.07.00.000
 Проект: 11



4Н.429.07.00.001						
Исполн.	Кудрявцев В.В.	ИОБ.	Дата:	1980.07.01	Лист	1 из 2
Провер.	Савицкий В.А.	ИОБ.	№ листа:	1/2	Масса	7,5
№ разработки:	11	ИОБ.	Листов:	2	1:2	
Отдел:	115	ИОБ.	Проект:	11		

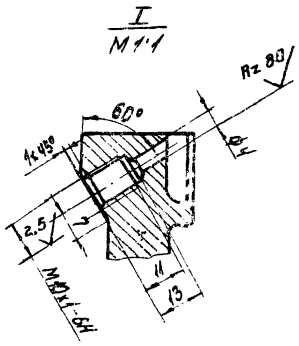
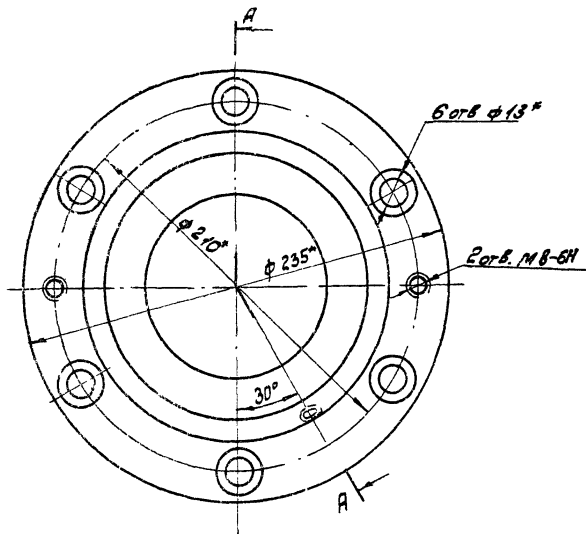
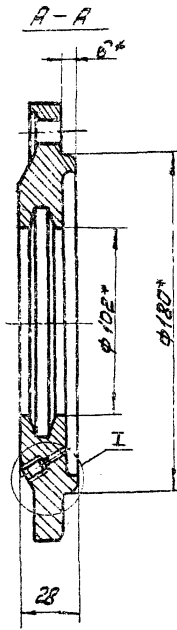


4Н.429.07.00.002						
Исполн.	Кудрявцев В.В.	ИОБ.	Дата:	1980.07.01	Лист	1 из 2
Провер.	Савицкий В.А.	ИОБ.	№ листа:	1/2	Масса	0,03
№ разработки:	11	ИОБ.	Листов:	2	1:2	
Отдел:	115	ИОБ.	Проект:	11		



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Лицевые радиусы выполнить R3.
3. Неказанные предельные отклонения размеров: $M14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 4.** Размечать по сопрягаемым деталям.

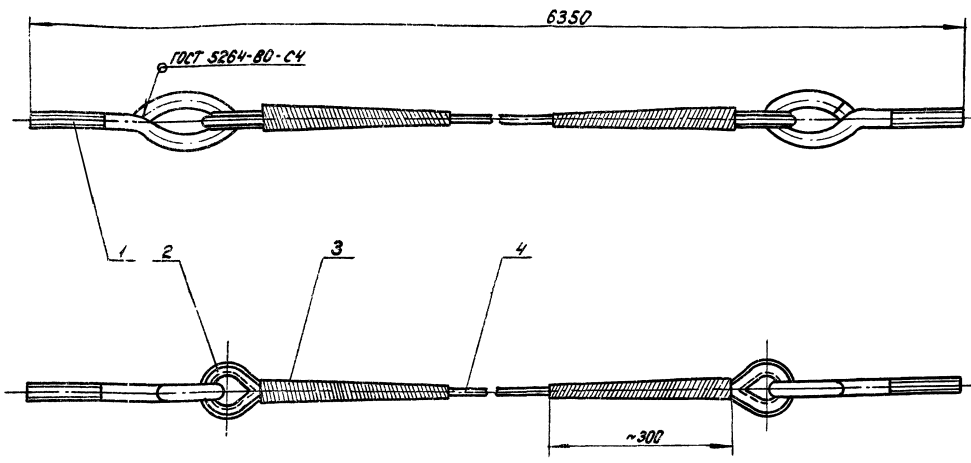
				4И.429.07.00.003		
Исполн.	Н.В.Окум.	Подп.	В.А.Т.	Крышка подшипника	Лист	Масштаб
Разроб.	Саварчул С.А.	Сект.			И	4,56
Проб.	Семюкина В.А.	Кл.			Лист	Листов: 1
Н.Контр.	Билаткина О.В.	Сект.		СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79	Масштаб: как на чертеже Отдел: Н5	
Формат: 12						



1. Н 14.
2. * Размеры для справок.

				4И.429.07.00.004		
Исполн.	Н.В.Окум.	Подп.	В.А.Т.	Крышка подшипника	Лист	Масштаб
Разроб.	Саварчул С.А.	Сект.			И	4,5
Проб.	Семюкина В.А.	Кл.			Лист	Листов: 1
Н.Контр.	Билаткина О.В.	Сект.		Крышка 2-180 x 102 ГОСТ 11641-73	Масштаб: как на чертеже Отдел: Н5	

97000'00'80'624mm



1. и 14.
2. При заделке коуш поз.2 свободные концы кабеля поз.4 заплести на длине не менее 300мм; места заплетки обмотать мягкой оцинкованной проволокой (поз.3).

4Н.429.08.00.000 СБ			
Расчалка			Лит. Масса Масштаб
Сборочный чертеж			И 16,4 1:5
Исполн. Невокин	Проф. Дата	Лист 1	Масштаб 1
Разраб. Ковалев	ИЛС	Послеокончател.проект	
Проб. Синюгина	ИЛС	Итого: и-5	
Рук. Кудрявцев	ИЛС	Формат А4	
И.контр. Кулагина	ИЛС	кальрабад. ИИ	

№	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
42		4Н.429.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	4Н.429.08.00.001	Серьга	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	2		Коуш 50 ГОСТ 2224-72	2	
	3		Проволока КО2 ГОСТ 792-67	28м	
	4		Кабель Г-1-СС-Р-100 ГОСТ 3063-80	75м	
4Н.429.08.00.000					
Расчалка			Лит. Лист Листов		
			И 7		
			Послеокончател.проект		
			Итого: и-5		

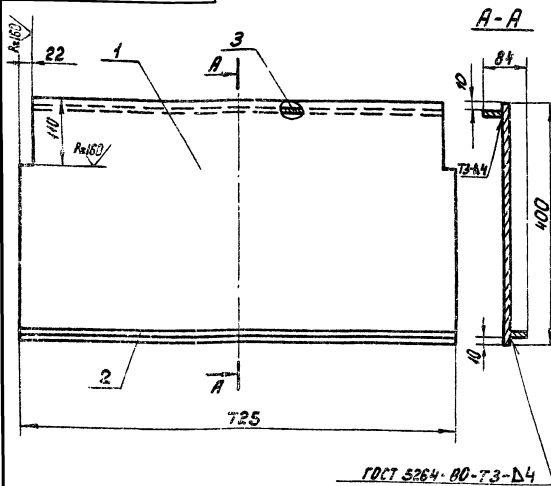
100'00'80'624mm			
Серьга			Лит. Масса Масштаб
			И 2,4 1:2,5
Исполн. Невокин	Проф. Дата	Лист 1	Масштаб 1
Разраб. Ковалев	ИЛС	Послеокончател.проект	
Проб. Синюгина	ИЛС	Итого: и-5	
Рук. Кудрявцев	ИЛС	Формат А4	
И.контр. Кулагина	ИЛС	кальрабад. ИИ	

1. ± IT14.
2. Длина заготовки - 540мм
3. До окончательного загиба и заварки, на серьгу надеть коуш (см черт. 4Н.429.08.00.000 поз.2).

4Н.429.08.00.001			
Серьга			Лит. Масса Масштаб
			И 2,4 1:2,5
Исполн. Невокин	Проф. Дата	Лист 1	Масштаб 1
Разраб. Ковалев	ИЛС	Послеокончател.проект	
Проб. Синюгина	ИЛС	Итого: и-5	
Рук. Кудрявцев	ИЛС	Формат А4	
И.контр. Кулагина	ИЛС	кальрабад. ИИ	

И.контр. Кулагина

93 000'00'60'624'114



1. h14; ± 1714 / 2

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа $Ra160$ ✓

ЧИ.429.09.00.000 СБ

Лист № докум.	Изм.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
Разр. Сборщик С.Т.	И	11.5	1:5	
Проф. Санжанин В.А.	Лист Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина В.И.	Несоблюдение инструкций Отдел №5 формат 11			

Перекрытие
Сборочный чертёж

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	ЧИ.429.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 ЧИ.429.09.00.001	Панель Лист рамб. Д-ПН-4 Б.Ст.3 ГОСТ 8568-77 400x1725x14	1	9,1 кг
Б4	2 ЧИ.429.09.00.002	Полоса Полоса Б-2-4x10 ГОСТ 103-76 в Ст.3 по ГОСТ 535-78 ℓ = 725x14	1	0,91 кг
Б4	3 ЧИ.429.09.00.003	Полоса Полоса Б-2-4x10 ГОСТ 103-76 в Ст.3 по ГОСТ 535-78 ℓ = 680x14	1	0,85 кг

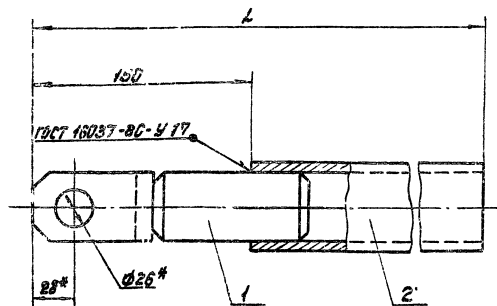
Лит. Масса, Исполн. и дата выполнения работ, проф. и дата

ЧИ.429.09.00.000

Лист № докум.	Изм.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
Разр. Сборщик С.Т.	И	11.5	1:5	
Проф. Санжанин В.А.	Лист Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина В.И.	Несоблюдение инструкций Отдел №5 формат 11			

Перекрытие

93 000'00'01'624'114



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
ЧИ.429.10.00.000 СБ	2540	14,7
ЧИ.429.10.00.000 СБ-1	1840	10,8

1. h14.

2. Длина трубы поз.2 дана с допуском. После уточнения на месте монтажа скрепкового крыла обрезать лишнюю часть трубы.

3* Размеры для справок.

ЧИ.429.10.00.000 СБ

Лист № докум.	Изм.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
Разр. Сборщик С.Т.	И	см.	табл.	-
Проф. Санжанин В.А.	Лист Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина В.И.	Несоблюдение инструкций Отдел №5			

Стержень
Сборочный чертёж

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	ЧИ.429.10.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
И	1 ЧИ.429.10.00.100	Вилка	1	
		Переменные данные для исполнений		
		ЧИ.429.10.00.000		
		Детали		
Б4	2 ЧИ.429.10.00.001	Труба L=2490x14 Труба 50x14,5 ГОСТ 3262-75	1	10,5 кг
		ЧИ.429.10.00.000-01		
		Детали		
Б4	2 ЧИ.429.10.00.001-01	Труба L=1690x14 Труба 50x14,5 ГОСТ 3262-75	1	7,1 кг

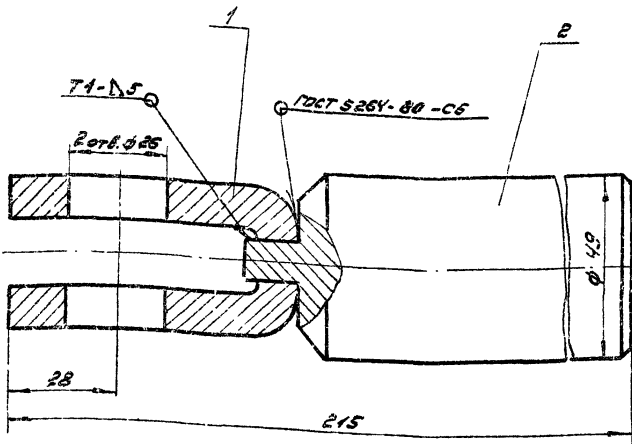
Лит. Масса, Исполн. и дата выполнения работ, проф. и дата

ЧИ.429.10.00.000

Лист № докум.	Изм.	Дата	Лит. Масса	Исполн.
Разр. Сборщик С.Т.	И	см.	табл.	-
Проф. Санжанин В.А.	Лист Листов: 1			
Н.Контр. Кулагина В.И.	Несоблюдение инструкций Отдел №5			

Стержень

97001 00 01 021 ИИ



Размеры для справок.

ЧИ. 429.10.00.100 С6

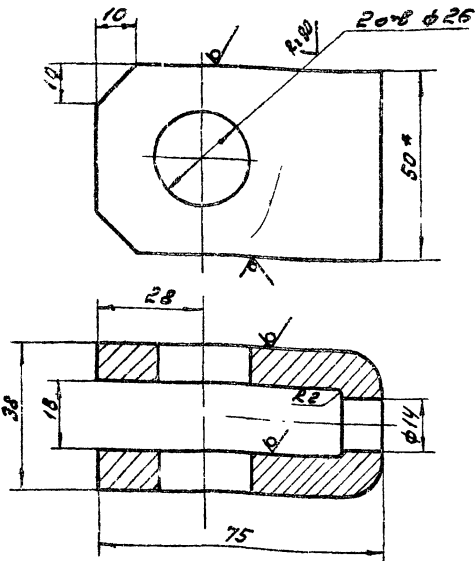
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	85	1:1
Разработчик: Самойлова Е.А.					Масштаб: 1:1		
Проверщик: Пендюров А.И.					Материал: сталь Н5		
Н.Менделеев К.И.К.И.И.И.					Формат: А1		
Вилка					Сборочный чертеж		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
						Документация		
И		ЧИ. 429.10.00.100 С6				Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	ЧИ 429 10 00 101				Скоба	1	
И	2	ЧИ 429 10 00 102				Вставка	1	

Изм. №, дата, в каком инст. и кем внесены, подпись и дата

					ЧИ. 429.10.00.100		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Листов		
Разработчик: Самойлова Е.А.					И 1		
Проверщик: Пендюров А.И.					Материал: сталь Н5		
Н.Менделеев К.И.К.И.И.И.					Формат: А1		
Вилка					Сборочный чертеж		

101 00 01 021 ИИ

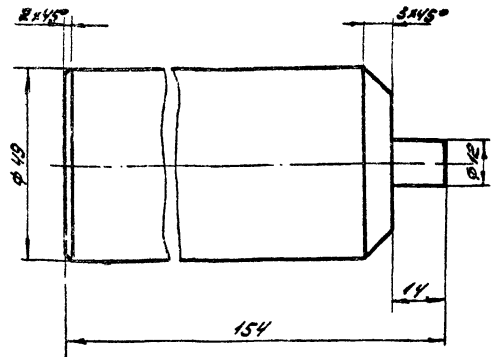


Н14; н14; ± 17/14

ЧИ. 429.10.00.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	86	1:1
Разработчик: Самойлова Е.А.					Материал: сталь Н5		
Проверщик: Пендюров А.И.					Формат: А1		
Н.Менделеев К.И.К.И.И.И.					Формат: А1		
Скоба					Сборочный чертеж		

201 00 01 021 ИИ



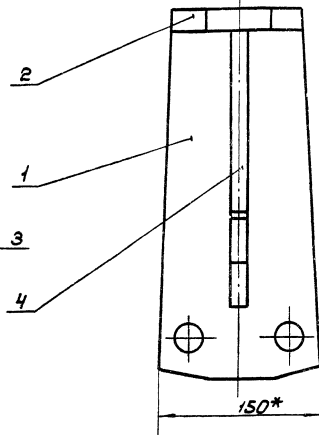
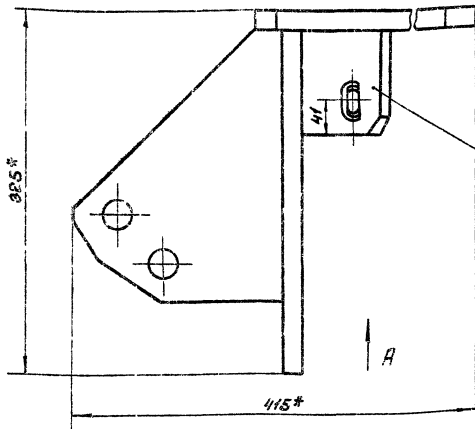
Н14; ± 17/14

ЧИ. 429.10.00.102

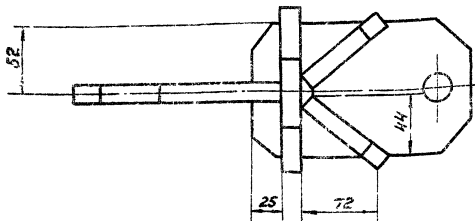
Изм. №, дата, в каком инст. и кем внесены, подпись и дата

					ЧИ. 429.10.00.102		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Листов		
Разработчик: Самойлова Е.А.					И 1,9		
Проверщик: Пендюров А.И.					Материал: сталь Н5		
Н.Менделеев К.И.К.И.И.И.					Формат: А1		
Вставка					Сборочный чертеж		

93 000 00 11 634 НН



Вид А



1. 114; ± 17/2

2.* Размеры для справок.

3. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80 - Т1 - Д 15.

ЧН.429.11.00.000СБ

Узел крепления
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Уменьш
И	14,5	1:2,5
Лист 1/Листов 1		
Носовский ЛИИИ Проект		
Отдел № 5		
Формат 12		

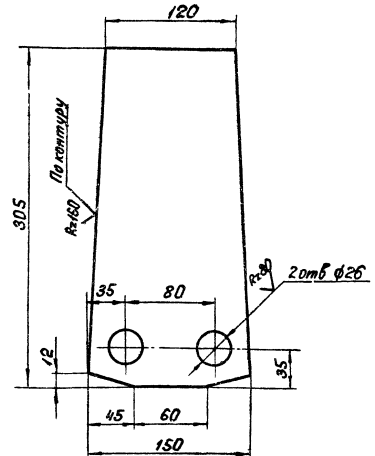
коробовым: 21/

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ЧН.429.11.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И1	1 ЧН.428.Н.00.001	Ребро	1	
И1	2 ЧН.429.11.00.002	Пластины	1	
И1	3 ЧН.429.Н.00.003	Ребро	2	
И1	4 ЧН.429.11.00.004	Ребро	1	

ЧН.429.11.00.000		Лит.	Масса	Уменьш
Узел крепления		И	4,3	1:2,5
		Лист 1/Листов 1		
		Носовский ЛИИИ Проект		
		Отдел № 5		

100 00 11 634 НН

✓ (✓)



ЧН.429.11.00.001

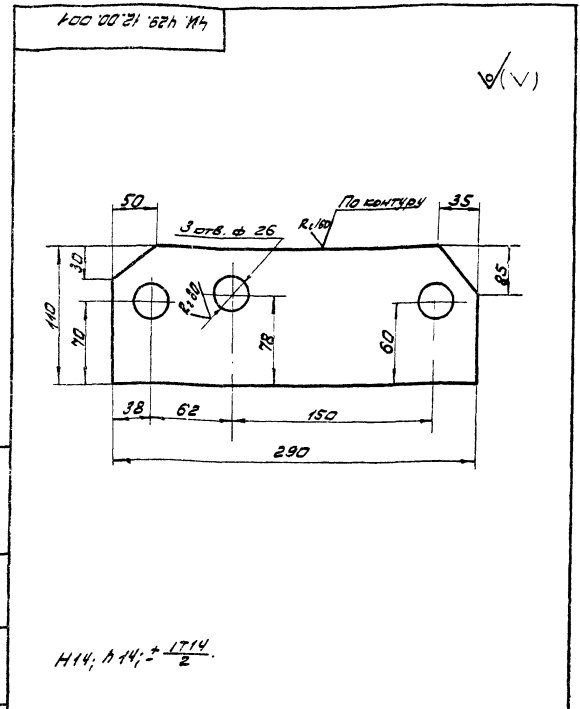
Ребро

Лит.	Масса	Уменьш
И	4,3	1:2,5
Лист 1/Листов 1		
Носовский ЛИИИ Проект		
Отдел № 5		

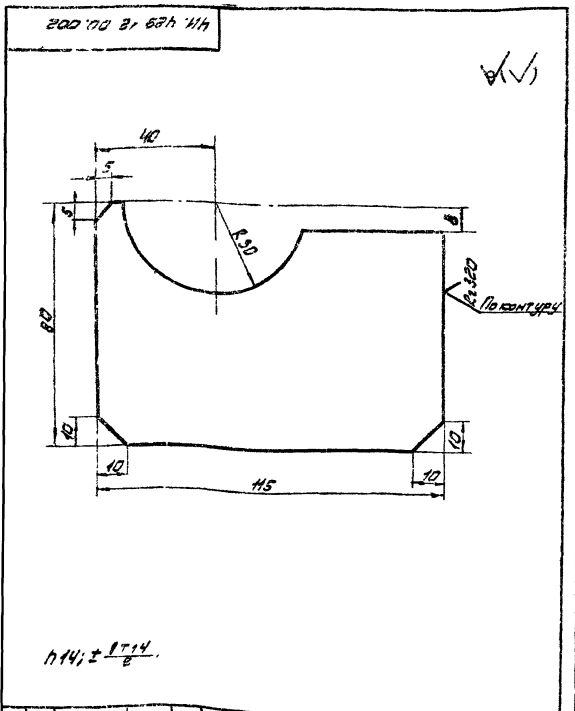
Лист 516 ГОСТ 19903-74
Вст 3сл ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		4И 429.12.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
И	1	4И 429.12.00.001	Ребро	2	
И	2	4И 429.12.00.002	Ребро	1	
Б	3	4И 429.12.00.003	Труба		
			Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75		
			L = 4440 мм	1	35 кг

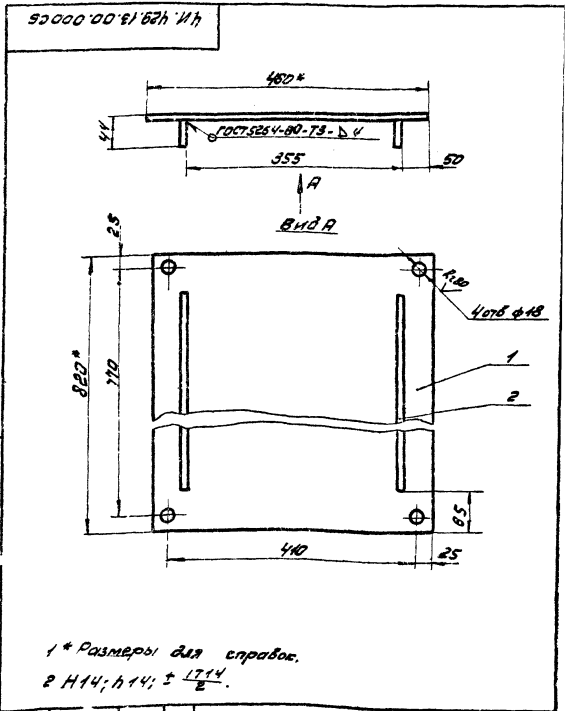
4И 429.12.00.000		Станка		Лист	Масса	Материал
				И	0,98	1:1
				Лист	Масса	Материал
				И	0,98	1:1



4И 429.12.00.001		Ребро		Лист	Масса	Материал
				И	4,0	1:2,5
				Лист	Масса	Материал
				И	4,0	1:2,5



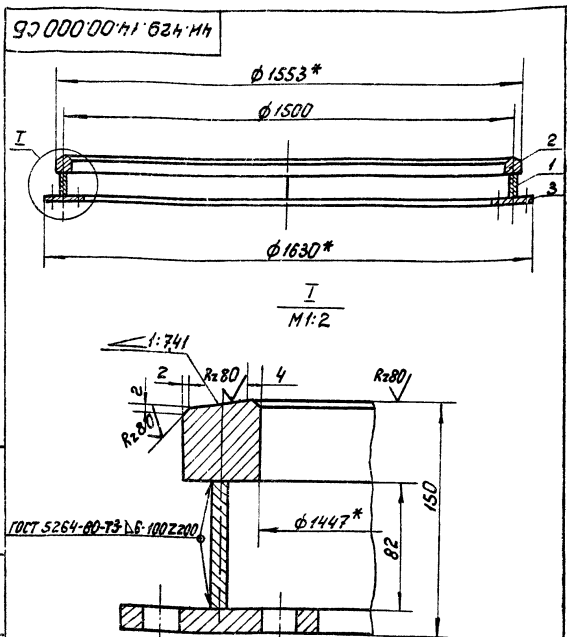
4И 429.12.00.002		Ребро		Лист	Масса	Материал
				И	0,98	1:1
				Лист	Масса	Материал
				И	0,98	1:1



4И 429.13.00.000СБ		Перекрытие светное		Лист	Масса	Материал
				И	14,5	1:5
		Сборочный чертеж		Лист	Масса	Материал
				И	14,5	1:5

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
		<u>Документация</u>	
И	4Н.429.13.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
5А	1 4Н.429.13.00.001	Лист	
		Листов 0-ПН-4 БстЗсп ГОСТ 8568-77	
		460ммх 820мм	1 12,8 кг
5Б	2 4Н.429.13.00.002	Полоса	
		Полоса Б-2-4х40 ГОСТ 103-76 БстЗсп ГОСТ 535-79	
		Л=690мм	2 0,85 кг

4Н.429.13.00.000			
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Разреш.	Самодкина	Л.А.	01.08.01
Проб.	Пендерева	В.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	
Перекрытие съемное		Лист	Листов
		И	1
		Насводокапальникопроект Отдел №5 Формат И	

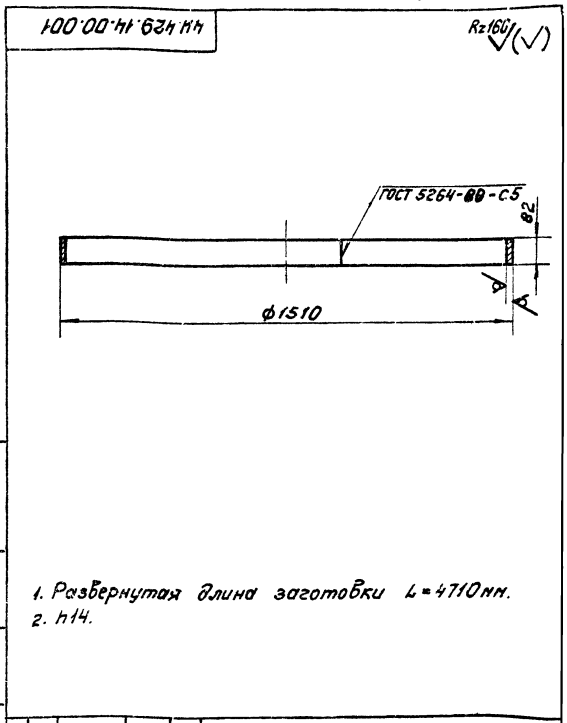


1. Предельные отклонения размеров: н14
2.* Размеры для справок.

4Н.429.14.00.000 СБ			
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Разреш.	Самодкина	Л.А.	01.08.01
Проб.	Пендерева	В.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	
Путь рельсовый внутренний		Лит.	Масса
		И	2070
		1:10	
Сборочный чертеж		Лист	Листов: 1
		Насводокапальникопроект Отдел №5 Формат И	

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
		<u>Документация</u>	
И	4Н.429.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И	1 4Н.429.14.00.001	Кольцо	1
И	2 4Н.429.14.00.002	Головка	1
И	3 4Н.429.14.00.003	Основание	1

4Н.429.14.00.000			
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Разреш.	Самодкина	Л.А.	01.08.01
Проб.	Пендерева	В.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	
Путь рельсовый внутренний		Лит.	Листов
		И	1
		Насводокапальникопроект Отдел №5	

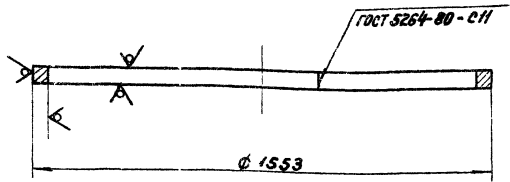


4Н.429.14.00.001			
Изм. Лист	Исполн.	Проф.	Дата
Разреш.	Самодкина	Л.А.	01.08.01
Проб.	Пендерева	В.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	
Кольцо		Лит.	Масса
		И	30,2
		1:10	
		Лист	Листов: 1
		Насводокапальникопроект Отдел №5	

1. Развернутая длина заготовки L=4710мм.
2. н14.

4И.429.14.00.003

Ред.10 (✓)

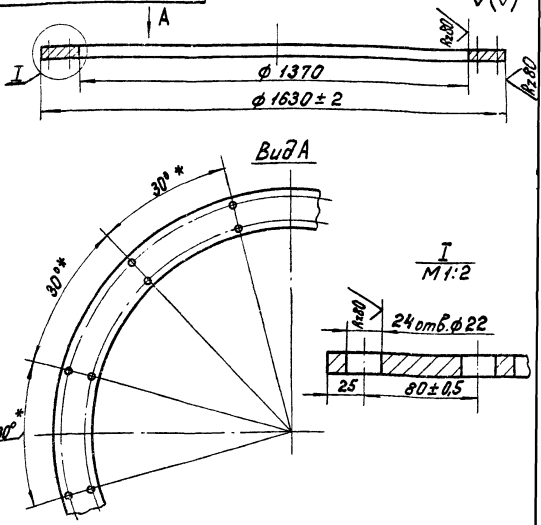


1. Развернутая длина заготовки L=4710 мм.
2. h14.

4И.429.14.00.002		Лит. Масса Умкитов
Изм. Лист № док-м. Подп. Дата	Головка	И 100,0 1:10
Разработчик: Сидоркин В.А.	Лист Листов: 1	Исполнитель: Ширяков
Проверил: Петров	653 ГОСТ 2591-71	Материал: сталь
И.контр. Булагин	Вст.3сп ГОСТ 535-79	Отдел № 5

4И.429.14.00.003

Ред.10 (✓)

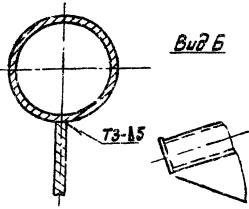
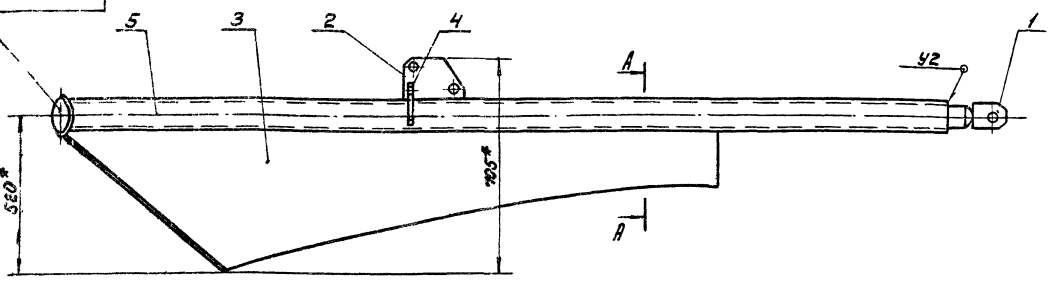


1. Деталь допускается изготовить из нескольких частей, соединив их швом по ГОСТ 5264-80-С15.
2. h14; h14; ± 114.
- 3* Размеры для справок.

Изм. №, дата, листы, и детали в сборе: Головка, Основание, Штифт, и Шайба

4И.429.14.00.003		Лит. Масса Умкитов
Изм. Лист № док-м. Подп. Дата	Основание	И 76,5 1:10
Разработчик: Сидоркин В.А.	Лист Листов: 1	Исполнитель: Ширяков
Проверил: Петров	Лист Б16 ГОСТ 19903-74	Материал: сталь
И.контр. Булагин	Вст.3сп ГОСТ 14637-79	Отдел № 5

4И.429.15.00.000 СБ



1. h14; ± 114.
- 2* Размеры для справок.
- 3 Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа - R40.

4И.429.15.00.000 СБ		Лит. Масса Умкитов
Изм. Лист № док-м. Подп. Дата	Скребок дополнительный сборочный чертёж	И 86,5 1:10
Разработчик: Сидоркин В.А.	Лист Листов: 1	Исполнитель: Ширяков
Проверил: Петров	Материал: сталь	Отдел № 5
И.контр. Булагин		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4И.429.15.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		4И.429.05.01.000	Вилка	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		4И.429.15.00.001	Ребро	1	
12	3		4И.429.15.00.002	Лист	1	
11	4		4И.429.15.00.003	Кебра	1	
11	5		4И.429.15.00.004	Труба	1	
64	6		4И.429.15.00.005	Заглушка		
				Лист 54 гост 19903-74 Б СтЗ вл. Гост 14637-79		
				φ 100 Н14	1	0 35кг
4И.429.15.00.000						
Исполн	И. док.м.	Повл.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Резав	С.Ворожков	С.С.		И	1	1
Проб.	Б.Павлов	В.А.		Мособлаотнаучцентр Отдел НС		
И. контр.	Б.Павлов	В.А.		Формат 11		

90 000 10 51 624 И4

Размеры для справок.

4И.429.15.01.000 СБ		
Лит.	Масса	Листов
И	7.2	1:2

Исполн	И. док.м.	Повл.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Резав	С.Ворожков	С.С.		И	1	1
Проб.	Б.Павлов	В.А.		Мособлаотнаучцентр Отдел НС		
И. контр.	Б.Павлов	В.А.		Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4И.429.15.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.429.15.01.001	Скоба	1	
11	2		4И.429.15.01.002	Вставка	1	
4И.429.15.01.000						
Исполн	И. док.м.	Повл.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Резав	С.Ворожков	С.С.		И	1	1
Проб.	Б.Павлов	В.А.		Мособлаотнаучцентр Отдел НС		
И. контр.	Б.Павлов	В.А.		Формат 11		

100 10 51 624 И4

R280 (✓)

1. Н14; Н14; ± $\frac{1T14}{2}$
2. * Размеры для справок.

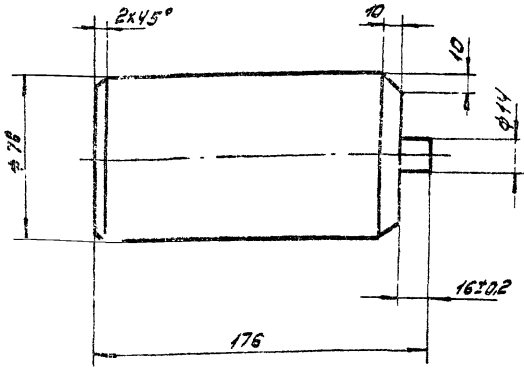
4И.429.15.01.001		
Лит.	Масса	Листов
И	1.8	1:2

Исполн	И. док.м.	Повл.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Резав	С.Ворожков	С.С.		И	1	1
Проб.	Б.Павлов	В.А.		Мособлаотнаучцентр Отдел НС		
И. контр.	Б.Павлов	В.А.		Формат 11		

18100-07 58

200 10 51 62H 114

2:80



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 429.15.01.002

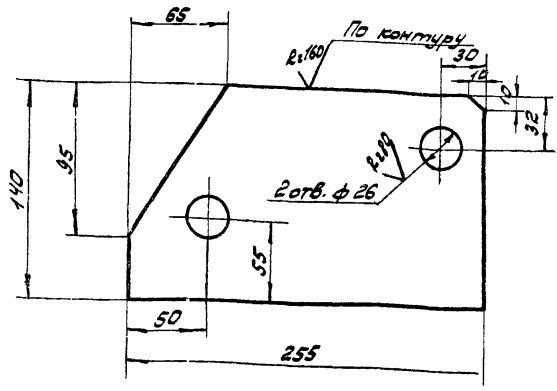
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самолкина	Вар.	
Проб.	Пендерева	Вит.	
И. контр.	Кузнецова	В.В.	

Вотавка		
Лист	Масса	Масштаб
1	6.1	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		

Лист	Масса	Масштаб
1	6.1	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		

100 00 51 62H 114

2:80



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 429.15.00.001

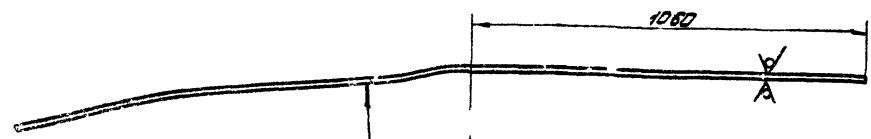
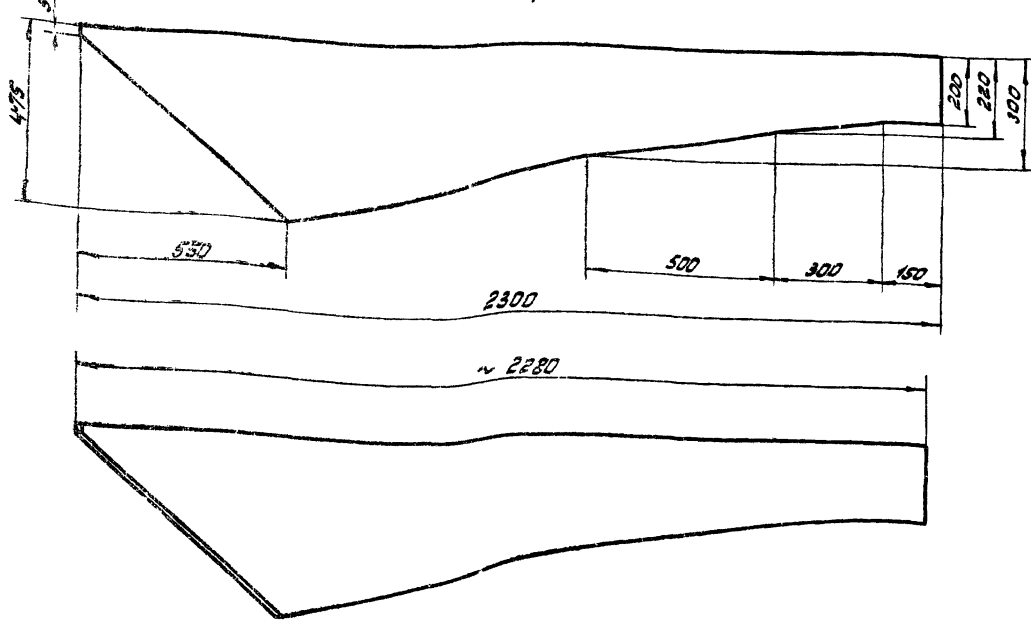
Лист	Масса	Масштаб
1	3.0	1:2.5
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		

Ребро		
Лист	Масса	Масштаб
1	3.0	1:2.5
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		

200 00 51 62H 114

Развертка

2:80



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

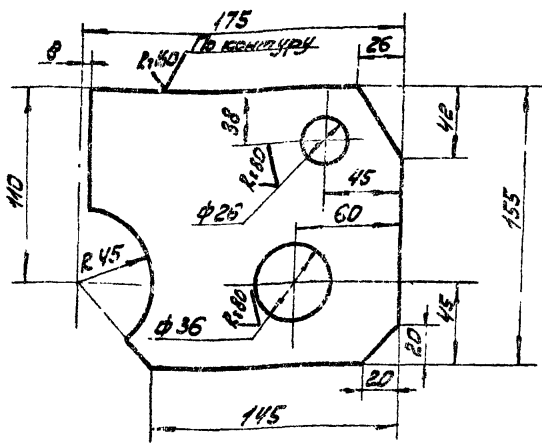
ЧН. 429.15.00.002

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самолкина	Вар.	
Проб.	Пендерева	Вит.	
И. контр.	Кузнецова	В.В.	

Лист		
Лист	Масса	Масштаб
1	42.0	1:10
Лист Листов: 1		
Масштаб: канальный чертеж		
Отдел: Н5		

ЭОД 0031 62h Ип

✓(✓)



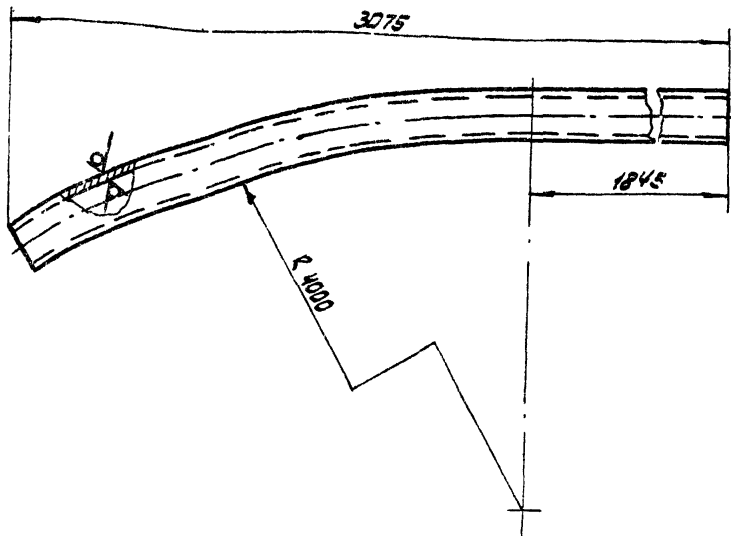
Н14; П14; ± 17/14

4И 429.15 00 003

Изм. лист	№ доп. лист	Почт.	Дата	Лист 516 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 сл. ГОСТ 14637-69	Масштаб: 1:2,5	Лист 1	Листов: 1	Масштаб: 1:2,5
Разработ.	Составил	Провер.	Провер.					
И. Контр.	Кулагина	С. В.	И. Контр.					

hCO 00 SI 62h Ип

✓(✓)

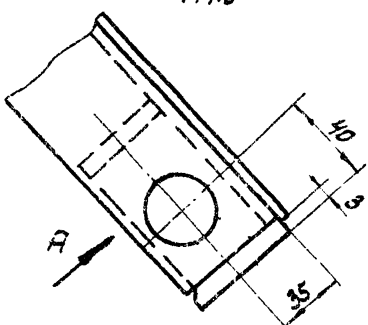
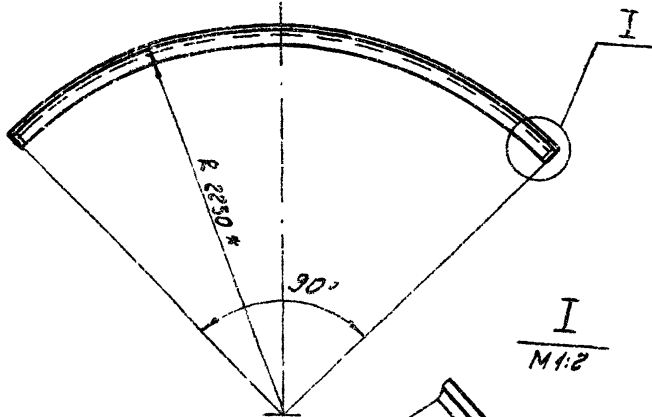
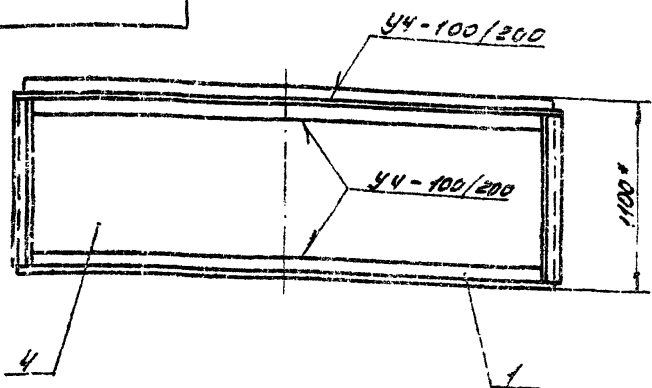


Н14; П14

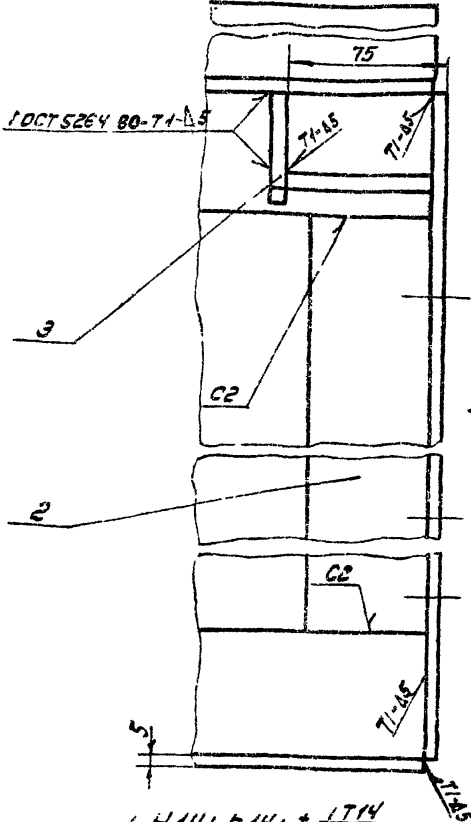
4И. 429.15.00.004

Изм. лист	№ доп. лист	Почт.	Дата	Лист 516 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 сл. ГОСТ 14637-69	Масштаб: 1:2,5	Лист 1	Листов: 1	Масштаб: 1:2,5
Разработ.	Составил	Провер.	Провер.					
И. Контр.	Кулагина	С. В.	И. Контр.					

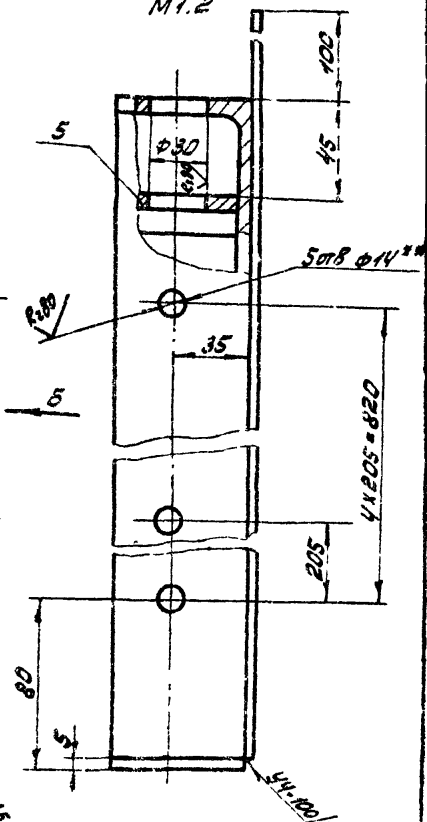
90 000 00 31 62h Ип



Вид А повернуто М1:2



Вид Б М1:2

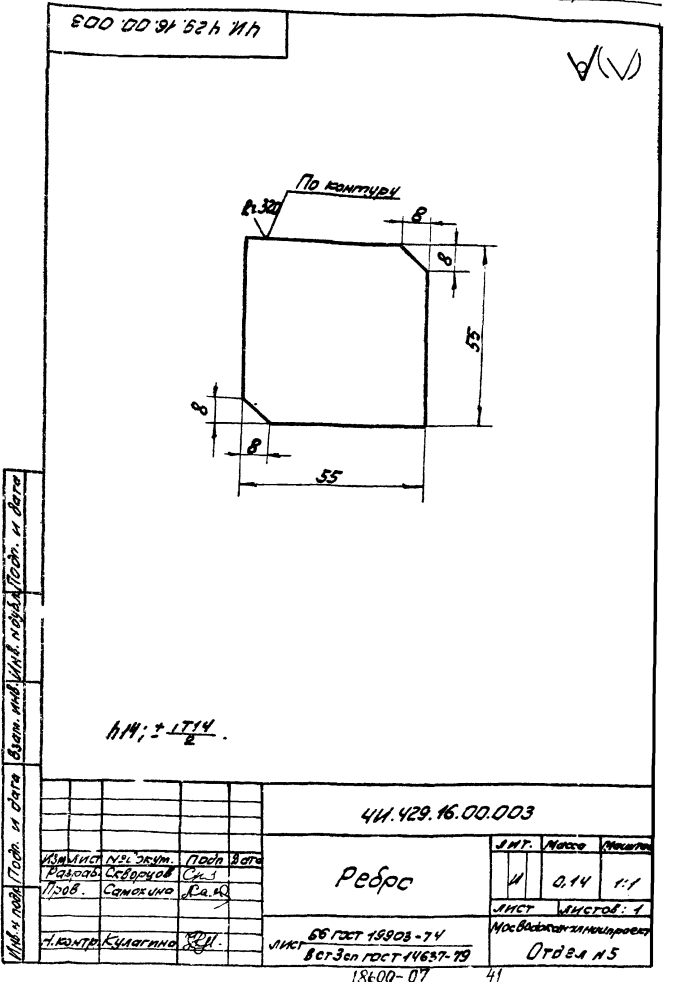
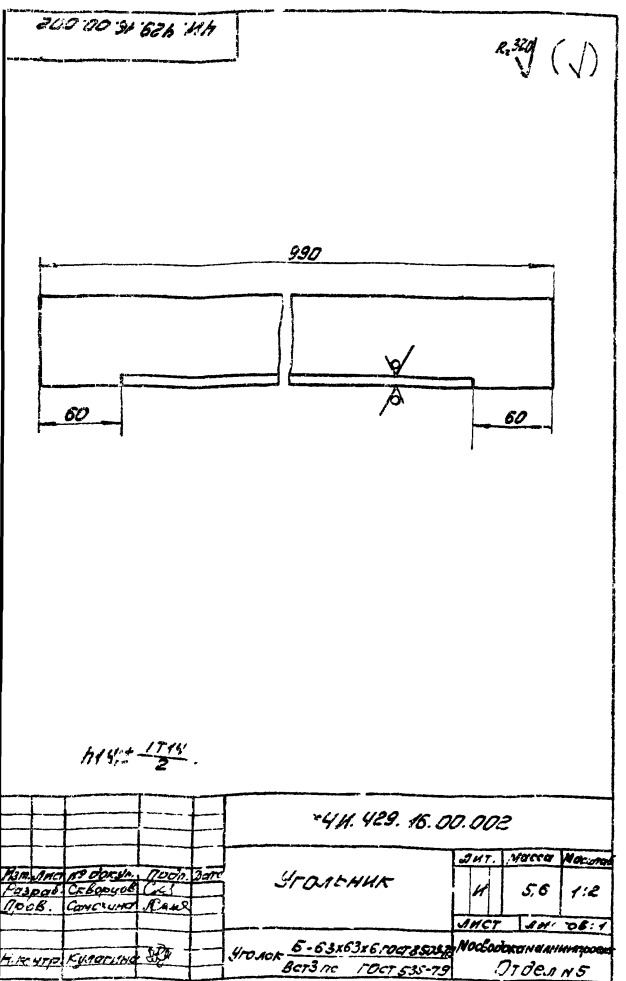
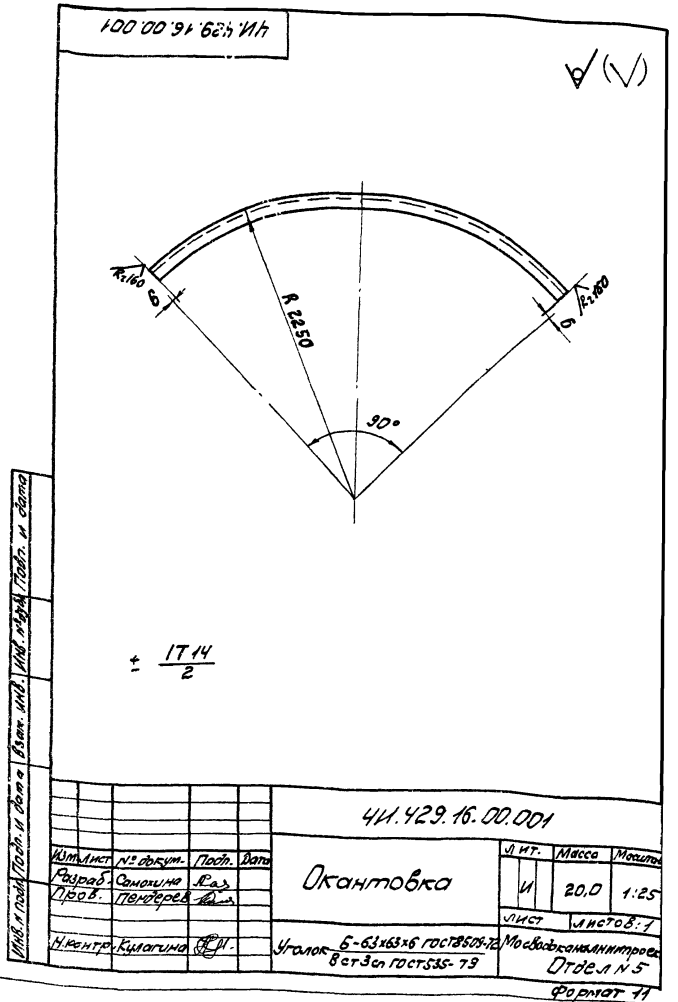


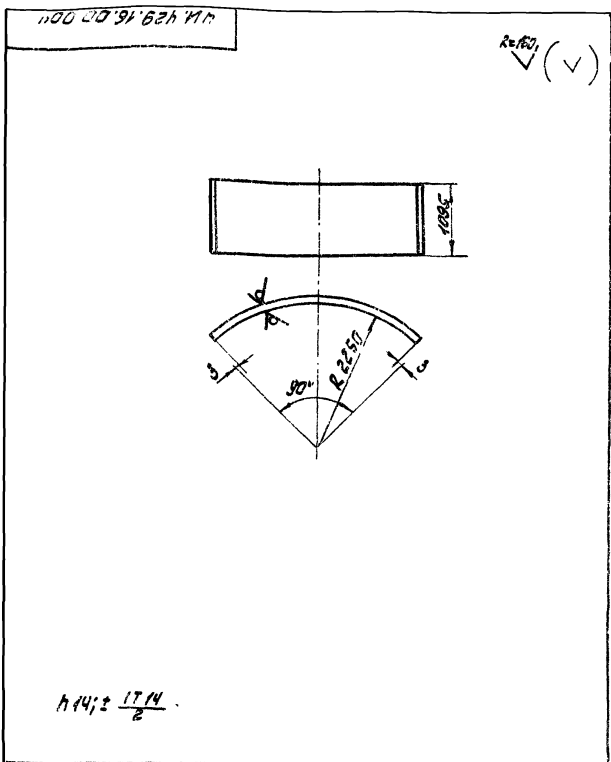
1. Н14; П14; ± 17/14
2. Разметать совместно с сопрягающейся секцией.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа.

4И. 429.16.00.000СБ

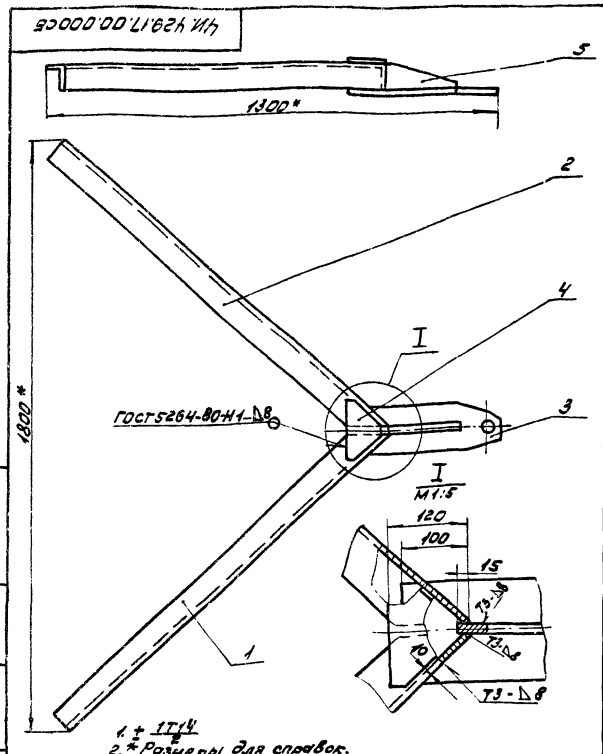
Изм. лист	№ доп. лист	Почт.	Дата	Лист 516 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 сл. ГОСТ 14637-69	Масштаб: 1:2,5	Лист 1	Листов: 1	Масштаб: 1:2,5
Разработ.	Составил	Провер.	Провер.					
И. Контр.	Попытков	С. В.	И. Контр.					

№ листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			4И.429.16.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.429.16.00.001	Окантовка	2	
11	2		4И.429.16.00.002	Угольник	2	
11	3		4И.429.16.00.003	Ребро	1	
11	4		4И.429.16.00.004	Обечайка	1	
54	5		4И.429.16.00.005	Пластина		
				лист 56 ГОСТ 19903-74 вет 3 по ГОСТ 14637-79		
				68ххх 55ххх	1	0,17х
4И.429.16.00.000						
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Провер.	Составил	Секция	Класс			
И.Контр.	Курганова	Секция цилиндра направляющего		Лист	Лист	Листов
				11	1	1
				Масштаб: уменьшен		
				Отдел №5		
				Формат А1		



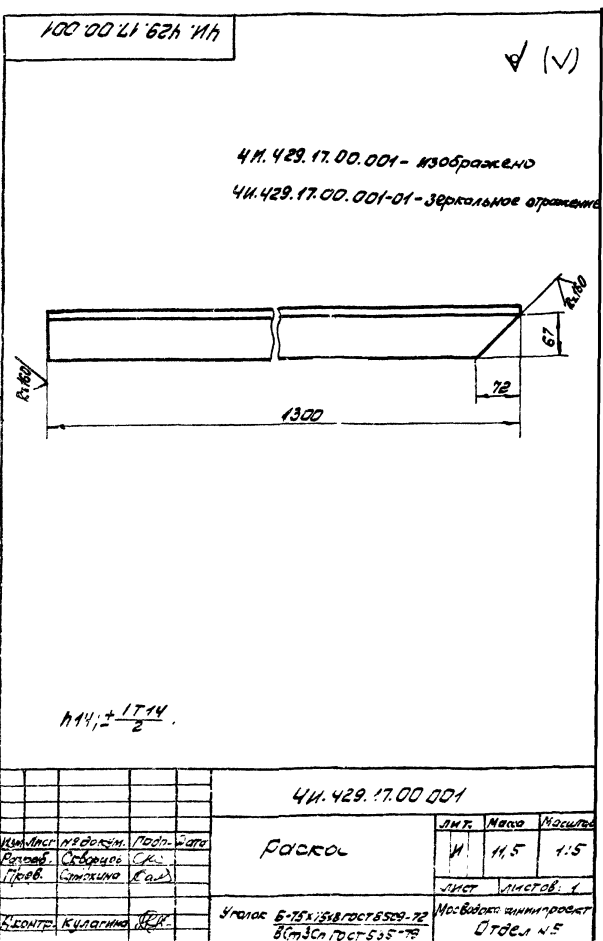


		ЧИ. 429.16.00.004	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Соткина К.С.		
Проб.	Пендуров В.В.		
Исполн.	Кулагина И.И.		
ИМТ. Масса		Масштаб	
И	63,0	1:50	
Лист		Листов: 1	
Лист 585 ГОСТ 19903-74		Московский институт	
Вот.Зон. ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
Формат А1			



		ЧИ. 429.17.00.000СБ	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Соткина К.С.		
Проб.	Пендуров В.В.		
Исполн.	Кулагина И.И.		
ИМТ. Масса		Масштаб	
И	32,6	1:10	
Лист		Листов: 1	
Лист 585 ГОСТ 19903-74		Московский институт	
Вот.Зон. ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
Формат А1			

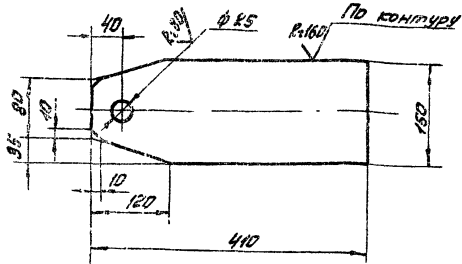
№ докум.	Тема	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
			<u>Документация</u>	
И		ЧИ. 429.17.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
И	1	ЧИ. 429.17.00.001	Раскос	1
И	2	ЧИ. 429.17.00.001-01	Раскос	1
И	3	ЧИ. 429.17.00.002	Пластина	1
И	4	ЧИ. 429.17.00.003	Накладка	1
И	5	ЧИ. 429.17.00.004	Ребро	1
		ЧИ. 429.17.00.000		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Проб.	Соткина К.С.			
Проб.	Пендуров В.В.			
Исполн.	Кулагина И.И.			
ИМТ. Масса		Масштаб		
И		11,5	1:5	
Лист		Листов: 1		
Лист 585 ГОСТ 19903-74		Московский институт		
Вот.Зон. ГОСТ 16523-70		Отдел №5		
Формат А1				



		ЧИ. 429.17.00.001	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Соткина К.С.		
Проб.	Пендуров В.В.		
Исполн.	Кулагина И.И.		
ИМТ. Масса		Масштаб	
И	11,5	1:5	
Лист		Листов: 1	
Лист 585 ГОСТ 19903-74		Московский институт	
Вот.Зон. ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
Формат А1			

Э000001162А114

✓(✓)



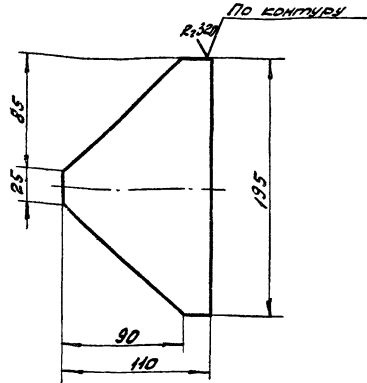
н14; ± 1714/2

ЧИ.429.17.00002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист		Листов: 1
Исполн.	Кулагина	В.В.		Лист 616 ГОСТ 19903-74		Мособластгипроинформпроект
				Лист ВСТЗ сн ГОСТ 14637-79		Отдел Н5
Формат А1						

Э000001162А114

✓(✓)



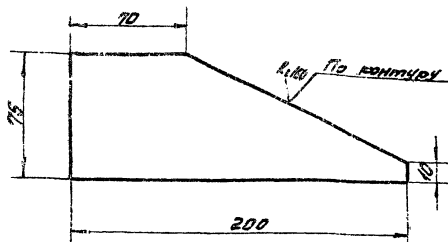
н14; ± 1714/2

ЧИ.429.17.00.003

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист		Листов: 1
Исполн.	Кулагина	В.В.		Лист 510 ГОСТ 19903-74		Мособластгипроинформпроект
				Лист ВСТЗ сн ГОСТ 14637-79		Отдел Н5
Формат А1						

Э000001162А114

✓(✓)

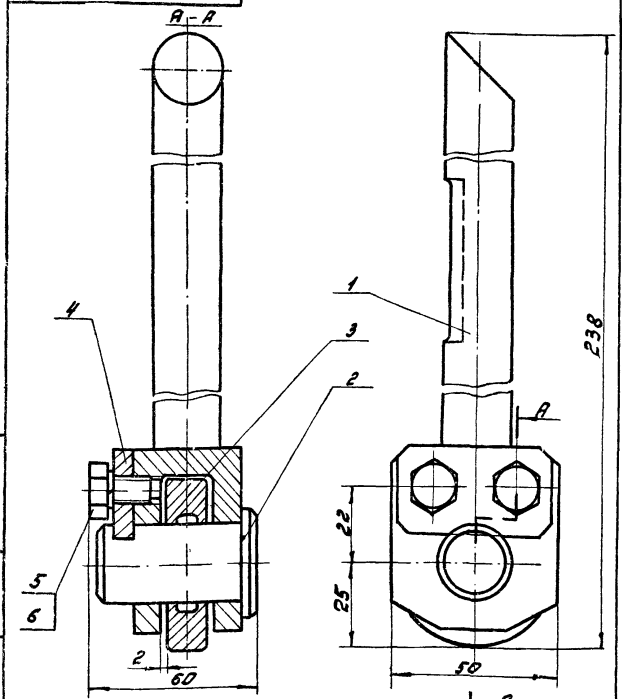


н14; ± 1714/2

ЧИ.429.17.00.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист		Листов: 1
Исполн.	Кулагина	В.В.		Лист 510 ГОСТ 19903-74		Мособластгипроинформпроект
				Лист ВСТЗ сн ГОСТ 14637-79		Отдел Н5
Формат А1						

Э0000008162А114



Размеры для справок.

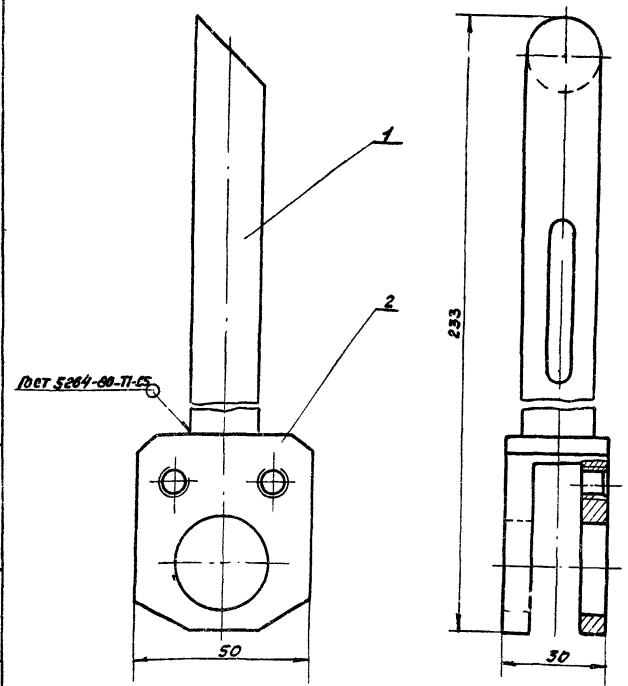
ЧИ.429.18.00.0005Б

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сварочное	СКС	Проб.			
				Лист		Листов: 1
Исполн.	Кулагина	В.В.		Лист 510 ГОСТ 19903-74		Мособластгипроинформпроект
				Лист ВСТЗ сн ГОСТ 14637-79		Отдел Н5
Формат А1						

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И		4И.429.18.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
И	1	4И.429.18.01.000	Штанга	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	4И.429.18.00.001	Ось	1	
И	3	4И.429.18.00.002	Коток	1	
И	4	4И.429.18.00.003	Оседержатель	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М8х16 58 096 ГОСТ 7798-70	2	
	6		Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	2	
Итого		4И.429.18.00.000	Штанга		
Исполн:	И.В.Климова	Проф.	Дата		
Разработ:	С.А.Смирнова	Инж.			
Проб:	Пендерева	Инж.			
Н.Контр:	Климова	Инж.			
		4И.429.18.00.000	Штанга		
			Сборочный чертеж		
			Лист	Масштаб	
			И	1:1	
			Листов	Листов	
			1	1	
			Исполнительский проект		
			Отдел ИС		
			Формат И		

90 000 '10 '81 '624 И4

Исполн. И.В.Климова, Проф. Дата: / /



Размеры для справок

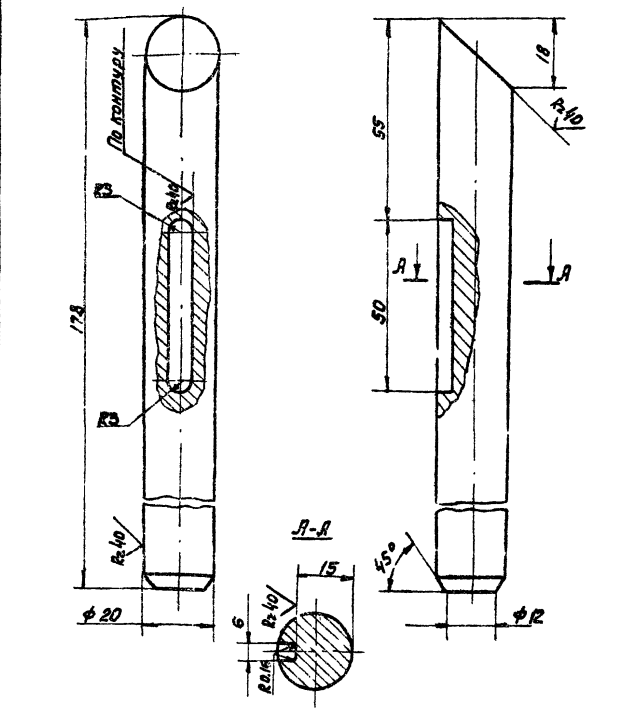
Итого		4И.429.18.01.000 СБ		Лист	Масштаб
		Штанга		И	1:1
		Сборочный чертеж		Листов	Листов
				1	1
				Исполнительский проект	
				Отдел ИС	
				Формат И	

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И		4И.429.18.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.429.18.01.001	Стержень	1	
И	2	4И.429.18.01.002	Вилка	1	
Итого		4И.429.18.01.000	Штанга		
Исполн:	И.В.Климова	Проф.	Дата		
Разработ:	С.А.Смирнова	Инж.			
Проб:	Пендерева	Инж.			
Н.Контр:	Климова	Инж.			
		4И.429.18.01.000	Штанга		
			Стержень		
			Лист	Масштаб	
			И	0.5:1	
			Листов	Листов	
			1	1	
			Исполнительский проект		
			Отдел ИС		
			Формат И		

100 '10 '81 '624 И4

И.В.Климова

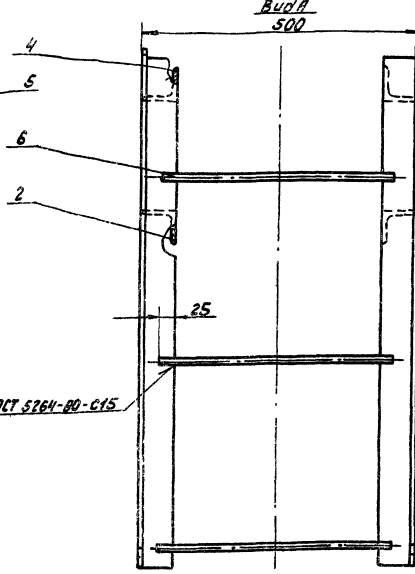
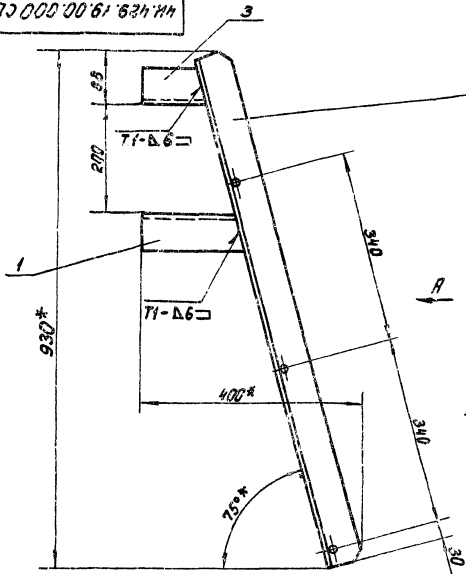
Исполн. И.В.Климова, Проф. Дата: / /



$h 14; \pm \frac{17.14}{2}$

Итого		4И.429.18.01.001		Лист	Масштаб
		Стержень		И	0.5:1
		Стержень		Листов	Листов
				1	1
				Исполнительский проект	
				Отдел ИС	
				Формат И	

97 000 00 61 634 НН



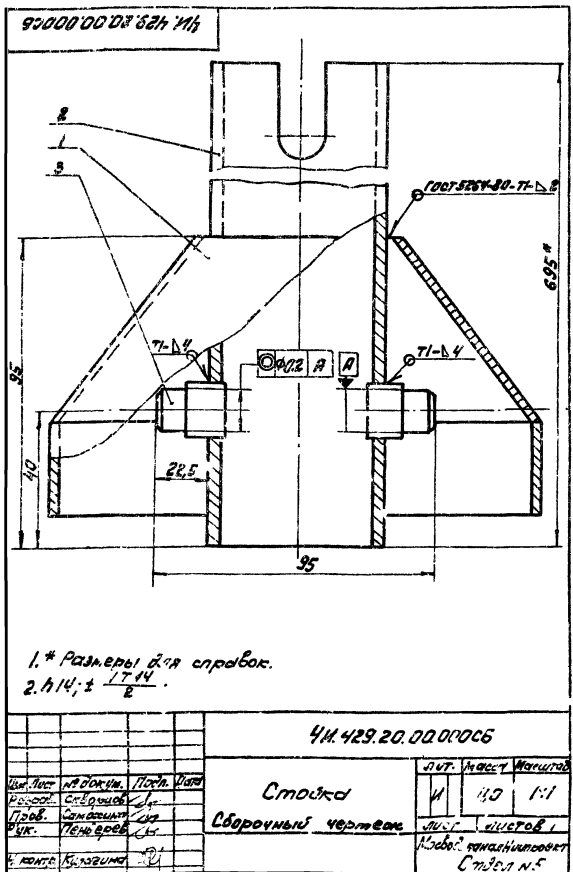
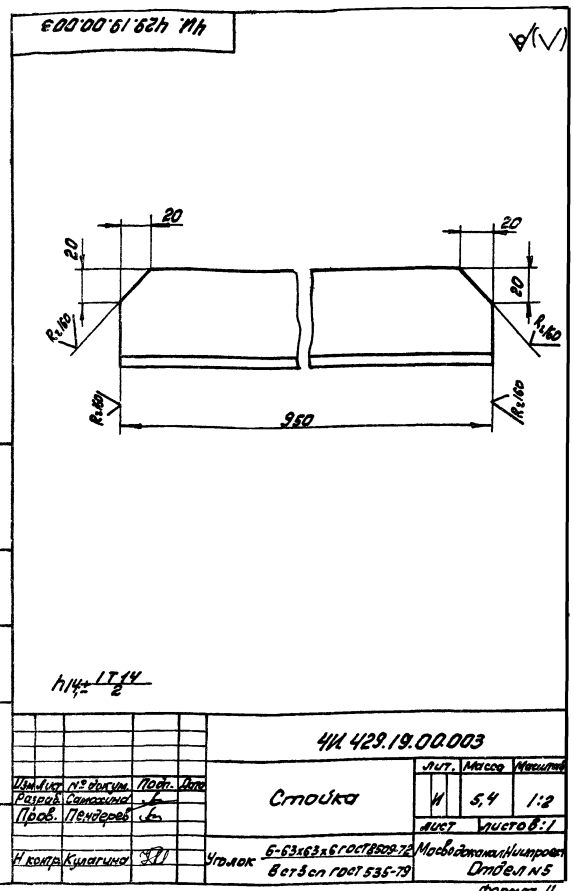
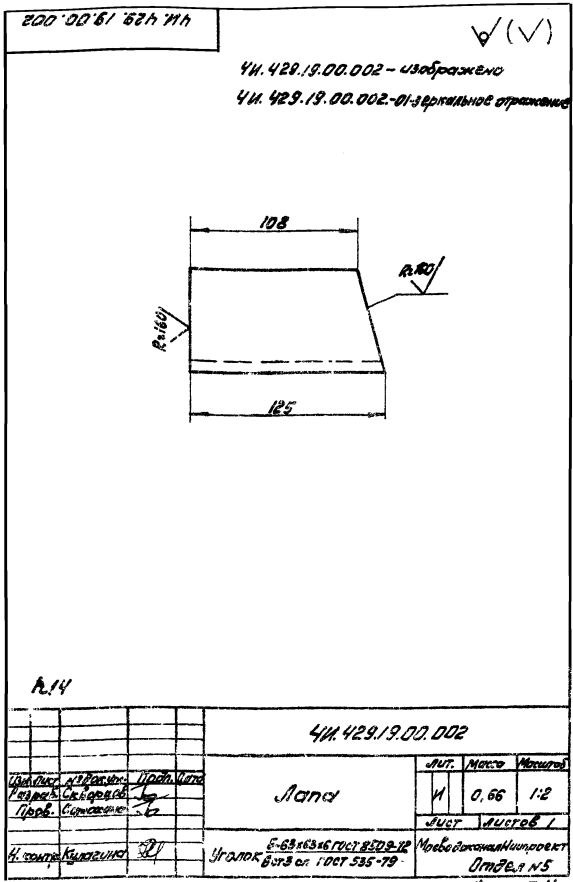
- 1. НН; ± 1/14.
- 2. Чертаковость обработанных поверхностей деталей без чертёжа 1:2
- 3* размеры для справок.

4Н.429.19.00.000 СБ			
Исполн	Н.Ф.Кочин	Подп.	В.П.
Рисовал	С.В.Сидорова	Чек.	Л.С.
Проб.	И.М.Мерзев	Л.С.	Л.С.
Н.КОНТРОЛЬЩИНА	Л.С.		
Лестница Сборочный чертёж			Лист Масса Высота И 17,5 1:5 Лист Листов Пособий и материалов Итого № 5 Формат А

№	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4Н.429.19.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4Н.429.19.00.001	Лапа	1	
11	2		4Н.429.19.00.001-01	Лапа	1	
11	3		4Н.429.19.00.002	Лапа	1	
11	4		4Н.429.19.00.002-01	Лапа	1	
11	5		4Н.429.19.00.003	Стойка	2	
11	6		4Н.429.19.00.004	Переключина		
				Конт. Б.20 ГОСТ 2590-71 Ст.30 ГОСТ 535-79 L=424 НН	3	1,1 кг
4Н.429.19.00.000						
			Лестница	Лист Листов И 1		
				Пособий и материалов Итого № 5		

100 00 61 634 НН			
✓(✓)			
4Н.429.19.00.001 - изображено			
4Н.429.19.00.001-01 - зеркальное отражение			
НН.			
4Н.429.19.00.001			
Исполн	Н.Ф.Кочин	Подп.	В.П.
Рисовал	С.В.Сидорова	Чек.	Л.С.
Проб.	С.В.Сидорова	Л.С.	Л.С.
Н.КОНТРОЛЬЩИНА	Л.С.		
Лапа			Лист Масса Высота И 1,0 1:2 Лист Листов Пособий и материалов Итого № 5 Формат А
Узелок Б-6434 ГОСТ 8516-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			Н.КОНТРОЛЬЩИНА Л.С.

Исполн. и дата: Н.Ф.Кочин 1980 г. 10.05.80



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	4И 429.20.00.00006	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 4И.429.20.01.000	Козырек	1	
		Детали		
И	2 4И.429.20.00.001	Труба	1	
И	3 4И.429.20.00.002	Палец	2	

4И 429.20.00.000

Стружка

И 1,0 1:1

Лист листов 1

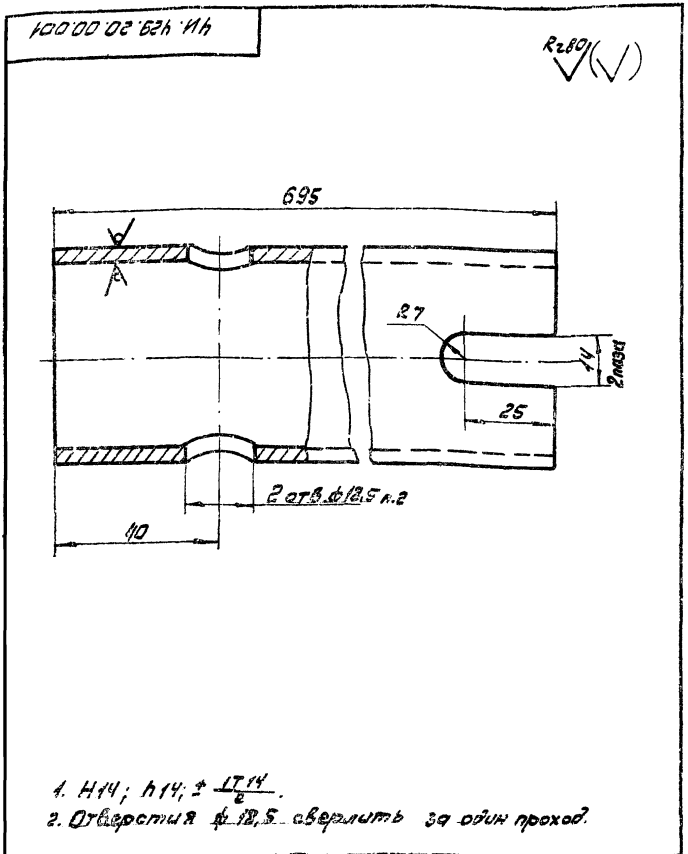
И.контр. Кузнецова

Углек. Б-63163 в ГОСТ 8829-72

Мобильная информация

Отдел ИС

Формат И



1. H14; h14; ± IT14.
2. Отверстия ф 18,5. сверлить за один проход.

4И.429.20.00.001

Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Л.В.	
Проб.	Самойлова	Л.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	

Труба

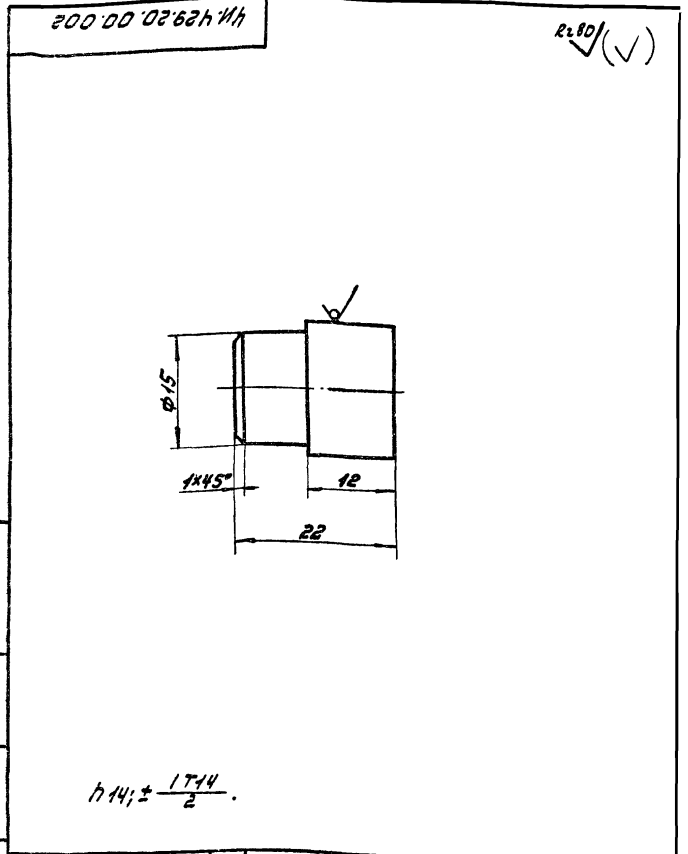
Лист	Масса	Масштаб
1	3,3	1:1

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел N5

Формат А1



4И.429.20.00.002

Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлова	Л.В.	
Проб.	Пенягреб	В.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	2:1

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел N5

Формат А1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
20			4И.429.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.429.21.00.001	Пластина	2	
И	2		4И.429.21.00.002	Ножка	2	
И	3		4И.429.21.00.003	Распорка	2	
К	4		4И.429.21.00.004	Лопат	2	

4И.429.21.00.000

Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сборцов	С.В.	
Проб.	Самойлова	Л.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	

Стойка

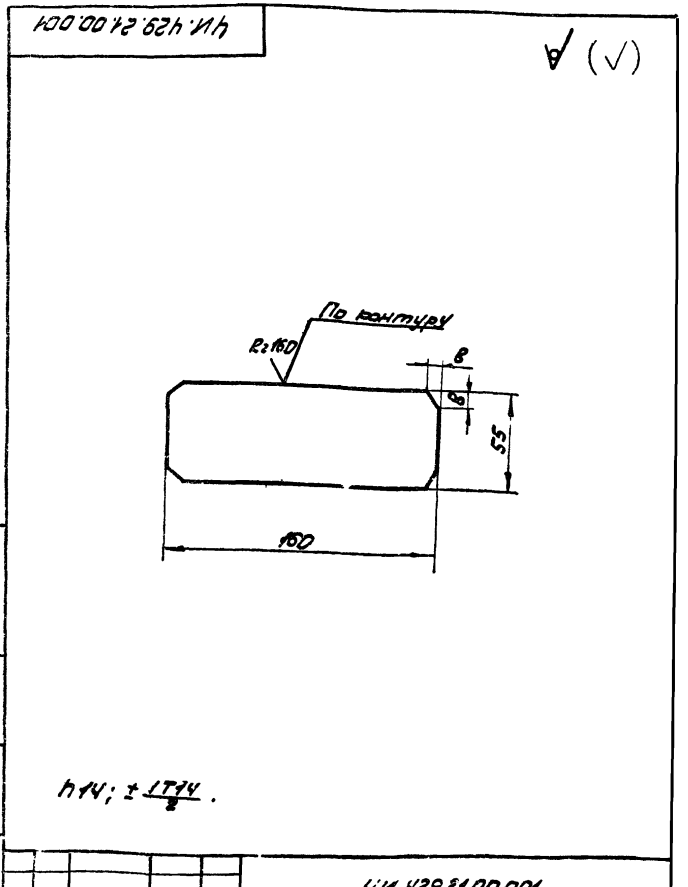
Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:2

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел N5

Формат А1



4И.429.21.00.001

Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сборцов	С.В.	
Проб.	Самойлова	Л.В.	
И.контр.	Кулагина	В.В.	

Пластина

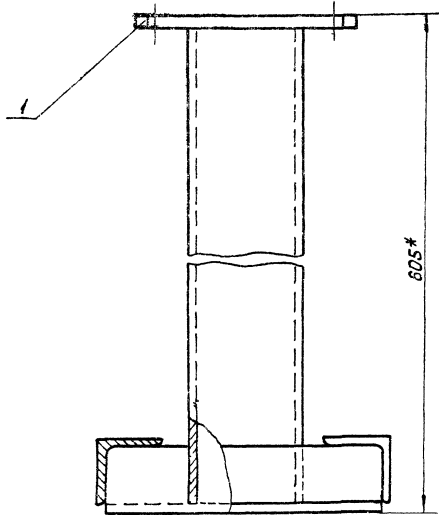
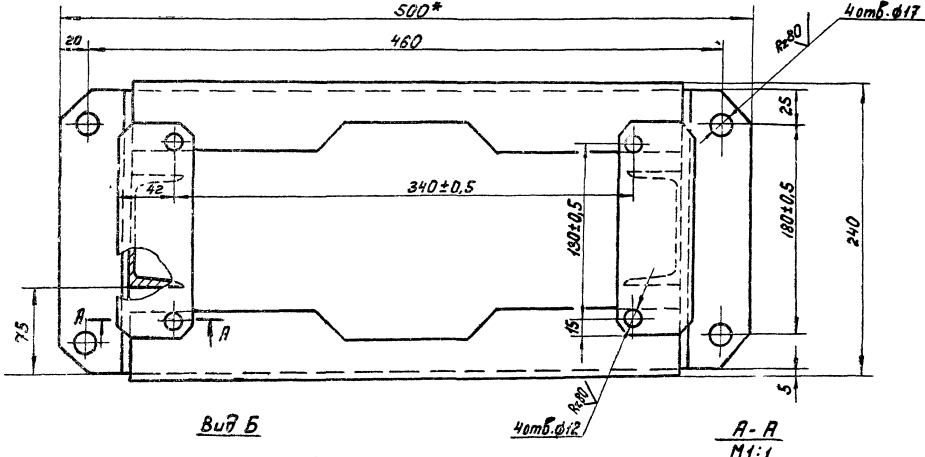
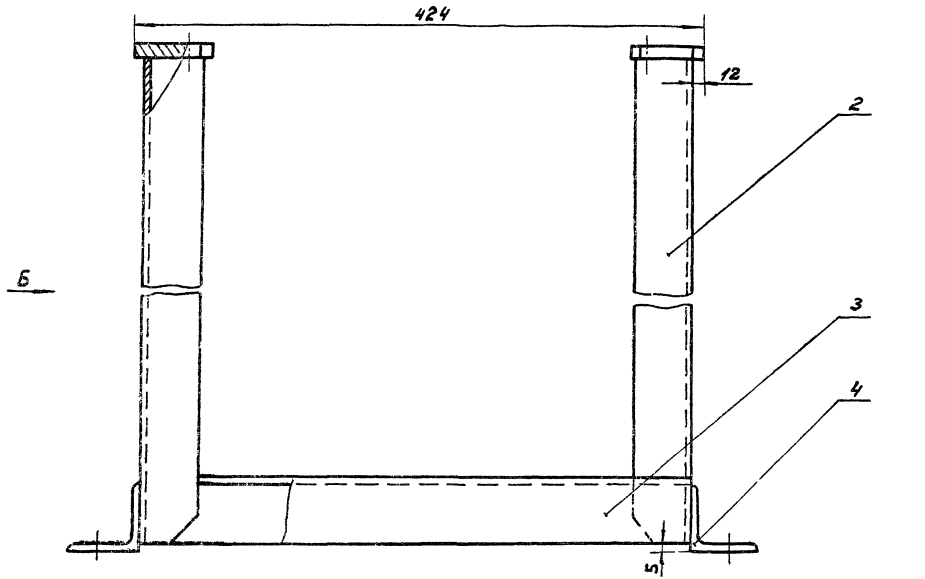
Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:2

Лист Листов: 1

Носовская инженерия

Отдел N5

Формат А1

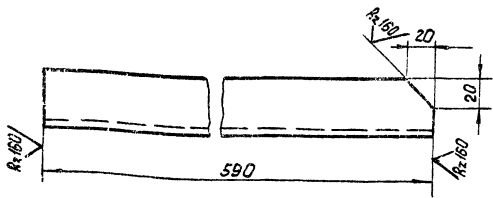


1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-TI-B 5.
- 3* Размеры для справок.

4M.429.21.00.000 СБ			
Изм. Исполн. Взам. Инст. Подп. Дата		Лист 1 из 2	
Разраб. Санюхина О.А.		И	14.3 1:2
Проб. Пеньков С.В.		Лист 1 из 2	
Рук. Пеньков С.В.		Подобрано	
Инженер Кудряшова С.В.		Деталь N: 5	

4И 429.21.00.002

✓(✓)



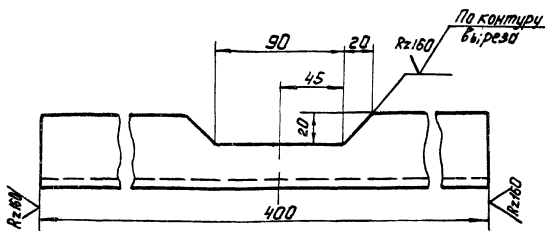
$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И 429.21.00.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Ножка	Лист	Масса	Уточн. табл.
Разработ. Сторожкина С.С.		И	4,1	1:2
Проект. Пендерева А.А.		Лист	Листов: 1	
И. контр. Кулагина С.П.	Исполн. Б.В. ГОСТ 8240-72	Материал		Исполн. проект
	Вет 3 сл ГОСТ 535-79			Отдел № 5
		Формат И		

500.00.21.00.003

✓(✓)



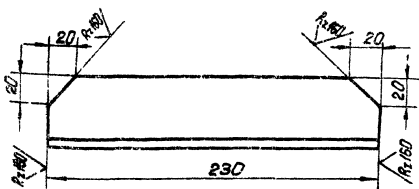
$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И 429.21.00.003

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Распорка	Лист	Масса	Уточн. табл.
Разработ. Скворцов С.С.		И	1,4	1:2
Проект. Сторожкина С.С.		Лист	Листов: 1	
И. контр. Кулагина С.П.	Исполн. Чед.М.А.	Материал		Исполн. проект
	Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72			Отдел № 5
	Вет 3 сл ГОСТ 535-79	Формат И		

400.00.21.00.004

✓(✓)



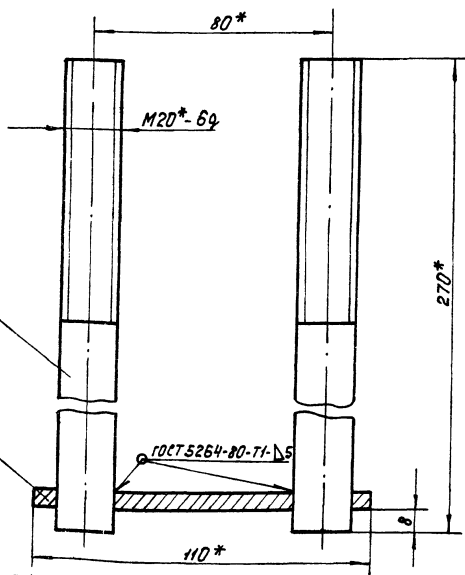
$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И 429.21.00.004

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лапа	Лист	Масса	Уточн. табл.
Разработ. Скворцов С.С.		И	0,85	1:2
Проект. Сторожкина С.С.		Лист	Листов: 1	
И. контр. Кулагина С.П.	Исполн. Усманов	Материал		Исполн. проект
	Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72			Отдел № 5
	Вет 3 сл ГОСТ 535-79	Формат И		

92000.00.22.00.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



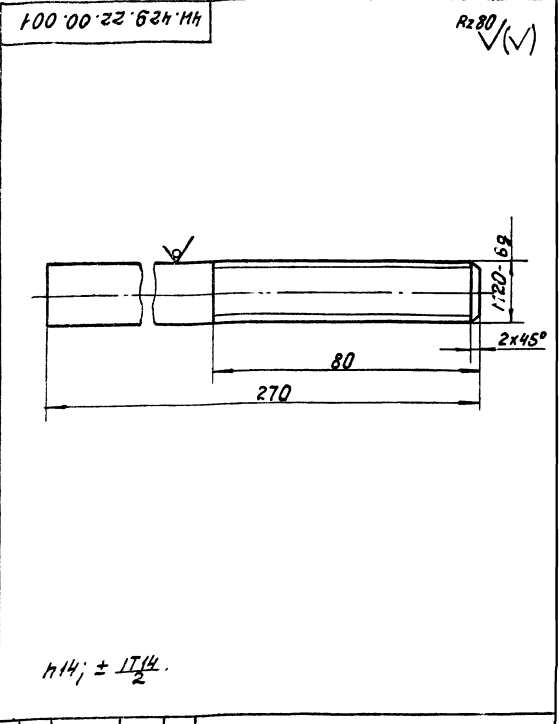
$1 \pm \frac{IT14}{2}$
2* Размеры для справок.

4И 429.22.00.000 СБ

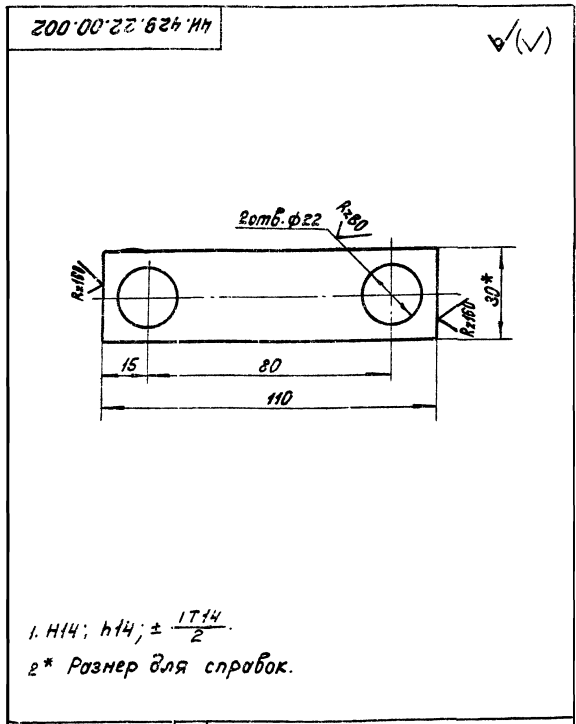
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Плитка анкерная	Лист	Масса	Уточн. табл.
Разработ. Скворцов С.С.		И	1,5	1:1
Проект. Сторожкина С.С.		Лист	Листов: 1	
И. контр. Кулагина С.П.	Исполн. Сторожкина С.С.	Материал		Исполн. проект
	ГОСТ 5264-80-Т1-Δ5			Отдел № 5
		Формат И		

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			4И.429.22.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.429.22.00.001	Стержень	2	
И	2		4И.429.22.00.002	Пластина	1	

4И.429.22.00.000			Лит. Масса Удельная		
Плитка анкерная			И	0,68	1:1
Н.Лист: Кудогина, Подп. Дата			Лист Листов 1		
Разреш. Сборщик: СБ			Насвободноманашитроек		
Проб. Санюхина В.А.			Отдел №5		
Н.Контр. Кудогина В.А.			Формат А1		



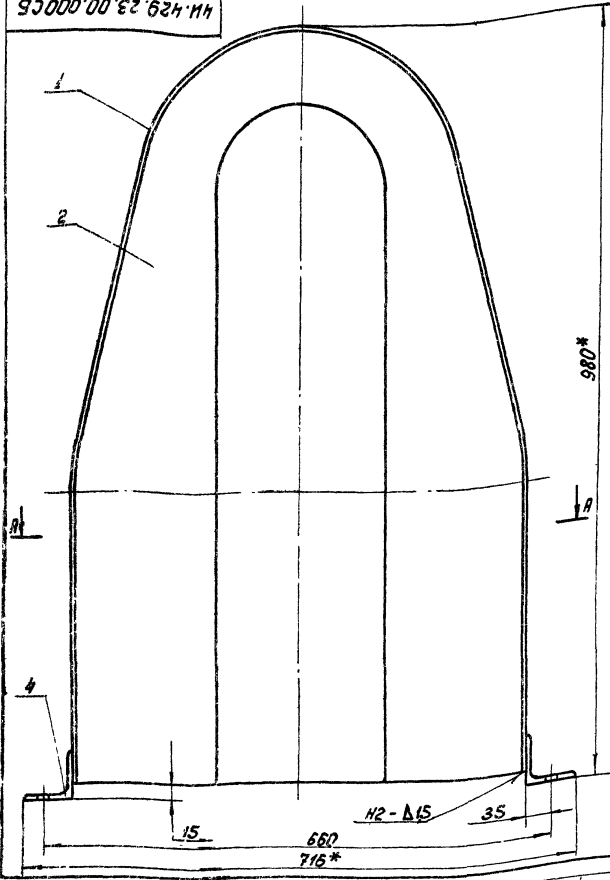
4И.429.22.00.001			Лит. Масса Удельная		
Стержень			И	0,68	1:1
Н.Лист: Кудогина, Подп. Дата			Лист Листов 1		
Разреш. Сборщик: СБ			Насвободноманашитроек		
Проб. Санюхина В.А.			Отдел №5		
Н.Контр. Кудогина В.А.			Формат А1		



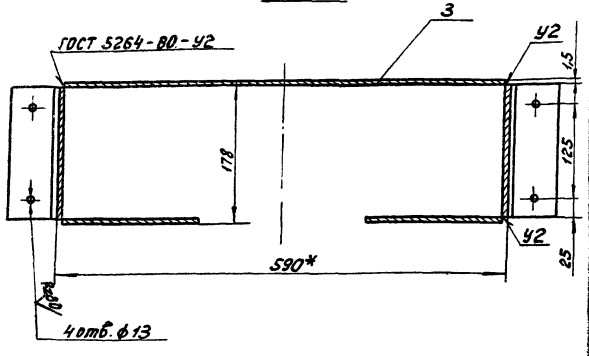
4И.429.22.00.002			Лит. Масса Удельная		
Пластина			И	0,12	1:1
Н.Лист: Кудогина, Подп. Дата			Лист Листов 1		
Разреш. Сборщик: СБ			Насвободноманашитроек		
Проб. Санюхина В.А.			Отдел №5		
Н.Контр. Кудогина В.А.			Формат А1		

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			4И.429.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.429.23.00.001	Стенка боковая	1	
И	2		4И.429.23.00.002	Стенка передняя	1	
И	3		4И.429.23.00.003	Стенка задняя	1	
Б4	4		4И.429.23.00.004	Угольник	2	1,0кг
			Челюк 563x63x6 ГОСТ 8509-72			
			В Ст.3сн ГОСТ 535-79			
			С=135 И14			
			4И.429.23.00.000			
			Кожух для сменных шестерен			
			Лит. Лист Листов 1			
			Насвободноманашитроек			
			Отдел №5			

4Н 429 23.00.0005



A-A

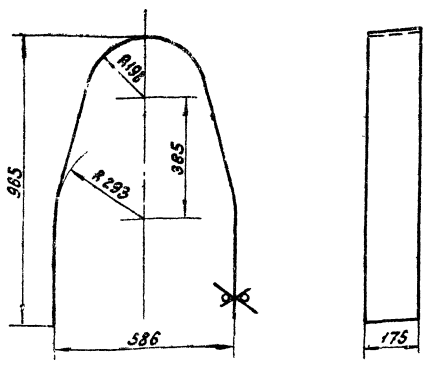


- 1. $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
- 3. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа $Ra160$.

				4Н 429 23.00.0005Б					
Изм.	Лист	из	черт.	Полн.	Дата	Кожух для стенных шестерён Сборочный чертёж	Лист	Масса	Уточнить
Разреш.	Сборщик	С	С				И	16,0	1:4
Проб.	Синдиката	А	А			Лист	Листов	1	
Рук.	Курдюков	В	В			Носовская машинопроект Отдел №5			
И.контр.	Кулагина	В	В			Формат А2			

4Н 429 23.00.001

$Ra160$ (✓)

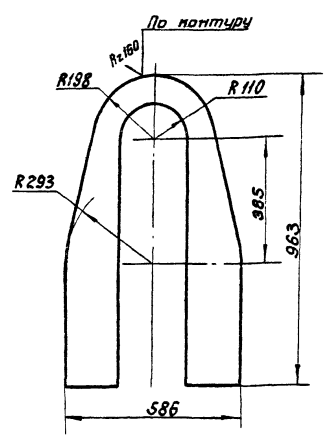


- 1. $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
- 2. Деталь гнуть по сопрягаемой стенке задней черт. 4Н 429 23.00.003.

				4Н 429 23.00.001					
Изм.	Лист	из	черт.	Полн.	Дата	Стенка доковая	Лист	Масса	Уточнить
Разреш.	Сборщик	С	С				И	4,5	1:10
Проб.	Синдиката	А	А			Лист	Листов	1	
И.контр.	Кулагина	В	В			Лист	Б.1.6 ГОСТ 19903-74 Носовская машинопроект В ст. 3 от ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

200 00 23 00 002

(✓)

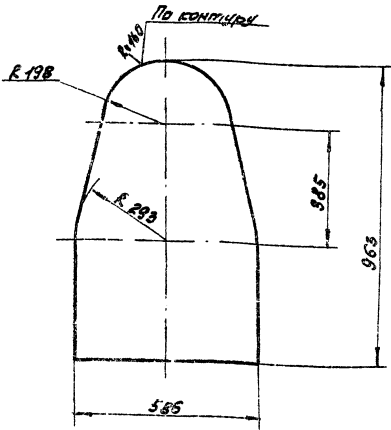


- $H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

				4Н 429 23.00.002					
Изм.	Лист	из	черт.	Полн.	Дата	Стенка передняя	Лист	Масса	Уточнить
Разреш.	Сборщик	С	С				И	4,3	1:10
Проб.	Синдиката	А	А			Лист	Листов	1	
И.контр.	Кулагина	В	В			Лист	Б.1.6 ГОСТ 19903-74 Носовская машинопроект В ст. 3 от ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

600 00 52 624 111

✓(✓)



h14; z 174

4И.429.23.00.003

Стенка задняя

Лист	Масштаб	Масштаб
И	6:0	1:10
Лист		Листов: 1

Лист 516 ГОСТ 19903-74
Вс3 в1 ГОСТ 16528-70

Модель: 3D-модель
Отдел: И5
Формат: А1

№ документа	Титл	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		4И.429.24.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	4И.429.24.00.001	Лист боковой	1	
И	2	4И.429.24.00.002	Стенка	1	
Б4	3	4И.429.24.00.003	Угольник		
				ГОСТ 56343-6 ГОСТ 9509-72 8 ст3 в1 ГОСТ 535-79	
				E = 250H14	
				2	1,4 ст

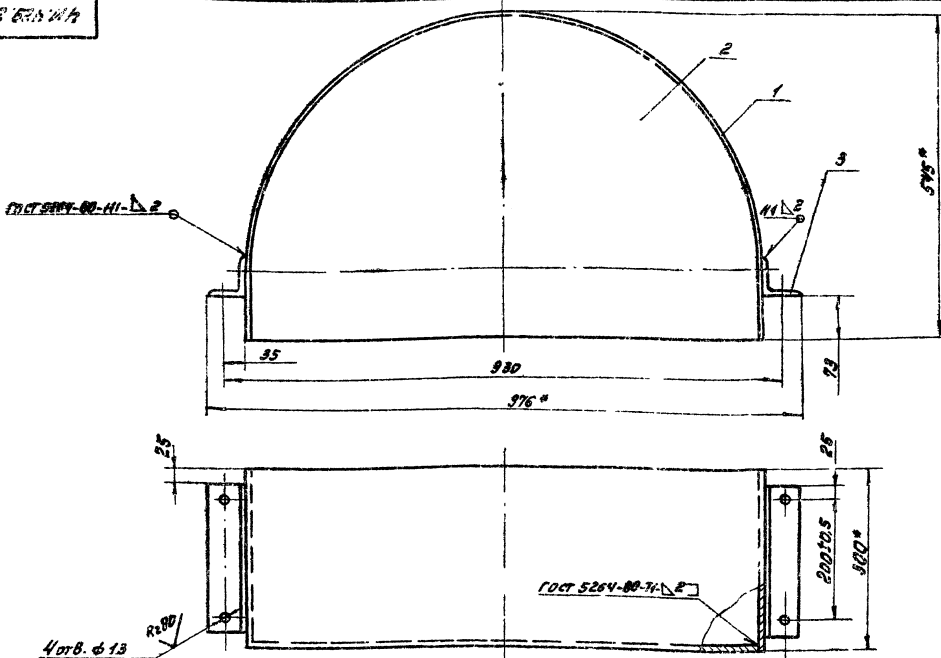
4И.429.24.00.000

Кожух

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:0	1:5
Лист		Листов: 1

Модель: 3D-модель
Отдел: И5
Формат: А1

600 00 52 624 111



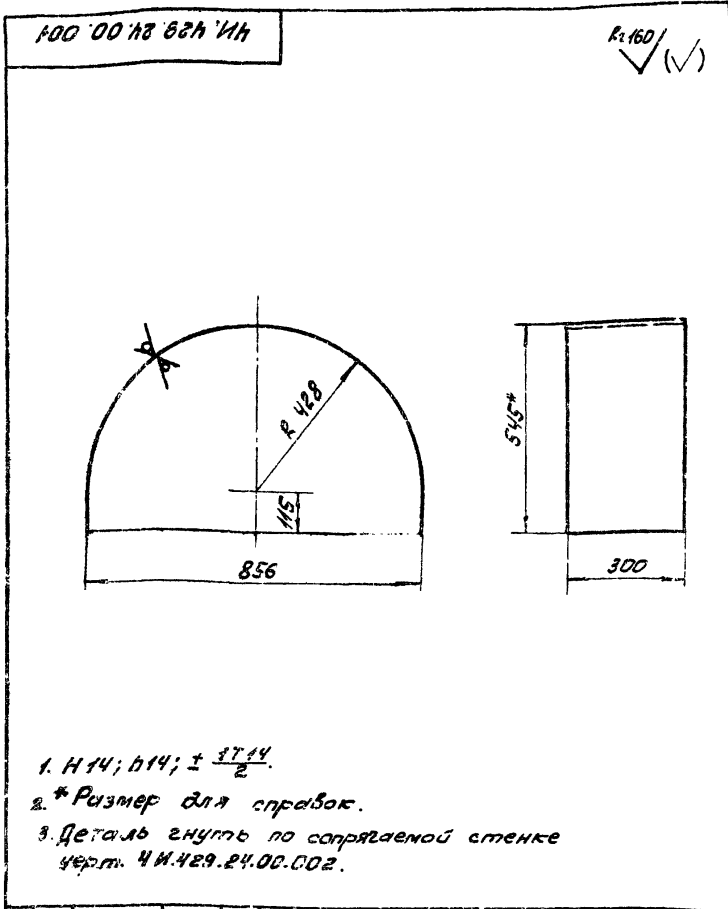
1. H14; z 174.
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей: без чертежа - ✓

4И.429.24.00.000СБ

Кожух

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:0	1:5
Лист		Листов: 1

Модель: 3D-модель
Отдел: И5



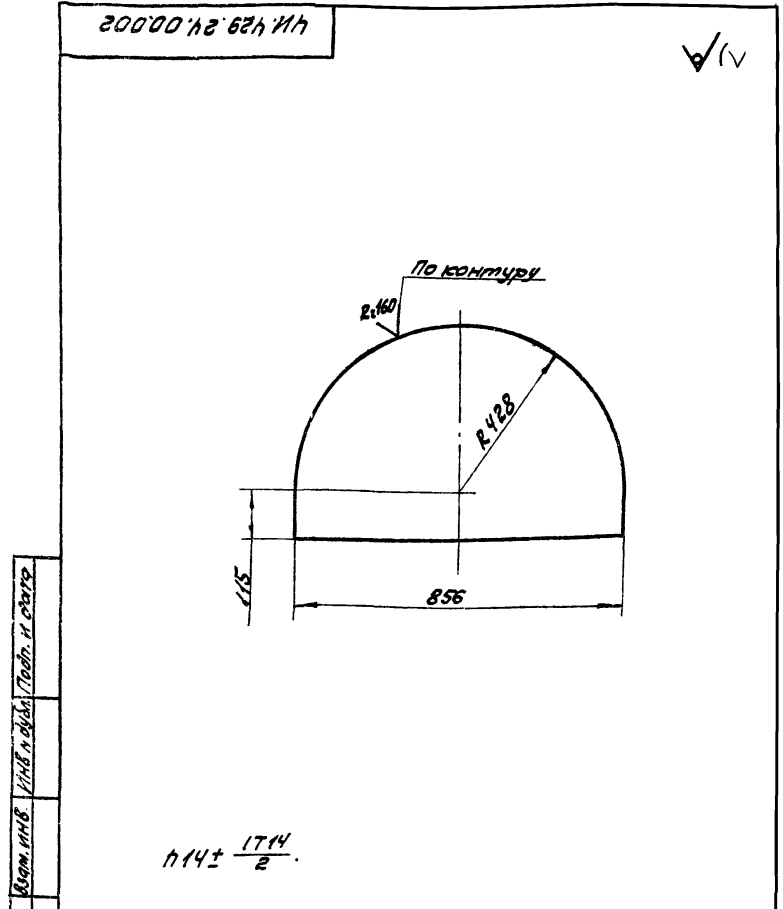
ЧН.429.24.00.001

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	5,9	1:10

Лист боковой

Лист 516 ГОСТ 19903-74
 В.213 от ГОСТ 18523-70

Масштаб: 1:10
 Москва: Канал им. Ленинского
 Отдел Н 5
 формат 11



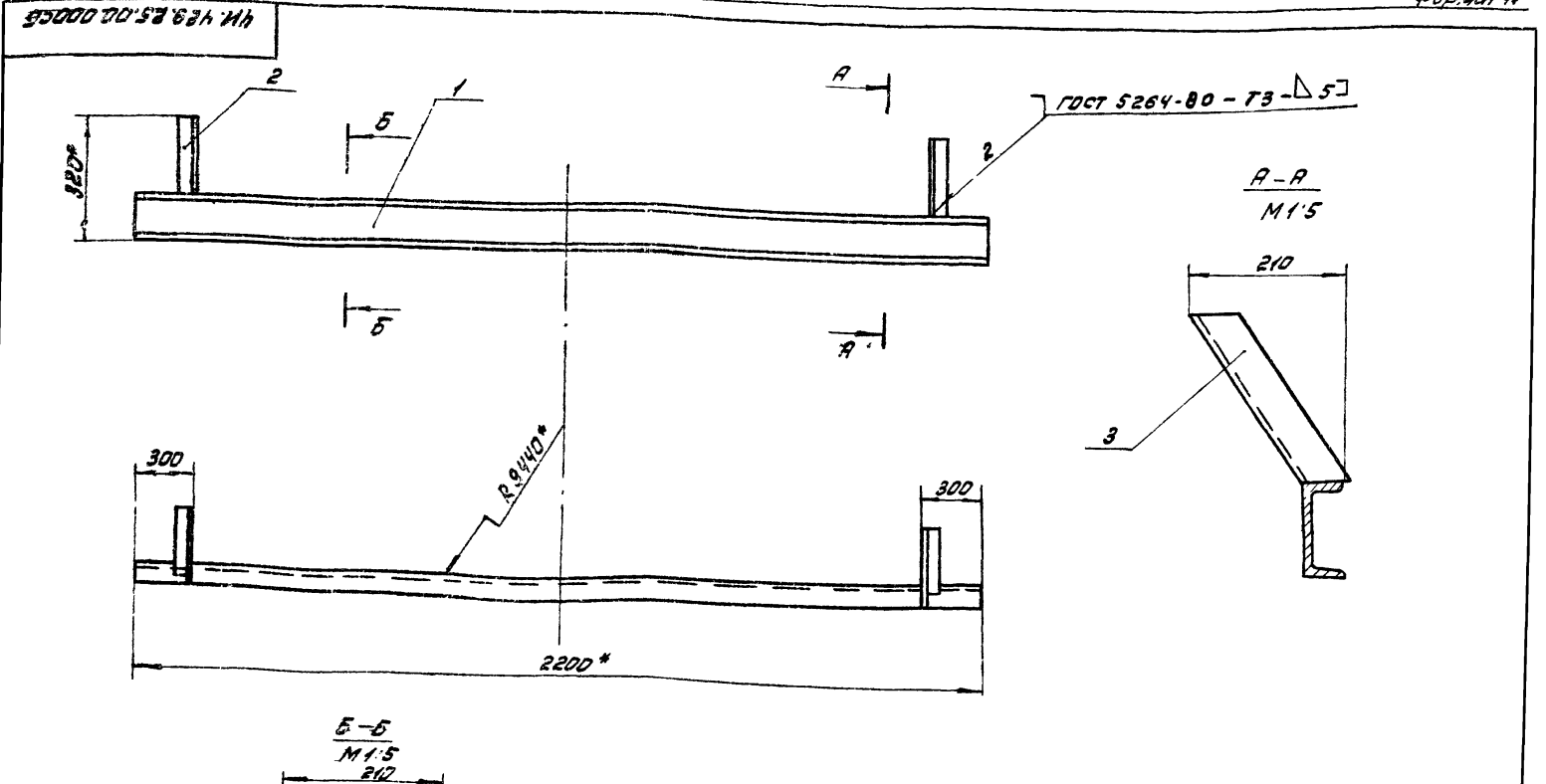
ЧН.429.24.00.002

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	4,7	1:10

Стенка

Лист 516 ГОСТ 19903-74
 В.213 от ГОСТ 18523-70

Масштаб: 1:10
 Москва: Канал им. Ленинского
 Отдел Н 5
 формат 11



ЧН.429.25.00.000 С5

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	24,5	1:10

Кронштейн

Сварочный чертеж

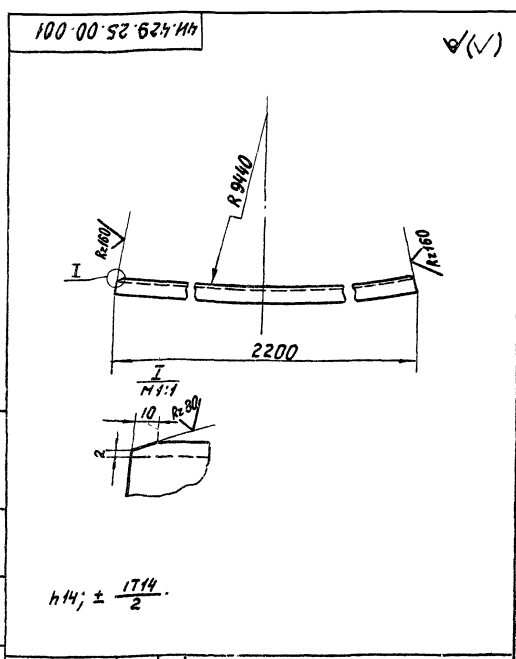
Лист 516 ГОСТ 19903-74
 В.213 от ГОСТ 18523-70

Масштаб: 1:10
 Москва: Канал им. Ленинского
 Отдел Н 5
 формат 11

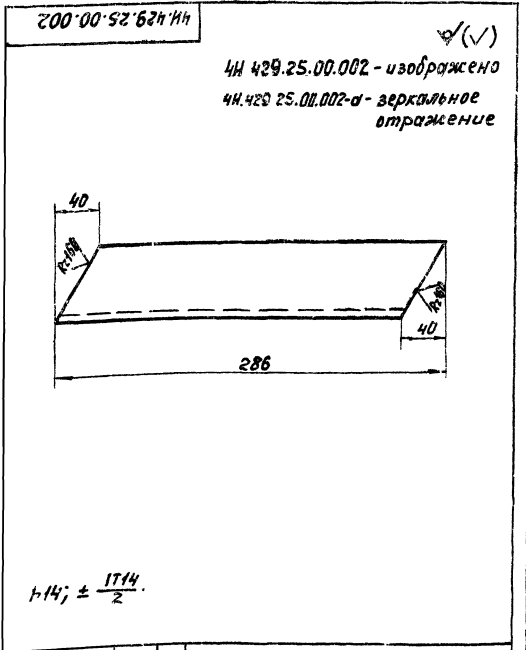
1. $\pm \frac{1714}{2}$
 2. *Размеры для справок.

№ докум. ЭОИД	103	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
Документация				
12		4Н.429.25.00.000СБ	Сборочный чертёж	
Детали				
11	1	4Н.429.25.00.001	Шбеллер	1
11	2	4Н.429.25.00.002	Узольник	1
11	3	4Н.429.25.00.002-01	Узольник	1

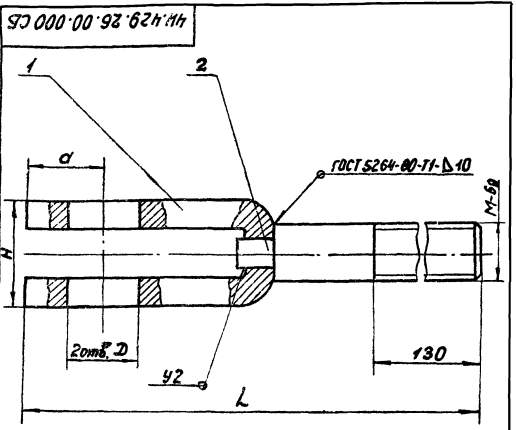
4Н.429.25.00.000		Лист 1 из 1	
Фронтштейн		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверил: Пеньков В.В.	
И.Контр. Кулагина И.И.		И.Контр. Пеньков В.В.	



4Н.429.25.00.001		Лист 1 из 1	
Шбеллер		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверил: Пеньков В.В.	
И.Контр. Кулагина И.И.		И.Контр. Пеньков В.В.	



4Н.429.25.00.002		Лист 1 из 1	
Узольник		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверил: Пеньков В.В.	
И.Контр. Кулагина И.И.		И.Контр. Пеньков В.В.	



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	H	σ	Имм D	D	
4Н.429.26.00.000	325	48	60	27	41	3.3
4Н.429.26.00.000-01	255	38	28	16	26	1.0

4Н.429.26.00.000СБ		Лист 1 из 1	
Вилка		Лист 1 из 1	
Сборочный чертёж		Лист 1 из 1	
Исполнитель: Кулагина И.И.		Проверил: Пеньков В.В.	
И.Контр. Кулагина И.И.		И.Контр. Пеньков В.В.	

Формат документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
11		ЧИ.429.26.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения			
		ЧИ.429.26.00.000			
		Детали			
11	1	ЧИ.429.26.00.001	Скоба	1	
11	2	ЧИ.429.26.00.002	Пруток	1	
		ЧИ.429.26.00.000-И			
11	1	ЧИ.429.26.00.001-01	Скоба	1	
11	2	ЧИ.429.26.00.002-01	Пруток	1	
		ЧИ.429.26.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	С.Савицкий	С.С.			
Проб.	Самойлов	В.А.			
Н.Контр.	Кулагина	В.М.			
ВИЛКА			Лист	Масса	Масштаб
			И	СМ.	
			лист	лист	лист
			МособлаотделНИИпроект		
			Отдел №5		
			Формат И		

1000009262ИИ

R280 (✓)

Обозначение	Размеры - мм						Материал	Масса, кг
	L	H	h	D	d	a		
ЧИ.429.26.00.001	130	48	74	41	17	60	Бр-16.50 ГОСТ 535-78 Листы ВСтЗп ГОСТ 535-78	1,9
ЧИ.429.26.00.001-01	90	38	18	28	14	28	Бр-10.50 ГОСТ 535-78 Листы ВСтЗп ГОСТ 535-78	0,45

И14; И14; ±1714

ЧИ.429.26.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	С.Савицкий	С.С.			И	СМ.	
Проб.	Самойлов	В.А.			лист	лист	лист
Н.Контр.	Кулагина	В.М.			МособлаотделНИИпроект		
						Отдел №5	
						Формат И	

2000009262ИИ

R280 (✓)

Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	L	H	d		
ЧИ.429.26.00.002	212	27	16	КРЧ 821 ГОСТ 530-71 ВСтЗп ГОСТ 535-78	0,9
ЧИ.429.26.00.002-01	130	16	12	КРЧ 816 ГОСТ 530-71 ВСтЗп ГОСТ 535-78	0,35

И14; И14; ±1714

ЧИ.429.26.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	С.Савицкий	С.С.			И	СМ.	
Проб.	Самойлов	В.А.			лист	лист	лист
Н.Контр.	Кулагина	В.М.			МособлаотделНИИпроект		
						Отдел №5	
						Формат И	

2000009262ИИ

R280 (✓)

ГОСТ 5264-80-71-Δ 5

И14; И14; ±1714

2. * Размеры для справок.

3. ** Размечать по сопрягаемой детали.

4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 0,8 Ra

ЧИ.429.21.00.000СБ

Плита

Сборочный чертеж

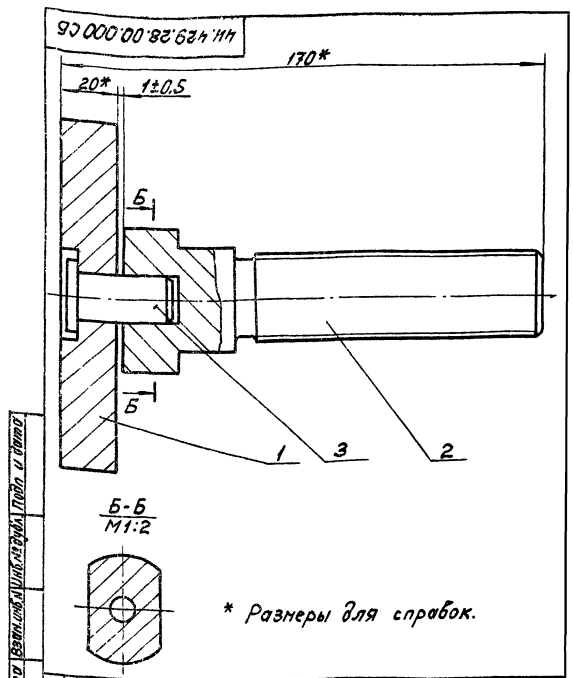
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойлов	В.А.			И	4,4	1:2
Проб.	Петров	В.М.			лист	лист	лист
Н.Контр.	Кулагина	В.М.			МособлаотделНИИпроект		
						Отдел №5	
						Формат И	

Уровень Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4Н.429.27.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БН	1	4Н.429.27.00.001	Уголок		
			Уголок Б63*63*5 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел ГОСТ 535-79		
			L = 180 мм	1	10 кг
БН	2	4Н.429.27.00.002	Уголок		
			Уголок Б63*63*5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зел ГОСТ 535-79		
			L = 225 мм	1	2,4 кг

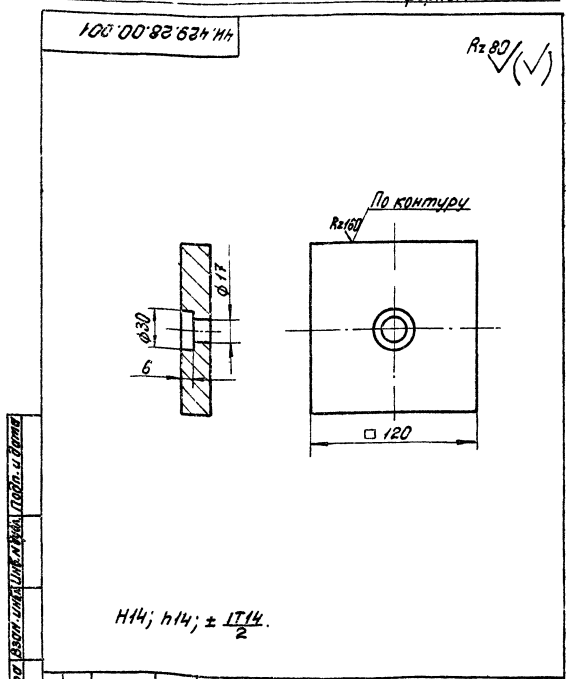
4Н.429.27.00.000		Лит. Лист Установ	
Плита		№ 1	
		Насободжонилинпроект Отдел №5 Формат И	

Уровень Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		4Н.429.28.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4Н.429.28.00.001	Плита	1	
И	2	4Н.429.28.00.002	Винт	1	
И	3	4Н.429.28.00.003	Штифт	1	

4Н.429.28.00.000		Лит. Лист Установ	
Донкрот		№ 1	
		Насободжонилинпроект Отдел №5	



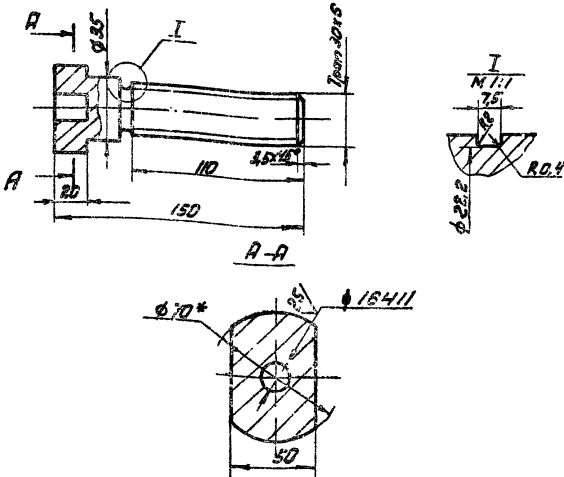
4Н.429.28.00.000СБ		Лит. Масса/Песч/Г	
Донкрот		И 3,7 1:1	
Сборочный чертеж		Лит. Листов 1	
		Насободжонилинпроект Отдел №5 Формат И	



4Н.429.28.00.001		Лит. Масса/Песч/Г	
Плита		И 2,1 1:2	
		Лит. Листов 1	
		Насободжонилинпроект Отдел №5	

600 00 82 63h 11h

R_z 80 ✓(✓)



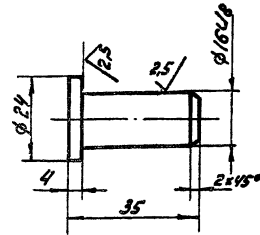
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4H.429.28.00.002

Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Шт. 1	Масса 1.2	Масштаб 1:1
Разр. Самойлова	Проф. Метр	1	1.2	1:1
Проф. Самойлова	Проф. Метр	1	1.2	1:1
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	1	1.2	1:1

600 00 82 63h 11h

R_z 80 ✓(✓)

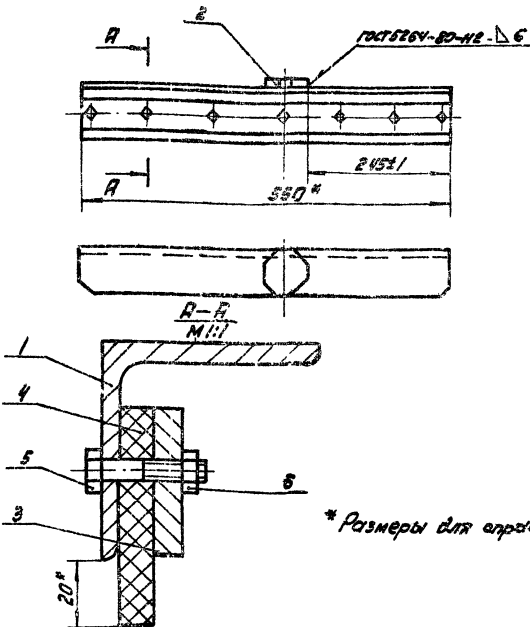


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4H.429.28.00.003

Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Шт. 1	Масса 0.06	Масштаб 1:1
Разр. Самойлова	Проф. Метр	1	0.06	1:1
Проф. Самойлова	Проф. Метр	1	0.06	1:1
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	1	0.06	1:1

600 00 82 63h 11h

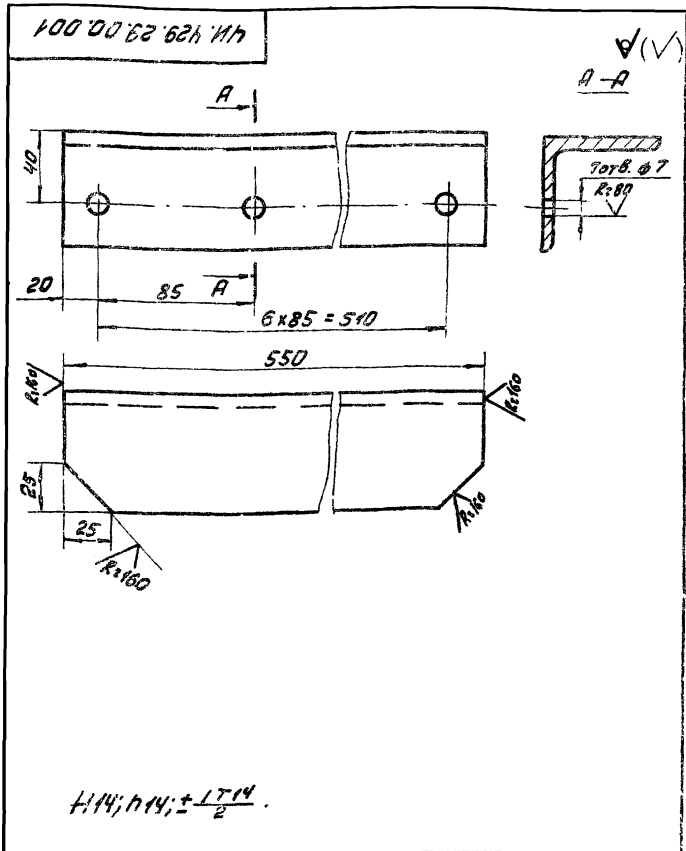


* Размеры для справок

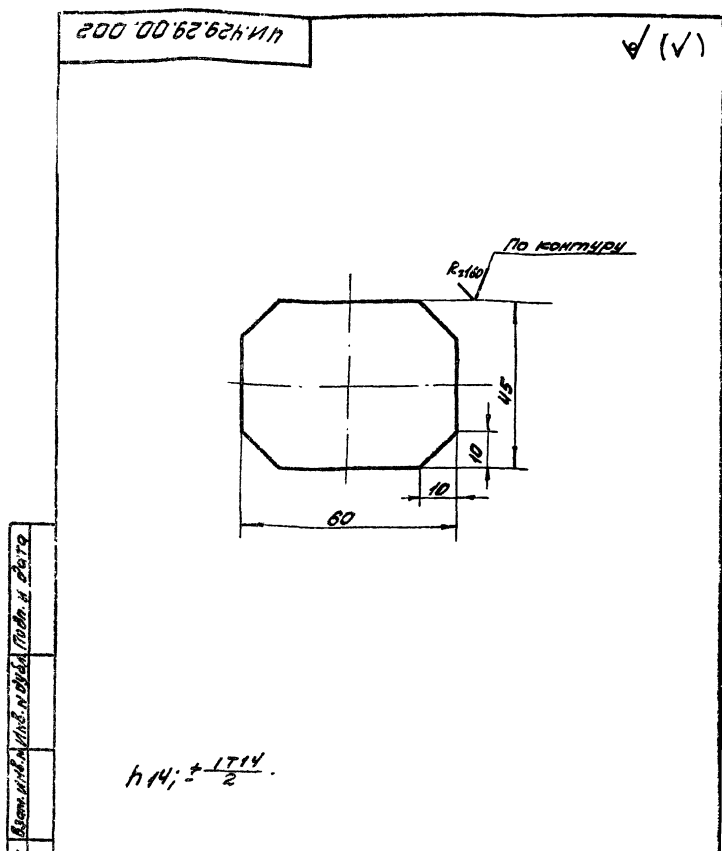
4H.429.29.00.0005

Исполн. Кулагина	Проф. Метр	Шт. 1	Масса 5.0	Масштаб 1:5
Разр. Самойлова	Проф. Метр	1	5.0	1:5
Проф. Самойлова	Проф. Метр	1	5.0	1:5
Исполн. Кулагина	Проф. Метр	1	5.0	1:5

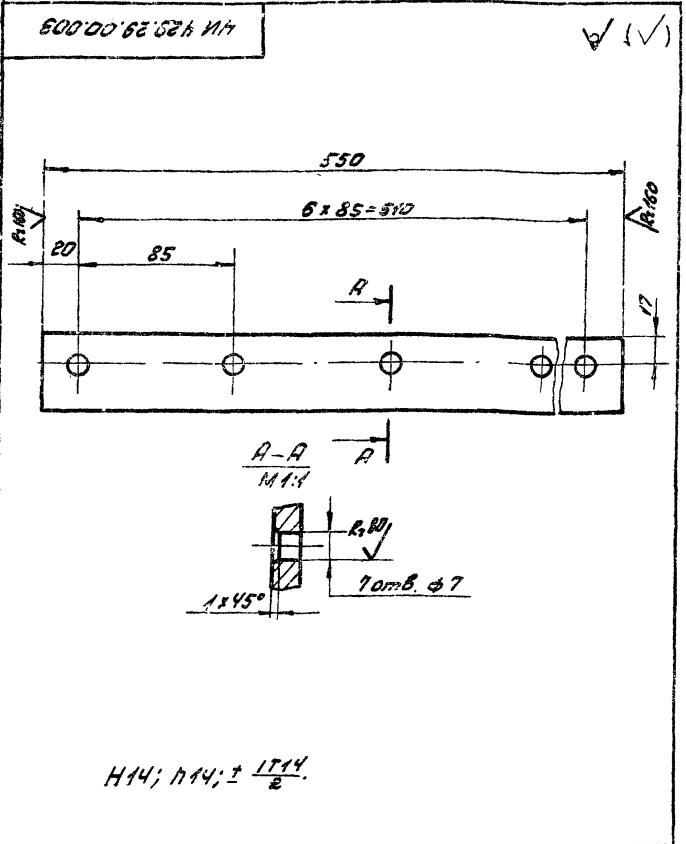
Формат листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
II	4H.429.29.00.0005	сборочный чертеж		
		Детали		
II	1	4H.429.29.00.001	1	Углынок
II	2	4H.429.29.00.002	1	Накладка
II	3	4H.429.29.00.003	1	Планка
II	4	4H.429.29.00.004	1	Щетка
		Стандартные изделия		
5		болт М6х35.68.096		
		ГОСТ 7798-70	7	
5		Гайка М6.5.096		
		ГОСТ 5918-70	7	
		4H.429.29.00.000		
		Скребок		



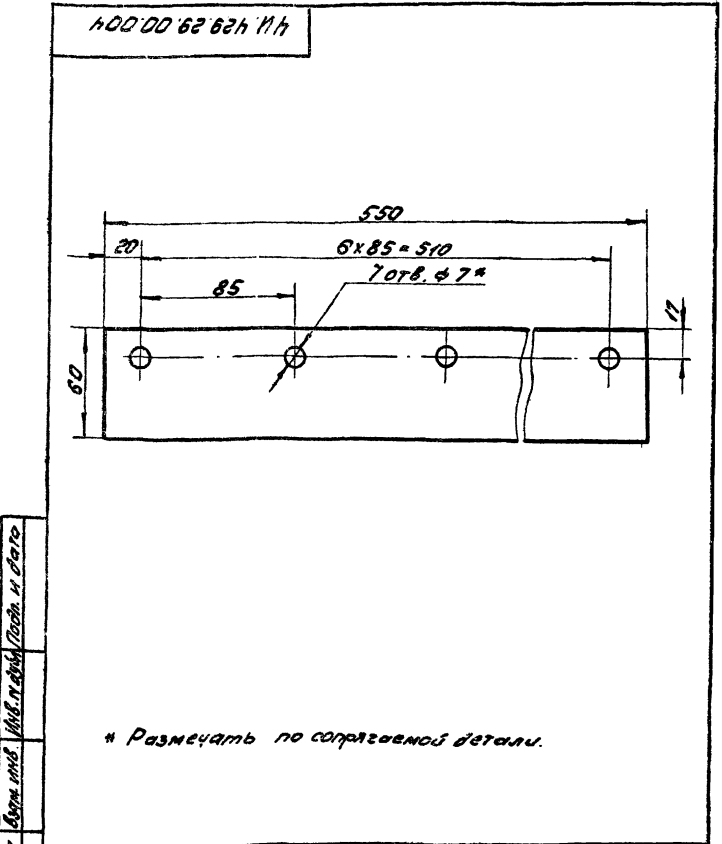
4И.429.29.00.001			ЛИСТ	Масса	Масштаб
УГОЛЬНИК			И	3,0	1:2
И.КОНТРОЛЬ: Кулагина			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Уголлок 5-63x53x6 ГОСТ 8508-72 8 ст 3 от ГОСТ 535-73			Мособлстаналитинпроект Отдел №5 Формат И		



4И.429.29.00.002			ЛИСТ	Масса	Масштаб
Накладка			И	0,17	1:1
И.КОНТРОЛЬ: Кулагина			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Лист 58 ГОСТ 18903-74 8 ст 3 от ГОСТ 14637-73			Мособлстаналитинпроект Отдел №5 Формат И		

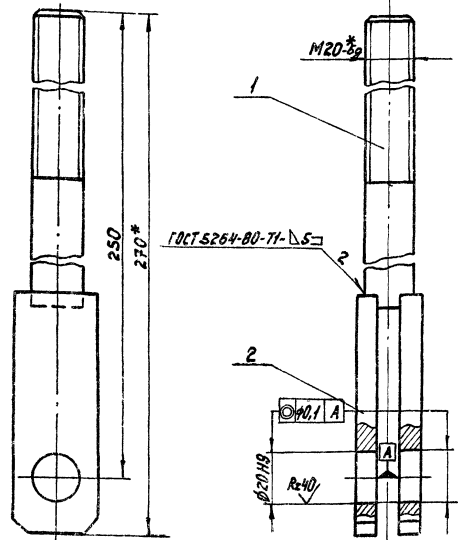


4И.429.29.00.003			ЛИСТ	Масса	Масштаб
ПЛИНКА			И	1,3	1:2
И.КОНТРОЛЬ: Кулагина			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Плинка 5-2-3x10 ГОСТ 103-75 8 ст 3 от ГОСТ 535-73			Мособлстаналитинпроект Отдел №5		



4И.429.29.00.004			ЛИСТ	Масса	Масштаб
Щетка			И	0,12	1:2
И.КОНТРОЛЬ: Кулагина			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
Пластина ИМБ-2-10 ГОСТ 7338-77			Мособлстаналитинпроект Отдел №5		

93 000 00 00 30 624 114



1. Неуказанные предельные отклонения размеров h14.
2* Размеры для справок.

4И.429.30.00.000 СБ

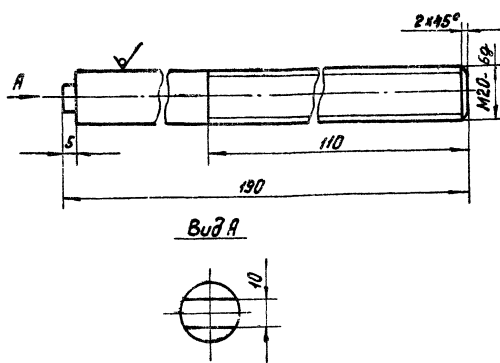
Изм. Лист № докум.	Проф. Дата	Штанга Сборочный чертёж	Лист	Масса	Исчислен	
Разреш. Сборщик	СЗ		И	1,0	1:1	Лист
Проб. Сантехник	КЗ	Насободканилпроект Отдел № 5 Формат А1	Лист			Листов
И.Контр. Кулагина	СЗ					1

Код	Сбор	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
И			4И.429.30.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1	4И.429.30.00.001	Винт		1	
И	2	4И.429.30.00.002	Планка		2	

4И.429.30.00.000

Изм. Лист № докум.	Проф. Дата	Штанга	Лист	Масса	Исчислен	
Разреш. Сборщик	СЗ		И	1,0	1:1	Лист
Проб. Сантехник	КЗ	Насободканилпроект Отдел № 5 Формат А1	Лист			Листов
И.Контр. Кулагина	СЗ					1

100 000 00 30 624 114



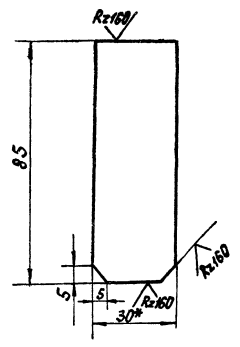
h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4И.429.30.00.001

Изм. Лист № докум.	Проф. Дата	Винт	Лист	Масса	Исчислен	
Разреш. Сборщик	СЗ		И	0,6	1:1	Лист
Проб. Сантехник	КЗ	Насободканилпроект Отдел № 5	Лист			Листов
И.Контр. Кулагина	СЗ					1

Круг В20 ГОСТ 2590-71
Вст.3 ст ГОСТ 535-79

200 000 00 30 624 114



h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

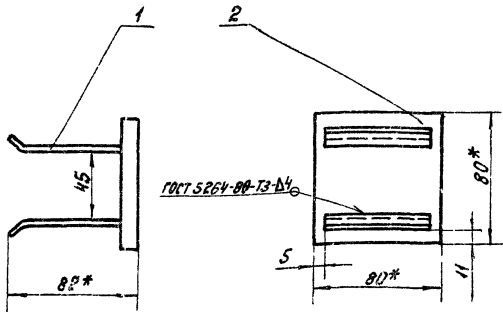
2* Размер для справок.

4И.429.30.00.002

Изм. Лист № докум.	Проф. Дата	Планка	Лист	Масса	Исчислен	
Разреш. Сантехник	КЗ		И	0,2	1:1	Лист
Проб. Менеджер	СЗ	Насободканилпроект Отдел № 5	Лист			Листов
И.Контр. Кулагина	СЗ					1

Полоса Б-2-10-30 ГОСТ 108-76
Вст.3 ст ГОСТ 535-79

93 000 00 18 624 НН



1. Предельные отклонения размеров деталей без чертёжа - h14.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.
3. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

4Н.429.31.00.000 СБ

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насвободканилпроект		
Отдел № 5		
Формат А1		

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И1			4Н.429.31.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4Н.429.31.00.001	Якорь	2	
Б4	2		4Н.429.31.00.002	Плита		
				Лист Б10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 СП ГОСТ 14637-69		
				80x80	1	0,5 кг

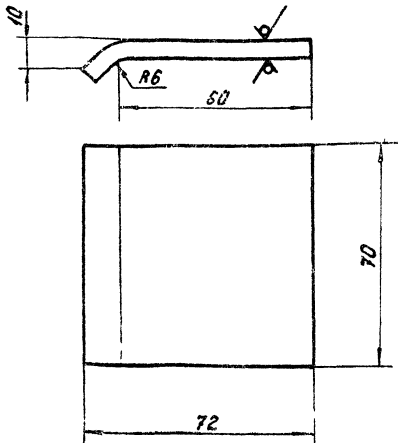
И1, И2, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9, Б10, Б11, Б12, Б13, Б14, Б15, Б16, Б17, Б18, Б19, Б20, Б21, Б22, Б23, Б24, Б25, Б26, Б27, Б28, Б29, Б30, Б31, Б32, Б33, Б34, Б35, Б36, Б37, Б38, Б39, Б40, Б41, Б42, Б43, Б44, Б45, Б46, Б47, Б48, Б49, Б50, Б51, Б52, Б53, Б54, Б55, Б56, Б57, Б58, Б59, Б60, Б61, Б62, Б63, Б64, Б65, Б66, Б67, Б68, Б69, Б70, Б71, Б72, Б73, Б74, Б75, Б76, Б77, Б78, Б79, Б80, Б81, Б82, Б83, Б84, Б85, Б86, Б87, Б88, Б89, Б90, Б91, Б92, Б93, Б94, Б95, Б96, Б97, Б98, Б99, Б100

4Н.429.31.00.000

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насвободканилпроект		
Отдел № 5		
Формат А1		

100 00 00 18 624 НН

Rz150 (✓)



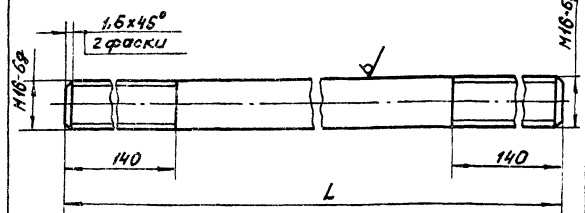
$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.429.31.00.001

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насвободканилпроект		
Отдел № 5		

100 00 00 18 624 НН

Rz80 (✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.429.00.00.001

Лит. Масса	1:1	1:1
Лист	Листов: 1	
Насвободканилпроект		
Отдел № 5		

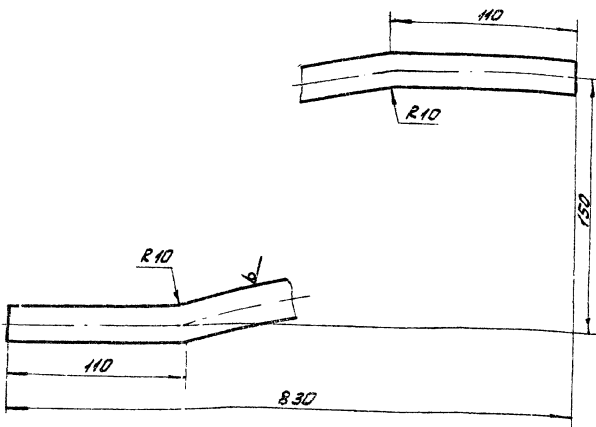
И1, И2, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9, Б10, Б11, Б12, Б13, Б14, Б15, Б16, Б17, Б18, Б19, Б20, Б21, Б22, Б23, Б24, Б25, Б26, Б27, Б28, Б29, Б30, Б31, Б32, Б33, Б34, Б35, Б36, Б37, Б38, Б39, Б40, Б41, Б42, Б43, Б44, Б45, Б46, Б47, Б48, Б49, Б50, Б51, Б52, Б53, Б54, Б55, Б56, Б57, Б58, Б59, Б60, Б61, Б62, Б63, Б64, Б65, Б66, Б67, Б68, Б69, Б70, Б71, Б72, Б73, Б74, Б75, Б76, Б77, Б78, Б79, Б80, Б81, Б82, Б83, Б84, Б85, Б86, Б87, Б88, Б89, Б90, Б91, Б92, Б93, Б94, Б95, Б96, Б97, Б98, Б99, Б100

Обозначение	L мм	Масса, кг
4Н.429.00.00.001	3250	5,5
4Н.429.00.00.001-И	3050	4,5
4Н.429.00.00.001-02	4725	7,5
4Н.429.00.00.001-03	1670	2,6
4Н.429.00.00.001-04	1010	1,6

Круг В16 ГОСТ 2590-74
Вст.3 ГОСТ 535-79
18600-07 62

800 00 00 62h 11h

R.140 (V)



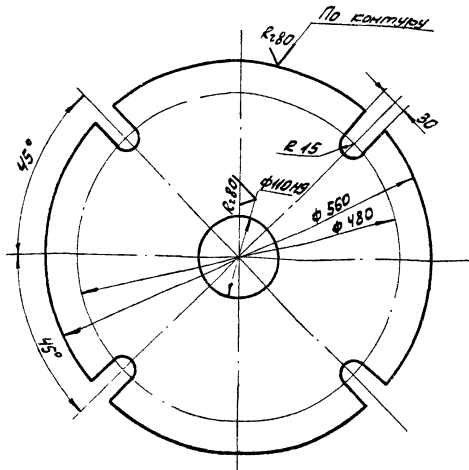
1. Развернутая длина - $L \approx 850$.
 2. $h 114; \pm \frac{1714}{2}$.

4И 429 00 00 002

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Подкос	Лист	Масса	Масштаб
		И	2,1	1:2
И.Ренте Кулагина	820 ГОСТ 2590-74 КР5Г 8СТ3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформ Отдел Н5 Формат А1		

800 00 00 62h 11h

R.80 (V)



$h 114; \pm \frac{1714}{2}$.

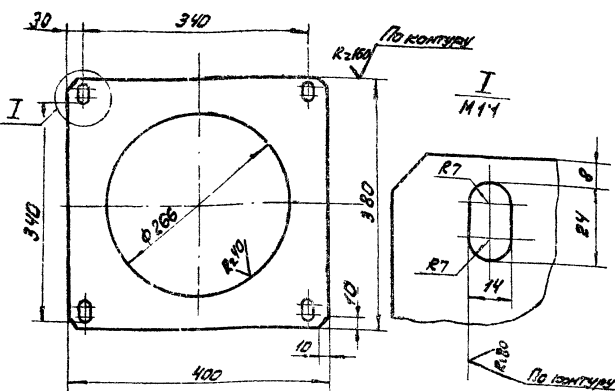
4И. 429. 00. 00. 003

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Плита	Лист	Масса	Масштаб
		И	55,0	1:5
И.Ренте Кулагина	532 ГОСТ 15903-74 8СТ3 еп ГОСТ 14637-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформ Отдел Н5 Формат А1		

Изм./Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ковалев В.К.
Пробв. Симохина Е.А.
И.Ренте Кулагина

100 00 00 62h 11h

R.140 (V)



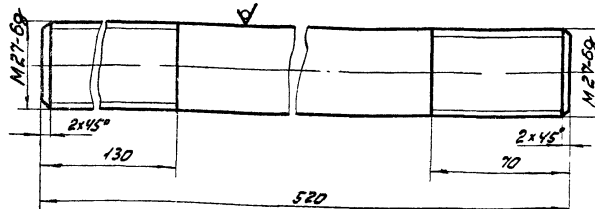
$h 114; \pm \frac{1714}{2}$.

4И. 429. 00. 00. 004

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Лист средний	Лист	Масса	Масштаб
		И	7,4	1:2
И.Ренте Кулагина	510 ГОСТ 19903-74 8 СТ 3 еп ГОСТ 14637-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформ Отдел Н5		

500 00 00 62h 11h

R.80 (V)



$h 114; \pm \frac{1714}{2}$.

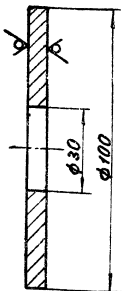
4И. 429. 00. 00. 005

Изм./Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Ковалев В.К. Пробв. Симохина Е.А.	Шпилька	Лист	Масса	Масштаб
		И	2,3	1:1
И.Ренте Кулагина	821 ГОСТ 2590-74 8СТ3 еп ГОСТ 535-79	Лист	Листов: 1	
		Мособлкомининформ Отдел Н5		

Изм./Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ковалев В.К.
Пробв. Симохина Е.А.
И.Ренте Кулагина

900 00 00 624 НН

Rz 80 ✓(✓)



H14; h14.

ЧН. 429.00.00.006

Шайба

Лит. Масса Шесты

И 0,45 1:1

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

Отдел № 5

Формат А1

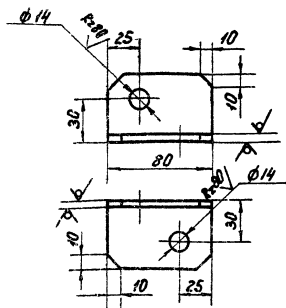
ЧН. Лист № 006 ЧН. Лист № 006
Разработ. КОБЛЕВ В.С.
Проб. СМОЛКИНА В.В.
И. контр. КУЛОВИНА З.П.

Лист 58 ГОСТ 19903-74
Вст. 35 ГОСТ 14637-79

100 00 00 00 624 НН

Rz 160 ✓(✓)

ЧН. 429.00.00.007 - изображено
ЧН. 429.00.00.007-01 - зеркальное отражение



H14; h14; ± 1T14 / 2

ЧН. 429.00.00.007

Угольник

Лит. Масса Шесты

И 0,3 1:2

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

Отдел № 5

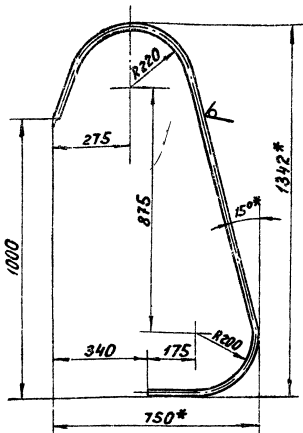
Формат А1

ЧН. Лист № 007 ЧН. Лист № 007
Разработ. КОБЛЕВ В.С.
Проб. СМОЛКИНА В.В.
И. контр. КУЛОВИНА З.П.

Уголок Б-50 ГОСТ 8269-72
Вст. 3 ГОСТ 335-79

800 00 00 624 НН

Rz 160 ✓(✓)



1. H14; h14; ± 1T14 / 2

2. Развернутая влила L ≈ 2300 мм.

3.* Размеры для справок.

ЧН. 429.00.00.008

Поручень

Лит. Масса Шесты

И 5,5 1:10

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

Отдел № 5

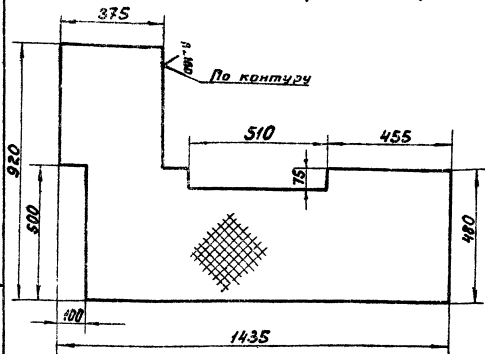
ЧН. Лист № 008 ЧН. Лист № 008
Разработ. КОБЛЕВ В.С.
Проб. СМОЛКИНА В.В.
И. контр. КУЛОВИНА З.П.

Труба 25x2 ГОСТ 3262-75

600 00 00 624 НН

Rz 160 ✓(✓)

ЧН. 429.00.00.009 - изображено
ЧН. 429.00.00.009-01 - зеркальное отражение



H14; h14; ± 1T14 / 2

ЧН. 429.00.00.009

Перекрытие

Лит. Масса Шесты

И 30,0 1:10

Лист Листов: 1

Исполнительский проект

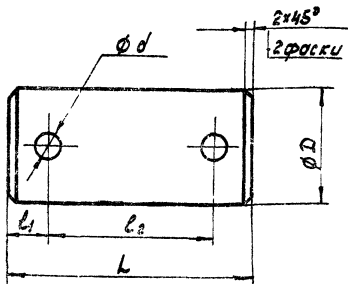
Отдел № 5

ЧН. Лист № 009 ЧН. Лист № 009
Разработ. КОБЛЕВ В.С.
Проб. СМОЛКИНА В.В.
И. контр. КУЛОВИНА З.П.

Листов 0-11-40
63 ГОСТ 3262-75

110 00 00 624 H4

Rz80/



Обозначения	Размеры, мм					Масса, кг
	L	l ₁	l ₂	D	d	
ЧН.429.00.00.011	70	12	46	25	6,5	0,27
ЧН.429.00.00.011-01	75	12	51	35	8,5	0,55
ЧН.429.00.00.011-02	85	14	57	40	8,5	0,83

H14; h14; ± IT14/2

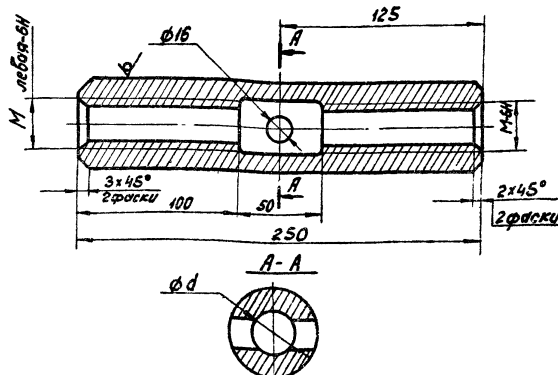
ЧН.429.00.00.011

Изн. Лист № докум. Подп. Дата Разреш. Сборцов С.С.З. Проб. Самокина А.А.С.	Ось	Лит.	Масса	Начисл.
		И	см. табл.	—
И.КОНТР. Кулагина З.В.	Стр.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов 1	
		Носоводоканализпроект Отдел №5		

Формат К

210 00 00 624 H4

Rz80/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	d	M		
ЧН.429.00.00.012	28	27	КрУс 655 ГОСТ 280-71 Ст3Сп ГОСТ 535-78	3,7
ЧН.429.00.00.012-01	17	16	КрУс 645 ГОСТ 280-71 Ст3Сп ГОСТ 535-78	2,8

H14; h14; ± IT14/2

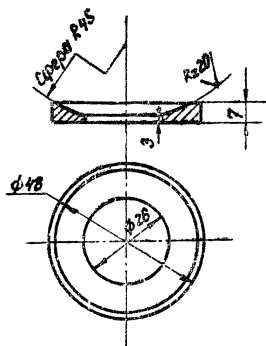
ЧН.429.00.00.012

Изн. Лист № докум. Подп. Дата Разреш. Сборцов С.С.З. Проб. Самокина А.А.С.	Муфта	Лит.	Масса	Начисл.
		И	см. табл.	—
И.КОНТР. Кулагина З.В.	см. таблицу	Лист	Листов 1	
		Носоводоканализпроект Отдел №5		

Формат И

510 00 00 624 H4

Rz80/ (✓)



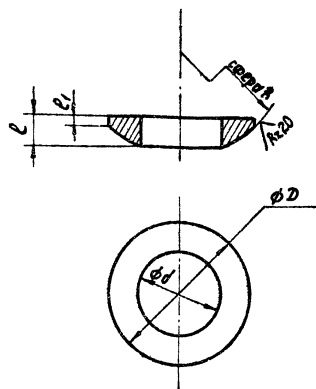
H14; h14; ± IT14/2

ЧН.429.00.00.013

Изн. Лист № докум. Подп. Дата Разреш. Кобалева И.К.С. Проб. Самокина А.А.С.	Шайба сферическая нижняя	Лит.	Масса	Начисл.
		И	0,05	1:1
И.КОНТР. Кулагина З.В.	Стр.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов 1	
		Носоводоканализпроект Отдел №5		

110 00 00 624 H4

Rz80/ (✓)



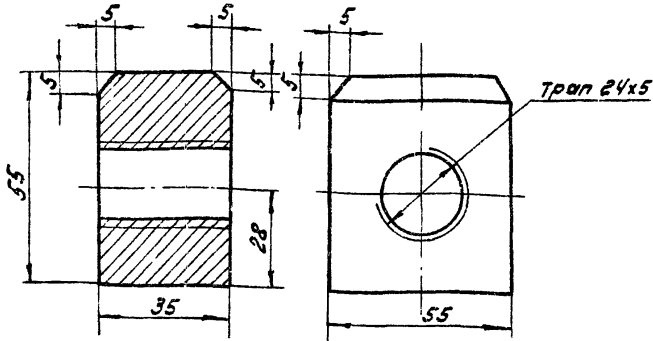
H14; h14; ± IT14/2

ЧН.429.00.00.014

Изн. Лист № докум. Подп. Дата Разреш. Сборцов С.С.З. Проб. Самокина А.А.С.	Шайба сферическая	Лит.	Масса	Начисл.
		И	см. табл.	—
И.КОНТР. Кулагина З.В.	Стр.3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов 1	
		Носоводоканализпроект Отдел №5		

510 00 00 62h 11h

Rz 80/ (✓)



H14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 429.00.00.015

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист		Листов: 1

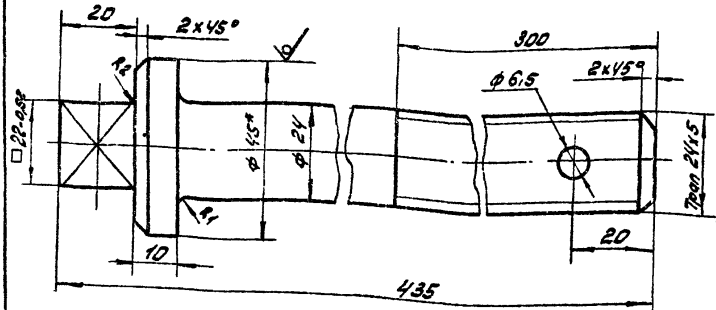
бронза 04С5-5-5 ГОСТ 613-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

Формат И

910 00 00 62h 11h

Rz 80/ (✓)



1. H14; h14; ± 17/14 / 2

2. * Размеры для справок.

ЧИ. 429.00.00.016

Винт
подвальный

Лист	Масса	Масштаб
И	1,7	1:1
Лист		Листов: 1

В45 ГОСТ 2590-71
ВсГЗ ГОСТ 335-79

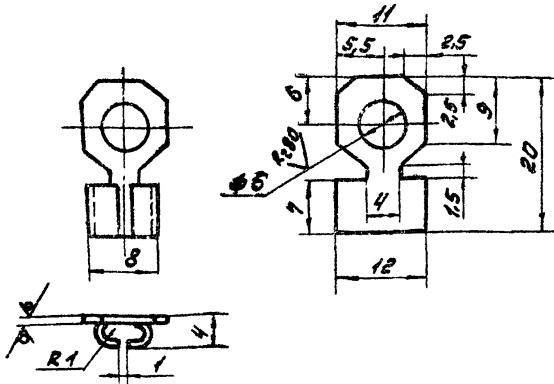
МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

Формат И

110 00 00 62h 11h

Rz 160/ (✓)

Развертка



H14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 429.00.00.017

Наконечник

Лист	Масса	Масштаб
И	0,002	2:1
Лист		Листов: 1

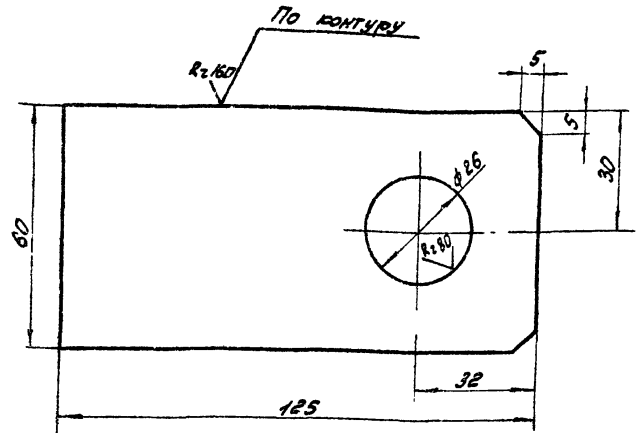
Лист ЛБВ 1x12x20 ГОСТ 8817

МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

Формат И

810 00 00 62h 11h

(✓)



H14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 429.00.00.018

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,88	1:1
Лист		Листов: 1

Б16 ГОСТ 19903-74
ВсГЗ Сан ГОСТ 14687-79

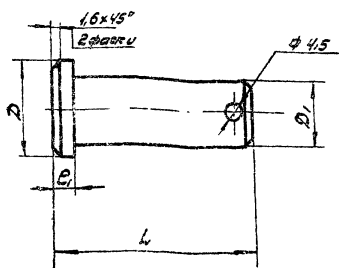
МосводоканалНИИпроект
Отдел N5

18600-07 66

Формат И

510 00 00 62h 11h

R=80



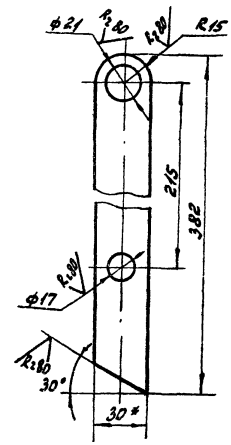
Обозначения	Размеры, мм				Масса, кг
	L	D ₁	D	D ₂	
4И.429.00.00.019	60	6	28	20	0,13
4И.429.00.00.019-01	42	5	26	18	0,07

1. Н14; н14; ± $\frac{17\mu}{2}$.
2. * Разметать при сборке.

		4И.429.00.00.019			
Исполн	№ докум	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	С. Яковлев	С.К.	1	см	
Проект	С. Яковлев	С.К.	Лист листов: 1		
Н. Контр.	Кулагина	С.К.	Мосводоканалпроект		
Ст. 3 ГОСТ 380-71			Отдел Н5		
формат 11					

120 00 00 62h 11h

✓(✓)

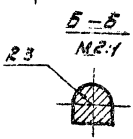
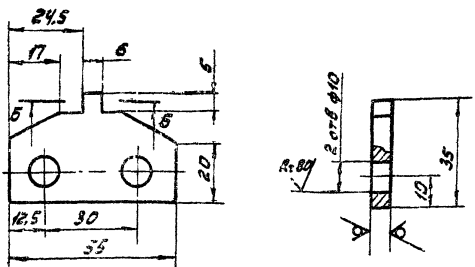


Н14; н14; ± $\frac{17\mu}{2}$.

		4И.429.00.00.021			
Исполн	№ докум	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	С. Яковлев	С.К.	1	0,8	1:5
Проект	С. Яковлев	С.К.	Лист листов: 1		
Н. Контр.	Кулагина	С.К.	Мосводоканалпроект		
Полоса Б-2-810 ГОСТ 103-76			Отдел Н5		
вст 3-ел ГОСТ 535-79			формат 11		

220 00 00 62h 11h

R=80 ✓(✓)



Н14; н14; ± $\frac{17\mu}{2}$.

		4И.429.00.00.022			
Исполн	№ докум	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	С. Яковлев	С.К.	1	0,06	1:1
Проект	С. Яковлев	С.К.	Лист листов: 1		
Н. Контр.	Кулагина	С.К.	Мосводоканалпроект		
Лист Б6 ГОСТ 19908-74			Отдел Н5		
вст 3-ел ГОСТ 11637-79			формат 11		

МОСГОРИСПОЛКОМ
УПРАВЛЕНИЕ ВОДОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА
ИНСТИТУТ МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Шпоскреб φ18 ипр
Технические условия
4И.429 00 00. 000 ТУ

Главный инженер института
С. Яковлев / Саколин В. В.
Начальник отдела
С. Яковлев / Гаврилов А. М.
Руководитель разработки
С. Яковлев / Пемдерев А. И.

		4И.429.00.00.022			
Исполн	№ докум	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	С. Яковлев	С.К.	1	0,06	1:1
Проект	С. Яковлев	С.К.	Лист листов: 1		
Н. Контр.	Кулагина	С.К.	Мосводоканалпроект		
Лист Б6 ГОСТ 19908-74			Отдел Н5		
вст 3-ел ГОСТ 11637-79			формат 11		

1982г