

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.6

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ № 4, № 5

21534-58
2-66

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г.Минск, ул.К.Маркса, 32

Сделано в печать 906 1988 г.

Заказ № 500 Тираж 90 экз.

Изм. № 21534/58

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В) - 10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ - 10 - 14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 106

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.4	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>часть 1 Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций теплообменников.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 1 Водоподготовительная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 2 Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Топливоподача. Приемное устройство. Теплеря №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Теплеря №4. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Топливоподача. Приемное устройство. Теплеря №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Теплеря №4. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПи А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливобойлца. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливобойлца. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ККУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливобойлца. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливобойлца. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водоподготовительная установка. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливобойлца. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливобойлца. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливобойлца. Питатели.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливобойлца. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливобойлца. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливобойлца. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливобойлца. Конвейер ленточный реверсивный №5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливобойлца. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1, 2	<i>Сметы. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1, 2	<i>Сметы. Топливобойлца.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Итопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливобойлца.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 14/3
Альбом 1-224.86
архив
Таблицы

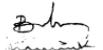
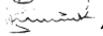
АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электромеханическая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Тепловыделачи.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.7	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-Н4С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки твэо-вутербых машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216	Труба дымовая кирпичная Н=60м, до=3,0м с надземным примыканием газопровод. Для строительства I-II климатических районах, кроме полярных Iа и Iб. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222 Альбом 1.3	Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовой проект 409-29-53 Альбом I	Механизированный пневматич. пункт на один проходной путь для выгрузки распалителем бетона из полувагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
Типовой проект 902-2-410.85	Личные сооружения замаскированных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок теплоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, вкл. А+Б, 2	Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-11 вкл. 1.5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 вкл. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол №А-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/
Главный инженер проекта  /Я. Найдальский/

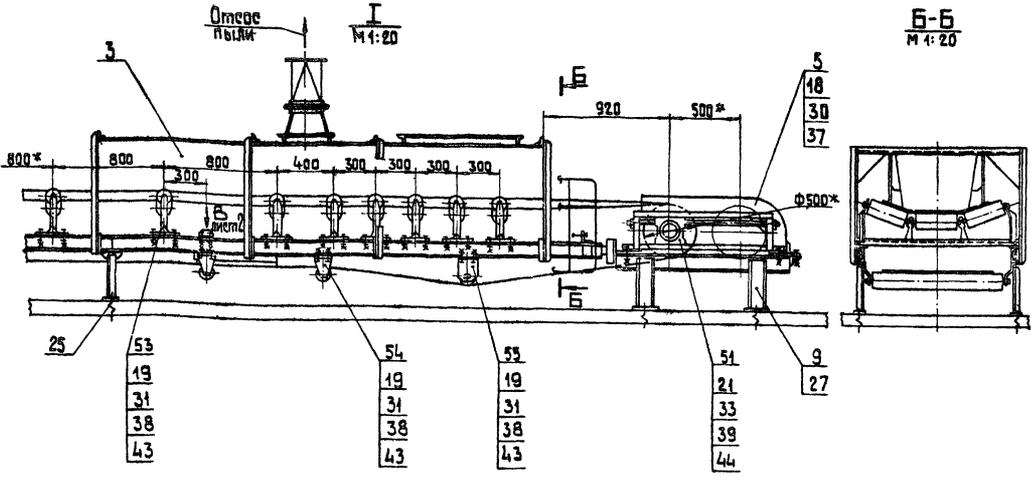
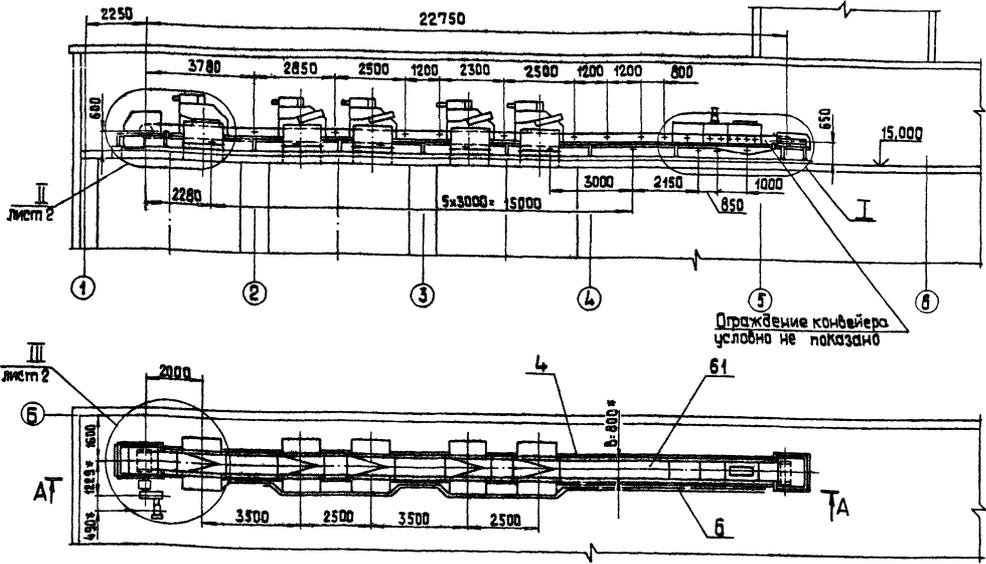
Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4	14.04.05.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж	20
14.04.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4	5	14.04.06.000	Рама натяжки	21
14.04.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4. Сборочный чертеж	6,7	14.04.07.000	Рама привода	21
14.04.01.000	Воранка от сбрасывателя	8	14.04.07.001	Связь	21
14.04.01.001	Узелок	8	14.04.07.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	22
14.04.01.000СБ	Воранка от сбрасывателя. Сборочный чертеж	8	14.04.08.000	Рама приводного барабана	23
14.04.02.000	Кронштейн	9	14.04.08.001	Косынка	23
14.04.02.001	Стойка	9	14.04.08.002	Косынка	23
14.04.02.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	9	14.04.08.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж	24
14.04.03.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертеж	10	14.04.09.000	Укрытие приводного барабана	25
14.04.03.000	Металлоконструкция конвейера	11	14.04.09.001	Балкавина	25
14.04.03.100	Секция загрузочная	11	14.04.09.002	Завеса	25
14.04.03.100СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертеж	11	14.04.09.003	Балкавина	25
14.04.03.200	Секция головная	12	14.04.09.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж	26
14.04.03.200СБ	Секция головная. Сборочный чертеж	12	14.04.09.004	Лист верхний	27
14.04.03.300	Секция средней части	13	14.04.09.005	Косынка	27
14.04.03.300СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	13	14.04.09.100	Связь поперечная	27
14.04.03.400	Секция средней части	14	14.04.09.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж	27
14.04.03.400СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	14	14.05.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5	28
14.04.03.500	Стойка №365	15	14.05.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5. Сборочный чертеж	29,30
14.04.03.501	Стойка	15	14.05.01.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	31
14.04.03.500СБ	Стойка №365. Сборочный чертеж	15	14.05.01.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	32
14.04.04.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	16	14.05.02.000	Рама привода	32
14.04.04.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	17	14.05.02.001	Связь	32
14.04.04.001	Скоба	17	14.05.02.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	33
14.04.04.002	Узелок	17			
14.04.04.100	Панель ограждения	17			
14.04.04.100СБ	Панель ограждения. Сборочный чертеж	18			
14.04.05.000	Ограждение муфты	19			
14.04.05.001	Обечайка	19			
14.04.05.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертеж	19			

Альбом 10.5

Тепловой проект 903-1-224.86

A-A



Техническая характеристика:

- Ширина ленты $B = 800$ мм
- Длина конвейера $L = 22750$ мм
- Скорость движения $V = 0,8$ м/с
- Транспортируемый материал-уголь

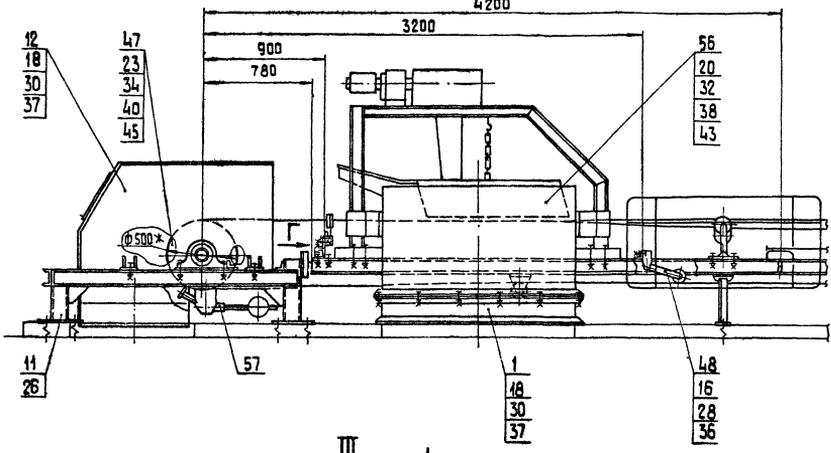
{ <table border="0"> <tr> <td>каменный</td> <td>$\rho = 0,85$ т/м³</td> </tr> <tr> <td>бурый</td> <td>$\rho = 0,76$ т/м³</td> </tr> </table>	каменный	$\rho = 0,85$ т/м ³	бурый	$\rho = 0,76$ т/м ³	$Q = 60$ т/ч
	каменный	$\rho = 0,85$ т/м ³			
бурый	$\rho = 0,76$ т/м ³				
- Производительность $Q = 60$ т/ч
- Мощность электродвигателя $N = 4$ кВт

1* Размеры для справок.
 $2 \pm \frac{1T14}{2}$

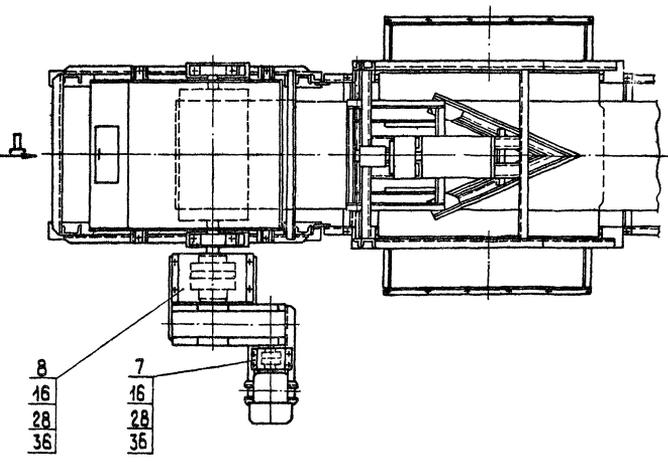
		14. 04. 00. 000 СБ	
Исполн. не вкл. подп. дата	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80	Лист	Издан
Исполн. Кизилкина	L = 22750 №4	9000	4:100
Пров. Врчилов	Сборочный чертеж.	Лист 1	Листов 2
И.контр. Самойлова		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр. Шкайдер		Формат А 2	

Архив № 6
 Типовой проект 903-1-224.06

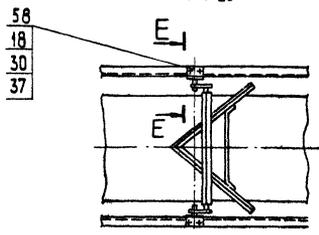
II
м 1:20 лист 1



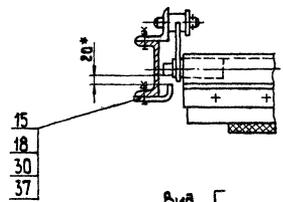
III
м 4:20 лист 1



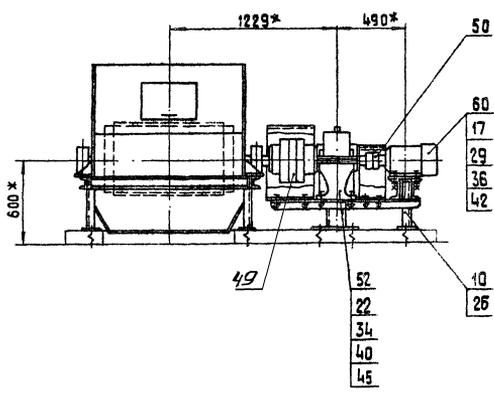
Вид В
м 4:20 лист 1



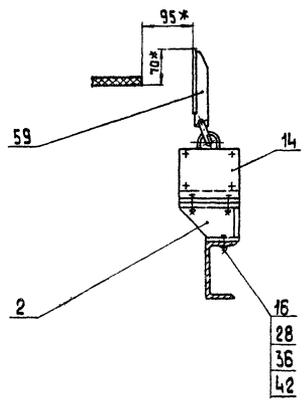
Е-Е
м 4:5 повернуто



Вид Д
м 4:20 повернуто



Вид Г
м 4:5

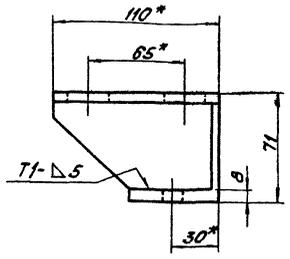
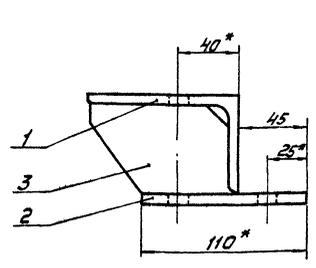


Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

РАЗРАБОТАНО: ГЛАВПРОЕКТ И МОСК. АЭРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТ. И.В.С. КОЛЕСНИКОВ

14.04.02.000 СБ

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

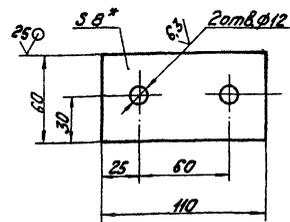
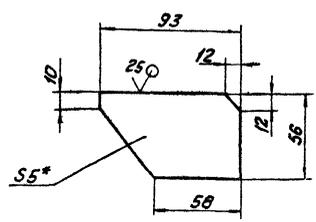


Поз. 2

✓ (✓)

Поз. 3

✓ (✓)

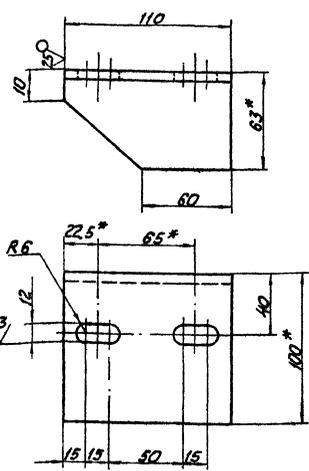


1. * Размеры для справок.
2. Н 14; h 14; ± 1/2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.02.000 СБ		Лист	Масса	Удельный
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Борисов	В.С.		
Проект.	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шиндлер			
Кранштейн. Сборочный чертеж		Лист	Масса	Удельный
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А3		

14.04.02.001

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6



✓ (✓)

1. * Размеры для справок.
2. Н 14; h 14; ± 1/2.

14.04.02.001		Лист	Масса	Удельный
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Борисов	В.С.		
Проект.	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шиндлер			
Стойка		Лист	Масса	Удельный
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А4		

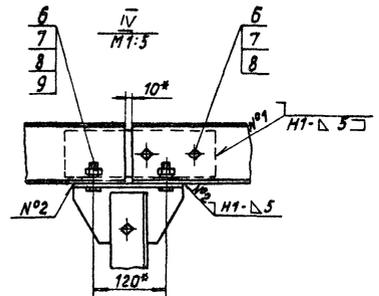
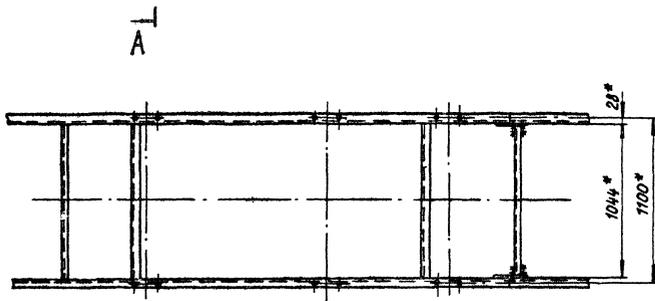
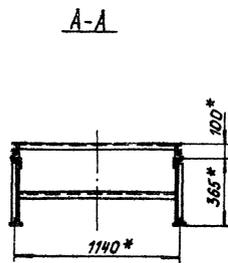
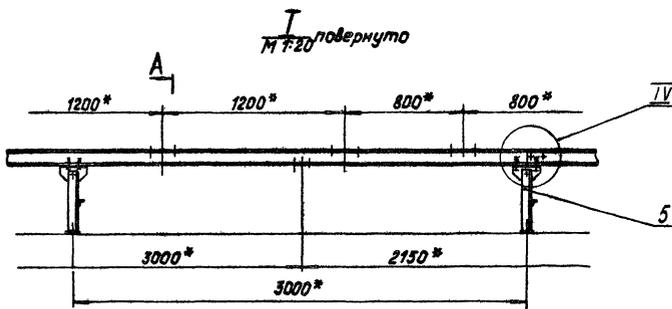
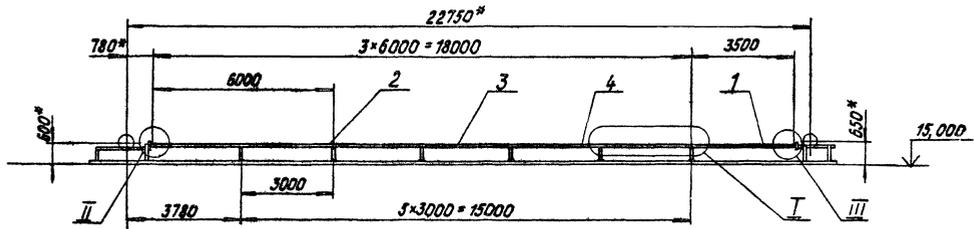
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Фигура	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			14.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1	14.04.02.001	Стойка		1	
B4	2	14.04.02.002	Основание			
Лист 5-ПК-А ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79						
B4	3	14.04.02.003	Редко		1	0.17кг
Лист 5-ПК-Б ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79						

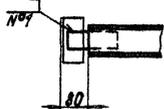
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14.04.02.000		Лист	Масса	Удельный
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Борисов	В.С.		
Проект.	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шиндлер			
Кранштейн		Лист	Масса	Удельный
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А4		

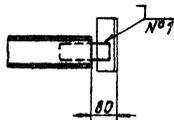
Листом 10.6



II
М 1:10



III
М 1:10



1.* Размеры для справок.

2. ± 1/14 / 2.

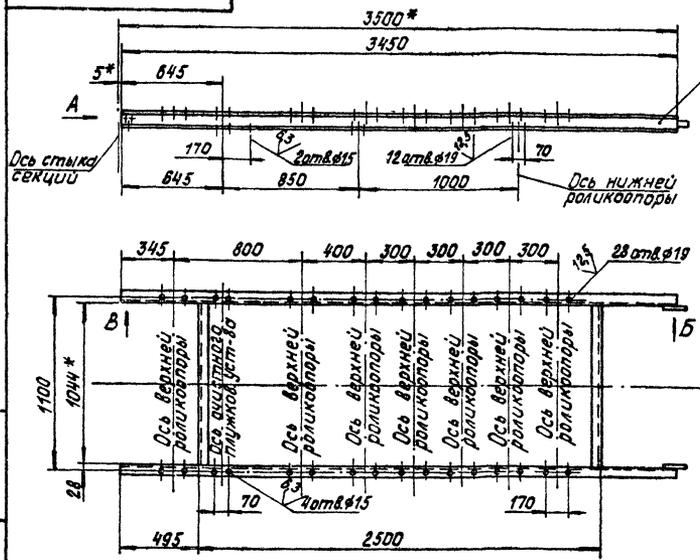
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

М.П. № 10001. Изготовлено в соответствии с чертежом. Проверено и выдано.

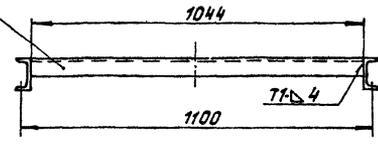
14.04.03.000 С5			Лист	Масса	Листов
Исполн.	№ докум.	Изд.	Металлоконструкция	555	1-100
Вторич.	Корректир.	Дата	кондейера.		
Проект.	Бракера	Фирма	Сборочный чертеж	Лист	Листов 7
Констр.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.контр.	Самсенова	С.И.			
Утв.	Шкоуидзе	В.И.	Калировава С.	Формат А2	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

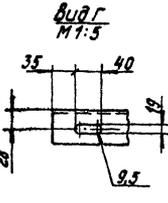
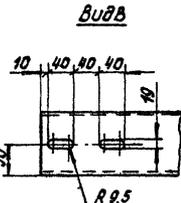
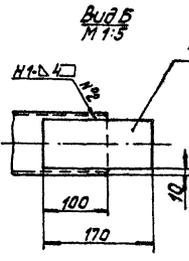
14.04.03.100 СБ



Вид А
М 1:70



- * Размеры для справок.
- H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.
- Шероховатость поверхностей кромок реза: 50.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



14.04.03.100 СБ			Лист	Листов	Масштаб
Секция загрузочная.			75	1:20	
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
И.контр. Смирнова Утв. Шнайдер			ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.04.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		14.04.03.101	Накладка		
				Полоса 56x80 ГОСТ 103-76	2	0,65 кг
				8 шт. 3 шт. ГОСТ 535-79		
B4	2		14.04.03.102	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72	2	30,0 кг
				8 шт. 3 шт. ГОСТ 535-79		
B4	3		14.04.03.103	Связь		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72	2	6,0 кг
				8 шт. 3 шт. ГОСТ 535-79		

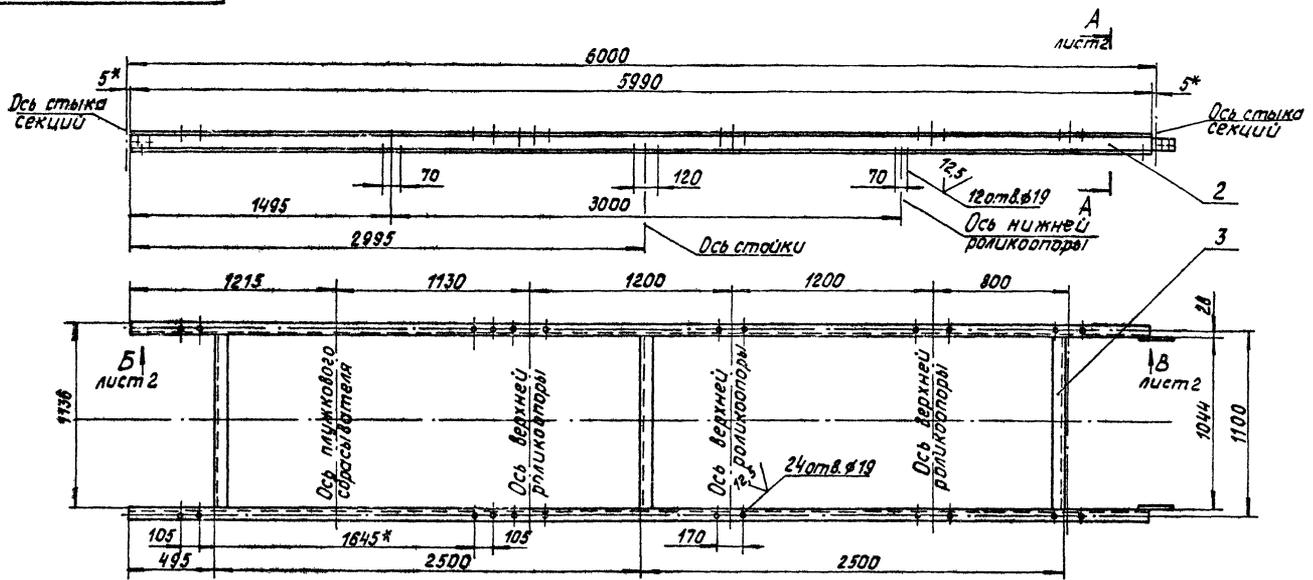
14.04.03.100			Лит.	Лист	Листов
Секция загрузочная			ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			14.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		14.04.03.100	Секция загрузочная	1	
A4	2		14.04.03.200	Секция головная	1	
A4	3		14.04.03.300	Секция средней части	1	
A4	4		14.04.03.400	Секция средней части	1	
A4	5		14.04.03.500	Стайка H=365	6	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М16-6x45. 3б. 016	36	
				ГОСТ 7798-70		
	7			Гайка М16 4 016	36	
				ГОСТ 5915-70		
	8			Шайба 16. 65Г. 016	36	
				ГОСТ 6402-70		
	9			Шайба 16. 01. 05	24	
				ГОСТ 10450-78		

14.04.03.000			Лит.	Лист	Листов
Металлоконструкция конвейера			ЛАТГИПРОПРОМ		

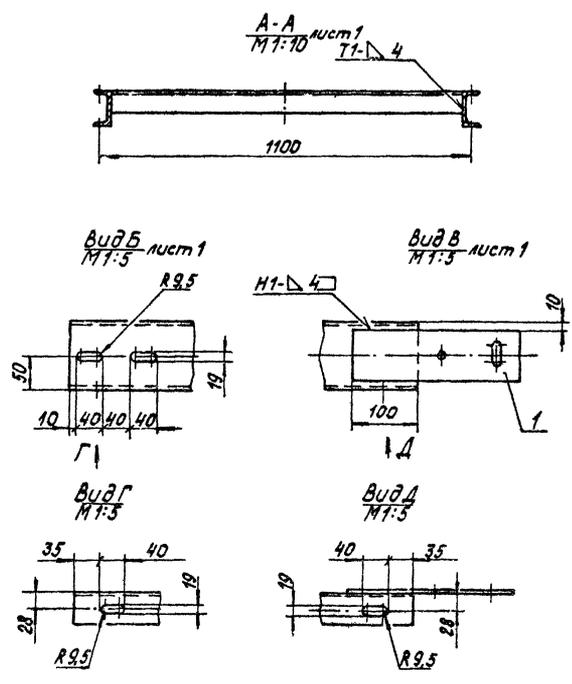
14.04.03.400 СБ



1. *Размеры для справок.
2. Н14, н14+ П14.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.03.400 СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части.	Лит.	Масса
Разраб. Кузнецова	Сборочный чертеж.	12,5	1:20
Проб. Брацкая		Лист 1	Листов 2
Г. контр.		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр. Самарин		Копировал С.	
Итв. Шкайдар		Формат А3	

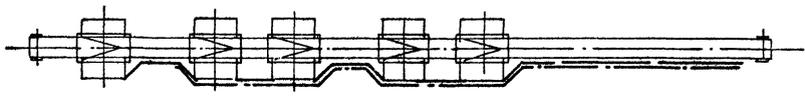
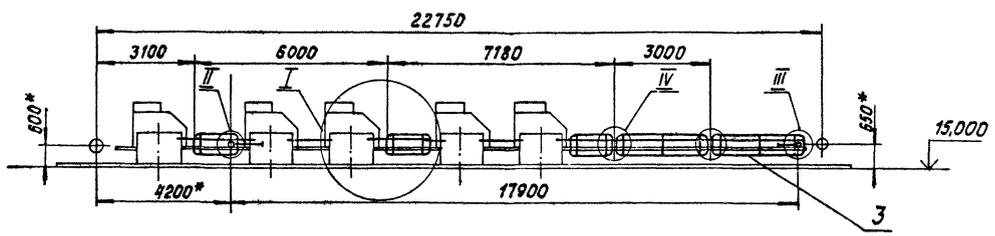
14.04.03.400 СБ



14.04.03.400 СБ

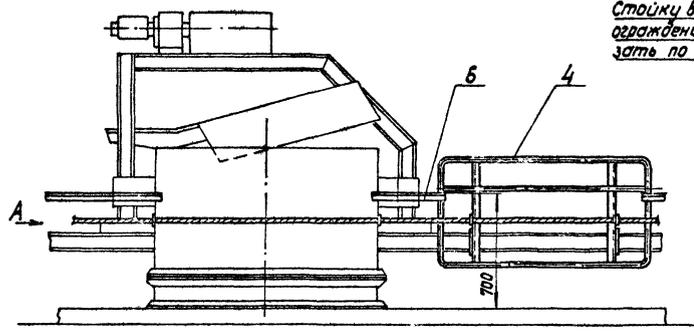
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*	14.04.03.400 СБ	Сборочный чертеж		*А3, А4
		Детали		
А4	1	14.02.07.301 Накладка	2	
Б4	2	14.04.03.401 Прогон		
		Швеллер 10 по ГОСТ 8240-72		
Б4	3	14.04.03.402 Свезда	2	51,5 кг
		Б-63-63 по ГОСТ 8509-72		
		Уголок вст3сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.04.03.400			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части	Лит.	Лист
Разраб. Кузнецова			1
Проб. Брацкая		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр. Самарин		Копировал С.	
Итв. Шкайдар		Формат А4	



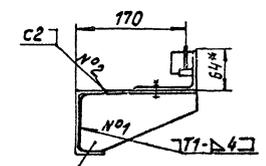
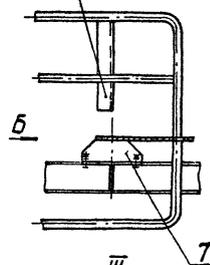
I
M 1:20

II
M 1:10



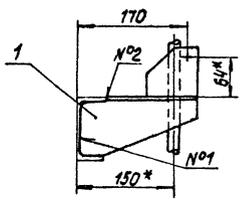
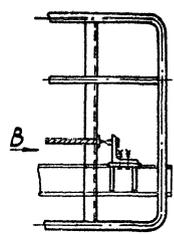
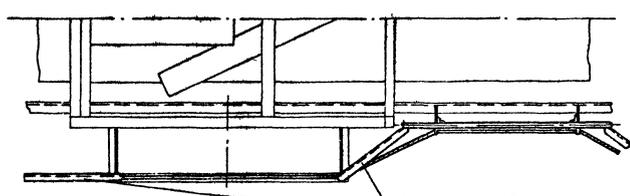
Стойки в панели ограждения вырезать по месту

Вид Б
M 1:5



III
M 1:10

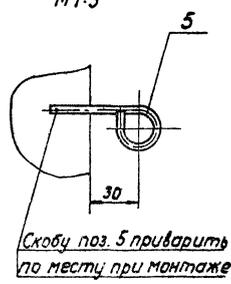
Вид В
M 1:5



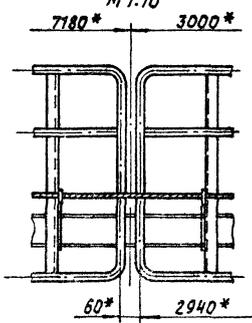
Уголок поз. 6 приварить по месту при монтаже

Вид А
M 1:5

IV
M 1:10



Скобу поз. 5 приварить по месту при монтаже



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/10.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

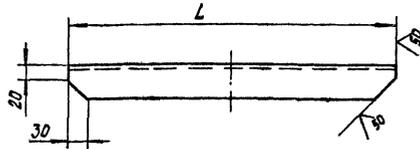
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Лист 1 из 1

				14.04.04.000 СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Исполн.	Дата	Изд.	Масса
	115				1	1:100
Разработчик: [Signature]				Изд.		
Пров. [Signature]				Лист		
Т.Холт				Листов 1		
Исполн. [Signature]				ЛАТГИПРОПРОМ		
Учт. [Signature]				Формат А2		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14 04 04 002



Обозначение	L, мм	Масса, кг
14.04.04.002	520	2,0
-01	1120	4,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.002

Уголок

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

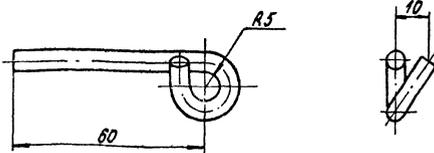
Копировал 6

Формат А4

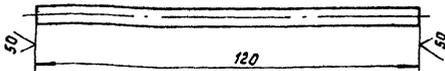
✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14 04 04 001



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.001

Скоба

Скоба 86 ГОСТ 2590-71
Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 6

Формат А4

✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	14.03.07.401		Стойка	1	
			-01	Стойка	1	
A4	2	14.04.04.001		Скоба	2	
B4	3	14.04.04.101		Кронштейн		
				Лист 6-ПН-4ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,53 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М12-6g x 30.36.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12.4.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Материалы		
				В16ГОСТ 2590-71		
				Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79	5,2 м	

14.04.04.100

Панель ограждения

Лист	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

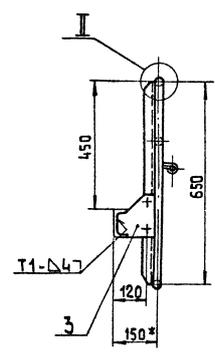
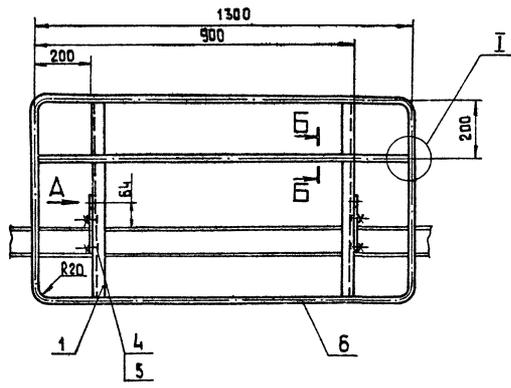
Копировал 6

Формат А4

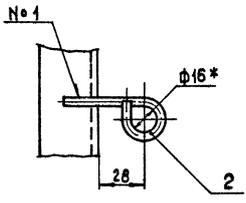
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	14.03.07.100		Кронштейн	1	
A4	2	14.03.07.300		Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.400		Панель ограждения	2	
A4	4	14.04.04.100		Панель ограждения	3	
				Детали		
A4	5	14.04.04.001		Скоба	8	
A4	6	14.04.04.002		Уголок	5	
			-01	Уголок	2	
				Прочие изделия		
				Устройство канатное		
				выключающее $Q_k = 30 м$	1	
				Изделие поз.7 изготавливается		
				по нормам союзпром механизации		
				комплектуется и поставляется		
				заводом Минтяжмаша СССР.		
				14.04.04.000		
				Ограждение конвейера		
				и устройство аварийное		
				выключающее в сборе		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копировал 6		

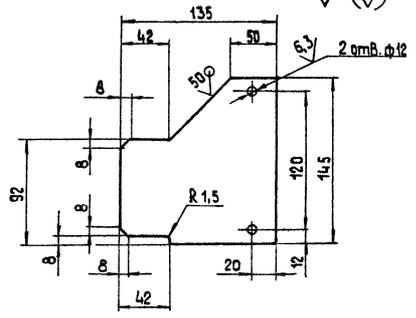


Вид А
М 1:2



Шов нестандартный №1	Шов нестандартный №2	Шов нестандартный №3
Характеристика швов		
Швы соединений без скоса кромок, двусторонний. Сварка ручная электродуговая.		Шов соединения без скоса кромок, односторонний. Сварка ручная электродуговая.

Пос. 2
М. 1:2,5



- * Размеры для справок
- Н 14, н 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.
- Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$.

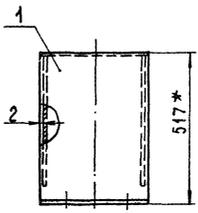
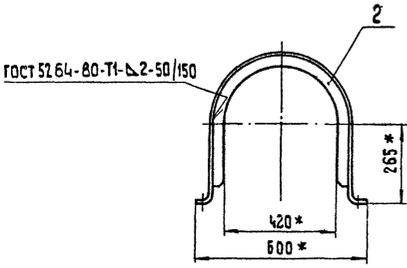
Типовой проект 903-1-224/86

Альбом 40.6

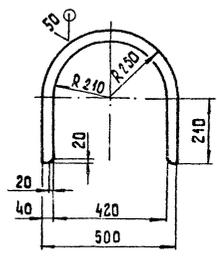
14.04.04.100 СБ					
Инвент. № докум.	Листы/Листов	Панель ограждения Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	14/14		14	1:10	
Проб. Брагина			Лист	Листов 1	
Контр.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.Контр. Утв.	А.М.Сидоров				
Утв.	И.И.Сидоров				
Копировал ЗС			Формат А2		

14.04.05.000 СБ

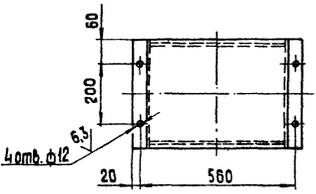
ГОСТ 5164-80-Т1-Б.2-50/150



Поз. 2



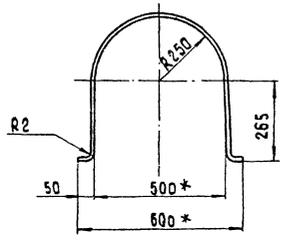
✓(✓)



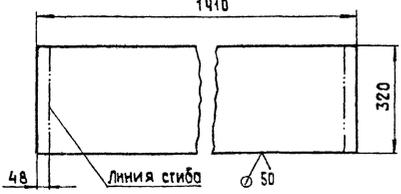
1* Размеры для справок.
2. Н 14, н 14, ± 17/14.

14.04.05.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Ограждение мучфты	
Разработ.	Кузьмина				Лит.	Масштаб
Проект.	Брацило				Лист	Листов
Т. контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Самсонова				Копировал	
Чтв.	Шнайдер				формат А3	

14.04.05.001



Развертка

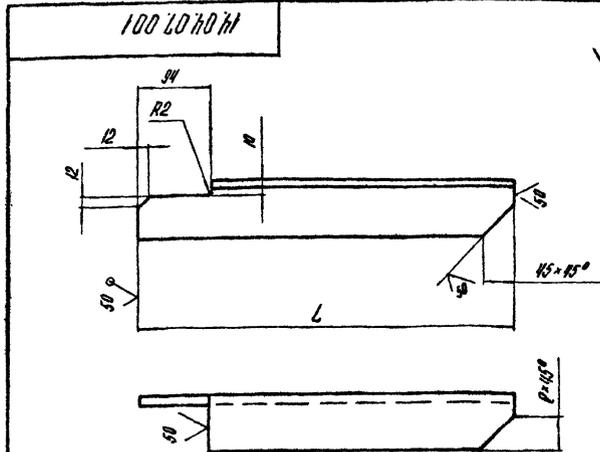


1* Размеры для справок.
2. Н 14, н 14, ± 17/14.

14.04.05.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Обечайка	
Разработ.	Кузьмина				Лит.	Масштаб
Проект.	Брацило				Лист	Листов
Т. контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Самсонова				Копировал	
Чтв.	Шнайдер				формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			14.04.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		14.04.05.001	Обечайка	1	
А4	2		14.04.05.002	Ребро	2	0,7 кг
				Лист	Б.ПН-2 ГОСТ 19903-74 4.ИВ-6СтЗен ГОСТ 16523-70	
				14.04.05.000		
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Ограждение мучфты	
Разработ.	Кузьмина				Лит.	Масштаб
Проект.	Брацило				Лист	Листов
Т. контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Самсонова				Копировал	
Чтв.	Шнайдер				формат А4	

Формат листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	14.04.07.008	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=760 h14	1	8,3 кг
Б4	10	14.04.07.009	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=835 h14	1	10,2 кг
Б4	11	14.04.07.010	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=215 h14	2	2,24 кг
Б4	12	14.04.07.011	Стойка		
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=215 h14	1	4,0 кг
14.04.07.000					Лист 2
Исполн.	Провер.	Инж. № докум.	Подпись	Дата	
Копировал А.С.					Формат А4



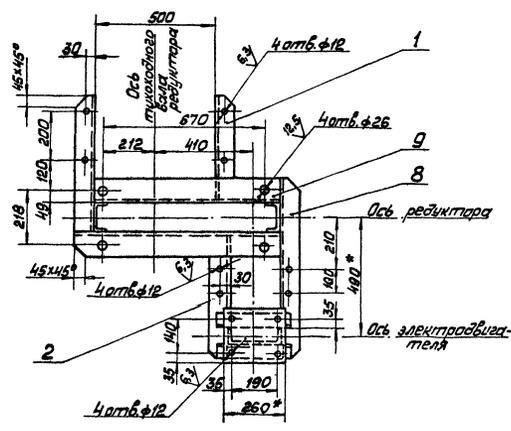
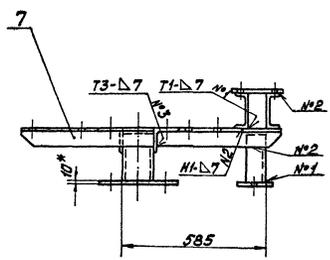
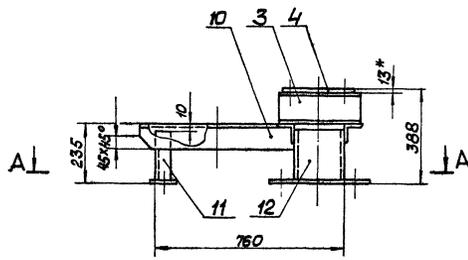
Обозначение	Лист	Размеры мм		Масса кг
		L	P	
14.04.07.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

Неуказанные предельные отклонения
размеров: h14; ± IT14/2

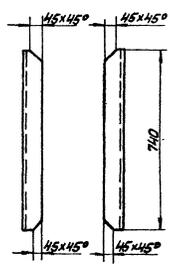
14.04.07.001				
Исполн.	Провер.	Инж. № докум.	Подпись	Дата
СВЯЗЬ				
Исполн.	Провер.	Инж. № докум.	Подпись	Дата
Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79				
			Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ				

Формат листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14.04.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	14.04.07.001	Связь	1	
	2	-01	Связь	1	
Б4	3	14.04.07.002	Болта		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=320 h14	2	3,9 кг
Б4	4	14.04.07.003	Лист		
			Лист 5-114-13 ГОСТ 18903-74 Всн 3сн ГОСТ 14637-79		
			210 h14-260 h14	1	5,1 кг
Б4	5	14.04.07.004	Лист		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 18903-74 Всн 3сн ГОСТ 14637-79		
			L=122 h14	2	2,5 кг
Б4	6	14.04.07.005	Лист		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 18903-74 Всн 3сн ГОСТ 14637-79		
			L=122 h14	1	4,4 кг
Б4	7	14.04.07.006	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=550 h14	1	6,0 кг
Б4	8	14.04.07.007	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=550 h14	1	6,5 кг
14.04.07.000					Лист 7
Рама привода					Лист 2
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 1
Исполн.	Провер.	Инж. № докум.	Подпись	Дата	
Копировал А.С.					Формат А4

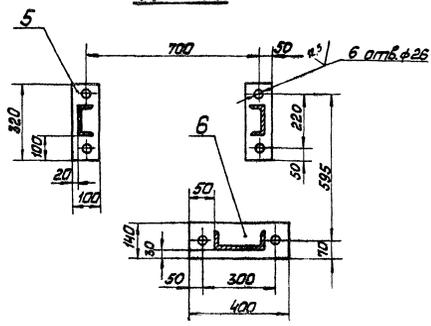
Формат листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14.04.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	14.04.06.001	Наклейка		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 18903-74 Всн 3сн ГОСТ 14637-79	4	1,63 кг
Б4	2	14.04.06.002	Основание		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 18903-74 Всн 3сн ГОСТ 14637-79	4	1,32 кг
Б4	3	14.04.06.003	Правил		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79		
			L=122 h14	2	1,5 кг
Б4	4	14.04.06.004	Связь		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79	1	4,75 кг
Б4	5	14.04.06.005	Связь		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	6	14.04.06.006	Стойка		
			Уголок 5-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79	2	1,03 кг
Б4	7	14.04.06.007	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всн 3сн ГОСТ 535-79	4	3,85 кг
14.04.06.000					Лист 1
Рама станка					Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 1
Исполн.	Провер.	Инж. № докум.	Подпись	Дата	
Копировал А.С.					Формат А4



Поз. 8



A—A



- 1 * Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{0.5}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Альбом 10.6

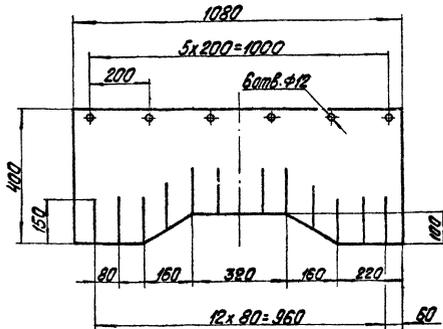
Типовой проект 903-1-24.08

Лист 1 из 1

		14.04.07.000 С6	
Исполн.	Провер.	Рама привода	Лист 72 из 110
Проект.	Сборочный чертёж		Лист 1 из 1
		ЛАТИПРОПРОМ	
		Формат А2	

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

14.04.09.002



14.04.09.002

Завеса

Лист	Масштаб	Кол-во листов
2,8	1:10	1

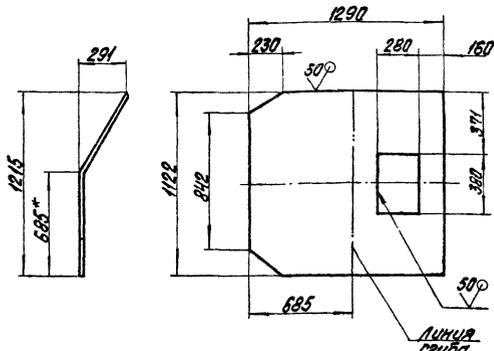
Листов 2, лист ТКМШ-М-4 ГОСТ 7338-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

14.04.09.003

Развертка



14.04.09.003

Боковина

Лист	Масштаб	Кол-во листов
41	1:20	1

Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79

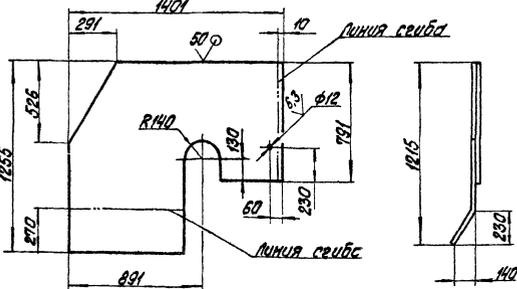
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

14.04.09.001

14.04.09.001 изображено
14.04.09.001-1-зрительное отражение
Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ±IT14/2

14.04.09.001

Боковина

Лист	Масштаб	Кол-во листов
41,2	1:20	1

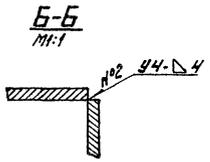
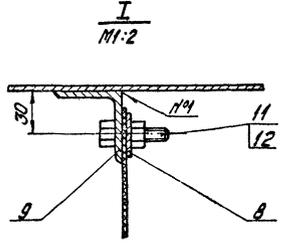
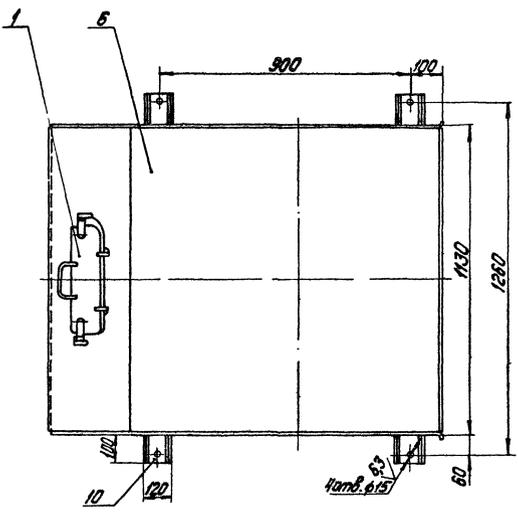
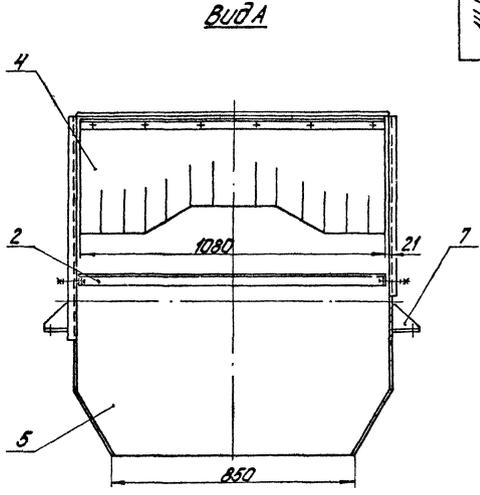
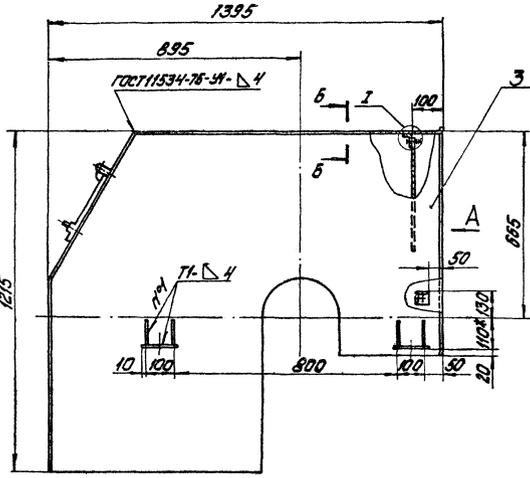
Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочные чертежи</u>		
12		14.04.09.00005	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	14.08.01.100	Дверца	1	
14	2	14.04.09.100	Связь поперечная	1	
			<u>Детали</u>		
14	3	14.04.09.001	Боковина	1	
			-01 Боковина	1	
14	4	14.04.09.002	Завеса	1	
14	5	14.04.09.003	Боковина	1	
14	6	14.04.09.004	Лист верхний	1	
14	7	14.04.09.005	Косынка	8	
14	8	14.03.15.006	Полоса	1	
14	9	14.03.15.008	Уголок	1	
14	10	14.04.09.006	Лопатка		
			Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79	4	0,40 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
11		Болт М10-Бр20.35.016			
		ГОСТ 7808-70		5	
12		Гайка М10.4.016			
		ГОСТ 5915-70		5	
			<u>14.04.09.000</u>		
			Укрытие приводного барабана		
			ЛАТГИПРОПРОМ		



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 0.14.
- 3. Шероховатость поверхностей краем реза 50/√.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо.

Таловый проект 903-1-224-86 Амбстм 12.6

Лист № 1 из 1. Подпись и дата: _____ 14.04.09.00005

				14.04.09.00005	
Исполн.	№ докум.	Таблиц	Укрытие приводного барабана	Лист	Масса
Разраб.	Создана	Лист	Сварочный чертёж	186	1:10
Проф.	Введена	Лист		Лист	Листов 1
Инж.	Утверд.	Лист		ЛАТГИПРОПРОМ	
Менедж.	Утверд.	Лист		14.04.09.00005	
Инж.	Утверд.	Лист		14.04.09.00005	

Технический проект 903-1-224-86 Архивом 10.6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
А4	14.04.09.100	Сборочный чертёж	
		<u>Детали</u>	
Б4	1 14.04.09.101	Косынка	
		Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79	2 0,06
Б4	2 14.04.09.102	Связь	
		Чертёж Б-3055065 ГОСТ 18772-79 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	1 4,15 кг

14.04.09.100			
Исполнитель	По докум.	Масштаб	Дата
Разработчик	Составитель	Сектор	Лист
Проверенный	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Инженер	Составитель	Лист	Листов 1
М.П.	Инженер	Лист	Листов 1

Связь поперечная

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

90 001 60 70 71

Поз. 1

- * Размер для справок.
- h14; h14; ±IT14.
- Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.09.100 СБ			
Исполнитель	По докум.	Масштаб	Дата
Разработчик	Составитель	Сектор	Лист
Проверенный	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Инженер	Составитель	Лист	Листов 1

Связь поперечная

Сборочный чертёж

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

900 60 70 71

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14.

14.04.09.005			
Исполнитель	По докум.	Масштаб	Дата
Разработчик	Составитель	Сектор	Лист
Проверенный	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Инженер	Составитель	Лист	Листов 1

Косынка

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

1100 60 70 71

Развертка

- * Размер для справок.
- h14.

14.04.09.004			
Исполнитель	По докум.	Масштаб	Дата
Разработчик	Составитель	Сектор	Лист
Проверенный	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Инженер	Составитель	Лист	Листов 1

Лист верхний

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 11.6
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Шайбы ГОСТ 11371-78	
35		Шайба 10.02.016	30
37		Шайба 12.02.016	132
38		Шайба 15.02.016	140
39		Шайба 20.02.016	4
40		Шайба 24.02.016	8
41			
42		Шайбы ГОСТ 6402-70	
43		Шайба 10.65Г.016	20
43		Шайба 16.65Г.016	140
44		Шайба 20.65Г.016	4
45		Шайба 24.65Г.016	8
46			
Другие изделия			
47		Барaban 8250Г-80	1
48		Датчик скорости УПС	1
49		Муфта муфтаково-дисковая 2500-70-1.1 -90-2.1	
50		Муфта сцепления втулочно-пальцевая 250-40-В.1-32-Г.1	1
51		ГОСТ 21424-75	1
52		Напильник 8040-60-50	
52		Редуктор Ц21-250-31,5-12У3	1
53		Роликотара *80	16
54		Роликотара 80-Г	8
55		Роликотара 80-В	1
14.05.00.000			

Итого 3
Формат А4

Альбом 10.6
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
56		Сбрасыватель обочины с электроприводом	
		двухсторонний В=800	5
57		Средок - 800	1
58		Устройство осветное люминесцентное В=800	1
59		Устройство рычажное выключательное	2
60		Электродвигатель ЧАН2МВ633 А=4кВт, n=1000об/м	1
Материалы			
61		Лента 2Ш-800-3-БНП-100-4,5-2-С	
		ГОСТ 20-76	49 м
<p>Изделия поз. 47+60 изготавливаются по нормам, «Совпроммеханизации», комплектуются и поставляются заводами Минтяжмаша СССР.</p>			
14.05.00.000			

Итого 4
Формат А4

Альбом 10.6
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
14		Опора	14.06.00.001
15		Упор	14.02.00.001
Стандартные изделия			
16		Болты ГОСТ 7798-70 М10-69x30.36.016	26
17		М10-69x50.53.016	4
18		М10-69x35.36.016	132
19		М16-69x55.36.016	100
20		М16-69x55.58.016	40
21		М20-69x120.58.016	4
22		М24-69x90.58.016	4
23		М24-69x120.58.016	4
24			
25		Болты ГОСТ 24379.1-80 6.2М16x160Вст3пс2	12
26		6.1М20x220Вст3пс2	14
27		6.1М24x270Вст3пс2	4
28		Гайки ГОСТ 5915-70 М10.4.016	26
29		М10.5.016	4
30		М12.4.016	132
31		М16.4.016	100
32		М16.5.016	40
33		М20.5.016	4
34		М24.5.016	8
35			
14.05.00.000			

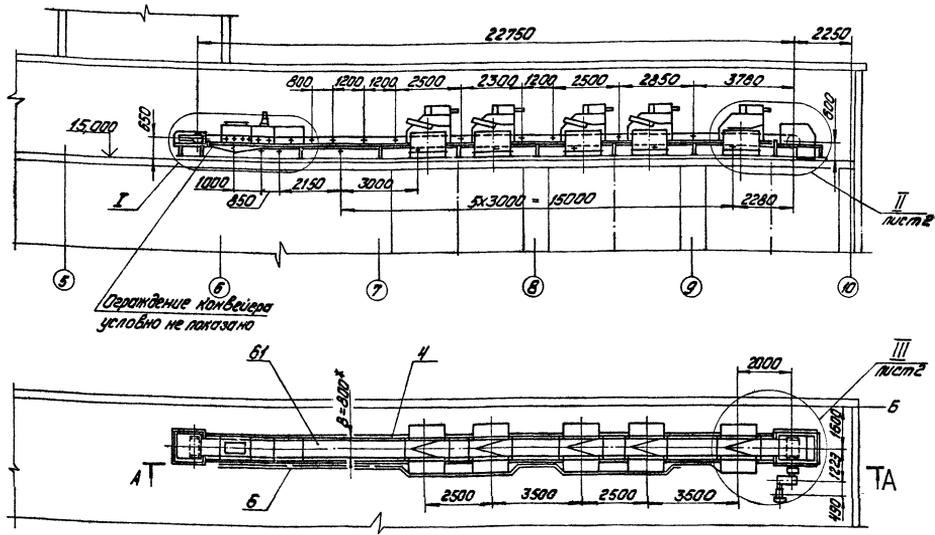
Итого 2
Формат А4

Альбом 10.6
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
Документация			
42		Сборочный чертёж	14.05.00.000СВ
Сборочные единицы			
44		Воронна от сбрасывателя	14.04.01.000
44		Кронштейн	14.04.02.000
44		Лоток зарядочный канцеляр	14.02.04.000
44		Металлоконтрукция канвейера	14.04.03.000
44		Ограждение барабана натяжки	14.01.07.000
44		Ограждение канвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	14.05.01.000
44		Ограждение муфты	14.01.08.000
44		Ограждение муфты	14.04.05.000
44		Рама натяжки	14.01.06.000
44		Рама привода	14.05.02.000
44		Рама приводного барабана	14.04.08.000
44		Укрытие приводного барабана	14.04.09.000
44			
44			
14.05.00.000			

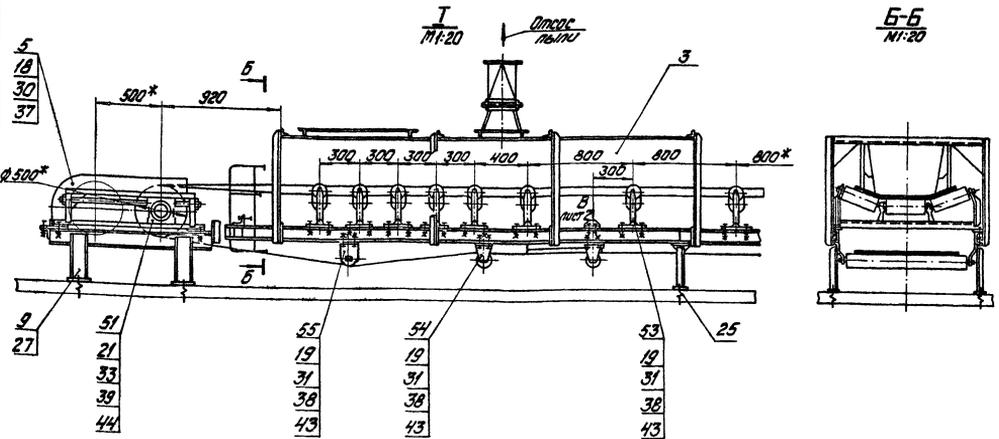
Итого 13
Формат А4

A-A



Скорость движения конвейера условно не показана

Тема бой, проект 903-1-224-96 Л.м.б.м. 10.6



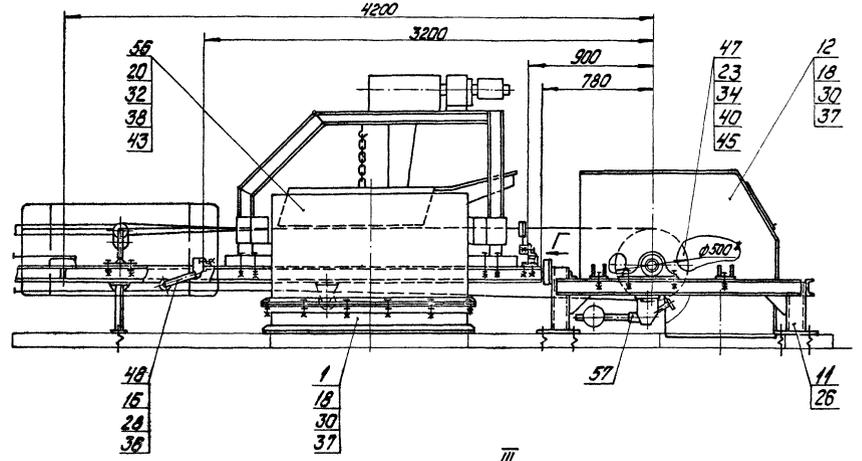
Техническая характеристика:

- 1. Ширина ленты $B = 800 \text{ мм}$
- 2. Длина конвейера $L = 22750 \text{ мм}$
- 3. Скорость движения $V = 0,8 \text{ м/с}$
- 4. Транспортируемый материал - уголь $\left\{ \begin{array}{l} \text{каменный } \gamma = 0,85 \text{ т/м}^3 \\ \text{бурый } \gamma = 0,76 \text{ т/м}^3 \end{array} \right.$
- 5. Производительность $Q = 50 \text{ т/ч}$
- 6. Мощность электродвигателя $N = 4 \text{ кВт}$

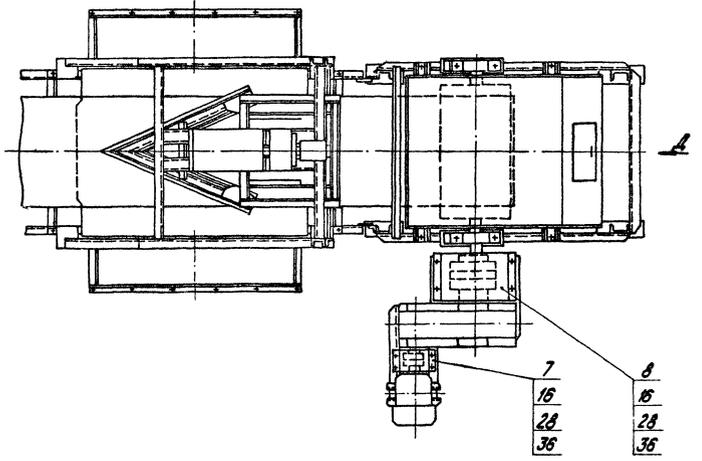
- 1.* Размеры для справок
- 2. ± 1/2

			14.05.00.000.05		
Исполн.	Провер.	Инж. А.М.С.	Конвейер ленточный	Лит.	Масштаб
Эксп.	М.И.С.	М.И.С.	мелочный №5	3000	1:100
Проект.	Б.И.С.	Б.И.С.	L=22750 мм	Лист	Листов
Утверд.			Оборочный чертёж	ЛАТГИПРОМ	
			Лист 1 из 2		

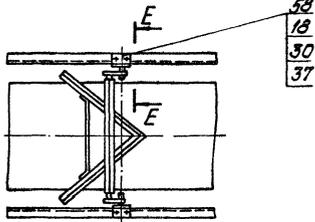
II
MI-20 лист 1



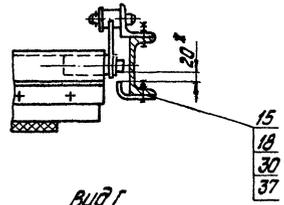
III
MI-20 лист 1



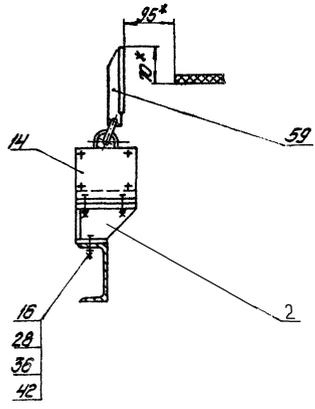
Вид В
MI-20 лист 1



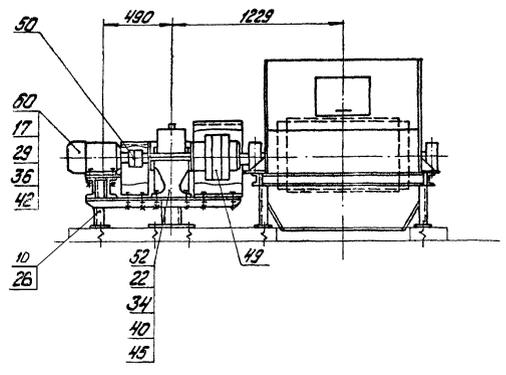
E-E
MI-5 повернута



Вид Г
MI-5

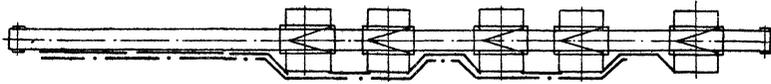
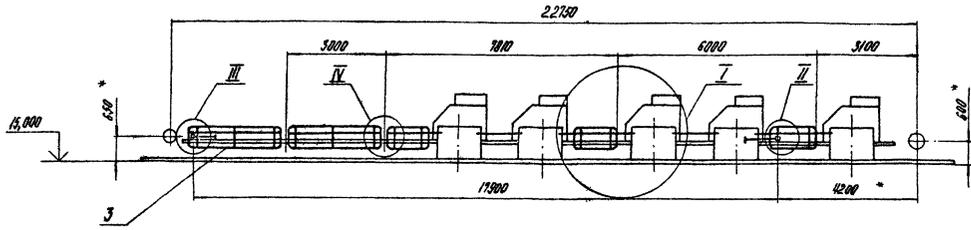


Вид Д повернута
MI-20



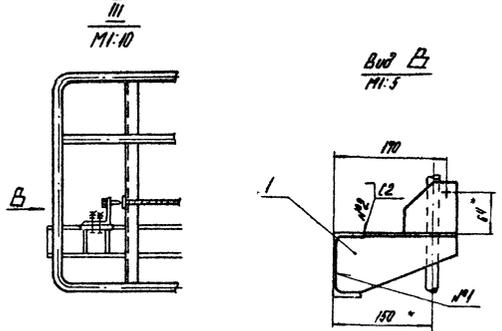
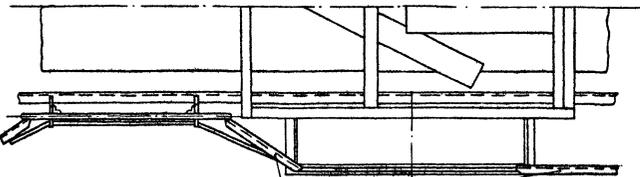
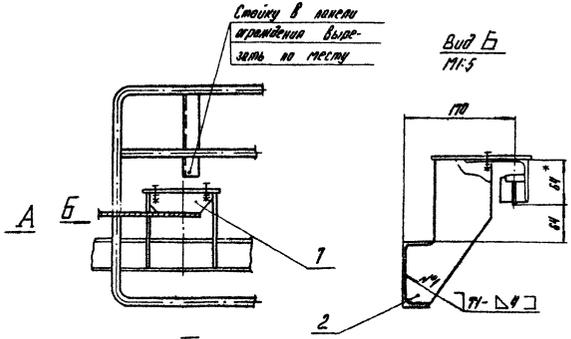
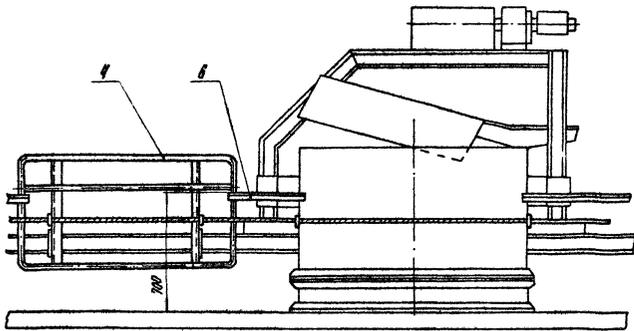
Тема вий: проєкт 903-1-224.96 Альбом 12.6

Вид Г повернуто

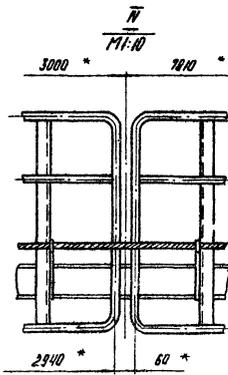


I
М 1-20

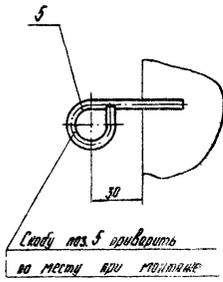
II
М 1-10



Уголки поз. 6 приварить
по месту при монтаже



Вид А
М 1-5



Скобы поз. 5 приварить
по месту при монтаже

- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{17 \text{ мк}}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Лист № 186

Технический проект 903-А-224-86

Имя, Ф.И.О. и должность проектировщика

				14.05.01.000 СБ		
Лист	№ докум.	Изд.	Итого	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	Сек.	Сек.		115	1-100
Прод.	Бракера	Бракера	Бракера		Лист	Листов
Т.рем.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.контр.	Сотрудник	Сек.	Сек.			
Зав.	Инженер	Инженер	Инженер			

Альбом 106	Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	9	14.05.02.000	Связь		
				Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79		
				L-760 h14	1	33 кг
		10	14.05.02.000	Связь		
				Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79		
		L-835 h14	1	42 кг		
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	11	14.05.02.010	Стружка		
				Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79		
		L-215 h14	2	2,24 кг		
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	12	14.05.02.011	Стружка		
				Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79		
		L-215 h14	1	4,8 кг		
			14.05.02.000	Лист	2	
			Копировал АЖ		Формат А4	

100 70 50 мм

Обозначение	№ поз.	Размеры мм		Масса кг
		L	H	
14.05.02.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

1. H14; h14; ± 17 μ
2. Шероховатость поверхностей кромок реза

14.05.02.001				Лист	Листов	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Базальде	АЖ			
Проект.		Брацкило	БЖ			
И.контр.		Сотснова	СЖ			
Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79				Листов 1		
Копировал АЖ				Формат А4		

Альбом 106	Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	A2	14.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
		A4	1	14.05.02.001	Связь	1	
			2	-01	Связь	1	
		B4	3	14.05.02.002	Балка		
					Швеллер 110 ГОСТ 8240-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79		
					L-320 h14	2	3,9 кг
		B4	4	14.05.02.003	Лист		
			Лист Б-11-13 ГОСТ 19003-74 ВсСт3сп ГОСТ 14637-79				
			200 h 14-260 h 14	1	5,7 кг		
B4	5	14.05.02.004	Лист				
			Лист Б-11-10 ГОСТ 19003-74 ВсСт3сп ГОСТ 14637-79	2	2,5 кг		
B4	6	14.05.02.005	Лист				
			Лист Б-11-10 ГОСТ 19003-74 ВсСт3сп ГОСТ 14637-79	1	4,4 кг		
B4	7	14.05.02.006	Связь				
			Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79	1	5,0 кг		
B4	8	14.05.02.007	Связь				
			Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 ВсСт3сп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг		
			14.05.02.000	Лист	2		
			Рома привода		Формат А4		
			Копировал АЖ		Формат А4		

Альбом 106	Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	A2	14.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
		A4	1	14.03.07.100	Кронштейн	1	
		A4	2	14.03.07.200	Кронштейн	1	
		A4	3	14.03.07.400	Панель ограждения	2	
		A4	4	14.04.05.100	Панель ограждения	3	
					Детали		
A4	5	14.04.05.001	Сквозь	8			
A4	6	14.04.05.002	Уголок	5			
			-01	Уголок	2		
				Прочие изделия			
			7	Устройства канатное вытягивающее Lx=300	1		
			14.05.01.000	Лист	1		
			Ограждение конвейера и устройства абразивное вытягивающее в сборе		Формат А4		
			Копировал АЖ		Формат А4		

