

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 102

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.
ПИТАТЕЛИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 102

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0		<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ 1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловодопдача.</i>
АЛЬБОМ 1.2	ЧАСТЬ 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 1.2	ЧАСТЬ 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 1.3		<i>Эксплицированные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.</i>
АЛЬБОМ 2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.4	ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газозабоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.5	ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газозабоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 2.8		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 2.9	ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газозабоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ 2.10	ЧАСТИ 1,2	<i>Металлоконструкции газозабоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ 3.1		<i>Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 1	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 2	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ 5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции кулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ 5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ 5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.5		<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.6		<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.7		<i>Тепловодопдача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.8		<i>Тепловодопдача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ 5.9		<i>Тепловодопдача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 5.10		<i>Тепловодопдача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ 6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ 7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ 7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ 7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливоблокача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливоблокача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливоблокача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водоподогревательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливоблокача. Водоподогревательная установка. Парократушение и паровая сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водоподогревательная установка. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водоподогревательная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливоблокача. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Пульты.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции топливоблокачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Принадлежные материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Принадлежные материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливоблокача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Принадлежные материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сети. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2	<i>Сети. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2	<i>Сети. Топливоблокача.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сети. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое парократушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоблокача.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 40.2

Типовой проект 903-1-241.86

- Альбом 14.1 Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
- Альбом 14.2 Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электромеханическая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
- Альбом 14.3 Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
- Альбом 14.4 Ведомости потребности в материалах. Теплогенератор.
- Альбом 14.5 Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
- Альбом 14.6 Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТГ(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
- Альбом 14.7 Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
- Альбом 14.8 Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
- Альбом 14.9 Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
- Альбом 14.10 Ведомости потребности в материалах. Котельная (версия закрытой установки тлео-пульверных машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Типовой проект 907-2-216 Труба дымовая кирпичная Н=60м, Д=300м с наклонным примыканием к стене. Для строительства I-IV климатических районов, кроме подразделов IА и IБ. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
- Типовое проектное решение 907-02-222 Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
- Альбом 1.3 Типовой проект 409-29-59 Механизированный проектный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полуавтомата. (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
- Типовой проект 902-2-410.86 Вспомогательные сооружения затасовочных дождей сточных вод производительностью 100 л/с для установок мазутоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
- Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. 01-6, 2 Вакуумные деаэраторы и водосурьные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
- Типовые конструкции Серия 4.903-4 вып. 1, 5 Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
- Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. 8 Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грузовики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № А4-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института *[подпись]* /В. Овчаров/
Главный инженер проекта *[подпись]* /Я. Нобдвский/

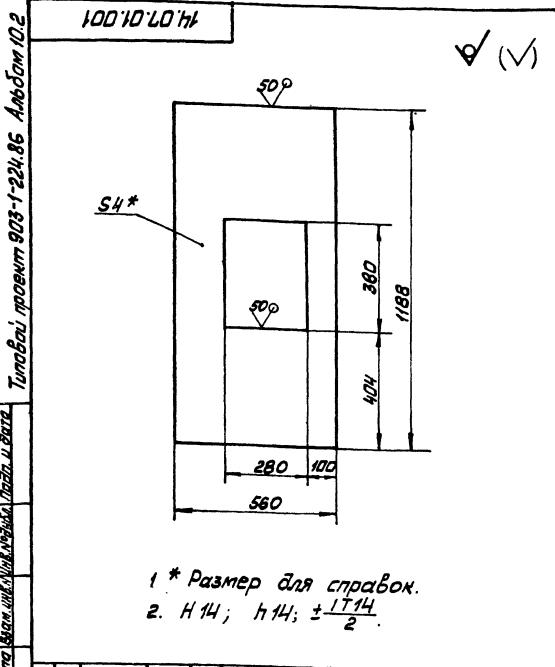
Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4
14.07.00.000С5	Металлоконструкции к питателю ПК1-10У2. Сборочный чертёж	5
14.07.01.000	Воранка	6
14.07.01.001	Крышка	6
14.07.01.002	Связь	6
14.07.01.000С5	Воранка. Сборочный чертёж	7
14.07.02.000	Патрубок	8
14.07.02.001	Связь	8
14.07.03.000С5	Патрубок. Сборочный чертёж	8
14.07.03.000	Подвеска	9
14.07.03.000С5	Подвеска. Сборочный чертёж	9
14.07.04.000С5	Подвеска. Сборочный чертёж	9
14.07.04.000	Подвеска	9
14.07.05.000	Опора	10
14.07.05.001	Лист	10
14.07.05.000С5	Опора. Сборочный чертёж	10
14.07.06.000	Рама под привод питателя ПК1-10У2	11
14.07.06.001	Косынка	11
14.07.06.000С5	Рама под привод питателя ПК1-10У2. Сборочный чертёж	11
14.08.00.000С5	Металлоконструкции к питателям ПК1-10У2. Сборочный чертёж	12, 13
14.08.00.000	Металлоконструкции к питателям ПК1-10У2	13
14.08.01.000	Металлоконструкции к питателю ПК1-10У2	13
14.08.01.000С5	Воранка. Сборочный чертёж	14
14.08.01.000	Воранка	15
14.08.01.001	Краништейн	15
14.08.01.002	Крышка	15
14.08.01.000	Дверца	16
14.08.01.001	Петля	16
14.08.01.002	Застёжка	16
14.08.01.003	Клоба	16
14.08.01.000С5	Дверца. Сборочный чертёж	17
14.08.02.000	Патрубок	18
14.08.02.001	Связь	18
14.08.02.000С5	Патрубок. Сборочный чертёж	18
14.08.03.000	Опора	19
14.08.03.001	Лист	19
14.08.03.000С5	Опора. Сборочный чертёж	19
14.09.00.000С5	Металлоконструкции к питателям ПК1-8У2. Сборочный чертёж	20, 21
14.09.00.000	Металлоконструкции к питателям ПК1-8У2	21
14.09.01.000С5	Воранка нижняя. Сборочный чертёж	22
14.09.01.000	Воранка нижняя	23
14.09.01.001	Стенка	23
14.09.01.002	Стенка	23
14.09.02.000С5	Воранка верхняя. Сборочный чертёж	24
14.09.02.000	Воранка верхняя	25
14.09.02.001	Крышка	25

Обозначение	Наименование	Стр.
14.09.02.002	Опора	25
14.09.03.000	Опора	26
14.09.03.001	Лист	26
14.09.03.000С5	Опора. Сборочный чертёж	26
14.09.04.000	Рама под привод питателя ПК1-8У2	27
14.09.04.001	Связь	27
14.09.04.000С5	Рама под привод питателя ПК1-8У2. Сборочный чертёж	27
14.09.05.000	Подвеска	28
14.09.05.000С5	Подвеска. Сборочный чертёж	28
14.09.06.000С5	Подвеска. Сборочный чертёж	28
14.09.06.000	Подвеска	28

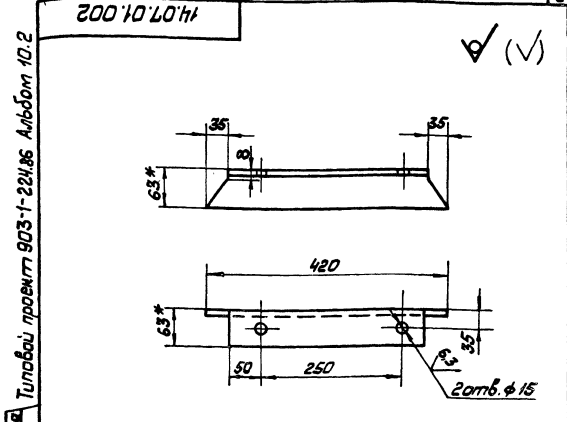
Альбом 10.2

Толстов: проект 003-1-224.86



1 * Размер для справок.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{1714}{2}$

14.07.01.001		Лист	Масса	Масштаб
Крышка			16,6	1:10
Лист		Листов 1		
Латтипропром		Латтипропром		
Каляров Валерий		Формат А4		

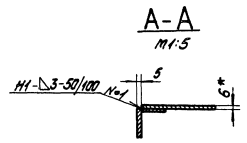
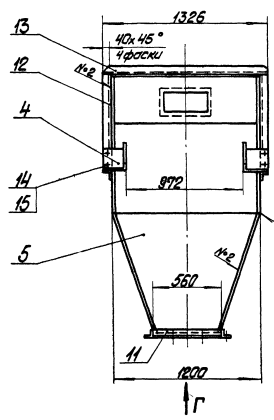
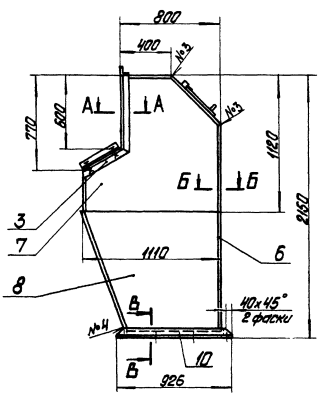


1. * Размер для справок.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{1714}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - $\sqrt{1}$

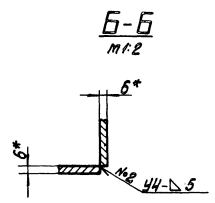
14.07.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Связь			2,4	1:5
Лист		Листов 1		
Латтипропром		Латтипропром		
Каляров Валерий		Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	14.07.01.007	Стенка		
		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вотэсп ГОСТ 14637-79		
		395 х 14 х 1188	1	16,0 кг
10	14.07.01.008	Связь		
		Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 18509-72 Вотэсп ГОСТ 535-79	2	5,3 кг
11	14.07.01.009	Связь		
		Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 18509-72 Вотэсп ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
12	14.07.01.010	Связь		
		Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 18509-72 Вотэсп ГОСТ 535-79	2	3,6 кг
13	14.07.01.011	Связь		
		Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 18509-72 Вотэсп ГОСТ 535-79	1	7,8 кг
		Стандартные изделия		
		Болт М12-6g х 30 36 016 ГОСТ 7798-70	4	
		Гайка М12. 4. 016 ГОСТ 5915-70	4	
14.07.01.000		Лист	2	
Каляров Валерий		Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
14	14.07.01.000	Сборочный чертёж		
		Сборочные ведомости		
1	14.08.01.100 СБ	Дверца	1	
		Детали		
2	14.07.01.001	Крышка	1	
3	14.07.01.002	Связь	2	
4	14.08.01.001	Кронштейн	2	
5	14.07.01.003	Стенка		
		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вотэсп ГОСТ 14637-79	1	42 кг
6	14.07.01.004	Стенка		
		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вотэсп ГОСТ 14637-79	1	80,6 кг
7	14.07.01.005	Стенка		
		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вотэсп ГОСТ 14637-79	2	44,3 кг
8	14.07.01.006	Стенка		
		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вотэсп ГОСТ 14637-79	2	45,3 кг
14.07.01.000		Лист	2	
Воронка		Латтипропром		
Каляров Валерий		Формат А4		

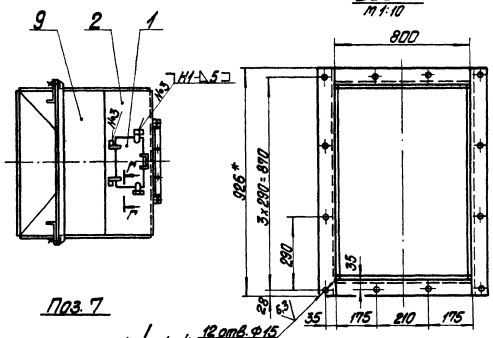


A-A
M 1:5



B-B
M 1:2

Вид Г
M 1:10



B-B
M 1:5

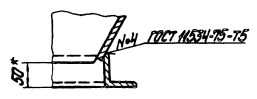
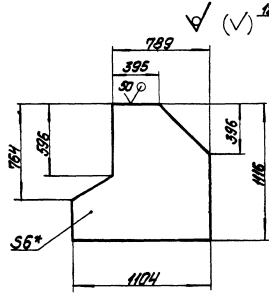
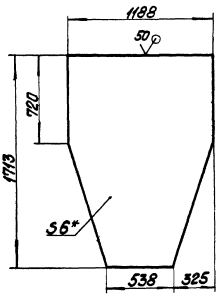


Таблица прорезей 903-4-224.85 Аксоном. И.Р.

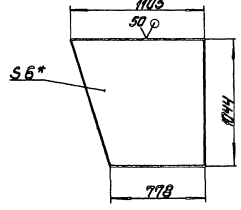
Поз. 7



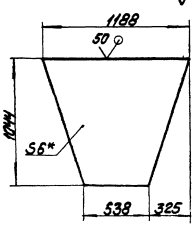
Поз. 6



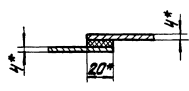
Поз. 8



Поз. 5



Г-Г
M 1:2



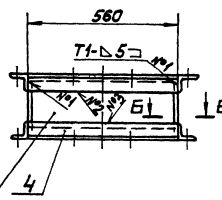
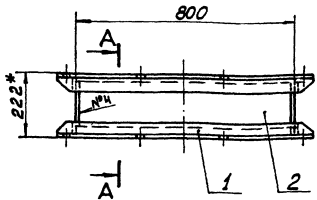
- * Размеры для справок.
- 114; 114; $\pm \frac{17}{2}$.
- Шероховатость поверхностей крате реза $\sqrt{0.5}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, крате тест указанных особо.

14.07.01.000.05

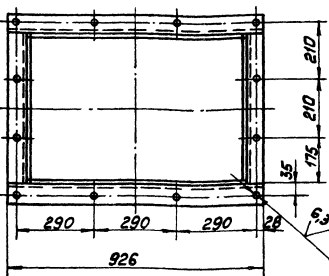
14.07.01.000.05		Воронка		Лист	Масштаб
Сборочный чертёж		387	1:2	Лист	Листов 1
ЛАНТИПРОПАН		Формат А2			

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

14.07.02.000 СБ



A-A
M 1:5



B-B
M 1:2

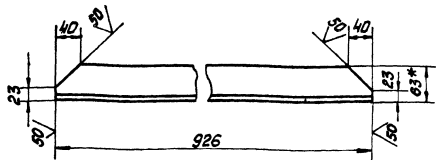
- 1 * Размеры для справок.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{17^{14}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - $R_{a} 3.2$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.07.02.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок Сборочный чертёж		55,5	1:10	
И.контр. Самсонов В.И.		Лист 1 из 1		
И.контр. Шайвер Ю.В.		ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал И.О.С. Формат А3

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

14.07.02.001



- 1 * Размер для справок.
- 2 $h 14 \pm \frac{17^{14}}{2}$

14.07.02.001		Лист	Масса	Масштаб
СВЯЗЬ		5,3	1:5	
И.контр. Самсонов В.И.		Лист 1 из 1		
И.контр. Шайвер Ю.В.		ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал И.О.С. Формат А4

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

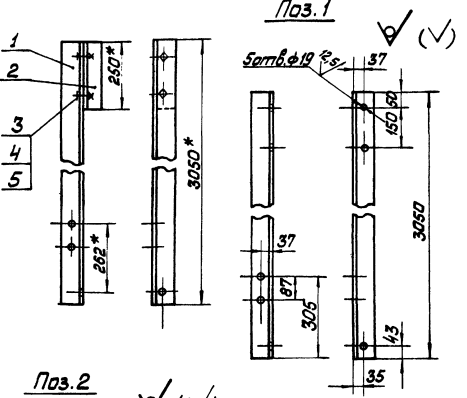
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
14.07.02.000 СБ	Сборочный чертёж			
Детали				
1	14.07.02.001	Связь	4	
2	14.07.02.002	Стенка		
		Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст.зет ГОСТ 14637-79 170 h 14 x 778 h 14	2	6,22 кг
3	14.07.02.003	Стенка		
		Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст.зет ГОСТ 14637-79 170 h 14 x 548 h 14	2	4,4
4	14.07.02.004	Связь		
		Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст.зет ГОСТ 14637-79	4	3,2

14.07.02.000		Лист	Лист	Листов
Патрубок				
И.контр. Самсонов В.И.		Лист 1 из 1		
И.контр. Шайвер Ю.В.		ЛАТГИПРОПРОМ		

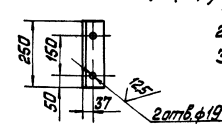
Копировал И.О.С. Формат А3

Типовой проект 903-1-224.86 Албон 10.2

90 000 40 00 70



Поз.2



- 1. * Размеры для справок
- 2. $H 14; h 14 \pm \frac{1T 14}{2}$
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза - Rz

14.07.04.000 СБ

И. лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Итого
Подв.	Брацисло	5	5	40,0	1:10	
Подвеска			Листов 1			
Оборачный чертёж			Листов 1			
Латгипропром			Латгипропром			
Копировал М.С.			Формат А4			

Типовой проект 903-1-224.86 Албон 10.2

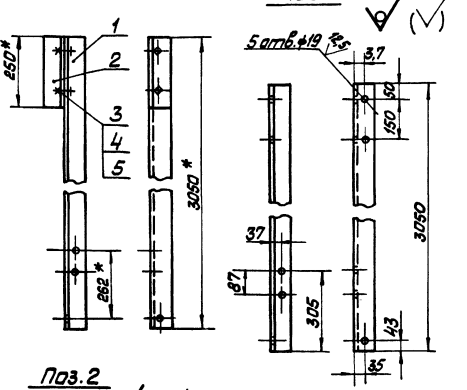
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		14.07.04.000 СБ	Оборачный чертёж		
			Детали		
Б4	1	14.07.04.001	Угелок		
			Угелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-78	1	27,5 кг
			Угелок БСтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	2	14.07.04.002	Опора		
			Угелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-78	1	2,3 кг
			Угелок БСтЗсп ГОСТ 535-79		
			Стандартные изделия		
	3		Балт М16-6x30 36.016		
			ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М16.4.016		
			ГОСТ 5915-70	2	
	5		Шайба 16.65Г.016		
			ГОСТ 6402-70	2	

14.07.04.000

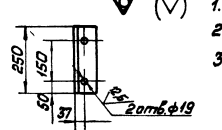
И. лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Итого
Подв.	Брацисло	5	5	40,0	1:10	
Подвеска			Листов 1			
Оборачный чертёж			Листов 1			
Латгипропром			Латгипропром			
Копировал М.С.			Формат А4			

Типовой проект 903-1-224.86 Албон 10.2

90 000 30 00 70



Поз.2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $H 14; h 14; \pm \frac{1T 14}{2}$
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза - Rz

14.07.03.000 СБ

И. лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Итого
Подв.	Брацисло	5	5	40,0	1:10	
Подвеска			Листов 1			
Оборачный чертёж			Листов 1			
Латгипропром			Латгипропром			
Копировал М.С.			Формат А4			

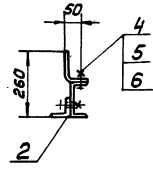
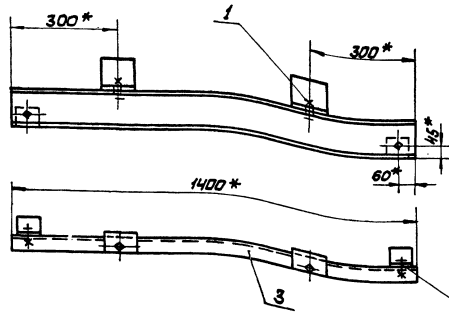
Типовой проект 903-1-224.86 Албон 10.2

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		14.07.03.000 СБ	Оборачный чертёж		
			Детали		
Б4	1	14.07.03.001	Опора		
			Угелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-78	1	27,5 кг
			Угелок БСтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	2	14.07.03.002	Угелок		
			Угелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-78	1	2,3 кг
			Угелок БСтЗсп ГОСТ 535-79		
			Стандартные изделия		
	3		Балт М16-6x30 36.016		
			ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М16.4.016		
			ГОСТ 5915-70	2	
	5		Шайба 16.65Г.016		
			ГОСТ 6402-70	2	

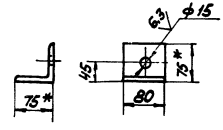
14.07.03.000

И. лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Итого
Подв.	Брацисло	5	5	40,0	1:10	
Подвеска			Листов 1			
Оборачный чертёж			Листов 1			
Латгипропром			Латгипропром			
Копировал М.С.			Формат А4			

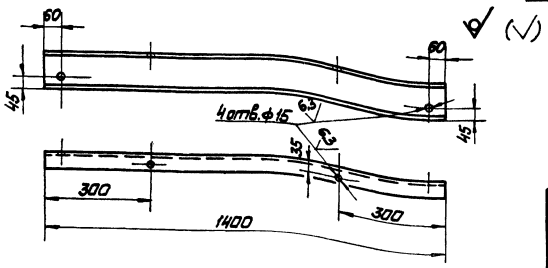
Туповой проект 9031-224.86 Альбом 10.2



Поз. 2
1:5 ✓ (✓)



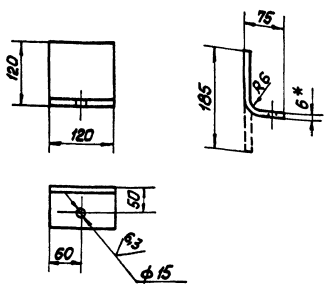
Поз. 3



- 1 * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - √.

				14.07.05.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Удельн.
		Разраб.	Выполн.	21,0	1:10
Опора					
Сборочный чертёж					
				Лист	Листов
					1
				ЛАТТИПРОПРОМ	

Туповой проект 9031-224.86 Альбом 10.2



1. * Размер для справок.
2. Н 14; н 14 ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - √.

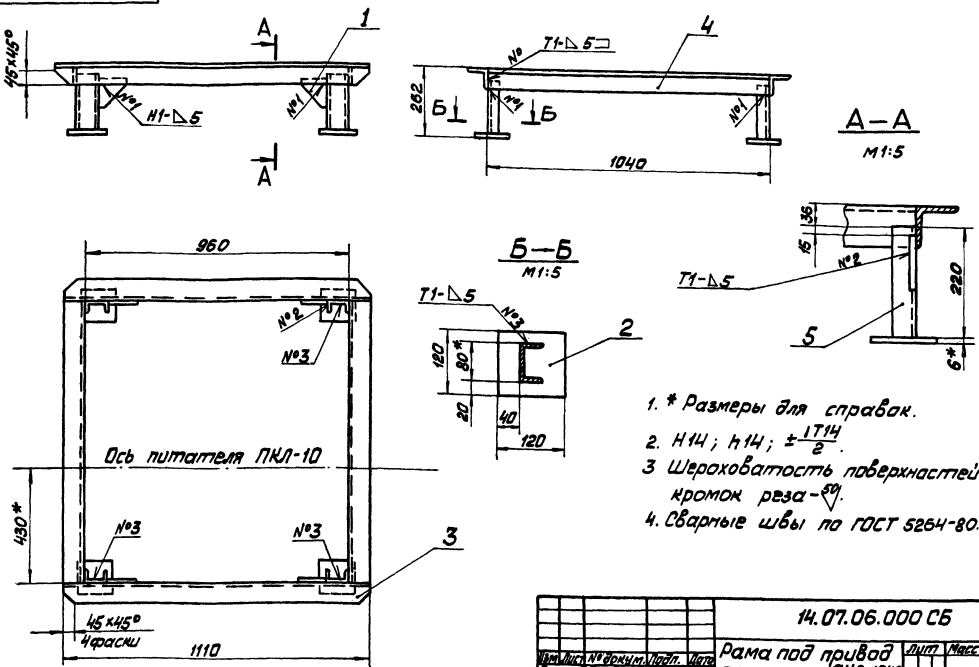
				14.07.05.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Удельн.
		Разраб.	Выполн.	1,05	1:5
Лапа					
				Лист	Листов
					1
				ЛАТТИПРОПРОМ	

Туповой проект 9031-224.86 Альбом 10.2

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Удельн.
		Разраб.	Выполн.		
14.07.05.000 СБ					
Сборочный чертёж					
Детали					
14	1	14.07.05.001	Лапа		2
14	2	14.07.05.002	Лапа		2
				Болт М12 6x30 ГОСТ 7798-70	4
				Гайка М12 4.016	4
				Шайба 12.02.016	4
				Шайба 12.02.016	4
Стандартные изделия					
14.07.05.000					
Опора					
				Лист	Листов
					1
				ЛАТТИПРОПРОМ	

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 12.2

14.07.06.000 С5

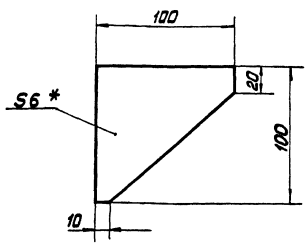


1. * Размеры для справок.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{17H}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - Rz
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.07.06.000 С5			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	В.А.С.	1	14.07.86
Проект	Б.С.	1	14.07.86
Т.И.	Б.С.	1	14.07.86
Рама под привод питателя ПКЛ-1042			
Лист		Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		51,0	1:10
		Лист	Листов
		1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал М.С.С. формат А3			

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

14.07.06.001



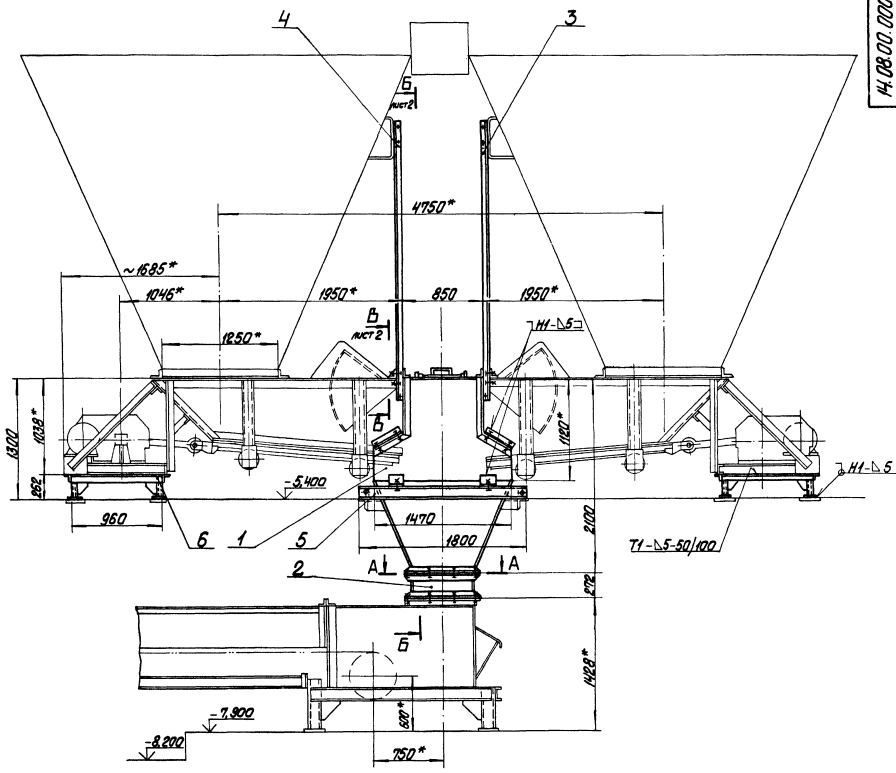
1. * Размер для справок.
2. $h 14 \pm \frac{17H}{2}$

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

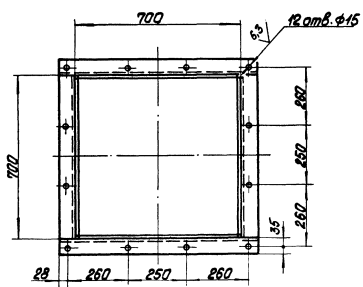
№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>				
14.07.06.000 С5		Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
1	14.07.06.001	Косынка	4	
2	14.07.06.002	Опора		
		Лист Б-111-6 ГОСТ 19903-74	4	0,58кг
		Всп.ст ГОСТ 14637-79		
3	14.07.06.003	Связь		
		Узелок Б-75х75-10 ГОСТ 18509-78	2	10,0кг
		Всп.ст ГОСТ 535-79		
4	14.07.06.004	Связь		
		Узелок Б-75х75-10 ГОСТ 18509-78	2	9,4кг
		Всп.ст ГОСТ 535-79		
5	14.07.06.005	Стяжка		
		ЭП ГОСТ 2240-78	4	2,0кг
		Швеллер Всп.ст ГОСТ 535-79		

14.07.06.001			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	В.А.С.	1	14.07.86
Проект	Б.С.	1	14.07.86
Т.И.	Б.С.	1	14.07.86
Косынка			
Лист		Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		0,3	1:2
		Лист	Листов
		1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал М.С.С. формат А4			

14.07.06.000			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	В.А.С.	1	14.07.86
Проект	Б.С.	1	14.07.86
Т.И.	Б.С.	1	14.07.86
Рама под привод питателя ПКЛ-1042			
Лист		Лист	Листов
Сборочный чертёж		1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал М.С.С. формат А4			



A-A
M 1:10



1. * Размеры для справок.
2. НН4; h 14; $\frac{-11 \pm 0.14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Трубовый проект 303-1-224.86 Лист 10.2

Инв. № 14.08.00.00005

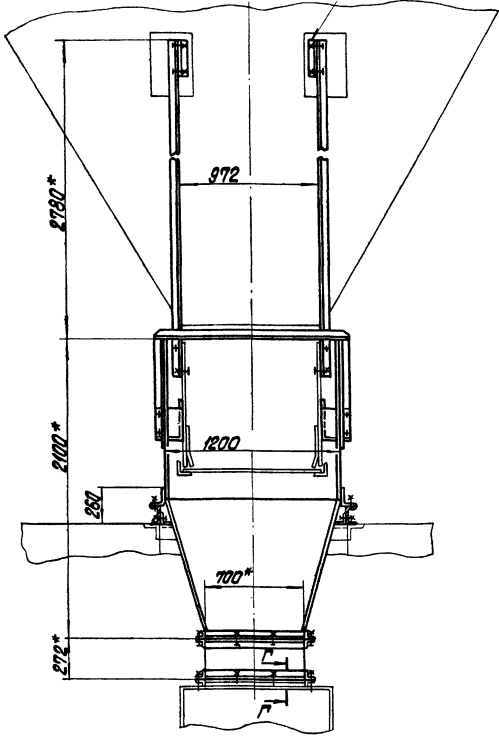
				14.08.00.00005	
Материал	Изготовление	Вид	Деталь	Металлоконструкция	Лист 1
Классификация	Сварка	Сварка	Сварка	к проекту ПТ-10 3Р	830 1.25
Тип	Сварка	Сварка	Сварка	Сборочный чертеж	Лист 1
Материал	Изготовление	Вид	Деталь	ЛАТГИПРОПРОМ	Лист 1
Материал	Изготовление	Вид	Деталь	Лист 1	Лист 1

Инв. № 14.08.00.00005

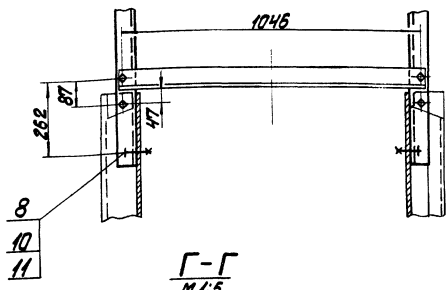
14.07.00.000 СБ
 14.08.00.000 СБ
 14.07.01.000
 14.07.02.000
 14.07.03.000
 14.07.04.000
 14.07.05.000
 14.07.06.000
 14.07.07.000
 14.07.08.000
 14.07.09.000
 14.07.10.000
 14.07.11.000
 14.07.12.000
 14.07.13.000
 14.07.14.000
 14.07.15.000
 14.07.16.000
 14.07.17.000
 14.07.18.000
 14.07.19.000
 14.07.20.000
 14.07.21.000
 14.07.22.000
 14.07.23.000
 14.07.24.000
 14.07.25.000
 14.07.26.000
 14.07.27.000
 14.07.28.000
 14.07.29.000
 14.07.30.000
 14.07.31.000
 14.07.32.000
 14.07.33.000
 14.07.34.000
 14.07.35.000
 14.07.36.000
 14.07.37.000
 14.07.38.000
 14.07.39.000
 14.07.40.000
 14.07.41.000
 14.07.42.000
 14.07.43.000
 14.07.44.000
 14.07.45.000
 14.07.46.000
 14.07.47.000
 14.07.48.000
 14.07.49.000
 14.07.50.000
 14.07.51.000
 14.07.52.000
 14.07.53.000
 14.07.54.000
 14.07.55.000
 14.07.56.000
 14.07.57.000
 14.07.58.000
 14.07.59.000
 14.07.60.000
 14.07.61.000
 14.07.62.000
 14.07.63.000
 14.07.64.000
 14.07.65.000
 14.07.66.000
 14.07.67.000
 14.07.68.000
 14.07.69.000
 14.07.70.000
 14.07.71.000
 14.07.72.000
 14.07.73.000
 14.07.74.000
 14.07.75.000
 14.07.76.000
 14.07.77.000
 14.07.78.000
 14.07.79.000
 14.07.80.000
 14.07.81.000
 14.07.82.000
 14.07.83.000
 14.07.84.000
 14.07.85.000
 14.07.86.000
 14.07.87.000
 14.07.88.000
 14.07.89.000
 14.07.90.000
 14.07.91.000
 14.07.92.000
 14.07.93.000
 14.07.94.000
 14.07.95.000
 14.07.96.000
 14.07.97.000
 14.07.98.000
 14.07.99.000
 14.08.00.000 СБ

14.07.00.000 СБ

Б-Б лист 1
М 1:20
Н1-Δ50



В-В лист 1
М 1:10



14.08.00.000 СБ

лист 2

Изм.	Дата	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			14.07.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р4	1		14.07.01.000	Воронка	1	
Р4	2		14.07.02.000	Патрубок	1	
Р4	3		14.07.03.000	Подвеска	1	
Р4	4		14.07.04.000	Подвеска	1	
Р4	5		14.07.05.000	Опора	2	
Р4	6		14.07.06.000	Рама под привод питателя ПКЛ-10	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М12-Брх30.36.016 ГОСТ 7798-70	24	
	8			Болт М16-Брх40.36.016 ГОСТ 7798-70	10	
	9			Гайка М12. 4.016 ГОСТ 5915-70	24	
	10			Гайка М16. 4.016 ГОСТ 5915-70	10	
	11			Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78	10	

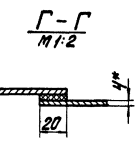
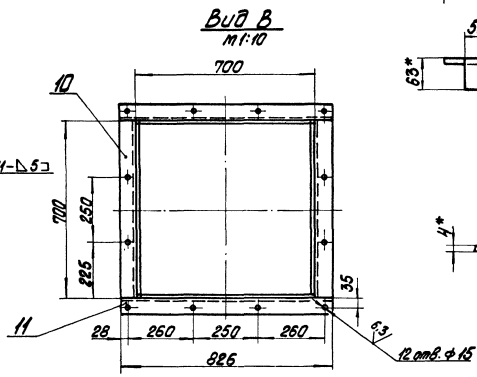
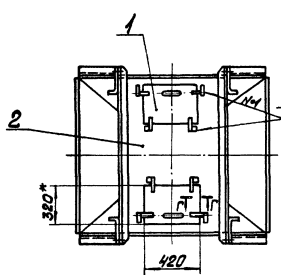
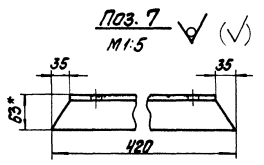
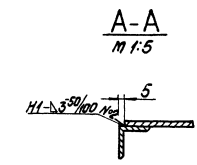
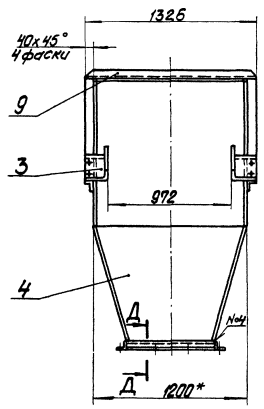
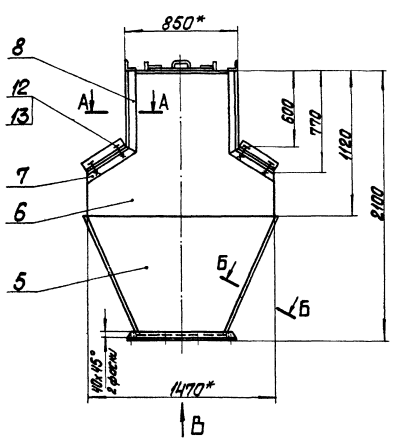
14.07.00.000

Металлоконструкции к питателю ПКЛ-10У2
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

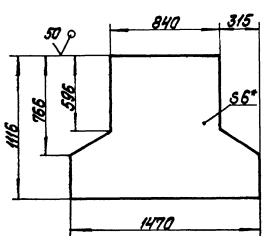
Изм.	Дата	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			14.08.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р4	1		14.08.01.000	Воронка	1	
Р4	2		14.08.02.000	Патрубок	1	
Р4	3		14.07.03.000	Подвеска	2	
Р4	4		14.07.04.000	Подвеска	2	
Р4	5		14.08.03.000	Опора	2	
Р4	6		14.07.06.000	Рама под привод питателя ПКЛ-10	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М12-Брх30.36.016 ГОСТ 7798-70	24	
	8			Болт М16-Брх40.36.016 ГОСТ 7798-70	15	
	9			Гайка М12. 4.016 ГОСТ 5915-70	24	
	10			Гайка М16. 4.016 ГОСТ 5915-70	15	
	11			Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78	15	

14.08.00.000

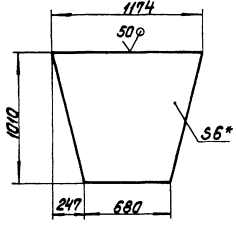
Металлоконструкции к питателям ПКЛ-10У2
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4



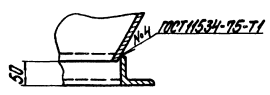
Поз. 6 ✓ (✓)



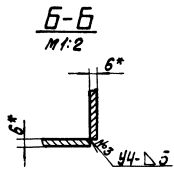
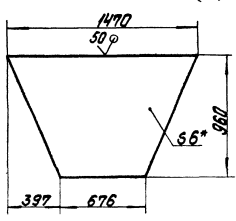
Поз. 4 ✓ (✓)



Д-Д M 1:5



Поз. 5 ✓ (✓)

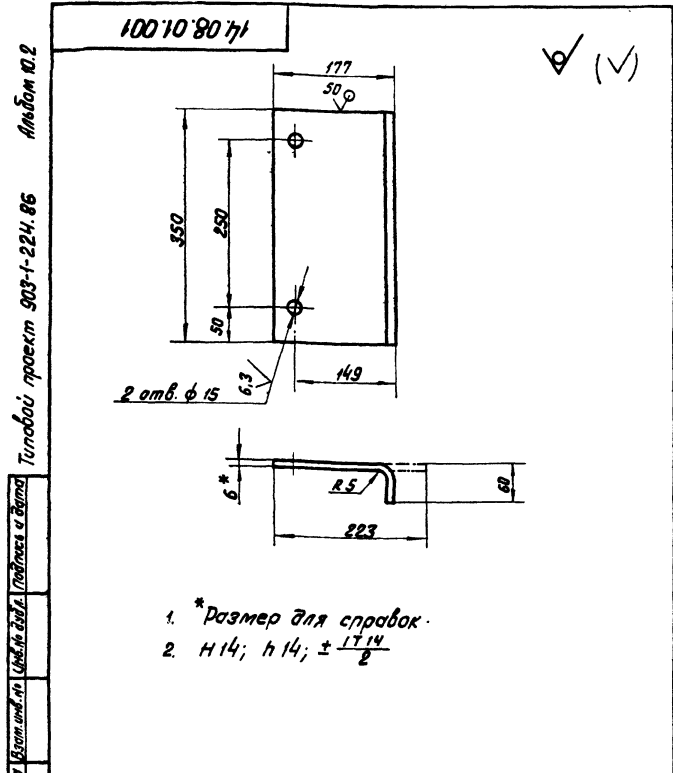


- * Размеры для справок.
- НЧ; Н 14; ± 1/14
- Шероховатость поверхностей кромок реза - 50
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 303-1-224.86 Алюмин 10.2

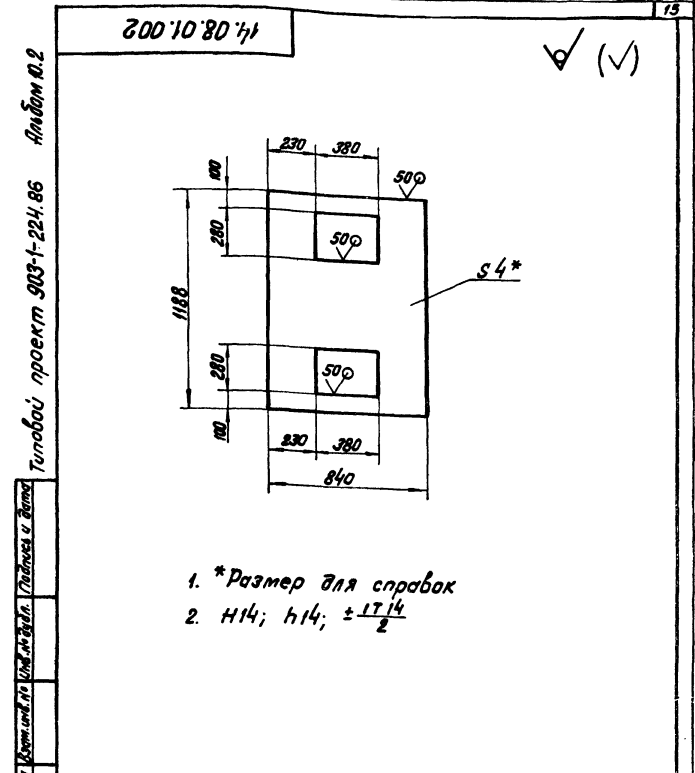
Лист 1 из 1

				14.08.01.000.05	
				Воронка	
				Сварочный чертёж	
				Лист 1 из 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А3	



* Размер для справок.
2. H14; h14; ± 17/14 / 2

14.08.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Дораб.	Балдордзе	И.С.	И.С.
Проб.	Балдордзе	И.С.	И.С.
Т.контр.	И.С.	И.С.	И.С.
И.контр.	Самсонова	И.С.	И.С.
И.т.в.	И.С.	И.С.	И.С.
Лист		Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
		ВСТЗеп ГОСТ 14637-79	Формат А4
		Копировал В.С.Уд.	



1. * Размер для справок
2. H14; h14; ± 17/14 / 2

14.08.01.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Дораб.	Балдордзе	И.С.	И.С.
Проб.	Балдордзе	И.С.	И.С.
Т.контр.	И.С.	И.С.	И.С.
И.контр.	Самсонова	И.С.	И.С.
И.т.в.	И.С.	И.С.	И.С.
Лист		Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
		ВСТЗеп ГОСТ 14637-79	Формат А4
		Копировал В.С.Уд.	

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
9	14.08.01.008	СВЯЗЬ	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72	2	7,6 кг				
10	14.08.01.009	СВЯЗЬ	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72	2	4,0 кг				
11	14.08.01.010	СВЯЗЬ	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72	2	4,6 кг				
Стандартные изделия									
12		Болт М12-6х30.36.016	ГОСТ 7798-70	8					
13		Гайка М12.4.016	ГОСТ 5915-70	8					
14.08.01.000									
Воронка									
Лист 2									
Копировал В.С.Уд. Формат А4									

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
12	14.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж							
Сборочные единицы									
14	1	14.08.01.100	Дверца	2					
Детали									
14	2	14.08.01.001	Кронштейн	4					
14	3	14.08.01.002	Крышка	1					
64	4	14.08.01.003	Стенка	2	44,1 кг				
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74									
ВСТЗеп ГОСТ 14637-79									
64	5	14.08.01.004	Стенка	2	48,5 кг				
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74									
ВСТЗеп ГОСТ 14637-79									
64	6	14.08.01.005	Стенка	2	56,8 кг				
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74									
ВСТЗеп ГОСТ 14637-79									
64	7	14.08.01.006	СВЯЗЬ	4	2,4 кг				
Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72									
ВСТЗеп ГОСТ 535-79									
64	8	14.08.01.007	СВЯЗЬ	4	3,63 кг				
Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72									
ВСТЗеп ГОСТ 535-79									
L=635 h 14									
14.08.01.000									
Воронка									
Лист 2									
Копировал В.С.Уд. Формат А4									

14.08.01.102

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

✓ (✓)

1. *Размеры для справок.
2. H 14; h 14; $\frac{1714}{2}$

14.08.01.102				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Замок		
Разраб.	Баллабэ	Изм.	Дата			
Проб.	Т.контр.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Самсонова	Этб.	Лист	Б-ПН-4 гост 19903-74 ВСтЗсп гост 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ
				Капиравал 8 брч-4 Формат А4		

14.08.01.103

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

✓ (✓)

Развернутая длина - 50 мм

1. *Размер для справок
2. H 14; h 14; $\frac{1714}{2}$

14.08.01.103				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Скоба		
Разраб.	Баллабэ	Изм.	Дата			
Проб.	Т.контр.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Самсонова	Этб.	Лист	Б-ПН-4 гост 19903-74 ВСтЗсп гост 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ
				Капиравал 8 брч-4 Формат А4		

14.08.01.101

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

✓ (✓)

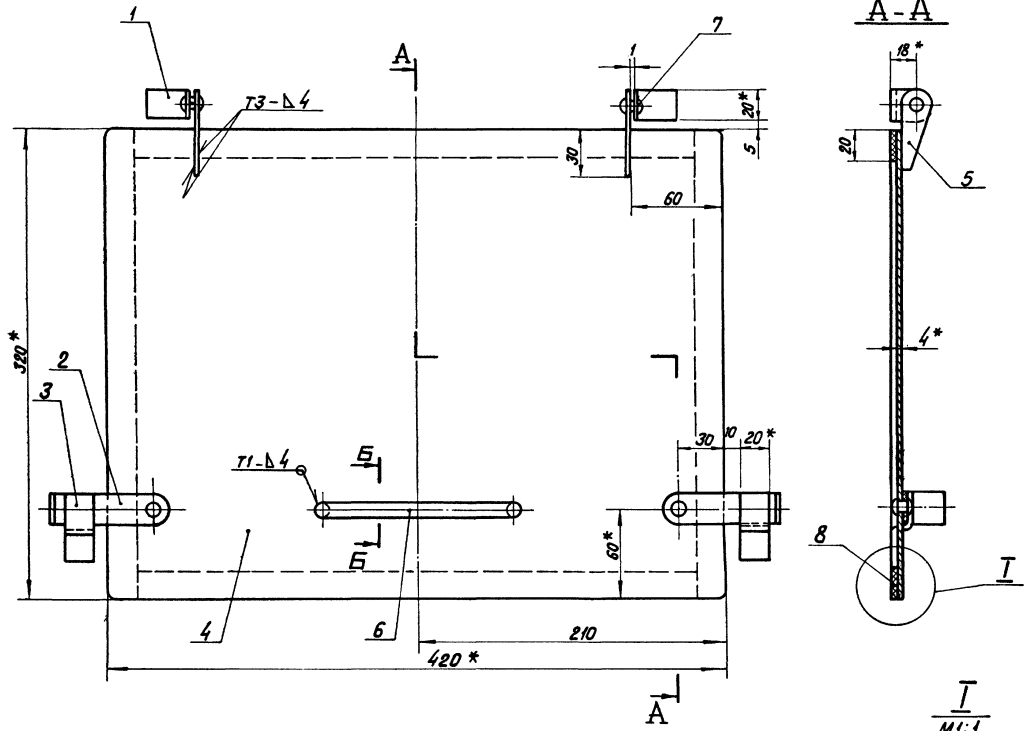
1. *Размер для справок
2. H 14; h 14; $\frac{1714}{2}$

14.08.01.101				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Петля		
Разраб.	Баллабэ	Изм.	Дата			
Проб.	Т.контр.			Лист	Листов 1	
И.контр.	Самсонова	Этб.	Лист	Б-ПН-4 гост 19903-74 ВСтЗсп гост 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ
				Капиравал 8 брч-4 Формат А4		

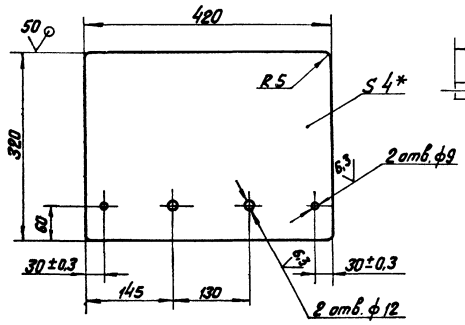
14.08.01.100

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

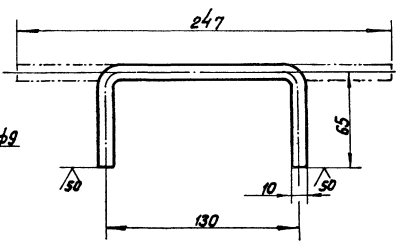
Код	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
02		14.08.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
01	1	14.08.01.101	Петля	2	
01	2	14.08.01.102	Замок	2	
01	3	14.08.01.103	Скоба	2	
01	4	14.08.01.104	Дверца		
01	5	14.08.01.105	Петля	1	4,2 кг
01	6	14.08.01.106	Ручка	2	0,025 кг
01	7		Заклепка 8x20.00 гост 10299-80	4	
01	8		Материалы		
01			Пластина I лист ТМКЦ-М- 4x20x1400 гост 1338-77	3	0,3
14.08.01.100				Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дверца	
Разраб.	Баллабэ	Изм.	Дата		
Проб.	Брацисло	Изм.	Дата	Лист	Листов 1
И.контр.	Самсонова	Этб.	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ	
				Капиравал 8 брч-4 Формат А4	



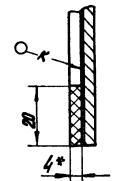
Поз. 4
М 1:5



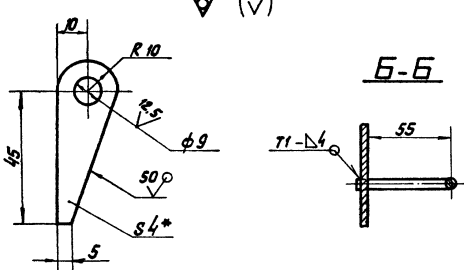
Поз. 6



I
М 1:1

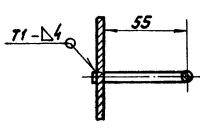


Поз. 5
М 1:1



- 1 * Размеры для справок.
 2. H14; h14; ± $\frac{17}{2}$
 3. Сварные швы по гост 5264-80
 4. Поз.1,3 приварить к ванночке на монтаже.
 5. Клей № 88 МРТУ-38-5-800-66.

Б-Б



Альбом № 2

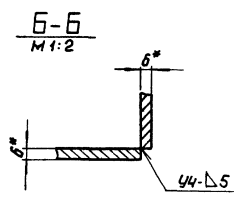
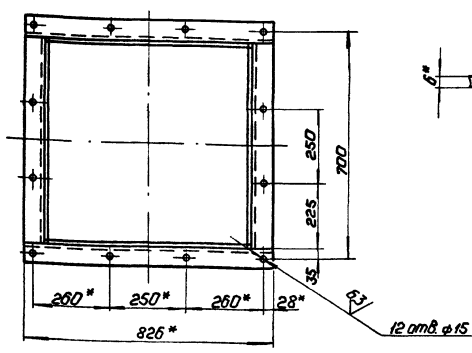
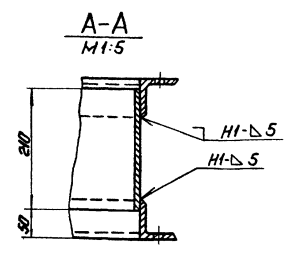
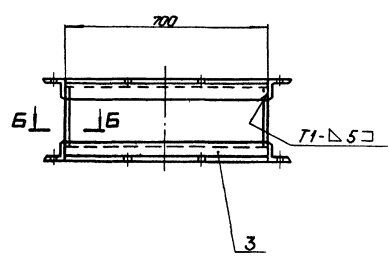
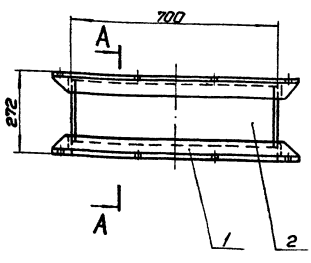
Типовой проект 903-1-224.86

Содержание: Чертежи и детали (вместе с № 10) для сборки, изготовления и монтажа

14.08.01.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Дверца					5.0	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Из всего 1	
ЛАНГИПРОПРО				Формат А 2		
Копирован В.С.У.				Формат А 2		

Тип 12-1000, 1000 и 1000. Размеры для справок. Листы и детали. Типовый проект 903-1-224.96. Альбом 10.2

14.08.02.000 СБ



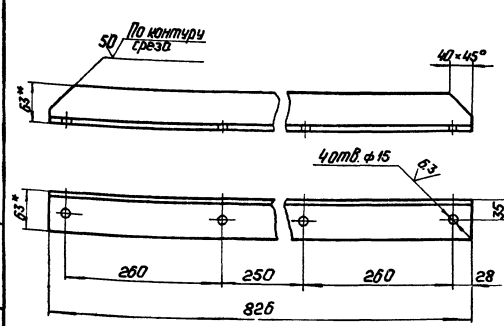
- * Размеры для справок.
1. H14; h14; $\frac{1714}{2}$.
 2. Шероховатость поверхностей кромок реза $50\sqrt{}$.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.08.02.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
1	1	14.08.02.000	1	1	1
Исполн.	Провер.	Инженер	Умб.	Шнайдер	Фриц
				Копирова: 7	

Патрубок сборочный чертёж		Лист	Масса	Минимум
		1	63,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовый проект 903-1-224.96 Альбом 10.2

14.08.02.001



- 1.* Размеры для справок.
2. H14; h14; $\frac{1714}{2}$.

				14.08.02.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
1	1	14.08.02.001	1	1	1
Исполн.	Провер.	Инженер	Умб.	Шнайдер	Фриц
				Копирова: 7	

СВЯЗЬ		Лист	Масса	Минимум
		1	4,7	1:5
		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

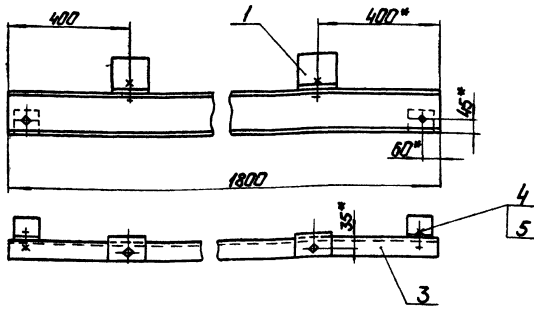
Типовый проект 903-1-224.96 Альбом 10.2

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
1	1	14.08.02.000	1	1	1
Исполн.	Провер.	Инженер	Умб.	Шнайдер	Фриц
				Копирова: 7	

Патрубок		Лист	Масса	Минимум
		1	63,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

91000 03 80 014

Титульный лист проекта 903-1-224.86 Альбом 10.2

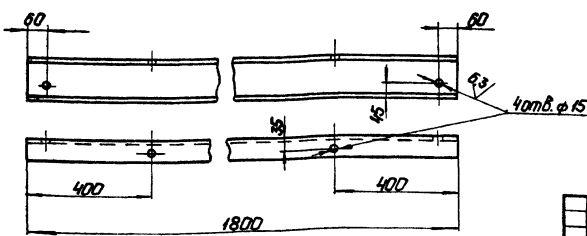


Поз. 2
М1:5

✓ (✓)

Поз. 3

✓ (✓)



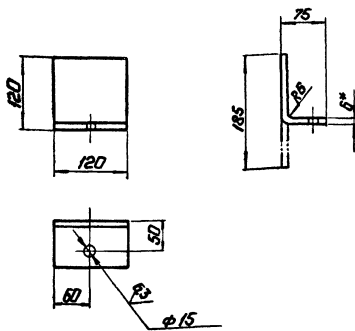
- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; н14; ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей
крамок реза - 50/√

14.08.03.000 СБ		
Опора. Сборочный чертеж.		Масса 26,4
		Масштаб 1:10
		Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован: ✓ Формат А3

100 03 80 014

Титульный лист проекта 903-1-224.86 Альбом 10.2



- 1. * Размер для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей
крамок реза - 50/√

Титульный лист проекта 903-1-224.86 Альбом 10.2

№ п/п	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
А3		14.08.03.000 СБ	Сборочный чертеж	
Детали				
14	1	14.08.03.001	Лапа	2
14	2	14.08.03.002	Лапа	
			Уголок 6-75-75-8 ГОСТ 8509-72	
			8x75х8 ГОСТ 335-79	2 0,7 кг
14	3	14.08.03.003	Опора	
			Шпилька М12х120-72	
			Шайба 12.02.016	1 22 кг
Стандартные изделия				
	4		Болт М12-6хх 30, 36, 016	
			ГОСТ 7798-70	4
	5		Гайка М12.4.016	
			ГОСТ 5915-70	4
	6		Шайба 12.02.016	
			ГОСТ 11371-78	2

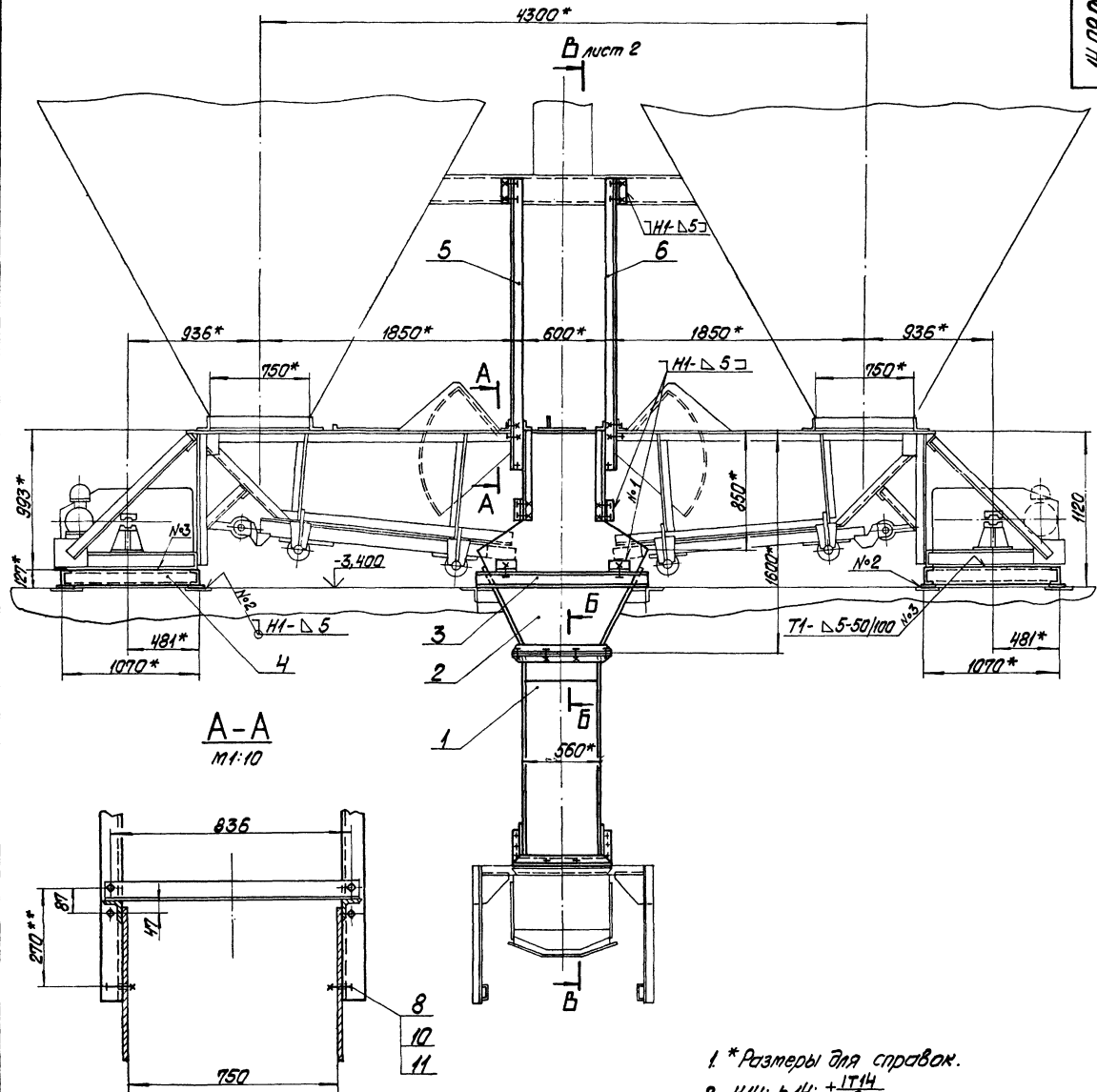
14.08.03.001		
Лапа		Масса 1,05
		Масштаб 1:5
		Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован: ✓ Формат А4

14.08.03.000		
Опора		Масса 26,4
		Масштаб 1:10
		Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован: ✓ Формат А4

Технический проект 903-1-224.86 Либман 10.2



A-A
M 1:10

Б-Б
M 1:5

1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm 17 \frac{14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. ** Размер уточнить по оборудованию.

1:5 - размеры в скобках и детали в скобках даны для справок. Изготовитель и поставщик

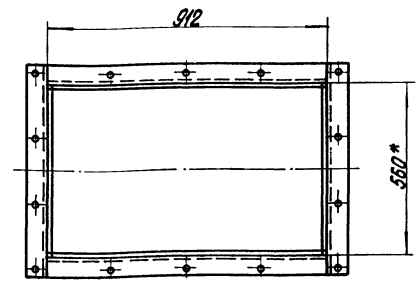
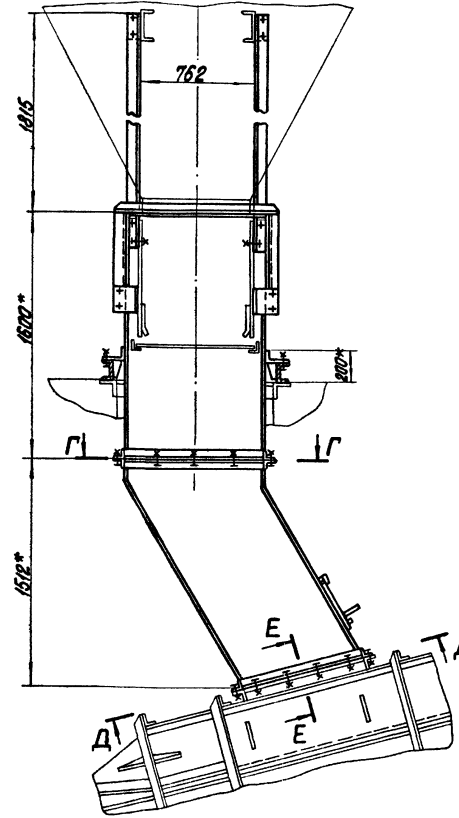
			14.09.00.000 СБ		
Исполнитель	№ документа	Листов	Металлоконструкция и питателям ПКЛ-8 У2 Сборный чертёж		
Корректор	Варианты	Всего			
Инженер	Составитель	Дата	653	1-20	
Зам. инж.	Штукатур	1986	Лист 1		Листов 3
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.86 Архив № 2
 Изм. № 001. Изменения и детали. Металлоконструкция и детали.

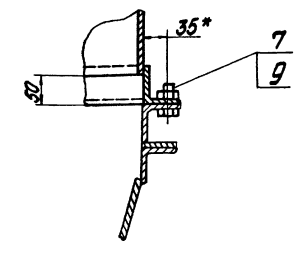
903000 00 60 71

В-В лист 1
1:10

Г-Г
1:10



Е-Е повернуто
1:5



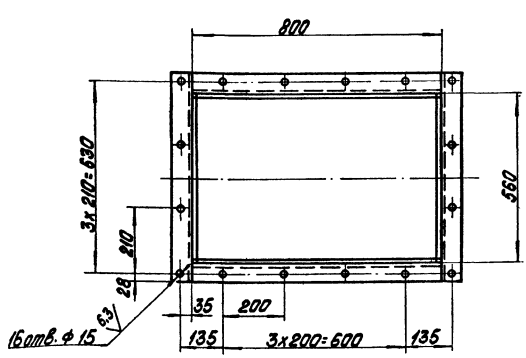
ТД лист 3

Изм. №	№ докум.	Исполн.	Дата	14.09.00.000 СБ	Лист 2
				Копирован К.В.С.	Формат А3

Типовой проект 903-1-224.86 Архив № 2
 Изм. № 001. Изменения и детали. Металлоконструкция и детали.

903000 00 60 71

Д-Д лист 2
1:10

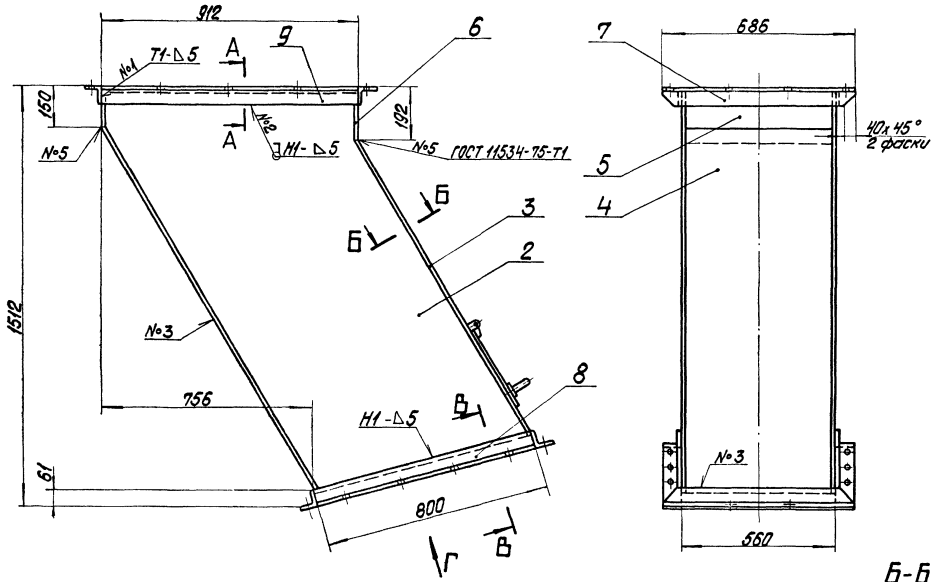


№ п/п	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
*		14.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		* №.К.В.
Сборочные единицы					
И4	1	14.09.01.000	Воранка нижняя	1	
И4	2	14.09.02.000	Воранка верхняя	1	
И4	3	14.09.03.000	Опора	2	
И4	4	14.09.04.000	Рамка под привод питателя ПКЛ-В	2	
И4	5	14.09.05.000	Подвеска	2	
И4	6	14.09.06.000	Подвеска	2	
Стандартные изделия					
	7		Болт М12-6х30.36.015 ГОСТ 7798-70	30	
	8		Болт М16-6х40.36.015 ГОСТ 7798-70	14	
	9		Гайка М12. 4.015 ГОСТ 5915-70	30	
	10		Гайка М16. 4.015 ГОСТ 5915-70	14	
	11		Шп. Шп 16.02.015 ГОСТ 14371-78	14	
				14.09.00.000	
				Металлоконструкция к питателям ПКЛ-8У2	Лист 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	Лист 3
				Копирован К.В.С.	Формат А4

14.09.00.000 СБ

Лист 3

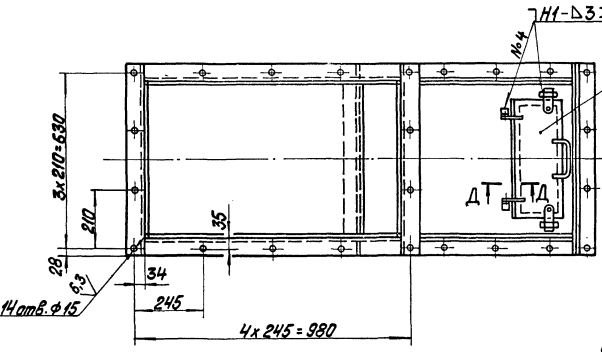
Формат А4



Альбом №2

Типовой проект 903-1-224.05

Л. Костина, Л. Потапова и др.

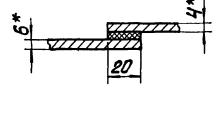
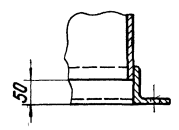


A-A
M 1:5

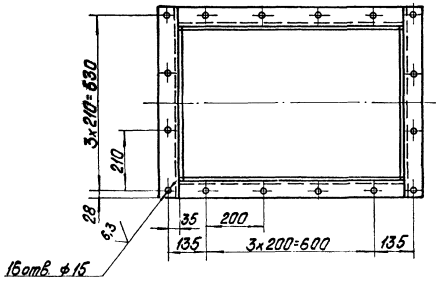
B-B
M 1:5

B-B повернуто
M 1:5

D-D повернуто
M 1:5



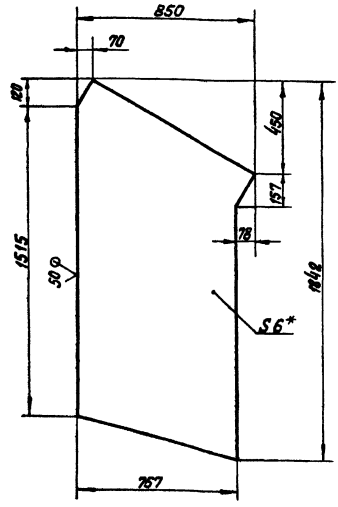
Вид Г повернуто



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ИЧ; ИМ; ± 1/2 ИЧ.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок рез $\sqrt{0.1}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, крате мест указанных osoba.

				14.09.01.000.СБ	
Исполн.	№ док.и	Измен.	Исполн.	Лист	Кол-во листов
				264	1-10
Воронка нижняя					
Сборочный чертеж					
				ЛАТГИПРОПРОМ	

14.09.01.001



- 1. * Размер для справок.
- 2. h 14; ± 1/4

14.09.01.001

Стенка

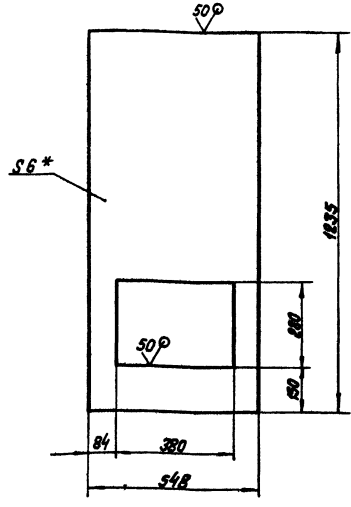
Лист	Масса	Плотность
53,2	1:15	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74
ВСТУП ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 8 ч. Формат А4

14.09.01.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. h 14; h 14; ± 1/4

14.09.01.002

Стенка

Лист	Масса	Плотность
27,0	1:1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74
ВСТУП ГОСТ 14637-79

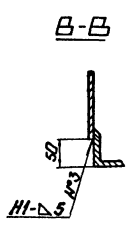
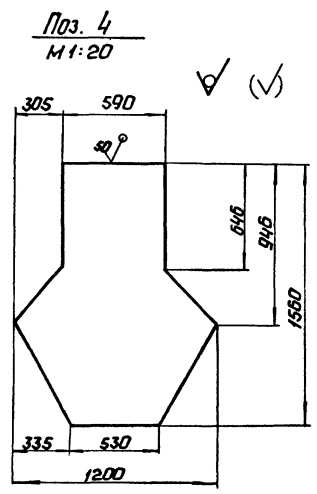
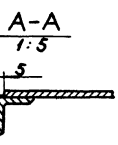
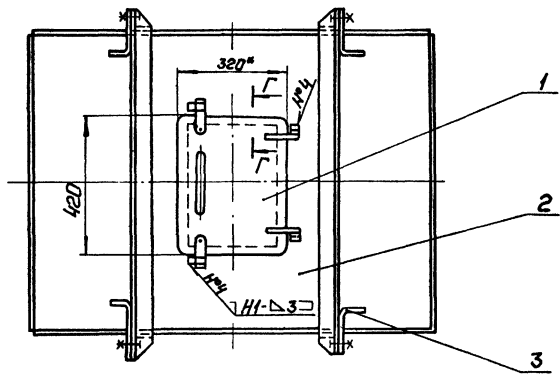
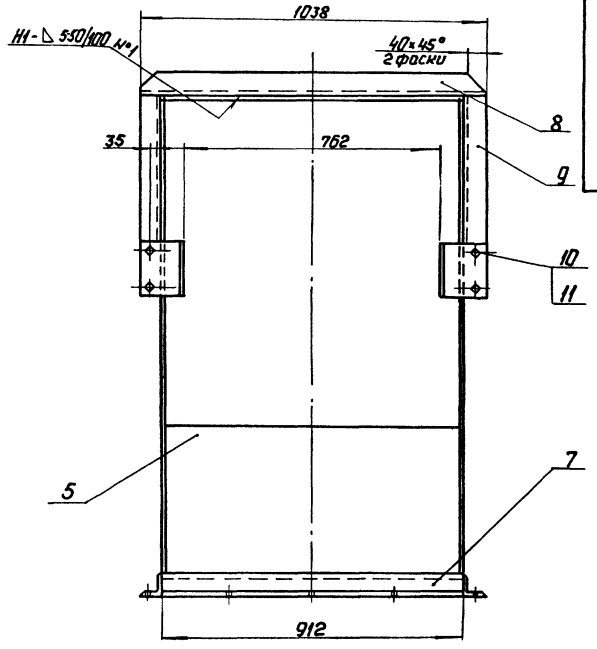
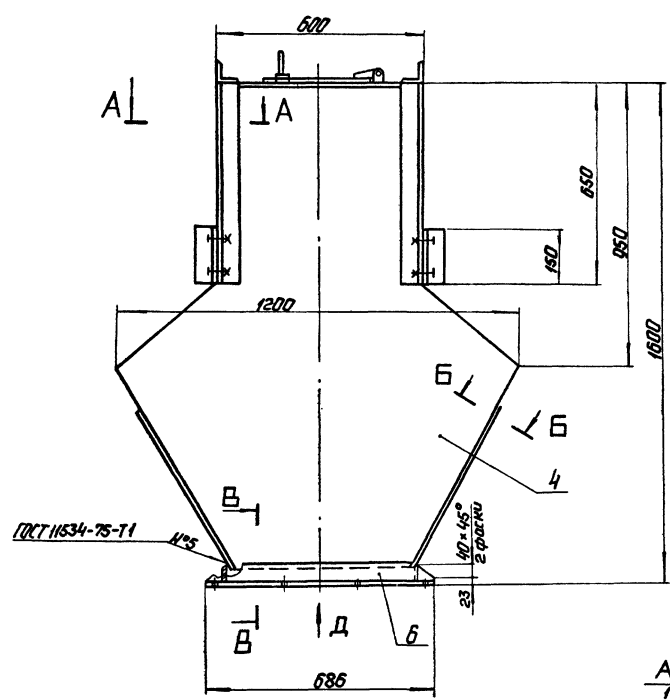
Лист Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 8 ч. Формат А4

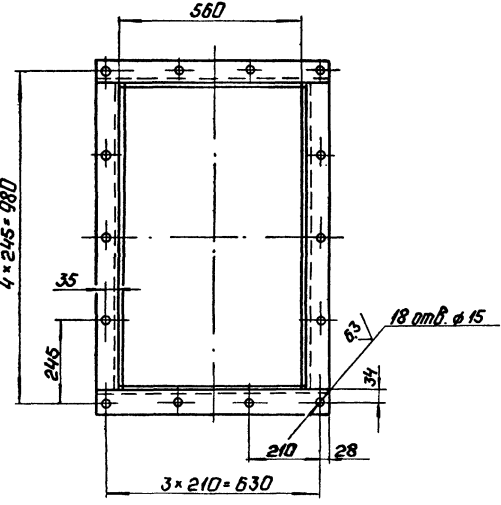
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВУ	8	14.09.01.007	СБЯЗЬ Узелок Б-БЗ-БЗ-Б ГОСТ 8509-72 ВСТУП ГОСТ 535-79 L = 800 h 14	2	4,6 кг
ВУ	9	14.09.01.008	СБЯЗЬ Узелок Б-БЗ-БЗ-Б ГОСТ 8509-72 ВСТУП ГОСТ 535-79 L = 912 h 14	2	5,2 кг
					Лист
					2
					14.09.01.000
					Копир. в 8 ч. Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
ВУ	12	14.09.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
ВУ	1	14.08.01.100	Дверца	1	
Детали					
ВУ	2	14.09.01.001	Стенка	2	
ВУ	3	14.09.01.002	Стенка	1	
ВУ	4	14.09.01.003	Стенка Лист Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79 548 h 14 x 1515 h 14	1	39,1 кг
ВУ	5	14.09.01.004	Стенка Лист Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79 140 h 14 x 548 h 14	1	3,6 кг
ВУ	6	14.09.01.005	Стенка Лист Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79 182 h 14 x 548 h 14	1	4,7 кг
ВУ	7	14.09.01.006	СБЯЗЬ Узелок Б-БЗ-БЗ-Б ГОСТ 8509-72 ВСТУП ГОСТ 535-79	4	3,9 кг
					Лист
					1
					2
					14.09.01.000
					Воронка нижняя
					ЛАТГИПРОПРОМ
					Копирован в 8 ч. Формат А4

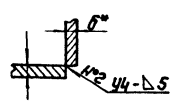
Типовой проект 903-1-224.86
 Алдан 10.2



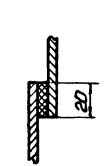
Вид А



Б-Б
1:2

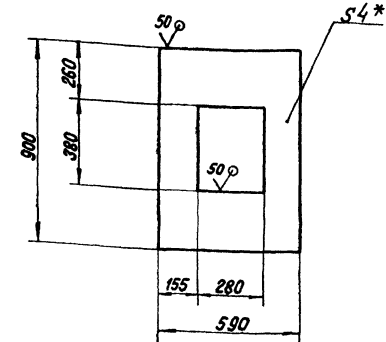


Г-Г
1:2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 11/2
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза - 50.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

			14.09.02.000 СБ		
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Воронина Верхняя	Лист
Разработ	Проектировщик	Провер	Измен	Сборочный чертеж	Лист
И.КОНТРОЛ	Самосвердлов	И.С.	И.С.		Листов 1
УТВ.	Шнайдер	И.С.	И.С.		Листов 1
				Копирован: 7	Формат А2



1 * Размер для справок.
2. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

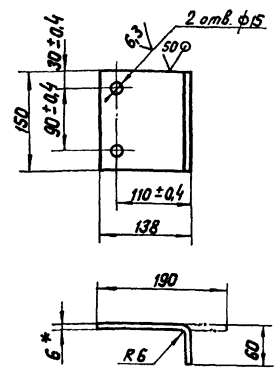
14.09.02.001

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	13.5	1:15
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал В.Сунд Формат А4

14.09.02.002



1 * Размер для справок.
2. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

14.09.02.002

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	1.35	1:5
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал В.Сунд Формат А4

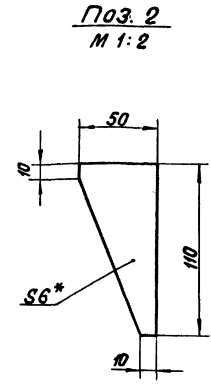
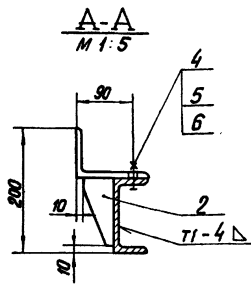
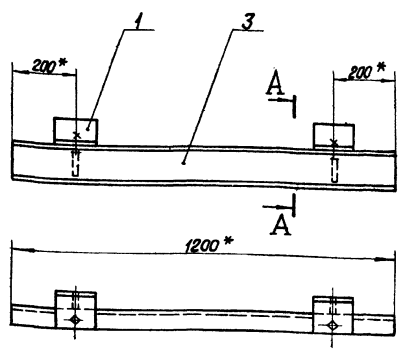
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		14.09.02.008	СВЯЗЬ		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	4	3,7 кг
				Стандартные изделия		
	10			Болт М12-6h×30, 36.016 ГОСТ 7798-70	8	
	11			Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	8	
			14.09.02.000			
				Лист		2

Копировал В.Сунд Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			14.09.02.000 СБ	Сварочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2	1		14.08.01.100 СБ	Дверца	1	
				Детали		
А4	2		14.09.02.001	Крышка	1	
А4	3		14.09.02.002	Опора	4	
Б4	4		14.09.02.003	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79	2	56,0 кг
Б4	5		14.09.02.004	Стенка		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79		
				Угол 14×550 h 14	2	23,3 кг
Б4	6		14.09.02.005	СВЯЗЬ		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	3,9 кг
Б4	7		14.09.02.006	СВЯЗЬ		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	5,2 кг
Б4	8		14.09.02.007	СВЯЗЬ		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	2	5,9 кг
			14.09.02.000			
				Лит.	Лист	Листов
					1	2
				ЛАТГИПРОПРОМ		

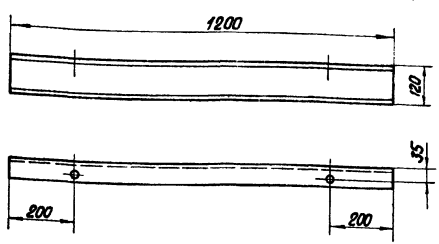
Копировал В.Сунд Формат А4

14.09.03.000 СБ



✓ (✓)

Поз. 3

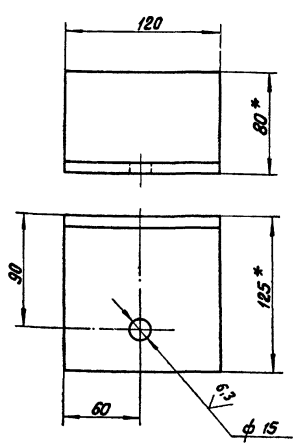


✓ (✓)

1. *Размеры для справок
2. $H 14; h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей крамок реза $\sqrt{30}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.09.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора. Сборочный чертеж					16,3	1:10
				Лист	Листов 1	
ЛАНГИПРОПРОМ				Формат А3		

14.09.03.001



✓ (✓)

1. *Размеры для справок
2. $H 14; h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей крамок реза $\sqrt{30}$

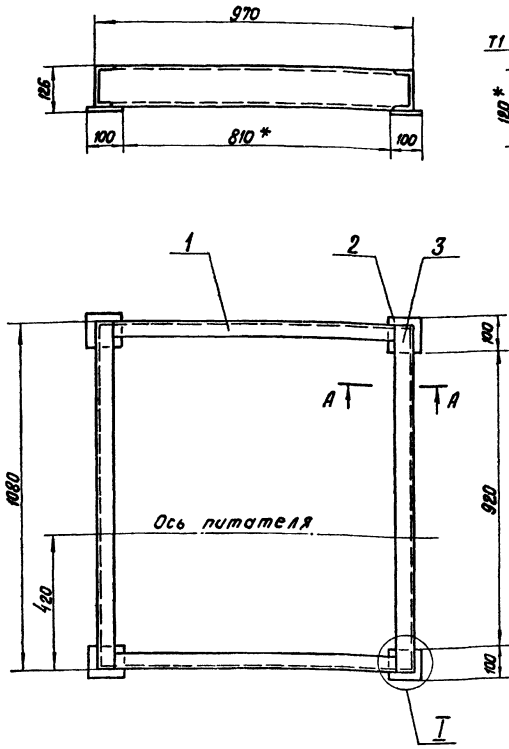
14.09.03.001

Лопка				Лист	Масса	Масштаб
					1,5	1:2,5
				Лист	Листов 1	
ЛАНГИПРОПРОМ				Формат А4		

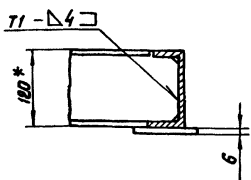
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
	43		14.09.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
	14	1	14.09.03.001	Лопка	2	
	54	2	14.09.03.002	Косынка		
				Лист 6-111-6 гост 19903-79		
				ВзЗел гост 14637-79	2	0,16кг
	54	3	14.09.03.003	Опора		
				Швеллер 111 гост 8240-72		
				ВзЗел гост 535-79	1	12,5кг
Стандартные изделия						
		4		Болт М12-6х30 58.016 гост 7798-70	2	
		5		Шайба 12.02.016 гост 11371-78	2	
		6		Гайка М12.4.016 гост 5915-70	2	
14.09.03.000				Опора		
ЛАНГИПРОПРОМ				Формат А4		

Туполой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

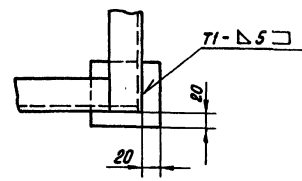
90 000 70 60 71



A-A
M 1:5



I
M 1:5

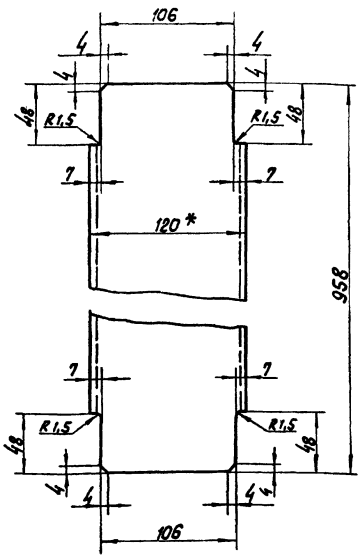


- 1. * Размеры для справок
- 2. h 14; h 14; ± 1/2
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50
- 4. Сварные швы по гост 2564-80.

				14.09.04.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама под привод питателя ПКЛ-8У2	Лист	Масса
Разработ	Балдардзе	Иванов	1980	Сборочный чертёж	24,5	1:10
Пров.	Брацило	Брацило			Лист	Листов 1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.контр.	Самсонова	Иванов				
Утв.	Шнайдер	Иванов		Копировал В.С.Г.-	Формат А3	

Туполой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

100 70 60 71



- 1. * Размер для справок
- 2. h 14; ± 1/2

				14.09.04.001		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Связь	Лист	Масса
Разработ	Балдардзе	Иванов	1980	Связь	10,0	1:2,5
Пров.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Самсонова	Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Шнайдер	Иванов		Копировал В.С.Г.-	Формат А4	

Туполой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

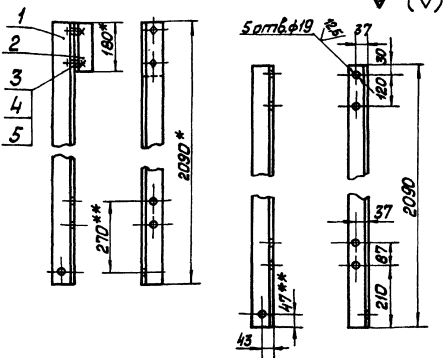
Туполой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
13				14.09.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
14	1			14.09.04.001	Связь	2	
54	2			14.09.04.002	Опора	1	
54	3			14.09.04.003	Связь	4	447 кг
					Лист 8-ПК-6 ГОСТ 19803-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79	4	447 кг
					Швеллер 12Л ГОСТ 8240-72 ВСТУП ГОСТ 535-79	2	1,12 кг
				14.09.04.000			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама под привод питателя ПКЛ-8У2	Лист	Лист	Листов
Разработ	Балдардзе	Иванов	1980				1
Пров.	Брацило	Брацило			ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Самсонова	Иванов					
Утв.	Шнайдер	Иванов		Копировал В.С.Г.-	Формат А4		

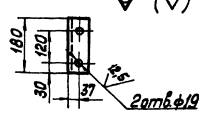
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

93 000 90 60 14

Поз. 1



Поз. 2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/2
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза R_a
- 4. ** Размеры уточнить по оборудованию.

14.09.06.000 СБ

Лист 21.0 1:10			
Подвеска			
Сборочный чертёж			
ЛАТТИПРОПРОМ			

Копировал Макс. формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			14.09.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	14.09.06.001	Связь	Узелок		
				Узелок 575x75x8 ГОСТ 8509-78	1	18,8кг
				Узелок Встан ГОСТ 535-79		
Б4	2	14.09.06.002	Связь	Узелок		
				Узелок 575x75x8 ГОСТ 8509-78	1	1,6кг
				Узелок Встан ГОСТ 535-79		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М16-6x30 36.016	ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М16. 4.016	ГОСТ 5916-70	2	
	5		Шайба 16. 02. 016	ГОСТ 11371-78	2	

14.09.06.000

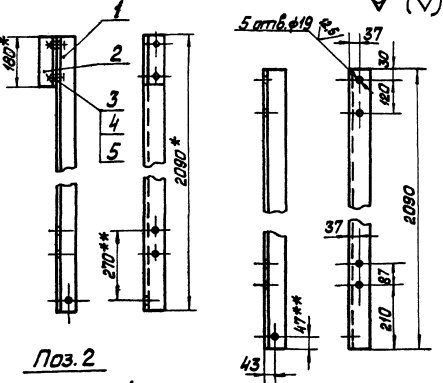
Лист 21.0 1:10			
Подвеска			
Сборочный чертёж			
ЛАТТИПРОПРОМ			

Копировал Макс. формат А4

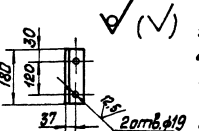
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

93 000 90 60 14

Поз. 1



Поз. 2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/2
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза R_a
- 4. ** Размеры уточнить по оборудованию.

14.09.05.000 СБ

Лист 21.0 1:10			
Подвеска			
Сборочный чертёж			
ЛАТТИПРОПРОМ			

Копировал Макс. формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			14.09.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	14.09.05.001	Связь	Узелок		
				Узелок 575x75x8 ГОСТ 8509-78	1	18,8кг
				Узелок Встан ГОСТ 535-79		
Б4	1	14.09.05.002	Опора	Узелок		
				Узелок 575x75x8 ГОСТ 8509-78	1	1,6 кг
				Узелок Встан ГОСТ 535-79		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М16-6x30 36.016	ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М16. 5. 016	ГОСТ 5915-70	2	
	5		Шайба 16. 02. 016	ГОСТ 11371-78	2	

14.09.05.000

Лист 21.0 1:10			
Подвеска			
Сборочный чертёж			
ЛАТТИПРОПРОМ			

Копировал Макс. формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сделано в г. Минск 09.06.1984 г.
Лист 528 из 80 экз.
Изм. № 21534/54