

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-1-59.85**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
5(4)К-24А  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
120(96) м<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА  
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 5**



**СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-1-59.85**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
5(4)К-24А  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
120(96)м<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА  
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ  
АЛЬБОМ 5  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,9  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,10,11

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ № 16/84 ОТ 27.09. 1984г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ  
С 20.11. 1984г. ПРИКАЗ № 156-П ОТ  
15.11.84г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Р. НИКИТЕНКО  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТ П УИВ. №8918/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-КЖИ. Альбом 5

Имя, фамилия, должность, подпись

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП904-1-КЖИ-100	Балка БСД9-4АТ-1	5	
A4	-200	Колонна К54-7-1	6	
A4	-201	" К54-7-3	6	
A4	-202	" К54-7-2	7	
A4	-203	" КФ9-1-1	7	
A3	-300	Плита покрытия (ПГ-2АТ-1Т-60-МПЖ-200П-1) ПГ-2АТ-1Т-60-МПЖ-200П-2	8	
A4	-301	То же ПВ14-2АТ-1Т-60-МПЖ-200П-1	9	
A4	-406	Панель стеновая (ПС 295.12.20-П-1, ПС 295.18.20-П-1)	9	
A4	-400	То же ПС 600.12.20-П-3-2	10	
A4	-401	" ПС 600.12.20-П-3-1	10	
A4	-402	" ПС 600.18.20-П-3-1	11	
A4	-405	" ПС 600.18.20-П-3-2	11	
A4	-403	" ПС 625.18.20-П-21-1	12	
A4	-404	" ПС 625.12.20-П-21-1	12	
A3	-ПС1	" ПС1	13	
A3	-ПС2	" (ПС2, ПС2-1)	14	
A3	-ПС3	" ПС3	15	
A3	-ПС4	" ПС4	16	
A3	-ФБ1	Фундаментная балка ФБ1	17	
A3	-П79-3-1	Плита (П79-3-1, П109-3-1, П149-3-1)	18	
A3	-П26-3-1	" (П26-3-1, П26-3-2)	19	
A3	-Л34-3-1	Лоток Л34-3-1	20	
A3	-Л34-3-2	" Л34-3-2	21	
A3	-Л34-3-3	" Л34-3-3	22	
A3	-Л34-3-4	" Л34-3-4	23	
A3	-Л34-3-5	" Л34-3-5	24	
A3	-Л34-3-6	" Л34-3-6	25	
A4	-Л79-5-1	" Л79-5-1	26	
A4	-Л99-5-1	" (Л99-5-1, Л219-3-1)	26	
A3	-Л79-5-2	" Л79-5-2	27	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	ТП904-1-КЖИ-КЦП-20-1	Плита перекрытия КЦП-20-1-1	28	
A4	-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	28	
A3	-СФ1	Стойка СФ1	29	
A4	-МС1	Изделие соединительное МС1	30	
A4	-МС2	То же МС2	30	
A3	-МС3	" (МС3, МС4)	31	
A4	-МС5	" МС5	32	
A4	-МС6	" МС6	32	
A4	-МС7	" МС7	33	
A4	-МС8	" МС8	33	
A4	-МС9	" МС9	34	
A4	-С1	Сетка арматурная (С1, С2)	34	
A4	-МН1	Изделие закладное МН1	35	
A4	-МН2	То же МН2	35	
A4	-МН3	" (МН3, МН4, МН5)	36	
A4	-МН6	" (МН6, МН7, МН8)	36	
A4	-МН9	" МН9	37	
A4	-МН10	" МН10	37	
A4	-КП1	Каркас пространственный КП1	38	
A4	-КР1	Каркас плоский КР1	38	

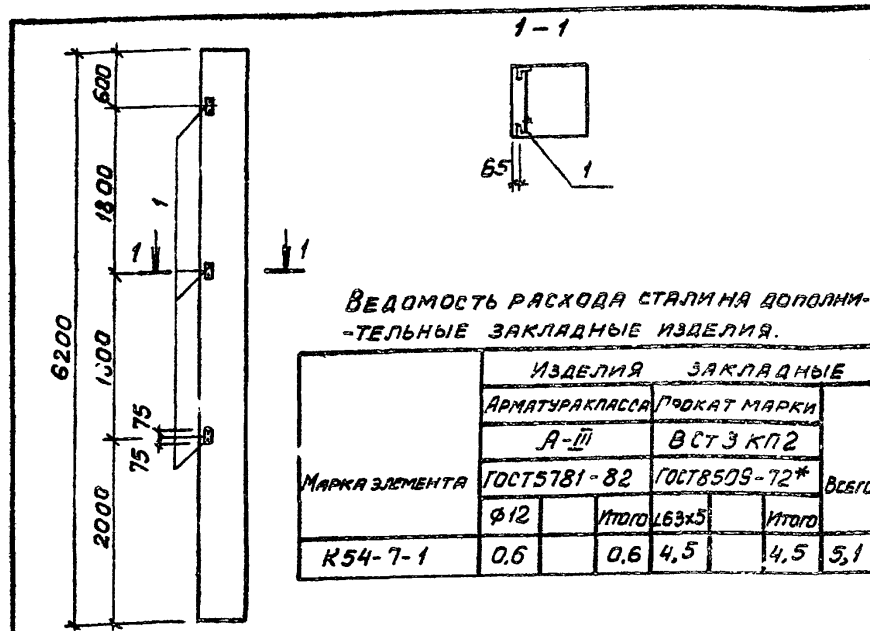
ПРИВАРИ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

Ш.В. №8318/5 3

СТЕПНИК РАСТЕРЯЕВА Я.Р.		Т.П.904-1-5985-КЖИ-ДО	
ВЕД.МНИ. МАКАРОВА И.С.		СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ	
Р.У.Г.Р. МЯГКОВ А.С.			
Д.С.П.С.Ц. ВАРШАВСКИЙ С.С.		ВЫПУСКА	
НАЧ.ОС.П. САВКЯНЦА С.В.			
Н.КОНТ. ДУБЕНКО С.В.		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	







ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		
	φ12	Итого	φ63x5	Итого	Всего
K54-7-1	0,6	0,6	4,5	4,5	5,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3 вып.1	Колонна K54-7	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М1-13	3	

Остальное смотрите колонну K54-7 серии 1.423-3 вып.1.

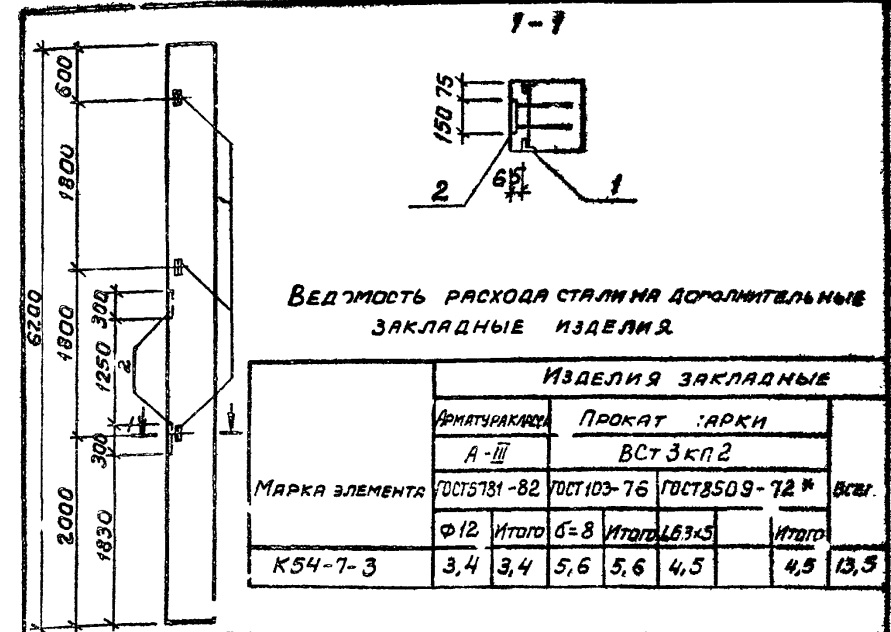
ЦНВ. № 8918/5

Привязан	
Инв. №	

ТП904-1-5985-КНИ-200

Проверил	МАКАРОВА	Масштаб	Р	1500	-
Ст.техник	РАСТЕРЯЕВА	Лист	Листов 1		
Ведущий	МАКАРОВА	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Рук.гр.	МОРГУНОВ	Формат А4			
М.спец.	ОСТАШЕВСКИЙ				
Науч.осп.	САКЪЯНИ				
Ин.контр.	ЛУЦЕНКО				

Копировал: Шуц



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*	
	φ12	Итого	φ8	Итого	φ63x5	Итого
K54-7-3	3,4	3,4	5,6	5,6	4,5	4,5
						13,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3 вып.1	Колонна K54-7	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М1-13	3	
	2		1.400-15 вып.1	То же МН135-3	2	

Остальное смотрите колонну K54-7 серии 1.423-3 вып.1

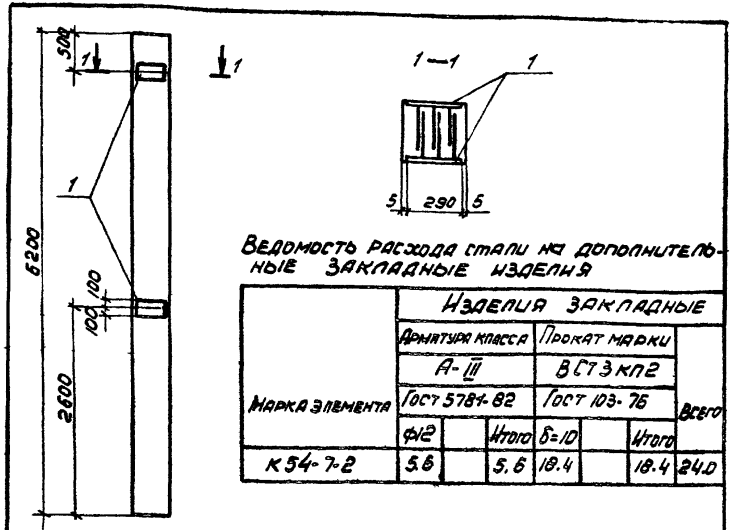
ЦНВ. № 8918/5

Привязан	
Инв. №	

ТП904-1-5985-КНИ-201

Проверил	МАКАРОВА	Масштаб	Р	1500	-
Ст.техник	РАСТЕРЯЕВА	Лист	Листов 1		
Ведущий	МАКАРОВА	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Рук.гр.	МОРГУНОВ	Формат А4			
М.спец.	ОСТАШЕВСКИЙ				
Науч.осп.	САКЪЯНИ				
Ин.контр.	ЛУЦЕНКО				

Копировал: Шуц



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III			ВСт3кп2		
	ГОСТ 5784-82			ГОСТ 103-76		
φ12	Итого	δ=10	Итого	Итого	Итого	
К54-7-2	5.6	5.6	18.4	18.4	24.0	

Формы	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 Вып.1	КОЛОННА К54-7	1	
1			1.400-6/76 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	4	

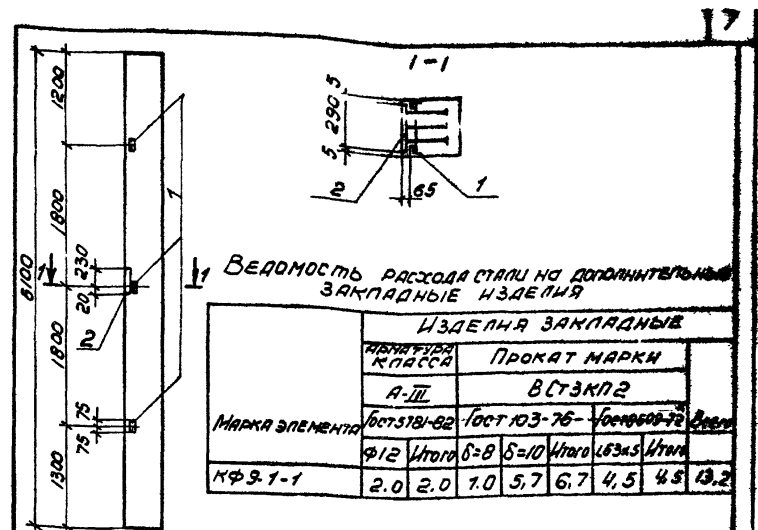
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К54-7 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ПРИБЯЗАН

ИНВ. № 8918/5

ТП 904-1-5985КЖИ-202

Проектировщик: Макарова М.А.	Ст. техн.: Петеряев В.И.	Инженер: Макарова М.А.	Рис. гр.: Маргунов М.И.	Ил. спец.: Сташук В.В.	Нач. отд.: Лукьянчук В.В.	И. контр.: Пыченко В.И.
КОЛОННА К54-7-2		СТАЛЬ	МАССА	МАРКА		
P 1300 -		Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	МАТЕРИАЛ КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III			ВСт3кп2		
	ГОСТ 5784-82			ГОСТ 103-76		
φ12	Итого	δ=8	δ=10	Итого	Итого	
КФ9-1-1	2.0	2.0	1.0	5.7	6.7	4.5 4.5 13.2

Формы	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Шифр 450-75 Вып.1-1	КОЛОННА КФ9-1	1	
1			1.400-6/76 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	3	
2			1.400-6/76 Вып.1	То же М1-10-3	1	

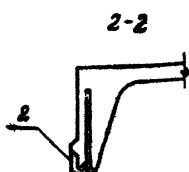
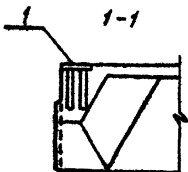
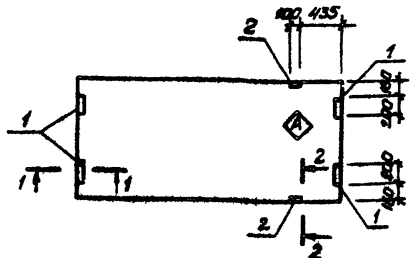
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ КФ9-1 ПО ШИФРУ 450-75 ВЫП.1-1

ПРИБЯЗАН

ИНВ. № 8918/5

ТП 904-1-5985КЖИ-203

Проектировщик: Макарова М.А.	Ст. техн.: Петеряев В.И.	Инженер: Макарова М.А.	Рис. гр.: Маргунов М.И.	Ил. спец.: Сташук В.В.	Нач. отд.: Лукьянчук В.В.	И. контр.: Пыченко В.И.
КОЛОННА КФ9-1		СТАЛЬ	МАССА	МАРКА		
P 1370 -		Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Кол-во	Возраст	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО МЕТОД.		Площадь, кв.м
					1	2	
			1.465.1-10/82 В.м.1 ГОСТ 22701.1-77	<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
			ГОСТ 22701.5-77	Плита 1ПГ-2АТ-Т-60-МЖ-200П	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МЖ	4	4	
				ТО ЖЕ МЖ		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ 1ПГ-2АТ-Т-60-МЖ-200П СЕРИИ 1.465.1-10/82 В.м.1

ИНДЕКС МАНЕТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Номер индекса
1ПГ-2АТ-Т-60-МЖ-200П-1	1
1ПГ-2АТ-Т-60-МЖ-200П-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*	
	φ10	φ14		Итого	φ8	Итого	Л70-8	Итого
1ПГ-2АТ-Т-60-МЖ-200П	1,6			1,6	5,2	5,2		6,8
1ПГ-2АТ-Т-60-МЖ-200П-2	2,2	2,2		2,4	5,2	5,2	1,7	9,3

ИНВ. № 8918/5

8

Почтовый ящик	

ТП 904-1-5985-КЖИ-300

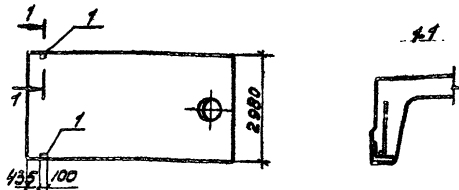
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	М.И.	СТАДИИ	МАСЛА	РЕЗУЛЬТАТ
ИСПОЛНИЛ	ЛУРЬЕ	Л.И.	Р	2980	-
ВЕД. ГР.	МАКАРОВА	М.И.			
Р.К. ГР.	МОДГУНОВ	М.И.			
САМОЧ.	ИСТЕВНИКОВ	И.И.			
ИЗЫСКАЛ	САВКОВИЧ	С.И.			
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Л.И.			

КОПИРОВАЛА *Шу*

Формат А4



Типовой проект 904-1-5985-КНИ Альбом



Всего	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Оборудованные единицы</u>		
			ГОСТ 22701.2-77 1.163.1-10/82 Вып. 1	Плита покрывная 60-мм К-200П	1	
1			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Итого		Всего	
	Арматура класса	Прокат марки				
	А-II		ВГЗКПБ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*			
Ф10	Ф14		Угол	Угол	Всего	
0,5	0,2	0,8	1,7		1,7	2,5

Остальное смотрите плиту 1П814-20-П-60-МПК-200П по серии 1463.1-10/82 Вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77

ЦНВ. № 8918/5

**ТЛ904-15385-КНИ-301**

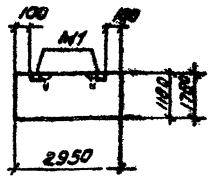
Проектировщик Макарова Мария  
Инженер Пурбе Елена  
Ведущий Макарова Мария  
Рук. гр. Макарова Мария  
И. спец. Устиновская Елена  
И. спец. Сидорова Елена  
И. спец. Пученко Елена

Плита покрывная  
1П814-20-П-60-МПК-200П-1

Стадия: Месса, Машинов  
Р 35/10 -  
Лист 1 из 1  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

непробит

файл 41



Панель ПС295.12.20-П-1 и ПС295.18.20-П-1  
выполнить по панелям соответствующих марок БСЭ  
индекса "1" по серии 1432-14/80 Вып. 1 с разбу-  
ркой М1 по данному чертежу.

ЦНВ. № 8918/5

**ТЛ 904-1-5985-КНИ-406**

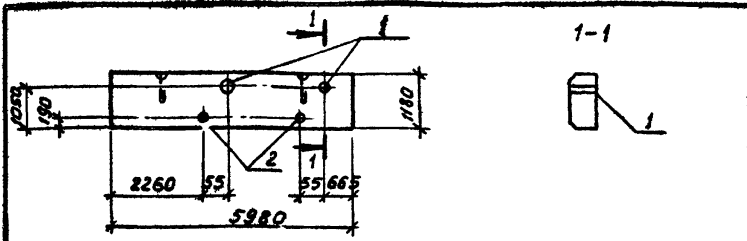
Проектировщик Макарова Елена  
Инженер Пурбе Елена  
Ведущий Макарова Мария  
Рук. гр. Макарова Мария  
И. спец. Устиновская Елена  
И. спец. Сидорова Елена  
И. спец. Пученко Елена

Панель стеновая  
(ПС295.12.20-П-1)  
(ПС295.18.20-П-1)

Стадия: Месса, Машинов  
Р 1000 1:100  
Лист 1 из 1  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

непробит

файл 41



Ранг	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС600.12.20-П-3	1	
	1		3.901-5	Сальник Ду100 P=200	2	
	2		3.901-5	Сальник Ду80 P=200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТЗ КП2						
	ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 82-70		ГОСТ 2590-71*		
ТР 1524/5	ТР 168х6	Итого	б=10	Итого	φ6	Итого	
ПС600.12.20-П-3-2	6,6	8,0	14,6	6,3	6,3	1,6	22,5

Остальное смотрите панель ПС600.12.20-П-3

по серии 1.432-14/80 вып.1

Инд. № 8918/5

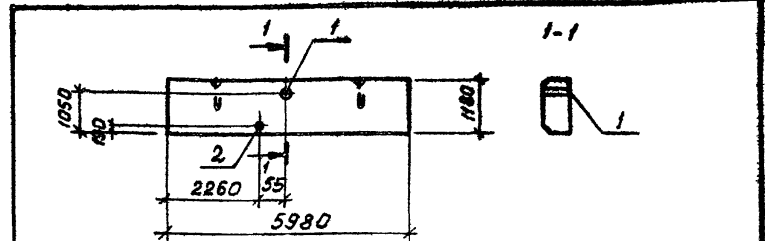
ПРИБВЯЗАН
ИНВ.№

ТП904-1-5985 - КЖИ-400

Проектировщик	МАКАРОВА	Д.И.
Строитель	РАСТЕВОВА	В.И.
С.инж.	ТОЛКАЧЕВА	Л.И.
Вед.инж.	МАКАРОВА	Д.И.
Рук.гр.	МИГУНОВ	В.И.
С.инж.	ОТТАШЕВСКАЯ	С.В.
Инж.пр.-1	САДЬЯНИ	В.И.
Инж.пр.-2	ЛИЩЕНКО	В.И.

ПАНЕЛЬ  
ПС 600.12.20-П-3-2

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
P	1900	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Ранг	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС 600.12.20-П-3	1	
	1		3.901-5	Сальник Ду100 P=200	1	
	2		3.901-5	Сальник Ду80 P=200	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТЗ КП2						
	ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 82-70		ГОСТ 2590-71*		
ТР 1524/5	ТР 168х6	Итого	б=10	Итого	φ6	Итого	
ПС600.12.20-П-3-1	3,3	4,0	7,3	3,2	3,2	0,8	11,3

Остальное смотрите панель ПС600.12.20-П-3

по серии 1.432-14/80 вып.1

Инд. № 8918/5

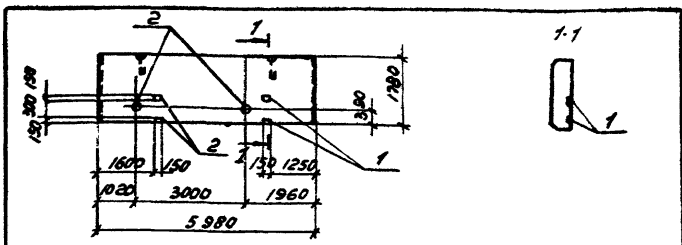
ПРИБВЯЗАН
ИНВ.№

ТП904-1-5985 - КЖИ-400

Проектировщик	МАКАРОВА	Д.И.
Строитель	РАСТЕВОВА	В.И.
С.инж.	ТОЛКАЧЕВА	Л.И.
Вед.инж.	МАКАРОВА	Д.И.
Рук.гр.	МИГУНОВ	В.И.
С.инж.	ОТТАШЕВСКАЯ	С.В.
Инж.пр.-1	САДЬЯНИ	В.И.
Инж.пр.-2	ЛИЩЕНКО	В.И.

ПАНЕЛЬ  
ПС 600.12.20-П-3-1

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
P	1900	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Кол-во	Значение	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14/80 Вып.1	Панель ПС 600.18.20-П-3		
1			1.400-15 Вып.1	Изделие закладное ИЛ-6	4	
2			3.901-5	Спальник ДУ50 В.200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3кп2							
	Всего		Итого		Всего		Итого		Всего		Итого	
ПС 600.18.20-П-3-1	2.4	2.4	5.6	5.6	11.2	4.6	4.6	0.6	0.6	0.6	18.8	

Остальное смотрите панель ПС 600.18.20-П-3  
по серии 1.432-14/80 Вып.1

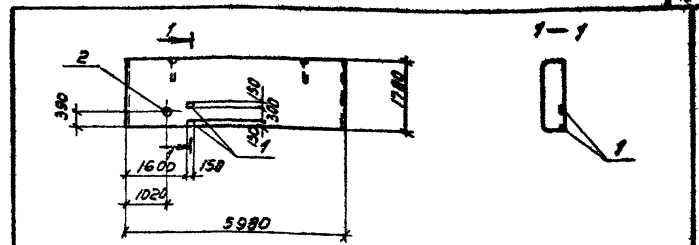
ЛНБ. № 8918/5

ТП 904-1-5985-КЖИ-402

Проверил: Макарова	Инженер	Составил: Макарова	Инженер
Ст. техник: Гастерова	Инженер	Проектировал: Макарова	Инженер
Ст. техник: Макарова	Инженер	Корректировал: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер

Панель ПС 600.18.20-П-3-1

ГОССТРОЙ СССР  
Р. ЛОБОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Кол-во	Значение	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14/80 Вып.1	Панель ПС 600.18.20-П-3		
1			1.400-15 Вып.1	Изделие закладное ИЛ-6	2	
2			3.901-5	Спальник ДУ50 В.200	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3кп2							
	Всего		Итого		Всего		Итого		Всего		Итого	
ПС 600.18.20-П-3-2	1.2	1.2	2.8	2.8	5.6	2.3	2.3	0.3	0.3	0.3	8.8	

Остальное смотрите панель ПС 600.18.20-П-3  
по серии 1.432-14/80 Вып.1

ЛНБ. № 8918/5

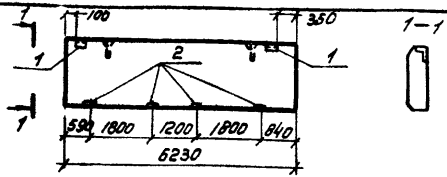
ТП 904-1-5985-КЖИ-405

Проверил: Макарова	Инженер	Составил: Макарова	Инженер
Ст. техник: Гастерова	Инженер	Проектировал: Макарова	Инженер
Ст. техник: Макарова	Инженер	Корректировал: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер
Инженер: Макарова	Инженер	Инженер: Макарова	Инженер

Панель ПС 600.18.20-П-3-2

ГОССТРОЙ СССР  
Р. ЛОБОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5385 КНИИ ЛЕНСОН-5



Кол. элементов	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.432-14/80 Вып.1	Панель ПК625.18.20-П-21	1	
1	1.432-14/80 Вып.3	Надлежа закладное М1	2	
2		То же М7	4	

**Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг**  
Изделия закладные

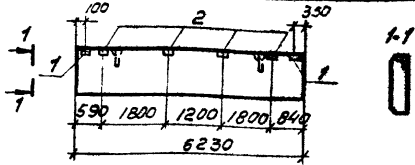
Марка элемента	Арматура класса А-ІІ		Прокат марки ВСт3кп2				Итого
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		
	Ф/Д	Итого	δ=6	δ=8	Итого		
ПК625.18.20-П-21	2.0	2.8	2.8	1.2	4.0	5.2	10.0

Расход стали приведен на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия в панели ПК625.18.20-П-21 серии 1.432-14/80 Вып.1

ЦНВ. № 8918/5

ТП904-1-КНИИ-403

Исполнитель	Проверено	Исполн.	Лист	Листов
Панель стеновая ПК625.18.20-П-21-1			Р 3000	1:100
		ГОСТОВОЙ ЦЕНТР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬПРОЕКТ		



Кол. элементов	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.432-14/80 Вып.1	Панель ПК625.12.20-П-21	1	
1	1.432-14/80 Вып.3	Надлежа закладное М1	2	
2		То же М7	4	

**Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг**  
Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса А-ІІ		Прокат марки ВСт3кп2				Итого
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		
	Ф/Д	Итого	δ=6	δ=8	Итого		
ПК625.12.20-П-21	2.0	2.8	2.8	1.2	4.0	5.2	10.0

Расход стали приведен на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия в панели ПК625.12.20-П-21 серии 1.432-14/80 Вып.1

ЦНВ. № 8918/5

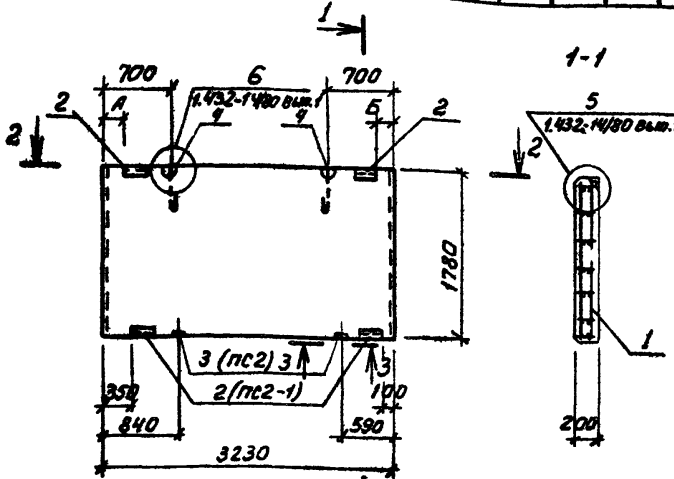
ТП 904-1-5385 КНИИ-404

Исполнитель	Проверено	Исполн.	Лист	Листов
Панель стеновая ПК625.12.20-П-21-1			Р 2000	1:100
		ГОСТОВОЙ ЦЕНТР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬПРОЕКТ		

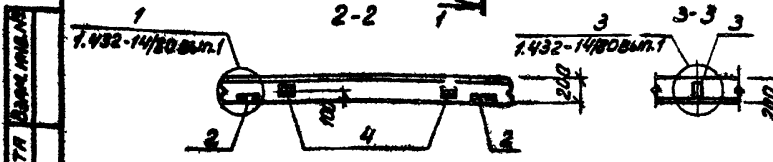


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩАЯ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-II										АРМАТУРА КЛАССА А-I											ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*						
	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	φ6	φ8	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	б=6		б=8	Итого	163x6	Итого
ПС2	39,2				39,2	1,7	3,6			5,3	44,5	2,4			2,4	1,2	1,2	2,0	3,2	2,8			2,8	9,6	54,1
ПС2-1	39,2				39,2	1,7	3,6			5,3	44,5	2,4			2,4	0,8	0,8	2,4	-	2,4	5,6		5,6	11,2	55,7



Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС2	ПС2-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3		1	ТП904-1-	-КНИ-КП2	1	1	
		2	1.432-14/80	вып. 3	2	4	
		3		М1	2	-	
		4		П2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 50	0,9	0,9	м <sup>3</sup>
				РАСТВОР МАРКИ 100	0,2	0,2	м <sup>3</sup>



1. Панели ПС2, ПС2-1 изготавливать в опалубке панели ПС600, 18, 20-П-1 серии 1.432-14/80 вып.1 с соблюдением требований данной серии.  
 2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.

Л.Н.В. № 8918/5 14

ПРИВЯЗАН			

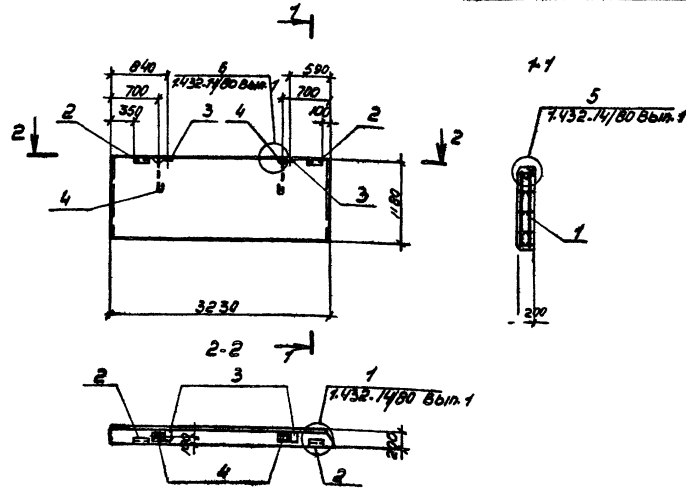
МАРКА	РАЗМЕРЫ мм		МАССА КГ
	А	Б	
ПС2	100	350	1566
ПС2-1	350	100	1566

<b>ТП904-1-5985 - КНИ-ПС2</b>		
Панель стеновая (ПС2, ПС2-1)		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЛ/ТАБ
Р	СМОТРИТЕ ТРЕБНИЦУ	1.50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		

Туповой проект 904-1-5985-КЖИ Альбом 5

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг**

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Средн. расход							
	Арматура класса А-II										Арматура класса А-II												Прокат марки ВСтЗПС2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5782-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							ГОСТ 8509-78						
	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Углов Ф4	Ф3	Ф4	Ф5	Ф6	Углов Ф10	Ф10	Ф10	Ф10	Ф10	Углов Ф-5	Ф-8	Ф-10	Ф-12	Ф-14									
ПЭС	28,0					22,0	1,2	1,8								3,0	31,0	0,4	1,2	1,6	1,2	1,2	1,2	2,0	3,2	2,8	2,8	8,8	33,8



Код	Значение	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
13	1	ТТ 904-1-КЖИ-КПЭ	Сборочные единицы		
			Углов пространственный КТЗ	1	
			Изделия закладные		
	2		М1	2	
	3	1.432-14/80 Вып. 3	М7	2	
	4		П1	2	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			Бетон марки 50	0,8	М <sup>3</sup>
			Раствор марки 100	0,2	М <sup>3</sup>

Лит. № 8918/5

1. Панель ПЭС изготавливать в опалубке панели ПС 600.12.20-1 серии 1.432-14/80 Вып. 3 с соблюдением требований данной серии.

2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.

**ТТ 904-1-КЖИ-ПЭС**  
-5985

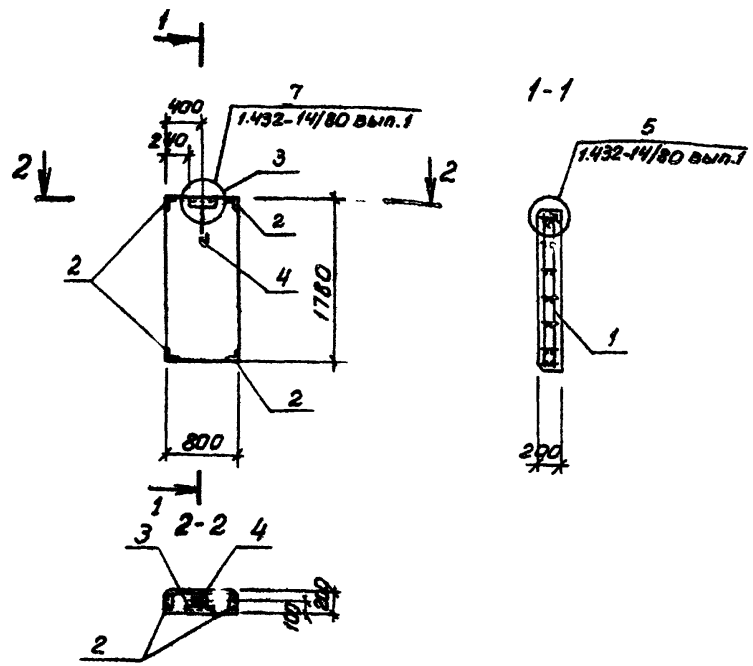
**Панель стеновая ПЭС**

Состав	№ докум.	Масштаб
Р	1024	1:50
Исполн.	Провер.	
Инженер	Инженер	
М.И.Иванов	С.И.Петров	
В.А.Сидоров	А.В.Куликов	
Д.С.Новиков	М.В.Васильев	
А.С.Попов	И.В.Смирнов	
Н.В.Морозов	О.В.Давыдов	

Инженер (подпись) \_\_\_\_\_

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	Вр-I										А-I		А-II	В Ст 3 пс2							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10376		ГОСТ 8509-72					
ПС4	φ4	φ5							Итого	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	б-6	Итого	б3х6	Итого	Итого	
	0,7	2,2							2,9	2,9	0,6	0,2	0,8	2,0	2,0	1,2	1,2	7,2	7,2	11,2	14,1



Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАСТИ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	ТП904-1-КНИ-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛТФ		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2		М16	4	
		3	1.432-.4/80 вып. 3	М26	2	
		4		П1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 50	0,2	м <sup>3</sup>
				РАСТВОР МАРКИ 100	0,1	м <sup>3</sup>

ПРИВЯЗАН	

Ш.в. № 8918/5 16

1. ПАНЕЛЬ ПС4 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС 115.18.20-П-1 СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ.

ТП904-1-59.85 - КНИ - ПС4		
ПРОБЕРКА ТОЛМАЧЕВ ИНЖЕНЕР УМБАГАЛИТ СТ.ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОРОЗОВ ГЛАВ.СП. ОТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСЛ-1 СВАКОВИЧ И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4	СТАЛЬНАЯ МАССА Р 381
		АРСЛОНЫ 1.50
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Ш

ФОРМАТ А3



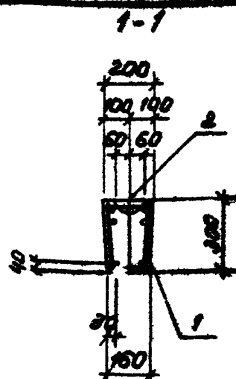
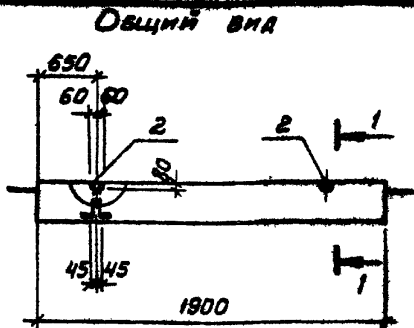
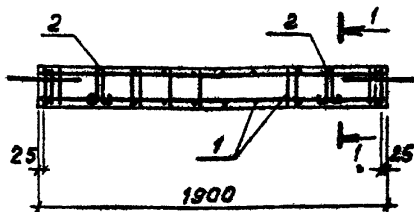


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Формат	Ш. №	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Гидроизоляция
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-КНИ-КП1	КАРКАС ПРостранственный КП1	1	
	2		1.400-9 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ У72-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	200 м³	

БАЛКА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ БАЛКИ Ф66-44 СЕРИИ 1.4154 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

ПРИВЯЗАН			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Ш. № 8918/5

17

ИНВ №2

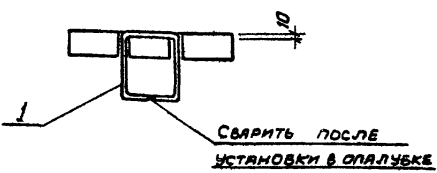
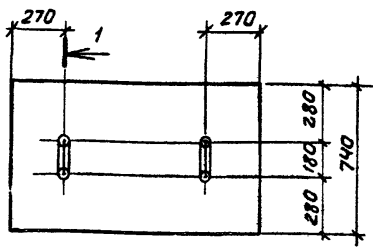
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					
	А-I			А-II			A-I					
	ГОСТ 5781-82	Итого		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		Итого			
	φ 8	φ 18	Итого	φ 10	Итого	φ 5	Итого	φ 10	Итого	Итого		
ФБ1	4.4	6.4	7.8	2.2	2.2	1.7	1.7	11.7	1.2	1.2	1.2	12.9

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Маша
СРЕДНИЙ	РАСТЕРЯВА	Маша
ВЕД. ПРОЕ.	МАКАРОВА	Маша
Р. УЧ. ГР.	МАКУНОВ	Маша
ИСП. ПРОЕ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Маша
ИСП. ПРОЕ.	САВКЯНЧУК	Маша
ИСП. ПРОЕ.	ИЗЕНКО	Маша

ТП 904-1-59.85 - КНИ-ФБ1		
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА	СТАЛЬ	МАССА
ФБ1	Р	250
	Лист	Листов
		1
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ШУ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			3.006-2 вып. II-2	Плита П79-3	1			
				П109-3		1		
				П149-3			1	
АУ	1	ТТ904-1-	-КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	

Остальное - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ П79-3, П109-3, П149-3 СЕРИИ 3.006-2 вып. II-2.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф10	Углы		
П79-3-1				
П109-3-1	1,0		1,0	1,0
П149-3-1				

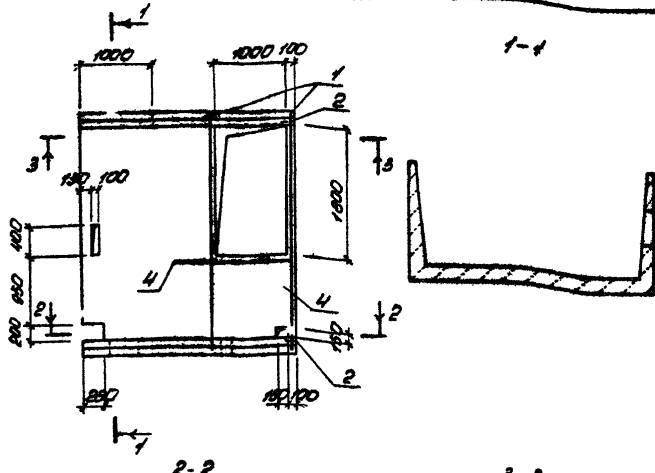
НОМЕР НА ИСПОЛ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА КГ
1	П79-3-1	150
2	П109-3-1	190
3	П149-3-1	310

ПРИВЯЗАН			
18	ИЗВ. №		

ИЗВ. № 8918/5

ТТ904-1-5985. - КЖИ-П79-3-1			
ПЛИТА (П79-3-1, П109-3-1, П149-3-1)			
ПР. ЕДИН.	МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
СТ. ПЛОС.	РАСТЕРЯВА	ПЛОС.	СКОР. ПЛ.
СТ. ПЛОС.	ЧЕРНОВАЯ	СТ. ПЛОС.	ТРЕШНИЦ
РАК. ГР.	МАРГАНЦОВ	ПОТРАТ	
КА. СПЕЦ.	СТАЛЬ	ПОТРАТ	
ИЗМ. ДСП.	САЖЕВАН	ПОТРАТ	
ИЗМ. ДСП.	ЛУЩЕНКО	ПОТРАТ	
СТАЛЬ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ	
Р			
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГОСТОВСКИЙ ОБЪЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИИПРОЕКТ			

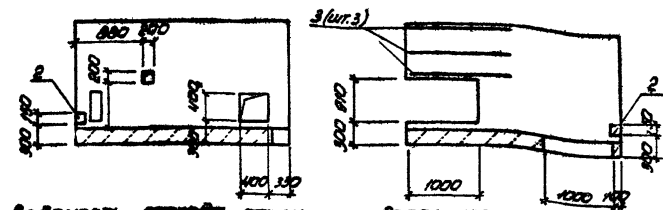




№	Шифр	Наименование	Количество	Единица измерения
		<i>Сборочные изделия</i>		
		3.005-2 Вып II-1		
		Лоток Л34-3		
1	77804-1	Крыш плоский КРБ	2	
		<i>Изделия заводные</i>		
2	1.000-15 Вып. I	МН105-Б	2	
		<i>Листов</i>		
3		ЛСТ 5781-82 L=1000	5	9,9 кг
4		ЛСТ 5781-82 L=1000	2	4,6 кг

а) 1000 1000

1. В пределах отверстий стержня разрешено по месту вставить в тело лотка.
2. Размер учитывается при привязке проекта.
3. Обетонное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.005-2 Вып II-1.



Возможность установки стержней на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Приблизно	

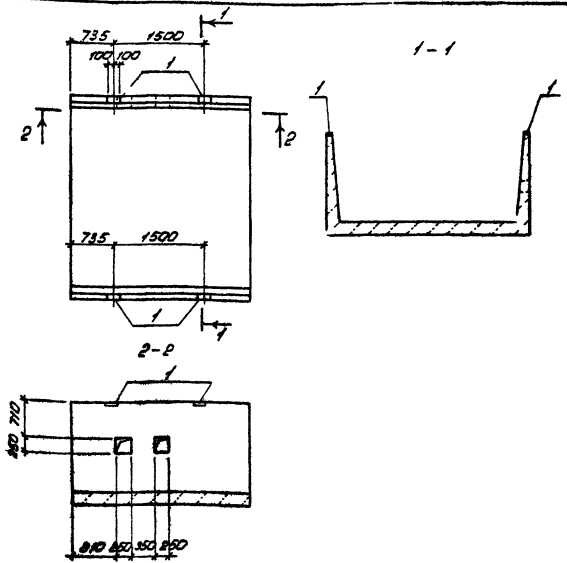
Лист № 89/В/5 20

Марка изделия	Изделия арматурные		Изделия заводные				Всего	Всего	Всего
	Арматура плоская	Уголок	Арматура массив	Проект марки	Гост	Гост			
Л34-3-1	А-II		А-II	8СГ 3 К П 2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	68	110	68		1000	400	400	42	4,8
	5,4	3,8	38,5	14,0	14,0	4,2			4,8


77804-1-5085-КХМ-Л34-3-1		
Состав	Марка	Углубление
Р	Л34-3-1	1:50
Лист	Листов	
	ГОСТ 5781-82	
РОСТОВСКИЙ СПЕЦПРОЕКТИНЖИНИРИНГ		







Кол-во	Марка бетона	Обозначение	Наименование	Масштаб	Лист
			Сборочные элементы		
		3.006-2 Вып II-1	Лоток Л34-3	1	
			Узелные закладные		
1		3.006-2 Вып II-3	Н-2	4	

1. В пределах отверстий арматуру вырезать по месту и отогнуть в тело лотка.  
 2. Остальное смонтировать лоток Л34-3 по серии 3.006-2 Вып II-1.

Ведомость расхода стали по двусторонней закладной узлам, кг

Марка стали	Узелные закладные		Общий расход
	Арматура класса	Проект марки	
	А-III	ВСт3сп2	
	ГОСТ 8781-82	ГОСТ 108-76	
Л34-3-4	2,8	2,8 3,2	5,6 4,0 4,0

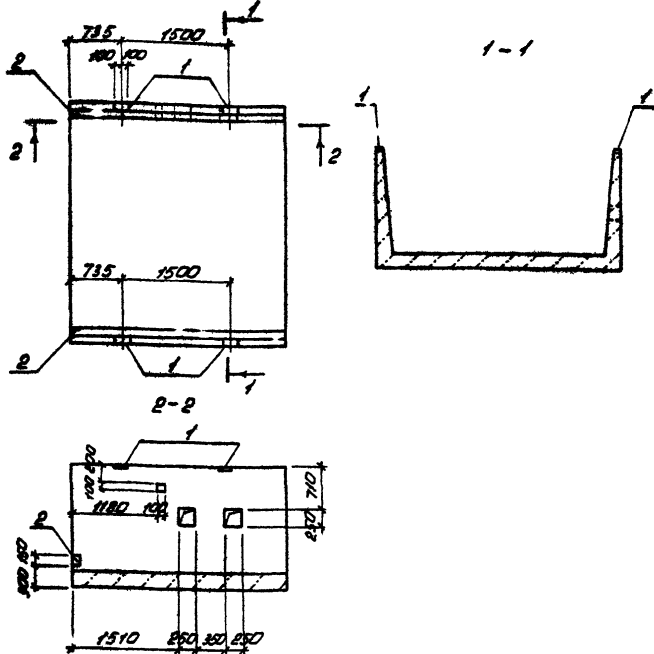
ЛНБ.№ 8918/5

771 904-1-5985-КЖИ-Л34-3-4

Лоток Л34-3-4

Лист 7730 / 1:50

РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИЧЕБЕКТ



Кол-во	Значение	Прим.	Обозначения	Наименования	З	Примечания
				Сварочная обжимка		
			3.005-2 Вып. II-2	Лоток Л34-3	1	
				Цифры закладные		
1			3.005-2 Вып. II-1	М-2	4	
2			1.400-15 Вып. 1	МН106-6	2	

1. В пределах отверстий арматуру вырезать по месту и отогнуть в тело лотка.
2. Остальную смотрите лоток Л34-3 по серии 3.005-2 Вып. II-1

См. проект, таблицы в сборе 904-1-5885-КЖИ

Прибыль		

Видность расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка и тип	Изделия закладные					Длина раскост			
	Арматура класса		Прокат метал						
	A-II		ВСт3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78						
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20		
Л34-3-5	1,0		1,0	3,2	1,4	0,8	5,4	5,4	4,4

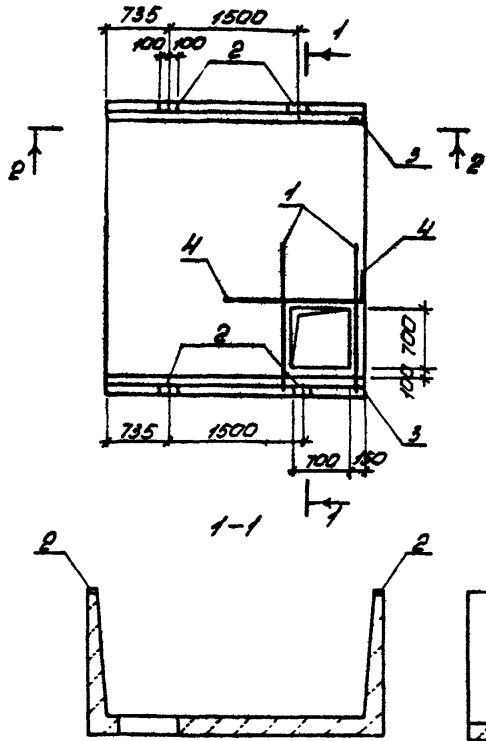
УИВ.№891В/5 24

ТТТ 904-1-5885-КЖИ-Л34-3-5		УИВ.№3	
Лоток Л34-3-5		Сталь	Тяжесть/Плотность
P	7730	1:50	
Лист	Листов 1		
ГОСТ 8459 СССР			
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

капирован Невшва

Формат А3





Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Длина
		Сборочные единицы		
		Лоток-Л34-3		
1	ТТ 904-1-КЖИ-КР2	Короб плоский КРБ	2	
2	3.006-2 Вып. II-3	Изделия закладные М-2	4	
3	1.400-15 Вып. I	МНУВ-6	2	
		Литера		
54	4*	φ10 АЭ ГОСТ 5781-82 L=1500	2	0,9 м

\*)  $\frac{1200}{300}$

1. В пределах отверстия стержни разогнуть по месту и отогнуть <sup>2</sup> тело лотка  
 2. Остальное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.006-2 Вып. II-1.

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3-КП2			Всего			
	φ8	φ10		φ15	Углов	φ8	Углов	δ=5			δ=8	Углов
Л34-3-6	1,8	1,8	10,8	14,4	14,4	1,0	1,0	4,6	0,8	5,4	6,4	20,8

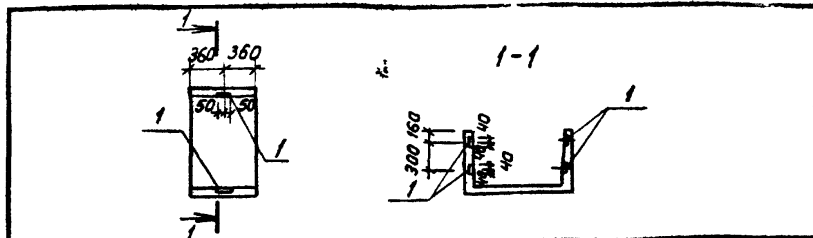
УИВ.№:8918/5 25

ТТ 904-1-КЖИ-Л34-3-6		
Лоток Л34-3-6		
Сталь	Масса	Норматив
Р	7790	1:50
Лист	Листов 7	
госстрой ссср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

копировал Ненашева

Формат А3

Лист 5 из 5



Формат	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-1	Лоток ЛТ9-5	1	
1			3.006-2 вып. II-3	Изделие закладное М-5	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСт3 Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
φ8			Итого	б=6			Итого	Всего	
ЛТ9-5-1	1,6			1,6	1,6			1,6	3,2

Остальное смотрите ЛТ9-5 по серии 3.006-2 вып. II-1

Ив. № 8918/5

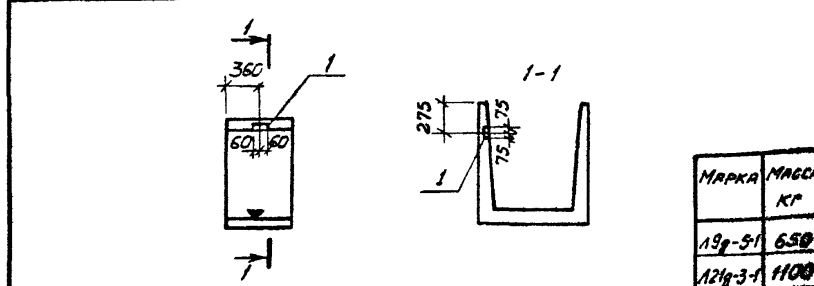
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП904-1-5985-КЖИ-ЛТ9-5-1

Проектировщик	Чернышова	Лист
Инженер	Лыбе	Лист
Ст. инж.	Чернышова	Лист
Мех. инж.	Макарова	Лист
Рук. гр.	Моргунов	Лист
Ин. спец.	Остафьев	Лист
Науч. инж.	Саякьянц	Лист
Ин. контр.	Лыченко	Лист

Лоток ЛТ9-5-1

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	350	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Марка	Масса кг
ЛТ9-5-1	650
ЛТ9-3-1	1100

Формат	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-1	Лоток ЛТ9-5	1	
			3.006-2 вып. II-3	Изделие закладное М-8	1	
			3.006-2 вып. II-1	Лоток ЛТ19-3	1	
			3.006-2 вып. II-3	Изделие закладное М-8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСт3 Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
φ8			Итого	б=6			Итого	Всего	
ЛТ9-5-1	0,5			0,5	0,8			0,8	1,3
ЛТ19-3-1	0,5			0,5	0,8			0,8	1,3

1. Остальное смотрите лотки ЛТ9-5, ЛТ19-3 по серии 3.006-2 вып. II-1.  
2. Знак ▼ нанести несмываемой краской.

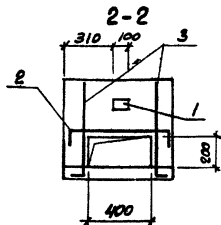
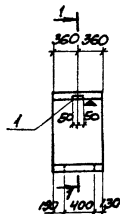
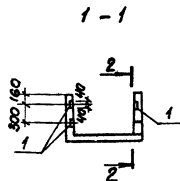
Ив. № 8918/5 26

ТП904-1-5985-КЖИ-ЛТ9-5-1

Проектировщик	Чернышова	Лист
Инж. чер.	Лыбе	Лист
Ст. инж.	Чернышова	Лист
Мех. инж.	Макарова	Лист
Рук. гр.	Моргунов	Лист
Ин. спец.	Остафьев	Лист
Науч. инж.	Саякьянц	Лист
Ин. контр.	Лыченко	Лист

Лоток (ЛТ9-5-1, ЛТ19-3-1)

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1. В ПРЕДЕЛАХ ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖНИ РАЗРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ В ТЕЛО ЛОТКА.  
2. Знак  $\blacktriangledown$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			3.006-2 В.П. II-1	ЛОТОК ЛТg-5	1	
	1		3.006-2 В.П. II-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	3	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
КЖ	2		ФБА II ГОСТ 5781-82 С-1000		1	0,4 кг
КЖ	2		ФБА III ГОСТ 5781-82 С-850		2	0,3 кг

\* ПОЗ. 2,3 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

Поз.	ЭСКИЗ
2	800 <span style="display: inline-block; width: 100px; border-bottom: 1px solid black;"></span> 800
3	300 <span style="display: inline-block; width: 100px; border-bottom: 1px solid black;"></span> 550

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ**

УНБ.№ 8918/5

27

ПРИБЕЖАИ	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВООРО	ИТОГО	КОЭФ.	ИТОГО
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАДРКИ					
	А-III		А-III		ВСТ 3КП В					
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	
ЛТg-5-2	Ф8	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	3,4

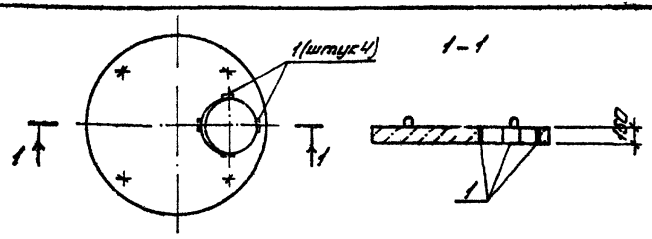
ТП904-1-5985-КЖИ-ЛТg-5-2

ЛОТОК  
ЛТg-5-2

СТАДИИ	МАССА	КОЭФ. КТ
Р	350	-

ЛИСТ 20/25  
ГОССТРОЙ ССРС  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ДОКУМЕНТАЛЬНЫХ БИБЛИОТЕК



Уровень	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Сборочные элементы		
				Плита перекрытия		
			3.900-3 Вып. 7 часть I	КЦПТ-20-1	1	
	1		1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное ПМН-Б	4	

**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные, кг**

Марка элемента	Изделия закладные		Итого	Итого	Итого	Итого
	Арматура класса	Прокат марки				
	ГОСТ 5781-92	ГОСТ 103-75				
КЦПТ-20-1-0	Q4		0,4	4,6	4,4	6,0

Основное смотрите плиту перекрытия КЦПТ-20-1 по серии 3.900-3 Вып 7 часть I

Ш.в. № 8918/5

ТП 904-1-5985 КЖИ-КЦПТ-20+1

Плита перекрытия КЦПТ-20-1-1

Сталь	Марка	Условн.
Р	12B0	1:50
Лист	Условн.	1
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

копировал Ненашева

формат А4

- Сварные швы выполнять электродными типа Э42 по ГОСТ 9457-75 высота шва  $h_w = 5 \text{ мм}$ .
- Материал конструкций (прокат): сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71\*.
- Закладные и арматурные изделия изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматурных железобетонных изделий и конструкций. К контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
- Стальные закладные изделия железобетонных конструкций волжны быть защищены от коррозии:
  - колонн, стоепильных ба ок, стеновых панелей и плит перекрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм,
  - остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1- - АР-2

Ш.в. № 8918/5

28

Привязан			

ТП 904-1-5985 - КЖИ - ТТ

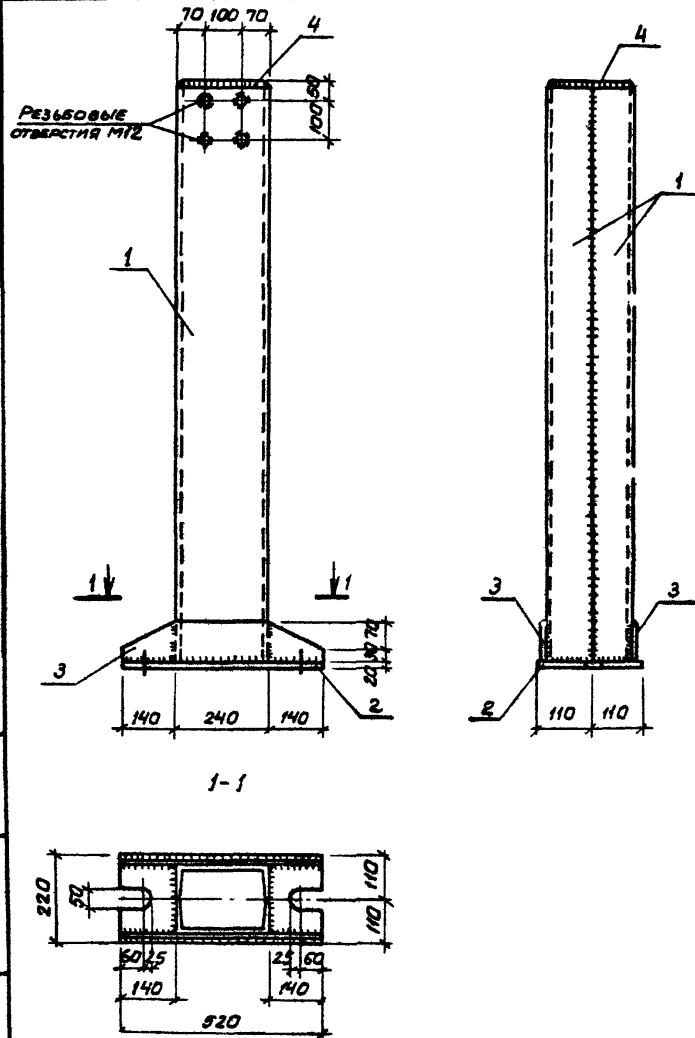
С.Т.Т.М. Ростовская обл. Ин-т  
Вед. инж. Макарова М.С.  
Инж. гр. Моргунов В.В.  
Инж. гр. Ушаев В.В.  
Инж. гр. Савельев В.В.  
Инж. гр. Диченко В.В.

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий

Сталь	Лист	Условн.
Р	1	1
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

копировал Ненашева

формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
КЖ	ТП 904-1- - КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛЫ		
		ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ЛИСТОВ		
		ДЕТАЛИ		
БЧ	1	С24 ГОСТ 8240-72 С-6170	2	148,1 кг
БЧ	2	-220x20 ГОСТ 82-70 *С-520	1	18,0 кг
БЧ	3	-100x8 ГОСТ 103-76 С-20	2	3,3 кг
БЧ	4	-170x8 ГОСТ 103-76 С-230	1	2,5 кг

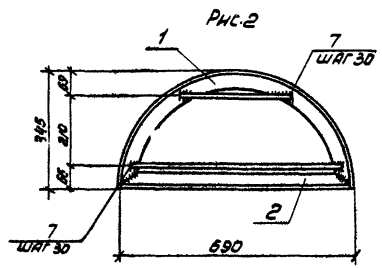
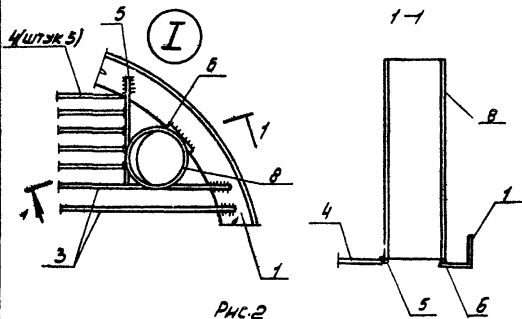
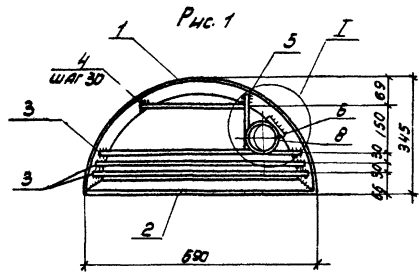
Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

ПРИВЕСЫ			

Уч. № 8918/5 29

ТП 904-1-5985-КЖИ-СФ1			Стойка СФ1		
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Лиса	СТАВЛЯ	МАССА	МАШТАБ
УТВЕРЖ.	РАКСТЕРОВА	Лиса	Р	323 3	-
ВЫПОЛН.	МАКАРОВА	Лиса	Лист	Листов	
Р.К.Г.	МОРОЗОВ	Лиса	ГОССТРОЙ СССР		
Г. КОМП. ОТДЕЛЕНИЯ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД. 1	СВЯЖЬЯНЦ	Лиса	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. КОМП. Р.	ЛУЦЕНКО	Лиса	Формат А3		





**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

№3	ЭСКЗ
4	340-430
3	605-650
7	400-650

Формат	Шкала	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТАХ			ПРИМЕЧАНИЕ
					МС3	МС4		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			ТТ 904-1-9985-КЖИИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		64	1	Л50x5 ГОСТ 8509-72 Р-1085	1	1		4,1 кг
		64	2	Л50x5 ГОСТ 8509-72 Р-590	1	1		2,6 кг
		64	3	ФБАТ ГОСТ 5781-82				
		64	3*	СРЕДНЯЯ Р=630		3		0,3 кг
		64	4**	СРЕДНЯЯ Р=390		5		0,2 кг
		64	5	Р=170		1		0,1 кг
		64	6	Р=50		1		0,02 кг
		64	7*	СРЕДНЯЯ Р=530		8		0,2 кг
		64	8	ТРА80 ГОСТ 3262-75 В-300		1		2,5 кг

\*) ПОЗИЦИИ 3, 4, 7 ВСТУПАЮТ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

МАРКА	РВС	МАССА
МС3	1	112
МС4	2	8,3

ЛНВ. № 8918/5 31

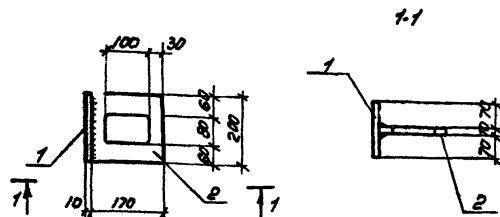
**ТТ 904-1-9985-КЖИИ-МС3**

И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР  
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР  
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР  
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР  
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР  
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР  
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
(МС3, МС4)

И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР	И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР
Р	-
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР	И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР
И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР	И. ОБЩИЙ МАКАРОВА АЛЕКСАНДР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85-КНН МАРКОМ 5



Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АУ	ТП 904-1- - КНН-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1	-150 x 10 ГОСТ 103-76 Р-200	1	2,4 кг
БУ	2	-170 x 10 ГОСТ 103-76 Р-200	1	2,7 кг

ПРОВЕРКА

ЛНВ. № 8918/5

ИМБ. №

ТП 904-1- - КНН-МС5  
-59.85

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5

СТАДИЯ: МАССА МАСШТАБ

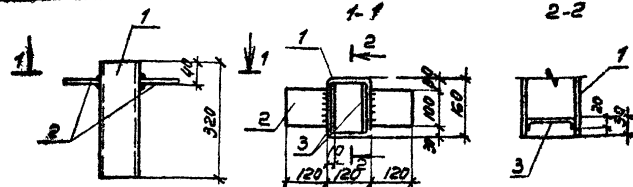
Р 5.1 1:10

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКАЯ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копирован

Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АУ	ТП 904-1-59.85-КНН-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1	Волокна ТУ 1423619 Р-200	1	4,0 кг
БУ	2	-100 x 6 ГОСТ 103-76 Р-120	2	0,6 кг
БУ	3	Ф3 ГОСТ 528274 Р-200	2	2,0 кг

ПРОВЕРКА

ЛНВ. № 8918/5 32

ИМБ. №

ТП 904-1-59.85-КНН-МС6

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС6

СТАДИЯ: МАССА МАСШТАБ

Р 5.2 -

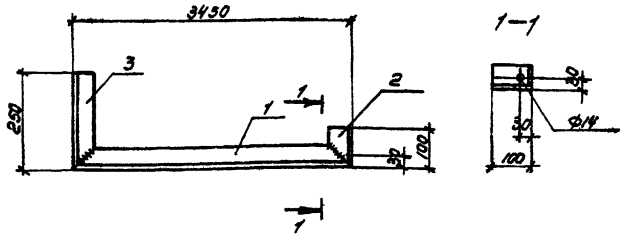
Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКАЯ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копирован

Формат А4



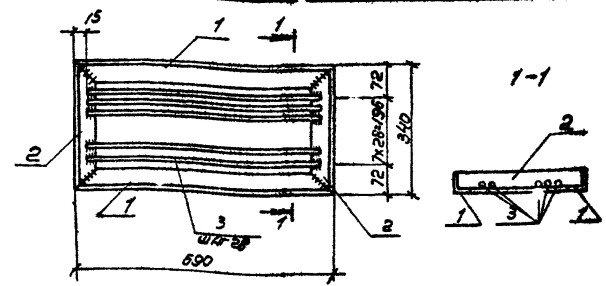


Код	Вариант	Сона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
41				ТТ 904-1-5335-КНН-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
					L50x5 ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup>		
Б4	1				ρ=3450	1	13,0 кг
Б4	2				ρ=100	1	0,4 кг
Б4	3				ρ=250	1	0,9 кг

ИИВ.№8918/5	
ИИВ.№3	

ТТ 904-1-5335-КНН-МС7

ВЕДУЩИЙ: Макарова И.И. Р-ЭК.ГР.: Макарова И.И. ПР.СПЕЦ.: Макарова И.И. И.И. КОЛПАКОВ	МАШИНА П 14,3 ЛИСТОВ 1	ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР РОСТОВСКОГО ПРОЕКТА

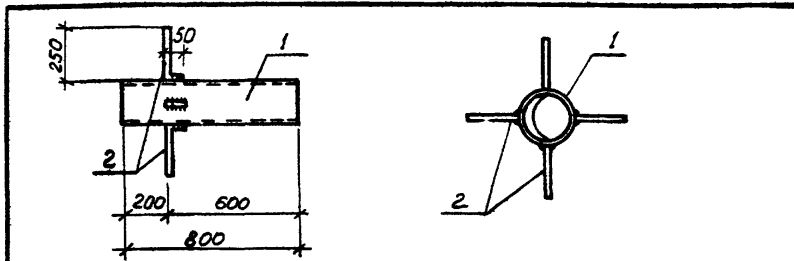


Код	Вариант	Сона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
41				ТТ 904-1-5335-КНН-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1				L50x5 ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup> ρ=690	2	2,6 кг
Б4	2				L50x5 ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup> ρ=340	2	1,3 кг
Б4	3				φ 8A2 ГОСТ 5781-82 ρ=580	8	0,3 кг

ИИВ.№8918/5 33

ТТ 904-1-59.85-КНН-МС8

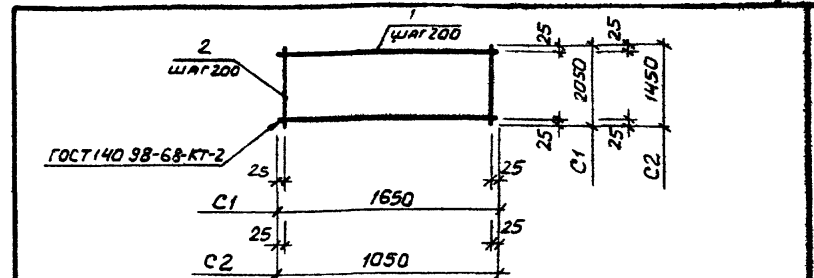
ВЕДУЩИЙ: Макарова И.И. Р-ЭК.ГР.: Макарова И.И. ПР.СПЕЦ.: Макарова И.И. И.И. КОЛПАКОВ	МАШИНА П 10,2 ЛИСТОВ 1	ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР РОСТОВСКОГО ПРОЕКТА



Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
4У			ТП 904-1-59.85 - КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
5У	1		Тр. ф 102 мм ГОСТ 8732-78 L=800		1	7,7 кг
5У	2		ФЮАБ ГОСТ 5781-82 C=300		4	0,2 кг

Инв. №	Подл. и дата	Дьяченко	ИИВ. №	Привязан	
ИИВ. № 8918/5					

ТП 904-1-59.85 - КЖИ МС9					
Проектировщик	МАКАРОВА	Масштаб	Страна	Масса	Масштаб
Ст. инженер	РАСТЕРЯЕВА		Р	8,5	-
Инженер	ТОЛМАЧЕВА		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР		
Рис. гр.	МАРГУНОВ		РОСТОВСКИЙ		
Гл. сваяч	ОСТАШЕВСКАЯ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. сваяч	САВЬЯЦ				
Н. контр.	АХМЕДОВ				



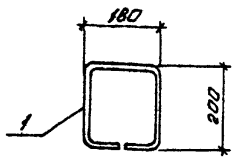
Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
4У			ТП 904-1-59.85 - КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>С1</u>		
				<u>Детали</u>		
5У	1		Ф8А ГОСТ 5781-82 L=1650		11	0,7 кг
5У	2		Ф8А ГОСТ 5781-82 L=2050		9	0,8 кг
				<u>С2</u>		
				<u>Детали</u>		
5У	1		Ф10АБ ГОСТ 5781-82 L=1050		8	0,6 кг
5У	2		ФЮАБ ГОСТ 5781-82 L=1450		6	0,9 кг

Инв. №	Подл. и дата	Дьяченко	ИИВ. №	Привязан	
ИИВ. № 8918/5				34	

ТП 904-1-59.85 - КЖИ - С1					
Проектировщик	МАКАРОВА	Масштаб	Страна	Масса	Масштаб
Ст. инж.	РАСТЕРЯЕВА		Р		-
Ст. инж.	ТОЛМАЧЕВА		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР		
Рис. гр.	МАРГУНОВ		РОСТОВСКИЙ		
Гл. сваяч	ОСТАШЕВСКАЯ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. сваяч	САВЬЯЦ				
Н. контр.	АХМЕДОВ				

Титульный проект 904-1-5985-КЖИ Альбом.5

Универсальное изделие и детали из металла



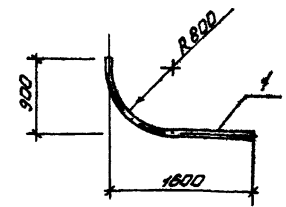
Формат	Листы	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
М			ТП904-1-5985-КЖИ-77	Технические требования к изготовлению деталей и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ФЛ0А1 ГОСТ 5781-82 Р-780		1	0.5 кг

Циб. №8918/5

Привязки			

ТП 904-1-5985-КЖИ-МН1

Изделие закладное	Сталь / Масса / Количество		
	Р	Q,5	1:10
МН1			
	Лист	Листов	?
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Формат	Листы	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
	1		Тр. Ø 25 L = 2180 Т46-19-051-249-79		1	0.4 кг

Циб. №8918/5

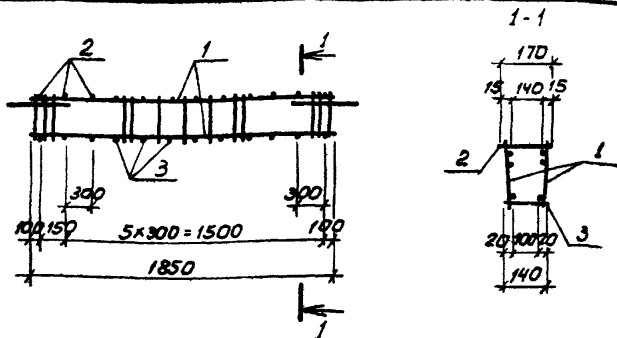
Привязки			

ТП 904-1-5985-КЖИ-МН2

Изделие закладное	Сталь / Масса / Количество		
	Р	Q,4	1:50
МН2			
	Лист	Листов	1
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		







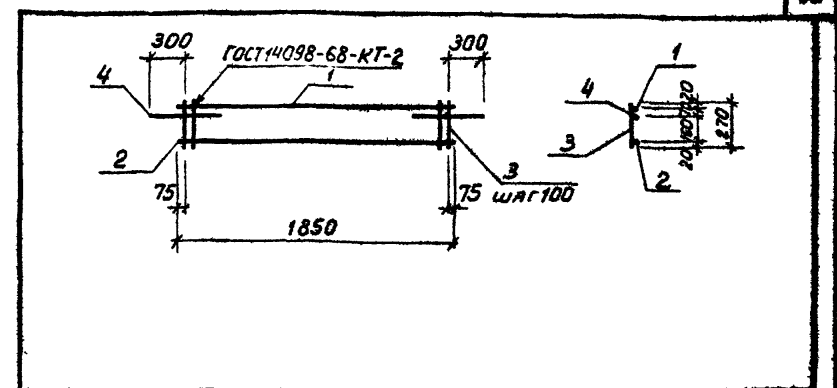
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АУ		ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	ТП 904-1-5985-КЖИ-КР2	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	φ58A ГОСТ 6727-80 L=170		7	0,03 кг
БУ	3	φ58A ГОСТ 6727-80 L=140		7	0,02 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Лит. № 8918/5

ТП 904-1-5985-КЖИ-КП1

Имя, Фамилия, Подпись	Должность	Подпись	Каркас пространственный КП1	Станд.	Масса	Масштаб
				Р	11,7	-
			Лист	Листов 1		
			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АУ		ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	φ8A ГОСТ 5781-82 L=1850		1	0,7 кг
БУ	2	φ10A II ГОСТ 5781-82 L=1850		1	1,1 кг
БУ	3	φ58B I ГОСТ 6727-80 L=270		18	0,09 кг
БУ	4	φ18A I ГОСТ 5781-82 L=300		2	1,6 кг

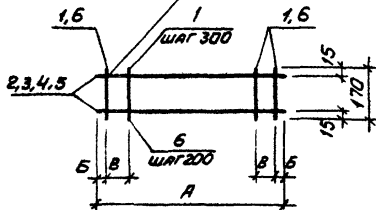
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Лит. № 8918/5 38

ТП 904-1-5985-КЖИ-КР1

Имя, Фамилия, Подпись	Должность	Подпись	Каркас плоский КР1	Станд.	Масса	Масштаб
				Р	5,7	1:50
			Лист	Листов 1		
			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

ГОСТ 4098-68-КТ-2



Формат	Зона	Габ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КСЛОДАН.						ПРИМЕЧАНИЯ	
					Кр2	Кр3	Кр4	Кр5	Кр6			
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
АУ			ТП 904-1-59.85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ								
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ								
				ИЛИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ								
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
БУ	1			Ф40рI ГОСТ 6727-80 E=170	12	5	12					0,02 КР
БУ	2			Ф58рI ГОСТ 6727-80 E=780		2						0,1 КР
БУ	3			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=3200	2							0,7 КР
БУ	4			Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=3200			2					2,8 КР
БУ	5			Ф20АШ ГОСТ 5781-82 E=3300				2				8,2 КР
БУ	6			Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=160				17	9			0,1 КР
БУ	7			Ф15АШ ГОСТ 5781-82 E=1700					2			2,7 КР

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
	А	Б	В		
Кр2	3200	50	200		1,7
Кр3	780	40	50		0,3
Кр4	3200	50	200		5,8
Кр5	3300	50	250		18,1
Кр6	1700	50	250		6,3

Имя, № подл. Подл. и дата

ПРИМЕРЫ	

ЛИСТ. № 89/18/5 39

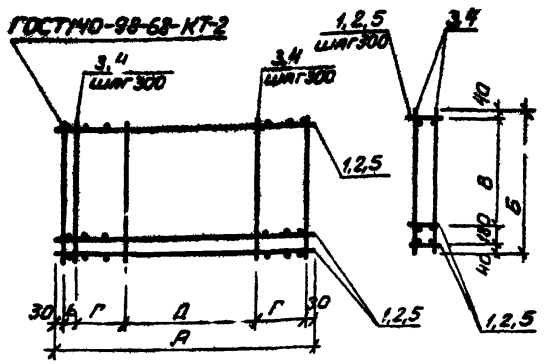
РАЗРАБОТКА	ГОДИНЧЕВА И.С.
ИЗМЕНЕНИЯ	ЛИТВИНЕНКО Ч.С.
СТ. ПРОЕК.	ГОДИНЧЕВА И.С.
ВЗН. ИЛИ	МАЛАРОВА М.С.
РУК. ГР.	М. АРХОНА Л.С.
КАДАСТР	ИЛЬИНСКИЙ С.С.
ИСПОЛН.	САНЖАНИН В.П.
ИЛИ	КОНДРАТОВИЧЕНКО А.Л.

**ТП 904-1-59.85-КЖИ-Кр2**

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
(Кр2-Кр6)

СТАДИЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р		
Лист		Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ



Код	Этаж	Г/03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					КП2	КП3	КП4	КП5	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А1			ТТ904-1-59.85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				КВАРТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ					
				ИЛИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
А3	1			Кр2	5				
А3	2		ТТ904-1-59.85-КЖИ-МФБ	Кр3		7			
А3	5			Кр4		7	5		
				ДЕТАЛИ					
Б1	3			φ50p ГОСТ 6727-80 E=1160	18		18		0.9кг
Б1	4			φ50p ГОСТ 6727-80 E=1760	18	4			0.6кг

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						Масса кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	
КП2	3200	1160	900	900	1200	140	10.3
КП3	3200	1760	1500	900	1200	140	44.2
КП4	780	1760	1500	—	720	—	2.9
КП5	3200	1160	900	900	1200	140	30.8

ПРИЛОЖЕНИЕ		

Учб. № 8918/5

40

Учб. №

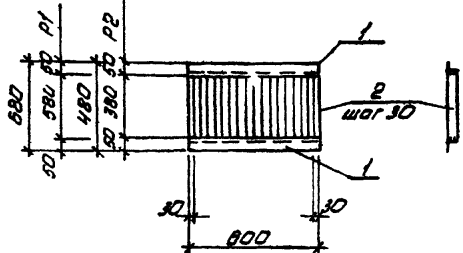
**ТТ904-1-59.85 - КЖИ-КП2**

КАРКАС ПРОСТАНАТЪРЪННИЙ (КП2-КП5)

ПРОЕКТ: ТОЛМАЧЕВА И.О.	ИЗМ.: 1	КАРКАС ПРОСТАНАТЪРЪННИЙ (КП2-КП5)	Стр. №	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
ИЗМЕРЕН: ТОЛМАЧЕВА И.О.	2		Р	ТАБЛ. №	—
ВЕДЕНА: МАКАРОВА И.О.	3		Лист	Листов	
ЭКЗ. ГР.: МОДЖИЛОВ И.О.	4				
ИЗМ. СЛЕД.: ОКИШЕВСКАЯ И.О.	5				
ИЗЛОЖИЛ: СКАРВЕНЦА И.О.	6				
ИЗЛОЖИЛ: КУЩЕНКО И.О.	7				

КОПИРОВАЛ: Формат А3





Марка	Масса
P1	23,5
P2	17,2

Формат	Листа	Пол.	Обозначение	Наименование	№	Примечание
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1			<u>Детали</u> 150x5 ГОСТ 8509-78 P-600	2	2,3 кг
Первичные данные для исполнения:						
<u>P1</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	2			-40x5 ГОСТ 103-75 P-580	21	0,9 кг
<u>P2</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	2			-40x5 ГОСТ 103-75 P-380	21	0,5 кг

Лист № 8918/5

Лист №

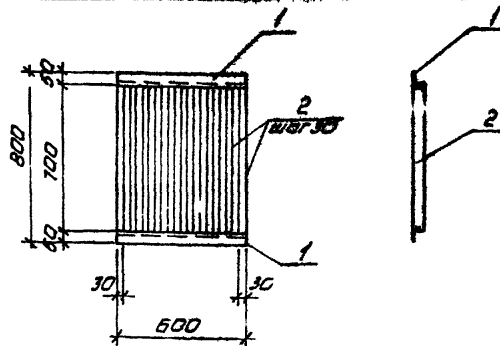
ТП 904-1-5285-КЖИ-Р1

Решетка (P1; P2)

Стадия	Масса	Чисел
P	смотри таблицу	
Лист	Листов	
госстрой бср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

копировал Неншева

Формат А4



Формат	Листа	Пол.	Обозначение	Наименование	№	Примечание
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1			<u>Детали</u> 150x5 ГОСТ 8509-78 P-600	2	2,3 кг
Б4	2			-40x5 ГОСТ 103-75 P-700	21	6 кг

Лист № 8918/5

Лист №

ТП 904-1-5285-КЖИ-Р3

Решетка P3

Стадия	Масса	Чисел
P	27,7	1:20
Лист	Листов	1
госстрой бср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

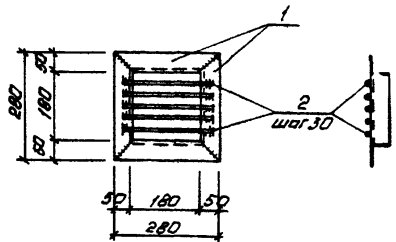
копировал Неншева

Формат А4

Лист № 8918/5

Проверил Макарова М.С.  
 Проект Языджиан И.  
 Вед. инж. Гарасяя С.  
 Инж. гр. Вексерайкин С.  
 ГАП Петровский С.  
 И. спец. Усташевский С.  
 Нач. отд. Соловьев Р.  
 И. контр. Луценко С.

Проверил Макарова М.С.  
 Проект Языджиан И.  
 Вед. инж. Гарасяя С.  
 Инж. гр. Вексерайкин С.  
 ГАП Петровский С.  
 И. спец. Усташевский С.  
 Нач. отд. Соловьев Р.  
 И. контр. Луценко С.



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Л50x5 ГОСТ 8509-72, L=200		4	1,1
Б4	2		Ф8 ГОСТ 2690-71, L=240		5	0,1

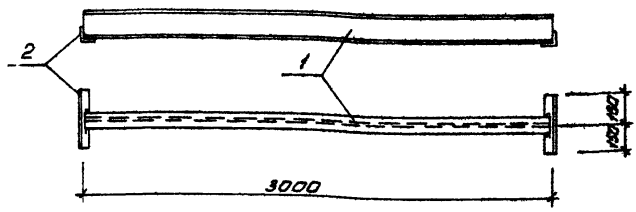
Лист № 8918/5

Привязан		

ТП 904-1-588Б-КЖИ-Р4

Проверил	Макарова	Муренко	Студия	Маска	Масштаб
Лист	Владимир	Ирина	Р	4,9	1:10
Лист	Горская	Светлана	Лист	Листов	1
Лист	Горская	Светлана	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Решетка Р4



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Л16 ГОСТ 8239-72, L=3000		1	4,7
Б4	2		Л60x5 ГОСТ 8509-72, L=300		2	1,1

Лист № 8918/5

Привязан		

ТП 904-1-588Б-КЖИ-Б1

Проверил	Макарова	Муренко	Студия	Маска	Масштаб
Лист	Владимир	Ирина	Р	49,9	-
Лист	Горская	Светлана	Лист	Листов	1
Лист	Горская	Светлана	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Балка Б1



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-87 ул. Элеон Потея № 12

<sup>20/23</sup>  
Зелен № У80У Инв. № 89Н/5 Тираж 600  
Сделано в печать 5.7. 198 5 Цена 1-62