



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать VI 1984 года

Заказ № 7826 Тираж 875 экз









## Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	4
	Содержание альбома (продолжение)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
КЖН-ТТ	Технические требования	7
КЖН-К72-5а	Колонна К72-5а	8
КЖН-К72-5б	Колонна К72-5б	9
КЖН-К72-5в	Колонна К72-5в	10
КЖН-К72-5г	Колонна К72-5г	11
КЖН-К72-5д	Колонна К72-5д	12
КЖН-К72-5е	Колонна К72-5е	13
КЖН-К72-5ж	Колонна К72-5ж	14
КЖН-К72-5и	Колонна К72-5и	15
КЖН-К72-5к	Колонна К72-5к	16
КЖН-К72-5л	Колонна К72-5л	17
КЖН-К72-5м	Колонна К72-5м	18
КЖН-К72-5н	Колонна К72-5н	19
КЖН-К72-5о	Колонна К72-5о	20
КЖН-К72-5п	Колонна К72-5п	21
КЖН-К72-5с	Колонна К72-5с	22
КЖН-К72-5т	Колонна К72-5т	23
КЖН-К72-5у	Колонна К72-5у	24
КЖН-К72-5ф	Колонна К72-5ф	25
КЖН-К72-5ч	Колонна К72-5ч	26
КЖН-К72-5ш	Колонна К72-5ш	27
КЖН-К72-5щ	Колонна К72-5щ	28
КЖН-К72-5ц	Колонна К72-5ц	29

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖН-К72-5з	Колонна К72-5з	30
КЖН-К72-5ю	Колонна К72-5ю	31
КЖН-К72-5я	Колонна К72-5я	32
КЖН-К72-5-1	Колонна К72-5-1	33
КЖН-К72-5-2	Колонна К72-5-2	34
КЖН-К72-18а	Колонна К72-18а	35
КЖН-К72-18б	Колонна К72-18б	36
КЖН-К72-18в	Колонна К72-18в	37
КЖН-К72-18г	Колонна К72-18г	38
КЖН-К72-18д	Колонна К72-18д	39
КЖН-К72-18е	Колонна К72-18е	40
КЖН-КФ18-1а	Колонна КФ18-1а	41
КЖН-КФ18-1б	Колонна КФ18-1б	42
КЖН-КФ18-1в	Колонна КФ18-1в	43
КЖН-К7-1-1	Колонна К7-1-1	44
КЖН-К7-1-2	Колонна К7-1-2	44
КЖН-К7-1-3	Колонна К7-1-3	45
КЖН-ПС600.12.20П-9-А	Стеновая панель ПС600.12.20-П-9-А	46
КЖН-ПС600.12.20-П-3-А	Стеновая панель ПС600.12.20-П-3-А	47
КЖН-ПС600.12.20-П-3-Б	Стеновая панель ПС600.12.20-П-3-Б	48
КЖН-ПС600.12.20-П-3-В	Стеновая панель ПС600.12.20-П-3-В	49
КЖН-ПС600.18.20-П-1-А	Стеновая панель ПС600.18.20-П-1-А	50
КЖН-ПС600.18.20-П-3-А	Стеновая панель ПС600.18.20-П-3-А	51
КЖН-ПС295.12.20-П-А	Стеновая панель ПС295.12.20-П-А	51
КЖН-ПС625.12.20-П-21-А	Стеновые панели ПС625.12.20-П-21-А	52
КЖН-ПС625.12.20-П-22-А	Стеновые панели ПС625.12.20-П-22-А	52
КЖН-ПС145.18.20-П-А	Стеновая панель ПС145.18.20-П-А	52
КЖН-ПС145.12.20-П-А	Стеновая панель ПС145.12.20-П-А	52

## Содержание альбома (продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-1БДР18-1АIV-а	Балка 1БДР18-1АIV-а	53
КЖИ-1БДР18-2АIV-а	Балка 1БДР18-2АIV-а	54
КЖИ-2БДР18-3АIV-а	Балка 2БДР18-3АIV-а	55
КЖИ-2БДР18-3АIV-б	Балка 2БДР18-3АIV-б	56
КЖИ-2БДР18-3АIV-в	Балка 2БДР18-3АIV-в	57
КЖИ-2БДР18-3АIV-г	Балка 2БДР18-3АIV-г	58
КЖИ-3БДР18-5АIV-а	Балка 3БДР18-5АIV-а	59
КЖИ-3БДР18-4АIV-а	Балка 3БДР18-4АIV-а	60
КЖИ-3БДР18-4АIV-б	Балка 3БДР18-4АIV-б	61
КЖИ-56-5АIV-а	Балка 56-5АIV-а	62
КЖИ-56-6АIV-а	Балка 56-6АIV-а	62
КЖИ-56-5АIV-б	Балка 56-5АIV-б	62
КЖИ-56-7АIV-а	Балка 56-7АIV-а	63
КЖИ-56-6АIV-б	Балка 56-6АIV-б	63
КЖИ-2Р04.60-35АIV-а	Ригелю 2Р04.60-35АIV-а	64
КЖИ-2Р04.60-35АIV-б	Ригелю 2Р04.60-35АIV-б	64
КЖИ-2Р04.60-35АIV-в	Ригелю 2Р04.60-35АIV-в	64
КЖИ-2Р04.60-35АIV-г	Ригелю 2Р04.60-35АIV-г	65
КЖИ-2Р04.60-35АIV-д	Ригелю 2Р04.60-35АIV-д	65
КЖИ-2РД4.60-66АIV-а	Ригелю 2РД4.60-66АIV-а	66
КЖИ-2РД4.60-66АIV-б	Ригелю 2РД4.60-66АIV-б	66
КЖИ-50П25-1Г-А	Обвязочная балка 50П25-1Г-А	67
КЖИ-ПВ4-2АIV-14Я <sup>б</sup> (-17Я <sup>б</sup> )	Плита ПВ4-2АIV-14Я <sup>б</sup> (-17Я <sup>б</sup> )	68
КЖИ-ПВ4-2АIV-14Я <sup>а</sup> (-17Я <sup>а</sup> )	Плита ПВ4-2АIV-14Я <sup>а</sup> (-17Я <sup>а</sup> )	68
КЖИ-ПВ14-3АIV-7Я <sup>б</sup> (-8Я <sup>б</sup> )	Плита ПВ14-3АIV-7Я <sup>б</sup> (-8Я <sup>б</sup> )	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПГ-3АIV-8Я <sup>б</sup> -А	Плита ПГ-3АIV-8Я <sup>б</sup> -А	69
КЖИ-ПГ-3АIV-8Я-Г	Плита ПГ-3АIV-8Я-Г	70
КЖИ-ПГ-3АIV-7Я-А(-8Я-А)	Плита ПГ-3АIV-7Я-А(-8Я-А)	71
КЖИ-ПГ-3АIV-7Я-Б(-8Я-Б)	Плита ПГ-3АIV-7Я-Б(-8Я-Б)	72
КЖИ-ПГ-3АIV-7Я-В(-8Я-В)	Плита ПГ-3АIV-7Я-В(-8Я-В)	73
КЖИ-ПГ-3АIV-1-А	Плита ПГ-3АIV-1-А	74
КЖИ-ПГ-3АIV-1 <sup>б</sup> -А	Плита ПГ-3АIV-1 <sup>б</sup> -А	75
КЖИ-ПРС56-15-6АIV-Г-А	Плита ПРС56-15-6АIV-Г-А	76
КЖИ-ПГБ-1-Д-1	Плита ПГБ-1-Д-1	77
КЖИ-5,98x2,985 А	Плита ПГБ-1-Д-1 5,98x2,985	78
КЖИ-ПГБ-1-А-1	Плита ПГБ-1-А-1	78
КЖИ-5,98x2,985 А	Плита ПГБ-1-А-1 5,98x2,985	78
КЖИ-ЛУ18-8-А	Лоток ЛУ18-8-А	79
КЖИ-ЛУ17-8Н-А	Лоток ЛУ17-8Н-А	80
КЖИ-ЛУ8-8Н-А	Лоток ЛУ8-8Н-А	81
КЖИ-Л18-3-А	Лоток Л18-3-А	82
КЖИ-Л8-5-А	Лоток Л8-5-А	83
КЖИ-Л8-5*-А	Лоток Л8-5*-А	84
КЖИ-Л8 <sup>б</sup> -5-А	Лоток Л8 <sup>б</sup> -5-А	85
КЖИ-СКМ1	Стойка СКМ1	86
КЖИ-СКМ2	Стойка СКМ2	86
КЖИ-РК2-1	Столик РК2-1	87
КЖИ-РК2-2	Столик РК2-2	87
КЖИ-МД1	Столик МД1	88
КЖИ-МС1-1	Узеление соединительное МС1-1	88

## Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-МС1-2	Изделие соединительное МС1-2	89
КЖИ-МС1-3	Изделие соединительное МС1-3	
КЖИ-МС1-4	Изделие соединительное МС1-4	90
КЖИ-МС1-5	Изделие соединительное МС1-5	
КЖИ-МС1	Изделие соединительное МС1	91
КЖИ-МС2	Изделие соединительное МС2	
КЖИ-МС3	Изделие соединительное МС3	92
КЖИ-МС4	Изделие соединительное МС4	
КЖИ-МС5	Изделие соединительное МС5	93
КЖИ-МС6	Изделие соединительное МС6	
КЖИ-МС7	Изделие соединительное МС7	94
КЖИ-МС8	Изделие соединительное МС8	
КЖИ-МН1-1	Изделие закладное МН1-1	95
КЖИ-МН1-2	Изделие закладное МН1-2	
КЖИ-МН1-3	Изделие закладное МН1-3	96
КЖИ-МН1-4	Изделие закладное МН1-4	
КЖИ-МН1-5	Изделие закладное МН1-5	97
КЖИ-МН1-6	Изделие закладное МН1-6	
КЖИ-МН1-7	Изделие закладное МН1-7	98
КЖИ-МН1-11	Изделие закладное МН1-11	
КЖИ-МН1-8	Изделие закладное МН1-8	99
КЖИ-МН1-9	Изделие закладное МН1-9	
КЖИ-МН1-10	Изделие закладное МН1-10	100
КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	101
КЖИ-МН2	Изделие закладное МН2	
КЖИ-МН3	Изделие закладное МН3	102
КЖИ-МН4	Изделие закладное МН4	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-МН5	Изделие закладное МН5	103
КЖИ-МН6	Изделие закладное МН6	
КЖИ-МН7	Изделие закладное МН7	104
КЖИ-МР1	Рама МР1	
КЖИ-Р1; Р2	Решетки Р1; Р2	105
КЖИ-Р3; Р4	Решетки Р3; Р4	106
КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	107
КЖИ-С2	Сетка арматурная С2	
КЖИ-Кр1; Кр2	Каркасы Кр1; Кр2	108
КЖИ-Кр3; Кр4	Каркасы Кр3; Кр4	
КЖИ-Кр5	Каркас Кр5	109
КЖИ-Кр6	Каркас Кр6	
КЖИ-Кр7	Каркас Кр7	110
КЖИ-К30-7 <sup>а</sup> ; К30-7 <sup>б</sup>	Колонны К30-7 <sup>а</sup> К30-7 <sup>б</sup>	111
КЖИ-К30-7 <sup>в</sup> ; К36-2 <sup>а</sup>	Колонны К30-7 <sup>в</sup> , К36-2 <sup>а</sup>	112
КЖИ-РЖ-1	Рама РЖ-1	113
КЖИ-РЖ-2	Рама РЖ-2	

### Технические требования

- Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы конструктивных элементы, ГОСТ 5264-80, Швы сварных соединений: Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 4039-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СН 313-65\*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
- Плоские сетки и каркасы изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
- Приварку анкеров к пластинам, "втабр" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса
- Приварку анкеров к пластинам втабр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
- Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам внахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
- Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $h_{шв} = 6 \text{ мм}$  (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
- Арматурные закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 19292-75\*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- Закладные и соединительные элементы, специально оговоренные, должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СН 1171-28-73\*, Толщина цинкового металлизационного покрытия 120-150 мкм, покрытие наносимого горячим цинкованием 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

### Условия привязки.

- Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой район). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущим способностям, а для балок закладные изделия в зависимости от ширины балки.
- На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, которые проставляются при привязке.
- При привязке проекта из альбома изымаются марки, не использованные в маркировочных схемах и относящиеся к другим проектам серии.

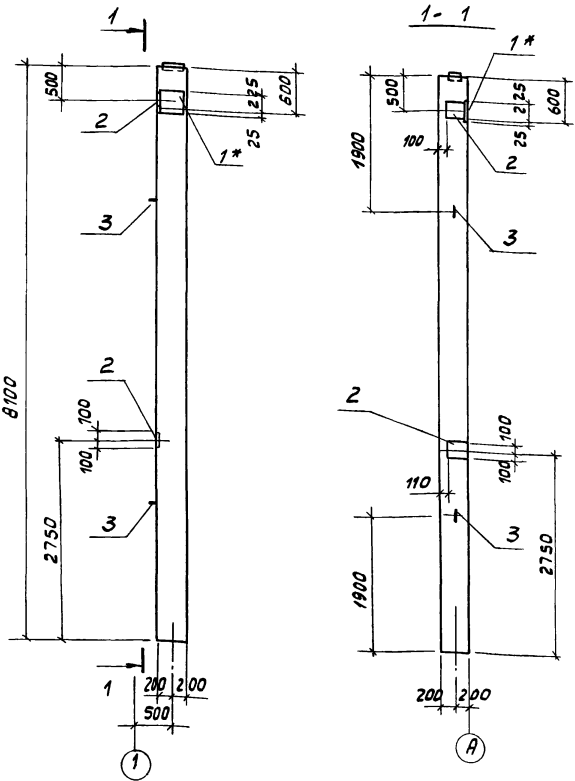
				ТП 903-1-199		КЖИИТ	
И. изв. по	Личман	С. 1	С. 2	Технические требования	Титул	Лист	Листов
И. изв. по	Личман	С. 1	С. 2		2		1
И. изв. по	Личман	С. 1	С. 2		ЛАТТИПРОПРОМ		
И. изв. по	Личман	С. 1	С. 2				

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1*	1,423-3 Вып. 2	М1-11	1	
		2	1,423-3 Вып. 2	М1-12	2	
		3	1,423-3 Вып. 2	М16-200	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

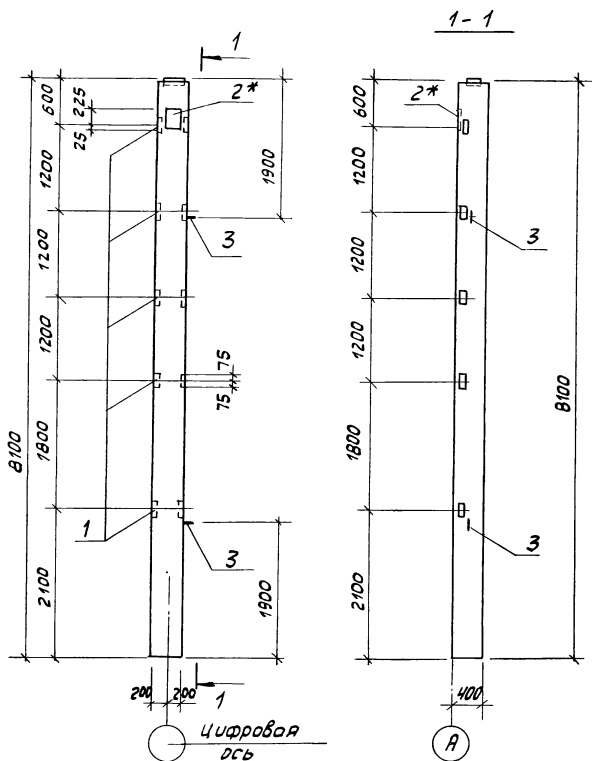
Марка элемента	Изделия закладные										всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А I		А II			ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	Ø 6	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 14	Ø 22	Итого	б=10		Итого	
К72-5 а	0,2	2,8	3,0	2,8	2,8	1,4	7,0	16,9		16,9	26,9

3. Закладное изделие поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.



1. Колонну К72-5а изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1,423-3 Вып.1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1,423-3 Вып. 1.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ - К72-5 а	
ТИП	Думан	Колонна	К72-5 а	Станд.	Масштаб
				Р	3,3т
Нач. отд.	Рябуха			Лист	Листов 1
Н.конт.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.конт.	Андреевская				
Рук.зр.	Варврик				
Ст.инж.	Яковчук				
Инж.	Степанова				



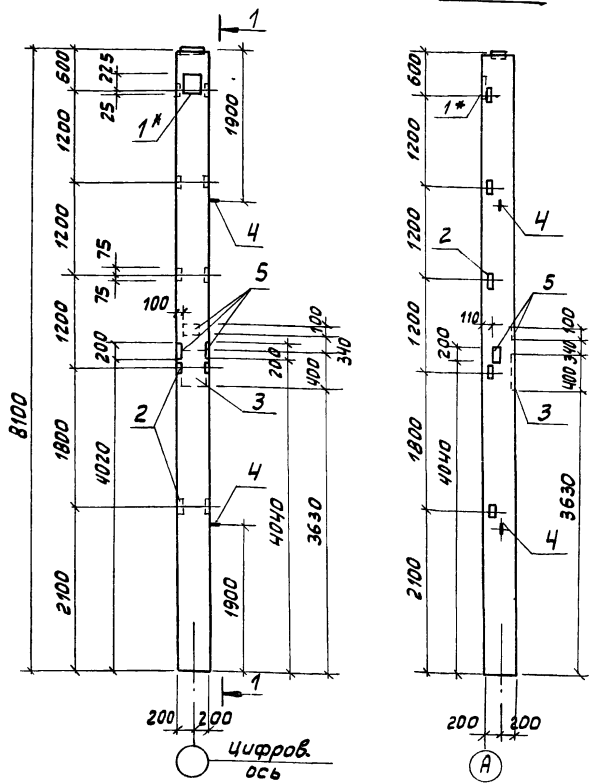
Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 Вып.2	M1-14	5	
	2*		1.423-3 Вып.2	HM1-5	1	
	3		1.423-3 Вып.2	M16-200	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст 3 К72						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*				
φ 6	φ 16	Итого	φ 12	φ 14	φ 22	Итого	δ=10	Итого	δ=15	Итого		
К72-5б	0,2	2,8	3,0	1,5	2,8	1,4	5,7	5,7	5,7	7,5	7,5	21,9

1. Колонну изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1.423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

				ТП 903-1-199		КЖИ-К72-5б	
Тип	Материал	Сечение	Длина	Колонна	Стандарт	Масса	Масштаб
Ив.Ото	Рыбчуха	140x140	1,50	К72-5б	Р	3,37	1:50
И.Контр.	Андреевская				Лист		Листов 1
Ладист	Андреевская				ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.ГР.	Бобчук						
Ст.Инж.	Яковчук						
Инж.	Григорьянина						



Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1*	1,423-3 Вып.2	НМ1-5	1	
	2	1,423-3 Вып.2	М1-14	5	
	3	1.438.1-3 Вып.1	МД 1	1	
	4	1,423-3 Вып.2	М16-200	2	
	5	1.400-6/76 Вып.1	МН-13	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

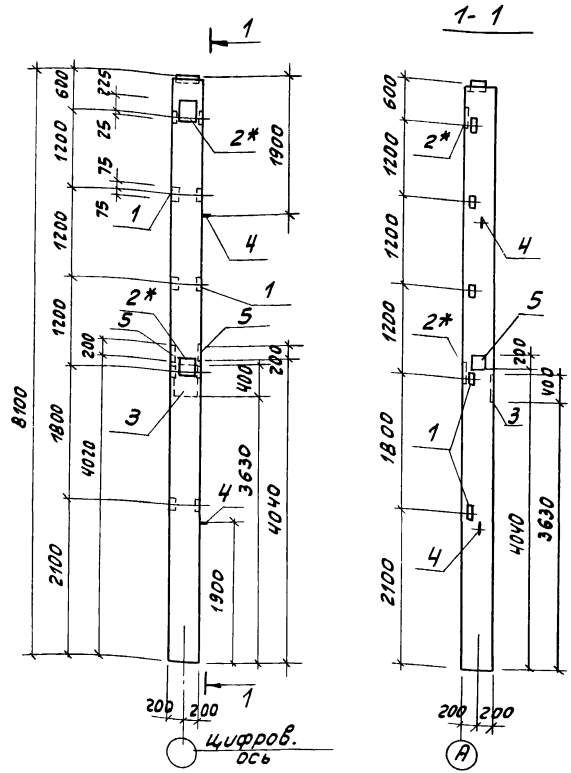
Марка элемента	изделия закладные												всего				
	Арматура класса						Прокат марки										
	А I			А III			ВСтЗ кп 2										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*										
	φ6	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ22	φ25	Итого	б=8	б=10	б=20	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 124	
К72-5в	0,2	0,2	2,8	3,2	5,6	2,8	1,4	8,1		17,9	3,9	5,7	33,9	4,35	7,2	7,2	0,6

1. Колонну К72-5<sup>в</sup> изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1,423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1,423-3 Вып. 1.
3. Закладные изделия поз.1\* цинковать остальные покрыть грунтом ГФ-020

ТП 903-1-199			КЖИ-К72-5 <sup>в</sup>		
ГИЛ	Думан		Колонна	Сталь	Масса
Исполн.	Рубина	И.С.	К72-5 <sup>в</sup>	Р	3,3т
И.ком.	Игорьевская				1:50
П.конт.	Игорьевская			Лист	Листов 1
Рис. гр.	Заврык			ЛАТГИПРОПРОМ	
Согл. инж.	Якович				
Инж.	Степанова				



Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



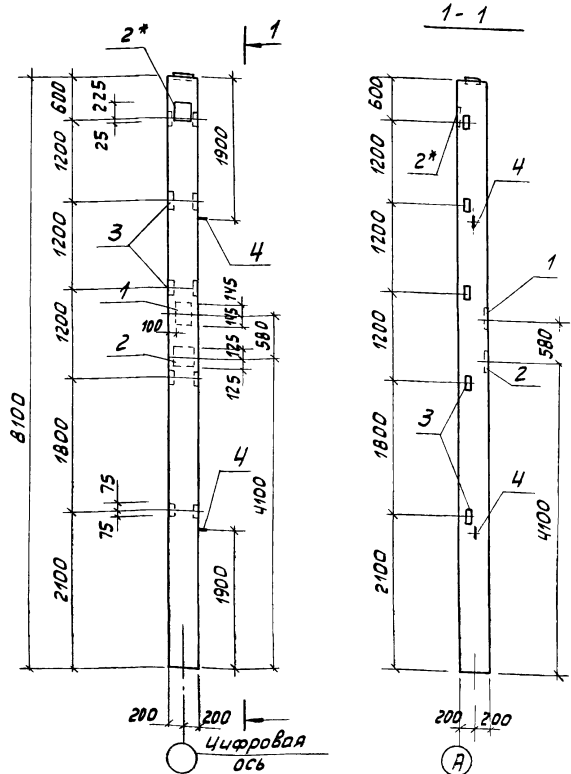
Вариант	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1*	1.423-3 Вып.3	М1-14	5	
		2*	1.423-3 Вып.3	НМ1-5	2	
		3	1.438.1-3 Вып.1	МД-1	1	
		4	1.423-3 Вып.3	М16-200	2	
		5	1.400-6/76 Вып.1	М4-13	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные										прокат марки				всего		
	Арматура класса					А III					ВСт 3кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5915-70				
	Ø6	Ø10	Ø16	Итого	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Итого	6-8	6-10	6-20	Итого	63х6		Итого	Гайки М24
К72-52	0,4	0,2	2,8	3,4	4,3	5,6	2,8	Ø1	20,8	2,6	11,4	33,9	47,9	7,2	7,2	0,6	79,9

1. Колонну К72-52 изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Заказчика по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТИП		Дуриан		19462-17		Лист		12		Формат А3	
Исполн.		Рябчиха		11.2		Колонна		КЖИ-К72-52		Станд. Масса	
И.конт.		Андреевская		11.2		К72-52		Р		3,3	
И.конт.		Андреевская		11.2				Лист		Листов 1	
И.конт.		Андреевская		11.2				Латгипропром			



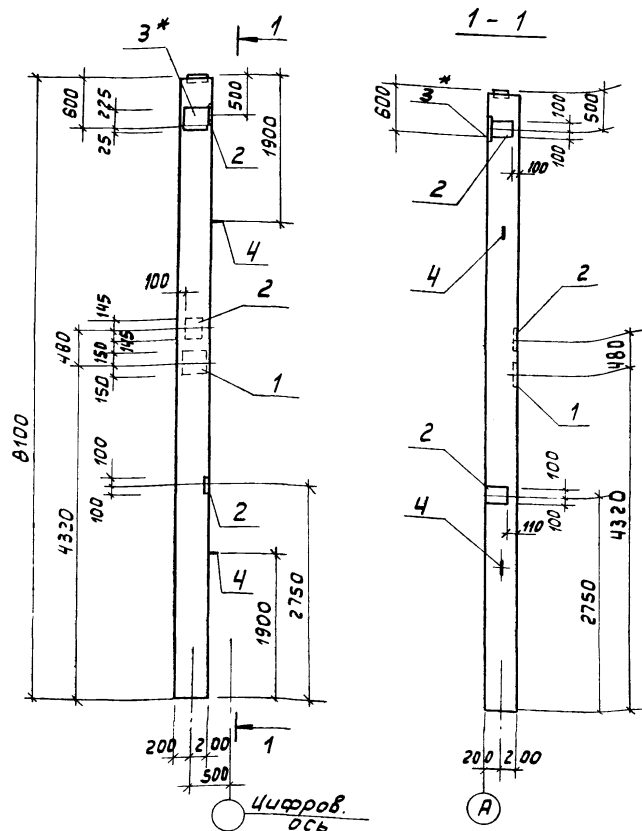
1. Колонну К72-5<sup>д</sup> изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1,423-3 Вып.3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1,423-3 Вып.1.
3. Закладное изделие поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1	1,423-3 Вып.3	М1-12	1	
	2*	1,423-3 Вып.3	ММ1-5	2	
	3	1,423-3 Вып.3	М1-14	5	
	4	1,423-3 Вып.3	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные										Всего		
	Арматура класса А I		Арматура класса А II				Прокат марки ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-72 *
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 22	Шт 10	Шт 20	63x5	Шт 20			
К 72-5 <sup>д</sup>	0,4	2,8	3,2	3,1	5,6	2,8	11,5	16,0	16,0	7,2	7,2	37,9	

		ТЛ903-1-199		КЖИ-К72-5 <sup>д</sup>	
Глп		А.Иванов		С.И.С.	
Нач. отд.		Рябуха		И.И.С.	
Н.конт.		В.Иванов		И.И.С.	
Т.л.конт.		В.Иванов		И.И.С.	
Рук. гр.		Бобрык		И.И.С.	
Ст. инж.		Яковчик		И.И.С.	
Инж.		Степанова		И.И.С.	
		Колонна		Стадия	
		К 72-5 <sup>д</sup>		Масса	
				Масштаб	
				Р 3,3т 1:50	
				Лист Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1	1,423-3 Вып. 3	НМ1-10	1	
		2	1,423-3 Вып. 3	М1-12	3	
		3*	1,423-3 Вып. 3	НМ 1-11	1	
		4	1,423-3 Вып. 3	М16-200	2	

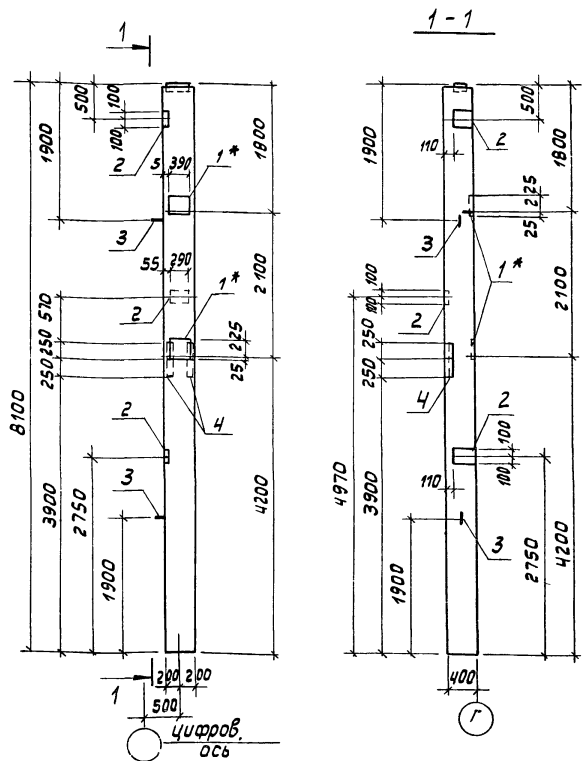
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные										всего	
	арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			ВСт 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*						
	φ 6	φ 16	итого	φ 12	φ 14	φ 22	итого	δ=10			итого	
К 72-5 <sup>е</sup>	0,4	2,8	3,2	4,2	5,6	2,8	12,6	30,7			30,7	46,5

3. Закладные изделия поз. 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

1. Колонну К72-5<sup>е</sup> изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1,423-3 Вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1,423-3 Вып. 0.

			ТЛ903-1-199		КЖИ-К72-5 <sup>е</sup>	
Гип	Ачман	С.С.Л.	Колонна К72-5 <sup>е</sup>	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Рябиха	Рябиха		Р	3,3т	1:50
Н. конт.	Андреевская			Лист	Листов 1	
Гл. конст.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. з.р.	Бобрык					
Ст. инж.	Яковчик					
инж.	Степанова					



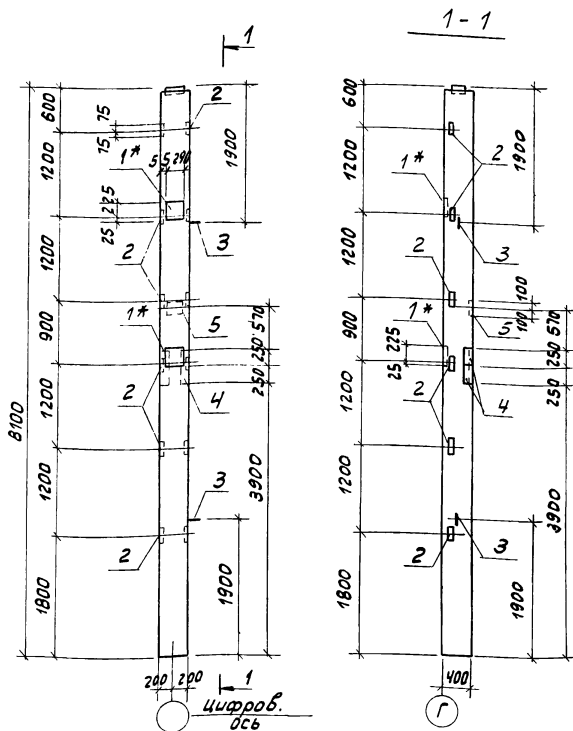
№ докум	30/12	№з.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1*	1.423-3 Вып. 2	ММ1-11	2	
		2	1.423-3 Вып. 2	М1-12	3	
		3	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
		4	3.400-6/76	ММН-30	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А II					В Ст3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8509-72*							
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	Итого φ 6	φ 16	Итого	5-10	Итого	175x7	Итого		
К72-5*	1,6	4,2	5,6	2,8	14,2	0,4	28	3,2	29,2	29,2	8,0	8,0	54,6

1. Колонну К72-5\* изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып. 1.
3. Закладные изделия поз. 1\* - цинковать, остальные покрыть эрн-том ГФ-020.

		ТП903-1-199 КЖИ-К72-5Ж			
ГМЛ	Диман	С	С	Колонна К72-5Ж	Итого Масса
Нач. вкл.	Равича	С	С		ρ
Н.к.вкл.	Бобруч	С	С		3,3т
Д.Г.вкл.	Игорьдков	С	С		1:50
Р.к.зр.	Бобруч	С	С		Лист
С.к.вкл.	Яковчук	С	С		Листов 1
С.к.вкл.	Заниндрова	С	С		ЛАТГИПРОПРОМ



Формат	Дата	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Дополнительные закладные изделия				
		1*	1.423-3 Вып.2	НМ1-5	2		
		2	1.423-3 Вып.2	М1-14	6		
		3	1.423-3 Вып.2	М16-200	2		
		4	3.400-6/76	МИЧ-30	4		
		5	1.423-3 Вып.2	М1-12	1		

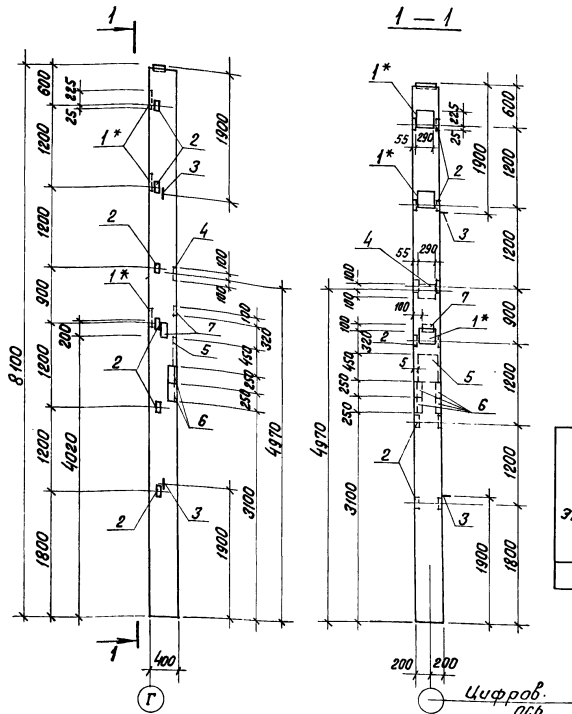
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные											Всего		
	Арматура класса А III						Прокат марки В Ст3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74		ГОСТ В509-72*					
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	Итого φ 6	φ 16	Итого φ-10	Итого φ-12	63x5	175x7	Итого			
	К72-54	1,6	3,8	5,6	2,8	13,8	0,4	2,8	3,2	16,0	16,0		8,6	8,0

1. Колонну К72-54 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия поз.1\* - цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ.020.

ТЛ903-1-199			КЖИ-К72-54		
Студия	Масса	Масштаб			
Р	3,3т	1:50	Колонна К72-54		
Лист	Листов 1				
ЛАТГИПРОПРОМ					

Типовой проект 903-1-199 Албом 5.14



1. Колонну К72-5<sup>к</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1
3. Закладные изделия поз. 1\* - цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

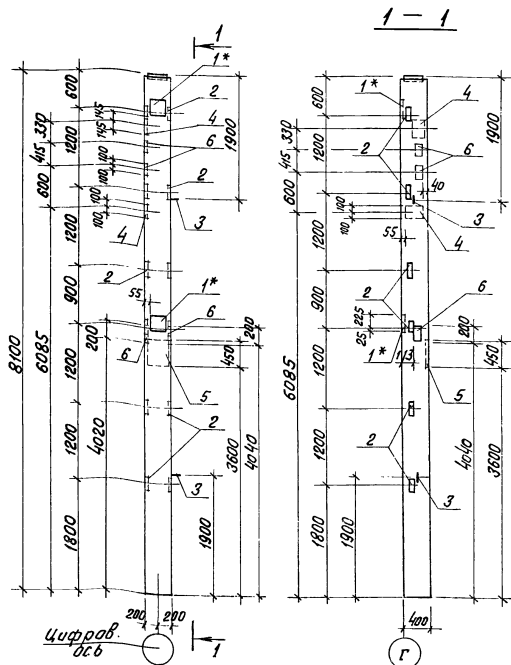
Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1*	1.423-3 вып. 2	ММ1-5	3	
2	1.423-3 вып. 2	М1-14	6	
3	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
4	1.423-3 вып. 2	М1-12	1	
5	1.438.1-3 вып. 1	МДЗ	1	
6	3.400-6/76	ММ4-30	4	
7	1.400-6/76 вып. 1	М4-13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего								
	Арматура класса А I					Прокат марки В Ст 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*													
	φ6	φ10	φ16	φ20	φ25	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16									
К 72-5 <sup>к</sup>	0,6	0,2	2,8	3,6	1,6	6,0	8,4	4,2	8,1	28,3	2,6	21,7	37,0	61,3	8,6	8,0	16,6	0,6	110,4

Типовой проект 903-1-199		КЖИ-К72-5 <sup>к</sup>	
Колонна К72-5 <sup>к</sup>		Стальной	Масса
		р	3,3 т
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			





Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Дополнительные закладные изделия			
	1*	1.423-3 вып.2	НМ1-5	2	
	2	1.423-3 вып.2	М1-14	6	
	3	1.423-3 вып.2	М16-200	2	
	4	1.423-3 вып.2	М1-12	2	
	5	1.438.1-3 вып.1	МЦЗ	1	
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

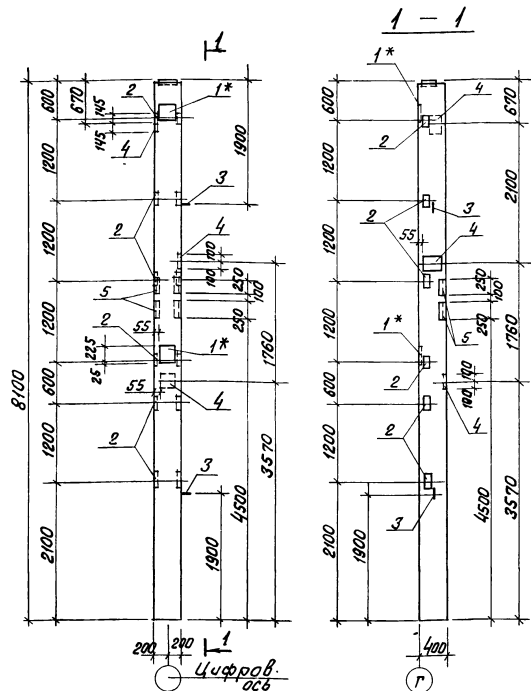
Марка элемента	Изделия закладные										Всего					
	Арматура класса					Прокат марки										
	А I		А III			ВСтЗ кп 2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74										
К 72-5М	0,4	0,2	2,8	3,4	10,0	5,6	2,8	8,1	26,5	5,2	20,6	37,0	62,8	8,6	0,6	101,9

1. Колонну К72-5м изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия поз.1\*- цинкуют, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТН 903-1-199		КЖИ-К72-5М	
Город	Масло	Масло	Масло
Г. Ленинград	Д. Урман	---	---
Н. Новгород	В. Духов	---	---
Л. Канат	Б. Бодрук	---	---
Л. Канат	А. Андреев	---	---
Дук. гр.	Б. Бодрук	---	---
Ст. инж.	А. Ковчик	---	---
Ст. техн.	Т. Захарова	---	---
Колонна К72-5М			
р	3,3т	1:50	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			







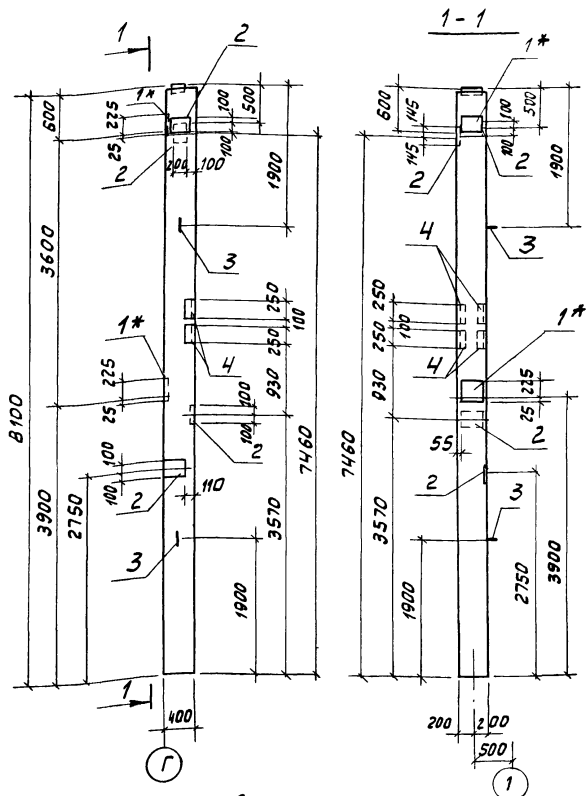
1. Колонну К72-5<sup>п</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1
3. Закладные изделия поз. 1\* - цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1*	1.423-3 вып. 2	М1-5	2	
		2	1.423-3 вып. 2	М1-14	6	
		3	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
		4	1.423-3 вып. 2	М1-12	3	
		5	3.400-6/76	МН4-30	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего			
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-III					А-I								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 1903-74*								
К72-5 <sup>п</sup>	φ8	φ12	φ14	φ22	У1020	φ6	φ16	У1020	δ-10	У1020	δ5	75*7	У1020	
	1.6	6.2	5.6	2.8	16.2	0.4	2.8	3.2	25.2	25.2	8.6	8.0	16.6	61.2

		ТП 903-1-199		КЖИ-К72-5 <sup>п</sup>	
Гр. инж.	Д. инж.	Масса	Мощность	Масса	Мощность
Гр. инж. Рядук	Д. инж. Рядук	р	3,3 т	1:50	
Инж. Бобрук	Инж. Бобрук	Лист		Листов 1	
Инж. Андреев	Инж. Андреев	ЛАТГИПРОПРОМ			
Инж. Рядук	Инж. Рядук				
Ст. инж. Рядук	Ст. инж. Рядук				
Ст. техн. Захаров	Ст. техн. Захаров				



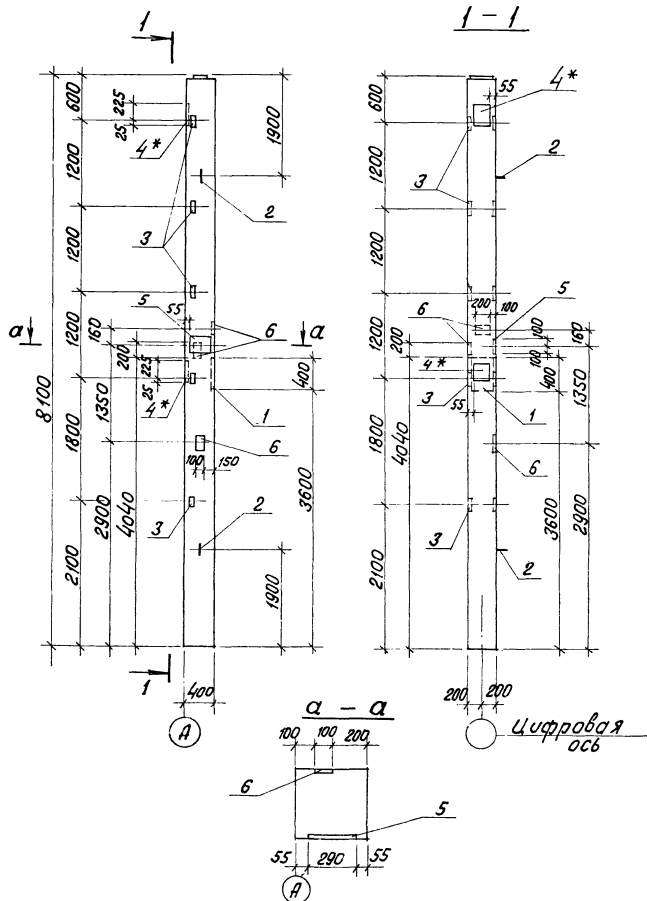
1. Колонну К72-5Р изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3. Вып. 1.
3. Закладные изделия поз.1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1*	1.423-3 Вып. 2	НМ1-11	2	
		2	1.423-3 Вып. 2	М1-12	4	
		3	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
		4	3.400-Б/76	МИЧ-30	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные											Всего	
	Арматура класса						Прокат марки						
	А-III			А-I			ВСтЗ КЛ2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74 / ГОСТ 2509-72*						
	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Ø 22	Итого	Ø 6	Ø 16	Итого	Ø=10	Итого	75x7	Итого	
К72-5Р	1,6	5,6	5,6	2,8	15,6	0,4	2,8	3,2	33,8	33,8	8,0	8,0	60,6

ТП903-1-199 КЖИ-К72-5Р					
Гип	Дучман	Колонна К72-5Р	Гладкая	Масса	Магштаб
Нав.доп.	Рябуча		Р	3эт	1:50
И.Комп.	Бобрук		Лист	Листов 1	
Гл.компр.	Андрейчук		ЛАТГИПРОПРОМ		
Р.К. гр.	Бобрук				
Ст. инж.	Яковлев				
Ст. техн.	Затураева				



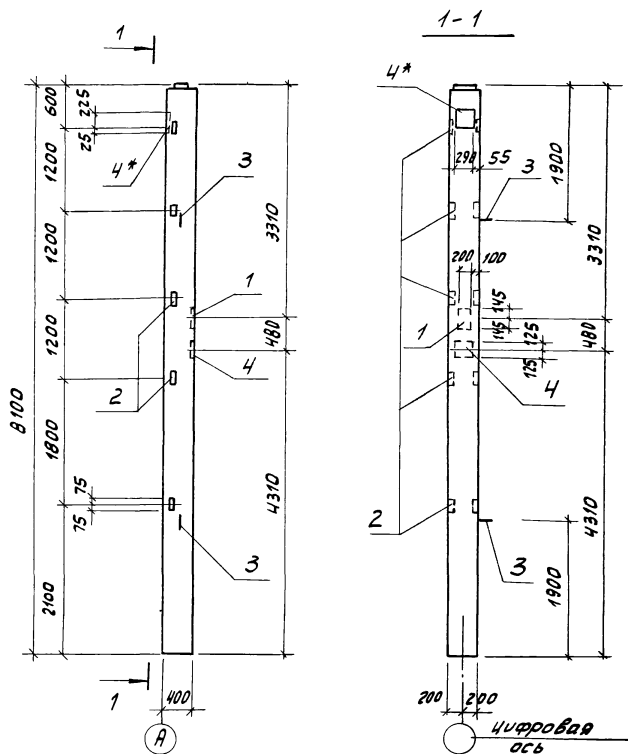
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>				
1	1.438.1-3 вып.1	МД1	1	
2	1.423-3 вып.2	М16-200	2	
3	1.423-3 вып.2	М1-14	5	
4*	1.423-3 вып.2	НМ1-5	2	
5	1.423-3 вып.2	М1-12	1	
6	1.400-6/76 вып.1	М4-13	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего								
	Арматура класса					Прокат марки													
	А I		А III			Вст 3 кл 2													
	гост 5781-82					гост 18903-74*													
к 72-5 <sup>с</sup>	φ6	φ10	φ16	Угловая	φ12	φ14	φ22	φ25	Угловая	δ=8	δ=10	δ=20	Угловая	Л 63×5	гост * 8508-72	гост * 5915-70	гост * 7007-70	гост * М 24	88,4
	0,4	0,2	2,8	3,4	6,9	5,6	2,8	8,1	23,4	3,9	16,0	33,9	53,8	7,2	0,6				

1. Колонну к 72-5<sup>с</sup> изготовить по чертежам колонны к 72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями и по данному чертежу.
2. Закладные элементы поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом гф-020.

Тп 903-1-199		КЖИ-К 72-5 с	
Колонна К 72-5 <sup>с</sup>	Сталь	Масса	Максимум
	Р	3,3Т	1:50
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



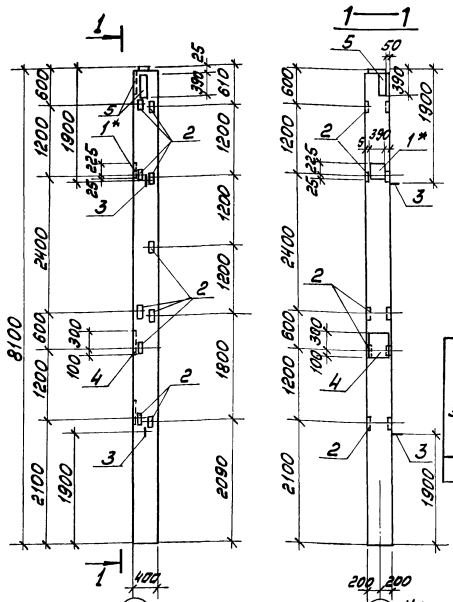
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия					
	1	1.423-3 вып.2	M1-12	1	
	2	1.423-3 вып.2	M1-14	5	
	3	1.423-3 вып.2	M16-200	2	
	4,4*	1.423-3 вып.2	HM1-5	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст3 кл2		ГОСТ			Всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*				
φ6	φ16	шпала	φ12	φ14	φ22	шпала	163x5	шпала	б-10	шпала		
K72-5 м	0,4	2,8	3,2	3,0	5,6	2,8	11,4	7,2	7,2	16,0	16,0	37,8

- Колонны K72-5 м изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные элементы поз.4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ - K72-5 <sup>м</sup>			
Гип	Айман	Колонна K72-5 <sup>м</sup>	Сталь	Масса	Максимум
Нач. работ	Рябыла		P	33т	1:50
Н.Контр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
Гл.Контр.	Андреевская		ЛАТТИПРОПРОМ		
Рук. зр.	Бабичук				
Гл.инж.	Яковчук				
Исполн.	Труфанкина				



Ферма	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1*	1.423-3 вып.2	ММ1-5	1	
		2	1.423-3 вып.2	М1-14	10	
		3	1.423-3 вып.2	М16-200	2	
		4	1.438.1-3 вып.1	МД1	1	
		5	1.400-8/76 вып.1	М4-32	2	

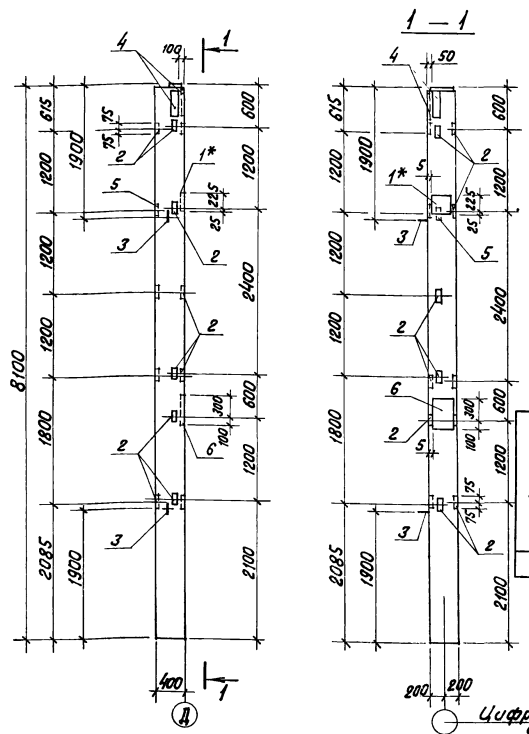
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные														всего			
	Арматура класса А-III							Прокат марки В Ст 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74*										
	φ12	φ14	φ22	φ25	Углад	φ6	φ10	φ16	Углад	δ=8	δ=10	δ=20	Углад	φ13х5		Углад	φ12х4	Углад
К72-54	4,9	2,8	1,4	8,1	17,2	0,2	0,2	2,8	3,2	5,0	7,7	33,9	46,6	14,4	14,4	0,6	0,6	82,0

1. Колонну К72-54 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1.
3. Закладные изделия поз.1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-02Г

		ТТ 903-1-199	КЖИ-К72-54
		Колонна К72-54	
		ρ	3,37 1:50
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	





Индекс	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
1*			1.423-3 вып. 2	ММ1-5	1	
2			1.423-3 вып. 2	М1-14	9	
3			1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
4			1.400-6/76 вып. 1	М4-32	2	
5			3.400-6/76	ММ1-11	1	
6			1.438.1-3 вып. 1	МД1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																	
	Арматура класса							Прокат марки										
	А-III			А-I				ВСт3 кп2										
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-70		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72					
К 72-54	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	φ 25	φ 28	φ 10	φ 16	φ 18	φ 20	φ 24	φ 28	φ=10	φ=20	φ 200	φ 63x5	φ 70x2	8,820
	0,2	4,5	2,8	1,4	8,1	10,7	0,2	0,2	2,8	3,2	0,6	0,6	5,6	7,7	33,9	47,2	12,9	74,6

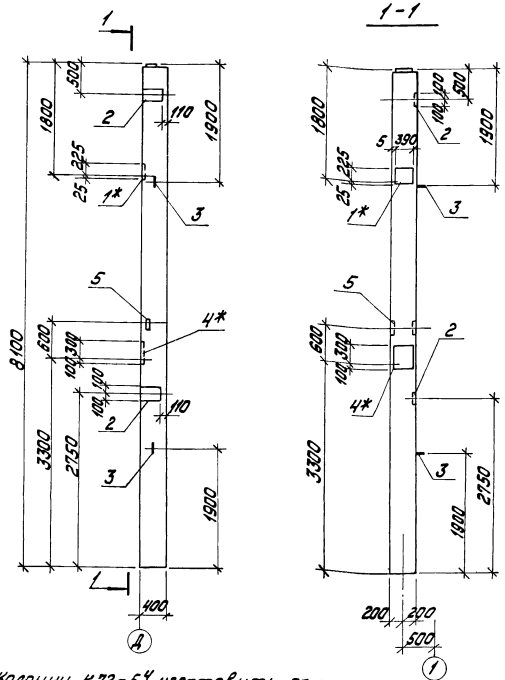
1. Колонну К72-54 изготовить по чертежам колонны К72-54 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1
3. Закладное изделие поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. (при изготовлении)

ГП 903-1-199		КЖИ-К72-54	
Гл. инж. Думан	И. 22	Колонна К72-54	Сталь
Нач. отд. Рыбуха	И. 22		Масса
И. инж. Бобрук	И. 22		1:50
Инженер Титовская	И. 22		Лист
Рук. гр. Бобрук	И. 22		Листов 1
Ст. инж. Бобчук	И. 22		ЛАТГИПРОПРОМ
Ст. техн. Захарова	И. 22		



Альбом 5.14

Типовой проект 903-1-199



Вариант	Возраст	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1*	1.423-3 Вып.2	ММ1-11	1	
		2	1.423-3 Вып.2	М1-12	2	
		3	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
		4*	1.438.1-3 Вып.1	МД1	1	
		5	1.423-3 Вып.2	М1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего				
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*									
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50	Ø63		Ø75			
К72-5 <sup>4</sup>	0,2	0,2	2,8	3,2	3,1	2,8	1,4	0,1	15,4	16,9	33,9	50,8	1,4	0,6	71,4

1. Колонну К72-5<sup>4</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия поз.1\*,4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

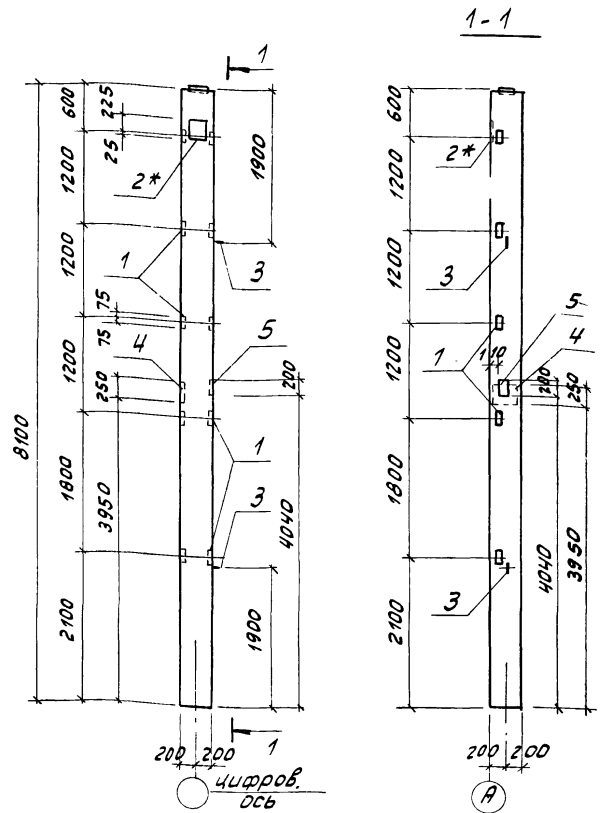
ТЛ 903-1-199 - КЖИ-К72-5 <sup>4</sup>		
Колонна К72-5 <sup>4</sup>	р	3,3 м
	Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		







Тиловой проект 903-1-199 Альбом 5.14



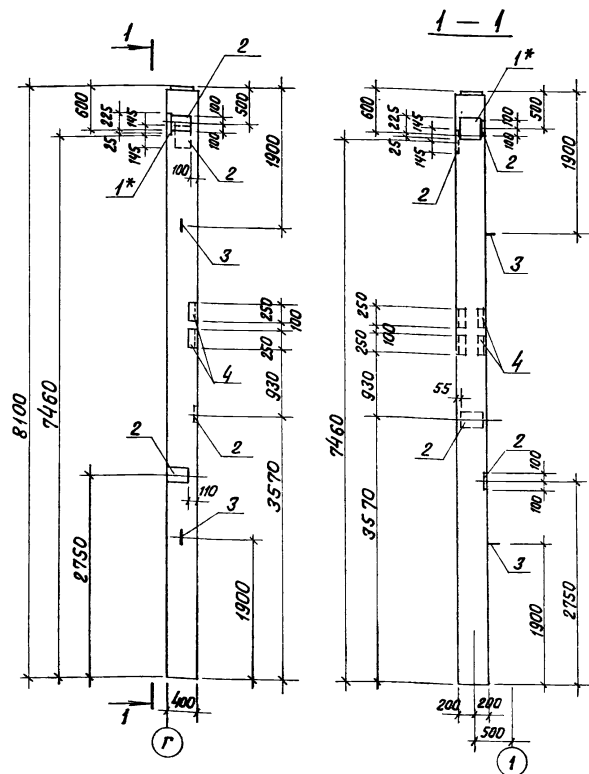
Верхняя зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1	1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
	2*	1.423-3 Вып.2	НМ1-5	1	
	3	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
	4	1.423-3 Вып.2	НМ1-11	1	
	5	1.400-6/76 Вып.1	МН-13	1	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					пруток марки						
	А I		А III			ВСтЗ КПЗ						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*				
К72-5 <sup>ю</sup>	φ6	φ16	итого	φ12	φ14	φ22	итого	δ=10	итого	δ=6,3х5	итого	
	0,4	2,8	3,2	4,2	5,6	2,8	12,6	14,9	14,9	7,2		7,2

1. Колонну К72-5<sup>ю</sup> изготовить по чертежам марки К72-5 серии 1.423-3 Вып.1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2.4казания по изготовлению колонн см. пояснительно записку серии 1.423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТЛ 903-1-199		КЖИ-К72-5 <sup>ю</sup>	
КОЛОННА		Стадия	Масштаб
К72-5 <sup>ю</sup>		Р	3:3т 1:50
		Лист	Листов 7
ЛАТГИПРОПРОМ			



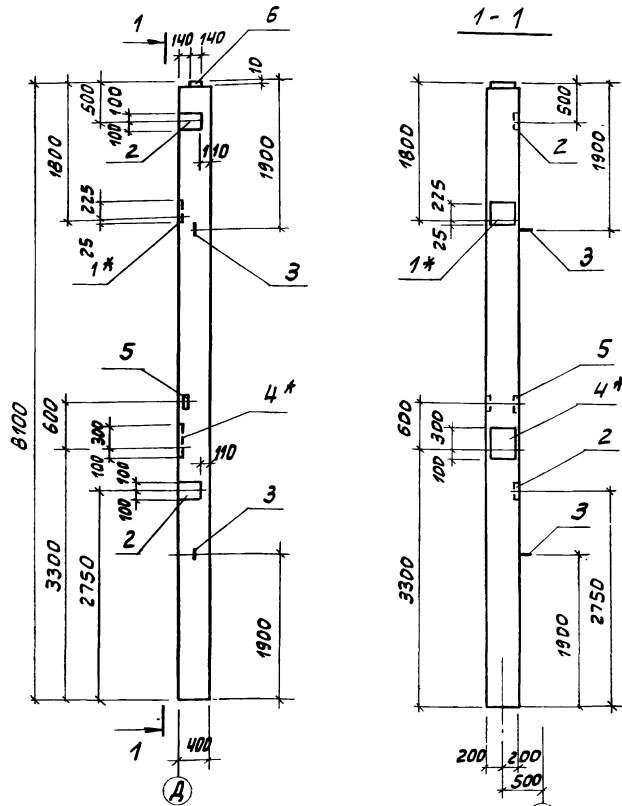
1. Колонну К72-5<sup>А</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1
3. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Дата	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1*	1.423-3 вып. 2	ММ1-11	1	
		2	1.423-3 вып. 2	М1-12	4	
		3	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
		4	3.400-6/76	МНЧ-30	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-III					ВСтЗ кп 2							
	гост 5781-82					гост 19003-74 гост 8509-72*							
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	Утолщ	φ 6	φ 16	Утолщ δ=10	Утолщ L75×7	Утолщ			
К 72-5 <sup>А</sup>	1,6	4,2	2,8	1,4	10,0	0,2	2,8	3,0	21,5	21,5	8,0	8,0	42,5

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К72-5 <sup>А</sup>		
Гл. инж. Дуван	И. С.	Колонна К72-5 <sup>А</sup>	Масса	1:50		
Нач. отд. Рыбака	И. С.		ρ	3,3т		
Инженер Бабчук	И. С.		Лист	Листов 1		
Инженер Антребет	И. С.		ЛАТГИПРОПРОМ			
Рук. пр. Бабчук	И. С.					
Ст. инж. Яковчук	И. С.					
Ст. техн. Затураева	И. С.					



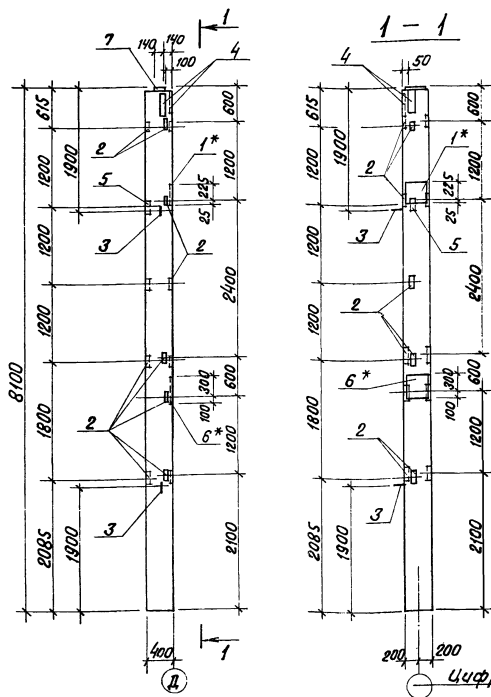
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1*	1.423-3 Вып. 2	ММ1-11	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	М1-12	2	
		3	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
		4*	1.438.1 Вып. 1	МД 1	1	
		5	1.423-3 Вып. 2	М1-14	1	
		6	1.423-3 Вып. 2	М2-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Всего		
	Арматура класса А I						арматура класса А III								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*								
	φ6	φ10	φ16	штырь	φ12	φ14	φ22	φ25	штырь	δ=10	δ=20	штырь		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5915-70*
К72-5-1	0,2	0,2	2,8	3,2	3,1	4,8	1,4	8,1	17,4	16,9	42,5	59,4	1,4	0,6	82,0

1. Колонну К72-5-1 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Указания по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып. 1.
3. Закладные изделия поз. 1\*, 4\* цинковать остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТЛ903-1-199 КЖИ-К72-5-1		
Колонна К72-5-1	Сталь	Р
	Масса	3,3т
	Максимум	1:50
	Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		



1. Колонну К72-5-2 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1.
3. Закладные изделия поз. 1\*, 6\* - цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

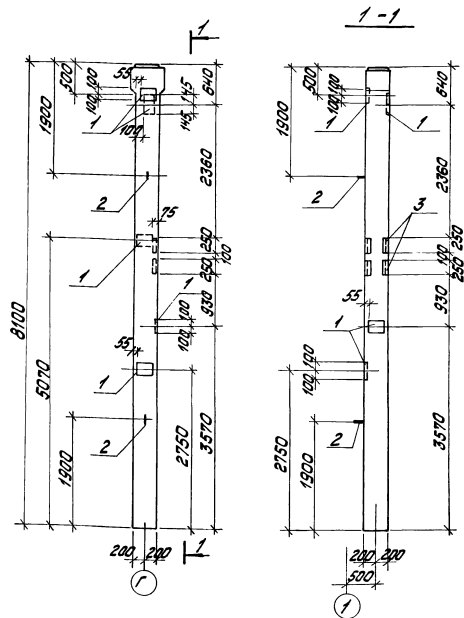
Формат	Вопрос	Гр. 3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1*	1.423-3 вып. 2	НМ1-11	1	
		2	1.423-3 вып. 2	М1-14	9	
		3	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
		4	1.400-6/76 вып. 1	М4-32	2	
		5	3.400-6/76	МН1-11	1	
		6*	1.438.1-3 вып. 1	МД1	1	
		7	1.423-3 вып. 2	М2-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего					
	Арматура класса						Прокат марки											
	А I			А III			ВСтЗ кп 2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*											
К72-5-2	φ6	φ10	φ16	Углок	φ8	φ12	φ14	φ22	φ25	Углок	φ=8	φ=10	φ=20	Углок	ГОСТ 8509-72* 63x5	ГОСТ 5915-70* тачка м 24	0.6	85.2
	0.2	0.2	2.8	3.2	0.2	4.5	4.8	1.4	8.1	12.7	5.6	7.7	42.5	55.8	12.9			

		ТП 903-1-199		КЖИ-К72-5-2		
		Колонна К72-5-2		Сталь	Масса	Масштаб
				Р	3,3т	1:50
				лист	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		





1. Колонну К72-18<sup>а</sup> изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 Вып. 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып. 1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020 (при изготовлении).

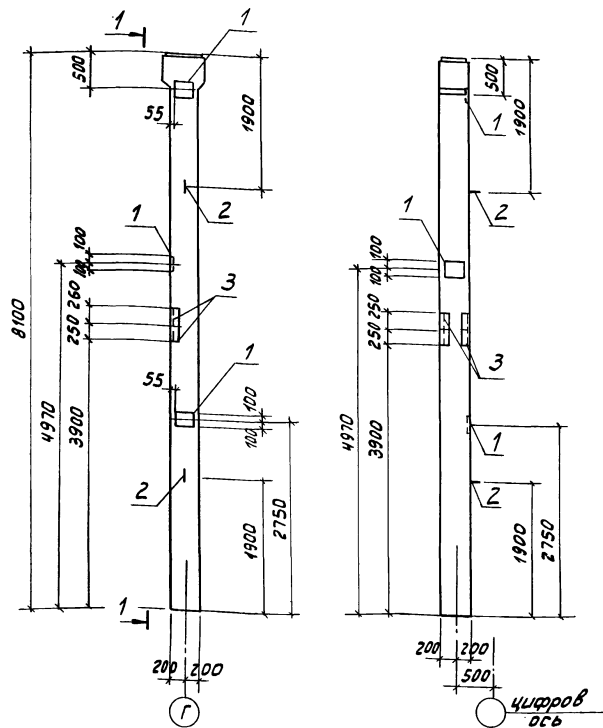
Марка	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 Вып. 2	М1-12	5	
	2		1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
	3		3.400-6/76	МН4-30	4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III		А-I		В ст.3 КП2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-72*		
	φ12	φ8	Итого φ16		Итого φ10		15x7	
К72-18 <sup>а</sup>	7,0	1,6	8,6	2,8	2,8	23,0	8,0	42,4

ТП 903-1-199 КЖИ-К72-18 <sup>а</sup>		Сталь	Марка	Максимум
Колонна К72-18 <sup>а</sup>		ρ	3,3 м	1:50
		лист	лист 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				

1-1



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Приме- чание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
	1	1.423-3 Вып.2	М1-12	3	
	2	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
	3	3.400-6/76	МНЧ-30	4	

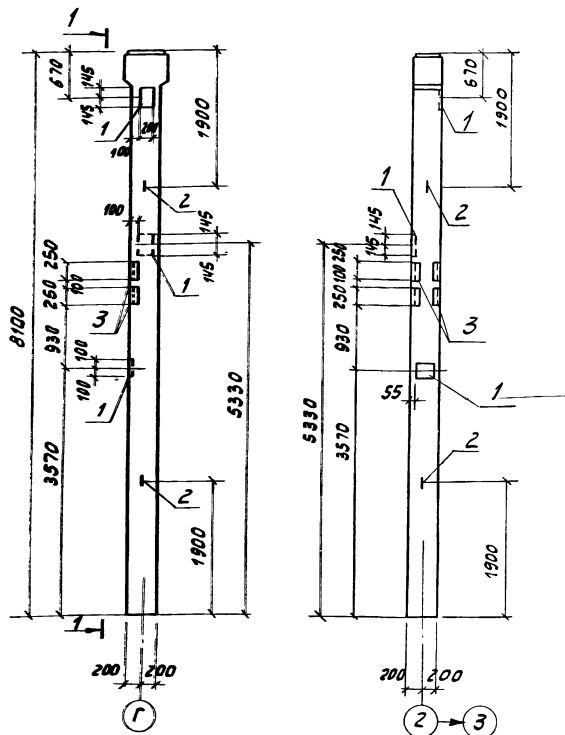
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III		А-I		В ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74* ГОСТ 8509-72*						
φ8	φ12	Итого φ16	Итого φ20	Итого φ28	Итого φ38	Итого φ45	Итого φ50	Итого φ60			
К72-18 <sup>б</sup>	1,6	4,2	5,8	2,8	2,8	13,8	13,8	8,0		8,0	30,4

1. Колонну К72-18<sup>б</sup> изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		ТП 903-1-199		КЖИ-К72-18 <sup>б</sup>	
ТИП	Думан	М-С-Л	КОЛОННА К72-18 <sup>б</sup>		
Исполн.	Яковуха	Иван	Сталь	Масса	Масштаб
И.контр.	Бордык	Иван	Р	3,3т	1:50
Проконт.	Иванов	Иван	Лист	Листов 1	
Рис.гр.	Бордык	Бордык	ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст.инж.	Яковчук	Зуб			
Ст.техн.	Зимурин	Зуб			

1-1



1. Колонну К72-18<sup>В</sup> изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 вып. 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Фзп.1.
3. Закладные изделия покрывать грунтовым раствором (при изгот.)

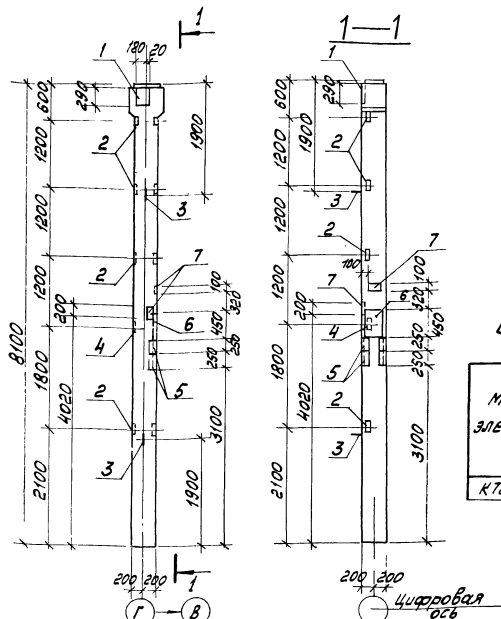
Формат Зона	№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1	1.423-3 вып. 2	М1-12	3	
	2	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
	3	3.400-6/76	М16-30	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-III		А-I			В Ст 3 кп 2					
	ГСТ 5181-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*			
	φ 8	φ 12	Итого φ 16	Итого φ 16	Итого φ 10	Итого φ 12	Итого φ 16	Итого φ 16	Итого φ 16	Итого φ 16	
К72-18 <sup>В</sup>	1,6	4,2	5,8	2,8	2,8	13,8	13,8	8,0		8,0	30,4

		ТЛ903-1-199		КЖИ-К72-18 <sup>В</sup>	
Гип	Димап	ХЗСЖ			
нач. отв.	Рабуха	ИКС			
И.контр.	Бобчук				
Г.контр.	Андреевский				
Р.к. зр.	Бобчук				
Ст. инж.	Яковчук				
Ст. техн.	Замочаева				
КОЛОННА К72-18 <sup>В</sup>					
		Стадия		Масса	Мехштат
		Р		3,3 т	1:50
		Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					





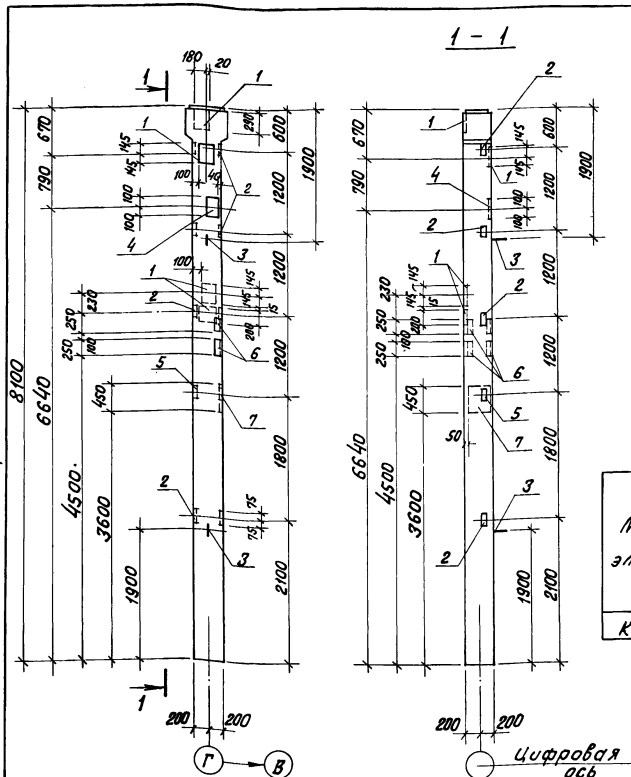
Колонна	Вып.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
1	1.423-3	Вып.1	М1-12	1	
2	1.423-3	Вып.1	М1-14	4	
3	1.423-3	Вып.1	М16-200	2	
4	3.400-6/76		МИ1-11	1	
5	3.400-6/76		МИ4-30	4	
6	1.438.1-3	Вып.1	МДЗ	1	
7	1.400-6/76	Вып.2	М4-13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего					
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСтЗ кп2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74										
	φ10	φ16	Углов. φ8	φ12	φ25	Углов. φ8	φ10	φ20	Углов. φ5x5	Углов. φ5x5		Углов. φ10x10				
K72-18a	0,2	2,8	3,0	1,8	5,3	8,1	15,2	3,2	4,6	37,0	44,8	5,6	8,0	13,6	0,6	77,2

1. Колонну K72-18a изготовить по чертежам колонны K72-18 по серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1.
3. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ-020 (при изготовлении)

ТП 903-1-199		КЖИ-K72-18a	
Колонна K72-18a		ρ	3,3т
		1:50	
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



- Колонну К72-18<sup>е</sup> изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 1.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020 (при изготовлении)

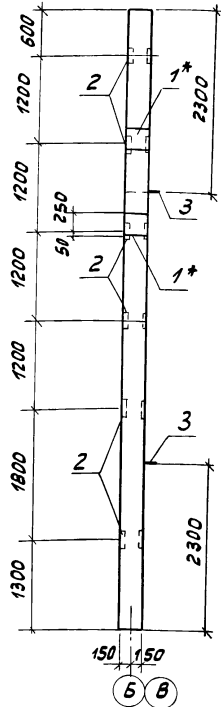
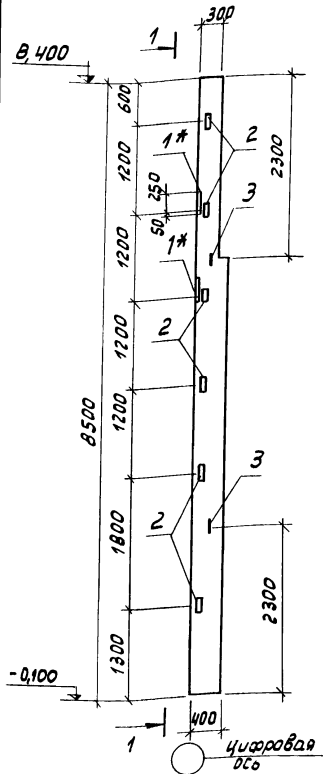
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып. 2	М1-12	4	
	2		1.423-3 вып. 2	М1-14	4	
	3		1.423-3 вып. 2	М16-200	2	
	4		1.400-6/76 вып. 1	М4-13	1	
	5		3.400-6/76	МН1-11	1	
	6		3.400-6/76	МН4-30	4	
	7		1.438.1-3 вып. 1	МДЗ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего					
	Арматура класса А I					Прокат марки А III										
	гост 5781-82					гост 19903-74*										
	φ10	φ16	Уголок φ8	φ12	φ25	Уголок δ=8	δ=10	δ=20	Уголок 63x5	75x7		Уголок 75x5	гост м 24			
К 72-18 <sup>е</sup>	0,2	2,8	3,0	1,8	9,5	8,1	19,4	3,2	18,4	37,0	38,6	5,7	8,0	13,7	0,6	95,3

ТП 903-1-199		КЖИ-К72-18 <sup>е</sup>	
Глиж.пр.	Исполн.	Сталь	Масса
Глиж.пр. Думан	Исполн. Радуха	Р	3,3 т
Исполн. Никандр	Исполн. Бадрук	Лист	Листов 1
Исполн. Г. Канат	Исполн. Андрейская	Латгипропром	
Исполн. Вук. др.	Исполн. Бабозук		
Исполн. Ст. инж.	Исполн. Яковчук		
Исполн. Ст. тех.	Исполн. Замушев		

1-1



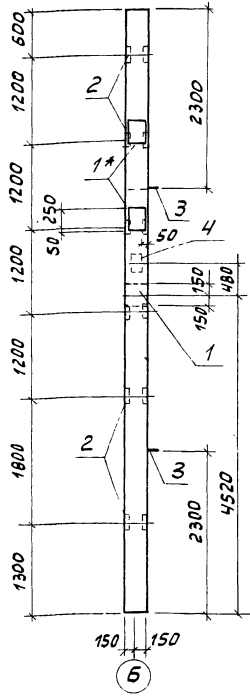
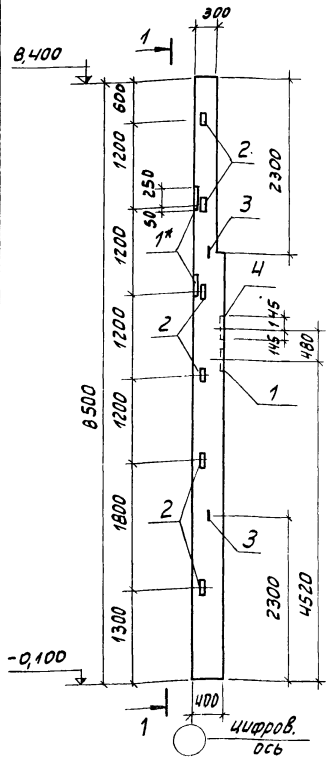
1. Колонну кФ18-1А изготовить по чертежам колонны кФ18-1 шифр 460-75 вып.1-1; 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифр 460-75 вып.1-1.
3. Закладное изделие поз. 1\* - цинковать, остальные покрыть грунтом гФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1*	460-75 Вып. 1-2	МН10	2	
		2	460-75 Вып. 1-2	МН-В	6	
		3	460-75 Вып. 1-2	УП2-4	2	

Марка элемента	Изделия закладные								всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		А-I		В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	Итого φ12	Итого φ=10	Итого φ=10	Итого 163x5	Итого	Итого	Итого		
кФ18-1А	6,4	6,4	2,0	2,0	14,2	14,2	11,4		11,4	34,0

ТИП			ТЛ 903-1-199 КЖИ-кФ18-1А		
Нач. отд.	Рябчик	И.С.	Колонна кФ18-1А		
Н. канц.	Бабруч	В.С.			
Тл. констр.	Андреев, Кай	И.С.			
Руч. зр.	Бабруч	В.С.			
Ст. мех.	Яковчик	С.С.			
Ст. техн.	Замурава	В.С.			
Лист	Листов 1				
ЛАТГИПРОПРОМ					

1-1



Прокат зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1, 1*	460-75 вып. 1-2	МН10	3	
	2	460-75 вып. 1-2	МНВ	6	
	3	460-75 вып. 1-2	ЧЛЗ-4	2	
	4	1.423-3 Вып. 2	М1-12	1	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III		А-I		ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72 *		
КФ18-1б	10,4	10,4	2,0	2,0	25,9	25,9	11,4	11,4	49,7

1. Колонны КФ18-1б изготовить по чертежам колонны КФ18-1 серии шифр 460-75 вып. 1-1, 1-2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шифр 460-75 вып. 1-1.
3. Закладное изделие поз. 1\* - цинковать, остальные покрыть эрцитом ГФ-020.

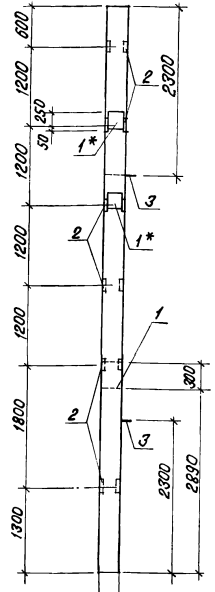
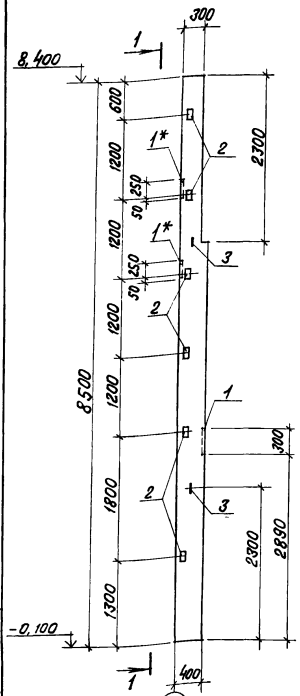
ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ18-1б	
Колонна КФ18-1б	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,38г	1:50
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



Альбом 5.14

Типовой проект 903-1-199

1-1



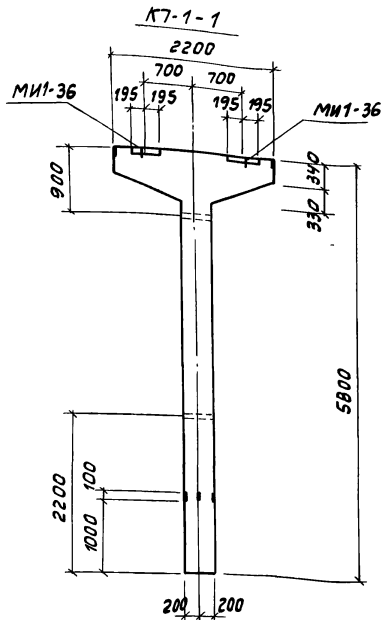
- 1 Колонны КФ18-1<sup>в</sup> изготовить по чертежам колонны КФ18-1 серии шифр 460-75 вып.1-1,1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шифр 460-75 вып.1-1.
- 3 Закладное изделие поз 1\* - цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Порядковый номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1*	460-75 вып.1-2	МН10	3	
	2	460-75 вып.1-2	МН8	6	
	3	460-75 вып.1-2	УП2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III		А-I		ВСт3кп2				
	гост 5781-82				гост 19903-74*		гост 8509-72*		Всего
φ12	Утолщ φ12	Утолщ δ=10	Утолщ δ=10	Утолщ δ=10	Утолщ δ=10	Утолщ δ=10			
КФ18-1 <sup>в</sup>	9,0	9,0	2,0	2,0	21,3	21,3	11,4	11,4	43,7

Тп 903-1-199		КЖИ-КФ18-1 <sup>в</sup>	
Колонна КФ18-1 <sup>в</sup>	Сталь	Масса	Максимум
	Р	2,38т	1,50
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			
19462-17		44	Объем 27



1. Колонну К7-1-1 изготовить по чертежам колонны К7-1 серии 3.015-2/77 вып. II-2 сразбивкой закладных изделий МИ-36 по данному чертежу.

ТП903-1-199 КЖИ-К7-1-1

КОЛОННА  
К7-1-1

Стадия Масса Масштаб

Р 1:50

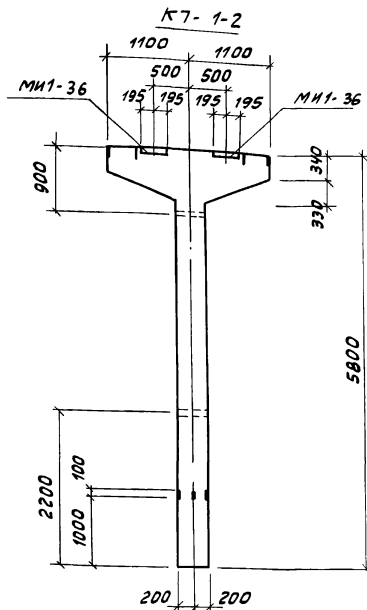
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Гип Думан  
Нач. отд. Рабыха  
И. Конст. Андреевская  
Рук. зр. Бобрук  
Ст. инж. Кузнецова  
Ст. тех. Белюкова

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



1. Колонну К7-1-1 изготовить по чертежам колонны К7-1 серии 3.015-2/77 вып. II-2 сразбивкой закладных изделий МИ-36 по данному чертежу.

ТП903-1-199 КЖИ-К7-1-2

КОЛОННА  
К7-1-2

Стадия Масса Масштаб

Р 1:50

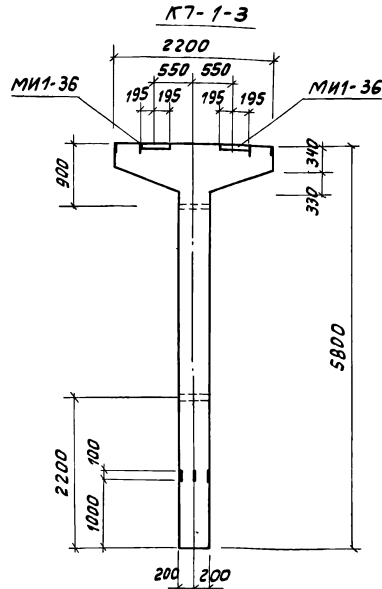
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

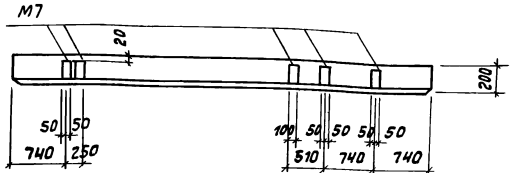
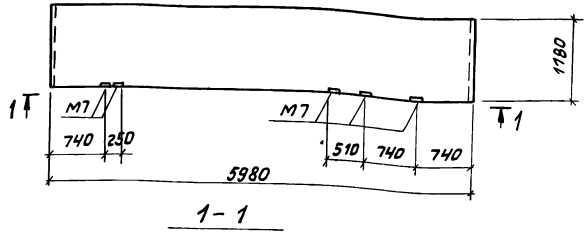
Имя на листе, Подпись и дата, Взам. инв. №

Гип Думан  
Нач. отд. Рабыха  
И. Конст. Андреевская  
Рук. зр. Бобрук  
Ст. инж. Кузнецова  
Ст. тех. Белюкова



1. Колонну К7-1-3 изготовить по чертежам колонны К7-1 серии 3,015-2/77 вып. II-2 с разбивкой закладных изделий МИ-36 по данному чертежу

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



1. Стеновую панель ПС 600.12.20П-9А изготовить по чертежам панели ПС 600.12.20П-9 серии 1432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу цинковать слоем 130 мкм
2. Закладные детали.

ТП 903-1-199 - КЖИ-К7-1-3

Колонна  
К7-1-?

Статус	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

ТП 903-1-199 КЖИ-ПС600.12.20П-9А

Стеновая панель  
ПС600.12.20П-9А

Статус	Масса	Масштаб
Р	1,8т	1:50
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-17

46

Формат А4

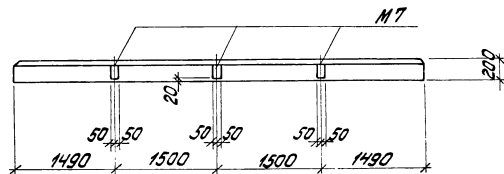
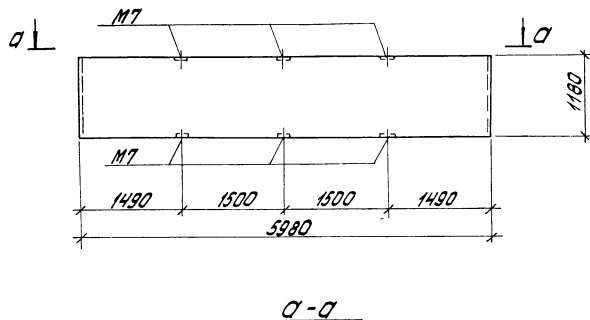
ГИП Думан  
нач.отв. Рядука  
Н.Конт.Нарышкин  
Г.Конт.Нарышкин  
РЧК.гр. Бобчук  
Ст.инж.Кузнецова  
Ст.тех. Белякова

Инв.№, кол-во, дата, подпись, инициалы, дата

ГИП Думан  
нач.отв. Рядука  
Н.Конт.Бобчук  
Г.Конт.Нарышкин  
РЧК.гр. Бобчук  
Ст.инж.Иполитова  
Ст.тех.Замураева

### Спецификация изымаемых закладных изделий

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.432-14/80 вып.1	Изделия закладные М7	4	



Ведомость расхода стали на изымаемые закладные изделия на один элемент, кг

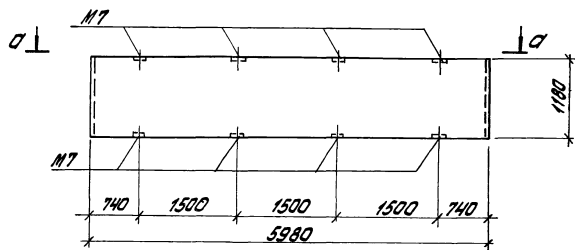
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса АІІ		Прокат марки ВСтЗ кп2		Всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Итого	100x8	Итого		
ПС600.12.20П-3-А	1,6	1,6	4,0	4,0	5,6	5,6

1. Стеновую панель ПС600.12.20П-3-А изготовить по чертежу панели ПС600.12.20П-3 серии 1.432-14/80 вып.1 с прибрязкой закладных деталей М7 по данному чертежу.
2. Закладные детали цинковать слоем 130мкм.

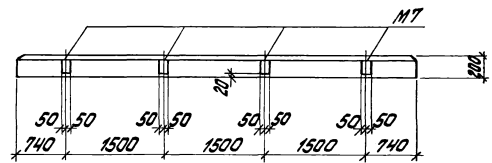
ТП 903-1-199-КЖИ-ПС600.12.20П-3-А			
И.инж.пр.	А.инж.	М.инж.	Стеновая панель
И.инж.ата	В.инж.	И.инж.	ПС600.12.20П-3-А
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	ρ 1,87 1:50
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	Лист 1
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	Листов 1
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	ЛАТГИПРОПРОМ
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	19462-17
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	47
И.инж.пр.	В.инж.	И.инж.	Формат А3

Спецификация изымаемых закладных изделий

Вид	Велич	Толк	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
			1.432-14/80 Вып. 3	Изделия закладные М7	2	



а - а

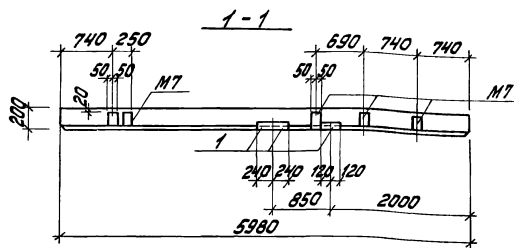
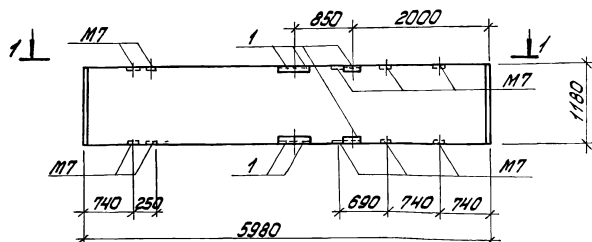


Ведомость расхода стали на изымаемые закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса АІ		Прокат марки ВСт3кп2		Общий расход	
	гост 5781-82		гост 103-76			
	φ10	Итого	100х8	Итого		
ПС600.12.20П-3-Б	0,8	0,8	2,0	2,0	2,8	2,8

1. Стеновую панель ПС600.12.20П-3-Б изготовить по чертежу панели ПС600.12.20П-3 серии 1.432-14/80 Вып.1 с привязкой закладных деталей М7 по данному чертежу.
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

		ТП 903-1-199-КЖИ-ПС600.12.20П-3-Б			
И.инж. Д.И.Сид		Стеновая панель ПС 600.12.20П-3-Б		Итого Масса Массива	
И.инж. В.И.Сид				ρ	1:50
И.инж. С.И.Сид				Лист	Листов 1
И.инж. М.И.Сид				ЛАТГИПРОПРМ	



### Спецификация дополнительных закладных изделий

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.432-14/80 Вып.3	Изделия закладные М1	6	

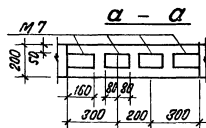
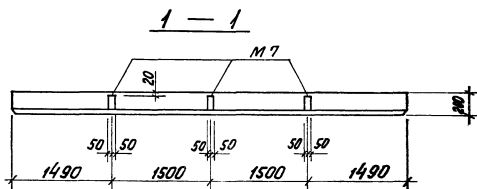
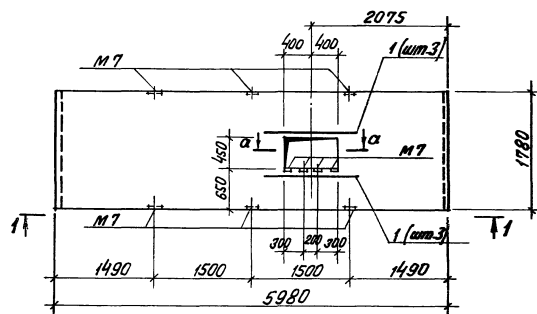
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки В Ст3 К12				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		
	φ10	Итого	50х6	Итого	1,53х6	Итого	
ПС 600.12.20-П-3-В	1,2	1,2	3,6	3,6	8,4	8,4	13,2

1. Стеновую панель ПС600.12.20-П-3-В изготовить по чертежу панели ПС600.12.20-П-3 серии 1.432-14/80 Вып.1 с расположением и привязкой закладных деталей по данному чертежу.
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

П1903-1-199-КЖИ-ПС600.12.20П-3-В						
Стеновая панель ПС 600.12.20-П-3-В					Стандартная масса	
					ρ	1:50
					Лист	Листов
С.А.Колосов	И.И.Михайлов	С.С.Сидорова	С.С.Сидорова	С.С.Сидорова		
Нач. отд. Проектирования	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер		
И.Колосов	И.И.Михайлов	С.С.Сидорова	С.С.Сидорова	С.С.Сидорова		
С.А.Колосов	И.И.Михайлов	С.С.Сидорова	С.С.Сидорова	С.С.Сидорова		
Инж. С.С.Сидорова	Инж. С.С.Сидорова	Инж. С.С.Сидорова	Инж. С.С.Сидорова	Инж. С.С.Сидорова		
Ст. техн. И.И.Михайлов	Ст. техн. И.И.Михайлов	Ст. техн. И.И.Михайлов	Ст. техн. И.И.Михайлов	Ст. техн. И.И.Михайлов		
Ст. техн. С.С.Сидорова	Ст. техн. С.С.Сидорова	Ст. техн. С.С.Сидорова	Ст. техн. С.С.Сидорова	Ст. техн. С.С.Сидорова		





Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная φ 12 А III L = 1400	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

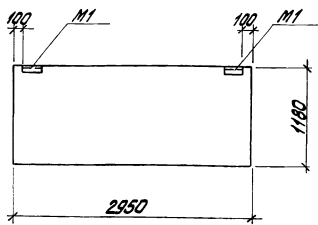
Марка элемента	Изделия арматурные		Общий всего расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Углого	
ПС 600.18.20-П-3-А	8.1	8.1	8.1

1. Стеновую панель ПС 600.18.20-П-3-А изготовить по чертежу панели ПС 600.18.20-П-3 серии 1.432-14/80 вып.1 с расположением закладных деталей М7 по данному чертежу.
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ПС 600.18.20-П-3-А				Стеновая	Масса	Масштаб
Уч. инж. Думан С. В.	Инж. Думан С. В.	Инж. Думан С. В.	Инж. Думан С. В.	Р	2,7 Т	
Инж. Думан С. В.	Инж. Думан С. В.	Инж. Думан С. В.	Инж. Думан С. В.	Лист	Листов 1	
Ст. тех. Утешаева	Ст. тех. Утешаева	Ст. тех. Утешаева	Ст. тех. Утешаева	ЛАТГИПРОПРОМ		



Тиловай проект 903-1-199 Альбом 5.14

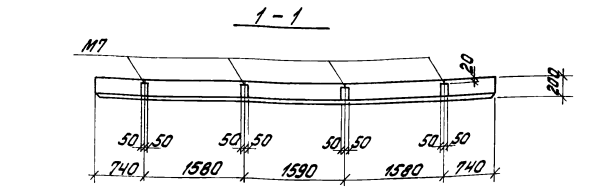
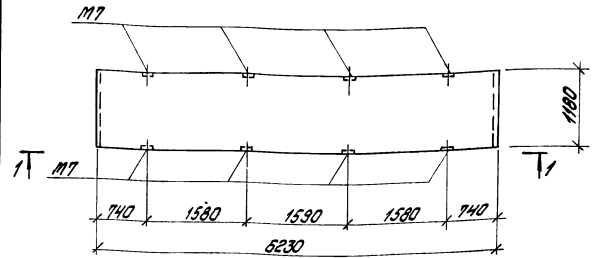


1. Стеновая панель ПС 295.12.20-П-А изготовить по чертежам панели ПС 295.12.20-П серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

ТП 903-1-199 КЖН-ПС 295.12.20-П-А

И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	Стеновая панель ПС 295.12.20-П-А	Стандарт	Масса	Мех.свойства
И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов		р	0,97	
И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов		Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

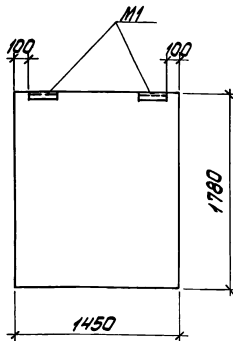
Тиловай проект 903-1-199 Альбом 5.14



1. Стеновые панели ПС 625.12.20-П-21-А и ПС 625.12.20-П-22-А изготовить по чертежам панелей ПС 625.12.20-П-21 и ПС 625.12.20-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

ТП 903-1-199 КЖН- ПС 625.12.20-П-21-А  
ПС 625.12.20-П-22-А

И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	Стеновые панели ПС 625.12.20-П-21-А ПС 625.12.20-П-22-А	Стандарт	Масса	Мех.свойства
И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов		р	1,9 т	
И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов	И.инж.пр. А.Иванов		Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

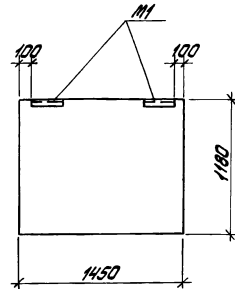


1. Стеновую панель ПС145.18.20П-А изготовить по чертежам панели ПС145.18.20П серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.  
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

		ТП 903-1-199 КЖИ-ПС145.18.20П-А	
Стеновая панель		Сталь Масса Утолщение	
ПС 145.18.20-П-А		Р	0,7Т
		Лист Листов 1	
		ЛАТТИПРОПРОМ	
Ст.инж.пр. Думан	Ст.инж.пр. Думан	Ст.инж.пр. Думан	Ст.инж.пр. Думан
Маш.опер. Дядюха	Маш.опер. Дядюха	Маш.опер. Дядюха	Маш.опер. Дядюха
И.монтаж. Бабичук	И.монтаж. Бабичук	И.монтаж. Бабичук	И.монтаж. Бабичук
Ст.монтаж. Андреевская	Ст.монтаж. Андреевская	Ст.монтаж. Андреевская	Ст.монтаж. Андреевская
Рык.эр. Бабичук	Рык.эр. Бабичук	Рык.эр. Бабичук	Рык.эр. Бабичук
Ст.инж. Ипполитова	Ст.инж. Ипполитова	Ст.инж. Ипполитова	Ст.инж. Ипполитова
Ст.техн. Замураева	Ст.техн. Замураева	Ст.техн. Замураева	Ст.техн. Замураева

формат А4

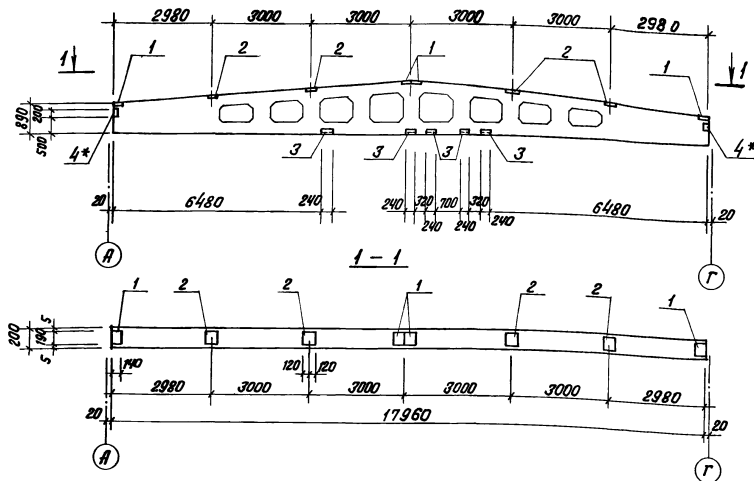
Тиловой проект 903-1-199 Альбом 5.14



1. Стеновую панель ПС145.12.20П-А изготовить по чертежам панели ПС 145.12.20П серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.  
2. Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.

		ТП 903-1-199 КЖИ-ПС145.12.20П-А	
Стеновая панель		Сталь Масса Утолщение	
ПС 145.12.20-П-А		Р	0,7Т
		Лист Листов 1	
		ЛАТТИПРОПРОМ	
Ст.инж.пр. Думан	Ст.инж.пр. Думан	Ст.инж.пр. Думан	Ст.инж.пр. Думан
Маш.опер. Дядюха	Маш.опер. Дядюха	Маш.опер. Дядюха	Маш.опер. Дядюха
И.монтаж. Бабичук	И.монтаж. Бабичук	И.монтаж. Бабичук	И.монтаж. Бабичук
Ст.монтаж. Андреевская	Ст.монтаж. Андреевская	Ст.монтаж. Андреевская	Ст.монтаж. Андреевская
Рык.эр. Бабичук	Рык.эр. Бабичук	Рык.эр. Бабичук	Рык.эр. Бабичук
Ст.инж. Ипполитова	Ст.инж. Ипполитова	Ст.инж. Ипполитова	Ст.инж. Ипполитова
Ст.техн. Замураева	Ст.техн. Замураева	Ст.техн. Замураева	Ст.техн. Замураева

формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки						
	А I	А III	ВСт3 кп 2		ГОСТ				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 10884	Итого			
φ6	φ8	φ10	φ6	φ8	φ10				
1БДР18-1АIV-а	1,2	3,2	1,0	5,4	14,0	4,8	26,0	44,8	50,2

1. Балку 1БДР18-1АIV-а изготовить по чертежам длины 1БДР18-1АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз.4 цинкуются, остальные покрыты грунтом гФ-020.

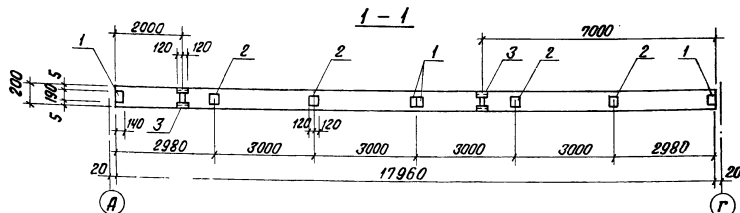
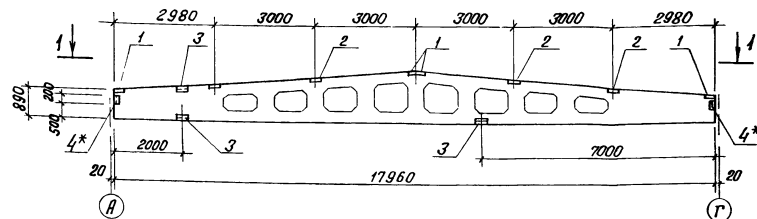
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-22	5	
	4*		2.430-1 вып.0	МД1	2	

ТЛ 903-1-199		КЖИ-1БДР18-1АIV-а		
Сталь	Масса	Масштаб		
Р	8,5т	1:50		
Лист	Листов 1			
ЛАТГИПРОПРОМ				

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один эл., кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	A-I	A-III	Ст 3 кп 2		Уголок				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8024-74*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 5067-70*	ГОСТ 5067-70*	ГОСТ 5067-70*	ГОСТ 5067-70*	
φ6	φ8	φ10	S	φ-6	φ-8	φ-10	φ-12	φ-14	
1БДР18-2АIV-а	1,2	2,4	0,6	4,2	14,0	4,8	15,6	34,4	38,6

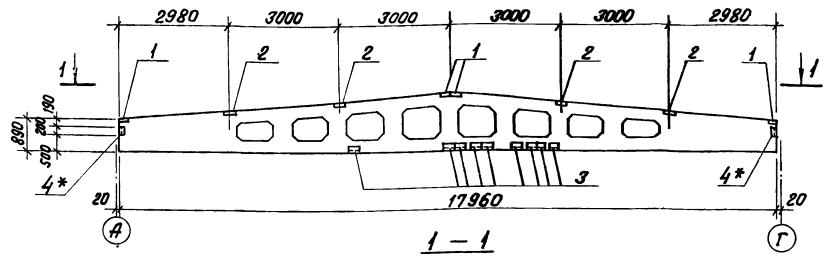
1. Балку 1БДР18-2АIV-а изготовить по чертежам балки 1БДР18-2АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз 4\* цинковать, остальное покрыть грунтом ГФ-020



Поз.	Содерж.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1	1.400-6/76	вып.1	м4-1-3	4	
2	1.400-6/76	вып.1	м4-3-4	4	
3	1.400-6/76	вып.1	м4-22	3	
4*	2.430-1	вып.0	мд1	2	

ТП 903-1-199			КЖИ-1БДР18-2АIV-а		
Балка 1БДР18-2АIV-а			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	8,5Т	1:100
			Лист	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		

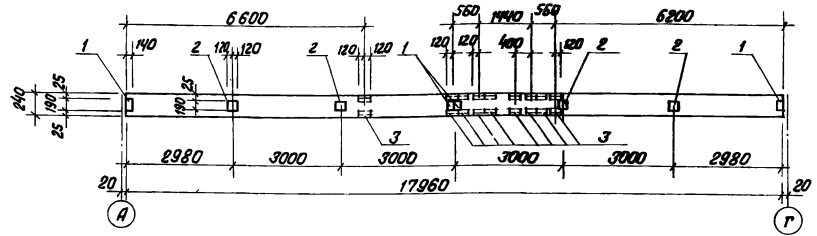
Таблицы проект 903-1-199 Албам 5.14



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса			Прокат марки					
	A-I	A-III	Утолщ	Вст 3 кп 2		Утолщ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72 *	ГОСТ 17017-80 *				
φ6	φ8	φ10	δ=8	20x8	50x6				
ББДР18-ЗАИВ-а	0,2	5,6	1,8	7,6	14,0	46,8	4,8	65,6	73,2

1. Балка ББДР18-ЗАИВ-а изготовить по чертежу балки ББДР18-ЗАИВ серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз.4\* цинковать, остальные покрыть грунтом гф-020.

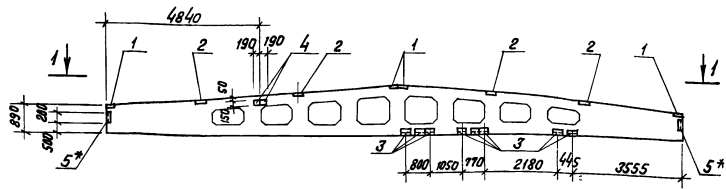


Формат	Таблицы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1	1.400-6/76	вып.1	м4-1-3	4	
2	1.400-6/76	вып.1	м4-3-4	4	
3	1.400-6/76	вып.1	м4-22-1	9	
4*	2.432-1	вып.0	мДЗ	2	

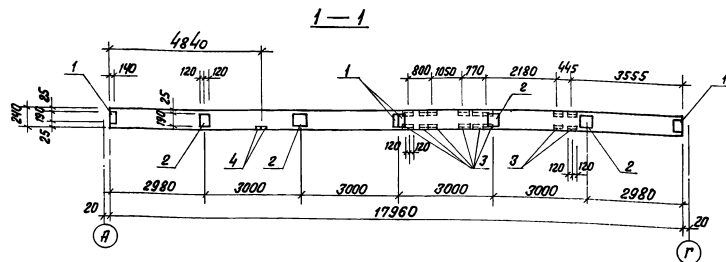
ТП 903-1-199			КЖИ-ББДР18-ЗАИВ-а		
Балка			Сталь	Масса	Масштаб
ББДР18-ЗАИВ-а			P	10,4т	1:100
Лист			Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Личн. пр. Дуван  
 Нач. отд. Рядуха  
 Ин. контр. Индревская  
 Гл. инж. Индревская  
 Рук. гр. Бобрук  
 Ст. инж. Шапалова  
 Ст. тех. Белакова

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III		А-III		Всг 3 кп 2		Учгого				
	гост 5781-82		гост 5781-82		гост 19903-74		гост 8510-72*				
φ6	φ8	φ10	φ12	Учгого	δ=6	δ=8	Учгого	Учгого			
2БДР18-3АIV-δ	0.2	5.2	1.6	1.2	8.2	41.0	3.6		41.6	4.8	64.0



1. Балку 2БДР18-3АIV-δ изготовить по чертежам балки 2БДР18-3АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз.5\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

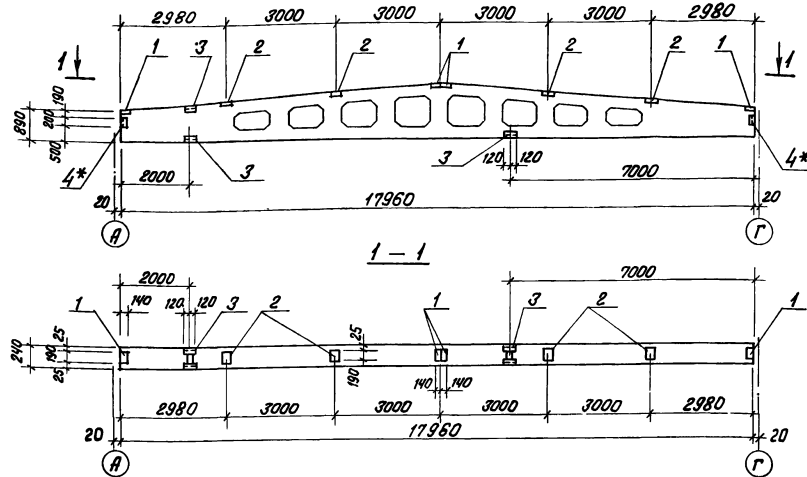
Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400 - 6/76	вып.1	М4-1-3	4	
	2	1.400 - 6/76	вып.1	М4-3-4	4	
	3	1.400 - 6/76	вып.1	М4-22-1	8	
	4	1.400 - 6/76	вып.1	М4-29-1	2	
	5*	2.432 - 1	вып.0	МДЗ	2	

тп 903-1-199		кжи-2БДР18-3АIV-δ	
Балка		2БДР18-3АIV-δ	
Свой	Масса	Максимум	
ρ	10,4т	1:100	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-I			Прокат марки Вст 3 к п 2					
	А-III			Вст 3 к п 2					
	φ6	φ8	φ10	Умного	ГОСТ 10988-79	ГОСТ 8510-72*	Умного	ГОСТ 11017-80*	
2БДР18-3АII-в	0,2	2,6	0,6	3,4	14,0	41,6	4,8	60,4	63,8

1. Балку 2БДР18-3АII-в изготовить по чертежам балки 2БДР18-3АII серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 4\* цинковать остальными покрыть грунтом ГФ-020.



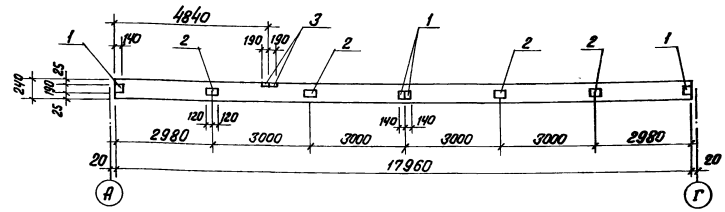
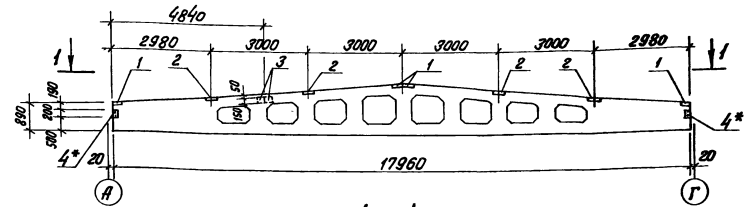
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1	1.400 - 6/76 вып.1	М4-1-3	4	
		2	1.400 - 6/76 вып.1	М4-3-4	4	
		3	1.400 - 6/76 вып.1	М4-22-1	3	
		4*	2.432-1 вып.0	МДЗ	2	

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-2БДР18-3АII-в	
		Балка		2БДР18-3АII-в	
				Ктобыл	Масса
				Р	1:100
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-І			Прокат марки					
	А-І	А-ІІ	А-ІІІ	Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 7067					
φ6	φ8	φ12	Умощ	δ=6	δ=8	δ=10	Умощ		
2БДР18-3АІІ-2	0,2	2,0	1,2	3,4	14,0	3,6		4,8	22,4

1. Балку 2БДР18-3АІІ-2 изготовить по чертежам балки 2БДР18-3АІІ серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	
	4*	2.432-1 вып.0	МДЗ	2	

ТП 303-1-199		КЖИ-2БДР18-3АІІ-2	
Балка 2БДР18-3АІІ-2			
Шкала	Масштаб	Масштаб	
Р	10,4	1:100	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Листом 5.14

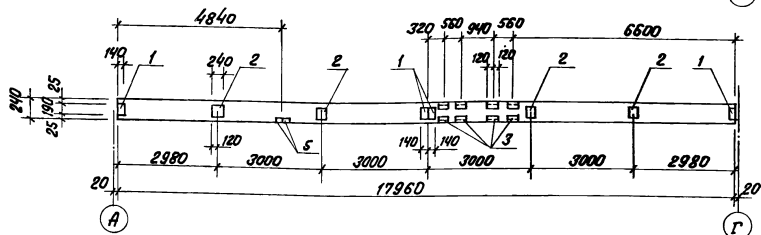
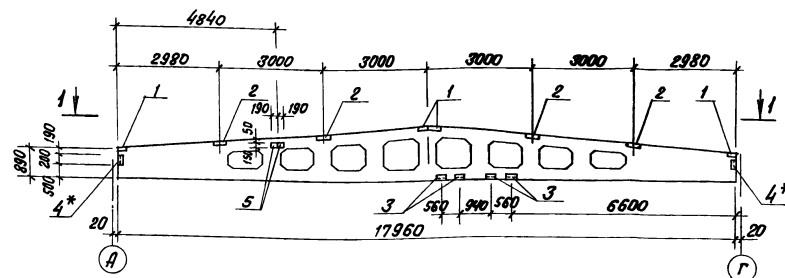
Типовой проект 303-1-199



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

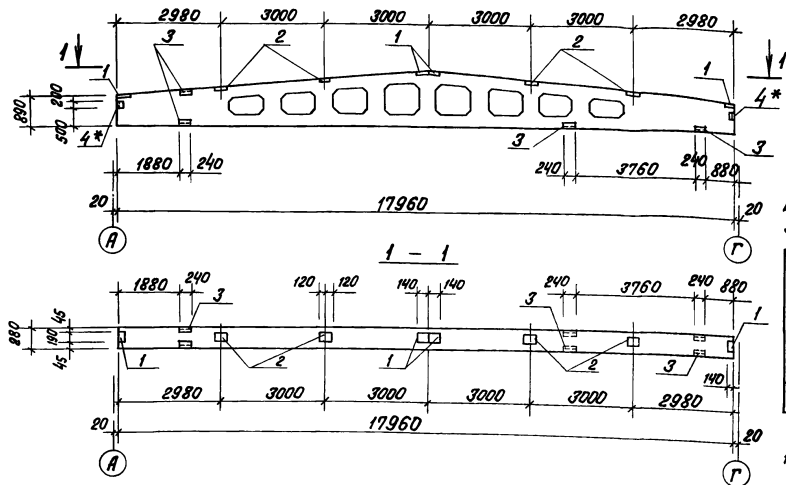
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса		Прокат марки								
	А-I	А-II	ВстЗКП 2		Уголки						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ А 19001-74		ГОСТ А 8510-72						
2БДР18-ЗАИВ-9	0.2	2.4	1.2	1.2	5.0	14.0	3.6	2.8	4.8	43.2	48.2

1. Балку 2БДР18-ЗАИВ-9 изготовить по чертежам балки 2БДР18-ЗАИВ серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз.4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.



Порядк. Звезда	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	
2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	
3		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	4	
4*		2.432-1 вып.0	МДЗ	2	
5		1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	

ТП 903-1-199		КЖИ-2БДР18-ЗАИВ-9	
Балка		Сталь	Масса
2БДР18-ЗАИВ-9		Р	10,4
		Масштаб	1:100
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



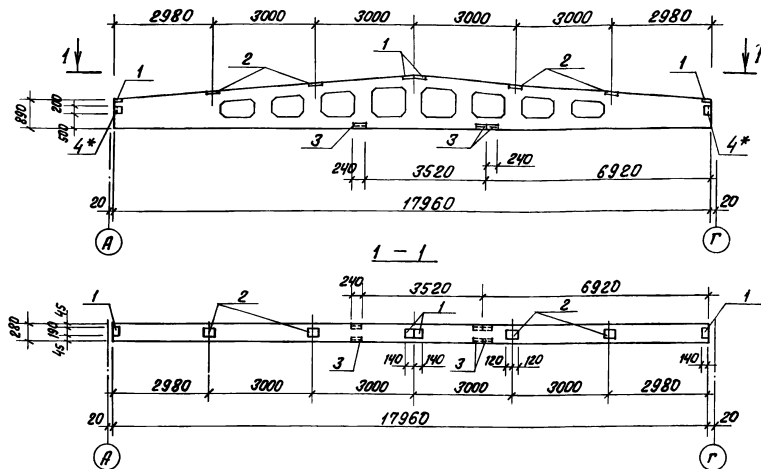
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки						
	А I	А III	ВСт 3 кп 2		Уголок				
	φ 6	φ 8	φ 10	Уголок	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8012-72	ГОСТ 8012-72		
ЗБДР18-5А II-a	0.2	3.6	1.2	5.0	14.0	7.6	20.8	42.4	47.9
ЗБДР18-4А II-a									

1. Балки ЗБДР18-5А II-a и ЗБДР18-4А II-a изготовить по чертежам балки ЗБДР18-5А II и ЗБДР18-4А II серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76	вып.1	М4-1-3	4
	2	1.400-6/76	вып.1	М4-3-4	4
	3	1.400-6/76	вып.1	М4-22-2	4
	4*	2.432-1	вып.0	МД5	2

ТН 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-5А II-a - ЗБДР18-4А II-a	
Балки		Р	121т 1:50
ЗБДР18-5А II-a		Лист Листов 1	
ЗБДР18-4А II-a		ЛАТГИПРОПРОМ	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

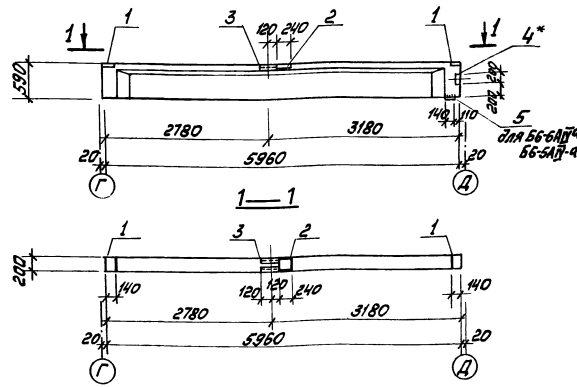
Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход		
	Арматура класса А I			Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	А I	А II	А III	Всего	роста 110/8	роста 110/8 20x8		роста 110/8 80x8	Всего
ЗБДР-18-4А IV б	0,2	3,2	0,9	4,3	14,0	15,6	7,6	37,2	41,5

1. Балку ЗБДР-18-4А IV б изготовить по чертежу балки ЗБДР-18-4А IV серии 1462-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1	1.400-6/76	вып. 1	М4-1-3	4	
	2	1.400-6/76	вып. 1	М4-3-4	4	
	3	1.400-6/76	вып. 1	М4-22-2	3	
	4*	2.432-1	вып. 0	М4 5	2	

ТП 903-1-199		КЖИ-ЗБДР-18-4А IV б	
Балка		Сталь	Масса
ЗБДР-18-4А IV б		Р	12,1 т
		Листов	1 : 50
		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Илловый проект 903-1-199 Альбом 5.14



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b> <b>56-5AIV-a; 56-6AIV-a</b>				
1	1.462-10	вып.2	М7	2
2	1.462-10	вып.2	М8	1
3	1.462-10	вып.2	М9	1
4*	2.432-1	вып.0	МД1	1
5	ТП 903-1-199 -МС4	КЖИ- а.л.5.14	МС4	1
<b>56-5AIV-b</b>				
1	1.462-10	вып.2	М7	2
2	1.462-10	вып.2	М8	1
3	1.462-10	вып.2	М9	1
4*	2.432-1	вып.1	МД1	1

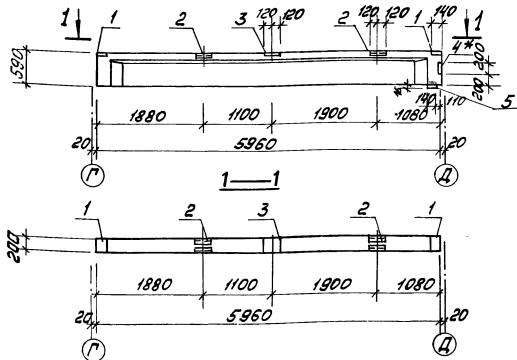
1. Балки 56-5AIV-a; 56-6AIV-a; 56-5AIV-b изготовить по чертежам 56-5AIV и 56-6AIV серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Всего			
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-79*		ГОСТ 8510-72*						
	φ 8	φ 10	φ 6	φ 6	φ 6	φ 8	φ 16	φ 16	φ 16	φ 16				
56-5AIV-a; 56-6AIV-a	0,4	1,4	1,8	0,1	0,1	6,6	—	6,6	4,4	11,0	2,4	2,4	4,8	17,7
56-5AIV-b	0,4	1,4	1,8	0,1	0,1	6,6	—	6,6	—	6,6	2,4	2,4	4,8	13,3

ТП 903-1-199		КЖИ -	
Балки 56-5AIV-a		56-5AIV-a	
56-6AIV-a		56-5AIV-b	
56-5AIV-b		56-5AIV-b	
ρ	1,15τ	1:50	
ЛАТТИПРОПРИМ			

Фарт.	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<b>Дополнительные закладные изделия</b>			
		1	1.462-10	Вып.2	М7	2
		2	1.462.10	Вып.2	М8	2
		3	1.462-10	Вып.2	М9	1
		4*	2.432-1	Вып.0	МД1	1
		5	ТП 903-1-199	КЖИ- ал. 5.14	МС4	1



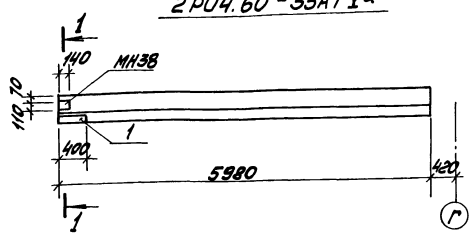
1. Балки Б6-7А IV-a; Б6-6А IV-b изготовить по чертежам Б6-7А IV, Б6-6А IV серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 4\* цинковать, остальные покрыть грунтовым ГФ-020.

Ведомость расхода стали на элементы, кг

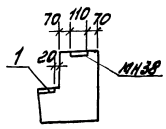
Марка элемента	Закладные изделия										Всего	
	Арматура класса					Прокайт марки						
	А III		А I			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*						
φ8	φ10	Утол	φ6	Утол	δ=8	δ=16	Утол	δ10	δ12	δ16	Утол	
Б6-7А IV-a Б6-6А IV-b	0,4	1,8	2,2	0,1	0,1	9,6	4,4	14,0	2,4	2,4	4,8	21,1

ТП 903-1-199		КЖИ-Б6-7А IV-a Б6-6А IV-b	
Балки Б6-7А IV-a Б6-6А IV-b		р	1:50
Лист	Листов 1		
<b>ЛАТИПРОПРОМ</b>			

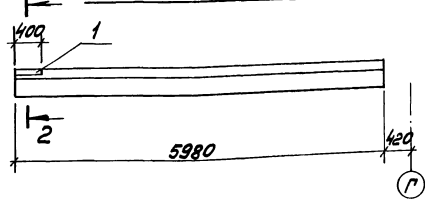
2Р04.60-35АТІа



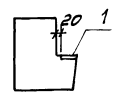
1-1



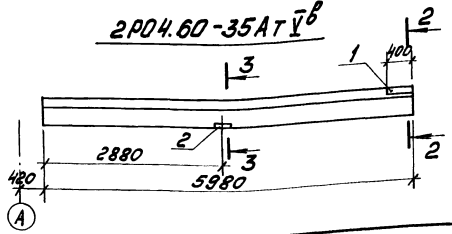
2Р04.60-35АТІб



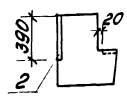
2-2



2Р04.60-35АТІв



3-3



Кол-во	Обозначение	Наименование	Клп	Примечание
	2Р04.60-35АТІа, 2Р04.60-35АТІб			
	Дополнительные закладные изделия			
1	1.020-1 Вып.3-7	МН41		1
	2Р04.60-35АТІв			
	Дополнительные закладные изделия			
1	1.020-1 Вып.3-7	МН41		1
2	1.400-6/76 Вып.1	М1-6-4		1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2			
	Гост 5781-82	Гост 19903-74*	Гост 5781-82	Гост 19903-74*		
2Р04.60-35АТІа	φ8	φ12	l1020 δ=8	δ=10	l1020	
2Р04.60-35АТІб	0,5	0,5	0,5	2,5	2,5	3,0
2Р04.60-35АТІв	0,5	1,2	1,7	3,5	6,1	9,6

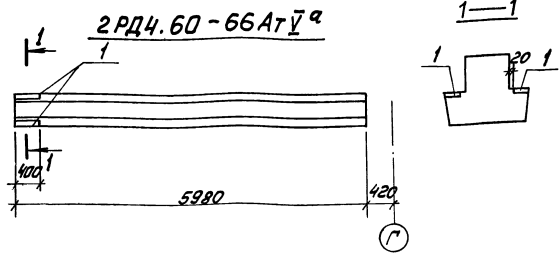
Рулевь 2Р04.60-35АТІа 2Р04.60-35АТІб, 2Р04.60-35АТІв изготовить по чертежам марки 2Р04.60-35АТІ с дополнительными закладными изделиями и привязкой МНЗВ по банному чертежу.

ТП 903-1-199		КНИ-2Р04.60-35АТІа	
		-2Р04.60-35АТІб	
		-2Р04.60-35АТІв	
Рулевь 2Р04.60-35АТІа		p 2,0т	
2Р04.60-35АТІб		Лист Листов 1	
2Р04.60-35АТІв			
		ЛАТИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14

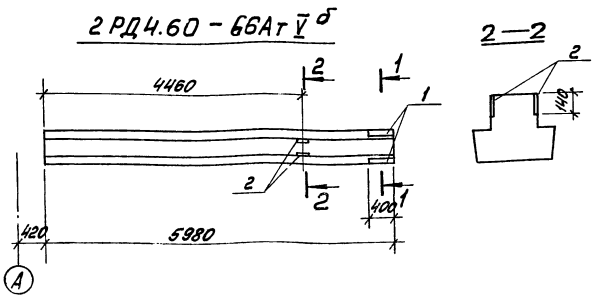


Типовой проект 903-1-199 Албом 5.14



Фабрика	Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>2РД4.60-66АТІᶞᶞ</u>			
			Дополнительные закладные изделия			
	1	1.020-1	Вып. 3-7	МН41	2	
			<u>2РД4.60-66АТІᶞᶞ</u>			
			Дополнительные закладные изделия			
	1	1.020-1	Вып. 3-7	МН41	2	
	2	1.020-1	Вып. 3-7	МН38	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III		ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	φ 8	φ 10	Шпозо	δ=8	Шпозо	
2РД4.60-66АТІᶞᶞ	1,0	1,0	5,0		5,0	6,0
2РД4.60-66АТІᶞᶞ		1,8	1,8	7,0	7,0	8,8

1 Ригель 2РД4.60-66 АТІᶞᶞ и 2РД4.60-66АТІᶞᶞᶞ изготовить по чертежам марки 2РД4.60-66АТІᶞᶞ и 2РД4.60-66АТІᶞᶞ с дополнительными закладными изделиями по банному чертежу.  
 в. Указанная по изготовлению ригелей см. пояснительную записку серии 1.020-1 Вып. 3-5.

		ТП 903-1-199 МЖИ-2РД4.60-66АТІᶞᶞᶞ 2РД4.60-66АТІᶞᶞᶞ	
		Ригели 2РД4.60-66АТІᶞᶞᶞ 2РД4.60-66АТІᶞᶞᶞᶞ	
		Р	
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



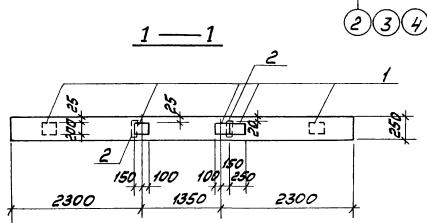
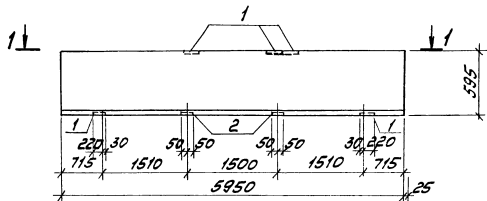
### Спецификация дополнительных закладных изделий

№ по порядку	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	ГОСТ 24893.2-81	Изоляция закладные М1	5	
2	ГОСТ 24893.2-81	Изоляция закладные М6	2	

### Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

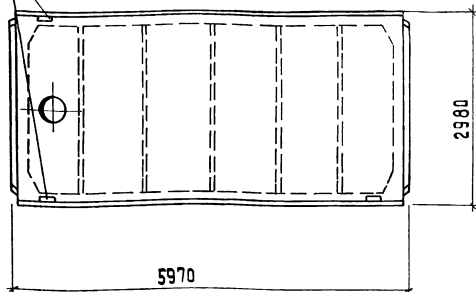
Марка элемента	Изоляция закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп 2		Итого	в т.ч.	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 12	Уголок 100x8	Штабель 200x10			
Б0П25-1Т-А	0,8	4,5	5,3	2,6	19,5	22,1	27,4

- Обязочную балку Б0П 25-1Т-А изготовить по чертежам балки Б0П25-1Т ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
- Закладные детали цинковать слоем 130 мкм.



ТП 903-1-199-КЖИ-Б0П25-1Т-А			
Длина	Дыма	Вес	Объем
Диаметр	Рядка	Век	
Класс	Борозка		
Гр. конв.	Исполнение		
РКЭД	Борозка		
Ст. Имп.	Исполнение		
Ст. Имп.	Замыслов		
Обязочная балка Б0П25-1Т-А			Стандарт
			Масса
			Масштаб
			Р 2,2Т
			Лист 1 из 1 листов 1
ЛАТИПРОПРОМ			

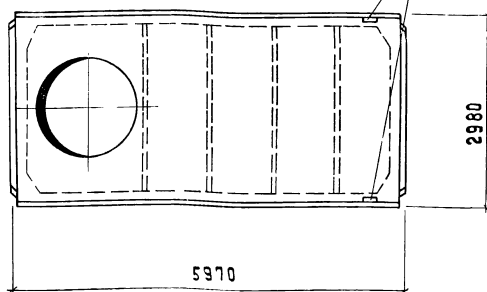
Закладные детали в ребре



Плиты марок ПВ4-2 Ат  $\bar{U}$ Т-14 я<sup>б</sup>(-17 я<sup>б</sup>), ПВ4-2 Ат  $\bar{U}$ -14 я<sup>б</sup>(-17 я<sup>б</sup>) изготовить по ГОСТ 22701.2-77, 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

Л.инж.пр.	Думач	М.С.З	ТП 903-1-199-КЖИ-ПВ4-2Ат $\bar{U}$ Т-14 я <sup>б</sup> (-17 я <sup>б</sup> ) ПВ4-2Ат $\bar{U}$ Т-14 я <sup>б</sup> (-17 я <sup>б</sup> )	Стальная	Масса	Масштаб
нач.пр.	Радюха	М.С.З		Р	3,30т	
Л.контр.	Бобрык	М.С.З	Плиты ПВ4-2 Ат $\bar{U}$ Т-14 я <sup>б</sup> (-17 я <sup>б</sup> ) ПВ4-2 Ат $\bar{U}$ Т-14 я <sup>б</sup> (-17 я <sup>б</sup> )	Лист	Листов	1
Л.контр.	Андреевская	М.С.З		ЛАТГИПРОПРОМ		
уч.гр.	Бобрык	М.С.З	формат А4			
Л.инж.	Ипполитова	М.С.З				
ст.техн.	Затирева	М.С.З				

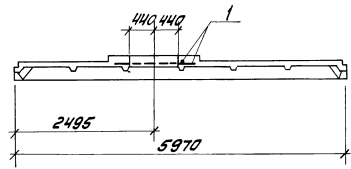
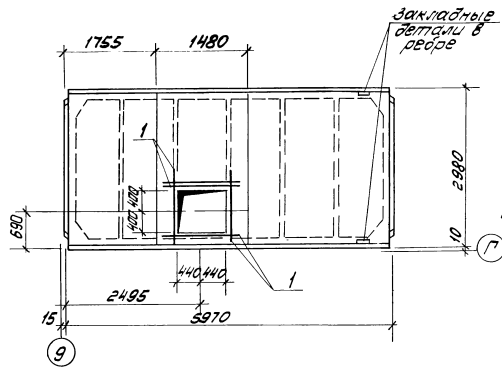
Закладные детали в ребре



Плиты марок ПВ14-3Ат  $\bar{U}$ Т-7 я<sup>б</sup> и ПВ14-3Ат  $\bar{U}$ Т-8 я<sup>б</sup> изготовить по ГОСТ 22701.2-77, 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

Имя и должность исполнителя и дата издания альбома

Л.инж.пр.	Думач	М.С.З	ТП 903-1-199 КЖИ-ПВ14-3Ат $\bar{U}$ Т-7 я <sup>б</sup> (-8 я <sup>б</sup> )	Стальная	Масса	Масштаб
нач.пр.	Радюха	М.С.З		Р	3,40т	
Л.контр.	Бобрык	М.С.З	Плита ПВ14-3Ат $\bar{U}$ Т-7 я <sup>б</sup> (-8 я <sup>б</sup> )	Лист	Листов	1
Л.контр.	Андреевская	М.С.З		ЛАТГИПРОПРОМ		
уч.гр.	Бобрык	М.С.З	формат А4			
Л.инж.	Ипполитова	М.С.З				
ст.техн.	Затирева	М.С.З				



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi=12$ А III	5	
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 300		0,26 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III		Итого	
	$\phi 12$	Итого		
ПГ-ЗАУТ-8Я <sup>Б</sup> -А	6,1	6,1	6,1	6,1

1. Плиты ПГ-ЗАУТ-8Я<sup>Б</sup>-А изготовить в опалубке плиты ПГ-ЗАУТ по ГОСТ 22701ю-77, 22 701.1-77 с утеплителем по сержу 1.465-10 и дополнительной арматурой по данному чертежу.

ТГ 903-1-199 КЖИ-ПГ-ЗАУТ-8Я <sup>Б</sup> -А			
Исполнитель	Длина	Ширина	Толщина
			Лист 1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

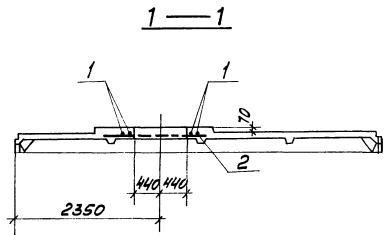
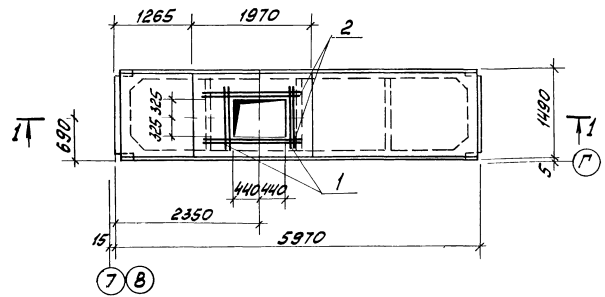








Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



Формат	Вопрос	№.з.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<b>Детали</b>		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 12$ А III	4	
	2		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 12$ А III	4	
				<b>Материалы</b>		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 300		0,2 м <sup>3</sup>

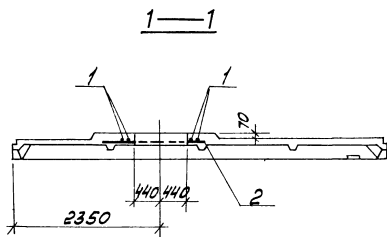
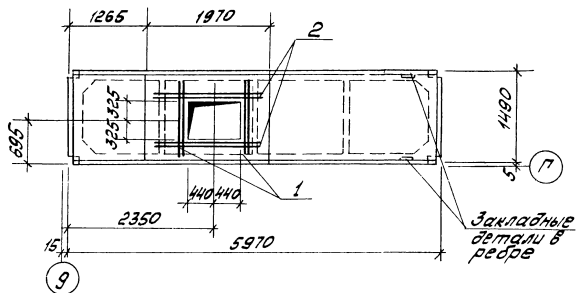
Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	расход
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
ПАТ V 1,5x6,0	10,1	10,1	10,1	10,1

- Плиты ПАТ V 1,5x6,0 - 1-А изготовить в опалубке плиты ПАТ V 1,5x6,0 - 1 по серии 1.465-7 Вып. 3 с дополнительными арматурными изделиями по данному чертежу.

ТП 903-1-199		КЖИ-ПАТ V 1,5x6,0 - 1-А	
Плита ПАТ V 1,5x6,0 1-А		Кладка	Масса/Масштаб
		p	1:50
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	





Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 12$ А III	4	
	2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 12$ А III	4	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон марки 300		0,2 м <sup>3</sup>

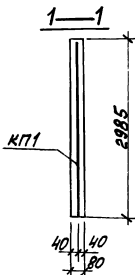
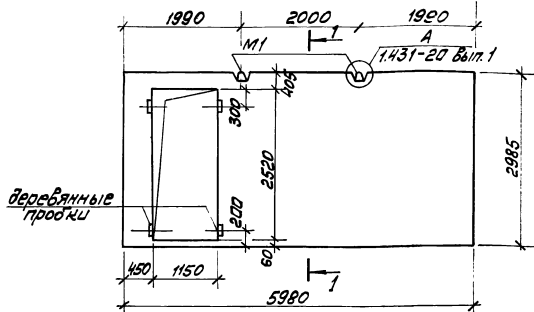
ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего расход	Площадь
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82			
$\phi 12$		Итого		
ПАТ V 1,5x6,0 1 <sup>б</sup> -А	10,1	10,1	10,1	10,1

1. Плиты ПАТ V 1,5x6,0 1<sup>б</sup>-А изготовить в опалубке плиты ПАТ V 1,5x6,0 1<sup>б</sup> по серии 1.465-7 вып. 3 с ориентацией закладных изделий по данному чертежу и дополнительной арматурой.

ТП 903-1-199		КЖИ-ПАТ V 1,5x6,0 1 <sup>б</sup> -А
Плита ПАТ V 1,5x6,0 1 <sup>б</sup> -А		Таблица Масса Максимум
р	1,5т	1:50
Лист		Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		





Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Вр1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5782-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82		
ППБ-1-Д-1 5,98 × 2,985 А	φ16	φ8	1шт	φ5	φ16	68,1
	37,6	3,6	43,6	18,1	6,4	68,1

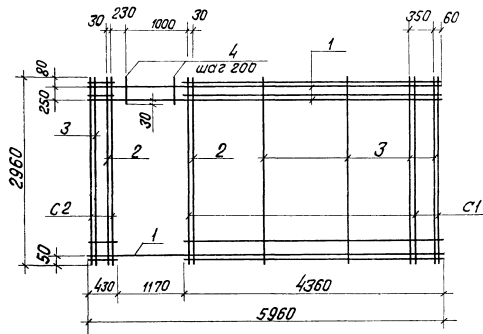
Спецификация элементов на перегородку

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Перегородка ППБ-1-Д-1 5,98 × 2,985		
		Сборочные единицы		
		Каркас		
	лист 2	КП1	1	
	1.431-20 Вып.7 4.1	Изделие закладное		
		М1	2	
		Материалы		
	ГОСТ 7473 - 76	Бетон М100		0,39 м <sup>3</sup>

1. Перегородку ППБ-1-Д-1 5,98 × 2,985 А изготовить по чертежам перегородки ППБ-1-Д-1 серии 1.431-20 Вып.1 с изменением по данному чертежу.

ТП 903-1-199		КЖИ ППБ-1-Д-1 5,98 × 2,985 А	
Перегородка		Сталь	Масса
ППБ-1-Д-1 5,98 × 2,985 А		ρ	2,917
		Лист	Листов
		ЛАТИПРОПРОМ	

### Спецификация элементов каркаса

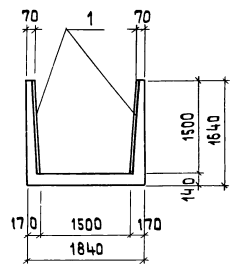


Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Каркас КП1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
			тп 903-1-199 КЖИ-С1 от 5.14	С1	1	15,91к2
			тп 903-1-199 КЖИ-С2 от 5.14	С2	1	1,9к2
				Детали		
				φ16 А III гост 5781-82		
	1			ℓ = 5960	3	9,42к2
	2			ℓ = 2960	2	4,68к2
				φ8 А III гост 5781-82		
	3			ℓ = 2960	5	1,19к2
				φ5,8 P I гост 6727-80		
	4			ℓ = 360	5	0,055к2
				Итого		59,275к2

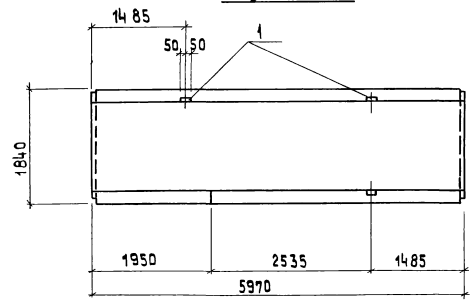
1. Указания по изготовлению каркаса  
см. серию 1.431-20 вв.ч. 7 часть 1.

тп 903-1-199	КЖИ-пн5-1-А-1 5,98 × 2,985 А	Лист 2
--------------	---------------------------------	-----------

1-1



Лу 18-8-А



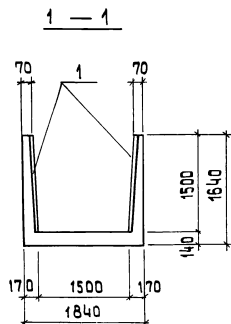
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ТП 903-1-199-КЖИ-МН1 Ал. 5.14	МН1	4,5 м	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

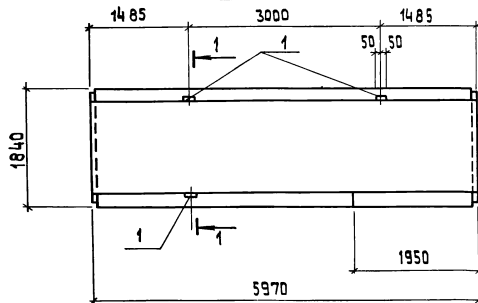
Марка элемент	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат В Ст 3кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф 8	Итого	100x6	Итого	
Лу 18-8-А	1,4	1,4	21,2	21,2	22,6

1. Лоток Лу 18-8-А изготовить по чертежам лотка Лу 18-8 серии 3.006-2 Вып. III-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть слоем грунта ГФ-020.

			ТП 903-1-199 КЖИ - Лу 18-8-А			
Д. инж. по	Думан	И. 28.82	Лоток Лу 18-8-А	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Рябича	И. 28.82		Р		
Н. конст.	Андреевская	И. 28.82		Лист	Листов 1	
Р.к. гр.	Бобрук	И. 28.82		ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст. инж.	Кузнецова	И. 28.82				
Ст. тех.	Белякова	И. 28.82				



Лу 17 - 8Н - А



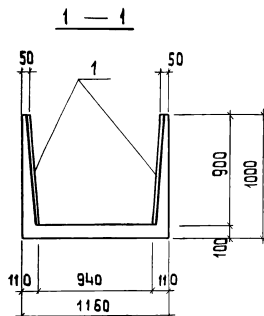
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	Т.П. 903-1-199-КЖИ- МН1	МН1	4,5	м

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

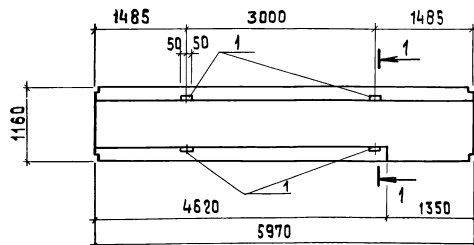
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат		
	А - III		В ст 3 кп 2		
	Гост 5781-82		Гост 103-76		
	Ф 8	Итого	100x6	Итого	
Лу 17-8Н - А	1,4	1,4	21,2	21,2	22,6

1. Лоток Лу 17-8Н-А изготовить по чертежам лотка Лу 17-8Н серии 3.006-2 Вып. III-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта Гф-020

Т.П. 903-1-199 - КЖИ - Лу 17-8Н-А			Стальная	Масса	Масштаб
Л. инж. рр. Думан	Рябуча	1:50	Р		1:50
Нач. отд. Кондр. Андреевская	Андреевская				
Л. конст. Андреевская	Андреевская				
ЧК. гр. Барчук	Барчук				
Ст. инж. Кузнецова	Кузнецова				
Ст. тех. Белякова	Белякова				
Лоток Лу 17-8Н - А			Лист	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		



Лч В-ВН-А



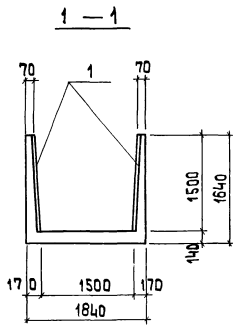
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	ТП 903-1-199 -КЖИ- МН1 Ал. 5-14	МН1	3,6	м

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

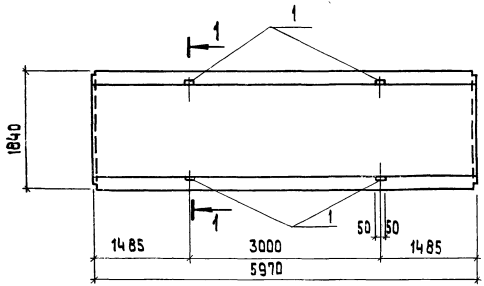
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат ВСт 3 Кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф 8	Итого	-100x6	Итого	
Лч В-ВН-А	1,1	1,1	16,9	16,9	18,0

1. Лоток Лч В-ВН-А изготовить по чертежам лотка Лч В-ВН серии 3.008-2 Вып. III-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта Гф-020

ТП 903-1-199 КЖИ-ЛчВ-ВН-А		
Инж.пр. Думан	Рядуха	МН1
Н.контр. Андриевская	Андриевская	МН1
Инж.пр. Бардик	Бардик	МН1
Инж. Кузнецова	Кузнецова	МН1
Тех. Белякова	Белякова	МН1
Лоток Лч В-ВН-А		Сталь Масса / Масштаб
		Р 1:50
		Лист Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		



Л 18-3-А



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	ТП 903-1-199 - КЖИ-МН1 Ал. 5.14	МН1	6,0	м

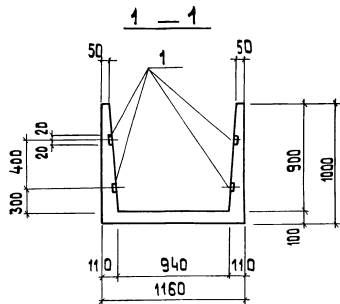
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат		
	А-III		ВСтЗКП2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф 8	Итого	-100x6	Итого	
Л18-3-А	1,8	1,8	28,2	28,2	30,0

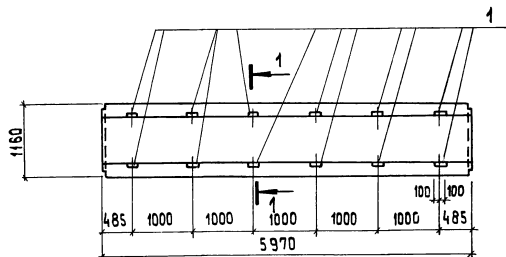
1. Лоток Л18-3-А изготовить по чертежам лотка Л16-3 серии 3.006-2 Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта Гф-020

ТП 903-1-199 КЖИ-Л18-3-А			Стадия	Масштаб
Инж. Думан	Рядика	Лоток Л18-3-А	Р	1:50
Инж. Андриевская	Андриевская		Лист	Листов 1
Инж. Воробчик	Воробчик		ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж. Кузнецова	Кузнецова			
Инж. Беляева	Беляева			





Л 8 - 5 - А



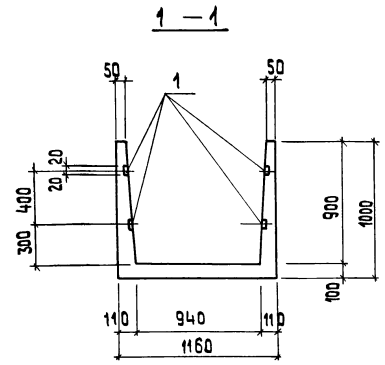
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ТП 903-1-199- КЖИ-МН2 Альбом 5.14	Дополнительные закладные изделия МН2	24	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

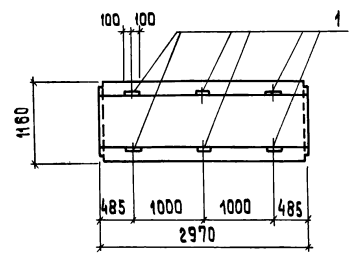
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А - I		Прокат ВСт 3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф6	Итого	-40x4	Итого	
Л 8 - 5 - А	3,6	3,6	6,0	6,0	9,6

1. Лоток Л8-5-А, изготовить по чертежам лотка Л8-5 серии 3,006-2 Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

ТП 903-1-199 - КЖИ-Л8-5-А					
Д.инж.нр.	Думан	<i>[Signature]</i>	Лоток Л 8 - 5 - А	Стадия	Масштаб
Нач.отд.	Рябуха	<i>[Signature]</i>		Р	1:50
И.контр.	Андреевская	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1
Д.конст.	Андреевская	<i>[Signature]</i>		ЛАТГИПРОПРОМ	
Руч.гр.	Бобруч	<i>[Signature]</i>			
Ст.инж.	Кузнецова	<i>[Signature]</i>			
Ст.тех.	Белякова	<i>[Signature]</i>			



Л 8-5\* - А



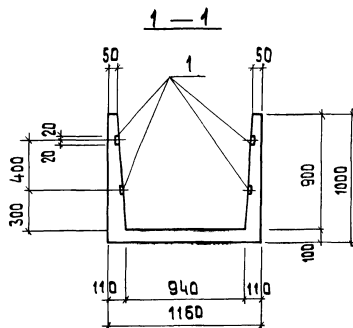
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	ТП 903-1-199-КЖИ-МН2 АА-5.14	МН2	12	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

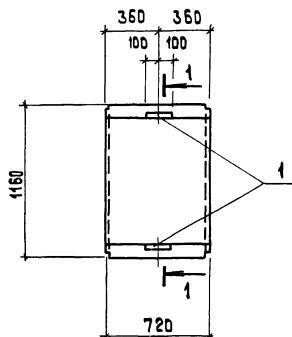
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-1		Прокат стали Вст 3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	ФБАТ	Итого	40x4	Итого	
Л 8-5* - А	1,8	1,8	3,0	3,0	4,8

1. Лоток Л8-5\* - А изготовить по чертежам лотка Л8-5 серии 3.006-2 вып II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

		ТП 903-1-199 КЖИ - Л8-5* А	
Инж. Д. Чман	Рядук	Лоток Л 8-5* - А	Стальная масса
Инж. А. Кондр.	Андреевская		Р
Инж. А. Кондр.	Андреевская		Масштаб
Инж. Г. Р. Бобрук	Бобрук		1:50
Инж. Кузнецова	Кузнецова		Лист
Инж. Вельякова	Вельякова		Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Л 8 г - 5 - А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	ТП 903-1-199- кжи-мн2 Ал. 5.14	МН2	4	

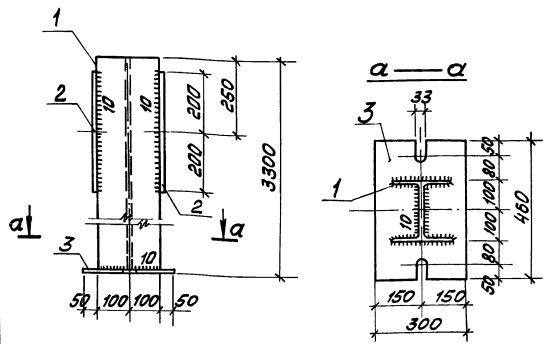
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-І		Прокат		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	ФБ	Итого	40x4	Итого	
Л 8 г - 5 - А	0,6	0,6	1,0	1,0	1,6

- Лоток Л 8 г - 5 - А изготовить по чертежам лотка Л 8 г - 5 серии 3,006-2 Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

			ТП 903-1-199 - кжи-18г-5-А		
Линк	Думан	Рубоча	Лоток	Классификация	Масштаб
Л.инж.лр. Думан			Лоток	Р	1:25
Л.инж.лр. Рубоча			Л 8 г - 5 - А	Лист	Листов 1
Л.инж.лр. Андрейвкая				ЛАТГИПРОПРОМ	
Л.инж.лр. Андрейвкая					
Л.инж.лр. Бабчук					
Л.инж.лр. Кизирцова					
Л.инж.лр. Белякова					

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



Технические требования по изготовлению изделия см. листт КЖИ-ТТ.

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр $\Sigma 20 \times 2$ $\Sigma 32 \times 2$	1	155,4кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $400 \times 2$ $200 \times 2$	2	4,52кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $300 \times 2$ $2 = 460$	1	15,19кг

ТП 903-1-199 КЖИ-СКМ1

Стойка СКМ1

Сталь Масса Масса/шт

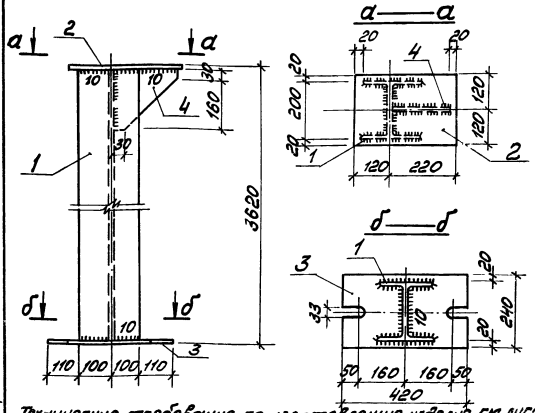
$\rho$  179,52 кг

Листы 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71\*\* ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



Технические требования по изготовлению изделия см. листт КЖИ-ТТ.

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр $\Sigma 20 \times 2$ $\Sigma 32 \times 2$	1	164,5кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $200 \times 2$ $2 = 410$	1	9,0кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $240 \times 2$ $2 = 420$	1	11,1кг
	4	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $200 \times 2$ $2 = 190$	1	1,88кг

ТП 903-1-199 КЖИ-СКМ2

Стойка СКМ2

Сталь Масса Масса/шт

$\rho$  185,78 кг

Листы 1 Листов 1

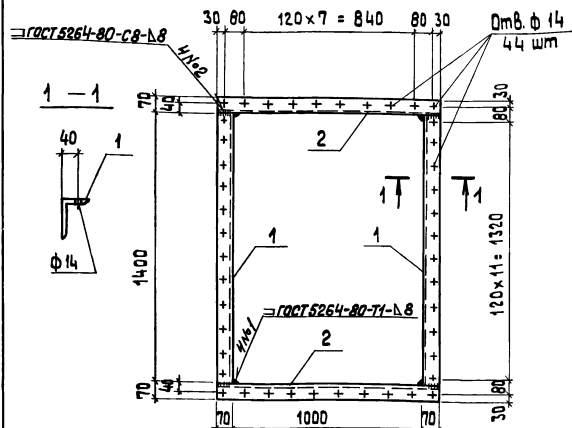
Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71\*\* ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14







Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		1	ГОСТ 8510-72 *	Уголок неравнопол. L 110x70x8 P=1400	2	30,5 кг
		2	ГОСТ 8510-72 *	Уголок неравнопол. L 110x70x8 P=1400	2	24,9 кг
Итого						55,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МС1-2

Изделие соединительное МС1-2

Стадия Масса Масштаб  
Р 55,4 кг 1:15

Лист Листов 1

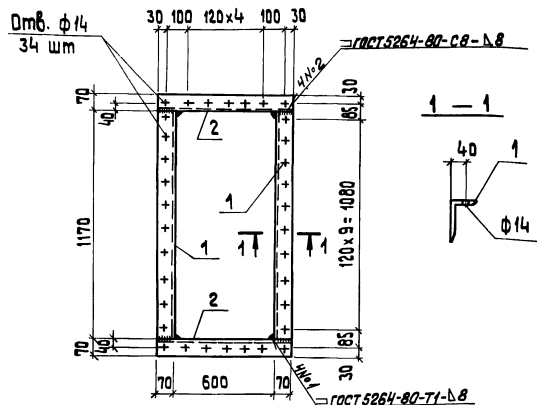
Вс. н.з. 3 кп.2  
ГОСТ 380-71 \*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 5.14

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		1	ГОСТ 8510-72 *	Уголок неравнопол. L 110x70x8 P=1400	2	25,6 кг
		2	ГОСТ 8510-72 *	Уголок неравнопол. L 110x70x8 P=1400	2	16,2 кг
Итого:						41,8 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МС1-3

Изделие соединительное МС1-3

Стадия Масса Масштаб  
Р 41,8 кг 1:15

Лист Листов 1

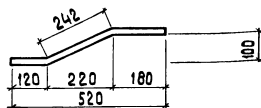
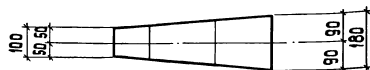
Вс. н.з. 3 кп.2  
ГОСТ 380-71 \*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4







Технические условия на изготовление  
ам. лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	1	6,1 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МС1

Изделие соединитель-  
ное МС1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,1 кг	1:10
Лист	Листов 1	

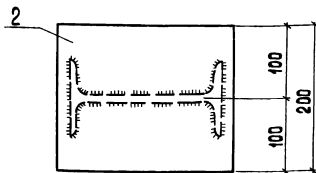
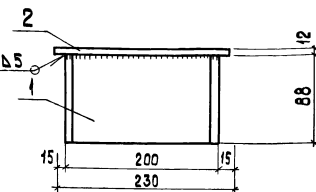
В Ст 3 кп 2  
ГОСТ 380-71\*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Типовой проект 903-1-199

Альбом 5.14



Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ. Изделие цинковать слоем 130 мкм

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				МС2		
		1	ГОСТ 8239-72 *	Двутавр № 20	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	1	4,3 кг

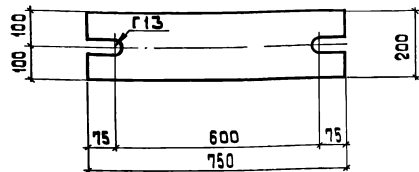
ТП 903-1-199 - КЖИ-МС2

Изделие соединитель-  
ное МС2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,0 кг	
Лист	Листов 1	

В Ст 3 кп 2  
ГОСТ 380-71\*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полусварная - 200x20 P=750	1	23,6 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ - МС 3

Изделие соединительное МС3

Сталь Масса Масштаб

P 23,6 кг 1:10  
Лист Листов 1

В ст 3 кп 2  
ГОСТ 386-11 \*

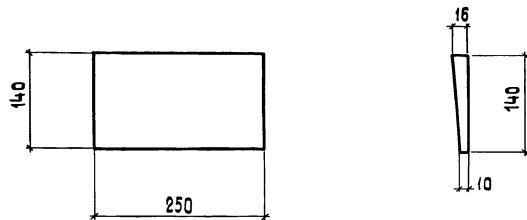
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А 4

Инж. Думан  
Нач. отд. Рабочая  
Инж. констр. Андрейская  
Рук. гр. Бабрич  
Ст. инж. Яковчик

Альбом 5.14

Типовой проект 903-1-199



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полусварная - 140x16 P=230	1	4,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ - МС 4

Изделие соединительное МС4

Сталь Масса Масштаб

P 4,4 кг  
Лист Листов 1

В ст 3 кп 2  
ГОСТ 380-71 \*

ЛАТГИПРОПРОМ

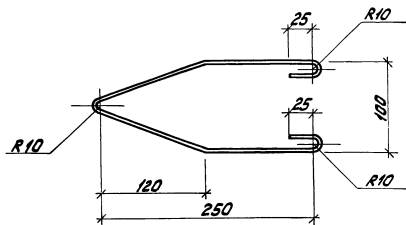
формат А 4

ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ И ВСТАВАЕТСЯ В ПЕРИМЕТР

Инж. Думан  
Нач. отд. Рабочая  
Инж. констр. Бабрич  
Рук. гр. Бабрич  
Ст. инж. Илюмитова  
Ст. техн. Замятеева

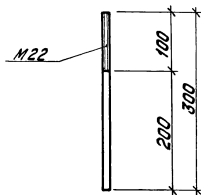
19462-17 93





Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГОСТ 6727-80	Правилка $\phi 30 \times 1$ пружинная $R=650$	1	0,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МС7						
Изделие соединительное МС7						
		Таблица Материал		Масса		
		Р	0,9 кг			
		Лист	Листа в 1			
		ЛАНТИПРОПРОМ				
Исполн.	Рябчук	М.С.				
Исполн.	Бабрык	С.В.				
И.контр.	Андреев	С.В.				
Дир. эк.	Бабрык	С.В.				
Арх.	Заде	С.В.				
И.контр.	Трухман	С.В.				
ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*						

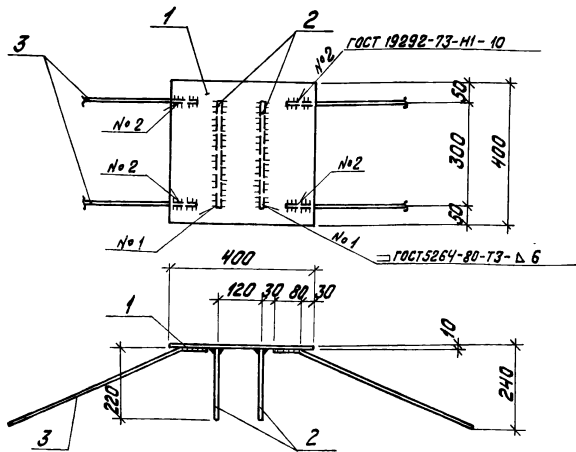


Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 2590-71*	Сталь круглая $\phi 22$ $L=300$	1	0,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МС8						
Изделие соединительное МС8						
		Таблица Материал		Масса		
		Р	0,9 кг			
		Лист	Листа в 1			
		ЛАНТИПРОПРОМ				
Исполн.	Альмен	М.С.				
Исполн.	Рябчук	М.С.				
И.контр.	Бабрык	С.В.				
И.контр.	Андреев	С.В.				
Дир. эк.	Бабрык	С.В.				
И.контр.	Яковчик	С.В.				
ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*						

Альбом 5.14

Титульный проект 903-1-199



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

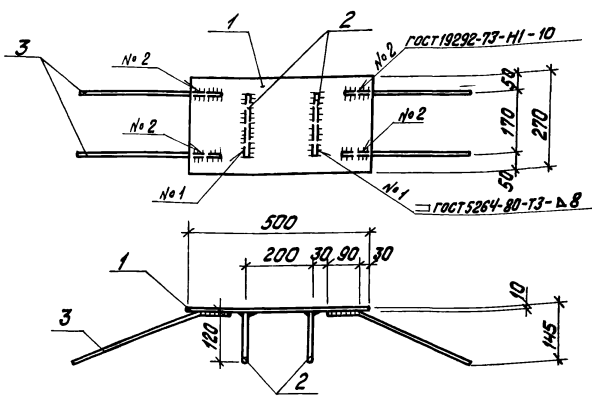
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь конструктивная - 210x10 P=500	1	12,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь пружинная - 120x8 P=300	2	6,2 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь пружинная - Ø10AII P=580	4	1,4 кг

ТТ 903-1-199 КЖИ-МН1-1

И. инж. А. Чуман	Начальн. В. В. Бучка	И. контрол. Андрейченко	И. констр. Андрейченко	Инж. з.р. В. В. Бучка	Инж. В. Я. Якович	Инж. Степанов	И. инж. А. Чуман	Начальн. В. В. Бучка	И. контрол. Андрейченко	И. констр. Андрейченко	Инж. з.р. В. В. Бучка	Инж. В. Я. Якович	Инж. Степанов	И. инж. А. Чуман		Начальн. В. В. Бучка		И. контрол. Андрейченко		И. констр. Андрейченко		Инж. з.р. В. В. Бучка		Инж. В. Я. Якович		Инж. Степанов	
														р	20,2 кг	Лист	Листов 1	Изделие закладное МН1-1		δ=10-ВСтЗ кп2 ГОСТ А III - 35Г		380-71*		ЛАТТИПРОПРОМ			
														р	20,2 кг	Лист	Листов 1	Изделие закладное МН1-1		δ=10-ВСтЗ кп2 ГОСТ А III - 35Г		380-71*		ЛАТТИПРОПРОМ			

Альбом 5.14

Титульный проект 903-1-199



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь конструктивная - 210x10 P=500	1	10,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь пружинная - 120x8 P=300	2	1,9 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь пружинная - Ø10AII P=580	4	0,9 кг

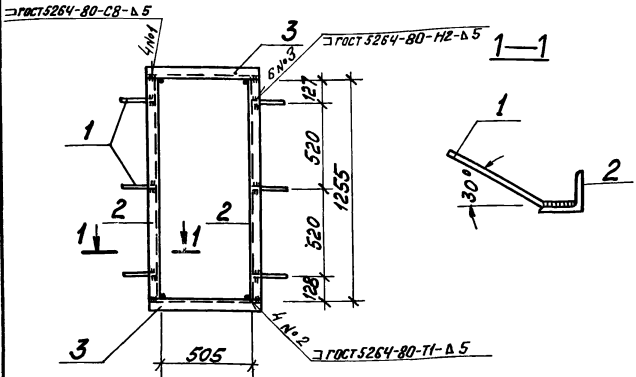
ТТ 903-1-199 КЖИ-МН1-2

И. инж. А. Чуман	Начальн. В. В. Бучка	И. контрол. Андрейченко	И. констр. Андрейченко	Инж. з.р. В. В. Бучка	Инж. В. Я. Якович	Инж. Степанов	И. инж. А. Чуман	Начальн. В. В. Бучка	И. контрол. Андрейченко	И. констр. Андрейченко	Инж. з.р. В. В. Бучка	Инж. В. Я. Якович	Инж. Степанов	И. инж. А. Чуман		Начальн. В. В. Бучка		И. контрол. Андрейченко		И. констр. Андрейченко		Инж. з.р. В. В. Бучка		Инж. В. Я. Якович		Инж. Степанов	
														р	13,4 кг	Лист	Листов 1	Изделие закладное МН1-2		δ=10-ВСтЗ кп2 ГОСТ А III - 35Г		380-71*		ЛАТТИПРОПРОМ			
														р	13,4 кг	Лист	Листов 1	Изделие закладное МН1-2		δ=10-ВСтЗ кп2 ГОСТ А III - 35Г		380-71*		ЛАТТИПРОПРОМ			





Туполов проект 903-1-199 Альбом 5.14



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

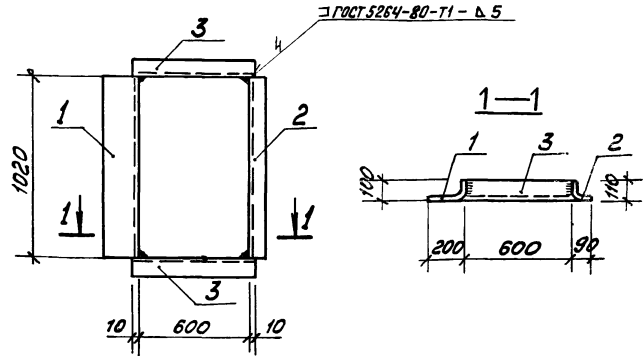
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 5781-82	Сталь оцинкованная	6	0,48 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродистая	2	4,98 кг
	3	ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродистая	2	12,19 кг
Итого					17,70 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН1-7

Исполн. Рядуха И.А.	М.П.	Изделие закладное МН1-7	Станд. Масса	Масштаб
М.контр. Бобрык И.В.	И.В.		р	17,70 кг
М.инст. Афанасьевский И.М.	И.М.	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Лист	Листов 1
Р.з. пр. Бобрык И.В.	И.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Арх. Зорде О.С.	О.С.			
Ст. тех. Теймане К.В.	К.В.			

Формат А4

Туполов проект 903-1-199 Альбом 5.14



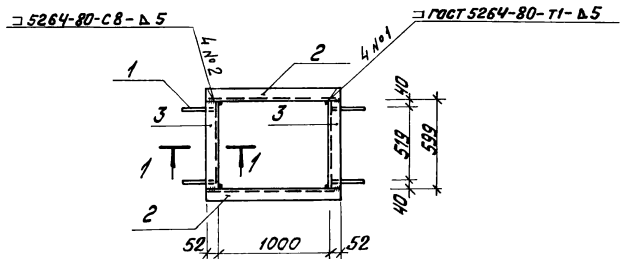
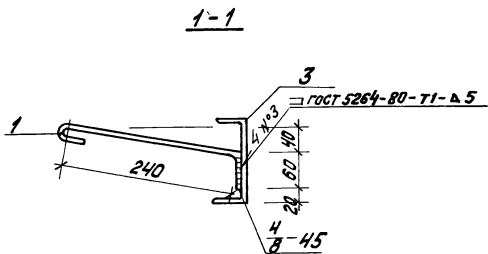
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	1	12,0 кг
	2	ГОСТ 19772-74*	Сталь холоднокатаная	1	7,7 кг
	3	ГОСТ 19772-74*	Сталь холоднокатаная	2	10,5 кг
Итого					30,2 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН1-11

Исполн. Рядуха И.А.	М.П.	Изделие закладное МН1-11	Станд. Масса	Масштаб
М.контр. Бобрык И.В.	И.В.		р	30,2 кг
М.инст. Афанасьевский И.М.	И.М.	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Лист	Листов 1
Р.з. пр. Бобрык И.В.	И.В.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Арх. Зорде О.С.	О.С.			
Ст. тех. Теймане К.В.	К.В.			



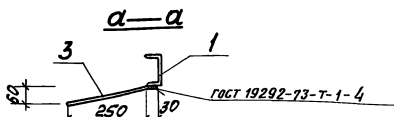
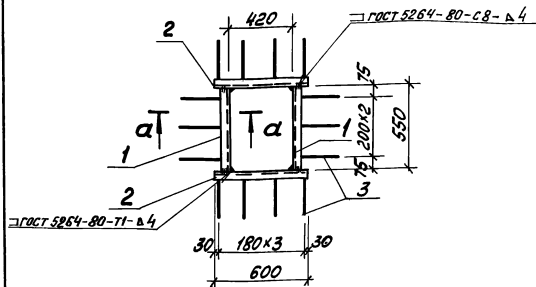


№ п/п	№ материала	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ СВЯТЫМСКАЯ Ø=340	4	0,52 кг
2		ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЛЕР Ø=104	2	15,14 кг
3		ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЛЕР Ø=599	2	12,50 кг
			Итого		28,16 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

		ТТ 903-1-199 КЖИ-МН1-8	
Начальн. Дьяченко Инж. Контр. Бобрык Инж. Контр. Андреев Рук. з.д. Бобрык Инж. Завед. От пр. ин. Теплоэнерг.		Изделие закладное МН1-8 В.Л.З.Кл.2 ГОСТ 380-71*	
		Стадии	Масса
		р	28,16 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Теплоэнерг. проект 903-1-199 Альбом 5.14

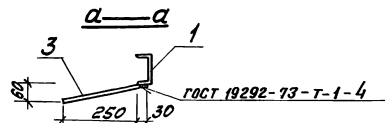
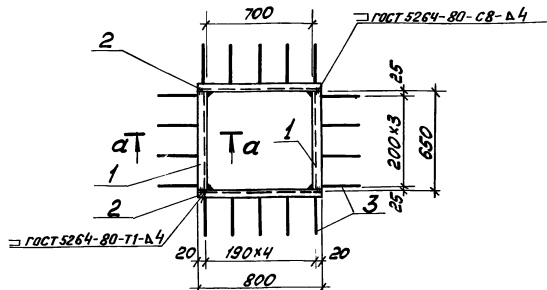


Технические указания на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН1-9</u>		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 L=550	2	9,46 кг
2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 L=600	2	12,04 кг
3	ГОСТ 5781-82	Сталь арм. Ф8А III L=290	14	1,68 кг

<b>ТП 903-1-199</b>		<b>КЖИ-МН1-9</b>	
Исполнитель	Д.Мухоморов	Изделие заводное	Сталь Массо Машин
Исполнитель	В.Рябенко		
Исполнитель	В.Савин	р	23,18 кг
Исполнитель	В.Савин	Листы	Листов 1
Исполнитель	В.Савин	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	
Исполнитель	В.Савин	С-ВСт3кп2	ГОСТ
Исполнитель	В.Савин	А III-35ГС	80-71*

Формат А4



Технические указания на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

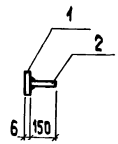
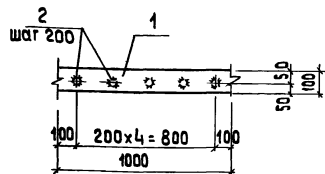
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН1-10</u>		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 L=650	2	11,18 кг
2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 L=800	2	13,48 кг
3	ГОСТ 5781-82	Сталь арм. Ф8А III L=290	18	2,16 кг

<b>ТП 903-1-199</b>		<b>КЖИ-МН1-10</b>	
Исполнитель	Д.Мухоморов	Изделие заводное	Сталь Массо Машин
Исполнитель	В.Рябенко		
Исполнитель	В.Савин	р	28,82 кг
Исполнитель	В.Савин	Листы	Листов 1
Исполнитель	В.Савин	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	
Исполнитель	В.Савин	С-ВСт3кп2	ГОСТ
Исполнитель	В.Савин	А III-35ГС	380-71*

194С2-17

104

Формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x6 p=1000	1	4,7 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Сталь арм. ф 8 А III p=150	5	0,3 кг

ТП 903-1- КЖИ-МН1

Изделие закладное МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	5,0 кг	
Лист 1	Листов 1	

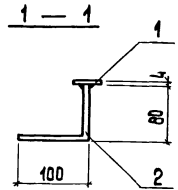
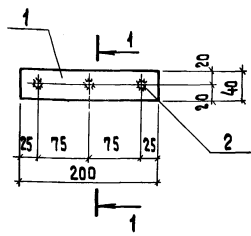
ВСт 3кп АШ-35 гс } гост 380-71 \*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Д.инж.нр. Думан  
И.О.А.И.И. Рядча  
И.К.И.И.И. Бобчук  
И.К.И.И.И. Андриевская  
Р.К.Г.Р. Бобчук  
С.И.И.И.И. Кузнецова  
С.Т.И.И.И. Камышева

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН2		
		1	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая -40x4 p=200	1	0,25 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурн. ф 6 А I p=180	3	0,15 кг
				Итого:		0,40 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН2

Изделие закладное МН2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,40 кг	1:5
Лист 1	Листов 1	

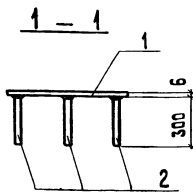
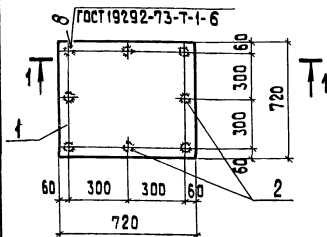
ВСт 3кп 2 гост 380-71 \*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

И.О.А.И.И. Рядча  
И.К.И.И.И. Андриевская  
И.К.И.И.И. Бобчук  
Р.К.Г.Р. Бобчук  
С.И.И.И.И. Кузнецова  
С.Т.И.И.И. Камышева

Д.инж.нр. Думан  
И.О.А.И.И. Рядча  
И.К.И.И.И. Андриевская  
И.К.И.И.И. Бобчук  
Р.К.Г.Р. Бобчук  
С.И.И.И.И. Кузнецова  
И.И.И.И.И. Мабейка



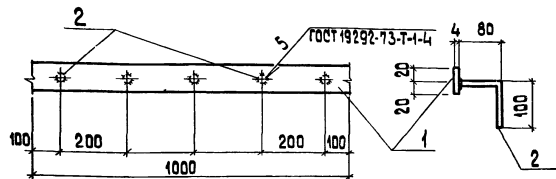
Технические требования по изготовлению изделия  
см. лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МНЗ		
	1	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая -720x6 P=720	1	24,4 кг
	2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурн. Ф 6 А III P=300	8	4,0 кг
Итого					25,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МНЗ

Длина	Ширина	Материал	Масса	Масштаб
1400 мм	1400 мм	Сталь	25,4 кг	1:20
Констр. Андрейская	Рядучка ИИЗ	Изделие закладное МНЗ	Лист	Листов 1
Р.ч.г.р. Борчук	Кузнецова	ВСт.3кп2 } ГОСТ 380-71 * А III-35 ГС	ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4



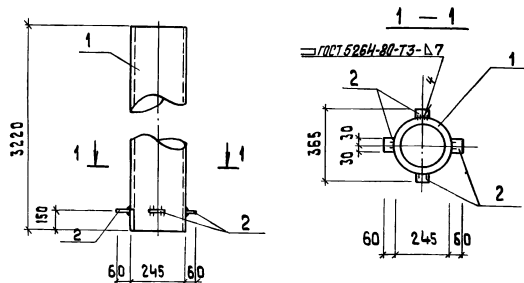
Технические требования по изготовлению изделия  
см. лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН4		
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 40x4 P=1800	1	1,25 кг
	2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная Ф 6 А I; P=180	5	0,20 кг
Итого					1,45 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МН4

Длина	Ширина	Материал	Масса	Масштаб
1400 мм	100 мм	Сталь	1,45 кг	
Констр. Андрейская	Рядучка ИИЗ	Изделие закладное МН4	Лист	Листов 1
Р.ч.г.р. Борчук	Кузнецова	ВСт.3кп2 } ГОСТ 380-71 * А III-35 ГС	ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
		1	ГОСТ 8732-78	Труба ф 245x7 $\rho=3220$	1	132,3 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 60x10 $\rho=60$	4	1,2 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН5

Изделие  
закладное МН5

Сталь: Масса [Масштаб]

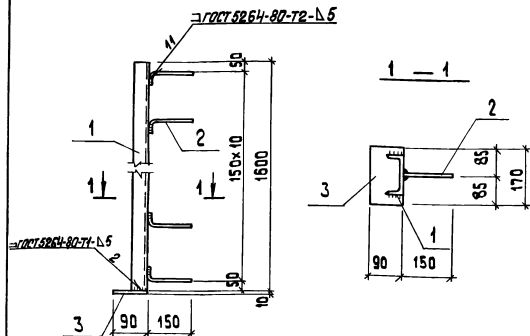
Р 1335 кг

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Вст 3 кл 2  
ГОСТ 380-74 \*

Л.инж.пр. Думан  
Нач.отд. Рябчук  
Н.контр. Андриевская  
Л.контр. Андриевская  
ЧК. гр. Бабрык  
Ст.инж. Кузнецов  
Исп. Грищук



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Зона	Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 $\rho=1600$	1	19,7 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Сталь формованная ф 8 АIII $\rho=200$	11	0,9 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 90x10 $\rho=170$	1	1,2 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-МН6

Изделие  
закладное МН6

Сталь: Масса [Масштаб]

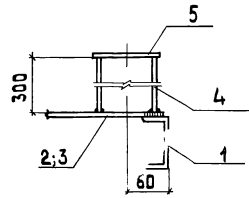
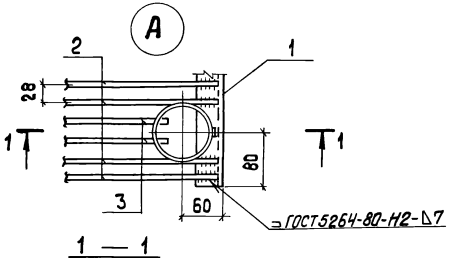
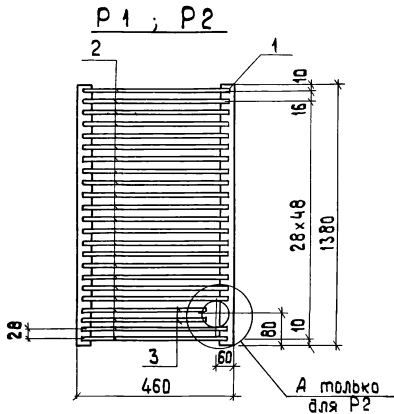
Р 218 кг

Лист Листов 1

Вст 3 кл 2 }  
АIII-35 ГС } ГОСТ 380-74 \*

Л.инж.пр. Думан  
Нач.отд. Рябчук  
Н.контр. Андриевская  
Л.контр. Андриевская  
ЧК. гр. Бабрык  
Ст.инж. Кузнецов  
Исп. Грищук





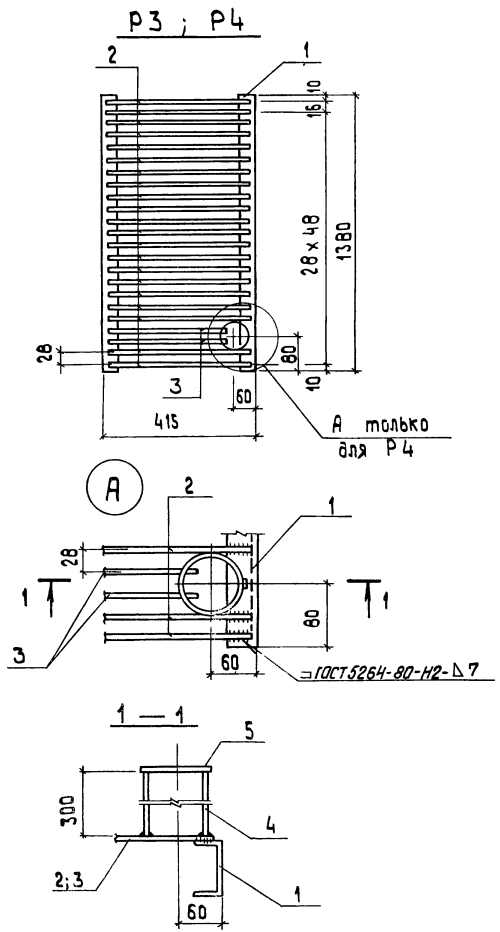
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>P 1</b>		
		1	ГОСТ 8240-72	с 8 $\rho = 1380$	2	19,5 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная Ф 8 АІ $\rho = 440$	50	8,7 кг
				Итого:		282 кг
				<b>P 2</b>		
		1	ГОСТ 8240-72	с 8 $\rho = 1380$	2	19,5 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная Ф 8 АІ $\rho = 440$	48	8,3 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная Ф 8 АІ $\rho = 370$	2	0,4 кг
		4	ГОСТ 10704-76 *	Труба 80x4,0 $\rho = 300$	1	2,3 кг
		5	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -130x5 $\rho = 130$	1	0,7 кг
				Итого:		31,2 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

		Т П 903-1-199		КЖИ-Р1, Р2	
		Решетки Р1; Р2.		Сталь	Маасса
				$\rho$	1:10
				Лист	Листов 1
		8 см 3 кп 2 АІ-В см 3 пс 2		ГОСТ 380-71 *	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Л. инж. пр. Думан  
Нач. отд. Рябчука  
Н. контр. Андриевская  
Н. контр. Андриевская  
Руч. гр. Бабурк  
Ст. инж. Кузнецова  
Ст. техн. Самчукова

Титовой проект 903-1-199 Албом 5-14



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Р3</u>		
		1	ГОСТ 8240-72	С 8 $\varnothing = 1380$	2	19,5 кг
		2	ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\varnothing 8 А I$ $\varnothing = 395$	50	7,8 кг
				Итого:		27,3 кг
				<u>Р4</u>		
		1	ГОСТ 8240-72	С 8 $\varnothing = 1380$	2	19,5 кг
		2	ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\varnothing 8 А I$ $\varnothing = 395$	48	7,5 кг
		3	ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\varnothing 8 А I$ $\varnothing = 325$	2	0,3 кг
		4	ГОСТ 10704-76*	Труба 80 x 4,0 $\varnothing = 300$	1	2,3 кг
		5	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 130x5 $\varnothing = 130$	1	0,7 кг
				Итого:		30,3 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

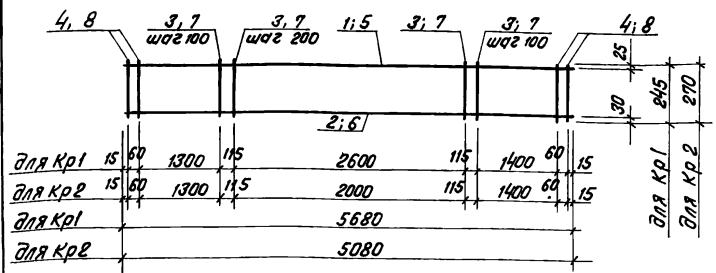
ТН 903-1-199 - КЖИ - Р3; Р4			Стальная масса	Масштаб
Решетки Р3; Р4			Р 273 кг / 30,3 кг	1:10
Лист 1			Листов 1	
В ст 3 кп 2 А I - В ст 3 пс 2			ГОСТ 380-71*	
Исполн. Р.Орлова Эксперт В.И.Иванов А.С.Сидор Рук. гр. Бабурок Ст. тех. Кузнецова Ст. тех. Замарева			ЛАТИПРОПРОМ	





Альбом 5.14

Туповой проект 903-1-199



для Кр1	15	60	1300	115	2600	115	1400	60	15
для Кр2	15	60	1300	115	2000	115	1400	60	15
для Кр1	5680								
для Кр2	5080								

Технические условия на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Кр1</b>						
	1	ГОСТ 5781-82		Сталь армат ф 10 А III $l=5680$	1	3,5 кг
	2	ГОСТ 5781-82		ф 20 А III $l=5680$	1	14,0 кг
	3	ГОСТ 5781-82		ф 8 А I $l=245$	41	4,1 кг
	4	ГОСТ 5781-82		ф 10 А III $l=245$	4	0,6 кг
				Итого:		22,2 кг
<b>Кр2</b>						
	5	ГОСТ 5781-82		Сталь армат ф 10 А III $l=5080$	1	3,1 кг
	6	ГОСТ 5781-82		ф 20 А III $l=5080$	1	12,6 кг
	7	ГОСТ 5781-82		ф 8 А I $l=270$	38	4,1 кг
	8	ГОСТ 5781-82		ф 10 А III $l=270$	4	0,7 кг
				Итого:		20,5 кг

тп 903-1-199 КЖИ-Кр1; Кр2

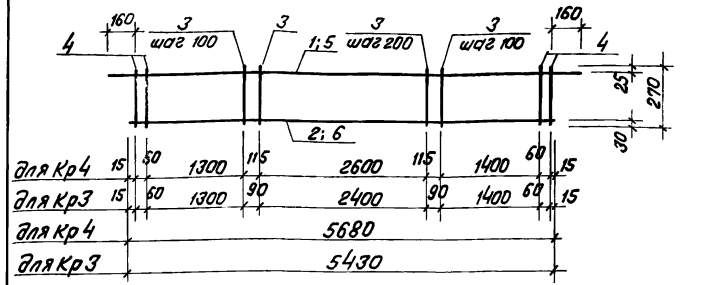
Глинка пр. Думан  
Нач. отд. Яковчук  
И. контр. Бобрюк  
Тп. конс. Индреевская  
Рук. гр. Бобрюк  
Ст. инж. Яковчук  
С. инж. Степанова

Коркасы Кр1, Кр2		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	22,2 кг	
			20,5 кг	
		Лист	Листов 1	
А I - ВСт3кп2		ГОСТ	380-71*	
А III - 35ГС		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Альбом 5.14

Туповой проект 903-1-199



для Кр4	15	60	1300	115	2600	115	1400	60	15
для Кр3	15	60	1300	90	2400	90	1400	60	15
для Кр4	5680								
для Кр3	5430								

Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

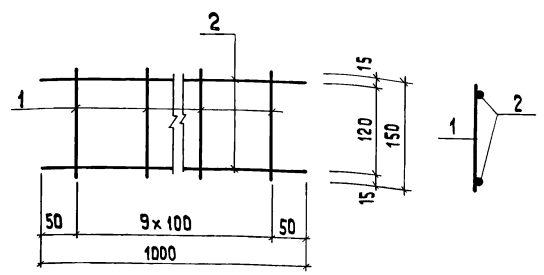
Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Кр3</b>						
	1	ГОСТ 5781-82		Сталь арматурная ф 10 А III $l=5430$	1	3,4 кг
	2	ГОСТ 5781-82		ф 25 А III $l=5430$	1	20,9 кг
	3	ГОСТ 5781-82		ф 8 А I $l=270$	40	4,4 кг
	4	ГОСТ 5781-82		ф 10 А III $l=270$	4	0,7 кг
				Итого:		29,4 кг
<b>Кр4</b>						
	5	ГОСТ 5781-82		Сталь арматурная ф 10 А III $l=5920$	1	3,6 кг
	6	ГОСТ 5781-82		ф 20 А III $l=5680$	1	14,0 кг
	3	ГОСТ 5781-82		ф 8 А I $l=270$	41	4,4 кг
	4	ГОСТ 5781-82		ф 10 А III $l=270$	4	0,7 кг
				Итого:		22,7 кг

тп 903-1-199 КЖИ-Кр3; Кр4

Глинка пр. Думан  
Нач. отд. Яковчук  
И. контр. Бобрюк  
Тп. конс. Индреевская  
Рук. гр. Бобрюк  
Ст. инж. Яковчук  
С. инж. Степанова

Коркасы Кр3; Кр4		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	29,4 кг	
			22,7 кг	
		Лист	Листов 1	
А I - ВСт3кп2		ГОСТ	380-71*	
А III - 35ГС		ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-17 109 Формат А4



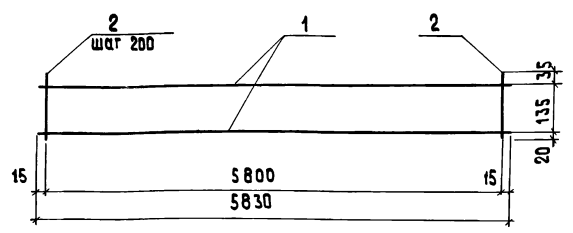
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная Ф 4 Б Т Р=150	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная Ф 6 А Т Р=1000	2	0,4 кг
				Итого		0,6 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-КР5	
		Каркас КР5		Стальная	Масса
				Р	0,6 кг
				Листов 1	
		Вст 5кп2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ГОСТ 380-71 *		формат А4	

Нач. отд. Рабочий *В.М.*  
 и.контр. Бабчук *В.В.*  
 и.контр. Индрийевский *В.В.*  
 С.К. гр. Бабчук *В.В.*  
 ДРХ. Задан *В.В.*  
 Ст. техн. Игнатьев *В.В.*

Альбом 5-14  
Типовой проект 903-1-199



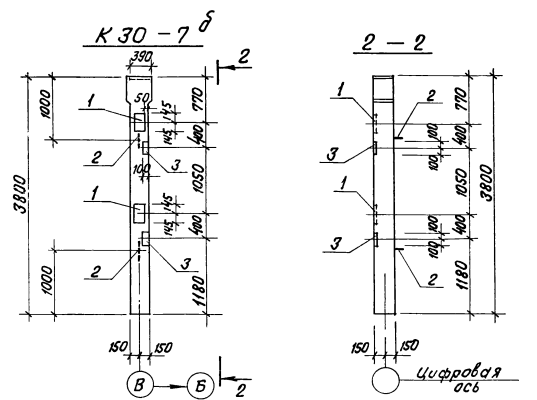
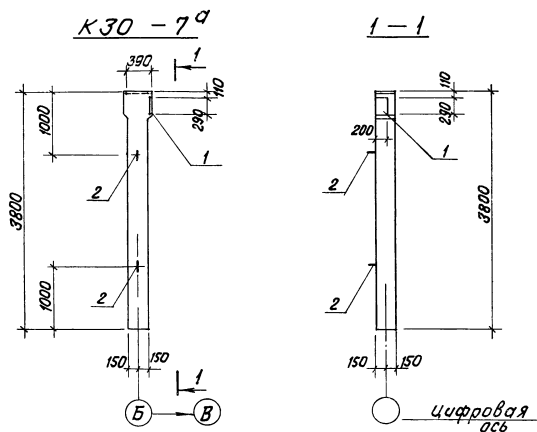
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная Ф 18 А Ш Р=5830	2	29,0 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Ф 6 А Т Р=190	30	1,2 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-КР6	
		Каркас КР6		Стальная	Масса
				Р	30,2 кг
				Листов 1	
		АЭ-Вст 3кп2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		АШ-35гс		формат А4	

Нач. отд. Думан *В.В.*  
 и.контр. Рабочий *В.В.*  
 и.контр. Бабчук *В.В.*  
 С.К. гр. Индрийевский *В.В.*  
 С.К. гр. Бабчук *В.В.*  
 Ст. инж. Яковлев *В.В.*





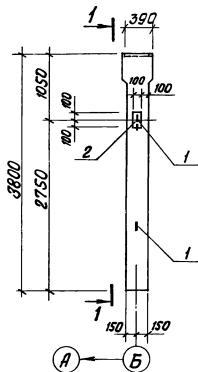
Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>К30 - 7а</b>						
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
	1	1.423-3 вып. 2	М1 - 12	1		
	2	1.423-3 вып. 2	М10 - 150	2		
<b>К30 - 7б</b>						
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
	1	1.423-3 вып. 2	М1 - 12	2		
	2	1.423-3 вып. 2	М10 - 150	2		
	3	1.400-6/76 вып. 1	М4 - 13	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

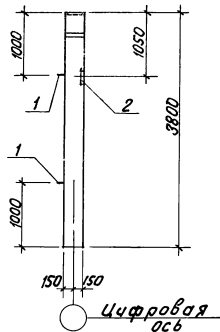
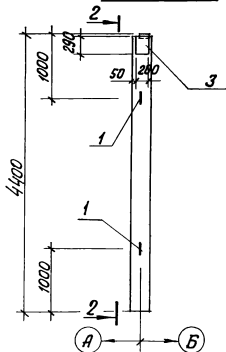
Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса			Прокат марки					
	А-I	А-III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*					
	φ10	угол	φ12	угол	δ=8	δ=10	угол		
К30 - 7а	0,9	0,9	1,4	1,4	4,6			4,6	6,9
К30 - 7б	0,9	0,9	5,4	5,4	2,6	9,2		11,8	18,1

1. Колонны изготовить по серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Закладные элементы покрыть слоем грунта ГФ-020.

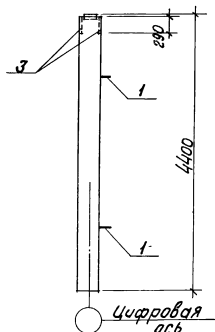
ТЛ 903-1-199		КЖИ-К30-7а; К30-7б			
Листок по Думан	Рядук	Колонны К30-7а, К30-7б	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Инженерская		Р	0,93т	1:50
Н.контр.	Инженерская		Лист	Листов 1	
Тех. экз.	Инженерская		ЛАТИПРОПРОМ		
Рук. экз.	Рядук				
Ст. отв.	Яковчик				
Успол.	Труфанова				

К 30 - 7<sup>б</sup>

1 — 1

К 36 - 2<sup>а</sup>

2 — 2



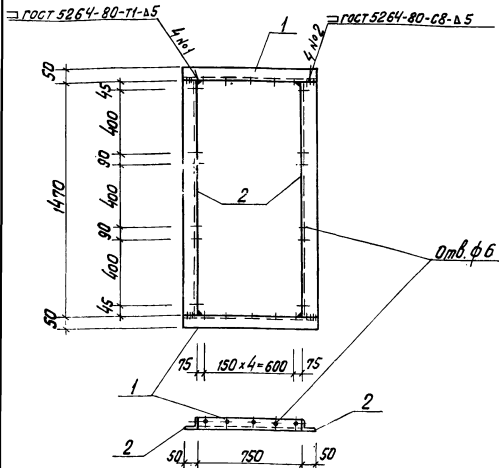
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>К 30 - 7<sup>б</sup></b>						
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
	1	1.423-3	вып. 2	М10-150	2	
	2	1.400-6	/76	М4-13	1	
<b>К 36 - 2<sup>а</sup></b>						
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
	1	1.423-3	вып. 2	М10-150	2	
	3	1.423-3	вып. 2	М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса			Прокат марки					
	A-I	A-III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*					
	φ10	Уголок	φ12	Уголок	δ=8	δ=10			
К 30 - 7 <sup>б</sup>	0,9	0,9	1,3	1,3	1,3			1,3	3,5
К 36 - 2 <sup>а</sup>	0,9	0,9	1,4	1,4		4,6		4,6	6,9

1. Колонны изготовить по серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу
2. Закладные элементы покрыть слоем грунта ГФ-820

ТЛ 903-1-199 КЖИ-К30-7 <sup>б</sup> , К36-2 <sup>а</sup>			Сталь	Масса	Масштаб
Колонны К 30-7 <sup>б</sup> , К 36-2 <sup>а</sup>			Р	0,93т	1:50
			Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

№ материала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. 150x5, l=850	2	3,3 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. 150x5, l=1470	2	5,6 кг
Итого:					17,8 кг

тп 903-1-199 КЖИ - РЖ-1

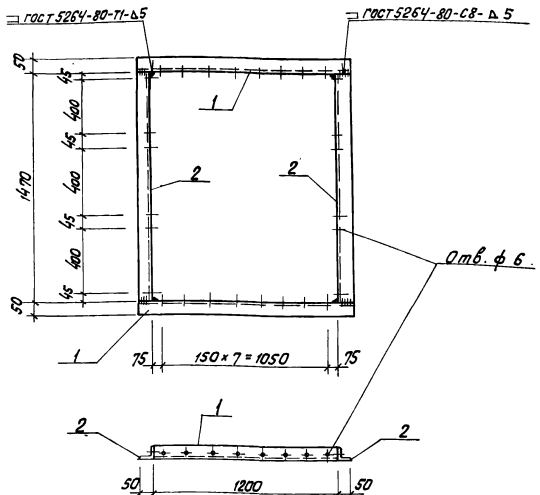
Рама РЖ-1

Сталь	Масса	Максимум
р	17,8 кг	
Лист	Листов 1	

Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71\* ЛАТГИПРОПРОМ

Проект: Думан  
Нач. отд. Рядуха  
Н. контр. Бабрук  
Инж. Андреевская  
Рук. гр. Бабрук  
Т. инж. Уралов

Типовой проект 903-1-199 Альбом 5.14



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

№ материала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. 150x5, l=1300	2	4,9 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. 150x5, l=1470	2	5,6 кг
Итого:					22,0 кг

тп 903-1-199 КЖИ - РЖ-2

Рама РЖ-2

Сталь	Масса	Максимум
р	22,0 кг	
Лист	Листов 1	

Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71\* ЛАТГИПРОПРОМ

Удобр. № 1001, 1002, 1003 и 1004. Ветер. инж. 1005

Проект: Думан  
Нач. отд. Рядуха  
Н. контр. Бабрук  
Инж. Андреевская  
Рук. гр. Бабрук  
Т. инж. Уралов