

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 4 0 м  
/НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ/

Альбом VI  
часть 2  
стр. 79 ÷ 142

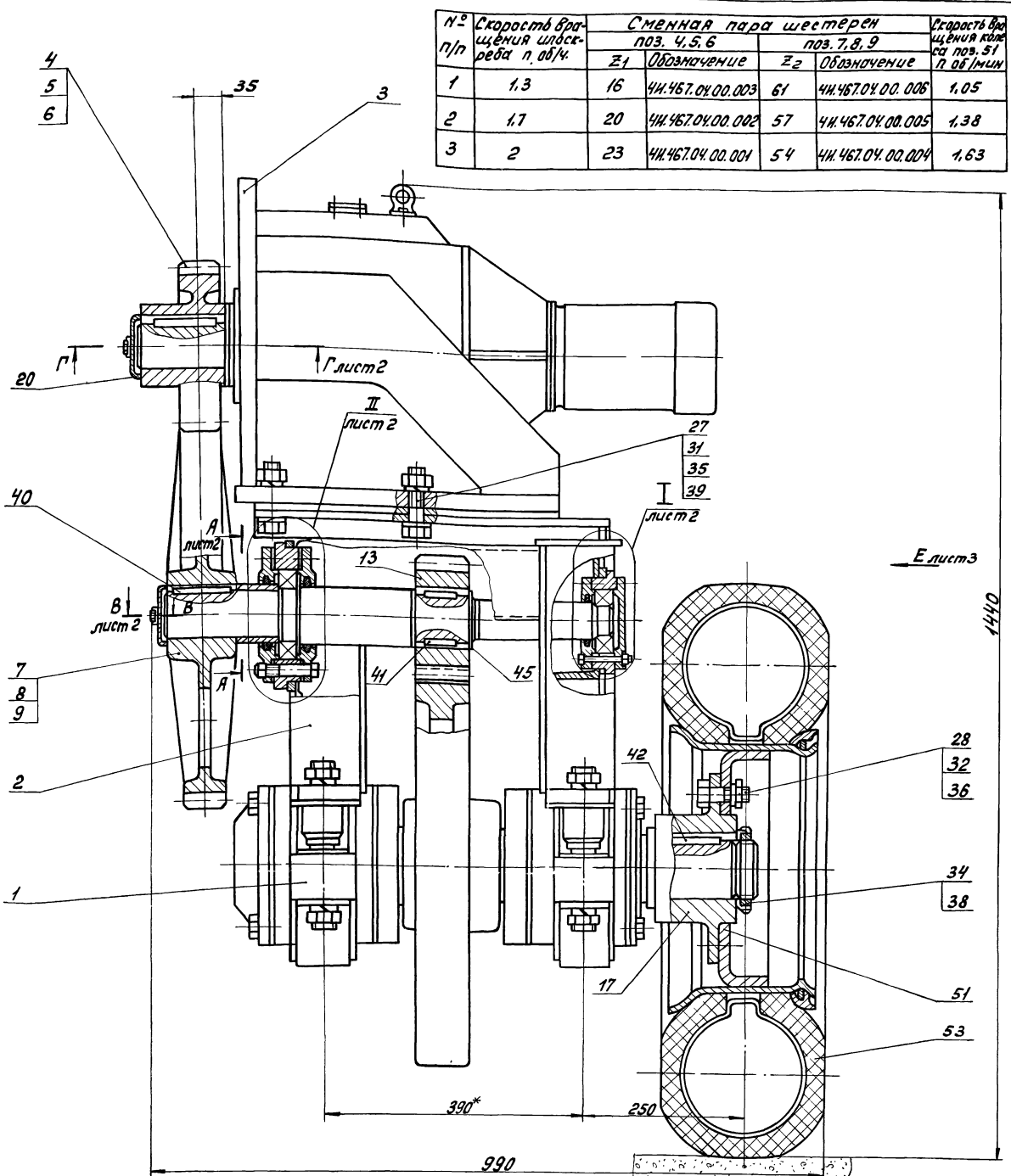
19158-07  
цена 5-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ХИ 1983 года

Заказ № **1450** Тираж **530** экз.



№ п/п	Скорость вращения шлицевого вала, об/мин	Сменная пара шестерен		Скорость вращения колеса по п. 51 п. об/мин
		поз. 4, 5, 6	поз. 7, 8, 9	
1	1,3	Z1 16 4И.467.04.00.003	Z2 61 4И.467.04.00.006	1,05
2	1,7	Z1 20 4И.467.04.00.002	Z2 57 4И.467.04.00.005	1,38
3	2	Z1 23 4И.467.04.00.001	Z2 54 4И.467.04.00.004	1,63

5. При сборке привода применяется заднее (малое) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045. Колесо №303; 500-15. Шина 240-381 (325-15) модель 187.  
6. Размеры для справок.

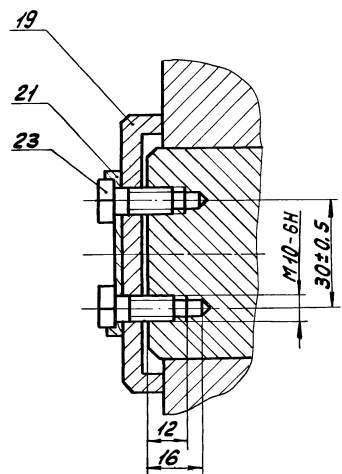
1. Для изменения скорости вращения шлицевого вала предусмотрены три пары шестерен поз. 4, 5, 6 и сменных колес поз. 7, 8, 9. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения шлицевого вала и заднего колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар сменного колеса шестерни. Конструкция привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соглашениями по усмотрению заказчика.
2. При подсчете общего веса привода, учтена только одна пара сменных колес и шестерен.
3. Для регулировки межцентрового расстояния допускается подложить под кронштейн поз. 3 мотора-редуктора подкладки размером 100x300 толщиной 0,5 мм. Количество прокладок определить при монтаже по месту.
4. Для смазки подшипников рекомендуется принять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.

Имя, фамилия, Подп. и дата

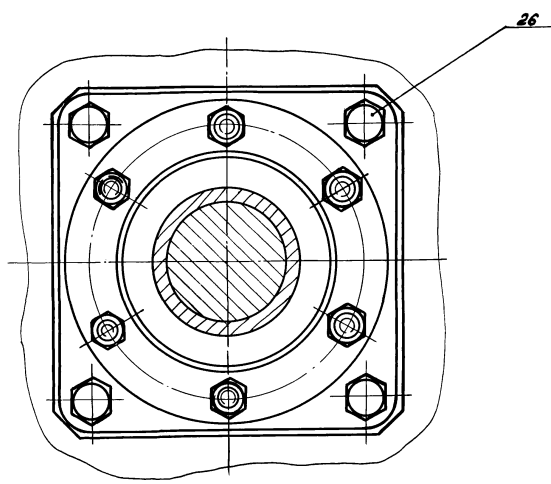
4И.467.04.00.000СБ				
Имя Лист № докум. Подп. Дата	Привод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Самохвалко		4	820	1:4
Пров. Пендерева		Лист 1	Листов 3	
Руч. Пендерева		Масштаб: оригинал проекта		
Н. контр. Платицкий		Отдел № 5		

Типовой проект 902-2-379.83  
Альбом VII, часть 62

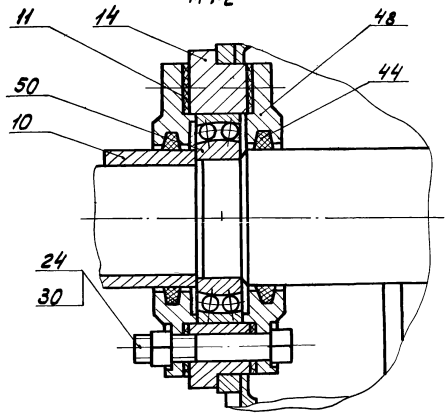
В-В лист 1  
М 1:1



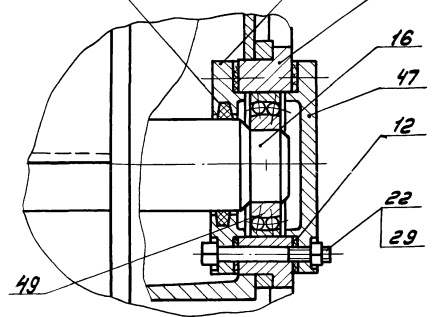
А-А лист 1  
М 1:2



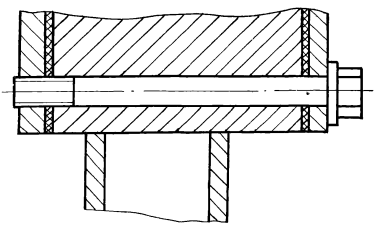
II лист 1  
М 1:2



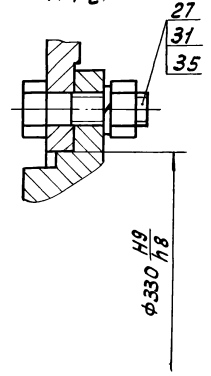
I лист 1  
М 1:2



Б-Б лист 3  
М 1:2



Г-Г лист 1  
М 1:2

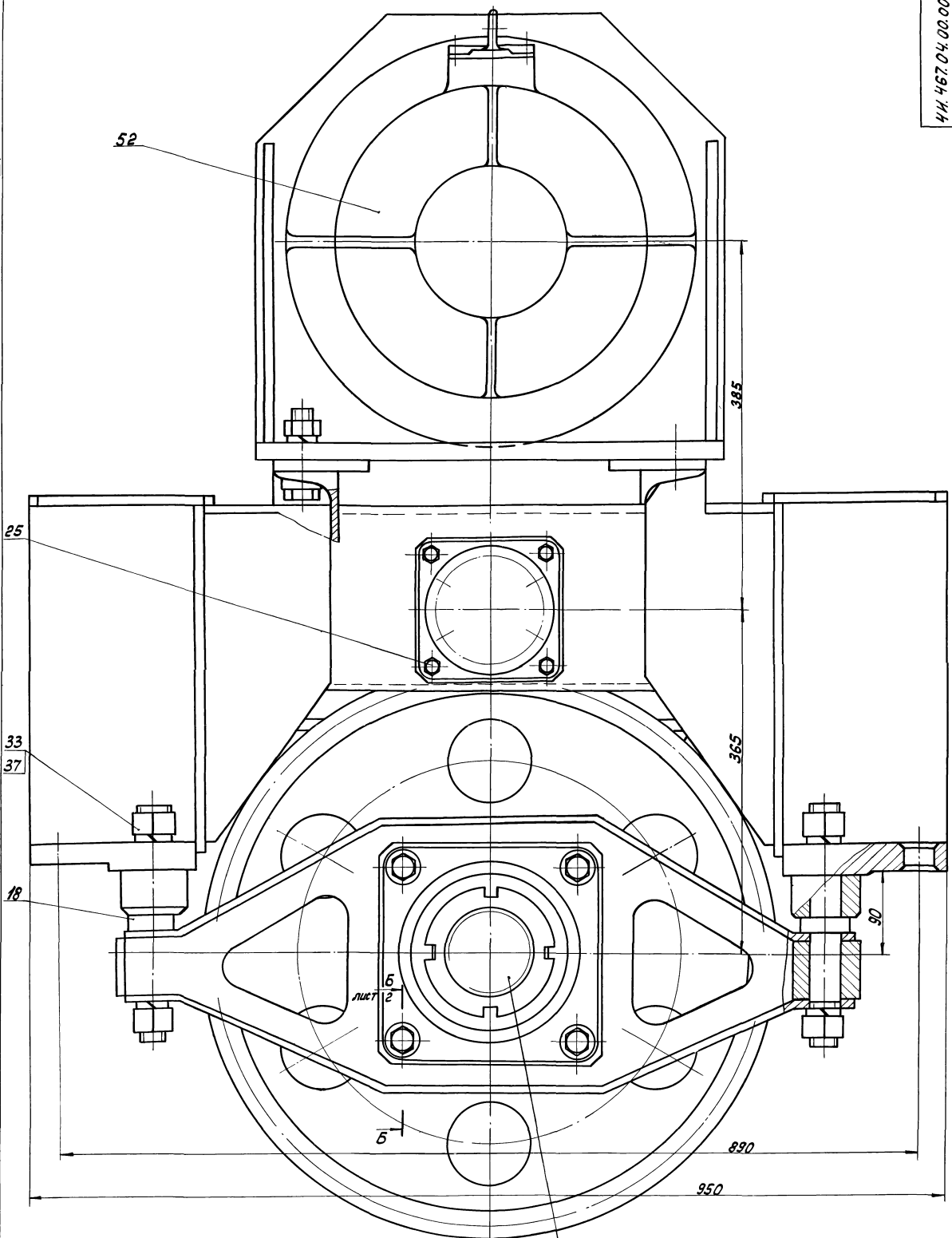


Изд. 1974 год и дата вступления в силу правил подп. и дата

Тупової проект 902-2-378.83  
Рядом II, часть 2

4И.467.04.00.000СБ

Вид Е лист 1



Колесо поз. 51 условно не показано

Лист 3  
Формат Б2

Изм.	№	Деталь	Полн.	Матр.	4И.467.04.00.000СБ	Лист	3
Копирован: ДК					78738-07	Формат Б2	



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	ЧИ. 467.04.01.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 ЧИ. 467.04.01.100	Траверса	2	
		<u>Детали</u>		
11	2 ЧИ. 467.04.01.001	Втулка	1	
12	3 ЧИ. 467.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
12	4 ЧИ. 467.04.01.003	Крышка подшипника	1	
12	5 ЧИ. 467.04.01.004	Вал	1	
11	6 ЧИ. 467.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
11	7 ЧИ. 467.04.01.006	Прокладка	4	
11	8 ЧИ. 467.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
11	9 ЧИ. 467.04.01.008	Полукольцо	4	
12	10 ЧИ. 467.04.01.009	Крышка подшипника	2	
12	11 ЧИ. 467.04.01.011	Крышка подшипника	1	

ЧИ. и лист Лист и дата Взам. инв. Инв. № инв. Лист и дата

ЧИ. 467.04.01.000	Вал в сборе	лист лист листов VI I 2
		Масштаб: канальный проект Отдел № 5
формат А1		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	ЧИ. 467.04.01.100СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ЧИ. 467.04.01.101	Полоса верхняя	1	
11	2 ЧИ. 467.04.01.102	Стенка	2	
11	3 ЧИ. 467.04.01.103	Полоса нижняя	1	
11	4 ЧИ. 467.04.01.104	Обойма	1	
Б4	5 ЧИ. 467.04.01.105	Бабышка		
		Квадрат 570 ГОСТ 2591-71 Вст 3сп ГОСТ 535-79		
		L=62h14	2	2,4кг

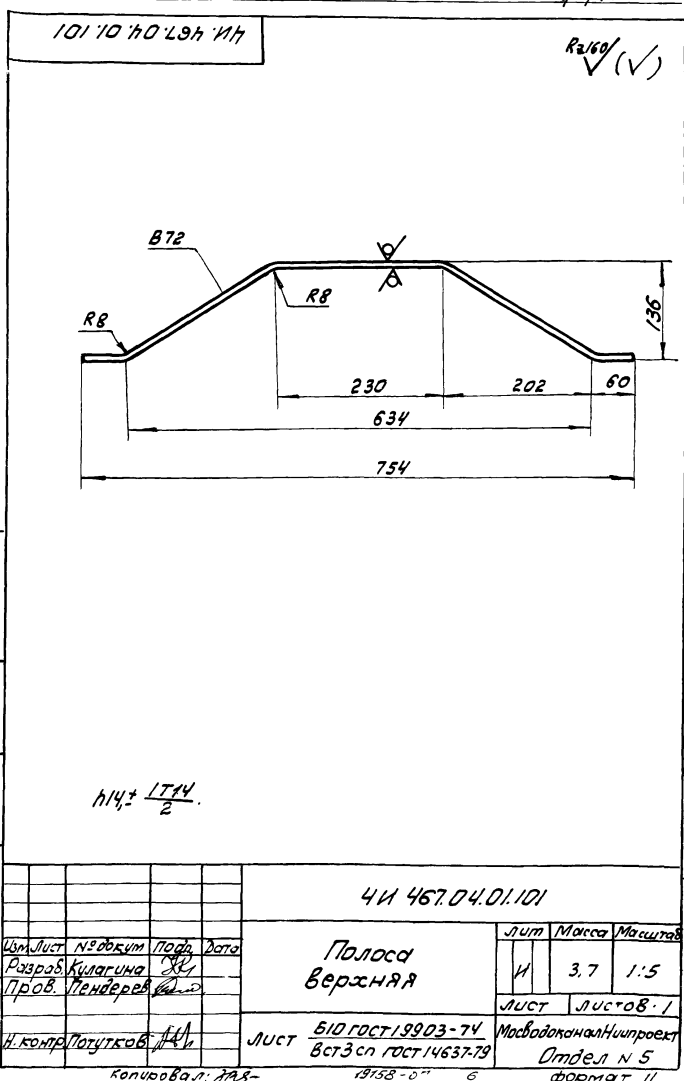
ЧИ. и лист Лист и дата Взам. инв. Инв. № инв. Лист и дата

ЧИ. 467.04.01.100	Траверса	лист лист листов VI I 1
		Масштаб: канальный проект Отдел № 5
формат А1		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Болт М16х180.58.096 ГОСТ 7798-70	8	
13		Винт М16х40.58.096 ГОСТ 1482-75	1	
14		Гайка М85х2.28.096 ГОСТ 11871-80	1	
15		Кольцо Сп-129-104.9.5 ГОСТ 6308-71	1	
16		Масленка 1.2.4.6 ГОСТ 19853-74	2	
17		Подшипник 318 ГОСТ 8338-75	4	
18		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	1	
19		Шайба 85.36.096 ГОСТ 11872-80	1	
20		Шпонка 32х18х120 ГОСТ 23360-78	1	

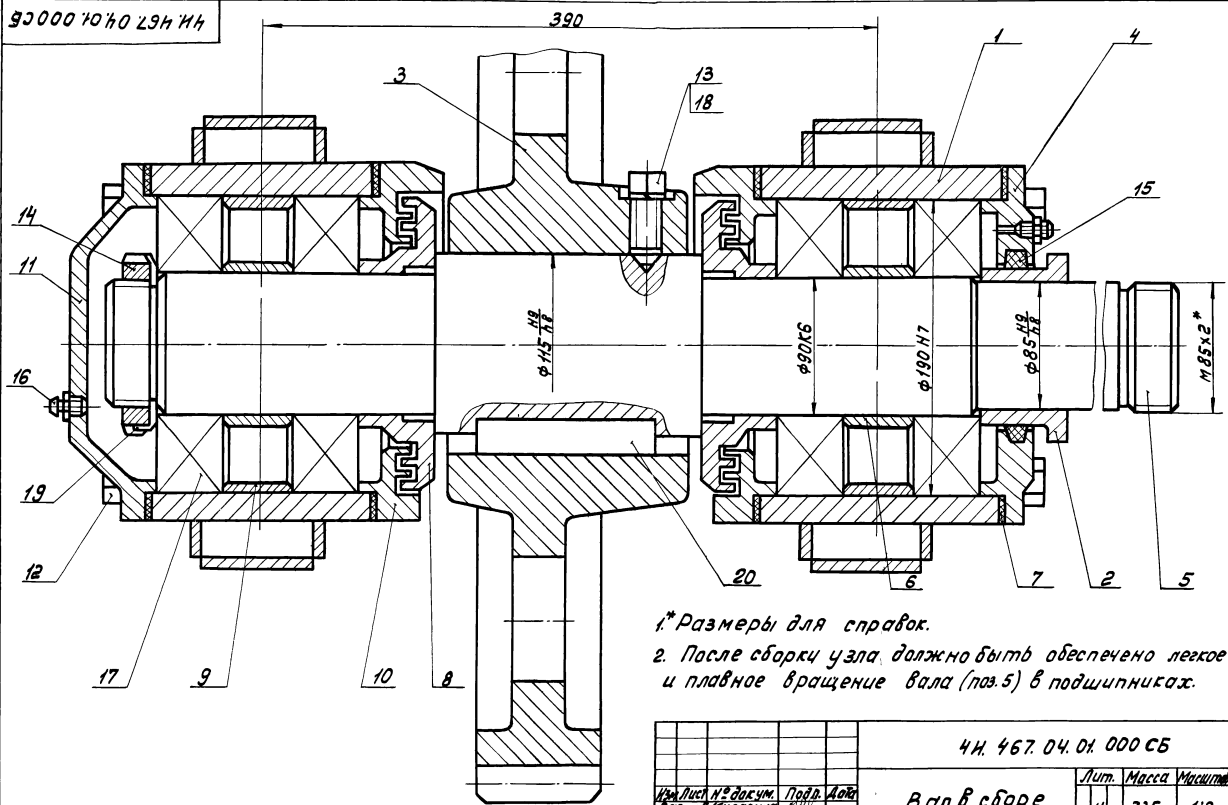
ЧИ. и лист Лист и дата Взам. инв. Инв. № инв. Лист и дата

ЧИ. 467.04.01.000		лист лист листов VI I 2
		Масштаб: канальный проект Отдел № 5
формат А1		



ЧИ. и лист Лист и дата Взам. инв. Инв. № инв. Лист и дата

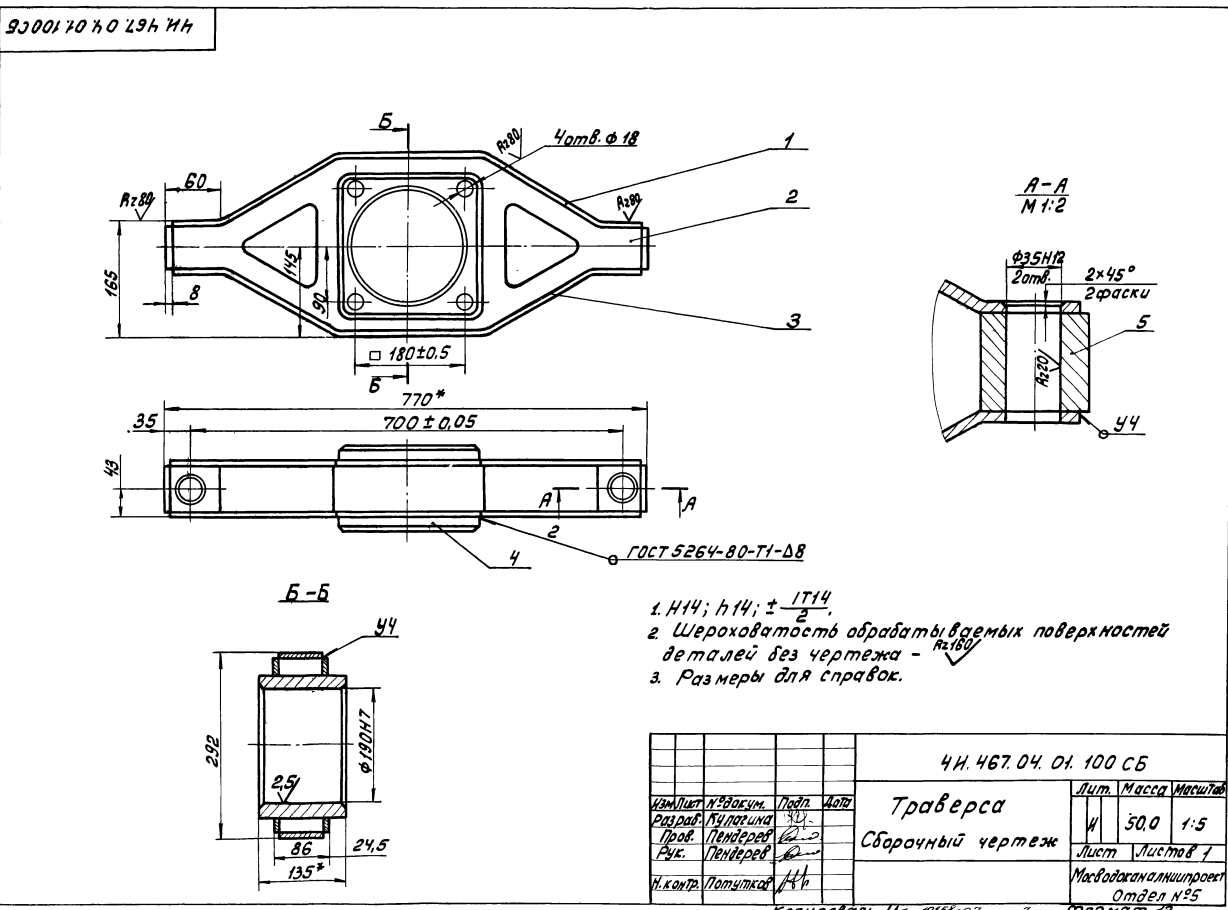
Типовой проект 302-2-319.83  
Албом V, част 62



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. После сборки узла, должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала (поз.5) в подшипниках.

Ч.Н. 467.04.01.000 СБ		
Изм. Лист № док.им. Подп. Автор Разраб. Кулагина Проф. Пендереф Рук. Пендереф	Вал в сборе	
	Лист 1	Масса 335
И.контр. Плотникова	Сборочный чертёж	
	Лист 1	Листов 1
Масштаб: как на чертеже		
Отдел №95		
Формат А2		

Изм. № док.им. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. Подп. и дата



- 1. H14; h14; ± IT14.
- 2. Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертёжа - R<sub>a</sub>160.
- 3. Размеры для справок.

Ч.Н. 467.04.01.100 СБ		
Изм. Лист № док.им. Подп. Автор Разраб. Кулагина Проф. Пендереф Рук. Пендереф	Траверса	
	Лист 1	Масса 50.0
И.контр. Плотникова	Сборочный чертёж	
	Лист 1	Листов 1
Масштаб: как на чертеже		
Отдел №95		
Формат А2		

Изм. № док.им. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. Подп. и дата

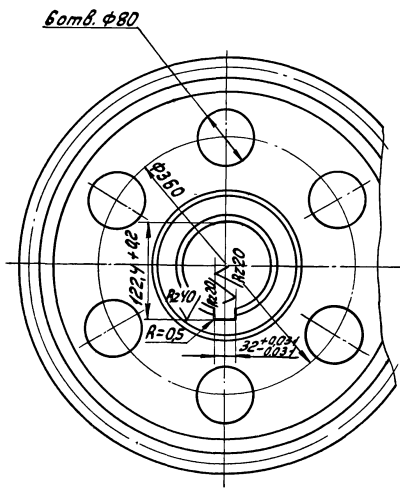
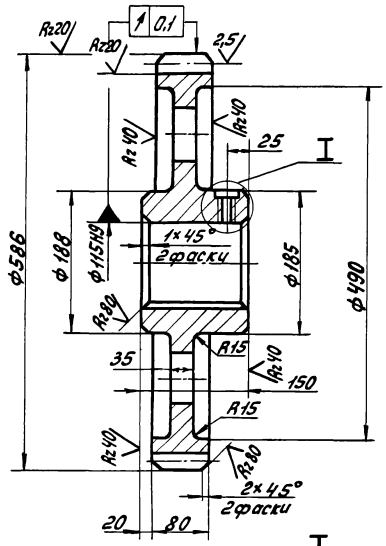




Типовой проект 902-2-379.83  
Альбом V, часть 2

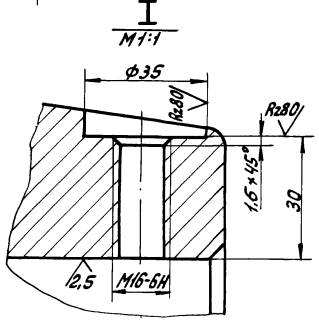
200 70 40 194 Н4

✓(✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X		0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	8-Ba
Толщина зуба по хорде	S	12,585 - 0,026 0,096
Высота головки зуба по хорде	h <sub>x</sub>	5,72
Делительный диаметр d		570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧН. 467.04.01.003

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R5, уклоны 1:20.
3. H14; h14; ± IT14/2.

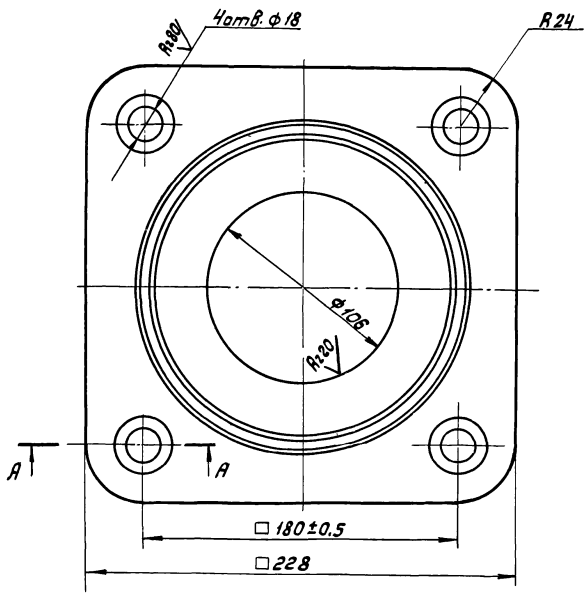
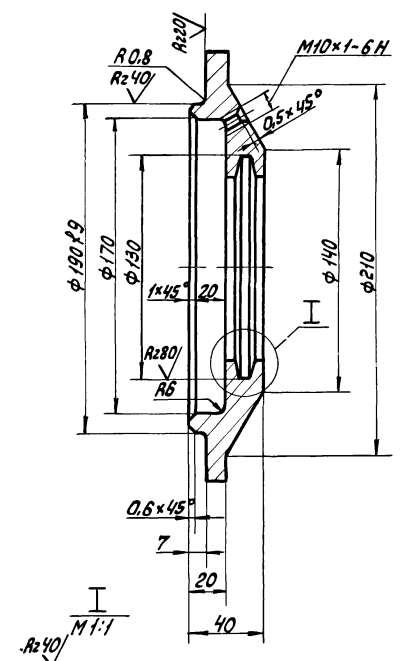


ЧН. 467.04.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручкаев	Л.В.А.		
Пров.	Пендерева			
Рук.	Пендерева			
И.контр.	Полтыков			
Колесо зубчатое				Лит. Масса Масштаб
				И НО.0 1:5
				Лист Листов 1
СЧ20-40 ГОСТ 1412-79				Масштаб: оригинал проекта
				Отдел № 5
				Формат 12

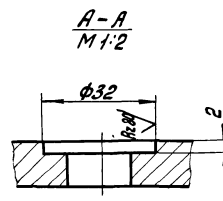
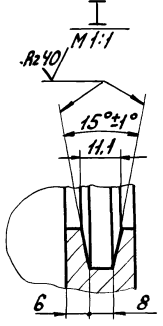
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

500 70 40 194 Н4

✓(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполняются по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3.
3. H14; h14; ± IT14/2.

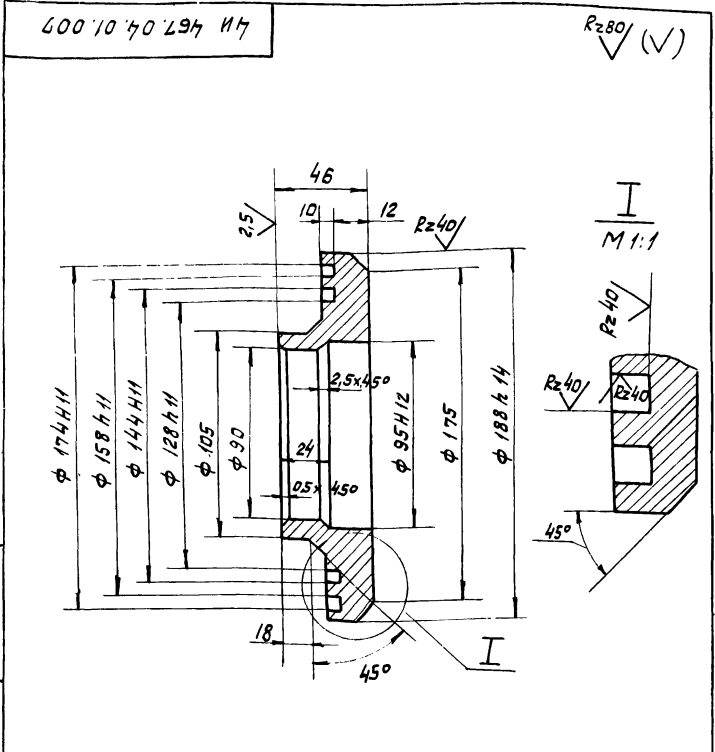


ЧН. 467.04.01.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручкаев	Л.В.А.		
Пров.	Пендерева			
Рук.	Пендерева			
И.контр.	Полтыков			
Крышка подшипника				Лит. Масса Масштаб
				И 3.5 1:2
				Лист Листов 1
СЧ18-36 ГОСТ 1412-79				Масштаб: оригинал проекта
				Отдел № 5
				Формат 12

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



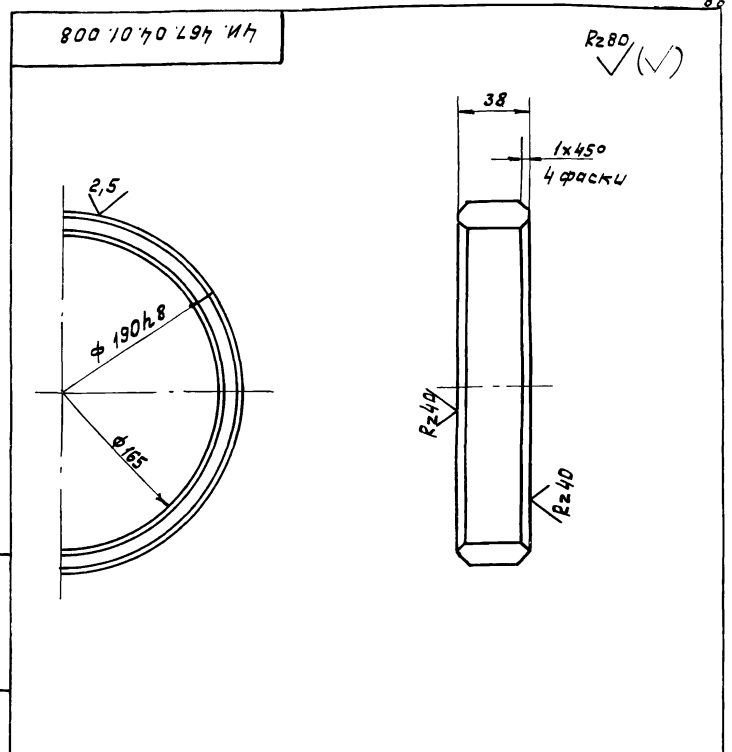
Лист № 10, Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № 646  
Подп. и дата



1.  $h_{14}; h_{12} \pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности ГОСТ 1855-55.

Лит.			Масса	Масштаб
И	3.8	1:2		
Лист		Листов		
Исходный проект		Отдел №5		
с4-18-36 ГОСТ 1412-79				

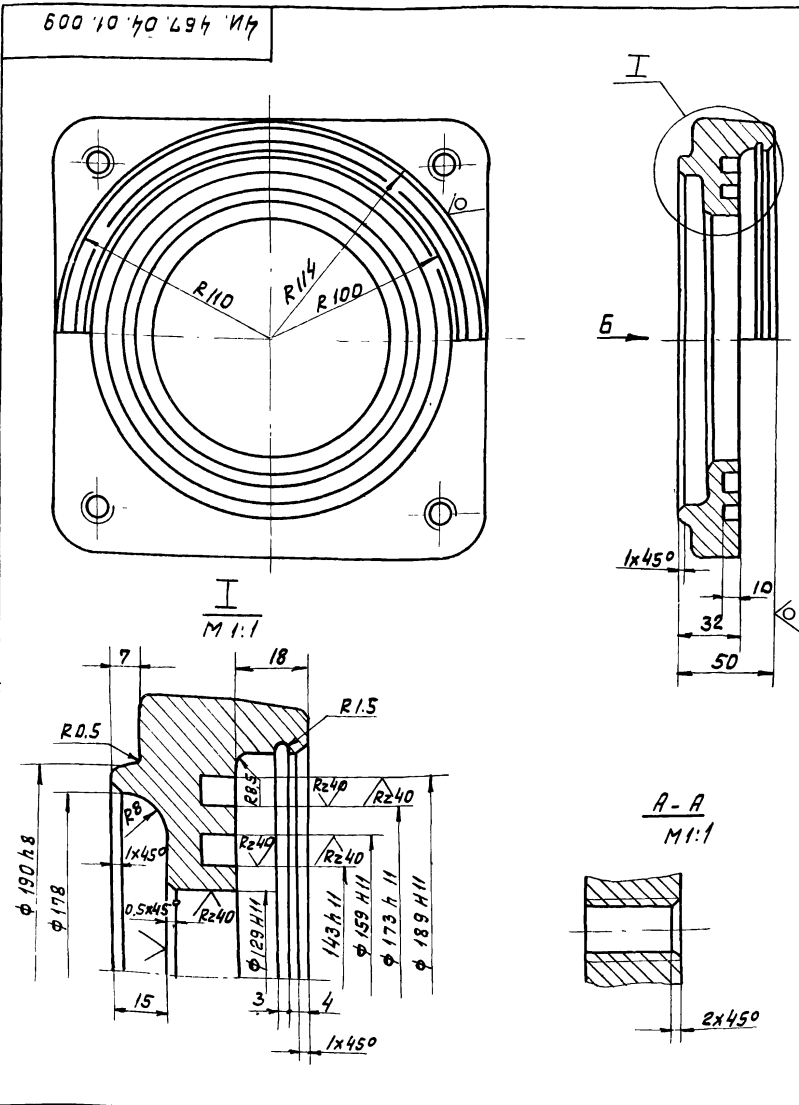
Лист № 10, Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № 646  
Подп. и дата



$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Лит.			Масса	Масштаб
И	0.05	1:2		
Лист		Листов		
Исходный проект		Отдел №5		
с4-18-36 ГОСТ 1412-79				

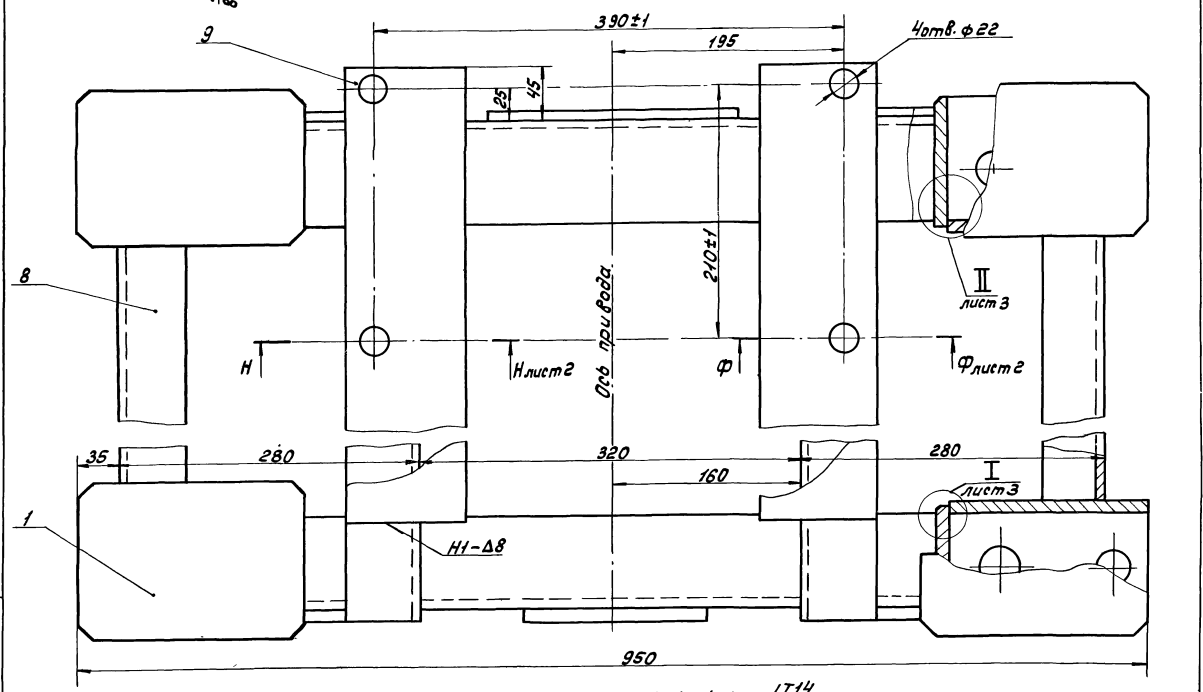
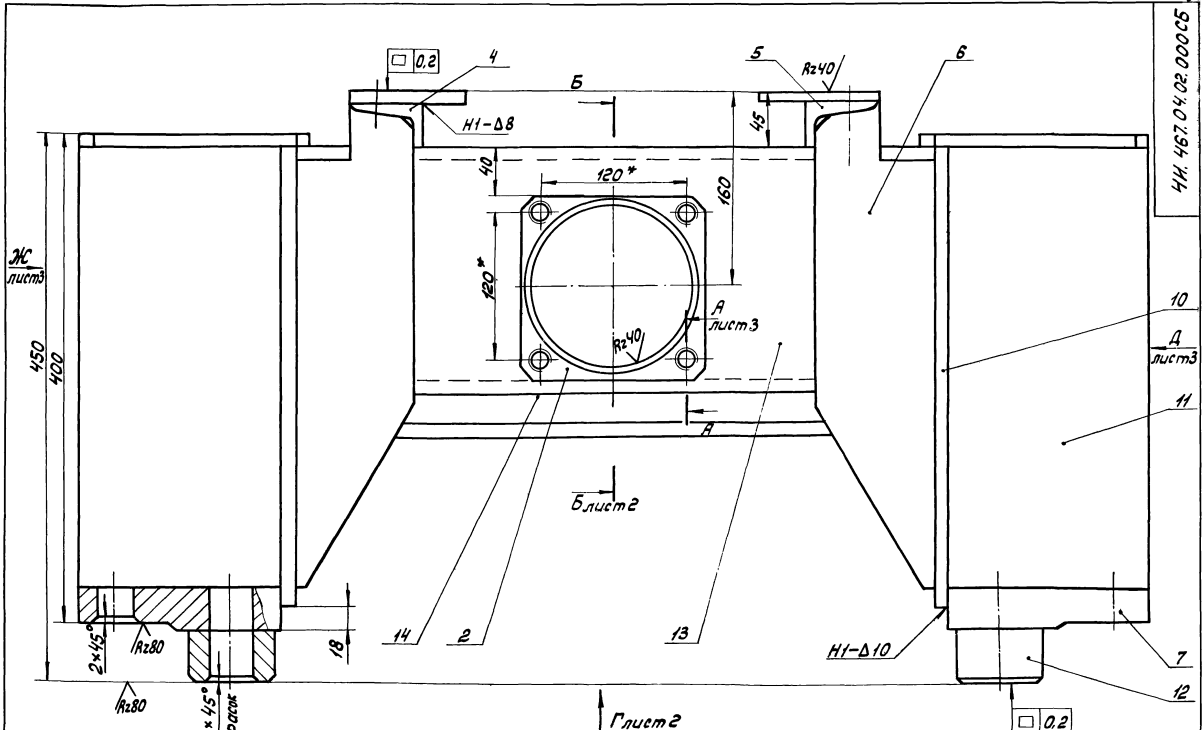
Лист № 10, Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № 646  
Подп. и дата



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10.
3.  $h_{14}; h_{12} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Лит.			Масса	Масштаб
И	7.0	1:2		
Лист		Листов		
Исходный проект		Отдел №5		
с4-18-36 ГОСТ 1412-79				





1. Н14, н14; ± 1/14
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ8, кроме мест обозначенных раск.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160.
4. \*\* Размечать по сопрягаемым деталям.
- 5\* Размеры для справок.

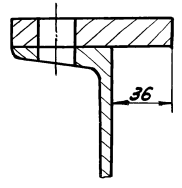
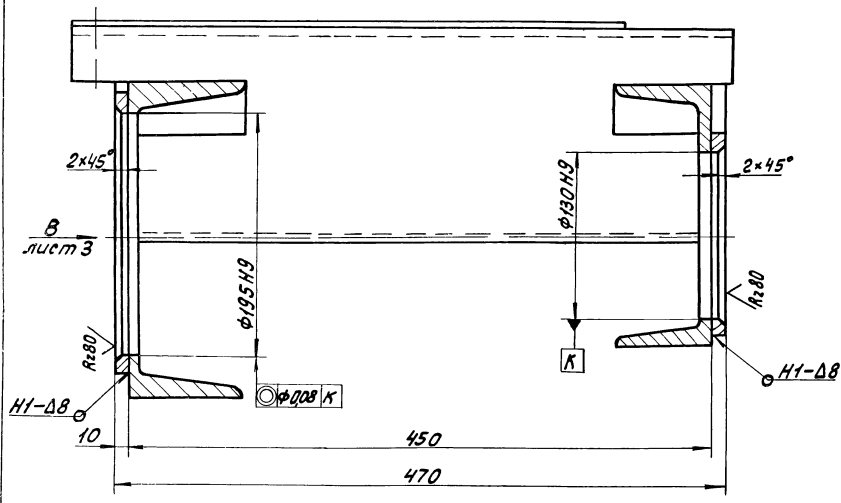
ИЗДАНИЕ 1958-07

		ЧН. 467.04.02.000 СБ	
Исполн.	Лист № докум.	<b>Рама</b> Сборочный чертеж	Лист
Разраб.	Задание		И
Пров.	Пендерев		1240
Рук.	Пендерев		1:25
И. контр.	Попыткова		Лист 1
			Листов 3
			Максимальный размер
			Отдел № 25

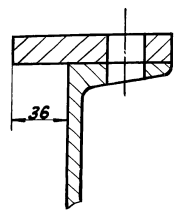
Типовой проект 302-2-379 &  
 Албом VI, часть 2

*Б-Б лист*

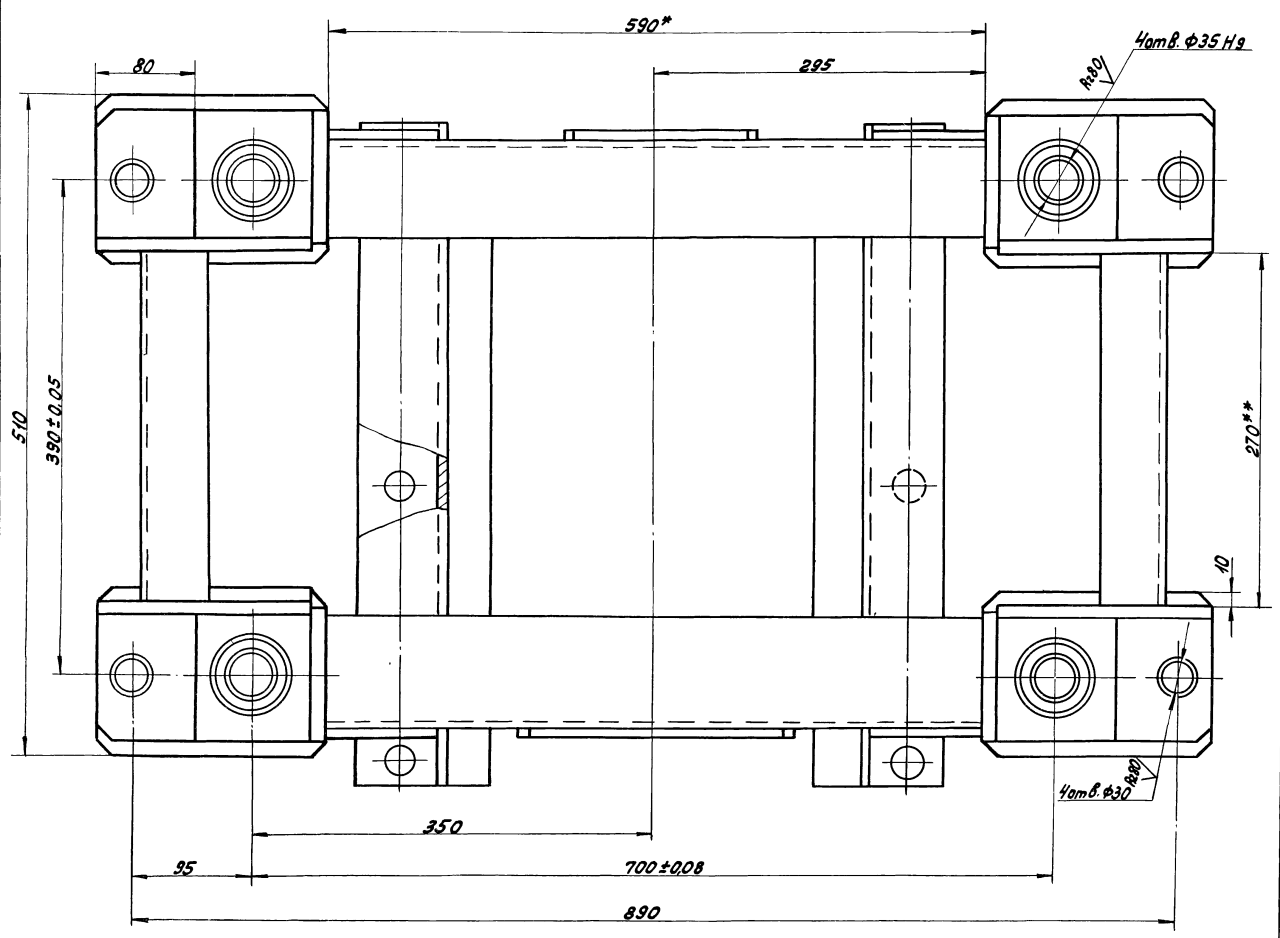
*Н-Н лист  
 М 1:2*



*Ф-Ф лист  
 М 1:2*



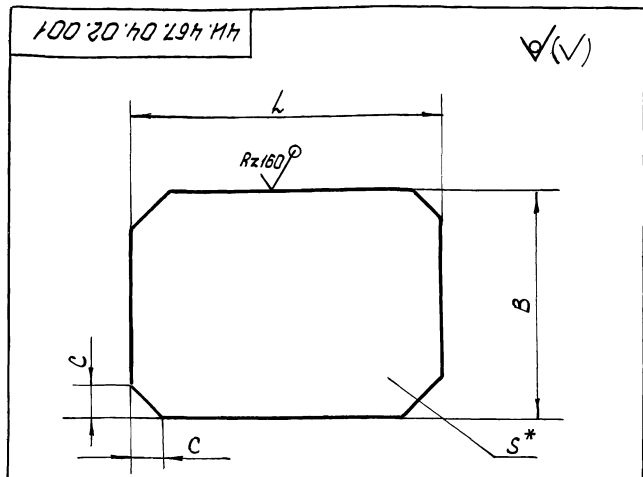
*Вид Г лист*



Указанные листы и детали являются частью проекта и должны быть выполнены в соответствии с ним.







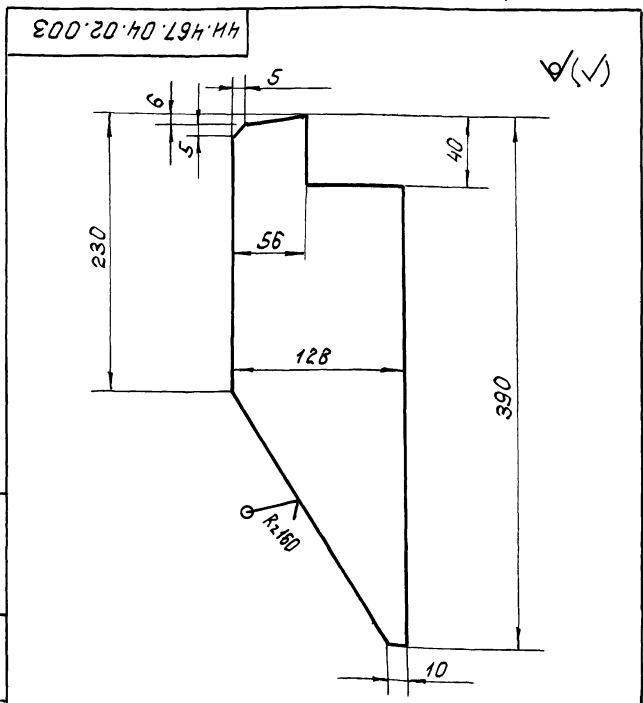
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	B	S	C	
ЧИ.467.04.02.001	190	130	10	10	1,8
ЧИ.467.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
ЧИ.467.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

1.  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$   
2\* Размер для справок.

ЧИ.467.04.02.001

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	сн. табл.	—
Лист		Листов 1
Б.5 ГОСТ 19903-74		НасводоканалНИИпроект
В ст. 3 сп ГОСТ 14637-79		Отдел №5
Формат И1		

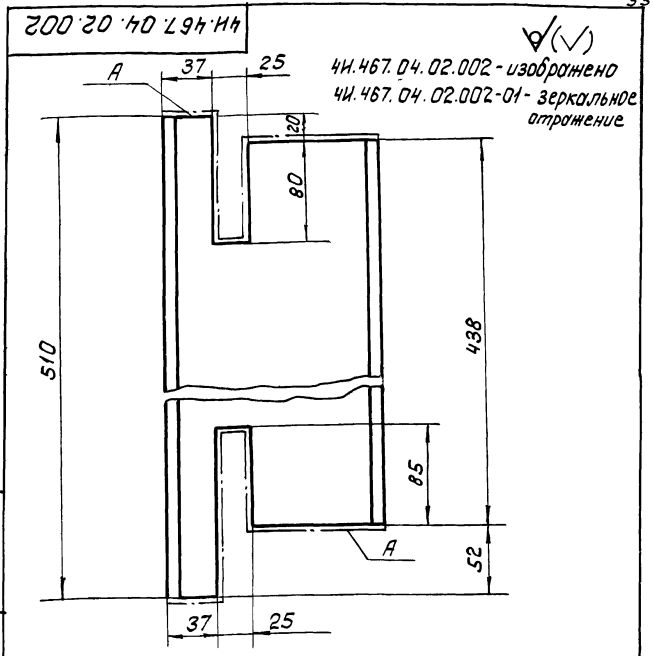


$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.467.04.02.003

Редра

Лист	Масса	Масштаб
И	2,0	1:2,5
Лист		Листов 1
Б.8 ГОСТ 19903-74		НасводоканалНИИпроект
В ст. 3 сп ГОСТ 14637-79		Отдел №5

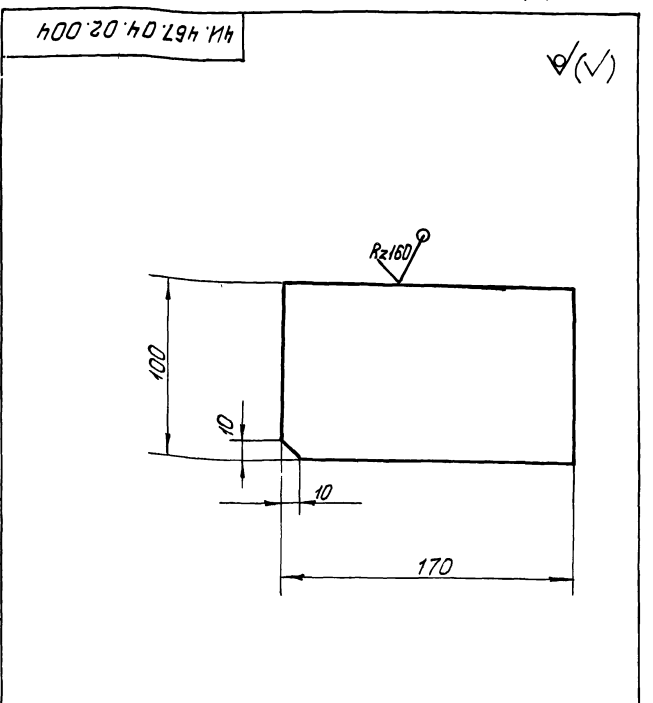


1. Шероховатость поверхности А - Rz160  
2.  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.467.04.02.002

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	6,2	1:2,5
Лист		Листов 1
Б.16 ГОСТ 8240-72		НасводоканалНИИпроект
В ст. 3 сп ГОСТ 535-79		Отдел №5
Формат И1		



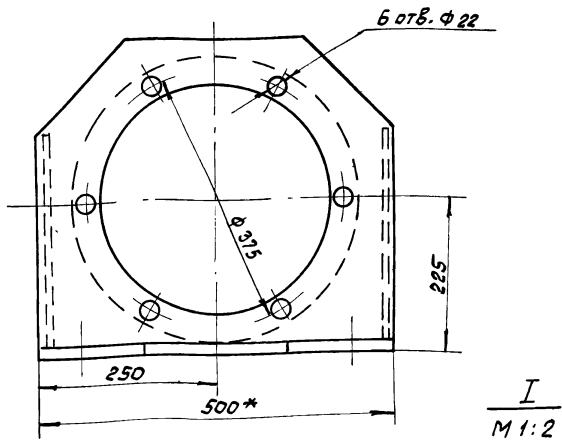
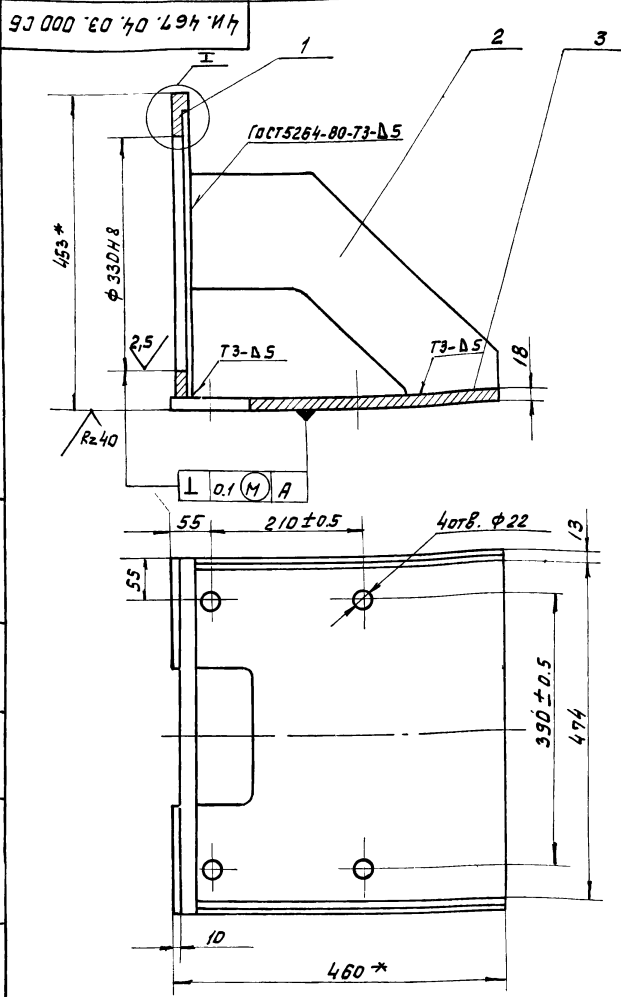
$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.467.04.02.004

Лана

Лист	Масса	Масштаб
И	4,2	1:2
Лист		Листов
Б.2-32-100 ГОСТ 103-76		НасводоканалНИИпроект
В ст. 3 сп ГОСТ 535-79		Отдел №5

Типовой проект 902-2-379.83  
Альбом VI, часть 2



I  
M 1:2

1. H14; h14; ± 17/2

2. \* Размеры для справок.

				4И.467.04.03.000 СБ		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	
Разр.	Кулагина	201				
Проб.	Пендерева				Лит. Масса Масшт.	
				И	56.5	1:5
				Лист Листов 1		
				Масштаб: не определен		
				Отдел №5		
				Формат 12		

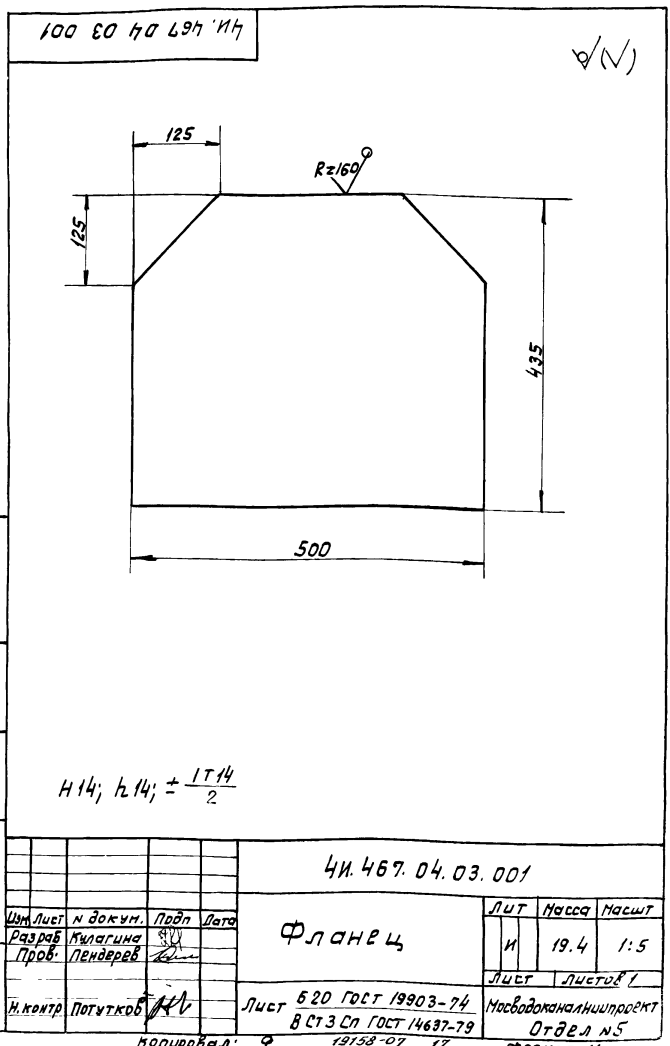
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		4И.467.04.03.000.СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
11	1	4И.467.04.03.001	Фланец	1	
11	2	4И.467.04.03.002	Ребро	2	
11	3	4И.467.04.03.003	Основание	1	

				4И.467.04.03.000	
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн
Разр.	Кулагина	300			
Проб.	Пендерева				Лит. Лист Листов
				И	1
				Масштаб: не определен	
				Отдел №5	
				Формат 11	

Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата



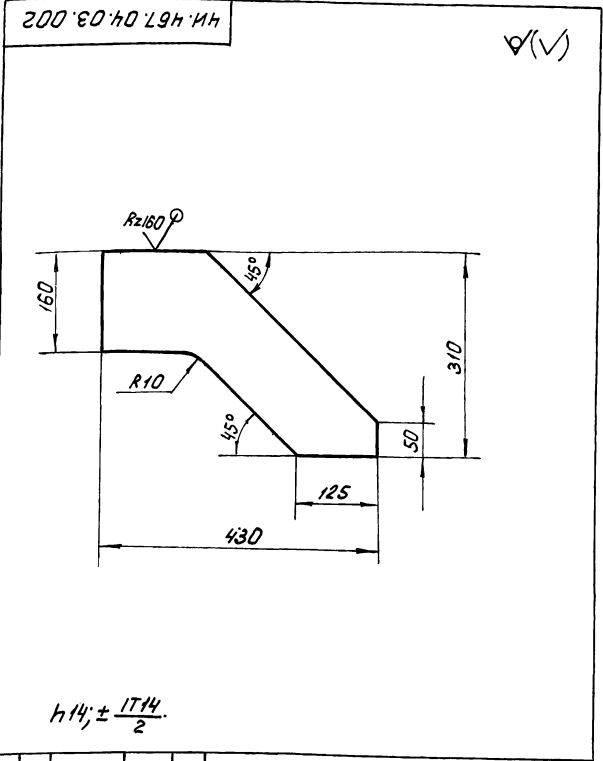
H14; h14; ± 17/2

				4И.467.04.03.001		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Фланец	
Разр.	Кулагина	300				
Проб.	Пендерева				Лит. Масса Масшт.	
				И	19.4	1:5
				Лист Листов 1		
				Масштаб: не определен		
				Отдел №5		
				Формат 11		

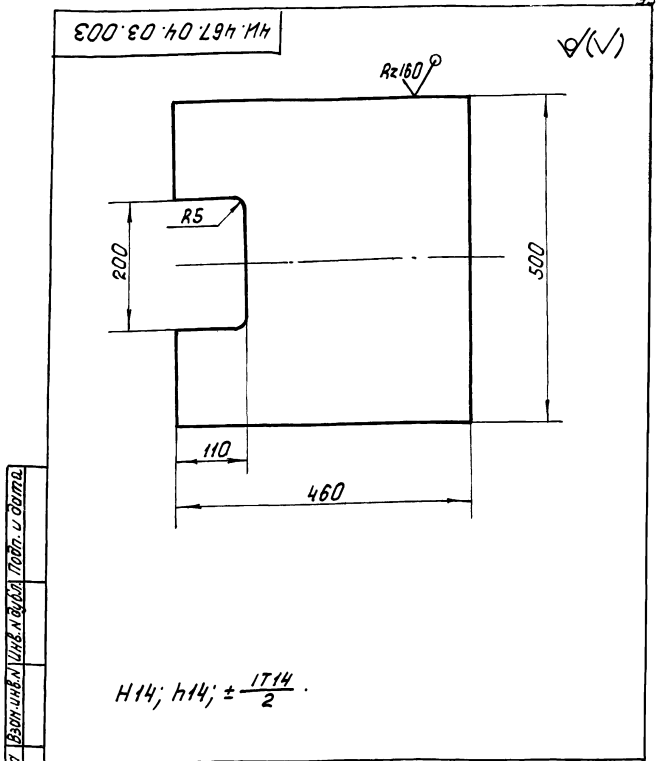
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Тубовый проект 902-2-379.83  
Альбом V, часть 2.

Шв. и подл. Платн. и дата. Взам. инв. и шв. и подл. Платн. и дата.

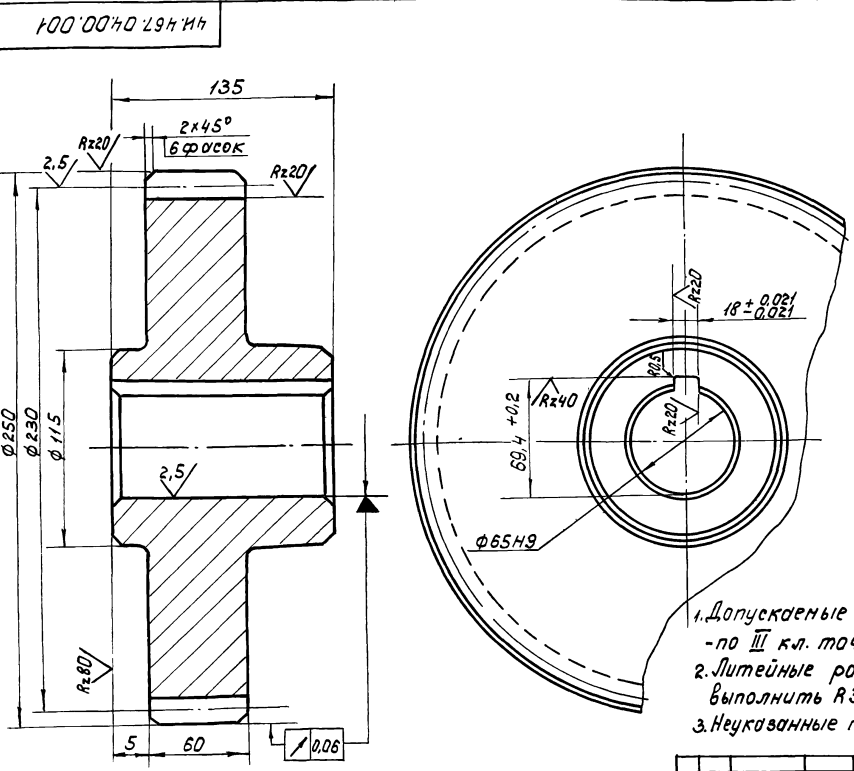


Изм. Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ. Кулагина ЗИ		ЗИ				
Проб. Пендерева		Пен				
И.контр. Потушков		П		Лист	Листов	1
Лист 58 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 сп ГОСТ 14637-79				Масштаб оконч. инв. проект Отдел № 5 Формат 11		



Изм. Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ. Кулагина ЗИ		ЗИ				
Проб. Пендерева		Пен				
И.контр. Потушков		П		Лист	Листов	1
Лист 520 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 сп ГОСТ 14637-79				Масштаб оконч. инв. проект Отдел № 5 Формат 11		

Шв. и подл. Платн. и дата. Взам. инв. и шв. и подл. Платн. и дата.



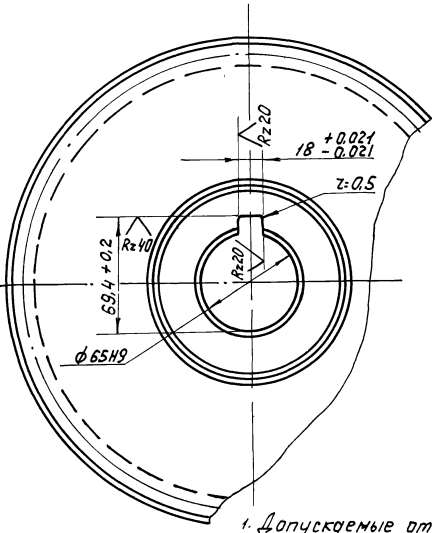
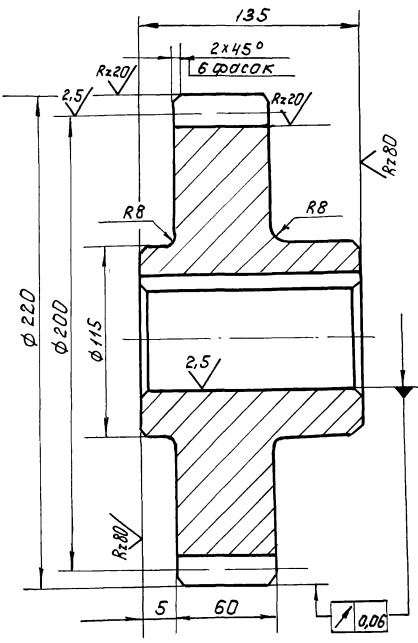
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	23
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-Ba
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185 / 0,365
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительная окружность	α	230
Обозначение чертёма сопряженного колеса		4И.467.04.00.004

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 1714/2.

Изм. Лист № докум.		Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ. Кулагина ЗИ		ЗИ				
Проб. Пендерева		Пен				
И.контр. Потушков		П		Лист	Листов	1
Лист 5424-44 ГОСТ 14142-79				Масштаб оконч. инв. проект Отдел № 5 Формат 12		

Туполобой проект 902-2-379-83  
Яльбом VI, часть 2

200 00 40 L94 M4



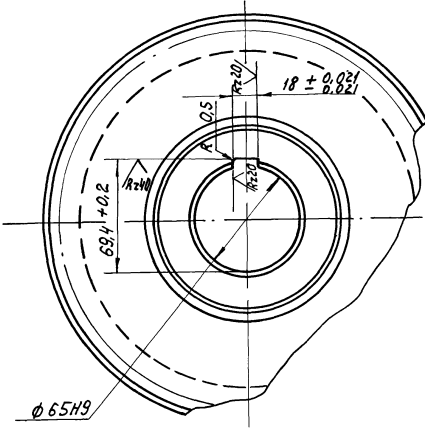
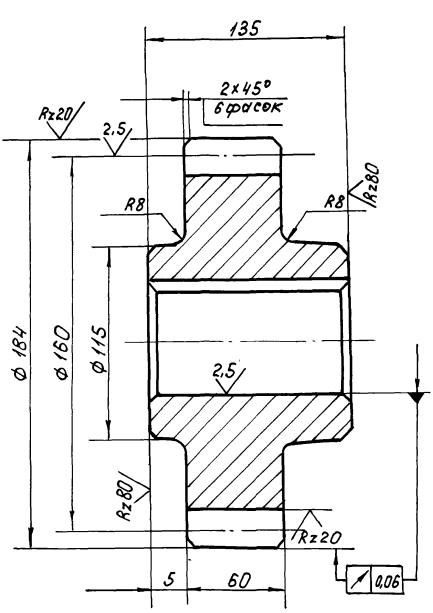
Модуль	m	10
Число зубьев	z	20
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	8-Вa
Толщина зуба по хорде	s	13,87 - 0,185
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительная окружность	d	200
Обозначение чертёжа сопряженного колеса	—	чи.467.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны - 1:10
3.  $h_{14}; \pm \frac{1714}{z}$

				чи.467.04.00.002					
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Шестерня сменная	Лит	Масса	Масштаб	
Разрб.	Кулагина	330				И	19,0	1:2	
Пров.	Лендерев					Лист	Листов: 1		
Рук.	Лендерев					Масштаб: канальный проект			
И контр.	Полутков				Отдел №5				
					с424-44 ГОСТ 1412-79			Формат 12	

Изм. №1 подл. Подп. и дата Взын.имб.Имб.№докум.Имб.№докум. Подп. и дата

200 00 40 L94 M4



Модуль	m	10
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	8-Вa
Толщина зуба по хорде	s	15,16 - 0,28
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	9,242
Делительная окружность	d	160
Обозначение чертёжа сопряженного колеса	—	чи.467.04.00.006

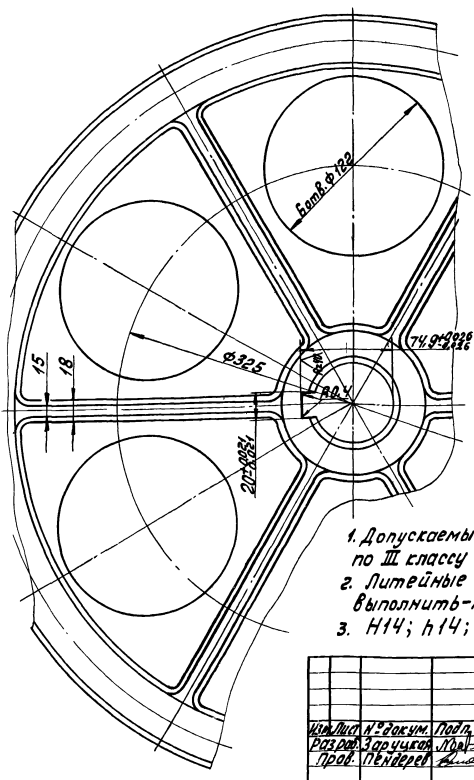
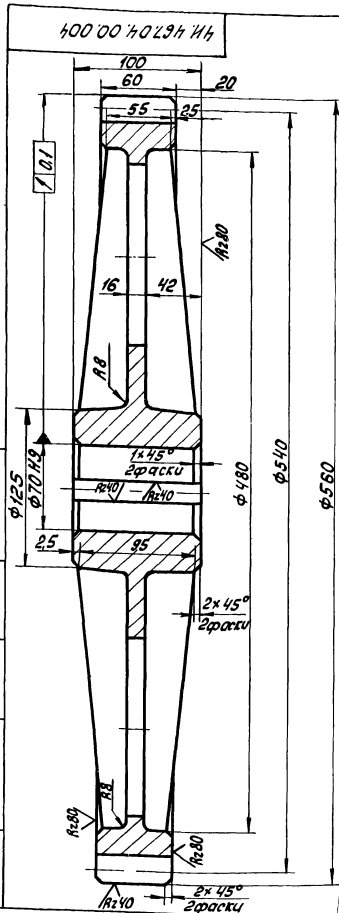
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны - 1:10
3.  $h_{14}; \pm \frac{1714}{z}$

				чи.467.04.00.003					
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Шестерня сменная	Лит	Масса	Масштаб	
Разрб.	Кулагина	330				И	17,0	1:2	
Пров.	Лендерев					Лист	Листов: 1		
Рук.	Лендерев					Масштаб: канальный проект			
И контр.	Полутков				Отдел №5				
					с424-44 ГОСТ 1412-79			Формат 12	

Изм. №1 подл. Подп. и дата Взын.имб.Имб.№докум.Имб.№докум. Подп. и дата

Типовой проект 902-2-37883  
Листом VI, часть 2

Изменить: Вид и дата (включая ИМ и Ф.И.О.) Подп. и дата

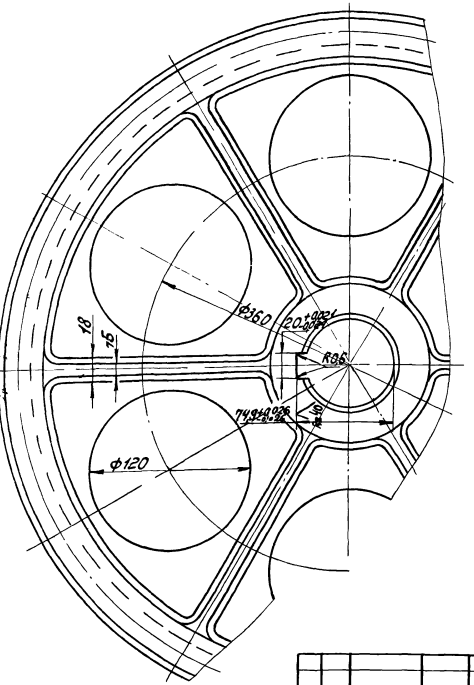
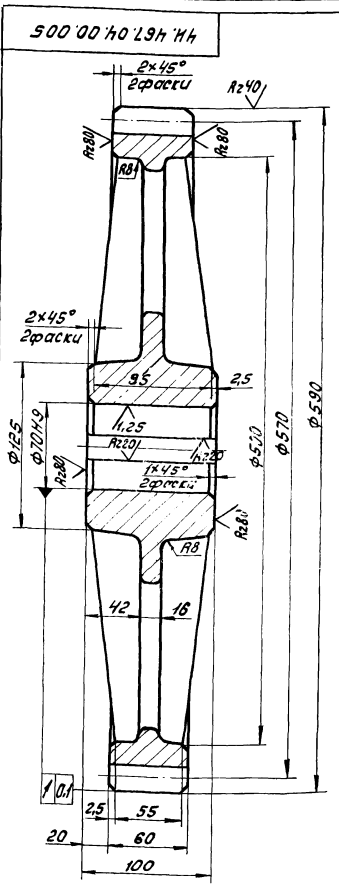


Модуль	m	10
Число зубьев	z	54
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения X		0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,22 -0,40
Высота зуба по хорде	h <sub>к</sub>	7,48
Делительный диаметр d		540
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ИИ.467.04.00.001

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнить - R3, литейные уклоны выполнить - 1:10.
3. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

		ИИ.467.04.00.004	
ИИ.Лист № докум. Подп. Имя Разраб. Заручкаев Л.И. Проб. Пендерев В.И.	Колесо зубчатое сменное	Лит.	Масса
		И	1:2
И.Киндр. Панитков ИИ	СЧ20-40 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов
		Масштаб	Проект
		Отдел №25	
		Формат А2	

Изменить: Вид и дата (включая ИМ и Ф.И.О.) Подп. и дата



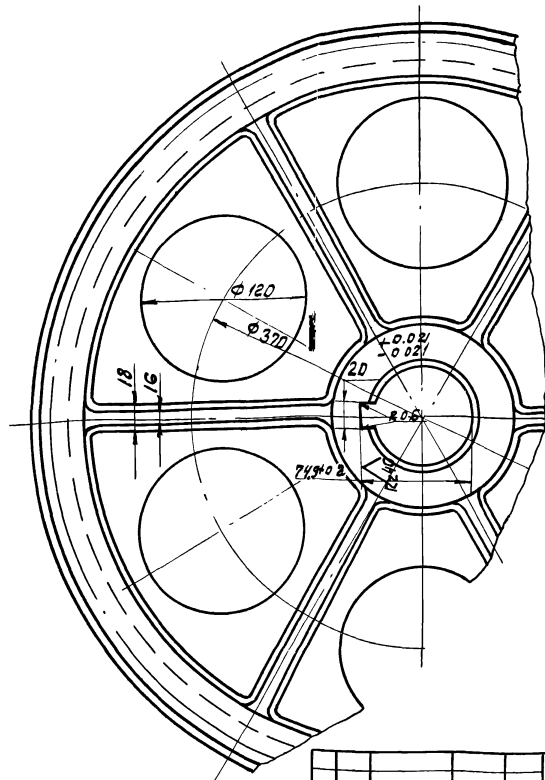
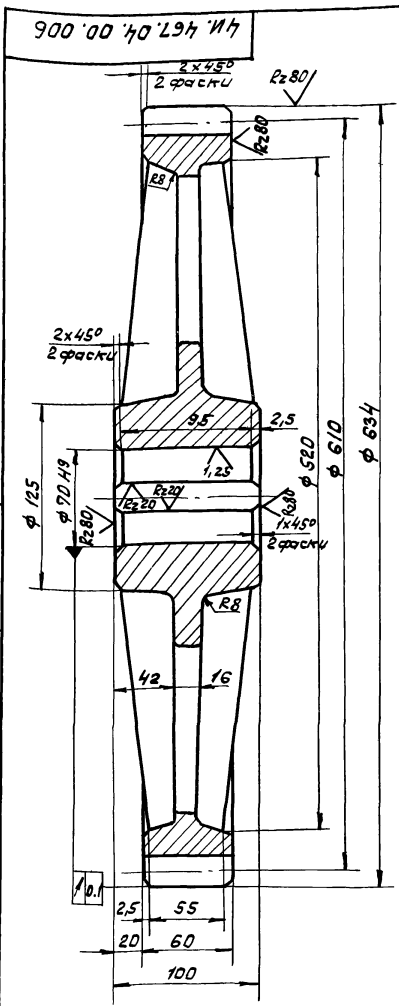
Модуль	m	10
Число зубьев	z	57
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения X		0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-7-6-Вa
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,22 -0,40
Высота зуба по хорде	h <sub>к</sub>	7,476
Делительный диаметр d		570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ИИ.467.04.00.002

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить - R3, литейные уклоны выполнить - 1:10.
3. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

		ИИ.467.04.00.005	
ИИ.Лист № докум. Подп. Имя Разраб. Заручкаев Л.И. Проб. Пендерев В.И.	Колесо зубчатое сменное	Лит.	Масса
		И	1:25
И.Киндр. Панитков ИИ	СЧ20-40 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов
		Масштаб	Проект
		Отдел №25	
		Формат А2	

Типовой проект 902.2-Альбом II, часть 2 07.83

✓(✓)



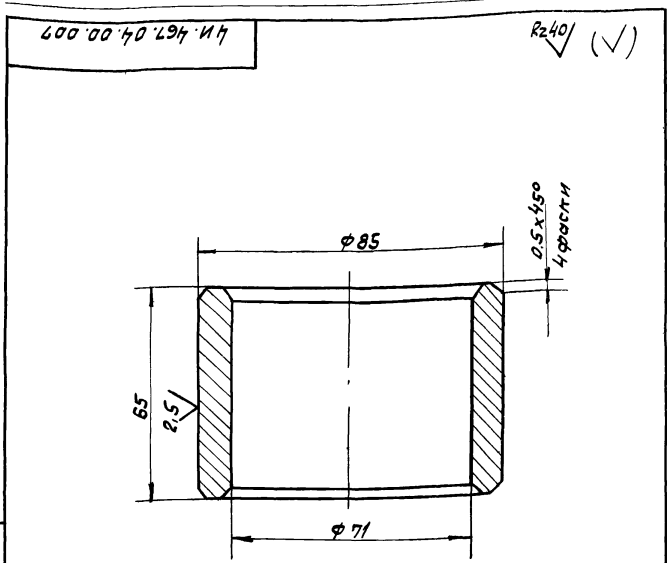
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	61
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-BA
Толщина зуба по хорде	S	15,157-0.28
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	9,24
Делительный диаметр	d	610
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		ЧИ.467.04.00.003

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1355-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, литейные уклоны выполнить 1:10.
3. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Имя, инициалы, Подп. и дата, Взам. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата

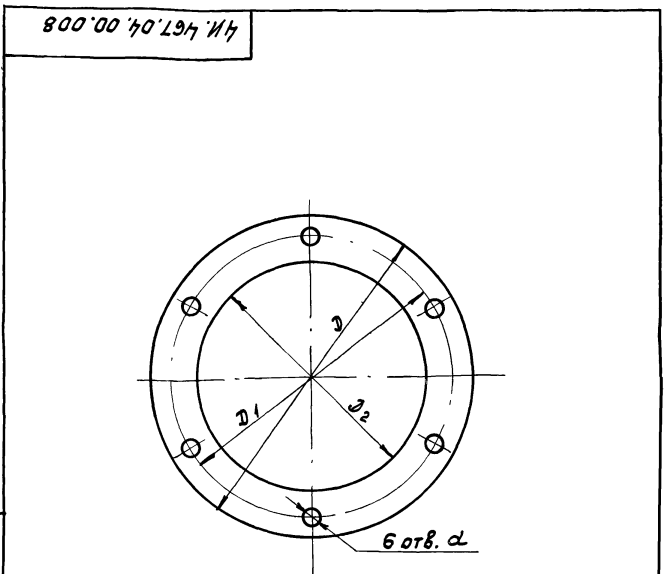
ЧИ.467.04.00.006			
Имя, инициалы, Подп. и дата	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Заруцкая И.В.	12.04.79		
Проб. Пендереб			
И. контр. Потытков			
Колесо зубчатое сменное		Лит.	Масса
		И	52.0
		Лист	1:2.5
		Листов	1
СЧ 20-40 ГОСТ 1412-79		Насвободном листе	
		Отдел №5	

Формат 12



ЧИ.467.04.00.007			
Имя, инициалы, Подп. и дата		№ докум.	
Разраб. Кучагина Ж.		3.12.79	
Проб. Пендереб			
И. контр. Потытков			
Втулка дистанционная		Лит.	Масса
		И	0.78
		Лист	1:1
		Листов	1
		Насвободном листе	
		Отдел №5	

ЧИ.467.04.00.007			
Имя, инициалы, Подп. и дата		№ докум.	
Разраб. Кучагина Ж.		3.12.79	
Проб. Пендереб			
И. контр. Потытков			
Втулка дистанционная		Лит.	Масса
		И	0.78
		Лист	1:1
		Листов	1
		Насвободном листе	
		Отдел №5	



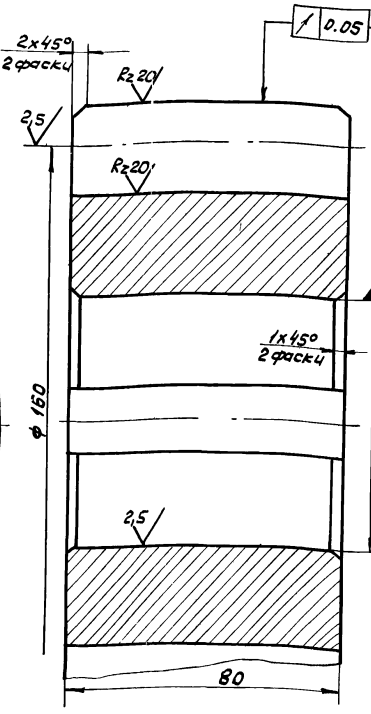
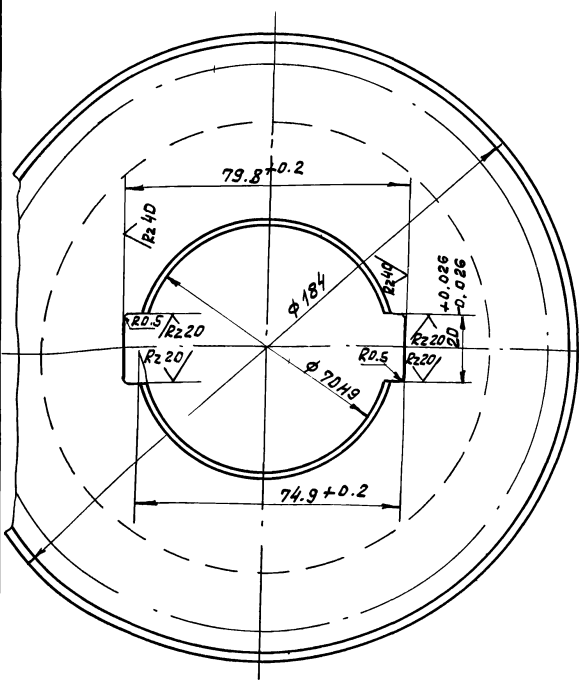
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	
ЧИ.467.04.00.008	φ175	φ150	φ132	φ11	0.02
ЧИ.467.04.00.008-01	φ130	φ110	φ92	φ10	0.015

ЧИ.467.04.00.008			
Имя, инициалы, Подп. и дата		№ докум.	
Разраб. Кучагина Ж.		3.12.79	
Проб. Пендереб			
И. контр. Потытков			
Прокладка		Лит.	Масса
		И	—
		Лист	—
		Листов	1
		Насвободном листе	
		Отдел №5	

Имя, инициалы, Подп. и дата, Взам. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата

Имя, инициалы, Подп. и дата, Взам. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата

600.00.70.194.И7



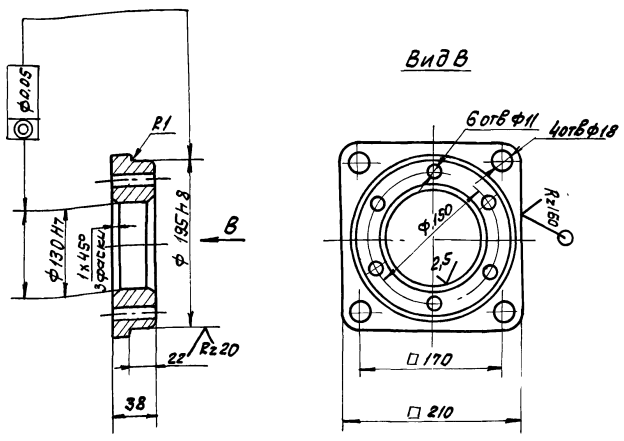
$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Модуль	m	10
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8а
Толщина зуба по хорде	S	-0.145 15.157-0.300
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	9.24
Делительная окружность	d	160
Обозначение чертёжа сопряженного колеса		4И.467.04.01.002

Циф. и подп. Подп. и дата  
Взят. инв. Инв. и отв. Подп. и дата  
И. контр. Подп. и дата

4И.467.04.00.009		
Шестерня		
Лит	Масса	Масшт
И	9.0	1:1
Лист Листов 1		
Носово-оканальный проект Отдел Н5		
СТ5 ГОСТ 380-71		

110.00.70.194.И7

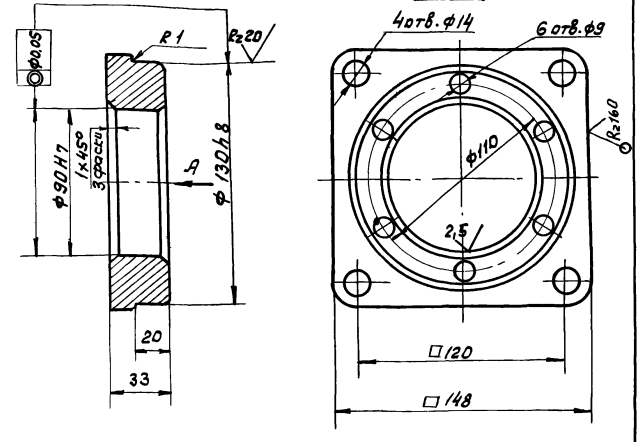


- Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
- $h_{14}; h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Циф. и подп. Подп. и дата  
Взят. инв. Инв. и отв. Подп. и дата  
И. контр. Подп. и дата

4И.467.04.00.011		
Stakan		
Лит.	Масса	Масшт
И	6.2	1:4
Лист Листов 1		
Носово-оканальный проект Отдел Н5		
С4 18-36 ГОСТ 1412-79		

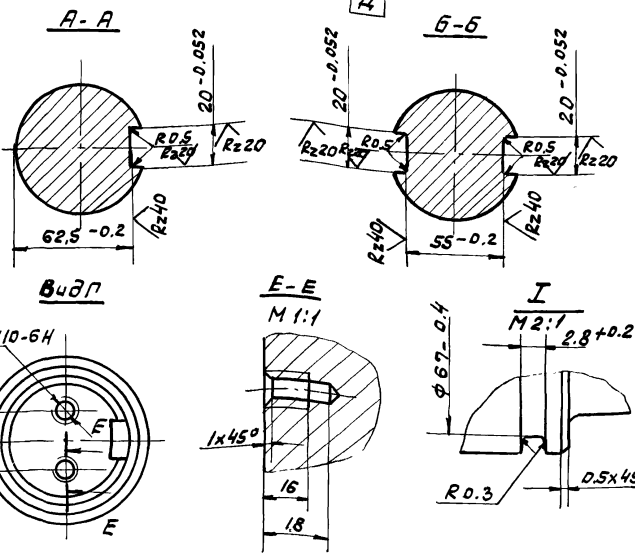
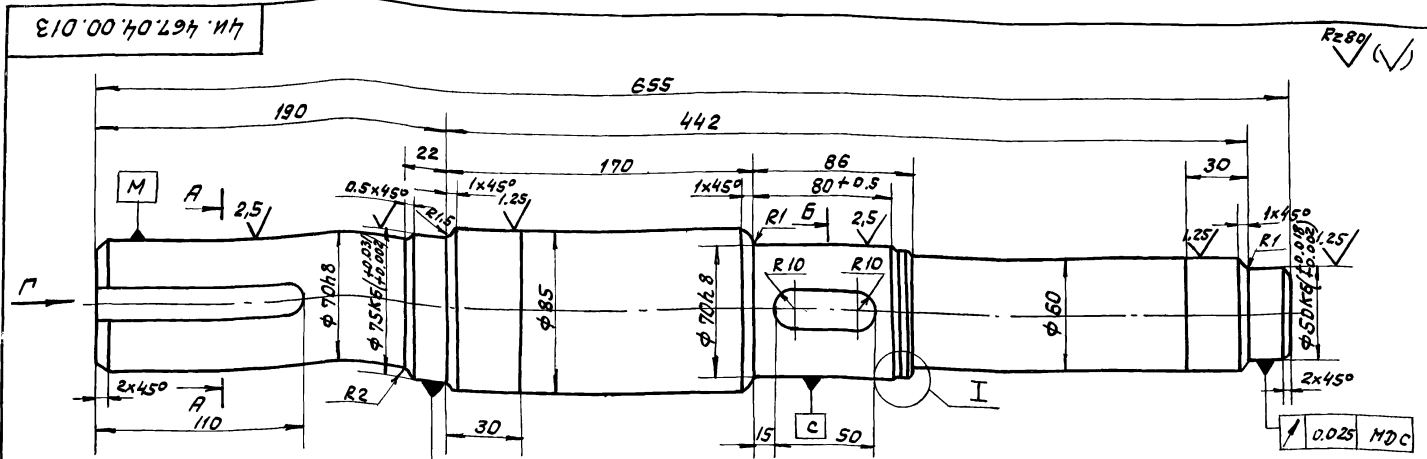
210.00.70.194.И7



- Допускаемые отклонения на размеры отливки выпалнить по III кл. точности по ГОСТ 1855-55.
- $h_{14}; h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Циф. и подп. Подп. и дата  
Взят. инв. Инв. и отв. Подп. и дата  
И. контр. Подп. и дата

4И.467.04.00.012		
Stakan		
Лит.	Масса	Масшт
И	2.8	1:2
Лист Листов 1		
Носово-оканальный проект Отдел Н5		
С4 18-36 ГОСТ 1412-79		



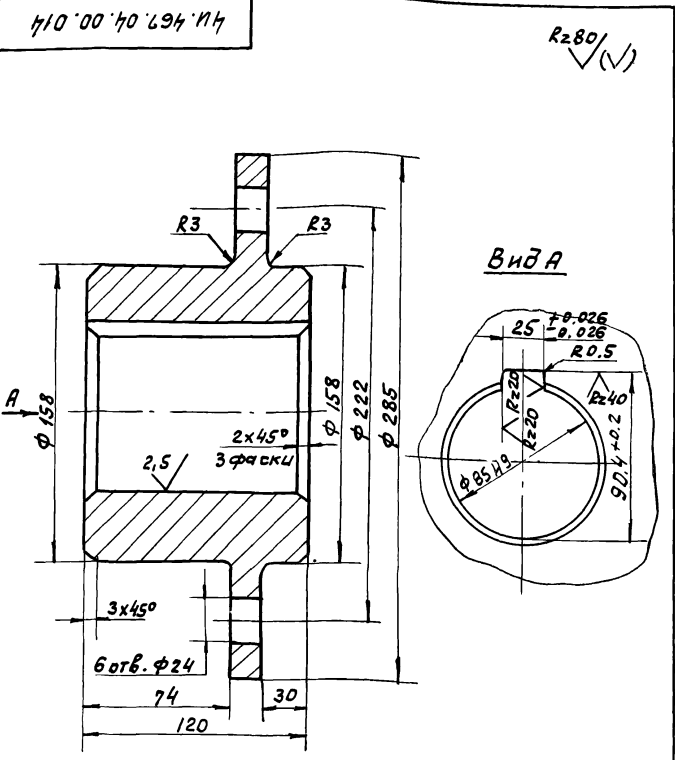
1. H 14; h 14; ± 1/14 / 2

Инв. и табл. / Подп. и дата / Взам. инв. / Инв. № в з.ч. / Подп. и дата

Инв. лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Заручка				Подп.				Дата			
Проб.				Пендерева				Подп.				Дата			
Руч.				Пендерева				Подп.				Дата			
И. контр.				Потытков				Подп.				Дата			

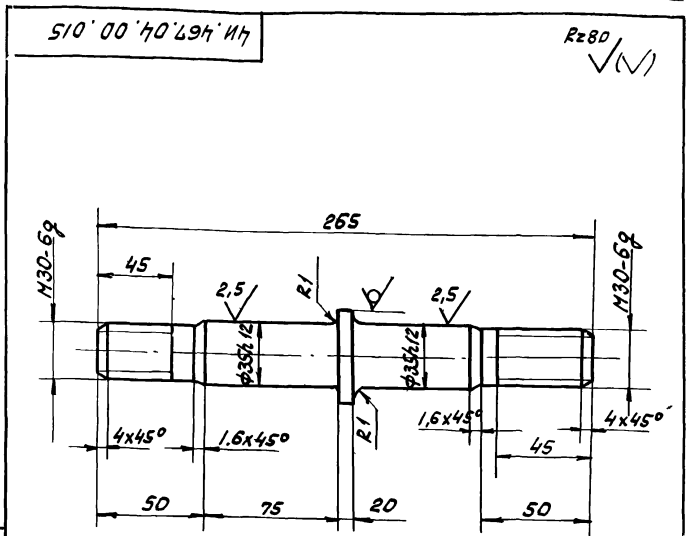
4и. 467.04.00.013

Вал промежуточный			Лит	Масса	Масшт
			И	20.3	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов	
			Масштаб	Листов	Проект
			Отдел №5		
Формат 12					



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14; ± 1/14 / 2

Инв. и табл. / Подп. и дата / Взам. инв. / Инв. № в з.ч. / Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 1/14 / 2

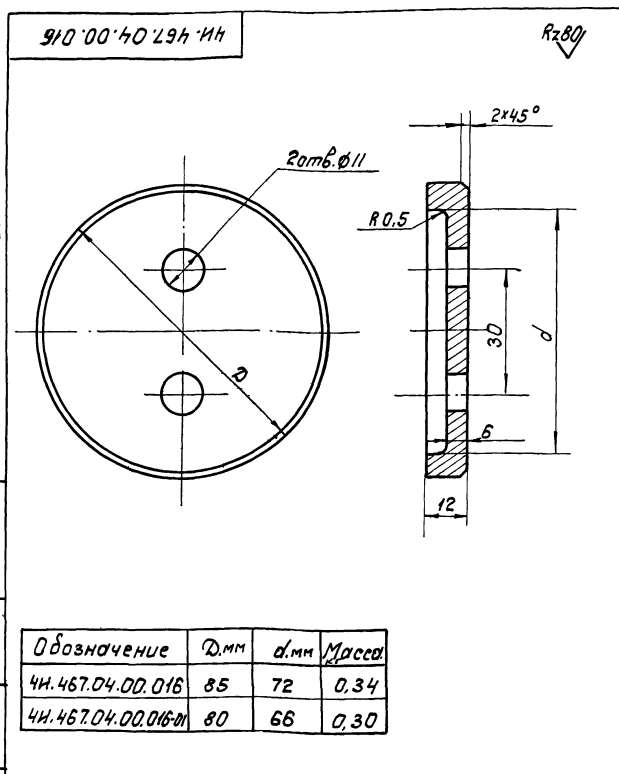
Инв. и табл. / Подп. и дата / Взам. инв. / Инв. № в з.ч. / Подп. и дата

Инв. лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Заручка				Подп.				Дата			
Проб.				Пендерева				Подп.				Дата			
И. контр.				Потытков				Подп.				Дата			

4и. 467.04.00.015

Палец			Лит	Масса	Масшт
			И	1.2	1:2
Круг В50 ГОСТ 2590-71			Лист	Листов	
Ст 3 сп ГОСТ 535-79			Масштаб		
			Отдел №5		
Формат 12					

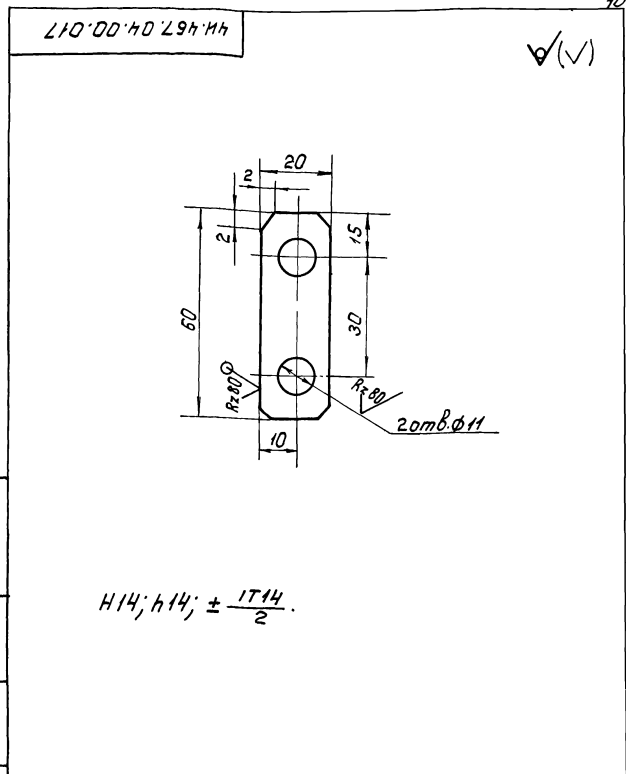




Обозначение	Д.мм	д.мм	Масса
4Н.467.04.00.016	85	72	0,34
4Н.467.04.00.016-м	80	66	0,30

Шиб. и дата Взам.им.Шиб.и дата Подп. и дата

4Н.467.04.00.016		Лит.	Масса	Насчит.
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Шайба глухая	И	—	—
Разработ. Зарицкая М.В. Проб. Пендерева Д.В.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потушков А.И.	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Насводоком. Иншпроект Отдел № 5		



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

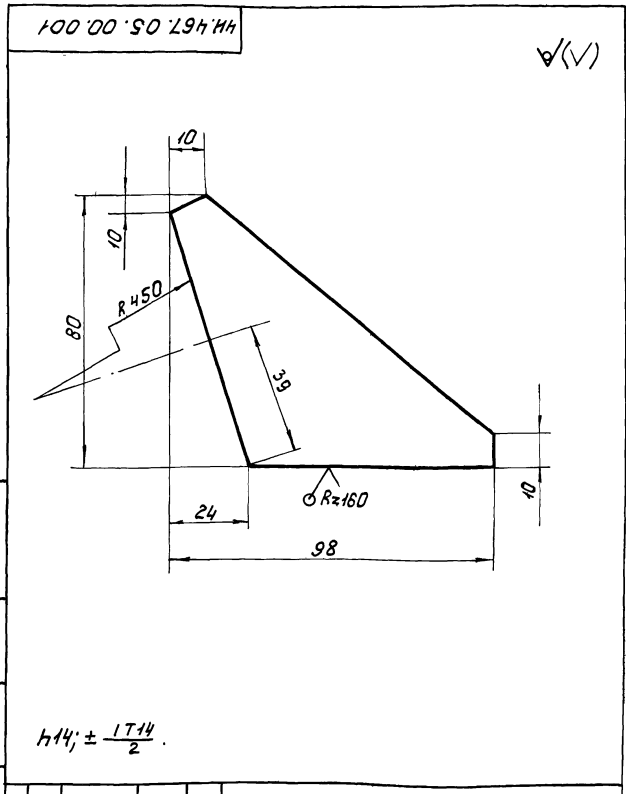
Шиб. и дата Взам.им.Шиб.и дата Подп. и дата

4Н.467.04.00.017		Лит.	Масса	Насчит.
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Шайба стопорная	И	0,01	1:1
Разработ. Зарицкая М.В. Проб. Пендерева Д.В.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потушков А.И.	Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3 зап. ГОСТ 1652-70	Насводоком. Иншпроект Отдел № 5		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		12	4Н.467.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
		И	1 4Н.467.05.00.001	Кронштейн	4	
		И	2 4Н.467.05.00.002	Боковина	1	
		И	3 4Н.467.05.00.003	Стенка	1	
		БН	4 4Н.467.05.00.004	Пластина		
				Полоса Б-2-4x85 ГОСТ 10376 В Ст. 3 зап. ГОСТ 535-79		
				L = 220h14	2	0,6 кг

Шиб. и дата Взам.им.Шиб.и дата Подп. и дата

4Н.467.05.00.000		Лит.	Масса	Насчит.
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Кожух	И	—	—
Разработ. Кулагина М.В. Проб. Пендерева Д.В.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потушков А.И.	Масводоком. Иншпроект Отдел № 5			



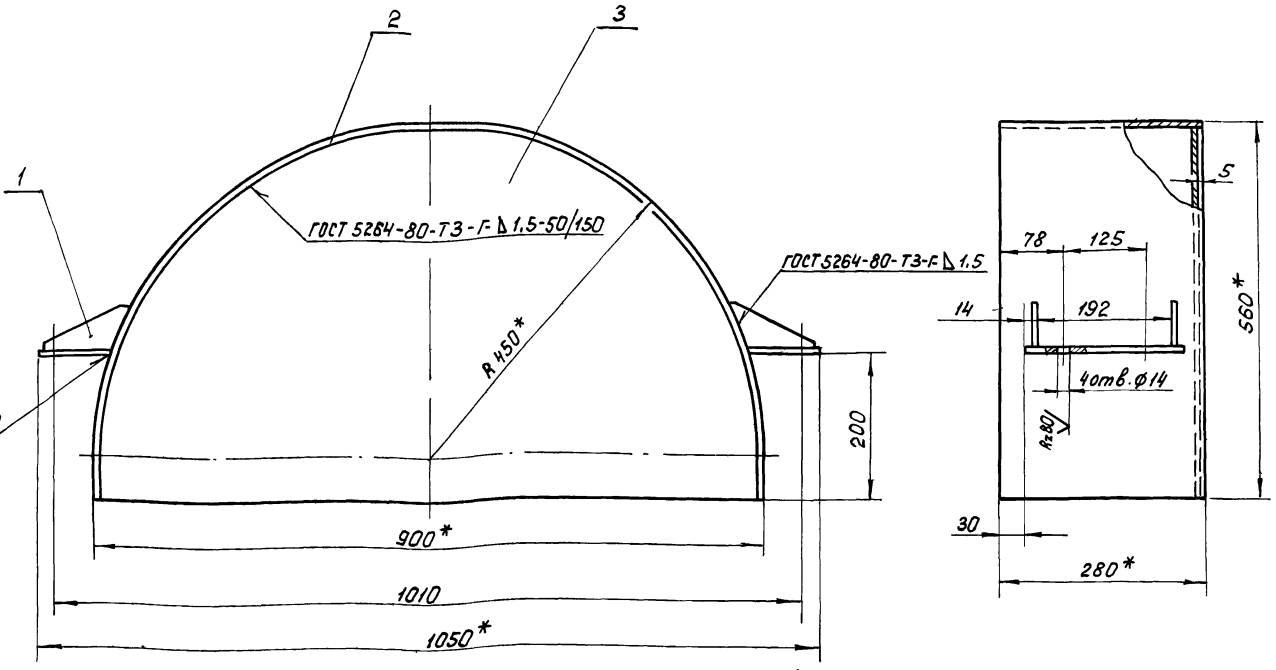
$h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

Шиб. и дата Взам.им.Шиб.и дата Подп. и дата

4Н.467.05.00.001		Лит.	Масса	Насчит.
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Ребро	И	0,07	1:1
Разработ. Кулагина М.В. Проб. Пендерева Д.В.		Лист	Листов 1	
И.контр. Потушков А.И.	Лист Б.4 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3 зап. ГОСТ 14637-79	Насводоком. Иншпроект Отдел № 5		

Туповой проект 902-2-379.83  
Мывом II, часть 2

90 000 00 50 494 ИИ



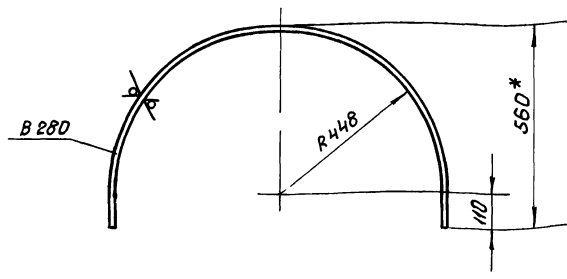
1. h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа -  $R_{1.6}$ .

				ЧИ.467.05.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух Сварочный чертёж.	
Разраб.	Кулагина	88/1				
Проб.	Пендерева				Лист	Листов
И.контр.	Полутков				МасводоканалНИИпроект Отдел № 5	
				формат 12		

Изм. № 001, Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

200 000 00 50 494 ИИ

Rz320 (✓)



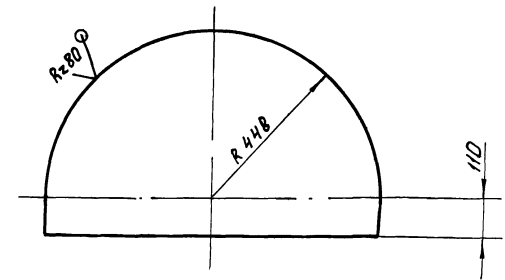
1. Детали гнуть по стенке ЧИ.467.05.00.003.
2. h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
3. Размер для справок.

				ЧИ.467.05.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	
Разраб.	Кулагина	88/1				
Проб.	Пендерева				Лист	Листов
И.контр.	Полутков				МасводоканалНИИпроект Отдел № 5	
				формат 11		

Изм. № 001, Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

600 000 00 50 494 ИИ

(✓)

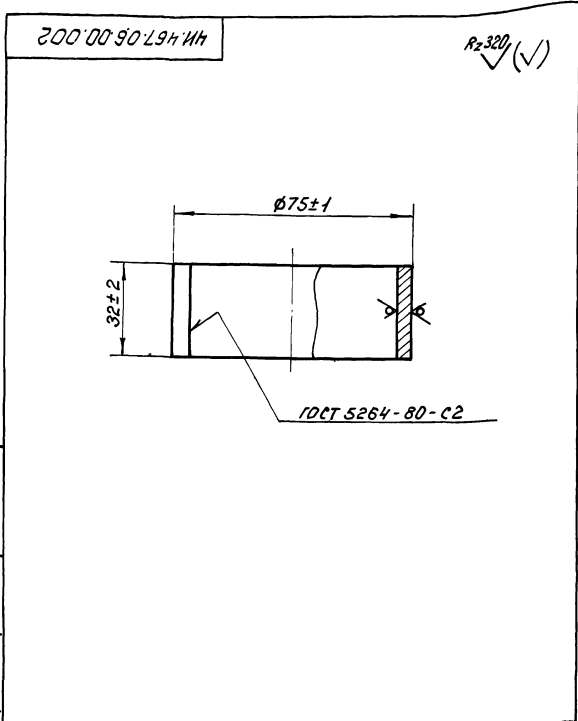


1. h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

				ЧИ.467.05.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	
Разраб.	Кулагина	88/1				
Проб.	Пендерева				Лист	Листов
И.контр.	Полутков				МасводоканалНИИпроект Отдел № 5	
				формат 11		

Изм. № 001, Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата





Изм. Лист № докум. Н. Пров. Пендерева		Лист 017		Масса 1:1	
И.контр. Потытков		Лист 1		Листов 1	
Лист 53.0 ГОСТ 19903-74		Мособлокнализпроект			
В Ст.3 сн ГОСТ 16523-70		Отдел №5			
формат 11					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			4И.467.07.00.000-01			
			<u>Детали</u>			
54	2	4И.467.07.00.001-01	Труба			
			Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75			
			ℓ=3700 h14	1	22,6 кг	
			4И.467.07.00.000-02			
			<u>Детали</u>			
54	2	4И.467.07.00.001-02	Труба			
			Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75			
			ℓ=2650 h14	1	16,2 кг	
			4И.467.07.00.000-03			
			<u>Детали</u>			
54	2	4И.467.07.00.001-03	Труба			
			Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75			
			ℓ=1650 h14	1	10,2 кг	
			<u>Детали</u>			
			4И.467.07.00.000			
			Лист 2			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.467.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.467.25.00.000-04	Тяга		1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			4И.467.07.00.000			
			<u>Детали</u>			
54	2	4И.467.07.00.001	Труба			
			Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75			
			ℓ=3450 h14	1	21 кг	

Изм. Лист № докум. Н. Пров. Пендерева		Лист 1		Масса —	
И.контр. Потытков		Лист 1		Листов 2	
Лист 53.0 ГОСТ 19903-74		Мособлокнализпроект			
В Ст.3 сн ГОСТ 16523-70		Отдел №5			
формат 11					

90000 00 20 294 ИИ

Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	ℓ	h	
4И.467.07.00.000	3600		23,9
-01	3850		25,4
-02	2800		19,1
-03	1800		13,1

1. h14; ± 17/2  
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - 12,5

Изм. Лист № докум. Н. Пров. Пендерева		Лист 1		Масса —	
И.контр. Потытков		Лист 1		Листов 1	
Лист 53.0 ГОСТ 19903-74		Мособлокнализпроект			
В Ст.3 сн ГОСТ 16523-70		Отдел №5			
формат 11					

Типовой проект 902-2-379.83  
Мельдом VI, часть 2

902000.00.80.294.114

1.  $h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$   
2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $R_{100}$   
3\* Размеры для справок

4и.467.08.00.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Заручкайа	И	83	1:5
Разраб. Пендерева	Лист	Листов	1
И.контр. Потутков	Масшобоконилипроект Отдел №5		

формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			4и.467.08.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		4и.467.08.00.001	Фланец	1	
И1	2		4и.467.08.00.002	Ребро	4	
Б4	3		4и.467.08.00.003	Труба		
				Труба 114x17 ГОСТ 8732-78 Вст.2 сп ГОСТ 8731-74		
				L = 715 h14	1	25 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Нестеров

Пров. Пендерева

И.контр. Потутков

4и.467.08.00.000

Опора центральная

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов	1
Масшобоконилипроект Отдел №5		

формат И

100.00.80.00.001

$h_{14}, h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4и.467.08.00.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Пендерева	И	55,0	1:5
И.контр. Потутков	Лист	Листов	1
	Лист Б32 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сп ГОСТ 14637-79		

Масшобоконилипроект  
Отдел №5

200.00.80.00.002

h14.

4и.467.08.00.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Пендерева	И	1,75	1:2
И.контр. Потутков	Лист	Листов	1
	Лист Б12 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сп ГОСТ 14637-79		

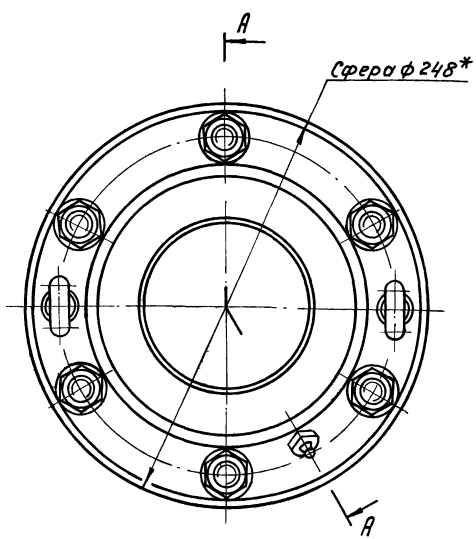
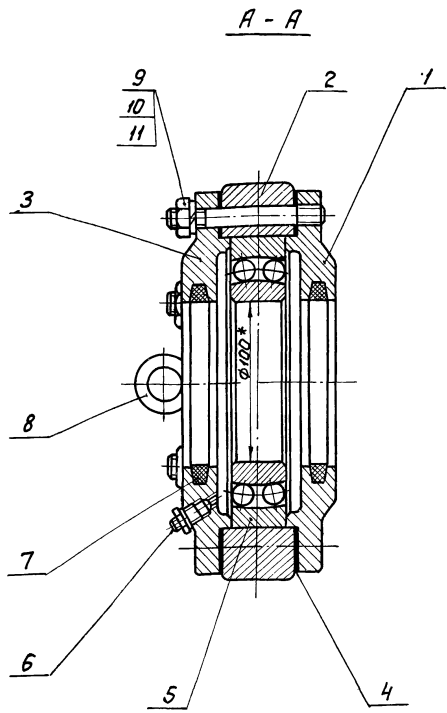
Масшобоконилипроект  
Отдел №5

Типовой проект 902-2-379.83  
 Ямбург XI, часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
12		4И.467.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
<u>Детали</u>					
11	1	4И.467.09.00.001	Крышка подшипника	1	
11	2	4И.467.09.00.002	Обойма	1	
12	3	4И.467.09.00.003	Крышка подшипника	1	
11	4	4И.467.09.00.004	Прокладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Подшипник 1220 ГОСТ 5720-75	1	
	6		Масленка 1.2.Ц.6 ГОСТ 19853-74	1	
	7		Кольцо СП-124-99-95 ГОСТ 6308-71	2	
	8		Рыч-болт М10.015 ГОСТ 4751-73	2	
4И.467.09.00.000					
Изм. Лист № док. Подп. Дата			Лист Лист Листов		
Разраб. Нестеров			ИИ 1 2		
Проб. Пендерева			МособлаканалНИИпроект		
И.контр. Потушков			Отдел №5		
Опора радиальная формат 11					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	ч.ниж.
	9		Шпилька М12×8058 ГОСТ 22032-76		6
	10		Гайка М12.5.09 ГОСТ 5915-70		6
	11		Шайба пружинная 12.65Г ГОСТ 6402-70		6
4И.467.09.00.000					
Изм. Лист № док. Подп. Дата			Лист Лист Листов		
			ИИ 1 2		
			МособлаканалНИИпроект		
			Отдел №5		
Опора радиальная формат 11					

50000 00 60 294 М4



\* Размеры для справок.

4И.467.09.00.000 СБ					
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб. Нестеров	И	21,0	1:2		
Проб. Пендерева	Лист	Листов	1		
И.контр. Потушков				МособлаканалНИИпроект	
				Отдел №5	
формат 12					

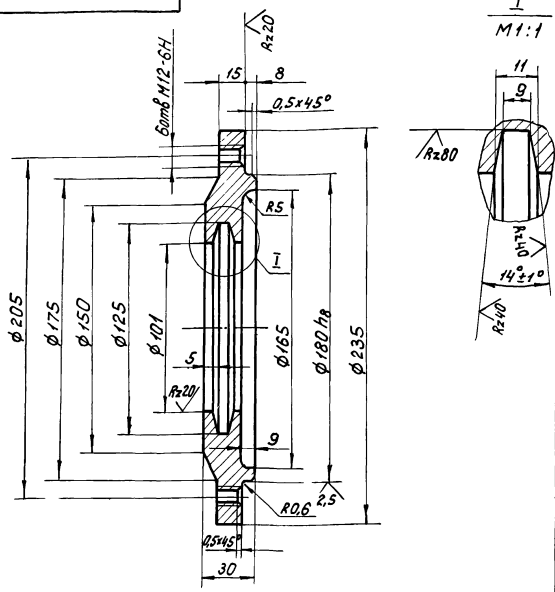
копирован: 201 19158-07 29

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Типовой проект 902-2-379 83  
Альбом VI, часть 2

100 00 60 L94 Mh

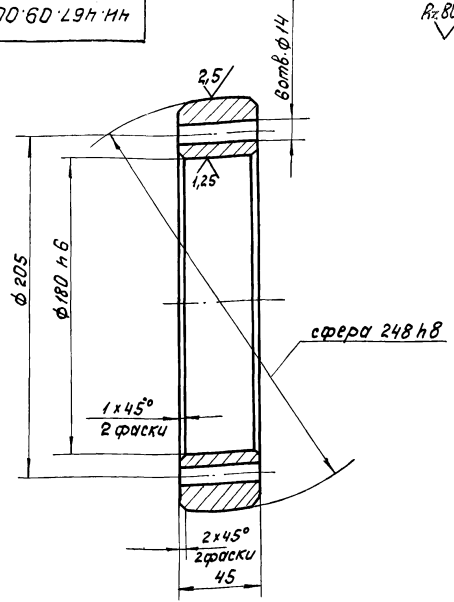


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы выполнить R3.
3.  $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧН.467.09.00.001

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лит.	Масса	Усилов
Разработ. Нестеров	Провер. Пендерева			И	4,5	1:2
			СЧ-18-36 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов 1	
Н.контр. Потупков			Мособлкомнашпроект	Отдел №5		

200 00 60 L94 Mh

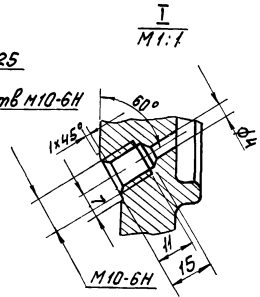
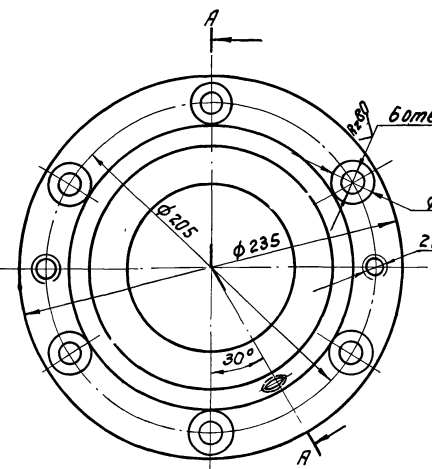
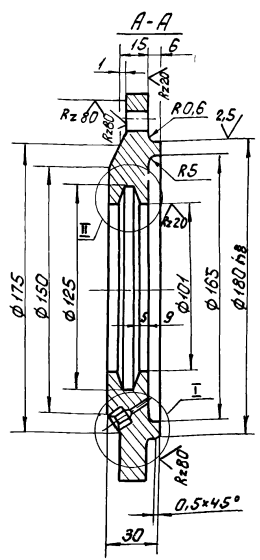


$h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧН.467.09.00.002

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Обойма	Лит.	Масса	Усилов
Разработ. Нестеров	Провер. Пендерева			И	7,5	1:2
			СЧ-18-36 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов 1	
Н.контр. Потупков			Мособлкомнашпроект	Отдел №5		

100 00 60 L94 Mh



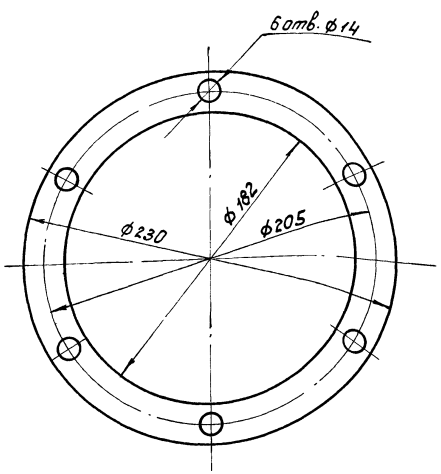
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы выполнить R3.
3.  $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧН.467.09.00.003

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника.	Лит.	Масса	Усилов
Разработ. Нестеров	Провер. Пендерева			И	4,5	1:2
			СЧ-18-36 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов 1	
Н.контр. Потупков			Мособлкомнашпроект	Отдел №5		

Типовой проект 902-2-379.83  
Ялбон VI, часть 2

400 00 60 194 МН



44.467.09.00.004

Прокладка

Лит	Масса	Масштаб
И	0,03	1:2
Лист	Листов 1	

Кордон прокладочный  
А-1.0 ГОСТ 9347-74

Мосводоканалпроект  
Отдел №5  
формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Нестеров	
Разработ.	Нестеров			
Проб.	Пендерева			
И.контр.	Потушков			

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			44.467.10.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		44.467.10.00.001	Лист	1	
11	2		44.467.10.00.002	Ребро	2	
64	3		44.467.10.00.003	Труба		
				Труба 100x5,0 ГОСТ 3262-75		
				L = 2450 н14	1	33,0кг
64	4		44.467.10.00.004	Заглушка		
				Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
				в ст. деп. ГОСТ 14637-79		
				φ 120 н14	2	0,36кг

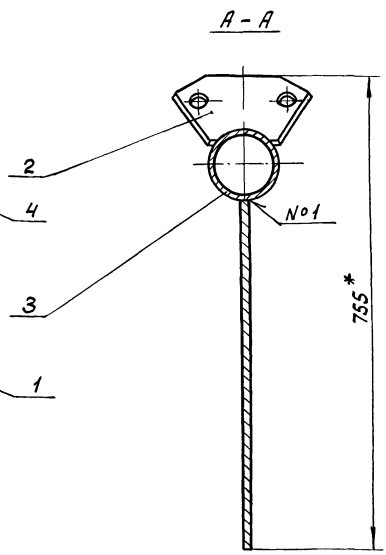
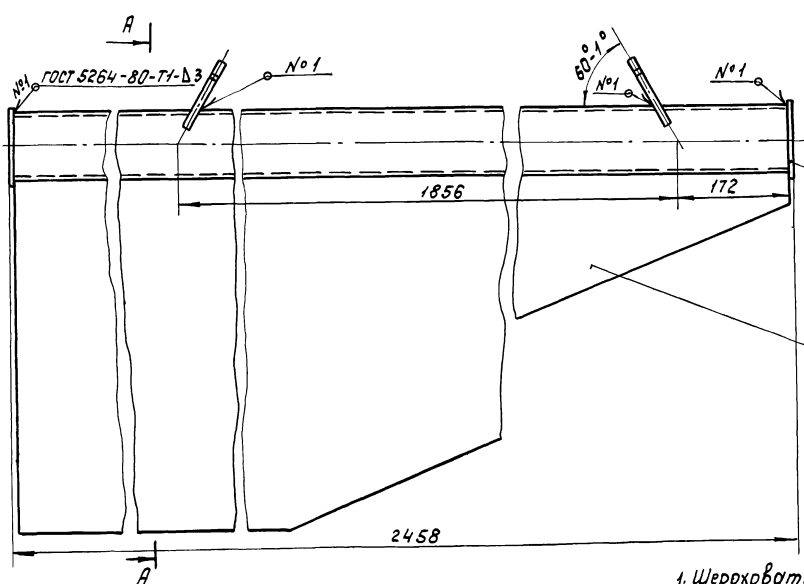
44.467.10.00.000

Скребок  
центральный

Лит	Лист	Листов
И	7	7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Нестеров	
Разработ.	Нестеров			
Проб.	Пендерева			
И.контр.	Потушков			

90 000 00 01 194 МН



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - Ra 6,3.
2. н14; ± 1/14.
- 3.\* Размеры для справок.

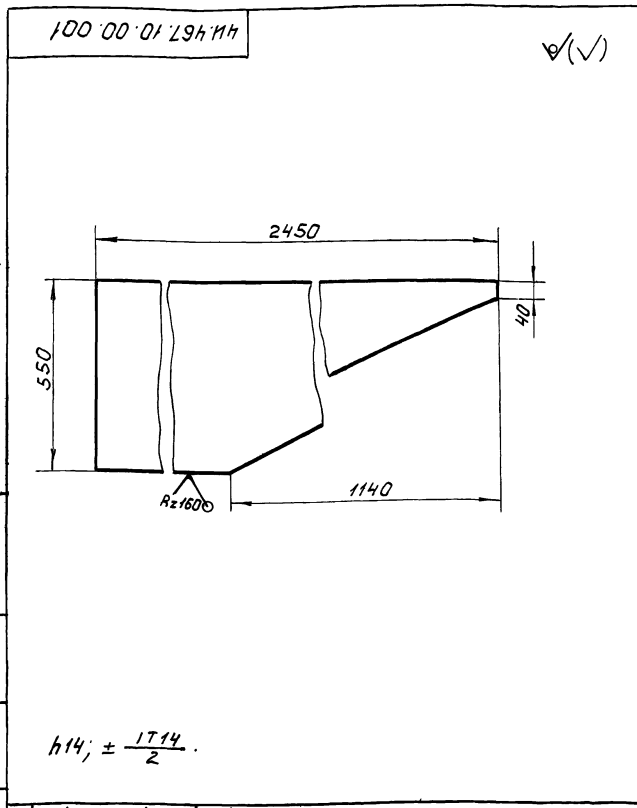
44.467.10.00.000 СБ

Скребок центральный.  
сборочный чертёж.

Лит	Масса	Масштаб
И	70,0	1:5
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Нестеров	
Разработ.	Нестеров			
Проб.	Пендерева			
И.контр.	Потушков			

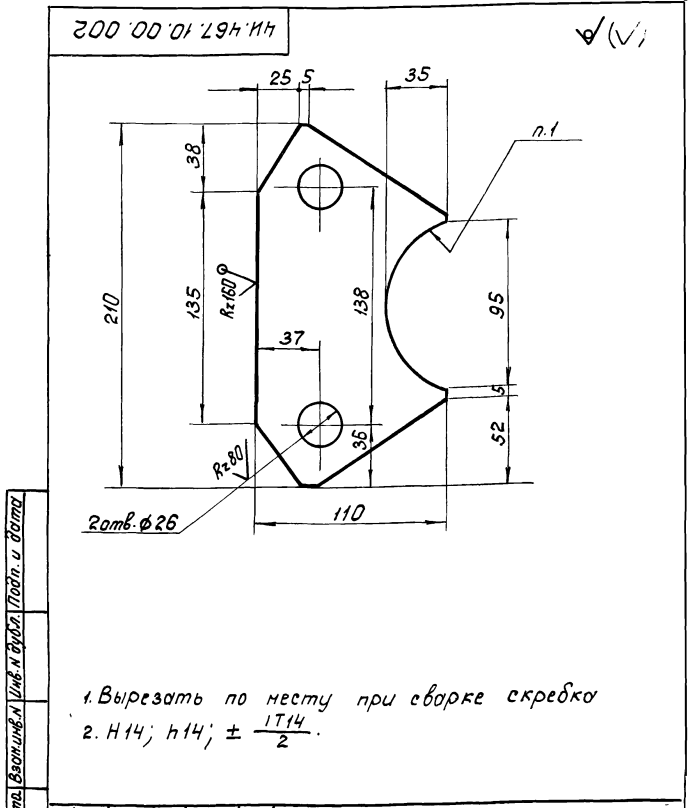




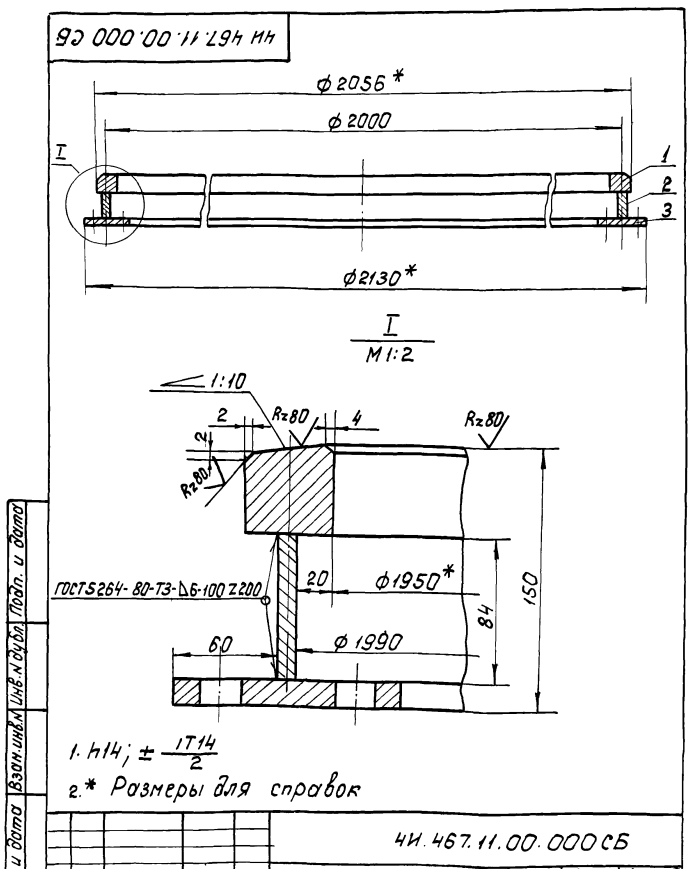
ЧИ.467.10.00.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестеров	Л.В.	1977
Проб.	Пендерева	Л.В.	
И.контр.	Потупков	Л.В.	
Лист		Б4 ГОСТ 19903-74	Масштаб
		Вст.Зеп ГОСТ 14637-79	1:10
		Масштаб	Листов: 1
		Масштаб	Отдел №5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ЧИ.467.11.00.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
11	1		ЧИ.467.11.00.001	Головка	1	
11	2		ЧИ.467.11.00.002	Кольца	1	
11	3		ЧИ.467.11.00.003	Основание	1	

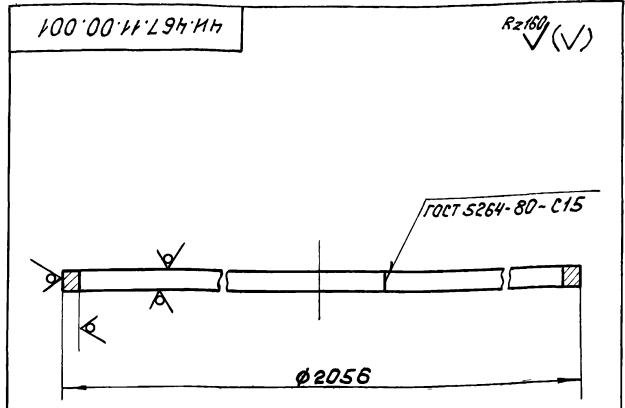
ЧИ.467.11.00.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестеров	Л.В.	1977
Проб.	Пендерева	Л.В.	
И.контр.	Потупков	Л.В.	
Лист		Путь рельсовый	Масштаб
		Сборочный чертёж	1:10
		Масштаб	Листов: 1
		Масштаб	Отдел №5



ЧИ.467.10.00.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестеров	Л.В.	1977
Проб.	Пендерева	Л.В.	
И.контр.	Потупков	Л.В.	
Лист		Ребро	Масштаб
		Б12 ГОСТ 19903-74	1:2
		Вст.Зеп ГОСТ 14637-79	Листов: 1
		Масштаб	Отдел №5

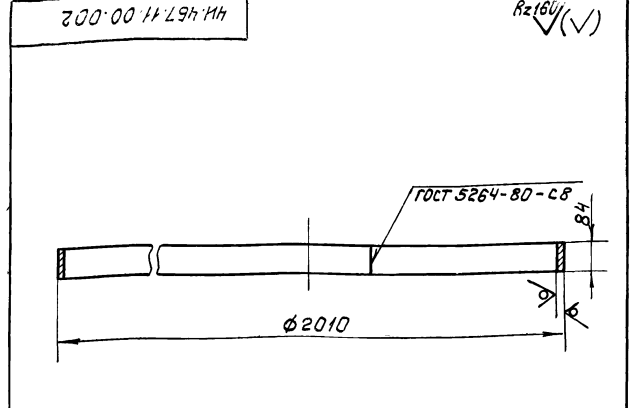


ЧИ.467.11.00.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Нестеров	Л.В.	1977
Проб.	Пендерева	Л.В.	
И.контр.	Потупков	Л.В.	
Лист		Путь рельсовый	Масштаб
		Сборочный чертёж	1:10
		Масштаб	Листов: 1
		Масштаб	Отдел №5



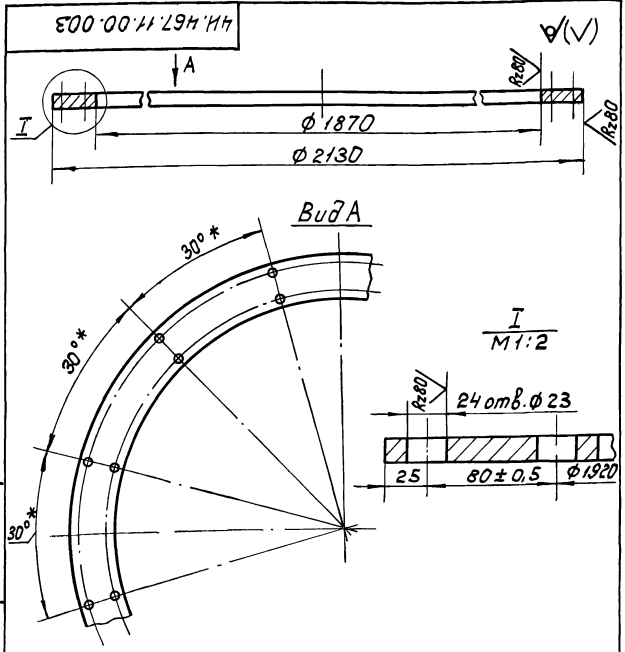
1. Развернутая длина заготовки  $L \approx 6280$  мм.  
2.  $h14$ .

4И.467.11.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Головка		И	150,0	1:10
И.Лист № док. Подп. Дата		Лист Листов: 1		
Разр. Зоричков М.А.		Масштаб 1:10		
Проб. Пендерева		Материал		
И.Контр. Попутков		Лист 510 ГОСТ 19903-74		
Квадрат В.3 ГОСТ 2591-71		Масштаб 1:10		
Вст.3 сп. ГОСТ 535-79		Материал		
Масштаб 1:10				



1. Развернутая длина заготовки  $L = 6280$  мм.

4И.467.11.00.002		Лист	Масса	Масштаб
Кольцо		И	40,0	1:10
И.Лист № док. Подп. Дата		Лист Листов: 1		
Разр. Зоричков М.А.		Масштаб 1:10		
Проб. Пендерева		Материал		
И.Контр. Попутков		Лист 510 ГОСТ 19903-74		
Квадрат В.3 сп. ГОСТ 535-79		Масштаб 1:10		
Масштаб 1:10				



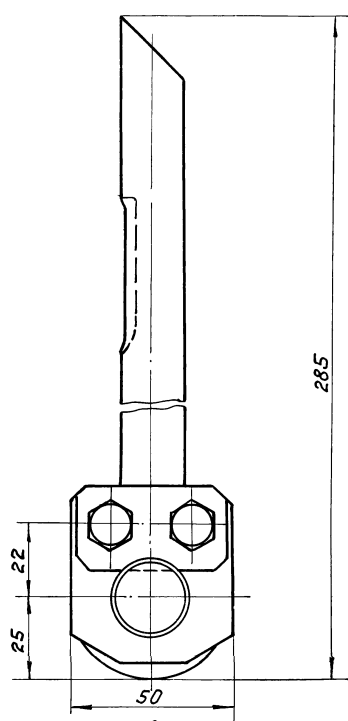
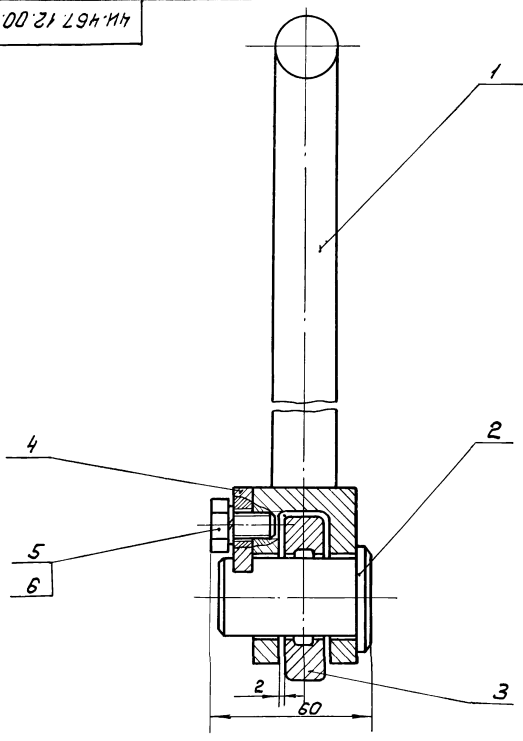
1. Деталь допускается изготовить из нескольких частей, соединив их сварным швом по ГОСТ 5264-80-С17.  
2.  $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
3\* Размеры для справок.

4И.467.11.00.003		Лист	Масса	Масштаб
Основание		И	95,0	1:10
И.Лист № док. Подп. Дата		Лист Листов: 1		
Разр. Зоричков М.А.		Масштаб 1:10		
Проб. Пендерева		Материал		
И.Контр. Попутков		Лист 510 ГОСТ 19903-74		
Квадрат В.3 сп. ГОСТ 535-79		Масштаб 1:10		
Масштаб 1:10				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		4И.467.12.00.000 СБ	Сборочные чертежи		
			Сборочные единицы		
И	1	4И.467.12.01.000	Шток	1	
			Детали		
И	2	4И.467.12.00.001	Ось	1	
И	3	4И.467.12.00.002	Каток	1	
И	4	4И.467.12.00.003	Оседержатель	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8х16.5В.05		
			ГОСТ 7798-70	2	
	6		Шайба 8 65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	

4И.467.12.00.000		Лист	Масса	Масштаб
Толкатель		И		
И.Лист № док. Подп. Дата		Лист Листов: 1		
Разр. Зоричков М.А.		Масштаб 1:10		
Проб. Пендерева		Материал		
И.Контр. Попутков		Лист 510 ГОСТ 19903-74		
Квадрат В.3 сп. ГОСТ 535-79		Масштаб 1:10		
Масштаб 1:10				

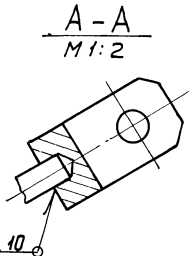
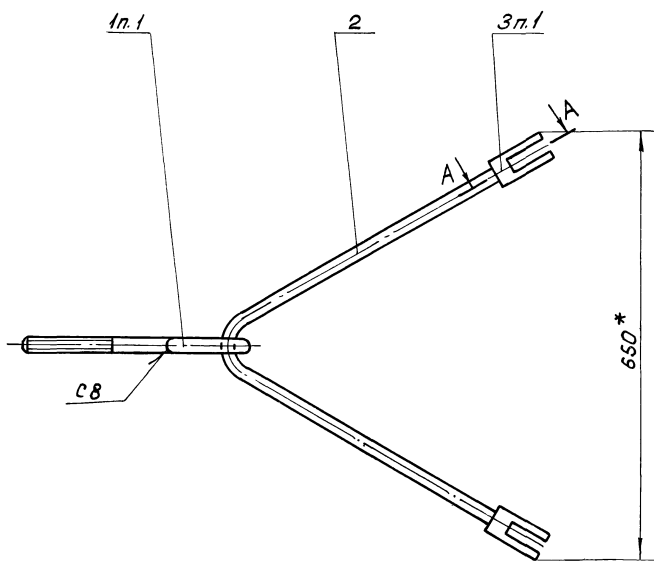
41.467.12.00.000 СБ



Размеры для справок.

				41.467.12.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Толкатель	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ.	Нестеров	1987	Сварочный чертёж	И	1,4	1:1
		Проб.	Пендерева	1987		Лист	Листов	1
И.контр.	Потупков	1/1				Масштаб: 1:1 Масштаб: 1:1 Отдел №5 Формат 12		

41.467.13.00.000 СБ



ГОСТ 5264-80-ИИ-10

1. Серьгу поз 1 одеть на тягу поз.2 до приварки вилок поз.3.
- 2.\* Размер для справок.

				41.467.13.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Развилка	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ.	Нестеров	1987	Сварочный чертёж.	И	5,1	1:5
		Проб.	Пендерева	1987		Лист	Листов	1
И.контр.	Потупков	1/1				Масштаб: 1:5 Масштаб: 1:5 Отдел №5		

Шиб. и подв. Лист. и дата. Взам. шиб. Шиб. и подв. Лист. и дата.

Шиб. и подв. Лист. и дата. Взам. шиб. Шиб. и подв. Лист. и дата.

Экз. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
12		4И.467.13.00.000СБ			Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
11	1	4И.467.13.00.001			Серьга		1	
11	2	4И.467.13.00.002			Тяга		1	
11	3	4И.467.13.00.003			Вилка		2	
					4И.467.13.00.000			
					Развилка			
					Лист	Лист	Листов	
					И	И	1	
					Масштаб: номинальный проект Отдел №5 формат А1			

Шк. № 1001, Лист и дата Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист и дата.

112

92 000 10 21 194 И4

ГОСТ 5264-80-Т1-Б5

Размеры для справок.

Экз. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>								
11	1	4И.467.12.01.001			Серьжень		1	
11	2	4И.467.12.01.002			Вилка		1	
					4И.467.12.01.000			
					Шток			
					Лист	Масса	Листов	
					И	0,9	1:1	
					Масштаб: номинальный проект Отдел №5 формат А1			

Шк. № 1001, Лист и дата Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист и дата.

100 10 21 194 И4

Rz 320 (✓)

A-A

Н14; н14; ± 17/4

					4И.467.12.01.001			
					Серьжень			
					Лист	Масса	Листов	
					И	0,52	1:1	
					Масштаб: номинальный проект Отдел №5			
					Круж	822 ГОСТ 2590-71 Вст. для ГОСТ 535-79		

Шк. № 1001, Лист и дата Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист и дата.

114 467 12 01 002

Rz 80 (✓)

A-A

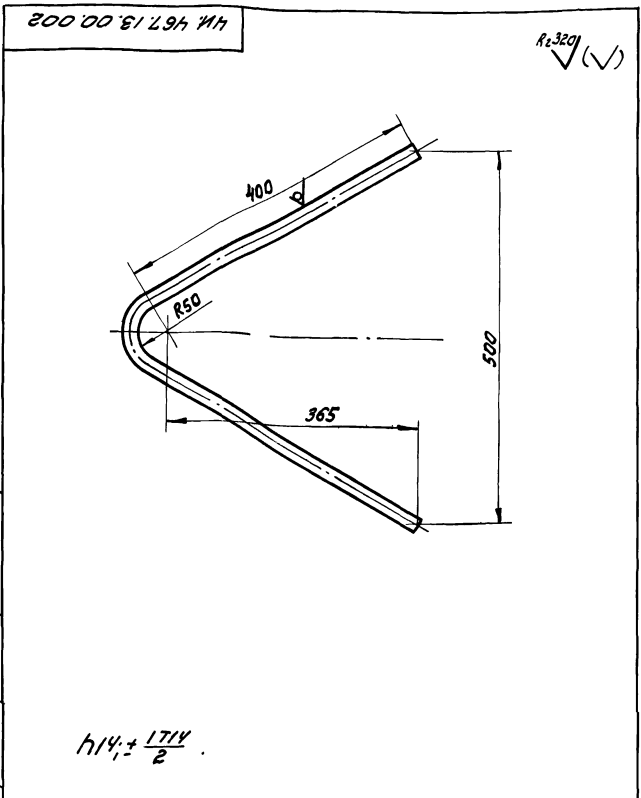
2отв М8-6Н

Н14; н14; ± 17/4

					4И.467.12.01.002			
					Вилка			
					Лист	Масса	Листов	
					И	0,35	1:5	
					Масштаб: номинальный проект Отдел №5			
					Ст 3	ГОСТ 380-71		

Шк. № 1001, Лист и дата Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист и дата.





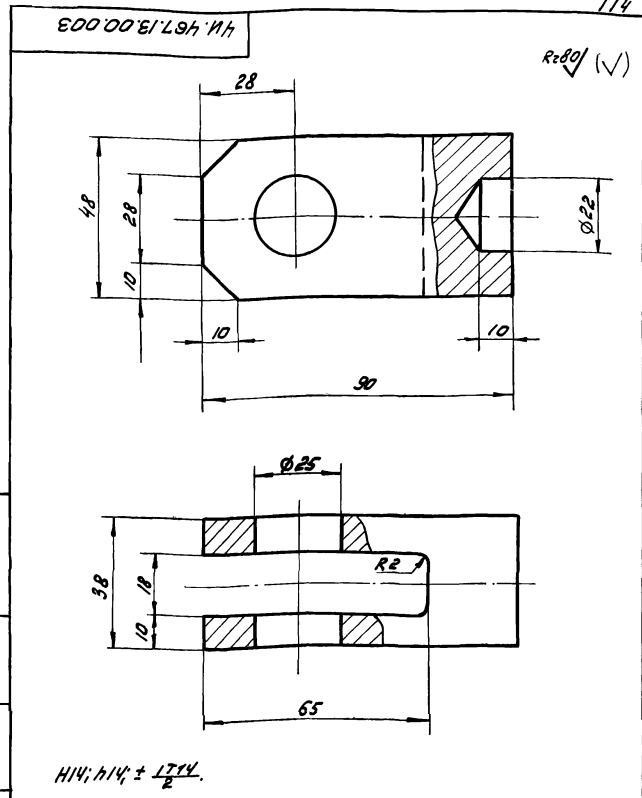
h14; ± 17% / 2

4И 467.13.00.002

Тяга

Лист	Масса	Максимум
И	2,4	1:5
Лист		Листов: 1
МособлканалНИИпроект Отдел №5 Формат И		

Круг 620 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 по ГОСТ 535-79



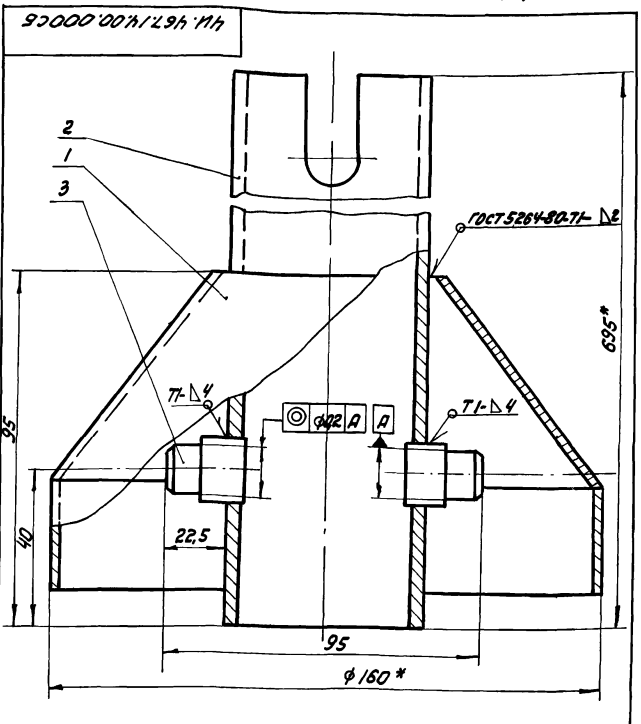
h14; h14; ± 17% / 2

4И 467.13.00.003

Булка

Лист	Масса	Максимум
И	0,7	1:1
Лист		Листов: 1
МособлканалНИИпроект Отдел №5 Формат И		

Ст 3 ГОСТ 380-71



1. \* Размеры для справок.  
2. h14; ± 17% / 2

4И 467.14.00.000СБ

Стойка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
И	4,0	1:1
Лист		Листов: 1
МособлканалНИИпроект Отдел №5		

Круг 620 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 по ГОСТ 535-79

Формат	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			4И 467.14.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единичы		
			4И 467.14.01.000	Козырек	1	
				Детали		
			4И 467.14.00.001	Труба	1	
			4И 467.14.00.002	Палец	2	

4И 467.14.00.000

Стойка

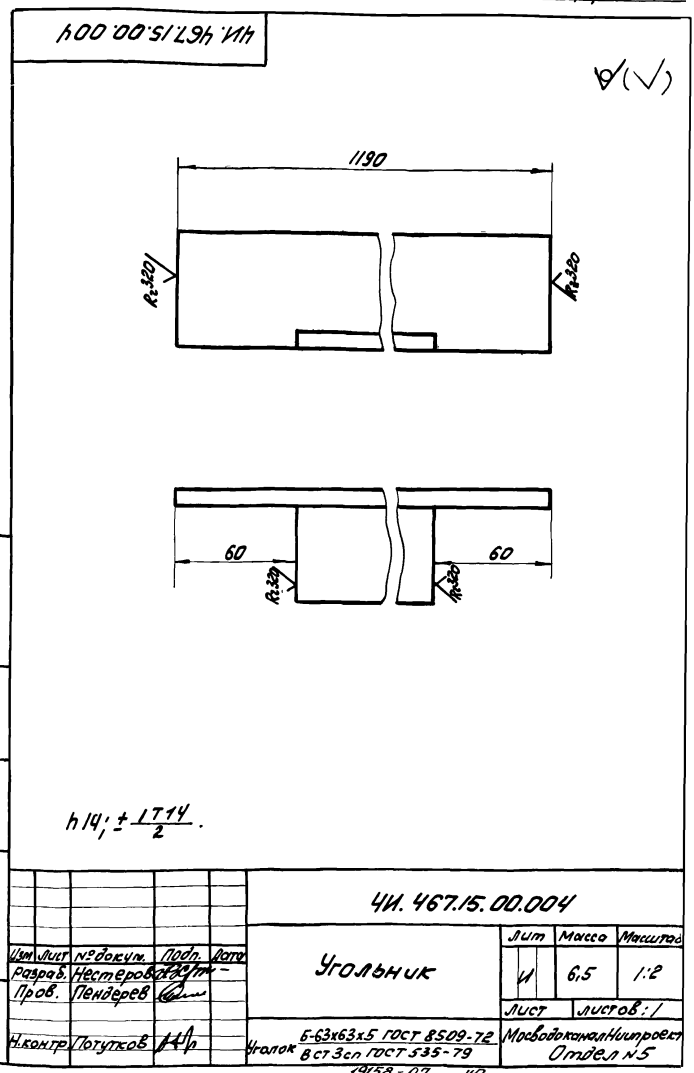
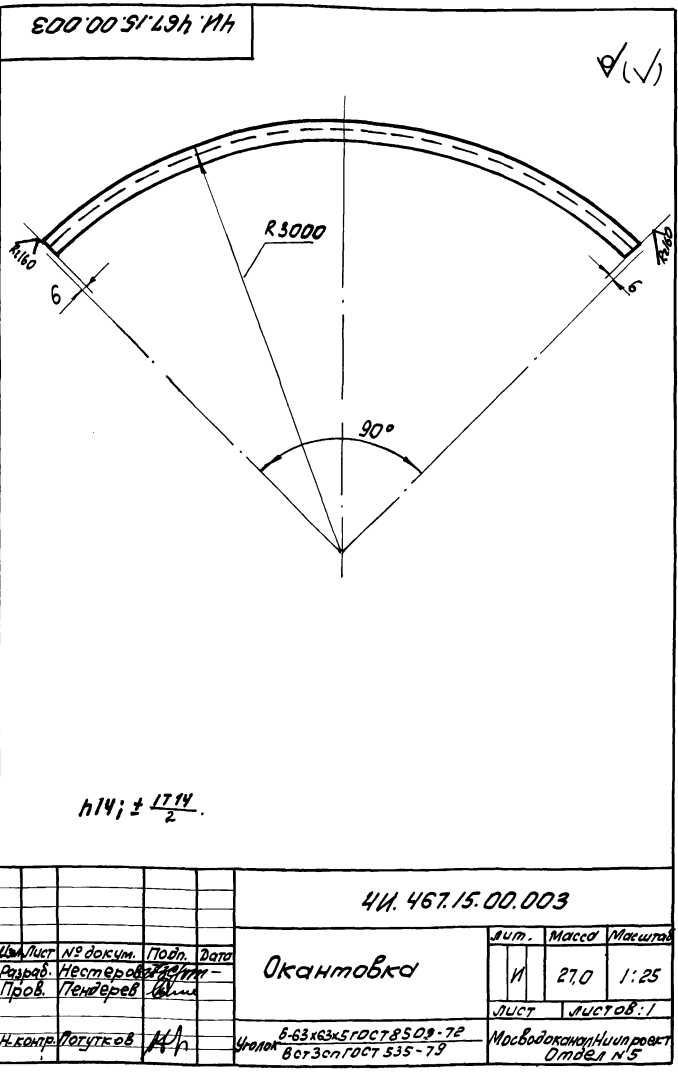
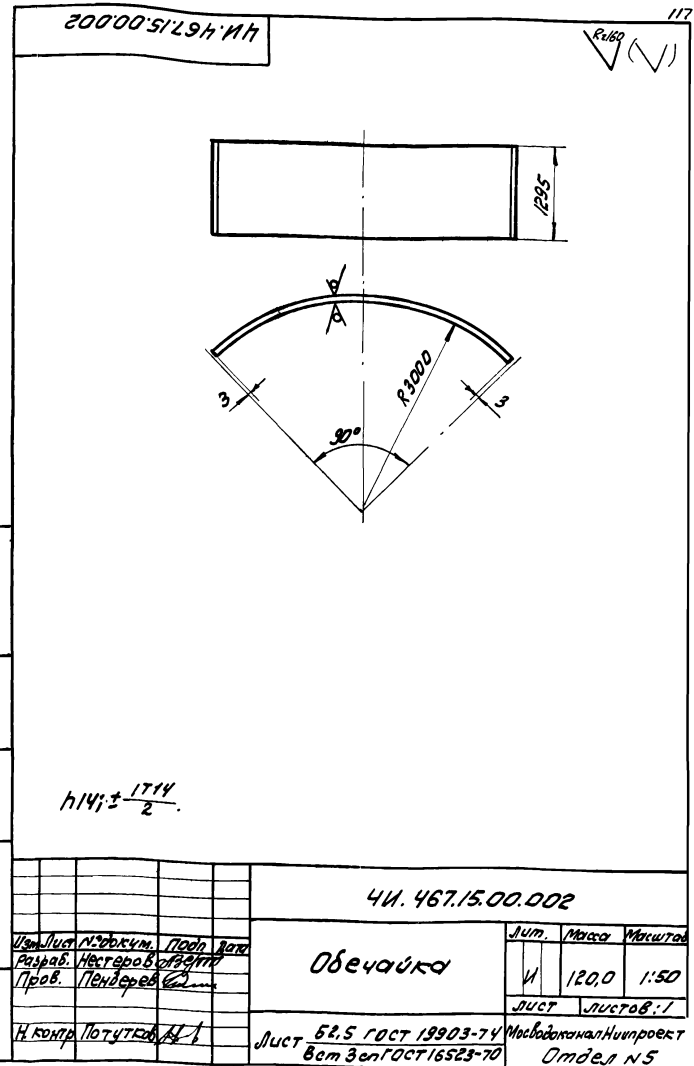
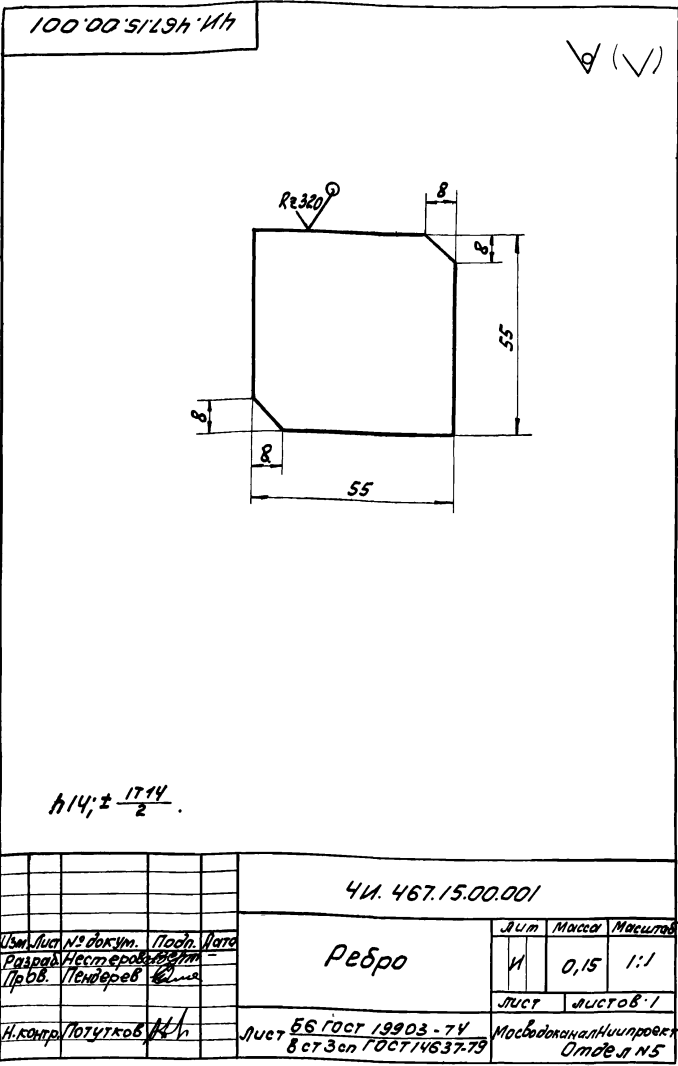
Лист	Лист	Листов
И		1
МособлканалНИИпроект Отдел №5		

Круг 620 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 по ГОСТ 535-79

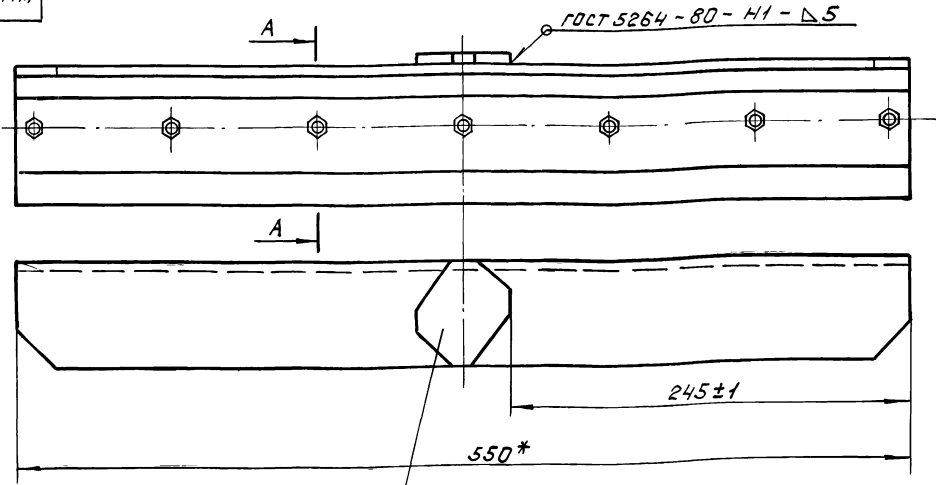




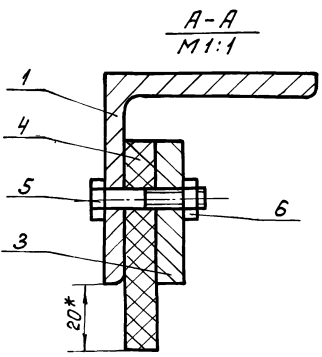




90 000 00 91 194 НН



ГОСТ 5264-80-Н1-Δ5



\* Размеры для справок.

4И.467.16.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.чл.	Подп.	Дата
Разр.	Нестеров	В.А.		
Пров.	Пендерева			
Н.контр.	Потушков			

Скребок  
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Усилав
И	5,0	1:2
Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел № 5 Формат 74		

Изм. № 0001. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № 0001. Подп. и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.467.16.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		4И.467.16.00.001	Угольник	1	
И	2		4И.467.16.00.002	Накладка	1	
И	3		4И.467.16.00.003	Планка	1	
И	4		4И.467.16.00.004	Щетка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М6 × 32-5.8-09 ГОСТ 7798-70		7	
	6		Гайка М6-5.05 ГОСТ 5915-70		7	

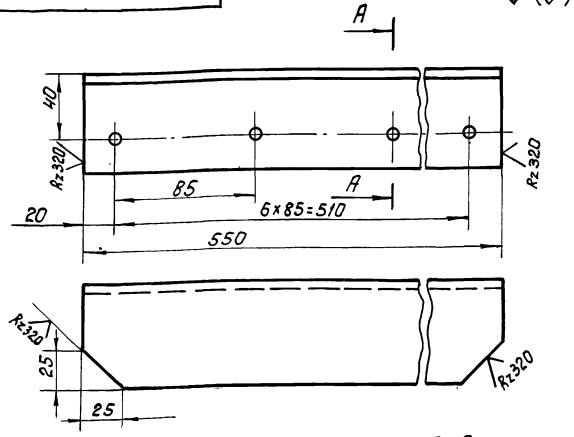
4И.467.16.00.000

Скребок

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел № 5		

Изм. № 0001. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № 0001. Подп. и дата.

100 000 91 194 НН



Н14; н14; ± 1/14 / 2

4И.467.16.00.001

Угольник

Уг. лок. Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72  
вст 3эл ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Усилав
И	3,0	1:2
Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел № 5		

Изм. № 0001. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № 0001. Подп. и дата.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
11			4И.467.17.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
				4И.467.00.000		
				Сборочные единицы		
11	1		4И.467.25.00.000-04	Тяга	1	
				Детали		
Б4	2		4И.467.17.00.001	Труба		
				Труба 50x45 ГОСТ 8732-75 Вст 3 сп ГОСТ 8731-74 L = 1690 h14	1	10,4 кг
				4И.467.00.000-01		
				Сборочные единицы		
			4И.467.17.00.000			
			Стержень			
			Масштаб: 1:1			
			Отдел №5			
			формат 11			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11	1		4И.467.25.00.000-05	Тяга	1	
				Детали		
Б4	2		4И.467.17.00.001-01	Труба		
				Труба 95x7 ГОСТ 8732-78 Вст 3 сп ГОСТ 8731-74 L = 5100 h14	1	76,0 кг
				4И.467.17.00.000-02		
				Сборочные единицы		
11	1		4И.467.25.00.000-05	Тяга	1	
				Детали		
Б4	2		4И.467.17.00.001-02	Труба		
				Труба 97x7 ГОСТ 8732-78 Вст 3 сп ГОСТ 8731-74 L = 2550 h14	1	38,8 кг
			4И.467.17.00.000			
			Стержень			
			Масштаб: 1:1			
			Отдел №5			
			формат 11			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
11			4И.467.18.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.467.18.00.001	Стержень	2	
11	2		4И.467.18.00.002	Пластина	1	
			4И.467.18.00.000			
			Пластина анкерная			
			Масштаб: 1:1			
			Отдел №5			
			формат 11			

90 000 00 81 2 9 h 11 h

+ 1/14  
2

			4И.467.18.00.000СБ		
			Пластина анкерная		
			Сборочный чертеж		
			Масштаб: 1:1		
			Отдел №5		

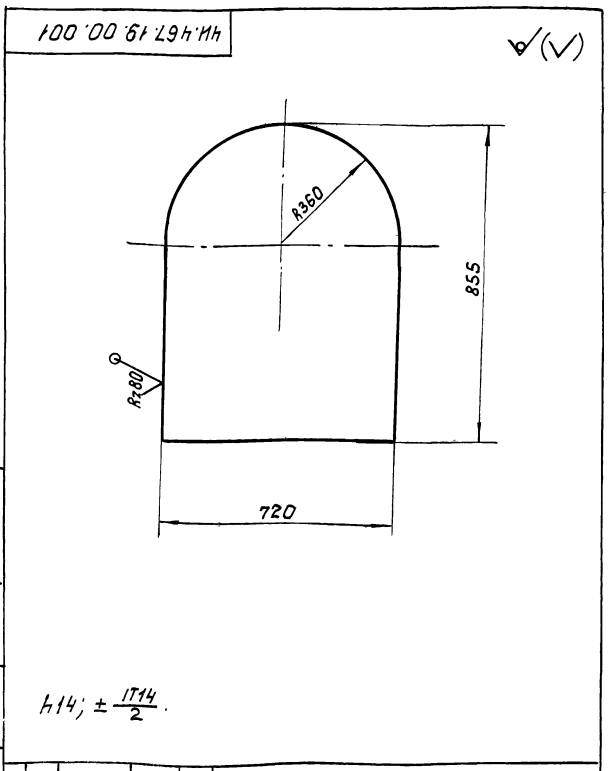


Титловый проект 902-2-319.83  
 Альбом VI, часть 2.

Рядовой зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ЧН.467.19.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЧН.467.19.00.001	Лист	1	
11	2	ЧН.467.19.00.002	Кожух	1	
54	3	ЧН.467.19.00.003	Ушко		
			Уголок Б-50*50*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3сп ГОСТ 535-79		
			L = 210 h14	2	0,67к2

Име. № табл. 1  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № инв. №  
 Подл. и дата

ЧН.467.19.00.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Лист Листов	Кожух для сменных шестерён	
Разработ. Нестеров	И 1	Насоводоканалшпроект	
Пров. Пендерева	1	Отдел № 5	
Н.контр. Потушков		формат А1	



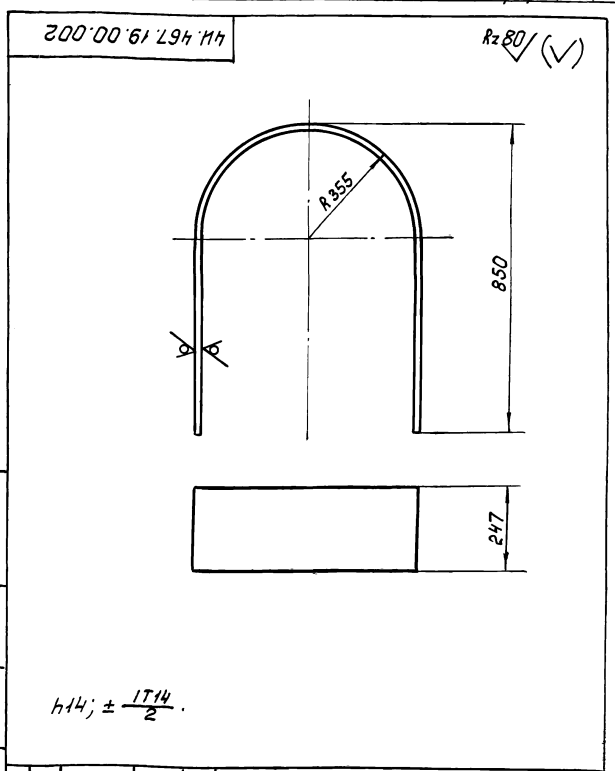
Име. № табл. 1  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № инв. №  
 Подл. и дата

ЧН.467.19.00.001			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса Масштаб	Лист	
Разработ. Нестеров	И 10,0 1:10	Лист 1 Листов 1	
Пров. Пендерева		Насоводоканалшпроект	
Н.контр. Потушков		Отдел № 5	
		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 16523-70	

Рядовой зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ЧН.467.20.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЧН.467.20.00.001	Ребро среднее	1	
11	2	ЧН.467.20.00.002	Ребро боковое	2	
11	3	ЧН.467.20.00.003	Распорка	1	

Име. № табл. 1  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № инв. №  
 Подл. и дата

ЧН.467.20.00.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Лист Листов	Узел крепления	
Разработ. Нестеров	И 1	Насоводоканалшпроект	
Пров. Пендерева	1	Отдел № 5	
Н.контр. Потушков		формат А1	

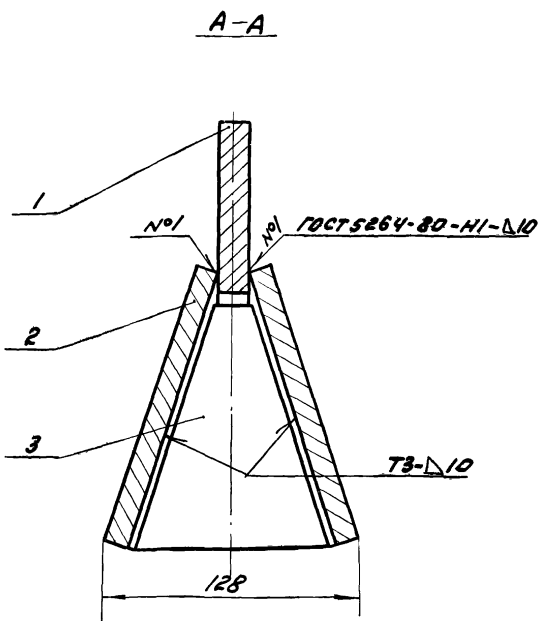
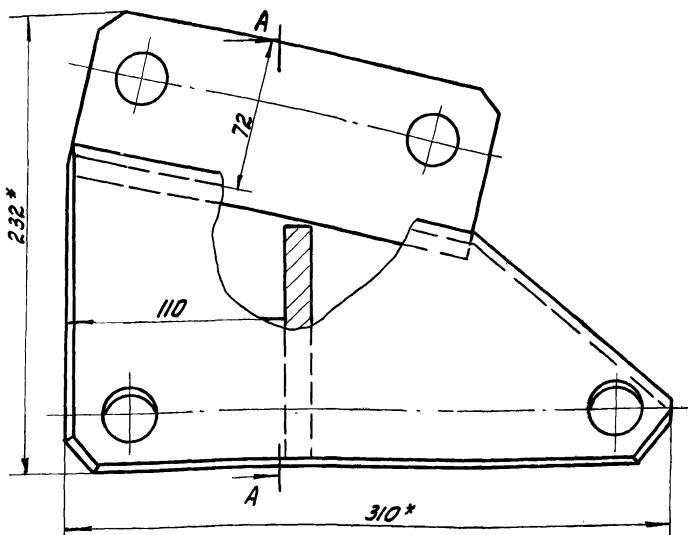


Име. № табл. 1  
 Подл. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № инв. №  
 Подл. и дата

ЧН.467.19.00.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит. Масса Масштаб	Кожух	
Разработ. Нестеров	И 12,5 1:10	Лист 1 Листов 1	
Пров. Пендерева		Насоводоканалшпроект	
Н.контр. Потушков		Отдел № 5	
		Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3сп ГОСТ 16523-70	

Туповой проект 902-2-379.83  
Листом VI, часть 2

ЧИ.467.20.00.000СБ



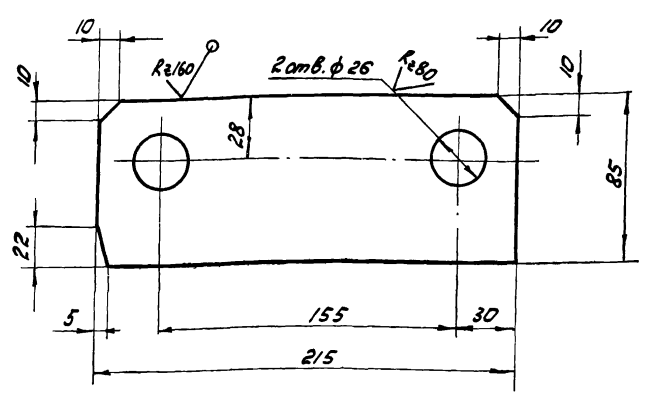
Н14; ± 1714 / 2

Лист в подл. Проект. и даные. Взам. листом ЧИ.467.20.00.000СБ. Проект. и даные.

ЧИ.467.20.00.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Узел крепления		И	10,0	1:2
Разраб. Нестеров	Сборочный чертеж		Лист	Листов: 1	
Пров. Пендерева			Масштаб: 1:2		
И.контр. Погучков			Отдел №5		

Формат А2

100.00.02.19.ИИ

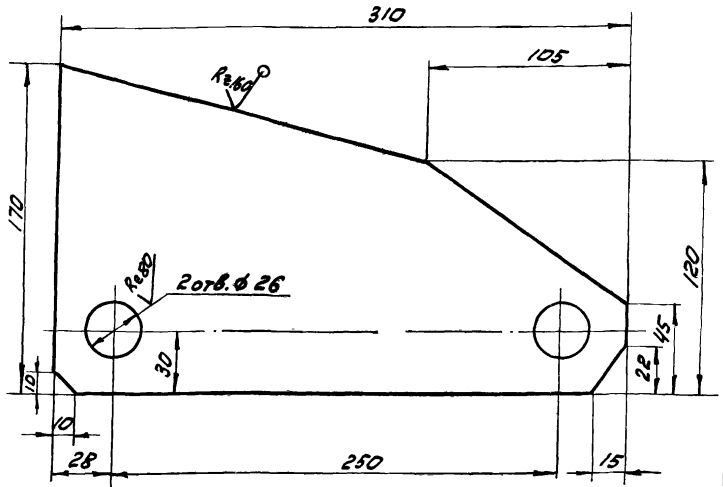


Н14; н14; ± 1714 / 2

ЧИ.467.20.00.0001

ЧИ.467.20.00.0001			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Ребра среднее		И	2,2	1:2
Разраб. Нестеров			Лист	Листов: 1	
Пров. Пендерева			Масштаб: 1:2		
И.контр. Погучков			Отдел №5		

200.00.02.19.ИИ



Н14; н14; ± 1714 / 2

ЧИ.467.20.00.0002

Лист в подл. Проект. и даные. Взам. листом ЧИ.467.20.00.000СБ. Проект. и даные.

ЧИ.467.20.00.0002			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист № док. Подп. Дата	Ребра боковое		И	3,5	1:2
Разраб. Нестеров			Лист	Листов: 1	
Пров. Пендерева			Масштаб: 1:2		
И.контр. Погучков			Отдел №5		

Титовский проект 902-2-319.83  
 Ямбосом II, часть 2

4И.467.20.00.003

h14; ± 1/2

4И.467.20.00.003

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестеров	В.И.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И.контр.	Потушков	Н.И.	

Лит. Масса Максимум  
 И 0,7 1,2

Лист Листов: 1

Масштаб: 1:1  
 Отдел №5  
 формат 11

124

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			4И.467.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1		4И.467.21.00.001	ребро	1	
11	2		4И.467.21.00.002	ребро	1	

4И.467.21.00.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестеров	В.И.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И.контр.	Потушков	Н.И.	

Лит. Лист Листов  
 И 1 1

Масштаб: 1:1  
 Отдел №5  
 формат 11

4И.467.21.00.000СБ

130\* 176\* 145 50 108

- \* Размер для справок
- h14; ± 1/2
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Б10.

4И.467.21.00.000СБ

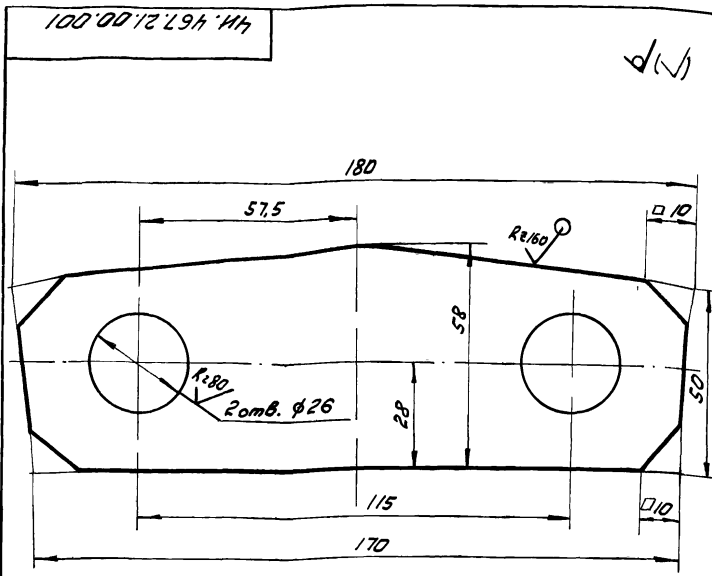
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нестеров	В.И.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И.контр.	Потушков	Н.И.	

Лит. Масса Максимум  
 И 2,5 1,1

Лист Листов: 1

Масштаб: 1:1  
 Отдел №5





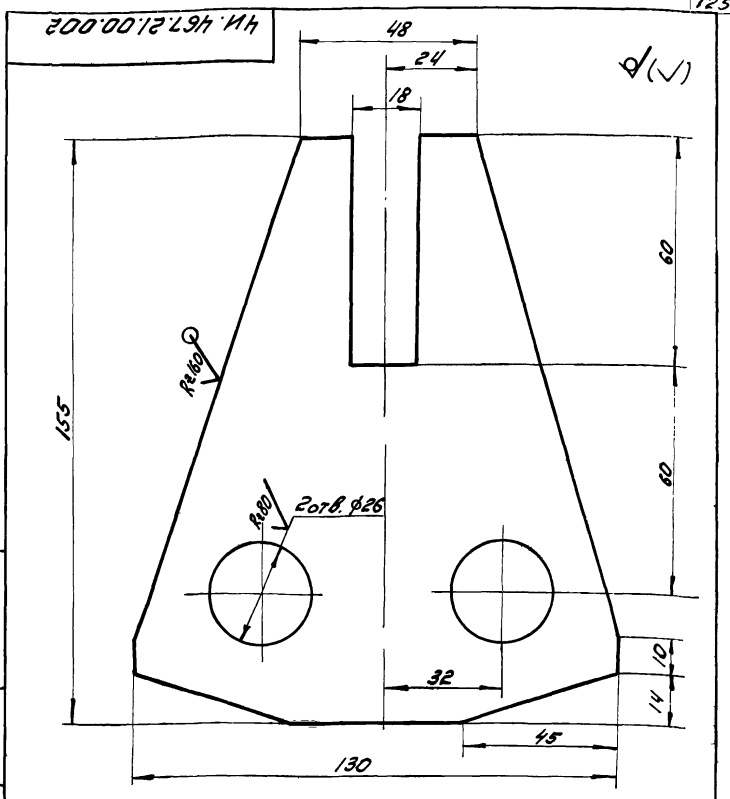
H 14; h14; ± 17/2

ЧИ. 467.21.00.001

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1,1	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб		Масштаб

Лист 5/6 ГОСТ 19903-74  
 8 стр 3 стр ГОСТ 14637-79  
 Москва Канал Инпроект  
 Отдел N5  
 формат И



H 14; h14; ± 17/2

ЧИ. 467.21.00.002

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1,1	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб		Масштаб

Лист 5/12 ГОСТ 19903-74  
 8 стр 3 стр ГОСТ 14637-79  
 Москва Канал Инпроект  
 Отдел N5  
 формат И

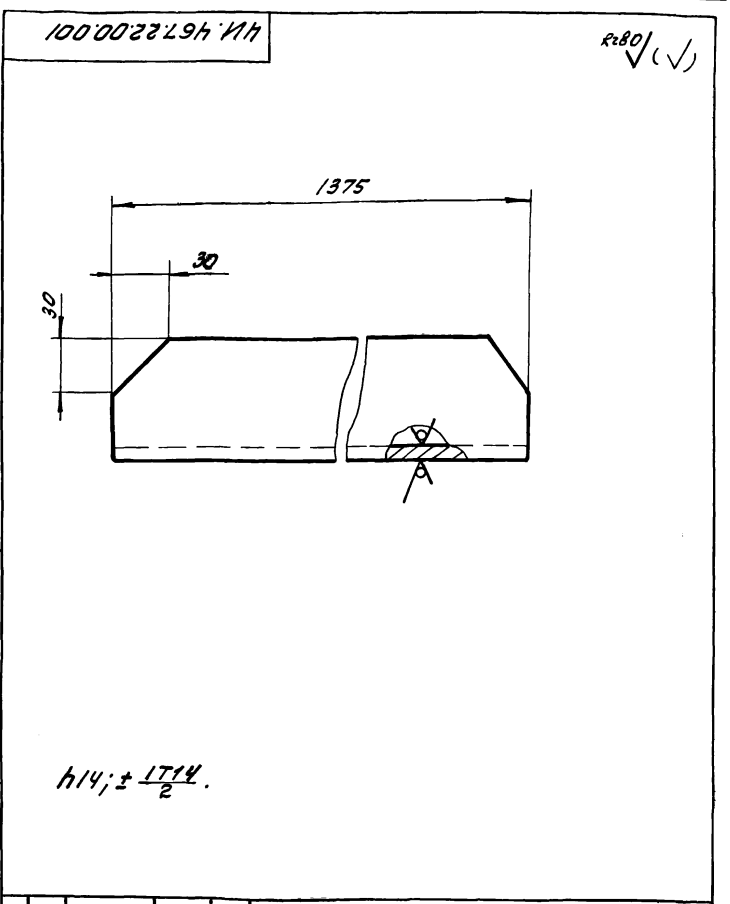
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ЧИ. 467.22.00.000сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1	ЧИ. 467.22.00.001	Стойка	2
		11	2	ЧИ. 467.22.00.002	Угольник	1
		11	3	ЧИ. 467.22.00.002-01	Угольник	1
		11	4	ЧИ. 467.22.00.003	Лапа	1
		11	5	ЧИ. 467.22.00.003-01	Лапа	1
		64	6	ЧИ. 467.22.00.004	Пруток	
				Круг В 20 ГОСТ 2590-71 8 стр 3 стр ГОСТ 535-79		
				L = 420х14	4	1,03 кг

ЧИ. 467.22.00.000

Лестница

Лист	Лист	Листов
И		1
Масштаб		Масштаб

Лист 5/6 ГОСТ 19903-74  
 8 стр 3 стр ГОСТ 535-79  
 Москва Канал Инпроект  
 Отдел N5  
 формат И



H 14; ± 17/2

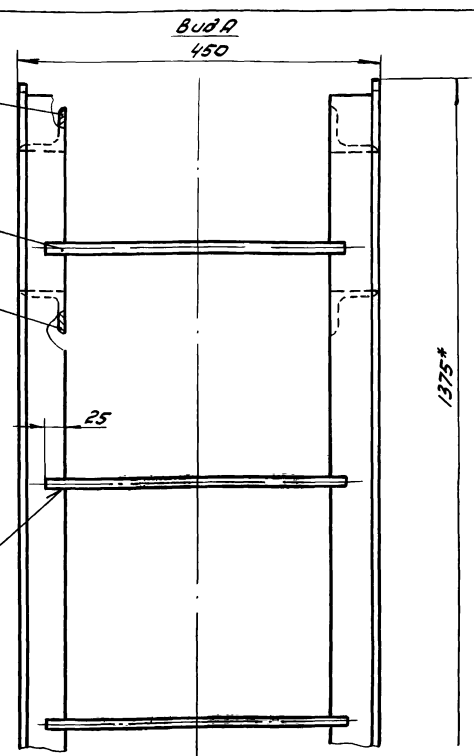
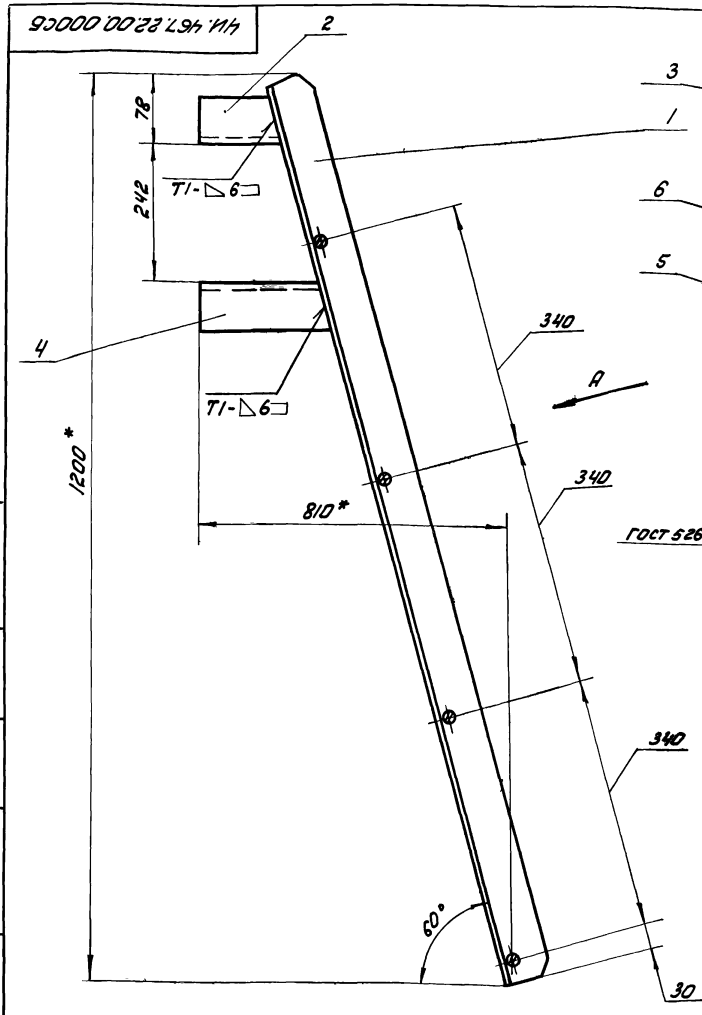
ЧИ. 467.22.00.001

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	7,7	1:2
Лист		Листов: 1
Масштаб		Масштаб

Лист 5/63х6 ГОСТ 8509-72  
 8 стр 3 стр ГОСТ 535-79  
 Москва Канал Инпроект  
 Отдел N5  
 формат И

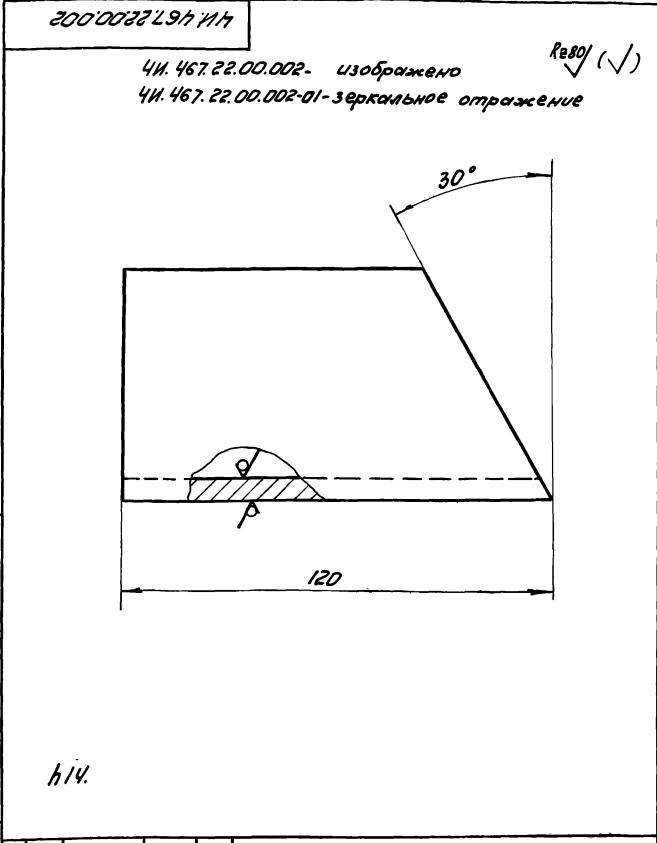
УИИ и мод. Печн. и дано в сам. инв. УИИ и мод. Печн. и дано в сам. инв.



1. ИИ; ± 1714
2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа 1.6
3. Размеры для справок.

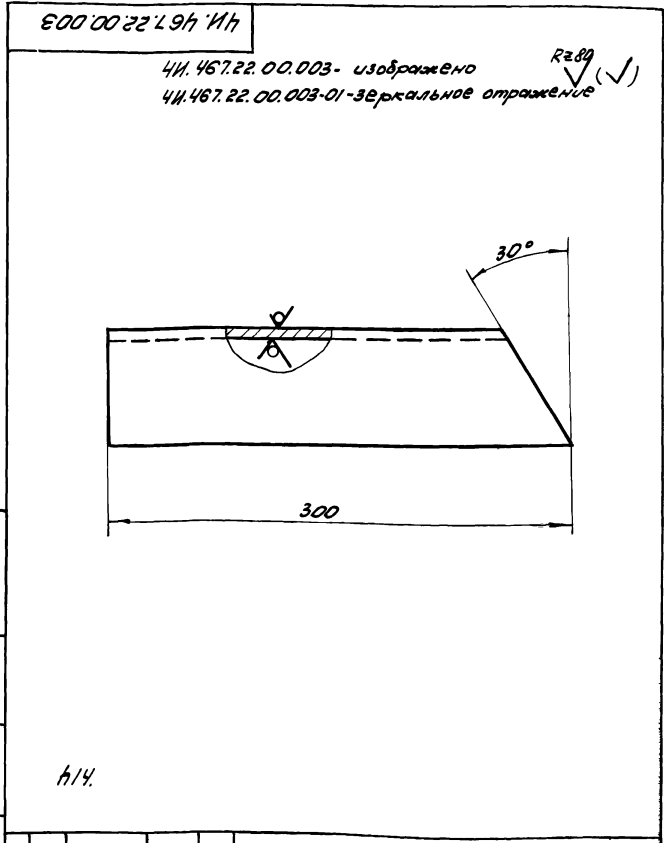
ЧИ. 467.22.00.00005				Лист	Масса	Масштаб
Лестница				И	17,5	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов: 1	
И.контр. Потушков ИИ				МособлкомНИИпроект Отдел №5 формат 12		

УИИ и мод. Печн. и дано в сам. инв. УИИ и мод. Печн. и дано в сам. инв.



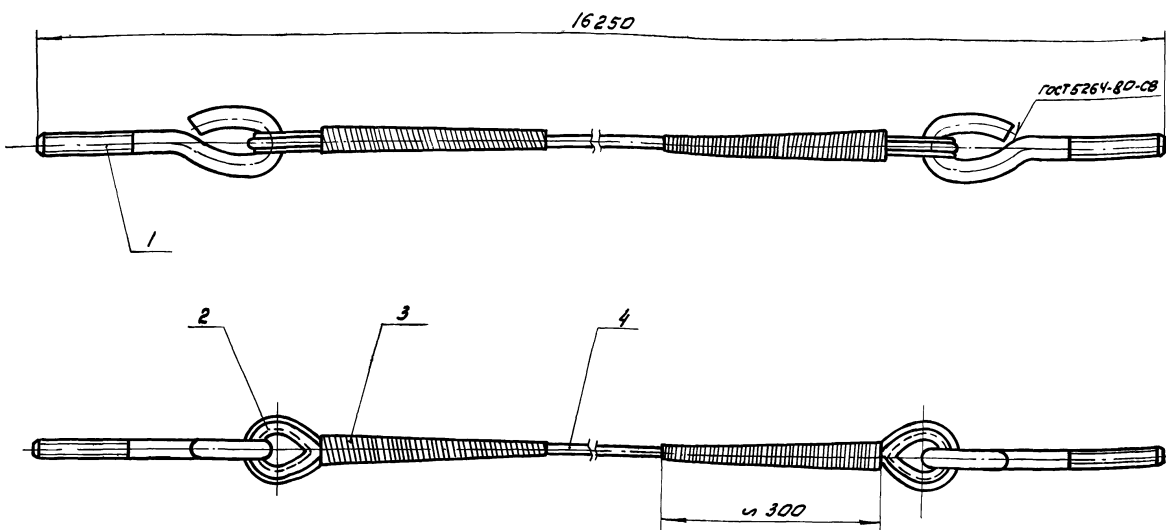
ЧИ. 467.22.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Угольник				И	0,6	1:1
Уголок 663x63x6 ГОСТ 8509-79 Вет 3ен ГОСТ 535-79				Лист	Листов: 1	
И.контр. Потушков ИИ				МособлкомНИИпроект Отдел №5		

УИИ и мод. Печн. и дано в сам. инв. УИИ и мод. Печн. и дано в сам. инв.



ЧИ. 467.22.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Плата				И	1,5	1:2
Уголок 663x63x6 ГОСТ 8509-79 Вет 3ен ГОСТ 535-79				Лист	Листов: 1	
И.контр. Потушков ИИ				МособлкомНИИпроект Отдел №5		

ЧИ.467.23.00.000СБ



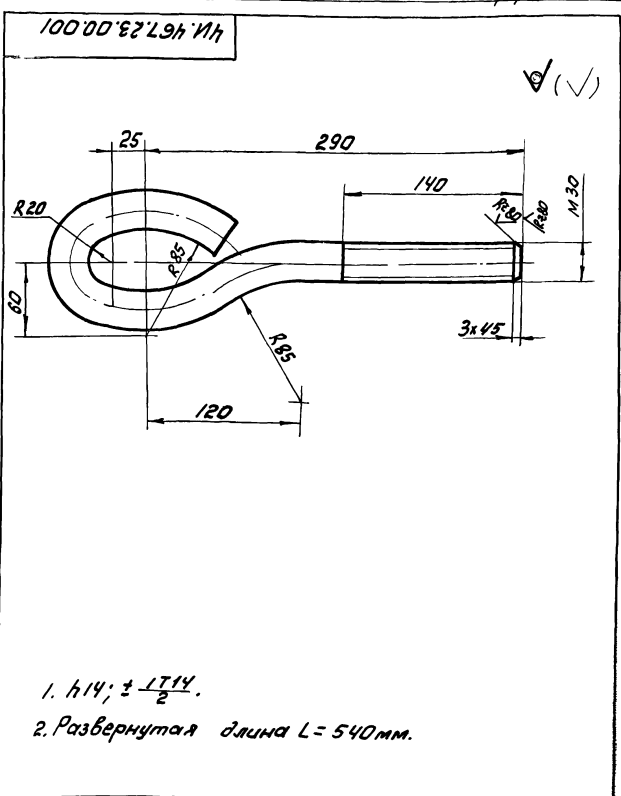
1. При заделке концов (поз.2) свободные концы кабеля (поз.4) заплести на длине не менее 300мм. Места заделки обмотать мягкой оцинкованной проволокой (поз.3)
2. Н14
3. До окончательного загиба и заварки на серьега одеть кауш.

Шифр листа, Подп. и дата, Шифр докум. шифр, Шифр проекта, Подп. и дата

ЧИ.467.23.00.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Расчалка			И	29,3	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 7	
И.контр. Потушков Н/И			Масштаб: оригинал Отдел N 5 формат 12		

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ЧИ.467.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ЧИ.467.23.00.001	Серьега	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Кауш 50 ГОСТ 2224-72	2	
	3			Проволока КО 2,0 ГОСТ 792-67	18м	
	4			Кабат 16-Г-1-С-Р-1805 ГОСТ 3063-80	156м	

Шифр листа, Подп. и дата, Шифр докум. шифр, Шифр проекта, Подп. и дата



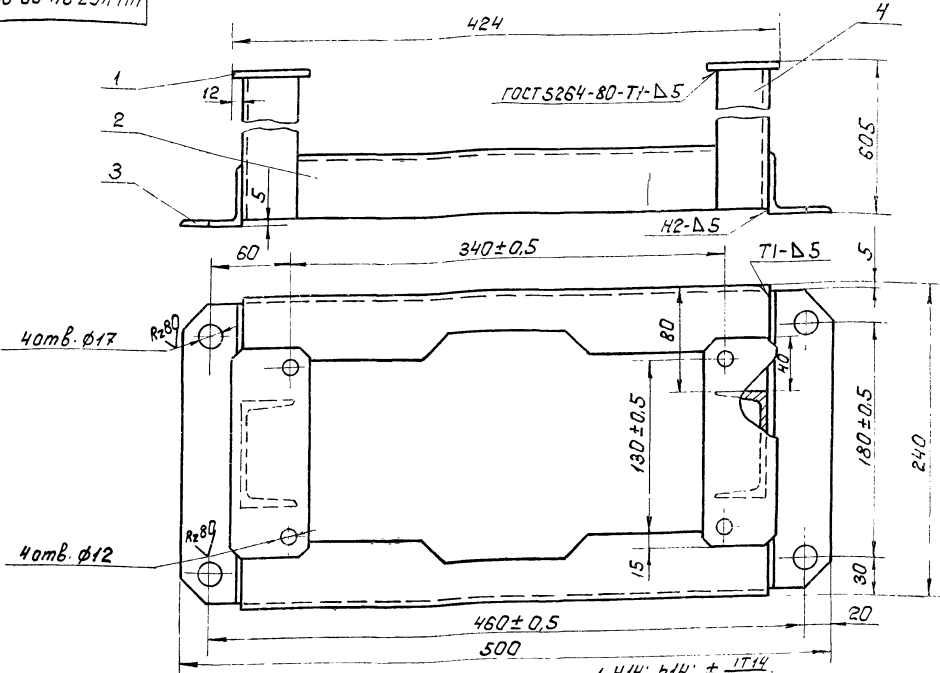
1. Н14; ± 1Т14.
2. Развернутая длина L=540мм.

ЧИ.467.23.00.001			Лист	Масса	Масштаб
Серьега			И	3,0	1:2,5
И.контр. Потушков Н/И			Лист	Листов: 1	
Круг 830 ГОСТ 2590-71 Вс35н ГОСТ 535-79			Масштаб: оригинал Отдел N 5		

Альбом VI, часть 2

Шк. и подш. Подп. и дата. Взам. инв. и Шк. и подш. Подп. и дата.

93 000 00 42 29 H 114



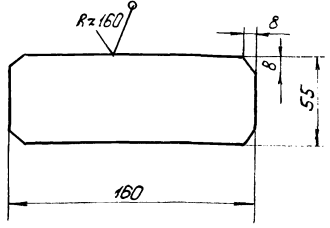
1. H14; h14; ± IT14/2  
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа - Ra40

4H.467.24.00.000 СБ				Лит		Масса		Угасыл	
Стойка				И		14,3		1:2,5	
Сборочный чертёж.				Лист		Листов		1	
				Масштаб		1:2,5		Отдел №5	
				Формат		A2			

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4H.467.24.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4H.467.24.00.001	Пластина	2	
11	2		4H.467.24.00.002	Распорка	2	
11	3		4H.467.24.00.003	Лапа	2	
64	4		4H.467.24.00.004	Ножка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Вст 3сп ГОСТ 535-79		
				L = 590 h14	2	4,15 кг

Шк. и подш. Подп. и дата. Взам. инв. и Шк. и подш. Подп. и дата.

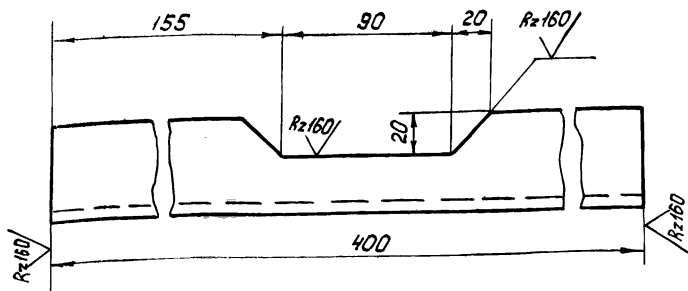
100 00 42 29 H 114



h14; ± IT14/2

4H.467.24.00.001				Лит		Масса		Угасыл	
Пластина				И		0,65		1:2	
				Лист		Листов		1	
				Масштаб		1:2		Отдел №5	

4Н.467.24.00.002



$h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

4Н.467.24.00.002

Распорка

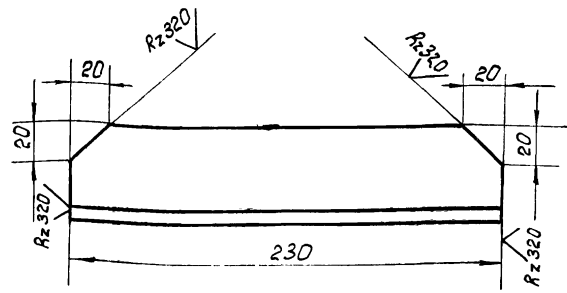
Лит.	Масса	Насытка
Н	1,4	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
вст.3 сл ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

формат 11

4Н.467.24.00.003



$h_{14} \pm \frac{17_{14}}{2}$

4Н.467.24.00.003

Лопатка

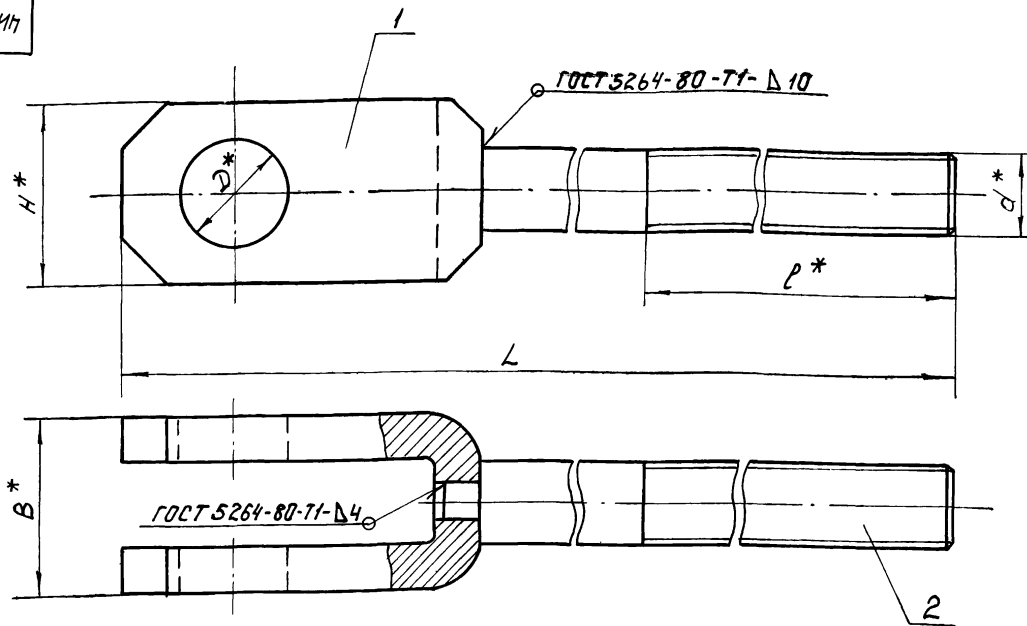
Лит.	Масса	Насытка
Н	0,85	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
вст.3 сл ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

формат 11

4Н.467.25.00.000 СБ



Обозначение	Размеры, в мм						Масса, в кг
	L	H	B	D	l	d	
4Н.467.25.00.000	4000	48	50	25	140	M20	10,5
-01	4350	48	50	25	140	M20	11,3
-02	5280	48	50	25	140	M20	13,5
-03	4550	48	50	25	140	M20	11,7
-04	215	50	38	26		48	2,9
-05	300	80	45	41		78	9,3
-06	325	80	50	41	130	M20лев	2,8
-07	255	48	40	20	130	M20лев	1,45
-08	255	48	45	25	130	M20лев	1,0

\* - Размеры для справок.

4Н.467.25.00.000 СБ

Тяга  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Насытка
Н	сн.	—
Лист	Листов 1	

МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

Альбом VI, часть 2

Удв. и лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ЧИ. 467.25.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1		ЧИ. 467.25.00.001	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002	Пруток	1	
Переменные данные для исполнений						
ЧИ. 467.25.00.000-01						
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-01	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-01	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000-02						
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-02	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-02	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. лист листов			
Разраб. Нестеров И.И.			И 1 3			
Проб. Пендерева И.И.			Масштаб: 1:1			
Н. контр. Потучков И.И.			Отдел № 5			
формат II						

130

Удв. и лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ЧИ. 467.25.00.000-03		
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-03	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-03	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000-04						
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-04	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-04	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000-05						
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-05	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-05	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000-06						
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-06	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-06	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000-07						
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-07	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-07	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. лист листов			
формат II						

Удв. и лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ЧИ. 467.25.00.000-08		
12	1		ЧИ. 467.25.00.001-08	Вилка	1	
12	2		ЧИ. 467.25.00.002-08	Пруток	1	
ЧИ. 467.25.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. лист листов			
формат II						

100 00 92 194 И17

Re 80

Вид А

$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ. 467.26.00.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Нестеров И.И.

Проб. Пендерева И.И.

Н. контр. Потучков И.И.

Лит. лист листов

И 3,6 1:1

Лист листов 1

Масштаб: 1:1

828 ГОСТ 2590-71

Вст 301 ГОСТ 535-79

Отдел № 5

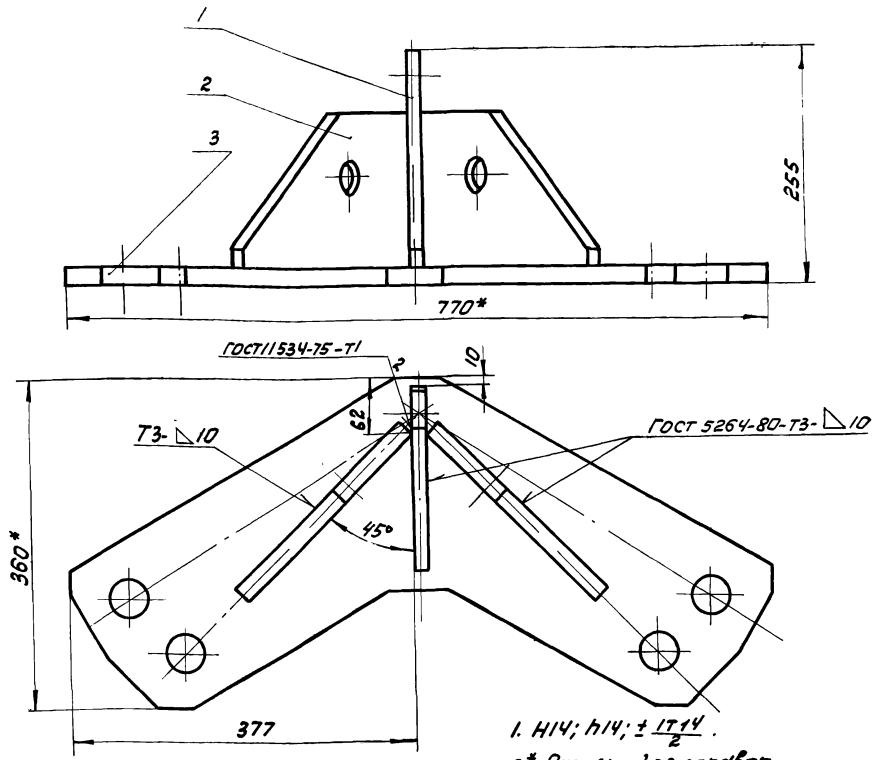
формат II







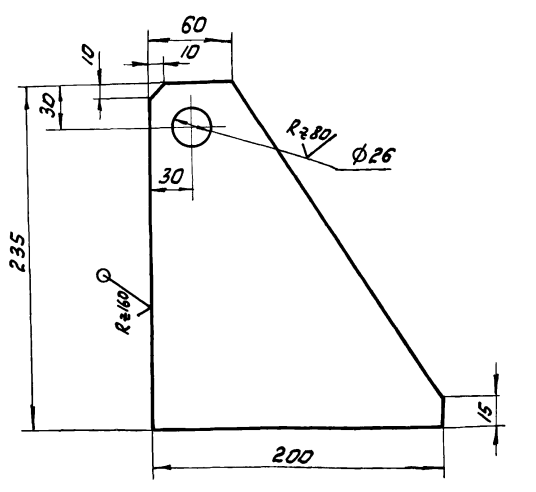
4И.467.27.00.000С5



1. Н14; н14; ± 1714 / 2  
2.\* Размер для справок.

				4И.467.27.00.000С5			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док.уч.	Подп.	Дата	Узел крепления Сборочный чертеж			И	41,0	1:4
Разр.	Заручка	Л.В.К.					Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		Московский канал/ИИИпроект			Отдел №5		
И.контр.	Потушков	И.И.					формат 12		

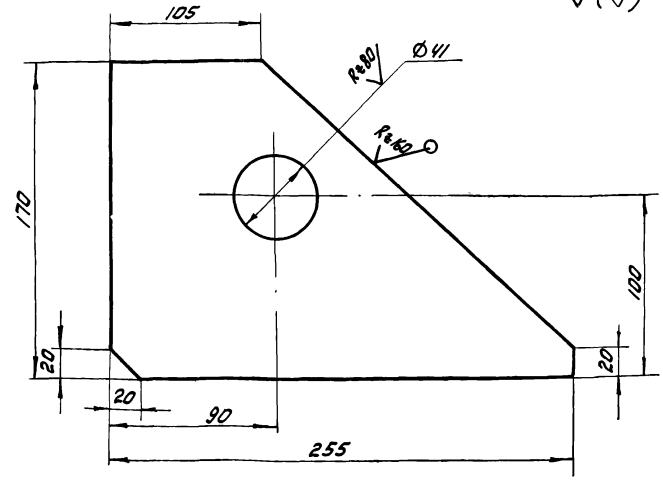
100.00.23.294.ИИ



Н14; н14; ± 1714 / 2

				4И.467.27.00.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док.уч.	Подп.	Дата	Редра			И	3,8	1:2,5
Разр.	Нестерова	В.И.					Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		Московский канал/ИИИпроект			Отдел №5		
И.контр.	Потушков	И.И.		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл ГОСТ 14637-79			формат 11		

200.00.23.294.ИИ



Н14; н14; ± 1714 / 2

				4И.467.27.00.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док.уч.	Подп.	Дата	Редра			И	5,0	1:2
Разр.	Нестерова	В.И.					Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	В.И.		Московский канал/ИИИпроект			Отдел №5		
И.контр.	Потушков	И.И.		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл ГОСТ 14637-79			формат 11		

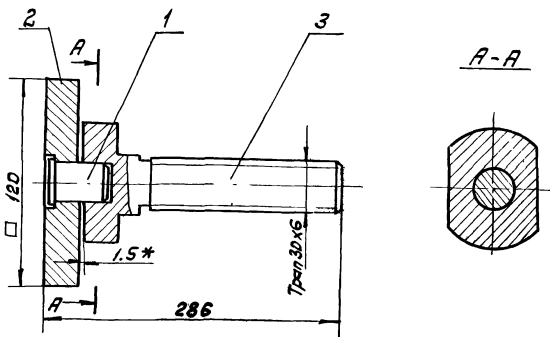
И.И. Потушков, Подп. и дата, Взам. инв. №, И.И. Нестерова, Подп. и дата

И.И. Потушков, Подп. и дата, Взам. инв. №, И.И. Нестерова, Подп. и дата

И.И. Потушков, Подп. и дата, Взам. инв. №, И.И. Нестерова, Подп. и дата



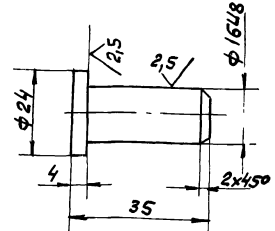
000'00'62'294'ИЧ



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Детали</u>		
И1	1		4И.467.29.00.001	Штифт	1	
И2	2		4И.467.29.00.002	Плита	1	
И3	3		4И.467.29.00.003	Винт	1	
1. Размеры для справок. 2. * $\pm \frac{1T14}{2}$						
4И.467.29.00.000						
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб	Заручка	Исп.			И	3.7
Проб	Пендереб				Лист	Листов
И.контр	Потурков				Мосводоканалшипроект Отдел Н5 Формат И1	

100'00'62'294'ИЧ

Rz80 (V)

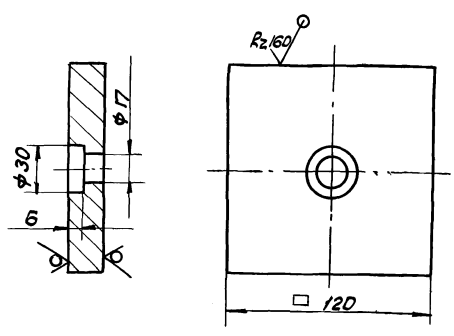


Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Детали</u>		
4И.467.29.00.001						
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб	Заручка	Исп.			И	0.06
Проб	Пендереб				Лист	Листов
И.контр	Потурков				Ст. 3 ГОСТ 380-71 Мосводоканалшипроект Отдел Н5 Формат И1	

$h14 \pm \frac{1T14}{2}$

200'00'62'294'ИЧ

Rz80 (V)

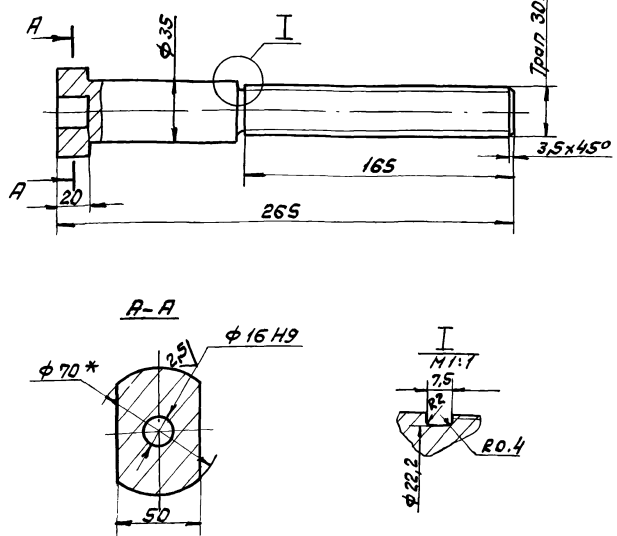


Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Детали</u>		
4И.467.29.00.002						
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб	Заручка	Исп.			И	2.1
Проб	Пендереб				Лист	Листов
И.контр	Потурков				Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 СП ГОСТ 14637-79 Мосводоканалшипроект Отдел Н5	

$H14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$

300'00'62'294'ИЧ

Rz80 (V)



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Детали</u>		
4И.467.29.00.003						
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб	Нестеров	Исп.			И	1.5
Проб	Пендереб				Лист	Листов
И.контр	Потурков				Круг 870 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 СП ГОСТ 535-79 19138-07 58 Мосводоканалшипроект Отдел Н5	

1. H14; h14;  $\pm \frac{1T14}{2}$   
2. \* Размеры для справок.





Альбом V, часть 2

95000'00'32.00.000СБ

№1 ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

1. \*\* Разметить по конечному выключателю.  
 2. Н14; h14; ± IT14  
 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160.  
 4. \* Размеры для справок.

4И. 467. 32. 00. 000 СБ

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Нестеров	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Пров	Пендерева	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Н.контр	Потытков	Л.И.	Л.И.	Л.И.

Лит. Масса Масшт  
И 4.4 1:2  
Лист Листов 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5  
формат И

Формат	Зона	Плечи	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			4И. 467. 32. 00. 000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		4И. 467. 32. 00. 001	Полка		
				Угалонок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3сп ГОСТ 535-79		
				L = 180 h 14	1	10.3 кг
Б4	2		4И. 467. 32. 00. 002	Полка		
				Угалонок Б-110х110х8 ГОСТ 8509-72 Ст.3сп ГОСТ 535-79		
				L = 225 h 14	1	2.8 кг

4И. 467. 32. 00. 000

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Нестеров	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Пров	Пендерева	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Н.контр	Потытков	Л.И.	Л.И.	Л.И.

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5  
формат И

100'00'00'494 ИИ

Rz80 (✓) (✓)

Обозначение	S, мм	Материал	Масса, кг
4И. 467. 00. 00. 001	4	Латунь Л68 ГОСТ 15527-70	0.23
-01	6	Ст3 ГОСТ 380-60	0.34

Н14; h14; ± IT14/2

4И. 467. 00. 00. 001

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Заручка	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Пров	Пендерева	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Н.контр	Потытков	Л.И.	Л.И.	Л.И.

Лит. Масса Масшт  
И см. табл. ---  
Лист Листов 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

200'00'00'494 ИИ

✓ (✓)

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	Л	
4И. 467. 00. 00. 002	12	45	0.05
-01	15	48	0.05

Н14; h14; ± IT14/2

4И. 467. 00. 00. 002

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Заручка	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Пров	Пендерева	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Н.контр	Потытков	Л.И.	Л.И.	Л.И.

Лит. Масса Масшт  
И см. табл. ---  
Лист Листов 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

Полоска 6х30 ГОСТ 103-76  
Ст3сп ГОСТ 535-79

Копировал: QR 1978-07 61

4и 467.00.00.003

Rz80 (✓) (✓)

Треш 26x5

8 26 1x45 35 55

25 50

$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата
Разраб	Заручка	М.А.		
Проб	Пендереб			

И.контр Потутков

Гайка

Латуны ЛАЖМц ББ-Б-3-2  
Гост 17711-80

Лист	Масса	Масшт.
И	0.3	1:1
Лист Листов 1		

Мосободоманалнипроект  
Отдел №5  
Формат И1

4и 467.00.00.004

Rz80 (✓) (✓)

4x45  
2 фаски R25

130-69 140 2950 140 25

$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата
Разраб	Заручка	М.А.		
Проб	Пендереб			

И.контр Потутков

Тяга

Круг В30 Гост 2590-71  
Ст.3 Гост 535-79

Лист	Масса	Масшт.
И	16.3	1:2
Лист Листов 1		

Мосободоманалнипроект  
Отдел №5  
Формат И1

500.00.00.694 И17

Rz80 (✓) (✓)

125 25x45  
2 фаски R25

20 250 100 50

3x45  
2 фаски

А-А

Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
4и 467.00.00.005	M30 лев M30	5.1
- 01	M20 лев M20	5.9

$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата
Разраб	Заручка	М.А.		
Проб	Пендереб			

И.контр Потутков

Муфта

В65 Гост 2590-71  
Кру ВСт.3сп Гост 535-79

Лист	Масса	Масшт.
И	см.	-
Лист Листов 1		

Мосободоманалнипроект  
Отдел №5

900.00.00.694 И17

(✓) (✓)

R2160

450 \* 45 \* 30

R15

Φ110H8

Φ580

Φ480

R280

$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата
Разраб	Заручка	М.А.		
Проб	Пендереб			

И.контр Потутков

Плита

Лист 532 Гост 19903-74  
ВСт.3сп Гост 14637-79

Лист	Масса	Масшт.
И	55.0	1:5
Лист Листов 1		

Мосободоманалнипроект  
Отдел №5

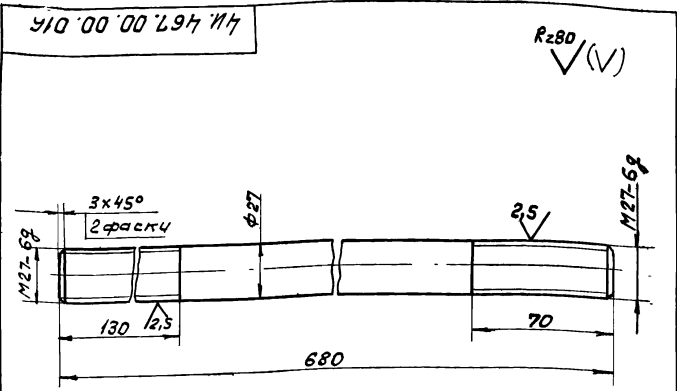
Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. инв. № инв. № инв. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. инв. № инв. № инв. Подп. и дата.





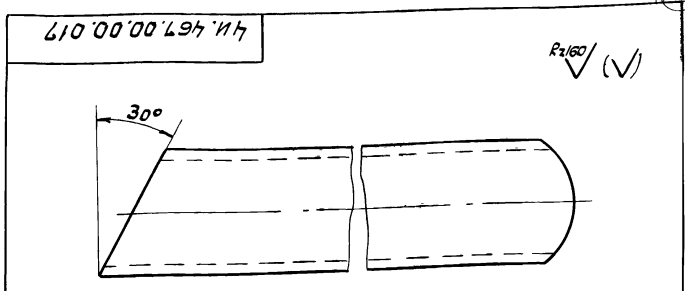




510 00 00 794 И7  
Rz80 (✓)  
h 14; ± 1714 / 2

Изм. Лист  
Разраб. Заручка  
Проб. Пендереб

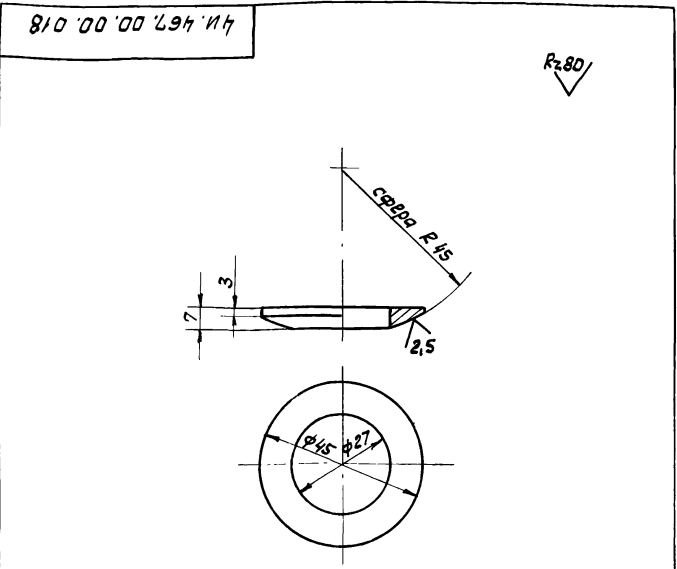
Изм. Лист				И. док. ум.		Подп.		Дата		4И. 467.00.00.016		
Разраб.				Заручка		И. док. ум.		Подп.		Шпилька анкерная		
Проб.				Пендереб		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
И. контр.				Потутков		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
						Круг		828 ГОСТ 2590-71		Масштаб: 1:2		
								Ст 3		ГОСТ 535-79		
										Масштаб: 1:2		
										Отдел №5		
										Формат 11		



610 00 00 794 И7  
Rz160 (✓)  
h 14; ± 1714 / 2

Изм. Лист  
Разраб. Заручка  
Проб. Пендереб

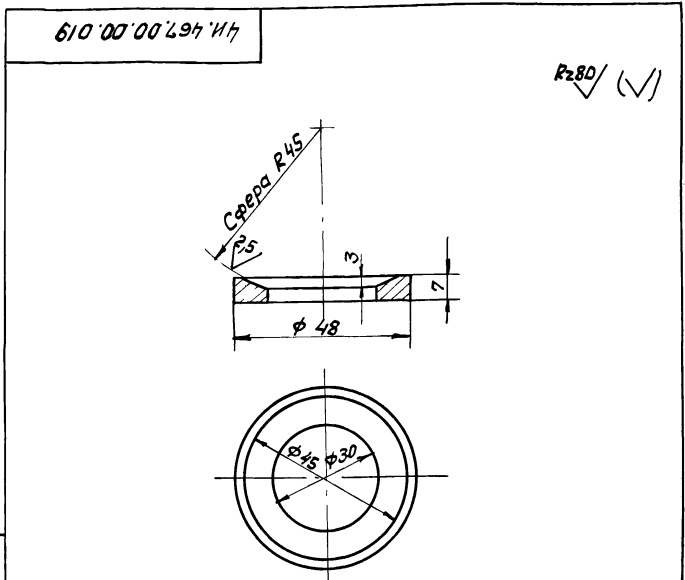
Изм. Лист				И. док. ум.		Подп.		Дата		4И. 467.00.00.017		
Разраб.				Заручка		И. док. ум.		Подп.		Стійка		
Проб.				Пендереб		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
И. контр.				Потутков		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
						Труба		25x28 ГОСТ 3262-75		Масштаб: 1:1		
										Отдел №5		
										Формат 11		



810 00 00 794 И7  
Rz80 (✓)  
h 14; h 14; ± 1714 / 2

Изм. Лист  
Разраб. Заручка  
Проб. Пендереб

Изм. Лист				И. док. ум.		Подп.		Дата		4И. 467.00.00.018		
Разраб.				Заручка		И. док. ум.		Подп.		Шайба сферическая верхняя		
Проб.				Пендереб		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
И. контр.				Потутков		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
						Ст 3		ГОСТ 380-71		Масштаб: 1:1		
										Отдел №5		
										Формат 11		



610 00 00 794 И7  
Rz80 (✓)  
h 14; h 14; ± 1714 / 2

Изм. Лист  
Разраб. Заручка  
Проб. Пендереб

Изм. Лист				И. док. ум.		Подп.		Дата		4И. 467.00.00.019		
Разраб.				Заручка		И. док. ум.		Подп.		Шайба сферическая нижняя		
Проб.				Пендереб		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
И. контр.				Потутков		И. док. ум.		Подп.		Лист 1		
						Ст. 3		ГОСТ 380-71		Масштаб: 1:1		
										Отдел №5		
										Формат 11		